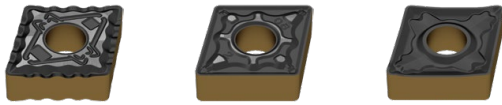


Нови продукти за машинния техник

NEW

Обработка на стомана с новия сорт ISO-P



Чрез многослойното CVD покритие с най-новата технология за нанасяне на покритие Dragonskin, сменяемите режещи пластини са оптимално пригодени за универсално обработване на стомана. В комбинация с балансиран твърдосплавен базов субстрат новите сортове от категорията ISO-P предлагат широк спектър на приложение с подобрена износоустойчивост. В зависимост от условията на рязане идеалният материал за рязане може да се избере от три сорта.

NEW

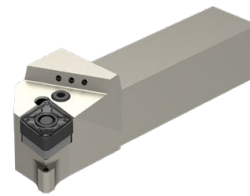
Стругарски нож с квадратна опашка – MaxiLock-S DC за положителни сменяеми режещи пластини



Благодарение на целевото охлаждане, новите държачи за инструменти MaxiLock-S DC подобряват както надеждността на Вашия процес, така и експлоатационния живот на режещите ръбове на инструмента. Подходящ за широка гама положителни сменяеми режещи пластини.

NEW

Стругарски нож с квадратна опашка – MaxiLock-N DC за негативни сменяеми режещи пластини



С прецизното охлаждане на режещия ръб на инструмента подобрявате процеса на обработка. Охлаждането има особено голям ефект върху задната повърхнина на инструмента. Подходящ за широка гама негативни сменяеми режещи пластини чрез затягане на колянов лост.



Подходящи държачи с квадратно сечение за струговане и прорязване можете да намерите в **глава 16 Държачи за инструменти и аксесоари**. Предлагат се за интерфейс на машина VDI и BMT.
Сега ново: Държачи за инструменти с присъединяване за машини → **глава 16 стр. 194+195**

NEW

-M23 Стружкочупене

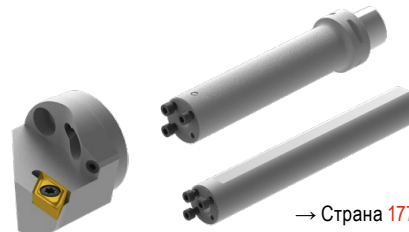


→ Страна **125**

Геометрия на меко рязане с отлично чупене на стружки Поведение при счупване на стружките при малки дълбочини на рязане на стомана. Предлага се за положителни кръгли пластини в ISO-P твърдосплавни сортове

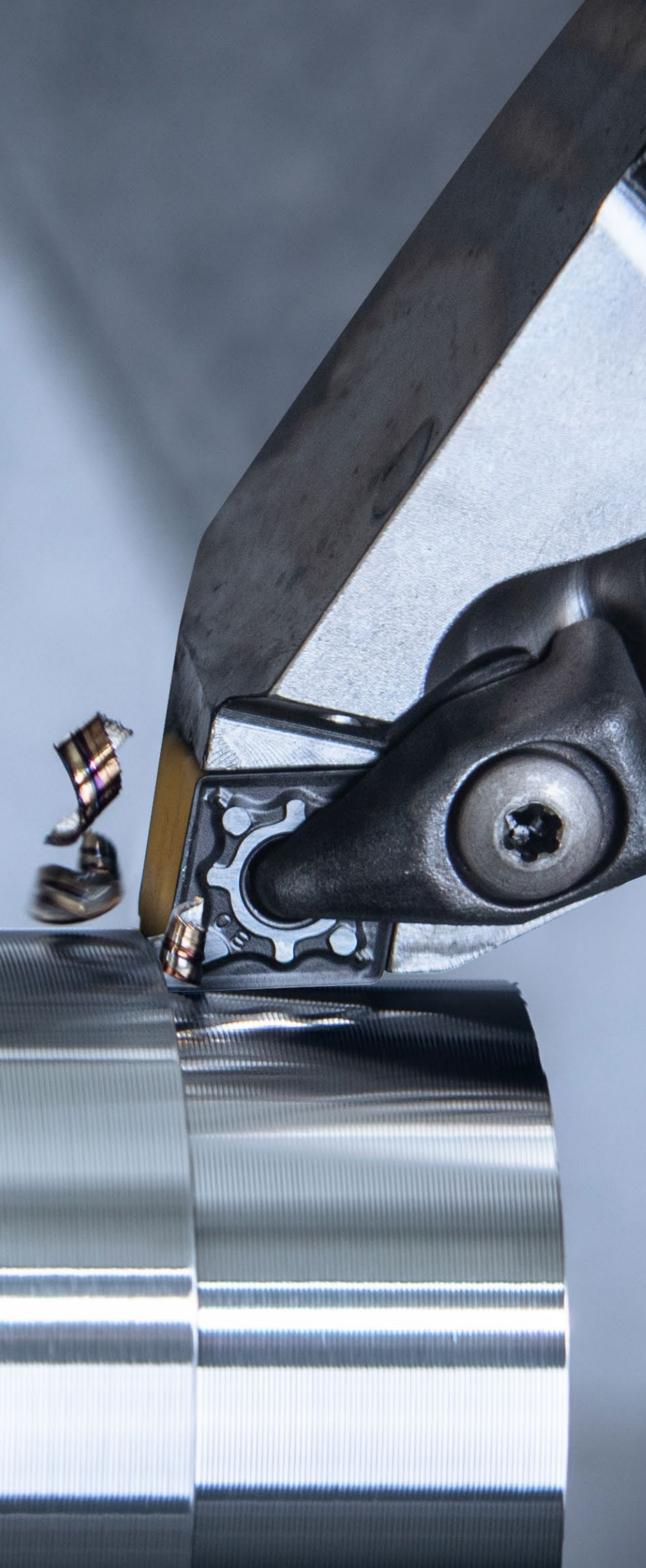
NEW

MaxiChange – Система със сменяема глава



→ Страна **177-192**

Новите активни антивибрационни базови държачи за особено високотелни операции по вътрешно струговане. Предлагат се с машинна връзка PSC, HSK-T и цилиндрична опашка.



Свердловане в плътен материал и разстъргване на отвори

- 1 Бързорезно свердло
- 2 Изцяло твърдосплавно свердло
- 3 Свердло със сменяеми пластини
- 4 Райбери и зенкери
- 5 Разстъргващи инструменти

Обработка на резба

- 6 Резбови метчици и формоващи метчици
- 7 Циркулярна и резбова фреза
- 8 Инструменти за струговане на резба

Обработка чрез струговане

- 9 Инструменти за струговане със сменяеми пластини
- 10 Мултифункционални инструменти – EcoCut и FreeTurn
- 11 Инструменти за прорязване
- 12 Мини инструменти за струговане

Обработка чрез фрезование

- 13 Бързорезна фреза
- 14 Изцяло твърдосплавни фрези
- 15 Инструменти за фрезование със сменяеми пластини

Затягаща техника

- 16 Държачи за инструменти и аксесоари
- 17 Затягане на детайли

- 18 Примери за материали и опис на артикулите по номера

Съдържание

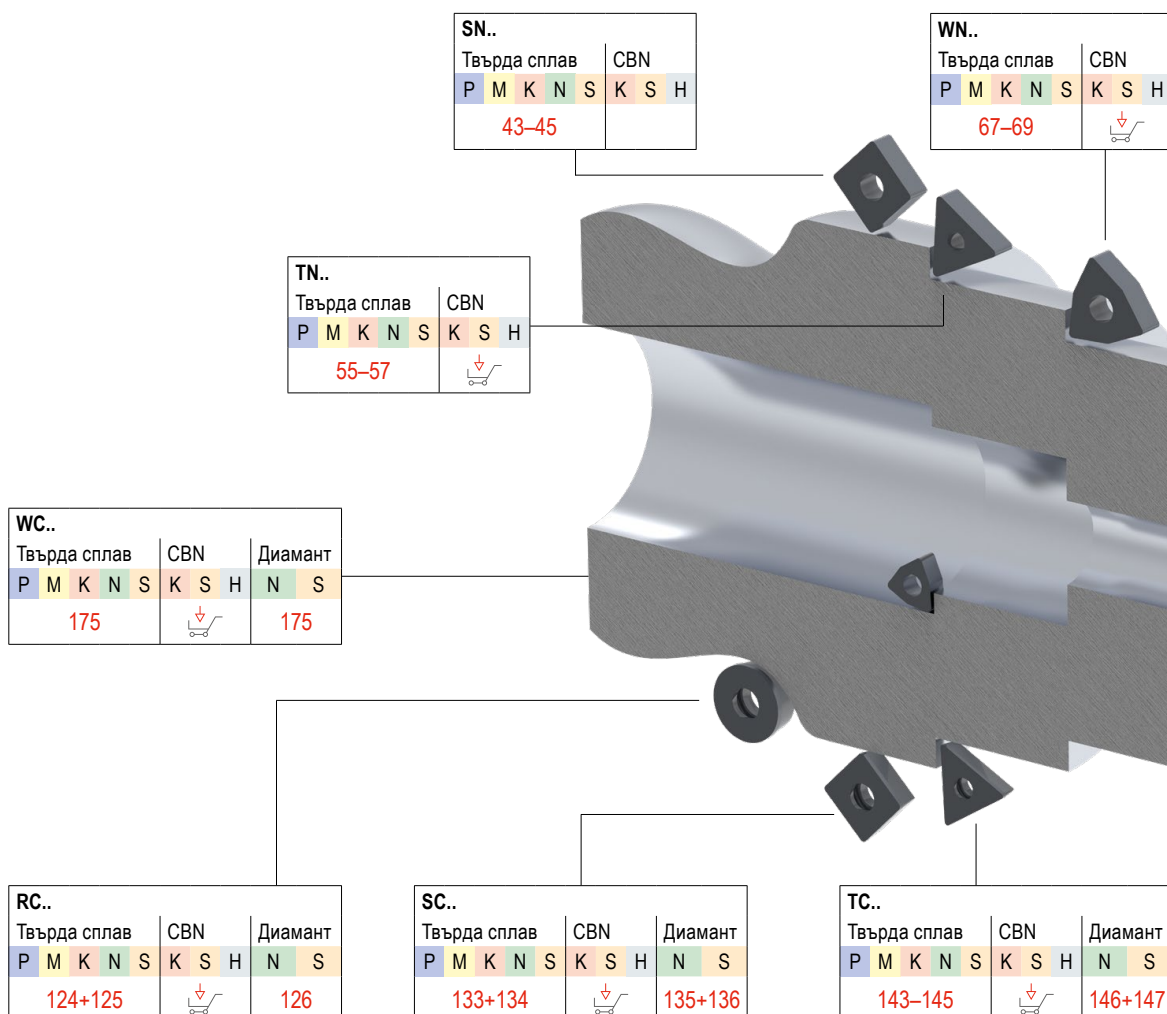
Обяснение на символите	5
Toolfinder – приложение	4+5
Преглед на стружкочупенето / Описание на сортовете	6
Toolfinder – сменяеми пластини негативни	7
Toolfinder – сменяеми пластини положителни	8
Toolfinder – държач	9
Toolfinder – система на сменяема глава	10
Продуктовата гама	12–195
Техническа информация	
Данни за рязане	196–209
Диамант като режещ материал	210
Стружкочупене	211–217
Системи на затягане	217
Wiper режещ ръб – указания	218+219
Система за обозначаване ISO	220–225
Вид износване на сменяеми режещи пластини	226+227
Преглед на сортовете	228–231

CERATIZIT \ Performance

Висококачествени инструменти за най-висока производителност.

Висококачествените инструменти от продуктова линия **CERATIZIT Performance** са разработени за специални приложения и се отличават с изключителната си производителност. Ако си поставяте най-високи критерии за производителност в производството и искате да постигнете най-добрите резултати, Ви препоръчваме първокласните инструменти от тази продуктова линия.

Toolfinder – приложение



Обяснение на символите

СТСР125-P *Сорт твърда сплав*

	Гладко рязане		Вътрешно охлаждане
	неравномерно рязане		DirectCooling
	прекъснато рязане		

F	Фино рязане
M	Средно рязане
R	Грубо рязане

Подобен преглед на сортовете можете да намерите в техническото приложение на → **стр. 228**



Струговане на закалено с PCBN сменяеми пластини



cts.ceratizit.com/bg/pcbn-indexable-inserts



Изборът на инструменти за надлъжно струговане



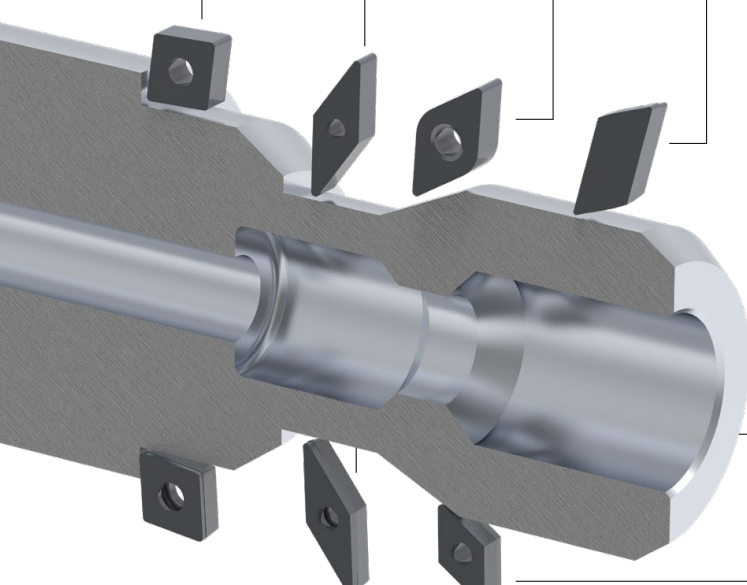
cts.ceratizit.com/en/sliding-head-turning

CN..									
Твърда сплав			CBN			Диамант			
P	M	K	N	S	K	S	H	N	S
12-16						17			

DN..									
Твърда сплав			CBN			Диамант			
P	M	K	N	S	K	S	H	N	S
26-29						30			

VN..							
Твърда сплав			CBN				
P	M	K	N	S	K	S	H
62+63							

KN..				
Твърда сплав				
P	M	K	N	S



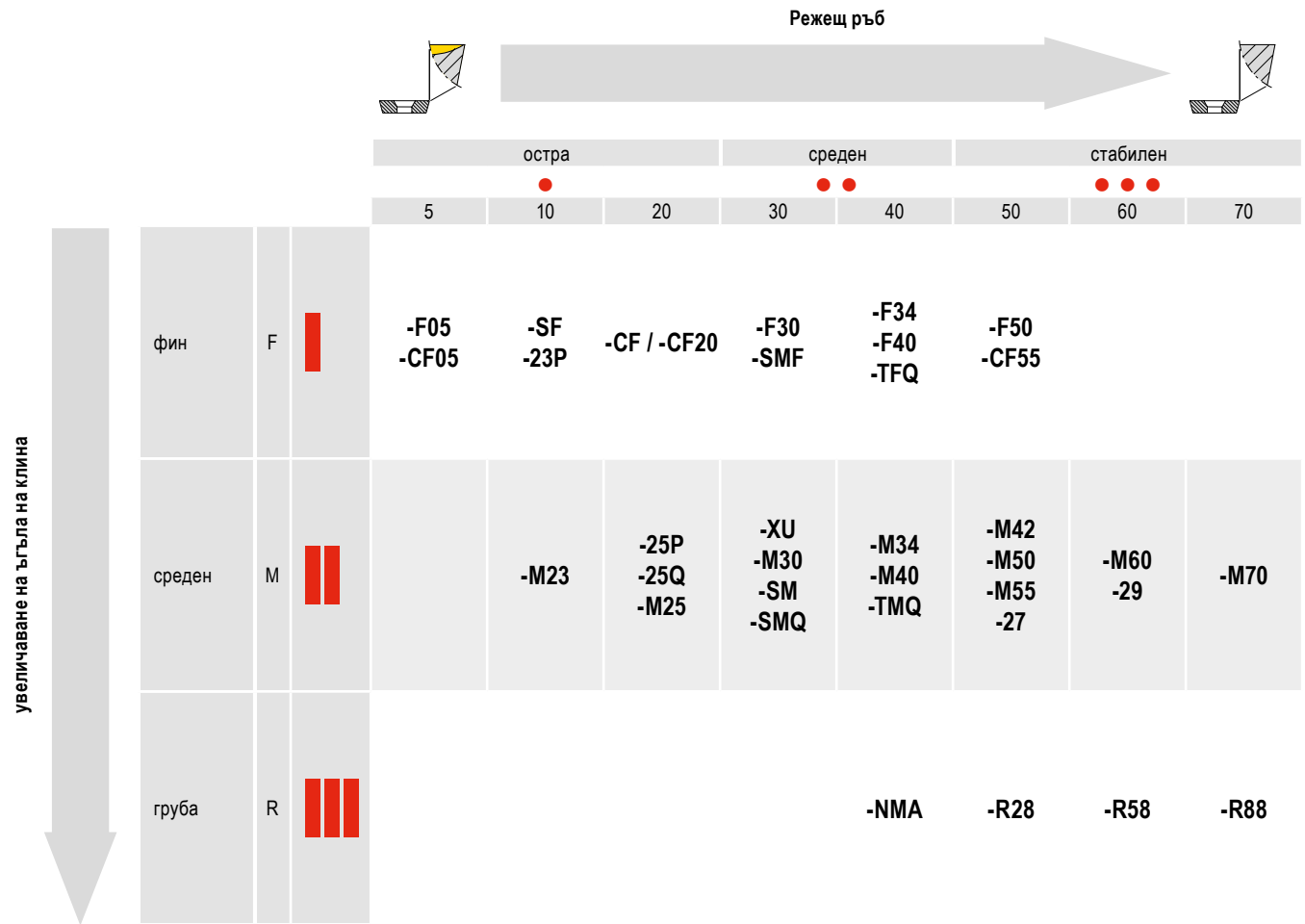
CS..									
Твърда сплав			CBN			Диамант			
P	M	K	N	S	K	S	H	N	S
76-79						80-84			

VC..									
Твърда сплав			CBN			Диамант			
P	M	K	N	S	K	S	H	N	S
153-155						157-159			

DC..									
Твърда сплав			CBN			Диамант			
P	M	K	N	S	K	S	H	N	S
99-102						104-108			

Можете да намерите тази статия в нашия онлайн магазин на адрес: cuttingtools.ceratizit.com

Преглед на стружкочупенето



Описание на сортовете

C T C P 1 2 5 -P (Пример)

CT CERATIZIT

-P Performance

Степен на твърдост

Степен на твърдост	ISO
05	ISO 05
10	ISO 10
15	ISO 15
20	ISO 20
25	ISO 25
30	ISO 30
35	ISO 35
40	ISO 40

Способ

1	Струговане
2	Фрезоване
3	Отрязване
4	Свредловане
5	Нарязване на резба
6	Други
7	Няколко способа

Основно приложение – материал

P	Стомана
M	неръждаема стомана
K	Чугун
N	Цветни метали
S	Високоякостни
H	Закалена стомана
O	Неметални материали
X	универсално приложение

Покритие

W	Твърда сплав без покритие
C	Твърда сплав с CVD покритие
P	Твърда сплав с PVD покритие
T	Цермет без покритие
E	Цермет с покритие
N	Силициумнитрид без покритие
M	Силициумнитрид с покритие
S	Смесена керамика
K	Whisker Keramik
I	SiAlON
D	PKD
B	PcBN
H	HSS синтерован

Toolfinder – сменяеми пластини негативни



		Материал								Геометрия						
		Р	М	К	Н	С	Н	О								
		Стомана	Неръждаема стомана	Чугун	Цветни метали	Високоякостни	Закалена стомана	Неметални материали								
									СН..	ДН..	КН..	СН..	ТН..	ВН..	ВН..	
Основно приложение: стомана и чугун	Фина	-CF / -CF20	●	○	○				12	26				55		67
		-F40	●	○											62	
		-F50	●	○					12	26			43	55	62	67
		-TFQ	●	○	○				12+13	27						67
	средна	-XU	●	○					13	27					62	68
		-M40	●	○											62	
		-M50	●	○	○				13	27			43	55	62	68
		-TMQ	●	○					13	27						68
	Груба	-M70 -11, -12	●	○	○				13+14	28			44	56		68
		.NMA	●	○					14	28			44	56		69
		-R28	●	○	○				14	28			45	56		
		-R58	●	○	○				14+15	28+29			45	56+57		
		-R88	●	○	○			15				45				
Основно приложение: неръждаеми	Фина	-F30	○	●		○			15	29			46	57	62	69
		-M30	○	●		○			15	29			46	57	62+63	69
	средна	-42	○	●		○			15							
		-M42	○	●		●			16	29			46	57		69
		-M60	○	●		○			16	29			45	57		69
		-M70	○	●		○			13-15	28+29			46	57		69
Основно приложение: високоякостни	Фина	-F32	○	●	○	●										
		-F34	○	●	○	●			16						70	
	средна	-M34	●	●	○	●			16	29			45	57	63	70
		-M42	○	●	○	●			16	29						
		-M52	○	●	○	●										
Основно приложение: цветни метали	Диамант	FN , FL, FR			●		●		17	30						

Можете да намерите тази статия в нашия онлайн магазин на адрес: cuttingtools.ceratizit.com

Toolfinder – сменяеми пластини положителни



			Материал						Геометрия												
			Р	М	К	Н	С	Н	О	CC..	DC..	RC..	SC..	SP..	TC..	TP..	VC..	WC..			
Основно приложение: стомана и чугун	остра	Фина	-CF05	●	○	○					76	99					143		153		
			-SF	●	○	○					76-78	99-101					143		153+154	175	
		стабилен	средна	-CF55	●	○	○					76	99					143		153	
				-M23	●	○								125							
	-SMF		●	○	○					76-78	99+105	124	133			143			153+154		
	-SM		●	○	●					77+78	100	124+125	133			143			154		
	-SMQ	●	○						77+78	101											
	-EN, -EL, -ER	●	○	●										↓			↓				
Основно приложение: неръждаеми	остра	Фина	-F43	○	●		○			78	101					144					
			-M81	○	●		○				↓	↓						↓			
	стабилен	средна	-M25	○	●		●			78	101		134		144			154			
			-M55	○	●		●				78	101		133+134		144+145		154+155			
Основно приложение: цветни метали	остра	Фина	-23P			○	●		○	78	102										
			-25P	●	●	○	●	●	○	78	102	125	134					155			
		стабилен	средна	-25Q	●	●	○	●	●	○	79	102							155		
				-27	●	●	○	●	●	○	79	102	125	134			145		156		
	-29	●	●	○	●	●	○	79	103								156				
	Диамаант	-FN, -FL, -FR				●		●		80-84	104-108	126	135+136			146+147		157-159	175		
		CB1				●		●		81+84	105-108	126	135			146		158+159			
		CB2				●		●		81+84	105 107+108	126	136			147		158+159			
CB3					●		●		83	107		136			147		159				
Основно приложение: високоякостни	остра	Фина	-F05	●	●	●	●			79	103							156			
			-F23	●	○	○	●				↓	↓						↓			



Можете да намерите тази статия в нашия онлайн магазин на адрес: cuttingtools.ceratizit.com

Toolfinder – държач

Стругарски нож и борцанги за негативни сменяеми пластини



Геометрия	Държач за скоба	Борцанги	HSK-T	PSC
CN..	18–21	24+25	22	23
DN..	31–34	41+42	34–36	37–40
SN..	47–52	54	52	
TN..	58–60	61		
VN..	64		65	65+66
WN..	71+72	74+75	73	73

Стругарски нож и борцанги за положителни сменяеми пластини



Геометрия	Държач за скоба	Борцанги	HSK-T	PSC
CC..	85–91	94–98	92	93
DC..	109–115	119–123	116	117+118
RC..	127–131		132	
SC..	137–141	142		
TC..	148–151	152		
VC..	160–168	172–174	168–170	170+171
WC..		176		



Подходящи аксесоари за охлаждаща течност можете да намерите на → **страница 193–195.**

MaxiChange – общ преглед на програмата

Системата със сменяеми глави MaxiChange е модулна и следователно много гъвкава, така че може да се използва за широк спектър от приложения благодарение на големия избор от сменяеми глави. MaxiChange GX също използва тези предимства и ги разширява, като включва функцията за прорязване на канали за вътрешна и външна обработка, както и за аксиална и радиална обработка.

Сменяема глава

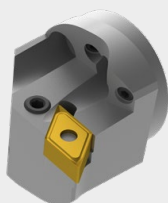
за негативни сменяеми пластини

PCLN 95°



187

PDUN 93°



187

PDQN 107,5°



188

PWLN 95°



188

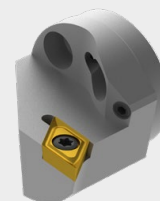
за положителни сменяеми пластини

SCLC 95°



189

SDUC 93°



189

NEW

SDQC 107,5°



190

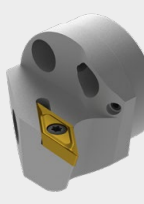
SVPC 117,5°



190

NEW

SVUC 93°



191

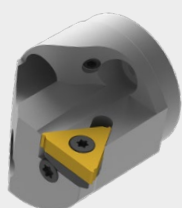
NEW

SVQC 107,5°



191

за вътрешна резба



192

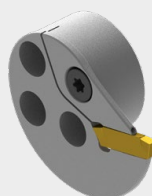
→ глава 11 – отрезни инструменти

за радиално прорязване

за аксиално прорязване

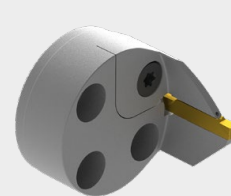
NEW

GX 16



NEW

GX 24



Държач

PSC

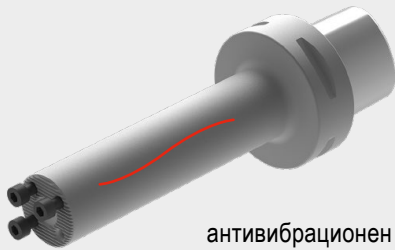


177

HSK-T

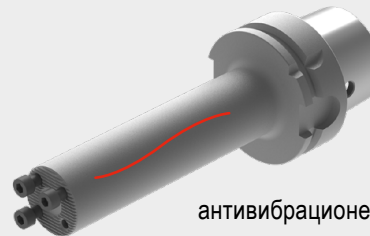


180



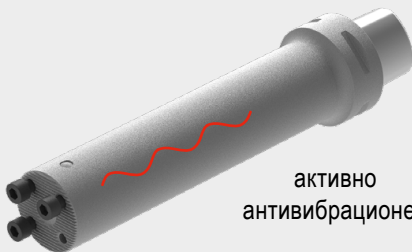
антивибрационен

178



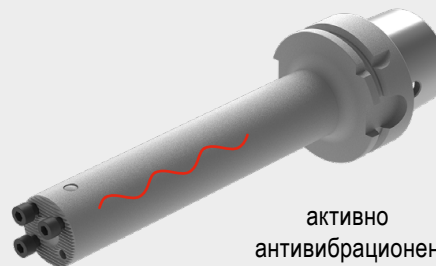
антивибрационен

181



активно
антивибрационен

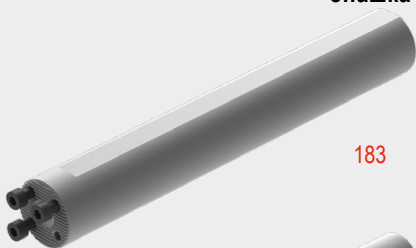
179



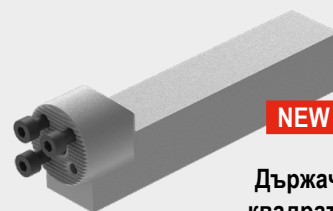
активно
антивибрационен

182

Цилиндрична
опашка

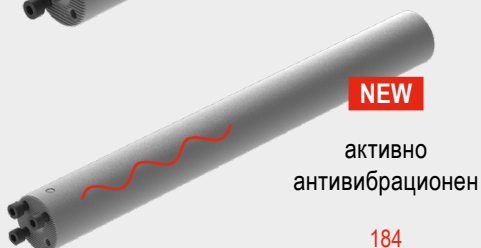


183



Държач с
квадрат 0°

185



активно
антивибрационен

184

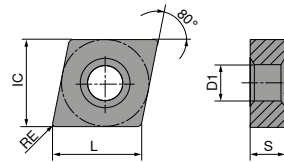


Държач с
квадрат 90°

186

CNMG / CNMA / CNMM

Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CNMG 0903..	9.7	3.18	3.81	9.52
CNM. 1204..	12.9	4.76	5.16	12.70
CNM. 1606..	16.1	6.35	6.35	15.87
CNM. 1906..	19.3	6.35	7.94	19.05
CNMM 2509..	25.8	9.52	9.12	25.40



CNMG

		-CF TCM10		-CF20 CTEP110		-TFQ CTEP110		NEW -F50 CTCP115-P		NEW -F50 CTCP125-P		NEW -F50 CTCP135-P		NEW -TFQ CTCP115-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		F		F		F		F	
		CERMET CNMG		CERMET CNMG		CERMET CNMG		CNMG		CNMG		CNMG		CNMG	
		70 101 ...		76 101 ...		76 110 ...		76 132 ...		76 132 ...		76 132 ...		76 110 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
090304EN	0.4							9,74 31601	9,79 51601	9,74 71601					
090308EN	0.8							9,74 31801	9,79 51801	9,74 71801					
120404EN	0.4	12,73	904	13,29	028	15,45	028	15,02 32801	15,02 52801	15,02 72801	17,20	32801			
120408EN	0.8	12,73	908	13,29	030	15,45	030	15,02 33001	15,02 53001	15,02 73001	17,20	33001			
120412EN	1.2					15,45	032	15,02 33201	15,02 53201	15,02 73201	17,20	32001			
P		●		●		●		●		●		●		●	
M		○		○		○		○		○		○		○	
K		○		○		○		○		○		○		○	
N															
S															
H															
O															

CNMG

		NEW		NEW		NEW				NEW		NEW			
		-TFQ CTCP125-P		-XU CTCP115-P		-XU CTCP125-P		-M50 CTCK110		-M50 CTCK120		-M50 CTCP115-P		-M50 CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG	
		76 110 ...		76 290 ...		76 290 ...		70 132 ...		70 132 ...		76 135 ...		76 135 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
120404EN	0.4	17,20	52801	15,06	32801	15,06	52801	15,02	028	15,02	530	15,02	32801	15,02	52801
120408EN	0.8	17,20	53001	15,06	33001	15,06	53001	15,02	030	15,02	530	15,02	33001	15,02	53001
120412EN	1.2	17,20	53201	15,06	33201	15,06	53201	15,02	032	15,02	532	15,02	32001	15,02	53201
120416EN	1.6									15,02	532	15,02	33401	15,02	53401
160608EN	0.8									24,26	34201	24,26	34201	24,26	54201
160612EN	1.2									24,26	34401	24,26	34401	24,26	54401
160616EN	1.6									24,26	34601	24,26	34601	24,26	54601
P			●		●		●		○		○		●		●
M															
K			○		○		○		●		●		○		○
N															
S															
H															
O															

9

CNMG

		NEW		NEW		NEW				NEW		NEW			
		-M50 CTCP135-P		-TMQ CTCP115-P		-TMQ CTCP125-P		-M70 CTCK110		-M70 CTCK120		-M70 CTCP115-P		-M70 CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG	
		76 135 ...		76 196 ...		76 196 ...		70 119 ...		70 119 ...		76 119 ...		76 119 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
120404EN	0.4	15,02	72801					15,02	030	15,02	530	15,02	33001	15,02	53001
120408EN	0.8	15,02	73001	17,20	33001	17,20	53001	15,02	032	15,02	532	15,02	32001	15,02	53201
120412EN	1.2	15,02	73201	17,20	32001	17,20	53201	15,02	034	15,02	534	15,02	33401	15,02	53401
120416EN	1.6	15,02	73401					15,02	034	15,02	534	15,02	33401	15,02	53401
160608EN	0.8	24,26	74201					24,26	042	24,26	542	24,26	34201	24,26	54201
160612EN	1.2	24,26	74401					24,26	044	24,26	544	24,26	34401	24,26	54401
160616EN	1.6	24,26	74601					24,26	046	24,26	546	24,26	34601	24,26	54601
160624EN	2.4							24,26	046	24,26	546	24,26	34801	24,26	54801
190608EN	0.8									34,26	35401	34,26	35401	34,26	55401
190612EN	1.2							34,26	056	34,26	556	34,26	35601	34,26	55601
190616EN	1.6							34,26	058	34,26	558	34,26	35801	34,26	55801
190624EN	2.4									34,26	36001	34,26	36001	34,26	56001
P			●		●		●		○		○		●		●
M			○												
K					○		○		●		●		○		○
N															
S															
H															
O															

CNMG / CNMA / CNMM

		NEW				NEW		NEW		NEW		NEW			
		-M70 CTCP135-P		CTCK110		CTCK120		-R28 CTCP115-P		-R28 CTCP125-P		-R28 CTCP135-P		-R58 CTCP115-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M CNMG		R CNMA		R CNMA		R CNMM		R CNMM		R CNMM		R CNMM	
		76 119 ...		70 100 ...		70 100 ...		76 114 ...		76 114 ...		76 114 ...		76 115 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
120404EN	0.4			15,02	028	15,02	528								
120408EN	0.8	15,02	73001	15,02	030	15,02	530	15,29	33001	15,29	53001			15,29	33001
120412EN	1.2	15,02	73201	15,02	032	15,02	532	15,29	33201	15,29	53201	15,29	73201	15,29	33201
120416EN	1.6	15,02	73401	15,02	034	15,02	534	15,29	33401	15,29	53401	15,29	73401	15,29	33401
160608EN	0.8	24,26	74201	24,26	042	24,26	542								
160612EN	1.2	24,26	74401	24,26	044	24,26	544	24,26	34401	24,26	54401	24,26	74401	24,26	34401
160616EN	1.6	24,26	74601	24,26	046	24,26	546	24,26	34601	24,26	54601	24,26	74601	24,26	34601
160624EN	2.4	24,26	74801											24,26	34801
190608EN	0.8	34,26	75401												
190612EN	1.2	34,26	75601	34,26	056	34,26	556	34,26	35601	34,26	55601	34,26	75601	34,26	35601
190616EN	1.6	34,26	75801	34,26	058	34,26	558	34,26	35801	34,26	55801	34,26	75801	34,26	35801
190624EN	2.4	34,26	76001					34,26	36001	34,26	56001	34,26	76001	34,26	36001
250924EN	2.4							79,09	38401	79,09	58401	79,09	78401	79,09	38401
P			●		○		○		●		●		●		●
M			○										○		
K					●		●		○		○				○
N															
S															
H															
O															

CNMM

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-R58 CTCP125-P		-R58 CTCP135-P		-R88 CTCP115-P		-R88 CTCP125-P		-R88 CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		R CNMM		R CNMM		R CNMM		R CNMM		R CNMM	
		76 115 ...		76 115 ...		76 133 ...		76 133 ...		76 133 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
ISO	RE mm										
120408EN	0.8	15,29	53001	15,29	73001						
120412EN	1.2	15,29	53201	15,29	73201						
120416EN	1.6	15,29	53401	15,29	73401						
160612EN	1.2	24,26	54401	24,26	74401						
160616EN	1.6	24,26	54601	24,26	74601						
160624EN	2.4	24,26	54801	24,26	74801						
160624SN	2.4					24,26	34801	24,26	54801	24,26	74801
190612EN	1.2	34,26	55601	34,26	75601						
190616EN	1.6	34,26	55801	34,26	75801						
190616SN	1.6					34,26	35801	34,26	55801	34,26	75801
190624EN	2.4	34,26	52401	34,26	76001						
190624SN	2.4					34,26	36001	34,26	56001	34,26	76001
250924EN	2.4	79,09	58401	79,09	78401						
250924SN	2.4					79,09	38401	79,09	58401	79,09	78401
P			●		●		●		●		●
M					○						○
K			○				○		○		
N											
S											
H											
O											

9

CNMG

		-F30 CTCM120		-F30 CTPM125		-F30 CTCM130		-M30 CTCM120		-M30 CTPM125		-M30 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F CNMG		F CNMG		F CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG	
		75 010 ...		75 010 ...		75 010 ...		75 011 ...		75 011 ...		75 011 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
ISO	RE mm												
120404EN	0.4	15,02	12800	15,02	280	15,02	32800						
120408EN	0.8	15,02	13000	15,02	230	15,02	33000	15,02	13000	15,02	230	15,02	33000
120412EN	1.2							15,02	13200	15,02	232	15,02	33200
120416EN	1.6							15,02	13400	15,02	234	15,02	33400
P			○		○		○		○		○		○
M			●		●		●		●		●		●
K													
N													
S							○						○
H													
O													

CNMG

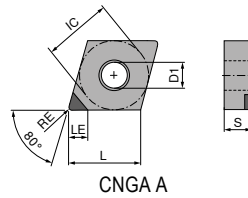
		NEW	NEW				NEW
		-42 CTCM130	-M42 CTCM130	-M60 CTCM120	-M60 CTPM125	-M60 CTCM130	-M70 CTCM130
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		M	M	M	M	M	M
		CNMG	CNMG	CNMG	CNMG	CNMG	CNMG
		75 030 ...	75 029 ...	75 012 ...	75 012 ...	75 012 ...	75 037 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
120404EN	0.4		15,02 32800				
120408EN	0.8	15,02 33000	15,02 33000	15,02 13000	15,02 230	15,02 33000	15,02 33000
120412EN	1.2		15,02 33200	15,02 13200	15,02 232	15,02 33200	15,02 33200
120416EN	1.6			15,02 13400	15,02 234	15,02 33400	
160612EN	1.2			24,26 14400	24,26 24400	24,26 34400	24,26 34400
190612EN	1.2						34,26 35600
190616EN	1.6						34,26 35800
P		○	○	○	○	○	○
M		●	●	●	●	●	●
K							
N							
S		○	○			○	○
H							
O							

CNMG

		NEW		NEW
		-F34 CTPX710	-M34 CTPX710	-M42 CTPX710
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	M	M
		CNMG	CNMG	CNMG
		75 299 ...	75 003 ...	75 007 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
120404EN	0.4	14,13 62800	14,13 62800	
120408EN	0.8	14,13 63000	14,13 63000	16,19 63000
120412EN	1.2	14,13 63200	14,13 63200	16,19 63200
120416EN	1.6		14,13 63400	
P		●	●	●
M		●	●	●
K				
N		○	○	○
S		●	●	●
H				
O				

CNGA

Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CNGA 1204..	12.9	4.76	5.13	12.7



CNGA

▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm
120404FN	0.4	A (1)	6.3
120408FN	0.8	A (1)	6.0
120412FN	1.2	A (1)	5.7

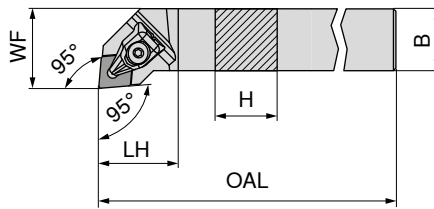
CTDPD20	CTDPS30
F	F
DIAMOND CNGA	DIAMOND CNGA
71 127 ...	71 127 ...
EUR Y0	EUR Y0
81,00 10001	81,00 20001
81,00 10101	81,00 20101
81,00 10201	81,00 20201

P		
M		
K		
N		•
S		•
H		
O		•

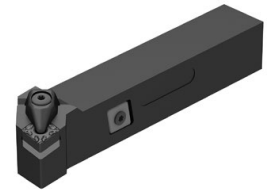
MaxiLock-D – DCLN 95° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
DCLN R/L 1616 H09	16	16	100	23	20	2	CN.. 0903	96,54	516	96,54	516
DCLN R/L 2020 K09	20	20	125	24	25	2	CN.. 0903	107,60	520	107,60	520
DCLN R/L 2020 K12	20	20	125	32	25	4	CN.. 1204	107,60	620	107,60	620
DCLN R/L 2525 M12	25	25	150	32	32	4	CN.. 1204	111,30	625	111,30	625
DCLN R/L 3225 P12	32	25	170	32	32	4	CN.. 1204	119,40	632	119,40	632
DCLN R/L 2525 M16	25	25	150	38	32	6,5	CN.. 1606	111,30	725	111,30	725
DCLN R/L 3232 P16	32	32	170	36	40	6,5	CN.. 1606	150,30	732	150,30	732
DCLN R/L 3232 P19	32	32	170	42	40	6,5	CN.. 1906	150,30	832	150,30	832
DCLN R/L 4040 S19	40	40	250	42	50	6,5	CN.. 1906	186,80	940	186,80	940
DCLN R/L 4040 S25	40	40	250	60	50	6,5	CN.. 2509	186,80	440	186,80	440

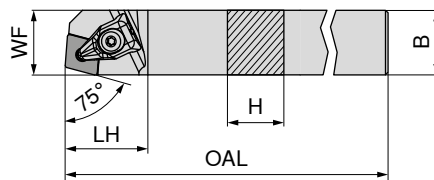
Резервни части
за артикулен номер

	70 508 516 / 70 509 516	70 508 520 / 70 509 520	70 508 620 / 70 509 620	70 508 625 / 70 509 625	70 508 632 / 70 509 632	70 508 725 / 70 509 725	70 508 732 / 70 509 732	70 508 832 / 70 509 832	70 508 940 / 70 509 940	70 508 440 / 70 509 440
	30,48	30,48	30,06	30,06	30,06	33,74	33,74	36,92	36,92	58,62
	823	823	824	824	824	825	825	826	826	827
	T09 - IP	T09 - IP	T15 - IP	T15 - IP	T15 - IP	T20 - IP	T20 - IP	T20 - IP	T20 - IP	T25 - IP
	126	126	128	128	128	129	129	129	129	122
	M3x7 - IP	M3x7 - IP	M4,5x12 - IP	M4,5x12 - IP	M4,5x12 - IP	M5x14 - IP	M5x14 - IP	M5x14 - IP	M5x14 - IP	M6x16 - IP
	819	819	820	820	820	821	821	821	821	822
	9,19	9,19	10,17	10,17	10,17	15,53	15,53	16,64	16,64	31,92
	848	848	810	810	810	814	814	816	816	625

MaxiLock-D – DCBN 75° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
DCBN R/L 2525 M12	25	25	150	32	22	4	CN.. 1204	107,60	825	107,60	825

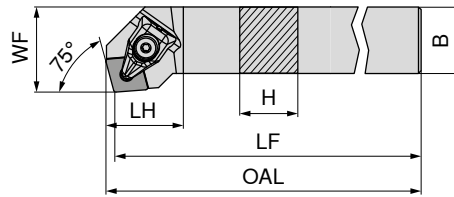
Резервни части
за артикулен номер

70 501 825 / 70 500 825	30,06	824	T15 - IP	128	M4,5x12 - IP	820	10,17	810
-------------------------	-------	-----	----------	-----	--------------	-----	-------	-----

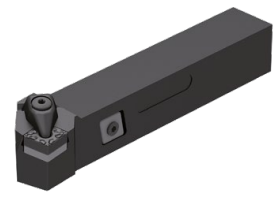
MaxiLock-D – DCKN 75° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв EUR	дясна EUR
DCKN R/L 2525 M12	25	25	152.9	150	28.9	32	4	CN.. 1204	107,60 825	107,60 825

Резервни части
за артикулен номер
70 505 825 / 70 504 825



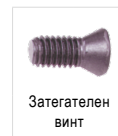
X-образни притискачи

70 950 ...
EUR 2A/28
30,06 824



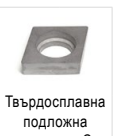
Ключ-D

80 950 ...
EUR Y7
15,33 128



Затегателен винт

70 950 ...
EUR 2A/28
3,84 820



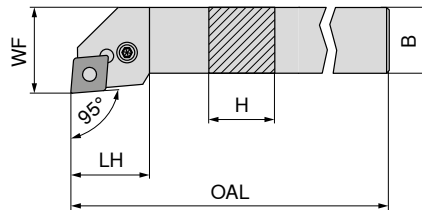
Твърдосплавна подложна пластина С

70 950 ...
EUR 2A/28
10,17 810

MaxiLock-N – PCLN 95° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв EUR	дясна EUR
PCLN R/L 1616 H12	16	16	100	26.2	20	4	CN.. 1204	96,54 016	96,54 016
PCLN R/L 2020 K12	20	20	125	27.5	25	4	CN.. 1204	107,60 020	107,60 020
PCLN R/L 2525 M12	25	25	150	28.1	32	4	CN.. 1204	111,30 025	111,30 025
PCLN R/L 3225 P12	32	25	170	28.1	32	4	CN.. 1204	119,40 032	119,40 032
PCLN R/L 2525 M16	25	25	150	32.7	32	4	CN.. 1606	111,30 125	111,30 125
PCLN R/L 3232 P16	32	32	170	32.6	40	4	CN.. 1606	150,30 132	150,30 132
PCLN R/L 3232 P19	32	32	170	38.0	40	8	CN.. 1906	150,30 232	150,30 232
PCLN R/L 4040 S19	40	40	250	38.0	50	8	CN.. 1906	186,80 54000	186,80 54000
PCLN R/L 4040 S25	40	40	250	50.0	50	8	CN.. 2509	186,80 340	186,80 340

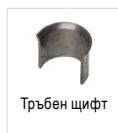
Резервни части
за артикулен номер

70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28
70 508 016 / 70 509 016	3,15 176	2,27 198	1,57 192	16,23 187	4,52 209	10,17 233					
70 508 020 / 70 509 020	3,15 176	2,27 198	1,57 192	16,23 187	4,52 209	10,17 233					
70 508 025 / 70 509 025	3,15 176	2,27 198	1,57 192	16,23 187	4,52 209	10,17 233					
70 508 032 / 70 509 032	3,15 176	2,27 198	1,57 192	16,23 187	4,52 209	10,17 233					
70 508 125 / 70 509 125	3,15 176	1,45 391	1,57 394	16,08 385	4,89 388	16,08 380					
70 508 132 / 70 509 132	3,15 176	1,45 391	1,57 394	16,08 385	4,89 388	16,08 380					
70 508 232 / 70 509 232	3,32 396	2,27 392	1,57 395	24,65 386	4,89 389	24,77 381					
70 508 54000 / 70 509 54000	3,32 396	2,27 392	1,57 395	24,65 386	4,89 389	24,77 381					
70 508 340 / 70 509 340	4,75 265	1,45 621	2,43 623	33,31 620	2,93 622	31,92 624					



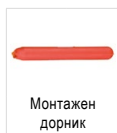
I-образен ключ

70 950 ...
EUR 2A/28
3,15 176



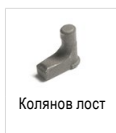
Тръбен щифт

70 950 ...
EUR 2A/28
2,27 198



Монтажен дорник

70 950 ...
EUR 2A/28
1,57 192



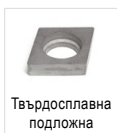
Колянов лост

70 950 ...
EUR 2A/28
16,23 187



Затегателен винт

70 950 ...
EUR 2A/28
4,52 209



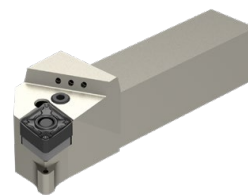
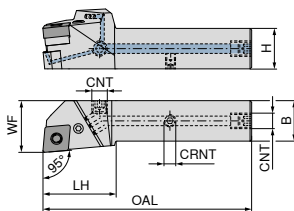
Твърдосплавна подложна пластина С

70 950 ...
EUR 2A/28
10,17 233

MaxiLock-N – PCLN 95° DC – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

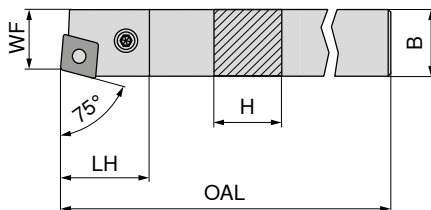
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CNT	CRNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	NEW ляв		NEW дясна	
										70 592 ... EUR 2A/24	02000	70 592 ... EUR 2A/24	02001
PCLN R/L 2020 X12-T DC	20	20	109	40	25	G1/8"	M6	4	CN.. 1204	214,80	02000	214,80	02001
PCLN R/L 2525 X12-T DC	25	25	124	40	32	G1/8"	M6	4	CN.. 1204	226,10	02500	226,10	02501
PCLN R/L 3225 X12-T DC	32	25	140	40	32	G1/8"	M6	4	CN.. 1204	237,40	03200	237,40	03201
PCLN R/L 2525 X16-T DC	25	25	129	45	32	G1/8"	M6	4	CN.. 1606	226,10	12500	226,10	12501
PCLN R/L 3232 X16-T DC	32	32	145	45	40	G1/8"	M6	4	CN.. 1606	248,70	13200	248,70	13201
PCLN R/L 3232 X19-T DC	32	32	150	50	40	G1/8"	M6	8	CN.. 1906	248,70	23200	248,70	23201
PCLN R/L 4040 X19-T DC	40	40	175	50	48	G1/8"	M6	8	CN.. 1906	271,30	04000	271,30	04001
PCLN R/L 4040 X25-T DC	40	40	185	60	48	G1/8"	M6	8	CN.. 2509	271,30	14000	271,30	14001

Резервни части за артикулен номер	70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28	
	70 592 02000 / 70 592 02001	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	16,23	187	4,52	209	10,17
70 592 02500 / 70 592 02501	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	16,23	187	4,52	209	10,17	233
70 592 03200 / 70 592 03201	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	16,23	187	4,52	209	10,17	233
70 592 12500 / 70 592 12501	3,15	176	1,45	391	1,57	394	4,59	294	16,08	385	4,89	388	16,08	380
70 592 13200 / 70 592 13201	3,15	176	1,45	391	1,57	394	4,59	294	16,08	385	4,89	388	16,08	380
70 592 23200 / 70 592 23201	3,32	396	2,27	392	1,57	395	4,59	294	24,65	386	4,89	389	24,77	381
70 592 04000 / 70 592 04001	3,32	396	2,27	392	1,57	395	4,59	294	24,65	386	4,89	389	24,77	381
70 592 14000 / 70 592 14001	4,75	265	1,45	621	2,43	623	4,59	294	33,31	620	2,93	622	31,92	624

MaxiLock-N – PCBN 75° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



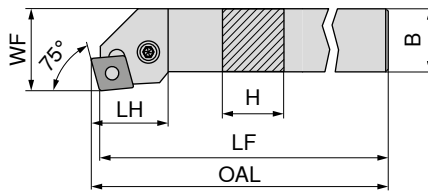
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
								70 501 ... EUR 2A/24	025	70 500 ... EUR 2A/24	025
PCBN R/L 2525 M12	25	25	150	27.70	22	4	CN.. 1204	107,60	025	107,60	025
PCBN R/L 2525 M16	25	25	150	31.81	22	4	CN.. 1606	107,60	12500	107,60	125
PCBN R/L 3232 P19	32	32	170	38.00	27	8	CN.. 1906	150,30	032	150,30	032

Резервни части за артикулен номер	70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28	
	70 500 025 / 70 501 025	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	10,17
70 500 125 / 70 501 12500	3,15	176	1,45	391	1,57	394	16,08	385	4,89	388	16,08	380
70 500 032 / 70 501 032	3,32	396	2,27	392	1,57	395	24,65	386	4,89	389	24,77	381

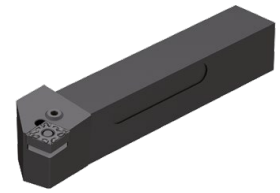
MaxiLock-N – PCKN 75° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
PCKN R/L 2525 M12	25	25	153.07	150	31.4	32	4	CN.. 1204

ляв	дясна
70 505 ...	70 504 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
107,60 025	107,60 025

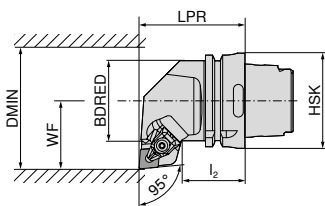
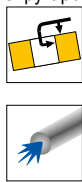
Резервни части
за артикулен номер
70 505 025 / 70 504 025

И-образен ключ	Тръбен щифт	Монтажен дорник	Колянов лост	Затегателен винт	Твърдосплавна подложна пластина C
70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
3,15 176	2,27 198	1,57 192	16,23 187	4,52 209	10,17 233

MaxiLock-D – DCLN 95° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

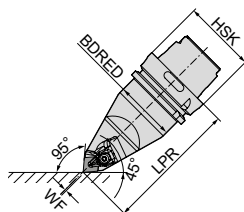
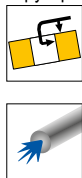
Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	l ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									EUR	512	EUR	512
HSK T63 DCLN R/L 12	HSK-T 63	70	42	53	45	100	4	CN.. 1204	289,80	512	289,80	512
HSK T63 DCLN R/L 16	HSK-T 63	70	42	53	45	125	4	CN.. 1606	289,80	516	289,80	516
HSK T63 DCLN R/L 19	HSK-T 63	70	42	53	45	125	8	CN.. 1906	289,80	519	289,80	519
HSK T100 DCLN R/L 12	HSK-T 100	80	45	88	55	125	4	CN.. 1204	340,10	712	340,10	712
HSK T100 DCLN R/L 19	HSK-T 100	80	45	88	55	125	8	CN.. 1906	340,10	719	340,10	719

Резервни части за артикулен номер	X-образни притискачи		Ключ-D		Затегателен винт		Твърдосплавна подложна пластина C	
	EUR	824	EUR	128	EUR	820	EUR	810
74 504 512 / 74 503 512	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	810
74 504 516 / 74 503 516	33,74	825	16,17	129	5,46	821	15,53	814
74 504 519 / 74 503 519	36,92	826	16,17	129	5,46	821	16,64	816
74 504 712 / 74 503 712	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	810
74 504 719 / 74 503 719	36,92	826	16,17	129	5,46	821	16,64	816

MaxiLock-D – DCMN 95° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



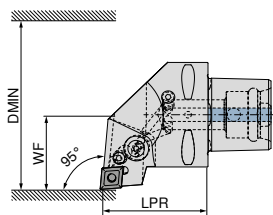
Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	неутрален	
							EUR	512
HSK T63 DCMN N 12	HSK-T 63	115	53	0	4	CN.. 1204	397,30	512
HSK T100 DCMN N 12	HSK-T 100	150	88	0	4	CN.. 1204	467,30	712

Резервни части за артикулен номер	X-образни притискачи		Ключ-D		Затегателен винт		Твърдосплавна подложна пластина C	
	EUR	824	EUR	128	EUR	820	EUR	810
74 506 512	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	810
74 506 712	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	810

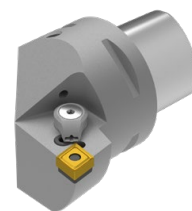
MaxiLock-N – PCLN 95° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling	ляв		дясна	
								EUR	Y8	EUR	Y8
PSC40 PCLN R/L 50050-12	PSC 40	50	27	50	5	CN.. 1204	DC	84 657 ...	EUR	84 656 ...	EUR
PSC50 PCLN R/L 65060-12	PSC 50	60	35	65	5	CN.. 1204	DC	281,60	01295	281,60	01295
PSC63 PCLN R/L 80065-12	PSC 63	65	45	80	5	CN.. 1204	DC	310,10	01294	310,10	01294
								352,00	01293	352,00	01293

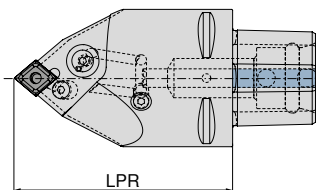
Комплектът за високоэффективна охлаждаща течност с арт. номер 84 950 27400 може да се поръча по желание → стр. 40.

Резервни части за артикулен номер	Тръбен щифт	Винт за колянов лост	Колянов лост	Твърдосплавна подложна пластина C
84 656 01295 / 84 657 01295	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
84 656 01294 / 84 657 01294	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
84 656 01293 / 84 657 01293	1,42 29200	5,58 28700	16,53 29000	16,43 27800
	M8X1/L17 SW3	M8X1/L17 SW3	M8X1/L17 SW3	M8X1/L17 SW3

MaxiLock-N – PCMN 50° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling	неутрален
PSC63 PCMN N 0100-12	PSC 63	100	5	CN.. 1204	DC	84 675 ...
PSC63 PCMN N 0130-12	PSC 63	130	5	CN.. 1204	DC	EUR Y8
						352,00 01293
						352,00 11293

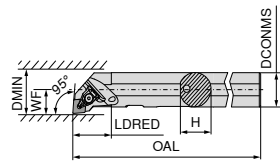
Комплектът за високоэффективна охлаждаща течност с арт. номер 84 950 27400 може да се поръча по желание → стр. 40.

Резервни части за артикулен номер	Тръбен щифт	Винт за колянов лост	Колянов лост	Твърдосплавна подложна пластина C
84 675 01293	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
84 675 11293	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
	1,42 29200	5,58 28700	16,53 29000	16,43 27800
	M8X1/L17 SW3	M8X1/L17 SW3	M8X1/L17 SW3	M8X1/L17 SW3

MaxiLock-D – DCLN 95° – Борцанга със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Борцанга с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									EUR 2A/24	70 557 ...	EUR 2A/24	70 556 ...
A20Q DCLN R/L 09	20	19	180	35	13	25	2	CN.. 0903	252,20	720	252,20	720
A25R DCLN R/L 12	25	24	200	36	17	32	4	CN.. 1204	281,10	825	281,10	825
A32S DCLN R/L 12	32	31	250	40	22	40	4	CN.. 1204	290,60	832	290,60	832
A40T DCLN R/L 12	40	39	300	45	27	50	4	CN.. 1204	323,80	840	323,80	840
A40U DCLN L 16	50	47	350	45	35	63	6,5	CN.. 1606	400,70	85000		



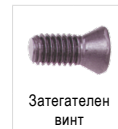
X-образни притискачи

70 950 ...



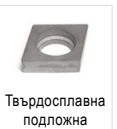
Ключ-D

80 950 ...



Затегателен винт

70 950 ...



Твърдосплавна подложна пластина С

70 950 ...

Резервни части

за артикулен номер

70 556 720 / 70 557 720	30,48	823	T09 - IP	14,50	126	M3x7 - IP	4,14	819	9,19	848
70 556 825 / 70 557 825	30,06	824	T15 - IP	15,33	128	M4,5x12 - IP	3,84	820		
70 556 832 / 70 557 832	30,06	824	T15 - IP	15,33	128	M4,5x12 - IP	3,84	820	10,17	810
70 556 840 / 70 557 840	30,06	824	T15 - IP	15,33	128	M4,5x12 - IP	3,84	820	10,17	810
70 557 85000	33,74	825	T20 - IP	16,17	129	M5x14 - IP	5,46	821	15,53	814

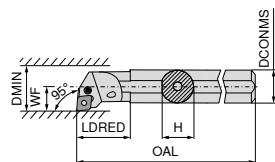
MaxiLock-N – PCLN 95° – Борцанга със закрепване с колянов лост

▲ A... = с отвор с охлаждащ канал

▲ S... = без отвор с охлаждащ канал

Обхват на доставка:

Борцанга с вътрешен шестостен

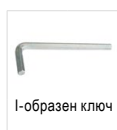


Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



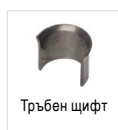
Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									EUR 2A/24	70 557 ...	EUR 2A/24	70 556 ...
A25R PCLN R/L 12	25	23	200	36.0	17	32	4	CN.. 1204	281,10	225	281,10	225
S25T PCLN R/L 12	25	23	300	22.0	17	32	4	CN.. 1204	281,10	025	281,10	025
A32S PCLN R/L 12	32	30	250	50.0	22	40	4	CN.. 1204	290,60	232	290,60	232
S32U PCLN R/L 12	32	30	350	24.1	22	40	4	CN.. 1204	290,60	032	290,60	032
A40T PCLN R/L 12	40	38	300	60.0	27	50	4	CN.. 1204	323,80	240	323,80	240
S40V PCLN R/L 12	40	38	400	24.1	27	50	4	CN.. 1204	323,80	040	323,80	04000 ¹⁾
S50W PCLN R/L 16	50	47	450	31.0	35	63	4	CN.. 1606	400,70	050	400,70	050

1) никелиран



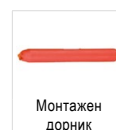
I-образен ключ

70 950 ...



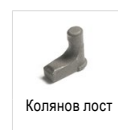
Тръбен щифт

70 950 ...



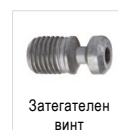
Монтажен дорник

70 950 ...



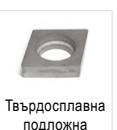
Колянов лост

70 950 ...



Затегателен винт

70 950 ...



Твърдосплавна подложна пластина С

70 950 ...

Резервни части

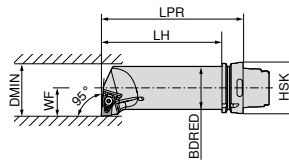
за артикулен номер

70 556 225 / 70 557 225	3,15	176	SW3	2,27	198	1,57	192	16,23	187	5,52	205	10,17	233
70 556 025 / 70 557 025	3,15	176	SW3	2,27	198	1,57	192	16,23	187	5,52	205	10,17	233
70 556 232 / 70 557 232	3,15	176	SW3	2,27	198	1,57	192	16,23	187	5,52	205	10,17	233
70 556 032 / 70 557 032	3,15	176	SW3	2,27	198	1,57	192	16,23	187	5,52	205	10,17	233
70 556 240 / 70 557 240	3,15	176	SW3	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	10,17	233
70 556 04000 / 70 557 040	3,15	176	SW3	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	10,17	233
70 556 050 / 70 557 050	3,15	176	SW3	1,45	391	1,57	394	16,08	385	4,89	388	16,08	380

MaxiLock-D – DCLN 95° – Борцанга със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Борцанга с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
HSK T63 50Q DCLN R/L 12	HSK-T 63	175	149	50	35	63	4	CN.. 1204

ляв	дясна
74 529 ...	74 528 ...
EUR 2D/80	EUR 2D/80
397,30 512	397,30 512

Резервни части
за артикулен номер

74 528 512 / 74 529 512



X-образни притискачи

70 950 ...

EUR
2A/28

30,06 824

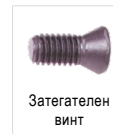


Ключ-D

80 950 ...

EUR
Y7

15,33 128

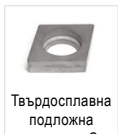


Затегателен винт

70 950 ...

EUR
2A/28

3,84 820



Твърдосплавна подложна пластина C

70 950 ...

EUR
2A/28

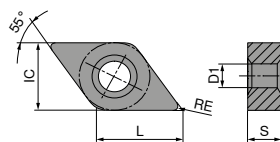
10,17 810

T15 - IP

M4,5x12 - IP

DNMG / DNMA / DNMM

Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DNMG 1104..	11.6	4.76	3.81	9.52
DNMG 1504..	15.5	4.76	5.16	12.70
DNM. 1506..	15.5	6.35	5.16	12.70



DNMG

ISO	RE mm	-CF TCM10		-CF20 CTEP110		-TFQ CTEP110		NEW -F50 CTCP115-P		NEW -F50 CTCP125-P		NEW -F50 CTCP135-P	
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN					
		F CERMET DNMG		F CERMET DNMG		F CERMET DNMG		DNMG		DNMG		DNMG	
		70 155 ...		76 102 ...		76 153 ...		76 134 ...		76 134 ...		76 134 ...	
		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110402EN	0.2							16,02 30201	16,02 50201	16,02 70201			
110404EN	0.4	15,29	904	16,02	004			16,02 30401	16,02 50401	16,02 70401			
110408EN	0.8			16,02	006			16,02 30601	16,02 50601	16,02 70601			
110412EN	1.2							16,02 30801	16,02 50801	16,02 70801			
150404EN	0.4							19,41 31601	19,41 51601	19,41 71601			
150408EN	0.8							19,41 31801	19,41 51801	19,41 71801			
150412EN	1.2							19,41 32001	19,41 52001	19,41 72001			
150604EN	0.4	20,01	914	21,03	028	23,38	028	21,03 32801	21,03 52801	21,03 72801			
150608EN	0.8			21,03	030	23,38	030	21,03 33001	21,03 53001	21,03 73001			
150612EN	1.2			21,03	032			21,03 33201	21,03 53201	21,03 73201			
P			●		●		●		●		●		●
M			○		○		○		○		○		○
K			○		○		○		○		○		○
N													
S													
H													
O													

DNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-TFQ		-TFQ		-TFQ		-TFQ		-XU		-M50	
		CTCP115-P		CTCP125-P		CTCP115-P		CTCP125-P		CTCP115-P		CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		M		M		M		M	
		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG	
		76 153 ...		76 153 ...		76 169 ...		76 169 ...		76 291 ...		76 291 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE												
mm													
150408EN	0.8											19,41	018
150412EN	1.2											19,41	020
150604EN	0.4	24,26	32801	24,26	52801				21,03	32801	21,03	52801	
150608EN	0.8	24,26	33001	24,26	53001				21,03	33001	21,03	53001	21,03 030
150612EN	1.2			24,26	33201	24,26	53201	21,03	33201	21,03	53201	21,03	032
P			●		●		●		●		●		○
M													
K			○		○		○		○		○		●
N													
S													
H													
O													

DNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-M50		-M50		-M50		-M50		-TMQ	
		CTCK120		CTCP115-P		CTCP125-P		CTCP135-P		CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M		M		M		M		M	
		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG	
		70 133 ...		76 136 ...		76 136 ...		76 136 ...		76 168 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE										
mm											
110404EN	0.4			16,02	30401	16,02	50401	16,02	70401		
110408EN	0.8			16,02	30601	16,02	50601	16,02	70601		
110412EN	1.2			16,02	30801	16,02	50801	16,02	70801		
150404EN	0.4			19,41	31601	19,41	51401	19,41	71601		
150408EN	0.8	19,41	518	19,41	31801	19,41	51801	19,41	71801		
150412EN	1.2	19,41	520	19,41	32001	19,41	51601	19,41	72001		
150416EN	1.6			19,41	32201	19,41	52201	19,41	72201		
150604EN	0.4			21,03	32801	21,03	52801	21,03	72801		
150608EN	0.8	21,03	530	21,03	33001	21,03	53001	21,03	73001	24,26	33001
150612EN	1.2	21,03	532	21,03	33201	21,03	53201	21,03	73201	24,26	33201
150616EN	1.6			21,03	33401	21,03	53401	21,03	73401	24,26	53001
				21,03	53201	21,03	53201	21,03	73201	24,26	53201
P			○		●		●		●		●
M									○		
K			●		○		○		○		○
N											
S											
H											
O											

DNMG

		-M70 CTCK110		-M70 CTCK120		NEW -M70 CTCP115-P		NEW -M70 CTCP125-P		NEW -M70 CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M DNMG		M DNMG		M DNMG		M DNMG		M DNMG	
		70 263 ...		70 263 ...		76 263 ...		76 263 ...		76 263 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110408EN	0.8					16,02	30601	16,02	50601	16,02	70601
110412EN	1.2					16,02	30801	16,02	50801	16,02	70801
150408EN	0.8	19,41	018	19,41	518	19,41	31801	19,41	51801	19,41	71801
150412EN	1.2	19,41	020	19,41	520	19,41	32001	19,41	52001	19,41	72001
150416EN	1.6					19,41	32201	19,41	52201	19,41	72201
150608EN	0.8	21,03	030	21,03	530	21,03	33001	21,03	53001	21,03	73001
150612EN	1.2	21,03	032	21,03	532	21,03	33201	21,03	53201	21,03	73201
150616EN	1.6	21,03	034	21,03	534	21,03	33401	21,03	53401	21,03	73401
P			○		○		●		●		●
M											○
K			●		●		○		○		
N											
S											
H											
O											

DNMA / DNMM

		CTCK110		CTCK120		NEW -R28 CTCP115-P		NEW -R28 CTCP125-P		NEW -R28 CTCP135-P		NEW -R58 CTCP115-P		NEW -R58 CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		R DNMA		R DNMA		R DNMM		R DNMM		R DNMM		R DNMM		R DNMM	
		70 156 ...		70 156 ...		76 165 ...		76 165 ...		76 165 ...		76 166 ...		76 166 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
150408EN	0.8	19,41	018	19,41	518										
150412EN	1.2	19,41	020	19,41	520										
150608EN	0.8	21,03	030	21,03	530										
150612EN	1.2	21,03	032	21,03	532	21,03	33201	21,03	53201	21,03	73201	21,03	33201	21,03	53201
150616EN	1.6					21,03	33401	21,03	53401	21,03	73401	21,03	33401	21,03	53401
P			○		○		●		●		●		●		●
M											○				
K			●		●		○		○				○		○
N															
S															
H															
O															

DNMM / DNMG

		NEW											
		-R58	-F30	-F30	-F30	-M30	-M30	-M30	-M30	-M30	-M30	-M30	-M30
		CTCP135-P	CTCM120	CTPM125	CTCM130	CTCM120	CTPM125	CTCM130	CTCM120	CTPM125	CTCM130	CTCM130	CTCM130
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		R	F	F	F	M	M	M	M	M	M	M	M
		DNMM	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG
		76 166 ...	75 013 ...	75 013 ...	75 013 ...	75 014 ...	75 014 ...	75 014 ...	75 014 ...	75 014 ...	75 014 ...	75 014 ...	75 014 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
110404EN	0.4		16,02 10400	16,02 204	16,02 30400								
110408EN	0.8		16,02 10600	16,02 206	16,02 30600	16,02 10600	16,02 206	16,02 30600	16,02 10600	16,02 206	16,02 30600	16,02 30600	16,02 30600
110412EN	1.2					16,02 10800	16,02 208	16,02 30800	16,02 10800	16,02 208	16,02 30800	16,02 30800	16,02 30800
150404EN	0.4		19,41 11600		19,41 31600								
150408EN	0.8		19,41 11800		19,41 31800	19,41 11800	19,41 206	19,41 31800	19,41 11800	19,41 206	19,41 31800	19,41 31800	19,41 31800
150412EN	1.2					19,41 12000		19,41 32000	19,41 12000		19,41 32000	19,41 32000	19,41 32000
150604EN	0.4		21,03 12800	21,03 228	21,03 32800								
150608EN	0.8		21,03 13000	21,03 230	21,03 33000	21,03 13000	21,03 230	21,03 33000	21,03 13000	21,03 230	21,03 33000	21,03 33000	21,03 33000
150612EN	1.2	21,03 73201				21,03 13200	21,03 232	21,03 33200	21,03 13200	21,03 232	21,03 33200	21,03 33200	21,03 33200
150616EN	1.6	21,03 73401											
P			●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
M		○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K													
N													
S						○			○				○
H													
O													

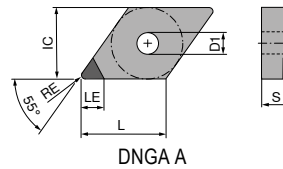
9

DNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-M42	-M60	-M60	-M60	-M70	-M34	-M42	-M42	-M42	-M42	-M42	-M42
		CTCM130	CTCM120	CTPM125	CTCM130	CTCM130	CTPX710	CTPX710	CTPX710	CTPX710	CTPX710	CTPX710	CTPX710
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
		DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG
		75 027 ...	75 015 ...	75 015 ...	75 015 ...	75 038 ...	75 004 ...	75 027 ...	75 027 ...	75 027 ...	75 027 ...	75 027 ...	75 027 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
110404EN	0.4	16,02 30400											
110408EN	0.8	16,02 30600				16,02 30600							
150404EN	0.4	19,41 31600					20,28 61600						
150408EN	0.8	19,41 31800	19,41 11800		19,41 31800		20,28 61800						
150412EN	1.2		19,41 12000		19,41 32000		20,28 62000						
150604EN	0.4	21,03 32800											
150608EN	0.8	21,03 33000	21,03 13000	21,03 230	21,03 33000		22,22 63000						
150612EN	1.2		21,03 13200	21,03 232	21,03 33200		22,22 63200						
P		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
M		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K													
N							○		○				
S		○				○	○		○				
H													
O													

DNGA

Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DNGA 1504..	15.5	4.76	5.16	12.7
DNGA 1506..	15.5	6.35	5.16	12.7



DNGA

▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

CTDPD20

○ ○ ○

F
DIAMOND
DNGA

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm
150404FN	0.4	A (1)	6.4
150408FN	0.8	A (1)	6.0
150412FN	1.2	A (1)	5.6
150604FN	0.4	A (1)	6.4
150608FN	0.8	A (1)	6.0
150612FN	1.2	A (1)	5.6

71 128 ...

