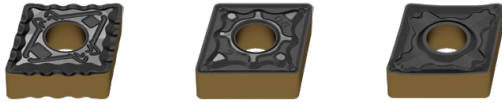


## Nouveaux produits pour les utilisateurs d'outils coupants

**NEW**

Usinage des aciers avec les nouvelles nuances ISO-P



Grâce à un revêtement multicouche CVD de dernière génération Dragonskin, l'usinage polyvalent des nombreux aciers est optimisé. En combinaison avec un substrat de base carbure optimisé, les nouvelles nuances de la catégorie ISO-P offrent une large fenêtre d'application avec une résistance à l'usure améliorée. Selon les conditions de coupe, il est possible de choisir la nuance parfaite pour votre application parmi trois.

**NEW**

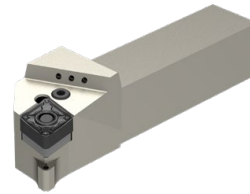
Porte-outils à section carrée avec serrage par vis – MaxiLock-S DC pour plaquettes de tournage positives



Les nouveaux porte-outils MaxiLock – S-DC améliorent à la fois la fiabilité de votre processus et la durée de vie des arêtes de coupe de l'outil grâce à une lubrification ciblée. Adapté aux plaquettes de tournage positives.

**NEW**

Porte-outils à section carrée avec serrage par levier – MaxiLock-N DC pour plaquettes de tournage négatives



Avec le refroidissement ciblé sur l'arête de coupe, vos processus d'usinage s'en retrouvent améliorés. Spécialement sur la face de dépouille, la lubrification et le refroidissement fait la différence. Adapté aux plaquettes de tournage négatives compatible avec serrage par levier.



Vous trouverez des attachements adaptés aux portes-outils à section carrée ainsi que pour les lames de tronçonnage dans le **chapitre 16 Attachements et accessoires**.

Disponibles avec interface VDI, BMT et PSC.

**Nouveau** : Maintenant disponible aussi avec attachement HSK-T → **Chapitre 16 Page 194+195**

**NEW**

Brise-copeaux -M23

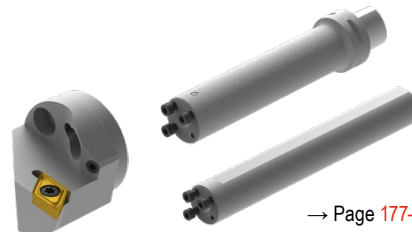


→ Page 125

Géométrie à coupe positive avec très bon fractionnement copeaux, même avec de faibles profondeurs de passe dans les aciers. Disponible en plaquettes rondes positives avec la nuance ISO-P.

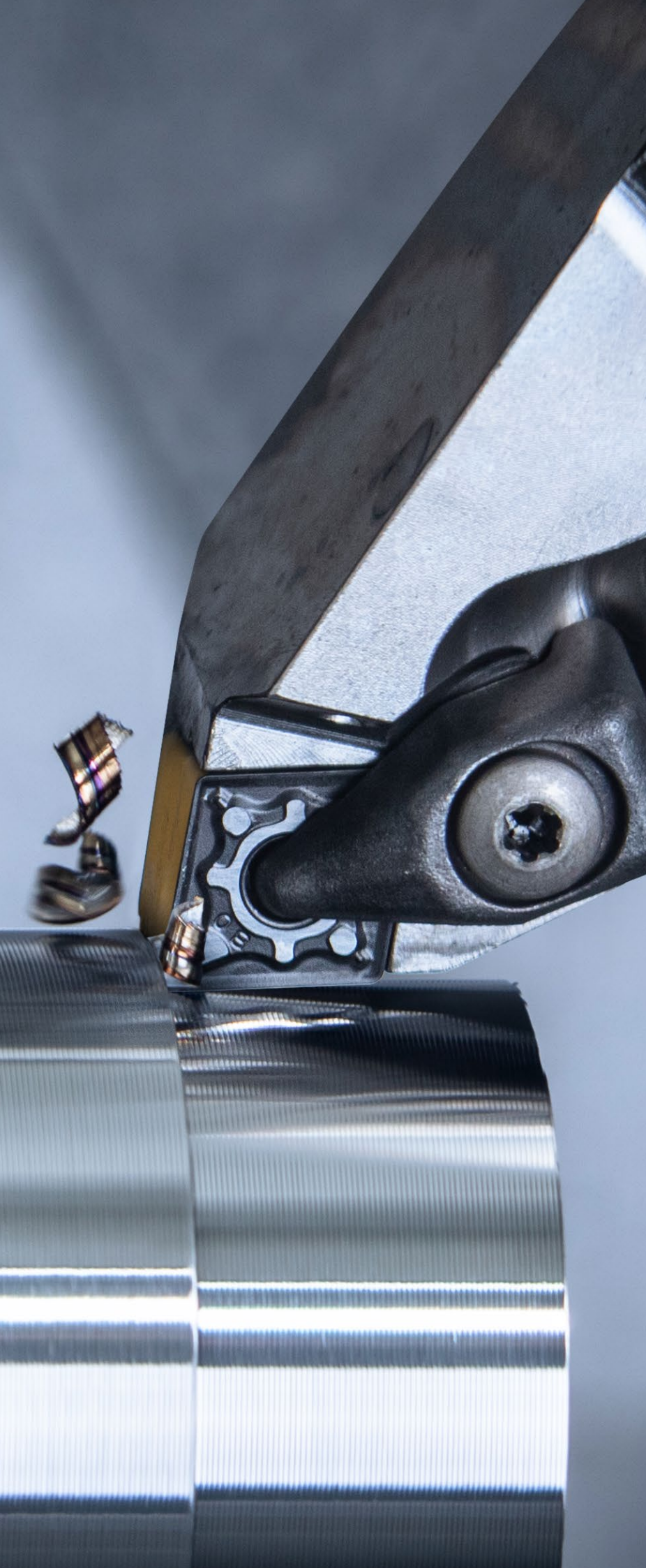
**NEW**

MaxiChange – Barres d'alésage à têtes interchangeables



→ Page 177-192

Le nouveau porte-outil en version anti-vibratoire active pour les opérations de tournage intérieur difficiles. Disponible avec l'interface machine PSC, HSK-T et queue cylindrique.



Perçage et alésage

- 1 Forets HSS
- 2 Forets en carbure monobloc
- 3 Forets à plaquettes amovibles
- 4 Alésage et lamage
- 5 Têtes d'alésage modulaires

Filetage

- 6 Tarauds
- 7 Fraises à fileter et à gorges
- 8 Outils de filetage / tournage

Tournage

- 9 Outils de tournage
- 10 Outils multifonctions EcoCut et FreeTurn
- 11 Outils de tronçonnage et gorges
- 12 Outils UltraMini et MiniCut

Fraisage

- 13 Fraises HSS
- 14 Fraises en carbure monobloc
- 15 Fraises à plaquettes amovibles

Serrage

- 16 Attachements et accessoires
- 17 Serrage de pièces

- 18 Exemples de matières et index alpha-numérique

# Table des matières

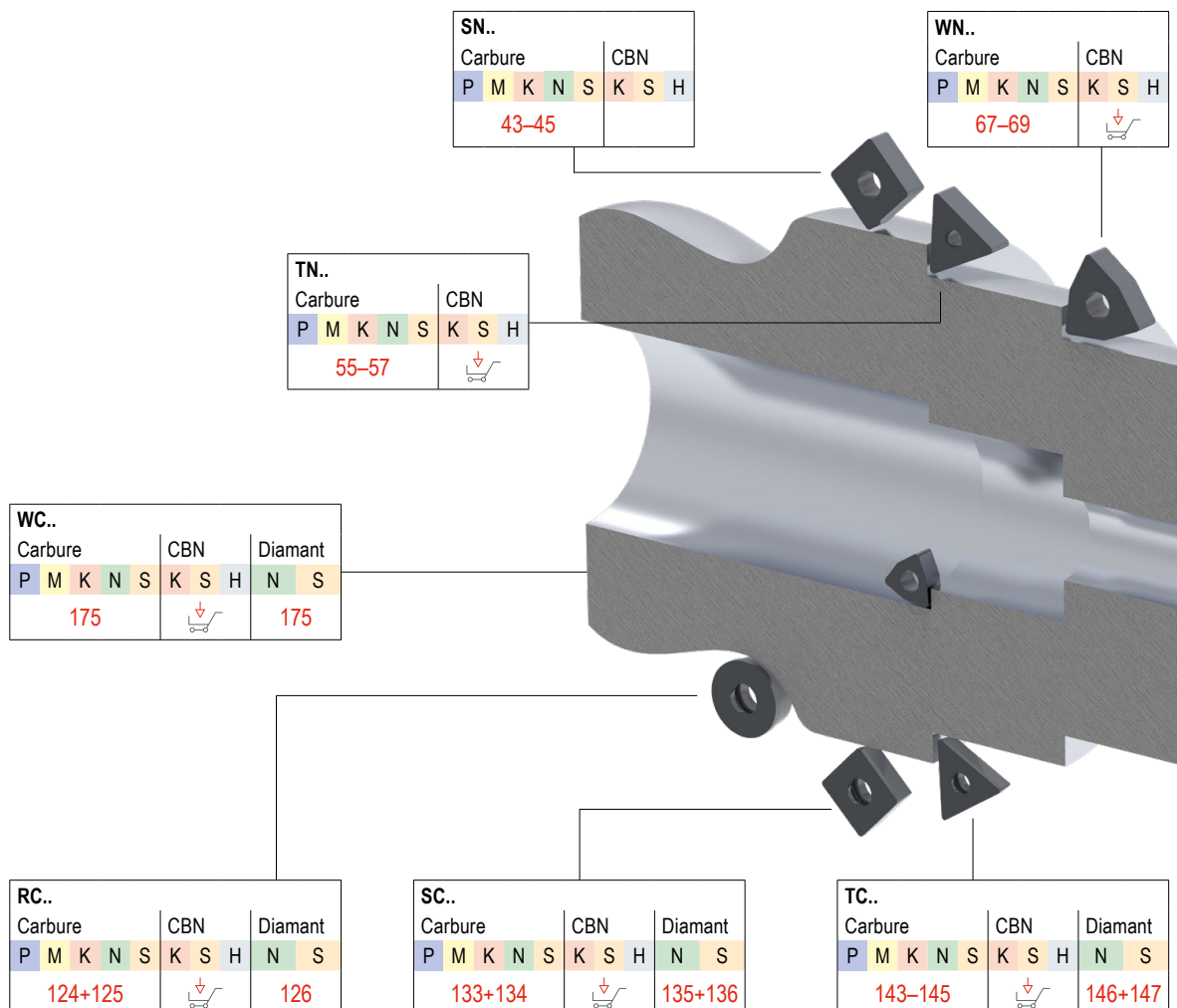
Légende	5
Toolfinder – Applications	4+5
Vue d'ensemble des brise-copeaux / Description des nuances	6
Toolfinder – Plaquettes négatives	7
Toolfinder – Plaquettes positives	8
Toolfinder – Porte-outils	9
Toolfinder – Système à têtes interchangeables	10
Gamme d'outils	12–195
<b>Informations techniques</b>	
Conditions de coupe	196–209
Le diamant comme matériau de coupe	210
Géométries	211–217
Système de serrage	217
Plaquette racleuse – Recommandations d'utilisation	218+219
Système de codification ISO	220–225
Types d'usures des plaquettes	226+227
Vue d'ensemble des nuances	228–231

## CERATIZIT \ Performance

Des outils de qualité Premium pour de plus hautes performances.

Les outils Premium de la ligne de produits **CERATIZIT Performance** ont été conçus pour répondre aux exigences les plus élevées. Nous vous recommandons ce label Premium pour augmenter votre productivité.

## Toolfinder – Applications




# Légende


**CTCP125-P** Nuance de carbure


**F** Finition  
**M** Semi ébauche  
**R** Ébauche

○ ○ ○  
○ ○ ○  
○ ○ ○

Coupe continue  
Profondeur de coupe variable (faux rond)  
Coupe interrompue

 Lubrification interne

 DirectCooling

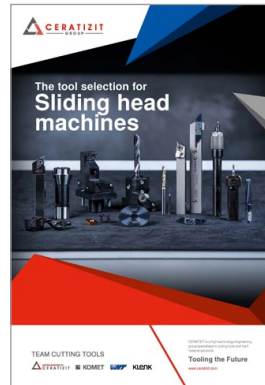
 Vous trouverez les informations détaillées relatives aux nuances dans l'annexe technique → **Page 228**



Tournage dur avec plaquettes à inserts CBN




[cts.ceratizit.com/fr/pcbn-indexable-inserts](https://cts.ceratizit.com/fr/pcbn-indexable-inserts)





Décolletage




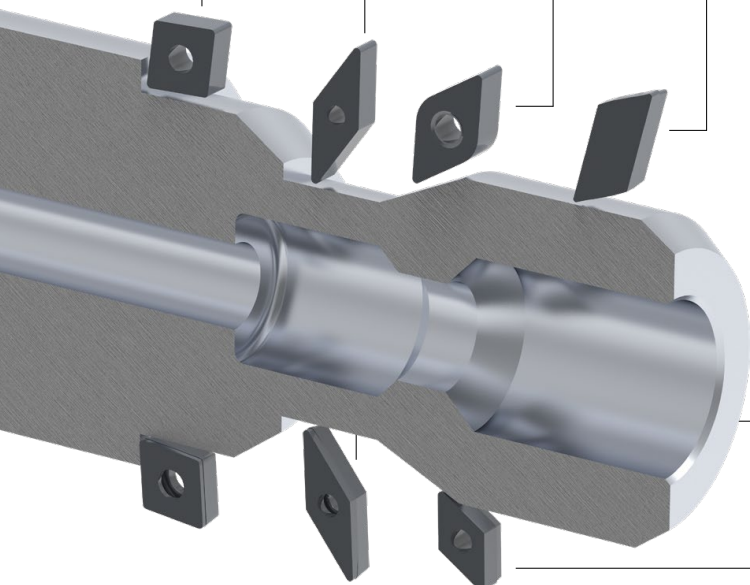
[cts.ceratizit.com/fr/sliding-head-turning](https://cts.ceratizit.com/fr/sliding-head-turning)


CN..									
Carbure			CBN			Diamant			
P	M	K	N	S	K	S	H	N	S
12-16						17			


DN..									
Carbure			CBN			Diamant			
P	M	K	N	S	K	S	H	N	S
26-29						30			


VN..							
Carbure			CBN				
P	M	K	N	S	K	S	H
62+63							


KN..				
Carbure				
P	M	K	N	S
				



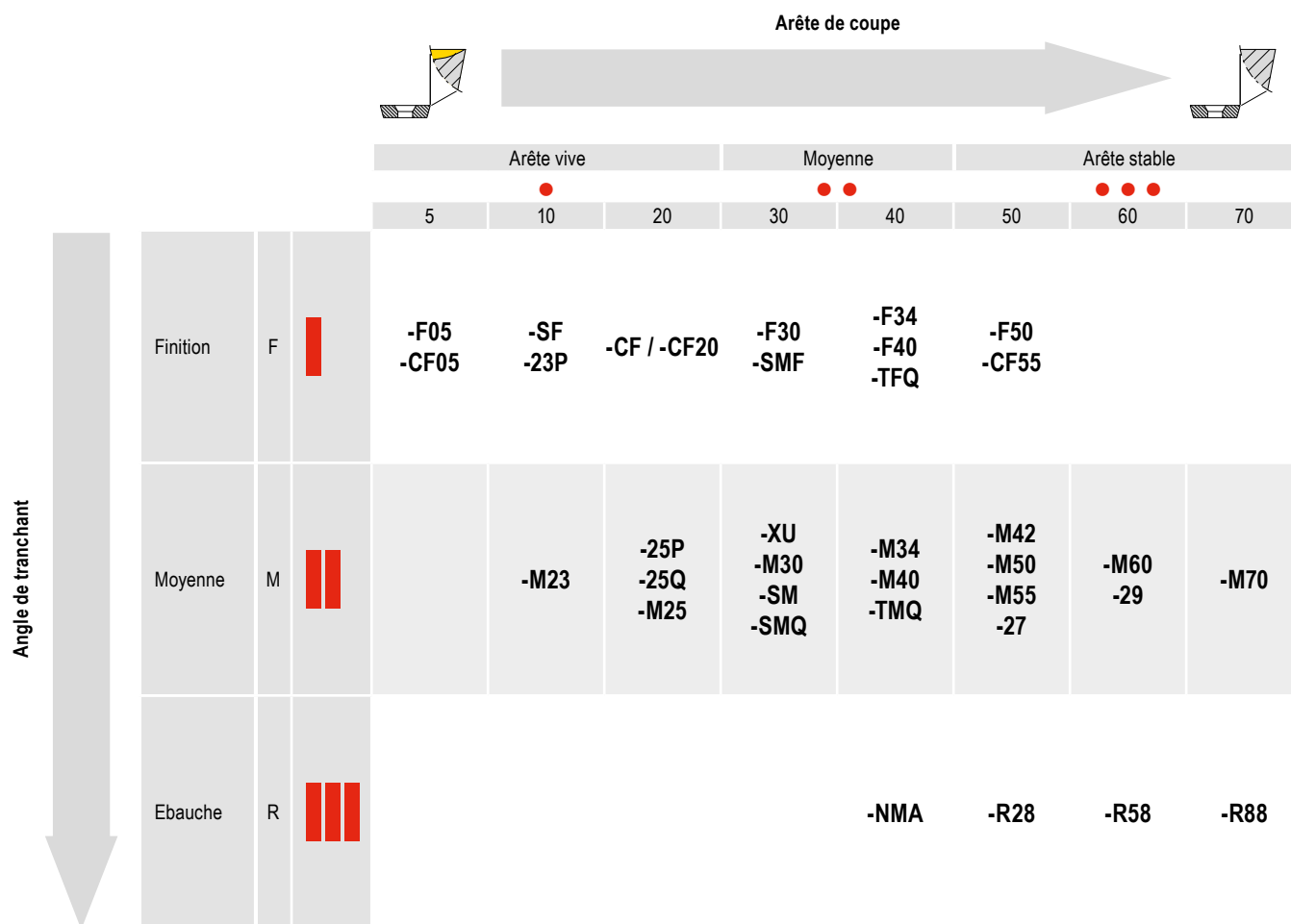
CC..									
Carbure			CBN			Diamant			
P	M	K	N	S	K	S	H	N	S
76-79						80-84			

VC..									
Carbure			CBN			Diamant			
P	M	K	N	S	K	S	H	N	S
153-155						157-159			

DC..									
Carbure			CBN			Diamant			
P	M	K	N	S	K	S	H	N	S
99-102						104-108			

 Vous trouverez ces articles sur notre e-shop : [cuttingtools.ceratizit.com](https://cuttingtools.ceratizit.com)

# Vue d'ensemble des brise-copeaux



## Description des nuances

**C T C P 1 2 5 -P** (Exemple)

CT CERATIZIT

-P Performance

**Opération d'usinage**

1	Tournage	05	ISO 05
2	Fraisage	10	ISO 10
3	Tronçonnage	15	ISO 15
4	Perçage	20	ISO 20
5	Filetage par tournage	25	ISO 25
6	Autre	30	ISO 30
7	Nuance universelle pour différentes applications	35	ISO 35
		40	ISO 40

**Dureté**

**Matière (applic. principale)**

P	Aciers
M	Aciers inoxydables
K	Fontes
N	Métaux non ferreux
S	Superaliages
H	Matières trempées
O	Matériaux non métalliques
X	Application universelle

**Revêtement**

W	Carbure non revêtu	S	Céramique mixte
C	Carbure revêtu CVD	K	Céramique Whisker
P	Carbure revêtu PVD	I	SiAlON
T	Cermet non revêtu	D	PCD
E	Cermet revêtu	B	PcBN
N	Nitride de silicium non revêtu	H	HSS-PM
M	Nitride de silicium revêtu		

# Toolfinder – Plaquettes négatives



		Matériaux							Type						
		P	M	K	N	S	H	O	 CN..	 DN..	 KN..	 SN..	 TN..	 VN..	 WN..
Utilisation principale: <b>Aciers et fontes</b>	Finition	Arête vive	-CF / -CF20	●	○	○			12	26			55		67
		-F40	●	○										62	
		-F50	●	○					12	26		43	55	62	67
		-TFQ	●	○	○				12+13	27					67
	Moyenne	-XU	●	○					13	27				62	68
		-M40	●	○									62		
		-M50	●	○	○				13	27		43	55	62	68
		-TMQ	●	○					13	27					68
	Ebauche	Arête stable	-M70   -11, -12	●	○	○			13+14	28		44	56		68
		.NMA	●	○					14	28		44	56		69
		-R28	●	○	○				14	28		45	56		
		-R58	●	○	○				14+15	28+29		45	56+57		
-R88	●	○	○				15			45					
Utilisation principale: <b>Aciers inoxydables</b>	Finition	Arête vive	-F30	○	●		○		15	29		46	57	62	69
		-M30	○	●		○		15	29		46	57	62+63	69	
		-42	○	●		○		15							
	Moyenne	-M42	○	●		●		16	29		46	57		69	
		-M60	○	●		○		16	29		45	57		69	
		-M70	○	●		○		13-15	28+29		46	57		69	
Utilisation principale: <b>Superaliages</b>	Finition	Arête vive	-F32	○	●	○	●								
		-F34	○	●	○	●		16						70	
	Moyenne	-M34	●	●	○	●		16	29		45	57	63	70	
		-M42	○	●	○	●		16	29						
		-M52	○	●	○	●									
Utilisation principale: <b>Non-ferreux</b>	Diamant	Arête stable	FN , FL, FR			●		●	17	30					

Vous trouverez ces articles sur notre e-shop : [cuttingtools.ceratizit.com](http://cuttingtools.ceratizit.com)

# Toolfinder – Plaquettes positives



			P	M	K	N	S	H	O	Type									
			Aciers	Aciers inoxydables	Fontes	Métaux non ferreux	Superalloys	Matières trempées	Matériaux non métalliques	CC..	DC..	RC..	SC..	SP..	TC..	TP..	VC..	WC..	
Utilisation principale: <b>Aciers et fontes</b>	Arête vive	Finition	-CF05	●	○	○				76	99		133		143		153		
			-SF	●	○	○				76-78	99-101		133		143		153+154	175	
			-CF55	●	○	○					76	99		133		143		153	
			-M23	●	○	○							125						
	Arête stable	Moyenne	-SMF	●	○	○					76-78	99+105	124	133		143		153+154	
			-SM	●	○	●					77+78	100	124+125	133		143		154	
			-SMQ	●	○	○					77+78	101							
			-EN, -EL, -ER	●	○	●									🛒		🛒		
Utilisation principale: <b>Aciers inoxydables</b>	Arête vive	Finition	-F43	○	●		○			78	101				144				
			-M81	○	●		○			🛒	🛒						🛒		
	Arête stable	Moyenne	-M25	○	●		●			78	101		134		144		154		
			-M55	○	●		●			78	101		133+134		144+145		154+155		
Utilisation principale: <b>Non-ferreux</b>	Arête vive	Finition	-23P		○	●		○		78	102								
			-25P	●	●	○	●	●	○		78	102	125	134				155	
			-25Q	●	●	○	●	●	○		79	102						155	
	Arête stable	Moyenne	-27	●	●	○	●	●	○		79	102	125	134		145		156	
			-29	●	●	○	●	●	○		79	103						156	
			-FN, -FL, -FR				●		●		80-84	104-108	126	135+136		146+147		157-159	175
	Diamant		CB1				●		●		81+84	105-108	126	135		146		158+159	
			CB2				●		●		81+84	105 107+108	126	136		147		158+159	
		CB3				●		●		83	107		136		147		159		
Utilisation principale: <b>Superalloys</b>	Arête vive	Finition	-F05	●	●	●	●			79	103						156		
			-F23	●	○	○	●			🛒	🛒						🛒		

🛒 Vous trouverez ces articles sur notre e-shop : [cuttingtools.ceratizit.com](http://cuttingtools.ceratizit.com)

## Toolfinder – Porte-outils

### Porte-outils et barres d'alésage pour plaquettes négatives



Type	Porte-outils	Barres d'alésage	HSK-T	PSC
CN..	18-21	24+25	22	23
DN..	31-34	41+42	34-36	37-40
SN..	47-52	54	52	
TN..	58-60	61		
VN..	64		65	65+66
WN..	71+72	74+75	73	73

### Porte-outils et barres d'alésage pour plaquettes positives



Type	Porte-outils	Barres d'alésage	HSK-T	PSC
CC..	85-91	94-98	92	93
DC..	109-115	119-123	116	117+118
RC..	127-131		132	
SC..	137-141	142		
TC..	148-151	152		
VC..	160-168	172-174	168-170	170+171
WC..		176		



## MaxiChange – Aperçu de la gamme

Le système à têtes interchangeables MaxiChange est modulaire et donc très flexible, ce qui permet de l'utiliser pour une multitude d'applications grâce au grand choix de têtes interchangeables. MaxiChange GX reprend également ces avantages et les étend à la fonction de tronçonnage / outil à gorge pour l'usinage intérieur et extérieur ainsi que pour l'usinage axial et radial.

### Têtes de coupe

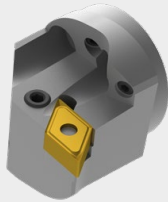
#### Pour plaquettes négatives

PCLN 95°



187

PDUN 93°



187

PDQN 107,5°



188

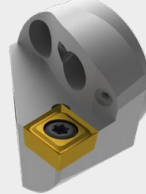
PWLN 95°



188

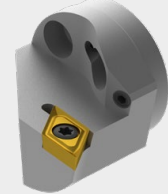
#### Pour plaquettes positives

SCLC 95°



189

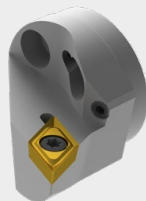
SDUC 93°



189

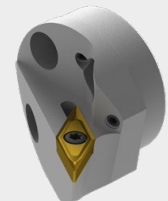
**NEW**

SDQC 107,5°



190

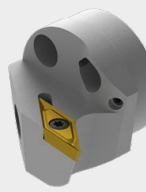
SVPC 117,5°



190

**NEW**

SVUC 93°



191

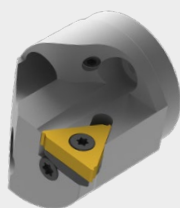
**NEW**

SVQC 107,5°



191

#### Pour filetages intérieurs



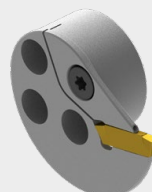
192

#### → Chapitre 11 – Outils de tronçonnage et gorges

##### Pour gorges radiales

**NEW**

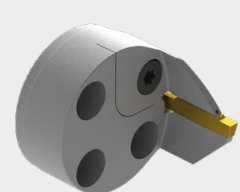
GX 16



##### Pour gorges frontales

**NEW**

GX 24

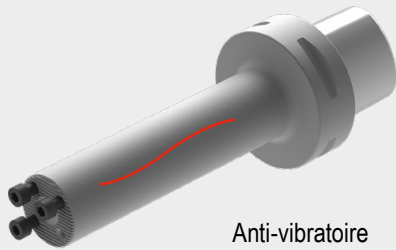


Porte-outils

PSC

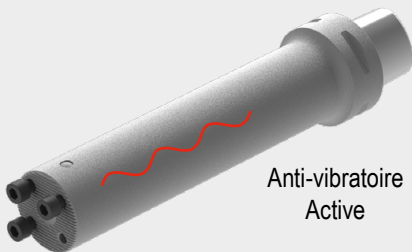


177



Anti-vibratoire

178



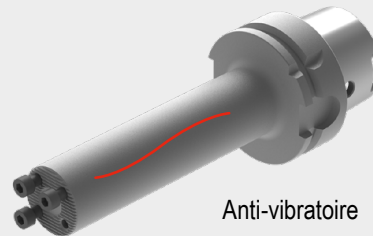
Anti-vibratoire  
Active

179

HSK-T

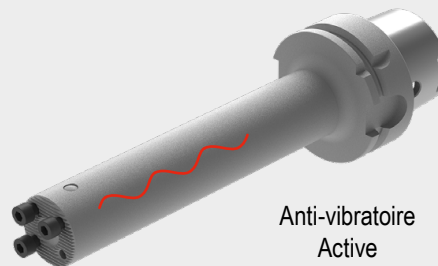


180



Anti-vibratoire

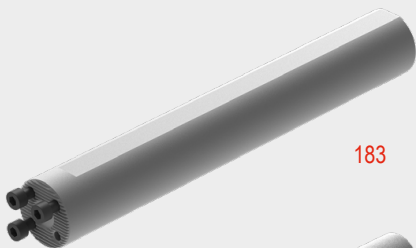
181



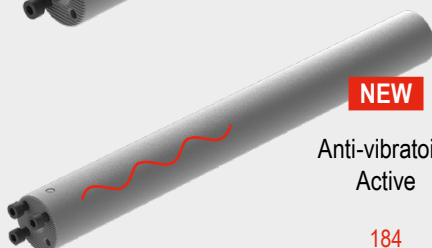
Anti-vibratoire  
Active

182

Queue cylindrique

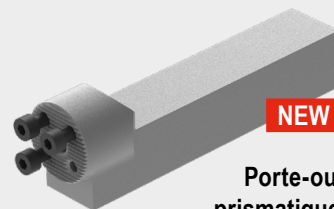


183



Anti-vibratoire  
Active

184



NEW

Porte-outils  
prismatiques à 0°

185



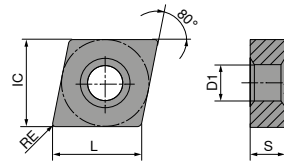
NEW

Porte-outils  
prismatiques à 90°

186

### CNMG / CNMA / CNMM

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CNMG 0903..	9,7	3,18	3,81	9,52
CNM. 1204..	12,9	4,76	5,16	12,70
CNM. 1606..	16,1	6,35	6,35	15,87
CNM. 1906..	19,3	6,35	7,94	19,05
CNMM 2509..	25,8	9,52	9,12	25,40



### CNMG

		<b>-CF</b> TCM10		<b>-CF20</b> CTEP110		<b>-TFQ</b> CTEP110		<b>NEW</b> <b>-F50</b> CTCP115-P		<b>NEW</b> <b>-F50</b> CTCP125-P		<b>NEW</b> <b>-F50</b> CTCP135-P		<b>NEW</b> <b>-TFQ</b> CTCP115-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		F		F		F		F	
		CERMET CNMG		CERMET CNMG		CERMET CNMG		CNMG		CNMG		CNMG		CNMG	
		70 101 ...		76 101 ...		76 110 ...		76 132 ...		76 132 ...		76 132 ...		76 110 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
090304EN	0,4							9,74 31601	9,79 51601	9,74 71601					
090308EN	0,8							9,74 31801	9,79 51801	9,74 71801					
120404EN	0,4	12,73	904	13,29	028	15,45	028	15,02 32801	15,02 52801	15,02 72801	17,20	32801			
120408EN	0,8	12,73	908	13,29	030	15,45	030	15,02 33001	15,02 53001	15,02 73001	17,20	33001			
120412EN	1,2					15,45	032	15,02 33201	15,02 53201	15,02 73201	17,20	32001			
P		●		●		●		●		●		●		●	
M		○		○		○		○		○		○		○	
K		○		○		○		○		○		○		○	
N															
S															
H															
O															

### CNMG

		NEW		NEW		NEW				NEW		NEW			
		-TFQ CTCP125-P		-XU CTCP115-P		-XU CTCP125-P		-M50 CTCK110		-M50 CTCK120		-M50 CTCP115-P		-M50 CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG	
		76 110 ...		76 290 ...		76 290 ...		70 132 ...		70 132 ...		76 135 ...		76 135 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
120404EN	0,4	17,20	52801	15,06	32801	15,06	52801	15,02	028	15,02	530	15,02	32801	15,02	52801
120408EN	0,8	17,20	53001	15,06	33001	15,06	53001	15,02	030	15,02	530	15,02	33001	15,02	53001
120412EN	1,2	17,20	53201	15,06	33201	15,06	53201	15,02	032	15,02	532	15,02	32001	15,02	53201
120416EN	1,6									15,02	532	15,02	33401	15,02	53401
160608EN	0,8									24,26	34201	24,26	34201	24,26	54201
160612EN	1,2									24,26	34401	24,26	34401	24,26	54401
160616EN	1,6									24,26	34601	24,26	34601	24,26	54601
P			●		●		●		○		○		●		●
M															
K			○		○		○		●		●		○		○
N															
S															
H															
O															

9

### CNMG

		NEW		NEW		NEW				NEW		NEW			
		-M50 CTCP135-P		-TMQ CTCP115-P		-TMQ CTCP125-P		-M70 CTCK110		-M70 CTCK120		-M70 CTCP115-P		-M70 CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG	
		76 135 ...		76 196 ...		76 196 ...		70 119 ...		70 119 ...		76 119 ...		76 119 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
120404EN	0,4	15,02	72801					15,02	030	15,02	530	15,02	33001	15,02	53001
120408EN	0,8	15,02	73001	17,20	33001	17,20	53001	15,02	032	15,02	532	15,02	32001	15,02	53201
120412EN	1,2	15,02	73201	17,20	32001	17,20	53201	15,02	034	15,02	534	15,02	33401	15,02	53401
120416EN	1,6	15,02	73401					15,02	034	15,02	534	15,02	33401	15,02	53401
160608EN	0,8	24,26	74201					24,26	042	24,26	542	24,26	34201	24,26	54201
160612EN	1,2	24,26	74401					24,26	044	24,26	544	24,26	34401	24,26	54401
160616EN	1,6	24,26	74601					24,26	046	24,26	546	24,26	34601	24,26	54601
160624EN	2,4							24,26	046	24,26	546	24,26	34801	24,26	54801
190608EN	0,8									34,26	550	34,26	35401	34,26	55401
190612EN	1,2							34,26	056	34,26	556	34,26	35601	34,26	55601
190616EN	1,6							34,26	058	34,26	558	34,26	35801	34,26	55801
190624EN	2,4									34,26	560	34,26	36001	34,26	56001
P			●		●		●		○		○		●		●
M			○												
K					○		○		●		●		○		○
N															
S															
H															
O															

# CNMG / CNMA / CNMM

		NEW				NEW		NEW		NEW		NEW			
		-M70		CTCK110		CTCK120		-R28		-R28		-R28		-R58	
		CTCP135-P		CTCP115-P		CTCP125-P		CTCP135-P		CTCP135-P		CTCP115-P		CTCP115-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M		R		R		R		R		R		R	
		CNMG		CNMA		CNMA		CNMM		CNMM		CNMM		CNMM	
		76 119 ...		70 100 ...		70 100 ...		76 114 ...		76 114 ...		76 114 ...		76 115 ...	
ISO	RE mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
120404EN	0,4			15,02	028	15,02	528							15,29	33001
120408EN	0,8	15,02	73001	15,02	030	15,02	530	15,29	33001	15,29	53001			15,29	33001
120412EN	1,2	15,02	73201	15,02	032	15,02	532	15,29	33201	15,29	53201	15,29	73201	15,29	33201
120416EN	1,6	15,02	73401	15,02	034	15,02	534	15,29	33401	15,29	53401	15,29	73401	15,29	33401
160608EN	0,8	24,26	74201	24,26	042	24,26	542								
160612EN	1,2	24,26	74401	24,26	044	24,26	544	24,26	34401	24,26	54401	24,26	74401	24,26	34401
160616EN	1,6	24,26	74601	24,26	046	24,26	546	24,26	34601	24,26	54601	24,26	74601	24,26	34601
160624EN	2,4	24,26	74801											24,26	34801
190608EN	0,8	34,26	75401												
190612EN	1,2	34,26	75601	34,26	056	34,26	556	34,26	35601	34,26	55601	34,26	75601	34,26	35601
190616EN	1,6	34,26	75801	34,26	058	34,26	558	34,26	35801	34,26	55801	34,26	75801	34,26	35801
190624EN	2,4	34,26	76001					34,26	36001	34,26	56001	34,26	76001	34,26	36001
250924EN	2,4							79,09	38401	79,09	58401	79,09	78401	79,09	38401
P		●		○		○		●		●		●		●	
M			○										○		
K				●		●		○		○					○
N															
S															
H															
O															

# CNMM

		NEW -R58 CTCP125-P		NEW -R58 CTCP135-P		NEW -R88 CTCP115-P		NEW -R88 CTCP125-P		NEW -R88 CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		R CNMM		R CNMM		R CNMM		R CNMM		R CNMM	
		76 115 ...		76 115 ...		76 133 ...		76 133 ...		76 133 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
120408EN	0,8	15,29	53001	15,29	73001						
120412EN	1,2	15,29	53201	15,29	73201						
120416EN	1,6	15,29	53401	15,29	73401						
160612EN	1,2	24,26	54401	24,26	74401						
160616EN	1,6	24,26	54601	24,26	74601						
160624EN	2,4	24,26	54801	24,26	74801						
160624SN	2,4					24,26	34801	24,26	54801	24,26	74801
190612EN	1,2	34,26	55601	34,26	75601						
190616EN	1,6	34,26	55801	34,26	75801						
190616SN	1,6					34,26	35801	34,26	55801	34,26	75801
190624EN	2,4	34,26	52401	34,26	76001						
190624SN	2,4					34,26	36001	34,26	56001	34,26	76001
250924EN	2,4	79,09	58401	79,09	78401						
250924SN	2,4					79,09	38401	79,09	58401	79,09	78401
P			●		●		●		●		●
M					○						○
K			○				○		○		
N											
S											
H											
O											

9

# CNMG

		-F30 CTCM120		-F30 CTPM125		-F30 CTCM130		-M30 CTCM120		-M30 CTPM125		-M30 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F CNMG		F CNMG		F CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG	
		75 010 ...		75 010 ...		75 010 ...		75 011 ...		75 011 ...		75 011 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
120404EN	0,4	15,02	12800	15,02	280	15,02	32800						
120408EN	0,8	15,02	13000	15,02	230	15,02	33000	15,02	13000	15,02	230	15,02	33000
120412EN	1,2							15,02	13200	15,02	232	15,02	33200
120416EN	1,6							15,02	13400	15,02	234	15,02	33400
P			○		○		○		○		○		○
M			●		●		●		●		●		●
K													
N													
S							○						○
H													
O													

# CNMG

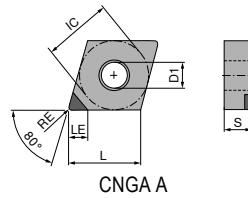
		<b>NEW</b>	<b>NEW</b>				<b>NEW</b>
		<b>-42</b> CTCM130	<b>-M42</b> CTCM130	<b>-M60</b> CTCM120	<b>-M60</b> CTPM125	<b>-M60</b> CTCM130	<b>-M70</b> CTCM130
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		M	M	M	M	M	M
		CNMG	CNMG	CNMG	CNMG	CNMG	CNMG
		75 030 ...	75 029 ...	75 012 ...	75 012 ...	75 012 ...	75 037 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
120404EN	0,4		15,02 32800				
120408EN	0,8	15,02 33000	15,02 33000	15,02 13000	15,02 230	15,02 33000	15,02 33000
120412EN	1,2		15,02 33200	15,02 13200	15,02 232	15,02 33200	15,02 33200
120416EN	1,6			15,02 13400	15,02 234	15,02 33400	
160612EN	1,2			24,26 14400	24,26 24400	24,26 34400	24,26 34400
190612EN	1,2						34,26 35600
190616EN	1,6						34,26 35800
P		○	○	○	○	○	○
M		●	●	●	●	●	●
K							
N							
S		○	○			○	○
H							
O							

# CNMG

		<b>NEW</b>		<b>NEW</b>
		<b>-F34</b> CTPX710	<b>-M34</b> CTPX710	<b>-M42</b> CTPX710
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	M	M
		CNMG	CNMG	CNMG
		75 299 ...	75 003 ...	75 007 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
120404EN	0,4	14,13 62800	14,13 62800	
120408EN	0,8	14,13 63000	14,13 63000	16,19 63000
120412EN	1,2	14,13 63200	14,13 63200	16,19 63200
120416EN	1,6		14,13 63400	
P		●	●	●
M		●	●	●
K				
N		○	○	○
S		●	●	●
H				
O				

# CNGA

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CNGA 1204..	12,9	4,76	5,13	12,7



# CNGA

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm
120404FN	0,4	A (1)	6,3
120408FN	0,8	A (1)	6,0
120412FN	1,2	A (1)	5,7

CTDPD20	CTDPS30
<b>F</b> DIAMOND CNGA	<b>F</b> DIAMOND CNGA
<b>71 127 ...</b>	<b>71 127 ...</b>
EUR Y0	EUR Y0
81,00 10001	81,00 20001
81,00 10101	81,00 20101
81,00 10201	81,00 20201

P		
M		
K		
N		•
S		•
H		
O		•

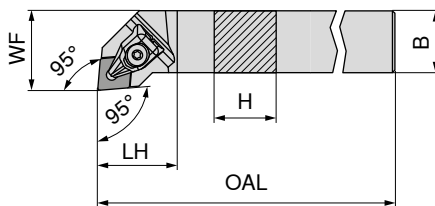
9



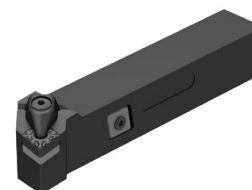
## MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DCLN 95°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche		À droite	
70 509 ...		70 508 ...	
EUR		EUR	
2A/24		2A/24	
96,54	516	96,54	516
107,60	520	107,60	520
107,60	620	107,60	620
111,30	625	111,30	625
119,40	632	119,40	632
111,30	725	111,30	725
150,30	732	150,30	732
150,30	832	150,30	832
186,80	940	186,80	940
186,80	440	186,80	440

Désignation ISO	H	B	OAL	LH	WF	Couple de serrage	Plaquette
	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	
DCLN R/L 1616 H09	16	16	100	23	20	2	CN.. 0903
DCLN R/L 2020 K09	20	20	125	24	25	2	CN.. 0903
DCLN R/L 2020 K12	20	20	125	32	25	4	CN.. 1204
DCLN R/L 2525 M12	25	25	150	32	32	4	CN.. 1204
DCLN R/L 3225 P12	32	25	170	32	32	4	CN.. 1204
DCLN R/L 2525 M16	25	25	150	38	32	6,5	CN.. 1606
DCLN R/L 3232 P16	32	32	170	36	40	6,5	CN.. 1606
DCLN R/L 3232 P19	32	32	170	42	40	6,5	CN.. 1906
DCLN R/L 4040 S19	40	40	250	42	50	6,5	CN.. 1906
DCLN R/L 4040 S25	40	40	250	60	50	6,5	CN.. 2509



Bride X Clamp



Tournevis



Vis



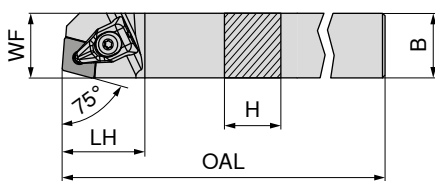
Cale support

Pièces détachées Pour référence	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR	
	2A/28		Y7		2A/28		2A/28	
70 508 516 / 70 509 516	30,48	823	14,50	126	4,14	819	9,19	848
70 508 520 / 70 509 520	30,48	823	14,50	126	4,14	819	9,19	848
70 508 620 / 70 509 620	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	810
70 508 625 / 70 509 625	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	810
70 508 632 / 70 509 632	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	810
70 508 725 / 70 509 725	33,74	825	16,17	129	5,46	821	15,53	814
70 508 732 / 70 509 732	33,74	825	16,17	129	5,46	821	15,53	814
70 508 832 / 70 509 832	36,92	826	16,17	129	5,46	821	16,64	816
70 508 940 / 70 509 940	36,92	826	16,17	129	5,46	821	16,64	816
70 508 440 / 70 509 440	58,62	827	13,25	122	10,37	822	31,92	625

## MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DCBN 75°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche		À droite	
70 501 ...		70 500 ...	
EUR		EUR	
2A/24		2A/24	
107,60	825	107,60	825

Désignation ISO	H	B	OAL	LH	WF	Couple de serrage	Plaquette
	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	
DCBN R/L 2525 M12	25	25	150	32	22	4	CN.. 1204



Bride X Clamp



Tournevis



Vis



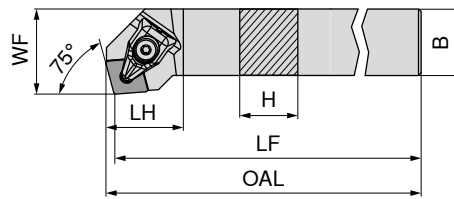
Cale support

Pièces détachées Pour référence	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR	
	2A/28		Y7		2A/28		2A/28	
70 501 825 / 70 500 825	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	810

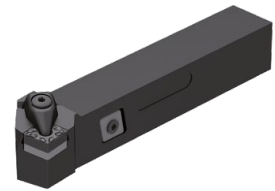
## MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DCKN 75°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche

À droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	70 505 ... EUR 2A/24	70 504 ... EUR 2A/24
DCKN R/L 2525 M12	25	25	152,9	150	28,9	32	4	CN.. 1204	107,60 825	107,60 825



Bride X Clamp

70 950 ...

EUR  
2A/28  
30,06 824



Tournevis

80 950 ...

EUR  
Y7  
15,33 128



Vis

70 950 ...

EUR  
2A/28  
3,84 820



Cale support

70 950 ...

EUR  
2A/28  
10,17 810

Pièces détachées

Pour référence

70 505 825 / 70 504 825

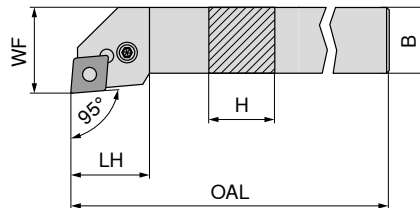
T15 - IP

M4,5x12 - IP

## MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PCLN 95°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche

À droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	70 509 ... EUR 2A/24	70 508 ... EUR 2A/24
PCLN R/L 1616 H12	16	16	100	26,2	20	4	CN.. 1204	96,54 016	96,54 016
PCLN R/L 2020 K12	20	20	125	27,5	25	4	CN.. 1204	107,60 020	107,60 020
PCLN R/L 2525 M12	25	25	150	28,1	32	4	CN.. 1204	111,30 025	111,30 025
PCLN R/L 3225 P12	32	25	170	28,1	32	4	CN.. 1204	119,40 032	119,40 032
PCLN R/L 2525 M16	25	25	150	32,7	32	4	CN.. 1606	111,30 125	111,30 125
PCLN R/L 3232 P16	32	32	170	32,6	40	4	CN.. 1606	150,30 132	150,30 132
PCLN R/L 3232 P19	32	32	170	38,0	40	8	CN.. 1906	150,30 232	150,30 232
PCLN R/L 4040 S19	40	40	250	38,0	50	8	CN.. 1906	186,80 54000	186,80 54000
PCLN R/L 4040 S25	40	40	250	50,0	50	8	CN.. 2509	186,80 340	186,80 340



Clé

70 950 ...

EUR  
2A/28  
3,15 176



Rivet tubulaire

70 950 ...

EUR  
2A/28  
2,27 198



Manchon de montage

70 950 ...

EUR  
2A/28  
1,57 192



Levier

70 950 ...

EUR  
2A/28  
16,23 187



Vis

70 950 ...

EUR  
2A/28  
4,52 209



Cale support

70 950 ...

EUR  
2A/28  
10,17 233

Pièces détachées

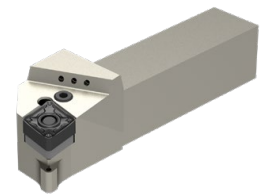
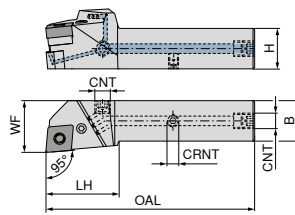
Pour référence

70 508 016 / 70 509 016	SW3	3,15 176	2,27 198	1,57 192	16,23 187	4,52 209	10,17 233
70 508 020 / 70 509 020	SW3	3,15 176	2,27 198	1,57 192	16,23 187	4,52 209	10,17 233
70 508 025 / 70 509 025	SW3	3,15 176	2,27 198	1,57 192	16,23 187	4,52 209	10,17 233
70 508 032 / 70 509 032	SW3	3,15 176	2,27 198	1,57 192	16,23 187	4,52 209	10,17 233
70 508 125 / 70 509 125	SW3	3,15 176	1,45 391	1,57 394	16,08 385	4,89 388	16,08 380
70 508 132 / 70 509 132	SW3	3,15 176	1,45 391	1,57 394	16,08 385	4,89 388	16,08 380
70 508 232 / 70 509 232	SW4	3,32 396	2,27 392	1,57 395	24,65 386	4,89 389	24,77 381
70 508 54000 / 70 509 54000	SW4	3,32 396	2,27 392	1,57 395	24,65 386	4,89 389	24,77 381
70 508 340 / 70 509 340	SW5	4,75 265	1,45 621	2,43 623	33,31 620	2,93 622	31,92 624

# MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PCLN 95° DC

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite

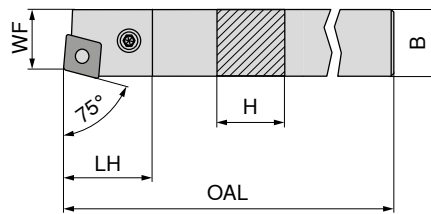
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CNT	CRNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	NEW À gauche		NEW À droite	
										70 592 ... EUR 2A/24	02000	70 592 ... EUR 2A/24	02001
PCLN R/L 2020 X12-T DC	20	20	109	40	25	G1/8"	M6	4	CN.. 1204	214,80	02000	214,80	02001
PCLN R/L 2525 X12-T DC	25	25	124	40	32	G1/8"	M6	4	CN.. 1204	226,10	02500	226,10	02501
PCLN R/L 3225 X12-T DC	32	25	140	40	32	G1/8"	M6	4	CN.. 1204	237,40	03200	237,40	03201
PCLN R/L 2525 X16-T DC	25	25	129	45	32	G1/8"	M6	4	CN.. 1606	226,10	12500	226,10	12501
PCLN R/L 3232 X16-T DC	32	32	145	45	40	G1/8"	M6	4	CN.. 1606	248,70	13200	248,70	13201
PCLN R/L 3232 X19-T DC	32	32	150	50	40	G1/8"	M6	8	CN.. 1906	248,70	23200	248,70	23201
PCLN R/L 4040 X19-T DC	40	40	175	50	48	G1/8"	M6	8	CN.. 1906	271,30	04000	271,30	04001
PCLN R/L 4040 X25-T DC	40	40	185	60	48	G1/8"	M6	8	CN.. 2509	271,30	14000	271,30	14001

Pièces détachées Pour référence	Clé		Rivet tubulaire		Manchon de montage		Vis d'obturation		Levier		Vis		Cale support		Vis de serrage	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 592 02000 / 70 592 02001	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	16,23	187	4,52	209	10,17	233	3,84	86700
70 592 02500 / 70 592 02501	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	16,23	187	4,52	209	10,17	233	3,84	86700
70 592 03200 / 70 592 03201	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	16,23	187	4,52	209	10,17	233	3,84	86700
70 592 12500 / 70 592 12501	3,15	176	1,45	391	1,57	394	4,59	294	16,08	385	4,89	388	16,08	380	3,84	86700
70 592 13200 / 70 592 13201	3,15	176	1,45	391	1,57	394	4,59	294	16,08	385	4,89	388	16,08	380	3,84	86700
70 592 23200 / 70 592 23201	3,32	396	2,27	392	1,57	395	4,59	294	24,65	386	4,89	389	24,77	381	3,84	86700
70 592 04000 / 70 592 04001	3,32	396	2,27	392	1,57	395	4,59	294	24,65	386	4,89	389	24,77	381	3,84	86700
70 592 14000 / 70 592 14001	4,75	265	1,45	621	2,43	623	4,59	294	33,31	620	2,93	622	31,92	624	3,84	86700

# MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PCBN 75°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite



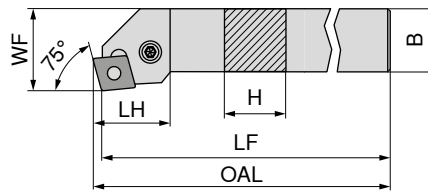
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
								70 501 ... EUR 2A/24	025	70 500 ... EUR 2A/24	025
PCBN R/L 2525 M12	25	25	150	27,70	22	4	CN.. 1204	107,60	025	107,60	025
PCBN R/L 2525 M16	25	25	150	31,81	22	4	CN.. 1606	107,60	12500	107,60	125
PCBN R/L 3232 P19	32	32	170	38,00	27	8	CN.. 1906	150,30	032	150,30	032

Pièces détachées Pour référence	Clé		Rivet tubulaire		Manchon de montage		Levier		Vis		Cale support	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 500 025 / 70 501 025	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	10,17	233
70 500 125 / 70 501 12500	3,15	176	1,45	391	1,57	394	16,08	385	4,89	388	16,08	380
70 500 032 / 70 501 032	3,32	396	2,27	392	1,57	395	24,65	386	4,89	389	24,77	381

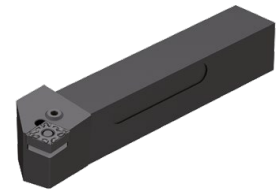
# MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PCKN 75°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche

À droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	70 505 ...	70 504 ...
PCKN R/L 2525 M12	25	25	153,07	150	31,4	32	4	CN.. 1204	EUR 2A/24 107,60 025	EUR 2A/24 107,60 025

Pièces détachées

Pour référence

70 505 025 / 70 504 025

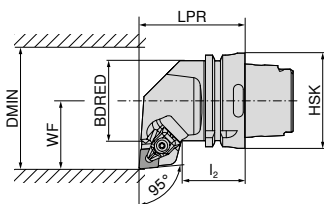


	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR 2A/28 3,15 176	EUR 2A/28 2,27 198	EUR 2A/28 1,57 192	EUR 2A/28 16,23 187	EUR 2A/28 4,52 209	EUR 2A/28 10,17 233

## MaxiLock-D – Unités de coupe DCLN 95°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	l <sub>2</sub> mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									74 504 ...	74 503 ...	74 504 ...	74 503 ...
HSK T63 DCLN R/L 12	HSK-T 63	70	42	53	45	100	4	CN.. 1204	EUR 2D/80 289,80	512	EUR 2D/80 289,80	512
HSK T63 DCLN R/L 16	HSK-T 63	70	42	53	45	125	4	CN.. 1606	289,80	516	289,80	516
HSK T63 DCLN R/L 19	HSK-T 63	70	42	53	45	125	8	CN.. 1906	289,80	519	289,80	519
HSK T100 DCLN R/L 12	HSK-T 100	80	45	88	55	125	4	CN.. 1204	340,10	712	340,10	712
HSK T100 DCLN R/L 19	HSK-T 100	80	45	88	55	125	8	CN.. 1906	340,10	719	340,10	719



Bride X Clamp



Tornevis



Vis



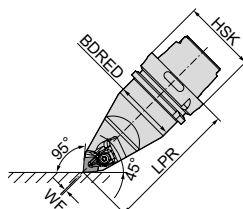
Cale support

Pièces détachées Pour référence	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28	824	EUR Y7	128	EUR 2A/28	820	EUR 2A/28	810
74 504 512 / 74 503 512	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	810
74 504 516 / 74 503 516	33,74	825	16,17	129	5,46	821	15,53	814
74 504 519 / 74 503 519	36,92	826	16,17	129	5,46	821	16,64	816
74 504 712 / 74 503 712	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	810
74 504 719 / 74 503 719	36,92	826	16,17	129	5,46	821	16,64	816

## MaxiLock-D – Unités de coupe DCMN 95°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Neutre	
							74 506 ...	74 506 ...
HSK T63 DCMN N 12	HSK-T 63	115	53	0	4	CN.. 1204	EUR 2D/80 397,30	512
HSK T100 DCMN N 12	HSK-T 100	150	88	0	4	CN.. 1204	467,30	712



Bride X Clamp



Tornevis



Vis



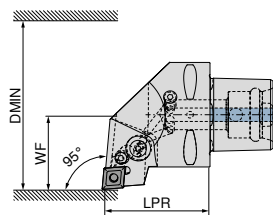
Cale support

Pièces détachées Pour référence	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28	824	EUR Y7	128	EUR 2A/28	820	EUR 2A/28	810
74 506 512	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	810
74 506 712	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	810

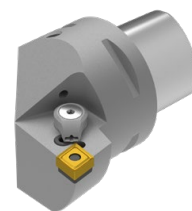
## MaxiLock-N – PCLN 95° – Porte-outil avec serrage par levier

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	À gauche		À droite	
								EUR	Y8	EUR	Y8
PSC40 PCLN R/L 50050-12	PSC 40	50	27	50	5	CN.. 1204	DC	281,60	01295	281,60	01295
PSC50 PCLN R/L 65060-12	PSC 50	60	35	65	5	CN.. 1204	DC	310,10	01294	310,10	01294
PSC63 PCLN R/L 80065-12	PSC 63	65	45	80	5	CN.. 1204	DC	352,00	01293	352,00	01293

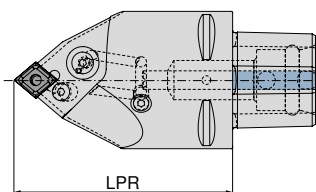
Le kit de refroidissement à haute performance, référencé **84 950 27400** est à commander séparément → **Page 40.**

Pièces détachées Pour référence	Rivet tubulaire	Vis de levier	Levier	Cale support
	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
84 656 01295 / 84 657 01295	1,42 29200	5,58 28700	16,53 29000	16,43 27800
84 656 01294 / 84 657 01294	1,42 29200	5,58 28700	16,53 29000	16,43 27800
84 656 01293 / 84 657 01293	1,42 29200	5,58 28700	16,53 29000	16,43 27800

## MaxiLock-N – PCMN 50° – Porte-outil avec serrage par levier

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	Neutre	
						EUR Y8	EUR Y8
PSC63 PCMN N 0100-12	PSC 63	100	5	CN.. 1204	DC	352,00	01293
PSC63 PCMN N 0130-12	PSC 63	130	5	CN.. 1204	DC	352,00	11293

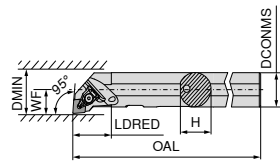
Le kit de refroidissement à haute performance, référencé **84 950 27400** est à commander séparément → **Page 40.**

Pièces détachées Pour référence	Rivet tubulaire	Vis de levier	Levier	Cale support
	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
84 675 01293	1,42 29200	5,58 28700	16,53 29000	16,43 27800
84 675 11293	1,42 29200	5,58 28700	16,53 29000	16,43 27800

## MaxiLock-D – Barre d'alésage avec serrage par bride DCLN 95°

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									EUR 2A/24	EUR 2A/24	EUR 2A/24	EUR 2A/24
A20Q DCLN R/L 09	20	19	180	35	13	25	2	CN.. 0903	252,20	720	252,20	720
A25R DCLN R/L 12	25	24	200	36	17	32	4	CN.. 1204	281,10	825	281,10	825
A32S DCLN R/L 12	32	31	250	40	22	40	4	CN.. 1204	290,60	832	290,60	832
A40T DCLN R/L 12	40	39	300	45	27	50	4	CN.. 1204	323,80	840	323,80	840
A40U DCLN L 16	50	47	350	45	35	63	6,5	CN.. 1606	400,70	85000		



Bride X Clamp

70 950 ...



Tournevis

80 950 ...



Vis

70 950 ...



Cale support

70 950 ...

Pièces détachées

Pour référence

	EUR 2A/28	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 556 720 / 70 557 720	30,48	823	T09 - IP	14,50
70 556 825 / 70 557 825	30,06	824	T15 - IP	15,33
70 556 832 / 70 557 832	30,06	824	T15 - IP	15,33
70 556 840 / 70 557 840	30,06	824	T15 - IP	15,33
70 557 85000	33,74	825	T20 - IP	16,17
			M3x7 - IP	4,14
			M4,5x12 - IP	3,84
			M4,5x12 - IP	3,84
			M4,5x12 - IP	3,84
			M5x14 - IP	5,46

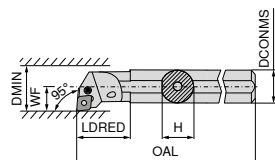
## MaxiLock-N – Barre d'alésage avec serrage par levier PCLN 95°

▲ Lettre A au début de la référence = Avec lubrification centrale

▲ Lettre S au début de la référence = Sans lubrification centrale

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									EUR 2A/24	EUR 2A/24	EUR 2A/24	EUR 2A/24
A25R PCLN R/L 12	25	23	200	36,0	17	32	4	CN.. 1204	281,10	225	281,10	225
S25T PCLN R/L 12	25	23	300	22,0	17	32	4	CN.. 1204	281,10	025	281,10	025
A32S PCLN R/L 12	32	30	250	50,0	22	40	4	CN.. 1204	290,60	232	290,60	232
S32U PCLN R/L 12	32	30	350	24,1	22	40	4	CN.. 1204	290,60	032	290,60	032
A40T PCLN R/L 12	40	38	300	60,0	27	50	4	CN.. 1204	323,80	240	323,80	240
S40V PCLN R/L 12	40	38	400	24,1	27	50	4	CN.. 1204	323,80	040	323,80	04000 <sup>1)</sup>
S50W PCLN R/L 16	50	47	450	31,0	35	63	4	CN.. 1606	400,70	050	400,70	050

1) Revêtu nickel



Clé

70 950 ...



Rivet tubulaire

70 950 ...



Manchon de montage

70 950 ...



Levier

70 950 ...



Vis

70 950 ...



Cale support

70 950 ...

Pièces détachées

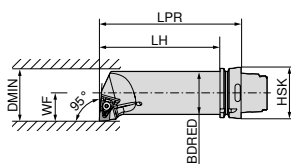
Pour référence

	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 556 225 / 70 557 225	3,15	176	2,27	198	1,57	192
70 556 025 / 70 557 025	3,15	176	2,27	198	1,57	192
70 556 232 / 70 557 232	3,15	176	2,27	198	1,57	192
70 556 032 / 70 557 032	3,15	176	2,27	198	1,57	192
70 556 240 / 70 557 240	3,15	176	2,27	198	1,57	192
70 556 04000 / 70 557 040	3,15	176	2,27	198	1,57	192
70 556 050 / 70 557 050	3,15	176	1,45	391	1,57	394

# MaxiLock-D – Barres d'alésage DCLN 95°

**Conditionnement :**

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaque
HSK T63 50Q DCLN R/L 12	HSK-T 63	175	149	50	35	63	4	CN.. 1204

À gauche	À droite
<b>74 529 ...</b>	<b>74 528 ...</b>
EUR 2D/80	EUR 2D/80
397,30 512	397,30 512

**Pièces détachées**  
Pour référence

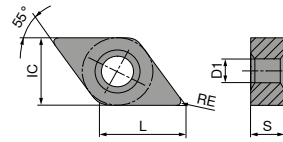
74 528 512 / 74 529 512

Bride X Clamp	Tournevis	Vis	Cale support
<b>70 950 ...</b>	<b>80 950 ...</b>	<b>70 950 ...</b>	<b>70 950 ...</b>
EUR 2A/28	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28
30,06 824	15,33 128	M4,5x12 - IP 3,84 820	10,17 810



# DNMG / DNMA / DNMM

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DNMG 1104..	11,6	4,76	3,81	9,52
DNMG 1504..	15,5	4,76	5,16	12,70
DNM. 1506..	15,5	6,35	5,16	12,70



## DNMG

ISO	RE mm	-CF TCM10		-CF20 CTEP110		-TFQ CTEP110		NEW -F50 CTCP115-P		NEW -F50 CTCP125-P		NEW -F50 CTCP135-P	
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN					
		F CERMET DNMG		F CERMET DNMG		F CERMET DNMG		F DNMG		F DNMG		F DNMG	
		70 155 ...		76 102 ...		76 153 ...		76 134 ...		76 134 ...		76 134 ...	
		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110402EN	0,2							16,02 30201	16,02 50201	16,02 70201			
110404EN	0,4	15,29	904	16,02	004			16,02 30401	16,02 50401	16,02 70401			
110408EN	0,8			16,02	006			16,02 30601	16,02 50601	16,02 70601			
110412EN	1,2							16,02 30801	16,02 50801	16,02 70801			
150404EN	0,4							19,41 31601	19,41 51601	19,41 71601			
150408EN	0,8							19,41 31801	19,41 51801	19,41 71801			
150412EN	1,2							19,41 32001	19,41 52001	19,41 72001			
150604EN	0,4	20,01	914	21,03	028	23,38	028	21,03 32801	21,03 52801	21,03 72801			
150608EN	0,8			21,03	030	23,38	030	21,03 33001	21,03 53001	21,03 73001			
150612EN	1,2			21,03	032			21,03 33201	21,03 53201	21,03 73201			
P		●		●		●		●		●		●	
M		○		○		○		○		○		○	
K		○		○		○		○		○		○	
N													
S													
H													
O													

# DNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-TFQ		-TFQ		-TFQ		-TFQ		-XU		-M50	
		CTCP115-P		CTCP125-P		CTCP115-P		CTCP125-P		CTCP115-P		CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		M		M		M		M	
		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG	
		76 153 ...		76 153 ...		76 169 ...		76 169 ...		76 291 ...		76 291 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE												
	mm												
150408EN	0,8											19,41	018
150412EN	1,2											19,41	020
150604EN	0,4	24,26	32801	24,26	52801					21,03	32801	21,03	52801
150608EN	0,8	24,26	33001	24,26	53001					21,03	33001	21,03	53001
150612EN	1,2					24,26	33201	24,26	53201	21,03	33201	21,03	53201
P			•		•		•		•		•		•
M			•		•		•		•		•		•
K			•		•		•		•		•		•
N			•		•		•		•		•		•
S			•		•		•		•		•		•
H			•		•		•		•		•		•
O			•		•		•		•		•		•

# DNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-M50		-M50		-M50		-M50		-TMQ	
		CTCK120		CTCP115-P		CTCP125-P		CTCP135-P		CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M		M		M		M		M	
		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG	
		70 133 ...		76 136 ...		76 136 ...		76 136 ...		76 168 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE										
	mm										
110404EN	0,4			16,02	30401	16,02	50401	16,02	70401		
110408EN	0,8			16,02	30601	16,02	50601	16,02	70601		
110412EN	1,2			16,02	30801	16,02	50801	16,02	70801		
150404EN	0,4			19,41	31601	19,41	51401	19,41	71601		
150408EN	0,8	19,41	518	19,41	31801	19,41	51801	19,41	71801		
150412EN	1,2	19,41	520	19,41	32001	19,41	51601	19,41	72001		
150416EN	1,6			19,41	32201	19,41	52201	19,41	72201		
150604EN	0,4			21,03	32801	21,03	52801	21,03	72801		
150608EN	0,8	21,03	530	21,03	33001	21,03	53001	21,03	73001	24,26	33001
150612EN	1,2	21,03	532	21,03	33201	21,03	53201	21,03	73201	24,26	33201
150616EN	1,6			21,03	33401	21,03	53401	21,03	73401	24,26	53001
				24,26	53201	24,26	53201	24,26	53201	24,26	53201
P			•		•		•		•		•
M			•		•		•		•		•
K			•		•		•		•		•
N			•		•		•		•		•
S			•		•		•		•		•
H			•		•		•		•		•
O			•		•		•		•		•

# DNMG

		-M70 CTCK110		-M70 CTCK120		NEW -M70 CTCP115-P		NEW -M70 CTCP125-P		NEW -M70 CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M DNMG		M DNMG		M DNMG		M DNMG		M DNMG	
		70 263 ...		70 263 ...		76 263 ...		76 263 ...		76 263 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110408EN	0,8					16,02	30601	16,02	50601	16,02	70601
110412EN	1,2					16,02	30801	16,02	50801	16,02	70801
150408EN	0,8	19,41	018	19,41	518	19,41	31801	19,41	51801	19,41	71801
150412EN	1,2	19,41	020	19,41	520	19,41	32001	19,41	52001	19,41	72001
150416EN	1,6					19,41	32201	19,41	52201	19,41	72201
150608EN	0,8	21,03	030	21,03	530	21,03	33001	21,03	53001	21,03	73001
150612EN	1,2	21,03	032	21,03	532	21,03	33201	21,03	53201	21,03	73201
150616EN	1,6	21,03	034	21,03	534	21,03	33401	21,03	53401	21,03	73401
P			○		○		●		●		●
M											○
K			●		●		○		○		
N											
S											
H											
O											

# DNMA / DNMM

		CTCK110		CTCK120		NEW -R28 CTCP115-P		NEW -R28 CTCP125-P		NEW -R28 CTCP135-P		NEW -R58 CTCP115-P		NEW -R58 CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		R DNMA		R DNMA		R DNMM		R DNMM		R DNMM		R DNMM		R DNMM	
		70 156 ...		70 156 ...		76 165 ...		76 165 ...		76 165 ...		76 166 ...		76 166 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
150408EN	0,8	19,41	018	19,41	518										
150412EN	1,2	19,41	020	19,41	520										
150608EN	0,8	21,03	030	21,03	530										
150612EN	1,2	21,03	032	21,03	532	21,03	33201	21,03	53201	21,03	73201	21,03	33201	21,03	53201
150616EN	1,6					21,03	33401	21,03	53401	21,03	73401	21,03	33401	21,03	53401
P			○		○		●		●		●		●		●
M											○				
K			●		●		○		○				○		○
N															
S															
H															
O															

## DNMM / DNMG

		<b>NEW</b>												
		<b>-R58</b> CTCP135-P	<b>-F30</b> CTCM120	<b>-F30</b> CTPM125	<b>-F30</b> CTCM130	<b>-M30</b> CTCM120	<b>-M30</b> CTPM125	<b>-M30</b> CTCM130						
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		
		<b>R</b>	<b>F</b>	<b>F</b>	<b>F</b>	<b>M</b>	<b>M</b>	<b>M</b>						
		DNMM	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG						
		76 166 ...	75 013 ...	75 013 ...	75 013 ...	75 014 ...	75 014 ...	75 014 ...						
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08						
110404EN	0,4		16,02 10400	16,02 204	16,02 30400									
110408EN	0,8		16,02 10600	16,02 206	16,02 30600	16,02 10600	16,02 206							
110412EN	1,2					16,02 10800	16,02 208							
150404EN	0,4		19,41 11600		19,41 31600									
150408EN	0,8		19,41 11800		19,41 31800	19,41 11800								
150412EN	1,2					19,41 12000								
150604EN	0,4		21,03 12800	21,03 228	21,03 32800									
150608EN	0,8		21,03 13000	21,03 230	21,03 33000									
150612EN	1,2	21,03 73201				21,03 13000	21,03 230							
150616EN	1,6	21,03 73401				21,03 13200	21,03 232							
P		●	○	○	○	○	○	○						
M		○	●	●	●	●	●	●						
K														
N														
S						○								
H														
O														

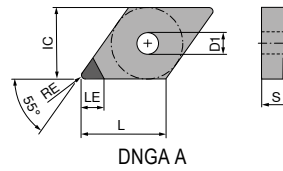
9

## DNMG

		<b>NEW</b>		<b>NEW</b>		<b>NEW</b>		<b>NEW</b>		<b>NEW</b>		<b>NEW</b>		
		<b>-M42</b> CTCM130	<b>-M60</b> CTCM120	<b>-M60</b> CTPM125	<b>-M60</b> CTCM130	<b>-M70</b> CTCM130	<b>-M34</b> CTPX710	<b>-M42</b> CTPX710						
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		
		<b>M</b>	<b>M</b>	<b>M</b>	<b>M</b>	<b>M</b>	<b>M</b>	<b>M</b>						
		DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG						
		75 027 ...	75 015 ...	75 015 ...	75 015 ...	75 038 ...	75 004 ...	75 027 ...						
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08						
110404EN	0,4	16,02 30400												
110408EN	0,8	16,02 30600												
150404EN	0,4	19,41 31600												
150408EN	0,8	19,41 31800	19,41 11800		19,41 31800									
150412EN	1,2		19,41 12000		19,41 32000									
150604EN	0,4	21,03 32800												
150608EN	0,8	21,03 33000	21,03 13000	21,03 230	21,03 33000									
150612EN	1,2		21,03 13200	21,03 232	21,03 33200									
P		○	○	○	○	○	○	○						
M		●	●	●	●	●	●	●						
K														
N														
S		○			○	○	○	○						
H														
O														

# DNGA

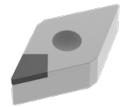
Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DNGA 1504..	15,5	4,76	5,16	12,7
DNGA 1506..	15,5	6,35	5,16	12,7



# DNGA

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

CTDPD20



**F**  
DIAMOND  
DNGA

**71 128 ...**

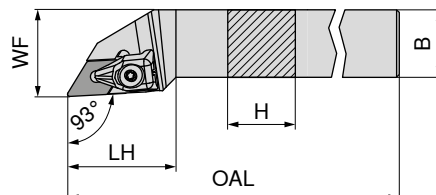
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0	
150404FN	0,4	A (1)	6,4	81,00	10001
150408FN	0,8	A (1)	6,0	81,00	10101
150412FN	1,2	A (1)	5,6	81,00	10201
150604FN	0,4	A (1)	6,4	81,00	10301
150608FN	0,8	A (1)	6,0	81,00	10401
150612FN	1,2	A (1)	5,6	81,00	10501

P	
M	
K	
N	●
S	
H	
O	●

# MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DDJN 93°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

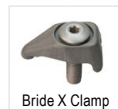


À gauche

À droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	70 541 ...		70 540 ...	
								EUR 2A/24	816	EUR 2A/24	816
DDJN R/L 1616 H11	16	16	100	33	20	2	DN.. 1104	96,54	816	96,54	816
DDJN R/L 2020 K11	20	20	125	33	25	2	DN.. 1104	107,60	820	107,60	820
DDJN R/L 2525 M11	25	25	150	33	32	2	DN.. 1104	111,30	825	111,30	825
DDJN R/L 2020 K15	20	20	125	40	25	4	DN.. 1504 / 1506	107,60	720	107,60	720
DDJN R/L 2525 M15	25	25	150	40	32	4	DN.. 1504 / 1506	111,30	725	111,30	725
DDJN R/L 3225 P15	32	25	170	40	32	4	DN.. 1504 / 1506	119,40	832	119,40	832

En cas d'emploi de plaquettes DN.. 1504, veuillez monter la cale support référence 70 950 40000.



