

Nouveaux produits pour les utilisateurs d'outils coupants

NEW WPC – Change



$\leq 3xD$

$\leq 5xD$

- ▲ Le nouveau système de perçage modulaire WPC Change avec têtes interchangeables et arrosage interne permet d'usiner de manière économique même les grands trous avec les performances des forets en carbure monobloc. De plus, le système de perçage se caractérise par une manipulation simple.



- ▲ Têtes interchangeables type UNI avec un revêtement TPX74S résistant à l'usure pour une utilisation dans les matériaux en acier et en fonte.

→ Page 104+105



Perçage et alésage

Filetage

Tournage

Fraiseage

Serrage

1 Forets HSS

2 Forets en carbure monobloc

3 Forets à plaquettes amovibles

4 Alésage et lamage

5 Têtes d'alésage modulaires

6 Tarauds

7 Fraises à fileter et à gorges

8 Outils de filetage / tournage

9 Outils de tournage

10 Outils multifonctions EcoCut et FreeTurn

11 Outils de tronçonnage et gorges

12 Outils UltraMini et MiniCut

13 Fraises HSS

14 Fraises en carbure monobloc

15 Fraises à plaquettes amovibles

16 Attachements et accessoires

17 Serrage de pièces

18 Exemples de matières et index alpha-numérique

Table des matières

Légende	4
Toolfinder	5–7
Vue d'ensemble du programme	8–12
Gamme d'outils	13–107
Informations techniques :	
Conditions de coupe	108–157
Types de forets	158
Conseils d'utilisation : Forets WTX, WTX-Change / Change Feed, WPC – Change, Forets pour perçages profonds et Micro-forets	159–164
Revêtements	165

WNT \ Performance

Des outils de qualité Premium pour de plus hautes performances.

Les outils Premium de la ligne de produits **WNT Performance** ont été conçus pour répondre aux exigences les plus élevées. Nous vous recommandons ce label Premium pour augmenter votre productivité.

WNT \ Standard

Des outils de qualité pour les applications standard.

La gamme de produits **WNT Standard** correspond aux outils de dernière génération pour les applications standard.

Légende

Queue

	Queue cylindrique lisse
	Queue cylindrique avec plat d'entrainement « Weldon »
	Queue cylindrique avec pente d'entrainement « Whistle Notch »
	Queue cylindrique avec plat de serrage (similaire ISO 9766)



Exécution

	Lubrification interne
	Auto-centrant
	▲ Avant-trou de guidage requis ▲ min. 2xD

● = Application principale

○ = Utilisation possible

Types d'outils

HFDS

Vous trouverez tous les détails sur les différents types d'outils → **Page 158**.

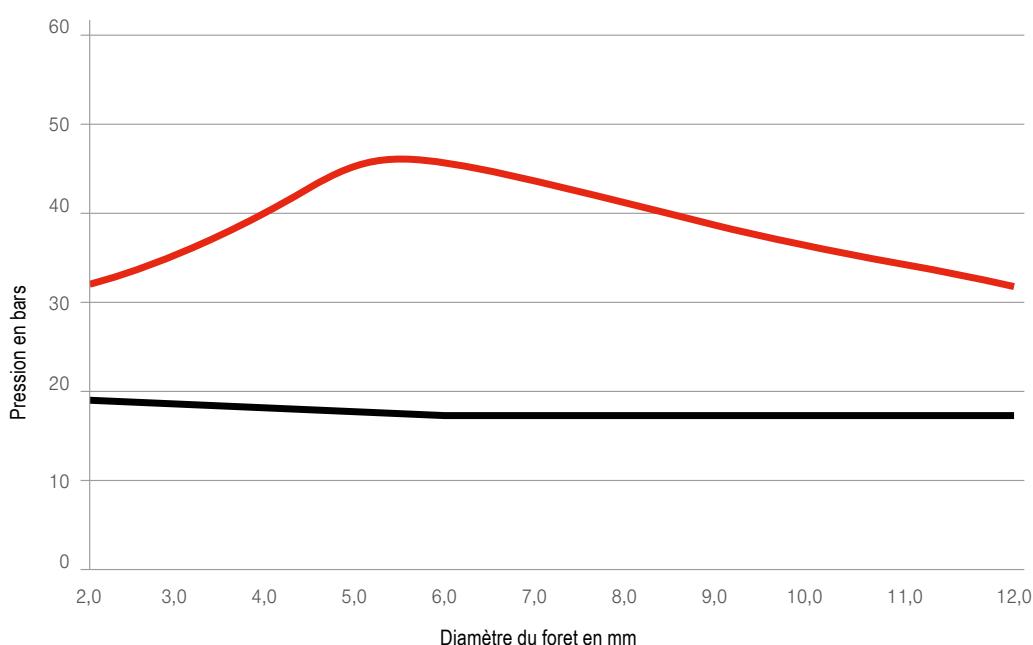


Applications recommandées – Forets WTX Performance

● = Application principale
○ = Utilisation possible

	Percage dans le plein	Percage et alésage à fond plat	Percage grande avance	Usinage à grande vitesse	Percage en paquet	Percage de trous transversaux	Percage de surface inclinées	Percage débouchant sur surfaces inclinées	Percage-alésage	Percages profonds	Percages miniatures
WTX – Type											
WTX – UNI	●				●	●					
WTX – Speed UNI	●			●	●						
WTX – HFDS	●		●		●	●					
WTX – Feed UNI	●		●		●	●	●			●	
WTX – Speed VA	●			●							
WTX – VA	●										
WTX – Ti	●						●				
WTX – AL	●										
WTX – 180	●	●				●	●	●	●		
WTX – Quattro 4F	●							○	○	○	
WTX – Feed BR	●		●		○	○	○	○	○	●	
WTX – H	●										
WTX – TB	●									●	
WTX – Micro	●									●	●
WTX – Mini	●										●
Modulaire											
WTX – Change Feed UNI	●		●					●	●		
WTX – Change	●										

Diagramme de pression de lubrifiant



- Pression recommandée
- Pression minimale

Vous trouverez également d'autres critères d'utilisation des forets WTX sur → Page 159.

Toolfinder

	Nom du produit	Type d'outil	Design	Lubrification interne	Têtes interchangeables	1xD	3xD	5xD	8xD	12xD	Vidéo
Forêts en carbure monobloc											
WTX	UNI		▲ Forêts à hautes performances pour toutes les matières jusqu'à 1200 N/mm ²	✗		13–17 24–27	36–39 42–46	60–63			▶
	UNI		▲ Outils de qualité pour une utilisation standard ▲ Rapport qualité-prix attractif	✗		18–21 28–31	40 51–54	64	72		▶
WTX	Speed UNI		▲ Forêts à hautes performances pour des vitesses de coupe importantes ▲ Nouveau revêtement Dragonskin DPX14S ▲ Nouvelle géométrie de coupe	✓		24–27	42–46	60–63			▶
WTX	HFDS		▲ Forêt grande avance à 4 lèvres ▲ Nouvelle géométrie de coupe pour une grande précision de positionnement ▲ 4 canaux hélicoïdaux de lubrification	✓		35	59				▶
WTX	Feed UNI		▲ Très grandes avances grâce aux 3 lèvres ▲ Pour les situations d'usinage difficiles ▲ Grande qualité d'auto-centrage	✓			58	68	73		▶
WTX	Quattro 4F		▲ Forêts à 4 listels pour une plus grande précision des trous produits, une meilleure coaxialité et rotundité	✓			42–46	60–63	69–71		
WTX	180		▲ Pour le perçage de surfaces inclinées jusqu'à 45° et la réalisation de fonds plats	✓		34	57				
	N		▲ Forêts en carbure monobloc non revêtus ▲ Utilisation universelle	✗		23	41				
Micro-forêts											
WTX	MINI		▲ Disponible à partir de Ø 0,1 mm ▲ Diamètre de queue Ø 3,0 mm pour un montage possible en frettage	✗			78				
WTX	MICRO		▲ Micro-forêts à hautes performances d'utilisation universelle ▲ Géométrie et revêtement spécifiques ▲ La version 5xD sera aussi utilisée en tant que pilote pour les perçages profonds	✓			79	79	80		▶
Forêts aléseurs											
WTX	Feed BR/BR100		▲ Forêts aléseurs en carbure monobloc ▲ Excellents états de surface ▲ Pour trous borgnes et débouchants	✓		83+85	84+85				
Forêts étagés											
WTX	SB		▲ Pour le perçage et le chanfreinage des avant-trous de taraudage coupant ou à refouler	✗		86					
				✓		87					
Forêts à pointer											
	NC-A		▲ Goujures hélicoïdales ▲ 90°, 120°, 142°	✗		88+89					
Forêts à centrer											
	ZB		▲ Goujures hélicoïdales ▲ 120°	✗		90					
Forêt à têtes interchangeables											
WTX	Change Feed UNI		▲ Têtes interchangeables à 3 lèvres en carbure monobloc Type Feed UNI du Ø 14,0 mm au 32,0 mm ▲ Application universelle (Aciers, fontes)	✓	91+92		93	93	94		▶
WTX	Change UNI		▲ Têtes interchangeables en carbure monobloc Type UNI du Ø 12,0 mm à 41,0 mm ▲ Pour les aciers < 700 N/mm ²	✓	95–100	101	101	102	102	103	▶
WTX	Change P		▲ Têtes interchangeables en carbure monobloc Type P du Ø 12,0 mm à 41,0 mm ▲ Pour les aciers > 700 N/mm ²	✓	95–100	101	101	102	102	103	▶
WPC	Change UNI		▲ Lames interchangeables de perçage en carbure Type UNI du Ø 12,0 mm au Ø 30,0 mm ▲ Application universelle (Aciers, fontes)	✓	104		105	105			
MultiChange – Forêts à pointer NC											
	NC-A		▲ Forêts à pointer – Système à têtes interchangeables ▲ 90°, 120°, 142°	✗	107						

✗ = Sans arrosage interne

✓ = Avec lubrification centrale

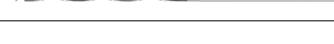
Toolfinder

	Nom du produit	Type d'outil	Design	Lubrification interne	Têtes interchangeables	1xD	3xD	5xD	8xD	12xD	Vidéo
Forêts en carbure monobloc											
Aciers inoxydables	WTX	VA	▲ Forêts à hautes performances pour les aciers inoxydables ▲ Convient aussi aux aluminiums	✗			13–17	36–39			
		VA	▲ Outils de qualité pour une utilisation standard dans les aciers inoxydables et les aluminiums ▲ Rapport qualité-prix attractif	✗			24–27	47–50	65–67		
	WTX	Speed VA	▲ Pour des vitesses de coupe doublées dans les aciers inoxydables	✓				47–50		69–71	
Forêt à têtes interchangeables											
	WTX	Change VA	▲ Têtes interchangeables en carbure monobloc Type VA du Ø 12,0 mm à 32,0 mm	✓	95–100	101	101	102	102	103	▶
Forêts en carbure monobloc											
Fontes	WTX	UNI	▲ Forêts à hautes performances pour toutes les matières jusqu' 1200 N/mm ²	✗			13–17	36–39			
		Change GG	▲ Têtes interchangeables en carbure monobloc Type GG du Ø 12,0 mm à 32,0 mm	✓	24–27	42–46	60–63				▶
Forêt à têtes interchangeables											
	WTX	Change GG	▲ Têtes interchangeables en carbure monobloc Type GG du Ø 12,0 mm à 32,0 mm	✓	95–100	101	101	102	102	103	▶
Forêts en carbure monobloc											
Métaux non ferreux	WTX	AL	▲ Forêts à hautes performances pour les alliages d'aluminium, de cuivre et les laitons	✓				47–50	65–67	69–71	
		Change AL	▲ Têtes interchangeables en carbure monobloc Type AL du Ø 12,0 mm à 32,0 mm	✓	95–100	101	101	102	102	103	▶
Forêts en carbure monobloc											
Superalliages	WTX	Ti	▲ Forêts à hautes performances pour les titanes, les alliages de titane et les superalliages	✓			32+33	55+56			
		H	▲ Forêts à hautes performances pour les aciers trempés d'une dureté comprise entre 46 et 70 HRC	✗			22				▶
Forêts en carbure monobloc											
Matières trempées	WTX	H	▲ Forêts à hautes performances pour les aciers trempés d'une dureté comprise entre 46 et 70 HRC	✗			22				▶
	Forêts pour perçages profonds										
	Nom du produit	Type d'outil	Design	Lubrification interne	16xD	20xD	25xD	30xD	40xD	50xD	Vidéo
Aciers / Universel	WTX	MICRO	▲ Disponible à partir de Ø 0,8 mm ▲ Micro-forêts universels et à hautes performances pour perçages profonds ▲ Géométrie et revêtement spécifiques ▲ Profondeur de perçage jusqu'à 30xD	✓	80	81	81	82			▶
	WTX	CP 20 UNI	▲ Garantit un processus de perçage profond encore plus sûr ▲ Excellente précision d'alignement ▲ Pour un guidage optimal des forets pour perçages profonds > 30xD	✓		74					
	WTX	TB UNI	▲ Forêts universels pour les perçages profonds jusqu' 50xD sans débourrage ▲ 4 listels pour une très bonne précision, rectitude et rotundité des trous produits	✓	75	75	76	76	77	77	
Métaux non ferreux	WTX	TB ALU	▲ Forêts en carbure pour perçages profonds, jusqu' 30xD sans débourrage ▲ 6 listels pour une excellente rotundité et exactitude des trous	✓	75	75	76	76			

1) ✗ = Sans arrosage interne

✓ = Avec lubrification centrale

Vue d'ensemble des forets carbure

Nom du produit	Type d'outil	Profondeur de perçage	Diamètre en mm	Matériaux	Revêtu	Page
		Ø DC		Aciers P M K N S H O	Non revêtu	WNT \ Performance
				Matières inoxydables Fontes Métaux non ferreux Superalliages Matières trempées Matières non métalliques		WNT \ Standard
3xD sans trous d'huile						
	WTX	UNI	≤ 3xD	3-25	● ● ● ● ○ ■	■ 13-17
	WTX	VA	≤ 3xD	2-20	○ ● ○ ○ ● ■	■ 13-17
		UNI	≤ 3xD	1-20	● ● ● ● ○ ■	■ 18-21
		VA	≤ 3xD	1-20	○ ● ○ ○ ○ ○	■ 18-21
	WTX	H	≤ 3xD	2,55-14	○ ● ● ● ● ■	Jusque 70 HRC ■ 22
	N		≤ 3xD	0,5-20	○ ● ● ○ ○ ■	□ 23
3xD avec trous d'huile						
	WTX	Speed UNI	≤ 3xD	3-20	● ● ● ● ○ ■	■ 24-27
	WTX	UNI	≤ 3xD	3-25	● ● ● ● ○ ■	■ 24-27
	WTX	VA	≤ 3xD	3-20	○ ● ○ ○ ● ■	■ 24-27
		UNI	≤ 3xD	1-20	● ● ● ○ ● ■	■ 28-31
		VA	≤ 3xD	1-20	○ ● ● ● ○ ○	■ 28-31
	WTX	Ti	≤ 3xD	3-20	○ ● ● ● ● ■	■ 32+33
	WTX	180	≤ 3xD	3-20	● ● ● ● ● ■	180° Angle de pointe ■ 34
	WTX	HFDS	≤ 3xD	6-16	● ○ ● ○ ○ ○	4 lèvres ■ 35
5xD sans trous d'huile						
	WTX	UNI	≤ 5xD	3-20	● ● ● ● ○ ■	■ 36-39
	WTX	VA	≤ 5xD	3-20	○ ● ○ ○ ● ■	■ 36-39
		UNI	≤ 5xD	3-20	● ● ● ● ● ■	■ 40
	N		≤ 5xD	0,5-16	○ ● ● ○ ○ ■	□ 41

Vue d'ensemble des forets carbure

2

Nom du produit	Type d'outil	Profondeur de perçage	Ø DC	Diamètre en mm							Revêtu	Non revêtu	WNT \ Performance	WNT \ Standard
				Aciéris	Aciérs inoxydables	Fontes	Métaux non ferreux	Superalliages	Matières trempées	Matières non métalliques				

5xD avec trous d'huile

	WTX	Speed UNI	≤ 5xD	3-18	● ● ●	○	○	○	○	○	○	■	42-46	
	WTX	UNI	≤ 5xD	3-25	●	○	●	○	○	○	○	■	42-46	
	WTX	Quattro 4F	≤ 5xD	3-18	●	○	●	○	○	○	○	■	42-46	
	WTX	Speed VA	≤ 5xD	3-20	●	●	●	○	●	○	○	■	47-50	
	WTX	VA	≤ 5xD	3-20	○	●	○	○	○	●	○	■	47-50	
	WTX	AL	≤ 5xD	2,5-20	●	○	●	○	○	●	○	■	47-50	
	WTX	UNI	≤ 5xD	1-20	●	●	●	○	○	○	○	■	51-54	
	WTX	VA	≤ 5xD	1-20	○	●	○	●	○	○	○	■	51-54	
	WTX	Ti	≤ 5xD	3-20	○	●	○	●	○	○	○	■	55+56	
	WTX	180	≤ 5xD	3-20	●	●	●	○	○	○	○	180° Angle de pointe	■	57
	WTX	Feed UNI	≤ 5xD	4-20	●	●	●	○	○	○	○	3 lèvres	■	58
	WTX	HFDS	≤ 5xD	6-16	●	○	●	○	○	○	○	4 lèvres	■	59

8xD avec trous d'huile

	WTX	Speed UNI	≤ 8xD	3-18	● ● ●	○	○	○	○	○	○	■	60-63	
	WTX	UNI	≤ 8xD	3-20	●	○	●	○	○	○	○	■	60-63	
	WTX	Quattro 4F	≤ 8xD	3-18	●	○	●	○	○	○	○	■	60-63	
	WTX	UNI	≤ 8xD	3-20	●	●	●	○	○	○	○	■	64	
	WTX	VA	≤ 8xD	3-20	○	●	○	○	●	○	○	■	65-67	
	WTX	AL	≤ 8xD	3-20	●	○	●	○	○	●	○	■	65-67	
	WTX	Feed UNI	≤ 8xD	4-20	●	●	●	○	○	○	○	3 lèvres	■	68

Vue d'ensemble des forets carbure

Nom du produit	Type d'outil	Profondeur de perçage	Ø DC	Diamètre en mm							Revêtu	Non revêtu	WNT \ Performance	WNT \ Standard
				Aciers P	Aciers inoxydables M	Fontes K	Métaux non ferreux N	Superalliages S	Matières trempées H	Matières non métalliques O				
12xD avec trous d'huile														
	WTX	Speed VA	≤ 12xD	3 – 17,5	●	●	●	○	●		■	69-71		
	WTX	Quattro 4F	≤ 12xD	3 – 18	●	●	●	○			■	69-71		
	WTX	AL	≤ 12xD	3 – 20	●	●	●	●			■	69-71		
	WTX	UNI	≤ 12xD	3 – 20	●	●	●	○			■	72		
	WTX	Feed UNI	≤ 12xD	4 – 20	●	●	●	○		3 lèvres	■	73		
Forets pour perçages profonds de 16xD à 50xD														
	WTX	CP 20 UNI	≤ 20xD	3 – 9	●	●	●	○		Forets co-pilote	■	74		
	WTX	TB UNI	≤ 16xD ≤ 20xD	2 – 12	●	●	●	○			■	75		
	WTX	TB UNI	≤ 25xD ≤ 30xD	2 – 12	●	●	●	○			■	76		
	WTX	TB UNI	≤ 40xD	3 – 9	●	●	●	○			■	77		
	WTX	TB UNI	≤ 50xD	3 – 6,8	●	●	●	○			■	77		
	WTX	TB ALU	≤ 16xD ≤ 20xD	2 – 12	●	●	●	●			■	75		
	WTX	TB ALU	≤ 25xD ≤ 30xD	2 – 12	●	●	●	●			■	76		

Vue d'ensemble des forets carbure

Nom du produit	Type d'outil	Profondeur de perçage	Ø DC	Diamètre en mm							Revêtu	Non revêtu	WNT \ Performance	WNT \ Standard
				Aciéris	Aciéres inoxydables	Fontes	Métaux non ferreux	Superalliages	Matières trempées	Matières non métalliques				

Micro-forets de 5xD à 30xD

	WTX	MINI	≤ 5xD	0,1–2,9									78
	WTX	MICRO	≤ 5xD	0,8–2,9									79
	WTX	MICRO	≤ 8xD	0,8–2,9									79
	WTX	MICRO	≤ 12xD	0,8–2,9									80
	WTX	MICRO	≤ 16xD	0,8–2,9									80
	WTX	MICRO	≤ 20xD	0,8–2,9									81
	WTX	MICRO	≤ 25xD	0,8–2,9									81
	WTX	MICRO	≤ 30xD	0,8–2,9									82

Forets aléseurs

	WTX	Feed BR100	≤ 3xD ≤ 5xD	3,97 12,02									83+84
	WTX	Feed BR	≤ 3xD	4–16									85
	WTX	Feed BR	≤ 5xD	4–20									85

Forets étagés

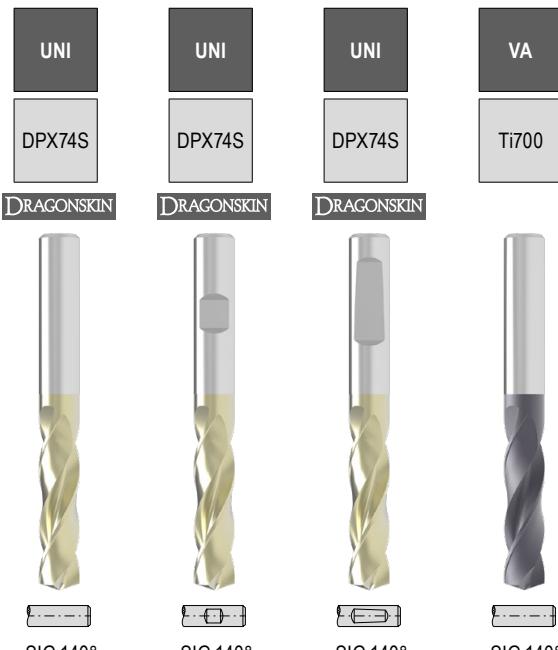
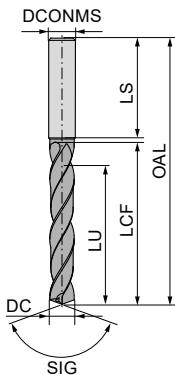
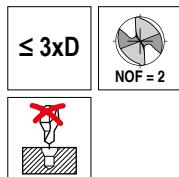
	WTX	SB	2,5–14									86
	WTX	SB	2,8–15									86
	WTX	SB	3,3–14									87
	WTX	SB	3,7–15									87

Vue d'ensemble des forets carbure

Nom du produit	Type d'outil	SIG	Angle de pointe	Diamètre en mm	Matières	Revêtu	Non revêtu	Page
				Ø DC	Aciers P M K N S H O			
Forets à pointer								
	NC-A		90° 120° 142°	2-20			<input type="checkbox"/>	88
	NC-A		90° 120° 142°	2-20		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	88
	NC-A		90° 120° 142°	3-16		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	89
Forets à centrer								
	ZB		120°	0,5-6,3			<input type="checkbox"/>	90
Foret à têtes interchangeables								
Têtes interchangeables								
	WTX			14-32		3 lèvres	<input checked="" type="checkbox"/>	91+92
	WTX			12-41			<input checked="" type="checkbox"/>	95-100
	WTX			12-41			<input checked="" type="checkbox"/>	95-100
	WTX			12-32			<input checked="" type="checkbox"/>	95-100
	WTX			12-32			<input checked="" type="checkbox"/>	95-100
	WTX			12-32			<input checked="" type="checkbox"/>	95-100
	WPC			14-30			<input checked="" type="checkbox"/>	104
Porte-outils								
	WTX			14-32		3xD / 5xD / 8xD	<input type="checkbox"/>	93+94
	WTX			12-41		1xD / 3xD / 5xD / 8xD / 12xD	<input type="checkbox"/>	101-103
	WPC			14-30		3xD / 5xD	<input type="checkbox"/>	105
MultiChange – Forets à pointer NC								
	NC-A		90° 120° 142°	8-20			<input checked="" type="checkbox"/>	107

WTX – Forets à hautes performances, DIN 6537

2

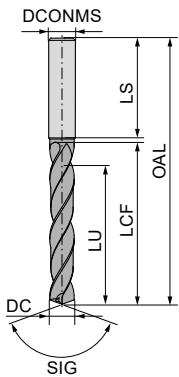
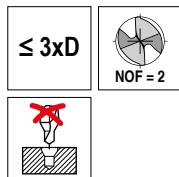


DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm		SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°	SIG 140°
							Carbure monobloc	Carbure monobloc	Carbure monobloc	Carbure monobloc
2,00	6	58	16	11	36		11 777 ...	11 778 ...	11 776 ...	10 731 ...
2,10	6	58	16	11	36					48,37 020
2,20	6	58	16	11	36					48,37 021
2,30	6	58	16	11	36					48,37 022
2,33	6	58	16	11	36					48,37 023
2,40	6	58	16	11	36					48,37 823
2,43	6	58	16	11	36					48,37 024
2,50	6	58	16	11	36					48,37 824
2,55	6	58	16	11	36					48,37 025
2,60	6	58	16	11	36					48,37 825
2,62	6	58	16	11	36					48,37 026
2,70	6	58	16	11	36					48,37 826
2,80	6	58	16	11	36					48,37 027
2,90	6	58	16	11	36					48,37 028
3,00	6	62	20	14	36	42,60 03000	42,60 03000	42,60 03000	42,60 03000	48,37 030
3,10	6	62	20	14	36	42,60 03100	42,60 03100	42,60 03100	42,60 03100	48,37 031
3,15	6	62	20	14	36	42,60 03150	42,60 03150	42,60 03150	42,60 03150	48,37 831
3,20	6	62	20	14	36	42,60 03200	42,60 03200	42,60 03200	42,60 03200	48,37 032
3,22	6	62	20	14	36	42,60 03220	42,60 03220	42,60 03220	42,60 03220	48,37 832
3,25	6	62	20	14	36	42,60 03250	42,60 03250	42,60 03250	42,60 03250	48,37 890
3,30	6	62	20	14	36	42,60 03300	42,60 03300	42,60 03300	42,60 03300	48,37 033
3,40	6	62	20	14	36	42,60 03400	42,60 03400	42,60 03400	42,60 03400	48,37 034
3,50	6	62	20	14	36	42,60 03500	42,60 03500	42,60 03500	42,60 03500	48,37 035
3,60	6	62	20	14	36	42,60 03600	42,60 03600	42,60 03600	42,60 03600	48,37 036
3,70	6	62	20	14	36	42,60 03700	42,60 03700	42,60 03700	42,60 03700	48,37 037
3,80	6	66	24	17	36	42,60 03800	42,60 03800	42,60 03800	42,60 03800	48,37 038
3,85	6	66	24	17	36	42,60 03850	42,60 03850	42,60 03850	42,60 03850	48,37 838
3,90	6	66	24	17	36	42,60 03900	42,60 03900	42,60 03900	42,60 03900	48,37 039
4,00	6	66	24	17	36	42,60 04000	42,60 04000	42,60 04000	42,60 04000	48,37 040
4,10	6	66	24	17	36	42,60 04100	42,60 04100	42,60 04100	42,60 04100	48,37 041
4,20	6	66	24	17	36	42,60 04200	42,60 04200	42,60 04200	42,60 04200	48,37 042
4,25	6	66	24	17	36	42,60 04250	42,60 04250	42,60 04250	42,60 04250	
4,30	6	66	24	17	36	42,60 04300	42,60 04300	42,60 04300	42,60 04300	48,37 043
4,35	6	66	24	17	36	42,60 04350	42,60 04350	42,60 04350	42,60 04350	48,37 843
4,40	6	66	24	17	36	42,60 04400	42,60 04400	42,60 04400	42,60 04400	48,37 044
4,45	6	66	24	17	36	42,60 04450	42,60 04450	42,60 04450	42,60 04450	48,37 844
4,50	6	66	24	17	36	42,60 04500	42,60 04500	42,60 04500	42,60 04500	48,37 045
4,60	6	66	24	17	36	42,60 04600	42,60 04600	42,60 04600	42,60 04600	48,37 046
4,65	6	66	24	17	36	42,60 04650	42,60 04650	42,60 04650	42,60 04650	48,37 900
4,70	6	66	24	17	36	42,60 04700	42,60 04700	42,60 04700	42,60 04700	48,37 047
4,80	6	66	28	20	36	42,60 04800	42,60 04800	42,60 04800	42,60 04800	48,37 048

P	●	●	●	○
M				●
K	●	●	●	○
N				○
S				●
H	○	○	○	
O				

→ V_c Page 110+112

WTX – Forets à hautes performances, DIN 6537



SIG 140° SIG 140° SIG 140° SIG 140°
Carbure monobloc Carbure monobloc Carbure monobloc Carbure monobloc

11 777 ... **11 778 ...** **11 776 ...** **10 731 ...**

EUR EUR EUR EUR
T7 T7 T7 T5

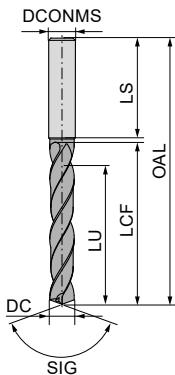
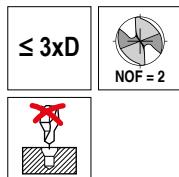
DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm				
4,90	6	66	28	20	36		42,60 04900	42,60 04900	42,60 04900
4,95	6	66	28	20	36		42,60 04950	42,60 04950	42,60 04950
5,00	6	66	28	20	36		42,60 05000	42,60 05000	42,60 05000
5,05	6	66	28	20	36		42,60 05050	42,60 05050	42,60 05050
5,10	6	66	28	20	36		42,60 05100	42,60 05100	42,60 05100
5,20	6	66	28	20	36		42,60 05200	42,60 05200	42,60 05200
5,30	6	66	28	20	36		42,60 05300	42,60 05300	42,60 05300
5,40	6	66	28	20	36		42,60 05400	42,60 05400	42,60 05400
5,50	6	66	28	20	36		42,60 05500	42,60 05500	42,60 05500
5,55	6	66	28	20	36		42,60 05550	42,60 05550	42,60 05550
5,60	6	66	28	20	36		42,60 05600	42,60 05600	42,60 05600
5,70	6	66	28	20	36		42,60 05700	42,60 05700	42,60 05700
5,75	6	66	28	20	36		42,60 05750	42,60 05750	42,60 05750
5,80	6	66	28	20	36		42,60 05800	42,60 05800	42,60 05800
5,90	6	66	28	20	36		42,60 05900	42,60 05900	42,60 05900
5,95	6	66	28	20	36		42,60 05950	42,60 05950	42,60 05950
6,00	6	66	28	20	36		42,60 06000	42,60 06000	42,60 06000
6,10	8	79	34	24	36		45,77 06100	45,77 06100	45,77 06100
6,20	8	79	34	24	36		45,77 06200	45,77 06200	45,77 06200
6,30	8	79	34	24	36		45,77 06300	45,77 06300	45,77 06300
6,40	8	79	34	24	36		45,77 06400	45,77 06400	45,77 06400
6,50	8	79	34	24	36		45,77 06500	45,77 06500	45,77 06500
6,60	8	79	34	24	36		45,77 06600	45,77 06600	45,77 06600
6,70	8	79	34	24	36		45,77 06700	45,77 06700	45,77 06700
6,80	8	79	34	24	36		45,77 06800	45,77 06800	45,77 06800
6,90	8	79	34	24	36		45,77 06900	45,77 06900	45,77 06900
7,00	8	79	34	24	36		45,77 07000	45,77 07000	45,77 07000
7,10	8	79	41	29	36		45,77 07100	45,77 07100	45,77 07100
7,20	8	79	41	29	36		45,77 07200	45,77 07200	45,77 07200
7,30	8	79	41	29	36		45,77 07300	45,77 07300	45,77 07300
7,40	8	79	41	29	36		45,77 07400	45,77 07400	45,77 07400
7,45	8	79	41	29	36		45,77 07450	45,77 07450	45,77 07450
7,50	8	79	41	29	36		45,77 07500	45,77 07500	45,77 07500
7,60	8	79	41	29	36		45,77 07600	45,77 07600	45,77 07600
7,70	8	79	41	29	36		45,77 07700	45,77 07700	45,77 07700
7,80	8	79	41	29	36		45,77 07800	45,77 07800	45,77 07800
7,90	8	79	41	29	36		45,77 07900	45,77 07900	45,77 07900
8,00	8	79	41	29	36		45,77 08000	45,77 08000	45,77 08000
8,10	10	89	47	35	40		50,84 08100	50,84 08100	50,84 08100
8,20	10	89	47	35	40		50,84 08200	50,84 08200	50,84 08200
8,30	10	89	47	35	40		50,84 08300	50,84 08300	50,84 08300

P	●	●	●	○
M				●
K	●	●	●	○
N				○
S				●
H	○	○	○	
O				

→ Vc Page 110+112

WTX – Forets à hautes performances, DIN 6537

2



SIG 140° SIG 140° SIG 140° SIG 140°

Carbure monobloc Carbure monobloc Carbure monobloc Carbure monobloc

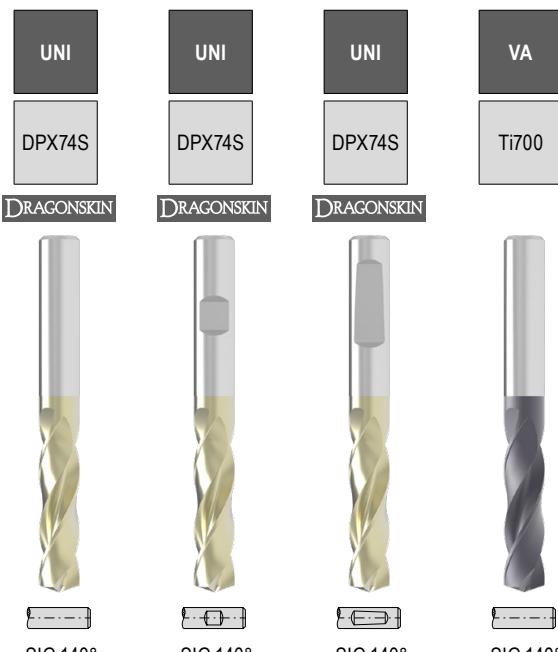
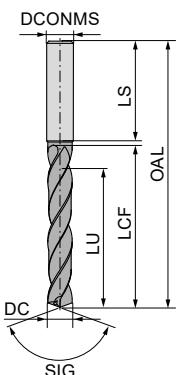
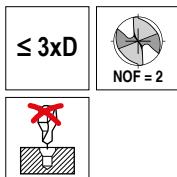
11 777 ... 11 778 ... 11 776 ... 10 731 ...

DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T7	EUR T7	EUR T7	EUR T5
8,40	10	89	47	35	40	50,84 08400	50,84 08400	50,84 08400	63,01 084
8,50	10	89	47	35	40	50,84 08500	50,84 08500	50,84 08500	63,01 085
8,60	10	89	47	35	40	50,84 08600	50,84 08600	50,84 08600	63,01 086
8,70	10	89	47	35	40	50,84 08700	50,84 08700	50,84 08700	63,01 087
8,80	10	89	47	35	40	50,84 08800	50,84 08800	50,84 08800	63,01 088
8,90	10	89	47	35	40	50,84 08900	50,84 08900	50,84 08900	63,01 089
9,00	10	89	47	35	40	50,84 09000	50,84 09000	50,84 09000	63,01 090
9,10	10	89	47	35	40	50,84 09100	50,84 09100	50,84 09100	63,01 091
9,20	10	89	47	35	40	50,84 09200	50,84 09200	50,84 09200	63,01 092
9,30	10	89	47	35	40	50,84 09300	50,84 09300	50,84 09300	63,01 093
9,35	10	89	47	35	40	50,84 09350	50,84 09350	50,84 09350	63,01 0930
9,40	10	89	47	35	40	50,84 09400	50,84 09400	50,84 09400	63,01 094
9,45	10	89	47	35	40	50,84 09450	50,84 09450	50,84 09450	63,01 0944
9,50	10	89	47	35	40	50,84 09500	50,84 09500	50,84 09500	63,01 095
9,60	10	89	47	35	40	50,84 09600	50,84 09600	50,84 09600	63,01 096
9,70	10	89	47	35	40	50,84 09700	50,84 09700	50,84 09700	63,01 097
9,80	10	89	47	35	40	50,84 09800	50,84 09800	50,84 09800	63,01 098
9,90	10	89	47	35	40	50,84 09900	50,84 09900	50,84 09900	63,01 099
10,00	10	89	47	35	40	50,84 10000	50,84 10000	50,84 10000	63,01 100
10,10	12	102	55	40	45	72,72 10100	72,72 10100	72,72 10100	87,19 101
10,20	12	102	55	40	45	72,72 10200	72,72 10200	72,72 10200	87,19 102
10,30	12	102	55	40	45	72,72 10300	72,72 10300	72,72 10300	87,19 103
10,40	12	102	55	40	45	72,72 10400	72,72 10400	72,72 10400	87,19 104
10,50	12	102	55	40	45	72,72 10500	72,72 10500	72,72 10500	87,19 105
10,55	12	102	55	40	45	72,72 10550	72,72 10550	72,72 10550	87,19 932
10,60	12	102	55	40	45	72,72 10600	72,72 10600	72,72 10600	87,19 106
10,70	12	102	55	40	45	72,72 10700	72,72 10700	72,72 10700	87,19 107
10,75	12	102	55	40	45	72,72 10750	72,72 10750	72,72 10750	
10,80	12	102	55	40	45	72,72 10800	72,72 10800	72,72 10800	87,19 108
10,90	12	102	55	40	45	72,72 10900	72,72 10900	72,72 10900	87,19 109
11,00	12	102	55	40	45	72,72 11000	72,72 11000	72,72 11000	87,19 110
11,10	12	102	55	40	45	72,72 11100	72,72 11100	72,72 11100	87,19 111
11,20	12	102	55	40	45	72,72 11200	72,72 11200	72,72 11200	87,19 112
11,25	12	102	55	40	45	72,72 11250	72,72 11250	72,72 11250	87,19 912
11,30	12	102	55	40	45	72,72 11300	72,72 11300	72,72 11300	87,19 113
11,35	12	102	55	40	45	72,72 11350	72,72 11350	72,72 11350	87,19 913
11,40	12	102	55	40	45	72,72 11400	72,72 11400	72,72 11400	87,19 114
11,45	12	102	55	40	45	72,72 11450	72,72 11450	72,72 11450	87,19 914
11,50	12	102	55	40	45	72,72 11500	72,72 11500	72,72 11500	87,19 115
11,60	12	102	55	40	45	72,72 11600	72,72 11600	72,72 11600	87,19 116
11,70	12	102	55	40	45	72,72 11700	72,72 11700	72,72 11700	87,19 117

P	●	●	●	○
M				●
K	●	●	●	○
N				○
S				●
H	○	○	○	
O				

→ V_c Page 110+112

WTX – Forets à hautes performances, DIN 6537



Carbure monobloc Carbure monobloc Carbure monobloc Carbure monobloc

11 777 ... 11 778 ... 11 776 ... 10 731 ...

EUR T7 EUR T7 EUR T7 EUR T5

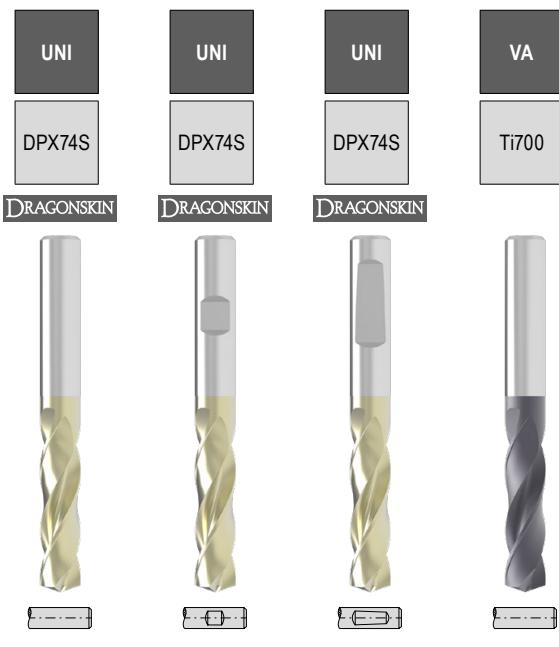
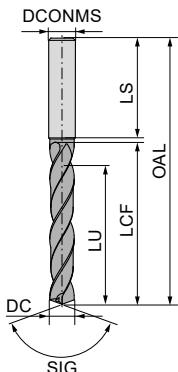
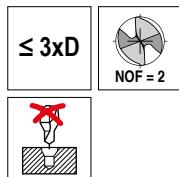
DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm				
11,80	12	102	55	40	45	72,72	11800	72,72	11800
11,90	12	102	55	40	45	72,72	11900	72,72	11900
12,00	12	102	55	40	45	72,72	12000	72,72	12000
12,15	14	107	60	43	45	97,94	12150	97,94	12150
12,25	14	107	60	43	45	97,94	12250	97,94	12250
12,50	14	107	60	43	45	97,94	12500	97,94	12500
12,55	14	107	60	43	45	97,94	12550	97,94	12550
12,70	14	107	60	43	45	97,94	12700	97,94	12700
12,80	14	107	60	43	45	97,94	12800	97,94	12800
12,90	14	107	60	43	45	97,94	12900	97,94	12900
13,00	14	107	60	43	45	97,94	13000	97,94	13000
13,10	14	107	60	43	45	97,94	13100	97,94	13100
13,30	14	107	60	43	45	97,94	13300	97,94	13300
13,35	14	107	60	43	45	97,94	13350	97,94	13350
13,50	14	107	60	43	45	97,94	13500	97,94	13500
13,70	14	107	60	43	45	97,94	13700	97,94	13700
13,80	14	107	60	43	45	97,94	13800	97,94	13800
14,00	14	107	60	43	45	97,94	14000	97,94	14000
14,20	16	115	65	45	48	123,40	14200	123,40	14200
14,50	16	115	65	45	48	123,40	14500	123,40	14500
14,80	16	115	65	45	48	123,40	14800	123,40	14800
15,00	16	115	65	45	48	123,40	15000	123,40	15000
15,10	16	115	65	45	48	123,40	15100	123,40	15100
15,25	16	115	65	45	48	123,40	15250	123,40	15250
15,30	16	115	65	45	48	123,40	15300	123,40	15300
15,35	16	115	65	45	48	123,40	15350	123,40	15350
15,50	16	115	65	45	48	123,40	15500	123,40	15500
15,60	16	115	65	45	48	123,40	15600	123,40	15600
15,80	16	115	65	45	48	123,40	15800	123,40	15800
16,00	16	115	65	45	48	123,40	16000	123,40	16000
16,05	18	123	73	51	48	231,70	16050	231,70	16050
16,50	18	123	73	51	48	231,70	16500	231,70	16500
16,80	18	123	73	51	48	231,70	16800	231,70	16800
16,90	18	123	73	51	48	231,70	16900	231,70	16900
17,00	18	123	73	51	48	231,70	17000	231,70	17000
17,50	18	123	73	51	48	231,70	17500	231,70	17500
17,60	18	123	73	51	48	231,70	17600	231,70	17600
17,80	18	123	73	51	48	231,70	17800	231,70	17800
18,00	18	123	73	51	48	231,70	18000	231,70	18000
18,50	20	131	79	55	50	256,50	18500	256,50	18500
18,80	20	131	79	55	50	256,50	18800	256,50	18800

P	●	●	●	○
M				●
K	●	●	●	○
N				○
S				●
H	○	○	○	
O				

→ Vc Page 110+112

WTX – Forets à hautes performances, DIN 6537

2

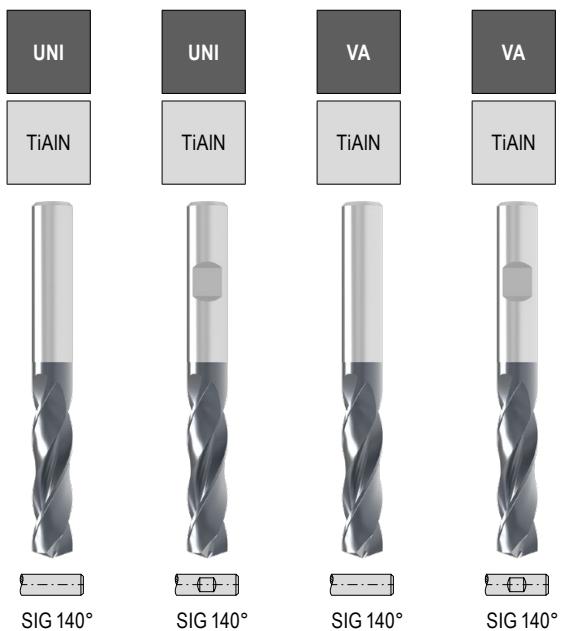
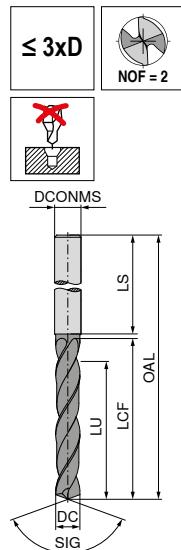


DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Carbure monobloc		Carbure monobloc		Carbure monobloc		Carbure monobloc	
						EUR T7	EUR T7						
18,90	20	131	79	55	50	256,50	18900	256,50	18900	256,50	18900	256,50	18900
19,00	20	131	79	55	50	256,50	19000	256,50	19000	256,50	19000	333,30	190
19,35	20	131	79	55	50	256,50	19350	256,50	19350	256,50	19350	333,30	993
19,50	20	131	79	55	50	256,50	19500	256,50	19500	256,50	19500	333,30	195
19,60	20	131	79	55	50	256,50	19600	256,50	19600	256,50	19600		
19,80	20	131	79	55	50	256,50	19800	256,50	19800	256,50	19800	333,30	198
20,00	20	131	79	55	50	256,50	20000	256,50	20000	256,50	20000	333,30	200
20,50	25	151	93	66	56	446,40	20500	446,40	20500	446,40	20500		
21,00	25	151	93	66	56	446,40	21000	446,40	21000	446,40	21000		
21,50	25	151	93	66	56	446,40	21500	446,40	21500	446,40	21500		
22,00	25	151	93	66	56	446,40	22000	446,40	22000	446,40	22000		
22,50	25	153	96	72	56	446,40	22500	446,40	22500	446,40	22500		
23,00	25	153	96	72	56	446,40	23000	446,40	23000	446,40	23000		
23,50	25	153	96	72	56	446,40	23500	446,40	23500	446,40	23500		
24,00	25	153	96	72	56	446,40	24000	446,40	24000	446,40	24000		
24,50	25	153	96	75	56	446,40	24500	446,40	24500	446,40	24500		
25,00	25	153	96	75	56	446,40	25000	446,40	25000	446,40	25000		

P	●	●	●	○
M				●
K	●	●	●	○
N				○
S				●
H	○	○	○	
O				

→ V_c Page 110+112

Forets à hautes performances, DIN 6537



SIG 140° Carbure monobloc SIG 140° Carbure monobloc SIG 140° Carbure monobloc SIG 140° Carbure monobloc

11 706 ...

EUR
T1/9C

11 707 ...

EUR
T1/9C

11 711 ...

EUR
T1/9C

11 712 ...

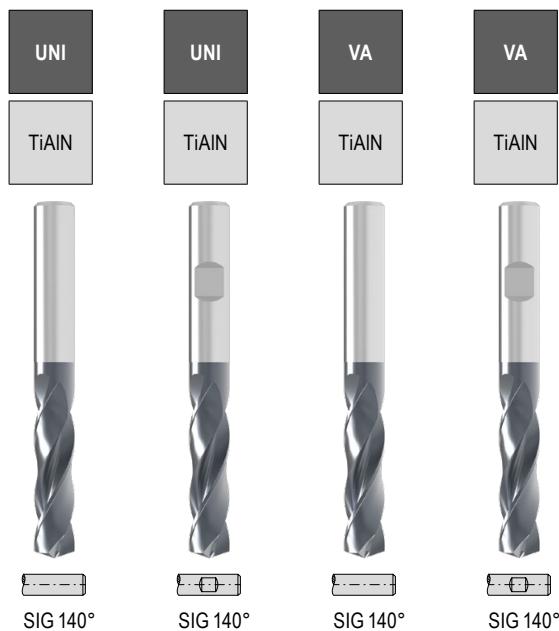
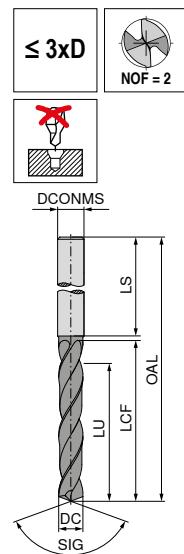
EUR
T1/9C

DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm				
1,00	4	45	7	5,5	28	33,81	01000	34,53	01000
1,10	4	45	7	5,3	28	33,81	01100	34,53	01100
1,20	4	45	7	5,2	28	33,81	01200	34,53	01200
1,30	4	45	7	5,0	28	33,81	01300	34,53	01300
1,40	4	45	7	4,9	28	33,81	01400	34,53	01400
1,50	4	55	14	11,7	28	33,81	01500	34,53	01500
1,60	4	55	14	11,6	28	33,81	01600	34,53	01600
1,70	4	55	14	11,4	28	33,81	01700	34,53	01700
1,80	4	55	14	11,3	28	33,81	01800	34,53	01800
1,90	4	55	14	11,1	28	33,81	01900	34,53	01900
2,00	4	55	20	17,0	28	30,83	02000	31,46	02000
2,10	4	55	20	16,8	28	30,83	02100	31,46	02100
2,20	4	55	20	16,7	28	30,83	02200	31,46	02200
2,30	4	55	20	16,5	28	30,83	02300	31,46	02300
2,40	4	55	20	16,4	28	30,83	02400	31,46	02400
2,50	4	55	20	16,2	28	30,83	02500	31,46	02500
2,60	4	55	20	16,1	28	30,83	02600	31,46	02600
2,70	4	55	20	15,9	28	30,83	02700	31,46	02700
2,80	4	55	20	15,8	28	30,83	02800	31,46	02800
2,90	4	55	20	15,6	28	30,83	02900	31,46	02900
3,00	6	62	20	15,5	36	29,85	03000	30,49	03000
3,10	6	62	20	15,3	36	29,85	03100	30,49	03100
3,20	6	62	20	15,2	36	29,85	03200	30,49	03200
3,25	6	62	20	15,1	36	29,85	03250	30,49	03250
3,30	6	62	20	15,0	36	29,85	03300	30,49	03300
3,40	6	62	20	14,9	36	29,85	03400	30,49	03400
3,50	6	62	20	14,7	36	29,85	03500	30,49	03500
3,60	6	62	20	14,6	36	29,85	03600	30,49	03600
3,70	6	62	20	14,4	36	29,85	03700	30,49	03700
3,80	6	66	24	18,3	36	29,85	03800	30,49	03800
3,90	6	66	24	18,1	36	29,85	03900	30,49	03900
4,00	6	66	24	18,0	36	29,85	04000	30,49	04000
4,10	6	66	24	17,8	36	29,85	04100	30,49	04100
4,20	6	66	24	17,7	36	29,85	04200	30,49	04200
4,30	6	66	24	17,5	36	29,85	04300	30,49	04300
4,40	6	66	24	17,4	36	29,85	04400	30,49	04400
4,50	6	66	24	17,2	36	29,85	04500	30,49	04500
4,60	6	66	24	17,1	36	29,85	04600	30,49	04600
4,65	6	66	24	17,0	36	29,85	04650	30,49	04650
4,70	6	66	24	16,9	36	29,85	04700	30,49	04700

P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ V_c Page 128+132Ø DC_{h7} pour Type UNI / Ø DC_{m7} pour Type VA

Forets à hautes performances, DIN 6537



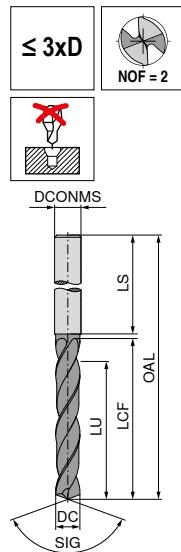
DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm				
4,80	6	66	28	20,8	36		29,85 04800	29,85 04800	30,49 04800
4,90	6	66	28	20,6	36		29,85 04900	29,85 04900	30,49 04900
5,00	6	66	28	20,5	36		29,85 05000	29,85 05000	30,49 05000
5,10	6	66	28	20,3	36		29,85 05100	29,85 05100	30,49 05100
5,20	6	66	28	20,2	36		29,85 05200	29,85 05200	30,49 05200
5,30	6	66	28	20,0	36		29,85 05300	29,85 05300	30,49 05300
5,40	6	66	28	19,9	36		29,85 05400	29,85 05400	30,49 05400
5,50	6	66	28	19,7	36		29,85 05500	29,85 05500	30,49 05500
5,55	6	66	28	19,6	36		29,85 05550	29,85 05550	
5,60	6	66	28	19,6	36		29,85 05600	29,85 05600	30,49 05600
5,65	6	66	28	19,5	36		29,85 05650	29,85 05650	
5,70	6	66	28	19,4	36		29,85 05700	29,85 05700	30,49 05700
5,80	6	66	28	19,3	36		29,85 05800	29,85 05800	30,49 05800
5,90	6	66	28	19,1	36		29,85 05900	29,85 05900	30,49 05900
6,00	6	66	28	19,0	36		29,85 06000	29,85 06000	30,49 06000
6,10	8	79	34	24,8	36		29,97 06100	29,97 06100	30,59 06100
6,20	8	79	34	24,7	36		29,97 06200	29,97 06200	30,59 06200
6,30	8	79	34	24,5	36		29,97 06300	29,97 06300	30,59 06300
6,40	8	79	34	24,4	36		29,97 06400	29,97 06400	30,59 06400
6,50	8	79	34	24,2	36		29,97 06500	29,97 06500	30,59 06500
6,60	8	79	34	24,1	36		29,97 06600	29,97 06600	30,59 06600
6,70	8	79	34	23,9	36		29,97 06700	29,97 06700	30,59 06700
6,80	8	79	34	23,8	36		29,97 06800	29,97 06800	30,59 06800
6,90	8	79	34	23,6	36		29,97 06900	29,97 06900	30,59 06900
7,00	8	79	34	23,5	36		29,97 07000	29,97 07000	30,59 07000
7,10	8	79	41	30,3	36		29,97 07100	29,97 07100	30,59 07100
7,20	8	79	41	30,2	36		29,97 07200	29,97 07200	30,59 07200
7,30	8	79	41	30,0	36		29,97 07300	29,97 07300	30,59 07300
7,40	8	79	41	29,9	36		29,97 07400	29,97 07400	30,59 07400
7,50	8	79	41	29,7	36		29,97 07500	29,97 07500	30,59 07500
7,55	8	79	41	29,6	36		29,97 07550	29,97 07550	
7,60	8	79	41	29,6	36		29,97 07600	29,97 07600	30,59 07600
7,65	8	79	41	29,5	36		29,97 07650	29,97 07650	
7,70	8	79	41	29,4	36		29,97 07700	29,97 07700	30,59 07700
7,80	8	79	41	29,3	36		29,97 07800	29,97 07800	30,59 07800
7,90	8	79	41	29,1	36		29,97 07900	29,97 07900	30,59 07900
8,00	8	79	41	29,0	36		29,97 08000	29,97 08000	30,59 08000
8,10	10	89	47	34,8	40		33,55 08100	33,55 08100	34,24 08100
8,20	10	89	47	34,7	40		33,55 08200	33,55 08200	34,24 08200
8,30	10	89	47	34,5	40		33,55 08300	33,55 08300	34,24 08300

P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ V_c Page 128+132

1 Ø DC_{h7} pour Type UNI / Ø DC_{m7} pour Type VA

Forets à hautes performances, DIN 6537



SIG 140° Carbure monobloc SIG 140° Carbure monobloc SIG 140° Carbure monobloc SIG 140° Carbure monobloc

11 706 ... EUR T1/9C 11 707 ... EUR T1/9C 11 711 ... EUR T1/9C 11 712 ... EUR T1/9C

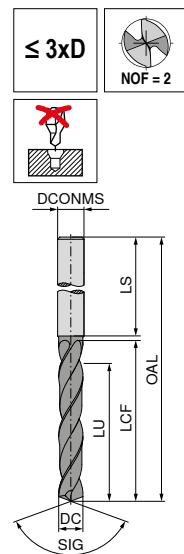
DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm				
8,40	10	89	47	34,4	40	33,55	08400	33,55	08400
8,50	10	89	47	34,2	40	33,55	08500	33,55	08500
8,60	10	89	47	34,1	40	33,55	08600	33,55	08600
8,70	10	89	47	33,9	40	33,55	08700	33,55	08700
8,80	10	89	47	33,8	40	33,55	08800	33,55	08800
8,90	10	89	47	33,6	40	33,55	08900	33,55	08900
9,00	10	89	47	33,5	40	33,55	09000	33,55	09000
9,10	10	89	47	33,3	40	33,55	09100	33,55	09100
9,20	10	89	47	33,2	40	33,55	09200	33,55	09200
9,30	10	89	47	33,0	40	33,55	09300	33,55	09300
9,40	10	89	47	32,9	40	33,55	09400	33,55	09400
9,50	10	89	47	32,7	40	33,55	09500	33,55	09500
9,60	10	89	47	32,6	40	33,55	09600	33,55	09600
9,70	10	89	47	32,4	40	33,55	09700	33,55	09700
9,80	10	89	47	32,3	40	33,55	09800	33,55	09800
9,90	10	89	47	32,1	40	33,55	09900	33,55	09900
10,00	10	89	47	32,0	40	33,55	10000	33,55	10000
10,10	12	102	55	39,8	45	50,58	10100	50,58	10100
10,20	12	102	55	39,7	45	50,58	10200	50,58	10200
10,30	12	102	55	39,5	45	50,58	10300	50,58	10300
10,40	12	102	55	39,4	45	50,58	10400	50,58	10400
10,50	12	102	55	39,2	45	50,58	10500	50,58	10500
10,60	12	102	55	39,1	45	50,58	10600	50,58	10600
10,70	12	102	55	38,9	45	50,58	10700	50,58	10700
10,80	12	102	55	38,8	45	50,58	10800	50,58	10800
10,90	12	102	55	38,6	45	50,58	10900	50,58	10900
11,00	12	102	55	38,5	45	50,58	11000	50,58	11000
11,10	12	102	55	38,3	45	50,58	11100	50,58	11100
11,20	12	102	55	38,2	45	50,58	11200	50,58	11200
11,30	12	102	55	38,0	45	50,58	11300	50,58	11300
11,40	12	102	55	37,9	45	50,58	11400	50,58	11400
11,50	12	102	55	37,7	45	50,58	11500	50,58	11500
11,60	12	102	55	37,6	45	50,58	11600	50,58	11600
11,70	12	102	55	37,4	45	50,58	11700	50,58	11700
11,80	12	102	55	37,3	45	50,58	11800	50,58	11800
11,90	12	102	55	37,1	45	50,58	11900	50,58	11900
12,00	12	102	55	37,0	45	50,58	12000	50,58	12000
12,20	14	107	60	41,7	45	67,77	12200	67,77	12200
12,50	14	107	60	41,2	45	67,77	12500	67,77	12500
12,70	14	107	60	40,9	45	67,77	12700	67,77	12700

P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ V_c Page 128+132

1 Ø DC_{h7} pour Type UNI / Ø DC_{m7} pour Type VA

Forets à hautes performances, DIN 6537



DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm				
12,80	14	107	60	40,8	45		67,77	12800	
13,00	14	107	60	40,5	45		67,77	13000	
13,10	14	107	60	40,3	45		67,77	13100	
13,50	14	107	60	39,7	45		67,77	13500	
13,70	14	107	60	39,4	45				
13,80	14	107	60	39,3	45		67,77	13800	
14,00	14	107	60	39,0	45		67,77	14000	
14,20	16	115	65	43,7	48		88,12	14200	
14,40	16	115	65	43,4	48		88,12	14400	
14,50	16	115	65	43,2	48		88,12	14500	
14,70	16	115	65	42,9	48				
14,80	16	115	65	42,8	48		88,12	14800	
15,00	16	115	65	42,5	48		88,12	15000	
15,10	16	115	65	42,3	48		88,12	15100	
15,20	16	115	65	42,2	48		88,12	15200	
15,50	16	115	65	41,7	48		88,12	15500	
15,70	16	115	65	41,4	48				
15,80	16	115	65	41,3	48		88,12	15800	
16,00	16	115	65	41,0	48		88,12	16000	
16,50	18	123	73	48,2	48		149,30	16500	
17,00	18	123	73	47,5	48		149,30	17000	
17,50	18	123	73	46,7	48		149,30	17500	
18,00	18	123	73	46,0	48		149,30	18000	
18,50	20	131	79	51,2	50		163,40	18500	
18,90	20	131	79	50,6	50		163,40	18900	
19,00	20	131	79	50,5	50		163,40	19000	
19,50	20	131	79	49,7	50		163,40	19500	
20,00	20	131	79	49,0	50		163,40	20000	

P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●		
N			○	○
S			○	○
H				
O	○	○		

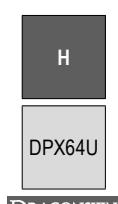
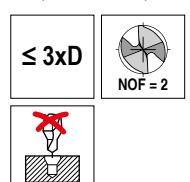
→ V_c Page 128+132

1 Ø DC_{h7} pour Type UNI / Ø DC_{m7} pour Type VA

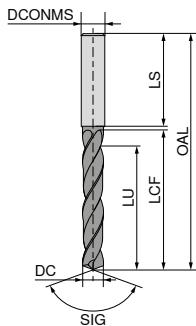
WTX – Forets à hautes performances pour l'usinage au dur, norme usine

- ▲ Géométrie de coupe adaptée
- ▲ Géométrie spéciale des goujures
- ▲ Épaisseur adaptée de l'aôme

▲ 46 à 70 HRC



DRAGOSKIN



Carbure monobloc

10 777 ...

EUR

T4/9F

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
2,55	4	55	20	16,1	28
2,60	4	55	20	16,1	28
2,70	4	55	20	15,9	28
2,80	4	55	20	15,8	28
2,90	4	55	20	15,6	28
3,00	6	62	20	15,5	36
3,10	6	62	20	15,3	36
3,20	6	62	20	15,2	36
3,30	6	62	20	15,0	36
3,40	6	62	20	14,9	36
3,50	6	62	20	14,7	36
3,60	6	62	20	14,6	36
3,70	6	62	20	14,4	36
3,80	6	66	24	18,3	36
3,90	6	66	24	18,1	36
4,00	6	66	24	18,0	36
4,10	6	66	24	17,8	36
4,20	6	66	24	17,7	36
4,30	6	66	24	17,5	36
4,40	6	66	24	17,4	36
4,50	6	66	24	17,2	36
4,60	6	66	24	17,1	36
4,70	6	66	24	16,9	36
4,80	6	66	28	20,8	36
4,90	6	66	28	20,6	36
5,00	6	66	28	20,5	36
5,10	6	66	28	20,3	36
5,20	6	66	28	20,2	36
5,30	6	66	28	20,0	36
5,40	6	66	28	19,9	36
5,50	6	66	28	19,7	36
5,60	6	66	28	19,6	36
5,70	6	66	28	19,4	36
5,80	6	66	28	19,3	36
5,90	6	66	28	19,1	36
6,00	6	66	28	19,0	36
6,10	8	79	34	24,8	36
6,20	8	79	34	24,7	36
6,30	8	79	34	24,5	36
6,40	8	79	34	24,4	36
6,50	8	79	34	24,2	36
6,60	8	79	34	24,1	36
6,70	8	79	34	23,9	36
6,80	8	79	34	23,8	36
6,90	8	79	34	23,6	36
7,00	8	79	34	23,5	36
7,10	8	79	41	30,3	36
7,20	8	79	41	30,2	36
7,30	8	79	41	30,0	36
7,40	8	79	41	29,9	36
7,50	8	79	41	29,7	36

134,80 07500

10 777 ...

EUR
T4/9F

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
7,60	8	79	41	29,6	36	134,80 07600
7,70	8	79	41	29,4	36	134,80 07700
7,80	8	79	41	29,3	36	134,80 07800
7,90	8	79	41	29,1	36	134,80 07900
8,00	8	79	41	29,0	36	134,80 08000
8,10	10	89	47	34,8	40	152,50 08100
8,20	10	89	47	34,7	40	152,50 08200
8,30	10	89	47	34,5	40	152,50 08300
8,40	10	89	47	34,4	40	152,50 08400
8,50	10	89	47	34,2	40	152,50 08500
8,60	10	89	47	34,1	40	152,50 08600
8,70	10	89	47	33,9	40	152,50 08700
8,80	10	89	47	33,8	40	152,50 08800
8,90	10	89	47	33,6	40	152,50 08900
9,00	10	89	47	33,5	40	152,50 09000
9,10	10	89	47	33,3	40	152,50 09100
9,20	10	89	47	33,2	40	152,50 09200
9,30	10	89	47	33,0	40	152,50 09300
9,40	10	89	47	32,9	40	152,50 09400
9,50	10	89	47	32,7	40	152,50 09500
9,60	10	89	47	32,6	40	152,50 09600
9,70	10	89	47	32,4	40	152,50 09700
9,80	10	89	47	32,3	40	152,50 09800
9,90	10	89	47	32,1	40	152,50 09900
10,00	10	89	47	32,0	40	152,50 10000
10,10	12	102	55	39,8	45	197,90 10100
10,20	12	102	55	39,7	45	197,90 10200
10,30	12	102	55	39,5	45	197,90 10300
10,40	12	102	55	39,4	45	197,90 10400
10,50	12	102	55	39,2	45	197,90 10500
10,60	12	102	55	39,1	45	197,90 10600
10,70	12	102	55	38,9	45	197,90 10700
10,80	12	102	55	38,8	45	197,90 10800
10,90	12	102	55	38,6	45	197,90 10900
11,00	12	102	55	38,5	45	197,90 11000
11,10	12	102	55	38,3	45	197,90 11100
11,20	12	102	55	38,2	45	197,90 11200
11,30	12	102	55	38,0	45	197,90 11300
11,40	12	102	55	37,9	45	197,90 11400
11,50	12	102	55	37,7	45	197,90 11500
11,60	12	102	55	37,6	45	197,90 11600
11,70	12	102	55	37,4	45	197,90 11700
11,80	12	102	55	37,3	45	197,90 11800
11,90	12	102	55	37,1	45	197,90 11900
12,00	12	102	55	37,0	45	197,90 12000
12,10	14	107	60	41,8	45	233,80 12100
12,20	14	107	60	41,7	45	233,80 12200
12,30	14	107	60	41,5	45	233,80 12300
12,40	14	107	60	41,4	45	233,80 12400
12,50	14	107	60	41,2	45	233,80 12500
12,60	14	107	60	41,1	45	233,80 12600
12,70	14	107	60	40,9	45	233,80 12700
12,80	14	107	60	40,8	45	233,80 12800
12,90	14	107	60	40,6	45	233,80 12900
13,00	14	107	60	40,5	45	233,80 13000
13,10	14	107	60	40,3	45	233,80 13100
13,20	14	107	60	40,2	45	233,80 13200
13,30	14	107	60	40,0	45	233,80 13300
13,40	14	107	60	39,9	45	233,80 13400
13,50	14	107	60	39,7	45	233,80 13500
13,60	14	107	60	39,6	45	233,80 13600
13,70	14	107	60	39,4	45	233,80 13700
13,80	14	107	60	39,3	45	233,80 13800
13,90	14	107	60	39,1	45	233,80 13900
14,00	14	107	60	39,0	45	233,80 14000

P ○

K ●

S

H.1.1 ●

H.1.2 ●

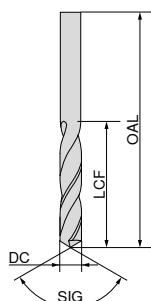
H.1.3 ●

H.1.4 ●

→ V_c Page 119

Forets hélicoïdaux selon DIN 1897

- ▲ Angle d'hélice 30°
▲ Ø queue h7



SIG 118°
Carbure monobloc

10 700 ...