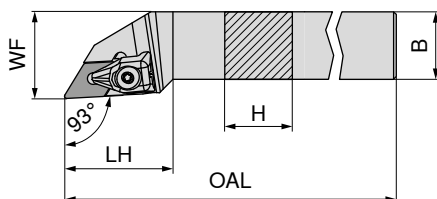
EUR	Y0
81,00	10001
81,00	10101
81,00	10201
81,00	10301
81,00	10401
81,00	10501

P	
M	
K	
N	●
S	
H	
O	●

MaxiLock-D – DDJN 93° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластинка	ляв		дясна	
								70 541 ...	70 540 ...	70 541 ...	70 540 ...
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
DDJN R/L 1616 H11	16	16	100	33	20	2	DN.. 1104	96,54	816	96,54	816
DDJN R/L 2020 K11	20	20	125	33	25	2	DN.. 1104	107,60	820	107,60	820
DDJN R/L 2525 M11	25	25	150	33	32	2	DN.. 1104	111,30	825	111,30	825
DDJN R/L 2020 K15	20	20	125	40	25	4	DN.. 1504 / 1506	107,60	720	107,60	720
DDJN R/L 2525 M15	25	25	150	40	32	4	DN.. 1504 / 1506	111,30	725	111,30	725
DDJN R/L 3225 P15	32	25	170	40	32	4	DN.. 1504 / 1506	119,40	832	119,40	832

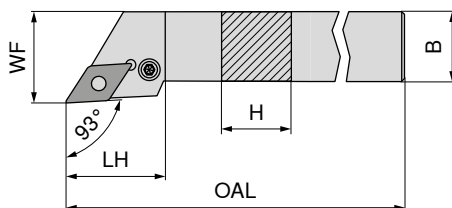
При употреба на DN.. използвайте 1504 сменяеми пластини подложна пластинка арт. номер 70 950 40000.

Резервни части за артикулен номер										
	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	80 950 ...		
	EUR 2A/28	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28		
70 541 816 / 70 540 816	36,37	835	T09 - IP	14,50	126	M3x7 - IP	4,14	819	4,55	808
70 541 820 / 70 540 820	36,37	835	T09 - IP	14,50	126	M3x7 - IP	4,14	819	4,55	808
70 541 825 / 70 540 825	36,37	835	T09 - IP	14,50	126	M3x7 - IP	4,14	819	4,55	808
70 541 720 / 70 540 720	30,06	824	T15 - IP	15,33	128	M4,5x12 - IP	3,84	820	10,17	811
70 541 725 / 70 540 725	30,06	824	T15 - IP	15,33	128	M4,5x12 - IP	3,84	820	10,17	811
70 541 832 / 70 540 832	30,06	824	T15 - IP	15,33	128	M4,5x12 - IP	3,84	820	10,17	811

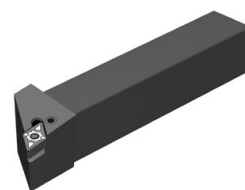
MaxiLock-N – PDJN 93° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



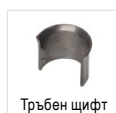
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
PDJN R/L 1616 H11	16	16	100	30.0	20	3	DN.. 1104
PDJN R/L 2020 K11	20	20	125	30.0	25	3	DN.. 1104
PDJN R/L 2525 M11	25	25	150	30.0	32	3	DN.. 1104
PDJN R/L 2020 K15	20	20	125	34.9	25	3,2	DN.. 1506
PDJN R/L 2525 M15	25	25	150	35.4	32	3,2	DN.. 1506
PDJN R/L 3225 P15	32	25	170	35.4	32	3,2	DN.. 1506
PDJN R/L 3232 P15	32	32	170	34.7	40	3,2	DN.. 1506

ляв		дясна	
70 541 ...		70 540 ...	
EUR		EUR	
2A/24		2A/24	
96,54	116	96,54	116
107,60	12000 ¹⁾	107,60	12000 ¹⁾
111,30	12500 ¹⁾	111,30	12500 ¹⁾
107,60	020	107,60	020
111,30	025	111,30	025
119,40	032	119,40	032
150,30	13200	150,30	13200

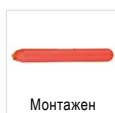
1) никелиран



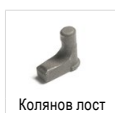
I-образен ключ



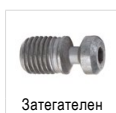
Тръбен щифт



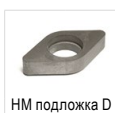
Монтажен дорник



Колянов лост



Затегателен винт



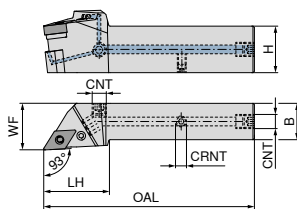
HM подложка D

Резервни части за артикулен номер	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
	2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
70 540 116 / 70 541 116	3,15	175	2,66	122	1,57	191	19,30	121	4,12	208	9,28	120
70 540 12000 / 70 541 12000	3,15	175	2,66	122	1,57	191	19,30	121	4,12	208	9,28	120
70 540 12500 / 70 541 12500	3,15	175	2,66	122	1,57	191	19,30	121	4,12	208	9,28	120
70 540 020 / 70 541 020	3,15	176	2,27	198	1,57	192	17,63	188	4,89	388	10,17	236
70 540 025 / 70 541 025	3,15	176	2,27	198	1,57	192	17,63	188	4,89	388	10,17	236
70 540 032 / 70 541 032	3,15	176	2,27	198	1,57	192	17,63	188	4,89	388	10,17	236
70 540 13200 / 70 541 13200	3,15	176	2,27	198	1,57	192	17,63	188	4,89	388	10,17	236

MaxiLock-N – PDJN 93° DC – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

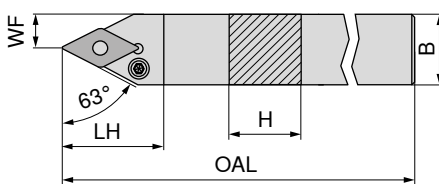
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	NEW ляв		NEW дясна	
										EUR 2A/24	02000	EUR 2A/24	02001
PDJN R/L 2020 X11-T DC	20	20	104	35	25	M6	G1/8"	3	DN.. 1104	214,80	02000	214,80	02001
PDJN R/L 2525 X11-T DC	25	25	114	45	32	M6	G1/8"	3	DN.. 1104	226,10	02500	226,10	02501
PDJN R/L 2020 X15-T DC	20	20	114	45	25	M6	G1/8"	3,2	DN.. 1506	214,80	12000	214,80	12001
PDJN R/L 2525 X15-T DC	25	25	129	45	32	M6	G1/8"	3,2	DN.. 1506	226,10	12500	226,10	12501
PDJN R/L 3225 X15-T DC	32	25	145	45	32	M6	G1/8"	3,2	DN.. 1506	237,40	03200	237,40	03201
PDJN R/L 3232 X15-T DC	32	32	145	45	40	M6	G1/8"	3,2	DN.. 1506	237,40	13200	237,40	13201

Резервни части за артикулен номер	I-образен ключ		Тръбен щифт		Монтажен дорник		Винтова тапа охлаждаща течност		Колянов лост		Затегателен винт		HM подложка D		Щифт с резба	
	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...
70 593 02001 / 70 593 02000	3,15	175	2,66	122	1,57	191	4,59	294	19,30	121	4,12	208	9,28	120	3,84	86700
70 593 02501 / 70 593 02500	3,15	175	2,66	122	1,57	191	4,59	294	19,30	121	4,12	208	9,28	120	3,84	86700
70 593 12001 / 70 593 12000	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	17,63	188	4,52	209	10,17	236	3,84	86700
70 593 12501 / 70 593 12500	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	17,63	188	4,52	209	10,17	236	3,84	86700
70 593 03201 / 70 593 03200	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	17,63	188	4,52	209	10,17	236	3,84	86700
70 593 13201 / 70 593 13200	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	17,63	188	4,52	209	10,17	236	3,84	86700

MaxiLock-N – PDNN 63° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

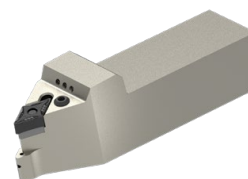
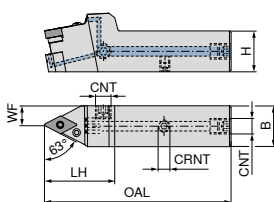
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
								EUR 2A/24	70 537 ...	EUR 2A/24	70 536 ...
PDNN R/L 2525 M11	25	25	150	30.0	12.5	3	DN.. 1104	111,30	125	111,30	125
PDNN R/L 2525 M15	25	25	150	36.5	12.5	3,2	DN.. 1506	111,30	025	111,30	025

Резервни части за артикулен номер	I-образен ключ		Тръбен щифт		Монтажен дорник		Колянов лост		Затегателен винт		HM подложка D			
	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...		
70 537 125 / 70 536 125			3,15	175	2,66	122	1,57	191	19,30	121	4,12	208	9,28	120
70 537 025 / 70 536 025			3,15	176	2,27	198	1,57	192	17,63	188	4,89	388	10,17	236

MaxiLock-N – PDNN 63° DC – Стругарски нож със закрепване с колянов пост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

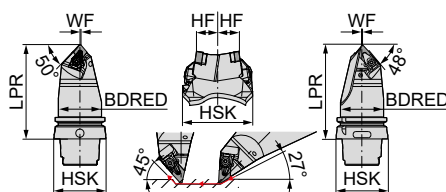
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	NEW ляв		NEW дясна	
										70 594 ...	EUR 2A/24	70 594 ...	EUR 2A/24
PDNN R/L 2525 X11-T DC	25	25	114	45	12.5	M6	G1/8"	3	DN.. 1104	226,10	02500	226,10	02501
PDNN R/L 2525 X15-T DC	25	25	119	50	12.5	M6	G1/8"	3,2	DN.. 1506	226,10	12500	226,10	12501

Резервни части за артикулен номер	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28						
70 594 02501 / 70 594 02500	3,15	175	2,66	122	1,57	191	4,59	294	19,30	121	4,12	208	9,28	120	3,84	86700
70 594 12501 / 70 594 12500	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	17,63	188	4,52	209	10,17	236	3,84	86700

MaxiLock-D – DCMN + DDMN – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	BDRED mm	WF mm	HF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	неутрален 74 600 ...	
								EUR 2D/80	
HSK T63 DCMN L 12 + DDMN L 15	HSK-T 63	115	53	0.5	20	4	CN.. 1204 / DN.. 1506	749,90	501
HSK T100 DCMN L 12 + DDMN L 15	HSK-T 100	150	88	0.5	20	4	CN.. 1204 / DN.. 1506	856,30	701

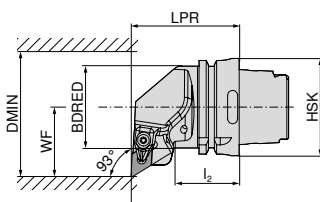
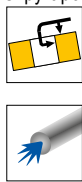
1 Челно стругане до максимум 78 мм

Резервни части за артикулен номер	70 950 ... EUR 2A/28	80 950 ... EUR Y7	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28					
74 600 501	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	811	10,17	810
74 600 701	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	811	10,17	810

MaxiLock-D – DDUN 93° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

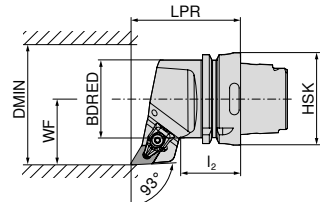
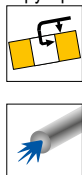
Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	l ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									EUR		EUR	
HSK T63 DDUN R/L 15	HSK-T 63	70	42	53	45	125	4	DN.. 1506	74 516 ...	515	74 515 ...	515
HSK T100 DDUN R/L 15	HSK-T 100	80	45	88	55	125	4	DN.. 1506	289,80	340,10	289,80	340,10

Резервни части за артикулен номер	Х-образни притискачи		Ключ-D		Затегателен винт		HM подложка D					
	EUR		EUR		EUR		EUR					
74 516 515 / 74 515 515	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	811
74 516 715 / 74 515 715	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	811				

MaxiLock-D – DDJN 93° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

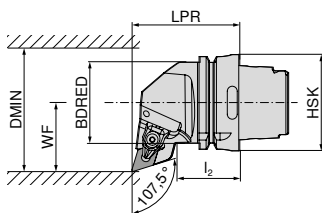
Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	l ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									EUR		EUR	
HSK T63 DDJN R/L 15	HSK-T 63	75	42	53	45	125	4	DN.. 1506	74 512 ...	515	74 511 ...	515
HSK T100 DDJN R/L 15	HSK-T 100	85	45	88	55	125	4	DN.. 1506	289,80	340,10	289,80	340,10

Резервни части за артикулен номер	Х-образни притискачи		Ключ-D		Затегателен винт		HM подложка D					
	EUR		EUR		EUR		EUR					
74 512 515 / 74 511 515	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	811
74 512 715 / 74 511 715	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	811				

MaxiLock-D – DDHN 107,5° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



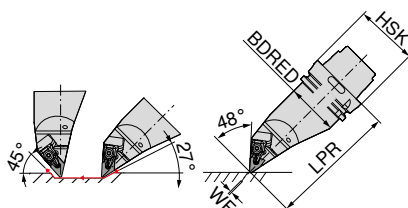
Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	l ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна			
									EUR	515	EUR	515		
HSK T63 DDHN R/L 15	HSK-T 63	70	42	53	45	125	4	DN.. 1506	74 508 ...	289,80	515	74 507 ...	289,80	515

Резервни части за артикулен номер	Х-образни притискачи	Ключ-D	Затегателен винт	HM подложка D
74 508 515 / 74 507 515	70 950 ... EUR 2A/28 30,06 824	80 950 ... EUR Y7 15,33 128	70 950 ... EUR 2A/28 3,84 820	70 950 ... EUR 2A/28 10,17 811

MaxiLock-D – DDMN 48° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



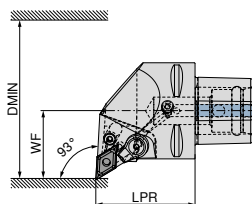
Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		
							EUR	515	
HSK T63 DDMN L 15	HSK-T 63	130	53	0	4	DN.. 1506	74 519 ...	397,30	515
HSK T100 DDMN L 15	HSK-T 100	160	88	0	4	DN.. 1506	74 519 ...	467,30	715

Резервни части за артикулен номер	Х-образни притискачи	Ключ-D	Затегателен винт	HM подложка D
74 519 515	70 950 ... EUR 2A/28 30,06 824	80 950 ... EUR Y7 15,33 128	70 950 ... EUR 2A/28 3,84 820	70 950 ... EUR 2A/28 10,17 811
74 519 715	70 950 ... EUR 2A/28 30,06 824	80 950 ... EUR Y7 15,33 128	70 950 ... EUR 2A/28 3,84 820	70 950 ... EUR 2A/28 10,17 811

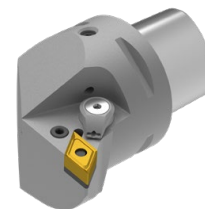
MaxiLock-N – PDUN 93° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина DN.. 1504 / 1506	Съвместим с Direct Cooling	ляв		дясна	
								EUR	Y8	EUR	Y8
PSC40 PDUN R/L 50050-15	PSC 40	50	27	50	5	DN.. 1504 / 1506	DC	281,60	01595	281,60	01595
PSC50 PDUN R/L 65060-15	PSC 50	60	35	65	5	DN.. 1504 / 1506	DC	310,10	01594	310,10	01594
PSC63 PDUN R/L 80065-15	PSC 63	65	45	80	5	DN.. 1504 / 1506	DC	352,00	01593	352,00	01593

Резервни части

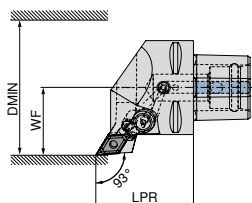
84 660 01593 / 84 661 01595

Тръбен щифт	Винт за колянов лост	Колянов лост	HM подложка D
84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
1,42 29200	5,58 28700	19,24 28900	30,22 27900

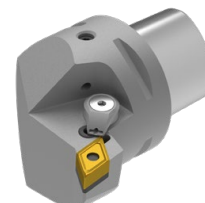
MaxiLock-N – PDJN 93° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина DN.. 1504 / 1506	Съвместим с Direct Cooling	ляв		дясна	
								EUR	Y8	EUR	Y8
PSC40 PDJN R/L 50050-15	PSC 40	50	27	50	5	DN.. 1504 / 1506	DC	281,60	01595	281,60	01595
PSC50 PDJN R/L 65060-15	PSC 50	60	35	65	5	DN.. 1504 / 1506	DC	310,10	01594	310,10	01594
PSC63 PDJN R/L 80065-15	PSC 63	65	45	80	5	DN.. 1504 / 1506	DC	352,00	01593	352,00	01593

Резервни части

Държач

PSC 40	1,42 29200	M8X1/L17 SW3	5,58 28700	19,24 28900	30,22 27900
PSC 50	1,42 29200	M8X1/L17 SW3	5,58 28700	19,24 28900	30,22 27900
PSC 63	1,42 29200	M8X1/L17 SW3	5,58 28700	19,24 28900	30,22 27900



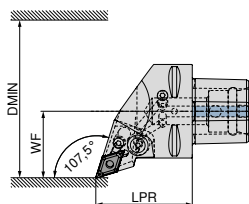
Комплектът за високоэффективна охлаждаща течност с арт. номер 84 950 27400 може да се поръча по желание → стр. 40.

Когато използвате DN1504.. Използвайте подложка пластина артикул № 84 950 28200

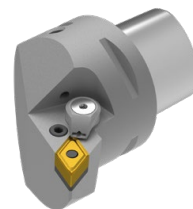
MaxiLock-N – PDHN 107,5° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling	ляв		дясна	
								EUR	Y8	EUR	Y8
PSC40 PDHN R/L 50050-15	PSC 40	50	27	50	5	DN.. 1504 / 1506	DC	281,60	01595	281,60	01595
PSC50 PDHN R/L 65060-15	PSC 50	60	35	65	5	DN.. 1504 / 1506	DC	310,10	01594	310,10	01594
PSC63 PDHN R/L 80065-15	PSC 63	65	45	80	5	DN.. 1504 / 1506	DC	352,00	01593	352,00	01593

Резервни части

за артикулен номер

84 668 01595 / 84 669 01595

84 668 01594 / 84 669 01594

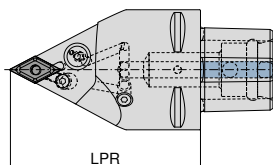
84 668 01593 / 84 669 01593

Тръбен щифт	Винт за колянов лост	Колянов лост	HM подложка D
84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
1,42 29200	5,58 28700	19,24 28900	30,22 27900
1,42 29200	5,58 28700	19,24 28900	30,22 27900
1,42 29200	5,58 28700	19,24 28900	30,22 27900

MaxiLock-N – PDNN 62,5° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



неутрален

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling	неутрален	
						EUR	Y8
PSC63 PDNN N 0100-15	PSC 63	100	5	DN.. 1504 / 1506	DC	352,00	01593
PSC63 PDNN N 0130-15	PSC 63	130	5	DN.. 1504 / 1506	DC	352,00	11593

Резервни части

за артикулен номер

84 676 01593

84 676 11593

Тръбен щифт	Винт за колянов лост	Колянов лост	HM подложка D
84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
1,42 29200	5,58 28700	19,24 28900	30,22 27900
1,42 29200	5,58 28700	19,24 28900	30,22 27900



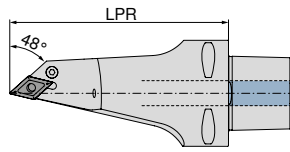
Комплектът за високоефективна охлаждаща течност с арт. номер 84 950 27400 може да се поръча по желание → стр. 40.

Когато използвате DN1504.. Използвайте подложка пластина артикул №. 84 950 28200

MaxiLock-N – PDMN 48° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



неутрален

84 680 ...

EUR
Y8

433,70 11593

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling
PSC63 PDMN L 0130-15	PSC 63	130	5	DN.. 1504 / 1506	DC



84 950 ...

EUR
Y8

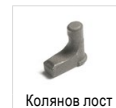
1,42 29200



84 950 ...

EUR
Y8

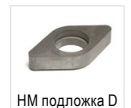
5,58 28700



84 950 ...

EUR
Y8

19,24 28900



84 950 ...

EUR
Y8

30,22 27900

Резервни части
за артикулен номер

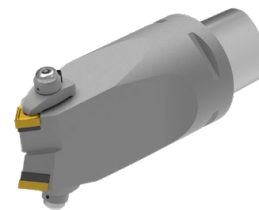
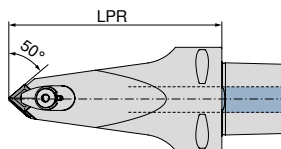
84 680 11593



Комплектът за високоефективна охлаждаща течност с арт. номер **84 950 27400** може да се поръча по желание → стр. 40.

Когато използвате DN1504.. Използвайте подложка пластина артикул № **84 950 28200**

MaxiLock-D – DCMN + DDMN 50°/48° – Стругарски нож със затягане с притискач



неутрален

84 683 ...

EUR
Y8

551,00 01293

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
PSC63 DCMN-DDMN L 0130-12/15	PSC 63	130	10	CN.. 1204 / DN.. 1506



Затягащ винт

84 950 ...

EUR
Y8

25,14 28300



Притискаща втулка

84 950 ...

EUR
Y8

29,78 28500



Пръстеновидна дюза

84 950 ...

EUR
Y8

9,59 28400



Затегателен винт

84 950 ...

EUR
Y8

5,93 27500



HM подложка D

84 950 ...

EUR
Y8

30,22 27900



Твърдосплавна подложка пластина C

84 950 ...

EUR
Y8

16,43 27800

Резервни части
за артикулен номер
84 683 01293

Комплект за високопроизводителна охлаждаща течност

- ▲ Използването на DC комплекти блокират другия изпускателен отвор за смазочно средство, така че цялото налягане се концентрира през комплекта!
- ▲ приложим до 100 bar

Обхват на доставка:

Дюза Direct Cooling и уплътнителен пръстен



84 950 ...

EUR
Y8

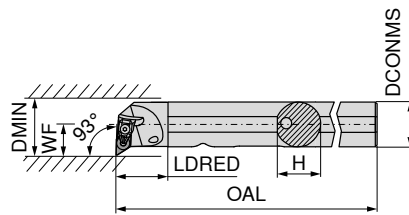
127,10 27400

Комплект за охлаждаща течност

MaxiLock-D – DDUN 93° – Борцанга със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Борцанга с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

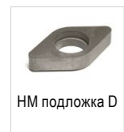
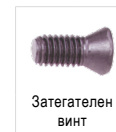
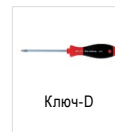


Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
A25R DDUN R/L 11	25	24	200	30	17	32	2	DN.. 1104
A32S DDUN R/L 11	32	31	250	40	22	40	2	DN.. 1104
A40T DDUN R/L 15	40	39	300	45	27	50	4	DN.. 1506

ляв		дясна	
70 569 ...	70 568 ...	70 569 ...	70 568 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24	EUR 2A/24	EUR 2A/24
281,10 725	281,10 725	290,60 732	290,60 732
323,80 840	323,80 840		

Резервни части
за артикулен номер

	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 568 725 / 70 569 725	36,37	835	14,50	126	4,14	819	4,55	808
70 568 732 / 70 569 732	36,37	835	14,50	126	4,14	819	4,55	808
70 568 840 / 70 569 840	30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	811

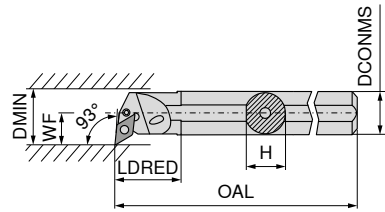


MaxiLock-N – PDUN 93° – Борцанга със закрепване с колянов лост

- ▲ A... = с отвор с охлаждащ канал
- ▲ S... = без отвор с охлаждащ канал

Обхват на доставка:

Борцанга с вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									70 569 ...	70 568 ...	70 569 ...	70 568 ...
A20Q PDUN R/L 11	20	18.5	180	36	16.0	28	3	DN.. 1104	EUR 2A/24 252,20	12000 ¹⁾	EUR 2A/24 252,20	12000 ¹⁾
A25R PDUN R/L 11	25	23.0	200	36	18.5	32	3	DN.. 1104	281,10	125	281,10	12500 ¹⁾
A32S PDUN R/L 11	32	30.0	250	36	22.0	40	3	DN.. 1104	290,60	13200 ¹⁾	290,60	132
A32S PDUN R/L 15	32	30.0	250	50	22.0	40	3,2	DN.. 1506	290,60	232	290,60	232
A40T PDUN R/L 15	40	38.0	300	60	27.0	50	3,2	DN.. 1506	323,80	240	323,80	240
S50W PDUN R/L 15	50	47.0	450	31	35.0	63	3,2	DN.. 1506	400,70	050	400,70	050

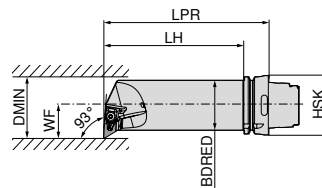
1) никелиран

Резервни части за артикулен номер	I-образен ключ		Тръбен щифт		Монтажен дорник		Колянов лост		Затегателен винт		HM подложка D	
	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
70 568 12000 / 70 569 12000	EUR 2A/28 3,15	175	EUR 2A/28 2,66	122	EUR 2A/28 1,57	191	EUR 2A/28 19,30	125	EUR 2A/28 2,80	126	EUR 2A/28 9,28	120
70 568 12500 / 70 569 125	EUR 2A/28 3,15	175	EUR 2A/28 2,66	122	EUR 2A/28 1,57	191	EUR 2A/28 19,30	121	EUR 2A/28 4,12	208	EUR 2A/28 9,28	120
70 568 132 / 70 569 13200	EUR 2A/28 3,15	175	EUR 2A/28 2,27	198	EUR 2A/28 1,57	192	EUR 2A/28 17,63	188	EUR 2A/28 4,52	209	EUR 2A/28 10,17	236
70 568 232 / 70 569 232	EUR 2A/28 3,15	176	EUR 2A/28 2,27	198	EUR 2A/28 1,57	192	EUR 2A/28 17,63	188	EUR 2A/28 4,52	209	EUR 2A/28 10,17	236
70 568 240 / 70 569 240	EUR 2A/28 3,15	176	EUR 2A/28 2,27	198	EUR 2A/28 1,57	192	EUR 2A/28 17,63	188	EUR 2A/28 4,89	388	EUR 2A/28 10,17	236
70 568 050 / 70 569 050	EUR 2A/28 3,15	176	EUR 2A/28 2,27	198	EUR 2A/28 1,57	192	EUR 2A/28 17,63	188	EUR 2A/28 4,89	388	EUR 2A/28 10,17	236

MaxiLock-D – DDUN 93° – Борцанга със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Борцанга с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

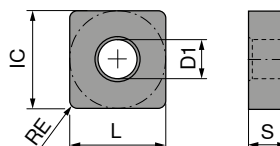


Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									74 533 ...	74 532 ...	74 533 ...	74 532 ...
HSK T63 50Q DDUN R/L 15	HSK-T 63	175	149	50	35	63	4	DN.. 1506	EUR 2D/80 397,30	515	EUR 2D/80 397,30	515

Резервни части за артикулен номер	X-образни притискачи		Ключ-D		Затегателен винт		HM подложка D	
	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
74 533 515 / 74 532 515	EUR 2A/28 30,06	824	EUR Y7 15,33	128	EUR 2A/28 3,84	820	EUR 2A/28 10,17	811

SNMG / SNMA / SNMM

Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
SNMG 0903..	9.52	3.18	3.81	9.52
SNM. 1204..	12.70	4.76	5.16	12.70
SNM. 1506..	15.87	6.35	6.35	15.87
SNM. 1906..	19.05	6.35	7.94	19.05
SNMM 2507..	25.40	7.94	9.12	25.40
SNMM 2509..	25.40	9.52	9.12	25.40



SNMG

ISO	RE mm	NEW -F50 CTCP115-P		NEW -F50 CTCP125-P		NEW -F50 CTCP135-P		NEW -M50 CTCP115-P		NEW -M50 CTCP125-P		NEW -M50 CTCP135-P	
		EUR	...	EUR	...	EUR	...	EUR	...	EUR	...	EUR	...
090308EN	0.8	9,74	30601	9,74	50601	9,74	70601						
120404EN	0.4	15,29	31601	15,29	51601	15,29	71601						
120408EN	0.8	15,29	31801	15,29	51801	15,29	71801	15,29	31801	15,29	51801	15,29	71801
120412EN	1.2	15,29	32001	15,29	52001	15,29	72001	15,29	32001	15,29	52001	15,29	72001
120416EN	1.6							15,29	32201	15,29	52201	15,29	72201
150608EN	0.8							24,26	33001	24,26	53001	24,26	73001
150612EN	1.2							24,26	33201	24,26	53201	24,26	73201
150616EN	1.6							24,26	33401	24,26	53401	24,26	73401

P	•	•	•	•	•	•
M			○			○
K	○	○		○	○	
N						
S						
H						
O						

SNMG / SNMA

		NEW		NEW		NEW		NEW					
		-M70		-M70		-M70		-M70		-M70		CTCK110	
		CTCP110		CTCP115-P		CTCP125-P		CTCP135-P		CTCP125-P		CTCK120	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M		M		M		M		R		M	
		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG		SNMA	
		70 225 ...		76 225 ...		76 225 ...		76 225 ...		76 188 ...		70 225 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
120408EN	0.8	15,29	018	15,29	31801	15,29	51801	15,29	71801			15,29	518
120412EN	1.2	15,29	020	15,29	32001	15,29	52001	15,29	72001			15,29	520
120416EN	1.6	15,29	022	15,29	32201	15,29	52201	15,29	72201			15,29	522
150612EN	1.2	24,26	032	24,26	33201	24,26	53201	24,26	73201			24,26	532
150616EN	1.6	24,26	034	24,26	33401	24,26	53401	24,26	73401			24,26	534
190612EN	1.2	34,26	044	34,26	34401	34,26	54401	34,26	74401			34,26	544
190616EN	1.6	34,26	046	34,26	34601	34,26	54601	34,26	74601			34,26	546
190624EN	2.4			34,26	34801	34,26	54801	34,26	74801				
250924EN	2.4							79,09	57001				
P			○		●		●		●		●		○
M									○				
K			●		○		○				○		●
N													
S													
H													
O													

SNMA / SNMM

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-R28		-R28		-R28		-R58		-R58		-R58	
		CTCP115-P		CTCP125-P		CTCP135-P		CTCP115-P		CTCP125-P		CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		R		R		R		R		R		R	
		SNMA		SNMM		SNMM		SNMM		SNMM		SNMM	
		70 114 ...		76 128 ...		76 128 ...		76 128 ...		76 129 ...		76 129 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
120408EN	0.8	15,29	518					15,29	31801	15,29	51801	15,29	71801
120412EN	1.2	15,29	520					15,29	32001	15,29	52001	15,29	72001
120416EN	1.6	15,29	522										
150612EN	1.2	24,26	532	24,26	33201	24,26	53201	24,26	73201	24,26	53201	24,26	73201
150616EN	1.6	24,26	534	24,26	33401	24,26	53401	24,26	73401	24,26	53401	24,26	73401
190612EN	1.2	34,26	544	34,26	34601	34,26	54601	34,26	74601	34,26	54401	34,26	74401
190616EN	1.6	34,26	546	34,26	34601	34,26	54601	34,26	74601	34,26	54601	34,26	74601
190624EN	2.4							34,26	34801	34,26	54801	34,26	74801
250724EN	2.4							67,34	76001	67,34	56001	67,34	76001
250924EN	2.4			79,09	37001	79,09	57001	79,09	77001	79,09	57001	79,09	77001
P			○	●		●		●		●		●	
M								○					○
K			●	○		○				○		○	
N													
S													
H													
O													

9

SNMM

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-R88		-R88		-R88		-R88		-R88		-R88	
		CTCP115-P		CTCP115-P		CTCP125-P		CTCP125-P		CTCP135-P		CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		R		R		R		R		R		R	
		SNMM		SNMM		SNMM		SNMM		SNMM		SNMM	
		76 130 ...		76 325 ...		76 130 ...		76 326 ...		76 130 ...		76 327 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
190616SN	1.6	34,26	34601			34,26	54601			34,26	74601		
190624SN	2.4	34,26	34801			34,26	54801			34,26	74801		
250724SN	2.4	67,34	36001			67,34	56001			67,34	76001		
250732SN	3.2			65,07	36101			65,07	56101			65,07	76101
250924SN	2.4	79,09	37001			79,09	57001			79,09	77001		
250932SN	3.2			76,43	37201			76,43	57201			76,43	77201
P			●	●		●		●		●		●	
M										○		○	
K			○	○		○		○					
N													
S													
H													
O													

SNMG

		-F30 CTCM120		-F30 CTPM125		-F30 CTCM130		-M30 CTCM120		-M30 CTPM125		-M30 CTPM125		-M30 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F SNMG		F SNMG		F SNMG		M SNMG		M SNMG		M SNMG		M SNMG	
		75 016 ...		75 016 ...		75 016 ...		75 017 ...		75 017 ...		75 016 ...		75 017 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
120404EN	0.4	15,29	11600	15,29	216	15,29	31600	15,29	11800	15,29	218			15,29	31800
120408EN	0.8	15,29	11800	15,29	218	15,29	31800	15,29	11800	15,29	218			15,29	31800
120412EN	1.2							15,29	12000			15,29	220	15,29	32000
P			○		○		○		○		○		○		○
M			●		●		●		●		●		●		●
K															
N															
S							○								○
H															
O															

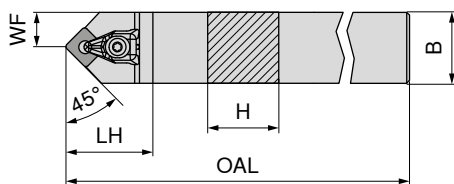
SNMG

		NEW -M42 CTCM130		-M60 CTCM120		-M60 CTPM125		-M60 CTCM130		NEW -M70 CTCM130		-M34 CTPX710	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M SNMG		M SNMG		M SNMG		M SNMG		M SNMG		M SNMG	
		75 034 ...		75 018 ...		75 018 ...		75 018 ...		75 039 ...		75 005 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
120408EN	0.8	15,29	31800	15,29	11800	15,29	218	15,29	31800	15,29	31800	16,02	61800
120412EN	1.2	15,29	32000	15,29	12000	15,29	210	15,29	32000	15,29	32000	16,02	62000
120416EN	1.6			15,29	12200	15,29	220	15,29	32200				
190616EN	1.6									34,26	34600		
P			○		○		○		○		○		●
M			●		●		●		●		●		●
K													
N													○
S											○		●
H													
O													

MaxiLock-D – DSDN 45° – Стругарски нож със затягане с притискач

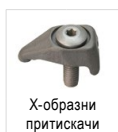
Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



неутрален

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	70 516 ...
DSDN N 2020 K12	20	20	125	38	10.3	4	SN.. 1204	EUR 107,60 620
DSDN N 2525 M12	25	25	150	38	12.5	4	SN.. 1204	EUR 111,30 625



X-образни притискачи

70 950 ...

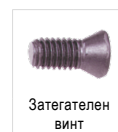
EUR 2A/28



Ключ-D

80 950 ...

EUR Y7



Затегателен винт

70 950 ...

EUR 2A/28



HM подложка S

70 950 ...

EUR 2A/28

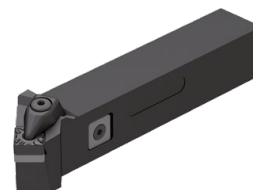
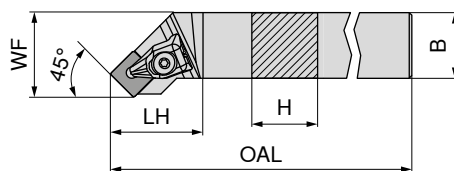
Резервни части за артикулен номер

70 516 620	30,06	824	T15 - IP	15,33	128	M4,5x12 - IP	3,84	820	10,17	813
70 516 625	30,06	824	T15 - IP	15,33	128	M4,5x12 - IP	3,84	820	10,17	813

MaxiLock-D – DSSN 45° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорезещ инструмент

ляв

дясна

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	70 513 ...	70 512 ...
DSSN R/L 2020 K12	20	20	125	35	25	4	SN.. 1204	EUR 107,60 620	EUR 107,60 620
DSSN R/L 2525 M12	25	25	150	35	32	4	SN.. 1204	EUR 111,30 625	EUR 111,30 625
DSSN R/L 3225 P12	32	25	170	35	32	4	SN.. 1204	EUR 119,40 632	EUR 119,40 632



X-образни притискачи

70 950 ...

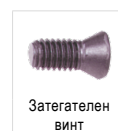
EUR 2A/28



Ключ-D

80 950 ...

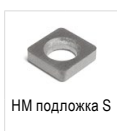
EUR Y7



Затегателен винт

70 950 ...

EUR 2A/28



HM подложка S

70 950 ...

EUR 2A/28

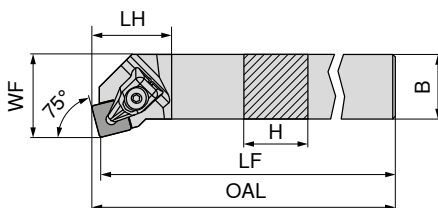
Резервни части за артикулен номер

70 512 620 / 70 513 620	30,06	824	T15 - IP	15,33	128	M4,5x12 - IP	3,84	820	10,17	813
70 512 625 / 70 513 625	30,06	824	T15 - IP	15,33	128	M4,5x12 - IP	3,84	820	10,17	813
70 512 632 / 70 513 632	30,06	824	T15 - IP	15,33	128	M4,5x12 - IP	3,84	820	10,17	813

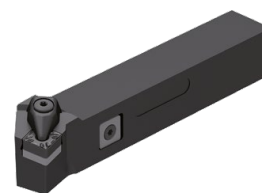
MaxiLock-D – DSKN 75° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв 70 525 ... EUR 2A/24 111,30 625	дясна 70 524 ... EUR 2A/24 111,30 625
DSKN R/L 2525 M12	25	25	153.3	150	28	32	4	SN.. 1204		

Резервни части

за артикулен номер

70 525 625 / 70 524 625

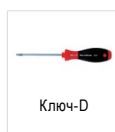


X-образни притискачи

70 950 ...

EUR
2A/28

30,06 824

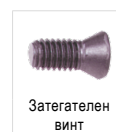


Ключ-D

80 950 ...

EUR
Y7

15,33 128

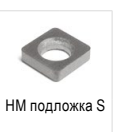


Затягателен винт

70 950 ...

EUR
2A/28

3,84 820



HM подложка S

70 950 ...

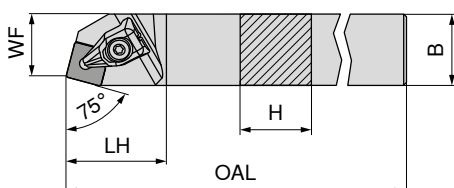
EUR
2A/28

10,17 813

MaxiLock-D – DSBN 75° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	дясна 70 520 ... EUR 2A/24 107,60 620
DSBN R 2020 K12	20	20	125	35	17	4	SN.. 1204	111,30 625
DSBN R 2525 M12	25	25	150	35	22	4	SN.. 1204	111,30 625
DSBN R 2525 M15	25	25	150	42	22	6,5	SN.. 1506	111,30 725
DSBN R 3232 P15	32	32	170	42	27	6,5	SN.. 1506	150,30 832
DSBN R 3232 P19	32	32	170	48	27	6,5	SN.. 1906	150,30 732
DSBN R 4040 S19	40	40	250	48	35	6,5	SN.. 1906	186,80 840
DSBN R 4040 S25	40	40	250	57	35	6,5	SN.. 2507 / SN.. 2509	186,80 940

При употреба на SN.. използвайте 2509 сменяеми пластини подложна пластина арт. номер 70 950 40100.

Резервни части

за артикулен номер

70 520 620

70 520 625

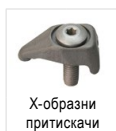
70 520 725

70 520 832

70 520 732

70 520 840

70 520 940



X-образни притискачи

70 950 ...

EUR
2A/28

30,06 824

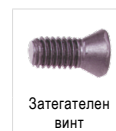


Ключ-D

80 950 ...

EUR
Y7

15,33 128



Затягателен винт

70 950 ...

EUR
2A/28

3,84 820



HM подложка S

70 950 ...

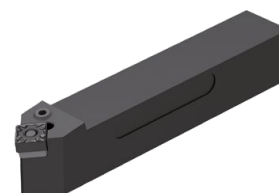
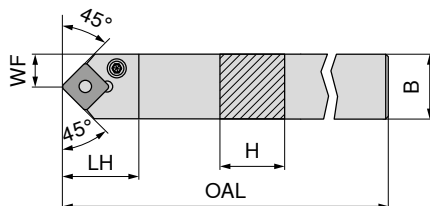
EUR
2A/28

10,17 813

MaxiLock-N – PSDN 45° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



неутрален

70 516 ...

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	EUR 2A/24	
PSDN N 2020 K12	20	20	125	27.6	10.3	4	SNM. 1204	107,60	020
PSDN N 2525 M12	25	25	150	27.6	12.8	4	SNM. 1204	111,30	025
PSDN N 3225 P19	32	25	170	40.4	12.5	8	SNM. 1906	119,40	03200
PSDN N 4040 S25	40	40	250	48.8	20.0	8	SNM. 2507 / 2509	186,80	04000

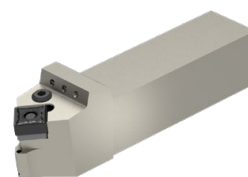
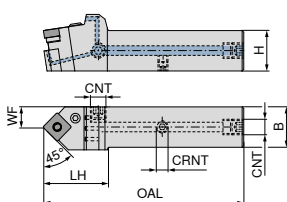
1 При употреба на SN.. използвайте 2509 сменяеми пластини подложна пластина арт. номер 70 950 40200.

Резервни части за артикулен номер	I-образен ключ		Тръбен щифт		Монтажен дорник		Колянов лост		Затегателен винт		HM подложка S	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 516 020	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	7,88	230
70 516 025	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	7,88	230
70 516 03200	3,32	396	2,27	392	1,57	395	24,65	386	4,89	389	24,77	383
70 516 04000	4,75	265	1,45	621	2,43	623	33,31	620	2,93	622	50,93	27600

MaxiLock-N – PSDN 45° DC – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



NEW
неутрален
70 596 ...

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	EUR 2A/24
PSDN N 2020 X12-T DC	20	20	109	40	11.5	M6	G1/8"	4	SNM. 1204	214,80 02000
PSDN N 2525 X12-T DC	25	25	124	40	13.3	M6	G1/8"	4	SNM. 1204	226,10 02500
PSDN N 2525 X15-T DC	25	25	134	50	13.7	M6	G1/8"	4	SNM. 1506	226,10 12500
PSDN N 3225 X15-T DC	32	25	150	50	13.7	M6	G1/8"	4	SNM. 1506	237,40 03200
PSDN N 3225 X19-T DC	32	25	152	52	13.7	M6	G1/8"	8	SNM. 1906	237,40 13200
PSDN N 4040 X25-T DC	40	40	190	65	22.4	M6	G1/8"	8	SNM. 2507 / 2509	271,30 04000

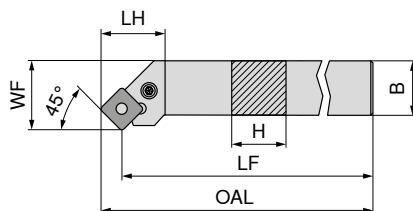
При употреба на SN.. използвайте 2509 сменяеми пластини подложна пластина арт. номер 70 950 40200.

Резервни части за артикулен номер	I-образен ключ		Тръбен щифт		Монтажен дорник		Винтова тапа охлаждаща течност		Колянов лост		Затегателен винт		HM подложка S		Щифт с резба	
	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...
70 596 02000	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	16,23	187	4,52	209	7,88	230	3,84	86700
70 596 02500	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	16,23	187	4,52	209	7,88	230	3,84	86700
70 596 12500	3,15	176	1,45	391	1,57	394	4,59	294	16,08	385	4,89	388	16,08	382	3,84	86700
70 596 03200	3,15	176	1,45	391	1,57	394	4,59	294	16,08	385	4,89	388	16,08	382	3,84	86700
70 596 13200	3,32	396	2,27	392	1,57	395	4,59	294	24,65	386	4,89	389	24,77	383	3,84	86700
70 596 04000	4,75	265	1,45	621	2,43	623	4,59	294	33,31	620	2,93	622	50,93	27600	3,84	86700

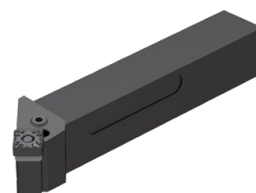
MaxiLock-N – PSSN 45° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

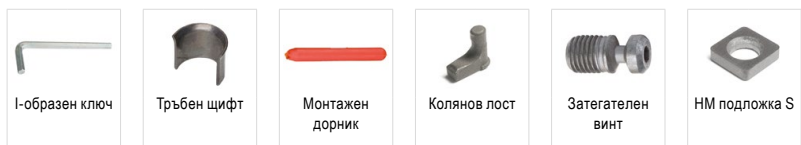


Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
PSSN R/L 1616 H09	16	16	106.7	100	23.6	20	3	SNM. 0903
PSSN R/L 2020 K12	20	20	134.0	125	27.3	25	4	SNM. 1204
PSSN R/L 2525 M12	25	25	159.0	150	29.3	32	4	SNM. 1204
PSSN R/L 3225 P12	32	25	179.0	170	29.3	32	4	SNM. 1204
PSSN R 2525 M15	25	25	161.2	150	32.5	32	4	SNM. 1506
PSSN R 3232 P15	32	32	181.2	170	38.9	40	4	SNM. 1506
PSSN R 3232 P19	32	32	183.5	170	41.2	40	8	SNM. 1906
PSSN L 3232 P19	32	32	183.5	170	40.2	40	8	SNM. 1906
PSSN R 4040 S25	40	40	268.0	250	50.8	50	8	SNM. 2507 / 2509

ляв	дясна
70 513 ...	70 512 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
016	01600 ¹⁾
020	020
025	025
032	032
	125
	132
	232
232	04000
183,30	

1) никелиран

При употреба на SN.. използвайте 2509 сменяеми пластини подложна пластина арт. номер 70 950 40200.

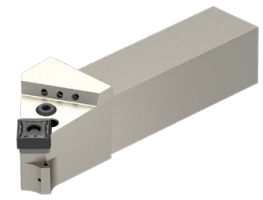
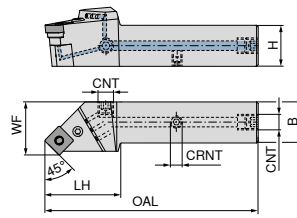


Резервни части за артикулен номер	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 512 01600 / 70 513 016	3,15	175	2,27	197	1,57	191	16,08	185	4,12	208	7,88	229
70 512 020 / 70 513 020	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	7,88	230
70 512 025 / 70 513 025	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	7,88	230
70 512 032 / 70 513 032	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	7,88	230
70 512 125	3,15	176	1,45	391	1,57	394	16,08	385	4,89	388	16,08	382
70 512 132	3,15	176	1,45	391	1,57	394	16,08	385	4,89	388	16,08	382
70 512 232	3,32	396	2,27	392	1,57	395	24,65	386	4,89	389	24,77	383
70 513 232	3,32	396	2,27	392	1,57	395	24,65	386	4,89	389	24,77	383
70 512 04000	4,75	265	1,45	621	2,43	623	33,31	620	2,93	622	50,93	27600

MaxiLock-N – PSSN 45° DC – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	NEW ляв		NEW дясна	
										70 597 ...	70 597 ...	70 597 ...	70 597 ...
										EUR 2A/24	EUR 02000	EUR 2A/24	EUR 02001
PSSN R/L 2020 X12-T DC	20	20	111.9	42.9	25	M6	G1/8"	4	SNM. 1204	214,80	02000	214,80	02001
PSSN R/L 2525 X12-T DC	25	25	129.9	45.9	32	M6	G1/8"	4	SNM. 1204	226,10	02500	226,10	02501
PSSN R/L 3225 X12-T DC	32	25	145.9	45.9	32	M6	G1/8"	4	SNM. 1204	237,40	03200	237,40	03201
PSSN R 2525 X15-T DC	25	25	131.5	47.5	32	M6	G1/8"	4	SNM. 1506			226,10	12501
PSSN R 3232 X15-T DC	32	32	145.9	45.9	40	M6	G1/8"	4	SNM. 1506			248,70	13201
PSSN R/L 3232 X19-T DC	32	32	151.8	51.8	40	M6	G1/8"	8	SNM. 1906	248,70	13200	248,70	23201
PSSN R 4040 X25-T DC	40	40	189.6	64.6	50	M6	G1/8"	8	SNM. 2507 / 2509			271,30	04001

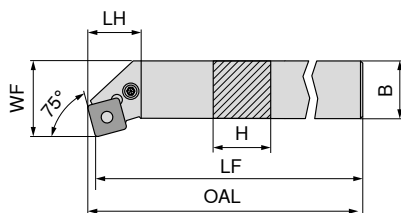
При употреба на SN.. използвайте 2509 сменяеми пластини подложна пластина арт. номер 70 950 40200.

Резервни части за артикулен номер																
	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	
	EUR 2A/28	EUR 176	EUR 2A/28	EUR 198	EUR 2A/28	EUR 192	EUR 2A/28	EUR 294	EUR 2A/28	EUR 187	EUR 2A/28	EUR 209	EUR 2A/28	EUR 230	EUR 2A/28	EUR 86700
70 597 02001 / 70 597 02000	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	16,23	187	4,52	209	7,88	230	3,84	86700
70 597 02501 / 70 597 02500	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	16,23	187	4,52	209	7,88	230	3,84	86700
70 597 03201 / 70 597 03200	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	16,23	187	4,52	209	7,88	230	3,84	86700
70 597 12501	3,15	176	1,45	391	1,57	394	4,59	294	16,08	385	4,89	388	16,08	382	3,84	86700
70 597 13201	3,15	176	1,45	391	1,57	394	4,59	294	16,08	385	4,89	388	16,08	382	3,84	86700
70 597 23201 / 70 597 13200	3,32	396	2,27	392	1,57	395	4,59	294	24,65	386	4,89	389	24,77	383	3,84	86700
70 597 04001	4,75	265	1,45	621	2,43	623	4,59	294	33,31	620	2,93	622	50,93	27600	3,84	86700

MaxiLock-N – PSKN 75° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



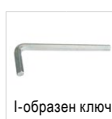
Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	LF mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									EUR		EUR	
PSKN R/L 1616 H09	16	100	16	102.5	18.7	20	3	SNM. 0903	96,54	016	96,54	016
PSKN R/L 2020 K12	20	125	20	128.3	24.1	25	4	SNM. 1204	107,60	020	107,60	020
PSKN R/L 2525 M12	25	150	25	153.3	24.1	32	4	SNM. 1204	111,30	025	111,30	025
PSKN R/L 3225 P12	32	170	25	173.1	24.1	32	4	SNM. 1204	119,40	03200	119,40	03200
PSKN R 4040 S19	40	250	40	254.6	38.3	50	8	SNM. 1906			186,80	04000

Резервни части
за артикулен номер

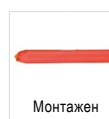
			70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...					
			EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR					
			2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28					
70 524 016 / 70 525 016	SW2,5		3,15	175	2,27	197	1,57	191	16,08	185	4,12	208	7,88	229
70 524 020 / 70 525 020	SW3		3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	7,88	230
70 524 025 / 70 525 025	SW3		3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	7,88	230
70 524 03200 / 70 525 03200	SW3		3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	7,88	230
70 524 04000	SW4		3,32	396	2,27	392	1,57	395	24,65	386	4,89	389	24,77	383



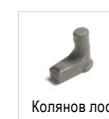
I-образен ключ



Тръбен щифт



Монтажен дорник



Колянов лост



Затегателен винт

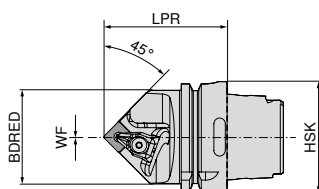


HM подложка S

MaxiLock-D – DSDN 45° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	неутрален	
							EUR	
HSK T63 DSDN N 12	HSK-T 63	70	53	0	4	SN.. 1204	289,80	512
HSK T63 DSDN N 15	HSK-T 63	75	53	0	4	SN.. 1506	289,80	515
HSK T100 DSDN N 12	HSK-T 100	80	88	0	4	SN.. 1204	340,10	712
HSK T100 DSDN N 19	HSK-T 100	85	88	0	8	SN.. 1906	340,10	719



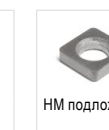
X-образни притискачи



Ключ-D



Затегателен винт



HM подложка S

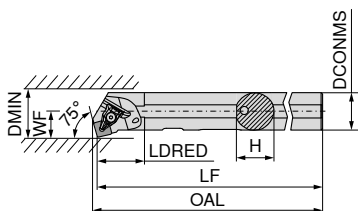
Резервни части
за артикулен номер

			70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...				
			EUR	EUR	EUR	EUR				
			2A/28	Y7	2A/28	2A/28				
74 522 512	T15 - IP		30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	813
74 522 515	T20 - IP		33,74	825	16,17	129	5,46	821	15,53	833
74 522 712	T15 - IP		30,06	824	15,33	128	3,84	820	10,17	813
74 522 719	T20 - IP		36,92	826	16,17	129	5,46	821	16,64	817

MaxiLock-D – DSKN 75° – Борщанга със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Борщанга с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



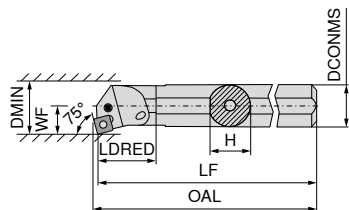
Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина SN.. 1204	ляв		дясна					
										EUR		EUR					
A32S DSKN R/L 12	32	31	250	254.2	40	22	40	4		70 561 ...	2A/24	290,60	832	70 560 ...	2A/24	290,60	832

Резервни части за артикулен номер	X-образни притискачи		Ключ-D		Затегателен винт		HM подложка S			
	70 950 ...	EUR	80 950 ...	EUR	70 950 ...	EUR	70 950 ...	EUR		
70 560 832 / 70 561 832	30,06	824	T15 - IP	15,33	128	M4,5x12 - IP	3,84	820	10,17	813

MaxiLock-N – PSKN 75° – Борщанга със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Борщанга с вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

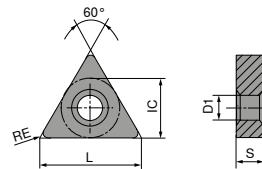


Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина SNM. 1204	ляв		дясна					
										EUR		EUR					
A25R PSKN R/L 12	25	23	200	203	36	17	32	4		70 561 ...	2A/24	281,10	225	70 560 ...	2A/24	281,10	225
A32S PSKN R/L 12	32	30	250	253	50	22	40	4		70 561 ...	2A/24	290,60	232	70 560 ...	2A/24	290,60	232
A40T PSKN R/L 12	40	38	300	303	60	27	50	4		70 561 ...	2A/24	323,80	240	70 560 ...	2A/24	323,80	240

Резервни части за артикулен номер	I-образен ключ		Тръбен щифт		Монтажен дорник		Колянов лост		Затегателен винт		HM подложка S		
	70 950 ...	EUR	70 950 ...	EUR	70 950 ...	EUR	70 950 ...	EUR	70 950 ...	EUR	70 950 ...	EUR	
70 561 225 / 70 560 225	SW3	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	5,52	205	7,88	230
70 561 232 / 70 560 232	SW3	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	5,52	205	7,88	230
70 561 240 / 70 560 240	SW3	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	7,88	230

TNMG / TNMA / TNMM

Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TNMG 1103..	11.0	3.18	2.26	6.35
TNM. 1604..	16.5	4.76	3.81	9.52
TNM. 2204..	22.0	4.76	5.16	12.70



TNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-CF20 CTEP110	-F50 CTCP115-P	-F50 CTCP125-P	-F50 CTCP135-P	-M50 CTCP115-P	-M50 CTCP125-P	-M50 CTCP125-P	-M50 CTCP135-P				
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN				
		F	F	F	F	M	M	M	M				
		CERMET TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG				
		76 149 ...	76 146 ...	76 146 ...	76 146 ...	76 138 ...	76 138 ...	76 138 ...	76 138 ...				
ISO	RE mm	EUR 1A/78	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08				
110304EN	0.4		8,46 30401	8,46 50401	8,46 70401								
110308EN	0.8		8,46 30601	8,46 50601	8,46 70601								
160404EN	0.4	13,29 016	13,40 31601	13,40 51601	13,40 71601	13,40 31601	13,40 51601	13,40 51601	13,40 71601				
160408EN	0.8	13,29 018	13,40 31801	13,40 51801	13,40 71801	13,40 31801	13,40 51801	13,40 51801	13,40 71801				
160412EN	1.2	13,29 020	13,40 32001	13,40 52001	13,40 72001	13,40 32001	13,40 52001	13,40 52001	13,40 72001				
220408EN	0.8					18,09 33001	18,09 53001	18,09 53001	18,09 73001				
220412EN	1.2					18,09 33201	18,09 53201	18,09 53201	18,09 73201				
P		●	●	●	●	●	●	●	●				
M		○				○							
K		○	○	○			○	○					
N													
S													
H													
O													

9

TNMG

		-M70 CTCK110		-M70 CTCK120		NEW -M70 CTCP115-P		NEW -M70 CTCP125-P		NEW -M70 CTCP135-P		NEW CTCP125-P		NEW CTCP135-P		
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		
		M TNMG		M TNMG		M TNMG		M TNMG		M TNMG		M TNMG		M TNMG		
		70 155 ...		70 155 ...		76 155 ...		76 155 ...		76 155 ...		76 142 ...		76 142 ...		
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		
160404ER	0.4															
160408EL	0.8												13,40	51601	13,40	71601
160408EN	0.8	13,40	018	13,40	518	13,40	31801	13,40	51801	13,40	71801					
160408ER	0.8												13,40	51701	13,40	71801
160412EN	1.2	13,40	020	13,40	520	13,40	32001	13,40	52001	13,40	72001					
220404EN	0.4							18,09	52801							
220408EN	0.8	18,09	030	18,09	530	18,09	33001	18,09	53001	18,09	73001					
220412EN	1.2	18,09	032	18,09	532	18,09	33201	18,09	53201	18,09	73201					
220416EN	1.6	18,09	034	18,09	534	18,09	33401	18,09	53401	18,09	73401					
P			○		○		●		●		●		●		●	
M											○				○	
K			●		●		○		○				○			
N																
S																
H																
O																

TNMA / TNMM

		CTCK110		CTCK120		NEW -R28 CTCP115-P		NEW -R28 CTCP125-P		NEW -R28 CTCP135-P		NEW -R58 CTCP115-P		NEW -R58 CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		R TNMA		M TNMA		R TNMM		R TNMM		R TNMM		R TNMM		R TNMM	
		70 134 ...		70 134 ...		76 154 ...		76 154 ...		76 154 ...		76 152 ...		76 152 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
160408EN	0.8	13,40	018	13,40	518										
160412EN	1.2	13,40	020	13,40	520										
160416EN	1.6	13,40	022	13,40	522										
220408EN	0.8	18,09	030	18,09	530										
220412EN	1.2	18,09	032	18,09	532							18,09	33201	18,09	53201
220416EN	1.6	18,09	034	18,09	534	18,09	33401	18,09	53401	18,09	73401				
P			○		○		●		●		●		●		●
M											○				
K			●		●		○		○				○		○
N															
S															
H															
O															

TNMM / TNMG

		NEW						
		-R58 CTCP135-P	-F30 CTCM120	-F30 CTPM125	-F30 CTCM130	-M30 CTCM120	-M30 CTPM125	-M30 CTCM130
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		R TNMM	F TNMG	F TNMG	F TNMG	M TNMG	M TNMG	M TNMG
		76 152 ...	75 019 ...	75 019 ...	75 019 ...	75 020 ...	75 020 ...	75 020 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
160404EN	0.4		13,40 11600	13,40 216	13,40 31600			
160408EN	0.8		13,40 11800	13,40 218	13,40 31800	13,40 11800	13,40 218	13,40 31800
160412EN	1.2					13,40 12000	13,40 220	13,40 32000
220412EN	1.2	18,09 73201						
P		●	○	○	○	○	○	○
M		○	●	●	●	●	●	●
K								
N								
S					○			○
H								
O								

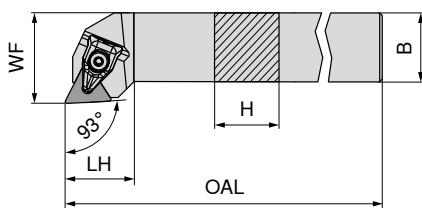
TNMG

		NEW				NEW	
		-M42 CTCM130	-M60 CTCM120	-M60 CTPM125	-M60 CTCM130	-M70 CTCM130	-M34 CTPX710
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		M TNMG	M TNMG	M TNMG	M TNMG	M TNMG	M TNMG
		75 035 ...	75 021 ...	75 021 ...	75 021 ...	75 040 ...	75 006 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
160404EN	0.4	13,40 31600					
160408EN	0.8	13,40 31800	13,40 11800	13,40 218	13,40 31800	13,40 31800	13,29 61800
160412EN	1.2		13,40 12000	13,40 220	13,40 32000	13,40 32000	
220404EN	0.4						19,11 62800
220408EN	0.8						19,11 63000
220412EN	1.2					18,09 33200	
220416EN	1.6						19,11 63400
P			○	○	○	○	●
M		●	●	●	●	●	●
K							
N							○
S			○			○	●
H							
O							

MaxiLock-D – DTJN 93° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



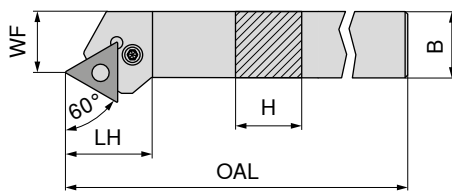
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
								EUR		EUR	
DTJN R/L 2020 K16	20	20	125	23	25	2	TNM. 1604	107,60	820	107,60	820
DTJN R/L 2525 M16	25	25	150	24	32	2	TNM. 1604	111,30	825	111,30	825

Резервни части за артикулен номер	Х-образни притискачи		Ключ-D		Затегателен винт		НМ подложка Т	
	EUR		EUR		EUR		EUR	
70 590 820 / 70 591 820	30,48	823	14,50	126	4,14	819	8,96	847
70 590 825 / 70 591 825	30,48	823	14,50	126	4,14	819	8,96	847

MaxiLock-N – PTTN 60° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



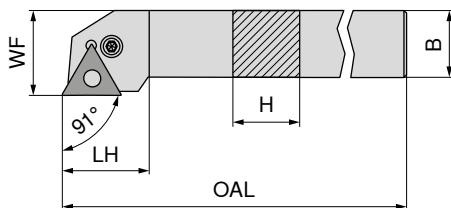
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
								EUR		EUR	
PTTN R/L 2020 K16	20	20	125	25.9	17	3	TNM. 1604	107,60	020	107,60	020
PTTN R/L 2525 M22	25	25	150	32.7	22	4	TNM. 2204	111,30	025	111,30	025

Резервни части за артикулен номер	I-образен ключ		Тръбен щифт		Монтажен дорник		Колянов лост		Затегателен винт		НМ подложка Т	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 529 020 / 70 528 020	3,15	175	2,27	197	1,57	191	16,08	185	4,12	208	8,96	225
70 529 025 / 70 528 025	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	12,81	226

MaxiLock-N – PTGN 91° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



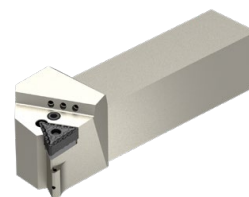
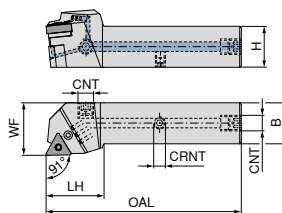
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
								70 533 ...	70 532 ...	70 533 ...	70 532 ...
PTGN R/L 1616 H16	16	16	100	20	20	3	TNM. 1604	EUR 2A/24 96,54	016	EUR 2A/24 96,54	016
PTGN R/L 2020 K16	20	20	125	20	25	3	TNM. 1604	107,60	020	107,60	020
PTGN R/L 2525 M16	25	25	150	22	32	3	TNM. 1604	111,30	025	111,30	025
PTGN R/L 3225 P16	32	25	170	22	32	3	TNM. 1604	119,40	032	119,40	032
PTGN R/L 2525 M22	25	25	150	29	32	4	TNM. 2204	111,30	125	111,30	125
PTGN R/L 3232 P22	32	32	170	29	40	4	TNM. 2204	150,30	132	150,30	132

Резервни части за артикулен номер	I-образен ключ		Тръбен щифт		Монтажен дорник		Колянов лост		Затегателен винт		HM подложка T	
	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
70 532 016 / 70 533 016	EUR 2A/28 3,15	175	EUR 2A/28 2,27	197	EUR 2A/28 1,57	191	EUR 2A/28 16,08	185	EUR 2A/28 4,12	208	EUR 2A/28 8,96	225
70 532 020 / 70 533 020	3,15	175	2,27	197	1,57	191	16,08	185	4,12	208	8,96	225
70 532 025 / 70 533 025	3,15	175	2,27	197	1,57	191	16,08	185	4,12	208	8,96	225
70 532 032 / 70 533 032	3,15	175	2,27	197	1,57	191	16,08	185	4,12	208	8,96	225
70 532 125 / 70 533 125	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	12,81	226
70 532 132 / 70 533 132	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	12,81	226