Bride X Clamp



Tornevis



Vis



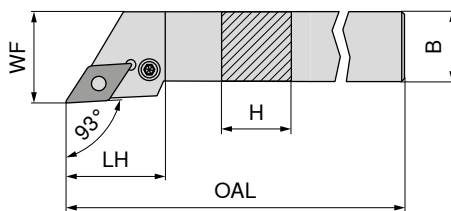
Cale support

Pièces détachées Pour référence	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28	835	EUR Y7	126	EUR 2A/28	819	EUR 2A/28	808
70 541 816 / 70 540 816	36,37	835	14,50	126	4,14	819	4,55	808
70 541 820 / 70 540 820	36,37	835	14,50	126	4,14	819	4,55	808
70 541 825 / 70 540 825	36,37	835	14,50	126	4,14	819	4,55	808
70 541 720 / 70 540 720	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	811
70 541 725 / 70 540 725	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	811
70 541 832 / 70 540 832	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	811

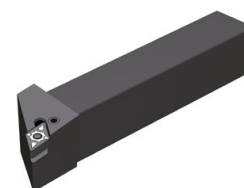
# MaxiLock-N – PDJN 93° – Porte-outils avec levier de serrage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche À droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
								EUR 2A/24	116	EUR 2A/24	116
PDJN R/L 1616 H11	16	16	100	30,0	20	3	DN.. 1104	96,54	116	96,54	116
PDJN R/L 2020 K11	20	20	125	30,0	25	3	DN.. 1104	107,60	12000 <sup>1)</sup>	107,60	12000 <sup>1)</sup>
PDJN R/L 2525 M11	25	25	150	30,0	32	3	DN.. 1104	111,30	12500 <sup>1)</sup>	111,30	12500 <sup>1)</sup>
PDJN R/L 2020 K15	20	20	125	34,9	25	3,2	DN.. 1506	107,60	020	107,60	020
PDJN R/L 2525 M15	25	25	150	35,4	32	3,2	DN.. 1506	111,30	025	111,30	025
PDJN R/L 3225 P15	32	25	170	35,4	32	3,2	DN.. 1506	119,40	032	119,40	032
PDJN R/L 3232 P15	32	32	170	34,7	40	3,2	DN.. 1506	150,30	13200	150,30	13200

1) Revêtu nickel

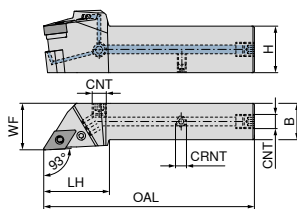


Pièces détachées Pour référence	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28	175	EUR 2A/28	122	EUR 2A/28	191	EUR 2A/28	121	EUR 2A/28	208	EUR 2A/28	120
70 540 116 / 70 541 116	3,15	175	2,66	122	1,57	191	19,30	121	4,12	208	9,28	120
70 540 12000 / 70 541 12000	3,15	175	2,66	122	1,57	191	19,30	121	4,12	208	9,28	120
70 540 12500 / 70 541 12500	3,15	175	2,66	122	1,57	191	19,30	121	4,12	208	9,28	120
70 540 020 / 70 541 020	3,15	176	2,27	198	1,57	192	17,63	188	4,89	388	10,17	236
70 540 025 / 70 541 025	3,15	176	2,27	198	1,57	192	17,63	188	4,89	388	10,17	236
70 540 032 / 70 541 032	3,15	176	2,27	198	1,57	192	17,63	188	4,89	388	10,17	236
70 540 13200 / 70 541 13200	3,15	176	2,27	198	1,57	192	17,63	188	4,89	388	10,17	236

# MaxiLock-N – PDJN 93° DC – Porte-outils avec levier de serrage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite

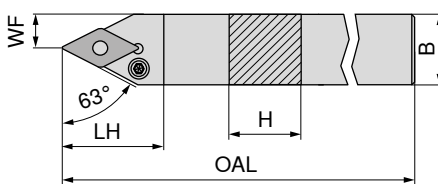
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	NEW	
										À gauche	À droite
PDJN R/L 2020 X11-T DC	20	20	104	35	25	M6	G1/8"	3	DN.. 1104	EUR 2A/24	EUR 2A/24
PDJN R/L 2525 X11-T DC	25	25	114	45	32	M6	G1/8"	3	DN.. 1104	214,80 02000	214,80 02001
PDJN R/L 2020 X15-T DC	20	20	114	45	25	M6	G1/8"	3,2	DN.. 1506	226,10 02500	226,10 02501
PDJN R/L 2525 X15-T DC	25	25	129	45	32	M6	G1/8"	3,2	DN.. 1506	214,80 12000	214,80 12001
PDJN R/L 3225 X15-T DC	32	25	145	45	32	M6	G1/8"	3,2	DN.. 1506	226,10 12500	226,10 12501
PDJN R/L 3232 X15-T DC	32	32	145	45	40	M6	G1/8"	3,2	DN.. 1506	237,40 03200	237,40 03201
										237,40 13200	237,40 13201

Pièces détachées Pour référence	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 593 02001 / 70 593 02000	3,15	175	2,66	122	1,57	191	4,59	294	19,30	121	4,12	208	9,28	120
70 593 02501 / 70 593 02500	3,15	175	2,66	122	1,57	191	4,59	294	19,30	121	4,12	208	9,28	120
70 593 12001 / 70 593 12000	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	17,63	188	4,52	209	10,17	236
70 593 12501 / 70 593 12500	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	17,63	188	4,52	209	10,17	236
70 593 03201 / 70 593 03200	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	17,63	188	4,52	209	10,17	236
70 593 13201 / 70 593 13200	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	17,63	188	4,52	209	10,17	236

# MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PDNN 63°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	NEW	
								À gauche	À droite
PDNN R/L 2525 M11	25	25	150	30,0	12,5	3	DN.. 1104	EUR 2A/24	EUR 2A/24
PDNN R/L 2525 M15	25	25	150	36,5	12,5	3,2	DN.. 1506	111,30 125	111,30 125
								111,30 025	111,30 025

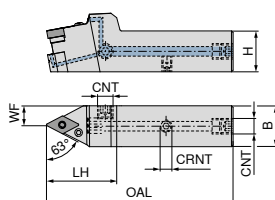
Pièces détachées Pour référence	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...			
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28			
70 537 125 / 70 536 125			3,15	175	2,66	122	1,57	191	19,30	121	4,12	208	9,28	120
70 537 025 / 70 536 025			3,15	176	2,27	198	1,57	192	17,63	188	4,89	388	10,17	236



# MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PDNN 63° DC

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite

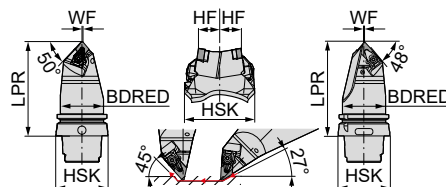
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaque	NEW	
										À gauche	À droite
PDNN R/L 2525 X11-T DC	25	25	114	45	12,5	M6	G1/8"	3	DN.. 1104	70 594 ... EUR 226,10 2A/24	70 594 ... EUR 226,10 2A/24
PDNN R/L 2525 X15-T DC	25	25	119	50	12,5	M6	G1/8"	3,2	DN.. 1506	02500 226,10 12500	02501 226,10 12501

Pièces détachées Pour référence	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR	2A/28	EUR	2A/28	EUR	2A/28	EUR	2A/28	EUR	2A/28	EUR	2A/28	EUR	2A/28
70 594 02501 / 70 594 02500	3,15	175	2,66	122	1,57	191	4,59	294	19,30	121	4,12	208	9,28	120
70 594 12501 / 70 594 12500	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	17,63	188	4,52	209	10,17	236

# MaxiLock-D – Unités de coupe DCMN + DDMN

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	BDRD mm	WF mm	HF mm	Couple de serrage Nm	Plaque	Neutre	
								EUR	2D/80
HSK T63 DCMN L 12 + DDMN L 15	HSK-T 63	115	53	0,5	20	4	CN.. 1204 / DN.. 1506	74 600 ... EUR 749,90 2D/80	501
HSK T100 DCMN L 12 + DDMN L 15	HSK-T 100	150	88	0,5	20	4	CN.. 1204 / DN.. 1506	856,30	701

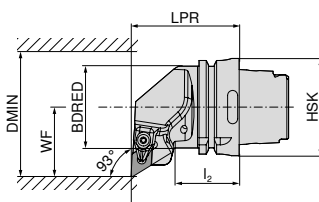
1 Ø de chariotage maximal 78 mm

Pièces détachées Pour référence	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR	2A/28	EUR	Y7	EUR	2A/28	EUR	2A/28	EUR	2A/28
74 600 501	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	811	10,17	810
74 600 701	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	811	10,17	810

## MaxiLock-D – Unités de coupe DDUN 93°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

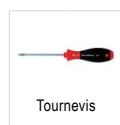


Désignation ISO	Attachement	LPR mm	l <sub>2</sub> mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									EUR 2D/80		EUR 2D/80	
HSK T63 DDUN R/L 15	HSK-T 63	70	42	53	45	125	4	DN.. 1506	289,80	515	289,80	515
HSK T100 DDUN R/L 15	HSK-T 100	80	45	88	55	125	4	DN.. 1506	340,10	715	340,10	715

Pièces détachées Pour référence	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
74 516 515 / 74 515 515	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	811
74 516 715 / 74 515 715	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	811



Bride X Clamp



Tournevis



Vis

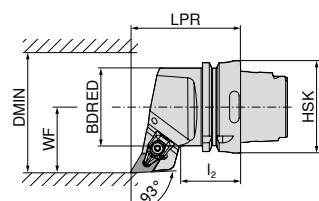


Cale support

## MaxiLock-D – Unités de coupe DDUN 93°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	l <sub>2</sub> mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									EUR 2D/80		EUR 2D/80	
HSK T63 DDUN R/L 15	HSK-T 63	75	42	53	45	125	4	DN.. 1506	289,80	515	289,80	515
HSK T100 DDUN R/L 15	HSK-T 100	85	45	88	55	125	4	DN.. 1506	340,10	715	340,10	715

Pièces détachées Pour référence	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
74 512 515 / 74 511 515	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	811
74 512 715 / 74 511 715	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	811



Bride X Clamp



Tournevis



Vis

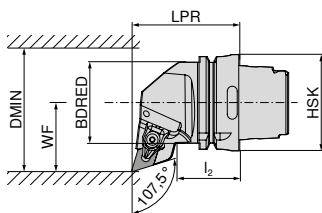


Cale support

## MaxiLock-D – Unités de coupe DDHN 107,5°

Conditionnement :

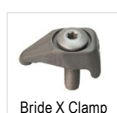
Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	l <sub>2</sub> mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaque	À gauche		À droite	
									74 508 ...	74 507 ...	74 507 ...	74 508 ...
HSK T63 DDHN R/L 15	HSK-T 63	70	42	53	45	125	4	DN.. 1506	EUR 2D/80 289,80	515	EUR 2D/80 289,80	515



Bride X Clamp

70 950 ...

EUR  
2A/28  
30,06

824



Tornevis

80 950 ...

EUR  
Y7  
15,33

128



Vis

70 950 ...

EUR  
2A/28  
3,84

820



Cale support

70 950 ...

EUR  
2A/28  
10,17

811

Pièces détachées

Pour référence

74 508 515 / 74 507 515

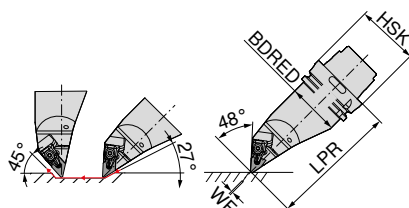
T15 - IP

M4,5x12 - IP

## MaxiLock-D – Unités de coupe DDMN 48°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaque	À gauche	
							74 519 ...	74 519 ...
HSK T63 DDMN L 15	HSK-T 63	130	53	0	4	DN.. 1506	EUR 2D/80 397,30	515
HSK T100 DDMN L 15	HSK-T 100	160	88	0	4	DN.. 1506	EUR 2A/28 467,30	715



Bride X Clamp

70 950 ...

EUR  
2A/28  
30,06

824



Tornevis

80 950 ...

EUR  
Y7  
15,33

128



Vis

70 950 ...

EUR  
2A/28  
3,84

820



Cale support

70 950 ...

EUR  
2A/28  
10,17

811

Pièces détachées

Pour référence

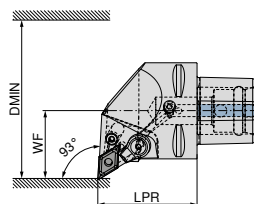
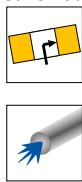
74 519 515

74 519 715

## MaxiLock-N – PDUN 93° – Porte-outils avec levier de serrage

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	À gauche		À droite	
								EUR	Y8	EUR	Y8
PSC40 PDUN R/L 50050-15	PSC 40	50	27	50	5	DN.. 1504 / 1506	DC	281,60	01595	281,60	01595
PSC50 PDUN R/L 65060-15	PSC 50	60	35	65	5	DN.. 1504 / 1506	DC	310,10	01594	310,10	01594
PSC63 PDUN R/L 80065-15	PSC 63	65	45	80	5	DN.. 1504 / 1506	DC	352,00	01593	352,00	01593

Pièces détachées

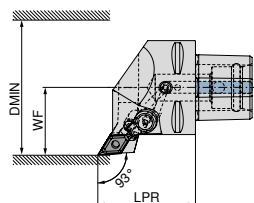
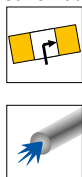
84 660 01593 / 84 661 01595

Rivet tubulaire	Vis de levier	Levier	Cale support
84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
1,42 29200	5,58 28700	19,24 28900	30,22 27900

## MaxiLock-N – PDJN 93° – Porte-outils avec levier de serrage

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	À gauche		À droite	
								EUR	Y8	EUR	Y8
PSC40 PDJN R/L 50050-15	PSC 40	50	27	50	5	DN.. 1504 / 1506	DC	281,60	01595	281,60	01595
PSC50 PDJN R/L 65060-15	PSC 50	60	35	65	5	DN.. 1504 / 1506	DC	310,10	01594	310,10	01594
PSC63 PDJN R/L 80065-15	PSC 63	65	45	80	5	DN.. 1504 / 1506	DC	352,00	01593	352,00	01593

Pièces détachées

Attachement

Attachement	Rivet tubulaire	Vis de levier	Levier	Cale support
PSC 40	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
PSC 50	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
PSC 63	1,42 29200	5,58 28700	19,24 28900	30,22 27900

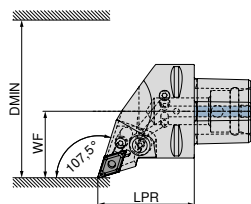
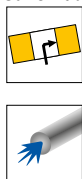
Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → Page 40.

Pour utiliser une plaquette DN1504.. Veuillez utiliser la sous-plaquette 84 950 28200

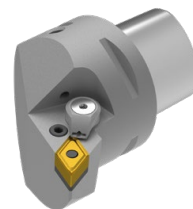
## MaxiLock-N – PDHN 107,5° – Porte-outils avec levier de serrage

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	À gauche		À droite	
								84 669 ...	84 668 ...	84 669 ...	84 668 ...
PSC40 PDHN R/L 50050-15	PSC 40	50	27	50	5	DN.. 1504 / 1506	DC	EUR Y8 281,60	01595	EUR Y8 281,60	01595
PSC50 PDHN R/L 65060-15	PSC 50	60	35	65	5	DN.. 1504 / 1506	DC	310,10	01594	310,10	01594
PSC63 PDHN R/L 80065-15	PSC 63	65	45	80	5	DN.. 1504 / 1506	DC	352,00	01593	352,00	01593

Rivet tubulaire	Vis de levier	Levier	Cale support
84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
EUR Y8 1,42	EUR Y8 1,42	EUR Y8 1,42	EUR Y8 1,42
29200	28700	28900	27900
5,58	5,58	19,24	30,22
28700	28700	28900	27900
19,24	19,24	28900	30,22
28900	28900	28900	27900

Pièces détachées

Pour référence

84 668 01595 / 84 669 01595

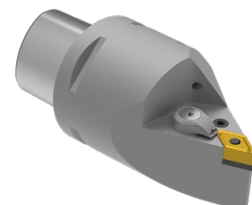
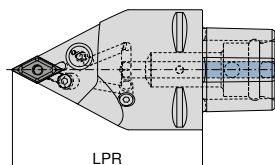
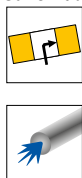
84 668 01594 / 84 669 01594

84 668 01593 / 84 669 01593

## MaxiLock-N – PDNN 62,5° – Porte-outil avec serrage par levier

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	Neutre	
						84 676 ...	84 676 ...
PSC63 PDNN N 0100-15	PSC 63	100	5	DN.. 1504 / 1506	DC	EUR Y8 352,00	01593
PSC63 PDNN N 0130-15	PSC 63	130	5	DN.. 1504 / 1506	DC	352,00	11593

Rivet tubulaire	Vis de levier	Levier	Cale support
84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
EUR Y8 1,42	EUR Y8 1,42	EUR Y8 1,42	EUR Y8 1,42
29200	28700	28900	27900
5,58	5,58	19,24	30,22
28700	28700	28900	27900
19,24	19,24	28900	30,22
28900	28900	28900	27900

Pièces détachées

Pour référence

84 676 01593

84 676 11593

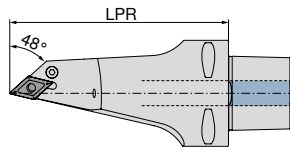
Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → Page 40.

Pour utiliser une plaquette DN1504.. Veuillez utiliser la sous-plaquette 84 950 28200

# MaxiLock-N – PDMN 48° – Porte-outil avec serrage par levier

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Neutre  
**84 680 ...**  
EUR  
Y8  
433,70 11593

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling
PSC63 PDMN L 0130-15	PSC 63	130	5	DN.. 1504 / 1506	DC

Rivet tubulaire	Vis de levier	Levier	Cale support
<b>84 950 ...</b>	<b>84 950 ...</b>	<b>84 950 ...</b>	<b>84 950 ...</b>
EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
1,42 29200	5,58 28700	19,24 28900	30,22 27900

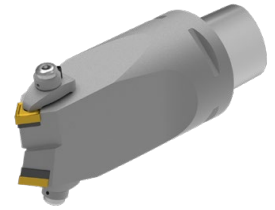
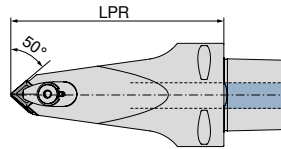
Pièces détachées

Pour référence

84 680 11593


Le kit de refroidissement à haute performance, référencé **84 950 27400** est à commander séparément → **Page 40**.  
Pour utiliser une plaquette DN1504.. Veuillez utiliser la sous-plaquette **84 950 28200**

## MaxiLock-D – Unités de coupe DCMN + DDMN 50°/48°



Neutre  
**84 683 ...**  
EUR  
Y8  
551,00 01293

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
PSC63 DCMN-DDMN L 0130-12/15	PSC 63	130	10	CN.. 1204 / DN.. 1506

					
Vis	Bride	Buse	Vis de serrage	Cale support	Cale support
<b>84 950 ...</b>	<b>84 950 ...</b>	<b>84 950 ...</b>	<b>84 950 ...</b>	<b>84 950 ...</b>	<b>84 950 ...</b>
EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
25,14 28300	29,78 28500	9,59 28400	5,93 27500	30,22 27900	16,43 27800

Pièces détachées  
Pour référence  
84 683 01293

## Dispositif de lubrification à haute performance (Pression jusque 100 bar)

- ▲ L'emploi du kit DC obstrue l'autre sortie du lubrifiant, toute la pression est ainsi concentrée via le kit !
- ▲ utilisable jusqu'à 100 bar

### Conditionnement :

Buse Direct Cooling et joint O-Ring



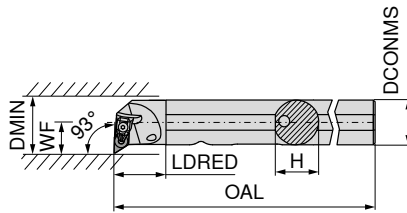
**84 950 ...**  
EUR  
Y8  
127,10 27400

Kit de refroidissement

# MaxiLock-D – Barre d'alésage avec serrage par bride DDUN 93°

**Conditionnement :**

Barre d'alésage avec clé Torx

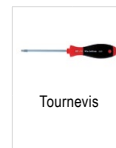


Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
A25R DDUN R/L 11	25	24	200	30	17	32	2	DN.. 1104
A32S DDUN R/L 11	32	31	250	40	22	40	2	DN.. 1104
A40T DDUN R/L 15	40	39	300	45	27	50	4	DN.. 1506

À gauche		À droite	
70 569 ...	70 568 ...	70 569 ...	70 568 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24	EUR 2A/24	EUR 2A/24
281,10	281,10	290,60	290,60
725	725	732	732
323,80	323,80	323,80	323,80
840	840	840	840



**Pièces détachées**  
**Pour référence**

	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR 2A/28	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 568 725 / 70 569 725	36,37	835	T09 - IP	14,50
70 568 732 / 70 569 732	36,37	835	T09 - IP	14,50
70 568 840 / 70 569 840	30,06	824	T15 - IP	15,33
			126	126
			M3x7 - IP	4,14
			M3x7 - IP	4,14
			M4,5x12 - IP	3,84
			819	819
			819	819
			820	820
			808	808
			808	808
			811	811

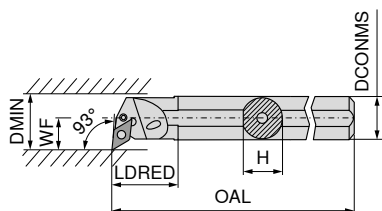


## MaxiLock-N – Barre d'alésage avec serrage par levier PDUN 93°

- ▲ Lettre A au début de la référence = Avec lubrification centrale
- ▲ Lettre S au début de la référence = Sans lubrification centrale

### Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									70 569 ... EUR 2A/24	12000 <sup>1)</sup>	70 568 ... EUR 2A/24	12000 <sup>1)</sup>
A20Q PDUN R/L 11	20	18,5	180	36	16,0	28	3	DN.. 1104	252,20	12000 <sup>1)</sup>	252,20	12000 <sup>1)</sup>
A25R PDUN R/L 11	25	23,0	200	36	18,5	32	3	DN.. 1104	281,10	125	281,10	12500 <sup>1)</sup>
A32S PDUN R/L 11	32	30,0	250	36	22,0	40	3	DN.. 1104	290,60	13200 <sup>1)</sup>	290,60	132
A32S PDUN R/L 15	32	30,0	250	50	22,0	40	3,2	DN.. 1506	290,60	232	290,60	232
A40T PDUN R/L 15	40	38,0	300	60	27,0	50	3,2	DN.. 1506	323,80	240	323,80	240
S50W PDUN R/L 15	50	47,0	450	31	35,0	63	3,2	DN.. 1506	400,70	050	400,70	050

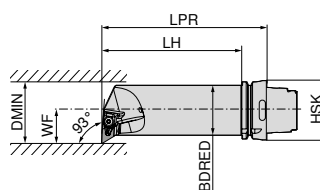
1) Revêtu nickel

Pièces détachées Pour référence	Clé		Rivet tubulaire		Manchon de montage		Levier		Vis		Cale support	
	70 950 ... EUR 2A/28	175	70 950 ... EUR 2A/28	122	70 950 ... EUR 2A/28	191	70 950 ... EUR 2A/28	125	70 950 ... EUR 2A/28	126	70 950 ... EUR 2A/28	120
70 568 12000 / 70 569 12000	SW2,5	3,15	175				19,30	125	2,80	126		
70 568 12500 / 70 569 125	SW2,5	3,15	175	2,66	122	1,57	19,30	121	4,12	208	9,28	120
70 568 132 / 70 569 13200	SW2,5	3,15	175	2,66	122	1,57	19,30	121	4,12	208	9,28	120
70 568 232 / 70 569 232	SW3	3,15	176	2,27	198	1,57	17,63	188	4,52	209	10,17	236
70 568 240 / 70 569 240	SW3	3,15	176	2,27	198	1,57	17,63	188	4,52	209	10,17	236
70 568 050 / 70 569 050	SW3	3,15	176	2,27	198	1,57	17,63	188	4,89	388	10,17	236

## MaxiLock-D – Barres d'alésage DDUN 93°

### Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

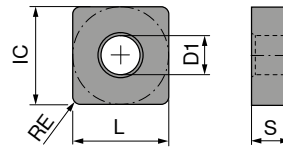


Désignation ISO	Attachement	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									74 533 ... EUR 2D/80	515	74 532 ... EUR 2D/80	515
HSK T63 50Q DDUN R/L 15	HSK-T 63	175	149	50	35	63	4	DN.. 1506	397,30	515	397,30	515

Pièces détachées Pour référence	Bride X Clamp		Tournevis		Vis		Cale support	
	70 950 ... EUR 2A/28	824	80 950 ... EUR Y7	128	70 950 ... EUR 2A/28	820	70 950 ... EUR 2A/28	811
74 533 515 / 74 532 515		30,06	T15 - IP	15,33	M4,5x12 - IP	3,84	10,17	811

# SNMG / SNMA / SNMM

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
SNMG 0903..	9,52	3,18	3,81	9,52
SNM. 1204..	12,70	4,76	5,16	12,70
SNM. 1506..	15,87	6,35	6,35	15,87
SNM. 1906..	19,05	6,35	7,94	19,05
SNMM 2507..	25,40	7,94	9,12	25,40
SNMM 2509..	25,40	9,52	9,12	25,40



## SNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-F50		-F50		-F50		-M50		-M50	
		CTCP115-P		CTCP125-P		CTCP135-P		CTCP115-P		CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		○ ○ ○		○ ○ ○		○ ○ ○		○ ○ ○		○ ○ ○	
		F		F		F		M		M	
		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG	
		76 140 ...		76 140 ...		76 140 ...		76 137 ...		76 137 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
090308EN	0,8	9,74	30601	9,74	50601	9,74	70601				
120404EN	0,4	15,29	31601	15,29	51601	15,29	71601				
120408EN	0,8	15,29	31801	15,29	51801	15,29	71801	15,29	31801	15,29	51801
120412EN	1,2	15,29	32001	15,29	52001	15,29	72001	15,29	32001	15,29	52001
120416EN	1,6							15,29	32201	15,29	52201
150608EN	0,8							24,26	33001	24,26	53001
150612EN	1,2							24,26	33201	24,26	53201
150616EN	1,6							24,26	33401	24,26	53401
P			●		●		●		●		●
M							○				○
K			○		○				○		○
N											
S											
H											
O											

9

# SNMG / SNMA

		<b>NEW</b>		<b>NEW</b>		<b>NEW</b>		<b>NEW</b>							
		<b>-M70</b>		<b>-M70</b>		<b>-M70</b>		<b>-M70</b>		<b>-M70</b>		<b>CTCK110</b>			
		CTCP115-P		CTCP125-P		CTCP135-P		CTCP125-P		CTCK120		CTCK110			
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN			
		<b>M</b>		<b>M</b>		<b>M</b>		<b>R</b>		<b>M</b>		<b>R</b>			
		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG		SNMA			
		70 225 ...		76 225 ...		76 225 ...		76 225 ...		76 188 ...		70 225 ...		70 114 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
120408EN	0,8	15,29	018	15,29	31801	15,29	51801	15,29	71801		15,29	518	15,29	018	
120412EN	1,2	15,29	020	15,29	32001	15,29	52001	15,29	72001		15,29	520	15,29	020	
120416EN	1,6	15,29	022	15,29	32201	15,29	52201	15,29	72201		15,29	522	15,29	022	
150612EN	1,2	24,26	032	24,26	33201	24,26	53201	24,26	73201		24,26	532	24,26	032	
150616EN	1,6	24,26	034	24,26	33401	24,26	53401	24,26	73401		24,26	534	24,26	034	
190612EN	1,2	34,26	044	34,26	34401	34,26	54401	34,26	74401		34,26	544	34,26	044	
190616EN	1,6	34,26	046	34,26	34601	34,26	54601	34,26	74601		34,26	546	34,26	046	
190624EN	2,4			34,26	34801	34,26	54801	34,26	74801						
250924EN	2,4							79,09	57001						
P			○	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
M									○						
K			●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N															
S															
H															
O															

## SNMA / SNMM

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-R28		-R28		-R28		-R58		-R58		-R58	
		CTCP115-P		CTCP125-P		CTCP135-P		CTCP115-P		CTCP125-P		CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		R		R		R		R		R		R	
		SNMA		SNMM		SNMM		SNMM		SNMM		SNMM	
		70 114 ...		76 128 ...		76 128 ...		76 128 ...		76 129 ...		76 129 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
120408EN	0,8	15,29	518					15,29	31801	15,29	51801	15,29	71801
120412EN	1,2	15,29	520					15,29	32001	15,29	52001	15,29	72001
120416EN	1,6	15,29	522										
150612EN	1,2	24,26	532	24,26	33201	24,26	53201	24,26	73201	24,26	53201	24,26	73201
150616EN	1,6	24,26	534	24,26	33401	24,26	53401	24,26	73401	24,26	53401	24,26	73401
190612EN	1,2	34,26	544					34,26	34401	34,26	54401	34,26	74401
190616EN	1,6	34,26	546	34,26	34601	34,26	54601	34,26	74601	34,26	54601	34,26	74601
190624EN	2,4							34,26	34801	34,26	54801	34,26	74801
250724EN	2,4							67,34	76001	67,34	56001	67,34	76001
250924EN	2,4			79,09	37001	79,09	57001	79,09	77001	79,09	57001	79,09	77001
P			○	●		●		●		●		●	
M								○					○
K			●	○		○				○		○	
N													
S													
H													
O													

9

## SNMM

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-R88		-R88		-R88		-R88		-R88		-R88	
		CTCP115-P		CTCP115-P		CTCP125-P		CTCP125-P		CTCP135-P		CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		R		R		R		R		R		R	
		SNMM		SNMM		SNMM		SNMM		SNMM		SNMM	
		76 130 ...		76 325 ...		76 130 ...		76 326 ...		76 130 ...		76 327 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
190616SN	1,6	34,26	34601			34,26	54601			34,26	74601		
190624SN	2,4	34,26	34801			34,26	54801			34,26	74801		
250724SN	2,4	67,34	36001			67,34	56001			67,34	76001		
250732SN	3,2			65,07	36101			65,07	56101			65,07	76101
250924SN	2,4	79,09	37001			79,09	57001			79,09	77001		
250932SN	3,2			76,43	37201			76,43	57201			76,43	77201
P			●	●		●		●		●		●	
M										○			○
K			○	○		○		○					
N													
S													
H													
O													

### SNMG

		<b>-F30</b> CTCM120		<b>-F30</b> CTPM125		<b>-F30</b> CTCM130		<b>-M30</b> CTCM120		<b>-M30</b> CTPM125		<b>-M30</b> CTPM125		<b>-M30</b> CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		<b>F</b> SNMG		<b>F</b> SNMG		<b>F</b> SNMG		<b>M</b> SNMG		<b>M</b> SNMG		<b>M</b> SNMG		<b>M</b> SNMG	
		75 016 ...		75 016 ...		75 016 ...		75 017 ...		75 017 ...		75 016 ...		75 017 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE mm														
120404EN	0,4	15,29	11600	15,29	216	15,29	31600	15,29	11800	15,29	218				
120408EN	0,8	15,29	11800	15,29	218	15,29	31800	15,29	11800	15,29	218			15,29	31800
120412EN	1,2							15,29	12000			15,29	220	15,29	32000
P			○		○		○		○		○		○		○
M			●		●		●		●		●		●		●
K															
N															
S							○								○
H															
O															

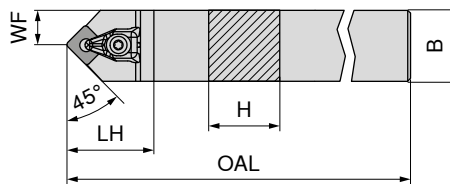
### SNMG

		<b>NEW</b> <b>-M42</b> CTCM130		<b>-M60</b> CTCM120		<b>-M60</b> CTPM125		<b>-M60</b> CTCM130		<b>NEW</b> <b>-M70</b> CTCM130		<b>-M34</b> CTPX710	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		<b>M</b> SNMG		<b>M</b> SNMG		<b>M</b> SNMG		<b>M</b> SNMG		<b>M</b> SNMG		<b>M</b> SNMG	
		75 034 ...		75 018 ...		75 018 ...		75 018 ...		75 039 ...		75 005 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE mm												
120408EN	0,8	15,29	31800	15,29	11800	15,29	218	15,29	31800	15,29	31800	16,02	61800
120412EN	1,2	15,29	32000	15,29	12000	15,29	210	15,29	32000	15,29	32000	16,02	62000
120416EN	1,6			15,29	12200	15,29	220	15,29	32200				
190616EN	1,6									34,26	34600		
P			○		○		○		○		○		●
M			●		●		●		●		●		●
K													
N													○
S													●
H													
O													

## MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DSDN 45°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Neutre

70 516 ...

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR	
DSDN N 2020 K12	20	20	125	38	10,3	4	SN.. 1204	107,60	620
DSDN N 2525 M12	25	25	150	38	12,5	4	SN.. 1204	111,30	625



Bride X Clamp



Tournevis



Vis



Cale support

70 950 ...

80 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

Pièces détachées

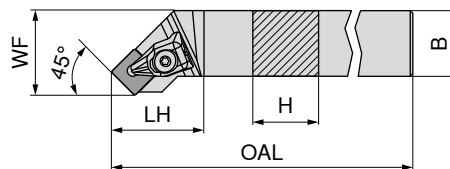
Pour référence

	EUR			EUR		EUR		EUR		
70 516 620	30,06	824	T15 - IP	15,33	128	M4,5x12 - IP	3,84	820	10,17	813
70 516 625	30,06	824	T15 - IP	15,33	128	M4,5x12 - IP	3,84	820	10,17	813

## MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DSSN 45°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche

À droite

70 513 ...

70 512 ...

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR		EUR	
DSSN R/L 2020 K12	20	20	125	35	25	4	SN.. 1204	107,60	620	107,60	620
DSSN R/L 2525 M12	25	25	150	35	32	4	SN.. 1204	111,30	625	111,30	625
DSSN R/L 3225 P12	32	25	170	35	32	4	SN.. 1204	119,40	632	119,40	632



Bride X Clamp



Tournevis



Vis



Cale support

70 950 ...

80 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

Pièces détachées

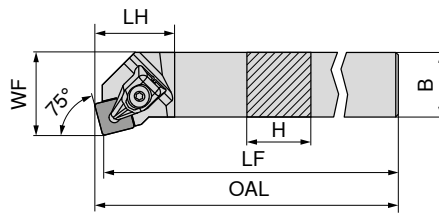
Pour référence

	EUR			EUR		EUR		EUR		
70 512 620 / 70 513 620	30,06	824	T15 - IP	15,33	128	M4,5x12 - IP	3,84	820	10,17	813
70 512 625 / 70 513 625	30,06	824	T15 - IP	15,33	128	M4,5x12 - IP	3,84	820	10,17	813
70 512 632 / 70 513 632	30,06	824	T15 - IP	15,33	128	M4,5x12 - IP	3,84	820	10,17	813

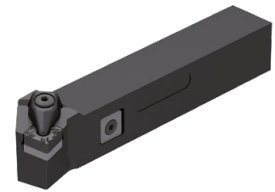
## MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DSKN 75°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



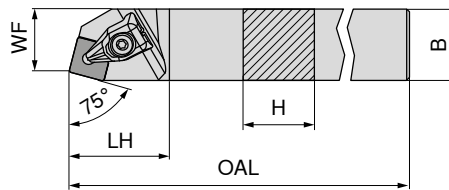
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 525 ...	À droite 70 524 ...
DSKN R/L 2525 M12	25	25	153,3	150	28	32	4	SN.. 1204	EUR 2A/24 111,30 625	EUR 2A/24 111,30 625

Pièces détachées	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
<b>Bride X Clamp</b>	EUR 2A/28 30,06 824			
<b>Tournevis</b>		EUR Y7 15,33 128		
<b>Vis</b>			EUR 2A/28 3,84 820	
<b>Cale support</b>				EUR 2A/28 10,17 813

## MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DSBN 75°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À droite 70 520 ...
DSBN R 2020 K12	20	20	125	35	17	4	SN.. 1204	EUR 2A/24 107,60 620
DSBN R 2525 M12	25	25	150	35	22	4	SN.. 1204	EUR 2A/24 111,30 625
DSBN R 2525 M15	25	25	150	42	22	6,5	SN.. 1506	EUR 2A/24 111,30 725
DSBN R 3232 P15	32	32	170	42	27	6,5	SN.. 1506	EUR 2A/24 150,30 832
DSBN R 3232 P19	32	32	170	48	27	6,5	SN.. 1906	EUR 2A/24 150,30 732
DSBN R 4040 S19	40	40	250	48	35	6,5	SN.. 1906	EUR 2A/24 186,80 840
DSBN R 4040 S25	40	40	250	57	35	6,5	SN.. 2507 / SN.. 2509	EUR 2A/24 186,80 940

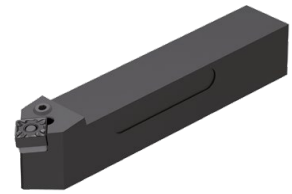
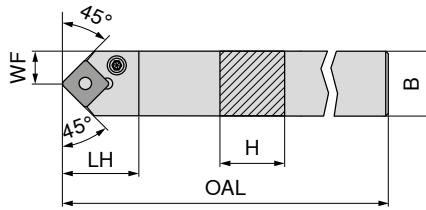
En cas d'emploi de plaquettes SN.. 2509, veuillez monter la cale support référence 70 950 40100.

Pièces détachées	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
<b>Bride X Clamp</b>	EUR 2A/28 30,06 824			
<b>Tournevis</b>		EUR Y7 15,33 128		
<b>Vis</b>			EUR 2A/28 3,84 820	
<b>Cale support</b>				EUR 2A/28 10,17 813

# MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PSDN 45°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Neutre
<b>70 516 ...</b>
EUR
2A/24
107,60 020
111,30 025
119,40 03200
186,80 04000

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
PSDN N 2020 K12	20	20	125	27,6	10,3	4	SNM. 1204
PSDN N 2525 M12	25	25	150	27,6	12,8	4	SNM. 1204
PSDN N 3225 P19	32	25	170	40,4	12,5	8	SNM. 1906
PSDN N 4040 S25	40	40	250	48,8	20,0	8	SNM. 2507 / 2509

**1** En cas d'emploi de plaquettes SN.. 2509, veuillez monter la cale support référence 70 950 40200.

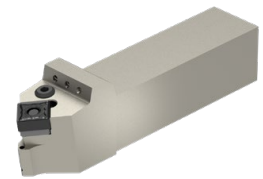
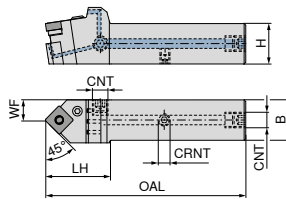
Pièces détachées Pour référence			Clé		Rivet tubulaire		Manchon de montage		Levier		Vis		Cale support	
			EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 516 020	SW3		3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	7,88	230
70 516 025	SW3		3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	7,88	230
70 516 03200	SW4		3,32	396	2,27	392	1,57	395	24,65	386	4,89	389	24,77	383
70 516 04000	SW5		4,75	265	1,45	621	2,43	623	33,31	620	2,93	622	50,93	27600



# MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PSDN 45° DC

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



**NEW**

Neutre

**70 596 ...**

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2A/24	
PSDN N 2020 X12-T DC	20	20	109	40	11,5	M6	G1/8"	4	SNM. 1204	214,80	02000
PSDN N 2525 X12-T DC	25	25	124	40	13,3	M6	G1/8"	4	SNM. 1204	226,10	02500
PSDN N 2525 X15-T DC	25	25	134	50	13,7	M6	G1/8"	4	SNM. 1506	226,10	12500
PSDN N 3225 X15-T DC	32	25	150	50	13,7	M6	G1/8"	4	SNM. 1506	237,40	03200
PSDN N 3225 X19-T DC	32	25	152	52	13,7	M6	G1/8"	8	SNM. 1906	237,40	13200
PSDN N 4040 X25-T DC	40	40	190	65	22,4	M6	G1/8"	8	SNM. 2507 / 2509	271,30	04000

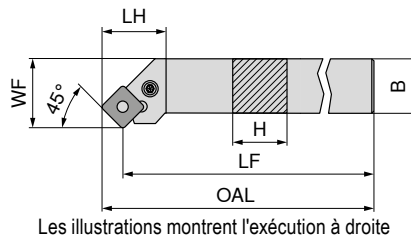
En cas d'emploi de plaquettes SN.. 2509, veuillez monter la cale support référence 70 950 40200.

Pièces détachées Pour référence	Clé		Rivet tubulaire		Manchon de montage		Vis d'obturation		Levier		Vis		Cale support		Vis de serrage	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 596 02000	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	16,23	187	4,52	209	7,88	230	3,84	86700
70 596 02500	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	16,23	187	4,52	209	7,88	230	3,84	86700
70 596 12500	3,15	176	1,45	391	1,57	394	4,59	294	16,08	385	4,89	388	16,08	382	3,84	86700
70 596 03200	3,15	176	1,45	391	1,57	394	4,59	294	16,08	385	4,89	388	16,08	382	3,84	86700
70 596 13200	3,32	396	2,27	392	1,57	395	4,59	294	24,65	386	4,89	389	24,77	383	3,84	86700
70 596 04000	4,75	265	1,45	621	2,43	623	4,59	294	33,31	620	2,93	622	50,93	27600	3,84	86700

# MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PSSN 45°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									70 513 ...	70 512 ...	70 513 ...	70 512 ...
PSSN R/L 1616 H09	16	16	106,7	100	23,6	20	3	SNM. 0903	EUR 2A/24 96,54	016	EUR 2A/24 96,54	01600 <sup>1)</sup>
PSSN R/L 2020 K12	20	20	134,0	125	27,3	25	4	SNM. 1204	107,60	020	107,60	020
PSSN R/L 2525 M12	25	25	159,0	150	29,3	32	4	SNM. 1204	111,30	025	111,30	025
PSSN R/L 3225 P12	32	25	179,0	170	29,3	32	4	SNM. 1204	119,40	032	119,40	032
PSSN R 2525 M15	25	25	161,2	150	32,5	32	4	SNM. 1506			111,30	125
PSSN R 3232 P15	32	32	181,2	170	38,9	40	4	SNM. 1506			150,30	132
PSSN R 3232 P19	32	32	183,5	170	41,2	40	8	SNM. 1906			150,30	232
PSSN L 3232 P19	32	32	183,5	170	40,2	40	8	SNM. 1906	150,30	232		
PSSN R 4040 S25	40	40	268,0	250	50,8	50	8	SNM. 2507 / 2509			183,30	04000

1) Revêtu nickel

En cas d'emploi de plaquettes SN.. 2509, veuillez monter la cale support référence 70 950 40200.

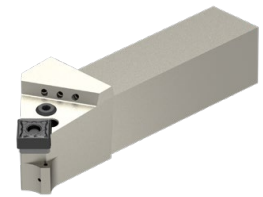
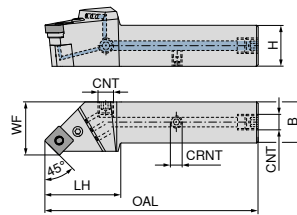


Pièces détachées Pour référence	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 512 01600 / 70 513 016	3,15	175	2,27	197	1,57	191	16,08	185	4,12	208	7,88	229
70 512 020 / 70 513 020	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	7,88	230
70 512 025 / 70 513 025	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	7,88	230
70 512 032 / 70 513 032	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	7,88	230
70 512 125	3,15	176	1,45	391	1,57	394	16,08	385	4,89	388	16,08	382
70 512 132	3,15	176	1,45	391	1,57	394	16,08	385	4,89	388	16,08	382
70 512 232	3,32	396	2,27	392	1,57	395	24,65	386	4,89	389	24,77	383
70 513 232	3,32	396	2,27	392	1,57	395	24,65	386	4,89	389	24,77	383
70 512 04000	4,75	265	1,45	621	2,43	623	33,31	620	2,93	622	50,93	27600

# MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PSSN 45° DC

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	NEW À gauche		NEW À droite	
										70 597 ... EUR 2A/24	02000	70 597 ... EUR 2A/24	02001
PSSN R/L 2020 X12-T DC	20	20	111,9	42,9	25	M6	G1/8"	4	SNM. 1204	214,80	02000	214,80	02001
PSSN R/L 2525 X12-T DC	25	25	129,9	45,9	32	M6	G1/8"	4	SNM. 1204	226,10	02500	226,10	02501
PSSN R/L 3225 X12-T DC	32	25	145,9	45,9	32	M6	G1/8"	4	SNM. 1204	237,40	03200	237,40	03201
PSSN R 2525 X15-T DC	25	25	131,5	47,5	32	M6	G1/8"	4	SNM. 1506			226,10	12501
PSSN R 3232 X15-T DC	32	32	145,9	45,9	40	M6	G1/8"	4	SNM. 1506			248,70	13201
PSSN R/L 3232 X19-T DC	32	32	151,8	51,8	40	M6	G1/8"	8	SNM. 1906	248,70	13200	248,70	23201
PSSN R 4040 X25-T DC	40	40	189,6	64,6	50	M6	G1/8"	8	SNM. 2507 / 2509			271,30	04001

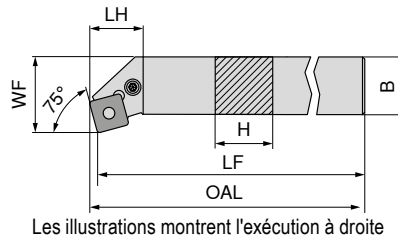
En cas d'emploi de plaquettes SN.. 2509, veuillez monter la cale support référence 70 950 40200.

Pièces détachées Pour référence	Clé		Rivet tubulaire		Manchon de montage		Vis d'obturation		Lever		Vis		Cale support		Vis de serrage	
	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...
70 597 02001 / 70 597 02000	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	16,23	187	4,52	209	7,88	230	3,84	86700
70 597 02501 / 70 597 02500	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	16,23	187	4,52	209	7,88	230	3,84	86700
70 597 03201 / 70 597 03200	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	16,23	187	4,52	209	7,88	230	3,84	86700
70 597 12501	3,15	176	1,45	391	1,57	394	4,59	294	16,08	385	4,89	388	16,08	382	3,84	86700
70 597 13201	3,15	176	1,45	391	1,57	394	4,59	294	16,08	385	4,89	388	16,08	382	3,84	86700
70 597 23201 / 70 597 13200	3,32	396	2,27	392	1,57	395	4,59	294	24,65	386	4,89	389	24,77	383	3,84	86700
70 597 04001	4,75	265	1,45	621	2,43	623	4,59	294	33,31	620	2,93	622	50,93	27600	3,84	86700

# MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PSKN 75°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



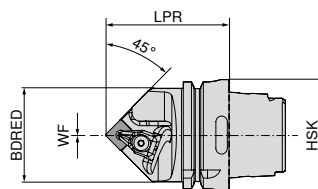
Désignation ISO	H mm	LF mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
PSKN R/L 1616 H09	16	100	16	102,5	18,7	20	3	SNM. 0903	96,54	016	96,54	016
PSKN R/L 2020 K12	20	125	20	128,3	24,1	25	4	SNM. 1204	107,60	020	107,60	020
PSKN R/L 2525 M12	25	150	25	153,3	24,1	32	4	SNM. 1204	111,30	025	111,30	025
PSKN R/L 3225 P12	32	170	25	173,1	24,1	32	4	SNM. 1204	119,40	03200	119,40	03200
PSKN R 4040 S19	40	250	40	254,6	38,3	50	8	SNM. 1906			186,80	04000

Pièces détachées Pour référence	Clé		Rivet tubulaire		Manchon de montage		Levier		Vis		Cale support			
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28			
70 524 016 / 70 525 016		SW2,5	3,15	175	2,27	197	1,57	191	16,08	185	4,12	208	7,88	229
70 524 020 / 70 525 020		SW3	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	7,88	230
70 524 025 / 70 525 025		SW3	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	7,88	230
70 524 03200 / 70 525 03200		SW3	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	7,88	230
70 524 04000		SW4	3,32	396	2,27	392	1,57	395	24,65	386	4,89	389	24,77	383

# MaxiLock-D – Unités de coupe DSDN 45°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



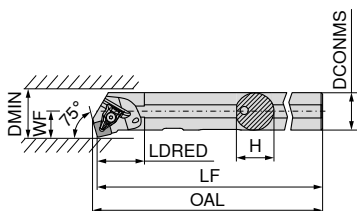
Désignation ISO	Attachement	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Neutre	
							EUR 2D/80	
HSK T63 DSDN N 12	HSK-T 63	70	53	0	4	SN.. 1204	289,80	512
HSK T63 DSDN N 15	HSK-T 63	75	53	0	4	SN.. 1506	289,80	515
HSK T100 DSDN N 12	HSK-T 100	80	88	0	4	SN.. 1204	340,10	712
HSK T100 DSDN N 19	HSK-T 100	85	88	0	8	SN.. 1906	340,10	719

Pièces détachées Pour référence	Bride X Clamp		Tournevis		Vis		Cale support	
	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
74 522 512	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	813
74 522 515	33,74	825	16,17	129	5,46	821	15,53	833
74 522 712	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	813
74 522 719	36,92	826	16,17	129	5,46	821	16,64	817

## MaxiLock-D – Barre d'alésage avec serrage par bride DSKN 75°

Conditionnement :

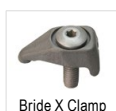
Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette SN.. 1204	À gauche		À droite	
										EUR		EUR	
A32S DSKN R/L 12	32	31	250	254,2	40	22	40	4		EUR 2A/24 290,60	832	EUR 2A/24 290,60	832



Bride X Clamp

70 950 ...

EUR  
2A/28



Tournevis

80 950 ...

EUR  
Y7  
15,33



Vis

70 950 ...

EUR  
2A/28  
3,84



Cale support

70 950 ...

EUR  
2A/28  
10,17

Pièces détachées

Pour référence

70 560 832 / 70 561 832

30,06

824

T15 - IP

128

M4,5x12 - IP

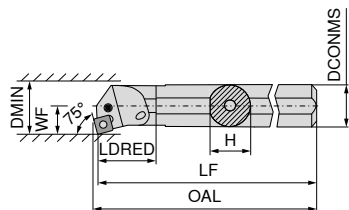
820

813

## MaxiLock-N – Barre d'alésage avec serrage par levier PSKN 75°

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette SNM. 1204	À gauche		À droite	
										EUR		EUR	
A25R PSKN R/L 12	25	23	200	203	36	17	32	4		EUR 2A/24 281,10	225	EUR 2A/24 281,10	225
A32S PSKN R/L 12	32	30	250	253	50	22	40	4		EUR 2A/24 290,60	232	EUR 2A/24 290,60	232
A40T PSKN R/L 12	40	38	300	303	60	27	50	4		EUR 2A/24 323,80	240	EUR 2A/24 323,80	240



Clé

70 950 ...

EUR  
2A/28  
3,15



Rivet tubulaire

70 950 ...

EUR  
2A/28  
2,27



Manchon de montage

70 950 ...

EUR  
2A/28  
1,57



Levier

70 950 ...

EUR  
2A/28  
16,23



Vis

70 950 ...

EUR  
2A/28  
5,52



Cale support

70 950 ...

EUR  
2A/28  
7,88

Pièces détachées

Pour référence

70 561 225 / 70 560 225

SW3

176

2,27

198

1,57

192

16,23

187

5,52

205

7,88

230

70 561 232 / 70 560 232

SW3

176

2,27

198

1,57

192

16,23

187

5,52

205

7,88

230

70 561 240 / 70 560 240

SW3

176

2,27

198

1,57

192

16,23

187

4,52

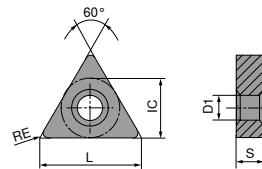
209

7,88

230

## TNMG / TNMA / TNMM

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TNMG 1103..	11,0	3,18	2,26	6,35
TNM. 1604..	16,5	4,76	3,81	9,52
TNM. 2204..	22,0	4,76	5,16	12,70



## TNMG

ISO	RE mm	CERMET TNMG		TNMG		TNMG		TNMG		TNMG		TNMG		TNMG	
		76 149 ...	76 146 ...	76 146 ...	76 146 ...	76 138 ...	76 138 ...	76 138 ...	76 138 ...	76 138 ...	76 138 ...	76 138 ...	76 138 ...	76 138 ...	76 138 ...
		EUR 1A/78	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
110304EN	0,4		8,46 30401	8,46 50401	8,46 70401										
110308EN	0,8		8,46 30601	8,46 50601	8,46 70601										
160404EN	0,4	13,29 016	13,40 31601	13,40 51601	13,40 71601	13,40 31601	13,40 51601	13,40 71601	13,40 31601	13,40 51601	13,40 71601	13,40 31601	13,40 51601	13,40 71601	13,40 71601
160408EN	0,8	13,29 018	13,40 31801	13,40 51801	13,40 71801	13,40 31801	13,40 51801	13,40 71801	13,40 31801	13,40 51801	13,40 71801	13,40 31801	13,40 51801	13,40 71801	13,40 71801
160412EN	1,2	13,29 020	13,40 32001	13,40 52001	13,40 72001	13,40 32001	13,40 52001	13,40 72001	13,40 32001	13,40 52001	13,40 72001	13,40 32001	13,40 52001	13,40 72001	13,40 72001
220408EN	0,8					18,09 33001	18,09 53001	18,09 73001	18,09 33001	18,09 53001	18,09 73001	18,09 33001	18,09 53001	18,09 73001	18,09 73001
220412EN	1,2					18,09 33201	18,09 53201	18,09 73201	18,09 33201	18,09 53201	18,09 73201	18,09 33201	18,09 53201	18,09 73201	18,09 73201
P		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
K		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N															
S															
H															
O															

9

# TNMG

		-M70 CTCK110		-M70 CTCK120		NEW -M70 CTCP115-P		NEW -M70 CTCP125-P		NEW -M70 CTCP135-P		NEW CTCP125-P		NEW CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M TNMG		M TNMG		M TNMG		M TNMG		M TNMG		M TNMG		M TNMG	
		70 155 ...		70 155 ...		76 155 ...		76 155 ...		76 155 ...		76 142 ...		76 142 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
160404ER	0,4														
160408EL	0,8														
160408EN	0,8	13,40	018	13,40	518	13,40	31801	13,40	51801	13,40	71801				
160408ER	0,8														
160412EN	1,2	13,40	020	13,40	520	13,40	32001	13,40	52001	13,40	72001				
220404EN	0,4														
220408EN	0,8	18,09	030	18,09	530	18,09	33001	18,09	53001	18,09	73001				
220412EN	1,2	18,09	032	18,09	532	18,09	33201	18,09	53201	18,09	73201				
220416EN	1,6	18,09	034	18,09	534	18,09	33401	18,09	53401	18,09	73401				
P			○		○		●		●		●		●		●
M											○				○
K			●		●		○		○				○		
N															
S															
H															
O															

# TNMA / TNMM

		CTCK110		CTCK120		NEW -R28 CTCP115-P		NEW -R28 CTCP125-P		NEW -R28 CTCP135-P		NEW -R58 CTCP115-P		NEW -R58 CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		R TNMA		M TNMA		R TNMM		R TNMM		R TNMM		R TNMM		R TNMM	
		70 134 ...		70 134 ...		76 154 ...		76 154 ...		76 154 ...		76 152 ...		76 152 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
160408EN	0,8	13,40	018	13,40	518										
160412EN	1,2	13,40	020	13,40	520										
160416EN	1,6	13,40	022	13,40	522										
220408EN	0,8	18,09	030	18,09	530										
220412EN	1,2	18,09	032	18,09	532										
220416EN	1,6	18,09	034	18,09	534	18,09	33401	18,09	53401	18,09	73401			18,09	53201
P			○		○		●		●		●		●		●
M											○				○
K			●		●		○		○				○		○
N															
S															
H															
O															

## TNMM / TNMG

		<b>NEW</b>						
		<b>-R58</b> CTCP135-P	<b>-F30</b> CTCM120	<b>-F30</b> CTPM125	<b>-F30</b> CTCM130	<b>-M30</b> CTCM120	<b>-M30</b> CTPM125	<b>-M30</b> CTCM130
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		<b>R</b> TNMM	<b>F</b> TNMG	<b>F</b> TNMG	<b>F</b> TNMG	<b>M</b> TNMG	<b>M</b> TNMG	<b>M</b> TNMG
		76 152 ...	75 019 ...	75 019 ...	75 019 ...	75 020 ...	75 020 ...	75 020 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
160404EN	0,4		13,40 11600	13,40 216	13,40 31600			
160408EN	0,8		13,40 11800	13,40 218	13,40 31800	13,40 11800	13,40 218	13,40 31800
160412EN	1,2					13,40 12000	13,40 220	13,40 32000
220412EN	1,2	18,09 73201						
P		●	○	○	○	○	○	○
M		○	●	●	●	●	●	●
K								
N								
S					○			○
H								
O								

## TNMG

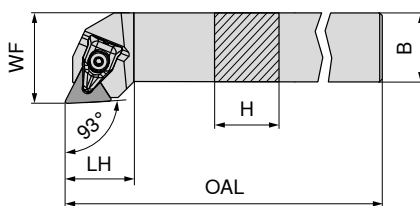
		<b>NEW</b>				<b>NEW</b>	
		<b>-M42</b> CTCM130	<b>-M60</b> CTCM120	<b>-M60</b> CTPM125	<b>-M60</b> CTCM130	<b>-M70</b> CTCM130	<b>-M34</b> CTPX710
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		<b>M</b> TNMG	<b>M</b> TNMG	<b>M</b> TNMG	<b>M</b> TNMG	<b>M</b> TNMG	<b>M</b> TNMG
		75 035 ...	75 021 ...	75 021 ...	75 021 ...	75 040 ...	75 006 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
160404EN	0,4	13,40 31600					
160408EN	0,8	13,40 31800	13,40 11800	13,40 218	13,40 31800	13,40 31800	13,29 61800
160412EN	1,2		13,40 12000	13,40 220	13,40 32000	13,40 32000	
220404EN	0,4						19,11 62800
220408EN	0,8						19,11 63000
220412EN	1,2					18,09 33200	
220416EN	1,6						19,11 63400
P			○	○	○	○	●
M		●	●	●	●	●	●
K							
N							○
S			○			○	●
H							
O							



## MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DTJN 93°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche		À droite	
70 591 ...		70 590 ...	
EUR		EUR	
2A/24		2A/24	
107,60	820	107,60	820
111,30	825	111,30	825

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
DTJN R/L 2020 K16	20	20	125	23	25	2	TNM. 1604
DTJN R/L 2525 M16	25	25	150	24	32	2	TNM. 1604



Bride X Clamp



Tournevis



Vis



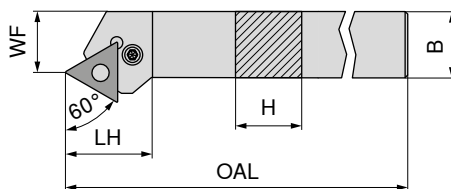
Cale support

Pièces détachées	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
Pour référence	EUR	EUR	EUR	EUR
	2A/28	Y7	2A/28	2A/28
70 590 820 / 70 591 820	30,48	126	4,14	847
70 590 825 / 70 591 825	30,48	126	4,14	847

## MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PTTN 60°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche		À droite	
70 529 ...		70 528 ...	
EUR		EUR	
2A/24		2A/24	
107,60	020	107,60	020
111,30	025	111,30	025

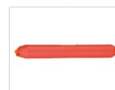
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
PTTN R/L 2020 K16	20	20	125	25,9	17	3	TNM. 1604
PTTN R/L 2525 M22	25	25	150	32,7	22	4	TNM. 2204



Clé



Rivet tubulaire



Manchon de montage



Levier



Vis



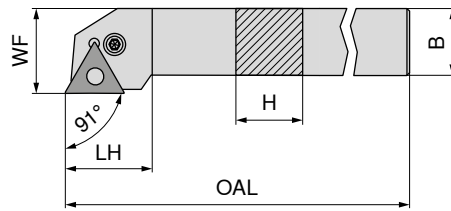
Cale support

Pièces détachées	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
Pour référence	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28
70 529 020 / 70 528 020	3,15	197	1,57	185	4,12	208
70 529 025 / 70 528 025	3,15	198	1,57	192	16,23	209

# MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PTGN 91°

**Conditionnement :**

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite



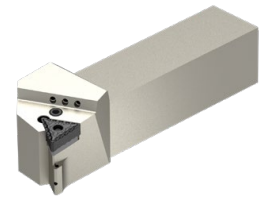
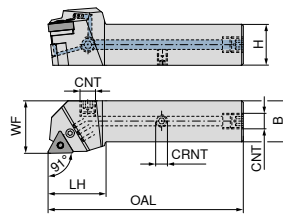
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 533 ...		À droite 70 532 ...	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
PTGN R/L 1616 H16	16	16	100	20	20	3	TNM. 1604	96,54	016	96,54	016
PTGN R/L 2020 K16	20	20	125	20	25	3	TNM. 1604	107,60	020	107,60	020
PTGN R/L 2525 M16	25	25	150	22	32	3	TNM. 1604	111,30	025	111,30	025
PTGN R/L 3225 P16	32	25	170	22	32	3	TNM. 1604	119,40	032	119,40	032
PTGN R/L 2525 M22	25	25	150	29	32	4	TNM. 2204	111,30	125	111,30	125
PTGN R/L 3232 P22	32	32	170	29	40	4	TNM. 2204	150,30	132	150,30	132

Pièces détachées Pour référence	Clé		Rivet tubulaire		Manchon de montage		Lever		Vis		Cale support	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 532 016 / 70 533 016	3,15	175	2,27	197	1,57	191	16,08	185	4,12	208	8,96	225
70 532 020 / 70 533 020	3,15	175	2,27	197	1,57	191	16,08	185	4,12	208	8,96	225
70 532 025 / 70 533 025	3,15	175	2,27	197	1,57	191	16,08	185	4,12	208	8,96	225
70 532 032 / 70 533 032	3,15	175	2,27	197	1,57	191	16,08	185	4,12	208	8,96	225
70 532 125 / 70 533 125	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	12,81	226
70 532 132 / 70 533 132	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	12,81	226

# MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PTGN 91° DC

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite

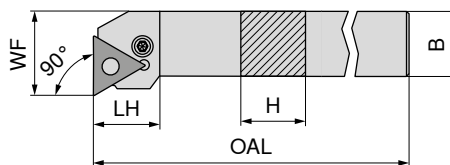
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	NEW À gauche		NEW À droite	
										70 598 ... EUR 2A/24	02000	70 598 ... EUR 2A/24	02001
PTGN R/L 2020 X16-T DC	20	20	101	32	25	M6	G1/8"	3	TNM. 1604	214,80	02000	214,80	02001
PTGN R/L 2525 X16-T DC	25	25	119	35	32	M6	G1/8"	3	TNM. 1604	226,10	02500	226,10	02501
PTGN R/L 3225 X16-T DC	32	25	136	36	32	M6	G1/8"	3	TNM. 1604	237,40	03200	237,40	03201
PTGN R/L 2525 X22-T DC	25	25	122	38	32	M6	G1/8"	4	TNM. 2204	226,10	12500	226,10	12501
PTGN R/L 3232 X22-T DC	32	32	138	38	40	M6	G1/8"	4	TNM. 2204	248,70	13200	248,70	13201

Pièces détachées Pour référence	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...			
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28			
70 598 02001 / 70 598 02000	3,15	175	2,27	197	1,57	192	4,59	294	16,08	185	4,12	208	8,96	225	3,84	86700
70 598 02501	3,15	175	2,27	197	1,57	192	4,59	294	16,08	185	4,12	208	8,96	225	3,84	86700
70 598 02500	3,15	175	2,27	197	1,57	191	4,59	294	16,08	185	4,12	208	8,96	225	3,84	86700
70 598 03201 / 70 598 03200	3,15	175	2,27	197	1,57	192	4,59	294	16,08	185	4,12	208	8,96	225	3,84	86700
70 598 12501 / 70 598 12500	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	16,23	187	4,52	209	12,81	226	3,84	86700
70 598 13201 / 70 598 13200	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	16,23	187	4,52	209	12,81	226	3,84	86700

# MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PTFN 90°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
								70 535 ... EUR 2A/24	016	70 534 ... EUR 2A/24	016
PTFN R/L 1616 H16	16	16	100	19,7	20	3	TNM. 1604	96,54	016	96,54	016
PTFN R/L 2020 K16	20	20	125	20,2	25	3	TNM. 1604	107,60	020	107,60	020
PTFN R/L 2525 M16	25	25	150	20,2	32	3	TNM. 1604	111,30	025	111,30	025
PTFN R/L 2525 M22	25	25	150	25,2	32	4	TNM. 2204	111,30	125	111,30	125
PTFN R/L 3225 P22	32	25	170	25,2	32	4	TNM. 2204	119,40	132	119,40	132

Pièces détachées Pour référence	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...			
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28			
70 534 016 / 70 535 016			3,15	175	2,27	197	1,57	191	16,08	185	4,12	208	8,96	225
70 534 020 / 70 535 020			3,15	175	2,27	197	1,57	191	16,08	185	4,12	208	8,96	225
70 534 025 / 70 535 025			3,15	175	2,27	197	1,57	191	16,08	185	4,12	208	8,96	225
70 534 125 / 70 535 125			3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	12,81	226
70 534 132 / 70 535 132			3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	12,81	226

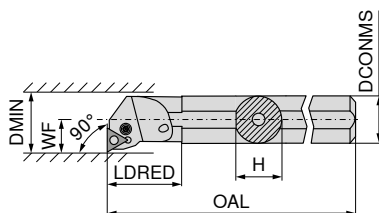
# MaxiLock-N – Barre d'alésage avec serrage par levier PTFN 90°

▲ Lettre A au début de la référence = Avec lubrification centrale

▲ Lettre S au début de la référence = Sans lubrification centrale

### Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite

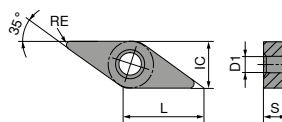


Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									EUR		EUR	
S25T PTFN R 16	25	23	300	36	17	32	3	TNM. 1604	EUR 2A/24		EUR 2A/24	
A25R PTFN R/L 16	25	23	200	36	17	32	3	TNM. 1604	281,10	225	281,10	02500
A32S PTFN R/L 16	32	30	250	50	22	40	3	TNM. 1604	290,60	232	290,60	232
A40T PTFN R/L 22	40	38	300	60	27	50	4	TNM. 2204	323,80	240	323,80	240
S50W PTFN R 22	50	47	450	35	35	63	4	TNM. 2204			400,70	050

Pièces détachées Pour référence	Clé		Rivet tubulaire		Manchon de montage		Lever		Vis		Cale support	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 564 02500	3,15	175	2,27	197	1,57	191	16,08	185	4,12	208	8,96	225
70 564 225 / 70 565 225	3,15	175	2,27	197	1,57	191	16,08	185	4,12	208	8,96	225
70 564 232 / 70 565 232	3,15	175	2,27	197	1,57	191	16,08	185	4,12	208	8,96	225
70 564 240 / 70 565 240	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	12,81	226
70 564 050	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	12,81	226

### VNMG

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VNMG 1604..	16,6	4,76	3,81	9,52



### VNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW			
		-F40 CTCP125-P		-F50 CTCP115-P		-F50 CTCP125-P		-F50 CTCP135-P		-XU CTCP115-P		-XU CTCP125-P		-M40 CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F VNMG		F VNMG		F VNMG		F VNMG		M VNMG		M VNMG		M VNMG	
		76 000 ...		76 156 ...		76 156 ...		76 156 ...		76 294 ...		76 294 ...		76 001 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08	51601	EUR 1A/08	31601	EUR 1A/08	51601	EUR 1A/08	71601	EUR 1A/08	31601	EUR 1A/08	51601	EUR 1A/08	51601
160404EN	0,4	27,06	51601	27,06	31601	27,06	51601	27,06	71601	26,99	31601	26,99	51601	27,06	51601
160408EN	0,8	27,06	51801	27,06	31801	27,06	51801	27,06	71801	26,99	31801	26,99	51801	27,06	51801
P			●		●		●		●		●		●		●
M									○						
K			○		○		○				○		○		○
N															
S															
H															
O															

### VNMG

		NEW		NEW		NEW									
		-M50 CTCK110		-M50 CTCK120		-M50 CTCP115-P		-M50 CTCP125-P		-F30 CTCM120		-F30 CTPM125		-F30 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M VNMG		M VNMG		M VNMG		M VNMG		F VNMG		F VNMG		F VNMG	
		70 190 ...		70 131 ...		76 131 ...		76 131 ...		75 022 ...		75 022 ...		75 022 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08	01200	EUR 1A/08	518	EUR 1A/08	31601	EUR 1A/08	51601	EUR 1A/08	11600	EUR 1A/08	216	EUR 1A/08	31600
160404EN	0,4					27,06	31601	27,06	51601	27,06	11600	27,06	216	27,06	31600
160408EN	0,8			27,06	518	27,06	31801	27,06	51801	27,06	11800	27,06	218	27,06	31800
160412EN	1,2	27,06	01200	27,06	520	27,06	32001	27,06	52001						
P			○		○		●		●		○		○		○
M											●		●		●
K			●		●		○		○						
N															
S															○
H															
O															

# VNMG

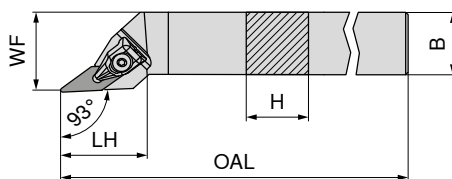
<b>-M30</b> CTCM120	<b>-M30</b> CTPM125	<b>-M30</b> CTCM130	<b>-M34</b> CTPX710
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
<b>M</b> VNMG	<b>M</b> VNMG	<b>M</b> VNMG	<b>M</b> VNMG
<b>75 023 ...</b>	<b>75 023 ...</b>	<b>75 023 ...</b>	<b>75 009 ...</b>
EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
27,06 11800	27,06 218	27,06 31800	25,73 61600 25,73 61800 25,73 62000

ISO	RE mm				
160404EN	0,4				
160408EN	0,8				
160412EN	1,2				
P			○	○	○
M			●	●	●
K					
N					○
S					○
H					
O					

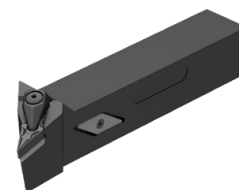
## MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DVJN 93°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche À droite