DC _{h7} mm	OAL mm	LCF mm	EUR T3
0,5	20	3,0	7,81 005
0,6	21	3,5	8,06 006
0,7	23	4,5	8,06 007
0,8	24	5,0	8,06 008
0,9	25	5,5	8,06 009
1,0	26	6,0	8,06 010
1,2	30	8,0	8,06 012
1,3	30	8,0	8,06 013
1,4	32	9,0	8,06 014
1,5	32	9,0	8,06 015
1,6	34	10,0	8,06 016
1,7	34	10,0	8,06 017
1,8	36	11,0	8,06 018
1,9	36	11,0	8,06 019
2,0	38	12,0	8,06 020
2,1	38	12,0	8,54 021
2,2	40	13,0	8,54 022
2,3	40	13,0	8,54 023
2,4	43	14,0	8,54 024
2,5	43	14,0	8,54 025
2,6	43	14,0	8,54 026
2,7	46	16,0	11,28 027
2,8	46	16,0	11,28 028
2,9	46	16,0	11,28 029
3,0	46	16,0	11,28 030
3,1	49	18,0	11,46 031
3,2	49	18,0	11,46 032
3,3	49	18,0	11,46 033
3,4	52	20,0	12,25 034
3,5	52	20,0	12,25 035
3,6	52	20,0	13,55 036
3,7	52	20,0	13,55 037
3,8	55	22,0	14,77 038
3,9	55	22,0	14,77 039
4,0	55	22,0	14,77 040
4,1	55	22,0	15,50 041
4,2	55	22,0	15,50 042
4,3	58	24,0	16,36 043
4,4	58	24,0	16,36 044
4,5	58	24,0	16,36 045
4,6	58	24,0	16,36 046
4,7	58	24,0	17,52 047
4,8	62	26,0	17,52 048
4,9	62	26,0	17,52 049
5,0	62	26,0	17,52 050
5,1	62	26,0	17,52 051
5,2	62	26,0	22,75 052
5,3	62	26,0	22,75 053
5,4	66	28,0	22,75 054
5,5	66	28,0	22,75 055
5,6	66	28,0	24,20 056
5,7	66	28,0	24,20 057

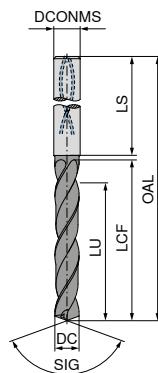
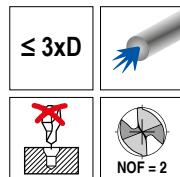
DC _{h7} mm	OAL mm	LCF mm
5,8	66	28,0
5,9	66	28,0
6,0	66	28,0
6,1	70	31,0
6,2	70	31,0
6,3	70	31,0
6,4	70	31,0
6,5	70	31,0
6,6	70	31,0
6,7	70	31,0
6,8	74	34,0
6,9	74	34,0
7,0	74	34,0
7,1	74	34,0
7,2	74	34,0
7,3	74	34,0
7,4	74	34,0
7,5	74	34,0
7,6	79	37,0
7,7	79	37,0
7,8	79	37,0
7,9	79	37,0
8,0	79	37,0
8,1	79	37,0
8,2	79	37,0
8,3	79	37,0
8,4	79	37,0
8,5	79	37,0
8,6	84	40,0
8,7	84	40,0
8,8	84	40,0
8,9	84	40,0
9,0	84	40,0
9,1	84	40,0
9,2	84	40,0
9,3	84	40,0
9,4	84	40,0
9,5	84	40,0
9,6	89	43,0
9,7	89	43,0
9,8	89	43,0
9,9	89	43,0
10,0	89	43,0
10,2	89	43,0
10,5	89	43,0
10,8	95	47,0
11,0	95	47,0
11,2	95	47,0
11,5	95	47,0
11,8	95	47,0
12,0	102	51,0
12,5	102	51,0
13,0	102	51,0
13,5	107	54,0
14,0	107	54,0
14,5	111	56,0
15,0	111	56,0
15,5	115	58,0
16,0	115	58,0
18,0	123	62,0
20,0	131	66,0

DC _{h7} mm	OAL mm	LCF mm	EUR T3
24,20	66	28,0	058
24,20	66	28,0	059
24,20	66	28,0	060
30,14	70	31,0	061
30,14	70	31,0	062
30,14	70	31,0	063
30,14	70	31,0	064
29,41	70	31,0	065
35,50	70	31,0	066
35,50	70	31,0	067
35,50	74	34,0	068
35,50	74	34,0	069
35,06	74	34,0	070
42,15	74	34,0	071
42,15	74	34,0	072
42,15	74	34,0	073
42,15	74	34,0	074
42,15	74	34,0	075
47,83	79	37,0	076
47,83	79	37,0	077
47,83	79	37,0	078
47,83	79	37,0	079
46,80	79	37,0	080
58,80	79	37,0	081
58,80	79	37,0	082
58,80	79	37,0	083
58,80	84	40,0	084
58,80	84	40,0	085
62,72	84	40,0	086
62,72	84	40,0	087
62,72	84	40,0	088
62,72	84	40,0	089
59,54	84	40,0	090
65,90	84	40,0	091
65,90	84	40,0	092
65,90	84	40,0	093
65,90	84	40,0	094
65,90	84	40,0	095
71,27	89	43,0	096
71,27	89	43,0	097
71,27	89	43,0	098
67,80	89	43,0	099
67,80	89	43,0	100
80,84	89	43,0	102
80,84	95	47,0	105
80,84	95	47,0	108
89,52	95	47,0	110
104,40	102	51,0	112
104,40	102	51,0	115
104,40	102	51,0	118
104,40	102	51,0	120
126,80	102	51,0	125
126,80	102	51,0	130
168,00	107	54,0	135
168,00	107	54,0	140
185,40	111	56,0	145
185,40	111	56,0	150
207,20	115	58,0	155
207,20	115	58,0	160
311,60	123	62,0	180
418,70	131	66,0	200

P	○
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

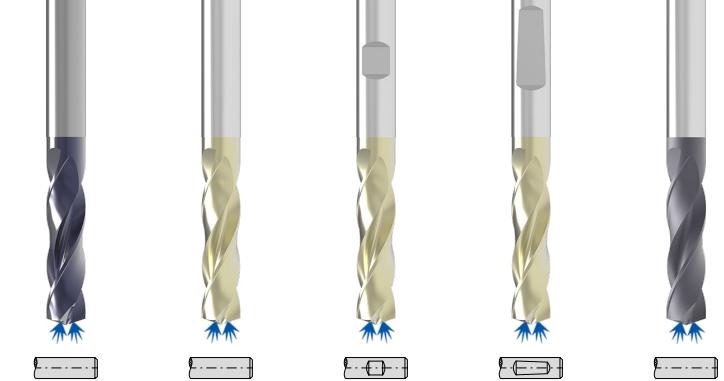
→ V_c Page 134

WTX – Forets à hautes performances, DIN 6537



Speed UNI	UNI	UNI	UNI	VA
DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700

DRAGONSkin DRAGONSkin DRAGONSkin DRAGONSkin

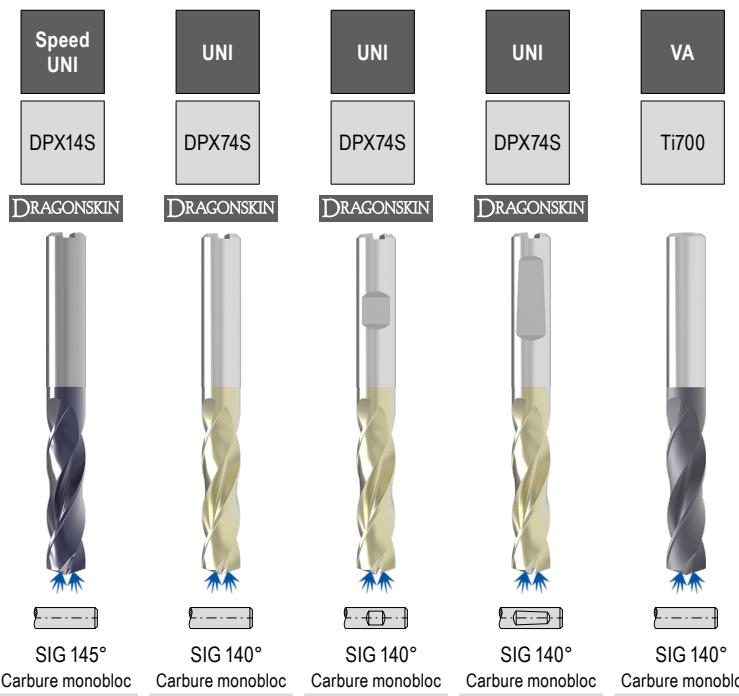
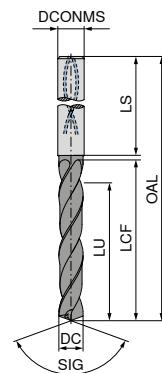
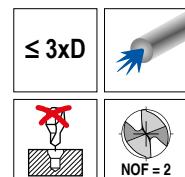
SIG 145° SIG 140° SIG 140° SIG 140° SIG 140°
Carbure monobloc Carbure monobloc Carbure monobloc Carbure monobloc Carbure monobloc10 781 ... 11 780 ... 11 781 ... 11 779 ... 10 734 ...
EUR EUR EUR EUR EUR
T4 T7 T7 T7 T5

DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm		EUR T4	EUR T7	EUR T7	EUR T7	EUR T5	
3,00	6	62	20	14	36		78,80	03000	60,12	03000	60,12	03000
3,10	6	62	20	14	36		78,80	03100	60,12	03100	60,12	03100
3,15	6	62	20	14	36				60,12	03150	60,12	03150
3,20	6	62	20	14	36		78,80	03200	60,12	03200	60,12	03200
3,22	6	62	20	14	36				60,12	03220	60,12	03220
3,25	6	62	20	14	36				60,12	03250	60,12	03250
3,30	6	62	20	14	36		78,80	03300	60,12	03300	60,12	03300
3,40	6	62	20	14	36		78,80	03400	60,12	03400	60,12	03400
3,50	6	62	20	14	36		78,80	03500	60,12	03500	60,12	03500
3,60	6	62	20	14	36		78,80	03600	60,12	03600	60,12	03600
3,70	6	62	20	14	36		78,80	03700	60,12	03700	60,12	03700
3,80	6	66	24	17	36		78,80	03800	60,12	03800	60,12	03800
3,85	6	66	24	17	36				60,12	03850	60,12	03850
3,90	6	66	24	17	36		78,80	03900	60,12	03900	60,12	03900
4,00	6	66	24	17	36		78,80	04000	60,12	04000	60,12	04000
4,10	6	66	24	17	36		78,80	04100	60,12	04100	60,12	04100
4,20	6	66	24	17	36		78,80	04200	60,12	04200	60,12	04200
4,25	6	66	24	17	36				60,12	04250	60,12	04250
4,30	6	66	24	17	36		78,80	04300	60,12	04300	60,12	04300
4,35	6	66	24	17	36				60,12	04350	60,12	04350
4,40	6	66	24	17	36		78,80	04400	60,12	04400	60,12	04400
4,45	6	66	24	17	36				60,12	04450	60,12	04450
4,50	6	66	24	17	36		78,80	04500	60,12	04500	60,12	04500
4,60	6	66	24	17	36		78,80	04600	60,12	04600	60,12	04600
4,65	6	66	24	17	36		78,80	04650	60,12	04650	60,12	04650
4,70	6	66	24	17	36		78,80	04700	60,12	04700	60,12	04700
4,80	6	66	28	20	36		78,80	04800	60,12	04800	60,12	04800
4,90	6	66	28	20	36		78,80	04900	60,12	04900	60,12	04900
4,95	6	66	28	20	36				60,12	04950	60,12	04950
5,00	6	66	28	20	36		78,80	05000	60,12	05000	60,12	05000
5,05	6	66	28	20	36				60,12	05050	60,12	05050
5,10	6	66	28	20	36		78,80	05100	60,12	05100	60,12	05100
5,20	6	66	28	20	36		78,80	05200	60,12	05200	60,12	05200
5,30	6	66	28	20	36		78,80	05300	60,12	05300	60,12	05300
5,40	6	66	28	20	36		78,80	05400	60,12	05400	60,12	05400
5,50	6	66	28	20	36		78,80	05500	60,12	05500	60,12	05500
5,55	6	66	28	20	36		78,80	05550	60,12	05550	60,12	05550
5,60	6	66	28	20	36		78,80	05600	60,12	05600	60,12	05600
5,70	6	66	28	20	36		78,80	05700	60,12	05700	60,12	05700
5,75	6	66	28	20	36				60,12	05750	60,12	05750
5,80	6	66	28	20	36		78,80	05800	60,12	05800	60,12	05800
5,90	6	66	28	20	36		78,80	05900	60,12	05900	60,12	05900

P	●	●	●	●	○
M		●			●
K		●	●	●	○
N					○
S					●
H			○	○	○
O				○	

→ V_c Page 110–114Ø DC_{m7} pour Type UNI et VA / Ø DC_{h7} pour Type Speed UNI

WTX – Forets à hautes performances, DIN 6537



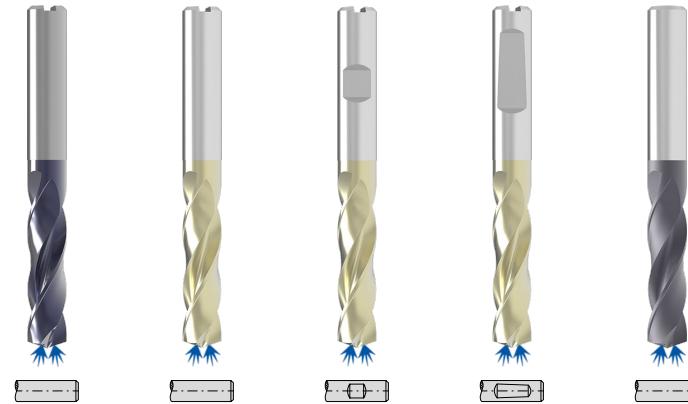
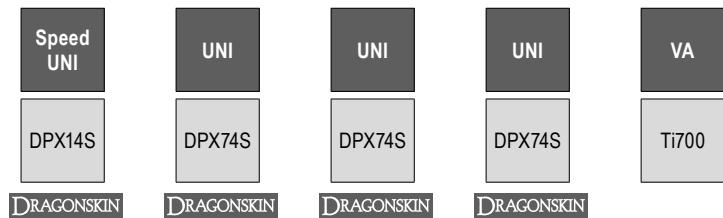
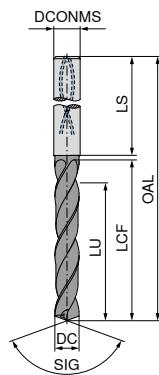
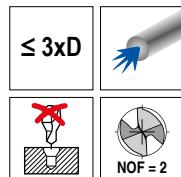
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Carbure monobloc	10 781 ...	Carbure monobloc	11 780 ...	Carbure monobloc	11 781 ...	Carbure monobloc	11 779 ...	Carbure monobloc	10 734 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR T4	EUR T7	EUR T7	EUR T7	EUR T7	EUR T7	EUR T7	EUR T7	EUR T5	
5,95	6	66	28	20	36			60,12 05950		60,12 05950		60,12 05950		72,57 959	
6,00	6	66	28	20	36			60,12 06000		60,12 06000		60,12 06000		72,57 060	
6,10	8	79	34	24	36	103,30 06100		78,80 06100		78,80 06100		78,80 06100		92,27 061	
6,20	8	79	34	24	36	103,30 06200		78,80 06200		78,80 06200		78,80 06200		92,27 062	
6,30	8	79	34	24	36	103,30 06300		78,80 06300		78,80 06300		78,80 06300		92,27 063	
6,40	8	79	34	24	36	103,30 06400		78,80 06400		78,80 06400		78,80 06400		92,27 064	
6,50	8	79	34	24	36	103,30 06500		78,80 06500		78,80 06500		78,80 06500		92,27 065	
6,60	8	79	34	24	36	103,30 06600		78,80 06600		78,80 06600		78,80 06600		92,27 066	
6,70	8	79	34	24	36	103,30 06700		78,80 06700		78,80 06700		78,80 06700		92,27 067	
6,80	8	79	34	24	36	103,30 06800		78,80 06800		78,80 06800		78,80 06800		92,27 068	
6,90	8	79	34	24	36	103,30 06900		78,80 06900		78,80 06900		78,80 06900		92,27 069	
7,00	8	79	34	24	36	103,30 07000		78,80 07000		78,80 07000		78,80 07000		92,27 070	
7,10	8	79	41	29	36	103,30 07100		78,80 07100		78,80 07100		78,80 07100		92,27 071	
7,20	8	79	41	29	36	103,30 07200		78,80 07200		78,80 07200		78,80 07200		92,27 072	
7,30	8	79	41	29	36	103,30 07300		78,80 07300		78,80 07300		78,80 07300		92,27 073	
7,40	8	79	41	29	36	103,30 07400		78,80 07400		78,80 07400		78,80 07400		92,27 074	
7,45	8	79	41	29	36			78,80 07450		78,80 07450		78,80 07450		92,27 074	
7,50	8	79	41	29	36	103,30 07500		78,80 07500		78,80 07500		78,80 07500		92,27 075	
7,60	8	79	41	29	36	103,30 07600		78,80 07600		78,80 07600		78,80 07600		92,27 076	
7,70	8	79	41	29	36	103,30 07700		78,80 07700		78,80 07700		78,80 07700		92,27 077	
7,80	8	79	41	29	36	103,30 07800		78,80 07800		78,80 07800		78,80 07800		92,27 078	
7,90	8	79	41	29	36	103,30 07900		78,80 07900		78,80 07900		78,80 07900		92,27 079	
8,00	8	79	41	29	36	103,30 08000		78,80 08000		78,80 08000		78,80 08000		92,27 080	
8,10	10	89	47	35	40	115,80 08100		88,50 08100		88,50 08100		88,50 08100		106,70 081	
8,20	10	89	47	35	40	115,80 08200		88,50 08200		88,50 08200		88,50 08200		106,70 082	
8,30	10	89	47	35	40	115,80 08300		88,50 08300		88,50 08300		88,50 08300		106,70 083	
8,40	10	89	47	35	40	115,80 08400		88,50 08400		88,50 08400		88,50 08400		106,70 084	
8,50	10	89	47	35	40	115,80 08500		88,50 08500		88,50 08500		88,50 08500		106,70 085	
8,60	10	89	47	35	40	115,80 08600		88,50 08600		88,50 08600		88,50 08600		106,70 086	
8,70	10	89	47	35	40	115,80 08700		88,50 08700		88,50 08700		88,50 08700		106,70 087	
8,80	10	89	47	35	40	115,80 08800		88,50 08800		88,50 08800		88,50 08800		106,70 088	
8,90	10	89	47	35	40	115,80 08900		88,50 08900		88,50 08900		88,50 08900		106,70 089	
9,00	10	89	47	35	40	115,80 09000		88,50 09000		88,50 09000		88,50 09000		106,70 090	
9,10	10	89	47	35	40	115,80 09100		88,50 09100		88,50 09100		88,50 09100		106,70 091	
9,20	10	89	47	35	40	115,80 09200		88,50 09200		88,50 09200		88,50 09200		106,70 092	
9,30	10	89	47	35	40	115,80 09300		88,50 09300		88,50 09300		88,50 09300		106,70 093	
9,35	10	89	47	35	40			88,50 09350		88,50 09350		88,50 09350		106,70 0930	
9,40	10	89	47	35	40	115,80 09400		88,50 09400		88,50 09400		88,50 09400		106,70 094	
9,45	10	89	47	35	40			88,50 09450		88,50 09450		88,50 09450		106,70 0944	
9,50	10	89	47	35	40	115,80 09500		88,50 09500		88,50 09500		88,50 09500		106,70 095	
9,60	10	89	47	35	40	115,80 09600		88,50 09600		88,50 09600		88,50 09600		106,70 096	
9,70	10	89	47	35	40	115,80 09700		88,50 09700		88,50 09700		88,50 09700		106,70 097	

P	●	●	●	●	○
M	●				●
K	●	●	●	●	○
N					○
S					●
H					
O					

→ V_c Page 110–114

Ø DC_{m7} pour Type UNI et VA / Ø DC_{h7} pour Type Speed UNI

WTX – Forets à hautes performances, DIN 6537



SIG 145° Carbone monobloc SIG 140° Carbone monobloc SIG 140° Carbone monobloc SIG 140° Carbone monobloc SIG 140° Carbone monobloc

10 781 ... **11 780 ...** **11 781 ...** **11 779 ...** **10 734 ...**

DC $m7/h7$	DCONMS $h6$	OAL	LCF	LU	LS	EUR T4	EUR T7	EUR T7	EUR T7	EUR T5		
9,80	10	89	47	35	40	115,80	09800	88,50	09800	88,50	09800	
9,90	10	89	47	35	40	115,80	09900	88,50	09900	88,50	09900	
10,00	10	89	47	35	40	115,80	10000	88,50	10000	88,50	10000	
10,10	12	102	55	40	45	165,20	10100	124,60	10100	124,60	10100	
10,20	12	102	55	40	45	165,20	10200	124,60	10200	124,60	10200	
10,30	12	102	55	40	45	165,20	10300	124,60	10300	124,60	10300	
10,40	12	102	55	40	45	165,20	10400	124,60	10400	124,60	10400	
10,50	12	102	55	40	45	165,20	10500	124,60	10500	124,60	10500	
10,55	12	102	55	40	45		124,60	10550	124,60	10550	124,60	10550
10,60	12	102	55	40	45	165,20	10600	124,60	10600	124,60	10600	
10,70	12	102	55	40	45	165,20	10700	124,60	10700	124,60	10700	
10,75	12	102	55	40	45		124,60	10750	124,60	10750	124,60	10750
10,80	12	102	55	40	45	165,20	10800	124,60	10800	124,60	10800	
10,90	12	102	55	40	45	165,20	10900	124,60	10900	124,60	10900	
11,00	12	102	55	40	45	165,20	11000	124,60	11000	124,60	11000	
11,10	12	102	55	40	45	165,20	11100	124,60	11100	124,60	11100	
11,20	12	102	55	40	45	165,20	11200	124,60	11200	124,60	11200	
11,25	12	102	55	40	45		124,60	11250	124,60	11250	124,60	11250
11,30	12	102	55	40	45	165,20	11300	124,60	11300	124,60	11300	
11,35	12	102	55	40	45		124,60	11350	124,60	11350	124,60	11350
11,40	12	102	55	40	45	165,20	11400	124,60	11400	124,60	11400	
11,45	12	102	55	40	45		124,60	11450	124,60	11450	124,60	11450
11,50	12	102	55	40	45	165,20	11500	124,60	11500	124,60	11500	
11,60	12	102	55	40	45	165,20	11600	124,60	11600	124,60	11600	
11,70	12	102	55	40	45	165,20	11700	124,60	11700	124,60	11700	
11,80	12	102	55	40	45	165,20	11800	124,60	11800	124,60	11800	
11,90	12	102	55	40	45	165,20	11900	124,60	11900	124,60	11900	
12,00	12	102	55	40	45	165,20	12000	124,60	12000	124,60	12000	
12,15	14	107	60	43	45		175,30	12150	175,30	12150	175,30	12150
12,25	14	107	60	43	45		175,30	12250	175,30	12250	175,30	12250
12,50	14	107	60	43	45	231,70	12500	175,30	12500	175,30	12500	
12,55	14	107	60	43	45		175,30	12550	175,30	12550	175,30	12550
12,70	14	107	60	43	45		175,30	12700	175,30	12700	175,30	12700
12,80	14	107	60	43	45	231,70	12800	175,30	12800	175,30	12800	
12,90	14	107	60	43	45		175,30	12900	175,30	12900	175,30	12900
13,00	14	107	60	43	45	231,70	13000	175,30	13000	175,30	13000	
13,10	14	107	60	43	45		175,30	13100	175,30	13100	175,30	13100
13,30	14	107	60	43	45		175,30	13300	175,30	13300	175,30	13300
13,35	14	107	60	43	45		175,30	13350	175,30	13350	175,30	13350
13,50	14	107	60	43	45	231,70	13500	175,30	13500	175,30	13500	
13,70	14	107	60	43	45		175,30	13700	175,30	13700	175,30	13700
13,80	14	107	60	43	45	231,70	13800	175,30	13800	175,30	13800	

P	●	●	●	●	○
M		●			●
K		●	●	●	○
N					○
S					●
H			○	○	○
O					

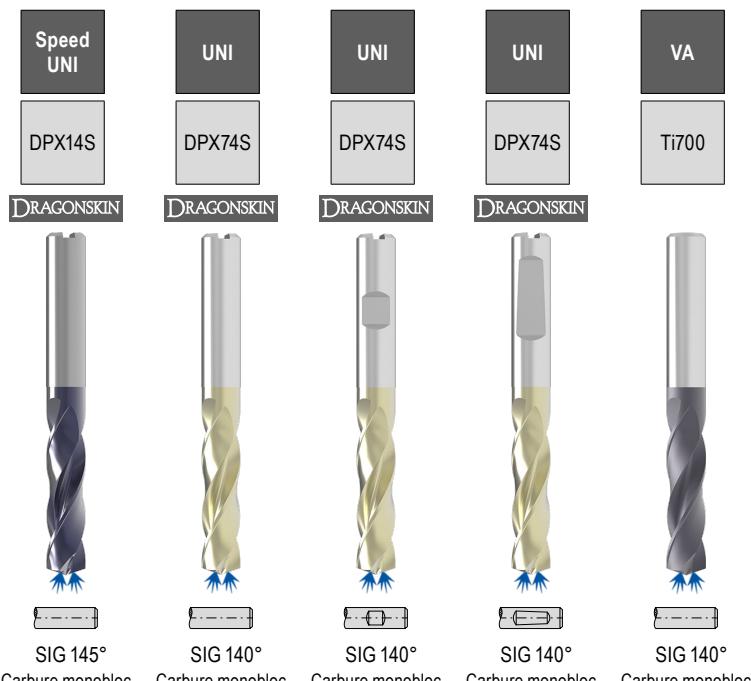
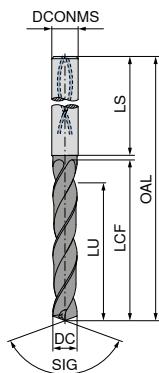
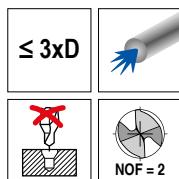
→ V_c Page 110–114



Ø DC_{m7} pour Type UNI et VA / Ø DC_{h7} pour Type Speed UNI

WTX – Forets à hautes performances, DIN 6537

2



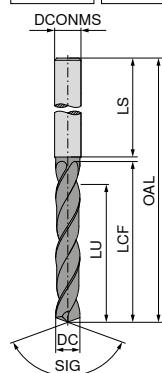
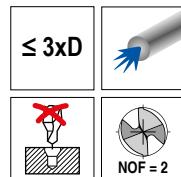
DC $m7/h7$ mm	DCONMS $h6$ mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	SIG 145° Carbure monobloc		SIG 140° Carbure monobloc		SIG 140° Carbure monobloc		SIG 140° Carbure monobloc			
						EUR T4		EUR T7		EUR T7		EUR T7		EUR T5	
14,00	14	107	60	43	45	231,70	14000	175,30	14000	175,30	14000	175,30	14000	204,40	140
14,20	16	115	65	45	48			210,20	14200	210,20	14200	210,20	14200		
14,50	16	115	65	45	48	276,60	14500	210,20	14500	210,20	14500	210,20	14500	256,50	145
14,80	16	115	65	45	48	276,60	14800	210,20	14800	210,20	14800	210,20	14800	256,50	148
15,00	16	115	65	45	48	276,60	15000	210,20	15000	210,20	15000	210,20	15000	256,50	150
15,10	16	115	65	45	48			210,20	15100	210,20	15100	210,20	15100		
15,25	16	115	65	45	48			210,20	15250	210,20	15250	210,20	15250		
15,30	16	115	65	45	48			210,20	15300	210,20	15300	210,20	15300		
15,35	16	115	65	45	48			210,20	15350	210,20	15350	210,20	15350	256,50	953
15,50	16	115	65	45	48	276,60	15500	210,20	15500	210,20	15500	210,20	15500	256,50	155
15,60	16	115	65	45	48			210,20	15600	210,20	15600	210,20	15600		
15,80	16	115	65	45	48	276,60	15800	210,20	15800	210,20	15800	210,20	15800	256,50	158
16,00	16	115	65	45	48	276,60	16000	210,20	16000	210,20	16000	210,20	16000	256,50	160
16,05	18	123	73	51	48			324,60	16050	324,60	16050	324,60	16050	386,80	960
16,50	18	123	73	51	48	423,10	16500	324,60	16500	324,60	16500	324,60	16500	386,80	165
16,80	18	123	73	51	48	423,10	16800	324,60	16800	324,60	16800	324,60	16800	386,80	168
16,90	18	123	73	51	48			324,60	16900	324,60	16900	324,60	16900		
17,00	18	123	73	51	48	423,10	17000	324,60	17000	324,60	17000	324,60	17000	386,80	170
17,50	18	123	73	51	48	423,10	17500	324,60	17500	324,60	17500	324,60	17500	386,80	175
17,60	18	123	73	51	48			324,60	17600	324,60	17600	324,60	17600		
17,80	18	123	73	51	48	423,10	17800	324,60	17800	324,60	17800	324,60	17800	386,80	178
18,00	18	123	73	51	48	423,10	18000	324,60	18000	324,60	18000	324,60	18000	386,80	180
18,50	20	131	79	55	50	459,10	18500	355,00	18500	355,00	18500	355,00	18500	498,30	185
18,80	20	131	79	55	50	459,10	18800	355,00	18800	355,00	18800	355,00	18800	498,30	188
18,90	20	131	79	55	50			355,00	18900	355,00	18900	355,00	18900		
19,00	20	131	79	55	50	459,10	19000	355,00	19000	355,00	19000	355,00	19000	498,30	190
19,35	20	131	79	55	50			355,00	19350	355,00	19350	355,00	19350	498,30	993
19,50	20	131	79	55	50	459,10	19500	355,00	19500	355,00	19500	355,00	19500	498,30	195
19,60	20	131	79	55	50			355,00	19600	355,00	19600	355,00	19600		
19,80	20	131	79	55	50	459,10	19800	355,00	19800	355,00	19800	355,00	19800	498,30	198
20,00	20	131	79	55	50	459,10	20000	355,00	20000	355,00	20000	355,00	20000	498,30	200
20,50	25	151	93	66	56			641,80	20500	641,80	20500	641,80	20500		
21,00	25	151	93	66	56			641,80	21000	641,80	21000	641,80	21000		
21,50	25	151	93	66	56			641,80	21500	641,80	21500	641,80	21500		
22,00	25	151	93	66	56			641,80	22000	641,80	22000	641,80	22000		
22,50	25	153	96	72	56			641,80	22500	641,80	22500	641,80	22500		
23,00	25	153	96	72	56			641,80	23000	641,80	23000	641,80	23000		
23,50	25	153	96	72	56			641,80	23500	641,80	23500	641,80	23500		
24,00	25	153	96	72	56			641,80	24000	641,80	24000	641,80	24000		
24,50	25	153	96	75	56			641,80	24500	641,80	24500	641,80	24500		
25,00	25	153	96	75	56			641,80	25000	641,80	25000	641,80	25000		

P	●	●	●	●	○
M	●				●
K	●	●	●	●	○
N					○
S					●
H		○	○	○	
O					

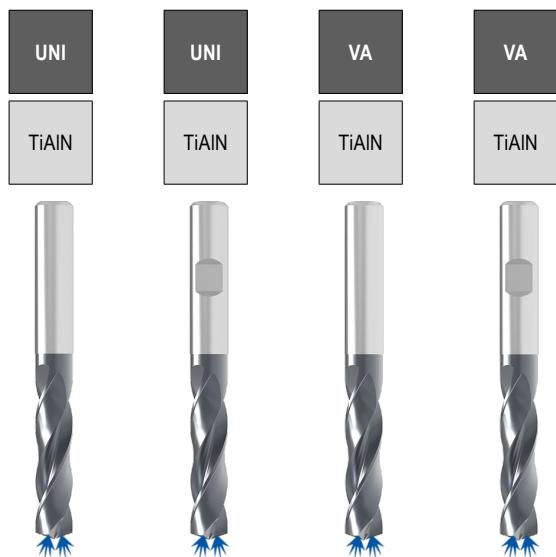
→ V_c Page 110–114

Ø DC_{m7} pour Type UNI et VA / Ø DC_{h7} pour Type Speed UNI

Forets à hautes performances, DIN 6537



DC_{m7/h7} mm	DCONMS_{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
1,00	4	45	7	5,5	28
1,10	4	45	7	5,3	28
1,20	4	45	7	5,2	28
1,30	4	45	7	5,0	28
1,40	4	45	7	4,9	28
1,50	4	55	14	11,7	28
1,60	4	55	14	11,6	28
1,70	4	55	14	11,4	28
1,80	4	55	14	11,3	28
1,90	4	55	14	11,1	28
2,00	4	55	20	17,0	28
2,10	4	55	20	16,8	28
2,20	4	55	20	16,7	28
2,30	4	55	20	16,5	28
2,40	4	55	20	16,4	28
2,50	4	55	20	16,2	28
2,60	4	55	20	16,1	28
2,70	4	55	20	15,9	28
2,80	4	55	20	15,8	28
2,90	4	55	20	15,6	28
3,00	6	62	20	15,5	36
3,10	6	62	20	15,3	36
3,20	6	62	20	15,2	36
3,25	6	62	20	15,1	36
3,30	6	62	20	15,0	36
3,40	6	62	20	14,9	36
3,50	6	62	20	14,7	36
3,60	6	62	20	14,6	36
3,70	6	62	20	14,4	36
3,80	6	66	24	18,3	36
3,90	6	66	24	18,1	36
4,00	6	66	24	18,0	36
4,10	6	66	24	17,8	36
4,20	6	66	24	17,7	36
4,30	6	66	24	17,5	36
4,40	6	66	24	17,4	36
4,50	6	66	24	17,2	36
4,60	6	66	24	17,1	36
4,65	6	66	24	17,0	36
4,70	6	66	24	16,9	36
4,80	6	66	28	20,8	36

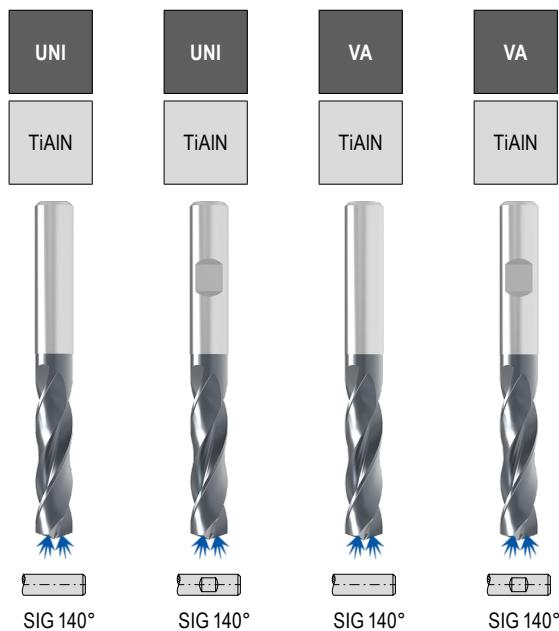
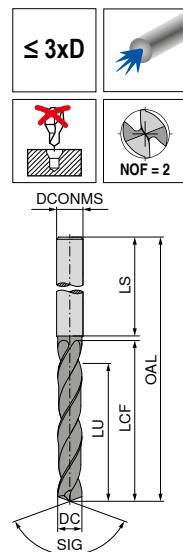