MaxiLock-N – PTGN 91° DC – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

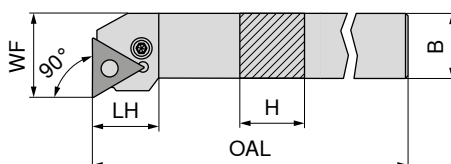
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	NEW ляв		NEW дясна	
										EUR 2A/24	02000	EUR 2A/24	02001
PTGN R/L 2020 X16-T DC	20	20	101	32	25	M6	G1/8"	3	TNM. 1604	214,80	02000	214,80	02001
PTGN R/L 2525 X16-T DC	25	25	119	35	32	M6	G1/8"	3	TNM. 1604	226,10	02500	226,10	02501
PTGN R/L 3225 X16-T DC	32	25	136	36	32	M6	G1/8"	3	TNM. 1604	237,40	03200	237,40	03201
PTGN R/L 2525 X22-T DC	25	25	122	38	32	M6	G1/8"	4	TNM. 2204	226,10	12500	226,10	12501
PTGN R/L 3232 X22-T DC	32	32	138	38	40	M6	G1/8"	4	TNM. 2204	248,70	13200	248,70	13201

Резервни части за артикулен номер	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28					
70 598 02001 / 70 598 02000	3,15	175	2,27	197	1,57	192	4,59	294	16,08	185	4,12	208	8,96	225	3,84	86700
70 598 02501	3,15	175	2,27	197	1,57	192	4,59	294	16,08	185	4,12	208	8,96	225	3,84	86700
70 598 02500	3,15	175	2,27	197	1,57	191	4,59	294	16,08	185	4,12	208	8,96	225	3,84	86700
70 598 03201 / 70 598 03200	3,15	175	2,27	197	1,57	192	4,59	294	16,08	185	4,12	208	8,96	225	3,84	86700
70 598 12501 / 70 598 12500	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	16,23	187	4,52	209	12,81	226	3,84	86700
70 598 13201 / 70 598 13200	3,15	176	2,27	198	1,57	192	4,59	294	16,23	187	4,52	209	12,81	226	3,84	86700

MaxiLock-N – PTFN 90° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
								EUR 2A/24	016	EUR 2A/24	016
PTFN R/L 1616 H16	16	16	100	19.7	20	3	TNM. 1604	96,54	016	96,54	016
PTFN R/L 2020 K16	20	20	125	20.2	25	3	TNM. 1604	107,60	020	107,60	020
PTFN R/L 2525 M16	25	25	150	20.2	32	3	TNM. 1604	111,30	025	111,30	025
PTFN R/L 2525 M22	25	25	150	25.2	32	4	TNM. 2204	111,30	125	111,30	125
PTFN R/L 3225 P22	32	25	170	25.2	32	4	TNM. 2204	119,40	132	119,40	132

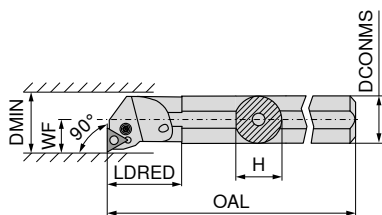
Резервни части за артикулен номер	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28		
70 534 016 / 70 535 016	3,15	175	2,27	197	1,57	191	16,08	185	4,12	208	8,96	225
70 534 020 / 70 535 020	3,15	175	2,27	197	1,57	191	16,08	185	4,12	208	8,96	225
70 534 025 / 70 535 025	3,15	175	2,27	197	1,57	191	16,08	185	4,12	208	8,96	225
70 534 125 / 70 535 125	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	12,81	226
70 534 132 / 70 535 132	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	12,81	226

MaxiLock-N – PTFN 90° – Борщанга със закрепване с колянов лост

- ▲ A... = с отвор с охлаждащ канал
- ▲ S... = без отвор с охлаждащ канал

Обхват на доставка:

Борщанга с вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорезещ инструмент

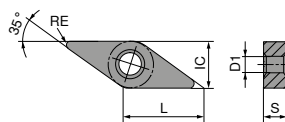


Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									EUR		EUR	
S25T PTFN R 16	25	23	300	36	17	32	3	TNM. 1604	EUR 2A/24		EUR 2A/24	
A25R PTFN R/L 16	25	23	200	36	17	32	3	TNM. 1604	281,10	225	281,10	02500
A32S PTFN R/L 16	32	30	250	50	22	40	3	TNM. 1604	290,60	232	290,60	232
A40T PTFN R/L 22	40	38	300	60	27	50	4	TNM. 2204	323,80	240	323,80	240
S50W PTFN R 22	50	47	450	35	35	63	4	TNM. 2204			400,70	050

Резервни части за артикулен номер	I-образен ключ		Тръбен щифт		Монтажен дорник		Колянов лост		Затегателен винт		HM подложка T	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 564 02500	3,15	175	2,27	197	1,57	191	16,08	185	4,12	208	8,96	225
70 564 225 / 70 565 225	3,15	175	2,27	197	1,57	191	16,08	185	4,12	208	8,96	225
70 564 232 / 70 565 232	3,15	175	2,27	197	1,57	191	16,08	185	4,12	208	8,96	225
70 564 240 / 70 565 240	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	12,81	226
70 564 050	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	12,81	226

VNMG

Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VNMG 1604..	16.6	4.76	3.81	9.52



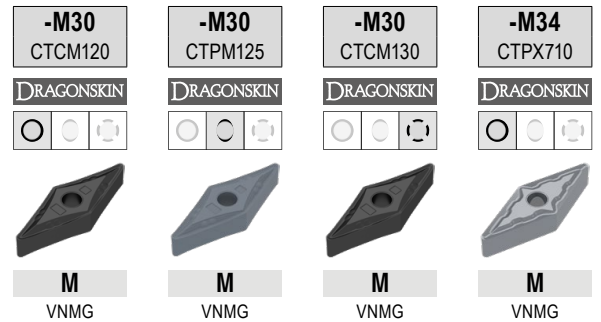
VNMG

		NEW	NEW	NEW	NEW	NEW	NEW	
		-F40 CTCP125-P	-F50 CTCP115-P	-F50 CTCP125-P	-F50 CTCP135-P	-XU CTCP115-P	-XU CTCP125-P	-M40 CTCP125-P
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F VNMG	F VNMG	F VNMG	F VNMG	M VNMG	M VNMG	M VNMG
		76 000 ...	76 156 ...	76 156 ...	76 156 ...	76 294 ...	76 294 ...	76 001 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
160404EN	0.4	27,06 51601	27,06 31601	27,06 51601	27,06 71601	26,99 31601	26,99 51601	27,06 51601
160408EN	0.8	27,06 51801	27,06 31801	27,06 51801	27,06 71801	26,99 31801	26,99 51801	27,06 51801
P		●	●	●	●	●	●	●
M					○			
K		○	○	○		○	○	○
N								
S								
H								
O								

VNMG

		NEW	NEW	NEW				
		-M50 CTCK110	-M50 CTCK120	-M50 CTCP115-P	-M50 CTCP125-P	-F30 CTCM120	-F30 CTPM125	-F30 CTCM130
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		M VNMG	M VNMG	M VNMG	M VNMG	F VNMG	F VNMG	F VNMG
		70 190 ...	70 131 ...	76 131 ...	76 131 ...	75 022 ...	75 022 ...	75 022 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
160404EN	0.4			27,06 31601	27,06 51601	27,06 11600	27,06 216	27,06 31600
160408EN	0.8		27,06 518	27,06 31801	27,06 51801	27,06 11800	27,06 218	27,06 31800
160412EN	1.2	27,06 01200	27,06 520	27,06 32001	27,06 52001			
P		○	○	●	●	○	○	○
M						●	●	●
K		●	●	○	○			
N								
S								○
H								
O								

VNMG

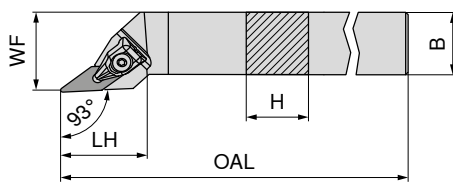


ISO	RE mm	-M30 CTCM120 75 023 ... EUR 1A/08	-M30 CTPM125 75 023 ... EUR 1A/08	-M30 CTCM130 75 023 ... EUR 1A/08	-M34 CTPX710 75 009 ... EUR 1A/08
160404EN	0.4				25,73 61600
160408EN	0.8	27,06 11800	27,06 218	27,06 31800	25,73 61800
160412EN	1.2				25,73 62000
P		○	○	○	●
M		●	●	●	●
K					
N					○
S				○	●
H					
O					

MaxiLock-D – DVJN 93° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



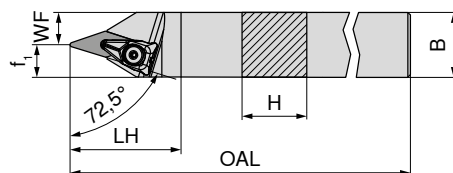
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
								EUR		EUR	
DVJN R/L 2020 K16	20	20	125	39	25	2	VN.. 1604	123,80	620	123,80	620
DVJN R/L 2525 M16	25	25	150	39	32	2	VN.. 1604	131,30	725	131,30	725

Резервни части за артикулен номер	X-образни притискачи		Ключ-D		Затегателен винт		HM подложка V			
	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...		
	EUR 2A/28	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28		
70 502 620 / 70 503 620	36,37	835	T09 - IP	14,50	126	M3x7 - IP	4,14	819	7,22	806
70 502 725 / 70 503 725	36,37	835	T09 - IP	14,50	126	M3x7 - IP	4,14	819	7,22	806

MaxiLock-D – DVVN 72,5° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



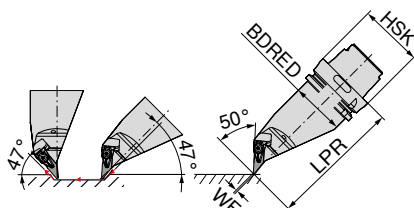
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	f ₁ mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	неутрален	
									EUR	
DVVN N 2020 K16	20	20	125	43	7.5	12.5	2	VN.. 1604	123,80	620
DVVN N 2525 M16	25	25	150	43	12.5	12.5	2	VN.. 1604	131,30	625

Резервни части за артикулен номер	X-образни притискачи		Ключ-D		Затегателен винт		HM подложка V			
	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...		
	EUR 2A/28	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28		
70 506 620	36,37	835	T09 - IP	14,50	126	M3x7 - IP	4,14	819	7,22	806
70 506 625	36,37	835	T09 - IP	14,50	126	M3x7 - IP	4,14	819	7,22	806

MaxiLock-D – DVMN 50° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx

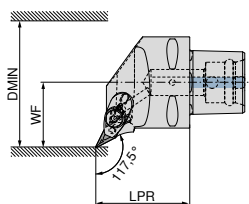


Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв	
HSK T63 DVMN L 16	HSK-T 63	130	53	0	2	VN.. 1604	EUR 2D/80	74 525 ...
HSK T100 DVMN L 16	HSK-T 100	160	88	0	2	VN.. 1604	EUR 461,80	516
							EUR 566,50	716

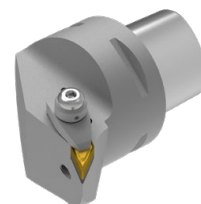
Резервни части
за артикулен номер

Артикул	Х-образни притискачи	Ключ-D	Затегателен винт	HM подложка V
74 525 516	70 950 ... EUR 2A/28	80 950 ... EUR Y7	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28
74 525 716	36,37 835	14,50 126	4,14 819	7,22 806

MaxiLock-D – DVPN 117,5° – Стругарски нож със затягане с притискач



Схемата илюстрира дяснорезещ инструмент

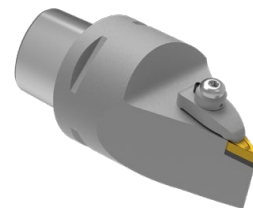
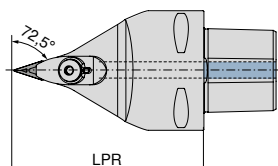
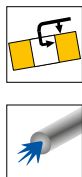


Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
PSC40 DVPN R/L 50050-16	PSC 40	50	27	50	10	VN.. 1604	EUR Y8	84 673 ...	EUR Y8	84 672 ...
PSC50 DVPN R/L 65060-16	PSC 50	60	35	65	10	VN.. 1604	303,70 01695	303,70 01695	341,60 01694	341,60 01694
PSC63 DVPN R/L 80065-16	PSC 63	65	45	80	10	VN.. 1604	373,20 01693	373,20 01693	373,20 01693	373,20 01693

Резервни части
за артикулен номер

Артикул	Затягащ винт	Притискаща втулка	Пръстеновидна дюза	Затегателен винт	HM подложка V
84 672 01695 / 84 673 01695	84 950 ... EUR Y8	84 950 ... EUR Y8	84 950 ... EUR Y8	84 950 ... EUR Y8	84 950 ... EUR Y8
84 672 01694 / 84 673 01694	25,14 28300	29,78 28500	9,59 28400	3,92 27600	30,22 28000
84 672 01693 / 84 673 01693	25,14 28300	29,78 28500	9,59 28400	3,92 27600	30,22 28000

MaxiLock-D – DVVN 72,5° – Стругарски нож със затягане с притискач



неутрален

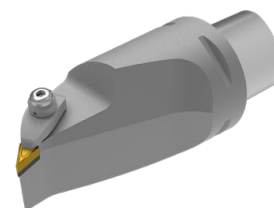
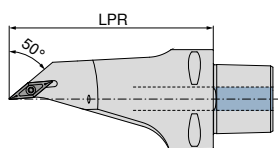
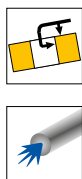
84 679 ...

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	EUR	
PSC63 DVVN N 0100-16	PSC 63	100	10	VN.. 1604	373,20	01693
PSC63 DVVN N 0130-16	PSC 63	130	10	VN.. 1604	373,20	11693

Затягащ винт	Притискаща втулка	Пръстеновидна дюза	Затегателен винт	HM подложка V
84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
84 679 01693 M6X28 SW4 25,14 28300	29,78 28500	9,59 28400	3,92 27600	30,22 28000
84 679 11693 M6X28 SW4 25,14 28300	29,78 28500	9,59 28400	3,92 27600	30,22 28000

Резервни части
за артикулен номер

MaxiLock-D – DVMN 50° – Стругарски нож със затягане с притискач



неутрален

84 682 ...

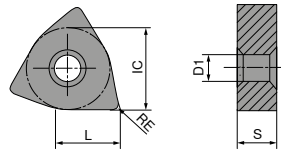
Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	EUR	
PSC63 DVMN L 0130-16	PSC 63	130	10	VN.. 1604	433,70	01693

Затягащ винт	Притискаща втулка	Пръстеновидна дюза	Затегателен винт	HM подложка V
84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
84 682 01693 M6X28 SW4 25,14 28300	29,78 28600	9,59 28400	3,92 27600	30,22 28000

Резервни части
за артикулен номер

WNMG / WNMA

Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
WNMG 0604..	6.5	4.76	3.81	9.52
WNM. 0804..	8.6	4.76	5.16	12.70



WNMG

		-CF20 CTCP110		-TFQ CTCP110		NEW -F50 CTCP115-P		NEW -F50 CTCP125-P		NEW -F50 CTCP135-P		NEW -TFQ CTCP115-P		NEW -TFQ CTCP125-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		F		F		F		F	
		CERMET WNMG		CERMET WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG	
		76 171 ...		76 177 ...		76 157 ...		76 157 ...		76 157 ...		76 177 ...		76 177 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060404EN	0.4	12,73	004			13,08	30401	13,08	50401	13,08	70401	15,14	30401	15,14	51401
060408EN	0.8	12,73	006	15,14	006	13,08	30601	13,08	50601	13,08	70601	15,14	30601	15,14	50601
080404EN	0.4			18,95	016	16,47	31601	16,47	51601	16,47	71601				
080408EN	0.8	16,47	018	18,95	018	16,47	31801	16,47	51801	16,47	71801	18,95	31801	18,95	51801
080412EN	1.2					16,47	32001	16,47	52001	16,47	72001	18,95	32001	18,95	52001
P			●		●		●		●		●		●		●
M			○		○						○				
K			○		○		○		○				○		○
N															
S															
H															
O															

WNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW			
		-XU CTCP115-P		-XU CTCP125-P		-M50 CTCK110		-M50 CTCK120		-M50 CTCP115-P		-M50 CTCP125-P		-M50 CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG	
		76 295 ...		76 295 ...		70 139 ...		70 139 ...		76 139 ...		76 139 ...		76 139 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060404EN	0.4									13,08	30401	13,08	50401	13,08	70401
060408EN	0.8									13,08	30601	13,08	50601	13,08	70601
060412EN	1.2									13,08	30801	13,08	50801	13,08	70801
080404EN	0.4	16,49	31601	16,49	51601					16,47	31601	16,47	51601	16,47	71601
080408EN	0.8	16,49	31801	16,49	51801	16,47	018	16,47	518	16,47	31801	16,47	51801	16,47	71801
080412EN	1.2	16,49	32001	16,49	52001	16,47	020	16,47	520	16,47	32001	16,47	52001	16,47	72001
080416EN	1.6									16,47	32201	16,47	52201	16,47	72201
P			●		●		○		○		●		●		●
M															○
K			○		○		●		●		○		○		
N															
S															
H															
O															

WNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW			
		-TMQ CTCP115-P		-TMQ CTCP125-P		-M70 CTCK110		-M70 CTCK120		-M70 CTCP115-P		-M70 CTCP125-P		-M70 CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG	
		76 198 ...		76 198 ...		70 273 ...		70 273 ...		76 273 ...		76 273 ...		76 273 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060408EN	0.8									13,08	30601	13,08	50601	13,08	70601
060412EN	1.2									13,08	30801	13,08	50801	13,08	70801
080408EN	0.8	18,95	31801	18,95	51801	16,47	018	16,47	518	16,47	31801	16,47	51801	16,47	71801
080412EN	1.2	18,95	32001	18,95	52001	16,47	020	16,47	520	16,47	32001	16,47	52001	16,47	72001
080416EN	1.6					16,47	022	16,47	522	16,47	32201	16,47	52201	16,47	72201
P			●		●		○		○		●		●		●
M															○
K			○		○		●		●		○		○		
N															
S															
H															
O															

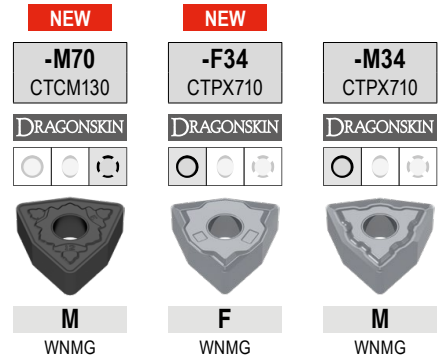
WNMA / WNMG

		CTCK110		CTCK120		-F30 CTCM120		-F30 CTPM125		-F30 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		R		R		F		F		F	
		WNMA		WNMA		WNMG		WNMG		WNMG	
		70 169 ...		70 169 ...		75 024 ...		75 024 ...		75 024 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE mm										
060404EN	0.4					13,08	10400	13,08	204	13,08	30400
060408EN	0.8					13,08	10600	13,08	206	13,08	30600
080404EN	0.4					16,47	11600	16,47	216	16,47	31600
080408EN	0.8	16,47	018	16,47	518	16,47	11800	16,47	218	16,47	31800
080412EN	1.2	16,47	020	16,47	520						
080416EN	1.6	16,47	022	16,47	522						
P			○		○		○		○		○
M			●		●		●		●		●
K			●		●		●		●		●
N											
S											○
H											
O											

WNMG

		-M30 CTCM120		-M30 CTPM125		-M30 CTCM130		-M42 CTCM130		-M60 CTCM120		-M60 CTPM125		-M60 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M		M		M		M		M		M		M	
		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG	
		75 025 ...		75 025 ...		75 025 ...		75 036 ...		75 026 ...		75 026 ...		75 026 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE mm														
060404EN	0.4						13,08	30400							
060408EN	0.8	13,08	10600	13,08	206	13,08	30600	13,08	30600	13,08	10600	13,08	206	13,08	30600
060412EN	1.2	13,08	10800	13,08	208	13,08	30800			13,08	10800	13,08	208	13,08	30800
080404EN	0.4						16,47	31600							
080408EN	0.8	16,47	11800	16,47	218	16,47	31800	16,47	31800	16,47	11800	16,47	218	16,47	31800
080412EN	1.2	16,47	12000	16,47	220	16,47	32000	16,47	32000	16,47	12000	16,47	220	16,47	32000
P			○		○		○		○		○		○		○
M			●		●		●		●		●		●		●
K															
N															
S							○		○						○
H															
O															

WNMG

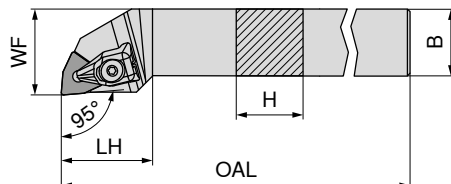


ISO	RE mm	75 041 ... M WNMG		75 313 ... F WNMG		75 008 ... M WNMG	
060408EN	0.8	EUR 1A/08 13,08	30600	EUR 1A/08		EUR 1A/08	
080408EN	0.8	16,47	31800	16,76	61800	17,20	61800
080412EN	1.2	16,47	32000			17,20	62000
P		○		●		●	
M		●		●		●	
K							
N				○		○	
S		○		●		●	
H							
O							

MaxiLock-D – DWLN 95° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



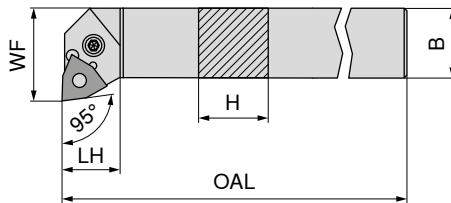
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
DWLN R/L 1616 H06	16	16	100	25	20	2	WN.. 0604	96,54	716	96,54	716
DWLN R/L 2020 K06	20	20	125	27	25	2	WN.. 0604	107,60	720	107,60	720
DWLN R/L 2525 M06	25	25	150	27	32	2	WN.. 0604	111,30	725	111,30	725
DWLN R/L 2020 K08	20	20	125	34	25	4	WN.. 0804	107,60	620	107,60	620
DWLN R/L 2525 M08	25	25	150	34	32	4	WN.. 0804	111,30	625	111,30	625

Резервни части за артикулен номер	X-образни притискачи		Ключ-D		Затегателен винт		Твърдсплавна подложна пластина W	
	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 543 716 / 70 542 716	30,48	823	14,50	126	4,14	819	4,38	807
70 543 720 / 70 542 720	30,48	823	14,50	126	4,14	819	4,38	807
70 543 725 / 70 542 725	30,48	823	14,50	126	4,14	819	4,38	807
70 543 620 / 70 542 620	30,06	824	15,33	128	3,84	820	12,81	812
70 543 625 / 70 542 625	30,06	824	15,33	128	3,84	820	12,81	812

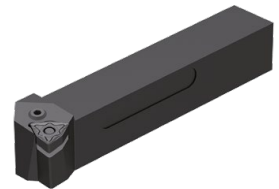
MaxiLock-N – PWLN 95° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
PWLN R/L 1616 H06	16	16	100	20	22.5	3	WNMG 0604	96,54	116	96,54	11600 ¹⁾
PWLN R/L 2020 K06	20	20	125	26	25.0	3	WNMG 0604	107,60	12000 ¹⁾	107,60	12000 ¹⁾
PWLN R/L 2525 M06	25	25	150	19	32.0	3	WNMG 0604	111,30	125	111,30	12500 ¹⁾
PWLN R/L 2020 K08	20	20	125	22	25.0	4	WNMG 0804	107,60	020	107,60	020
PWLN R/L 2525 M08	25	25	150	22	32.0	4	WNMG 0804	111,30	025	111,30	025
PWLN R/L 3225 P08	32	25	170	22	32.0	4	WNMG 0804	119,40	032	119,40	032

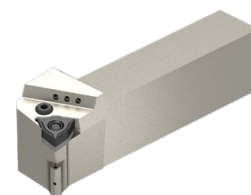
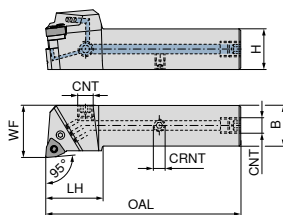
1) никелиран

Резервни части за артикулен номер	I-образен ключ		Тръбен щифт		Монтажен дорник		Колянов лост		Затегателен винт		Твърдсплавна подложна пластина W	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 542 11600 / 70 543 116	3,15	175	2,66	122	1,57	191	16,08	185	4,12	208	9,28	127
70 542 12000 / 70 543 12000	3,15	175	2,66	122	1,57	191	16,08	185	4,12	208	9,28	127
70 542 12500 / 70 543 125	3,15	175	2,66	122	1,57	191	16,08	185	4,12	208	9,28	127
70 542 020 / 70 543 020	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	11,24	235
70 542 025 / 70 543 025	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	11,24	235
70 542 032 / 70 543 032	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	11,24	235

MaxiLock-N – PWLN 95° DC – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластинка	NEW ляв		NEW дясна	
										70 599 ...	70 599 ...	70 599 ...	70 599 ...
PWLN R/L 2020 X06-T DC	20	20	104	35	25	M6	G1/8"	3	WNMG 0604	EUR 214,80	02000	EUR 214,80	02001
PWLN R/L 2525 X06-T DC	25	25	120	35	32	M6	G1/8"	3	WNMG 0604	EUR 226,10	02500	EUR 226,10	02501
PWLN R/L 2020 X08-T DC	20	20	104	35	25	M6	G1/8"	4	WNMG 0804	EUR 214,80	12000	EUR 214,80	12001
PWLN R/L 2525 X08-T DC	25	25	120	35	32	M6	G1/8"	4	WNMG 0804	EUR 226,10	12500	EUR 226,10	12501
PWLN R/L 3225 X08-T DC	32	25	135	35	32	M6	G1/8"	4	WNMG 0804	EUR 237,40	03200	EUR 237,40	03201

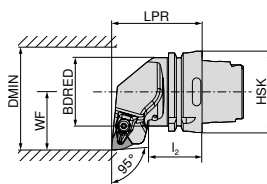
Резервни части за артикулен номер	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 599 02001 / 70 599 02000	4,59	294	16,08	185	4,12	208	9,28	127	3,84	86700
70 599 02501 / 70 599 02500	4,59	294	16,08	185	4,12	208	9,28	127	3,84	86700
70 599 12001 / 70 599 12000	4,59	294	16,23	187	4,52	209	11,24	235	3,84	86700
70 599 12501 / 70 599 12500	4,59	294	16,23	187	4,52	209	11,24	235	3,84	86700
70 599 03201 / 70 599 03200	4,59	294	16,23	187	4,52	209	11,24	235	3,84	86700

Резервни части за артикулен номер	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 599 02001 / 70 599 02000	3,15	175	2,66	122	1,57	191
70 599 02501 / 70 599 02500	3,15	175	2,66	122	1,57	191
70 599 12001 / 70 599 12000	3,15	176	2,27	198	1,57	192
70 599 12501 / 70 599 12500	3,15	176	2,27	198	1,57	192
70 599 03201 / 70 599 03200	3,15	176	2,27	198	1,57	192

MaxiLock-D – DWLN 95° – Стругарски нож със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	I ₂ mm	BRED mm	WF mm	DMIN mm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
								EUR		EUR	
HSK T63 DWLN R/L 08	HSK-T 63	70	42.00	52.6	45	125	WN.. 0804	289,80	508	289,80	508
HSK T100 DWLN R 08	HSK-T 100	80	45.00	87.6	55	125	WN.. 0804	340,10	708	340,10	708
HSK T100 DWLN L 08	HSK-T 100	80	53.96	87.6	55	125	WN.. 0804	340,10	708	340,10	708

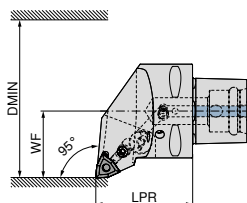
Резервни части за артикулен номер	Х-образни притискачи		Ключ-D		Затегателен винт		Твърдсплавна подложна пластина W	
	EUR		EUR		EUR		EUR	
74 528 508 / 74 529 508	30,06	824	15,33	128	3,84	820	12,81	812
74 528 708 / 74 529 708	30,06	824	15,33	128	3,84	820	12,81	812

MaxiLock-N – PWLN 95° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

9

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling	ляв		дясна	
								EUR		EUR	
PSC40 PWLN R/L 50050-08	PSC 40	50	27	50	5	WN.. 0804	DC	281,60	00895	281,60	00895
PSC50 PWLN R/L 65060-08	PSC 50	60	35	65	5	WN.. 0804	DC	310,10	00894	310,10	00894
PSC63 PWLN R/L 80065-08	PSC 63	65	45	80	5	WN.. 0804	DC	352,00	00893	352,00	00893

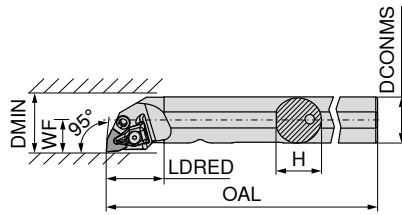
Комплектът за високоэффективна охлаждаща течност с арт. номер 84 950 27400 може да се поръча по желание → стр. 40.

Резервни части за артикулен номер	Тръбен щифт		Винт за колянов лост		Колянов лост		Твърдсплавна подложна пластина W	
	EUR		EUR		EUR		EUR	
84 652 00895 / 84 653 00895	1,42	29200	5,58	28700	19,24	28900	30,22	27700
84 652 00894 / 84 653 00894	1,42	29200	5,58	28700	19,24	28900	30,22	27700
84 652 00893 / 84 653 00893	1,42	29200	5,58	28700	19,24	28900	30,22	27700

MaxiLock-D – DWLN 95° – Борцанга със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Борцанга с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



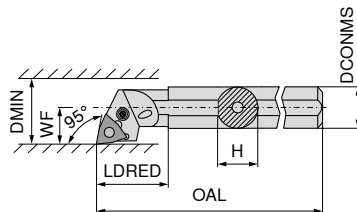
Обозначение по ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Момент на затягане	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									EUR		EUR	
A25R DWLN R/L 06	25	24	200	32	17	32	2	WN.. 0604	281,10	725	281,10	725
A32S DWLN R/L 08	32	31	250	40	22	44	4	WN.. 0804	290,60	732	290,60	732
A40T DWLN R/L 08	40	39	300	45	27	50	4	WN.. 0804	323,80	64000	323,80	640

Резервни части за артикулен номер	Х-образни притискачи		Ключ-D		Затегателен винт		Хидрант		Твърдосплавна подложна пластина W	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 572 725 / 70 573 725	30,48	823	14,50	126	4,14	819	26,87	834	4,38	807
70 572 732 / 70 573 732	30,06	824	15,33	128	3,84	820	26,87	834	12,81	812
70 572 640 / 70 573 64000	30,06	824	15,33	128	3,84	820	26,87	834	12,81	812

MaxiLock-N – PWLN 95 – Борцанга със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Борцанга с вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Момент на затягане	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									EUR		EUR	
A16M PWLN R/L 06	16	15	150	20	11	20	3	WNMG 0604	228,30	11600 ¹⁾	228,30	11600 ¹⁾
A20Q PWLN R/L 06-1	20	19	180	30	13	25	3	WNMG 0604	252,20	12100 ¹⁾	252,20	12100 ¹⁾
A25R PWLN R/L 06	25	23	200	25	17	32	3	WNMG 0604	281,10	12500 ¹⁾	281,10	12500 ¹⁾
A32S PWLN R/L 06	32	30	250	50	22	40	3	WNMG 0604	290,60	132	290,60	132
A25R PWLN R/L 08	25	23	200	40	17	31	4	WNMG 0804	281,20	225	281,20	225
A32S PWLN R/L 08	32	30	250	50	22	40	4	WNMG 0804	290,60	032	290,60	032
A40T PWLN R/L 08	40	39	300	60	27	50	4	WNMG 0804	323,80	040	323,80	040

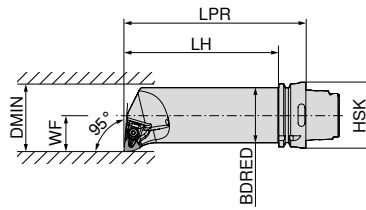
1) никелиран

Резервни части за артикулен номер	I-образен ключ		Тръбен щифт		Монтажен дорник		Колянов лост		Затегателен винт		Твърдосплавна подложна пластина W	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 572 11600 / 70 573 11600	3,15	177					19,30	129	5,46	217		
70 572 12100 / 70 573 12100	3,15	177					19,30	129	5,46	217		
70 572 12500 / 70 573 12500	3,15	175	2,66	122	1,57	191	16,08	185	4,12	208	9,28	127
70 572 132 / 70 573 132	3,15	175	2,66	122	1,57	191	16,08	185	4,12	208	9,28	127
70 572 225 / 70 573 225	3,15	176					16,23	187	5,52	205		
70 572 032 / 70 573 032	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	11,24	235
70 572 040 / 70 573 040	3,15	176	2,27	198	1,57	192	16,23	187	4,52	209	11,24	235

MaxiLock-D – DWLN 95° – Борцанга със затягане с притискач

Обхват на доставка:

Борцанга с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв 74 537 ... EUR 2D/80 397,30	дясна 74 536 ... EUR 2D/80 397,30
HSK T63 50Q DWLN R/L 08	HSK-T 63	175	149	50	35	63	4	WN.. 0804	508	508

Резервни части
за артикулен номер

74 536 508 / 74 537 508



X-образни притискачи

70 950 ...

EUR
2A/28

30,06 **824**

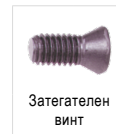


Ключ-D

80 950 ...

EUR
Y7

15,33 **128**



Затегателен винт

70 950 ...

EUR
2A/28

3,84 **820**



Твърдсплавна подложна пластина W

70 950 ...

EUR
2A/28

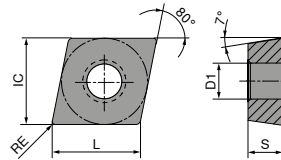
12,81 **812**

T15 - IP

M4,5x12 - IP

CCGT / CCMT / CCET

Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CC.T 0602..	6.4	2.38	2.8	6.35
CC.T 09T3..	9.7	3.97	4.4	9.52
CC.T 1204..	12.9	4.76	5.5	12.70



CCGT / CCMT

ISO	RE mm	-CF05 CTEP110		-CF55 CTEP110		-SF TCM407		-SF TCM10		-SMF TCM10		NEW -SF CTCP125-P		NEW -SF CTCP135-P	
		DRAGONS KIN	DRAGONS KIN	DRAGONS KIN	DRAGONS KIN	DRAGONS KIN	DRAGONS KIN	DRAGONS KIN	DRAGONS KIN	DRAGONS KIN	DRAGONS KIN	DRAGONS KIN	DRAGONS KIN	DRAGONS KIN	
		F CERMET CCGT		F CERMET CCMT		F CERMET CCGT		F CERMET CCGT		F CERMET CCMT		F CERMET CCGT		F CERMET CCGT	
		76 247 ...		76 248 ...		70 251 ...		70 251 ...		70 249 ...		76 251 ...		76 251 ...	
		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060202EN	0.2	18,22	002			17,64	850	17,64	900			18,22	50201	18,22	70201
060204EN	0.4	18,22	004	9,91	004	17,64	852	17,64	902	9,57	900				
09T302EN	0.2	19,41	014			18,22	854	18,22	904						
09T304EN	0.4	19,41	016	12,73	016			18,22	906	11,87	904				
09T308EN	0.8	19,41	018	12,73	018			18,22	908	11,87	906				
120404EN	0.4			17,96	028			22,80	910						
P			●		●		●		●		●		●		●
M			○		○		○		○		○		○		○
K			○		○		○		○		○		○		○
N															
S															
H															
O															

CCMT / CCGT

		NEW	NEW	NEW	NEW	NEW	NEW	NEW
		-SF	-SF	-SF	-SMF	-SMF	-SMF	-SM
		CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP135-P	CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP135-P	CTCP125-P
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	F	F	F	F	F	M
		CCMT	CCMT	CCMT	CCMT	CCMT	CCMT	CCGT
		76 253 ...	76 253 ...	76 253 ...	76 249 ...	76 249 ...	76 249 ...	76 250 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
060202EN	0.2							18,22 50201
060204EN	0.4	10,23 30401	10,23 50401	10,23 70401		10,23 50401	10,23 70401	
060208EN	0.8					10,23 50601		
09T304EN	0.4	12,76 31601	12,76 51601	12,76 71601	12,76 31601	12,76 51601	12,76 71601	
09T308EN	0.8	12,76 31801	12,76 51801		12,76 31801	12,76 51801		
120404EN	0.4		17,96 52801			17,96 52801		
120408EN	0.8		17,96 53001		17,96 33001		17,96 73001	
P		●	●	●	●	●	●	●
M				○			○	
K		○	○		○	○		○
N								
S								
H								
O								

9

CCGT / CCMT

		NEW	NEW	NEW	NEW	NEW	NEW
		-SM	-SM	-SM	-SM	-SM	-SMQ
		CTCP135-P	CTCK110	CTCK120	CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP135-P
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		M	M	M	M	M	F
		CCGT	CCMT	CCMT	CCMT	CCMT	CCMT
		76 250 ...	70 252 ...	70 252 ...	76 252 ...	76 252 ...	76 194 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
060202EN	0.2	18,22 70201					
060204EN	0.4		10,23 004	10,23 554	10,23 30401	10,23 50401	10,23 70401
060208EN	0.8		10,23 006	10,23 506	10,23 30601	10,23 70601	
09T304EN	0.4		12,76 016	12,76 516	12,76 31601	12,76 51601	14,34 31601
09T308EN	0.8		12,76 018	12,76 518	12,76 31801	12,76 51801	14,34 31801
09T312EN	1.2		12,76 020	12,76 520			
120404EN	0.4		17,96 028	17,96 528	17,96 32801	17,96 52801	20,15 32801
120408EN	0.8		17,96 030	17,96 530	17,96 33001	17,96 53001	20,15 33001
120412EN	1.2				17,96 53201		
P		●	○	○	●	●	●
M		○				○	
K			●	●	○	○	○
N							
S							
H							
O							

CCMT

		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-SMQ CTCP125-P	-M25 CTCM120	-SF CTPM125	-M25 CTPM125	-F43 CTCM130	-M25 CTCM130	-SM CTCM130	
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	
		F CCMT	F CCMT	F CCMT	F CCMT	F CCMT	F CCMT	M CCMT	
		76 194 ...	75 210 ...	75 042 ...	75 210 ...	75 031 ...	75 210 ...	75 047 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	
060204EN	0.4		10,23 10400	10,23 20400	10,23 204		10,23 30400	10,23 30400	
09T304EN	0.4	14,34 51601	12,76 11600	12,76 21600	12,76 216	12,76 31600	12,76 31600	12,76 31600	
09T308EN	0.8	14,34 51801	12,76 11800		12,76 218	12,76 31800	12,76 31800	12,76 31800	
120404EN	0.4	20,15 52801						17,96 32800	
120408EN	0.8	20,15 53001						17,96 33000	
P		●	○	○	○	○	○	○	
M			●	●	●	●	●	●	
K		○							
N									
S						○	○	○	
H									
O									

CCMT / CCGT

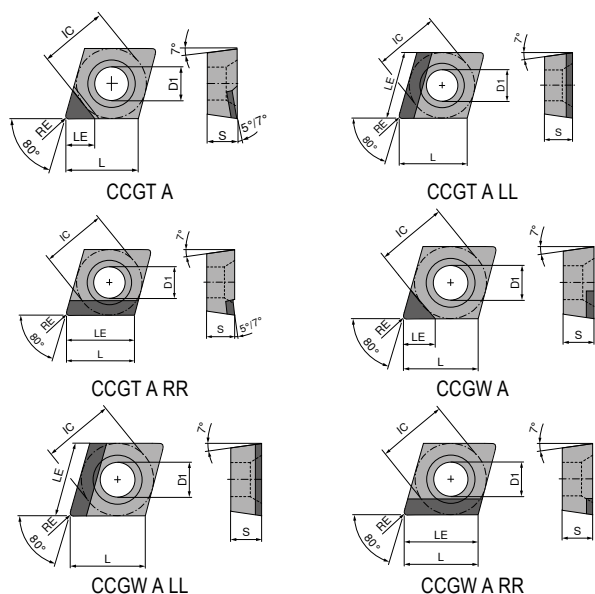
		-M55 CTCM120	-M55 CTPM125	-M55 CTCM130	-23P H216T	-25P H210T	-25P CTPX710
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN			DRAGONSKIN
		M CCMT	M CCMT	M CCMT	F CCGT	F CCGT	M CCGT
		75 211 ...	75 211 ...	75 211 ...	70 255 ...	70 248 ...	70 248 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/90	EUR 1A/90	EUR 1A/90
060202FN	0.2				14,34 652	14,34 636	17,06 70200
060204EN	0.4	10,23 10400	10,23 204	10,23 30400			
060204FN	0.4				14,34 654	14,34 638	17,06 70400
09T302FN	0.2					15,02 639	17,50 71400
09T304EN	0.4	12,76 11600	12,76 216	12,76 31600			
09T304FN	0.4				15,02 656	15,02 640	17,50 71600
09T308EN	0.8	12,76 11800	12,76 218	12,76 31800			
09T308FN	0.8				15,02 658	15,02 641	17,50 71800
120402FN	0.2					17,50 643	
120404EN	0.4	17,96 12800	17,96 228	17,96 32800			
120404FN	0.4					17,50 642	22,34 72800
120408EN	0.8	17,96 13000	17,96 230	17,96 33000			
120408FN	0.8					17,50 644	22,34 73000
P			○	○	○		●
M		●	●	●			●
K					○	○	
N					●	●	●
S				○		○	●
H							
O					○	○	

CCGT / CCMT / CCET

		-25Q H210T		-25Q CTPX710		-27 H10T		-27 CTPX715		-29 H216T		NEW -29 CTPX715		NEW -F05 CTPX710	
				DRAGONSKIN				DRAGONSKIN				DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M CCGT		M CCGT		M CCGT		M CCGT		M CCMT		M CCMT		F CCET	
		70 248 ...		70 248 ...		70 254 ...		70 254 ...		70 245 ...		70 245 ...		76 243 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/08	
060201FN	0.1													24,44	10100
060202FN	0.2					13,43	600	16,33	80200					24,44	10200
060204EN	0.4									10,33	60400	12,36	70400		
060204FN	0.4	15,58	678	20,60	75400	13,43	602	16,33	80400					24,44	10400
09T302FN	0.2					14,34	604	16,76	81400						
09T304EN	0.4									11,01	61600	12,78	71600		
09T304FN	0.4	16,47	680	21,58	76600	14,34	606	16,76	81600						
09T308EN	0.8									11,01	61800	12,78	71800		
09T308FN	0.8	16,47	681	21,58	76800	14,34	608	16,76	81800						
09T316FN	1.6							19,80	72200						
120402FN	0.2					16,76	610	20,87	82600						
120404FN	0.4	19,41	682	24,28	77800	16,76	612	20,87	82800						
120408FN	0.8	19,41	686	24,28	78000	16,76	614	20,87	83000						
P			•						•					•	•
M			•						•					•	•
K		○		○		○		○		○		○		○	
N		•		•		•		•		•		•		•	•
S		○		•				•				•		•	•
H															
O		○				○		○		○		○		○	

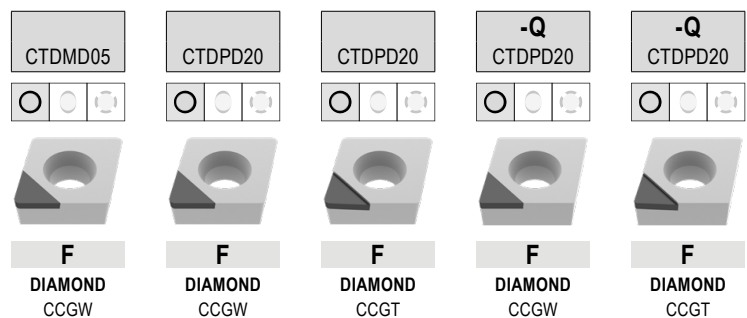
CCGW / CCGT

Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CCG. 0602..	6.4	2.38	2.8	6.35
CCG. 09T3..	9.7	3.97	4.4	9.52
CCG. 1204..	12.9	4.76	5.5	12.70



CCGW / CCGT

▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове



ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	71 120 ...		71 120 ...		71 124 ...		71 125 ...		71 126 ...	
				EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0
060201FN	0.1	A (1)	3.4										
060201FN	0.1	A (1)	3.5					64,00	10100			72,00	101
060202FN	0.2	A (1)	2.5	377,00	050								
060202FN	0.2	A (1)	3.3							72,00	102	72,00	102
060202FN	0.2	A (1)	3.4			64,00	100	64,00	100				
060204FN	0.4	A (1)	2.5	377,00	052								
060204FN	0.4	A (1)	3.1									72,00	104
060204FN	0.4	A (1)	3.2			64,00	102	64,00	102	72,00	104		
060208FN	0.8	A (1)	2.5	377,00	05300								
060208FN	0.8	A (1)	3.0			64,00	10300	64,00	10300				
09T301FN	0.1	A (1)	4.5							82,00	111	82,00	111
09T302FN	0.2	A (1)	4.4							82,00	112	82,00	112
09T302FN	0.2	A (1)	4.5			74,00	10500	74,00	10500				
09T304FN	0.4	A (1)	2.5	377,00	054								
09T304FN	0.4	A (1)	4.2							82,00	114	82,00	114
09T304FN	0.4	A (1)	4.3			74,00	104	74,00	104				
09T308FN	0.8	A (1)	2.5	377,00	056								
09T308FN	0.8	A (1)	4.1			74,00	106	74,00	106				
120402FN	0.2	A (1)	4.4							92,94	122	89,00	122
120404FN	0.4	A (1)	4.2							92,94	124	89,00	124
120404FN	0.4	A (1)	4.3			81,00	108	76,00	108				
120408FN	0.8	A (1)	4.1			81,00	110	76,00	110				

P													
M													
K													
N													
S													
H													
O													

CCGW / CCGT

▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	CTDPD20		-CB1 CTDPD20		-CB2 CTDPD20		-CB1 CTDPD20		-Q-CB2 CTDPD20	
				71 172 ...	71 172 ...	71 300 ...	71 168 ...	71 305 ...	71 169 ...				
				EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0
060202FN	0.2	A (1)	3.40			72,00	102						
060204FN	0.4	A (1)	3.10										
060204FN	0.4	A (1)	3.20			72,00	104	72,00	10001				
060204FRR	0.4	A (1)	6.45		102,20								
060204FLL	0.4	A (1)	6.45	102,20	10001								
060208FN	0.8	A (1)	3.00			72,00	10600						
09T302FN	0.2	A (1)	4.40										
09T302FN	0.2	A (1)	4.50			82,00	112						82,00
09T304FN	0.4	A (1)	4.20							82,00	114		82,00
09T304FN	0.4	A (1)	4.30			82,00	114						
09T308FN	0.8	A (1)	4.10			82,00	118						
09T308FRR	0.8	A (1)	9.70		108,80								
09T308FLL	0.8	A (1)	9.70	108,80	10201								
09T312FLL	1.2	A (1)	9.70	108,80	10401								
120404FN	0.4	A (1)	4.20										
120404FN	0.4	A (1)	4.30			89,00	124			89,00	124		89,00
120408FN	0.8	A (1)	4.10			89,00	128						
120412FRR	1.2	A (1)	12.90										
120412FLL	1.2	A (1)	12.90	120,40	10501								
P													
M													
K													
N													
S													
H													
O													

CCGT / CCGW

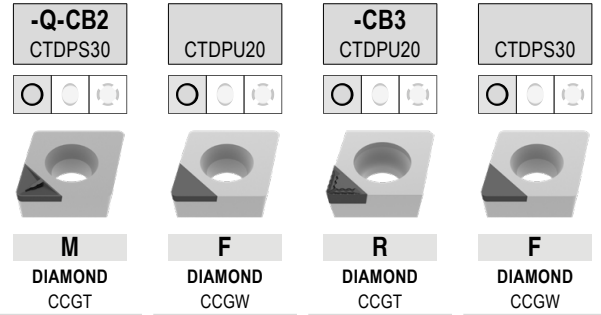
▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	71 166 ...		71 125 ...		71 126 ...		71 170 ...		71 170 ...		71 301 ...	
				EUR Y0	20001	EUR Y0	152	EUR Y0	152	EUR Y0	20001	EUR Y0	20101	EUR Y0	202
060201FN	0.1	A (1)	3.50	64,00											
060202FN	0.2	A (1)	3.30			72,00	152	72,00	152						
060202FN	0.2	A (1)	3.40	64,00	20101									72,00	202
060204FN	0.4	A (1)	3.20											72,00	204
060204FRR	0.4	A (1)	6.45									102,20	20101		
060204FLL	0.4	A (1)	6.45							102,20	20001				
060208FN	0.8	A (1)	3.00											72,00	208
060208FRR	0.8	A (1)	6.45									102,20	20301		
060208FLL	0.8	A (1)	6.45							102,20	20201				
09T301FN	0.1	A (1)	4.50			82,00	16300								
09T302FN	0.2	A (1)	4.40			82,00	162	82,00	162						
09T302FN	0.2	A (1)	4.50	74,00	20201									82,00	212
09T304FN	0.4	A (1)	4.30											82,00	214
09T308FN	0.8	A (1)	4.10											82,00	218
09T308FRR	0.8	A (1)	9.70									108,80	20501		
09T308FLL	0.8	A (1)	9.70							108,80	20401				
120402FN	0.2	A (1)	4.40					89,00	172						
120404FN	0.4	A (1)	4.20					89,00	174						
120404FN	0.4	A (1)	4.30	81,00	20301									89,00	224
120408FN	0.8	A (1)	4.10											89,00	228
120412FRR	1.2	A (1)	12.90									120,40	20701		
120412FLL	1.2	A (1)	12.90							120,40	20601				

P															
M															
K															
N				•		•		•		•		•		•	
S															
H															
O				•		•		•		•		•		•	

CCGT / CCGW

▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове



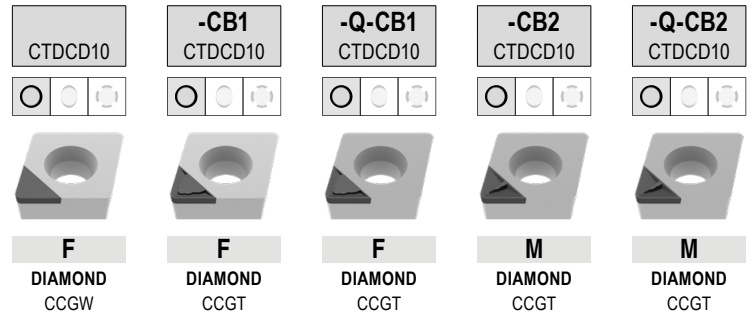
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	71 306 ...		71 171 ...		71 302 ...		71 171 ...	
				EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
060201FN	0.1	A (1)	3.5							64,00	20001
060202FN	0.2	A (1)	3.3	76,00	202					64,00	20101
060202FN	0.2	A (1)	3.4							64,00	20101
060204FN	0.4	A (1)	3.1	76,00	204					64,00	20201
060204FN	0.4	A (1)	3.2					72,00	204	64,00	20201
09T302FN	0.2	A (1)	4.4	82,00	212						
09T302FN	0.2	A (1)	4.5							74,00	20301
09T304FN	0.4	A (1)	4.2	82,00	214					74,00	20401
09T304FN	0.4	A (1)	4.3			74,00	30001	82,00	214	74,00	20401
09T308FN	0.8	A (1)	4.1			74,00	30101	82,00	218		
120402FN	0.2	A (1)	4.4	89,00	222						
120404FN	0.4	A (1)	4.2	89,00	224						
120404FN	0.4	A (1)	4.3							81,00	20501

P				
M				
K				
N		•	•	•
S				
H				
O		•	•	•

9

CCGW / CCGT

▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове



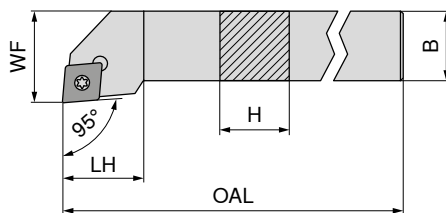
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	71 171 ...		71 300 ...		71 167 ...		71 301 ...		71 306 ...	
				EUR Y0	40001	EUR Y0	302	EUR Y0	40101	EUR Y0	30200	EUR Y0	304
060202FN	0.2	A (1)	2.3					87,84	40001				
060202FN	0.2	A (1)	2.4	78,08	40001	87,84	302			87,84	30200		
060204FN	0.4	A (1)	2.1					87,84	40101			87,84	304
060204FN	0.4	A (1)	2.2	78,08	40101	87,84	304			87,84	304		
060208FN	0.8	A (1)	2.0			87,84	30600						
09T302FN	0.2	A (1)	2.3									100,00	31200
09T302FN	0.2	A (1)	2.4	90,28	40201					100,00	31200		
09T304FN	0.4	A (1)	2.1					100,00	40201			100,00	314
09T304FN	0.4	A (1)	2.2	90,28	40301	100,00	314			100,00	314		
09T308FN	0.8	A (1)	2.0	90,28	40401					100,00	31600		
120404FN	0.4	A (1)	2.1					113,40	40301			113,40	324
120404FN	0.4	A (1)	2.2							113,40	32600		
120408FN	0.8	A (1)	2.0	98,82	40501								
120408FN	0.8	A (1)	2.1							113,40	328		

P													
M													
K													
N				•		•		•		•		•	
S													
H													
O				•		•		•		•		•	

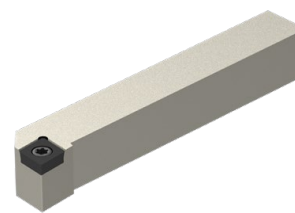
MaxiLock-S – SCLC 95° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



NEW		NEW	
ляв		дясна	
70 636 ...		70 636 ...	
EUR		EUR	
2A/24		2A/24	
75,87	00800	75,87	00801
80,94	01000	80,94	01001
80,94	01200	80,94	01201
101,20	01600	101,20	01601
107,20	02000	107,20	02001
101,20	11600	101,20	11601
107,20	12000	107,20	12001
111,30	12500	111,30	12501
116,40	13200	116,40	13201

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
SCLC R/L 0808 D06	8	8	60	9	10	1,2	CC.. 0602
SCLC R/L 1010 E06	10	10	70	9	12	1,2	CC.. 0602
SCLC R/L 1212 F09	12	12	80	15	16	3,2	CC.. 09T3
SCLC R/L 1616 H09	16	16	100	17	20	3,2	CC.. 09T3
SCLC R/L 2020 K09	20	20	125	17	25	3,2	CC.. 09T3
SCLC R/L 1616 H12	16	16	100	20	20	5	CC.. 1204
SCLC R/L 2020 K12	20	20	125	20	25	5	CC.. 1204
SCLC R/L 2525 M12	25	25	150	20	32	5	CC.. 1204
SCLC R/L 3225 P12	32	25	170	20	32	5	CC.. 1204

Резервни части
за артикулен номер

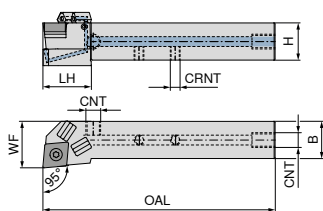
70 636 00800 / 70 636 00801	8,11	039	5,38	857				
70 636 01000 / 70 636 01001	8,11	039	5,38	857				
70 636 01200 / 70 636 01201	11,79	120	4,82	87900				
70 636 01600 / 70 636 01601	11,79	120	4,82	87900				
70 636 02000 / 70 636 02001	11,79	120	4,82	87900				
70 636 11600 / 70 636 11601	11,79	120	3,84	820	15,94	166	5,98	170
70 636 12000 / 70 636 12001	11,79	120	3,84	820	15,94	166	5,98	170
70 636 12500 / 70 636 12501	11,79	120	3,84	820	15,94	166	5,98	170
70 636 13200 / 70 636 13201	11,79	120	3,84	820	15,94	166	5,98	170

Ключ-D	Затягателен винт	Твърдосплавна подложна пластина C	Букса с резба
80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
Y7	2A/28	2A/28	2A/28
8,11	5,38		
039	857		
11,79	4,82		
120	87900		
11,79	4,82		
120	87900		
11,79	3,84	15,94	166
120	820	15,94	166
11,79	3,84	15,94	166
120	820	15,94	166
11,79	3,84	15,94	166
120	820	15,94	166
11,79	3,84	15,94	166
120	820	15,94	166
11,79	3,84	15,94	166
120	820	15,94	166

MaxiLock-S – SCLC 95° DC – стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	NEW ляв		NEW дясна	
										70 770 ... EUR 2A/24	01001	70 770 ... EUR 2A/24	01000
SCLC R/L 1010 E06 DC	10	10	70	14	12	M6	M6	1,2	CC.. 0602	171,30	01001	171,30	01000
SCLC R/L 1212 F09 DC	12	12	80	19	16	M6	M6	3,2	CC.. 09T3	171,30	01201	171,30	01200
SCLC R/L 1616 H09 DC	16	16	100	26	20	M6	G1/8"	3,2	CC.. 09T3	190,30	11601	190,30	01600
SCLC R/L 2020 K09 DC	20	20	125	28	25	M6	G1/8"	3,2	CC.. 09T3	201,70	12001	201,70	02000
SCLC R/L 1616 H12 DC	16	16	100	28	20	M6	G1/8"	5	CC.. 1204	190,30	01601	190,30	11600
SCLC R/L 2020 K12 DC	20	20	125	26	25	M6	G1/8"	5	CC.. 1204	201,70	02001	201,70	12000
SCLC R/L 2525 M12 DC	25	25	150	28	30	M6	G1/8"	5	CC.. 1204	209,40	02501	209,40	02500
SCLC R/L 3225 P12 DC	32	25	170	26	32	G1/8"	G1/8"	5	CC.. 1204	219,80	03201	219,80	03200

Резервни части
за артикулен номер

	70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28	
70 770 01000 / 70 770 01001	5,38	857					3,84	86700		
70 770 01200 / 70 770 01201	4,14	859					3,84	86700		
70 770 01600 / 70 770 11601	4,82	87900	12,46	165	2,19	88000	3,84	86700	5,98	171
70 770 02000 / 70 770 12001	4,82	87900	12,46	165	2,19	88000	3,84	86700	5,98	171
70 770 11600 / 70 770 01601	3,84	820	15,94	166	2,19	88000	3,84	86700	5,98	170
70 770 12000 / 70 770 02001	3,84	820	15,94	166	2,19	88000	3,84	86700	5,98	170
70 770 02500 / 70 770 02501	3,84	820	15,94	166	2,19	88000	3,84	86700	5,98	170
70 770 03200 / 70 770 03201	3,84	820	15,94	166	2,19	88000			5,98	170

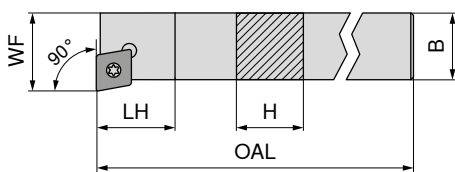
Резервни части
за артикулен номер

	70 950 ... EUR 2A/28		80 950 ... EUR Y7		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28	
70 770 01000 / 70 770 01001			8,11	039						
70 770 01200 / 70 770 01201			11,79	120						
70 770 01600 / 70 770 11601	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 770 02000 / 70 770 12001	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 770 11600 / 70 770 01601	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 770 12000 / 70 770 02001	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 770 02500 / 70 770 02501	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 770 03200 / 70 770 03201	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294

MaxiLock-S – SCFC 90° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
								70 761 ...	70 760 ...	70 761 ...	70 760 ...
SCFC R 0808 D06	8	8	60	10	10	1,2	CC.. 0602	EUR 2A/24	EUR 2A/24	77,05	008
SCFC R 1010 E06	10	10	70	10	12	1,2	CC.. 0602			83,28	010
SCFC R 1212 F09	12	12	80	13	16	3,2	CC.. 09T3			83,28	012
SCFC R 1616 H09	16	16	100	13	20	3,2	CC.. 09T3			103,10	016
SCFC R/L 2020 K12	20	20	125	17	25	5	CC.. 1204	107,60	02000 ¹⁾	109,60	020

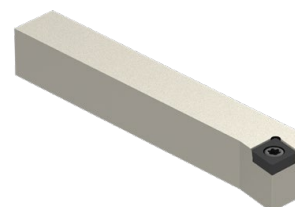
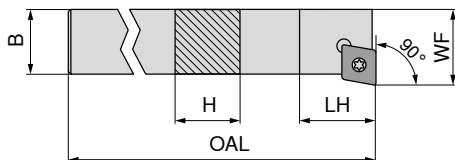
1) никелиран

Резервни части за артикулен номер	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR	Y7	EUR	2A/28	EUR	2A/28	EUR	2A/28	EUR	2A/28
70 760 008	10,05	110			2,99	13800				
70 760 010	10,05	110			2,99	13800				
70 760 012	11,96	113			4,14	113				
70 760 016			10,66	398	4,14	113	12,46	165	5,98	171
70 760 020 / 70 761 02000			10,66	398	3,38	114	15,94	166	5,98	170

MaxiLock-S – SCFC 90° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



NEW

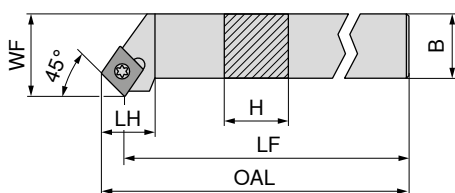
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв	
								70 635 ...	70 635 ...
SCFC L 0808 D06	8	8	60	10	10	1,2	CC.. 0602	EUR 2A/24	75,87 00800
SCFC L 1010 E06	10	10	70	10	12	1,2	CC.. 0602		80,94 01000
SCFC L 1212 F09	12	12	80	13	16	3,2	CC.. 09T3		80,94 01200
SCFC L 1616 H09	16	16	100	13	20	3,2	CC.. 09T3		101,20 01600

за артикулен номер	80 950 ...		70 950 ...	
	EUR	Y7	EUR	2A/28
70 635 00800	8,11	039	5,38	857
70 635 01000	8,11	039	5,38	857
70 635 01200	11,79	120	4,82	87900
70 635 01600	11,79	120	4,82	87900

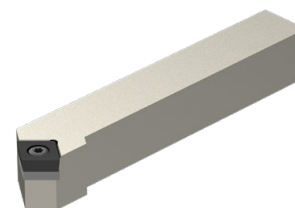
MaxiLock-S – SCSC 45° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



NEW

NEW

ляв

дясна

70 638 ...	70 638 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
107,20 02000	101,20 01601
111,30 02500	107,20 02001
	111,30 02501

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
SCSC R 1616 H12	16	16	100	20	20	5	CC.. 1204
SCSC R/L 2020 K12	20	20	125	20	25	5	CC.. 1204
SCSC R/L 2525 M12	25	25	150	20	32	5	CC.. 1204



Ключ-D



Затегателен винт



Твърдосплавна подложна пластина С



Букса с резба

Резервни части

за артикулен номер

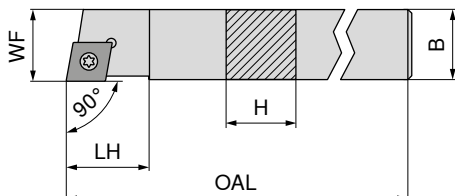
70 638 01601	T15 - IP	11,79 120	M4,5x12 - IP	3,84 820	15,94 166	M4,5	5,98 170
70 638 02001 / 70 638 02000	T15 - IP	11,79 120	M4,5x12 - IP	3,84 820	15,94 166	M4,5	5,98 170
70 638 02501 / 70 638 02500	T15 - IP	11,79 120	M4,5x12 - IP	3,84 820	15,94 166	M4,5	5,98 170

MaxiLock-S – SCAC 90° – Стругарски нож с винтово закрепване

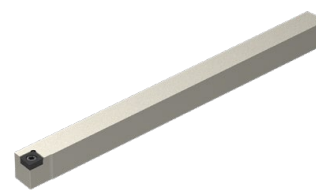
▲ за автомати за надлъжно стругане

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



NEW

NEW

ляв

дясна

70 633 ...	70 633 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
80,94 10800	80,94 10801
75,87 00800	75,87 00801
80,94 01000	80,94 01001
80,94 11000	80,94 11001
80,94 01200	80,94 01201
91,06 11200	91,06 11201
101,20 11600	101,20 11601
107,20 12000	107,20 12001

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
SCAC R/L 0808 K06	8	8	125	9	8	1,2	CC.. 0602
SCAC R/L 0808 D06	8	8	60	9	8	1,2	CC.. 0602
SCAC R/L 1010 E06	10	10	70	9	10	1,2	CC.. 0602
SCAC R/L 1010 M06	10	10	150	9	10	1,2	CC.. 0602
SCAC R/L 1212 F09	12	12	80	13	12	3,2	CC.. 09T3
SCAC R/L 1212 M09	12	12	150	13	12	3,2	CC.. 09T3
SCAC R/L 1616 H09	16	16	100	13	16	3,2	CC.. 09T3
SCAC R/L 2020 K12	20	20	125	17	20	5	CC.. 1204



Ключ-D



Затегателен винт



Твърдосплавна подложна пластина С



Букса с резба

Резервни части

за артикулен номер

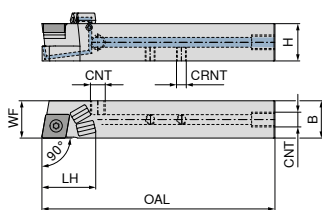
70 633 10801 / 70 633 10800	8,11 039	5,38 857		
70 633 00801 / 70 633 00800	8,11 039	5,38 857		
70 633 01001 / 70 633 01000	8,11 039	5,38 857		
70 633 11001 / 70 633 11000	8,11 039	5,38 857		
70 633 01201 / 70 633 01200	11,79 120	4,82 87900		
70 633 11201 / 70 633 11200	11,79 120	4,82 87900		
70 633 11601 / 70 633 11600	11,79 120	4,82 87900		
70 633 12001 / 70 633 12000	11,79 120	3,84 820	15,94 166	5,98 170

MaxiLock-S – SCAC 90° DC – стругарски нож с винтово закрепване

▲ за автомати за надлъжно стругане

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	NEW ляв		NEW дясна	
										EUR 2A/24	11201	EUR 2A/24	11200
SCAC R/L 1212 M09 DC	12	12	150	21	12	M6	M6	3,2	CC.. 09T3	183,00	11201	183,00	11200
SCAC R/L 1212 F09 DC	12	12	80	22	12	M6	M6	3,2	CC.. 09T3	171,30	01201	171,30	01200
SCAC R/L 1616 H09 DC	16	16	100	30	16	M6	G1/8"	3,2	CC.. 09T3	190,30	01601	190,30	01600
SCAC R/L 2020 K12 DC	20	20	125	30	20	M6	G1/8"	5	CC.. 1204	201,70	02001	201,70	02000

Резервни части

за артикулен номер

	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 766 11200 / 70 766 11201	4,14	859					3,84	86700		
70 766 01200 / 70 766 01201	4,14	859					3,84	86700		
70 766 01600 / 70 766 01601	4,82	87900	12,46	165	2,19	88000	3,84	86700	5,98	171
70 766 02000 / 70 766 02001	3,84	820	15,94	166	2,19	88000	3,84	86700	5,98	170

Резервни части

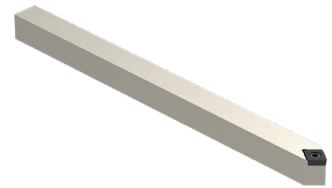
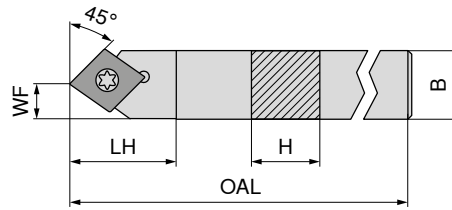
за артикулен номер

	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 766 11200 / 70 766 11201			11,79	120						
70 766 01200 / 70 766 01201			11,79	120						
70 766 01600 / 70 766 01601	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 766 02000 / 70 766 02001	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294

MaxiLock-S – SCDC 45° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



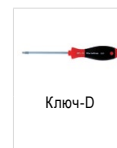
NEW

ЛЯВ

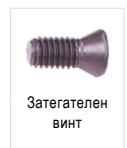
70 634 ...

EUR
2A/24

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	
SCDC L 0808 K06	8	8	125	13	4	1,2	CC.. 0602	75,87 00800
SCDC L 1010 M06	10	10	150	13	5	1,2	CC.. 0602	80,94 01000
SCDC L 1212 M09	12	12	150	18	6	3,2	CC.. 09T3	91,06 01200
SCDC L 1414 M09	14	14	150	18	7	3,2	CC.. 09T3	91,06 01400



Ключ-D



Затегателен
винт

80 950 ...

EUR
Y7

70 950 ...