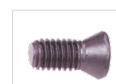
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	70 503 ... EUR 2A/24	70 502 ... EUR 2A/24
DVJN R/L 2020 K16	20	20	125	39	25	2	VN.. 1604	123,80 620	123,80 620
DVJN R/L 2525 M16	25	25	150	39	32	2	VN.. 1604	131,30 725	131,30 725



Bride X Clamp



Tournevis



Vis



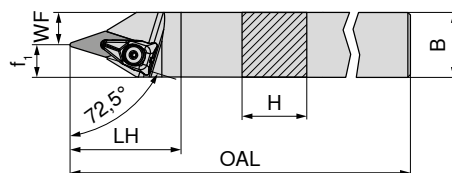
Cale support

Pièces détachées Pour référence	70 950 ... EUR 2A/28	80 950 ... EUR Y7	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28
70 502 620 / 70 503 620	36,37 835	14,50 126	M3x7 - IP 4,14 819	7,22 806
70 502 725 / 70 503 725	36,37 835	14,50 126	M3x7 - IP 4,14 819	7,22 806

## MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DVVN 72,5°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Neutre

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	f <sub>1</sub> mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	70 506 ... EUR 2A/24
DVVN N 2020 K16	20	20	125	43	7,5	12,5	2	VN.. 1604	123,80 620
DVVN N 2525 M16	25	25	150	43	12,5	12,5	2	VN.. 1604	131,30 625



Bride X Clamp



Tournevis



Vis



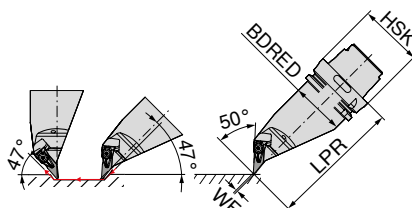
Cale support

Pièces détachées Pour référence	70 950 ... EUR 2A/28	80 950 ... EUR Y7	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28
70 506 620	36,37 835	14,50 126	M3x7 - IP 4,14 819	7,22 806
70 506 625	36,37 835	14,50 126	M3x7 - IP 4,14 819	7,22 806

## MaxiLock-D – Unités de coupe DVMN 50°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



À gauche  
**74 525 ...**

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaque	EUR	
HSK T63 DVMN L 16	HSK-T 63	130	53	0	2	VN.. 1604	461,80	516
HSK T100 DVMN L 16	HSK-T 100	160	88	0	2	VN.. 1604	566,50	716



Bride X Clamp

**70 950 ...**

EUR  
2A/28



Tournevis

**80 950 ...**

EUR  
Y7



Vis

**70 950 ...**

EUR  
2A/28



Cale support

**70 950 ...**

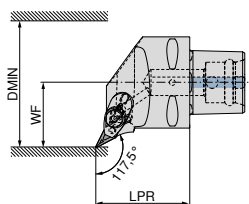
EUR  
2A/28

Pièces détachées

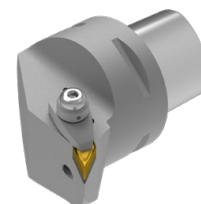
Pour référence

74 525 516	36,37	835	T09 - IP	14,50	126	M3x7 - IP	4,14	819	7,22	806
74 525 716	36,37	835	T09 - IP	14,50	126	M3x7 - IP	4,14	819	7,22	806

## MaxiLock-D – Unités de coupe DVPN 117,5°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche  
**84 673 ...**

EUR  
Y8

À droite  
**84 672 ...**

EUR  
Y8

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaque	EUR	
PSC40 DVPN R/L 50050-16	PSC 40	50	27	50	10	VN.. 1604	303,70	01695
PSC50 DVPN R/L 65060-16	PSC 50	60	35	65	10	VN.. 1604	341,60	01694
PSC63 DVPN R/L 80065-16	PSC 63	65	45	80	10	VN.. 1604	373,20	01693



Vis

**84 950 ...**

EUR  
Y8



Bride

**84 950 ...**

EUR  
Y8



Buse

**84 950 ...**

EUR  
Y8



Vis de serrage

**84 950 ...**

EUR  
Y8



Cale support

**84 950 ...**

EUR  
Y8

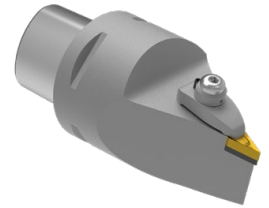
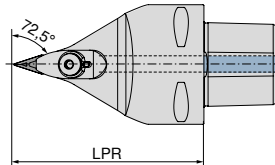
Pièces détachées

Pour référence

84 672 01695 / 84 673 01695	M6X28 SW4	25,14	28300	29,78	28500	9,59	28400	3,92	27600	30,22	28000
84 672 01694 / 84 673 01694	M6X28 SW4	25,14	28300	29,78	28500	9,59	28400	3,92	27600	30,22	28000
84 672 01693 / 84 673 01693	M6X28 SW4	25,14	28300	29,78	28500	9,59	28400	3,92	27600	30,22	28000



## MaxiLock-D – Unités de coupe DVVN 72,5°



Neutre

**84 679 ...**

EUR  
Y8

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	
PSC63 DVVN N 0100-16	PSC 63	100	10	VN.. 1604	373,20 01693
PSC63 DVVN N 0130-16	PSC 63	130	10	VN.. 1604	373,20 11693



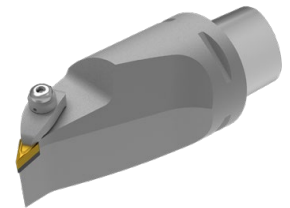
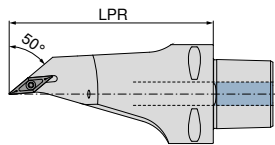
**84 950 ...**   **84 950 ...**   **84 950 ...**   **84 950 ...**   **84 950 ...**

EUR Y8   EUR Y8   EUR Y8   EUR Y8   EUR Y8

Pièces détachées  
Pour référence

84 679 01693	M6X28 SW4	25,14 28300	29,78 28500	9,59 28400	3,92 27600	30,22 28000
84 679 11693	M6X28 SW4	25,14 28300	29,78 28500	9,59 28400	3,92 27600	30,22 28000

## MaxiLock-D – Unités de coupe DVMN 50°



Neutre

**84 682 ...**

EUR  
Y8

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	
PSC63 DVMN L 0130-16	PSC 63	130	10	VN.. 1604	433,70 01693



**84 950 ...**   **84 950 ...**   **84 950 ...**   **84 950 ...**   **84 950 ...**

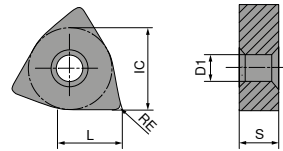
EUR Y8   EUR Y8   EUR Y8   EUR Y8   EUR Y8

Pièces détachées  
Pour référence

84 682 01693	M6X28 SW4	25,14 28300	29,78 28600	9,59 28400	3,92 27600	30,22 28000
--------------	-----------	-------------	-------------	------------	------------	-------------

## WNMG / WNMA

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
WNMG 0604..	6,5	4,76	3,81	9,52
WNM. 0804..	8,6	4,76	5,16	12,70



## WNMG

		-CF20 CTEP110		-TFQ CTEP110		NEW -F50 CTCP115-P		NEW -F50 CTCP125-P		NEW -F50 CTCP135-P		NEW -TFQ CTCP115-P		NEW -TFQ CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		F		F		F		F	
		CERMET WNMG		CERMET WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG	
		76 171 ...		76 177 ...		76 157 ...		76 157 ...		76 157 ...		76 177 ...		76 177 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060404EN	0,4	12,73	004			13,08	30401	13,08	50401	13,08	70401	15,14	30401	15,14	51401
060408EN	0,8	12,73	006	15,14	006	13,08	30601	13,08	50601	13,08	70601	15,14	30601	15,14	50601
080404EN	0,4			18,95	016	16,47	31601	16,47	51601	16,47	71601				
080408EN	0,8	16,47	018	18,95	018	16,47	31801	16,47	51801	16,47	71801	18,95	31801	18,95	51801
080412EN	1,2					16,47	32001	16,47	52001	16,47	72001	18,95	32001	18,95	52001
P			●		●		●		●		●		●		●
M			○		○						○				
K			○		○		○		○				○		○
N															
S															
H															
O															

## WNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW			
		-XU CTCP115-P		-XU CTCP125-P		-M50 CTCK110		-M50 CTCK120		-M50 CTCP115-P		-M50 CTCP125-P		-M50 CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG	
		76 295 ...		76 295 ...		70 139 ...		70 139 ...		76 139 ...		76 139 ...		76 139 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060404EN	0,4									13,08	30401	13,08	50401	13,08	70401
060408EN	0,8									13,08	30601	13,08	50601	13,08	70601
060412EN	1,2									13,08	30801	13,08	50801	13,08	70801
080404EN	0,4	16,49	31601	16,49	51601					16,47	31601	16,47	51601	16,47	71601
080408EN	0,8	16,49	31801	16,49	51801	16,47	018	16,47	518	16,47	31801	16,47	51801	16,47	71801
080412EN	1,2	16,49	32001	16,49	52001	16,47	020	16,47	520	16,47	32001	16,47	52001	16,47	72001
080416EN	1,6									16,47	32201	16,47	52201	16,47	72201
P			●		●		○		○		●		●		●
M															○
K			○		○		●		●		○		○		
N															
S															
H															
O															

## WNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW			
		-TMQ CTCP115-P		-TMQ CTCP125-P		-M70 CTCK110		-M70 CTCK120		-M70 CTCP115-P		-M70 CTCP125-P		-M70 CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG	
		76 198 ...		76 198 ...		70 273 ...		70 273 ...		76 273 ...		76 273 ...		76 273 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060408EN	0,8									13,08	30601	13,08	50601	13,08	70601
060412EN	1,2									13,08	30801	13,08	50801	13,08	70801
080408EN	0,8	18,95	31801	18,95	51801	16,47	018	16,47	518	16,47	31801	16,47	51801	16,47	71801
080412EN	1,2	18,95	32001	18,95	52001	16,47	020	16,47	520	16,47	32001	16,47	52001	16,47	72001
080416EN	1,6					16,47	022	16,47	522	16,47	32201	16,47	52201	16,47	72201
P			●		●		○		○		●		●		●
M															○
K			○		○		●		●		○		○		
N															
S															
H															
O															

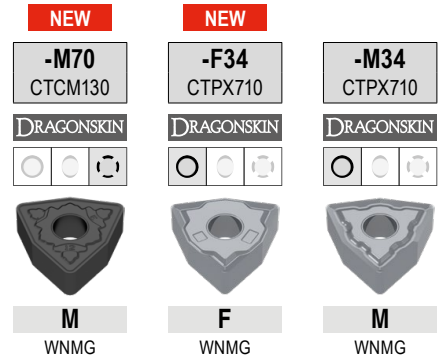
## WNMA / WNMG

		CTCK110		CTCK120		-F30 CTCM120		-F30 CTPM125		-F30 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		R		R		F		F		F	
		WNMA		WNMA		WNMG		WNMG		WNMG	
		70 169 ...		70 169 ...		75 024 ...		75 024 ...		75 024 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE mm										
060404EN	0,4					13,08	10400	13,08	204	13,08	30400
060408EN	0,8					13,08	10600	13,08	206	13,08	30600
080404EN	0,4					16,47	11600	16,47	216	16,47	31600
080408EN	0,8	16,47	018	16,47	518	16,47	11800	16,47	218	16,47	31800
080412EN	1,2	16,47	020	16,47	520						
080416EN	1,6	16,47	022	16,47	522						
P			○		○		○		○		○
M			●		●		●		●		●
K			●		●		●		●		●
N											
S											○
H											
O											

## WNMG

		-M30 CTCM120		-M30 CTPM125		-M30 CTCM130		-M42 CTCM130		-M60 CTCM120		-M60 CTPM125		-M60 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M		M		M		M		M		M		M	
		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG	
		75 025 ...		75 025 ...		75 025 ...		75 036 ...		75 026 ...		75 026 ...		75 026 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE mm														
060404EN	0,4						13,08	30400							
060408EN	0,8	13,08	10600	13,08	206	13,08	30600	13,08	30600	13,08	10600	13,08	206	13,08	30600
060412EN	1,2	13,08	10800	13,08	208	13,08	30800			13,08	10800	13,08	208	13,08	30800
080404EN	0,4						16,47	31600							
080408EN	0,8	16,47	11800	16,47	218	16,47	31800	16,47	31800	16,47	11800	16,47	218	16,47	31800
080412EN	1,2	16,47	12000	16,47	220	16,47	32000	16,47	32000	16,47	12000	16,47	220	16,47	32000
P			○		○		○		○		○		○		○
M			●		●		●		●		●		●		●
K															
N															
S							○		○						○
H															
O															

# WNMG

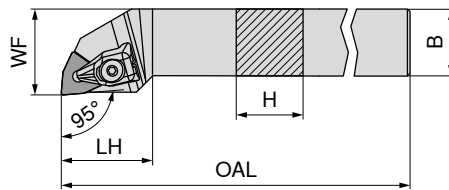


ISO	RE mm	75 041 ... EUR 1A/08 13,08 30600	75 313 ... EUR 1A/08 16,76 61800	75 008 ... EUR 1A/08 17,20 61800
060408EN	0,8			
080408EN	0,8	16,47 31800		17,20 61800
080412EN	1,2	16,47 32000		17,20 62000
P		○	●	●
M		●	●	●
K				
N			○	○
S		○	●	●
H				
O				

# MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DWLN 95°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche

À droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
								EUR 2A/24	EUR	EUR 2A/24	EUR
DWLN R/L 1616 H06	16	16	100	25	20	2	WN.. 0604	96,54	716	96,54	716
DWLN R/L 2020 K06	20	20	125	27	25	2	WN.. 0604	107,60	720	107,60	720
DWLN R/L 2525 M06	25	25	150	27	32	2	WN.. 0604	111,30	725	111,30	725
DWLN R/L 2020 K08	20	20	125	34	25	4	WN.. 0804	107,60	620	107,60	620
DWLN R/L 2525 M08	25	25	150	34	32	4	WN.. 0804	111,30	625	111,30	625



Bride X Clamp



Tournevis



Vis



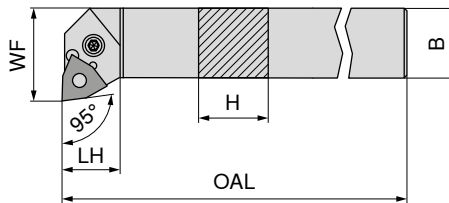
Cale support

Pièces détachées Pour référence	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28	EUR	EUR Y7	EUR	EUR 2A/28	EUR	EUR 2A/28	EUR
70 543 716 / 70 542 716	30,48	823	14,50	126	4,14	819	4,38	807
70 543 720 / 70 542 720	30,48	823	14,50	126	4,14	819	4,38	807
70 543 725 / 70 542 725	30,48	823	14,50	126	4,14	819	4,38	807
70 543 620 / 70 542 620	30,06	824	15,33	128	3,84	820	12,81	812
70 543 625 / 70 542 625	30,06	824	15,33	128	3,84	820	12,81	812

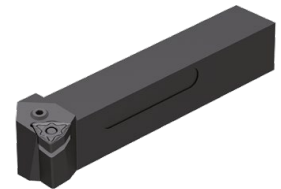
# MaxiLock-N – PWLN 95° – Porte-outils avec levier de serrage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche

À droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
								EUR 2A/24	EUR	EUR 2A/24	EUR
PWLN R/L 1616 H06	16	16	100	20	22,5	3	WNMG 0604	96,54	116	96,54	11600 <sup>1)</sup>
PWLN R/L 2020 K06	20	20	125	26	25,0	3	WNMG 0604	107,60	12000 <sup>1)</sup>	107,60	12000 <sup>1)</sup>
PWLN R/L 2525 M06	25	25	150	19	32,0	3	WNMG 0604	111,30	125	111,30	12500 <sup>1)</sup>
PWLN R/L 2020 K08	20	20	125	22	25,0	4	WNMG 0804	107,60	020	107,60	020
PWLN R/L 2525 M08	25	25	150	22	32,0	4	WNMG 0804	111,30	025	111,30	025
PWLN R/L 3225 P08	32	25	170	22	32,0	4	WNMG 0804	119,40	032	119,40	032

1) Revêtu nickel



Clé



Rivet tubulaire



Manchon de montage



Levier



Vis



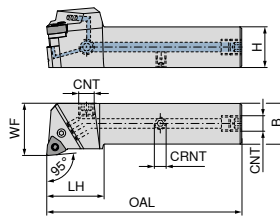
Cale support

Pièces détachées Pour référence	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28	EUR	EUR 2A/28	EUR	EUR 2A/28	EUR	EUR 2A/28	EUR	EUR 2A/28	EUR	EUR 2A/28	EUR
70 542 11600 / 70 543 116	3,15	175	2,66	122	1,57	191	16,08	185	4,12	208	9,28	127
70 542 12000 / 70 543 12000	3,15	175	2,66	122	1,57	191	16,08	185	4,12	208	9,28	127
70 542 12500 / 70 543 125	3,15	175	2,66	122	1,57	191	16,08	185	4,12	208	9,28	127
70 542 020 / 70 543 020	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	11,24	235
70 542 025 / 70 543 025	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	11,24	235
70 542 032 / 70 543 032	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	11,24	235

# MaxiLock-N – PWLN 95° DC – Porte-outils avec levier de serrage

**Conditionnement :**

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	NEW À gauche		NEW À droite	
										70 599 ...	EUR 2A/24	70 599 ...	EUR 2A/24
PWLN R/L 2020 X06-T DC	20	20	104	35	25	M6	G1/8"	3	WNMG 0604	214,80	02000	214,80	02001
PWLN R/L 2525 X06-T DC	25	25	120	35	32	M6	G1/8"	3	WNMG 0604	226,10	02500	226,10	02501
PWLN R/L 2020 X08-T DC	20	20	104	35	25	M6	G1/8"	4	WNMG 0804	214,80	12000	214,80	12001
PWLN R/L 2525 X08-T DC	25	25	120	35	32	M6	G1/8"	4	WNMG 0804	226,10	12500	226,10	12501
PWLN R/L 3225 X08-T DC	32	25	135	35	32	M6	G1/8"	4	WNMG 0804	237,40	03200	237,40	03201

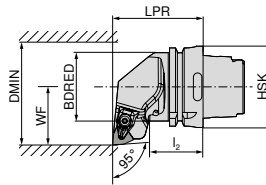
Pièces détachées Pour référence	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 599 02001 / 70 599 02000	4,59	294	16,08	185	4,12	208	9,28	127	3,84	86700
70 599 02501 / 70 599 02500	4,59	294	16,08	185	4,12	208	9,28	127	3,84	86700
70 599 12001 / 70 599 12000	4,59	294	16,23	187	4,52	209	11,24	235	3,84	86700
70 599 12501 / 70 599 12500	4,59	294	16,23	187	4,52	209	11,24	235	3,84	86700
70 599 03201 / 70 599 03200	4,59	294	16,23	187	4,52	209	11,24	235	3,84	86700

Pièces détachées Pour référence	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 599 02001 / 70 599 02000	3,15	175	2,66	122	1,57	191
70 599 02501 / 70 599 02500	3,15	175	2,66	122	1,57	191
70 599 12001 / 70 599 12000	3,15	176	2,27	198	1,57	192
70 599 12501 / 70 599 12500	3,15	176	2,27	198	1,57	192
70 599 03201 / 70 599 03200	3,15	176	2,27	198	1,57	192

## MaxiLock-D – Unités de coupe DWLN 95°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	I <sub>2</sub> mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Plaque	À gauche		À droite	
								EUR		EUR	
HSK T63 DWLN R/L 08	HSK-T 63	70	42,00	52,6	45	125	WN.. 0804	289,80	508	289,80	508
HSK T100 DWLN R 08	HSK-T 100	80	45,00	87,6	55	125	WN.. 0804	340,10	708	340,10	708
HSK T100 DWLN L 08	HSK-T 100	80	53,96	87,6	55	125	WN.. 0804	340,10	708	340,10	708



Bride X Clamp

70 950 ...

EUR  
2A/28



Tournevis

80 950 ...

EUR  
Y7



Vis

70 950 ...

EUR  
2A/28



Cale support

70 950 ...

EUR  
2A/28

Pièces détachées

Pour référence

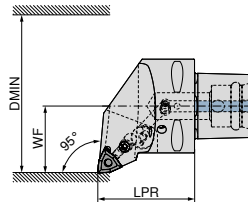
74 528 508 / 74 529 508	30,06	824	T15 - IP	15,33	128	M4,5x12 - IP	3,84	820	12,81	812
74 528 708 / 74 529 708	30,06	824	T15 - IP	15,33	128	M4,5x12 - IP	3,84	820	12,81	812

## MaxiLock-N – PWLN 95° – Porte-outils avec levier de serrage

9

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaque	Compatible Direct Cooling	À gauche		À droite	
								EUR		EUR	
PSC40 PWLN R/L 50050-08	PSC 40	50	27	50	5	WN.. 0804	DC	281,60	00895	281,60	00895
PSC50 PWLN R/L 65060-08	PSC 50	60	35	65	5	WN.. 0804	DC	310,10	00894	310,10	00894
PSC63 PWLN R/L 80065-08	PSC 63	65	45	80	5	WN.. 0804	DC	352,00	00893	352,00	00893

Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → Page 40.



Rivet tubulaire

84 950 ...

EUR  
Y8



Vis de levier

84 950 ...

EUR  
Y8



Levier

84 950 ...

EUR  
Y8



Cale support

84 950 ...

EUR  
Y8

Pièces détachées

Pour référence

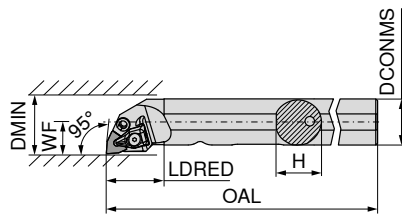
84 652 00895 / 84 653 00895	1,42	29200	M8X1/L17 SW3	5,58	28700	19,24	28900	30,22	27700
84 652 00894 / 84 653 00894	1,42	29200	M8X1/L17 SW3	5,58	28700	19,24	28900	30,22	27700
84 652 00893 / 84 653 00893	1,42	29200	M8X1/L17 SW3	5,58	28700	19,24	28900	30,22	27700



## MaxiLock-D – Barre d'alésage avec serrage par bride DWLN 95°

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
A25R DWLN R/L 06	25	24	200	32	17	32	2	WN.. 0604	281,10	725	281,10	725
A32S DWLN R/L 08	32	31	250	40	22	44	4	WN.. 0804	290,60	732	290,60	732
A40T DWLN R/L 08	40	39	300	45	27	50	4	WN.. 0804	323,80	64000	323,80	640



Bride X Clamp

70 950 ...



Tournevis

80 950 ...



Vis

70 950 ...



Buse

70 950 ...



Cale support

70 950 ...

Pièces détachées

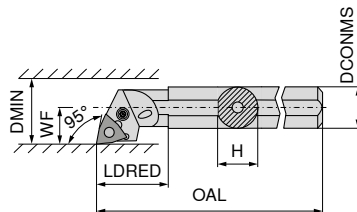
Pour référence

	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 572 725 / 70 573 725	30,48	823	14,50	126	4,14	819	26,87	834	4,38	807
70 572 732 / 70 573 732	30,06	824	15,33	128	3,84	820	26,87	834	12,81	812
70 572 640 / 70 573 64000	30,06	824	15,33	128	3,84	820	26,87	834	12,81	812

## MaxiLock-N – Barre d'alésage avec serrage par levier PWLN 95°

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
A16M PWLN R/L 06	16	15	150	20	11	20	3	WNMG 0604	228,30	11600 <sup>1)</sup>	228,30	11600 <sup>1)</sup>
A20Q PWLN R/L 06-1	20	19	180	30	13	25	3	WNMG 0604	252,20	12100 <sup>1)</sup>	252,20	12100 <sup>1)</sup>
A25R PWLN R/L 06	25	23	200	25	17	32	3	WNMG 0604	281,10	12500 <sup>1)</sup>	281,10	12500 <sup>1)</sup>
A32S PWLN R/L 06	32	30	250	50	22	40	3	WNMG 0604	290,60	132	290,60	132
A25R PWLN R/L 08	25	23	200	40	17	31	4	WNMG 0804	281,20	225	281,20	225
A32S PWLN R/L 08	32	30	250	50	22	40	4	WNMG 0804	290,60	032	290,60	032
A40T PWLN R/L 08	40	39	300	60	27	50	4	WNMG 0804	323,80	040	323,80	040

1) Revêtu nickel



Clé

70 950 ...



Rivet tubulaire

70 950 ...



Manchon de montage

70 950 ...



Levier

70 950 ...



Vis

70 950 ...



Cale support

70 950 ...

Pièces détachées

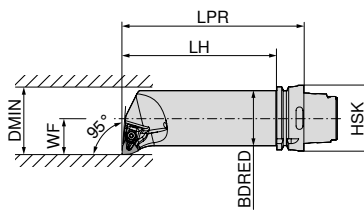
Pour référence

	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 572 11600 / 70 573 11600	3,15	177			19,30	129	5,46	217		
70 572 12100 / 70 573 12100	3,15	177			19,30	129	5,46	217		
70 572 12500 / 70 573 12500	3,15	175	2,66	122	1,57	191	16,08	185	4,12	208
70 572 132 / 70 573 132	3,15	175	2,66	122	1,57	191	16,08	185	4,12	208
70 572 225 / 70 573 225	3,15	176			16,23	187	5,52	205		
70 572 032 / 70 573 032	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209
70 572 040 / 70 573 040	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209

# MaxiLock-D – Barres d'alésage DWLN 95°

**Conditionnement :**

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche	À droite
<b>74 537 ...</b>	<b>74 536 ...</b>
EUR 2D/80	EUR 2D/80
397,30 508	397,30 508

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
HSK T63 50Q DWLN R/L 08	HSK-T 63	175	149	50	35	63	4	WN.. 0804



Bride X Clamp

**70 950 ...**

EUR 2A/28

30,06 824



Tournevis

**80 950 ...**

EUR Y7

15,33 128



Vis

**70 950 ...**

EUR 2A/28

3,84 820



Cale support

**70 950 ...**

EUR 2A/28

12,81 812

**Pièces détachées**

Pour référence

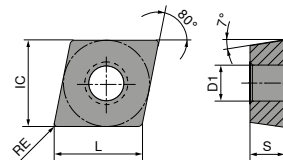
74 536 508 / 74 537 508

T15 - IP

M4,5x12 - IP

### CCGT / CCMT / CCET

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CC.T 0602..	6,4	2,38	2,8	6,35
CC.T 09T3..	9,7	3,97	4,4	9,52
CC.T 1204..	12,9	4,76	5,5	12,70



### CCGT / CCMT

ISO	RE mm	-CF05 CTEP110		-CF55 CTEP110		-SF TCM407		-SF TCM10		-SMF TCM10		NEW -SF CTCP125-P		NEW -SF CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		F		F		F		F	
		CERMET CCGT		CERMET CCMT		CERMET CCGT		CERMET CCGT		CERMET CCMT		CERMET CCGT		CERMET CCGT	
		76 247 ...		76 248 ...		70 251 ...		70 251 ...		70 249 ...		76 251 ...		76 251 ...	
		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060202EN	0,2	18,22	002			17,64	850	17,64	900			18,22	50201	18,22	70201
060204EN	0,4	18,22	004	9,91	004	17,64	852	17,64	902	9,57	900				
09T302EN	0,2	19,41	014			18,22	854	18,22	904						
09T304EN	0,4	19,41	016	12,73	016			18,22	906	11,87	904				
09T308EN	0,8	19,41	018	12,73	018			18,22	908	11,87	906				
120404EN	0,4			17,96	028			22,80	910						
P		●		●		●		●		●		●		●	
M		○		○		○		○		○		○		○	
K		○		○		○		○		○		○		○	
N															
S															
H															
O															

### CCMT / CCGT

		NEW	NEW	NEW	NEW	NEW	NEW	NEW
		-SF CTCP115-P	-SF CTCP125-P	-SF CTCP135-P	-SMF CTCP115-P	-SMF CTCP125-P	-SMF CTCP135-P	-SM CTCP125-P
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F CCMT	F CCMT	F CCMT	F CCMT	F CCMT	F CCMT	M CCGT
		76 253 ...	76 253 ...	76 253 ...	76 249 ...	76 249 ...	76 249 ...	76 250 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
060202EN	0,2							18,22 50201
060204EN	0,4	10,23 30401	10,23 50401	10,23 70401		10,23 50401	10,23 70401	
060208EN	0,8					10,23 50601		
09T304EN	0,4	12,76 31601	12,76 51601	12,76 71601	12,76 31601	12,76 51601	12,76 71601	
09T308EN	0,8	12,76 31801	12,76 51801		12,76 31801	12,76 51801		
120404EN	0,4		17,96 52801			17,96 52801		
120408EN	0,8		17,96 53001		17,96 33001		17,96 73001	
P		●	●	●	●	●	●	●
M				○			○	
K		○	○		○	○		○
N								
S								
H								
O								

9

### CCGT / CCMT

		NEW	NEW	NEW	NEW	NEW	NEW	
		-SM CTCP135-P	-SM CTCK110	-SM CTCK120	-SM CTCP115-P	-SM CTCP125-P	-SM CTCP135-P	-SMQ CTCP115-P
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		M CCGT	M CCMT	M CCMT	M CCMT	M CCMT	M CCMT	F CCMT
		76 250 ...	70 252 ...	70 252 ...	76 252 ...	76 252 ...	76 252 ...	76 194 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
060202EN	0,2	18,22 70201						
060204EN	0,4		10,23 004	10,23 554	10,23 30401	10,23 50401	10,23 70401	
060208EN	0,8		10,23 006	10,23 506	10,23 30601		10,23 70601	
09T304EN	0,4		12,76 016	12,76 516	12,76 31601	12,76 51601	12,76 71601	14,34 31601
09T308EN	0,8		12,76 018	12,76 518	12,76 31801	12,76 51801	12,76 71801	14,34 31801
09T312EN	1,2		12,76 020	12,76 520				
120404EN	0,4		17,96 028	17,96 528	17,96 32801	17,96 52801	17,96 72801	20,15 32801
120408EN	0,8		17,96 030	17,96 530	17,96 33001	17,96 53001	17,96 73001	20,15 33001
120412EN	1,2					17,96 53201		
P		●	○	○	●	●	●	●
M		○					○	
K			●	●	○	○		○
N								
S								
H								
O								

# CCMT

		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-SMQ CTCP125-P	-M25 CTCM120	-SF CTPM125	-M25 CTPM125	-F43 CTCM130	-M25 CTCM130	-SM CTCM130	
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	
		F CCMT	F CCMT	F CCMT	F CCMT	F CCMT	F CCMT	M CCMT	
		76 194 ...	75 210 ...	75 042 ...	75 210 ...	75 031 ...	75 210 ...	75 047 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	
060204EN	0,4		10,23 10400	10,23 20400	10,23 204		10,23 30400	10,23 30400	
09T304EN	0,4	14,34 51601	12,76 11600	12,76 21600	12,76 216	12,76 31600	12,76 31600	12,76 31600	
09T308EN	0,8	14,34 51801	12,76 11800		12,76 218	12,76 31800	12,76 31800	12,76 31800	
120404EN	0,4	20,15 52801						17,96 32800	
120408EN	0,8	20,15 53001						17,96 33000	
P		●	○	○	○	○	○	○	○
M			●	●	●	●	●	●	●
K		○							
N									
S						○	○	○	
H									
O									

# CCMT / CCGT

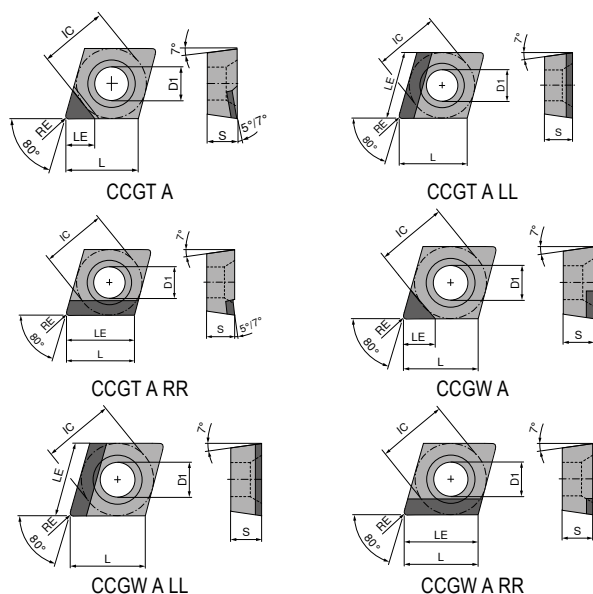
		-M55 CTCM120	-M55 CTPM125	-M55 CTCM130	-23P H216T	-25P H210T	-25P CTPX710
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN			DRAGONSKIN
		M CCMT	M CCMT	M CCMT	F CCGT	F CCGT	M CCGT
		75 211 ...	75 211 ...	75 211 ...	70 255 ...	70 248 ...	70 248 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/90	EUR 1A/90	EUR 1A/90
060202FN	0,2				14,34 652	14,34 636	17,06 70200
060204EN	0,4	10,23 10400	10,23 204	10,23 30400			
060204FN	0,4				14,34 654	14,34 638	17,06 70400
09T302FN	0,2					15,02 639	17,50 71400
09T304EN	0,4	12,76 11600	12,76 216	12,76 31600			
09T304FN	0,4				15,02 656	15,02 640	17,50 71600
09T308EN	0,8	12,76 11800	12,76 218	12,76 31800			
09T308FN	0,8				15,02 658	15,02 641	17,50 71800
120402FN	0,2					17,50 643	
120404EN	0,4	17,96 12800	17,96 228	17,96 32800			
120404FN	0,4					17,50 642	22,34 72800
120408EN	0,8	17,96 13000	17,96 230	17,96 33000			
120408FN	0,8					17,50 644	22,34 73000
P			○	○	○		●
M		●	●	●			●
K					○	○	
N					●	●	●
S				○		○	●
H							
O					○	○	

# CCGT / CCMT / CCET

		<b>-25Q</b> H210T		<b>-25Q</b> CTPX710		<b>-27</b> H10T		<b>-27</b> CTPX715		<b>-29</b> H216T		<b>NEW</b> <b>-29</b> CTPX715		<b>NEW</b> <b>-F05</b> CTPX710	
				DRAGONSKIN				DRAGONSKIN				DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		<b>M</b>		<b>M</b>		<b>M</b>		<b>M</b>		<b>M</b>		<b>M</b>		<b>F</b>	
		CCGT		CCGT		CCGT		CCGT		CCMT		CCMT		CCET	
		70 248 ...		70 248 ...		70 254 ...		70 254 ...		70 245 ...		70 245 ...		76 243 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/08	
060201FN	0,1													24,44	10100
060202FN	0,2					13,43	600	16,33	80200					24,44	10200
060204EN	0,4									10,33	60400	12,36	70400		
060204FN	0,4	15,58	678	20,60	75400	13,43	602	16,33	80400					24,44	10400
09T302FN	0,2					14,34	604	16,76	81400						
09T304EN	0,4									11,01	61600	12,78	71600		
09T304FN	0,4	16,47	680	21,58	76600	14,34	606	16,76	81600						
09T308EN	0,8									11,01	61800	12,78	71800		
09T308FN	0,8	16,47	681	21,58	76800	14,34	608	16,76	81800						
09T316FN	1,6							19,80	72200						
120402FN	0,2					16,76	610	20,87	82600						
120404FN	0,4	19,41	682	24,28	77800	16,76	612	20,87	82800						
120408FN	0,8	19,41	686	24,28	78000	16,76	614	20,87	83000						
P			•						•					•	•
M			•						•					•	•
K		○		○		○		○		○		○		○	
N		•		•		•		•		•		•		•	•
S		○		•				•				•		•	•
H															
O		○				○		○		○		○		○	

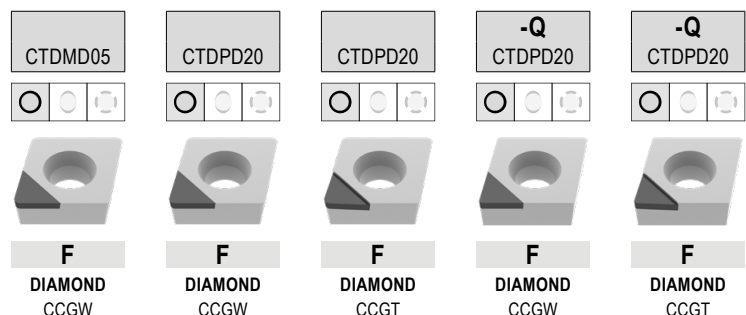
### CCGW / CCGT

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CCG. 0602..	6,4	2,38	2,8	6,35
CCG. 09T3..	9,7	3,97	4,4	9,52
CCG. 1204..	12,9	4,76	5,5	12,70



### CCGW / CCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles



ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	71 120 ...		71 120 ...		71 124 ...		71 125 ...		71 126 ...	
				EUR	YO	EUR	YO	EUR	YO	EUR	YO	EUR	YO
060201FN	0,1	A (1)	3,4										
060201FN	0,1	A (1)	3,5					64,00	10100			72,00	101
060202FN	0,2	A (1)	2,5	377,00	050								
060202FN	0,2	A (1)	3,3							72,00	102	72,00	102
060202FN	0,2	A (1)	3,4			64,00	100	64,00	100				
060204FN	0,4	A (1)	2,5	377,00	052								
060204FN	0,4	A (1)	3,1									72,00	104
060204FN	0,4	A (1)	3,2			64,00	102	64,00	102	72,00	104		
060208FN	0,8	A (1)	2,5	377,00	05300								
060208FN	0,8	A (1)	3,0			64,00	10300	64,00	10300				
09T301FN	0,1	A (1)	4,5							82,00	111	82,00	111
09T302FN	0,2	A (1)	4,4							82,00	112	82,00	112
09T302FN	0,2	A (1)	4,5			74,00	10500	74,00	10500				
09T304FN	0,4	A (1)	2,5	377,00	054								
09T304FN	0,4	A (1)	4,2							82,00	114	82,00	114
09T304FN	0,4	A (1)	4,3			74,00	104	74,00	104				
09T308FN	0,8	A (1)	2,5	377,00	056								
09T308FN	0,8	A (1)	4,1			74,00	106	74,00	106				
120402FN	0,2	A (1)	4,4							92,94	122	89,00	122
120404FN	0,4	A (1)	4,2							92,94	124	89,00	124
120404FN	0,4	A (1)	4,3			81,00	108	76,00	108				
120408FN	0,8	A (1)	4,1			81,00	110	76,00	110				

P					
M					
K					
N	•	•	•	•	•
S					
H					
O	•	•	•	•	•

# CCGW / CCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	CTDPD20		CTDPD20		-CB1 CTDPD20		-CB2 CTDPD20		-CB1 CTDPD20		-Q-CB2 CTDPD20		
				F	F	F	M	F	M	F	M					
				71 172 ...		71 172 ...		71 300 ...		71 168 ...		71 305 ...		71 169 ...		
				EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	
				Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	
060202FN	0,2	A (1)	3,40					72,00	102							
060204FN	0,4	A (1)	3,10													
060204FN	0,4	A (1)	3,20					72,00	104	72,00	10001		76,00	104		
060204FRR	0,4	A (1)	6,45													
060204FLL	0,4	A (1)	6,45	102,20	10001	102,20	10101									
060208FN	0,8	A (1)	3,00					72,00	10600							
09T302FN	0,2	A (1)	4,40												82,00	10001
09T302FN	0,2	A (1)	4,50					82,00	112							
09T304FN	0,4	A (1)	4,20										82,00	114	82,00	10101
09T304FN	0,4	A (1)	4,30					82,00	114							
09T308FN	0,8	A (1)	4,10					82,00	118							
09T308FRR	0,8	A (1)	9,70													
09T308FLL	0,8	A (1)	9,70	108,80	10201	108,80	10301									
09T312FLL	1,2	A (1)	9,70	108,80	10401											
120404FN	0,4	A (1)	4,20													
120404FN	0,4	A (1)	4,30					89,00	124				89,00	124	89,00	10201
120408FN	0,8	A (1)	4,10					89,00	128							
120412FRR	1,2	A (1)	12,90													
120412FLL	1,2	A (1)	12,90	120,40	10501	120,40	10601									
P																
M																
K																
N																
S																
H																
O																



# CCGT / CCGW

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	71 166 ...		71 125 ...		71 126 ...		71 170 ...		71 170 ...		71 301 ...	
				EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
060201FN	0,1	A (1)	3,50	64,00	20001										
060202FN	0,2	A (1)	3,30			72,00	152	72,00	152						
060202FN	0,2	A (1)	3,40	64,00	20101									72,00	202
060204FN	0,4	A (1)	3,20											72,00	204
060204FRR	0,4	A (1)	6,45									102,20	20101		
060204FLL	0,4	A (1)	6,45							102,20	20001				
060208FN	0,8	A (1)	3,00											72,00	208
060208FRR	0,8	A (1)	6,45									102,20	20301		
060208FLL	0,8	A (1)	6,45							102,20	20201				
09T301FN	0,1	A (1)	4,50			82,00	16300								
09T302FN	0,2	A (1)	4,40			82,00	162	82,00	162						
09T302FN	0,2	A (1)	4,50	74,00	20201									82,00	212
09T304FN	0,4	A (1)	4,30											82,00	214
09T308FN	0,8	A (1)	4,10											82,00	218
09T308FRR	0,8	A (1)	9,70									108,80	20501		
09T308FLL	0,8	A (1)	9,70							108,80	20401				
120402FN	0,2	A (1)	4,40					89,00	172						
120404FN	0,4	A (1)	4,20					89,00	174						
120404FN	0,4	A (1)	4,30	81,00	20301									89,00	224
120408FN	0,8	A (1)	4,10											89,00	228
120412FRR	1,2	A (1)	12,90									120,40	20701		
120412FLL	1,2	A (1)	12,90							120,40	20601				

P															
M															
K															
N				•		•		•		•		•		•	
S															
H															
O				•		•		•		•		•		•	

# CCGT / CCGW

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

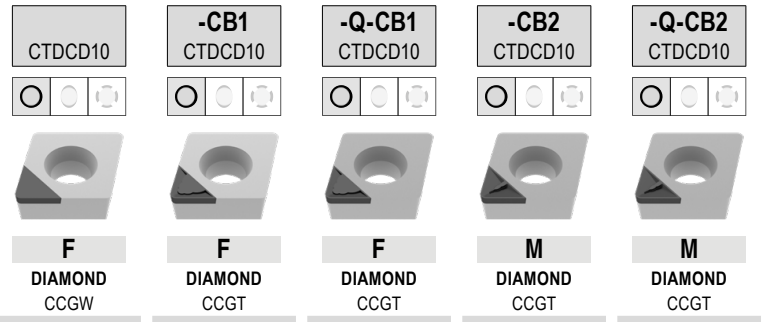
	<b>-Q-CB2</b> CTDPS30	CTDPU20	<b>-CB3</b> CTDPU20	CTDPS30
	<b>M</b>	<b>F</b>	<b>R</b>	<b>F</b>
	DIAMOND CCGT	DIAMOND CCGW	DIAMOND CCGT	DIAMOND CCGW
	<b>71 306 ...</b>	<b>71 171 ...</b>	<b>71 302 ...</b>	<b>71 171 ...</b>
	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0
060201FN				64,00 20001
060202FN	76,00 202			
060202FN				64,00 20101
060204FN	76,00 204			
060204FN			72,00 204	64,00 20201
09T302FN	82,00 212			
09T302FN				74,00 20301
09T304FN	82,00 214			
09T304FN		74,00 30001	82,00 214	74,00 20401
09T304FN		74,00 30101	82,00 218	
120402FN	89,00 222			
120404FN	89,00 224			
120404FN				81,00 20501

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm
060201FN	0,1	A (1)	3,5
060202FN	0,2	A (1)	3,3
060202FN	0,2	A (1)	3,4
060204FN	0,4	A (1)	3,1
060204FN	0,4	A (1)	3,2
09T302FN	0,2	A (1)	4,4
09T302FN	0,2	A (1)	4,5
09T304FN	0,4	A (1)	4,2
09T304FN	0,4	A (1)	4,3
09T308FN	0,8	A (1)	4,1
120402FN	0,2	A (1)	4,4
120404FN	0,4	A (1)	4,2
120404FN	0,4	A (1)	4,3

P				
M				
K				
N		•	•	•
S				
H				
O		•	•	•

# CCGW / CCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles



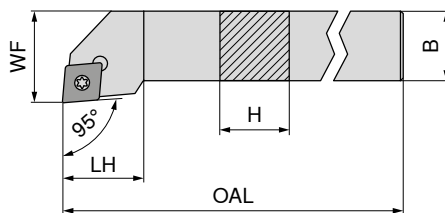
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	71 171 ...		71 300 ...		71 167 ...		71 301 ...		71 306 ...	
				EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
060202FN	0,2	A (1)	2,3					87,84	40001				
060202FN	0,2	A (1)	2,4	78,08	40001	87,84	302			87,84	30200		
060204FN	0,4	A (1)	2,1					87,84	40101			87,84	304
060204FN	0,4	A (1)	2,2	78,08	40101	87,84	304			87,84	304		
060208FN	0,8	A (1)	2,0			87,84	30600						
09T302FN	0,2	A (1)	2,3									100,00	31200
09T302FN	0,2	A (1)	2,4	90,28	40201					100,00	31200		
09T304FN	0,4	A (1)	2,1					100,00	40201			100,00	314
09T304FN	0,4	A (1)	2,2	90,28	40301	100,00	314			100,00	314		
09T308FN	0,8	A (1)	2,0	90,28	40401					100,00	31600		
120404FN	0,4	A (1)	2,1					113,40	40301			113,40	324
120404FN	0,4	A (1)	2,2							113,40	32600		
120408FN	0,8	A (1)	2,0	98,82	40501								
120408FN	0,8	A (1)	2,1							113,40	328		

P													
M													
K													
N				•		•		•		•		•	
S													
H													
O				•		•		•		•		•	

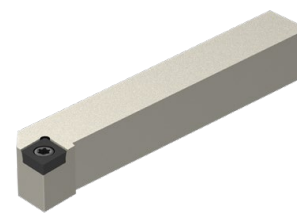
# MaxiLock-S – SCLC 95° – Porte-outils avec vis de serrage

**Conditionnement :**

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



NEW		NEW	
À gauche		À droite	
70 636 ...		70 636 ...	
EUR		EUR	
2A/24		2A/24	
75,87	00800	75,87	00801
80,94	01000	80,94	01001
80,94	01200	80,94	01201
101,20	01600	101,20	01601
107,20	02000	107,20	02001
101,20	11600	101,20	11601
107,20	12000	107,20	12001
111,30	12500	111,30	12501
116,40	13200	116,40	13201

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
SCLC R/L 0808 D06	8	8	60	9	10	1,2	CC.. 0602
SCLC R/L 1010 E06	10	10	70	9	12	1,2	CC.. 0602
SCLC R/L 1212 F09	12	12	80	15	16	3,2	CC.. 09T3
SCLC R/L 1616 H09	16	16	100	17	20	3,2	CC.. 09T3
SCLC R/L 2020 K09	20	20	125	17	25	3,2	CC.. 09T3
SCLC R/L 1616 H12	16	16	100	20	20	5	CC.. 1204
SCLC R/L 2020 K12	20	20	125	20	25	5	CC.. 1204
SCLC R/L 2525 M12	25	25	150	20	32	5	CC.. 1204
SCLC R/L 3225 P12	32	25	170	20	32	5	CC.. 1204

**Pièces détachées**

**Pour référence**

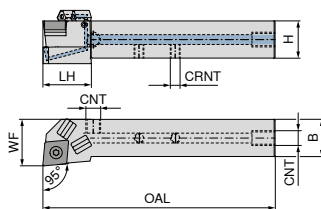
	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR	
	Y7		2A/28		2A/28		2A/28	
70 636 00800 / 70 636 00801	8,11	039	5,38	857				
70 636 01000 / 70 636 01001	8,11	039	5,38	857				
70 636 01200 / 70 636 01201	11,79	120	4,82	87900				
70 636 01600 / 70 636 01601	11,79	120	4,82	87900				
70 636 02000 / 70 636 02001	11,79	120	4,82	87900				
70 636 11600 / 70 636 11601	11,79	120	3,84	820	15,94	166	5,98	170
70 636 12000 / 70 636 12001	11,79	120	3,84	820	15,94	166	5,98	170
70 636 12500 / 70 636 12501	11,79	120	3,84	820	15,94	166	5,98	170
70 636 13200 / 70 636 13201	11,79	120	3,84	820	15,94	166	5,98	170



# MaxiLock-S – SCLC 95° DC – Porte-outils avec serrage par vis

**Conditionnement :**

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

<b>NEW</b>	<b>NEW</b>
À gauche	À droite
<b>70 770 ...</b>	<b>70 770 ...</b>
EUR	EUR
2A/24	2A/24

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche EUR 2A/24	À droite EUR 2A/24
SCLC R/L 1010 E06 DC	10	10	70	14	12	M6	M6	1,2	CC.. 0602	171,30 01001	171,30 01000
SCLC R/L 1212 F09 DC	12	12	80	19	16	M6	M6	3,2	CC.. 09T3	171,30 01201	171,30 01200
SCLC R/L 1616 H09 DC	16	16	100	26	20	M6	G1/8"	3,2	CC.. 09T3	190,30 11601	190,30 01600
SCLC R/L 2020 K09 DC	20	20	125	28	25	M6	G1/8"	3,2	CC.. 09T3	201,70 12001	201,70 02000
SCLC R/L 1616 H12 DC	16	16	100	28	20	M6	G1/8"	5	CC.. 1204	190,30 01601	190,30 11600
SCLC R/L 2020 K12 DC	20	20	125	26	25	M6	G1/8"	5	CC.. 1204	201,70 02001	201,70 12000
SCLC R/L 2525 M12 DC	25	25	150	28	30	M6	G1/8"	5	CC.. 1204	209,40 02501	209,40 02500
SCLC R/L 3225 P12 DC	32	25	170	26	32	G1/8"	G1/8"	5	CC.. 1204	219,80 03201	219,80 03200

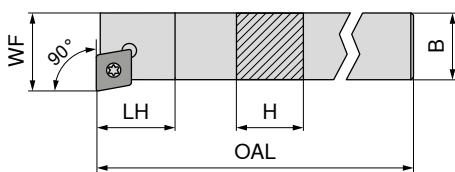
Pièces détachées Pour référence	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 770 01000 / 70 770 01001	5,38	857					3,84	86700		
70 770 01200 / 70 770 01201	4,14	859					3,84	86700		
70 770 01600 / 70 770 11601	4,82	87900	12,46	165	2,19	88000	3,84	86700	5,98	171
70 770 02000 / 70 770 12001	4,82	87900	12,46	165	2,19	88000	3,84	86700	5,98	171
70 770 11600 / 70 770 01601	3,84	820	15,94	166	2,19	88000	3,84	86700	5,98	170
70 770 12000 / 70 770 02001	3,84	820	15,94	166	2,19	88000	3,84	86700	5,98	170
70 770 02500 / 70 770 02501	3,84	820	15,94	166	2,19	88000	3,84	86700	5,98	170
70 770 03200 / 70 770 03201	3,84	820	15,94	166	2,19	88000			5,98	170

Pièces détachées Pour référence	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 770 01000 / 70 770 01001			8,11	039						
70 770 01200 / 70 770 01201			11,79	120						
70 770 01600 / 70 770 11601	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 770 02000 / 70 770 12001	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 770 11600 / 70 770 01601	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 770 12000 / 70 770 02001	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 770 02500 / 70 770 02501	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 770 03200 / 70 770 03201	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294

## MaxiLock-S – SCFC 90° – Porte-outils avec vis de serrage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaque	À gauche		À droite	
								70 761 ...	EUR	70 760 ...	EUR
SCFC R 0808 D06	8	8	60	10	10	1,2	CC.. 0602	EUR 2A/24	77,05	008	
SCFC R 1010 E06	10	10	70	10	12	1,2	CC.. 0602		83,28	010	
SCFC R 1212 F09	12	12	80	13	16	3,2	CC.. 09T3		83,28	012	
SCFC R 1616 H09	16	16	100	13	20	3,2	CC.. 09T3		103,10	016	
SCFC R/L 2020 K12	20	20	125	17	25	5	CC.. 1204	107,60	02000 <sup>1)</sup>	109,60	020

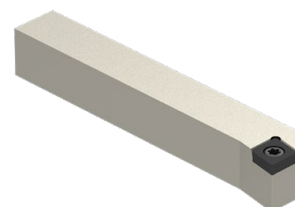
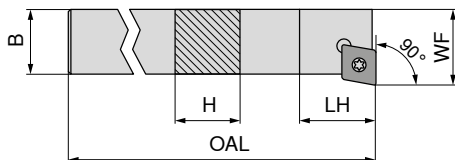
1) Revêtu nickel

Pièces détachées Pour référence	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 760 008	10,05	110			2,99	13800				
70 760 010	10,05	110			2,99	13800				
70 760 012	11,96	113			4,14	113				
70 760 016			10,66	398	4,14	113	12,46	165	5,98	171
70 760 020 / 70 761 02000			10,66	398	3,38	114	15,94	166	5,98	170

## MaxiLock-S – Porte-outils avec serrage par vis SCFC 90°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



NEW

À gauche

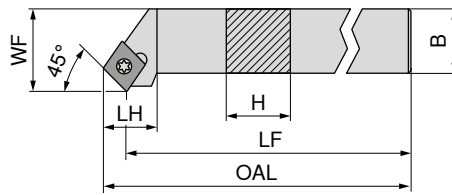
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaque	À gauche		
								70 635 ...	EUR	
SCFC L 0808 D06	8	8	60	10	10	1,2	CC.. 0602	EUR 2A/24	75,87	00800
SCFC L 1010 E06	10	10	70	10	12	1,2	CC.. 0602		80,94	01000
SCFC L 1212 F09	12	12	80	13	16	3,2	CC.. 09T3		80,94	01200
SCFC L 1616 H09	16	16	100	13	20	3,2	CC.. 09T3		101,20	01600

Pour référence	80 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR	
70 635 00800	8,11	039	5,38	857
70 635 01000	8,11	039	5,38	857
70 635 01200	11,79	120	4,82	87900
70 635 01600	11,79	120	4,82	87900

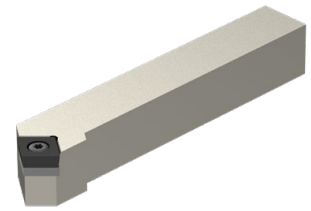
## MaxiLock-S – Porte-outils avec serrage par vis SCSC 45°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche	À droite
<b>NEW</b> 70 638 ...	<b>NEW</b> 70 638 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
107,20 02000	101,20 01601
111,30 02500	107,20 02001
	111,30 02501

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
SCSC R 1616 H12	16	16	100	20	20	5	CC.. 1204
SCSC R/L 2020 K12	20	20	125	20	25	5	CC.. 1204
SCSC R/L 2525 M12	25	25	150	20	32	5	CC.. 1204



Tournevis



Vis



Cale support



Douille filetée

Pièces détachées

Pour référence

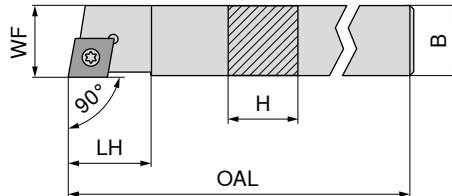
	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
70 638 01601	T15 - IP	11,79 120	M4,5x12 - IP	3,84 820
70 638 02001 / 70 638 02000	T15 - IP	11,79 120	M4,5x12 - IP	3,84 820
70 638 02501 / 70 638 02500	T15 - IP	11,79 120	M4,5x12 - IP	3,84 820

## MaxiLock-S – SCAC 90° – Porte-outils avec vis de serrage

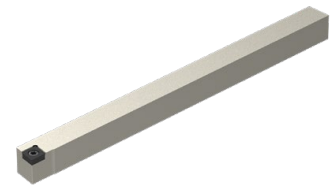
▲ Pour le décolletage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche	À droite
<b>NEW</b> 70 633 ...	<b>NEW</b> 70 633 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
80,94 10800	80,94 10801
75,87 00800	75,87 00801
80,94 01000	80,94 01001
80,94 11000	80,94 11001
80,94 01200	80,94 01201
91,06 11200	91,06 11201
101,20 11600	101,20 11601
107,20 12000	107,20 12001

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
SCAC R/L 0808 K06	8	8	125	9	8	1,2	CC.. 0602
SCAC R/L 0808 D06	8	8	60	9	8	1,2	CC.. 0602
SCAC R/L 1010 E06	10	10	70	9	10	1,2	CC.. 0602
SCAC R/L 1010 M06	10	10	150	9	10	1,2	CC.. 0602
SCAC R/L 1212 F09	12	12	80	13	12	3,2	CC.. 09T3
SCAC R/L 1212 M09	12	12	150	13	12	3,2	CC.. 09T3
SCAC R/L 1616 H09	16	16	100	13	16	3,2	CC.. 09T3
SCAC R/L 2020 K12	20	20	125	17	20	5	CC.. 1204



Tournevis



Vis



Cale support



Douille filetée

Pièces détachées

Pour référence

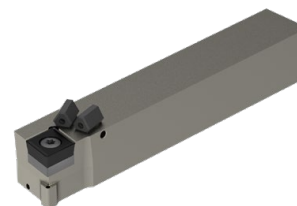
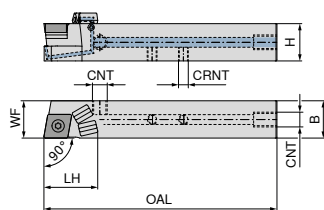
	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
70 633 10801 / 70 633 10800	8,11 039	5,38 857		
70 633 00801 / 70 633 00800	8,11 039	5,38 857		
70 633 01001 / 70 633 01000	8,11 039	5,38 857		
70 633 11001 / 70 633 11000	8,11 039	5,38 857		
70 633 01201 / 70 633 01200	11,79 120	4,82 87900		
70 633 11201 / 70 633 11200	11,79 120	4,82 87900		
70 633 11601 / 70 633 11600	11,79 120	4,82 87900		
70 633 12001 / 70 633 12000	11,79 120	3,84 820	15,94 166	5,98 170

# MaxiLock-S – SCAC 90° DC – Porte-outils avec serrage par vis

▲ Pour le décolletage

## Conditionnement :

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaque	À gauche		À droite			
										70 766 ...	70 766 ...	70 766 ...	70 766 ...		
SCAC R/L 1212 M09 DC	12	12	150	21	12	M6	M6	3,2	CC.. 09T3	EUR 2A/24	183,00	11201	EUR 2A/24	183,00	11200
SCAC R/L 1212 F09 DC	12	12	80	22	12	M6	M6	3,2	CC.. 09T3	EUR 2A/24	171,30	01201	EUR 2A/24	171,30	01200
SCAC R/L 1616 H09 DC	16	16	100	30	16	M6	G1/8"	3,2	CC.. 09T3	EUR 2A/24	190,30	01601	EUR 2A/24	190,30	01600
SCAC R/L 2020 K12 DC	20	20	125	30	20	M6	G1/8"	5	CC.. 1204	EUR 2A/24	201,70	02001	EUR 2A/24	201,70	02000

## Pièces détachées

### Pour référence

	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 766 11200 / 70 766 11201	4,14 859			3,84 86700	
70 766 01200 / 70 766 01201	4,14 859			3,84 86700	
70 766 01600 / 70 766 01601	4,82 87900	12,46 165	2,19 88000	3,84 86700	5,98 171
70 766 02000 / 70 766 02001	3,84 820	15,94 166	2,19 88000	3,84 86700	5,98 170

## Pièces détachées

### Pour référence

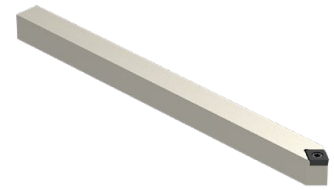
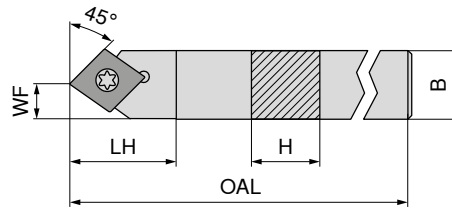
	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR 2A/28	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 766 11200 / 70 766 11201		11,79 120			
70 766 01200 / 70 766 01201		11,79 120			
70 766 01600 / 70 766 01601	1,53 87600	11,79 120	1,36 88100	30,13 87700	4,59 294
70 766 02000 / 70 766 02001	1,53 87600	11,79 120	1,36 88100	30,13 87700	4,59 294



# MaxiLock-S – SCDC 45° – Porte-outils avec vis de serrage

**Conditionnement :**

Porte-outil avec clé Torx



**NEW**

À gauche

**70 634 ...**

EUR  
2A/24

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	
SCDC L 0808 K06	8	8	125	13	4	1,2	CC.. 0602	75,87 00800
SCDC L 1010 M06	10	10	150	13	5	1,2	CC.. 0602	80,94 01000
SCDC L 1212 M09	12	12	150	18	6	3,2	CC.. 09T3	91,06 01200
SCDC L 1414 M09	14	14	150	18	7	3,2	CC.. 09T3	91,06 01400



**80 950 ...**

EUR  
Y7

**70 950 ...**

EUR  
2A/28

**Pièces détachées**

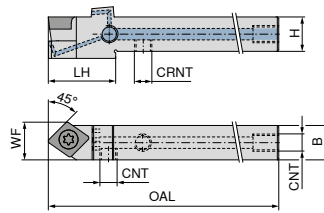
**Pour référence**

70 634 00800	T08 - IP	8,11 039	M2,5x6 - IP	5,38 857
70 634 01000	T08 - IP	8,11 039	M2,5x6 - IP	5,38 857
70 634 01200	T15 - IP	11,79 120	M3,5x11	4,82 87900
70 634 01400	T15 - IP	11,79 120	M3,5x11	4,82 87900

# MaxiLock-S – SCDC 45° DC – Porte-outils avec serrage par vis

**Conditionnement :**

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx

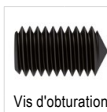


**NEW**

À gauche

**70 767 ...**

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaque	EUR 2A/24	
SCDC L 0808 K06 DC	8	8	125	17	8,5	M5	M5	1,2	CC.. 0602	171,30	00801
SCDC L 1010 M06 DC	10	10	150	17	10,0	M6	M6	1,2	CC.. 0602	171,30	01001
SCDC L 1212 M09 DC	12	12	150	23	13,0	M6	M6	3,2	CC.. 09T3	183,00	01201
SCDC L 1414 M09 DC	14	14	150	25	14,0	M6	G1/8"	3,2	CC.. 09T3	183,00	01401



Vis d'obturation



Vis



Vis de serrage

**70 950 ...**

**70 950 ...**

**70 950 ...**

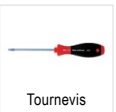
**Pièces détachées**

**Pour référence**

	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28
70 767 00801		M2,5x6 - T08	2,99	13800	
70 767 01001		M2,5x6 - T08	2,99	13800	M6x6 3,84 86700
70 767 01201		M3,5x11	4,14	113	M6x6 3,84 86700
70 767 01401		G 1/8"	4,59	294	M6x6 3,84 86700



Bouchon fileté



Tournevis

**83 950 ...**

**80 950 ...**

**Pièces détachées**

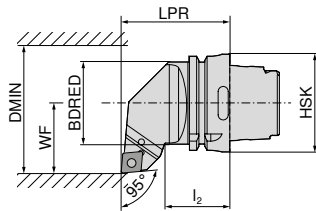
**Pour référence**

	EUR Y7		EUR Y7	
70 767 00801		M5x5 - SW2,5	2,39	157
70 767 01001				T08 - IP 8,11 039
70 767 01201				T08 - IP 8,11 039
70 767 01401				T15 - IP 11,79 120
				T15 - IP 11,79 120

## MaxiLock-S – Unités de coupe SCLC 95°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



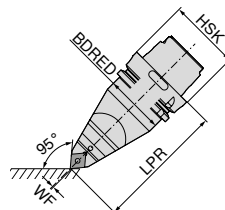
Désignation ISO	Attachement	LPR mm	I <sub>2</sub> mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 74 541 ...	À droite 74 540 ...
HSK T63 SCLC R/L 12	HSK-T 63	70	42	53	45	100	5	CC.. 1204	EUR 2D/80 286,80	EUR 2D/80 286,80
									512	512

Pièces détachées	Clé combinée	Vis	Cale support	Douille fileté
74 540 512 / 74 541 512	70 950 ... EUR 2A/28 10,66	70 950 ... EUR 2A/28 3,38	70 950 ... EUR 2A/28 15,94	70 950 ... EUR 2A/28 5,98
Pour référence	T15/SW	M4,5x12	M4,5	170

## MaxiLock-S – Unités de coupe SCMC 50°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



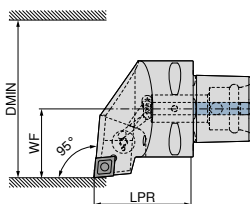
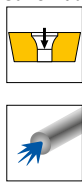
Désignation ISO	Attachement	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Neutre 74 542 ...
HSK T63 SCMC N 12	HSK-T 63	115	53	0	5	CC.. 1204	EUR 2D/80 391,70
							512

Pièces détachées	Clé combinée	Vis	Cale support	Douille fileté
74 542 512	70 950 ... EUR 2A/28 10,66	70 950 ... EUR 2A/28 3,38	70 950 ... EUR 2A/28 15,94	70 950 ... EUR 2A/28 5,98
Pour référence	T15/SW	M4,5x12	M4,5	170

## MaxiLock-S – Unités de coupe SCLC 95°

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	À gauche		À droite	
								EUR	Y8	EUR	Y8
PSC40 SCLC R/L 50050-12	PSC 40	50	27	50	5	CC.. 1204	DC	252,20	01295	252,20	01295
PSC50 SCLC R/L 65060-12	PSC 50	60	35	65	5	CC.. 1204	DC	289,10	01294	289,10	01294
PSC63 SCLC R/L 80065-12	PSC 63	65	45	80	5	CC.. 1204	DC	321,60	01293	321,60	01293

Le kit de refroidissement à haute performance, référencé **84 950 27400** est à commander séparément → **Page 40.**

**Pièces détachées**

Pour référence

84 654 01295 / 84 655 01295	EUR	5,93	27500
84 654 01294 / 84 655 01294	EUR	5,93	27500
84 654 01293 / 84 655 01293	EUR	5,93	27500



Vis de serrage

**84 950 ...**

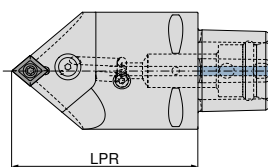
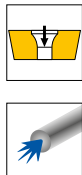
EUR	5,93	27500
Y8	5,93	27500
Y8	5,93	27500

9

## MaxiLock-S – Unités de coupe SCMC 50°

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Neutre

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	Neutre	
						EUR	Y8
PSC63 SCMC N 0100-12	PSC 63	100	5	CC.. 1204	DC	321,60	01293
PSC63 SCMC N 0130-12	PSC 63	130	5	CC.. 1204	DC	321,60	11293

Le kit de refroidissement à haute performance, référencé **84 950 27400** est à commander séparément → **Page 40.**



Vis de serrage

**84 950 ...**

**Pièces détachées**

Pour référence

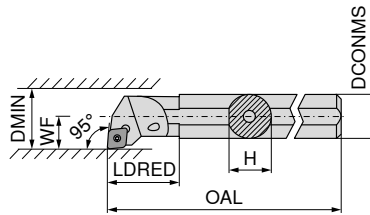
84 674 01293	EUR	5,93	27500
84 674 11293	EUR	5,93	27500

# MaxiLock-S – SCLC 95° – Barres d'alésage avec vis de serrage

- ▲ Lettre A au début de la référence = Avec lubrification centrale
- ▲ Lettre S au début de la référence = Sans lubrification centrale

### Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

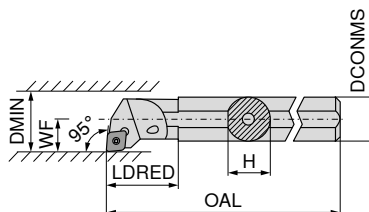


Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									70 717 ... EUR 2A/24		70 716 ... EUR 2A/24	
S08H SCLC R/L 06	8	7,2	100	11,0	5	11	1,2	CC.. 0602	124,50	008	124,50	008
A08F SCLC R/L 06	8	7,6	80	17,0	5	11	1,2	CC.. 0602	124,50	208	124,50	208
S10K SCLC R/L 06	10	9,0	125	15,0	7	13	1,2	CC.. 0602	124,50	010	124,50	010
A10H SCLC R/L 06	10	9,5	100	19,0	7	13	1,2	CC.. 0602	124,50	210	124,50	210
S12Q SCLC R/L 06	12	11,0	180	18,8	9	16	1,2	CC.. 0602	124,50	012	124,50	012
A12K SCLC R/L 06	12	11,5	125	22,0	9	16	1,2	CC.. 0602	124,50	212	124,50	212
A16M SCLC R/L 06	16	14,0	150	50,0	9	18	1,2	CC.. 0602	124,80	116	124,80	116
S16R SCLC R/L 09	16	14,5	200	25,0	11	20	3,2	CC.. 09T3	127,20	016	127,20	016
A16M SCLC R/L 09	16	15,0	150	29,0	11	20	3,2	CC.. 09T3	127,20	216	127,20	216
S20S SCLC R/L 09	20	18,0	250	25,0	13	25	3,2	CC.. 09T3	158,60	020	158,60	020
A20Q SCLC R/L 09	20	18,5	180	32,0	13	25	3,2	CC.. 09T3	158,60	220	158,60	220
S25T SCLC R/L 09	25	23,0	300	20,0	17	32	3,2	CC.. 09T3	182,30	025	182,30	025
A25R SCLC R/L 09	25	23,0	200	36,0	17	32	3,2	CC.. 09T3	182,30	225	182,30	225
A32S SCLC R/L 12	32	30,0	250	50,0	22	40	5	CC.. 1204	250,60	232	250,60	232
A40T SCLC R/L 12	40	38,0	300	60,0	27	50	5	CC.. 1204	301,00	240	301,00	240

Pièces détachées Pour référence	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 716 008 / 70 717 008	10,05	110			3,32	116				
70 716 208 / 70 717 208	10,05	110			3,32	116				
70 716 010 / 70 717 010	10,05	110			3,32	116				
70 716 210 / 70 717 210	10,05	110			3,32	116				
70 716 012 / 70 717 012	10,05	110			3,32	116				
70 716 212 / 70 717 212	10,05	110			3,32	116				
70 716 116 / 70 717 116	10,05	110			3,32	116				
70 716 016 / 70 717 016	11,96	113			4,14	110				
70 716 216 / 70 717 216	11,96	113			4,14	110				
70 716 020 / 70 717 020	11,96	113			4,14	110				
70 716 220 / 70 717 220	11,96	113			4,06	304				
70 716 025 / 70 717 025	11,96	113			4,14	113				
70 716 225 / 70 717 225	11,96	113			4,06	304				
70 716 232 / 70 717 232			10,66	398	3,38	114	15,94	166	5,98	170
70 716 240 / 70 717 240			10,66	398	3,38	114	15,94	166	5,98	170

# MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SCLC 95°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									70 719 ... EUR 2A		70 718 ... EUR 2A	
E-A08F SCLC R/L 06	8	7,5	80	20,60	6	12	1,2	CC.. 0602	228,50	208	228,50	208
E-A10H SCLC R/L 06	10	9,0	100	31,75	7	14	1,2	CC.. 0602	228,50	210	228,50	210
E-A12K SCLC R/L 06	12	11,0	125	20,00	9	18	1,2	CC.. 0602	246,20	212	246,20	212
E-A16M SCLC R/L 09	16	15,0	150	45,30	11	22	3,2	CC.. 09T3	417,70	216	417,70	216
E-A20Q SCLC R/L 09	20	18,0	180	38,00	13	26	3,2	CC.. 09T3	516,40	220	516,40	220
E-A25R SCLC R/L 09	25	23,0	200	40,25	17	34	3,2	CC.. 09T3	655,60	225	655,60	225
E-A32S SCLC R/L 12	32	30,0	250	50,25	22	39	5	CC.. 1204	1.032,00	232	1.032,00	232