Carbure monobloc	11 700 ...	Carbure monobloc	11 701 ...	Carbure monobloc	11 713 ...	Carbure monobloc	11 714 ...
	EUR T1/9C		EUR T1/9C		EUR T1/9C		EUR T1/9C
39,21 01000			34,12 01000		40,05 01000		
39,21 01100			34,12 01100		40,05 01100		
39,21 01200			34,12 01200		40,05 01200		
39,21 01300			34,12 01300		40,05 01300		
39,21 01400			34,12 01400		40,05 01400		
39,21 01500			34,12 01500		40,05 01500		
39,21 01600			34,12 01600		40,05 01600		
39,21 01700			34,12 01700		40,05 01700		
39,21 01800			34,12 01800		40,05 01800		
39,21 01900			34,12 01900		40,05 01900		
39,21 02000			34,12 02000		40,05 02000		
39,21 02100			34,12 02100		40,05 02100		
39,21 02200			34,12 02200		40,05 02200		
39,21 02300			34,12 02300		40,05 02300		
39,21 02400			34,12 02400		40,05 02400		
39,21 02500			34,12 02500		40,05 02500		
39,21 02600			34,12 02600		40,05 02600		
39,21 02700			34,12 02700		40,05 02700		
39,21 02800			34,12 02800		40,05 02800		
39,21 02900			34,12 02900		40,05 02900		
34,12 03000			34,12 03000		34,82 03000		34,82 03000
34,12 03100			34,12 03100		34,82 03100		34,82 03100
34,12 03200			34,12 03200		34,82 03200		34,82 03200
34,12 03250			34,12 03250		34,12 03300		34,82 03300
34,12 03300			34,12 03300		34,82 03400		34,82 03400
34,12 03400			34,12 03400		34,82 03500		34,82 03500
34,12 03500			34,12 03500		34,82 03600		34,82 03600
34,12 03600			34,12 03600		34,82 03700		34,82 03700
34,12 03700			34,12 03700		34,82 03800		34,82 03800
34,12 03800			34,12 03800		34,82 03900		34,82 03900
34,12 03900			34,12 03900		34,82 04000		34,82 04000
34,12 04000			34,12 04000		34,82 04100		34,82 04100
34,12 04100			34,12 04100		34,12 04200		34,82 04200
34,12 04200			34,12 04200		34,12 04300		34,82 04300
34,12 04300			34,12 04300		34,12 04400		34,82 04400
34,12 04400			34,12 04400		34,12 04500		34,82 04500
34,12 04500			34,12 04500		34,12 04600		34,82 04600
34,12 04600			34,12 04600		34,12 04700		34,82 04700
34,12 04650			34,12 04650		34,12 04700		34,82 04800
34,12 04700			34,12 04700		34,12 04800		34,82 04800
34,12 04800			34,12 04800		34,12 04800		34,82 04800

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	○	○	●	●
S			○	○
H			○	○
O			○	○

→ V_c Page 129+133Ø DC_{m7} pour Type UNI / Ø DC_{m7} pour Type VA

Forets à hautes performances, DIN 6537



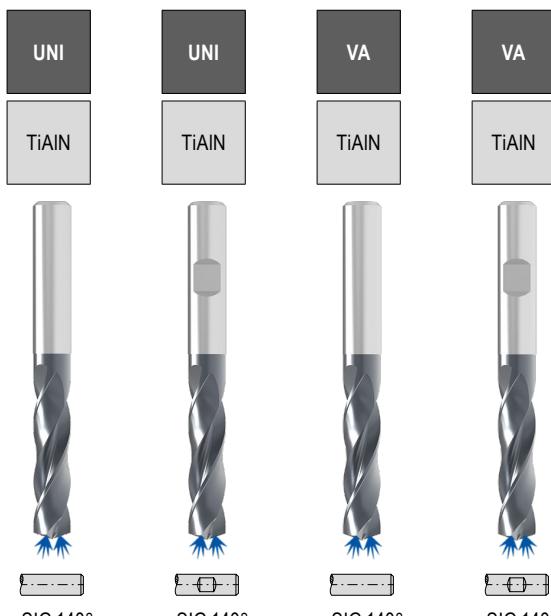
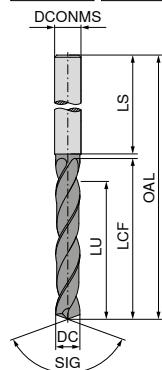
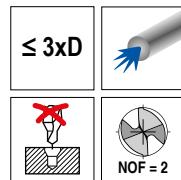
DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm				
4,90	6	66	28	20,6	36		34,12 04900	34,12 04900	34,82 04900
5,00	6	66	28	20,5	36		34,12 05000	34,12 05000	34,82 05000
5,10	6	66	28	20,3	36		34,12 05100	34,12 05100	34,82 05100
5,20	6	66	28	20,2	36		34,12 05200	34,12 05200	34,82 05200
5,30	6	66	28	20,0	36		34,12 05300	34,12 05300	34,82 05300
5,40	6	66	28	19,9	36		34,12 05400	34,12 05400	34,82 05400
5,50	6	66	28	19,7	36		34,12 05500	34,12 05500	34,82 05500
5,55	6	66	28	19,6	36		34,12 05550	34,12 05550	34,82 05550
5,60	6	66	28	19,6	36		34,12 05600	34,12 05600	34,82 05600
5,65	6	66	28	19,5	36		34,12 05650	34,12 05650	34,82 05650
5,70	6	66	28	19,4	36		34,12 05700	34,12 05700	34,82 05700
5,80	6	66	28	19,3	36		34,12 05800	34,12 05800	34,82 05800
5,90	6	66	28	19,1	36		34,12 05900	34,12 05900	34,82 05900
6,00	6	66	28	19,0	36		34,12 06000	34,12 06000	34,82 06000
6,10	8	79	34	24,8	36		46,60 06100	46,60 06100	47,57 06100
6,20	8	79	34	24,7	36		46,60 06200	46,60 06200	47,57 06200
6,30	8	79	34	24,5	36		46,60 06300	46,60 06300	47,57 06300
6,40	8	79	34	24,4	36		46,60 06400	46,60 06400	47,57 06400
6,50	8	79	34	24,2	36		46,60 06500	46,60 06500	47,57 06500
6,60	8	79	34	24,1	36		46,60 06600	46,60 06600	47,57 06600
6,70	8	79	34	23,9	36		46,60 06700	46,60 06700	47,57 06700
6,80	8	79	34	23,8	36		46,60 06800	46,60 06800	47,57 06800
6,90	8	79	34	23,6	36		46,60 06900	46,60 06900	47,57 06900
7,00	8	79	34	23,5	36		46,60 07000	46,60 07000	47,57 07000
7,10	8	79	41	30,3	36		46,60 07100	46,60 07100	47,57 07100
7,20	8	79	41	30,2	36		46,60 07200	46,60 07200	47,57 07200
7,30	8	79	41	30,0	36		46,60 07300	46,60 07300	47,57 07300
7,40	8	79	41	29,9	36		46,60 07400	46,60 07400	47,57 07400
7,50	8	79	41	29,7	36		46,60 07500	46,60 07500	47,57 07500
7,55	8	79	41	29,6	36		46,60 07550	46,60 07550	47,57 07600
7,60	8	79	41	29,6	36		46,60 07600	46,60 07600	47,57 07600
7,65	8	79	41	29,5	36		46,60 07650	46,60 07650	47,57 07700
7,70	8	79	41	29,4	36		46,60 07700	46,60 07700	47,57 07800
7,80	8	79	41	29,3	36		46,60 07800	46,60 07800	47,57 07800
7,90	8	79	41	29,1	36		46,60 07900	46,60 07900	47,57 07900
8,00	8	79	41	29,0	36		46,60 08000	46,60 08000	47,57 08000
8,10	10	89	47	34,8	40		52,82 08100	52,82 08100	53,92 08100
8,20	10	89	47	34,7	40		52,82 08200	52,82 08200	53,92 08200
8,30	10	89	47	34,5	40		52,82 08300	52,82 08300	53,92 08300
8,40	10	89	47	34,4	40		52,82 08400	52,82 08400	53,92 08400
8,50	10	89	47	34,2	40		52,82 08500	52,82 08500	53,92 08500

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ V_c Page 129+133

1 Ø DC_{h7} pour Type UNI / Ø DC_{m7} pour Type VA

Forets à hautes performances, DIN 6537



Carbure monobloc Carbure monobloc Carbure monobloc Carbure monobloc

11 700 ...

EUR
T1/9C

11 701 ...

EUR
T1/9C

11 713 ...

EUR
T1/9C

11 714 ...

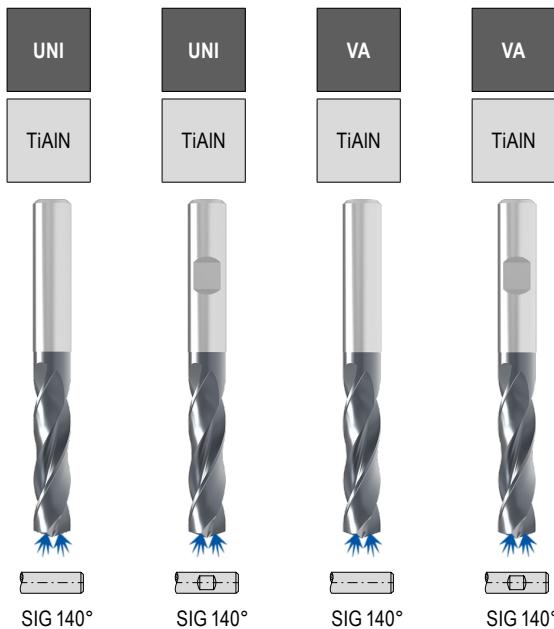
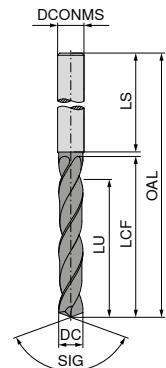
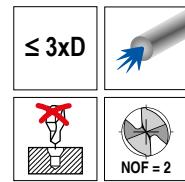
EUR
T1/9C

DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm				
8,60	10	89	47	34,1	40		52,82 08600	52,82 08600	53,92 08600
8,70	10	89	47	33,9	40		52,82 08700	52,82 08700	53,92 08700
8,80	10	89	47	33,8	40		52,82 08800	52,82 08800	53,92 08800
8,90	10	89	47	33,6	40		52,82 08900	52,82 08900	53,92 08900
9,00	10	89	47	33,5	40		52,82 09000	52,82 09000	53,92 09000
9,10	10	89	47	33,3	40		52,82 09100	52,82 09100	53,92 09100
9,20	10	89	47	33,2	40		52,82 09200	52,82 09200	53,92 09200
9,30	10	89	47	33,0	40		52,82 09300	52,82 09300	53,92 09300
9,40	10	89	47	32,9	40		52,82 09400	52,82 09400	53,92 09400
9,50	10	89	47	32,7	40		52,82 09500	52,82 09500	53,92 09500
9,60	10	89	47	32,6	40		52,82 09600	52,82 09600	53,92 09600
9,70	10	89	47	32,4	40		52,82 09700	52,82 09700	53,92 09700
9,80	10	89	47	32,3	40		52,82 09800	52,82 09800	53,92 09800
9,90	10	89	47	32,1	40		52,82 09900	52,82 09900	53,92 09900
10,00	10	89	47	32,0	40		52,82 10000	52,82 10000	53,92 10000
10,10	12	102	55	39,8	45		76,13 10100	76,13 10100	77,69 10100
10,20	12	102	55	39,7	45		76,13 10200	76,13 10200	77,69 10200
10,30	12	102	55	39,5	45		76,13 10300	76,13 10300	77,69 10300
10,40	12	102	55	39,4	45		76,13 10400	76,13 10400	77,69 10400
10,50	12	102	55	39,2	45		76,13 10500	76,13 10500	77,69 10500
10,60	12	102	55	39,1	45		76,13 10600	76,13 10600	77,69 10600
10,70	12	102	55	38,9	45		76,13 10700	76,13 10700	77,69 10700
10,80	12	102	55	38,8	45		76,13 10800	76,13 10800	77,69 10800
10,90	12	102	55	38,6	45		76,13 10900	76,13 10900	77,69 10900
11,00	12	102	55	38,5	45		76,13 11000	76,13 11000	77,69 11000
11,10	12	102	55	38,3	45		76,13 11100	76,13 11100	77,69 11100
11,20	12	102	55	38,2	45		76,13 11200	76,13 11200	77,69 11200
11,30	12	102	55	38,0	45		76,13 11300	76,13 11300	77,69 11300
11,40	12	102	55	37,9	45		76,13 11400	76,13 11400	77,69 11400
11,50	12	102	55	37,7	45		76,13 11500	76,13 11500	77,69 11500
11,60	12	102	55	37,6	45		76,13 11600	76,13 11600	77,69 11600
11,70	12	102	55	37,4	45		76,13 11700	76,13 11700	77,69 11700
11,80	12	102	55	37,3	45		76,13 11800	76,13 11800	77,69 11800
11,90	12	102	55	37,1	45		76,13 11900	76,13 11900	77,69 11900
12,00	12	102	55	37,0	45		76,13 12000	76,13 12000	77,69 12000
12,20	14	107	60	41,7	45		102,00 12200	102,00 12200	104,10 12200
12,30	14	107	60	41,5	45		102,00 12300	102,00 12300	104,10 12300
12,50	14	107	60	41,2	45		102,00 12500	102,00 12500	104,10 12500
12,70	14	107	60	40,9	45		102,00 12700	102,00 12700	104,10 12700
12,80	14	107	60	40,8	45		102,00 12800	102,00 12800	104,10 12800
12,90	14	107	60	40,6	45		102,00 12900	102,00 12900	104,10 12900

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	○	○	●	●
S			○	○
H			○	○
O			○	○

→ V_c Page 129+133Ø DC_{h7} pour Type UNI / Ø DC_{m7} pour Type VA

Forets à hautes performances, DIN 6537



DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm				
13,00	14	107	60	40,5	45		102,00	13000	
13,50	14	107	60	39,7	45		102,00	13500	
13,70	14	107	60	39,4	45		102,00	13500	
13,80	14	107	60	39,3	45		102,00	13800	
14,00	14	107	60	39,0	45		102,00	14000	
14,20	16	115	65	43,7	48		131,60	14200	
14,40	16	115	65	43,4	48		131,60	14400	
14,50	16	115	65	43,2	48		131,60	14500	
14,70	16	115	65	42,9	48				
14,80	16	115	65	42,8	48		131,60	14800	
15,00	16	115	65	42,5	48		131,60	15000	
15,10	16	115	65	42,3	48		131,60	15100	
15,20	16	115	65	42,2	48		131,60	15200	
15,50	16	115	65	41,7	48		131,60	15500	
15,70	16	115	65	41,4	48				
15,80	16	115	65	41,3	48		131,60	15800	
16,00	16	115	65	41,0	48		131,60	16000	
16,50	18	123	73	48,2	48		199,80	16500	
17,00	18	123	73	47,5	48		199,80	17000	
17,50	18	123	73	46,7	48		199,80	17500	
18,00	18	123	73	46,0	48		199,80	18000	
18,50	20	131	79	51,2	50		220,20	18500	
18,90	20	131	79	50,6	50		220,20	18900	
19,00	20	131	79	50,5	50		220,20	19000	
19,30	20	131	79	50,0	50		220,20	19300	
19,50	20	131	79	49,7	50		220,20	19500	
20,00	20	131	79	49,0	50		220,20	20000	

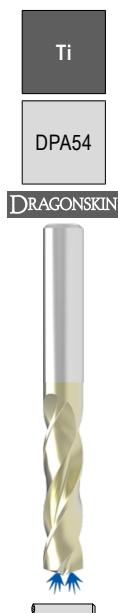
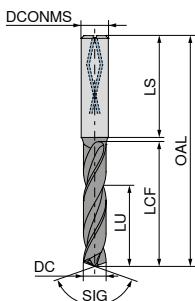
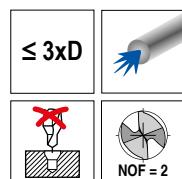
P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	○	○	●	●
S	○	○	○	○
H	○	○	○	○
O	○	○	○	○

→ V_c Page 129+133

Ø DC_{h7} pour Type UNI / Ø DC_{m7} pour Type VA

WTX – Forets à hautes performances, DIN 6537

▲ Spécialement conçus pour les matières à usinabilité difficile



10 786 ...

EUR
T4/9F

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
3,00	6	62	20	14	36	73,15 030
3,10	6	62	20	14	36	73,15 031
3,20	6	62	20	14	36	73,15 032
3,30	6	62	20	14	36	73,15 033
3,40	6	62	20	14	36	73,15 034
3,50	6	62	20	14	36	73,15 035
3,60	6	62	20	14	36	73,15 036
3,70	6	62	20	14	36	73,15 037
3,80	6	66	24	17	36	73,15 038
3,90	6	66	24	17	36	73,15 039
3,97	6	66	24	17	36	73,15 900
4,00	6	66	24	17	36	73,15 040
4,10	6	66	24	17	36	73,15 041
4,20	6	66	24	17	36	73,15 042
4,23	6	66	24	17	36	73,15 901
4,30	6	66	24	17	36	73,15 043
4,40	6	66	24	17	36	73,15 044
4,50	6	66	24	17	36	73,15 045
4,60	6	66	24	17	36	73,15 046
4,70	6	66	24	17	36	73,15 047
4,80	6	66	28	20	36	73,15 048
4,90	6	66	28	20	36	73,15 049
5,00	6	66	28	20	36	73,15 050
5,10	6	66	28	20	36	73,15 051
5,20	6	66	28	20	36	73,15 052
5,30	6	66	28	20	36	73,15 053
5,40	6	66	28	20	36	73,15 054
5,50	6	66	28	20	36	73,15 055
5,56	6	66	28	20	36	73,15 902
5,60	6	66	28	20	36	73,15 056
5,70	6	66	28	20	36	73,15 057
5,80	6	66	28	20	36	73,15 058
5,90	6	66	28	20	36	73,15 059
6,00	6	66	28	20	36	73,15 060
6,10	8	79	34	24	36	98,22 061
6,20	8	79	34	24	36	98,22 062
6,30	8	79	34	24	36	98,22 063
6,35	8	79	34	24	36	98,22 903
6,40	8	79	34	24	36	98,22 064
6,50	8	79	34	24	36	98,22 065
6,60	8	79	34	24	36	98,22 066
6,70	8	79	34	24	36	98,22 067
6,80	8	79	34	24	36	98,22 068
6,90	8	79	34	24	36	98,22 069
7,00	8	79	34	24	36	98,22 070
7,10	8	79	41	29	36	98,22 071
7,20	8	79	41	29	36	98,22 072
7,30	8	79	41	29	36	98,22 073
7,40	8	79	41	29	36	98,22 074
7,50	8	79	41	29	36	98,22 075
7,60	8	79	41	29	36	98,22 076

10 786 ...

EUR
T4/9F

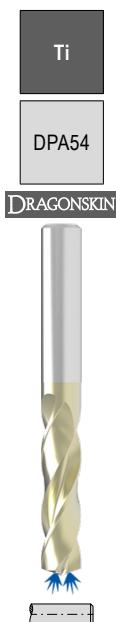
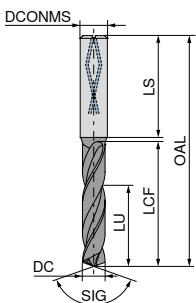
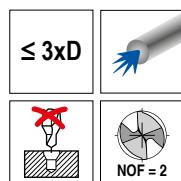
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
7,70	8	79	41	29	36	98,22 077
7,80	8	79	41	29	36	98,22 078
7,90	8	79	41	29	36	98,22 079
7,94	8	79	41	29	36	98,22 904
8,00	8	79	41	29	36	98,22 080
8,10	10	89	47	35	40	118,80 081
8,20	10	89	47	35	40	118,80 082
8,30	10	89	47	35	40	118,80 083
8,40	10	89	47	35	40	118,80 084
8,50	10	89	47	35	40	118,80 085
8,60	10	89	47	35	40	118,80 086
8,70	10	89	47	35	40	118,80 087
8,80	10	89	47	35	40	118,80 088
8,90	10	89	47	35	40	118,80 089
9,00	10	89	47	35	40	118,80 090
9,10	10	89	47	35	40	118,80 091
9,20	10	89	47	35	40	118,80 092
9,30	10	89	47	35	40	118,80 093
9,40	10	89	47	35	40	118,80 094
9,50	10	89	47	35	40	118,80 095
9,53	10	89	47	35	40	118,80 905
9,60	10	89	47	35	40	118,80 096
9,70	10	89	47	35	40	118,80 097
9,80	10	89	47	35	40	118,80 098
9,90	10	89	47	35	40	118,80 099
10,00	10	89	47	35	40	118,80 100
10,10	12	102	55	40	45	170,90 101
10,20	12	102	55	40	45	170,90 102
10,30	12	102	55	40	45	170,90 103
10,40	12	102	55	40	45	170,90 104
10,50	12	102	55	40	45	170,90 105
10,60	12	102	55	40	45	170,90 106
10,70	12	102	55	40	45	170,90 107
10,80	12	102	55	40	45	170,90 108
10,90	12	102	55	40	45	170,90 109
11,00	12	102	55	40	45	170,90 110
11,10	12	102	55	40	45	170,90 111
11,11	12	102	55	40	45	170,90 906
11,20	12	102	55	40	45	170,90 112
11,30	12	102	55	40	45	170,90 113
11,40	12	102	55	40	45	170,90 114
11,50	12	102	55	40	45	170,90 115
11,60	12	102	55	40	45	170,90 116
11,70	12	102	55	40	45	170,90 117
11,80	12	102	55	40	45	170,90 118
11,90	12	102	55	40	45	170,90 119
12,00	12	102	55	40	45	170,90 120
12,10	14	107	60	43	45	221,60 121
12,20	14	107	60	43	45	221,60 122
12,30	14	107	60	43	45	221,60 123
12,40	14	107	60	43	45	221,60 124
12,50	14	107	60	43	45	221,60 125
12,60	14	107	60	43	45	221,60 126
12,70	14	107	60	43	45	221,60 907
12,80	14	107	60	43	45	221,60 128
12,90	14	107	60	43	45	221,60 129
13,00	14	107	60	43	45	221,60 130
13,10	14	107	60	43	45	221,60 131
13,20	14	107	60	43	45	221,60 132
13,30	14	107	60	43	45	221,60 133
13,40	14	107	60	43	45	221,60 134
13,50	14	107	60	43	45	221,60 135
13,60	14	107	60	43	45	221,60 136
13,70	14	107	60	43	45	221,60 137
13,80	14	107	60	43	45	221,60 138
13,90	14	107	60	43	45	221,60 139

P	○
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

→ V_c Page 109

WTX – Forets à hautes performances, DIN 6537

▲ Spécialement conçus pour les matières à usinabilité difficile



Carbure monobloc

10 786 ...

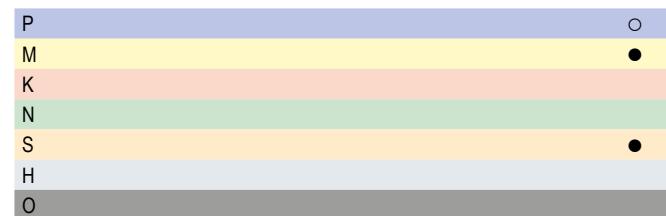
EUR
T4/9F

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
14,0	14	107	60	43	45	221,60 140
14,1	16	115	65	45	48	263,60 141
14,2	16	115	65	45	48	263,60 142
14,3	16	115	65	45	48	263,60 143
14,4	16	115	65	45	48	263,60 144
14,5	16	115	65	45	48	263,60 145
14,6	16	115	65	45	48	263,60 146
14,7	16	115	65	45	48	263,60 147
14,8	16	115	65	45	48	263,60 148
14,9	16	115	65	45	48	263,60 149
15,0	16	115	65	45	48	263,60 150
15,1	16	115	65	45	48	263,60 151
15,2	16	115	65	45	48	263,60 152
15,3	16	115	65	45	48	263,60 153
15,4	16	115	65	45	48	263,60 154
15,5	16	115	65	45	48	263,60 155
15,6	16	115	65	45	48	263,60 156
15,7	16	115	65	45	48	263,60 157
15,8	16	115	65	45	48	263,60 158
15,9	16	115	65	45	48	263,60 159
16,0	16	115	65	45	48	263,60 160
16,1	18	123	73	51	48	263,60 161
16,2	18	123	73	51	48	263,60 162
16,3	18	123	73	51	48	263,60 163
16,4	18	123	73	51	48	263,60 164
16,5	18	123	73	51	48	370,90 165
16,6	18	123	73	51	48	370,90 166
16,7	18	123	73	51	48	370,90 167
16,8	18	123	73	51	48	370,90 168
16,9	18	123	73	51	48	370,90 169
17,0	18	123	73	51	48	370,90 170
17,1	18	123	73	51	48	370,90 171
17,2	18	123	73	51	48	370,90 172
17,3	18	123	73	51	48	370,90 173
17,4	18	123	73	51	48	370,90 174
17,5	18	123	73	51	48	370,90 175
17,6	18	123	73	51	48	370,90 176
17,7	18	123	73	51	48	370,90 177
17,8	18	123	73	51	48	370,90 178
17,9	18	123	73	51	48	370,90 179
18,0	18	123	73	51	48	370,90 180
18,1	20	131	79	55	50	463,50 181
18,2	20	131	79	55	50	463,50 182
18,3	20	131	79	55	50	463,50 183
18,4	20	131	79	55	50	463,50 184
18,5	20	131	79	55	50	463,50 185
18,6	20	131	79	55	50	463,50 186
18,7	20	131	79	55	50	463,50 187
18,8	20	131	79	55	50	463,50 188
18,9	20	131	79	55	50	463,50 189
19,0	20	131	79	55	50	463,50 190

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
19,1	20	131	79	55	50
19,2	20	131	79	55	50
19,3	20	131	79	55	50
19,4	20	131	79	55	50
19,5	20	131	79	55	50
19,6	20	131	79	55	50
19,7	20	131	79	55	50
19,8	20	131	79	55	50
19,9	20	131	79	55	50
20,0	20	131	79	55	50

10 786 ...

EUR T4/9F	
463,50	191
463,50	192
463,50	193
463,50	194
463,50	195
463,50	196
463,50	197
463,50	198
463,50	199
463,50	200



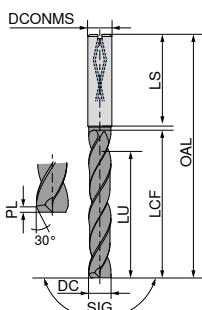
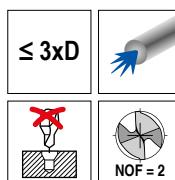
→ Vc Page 109

WTX – Forets à hautes performances, DIN 6537

▲ Utilisation universelle
▲ 4 listels

▲ Goujures polies
▲ Type ALU 3xD sur demande

▲ PL = Valeur du chanfrein de protection à 30°
▲ Pour le perçage à fond plat



Carbure monobloc
10 720 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	EUR T4
3,00	6	62	20	14	36	0,15	93,73 030
3,10	6	62	20	14	36	0,16	93,73 031
3,20	6	62	20	14	36	0,16	93,73 032
3,30	6	62	20	14	36	0,17	93,73 033
3,40	6	62	20	14	36	0,17	93,73 034
3,50	6	62	20	14	36	0,18	93,73 035
3,60	6	62	20	14	36	0,18	93,73 036
3,70	6	62	20	14	36	0,19	93,73 037
3,80	6	66	24	17	36	0,19	93,73 038
3,90	6	66	24	17	36	0,20	93,73 039
4,00	6	66	24	17	36	0,20	93,73 040
4,10	6	66	24	17	36	0,21	93,73 041
4,20	6	66	24	17	36	0,21	93,73 042
4,30	6	66	24	17	36	0,22	93,73 043
4,40	6	66	24	17	36	0,22	93,73 044
4,50	6	66	24	17	36	0,23	93,73 045
4,60	6	66	24	17	36	0,23	93,73 046
4,65	6	66	24	17	36	0,23	93,73 900
4,70	6	66	24	17	36	0,24	93,73 047
4,80	6	66	28	20	36	0,24	93,73 048
4,90	6	66	28	20	36	0,25	93,73 049
5,00	6	66	28	20	36	0,25	93,73 050
5,10	6	66	28	20	36	0,26	93,73 051
5,20	6	66	28	20	36	0,26	93,73 052
5,30	6	66	28	20	36	0,27	93,73 053
5,40	6	66	28	20	36	0,27	93,73 054
5,50	6	66	28	20	36	0,28	93,73 055
5,55	6	66	28	20	36	0,28	93,73 902
5,60	6	66	28	20	36	0,28	93,73 056
5,70	6	66	28	20	36	0,29	93,73 057
5,80	6	66	28	20	36	0,29	93,73 058
5,90	6	66	28	20	36	0,30	93,73 059
6,00	6	66	28	20	36	0,30	93,73 060
6,10	8	79	34	24	36	0,31	114,40 061
6,20	8	79	34	24	36	0,31	114,40 062
6,30	8	79	34	24	36	0,32	114,40 063
6,40	8	79	34	24	36	0,32	114,40 064
6,50	8	79	34	24	36	0,33	114,40 065
6,60	8	79	34	24	36	0,33	114,40 066
6,70	8	79	34	24	36	0,34	114,40 067
6,80	8	79	34	24	36	0,34	114,40 068
6,90	8	79	34	24	36	0,35	114,40 069
7,00	8	79	34	24	36	0,35	114,40 070
7,10	8	79	41	29	36	0,36	114,40 071
7,20	8	79	41	29	36	0,36	114,40 072
7,30	8	79	41	29	36	0,37	114,40 073
7,40	8	79	41	29	36	0,37	114,40 074
7,50	8	79	41	29	36	0,38	114,40 075
7,60	8	79	41	29	36	0,38	114,40 076
7,70	8	79	41	29	36	0,39	114,40 077
7,80	8	79	41	29	36	0,39	114,40 078
7,90	8	79	41	29	36	0,40	114,40 079
8,00	8	79	41	29	36	0,40	114,40 080
8,10	10	89	47	35	40	0,41	153,50 081

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	EUR T4
8,20	10	89	47	35	40	0,41	153,50 082
8,30	10	89	47	35	40	0,42	153,50 083
8,40	10	89	47	35	40	0,42	153,50 084
8,50	10	89	47	35	40	0,43	153,50 085
8,60	10	89	47	35	40	0,43	153,50 086
8,70	10	89	47	35	40	0,44	153,50 087
8,80	10	89	47	35	40	0,44	153,50 088
8,90	10	89	47	35	40	0,45	153,50 089
9,00	10	89	47	35	40	0,45	153,50 090
9,10	10	89	47	35	40	0,46	153,50 091
9,20	10	89	47	35	40	0,46	153,50 092
9,30	10	89	47	35	40	0,47	153,50 093
9,40	10	89	47	35	40	0,47	153,50 094
9,50	10	89	47	35	40	0,48	153,50 095
9,60	10	89	47	35	40	0,48	153,50 096
9,70	10	89	47	35	40	0,49	153,50 097
9,80	10	89	47	35	40	0,49	153,50 098
9,90	10	89	47	35	40	0,50	153,50 099
10,00	10	89	47	35	40	0,50	153,50 100
10,10	12	100	53	38	45	0,51	194,30 101
10,20	12	100	53	38	45	0,51	194,30 102
10,30	12	100	53	38	45	0,52	194,30 103
10,40	12	100	53	38	45	0,52	194,30 104
10,50	12	100	53	38	45	0,53	194,30 105
10,60	12	100	53	38	45	0,53	194,30 106
10,70	12	100	53	38	45	0,54	194,30 107
10,80	12	100	53	38	45	0,54	194,30 108
10,90	12	100	53	38	45	0,55	194,30 109
11,00	12	100	53	38	45	0,55	194,30 110
11,10	12	100	53	38	45	0,56	194,30 111
11,20	12	100	53	38	45	0,56	194,30 112
11,30	12	100	53	38	45	0,57	194,30 113
11,40	12	100	53	38	45	0,57	194,30 114
11,50	12	100	53	38	45	0,58	194,30 115
11,60	12	100	53	38	45	0,58	194,30 116
11,70	12	100	53	38	45	0,59	194,30 117
11,80	12	100	53	38	45	0,59	194,30 118
11,90	12	100	53	38	45	0,60	194,30 119
12,00	12	100	53	38	45	0,60	194,30 120
12,50	14	105	58	41	45	0,63	315,70 125
12,80	14	105	58	41	45	0,64	315,70 128
13,00	14	105	58	41	45	0,65	315,70 130
13,50	14	105	58	41	45	0,68	315,70 135
13,80	14	105	58	41	45	0,69	315,70 138
14,00	14	105	58	41	45	0,70	315,70 140
14,50	16	113	63	43	48	0,73	396,90 145
14,80	16	113	63	43	48	0,74	396,90 148
15,00	16	113	63	43	48	0,75	396,90 150
15,50	16	113	63	43	48	0,78	396,90 155
15,80	16	113	63	43	48	0,79	396,90 158
16,00	16	113	63	43	48	0,80	396,90 160
16,50	18	121	71	49	48	0,83	534,40 165
16,80	18	121	71	49	48	0,84	534,40 168
17,00	18	121	71	49	48	0,85	534,40 170
17,50	18	121	71	49	48	0,88	534,40 175
17,80	18	121	71	49	48	0,89	534,40 178
18,00	18	121	71	49	48	0,90	534,40 180
18,50	20	129	77	53	50	0,93	683,70 185
18,80	20	129	77	53	50	0,94	683,70 188
19,00	20	129	77	53	50	0,95	683,70 190
19,50	20	129	77	53	50	0,98	683,70 195
19,80	20	129	77	53	50	0,99	683,70 198
20,00	20	129	77	53	50	1,00	683,70 200

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ V_c Page 126

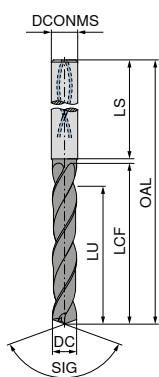
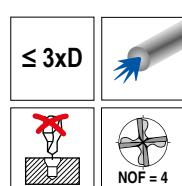
→ Recommandations d'utilisation : Page 127

WTX – Forets à grande avance, DIN 6537

- ▲ Forets grande avance à 4 lèvres
- ▲ Spécialiste pour l'usinage des aciers et des fontes
- ▲ 4 canaux hélicoïdaux de lubrification

- ▲ Nouvelle géométrie de coupe pour une grande précision de positionnement

- ▲ Grande qualité du trou produit en terme d'état de surface, dimensionnel, et de précision de position



Carbure monobloc

10 797 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4
6,0	8	79	41	29	36	84,95 06000
6,1	10	89	47	35	40	115,80 06100
6,2	10	89	47	35	40	115,80 06200
6,3	10	89	47	35	40	115,80 06300
6,4	10	89	47	35	40	115,80 06400
6,5	10	89	47	35	40	115,80 06500
6,6	10	89	47	35	40	115,80 06600
6,7	10	89	47	35	40	115,80 06700
6,8	10	89	47	35	40	115,80 06800
6,9	10	89	47	35	40	115,80 06900
7,0	10	89	47	35	40	115,80 07000
7,1	10	89	47	35	40	115,80 07100
7,2	10	89	47	35	40	115,80 07200
7,3	10	89	47	35	40	115,80 07300
7,4	10	89	47	35	40	115,80 07400
7,5	10	89	47	35	40	115,80 07500
7,6	10	89	47	35	40	115,80 07600
7,7	10	89	47	35	40	115,80 07700
7,8	10	89	47	35	40	115,80 07800
7,9	10	89	47	35	40	115,80 07900
8,0	10	89	47	35	40	115,80 08000
8,1	12	102	55	40	45	157,10 08100
8,2	12	102	55	40	45	157,10 08200
8,3	12	102	55	40	45	157,10 08300
8,4	12	102	55	40	45	157,10 08400
8,5	12	102	55	40	45	157,10 08500
8,6	12	102	55	40	45	157,10 08600
8,7	12	102	55	40	45	157,10 08700
8,8	12	102	55	40	45	157,10 08800
8,9	12	102	55	40	45	157,10 08900
9,0	12	102	55	40	45	157,10 09000
9,1	12	102	55	40	45	157,10 09100
9,2	12	102	55	40	45	157,10 09200
9,3	12	102	55	40	45	157,10 09300
9,4	12	102	55	40	45	157,10 09400
9,5	12	102	55	40	45	157,10 09500
9,6	12	102	55	40	45	157,10 09600
9,7	12	102	55	40	45	157,10 09700
9,8	12	102	55	40	45	157,10 09800
9,9	12	102	55	40	45	157,10 09900
10,0	12	102	55	40	45	157,10 10000
10,2	14	107	60	43	45	208,50 10200
10,5	14	107	60	43	45	208,50 10500
11,0	14	107	60	43	45	208,50 11000
11,5	14	107	60	43	45	208,50 11500
12,0	14	107	60	43	45	208,50 12000
12,5	16	115	65	45	48	283,10 12500
13,0	16	115	65	45	48	283,10 13000

10 797 ...