EUR
2A/28

Резервни части

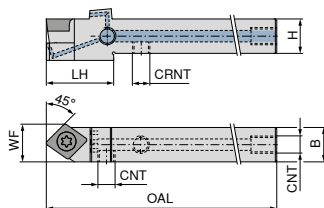
за артикулен номер

70 634 00800	T08 - IP	8,11 039	M2,5x6 - IP	5,38 857
70 634 01000	T08 - IP	8,11 039	M2,5x6 - IP	5,38 857
70 634 01200	T15 - IP	11,79 120	M3,5x11	4,82 87900
70 634 01400	T15 - IP	11,79 120	M3,5x11	4,82 87900

MaxiLock-S – SCDC 45° DC – стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа

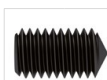


NEW

ЛЯВ

70 767 ...

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	EUR 2A/24	
SCDC L 0808 K06 DC	8	8	125	17	8.5	M5	M5	1,2	CC.. 0602	171,30	00801
SCDC L 1010 M06 DC	10	10	150	17	10.0	M6	M6	1,2	CC.. 0602	171,30	01001
SCDC L 1212 M09 DC	12	12	150	23	13.0	M6	M6	3,2	CC.. 09T3	183,00	01201
SCDC L 1414 M09 DC	14	14	150	25	14.0	M6	G1/8"	3,2	CC.. 09T3	183,00	01401



Винтова тапа
охлаждаща
течност

70 950 ...



Затегателен
винт

70 950 ...



Щифт с резба

70 950 ...

Резервни части

за артикулен номер

70 767 00801	70 767 01001	70 767 01201	70 767 01401	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
					M2,5x6 - T08	2,99	13800		
					M2,5x6 - T08	2,99	13800	M6x6	3,84 86700
					M3,5x11	4,14	113	M6x6	3,84 86700
			G 1/8"	4,59	294	4,14	113	M6x6	3,84 86700



Винтова тапа

83 950 ...



Ключ-D

80 950 ...

Резервни части

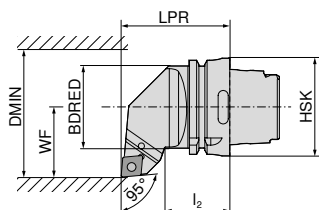
за артикулен номер

70 767 00801	70 767 01001	70 767 01201	70 767 01401	EUR Y7		EUR Y7	
					M5x5 - SW2,5	2,39	157
					T08 - IP	8,11	039
					T08 - IP	8,11	039
					T15 - IP	11,79	120
					T15 - IP	11,79	120

MaxiLock-S – SCLC 95° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



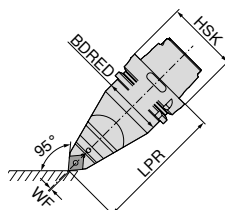
Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	I ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна			
									EUR	512	EUR	512		
HSK T63 SCLC R/L 12	HSK-T 63	70	42	53	45	100	5	CC.. 1204	74 541 ...	286,80	512	74 540 ...	286,80	512

Резервни части за артикулен номер	Комбиниран ключ		Затегателен винт		Твърдсплавна подложна пластина C		Букса с резба	
	EUR	398	EUR	114	EUR	166	EUR	170
74 540 512 / 74 541 512	T15/SW	10,66	M4,5x12	3,38	15,94	M4,5	5,98	170

MaxiLock-S – SCMC 50° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



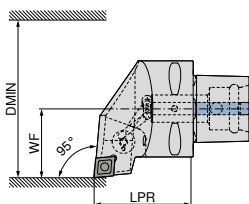
Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	неутрален		
							EUR	512	
HSK T63 SCMC N 12	HSK-T 63	115	53	0	5	CC.. 1204	74 542 ...	391,70	512

Резервни части за артикулен номер	Комбиниран ключ		Затегателен винт		Твърдсплавна подложна пластина C		Букса с резба	
	EUR	398	EUR	114	EUR	166	EUR	170
74 542 512	T15/SW	10,66	M4,5x12	3,38	15,94	M4,5	5,98	170

MaxiLock-S – SCLC 95° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

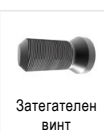


Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling	ляв		дясна	
								84 655 ...	84 654 ...	84 655 ...	84 654 ...
PSC40 SCLC R/L 50050-12	PSC 40	50	27	50	5	CC.. 1204	DC	EUR Y8 252,20	01295	EUR Y8 252,20	01295
PSC50 SCLC R/L 65060-12	PSC 50	60	35	65	5	CC.. 1204	DC	289,10	01294	289,10	01294
PSC63 SCLC R/L 80065-12	PSC 63	65	45	80	5	CC.. 1204	DC	321,60	01293	321,60	01293

Комплектът за високоэффективна охлаждаща течност с арт. номер **84 950 27400** може да се поръча по желание → **стр. 40.**

Резервни части
за артикулен номер

84 654 01295 / 84 655 01295
84 654 01294 / 84 655 01294
84 654 01293 / 84 655 01293



Затегателен
винт

84 950 ...

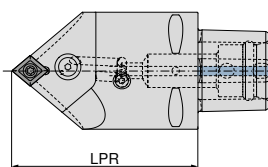
EUR
Y8
5,93 27500
5,93 27500
5,93 27500

9

MaxiLock-S – SCMC 50° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



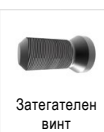
неутрален

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling	84 674 ...	
						EUR Y8 321,60	EUR Y8 11293
PSC63 SCMC N 0100-12	PSC 63	100	5	CC.. 1204	DC	321,60	01293
PSC63 SCMC N 0130-12	PSC 63	130	5	CC.. 1204	DC	321,60	11293

Комплектът за високоэффективна охлаждаща течност с арт. номер **84 950 27400** може да се поръча по желание → **стр. 40.**

Резервни части
за артикулен номер

84 674 01293
84 674 11293



Затегателен
винт

84 950 ...

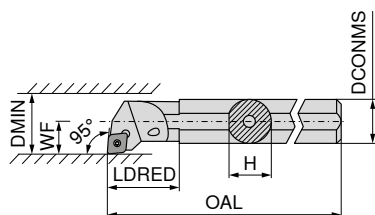
EUR
Y8
5,93 27500
5,93 27500

MaxiLock-S – SCLC 95° – Борщанга с винтово закрепване

- ▲ A... = с отвор с охлаждащ канал
- ▲ S... = без отвор с охлаждащ канал

Обхват на доставка:

Борщанга с ключ Torx

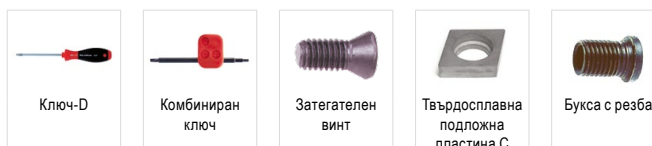


Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



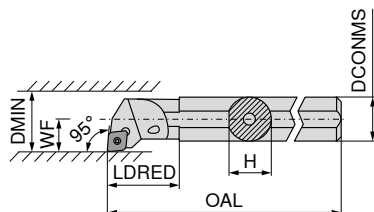
Обозначение по ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Момент на затягане	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									70 717 ...	70 716 ...		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm		EUR	EUR		EUR
									2A/24	2A/24		2A/24
S08H SCLC R/L 06	8	7.2	100	11.0	5	11	1,2	CC.. 0602	124,50	008	008	124,50
A08F SCLC R/L 06	8	7.6	80	17.0	5	11	1,2	CC.. 0602	124,50	208	208	124,50
S10K SCLC R/L 06	10	9.0	125	15.0	7	13	1,2	CC.. 0602	124,50	010	010	124,50
A10H SCLC R/L 06	10	9.5	100	19.0	7	13	1,2	CC.. 0602	124,50	210	210	124,50
S12Q SCLC R/L 06	12	11.0	180	18.8	9	16	1,2	CC.. 0602	124,50	012	012	124,50
A12K SCLC R/L 06	12	11.5	125	22.0	9	16	1,2	CC.. 0602	124,50	212	212	124,50
A16M SCLC R/L 06	16	14.0	150	50.0	9	18	1,2	CC.. 0602	124,80	116	116	124,80
S16R SCLC R/L 09	16	14.5	200	25.0	11	20	3,2	CC.. 09T3	127,20	016	016	127,20
A16M SCLC R/L 09	16	15.0	150	29.0	11	20	3,2	CC.. 09T3	127,20	216	216	127,20
S20S SCLC R/L 09	20	18.0	250	25.0	13	25	3,2	CC.. 09T3	158,60	020	020	158,60
A20Q SCLC R/L 09	20	18.5	180	32.0	13	25	3,2	CC.. 09T3	158,60	220	220	158,60
S25T SCLC R/L 09	25	23.0	300	20.0	17	32	3,2	CC.. 09T3	182,30	025	025	182,30
A25R SCLC R/L 09	25	23.0	200	36.0	17	32	3,2	CC.. 09T3	182,30	225	225	182,30
A32S SCLC R/L 12	32	30.0	250	50.0	22	40	5	CC.. 1204	250,60	232	232	250,60
A40T SCLC R/L 12	40	38.0	300	60.0	27	50	5	CC.. 1204	301,00	240	240	301,00

Резервни части за артикулен номер	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR	Y7	EUR	2A/28	EUR	2A/28	EUR	2A/28	EUR	2A/28
70 716 008 / 70 717 008	10,05	110			3,32	116				
70 716 208 / 70 717 208	10,05	110			3,32	116				
70 716 010 / 70 717 010	10,05	110			3,32	116				
70 716 210 / 70 717 210	10,05	110			3,32	116				
70 716 012 / 70 717 012	10,05	110			3,32	116				
70 716 212 / 70 717 212	10,05	110			3,32	116				
70 716 116 / 70 717 116	10,05	110			3,32	116				
70 716 016 / 70 717 016	11,96	113			4,14	110				
70 716 216 / 70 717 216	11,96	113			4,14	110				
70 716 020 / 70 717 020	11,96	113			4,14	110				
70 716 220 / 70 717 220	11,96	113			4,06	304				
70 716 025 / 70 717 025	11,96	113			4,14	113				
70 716 225 / 70 717 225	11,96	113			4,06	304				
70 716 232 / 70 717 232			10,66	398	3,38	114	15,94	166	5,98	170
70 716 240 / 70 717 240			10,66	398	3,38	114	15,94	166	5,98	170



MaxiLock-S – SCLC 95° – Борщанга с винтово закрепване

▲ с твърдосплавен дорник



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									70 719 ...	70 718 ...	70 719 ...	70 718 ...
E-A08F SCLC R/L 06	8	7.5	80	20.60	6	12	1,2	CC.. 0602	EUR 2A	208	EUR 2A	208
E-A10H SCLC R/L 06	10	9.0	100	31.75	7	14	1,2	CC.. 0602	228,50	210	228,50	210
E-A12K SCLC R/L 06	12	11.0	125	20.00	9	18	1,2	CC.. 0602	246,20	212	246,20	212
E-A16M SCLC R/L 09	16	15.0	150	45.30	11	22	3,2	CC.. 09T3	417,70	216	417,70	216
E-A20Q SCLC R/L 09	20	18.0	180	38.00	13	26	3,2	CC.. 09T3	516,40	220	516,40	220
E-A25R SCLC R/L 09	25	23.0	200	40.25	17	34	3,2	CC.. 09T3	655,60	225	655,60	225
E-A32S SCLC R/L 12	32	30.0	250	50.25	22	39	5	CC.. 1204	1.032,00	232	1.032,00	232



Ключ-D



Затегателен винт

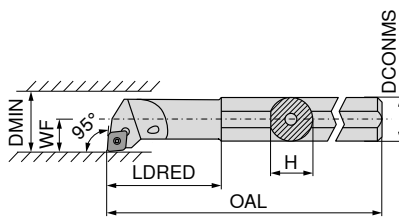
Резервни части

за артикулен номер

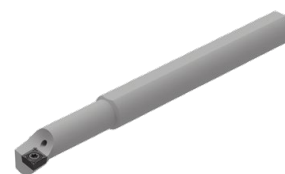
		80 950 ...	70 950 ...
		EUR Y7	EUR 2A/28
70 718 208 / 70 719 208	T08	10,05 110	M2,5x5 3,32 116
70 718 210 / 70 719 210	T08	10,05 110	M2,5x5 3,32 116
70 718 212 / 70 719 212	T08	10,05 110	M2,5x5 3,32 116
70 718 216 / 70 719 216	T15	11,96 113	M4x9,5 4,06 449
70 718 220 / 70 719 220	T15	11,96 113	M4x9,5 4,06 449
70 718 225 / 70 719 225	T15	11,96 113	M4x9,5 4,06 449
70 718 232 / 70 719 232	T15	11,96 113	M4x11 4,46 174

MaxiLock-S – SCLC 95° – Борщанга с винтово закрепване

▲ с твърдосплавен дорник



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									EUR		EUR	
E-A0608F SCLC R/L 06	8	7.5	100	25	4	8	1,2	CC.. 0602	246,20	308	246,20	308
E-A0810H SCLC R/L 06	10	9.0	110	32	6	12	1,2	CC.. 0602	246,20	310	246,20	310
E-A1012K SCLC R/L 06	12	11.0	125	38	7	14	1,2	CC.. 0602	246,20	312	246,20	312
E-A1216M SCLC R/L 06	16	15.0	150	50	9	18	1,2	CC.. 0602	246,20	316	246,20	316

Резервни части

за артикулен номер

70 718 308 / 70 719 308	T08	EUR		M2,5x5	EUR	
70 718 308 / 70 719 308	T08	10,05	110	M2,5x5	3,32	116
70 718 310 / 70 719 310	T08	10,05	110	M2,5x5	3,32	116
70 718 312 / 70 719 312	T08	10,05	110	M2,5x5	3,32	116
70 718 316 / 70 719 316	T08	10,05	110	M2,5x5	3,32	116



Ключ-D



Затегателен винт

80 950 ...

EUR Y7

70 950 ...

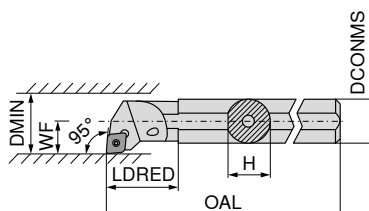
EUR 2A/28

MaxiLock-S – SCLC 95° – Борщанга с винтово закрепване

▲ Изпълнение: твърдосплавни

Обхват на доставка:

Борщанга с ключ Torx



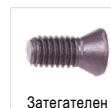
Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									EUR		EUR	
E08H SCLC R/L 06	8	7.6	100	20	6	11	1,2	CC.. 0602	283,20	008	283,20	008
E10K SCLC R/L 06	10	9.0	125	22	7	13	1,2	CC.. 0602	327,10	010	327,10	010
E12Q SCLC R/L 06	12	11.5	180	26	9	16	1,2	CC.. 0602	429,60	012	429,60	012
E16R SCLC R/L 09	16	15.0	200	34	11	20	3,2	CC.. 09T3	561,40	016	561,40	016
E20S SCLC R/L 09	20	18.5	250	38	13	25	3,2	CC.. 09T3	701,20	020	701,20	020
E25T SCLC R/L 09	25	23.0	300	43	17	32	3,2	CC.. 09T3	1.236,00	025	1.236,00	025



Ключ-D



Затегателен винт

80 950 ...

EUR Y7

70 950 ...

EUR 2A/28

Резервни части

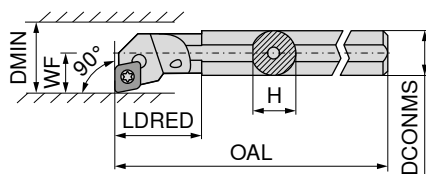
за артикулен номер

70 719 008 / 70 718 008	T08	EUR		M2,5x5	EUR	
70 719 008 / 70 718 008	T08	10,05	110	M2,5x5	3,32	116
70 719 010 / 70 718 010	T08	10,05	110	M2,5x5	3,32	116
70 719 012 / 70 718 012	T08	10,05	110	M2,5x5	3,32	116
70 719 016 / 70 718 016	T15	11,96	113	M3,5x7,2	4,14	110
70 719 020 / 70 718 020	T15	11,96	113	M3,5x8,6	4,06	304
70 719 025 / 70 718 025	T15	11,96	113	M3,5x11	4,14	113

MaxiLock-S – SCFC 90° – Борцанга с винтово закрепване

Обхват на доставка:

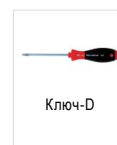
Борцанга с ключ Torx



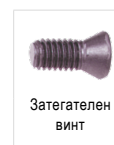
Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									EUR		EUR	
A08F SCFC R/L 06	8	7.6	80	17	5	11	1,2	CC.. 0602	124,50	208	124,50	208
A10H SCFC R/L 06	10	9.5	100	19	7	13	1,2	CC.. 0602	124,50	210	124,50	210
A12K SCFC R/L 06	12	11.5	125	22	9	16	1,2	CC.. 0602	124,50	212	124,50	212



Ключ-D



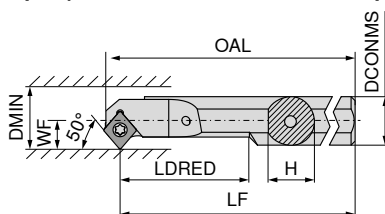
Затегателен винт

Резервни части

за артикулен номер

70 792 208 / 70 793 208	T08	EUR	Y7	110	M2,5x5	3,32	116
70 792 210 / 70 793 210	T08	10,05	110	M2,5x5	3,32	116	
70 792 212 / 70 793 212	T08	10,05	110	M2,5x5	3,32	116	

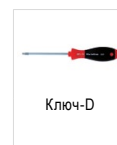
MaxiLock-S – SCMC 50° – Борцанга с винтово закрепване



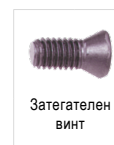
Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LF mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
										EUR		EUR	
A08H SCMC R/L 06	8	7	104.15	100	20	5.5	10.5	1,2	CC.. 0602	122,10	208	122,10	208
A10H SCMC R/L 06	10	9	114.15	110	26	6.0	11.0	1,2	CC.. 0602	122,10	210	122,10	210
A12K SCMC R/L 06	12	11	129.15	125	32	7.0	13.0	1,2	CC.. 0602	122,10	212	122,10	212
A16M SCMC R/L 06	16	15	154.15	150	40	9.0	16.0	1,2	CC.. 0602	124,80	216	124,80	216



Ключ-D



Затегателен винт

Резервни части

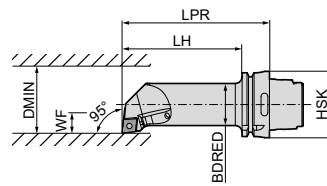
за артикулен номер

70 723 208 / 70 722 208	T08	EUR	Y7	110	M2,5x5	3,32	116
70 723 210 / 70 722 210	T08	10,05	110	M2,5x5	3,32	116	
70 723 212 / 70 722 212	T08	10,05	110	M2,5x5	3,32	116	
70 723 216 / 70 722 216	T08	10,05	110	M2,5x5	3,32	116	

MaxiLock-S – SCLC 95° – Борщанга с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Борщанга с ключ Torx



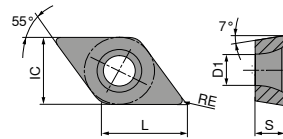
Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									EUR	512	EUR	512
HSK T63 40L SCLC R/L 12	HSK-T 63	140	114	40	27	50	5	CC.. 1204	74 564 ...	394,60	74 563 ...	394,60

Резервни части за артикулен номер	74 563 512 / 74 564 512	T15/SW	Комбиниран ключ		Затегателен винт		Твърдосплавна подложна пластина С		Букса с резба	
			EUR	398	EUR	114	EUR	166	EUR	170
			70 950 ...	2A/28	70 950 ...	2A/28	70 950 ...	2A/28	70 950 ...	2A/28
			10,66	398	3,38	114	15,94	166	5,98	170

DCGT / DCMT / DCET


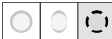





Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DC.T 0702..	7.75	2.38	2.8	6.35
DC.T 11T3..	11.60	3.97	4.4	9.52









DCGT / DCMT

ISO	RE mm	76 245 ...		76 246 ...		70 257 ...		70 257 ...		70 265 ...		76 257 ...		76 259 ...	
		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
070201EN	0.1							17,64	898						
070202EN	0.2	18,22	002	10,34	002			17,64	900						
070204EN	0.4	18,22	004	10,34	004	17,64	852	17,64	902	9,57	898	18,22	50201		
										9,57	900			10,23	30401
11T302EN	0.2	24,12	014			22,50	854	22,50	904						
11T304EN	0.4	24,12	016	14,34	016	22,50	856	22,50	906	13,43	904			14,36	31601
11T308EN	0.8	24,12	018	14,34	018	22,50	858	22,50	908	13,43	906			14,36	31801
P			●		●		●		●		●		●		●
M			○		○		○		○		○		○		○
K			○		○		○		○		○		○		○
N															
S															
H															
O															

DCMT / DCGT

		NEW	NEW	NEW	NEW	NEW	NEW	NEW
		-SF CTCP125-P	-SF CTCP135-P	-SMF CTCP115-P	-SMF CTCP125-P	-SMF CTCP135-P	-SM CTCP125-P	-SM CTCP135-P
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
								
		F DCMT	F DCMT	F DCMT	F DCMT	F DCMT	M DCGT	M DCGT
		76 259 ...	76 259 ...	76 265 ...	76 265 ...	76 265 ...	76 256 ...	76 256 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
070202EN	0.2							
070204EN	0.4	10,23	10,23		10,23	10,23	18,22	18,22
070208EN	0.8							
11T304EN	0.4	14,36	14,36	14,36	14,36	14,36		
11T308EN	0.8	14,36	14,36	14,36	14,36	14,36		
		50401	70401		50401	70401	50201	70201
P		●	●	●	●	●	●	●
M			○			○		○
K		○		○	○		○	
N								
S								
H								
O								

DCMT

			NEW	NEW	NEW	NEW	
		-SM CTCK110	-SM CTCK120	-SM CTCP115-P	-SM CTCP115-P	-SM CTCP125-P	-SM CTCP135-P
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
		M DCMT	M DCMT	M DCMT	M DCMT	M DCMT	M DCMT
		70 258 ...	70 258 ...	76 183 ...	76 258 ...	76 258 ...	76 258 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
070204EN	0.4	10,23	10,23		10,23	10,23	10,23
070208EN	0.8	10,23	10,23		10,23	10,23	10,23
11T304EN	0.4	14,36	14,36		14,36	14,36	14,36
11T308EN	0.8	14,36	14,36		14,36	14,36	14,36
11T312EN	1.2			14,36	14,36	14,36	
		004	554		30401	50401	70401
		006	506		30601	50601	70601
		016	516		31601	51601	71601
		018	518		31801	51801	71801
				32001		52001	
P		○	○	●	●	●	●
M							○
K		●	●	○	○	○	
N							
S							
H							
O							

DCMT

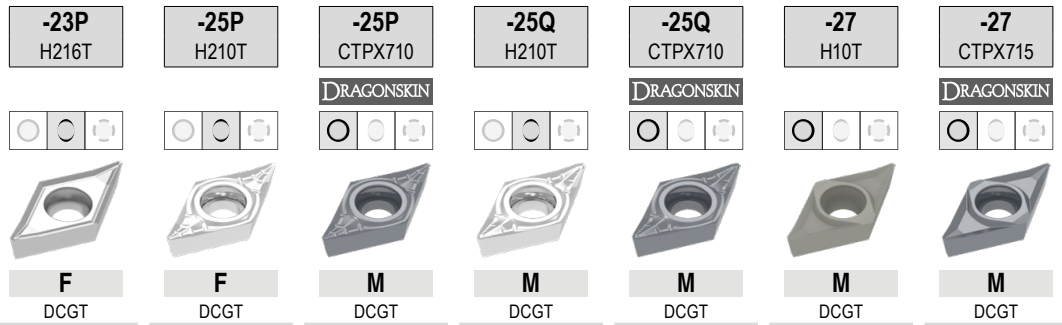
		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW			
		-SMQ CTCP115-P		-SMQ CTCP125-P		-M25 CTCM120		-SF CTPM125		-M25 CTPM125		-SM CTPM125		-F43 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M DCMT		M DCMT		F DCMT		F DCMT		F DCMT		M DCMT		F DCMT	
		76 195 ...		76 195 ...		75 213 ...		75 044 ...		75 213 ...		75 048 ...		75 032 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
070202EN	0.2					10,23	10200			10,23	202			10,23	30200
070204EN	0.4	11,66	30401	11,66	50401	10,23	10400	10,23	20400	10,23	204			10,23	30400
11T302EN	0.2					14,36	11400			14,36	214			14,36	31400
11T304EL	0.4	16,02	31601	16,02	51601					14,36	216			14,36	31600
11T304EN	0.4	16,02	31501	16,02	51501	14,36	11600	14,36	21600	14,36	216			14,36	31600
11T304ER	0.4	16,02	31701	16,02	51701										
11T308EN	0.8	16,02	31801	16,02	51801	14,36	11800	14,36	21800	14,36	218	14,36	21800	14,36	31800
P			●		●		○		○		○		○		○
M							●		●		●		●		●
K			○		○										
N															
S															○
H															
O															

9

DCMT / DCGT

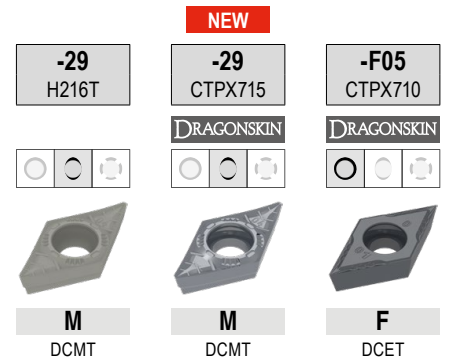
		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW			
		-M25 CTCM130		-M55 CTCM120		-M55 CTPM125		-SM CTCM130		-M55 CTCM130		-SF CTPM125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F DCMT		M DCMT		M DCMT		M DCMT		M DCMT		F DCGT	
		75 213 ...		75 214 ...		75 214 ...		75 048 ...		75 214 ...		75 043 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
070202EN	0.2			10,23	30200							18,22	20200
070204EN	0.4			10,23	30400	10,23	10400	10,23	204	10,23	30400		
070208EN	0.8					10,23	10600	10,23	206	10,23	30600		
11T302EN	0.2			14,36	31400								
11T304EN	0.4			14,36	31600	14,36	11600	14,36	216	14,36	31600	14,36	31600
11T308EN	0.8			14,36	31800	14,36	11800	14,36	218	14,36	31800	14,36	31800
P			○		○		○		○		○		○
M			●		●		●		●		●		●
K													
N													
S			○								○		○
H													
O													

DCGT



ISO	RE mm	70 261 ...		70 263 ...		70 263 ...		70 263 ...		70 263 ...		70 260 ...		70 260 ...	
		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90	
070202FN	0.2			12,92	632	15,45	70200					12,20	600	14,83	80200
070204FN	0.4	12,92	654	12,92	634	15,45	70400					12,20	602	14,83	80400
11T302FN	0.2			16,02	635	18,68	71400					15,29	604	17,96	81400
11T304FN	0.4	16,02	664	16,02	636	18,68	71600	17,50	660	22,30	75600	15,29	606	17,96	81600
11T304FL	0.4							17,50	670	22,30	75700				
11T304FR	0.4							17,50	680	22,30	75800				
11T308FN	0.8	16,02	666	16,02	638	18,68	71800	17,50	662	22,30	76000	15,29	608	17,96	81800
11T308FL	0.8							17,50	672						
11T308FR	0.8							17,50	682						
P						●						●			●
M						●						●			●
K		○		○					○				○		○
N		●		●		●		●		●		●		●	●
S					○	●		○		●				●	●
H															
O		○		○					○				○		○

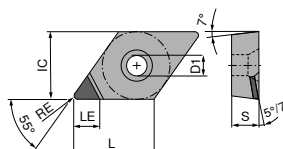
DCMT / DCET



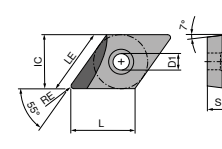
ISO	RE mm	M DCMT 70 246 ... EUR 1A/90	M DCMT 70 246 ... EUR 1A/90	F DCET 76 254 ... EUR 1A/08
0702005FN	0.05			22,03 10200
070201FN	0.10			22,03 10400
0702015FN	0.15			22,03 10600
070202FN	0.20			22,03 10800
070204EN	0.40	9,37 60400	11,52 70400	
11T3005FN	0.05			29,20 11400
11T301FN	0.10			29,20 11600
11T3015FN	0.15			29,20 11800
11T302FN	0.20			29,20 12000
11T304EN	0.40	12,61 61600	14,39 71600	
11T304FN	0.40			29,20 12200
11T308EN	0.80	12,61 61800	14,39 71800	
P			●	●
M			●	●
K		○	○	
N		●	●	●
S			●	●
H				
O		○	○	

DCGW / DCGT

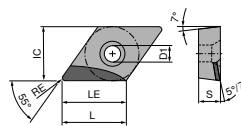
Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DCG. 0702..	7.75	2.38	2.8	6.35
DCG. 11T3..	11.60	3.97	4.4	9.52



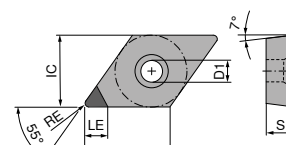
DCGT A



DCGT A L



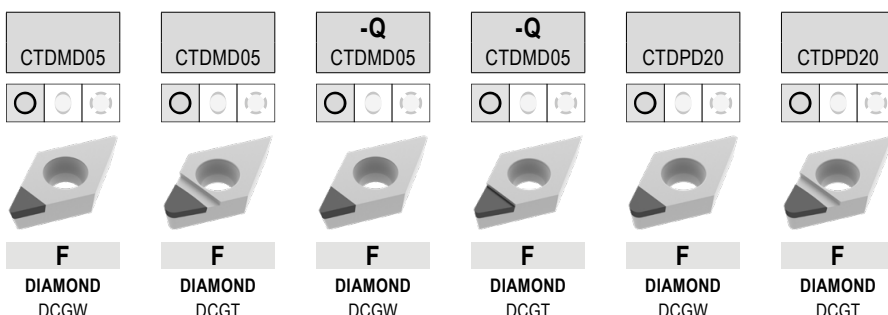
DCGT A R



DCGW A

DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове



ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	71 130 ...		71 134 ...		71 178 ...		71 176 ...		71 130 ...		71 134 ...	
				EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0
070202FN	0.2	A (1)	2.5	377,00	00200	402,50	050					64,00	100	64,00	100
070202FN	0.2	A (1)	3.7												
070204FN	0.4	A (1)	2.5	377,00	00400	402,50	052								
070204FR	0.4	A (1)	2.5							565,00	50001				
070204FN	0.4	A (1)	3.4									64,00	102	64,00	102
070208FN	0.8	A (1)	2.5	377,00	00600	402,50	054					64,00	104	64,00	104
070208FN	0.8	A (1)	3.0												
11T302FN	0.2	A (1)	2.5			402,50	056								
11T302FN	0.2	A (1)	3.0	377,00	056										
11T302FN	0.2	A (1)	4.7									74,00	106	74,00	106
11T304FN	0.4	A (1)	2.5			402,50	058								
11T304FL	0.4	A (1)	3.0					565,00	50001						
11T304FN	0.4	A (1)	3.0	377,00	058										
11T304FN	0.4	A (1)	4.3									74,00	108	74,00	108
11T308FN	0.8	A (1)	2.5			402,50	060								
11T308FN	0.8	A (1)	4.0									74,00	110	74,00	110
11T312FN	1.2	A (1)	3.5											74,00	11200
11T312FN	1.2	A (1)	3.6									74,00	11200		

P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	71 177 ...		71 173 ...		71 173 ...		71 173 ...		71 174 ...		71 175 ...	
				EUR Y0	20001	EUR Y0	20001	EUR Y0	20001	EUR Y0	30001	EUR Y0	30001		
070201FN	0.1	A (1)	3.8	64,00	20001			64,00	20001						
070202FN	0.2	A (1)	3.7	64,00	20101			64,00	20101			72,00	30001		
070204FN	0.4	A (1)	3.4	64,00	20201							72,00	30101	72,00	30001
070204FL	0.4	A (1)	5.5			102,20	20201								
070208FN	0.8	A (1)	3.0	64,00	20301										
11T301FN	0.1	A (1)	4.8	74,00	20401			74,00	20301						
11T302FN	0.2	A (1)	4.7	74,00	20501			74,00	20401						
11T304FN	0.4	A (1)	4.3	74,00	20601							82,00	30201	82,00	30101
11T304FL	0.4	A (1)	7.5			112,10	20501								
11T308FN	0.8	A (1)	4.0	74,00	20701							82,00	30301		
11T308FL	0.8	A (1)	7.0			112,10	20601								
11T308FR	0.8	A (1)	7.0					112,10	20701						
11T312FN	1.2	A (1)	3.6	74,00	20801										
11T312FL	1.2	A (1)	6.5			112,10	20801								
11T312FR	1.2	A (1)	6.5					112,10	20901						
P															
M															
K															
N						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S															
H															
O						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

DCGT / DCGW

▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	71 136 ...		71 135 ...		71 144 ...		71 145 ...		71 310 ...		71 138 ...	
				EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0
070201FN	0.1	A (1)	3.8									72,00	10100		
070202FN	0.2	A (1)	3.7									72,00	102		
070204FL	0.4	A (1)	3.0							72,00	104				
070204FR	0.4	A (1)	3.0					72,00	104						
070204FN	0.4	A (1)	3.4									72,00	104		
070204FRR	0.4	A (1)	5.5			64,00	102								
070204FLL	0.4	A (1)	5.5	64,00	102										
070208FN	0.8	A (1)	3.0									72,00	108		
070208FRR	0.8	A (1)	5.0			64,00	104								
070208FLL	0.8	A (1)	5.0	64,00	104										
11T301FN	0.1	A (1)	4.8									82,00	11100		
11T302FR	0.2	A (1)	4.0											82,00	162
11T302FN	0.2	A (1)	4.7									82,00	112		
11T304FL	0.4	A (1)	4.0							82,00	114				
11T304FR	0.4	A (1)	4.0					82,00	114						82,00
11T304FN	0.4	A (1)	4.3									82,00	114		
11T304FRR	0.4	A (1)	7.5			80,00	108								
11T304FLL	0.4	A (1)	7.5	80,00	108										
11T308FN	0.8	A (1)	4.0									82,00	118		
11T308FRR	0.8	A (1)	7.0			80,00	110								
11T308FLL	0.8	A (1)	7.0	80,00	110										

P															
M															
K															
N				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S															
H															
O				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	-Q CTDPS30		-Q CTDPS30		-Q CTDPS30		-CB1 CTDPS30		-CB2 CTDPS30		-CB3 CTDPU20	
				71 139 ...	71 144 ...	71 145 ...	71 310 ...	71 311 ...	71 312 ...						
				EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0
070201FL	0.1	A (1)	3.0			72,00	151								
070201FR	0.1	A (1)	3.0		72,00	15000									
070201FN	0.1	A (1)	3.8					72,00	20100						
070202FL	0.2	A (1)	3.0			72,00	152								
070202FR	0.2	A (1)	3.0		72,00	152									
070202FN	0.2	A (1)	3.7					72,00	202	72,00	202				
070204FN	0.4	A (1)	3.4					72,00	204	72,00	204	72,00	204	72,00	204
070208FN	0.8	A (1)	3.0							72,00	208				
11T301FR	0.1	A (1)	4.0		82,00	161									
11T301FL	0.1	A (1)	4.0			82,00	161								
11T301FN	0.1	A (1)	4.8					82,00	21100	82,00	21100				
11T302FL	0.2	A (1)	4.0			82,00	162								
11T302FR	0.2	A (1)	4.0		82,00	162									
11T302FN	0.2	A (1)	4.7					82,00	212	82,00	212				
11T304FL	0.4	A (1)	4.0	82,00	164										
11T304FN	0.4	A (1)	4.3					82,00	214	82,00	214	82,00	214	82,00	214
11T308FN	0.8	A (1)	4.0					82,00	218	82,00	218	82,00	218	82,00	218

P															
M															
K															
N				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S															
H															
O				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

CTDPU20	CTDCD10	-CB1 CTDCD10	-CB2 CTDCD10
F DIAMOND DCGW	F DIAMOND DCGW	F DIAMOND DCGT	M DIAMOND DCGT
71 177 ...	71 177 ...	71 310 ...	71 311 ...
EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0
64,00 30001	78,08 40001 78,08 40101 78,08 40201	100,00 302 100,00 304	100,00 30200 100,00 304 87,84 308
64,00 30101	90,28 40301 90,28 40401	100,00 31200 100,00 314	100,00 31200 100,00 314
74,00 30201	90,28 40501	100,00 318	100,00 318
74,00 30301			

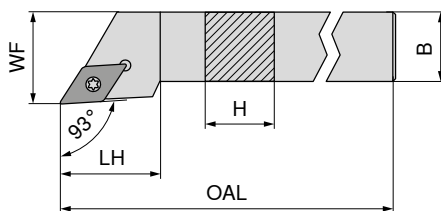
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm
070202FN	0.2	A (1)	2.6
070204FN	0.4	A (1)	2.3
070204FN	0.4	A (1)	3.4
070208FN	0.8	A (1)	2.0
070208FN	0.8	A (1)	3.0
11T302FN	0.2	A (1)	2.6
11T304FN	0.4	A (1)	2.3
11T304FN	0.4	A (1)	4.3
11T308FN	0.8	A (1)	2.0
11T308FN	0.8	A (1)	4.0

P				
M				
K				
N		•	•	•
S				
H				
O		•	•	•

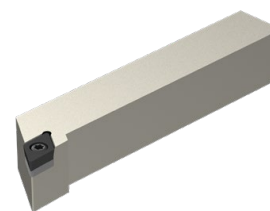
MaxiLock-S – SDJC 93° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



NEW

ляв

70 643 ...

EUR
2A/24

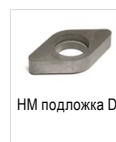
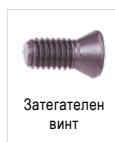
NEW

дясна

70 643 ...

EUR
2A/24

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв EUR 2A/24	дясна EUR 2A/24
SDJC R/L 0808 D07	8	8	60	13.0	10	1,2	DC.. 0702	75,87 00800	75,87 00801
SDJC R/L 1010 E07	10	10	70	13.0	12	1,2	DC.. 0702	80,94 01000	80,94 01001
SDJC R/L 1212 F07	12	12	80	14.3	16	1,2	DC.. 0702	80,94 01200	80,94 01201
SDJC R/L 1616 H11	16	16	100	19.3	20	3,2	DC.. 11T3	101,20 01600	101,20 01601
SDJC R/L 2020 K11	20	20	125	19.9	25	3,2	DC.. 11T3	107,20 02000	107,20 02001
SDJC R/L 2525 M11	25	25	150	21.2	32	3,2	DC.. 11T3	111,30 02500	111,30 02501
SDJC R/L 3225 P11	32	25	170	21.2	32	3,2	DC.. 11T3	116,40 03200	116,40 03201



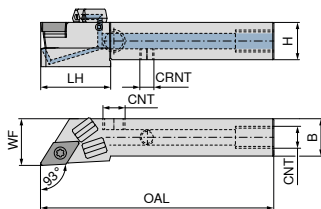
Резервни части
за артикулен номер

Артикул	80 950 ... EUR Y7	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28
70 643 00800 / 70 643 00801	T08 - IP 8,11 039	M2,5x6 - IP 5,38 857		
70 643 01000 / 70 643 01001	T08 - IP 8,11 039	M2,5x6 - IP 5,38 857		
70 643 01200 / 70 643 01201	T08 - IP 8,11 039	M2,5x6 - IP 5,38 857		
70 643 01600 / 70 643 01601	T15 - IP 11,79 120	M3,5x11 4,82 87900	9,66 106	M3,5 5,98 171
70 643 02000 / 70 643 02001	T15 - IP 11,79 120	M3,5x11 4,82 87900	9,66 106	M3,5 5,98 171
70 643 02500 / 70 643 02501	T15 - IP 11,79 120	M3,5x11 4,82 87900	9,66 106	M3,5 5,98 171
70 643 03200 / 70 643 03201	T15 - IP 11,79 120	M3,5x11 4,82 87900	9,66 106	M3,5 5,98 171

MaxiLock-S – SDJC 93° DC – стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
SDJC R/L 1010 E07 DC	10	10	70	20	12	M6	M6	1,2	DC.. 0702
SDJC R/L 1212 F07 DC	12	12	80	21	16	M6	M6	1,2	DC.. 0702
SDJC R/L 1616 H11 DC	16	16	100	30	20	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3
SDJC R/L 2020 K11 DC	20	20	125	30	25	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3
SDJC R/L 2525 M11 DC	25	25	150	35	32	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3

NEW	NEW
ляв	дясна
70 773 ...	70 773 ...
EUR	EUR
2A/24	2A/24
171,30 01001	171,30 01000
171,30 01201	171,30 01200
190,30 01601	190,30 01600
201,70 02001	201,70 02000
209,40 02501	209,40 02500

Резервни части

за артикулен номер

	Затегателен винт	HM подложка D	Щифт с резба	Щифт с резба	Букса с резба
	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28
70 773 01000 / 70 773 01001	5,38 857			3,84 86700	
70 773 01200 / 70 773 01201	5,38 857			3,84 86700	
70 773 01600 / 70 773 01601	4,82 87900	9,66 106	2,19 88000	3,84 86700	5,98 171
70 773 02000 / 70 773 02001	4,82 87900	9,66 106	2,19 88000	3,84 86700	5,98 171
70 773 02500 / 70 773 02501	4,82 87900	9,66 106	2,19 88000	3,84 86700	5,98 171

Резервни части

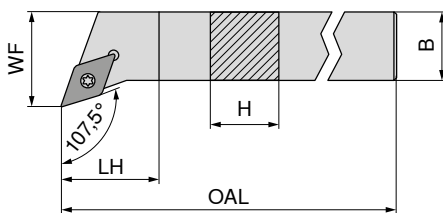
за артикулен номер

	Запушалка DC	Ключ-D	О-пръстен	Дюза на охлаждаща течност DC	Винтова тапа охлаждаща течност
	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
	2A/28	Y7	2A/28	2A/28	2A/28
70 773 01000 / 70 773 01001		8,11 039			
70 773 01200 / 70 773 01201		8,11 039			
70 773 01600 / 70 773 01601	1,53 87600	11,79 120	1,36 88100	30,13 87700	4,59 294
70 773 02000 / 70 773 02001	1,53 87600	11,79 120	1,36 88100	30,13 87700	4,59 294
70 773 02500 / 70 773 02501	1,53 87600	11,79 120	1,36 88100	30,13 87700	4,59 294

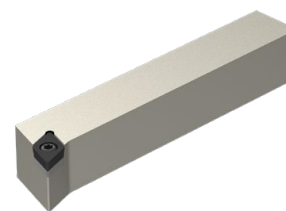
MaxiLock-S – SDHC 107,5° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



NEW	NEW
ляв	дясна
70 642 ...	70 642 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
80,94 01000	80,94 01001
80,94 01200	80,94 01201
101,20 01600	101,20 01601
107,20 02000	107,20 02001
111,30 02500	111,30 02501

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
SDHC R/L 1010 E07	10	10	70	7.6	12	1,2	DC.. 0702
SDHC R/L 1212 F07	12	12	80	12.2	16	1,2	DC.. 0702
SDHC R/L 1616 H11	16	16	100	11.6	20	3,2	DC.. 11T3
SDHC R/L 2020 K11	20	20	125	14.1	25	3,2	DC.. 11T3
SDHC R/L 2525 M11	25	25	150	20.5	32	3,2	DC.. 11T3

Ключ-D	Затегателен винт	HM подложка D	Букса с резба
80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
8,11 039	5,38 857		
8,11 039	5,38 857		
11,79 120	4,82 87900	9,66 106	5,98 171
11,79 120	4,82 87900	9,66 106	5,98 171
11,79 120	4,82 87900	9,66 106	5,98 171

Резервни части

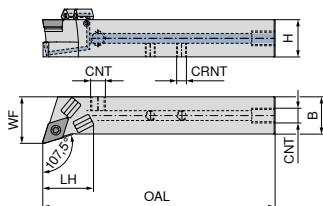
за артикулен номер

70 642 01000 / 70 642 01001	8,11 039	5,38 857
70 642 01200 / 70 642 01201	8,11 039	5,38 857
70 642 01600 / 70 642 01601	11,79 120	4,82 87900
70 642 02000 / 70 642 02001	11,79 120	4,82 87900
70 642 02500 / 70 642 02501	11,79 120	4,82 87900

MaxiLock-S – SDHC 107,5° DC – стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластинка	NEW ляв		NEW дясна	
										70 772 ...	70 772 ...	70 772 ...	70 772 ...
SDHC R/L 1212 F07 DC	12	12	80	20	16	M6	M6	1,2	DC.. 0702	EUR 2A/24 171,30	01201	EUR 2A/24 171,30	01200
SDHC R/L 1616 H11 DC	16	16	100	25	20	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	EUR 2A/24 190,30	01601	EUR 2A/24 190,30	01600
SDHC R/L 2020 K11 DC	20	20	125	28	25	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	EUR 2A/24 201,70	02001	EUR 2A/24 201,70	02000
SDHC R/L 2525 M11 DC	25	25	150	27	32	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	EUR 2A/24 209,40	02501	EUR 2A/24 209,40	02500

Резервни части
за артикулен номер

	Затегателен винт	HM подложка D	Щифт с резба	Щифт с резба	Букса с резба
70 772 01201 / 70 772 01200	EUR 2A/28 5,38 857	EUR 2A/28 9,66 106	EUR 2A/28 2,19 88000	EUR 2A/28 3,84 86700	EUR 2A/28 5,98 171
70 772 01601 / 70 772 01600	EUR 2A/28 4,82 87900	EUR 2A/28 9,66 106	EUR 2A/28 2,19 88000	EUR 2A/28 3,84 86700	EUR 2A/28 5,98 171
70 772 02001 / 70 772 02000	EUR 2A/28 4,82 87900	EUR 2A/28 9,66 106	EUR 2A/28 2,19 88000	EUR 2A/28 3,84 86700	EUR 2A/28 5,98 171
70 772 02501 / 70 772 02500	EUR 2A/28 4,82 87900	EUR 2A/28 9,66 106	EUR 2A/28 2,19 88000	EUR 2A/28 3,84 86700	EUR 2A/28 5,98 171

Резервни части
за артикулен номер

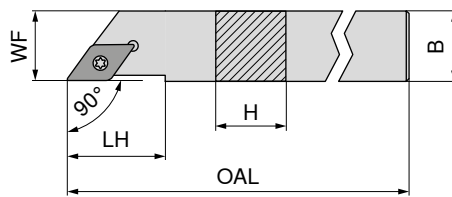
	Запушалка DC	Ключ-D	O-пръстен	Дюза на охлаждаща течност DC	Винтова тапа охлаждаща течност
70 772 01201 / 70 772 01200	EUR 2A/28 1,53 87600	EUR Y7 8,11 039	EUR 2A/28 1,36 88100	EUR 2A/28 30,13 87700	EUR 2A/28 4,59 294
70 772 01601 / 70 772 01600	EUR 2A/28 1,53 87600	EUR Y7 11,79 120	EUR 2A/28 1,36 88100	EUR 2A/28 30,13 87700	EUR 2A/28 4,59 294
70 772 02001 / 70 772 02000	EUR 2A/28 1,53 87600	EUR Y7 11,79 120	EUR 2A/28 1,36 88100	EUR 2A/28 30,13 87700	EUR 2A/28 4,59 294
70 772 02501 / 70 772 02500	EUR 2A/28 1,53 87600	EUR Y7 11,79 120	EUR 2A/28 1,36 88100	EUR 2A/28 30,13 87700	EUR 2A/28 4,59 294

MaxiLock-S – SDAC 90° – Стругарски нож с винтово закрепване

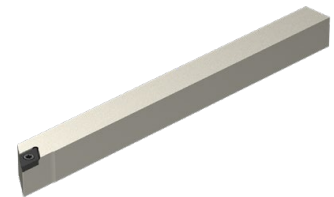
▲ за автомати за надлъжно стругане

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорезещ инструмент

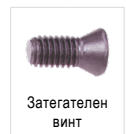
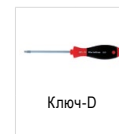


Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	NEW ляв		NEW дясна	
								70 639 ...	EUR 2A/24	70 639 ...	EUR 2A/24
SDAC R/L 0808 K07	8	8	125	14	8	1,2	DC.. 0702	80,94 00800	80,94 00801	80,94 01000	80,94 01001
SDAC R/L 1010 M07	10	10	150	14	10	1,2	DC.. 0702	80,94 01000	80,94 01001	91,06 01200	91,06 01201
SDAC R/L 1212 M07	12	12	150	14	12	1,2	DC.. 0702	91,06 01200	91,06 01201	91,06 11200	91,06 11201
SDAC R/L 1212 M11	12	12	150	21	12	3,2	DC.. 11T3	91,06 11200	91,06 11201	91,06 01400	91,06 01401
SDAC R/L 1414 M11	14	14	150	21	14	3,2	DC.. 11T3	91,06 01400	91,06 01401		

Резервни части

за артикулен номер

70 639 00800 / 70 639 00801	T08 - IP	8,11 039	M2,5x6 - IP	5,38 857
70 639 01000 / 70 639 01001	T08 - IP	8,11 039	M2,5x6 - IP	5,38 857
70 639 01200 / 70 639 01201	T08 - IP	8,11 039	M2,5x6 - IP	5,38 857
70 639 11200 / 70 639 11201	T15 - IP	11,79 120	M3,5x11	4,82 87900
70 639 01400 / 70 639 01401	T15 - IP	11,79 120	M3,5x11	4,82 87900

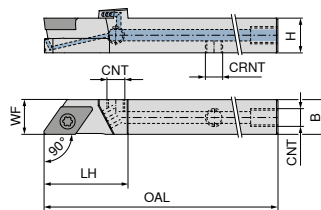


MaxiLock-S – SDAC 90° DC – стругарски нож с винтово закрепване

▲ за автомати за надлъжно стругане

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



Схемата илюстрира дяснорезещ инструмент

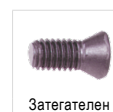
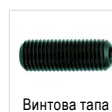


Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	NEW ляв		NEW дясна	
										70 771 ...	EUR 2A/24	70 771 ...	EUR 2A/24
SDAC R/L 0808 K07 DC	8	8	125	21	8	M5	M5	1,2	DC.. 0702	171,30 00801	171,30 00800	171,30 01000	171,30 01001
SDAC R/L 1010 M07 DC	10	10	150	21	10	M6	M6	1,2	DC.. 0702	183,00 01201	183,00 01200	183,00 01201	183,00 01200
SDAC R/L 1212 M07 DC	12	12	150	21	12	M6	M6	1,2	DC.. 0702	183,00 11201	183,00 11200		
SDAC R/L 1212 M11 DC	12	12	150	29	12	M6	M6	3,2	DC.. 11T3				

Резервни части

за артикулен номер

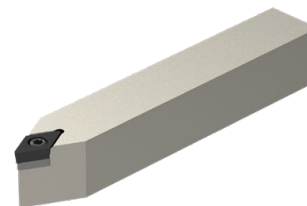
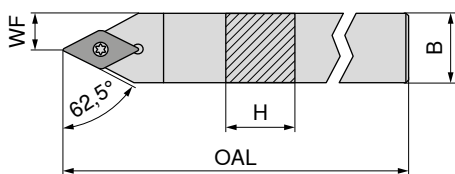
70 771 00800 / 70 771 00801	83 950 ...	EUR Y7	157	80 950 ...	EUR Y7	039	70 950 ...	EUR 2A/28	13800	70 950 ...	EUR 2A/28	86700
70 771 01000 / 70 771 01001		2,39		80 950 ...	8,11	039	70 950 ...	2,99	13800	70 950 ...	3,84	86700
70 771 01200 / 70 771 01201				80 950 ...	8,11	039	70 950 ...	2,99	13800	70 950 ...	3,84	86700
70 771 11200 / 70 771 11201				80 950 ...	11,79	120	70 950 ...	4,14	113	70 950 ...	3,84	86700



MaxiLock-S – SDNC 62,5° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



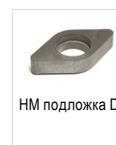
NEW

неутрален

70 645 ...

EUR
2A/24

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	
SDNC N 0808 K07	8	8	125	4.0	1,2	DC.. 0702	75,87 00800
SDNC N 1010 M07	10	10	150	5.0	1,2	DC.. 0702	80,94 11000
SDNC N 1010 E07	10	10	70	5.0	1,2	DC.. 0702	80,94 01000
SDNC N 1212 F07	12	12	80	6.0	1,2	DC.. 0702	80,94 01200
SDNC N 1212 M07	12	12	150	6.0	1,2	DC.. 0702	91,06 11200
SDNC N 1212 M11	12	12	150	6.0	3,2	DC.. 11T3	91,06 21200
SDNC N 1616 H11	16	16	100	8.0	3,2	DC.. 11T3	101,20 01600
SDNC N 2020 K11	20	20	125	10.0	3,2	DC.. 11T3	107,20 02000
SDNC N 2525 M11	25	25	150	12.5	3,2	DC.. 11T3	111,30 02500

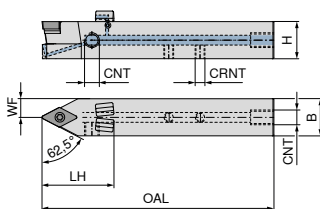


Резервни части за артикулен номер	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR	Y7	EUR	2A/28	EUR	2A/28	EUR	2A/28
70 645 00800	8,11	039	M2,5x6 - IP	5,38 857				
70 645 11000	8,11	039	M2,5x6 - IP	5,38 857				
70 645 01000	8,11	039	M2,5x6 - IP	5,38 857				
70 645 01200	8,11	039	M2,5x6 - IP	5,38 857				
70 645 11200	8,11	039	M2,5x6 - IP	5,38 857				
70 645 21200	11,79	120	M3,5x11	4,82 87900				
70 645 01600	11,79	120	M3,5x11	4,82 87900	9,66	106	M3,5	5,98 171
70 645 02000	11,79	120	M3,5x11	4,82 87900	9,66	106	M3,5	5,98 171
70 645 02500	11,79	120	M3,5x11	4,82 87900	9,66	106	M3,5	5,98 171

MaxiLock-S – SDNC 62,5° DC – стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



NEW
неутрален
70 774 ...

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	EUR 2A/24	
SDNC N 1212 M07 DC	12	12	150	24	6.0	M6	M6	1,2	DC.. 0702	183,00	11200
SDNC N 1212 F07 DC	12	12	80	24	6.0	M6	M6	1,2	DC.. 0702	171,30	01200
SDNC N 1212 M11 DC	12	12	150	31	6.0	M6	M6	3,2	DC.. 11T3	183,00	21200
SDNC N 1616 H11 DC	16	16	100	30	8.0	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	190,30	01600
SDNC N 2020 K11 DC	20	20	125	39	10.0	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	201,70	02000
SDNC N 2525 M11 DC	25	25	150	30	12.5	M6	G1/8"	3,2	DC.. 11T3	209,40	02500

Резервни части
за артикулен номер

	Затегателен винт	HM подложка D	Щифт с резба	Щифт с резба	Букса с резба
70 774 11200	5,38 857			3,84 86700	
70 774 01200	5,38 857			3,84 86700	
70 774 21200	4,14 859			3,84 86700	
70 774 01600	4,82 87900	9,66 106	2,19 88000	3,84 86700	5,98 171
70 774 02000	4,82 87900	9,66 106	2,19 88000	3,84 86700	5,98 171
70 774 02500	4,82 87900	9,66 106	2,19 88000	3,84 86700	5,98 171

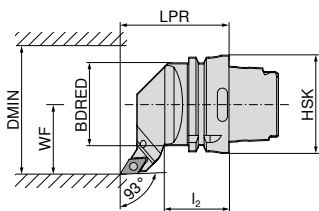
Резервни части
за артикулен номер

	Запушалка DC	Ключ-D	O-пръстен	Дюза на охлаждаща течност DC	Винтова тапа охлаждаща течност
70 774 11200		8,11 039			
70 774 01200		8,11 039			
70 774 21200		11,79 120			
70 774 01600	1,53 87600	11,79 120	1,36 88100	30,13 87700	4,59 294
70 774 02000	1,53 87600	11,79 120	1,36 88100	30,13 87700	4,59 294
70 774 02500	1,53 87600	11,79 120	1,36 88100	30,13 87700	4,59 294

MaxiLock-S – SDJC 93° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



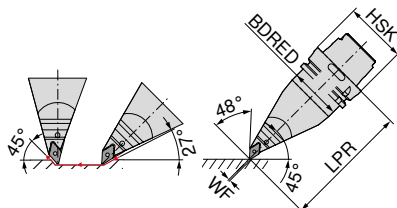
Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	l ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв 74 544 ... EUR 2D/80 286,80	дясна 74 543 ... EUR 2D/80 286,80
HSK T63 SDJC R/L 11	HSK-T 63	70	42	53	45	100	3.2	DC.. 11T3	511	511

Резервни части за артикулен номер	74 543 511 / 74 544 511	T15/SW	10,66	398	M3,5x11	4,14	113	9,66	106	M3,5	5,98	171
Комбиниран ключ	70 950 ... EUR 2A/28											
Затегателен винт	70 950 ... EUR 2A/28											
HM подложка D	70 950 ... EUR 2A/28											
Букса с резба	70 950 ... EUR 2A/28											

MaxiLock-S – SDMC 48° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



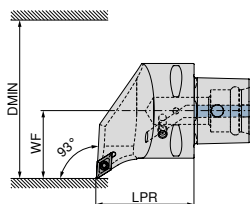
Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв 74 546 ... EUR 2D/80 391,70
HSK T63 SDMC L 11	HSK-T 63	130	53	0	3.2	DC.. 11T3	511

Резервни части за артикулен номер	74 546 511	T15/SW	10,66	398	M3,5x11	4,14	113	9,66	106	M3,5	5,98	171
Комбиниран ключ	70 950 ... EUR 2A/28											
Затегателен винт	70 950 ... EUR 2A/28											
HM подложка D	70 950 ... EUR 2A/28											
Букса с резба	70 950 ... EUR 2A/28											

MaxiLock-S – SDUC 93° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
PSC40 SDUC R/L 50050-11	PSC 40	50	27	50	3	DC.. 11T3
PSC50 SDUC R/L 65060-11	PSC 50	60	35	65	3	DC.. 11T3
PSC63 SDUC R/L 80065-11	PSC 63	65	45	80	3	DC.. 11T3

ляв	ляв	ляв	ляв	дясна	дясна		
84 659 ...	EUR	Y8	252,20	84 658 ...	EUR	Y8	252,20
			01195				01194
			289,10				289,10
			01193				01193

Резервни части
за артикулен номер

84 658 01195 / 84 659 01195
84 658 01194 / 84 659 01194
84 658 01193 / 84 659 01193



Затегателен
винт

84 950 ...

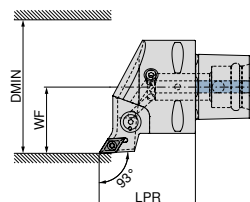
EUR
Y8

3,92 27600
3,92 27600
3,92 27600

MaxiLock-S – SDJC 93° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling	ляв	ляв	ляв	ляв	дясна	дясна		
PSC40 SDJC R/L 50050-11	PSC 40	50	27	50	3	DC.. 11T3	DC	84 663 ...	EUR	Y8	252,20	84 662 ...	EUR	Y8	252,20
PSC50 SDJC R/L 65060-11	PSC 50	60	35	65	3	DC.. 11T3	DC				289,10				289,10
PSC63 SDJC R/L 80065-11	PSC 63	65	45	80	3	DC.. 11T3	DC				321,60				321,60

ляв	ляв	ляв	ляв	дясна	дясна		
84 663 ...	EUR	Y8	252,20	84 662 ...	EUR	Y8	252,20
			01195				01194
			289,10				289,10
			01193				01193



Комплектът за високоэффективна охлаждаща течност с арт. номер 84 950 27400 може да се поръча по желание → стр. 40.

Резервни части
за артикулен номер

84 662 01195 / 84 663 01195
84 662 01194 / 84 663 01194
84 662 01193 / 84 663 01193



Затегателен
винт

84 950 ...

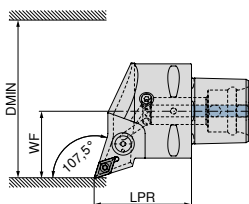
EUR
Y8

3,92 27600
3,92 27600
3,92 27600

MaxiLock-S – SDHC 107,5° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling	ляв		дясна	
								84 667 ...	EUR Y8	84 666 ...	EUR Y8
PSC40 SDHC R/L 50050-11	PSC 40	50	27	50	3	DC.. 11T3	DC	252,20	01195	252,20	01195
PSC50 SDHC R/L 65060-11	PSC 50	60	35	65	3	DC.. 11T3	DC	289,10	01194	289,10	01194
PSC63 SDHC R/L 80065-11	PSC 63	65	45	80	3	DC.. 11T3	DC	321,60	01193	321,60	01193

Комплектът за високоефективна охлаждаща течност с арт. номер 84 950 27400 може да се поръча по желание → стр. 40.

Резервни части
за артикулен номер

84 666 01195 / 84 667 01195
84 666 01194 / 84 667 01194
84 666 01193 / 84 667 01193



Затягателен винт

84 950 ...

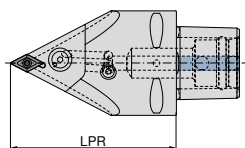
EUR Y8

3,92 27600
3,92 27600
3,92 27600

MaxiLock-S – SDNC 62,5° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



неутрален

84 677 ...

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling	EUR Y8
PSC63 SDNC N 0100-11	PSC 63	100	3	DC.. 11T3	DC	321,60 01193
PSC63 SDNC N 0130-11	PSC 63	130	3	DC.. 11T3	DC	321,60 11193

Комплектът за високоефективна охлаждаща течност с арт. номер 84 950 27400 може да се поръча по желание → стр. 40.

Резервни части
за артикулен номер

84 677 01193
84 677 11193



Затягателен винт

84 950 ...

EUR Y8

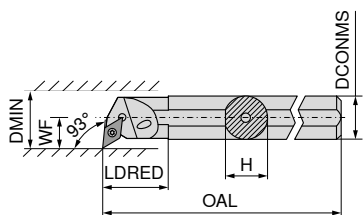
3,92 27600
3,92 27600

MaxiLock-S – SDUC 93° – Борщанга с винтово закрепване

- ▲ A... = с отвор с охлаждащ канал
- ▲ S... = без отвор с охлаждащ канал

Обхват на доставка:

Борщанга с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

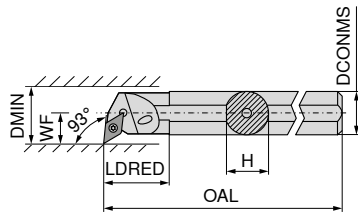


Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									70 737 ...	70 736 ...	70 737 ...	70 736 ...
S12Q SDUC R/L 07	12	11.0	180	12.5	9	17	1,2	DC.. 0702	EUR 124,50	012	EUR 124,50	012
A12K SDUC R/L 07	12	11.5	125	22.0	9	16	1,2	DC.. 0702	EUR 124,50	212	EUR 124,50	212
S16R SDUC R/L 07	16	15.0	200	13.0	11	21	1,2	DC.. 0702	EUR 127,20	016	EUR 127,20	016
A16M SDUC R/L 07	16	15.0	150	29.0	11	20	1,2	DC.. 0702	EUR 127,20	216	EUR 127,20	216
S20S SDUC R 07	20	18.0	250	20.0	13	25	1,2	DC.. 0702			EUR 158,60	020
A20Q SDUC R/L 07	20	18.5	180	32.0	13	25	1,2	DC.. 0702	EUR 158,60	220	EUR 158,60	220
S20S SDUC R 11	20	18.0	250	20.0	13	25	3,2	DC.. 11T3			EUR 158,60	120
A20Q SDUC R/L 11	20	19.0	180	32.0	13	25	3,2	DC.. 11T3	EUR 158,60	320	EUR 158,60	320
S25T SDUC R/L 11	25	23.0	300		17	32	3,2	DC.. 11T3	EUR 182,30	125	EUR 182,30	125
A25R SDUC R/L 11	25	24.0	200	36.0	17	32	3,2	DC.. 11T3	EUR 182,30	325	EUR 182,30	325
S32U SDUC R 11	32	30.0	350		22	40	3,2	DC.. 11T3			EUR 250,60	132
A32S SDUC R/L 11	32	31.0	250	50.0	22	40	3,2	DC.. 11T3	EUR 250,60	332	EUR 250,60	332
A40T SDUC R/L 11	40	39.0	300	60.0	27	50	3,2	DC.. 11T3	EUR 301,00	340	EUR 301,00	340

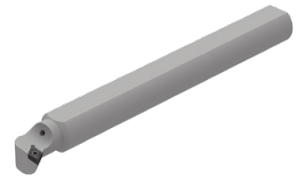
Резервни части за артикулен номер	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
Ключ-D	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
Комбиниран ключ					
Затегателен винт			EUR 2,99	EUR 13800	
HM подложка D			EUR 4,14	EUR 110	
Букса с резба			EUR 4,14	EUR 110	
70 736 012 / 70 737 012	EUR 10,05	EUR 110	EUR 2,99	EUR 13800	
70 736 212 / 70 737 212	EUR 10,05	EUR 110	EUR 2,99	EUR 13800	
70 736 016 / 70 737 016	EUR 10,05	EUR 110	EUR 2,99	EUR 13800	
70 736 216 / 70 737 216	EUR 10,05	EUR 110	EUR 2,99	EUR 13800	
70 736 020	EUR 10,05	EUR 110	EUR 2,99	EUR 13800	
70 736 220 / 70 737 220	EUR 10,05	EUR 110	EUR 2,99	EUR 13800	
70 736 120	EUR 11,96	EUR 113	EUR 4,14	EUR 110	
70 736 320 / 70 737 320	EUR 11,96	EUR 113	EUR 4,14	EUR 110	
70 736 125 / 70 737 125		EUR 10,66	EUR 398	EUR 4,14	EUR 113
70 736 325 / 70 737 325	EUR 11,96	EUR 113	EUR 4,14	EUR 113	EUR 9,66
70 736 132		EUR 10,66	EUR 398	EUR 4,14	EUR 113
70 736 332 / 70 737 332		EUR 10,66	EUR 398	EUR 4,14	EUR 113
70 736 340 / 70 737 340		EUR 10,66	EUR 398	EUR 4,14	EUR 113

MaxiLock-S – SDUC 93° – Борщанга с винтово закрепване

▲ с твърдосплавен дорник



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Момент на затягане	Сменяема пластина
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	
E-A10H SDUC R/L 07	10	9	100	28.0	8	13	1,2	DC.. 0702
E-A12K SDUC R/L 07	12	11	125	18.0	9	18	1,2	DC.. 0702
E-A16M SDUC R/L 07	16	15	150	30.0	11	22	1,2	DC.. 0702
E-A20Q SDUC R/L 07	20	18	180	38.0	13	26	1,2	DC.. 0702
E-A20Q SDUC R/L 11	20	18	180	38.0	13	26	3,2	DC.. 11T3
E-A25R SDUC R/L 11	25	23	200	40.0	17	34	3,2	DC.. 11T3
E-A32S SDUC R/L 11	32	30	250	39.5	22	39	3,2	DC.. 11T3

ляв		дясна	
70 739 ...	70 738 ...	70 739 ...	70 738 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
2A	2A	2A	2A
231,30	231,30	231,30	231,30
210	212	210	212
367,80	367,80	367,80	367,80
216	216	216	216
461,10	461,10	461,10	461,10
220	220	220	220
488,10	488,10	488,10	488,10
320	320	320	320
703,10	703,10	703,10	703,10
225	225	225	225
1.032,00	1.032,00	1.032,00	1.032,00
232	232	232	232



Ключ-D



Затегателен винт

Резервни части

за артикулен номер

70 738 210 / 70 739 210
70 738 212 / 70 739 212
70 738 216 / 70 739 216
70 738 220 / 70 739 220
70 738 320 / 70 739 320
70 738 225 / 70 739 225
70 738 232 / 70 739 232

80 950 ...

EUR

Y7

110

110

110

113

113

113

70 950 ...

EUR

2A/28

13800

13800

13800

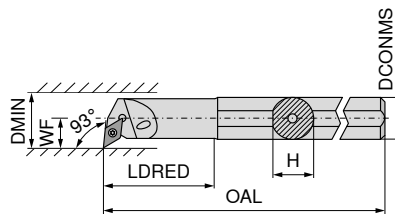
13800

449

449

MaxiLock-S – SDUC 93° – Борщанга с винтово закрепване

▲ с твърдосплавен дорник



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Момент на затягане	Сменяема пластина
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	
E-A0810H SDUC R/L 07	10	9	100	22	7	12.5	1,2	DC.. 0702
E-A1012K SDUC R/L 07	12	11	125	28	9	15.5	1,2	DC.. 0702
E-A1216M SDUC R/L 07	16	15	150	36	11	19.5	1,2	DC.. 0702

ляв		дясна	
70 739 ...	70 738 ...	70 739 ...	70 738 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
2A	2A	2A	2A
288,10	288,10	288,10	288,10
410	412	410	412
288,10	288,10	288,10	288,10
416	416	416	416



Ключ-D



Затегателен винт

Резервни части

за артикулен номер

70 738 410 / 70 739 410
70 738 412 / 70 739 412
70 738 416 / 70 739 416

80 950 ...