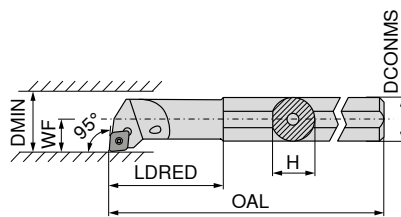
Pièces détachées

Pour référence

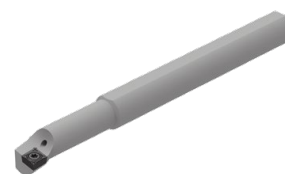
		80 950 ... EUR Y7		70 950 ... EUR 2A/28		
70 718 208 / 70 719 208	T08	10,05	110	M2,5x5	3,32	116
70 718 210 / 70 719 210	T08	10,05	110	M2,5x5	3,32	116
70 718 212 / 70 719 212	T08	10,05	110	M2,5x5	3,32	116
70 718 216 / 70 719 216	T15	11,96	113	M4x9,5	4,06	449
70 718 220 / 70 719 220	T15	11,96	113	M4x9,5	4,06	449
70 718 225 / 70 719 225	T15	11,96	113	M4x9,5	4,06	449
70 718 232 / 70 719 232	T15	11,96	113	M4x11	4,46	174

## MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SCLC 95°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									70 719 ...	70 718 ...	EUR	EUR
E-A0608F SCLC R/L 06	8	7,5	100	25	4	8	1,2	CC.. 0602	EUR 2A	308	EUR 2A	308
E-A0810H SCLC R/L 06	10	9,0	110	32	6	12	1,2	CC.. 0602	246,20	310	246,20	310
E-A1012K SCLC R/L 06	12	11,0	125	38	7	14	1,2	CC.. 0602	246,20	312	246,20	312
E-A1216M SCLC R/L 06	16	15,0	150	50	9	18	1,2	CC.. 0602	246,20	316	246,20	316



Tournevis



Vis

### Pièces détachées

#### Pour référence

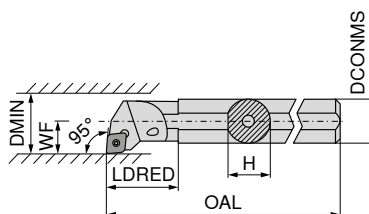
70 718 308 / 70 719 308								T08	EUR Y7	110	M2,5x5	EUR 2A/28	116
70 718 310 / 70 719 310								T08	10,05	110	M2,5x5	3,32	116
70 718 312 / 70 719 312								T08	10,05	110	M2,5x5	3,32	116
70 718 316 / 70 719 316								T08	10,05	110	M2,5x5	3,32	116

## MaxiLock-S – SCLC 95° – Barres d'alésage avec vis de serrage

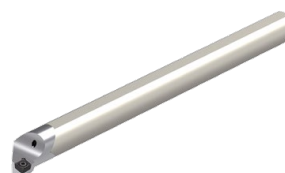
▲ Queue d'outil en carbure

### Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									70 719 ...	70 718 ...	EUR	EUR
E08H SCLC R/L 06	8	7,6	100	20	6	11	1,2	CC.. 0602	EUR 2A/24	008	EUR 2A/24	008
E10K SCLC R/L 06	10	9,0	125	22	7	13	1,2	CC.. 0602	283,20	010	283,20	010
E12Q SCLC R/L 06	12	11,5	180	26	9	16	1,2	CC.. 0602	327,10	012	327,10	012
E16R SCLC R/L 09	16	15,0	200	34	11	20	3,2	CC.. 09T3	429,60	016	429,60	016
E20S SCLC R/L 09	20	18,5	250	38	13	25	3,2	CC.. 09T3	561,40	020	561,40	020
E25T SCLC R/L 09	25	23,0	300	43	17	32	3,2	CC.. 09T3	701,20	025	701,20	025
									1.236,00	025	1.236,00	025



Tournevis



Vis

### Pièces détachées

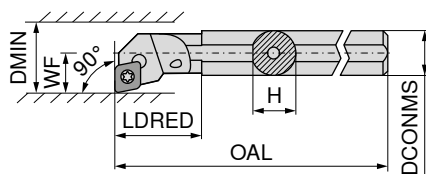
#### Pour référence

70 719 008 / 70 718 008								T08	EUR Y7	110	M2,5x5	EUR 2A/28	116
70 719 010 / 70 718 010								T08	10,05	110	M2,5x5	3,32	116
70 719 012 / 70 718 012								T08	10,05	110	M2,5x5	3,32	116
70 719 016 / 70 718 016								T15	11,96	113	M3,5x7,2	4,14	110
70 719 020 / 70 718 020								T15	11,96	113	M3,5x8,6	4,06	304
70 719 025 / 70 718 025								T15	11,96	113	M3,5x11	4,14	113

## MaxiLock-S – SCFC 90° – Barres d'alésage avec vis de serrage

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite			
									70 793 ...	70 792 ...	70 793 ...	70 792 ...		
A08F SCFC R/L 06	8	7,6	80	17	5	11	1,2	CC.. 0602	EUR 2A/24	124,50	208	EUR 2A/24	124,50	208
A10H SCFC R/L 06	10	9,5	100	19	7	13	1,2	CC.. 0602	EUR 2A/24	124,50	210	EUR 2A/24	124,50	210
A12K SCFC R/L 06	12	11,5	125	22	9	16	1,2	CC.. 0602	EUR 2A/24	124,50	212	EUR 2A/24	124,50	212

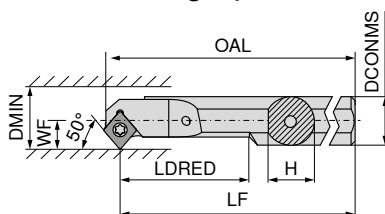


Pièces détachées

Pour référence

		80 950 ...		70 950 ...
70 792 208 / 70 793 208	T08	EUR Y7	110	EUR 2A/28
70 792 210 / 70 793 210	T08	10,05	110	3,32
70 792 212 / 70 793 212	T08	10,05	110	3,32

## MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SCMC 50°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LF mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite			
										70 723 ...	70 722 ...	70 723 ...	70 722 ...		
A08H SCMC R/L 06	8	7	104,15	100	20	5,5	10,5	1,2	CC.. 0602	EUR 2A	122,10	208	EUR 2A	122,10	208
A10H SCMC R/L 06	10	9	114,15	110	26	6,0	11,0	1,2	CC.. 0602	EUR 2A	122,10	210	EUR 2A	122,10	210
A12K SCMC R/L 06	12	11	129,15	125	32	7,0	13,0	1,2	CC.. 0602	EUR 2A	122,10	212	EUR 2A	122,10	212
A16M SCMC R/L 06	16	15	154,15	150	40	9,0	16,0	1,2	CC.. 0602	EUR 2A	124,80	216	EUR 2A	124,80	216



Pièces détachées

Pour référence

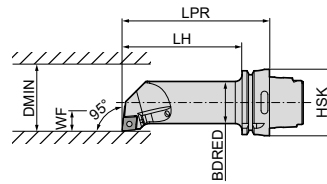
		80 950 ...		70 950 ...
70 723 208 / 70 722 208	T08	EUR Y7	110	EUR 2A/28
70 723 210 / 70 722 210	T08	10,05	110	3,32
70 723 212 / 70 722 212	T08	10,05	110	3,32
70 723 216 / 70 722 216	T08	10,05	110	3,32



# MaxiLock-S – Barres d'alésage SCLC 95°

**Conditionnement :**

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



	À gauche	À droite
	<b>74 564 ...</b>	<b>74 563 ...</b>
	EUR 2D/80	EUR 2D/80
	394,60 512	394,60 512

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	
HSK T63 40L SCLC R/L 12	HSK-T 63	140	114	40	27	50	5	CC.. 1204	



Clé combinée



Vis



Cale support

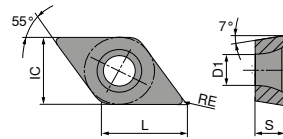


Douille fileté

Pièces détachées								
		<b>70 950 ...</b>		<b>70 950 ...</b>		<b>70 950 ...</b>		<b>70 950 ...</b>
		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28
Pour référence		10,66 398		3,38 114		15,94 166		5,98 170
74 563 512 / 74 564 512	T15/SW		M4,5x12				M4,5	

### DCGT / DCMT / DCET

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DC.T 0702..	7,75	2,38	2,8	6,35
DC.T 11T3..	11,60	3,97	4,4	9,52



### DCGT / DCMT

ISO	RE mm	-CF05 CTEP110		-CF55 CTEP110		-SF TCM407		-SF TCM10		-SMF TCM10		NEW -SF CTCP125-P		NEW -SF CTCP115-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		F		F		F		F	
		CERMET DCGT		CERMET DCMT		CERMET DCGT		CERMET DCGT		CERMET DCMT		CERMET DCGT		CERMET DCMT	
		76 245 ...		76 246 ...		70 257 ...		70 257 ...		70 265 ...		76 257 ...		76 259 ...	
		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
070201EN	0,1							17,64	898						
070202EN	0,2	18,22	002	10,34	002			17,64	900			18,22	50201		
070204EN	0,4	18,22	004	10,34	004	17,64	852	17,64	902	9,57	898	9,57	900		
11T302EN	0,2	24,12	014			22,50	854	22,50	904						
11T304EN	0,4	24,12	016	14,34	016	22,50	856	22,50	906	13,43	904			14,36	31601
11T308EN	0,8	24,12	018	14,34	018	22,50	858	22,50	908	13,43	906			14,36	31801
P		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
K		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N															
S															
H															
O															

9

## DCMT / DCGT

		NEW	NEW	NEW	NEW	NEW	NEW	NEW
		-SF CTCP125-P	-SF CTCP135-P	-SMF CTCP115-P	-SMF CTCP125-P	-SMF CTCP135-P	-SM CTCP125-P	-SM CTCP135-P
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F DCMT	F DCMT	F DCMT	F DCMT	F DCMT	M DCGT	M DCGT
		76 259 ...	76 259 ...	76 265 ...	76 265 ...	76 265 ...	76 256 ...	76 256 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
070202EN	0,2							
070204EN	0,4	10,23	10,23		10,23	10,23	18,22	18,22
070208EN	0,8							
11T304EN	0,4	14,36	14,36	14,36	14,36	14,36		
11T308EN	0,8	14,36	14,36	14,36	14,36	14,36		
		50401	70401	31601	51801	70401 70601	50201	70201
P		●	●	●	●	●	●	●
M			○			○		○
K		○		○	○		○	
N								
S								
H								
O								

## DCMT

			NEW	NEW	NEW	NEW	
		-SM CTCK110	-SM CTCK120	-SM CTCP115-P	-SM CTCP115-P	-SM CTCP125-P	-SM CTCP135-P
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		M DCMT	M DCMT	M DCMT	M DCMT	M DCMT	M DCMT
		70 258 ...	70 258 ...	76 183 ...	76 258 ...	76 258 ...	76 258 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
070204EN	0,4	10,23	10,23		10,23	10,23	10,23
070208EN	0,8	10,23	10,23		10,23	10,23	10,23
11T304EN	0,4	14,36	14,36		14,36	14,36	14,36
11T308EN	0,8	14,36	14,36		14,36	14,36	14,36
11T312EN	1,2			14,36	14,36	14,36	
		004	554	32001	30401	50401	70401
		006	506		30601	50601	70601
		016	516		31601	51601	71601
		018	518		31801	51801	71801
						52001	
P		○	○	●	●	●	●
M							○
K		●	●	○	○	○	
N							
S							
H							
O							

# DCMT

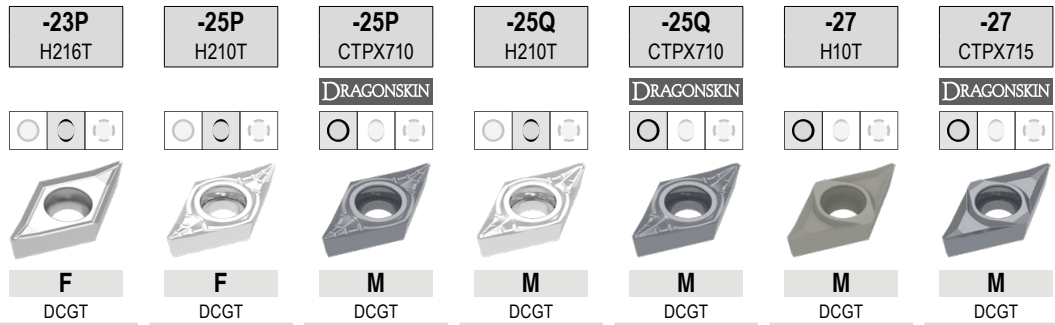
		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW			
		-SMQ CTCP115-P		-SMQ CTCP125-P		-M25 CTCM120		-SF CTPM125		-M25 CTPM125		-SM CTPM125		-F43 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M DCMT		M DCMT		F DCMT		F DCMT		F DCMT		M DCMT		F DCMT	
		76 195 ...		76 195 ...		75 213 ...		75 044 ...		75 213 ...		75 048 ...		75 032 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
070202EN	0,2					10,23	10200			10,23	202			10,23	30200
070204EN	0,4	11,66	30401	11,66	50401	10,23	10400	10,23	20400	10,23	204			10,23	30400
11T302EN	0,2					14,36	11400			14,36	214			14,36	31400
11T304EL	0,4	16,02	31601	16,02	51601					14,36	216			14,36	31600
11T304EN	0,4	16,02	31501	16,02	51501	14,36	11600	14,36	21600	14,36	216			14,36	31600
11T304ER	0,4	16,02	31701	16,02	51701										
11T308EN	0,8	16,02	31801	16,02	51801	14,36	11800	14,36	21800	14,36	218	14,36	21800	14,36	31800
P			●		●		○		○		○		○		○
M							●		●		●		●		●
K			○		○										
N															
S															○
H															
O															

9

# DCMT / DCGT

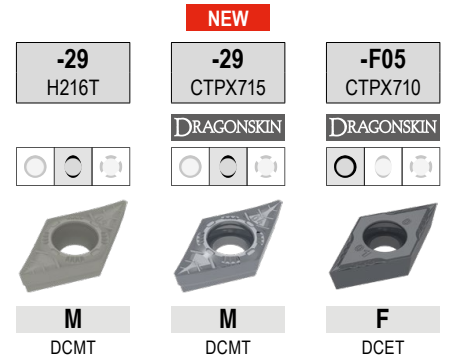
						NEW		NEW		NEW			
		-M25 CTCM130		-M55 CTCM120		-M55 CTPM125		-SM CTCM130		-M55 CTCM130		-SF CTPM125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F DCMT		M DCMT		M DCMT		M DCMT		M DCMT		F DCGT	
		75 213 ...		75 214 ...		75 214 ...		75 048 ...		75 214 ...		75 043 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
070202EN	0,2			10,23	30200							18,22	20200
070204EN	0,4			10,23	30400	10,23	10400	10,23	204	10,23	30400	10,23	30600
070208EN	0,8					10,23	10600	10,23	206	10,23	30600		
11T302EN	0,2			14,36	31400								
11T304EN	0,4			14,36	31600	14,36	11600	14,36	216	14,36	31600	14,36	31600
11T308EN	0,8			14,36	31800	14,36	11800	14,36	218	14,36	31800	14,36	31800
P			○		○		○		○		○		○
M			●		●		●		●		●		●
K													
N													
S			○								○		○
H													
O													

# DCGT



ISO	RE mm	70 261 ...		70 263 ...		70 263 ...		70 263 ...		70 263 ...		70 260 ...		70 260 ...	
		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90	
070202FN	0,2			12,92	632	15,45	70200					12,20	600	14,83	80200
070204FN	0,4	12,92	654	12,92	634	15,45	70400					12,20	602	14,83	80400
11T302FN	0,2			16,02	635	18,68	71400					15,29	604	17,96	81400
11T304FN	0,4	16,02	664	16,02	636	18,68	71600	17,50	660	22,30	75600	15,29	606	17,96	81600
11T304FL	0,4							17,50	670	22,30	75700				
11T304FR	0,4							17,50	680	22,30	75800				
11T308FN	0,8	16,02	666	16,02	638	18,68	71800	17,50	662	22,30	76000	15,29	608	17,96	81800
11T308FL	0,8							17,50	672						
11T308FR	0,8							17,50	682						
P						●						●			●
M						●						●			●
K		○		○					○				○		○
N		●		●		●		●		●		●		●	●
S					○	●		○		●				●	●
H															
O		○		○					○				○		○

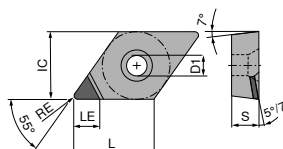
DCMT / DCET



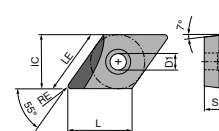
ISO	RE mm	M DCMT		M DCMT		F DCET	
		70 246 ...	70 246 ...	70 246 ...	70 246 ...	76 254 ...	76 254 ...
		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/08	
0702005FN	0,05					22,03	10200
070201FN	0,10					22,03	10400
0702015FN	0,15					22,03	10600
070202FN	0,20					22,03	10800
070204EN	0,40	9,37	60400	11,52	70400		
11T3005FN	0,05					29,20	11400
11T301FN	0,10					29,20	11600
11T3015FN	0,15					29,20	11800
11T302FN	0,20					29,20	12000
11T304EN	0,40	12,61	61600	14,39	71600		
11T304FN	0,40					29,20	12200
11T308EN	0,80	12,61	61800	14,39	71800		
P						●	●
M						●	●
K			○		○		
N			●		●		●
S						●	●
H							
O			○		○		

## DCGW / DCGT

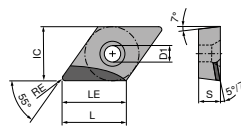
Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DCG. 0702..	7,75	2,38	2,8	6,35
DCG. 11T3..	11,60	3,97	4,4	9,52



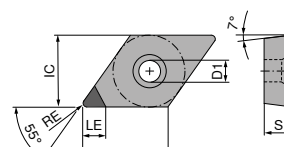
DCGT A



DCGT A L



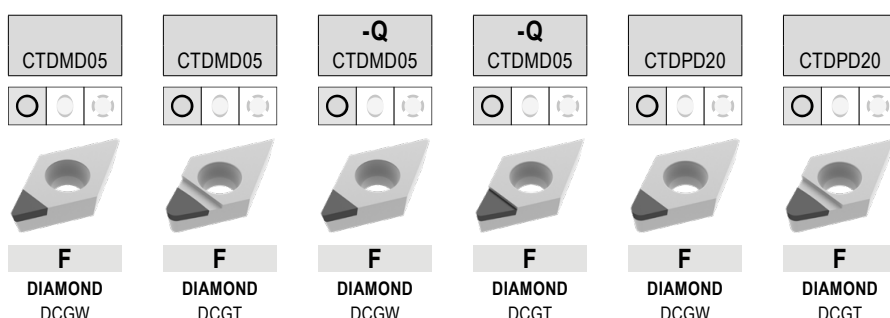
DCGT A R



DCGW A

## DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles



ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	71 130 ...		71 134 ...		71 178 ...		71 176 ...		71 130 ...		71 134 ...	
				EUR Y0	00200	EUR Y0	050	EUR Y0	50001	EUR Y0	50001	EUR Y0	100	EUR Y0	100
070202FN	0,2	A (1)	2,5	377,00	00200	402,50	050					64,00	100	64,00	100
070204FN	0,4	A (1)	2,5	377,00	00400	402,50	052								
070204FR	0,4	A (1)	2,5							565,00	50001				
070204FN	0,4	A (1)	3,4									64,00	102	64,00	102
070208FN	0,8	A (1)	2,5	377,00	00600	402,50	054					64,00	104	64,00	104
070208FN	0,8	A (1)	3,0												
11T302FN	0,2	A (1)	2,5												
11T302FN	0,2	A (1)	3,0	377,00	056	402,50	056								
11T302FN	0,2	A (1)	4,7									74,00	106	74,00	106
11T304FN	0,4	A (1)	2,5			402,50	058								
11T304FL	0,4	A (1)	3,0					565,00	50001						
11T304FN	0,4	A (1)	3,0	377,00	058										
11T304FN	0,4	A (1)	4,3									74,00	108	74,00	108
11T308FN	0,8	A (1)	2,5			402,50	060								
11T308FN	0,8	A (1)	4,0									74,00	110	74,00	110
11T312FN	1,2	A (1)	3,5											74,00	11200
11T312FN	1,2	A (1)	3,6									74,00	11200		

P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

# DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	71 177 ...		71 173 ...		71 173 ...		71 173 ...		71 174 ...		71 175 ...	
				EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
070201FN	0,1	A (1)	3,8	64,00	20001			64,00	20001						
070202FN	0,2	A (1)	3,7	64,00	20101			64,00	20101			72,00	30001		
070204FN	0,4	A (1)	3,4	64,00	20201							72,00	30101	72,00	30001
070204FL	0,4	A (1)	5,5			102,20	20201								
070208FN	0,8	A (1)	3,0	64,00	20301										
11T301FN	0,1	A (1)	4,8	74,00	20401			74,00	20301						
11T302FN	0,2	A (1)	4,7	74,00	20501			74,00	20401						
11T304FN	0,4	A (1)	4,3	74,00	20601							82,00	30201	82,00	30101
11T304FL	0,4	A (1)	7,5			112,10	20501								
11T308FN	0,8	A (1)	4,0	74,00	20701							82,00	30301		
11T308FL	0,8	A (1)	7,0			112,10	20601								
11T308FR	0,8	A (1)	7,0					112,10	20701						
11T312FN	1,2	A (1)	3,6	74,00	20801										
11T312FL	1,2	A (1)	6,5			112,10	20801								
11T312FR	1,2	A (1)	6,5					112,10	20901						
P															
M															
K															
N						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S															
H															
O						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



# DCGT / DCGW

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	71 136 ...		71 135 ...		71 144 ...		71 145 ...		71 310 ...		71 138 ...	
				EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
070201FN	0,1	A (1)	3,8									72,00	10100		
070202FN	0,2	A (1)	3,7									72,00	102		
070204FL	0,4	A (1)	3,0							72,00	104				
070204FR	0,4	A (1)	3,0					72,00	104						
070204FN	0,4	A (1)	3,4									72,00	104		
070204FRR	0,4	A (1)	5,5			64,00	102								
070204FLL	0,4	A (1)	5,5	64,00	102										
070208FN	0,8	A (1)	3,0									72,00	108		
070208FRR	0,8	A (1)	5,0			64,00	104								
070208FLL	0,8	A (1)	5,0	64,00	104										
11T301FN	0,1	A (1)	4,8									82,00	11100		
11T302FR	0,2	A (1)	4,0											82,00	162
11T302FN	0,2	A (1)	4,7									82,00	112		
11T304FL	0,4	A (1)	4,0							82,00	114				
11T304FR	0,4	A (1)	4,0					82,00	114						82,00
11T304FN	0,4	A (1)	4,3									82,00	114		
11T304FRR	0,4	A (1)	7,5			80,00	108								
11T304FLL	0,4	A (1)	7,5	80,00	108										
11T308FN	0,8	A (1)	4,0									82,00	118		
11T308FRR	0,8	A (1)	7,0			80,00	110								
11T308FLL	0,8	A (1)	7,0	80,00	110										

P															
M															
K															
N				•		•		•		•		•		•	
S															
H															
O				•		•		•		•		•		•	

# DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	-Q CTDPS30		-Q CTDPS30		-Q CTDPS30		-CB1 CTDPS30		-CB2 CTDPS30		-CB3 CTDPU20	
				71 139 ...	71 144 ...	71 145 ...	71 310 ...	71 311 ...	71 312 ...						
				EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0
070201FL	0,1	A (1)	3,0			72,00	151								
070201FR	0,1	A (1)	3,0		72,00	15000									
070201FN	0,1	A (1)	3,8					72,00	20100						
070202FL	0,2	A (1)	3,0			72,00	152								
070202FR	0,2	A (1)	3,0		72,00	152									
070202FN	0,2	A (1)	3,7					72,00	202	72,00	202				
070204FN	0,4	A (1)	3,4					72,00	204	72,00	204	72,00	204	72,00	204
070208FN	0,8	A (1)	3,0							72,00	208				
11T301FR	0,1	A (1)	4,0		82,00	161									
11T301FL	0,1	A (1)	4,0				82,00	161							
11T301FN	0,1	A (1)	4,8					82,00	21100	82,00	21100				
11T302FL	0,2	A (1)	4,0					82,00	162						
11T302FR	0,2	A (1)	4,0		82,00	162									
11T302FN	0,2	A (1)	4,7					82,00	212	82,00	212				
11T304FL	0,4	A (1)	4,0	82,00	164										
11T304FN	0,4	A (1)	4,3					82,00	214	82,00	214	82,00	214	82,00	214
11T308FN	0,8	A (1)	4,0					82,00	218	82,00	218	82,00	218	82,00	218

P															
M															
K															
N				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S															
H															
O				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

# DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

CTDPU20	CTDCD10	-CB1 CTDCD10	-CB2 CTDCD10
<b>F</b>	<b>F</b>	<b>F</b>	<b>M</b>
DIAMOND DCGW	DIAMOND DCGW	DIAMOND DCGT	DIAMOND DCGT
<b>71 177 ...</b>	<b>71 177 ...</b>	<b>71 310 ...</b>	<b>71 311 ...</b>
EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0
	78,08 40001	100,00 302	100,00 30200
	78,08 40101	100,00 304	100,00 304
64,00 30001	78,08 40201		87,84 308
64,00 30101			
	90,28 40301	100,00 31200	100,00 31200
	90,28 40401	100,00 314	100,00 314
74,00 30201	90,28 40501	100,00 318	100,00 318
74,00 30301			

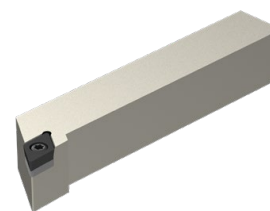
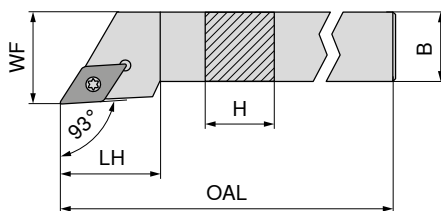
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm
070202FN	0,2	A (1)	2,6
070204FN	0,4	A (1)	2,3
070204FN	0,4	A (1)	3,4
070208FN	0,8	A (1)	2,0
070208FN	0,8	A (1)	3,0
11T302FN	0,2	A (1)	2,6
11T304FN	0,4	A (1)	2,3
11T304FN	0,4	A (1)	4,3
11T308FN	0,8	A (1)	2,0
11T308FN	0,8	A (1)	4,0

P				
M				
K				
N		•	•	•
S				
H				
O		•	•	•

# MaxiLock-S – SDJC 93° – Porte-outils avec vis de serrage

**Conditionnement :**

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
								70 643 ... EUR 2A/24	00800	70 643 ... EUR 2A/24	00801
SDJC R/L 0808 D07	8	8	60	13,0	10	1,2	DC.. 0702	75,87	00800	75,87	00801
SDJC R/L 1010 E07	10	10	70	13,0	12	1,2	DC.. 0702	80,94	01000	80,94	01001
SDJC R/L 1212 F07	12	12	80	14,3	16	1,2	DC.. 0702	80,94	01200	80,94	01201
SDJC R/L 1616 H11	16	16	100	19,3	20	3,2	DC.. 11T3	101,20	01600	101,20	01601
SDJC R/L 2020 K11	20	20	125	19,9	25	3,2	DC.. 11T3	107,20	02000	107,20	02001
SDJC R/L 2525 M11	25	25	150	21,2	32	3,2	DC.. 11T3	111,30	02500	111,30	02501
SDJC R/L 3225 P11	32	25	170	21,2	32	3,2	DC.. 11T3	116,40	03200	116,40	03201

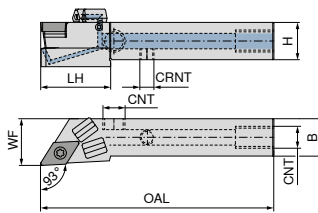
Pièces détachées Pour référence	80 950 ... EUR Y7		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28	
	70 643 00800 / 70 643 00801	T08 - IP	8,11 039	M2,5x6 - IP	5,38 857			
70 643 01000 / 70 643 01001	T08 - IP	8,11 039	M2,5x6 - IP	5,38 857				
70 643 01200 / 70 643 01201	T08 - IP	8,11 039	M2,5x6 - IP	5,38 857				
70 643 01600 / 70 643 01601	T15 - IP	11,79 120	M3,5x11	4,82 87900	9,66 106	M3,5	5,98 171	
70 643 02000 / 70 643 02001	T15 - IP	11,79 120	M3,5x11	4,82 87900	9,66 106	M3,5	5,98 171	
70 643 02500 / 70 643 02501	T15 - IP	11,79 120	M3,5x11	4,82 87900	9,66 106	M3,5	5,98 171	
70 643 03200 / 70 643 03201	T15 - IP	11,79 120	M3,5x11	4,82 87900	9,66 106	M3,5	5,98 171	



# MaxiLock-S – SDJC 93° DC – Porte-outils avec serrage par vis

**Conditionnement :**

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette
SDJC R/L 1010 E07 DC	10	10	70	20	12	M6	M6	1,2	DC.. 0702
SDJC R/L 1212 F07 DC	12	12	80	21	16	M6	M6	1,2	DC.. 0702
SDJC R/L 1616 H11 DC	16	16	100	30	20	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3
SDJC R/L 2020 K11 DC	20	20	125	30	25	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3
SDJC R/L 2525 M11 DC	25	25	150	35	32	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3

NEW À gauche		NEW À droite	
70 773 ...		70 773 ...	
EUR		EUR	
2A/24		2A/24	
171,30	01001	171,30	01000
171,30	01201	171,30	01200
190,30	01601	190,30	01600
201,70	02001	201,70	02000
209,40	02501	209,40	02500

**Pièces détachées**

**Pour référence**

	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR
	2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28
70 773 01000 / 70 773 01001	5,38	857					3,84	86700	
70 773 01200 / 70 773 01201	5,38	857					3,84	86700	
70 773 01600 / 70 773 01601	4,82	87900	9,66	106	2,19	88000	3,84	86700	5,98
70 773 02000 / 70 773 02001	4,82	87900	9,66	106	2,19	88000	3,84	86700	5,98
70 773 02500 / 70 773 02501	4,82	87900	9,66	106	2,19	88000	3,84	86700	5,98

70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28

**Pièces détachées**

**Pour référence**

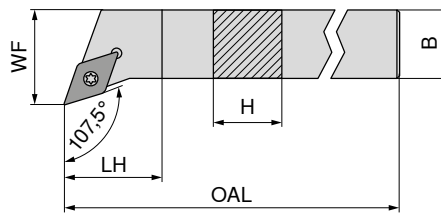
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR
	2A/28		Y7		2A/28		2A/28		2A/28
70 773 01000 / 70 773 01001			8,11	039					
70 773 01200 / 70 773 01201			8,11	039					
70 773 01600 / 70 773 01601	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59
70 773 02000 / 70 773 02001	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59
70 773 02500 / 70 773 02501	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59

70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
2A/28	Y7	2A/28	2A/28	2A/28

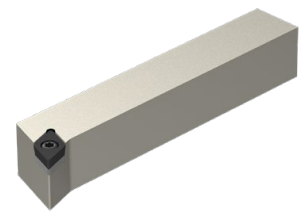
# MaxiLock-S – SDHC 107,5° – Porte-outils avec vis de serrage

**Conditionnement :**

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



NEW		NEW	
À gauche		À droite	
70 642 ...		70 642 ...	
EUR		EUR	
2A/24		2A/24	
80,94	01000	80,94	01001
80,94	01200	80,94	01201
101,20	01600	101,20	01601
107,20	02000	107,20	02001
111,30	02500	111,30	02501

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
SDHC R/L 1010 E07	10	10	70	7,6	12	1,2	DC.. 0702
SDHC R/L 1212 F07	12	12	80	12,2	16	1,2	DC.. 0702
SDHC R/L 1616 H11	16	16	100	11,6	20	3,2	DC.. 11T3
SDHC R/L 2020 K11	20	20	125	14,1	25	3,2	DC.. 11T3
SDHC R/L 2525 M11	25	25	150	20,5	32	3,2	DC.. 11T3

Tournevis		Vis		Cale support		Douille fileté	
80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
EUR		EUR		EUR		EUR	
Y7		2A/28		2A/28		2A/28	
8,11	039	5,38	857				
8,11	039	5,38	857				
11,79	120	4,82	87900	9,66	106	5,98	171
11,79	120	4,82	87900	9,66	106	5,98	171
11,79	120	4,82	87900	9,66	106	5,98	171

**Pièces détachées**

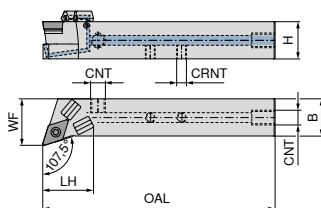
**Pour référence**

70 642 01000 / 70 642 01001
70 642 01200 / 70 642 01201
70 642 01600 / 70 642 01601
70 642 02000 / 70 642 02001
70 642 02500 / 70 642 02501

# MaxiLock-S – SDHC 107,5° DC – Porte-outils avec serrage par vis

**Conditionnement :**

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

**NEW**  
À gauche **70 772 ...**  
**NEW**  
À droite **70 772 ...**

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2A/24	01201	EUR 2A/24	01200
SDHC R/L 1212 F07 DC	12	12	80	20	16	M6	M6	1,2	DC.. 0702	171,30	01201	171,30	01200
SDHC R/L 1616 H11 DC	16	16	100	25	20	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	190,30	01601	190,30	01600
SDHC R/L 2020 K11 DC	20	20	125	28	25	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	201,70	02001	201,70	02000
SDHC R/L 2525 M11 DC	25	25	150	27	32	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	209,40	02501	209,40	02500

**Pièces détachées**

Pour référence

	EUR 2A/28	857	EUR 2A/28	106	EUR 2A/28	88000	EUR 2A/28	86700	EUR 2A/28	171
70 772 01201 / 70 772 01200	5,38	857					3,84	86700		
70 772 01601 / 70 772 01600	4,82	87900	9,66	106	2,19	88000	3,84	86700	5,98	171
70 772 02001 / 70 772 02000	4,82	87900	9,66	106	2,19	88000	3,84	86700	5,98	171
70 772 02501 / 70 772 02500	4,82	87900	9,66	106	2,19	88000	3,84	86700	5,98	171

**Pièces détachées**

Pour référence

	EUR 2A/28	039	EUR Y7	120	EUR 2A/28	88100	EUR 2A/28	87700	EUR 2A/28	294
70 772 01201 / 70 772 01200			8,11	039						
70 772 01601 / 70 772 01600	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 772 02001 / 70 772 02000	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 772 02501 / 70 772 02500	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294

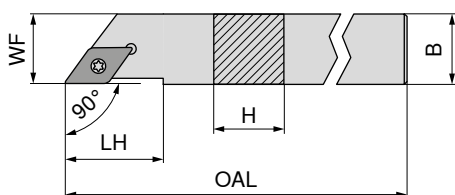
<b>70 950 ...</b>	<b>70 950 ...</b>	<b>70 950 ...</b>	<b>70 950 ...</b>	<b>70 950 ...</b>
EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
<b>70 950 ...</b>	<b>80 950 ...</b>	<b>70 950 ...</b>	<b>70 950 ...</b>	<b>70 950 ...</b>
EUR 2A/28	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28

## MaxiLock-S – SDAC 90° – Porte-outils avec vis de serrage

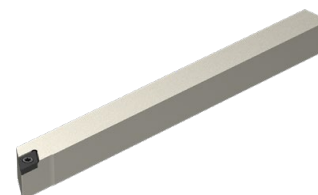
▲ Pour le décolletage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
								EUR	00800	EUR	00801
SDAC R/L 0808 K07	8	8	125	14	8	1,2	DC.. 0702	80,94	00800	80,94	00801
SDAC R/L 1010 M07	10	10	150	14	10	1,2	DC.. 0702	80,94	01000	80,94	01001
SDAC R/L 1212 M07	12	12	150	14	12	1,2	DC.. 0702	91,06	01200	91,06	01201
SDAC R/L 1212 M11	12	12	150	21	12	3,2	DC.. 11T3	91,06	11200	91,06	11201
SDAC R/L 1414 M11	14	14	150	21	14	3,2	DC.. 11T3	91,06	01400	91,06	01401

Pièces détachées

Pour référence

70 639 00800 / 70 639 00801	T08 - IP	8,11	039	M2,5x6 - IP	5,38	857
70 639 01000 / 70 639 01001	T08 - IP	8,11	039	M2,5x6 - IP	5,38	857
70 639 01200 / 70 639 01201	T08 - IP	8,11	039	M2,5x6 - IP	5,38	857
70 639 11200 / 70 639 11201	T15 - IP	11,79	120	M3,5x11	4,82	87900
70 639 01400 / 70 639 01401	T15 - IP	11,79	120	M3,5x11	4,82	87900



Tournevis



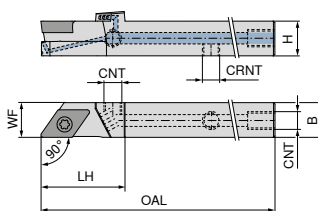
Vis

## MaxiLock-S – SDAC 90° DC – Porte-outils avec serrage par vis

▲ Pour le décolletage

Conditionnement :

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
										EUR	00801	EUR	00800
SDAC R/L 0808 K07 DC	8	8	125	21	8	M5	M5	1,2	DC.. 0702	171,30	00801	171,30	00800
SDAC R/L 1010 M07 DC	10	10	150	21	10	M6	M6	1,2	DC.. 0702	171,30	01001	171,30	01000
SDAC R/L 1212 M07 DC	12	12	150	21	12	M6	M6	1,2	DC.. 0702	183,00	01201	183,00	01200
SDAC R/L 1212 M11 DC	12	12	150	29	12	M6	M6	3,2	DC.. 11T3	183,00	11201	183,00	11200

Pièces détachées

Pour référence

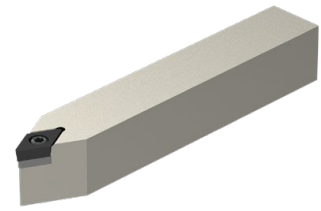
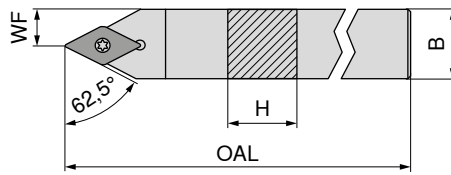
70 771 00800 / 70 771 00801	Bouchon fileté	83 950 ...	EUR	Y7	2,39	157	Tournevis	80 950 ...	EUR	Y7	8,11	039	Vis	70 950 ...	EUR	2A/28	2,99	13800	Vis de serrage	70 950 ...	EUR	2A/28	3,84	86700
70 771 01000 / 70 771 01001											8,11	039					2,99	13800					3,84	86700
70 771 01200 / 70 771 01201											8,11	039					2,99	13800					3,84	86700
70 771 11200 / 70 771 11201											11,79	120					4,14	113					3,84	86700



# MaxiLock-S – SDNC 62,5° – Porte-outils avec vis de serrage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



**NEW**

Neutre

**70 645 ...**

EUR  
2A/24

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	
SDNC N 0808 K07	8	8	125	4,0	1,2	DC.. 0702	75,87 00800
SDNC N 1010 M07	10	10	150	5,0	1,2	DC.. 0702	80,94 11000
SDNC N 1010 E07	10	10	70	5,0	1,2	DC.. 0702	80,94 01000
SDNC N 1212 F07	12	12	80	6,0	1,2	DC.. 0702	80,94 01200
SDNC N 1212 M07	12	12	150	6,0	1,2	DC.. 0702	91,06 11200
SDNC N 1212 M11	12	12	150	6,0	3,2	DC.. 11T3	91,06 21200
SDNC N 1616 H11	16	16	100	8,0	3,2	DC.. 11T3	101,20 01600
SDNC N 2020 K11	20	20	125	10,0	3,2	DC.. 11T3	107,20 02000
SDNC N 2525 M11	25	25	150	12,5	3,2	DC.. 11T3	111,30 02500

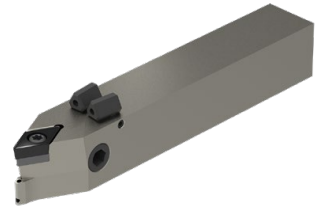
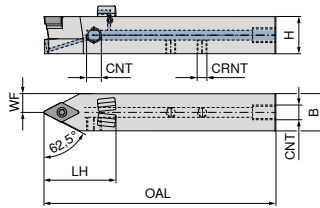


Pièces détachées Pour référence	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR	
70 645 00800	8,11	039	5,38	857				
70 645 11000	8,11	039	5,38	857				
70 645 01000	8,11	039	5,38	857				
70 645 01200	8,11	039	5,38	857				
70 645 11200	8,11	039	5,38	857				
70 645 21200	11,79	120	4,82	87900				
70 645 01600	11,79	120	4,82	87900	9,66	106	5,98	171
70 645 02000	11,79	120	4,82	87900	9,66	106	5,98	171
70 645 02500	11,79	120	4,82	87900	9,66	106	5,98	171

# MaxiLock-S – SDNC 62,5° DC – Porte-outils avec serrage par vis

**Conditionnement :**

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



**NEW**  
Neutre

**70 774 ...**

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2A/24	
SDNC N 1212 M07 DC	12	12	150	24	6,0	M6	M6	1,2	DC.. 0702	183,00	11200
SDNC N 1212 F07 DC	12	12	80	24	6,0	M6	M6	1,2	DC.. 0702	171,30	01200
SDNC N 1212 M11 DC	12	12	150	31	6,0	M6	M6	3,2	DC.. 11T3	183,00	21200
SDNC N 1616 H11 DC	16	16	100	30	8,0	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	190,30	01600
SDNC N 2020 K11 DC	20	20	125	39	10,0	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	201,70	02000
SDNC N 2525 M11 DC	25	25	150	30	12,5	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	209,40	02500

**Pièces détachées**

Pour référence

	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28
70 774 11200	5,38 857			3,84 86700	
70 774 01200	5,38 857			3,84 86700	
70 774 21200	4,14 859			3,84 86700	
70 774 01600	4,82 87900	9,66 106	2,19 88000	3,84 86700	5,98 171
70 774 02000	4,82 87900	9,66 106	2,19 88000	3,84 86700	5,98 171
70 774 02500	4,82 87900	9,66 106	2,19 88000	3,84 86700	5,98 171

**Pièces détachées**

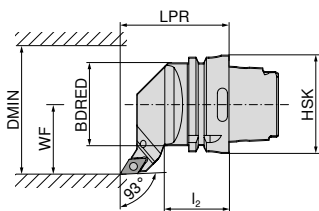
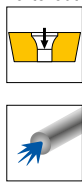
Pour référence

	70 950 ... EUR 2A/28	80 950 ... EUR Y7	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28
70 774 11200		8,11 039			
70 774 01200		8,11 039			
70 774 21200		11,79 120			
70 774 01600	1,53 87600	11,79 120	1,36 88100	30,13 87700	4,59 294
70 774 02000	1,53 87600	11,79 120	1,36 88100	30,13 87700	4,59 294
70 774 02500	1,53 87600	11,79 120	1,36 88100	30,13 87700	4,59 294

## MaxiLock-S – Unités de coupe SDJC 93°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	l <sub>2</sub> mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche <b>74 544 ...</b> EUR 2D/80 286,80	À droite <b>74 543 ...</b> EUR 2D/80 286,80
HSK T63 SDJC R/L 11	HSK-T 63	70	42	53	45	100	3.2	DC.. 11T3	511	511

Pièces détachées  
Pour référence

74 543 511 / 74 544 511		T15/SW		10,66	398	M3,5x11	4,14	113	9,66	106	M3,5	5,98	171



Clé combinée

**70 950 ...**

EUR  
2A/28



Vis

**70 950 ...**

EUR  
2A/28



Cale support

**70 950 ...**

EUR  
2A/28



Douille fileté

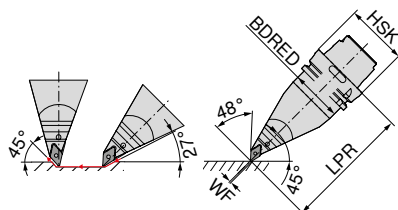
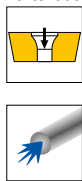
**70 950 ...**

EUR  
2A/28

## MaxiLock-S – Unités de coupe SDMC 48°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche <b>74 546 ...</b> EUR 2D/80 391,70
HSK T63 SDMC L 11	HSK-T 63	130	53	0	3.2	DC.. 11T3	511

Pièces détachées  
Pour référence

74 546 511		T15/SW		10,66	398	M3,5x11	4,14	113	9,66	106	M3,5	5,98	171



Clé combinée

**70 950 ...**

EUR  
2A/28



Vis

**70 950 ...**

EUR  
2A/28



Cale support

**70 950 ...**

EUR  
2A/28



Douille fileté

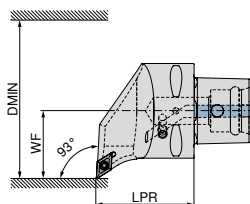
**70 950 ...**

EUR  
2A/28

## MaxiLock-S – Unités de coupe SDUC 93°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
PSC40 SDUC R/L 50050-11	PSC 40	50	27	50	3	DC.. 11T3
PSC50 SDUC R/L 65060-11	PSC 50	60	35	65	3	DC.. 11T3
PSC63 SDUC R/L 80065-11	PSC 63	65	45	80	3	DC.. 11T3

À gauche		À droite	
84 659 ...		84 658 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
252,20	01195	252,20	01195
289,10	01194	289,10	01194
321,60	01193	321,60	01193

Pièces détachées

Pour référence

84 658 01195 / 84 659 01195  
84 658 01194 / 84 659 01194  
84 658 01193 / 84 659 01193



Vis de serrage

84 950 ...

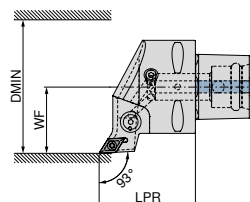
EUR  
Y8

3,92 27600  
3,92 27600  
3,92 27600

## MaxiLock-S – Unités de coupe SDJC 93°

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	À gauche		À droite	
								84 663 ...		84 662 ...	
								EUR		EUR	
PSC40 SDJC R/L 50050-11	PSC 40	50	27	50	3	DC.. 11T3	DC	Y8		Y8	
PSC50 SDJC R/L 65060-11	PSC 50	60	35	65	3	DC.. 11T3	DC	252,20	01195	252,20	01195
PSC63 SDJC R/L 80065-11	PSC 63	65	45	80	3	DC.. 11T3	DC	289,10	01194	289,10	01194
								321,60	01193	321,60	01193

Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → Page 40.



Vis de serrage

84 950 ...

EUR  
Y8

3,92 27600  
3,92 27600  
3,92 27600

Pièces détachées

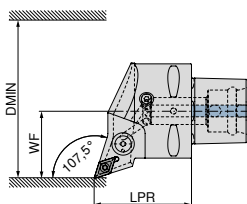
Pour référence

84 662 01195 / 84 663 01195  
84 662 01194 / 84 663 01194  
84 662 01193 / 84 663 01193

## MaxiLock-S – SDHC 107,5° – Porte-outils avec vis de serrage

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	À gauche		À droite	
								EUR	01195	EUR	01195
PSC40 SDHC R/L 50050-11	PSC 40	50	27	50	3	DC.. 11T3	DC	252,20	01195	252,20	01195
PSC50 SDHC R/L 65060-11	PSC 50	60	35	65	3	DC.. 11T3	DC	289,10	01194	289,10	01194
PSC63 SDHC R/L 80065-11	PSC 63	65	45	80	3	DC.. 11T3	DC	321,60	01193	321,60	01193

Le kit de refroidissement à haute performance, référencé **84 950 27400** est à commander séparément → **Page 40**.

Pièces détachées

Pour référence

84 666 01195 / 84 667 01195  
84 666 01194 / 84 667 01194  
84 666 01193 / 84 667 01193



Vis de serrage

84 950 ...

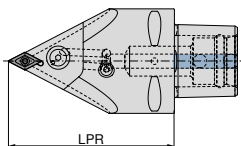
EUR  
Y8

3,92 27600  
3,92 27600  
3,92 27600

## MaxiLock-S – SDNC 62,5° – Porte-outils avec vis de serrage

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Neutre

84 677 ...

EUR  
Y8

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling
PSC63 SDNC N 0100-11	PSC 63	100	3	DC.. 11T3	DC
PSC63 SDNC N 0130-11	PSC 63	130	3	DC.. 11T3	DC

321,60 01193  
321,60 11193

Le kit de refroidissement à haute performance, référencé **84 950 27400** est à commander séparément → **Page 40**.



Vis de serrage

84 950 ...

EUR  
Y8

Pièces détachées

Pour référence

84 677 01193  
84 677 11193

3,92 27600  
3,92 27600

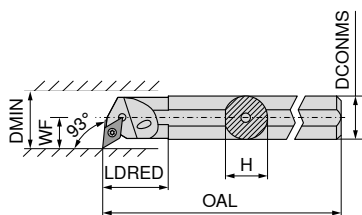
# MaxiLock-S – SDUC 93° – Barres d'alésage avec vis de serrage

▲ Lettre A au début de la référence = Avec lubrification centrale

▲ Lettre S au début de la référence = Sans lubrification centrale

## Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



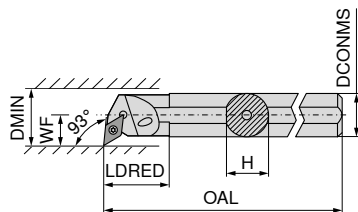
Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
S12Q SDUC R/L 07	12	11,0	180	12,5	9	17	1,2	DC.. 0702	124,50	012	124,50	012
A12K SDUC R/L 07	12	11,5	125	22,0	9	16	1,2	DC.. 0702	124,50	212	124,50	212
S16R SDUC R/L 07	16	15,0	200	13,0	11	21	1,2	DC.. 0702	127,20	016	127,20	016
A16M SDUC R/L 07	16	15,0	150	29,0	11	20	1,2	DC.. 0702	127,20	216	127,20	216
S20S SDUC R 07	20	18,0	250	20,0	13	25	1,2	DC.. 0702			158,60	020
A20Q SDUC R/L 07	20	18,5	180	32,0	13	25	1,2	DC.. 0702	158,60	220	158,60	220
S20S SDUC R 11	20	18,0	250	20,0	13	25	3,2	DC.. 11T3			158,60	120
A20Q SDUC R/L 11	20	19,0	180	32,0	13	25	3,2	DC.. 11T3	158,60	320	158,60	320
S25T SDUC R/L 11	25	23,0	300		17	32	3,2	DC.. 11T3	182,30	125	182,30	125
A25R SDUC R/L 11	25	24,0	200	36,0	17	32	3,2	DC.. 11T3	182,30	325	182,30	325
S32U SDUC R 11	32	30,0	350		22	40	3,2	DC.. 11T3			250,60	132
A32S SDUC R/L 11	32	31,0	250	50,0	22	40	3,2	DC.. 11T3	250,60	332	250,60	332
A40T SDUC R/L 11	40	39,0	300	60,0	27	50	3,2	DC.. 11T3	301,00	340	301,00	340



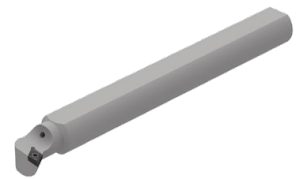
Pièces détachées Pour référence	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 736 012 / 70 737 012	10,05	110			2,99	13800				
70 736 212 / 70 737 212	10,05	110			2,99	13800				
70 736 016 / 70 737 016	10,05	110			2,99	13800				
70 736 216 / 70 737 216	10,05	110			2,99	13800				
70 736 020	10,05	110			2,99	13800				
70 736 220 / 70 737 220	10,05	110			2,99	13800				
70 736 120	11,96	113			4,14	110				
70 736 320 / 70 737 320	11,96	113			4,14	110				
70 736 125 / 70 737 125			10,66	398	4,14	113	9,66	106	5,98	171
70 736 325 / 70 737 325	11,96	113			4,14	113				
70 736 132			10,66	398	4,14	113	9,66	106	5,98	171
70 736 332 / 70 737 332			10,66	398	4,14	113	9,66	106	5,98	171
70 736 340 / 70 737 340			10,66	398	4,14	113	9,66	106	5,98	171

## MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SDUC 93°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche

À droite

Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage	Plaquette
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	
E-A10H SDUC R/L 07	10	9	100	28,0	8	13	1,2	DC.. 0702
E-A12K SDUC R/L 07	12	11	125	18,0	9	18	1,2	DC.. 0702
E-A16M SDUC R/L 07	16	15	150	30,0	11	22	1,2	DC.. 0702
E-A20Q SDUC R/L 07	20	18	180	38,0	13	26	1,2	DC.. 0702
E-A20Q SDUC R/L 11	20	18	180	38,0	13	26	3,2	DC.. 11T3
E-A25R SDUC R/L 11	25	23	200	40,0	17	34	3,2	DC.. 11T3
E-A32S SDUC R/L 11	32	30	250	39,5	22	39	3,2	DC.. 11T3

70 739 ...	70 738 ...
EUR 2A	EUR 2A
231,30 210	231,30 210
231,30 212	231,30 212
367,80 216	367,80 216
461,10 220	461,10 220
488,10 320	488,10 320
703,10 225	703,10 225
1.032,00 232	1.032,00 232



80 950 ...

70 950 ...

EUR Y7	EUR 2A/28
10,05 110	2,99 13800
10,05 110	2,99 13800
10,05 110	2,99 13800
10,05 110	2,99 13800
11,96 113	4,06 449
11,96 113	4,06 449
11,96 113	4,06 449

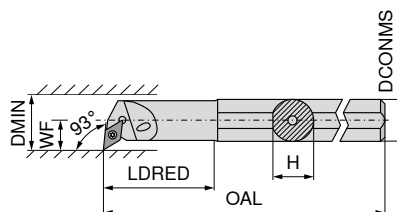
### Pièces détachées

#### Pour référence

70 738 210 / 70 739 210
70 738 212 / 70 739 212
70 738 216 / 70 739 216
70 738 220 / 70 739 220
70 738 320 / 70 739 320
70 738 225 / 70 739 225
70 738 232 / 70 739 232

## MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SDUC 93°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche

À droite

Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage	Plaquette
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	
E-A0810H SDUC R/L 07	10	9	100	22	7	12,5	1,2	DC.. 0702
E-A1012K SDUC R/L 07	12	11	125	28	9	15,5	1,2	DC.. 0702
E-A1216M SDUC R/L 07	16	15	150	36	11	19,5	1,2	DC.. 0702

70 739 ...	70 738 ...
EUR 2A	EUR 2A
288,10 410	288,10 410
288,10 412	288,10 412
288,10 416	288,10 416



80 950 ...

70 950 ...

EUR Y7	EUR 2A/28
10,05 110	2,99 13800
10,05 110	2,99 13800
10,05 110	2,99 13800

### Pièces détachées

#### Pour référence

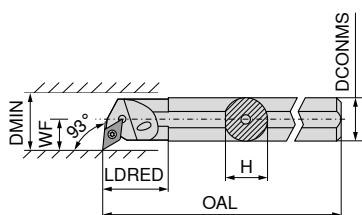
70 738 410 / 70 739 410
70 738 412 / 70 739 412
70 738 416 / 70 739 416

# MaxiLock-S – SDUC 93° – Barres d'alésage avec vis de serrage

▲ Queue d'outil en carbure

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage	Plaquette
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	
E12Q SDUC R/L 07	12	11,5	180	26	9	16	1,2	DC.. 0702
E16R SDUC R/L 07	16	15,0	200	34	11	20	1,2	DC.. 0702
E20S SDUC R/L 11	20	18,5	250	38	13	25	3,2	DC.. 11T3
E25T SDUC R/L 11	25	23,0	300	43	17	32	3,2	DC.. 11T3

À gauche		À droite	
70 739 ...	70 738 ...	70 739 ...	70 738 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
2A/24	2A/24	2A/24	2A/24
429,60	429,60	012	012
561,40	561,40	016	016
701,20	701,20	120	120
1.236,00	1.236,00	125	125

Pièces détachées

Pour référence

70 739 012 / 70 738 012		
70 739 016 / 70 738 016		
70 739 120 / 70 738 120		
70 739 125 / 70 738 125		



Tournevis

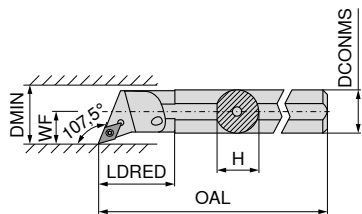
Vis

80 950 ...		70 950 ...	
EUR	EUR	EUR	EUR
Y7	2A/28	Y7	2A/28
10,05	110	2,99	13800
10,05	110	2,99	13800
11,96	113	4,06	304
11,96	113	4,14	113

# MaxiLock-S – SDQC 107,5° – Barres d'alésage avec vis de serrage

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage	Plaquette
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	
A10H SDQC R/L 07	10	9,0	100	22	7	12,5	1,2	DC.. 0702
A12K SDQC R/L 07	12	11,5	125	22	9	16,0	1,2	DC.. 0702
A16M SDQC R/L 07	16	15,0	150	29	11	20,0	1,2	DC.. 0702
A20Q SDQC R/L 07	20	18,5	180	32	13	25,0	1,2	DC.. 0702
A25R SDQC R/L 11	25	23,0	200	36	17	32,0	3,2	DC.. 11T3
A32S SDQC R/L 11	32	30,0	250	50	22	40,0	3,2	DC.. 11T3
A40T SDQC R/L 11	40	38,0	300	60	27	50,0	3,2	DC.. 11T3

À gauche		À droite	
70 741 ...	70 740 ...	70 741 ...	70 740 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
2A	2A	2A	2A
122,10	210	122,10	210
124,50	212	124,50	212
127,20	216	127,20	216
158,60	220	158,60	220
182,30	225	182,30	225
250,60	232	250,60	232
301,00	240	301,00	240

Pièces détachées

Pour référence

70 740 210 / 70 741 210		
70 740 212 / 70 741 212		
70 740 216 / 70 741 216		
70 740 220 / 70 741 220		
70 740 225 / 70 741 225		
70 740 232 / 70 741 232		
70 740 240 / 70 741 240		



Tournevis

Clé combinée

Vis

Cale support

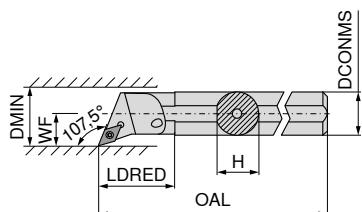
Douille fileté

80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
Y7	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28
10,05	110			2,99	13800				
10,05	110			2,99	13800				
10,05	110			2,99	13800				
10,05	110			2,99	13800				
		10,66	398	4,14	113				
		10,66	398	4,14	113	9,66	106	5,98	171
		10,66	398	4,14	113	9,66	106	5,98	171



## MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SDQC 107,5°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite			
									70 751 ...	70 750 ...	70 751 ...	70 750 ...		
E-A12K SDQC R/L 07	12	11	125	24	9	18	1,2	DC.. 0702	EUR 2A	231,30	012	EUR 2A	231,30	012
E-A16M SDQC R/L 07	16	15	150	30	11	22	1,2	DC.. 0702	EUR 2A	394,80	016	EUR 2A	394,80	016
E-A20Q SDQC R/L 07	20	18	180	38	13	26	1,2	DC.. 0702	EUR 2A	461,10	020	EUR 2A	461,10	020
E-A20Q SDQC R/L 11	20	18	180	45	13	26	3,2	DC.. 11T3	EUR 2A	488,10	120	EUR 2A	488,10	120
E-A25R SDQC R/L 11	25	23	200	38	17	34	3,2	DC.. 11T3	EUR 2A	780,20	025	EUR 2A	780,20	025
E-A32S SDQC R/L 11	32	30	250	43	22	39	3,2	DC.. 11T3	EUR 2A	1.032,00	032	EUR 2A	1.032,00	032

### Pièces détachées

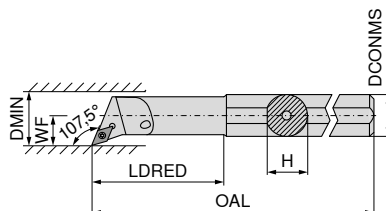
#### Pour référence

	EUR		EUR
70 750 012 / 70 751 012	Y7	110	2A/28
70 750 016 / 70 751 016	10,05	110	2,99
70 750 020 / 70 751 020	10,05	110	2,99
70 750 120 / 70 751 120	11,96	113	4,06
70 750 025 / 70 751 025	11,96	113	4,06
70 750 032 / 70 751 032	11,96	113	4,06



## MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SDQC 107,5°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite

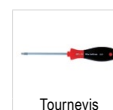


Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite			
									70 751 ...	70 750 ...	70 751 ...	70 750 ...		
E-A0810H SDQC R/L 07	10	9	100	22	7	12,5	1,2	DC.. 0702	EUR 2A	288,10	210	EUR 2A	288,10	210
E-A1012K SDQC R/L 07	12	11	125	28	9	15,5	1,2	DC.. 0702	EUR 2A	288,10	212	EUR 2A	288,10	212
E-A1216M SDQC R/L 07	16	15	150	36	11	19,5	1,2	DC.. 0702	EUR 2A	288,10	216	EUR 2A	288,10	216

### Pièces détachées

#### Pour référence

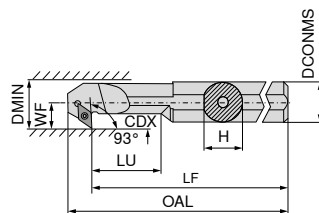
	EUR		EUR
70 750 210 / 70 751 210	Y7	110	2A/28
70 750 212 / 70 751 212	10,05	110	2,99
70 750 216 / 70 751 216	10,05	110	2,99



## MaxiLock-S – SDXC 93° – Barres d'alésage avec vis de serrage

**Conditionnement :**

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LU mm	WF mm	DMIN mm	CDX mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
											EUR		EUR	
A12K SDXC R/L 07	12	11,5	125	137,0	24	9	16	4,5	1,2	DC.. 0702	EUR 2A/24	212	EUR 2A/24	212
A16M SDXC R/L 07	16	15,0	150	162,0	36	11	20	4,5	1,2	DC.. 0702	EUR 2A/24	216	EUR 2A/24	216
A20Q SDXC R/L 11	20	18,5	180	196,5	40	13	25	6,5	3,2	DC.. 11T3	EUR 2A/24	220	EUR 2A/24	220
A25R SDXC R/L 11	25	23,0	200	216,8	50	17	32	9,5	3,2	DC.. 11T3	EUR 2A/24	225	EUR 2A/24	225

**Pièces détachées**

Pour référence

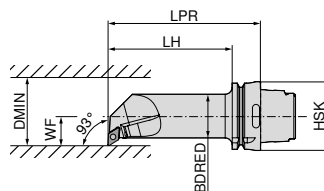
70 733 212 / 70 732 212	EUR Y7	110	EUR 2A/28	13800
70 733 216 / 70 732 216	EUR Y7	110	EUR 2A/28	13800
70 733 220 / 70 732 220	EUR Y7	113	EUR 2A/28	304
70 733 225 / 70 732 225	EUR Y7	113	EUR 2A/28	304



## MaxiLock-S – Barres d'alésage SDUC 93°

**Conditionnement :**

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									EUR		EUR	
HSK T63 40L SDUC R/L 11	HSK-T 63	140	114	40	27	50	3.2	DC.. 11T3	EUR 2D/80	511	EUR 2D/80	511



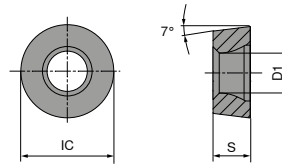
**Pièces détachées**

Pour référence

74 565 511 / 74 566 511	T15/SW	EUR 2A/28	398	M3,5x11	EUR 2A/28	113	EUR 2A/28	106	M3,5	EUR 2A/28	171
-------------------------	--------	--------------	-----	---------	--------------	-----	--------------	-----	------	--------------	-----

## RCMT / RCGT / RCMX

Désignation	S mm	D1 mm	IC mm
RCGT 0602..	2,38	2,8	6
RCGT 0803..	3,18	3,4	8
RC.T 1003..	3,18	4,0	10
RCMT 10T3..	3,97	4,4	10
RCMT 1204..	4,76	4,9	12
RCMT 1606..	6,35	5,3	16
RCMT 2006..	6,35	6,5	20
RCMT 2507..	7,94	7,2	25
RCMX 2507..	7,94	10,5	25



## RCMT / RCGT

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-SMF	-SM	-SM	-SM	-SM	-SM	-SM	-SM	-SM	-SM
		CTCK110	CTCP115-P	CTCP115-P	CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP125-P	CTCP125-P	CTCP125-P	CTCP135-P	CTCP135-P
		DRAGONS	DRAGONS	DRAGONS	DRAGONS	DRAGONS	DRAGONS	DRAGONS	DRAGONS	DRAGONS	DRAGONS
		F	M	M	M	M	M	M	M	M	M
		RCMT	RCGT	RCMT	RCMT	RCGT	RCMT	RCGT	RCMT	RCGT	RCGT
		70 188 ...	76 185 ...	76 186 ...	76 264 ...	76 262 ...	76 264 ...	76 262 ...	76 264 ...	76 262 ...	76 262 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
0602M0EN	3,0					10,61 50201		10,61 70201			
0803M0EN	4,0		11,81 30401			11,81 51201		11,81 71201			
1003M0SN	5,0						10,23 51401				
1204M0SN	6,0				12,12 32801		12,12 52601				
1606M0EN	8,0	23,85 038									
1606M0SN	8,0				23,85 34001		23,85 53801				
2006M0SN	10,0			32,80 35001			32,80 55001				
2507M0SN	12,5				52,82 36201		52,82 56201				
P		○	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M											○
K		●	○	○	○	○	○	○	○	○	
N											
S											
H											
O											

## RCMT / RCMX

		NEW	NEW	NEW	NEW	NEW	NEW	
		-SM CTCP135-P	-M23 CTCP115-P	-M23 CTCP115-P	-M23 CTCP115-P	-M23 CTCP125-P	-SM CTCM120	-SM CTPM125
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		M RCMT	M RCMT	M RCMX	M RCMT	M RCMT	M RCMT	M RCMT
		76 264 ...	74 117 ...	74 117 ...	74 121 ...	74 121 ...	75 221 ...	75 221 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
1003M0SN	5,0	10,23 71401			10,23 21400		10,23 11400	
10T3M0SN	5,0							
1204M0SN	6,0	12,12 72601			12,12 22600	12,12 62600		
1606M0SN	8,0	23,85 73801			23,85 23800	23,85 63800		
2006M0SN	10,0	32,80 75001	32,80 25000			32,80 65000		32,80 25000
2507M0SN	12,5	52,82 76201		52,82 25400				
2507M0SN	12,5							52,82 26200
P		●	●	●	●	●	○	○
M		○					●	●
K			○	○	○	○		
N								
S								
H								
O								

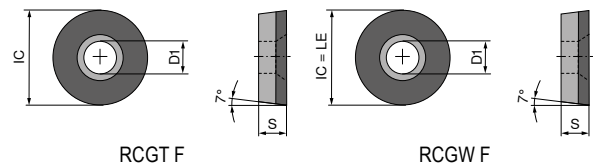
9

## RCGT / RCMT

				NEW	
		-25P H210T	-27 H10T	-SM CTPX710	-27 CTPX715
				DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F RCGT	M RCGT	M RCMT	M RCGT
		70 241 ...	70 266 ...	75 221 ...	70 266 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/90	EUR 1A/90	EUR 1A/90	EUR 1A/90
0602M0FN	3		7,92 600		12,78 70200
0803M0FN	4	9,22 60200	8,85 602		10,34 80200
1003M0FN	5		8,85 604		10,34 80400
1003M0SN	5			10,23 61400	
1204M0FN	6				12,09 72800
P				●	●
M				●	●
K			○	○	○
N			●	●	●
S			○	●	●
H					
O			○	○	○

## RCGW / RCGT

Désignation	S mm	D1 mm	IC mm
RCG. 0602..	2,38	2,8	6
RCGW 0803..	3,18	3,4	8
RCGW 1003..	3,18	4,4	10
RCGT 10T3..	3,97	4,4	10
RCGW 1204..	4,76	4,4	12



## RCGW / RCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	CTDPD20		-CB1 CTDPD20		CTDPS30		-CB1 CTDPS30		-CB2 CTDPS30	
				71 179 ...	EUR Y0	71 315 ...	EUR Y0	71 179 ...	EUR Y0	71 315 ...	EUR Y0	71 316 ...	EUR Y0
0602M0FN	3	F	6	10001	134,40	102	187,40	20001	134,40	202	187,40	202	187,40
0803M0FN	4	F	8	10101	174,20			20101	174,20				
1003M0FN	6	F	10	10201	225,00								
10T3M0FN	5	F	10			104	245,80			204	245,80	204	245,80
1204M0FN	6	F	12	10301	284,80								

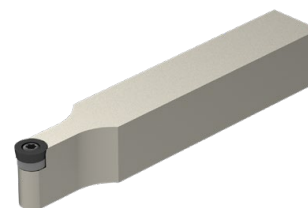
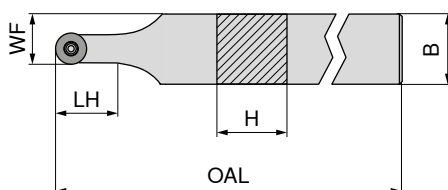
  

ISO	RE	TCE	LE	71 179 ...	71 315 ...	71 179 ...	71 315 ...	71 316 ...
P								
M								
K								
N				•	•	•	•	•
S								
H								
O				•	•	•	•	•

# MaxiLock-S – Porte-outils avec serrage par vis SRDC 0°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



**NEW**

Neutre

**70 646 ...**

EUR  
2A/24

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	
SRDC N 1212 F06	12	12	80	12,0	9,0	1,2	RC.. 0602	91,06 01200
SRDC N 1616 H06	16	16	100	12,0	11,0	1,2	RC.. 0602	96,12 01600
SRDC N 2020 K06	20	20	125	12,0	13,0	1,2	RC.. 0602	107,20 02000
SRDC N 2525 M06	25	25	150	12,4	15,5	1,2	RC.. 0602	111,30 02500
SRDC N 1616 H08	16	16	100	16,0	12,0	1,8	RC.. 0803	96,12 11600
SRDC N 2020 K08	20	20	125	16,5	14,0	1,8	RC.. 0803	107,20 12000
SRDC N 2525 M08	25	25	150	16,5	16,5	1,8	RC.. 0803	111,30 12500
SRDC N 1616 H10	16	16	100	20,9	13,0	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3	96,12 21600
SRDC N 2020 K10	20	20	125	20,0	15,0	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3	107,20 22000
SRDC N 2525 M10	25	25	150	20,9	17,5	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3	111,30 22500

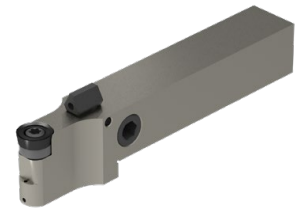
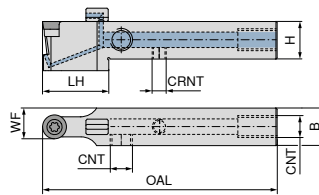
**1** En cas d'emploi de plaquettes WSP RC .. 10T3, veuillez monter la cale support référence 70 950 92100.

	Tournevis	Vis	Cale support	Douille fileté
	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
Pièces détachées	8,11 039	5,38 857		
Pour référence	8,11 039	5,38 857		
70 646 01200	8,11 039	5,38 857		
70 646 01600	8,11 039	5,38 857		
70 646 02000	8,11 039	5,38 857		
70 646 02500	8,11 039	5,38 857		
70 646 11600	11,13 118	4,14 819		
70 646 12000	11,13 118	4,14 819		
70 646 12500	11,13 118	4,14 819		
70 646 21600	11,79 120	4,82 87900	15,94 117	5,98 171
70 646 22000	11,79 120	4,82 87900	15,94 117	5,98 171
70 646 22500	11,79 120	4,82 87900	15,94 117	5,98 171

# MaxiLock-S – SRDC 0° DC – Porte-outils avec serrage par vis

**Conditionnement :**

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



**NEW**

Neutre

**70 775 ...**

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2A/24	
SRDC N 1212 F06 DC	12	12	80	26	9,0	M6	M6	1,2	RC.. 0602	212,30	01200
SRDC N 1616 H06 DC	16	16	100	30	11,0	M6	G1/8"	1,2	RC.. 0602	214,80	01600
SRDC N 2020 K06 DC	20	20	125	30	13,0	M6	G1/8"	1,2	RC.. 0602	201,70	02000
SRDC N 2525 M06 DC	25	25	150	30	15,5	M6	G1/8"	1,2	RC.. 0602	209,40	02500
SRDC N 1616 H08 DC	16	16	100	30	12,0	M6	G1/8"	1,8	RC.. 0803	214,80	11600
SRDC N 2020 K08 DC	20	20	125	30	14,0	M6	G1/8"	1,8	RC.. 0803	201,70	12000
SRDC N 2525 M08 DC	25	25	150	31	16,5	M6	G1/8"	1,8	RC.. 0803	209,40	12500
SRDC N 1616 H10 DC	16	16	100	30	13,0	M6	G1/8"	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3	214,80	21600
SRDC N 2020 K10 DC	20	20	125	30	15,0	M6	G1/8"	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3	201,70	22000
SRDC N 2525 M10 DC	25	25	150	36	17,5	M6	G1/8"	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3	209,40	22500

En cas d'emploi de plaquettes WSP RC .. 10T3, veuillez monter la cale support référence 70 950 92100.