EUR

T4

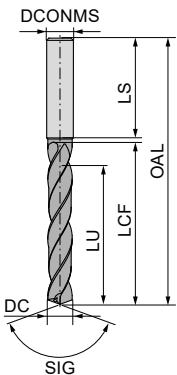
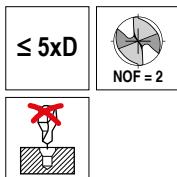
283,10	14000
352,70	14300
352,70	14500
352,70	15000
352,70	16000

352,70 16000

P	●
M	○
K	●
N	○
S	
H	
O	○

→ Vc Page 125

WTX – Forets à hautes performances, DIN 6537



DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
3,00	6	66	28	23	36
3,10	6	66	28	23	36
3,15	6	66	28	23	36
3,20	6	66	28	23	36
3,22	6	66	28	23	36
3,25	6	66	28	23	36
3,30	6	66	28	23	36
3,40	6	66	28	23	36
3,50	6	66	28	23	36
3,60	6	66	28	23	36
3,70	6	66	28	23	36
3,80	6	74	36	29	36
3,85	6	74	36	29	36
3,90	6	74	36	29	36
4,00	6	74	36	29	36
4,10	6	74	36	29	36
4,20	6	74	36	29	36
4,25	6	74	36	29	36
4,30	6	74	36	29	36
4,35	6	74	36	29	36
4,40	6	74	36	29	36
4,45	6	74	36	29	36
4,50	6	74	36	29	36
4,60	6	74	36	29	36
4,65	6	74	36	29	36
4,70	6	74	36	29	36
4,80	6	82	44	35	36
4,90	6	82	44	35	36
4,95	6	82	44	35	36
5,00	6	82	44	35	36
5,05	6	82	44	35	36
5,10	6	82	44	35	36
5,20	6	82	44	35	36
5,30	6	82	44	35	36
5,40	6	82	44	35	36
5,50	6	82	44	35	36
5,55	6	82	44	35	36
5,60	6	82	44	35	36
5,70	6	82	44	35	36
5,75	6	82	44	35	36
5,80	6	82	44	35	36
5,90	6	82	44	35	36

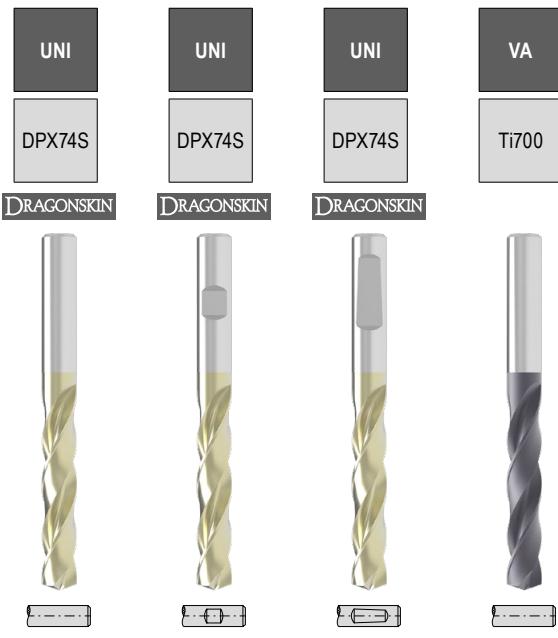
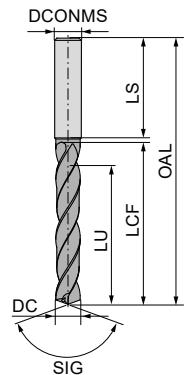
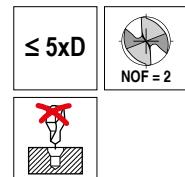


Carbure monobloc	Carbure monobloc	Carbure monobloc	Carbure monobloc
11 783 ...	11 784 ...	11 782 ...	10 740 ...
EUR T7	EUR T7	EUR T7	EUR T4
62,28 03000	62,28 03000	62,28 03000	64,32 030
62,28 03100	62,28 03100	62,28 03100	64,32 031
62,28 03150	62,28 03150	62,28 03150	
62,28 03200	62,28 03200	62,28 03200	64,32 032
62,28 03220	62,28 03220	62,28 03220	
62,28 03250	62,28 03250	62,28 03250	
62,28 03300	62,28 03300	62,28 03300	64,32 033
62,28 03400	62,28 03400	62,28 03400	64,32 034
62,28 03500	62,28 03500	62,28 03500	64,32 035
62,28 03600	62,28 03600	62,28 03600	64,32 036
62,28 03700	62,28 03700	62,28 03700	64,32 037
62,28 03800	62,28 03800	62,28 03800	64,32 038
62,28 03850	62,28 03850	62,28 03850	
62,28 03900	62,28 03900	62,28 03900	64,32 039
62,28 04000	62,28 04000	62,28 04000	64,32 040
62,28 04100	62,28 04100	62,28 04100	64,32 041
62,28 04200	62,28 04200	62,28 04200	64,32 042
62,28 04250	62,28 04250	62,28 04250	
62,28 04300	62,28 04300	62,28 04300	64,32 043
62,28 04350	62,28 04350	62,28 04350	
62,28 04400	62,28 04400	62,28 04400	64,32 044
62,28 04450	62,28 04450	62,28 04450	
62,28 04500	62,28 04500	62,28 04500	64,32 045
62,28 04600	62,28 04600	62,28 04600	64,32 046
62,28 04650	62,28 04650	62,28 04650	
62,28 04700	62,28 04700	62,28 04700	64,32 047
62,28 04800	62,28 04800	62,28 04800	64,32 048
62,28 04900	62,28 04900	62,28 04900	64,32 049
62,28 04950	62,28 04950	62,28 04950	
62,28 05000	62,28 05000	62,28 05000	64,32 050
62,28 05050	62,28 05050	62,28 05050	
62,28 05100	62,28 05100	62,28 05100	64,32 051
62,28 05200	62,28 05200	62,28 05200	64,32 052
62,28 05300	62,28 05300	62,28 05300	64,32 053
62,28 05400	62,28 05400	62,28 05400	64,32 054
62,28 05500	62,28 05500	62,28 05500	64,32 055
62,28 05550	62,28 05550	62,28 05550	
62,28 05600	62,28 05600	62,28 05600	64,32 056
62,28 05700	62,28 05700	62,28 05700	64,32 057
62,28 05750	62,28 05750	62,28 05750	
62,28 05800	62,28 05800	62,28 05800	64,32 058
62,28 05900	62,28 05900	62,28 05900	64,32 059

P	●	●	●	○
M				●
K	●	●	●	○
N				○
S				●
H	○	○	○	
O				

→ Vc Page 111+112

WTX – Forets à hautes performances, DIN 6537



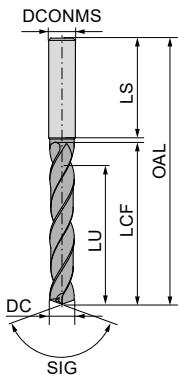
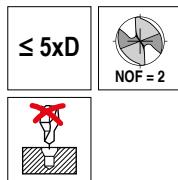
2

DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm		EUR T7	EUR T7	EUR T7	EUR T4
5,95	6	82	44	35	36		62,28 05950	62,28 05950	62,28 05950	64,32 060
6,00	6	82	44	35	36		62,28 06000	62,28 06000	62,28 06000	77,33 061
6,10	8	91	53	43	36		66,35 06100	66,35 06100	66,35 06100	66,35 06200
6,20	8	91	53	43	36		66,35 06200	66,35 06200	66,35 06200	77,33 062
6,30	8	91	53	43	36		66,35 06300	66,35 06300	66,35 06300	77,33 063
6,40	8	91	53	43	36		66,35 06400	66,35 06400	66,35 06400	77,33 064
6,50	8	91	53	43	36		66,35 06500	66,35 06500	66,35 06500	77,33 065
6,60	8	91	53	43	36		66,35 06600	66,35 06600	66,35 06600	77,33 066
6,70	8	91	53	43	36		66,35 06700	66,35 06700	66,35 06700	77,33 067
6,80	8	91	53	43	36		66,35 06800	66,35 06800	66,35 06800	77,33 068
6,90	8	91	53	43	36		66,35 06900	66,35 06900	66,35 06900	77,33 069
7,00	8	91	53	43	36		66,35 07000	66,35 07000	66,35 07000	77,33 070
7,10	8	91	53	43	36		66,35 07100	66,35 07100	66,35 07100	77,33 071
7,20	8	91	53	43	36		66,35 07200	66,35 07200	66,35 07200	77,33 072
7,30	8	91	53	43	36		66,35 07300	66,35 07300	66,35 07300	77,33 073
7,40	8	91	53	43	36		66,35 07400	66,35 07400	66,35 07400	77,33 074
7,45	8	91	53	43	36		66,35 07450	66,35 07450	66,35 07450	
7,50	8	91	53	43	36		66,35 07500	66,35 07500	66,35 07500	77,33 075
7,60	8	91	53	43	36		66,35 07600	66,35 07600	66,35 07600	77,33 076
7,70	8	91	53	43	36		66,35 07700	66,35 07700	66,35 07700	77,33 077
7,80	8	91	53	43	36		66,35 07800	66,35 07800	66,35 07800	77,33 078
7,90	8	91	53	43	36		66,35 07900	66,35 07900	66,35 07900	77,33 079
8,00	8	91	53	43	36		66,35 08000	66,35 08000	66,35 08000	77,33 080
8,10	10	103	61	49	40		73,15 08100	73,15 08100	73,15 08100	92,72 081
8,20	10	103	61	49	40		73,15 08200	73,15 08200	73,15 08200	92,72 082
8,30	10	103	61	49	40		73,15 08300	73,15 08300	73,15 08300	92,72 083
8,40	10	103	61	49	40		73,15 08400	73,15 08400	73,15 08400	92,72 084
8,50	10	103	61	49	40		73,15 08500	73,15 08500	73,15 08500	92,72 085
8,60	10	103	61	49	40		73,15 08600	73,15 08600	73,15 08600	92,72 086
8,70	10	103	61	49	40		73,15 08700	73,15 08700	73,15 08700	92,72 087
8,80	10	103	61	49	40		73,15 08800	73,15 08800	73,15 08800	92,72 088
8,90	10	103	61	49	40		73,15 08900	73,15 08900	73,15 08900	92,72 089
9,00	10	103	61	49	40		73,15 09000	73,15 09000	73,15 09000	92,72 090
9,10	10	103	61	49	40		73,15 09100	73,15 09100	73,15 09100	92,72 091
9,20	10	103	61	49	40		73,15 09200	73,15 09200	73,15 09200	92,72 092
9,30	10	103	61	49	40		73,15 09300	73,15 09300	73,15 09300	92,72 093
9,35	10	103	61	49	40		73,15 09350	73,15 09350	73,15 09350	
9,40	10	103	61	49	40		73,15 09400	73,15 09400	73,15 09400	92,72 094
9,45	10	103	61	49	40		73,15 09450	73,15 09450	73,15 09450	
9,50	10	103	61	49	40		73,15 09500	73,15 09500	73,15 09500	92,72 095
9,60	10	103	61	49	40		73,15 09600	73,15 09600	73,15 09600	92,72 096
9,70	10	103	61	49	40		73,15 09700	73,15 09700	73,15 09700	92,72 097

P	●	●	●	○
M				●
K	●	●	●	○
N				○
S				●
H	○	○	○	
O				

→ V_c Page 111+112

WTX – Forets à hautes performances, DIN 6537



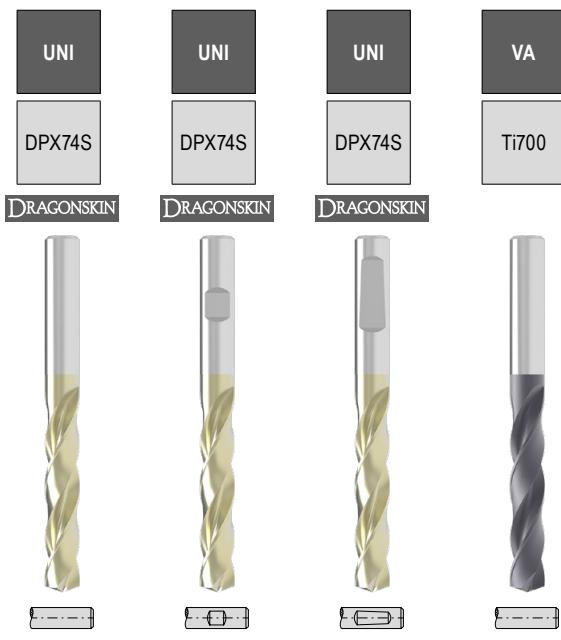
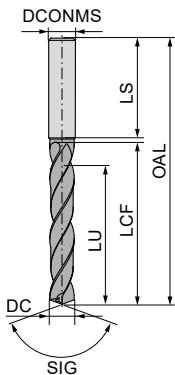
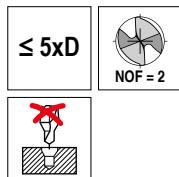
DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm		EUR T7	EUR T7	EUR T7	EUR T4
9,80	10	103	61	49	40		73,15 09800	73,15 09800	73,15 09800	92,72 098
9,90	10	103	61	49	40		73,15 09900	73,15 09900	73,15 09900	92,72 099
10,00	10	103	61	49	40		73,15 10000	73,15 10000	73,15 10000	92,72 100
10,10	12	118	71	56	45		106,60 10100	106,60 10100	106,60 10100	133,30 101
10,20	12	118	71	56	45		106,60 10200	106,60 10200	106,60 10200	133,30 102
10,30	12	118	71	56	45		106,60 10300	106,60 10300	106,60 10300	133,30 103
10,40	12	118	71	56	45		106,60 10400	106,60 10400	106,60 10400	133,30 104
10,50	12	118	71	56	45		106,60 10500	106,60 10500	106,60 10500	133,30 105
10,55	12	118	71	56	45		106,60 10550	106,60 10550	106,60 10550	
10,60	12	118	71	56	45		106,60 10600	106,60 10600	106,60 10600	133,30 106
10,70	12	118	71	56	45		106,60 10700	106,60 10700	106,60 10700	133,30 107
10,75	12	118	71	56	45		106,60 10750	106,60 10750	106,60 10750	
10,80	12	118	71	56	45		106,60 10800	106,60 10800	106,60 10800	133,30 108
10,90	12	118	71	56	45		106,60 10900	106,60 10900	106,60 10900	133,30 109
11,00	12	118	71	56	45		106,60 11000	106,60 11000	106,60 11000	133,30 110
11,10	12	118	71	56	45		106,60 11100	106,60 11100	106,60 11100	133,30 111
11,20	12	118	71	56	45		106,60 11200	106,60 11200	106,60 11200	133,30 112
11,25	12	118	71	56	45		106,60 11250	106,60 11250	106,60 11250	
11,30	12	118	71	56	45		106,60 11300	106,60 11300	106,60 11300	133,30 113
11,35	12	118	71	56	45		106,60 11350	106,60 11350	106,60 11350	
11,40	12	118	71	56	45		106,60 11400	106,60 11400	106,60 11400	133,30 114
11,45	12	118	71	56	45		106,60 11450	106,60 11450	106,60 11450	
11,50	12	118	71	56	45		106,60 11500	106,60 11500	106,60 11500	133,30 115
11,60	12	118	71	56	45		106,60 11600	106,60 11600	106,60 11600	133,30 116
11,70	12	118	71	56	45		106,60 11700	106,60 11700	106,60 11700	133,30 117
11,80	12	118	71	56	45		106,60 11800	106,60 11800	106,60 11800	133,30 118
11,90	12	118	71	56	45		106,60 11900	106,60 11900	106,60 11900	133,30 119
12,00	12	118	71	56	45		106,60 12000	106,60 12000	106,60 12000	133,30 120
12,15	14	124	77	60	45		140,30 12150	140,30 12150	140,30 12150	
12,25	14	124	77	60	45		140,30 12250	140,30 12250	140,30 12250	
12,50	14	124	77	60	45		140,30 12500	140,30 12500	140,30 12500	173,90 125
12,55	14	124	77	60	45		140,30 12550	140,30 12550	140,30 12550	
12,70	14	124	77	60	45		140,30 12700	140,30 12700	140,30 12700	
12,80	14	124	77	60	45		140,30 12800	140,30 12800	140,30 12800	173,90 128
12,90	14	124	77	60	45		140,30 12900	140,30 12900	140,30 12900	
13,00	14	124	77	60	45		140,30 13000	140,30 13000	140,30 13000	173,90 130
13,10	14	124	77	60	45		140,30 13100	140,30 13100	140,30 13100	
13,30	14	124	77	60	45		140,30 13300	140,30 13300	140,30 13300	
13,35	14	124	77	60	45		140,30 13350	140,30 13350	140,30 13350	
13,50	14	124	77	60	45		140,30 13500	140,30 13500	140,30 13500	173,90 135
13,70	14	124	77	60	45		140,30 13700	140,30 13700	140,30 13700	
13,80	14	124	77	60	45		140,30 13800	140,30 13800	140,30 13800	173,90 138

P	●	●	●	○
M				●
K	●	●	●	○
N				○
S				●
H	○	○	○	
O				

→ Vc Page 111+112

WTX – Forets à hautes performances, DIN 6537

2

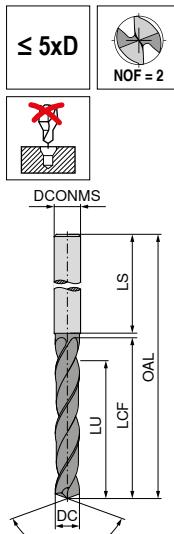


DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Carbure monobloc		Carbure monobloc		Carbure monobloc		Carbure monobloc	
						EUR T7	EUR T7						
14,00	14	124	77	60	45	140,30	14000	140,30	14000	140,30	14000	173,90	140
14,20	16	133	83	63	48	176,70	14200	176,70	14200	176,70	14200		
14,50	16	133	83	63	48	176,70	14500	176,70	14500	176,70	14500	242,00	145
14,80	16	133	83	63	48	176,70	14800	176,70	14800	176,70	14800	242,00	148
15,00	16	133	83	63	48	176,70	15000	176,70	15000	176,70	15000	242,00	150
15,10	16	133	83	63	48	176,70	15100	176,70	15100	176,70	15100		
15,25	16	133	83	63	48	176,70	15250	176,70	15250	176,70	15250		
15,30	16	133	83	63	48	176,70	15300	176,70	15300	176,70	15300		
15,35	16	133	83	63	48	176,70	15350	176,70	15350	176,70	15350		
15,50	16	133	83	63	48	176,70	15500	176,70	15500	176,70	15500	242,00	155
15,60	16	133	83	63	48	176,70	15600	176,70	15600	176,70	15600		
15,80	16	133	83	63	48	176,70	15800	176,70	15800	176,70	15800	242,00	158
16,00	16	133	83	63	48	176,70	16000	176,70	16000	176,70	16000	242,00	160
16,05	18	143	93	71	48	265,30	16050	265,30	16050	265,30	16050		
16,50	18	143	93	71	48	265,30	16500	265,30	16500	265,30	16500	349,10	165
16,80	18	143	93	71	48	265,30	16800	265,30	16800	265,30	16800	349,10	168
16,90	18	143	93	71	48	265,30	16900	265,30	16900	265,30	16900		
17,00	18	143	93	71	48	265,30	17000	265,30	17000	265,30	17000	349,10	170
17,50	18	143	93	71	48	265,30	17500	265,30	17500	265,30	17500	349,10	175
17,60	18	143	93	71	48	265,30	17600	265,30	17600	265,30	17600		
17,80	18	143	93	71	48	265,30	17800	265,30	17800	265,30	17800	349,10	178
18,00	18	143	93	71	48	265,30	18000	265,30	18000	265,30	18000	349,10	180
18,50	20	153	101	77	50	339,00	18500	339,00	18500	339,00	18500	430,20	185
18,80	20	153	101	77	50	339,00	18800	339,00	18800	339,00	18800	430,20	188
18,90	20	153	101	77	50	339,00	18900	339,00	18900	339,00	18900		
19,00	20	153	101	77	50	339,00	19000	339,00	19000	339,00	19000	430,20	190
19,35	20	153	101	77	50	339,00	19350	339,00	19350	339,00	19350		
19,50	20	153	101	77	50	339,00	19500	339,00	19500	339,00	19500	430,20	195
19,60	20	153	101	77	50	339,00	19600	339,00	19600	339,00	19600		
19,80	20	153	101	77	50	339,00	19800	339,00	19800	339,00	19800	430,20	198
20,00	20	153	101	77	50	339,00	20000	339,00	20000	339,00	20000	430,20	200

P	●	●	●	○
M				●
K	●	●	●	○
N				○
S	○	○	○	●
H				
O				

→ V_c Page 111+112

Forets à hautes performances, DIN 6537



Carbure monobloc

11 710 ...

11 709 ...

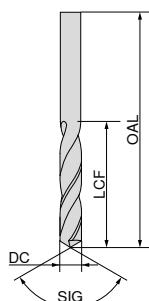
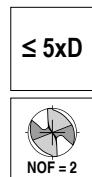
DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C	EUR T1/9C
3,00	6	66	28	23,5	36	35,66 03000	35,66 03000
3,10	6	66	28	23,3	36	35,66 03100	35,66 03100
3,20	6	66	28	23,2	36	35,66 03200	35,66 03200
3,25	6	66	28	23,1	36	35,66 03250	35,66 03250
3,30	6	66	28	23,0	36	35,66 03300	35,66 03300
3,40	6	66	28	22,9	36	35,66 03400	35,66 03400
3,50	6	66	28	22,7	36	35,66 03500	35,66 03500
3,60	6	66	28	22,6	36	35,66 03600	35,66 03600
3,70	6	66	28	22,4	36	35,66 03700	35,66 03700
3,80	6	74	36	30,3	36	35,66 03800	35,66 03800
3,90	6	74	36	30,1	36	35,66 03900	35,66 03900
4,00	6	74	36	30,0	36	35,66 04000	35,66 04000
4,10	6	74	36	29,8	36	35,66 04100	35,66 04100
4,20	6	74	36	29,7	36	35,66 04200	35,66 04200
4,30	6	74	36	29,5	36	35,66 04300	35,66 04300
4,40	6	74	36	29,4	36	35,66 04400	35,66 04400
4,50	6	74	36	29,2	36	35,66 04500	35,66 04500
4,60	6	74	36	29,1	36	35,66 04600	35,66 04600
4,65	6	74	36	29,0	36	35,66 04650	35,66 04650
4,70	6	74	36	28,9	36	35,66 04700	35,66 04700
4,80	6	82	44	36,8	36	35,66 04800	35,66 04800
4,90	6	82	44	36,6	36	35,66 04900	35,66 04900
5,00	6	82	44	36,5	36	35,66 05000	35,66 05000
5,10	6	82	44	36,3	36	35,66 05100	35,66 05100
5,20	6	82	44	36,2	36	35,66 05200	35,66 05200
5,30	6	82	44	36,0	36	35,66 05300	35,66 05300
5,40	6	82	44	35,9	36	35,66 05400	35,66 05400
5,50	6	82	44	35,7	36	35,66 05500	35,66 05500
5,55	6	82	44	35,6	36	35,66 05550	35,66 05550
5,60	6	82	44	35,6	36	35,66 05600	35,66 05600
5,65	6	82	44	35,5	36	35,66 05650	35,66 05650
5,70	6	82	44	35,4	36	35,66 05700	35,66 05700
5,80	6	82	44	35,3	36	35,66 05800	35,66 05800
5,90	6	82	44	35,1	36	35,66 05900	35,66 05900
6,00	6	82	44	35,0	36	35,66 06000	35,66 06000
6,10	8	91	53	43,8	36	36,24 06100	36,24 06100
6,20	8	91	53	43,7	36	36,24 06200	36,24 06200
6,30	8	91	53	43,5	36	36,24 06300	36,24 06300
6,40	8	91	53	43,4	36	36,24 06400	36,24 06400
6,50	8	91	53	43,2	36	36,24 06500	36,24 06500
6,60	8	91	53	43,1	36	36,24 06600	36,24 06600
6,70	8	91	53	42,9	36	36,24 06700	36,24 06700
6,80	8	91	53	42,8	36	36,24 06800	36,24 06800
6,90	8	91	53	42,6	36	36,24 06900	36,24 06900
7,00	8	91	53	42,5	36	36,24 07000	36,24 07000
7,10	8	91	53	42,3	36	36,24 07100	36,24 07100
7,20	8	91	53	42,2	36	36,24 07200	36,24 07200
7,30	8	91	53	42,0	36	36,24 07300	36,24 07300
7,40	8	91	53	41,9	36	36,24 07400	36,24 07400
7,50	8	91	53	41,7	36	36,24 07500	36,24 07500
7,55	8	91	53	41,6	36	36,24 07550	36,24 07550
7,60	8	91	53	41,6	36	36,24 07600	36,24 07600
7,65	8	91	53	41,5	36	36,24 07650	36,24 07650
7,70	8	91	53	41,4	36	36,24 07700	36,24 07700
7,80	8	91	53	41,3	36	36,24 07800	36,24 07800
7,90	8	91	53	41,1	36	36,24 07900	36,24 07900
8,00	8	91	53	41,0	36	36,24 08000	36,24 08000
8,10	10	103	61	48,8	40	39,93 08100	39,93 08100

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C	EUR T1/9C
8,20	10	103	61	48,7	40	39,93 08200	39,93 08200
8,30	10	103	61	48,5	40	39,93 08300	39,93 08300
8,40	10	103	61	48,4	40	39,93 08400	39,93 08400
8,50	10	103	61	48,2	40	39,93 08500	39,93 08500
8,60	10	103	61	48,1	40	39,93 08600	39,93 08600
8,70	10	103	61	47,9	40	39,93 08700	39,93 08700
8,80	10	103	61	47,8	40	39,93 08800	39,93 08800
8,90	10	103	61	47,6	40	39,93 08900	39,93 08900
9,00	10	103	61	47,5	40	39,93 09000	39,93 09000
9,10	10	103	61	47,3	40	39,93 09100	39,93 09100
9,20	10	103	61	47,2	40	39,93 09200	39,93 09200
9,30	10	103	61	47,0	40	39,93 09300	39,93 09300
9,40	10	103	61	46,9	40	39,93 09400	39,93 09400
9,50	10	103	61	46,7	40	39,93 09500	39,93 09500
9,60	10	103	61	46,6	40	39,93 09600	39,93 09600
9,70	10	103	61	46,4	40	39,93 09700	39,93 09700
9,80	10	103	61	46,3	40	39,93 09800	39,93 09800
9,90	10	103	61	46,1	40	39,93 09900	39,93 09900
10,00	10	103	61	46,0	40	39,93 10000	39,93 10000
10,10	12	118	71	55,8	45	59,67 10100	59,67 10100
10,20	12	118	71	55,7	45	59,67 10200	59,67 10200
10,30	12	118	71	55,5	45	59,67 10300	59,67 10300
10,40	12	118	71	55,4	45	59,67 10400	59,67 10400
10,50	12	118	71	55,2	45	59,67 10500	59,67 10500
10,60	12	118	71	55,1	45	59,67 10600	59,67 10600
10,70	12	118	71	54,9	45	59,67 10700	59,67 10700
10,80	12	118	71	54,8	45	59,67 10800	59,67 10800
10,90	12	118	71	54,6	45	59,67 10900	59,67 10900
P						●	●
M							
K						●	●
N							
S							
H							
O							

→ V_c Page 128

Forets hélicoïdaux en carbure monobloc similaires à DIN 338

- ▲ Angle d'hélice 30°
- ▲ Ø queue h7



SIG 118°
Carbure monobloc

10 710 ...

EUR T3

DC _{h7} mm	OAL mm	LCF mm	
0,5	22	6	7,60 005
0,6	24	7	7,60 006
0,7	28	9	7,60 007
0,8	30	10	7,60 008
0,9	32	11	7,60 009
1,0	34	12	7,60 010
1,1	36	14	8,72 011
1,2	38	16	8,72 012
1,3	38	16	8,72 013
1,4	40	18	8,72 014
1,5	40	18	8,72 015
1,6	43	20	8,72 016
1,7	43	20	8,72 017
1,8	46	22	8,72 018
1,9	46	22	8,72 019
2,0	49	24	8,72 020
2,1	49	24	9,98 021
2,2	53	27	12,92 022
2,3	53	27	12,92 023
2,4	57	30	12,92 024
2,5	57	30	12,68 025
2,6	57	30	14,30 026
2,7	61	33	16,96 027
2,8	61	33	18,11 028
2,9	61	33	18,11 029
3,0	61	33	16,36 030
3,1	65	36	16,51 031
3,2	65	36	16,51 032
3,3	65	36	16,67 033
3,4	70	39	18,54 034
3,5	70	39	18,24 035
3,6	70	39	19,55 036
3,7	70	39	19,55 037
3,8	75	43	20,57 038
3,9	75	43	20,57 039
4,0	75	43	20,43 040
4,1	75	43	18,84 041
4,2	75	43	18,84 042
4,3	80	47	27,96 043
4,4	80	47	27,96 044
4,5	80	47	25,49 045
4,6	80	47	28,97 046
4,7	80	47	28,97 047
4,8	86	52	29,98 048
4,9	86	52	29,98 049
5,0	86	52	27,80 050
5,1	86	52	33,46 051
5,2	86	52	33,46 052
5,3	86	52	38,09 053

10 710 ...