EUR

Y7

110

110

110

70 950 ...

EUR

2A/28

13800

13800

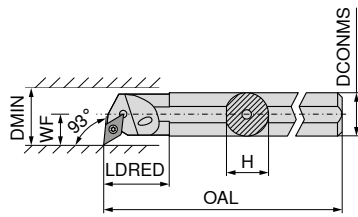
13800

MaxiLock-S – SDUC 93° – Борщанга с винтово закрепване

▲ Изпълнение: твърдосплавни

Обхват на доставка:

Борщанга с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Момент на затягане	Сменяема пластина
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	
E12Q SDUC R/L 07	12	11.5	180	26	9	16	1,2	DC.. 0702
E16R SDUC R/L 07	16	15.0	200	34	11	20	1,2	DC.. 0702
E20S SDUC R/L 11	20	18.5	250	38	13	25	3,2	DC.. 11T3
E25T SDUC R/L 11	25	23.0	300	43	17	32	3,2	DC.. 11T3

ляв		дясна	
70 739 ...	70 738 ...	70 739 ...	70 738 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
2A/24	2A/24	2A/24	2A/24
429,60	429,60	012	012
561,40	561,40	016	016
701,20	701,20	120	120
1.236,00	1.236,00	125	125

Резервни части
за артикулен номер

70 739 012 / 70 738 012		
70 739 016 / 70 738 016		
70 739 120 / 70 738 120		
70 739 125 / 70 738 125		



Ключ-D

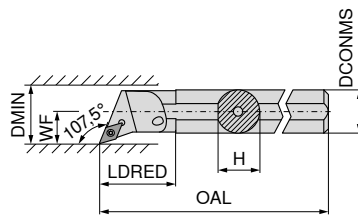
Затегателен
винт

80 950 ...		70 950 ...	
EUR	EUR	EUR	EUR
Y7	Y7	2A/28	2A/28
10,05	110	2,99	13800
10,05	110	2,99	13800
11,96	113	4,06	304
11,96	113	4,14	113

MaxiLock-S – SDQC 107,5° – Борщанга с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Борщанга с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

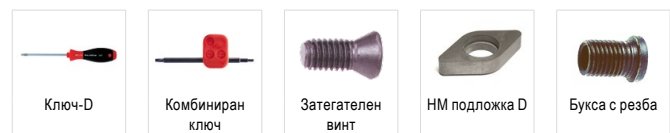


Обозначение по ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Момент на затягане	Сменяема пластина
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	
A10H SDQC R/L 07	10	9.0	100	22	7	12.5	1,2	DC.. 0702
A12K SDQC R/L 07	12	11.5	125	22	9	16.0	1,2	DC.. 0702
A16M SDQC R/L 07	16	15.0	150	29	11	20.0	1,2	DC.. 0702
A20Q SDQC R/L 07	20	18.5	180	32	13	25.0	1,2	DC.. 0702
A25R SDQC R/L 11	25	23.0	200	36	17	32.0	3,2	DC.. 11T3
A32S SDQC R/L 11	32	30.0	250	50	22	40.0	3,2	DC.. 11T3
A40T SDQC R/L 11	40	38.0	300	60	27	50.0	3,2	DC.. 11T3

ляв		дясна	
70 741 ...	70 740 ...	70 741 ...	70 740 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
2A	2A	2A	2A
122,10	210	122,10	210
124,50	212	124,50	212
127,20	216	127,20	216
158,60	220	158,60	220
182,30	225	182,30	225
250,60	232	250,60	232
301,00	240	301,00	240

Резервни части
за артикулен номер

70 740 210 / 70 741 210		
70 740 212 / 70 741 212		
70 740 216 / 70 741 216		
70 740 220 / 70 741 220		
70 740 225 / 70 741 225		
70 740 232 / 70 741 232		
70 740 240 / 70 741 240		



Ключ-D

Комбиниран
ключ

Затегателен
винт

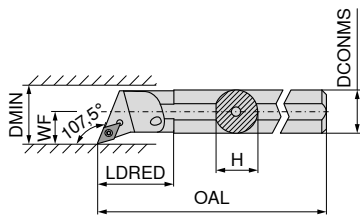
HM подложка D

Букса с резба

80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
Y7	Y7	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28
10,05	110			2,99	13800				
10,05	110			2,99	13800				
10,05	110			2,99	13800				
10,05	110			2,99	13800				
		10,66	398	4,14	113				
		10,66	398	4,14	113	9,66	106	5,98	171
		10,66	398	4,14	113	9,66	106	5,98	171

MaxiLock-S – SDQC 107,5° – Борцанга с винтово закрепване

▲ с твърдосплавен дорник



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



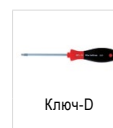
Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									EUR		EUR	
E-A12K SDQC R/L 07	12	11	125	24	9	18	1,2	DC.. 0702	231,30	012	231,30	012
E-A16M SDQC R/L 07	16	15	150	30	11	22	1,2	DC.. 0702	394,80	016	394,80	016
E-A20Q SDQC R/L 07	20	18	180	38	13	26	1,2	DC.. 0702	461,10	020	461,10	020
E-A20Q SDQC R/L 11	20	18	180	45	13	26	3,2	DC.. 11T3	488,10	120	488,10	120
E-A25R SDQC R/L 11	25	23	200	38	17	34	3,2	DC.. 11T3	780,20	025	780,20	025
E-A32S SDQC R/L 11	32	30	250	43	22	39	3,2	DC.. 11T3	1.032,00	032	1.032,00	032

ляв		дясна	
70 751 ...	70 750 ...	70 751 ...	70 750 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
2A	2A	2A	2A
231,30	231,30	231,30	231,30
394,80	394,80	394,80	394,80
461,10	461,10	461,10	461,10
488,10	488,10	488,10	488,10
780,20	780,20	780,20	780,20
1.032,00	1.032,00	1.032,00	1.032,00

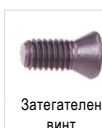
Резервни части

за артикулен номер

70 750 012 / 70 751 012		
70 750 016 / 70 751 016		
70 750 020 / 70 751 020		
70 750 120 / 70 751 120		
70 750 025 / 70 751 025		
70 750 032 / 70 751 032		



Ключ-D



Затегателен винт

80 950 ...

EUR
Y7

10,05	110
10,05	110
10,05	110
11,96	113
11,96	113
11,96	113

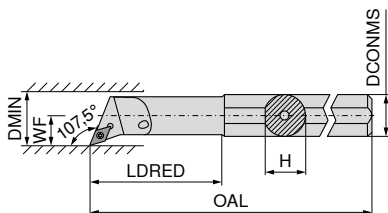
70 950 ...

EUR
2A/28

2,99	13800
2,99	13800
2,99	13800
4,06	449
4,06	449
4,06	449

MaxiLock-S – SDQC 107,5° – Борцанга с винтово закрепване

▲ с твърдосплавен дорник

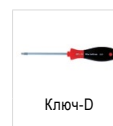


Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

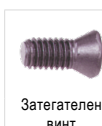


Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									EUR		EUR	
E-A0810H SDQC R/L 07	10	9	100	22	7	12.5	1,2	DC.. 0702	288,10	210	288,10	210
E-A1012K SDQC R/L 07	12	11	125	28	9	15.5	1,2	DC.. 0702	288,10	212	288,10	212
E-A1216M SDQC R/L 07	16	15	150	36	11	19.5	1,2	DC.. 0702	288,10	216	288,10	216

ляв		дясна	
70 751 ...	70 750 ...	70 751 ...	70 750 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
2A	2A	2A	2A
288,10	288,10	288,10	288,10
288,10	288,10	288,10	288,10
288,10	288,10	288,10	288,10



Ключ-D



Затегателен винт

80 950 ...

EUR
Y7

10,05	110
10,05	110
10,05	110

70 950 ...

EUR
2A/28

2,99	13800
2,99	13800
2,99	13800

Резервни части

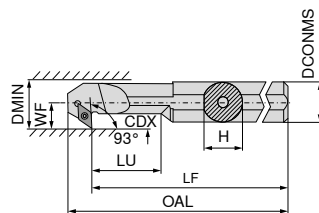
за артикулен номер

70 750 210 / 70 751 210		
70 750 212 / 70 751 212		
70 750 216 / 70 751 216		

MaxiLock-S – SDXC 93° – Борщанга с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Борщанга с ключ Torx



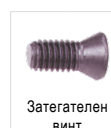
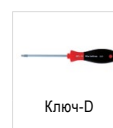
Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LU mm	WF mm	DMIN mm	CDX mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
											EUR		EUR	
A12K SDXC R/L 07	12	11.5	125	137.0	24	9	16	4.5	1,2	DC.. 0702	EUR 2A/24	212	EUR 2A/24	212
A16M SDXC R/L 07	16	15.0	150	162.0	36	11	20	4.5	1,2	DC.. 0702	EUR 2A/24	216	EUR 2A/24	216
A20Q SDXC R/L 11	20	18.5	180	196.5	40	13	25	6.5	3,2	DC.. 11T3	EUR 2A/24	220	EUR 2A/24	220
A25R SDXC R/L 11	25	23.0	200	216.8	50	17	32	9.5	3,2	DC.. 11T3	EUR 2A/24	225	EUR 2A/24	225

Резервни части
за артикулен номер

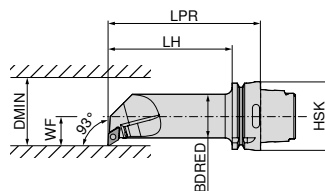
70 733 212 / 70 732 212	EUR Y7	110	EUR 2A/28	13800
70 733 216 / 70 732 216	EUR Y7	110	EUR 2A/28	13800
70 733 220 / 70 732 220	EUR Y7	113	EUR 2A/28	304
70 733 225 / 70 732 225	EUR Y7	113	EUR 2A/28	304



MaxiLock-S – SDUC 93° – Борщанга с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Борщанга с ключ Torx



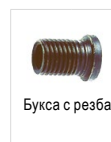
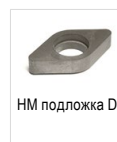
Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									EUR		EUR	
HSK T63 40L SDUC R/L 11	HSK-T 63	140	114	40	27	50	3.2	DC.. 11T3	EUR 2D/80	511	EUR 2D/80	511

Резервни части
за артикулен номер

74 565 511 / 74 566 511	T15/SW	EUR 2A/28	398	M3,5x11	EUR 2A/28	113	EUR 2A/28	106	M3,5	EUR 2A/28	171
-------------------------	--------	-----------	-----	---------	-----------	-----	-----------	-----	------	-----------	-----



70 950 ...

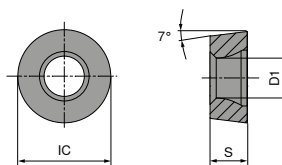
70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

RCMT / RCGT / RCMX

Обозначение	S mm	D1 mm	IC mm
RCGT 0602..	2.38	2.8	6
RCGT 0803..	3.18	3.4	8
RC.T 1003..	3.18	4.0	10
RCMT 10T3..	3.97	4.4	10
RCMT 1204..	4.76	4.9	12
RCMT 1606..	6.35	5.3	16
RCMT 2006..	6.35	6.5	20
RCMT 2507..	7.94	7.2	25
RCMX 2507..	7.94	10.5	25



RCMT / RCGT

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-SMF	-SM	-SM	-SM	-SM	-SM	-SM	-SM	-SM	-SM
		CTCK110	CTCP115-P	CTCP115-P	CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP125-P	CTCP125-P	CTCP125-P	CTCP135-P	CTCP135-P
		DRAGONS	DRAGONS	DRAGONS	DRAGONS	DRAGONS	DRAGONS	DRAGONS	DRAGONS	DRAGONS	DRAGONS
		F	M	M	M	M	M	M	M	M	M
		RCMT	RCGT	RCMT	RCMT	RCGT	RCMT	RCMT	RCGT	RCMT	RCGT
		70 188 ...	76 185 ...	76 186 ...	76 264 ...	76 262 ...	76 264 ...	76 264 ...	76 264 ...	76 262 ...	76 262 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
0602M0EN	3.0					10,61 50201			10,61 70201		
0803M0EN	4.0		11,81 30401			11,81 51201			11,81 71201		
1003M0SN	5.0						10,23 51401				
1204M0SN	6.0				12,12 32801		12,12 52601				
1606M0EN	8.0	23,85 038									
1606M0SN	8.0				23,85 34001		23,85 53801				
2006M0SN	10.0			32,80 35001			32,80 55001				
2507M0SN	12.5				52,82 36201		52,82 56201				
P		○	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M											○
K		●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N											
S											
H											
O											

RCMT / RCMX

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW			
		-SM CTCP135-P		-M23 CTCP115-P		-M23 CTCP115-P		-M23 CTCP115-P		-M23 CTCP125-P		-SM CTCM120		-SM CTPM125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M RCMT		M RCMT		M RCMX		M RCMT		M RCMT		M RCMT		M RCMT	
		76 264 ...		74 117 ...		74 117 ...		74 121 ...		74 121 ...		75 221 ...		75 221 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
1003M0SN	5.0	10,23	71401					10,23	21400			10,23	11400		
10T3M0SN	5.0														
1204M0SN	6.0	12,12	72601					12,12	22600	12,12	62600				
1606M0SN	8.0	23,85	73801					23,85	23800	23,85	63800				
2006M0SN	10.0	32,80	75001	32,80	25000					32,80	65000			32,80	25000
2507M0SN	12.5	52,82	76201			52,82	25400							52,82	26200
2507M0SN	12.5														
P			●		●		●		●		●		○		○
M			○										●		●
K					○		○		○		○				
N															
S															
H															
O															

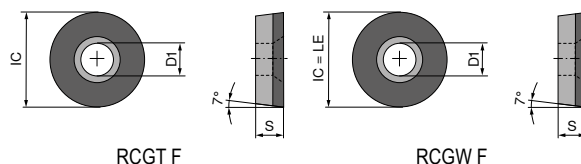
9

RCGT / RCMT

		NEW		NEW		NEW			
		-25P H210T		-27 H10T		-SM CTPX710		-27 CTPX715	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F RCGT		M RCGT		M RCMT		M RCGT	
		70 241 ...		70 266 ...		75 221 ...		70 266 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90	
0602M0FN	3			7,92	600			12,78	70200
0803M0FN	4	9,22	60200	8,85	602			10,34	80200
1003M0FN	5			8,85	604			10,34	80400
1003M0SN	5					10,23	61400		
1204M0FN	6							12,09	72800
P								●	●
M								●	●
K				○	○			○	○
N				●	●		○	●	●
S				○				●	●
H									
O				○	○				○

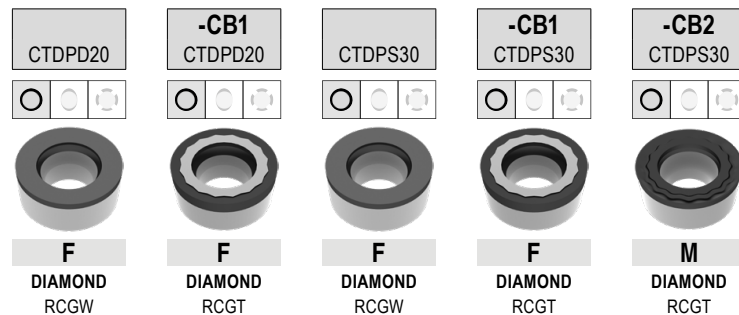
RCGW / RCGT

Обозначение	S mm	D1 mm	IC mm
RCG. 0602..	2.38	2.8	6
RCGW 0803..	3.18	3.4	8
RCGW 1003..	3.18	4.4	10
RCGT 10T3..	3.97	4.4	10
RCGW 1204..	4.76	4.4	12



RCGW / RCGT

▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове



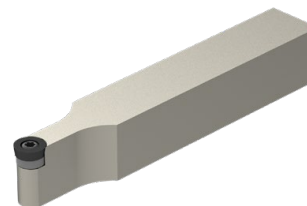
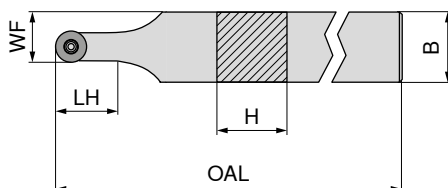
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	71 179 ...		71 315 ...		71 179 ...		71 315 ...		71 316 ...	
				EUR	10001	EUR	102	EUR	20001	EUR	202	EUR	202
0602M0FN	3	F	6	134,40	10001	187,40	102	134,40	20001	187,40	202	187,40	202
0803M0FN	4	F	8	174,20	10101			174,20	20101				
1003M0FN	6	F	10	225,00	10201								
10T3M0FN	5	F	10			245,80	104			245,80	204	245,80	204
1204M0FN	6	F	12	284,80	10301								

P													
M													
K													
N				•		•		•		•		•	
S													
H													
O				•		•		•		•		•	

MaxiLock-S – SRDC 0° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



NEW

неутрален

70 646 ...

EUR
2A/24

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	
SRDC N 1212 F06	12	12	80	12.0	9.0	1,2	RC.. 0602	91,06 01200
SRDC N 1616 H06	16	16	100	12.0	11.0	1,2	RC.. 0602	96,12 01600
SRDC N 2020 K06	20	20	125	12.0	13.0	1,2	RC.. 0602	107,20 02000
SRDC N 2525 M06	25	25	150	12.4	15.5	1,2	RC.. 0602	111,30 02500
SRDC N 1616 H08	16	16	100	16.0	12.0	1,8	RC.. 0803	96,12 11600
SRDC N 2020 K08	20	20	125	16.5	14.0	1,8	RC.. 0803	107,20 12000
SRDC N 2525 M08	25	25	150	16.5	16.5	1,8	RC.. 0803	111,30 12500
SRDC N 1616 H10	16	16	100	20.9	13.0	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3	96,12 21600
SRDC N 2020 K10	20	20	125	20.0	15.0	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3	107,20 22000
SRDC N 2525 M10	25	25	150	20.9	17.5	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3	111,30 22500



При употреба на WSP RC .. използвайте 10T3 сменяеми пластини подложна пластина арт. номер 70 950 92100.

Ключ-D	Затегателен винт	HM подложка R	Букса с резба
80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
8,11 039	5,38 857		
8,11 039	5,38 857		
8,11 039	5,38 857		
11,13 118	4,14 819		
11,13 118	4,14 819		
11,13 118	4,14 819		
11,79 120	4,82 87900	15,94 117	5,98 171
11,79 120	4,82 87900	15,94 117	5,98 171
11,79 120	4,82 87900	15,94 117	5,98 171

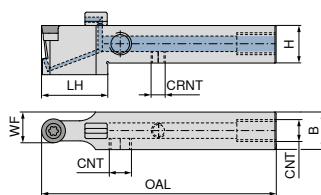
Резервни части
за артикулен номер

70 646 01200
70 646 01600
70 646 02000
70 646 02500
70 646 11600
70 646 12000
70 646 12500
70 646 21600
70 646 22000
70 646 22500

MaxiLock-S – SRDC 0° DC – стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



NEW
неутрален
70 775 ...

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	EUR 2A/24	
SRDC N 1212 F06 DC	12	12	80	26	9.0	M6	M6	1,2	RC.. 0602	212,30	01200
SRDC N 1616 H06 DC	16	16	100	30	11.0	M6	G1/8"	1,2	RC.. 0602	214,80	01600
SRDC N 2020 K06 DC	20	20	125	30	13.0	M6	G1/8"	1,2	RC.. 0602	201,70	02000
SRDC N 2525 M06 DC	25	25	150	30	15.5	M6	G1/8"	1,2	RC.. 0602	209,40	02500
SRDC N 1616 H08 DC	16	16	100	30	12.0	M6	G1/8"	1,8	RC.. 0803	214,80	11600
SRDC N 2020 K08 DC	20	20	125	30	14.0	M6	G1/8"	1,8	RC.. 0803	201,70	12000
SRDC N 2525 M08 DC	25	25	150	31	16.5	M6	G1/8"	1,8	RC.. 0803	209,40	12500
SRDC N 1616 H10 DC	16	16	100	30	13.0	M6	G1/8"	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3	214,80	21600
SRDC N 2020 K10 DC	20	20	125	30	15.0	M6	G1/8"	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3	201,70	22000
SRDC N 2525 M10 DC	25	25	150	36	17.5	M6	G1/8"	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3	209,40	22500

При употреба на WSP RC .. използвайте 10T3 сменяеми пластини подложна пластина арт. номер 70 950 92100.

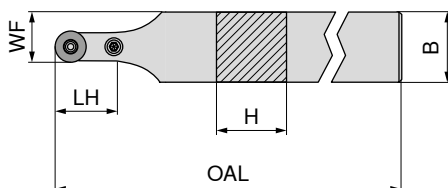
Резервни части за артикулен номер	Затегателен винт		HM подложка R		Щифт с резба		Щифт с резба		Букса с резба	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 775 01200	5,38	857					3,84	86700		
70 775 01600	5,38	857			2,19	88000	3,84	86700		
70 775 02000	5,38	857			2,19	88000	3,84	86700		
70 775 02500	5,38	857			2,19	88000	3,84	86700		
70 775 11600	4,14	819			2,19	88000	3,84	86700		
70 775 12000	4,14	819			2,19	88000	3,84	86700		
70 775 12500	4,14	819			2,19	88000	3,84	86700		
70 775 21600	4,82	87900	15,94	117	2,19	88000	3,84	86700	5,98	171
70 775 22000	4,82	87900	15,94	117	2,19	88000	3,84	86700	5,98	171
70 775 22500	4,82	87900	15,94	117	2,19	88000	3,84	86700	5,98	171

Резервни части за артикулен номер	Запушалка DC		Ключ-D		O-пръстен		Дюза на охлаждаща течност DC		Винтова тапа охлаждаща течност	
	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 775 01200			8,11	039						
70 775 01600	1,53	87600	8,11	039	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 775 02000	1,53	87600	8,11	039	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 775 02500	1,53	87600	8,11	039	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 775 11600	1,53	87600	11,13	118	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 775 12000	1,53	87600	11,13	118	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 775 12500	1,53	87600	11,13	118	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 775 21600	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 775 22000	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 775 22500	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294

MaxiLock-N – PRDC 0° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



неутрален

70 544 ...

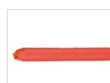
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	EUR	
PRDC N 2525 M12	25	25	150	24	18.5	3	RC.. 1204	113,40	025
PRDC N 3225 P12	32	25	170	24	18.5	3	RC.. 1204	119,40	032
PRDC N 3225 P16	32	25	170	28	20.5	4	RC.. 1606	119,40	132



I-образен ключ



Тръбен щифт



Монтажен дорник



Колянов лост



Затегателен винт



HM подложка R

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

Резервни части

за артикулен номер

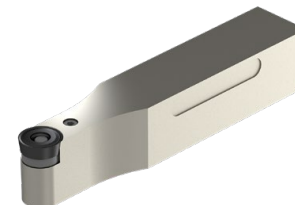
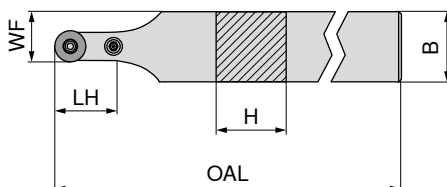
	SW2,5	SW2,5	SW3	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR			
70 544 025	3,15	175	2,27	197	1,57	191	20,01	178	4,12	208	9,14	215
70 544 032	3,15	175	2,27	197	1,57	191	20,01	178	4,12	208	9,14	215
70 544 132	3,15	176	1,76	196	1,57	192	20,70	387	4,52	390	16,23	384

MaxiLock-N – PRDC 0° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

9

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



неутрален

70 545 ...

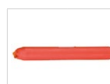
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	EUR	
PRDC N 3232 P20	32	32	170	32	26.0	5	RC.. 2006	147,40	23200
PRDC N 4040 S25	40	40	250	42	32.5	6	RCMT 2507 / RCMX 2507	183,30	40400



I-образен ключ



Тръбен щифт



Монтажен дорник



Колянов лост



Затегателен винт



HM подложка R

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

Резервни части

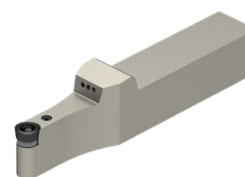
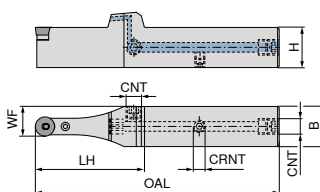
за артикулен номер

	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR				
70 545 23200	3,15	177	1,45	391	1,57	394	19,63	28100	4,43	28500	21,97	27400
70 545 40400	3,32	396	2,27	392	1,57	395	24,18	28400	9,63	28600	41,19	27500

MaxiLock-N – PRDC 0° DC – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



NEW

неутрален

70 595 ...

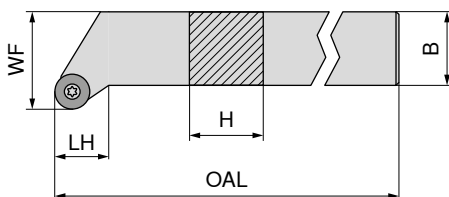
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	EUR 2A/24
PRDC N 2020 X12-T DC	20	20	132	63	16.0	M6	G1/8"	3	RC.. 1204	214,80 02000
PRDC N 2525 X12-T DC	25	25	152	68	18.5	M6	G1/8"	3	RC.. 1204	226,10 02500
PRDC N 3225 X12-T DC	32	25	168	68	18.5	M6	G1/8"	3	RC.. 1204	237,40 03200
PRDC N 3225 X16-T DC	32	25	172	72	20.5	M6	G1/8"	4	RC.. 1606	237,40 13200
PRDC N 3232 X20-T DC	32	32	176	76	26.0	M6	G1/8"	5	RC.. 2006	248,70 23200
PRDC N 4040 X25-T DC	40	40	216	91	32.5	M6	G1/8"	6	RCMT 2507 / RCMX 2507	271,30 04000

Резервни части за артикулен номер	I-образен ключ		Тръбен щифт		Монтажен дорник		Винтова тапа охлаждаща течност		Колянов лост		Затегателен винт		HM подложка R		Щифт с резба	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 595 02000	3,15	175	2,27	197	1,57	191	4,59	294	20,01	178	4,12	208	9,14	215	3,84	86700
70 595 02500	3,15	175	2,27	197	1,57	191	4,59	294	20,01	178	4,12	208	9,14	215	3,84	86700
70 595 03200	3,15	175	2,27	197	1,57	191	4,59	294	20,01	178	4,12	208	9,14	215	3,84	86700
70 595 13200	3,15	175	1,76	196	1,57	192	4,59	294	20,70	387	4,52	390	16,23	384	3,84	86700
70 595 23200	3,15	177	1,45	391	1,57	394	4,59	294	19,63	28100	4,43	28500	21,97	27400	3,84	86700
70 595 04000	3,32	396	2,27	392	1,57	395	4,59	294	24,18	28400	9,63	28600	41,19	27500	3,84	86700

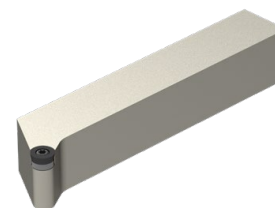
MaxiLock-S – SRGC – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



NEW

NEW

ляв

дясна

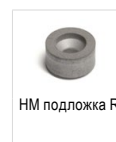
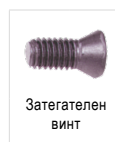
70 647 ...

70 647 ...

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
								EUR	01200	EUR	01201
SRGC R/L 1212 F06	12	12	80	12.5	16	1,2	RC.. 0602	91,06	01200	91,06	01201
SRGC R 1616 H06	16	16	100	12.5	20	1,2	RC.. 0602	96,12	01600	96,12	01601
SRGC R/L 2020 K06	20	20	125	15.0	25	1,2	RC.. 0602	107,20	02000	107,20	02001
SRGC R/L 2525 M06	25	25	150	18.5	32	1,2	RC.. 0602	111,30	02500	111,30	02501
SRGC R/L 1616 H08	16	16	100	13.6	20	1,8	RC.. 0803	96,12	11600	96,12	11601
SRGC R 2020 K08	20	20	125	16.1	25	1,8	RC.. 0803	107,20	12001	107,20	12001
SRGC R/L 2525 M08	25	25	150	19.6	32	1,8	RC.. 0803	111,30	12500	111,30	12501
SRGC R/L 2020 K10	20	20	125	16.1	25	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3	107,20	22000	107,20	22001
SRGC R/L 2525 M10	25	25	150	19.6	32	3,2	RC.. 1003 / RC.. 10T3	111,30	22500	111,30	22501



При употреба на WSP RC .. използвайте 10T3 сменяеми пластини подложна пластина арт. номер 70 950 92100.

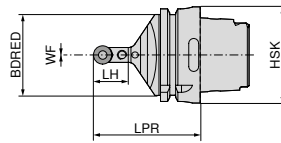


Резервни части за артикулен номер	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...			
	EUR	Y7	EUR	2A/28	EUR	2A/28	EUR	2A/28		
70 647 01200 / 70 647 01201	8,11	039	M2,5x6 - IP	5,38	857					
70 647 01601	8,11	039	M2,5x6 - IP	5,38	857					
70 647 02000 / 70 647 02001	8,11	039	M2,5x6 - IP	5,38	857					
70 647 02500 / 70 647 02501	8,11	039	M2,5x6 - IP	5,38	857					
70 647 11600 / 70 647 11601	11,13	118	M3x7 - IP	4,14	819					
70 647 12001	11,13	118	M3x7 - IP	4,14	819					
70 647 12500 / 70 647 12501	11,13	118	M3x7 - IP	4,14	819					
70 647 22000 / 70 647 22001	11,79	120	M3,5x11	4,82	87900	15,94	117	M3,5	5,98	171
70 647 22500 / 70 647 22501	11,79	120	M3,5x11	4,82	87900	15,94	117	M3,5	5,98	171

MaxiLock-N – PRDC 0° – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



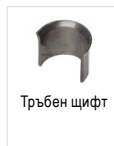
неутрален

74 548 ...

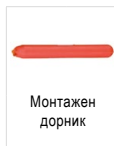
Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	EUR 2D/80	
HSK T63 PRDC N 12	HSK-T 63	70	53	0	3	RC.. 1204 M0	289,80	512
HSK T100 PRDC N 12	HSK-T 100	80	88	0	3	RC.. 1204 M0	330,20	712
HSK T100 PRDC N 16	HSK-T 100	80	88	0	4	RC.. 1606 M0	330,20	716



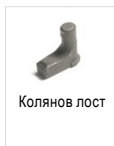
I-образен ключ



Тръбен щифт



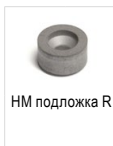
Монтажен дорник



Колянов лост



Затегателен винт



HM подложка R

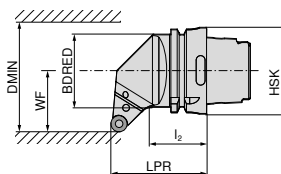
Резервни части за артикулен номер

Артикул	SW2,5	SW2,5	SW3	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	
74 548 512	3,15	175	2,27	197	1,57	191	20,01	178	4,12	208	9,14	215
74 548 712	3,15	175	2,27	197	1,57	191	20,01	178	4,12	208	9,14	215
74 548 716	3,15	176	1,76	196	1,57	192	20,70	387	4,52	390	16,23	384

MaxiLock-N – PRSC – Стругарски нож със закрепване с колянов лост

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ за вътрешен шестостен



Схемата илюстрира дяснорезещ инструмент

ляв

дясна

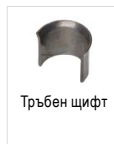
74 552 ...

74 551 ...

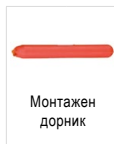
Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	l ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	EUR 2D/80		EUR 2D/80	
HSK T63 PRSC R/L 12	HSK-T 63	70	44	53	45	100	3	RC.. 1204 M0	289,80	512	289,80	512
HSK T100 PRSC R/L 12	HSK-T 100	80	57	88	55	106	3	RC.. 1204 M0	330,20	712	330,20	712
HSK T100 PRSC R/L 16	HSK-T 100	80	55	88	55	125	4	RC.. 1606 M0	330,20	716	330,20	716



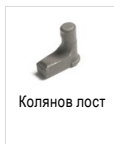
I-образен ключ



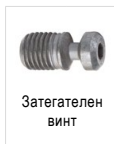
Тръбен щифт



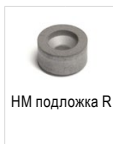
Монтажен дорник



Колянов лост



Затегателен винт



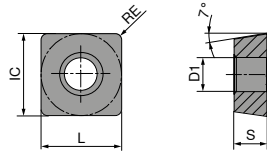
HM подложка R

Резервни части за артикулен номер

Артикул	SW2,5	SW2,5	SW3	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	
74 551 512 / 74 552 512	3,15	175	2,27	197	1,57	191	20,01	178	4,12	208	9,14	215
74 551 712 / 74 552 712	3,15	175	2,27	197	1,57	191	20,01	178	4,12	208	9,14	215
74 551 716 / 74 552 716	3,15	176	1,76	196	1,57	192	20,70	387	4,52	390	16,23	384

SCGT / SCMT

Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
SC.T 09T3..	9.52	3.97	4.4	9.52
SC.T 1204..	12.70	4.76	5.5	12.70



SCGT / SCMT

		-CF05 CTEP110	-CF55 CTEP110	-SF TCM10	NEW -SF CTCP115-P	NEW -SF CTCP125-P	NEW -SMF CTCP115-P	NEW -SMF CTCP135-P
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	F	F	F	F	F	F
		CERMET SCGT	CERMET SCMT	CERMET SCGT	SCMT	SCMT	SCMT	SCMT
		76 261 ...	76 260 ...	70 271 ...	76 187 ...	76 269 ...	76 267 ...	76 267 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
09T304EN	0.4	19,86	12,73	18,22	12,76	12,76	12,76	
09T308EN	0.8	19,86	12,73	18,22	12,76	50401 50601	30401 30601	
120408EN	0.8					17,96 51801		17,96 71801
P		●	●	●	●	●	●	●
M		○	○	○	○	○	○	○
K		○	○	○	○	○	○	○
N								
S								
H								
O								

9

SCMT

		-SM CTCK110	-SM CTCK120	NEW -SM CTCP115-P	NEW -SM CTCP125-P	NEW -SM CTCP135-P
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		M	M	M	M	M
		SCMT	SCMT	SCMT	SCMT	SCMT
		70 268 ...	70 268 ...	76 268 ...	76 268 ...	76 268 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
09T304EN	0.4	12,76	12,76	12,76 30401	12,76 50401	12,76 70401
09T308EN	0.8	12,76	12,76	12,76 30601	12,76 50601	12,76 70601
120408EN	0.8	17,96	17,96	17,96 31801	17,96 51801	17,96 71801
120412EN	1.2	17,96	17,96		17,96 52001	
P		○	○	●	●	●
M						○
K		●	●	○	○	
N						
S						
H						
O						

SCMT

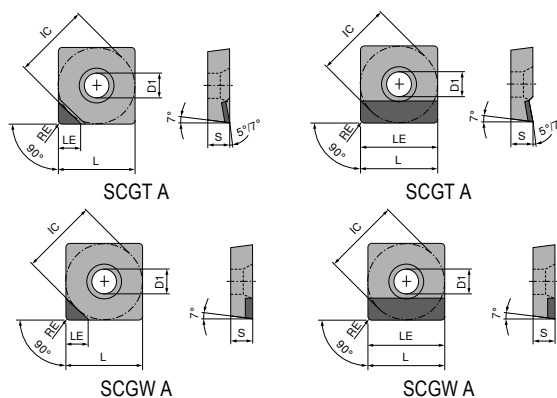
		NEW	NEW			
		-M25 CTPM125	-SM CTPM125	-M55 CTCM120	-M55 CTPM125	-M55 CTCM130
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	M	M	M	M
		SCMT	SCMT	SCMT	SCMT	SCMT
		75 222 ...	75 049 ...	75 216 ...	75 216 ...	75 216 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
09T304EN	0.4	12,76	70400			
09T308EN	0.8		12,76	20600	12,76	206
				17,96	11800	17,96
120408EN	0.8		17,96	21800	17,96	218
P		○	○	○	○	○
M		●	●	●	●	●
K						
N						
S						○
H						
O						

SCGT

		-25P H210T	-25P CTPX710	-27 CTPX715	-27 H10T
			DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	
		F	M	M	M
		SCGT	SCGT	SCGT	SCGT
		70 283 ...	70 283 ...	70 270 ...	70 270 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/90	EUR 1A/90	EUR 1A/90	EUR 1A/90
09T304FN	0.4			17,91	80400
09T308FN	0.8			17,91	80600
120408FN	0.8	17,50	634	20,74	71600
				20,31	71800
P				●	●
M				●	●
K			○		○
N			●	●	●
S			○	●	●
H					
O			○		○

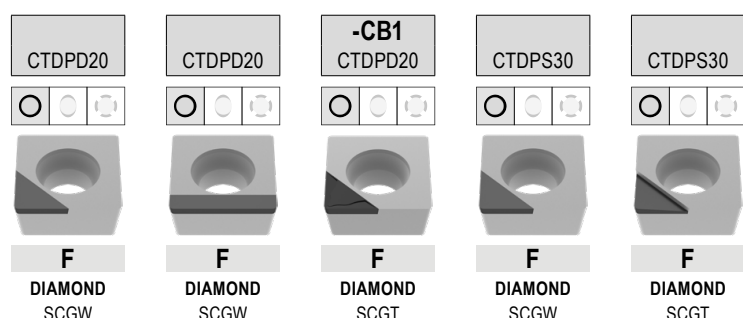
SCGW / SCGT

Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
SCG. 09T3..	9.52	3.97	4.4	9.52
SCG. 1204..	12.70	4.76	5.5	12.70



SCGW / SCGT

▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове



ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	71 182 ...		71 183 ...		71 320 ...		71 182 ...		71 180 ...	
				EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0
09T304FN	0.4	A (1)	9.52										
09T304FN	0.4	A (1)	4.40	74,00	10001	108,80	10001	82,00	114	74,00	20601	74,00	20001
09T308FN	0.8	A (1)	9.52										
09T308FN	0.8	A (1)	4.30	74,00	10101	108,80	10101	82,00	118			74,00	20101
09T312FN	1.2	A (1)	4.20	74,00	10201							74,00	20201
120404FN	0.4	A (1)	12.70			120,40	10201						
120404FN	0.4	A (1)	4.40	81,00	10301								
120408FN	0.8	A (1)	4.30	81,00	10401								
120408FN	0.8	A (1)	12.70			120,40	10301						
120412FN	1.2	A (1)	4.20	81,00	10501								
120412FN	1.2	A (1)	12.70			120,40	10401						

P													
M													
K													
N													
S													
H													
O													

SCGT

▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

CTDPS30	-CB2 CTDPS30	-CB3 CTDPU20
F DIAMOND SCGT	M DIAMOND SCGT	R DIAMOND SCGT
71 181 ...	71 321 ...	71 322 ...
EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0
108,80 20001	82,00 214	82,00 214
120,40 20101	82,00 218	82,00 218
120,40 20201		

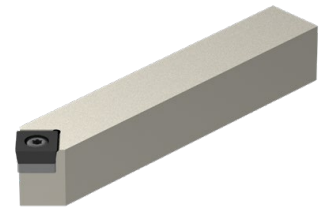
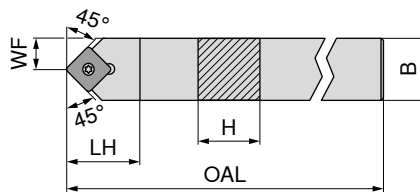
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm
09T304FN	0.4	A (1)	4.4
09T308FN	0.8	A (1)	9.5
09T308FN	0.8	A (1)	4.3
120408FN	0.8	A (1)	12.7
120412FN	1.2	A (1)	12.0

P			
M			
K			
N		•	•
S			
H			
O		•	•

MaxiLock-S – SSDC 45° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



NEW
неутрален

70 651 ...

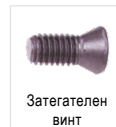
EUR
2A/24

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	
SSDC N 1212 F09	12	12	80	16	6.0	3,2	SC.. 09T3..	80,94 01200
SSDC N 1616 H09	16	16	100	20	8.0	3,2	SC.. 09T3..	101,20 01600
SSDC N 2020 K09	20	20	125	20	10.0	3,2	SC.. 09T3..	107,20 02000
SSDC N 1616 H12	16	16	100	25	8.0	5	SC.. 1204..	101,20 11600
SSDC N 2020 K12	20	20	125	25	10.0	5	SC.. 1204..	107,20 12000
SSDC N 2525 M12	25	25	150	25	12.5	5	SC.. 1204..	111,30 12500



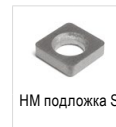
80 950 ...

EUR
Y7



70 950 ...

EUR
2A/28



70 950 ...

EUR
2A/28



70 950 ...

EUR
2A/28

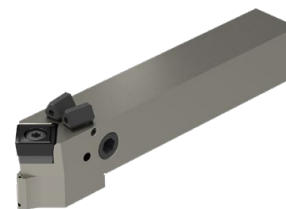
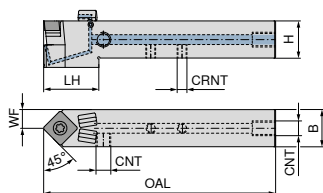
Резервни части
за артикулен номер

70 651 01200	11,79	120	4,82	87900				
70 651 01600	11,79	120	4,82	87900				
70 651 02000	11,79	120	4,82	87900	12,46	167	5,98	171
70 651 11600	11,79	120	3,84	820	15,94	168	5,98	170
70 651 12000	11,79	120	3,84	820	15,94	168	5,98	170
70 651 12500	11,79	120	3,84	820	15,94	168	5,98	170

MaxiLock-S – SSDC 45° DC – стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



NEW

неутрален

70 776 ...

Обозначение по ISO	H	B	OAL	LH	WF	CRNT	CNT	Момент на затягане	Сменяема пластина	EUR	
	mm	mm	mm	mm	mm			Nm		2A/24	
SSDC N 1212 F09 DC	12	12	80	25	12.8	M6	M6	3,2	SC..09T3..	171,30	01200
SSDC N 1616 H09 DC	16	16	100	30	16.0	M6	G1/8"	3,2	SC..09T3..	190,30	01600
SSDC N 2020 K09 DC	20	20	125	30	20.0	M6	G1/8"	3,2	SC..09T3..	201,70	02000
SSDC N 1616 H12 DC	16	16	100	29	17.3	M6	G1/8"	5	SC..1204..	190,30	11600
SSDC N 2020 K12 DC	20	20	125	30	20.0	M6	G1/8"	5	SC..1204..	201,70	12000
SSDC N 2525 M12 DC	25	25	150	30	25.0	M6	G1/8"	5	SC..1204..	209,40	02500

Резервни части
за артикулен номер

	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28
70 776 01200	4,82 87900			3,84 86700	
70 776 01600	4,82 87900	12,46 167	2,19 88000	3,84 86700	5,98 171
70 776 02000	4,82 87900	12,46 167	2,19 88000	3,84 86700	5,98 171
70 776 11600	3,84 820	15,94 168	2,19 88000	3,84 86700	5,98 170
70 776 12000	3,84 820	15,94 168	2,19 88000	3,84 86700	5,98 170
70 776 02500	3,84 820	15,94 168	2,19 88000	3,84 86700	5,98 170

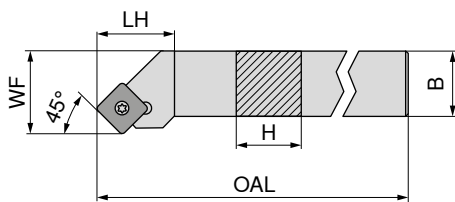
Резервни части
за артикулен номер

	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
	2A/28	Y7	2A/28	2A/28	2A/28
70 776 01200		11,79 120			
70 776 01600	1,53 87600	11,79 120	1,36 88100	30,13 87700	4,59 294
70 776 02000	1,53 87600	11,79 120	1,36 88100	30,13 87700	4,59 294
70 776 11600	1,53 87600	11,79 120	1,36 88100	30,13 87700	4,59 294
70 776 12000	1,53 87600	11,79 120	1,36 88100	30,13 87700	4,59 294
70 776 02500	1,53 87600	11,79 120	1,36 88100	30,13 87700	4,59 294

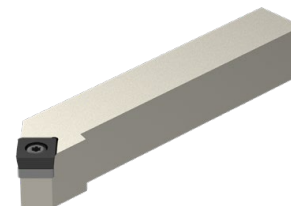
MaxiLock-S – SSSC 45° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



NEW

NEW

ляв

дясна

70 654 ...	70 654 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
80,94 01200	80,94 01201
101,20 01600	101,20 01601
107,20 02000	107,20 02001
101,20 11600	101,20 11601
107,20 12000	107,20 12001
111,30 12500	111,30 12501
	116,40 13201

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
SSSC R/L 1212 F09	12	12	80	18	16	3,2	SC.. 09T3..
SSSC R/L 1616 H09	16	16	100	20	20	3,2	SC.. 09T3..
SSSC R/L 2020 K09	20	20	125	20	25	3,2	SC.. 09T3..
SSSC R/L 1616 H12	16	16	100	25	20	5	SC.. 1204..
SSSC R/L 2020 K12	20	20	125	25	25	5	SC.. 1204..
SSSC R/L 2525 M12	25	25	150	25	32	5	SC.. 1204..
SSSC R 3225 P12	32	25	170	25	32	5	SC.. 1204..

Ключ-D	Затегателен винт	HM подложка S	Букса с резба
80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
11,79 120	4,82 87900	12,46 167	5,98 171
11,79 120	4,82 87900	12,46 167	5,98 171
11,79 120	3,84 820	15,94 168	5,98 170
11,79 120	3,84 820	15,94 168	5,98 170
11,79 120	3,84 820	15,94 168	5,98 170
11,79 120	3,84 820	15,94 168	5,98 170

Резервни части

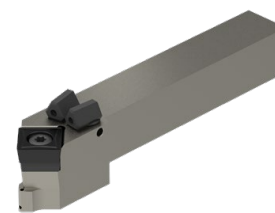
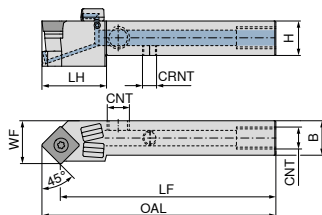
за артикулен номер

70 654 01201 / 70 654 01200
70 654 01601 / 70 654 01600
70 654 02001 / 70 654 02000
70 654 11601 / 70 654 11600
70 654 12001 / 70 654 12000
70 654 12501 / 70 654 12500
70 654 13201

MaxiLock-S – SSSC 45° DC – стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластинка	NEW ляв		NEW дясна	
										70 777 ... EUR 2A/24	01201	70 777 ... EUR 2A/24	01200
SSSC R/L 1212 F09 DC	12	12	86.5	22	16.0	M6	M6	3,2	SC..09T3..	171,30	01201	171,30	01200
SSSC R/L 1616 H09 DC	16	16	106.5	30	20.0	M6	G1/8"	3,2	SC..09T3..	190,30	01601	190,30	01600
SSSC R/L 2020 K09 DC	20	20	131.5	30	25.0	M6	G1/8"	3,2	SC..09T3..	201,70	02001	201,70	02000
SSSC R/L 1616 H12 DC	16	16	108.5	30	20.0	M6	G1/8"	5	SC..1204..	190,30	11601	190,30	11600
SSSC R/L 2020 K12 DC	20	20	133.5	30	25.0	M6	G1/8"	5	SC..1204..	201,70	12001	201,70	12000
SSSC R/L 2525 M12 DC	25	25	158.5	32	32.0	M6	G1/8"	5	SC..1204..	209,40	02501	209,40	02500
SSSC L 3225 P 12 DC	32	25	178.5	32	32.1	G1/8"	G1/8"	5	SC..1204..	219,80	03201		

Резервни части

за артикулен номер

	70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28	
70 777 01200 / 70 777 01201	4,14	859					3,84	86700		
70 777 01600 / 70 777 01601	4,82	87900	12,46	167	2,19	88000	3,84	86700	5,98	171
70 777 02000 / 70 777 02001	4,82	87900	12,46	167	2,19	88000	3,84	86700	5,98	171
70 777 11600 / 70 777 11601	3,84	820	15,94	168	2,19	88000	3,84	86700	5,98	170
70 777 12000 / 70 777 12001	3,84	820	15,94	168	2,19	88000	3,84	86700	5,98	170
70 777 02500 / 70 777 02501	3,84	820	15,94	168	2,19	88000	3,84	86700	5,98	170
70 777 03201	3,84	820	15,94	168	2,19	88000			5,98	170

Резервни части

за артикулен номер

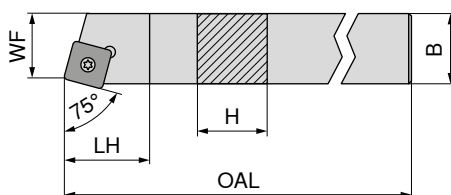
	70 950 ... EUR 2A/28		80 950 ... EUR Y7		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28	
70 777 01200 / 70 777 01201			11,79	120						
70 777 01600 / 70 777 01601	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 777 02000 / 70 777 02001	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 777 11600 / 70 777 11601	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 777 12000 / 70 777 12001	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 777 02500 / 70 777 02501	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 777 03201	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294

Затягателен винт	HM подложка S	Щифт с резба	Щифт с резба	Букса с резба
70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28
Запушалка DC	Ключ-D	O-пръстен	Дюза на охлаждаща течност DC	Винтова тапа охлаждаща течност
70 950 ... EUR 2A/28	80 950 ... EUR Y7	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28	70 950 ... EUR 2A/28

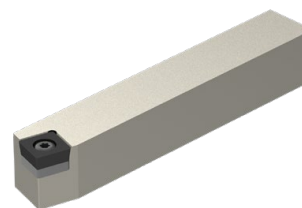
MaxiLock-S – SSBC 75° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



Схемата илюстрира дяснорезещ инструмент



NEW

NEW

ляв

дясна

70 650 ...	70 650 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
107,20 12000	107,20 12001
111,30 12500	111,30 12501

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	70 650 ...	70 650 ...
SSBC R/L 2020 K12	20	20	125	20	17	5	SC.. 1204..	107,20 12000	107,20 12001
SSBC R/L 2525 M12	25	25	150	20	22	5	SC.. 1204..	111,30 12500	111,30 12501

80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
11,79 120	3,84 820	15,94 168	5,98 170

Резервни части

за артикулен номер

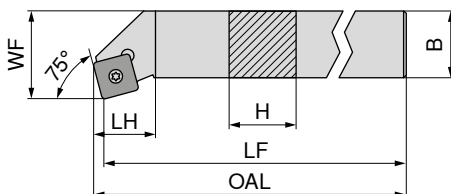
70 650 12001 / 70 650 12000	11,79	120
70 650 12501 / 70 650 12500	11,79	120

Ключ-D	Затегателен винт	HM подложка S	Букса с резба
--------	------------------	---------------	---------------

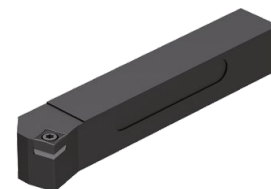
MaxiLock-S – SSKC 75° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



Схемата илюстрира дяснорезещ инструмент



ляв

дясна

70 669 ...	70 668 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
103,10 016	103,10 016
109,60 020	109,60 020
	109,60 120
	113,40 125

Обозначение по ISO	H mm	B mm	LF mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	70 669 ...	70 668 ...
SSKC R/L 1616 H09	16	16	100	102.3	22	20	3,2	SC.. 09T3..	103,10 016	103,10 016
SSKC R/L 2020 K09	20	20	125	127.3	22	25	3,2	SC.. 09T3..	109,60 020	109,60 020
SSKC R 2020 K12	20	20	125	127.3	23	25	5	SC.. 1204..		109,60 120
SSKC R 2525 M12	25	25	150	153.3	23	32	5	SC.. 1204..		113,40 125

Резервни части

за артикулен номер

70 668 016 / 70 669 016	11,96	113
70 668 020 / 70 669 020	11,96	113
70 668 120	11,96	113
70 668 125	11,96	113

80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
11,96 113	10,66 398	4,14 113	12,46 167	5,98 171
11,96 113	10,66 398	4,14 113	12,46 167	5,98 171
11,96 113	10,66 398	3,38 114	15,94 168	5,98 170
11,96 113	10,66 398	3,38 114	15,94 168	5,98 170

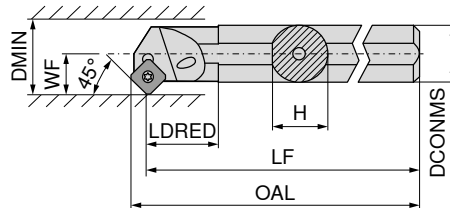
Ключ-D	Комбиниран ключ	Затегателен винт	HM подложка S	Букса с резба
--------	-----------------	------------------	---------------	---------------

MaxiLock-S – SSSC 45° – Борщанга с винтово закрепване

- ▲ A... = с отвор с охлаждащ канал
- ▲ S... = без отвор с охлаждащ канал

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



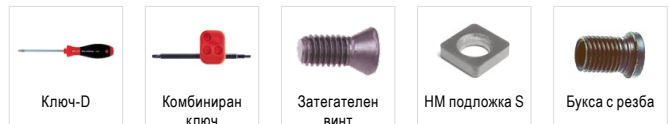
Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластинка	ляв		дясна	
										EUR	2A/24	EUR	2A/24
S16R SSSC R 09	16	15.00	200	206.0	13.97	11	20	3,2	SC.. 09T3..			127,20	016
A16M SSSC R/L 09	16	15.25	150	156.0	29.00	11	20	3,2	SC.. 09T3..	127,20	216	127,20	216
A20Q SSSC R/L 09	20	19.00	180	186.0	32.00	13	25	3,2	SC.. 09T3..	158,60	220	158,60	220
A25R SSSC R/L 09	25	24.50	200	206.0	36.00	17	32	3,2	SC.. 09T3..	182,30	225	182,30	225
A32S SSSC R/L 12	32	31.00	250	258.3	50.00	22	40	5	SC.. 1204..	250,60	232	250,60	232
A40T SSSC R/L 12	40	39.00	300	308.1	60.00	27	50	5	SC.. 1204..	301,00	240	301,00	240

Резервни части
за артикулен номер

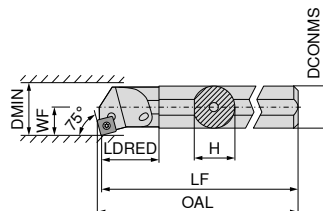
	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
70 720 016	11,96	Y7	4,14	2A/28	110
70 720 216 / 70 721 216	11,96	113	4,14	110	
70 720 220 / 70 721 220	11,96	113	4,06	304	
70 720 225 / 70 721 225	11,96	113	4,06	304	
70 720 232 / 70 721 232		10,66	3,38	114	15,94 168 5,98 170
70 720 240 / 70 721 240		10,66	3,38	114	15,94 168 5,98 170



MaxiLock-S – SSKC 75° – Борщанга с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластинка	ляв		дясна	
										EUR	2A/24	EUR	2A/24
A16M SSKC R/L 09	16	15.0	150	152.4	29	11	20	3,2	SC.. 09T3..	127,20	216	127,20	216
A20Q SSKC R/L 09	20	18.5	180	182.4	32	13	25	3,2	SC.. 09T3..	158,60	220	158,60	220
A25R SSKC R/L 09	25	23.0	200	202.4	36	17	32	3,2	SC.. 09T3..	182,30	225	182,30	225

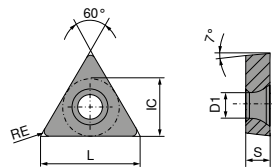
Резервни части
за артикулен номер

	80 950 ...	70 950 ...			
	EUR	EUR			
70 724 216 / 70 725 216	11,96	Y7	4,14	2A/28	110
70 724 220	11,96	113	4,06	304	
70 725 220	11,96	113	4,06	304	
70 724 225 / 70 725 225	11,96	113	4,06	304	



TCGT / TCMT

Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TCMT 0902..	9.6	2.38	2.50	5.56
TC.T 1102..	11.0	2.38	2.80	6.35
TC.T 16T3..	16.5	3.97	4.40	9.52
TCMT 2204..	22.0	4.76	5.16	12.70



TCGT / TCMT

ISO	RE mm	-CF05 CTCP110		-CF55 CTCP110		-SF TCM10		-SMF TCM10		NEW -SF CTCP125-P		NEW -SMF CTCP115-P		NEW -SMF CTCP135-P	
		76 272 ...	76 266 ...	70 273 ...	70 284 ...	76 275 ...	76 284 ...	76 284 ...							
		EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08							
110202EN	0.2	17,80 014		16,47 900											
110204EN	0.4	17,80 016	10,14 016	16,47 902	9,57 902	10,04 51601									
110208EN	0.8	17,80 018				10,04 51801					10,04 31801			10,04 71801	
16T304EN	0.4	22,55 028		20,87 906		14,51 52801				14,51 32801					
16T308EN	0.8		14,07 030			14,51 53001				14,51 33001					
P		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
K		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
N															
S															
H															
O															

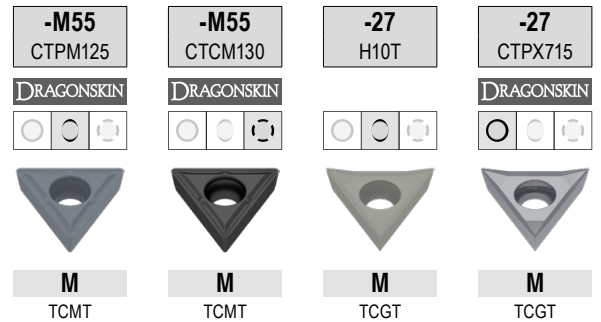
TCGT / TCMT

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-SM	-SM	-SM	-SM	-SM	-SM	-SM	-SM	-SM	-SM
		CTCP135-P	CTCK110	CTCK120	CTCP115-P	CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP125-P	CTCP125-P	CTCP135-P	CTCP135-P
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
		TCGT	TCMT	TCMT	TCMT	TCMT	TCMT	TCMT	TCMT	TCMT	TCMT
		76 270 ...	70 274 ...	70 274 ...	76 189 ...	76 274 ...	76 274 ...	76 274 ...	76 274 ...	76 274 ...	76 274 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
090204EN	0.4							10,04 50401		10,04 70401	
110202EN	0.2	17,80 71401									
110204EN	0.4		10,04 016	10,04 516		10,04 31601	10,04 51601		10,04 71601		
110208EN	0.8		10,04 018	10,04 518		10,04 31801			10,04 71801		
16T304EN	0.4		14,51 028	14,51 528		14,51 32801	14,51 52801		14,51 72801		
16T308EN	0.8		14,51 030	14,51 530		14,51 33001	14,51 53001		14,51 73001		
16T312EN	1.2		14,51 032	14,51 532					14,51 73001		
220408EN	0.8				20,87 34201		20,87 54201		20,87 74201		
P		●	○	○	●	●	●	●	●	●	●
M		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
K			●	●	○	○	○	○			
N											
S											
H											
O											

TCMT

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-F43	-M25	-M25	-M25	-SM	-SM	-M55	-M55	-M55	-M55
		CTCM130	CTCM120	CTPM125	CTCM130	CTPM125	CTPM125	CTCM120	CTCM120	CTCM120	CTCM120
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	F	F	F	M	M	M	M	M	M
		TCMT	TCMT	TCMT	TCMT	TCMT	TCMT	TCMT	TCMT	TCMT	TCMT
		75 033 ...	75 217 ...	75 217 ...	75 217 ...	75 050 ...	75 050 ...	75 218 ...	75 218 ...	75 218 ...	75 218 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
090204EN	0.4				10,04 20400		10,04 20400		10,04 10400		
110204EN	0.4	10,04 31600	10,04 11600	10,04 216	10,04 31600	10,04 21600	10,04 21600		10,04 11600		
16T304EN	0.4	14,51 32800	13,81 12800	14,51 228	14,51 32800	14,51 22800	14,51 22800		14,51 13000		
16T308EN	0.8	14,51 33000	13,81 13000	14,51 230	14,51 33000	14,51 23000	14,51 23000		14,51 13000		
220408EN	0.8					20,87 24200	20,87 24200				
220412EN	1.2					20,87 24400	20,87 24400				
P		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
M		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K											
N											
S		○				○					
H											
O											

TCMT / TCGT

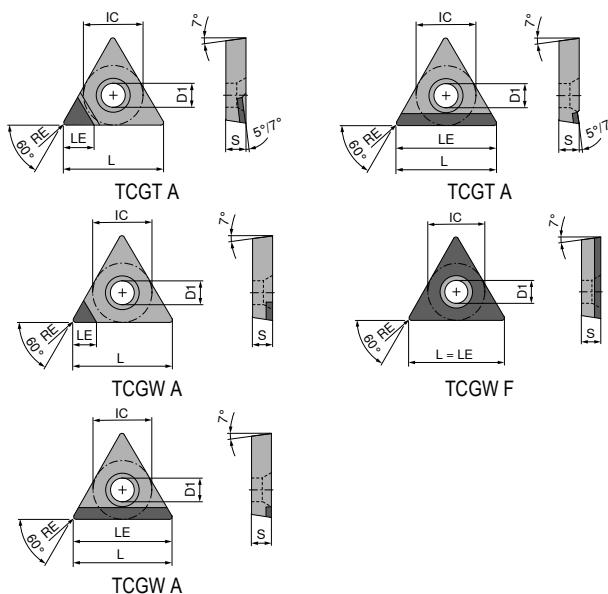


ISO	RE mm	-M55 CTPM125 M TCMT 75 218 ...		-M55 CTCM130 M TCMT 75 218 ...		-27 H10T M TCGT 70 276 ...		-27 CTPX715 M TCGT 70 276 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/90		EUR 1A/90	
090204EN	0.4	10,04	204	10,04	30400				
110202FN	0.2					14,34	600	17,06	71400
110204EN	0.4	10,04	216	10,04	31600				
110204FN	0.4					14,34	602	17,91	81600
16T302FN	0.2					16,89	604		
16T304FN	0.4					16,89	606	20,01	72800
16T308EN	0.8	14,51	230	14,51	33000				
16T308FN	0.8					16,89	608	21,02	83000

P		○	○	●
M		●	●	●
K				○
N				●
S			○	●
H				
O				○

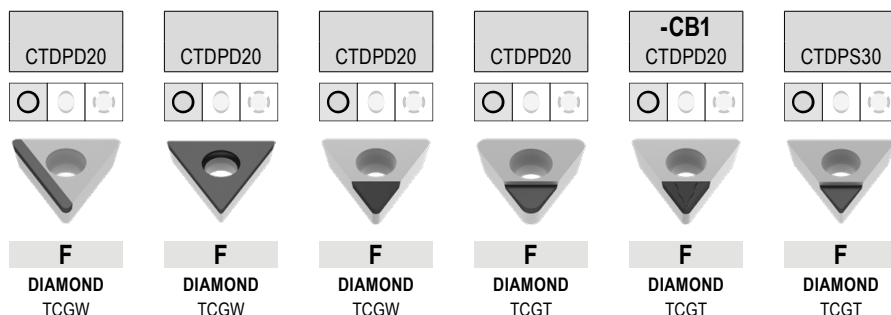
TCGW / TCGT

Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TCG. 0902..	9.6	2.38	2.5	5.56
TCG. 1102..	11.0	2.38	2.8	6.35
TCG. 16T3..	16.5	3.97	4.4	9.52



TCGW / TCGT

▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове



ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	71 188 ...		71 187 ...		71 140 ...		71 184 ...		71 325 ...		71 184 ...	
				EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0
090202FN	0.2	A (1)	3.7					64,00	100			72,00	112	64,00	20001
090204FN	0.4	A (1)	3.4					64,00	102			72,00	114	64,00	20101
090208FN	0.8	A (1)	3.0					64,00	104	64,00	10001				
090208FN	0.8	A (1)	9.6	97,30	10001										
110202FN	0.2	A (1)	3.7					74,00	106	74,00	10101	82,00	122		
110202FN	0.2	F	11.0			219,60	10001								
110204FN	0.4	A (1)	3.4					74,00	108	74,00	10201	82,00	124	74,00	20201
110204FN	0.4	F	11.0			219,60	10101								
110204FN	0.4	A (1)	11.0	102,20	10101			74,00	110	74,00	10301				
110208FN	0.8	A (1)	3.0					74,00	110	74,00	10301				
110208FN	0.8	A (1)	11.0	102,20	10201										
16T304FN	0.4	A (1)	4.6					81,00	112	81,00	10401	81,00	134	81,00	20301
16T304FN	0.4	A (1)	16.5	135,20	10301										
16T308FN	0.8	A (1)	4.2					81,00	114	81,00	10501	81,00	13600		
16T308FN	0.8	A (1)	16.5	135,20	10401										
16T312FN	1.2	A (1)	3.8					81,00	11600						

P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

TCGW / TCGT

▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

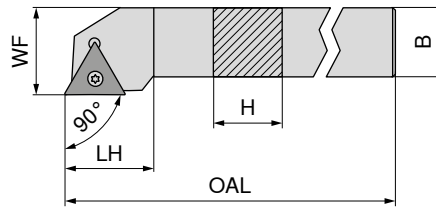
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	71 186 ...		71 185 ...		71 326 ...		71 188 ...		71 327 ...		71 186 ...	
				EUR Y0	20001	EUR Y0	20001	EUR Y0	212	EUR Y0	30001	EUR Y0	224	EUR Y0	40001
090202FN	0.2	A (1)	3.7	64,00				72,00	212						
090204FN	0.4	A (1)	3.4					72,00	214						
090204FN	0.4	A (1)	9.6			97,30	20001								
110202FN	0.2	A (1)	2.6												90,28 40001
110202FN	0.2	A (1)	3.7	74,00	20101			82,00	222						90,28 40101
110204FN	0.4	A (1)	2.3												90,28 40101
110204FN	0.4	A (1)	3.4	74,00	20201			82,00	224			82,00	224		
110204FN	0.4	A (1)	11.0			102,20	20101			95,65	30001				90,28 40201
110208FN	0.8	A (1)	2.0			102,20	20201								90,28 40201
110208FN	0.8	A (1)	11.0												98,82 40301
16T304FN	0.4	A (1)	2.3												98,82 40301
16T304FN	0.4	A (1)	4.6					81,00	234						
16T304FN	0.4	A (1)	16.5			135,20	20301								
16T308FN	0.8	A (1)	2.0												98,82 40401
16T308FN	0.8	A (1)	4.2												
16T308FN	0.8	A (1)	16.5			135,20	20401					81,00	238		

P															
M															
K															
N				•		•		•		•		•		•	
S															
H															
O				•		•		•		•		•		•	

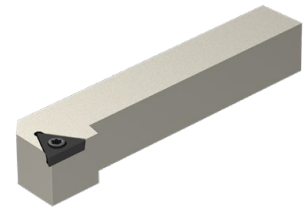
MaxiLock-S – STGC 90° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



NEW	NEW
ляв	дясна
70 659 ...	70 659 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
80,94 01200	80,94 01201
101,20 01600	101,20 01601
107,20 02000	107,20 02001
111,30 02500	111,30 02501

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластинка
STGC R/L 1212 F11	12	12	80	15	16	1,2	ТС.. 1102
STGC R/L 1616 H16	16	16	100	22	20	3,2	ТС.. 16T3
STGC R/L 2020 K16	20	20	125	22	25	3,2	ТС.. 16T3
STGC R/L 2525 M16	25	25	150	22	32	3,2	ТС.. 16T3

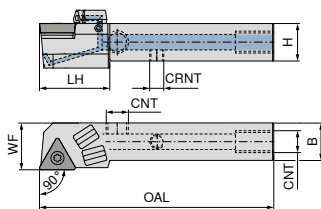
Резервни части
за артикулен номер

Ключ-D	Затягателен винт	HM подложка T	Букса с резба
80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
8,11 039	5,38 857	10,01 169	5,98 171
11,79 120	4,82 87900	10,01 169	5,98 171
11,79 120	4,82 87900	10,01 169	5,98 171

MaxiLock-S – STGC 90° DC – стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластинка	NEW ляв		NEW дясна	
										70 778 ...	01201	70 778 ...	01200
STGC R/L 1212 F11 DC	12	12	80	17.1	16	M6	M6	1,2	ТС.. 1102	EUR 2A/24	171,30	EUR 2A/24	171,30
STGC R/L 1616 H16 DC	16	16	100	30.0	20	M6	G1/8"	3,2	ТС.. 16T3	EUR 2A/24	190,30	EUR 2A/24	190,30
STGC R/L 2020 K16 DC	20	20	125	28.0	25	M6	G1/8"	3,2	ТС.. 16T3	EUR 2A/24	201,70	EUR 2A/24	201,70
STGC R/L 2525 M16 DC	25	25	150	30.0	32	M6	G1/8"	3,2	ТС.. 16T3	EUR 2A/24	209,40	EUR 2A/24	209,40

Резервни части
за артикулен номер

	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
70 778 01200 / 70 778 01201	EUR 2A/28	5,38	857	EUR 2A/28	3,84
70 778 01600 / 70 778 01601	EUR 2A/28	4,82	87900	EUR 2A/28	3,84
70 778 02000 / 70 778 02001	EUR 2A/28	4,82	87900	EUR 2A/28	3,84
70 778 02500 / 70 778 02501	EUR 2A/28	4,82	87900	EUR 2A/28	3,84

Резервни части
за артикулен номер

	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
70 778 01200 / 70 778 01201	EUR 2A/28	1,53	87600	EUR Y7	8,11
70 778 01600 / 70 778 01601	EUR 2A/28	1,53	87600	EUR Y7	11,79
70 778 02000 / 70 778 02001	EUR 2A/28	1,53	87600	EUR Y7	11,79
70 778 02500 / 70 778 02501	EUR 2A/28	1,53	87600	EUR Y7	11,79

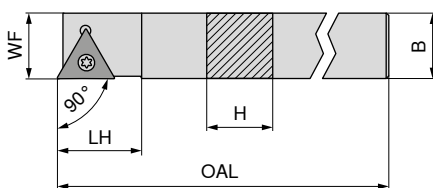
Затегателен винт	HM подложка T	Щифт с резба	Щифт с резба	Букса с резба
70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
5,38	10,01	2,19	3,84	5,98
857	169	88000	86700	171
4,82	10,01	2,19	3,84	5,98
87900	169	88000	86700	171
4,82	10,01	2,19	3,84	5,98
87900	169	88000	86700	171
Запушалка DC	Ключ-D	О-пръстен	Дюза на охлаждаща течност DC	Винтова тапа охлаждаща течност
70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR 2A/28	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
1,53	8,11	1,36	30,13	4,59
87600	039	88100	87700	294
1,53	11,79	1,36	30,13	4,59
87600	120	88100	87700	294
1,53	11,79	1,36	30,13	4,59
87600	120	88100	87700	294

MaxiLock-S – STAC 90° – Стругарски нож с винтово закрепване

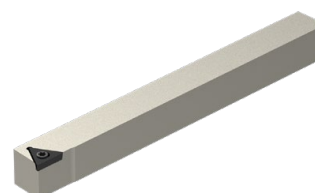
▲ за автомати за надлъжно стругане

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



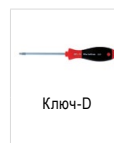
Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



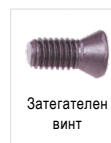
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	NEW ляв	NEW дясна
STAC R/L 1212 K11	12	12	125	15	12	1,2	ТС.. 1102	70 655 ... EUR 2A/24 91,06 01200	70 655 ... EUR 2A/24 91,06 01201

Резервни части
за артикулен номер

70 655 01201 / 70 655 01200



Ключ-D



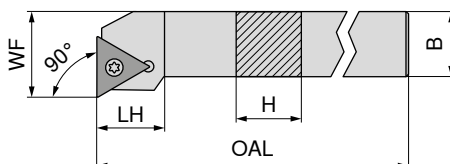
Затегателен винт

80 950 ... EUR Y7 8,11 039	70 950 ... EUR 2A/28 5,38 857
----------------------------------	-------------------------------------

MaxiLock-S – STFC 90° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



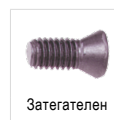
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	NEW ляв	NEW дясна
STFC R/L 1212 F11	12	12	80	15	16	1,2	ТС.. 1102	70 658 ... EUR 2A/24 80,94 01200	70 658 ... EUR 2A/24 80,94 01201
STFC R/L 1616 H16	16	16	100	20	20	3,2	ТС.. 16T3	101,20 01600	101,20 01601
STFC R/L 2020 K16	20	20	125	20	25	3,2	ТС.. 16T3	107,20 02000	107,20 02001
STFC R/L 2525 M16	25	25	150	20	32	3,2	ТС.. 16T3	111,30 02500	111,30 02501

Резервни части
за артикулен номер

70 658 01200 / 70 658 01201
70 658 01600 / 70 658 01601
70 658 02000 / 70 658 02001
70 658 02500 / 70 658 02501



Ключ-D



Затегателен винт



HM подложка T



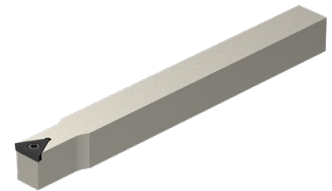
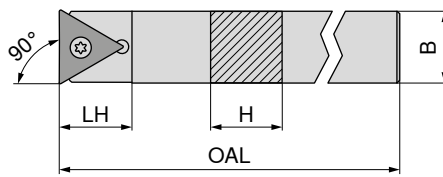
Букса с резба

80 950 ... EUR Y7 8,11 039	70 950 ... EUR 2A/28 5,38 857	70 950 ... EUR 2A/28 10,01 169	70 950 ... EUR 2A/28 5,98 171
11,79 120	4,82 87900	10,01 169	5,98 171
11,79 120	4,82 87900	10,01 169	5,98 171
11,79 120	4,82 87900	10,01 169	5,98 171

MaxiLock-S – STCC 90° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



NEW

неутрален

70 657 ...