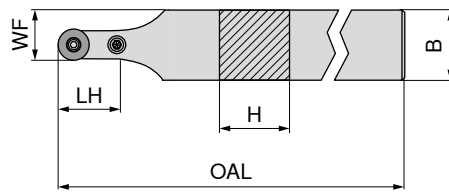
Pièces détachées Pour référence	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 775 01200	5,38	857					3,84	86700		
70 775 01600	5,38	857			2,19	88000	3,84	86700		
70 775 02000	5,38	857			2,19	88000	3,84	86700		
70 775 02500	5,38	857			2,19	88000	3,84	86700		
70 775 11600	4,14	819			2,19	88000	3,84	86700		
70 775 12000	4,14	819			2,19	88000	3,84	86700		
70 775 12500	4,14	819			2,19	88000	3,84	86700		
70 775 21600	4,82	87900	15,94	117	2,19	88000	3,84	86700	5,98	171
70 775 22000	4,82	87900	15,94	117	2,19	88000	3,84	86700	5,98	171
70 775 22500	4,82	87900	15,94	117	2,19	88000	3,84	86700	5,98	171

Pièces détachées Pour référence	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 775 01200			8,11	039						
70 775 01600	1,53	87600	8,11	039	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 775 02000	1,53	87600	8,11	039	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 775 02500	1,53	87600	8,11	039	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 775 11600	1,53	87600	11,13	118	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 775 12000	1,53	87600	11,13	118	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 775 12500	1,53	87600	11,13	118	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 775 21600	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 775 22000	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 775 22500	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294

## MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PRDC 0°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Neutre

70 544 ...

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR	
PRDC N 2525 M12	25	25	150	24	18,5	3	RC.. 1204	113,40	025
PRDC N 3225 P12	32	25	170	24	18,5	3	RC.. 1204	119,40	032
PRDC N 3225 P16	32	25	170	28	20,5	4	RC.. 1606	119,40	132



Clé



Rivet tubulaire



Manchon de montage



Levier



Vis



Cale support

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

Pièces détachées

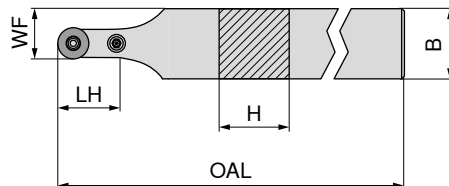
Pour référence

	SW	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR			
70 544 025	SW2,5	3,15	175	2,27	197	1,57	191	20,01	178	4,12	208	9,14	215
70 544 032	SW2,5	3,15	175	2,27	197	1,57	191	20,01	178	4,12	208	9,14	215
70 544 132	SW3	3,15	176	1,76	196	1,57	192	20,70	387	4,52	390	16,23	384

## MaxiLock-N – PRDC 0° – Porte-outil avec serrage par levier

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Neutre

70 545 ...

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR	
PRDC N 3232 P20	32	32	170	32	26,0	5	RC.. 2006	147,40	23200
PRDC N 4040 S25	40	40	250	42	32,5	6	RCMT 2507 / RCMX 2507	183,30	40400



Clé



Rivet tubulaire



Manchon de montage



Levier



Vis



Cale support

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

Pièces détachées

Pour référence

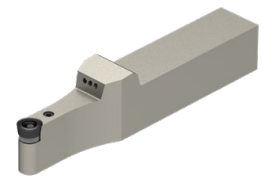
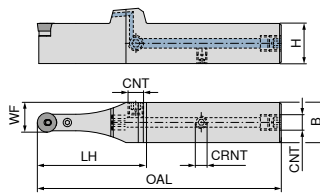
	SW	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR			
70 545 23200		3,15	177	1,45	391	1,57	394	19,63	28100	4,43	28500	21,97	27400
70 545 40400		3,32	396	2,27	392	1,57	395	24,18	28400	9,63	28600	41,19	27500



# MaxiLock-N – PRDC 0° DC – Porte-outil avec serrage par levier

**Conditionnement :**

Porte-outil avec clé Allen



**NEW**

Neutre

**70 595 ...**

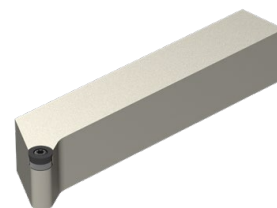
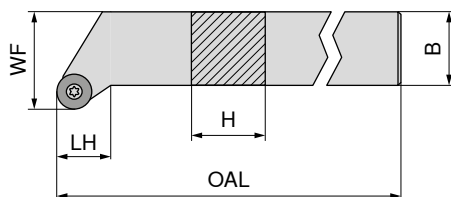
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2A/24	
PRDC N 2020 X12-T DC	20	20	132	63	16,0	M6	G1/8"	3	RC.. 1204	214,80	02000
PRDC N 2525 X12-T DC	25	25	152	68	18,5	M6	G1/8"	3	RC.. 1204	226,10	02500
PRDC N 3225 X12-T DC	32	25	168	68	18,5	M6	G1/8"	3	RC.. 1204	237,40	03200
PRDC N 3225 X16-T DC	32	25	172	72	20,5	M6	G1/8"	4	RC.. 1606	237,40	13200
PRDC N 3232 X20-T DC	32	32	176	76	26,0	M6	G1/8"	5	RC.. 2006	248,70	23200
PRDC N 4040 X25-T DC	40	40	216	91	32,5	M6	G1/8"	6	RCMT 2507 / RCMX 2507	271,30	04000

Pièces détachées Pour référence	Clé		Rivet tubulaire		Manchon de montage		Vis d'obturation		Levier		Vis		Cale support		Vis de serrage	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 595 02000	3,15	175	2,27	197	1,57	191	4,59	294	20,01	178	4,12	208	9,14	215	3,84	86700
70 595 02500	3,15	175	2,27	197	1,57	191	4,59	294	20,01	178	4,12	208	9,14	215	3,84	86700
70 595 03200	3,15	175	2,27	197	1,57	191	4,59	294	20,01	178	4,12	208	9,14	215	3,84	86700
70 595 13200	3,15	175	1,76	196	1,57	192	4,59	294	20,70	387	4,52	390	16,23	384	3,84	86700
70 595 23200	3,15	177	1,45	391	1,57	394	4,59	294	19,63	28100	4,43	28500	21,97	27400	3,84	86700
70 595 04000	3,32	396	2,27	392	1,57	395	4,59	294	24,18	28400	9,63	28600	41,19	27500	3,84	86700

## MaxiLock-S – Porte-outils avec serrage par vis SRGC

**Conditionnement :**

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	NEW			
								À gauche	À droite		
								70 647 ...	70 647 ...		
								EUR 2A/24	EUR 2A/24		
SRGC R/L 1212 F06	12	12	80	12,5	16	1,2	RC.. 0602	91,06	01200	91,06	01201
SRGC R 1616 H06	16	16	100	12,5	20	1,2	RC.. 0602	96,12	01600	96,12	01601
SRGC R/L 2020 K06	20	20	125	15,0	25	1,2	RC.. 0602	107,20	02000	107,20	02001
SRGC R/L 2525 M06	25	25	150	18,5	32	1,2	RC.. 0602	111,30	02500	111,30	02501
SRGC R/L 1616 H08	16	16	100	13,6	20	1,8	RC.. 0803	96,12	11600	96,12	11601
SRGC R 2020 K08	20	20	125	16,1	25	1,8	RC.. 0803	107,20	12000	107,20	12001
SRGC R/L 2525 M08	25	25	150	19,6	32	1,8	RC.. 0803	111,30	12500	111,30	12501
SRGC R/L 2020 K10	20	20	125	16,1	25	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3	107,20	22000	107,20	22001
SRGC R/L 2525 M10	25	25	150	19,6	32	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3	111,30	22500	111,30	22501

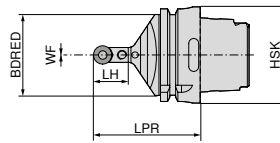
En cas d'emploi de plaquettes WSP RC .. 10T3, veuillez monter la cale support référence 70 950 92100.

Pièces détachées	Description	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
		EUR	Y7	EUR	2A/28	EUR	2A/28	EUR	2A/28
70 647 01200 / 70 647 01201	T08 - IP	8,11	039	5,38	857				
70 647 01601	T08 - IP	8,11	039	5,38	857				
70 647 02000 / 70 647 02001	T08 - IP	8,11	039	5,38	857				
70 647 02500 / 70 647 02501	T08 - IP	8,11	039	5,38	857				
70 647 11600 / 70 647 11601	T09 - IP	11,13	118	4,14	819				
70 647 12001	T09 - IP	11,13	118	4,14	819				
70 647 12500 / 70 647 12501	T09 - IP	11,13	118	4,14	819				
70 647 22000 / 70 647 22001	T15 - IP	11,79	120	4,82	87900	15,94	117	5,98	171
70 647 22500 / 70 647 22501	T15 - IP	11,79	120	4,82	87900	15,94	117	5,98	171

## MaxiLock-N – PRDC 0° – Porte-outil avec serrage par levier

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Neutre

**74 548 ...**

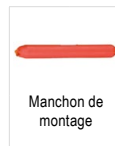
Désignation ISO	Attachement	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2D/80	
HSK T63 PRDC N 12	HSK-T 63	70	53	0	3	RC.. 1204 M0	289,80	512
HSK T100 PRDC N 12	HSK-T 100	80	88	0	3	RC.. 1204 M0	330,20	712
HSK T100 PRDC N 16	HSK-T 100	80	88	0	4	RC.. 1606 M0	330,20	716



Clé



Rivet tubulaire



Manchon de montage



Levier



Vis



Cale support

Pièces détachées

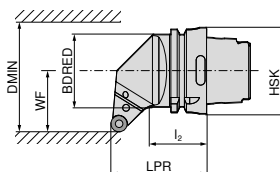
Pour référence

			EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28				
74 548 512	SW2,5	3,15	175	2,27	197	1,57	191	20,01	178	4,12	208	9,14	215
74 548 712	SW2,5	3,15	175	2,27	197	1,57	191	20,01	178	4,12	208	9,14	215
74 548 716	SW3	3,15	176	1,76	196	1,57	192	20,70	387	4,52	390	16,23	384

## MaxiLock-N – PRSC – Porte-outil avec serrage par levier

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Allen



Les illustrations montrent l'exécution à droite

À gauche

À droite

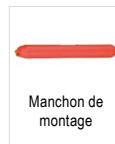
Désignation ISO	Attachement	LPR mm	l <sub>2</sub> mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2D/80		EUR 2D/80	
HSK T63 PRSC R/L 12	HSK-T 63	70	44	53	45	100	3	RC.. 1204 M0	289,80	512	289,80	512
HSK T100 PRSC R/L 12	HSK-T 100	80	57	88	55	106	3	RC.. 1204 M0	330,20	712	330,20	712
HSK T100 PRSC R/L 16	HSK-T 100	80	55	88	55	125	4	RC.. 1606 M0	330,20	716	330,20	716



Clé



Rivet tubulaire



Manchon de montage



Levier



Vis



Cale support

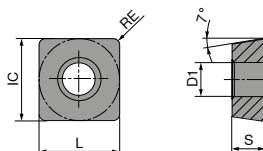
Pièces détachées

Pour référence

			EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28				
74 551 512 / 74 552 512	SW2,5	3,15	175	2,27	197	1,57	191	20,01	178	4,12	208	9,14	215
74 551 712 / 74 552 712	SW2,5	3,15	175	2,27	197	1,57	191	20,01	178	4,12	208	9,14	215
74 551 716 / 74 552 716	SW3	3,15	176	1,76	196	1,57	192	20,70	387	4,52	390	16,23	384

### SCGT / SCMT

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
SC.T 09T3..	9,52	3,97	4,4	9,52
SC.T 1204..	12,70	4,76	5,5	12,70



### SCGT / SCMT

		<b>-CF05</b> CTEP110	<b>-CF55</b> CTEP110	<b>-SF</b> TCM10	<b>NEW</b> <b>-SF</b> CTCP115-P	<b>NEW</b> <b>-SF</b> CTCP125-P	<b>NEW</b> <b>-SMF</b> CTCP115-P	<b>NEW</b> <b>-SMF</b> CTCP135-P
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	F	F	F	F	F	F
		CERMET SCGT	CERMET SCMT	CERMET SCGT	SCMT	SCMT	SCMT	SCMT
		76 261 ...	76 260 ...	70 271 ...	76 187 ...	76 269 ...	76 267 ...	76 267 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
09T304EN	0,4	19,86	12,73	18,22	12,76	12,76	12,76	12,76
09T308EN	0,8	19,86	12,73	18,22	12,76	50401	30401	30601
120408EN	0,8					17,96	51801	17,96
		004	004	902	30601	50401	30401	71801
		006	006	904		50601	30601	
P		●	●	●	●	●	●	●
M		○	○	○	○	○	○	○
K		○	○	○	○	○	○	○
N								
S								
H								
O								

9

### SCMT

		<b>-SM</b> CTCK110	<b>-SM</b> CTCK120	<b>NEW</b> <b>-SM</b> CTCP115-P	<b>NEW</b> <b>-SM</b> CTCP125-P	<b>NEW</b> <b>-SM</b> CTCP135-P
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		M	M	M	M	M
		SCMT	SCMT	SCMT	SCMT	SCMT
		70 268 ...	70 268 ...	76 268 ...	76 268 ...	76 268 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
09T304EN	0,4	12,76	12,76	12,76	12,76	12,76
09T308EN	0,8	12,76	12,76	12,76	12,76	12,76
120408EN	0,8	17,96	17,96	17,96	17,96	17,96
120412EN	1,2	17,96	17,96	17,96	17,96	17,96
		004	504	30401	50401	70401
		006	506	30601	50601	70601
		018	518	31801	51801	71801
		020	520		52001	
P		○	○	●	●	●
M				○	○	○
K		●	●	○	○	○
N						
S						
H						
O						

# SCMT

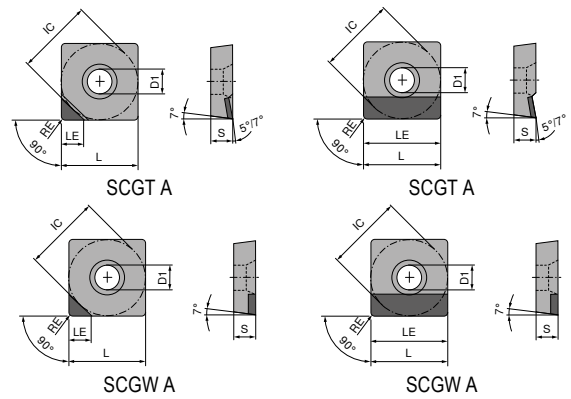
		NEW	NEW			
		-M25 CTPM125	-SM CTPM125	-M55 CTCM120	-M55 CTPM125	-M55 CTCM130
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	M	M	M	M
		SCMT	SCMT	SCMT	SCMT	SCMT
		75 222 ...	75 049 ...	75 216 ...	75 216 ...	75 216 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
09T304EN	0,4	12,76	20600	10600	206	30600
09T308EN	0,8					
120408EN	0,8		17,96	11800	17,96	31800
P		○	○	○	○	○
M		●	●	●	●	●
K						
N						
S						○
H						
O						

# SCGT

		-25P H210T	-25P CTPX710	-27 CTPX715	-27 H10T
			DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	
		F	M	M	M
		SCGT	SCGT	SCGT	SCGT
		70 283 ...	70 283 ...	70 270 ...	70 270 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/90	EUR 1A/90	EUR 1A/90	EUR 1A/90
09T304FN	0,4			17,91	14,34
09T308FN	0,8			17,91	14,34
120408FN	0,8	17,50	20,74	20,31	16,76
P			●	●	
M			●	●	
K		○		○	○
N		●	●	●	●
S		○	●	●	
H					
O			○	○	○

# SCGW / SCGT

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
SCG. 09T3..	9,52	3,97	4,4	9,52
SCG. 1204..	12,70	4,76	5,5	12,70



# SCGW / SCGT

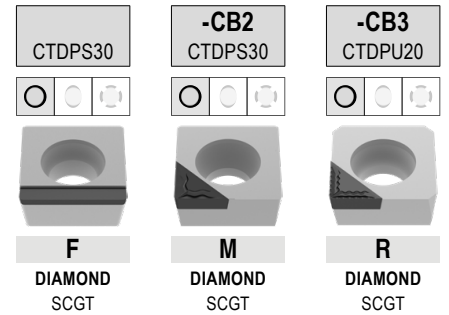
▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

	CTDPD20	CTDPD20	-CB1 CTDPD20	CTDPS30	CTDPS30
	<b>F</b>	<b>F</b>	<b>F</b>	<b>F</b>	<b>F</b>
	<b>DIAMOND SCGW</b>	<b>DIAMOND SCGW</b>	<b>DIAMOND SCGT</b>	<b>DIAMOND SCGW</b>	<b>DIAMOND SCGT</b>
	<b>71 182 ...</b>	<b>71 183 ...</b>	<b>71 320 ...</b>	<b>71 182 ...</b>	<b>71 180 ...</b>
	<b>EUR Y0</b>	<b>EUR Y0</b>	<b>EUR Y0</b>	<b>EUR Y0</b>	<b>EUR Y0</b>
09T304FN	0,4	A (1)	9,52		
09T304FN	0,4	A (1)	4,40	74,00 10001	108,80 10001
09T308FN	0,8	A (1)	9,52		
09T308FN	0,8	A (1)	4,30	74,00 10101	108,80 10101
09T312FN	1,2	A (1)	4,20	74,00 10201	82,00 118
120404FN	0,4	A (1)	12,70		
120404FN	0,4	A (1)	4,40	81,00 10301	120,40 10201
120408FN	0,8	A (1)	4,30	81,00 10401	
120408FN	0,8	A (1)	12,70		120,40 10301
120412FN	1,2	A (1)	4,20	81,00 10501	
120412FN	1,2	A (1)	12,70		120,40 10401

P					
M					
K					
N					
S					
H					
O					

# SCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

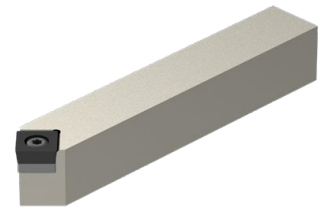
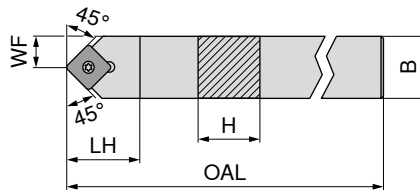


ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	71 181 ...	71 321 ...	71 322 ...
09T304FN	0,4	A (1)	4,4	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0
09T308FN	0,8	A (1)	9,5	108,80	82,00	82,00
09T308FN	0,8	A (1)	4,3	20001	214	214
120408FN	0,8	A (1)	12,7	120,40	82,00	82,00
120408FN	0,8	A (1)	12,7	20101	218	218
120412FN	1,2	A (1)	12,0	120,40		
120412FN	1,2	A (1)	12,0	20201		
P						
M						
K						
N				•	•	•
S						
H						
O				•	•	•

# MaxiLock-S – Porte-outils avec serrage par vis SSDC 45°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



**NEW**

Neutre

**70 651 ...**

**EUR**  
2A/24

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	
SSDC N 1212 F09	12	12	80	16	6,0	3,2	SC.. 09T3..	80,94 01200
SSDC N 1616 H09	16	16	100	20	8,0	3,2	SC.. 09T3..	101,20 01600
SSDC N 2020 K09	20	20	125	20	10,0	3,2	SC.. 09T3..	107,20 02000
SSDC N 1616 H12	16	16	100	25	8,0	5	SC.. 1204..	101,20 11600
SSDC N 2020 K12	20	20	125	25	10,0	5	SC.. 1204..	107,20 12000
SSDC N 2525 M12	25	25	150	25	12,5	5	SC.. 1204..	111,30 12500



Tournevis

**80 950 ...**

**EUR**  
Y7



Vis

**70 950 ...**

**EUR**  
2A/28



Cale support

**70 950 ...**

**EUR**  
2A/28



Douille filetée

**70 950 ...**

**EUR**  
2A/28

Pièces détachées

Pour référence

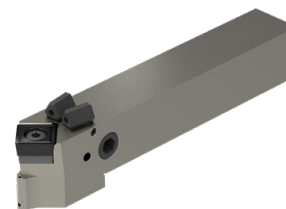
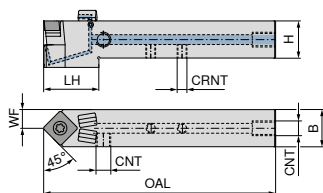
	EUR		EUR		EUR		EUR	
70 651 01200	11,79	120	4,82	87900				
70 651 01600	11,79	120	4,82	87900				
70 651 02000	11,79	120	4,82	87900	12,46	167	5,98	171
70 651 11600	11,79	120	3,84	820	15,94	168	5,98	170
70 651 12000	11,79	120	3,84	820	15,94	168	5,98	170
70 651 12500	11,79	120	3,84	820	15,94	168	5,98	170



# MaxiLock-S – SSDC 45° DC – Porte-outils avec serrage par vis

**Conditionnement :**

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



**NEW**

Neutre

**70 776 ...**

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2A/24	
SSDC N 1212 F09 DC	12	12	80	25	12,8	M6	M6	3,2	SC..09T3..	171,30	01200
SSDC N 1616 H09 DC	16	16	100	30	16,0	M6	G1/8"	3,2	SC..09T3..	190,30	01600
SSDC N 2020 K09 DC	20	20	125	30	20,0	M6	G1/8"	3,2	SC..09T3..	201,70	02000
SSDC N 1616 H12 DC	16	16	100	29	17,3	M6	G1/8"	5	SC..1204..	190,30	11600
SSDC N 2020 K12 DC	20	20	125	30	20,0	M6	G1/8"	5	SC..1204..	201,70	12000
SSDC N 2525 M12 DC	25	25	150	30	25,0	M6	G1/8"	5	SC..1204..	209,40	02500

**Pièces détachées**

**Pour référence**

	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 776 01200	4,82	87900		3,84	86700
70 776 01600	4,82	87900	12,46	167	2,19 88000
70 776 02000	4,82	87900	12,46	167	2,19 88000
70 776 11600	3,84	820	15,94	168	2,19 88000
70 776 12000	3,84	820	15,94	168	2,19 88000
70 776 02500	3,84	820	15,94	168	2,19 88000



70 950 ... 70 950 ... 70 950 ... 70 950 ... 70 950 ...

	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 776 01200	4,82	87900		3,84	86700
70 776 01600	4,82	87900	12,46	167	2,19 88000
70 776 02000	4,82	87900	12,46	167	2,19 88000
70 776 11600	3,84	820	15,94	168	2,19 88000
70 776 12000	3,84	820	15,94	168	2,19 88000
70 776 02500	3,84	820	15,94	168	2,19 88000

**Pièces détachées**

**Pour référence**

	EUR 2A/28	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 776 01200		11,79	120		
70 776 01600	1,53	87600	11,79	120	1,36 88100
70 776 02000	1,53	87600	11,79	120	1,36 88100
70 776 11600	1,53	87600	11,79	120	1,36 88100
70 776 12000	1,53	87600	11,79	120	1,36 88100
70 776 02500	1,53	87600	11,79	120	1,36 88100

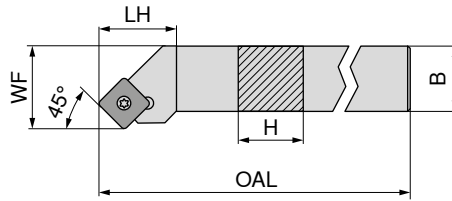


70 950 ... 80 950 ... 70 950 ... 70 950 ... 70 950 ...

# MaxiLock-S – Porte-outils avec serrage par vis SSSC 45°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



**NEW**

**NEW**

À gauche

À droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
								70 654 ...	EUR 2A/24	70 654 ...	EUR 2A/24
SSSC R/L 1212 F09	12	12	80	18	16	3,2	SC.. 09T3..	80,94	01200	80,94	01201
SSSC R/L 1616 H09	16	16	100	20	20	3,2	SC.. 09T3..	101,20	01600	101,20	01601
SSSC R/L 2020 K09	20	20	125	20	25	3,2	SC.. 09T3..	107,20	02000	107,20	02001
SSSC R/L 1616 H12	16	16	100	25	20	5	SC.. 1204..	101,20	11600	101,20	11601
SSSC R/L 2020 K12	20	20	125	25	25	5	SC.. 1204..	107,20	12000	107,20	12001
SSSC R/L 2525 M12	25	25	150	25	32	5	SC.. 1204..	111,30	12500	111,30	12501
SSSC R 3225 P12	32	25	170	25	32	5	SC.. 1204..			116,40	13201



Pièces détachées

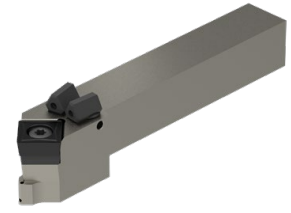
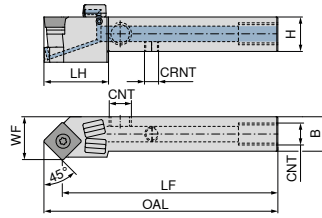
Pour référence

	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 654 01201 / 70 654 01200	11,79 120	4,82 87900		
70 654 01601 / 70 654 01600	11,79 120	4,82 87900	12,46 167	5,98 171
70 654 02001 / 70 654 02000	11,79 120	4,82 87900	12,46 167	5,98 171
70 654 11601 / 70 654 11600	11,79 120	3,84 820	15,94 168	5,98 170
70 654 12001 / 70 654 12000	11,79 120	3,84 820	15,94 168	5,98 170
70 654 12501 / 70 654 12500	11,79 120	3,84 820	15,94 168	5,98 170
70 654 13201	11,79 120	3,84 820	15,94 168	5,98 170

# MaxiLock-S – SSSC 45° DC – Porte-outils avec serrage par vis

**Conditionnement :**

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

NEW		NEW	
À gauche		À droite	
70 777 ...		70 777 ...	
EUR		EUR	
2A/24		2A/24	
171,30	01201	171,30	01200
190,30	01601	190,30	01600
201,70	02001	201,70	02000
190,30	11601	190,30	11600
201,70	12001	201,70	12000
209,40	02501	209,40	02500
219,80	03201		

Désignation ISO	H	B	OAL	LH	WF	CRNT	CNT	Couple de serrage	Plaquette
	mm	mm	mm	mm	mm			Nm	
SSSC R/L 1212 F09 DC	12	12	86,5	22	16,0	M6	M6	3,2	SC..09T3..
SSSC R/L 1616 H09 DC	16	16	106,5	30	20,0	M6	G1/8"	3,2	SC..09T3..
SSSC R/L 2020 K09 DC	20	20	131,5	30	25,0	M6	G1/8"	3,2	SC..09T3..
SSSC R/L 1616 H12 DC	16	16	108,5	30	20,0	M6	G1/8"	5	SC..1204..
SSSC R/L 2020 K12 DC	20	20	133,5	30	25,0	M6	G1/8"	5	SC..1204..
SSSC R/L 2525 M12 DC	25	25	158,5	32	32,0	M6	G1/8"	5	SC..1204..
SSSC L 3225 P 12 DC	32	25	178,5	32	32,1	G1/8"	G1/8"	5	SC..1204..

**Pièces détachées**

Pour référence

	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR
	2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28
70 777 01200 / 70 777 01201	4,14	859					3,84	86700	
70 777 01600 / 70 777 01601	4,82	87900	12,46	167	2,19	88000	3,84	86700	5,98
70 777 02000 / 70 777 02001	4,82	87900	12,46	167	2,19	88000	3,84	86700	5,98
70 777 11600 / 70 777 11601	3,84	820	15,94	168	2,19	88000	3,84	86700	5,98
70 777 12000 / 70 777 12001	3,84	820	15,94	168	2,19	88000	3,84	86700	5,98
70 777 02500 / 70 777 02501	3,84	820	15,94	168	2,19	88000	3,84	86700	5,98
70 777 03201	3,84	820	15,94	168	2,19	88000			5,98



Vis	Cale support	Vis de serrage	Vis de serrage	Douille filetée
-----	--------------	----------------	----------------	-----------------

70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28

**Pièces détachées**

Pour référence

	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR
	2A/28		Y7		2A/28		2A/28		2A/28
70 777 01200 / 70 777 01201		11,79	120						
70 777 01600 / 70 777 01601	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59
70 777 02000 / 70 777 02001	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59
70 777 11600 / 70 777 11601	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59
70 777 12000 / 70 777 12001	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59
70 777 02500 / 70 777 02501	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59
70 777 03201	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59



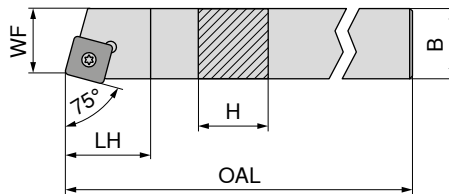
Bouchons pour DC	Tournevis	Joint O-Ring	Buse lubrifiant DC	Vis d'obturation
------------------	-----------	--------------	--------------------	------------------

70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
2A/28	Y7	2A/28	2A/28	2A/28

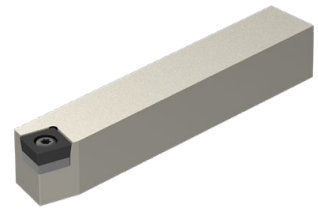
## MaxiLock-S – Porte-outils avec serrage par vis SSBC 75°

Conditionnement :

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



**NEW**

À gauche

**70 650 ...**

EUR  
2A/24

107,20 12000

**NEW**

À droite

**70 650 ...**

EUR  
2A/24

107,20 12001

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette		
SSBC R/L 2020 K12	20	20	125	20	17	5	SC.. 1204..		
SSBC R/L 2525 M12	25	25	150	20	22	5	SC.. 1204..	111,30	12500



**80 950 ...**

EUR

Y7

11,79

120



**70 950 ...**

EUR

2A/28

3,84

820



**70 950 ...**

EUR

2A/28

15,94

168



**70 950 ...**

EUR

2A/28

5,98

170

Pièces détachées

Pour référence

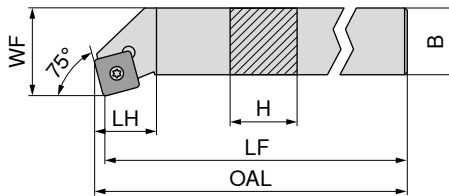
70 650 12001 / 70 650 12000

70 650 12501 / 70 650 12500

## MaxiLock-S – Porte-outils avec serrage par vis SSKC 75°

Conditionnement :

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche

**70 669 ...**

EUR  
2A/24

103,10 016

À droite

**70 668 ...**

EUR  
2A/24

103,10 016

Désignation ISO	H mm	B mm	LF mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette		
SSKC R/L 1616 H09	16	16	100	102,3	22	20	3,2	SC.. 09T3..		
SSKC R/L 2020 K09	20	20	125	127,3	22	25	3,2	SC.. 09T3..	109,60	020
SSKC R 2020 K12	20	20	125	127,3	23	25	5	SC.. 1204..		
SSKC R 2525 M12	25	25	150	153,3	23	32	5	SC.. 1204..	113,40	125



**80 950 ...**

EUR

Y7

11,96

113



**70 950 ...**

EUR

2A/28

10,66

398



**70 950 ...**

EUR

2A/28

4,14

113



**70 950 ...**

EUR

2A/28

12,46

167



**70 950 ...**

EUR

2A/28

5,98

171

Pièces détachées

Pour référence

70 668 016 / 70 669 016

70 668 020 / 70 669 020

70 668 120

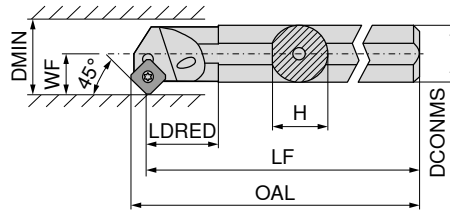
70 668 125

## MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SSSC 45°

- ▲ Lettre A au début de la référence = Avec lubrification centrale
- ▲ Lettre S au début de la référence = Sans lubrification centrale

### Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
										70 721 ...	EUR 2A/24	70 720 ...	EUR 2A/24
S16R SSSC R 09	16	15,00	200	206,0	13,97	11	20	3,2	SC.. 09T3..			127,20	016
A16M SSSC R/L 09	16	15,25	150	156,0	29,00	11	20	3,2	SC.. 09T3..	127,20	216	127,20	216
A20Q SSSC R/L 09	20	19,00	180	186,0	32,00	13	25	3,2	SC.. 09T3..	158,60	220	158,60	220
A25R SSSC R/L 09	25	24,50	200	206,0	36,00	17	32	3,2	SC.. 09T3..	182,30	225	182,30	225
A32S SSSC R/L 12	32	31,00	250	258,3	50,00	22	40	5	SC.. 1204..	250,60	232	250,60	232
A40T SSSC R/L 12	40	39,00	300	308,1	60,00	27	50	5	SC.. 1204..	301,00	240	301,00	240

### Pièces détachées

Pour référence

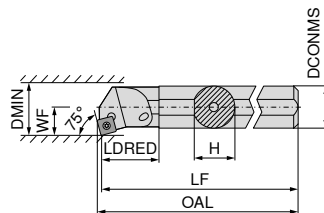
	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 720 016	11,96	113	4,14	110	
70 720 216 / 70 721 216	11,96	113	4,14	110	
70 720 220 / 70 721 220	11,96	113	4,06	304	
70 720 225 / 70 721 225	11,96	113	4,06	304	
70 720 232 / 70 721 232		10,66	3,38	114	15,94 168
70 720 240 / 70 721 240		10,66	3,38	114	15,94 168



## MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SSKC 75°

### Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
										70 725 ...	EUR 2A/24	70 724 ...	EUR 2A/24
A16M SSKC R/L 09	16	15,0	150	152,4	29	11	20	3,2	SC.. 09T3..	127,20	216	127,20	216
A20Q SSKC R/L 09	20	18,5	180	182,4	32	13	25	3,2	SC.. 09T3..	158,60	220	158,60	220
A25R SSKC R/L 09	25	23,0	200	202,4	36	17	32	3,2	SC.. 09T3..	182,30	225	182,30	225

### Pièces détachées

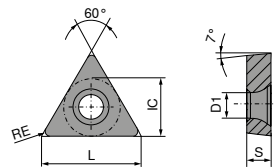
Pour référence

	80 950 ...	70 950 ...
	EUR Y7	EUR 2A/28
70 724 216 / 70 725 216		T15 11,96 113
70 724 220		T15 11,96 113
70 725 220		T15 11,96 113
70 724 225 / 70 725 225		T15 11,96 113



### TCGT / TCMT

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TCMT 0902..	9,6	2,38	2,50	5,56
TC.T 1102..	11,0	2,38	2,80	6,35
TC.T 16T3..	16,5	3,97	4,40	9,52
TCMT 2204..	22,0	4,76	5,16	12,70



### TCGT / TCMT

ISO	RE mm	-CF05 CTEP110		-CF55 CTEP110		-SF TCM10		-SMF TCM10		NEW -SF CTCP125-P		NEW -SMF CTCP115-P		NEW -SMF CTCP135-P	
		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110202EN	0,2	17,80	014			16,47	900			10,04	51601				
110204EN	0,4	17,80	016	10,14	016	16,47	902	9,57	902	10,04	51801				
110208EN	0,8	17,80	018							10,04	51801	10,04	31801	10,04	71801
16T304EN	0,4	22,55	028			20,87	906			14,51	52801	14,51	32801		
16T308EN	0,8			14,07	030					14,51	53001	14,51	33001		
P			●		●		●		●		●		●		●
M			○		○		○		○		○		○		○
K			○		○		○		○		○		○		○
N															
S															
H															
O															

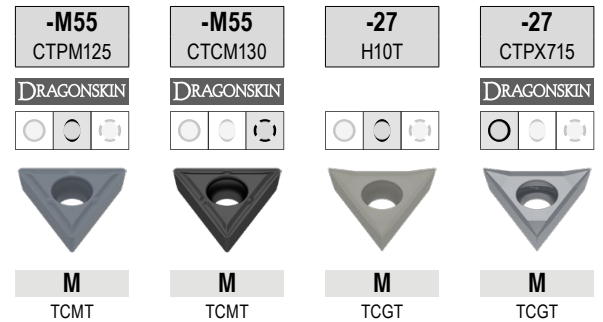
### TCGT / TCMT

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-SM	-SM	-SM	-SM	-SM	-SM	-SM	-SM	-SM	-SM
		CTCP135-P	CTCK110	CTCK120	CTCP115-P	CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP135-P	CTCP135-P	CTCP135-P	CTCP135-P
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
		TCGT	TCMT	TCMT	TCMT	TCMT	TCMT	TCMT	TCMT	TCMT	TCMT
		76 270 ...	70 274 ...	70 274 ...	76 189 ...	76 274 ...	76 274 ...	76 274 ...	76 274 ...	76 274 ...	76 274 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
090204EN	0,4							10,04 50401		10,04 70401	
110202EN	0,2	17,80 71401									
110204EN	0,4		10,04 016	10,04 516		10,04 31601	10,04 51601		10,04 71601		
110208EN	0,8		10,04 018	10,04 518		10,04 31801			10,04 71801		
16T304EN	0,4		14,51 028	14,51 528		14,51 32801	14,51 52801		14,51 72801		
16T308EN	0,8		14,51 030	14,51 530		14,51 33001	14,51 53001		14,51 73001		
16T312EN	1,2		14,51 032	14,51 532					14,51 73001		
220408EN	0,8				20,87 34201		20,87 54201		20,87 74201		
P		●	○	○	●	●	●	●	●	●	●
M		○									○
K			●	●	○	○	○	○			
N											
S											
H											
O											

### TCMT

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-F43	-M25	-M25	-M25	-SM	-M55	-SM	-M55	-SM	-M55
		CTCM130	CTCM120	CTPM125	CTCM130	CTPM125	CTCM120	CTPM125	CTCM120	CTPM125	CTCM120
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	F	F	F	M	M	M	M	M	M
		TCMT	TCMT	TCMT	TCMT	TCMT	TCMT	TCMT	TCMT	TCMT	TCMT
		75 033 ...	75 217 ...	75 217 ...	75 217 ...	75 050 ...	75 218 ...	75 050 ...	75 218 ...	75 050 ...	75 218 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
090204EN	0,4				10,04 20400			10,04 20400		10,04 20400	10,04 10400
110204EN	0,4	10,04 31600	10,04 11600	10,04 216	10,04 31600	10,04 21600	10,04 11600	10,04 21600	10,04 11600	10,04 21600	10,04 11600
16T304EN	0,4	14,51 32800	13,81 12800	14,51 228	14,51 32800	14,51 22800	14,51 12800	14,51 22800	14,51 12800	14,51 22800	14,51 12800
16T308EN	0,8	14,51 33000	13,81 13000	14,51 230	14,51 33000	14,51 23000	14,51 13000	14,51 23000	14,51 13000	14,51 23000	14,51 13000
220408EN	0,8					20,87 24200		20,87 24200		20,87 24200	
220412EN	1,2					20,87 24400		20,87 24400		20,87 24400	
P		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
M		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K											
N											
S			○			○					
H											
O											

TCMT / TCGT

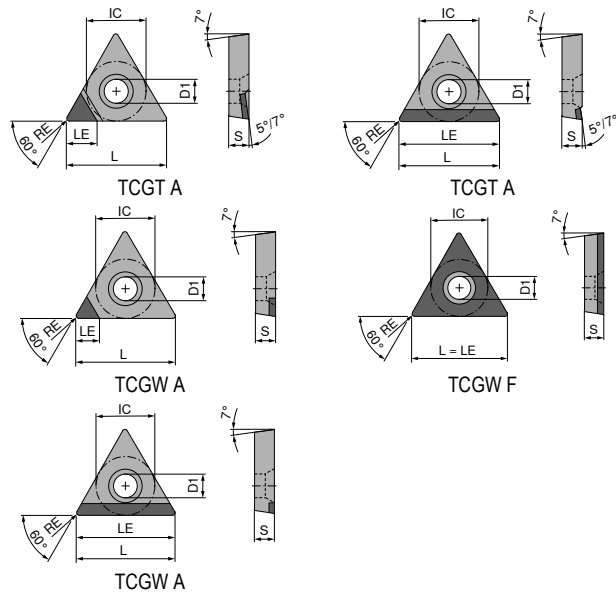


ISO	RE mm	-M55 CTPM125 M TCMT 75 218 ...		-M55 CTCM130 M TCMT 75 218 ...		-27 H10T M TCGT 70 276 ...		-27 CTPX715 M TCGT 70 276 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/90		EUR 1A/90	
090204EN	0,4	10,04	204	10,04	30400				
110202FN	0,2					14,34	600	17,06	71400
110204EN	0,4	10,04	216	10,04	31600				
110204FN	0,4					14,34	602	17,91	81600
16T302FN	0,2					16,89	604		
16T304FN	0,4					16,89	606	20,01	72800
16T308EN	0,8	14,51	230	14,51	33000				
16T308FN	0,8					16,89	608	21,02	83000
P			○		○				●
M			●		●				●
K							○		○
N							●		●
S									●
H									
O							○		○



### TCGW / TCGT

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TCG. 0902..	9,6	2,38	2,5	5,56
TCG. 1102..	11,0	2,38	2,8	6,35
TCG. 16T3..	16,5	3,97	4,4	9,52



### TCGW / TCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	CTDPD20		CTDPD20		CTDPD20		CTDPD20		-CB1 CTDPD20		CTDPS30	
				EUR	YO	EUR	YO	EUR	YO	EUR	YO	EUR	YO	EUR	YO
090202FN	0,2	A (1)	3,7												
090204FN	0,4	A (1)	3,4												
090208FN	0,8	A (1)	3,0												
090208FN	0,8	A (1)	9,6	97,30	10001										
110202FN	0,2	A (1)	3,7												
110202FN	0,2	F	11,0			219,60	10001								
110204FN	0,4	A (1)	3,4												
110204FN	0,4	F	11,0			219,60	10101								
110204FN	0,4	A (1)	11,0	102,20	10101										
110208FN	0,8	A (1)	3,0												
110208FN	0,8	A (1)	11,0	102,20	10201										
16T304FN	0,4	A (1)	4,6												
16T304FN	0,4	A (1)	16,5	135,20	10301										
16T308FN	0,8	A (1)	4,2												
16T308FN	0,8	A (1)	16,5	135,20	10401										
16T312FN	1,2	A (1)	3,8												

# TCGW / TCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	71 186 ...		71 185 ...		71 326 ...		71 188 ...		71 327 ...		71 186 ...	
				EUR Y0	20001	EUR Y0	20001	EUR Y0	212 214	EUR Y0	30001	EUR Y0	224 224	EUR Y0	40001 40101 40201 40301 40401
090202FN	0,2	A (1)	3,7	64,00				72,00							
090204FN	0,4	A (1)	3,4					72,00							
090204FN	0,4	A (1)	9,6			97,30	20001								
110202FN	0,2	A (1)	2,6												90,28 40001
110202FN	0,2	A (1)	3,7	74,00	20101			82,00							90,28 40101
110204FN	0,4	A (1)	2,3												
110204FN	0,4	A (1)	3,4	74,00	20201			82,00				82,00	224		
110204FN	0,4	A (1)	11,0			102,20	20101			95,65	30001				90,28 40201
110208FN	0,8	A (1)	2,0												
110208FN	0,8	A (1)	11,0			102,20	20201								
16T304FN	0,4	A (1)	2,3												98,82 40301
16T304FN	0,4	A (1)	4,6					81,00							
16T304FN	0,4	A (1)	16,5			135,20	20301								
16T308FN	0,8	A (1)	2,0												
16T308FN	0,8	A (1)	4,2												98,82 40401
16T308FN	0,8	A (1)	16,5			135,20	20401					81,00	238		

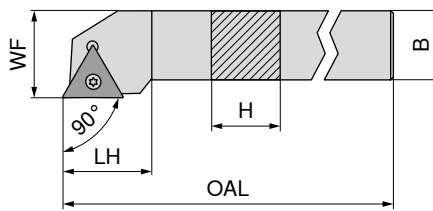
  

P															
M															
K															
N				•		•		•		•		•		•	
S															
H															
O				•		•		•		•		•		•	

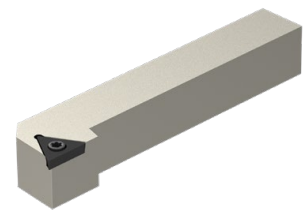
# MaxiLock-S – STGC 90° – Porte-outils avec vis de serrage

**Conditionnement :**

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



	<b>NEW</b> À gauche	<b>NEW</b> À droite
	<b>70 659 ...</b>	<b>70 659 ...</b>
	EUR 2A/24	EUR 2A/24
	80,94 01200	80,94 01201
	101,20 01600	101,20 01601
	107,20 02000	107,20 02001
	111,30 02500	111,30 02501

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
STGC R/L 1212 F11	12	12	80	15	16	1,2	TC.. 1102
STGC R/L 1616 H16	16	16	100	22	20	3,2	TC.. 16T3
STGC R/L 2020 K16	20	20	125	22	25	3,2	TC.. 16T3
STGC R/L 2525 M16	25	25	150	22	32	3,2	TC.. 16T3

**Pièces détachées**

**Pour référence**

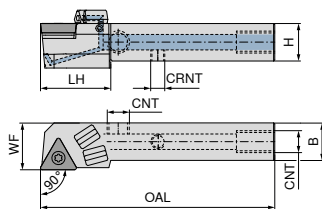
	<b>80 950 ...</b>		<b>70 950 ...</b>		<b>70 950 ...</b>		<b>70 950 ...</b>	
	EUR		EUR		EUR		EUR	
70 659 01201 / 70 659 01200	8,11	039	5,38	857				
70 659 01601 / 70 659 01600	11,79	120	4,82	87900	10,01	169	5,98	171
70 659 02001 / 70 659 02000	11,79	120	4,82	87900	10,01	169	5,98	171
70 659 02501 / 70 659 02500	11,79	120	4,82	87900	10,01	169	5,98	171

Tournevis	Vis	Cale support	Douille filetée
<b>80 950 ...</b>	<b>70 950 ...</b>	<b>70 950 ...</b>	<b>70 950 ...</b>
EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28

# MaxiLock-S – STGC 90° DC – Porte-outils avec serrage par vis

**Conditionnement :**

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

**NEW** À gauche **NEW** À droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	70 778 ...			
										EUR 2A/24	01201	EUR 2A/24	01200
STGC R/L 1212 F11 DC	12	12	80	17,1	16	M6	M6	1,2	TC.. 1102	171,30	01201	171,30	01200
STGC R/L 1616 H16 DC	16	16	100	30,0	20	M6	G1/8"	3,2	TC.. 16T3	190,30	01601	190,30	01600
STGC R/L 2020 K16 DC	20	20	125	28,0	25	M6	G1/8"	3,2	TC.. 16T3	201,70	02001	201,70	02000
STGC R/L 2525 M16 DC	25	25	150	30,0	32	M6	G1/8"	3,2	TC.. 16T3	209,40	02501	209,40	02500

**Pièces détachées**

Pour référence

	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 778 01200 / 70 778 01201	5,38	857					3,84	86700		
70 778 01600 / 70 778 01601	4,82	87900	10,01	169	2,19	88000	3,84	86700	5,98	171
70 778 02000 / 70 778 02001	4,82	87900	10,01	169	2,19	88000	3,84	86700	5,98	171
70 778 02500 / 70 778 02501	4,82	87900	10,01	169	2,19	88000	3,84	86700	5,98	171

**Pièces détachées**

Pour référence

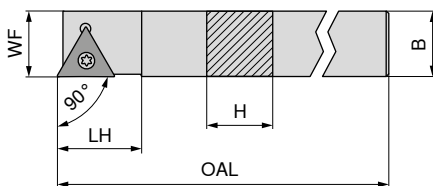
	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 778 01200 / 70 778 01201			8,11	039						
70 778 01600 / 70 778 01601	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 778 02000 / 70 778 02001	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 778 02500 / 70 778 02501	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294

## MaxiLock-S – STAC 90° – Porte-outils avec vis de serrage

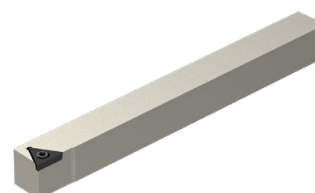
▲ Pour le décolletage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



NEW	NEW
À gauche	À droite
<b>70 655 ...</b>	<b>70 655 ...</b>
EUR 2A/24	EUR 2A/24
91,06 01200	91,06 01201

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
STAC R/L 1212 K11	12	12	125	15	12	1,2	TC.. 1102



<b>80 950 ...</b>	<b>70 950 ...</b>
EUR Y7	EUR 2A/28
8,11 039	5,38 857

Pièces détachées

Pour référence

70 655 01201 / 70 655 01200

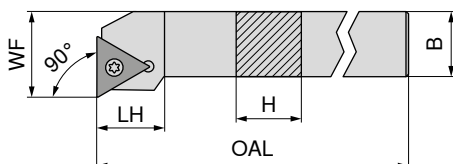
T08 - IP

M2,5x6 - IP

## MaxiLock-S – STFC 90° – Porte-outils avec vis de serrage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



NEW	NEW
À gauche	À droite
<b>70 658 ...</b>	<b>70 658 ...</b>
EUR 2A/24	EUR 2A/24
80,94 01200	80,94 01201
101,20 01600	101,20 01601
107,20 02000	107,20 02001
111,30 02500	111,30 02501

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
STFC R/L 1212 F11	12	12	80	15	16	1,2	TC.. 1102
STFC R/L 1616 H16	16	16	100	20	20	3,2	TC.. 16T3
STFC R/L 2020 K16	20	20	125	20	25	3,2	TC.. 16T3
STFC R/L 2525 M16	25	25	150	20	32	3,2	TC.. 16T3



<b>80 950 ...</b>	<b>70 950 ...</b>	<b>70 950 ...</b>	<b>70 950 ...</b>
EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
8,11 039	5,38 857	10,01 169	5,98 171
11,79 120	4,82 87900	10,01 169	5,98 171
11,79 120	4,82 87900	10,01 169	5,98 171

Pièces détachées

Pour référence

70 658 01200 / 70 658 01201

70 658 01600 / 70 658 01601

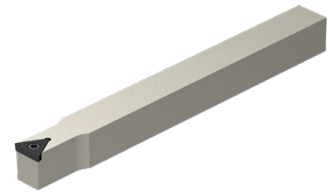
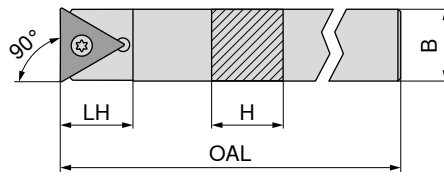
70 658 02000 / 70 658 02001

70 658 02500 / 70 658 02501

# MaxiLock-S – STCC 90° – Porte-outils avec vis de serrage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



**NEW**

Neutre

**70 657 ...**

EUR  
2A/24

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
STCC N 0808 K09	8	8	125	11	1	TC.. 0902
STCC N 1010 K11	10	10	125	15	1,2	TC.. 1102
STCC N 1212 K11	12	12	125	15	1,2	TC.. 1102
STCC N 1414 K11	14	14	125	21	1,2	TC.. 1102
STCC N 1616 K11	16	16	125	24	1,2	TC.. 1102

75,87 00800

80,94 01000

91,06 01200

91,06 01400

101,20 01600



**80 950 ...**

EUR  
Y7

**70 950 ...**

EUR  
2A/28

Pièces détachées  
Pour référence

70 657 00800	T07 - IP	10,26	117	M2,2x5 - IP	4,19	856
70 657 01000	T08 - IP	8,11	039	M2,5x6 - IP	5,38	857
70 657 01200	T08 - IP	8,11	039	M2,5x6 - IP	5,38	857
70 657 01400	T08 - IP	8,11	039	M2,5x6 - IP	5,38	857
70 657 01600	T08 - IP	8,11	039	M2,5x6 - IP	5,38	857

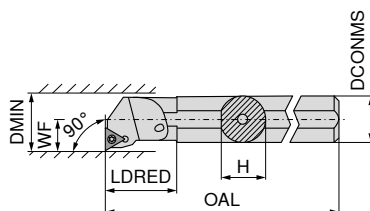
# MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis STFC 90°

▲ Lettre A au début de la référence = Avec lubrification centrale

▲ Lettre S au début de la référence = Sans lubrification centrale

### Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



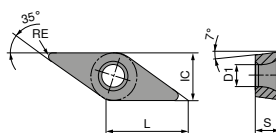
Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									70 729 ...	70 728 ...	70 729 ...	70 728 ...
A10H STFC R/L 09	10	9,5	100	19	7	13	1	TC.. 0902	EUR 2A/24 124,50	210	EUR 2A/24 124,50	210
A12K STFC R/L 11	12	11,5	125	22	9	16	1,2	TC.. 1102	124,50	212	124,50	212
A16M STFC R/L 11	16	15,0	150	29	11	20	1,2	TC.. 1102	127,20	216	127,20	216
S16R STFC R 11	16	15,0	200	21	11	21	1,2	TC.. 1102			127,20	016
S20S STFC R 11	20	18,0	250	15	13	25	1,2	TC.. 1102			158,60	020
A20Q STFC R/L 11	20	18,5	180	32	13	25	1,2	TC.. 1102	158,60	220	158,60	220
A25R STFC R/L 16	25	24,0	200	36	17	32	3,2	TC.. 16T3	182,30	225	182,30	225
A32S STFC R/L 16	32	31,0	250	50	22	40	3,2	TC.. 16T3	250,60	232	250,60	232
A40T STFC R/L 16	40	39,0	300	60	27	50	3,2	TC.. 16T3	301,00	240	301,00	240

Pièces détachées Pour référence	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 728 020		M2,5x6 - T08	2,99	13800		
70 729 210 / 70 728 210		M2,2x5	3,32	111		
70 728 016		M2,5x6 - T08	2,99	13800		
70 729 212 / 70 728 212		M2,5x6 - T08	2,99	13800		
70 729 216 / 70 728 216		M2,5x6 - T08	2,99	13800		
70 729 220 / 70 728 220		M2,5x6 - T08	2,99	13800		
70 729 225 / 70 728 225		M3,5x11	4,14	113	10,01	169
70 729 232 / 70 728 232		M3,5x11	4,14	113	10,01	169
70 729 240 / 70 728 240		M3,5x11	4,14	113	10,01	169

Pièces détachées Pour référence	80 950 ...		70 950 ...	
	EUR Y7		EUR 2A/28	
70 728 020		T08	10,05	110
70 729 210 / 70 728 210		T07	10,05	109
70 728 016		T08	10,05	110
70 729 212 / 70 728 212		T08	10,05	110
70 729 216 / 70 728 216		T08	10,05	110
70 729 220 / 70 728 220		T08	10,05	110
70 729 225 / 70 728 225				
70 729 232 / 70 728 232				
70 729 240 / 70 728 240				

### VCGT / VCMT / VCET

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VC.T 1103..	11,1	3,18	2,9	6,35
VC.T 1604..	16,6	4,76	4,4	9,52
VCGT 2205..	22,1	5,56	5,5	12,70



### VCGT / VCMT

		<b>-CF05</b> CTEP110		<b>-CF55</b> CTEP110		<b>-SF</b> TCM407		<b>-SF</b> TCM10		<b>-SMF</b> TCM10		<b>NEW</b> <b>-SF</b> CTCP115-P		<b>NEW</b> <b>-SF</b> CTCP115-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN								DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		<b>F</b>		<b>F</b>		<b>F</b>		<b>F</b>		<b>F</b>		<b>F</b>		<b>F</b>	
		CERMET VCGT		CERMET VCMT		CERMET VCGT		CERMET VCGT		CERMET VCMT		VCMT		VCMT	
		76 276 ...		76 292 ...		70 277 ...		70 277 ...		70 288 ...		76 279 ...		76 277 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110301EN	0,1		014			20,15	844	20,15	892						
110302EN	0,2	22,08	016	17,14	016	20,15	846	20,15	894					21,03	31401
110304EN	0,4	22,08				20,15		20,15	896	16,19	896			21,03	31601
110308EN	0,8													21,03	31801
160404EN	0,4	26,33	028	21,03	028	25,44	850	25,44	900	20,01	900	21,03	32801		
160408EN	0,8	26,33	030	21,03	030			25,44	902	20,01	902	21,03	33001		
P			●		●		●		●		●		●		●
M			○		○		○		○		○		○		○
K			○		○		○		○		○		○		○
N															
S															
H															
O															

9

### VCGT / VCMT

		<b>NEW</b> <b>-SF</b> CTCP125-P		<b>NEW</b> <b>-SF</b> CTCP125-P		<b>NEW</b> <b>-SF</b> CTCP135-P		<b>NEW</b> <b>-SF</b> CTCP135-P		<b>NEW</b> <b>-SMF</b> CTCP115-P		<b>NEW</b> <b>-SMF</b> CTCP125-P		<b>NEW</b> <b>-SMF</b> CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		<b>F</b>		<b>F</b>		<b>F</b>		<b>F</b>		<b>F</b>		<b>F</b>		<b>F</b>	
		VCGT		VCMT		VCGT		VCMT		VCMT		VCMT		VCMT	
		76 277 ...		76 279 ...		76 277 ...		76 279 ...		76 288 ...		76 288 ...		76 285 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110302EN	0,2	21,03	51401			21,03	71401							21,03	71401
110304EN	0,4	21,03	51601			21,03	71601			18,09	31601	18,09	51601		
110308EN	0,8	21,03	51801			21,03	71801								
160404EN	0,4			21,03	52801			21,03	72801	21,03	32801	21,03	52801		
160408EN	0,8			21,03	53001					21,03	33001	21,03	53001		
P			●		●		●		●		●		●		●
M			○		○		○		○		○		○		○
K			○		○		○		○		○		○		○
N															
S															
H															
O															



# VCMT

		NEW				NEW		NEW		NEW	
		-SMF CTCP135-P		-SM CTCK110		-SM CTCK120		-SM CTCP115-P		-SM CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F VCMT		M VCMT		M VCMT		M VCMT		M VCMT	
		76 288 ...		70 278 ...		70 278 ...		76 278 ...		76 278 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110304EN	0,4	18,09	71601								
160404EN	0,4	21,03	72801	21,03	028	21,03	528	21,03	32801	21,03	52801
160406EN	0,6							21,03	32901		
160408EN	0,8	21,03	73001	21,03	030	21,03	530	21,03	33001	21,03	53001
160412EN	1,2			21,03	032	21,03	532	21,03	33201	21,03	53201
P			●		○		○		●		●
M			○		●		●		○		○
K					●		●		○		○
N											
S											
H											
O											

# VCGT / VCMT

		NEW		NEW				NEW			
		-SF CTPM125		-SF CTPM125		-M25 CTCM120		-M25 CTPM125		-M25 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F VCGT		F VCMT		F VCMT		F VCMT		F VCMT	
		75 045 ...		75 046 ...		75 219 ...		75 219 ...		75 219 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110302EN	0,2	21,03	21400								
110304EN	0,4	21,03	21600								
160404EN	0,4			21,03	22800	21,03	12800	21,03	228	21,03	32800
160408EN	0,8			21,03	23000	21,03	13000	21,03	23000	21,03	33000
P			○		○		○		○		○
M			●		●		●		●		●
K											
N											
S									○		
H											
O											

VCMT / VCGT

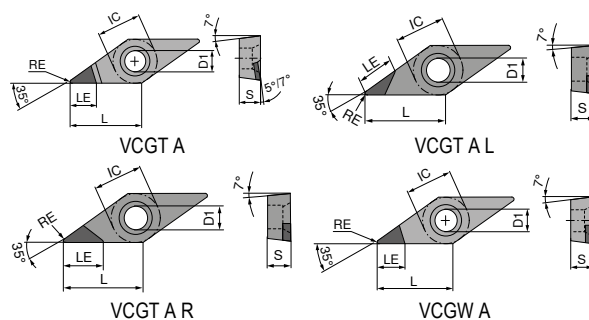
		<b>-M55</b> CTPM125		<b>-M55</b> CTCM130		<b>-25P</b> H210T		<b>-25P</b> CTPX710		<b>-25Q</b> H210T		<b>NEW</b> <b>-25Q</b> CTPX710	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN				DRAGONSKIN					
		<b>M</b> VCMT		<b>M</b> VCMT		<b>F</b> VCGT		<b>M</b> VCGT		<b>M</b> VCGT		<b>M</b> VCGT	
		75 220 ...		75 220 ...		70 282 ...		70 282 ...		70 282 ...		70 282 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90	
110302FN	0,2					19,86	638	22,80	71400				
110304FL	0,4							22,08	670			26,86	81600
110304FN	0,4					19,86	640	22,80	71600				
110304FR	0,4									22,08	680	26,86	81700
160404EN	0,4	21,03	228	21,03	32800								
160404FN	0,4					24,26	642	28,23	72800				
160408EN	0,8	21,03	230	21,03	33000								
160408FN	0,8					24,26	644	28,23	73000				
160412FN	1,2					24,26	646	28,23	73200				
220530FN	3,0					32,80	648	37,63	75000				
P			○		○				●				●
M			●		●				●				●
K							○				○		
N							●		●		●		●
S					○		○		●		○		●
H													
O							○				○		

VCGT / VCMT / VCET

ISO	RE mm	-27 H10T		-27 CTPX715		-29 H216T		NEW -29 CTPX715		-F05 CTPX710	
		EUR 1A/90	70 280 ...	EUR 1A/90	70 280 ...	EUR 1A/90	70 247 ...	EUR 1A/90	70 247 ...	EUR 1A/08	76 255 ...
1103005FN	0,05									30,61	11400
110301FN	0,10									30,61	11600
1103015FN	0,15									30,61	11800
110302FN	0,20	18,95	606	22,22	81400					30,61	12000
160404EN	0,40					17,80	62800	21,33	72800		
110304FN	0,40	18,95	608	22,22	81600					30,61	12200
160404FN	0,40	23,10	612	26,91	82800						
160408EN	0,80					17,80	63000	21,33	73000		
160408FN	0,80	23,10	614	26,91	83000						
110308FN	0,80	18,95	610	25,69	71800						
160412FN	1,20	23,10	616								
160412EN	1,20					17,80	63200	21,33	73200		
220530FN	3,00	31,33	618								
P											
M											
K											
N											
S											
H											
O											

### VCGT / VCGW

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VCG. 0702..	6,9	2,38	2,2	3,97
VCG. 1103..	11,1	3,18	2,9	6,35
VCG. 1303..	13,3	3,18	3,4	7,94
VCG. 1604..	16,6	4,76	4,4	9,52



### VCGT / VCGW

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	CTDMD05		CTDPD20		CTDPD20		CTDPD20		CTDPD20	
				○	○	○	○	○	○	○	○		
				<b>F</b>	<b>F</b>	<b>F</b>	<b>F</b>	<b>F</b>	<b>F</b>	<b>F</b>	<b>F</b>	<b>F</b>	<b>F</b>
				DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND
				VCGT	VCGW	VCGW	VCGT	VCGT	VCGT	VCGT	VCGT	VCGT	VCGT
				<b>71 189 ...</b>	<b>71 160 ...</b>	<b>71 160 ...</b>	<b>71 062 ...</b>	<b>71 063 ...</b>	<b>71 064 ...</b>				
				EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR				
				Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0				
070202FN	0,2	A (1)		635,90									
070204FN	0,4	A (1)		635,90									
110301FN	0,1	A (1)	5,4										
110302FN	0,2	A (1)	3,0		469,00								
110302FN	0,2	A (1)	4,6	659,60									
110304FN	0,4	A (1)	3,0		469,00								
110304FN	0,4	A (1)	3,9	659,60									
110304FR	0,4	A (1)	6,5						80,00				
110304FL	0,4	A (1)	6,5									80,00	
110308FN	0,8	A (1)	3,3			74,00		74,00					
110308FR	0,8	A (1)	6,0						80,00				
110308FL	0,8	A (1)	6,0									80,00	
160401FN	0,1	A (1)	6,0										
160402FN	0,2	A (1)	5,9			72,00		81,00					
160402FN	0,2	A (1)		635,90									
160404FN	0,4	A (1)	5,5			72,00		81,00					
160404FN	0,4	A (1)		635,90									
160404FR	0,4	A (1)	7,5						86,00				
160404FL	0,4	A (1)	7,5									86,00	
160408FN	0,8	A (1)	5,0		659,60		72,00	81,00					
160408FR	0,8	A (1)	7,0						86,00				
160408FL	0,8	A (1)	7,0									86,00	
160408FN	0,8	A (1)		635,90									
160412FN	1,2	A (1)	4,5			72,00		81,00					
160412FR	1,2	A (1)	7,0						86,00				
160412FL	1,2	A (1)	7,0									86,00	
P													
M													
K													
N													
S													
H													
O													

# VCGT / VCGW

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	-CB1 CTDPD20		CTDPS30		CTDPS30		-CB1 CTDPS30		-CB2 CTDPS30		CTDPU20	
				EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0
070201FN	0,1	A (1)	3,8												
070202FN	0,2	A (1)	3,6			64,00	20001								
070204FN	0,4	A (1)	3,2			64,00	20101								
110301FN	0,1	A (1)	5,4	82,00	11000	74,00	20201	74,00	20101						
110302FN	0,2	A (1)	4,6	82,00	112	74,00	20301	74,00	20201	82,00	21200	82,00	212		
110304FN	0,4	A (1)	3,9	82,00	114	74,00	20401	74,00	20301	82,00	214	82,00	214		
110308FN	0,8	A (1)	3,3									82,00	21800		
130302FN	0,2	A (1)	5,9			81,00	20501	81,00	20401						
160401FN	0,1	A (1)	6,0			72,00	20601	81,00	20501						
160402FN	0,2	A (1)	5,9	92,94	13200			81,00	20601			92,94	23200		
160404FN	0,4	A (1)	5,5	92,94	134	72,00	20701	81,00	20701	92,94	234	92,94	234		72,00 30001
160408FN	0,8	A (1)	5,0	92,94	138	72,00	20801			92,94	238	92,94	238		
160412FN	1,2	A (1)	4,5	92,94	14000	72,00	20901			92,94	24000	92,94	242		
P															
M															
K															
N				•		•		•		•		•		•	
S															
H															
O				•		•		•		•		•		•	

# VCGT / VCGW

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

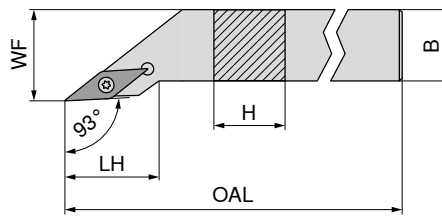
	-CB2 CTDPU20	-CB3 CTDPU20	CTDCD10	-CB1 CTDCD10	-CB2 CTDCD10
	<b>M</b>	<b>R</b>	<b>F</b>	<b>F</b>	<b>M</b>
	DIAMOND VCGT	DIAMOND VCGT	DIAMOND VCGW	DIAMOND VCGT	DIAMOND VCGT
	<b>71 190 ...</b>	<b>71 332 ...</b>	<b>71 191 ...</b>	<b>71 330 ...</b>	<b>71 331 ...</b>
	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0
110301FN	0,1	A (1)	3,0		
110302FN	0,2	A (1)	3,0		
110304FN	0,4	A (1)	3,0		
110304FN	0,4	A (1)	3,9		
110308FN	0,8	A (1)	3,0		
160402FN	0,2	A (1)	3,0		
160404FN	0,4	A (1)	3,0		
160404FN	0,4	A (1)	5,5		
160408FN	0,8	A (1)	3,0		
160412FN	1,2	A (1)	3,0		

P					
M					
K					
N		•	•	•	•
S					
H					
O		•	•	•	•

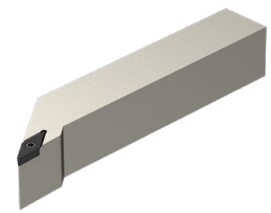
# MaxiLock-S – SVJC 93° – Porte-outils avec vis de serrage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



NEW		NEW	
À gauche		À droite	
70 663 ...		70 663 ...	
EUR		EUR	
2A/24		2A/24	
99,92	01200	99,92	01201
111,30	01600	111,30	01601
118,90	02000	118,90	02001
118,90	02500	118,90	02501
118,90	12000	118,90	12001
118,90	12500	118,90	12501
128,90	13200	128,90	13201

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
SVJC R/L 1212 F11	12	12	80	21,6	16	1,2	VC.. 1103
SVJC R/L 1616 H11	16	16	100	21,6	20	1,2	VC.. 1103
SVJC R/L 2020 K11	20	20	125	23,0	25	1,2	VC.. 1103
SVJC R/L 2525 M11	25	25	150	25,5	32	1,2	VC.. 1103
SVJC R/L 2020 K16	20	20	125	29,4	25	3,2	VC.. 1604
SVJC R/L 2525 M16	25	25	150	32,5	32	3,2	VC.. 1604
SVJC R/L 3225 P16	32	25	170	32,5	32	3,2	VC.. 1604

Tournevis		Vis		Cale support		Douille fileté	
80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
EUR		EUR		EUR		EUR	
Y7		2A/28		2A/28		2A/28	
8,11	039	5,38	857				
8,11	039	5,38	857				
8,11	039	5,38	857				
8,11	039	5,38	857				
11,79	120	4,82	87900	12,97	107	5,98	171
11,79	120	4,82	87900	12,97	107	5,98	171
11,79	120	4,82	87900	12,97	107	5,98	171

Pièces détachées

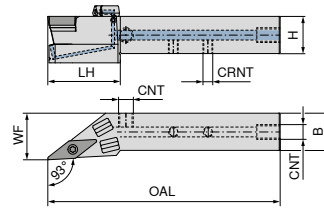
Pour référence

70 663 01201 / 70 663 01200
70 663 01601 / 70 663 01600
70 663 02001 / 70 663 02000
70 663 02501 / 70 663 02500
70 663 12001 / 70 663 12000
70 663 12501 / 70 663 12500
70 663 13201 / 70 663 13200

# MaxiLock-S – SVJC 93° DC – Porte-outils avec serrage par vis

**Conditionnement :**

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	NEW À gauche		NEW À droite	
										70 780 ... EUR 2A/24	01201	70 780 ... EUR 2A/24	01200
SVJC R/L 1212 F11 DC	12	12	80	30	16	M6	M6	1,2	VC.. 1103	209,40	01201	209,40	01200
SVJC R/L 1616 H11 DC	16	16	100	27	20	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	213,60	01601	213,60	01600
SVJC R/L 2020 K11 DC	20	20	125	39	25	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	219,80	02001	219,80	02000
SVJC R/L 2525 M11 DC	25	25	150	41	32	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	232,10	02501	232,10	02500
SVJC R/L 2020 K16 DC	20	20	125	39	25	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	219,80	12001	219,80	12000
SVJC R/L 2525 M16 DC	25	25	150	41	32	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	232,10	12501	232,10	12500
SVJC R/L 3225 P16 DC	32	25	170	41	32	G1/8"	G1/8"	3,2	VC.. 1604	238,20	03201	238,20	03200

**Pièces détachées**

**Pour référence**

	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28
70 780 01200 / 70 780 01201	5,38 857			3,84 86700	
70 780 01600 / 70 780 01601	5,38 857		2,19 88000	3,84 86700	
70 780 02000 / 70 780 02001	5,38 857		2,19 88000	3,84 86700	
70 780 02500 / 70 780 02501	5,38 857		2,19 88000	3,84 86700	
70 780 12000 / 70 780 12001	4,82 87900	12,97 107	2,19 88000	3,84 86700	5,98 171
70 780 12500 / 70 780 12501	4,82 87900	12,97 107	2,19 88000	3,84 86700	5,98 171
70 780 03200 / 70 780 03201	4,82 87900	12,97 107	2,19 88000		5,98 171