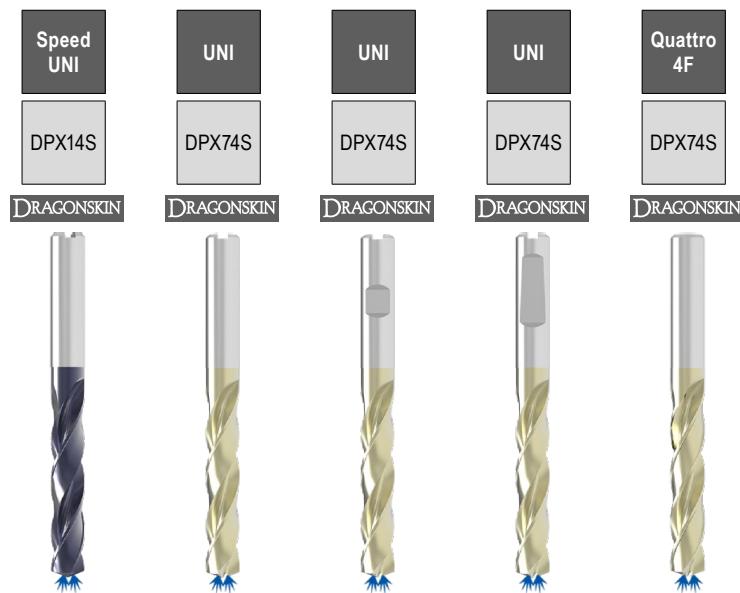
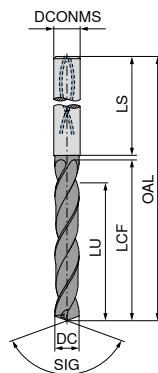
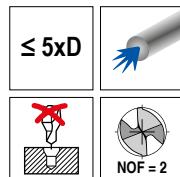
**EUR
T3**

DC _{h7} mm	OAL mm	LCF mm	
5,4	93	57	38,09 054
5,5	93	57	36,51 055
5,6	93	57	39,97 056
5,7	93	57	39,97 057
5,8	93	57	39,97 058
5,9	93	57	39,97 059
6,0	93	57	38,83 060
6,1	101	63	49,68 061
6,2	101	63	49,68 062
6,3	101	63	49,68 063
6,4	101	63	49,68 064
6,5	101	63	48,09 065
6,6	109	69	58,08 066
6,8	109	69	58,08 068
7,0	109	69	57,51 070
7,5	109	69	61,14 075
7,8	117	75	68,23 078
8,0	117	75	68,23 080
8,5	117	75	80,10 085
8,8	125	81	85,74 088
9,0	125	81	85,74 090
9,5	125	81	95,04 095
9,8	133	87	100,20 098
10,0	133	87	100,20 100
10,2	133	87	122,10 102
10,5	133	87	122,10 105
11,0	142	94	152,20 110
11,5	142	94	162,40 115
12,0	151	101	173,90 120
13,0	151	101	224,70 130
14,0	160	108	242,00 140
16,0	178	120	328,80 160

P	○
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ V_c Page 134

WTX – Forets à hautes performances, DIN 6537



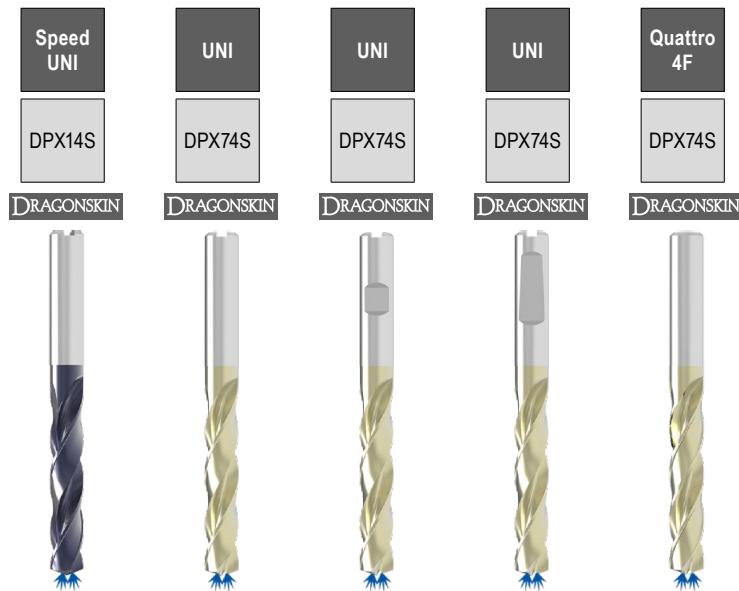
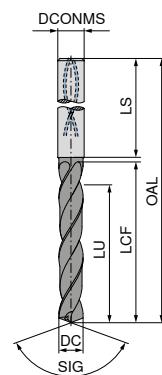
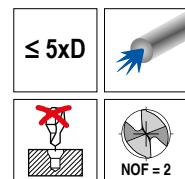
DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	SIG 145° Carbure monobloc		SIG 140° Carbure monobloc							
						EUR T4		EUR T7		EUR T7		EUR T7		EUR T4	
3,00	6	66	28	23	36	110,80	03000	92,40	03000	92,40	03000	92,40	03000	109,40	03000
3,10	6	66	28	23	36	110,80	03100	92,40	03100	92,40	03100	92,40	03100	109,40	03100
3,15	6	66	28	23	36			92,40	03150	92,40	03150	92,40	03150		
3,20	6	66	28	23	36	110,80	03200	92,40	03200	92,40	03200	92,40	03200	109,40	03200
3,22	6	66	28	23	36			92,40	03220	92,40	03220	92,40	03220		
3,25	6	66	28	23	36			92,40	03250	92,40	03250	92,40	03250		
3,30	6	66	28	23	36	110,80	03300	92,40	03300	92,40	03300	92,40	03300	109,40	03300
3,40	6	66	28	23	36	110,80	03400	92,40	03400	92,40	03400	92,40	03400	109,40	03400
3,50	6	66	28	23	36	110,80	03500	92,40	03500	92,40	03500	92,40	03500	109,40	03500
3,60	6	66	28	23	36	110,80	03600	92,40	03600	92,40	03600	92,40	03600	109,40	03600
3,70	6	66	28	23	36	110,80	03700	92,40	03700	92,40	03700	92,40	03700	109,40	03700
3,80	6	74	36	29	36	110,80	03800	92,40	03800	92,40	03800	92,40	03800	109,40	03800
3,85	6	74	36	29	36			92,40	03850	92,40	03850	92,40	03850		
3,90	6	74	36	29	36	110,80	03900	92,40	03900	92,40	03900	92,40	03900	109,40	03900
4,00	6	74	36	29	36	110,80	04000	92,40	04000	92,40	04000	92,40	04000	109,40	04000
4,10	6	74	36	29	36	110,80	04100	92,40	04100	92,40	04100	92,40	04100	109,40	04100
4,20	6	74	36	29	36	110,80	04200	92,40	04200	92,40	04200	92,40	04200	109,40	04200
4,25	6	74	36	29	36			92,40	04250	92,40	04250	92,40	04250		
4,30	6	74	36	29	36	110,80	04300	92,40	04300	92,40	04300	92,40	04300	109,40	04300
4,35	6	74	36	29	36			92,40	04350	92,40	04350	92,40	04350		
4,40	6	74	36	29	36	110,80	04400	92,40	04400	92,40	04400	92,40	04400	109,40	04400
4,45	6	74	36	29	36			92,40	04450	92,40	04450	92,40	04450		
4,50	6	74	36	29	36	110,80	04500	92,40	04500	92,40	04500	92,40	04500	109,40	04500
4,60	6	74	36	29	36	110,80	04600	92,40	04600	92,40	04600	92,40	04600	109,40	04600
4,65	6	74	36	29	36	110,80	04650	92,40	04650	92,40	04650	92,40	04650		
4,70	6	74	36	29	36	110,80	04700	92,40	04700	92,40	04700	92,40	04700	109,40	04700
4,80	6	82	44	35	36	110,80	04800	92,40	04800	92,40	04800	92,40	04800	109,40	04800
4,90	6	82	44	35	36	110,80	04900	92,40	04900	92,40	04900	92,40	04900	109,40	04900
4,95	6	82	44	35	36			92,40	04950	92,40	04950	92,40	04950		
5,00	6	82	44	35	36	110,80	05000	92,40	05000	92,40	05000	92,40	05000	109,40	05000
5,05	6	82	44	35	36			92,40	05050	92,40	05050	92,40	05050		
5,10	6	82	44	35	36	110,80	05100	92,40	05100	92,40	05100	92,40	05100	109,40	05100
5,20	6	82	44	35	36	110,80	05200	92,40	05200	92,40	05200	92,40	05200	109,40	05200
5,30	6	82	44	35	36	110,80	05300	92,40	05300	92,40	05300	92,40	05300	109,40	05300

P	●	●	●	●	●
M	●				
K	●	●	●	●	●
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ V_c Page 111-120

1 Ø DC_{m7} pour Type UNI et Quattro 4F/ Ø DC_{h7} pour Type Speed UNI

WTX – Forets à hautes performances, DIN 6537



2

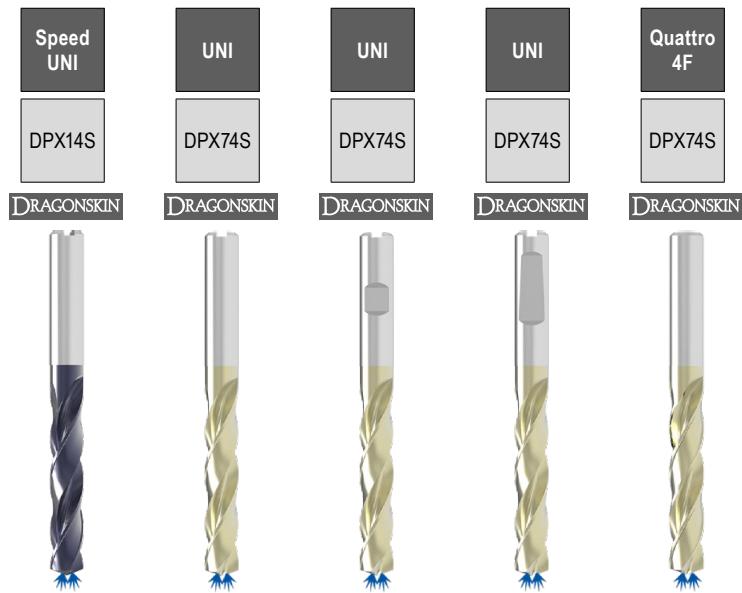
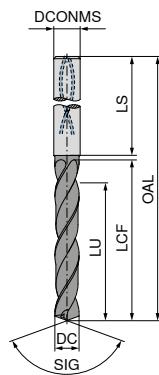
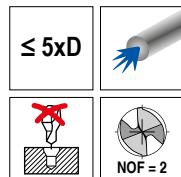
DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm					
						EUR T4	EUR T7	EUR T7	EUR T7	EUR T4
5,40	6	82	44	35	36	110,80	05400	92,40	05400	92,40
5,50	6	82	44	35	36	110,80	05500	92,40	05500	92,40
5,55	6	82	44	35	36	110,80	05550	92,40	05550	92,40
5,60	6	82	44	35	36	110,80	05600	92,40	05600	92,40
5,70	6	82	44	35	36	110,80	05700	92,40	05700	92,40
5,75	6	82	44	35	36			92,40	05750	92,40
5,80	6	82	44	35	36	110,80	05800	92,40	05800	92,40
5,90	6	82	44	35	36	110,80	05900	92,40	05900	92,40
5,95	6	82	44	35	36			92,40	05950	92,40
6,00	6	82	44	35	36	110,80	06000	92,40	06000	92,40
6,10	8	91	53	43	36	125,00	06100	104,30	06100	104,30
6,20	8	91	53	43	36	125,00	06200	104,30	06200	104,30
6,30	8	91	53	43	36	125,00	06300	104,30	06300	104,30
6,40	8	91	53	43	36	125,00	06400	104,30	06400	104,30
6,50	8	91	53	43	36	125,00	06500	104,30	06500	104,30
6,60	8	91	53	43	36	125,00	06600	104,30	06600	104,30
6,70	8	91	53	43	36	125,00	06700	104,30	06700	104,30
6,80	8	91	53	43	36	125,00	06800	104,30	06800	104,30
6,90	8	91	53	43	36	125,00	06900	104,30	06900	104,30
7,00	8	91	53	43	36	125,00	07000	104,30	07000	104,30
7,10	8	91	53	43	36	125,00	07100	104,30	07100	104,30
7,20	8	91	53	43	36	125,00	07200	104,30	07200	104,30
7,30	8	91	53	43	36	125,00	07300	104,30	07300	104,30
7,40	8	91	53	43	36	125,00	07400	104,30	07400	104,30
7,45	8	91	53	43	36			104,30	07450	104,30
7,50	8	91	53	43	36	125,00	07500	104,30	07500	104,30
7,60	8	91	53	43	36	125,00	07600	104,30	07600	104,30
7,70	8	91	53	43	36	125,00	07700	104,30	07700	104,30
7,80	8	91	53	43	36	125,00	07800	104,30	07800	104,30
7,90	8	91	53	43	36	125,00	07900	104,30	07900	104,30
8,00	8	91	53	43	36	125,00	08000	104,30	08000	104,30
8,10	10	103	61	49	40	150,60	08100	120,20	08100	120,20
8,20	10	103	61	49	40	150,60	08200	120,20	08200	120,20
8,30	10	103	61	49	40	150,60	08300	120,20	08300	120,20

P	●	●	●	●	●
M	●				
K	●	●	●	●	●
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ V_c Page 111-120

1 Ø DC_{m7} pour Type UNI et Quattro 4F/ Ø DC_{h7} pour Type Speed UNI

WTX – Forets à hautes performances, DIN 6537



SIG 145° SIG 140° SIG 140° SIG 140° SIG 140°
Carbure monobloc Carbure monobloc Carbure monobloc Carbure monobloc Carbure monobloc

10 771 ... **11 786 ...** **11 787 ...** **11 785 ...** **10 735 ...**

DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4	EUR T7	EUR T7	EUR T7	EUR T4	
8,40	10	103	61	49	40	150,60	08400	120,20	08400	120,20	08400
8,50	10	103	61	49	40	150,60	08500	120,20	08500	120,20	08500
8,60	10	103	61	49	40	150,60	08600	120,20	08600	120,20	08600
8,70	10	103	61	49	40	150,60	08700	120,20	08700	120,20	08700
8,80	10	103	61	49	40	150,60	08800	120,20	08800	120,20	08800
8,90	10	103	61	49	40	150,60	08900	120,20	08900	120,20	08900
9,00	10	103	61	49	40	150,60	09000	120,20	09000	120,20	09000
9,10	10	103	61	49	40	150,60	09100	120,20	09100	120,20	09100
9,20	10	103	61	49	40	150,60	09200	120,20	09200	120,20	09200
9,30	10	103	61	49	40	150,60	09300	120,20	09300	120,20	09300
9,35	10	103	61	49	40			120,20	09350	120,20	09350
9,40	10	103	61	49	40	150,60	09400	120,20	09400	120,20	09400
9,45	10	103	61	49	40			120,20	09450	120,20	09450
9,50	10	103	61	49	40	150,60	09500	120,20	09500	120,20	09500
9,60	10	103	61	49	40	150,60	09600	120,20	09600	120,20	09600
9,70	10	103	61	49	40	150,60	09700	120,20	09700	120,20	09700
9,80	10	103	61	49	40	150,60	09800	120,20	09800	120,20	09800
9,90	10	103	61	49	40	150,60	09900	120,20	09900	120,20	09900
10,00	10	103	61	49	40	150,60	10000	120,20	10000	120,20	10000
10,10	12	118	71	56	45	214,40	10100	170,90	10100	170,90	10100
10,20	12	118	71	56	45	214,40	10200	170,90	10200	170,90	10200
10,30	12	118	71	56	45	214,40	10300	170,90	10300	170,90	10300
10,40	12	118	71	56	45	214,40	10400	170,90	10400	170,90	10400
10,50	12	118	71	56	45	214,40	10500	170,90	10500	170,90	10500
10,55	12	118	71	56	45			170,90	10550	170,90	10550
10,60	12	118	71	56	45	214,40	10600	170,90	10600	170,90	10600
10,70	12	118	71	56	45	214,40	10700	170,90	10700	170,90	10700
10,75	12	118	71	56	45			170,90	10750	170,90	10750
10,80	12	118	71	56	45	214,40	10800	170,90	10800	170,90	10800
10,90	12	118	71	56	45	214,40	10900	170,90	10900	170,90	10900
11,00	12	118	71	56	45	214,40	11000	170,90	11000	170,90	11000
11,10	12	118	71	56	45	214,40	11100	170,90	11100	170,90	11100
11,20	12	118	71	56	45	214,40	11200	170,90	11200	170,90	11200
11,25	12	118	71	56	45			170,90	11250	170,90	11250

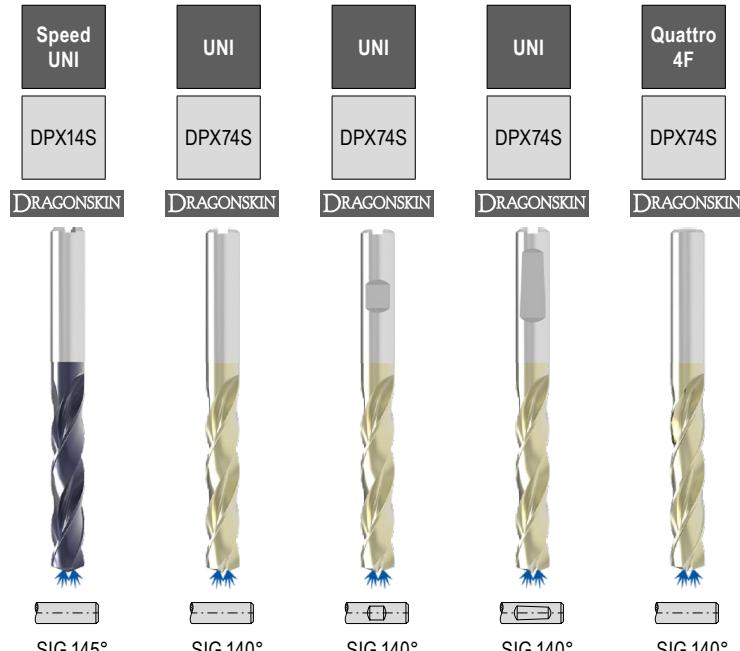
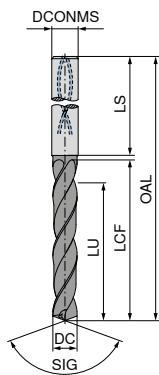
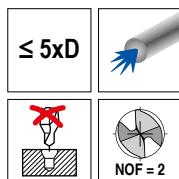
P	●	●	●	●	●
M	●				
K	●	●	●	●	
N					
S					
H		○	○	○	○
O					○

→ V_c Page 111–120

1 Ø DC_{m7} pour Type UNI et Quattro 4F/ Ø DC_{h7} pour Type Speed UNI

WTX – Forets à hautes performances, DIN 6537

2



SIG 145° Carbone monobloc SIG 140° Carbone monobloc SIG 140° Carbone monobloc SIG 140° Carbone monobloc SIG 140° Carbone monobloc

10 771 ... **11 786 ...** **11 787 ...** **11 785 ...** **10 735 ...**

EUR T4 EUR T7 EUR T7 EUR T7 EUR T4

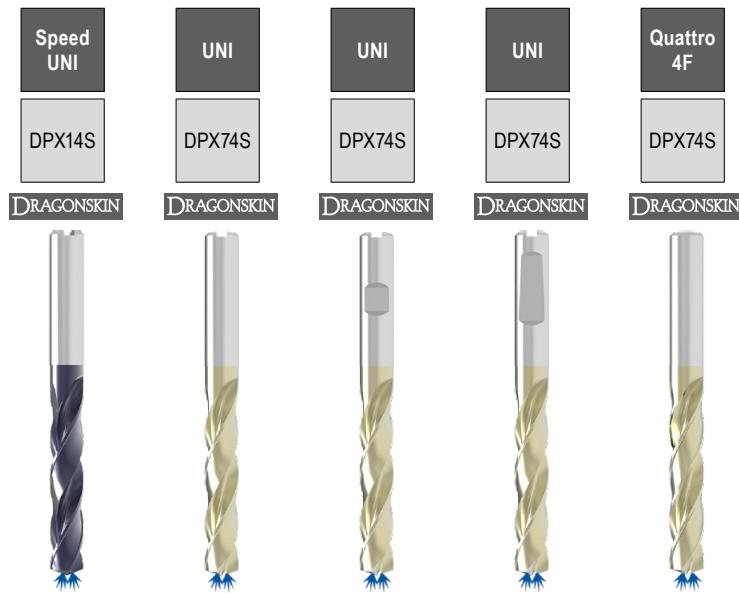
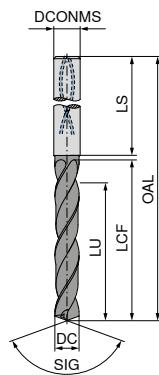
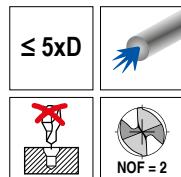
DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm					
11,30	12	118	71	56	45	214,40	11300	170,90	11300	170,90
11,35	12	118	71	56	45			170,90	11350	170,90
11,40	12	118	71	56	45	214,40	11400	170,90	11400	170,90
11,45	12	118	71	56	45			170,90	11450	170,90
11,50	12	118	71	56	45	214,40	11500	170,90	11500	170,90
11,60	12	118	71	56	45	214,40	11600	170,90	11600	170,90
11,70	12	118	71	56	45	214,40	11700	170,90	11700	170,90
11,80	12	118	71	56	45	214,40	11800	170,90	11800	170,90
11,90	12	118	71	56	45	214,40	11900	170,90	11900	170,90
12,00	12	118	71	56	45	214,40	12000	170,90	12000	170,90
12,15	14	124	77	60	45			231,70	12150	231,70
12,20	14	124	77	60	45	288,30	12200			
12,25	14	124	77	60	45			231,70	12250	231,70
12,50	14	124	77	60	45	288,30	12500	231,70	12500	231,70
12,55	14	124	77	60	45			231,70	12550	231,70
12,70	14	124	77	60	45			231,70	12700	231,70
12,80	14	124	77	60	45	288,30	12800	231,70	12800	231,70
12,90	14	124	77	60	45			231,70	12900	231,70
13,00	14	124	77	60	45	288,30	13000	231,70	13000	231,70
13,10	14	124	77	60	45			231,70	13100	231,70
13,30	14	124	77	60	45			231,70	13300	231,70
13,35	14	124	77	60	45			231,70	13350	231,70
13,50	14	124	77	60	45	288,30	13500	231,70	13500	231,70
13,70	14	124	77	60	45			231,70	13700	231,70
13,80	14	124	77	60	45	288,30	13800	231,70	13800	231,70
14,00	14	124	77	60	45	288,30	14000	231,70	14000	231,70
14,20	16	133	83	63	48			350,60	14200	281,00
14,50	16	133	83	63	48			350,60	14500	281,00
14,80	16	133	83	63	48			350,60	14800	281,00
15,00	16	133	83	63	48			350,60	15000	281,00
15,10	16	133	83	63	48				281,00	15000
15,20	16	133	83	63	48	350,60	15200			281,00
15,25	16	133	83	63	48				281,00	15250
15,30	16	133	83	63	48				281,00	15300

P	●	●	●	●	●
M	●				
K	●	●	●	●	●
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ V_c Page 111-120

1 Ø DC_{m7} pour Type UNI et Quattro 4F/ Ø DC_{h7} pour Type Speed UNI

WTX – Forets à hautes performances, DIN 6537



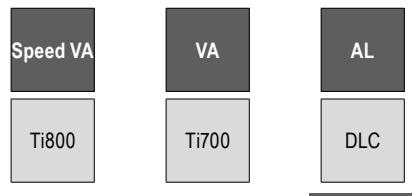
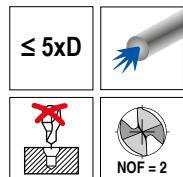
DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm		EUR T4		EUR T4	EUR T7	EUR T7	EUR T7	EUR T7	EUR T4
15,35	16	133	83	63	48				281,00	15350	281,00	15350	281,00	15350
15,50	16	133	83	63	48		350,60	15500	281,00	15500	281,00	15500	281,00	15500
15,60	16	133	83	63	48				281,00	15600	281,00	15600	281,00	15600
15,80	16	133	83	63	48		350,60	15800	281,00	15800	281,00	15800	281,00	15800
16,00	16	133	83	63	48		350,60	16000	281,00	16000	281,00	16000	281,00	16000
16,05	18	143	93	71	48				378,10	16050	378,10	16050	378,10	16050
16,50	18	143	93	71	48		472,30	16500	378,10	16500	378,10	16500	378,10	16500
16,80	18	143	93	71	48		472,30	16800	378,10	16800	378,10	16800	378,10	16800
16,90	18	143	93	71	48				378,10	16900	378,10	16900	378,10	16900
17,00	18	143	93	71	48		472,30	17000	378,10	17000	378,10	17000	378,10	17000
17,50	18	143	93	71	48		472,30	17500	378,10	17500	378,10	17500	378,10	17500
17,60	18	143	93	71	48				378,10	17600	378,10	17600	378,10	17600
17,80	18	143	93	71	48		472,30	17800	378,10	17800	378,10	17800	378,10	17800
18,00	18	143	93	71	48		472,30	18000	378,10	18000	378,10	18000	378,10	18000
18,50	20	153	101	77	50				444,60	18500	444,60	18500	444,60	18500
18,80	20	153	101	77	50				444,60	18800	444,60	18800	444,60	18800
18,90	20	153	101	77	50				444,60	18900	444,60	18900	444,60	18900
19,00	20	153	101	77	50				444,60	19000	444,60	19000	444,60	19000
19,35	20	153	101	77	50				444,60	19350	444,60	19350	444,60	19350
19,50	20	153	101	77	50				444,60	19500	444,60	19500	444,60	19500
19,60	20	153	101	77	50				444,60	19600	444,60	19600	444,60	19600
19,80	20	153	101	77	50				444,60	19800	444,60	19800	444,60	19800
20,00	20	153	101	77	50				444,60	20000	444,60	20000	444,60	20000
20,50	25	200	135	110	56				918,40	20500	918,40	20500	918,40	20500
21,00	25	200	135	110	56				918,40	21000	918,40	21000	918,40	21000
21,50	25	200	135	110	56				918,40	21500	918,40	21500	918,40	21500
22,00	25	200	135	110	56				918,40	22000	918,40	22000	918,40	22000
22,50	25	200	140	120	56				918,40	22500	918,40	22500	918,40	22500
23,00	25	200	140	120	56				918,40	23000	918,40	23000	918,40	23000
23,50	25	200	140	120	56				918,40	23500	918,40	23500	918,40	23500
24,00	25	200	140	120	56				918,40	24000	918,40	24000	918,40	24000
24,50	25	200	140	120	56				918,40	24500	918,40	24500	918,40	24500
25,00	25	200	140	120	56				918,40	25000	918,40	25000	918,40	25000

P	●	●	●	●	●
M	●				
K	●	●	●	●	●
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

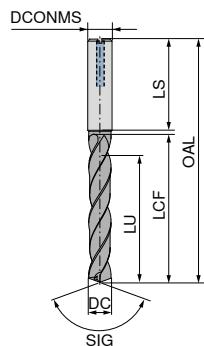
→ V_c Page 111–120

1 Ø DC_{m7} pour Type UNI et Quattro 4F / Ø DC_{h7} pour Type Speed UNI

WTX – Forets à hautes performances, DIN 6537



DRAGOSKIN



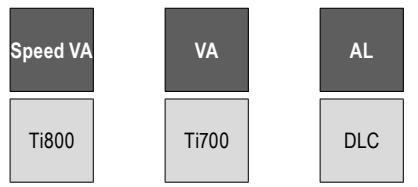
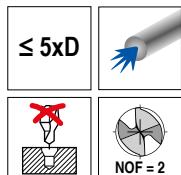
DC $h7/m7$	DCONMS $h6$	OAL	LCF	LU	LS	EUR T4	EUR T4	EUR T4/9F
2,50	4	57	21	17	28			98,49 02500
2,60	4	57	21	17	28			98,49 02600
2,70	4	57	21	17	28			98,49 02700
2,80	4	57	21	17	28			98,49 02800
2,90	4	57	21	17	28			98,49 02900
3,00	6	66	28	23	36	116,50 030	92,72 030	98,49 03000
3,10	6	66	28	23	36	116,50 031	92,72 031	98,49 03100
3,15	6	66	28	23	36		92,72 831	
3,20	6	66	28	23	36	116,50 032	92,72 032	98,49 03200
3,22	6	66	28	23	36		92,72 832	
3,25	6	66	28	23	36		92,72 890	
3,30	6	66	28	23	36	116,50 033	92,72 033	98,49 03300
3,40	6	66	28	23	36	116,50 034	92,72 034	98,49 03400
3,50	6	66	28	23	36	116,50 035	92,72 035	98,49 03500
3,60	6	66	28	23	36	116,50 036	92,72 036	98,49 03600
3,70	6	66	28	23	36	116,50 037	92,72 037	98,49 03700
3,80	6	74	36	29	36	116,50 038	92,72 038	97,19 03800
3,85	6	74	36	29	36		92,72 838	
3,90	6	74	36	29	36	116,50 039	92,72 039	97,19 03900
4,00	6	74	36	29	36	116,50 040	92,72 040	97,19 04000
4,10	6	74	36	29	36	116,50 041	92,72 041	97,19 04100
4,20	6	74	36	29	36	116,50 042	92,72 042	97,19 04200
4,30	6	74	36	29	36	116,50 043	92,72 043	97,19 04300
4,35	6	74	36	29	36		92,72 843	
4,40	6	74	36	29	36	116,50 044	92,72 044	97,19 04400
4,45	6	74	36	29	36		92,72 844	
4,50	6	74	36	29	36	116,50 045	92,72 045	97,19 04500
4,60	6	74	36	29	36	116,50 046	92,72 046	97,19 04600
4,65	6	74	36	29	36	116,50 900	92,72 900	
4,70	6	74	36	29	36	116,50 047	92,72 047	97,19 04700
4,80	6	82	44	35	36	116,50 048	92,72 048	95,46 04800
4,90	6	82	44	35	36	116,50 049	92,72 049	95,46 04900
5,00	6	82	44	35	36	116,50 050	92,72 050	95,46 05000
5,10	6	82	44	35	36	116,50 051	92,72 051	95,46 05100
5,20	6	82	44	35	36	116,50 052	92,72 052	95,46 05200
5,30	6	82	44	35	36	116,50 053	92,72 053	95,46 05300
5,40	6	82	44	35	36	116,50 054	92,72 054	95,46 05400

P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	○
S	●	●
H		
O		

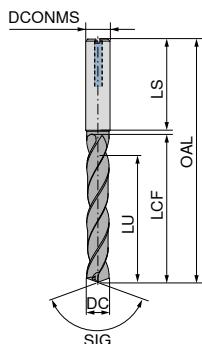
→ V_c Page 112–122

1 Ø DC_{m7} pour Types VA / Ø DC_{h7} pour Types Speed VA et AL

WTX – Forets à hautes performances, DIN 6537



DRAGONSKIN

SIG 135° SIG 140° SIG 135°
Carbure monobloc Carbure monobloc Carbure monobloc

10 773 ... 10 745 ... 10 791 ...

EUR EUR EUR
T4 T4 T4/9F

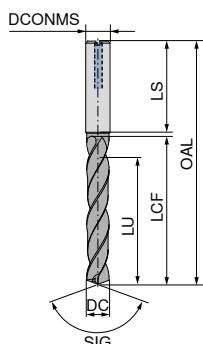
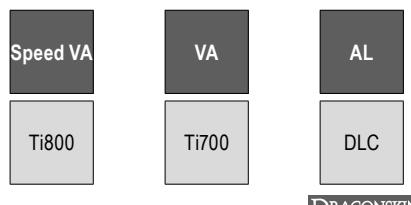
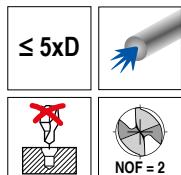
DC $h7/m7$	DCONMS $h6$	OAL	LCF	LU	LS			
mm	mm	mm	mm	mm	mm			
5,50	6	82	44	35	36		116,50	055
5,55	6	82	44	35	36		116,50	902
5,60	6	82	44	35	36		116,50	056
5,70	6	82	44	35	36		116,50	057
5,75	6	82	44	35	36		116,50	916
5,80	6	82	44	35	36		116,50	058
5,90	6	82	44	35	36		116,50	059
5,95	6	82	44	35	36		116,50	959
6,00	6	82	44	35	36		116,50	060
6,10	8	91	53	43	36		131,70	061
6,20	8	91	53	43	36		131,70	062
6,30	8	91	53	43	36		131,70	063
6,40	8	91	53	43	36		131,70	064
6,50	8	91	53	43	36		131,70	065
6,60	8	91	53	43	36		131,70	066
6,70	8	91	53	43	36		131,70	067
6,80	8	91	53	43	36		131,70	068
6,90	8	91	53	43	36		131,70	069
7,00	8	91	53	43	36		131,70	070
7,10	8	91	53	43	36		131,70	071
7,20	8	91	53	43	36		131,70	072
7,30	8	91	53	43	36		131,70	073
7,40	8	91	53	43	36		131,70	074
7,45	8	91	53	43	36		101,10	924
7,50	8	91	53	43	36		131,70	075
7,60	8	91	53	43	36		101,10	076
7,70	8	91	53	43	36		131,70	077
7,80	8	91	53	43	36		101,10	078
7,90	8	91	53	43	36		131,70	079
8,00	8	91	53	43	36		101,10	080
8,10	10	103	61	49	40		165,20	081
8,20	10	103	61	49	40		165,20	082
8,30	10	103	61	49	40		165,20	083
8,40	10	103	61	49	40		165,20	084
8,50	10	103	61	49	40		165,20	085
8,60	10	103	61	49	40		165,20	086
8,70	10	103	61	49	40		165,20	087

P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	○
S	●	●
H		
O		

→ V_c Page 112–122

Ø DC_{m7} pour Types VA / Ø DC_{h7} pour Types Speed VA et AL

WTX – Forets à hautes performances, DIN 6537



SIG 135° SIG 140° SIG 135°
Carbure monobloc Carbure monobloc Carbure monobloc

10 773 ... **10 745 ...** **10 791 ...**

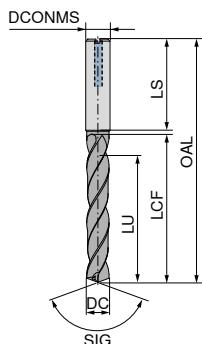
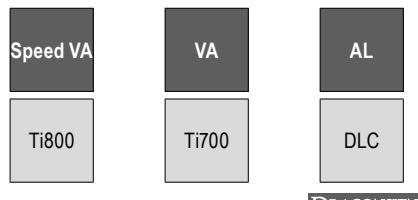
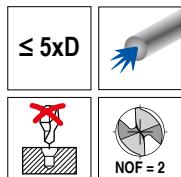
DC $h7/m7$ mm	DCONMS $h6$ mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4	EUR T4	EUR T4/9F
8,80	10	103	61	49	40	165,20	088	124,70 08800
8,90	10	103	61	49	40	165,20	089	124,70 08900
9,00	10	103	61	49	40	165,20	090	124,70 09000
9,10	10	103	61	49	40	165,20	091	124,70 09100
9,20	10	103	61	49	40	165,20	092	124,70 09200
9,30	10	103	61	49	40	165,20	093	124,70 09300
9,35	10	103	61	49	40		143,70 930	
9,40	10	103	61	49	40	165,20	094	124,70 09400
9,45	10	103	61	49	40		143,70 994	
9,50	10	103	61	49	40	165,20	095	124,70 09500
9,60	10	103	61	49	40	165,20	096	124,70 09600
9,70	10	103	61	49	40	165,20	097	124,70 09700
9,80	10	103	61	49	40	165,20	098	124,70 09800
9,90	10	103	61	49	40	165,20	099	124,70 09900
10,00	10	103	61	49	40	165,20	100	124,70 10000
10,10	12	118	71	56	45	236,10	101	204,40 101
10,20	12	118	71	56	45	236,10	102	204,40 102
10,30	12	118	71	56	45	236,10	103	204,40 103
10,40	12	118	71	56	45	236,10	104	204,40 104
10,50	12	118	71	56	45	236,10	105	204,40 105
10,55	12	118	71	56	45		204,40 932	
10,60	12	118	71	56	45	236,10	106	204,40 106
10,70	12	118	71	56	45	236,10	107	204,40 107
10,80	12	118	71	56	45	236,10	108	204,40 108
10,90	12	118	71	56	45	236,10	109	204,40 109
11,00	12	118	71	56	45	236,10	110	204,40 110
11,10	12	118	71	56	45	236,10	111	204,40 111
11,20	12	118	71	56	45	236,10	112	204,40 112
11,25	12	118	71	56	45		204,40 912	
11,30	12	118	71	56	45	236,10	113	204,40 113
11,35	12	118	71	56	45		204,40 913	
11,40	12	118	71	56	45	236,10	114	204,40 114
11,45	12	118	71	56	45		204,40 914	
11,50	12	118	71	56	45	236,10	115	204,40 115
11,60	12	118	71	56	45	236,10	116	204,40 116
11,70	12	118	71	56	45	236,10	117	204,40 117
11,80	12	118	71	56	45	236,10	118	204,40 118

P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	○
S	●	●
H		
O		

→ V_c Page 112–122

1 Ø DC_{m7} pour Types VA / Ø DC_{h7} pour Types Speed VA et AL

WTX – Forets à hautes performances, DIN 6537



SIG 135° Carbone monobloc SIG 140° Carbone monobloc SIG 135° Carbone monobloc

10 773 ... EUR T4 **10 745 ...** EUR T4 **10 791 ...** EUR T4/9F

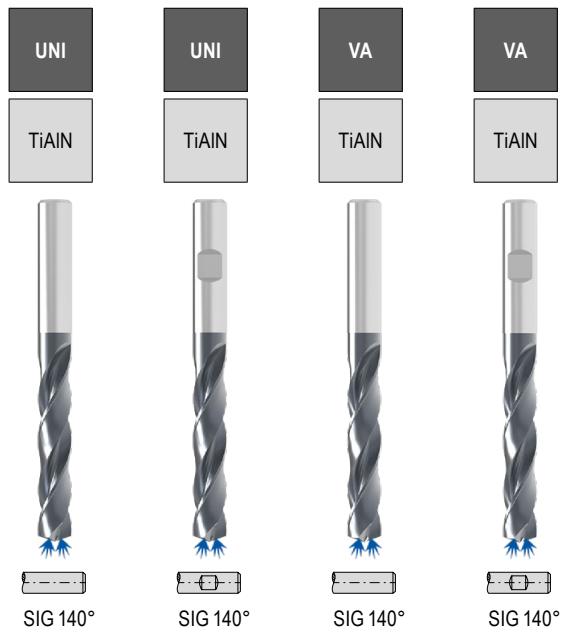
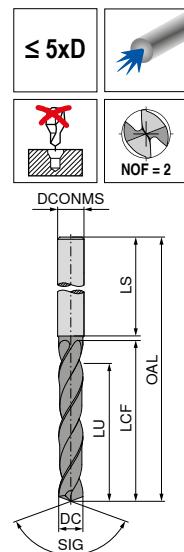
DC $h7/m7$ mm	DCONMS $h6$ mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm			
11,90	12	118	71	56	45		236,10	119
12,00	12	118	71	56	45		236,10	120
12,15	14	124	77	60	45		281,00	921
12,20	14	124	77	60	45	314,30	12200	
12,50	14	124	77	60	45	314,30	125	
12,55	14	124	77	60	45	281,00	125	
12,60	14	124	77	60	45	281,00	925	
12,80	14	124	77	60	45	314,30	128	
13,00	14	124	77	60	45	314,30	130	
13,35	14	124	77	60	45	281,00	933	
13,50	14	124	77	60	45	314,30	135	
13,80	14	124	77	60	45	314,30	138	
14,00	14	124	77	60	45	314,30	140	
14,20	16	133	83	63	48	382,50	145	
14,50	16	133	83	63	48	382,50	148	
14,80	16	133	83	63	48	382,50	150	
15,00	16	133	83	63	48	382,50	150	
15,20	16	133	83	63	48	350,60	953	
15,35	16	133	83	63	48	382,50	155	
15,50	16	133	83	63	48	350,60	155	
15,80	16	133	83	63	48	382,50	158	
16,00	16	133	83	63	48	382,50	160	
16,05	18	143	93	71	48	460,60	960	
16,50	18	143	93	71	48	517,20	165	
16,80	18	143	93	71	48	517,20	168	
17,00	18	143	93	71	48	517,20	170	
17,50	18	143	93	71	48	517,20	175	
17,80	18	143	93	71	48	517,20	178	
18,00	18	143	93	71	48	517,20	180	
18,50	20	153	101	77	50	575,00	185	
18,80	20	153	101	77	50	575,00	188	
19,00	20	153	101	77	50	575,00	190	
19,35	20	153	101	77	50	589,60	190	
19,50	20	153	101	77	50	575,00	195	
19,80	20	153	101	77	50	575,00	198	
20,00	20	153	101	77	50	575,00	200	