EUR
2A/24

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	
STCC N 0808 K09	8	8	125	11	1	TC.. 0902	75,87 00800
STCC N 1010 K11	10	10	125	15	1,2	TC.. 1102	80,94 01000
STCC N 1212 K11	12	12	125	15	1,2	TC.. 1102	91,06 01200
STCC N 1414 K11	14	14	125	21	1,2	TC.. 1102	91,06 01400
STCC N 1616 K11	16	16	125	24	1,2	TC.. 1102	101,20 01600



Ключ-D



Затягателен винт

80 950 ...

EUR
Y7

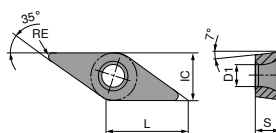
70 950 ...

EUR
2A/28

Резервни части за артикулен номер		EUR		EUR
70 657 00800	T07 - IP	10,26	117	M2,2x5 - IP 4,19 856
70 657 01000	T08 - IP	8,11	039	M2,5x6 - IP 5,38 857
70 657 01200	T08 - IP	8,11	039	M2,5x6 - IP 5,38 857
70 657 01400	T08 - IP	8,11	039	M2,5x6 - IP 5,38 857
70 657 01600	T08 - IP	8,11	039	M2,5x6 - IP 5,38 857

VCGT / VCMT / VCET

Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VC.T 1103..	11.1	3.18	2.9	6.35
VC.T 1604..	16.6	4.76	4.4	9.52
VCGT 2205..	22.1	5.56	5.5	12.70



VCGT / VCMT

ISO	RE mm	76 276 ...		76 292 ...		70 277 ...		70 277 ...		70 288 ...		76 279 ...		76 277 ...	
		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110301EN	0.1							20,15	892						
110302EN	0.2	22,08	014			20,15	844	20,15	894					21,03	31401
110304EN	0.4	22,08	016	17,14	016	20,15	846	20,15	896	16,19	896			21,03	31601
110308EN	0.8													21,03	31801
160404EN	0.4	26,33	028	21,03	028	25,44	850	25,44	900	20,01	900	21,03	32801		
160408EN	0.8	26,33	030	21,03	030			25,44	902	20,01	902	21,03	33001		
P			●		●		●		●		●		●		●
M			○		○		○		○		○		○		○
K			○		○		○		○		○		○		○
N															
S															
H															
O															

9

VCGT / VCMT

ISO	RE mm	76 277 ...		76 279 ...		76 277 ...		76 279 ...		76 288 ...		76 288 ...		76 285 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110302EN	0.2	21,03	51401			21,03	71401								
110304EN	0.4	21,03	51601			21,03	71601			18,09	31601	18,09	51601		21,03
110308EN	0.8	21,03	51801			21,03	71801								
160404EN	0.4			21,03	52801			21,03	72801	21,03	32801	21,03	52801		
160408EN	0.8			21,03	53001					21,03	33001	21,03	53001		
P			●		●		●		●		●		●		●
M			○		○		○		○		○		○		○
K			○		○		○		○		○		○		○
N															
S															
H															
O															

VCMT

		NEW				NEW		NEW		NEW			
		-SMF CTCP135-P		-SM CTCK110		-SM CTCK120		-SM CTCP115-P		-SM CTCP125-P		-SM CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F VCMT		M VCMT		M VCMT		M VCMT		M VCMT		M VCMT	
		76 288 ...		70 278 ...		70 278 ...		76 278 ...		76 278 ...		76 278 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110304EN	0.4	18,09	71601										
160404EN	0.4	21,03	72801	21,03	028	21,03	528	21,03	32801	21,03	52801	21,03	72801
160406EN	0.6							21,03	32901				
160408EN	0.8	21,03	73001	21,03	030	21,03	530	21,03	33001	21,03	53001	21,03	73001
160412EN	1.2			21,03	032	21,03	532	21,03	33201	21,03	53201	21,03	73201
P			●		○		○		●		●		●
M			○										○
K					●		●		○		○		
N													
S													
H													
O													

VCGT / VCMT

		NEW		NEW				NEW							
		-SF CTPM125		-SF CTPM125		-M25 CTCM120		-M25 CTPM125		-M25 CTCM130		-SM CTPM125		-M55 CTCM120	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F VCGT		F VCMT		F VCMT		F VCMT		F VCMT		M VCMT		M VCMT	
		75 045 ...		75 046 ...		75 219 ...		75 219 ...		75 219 ...		75 051 ...		75 220 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110302EN	0.2	21,03	21400												
110304EN	0.4	21,03	21600												
160404EN	0.4			21,03	22800	21,03	12800	21,03	228	21,03	32800	21,03	22800	21,03	12800
160408EN	0.8			21,03	23000	21,03	13000	21,03	23000	21,03	33000	21,03	23000	21,03	13000
P			○		○		○		○		○		○		○
M			●		●		●		●		●		●		●
K															
N															
S											○				
H															
O															

VCMT / VCGT

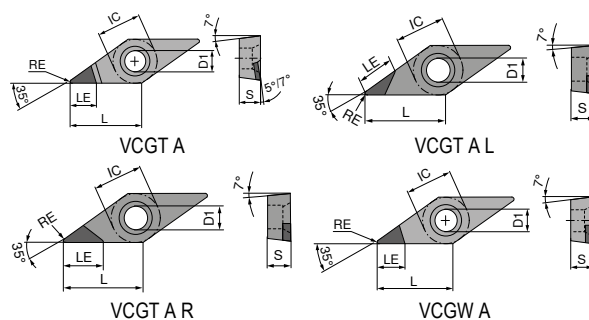
		-M55 CTPM125		-M55 CTCM130		-25P H210T		-25P CTPX710		-25Q H210T		NEW -25Q CTPX710	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN				DRAGONSKIN					
		M VCMT		M VCMT		F VCGT		M VCGT		M VCGT		M VCGT	
		75 220 ...		75 220 ...		70 282 ...		70 282 ...		70 282 ...		70 282 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90	
110302FN	0.2					19,86	638	22,80	71400				
110304FL	0.4							22,08	670			26,86	81600
110304FN	0.4					19,86	640	22,80	71600				
110304FR	0.4									22,08	680	26,86	81700
160404EN	0.4	21,03	228	21,03	32800								
160404FN	0.4					24,26	642	28,23	72800				
160408EN	0.8	21,03	230	21,03	33000								
160408FN	0.8					24,26	644	28,23	73000				
160412FN	1.2					24,26	646	28,23	73200				
220530FN	3.0					32,80	648	37,63	75000				
P			○		○				●				●
M			●		●				●				●
K							○				○		
N							●		●		●		●
S					○		○		●		○		●
H													
O							○				○		

VCGT / VCMT / VCET

ISO	RE mm	-27 H10T		-27 CTPX715		-29 H216T		NEW -29 CTPX715		-F05 CTPX710	
		70 280 ...	70 280 ...	70 280 ...	70 280 ...	70 247 ...	70 247 ...	70 247 ...	76 255 ...		
		EUR 1A/90	EUR 1A/90	EUR 1A/90	EUR 1A/90	EUR 1A/90	EUR 1A/90	EUR 1A/90	EUR 1A/08		
1103005FN	0.05								30,61		11400
110301FN	0.10								30,61		11600
1103015FN	0.15								30,61		11800
110302FN	0.20	18,95	606	22,22	81400				30,61		12000
160404EN	0.40					17,80	62800	21,33	72800		
110304FN	0.40	18,95	608	22,22	81600				30,61		12200
160404FN	0.40	23,10	612	26,91	82800						
160408EN	0.80					17,80	63000	21,33	73000		
160408FN	0.80	23,10	614	26,91	83000						
110308FN	0.80	18,95	610	25,69	71800						
160412FN	1.20	23,10	616								
160412EN	1.20					17,80	63200	21,33	73200		
220530FN	3.00	31,33	618								
P											
M											
K											
N											
S											
H											
O											

VCGT / VCGW

Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VCG. 0702..	6.9	2.38	2.2	3.97
VCG. 1103..	11.1	3.18	2.9	6.35
VCG. 1303..	13.3	3.18	3.4	7.94
VCG. 1604..	16.6	4.76	4.4	9.52



VCGT / VCGW

▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	CTDMD05		CTDPD20		CTDPD20		CTDPD20		CTDPD20	
				Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0		
070202FN	0.2	A (1)		635,90	50001								
070204FN	0.4	A (1)		635,90	50101								
110301FN	0.1	A (1)	5.4										
110302FN	0.2	A (1)	3.0			469,00	050						
110302FN	0.2	A (1)	4.6	659,60	50201			74,00	100	74,00	100		
110304FN	0.4	A (1)	3.0			469,00	052						
110304FN	0.4	A (1)	3.9	659,60	50301			74,00	102	74,00	102		
110304FR	0.4	A (1)	6.5							80,00	102		
110304FL	0.4	A (1)	6.5									80,00	102
110308FN	0.8	A (1)	3.3			74,00	104	74,00	104				
110308FR	0.8	A (1)	6.0							80,00	104		
110308FL	0.8	A (1)	6.0									80,00	104
160401FN	0.1	A (1)	6.0										
160402FN	0.2	A (1)	5.9			72,00	105	81,00	10700	81,00	105		
160402FN	0.2	A (1)		635,90	50401								
160404FN	0.4	A (1)	5.5			72,00	106	81,00	106				
160404FN	0.4	A (1)		635,90	50501								
160404FR	0.4	A (1)	7.5							86,00	106		
160404FL	0.4	A (1)	7.5									86,00	106
160408FN	0.8	A (1)	5.0			659,60	07800	72,00	108	81,00	108		
160408FR	0.8	A (1)	7.0							86,00	108		
160408FL	0.8	A (1)	7.0									86,00	108
160408FN	0.8	A (1)		635,90	50601								
160412FN	1.2	A (1)	4.5			72,00	110	81,00	110				
160412FR	1.2	A (1)	7.0							86,00	110		
160412FL	1.2	A (1)	7.0									86,00	110

P													
M													
K													
N													
S													
H													
O													

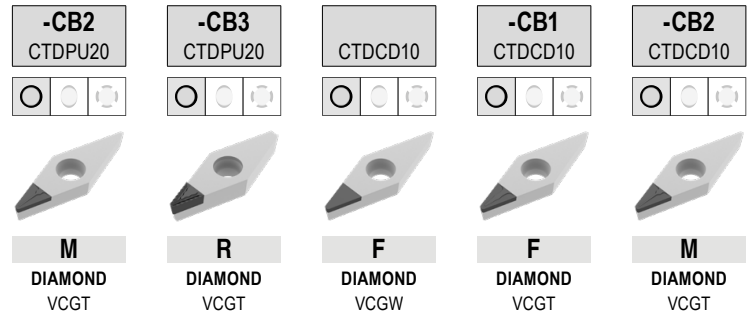
VCGT / VCGW

▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	-CB1 CTDPD20		CTDPS30		CTDPS30		-CB1 CTDPS30		-CB2 CTDPS30		CTDPU20	
				71 330 ...	71 191 ...	71 189 ...	71 330 ...	71 331 ...	71 191 ...						
				EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
				Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0
070201FN	0.1	A (1)	3.8			64,00	20001								
070202FN	0.2	A (1)	3.6		64,00	20001									
070204FN	0.4	A (1)	3.2		64,00	20101									
110301FN	0.1	A (1)	5.4	82,00	11000	74,00	20201	74,00	20101						
110302FN	0.2	A (1)	4.6	82,00	112	74,00	20301	74,00	20201	82,00	21200	82,00	212		
110304FN	0.4	A (1)	3.9	82,00	114	74,00	20401	74,00	20301	82,00	214	82,00	214		
110308FN	0.8	A (1)	3.3									82,00	21800		
130302FN	0.2	A (1)	5.9			81,00	20501	81,00	20401						
160401FN	0.1	A (1)	6.0			72,00	20601	81,00	20501						
160402FN	0.2	A (1)	5.9	92,94	13200			81,00	20601			92,94	23200		
160404FN	0.4	A (1)	5.5	92,94	134	72,00	20701	81,00	20701	92,94	234	92,94	234		72,00 30001
160408FN	0.8	A (1)	5.0	92,94	138	72,00	20801			92,94	238	92,94	238		
160412FN	1.2	A (1)	4.5	92,94	14000	72,00	20901			92,94	24000	92,94	242		
P															
M															
K															
N					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S															
H															
O					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

VCGT / VCGW

▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове



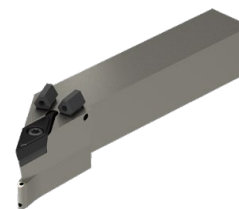
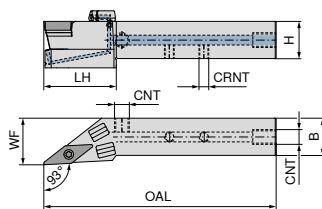
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	71 190 ...		71 332 ...		71 191 ...		71 330 ...		71 331 ...	
				EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
110301FN	0.1	A (1)	3.0							100,00	31000		
110302FN	0.2	A (1)	3.0					90,28	40001	100,00	312	100,00	312
110304FN	0.4	A (1)	3.0					90,28	40101	100,00	314	100,00	314
110304FN	0.4	A (1)	3.9			82,00	214						
110308FN	0.8	A (1)	3.0					90,28	40201				
160402FN	0.2	A (1)	3.0					98,82	40301	113,40	32200	113,40	33200
160404FN	0.4	A (1)	3.0					98,82	40401	113,40	32400	113,40	334
160404FN	0.4	A (1)	5.5	92,94	30001	92,94	234						
160408FN	0.8	A (1)	3.0					98,82	40501	113,40	32600	113,40	338
160412FN	1.2	A (1)	3.0							113,40	32800	113,40	34000

P													
M													
K													
N													
S													
H													
O													

MaxiLock-S – SVJC 93° DC – стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластинка	NEW ляв		NEW дясна	
										70 780 ... EUR 2A/24	01201	70 780 ... EUR 2A/24	01200
SVJC R/L 1212 F11 DC	12	12	80	30	16	M6	M6	1,2	VC.. 1103	209,40	01201	209,40	01200
SVJC R/L 1616 H11 DC	16	16	100	27	20	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	213,60	01601	213,60	01600
SVJC R/L 2020 K11 DC	20	20	125	39	25	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	219,80	02001	219,80	02000
SVJC R/L 2525 M11 DC	25	25	150	41	32	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	232,10	02501	232,10	02500
SVJC R/L 2020 K16 DC	20	20	125	39	25	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	219,80	12001	219,80	12000
SVJC R/L 2525 M16 DC	25	25	150	41	32	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	232,10	12501	232,10	12500
SVJC R/L 3225 P16 DC	32	25	170	41	32	G1/8"	G1/8"	3,2	VC.. 1604	238,20	03201	238,20	03200

Резервни части

за артикулен номер

	70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28	
70 780 01200 / 70 780 01201	5,38	857					3,84	86700		
70 780 01600 / 70 780 01601	5,38	857			2,19	88000	3,84	86700		
70 780 02000 / 70 780 02001	5,38	857			2,19	88000	3,84	86700		
70 780 02500 / 70 780 02501	5,38	857			2,19	88000	3,84	86700		
70 780 12000 / 70 780 12001	4,82	87900	12,97	107	2,19	88000	3,84	86700	5,98	171
70 780 12500 / 70 780 12501	4,82	87900	12,97	107	2,19	88000	3,84	86700	5,98	171
70 780 03200 / 70 780 03201	4,82	87900	12,97	107	2,19	88000			5,98	171

Резервни части

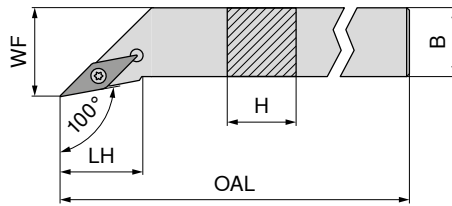
за артикулен номер

	70 950 ... EUR 2A/28		80 950 ... EUR Y7		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28	
70 780 01200 / 70 780 01201			8,11	039						
70 780 01600 / 70 780 01601	1,53	87600	8,11	039	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 780 02000 / 70 780 02001	1,53	87600	8,11	039	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 780 02500 / 70 780 02501	1,53	87600	8,11	039	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 780 12000 / 70 780 12001	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 780 12500 / 70 780 12501	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 780 03200 / 70 780 03201	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294

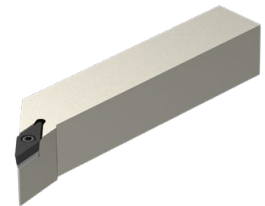
MaxiLock-S – SVZC 100° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



NEW

NEW

ляв

дясна

70 667 ...

70 667 ...

EUR
2A/24

EUR
2A/24

118,90 02500

118,90 02501

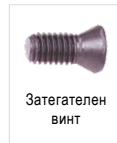
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
SVZC R/L 2525 M16	25	25	150	27.3	32	3,2	VC.. 1604



80 950 ...

EUR
Y7

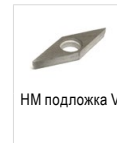
11,79 120



70 950 ...

EUR
2A/28

4,82 87900



70 950 ...

EUR
2A/28

12,97 107



70 950 ...

EUR
2A/28

5,98 171

Резервни части
за артикулен номер

70 667 02500 / 70 667 02501

T15 - IP

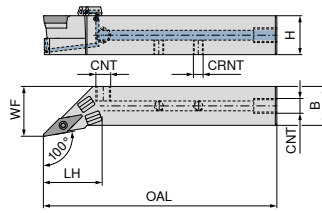
M3,5x11

M3,5

MaxiLock-S – SVZC 100° DC – стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	NEW лях	NEW дясна
SVZC R/L 2525 M16 DC	25	25	150	38	32	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	70 783 ... EUR 2A/24 232,10 02501	70 783 ... EUR 2A/24 232,10 02500

Резервни части
за артикулен номер

70 783 02500 / 70 783 02501

Затегателен винт	HM подложка V	Щифт с резба	Щифт с резба	Букса с резба
70 950 ... EUR 2A/28 4,82 87900	70 950 ... EUR 2A/28 12,97 107	70 950 ... EUR 2A/28 2,19 88000	70 950 ... EUR 2A/28 3,84 86700	70 950 ... EUR 2A/28 5,98 171

Резервни части
за артикулен номер

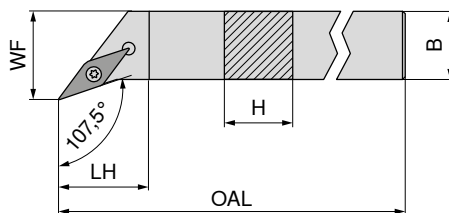
70 783 02500 / 70 783 02501

Запушалка DC	Ключ-D	O-пръстен	Дюза на охлаждаща течност DC	Винтова тапа охлаждаща течност
70 950 ... EUR 2A/28 1,53 87600	80 950 ... EUR Y7 11,79 120	70 950 ... EUR 2A/28 1,36 88100	70 950 ... EUR 2A/28 30,13 87700	70 950 ... EUR 2A/28 4,59 294

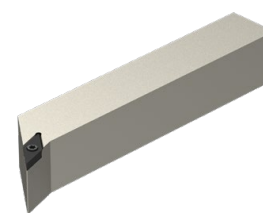
MaxiLock-S – SVHC 107,5° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

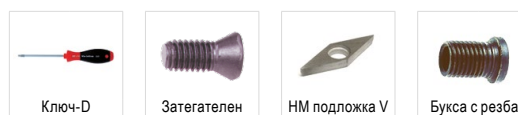


NEW ляс **NEW** дясна

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	70 662 ...			
								EUR	01200	EUR	01201
SVHC R/L 1212 F11	12	12	80	11.9	16	1,2	VC.. 1103	99,92	01200	99,92	01201
SVHC R/L 1616 H11	16	16	100	11.9	20	1,2	VC.. 1103	111,30	01600	111,30	01601
SVHC R/L 2020 K11	20	20	125	14.7	25	1,2	VC.. 1103	118,90	02000	118,90	02001
SVHC R/L 2525 M11	25	25	150	20.1	32	1,2	VC.. 1103	122,70	02500	122,70	02501
SVHC R/L 2020 K16	20	20	125	13.7	25	3,2	VC.. 1604	118,90	12000	118,90	12001
SVHC R/L 2525 M16	25	25	150	20.0	32	3,2	VC.. 1604	122,70	12500	122,70	12501
SVHC R/L 3225 P16	32	25	170	20.0	32	3,2	VC.. 1604	128,90	13200	128,90	13201
SVHC R/L 2525 M22	25	25	150	21.9	32	5	VC.. 2205	122,70	22500	122,70	22501

Резервни части
за артикулен номер

	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR	039	EUR	857	EUR	107	EUR	171
70 662 01201 / 70 662 01200	8,11	039	5,38	857				
70 662 01601 / 70 662 01600	8,11	039	5,38	857				
70 662 02001 / 70 662 02000	8,11	039	5,38	857				
70 662 02501 / 70 662 02500	8,11	039	5,38	857				
70 662 12001 / 70 662 12000	11,79	120	4,82	87900	12,97	107	5,98	171
70 662 12501 / 70 662 12500	11,79	120	4,82	87900	12,97	107	5,98	171
70 662 13201 / 70 662 13200	11,79	120	4,82	87900	12,97	107	5,98	171
70 662 22501 / 70 662 22500	11,79	120	3,84	820	17,21	109	5,98	170

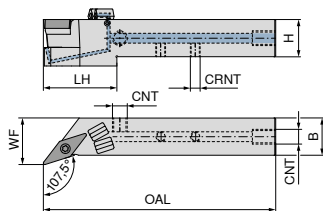


Ключ-D Затягателен винт HM подложка V Букса с резба

MaxiLock-S – SVHC 107,5° DC – стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	NEW ляв		NEW дясна	
										70 779 ... EUR 2A/24	01201	70 779 ... EUR 2A/24	01200
SVHC R/L 1212 F11 DC	12	12	80	28	16	M6	M6	1,2	VC.. 1103	213,60	01201	213,60	01200
SVHC R/L 1616 H11 DC	16	16	100	27	20	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	219,80	01601	219,80	01600
SVHC R/L 2020 K11 DC	20	20	125	37	27	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	225,90	02001	225,90	02000
SVHC R/L 2525 M11 DC	25	25	150	38	32	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	232,10	02501	232,10	02500
SVHC R/L 2020 K16 DC	20	20	125	38	25	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	225,90	12001	225,90	12000
SVHC R/L 2525 M16 DC	25	25	150	38	32	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	232,10	12501	232,10	12500
SVHC R/L 3225 P16 DC	32	25	170	38	32	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	238,20	03201	238,20	03200
SVHC R/L 2525 M22 DC	25	25	150	41	32	M6	G1/8"	5	VC.. 2205	232,10	22501	232,10	22500

Резервни части

за артикулен номер

	70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28	
70 779 01200 / 70 779 01201	5,38	857					3,84	86700		
70 779 01600 / 70 779 01601	5,38	857			2,19	88000	3,84	86700		
70 779 02000 / 70 779 02001	5,38	857			2,19	88000	3,84	86700		
70 779 02500 / 70 779 02501	5,38	857			2,19	88000	3,84	86700		
70 779 12000 / 70 779 12001	4,82	87900	12,97	107	2,19	88000	3,84	86700	5,98	171
70 779 12500 / 70 779 12501	4,82	87900	12,97	107	2,19	88000	3,84	86700	5,98	171
70 779 03200 / 70 779 03201	4,82	87900	12,97	107	2,19	88000	3,84	86700	5,98	171
70 779 22500 / 70 779 22501	3,84	820	17,21	109	2,19	88000	3,84	86700	5,98	170

Резервни части

за артикулен номер

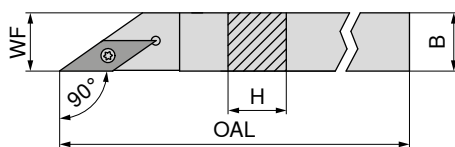
	70 950 ... EUR 2A/28		80 950 ... EUR Y7		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28	
70 779 01200 / 70 779 01201			8,11	039						
70 779 01600 / 70 779 01601	1,53	87600	8,11	039	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 779 02000 / 70 779 02001	1,53	87600	8,11	039	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 779 02500 / 70 779 02501	1,53	87600	8,11	039	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 779 12000 / 70 779 12001	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 779 12500 / 70 779 12501	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 779 03200 / 70 779 03201	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294
70 779 22500 / 70 779 22501	1,53	87600	11,79	120	1,36	88100	30,13	87700	4,59	294

MaxiLock-S – SVAC 90° – Стругарски нож с винтово закрепване

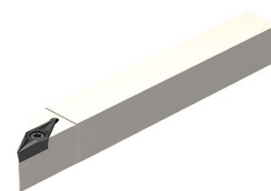
▲ за автомати за надлъжно стругане

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



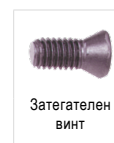
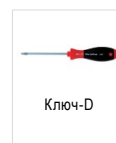
Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
SVAC R/L 0808 H11	8	8	100	8	1,2	VC.. 1103
SVAC R/L 1010 H11	10	10	100	10	1,2	VC.. 1103
SVAC R/L 1212 H11	12	12	100	12	1,2	VC.. 1103

ляв		дясна	
70 695 ...		70 694 ...	
EUR		EUR	
X0		X0	
106,90	008	106,90	008
106,90	010	106,90	010
123,00	012	123,00	012

Резервни части

за артикулен номер

70 694 008 / 70 695 008	T08	10,05	110	M2,5x6 - T08	2,99	13800
70 694 010 / 70 695 010	T08	10,05	110	M2,5x6 - T08	2,99	13800
70 694 012 / 70 695 012	T08	10,05	110	M2,5x6 - T08	2,99	13800



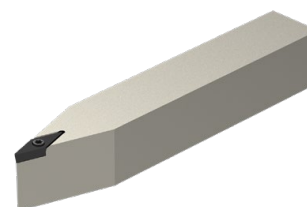
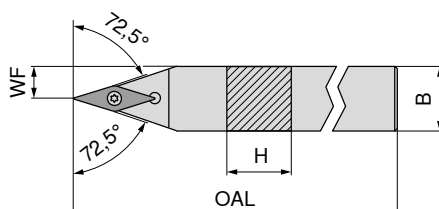
80 950 ...	
EUR	
Y7	

70 950 ...	
EUR	
2A/28	

MaxiLock-S – SVVC 72,5° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



NEW

неутрален

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
SVVC N 1212 F11	12	12	80	6.0	1,2	VC.. 1103
SVVC N 1616 H11	16	16	100	8.0	1,2	VC.. 1103
SVVC N 2020 K11	20	20	125	10.0	1,2	VC.. 1103
SVVC N 2525 M11	25	25	150	12.5	1,2	VC.. 1103
SVVC N 2020 K16	20	20	125	10.0	3,2	VC.. 1604
SVVC N 2525 M16	25	25	150	12.5	3,2	VC.. 1604
SVVC N 3225 P16	32	25	170	12.5	3,2	VC.. 1604

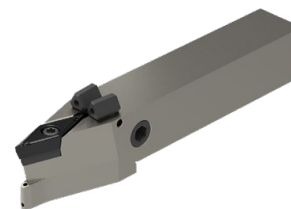
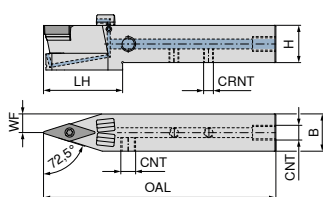
70 666 ...	
EUR	
2A/24	

80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
EUR		EUR		EUR		EUR	
Y7		2A/28		2A/28		2A/28	
8,11	039	5,38	857				
8,11	039	5,38	857				
8,11	039	5,38	857				
8,11	039	5,38	857				
11,79	120	4,82	87900	12,97	107	5,98	171
11,79	120	4,82	87900	12,97	107	5,98	171
11,79	120	4,82	87900	12,97	107	5,98	171

MaxiLock-S – SVVC 72,5° DC – стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с глуха тапа



NEW

неутрален

70 781 ...

Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CRNT	CNT	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	EUR 2A/24	
SVVC N 1212 F11 DC	12	12	80	29.0	6.0	M6	M6	1,2	VC.. 1103	209,40	01200
SVVC N 1616 H11 DC	16	16	100	29.5	8.0	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	213,60	01600
SVVC N 2020 K11 DC	20	20	125	43.0	10.0	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	219,80	02000
SVVC N 2525 M11 DC	25	25	150	43.0	12.5	M6	G1/8"	1,2	VC.. 1103	232,10	02500
SVVC N 2020 K16 DC	20	20	125	43.0	10.0	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	219,80	12000
SVVC N 2525 M16 DC	25	25	150	43.0	12.5	M6	G1/8"	3,2	VC.. 1604	232,10	12500
SVVC N 3225 P16 DC	32	25	170	44.0	12.5	G1/8"	G1/8"	3,2	VC.. 1604	238,20	03200

Резервни части
за артикулен номер

	Затегателен винт	HM подложка V	Щифт с резба	Щифт с резба	Букса с резба
	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 781 01200	5,38 857			3,84 86700	
70 781 01600	5,38 857		2,19 88000	3,84 86700	
70 781 02000	5,38 857		2,19 88000	3,84 86700	
70 781 02500	5,38 857		2,19 88000	3,84 86700	
70 781 12000	4,82 87900	12,97 107	2,19 88000	3,84 86700	5,98 171
70 781 12500	4,82 87900	12,97 107	2,19 88000	3,84 86700	5,98 171
70 781 03200	4,82 87900	12,97 107	2,19 88000		5,98 171

Резервни части
за артикулен номер

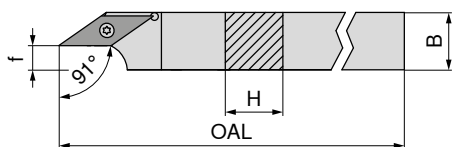
	Запушалка DC	Ключ-D	O-пръстен	Дюза на охлаждаща течност DC	Винтова тапа охлаждаща течност
	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR 2A/28	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 781 01200		8,11 039			
70 781 01600	1,53 87600	8,11 039	1,36 88100	30,13 87700	4,59 294
70 781 02000	1,53 87600	8,11 039	1,36 88100	30,13 87800	4,59 294
70 781 02500	1,53 87600	8,11 039	1,36 88100	30,13 87700	4,59 294
70 781 12000	1,53 87600	11,79 120	1,36 88100	30,13 87800	4,59 294
70 781 12500	1,53 87600	11,79 120	1,36 88100	30,13 87800	4,59 294
70 781 03200	1,53 87600	11,79 120	1,36 88100	30,13 87700	4,59 294

MaxiLock-S – SVXC 91° – Стругарски нож с винтово закрепване

▲ за автомати за надлъжно стругане

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



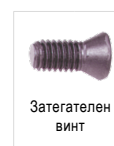
Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	B mm	OAL mm	f mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
							EUR		EUR	
SVXC R/L 1010 H11	10	10	100	2.5	1,2	VC.. 1103	106,90	010	106,90	010
SVXC R/L 1212 H11	12	12	100	4.5	1,2	VC.. 1103	123,00	012	123,00	012
SVXC R/L 1616 K11	16	16	125	8.5	1,2	VC.. 1103	134,00	016	134,00	016
SVXC R/L 2020 K16	20	20	125	8.5	3,2	VC.. 1604	153,90	020	153,90	020

Резервни части
за артикулен номер

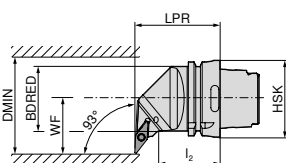
Обозначение по ISO	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв	дясна
70 690 010 / 70 691 010	110	T08	10,05	2,99
70 690 012 / 70 691 012	110	T08	10,05	2,99
70 690 016 / 70 691 016	110	T08	10,05	2,99
70 690 020 / 70 691 020	113	T15	11,96	4,14



MaxiLock-S – SVUC 93° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



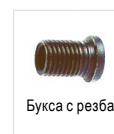
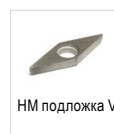
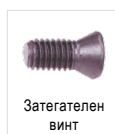
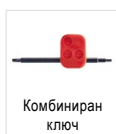
Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	l ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									EUR		EUR	
HSK T63 SVUC R/L 16	HSK-T 63	70	42	53	45	100	3.2	VC.. 1604	344,20	516	344,20	516

Резервни части
за артикулен номер

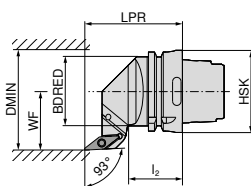
Обозначение по ISO	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв	дясна
74 558 516 / 74 557 516	398	T15/SW	10,66	5,98



MaxiLock-S – SVJC 93° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

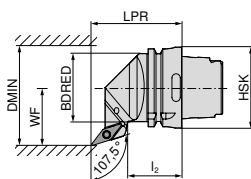
Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	l ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									EUR	516	EUR	516
HSK T63 SVJC R/L 16	HSK-T 63	75	42	53	45	100	3.2	VC.. 1604	74 556 ...	344,20	74 555 ...	344,20

Резервни части за артикулен номер	74 555 516 / 74 556 516	T15/SW	10,66	398	M3,5x11	Комбиниран ключ		Затегателен винт		HM подложка V		Букса с резба		
						EUR	113	EUR	113	EUR	107	EUR	171	
						70 950 ...	EUR	2A/28	70 950 ...	EUR	2A/28	70 950 ...	EUR	2A/28

MaxiLock-S – SVHC 107,5° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

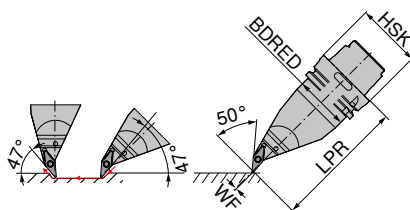
Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	l ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									EUR	516	EUR	516
HSK T63 SVHC R/L 16	HSK-T 63	70	42	53	45	100	3.2	VC.. 1604	74 554 ...	344,20	74 553 ...	344,20

Резервни части за артикулен номер	74 553 516 / 74 554 516	T15/SW	10,66	398	M3,5x11	Комбиниран ключ		Затегателен винт		HM подложка V		Букса с резба		
						EUR	113	EUR	113	EUR	107	EUR	171	
						70 950 ...	EUR	2A/28	70 950 ...	EUR	2A/28	70 950 ...	EUR	2A/28

MaxiLock-S – SVMC 50° – Стругарски нож с винтово закрепване

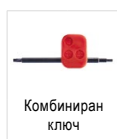
Обхват на доставка:

Стругарски нож с ключ Torx



ляв
74 560 ...

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	EUR	516
HSK T63 SVMC L 16	HSK-T 63	130	53	0	3.2	VC.. 1604	2D/80 461,80	



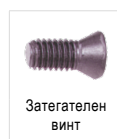
Комбиниран ключ

70 950 ...

Резервни части
за артикулен номер

74 560 516

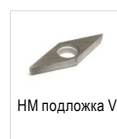
T15/SW 10,66 398



Затегателен винт

70 950 ...

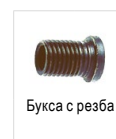
EUR 2A/28
4,14 113



HM подложка V

70 950 ...

EUR 2A/28
12,97 107



Букса с резба

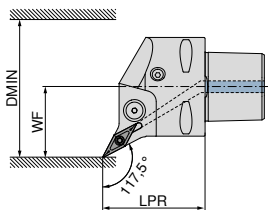
70 950 ...

EUR 2A/28
5,98 171

MaxiLock-S – SVPC 117,5° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



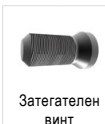
Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



ляв **84 671 ...** дясна **84 670 ...**

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling	EUR Y8	EUR Y8
PSC40 SVPC R/L 50050-16	PSC 40	50	27	50	3	VC.. 1604	DC	252,20 01695	252,20 01695
PSC50 SVPC R/L 65060-16	PSC 50	60	35	65	3	VC.. 1604	DC	289,10 01694	289,10 01694
PSC63 SVPC R/L 80065-16	PSC 63	65	45	80	3	VC.. 1604	DC	321,60 01693	321,60 01693

Комплектът за високоэффективна охлаждаща течност с арт. номер **84 950 27400** може да се поръча по желание → стр. 40.



Затегателен винт

84 950 ...

Резервни части
за артикулен номер

84 670 01695 / 84 671 01695

84 670 01694 / 84 671 01694

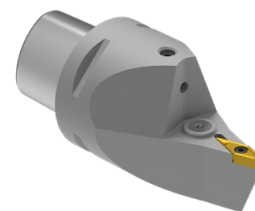
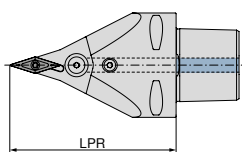
84 670 01693 / 84 671 01693

EUR Y8
3,92 27600
3,92 27600
3,92 27600

MaxiLock-S – SVVC 72,5° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



неутрален

84 678 ...

EUR
Y8

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling
PSC63 SVVC N 0100-16	PSC 63	100	3	VC.. 1604	DC
PSC63 SVVC N 0130-16	PSC 63	130	3	VC.. 1604	DC

321,60 01693
321,60 11693

Комплектът за високоефективна охлаждаща течност с арт. номер **84 950 27400** може да се поръча по желание → стр. 40.

Резервни части
за артикулен номер

84 678 01693
84 678 11693



Затегателен
винт

84 950 ...

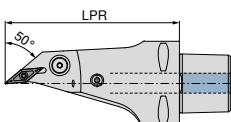
EUR
Y8

3,92 27600
3,92 27600

MaxiLock-S – SVMC 50° – Стругарски нож с винтово закрепване

Обхват на доставка:

без комплект за високопроизводителна охлаждаща течност



неутрален

84 681 ...

EUR
Y8

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	Съвместим с Direct Cooling
PSC63 SVMC L 0130-16	PSC 63	130	3	VC.. 1604	DC

433,70 11693

Комплектът за високоефективна охлаждаща течност с арт. номер **84 950 27400** може да се поръча по желание → стр. 40.

Резервни части
за артикулен номер

84 681 11693



Затегателен
винт

84 950 ...

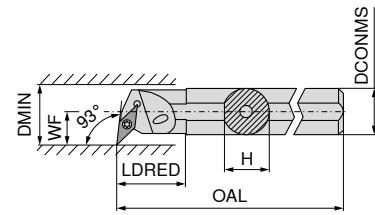
EUR
Y8

3,92 27600

MaxiLock-S – SVUC 93° – Борщанга с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Борщанга с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									EUR		EUR	
A16M SVUC R/L 11	16	15	150	29	11	20	1,2	VC.. 1103	162,30	216	162,30	216
A20Q SVUC R/L 11	20	19	180	43	13	25	1,2	VC.. 1103	187,10	220	187,10	220
A25R SVUC R/L 11	25	24	200	38	17	32	1,2	VC.. 1103	229,20	225	229,20	225
A32S SVUC R/L 16	32	31	250	50	22	40	3,2	VC.. 1604	275,00	232	275,00	232
A40T SVUC R/L 16	40	39	300	60	27	50	3,2	VC.. 1604	319,10	240	319,10	240

Резервни части

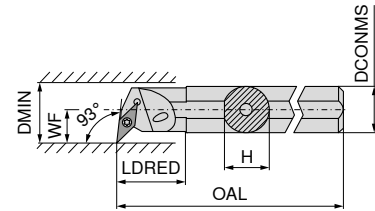
за артикулен номер

70 744 216 / 70 745 216	10,05	110
70 744 220 / 70 745 220	10,05	110
70 744 225 / 70 745 225	10,05	110
70 744 232 / 70 745 232		
70 744 240 / 70 745 240		

Ключ-D	Комбиниран ключ	Затегателен винт	HM подложка V	Букса с резба
80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
10,05 110		2,99 13800		
10,05 110		2,99 13800		
10,05 110		2,99 13800		
	10,66 398	4,14 113	12,97 107	5,98 171
	10,66 398	4,14 113	12,97 107	5,98 171

MaxiLock-S – SVUC 93° – Борщанга с винтово закрепване

▲ с твърдосплавен дорник



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	дясна	
									EUR	
E-A16M SVUC R 11	16	15	150	16.5	11	21	1,2	VC.. 1103	420,40	216
E-A20Q SVUC R 11	20	18	180	20.5	13	25	1,2	VC.. 1103	598,80	220
E-A25R SVUC R 11	25	23	200	25.5	17	31	1,2	VC.. 1103	1.017,00	225
E-A25R SVUC R 16	25	23	200	25.5	17	31	3,2	VC.. 1604	1.017,00	325
E-A32S SVUC R 16	32	30	250	32.5	22	39	3,2	VC.. 1604	1.096,00	232

Резервни части

за артикулен номер

70 746 216	10,05	110
70 746 220	10,05	110
70 746 225	10,05	110
70 746 325	11,96	113
70 746 232	11,96	113

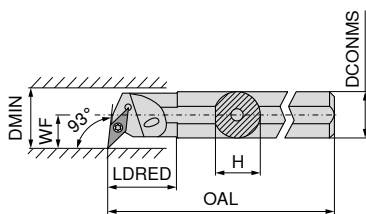
Ключ-D	Затегателен винт
80 950 ...	70 950 ...
EUR Y7	EUR 2A/28
10,05 110	2,99 13800
10,05 110	2,99 13800
10,05 110	2,99 13800
11,96 113	4,06 449
11,96 113	4,06 449

MaxiLock-S – SVUC 93° – Борцанга с винтово закрепване

▲ Изпълнение: твърдосплавни

Обхват на доставка:

Борцанга с ключ Torx



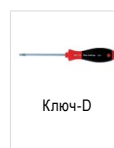
Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



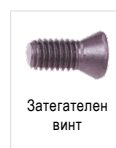
Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									EUR		EUR	
E16R SVUC L 11	16	15.0	200	34	11	20	1,2	VC.. 1103	621,60	016	621,60	016
E16R SVUC R 11	16	15.5	200	34	11	20	1,2	VC.. 1103	737,20	020	737,20	020
E20S SVUC L 11	20	18.5	250	38	13	25	1,2	VC.. 1103				
E20S SVUC R 11	20	19.0	250	38	13	25	1,2	VC.. 1103				

Резервни части
за артикулен номер

Артикул	80 950 ...	70 950 ...
70 747 016	10,05 110	2,99 13800
70 746 016	10,05 110	2,99 13800
70 747 020	10,05 110	2,99 13800
70 746 020	10,05 110	2,99 13800



Ключ-D

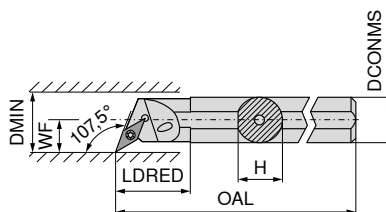


Затегателен винт

MaxiLock-S – SVQC 107,5° – Борцанга с винтово закрепване

Обхват на доставка:

Борцанга с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



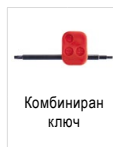
Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									EUR		EUR	
A16M SVQC R/L 11	16	15.0	150	29	11	20	1,2	VC.. 1103	162,30	216	162,30	216
A20Q SVQC R/L 11	20	18.5	180	32	13	25	1,2	VC.. 1103	187,10	220	187,10	220
A25R SVQC R/L 11	25	23.0	200	36	17	32	1,2	VC.. 1103	229,20	225	229,20	225
A32S SVQC R/L 16	32	30.0	250	50	22	40	3,2	VC.. 1604	275,00	232	275,00	232
A40T SVQC R/L 16	40	38.0	300	60	27	50	3,2	VC.. 1604	319,10	240	319,10	240

Резервни части
за артикулен номер

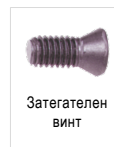
Артикул	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
70 748 216 / 70 749 216	10,05 110		2,99 13800		
70 748 220 / 70 749 220	10,05 110		2,99 13800		
70 748 225 / 70 749 225	10,05 110		2,99 13800		
70 748 232 / 70 749 232		10,66 398	4,14 113	12,97 107	5,98 171
70 748 240 / 70 749 240		10,66 398	4,14 113	12,97 107	5,98 171



Ключ-D



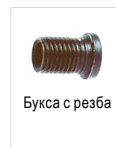
Комбиниран ключ



Затегателен винт

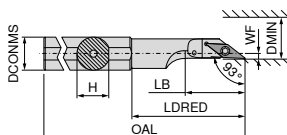


HM подложка V



Букса с резба

MaxiLock-S – SVJC 93° – Борщанга с винтово закрепване



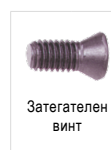
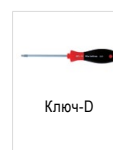
Обозначение по ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
A16M SVJC L 11	16	15	150	50.0	2	22	1,2	VC.. 1103
A20M SVJC L 11	20	19	150	55.5	2	25	1,2	VC.. 1103
A25M SVJC L 16	25	24	150	58.0	5	28	3,2	VC.. 1604

ляв
70 727 ...

EUR
2A

144,50 216
144,50 220
144,50 225

Резервни части
за артикулен номер
70 727 216 / 70 726 216
70 727 220 / 70 726 220
70 727 225 / 70 726 225



80 950 ...

EUR
Y7

10,05 110
10,05 110
11,96 113

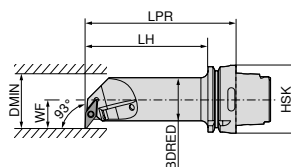
70 950 ...

EUR
2A/28

2,99 13800
2,99 13800
4,46 174

MaxiLock-S – SVUC 93° – Борщанга с винтово закрепване

Обхват на доставка:
Борщанга с ключ Torx



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

Обозначение по ISO	Държач	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
HSK T63 40L SVUC R/L 16	HSK-T 63	140	114	40	27	50	3.2	VC.. 1604

ляв
74 568 ...

EUR
2D/80

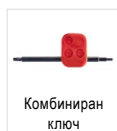
458,90 516

дясна
74 567 ...

EUR
2D/80

458,90 516

Резервни части
за артикулен номер
74 567 516 / 74 568 516



70 950 ...

EUR
2A/28

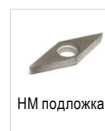
10,66 398



70 950 ...

EUR
2A/28

4,14 113



70 950 ...

EUR
2A/28

12,97 107



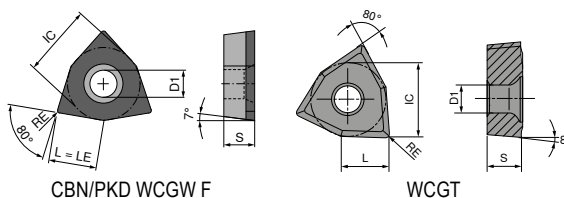
70 950 ...

EUR
2A/28

5,98 171

WCGT / WCGW

Обозначение	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
WCGW 0201..	2.70	1.58	2.3	3.97
WCGT 0201..	2.71	1.59	2.1	3.97



WCGT

-SF TCM10	-SF CTPP430	-SF H216T
F	F	F
CERMET WCGT	WCGT	WCGT
70 287 ...	70 287 ...	70 287 ...
EUR 1A/78	EUR 1A/08	EUR 1A/08
21,33 900	22,95 450	17,54 600
21,33 902	22,95 452	17,54 602

ISO	RE mm				
020102EN	0.2				
020104EN	0.4				
P			●	●	
M			○	●	
K			○	○	○
N				○	●
S				○	
H					
O					○

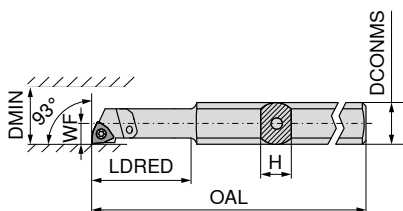
WCGW

▲ TCE(NOI) = изпълнение и брой на монтирани върхове на режещи ръбове

CTDPD20
F
DIAMOND WCGW
71 154 ...
EUR Y0
161,80 100
161,80 102

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm		
020102FN	0.2	F	2.7		
020104FN	0.4	F	2.7		
P					
M					
K					
N					●
S					
H					
O					●

MaxiLock-S – SWUC 93° – Борцанга с винтово закрепване



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент



Обозначение по ISO	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DCONMS mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									EUR		EUR	
A0508H SWUC R/L 02	7	100	24	2.9	8	5.8	0,4	WC.. 0201..	178,40	005	178,40	005
A0608H SWUC R/L 02	7	100	24	3.9	8	7.8	0,4	WC.. 0201..	178,40	006	178,40	006

**Резервни части
за артикулен номер**

70 731 005 / 70 730 005	T06	EUR Y7	10,87	108	M1,8x3,4	EUR 2A/28	4,75	334
70 731 006 / 70 730 006	T06	EUR Y7	10,87	108	M1,8x3,4	EUR 2A/28	4,75	334



Ключ-D



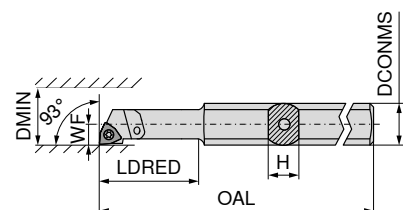
Затегателен
винт

80 950 ...

70 950 ...

MaxiLock-S – SWUC 93° – Борцанга с винтово закрепване

▲ с твърдосплавен дорник



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

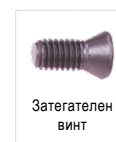


Обозначение по ISO	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DCONMS mm	DMIN mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина	ляв		дясна	
									EUR		EUR	
E-A0508H SWUC R/L 02	7	100	24	2.9	8	5.8	0,4	WC.. 0201..	198,70	005	198,70	005
E-A0608H SWUC R/L 02	7	100	24	3.9	8	7.8	0,4	WC.. 0201..	198,70	006	198,70	006
SET							0,4	WC.. 0201..	394,80	999	394,80	999

1 Комплектът съдържа 70 743 005 и 70 743 006 или 70 742 005 и 70 742 006



Ключ-D



Затегателен
винт

80 950 ...

70 950 ...

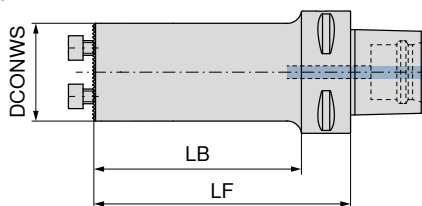
**Резервни части
за артикулен номер**

70 743 005 / 70 742 005	T06	EUR Y7	10,87	108	M1,8x3,4	EUR 2A/28	4,75	334
70 743 006 / 70 742 006	T06	EUR Y7	10,87	108	M1,8x3,4	EUR 2A/28	4,75	334

MaxiChange – Базов държач за система на сменяема глава

Обхват на доставка:

включително опъвателни винтове



NEW

84 192 ...

Държач	LF mm	LB mm	DCONWS mm	EUR Y8	
PSC 40	40	20	16	321,30	01695
PSC 40	50	30	20	331,80	02095
PSC 40	55	35	25	323,50	02595
PSC 40	75	55	32	323,50	03295
PSC 40	80		40	323,50	04095
PSC 50	40	20	16	361,80	01694
PSC 50	50	30	20	361,80	02094
PSC 50	55	35	25	363,90	02594
PSC 50	75	55	32	363,90	03294
PSC 50	100	80	40	363,90	04094
PSC 63	40	18	16	394,20	01693
PSC 63	50	28	20	394,20	02093
PSC 63	65	43	25	397,00	02593
PSC 63	90	68	32	397,00	03293
PSC 63	125	103	32	397,00	13293
PSC 63	100	78	40	397,00	04093
PSC 63	140	118	40	397,00	14093



84 950 ...

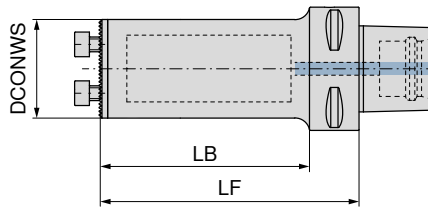
Резервни части за артикулен номер	EUR Y8	
84 192 02595		M4X12 (SW3)
84 192 03295	2,14	30000
84 192 04095	2,14	29900
84 192 02594	2,14	29800
84 192 03294	2,14	30000
84 192 04094	2,14	29900
84 192 02593	2,14	30000
84 192 03293	2,14	29900
84 192 04093	2,14	29800
84 192 13293	2,14	29900
84 192 14093	2,14	29800

MaxiChange – Базов държач за система на сменяема глава – антивибрационен

▲ Намаляване на вибрациите чрез сърцевина от тежка сплав

Обхват на доставка:

включително опъвателни винтове

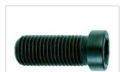


Държач	LF mm	LB mm	DCONWS mm
PSC 63	115	93	25
PSC 63	150	128	32
PSC 63	185	163	40

84 195 ...

EUR
Y8

1.117,00	02593
1.235,00	03293
1.353,00	04093



Затягащ винт

Резервни части
за артикулен номер

84 195 02593
84 195 03293
84 195 04093

84 950 ...

EUR
Y8

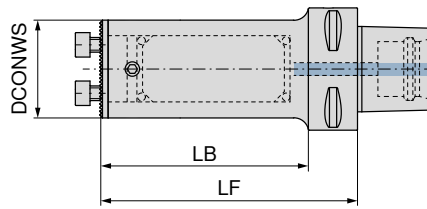
2,14	30000
2,14	29900
2,14	29800

MaxiChange – Базов държач за система със сменяема глава – активно антивибрационен

- ▲ Намаляване на вибрациите поради активно монтирани демпфери
- ▲ Подобряване на качеството на повърхността и отстраняване на стружките

Обхват на доставка:

включително опъвателни винтове

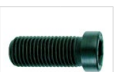


NEW

84 198 ...

Държач	LF mm	LB mm	DCONWS mm	EUR Y8	
PSC 40	88	68	16	1.532,00	31695
PSC 40	107	87	20	1.121,00	32095
PSC 40	132	112	25	1.093,00	42595
PSC 40	154	134	32	1.301,00	43295
PSC 40	173		40	1.395,00	44095
PSC 50	85	65	16	1.228,00	31694
PSC 50	109	89	20	1.205,00	32094
PSC 50	133	113	25	1.215,00	32594
PSC 50	180	160	25	1.821,00	42594
PSC 50	154	134	32	1.314,00	33294
PSC 50	224	204	32	1.380,00	43294
PSC 50	194	174	40	1.580,00	34094
PSC 50	288	268	40	2.631,00	44094
PSC 63	90	68	16	1.571,00	31693
PSC 63	110	88	20	1.547,00	32093
PSC 63	132	110	25	1.442,00	32593
PSC 63	180	158	25	2.022,00	42593
PSC 63	230	208	25	2.865,00	52593
PSC 63	159	137	32	1.636,00	33293
PSC 63	224	202	32	2.291,00	43293
PSC 63	288	266	32	3.250,00	53293
PSC 63	198	176	40	1.790,00	34093
PSC 63	288	266	40	2.631,00	44093
PSC 63	368	346	40	3.440,00	54093

9



Затягащ винт

84 950 ...

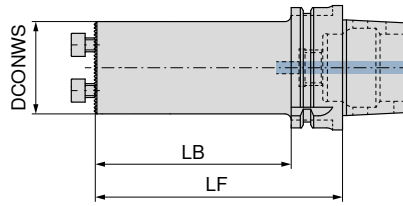
Резервни части за артикулен номер

EUR Y8	
2,14	30000
2,14	29900
2,14	29800
2,14	30000
2,14	29900
2,14	30000
2,14	29800
2,14	29900
2,14	29800
2,14	29900
2,14	30000
2,14	29900
2,14	30000
2,14	29800
2,14	29900
2,14	30000
2,14	29900
2,14	29800
2,14	29800

MaxiChange – Базов държач за система на сменяема глава

Обхват на доставка:

включително опъвателни винтове



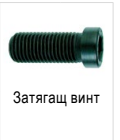
NEW

84 193 ...

EUR

Y8

Държач	LF mm	LB mm	DCONWS mm		
HSK-T 40	55	35	25	323,50	02539
HSK-T 40	75	55	25	323,50	12539
HSK-T 40	80	60	32	323,50	03239
HSK-T 40	80		40	323,50	04039
HSK-T 63	56	30	16	474,50	01637
HSK-T 63	80	54	20	533,90	02037
HSK-T 63	80	44	25	397,00	02537
HSK-T 63	90	64	32	397,00	03237
HSK-T 63	100	74	40	397,00	04037
HSK-T 63	125	99	32	397,00	13237
HSK-T 63	140	114	40	397,00	14037
HSK-T 100	140	111	40	523,90	04035



Затягащ винт

84 950 ...

EUR

Y8

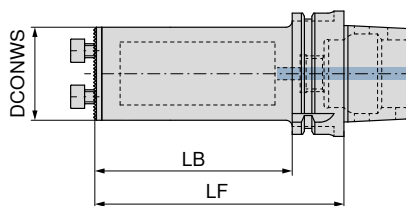
Резервни части за артикулен номер			
84 193 02539	M4X12 (SW3)	2,14	30000
84 193 12539	M4X12 (SW3)	2,14	30000
84 193 03239	M5X14 (SW4)	2,14	29900
84 193 04039	M6X16 (SW5)	2,14	29800
84 193 02537	M4X12 (SW3)	2,14	30000
84 193 03237	M5X14 (SW4)	2,14	29900
84 193 04037	M6X16 (SW5)	2,14	29800
84 193 13237	M5X14 (SW4)	2,14	29900
84 193 14037	M6X16 (SW5)	2,14	29800
84 193 04035	M6X16 (SW5)	2,14	29800

MaxiChange – Базов държач за система на сменяема глава – антивибрационен

▲ Намаляване на вибрациите чрез сърцевина от тежка сплав

Обхват на доставка:

включително опъвателни винтове



Държач	LF mm	LB mm	DCONWS mm
HSK-T 63	115	89	25
HSK-T 63	150	124	32
HSK-T 63	185	159	40

NEW

84 195 ...

EUR
Y8

1.117,00 02537

1.235,00 03237

1.353,00 04037



Затягащ винт

84 950 ...

EUR
Y8

2,14 30000

2,14 30000

2,14 30000

Резервни части
за артикулен номер

84 195 02537

84 195 03237

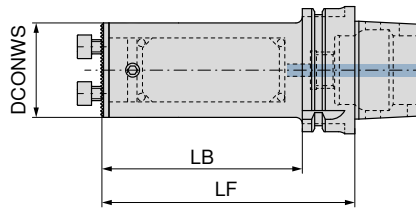
84 195 04037

MaxiChange – Базов държач за система със сменяема глава – активно антивибрационен

- ▲ Намаляване на вибрациите поради активно монтирани демпфери
- ▲ Подобряване на качеството на повърхността и отстраняване на стружките

Обхват на доставка:

включително опъвателни винтове



NEW

84 198 ...

EUR
Y8

Държач	LF mm	LB mm	DCONWS mm	
HSK-T 63	90	64	16	1.571,00 31637
HSK-T 63	106	80	20	1.547,00 32037
HSK-T 63	126	100	25	1.442,00 32537
HSK-T 63	151	125	25	2.020,00 42537
HSK-T 63	154	128	32	1.634,00 33237
HSK-T 63	186	160	32	2.289,00 43237
HSK-T 63	186	160	40	1.788,00 34037
HSK-T 63	226	200	40	2.631,00 44037



Затягащ винт

84 950 ...

EUR
Y8

Резервни части

за артикулен номер

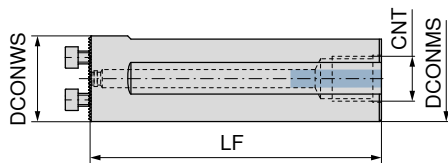
84 198 42537	2,14	30000
84 198 32537	2,14	30000
84 198 43237	2,14	29900
84 198 33237	2,14	29900
84 198 44037	2,14	29800
84 198 34037	2,14	29800

MaxiChange – Базов държач за система на сменяема глава – цилиндричен

- ▲ Присъединителна резба за вътрешно охлаждане
- ▲ 3 затегателни повърхности

Обхват на доставка:

включително опъвателни винтове



NEW

84 194 ...

DCONWS	LF	DCONMS	CNT
mm	mm	mm	
25	100	25	M8 x 1
32	120	32	M8 x 1
40	120	40	M8 x 1
25	200	25	1/4
32	218	32	3/8
40	283	40	1/2

EUR
Y8

224,90	12599
224,90	13299
224,90	14099
313,60	02599
333,70	03299
407,40	04099



84 950 ...

EUR
Y8

Резервни части за артикулен номер

84 194 02599	M4X12 (SW3)	2,14	30000
84 194 03299	M5X14 (SW4)	2,14	29900
84 194 04099	M6X16 (SW5)	2,14	29800

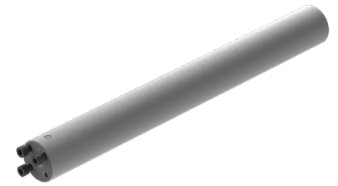
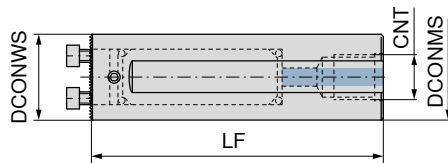
MaxiChange –

Базов държач за система със сменяема глава – активно антивибрационен

- ▲ Намаляване на вибрациите поради активно монтирани демпфери
- ▲ Подобряване на качеството на повърхността и отстраняване на стружките

Обхват на доставка:

включително опъвателни винтове



NEW

84 198 ...

EUR
Y8

DCONWS mm	LF mm	DCONMS mm	CNT	Price	Code
16	170	16	1/4	1.017,00	31699
20	200	20	1/4	1.190,00	32099
25	255	25	1/4	1.245,00	32599
32	320	32	1/2	1.272,00	33299
40	408	40	1/2	1.797,00	34099



Затягащ винт

84 950 ...

EUR
Y8

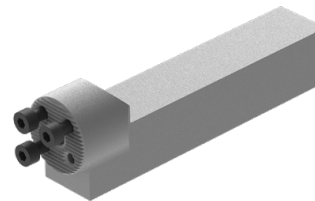
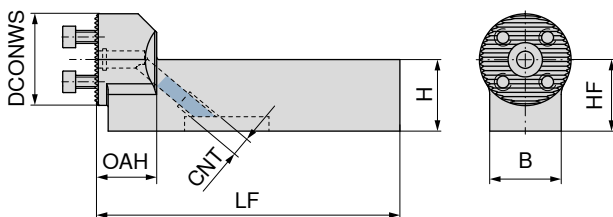
**Резервни части
за артикулен номер**

84 198 31699	4,35	44800
84 198 32099	9,26	44900
84 198 32599	2,14	30000
84 198 33299	2,14	29900
84 198 34099	2,14	29800

MaxiChange – Базов държач 0° за система със сменяеми глави

Обхват на доставка:

включително опъвателни винтове



NEW

84 185 ...

EUR

Y8

224,90 02500

224,90 03200

224,90 13200

224,90 14000

DCONWS mm	H mm	B mm	HF mm	OAH mm	LF mm	CNT
25	20	20	20	21	106	M8x1
32	20	20	20	21	106	M8x1
32	25	25	25	21	106	M8x1
40	25	25	25	21	106	M8x1



Затягащ винт

84 950 ...

EUR

Y8

2,14 30000

2,14 29900

2,14 29900

2,14 29800

Резервни части
за артикулен номер

84 185 02500

84 185 03200

84 185 13200

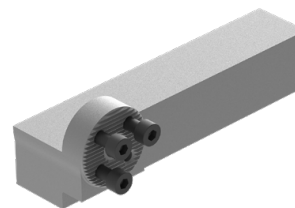
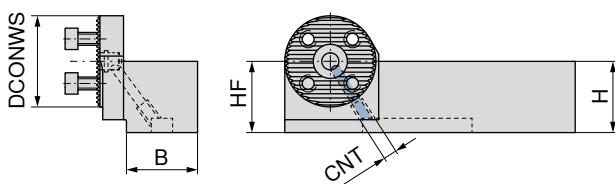
84 185 14000

1 → Глава 16, Държачи за инструменти и аксесоари
Тук ще намерите подходящите държачи.