**Pièces détachées**

**Pour référence**

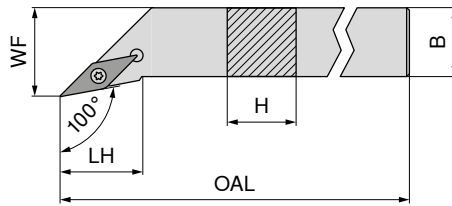
	70 950 ... EUR 2A/28	80 950 ... EUR Y7	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28
70 780 01200 / 70 780 01201		8,11 039			
70 780 01600 / 70 780 01601	1,53 87600	8,11 039	1,36 88100	30,13 87700	4,59 294
70 780 02000 / 70 780 02001	1,53 87600	8,11 039	1,36 88100	30,13 87700	4,59 294
70 780 02500 / 70 780 02501	1,53 87600	8,11 039	1,36 88100	30,13 87700	4,59 294
70 780 12000 / 70 780 12001	1,53 87600	11,79 120	1,36 88100	30,13 87700	4,59 294
70 780 12500 / 70 780 12501	1,53 87600	11,79 120	1,36 88100	30,13 87700	4,59 294
70 780 03200 / 70 780 03201	1,53 87600	11,79 120	1,36 88100	30,13 87700	4,59 294



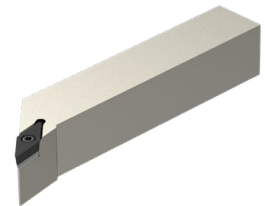
# MaxiLock-S – Porte-outils avec serrage par vis SVZC 100°

**Conditionnement :**

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



**NEW**

À gauche

**70 667 ...**  
EUR  
2A/24  
118,90 02500

**NEW**

À droite

**70 667 ...**  
EUR  
2A/24  
118,90 02501

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
SVZC R/L 2525 M16	25	25	150	27,3	32	3,2	VC.. 1604



**80 950 ...**  
EUR  
Y7  
11,79 120



**70 950 ...**  
EUR  
2A/28  
4,82 87900



**70 950 ...**  
EUR  
2A/28  
12,97 107



**70 950 ...**  
EUR  
2A/28  
5,98 171

**Pièces détachées**

Pour référence

70 667 02500 / 70 667 02501

T15 - IP

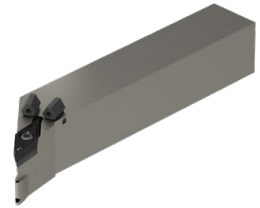
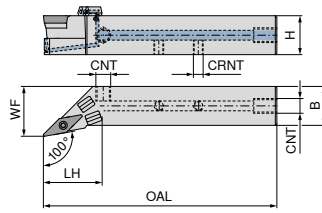
M3,5x11

M3,5

# MaxiLock-S – SVZC 100° DC – Porte-outils avec serrage par vis

**Conditionnement :**

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

<b>NEW</b> À gauche	<b>NEW</b> À droite
<b>70 783 ...</b>	<b>70 783 ...</b>
EUR 2A/24	EUR 2A/24
232,10 02501	232,10 02500

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette
SVZC R/L 2525 M16 DC	25	25	150	38	32	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604

**Pièces détachées**

**Pour référence**

70 783 02500 / 70 783 02501

70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
4,82 87900	12,97 107	2,19 88000	3,84 86700	5,98 171

**Pièces détachées**

**Pour référence**

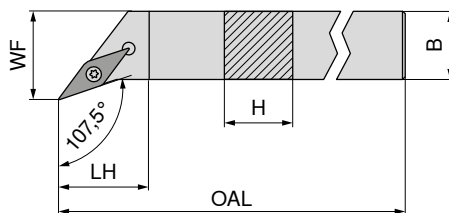
70 783 02500 / 70 783 02501

70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR 2A/28	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
1,53 87600	11,79 120	1,36 88100	30,13 87700	4,59 294

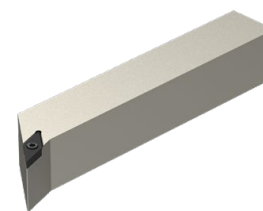
# MaxiLock-S – Porte-outils avec serrage par vis SVHC 107,5°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



**NEW**  
À gauche

**NEW**  
À droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	70 662 ...		70 662 ...	
								EUR 2A/24	01200	EUR 2A/24	01201
SVHC R/L 1212 F11	12	12	80	11,9	16	1,2	VC.. 1103	99,92	01200	99,92	01201
SVHC R/L 1616 H11	16	16	100	11,9	20	1,2	VC.. 1103	111,30	01600	111,30	01601
SVHC R/L 2020 K11	20	20	125	14,7	25	1,2	VC.. 1103	118,90	02000	118,90	02001
SVHC R/L 2525 M11	25	25	150	20,1	32	1,2	VC.. 1103	122,70	02500	122,70	02501
SVHC R/L 2020 K16	20	20	125	13,7	25	3,2	VC.. 1604	118,90	12000	118,90	12001
SVHC R/L 2525 M16	25	25	150	20,0	32	3,2	VC.. 1604	122,70	12500	122,70	12501
SVHC R/L 3225 P16	32	25	170	20,0	32	3,2	VC.. 1604	128,90	13200	128,90	13201
SVHC R/L 2525 M22	25	25	150	21,9	32	5	VC.. 2205	122,70	22500	122,70	22501

Pièces détachées

Pour référence

	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR Y7	039	EUR 2A/28	857	EUR 2A/28	107	EUR 2A/28	171
70 662 01201 / 70 662 01200	8,11	039	5,38	857				
70 662 01601 / 70 662 01600	8,11	039	5,38	857				
70 662 02001 / 70 662 02000	8,11	039	5,38	857				
70 662 02501 / 70 662 02500	8,11	039	5,38	857				
70 662 12001 / 70 662 12000	11,79	120	4,82	87900	12,97	107	5,98	171
70 662 12501 / 70 662 12500	11,79	120	4,82	87900	12,97	107	5,98	171
70 662 13201 / 70 662 13200	11,79	120	4,82	87900	12,97	107	5,98	171
70 662 22501 / 70 662 22500	11,79	120	3,84	820	17,21	109	5,98	170

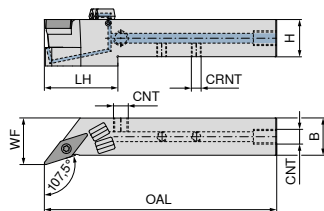


	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR Y7	039	EUR 2A/28	857	EUR 2A/28	107	EUR 2A/28	171
70 662 01201 / 70 662 01200	8,11	039	5,38	857				
70 662 01601 / 70 662 01600	8,11	039	5,38	857				
70 662 02001 / 70 662 02000	8,11	039	5,38	857				
70 662 02501 / 70 662 02500	8,11	039	5,38	857				
70 662 12001 / 70 662 12000	11,79	120	4,82	87900	12,97	107	5,98	171
70 662 12501 / 70 662 12500	11,79	120	4,82	87900	12,97	107	5,98	171
70 662 13201 / 70 662 13200	11,79	120	4,82	87900	12,97	107	5,98	171
70 662 22501 / 70 662 22500	11,79	120	3,84	820	17,21	109	5,98	170

# MaxiLock-S – SVHC 107,5° DC – Porte-outils avec serrage par vis

**Conditionnement :**

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

**NEW** À gauche **70 779 ...**  
**NEW** À droite **70 779 ...**

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
										EUR 2A/24	01201	EUR 2A/24	01200
SVHC R/L 1212 F11 DC	12	12	80	28	16	M6	M6	1,2	VC.. 1103	213,60	01201	213,60	01200
SVHC R/L 1616 H11 DC	16	16	100	27	20	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	219,80	01601	219,80	01600
SVHC R/L 2020 K11 DC	20	20	125	37	27	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	225,90	02001	225,90	02000
SVHC R/L 2525 M11 DC	25	25	150	38	32	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	232,10	02501	232,10	02500
SVHC R/L 2020 K16 DC	20	20	125	38	25	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	225,90	12001	225,90	12000
SVHC R/L 2525 M16 DC	25	25	150	38	32	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	232,10	12501	232,10	12500
SVHC R/L 3225 P16 DC	32	25	170	38	32	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	238,20	03201	238,20	03200
SVHC R/L 2525 M22 DC	25	25	150	41	32	M6	G1/8"	5	VC.. 2205	232,10	22501	232,10	22500

**Pièces détachées**  
Pour référence

	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 779 01200 / 70 779 01201	5,38	857					3,84	86700		
70 779 01600 / 70 779 01601	5,38	857			2,19	88000	3,84	86700		
70 779 02000 / 70 779 02001	5,38	857			2,19	88000	3,84	86700		
70 779 02500 / 70 779 02501	5,38	857			2,19	88000	3,84	86700		
70 779 12000 / 70 779 12001	4,82	87900	12,97	107	2,19	88000	3,84	86700	5,98	171
70 779 12500 / 70 779 12501	4,82	87900	12,97	107	2,19	88000	3,84	86700	5,98	171
70 779 03200 / 70 779 03201	4,82	87900	12,97	107	2,19	88000	3,84	86700	5,98	171
70 779 22500 / 70 779 22501	3,84	820	17,21	109	2,19	88000	3,84	86700	5,98	170

**Pièces détachées**  
Pour référence

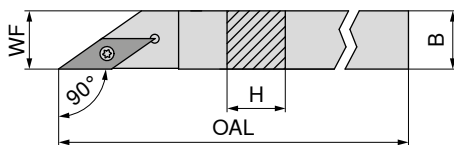
	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 779 01200 / 70 779 01201			8,11	039						
70 779 01600 / 70 779 01601	1,53	87600	8,11	039	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 779 02000 / 70 779 02001	1,53	87600	8,11	039	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 779 02500 / 70 779 02501	1,53	87600	8,11	039	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 779 12000 / 70 779 12001	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 779 12500 / 70 779 12501	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 779 03200 / 70 779 03201	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 779 22500 / 70 779 22501	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294

## MaxiLock-S – SVAC 90° – Porte-outils avec vis de serrage

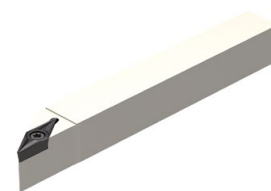
▲ Pour le décolletage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
SVAC R/L 0808 H11	8	8	100	8	1,2	VC.. 1103
SVAC R/L 1010 H11	10	10	100	10	1,2	VC.. 1103
SVAC R/L 1212 H11	12	12	100	12	1,2	VC.. 1103

À gauche 70 695 ...		À droite 70 694 ...	
EUR		EUR	
X0		X0	
106,90	008	106,90	008
106,90	010	106,90	010
123,00	012	123,00	012

Pièces détachées

Pour référence

70 694 008 / 70 695 008	T08	10,05	110	M2,5x6 - T08	2,99	13800
70 694 010 / 70 695 010	T08	10,05	110	M2,5x6 - T08	2,99	13800
70 694 012 / 70 695 012	T08	10,05	110	M2,5x6 - T08	2,99	13800



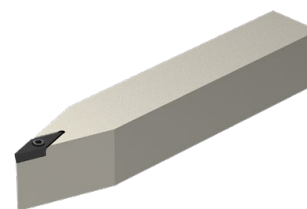
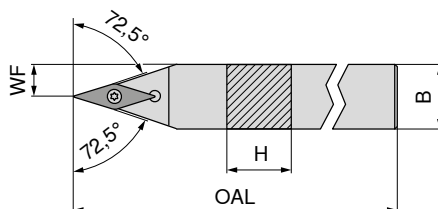
80 950 ...	
EUR	
Y7	
10,05	110

70 950 ...	
EUR	
2A/28	
2,99	13800

## MaxiLock-S – SVVC 72,5° – Porte-outils avec vis de serrage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
SVVC N 1212 F11	12	12	80	6,0	1,2	VC.. 1103
SVVC N 1616 H11	16	16	100	8,0	1,2	VC.. 1103
SVVC N 2020 K11	20	20	125	10,0	1,2	VC.. 1103
SVVC N 2525 M11	25	25	150	12,5	1,2	VC.. 1103
SVVC N 2020 K16	20	20	125	10,0	3,2	VC.. 1604
SVVC N 2525 M16	25	25	150	12,5	3,2	VC.. 1604
SVVC N 3225 P16	32	25	170	12,5	3,2	VC.. 1604

**NEW**  
Neutre

70 666 ...	
EUR	
2A/24	
99,92	01200
111,30	01600
118,90	02000
118,90	02500
118,90	12000
118,90	12500
128,90	13200

Pièces détachées

Pour référence

70 666 01200	8,11	039	5,38	857		
70 666 01600	8,11	039	5,38	857		
70 666 02000	8,11	039	5,38	857		
70 666 02500	8,11	039	5,38	857		
70 666 12000	11,79	120	4,82	87900	12,97	107
70 666 12500	11,79	120	4,82	87900	12,97	107
70 666 13200	11,79	120	4,82	87900	12,97	107



80 950 ...	
EUR	
Y7	
8,11	039

70 950 ...	
EUR	
2A/28	
5,38	857

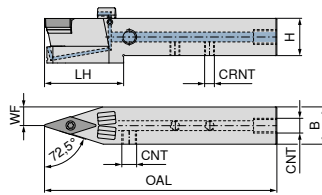
70 950 ...	
EUR	
2A/28	
12,97	107

70 950 ...	
EUR	
2A/28	
5,98	171

# MaxiLock-S – SVVC 72,5° DC – Porte-outils avec serrage par vis

Conditionnement :

Porte-outil complet avec bouchons et clé Torx



**NEW**

Neutre

**70 781 ...**

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2A/24	
SVVC N 1212 F11 DC	12	12	80	29,0	6,0	M6	M6	1,2	VC.. 1103	209,40	01200
SVVC N 1616 H11 DC	16	16	100	29,5	8,0	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	213,60	01600
SVVC N 2020 K11 DC	20	20	125	43,0	10,0	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	219,80	02000
SVVC N 2525 M11 DC	25	25	150	43,0	12,5	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	232,10	02500
SVVC N 2020 K16 DC	20	20	125	43,0	10,0	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	219,80	12000
SVVC N 2525 M16 DC	25	25	150	43,0	12,5	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	232,10	12500
SVVC N 3225 P16 DC	32	25	170	44,0	12,5	G1/8"	G1/8"	3,2	VC.. 1604	238,20	03200

Pièces détachées

Pour référence

	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28					
70 781 01200	5,38	857		3,84	86700					
70 781 01600	5,38	857	2,19	88000	3,84	86700				
70 781 02000	5,38	857	2,19	88000	3,84	86700				
70 781 02500	5,38	857	2,19	88000	3,84	86700				
70 781 12000	4,82	87900	12,97	107	2,19	88000	3,84	86700	5,98	171
70 781 12500	4,82	87900	12,97	107	2,19	88000	3,84	86700	5,98	171
70 781 03200	4,82	87900	12,97	107	2,19	88000			5,98	171

Pièces détachées

Pour référence

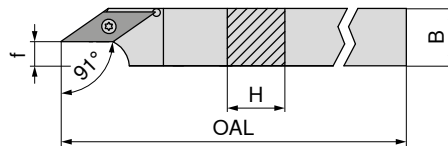
	EUR 2A/28	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28					
70 781 01200		8,11	039							
70 781 01600	1,53	87600	8,11	039	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 781 02000	1,53	87600	8,11	039	1,36	88100	30,13	87800	4,59	294
70 781 02500	1,53	87600	8,11	039	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 781 12000	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87800	4,59	294
70 781 12500	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87800	4,59	294
70 781 03200	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294

# MaxiLock-S – SVXC 91° – Porte-outils avec vis de serrage

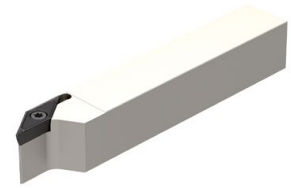
▲ Pour le décolletage

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	f mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
							70 691 ...	EUR	70 690 ...	EUR
SVXC R/L 1010 H11	10	10	100	2,5	1,2	VC.. 1103	EUR X0	EUR X0	106,90	010
SVXC R/L 1212 H11	12	12	100	4,5	1,2	VC.. 1103	123,00	123,00	012	012
SVXC R/L 1616 K11	16	16	125	8,5	1,2	VC.. 1103	134,00	134,00	016	016
SVXC R/L 2020 K16	20	20	125	8,5	3,2	VC.. 1604	153,90	153,90	020	020



Pièces détachées

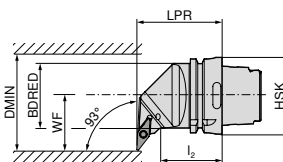
Pour référence

Désignation ISO	Accessoire	Quantité	EUR	Accessoire	Quantité	EUR
70 690 010 / 70 691 010	T08	110	10,05	M2,5x6 - T08	13800	2,99
70 690 012 / 70 691 012	T08	110	10,05	M2,5x6 - T08	13800	2,99
70 690 016 / 70 691 016	T08	110	10,05	M2,5x6 - T08	13800	2,99
70 690 020 / 70 691 020	T15	113	11,96	M3,5x11	113	4,14

# MaxiLock-S – Unités de coupe SVUC 93°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	l <sub>2</sub> mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									74 557 ...	EUR	74 558 ...	EUR
HSK T63 SVUC R/L 16	HSK-T 63	70	42	53	45	100	3.2	VC.. 1604	EUR 2D/80	EUR 2D/80	344,20	516



Pièces détachées

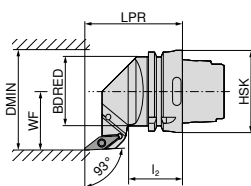
Pour référence

Désignation ISO	Accessoire	Quantité	EUR	Accessoire	Quantité	EUR
74 558 516 / 74 557 516	T15/SW	398	10,66	M3,5x11	113	4,14
					107	12,97
				M3,5	171	5,98

## MaxiLock-S – Unités de coupe SVJC 93°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

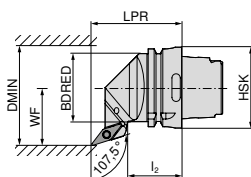
Désignation ISO	Attachement	LPR mm	l <sub>2</sub> mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									EUR		EUR	
HSK T63 SVJC R/L 16	HSK-T 63	75	42	53	45	100	3.2	VC.. 1604	74 556 ...		74 555 ...	
									EUR 2D/80		EUR 2D/80	
									344,20	516	344,20	516

Pièces détachées Pour référence	Clé combinée		Vis		Cale support		Douille filetée	
	EUR		EUR		EUR		EUR	
74 555 516 / 74 556 516	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
	10,66	398	4,14	113	12,97	107	5,98	171

## MaxiLock-S – Unités de coupe SVHC 107,5°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	l <sub>2</sub> mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									EUR		EUR	
HSK T63 SVHC R/L 16	HSK-T 63	70	42	53	45	100	3.2	VC.. 1604	74 554 ...		74 553 ...	
									EUR 2D/80		EUR 2D/80	
									344,20	516	344,20	516

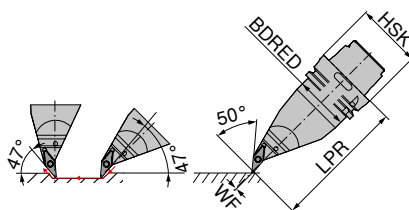
Pièces détachées Pour référence	Clé combinée		Vis		Cale support		Douille filetée	
	EUR		EUR		EUR		EUR	
74 553 516 / 74 554 516	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
	10,66	398	4,14	113	12,97	107	5,98	171



## MaxiLock-S – Unités de coupe SVMC 50°

Conditionnement :

Porte-outil avec clé Torx



À gauche  
**74 560 ...**

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	
HSK T63 SVMC L 16	HSK-T 63	130	53	0	3.2	VC.. 1604	EUR 2D/80 461,80 516



Clé combinée



Vis



Cale support



Douille fileté

**70 950 ...**

**70 950 ...**

**70 950 ...**

**70 950 ...**

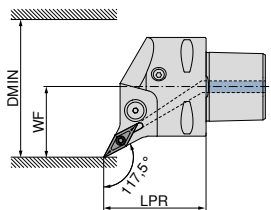
Pièces détachées  
Pour référence

74 560 516	T15/SW	EUR 2A/28 10,66	398	M3,5x11	EUR 2A/28 4,14	113	EUR 2A/28 12,97	107	M3,5	EUR 2A/28 5,98	171
------------	--------	-----------------------	-----	---------	----------------------	-----	-----------------------	-----	------	----------------------	-----

## MaxiLock-S – Unités de coupe SVPC 117,5°

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche **84 671 ...** À droite **84 670 ...**

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	EUR Y8	EUR Y8
PSC40 SVPC R/L 50050-16	PSC 40	50	27	50	3	VC.. 1604	DC	252,20 01695	252,20 01695
PSC50 SVPC R/L 65060-16	PSC 50	60	35	65	3	VC.. 1604	DC	289,10 01694	289,10 01694
PSC63 SVPC R/L 80065-16	PSC 63	65	45	80	3	VC.. 1604	DC	321,60 01693	321,60 01693

Le kit de refroidissement à haute performance, référencé **84 950 27400** est à commander séparément → **Page 40**.



Vis de serrage

**84 950 ...**

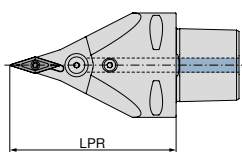
Pièces détachées  
Pour référence

84 670 01695 / 84 671 01695	EUR Y8 3,92	27600
84 670 01694 / 84 671 01694	EUR Y8 3,92	27600
84 670 01693 / 84 671 01693	EUR Y8 3,92	27600

## MaxiLock-S – SVVC 72,5° – Porte-outils avec vis de serrage

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Neutre

84 678 ...

EUR  
Y8

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaque	Compatible Direct Cooling
PSC63 SVVC N 0100-16	PSC 63	100	3	VC.. 1604	DC
PSC63 SVVC N 0130-16	PSC 63	130	3	VC.. 1604	DC

321,60 01693  
321,60 11693

Le kit de refroidissement à haute performance, référencé **84 950 27400** est à commander séparément → **Page 40**.



Vis de serrage

84 950 ...

EUR  
Y8

Pièces détachées

Pour référence

84 678 01693

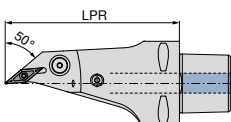
84 678 11693

3,92 27600  
3,92 27600

## MaxiLock-S – Unités de coupe SVMC 50°

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Neutre

84 681 ...

EUR  
Y8

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaque	Compatible Direct Cooling
PSC63 SVMC L 0130-16	PSC 63	130	3	VC.. 1604	DC

433,70 11693

Le kit de refroidissement à haute performance, référencé **84 950 27400** est à commander séparément → **Page 40**.



Vis de serrage

84 950 ...

EUR  
Y8

Pièces détachées

Pour référence

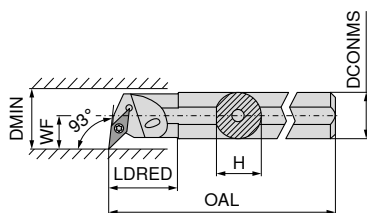
84 681 11693

3,92 27600

# MaxiLock-S – SVUC 93° – Barres d'alésage avec vis de serrage

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									70 745 ... EUR 2A/24	216	70 744 ... EUR 2A/24	216
A16M SVUC R/L 11	16	15	150	29	11	20	1,2	VC.. 1103	162,30	216	162,30	216
A20Q SVUC R/L 11	20	19	180	43	13	25	1,2	VC.. 1103	187,10	220	187,10	220
A25R SVUC R/L 11	25	24	200	38	17	32	1,2	VC.. 1103	229,20	225	229,20	225
A32S SVUC R/L 16	32	31	250	50	22	40	3,2	VC.. 1604	275,00	232	275,00	232
A40T SVUC R/L 16	40	39	300	60	27	50	3,2	VC.. 1604	319,10	240	319,10	240

Pièces détachées

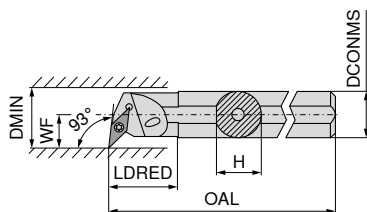
Pour référence

70 744 216 / 70 745 216	10,05	110
70 744 220 / 70 745 220	10,05	110
70 744 225 / 70 745 225	10,05	110
70 744 232 / 70 745 232		
70 744 240 / 70 745 240		

Tournevis	Clé combinée	Vis	Cale support	Douille fileté
80 950 ... EUR Y7	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28
10,05		2,99		
		13800		
		2,99		
		13800		
	10,66	398	4,14	113
	10,66	398	4,14	113
			12,97	107
			12,97	107
				5,98
				171

# MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SVUC 93°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À droite	
									70 746 ... EUR 2A	216
E-A16M SVUC R 11	16	15	150	16,5	11	21	1,2	VC.. 1103	420,40	216
E-A20Q SVUC R 11	20	18	180	20,5	13	25	1,2	VC.. 1103	598,80	220
E-A25R SVUC R 11	25	23	200	25,5	17	31	1,2	VC.. 1103	1.017,00	225
E-A25R SVUC R 16	25	23	200	25,5	17	31	3,2	VC.. 1604	1.017,00	325
E-A32S SVUC R 16	32	30	250	32,5	22	39	3,2	VC.. 1604	1.096,00	232

Pièces détachées

Pour référence

70 746 216	10,05	110
70 746 220	10,05	110
70 746 225	10,05	110
70 746 325	11,96	113
70 746 232	11,96	113

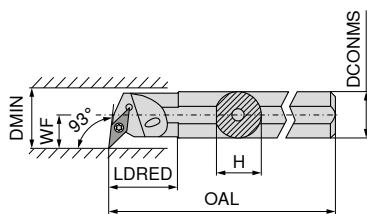
Tournevis	Vis
80 950 ... EUR Y7	70 950 ... EUR 2A/28
10,05	2,99
	13800
	2,99
	13800
	11,96
	113
	4,06
	449

# MaxiLock-S – SVUC 93° – Barres d'alésage avec vis de serrage

▲ Queue d'outil en carbure

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									70 747 ...	70 746 ...	70 747 ...	70 746 ...
E16R SVUC L 11	16	15,0	200	34	11	20	1,2	VC.. 1103	EUR 2A/24 621,60	016	EUR 2A/24 621,60	016
E16R SVUC R 11	16	15,5	200	34	11	20	1,2	VC.. 1103	EUR 2A/24 737,20	020	EUR 2A/24 737,20	020
E20S SVUC L 11	20	18,5	250	38	13	25	1,2	VC.. 1103				
E20S SVUC R 11	20	19,0	250	38	13	25	1,2	VC.. 1103				



Pièces détachées

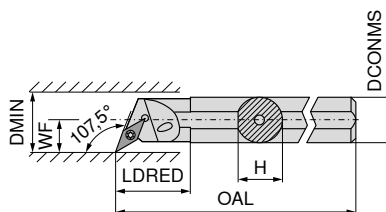
Pour référence

		80 950 ...		70 950 ...
70 747 016	T08	EUR Y7 10,05	110	M2,5x6 - T08 2,99 13800
70 746 016	T08	EUR 10,05	110	M2,5x6 - T08 2,99 13800
70 747 020	T08	EUR 10,05	110	M2,5x6 - T08 2,99 13800
70 746 020	T08	EUR 10,05	110	M2,5x6 - T08 2,99 13800

# MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SVQC 107,5°

Conditionnement :

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									70 749 ...	70 748 ...	70 749 ...	70 748 ...
A16M SVQC R/L 11	16	15,0	150	29	11	20	1,2	VC.. 1103	EUR 2A/24 162,30	216	EUR 2A/24 162,30	216
A20Q SVQC R/L 11	20	18,5	180	32	13	25	1,2	VC.. 1103	EUR 2A/24 187,10	220	EUR 2A/24 187,10	220
A25R SVQC R/L 11	25	23,0	200	36	17	32	1,2	VC.. 1103	EUR 2A/24 229,20	225	EUR 2A/24 229,20	225
A32S SVQC R/L 16	32	30,0	250	50	22	40	3,2	VC.. 1604	EUR 2A/24 275,00	232	EUR 2A/24 275,00	232
A40T SVQC R/L 16	40	38,0	300	60	27	50	3,2	VC.. 1604	EUR 2A/24 319,10	240	EUR 2A/24 319,10	240

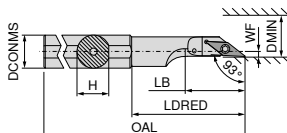


Pièces détachées

Pour référence

		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
70 748 216 / 70 749 216		EUR Y7 10,05	110	EUR 2A/28 10,66	398	EUR 2A/28 2,99	13800	EUR 2A/28 12,97	107	EUR 2A/28 5,98	171
70 748 220 / 70 749 220		EUR 10,05	110	EUR 2A/28 10,66	398	EUR 2A/28 2,99	13800	EUR 2A/28 12,97	107	EUR 2A/28 5,98	171
70 748 225 / 70 749 225		EUR 10,05	110			EUR 2A/28 2,99	13800				
70 748 232 / 70 749 232						EUR 2A/28 4,14	113	EUR 2A/28 12,97	107	EUR 2A/28 5,98	171
70 748 240 / 70 749 240						EUR 2A/28 4,14	113	EUR 2A/28 12,97	107	EUR 2A/28 5,98	171

## MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SVJC 93°



À gauche  
**70 727 ...**

Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
A16M SVJC L 11	16	15	150	50,0	2	22	1,2	VC.. 1103
A20M SVJC L 11	20	19	150	55,5	2	25	1,2	VC.. 1103
A25M SVJC L 16	25	24	150	58,0	5	28	3,2	VC.. 1604

EUR	
2A	
144,50	216
144,50	220
144,50	225

**Pièces détachées**

**Pour référence**

70 727 216 / 70 726 216  
70 727 220 / 70 726 220  
70 727 225 / 70 726 225



**80 950 ...**

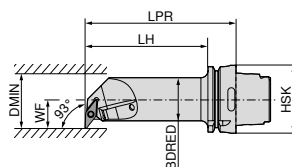
**70 950 ...**

EUR		EUR	
Y7		2A/28	
10,05	110	2,99	13800
10,05	110	2,99	13800
11,96	113	4,46	174

## MaxiLock-S – Barres d'alésage SVUC 93°

**Conditionnement :**

Barre d'alésage avec clé Torx



Les illustrations montrent l'exécution à droite

À gauche

À droite

**74 568 ...**

**74 567 ...**

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
HSK T63 40L SVUC R/L 16	HSK-T 63	140	114	40	27	50	3.2	VC.. 1604

EUR	
2D/80	
458,90	516

EUR	
2D/80	
458,90	516



**70 950 ...**

**70 950 ...**

**70 950 ...**

**70 950 ...**

**Pièces détachées**

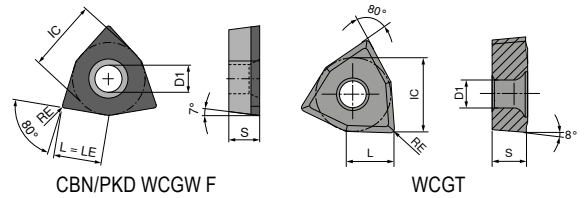
**Pour référence**

74 567 516 / 74 568 516

T15/SW	10,66	398	M3,5x11	4,14	113	12,97	107	M3,5	5,98	171
--------	-------	-----	---------	------	-----	-------	-----	------	------	-----

## WCGT / WCGW

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
WCGW 0201..	2,70	1,58	2,3	3,97
WCGT 0201..	2,71	1,59	2,1	3,97



## WCGT

-SF TCM10	-SF CTPP430 DRAGONSKIN	-SF H216T
<b>F</b>	<b>F</b>	<b>F</b>
CERMET WCGT	WCGT	WCGT
<b>70 287 ...</b>	<b>70 287 ...</b>	<b>70 287 ...</b>
EUR 1A/78	EUR 1A/08	EUR 1A/08
21,33 900	22,95 450	17,54 600
21,33 902	22,95 452	17,54 602

ISO	RE mm
020102EN	0,2
020104EN	0,4

P	●	●	
M	○	●	
K	○	○	○
N		○	●
S		○	
H			
O			○

9

## WCGW

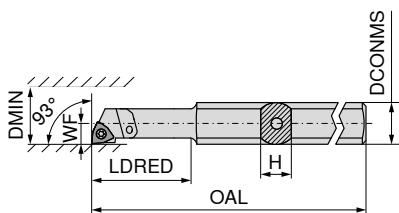
▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

CTDPD20
<b>F</b>
DIAMOND WCGW
<b>71 154 ...</b>
EUR Y0
161,80 100
161,80 102

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm
020102FN	0,2	F	2,7
020104FN	0,4	F	2,7

P			
M			
K			
N			●
S			
H			
O			●

## MaxiLock-S – SWUC 93° – Barres d'alésage avec vis de serrage



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DCONMS mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									70 731 ...	70 730 ...	70 731 ...	70 730 ...
A0508H SWUC R/L 02	7	100	24	2,9	8	5,8	0,4	WC.. 0201..	EUR 2A	005	EUR 2A	005
A0608H SWUC R/L 02	7	100	24	3,9	8	7,8	0,4	WC.. 0201..	178,40	006	178,40	006

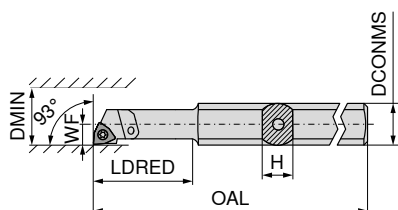


**Pièces détachées**  
**Pour référence**

70 731 005 / 70 730 005	T06	EUR Y7	108	M1,8x3,4	EUR 2A/28	334
70 731 006 / 70 730 006	T06	10,87	108	M1,8x3,4	4,75	334

## MaxiLock-S – SWUC 93° – Barres d'alésage avec vis de serrage

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DCONMS mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									70 743 ...	70 742 ...	70 743 ...	70 742 ...
E-A0508H SWUC R/L 02	7	100	24	2,9	8	5,8	0,4	WC.. 0201..	EUR 2A	005	EUR 2A	005
E-A0608H SWUC R/L 02	7	100	24	3,9	8	7,8	0,4	WC.. 0201..	198,70	006	198,70	006
SET							0,4	WC.. 0201..	394,80	999	394,80	999



**Pièces détachées**  
**Pour référence**

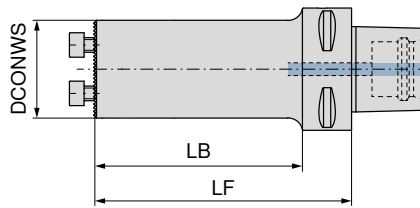
70 743 005 / 70 742 005	T06	EUR Y7	108	M1,8x3,4	EUR 2A/28	334
70 743 006 / 70 742 006	T06	10,87	108	M1,8x3,4	4,75	334

Le set 70 743 999 inclut les barres 70 743 005 et 70 743 006. Le set 70 742 999 inclut les barres 70 742 005 et 70 742 006

# MaxiChange – Barres d'alésage pour têtes interchangeables

Conditionnement :

Vis de serrage incluses



**NEW**

**84 192 ...**

Attachement	LF mm	LB mm	DCONWS mm	EUR Y8	
PSC 40	40	20	16	321,30	01695
PSC 40	50	30	20	331,80	02095
PSC 40	55	35	25	323,50	02595
PSC 40	75	55	32	323,50	03295
PSC 40	80		40	323,50	04095
PSC 50	40	20	16	361,80	01694
PSC 50	50	30	20	361,80	02094
PSC 50	55	35	25	363,90	02594
PSC 50	75	55	32	363,90	03294
PSC 50	100	80	40	363,90	04094
PSC 63	40	18	16	394,20	01693
PSC 63	50	28	20	394,20	02093
PSC 63	65	43	25	397,00	02593
PSC 63	90	68	32	397,00	03293
PSC 63	125	103	32	397,00	13293
PSC 63	100	78	40	397,00	04093
PSC 63	140	118	40	397,00	14093



**84 950 ...**

Pièces détachées	EUR Y8	
Pour référence		
84 192 02595	2,14	30000
84 192 03295	2,14	29900
84 192 04095	2,14	29800
84 192 02594	2,14	30000
84 192 03294	2,14	29900
84 192 04094	2,14	29800
84 192 02593	2,14	30000
84 192 03293	2,14	29900
84 192 04093	2,14	29800
84 192 13293	2,14	29900
84 192 14093	2,14	29800

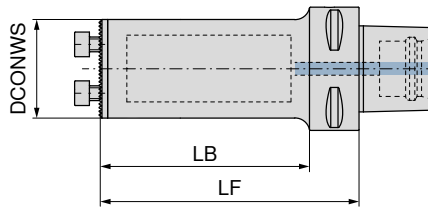


# MaxiChange – Barres d'alésage pour têtes interchangeables, version anti-vibratoire

▲ Réduction des vibrations grâce à un cœur en Densimet

**Conditionnement :**

Vis de serrage incluses



Attachement	LF mm	LB mm	DCONWS mm
PSC 63	115	93	25
PSC 63	150	128	32
PSC 63	185	163	40

**84 195 ...**

EUR	Y8
1.117,00	02593
1.235,00	03293
1.353,00	04093



Vis

**Pièces détachées**

**Pour référence**

84 195 02593
84 195 03293
84 195 04093

**84 950 ...**

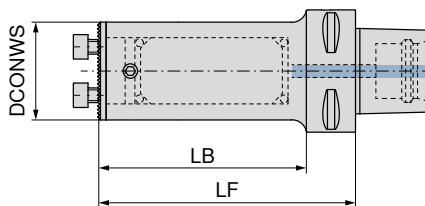
EUR	Y8
2,14	30000
2,14	29900
2,14	29800

# MaxiChange – Barres d'alésage pour têtes interchangeables, version anti-vibratoire Active

- ▲ Réduction active des vibrations par un système d'amortissement et compensation
- ▲ Amélioration de l'état de surface ainsi que le volume copeaux

**Conditionnement :**

Vis de serrage incluses



**NEW**

**84 198 ...**

Attachement	LF mm	LB mm	DCONWS mm	EUR Y8	
PSC 40	88	68	16	1.532,00	31695
PSC 40	107	87	20	1.121,00	32095
PSC 40	132	112	25	1.093,00	42595
PSC 40	154	134	32	1.301,00	43295
PSC 40	173		40	1.395,00	44095
PSC 50	85	65	16	1.228,00	31694
PSC 50	109	89	20	1.205,00	32094
PSC 50	133	113	25	1.215,00	32594
PSC 50	180	160	25	1.821,00	42594
PSC 50	154	134	32	1.314,00	33294
PSC 50	224	204	32	1.380,00	43294
PSC 50	194	174	40	1.580,00	34094
PSC 50	288	268	40	2.631,00	44094
PSC 63	90	68	16	1.571,00	31693
PSC 63	110	88	20	1.547,00	32093
PSC 63	132	110	25	1.442,00	32593
PSC 63	180	158	25	2.022,00	42593
PSC 63	230	208	25	2.865,00	52593
PSC 63	159	137	32	1.636,00	33293
PSC 63	224	202	32	2.291,00	43293
PSC 63	288	266	32	3.250,00	53293
PSC 63	198	176	40	1.790,00	34093
PSC 63	288	266	40	2.631,00	44093
PSC 63	368	346	40	3.440,00	54093

9



Vis

**84 950 ...**

**Pièces détachées**

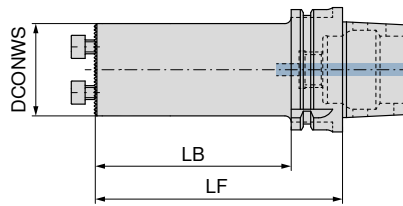
**Pour référence**

	EUR Y8	
84 198 42595	2,14	30000
84 198 43295	2,14	29900
84 198 44095	2,14	29800
84 198 32594	2,14	30000
84 198 33294	2,14	29900
84 198 42594	2,14	30000
84 198 34094	2,14	29800
84 198 43294	2,14	29900
84 198 44094	2,14	29800
84 198 32593	2,14	30000
84 198 33293	2,14	29900
84 198 42593	2,14	30000
84 198 34093	2,14	29800
84 198 43293	2,14	29900
84 198 52593	2,14	30000
84 198 53293	2,14	29900
84 198 44093	2,14	29800
84 198 54093	2,14	29800

# MaxiChange – Barres d'alésage pour têtes interchangeables

**Conditionnement :**

Vis de serrage incluses



**NEW**

**84 193 ...**

Attachement	LF mm	LB mm	DCONWS mm	EUR Y8	
HSK-T 40	55	35	25	323,50	02539
HSK-T 40	75	55	25	323,50	12539
HSK-T 40	80	60	32	323,50	03239
HSK-T 40	80		40	323,50	04039
HSK-T 63	56	30	16	474,50	01637
HSK-T 63	80	54	20	533,90	02037
HSK-T 63	80	44	25	397,00	02537
HSK-T 63	90	64	32	397,00	03237
HSK-T 63	100	74	40	397,00	04037
HSK-T 63	125	99	32	397,00	13237
HSK-T 63	140	114	40	397,00	14037
HSK-T 100	140	111	40	523,90	04035



**84 950 ...**

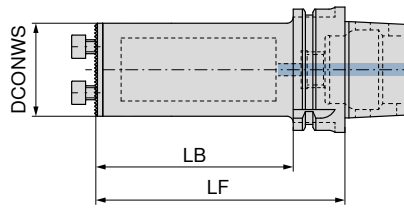
Pièces détachées		EUR	
Pour référence		Y8	
84 193 02539	M4X12 (SW3)	2,14	30000
84 193 12539	M4X12 (SW3)	2,14	30000
84 193 03239	M5X14 (SW4)	2,14	29900
84 193 04039	M6X16 (SW5)	2,14	29800
84 193 02537	M4X12 (SW3)	2,14	30000
84 193 03237	M5X14 (SW4)	2,14	29900
84 193 04037	M6X16 (SW5)	2,14	29800
84 193 13237	M5X14 (SW4)	2,14	29900
84 193 14037	M6X16 (SW5)	2,14	29800
84 193 04035	M6X16 (SW5)	2,14	29800

# MaxiChange – Barres d'alésage pour têtes interchangeables, version anti-vibratoire

▲ Réduction des vibrations grâce à un cœur en Densimet

**Conditionnement :**

Vis de serrage incluses



**NEW**

<b>84 195 ...</b>
EUR Y8
1.117,00 02537
1.235,00 03237
1.353,00 04037

Attachement	LF mm	LB mm	DCONWS mm
HSK-T 63	115	89	25
HSK-T 63	150	124	32
HSK-T 63	185	159	40



<b>84 950 ...</b>
EUR Y8
2,14 30000
2,14 30000
2,14 30000

**Pièces détachées**

**Pour référence**

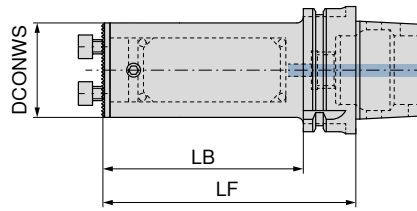
84 195 02537	2,14 30000
84 195 03237	2,14 30000
84 195 04037	2,14 30000

# MaxiChange – Barres d'alésage pour têtes interchangeables, version anti-vibratoire Active

- ▲ Réduction active des vibrations par un système d'amortissement et compensation
- ▲ Amélioration de l'état de surface ainsi que le volume copeaux

**Conditionnement :**

Vis de serrage incluses



**NEW**

**84 198 ...**

EUR  
Y8

Attachement	LF mm	LB mm	DCONWS mm	
HSK-T 63	90	64	16	1.571,00 31637
HSK-T 63	106	80	20	1.547,00 32037
HSK-T 63	126	100	25	1.442,00 32537
HSK-T 63	151	125	25	2.020,00 42537
HSK-T 63	154	128	32	1.634,00 33237
HSK-T 63	186	160	32	2.289,00 43237
HSK-T 63	186	160	40	1.788,00 34037
HSK-T 63	226	200	40	2.631,00 44037



Vis

**84 950 ...**

EUR  
Y8

**Pièces détachées**

**Pour référence**

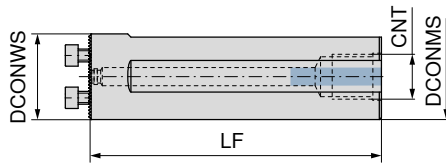
84 198 42537	2,14	30000
84 198 32537	2,14	30000
84 198 43237	2,14	29900
84 198 33237	2,14	29900
84 198 44037	2,14	29800
84 198 34037	2,14	29800

# MaxiChange – Barres d'alésage pour têtes interchangeables

- ▲ Filetage pour raccord de lubrification
- ▲ 3 plats de serrage

**Conditionnement :**

Vis de serrage incluses



**NEW**

**84 194 ...**

DCONWS	LF	DCONMS	CNT	EUR	
mm	mm	mm		Y8	
25	100	25	M8 x 1	224,90	12599
32	120	32	M8 x 1	224,90	13299
40	120	40	M8 x 1	224,90	14099
25	200	25	1/4	313,60	02599
32	218	32	3/8	333,70	03299
40	283	40	1/2	407,40	04099



Vis

**84 950 ...**

Pièces détachées		EUR	
Pour référence		Y8	
84 194 02599	M4X12 (SW3)	2,14	30000
84 194 03299	M5X14 (SW4)	2,14	29900
84 194 04099	M6X16 (SW5)	2,14	29800

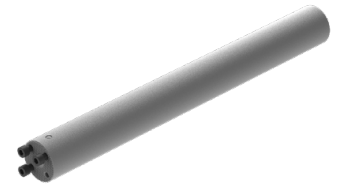
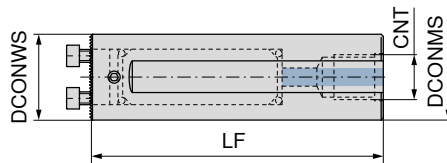
# MaxiChange –

## Barres d'alésage pour têtes interchangeables, version anti-vibratoire Active

- ▲ Réduction active des vibrations par un système d'amortissement et compensation
- ▲ Amélioration de l'état de surface ainsi que le volume copeaux

**Conditionnement :**

Vis de serrage incluses



**NEW**

**84 198 ...**

EUR  
Y8

DCONWS mm	LF mm	DCONMS mm	CNT	EUR	
16	170	16	1/4	1.017,00	31699
20	200	20	1/4	1.190,00	32099
25	255	25	1/4	1.245,00	32599
32	320	32	1/2	1.272,00	33299
40	408	40	1/2	1.797,00	34099



Vis

**84 950 ...**

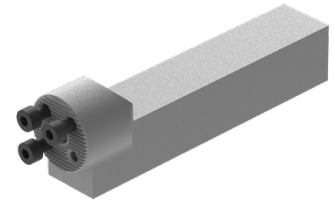
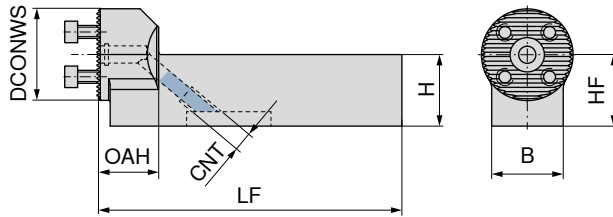
EUR  
Y8

**Pièces détachées  
Pour référence**

84 198 31699	4,35	44800
84 198 32099	9,26	44900
84 198 32599	2,14	30000
84 198 33299	2,14	29900
84 198 34099	2,14	29800

# MaxiChange – Porte-outils à 0° pour têtes interchangeables

Conditionnement :  
Vis de serrage incluses



**NEW**

**84 185 ...**

DCONWS mm	H mm	B mm	HF mm	OAH mm	LF mm	CNT
25	20	20	20	21	106	M8x1
32	20	20	20	21	106	M8x1
32	25	25	25	21	106	M8x1
40	25	25	25	21	106	M8x1

EUR	
Y8	
224,90	02500
224,90	03200
224,90	13200
224,90	14000



Vis

**84 950 ...**

Pièces détachées  
Pour référence

	EUR	
84 185 02500	Y8	
84 185 03200	2,14	30000
84 185 13200	2,14	29900
84 185 14000	2,14	29900



→ Chapitre 16 : Attachements et accessoires

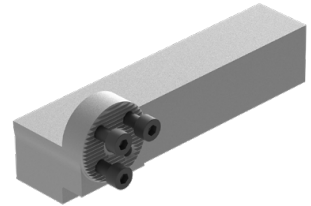
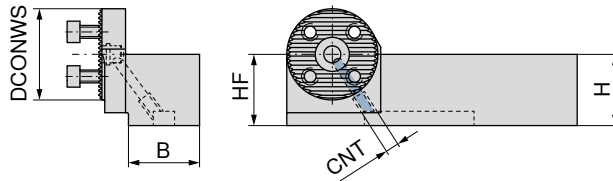
Vous y trouverez des attachements adaptés aux portes-outils à section carrée.



# MaxiChange – Porte-outils à 90° pour têtes interchangeables

**Conditionnement :**

Vis de serrage incluses



**NEW**

**84 184 ...**

EUR

Y8

224,90 02500

224,90 03200

224,90 13200

224,90 14000

DCONWS mm	H mm	B mm	HF mm	CNT
25	20	20	20	M8x1
32	20	20	20	M8x1
32	25	25	25	M8x1
40	25	25	25	M8x1



Vis

**84 950 ...**

EUR

Y8

2,14 30000

2,14 30000

2,14 30000

2,14 29800

**Pièces détachées**

**Pour référence**

84 184 02500

84 184 03200

84 184 13200

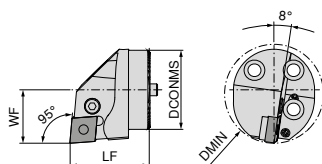
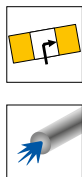
84 184 14000



→ **Chapitre 16 : Attachements et accessoires**

Vous y trouverez des attachements adaptés aux portes-outils à section carrée.

## MaxiChange-N – Tête de coupe interchangeable PCLN 95°/80°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
25	35	32	17	5	CN.. 1204
32	35	40	22	5	CN.. 1204
40	40	50	27	5	CN.. 1204

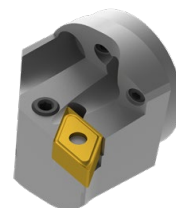
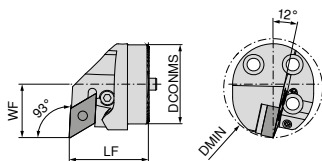
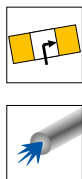
À gauche		À droite	
84 159 ...		84 160 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
245,90	02500	245,90	02500
253,00	03200	253,00	03200
256,50	04000	256,50	04000

**Pièces détachées**  
**Pour référence**

	EUR		EUR		EUR		EUR		
	Y8		Y8		Y8		Y8		
84 160 02500 / 84 159 02500	1,42	29200	M8X1/L17 SW3	5,58	28700	16,53	29000	16,43	27800
84 160 03200 / 84 159 03200	1,42	29200	M8X1/L17 SW3	5,58	28700	16,53	29000	16,43	27800
84 160 04000 / 84 159 04000	1,42	29200	M8X1/L17 SW3	5,58	28700	16,53	29000	16,43	27800

Rivet tubulaire	Vis de levier	Levier	Cale support
84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
Y8	Y8	Y8	Y8

## MaxiChange-N – Tête de coupe interchangeable PDUN 93°/55°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
25	35	32	17	5	DN.. 1104
32	35	40	22	5	DN.. 1104
32	35	40	22	5	DN.. 1504 / 1506
40	40	50	27	5	DN.. 1104
40	40	50	27	5	DN.. 1504 / 1506

À gauche		À droite	
84 161 ...		84 162 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
245,90	02500	245,90	02500
253,00	03200	253,00	03200
253,00	13200	253,00	13200
256,50	04000	256,50	04000
256,50	14000	256,50	14000

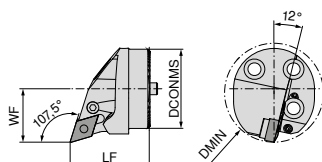
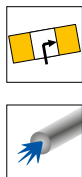
 En cas d'emploi de plaquettes DN.. 1504, veuillez monter la cale support référence 84 950 28200.

Rivet tubulaire	Vis de levier	Levier	Cale support
84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
Y8	Y8	Y8	Y8

**Pièces détachées**  
**Pour référence**

	EUR		EUR		EUR		EUR		
	Y8		Y8		Y8		Y8		
84 162 02500 / 84 161 02500	1,42	29300	M6/ L14 SW2,5	5,58	28800	18,89	29100	30,22	28100
84 162 03200 / 84 161 03200	1,42	29300	M6/ L14 SW2,5	5,58	28800	18,89	29100	30,22	28100
84 162 13200 / 84 161 13200	1,42	29200	M8X1/L17 SW3	5,58	28700	19,24	28900	30,22	27900
84 162 04000 / 84 161 04000	1,42	29300	M6/ L14 SW2,5	5,58	28800	18,89	29100	30,22	28100
84 162 14000 / 84 161 14000	1,42	29200	M8X1/L17 SW3	5,58	28700	19,24	28900	30,22	27900

## MaxiChange-N – Tête de coupe interchangeable PDQN 107,5°/55°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
25	35	32	17	5	DN.. 1104
32	35	40	22	5	DN.. 1104
40	40	50	27	5	DN.. 1104

À gauche		À droite	
84 163 ...		84 164 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
245,90	02500	245,90	02500
253,00	03200	253,00	03200
256,50	04000	256,50	04000

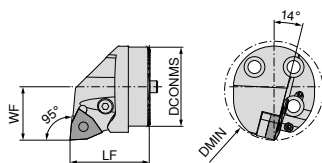
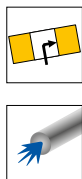
Pièces détachées  
Pour référence

	84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...
	EUR		EUR		EUR		EUR
84 163 02500 / 84 164 02500	1,42	29300	M6/ L14 SW2,5	5,58	28800	18,89	29100
84 163 03200 / 84 164 03200	1,42	29300	M6/ L14 SW2,5	5,58	28800	18,89	29100
84 163 04000 / 84 164 04000	1,42	29300	M6/ L14 SW2,5	5,58	28800	18,89	29100



84 950 ...      84 950 ...      84 950 ...      84 950 ...

## MaxiChange-N – Tête de coupe interchangeable PWLN 95°/80°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
32	35	40	22	5	WN.. 0804
40	40	50	27	5	WN.. 0804

À gauche		À droite	
84 165 ...		84 166 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
253,00	03200	253,00	03200
256,50	04000	256,50	04000

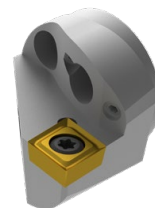
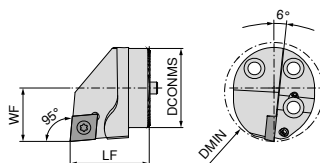
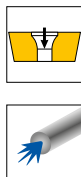
Pièces détachées  
Pour référence

	84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...
	EUR		EUR		EUR		EUR
84 166 03200 / 84 165 03200	1,42	29200	M8X1/L17 SW3	5,58	28700	19,24	28900
84 166 04000 / 84 165 04000	1,42	29200	M8X1/L17 SW3	5,58	28700	19,24	28900



84 950 ...      84 950 ...      84 950 ...      84 950 ...

## MaxiChange-S – SCLC 95° – Tête de coupe interchangeable avec serrage par vis



Les illustrations montrent l'exécution à droite

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
16	20	20	11	0,9	CC.. 0602
20	20	25	13	3	CC.. 09T3
25	35	32	17	5	CC.. 1204
32	35	40	22	5	CC.. 1204
40	40	50	27	5	CC.. 1204

NEW À gauche		NEW À droite	
84 147 ...		84 148 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
199,70	01600	199,70	01600
216,40	02000	199,70	02000
200,90	02500	200,90	02500
204,60	03200	204,60	03200
207,90	04000	207,90	04000

### Pièces détachées

#### Pour référence

84 148 02500 / 84 147 02500  
84 148 03200 / 84 147 03200  
84 148 04000 / 84 147 04000



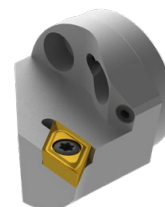
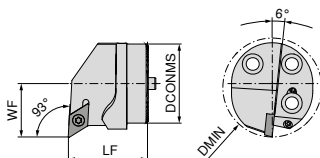
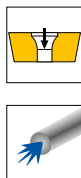
Vis de serrage

84 950 ...

EUR  
Y8

5,93 27500  
5,93 27500  
5,93 27500

## MaxiChange-S – SDUC 93° – Tête de coupe interchangeable avec serrage par vis



Les illustrations montrent l'exécution à droite

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
16	20	20	11	0,9	DC.. 0702
20	20	25	13	3	DC.. 11T3
25	35	32	17	3	DC.. 11T3
32	35	40	22	3	DC.. 11T3
40	40	50	27	3	DC.. 11T3

NEW À gauche		NEW À droite	
84 143 ...		84 144 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
199,70	01600	199,70	01600
199,70	02000	199,70	02000
200,90	02500	200,90	02500
204,60	03200	204,60	03200
207,90	04000	207,90	04000

### Pièces détachées

#### Pour référence

84 144 01600 / 84 143 01600  
84 144 02000 / 84 143 02000  
84 144 02500 / 84 143 02500  
84 144 03200 / 84 143 03200  
84 144 04000 / 84 143 04000



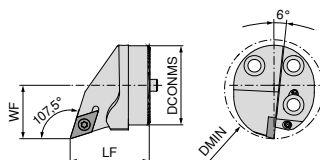
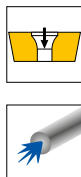
Vis de serrage

84 950 ...

EUR  
Y8

4,13 44700  
3,92 27600  
3,92 27600  
3,92 27600  
3,92 27600

## MaxiChange-S – SDQC 107,5° – Tête de coupe interchangeable avec serrage par vis



Les illustrations montrent l'exécution à droite

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
20	20	25	13	3	DC.. 11T3
25	35	32	17	3	DC.. 11T3
32	35	40	22	3	DC.. 11T3
40	40	50	27	3	DC.. 11T3

NEW À gauche		NEW À droite	
84 145 ...		84 146 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
199,70	02000	199,70	02000
200,90	02500	200,90	02500
204,60	03200	204,60	03200
207,90	04000	207,90	04000

### Pièces détachées

#### Pour référence

84 146 02500 / 84 145 02500  
84 146 03200 / 84 145 03200  
84 146 04000 / 84 145 04000



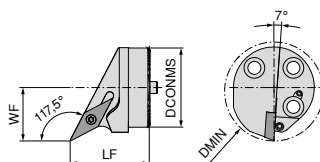
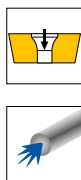
Vis de serrage

84 950 ...

EUR  
Y8

3,92 27600  
3,92 27600

## MaxiChange-S – SVPC 117,5° – Tête de coupe interchangeable avec serrage par vis



Les illustrations montrent l'exécution à droite

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
25	35	32	17	3	VC.. 1103
32	35	40	22	3	VC.. 1604
40	40	50	27	3	VC.. 1604

NEW À gauche		NEW À droite	
84 176 ...		84 176 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
203,30	12500	199,70	02500
206,70	13200	199,70	03200
206,70	14000	203,30	04000

### Pour référence

84 176 02500 / 84 176 12500  
84 176 03200 / 84 176 13200  
84 176 04000 / 84 176 14000



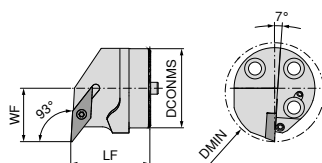
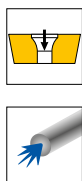
Vis de serrage

84 950 ...

EUR  
Y8

3,92 27600  
3,92 27600  
3,92 27600

## MaxiChange-S – SVUC 93° – Tête de coupe interchangeable avec serrage par vis



Les illustrations montrent l'exécution à droite

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
20	20	25	13	3	VC.. 1103
25	35	32	17	3	VC.. 1103
32	35	40	22	3	VC.. 1604
40	40	50	27	3	VC.. 1604

NEW À gauche		NEW À droite	
84 177 ...		84 177 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
203,30	12000	199,70	02000
203,30	12500	199,70	02500
206,70	13200	199,70	03200
206,70	14000	199,70	04000

### Pièces détachées

#### Pour référence

84 177 02000 / 84 177 12000  
84 177 02500 / 84 177 12500  
84 177 03200 / 84 177 13200  
84 177 04000 / 84 177 14000



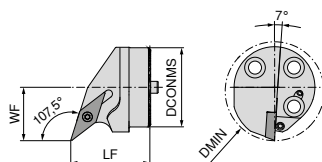
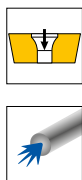
Vis de serrage

84 950 ...

EUR	
Y8	
3,92	27600
3,92	27600
3,92	27600
3,92	27600

9

## MaxiChange-S – SVQC 107,5° – Tête de coupe interchangeable avec serrage par vis



Les illustrations montrent l'exécution à droite

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
20	20	25	13	3	VC.. 1103
25	35	32	17	3	VC.. 1103
32	35	40	22	3	VC.. 1604
40	40	50	27	3	VC.. 1604

NEW À gauche		NEW À droite	
84 178 ...		84 178 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
203,30	12000	199,70	02000
203,30	12500	199,70	02500
206,70	13200	199,70	03200
206,70	14000	199,70	04000



Vis de serrage

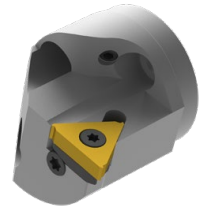
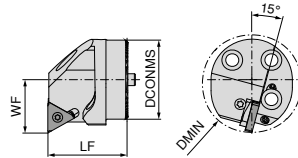
84 950 ...

EUR	
Y8	
3,92	27600
3,92	27600
3,92	27600
3,92	27600

### Pour référence

84 178 02000 / 84 178 12000  
84 178 02500 / 84 178 12500  
84 178 03200 / 84 178 13200  
84 178 04000 / 84 178 14000

# MaxiChange – Têtes de coupe interchangeable pour filetage intérieur



Les illustrations montrent l'exécution à droite

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
25	35	32	17	2	16 ..
32	35	40	22	2	16 ..
40	40	50	27	2	16 ..

À gauche		À droite	
84 167 ...		84 168 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
266,80	02500	266,80	02500
278,20	03200	278,20	03200
292,90	04000	292,90	04000



Vous trouverez les plaquettes de filetage compatibles → Chapitre 8 – Outils de filetage par tournage, Pages 6–30



Cale support



Vis de cale



Vis

**Pièces détachées**

**Pour référence**

	84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...
	EUR		EUR		EUR
	Y8		Y8		Y8
84 168 02500	35,62 29500	UNC5x7,3	7,06 29700	7,06 29400	
84 167 02500	35,62 29600	UNC5x7,3	7,06 29700	7,06 29400	
84 168 03200	35,62 29500	UNC5x7,3	7,06 29700	7,06 29400	
84 167 03200	35,62 29600	UNC5x7,3	7,06 29700	7,06 29400	
84 168 04000	35,62 29500	UNC5x7,3	7,06 29700	7,06 29400	
84 167 04000	35,62 29600	UNC5x7,3	7,06 29700	7,06 29400	

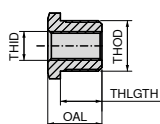
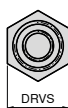
## Tuyau flexible pour lubrifiant

- ▲ incl. raccord rapide et fiche de raccordement préassemblés
- ▲ extrêmement souple et flexible
- ▲ résistant à la pression jusqu'à 300 bar.



Désignation	BD mm	CND mm	OAL mm	EUR X0	
MU.KSS-DN3-150	6,0	3	150	90,58	11005
MU.KSS-DN3-250	6,0	3	250	95,70	11006
MU.KSS-DN5-200	9,5	5	200	103,30	11001
MU.KSS-DN5-300	9,5	5	300	108,40	11002
MU.KSS-DN5-400	9,5	5	400	111,00	11003
MU.KSS-DN5-500	9,5	5	500	113,60	11004

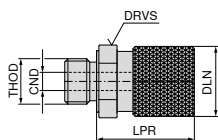
## Adaptateur pour différents filetages



THID	THOD	THLGTH mm	DRVS mm	OAL mm	EUR X0	
G1/8"	G1/4"	11,5	17	15,0	15,19	01005
G1/8"	M8x1	11,5	14	15,0	15,19	01006
G1/8"	M12x1	11,5	14	15,0	15,19	01007
G1/8"	M14x1	11,5	17	15,0	15,19	01008
M8x1	G1/4"	11,5	17	15,0	15,19	01003
M8x1	M12x1	11,5	14	15,0	15,19	01001
M8x1	M14x1	11,5	17	15,0	15,19	01002
M8x1	G1/8"	11,5	14	23,5	15,19	01004

## Raccord rapide

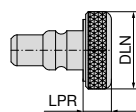
- ▲ résistant à la pression jusqu'à au moins 400 bar
- ▲ grâce à un système de clics, le changement est plus rapide et la répartition du liquide de coupe sans rien dévisser.



THOD	BD mm	DLN mm	LPR mm	CND mm	DRVS mm	EUR X0	
G1/8"	16	15,5	21,5	4	14	33,81	15001

## Bouchons

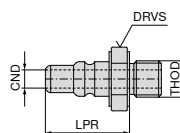
- ▲ pour sceller le raccord rapide afin de le protéger contre la contamination.



Désignation	LPR mm	DLN mm	EUR X0	
MU.KSVS	5,5	15,5	4,45	17001

## Fiche de raccordement

- ▲ résistant à la pression jusqu'à au moins 400 bar.



Désignation	LPR mm	CND mm	DRVS mm	OAL mm	EUR X0	
MU.KSKS-M8x1	18,5	4	12	19	14,66	13001

## Vis de fermeture G1/8"

- ▲ Pression maximale 200 bar / 2900 psi
- ▲ Pas de joint d'étanchéité requis



Désignation	THSZMS	EUR X0	
VS.G1/8	G1/8"	21,72	010

## élément de connexion coudé pour distributeur de Lubrifiant

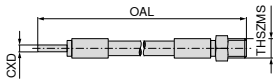


Désignation	THOD	THID	EUR X0	
MU.KS-KA-KSV	G1/8"	G1/8"	42,78	18003



## Tuyau ( Embout droit / Embout fileté)

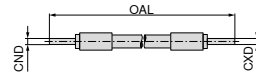
- ▲ Pression maximale 200 bar / 2900 psi
- ▲ Pas de joint d'étanchéité requis



Désignation	THSZMS	CXD mm	OAL mm	72 305 ...	
				EUR X0	
HDKS.150.M5-4	M5	4	150	63,83	010
HDKS.200.M5-4	M5	4	200	64,48	021
HDKS.300.M5-4	M5	4	300	64,00	033
HDKS.500.M5-4	M5	4	500	66,82	045

## Tuyau ( Embout droit / Embout droit)

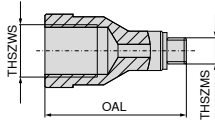
- ▲ Pression maximale 200 bar / 2900 psi



Désignation	CND mm	CXD mm	OAL mm	72 305 ...	
				EUR X0	
HDKS.150.4-4	4	4	150	58,65	003
HDKS.200.4-4	4	4	200	59,46	014
HDKS.300.4-4	4	4	300	59,80	025
HDKS.500.4-4	4	4	500	61,66	037

## Réductions

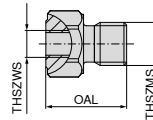
- ▲ Pression maximale 200 bar / 2900 psi
- ▲ Joint d'étanchéité inclus



Désignation	THSZWS	THSZMS	OAL mm	72 301 ...	
				EUR X0	
RV.100.M5-M6	M6	M5	15	40,27	001
RV.100.M5-M8x1	M8x1	M5	23	40,27	003
RV.100.M5-M10x1	M10x1	M5	27	40,27	005
RV.100.M5-G1/8	G1/8"	M5	27	40,27	004

## Réductions

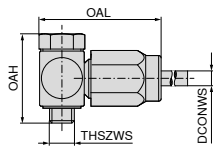
- ▲ Pression maximale 200 bar / 2900 psi
- ▲ Pas de joint d'étanchéité requis



Désignation	THSZWS	THSZMS	OAL mm	72 301 ...	
				EUR X0	
RV.100.M6-M5	M5	M6	18	40,27	002
RV.100.M8x1-M5	M5	M8x1	15	40,27	008
RV.100.M10x1-M5	M5	M10x1	15	40,27	007
RV.100.G1/8-M5	M5	G1/8"	15	40,27	006

### Raccord orientable

▲ Pression maximale 200 bar / 2900 psi



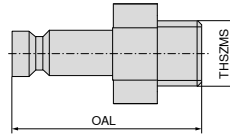
72 307 ...

Désignation	DCONWS mm	OAH mm	THSZMS	OAL mm	EUR X0	
KA.SV.M5-4	4	21	M5	28	135,10	017
KA.SV.G1/8-4	4	30	G1/8"	37	129,40	012

### Raccord rapide (Embout mâle)

▲ Pression maximale 200 bar / 2900 psi

▲ Pas de joint d'étanchéité requis

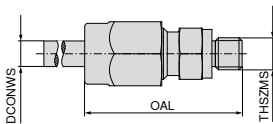


72 320 ...

Désignation	THSZMS	OAL mm	EUR X0	
SAG.M5	M5	20	60,44	001

### Raccord droit

▲ Pression maximale 200 bar / 2900 psi

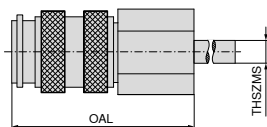


72 307 ...

Désignation	DCONWS mm	THSZMS	OAL mm	EUR X0	
KA. M5-4	4	M5	27	41,11	009
KA. G1/8-4	4	G1/8"	32	35,62	003

### Raccord rapide (Embout femelle)

▲ Pression maximale 200 bar / 2900 psi



72 319 ...