P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	○
S	●	●
H		
O		

→ V_c Page 112–122

Ø DC_{m7} pour Types VA / Ø DC_{h7} pour Types Speed VA et AL

Forets à hautes performances, DIN 6537



2

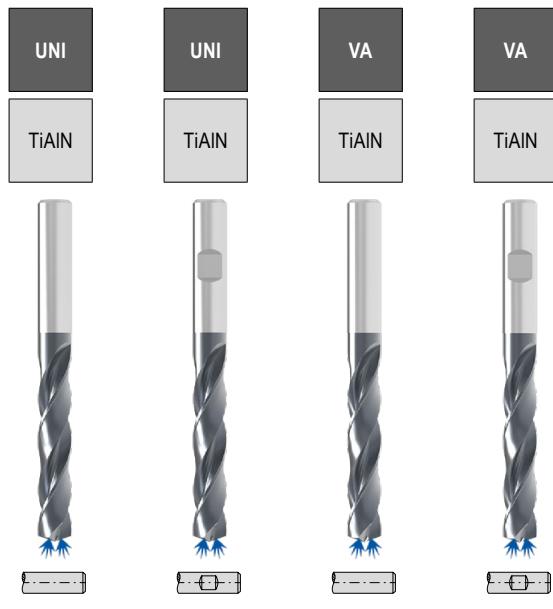
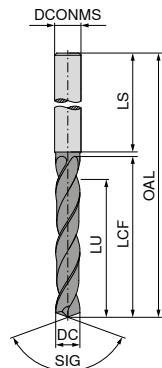
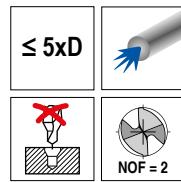
DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm					
1,00	4	55	8	6,5	28		45,70 01000			
1,10	4	55	12	10,3	28		45,70 01100			
1,20	4	55	12	10,2	28		45,70 01200			
1,30	4	55	12	10,0	28		45,70 01300			
1,40	4	55	12	9,9	28		45,70 01400			
1,50	4	55	12	9,7	28		45,70 01500			
1,60	4	55	16	13,6	28		45,70 01600			
1,70	4	55	16	13,4	28		45,70 01700			
1,80	4	55	16	13,3	28		45,70 01800			
1,90	4	55	16	13,1	28		45,70 01900			
2,00	4	57	21	18,0	28		45,70 02000			
2,10	4	57	21	17,8	28		45,70 02100			
2,20	4	57	21	17,7	28		45,70 02200			
2,30	4	57	21	17,5	28		45,70 02300			
2,40	4	57	21	17,4	28		45,70 02400			
2,50	4	57	21	17,2	28		45,70 02500			
2,60	4	57	21	17,1	28		45,70 02600			
2,70	4	57	21	16,9	28		45,70 02700			
2,80	4	57	21	16,8	28		45,70 02800			
2,90	4	57	21	16,6	28		45,70 02900			
3,00	6	66	28	23,5	36		44,97 03000	44,97 03000	45,91 03000	45,91 03000
3,10	6	66	28	23,3	36		44,97 03100	44,97 03100	45,91 03100	45,91 03100
3,20	6	66	28	23,2	36		44,97 03200	44,97 03200	45,91 03200	45,91 03200
3,25	6	66	28	23,1	36		44,97 03250	44,97 03250		
3,30	6	66	28	23,0	36		44,97 03300	44,97 03300	45,91 03300	45,91 03300
3,40	6	66	28	22,9	36		44,97 03400	44,97 03400	45,91 03400	45,91 03400
3,50	6	66	28	22,7	36		44,97 03500	44,97 03500	45,91 03500	45,91 03500
3,60	6	66	28	22,6	36		44,97 03600	44,97 03600	45,91 03600	45,91 03600
3,70	6	66	28	22,4	36		44,97 03700	44,97 03700	45,91 03700	45,91 03700
3,80	6	74	36	30,3	36		44,97 03800	44,97 03800	45,91 03800	45,91 03800
3,85	6	74	36	30,2	36		44,97 03850	44,97 03850		
3,90	6	74	36	30,1	36		44,97 03900	44,97 03900	45,91 03900	45,91 03900
4,00	6	74	36	30,0	36		44,97 04000	44,97 04000	45,91 04000	45,91 04000
4,10	6	74	36	29,8	36		44,97 04100	44,97 04100	45,91 04100	45,91 04100
4,20	6	74	36	29,7	36		44,97 04200	44,97 04200	45,91 04200	45,91 04200
4,30	6	74	36	29,5	36		44,97 04300	44,97 04300	45,91 04300	45,91 04300
4,40	6	74	36	29,4	36		44,97 04400	44,97 04400	45,91 04400	45,91 04400
4,50	6	74	36	29,2	36		44,97 04500	44,97 04500	45,91 04500	45,91 04500
4,60	6	74	36	29,1	36		44,97 04600	44,97 04600	45,91 04600	45,91 04600
4,65	6	74	36	29,0	36		44,97 04650	44,97 04650		
4,70	6	74	36	28,9	36		44,97 04700	44,97 04700	45,91 04700	45,91 04700
4,80	6	82	44	36,8	36		44,97 04800	44,97 04800	45,91 04800	45,91 04800
4,90	6	82	44	36,6	36		44,97 04900	44,97 04900	45,91 04900	45,91 04900
5,00	6	82	44	36,5	36		44,97 05000	44,97 05000	45,91 05000	45,91 05000
5,10	6	82	44	36,3	36		44,97 05100	44,97 05100	45,91 05100	45,91 05100

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ V_c Page 129+133

1 Ø DC_{h7} pour Type UNI / Ø DC_{m7} pour Type VA

Forets à hautes performances, DIN 6537



SIG 140° Carbone monobloc SIG 140° Carbone monobloc SIG 140° Carbone monobloc SIG 140° Carbone monobloc

11 702 ... 11 703 ... 11 715 ... 11 716 ...

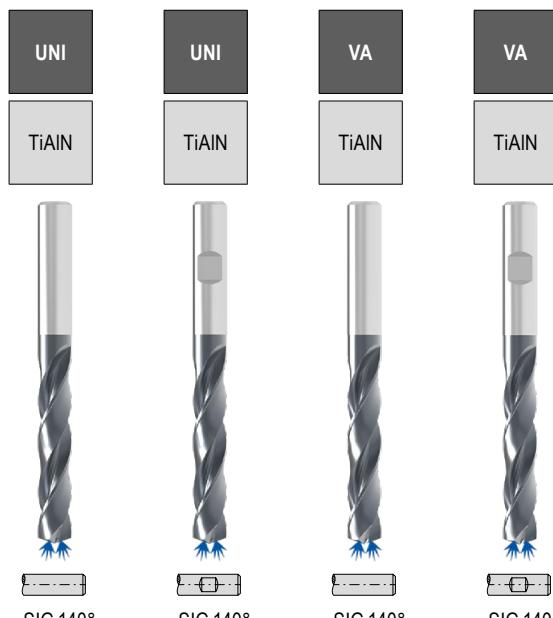
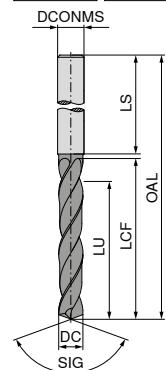
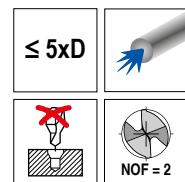
DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T1/9C	EUR T1/9C	EUR T1/9C	EUR T1/9C
5,20	6	82	44	36,2	36	44,97 05200	44,97 05200	45,91 05200	45,91 05200
5,30	6	82	44	36,0	36	44,97 05300	44,97 05300	45,91 05300	45,91 05300
5,40	6	82	44	35,9	36	44,97 05400	44,97 05400	45,91 05400	45,91 05400
5,50	6	82	44	35,7	36	44,97 05500	44,97 05500	45,91 05500	45,91 05500
5,55	6	82	44	35,6	36	44,97 05550	44,97 05550	45,91 05550	45,91 05550
5,60	6	82	44	35,6	36	44,97 05600	44,97 05600	45,91 05600	45,91 05600
5,65	6	82	44	35,5	36	44,97 05650	44,97 05650	45,91 05700	45,91 05700
5,70	6	82	44	35,4	36	44,97 05700	44,97 05700	45,91 05800	45,91 05800
5,80	6	82	44	35,3	36	44,97 05800	44,97 05800	45,91 05900	45,91 05900
5,90	6	82	44	35,1	36	44,97 05900	44,97 05900	45,91 06000	45,91 06000
6,00	6	82	44	35,0	36	44,97 06000	44,97 06000	45,91 06100	45,91 06100
6,10	8	91	53	43,8	36	51,65 06100	51,65 06100	52,75 06200	52,75 06200
6,20	8	91	53	43,7	36	51,65 06200	51,65 06200	52,75 06300	52,75 06300
6,30	8	91	53	43,5	36	51,65 06300	51,65 06300	52,75 06400	52,75 06400
6,40	8	91	53	43,4	36	51,65 06400	51,65 06400	52,75 06500	52,75 06500
6,50	8	91	53	43,2	36	51,65 06500	51,65 06500	52,75 06600	52,75 06600
6,60	8	91	53	43,1	36	51,65 06600	51,65 06600	52,75 06700	52,75 06700
6,70	8	91	53	42,9	36	51,65 06700	51,65 06700	52,75 06800	52,75 06800
6,80	8	91	53	42,8	36	51,65 06800	51,65 06800	52,75 06900	52,75 06900
6,90	8	91	53	42,6	36	51,65 06900	51,65 06900	52,75 07000	52,75 07000
7,00	8	91	53	42,5	36	51,65 07000	51,65 07000	52,75 07100	52,75 07100
7,10	8	91	53	42,3	36	51,65 07100	51,65 07100	52,75 07200	52,75 07200
7,20	8	91	53	42,2	36	51,65 07200	51,65 07200	52,75 07300	52,75 07300
7,30	8	91	53	42,0	36	51,65 07300	51,65 07300	52,75 07400	52,75 07400
7,40	8	91	53	41,9	36	51,65 07400	51,65 07400	52,75 07500	52,75 07500
7,45	8	91	53	41,8	36			52,75 07550	52,75 07550
7,50	8	91	53	41,7	36	51,65 07500	51,65 07500	52,75 07600	52,75 07600
7,55	8	91	53	41,6	36	51,65 07550	51,65 07550	52,75 07700	52,75 07700
7,60	8	91	53	41,6	36	51,65 07600	51,65 07600	52,75 07800	52,75 07800
7,65	8	91	53	41,5	36	51,65 07650	51,65 07650	52,75 07900	52,75 07900
7,70	8	91	53	41,4	36	51,65 07700	51,65 07700	52,75 08000	52,75 08000
7,80	8	91	53	41,3	36	51,65 07800	51,65 07800	52,75 08100	52,75 08100
7,90	8	91	53	41,1	36	51,65 07900	51,65 07900	52,75 08200	52,75 08200
8,00	8	91	53	41,0	36	51,65 08000	51,65 08000	52,75 08300	52,75 08300
8,10	10	103	61	48,8	40	59,08 08100	59,08 08100	60,32 08400	60,32 08400
8,20	10	103	61	48,7	40	59,08 08200	59,08 08200	60,32 08500	60,32 08500
8,30	10	103	61	48,5	40	59,08 08300	59,08 08300	60,32 08600	60,32 08600
8,40	10	103	61	48,4	40	59,08 08400	59,08 08400	60,32 08700	60,32 08700
8,50	10	103	61	48,2	40	59,08 08500	59,08 08500	60,32 08800	60,32 08800
8,60	10	103	61	48,1	40	59,08 08600	59,08 08600	60,32 08900	60,32 08900
8,70	10	103	61	47,9	40	59,08 08700	59,08 08700	60,32 09000	60,32 09000
8,80	10	103	61	47,8	40	59,08 08800	59,08 08800	60,32 09100	60,32 09100
8,90	10	103	61	47,6	40	59,08 08900	59,08 08900		
9,00	10	103	61	47,5	40	59,08 09000	59,08 09000		
9,10	10	103	61	47,3	40	59,08 09100	59,08 09100		

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ V_c Page 129+133

1 Ø DC_{m7} pour Type UNI / Ø DC_{m7} pour Type VA

Forets à hautes performances, DIN 6537



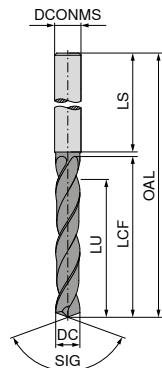
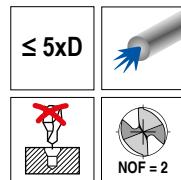
DC _{m7/h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	Carbure monobloc	11 702 ...	Carbure monobloc	11 703 ...	Carbure monobloc	11 715 ...	Carbure monobloc	11 716 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	EUR T1/9C	EUR T1/9C	EUR T1/9C	EUR T1/9C	EUR T1/9C	EUR T1/9C	EUR T1/9C	
9,20	10	103	61	47,2	40	59,08 09200	59,08 09200	60,32 09200	60,32 09200	60,32 09200	60,32 09200	60,32 09200	
9,30	10	103	61	47,0	40	59,08 09300	59,08 09300	60,32 09300	60,32 09300	60,32 09300	60,32 09300	60,32 09300	
9,40	10	103	61	46,9	40	59,08 09400	59,08 09400	60,32 09400	60,32 09400	60,32 09400	60,32 09400	60,32 09400	
9,50	10	103	61	46,7	40	59,08 09500	59,08 09500	60,32 09500	60,32 09500	60,32 09500	60,32 09500	60,32 09500	
9,55	10	103	61	46,6	40	59,08 09550	59,08 09550	60,32 09550	60,32 09550	60,32 09550	60,32 09550	60,32 09550	
9,60	10	103	61	46,6	40	59,08 09600	59,08 09600	60,32 09600	60,32 09600	60,32 09600	60,32 09600	60,32 09600	
9,70	10	103	61	46,4	40	59,08 09700	59,08 09700	60,32 09700	60,32 09700	60,32 09700	60,32 09700	60,32 09700	
9,80	10	103	61	46,3	40	59,08 09800	59,08 09800	60,32 09800	60,32 09800	60,32 09800	60,32 09800	60,32 09800	
9,90	10	103	61	46,1	40	59,08 09900	59,08 09900	60,32 09900	60,32 09900	60,32 09900	60,32 09900	60,32 09900	
10,00	10	103	61	46,0	40	59,08 10000	59,08 10000	60,32 10000	60,32 10000	60,32 10000	60,32 10000	60,32 10000	
10,10	12	118	71	55,8	45	87,87 10100	87,87 10100	89,73 10100	89,73 10100	89,73 10100	89,73 10100	89,73 10100	
10,20	12	118	71	55,7	45	87,87 10200	87,87 10200	89,73 10200	89,73 10200	89,73 10200	89,73 10200	89,73 10200	
10,30	12	118	71	55,5	45	87,87 10300	87,87 10300	89,73 10300	89,73 10300	89,73 10300	89,73 10300	89,73 10300	
10,40	12	118	71	55,4	45	87,87 10400	87,87 10400	89,73 10400	89,73 10400	89,73 10400	89,73 10400	89,73 10400	
10,50	12	118	71	55,2	45	87,87 10500	87,87 10500	89,73 10500	89,73 10500	89,73 10500	89,73 10500	89,73 10500	
10,60	12	118	71	55,1	45	87,87 10600	87,87 10600	89,73 10600	89,73 10600	89,73 10600	89,73 10600	89,73 10600	
10,70	12	118	71	54,9	45	87,87 10700	87,87 10700	89,73 10700	89,73 10700	89,73 10700	89,73 10700	89,73 10700	
10,80	12	118	71	54,8	45	87,87 10800	87,87 10800	89,73 10800	89,73 10800	89,73 10800	89,73 10800	89,73 10800	
10,90	12	118	71	54,6	45	87,87 10900	87,87 10900	89,73 10900	89,73 10900	89,73 10900	89,73 10900	89,73 10900	
11,00	12	118	71	54,5	45	87,87 11000	87,87 11000	89,73 11000	89,73 11000	89,73 11000	89,73 11000	89,73 11000	
11,10	12	118	71	54,3	45	87,87 11100	87,87 11100	89,73 11100	89,73 11100	89,73 11100	89,73 11100	89,73 11100	
11,20	12	118	71	54,2	45	87,87 11200	87,87 11200	89,73 11200	89,73 11200	89,73 11200	89,73 11200	89,73 11200	
11,30	12	118	71	54,0	45	87,87 11300	87,87 11300	89,73 11300	89,73 11300	89,73 11300	89,73 11300	89,73 11300	
11,40	12	118	71	53,9	45	87,87 11400	87,87 11400	89,73 11400	89,73 11400	89,73 11400	89,73 11400	89,73 11400	
11,50	12	118	71	53,7	45	87,87 11500	87,87 11500	89,73 11500	89,73 11500	89,73 11500	89,73 11500	89,73 11500	
11,60	12	118	71	53,6	45	87,87 11600	87,87 11600	89,73 11600	89,73 11600	89,73 11600	89,73 11600	89,73 11600	
11,70	12	118	71	53,4	45	87,87 11700	87,87 11700	89,73 11700	89,73 11700	89,73 11700	89,73 11700	89,73 11700	
11,80	12	118	71	53,3	45	87,87 11800	87,87 11800	89,73 11800	89,73 11800	89,73 11800	89,73 11800	89,73 11800	
11,90	12	118	71	53,1	45	87,87 11900	87,87 11900	89,73 11900	89,73 11900	89,73 11900	89,73 11900	89,73 11900	
12,00	12	118	71	53,0	45	87,87 12000	87,87 12000	89,73 12000	89,73 12000	89,73 12000	89,73 12000	89,73 12000	
12,10	14	124	77	58,8	45	112,10 12100	112,10 12100	114,40 12100	114,40 12100	114,40 12100	114,40 12100	114,40 12100	
12,20	14	124	77	58,7	45	112,10 12200	112,10 12200	114,40 12200	114,40 12200	114,40 12200	114,40 12200	114,40 12200	
12,40	14	124	77	58,4	45	112,10 12400	112,10 12400	114,40 12400	114,40 12400	114,40 12400	114,40 12400	114,40 12400	
12,50	14	124	77	58,2	45	112,10 12500	112,10 12500	114,40 12500	114,40 12500	114,40 12500	114,40 12500	114,40 12500	
12,60	14	124	77	58,1	45	112,10 12600	112,10 12600	114,40 12600	114,40 12600	114,40 12600	114,40 12600	114,40 12600	
12,70	14	124	77	57,9	45	112,10 12700	112,10 12700	114,40 12700	114,40 12700	114,40 12700	114,40 12700	114,40 12700	
12,80	14	124	77	57,8	45	112,10 12800	112,10 12800	114,40 12800	114,40 12800	114,40 12800	114,40 12800	114,40 12800	
13,00	14	124	77	57,5	45	112,10 13000	112,10 13000	114,40 13000	114,40 13000	114,40 13000	114,40 13000	114,40 13000	
13,10	14	124	77	57,3	45	112,10 13100	112,10 13100	114,40 13100	114,40 13100	114,40 13100	114,40 13100	114,40 13100	
13,20	14	124	77	57,2	45	112,10 13200	112,10 13200	114,40 13200	114,40 13200	114,40 13200	114,40 13200	114,40 13200	
13,30	14	124	77	57,0	45	112,10 13300	112,10 13300	114,40 13300	114,40 13300	114,40 13300	114,40 13300	114,40 13300	
13,50	14	124	77	56,7	45	112,10 13500	112,10 13500	114,40 13500	114,40 13500	114,40 13500	114,40 13500	114,40 13500	
13,70	14	124	77	56,4	45					114,40 13700	114,40 13700	114,40 13700	
13,80	14	124	77	56,3	45	112,10 13800	112,10 13800	114,40 13800	114,40 13800	114,40 13800	114,40 13800	114,40 13800	
14,00	14	124	77	56,0	45	112,10 14000	112,10 14000	114,40 14000	114,40 14000	114,40 14000	114,40 14000	114,40 14000	

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

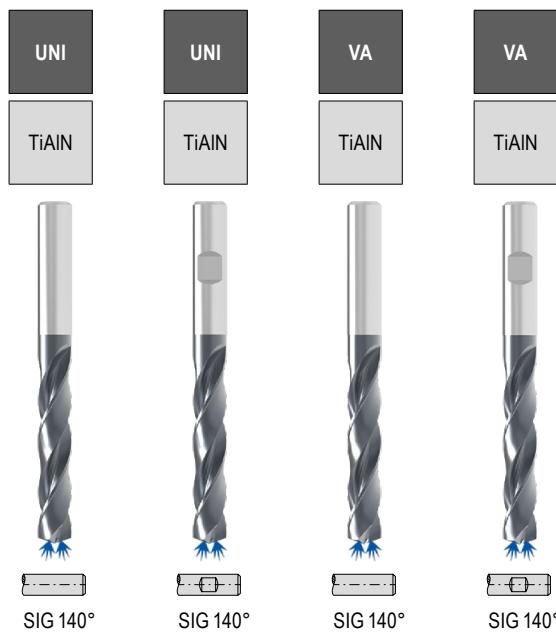
→ V_c Page 129+133

1 Ø DC_{h7} pour Type UNI / Ø DC_{m7} pour Type VA

Forets à hautes performances, DIN 6537



DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
14,20	16	133	83	61,7	48
14,30	16	133	83	61,5	48
14,40	16	133	83	61,4	48
14,50	16	133	83	61,2	48
14,70	16	133	83	60,9	48
14,80	16	133	83	60,8	48
15,00	16	133	83	60,5	48
15,10	16	133	83	60,3	48
15,20	16	133	83	60,2	48
15,25	16	133	83	60,1	48
15,30	16	133	83	60,0	48
15,50	16	133	83	59,7	48
15,70	16	133	83	59,4	48
15,80	16	133	83	59,3	48
16,00	16	133	83	59,0	48
16,20	18	143	93	68,7	48
16,30	18	143	93	68,5	48
16,50	18	143	93	68,2	48
16,80	18	143	93	67,8	48
17,00	18	143	93	67,5	48
17,30	18	143	93	67,0	48
17,50	18	143	93	66,7	48
18,00	18	143	93	66,0	48
18,50	20	153	101	73,2	50
18,90	20	153	101	72,6	50
19,00	20	153	101	72,5	50
19,20	20	153	101	72,2	50
19,30	20	153	101	72,0	50
19,50	20	153	101	71,7	50
19,70	20	153	101	71,4	50
20,00	20	153	101	71,0	50



Carbure monobloc	11 702 ...	Carbure monobloc	11 703 ...	Carbure monobloc	11 715 ...	Carbure monobloc	11 716 ...
	EUR T1/9C		EUR T1/9C		EUR T1/C		EUR T1/9C
	143,80 14200		143,80 14200		146,80 14200		146,80 14200
	143,80 14300		143,80 14300		146,80 14300		146,80 14300
	143,80 14400		143,80 14400		146,80 14400		146,80 14400
	143,80 14500		143,80 14500		146,80 14500		146,80 14500
					146,80 14700		146,80 14700
					146,80 14800		146,80 14800
			143,80 15000		146,80 15000		146,80 15000
			143,80 15100		146,80 15100		146,80 15100
			143,80 15200		146,80 15200		146,80 15200
			143,80 15250		146,80 15250		146,80 15300
	143,80 15300		143,80 15300		146,80 15300		146,80 15300
	143,80 15500		143,80 15500		146,80 15500		146,80 15500
					146,80 15700		146,80 15700
			143,80 15800		146,80 15800		146,80 15800
	143,80 16000		143,80 16000		146,80 16000		146,80 16000
	222,40 16200		222,40 16200		227,00 16200		227,00 16200
	222,40 16300		222,40 16300		227,00 16300		227,00 16300
	222,40 16500		222,40 16500		227,00 16500		227,00 16500
	222,40 16800		222,40 16800		227,00 16800		227,00 16800
	222,40 17000		222,40 17000		227,00 17000		227,00 17000
	222,40 17300		222,40 17300		227,00 17300		227,00 17300
	222,40 17500		222,40 17500		227,00 17500		227,00 17500
	222,40 18000		222,40 18000		227,00 18000		227,00 18000
	241,80 18500		241,80 18500		246,90 18500		246,90 18500
	241,80 18900		241,80 18900		246,90 18900		246,90 18900
	241,80 19000		241,80 19000		246,90 19000		246,90 19000
	241,80 19200		241,80 19200		246,90 19200		246,90 19200
	241,80 19300		241,80 19300		246,90 19300		246,90 19300
	241,80 19500		241,80 19500		246,90 19500		246,90 19500
	241,80 19700		241,80 19700		246,90 19700		246,90 19700
	241,80 20000		241,80 20000		246,90 20000		246,90 20000

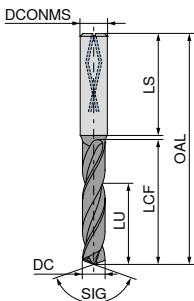
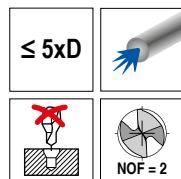
P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ V_c Page 129+133

Ø DC_{m7} pour Type UNI / Ø DC_{m7} pour Type VA

WTX – Forets à hautes performances, DIN 6537

▲ Spécialement conçus pour les matières à usinabilité difficile



10 787 ...

EUR
T4/9F

Carbure monobloc

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
3,00	6	66	28	23	36	93,14 030
3,10	6	66	28	23	36	93,14 031
3,20	6	66	28	23	36	93,14 032
3,30	6	66	28	23	36	93,14 033
3,40	6	66	28	23	36	93,14 034
3,50	6	66	28	23	36	93,14 035
3,60	6	66	28	23	36	93,14 036
3,70	6	66	28	23	36	93,14 037
3,80	6	74	36	29	36	93,14 038
3,90	6	74	36	29	36	93,14 039
3,97	6	74	36	29	36	93,14 900
4,00	6	74	36	29	36	93,14 040
4,10	6	74	36	29	36	93,14 041
4,20	6	74	36	29	36	93,14 042
4,23	6	74	36	29	36	93,14 901
4,30	6	74	36	29	36	93,14 043
4,40	6	74	36	29	36	93,14 044
4,50	6	74	36	29	36	93,14 045
4,60	6	74	36	29	36	93,14 046
4,70	6	74	36	29	36	93,14 047
4,80	6	82	44	35	36	93,14 048
4,90	6	82	44	35	36	93,14 049
5,00	6	82	44	35	36	93,14 050
5,10	6	82	44	35	36	93,14 051
5,20	6	82	44	35	36	93,14 052
5,30	6	82	44	35	36	93,14 053
5,40	6	82	44	35	36	93,14 054
5,50	6	82	44	35	36	93,14 055
5,56	6	82	44	35	36	93,14 902
5,60	6	82	44	35	36	93,14 056
5,70	6	82	44	35	36	93,14 057
5,80	6	82	44	35	36	93,14 058
5,90	6	82	44	35	36	93,14 059
6,00	6	82	44	35	36	93,14 060
6,10	8	91	53	43	36	103,90 061
6,20	8	91	53	43	36	103,90 062
6,30	8	91	53	43	36	103,90 063
6,35	8	91	53	43	36	103,90 903
6,40	8	91	53	43	36	103,90 064
6,50	8	91	53	43	36	103,90 065
6,60	8	91	53	43	36	103,90 066
6,70	8	91	53	43	36	103,90 067
6,80	8	91	53	43	36	103,90 068
6,90	8	91	53	43	36	103,90 069
7,00	8	91	53	43	36	103,90 070
7,10	8	91	53	43	36	103,90 071
7,20	8	91	53	43	36	103,90 072
7,30	8	91	53	43	36	103,90 073
7,40	8	91	53	43	36	103,90 074
7,50	8	91	53	43	36	103,90 075
7,60	8	91	53	43	36	103,90 076

10 787 ...

EUR
T4/9F

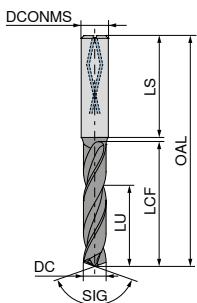
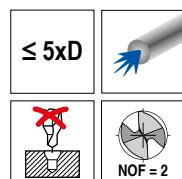
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
7,70	8	91	53	43	36	103,90 077
7,80	8	91	53	43	36	103,90 078
7,90	8	91	53	43	36	103,90 079
7,94	8	91	53	43	36	103,90 904
8,00	8	91	53	43	36	103,90 080
8,10	10	103	61	49	40	121,70 081
8,20	10	103	61	49	40	121,70 082
8,30	10	103	61	49	40	121,70 083
8,40	10	103	61	49	40	121,70 084
8,50	10	103	61	49	40	121,70 085
8,60	10	103	61	49	40	121,70 086
8,70	10	103	61	49	40	121,70 087
8,80	10	103	61	49	40	121,70 088
8,90	10	103	61	49	40	121,70 089
9,00	10	103	61	49	40	121,70 090
9,10	10	103	61	49	40	121,70 091
9,20	10	103	61	49	40	121,70 092
9,30	10	103	61	49	40	121,70 093
9,40	10	103	61	49	40	121,70 094
9,50	10	103	61	49	40	121,70 095
9,53	10	103	61	49	40	121,70 905
9,60	10	103	61	49	40	121,70 096
9,70	10	103	61	49	40	121,70 097
9,80	10	103	61	49	40	121,70 098
9,90	10	103	61	49	40	121,70 099
10,00	10	103	61	49	40	121,70 100
10,10	12	118	71	54	45	169,60 101
10,20	12	118	71	54	45	169,60 102
10,30	12	118	71	54	45	169,60 103
10,40	12	118	71	54	45	169,60 104
10,50	12	118	71	54	45	169,60 105
10,60	12	118	71	54	45	169,60 106
10,70	12	118	71	54	45	169,60 107
10,80	12	118	71	54	45	169,60 108
10,90	12	118	71	54	45	169,60 109
11,00	12	118	71	54	45	169,60 110
11,10	12	118	71	54	45	169,60 111
11,20	12	118	71	54	45	169,60 906
11,30	12	118	71	54	45	169,60 112
11,40	12	118	71	54	45	169,60 113
11,50	12	118	71	54	45	169,60 114
11,60	12	118	71	54	45	169,60 115
11,70	12	118	71	54	45	169,60 116
11,80	12	118	71	54	45	169,60 117
11,90	12	118	71	54	45	169,60 118
12,00	12	118	71	54	45	169,60 120
12,10	14	124	77	58	45	237,60 121
12,20	14	124	77	58	45	237,60 122
12,30	14	124	77	58	45	237,60 123
12,40	14	124	77	58	45	237,60 124
12,50	14	124	77	58	45	237,60 125
12,60	14	124	77	58	45	237,60 126
12,70	14	124	77	58	45	237,60 907
12,80	14	124	77	58	45	237,60 128
12,90	14	124	77	58	45	237,60 129
13,00	14	124	77	58	45	237,60 130
13,10	14	124	77	58	45	237,60 131
13,20	14	124	77	58	45	237,60 132
13,30	14	124	77	58	45	237,60 133
13,40	14	124	77	58	45	237,60 134
13,50	14	124	77	58	45	237,60 135
13,60	14	124	77	58	45	237,60 136
13,70	14	124	77	58	45	237,60 137
13,80	14	124	77	58	45	237,60 138
13,90	14	124	77	58	45	237,60 139

P	○
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

→ V_c Page 109

WTX – Forets à hautes performances, DIN 6537

▲ Spécialement conçus pour les matières à usinabilité difficile



SIG 140°
Carbure monobloc

10 787 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4/9F
14,0	14	124	77	58	45	237,60 140
14,1	16	133	83	61	48	289,80 141
14,2	16	133	83	61	48	289,80 142
14,3	16	133	83	61	48	289,80 143
14,4	16	133	83	61	48	289,80 144
14,5	16	133	83	61	48	289,80 145
14,6	16	133	83	61	48	289,80 146
14,7	16	133	83	61	48	289,80 147
14,8	16	133	83	61	48	289,80 148
14,9	16	133	83	61	48	289,80 149
15,0	16	133	83	61	48	289,80 150
15,1	16	133	83	61	48	289,80 151
15,2	16	133	83	61	48	289,80 152
15,3	16	133	83	61	48	289,80 153
15,4	16	133	83	61	48	289,80 154
15,5	16	133	83	61	48	289,80 155
15,6	16	133	83	61	48	289,80 156
15,7	16	133	83	61	48	289,80 157
15,8	16	133	83	61	48	289,80 158
15,9	16	133	83	61	48	289,80 159
16,0	16	133	83	61	48	289,80 160
16,1	18	143	93	69	48	289,80 161
16,2	18	143	93	69	48	289,80 162
16,3	18	143	93	69	48	289,80 163
16,4	18	143	93	69	48	289,80 164
16,5	18	143	93	69	48	399,80 165
16,6	18	143	93	69	48	399,80 166
16,7	18	143	93	69	48	399,80 167
16,8	18	143	93	69	48	399,80 168
16,9	18	143	93	69	48	399,80 169
17,0	18	143	93	69	48	399,80 170
17,1	18	143	93	69	48	399,80 171
17,2	18	143	93	69	48	399,80 172
17,3	18	143	93	69	48	399,80 173
17,4	18	143	93	69	48	399,80 174
17,5	18	143	93	69	48	399,80 175
17,6	18	143	93	69	48	399,80 176
17,7	18	143	93	69	48	399,80 177
17,8	18	143	93	69	48	399,80 178
17,9	18	143	93	69	48	399,80 179
18,0	18	143	93	69	48	399,80 180
18,1	20	153	101	75	50	495,40 181
18,2	20	153	101	75	50	495,40 182
18,3	20	153	101	75	50	495,40 183
18,4	20	153	101	75	50	495,40 184
18,5	20	153	101	75	50	495,40 185
18,6	20	153	101	75	50	495,40 186
18,7	20	153	101	75	50	495,40 187
18,8	20	153	101	75	50	495,40 188
18,9	20	153	101	75	50	495,40 189
19,0	20	153	101	75	50	495,40 190

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4/9F
19,1	20	153	101	75	50	495,40 191
19,2	20	153	101	75	50	495,40 192
19,3	20	153	101	75	50	495,40 193
19,4	20	153	101	75	50	495,40 194
19,5	20	153	101	75	50	495,40 195
19,6	20	153	101	75	50	495,40 196
19,7	20	153	101	75	50	495,40 197
19,8	20	153	101	75	50	495,40 198
19,9	20	153	101	75	50	495,40 199
20,0	20	153	101	75	50	495,40 200

10 787 ...