MaxiChange – Базов държач 90° за система със сменяеми глави

Обхват на доставка:

включително опъвателни винтове



NEW

84 184 ...

EUR

Y8

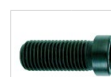
224,90 02500

224,90 03200

224,90 13200

224,90 14000

DCONWS mm	H mm	B mm	HF mm	CNT
25	20	20	20	M8x1
32	20	20	20	M8x1
32	25	25	25	M8x1
40	25	25	25	M8x1



Затягащ винт

84 950 ...

EUR

Y8

2,14 30000

2,14 30000

2,14 30000

2,14 29800

**Резервни части
за артикулен номер**

84 184 02500

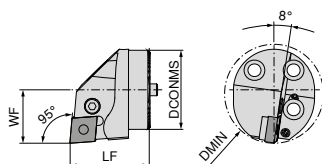
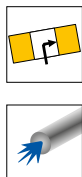
84 184 03200

84 184 13200

84 184 14000

→ Глава 16, Държачи за инструменти и аксесоари
Тук ще намерите подходящите държачи.

MaxiChange-N – Сменяема режеща глава PCLN 95°



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
25	35	32	17	5	CN.. 1204
32	35	40	22	5	CN.. 1204
40	40	50	27	5	CN.. 1204

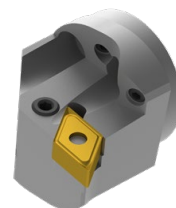
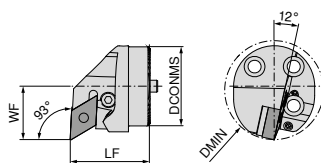
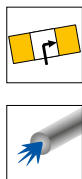
ляв		дясна	
84 159 ...		84 160 ...	
EUR	Y8	EUR	Y8
245,90	02500	245,90	02500
253,00	03200	253,00	03200
256,50	04000	256,50	04000

Резервни части
за артикулен номер

Артикул	EUR	Y8	Артикул	EUR	Y8	Артикул	EUR	Y8	
84 160 02500 / 84 159 02500	1,42	29200	M8X1/L17 SW3	5,58	28700	16,53	29000	16,43	27800
84 160 03200 / 84 159 03200	1,42	29200	M8X1/L17 SW3	5,58	28700	16,53	29000	16,43	27800
84 160 04000 / 84 159 04000	1,42	29200	M8X1/L17 SW3	5,58	28700	16,53	29000	16,43	27800

Тръбен щифт	Винт за коянов лост	Коянов лост	Твърдсплавна подложна пластина C
84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8

MaxiChange-N – Сменяема режеща глава PDUN 93°



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
25	35	32	17	5	DN.. 1104
32	35	40	22	5	DN.. 1104
32	35	40	22	5	DN.. 1504 / 1506
40	40	50	27	5	DN.. 1104
40	40	50	27	5	DN.. 1504 / 1506

ляв		дясна	
84 161 ...		84 162 ...	
EUR	Y8	EUR	Y8
245,90	02500	245,90	02500
253,00	03200	253,00	03200
253,00	13200	253,00	13200
256,50	04000	256,50	04000
256,50	14000	256,50	14000

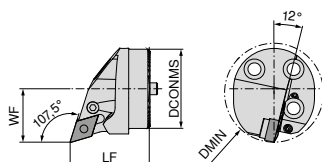
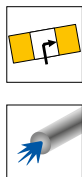
При употреба на DN.. използвайте 1504 сменяеми пластини подложна пластина арт. номер 84 950 28200.

Резервни части
за артикулен номер

Артикул	EUR	Y8	Артикул	EUR	Y8	Артикул	EUR	Y8	
84 162 02500 / 84 161 02500	1,42	29300	M6/ L14 SW2,5	5,58	28800	18,89	29100	30,22	28100
84 162 03200 / 84 161 03200	1,42	29300	M6/ L14 SW2,5	5,58	28800	18,89	29100	30,22	28100
84 162 13200 / 84 161 13200	1,42	29200	M8X1/L17 SW3	5,58	28700	19,24	28900	30,22	27900
84 162 04000 / 84 161 04000	1,42	29300	M6/ L14 SW2,5	5,58	28800	18,89	29100	30,22	28100
84 162 14000 / 84 161 14000	1,42	29200	M8X1/L17 SW3	5,58	28700	19,24	28900	30,22	27900

Тръбен щифт	Винт за коянов лост	Коянов лост	HM подложка D
84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8

MaxiChange-N – Сменяема режеща глава PDQN 107,5°



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
25	35	32	17	5	DN.. 1104
32	35	40	22	5	DN.. 1104
40	40	50	27	5	DN.. 1104

ляв		дясна	
84 163 ...		84 164 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
245,90	02500	245,90	02500
253,00	03200	253,00	03200
256,50	04000	256,50	04000

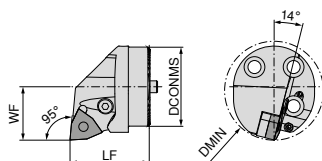
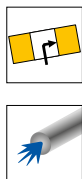
Резервни части
за артикулен номер

Резервни части за артикулен номер	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR
	Y8	Y8	Y8	Y8
84 163 02500 / 84 164 02500	1,42 29300	M6/ L14 SW2,5	5,58 28800	18,89 29100
84 163 03200 / 84 164 03200	1,42 29300	M6/ L14 SW2,5	5,58 28800	18,89 29100
84 163 04000 / 84 164 04000	1,42 29300	M6/ L14 SW2,5	5,58 28800	18,89 29100



84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
Y8	Y8	Y8	Y8
1,42 29300	5,58 28800	18,89 29100	30,22 28100
1,42 29300	5,58 28800	18,89 29100	30,22 28100
1,42 29300	5,58 28800	18,89 29100	30,22 28100

MaxiChange-N – Сменяема режеща глава PWLN 95°



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
32	35	40	22	5	WN.. 0804
40	40	50	27	5	WN.. 0804

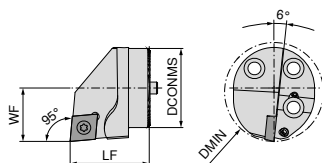
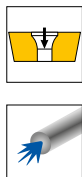
ляв		дясна	
84 165 ...		84 166 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
253,00	03200	253,00	03200
256,50	04000	256,50	04000

Резервни части
за артикулен номер

Резервни части за артикулен номер	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR
	Y8	Y8	Y8	Y8
84 166 03200 / 84 165 03200	1,42 29200	M8X1/L17 SW3	5,58 28700	19,24 28900
84 166 04000 / 84 165 04000	1,42 29200	M8X1/L17 SW3	5,58 28700	19,24 28900



MaxiChange-S – SCLC 95° – сменяема режеща глава с винтово закрепване



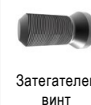
Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
16	20	20	11	0,9	CC.. 0602
20	20	25	13	3	CC.. 09T3
25	35	32	17	5	CC.. 1204
32	35	40	22	5	CC.. 1204
40	40	50	27	5	CC.. 1204

NEW ляв		NEW дясна	
84 147 ...		84 148 ...	
EUR Y8		EUR Y8	
199,70 01600		199,70 01600	
216,40 02000		199,70 02000	
200,90 02500		200,90 02500	
204,60 03200		204,60 03200	
207,90 04000		207,90 04000	

Резервни части за артикулен номер

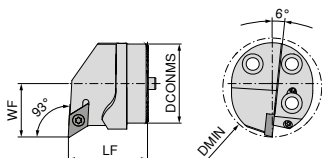
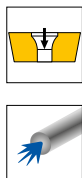
84 148 02500 / 84 147 02500
84 148 03200 / 84 147 03200
84 148 04000 / 84 147 04000



84 950 ...

EUR
Y8
5,93 27500
5,93 27500
5,93 27500

MaxiChange-S – SDUC 93° – сменяема режеща глава с винтово закрепване



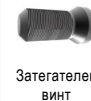
Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
16	20	20	11	0,9	DC.. 0702
20	20	25	13	3	DC.. 11T3
25	35	32	17	3	DC.. 11T3
32	35	40	22	3	DC.. 11T3
40	40	50	27	3	DC.. 11T3

NEW ляв		NEW дясна	
84 143 ...		84 144 ...	
EUR Y8		EUR Y8	
199,70 01600		199,70 01600	
199,70 02000		199,70 02000	
200,90 02500		200,90 02500	
204,60 03200		204,60 03200	
207,90 04000		207,90 04000	

Резервни части за артикулен номер

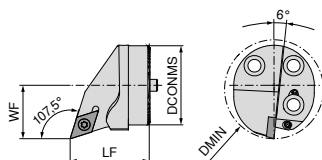
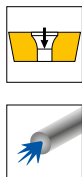
84 144 01600 / 84 143 01600
84 144 02000 / 84 143 02000
84 144 02500 / 84 143 02500
84 144 03200 / 84 143 03200
84 144 04000 / 84 143 04000



84 950 ...

EUR
Y8
4,13 44700
3,92 27600
3,92 27600
3,92 27600
3,92 27600

MaxiChange-S – SDQC 107,5° – сменяема режеща глава с винтово закрепване



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
20	20	25	13	3	DC.. 11T3
25	35	32	17	3	DC.. 11T3
32	35	40	22	3	DC.. 11T3
40	40	50	27	3	DC.. 11T3

NEW ляв		NEW дясна	
84 145 ...		84 146 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
199,70	02000	199,70	02000
200,90	02500	200,90	02500
204,60	03200	204,60	03200
207,90	04000	207,90	04000

**Резервни части
за артикулен номер**

84 146 02500 / 84 145 02500
84 146 03200 / 84 145 03200
84 146 04000 / 84 145 04000

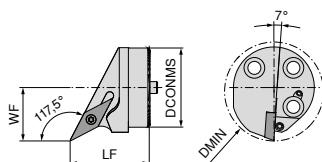
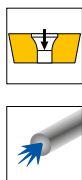


Затегателен
винт

84 950 ...

EUR
Y8
3,92 27600
3,92 27600

MaxiChange-S – SVPC 117,5° – сменяема режеща глава с винтово закрепване



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
25	35	32	17	3	VC.. 1103
32	35	40	22	3	VC.. 1604
40	40	50	27	3	VC.. 1604

NEW ляв		NEW дясна	
84 176 ...		84 176 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
203,30	12500	199,70	02500
206,70	13200	199,70	03200
206,70	14000	203,30	04000

за артикулен номер

84 176 02500 / 84 176 12500
84 176 03200 / 84 176 13200
84 176 04000 / 84 176 14000

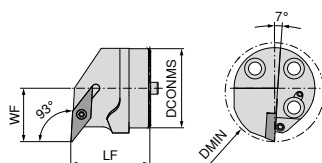
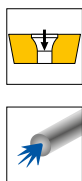


Затегателен
винт

84 950 ...

EUR
Y8
3,92 27600
3,92 27600
3,92 27600

MaxiChange-S – SVUC 93° – сменяема режеща глава с винтово закрепване



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластинка
20	20	25	13	3	VC.. 1103
25	35	32	17	3	VC.. 1103
32	35	40	22	3	VC.. 1604
40	40	50	27	3	VC.. 1604

NEW ляв		NEW дясна	
84 177 ...	EUR Y8	84 177 ...	EUR Y8
203,30	12000	199,70	02000
203,30	12500	199,70	02500
206,70	13200	199,70	03200
206,70	14000	199,70	04000

Резервни части
за артикулен номер

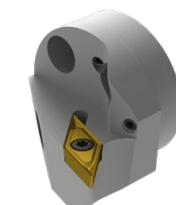
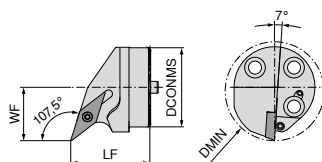
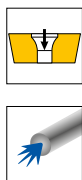
84 177 02000 / 84 177 12000
84 177 02500 / 84 177 12500
84 177 03200 / 84 177 13200
84 177 04000 / 84 177 14000



84 950 ...

EUR Y8
3,92 27600
3,92 27600
3,92 27600
3,92 27600

MaxiChange-S – SVQC 107,5° – сменяема режеща глава с винтово закрепване



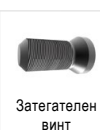
Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластинка
20	20	25	13	3	VC.. 1103
25	35	32	17	3	VC.. 1103
32	35	40	22	3	VC.. 1604
40	40	50	27	3	VC.. 1604

NEW ляв		NEW дясна	
84 178 ...	EUR Y8	84 178 ...	EUR Y8
203,30	12000	199,70	02000
203,30	12500	199,70	02500
206,70	13200	199,70	03200
206,70	14000	199,70	04000

за артикулен номер

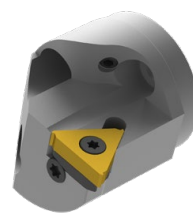
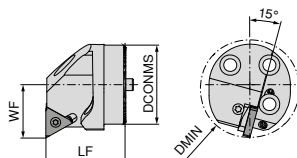
84 178 02000 / 84 178 12000
84 178 02500 / 84 178 12500
84 178 03200 / 84 178 13200
84 178 04000 / 84 178 14000



84 950 ...

EUR Y8
3,92 27600
3,92 27600
3,92 27600
3,92 27600

MaxiChange – Сменяема режеща глава за вътрешна резба



Схемата илюстрира дяснорежещ инструмент

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Момент на затягане Nm	Сменяема пластина
25	35	32	17	2	16 ..
32	35	40	22	2	16 ..
40	40	50	27	2	16 ..

ляв		дясна	
84 167 ...	EUR Y8	84 168 ...	EUR Y8
266,80	02500	266,80	02500
278,20	03200	278,20	03200
292,90	04000	292,90	04000

Подходящи вътрешни пластини с резба ще намерите в → глава 8 - Инструменти за нарязване на резба, стр. 6-30

Резервни части за артикулен номер	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
84 168 02500	35,62 29500	7,06 29700	7,06 29400
84 167 02500	35,62 29600	7,06 29700	7,06 29400
84 168 03200	35,62 29500	7,06 29700	7,06 29400
84 167 03200	35,62 29600	7,06 29700	7,06 29400
84 168 04000	35,62 29500	7,06 29700	7,06 29400
84 167 04000	35,62 29600	7,06 29700	7,06 29400

Гъвкави маркучи за охлаждаща течност

- ▲ вкл. предварително монтиран бързодействащ куплунг и щепсел на куплунг
- ▲ Изключително гъвкав и податлив
- ▲ херметичен до 300 bar

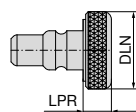


Обозначение	BD mm	CND mm	OAL mm	EUR X0	
MU.KSS-DN3-150	6.0	3	150	90,58	11005
MU.KSS-DN3-250	6.0	3	250	95,70	11006
MU.KSS-DN5-200	9.5	5	200	103,30	11001
MU.KSS-DN5-300	9.5	5	300	108,40	11002
MU.KSS-DN5-400	9.5	5	400	111,00	11003
MU.KSS-DN5-500	9.5	5	500	113,60	11004

72 990 ...

Тапа

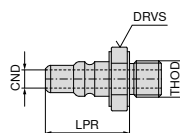
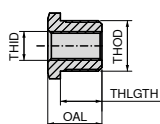
- ▲ за затваряне на бързодействащия куплунг за предпазване от замърсяване



Обозначение	LPR mm	DLN mm	EUR X0	
MU.KSVS	5.5	15.5	4,45	17001

72 994 ...

Адаптер за резба



Обозначение	LPR mm	CND mm	DRVS mm	OAL mm	EUR X0	
MU.KSKS-M8x1	18.5	4	12	19	14,66	13001

72 992 ...

THID	THOD	THLGTH mm	DRVS mm	OAL mm	EUR X0	
G1/8"	G1/4"	11.5	17	15.0	15,19	01005
G1/8"	M8x1	11.5	14	15.0	15,19	01006
G1/8"	M12x1	11.5	14	15.0	15,19	01007
G1/8"	M14x1	11.5	17	15.0	15,19	01008
M8x1	G1/4"	11.5	17	15.0	15,19	01003
M8x1	M12x1	11.5	14	15.0	15,19	01001
M8x1	M14x1	11.5	17	15.0	15,19	01002
M8x1	G1/8"	11.5	14	23.5	15,19	01004

72 988 ...

Резбова пробка / тапа G1/8"

- ▲ максимално 200 bar / 2900 psi
- ▲ не е необходим уплътнителен пръстен

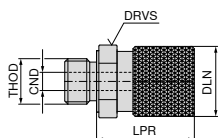


Обозначение	THSZMS	EUR X0	
VS.G1/8	G1/8"	21,72	010

72 950 ...

Бързодействащ куплунг

- ▲ херметичен до най-малко 400 bar
- ▲ бърза промяна на разпределението на охлаждащата течност без отвинтване благодарение на системата за щракване



THOD	BD mm	DLN mm	LPR mm	CND mm	DRVS mm	EUR X0	
G1/8"	16	15.5	21.5	4	14	33,81	15001

72 993 ...

Ъглова връзка за охлаждаща течност за разпределител

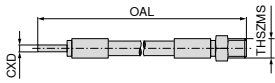


Обозначение	THOD	THID	EUR X0	
MU.KS-KA-KSV	G1/8"	G1/8"	42,78	18003

72 987 ...

Маркуч (щутцер/резба)

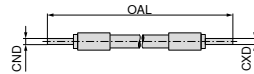
- ▲ максимално 200 bar / 2900 psi
- ▲ не е необходим уплътнителен пръстен



Обозначение	THSZMS	CXD mm	OAL mm	72 305 ...	
				EUR X0	
HDKS.150.M5-4	M5	4	150	63,83	010
HDKS.200.M5-4	M5	4	200	64,48	021
HDKS.300.M5-4	M5	4	300	64,00	033
HDKS.500.M5-4	M5	4	500	66,82	045

Маркуч (щутцер/щутцер)

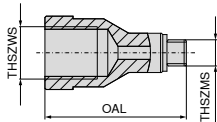
- ▲ максимално 200 bar / 2900 psi



Обозначение	CND mm	CXD mm	OAL mm	72 305 ...	
				EUR X0	
HDKS.150.4-4	4	4	150	58,65	003
HDKS.200.4-4	4	4	200	59,46	014
HDKS.300.4-4	4	4	300	59,80	025
HDKS.500.4-4	4	4	500	61,66	037

Редуциращо резбово съединение

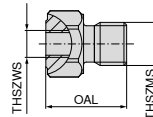
- ▲ максимално 200 bar / 2900 psi
- ▲ включително уплътнителен пръстен



Обозначение	THSZWS	THSZMS	OAL mm	72 301 ...	
				EUR X0	
RV.100.M5-M6	M6	M5	15	40,27	001
RV.100.M5-M8x1	M8x1	M5	23	40,27	003
RV.100.M5-M10x1	M10x1	M5	27	40,27	005
RV.100.M5-G1/8	G1/8"	M5	27	40,27	004

Редуциращо резбово съединение

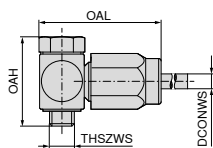
- ▲ максимално 200 bar / 2900 psi
- ▲ не е необходим уплътнителен пръстен



Обозначение	THSZWS	THSZMS	OAL mm	72 301 ...	
				EUR X0	
RV.100.M6-M5	M5	M6	18	40,27	002
RV.100.M8x1-M5	M5	M8x1	15	40,27	008
RV.100.M10x1-M5	M5	M10x1	15	40,27	007
RV.100.G1/8-M5	M5	G1/8"	15	40,27	006

Въртящо резбово съединение

▲ максимално 200 bar / 2900 psi



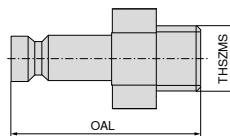
72 307 ...

Обозначение	DCONWS mm	OAH mm	THSZMS	OAL mm	EUR X0	
KA.SV.M5-4	4	21	M5	28	135,10	017
KA.SV.G1/8-4	4	30	G1/8"	37	129,40	012

Бързодействащо съединение (щепсел)

▲ максимално 200 bar / 2900 psi

▲ не е необходим уплътнителен пръстен

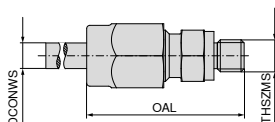


72 320 ...

Обозначение	THSZMS	OAL mm	EUR X0	
SAG.M5	M5	20	60,44	001

Право резбово съединение

▲ максимално 200 bar / 2900 psi

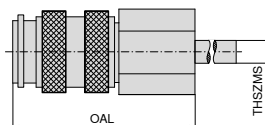


72 307 ...

Обозначение	DCONWS mm	THSZMS	OAL mm	EUR X0	
KA. M5-4	4	M5	27	41,11	009
KA. G1/8-4	4	G1/8"	32	35,62	003

Бързодействащо съединение (куплунг)

▲ максимално 200 bar / 2900 psi



72 319 ...

Обозначение	THSZMS	OAL mm	EUR X0	
KIG.M5	M5	26	175,70	001


Примери за материали за таблиците с данни за рязане

Подгрупа материали	Index	Състав / Микроструктура / Термична обработка		Устойчивост N/mm ² / HB / HRC	Материал номер	Материал: обозначение	Материал номер	Материал: обозначение	
P	Нелегирана стомана	P.1.1	< 0,15 % C	отгрята	420 N/mm ² / 125 HB	1,0401	C15	1,1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	отгрята	640 N/mm ² / 190 HB	1,1191	C45E	1,0718	9SMnPb28
		P.1.3		подобрена	840 N/mm ² / 250 HB	1,1191	C45E	1,0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	отгрята	910 N/mm ² / 270 HB	1,1223	C60R	1,0535	C55
		P.1.5		подобрена	1010 N/mm ² / 300 HB	1,1223	C60R	1,0727	45S20
	Нисколегирана стомана	P.2.1		отгрята	610 N/mm ² / 180 HB	1,7131	16MnCr5	1,6587	17CrNiMo6
		P.2.2		подобрена	930 N/mm ² / 275 HB	1,7131	16MnCr5	1,6587	17CrNiMo6
		P.2.3		подобрена	1010 N/mm ² / 300 HB	1,7225	42CrMo4	1,3505	100Cr6
		P.2.4		подобрена	1200 N/mm ² / 375 HB	1,7225	42CrMo4	1,3505	100Cr6
	Високолегирана стомана и високолегирана инструментална стомана	P.3.1		отгрята	680 N/mm ² / 200 HB	1,4021	X20Cr13	1,4034	X46Cr13
		P.3.2		закалена и нормализирана	1100 N/mm ² / 300 HB	1,2343	X38CrMoV5-1	1,4034	X46Cr13
		P.3.3		закалена и нормализирана	1300 N/mm ² / 400 HB	1,2343	X38CrMoV5-1	1,4034	X46Cr13
	Неръждаема стомана	P.4.1	феритна/мартензитна	отгрята	680 N/mm ² / 200 HB	1,4016	X6Cr17	1,2316	X36CrMo16
		P.4.2	мартензитна	подобрена	1010 N/mm ² / 300 HB	1,4112	X90CrMoV18	1,2316	X36CrMo16
M	Неръждаема стомана	M.1.1	аустенитна/ аустенитно-феритна	закален	610 N/mm ² / 180 HB	1,4301	X5CrNi18-10	1,4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	аустенитна	подобрена	300 HB	1,4841	X15CrNiSi25-21	1,4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	аустенитна/феритна (дулексна)		780 N/mm ² / 230 HB	1,4462	X2CrNiMoN22-5-3	1,4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Сив чугун	K.1.1	перлитна/феритна		350 N/mm ² / 180 HB	0,6010	GG-10	0,6025	GG-25
		K.1.2	перлитна (мартензитна)		500 N/mm ² / 260 HB	0,6030	GG-30	0,6045	GG-45
	Чугун с нодуларен графит	K.2.1	феритен		540 N/mm ² / 160 HB	0,7040	GGG-40	0,7060	GGG-60
		K.2.2	перлитен		845 N/mm ² / 250 HB	0,7070	GGG-70	0,7080	GGG-80
	Ковък чугун	K.3.1	феритен		440 N/mm ² / 130 HB	0,8035	GTW-35-04	0,8045	GTW-45
		K.3.2	перлитен		780 N/mm ² / 230 HB	0,8165	GTS-65-02	0,8170	GTS-70-02
N	Кована алуминиева легирана сплав	N.1.1	не се закалява		60 HB	3,0255	Al99,5	3,3315	AlMg1
		N.1.2	закалява се	закалена	340 N/mm ² / 100 HB	3,1355	AlCuMg2	3,2315	AlMgSi1
	Отлята алуминиева легирана сплав	N.2.1	≤ 12 % Si, не се закалява		250 N/mm ² / 75 HB	3,2581	G-AlSi12	3,2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, закалява се	закалена	300 N/mm ² / 90 HB	3,2134	G-AlSi5Cu1Mg	3,2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, не се закалява		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Мед и медни сплави (бронз/месинг)	N.3.1	Автоматна легирана, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2,0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2,0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2,0331	CuZn15	2,4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, безоловна мед и електролитна мед		340 N/mm ² / 100 HB	2,0060	E-Cu57	2,0590	CuZn40Fe
	Магнезиеви сплави	N.4.1	Магнезий и магнезиеви сплави		70 HB	3,5612	MgAl6Zn	3,5312	MgAl3Zn
	S	Топлоустойчиви легирани сплави	S.1.1	на основата на FE	отгрята	680 N/mm ² / 200 HB	1,4864	X12NiCrSi 36-16	1,4865
S.1.2			закалена		950 N/mm ² / 280 HB	1,4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1,4876	X10NiCrAlTi32-20
S.2.1			на основата на Ni или Co	отгрята	840 N/mm ² / 250 HB	2,4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3,4856	NiCr22Mo9Nb
S.2.2				закалена	1180 N/mm ² / 350 HB	2,4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2,4955	NiFe25Cr20NbTi
S.2.3				отлята	1080 N/mm ² / 320 HB	2,4765	CoCr20W15Ni	1,3401	G-X120Mn12
Титанови сплави		S.3.1	Чист титан		400 N/mm ²	3,7025	Ti99,8	3,7034	Ti99,7
		S.3.2	Алфа + бета сплави	закалена	1050 N/mm ² / 320 HB	3,7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Бета сплави		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Закалена стомана	H.1.1		Закалена и нормализирана	46–55 HRC				
		H.1.2		Закалена и нормализирана	56–60 HRC				
		H.1.3		Закалена и нормализирана	61–65 HRC				
		H.1.4		Закалена и нормализирана	66–70 HRC				
	Твърд чугун	H.2.1		отлята	400 HB				
Закален чугун	H.3.1		Закалена и нормализирана	55 HRC					
O	Неметални материали	O.1.1	Пластмаси, дуропластични		≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	Пластмаси, термопластични		≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	подсилени араидни влакна		≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	подсилено стъкло/въглеродни влакна		≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	Графит						



















* Якоост на опън




Ориентировъчни данни за рязане

Индекс	DRAGONSKIN														H210T	H10T H216T
	TCM407	TCM10	CTEP110	CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP135-P	CTCK110	CTCK120	CTPM125	CTCM120	CTCM130	CTPX710 -F05 -F34 -M34 -M42	CTPX710 -25P -25Q	CTPX715 -27 -29		
	V _c в м/мин															
P.1.1	380	310	460	370	295	210	395	330	200	230	185	325	340	275		
P.1.2	330	265	400	315	250	175	345	280	170	200	150	290	300	235		
P.1.3	280	230	350	270	210	145	300	240	140	175	125	250	260	200		
P.1.4	265	210	330	250	200	135	280	220	130	165	115	240	250	190		
P.1.5	240	190	300	230	180	120	260	200	120	150	100	220	235	170		
P.2.1	335	270	410	325	260	180	350	290	175	200	160	290	300	240		
P.2.2	260	210	325	250	195	130	280	220	130	160	110	235	250	185		
P.2.3	240	190	300	230	180	120	260	200	120	150	100	220	235	170		
P.2.4	180	145	230	170	130	85	200	150	80	115	60	175	190	125		
P.3.1	280	220	345	200	170	150	270	220	140	160	125	140	150	140		
P.3.2	225	170	280	140	105	95	225	175	100	115	80	85	95	80		
P.3.3	170	115	210	85	40	35	180	130	50	75	40	30	35	25		
P.4.1	280	220	345	200	170	155			140	160	125	140	155	140		
P.4.2	250	195	310	170	135	125			120	140	100	115	130	110		
M.1.1	280	220	345			155			140	160	125	140	150	140		
M.2.1						95			100	115	80	85	90	80		
M.3.1						135			130	150	110	125	130	120		
K.1.1			410	255	170		400	275						200	170	140
K.1.2			310	235	160		310	265						160	130	115
K.2.1	355	260	440	270	180		320	290						190	180	150
K.2.2	315	215	350	205	160		275	230						150	130	110
K.3.1	325	300	415	250	200		310	275						210	190	170
K.3.2	250	205	250	210	160		265	230						180	160	140
N.1.1												1840	1840	1750	1650	1400
N.1.2												1600	1600	1500	1350	1100
N.2.1												1250	1250	1200	1200	950
N.2.2												1250	1250	1200	1100	950
N.2.3												750	750	700	600	500
N.3.1												650	650	625	525	425
N.3.2												630	630	600	500	400
N.3.3												500	500	475	375	275
N.4.1												340	340	325	275	225
S.1.1											35	100	110	40	45	
S.1.2											25	80	85	30	35	
S.2.1											20	65	75	30	35	
S.2.2											20	40	45	25	25	
S.2.3											20	40	45	20	20	
S.3.1											110	95	100	110	110	
S.3.2											65	55	60	70	70	
S.3.3											45	40	45	50	50	
H.1.1																
H.1.2																
H.1.3																
H.1.4																
H.2.1																
H.3.1																
O.1.1														140	160	130
O.1.2																
O.2.1														150	140	105
O.2.2																
O.3.1																

 Параметрите на режима на рязане зависят изключително от външните условия, като напр. стабилност на затягането на инструмента и изделието, материала и типа на машината! Посочените стойности представляват възможни данни за рязане, които в зависимост от работните условия могат да се коригират с около ±20%!

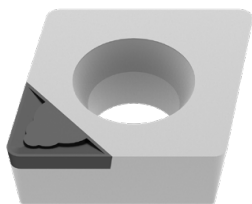
Водещи стойности на данните за рязане за диамантени режещи материали CTD PD20 / PS30 / PU20 / CD10 / MD05

Индекс	Група материали		$a_p = 0,04-0,4 \text{ mm}$		$a_p = 0,4-1,0 \text{ mm}$		$a_p = 0,4-2,5 \text{ mm}$	
			Грапавост R_z в μm		Грапавост R_z в μm		Грапавост R_z в μm	
			2,5-5,0	5,0-10	2,5-5,0	5,0-10	2,5-5,0	5,0-10
			CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...
N.1.1 N.1.2	Алуминиеви сплави без Si $f=0,05-0,5 \text{ м/об.}$	 Материал за рязане v_c в м/мин	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400
		 Материал за рязане v_c в м/мин		PD20 / CD10 min. 400		PD20 / CD10 min. 400		PD20 / CD10 min. 400
		 Материал за рязане v_c в м/мин	PD20 / PU20 min. 400	PD20 / PU20 min. 400	PD20 / PU20 min. 400	PD20 / PU20 min. 400	PD20 / PU20 min. 400	PD20 / PU20 min. 400
N.2.1	Алуминиеви легирани сплави Si \leq 12 % – закалени или Si=12-20% – незакалени $f=0,05-0,5 \text{ мм/об.}$	 Материал за рязане v_c в м/мин	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 600	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 600	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 600	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 600	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 600	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 600
		 Материал за рязане v_c в м/мин	PD20 / PU20 / CD10 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 min. 400	PS30 / PU20 / CD10 min. 600	PS30 / PU20 / CD10 min. 400	PS30 / PU20 / CD10 min. 400
		 Материал за рязане v_c в м/мин	PS30 min. 600	PS30 min. 600	PS30 min. 600	PS30 min. 600	PS30 min. 600	PS30 min. 600
N.2.2 N.2.3	Алуминиеви сплави Si=12-20% $f=0,05-0,5 \text{ мм/об.}$	 Материал за рязане v_c в м/мин	PU20 / CD10 / MD05 min. 800	PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PU20 / CD10 / MD05 min. 700	PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PU20 / CD10 / MD05 min. 600	PU20 / CD10 / MD05 min. 400
		 Материал за рязане v_c в м/мин		PU20 / CD10 min. 600		PU20 / CD10 min. 600		PU20 / CD10 min. 600
		 Материал за рязане v_c в м/мин		PU20 min. 600		PU20 min. 600		
N.3.1 N.3.2 N.3.3	Медни ковки сплави $f=0,05-0,5 \text{ мм/об.}$	 Материал за рязане v_c в м/мин	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 300-1600	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400
		 Материал за рязане v_c в м/мин	PU20 / CD10 min. 300	PD20 / PU20 / CD10 min. 300	PD20 / PU20 / CD10 min. 400	PS30 / PU20 / CD10 min. 300	PD20 / PU20 / CD10 min. 400	PD20 / PU20 / CD10 min. 300
		 Материал за рязане v_c в м/мин		PD20 / PU20 min. 300		PS30 / PU20 min. 300	PD20 / PU20 min. 300	PS30 / PU20 min. 200
O.1.1 O.1.2	Пластмаси без пълнител (акрилглас) $f=0,05-0,7 \text{ мм/об.}$	 Материал за рязане v_c в м/мин		PD20 / CD10 / MD05 min. 400		PD20 / CD10 / MD05 min. 300		PS30 / CD10 / MD05 min. 200
		 Материал за рязане v_c в м/мин		PD20 / CD10 min. 300		PD20 / CD10 min. 200		PS30 / CD10 min. 200
		 Материал за рязане v_c в м/мин		PD20 / CD10 min. 400		PD20 / CD10 min. 300		PD20 / CD10 min. 200
O.2.1 O.2.2	Пластмаси с пълнител (GFK, CFK) $f=0,05-0,7 \text{ мм/об.}$	 Материал за рязане v_c в м/мин	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 500		PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 400	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 300	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 300	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 min. 200
		 Материал за рязане v_c в м/мин	PS30 / PU20 / CD10 min. 400		PS30 / PU20 / CD10 min. 300	PS30 / PU20 / CD10 min. 200	PS30 / PU20 / CD10 min. 200	PS30 / PU20 / CD10 min. 200
		 Материал за рязане v_c в м/мин	PU20 min. 500		PU20 min. 400	PU20 min. 300	PU20 min. 300	
O.3.1	Графит	Материал за рязане v_c в м/мин	PD20 / PS30 / PU20 / CD10 min. 100		PD20 / PS30 / PU20 / CD10 min. 100		PD20 / PS30 / PU20 / CD10 min. 100	

 Гладко рязане	 неравномерно рязане	 прекъснато рязане
---	---	---

Водещи стойности на данните за рязане за геометриите на стружкочупач СВ

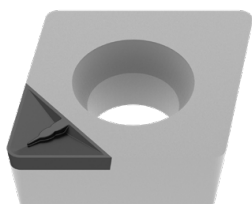
-CB1



3D геометрии на стружкочупач CB1				
Радиус на рязане	a _p в мм		f _z в мм/об.	
	мин.	макс.	мин.	макс.
0,1 mm	0,05	0,30	0,02	0,05
0,2 mm	0,06	0,40	0,03	0,08
0,4 mm	0,10	0,80	0,04	0,15
0,8 mm	0,15	1,00	0,08	0,20
1,2 mm	0,30	1,50	0,12	0,25

- ▲ финишна и суперфинишна обработка
- ▲ изключително остра геометрия на режещия ръб
- ▲ дълбочина на рязане a_p: 0,05–1,5 мм
- ▲ най-ниски сили на рязане за най-висока точност
- ▲ за обработка на тънкостенни и нестабилни детайли

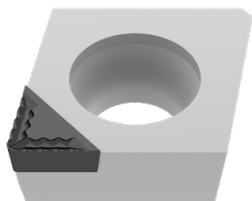
-CB2



3D геометрии на стружкочупач CB2				
Радиус на рязане	a _p в мм		f _z в мм/об.	
	мин.	макс.	мин.	макс.
0,2 mm	0,50	0,80	0,08	0,12
0,4 mm	0,60	1,50	0,08	0,20
0,8 mm	0,70	1,50	0,15	0,30
1,2 mm	0,80	2,00	0,20	0,40

- ▲ получистова и финишна обработка
- ▲ леко негативна геометрия на режещия ръб
- ▲ дълбочина на рязане a_p: 0,5–2,0 мм
- ▲ високо качество на повърхнината при едновременно най-тесни допуски
- ▲ за обработка на масивни детайли, както и при стабилни условия

-CB3



3D геометрии на стружкочупач CB3				
Радиус на рязане	a _p в мм		f _z в мм/об.	
	мин.	макс.	мин.	макс.
0,4 mm	1,00	3,00	0,10	0,20
0,8 mm	1,00	3,00	0,15	0,35

- ▲ средна и груба обработка
- ▲ изключително агресивен стружкочупач
- ▲ Дълбочина на рязане a_p: 1,0–3,0 мм
- ▲ необходими са условия за стабилни работни детайли
- ▲ охлаждането трябва да бъде подсигурано

Водещи стойности на данните за рязане за негативни пластини

Обозначение	-CF20 (Цермет)						-F50					
	f			a _p			f			a _p		
	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.
	мм/об.			мм			мм/об.			мм		
CN.. 090304							0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,5
CN.. 090308							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
CN.. 120404	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
CN.. 120408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
CN.. 120412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
CN.. 120416												
CN.. 160608												
CN.. 160612												
CN.. 160616												
CN.. 160624												
CN.. 190608												
CN.. 190612												
CN.. 190616												
CN.. 190624												
CN.. 250924												
DN.. 110402							0,04	0,10	0,20	0,1	0,4	2,3
DN.. 110404	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
DN.. 110408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
DN.. 110412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
DN.. 150404							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
DN.. 150408							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
DN.. 150412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
DN.. 150416												
DN.. 150604	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
DN.. 150608	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
DN.. 150612	0,10	0,20	0,30	0,5	0,7	1,5	0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
DN.. 150616												
SN.. 090308							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
SN.. 120404							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
SN.. 120408							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
SN.. 120412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
SN.. 120416												
SN.. 150608												
SN.. 150612												
SN.. 150616												
SN.. 190612												
SN.. 190616												
SN.. 190624												
SN.. 250724												
SN.. 250924												
TN.. 110304							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
TN.. 110308							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
TN.. 160404	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
TN.. 160408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
TN.. 160412	0,10	0,20	0,30	0,5	0,7	1,5	0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
TN.. 220404												
TN.. 220408												
TN.. 220412												
TN.. 220416												
VN.. 160404							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
VN.. 160408							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
VN.. 160412												
WN.. 060404	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
WN.. 060408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
WN.. 060412												
WN.. 080404							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
WN.. 080408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
WN.. 080412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
WN.. 080416												

остра ← → стабилен

Обозначение	-TFQ						-XU						-M50					
	f			a _p			f			a _p			f			a _p		
	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.
	мм/об.			мм			мм/об.			мм			мм/об.			мм		
CN.. 090304																		
CN.. 090308																		
CN.. 120404	0,10	0,15	0,35	0,4	1,0	3,0	0,08	0,15	0,25	0,3	1,5	2,5	0,10	0,20	0,30	0,4	2,0	5,0
CN.. 120408	0,10	0,25	0,50	0,5	1,5	4,0	0,13	0,25	0,35	0,6	2,0	3,0	0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
CN.. 120412	0,15	0,30	0,70	0,8	2,0	5,0	0,15	0,30	0,45	0,9	2,0	3,5	0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
CN.. 120416													0,25	0,40	0,60	1,4	2,0	5,0
CN.. 160608													0,15	0,25	0,40	0,6	3,0	8,0
CN.. 160612													0,20	0,30	0,50	1,0	3,0	8,0
CN.. 160616													0,25	0,40	0,60	1,4	3,0	8,0
CN.. 160624																		
CN.. 190608																		
CN.. 190612																		
CN.. 190616																		
CN.. 190624																		
CN.. 250924																		
DN.. 110402																		
DN.. 110404													0,10	0,20	0,30	0,4	1,5	4,0
DN.. 110408													0,15	0,25	0,40	0,6	1,5	4,0
DN.. 110412													0,20	0,30	0,50	1,0	1,5	4,0
DN.. 150404													0,10	0,20	0,30	0,4	2,0	5,0
DN.. 150408													0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
DN.. 150412													0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
DN.. 150416													0,25	0,40	0,60	1,4	2,0	5,0
DN.. 150604	0,10	0,15	0,30	0,4	1,0	3,0	0,08	0,15	0,25	0,3	1,5	2,5	0,10	0,20	0,30	0,4	2,0	5,0
DN.. 150608	0,10	0,25	0,40	0,5	1,5	4,0	0,13	0,25	0,35	0,6	2,0	3,0	0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
DN.. 150612	0,1	0,35	0,5	1,0	2,5	4,0	0,15	0,25	0,40	0,9	2,0	3,5	0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
DN.. 150616													0,25	0,40	0,60	1,4	2,0	5,0
SN.. 090308																		
SN.. 120404																		
SN.. 120408													0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
SN.. 120412													0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
SN.. 120416													0,25	0,40	0,60	1,4	2,0	5,0
SN.. 150608													0,15	0,25	0,40	0,6	3,0	8,0
SN.. 150612													0,20	0,30	0,50	1,0	3,0	8,0
SN.. 150616													0,25	0,40	0,60	1,4	3,0	8,0
SN.. 190612																		
SN.. 190616																		
SN.. 190624																		
SN.. 250724																		
SN.. 250924																		
TN.. 110304																		
TN.. 110308																		
TN.. 160404													0,10	0,20	0,30	0,4	2,0	5,0
TN.. 160408													0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
TN.. 160412													0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
TN.. 220404																		
TN.. 220408													0,15	0,25	0,40	0,6	3,0	8,0
TN.. 220412													0,20	0,30	0,50	1,0	3,0	8,0
TN.. 220416																		
VN.. 160404							0,08	0,15	0,20	0,3	1,0	1,8	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	4,0
VN.. 160408							0,13	0,20	0,30	0,6	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	0,6	1,0	4,0
VN.. 160412													0,20	0,30	0,50	1,0	1,0	4,0
WN.. 060404	0,10	0,18	0,35	0,4	0,8	3,0							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	3,0
WN.. 060408	0,10	0,20	0,50	0,5	1,5	3,0							0,15	0,25	0,40	0,6	1,0	3,0
WN.. 060412													0,20	0,30	0,50	1,0	1,0	3,0
WN.. 080404	0,1	0,15	0,35	0,4	1,0	3,0	0,08	0,15	0,25	0,3	1,5	2,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,5	4,0
WN.. 080408	0,10	0,25	0,50	0,5	1,5	4,0	0,13	0,22	0,35	0,6	2,0	3,0	0,15	0,25	0,40	0,6	1,5	4,0
WN.. 080412	0,15	0,30	0,70	0,8	2,0	5,0	0,15	0,25	0,45	0,9	2,0	3,5	0,20	0,30	0,50	1,0	1,5	4,0
WN.. 080416													0,25	0,40	0,60	1,4	1,5	4,0

← остра → стабилен →



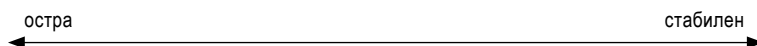
Информация за диапазоните на данните за рязане на стружкочупенето, които не са изброени в този преглед, можете да намерите на адрес → стр. 211-217

Водещи стойности на данните за рязане за негативни пластини

Обозначение	-TMQ						-M70					
	f			a _p			f			a _p		
	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.
	мм/об.			мм			мм/об.			мм		
CN.. 090304												
CN.. 090308												
CN.. 120404												
CN.. 120408	0,20	0,40	0,65	0,8	3,0	5,0	0,20	0,30	0,45	0,8	3,0	6,0
CN.. 120412	0,25	0,50	0,85	1,0	3,0	6,0	0,25	0,40	0,60	1,2	3,0	6,0
CN.. 120416							0,30	0,45	0,70	1,6	3,0	6,0
CN.. 160608							0,20	0,30	0,45	0,8	4,0	8,0
CN.. 160612							0,25	0,40	0,60	1,2	4,0	8,0
CN.. 160616							0,30	0,45	0,70	1,6	4,0	8,0
CN.. 160624							0,40	0,70	1,20	2,4	4,0	8,0
CN.. 190608							0,20	0,30	0,45	0,8	4,5	9,0
CN.. 190612							0,25	0,40	0,60	1,2	4,5	9,0
CN.. 190616							0,30	0,45	0,70	1,6	4,5	9,0
CN.. 190624							0,40	0,70	1,20	2,4	4,5	9,0
CN.. 250924							0,40	0,70	1,20	2,4	6,0	13,0
DN.. 110402												
DN.. 110404												
DN.. 110408							0,20	0,25	0,45	0,8	2,0	5,0
DN.. 110412							0,25	0,35	0,60	1,2	2,0	5,0
DN.. 150404												
DN.. 150408							0,20	0,25	0,45	0,8	2,5	6,0
DN.. 150412							0,25	0,35	0,60	1,2	2,5	6,0
DN.. 150416							0,30	0,40	0,70	1,6	2,5	6,0
DN.. 150604												
DN.. 150608	0,15	0,30	0,50	0,8	2,5	5,0	0,20	0,25	0,45	0,8	2,5	6,0
DN.. 150612	0,20	0,40	0,60	1,0	3,0	5,0	0,25	0,35	0,60	1,2	2,5	6,0
DN.. 150616							0,30	0,40	0,70	1,6	2,5	6,0
SN.. 090308												
SN.. 120404												
SN.. 120408							0,20	0,30	0,50	0,8	3,0	6,0
SN.. 120412							0,25	0,40	0,65	1,2	3,0	6,0
SN.. 120416							0,30	0,45	0,70	1,6	3,0	6,0
SN.. 150608												
SN.. 150612							0,25	0,40	0,65	1,2	4,0	8,0
SN.. 150616							0,30	0,45	0,75	1,6	4,0	8,0
SN.. 190612							0,25	0,40	0,65	1,2	4,5	9,0
SN.. 190616							0,30	0,45	0,75	1,6	4,5	9,0
SN.. 190624							0,40	0,70	1,20	2,4	4,5	9,0
SN.. 250724												
SN.. 250924							0,40	0,70	1,20	2,4	6,0	13,0
TN.. 110304												
TN.. 110308												
TN.. 160404												
TN.. 160408							0,20	0,25	0,45	0,8	2,5	6,0
TN.. 160412							0,25	0,35	0,60	1,2	2,5	6,0
TN.. 220404							0,15	0,20	0,30	0,4	3,0	7,0
TN.. 220408							0,20	0,25	0,45	0,8	3,0	7,0
TN.. 220412							0,25	0,35	0,60	1,2	3,0	7,0
TN.. 220416							0,30	0,40	0,70	1,6	3,0	7,0
VN.. 160404												
VN.. 160408												
VN.. 160412												
WN.. 060404												
WN.. 060408							0,20	0,30	0,45	0,8	2,0	4,0
WN.. 060412							0,25	0,40	0,60	1,2	2,0	4,0
WN.. 080404												
WN.. 080408	0,20	0,30	0,65	0,8	3,0	5,0	0,20	0,30	0,45	0,8	2,5	5,0
WN.. 080412	0,25	0,40	0,85	1,0	3,0	6,0	0,25	0,40	0,60	1,2	2,5	5,0
WN.. 080416							0,30	0,45	0,70	1,6	2,5	5,0

остра ← → стабилен

Обозначение	-M60						-M34						-M42					
	f			a _p			f			a _p			f			a _p		
	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.
	мм/об.			мм			мм/об.			мм			мм/об.			мм		
CN.. 090304																		
CN.. 090308																		
CN.. 120404							0,08	0,12	0,18	1,0	1,5	3,0	0,1	0,2	0,25	0,8	1,5	4,0
CN.. 120408	0,25	0,30	0,50	1,5	2,5	6,0	0,10	0,15	0,35	1,0	1,8	3,5	0,2	0,3	0,44	1,0	2,5	4,0
CN.. 120412	0,30	0,35	0,55	2,0	3,0	6,0	0,13	0,20	0,40	1,5	2,0	4,0	0,28	0,35	0,55	1,2	3,0	4,2
CN.. 120416	0,30	0,40	0,60	2,0	3,0	6,0	0,15	0,25	0,45	2,0	3,0	4,5						
CN.. 160608																		
CN.. 160612	0,30	0,35	0,55	2,0	3,0	8,0												
CN.. 160616																		
CN.. 160624																		
CN.. 190608																		
CN.. 190612																		
CN.. 190616																		
CN.. 190624																		
CN.. 250924																		
DN.. 110402																		
DN.. 110404													0,15	0,25	0,3	1,0	2,0	3,5
DN.. 110408													0,2	0,3	0,4	1,2	2,5	4,0
DN.. 110412																		
DN.. 150404							0,08	0,12	0,18	0,8	1,2	2,5	0,15	0,25	0,35	1,0	2,0	4,0
DN.. 150408	0,25	0,3	0,45	1,5	2,5	6,0	0,10	0,15	0,30	1,0	1,8	3,5	0,2	0,3	0,4	1,2	2,5	5,0
DN.. 150412	0,3	0,4	0,55	1,5	2,5	6,0	0,13	0,20	0,38	1,5	2,0	4,0						
DN.. 150416																		
DN.. 150604													0,15	0,25	0,35	1,0	2,0	4,0
DN.. 150608	0,25	0,30	0,45	1,5	2,5	6,0	0,10	0,15	0,30	1,0	1,8	3,5	0,2	0,3	0,44	1,2	2,5	5,0
DN.. 150612	0,30	0,40	0,55	1,5	2,5	6,0	0,13	0,20	0,38	1,5	2,0	4,0						
DN.. 150616																		
SN.. 090308																		
SN.. 120404																		
SN.. 120408	0,30	0,35	0,50	1,5	2,0	6,0	0,15	0,25	0,40	1,0	2,0	4,0	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0	4,5
SN.. 120412	0,30	0,40	0,55	2,0	2,5	6,0	0,15	0,25	0,45	1,5	2,5	4,5	0,2	0,25	0,45	1,0	2,0	5,0
SN.. 120416	0,30	0,40	0,60	2,0	2,5	6,0												
SN.. 150608																		
SN.. 150612																		
SN.. 150616																		
SN.. 190612																		
SN.. 190616																		
SN.. 190624																		
SN.. 250724																		
SN.. 250924																		
TN.. 110304																		
TN.. 110308																		
TN.. 160404													0,1	0,2	0,3	0,8	2,0	5,0
TN.. 160408	0,25	0,25	0,45	1,5	2,5	5,0	0,10	0,15	0,35	1,0	2,0	4,0	0,12	0,2	0,35	0,8	2,0	5,0
TN.. 160412	0,30	0,30	0,55	2,0	2,5	5,5												
TN.. 220404							0,10	0,15	0,35	1,0	2,0	4,0						
TN.. 220408							0,13	0,20	0,40	1,5	2,5	4,0						
TN.. 220412																		
TN.. 220416							0,15	0,25	0,45	2,0	2,5	4,5						
VN.. 160404							0,07	0,10	0,18	0,8	1,2	2,0						
VN.. 160408							0,10	0,15	0,20	1,0	1,5	2,5						
VN.. 160412							0,13	0,18	0,25	1,5	1,8	3,0						
WN.. 060404													0,1	0,22	0,35	0,5	1,0	3,0
WN.. 060408	0,25	0,30	0,45	1,5	2,0	4,0							0,1	0,22	0,35	0,5	1,0	3,0
WN.. 060412	0,30	0,35	0,50	2,0	2,5	4,5												
WN.. 080404													0,1	0,2	0,35	0,4	1,5	4,0
WN.. 080408	0,25	0,30	0,50	1,5	2,0	5,0	0,10	0,15	0,35	1,0	2,0	4,0	0,15	0,25	0,4	0,8	1,5	4,0
WN.. 080412	0,30	0,35	0,55	2,0	2,5	5,5	0,13	0,20	0,40	1,5	2,0	4,0	0,2	0,3	0,45	1,0	2,0	4,0
WN.. 080416																		



Информация за диапазоните на данните за рязане на стружкочупенето, които не са изброени в този преглед, можете да намерите на адрес → стр. 211–217

Водещи стойности на данните за рязане за негативни пластини

Обозначение	-CF05						-SF					
	f			a _p			f			a _p		
	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.
	мм/об.			мм			мм/об.			мм		
CC.. 060200							0,02	0,035	0,05	0,1	0,4	1,5
CC.. 060201							0,02	0,035	0,05	0,2	0,4	1,5
CC.. 060202	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3	0,03	0,1	0,15	0,2	0,4	1,5
CC.. 060204	0,05	0,10	0,12	0,1	0,3	1,3	0,05	0,1	0,2	0,2	0,6	1,5
CC.. 060208							0,05	0,125	0,2	0,2	1	1,5
CC.. 09T300							0,02	0,035	0,05	0,2	0,75	2
CC.. 09T301							0,02	0,035	0,05	0,2	0,75	2
CC.. 09T302	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3	0,05	0,075	0,1	0,2	0,75	2
CC.. 09T304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,75	2
CC.. 09T308	0,06	0,13	0,25	0,2	0,4	1,3	0,05	0,125	0,25	0,4	1	2
CC.. 09T312												
CC.. 120402							0,05	0,075	0,1	0,2	0,8	2,5
CC.. 120404							0,05	0,12	0,2	0,2	1	2,5
CC.. 120408							0,08	0,15	0,25	0,4	1	2,5
CC.. 120412							0,08	0,15	0,25	0,4	1,5	2,5
DC.. 0702005												
DC.. 070201												
DC.. 0702015												
DC.. 070202	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3	0,03	0,1	0,15	0,1	0,4	1,5
DC.. 070204	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,6	1,5
DC.. 070208												
DC.. 11T3005												
DC.. 11T301												
DC.. 11T3015												
DC.. 11T302	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3						
DC.. 11T304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,7	2
DC.. 11T308	0,06	0,13	0,25	0,2	0,4	1,3	0,08	0,15	0,25	0,4	1	2
DC.. 11T312												
RC.. 0602MO												
RC.. 0803MO												
RC.. 1003MO												
RC.. 1204MO												
RC.. 1606MO												
RC.. 2006MO												
RC.. 2507MO												
SC.. 09T304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,7	2
SC.. 09T308	0,06	0,13	0,25	0,2	0,4	1,3	0,08	0,15	0,25	0,4	1	2
SC.. 120408							0,08	0,15	0,25	0,4	1	2,5
SC.. 120412												
TC.. 090204												
TC.. 110202	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3						
TC.. 110204	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,7	2
TC.. 110208	0,06	0,13	0,25	0,2	0,4	1,3	0,08	0,15	0,25	0,4	1	2
TC.. 16T302												
TC.. 16T304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,8	2,5
TC.. 16T308							0,08	0,15	0,25	0,4	1	2,5
TC.. 16T312												
TC.. 220408												
VC.. 1103005												
VC.. 110301												
VC.. 1103015												
VC.. 110302	0,03	0,06	0,12	0,1	0,3	1,3	0,02	0,08	0,15	0,1	0,4	1,5
VC.. 110304	0,05	0,08	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,1	0,2	0,2	0,6	1,5
VC.. 110308							0,08	0,12	0,22	0,4	1	1,5
VC.. 160402												
VC.. 160404	0,05	0,08	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,1	0,2	0,2	0,7	2
VC.. 160408	0,06	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,08	0,12	0,22	0,4	1	2
VC.. 160412												
VC.. 220530												
WC.. 020102							0,02	0,075	0,1	0,1	0,4	1
WC.. 020104							0,02	0,1	0,2	0,1	0,6	1,5

← остра → стабилен →

Обозначение	-CF55						-SMF						-SM					
	f			a _p			f			a _p			f			a _p		
	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.
	мм/об.			мм			мм/об.			мм			мм/об.			мм		
CC.. 060200																		
CC.. 060201																		
CC.. 060202												0,04	0,12	0,2	0,2	0,6	2,5	
CC.. 060204	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,7	2	0,08	0,17	0,3	0,4	0,8	2,5
CC.. 060208							0,1	0,17	0,27	0,6	1	2	0,12	0,2	0,35	0,8	1	2,5
CC.. 09T300																		
CC.. 09T301																		
CC.. 09T302																		
CC.. 09T304	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,8	2,5	0,08	0,17	0,3	0,4	1	3
CC.. 09T308	0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1	2,5	0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
CC.. 09T312													0,15	0,22	0,4	1,2	1,5	3
CC.. 120402																		
CC.. 120404	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	1	3	0,08	0,17	0,3	0,4	1,2	3,5
CC.. 120408							0,1	0,17	0,27	0,6	1,2	3	0,12	0,2	0,35	0,8	1,5	3,5
CC.. 120412													0,15	0,22	0,4	1,2	2	3,5
DC.. 0702005																		
DC.. 070201																		
DC.. 0702015																		
DC.. 070202	0,03	0,10	0,12	0,1	0,4	1,3							0,04	0,12	0,2	0,2	0,6	2,5
DC.. 070204	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,7	2	0,08	0,17	0,3	0,4	0,8	2,5
DC.. 070208							0,1	0,17	0,27	0,6	1	2	0,12	0,2	0,3	0,8	1	2,5
DC.. 11T3005																		
DC.. 11T301																		
DC.. 11T3015																		
DC.. 11T302																		
DC.. 11T304	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,8	2,5	0,8	0,17	0,3	0,4	1	3
DC.. 11T308	0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1,2	2,5	0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
DC.. 11T312													0,15	0,22	0,4	1,2	1,7	3
RC.. 0602MO													0,2	0,3	0,5	0,2	0,5	1,5
RC.. 0803MO													0,2	0,3	0,6	0,2	0,6	2
RC.. 1003MO													0,25	0,4	0,7	0,2	0,7	2,5
RC.. 1204MO													0,3	0,5	0,8	0,2	0,8	3
RC.. 1606MO							0,15	0,3	0,6	0,25	2	3,5	0,4	0,6	1	0,3	1	3,5
RC.. 2006MO													0,5	0,8	1,2	0,4	1,2	4
RC.. 2507MO													0,6	0,9	1,4	0,6	2	5
SC.. 09T304	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,8	2,5	0,08	0,17	0,3	0,4	1	3
SC.. 09T308	0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1	2,5	0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
SC.. 120408							0,1	0,17	0,27	0,6	1,2	3	0,12	0,2	0,35	0,8	1,5	3,5
SC.. 120412													0,15	0,22	0,4	1,2	2	3,5
TC.. 090204													0,08	0,12	0,2	0,4	0,8	2
TC.. 110202													0,08	0,1	0,2	0,4	0,6	3
TC.. 110204	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3							0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
TC.. 110208							0,1	0,17	0,27	0,6	1	2,5	0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
TC.. 16T302																		
TC.. 16T304							0,07	0,15	0,25	0,3	1	3	0,08	0,17	0,3	0,4	1,2	3,5
TC.. 16T308	0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1,2	3	0,12	0,2	0,35	0,8	1,5	3,5
TC.. 16T312													0,15	0,22	0,4	1,2	1,7	3,5
TC.. 220408													0,12	0,2	0,35	0,8	2,5	6
VC.. 1103005																		
VC.. 110301																		
VC.. 1103015																		
VC.. 110302							0,05	0,1	0,18	0,2	0,5	2						
VC.. 110304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,23	0,3	0,7	2						
VC.. 110308																		
VC.. 160402																		
VC.. 160404	0,05	0,10	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,23	0,3	0,8	2,5	0,08	0,17	0,25	0,4	1	3
VC.. 160408	0,06	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1	2,5	0,12	0,2	0,3	0,8	1,2	3
VC.. 160412													0,15	0,22	0,32	1,2	1,5	3
VC.. 220530																		
WC.. 020102																		
WC.. 020104																		

← остра → стабилен →

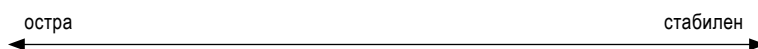
Информация за диапазоните на данните за рязане на стружкочупенето, които не са изброени в този преглед, можете да намерите на адрес → стр. 211-217

Водещи стойности на данните за рязане за негативни пластини

Обозначение	-SMQ						-M25					
	f			a _p			f			a _p		
	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.
	мм/об.			мм			мм/об.			мм		
CC.. 060200												
CC.. 060201												
CC.. 060202												
CC.. 060204							0,06	0,13	0,20	0,2	1,1	2,0
CC.. 060208												
CC.. 09T300												
CC.. 09T301												
CC.. 09T302												
CC.. 09T304	0,10	0,25	0,4	0,4	2	4	0,06	0,14	0,22	0,2	1,2	2,2
CC.. 09T308	0,15	0,30	0,5	0,8	2	4	0,10	0,20	0,30	0,4	1,8	3,2
CC.. 09T312												
CC.. 120402												
CC.. 120404	0,10	0,25	0,4	0,4	2	4						
CC.. 120408	0,15	0,30	0,5	0,8	2	4						
CC.. 120412												
DC.. 0702005												
DC.. 070201												
DC.. 0702015												
DC.. 070202							0,04	0,09	0,13	0,1	0,9	1,6
DC.. 070204	0,10	0,18	0,25	0,4	1,5	3	0,06	0,12	0,18	0,2	1,1	2,0
DC.. 070208												
DC.. 11T3005												
DC.. 11T301												
DC.. 11T3015												
DC.. 11T302							0,04	0,10	0,16	0,1	1,1	2,0
DC.. 11T304	0,10	0,25	0,4	0,4	2	4	0,06	0,14	0,22	0,2	1,2	2,2
DC.. 11T308	0,15	0,30	0,5	0,8	2	4	0,10	0,20	0,30	0,4	1,8	3,2
DC.. 11T312												
RC.. 0602MO												
RC.. 0803MO												
RC.. 1003MO												
RC.. 1204MO												
RC.. 1606MO												
RC.. 2006MO												
RC.. 2507MO												
SC.. 09T304												
SC.. 09T308												
SC.. 120408												
SC.. 120412												
TC.. 090204												
TC.. 110202												
TC.. 110204							0,06	0,13	0,20	0,2	1,2	2,2
TC.. 110208												
TC.. 16T302												
TC.. 16T304							0,06	0,14	0,22	0,2	1,6	3,0
TC.. 16T308							0,10	0,20	0,30	0,4	1,9	3,4
TC.. 16T312												
TC.. 220408												
VC.. 1103005												
VC.. 110301												
VC.. 1103015												
VC.. 110302												
VC.. 110304												
VC.. 110308												
VC.. 160402												
VC.. 160404							0,06	0,13	0,20	0,2	1,2	2,2
VC.. 160408							0,10	0,15	0,25	0,4	1,4	3,0
VC.. 160412												
VC.. 220530												
WC.. 020102												
WC.. 020104												

← остра → стабилен →

Обозначение	-M55						-F05					
	f			a _p			f			a _p		
	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.	мин.	Преп.	макс.
	мм/об.			мм			мм/об.			мм		
CC.. 060200												
CC.. 060201							0,02	0,03	0,05	0,1	1	2
CC.. 060202							0,02	0,05	0,1	0,1	1	2
CC.. 060204	0,06	0,13	0,20	0,4	1,5	2,6	0,02	0,1	0,2	0,1	1	2
CC.. 060208												
CC.. 09T300												
CC.. 09T301												
CC.. 09T302												
CC.. 09T304	0,08	0,16	0,24	0,4	1,7	3,0						
CC.. 09T308	0,12	0,24	0,35	0,8	2,4	4,0						
CC.. 09T312												
CC.. 120402												
CC.. 120404	0,08	0,18	0,28	0,4	2,2	4,0						
CC.. 120408	0,12	0,26	0,40	0,8	2,8	4,8						
CC.. 120412												
DC.. 0702005							0,02	0,025	0,04	0,1	1	2
DC.. 070201							0,02	0,03	0,05	0,1	1	2
DC.. 0702015							0,02	0,04	0,075	0,1	1	2
DC.. 070202							0,02	0,05	0,1	0,1	1	2
DC.. 070204	0,06	0,14	0,22	0,4	1,3	2,2						
DC.. 070208	0,08	0,16	0,24	0,8	1,6	2,4						
DC.. 11T3005							0,02	0,025	0,04	0,1	1,25	2,5
DC.. 11T301							0,02	0,03	0,05	0,1	1,25	2,5
DC.. 11T3015							0,02	0,04	0,075	0,1	1,25	2,5
DC.. 11T302							0,02	0,075	0,1	0,1	1,25	2,5
DC.. 11T304	0,08	0,16	0,24	0,4	1,7	3,0	0,02	0,1	0,25	0,1	1,25	2,5
DC.. 11T308	0,12	0,24	0,35	0,8	2,4	4,0						
DC.. 11T312												
RC.. 0602MO												
RC.. 0803MO												
RC.. 1003MO												
RC.. 1204MO												
RC.. 1606MO												
RC.. 2006MO												
RC.. 2507MO												
SC.. 09T304	0,12	0,24	0,35	0,8	2,4	4,0						
SC.. 09T308	0,12	0,26	0,40	0,8	2,8	4,8						
SC.. 120408												
SC.. 120412												
TC.. 090204	0,06	0,12	0,18	0,4	1,3	2,2						
TC.. 110202												
TC.. 110204	0,06	0,14	0,22	0,4	1,4	2,4						
TC.. 110208												
TC.. 16T302												
TC.. 16T304												
TC.. 16T308	0,12	0,24	0,35	0,8	2,6	4,4						
TC.. 16T312												
TC.. 220408												
VC.. 1103005							0,02	0,025	0,04	0,1	1,25	2,5
VC.. 110301							0,02	0,03	0,05	0,1	1,25	2,5
VC.. 1103015							0,02	0,04	0,075	0,1	1,25	2,5
VC.. 110302							0,02	0,075	0,1	0,1	1,25	2,5
VC.. 110304							0,02	0,15	0,25	0,1	1,25	2,5
VC.. 110308												
VC.. 160402												
VC.. 160404	0,08	0,14	0,20	0,4	1,7	3,0						
VC.. 160408	0,12	0,21	0,30	0,8	2,1	3,4						
VC.. 160412												
VC.. 220530												
WC.. 020102												
WC.. 020104												



Информация за диапазоните на данните за рязане на стружкочупенето, които не са изброени в този преглед, можете да намерите на адрес → [стр. 211-217](http://str.211-217)

Диамант като режещ материал



Гарант за

- ▲ оптимални повърхности
- ▲ детайли без усенък
- ▲ дълги периоди на издръжливост
- ▲ най-ниски сили на рязане
- ▲ висока надеждност на технологичния процес

Пълна гама от пластини за груба и окончателна обработка, и зачистващи пластини за обработка на алуминий, цветни метали, пластмаси, ...

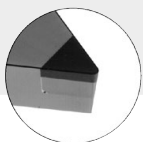
Материали за рязане

	CTD CD10 (CVD)	CTD PD20 (PKD)	CTD PU20 (PKD)	CTD PS30 (PKD)
	сорт с фина зърнеста структура	сорт с фина зърнеста структура (N20)	едрозърнест сорт (N20)	едрозърнест сорт (N30)
Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ▲ перфектна острота на ръбовете ▲ без сили на рязане ▲ много тесни допуски ▲ най-висока износоустойчивост при по-висока жилавост ▲ много висока топлопроводимост 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ добра острота на ръбовете ▲ по-ниски сили на рязане в сравнение с PDC-S ▲ тесни допуски ▲ ниска устойчивост на износване с повишена издръжливост 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ добра острота на ръбовете ▲ по-ниски сили на рязане ▲ тесни допуски ▲ много висока износоустойчивост в комбинация с висока твърдост 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ добра острота на ръбовете ▲ по-ниски сили на рязане ▲ тесни допуски ▲ по-ниска устойчивост на износване в сравнение с PDC, с повишена издръжливост
Материал	подходящ за суперфинишна до полуфинишна обработка на всички цветни метали и свързващи не материали с ниско до много високо съдържание на абразивни пълнители	Подходящ за фина окончателна обработка и окончателна обработка на всички не метали с ниско съдържание на абразивни пълнители	подходящ за суперфинишна до полуфинишна обработка на цветни метали и не материали с много високо съдържание на абразивни пълнители. Висока скорост на отнемане на метала при стъклопласти като CFK и GFK.	подходящ за фина окончателна обработка и окончателна обработка на всички не метали с ниско до много високо съдържание на абразивни пълнители

Геометрии на рязане

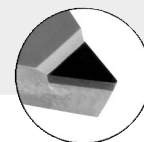
неутрален преден ъгъл

- ▲ по-високи сили при рязане
- ▲ по-висока температура на обработка
- ▲ по-добро качество на повърхнината
- ▲ за стабилни детайли



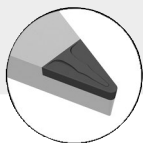
положителен преден ъгъл: 5° / 7°

- ▲ по-ниски сили на рязане
- ▲ по-ниска температура на обработка
- ▲ лека загуба на качеството на повърхнината
- ▲ за лабилни детайли
- ▲ по-добра точност на размерите



СВ геометрии на стружкочупач:


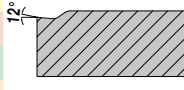

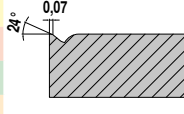

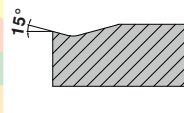

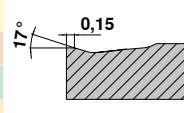

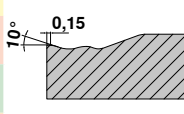
- ▲ надежден контрол на стружките
- ▲ идеални за алуминий с малка част от пълнители
- ▲ за F | M | R приложения



Указания за използването на диамант


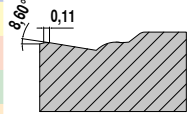
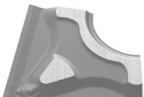
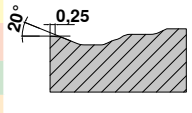
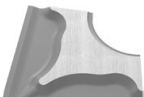
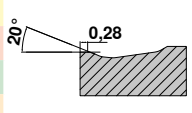
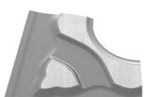
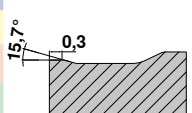

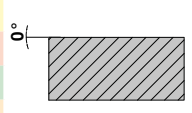
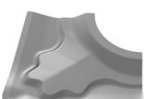
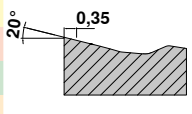
- ▲ Използването на охлаждаща течност обикновено не е необходимо, но това улеснява отвеждането на стружките
- ▲ Обърнете внимание на химичната реакция до карбидообразуващи елементи (PKD)
- ▲ Наблюдавайте топлинното взаимодействие и критичната температура:
PKD: 600 °C, CVD: 700 °C
В зависимост от материала използвайте охлаждане.