Désignation	THSZMS	OAL mm	EUR X0	
KIG.M5	M5	26	175,70	001


## Exemples de matières

Sous-groupe de matières	Index	Composition / Structure / Traitement thermique		Résistance N/mm <sup>2</sup> / HB / HRC	Code matière	Désignation matière	Code matière	Désignation matière	
P	Aciers non alliés	P.1.1	< 0,15 % C	Recuit	420 N/mm <sup>2</sup> / 125 HB	1.0401	C15 (XC18)	1.0570	St52-3 (E36-3)
		P.1.2	< 0,45 % C	Recuit	640 N/mm <sup>2</sup> / 190 HB	1.1191	C45E (XC48)	1.0718	9SMnPb28 (S250Pb)
		P.1.3		Trempé revenu	840 N/mm <sup>2</sup> / 250 HB	1.1191	C45E (XC48)	1.1181	Ck35 (XC38)
		P.1.4	< 0,75 % C	Recuit	910 N/mm <sup>2</sup> / 270 HB	1.1223	C60R (XC60)	1.1203	Ck55 (XC55)
		P.1.5		Trempé revenu	1010 N/mm <sup>2</sup> / 300 HB	1.1223	C60R (XC60)	1.1203	Ck55 (XC55)
	Aciers faiblement alliés	P.2.1		Recuit	610 N/mm <sup>2</sup> / 180 HB	1.7131	16MnCr5 (16MC5)	1.7220	34CrMo4 (35CD4)
		P.2.2		Trempé revenu	930 N/mm <sup>2</sup> / 275 HB	1.7131	16MnCr5 (16MC5)	1.2312	40CrMnMoS8-6 (40CMD8+S)
		P.2.3		Trempé revenu	1010 N/mm <sup>2</sup> / 300 HB	1.7225	42CrMo4 (42CD4)	1.2744	57NiCrMoV7 (55NCDV7)
		P.2.4		Trempé revenu	1200 N/mm <sup>2</sup> / 375 HB	1.7225	42CrMo4 (42CD4)	1.3505	100Cr6 (100C6)
	Aciers fortement alliés et aciers à outils	P.3.1		Recuit	680 N/mm <sup>2</sup> / 200 HB	1.4021	X20Cr13 (Z20C13)	1.2080	X200Cr12 (Z200 C12)
		P.3.2		Durci et trempé	1100 N/mm <sup>2</sup> / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5 1 (Z38 CDV 5)	1.2379	X155CrVMo12-1 (Z160CDV 12)
		P.3.3		Durci et trempé	1300 N/mm <sup>2</sup> / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1 (Z38 CDV 5)	1.6359	X2NiCrMo18-8-5 (Maraging 250)
	Aciers inoxydables	P.4.1	Ferritique / martensitique	Recuit	680 N/mm <sup>2</sup> / 200 HB	1.4016	X6Cr17 (430)	1.2316	X36CrMo17 (Z38CD17)
		P.4.2	Martensitique	Trempé revenu	1010 N/mm <sup>2</sup> / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.4057	X20CrNi17-2 (Z20CN 17-2)
M	Aciers inoxydables	M.1.1	Austénitique / Austéno-ferritique	Traité	610 N/mm <sup>2</sup> / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10 (304)	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2 (316Ti)
		M.2.1	Austénitique	Trempé revenu	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4310	X12CrNi17-7 (Z12CN17-7)
		M.3.1	Austéno-ferritique (Duplex)		780 N/mm <sup>2</sup> / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3 (Uranus45)	1.4410	Z2CND25 07 04 Az (F53)
K	Fontes grises	K.1.1	Perlitique / ferritique		350 N/mm <sup>2</sup> / 180 HB	0.6010	GG-10 (Ft10)	0.6025	GG-25 (Ft25)
		K.1.2	Perlitique (martensitique)		500 N/mm <sup>2</sup> / 260 HB	0.6030	GG-30 (Ft30)	0.6040	GG-40 (Ft40)
	Fontes à graphite sphéroïdal	K.2.1	Ferritique		540 N/mm <sup>2</sup> / 160 HB	0.7040	GGG-40 (FGS400-12)	0.7060	GGG-60 (FGS600-3)
		K.2.2	Perlitique		845 N/mm <sup>2</sup> / 250 HB	0.7070	GGG-70 (FGS700-2)	0.7080	GGG-80 (FGS800-2)
	Fontes malléables	K.3.1	Ferritique		440 N/mm <sup>2</sup> / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	Perlitique		780 N/mm <sup>2</sup> / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Alliages d'aluminium corroyé	N.1.1	Non durcissable		60 HB	3.0255	Al99.5 (1050A)	3.3315	AlMg1 (5005)
		N.1.2	Durcissable	Vieilli	340 N/mm <sup>2</sup> / 100 HB	3.1355	AlCuMg2 (2024)	3.4365	AlZnMgCu1.5 (7075)
	Alliages d'aluminium de fonderie	N.2.1	≤ 12 % Si, non durcissable		250 N/mm <sup>2</sup> / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, durcissable	Vieilli	300 N/mm <sup>2</sup> / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, non durcissable		440 N/mm <sup>2</sup> / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Cuivre et alliages de cuivre (Bronze, laiton)	N.3.1	Laitons à copeaux courts, PB > 1 %		375 N/mm <sup>2</sup> / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	Alliages CuZn, CuSnZn		300 N/mm <sup>2</sup> / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, cuivre électrolytique		340 N/mm <sup>2</sup> / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
Alliages de magnésium	N.4.1	Magnésium et alliages de magnésium		70 HB	3.5612	MgAlZn	3.5312	MgAl3Zn	
S	Alliages résistants à la chaleur	S.1.1	Base Fe	Recuit	680 N/mm <sup>2</sup> / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		Vieilli	950 N/mm <sup>2</sup> / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	Base Ni ou Cr	Recuit	840 N/mm <sup>2</sup> / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		Vieilli	1180 N/mm <sup>2</sup> / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		De fonderie	1080 N/mm <sup>2</sup> / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Alliages de titane	S.3.1	Titane pur		400 N/mm <sup>2</sup>	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Alliages Alpha + Beta	Vieilli	1050 N/mm <sup>2</sup> / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Alliages Beta		1400 N/mm <sup>2</sup> / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Aciers trempés	H.1.1		Durci et trempé	46-55 HRC				
		H.1.2		Durci et trempé	56-60 HRC				
		H.1.3		Durci et trempé	61-65 HRC				
		H.1.4		Durci et trempé	66-70 HRC				
	Aciers frittés	H.2.1		De fonderie	400 HB				
	Fontes trempées	H.3.1		Durci et trempé	55 HRC				
O	Matériaux non métalliques	O.1.1	Plastiques, duroplastiques		≤ 150 N/mm <sup>2</sup>				
		O.1.2	Plastiques, thermoplastiques		≤ 100 N/mm <sup>2</sup>				
		O.2.1	Matériaux renforcés par fibres d'aramide		≤ 1000 N/mm <sup>2</sup>				
		O.2.2	Matériaux renforcés par fibres de carbone ou de verre		≤ 1000 N/mm <sup>2</sup>				
		O.3.1	Graphite						

\* Résistance à la traction

# Conditions de coupe

Index	DRAGONSKIN														H210T	H10T H216T
	TCM407	TCM10	CTEP110	CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP135-P	CTCK110	CTCK120	CTPM125	CTCM120	CTCM130	CTPX710 -F05 -F34 -M34 -M42	CTPX710 -25P -25Q	CTPX715 -27 -29		
V <sub>c</sub> en m/min																
P.1.1	380	310	460	370	295	210	395	330	200	230	185	325	340	275		
P.1.2	330	265	400	315	250	175	345	280	170	200	150	290	300	235		
P.1.3	280	230	350	270	210	145	300	240	140	175	125	250	260	200		
P.1.4	265	210	330	250	200	135	280	220	130	165	115	240	250	190		
P.1.5	240	190	300	230	180	120	260	200	120	150	100	220	235	170		
P.2.1	335	270	410	325	260	180	350	290	175	200	160	290	300	240		
P.2.2	260	210	325	250	195	130	280	220	130	160	110	235	250	185		
P.2.3	240	190	300	230	180	120	260	200	120	150	100	220	235	170		
P.2.4	180	145	230	170	130	85	200	150	80	115	60	175	190	125		
P.3.1	280	220	345	200	170	150	270	220	140	160	125	140	150	140		
P.3.2	225	170	280	140	105	95	225	175	100	115	80	85	95	80		
P.3.3	170	115	210	85	40	35	180	130	50	75	40	30	35	25		
P.4.1	280	220	345	200	170	155			140	160	125	140	155	140		
P.4.2	250	195	310	170	135	125			120	140	100	115	130	110		
M.1.1	280	220	345			155			140	160	125	140	150	140		
M.2.1						95			100	115	80	85	90	80		
M.3.1						135			130	150	110	125	130	120		
K.1.1			410	255	170		400	275						200	170	140
K.1.2			310	235	160		310	265						160	130	115
K.2.1	355	260	440	270	180		320	290						190	180	150
K.2.2	315	215	350	205	160		275	230						150	130	110
K.3.1	325	300	415	250	200		310	275						210	190	170
K.3.2	250	205	250	210	160		265	230						180	160	140
N.1.1												1840	1840	1750	1650	1400
N.1.2												1600	1600	1500	1350	1100
N.2.1												1250	1250	1200	1200	950
N.2.2												1250	1250	1200	1100	950
N.2.3												750	750	700	600	500
N.3.1												650	650	625	525	425
N.3.2												630	630	600	500	400
N.3.3												500	500	475	375	275
N.4.1												340	340	325	275	225
S.1.1											35	100	110	40	45	
S.1.2											25	80	85	30	35	
S.2.1											20	65	75	30	35	
S.2.2											20	40	45	25	25	
S.2.3											20	40	45	20	20	
S.3.1											110	95	100	110	110	
S.3.2											65	55	60	70	70	
S.3.3											45	40	45	50	50	
H.1.1																
H.1.2																
H.1.3																
H.1.4																
H.2.1																
H.3.1																
O.1.1														140	160	130
O.1.2																
O.2.1														150	140	105
O.2.2																
O.3.1																

 Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe optimaux qui doivent être ajustés de +/- 20% en fonction de l'environnement général et de l'utilisation !

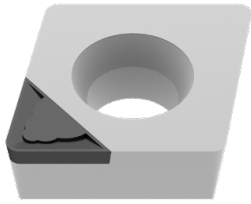
## Conditions de coupe pour plaquettes à insert diamant CTD PD20 / PS30 / PU20 / CD10 / MD05

Index	Groupe de matières		$a_p = 0,04-0,4 \text{ mm}$		$a_p = 0,4-1,0 \text{ mm}$		$a_p = 0,4-2,5 \text{ mm}$	
			Rugosité $R_z$ en $\mu\text{m}$		Rugosité $R_z$ en $\mu\text{m}$		Rugosité $R_z$ en $\mu\text{m}$	
			2,5-5,0	5,0-10	2,5-5,0	5,0-10	2,5-5,0	5,0-10
			CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...
N.1.1 N.1.2	Alliages d'aluminium corroyés sans silicium $f=0,05-0,5 \text{ mm/tr}$	○ Matériau de coupe $V_c$ en m/min	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 <b>min. 400</b>	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 <b>min. 400</b>	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 <b>min. 400</b>	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 <b>min. 400</b>	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 <b>min. 400</b>	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 <b>min. 400</b>
		○ Matériau de coupe $V_c$ en m/min		PD20 / CD10 <b>min. 400</b>		PD20 / CD10 <b>min. 400</b>		PD20 / CD10 <b>min. 400</b>
		⊖ Matériau de coupe $V_c$ en m/min	PD20 / PU20 <b>min. 400</b>	PD20 / PU20 <b>min. 400</b>	PD20 / PU20 <b>min. 400</b>	PD20 / PU20 <b>min. 400</b>	PD20 / PU20 <b>min. 400</b>	PD20 / PU20 <b>min. 400</b>
N.2.1	Alliage Aluminium de fonderie $Si \leq 12\%$ – durci ou $Si = 12-20\%$ – non traité $f = 0,05-0,5 \text{ mm/tr}$	○ Matériau de coupe $V_c$ en m/min	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 <b>min. 600</b>	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 <b>min. 600</b>	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 <b>min. 600</b>	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 <b>min. 600</b>	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 <b>min. 600</b>	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 <b>min. 600</b>
		○ Matériau de coupe $V_c$ en m/min	PD20 / PU20 / CD10 <b>min. 400</b>	PD20 / PU20 / CD10 <b>min. 400</b>	PD20 / PU20 / CD10 <b>min. 400</b>	PS30 / PU20 / CD10 <b>min. 600</b>	PS30 / PU20 / CD10 <b>min. 400</b>	PS30 / PU20 / CD10 <b>min. 400</b>
		⊖ Matériau de coupe $V_c$ en m/min	PS30 <b>min. 600</b>	PS30 <b>min. 600</b>	PS30 <b>min. 600</b>	PS30 <b>min. 600</b>	PS30 <b>min. 600</b>	PS30 <b>min. 600</b>
N.2.2 N.2.3	Alliages d'aluminium de fonderie Silicium=12-20 % $f = 0,05-0,5 \text{ mm/tr}$	○ Matériau de coupe $V_c$ en m/min	PU20 / CD10 / MD05 <b>min. 800</b>	PU20 / CD10 / MD05 <b>min. 400</b>	PU20 / CD10 / MD05 <b>min. 700</b>	PU20 / CD10 / MD05 <b>min. 400</b>	PU20 / CD10 / MD05 <b>min. 600</b>	PU20 / CD10 / MD05 <b>min. 400</b>
		○ Matériau de coupe $V_c$ en m/min		PU20 / CD10 <b>min. 600</b>		PU20 / CD10 <b>min. 600</b>		PU20 / CD10 <b>min. 600</b>
		⊖ Matériau de coupe $V_c$ en m/min		PU20 <b>min. 600</b>		PU20 <b>min. 600</b>		
N.3.1 N.3.2 N.3.3	Cuivre et alliages de cuivre $f = 0,05-0,5 \text{ mm/tr}$	○ Matériau de coupe $V_c$ en m/min	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 <b>min. 400</b>	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 <b>min. 400</b>	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 <b>min. 400</b>	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 <b>300-1600</b>	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 <b>min. 400</b>	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 <b>min. 400</b>
		○ Matériau de coupe $V_c$ en m/min	PU20 / CD10 <b>min. 300</b>	PD20 / PU20 / CD10 <b>min. 300</b>	PD20 / PU20 / CD10 <b>min. 400</b>	PS30 / PU20 / CD10 <b>min. 300</b>	PD20 / PU20 / CD10 <b>min. 400</b>	PD20 / PU20 / CD10 <b>min. 300</b>
		⊖ Matériau de coupe $V_c$ en m/min		PD20 / PU20 <b>min. 300</b>		PS30 / PU20 <b>min. 300</b>	PD20 / PU20 <b>min. 300</b>	PS30 / PU20 <b>min. 200</b>
O.1.1 O.1.2	Matières plastiques sans fibres (verre acrylique) $f = 0,05-0,7 \text{ mm/tr}$	○ Matériau de coupe $V_c$ en m/min		PD20 / CD10 / MD05 <b>min. 400</b>		PD20 / CD10 / MD05 <b>min. 300</b>		PS30 / CD10 / MD05 <b>min. 200</b>
		○ Matériau de coupe $V_c$ en m/min		PD20 / CD10 <b>min. 300</b>		PD20 / CD10 <b>min. 200</b>		PS30 / CD10 <b>min. 200</b>
		⊖ Matériau de coupe $V_c$ en m/min		PD20 / CD10 <b>min. 400</b>		PD20 / CD10 <b>min. 300</b>		PD20 / CD10 <b>min. 200</b>
O.2.1 O.2.2	Matières plastiques renforcées (fibres de verre ou de carbone) $f = 0,05-0,7 \text{ mm/tr}$	○ Matériau de coupe $V_c$ en m/min	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 <b>min. 500</b>		PS30 / PU20 / CD10 / MD05 <b>min. 400</b>	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 <b>min. 300</b>	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 <b>min. 300</b>	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 <b>min. 200</b>
		○ Matériau de coupe $V_c$ en m/min	PS30 / PU20 / CD10 <b>min. 400</b>		PS30 / PU20 / CD10 <b>min. 300</b>	PS30 / PU20 / CD10 <b>min. 200</b>	PS30 / PU20 / CD10 <b>min. 200</b>	PS30 / PU20 / CD10 <b>min. 200</b>
		⊖ Matériau de coupe $V_c$ en m/min	PU20 <b>min. 500</b>		PU20 <b>min. 400</b>	PU20 <b>min. 300</b>	PU20 <b>min. 300</b>	
O.3.1	Graphite	Matériau de coupe $V_c$ en m/min	PD20 / PS30 / PU20 / CD10 <b>min. 100</b>		PD20 / PS30 / PU20 / CD10 <b>min. 100</b>		PD20 / PS30 / PU20 / CD10 <b>min. 100</b>	

○ Coupe continue	○ Profondeur de coupe variable (faux rond)	⊖ Coupe interrompue
------------------	--	---------------------

## Conditions de coupe pour les brise-copeaux CB

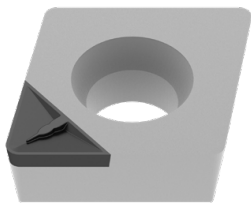
### -CB1



Plage d'utilisation géométrie -CB1				
Rayon de pointe	a <sub>p</sub> en mm		f <sub>z</sub> en mm/tr	
	min.	max.	min.	max.
0,1 mm	0,05	0,30	0,02	0,05
0,2 mm	0,06	0,40	0,03	0,08
0,4 mm	0,10	0,80	0,04	0,15
0,8 mm	0,15	1,00	0,08	0,20
1,2 mm	0,30	1,50	0,12	0,25

- ▲ Finition et superfinition
- ▲ Arête de coupe extrêmement vive
- ▲ Profondeur de passe a<sub>p</sub> : 0,05–1,5 mm
- ▲ Faibles efforts de coupe pour une précision optimale
- ▲ Pour l'usinage de pièces à parois minces et instables

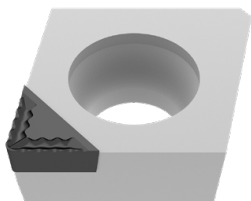
### -CB2



Plage d'utilisation géométrie -CB2				
Rayon de pointe	a <sub>p</sub> en mm		f <sub>z</sub> en mm/tr	
	min.	max.	min.	max.
0,2 mm	0,50	0,80	0,08	0,12
0,4 mm	0,60	1,50	0,08	0,20
0,8 mm	0,70	1,50	0,15	0,30
1,2 mm	0,80	2,00	0,20	0,40

- ▲ Géométrie adaptée à la semi-finition et à la finition
- ▲ Géométrie avec léger témoin négatif
- ▲ Profondeur de passe a<sub>p</sub> : 0,5–2,0 mm
- ▲ Excellents états de surface et tolérances dimensionnelles
- ▲ Utilisation dans des conditions stables ou sur des pièces à parois épaisses

### -CB3

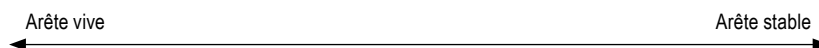



Plage d'utilisation géométrie -CB3				
Rayon de pointe	a <sub>p</sub> en mm		f <sub>z</sub> en mm/tr	
	min.	max.	min.	max.
0,4 mm	1,00	3,00	0,10	0,20
0,8 mm	1,00	3,00	0,15	0,35

- ▲ Semi-ébauche et ébauche
- ▲ Brise-copeaux agressif
- ▲ Profondeur de passe a<sub>p</sub> : 1,0–3,0 mm
- ▲ Utilisation dans des conditions stables
- ▲ Travail sous émulsion

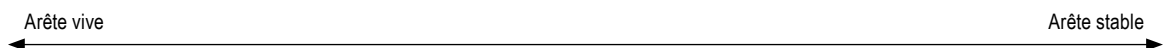
# Conditions de coupe pour plaquettes négatives

Design	-CF20 (Cermet)						-F50					
	f			a <sub>p</sub>			f			a <sub>p</sub>		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CN.. 090304							0,06	<b>0,15</b>	0,25	0,2	<b>0,5</b>	1,5
CN.. 090308							0,10	<b>0,20</b>	0,30	0,4	<b>1,0</b>	2,0
CN.. 120404	0,05	<b>0,15</b>	0,25	0,3	<b>0,5</b>	1,5	0,06	<b>0,15</b>	0,25	0,2	<b>0,6</b>	1,5
CN.. 120408	0,07	<b>0,15</b>	0,25	0,3	<b>0,5</b>	1,5	0,10	<b>0,20</b>	0,30	0,4	<b>1,0</b>	2,0
CN.. 120412							0,14	<b>0,25</b>	0,35	0,6	<b>1,4</b>	2,6
CN.. 120416												
CN.. 160608												
CN.. 160612												
CN.. 160616												
CN.. 160624												
CN.. 190608												
CN.. 190612												
CN.. 190616												
CN.. 190624												
CN.. 250924												
DN.. 110402							0,04	<b>0,10</b>	0,20	0,1	<b>0,4</b>	2,3
DN.. 110404	0,05	<b>0,15</b>	0,25	0,3	<b>0,5</b>	1,5	0,06	<b>0,15</b>	0,25	0,2	<b>0,6</b>	1,5
DN.. 110408	0,07	<b>0,15</b>	0,25	0,3	<b>0,5</b>	1,5	0,10	<b>0,20</b>	0,30	0,4	<b>1,0</b>	2,0
DN.. 110412							0,14	<b>0,25</b>	0,35	0,6	<b>1,4</b>	2,6
DN.. 150404							0,06	<b>0,15</b>	0,25	0,2	<b>0,6</b>	1,5
DN.. 150408							0,10	<b>0,20</b>	0,30	0,4	<b>1,0</b>	2,0
DN.. 150412							0,14	<b>0,25</b>	0,35	0,6	<b>1,4</b>	2,6
DN.. 150416												
DN.. 150604	0,05	<b>0,15</b>	0,25	0,3	<b>0,5</b>	1,5	0,06	<b>0,15</b>	0,25	0,2	<b>0,6</b>	1,5
DN.. 150608	0,07	<b>0,15</b>	0,25	0,3	<b>0,5</b>	1,5	0,10	<b>0,20</b>	0,30	0,4	<b>1,0</b>	2,0
DN.. 150612	0,10	<b>0,20</b>	0,30	0,5	<b>0,7</b>	1,5	0,14	<b>0,25</b>	0,35	0,6	<b>1,4</b>	2,6
DN.. 150616												
SN.. 090308							0,10	<b>0,20</b>	0,30	0,4	<b>1,0</b>	2,0
SN.. 120404							0,06	<b>0,15</b>	0,25	0,2	<b>0,6</b>	1,5
SN.. 120408							0,10	<b>0,20</b>	0,30	0,4	<b>1,0</b>	2,0
SN.. 120412							0,14	<b>0,25</b>	0,35	0,6	<b>1,4</b>	2,6
SN.. 120416												
SN.. 150608												
SN.. 150612												
SN.. 150616												
SN.. 190612												
SN.. 190616												
SN.. 190624												
SN.. 250724												
SN.. 250924												
TN.. 110304							0,06	<b>0,15</b>	0,25	0,2	<b>0,6</b>	1,5
TN.. 110308							0,10	<b>0,20</b>	0,30	0,4	<b>1,0</b>	2,0
TN.. 160404	0,05	<b>0,15</b>	0,25	0,3	<b>0,5</b>	1,5	0,06	<b>0,15</b>	0,25	0,2	<b>0,6</b>	1,5
TN.. 160408	0,07	<b>0,15</b>	0,25	0,3	<b>0,5</b>	1,5	0,10	<b>0,20</b>	0,30	0,4	<b>1,0</b>	2,0
TN.. 160412	0,10	<b>0,20</b>	0,30	0,5	<b>0,7</b>	1,5	0,14	<b>0,25</b>	0,35	0,6	<b>1,4</b>	2,6
TN.. 220404												
TN.. 220408												
TN.. 220412												
TN.. 220416												
VN.. 160404							0,06	<b>0,15</b>	0,25	0,2	<b>0,6</b>	1,5
VN.. 160408							0,10	<b>0,20</b>	0,30	0,4	<b>1,0</b>	2,0
VN.. 160412												
WN.. 060404	0,05	<b>0,15</b>	0,25	0,3	<b>0,5</b>	1,5	0,06	<b>0,15</b>	0,25	0,2	<b>0,6</b>	1,5
WN.. 060408	0,07	<b>0,15</b>	0,25	0,3	<b>0,5</b>	1,5	0,10	<b>0,20</b>	0,30	0,4	<b>1,0</b>	2,0
WN.. 060412												
WN.. 080404							0,06	<b>0,15</b>	0,25	0,2	<b>0,6</b>	1,5
WN.. 080408	0,07	<b>0,15</b>	0,25	0,3	<b>0,5</b>	1,5	0,10	<b>0,20</b>	0,30	0,4	<b>1,0</b>	2,0
WN.. 080412							0,14	<b>0,25</b>	0,35	0,6	<b>1,4</b>	2,6
WN.. 080416												



 Les conditions de coupe sont données à titre indicatif. Un test de validation avec les conditions de départ est recommandé.

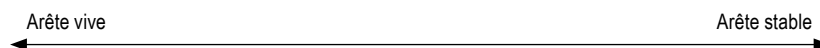
Design	-TFQ						-XU						-M50					
	f			a <sub>p</sub>			f			a <sub>p</sub>			f			a <sub>p</sub>		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CN.. 090304																		
CN.. 090308																		
CN.. 120404	0,10	<b>0,15</b>	0,35	0,4	<b>1,0</b>	3,0	0,08	<b>0,15</b>	0,25	0,3	<b>1,5</b>	2,5	0,10	<b>0,20</b>	0,30	0,4	<b>2,0</b>	5,0
CN.. 120408	0,10	<b>0,25</b>	0,50	0,5	<b>1,5</b>	4,0	0,13	<b>0,25</b>	0,35	0,6	<b>2,0</b>	3,0	0,15	<b>0,25</b>	0,40	0,6	<b>2,0</b>	5,0
CN.. 120412	0,15	<b>0,30</b>	0,70	0,8	<b>2,0</b>	5,0	0,15	<b>0,30</b>	0,45	0,9	<b>2,0</b>	3,5	0,20	<b>0,30</b>	0,50	1,0	<b>2,0</b>	5,0
CN.. 120416													0,25	<b>0,40</b>	0,60	1,4	<b>2,0</b>	5,0
CN.. 160608													0,15	<b>0,25</b>	0,40	0,6	<b>3,0</b>	8,0
CN.. 160612													0,20	<b>0,30</b>	0,50	1,0	<b>3,0</b>	8,0
CN.. 160616													0,25	<b>0,40</b>	0,60	1,4	<b>3,0</b>	8,0
CN.. 160624																		
CN.. 190608																		
CN.. 190612																		
CN.. 190616																		
CN.. 190624																		
CN.. 250924																		
DN.. 110402																		
DN.. 110404													0,10	<b>0,20</b>	0,30	0,4	<b>1,5</b>	4,0
DN.. 110408													0,15	<b>0,25</b>	0,40	0,6	<b>1,5</b>	4,0
DN.. 110412													0,20	<b>0,30</b>	0,50	1,0	<b>1,5</b>	4,0
DN.. 150404													0,10	<b>0,20</b>	0,30	0,4	<b>2,0</b>	5,0
DN.. 150408													0,15	<b>0,25</b>	0,40	0,6	<b>2,0</b>	5,0
DN.. 150412													0,20	<b>0,30</b>	0,50	1,0	<b>2,0</b>	5,0
DN.. 150416													0,25	<b>0,40</b>	0,60	1,4	<b>2,0</b>	5,0
DN.. 150604	0,10	<b>0,15</b>	0,30	0,4	<b>1,0</b>	3,0	0,08	<b>0,15</b>	0,25	0,3	<b>1,5</b>	2,5	0,10	<b>0,20</b>	0,30	0,4	<b>2,0</b>	5,0
DN.. 150608	0,10	<b>0,25</b>	0,40	0,5	<b>1,5</b>	4,0	0,13	<b>0,25</b>	0,35	0,6	<b>2,0</b>	3,0	0,15	<b>0,25</b>	0,40	0,6	<b>2,0</b>	5,0
DN.. 150612	0,1	<b>0,35</b>	0,5	1,0	<b>2,5</b>	4,0	0,15	<b>0,25</b>	0,40	0,9	<b>2,0</b>	3,5	0,20	<b>0,30</b>	0,50	1,0	<b>2,0</b>	5,0
DN.. 150616													0,25	<b>0,40</b>	0,60	1,4	<b>2,0</b>	5,0
SN.. 090308																		
SN.. 120404																		
SN.. 120408													0,15	<b>0,25</b>	0,40	0,6	<b>2,0</b>	5,0
SN.. 120412													0,20	<b>0,30</b>	0,50	1,0	<b>2,0</b>	5,0
SN.. 120416													0,25	<b>0,40</b>	0,60	1,4	<b>2,0</b>	5,0
SN.. 150608													0,15	<b>0,25</b>	0,40	0,6	<b>3,0</b>	8,0
SN.. 150612													0,20	<b>0,30</b>	0,50	1,0	<b>3,0</b>	8,0
SN.. 150616													0,25	<b>0,40</b>	0,60	1,4	<b>3,0</b>	8,0
SN.. 190612																		
SN.. 190616																		
SN.. 190624																		
SN.. 250724																		
SN.. 250924																		
TN.. 110304																		
TN.. 110308																		
TN.. 160404													0,10	<b>0,20</b>	0,30	0,4	<b>2,0</b>	5,0
TN.. 160408													0,15	<b>0,25</b>	0,40	0,6	<b>2,0</b>	5,0
TN.. 160412													0,20	<b>0,30</b>	0,50	1,0	<b>2,0</b>	5,0
TN.. 220404																		
TN.. 220408													0,15	<b>0,25</b>	0,40	0,6	<b>3,0</b>	8,0
TN.. 220412													0,20	<b>0,30</b>	0,50	1,0	<b>3,0</b>	8,0
TN.. 220416																		
VN.. 160404							0,08	<b>0,15</b>	0,20	0,3	<b>1,0</b>	1,8	0,10	<b>0,20</b>	0,30	0,4	<b>1,0</b>	4,0
VN.. 160408							0,13	<b>0,20</b>	0,30	0,6	<b>1,5</b>	2,5	0,15	<b>0,25</b>	0,40	0,6	<b>1,0</b>	4,0
VN.. 160412													0,20	<b>0,30</b>	0,50	1,0	<b>1,0</b>	4,0
WN.. 060404	0,10	<b>0,18</b>	0,35	0,4	<b>0,8</b>	3,0							0,10	<b>0,20</b>	0,30	0,4	<b>1,0</b>	3,0
WN.. 060408	0,10	<b>0,20</b>	0,50	0,5	<b>1,5</b>	3,0							0,15	<b>0,25</b>	0,40	0,6	<b>1,0</b>	3,0
WN.. 060412													0,20	<b>0,30</b>	0,50	1,0	<b>1,0</b>	3,0
WN.. 080404	0,1	<b>0,15</b>	0,35	0,4	<b>1,0</b>	3,0	0,08	<b>0,15</b>	0,25	0,3	<b>1,5</b>	2,5	0,10	<b>0,20</b>	0,30	0,4	<b>1,5</b>	4,0
WN.. 080408	0,10	<b>0,25</b>	0,50	0,5	<b>1,5</b>	4,0	0,13	<b>0,22</b>	0,35	0,6	<b>2,0</b>	3,0	0,15	<b>0,25</b>	0,40	0,6	<b>1,5</b>	4,0
WN.. 080412	0,15	<b>0,30</b>	0,70	0,8	<b>2,0</b>	5,0	0,15	<b>0,25</b>	0,45	0,9	<b>2,0</b>	3,5	0,20	<b>0,30</b>	0,50	1,0	<b>1,5</b>	4,0
WN.. 080416													0,25	<b>0,40</b>	0,60	1,4	<b>1,5</b>	4,0



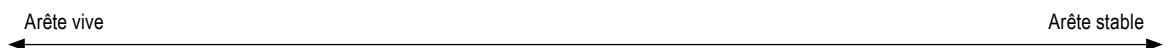


## Conditions de coupe pour plaquettes négatives

Design	-TMQ						-M70					
	f			a <sub>p</sub>			f			a <sub>p</sub>		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CN.. 090304												
CN.. 090308												
CN.. 120404												
CN.. 120408	0,20	<b>0,40</b>	0,65	0,8	<b>3,0</b>	5,0	0,20	<b>0,30</b>	0,45	0,8	<b>3,0</b>	6,0
CN.. 120412	0,25	<b>0,50</b>	0,85	1,0	<b>3,0</b>	6,0	0,25	<b>0,40</b>	0,60	1,2	<b>3,0</b>	6,0
CN.. 120416							0,30	<b>0,45</b>	0,70	1,6	<b>3,0</b>	6,0
CN.. 160608							0,20	<b>0,30</b>	0,45	0,8	<b>4,0</b>	8,0
CN.. 160612							0,25	<b>0,40</b>	0,60	1,2	<b>4,0</b>	8,0
CN.. 160616							0,30	<b>0,45</b>	0,70	1,6	<b>4,0</b>	8,0
CN.. 160624							0,40	<b>0,70</b>	1,20	2,4	<b>4,0</b>	8,0
CN.. 190608							0,20	<b>0,30</b>	0,45	0,8	<b>4,5</b>	9,0
CN.. 190612							0,25	<b>0,40</b>	0,60	1,2	<b>4,5</b>	9,0
CN.. 190616							0,30	<b>0,45</b>	0,70	1,6	<b>4,5</b>	9,0
CN.. 190624							0,40	<b>0,70</b>	1,20	2,4	<b>4,5</b>	9,0
CN.. 250924							0,40	<b>0,70</b>	1,20	2,4	<b>6,0</b>	13,0
DN.. 110402												
DN.. 110404												
DN.. 110408							0,20	<b>0,25</b>	0,45	0,8	<b>2,0</b>	5,0
DN.. 110412							0,25	<b>0,35</b>	0,60	1,2	<b>2,0</b>	5,0
DN.. 150404												
DN.. 150408							0,20	<b>0,25</b>	0,45	0,8	<b>2,5</b>	6,0
DN.. 150412							0,25	<b>0,35</b>	0,60	1,2	<b>2,5</b>	6,0
DN.. 150416							0,30	<b>0,40</b>	0,70	1,6	<b>2,5</b>	6,0
DN.. 150604												
DN.. 150608	0,15	<b>0,30</b>	0,50	0,8	<b>2,5</b>	5,0	0,20	<b>0,25</b>	0,45	0,8	<b>2,5</b>	6,0
DN.. 150612	0,20	<b>0,40</b>	0,60	1,0	<b>3,0</b>	5,0	0,25	<b>0,35</b>	0,60	1,2	<b>2,5</b>	6,0
DN.. 150616							0,30	<b>0,40</b>	0,70	1,6	<b>2,5</b>	6,0
SN.. 090308												
SN.. 120404												
SN.. 120408							0,20	<b>0,30</b>	0,50	0,8	<b>3,0</b>	6,0
SN.. 120412							0,25	<b>0,40</b>	0,65	1,2	<b>3,0</b>	6,0
SN.. 120416							0,30	<b>0,45</b>	0,70	1,6	<b>3,0</b>	6,0
SN.. 150608												
SN.. 150612							0,25	<b>0,40</b>	0,65	1,2	<b>4,0</b>	8,0
SN.. 150616							0,30	<b>0,45</b>	0,75	1,6	<b>4,0</b>	8,0
SN.. 190612							0,25	<b>0,40</b>	0,65	1,2	<b>4,5</b>	9,0
SN.. 190616							0,30	<b>0,45</b>	0,75	1,6	<b>4,5</b>	9,0
SN.. 190624							0,40	<b>0,70</b>	1,20	2,4	<b>4,5</b>	9,0
SN.. 250724												
SN.. 250924							0,40	<b>0,70</b>	1,20	2,4	<b>6,0</b>	13,0
TN.. 110304												
TN.. 110308												
TN.. 160404												
TN.. 160408							0,20	<b>0,25</b>	0,45	0,8	<b>2,5</b>	6,0
TN.. 160412							0,25	<b>0,35</b>	0,60	1,2	<b>2,5</b>	6,0
TN.. 220404							0,15	<b>0,20</b>	0,30	0,4	<b>3,0</b>	7,0
TN.. 220408							0,20	<b>0,25</b>	0,45	0,8	<b>3,0</b>	7,0
TN.. 220412							0,25	<b>0,35</b>	0,60	1,2	<b>3,0</b>	7,0
TN.. 220416							0,30	<b>0,40</b>	0,70	1,6	<b>3,0</b>	7,0
VN.. 160404												
VN.. 160408												
VN.. 160412												
WN.. 060404												
WN.. 060408							0,20	<b>0,30</b>	0,45	0,8	<b>2,0</b>	4,0
WN.. 060412							0,25	<b>0,40</b>	0,60	1,2	<b>2,0</b>	4,0
WN.. 080404												
WN.. 080408	0,20	<b>0,30</b>	0,65	0,8	<b>3,0</b>	5,0	0,20	<b>0,30</b>	0,45	0,8	<b>2,5</b>	5,0
WN.. 080412	0,25	<b>0,40</b>	0,85	1,0	<b>3,0</b>	6,0	0,25	<b>0,40</b>	0,60	1,2	<b>2,5</b>	5,0
WN.. 080416							0,30	<b>0,45</b>	0,70	1,6	<b>2,5</b>	5,0

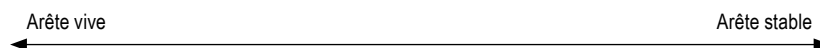



Design	-R28						-R58						-R88					
	f			a <sub>p</sub>			f			a <sub>p</sub>			f			a <sub>p</sub>		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CN.. 090304																		
CN.. 090308																		
CN.. 120404																		
CN.. 120408	0,25	<b>0,35</b>	0,55	0,8	<b>3,0</b>	7,0	0,25	<b>0,45</b>	0,70	1,0	<b>3,0</b>	7,0						
CN.. 120412	0,30	<b>0,45</b>	0,70	1,0	<b>3,0</b>	7,0	0,30	<b>0,55</b>	0,85	1,5	<b>3,0</b>	7,0						
CN.. 120416	0,30	<b>0,60</b>	0,90	1,5	<b>3,0</b>	7,0	0,35	<b>0,65</b>	1,00	2,0	<b>3,0</b>	7,0						
CN.. 160608																		
CN.. 160612	0,30	<b>0,45</b>	0,70	1,0	<b>4,0</b>	9,0	0,30	<b>0,55</b>	0,85	1,5	<b>4,0</b>	9,0						
CN.. 160616	0,35	<b>0,60</b>	0,90	1,5	<b>4,0</b>	9,0	0,35	<b>0,65</b>	1,00	2,0	<b>4,0</b>	9,0						
CN.. 160624							0,40	<b>0,75</b>	1,20	2,5	<b>4,0</b>	9,0	0,40	<b>0,70</b>	1,20	2,0	<b>5,0</b>	9,0
CN.. 190608																		
CN.. 190612	0,30	<b>0,45</b>	0,70	1,0	<b>5,5</b>	12,0	0,35	<b>0,55</b>	0,85	1,5	<b>5,5</b>	12,0						
CN.. 190616	0,35	<b>0,60</b>	0,90	1,5	<b>5,5</b>	12,0	0,40	<b>0,65</b>	1,00	2,0	<b>5,5</b>	12,0	0,40	<b>0,70</b>	1,00	2,0	<b>5,0</b>	12,0
CN.. 190624	0,35	<b>0,65</b>	1,00	2,0	<b>5,5</b>	12,0	0,40	<b>0,75</b>	1,20	2,5	<b>5,5</b>	12,0	0,40	<b>0,70</b>	1,20	2,0	<b>5,0</b>	12,0
CN.. 250924	0,35	<b>0,7</b>	1,0	2,0	<b>7,0</b>	16,0	0,45	<b>0,80</b>	1,30	2,5	<b>8,0</b>	16,0	0,60	<b>1,00</b>	1,50	3,5	<b>10,0</b>	18,0
DN.. 110402																		
DN.. 110404																		
DN.. 110408																		
DN.. 110412																		
DN.. 150404																		
DN.. 150408																		
DN.. 150412																		
DN.. 150416																		
DN.. 150604																		
DN.. 150608																		
DN.. 150612	0,25	<b>0,45</b>	0,70	1,0	<b>2,5</b>	6,0	0,30	<b>0,50</b>	0,80	1,5	<b>2,5</b>	6,0						
DN.. 150616	0,30	<b>0,60</b>	0,85	1,5	<b>2,5</b>	6,0	0,35	<b>0,60</b>	0,90	2,0	<b>2,5</b>	6,0						
SN.. 090308																		
SN.. 120404																		
SN.. 120408							0,25	<b>0,45</b>	0,70	1,0	<b>3,0</b>	7,0						
SN.. 120412							0,30	<b>0,55</b>	0,85	1,5	<b>3,0</b>	7,0						
SN.. 120416																		
SN.. 150608																		
SN.. 150612	0,30	<b>0,35</b>	0,70	1,0	<b>4,0</b>	9,0	0,30	<b>0,55</b>	0,85	1,5	<b>4,0</b>	9,0						
SN.. 150616	0,35	<b>0,60</b>	0,90	1,5	<b>4,0</b>	9,0	0,35	<b>0,65</b>	1,00	2,0	<b>4,0</b>	9,0						
SN.. 190612							0,35	<b>0,55</b>	0,85	1,5	<b>5,5</b>	12,0						
SN.. 190616	0,35	<b>0,60</b>	0,90	1,5	<b>5,5</b>	12,0	0,40	<b>0,65</b>	1,00	2,0	<b>5,5</b>	12,0	0,40	<b>0,70</b>	1,00	2,0	<b>5,0</b>	12,0
SN.. 190624							0,40	<b>0,75</b>	1,20	2,0	<b>5,5</b>	12,0	0,40	<b>0,70</b>	1,20	2,0	<b>5,0</b>	12,0
SN.. 250724	0,35	<b>0,65</b>	1,00	2,0	<b>7,0</b>	16,0	0,45	<b>0,80</b>	1,30	2,5	<b>8,0</b>	16,0	0,60	<b>1,00</b>	1,50	3,5	<b>10,0</b>	18,0
SN.. 250924	0,35	<b>0,65</b>	1,00	2,0	<b>7,0</b>	16,0	0,45	<b>0,80</b>	1,30	2,5	<b>8,0</b>	16,0	0,60	<b>1,00</b>	1,50	3,5	<b>10,0</b>	18,0
TN.. 110304																		
TN.. 110308																		
TN.. 160404																		
TN.. 160408																		
TN.. 160412																		
TN.. 220404																		
TN.. 220408																		
TN.. 220412							0,30	<b>0,50</b>	0,80	1,5	<b>3,0</b>	7,0						
TN.. 220416	0,30	<b>0,55</b>	0,85	1,5	<b>3,0</b>	7,0												
VN.. 160404																		
VN.. 160408																		
VN.. 160412																		
WN.. 060404																		
WN.. 060408																		
WN.. 060412																		
WN.. 080404																		
WN.. 080408																		
WN.. 080412																		
WN.. 080416																		



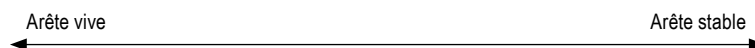
# Conditions de coupe pour plaquettes négatives

Design	-F30						-M30					
	f			a <sub>p</sub>			f			a <sub>p</sub>		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CN.. 090304												
CN.. 090308												
CN.. 120404	0,05	<b>0,15</b>	0,25	0,4	<b>1,0</b>	2,0						
CN.. 120408	0,10	<b>0,22</b>	0,35	0,8	<b>1,5</b>	2,5	0,15	<b>0,25</b>	0,40	1,0	<b>2,0</b>	4,5
CN.. 120412							0,20	<b>0,30</b>	0,50	1,2	<b>2,5</b>	5,0
CN.. 120416							0,25	<b>0,35</b>	0,55	1,6	<b>2,5</b>	5,0
CN.. 160608												
CN.. 160612												
CN.. 160616												
CN.. 160624												
CN.. 190608												
CN.. 190612												
CN.. 190616												
CN.. 190624												
CN.. 250924												
DN.. 110402												
DN.. 110404	0,05	<b>0,15</b>	0,25	0,4	<b>1,0</b>	2,0						
DN.. 110408	0,10	<b>0,20</b>	0,35	0,8	<b>1,5</b>	2,5	0,15	<b>0,25</b>	0,40	1,0	<b>2,0</b>	4,5
DN.. 110412							0,20	<b>0,30</b>	0,50	1,2	<b>2,0</b>	4,5
DN.. 150404	0,05	<b>0,15</b>	0,25	0,4	<b>1,0</b>	2,0						
DN.. 150408	0,1	<b>0,2</b>	0,35	0,8	<b>1,5</b>	2,5	0,15	<b>0,25</b>	0,35	1,0	<b>2,5</b>	4,0
DN.. 150412							0,2	<b>0,3</b>	0,5	1,0	<b>2,5</b>	4,0
DN.. 150416												
DN.. 150604	0,05	<b>0,15</b>	0,25	0,4	<b>1,0</b>	2,0						
DN.. 150608	0,10	<b>0,20</b>	0,35	0,8	<b>1,5</b>	2,5	0,15	<b>0,25</b>	0,40	1,0	<b>2,0</b>	5,5
DN.. 150612							0,20	<b>0,30</b>	0,50	1,2	<b>2,0</b>	5,5
DN.. 150616												
SN.. 090308												
SN.. 120404	0,10	<b>0,15</b>	0,30	0,4	<b>1,0</b>	2,0						
SN.. 120408	0,15	<b>0,20</b>	0,40	0,8	<b>1,5</b>	2,5	0,20	<b>0,25</b>	0,45	1,0	<b>2,0</b>	4,5
SN.. 120412	0,15	<b>0,20</b>	0,40	1,2	<b>1,8</b>	2,5	0,25	<b>0,30</b>	0,50	1,2	<b>2,0</b>	5,0
SN.. 120416												
SN.. 150608												
SN.. 150612												
SN.. 150616												
SN.. 190612												
SN.. 190616												
SN.. 190624												
SN.. 250724												
SN.. 250924												
TN.. 110304												
TN.. 110308												
TN.. 160404	0,05	<b>0,15</b>	0,25	0,4	<b>1,0</b>	2,0						
TN.. 160408	0,10	<b>0,15</b>	0,35	0,8	<b>1,5</b>	2,5	0,15	<b>0,25</b>	0,40	1,0	<b>2,0</b>	4,5
TN.. 160412							0,20	<b>0,30</b>	0,50	1,2	<b>2,0</b>	4,5
TN.. 220404												
TN.. 220408												
TN.. 220412												
TN.. 220416												
VN.. 160404	0,08	<b>0,10</b>	0,20	0,4	<b>1,0</b>	2,0						
VN.. 160408	0,10	<b>0,15</b>	0,30	0,8	<b>1,5</b>	2,5	0,15	<b>0,25</b>	0,40	1,0	<b>1,5</b>	4,0
VN.. 160412												
WN.. 060404	0,05	<b>0,15</b>	0,25	0,4	<b>1,0</b>	2,0						
WN.. 060408	0,10	<b>0,20</b>	0,30	0,8	<b>1,5</b>	2,5	0,15	<b>0,25</b>	0,40	1,0	<b>1,5</b>	3,5
WN.. 060412							0,20	<b>0,30</b>	0,45	1,2	<b>1,5</b>	4,0
WN.. 080404	0,05	<b>0,15</b>	0,25	0,4	<b>1,0</b>	2,0						
WN.. 080408	0,10	<b>0,20</b>	0,35	0,8	<b>1,5</b>	2,5	0,15	<b>0,25</b>	0,40	1,0	<b>2,0</b>	4,5
WN.. 080412							0,20	<b>0,30</b>	0,50	1,2	<b>2,0</b>	5,0
WN.. 080416												



 Les conditions de coupe sont données à titre indicatif. Un test de validation avec les conditions de départ est recommandé.


Design	-M60						-M34						-M42					
	f			a <sub>p</sub>			f			a <sub>p</sub>			f			a <sub>p</sub>		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CN.. 090304																		
CN.. 090308																		
CN.. 120404							0,08	<b>0,12</b>	0,18	1,0	<b>1,5</b>	3,0	0,1	<b>0,2</b>	0,25	0,8	<b>1,5</b>	4,0
CN.. 120408	0,25	<b>0,30</b>	0,50	1,5	<b>2,5</b>	6,0	0,10	<b>0,15</b>	0,35	1,0	<b>1,8</b>	3,5	0,2	<b>0,3</b>	0,44	1,0	<b>2,5</b>	4,0
CN.. 120412	0,30	<b>0,35</b>	0,55	2,0	<b>3,0</b>	6,0	0,13	<b>0,20</b>	0,40	1,5	<b>2,0</b>	4,0	0,28	<b>0,35</b>	0,55	1,2	<b>3,0</b>	4,2
CN.. 120416	0,30	<b>0,40</b>	0,60	2,0	<b>3,0</b>	6,0	0,15	<b>0,25</b>	0,45	2,0	<b>3,0</b>	4,5						
CN.. 160608																		
CN.. 160612	0,30	<b>0,35</b>	0,55	2,0	<b>3,0</b>	8,0												
CN.. 160616																		
CN.. 160624																		
CN.. 190608																		
CN.. 190612																		
CN.. 190616																		
CN.. 190624																		
CN.. 250924																		
DN.. 110402																		
DN.. 110404													0,15	<b>0,25</b>	0,3	1,0	<b>2,0</b>	3,5
DN.. 110408													0,2	<b>0,3</b>	0,4	1,2	<b>2,5</b>	4,0
DN.. 110412																		
DN.. 150404							0,08	<b>0,12</b>	0,18	0,8	<b>1,2</b>	2,5	0,15	<b>0,25</b>	0,35	1,0	<b>2,0</b>	4,0
DN.. 150408	0,25	<b>0,3</b>	0,45	1,5	<b>2,5</b>	6,0	0,10	<b>0,15</b>	0,30	1,0	<b>1,8</b>	3,5	0,2	<b>0,3</b>	0,4	1,2	<b>2,5</b>	5,0
DN.. 150412	0,3	<b>0,4</b>	0,55	1,5	<b>2,5</b>	6,0	0,13	<b>0,20</b>	0,38	1,5	<b>2,0</b>	4,0						
DN.. 150416																		
DN.. 150604													0,15	<b>0,25</b>	0,35	1,0	<b>2,0</b>	4,0
DN.. 150608	0,25	<b>0,30</b>	0,45	1,5	<b>2,5</b>	6,0	0,10	<b>0,15</b>	0,30	1,0	<b>1,8</b>	3,5	0,2	<b>0,3</b>	0,44	1,2	<b>2,5</b>	5,0
DN.. 150612	0,30	<b>0,40</b>	0,55	1,5	<b>2,5</b>	6,0	0,13	<b>0,20</b>	0,38	1,5	<b>2,0</b>	4,0						
DN.. 150616																		
SN.. 090308																		
SN.. 120404																		
SN.. 120408	0,30	<b>0,35</b>	0,50	1,5	<b>2,0</b>	6,0	0,15	<b>0,25</b>	0,40	1,0	<b>2,0</b>	4,0	0,15	<b>0,25</b>	0,4	1,0	<b>2,0</b>	4,5
SN.. 120412	0,30	<b>0,40</b>	0,55	2,0	<b>2,5</b>	6,0	0,15	<b>0,25</b>	0,45	1,5	<b>2,5</b>	4,5	0,2	<b>0,25</b>	0,45	1,0	<b>2,0</b>	5,0
SN.. 120416	0,30	<b>0,40</b>	0,60	2,0	<b>2,5</b>	6,0												
SN.. 150608																		
SN.. 150612																		
SN.. 150616																		
SN.. 190612																		
SN.. 190616																		
SN.. 190624																		
SN.. 250724																		
SN.. 250924																		
TN.. 110304																		
TN.. 110308																		
TN.. 160404													0,1	<b>0,2</b>	0,3	0,8	<b>2,0</b>	5,0
TN.. 160408	0,25	<b>0,25</b>	0,45	1,5	<b>2,5</b>	5,0	0,10	<b>0,15</b>	0,35	1,0	<b>2,0</b>	4,0	0,12	<b>0,2</b>	0,35	0,8	<b>2,0</b>	5,0
TN.. 160412	0,30	<b>0,30</b>	0,55	2,0	<b>2,5</b>	5,5												
TN.. 220404							0,10	<b>0,15</b>	0,35	1,0	<b>2,0</b>	4,0						
TN.. 220408							0,13	<b>0,20</b>	0,40	1,5	<b>2,5</b>	4,0						
TN.. 220412																		
TN.. 220416							0,15	<b>0,25</b>	0,45	2,0	<b>2,5</b>	4,5						
VN.. 160404							0,07	<b>0,10</b>	0,18	0,8	<b>1,2</b>	2,0						
VN.. 160408							0,10	<b>0,15</b>	0,20	1,0	<b>1,5</b>	2,5						
VN.. 160412							0,13	<b>0,18</b>	0,25	1,5	<b>1,8</b>	3,0						
WN.. 060404													0,1	<b>0,22</b>	0,35	0,5	<b>1,0</b>	3,0
WN.. 060408	0,25	<b>0,30</b>	0,45	1,5	<b>2,0</b>	4,0							0,1	<b>0,22</b>	0,35	0,5	<b>1,0</b>	3,0
WN.. 060412	0,30	<b>0,35</b>	0,50	2,0	<b>2,5</b>	4,5												
WN.. 080404													0,1	<b>0,2</b>	0,35	0,4	<b>1,5</b>	4,0
WN.. 080408	0,25	<b>0,30</b>	0,50	1,5	<b>2,0</b>	5,0	0,10	<b>0,15</b>	0,35	1,0	<b>2,0</b>	4,0	0,15	<b>0,25</b>	0,4	0,8	<b>1,5</b>	4,0
WN.. 080412	0,30	<b>0,35</b>	0,55	2,0	<b>2,5</b>	5,5	0,13	<b>0,20</b>	0,40	1,5	<b>2,0</b>	4,0	0,2	<b>0,3</b>	0,45	1,0	<b>2,0</b>	4,0
WN.. 080416																		



# Conditions de coupe pour plaquettes positives

Design	-CF05						-SF					
	f			a <sub>p</sub>			f			a <sub>p</sub>		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CC.. 060200							0,02	<b>0,035</b>	0,05	0,1	<b>0,4</b>	1,5
CC.. 060201							0,02	<b>0,035</b>	0,05	0,2	<b>0,4</b>	1,5
CC.. 060202	0,03	<b>0,08</b>	0,12	0,1	<b>0,3</b>	1,3	0,03	<b>0,1</b>	0,15	0,2	<b>0,4</b>	1,5
CC.. 060204	0,05	<b>0,10</b>	0,12	0,1	<b>0,3</b>	1,3	0,05	<b>0,1</b>	0,2	0,2	<b>0,6</b>	1,5
CC.. 060208							0,05	<b>0,125</b>	0,2	0,2	<b>1</b>	1,5
CC.. 09T300							0,02	<b>0,035</b>	0,05	0,2	<b>0,75</b>	2
CC.. 09T301							0,02	<b>0,035</b>	0,05	0,2	<b>0,75</b>	2
CC.. 09T302	0,03	<b>0,08</b>	0,12	0,1	<b>0,3</b>	1,3	0,05	<b>0,075</b>	0,1	0,2	<b>0,75</b>	2
CC.. 09T304	0,05	<b>0,10</b>	0,22	0,2	<b>0,4</b>	1,3	0,05	<b>0,12</b>	0,2	0,2	<b>0,75</b>	2
CC.. 09T308	0,06	<b>0,13</b>	0,25	0,2	<b>0,4</b>	1,3	0,05	<b>0,125</b>	0,25	0,4	<b>1</b>	2
CC.. 09T312												
CC.. 120402							0,05	<b>0,075</b>	0,1	0,2	<b>0,8</b>	2,5
CC.. 120404							0,05	<b>0,12</b>	0,2	0,2	<b>1</b>	2,5
CC.. 120408							0,08	<b>0,15</b>	0,25	0,4	<b>1</b>	2,5
CC.. 120412							0,08	<b>0,15</b>	0,25	0,4	<b>1,5</b>	2,5
DC.. 0702005												
DC.. 070201												
DC.. 0702015												
DC.. 070202	0,03	<b>0,08</b>	0,12	0,1	<b>0,3</b>	1,3	0,03	<b>0,1</b>	0,15	0,1	<b>0,4</b>	1,5
DC.. 070204	0,05	<b>0,10</b>	0,22	0,2	<b>0,4</b>	1,3	0,05	<b>0,12</b>	0,2	0,2	<b>0,6</b>	1,5
DC.. 070208												
DC.. 11T3005												
DC.. 11T301												
DC.. 11T3015												
DC.. 11T302	0,03	<b>0,08</b>	0,12	0,1	<b>0,3</b>	1,3						
DC.. 11T304	0,05	<b>0,10</b>	0,22	0,2	<b>0,4</b>	1,3	0,05	<b>0,12</b>	0,2	0,2	<b>0,7</b>	2
DC.. 11T308	0,06	<b>0,13</b>	0,25	0,2	<b>0,4</b>	1,3	0,08	<b>0,15</b>	0,25	0,4	<b>1</b>	2
DC.. 11T312												
RC.. 0602MO												
RC.. 0803MO												
RC.. 1003MO												
RC.. 1204MO												
RC.. 1606MO												
RC.. 2006MO												
RC.. 2507MO												
SC.. 09T304	0,05	<b>0,10</b>	0,22	0,2	<b>0,4</b>	1,3	0,05	<b>0,12</b>	0,2	0,2	<b>0,7</b>	2
SC.. 09T308	0,06	<b>0,13</b>	0,25	0,2	<b>0,4</b>	1,3	0,08	<b>0,15</b>	0,25	0,4	<b>1</b>	2
SC.. 120408							0,08	<b>0,15</b>	0,25	0,4	<b>1</b>	2,5
SC.. 120412												
TC.. 090204												
TC.. 110202	0,03	<b>0,08</b>	0,12	0,1	<b>0,3</b>	1,3						
TC.. 110204	0,05	<b>0,10</b>	0,22	0,2	<b>0,4</b>	1,3	0,05	<b>0,12</b>	0,2	0,2	<b>0,7</b>	2
TC.. 110208	0,06	<b>0,13</b>	0,25	0,2	<b>0,4</b>	1,3	0,08	<b>0,15</b>	0,25	0,4	<b>1</b>	2
TC.. 16T302												
TC.. 16T304	0,05	<b>0,10</b>	0,22	0,2	<b>0,4</b>	1,3	0,05	<b>0,12</b>	0,2	0,2	<b>0,8</b>	2,5
TC.. 16T308							0,08	<b>0,15</b>	0,25	0,4	<b>1</b>	2,5
TC.. 16T312												
TC.. 220408												
VC.. 1103005												
VC.. 110301												
VC.. 1103015												
VC.. 110302	0,03	<b>0,06</b>	0,12	0,1	<b>0,3</b>	1,3	0,02	<b>0,08</b>	0,15	0,1	<b>0,4</b>	1,5
VC.. 110304	0,05	<b>0,08</b>	0,22	0,2	<b>0,4</b>	1,3	0,05	<b>0,1</b>	0,2	0,2	<b>0,6</b>	1,5
VC.. 110308							0,08	<b>0,12</b>	0,22	0,4	<b>1</b>	1,5
VC.. 160402												
VC.. 160404	0,05	<b>0,08</b>	0,22	0,2	<b>0,4</b>	1,3	0,05	<b>0,1</b>	0,2	0,2	<b>0,7</b>	2
VC.. 160408	0,06	<b>0,10</b>	0,22	0,2	<b>0,4</b>	1,3	0,08	<b>0,12</b>	0,22	0,4	<b>1</b>	2
VC.. 160412												
VC.. 220530												
WC.. 020102							0,02	<b>0,075</b>	0,1	0,1	<b>0,4</b>	1
WC.. 020104							0,02	<b>0,1</b>	0,2	0,1	<b>0,6</b>	1,5



 Les conditions de coupe sont données à titre indicatif. Un test de validation avec les conditions de départ est recommandé.

Design	-CF55						-SMF						-SM					
	f			a <sub>p</sub>			f			a <sub>p</sub>			f			a <sub>p</sub>		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CC.. 060200																		
CC.. 060201																		
CC.. 060202												0,04	<b>0,12</b>	0,2	0,2	<b>0,6</b>	2,5	
CC.. 060204	0,05	<b>0,12</b>	0,22	0,2	<b>0,5</b>	1,3	0,07	<b>0,15</b>	0,25	0,3	<b>0,7</b>	2	0,08	<b>0,17</b>	0,3	0,4	<b>0,8</b>	2,5
CC.. 060208							0,1	<b>0,17</b>	0,27	0,6	<b>1</b>	2	0,12	<b>0,2</b>	0,35	0,8	<b>1</b>	2,5
CC.. 09T300																		
CC.. 09T301																		
CC.. 09T302																		
CC.. 09T304	0,05	<b>0,12</b>	0,22	0,2	<b>0,5</b>	1,3	0,07	<b>0,15</b>	0,25	0,3	<b>0,8</b>	2,5	0,08	<b>0,17</b>	0,3	0,4	<b>1</b>	3
CC.. 09T308	0,06	<b>0,15</b>	0,25	0,2	<b>0,5</b>	1,3	0,1	<b>0,17</b>	0,27	0,6	<b>1</b>	2,5	0,12	<b>0,2</b>	0,35	0,8	<b>1,2</b>	3
CC.. 09T312													0,15	<b>0,22</b>	0,4	1,2	<b>1,5</b>	3
CC.. 120402																		
CC.. 120404	0,05	<b>0,12</b>	0,22	0,2	<b>0,5</b>	1,3	0,07	<b>0,15</b>	0,25	0,3	<b>1</b>	3	0,08	<b>0,17</b>	0,3	0,4	<b>1,2</b>	3,5
CC.. 120408							0,1	<b>0,17</b>	0,27	0,6	<b>1,2</b>	3	0,12	<b>0,2</b>	0,35	0,8	<b>1,5</b>	3,5
CC.. 120412													0,15	<b>0,22</b>	0,4	1,2	<b>2</b>	3,5
DC.. 0702005																		
DC.. 070201																		
DC.. 0702015																		
DC.. 070202	0,03	<b>0,10</b>	0,12	0,1	<b>0,4</b>	1,3							0,04	<b>0,12</b>	0,2	0,2	<b>0,6</b>	2,5
DC.. 070204	0,05	<b>0,12</b>	0,22	0,2	<b>0,5</b>	1,3	0,07	<b>0,15</b>	0,25	0,3	<b>0,7</b>	2	0,08	<b>0,17</b>	0,3	0,4	<b>0,8</b>	2,5
DC.. 070208							0,1	<b>0,17</b>	0,27	0,6	<b>1</b>	2	0,12	<b>0,2</b>	0,3	0,8	<b>1</b>	2,5
DC.. 11T3005																		
DC.. 11T301																		
DC.. 11T3015																		
DC.. 11T302																		
DC.. 11T304	0,05	<b>0,12</b>	0,22	0,2	<b>0,5</b>	1,3	0,07	<b>0,15</b>	0,25	0,3	<b>0,8</b>	2,5	0,8	<b>0,17</b>	0,3	0,4	<b>1</b>	3
DC.. 11T308	0,06	<b>0,15</b>	0,25	0,2	<b>0,5</b>	1,3	0,1	<b>0,17</b>	0,27	0,6	<b>1,2</b>	2,5	0,12	<b>0,2</b>	0,35	0,8	<b>1,2</b>	3
DC.. 11T312													0,15	<b>0,22</b>	0,4	1,2	<b>1,7</b>	3
RC.. 0602MO													0,2	<b>0,3</b>	0,5	0,2	<b>0,5</b>	1,5
RC.. 0803MO													0,2	<b>0,3</b>	0,6	0,2	<b>0,6</b>	2
RC.. 1003MO													0,25	<b>0,4</b>	0,7	0,2	<b>0,7</b>	2,5
RC.. 1204MO													0,3	<b>0,5</b>	0,8	0,2	<b>0,8</b>	3
RC.. 1606MO							0,15	<b>0,3</b>	0,6	0,25	<b>2</b>	3,5	0,4	<b>0,6</b>	1	0,3	<b>1</b>	3,5
RC.. 2006MO													0,5	<b>0,8</b>	1,2	0,4	<b>1,2</b>	4
RC.. 2507MO													0,6	<b>0,9</b>	1,4	0,6	<b>2</b>	5
SC.. 09T304	0,05	<b>0,12</b>	0,22	0,2	<b>0,5</b>	1,3	0,07	<b>0,15</b>	0,25	0,3	<b>0,8</b>	2,5	0,08	<b>0,17</b>	0,3	0,4	<b>1</b>	3
SC.. 09T308	0,06	<b>0,15</b>	0,25	0,2	<b>0,5</b>	1,3	0,1	<b>0,17</b>	0,27	0,6	<b>1</b>	2,5	0,12	<b>0,2</b>	0,35	0,8	<b>1,2</b>	3
SC.. 120408							0,1	<b>0,17</b>	0,27	0,6	<b>1,2</b>	3	0,12	<b>0,2</b>	0,35	0,8	<b>1,5</b>	3,5
SC.. 120412													0,15	<b>0,22</b>	0,4	1,2	<b>2</b>	3,5
TC.. 090204													0,08	<b>0,12</b>	0,2	0,4	<b>0,8</b>	2
TC.. 110202													0,08	<b>0,1</b>	0,2	0,4	<b>0,6</b>	3
TC.. 110204	0,05	<b>0,12</b>	0,22	0,2	<b>0,5</b>	1,3							0,12	<b>0,2</b>	0,35	0,8	<b>1,2</b>	3
TC.. 110208							0,1	<b>0,17</b>	0,27	0,6	<b>1</b>	2,5	0,12	<b>0,2</b>	0,35	0,8	<b>1,2</b>	3
TC.. 16T302																		
TC.. 16T304							0,07	<b>0,15</b>	0,25	0,3	<b>1</b>	3	0,08	<b>0,17</b>	0,3	0,4	<b>1,2</b>	3,5
TC.. 16T308	0,06	<b>0,15</b>	0,25	0,2	<b>0,5</b>	1,3	0,1	<b>0,17</b>	0,27	0,6	<b>1,2</b>	3	0,12	<b>0,2</b>	0,35	0,8	<b>1,5</b>	3,5
TC.. 16T312													0,15	<b>0,22</b>	0,4	1,2	<b>1,7</b>	3,5
TC.. 220408													0,12	<b>0,2</b>	0,35	0,8	<b>2,5</b>	6
VC.. 1103005																		
VC.. 110301																		
VC.. 1103015																		
VC.. 110302							0,05	<b>0,1</b>	0,18	0,2	<b>0,5</b>	2						
VC.. 110304	0,05	<b>0,10</b>	0,22	0,2	<b>0,5</b>	1,3	0,07	<b>0,15</b>	0,23	0,3	<b>0,7</b>	2						
VC.. 110308																		
VC.. 160402																		
VC.. 160404	0,05	<b>0,10</b>	0,22	0,2	<b>0,5</b>	1,3	0,07	<b>0,15</b>	0,23	0,3	<b>0,8</b>	2,5	0,08	<b>0,17</b>	0,25	0,4	<b>1</b>	3
VC.. 160408	0,06	<b>0,12</b>	0,22	0,2	<b>0,5</b>	1,3	0,1	<b>0,17</b>	0,27	0,6	<b>1</b>	2,5	0,12	<b>0,2</b>	0,3	0,8	<b>1,2</b>	3
VC.. 160412													0,15	<b>0,22</b>	0,32	1,2	<b>1,5</b>	3
VC.. 220530																		
WC.. 020102																		
WC.. 020104																		



Vous trouverez des informations concernant les brise-copeaux complémentaires ne figurant pas dans ces tableaux → Pages 211–217

# Conditions de coupe pour plaquettes positives

Design	-SMQ						-M25					
	f			a <sub>p</sub>			f			a <sub>p</sub>		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CC.. 060200												
CC.. 060201												
CC.. 060202												
CC.. 060204							0,06	<b>0,13</b>	0,20	0,2	<b>1,1</b>	2,0
CC.. 060208												
CC.. 09T300												
CC.. 09T301												
CC.. 09T302												
CC.. 09T304	0,10	<b>0,25</b>	0,4	0,4	<b>2</b>	4	0,06	<b>0,14</b>	0,22	0,2	<b>1,2</b>	2,2
CC.. 09T308	0,15	<b>0,30</b>	0,5	0,8	<b>2</b>	4	0,10	<b>0,20</b>	0,30	0,4	<b>1,8</b>	3,2
CC.. 09T312												
CC.. 120402												
CC.. 120404	0,10	<b>0,25</b>	0,4	0,4	<b>2</b>	4						
CC.. 120408	0,15	<b>0,30</b>	0,5	0,8	<b>2</b>	4						
CC.. 120412												
DC.. 0702005												
DC.. 070201												
DC.. 0702015												
DC.. 070202							0,04	<b>0,09</b>	0,13	0,1	<b>0,9</b>	1,6
DC.. 070204	0,10	<b>0,18</b>	0,25	0,4	<b>1,5</b>	3	0,06	<b>0,12</b>	0,18	0,2	<b>1,1</b>	2,0
DC.. 070208												
DC.. 11T3005												
DC.. 11T301												
DC.. 11T3015												
DC.. 11T302							0,04	<b>0,10</b>	0,16	0,1	<b>1,1</b>	2,0
DC.. 11T304	0,10	<b>0,25</b>	0,4	0,4	<b>2</b>	4	0,06	<b>0,14</b>	0,22	0,2	<b>1,2</b>	2,2
DC.. 11T308	0,15	<b>0,30</b>	0,5	0,8	<b>2</b>	4	0,10	<b>0,20</b>	0,30	0,4	<b>1,8</b>	3,2
DC.. 11T312												
RC.. 0602MO												
RC.. 0803MO												
RC.. 1003MO												
RC.. 1204MO												
RC.. 1606MO												
RC.. 2006MO												
RC.. 2507MO												
SC.. 09T304												
SC.. 09T308												
SC.. 120408												
SC.. 120412												
TC.. 090204												
TC.. 110202												
TC.. 110204							0,06	<b>0,13</b>	0,20	0,2	<b>1,2</b>	2,2
TC.. 110208												
TC.. 16T302												
TC.. 16T304							0,06	<b>0,14</b>	0,22	0,2	<b>1,6</b>	3,0
TC.. 16T308							0,10	<b>0,20</b>	0,30	0,4	<b>1,9</b>	3,4
TC.. 16T312												
TC.. 220408												
VC.. 1103005												
VC.. 110301												
VC.. 1103015												
VC.. 110302												
VC.. 110304												
VC.. 110308												
VC.. 160402												
VC.. 160404							0,06	<b>0,13</b>	0,20	0,2	<b>1,2</b>	2,2
VC.. 160408							0,10	<b>0,15</b>	0,25	0,4	<b>1,4</b>	3,0
VC.. 160412												
VC.. 220530												
WC.. 020102												
WC.. 020104												



Les conditions de coupe sont données à titre indicatif. Un test de validation avec les conditions de départ est recommandé.

Design	-M55						-F05					
	f			a <sub>p</sub>			f			a <sub>p</sub>		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CC.. 060200												
CC.. 060201							0,02	<b>0,03</b>	0,05	0,1	<b>1</b>	2
CC.. 060202							0,02	<b>0,05</b>	0,1	0,1	<b>1</b>	2
CC.. 060204	0,06	<b>0,13</b>	0,20	0,4	<b>1,5</b>	2,6	0,02	<b>0,1</b>	0,2	0,1	<b>1</b>	2
CC.. 060208												
CC.. 09T300												
CC.. 09T301												
CC.. 09T302												
CC.. 09T304	0,08	<b>0,16</b>	0,24	0,4	<b>1,7</b>	3,0						
CC.. 09T308	0,12	<b>0,24</b>	0,35	0,8	<b>2,4</b>	4,0						
CC.. 09T312												
CC.. 120402												
CC.. 120404	0,08	<b>0,18</b>	0,28	0,4	<b>2,2</b>	4,0						
CC.. 120408	0,12	<b>0,26</b>	0,40	0,8	<b>2,8</b>	4,8						
CC.. 120412												
DC.. 0702005							0,02	<b>0,025</b>	0,04	0,1	<b>1</b>	2
DC.. 070201							0,02	<b>0,03</b>	0,05	0,1	<b>1</b>	2
DC.. 0702015							0,02	<b>0,04</b>	0,075	0,1	<b>1</b>	2
DC.. 070202							0,02	<b>0,05</b>	0,1	0,1	<b>1</b>	2
DC.. 070204	0,06	<b>0,14</b>	0,22	0,4	<b>1,3</b>	2,2						
DC.. 070208	0,08	<b>0,16</b>	0,24	0,8	<b>1,6</b>	2,4						
DC.. 11T3005							0,02	<b>0,025</b>	0,04	0,1	<b>1,25</b>	2,5
DC.. 11T301							0,02	<b>0,03</b>	0,05	0,1	<b>1,25</b>	2,5
DC.. 11T3015							0,02	<b>0,04</b>	0,075	0,1	<b>1,25</b>	2,5
DC.. 11T302							0,02	<b>0,075</b>	0,1	0,1	<b>1,25</b>	2,5
DC.. 11T304	0,08	<b>0,16</b>	0,24	0,4	<b>1,7</b>	3,0	0,02	<b>0,1</b>	0,25	0,1	<b>1,25</b>	2,5
DC.. 11T308	0,12	<b>0,24</b>	0,35	0,8	<b>2,4</b>	4,0						
DC.. 11T312												
RC.. 0602MO												
RC.. 0803MO												
RC.. 1003MO												
RC.. 1204MO												
RC.. 1606MO												
RC.. 2006MO												
RC.. 2507MO												
SC.. 09T304	0,12	<b>0,24</b>	0,35	0,8	<b>2,4</b>	4,0						
SC.. 09T308	0,12	<b>0,26</b>	0,40	0,8	<b>2,8</b>	4,8						
SC.. 120408												
SC.. 120412												
TC.. 090204	0,06	<b>0,12</b>	0,18	0,4	<b>1,3</b>	2,2						
TC.. 110202												
TC.. 110204	0,06	<b>0,14</b>	0,22	0,4	<b>1,4</b>	2,4						
TC.. 110208												
TC.. 16T302												
TC.. 16T304												
TC.. 16T308	0,12	<b>0,24</b>	0,35	0,8	<b>2,6</b>	4,4						
TC.. 16T312												
TC.. 220408												
VC.. 1103005							0,02	<b>0,025</b>	0,04	0,1	<b>1,25</b>	2,5
VC.. 110301							0,02	<b>0,03</b>	0,05	0,1	<b>1,25</b>	2,5
VC.. 1103015							0,02	<b>0,04</b>	0,075	0,1	<b>1,25</b>	2,5
VC.. 110302							0,02	<b>0,075</b>	0,1	0,1	<b>1,25</b>	2,5
VC.. 110304							0,02	<b>0,15</b>	0,25	0,1	<b>1,25</b>	2,5
VC.. 110308												
VC.. 160402												
VC.. 160404	0,08	<b>0,14</b>	0,20	0,4	<b>1,7</b>	3,0						
VC.. 160408	0,12	<b>0,21</b>	0,30	0,8	<b>2,1</b>	3,4						
VC.. 160412												
VC.. 220530												
WC.. 020102												
WC.. 020104												



Vous trouverez des informations concernant les brise-copeaux complémentaires ne figurant pas dans ces tableaux → Pages 211–217



## Le diamant comme matériau de coupe



Garantie de :

- ▲ Etats de surfaces de très grande qualité
- ▲ Pièces sans bavure
- ▲ Excellente durée de vie d'outil
- ▲ Efforts de coupe minimums
- ▲ Grande sécurité de processus

Gamme complète de plaquettes d'ébauche, de finition et de super-finition pour l'usinage de l'aluminium, des métaux non ferreux, des matières plastiques etc...

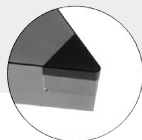
## Les matériaux de coupe

	CTD CD10 (CVD)	CTD PD20 (PKD)	CTD PU20 (PKD)	CTD PS30 (PKD)
	Pas de grains (pas de liant)	Nuance à grains fins (N20)	Nuance à grains mixtes (N20)	Nuance à gros grains (N30)
Caractéristiques :	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Excellente acuité d'arêtes</li> <li>▲ Pression de coupe faible</li> <li>▲ Obtention de tolérances très serrées</li> <li>▲ Résistance à l'usure très élevée combinée à une excellente ténacité</li> <li>▲ Excellente résistance à la chaleur</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Bonne acuité d'arêtes</li> <li>▲ Efforts de coupe plus faibles qu'avec du PDC-S</li> <li>▲ Obtention de tolérances fines</li> <li>▲ Excellente résistance à l'usure combinée à une bonne ténacité</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Bonne acuité d'arêtes</li> <li>▲ Efforts de coupe faibles</li> <li>▲ Obtention de tolérances fines</li> <li>▲ Résistance à l'usure très élevée combinée à une excellente ténacité</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Bonne acuité d'arêtes</li> <li>▲ Efforts de coupe faibles</li> <li>▲ Obtention de tolérances fines</li> <li>▲ Résistance à l'usure et ténacité élevées</li> </ul>
Matériau	Particulièrement adapté à la finition et à la super-finition de tous les non-ferreux y compris les alliages d'aluminium à forte teneur en silicium	Particulièrement adapté à la finition et à la super-finition de tous les non-ferreux y compris les alliages d'aluminium faiblement chargés en silicium	Adapté à la finition comme à l'ébauche des non-ferreux et des matières très abrasives. Volumes copeaux importants possibles dans les matières renforcées par fibres type CFK ou GFK.	Particulièrement adapté à la finition et à la super-finition de tous les non-ferreux y compris les alliages d'aluminium à forte teneur en silicium

## Géométries de coupe

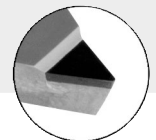
### Angle de coupe neutre :

- ▲ Pression de coupe plus forte
- ▲ Température d'usinage plus élevée
- ▲ Excellents états de surface
- ▲ Pour pièces stables



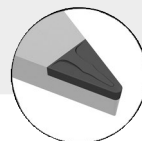
### Angle de coupe positif : 5° / 7°

- ▲ Pression de coupe moins élevée
- ▲ Température d'usinage plus faible
- ▲ Etat de surface correct
- ▲ Pour pièces avec stabilité moyenne
- ▲ Excellente tenue des cotes



### Brise-copeaux – CB :


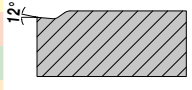

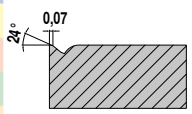
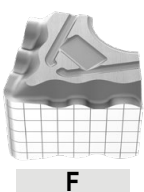
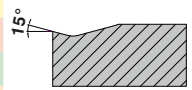

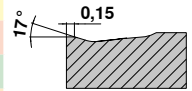

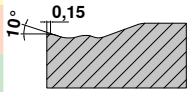
- ▲ Contrôle efficace des copeaux
- ▲ Idéal pour les alliages d'aluminium à copeaux longs et usinabilité difficile
- ▲ Pour les applications F | M | R



## Conseils pour l'utilisation du diamant


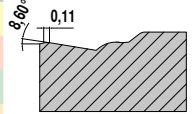
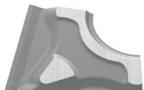
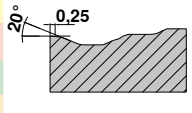
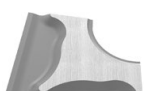
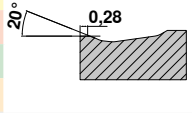
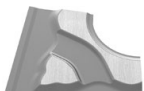
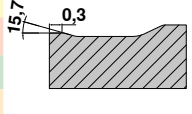

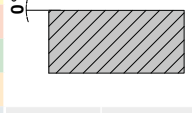
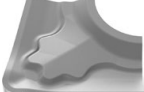
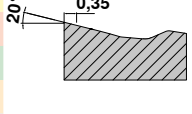
- ▲ L'emploi d'un liquide de coupe n'est pas impératif mais facilitera l'évacuation des copeaux
- ▲ Attention aux réactions chimiques (PKD)
- ▲ Veiller à ne pas dépasser les températures critiques:  
PKD: 600 °C, CVD: 700 °C  
Sinon travailler sous émulsion.

# Brise-copeaux standard / Conseils d'utilisation

Négative	Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue	Profil de la géométrie		Type	
					$a_p$ mm	f mm		
<p><b>-CF / -CF20</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Pour la super-finition</li> <li>▲ Arêtes vives pour de faibles efforts de coupe</li> <li>▲ Très bon contrôle du copeau, même avec de faibles profondeurs de passe</li> </ul>	 <p>F</p>	CTEP110 / TCM10				0,30–1,50	0,07–0,25	CN.. DN.. TN.. WN..
		CTCP125-P	CTCP125-P					
		CTCP115-P / CTCP125-P / CTCP135-P	CTCP135-P	CTCP135-P				
		CTCP110 / CTCP115-P	CTCP115-P / CTCP125-P					
		CTCP110 / CTCP115-P	CTCP115-P / CTCP125-P					
<p><b>-F40</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Brise-copeaux pour l'usinage des aciers</li> <li>▲ Bon contrôle des copeaux</li> <li>▲ Idéal pour les opérations de copiage</li> </ul>	 <p>F</p>	CTCP125-P	CTCP125-P			0,50–2,00	0,10–0,30	VN..
		CTCP125-P	CTCP125-P					
		CTCP115-P / CTCP125-P / CTCP135-P	CTCP135-P	CTCP135-P				
		CTCP110 / CTCP115-P	CTCP115-P / CTCP125-P					
		CTCP110 / CTCP115-P	CTCP115-P / CTCP125-P					
<p><b>-F50</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Brise-copeaux pour les opérations de finition</li> <li>▲ Pour les aciers et les aciers inoxydables</li> <li>▲ Excellent contrôle copeaux</li> <li>▲ Grande qualité d'état de surface</li> </ul>	 <p>F</p>	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP115-P / CTCP125-P / CTCP135-P	CTCP135-P		0,10–2,60	0,06–0,35	CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..
		CTCP125-P	CTCP135-P	CTCP135-P				
		CTCP115-P / CTCP125-P / CTCP135-P	CTCP135-P	CTCP135-P				
		CTCP110 / CTCP115-P	CTCP115-P / CTCP125-P					
		CTCP110 / CTCP115-P	CTCP115-P / CTCP125-P					
<p><b>-TFQ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Géométrie avec plats de planage</li> <li>▲ Pour la finition jusqu'à l'ébauche légère</li> <li>▲ Pour les grandes avances</li> <li>▲ Très bons états de surface produits</li> </ul>	 <p>F</p>	CTEP110 / CTCP115-P	CTCP115-P / CTCP125-P			0,50–5,00	0,10–0,60	CN.. DN.. WN..
		CTCP125-P	CTCP125-P					
		CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP115-P / CTCP125-P					
		CTCP110 / CTCP115-P	CTCP115-P / CTCP125-P					
		CTCP110 / CTCP115-P	CTCP115-P / CTCP125-P					
<p><b>-XU</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Pour la finition jusqu'à l'ébauche légère</li> <li>▲ Géométrie universelle</li> <li>▲ Pour les opérations de copiage</li> <li>▲ Excellente fragmentation du copeau</li> <li>▲ Faibles efforts de coupe</li> </ul>	 <p>M</p>	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P		0,40–4,50	0,12–0,40	CN.. DN.. VN.. WN..
		CTCP125-P	CTCP125-P	CTCP125-P				
		CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P				
		CTCP115-P	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P				
		CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P				

Application principale : Aciers et Fontes . Application possible : Aciers inoxydables

# Brise-copeaux standard / Conseils d'utilisation

Négative	Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue	Profil de la géométrie		Type
					a <sub>p</sub> mm	f mm	
<b>-M40</b> ▲ Géométrie stable ▲ Pour avances moyennes ▲ Utilisation universelle ▲ Bon contrôle des copeaux	 <b>M</b>	CTCP125-P	CTCP125-P			VN..	
		CTCP125-P	CTCP125-P				
					0,50–3,00	0,10–0,35	
<b>-M50</b> ▲ Pour les semi-ébauches ▲ 1er choix pour l'usinage des aciers ▲ Utilisation universelle ▲ Large spectre d'utilisation	 <b>M</b>	CTCP115-P / CTCP125-P / CTCK110 / CTCK120	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P / CTCP135-P		CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..	
		CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP135-P			
		CTCP115-P / CTCP125-P / CTCK110 / CTCK120	CTCP115-P / CTCP125-P / CTCK110 / CTCK120	CTCP125-P / CTCK120			
					0,50–5,00	0,12–0,40	
<b>-TMQ</b> ▲ Géométrie avec plat de planage ▲ Pour les ébauches légères à moyennes ▲ Pour les très grandes avances ▲ Grande qualité d'état de surface	 <b>M</b>	CTCP115-P	CTCP125-P			CN.. DN.. WN..	
		CTCP125-P	CTCP125-P				
		CTCP125-P	CTCP125-P				
					0,80–6,00	0,20–0,85	
<b>-M70</b> ▲ Pour les ébauches légères à moyennes ▲ Pour les pièces brutes de fonderie ▲ Arêtes de coupe stables ▲ Pour les coupes interrompues ▲ Pour les pièces brutes de forge	 <b>M</b>  <b>R</b>	CTCK110 / CTCK120 / CTCP115-P	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P / CTCP135-P		CN.. DN.. SN.. TN.. WN..	
		CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP135-P			
		CTCK110 / CTCK120 / CTCP115-P / CTCP125-P	CTCK120 / CTCP125-P	CTCP125-P / CTCK120			
					1,50–4,50	0,20–0,80	
<b>-NMA</b> ▲ Pour les ébauches ▲ Arêtes de coupe stables ▲ Pour matériaux à copeaux courts ▲ 1er choix pour l'usinage des fontes	 <b>R</b>					CN.. DN.. SN.. TN.. WN..	
		CTCK110	CTCK110 / CTCK120	CTCK120			
					1,50–4,50	0,20–0,80	
<b>-R28</b> ▲ Arêtes de coupe droites et stables ▲ Pour les opérations de chariotage, de dressage et de copiage ▲ Pour les profondeurs de passe variables ▲ Pour les aciers de résistance moyenne (< 800 N/mm²) ▲ Bon contrôle des copeaux	 <b>R</b>	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP115-P / CTCP125-P / CTCP135-P	CTCP135-P		CN.. DN.. SN..	
		CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P / CTCP135-P	CTCP135-P			
		CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP135-P			
					1,00–12,00	0,25–0,80	


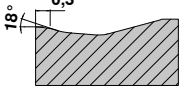

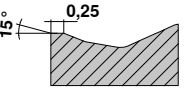

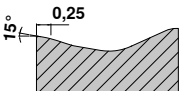

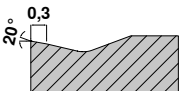
Application principale : Aciers et Fontes . Application possible : Aciers inoxydables

# Brise-copeaux standard / Conseils d'utilisation


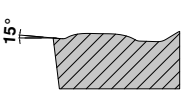

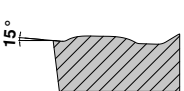

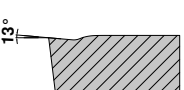
Négative		Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue	Profil de la géométrie		Type	
						a <sub>p</sub> mm	f mm		
<b>Application principale : Aciers et Fontes .</b> Application possible : Aciers inoxydables	-R58	 <b>R</b>	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP115-P / CTCP125-P / CTCP135-P	CTCP135-P		1,50-12,00	0,30-1,20	CN.. DN.. SN.. TN..
	▲ Géométrie pour les fortes ébauches		CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P / CTCP135-P	CTCP135-P				
	▲ Pour les opérations de chariotage et de dressage		CTCP115-P	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P				
	▲ Pour les coupes moyennement interrompues								
	▲ Faibles efforts de coupe ▲ Pour machines ou opérations instables								
Application possible : Aciers inoxydables	-R88	 <b>R</b>	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP115-P / CTCP125-P / CTCP135-P	CTCP135-P		3,50-16,00	0,50-1,50	SN..
	▲ Géométrie pour ébauches lourdes		CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP135-P				
	▲ Pour les opérations de chariotage et de dressage		CTCP115-P	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P				
	▲ Pour les grandes avances								
	▲ Pour les grosses profondeurs de passe ▲ Pour les coupes fortement interrompues								

Négative		Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue	Profil de la géométrie		Type	
						a <sub>p</sub> mm	f mm		
<b>Application principale : Aciers et superalliages</b> Application possible : Aciers inoxydables	-F30	 <b>F</b>	CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130		0,08-2,5	0,10-0,35	CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..
	▲ Finition des aciers inoxydables		CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130				
	▲ Pour coupes continues								
	▲ Grande qualité d'état de surface								
	▲ Bon contrôle des copeaux								
Application possible : Aciers inoxydables	-M30	 <b>F</b> <b>M</b>	CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130		1,00-4,50	0,15-0,40	CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..
	▲ 1er choix pour l'usinage des aciers inoxydables		CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130				
	▲ Bon contrôle copeaux								
	▲ Tendance faible aux arêtes rapportées								
	▲ Faibles efforts de coupe ▲ Bonne acuité d'arêtes ▲ Adaptée aux conditions instables								
<b>Application principale : Aciers inoxydables.</b> Application possible : Aciers inoxydables	-42	 <b>M</b>			CTCM130		0,50-4,50	0,05-0,35	CN..
	▲ Géométrie à coupe très douce				CTCM130				
	▲ Pour les profondeurs de passe faibles à moyennes				CTCM130				
	▲ Adaptée aux pièces à parois minces				CTCM130				
					CTCM130				
Application possible : Aciers inoxydables	-M42	 <b>M</b>			CTCM130		1,00-3,50	0,15-0,40	DN.. SN.. TN.. VN..
	▲ pour la semi ébauche des aciers inoxydables				CTCM130				
	▲ convient également pour tous les aciers et superalliages				CTCM130				
					CTCM130				
					CTCM130				




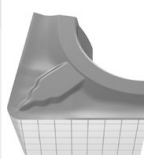
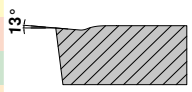
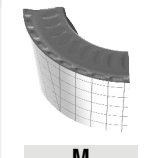
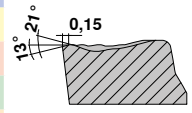

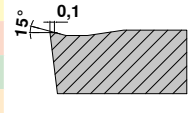

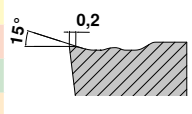
# Brise-copeaux standard / Conseils d'utilisation




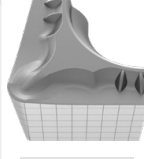
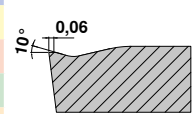

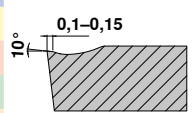

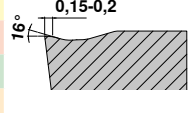
Négative		Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue	Profil de la géométrie		Type	
						a <sub>p</sub> mm	f mm		
Application principale : Superaliages. Application possible : Aciers inoxydables	-M60	 M R	CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130		1,50–6,00	0,25–0,50	CN.. DN.. SN.. TN.. WN..
			CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130				
Application principale : Superaliages. Application possible : Aciers inoxydables	-F34	 F	CTPX710	CTPX710			0,50–2,50	0,08–0,25	CN.. WN..
			CTPX710	CTPX710					
			CTPX710	CTPX710					
			CTPX710	CTPX710					
Application principale : Superaliages. Application possible : Aciers inoxydables	-M34	 M	CTPX710	CTPX710			0,80–3,0	0,10–0,30	CN.. DN.. SN.. VN.. WN..
			CTPX710	CTPX710					
			CTPX710	CTPX710					
			CTPX710	CTPX710					
Application principale : Superaliages. Application possible : Aciers inoxydables	-M42	 M	CTCM130	CTCM130	CTCM130		1,0–3,50	0,15–0,40	CN.. DN..
			CTPX710	CTPX710					

## Positive


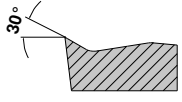
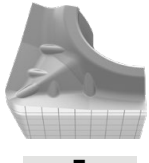
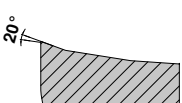

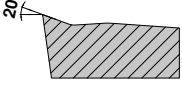

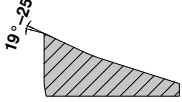

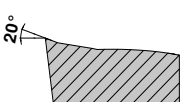
Application principale : Aciers et Fontes . Application possible : Aciers inoxydables et superalliages	-CF05	 F	CTEP110 / TCM407	TCM10 / TCM407			0,20–1,30	0,06–0,25	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
			CTEP110						
			CTEP110	TCM10 / TCM407					
Application principale : Aciers et Fontes . Application possible : Aciers inoxydables et superalliages	-SF	 F	CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP125-P / CTCP135-P		0,05–2,50	0,05–0,25	CC.. DC.. SC.. TC.. VC.. WC..
				CTCP125-P	CTCP125-P				
Application principale : Aciers et Fontes . Application possible : Aciers inoxydables et superalliages	-CF55	 F M	CTEP110	TCM10 / CTEP110			0,20–1,30	0,06–0,25	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
			CTEP110	CTEP110					
			CTEP110	CTEP110					

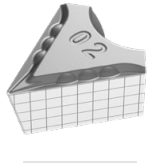
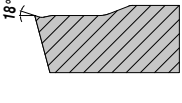
# Brise-copeaux standard / Conseils d'utilisation

Positive	Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue	Profil de la géométrie		Type
					a <sub>p</sub> mm	f mm	
<b>-SMF</b> ▲ Pour les finitions et les semi-finitions ▲ Faibles efforts de coupe ▲ Bon contrôle des copeaux ▲ Bonne qualité d'état de surface	 <b>F</b> <b>M</b>	<b>CTEP110 / CTCP115-P</b>	<b>TCM10 / CTCP125-P / CTCP115-P</b>	<b>CTCP135-P</b>	 13°	0,20–1,30    0,06–0,25	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
		CTEP110	CTCP135-P	CTCP135-P			
		CTEP110	CTCP135-P	CTCP135-P			
		CTEP110	CTCP135-P	CTCP135-P			
<b>-M23</b> ▲ Géométrie à la coupe douce avec un excellent fractionnement copeau pour les faibles profondeurs de passe en finition	 <b>M</b> <b>R</b>	<b>CTCP115-P / CTCP125-P</b>	<b>CTCP125-P</b>	<b>CTCP125-P</b>	 13° 2r1 0,15	0,30–4,0    1,0–0,45	RC..
		CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P	CTCP125-P			
		CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P	CTCP125-P			
		CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P	CTCP125-P			
<b>-SM</b> ▲ Pour les semi-ébauches ▲ Pour une utilisation universelle ▲ Arêtes de coupe stables ▲ Pour les profondeurs de passe variables ▲ Large champ d'applications	 <b>M</b>	<b>CTCP115-P / CTCP125-P</b>	<b>CTCP125-P / CTCP135-P / CTCP115-P</b>	<b>CTCP125-P / CTCP135-P</b>	 15° 0,1	0,05–5,00    0,15–0,45	CC.. DC.. RC.. SC.. TC.. VC..
		CTCP115-P / CTCK110 / CTCK120	CTCP135-P / CTCP115-P / CTCK120	CTCP135-P / CTCK120			
		CTCP115-P / CTCK110 / CTCK120	CTCP135-P / CTCP115-P / CTCK120	CTCP135-P / CTCK120			
		CTCP115-P / CTCK110 / CTCK120	CTCP135-P / CTCP115-P / CTCK120	CTCP135-P / CTCK120			
<b>-SMQ</b> ▲ Géométrie positive avec plat de planage ▲ Pour les finitions et les ébauches légères ▲ Pour les très grandes avances ▲ Grande qualité d'état de surface	 <b>M</b>	<b>CTCP115-P</b>	<b>CTCP125-P</b>	<b>CTCP125-P</b>	 15° 0,2	1,00–4,00    0,15–0,45	CC.. DC..
		CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP125-P			
		CTCP125-P / CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP125-P			
		CTCP125-P / CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP125-P			

Positive	Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue	Profil de la géométrie		Type
					a <sub>p</sub> mm	f mm	
<b>-F43</b> ▲ Pour la finition et l'ébauche légère de tous les aciers inoxydables, et également les aciers et superalliages	 <b>F</b>			<b>CTCM130</b>	 10° 0,06	0,50–2,50    0,05–0,25	CC.. DC.. TC..
				<b>CTCM130</b>			
				CTCM130			
				CTCM130			
<b>-M25</b> ▲ 1er choix pour la semi-finition des aciers inoxydables ▲ Bons états de surface ▲ Faible tendance aux arêtes rapportées	 <b>F</b> <b>M</b>	<b>CTCM120 / CTPM125</b>	<b>CTCM120 / CTPM125 / CTCM130</b>	<b>CTCM130</b>	 10° 0,1–0,15	0,40–3,20    0,10–0,30	CC.. DC.. TC.. VC..
		<b>CTCM120 / CTPM125</b>	<b>CTCM120 / CTPM125 / CTCM130</b>	<b>CTCM130</b>			
		CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130			
		CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130			
<b>-M55</b> ▲ 1er choix pour la semi-finition et l'ébauche des aciers inoxydables ▲ Convient aux coupes légèrement interrompues ▲ Bon contrôle copeau ▲ Arête de coupe stable	 <b>M</b>	<b>CTCM120 / CTPM125</b>	<b>CTCM120 / CTPM125 / CTCM130</b>	<b>CTCM130</b>	 16° 0,15–0,2	0,40–4,80    0,06–0,35	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
		<b>CTCM120 / CTPM125</b>	<b>CTCM120 / CTPM125 / CTCM130</b>	<b>CTCM130</b>			
		CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130			
		CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130			

# Brise-copeaux standard / Conseils d'utilisation

Positive	Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue	Profil de la géométrie		Type	
					a <sub>p</sub> mm	f mm		
<b>-23P</b> ▲ Faible tendance au collage ▲ Bon contrôle copeaux dans les alliages d'aluminium très tendres	 <b>F</b>					0,2-4,0	0,05-0,3	CC.. DC..
		H216T	H216T					
		H216T	H216T	H216T				
		H216T	H216T	H216T				
<b>-25P</b> ▲ Arêtes de coupe vives ▲ Bon contrôle copeaux dans les alliages d'aluminium très ductiles ▲ Faible tendance aux arêtes rapportées	 <b>F</b> <b>M</b>	CTPX710	CTPX710			0,50-4,50	0,05-0,60	CC.. DC.. SC.. VC..
		CTPX710	CTPX710					
		CTPX710 / H216T	CTPX710 / H216T	CTPX710 / H216T				
		CTPX710	CTPX710					
		CTPX710	CTPX710					
<b>-25Q</b> ▲ Géométrie avec plat de planage ▲ Grandes avances ▲ Excellents états de surface ▲ Bon contrôle copeau dans les aluminiums ductiles ▲ Faible tendance au collage	 <b>M</b>	CTPX710	CTPX710			0,05-6,50	0,05-0,60	CC.. DC.. VC..
		CTPX710	CTPX710					
		H210T	H210T					
		H210T / CTPX710	H210T / CTPX710	H210T / CTPX710				
		H210T / CTPX710	H210T / CTPX710					
<b>-27</b> ▲ Géométrie universelle pour les aluminiums ▲ Arêtes de coupe vives ▲ Coupe très positive ▲ Faible tendance au collage ▲ Grandes avances possibles	 <b>M</b> <b>R</b>	CTPX715	CTPX715			1,00-10,00	0,10-0,75	CC.. DC.. RC.. SC.. TC.. VC..
		CTPX715	CTPX715					
		CTPX715 / H216T	CTPX715 / H216T					
		CTPX715 / H216T	CTPX715 / H216T	CTPX715 / H216T				
		CTPX715	CTPX715					
<b>-29</b> ▲ Périphérie brute de frittage ▲ Angle de coupe positif ▲ Bon contrôle des copeaux ▲ Pour les ébauches et usinage moyen	 <b>M</b> <b>R</b>	CTPX710	CTPX710			1,00-6,00	0,25-0,60	CC.. DC.. VC..
		CTPX710	CTPX710					
		CTPX710	CTPX710					
		H216T	H216T	H216T				
		CTPX710	CTPX710					

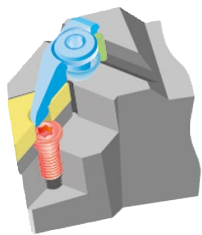
Positive	Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue	Profil de la géométrie		Type	
<b>-F05</b> ▲ Obtention de tolérances serrées ▲ Excellent contrôle des copeaux avec des profondeurs de passe faibles ▲ Efforts de coupe très faibles	 <b>F</b>	CTPX710	CTPX710			0,10-2,50	0,02-0,25	DC.. VC..
		CTPX710	CTPX710					
		CTPX710	CTPX710					
		CTPX710	CTPX710					
		CTPX710	CTPX710					

## Brise-copeaux complémentaires / Conseils d'utilisation

	Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue
-EN		CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP135-P
▲ Brise-copeaux universel pour les aciers		CTCP125-P	CTCP135-P	CTCP135-P
		CTCK110	CTCK120	CTCP125-P
-ER   -EL			CTCP125-P	CTCP135-P
▲ Résolveur de problèmes dans les conditions instables				
▲ Utilisation sur les machines de faible puissance				
▲ Pour tous les aciers, convient également aux aciers inoxydables				

## Système de serrage

### MaxiLock D

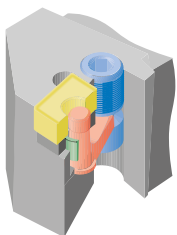


- Bride
- Plaquettes
- Cale support
- Pion
- Vis

Premier Choix pour l'usinage avec des plaquettes négatives présentant un trou central. Positionnement sûr et précis de la plaquette grâce au double effet de serrage de l'élément de serrage.

9

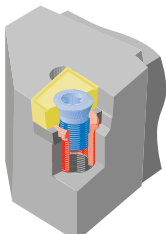
### MaxiLock N



- Bride
- Plaquettes
- Cale support
- Rivet tubulaire
- Levier

Ce système de serrage convient à toutes les plaquettes à trou central avec une forme de base négative. La vis de serrage est facilement accessible depuis le dessus ou le dessous du porte-outil. Lorsque le système de serrage est en position desserrée, il n'y a pas de pièces de rechange libres.

### MaxiLock S



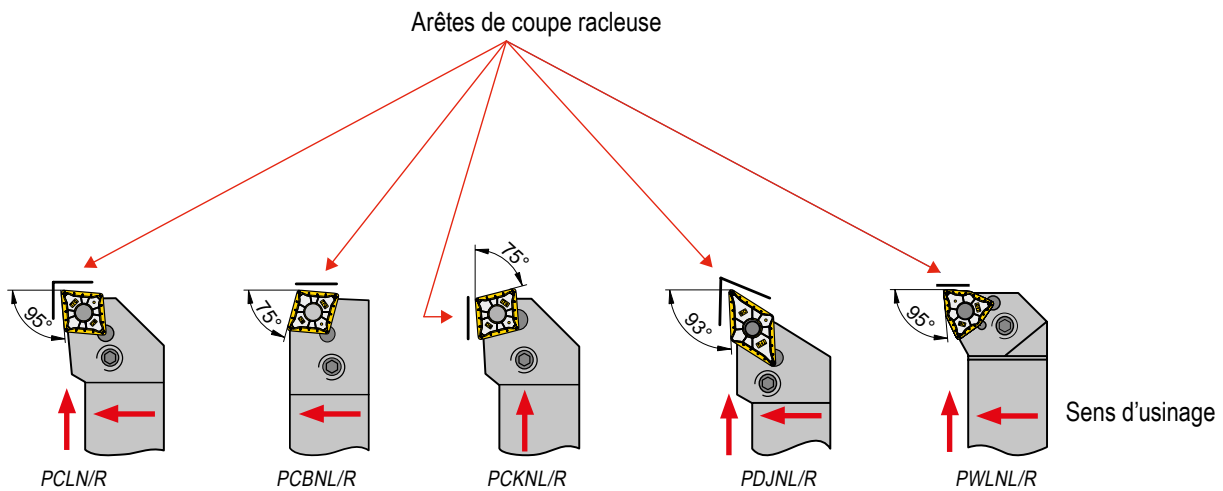
- Bride
- Plaquettes
- Cale support
- Douille filetée

Le serrage positif des vis garantit une liaison sûre entre la plaquette et le porte-outil. L'évacuation des copeaux n'est pas perturbée par des éléments de serrage. Grâce à la position neutre de la plaquette, l'angle de coupe effectivement disponible est identique à l'angle de coupe de la plaquette.

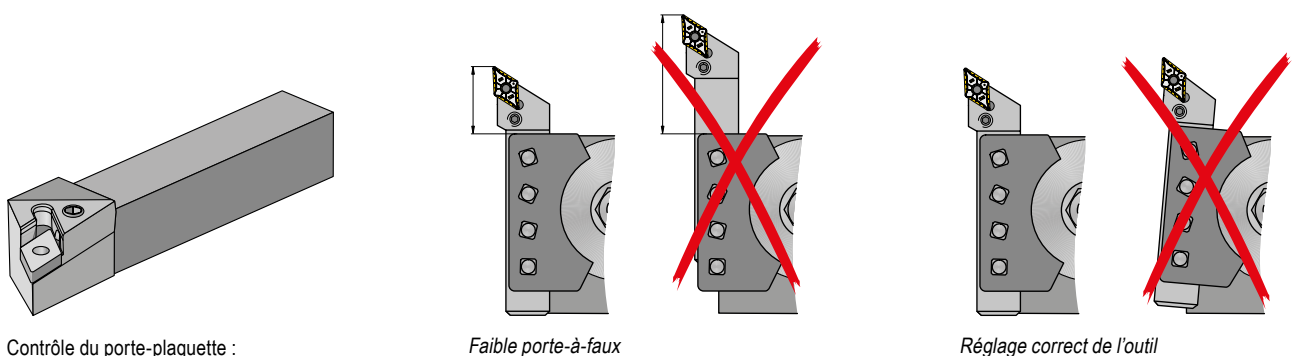


## Plaquette racleuse – Recommandations d'utilisation

L'utilisation de plaquettes disposant de plats de planage (-TFQ; -TMQ; -SMQ; -25Q) permet de générer des états de surface de très haute qualité.



Serrage de toutes les plaquettes de tournage avec arête racleuse dans des porte-plaquettes ISO standards



Contrôle du porte-plaquette :

- ▲ Logement
- ▲ Cale support
- ▲ Levier

## Valeurs indicatives des avances

Plage de la rugosité $R_z$ en $\mu\text{m}$	$R_{th}$	Correspond à la valeur $R_a$	Indice de rugosité	ISO 1302	Rayon en bout $r_e$ en mm et avance $f$ en mm/tr						
					RE = 0,1	RE = 0,2	RE = 0,4	RE = 0,8	RE = 1,2	RE = 1,6	RE = 2,4
63–100	$\sqrt{R_{th}63}$	12,5–25	N11	$\frac{25}{\nabla}$	0,22*	0,32*	0,45*	0,63	0,78	0,9	1,1
40–63	$\sqrt{R_{th}40}$	6,3–12,5	N10	$\frac{12,5}{\nabla}$	0,18*	0,25*	0,36	0,51	0,62	0,72	0,88
31,5–40	$\sqrt{R_{th}31,5}$	4,9–6,3	N9	$\frac{6,3}{\nabla}$	0,16*	0,22*	0,32	0,45	0,55	0,63	0,78
25–31,5	$\sqrt{R_{th}25}$	4,0–4,9			0,14*	0,2*	0,28	0,4	0,49	0,57	0,69
16–25	$\sqrt{R_{th}16}$	2,5–4,0	N8	$\frac{3,2}{\nabla}$	0,11*	0,16	0,23	0,32	0,39	0,45	0,55
10–16	$\sqrt{R_{th}10}$	1,6–2,5			0,09	0,13	0,18	0,25	0,31	0,36	0,44
6,3–10	$\sqrt{R_{th}6,3}$	1,0–1,6	N7	$\frac{1,6}{\nabla}$	0,07	0,1	0,14	0,2	0,25	0,28	0,35
4–6,3	$\sqrt{R_{th}4}$	0,8–1,0	N6	$\frac{0,8}{\nabla}$	0,06	0,08	0,11	0,16	0,2	0,23	0,28
2,5–4	$\sqrt{R_{th}2,5}$	0,4–0,8	N5	$\frac{0,4}{\nabla}$	0,04	0,06	0,09	0,13	0,15	0,18	0,22
1,6–2,5	$\sqrt{R_{th}1,6}$	0,2–0,4	N4	$\frac{0,2}{\nabla}$	0,04	0,05	0,07	0,1	0,12	0,14	0,18
1–1,6	$\sqrt{R_{th}1}$	0,1–0,2	N3	$\frac{0,1}{\nabla}$	0,03	0,04	0,06	0,08	0,1	0,11	0,14

\*Veuillez éviter que les valeurs d'avance appliquées dépassent le rayon (RE).

# Plaquette racleuse – Principe de fonctionnement

## Ratio avance-rugosité

### Meilleur état de surface

La plaquette à arête « Masterfinish » permet d'obtenir avec la même avance un meilleur état de surface que celui obtenu avec une plaquette conventionnelle.



### Temps d'usinage réduit

L'utilisation de la plaquette « Masterfinish » permet de doubler les avances tout en conservant la même valeur  $R_t$  qu'une plaquette conventionnelle



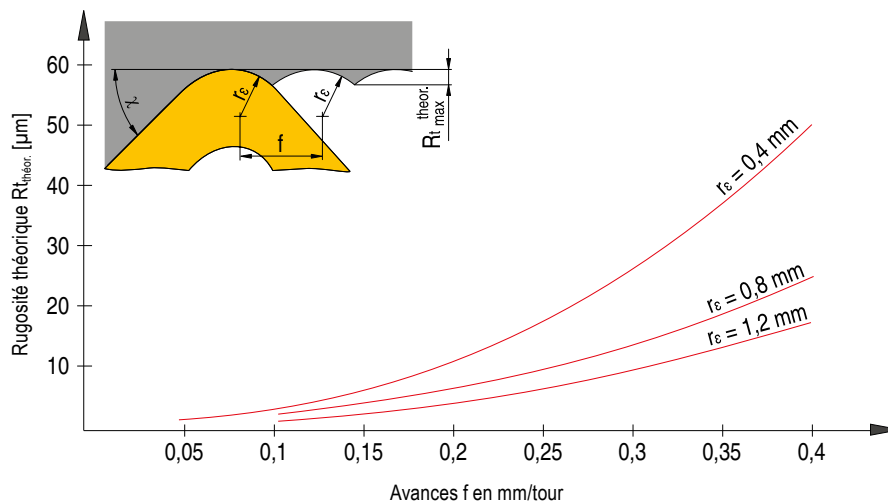
## Rugosité théorique

La rugosité théorique maximale en tournage,  $R_{t,theor.}$  résulte de la combinaison de l'avance et du rayon de pointe :

ou approximativement :

$$R_{t,theor.} = \left( r_\epsilon - \sqrt{r_\epsilon^2 - \frac{f^2}{4}} \right) \cdot 1000$$

$$R_{t,theor.} = \frac{125 \cdot f^2}{r_\epsilon} \text{ [}\mu\text{m]}$$

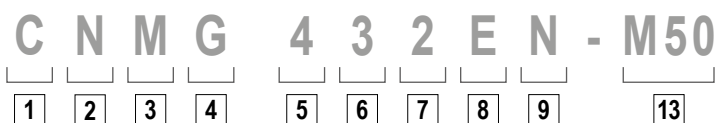


# Désignations ISO pour plaquettes amovibles

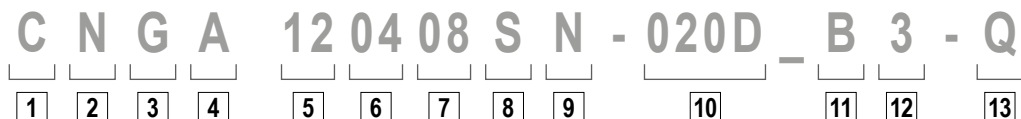
## Plaquettes amovibles – métrique



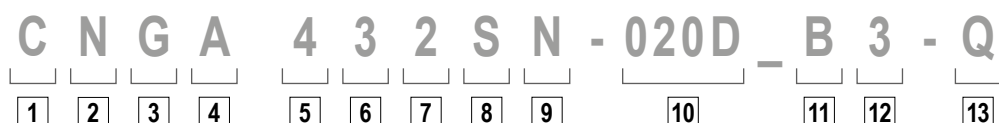
## Plaquettes amovibles – inch



## Plaquettes avec insert CBN, céramiques – métrique



## Plaquettes avec insert CBN, céramiques – inch



**1**

Forme de la plaquette

V 35°	Rhombe
D 55°	
E 75°	
C 80°	
M 86°	
K 55°	Rhomboïde
B 82°	
A 85°	
L 90°	
P 108°	
H 120°	
O 135°	
R -	
S 90°	
T 60°	
W 80°	

Autres formes

**2**

Angle de dépouille

α		α	
A 3°	F 25°		
B 5°	G 30°		
C 7°	N 0°		
D 15°	P 11°		
E 20°			

O Angles de dépouille hors norme pour lesquels des indications supplémentaires sont nécessaires.

**3**

Tolérances

	IC±		BS		S	
	mm	Pouces	mm	Pouces	mm	Pouces
A	0,025	.0010	0,005	.0002	0,025	.001
F	0,013	.0005	0,005	.0002	0,025	.001
C	0,025	.0010	0,013	.0005	0,025	.001
H	0,013	.0005	0,013	.0005	0,025	.001
E	0,025	.0010	0,025	.0010	0,025	.001
G	0,025	.0010	0,025	.0010	0,13	.005
J	0,05-0,15*	.002-.006*	0,005	.0002	0,025	.001
K	0,05-0,15*	.002-.006*	0,013	.0005	0,025	.001
L	0,05-0,15*	.002-.006*	0,025	.0010	0,025	.001
M	0,05-0,15*	.002-.006*	0,05-0,20*	.003-.008*	0,13	.005
N	0,05-0,15*	.002-.006*	0,05-0,20*	.003-.008*	0,025	.001
U	0,08-0,25*	.003-.010*	0,13-0,38*	.005-.015*	0,13	.005

\* En fonction de la taille de la plaquette

**6**

Épaisseur de la plaquette

mm		Pouces		Code	
1,59	1/16	01	1		
2,38	3/32	02	1.5		
3,18	1/8	03	2		
3,97	5/32	T3	2.5		
4,76	3/16	04	3		
5,56	7/32	05	3.5		
6,35	1/4	06	4		
7,94	5/16	07	5		
9,52	3/8	09	6		

**7**

Rayon en bout

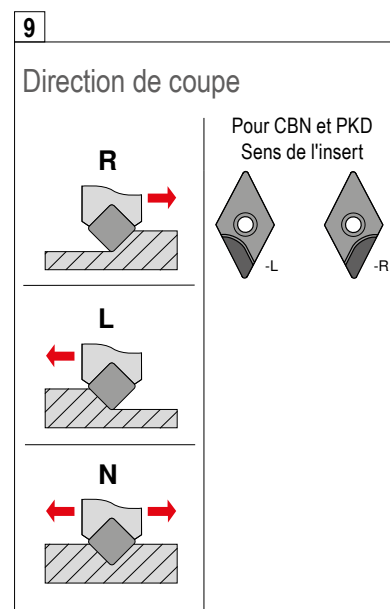
mm		Pouces		Code	
≤ 0,05	.0015	00	X0		
0,1	.004	01	0		
0,2	.008	02	.5		
0,4	1/64	04	1		
0,8	1/32	08	2		
1,2	3/64	12	3		
1,6	1/16	16	4		
2,0	5/64	20	5		
2,4	3/32	24	6		
2,8	7/64	28	7		
3,2	1/8	32	8		

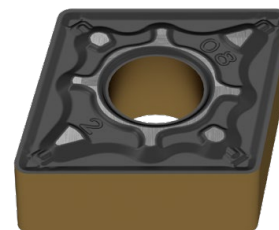
RN 00  
RC MO

**8**

Arête de coupe

- F Arête vive
- E Honing
- T Chanfreinée
- S Chanfreinée et honing
- K À double chanfrein
- P À double chanfrein et honing
- R Arrondie





**4**

### Caractéristiques

N	
R	
F	
A	
M, P	
G, P	
W	
T	
Q	
U	
B	
H	
C	
J	
X	Exécution spéciale

**Pouces**  
Modifications si le cercle inscrit IK < 1/4"

IK > 1/4"	IK < 1/4"
N / R / F	E
A / M / G	D
X	X

**5**

### Longueur taillée

Type	ISO	ANSI	L		IC		
			mm	Pouces	mm	Pouces	
C	06	2	6,4	.250	6,35	.250	
	09	3	9,7	.382	9,525	.375	
	12	4	12,9	.508	12,70	.500	
	16	5	16,1	.634	15,875	.625	
	19	6	19,3	.760	19,05	.750	
	25	8	25,8	1.016	25,4	1.000	
S	06	2	6,35	.250	6,35	.250	
	09	3	9,525	.375	9,525	.375	
	12	4	12,7	.500	12,7	.500	
	15	5	15,875	.625	15,875	.625	
	19	6	19,05	.750	19,05	.750	
	25	8	25,4	1.000	25,4	1.000	
D	07	2	7,7	.303	6,35	.250	
	11	3	11,6	.457	9,525	.375	
	15	4	15,5	.610	12,70	.500	
V	11	2	11,1	.437	6,35	.250	
	16	3	16,6	.653	9,525	.375	
	22	4	22,10	.870	12,70	.500	
T	06	1.2	6,9	.272	3,97	.156	
	09	1.8	9,6	.378	5,56	.219	
	11	2	11,0	.433	6,35	.250	
	16	3	16,5	.650	9,525	.375	
	22	4	22,	.079	12,70	.039	
	27	5	27,5	1.083	15,875	.625	
	33	6	33,0	1.299	19,05	.750	
	W	06	3	6,5	.256	9,525	.375
		08	4	8,7	.331	12,70	.039
		10	5	10,9	.429	15,875	.625
	R	06	2	6,35	.250	6,35	.250
		08	-	8,0	.315	8,0	.315
09		3	9,52	.375	9,52	.375	
10		-	10,0	.394	10,0	.394	
12*		-	12,0	.472	12,0	.472	
12		4	12,7	.488	12,70	.488	
15		5	15,875	.625	15,875	.625	
16		-	16,0	.630	16,0	.630	
19		6	19,05	.750	19,05	.750	
25		8	25,0	.984	25,0	.984	
25*		-	25,4	1.000	25,4	1.000	
31		10	31,75	1.250	31,75	1.250	
32	-	32,0	1.260	32,0	1.260		

\* Exécution en pouces

9

**10**

### Exécution du chanfrein

	mm	Pouces		
015	0,15	.006	A	05°
020	0,20	.008	B	10°
025	0,25	.010	C	15°
050	0,50	.020	D	20°
075	0,75	.030	E	25°
100	1,00	.040	F	30°
			G	35°

1) Pour les arêtes à double chanfrein, sont indiquées deux lettres.  
ex : BE =  
Angle de chanfrein 1 (y<sub>1</sub>) = 10°  
Angle de chanfrein 2 (y<sub>2</sub>) = 25°

**11**

### Nombre d'arêtes de coupe

Non réversible		Epaisseur totale	
A		T	
B		U	
C		V	
D		W	
G		X	
H		Y	
Réversible		"Full face"	
K		S	
L		F	
M		E	
N			
P			
Q			

**12**

### Longueur de l'insert

Env. en mm

**13**

### Données du brise-copeaux

Vous trouverez les géométries détaillées → Page 211-217

# Désignations ISO pour porte-plaquettes

P C L N R 20 20 K 12 - T  
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

UT50 - P C L N R -12  
 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

HSK-T63 - D C L N R -12  
 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

**0**

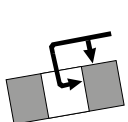
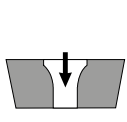
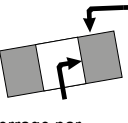
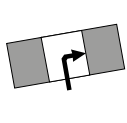
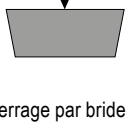
Système / Taille

**UT = UTS**  
selon ISO 26622  
UT40 = UTS 40 mm  
UT50 = UTS 50 mm  
UT63 = UTS 63mm

**HSK-T**  
selon ISO 12164  
HSK-T63 = 63 mm  
HSK-T100 = 100 mm



**1**

Porte-outils

<b>D</b>  Serrage par goupille et bride	<b>S</b>  Serrage par vis
<b>M</b>  Serrage par goupille et bride	<b>P</b>  Serrage par levier
<b>C</b>  Serrage par bride	<b>X</b> Exécution spéciale

**2**


Forme de la plaquette

<b>V</b> 35°	Rhombe
<b>D</b> 55°	
<b>E</b> 75°	
<b>C</b> 80°	
<b>M</b> 86°	
<b>K</b> 55°	Rhomboïde
<b>B</b> 82°	
<b>A</b> 85°	
<b>L</b> 90°	
<b>P</b> 108°	
<b>H</b> 120°	
<b>O</b> 135°	
<b>R</b> -	
<b>S</b> 90°	
<b>T</b> 60°	
<b>W</b> 80°	

Autres formes

**6**


Hauteur de la queue (voir HF)



H

**7**

Largeur de l'outil




B

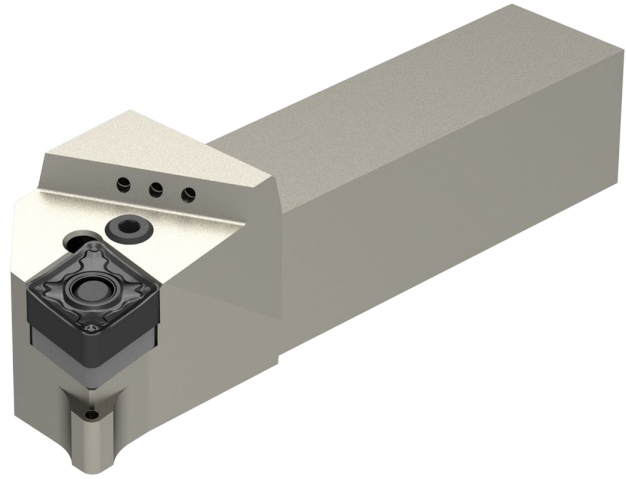
**8**

Longueur de l'outil

OAL			OAL		
mm	Pouces		mm	Pouces	
32	4.000	A	160	4.500	N
40	4.500	B	170	5.500	P
50	5.000	C	180	-	Q
60	6.000	D	200	6.000	R
70	7.000	E	250	7.000	S
80	8.000	F	300	8.000	T
90	5.500	G	350	5.500	U
100	5.625	H	400	3.500	V
110	5.300	J	450	3.500	W
125	14.000	K	500	3.750	Y
140	6.800	L	Spéc.		X
150	4.400	M			



OAL



**3**

Forme du porte-plaquette

A 90° B 75° C 90° D 45° E 60°  
 F 90° G 90° H 107,5° J 93° K 75°  
 L 95° M 50° N 63° P 117,5° R 75°  
 S 45° T 60° U 93° V 72,5° W 60°  
 Y 85°

**4**

Angle de dépouille

$\alpha$	$\alpha$
A 3°	F 25°
B 5°	G 30°
C 7°	N 0°
D 15°	P 11°
E 20°	

O Angles de dépouille hors norme pour lesquels des indications supplémentaires sont nécessaires.

**5**

Direction de coupe

**9**

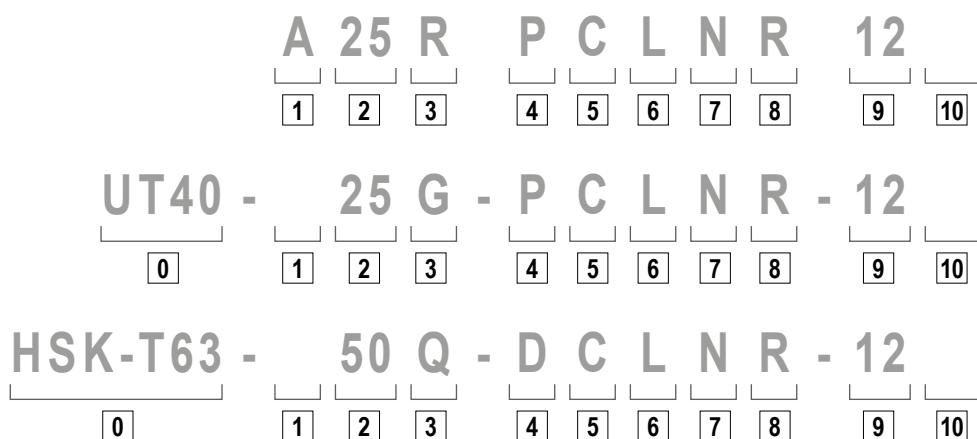
Longueur taillée

**10**

Spécification du fabricant

T = Levier  
 Longueur (mm)  
 Epaisseur de plaquette (autre que standard)  
 Exécution spéciale (X...)  
 Fabricant de machines (spécifique)  
 DC = DirectCooling

# Désignations ISO pour barres d'alésage



**0**

**Système / Taille**

**UT = UTS**  
selon ISO 26622  
UT40 = UTS 40 mm  
UT50 = UTS 50 mm  
UT63 = UTS 63mm

**HSK-T**  
selon ISO 12164  
HSK-T63 = 63 mm  
HSK-T100 = 100 mm

**1**

**Exécution de la queue**

<b>S</b> Queue en acier	<b>E</b> Comme C, mais avec perçage pour lubrification
<b>A</b> Queue en acier avec perçage pour lubrification	<b>F</b> Comme C, mais antivibratoire
<b>B</b> Queue en acier antivibratoire	<b>G</b> Comme C, mais avec perçage pour lubrification et antivibratoire
<b>D</b> Queue en acier antivibratoire avec perçage pour lubrification	<b>H</b> Métal lourd
<b>C</b> Queue en carbure avec tête en acier	<b>J</b> Métal lourd, perçage pour lubrification

**5**

**Forme de la plaquette**

<b>V</b> 35°	Rhombe
<b>D</b> 55°	
<b>E</b> 75°	
<b>C</b> 80°	
<b>M</b> 86°	
<b>K</b> 55°	Rhomboïde
<b>B</b> 82°	
<b>A</b> 85°	
<b>L</b> 90°	Autres formes
<b>P</b> 108°	
<b>H</b> 120°	
<b>O</b> 135°	
<b>R</b> -	
<b>S</b> 90°	
<b>T</b> 60°	
<b>W</b> 80°	

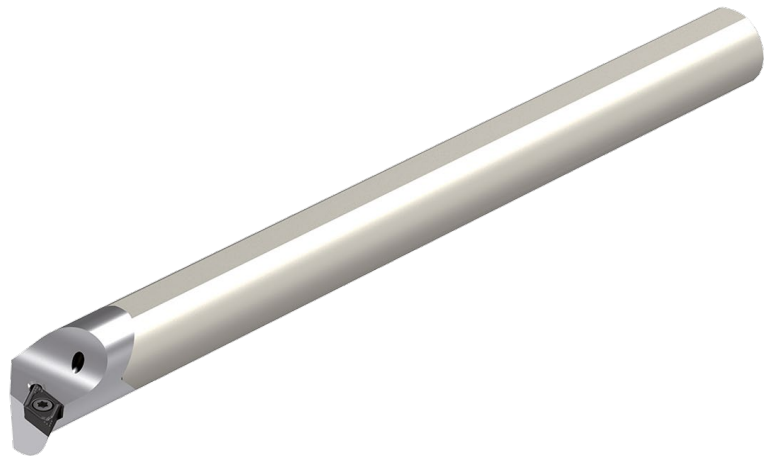


**7**

**Angle de dépouille**

<b>A</b> 3°	<b>F</b> 25°
<b>B</b> 5°	<b>G</b> 30°
<b>C</b> 7°	<b>N</b> 0°
<b>D</b> 15°	<b>P</b> 11°
<b>E</b> 20°	

**O** Angles de dépouille hors norme pour lesquels des indications supplémentaires sont nécessaires.



**2**

### Diamètre de queue

DCONMS mm	DCONMS Pouces	
08		
10		
12		
16	Un nombre à deux chiffres représentant le diamètre de la barre d'alésage en fractions de 1/16 de pouce.	
20		
25		
32		
40		
50		
60		

**3**

### Longueur de l'outil

OAL		
mm	Pouces	
80	3	F
100	3,5	H
110	4	J
125	4,5	K
140	5	L
150	5,5	M
160	6	N
170	6,5	P
180	6,75	Q
200	7	R
250	8	S
300	10	T
350	12	U
400	14	V
450	16	W
500	18	Y
	20	
Spéc.		X

**4**

### Serrage

<p><b>D</b></p> <p>Serrage par goupille et bride</p>	<p><b>S</b></p> <p>Serrage par vis</p>
<p><b>M</b></p> <p>Serrage par goupille et bride</p>	<p><b>P</b></p> <p>Serrage par levier</p>
<p><b>C</b></p> <p>Serrage par bride</p>	<p><b>X</b></p> <p>Exécution spéciale</p>

9

**8**

### Direction de coupe

**R**

**L**

**9**

### Longueur taillée

**10**

### Spécification du fabricant

T = Levier  
Longueur (mm)  
Epaisseur de plaquette (autre que standard)  
Exécution spéciale (X..)  
Fabricant de machines (spécifique)



## Types d'usure

### Usure en dépouille



L'usure de la face de dépouille est courante et normale après un certain temps d'utilisation.

#### Causes

- ▲ Vitesse de coupe trop élevée
- ▲ Nuance de carbure à résistance à l'usure trop faible
- ▲ Avance non adaptée

#### Solutions

- ▲ Réduction de la vitesse de coupe
- ▲ Nuance de carbure plus résistante à l'usure
- ▲ Avance correspondant à la vitesse de coupe et à la profondeur de passe

### Écaillage



Dû à la surcharge mécanique de l'arête de coupe, des particules de carbure peuvent se détacher.

#### Causes

- ▲ Nuance trop résistante à l'usure
- ▲ Vibrations
- ▲ Avance ou profondeur de passe trop importante
- ▲ Coupe interrompue
- ▲ « Martèlement » des copeaux

#### Solutions

- ▲ Nuance plus tenace
- ▲ Géométrie de coupe négative. Choisir une géométrie plus robuste
- ▲ Amélioration de la stabilité (outil, pièce)

### Usure en cratère



Le flux de copeaux chauds provoque une cratérisation de la plaquette sur la face de coupe.

#### Causes

- ▲ Vitesse de coupe trop élevée, avance trop importante
- ▲ Angle de coupe trop faible
- ▲ Nuance de carbure à résistance à l'usure trop faible
- ▲ Mauvaise lubrification

#### Solutions

- ▲ Réduction de la vitesse de coupe et/ou de l'avance
- ▲ Nuance de carbure plus résistante à l'usure
- ▲ Augmentation du débit et/ou de la pression du liquide de coupe, contrôle du jet
- ▲ Nuance plus résistante à l'usure en cratère

### Déformation plastique



La combinaison d'une température d'usinage élevée et d'une charge mécanique peut provoquer une déformation plastique.

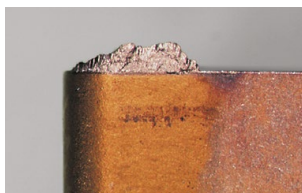
#### Causes

- ▲ Température de travail trop élevée, d'où un affaissement du substrat
- ▲ Endommagement du revêtement
- ▲ Nuance de carbure à résistance à l'usure trop faible
- ▲ Mauvaise lubrification

#### Solutions

- ▲ Réduction de la vitesse de coupe
- ▲ Nuance de carbure plus résistante à l'usure
- ▲ Amélioration de la lubrification

### Arête rapportée



Des particules de matière se collent sur l'arête lorsque le copeau n'est pas évacué normalement en raison d'une température de coupe trop basse.

#### Causes

- ▲ Vitesse de coupe trop faible
- ▲ Angle de coupe trop petit
- ▲ Matériau de coupe inadéquat
- ▲ Absence de lubrification

#### Solutions

- ▲ Augmentation de la vitesse de coupe
- ▲ Angle de coupe plus important
- ▲ Revêtement TiN
- ▲ Vérification du dosage de l'émulsion

### Rupture de la plaquette



Une surcharge sur la plaquette peut entraîner sa rupture.

#### Causes

- ▲ Surcharge du matériau de coupe
- ▲ Manque de stabilité
- ▲ Angle de tranchant inadéquat

#### Solutions

- ▲ Matériau plus tenace
- ▲ Arête chanfreinée
- ▲ Honing plus important
- ▲ Géométrie mieux adaptée

## Recommandations pour une utilisation optimale des outils

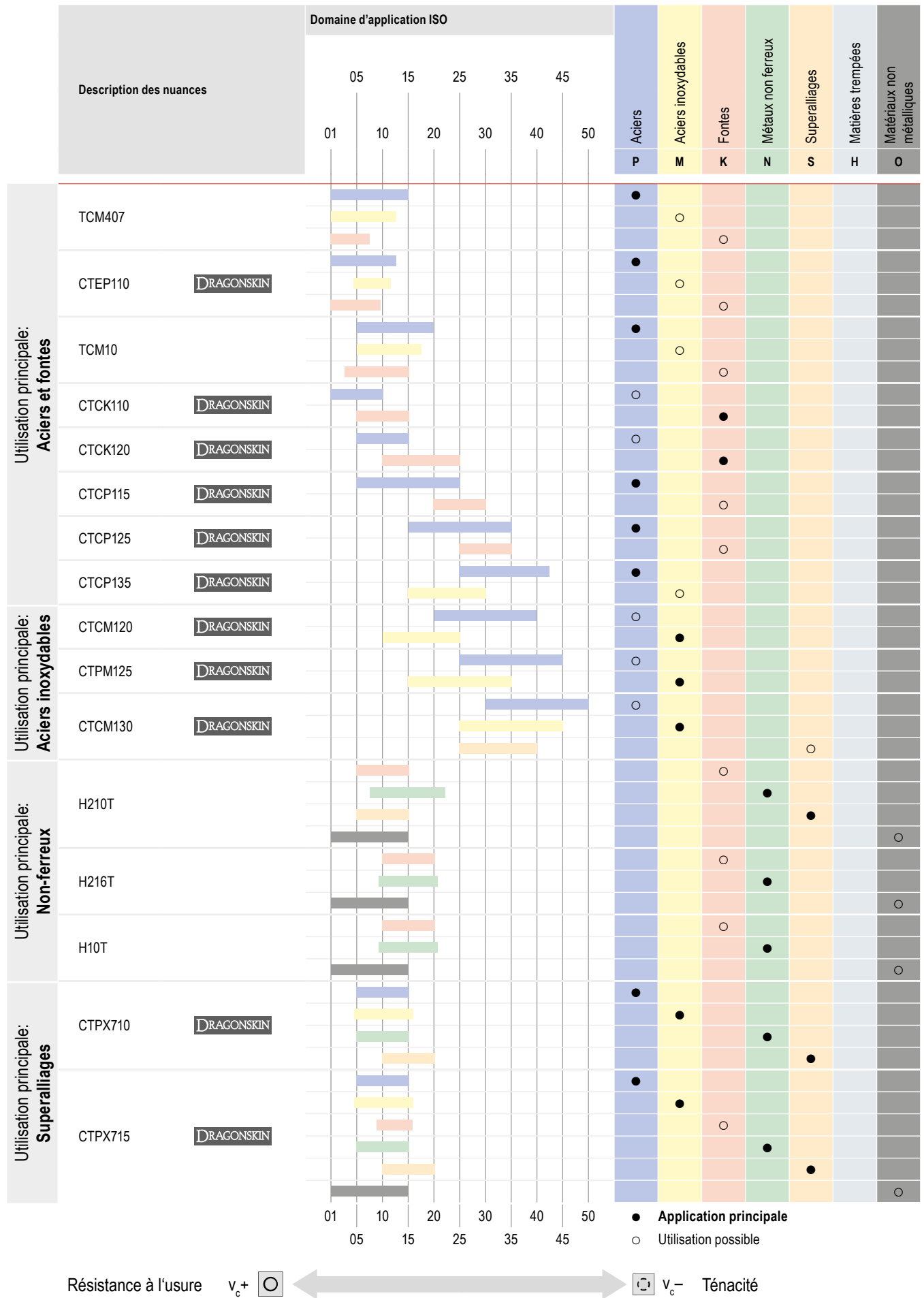
Problèmes																		
Type d'usure						Problèmes au niveau de la pièce				Brise-copeaux								
Usure en dépouille	Usure en cratère	Écaillage	Déformation plastique	Rupture de la plaquette	Formation d'arêtes rapportées	Vibrations	Formation de bavures et tétons	Pièce déformée	État de surface	Copeau trop long (emmêlé)	Copeau trop court (fragmenté)							
▼	▼		▼		▼	↓			↑	↓		Vitesse de coupe	Données de coupe	Causes				
~		▼	↓	▼		↑		▼	▼	▲	▼	Avance						
↓	▼	▼	↓				▼	↓	↓			Avance à l'approche du centre						
		▲	~		▼	~	▼	▼	↓	▼	▲	Brise-copeaux	↑			↓	Choix des plaquettes	
▲		▲	▲	↑		↓	▼	↓	↑			Rayon en bout	↑			↓		majeur mineur
▲	▲	▼	▲	▼								Matériau de coupe	↑			↓		Résistance à l'usure Ténacité
		~		~		~		~	~			Serrage de l'outil	Critères généraux			Causes		
		~		~		~		~	~			Serrage de la pièce						
		~		~		~			↓			Porte-à-faux						
~		~				~	~		~			Hauteur de centre						
●	~		●		●		●		●	●		Fluide de coupe						

▲ augmenter  
influence majeure  
↑ augmenter  
influence mineure

▼ Eviter, réduire  
influence majeure  
↓ Eviter, réduire  
influence mineure

~ Contrôler, optimiser  
● Utiliser

# Vue d'ensemble des nuances

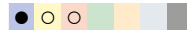


## Description des nuances

### TCM407



ISO | P10 | M05 | K05



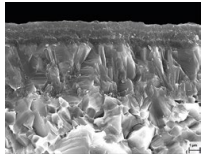
**Spécifications :**

Composition : Co 8,0%; WC 16,0% ; TaNbC 10,0% ; TiCN Reste | Taille de grain : 2-3 µm | Dureté : HV30 1760

**Recommandations d'utilisation :**

Nuance cermet pour la finition des aciers, aciers inoxydables et des matières trempées

### CTEP110



ISO | P10 | M10 | K05



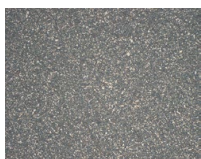
**Spécifications :**

Composition : Co/Ni 12,2%; WC 15,0% ; TaNbC 10,0% ; TiCN Reste | Taille de grain : 2-3 µm | Dureté : HV30 1650 | Type de revêtement : CVD TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> Multilayer

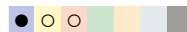
**Recommandations d'utilisation :**

Nuance cermet pour la finition des aciers avec des vitesses de coupe élevées.

### TCM10



P15 | K10



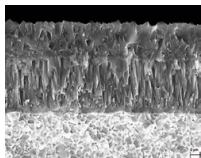
**Spécifications:**

Composition : Cermet : Co/Ni 12.2%; WC 15.0%; TaNbC 10.0%; TiCN reste | Taille de grain : 2-3 µm | Dureté : HV30 1650

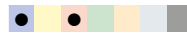
**Recommandations d'utilisation :**

Nuance cermet non revêtue pour la finition des aciers, inox et aciers trempés avec des vitesses de coupe élevées.

### CTCK110



ISO | P10 | K10



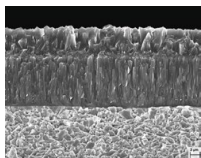
**Spécifications :**

Composition : Co 5,0 % ; Carbures mixtes 2,0 % ; WC Reste | Taille de grain : 1-2 µm | Dureté : HV30 1730 | Type de revêtement : CVD TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

**Recommandations d'utilisation :**

Nuance très résistante à l'usure, pour l'usinage des fontes et des aciers avec des vitesses de coupe élevées en coupe continue.

### CTCK120



ISO | P20 | K20



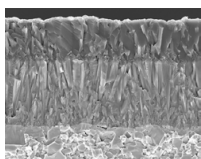
**Spécifications :**

Composition : Co 6,0 % ; Carbures mixtes 2,0 % ; WC Reste | Taille de grain : 1 µm | Dureté : HV<sub>30</sub> 1630 | Type de revêtement : CVD TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

**Recommandations d'utilisation :**

Nuance tenace adaptée à l'usinage des fontes dans des conditions difficiles, ainsi qu'aux coupes interrompues

### CTCP115-P



ISO | P15 | K25



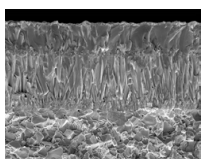
**Spécifications :**

Composition : Co 5,5 % ; Carbures mixtes 6,4 % ; WC reste | Taille de grain : 1 µm | Dureté : HV<sub>30</sub> 1530 | Type de revêtement : CVD TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

**Recommandations d'utilisation :**

La nuance haute performance résistante à l'usure pour l'usinage des aciers dans des conditions stables avec des coupes continues

### CTCP125-P



ISO | P25 | K30



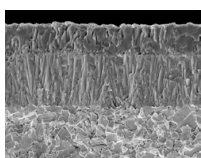
**Spécifications :**

Composition : Co 7,0 % ; Carbures mixtes 6,0 % ; WC Reste | Taille de grain : 1-2 µm | Dureté : HV<sub>30</sub> 1500 | Type de revêtement : CVD TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

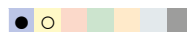
**Recommandations d'utilisation :**

1er choix pour une utilisation universelle dans les aciers.

### CTCP135-P



ISO | P35 | M25



**Spécifications :**

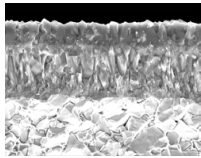
Composition : Co 9,6 % ; Carbures mixtes 7,8 % ; WC Reste | Taille de grain : 1-2 µm | Dureté : HV<sub>30</sub> 1460 | Type de revêtement : CVD TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

**Recommandations d'utilisation :**

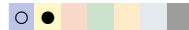
Nuance tenace pour l'usinage avec des coupes fortement interrompues ou lors de conditions instables

## Description des nuances

### CTCM120



ISO | P15 | M20



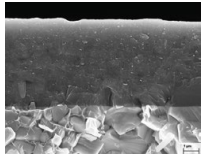
**Spécifications :**

Taille de grain : Co 7 % ; Carbures mixtes 6 % ; WC Reste | Taille de grain : 1-2 µm | Dureté : HV<sub>30</sub> 1500 |  
Type de revêtement : CVD TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

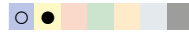
**Recommandations d'utilisation :**

Nuance résistante à l'usure pour d'excellentes performances lors de l'usinage d'aciers inoxydables avec des coupes continues

### CTPM125



ISO | P35 | M25



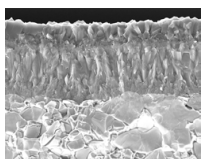
**Spécification :**

Composition : Co 9,6 % ; carbures mixtes 7,8 % ; autres 0,4 % ; WC reste | Taille de grain : 1 - 2 µm |  
Dureté : HV<sub>30</sub> 1460 | Revêtement : PVD TiAlTaN

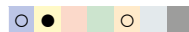
**Application recommandée :**

Premier choix pour l'usinage des aciers austénitiques.

### CTCM130



ISO | P25 | M30 | S30



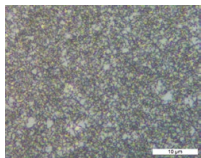
**Spécifications :**

Taille de grain : Co 9,6 % ; Carbures mixtes 7,8 % ; WC Reste | Taille de grain : 1-2 µm | Dureté : HV<sub>30</sub> 1460 |  
Type de revêtement : CVD TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

**Recommandations d'utilisation :**

Nuance très tenace pour d'excellentes performances lors de l'usinage d'aciers inoxydables en ébauche avec des coupes interrompues.

### H210T



ISO | K10 | N10 | S10 | O10



**Spécification :**

Composition : Co 6,0 % ; WC reste | Taille de grain : 0,8 µm | Dureté : HV<sub>30</sub> 1850

**Application recommandée :**

Nuance de carbure résistante à l'usure et non revêtue adaptée à l'usinage de l'aluminium et d'autres métaux non ferreux.

### H10T



ISO | K15 | N15 | S15 | O10



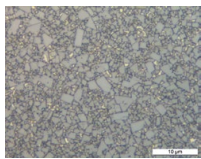
**Spécification :**

Composition : Co 6,0 % ; WC reste | Taille de grain : 1 µm | Dureté : HV<sub>30</sub> 1630

**Application recommandée :**

Nuance de carbure non revêtue adaptée à l'usinage de l'aluminium et d'autres métaux non ferreux.

### H216T



ISO | K15 | N15 | S15 | O10



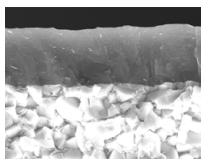
**Spécification :**

Composition : Co 6,0 % ; WC reste | Taille de grain : 1 µm | Dureté : HV<sub>30</sub> 1630

**Application recommandée :**

Nuance de carbure non revêtue adaptée à l'usinage de l'aluminium et d'autres métaux non ferreux.

### CTPX710



ISO | P10 | M10 | K10 | N10 | S15



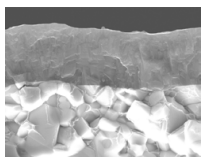
**Spécifications :**

Taille de grain : Co 6,0 % ; WC reste | Taille de grain : 0,8 µm | Dureté : HV<sub>30</sub> 1820 |  
Type de revêtement : PVD AlTiN

**Recommandations d'utilisation :**

Nuance d'utilisation et d'application universelle, de la série X7, pour les opérations les plus exigeantes

### CTPX715



ISO | P15 | M15 | K15 | N15 | S20 | O10



**Spécifications :**

Composition : Co 6,0 % ; WC reste | Taille de grain : 1 µm | Dureté : HV<sub>30</sub> 1650 |  
Type de revêtement : PVD AlTiN

**Recommandations d'utilisation :**

Nuance d'utilisation et d'application universelle, de la série X7, pour les opérations les plus exigeantes

# Description des nuances

**C T C P 1 2 5 -P** (Exemple)

CT CERATIZIT

-P Performance

Dureté

Opération d'usinage

Opération d'usinage	Dureté	ISO
1 Tournage	05	ISO 05
2 Fraisage	10	ISO 10
3 Tronçonnage	15	ISO 15
4 Perçage	20	ISO 20
5 Filetage par tournage	25	ISO 25
6 Autre	30	ISO 30
7 Nuance universelle pour différentes applications	35	ISO 35
	40	ISO 40

**Matière (applic. principale)**

P	Aciers
M	Aciers inoxydables
K	Fontes
N	Métaux non ferreux
S	Superalliages
H	Matières trempées
O	Matériaux non métalliques
X	Application universelle

**Revêtement**

W	Carbure non revêtu	S	Céramique mixte
C	Carbure revêtu CVD	K	Céramique Whisker
P	Carbure revêtu PVD	I	SiAlON
T	Cermet non revêtu	D	PCD
E	Cermet revêtu	B	PcBN
N	Nitruure de silicium non revêtu	H	HSS-PM
M	Nitruure de silicium revêtu		