Стандартно стъжкочупене/указание за приложение

Негативно	Модел	Гладко рязане	неравномерно рязане	прекъснато рязане	Рязане		Геометрия	
					a_p mm	f mm		
<p>-CF / -CF20</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ окончателна най-фина обработка ▲ остър режещ ръб за ниски сили на рязане ▲ добър контрол на стружките дори при малка дълбочина на стружките 	 <p>F</p>	СТЕР110 / TCM10				0,30–1,50	0,07–0,25	CN.. DN.. TN.. WN..
		СТЕР110 / TCM10						
		СТЕР110 / TCM10						
<p>-F40</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ окончателна обработка на стомани ▲ добър контрол на стружките ▲ идеален за копирно струговане 	 <p>F</p>	СТСР125-Р	СТСР125-Р			0,50–2,00	0,10–0,30	VN..
		СТСР125-Р	СТСР125-Р					
<p>-F50</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ окончателна фина обработка ▲ стомана и неръждаеми стомани ▲ много добър контрол на стружките ▲ високо качество на повърхностна обработка 	 <p>F</p>	СТСР115-Р / СТСР125-Р	СТСР115-Р / СТСР125-Р / СТСР135-Р	СТСР135-Р		0,10–2,60	0,06–0,35	CN.. DN.. SN.. VN.. WN..
			СТСР135-Р	СТСР135-Р				
<p>-TFQ</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ Wireg режещ ръб - геометрия ▲ окончателна до средна обработка ▲ много високи скорости на подаване ▲ високо качество на повърхностна обработка 	 <p>F</p>	СТЕР110 / СТСР115-Р	СТСР115-Р / СТСР125-Р			0,50–5,00	0,10–0,60	CN.. DN.. WN..
		СТЕР110						
		СТЕР110 / СТСР115-Р	СТСР115-Р / СТСР125-Р					
<p>-XU</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ окончателна до лека груба обработка ▲ универсално стъжкочупене ▲ Копирно струговане ▲ Отлично формиране на стружката ▲ малки сили на рязане 	 <p>M</p>	СТСР115-Р / СТСР125-Р	СТСР115-Р / СТСР125-Р	СТСР125-Р		0,40–4,50	0,12–0,40	CN.. DN.. VN.. WN..
		СТСР115-Р	СТСР115-Р / СТСР125-Р					

Основно приложение стомана и чугун, вторично приложение Неръждаеми стомани

Стандартно стъжкочупене/указание за приложение


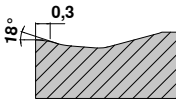

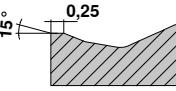

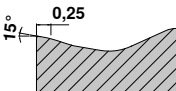

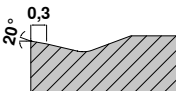



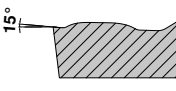



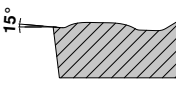



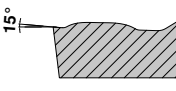
Негативно	Модел	Гладко рязане	неравномерно рязане	прекъснато рязане	Рязане		Геометрия
					a_p mm	f mm	
<p>-M40</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ стабилна геометрия ▲ средни подавания ▲ с универсално приложение ▲ добър контрол на стружките 	 M	CTCP125-P	CTCP125-P			VN..	
		CTCP125-P	CTCP125-P				
<p>-M50</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ средна обработка ▲ първи избор за обработка на стомана ▲ с универсално приложение ▲ широк спектър на приложение 	 M	CTCP115-P / CTCP125-P / CTCK110 / CTCK120	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P / CTCP135-P		CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..	
		CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP135-P			
		CTCP115-P / CTCP125-P / CTCK110 / CTCK120	CTCP115-P / CTCP125-P / CTCK110 / CTCK120	CTCP125-P / CTCK120			
							0,50–5,00
<p>-TMQ</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ Wireg режещ ръб - геометрия ▲ лека до средна груба обработка ▲ много високи скорости на подаване ▲ високо качество на повърхнината 	 M	CTCP115-P	CTCP125-P			CN.. DN.. WN..	
		CTCP125-P	CTCP125-P				
		CTCP125-P	CTCP125-P				
							0,80–6,00
<p>-M70</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ лека до средна груба обработка ▲ кора по отливка и повърхностен слой от ковашка обработка ▲ стабилен режещ ръб ▲ прекъснато рязане ▲ Заготовки и ковани детайли 	 M R	CTCK110 / CTCK120 / CTCP115-P	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P / CTCP135-P		CN.. DN.. SN.. TN.. WN..	
		CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP135-P			
		CTCK110 / CTCK120 / CTCP115-P / CTCP125-P	CTCK120 / CTCP125-P	CTCP125-P / CTCK120			
							1,50–4,50
<p>-NMA</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ груба обработка ▲ стабилен режещ ръб ▲ за материали даващи къси стружки ▲ първи избор в сивия чугун 	 R					CN.. DN.. SN.. TN.. WN..	
		CTCK110	CTCK110 / CTCK120	CTCK120			
							1,50–4,50
<p>-R28</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ едностранна геометрия за груба обработка ▲ надлъжно струговане, челно струговане и копирно струговане ▲ променливи дълбочини на стружките ▲ стомани с ниска устойчивост (< 800 N/mm²) ▲ добър контрол на стружките 	 R	CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP115-P / CTCP125-P / CTCP135-P	CTCP135-P		CN.. DN.. SN..	
		CTCP115-P / CTCP125-P	CTCP125-P / CTCP135-P	CTCP135-P			
		CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP135-P			
							1,00–12,00

Основно приложение стомана и чугун, вторично приложение Неръждаеми стомани


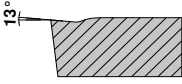
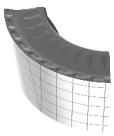
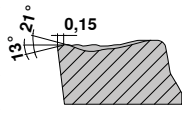

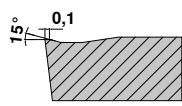

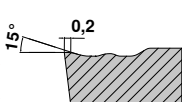
Стандартно стъжкочупене/указание за приложение

Негативно	Модел	Гладко рязане	неравномерно рязане	прекъснато рязане	Рязане		Геометрия
					a_p mm	f mm	
Основно приложение стомана и чугун, вторично приложение Неръждаеми стомани	-R58 ▲ едностранна геометрия за груба обработка ▲ надлъжно и челно стругане ▲ леко прекъснати разрези ▲ ниски сили на рязане ▲ лабилни машини	 R	СТСР115-Р / СТСР125-Р	СТСР115-Р / СТСР125-Р / СТСР135-Р	СТСР135-Р		CN.. DN.. SN.. TN..
			СТСР115-Р / СТСР125-Р	СТСР125-Р / СТСР135-Р	СТСР135-Р		
			СТСР115-Р	СТСР115-Р / СТСР125-Р	СТСР125-Р		
1,50–12,00	0,30–1,20						
-R88 ▲ едностранна геометрия за груба обработка ▲ надлъжно и челно стругане ▲ високи скорости на подаване ▲ големи дълбочини на рязане ▲ силно прекъснато рязане	 R	СТСР115-Р / СТСР125-Р	СТСР115-Р / СТСР125-Р / СТСР135-Р	СТСР135-Р		SN..	
		СТСР115-Р / СТСР125-Р	СТСР115-Р / СТСР125-Р	СТСР135-Р			
		СТСР115-Р	СТСР115-Р / СТСР125-Р	СТСР125-Р			
3,50–16,00	0,50–1,50						
Основно приложение неръждаеми стомани, вторично приложение стомани и суперсплави	-F30 ▲ чистова обработка на неръждаеми стомани ▲ непрекъснато рязане ▲ високо качество на повърхнината ▲ добър контрол на стружките	 F	СТСМ120 / СТПМ125	СТСМ120 / СТПМ125 / СТСМ130	СТСМ130		CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..
			СТСМ120 / СТПМ125	СТСМ120 / СТПМ125 / СТСМ130	СТСМ130		
0,08–2,5	0,10–0,35						
-M30 ▲ първи избор за обработка на неръждаеми материали ▲ добър контрол на стружките ▲ слабо образуване на усенъци ▲ ниски сили на рязане ▲ слабо образуване на наслойка по режещия ръб ▲ приложимост на нестабилни машини	 F M	СТСМ120 / СТПМ125	СТСМ120 / СТПМ125 / СТСМ130	СТСМ130		CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..	
		СТСМ120 / СТПМ125	СТСМ120 / СТПМ125 / СТСМ130	СТСМ130			
1,00–4,50	0,15–0,40						
-42 ▲ стружкочупач с изключително меко рязане ▲ за малки и средни дълбочини ▲ подходящ за тънкостенни детайли	 M			СТСМ130		CN..	
				СТСМ130			
				СТСМ130			
0,50–4,50	0,05–0,35						
-M42 ▲ за средна обработка върху неръждаеми стомани ▲ като вторично приложение за общи стомани и суперсплави	 M			СТСМ130		DN.. SN.. TN.. WN..	
				СТСМ130			
				СТСМ130			
1,00–3,50	0,15–0,40						


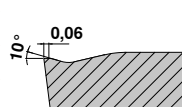

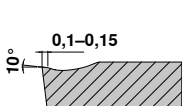

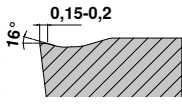
Стандартно стъжкочупене/указание за приложение

Негативно	Модел	Гладко рязане	неравномерно рязане	прекъснато рязане	Рязане		Геометрия	
					a_p mm	f mm		
Основно приложение неръждаеми стомани -M60 ▲ лека до средна груба обработка ▲ стабилен режещ ръб ▲ прекъснати разрези ▲ повърхностен слой от ковашка обработка и кора	 M R	CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130	 18° 0,3	1,50–6,00	0,25–0,50	CN.. DN.. SN.. TN.. WN..
		CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130				
		CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130				
		CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130				
		CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130				
Основно приложение суперсплави, вторично приложение неръждаеми стомани -F34 ▲ стабилни, положителни режещи ръбове ▲ също за леко прекъснати разрези	 F	CTPX710	CTPX710	CTPX710	 15° 0,25	0,50–2,50	0,08–0,25	CN.. WN..
		CTPX710	CTPX710	CTPX710				
		CTPX710	CTPX710	CTPX710				
		CTPX710	CTPX710	CTPX710				
		CTPX710	CTPX710	CTPX710				
Основно приложение суперсплави, вторично приложение неръждаеми стомани -M34 ▲ първи избор за обработка на суперсплави ▲ леко режеща геометрия ▲ слабо образуване на наслойка по режещия ръб ▲ ниска сила на рязане	 M	CTPX710	CTPX710	CTPX710	 15° 0,25	0,80–3,0	0,10–0,30	CN.. DN.. SN.. VN.. WN..
		CTPX710	CTPX710	CTPX710				
		CTPX710	CTPX710	CTPX710				
		CTPX710	CTPX710	CTPX710				
		CTPX710	CTPX710	CTPX710				
Основно приложение суперсплави, вторично приложение неръждаеми стомани -M42 ▲ за средна обработка върху неръждаеми стомани ▲ като вторично приложение за общи стомани и суперсплави	 M	CTCM130	CTCM130	CTCM130	 20° 0,3	1,0–3,50	0,15–0,40	CN.. DN..
		CTCM130	CTCM130	CTCM130				
		CTCM130	CTCM130	CTCM130				
		CTPX710	CTPX710	CTPX710				
		CTPX710	CTPX710	CTPX710				
Основно приложение стомана и чугун, вторично приложение неръждаеми стомани и суперсплави -CF05 ▲ окончателна фина обработка ▲ за всички обичайни стоманени материали, неръждаеми стомани и GGG ▲ добър контрол на стружките ▲ високо качество на повърхнината -SF ▲ окончателна обработка / копирно струговане ▲ добър контрол на стружките ▲ високо качество на повърхнината ▲ ниски сили на рязане -CF55 ▲ окончателна до средна обработка ▲ подходящ за общи и неръждаеми стомани ▲ ниска сила на рязане ▲ добър контрол на стружките ▲ високо качество на повърхнината	 F  F  F M	CTEP110 / TCM407	TCM10 / TCM407	CTEP110	 15°	0,20–1,30	0,06–0,25	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
		CTEP110	TCM10 / TCM407	CTEP110				
		CTEP110	TCM10 / TCM407	CTEP110				
		CTEP110	TCM10 / TCM407	CTEP110				
		CTEP110	TCM10 / TCM407	CTEP110				
		CTEP110	TCM10 / TCM407	CTEP110				
		CTEP110	TCM10 / TCM407	CTEP110				
		CTEP110	TCM10 / TCM407	CTEP110				
		CTEP110	TCM10 / TCM407	CTEP110				
		CTEP110	TCM10 / TCM407	CTEP110				
Основно приложение стомана и чугун, вторично приложение неръждаеми стомани и суперсплави -CF05 ▲ окончателна фина обработка ▲ за всички обичайни стоманени материали, неръждаеми стомани и GGG ▲ добър контрол на стружките ▲ високо качество на повърхнината -SF ▲ окончателна обработка / копирно струговане ▲ добър контрол на стружките ▲ високо качество на повърхнината ▲ ниски сили на рязане -CF55 ▲ окончателна до средна обработка ▲ подходящ за общи и неръждаеми стомани ▲ ниска сила на рязане ▲ добър контрол на стружките ▲ високо качество на повърхнината	 F  F  F M	CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP125-P / CTCP135-P	 15°	0,05–2,50	0,05–0,25	CC.. DC.. SC.. TC.. VC.. WC..
		CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP125-P / CTCP135-P				
		CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP125-P / CTCP135-P				
		CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP125-P / CTCP135-P				
		CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP125-P / CTCP135-P				
		CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP125-P / CTCP135-P				
		CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP125-P / CTCP135-P				
		CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP125-P / CTCP135-P				
		CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP125-P / CTCP135-P				
		CTCP115-P	CTCP125-P	CTCP125-P / CTCP135-P				
Основно приложение стомана и чугун, вторично приложение неръждаеми стомани и суперсплави -CF05 ▲ окончателна фина обработка ▲ за всички обичайни стоманени материали, неръждаеми стомани и GGG ▲ добър контрол на стружките ▲ високо качество на повърхнината -SF ▲ окончателна обработка / копирно струговане ▲ добър контрол на стружките ▲ високо качество на повърхнината ▲ ниски сили на рязане -CF55 ▲ окончателна до средна обработка ▲ подходящ за общи и неръждаеми стомани ▲ ниска сила на рязане ▲ добър контрол на стружките ▲ високо качество на повърхнината	 F  F  F M	CTEP110	TCM10 / CTEP110	CTEP110	 13°	0,20–1,30	0,06–0,25	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
		CTEP110	TCM10 / CTEP110	CTEP110				
		CTEP110	TCM10 / CTEP110	CTEP110				
		CTEP110	TCM10 / CTEP110	CTEP110				
		CTEP110	TCM10 / CTEP110	CTEP110				
		CTEP110	TCM10 / CTEP110	CTEP110				
		CTEP110	TCM10 / CTEP110	CTEP110				
		CTEP110	TCM10 / CTEP110	CTEP110				
		CTEP110	TCM10 / CTEP110	CTEP110				
		CTEP110	TCM10 / CTEP110	CTEP110				


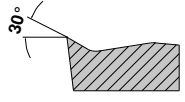
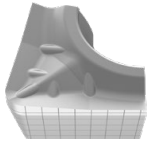
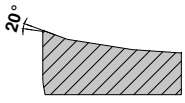
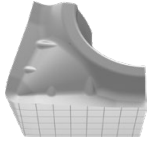
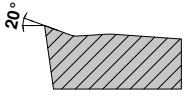

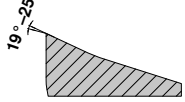
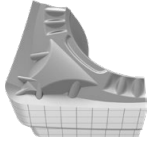
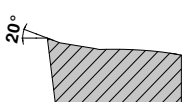
Стандартно стъжкочупене/указание за приложение

Положително	Модел	Гладко рязане	неравномерно рязане	прекъснато рязане	Рязане		Геометрия	
					a_p mm	f mm		
-SMF ▲ окончателна до средна обработка ▲ ниски сили на рязане ▲ добър контрол на стружките ▲ високо качество на повърхнината	 F M	СТЕР110 / СТСП115-Р	ТСМ10 / СТСП125-Р / СТСП115-Р	СТСП135-Р	 13°	0,20–1,30	0,06–0,25	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
		СТЕР110	СТСП135-Р	СТСП135-Р				
		СТЕР110	СТСП135-Р	СТСП135-Р				
		СТЕР110	СТСП135-Р	СТСП135-Р				
-M23 ▲ мека геометрия на рязане с отлично поведение при счупване на стружки при малки дълбочини на рязане по време на окончателна обработка	 M R	СТСП115-Р / СТСП125-Р	СТСП125-Р	СТСП125-Р	 13° 0,15	0,30–4,0	1,0–0,45	RC..
		СТСП115-Р / СТСП125-Р	СТСП125-Р	СТСП125-Р				
		СТСП115-Р / СТСП125-Р	СТСП125-Р	СТСП125-Р				
		СТСП115-Р / СТСП125-Р	СТСП125-Р	СТСП125-Р				
-SM ▲ средна обработка ▲ с универсално приложение ▲ стабилен режещ ръб ▲ променливи дълбочини на стружките ▲ широк спектър на приложение	 M	СТСП115-Р / СТСП125-Р	СТСП125-Р / СТСП135-Р / СТСП115-Р	СТСП125-Р / СТСП135-Р	 15° 0,1	0,05–5,00	0,15–0,45	CC.. DC.. RC.. SC.. TC.. VC..
		СТСП115-Р / СТСК110 / СТСК120	СТСП135-Р / СТСП125-Р / СТСК110 / СТСК120	СТСП135-Р / СТСК120				
		СТСП115-Р / СТСК110 / СТСК120	СТСП135-Р / СТСП125-Р / СТСК110 / СТСК120	СТСП135-Р / СТСК120				
		СТСП115-Р / СТСК110 / СТСК120	СТСП135-Р / СТСП125-Р / СТСК110 / СТСК120	СТСП135-Р / СТСК120				
-SMQ ▲ положителна Wiper режещ ръб - геометрия ▲ окончателна до средна обработка ▲ много високи скорости на подаване ▲ високо качество на повърхнината	 M	СТСП115-Р	СТСП125-Р	СТСП125-Р	 15° 0,2	1,00–4,00	0,15–0,45	CC.. DC..
		СТСП125-Р / СТСП115-Р	СТСП125-Р	СТСП125-Р				
		СТСП125-Р / СТСП115-Р	СТСП125-Р	СТСП125-Р				
		СТСП125-Р / СТСП115-Р	СТСП125-Р	СТСП125-Р				

Положително

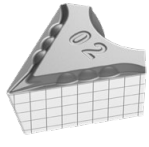
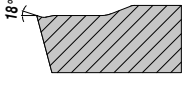
-F43 ▲ за окончателна до средна обработка на всички неръждаеми стомани	 F			СТСМ130	 10° 0,06	0,50–2,50	0,05–0,25	CC.. DC.. TC..
				СТСМ130				
				СТСМ130				
				СТСМ130				
-M25 ▲ първи избор за средна обработка на неръждаеми стомани ▲ високо качество на повърхнината ▲ слабо образуване на наслойка по режещия ръб	 F M	СТСМ120 / СТМ125	СТСМ120 / СТМ125 / СТСМ130	СТСМ130	 10° 0,1–0,15	0,40–3,20	0,10–0,30	CC.. DC.. TC.. VC..
		СТСМ120 / СТМ125	СТСМ120 / СТМ125 / СТСМ130	СТСМ130				
		СТСМ120 / СТМ125	СТСМ120 / СТМ125 / СТСМ130	СТСМ130				
		СТСМ120 / СТМ125	СТСМ120 / СТМ125 / СТСМ130	СТСМ130				
-M55 ▲ първи избор за средно груба обработка на неръждаеми стомани ▲ гладко и леко прекъснато рязане ▲ добър контрол на стружките ▲ стабилен режещ ръб	 M	СТСМ120 / СТМ125	СТСМ120 / СТМ125 / СТСМ130	СТСМ130	 16° 0,15–0,2	0,40–4,80	0,06–0,35	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
		СТСМ120 / СТМ125	СТСМ120 / СТМ125 / СТСМ130	СТСМ130				
		СТСМ120 / СТМ125	СТСМ120 / СТМ125 / СТСМ130	СТСМ130				
		СТСМ120 / СТМ125	СТСМ120 / СТМ125 / СТСМ130	СТСМ130				

Стандартно стъжкочупене/указание за приложение

Положително	Модел	Гладко рязане	неравномерно рязане	прекъснато рязане	Рязане		Геометрия
					a_p mm	f mm	
-23P ▲ ниска склонност към слепване ▲ добър контрол на стружките при меки алуминиеви сплави	 F					CC.. DC..	
		H216T	H216T	H216T			
		H216T	H216T	H216T			
		H216T	H216T	H216T			
		0,2–4,0	0,05–0,3				
-25P ▲ остър режещ ръб ▲ добър контрол на стружките при меки алуминиеви сплави ▲ ниска склонност към слепване	 F M	CTPX710	CTPX710			CC.. DC.. SC.. VC..	
		CTPX710	CTPX710				
		CTPX710 / H216T	CTPX710 / H216T	CTPX710 / H216T			
		CTPX710	CTPX710				
		CTPX710	CTPX710				
		0,50–4,50	0,05–0,60				
-25Q ▲ Wireg режещ ръб - геометрия ▲ Високи скорости на подаване ▲ високо качество на повърхнината ▲ добър контрол на стружките при меки алуминиеви сплави ▲ ниска склонност към слепване	 M	CTPX710	CTPX710			CC.. DC.. VC..	
		CTPX710	CTPX710				
		H210T	H210T				
		H210T / CTPX710	H210T / CTPX710	H210T / CTPX710			
		H210T / CTPX710	H210T / CTPX710				
		0,05–6,50	0,05–0,60				
-27 ▲ универсалната алуминиева геометрия ▲ остър режещ ръб ▲ силно положителен преден ъгъл ▲ ниска склонност към слепване ▲ Високи скорости на подаване	 M R	CTPX715	CTPX715			CC.. DC.. RC.. SC.. TC.. VC..	
		CTPX715	CTPX715				
		CTPX715 / H216T	CTPX715 / H216T				
		CTPX715 / H216T	CTPX715 / H216T	CTPX715 / H216T			
		CTPX715	CTPX715				
		1,00–10,00	0,10–0,75				
-29 ▲ периферна алуминиева геометрия ▲ положителен преден ъгъл ▲ добър контрол на стружките ▲ за средно груба обработка	 M R	CTPX710	CTPX710			CC.. DC.. VC..	
		CTPX710	CTPX710				
		CTPX710	CTPX710				
		H216T	H216T	H216T			
		CTPX710	CTPX710				
		1,00–6,00	0,25–0,60				

Основно приложение суперсплави и неръждаеми стомани, вторично приложение стомани и цветни метали

Положително

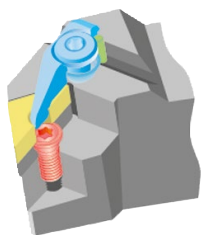
-F05 ▲ най-висок клас на допуск ▲ отличен контрол на стружките дори при най-малки дълбочини на рязане ▲ много ниски сили на рязане	 F	CTPX710	CTPX710			DC.. VC..
		CTPX710	CTPX710			
		CTPX710	CTPX710			
		CTPX710	CTPX710			
		CTPX710	CTPX710			
		0,10–2,50	0,02–0,25			

Допълнително стъжкочупене/указание за приложение

	Модел	Гладко рязане	неравномерно рязане	прекъснато рязане
-EN ▲ универсално ниво за общи стомани	 M	СТСР115-Р	СТСР125-Р	СТСР135-Р
		СТСР125-Р	СТСР135-Р	СТСР135-Р
		СТСК110	СТСК120	СТСР125-Р
-ER -EL ▲ решение на проблеми при нестабилни и неустойчиви условия ▲ може да се използва за машини с ниска мощност ▲ като допълнително приложение може да се използва за общи стомани и за неръждаеми материали	 M		СТСР125-Р	СТСР135-Р

Системи на затягане

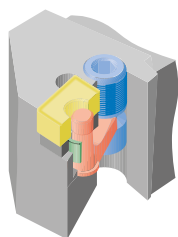
MaxiLock D



- Затягащ елемент
- Сменяема пластина
- Подложна пластина
- Щифт
- Винт

Първи избор за обработка с пластини с отрицателен централен отвор. Сигурно и прецизно позициониране на сменяемата пластина благодарение на двойния затягащ ефект на затягащия елемент.

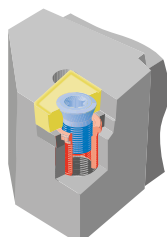
MaxiLock N



- Затягащ елемент
- Сменяема пластина
- Подложна пластина
- Тръбен щифт
- Лост

Тази система за затягане е подходяща за всички пластини с централен отвор и отрицателна основна форма. Винтът за затягане е лесно достъпен от горната и долната част на държача. При разхлабване на системата за затягане няма разхлабени резервни части.

MaxiLock S

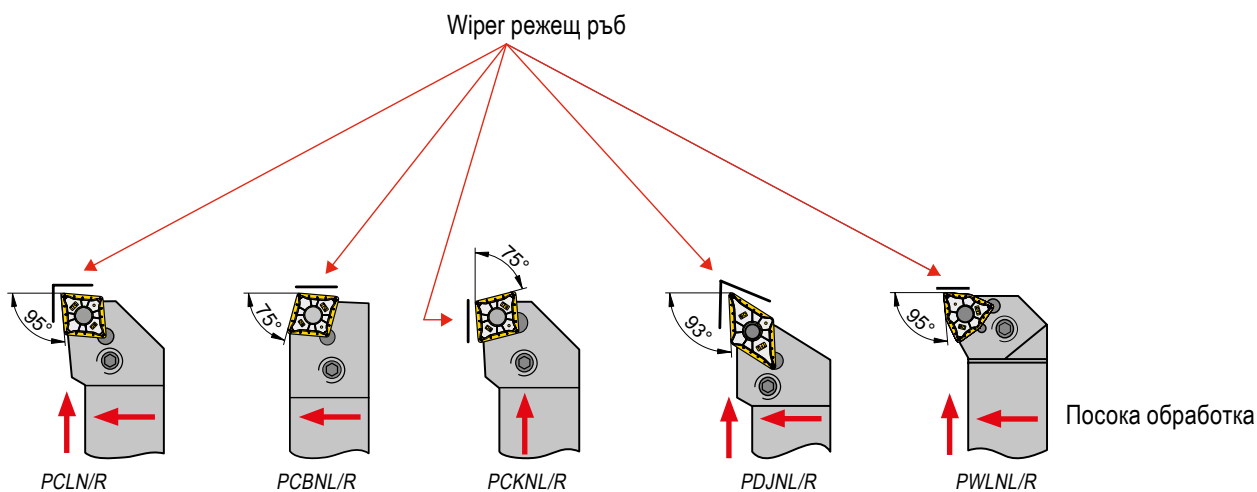


- Затягащ елемент
- Сменяема пластина
- Подложна пластина
- Втулка с резба

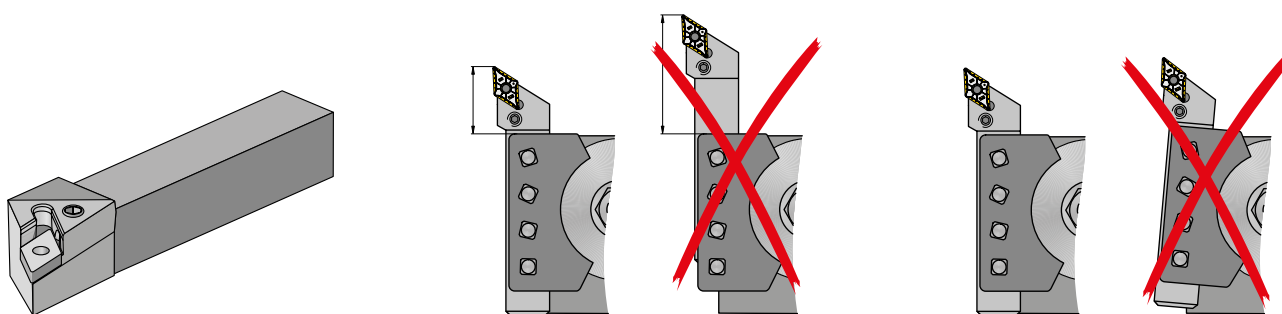
Надеждното затягане на винта осигурява сигурно свързване на сменяемата пластина с носещия инструмент. Отвеждането на стружките не се нарушава от стърчащи затягащи елементи. Благодарение на неутралното положение на пластината ефективно наличният преден ъгъл е идентичен с предния ъгъл на пластината.

Wiper режещ ръб – указания

Чрез използване на сменяеми режещи пластини с Wiper режещ ръб (-TFQ; -TMQ; -SMQ; -25Q) могат да се произведат висококачествени повърхности на ниска цена.



Всички стругарски сменяеми пластини с Wiper режещ ръб се затягат в стандартни ISO стругарски нож



Проверете държача на инструмента:

- ▲ гнездо на пластина
- ▲ U пластина
- ▲ затегателен лост

къс излез на инструмента

спазвайте правилната позиция на инструмента

Водещи стойности на подаването за качество на повърхнината

Диапазон на грапавост R_z в μm	R_{th}	съответства на R_a	Индекс на грапавост	ISO 1302	Ъглов радиус r_c в мм и подаване f в мм/об.						
					RE = 0,1	RE = 0,2	RE = 0,4	RE = 0,8	RE = 1,2	RE = 1,6	RE = 2,4
63–100	$\sqrt{R_{th}63}$	12,5–25	N11	$\frac{25}{\nabla}$	0,22*	0,32*	0,45*	0,63	0,78	0,9	1,1
40–63	$\sqrt{R_{th}40}$	6,3–12,5	N10	$\frac{12,5}{\nabla}$	0,18*	0,25*	0,36	0,51	0,62	0,72	0,88
31,5–40	$\sqrt{R_{th}31,5}$	4,9–6,3	N9	$\frac{6,3}{\nabla}$	0,16*	0,22*	0,32	0,45	0,55	0,63	0,78
25–31,5	$\sqrt{R_{th}25}$	4,0–4,9			0,14*	0,2*	0,28	0,4	0,49	0,57	0,69
16–25	$\sqrt{R_{th}16}$	2,5–4,0	N8	$\frac{3,2}{\nabla}$	0,11*	0,16	0,23	0,32	0,39	0,45	0,55
10–16	$\sqrt{R_{th}10}$	1,6–2,5			0,09	0,13	0,18	0,25	0,31	0,36	0,44
6,3–10	$\sqrt{R_{th}6,3}$	1,0–1,6	N7	$\frac{1,6}{\nabla}$	0,07	0,1	0,14	0,2	0,25	0,28	0,35
4–6,3	$\sqrt{R_{th}4}$	0,8–1,0	N6	$\frac{0,8}{\nabla}$	0,06	0,08	0,11	0,16	0,2	0,23	0,28
2,5–4	$\sqrt{R_{th}2,5}$	0,4–0,8	N5	$\frac{0,4}{\nabla}$	0,04	0,06	0,09	0,13	0,15	0,18	0,22
1,6–2,5	$\sqrt{R_{th}1,6}$	0,2–0,4	N4	$\frac{0,2}{\nabla}$	0,04	0,05	0,07	0,1	0,12	0,14	0,18
1–1,6	$\sqrt{R_{th}1}$	0,1–0,2	N3	$\frac{0,1}{\nabla}$	0,03	0,04	0,06	0,08	0,1	0,11	0,14

*Моля, уверете се, че използваните стойности на скоростта на подаване не надвишават радиуса на ъгъла (RE).

Wiper режещ ръб – принцип на работа

Съотношение подаване – грапавост

По-добра повърхност

При една и съща скорост на подаване пластината с Wiper режещ ръб постига стойност на R_t многократно по-добра от тази на конвенционалната сменяема пластина.



По-малко време за обработка

Ако трябва да се постигне същата стойност на R_t както при стандартната сменяема пластина, така със сменяемата пластина може да се използва двойно по-висока скорост на подаване с Wiper режещ ръб (= по-кратко време на цикъла!)



9

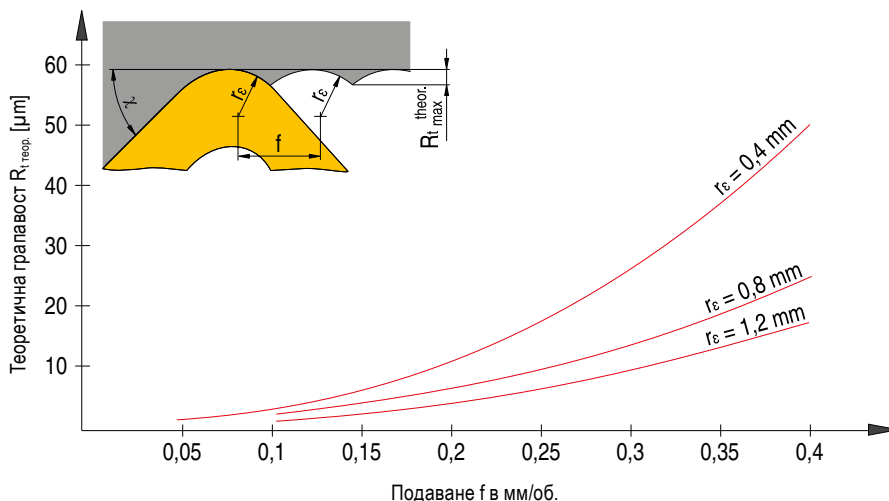
Теоретично качество на повърхнината

Теоретичната максимална грапавост $R_{t,theor.}$ е резултат от комбинацията от подаване и ъгловия радиус:

или приблизително:

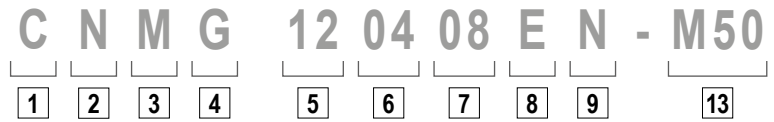
$$R_{t,theor.} = \left(r_\epsilon - \sqrt{r_\epsilon^2 - \frac{f^2}{4}} \right) \cdot 1000$$

$$R_{t,theor.} = \frac{125 \cdot f^2}{r_\epsilon} \text{ [}\mu\text{m]}$$

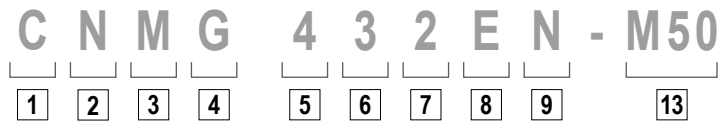


Система за обозначаване по ISO за сменяеми пластини

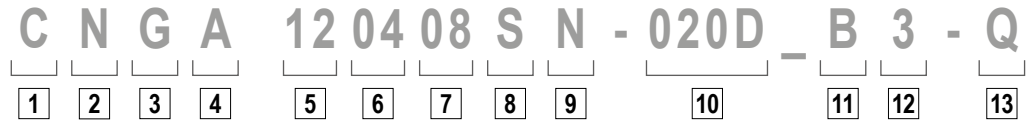
сменяеми пластини – метрични



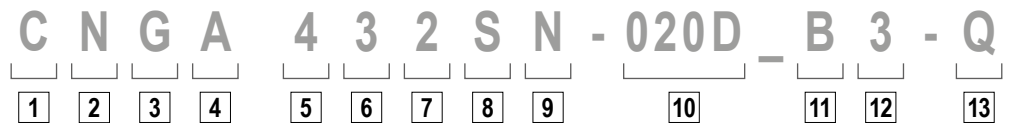
Сменяеми режещи пластини – инч



Сменяеми режещи пластини, CBN, керамика – метрични



Сменяеми режещи пластини, CBN, керамика – инч



1

Форма на пластина

V 35°	Ромб
D 55°	
E 75°	
C 80°	
M 86°	
K 55°	Ромбоидна
B 82°	
A 85°	
L 90°	
P 108°	
H 120°	
O 135°	
R -	
S 90°	
T 60°	
W 80°	

други форми

2

Заден ъгъл

α	α
A 3°	F 25°
B 5°	G 30°
C 7°	N 0°
D 15°	P 11°
E 20°	

Стандартът не включва задните ъгли, за които се изисква специална информация.

3

Допуски

	IC±		BS		S	
	mm	инч	mm	инч	mm	инч
A	0,025	.0010	0,005	.0002	0,025	.001
F	0,013	.0005	0,005	.0002	0,025	.001
C	0,025	.0010	0,013	.0005	0,025	.001
H	0,013	.0005	0,013	.0005	0,025	.001
E	0,025	.0010	0,025	.0010	0,025	.001
G	0,025	.0010	0,025	.0010	0,13	.005
J	0,05-0,15*	.002-.006*	0,005	.0002	0,025	.001
K	0,05-0,15*	.002-.006*	0,013	.0005	0,025	.001
L	0,05-0,15*	.002-.006*	0,025	.0010	0,025	.001
M	0,05-0,15*	.002-.006*	0,05-0,20*	.003-.008*	0,13	.005
N	0,05-0,15*	.002-.006*	0,05-0,20*	.003-.008*	0,025	.001
U	0,08-0,25*	.003-.010*	0,13-0,38*	.005-.015*	0,13	.005

* зависи от размера на пластината

6

Дебелина на пластината

Показател		Показател	
mm	инч	mm	инч
1,59	1/16	01	1
2,38	3/32	02	1.5
3,18	1/8	03	2
3,97	5/32	T3	2.5
4,76	3/16	04	3
5,56	7/32	05	3.5
6,35	1/4	06	4
7,94	5/16	07	5
9,52	3/8	09	6

7

Ъглов радиус

Показател		Показател	
mm	инч	mm	инч
≤ 0,05	.0015	00	X0
0,1	.004	01	0
0,2	.008	02	.5
0,4	1/64	04	1
0,8	1/32	08	2
1,2	3/64	12	3
1,6	1/16	16	4
2,0	5/64	20	5
2,4	3/32	24	6
2,8	7/64	28	7
3,2	1/8	32	8

RN 00
RC MO

8

Режещ ръб

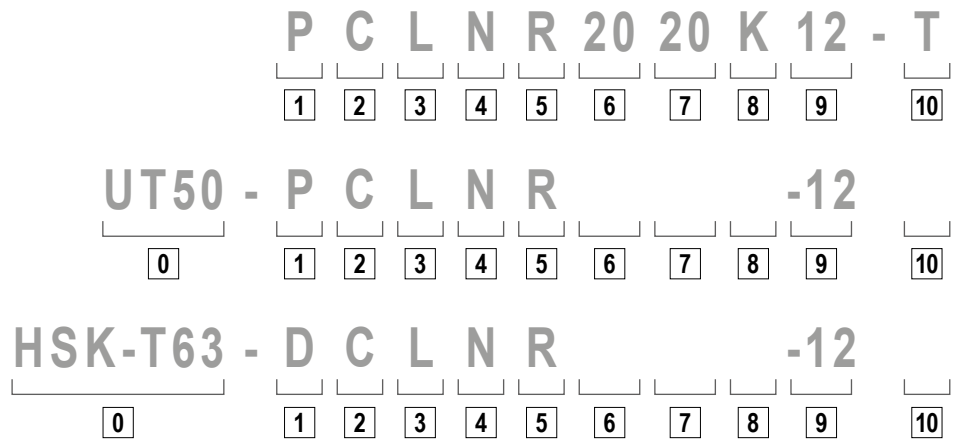
- F остра
- E закръглена
- T скосена
- S с фаска и закръгление
- K двойна фаска
- P двойна фаска и заоблено
- R Кръгла фаска

9

Посока на рязане

При CBN и PKD посока на сегмента

Система за обозначаване по ISO за стругарски нож



0

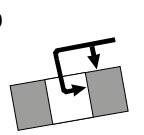
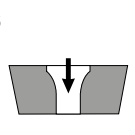
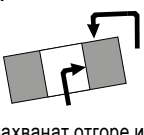

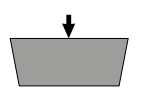
Система / размер

UT = UTS
по ISO 26622
UT40 = UTS 40 мм
UT50 = UTS 50 мм
UT63 = UTS 63 мм

HSK-T
по ISO 12164
HSK-T63 = 63 мм
HSK-T100 = 100 мм

1

Държач за скоба

D  Захванат отгоре и над отвора	S  Завинтен над отвора
M  Захванат отгоре и над отвора	P  Захванат над отвора
C  Захванат отгоре	X Специално изпълнение

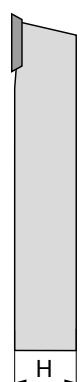
2

Форма на пластина

V 35°	Ромб
D 55°	
E 75°	
C 80°	Ромбоидна
M 86°	
K 55°	Ромбоидна
B 82°	
A 85°	Други форми
L 90°	
P 108°	
H 120°	
O 135°	
R -	
S 90°	
T 60°	
W 80°	


6

Височина на опашката



7


Ширина на опашката

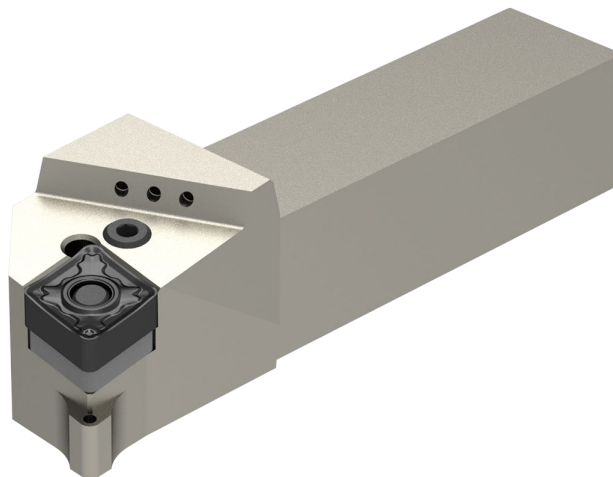


8

Дължина на инструмента

OAL			OAL		
mm	инч		mm	инч	
32	4.000	A	160	4.500	N
40	4.500	B	170	5.500	P
50	5.000	C	180	-	Q
60	6.000	D	200	6.000	R
70	7.000	E	250	7.000	S
80	8.000	F	300	8.000	T
90	5.500	G	350	5.500	U
100	5.625	H	400	3.500	V
110	5.300	J	450	3.500	W
125	14.000	K	500	3.750	Y
140	6.800	L	Специално		X
150	4.400	M			





3

Форма на държача

A 90° B 75° C 90° D 45° E 60°
 F 90° G 90° H 107,5° J 93° K 75°
 L 95° M 50° N 63° O 117,5° P 75°
 S 45° T 60° U 93° V 72,5° W 60°
 Y 85°

4

Заден ъгъл

	α	α
A	3°	F 25°
B	5°	G 30°
C	7°	N 0°
D	15°	P 11°
E	20°	

Стандартът не включва задните ъгли, за които се изисква специална информация.

5

Посока на рязане

R
 L
 N

9

Дължина на режещите ръбове

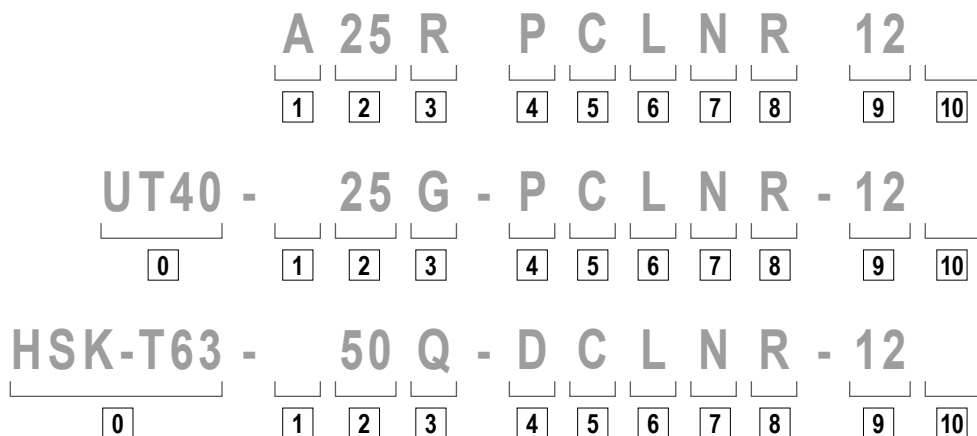
L S R
 ABK T VDECM
 O H P W

10

Данни на производителя

T = колян лост
 специална дължина (мм)
 дебелина на пластината (отклонение от стандарта)
 специално изпълнение (X..)
 производител на машината (специфично)
 DC = DirectCooling

Система за обозначаване по ISO за борцанги



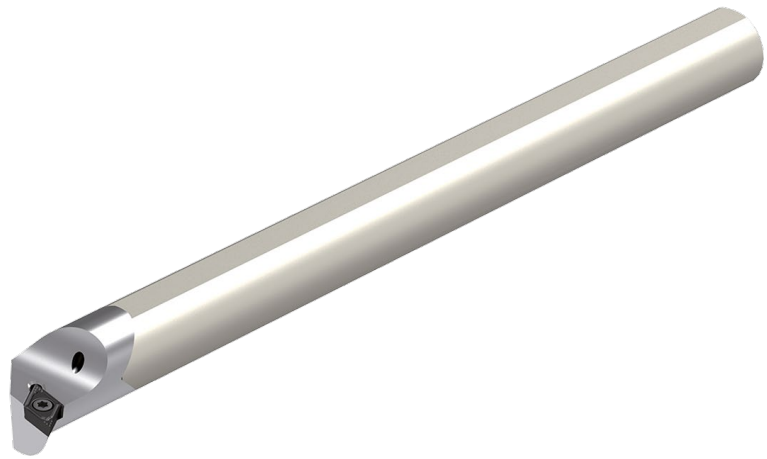
0
<p>Система / размер</p> <p>UT = UTS по ISO 26622 UT40 = UTS 40 мм UT50 = UTS 50 мм UT63 = UTS 63 мм</p> <p>HSK-T по ISO 12164 HSK-T63 = 63 мм HSK-T100 = 100 мм</p>

1										
Изпълнение на опашката										
<table border="1"> <tr> <td>S Стоманена опашка</td> <td>E като C с охлаждащ отвор</td> </tr> <tr> <td>A Стоманена опашка с охлаждащ отвор</td> <td>F като C с демпфиране</td> </tr> <tr> <td>B Стоманена опашка с демпфиране</td> <td>G като C с охлаждащ отвор и демпфиране</td> </tr> <tr> <td>D Стоманена опашка с охлаждащ отвор и демпфиране</td> <td>H Тежък метал</td> </tr> <tr> <td>C Твърдославна опашка със стоманена гл ава</td> <td>J Тежък метал с охлаждащ отвор</td> </tr> </table>	S Стоманена опашка	E като C с охлаждащ отвор	A Стоманена опашка с охлаждащ отвор	F като C с демпфиране	B Стоманена опашка с демпфиране	G като C с охлаждащ отвор и демпфиране	D Стоманена опашка с охлаждащ отвор и демпфиране	H Тежък метал	C Твърдославна опашка със стоманена гл ава	J Тежък метал с охлаждащ отвор
S Стоманена опашка	E като C с охлаждащ отвор									
A Стоманена опашка с охлаждащ отвор	F като C с демпфиране									
B Стоманена опашка с демпфиране	G като C с охлаждащ отвор и демпфиране									
D Стоманена опашка с охлаждащ отвор и демпфиране	H Тежък метал									
C Твърдославна опашка със стоманена гл ава	J Тежък метал с охлаждащ отвор									

5																				
Форма на пластината																				
<table border="1"> <tr> <td>V 35°</td> <td rowspan="4">Ромб</td> </tr> <tr> <td>D 55°</td> </tr> <tr> <td>E 75°</td> </tr> <tr> <td>C 80°</td> </tr> <tr> <td>M 86°</td> <td></td> </tr> <tr> <td>K 55°</td> <td rowspan="4">Ромбоидна</td> </tr> <tr> <td>B 82°</td> </tr> <tr> <td>A 85°</td> </tr> <tr> <td>L 90°</td> </tr> <tr> <td>P 108°</td> <td rowspan="7">други форми</td> </tr> <tr> <td>H 120°</td> </tr> <tr> <td>O 135°</td> </tr> <tr> <td>R -</td> </tr> <tr> <td>S 90°</td> </tr> <tr> <td>T 60°</td> </tr> <tr> <td>W 80°</td> </tr> </table>	V 35°	Ромб	D 55°	E 75°	C 80°	M 86°		K 55°	Ромбоидна	B 82°	A 85°	L 90°	P 108°	други форми	H 120°	O 135°	R -	S 90°	T 60°	W 80°
V 35°	Ромб																			
D 55°																				
E 75°																				
C 80°																				
M 86°																				
K 55°	Ромбоидна																			
B 82°																				
A 85°																				
L 90°																				
P 108°	други форми																			
H 120°																				
O 135°																				
R -																				
S 90°																				
T 60°																				
W 80°																				

6
Форма на държача
*) Фабричен стандарт CERATIZIT

7										
Заден ъгъл										
<table border="1"> <tr> <td>A 3°</td> <td>F 25°</td> </tr> <tr> <td>B 5°</td> <td>G 30°</td> </tr> <tr> <td>C 7°</td> <td>N 0°</td> </tr> <tr> <td>D 15°</td> <td>P 11°</td> </tr> <tr> <td>E 20°</td> <td></td> </tr> </table>	A 3°	F 25°	B 5°	G 30°	C 7°	N 0°	D 15°	P 11°	E 20°	
A 3°	F 25°									
B 5°	G 30°									
C 7°	N 0°									
D 15°	P 11°									
E 20°										
<p>Стандартът не включва задните ъгли, за които се изисква специална информация.</p>										



2

Диаметър на опашка

DCONMS mm	DCONMS инч	
08		
10		
12		
16	Двучифрено число, представляващо диаметъра на борщангата в 1/16 инча.	
20		
25		
32		
40		
50		
60		

3

Дължина на инструмента

OAL		
mm	инч	
80	3	F
100	3,5	H
110	4	J
125	4,5	K
140	5	L
150	5,5	M
160	6	N
170	6,5	P
180	6,75	Q
200	7	R
250	8	S
300	10	T
350	12	U
400	14	V
450	16	W
500	18	Y
	20	
Специално		X

4

Затягане

D 	S
Захванат отгоре и над отвора	Завинтен над отвора
M 	P
Захванат отгоре и над отвора	Захванат над отвора
C 	X Специално изпълнение
Захванат отгоре	

9

8

Посока на рязане

R

L

9

Дължина на режещите ръбове

10

Данни на производителя

T = колянв лост
специална дължина (мм)
дебелина на пластината (отклонение от стандарта)
специално изпълнение (X..)
производител на машината (специфично)

Видове износване

Износване на свободната повърхност



Изгъркване на задната повърхнина: нормално износване след определено технологично време.

Причина

- ▲ Прекалено висока скорост на рязане
- ▲ Твърдосплавен сорт с твърде ниска износостойчивост
- ▲ Нерегулирано подаване

Отстраняване на проблеми

- ▲ Намалете скоростта на рязане
- ▲ Изберете износостойчив твърдосплавен сорт
- ▲ Настройте подаването в правилното съотношение от скоростта и дълбочината на рязане

Разпадане



Твърдосплавните частици могат да се откъснат поради прекомерно натоварване на режещия ръб.

Причина

- ▲ твърде износостойчив сорт
- ▲ Вибрации
- ▲ Прекалено висока скорост на подаване или дълбочина на рязане
- ▲ прекъснато рязане
- ▲ Удар на стружка

Отстраняване на проблеми

- ▲ Използвайте по-жилав сорт
- ▲ използвайте негативна режеща геометрия със стружкочупене
- ▲ подобрете стабилността (инструмент, заготовка)

Износване под формата на вдлъбнатини



Горещите стружки, които се отделят, предизвикват кратерно износване на сменяемата режеща пластина върху грапавата повърхност.

Причина

- ▲ Прекалено висока скорост на рязане, скорост на подаване или и двете
- ▲ Твърде малък преден ъгъл
- ▲ Сорт с твърде ниска износостойчивост
- ▲ неправилно осигурено охлаждане

Отстраняване на проблеми

- ▲ намалете скоростта на рязане и/или скоростта на подаване
- ▲ изберете по-устойчив на износване твърдосплавен сорт
- ▲ Увеличете количеството и/или налягането на охлаждащата течност, проверете подаването
- ▲ Използвайте сорт устойчив на кратерно износване

Пластична деформация



Висока температура на рязане при едновременно механично натоварване може да доведе до пластична деформация.

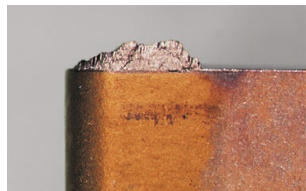
Причина

- ▲ Твърде висока работна температура, което води до омекване на основния материал
- ▲ Повреда на покритието
- ▲ Сорт с твърде ниска износостойчивост
- ▲ неправилно осигурено охлаждане

Отстраняване на проблеми

- ▲ Намалете скоростта на рязане
- ▲ изберете по-устойчив на износване твърдосплавен сорт
- ▲ Осигурете охлаждане

Образуване на наклеп



Натрупването на материал върху режещия ръб възниква, когато стружката не оттича правилно поради твърде ниската температура на рязане.

Причина

- ▲ прекалено ниска скорост на рязане
- ▲ Твърде малък преден ъгъл
- ▲ грешен материал за рязане
- ▲ Липса на охлаждане/смазване

Отстраняване на проблеми

- ▲ увеличете скоростта на рязане
- ▲ Увеличете предния ъгъл на рязане
- ▲ Използвайте TiN покритие
- ▲ Използвайте по-наситена емулсия

Счупване на пластината



Ако режещата пластина е претоварена, тя може да се счупи.

Причина

- ▲ Претоварване на режещия материал
- ▲ Недостатъци в стабилността
- ▲ Твърде малък ъгъл на клина

Отстраняване на проблеми

- ▲ Използвайте по-твърд материал за рязане
- ▲ Използвайте защитна фаска на режещ ръб
- ▲ Увеличете закръгляването на режещия ръб
- ▲ Използвайте по-стабилна геометрия

Оптимални резултати на обработка

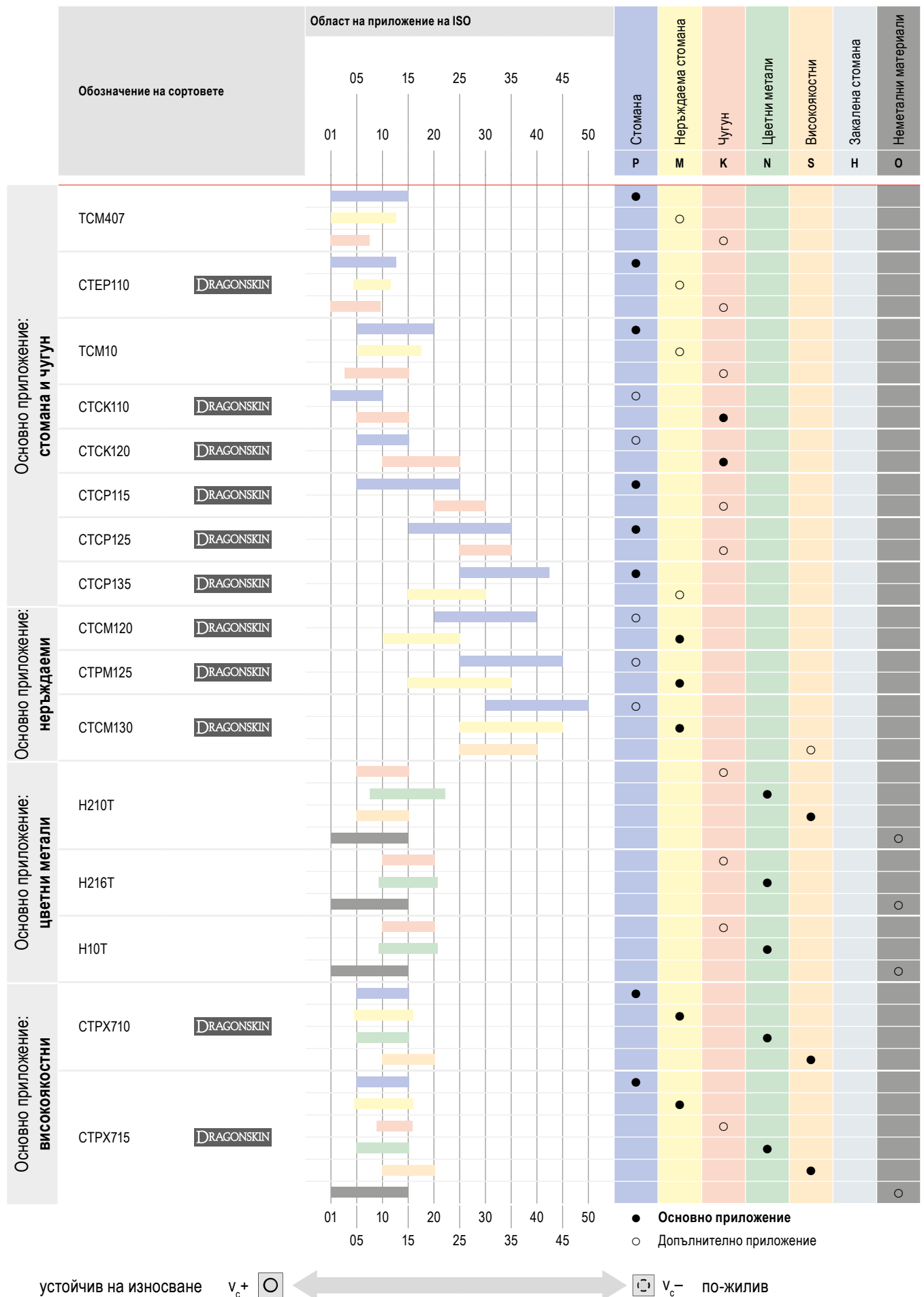
Задачи																	
Тип износване						Проблеми с инструмента				счупване							
Износване на свободната повърхност	Износване под формата на вдлъбнатини	Разпадане	Пластична деформация	Счупване на пластината	Наклев върху ръбовете	Вибрации	Образуване на усенък	Изпъкнала повърхнина	Качество на повърхнината	Стружка твърде дълга	Стружка твърде къса (счупване)						
↓	↓		↓		↓	↓			↑	↓		Скорост на рязане	Данни за рязане	Средства, мерки			
~		↓	↓	↓		↑		↓	↓	↑	↓	Подаване					
↓	↓	↓	↓				↓	↓	↓			подаване централна област					
		↑	~		↓	~	↓	↓	↓	↓	↑	Стружкочупене	↑			↓	
↑		↑	↑	↑		↓	↓	↓	↑			Ъглов радиус	↑			↓	по-големи по-малък
↑	↑	↓	↑	↓								Материал за рязане	↑			↓	Износостойчивост Жилавост
		~		~		~		~	~			Затягане инструмент	Общи критерии				
		~		~		~		~	~			Затягане детайл					
		~		~		~		↓				Издатък					
~		~				~	~	~				Височината на накрайника					
●	~		●		●		●		●	●		Смазочно-охлаждаща течност					

увеличаване, уголемяване
голямо влияние
 увеличаване, уголемяване
малко влияние

избягване, намаляване
голямо влияние
 избягване, намаляване
малко влияние

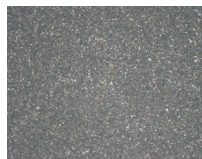
контролиране, оптимизиране
 използване

Преглед на сортовете

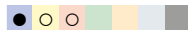


Описание на сортовете

TCM407

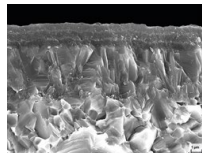


ISO | P10 | M05 | K05

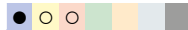
**Спецификация:**Състав: Co 8,0%; WC 16,0%; TaNbC 10,0%; TiCN остатък | твърдост: 2-3 μm | твърдост: HV30 1760**Препоръчителна употреба:**

Цермет сорт без покритие за фина обработка на стоманени материали.

СТЕР110

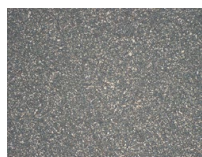


ISO | P10 | M10 | K05

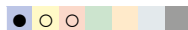
**Спецификация:**Състав: Co/Ni 12,2%; WC 15,0%; TaNbC 10,0%; TiCN остатък | твърдост: 2-3 μm | твърдост: HV30 1650 | система за покритие: Многослойно CVD TiCN-Al₂O₃ покритие**Препоръчителна употреба:**

Сорт цермет с резерви жилавост за окончателна обработка при високи скорости на рязане.

TCM10

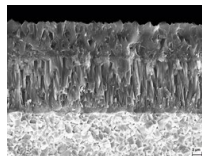


P15 | K10

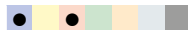
**Спецификация: Състав:**Цермет Co/Ni 12,2%; WC 15,0%; TaNbC 10,0%; TiCN остатък | Размер на зърното: 2-3 μm | Твърдост: HV30 1650**Препоръчителна употреба:**

Cermet без покритие за финашна обработка на стомана, неръждаема стомана и закалена стомана.

СТСК110

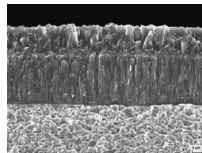


ISO | P10 | K10

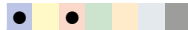
**Спецификация:**Състав: Co 5,0%; смесени карбиди 2,0%; WC остатък | размер на зърната: 1-2 μm | твърдост: HV30 1730 | система за покритие: CVD TiCN-Al₂O₃**Препоръчителна употреба:**

Износоустойчив сорт за обработка на чугун при високи скорости на непрекъснато рязане.

СТСК120

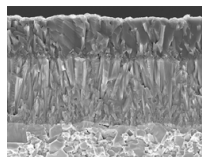


ISO | P20 | K20

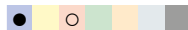
**Спецификация:**Състав: Co 6,0%; смесени карбиди 2,0%; WC остатък | размер на зърната: 1 μm | твърдост: HV₃₀ 1630 | система за покритие: CVD TiCN-Al₂O₃**Препоръчителна употреба:**

Сорт за обработка на чугун с високи резерви жилавост за работа при тежки условия и прекъснато рязане.

СТСР115-P

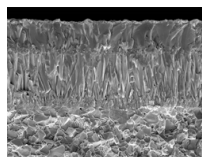


ISO | P15 | K25

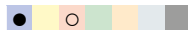
**Спецификация:**Състав: Co 5,5%; смесени карбиди 6,4%; WC остатък: 1 μm | твърдост: HV₃₀ 1530 | система за покритие: CVD TiCN-Al₂O₃**Препоръчителна употреба:**

Износоустойчив висококачествен сорт за обработка на стомана при стабилни условия и непрекъснато рязане.

СТСР125-P

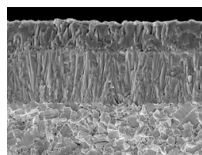


ISO | P25 | K30

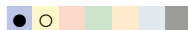
**Спецификация:**Състав: Co 7,0%; смесени карбиди 6,0%; WC остатък | размер на зърната: 1-2 μm | твърдост: HV₃₀ 1500 | система за покритие: CVD TiCN-Al₂O₃**Препоръчителна употреба:**

Първият избор за универсална обработка на стомани

СТСР135-P



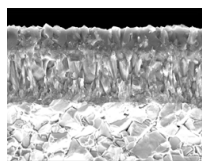
ISO | P35 | M25

**Спецификация:**Състав: Co 9,6%; смесени карбиди 7,8%; WC остатък | размер на зърната: 1-2 μm | твърдост: HV₃₀ 1460 | система за покритие: CVD TiCN-Al₂O₃**Препоръчителна употреба:**

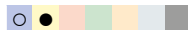
Жилава алтернатива за условия на рязане с прекъсване.

Описание на сортовете

СТСМ120



ISO | P15 | M20

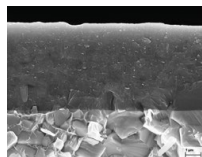
**Спецификация:**

Състав: Со 7%; смесени карбиди 6%; WC остатък | размер на зърната: 1-2 μm KG | твърдост: HV₃₀ 1500 | система за покритие: CVD TiCN-Al₂O₃

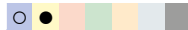
Препоръчителна употреба:

Износоустойчив, твърдосплавен сорт за аустенитна неръждаема стомана с най-добра производителност при гладко рязане.

СТРМ125



ISO | P35 | M25

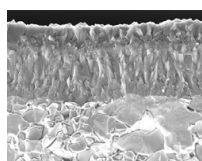
**Спецификация:**

Състав: Со 9,6%; смесени карбиди 7,8%; други 0,4%; WC остатък | размер на зърната: 1 - 2 μm | твърдост: HV₃₀ 1460 | система за покритие: PVD TiAlTaN

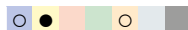
Препоръчителна употреба:

Първият избор за обработка на аустенитни стомани.

СТСМ130



ISO | P25 | M30 | S30

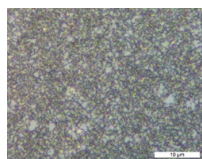
**Спецификация:**

Състав: Со 9,6%; смесени карбиди 7,8%; WC остатък | размер на зърната: 1-2 μm KG | твърдост: HV₃₀ 1460 | система за покритие: CVD TiCN-Al₂O₃

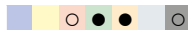
Препоръчителна употреба:

Износоустойчив сорт за обработка на чугун и стомани при високи скорости на непрекъснато рязане.

H210T



ISO | K10 | N10 | S10 | O10

**Спецификация:**

Състав: Со 6,0%; WC остатък | размер на зърната: 0,8 μm | твърдост: HV₃₀ 1850

Препоръчителна употреба:

Износоустойчив, твърдосплавен сорт без покритие за обработка на алуминий и други цветни метали.

H10T



ISO | K15 | N15 | S15 | O10

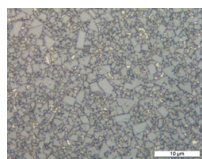
**Спецификация:**

Състав: Со 6,0%; WC остатък | размер на зърната: 1 μm | твърдост: HV₃₀ 1650

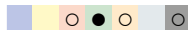
Препоръчителна употреба:

Твърдосплавният сорт без покритие за обработка на алуминий и други цветни метали.

H216T



ISO | K15 | N15 | S15 | O10

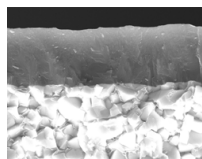
**Спецификация:**

Състав: Со 6,0%; WC остатък | размер на зърната: 1 μm | твърдост: HV₃₀ 1650

Препоръчителна употреба:

Твърдосплавният сорт без покритие за обработка на алуминий и други цветни метали.

СТРХ710



ISO | P10 | M10 | K10 | N10 | S15

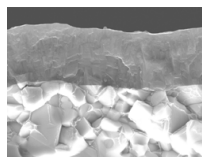
**Спецификация:**

Състав: Со 6,0%; WC остатък | размер на зърната: 0,8 μm | твърдост: HV₃₀ 1820 | система за покритие: PVD AlTiN

Препоръчителна употреба:

Универсалният, твърдосплавен сорт за най-високите изисквания при обработката на различни материали.

СТРХ715



ISO | P15 | M15 | K15 | N15 | S20 | O10

**Спецификация:**

Състав: Со 6,0%; WC остатък | размер на зърната: 1 μm | твърдост: HV₃₀ 1650 | система за покритие: PVD AlTiN

Препоръчителна употреба:

Универсален, твърдосплавен сорт за най-високите изисквания при обработката на различни материали.

Описание на сортовете