EUR T4/9F
495,40 191
495,40 192
495,40 193
495,40 194
495,40 195
495,40 196
495,40 197
495,40 198
495,40 199
495,40 200

P	○
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

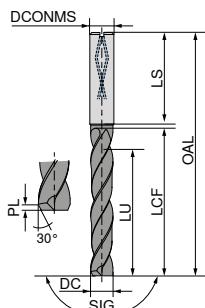
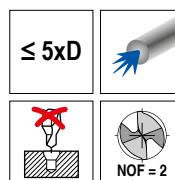
→ V_c Page 109

WTX – Forets à hautes performances, DIN 6537

▲ Utilisation universelle
▲ 4 listels

▲ Goujures polies
▲ Type ALU sur demande

▲ PL = Valeur du chanfrein de protection à 30°
▲ Pour le perçage à fond plat



10 721 ...
Carbure monobloc

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	EUR T4
3,00	6	66	28	23	36	0,15	112,40 030
3,10	6	66	28	23	36	0,16	112,40 031
3,20	6	66	28	23	36	0,16	112,40 032
3,30	6	66	28	23	36	0,17	112,40 033
3,40	6	66	28	23	36	0,17	112,40 034
3,50	6	66	28	23	36	0,18	112,40 035
3,60	6	66	28	23	36	0,18	112,40 036
3,70	6	66	28	23	36	0,19	112,40 037
3,80	6	74	36	29	36	0,19	112,40 038
3,90	6	74	36	29	36	0,20	112,40 039
4,00	6	74	36	29	36	0,20	112,40 040
4,10	6	74	36	29	36	0,21	112,40 041
4,20	6	74	36	29	36	0,21	112,40 042
4,30	6	74	36	29	36	0,22	112,40 043
4,40	6	74	36	29	36	0,22	112,40 044
4,50	6	74	36	29	36	0,23	112,40 045
4,60	6	74	36	29	36	0,23	112,40 046
4,65	6	74	36	29	36	0,23	112,40 900
4,70	6	74	36	29	36	0,24	112,40 047
4,80	6	82	44	35	36	0,24	112,40 048
4,90	6	82	44	35	36	0,25	112,40 049
5,00	6	82	44	35	36	0,25	112,40 050
5,10	6	82	44	35	36	0,26	112,40 051
5,20	6	82	44	35	36	0,26	112,40 052
5,30	6	82	44	35	36	0,27	112,40 053
5,40	6	82	44	35	36	0,27	112,40 054
5,50	6	82	44	35	36	0,28	112,40 055
5,55	6	82	44	35	36	0,28	112,40 902
5,60	6	82	44	35	36	0,28	112,40 056
5,70	6	82	44	35	36	0,29	112,40 057
5,80	6	82	44	35	36	0,29	112,40 058
5,90	6	82	44	35	36	0,30	112,40 059
6,00	6	82	44	35	36	0,30	112,40 060
6,10	8	91	53	43	36	0,31	126,20 061
6,20	8	91	53	43	36	0,31	126,20 062
6,30	8	91	53	43	36	0,32	126,20 063
6,40	8	91	53	43	36	0,32	126,20 064
6,50	8	91	53	43	36	0,33	126,20 065
6,60	8	91	53	43	36	0,33	126,20 066
6,70	8	91	53	43	36	0,34	126,20 067
6,80	8	91	53	43	36	0,34	126,20 068
6,90	8	91	53	43	36	0,35	126,20 069
7,00	8	91	53	43	36	0,35	126,20 070
7,10	8	91	53	43	36	0,36	126,20 071
7,20	8	91	53	43	36	0,36	126,20 072
7,30	8	91	53	43	36	0,37	126,20 073
7,40	8	91	53	43	36	0,37	126,20 074
7,50	8	91	53	43	36	0,38	126,20 075
7,60	8	91	53	43	36	0,38	126,20 076
7,70	8	91	53	43	36	0,39	126,20 077
7,80	8	91	53	43	36	0,39	126,20 078
7,90	8	91	53	43	36	0,40	126,20 079
8,00	8	91	53	43	36	0,40	126,20 080
8,10	10	103	61	49	40	0,41	175,30 081

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	EUR T4
8,20	10	103	61	49	40	0,41	175,30 082
8,30	10	103	61	49	40	0,42	175,30 083
8,40	10	103	61	49	40	0,42	175,30 084
8,50	10	103	61	49	40	0,43	175,30 085
8,60	10	103	61	49	40	0,43	175,30 086
8,70	10	103	61	49	40	0,44	175,30 087
8,80	10	103	61	49	40	0,44	175,30 088
8,90	10	103	61	49	40	0,45	175,30 089
9,00	10	103	61	49	40	0,45	175,30 090
9,10	10	103	61	49	40	0,46	175,30 091
9,20	10	103	61	49	40	0,46	175,30 092
9,30	10	103	61	49	40	0,47	175,30 093
9,40	10	103	61	49	40	0,47	175,30 094
9,50	10	103	61	49	40	0,48	175,30 095
9,60	10	103	61	49	40	0,48	175,30 096
9,70	10	103	61	49	40	0,49	175,30 097
9,80	10	103	61	49	40	0,49	175,30 098
9,90	10	103	61	49	40	0,50	175,30 099
10,00	10	103	61	49	40	0,50	175,30 100
10,10	12	116	69	54	45	0,51	244,80 101
10,20	12	116	69	54	45	0,51	244,80 102
10,30	12	116	69	54	45	0,52	244,80 103
10,40	12	116	69	54	45	0,52	244,80 104
10,50	12	116	69	54	45	0,53	244,80 105
10,60	12	116	69	54	45	0,53	244,80 106
10,70	12	116	69	54	45	0,54	244,80 107
10,80	12	116	69	54	45	0,54	244,80 108
10,90	12	116	69	54	45	0,55	244,80 109
11,00	12	116	69	54	45	0,55	244,80 110
11,10	12	116	69	54	45	0,56	244,80 111
11,20	12	116	69	54	45	0,56	244,80 112
11,30	12	116	69	54	45	0,57	244,80 113
11,40	12	116	69	54	45	0,57	244,80 114
11,50	12	116	69	54	45	0,58	244,80 115
11,60	12	116	69	54	45	0,58	244,80 116
11,70	12	116	69	54	45	0,59	244,80 117
11,80	12	116	69	54	45	0,59	244,80 118
11,90	12	116	69	54	45	0,60	244,80 119
12,00	12	116	69	54	45	0,60	244,80 120
12,50	14	122	75	58	45	0,63	337,50 125
12,80	14	122	75	58	45	0,64	337,50 128
13,00	14	122	75	58	45	0,65	337,50 130
13,50	14	122	75	58	45	0,68	337,50 135
13,80	14	122	75	58	45	0,69	337,50 138
14,00	14	122	75	58	45	0,70	337,50 140
14,50	16	131	81	61	48	0,73	420,10 145
14,80	16	131	81	61	48	0,74	420,10 148
15,00	16	131	81	61	48	0,75	420,10 150
15,50	16	131	81	61	48	0,78	420,10 155
15,80	16	131	81	61	48	0,79	420,10 158
16,00	16	131	81	61	48	0,80	420,10 160
16,50	18	141	91	69	48	0,83	549,10 165
16,80	18	141	91	69	48	0,84	549,10 168
17,00	18	141	91	69	48	0,85	549,10 170
17,50	18	141	91	69	48	0,88	549,10 175
17,80	18	141	91	69	48	0,89	549,10 178
18,00	18	141	91	69	48	0,90	549,10 180
18,50	20	151	99	75	50	0,93	704,00 185
18,80	20	151	99	75	50	0,94	704,00 188
19,00	20	151	99	75	50	0,95	704,00 190
19,50	20	151	99	75	50	0,98	704,00 195
19,80	20	151	99	75	50	0,99	704,00 198
20,00	20	151	99	75	50	1,00	704,00 200

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

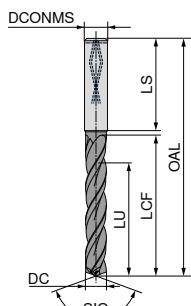
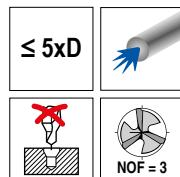
→ V_c Page 127

→ Recommandations d'utilisation : Page 127

WTX – Forets à grande avance en carbure monobloc, avec trous d'huile

- ▲ Forets grande avance à 3 lèvres
- ▲ Utilisation universelle

- ▲ Grande précision de positionnement
- ▲ Convient aux situations difficiles



Feed UNI
DPX74S
DRAGONSKIN



Carbure monobloc

10 789 ...

EUR
T4

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
4,00	6	74	36	29	36	116,00 04000
4,10	6	74	36	29	36	116,00 04100
4,20	6	74	36	29	36	116,00 04200
4,30	6	74	36	29	36	116,00 04300
4,40	6	74	36	29	36	116,00 04400
4,50	6	74	36	29	36	116,00 04500
4,60	6	74	36	29	36	116,00 04600
4,70	6	74	36	29	36	116,00 04700
4,80	6	82	44	35	36	116,00 04800
4,90	6	82	44	35	36	116,00 04900
5,00	6	82	44	35	36	116,00 05000
5,10	6	82	44	35	36	116,00 05100
5,20	6	82	44	35	36	116,00 05200
5,30	6	82	44	35	36	116,00 05300
5,40	6	82	44	35	36	116,00 05400
5,50	6	82	44	35	36	116,00 05500
5,55	6	82	44	35	36	116,00 05550
5,60	6	82	44	35	36	116,00 05600
5,70	6	82	44	35	36	116,00 05700
5,80	6	82	44	35	36	116,00 05800
5,90	6	82	44	35	36	116,00 05900
6,00	6	82	44	35	36	116,00 06000
6,10	8	91	53	43	36	130,90 06100
6,20	8	91	53	43	36	130,90 06200
6,30	8	91	53	43	36	130,90 06300
6,40	8	91	53	43	36	130,90 06400
6,50	8	91	53	43	36	130,90 06500
6,60	8	91	53	43	36	130,90 06600
6,70	8	91	53	43	36	130,90 06700
6,80	8	91	53	43	36	130,90 06800
6,90	8	91	53	43	36	130,90 06900
7,00	8	91	53	43	36	130,90 07000
7,10	8	91	53	43	36	130,90 07100
7,20	8	91	53	43	36	130,90 07200
7,30	8	91	53	43	36	130,90 07300
7,40	8	91	53	43	36	130,90 07400
7,50	8	91	53	43	36	130,90 07500
7,60	8	91	53	43	36	130,90 07600
7,70	8	91	53	43	36	130,90 07700
7,80	8	91	53	43	36	130,90 07800
7,90	8	91	53	43	36	130,90 07900
8,00	8	91	53	43	36	130,90 08000
8,10	10	103	61	49	40	173,90 08100
8,20	10	103	61	49	40	173,90 08200
8,30	10	103	61	49	40	173,90 08300
8,40	10	103	61	49	40	173,90 08400
8,50	10	103	61	49	40	173,90 08500
8,60	10	103	61	49	40	173,90 08600
8,70	10	103	61	49	40	173,90 08700
8,80	10	103	61	49	40	173,90 08800
8,90	10	103	61	49	40	173,90 08900
9,00	10	103	61	49	40	173,90 09000

10 789 ...

EUR
T4

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
9,10	10	103	61	49	40	173,90 09100
9,20	10	103	61	49	40	173,90 09200
9,30	10	103	61	49	40	173,90 09300
9,40	10	103	61	49	40	173,90 09400
9,50	10	103	61	49	40	173,90 09500
9,60	10	103	61	49	40	173,90 09600
9,70	10	103	61	49	40	173,90 09700
9,80	10	103	61	49	40	173,90 09800
9,90	10	103	61	49	40	173,90 09900
10,00	10	103	61	49	40	173,90 10000
10,10	12	118	71	56	45	246,20 10100
10,20	12	118	71	56	45	246,20 10200
10,30	12	118	71	56	45	246,20 10300
10,40	12	118	71	56	45	246,20 10400
10,50	12	118	71	56	45	246,20 10500
10,60	12	118	71	56	45	246,20 10600
10,70	12	118	71	56	45	246,20 10700
10,80	12	118	71	56	45	246,20 10800
10,90	12	118	71	56	45	246,20 10900
11,00	12	118	71	56	45	246,20 11000
11,10	12	118	71	56	45	246,20 11100
11,20	12	118	71	56	45	246,20 11200
11,30	12	118	71	56	45	246,20 11300
11,40	12	118	71	56	45	246,20 11400
11,50	12	118	71	56	45	246,20 11500
11,60	12	118	71	56	45	246,20 11600
11,70	12	118	71	56	45	246,20 11700
11,80	12	118	71	56	45	246,20 11800
11,90	12	118	71	56	45	246,20 11900
12,00	12	118	71	56	45	246,20 12000
12,20	14	124	77	60	45	331,70 12200
12,50	14	124	77	60	45	331,70 12500
12,80	14	124	77	60	45	331,70 12800
13,00	14	124	77	60	45	331,70 13000
13,50	14	124	77	60	45	331,70 13500
13,80	14	124	77	60	45	331,70 13800
14,00	14	124	77	60	45	331,70 14000
14,50	16	133	83	63	48	399,80 14500
14,80	16	133	83	63	48	399,80 14800
15,00	16	133	83	63	48	399,80 15000
15,50	16	133	83	63	48	399,80 15500
15,80	16	133	83	63	48	399,80 15800
16,00	16	133	83	63	48	399,80 16000
16,50	18	143	93	71	48	524,60 16500
16,80	18	143	93	71	48	524,60 16800
17,00	18	143	93	71	48	524,60 17000
17,50	18	143	93	71	48	524,60 17500
17,80	18	143	93	71	48	524,60 17800
18,00	18	143	93	71	48	524,60 18000
18,50	20	153	101	77	50	617,20 18500
18,80	20	153	101	77	50	617,20 18800
19,00	20	153	101	77	50	617,20 19000
19,50	20	153	101	77	50	617,20 19500
19,80	20	153	101	77	50	617,20 19800
20,00	20	153	101	77	50	617,20 20000

P	●
M	●
K	●
N	○
S	
H	
O	

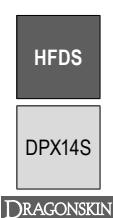
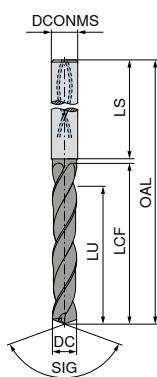
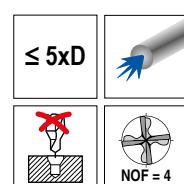
→ V_c Page 116

WTX – Forets à grande avance, DIN 6537

- ▲ Forets grande avance à 4 lèvres
- ▲ Spécialiste pour l'usinage des aciers et des fontes
- ▲ 4 canaux hélicoïdaux de lubrification

- ▲ Nouvelle géométrie de coupe pour une grande précision de positionnement

- ▲ Grande qualité du trou produit en terme d'état de surface, dimensionnel, et de précision de position



DRAGONSkin



SIG 130°

Carbure monobloc

10 798 ...EUR
T4

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
6,0	8	89	51	40	36	114,70 06000
6,1	10	102	59	47	40	133,80 06100
6,2	10	102	59	47	40	133,80 06200
6,3	10	102	59	47	40	133,80 06300
6,4	10	102	59	47	40	133,80 06400
6,5	10	102	59	47	40	133,80 06500
6,6	10	102	59	47	40	133,80 06600
6,7	10	102	59	47	40	133,80 06700
6,8	10	102	59	47	40	133,80 06800
6,9	10	102	59	47	40	133,80 06900
7,0	10	102	59	47	40	133,80 07000
7,1	10	102	59	47	40	133,80 07100
7,2	10	102	59	47	40	133,80 07200
7,3	10	102	59	47	40	133,80 07300
7,4	10	102	59	47	40	133,80 07400
7,5	10	102	59	47	40	133,80 07500
7,6	10	102	59	47	40	133,80 07600
7,7	10	102	59	47	40	133,80 07700
7,8	10	102	59	47	40	133,80 07800
7,9	10	102	59	47	40	133,80 07900
8,0	10	102	59	47	40	133,80 08000
8,1	12	118	70	55	45	205,90 08100
8,2	12	118	70	55	45	205,90 08200
8,3	12	118	70	55	45	205,90 08300
8,4	12	118	70	55	45	205,90 08400
8,5	12	118	70	55	45	205,90 08500
8,6	12	118	70	55	45	205,90 08600
8,7	12	118	70	55	45	205,90 08700
8,8	12	118	70	55	45	205,90 08800
8,9	12	118	70	55	45	205,90 08900
9,0	12	118	70	55	45	205,90 09000
9,1	12	118	70	55	45	205,90 09100
9,2	12	118	70	55	45	205,90 09200
9,3	12	118	70	55	45	205,90 09300
9,4	12	118	70	55	45	205,90 09400
9,5	12	118	70	55	45	205,90 09500
9,6	12	118	70	55	45	205,90 09600
9,7	12	118	70	55	45	205,90 09700
9,8	12	118	70	55	45	205,90 09800
9,9	12	118	70	55	45	205,90 09900
10,0	12	118	70	55	45	205,90 10000
10,2	14	124	76	60	45	279,50 10200
10,5	14	124	76	60	45	279,50 10500
11,0	14	124	76	60	45	279,50 11000
11,5	14	124	76	60	45	279,50 11500
12,0	14	124	76	60	45	279,50 12000
12,5	16	142	91	73	48	378,40 12500
13,0	16	142	91	73	48	378,40 13000

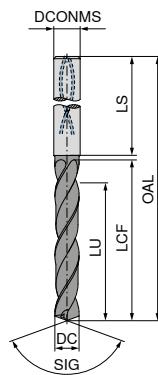
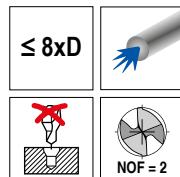
10 798 ...EUR
T4

14,0	16	142	91	73	48	378,40 14000
14,3	16	142	91	73	48	473,50 14300
14,5	16	142	91	73	48	473,50 14500
15,0	18	142	91	73	48	473,50 15000
16,0	18	142	91	73	48	473,50 16000

● P
○ M
● K
○ N
○ S
○ H
○ O

→ Vc Page 125

WTX – Forets à hautes performances, norme usine



Speed UNI	UNI	UNI	UNI	Quattro 4F
DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	DPX74S
DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin



SIG 145° Carbone monobloc SIG 135° Carbone monobloc SIG 135° Carbone monobloc SIG 135° Carbone monobloc SIG 140° Carbone monobloc

10 782 ... **11 789 ...** **11 790 ...** **11 788 ...** **10 736 ...**

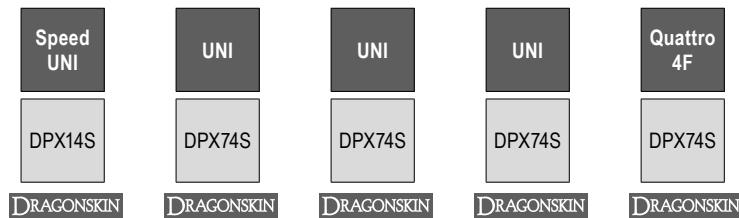
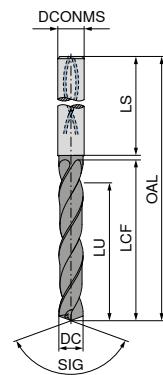
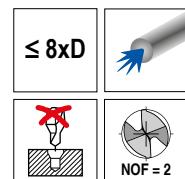
DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4	EUR T7	EUR T7	EUR T7	EUR T4	
3,00	6	72	34	29	36	181,10	03000	159,50	030	159,50	030
3,10	6	72	34	29	36	181,10	03100	159,50	031	159,50	031
3,20	6	72	34	29	36	181,10	03200	159,50	032	159,50	032
3,30	6	72	34	29	36	181,10	03300	159,50	033	159,50	033
3,40	6	72	34	29	36	181,10	03400	159,50	034	159,50	034
3,50	6	72	34	29	36	181,10	03500	159,50	035	159,50	035
3,60	6	72	34	29	36	181,10	03600	159,50	036	159,50	036
3,70	6	72	34	29	36	181,10	03700	159,50	037	159,50	037
3,80	6	81	43	36	36	181,10	03800	159,50	038	159,50	038
3,90	6	81	43	36	36	181,10	03900	159,50	039	159,50	039
4,00	6	81	43	36	36	181,10	04000	159,50	040	159,50	040
4,10	6	81	43	36	36	181,10	04100	159,50	041	159,50	041
4,20	6	81	43	36	36	181,10	04200	159,50	042	159,50	042
4,30	6	81	43	36	36	181,10	04300	159,50	043	159,50	043
4,40	6	81	43	36	36	181,10	04400	159,50	044	159,50	044
4,50	6	81	43	36	36	181,10	04500	159,50	045	159,50	045
4,60	6	81	43	36	36	181,10	04600	159,50	046	159,50	046
4,65	6	81	43	36	36	181,10	04650				
4,70	6	81	43	36	36	181,10	04700	159,50	047	159,50	047
4,80	6	95	57	48	36	181,10	04800	159,50	048	159,50	048
4,90	6	95	57	48	36	181,10	04900	159,50	049	159,50	049
5,00	6	95	57	48	36	181,10	05000	159,50	050	159,50	050
5,10	6	95	57	48	36	181,10	05100	159,50	051	159,50	051
5,20	6	95	57	48	36	181,10	05200	159,50	052	159,50	052
5,30	6	95	57	48	36	181,10	05300	159,50	053	159,50	053
5,40	6	95	57	48	36	181,10	05400	159,50	054	159,50	054
5,50	6	95	57	48	36	181,10	05500	159,50	055	159,50	055
5,55	6	95	57	48	36	181,10	05550				
5,60	6	95	57	48	36	181,10	05600	159,50	056	159,50	056
5,70	6	95	57	48	36	181,10	05700	159,50	057	159,50	057
5,80	6	95	57	48	36	181,10	05800	159,50	058	159,50	058
5,90	6	95	57	48	36	181,10	05900	159,50	059	159,50	059
6,00	6	95	57	48	36	181,10	06000	159,50	060	159,50	060
6,10	8	114	76	64	36	231,70	06100	201,40	061	201,40	061
										202,80	06100

P	●	●	●	●	●
M	●				
K	●				
N		●			
S			○	○	○
H			○	○	○
O				○	○

→ V_c Page 115–120

1 Ø DC_{m7} pour Types UNI et Quattro 4F / Ø DC_{h7} pour Type Speed UNI

WTX – Forets à hautes performances, norme usine



SIG 145° Carbone monobloc SIG 135° Carbone monobloc SIG 135° Carbone monobloc SIG 135° Carbone monobloc SIG 140° Carbone monobloc

10 782 ... **11 789 ...** **11 790 ...** **11 788 ...** **10 736 ...**

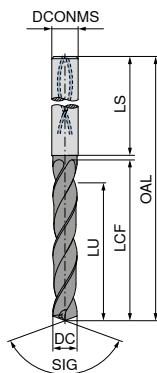
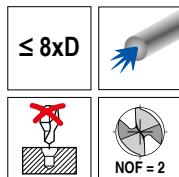
DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4	EUR T7	EUR T7	EUR T7	EUR T4	
6,20	8	114	76	64	36	231,70	06200	201,40	062	201,40	062
6,30	8	114	76	64	36	231,70	06300	201,40	063	201,40	063
6,40	8	114	76	64	36	231,70	06400	201,40	064	201,40	064
6,50	8	114	76	64	36	231,70	06500	201,40	065	201,40	065
6,60	8	114	76	64	36	231,70	06600	201,40	066	201,40	066
6,70	8	114	76	64	36	231,70	06700	201,40	067	201,40	067
6,80	8	114	76	64	36	231,70	06800	201,40	068	201,40	068
6,90	8	114	76	64	36	231,70	06900	201,40	069	201,40	069
7,00	8	114	76	64	36	231,70	07000	201,40	070	201,40	070
7,10	8	114	76	64	36	231,70	07100	201,40	071	201,40	071
7,20	8	114	76	64	36	231,70	07200	201,40	072	201,40	072
7,30	8	114	76	64	36	231,70	07300	201,40	073	201,40	073
7,40	8	114	76	64	36	231,70	07400	201,40	074	201,40	074
7,50	8	114	76	64	36	231,70	07500	201,40	075	201,40	075
7,60	8	114	76	64	36	231,70	07600	201,40	076	201,40	076
7,70	8	114	76	64	36	231,70	07700	201,40	077	201,40	077
7,80	8	114	76	64	36	231,70	07800	201,40	078	201,40	078
7,90	8	114	76	64	36	231,70	07900	201,40	079	201,40	079
8,00	8	114	76	64	36	231,70	08000	201,40	080	201,40	080
8,10	10	142	95	80	40	317,30	08100	276,60	081	276,60	081
8,20	10	142	95	80	40	317,30	08200	276,60	082	276,60	082
8,30	10	142	95	80	40	317,30	08300	276,60	083	276,60	083
8,40	10	142	95	80	40	317,30	08400	276,60	084	276,60	084
8,50	10	142	95	80	40	317,30	08500	276,60	085	276,60	085
8,60	10	142	95	80	40	317,30	08600	276,60	086	276,60	086
8,70	10	142	95	80	40	317,30	08700	276,60	087	276,60	087
8,80	10	142	95	80	40	317,30	08800	276,60	088	276,60	088
8,90	10	142	95	80	40	317,30	08900	276,60	089	276,60	089
9,00	10	142	95	80	40	317,30	09000	276,60	090	276,60	090
9,10	10	142	95	80	40	317,30	09100	276,60	091	276,60	091
9,20	10	142	95	80	40	317,30	09200	276,60	092	276,60	092
9,30	10	142	95	80	40	317,30	09300	276,60	093	276,60	093
9,40	10	142	95	80	40	317,30	09400	276,60	094	276,60	094
9,50	10	142	95	80	40	317,30	09500	276,60	095	276,60	095

P	●	●	●	●	●
M	●				
K	●	●	●	●	●
N		●	●	●	●
S			○	○	○
H			○	○	○
O			○	○	○

→ V_c Page 115–120

1 Ø DC_{m7} pour Types UNI et Quattro 4F / Ø DC_{h7} pour Type Speed UNI

WTX – Forets à hautes performances, norme usine



Speed UNI	UNI	UNI	UNI	Quattro 4F
DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	DPX74S

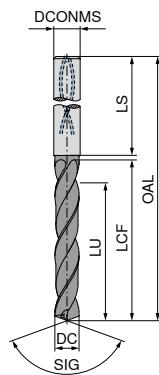
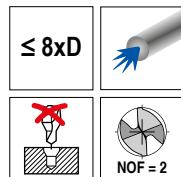
DRAGONSKIN DRAGONSKIN DRAGONSKIN DRAGONSKIN DRAGONSKIN

SIG 145° SIG 135° SIG 135° SIG 135° SIG 140°
Carbure monobloc Carbure monobloc Carbure monobloc Carbure monobloc Carbure monobloc10 782 ... 11 789 ... 11 790 ... 11 788 ... 10 736 ...
EUR T4 EUR T7 EUR T7 EUR T7 EUR T4

DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4	EUR T7	EUR T7	EUR T7	EUR T4	
9,60	10	142	95	80	40	317,30	09600	276,60	096	276,60	096
9,70	10	142	95	80	40	317,30	09700	276,60	097	276,60	097
9,80	10	142	95	80	40	317,30	09800	276,60	098	276,60	098
9,90	10	142	95	80	40	317,30	09900	276,60	099	276,60	099
10,00	10	142	95	80	40	317,30	10000	276,60	100	276,60	100
10,10	12	162	114	96	45	420,10	10100	366,40	101	366,40	101
10,20	12	162	114	96	45	420,10	10200	366,40	102	366,40	102
10,30	12	162	114	96	45	420,10	10300	366,40	103	366,40	103
10,40	12	162	114	96	45	420,10	10400	366,40	104	366,40	104
10,50	12	162	114	96	45	420,10	10500	366,40	105	366,40	105
10,60	12	162	114	96	45	420,10	10600	366,40	106	366,40	106
10,70	12	162	114	96	45	420,10	10700	366,40	107	366,40	107
10,80	12	162	114	96	45	420,10	10800	366,40	108	366,40	108
10,90	12	162	114	96	45	420,10	10900	366,40	109	366,40	109
11,00	12	162	114	96	45	420,10	11000	366,40	110	366,40	110
11,10	12	162	114	96	45	420,10	11100	366,40	111	366,40	111
11,20	12	162	114	96	45	420,10	11200	366,40	112	366,40	112
11,30	12	162	114	96	45	420,10	11300	366,40	113	366,40	113
11,40	12	162	114	96	45	420,10	11400	366,40	114	366,40	114
11,50	12	162	114	96	45	420,10	11500	366,40	115	366,40	115
11,60	12	162	114	96	45	420,10	11600	366,40	116	366,40	116
11,70	12	162	114	96	45	420,10	11700	366,40	117	366,40	117
11,80	12	162	114	96	45	420,10	11800	366,40	118	366,40	118
11,90	12	162	114	96	45	420,10	11900	366,40	119	366,40	119
12,00	12	162	114	96	45	420,10	12000	366,40	120	366,40	120
12,50	14	178	131	112	45	507,10	12500	444,60	125	444,60	125
12,80	14	178	131	112	45	507,10	12800	444,60	128	444,60	128
13,00	14	178	131	112	45	507,10	13000	444,60	130	444,60	130
13,50	14	178	131	112	45	507,10	13500	444,60	135	444,60	135
13,80	14	178	131	112	45	507,10	13800	444,60	138	444,60	138
14,00	14	178	131	112	45	507,10	14000	444,60	140	444,60	140
14,50	16	203	152	128	48	659,30	14500	576,50	145	576,50	145
14,80	16	203	152	128	48	659,30	14800	576,50	148	576,50	148
15,00	16	203	152	128	48	659,30	15000	576,50	150	576,50	150
P						●	●	●	●	●	
M						●					
K						●	●	●	●		
N											
S						○	○	○	○		
H											
O											

→ V_c Page 115–120Ø DC_{m7} pour Types UNI et Quattro 4F / Ø DC_{h7} pour Type Speed UNI

WTX – Forets à hautes performances, norme usine



Speed UNI	UNI	UNI	UNI	Quattro 4F
DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	DPX74S
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN



SIG 145° Carbone monobloc SIG 135° Carbone monobloc SIG 135° Carbone monobloc SIG 135° Carbone monobloc SIG 140° Carbone monobloc

10 782 ... 11 789 ... 11 790 ... 11 788 ... 10 736 ...

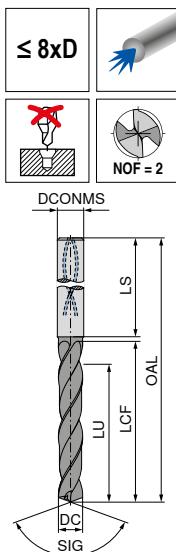
DC _{m7/h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4	EUR T7	EUR T7	EUR T7	EUR T4	
15,50	16	203	152	128	48	659,30	15500	576,50	155	576,50	155
15,80	16	203	152	128	48	659,30	15800	576,50	158	576,50	158
16,00	16	203	152	128	48	659,30	16000	576,50	160	576,50	160
16,50	18	222	171	144	48	837,40	16500	725,60	165	725,60	165
16,80	18	222	171	144	48	837,40	16800	725,60	168	725,60	168
17,00	18	222	171	144	48	837,40	17000	725,60	170	725,60	170
17,50	18	222	171	144	48	837,40	17500	725,60	175	725,60	175
17,80	18	222	171	144	48	837,40	17800	725,60	178	725,60	178
18,00	18	222	171	144	48	837,40	18000	725,60	180	725,60	180
18,50	20	243	190	160	50		846,10	185	846,10	185	
18,80	20	243	190	160	50		846,10	188	846,10	188	
19,00	20	243	190	160	50		846,10	190	846,10	190	
19,50	20	243	190	160	50		846,10	195	846,10	195	
19,80	20	243	190	160	50		846,10	198	846,10	198	
20,00	20	243	190	160	50		846,10	200	846,10	200	

P	●	●	●	●	●
M	●				
K	●	●	●	●	●
N					
S					
H	○	○	○	○	○
O					

→ V_c Page 115–120

Ø DC_{m7} pour Types UNI et Quattro 4F / Ø DC_{h7} pour Type Speed UNI

Forets à hautes performances, norme usine



SIG 135°

Carbure monobloc

11 704 ...

EUR
T1/9C

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
3,0	6	72	34	29,5	36	89,47 03000
3,1	6	72	34	29,3	36	89,47 03100
3,2	6	72	34	29,2	36	89,47 03200
3,3	6	72	34	29,0	36	89,47 03300
3,4	6	72	34	28,9	36	89,47 03400
3,5	6	72	34	28,7	36	89,47 03500
3,6	6	72	34	28,6	36	89,47 03600
3,7	6	72	34	28,4	36	89,47 03700
3,8	6	81	43	37,3	36	89,47 03800
3,9	6	81	43	37,1	36	89,47 03900
4,0	6	81	43	37,0	36	89,47 04000
4,1	6	81	43	36,8	36	89,47 04100
4,2	6	81	43	36,7	36	89,47 04200
4,3	6	81	43	36,5	36	89,47 04300
4,4	6	81	43	36,4	36	89,47 04400
4,5	6	81	43	36,2	36	89,47 04500
4,6	6	81	43	36,1	36	89,47 04600
4,7	6	81	43	35,9	36	89,47 04700
4,8	6	95	57	49,8	36	89,47 04800
4,9	6	95	57	49,6	36	89,47 04900
5,0	6	95	57	49,5	36	89,47 05000
5,1	6	95	57	49,3	36	89,47 05100
5,2	6	95	57	49,2	36	89,47 05200
5,3	6	95	57	49,0	36	89,47 05300
5,4	6	95	57	48,9	36	89,47 05400
5,5	6	95	57	48,7	36	89,47 05500
5,6	6	95	57	48,6	36	89,47 05600
5,7	6	95	57	48,4	36	89,47 05700
5,8	6	95	57	48,3	36	89,47 05800
5,9	6	95	57	48,1	36	89,47 05900
6,0	6	95	57	48,0	36	89,47 06000
6,1	8	114	76	66,8	36	110,30 06100
6,2	8	114	76	66,7	36	110,30 06200
6,3	8	114	76	66,5	36	110,30 06300
6,4	8	114	76	66,4	36	110,30 06400
6,5	8	114	76	66,2	36	110,30 06500
6,6	8	114	76	66,1	36	110,30 06600
6,7	8	114	76	65,9	36	110,30 06700
6,8	8	114	76	65,8	36	110,30 06800
6,9	8	114	76	65,6	36	110,30 06900
7,0	8	114	76	65,5	36	110,30 07000
7,1	8	114	76	65,3	36	110,30 07100
7,2	8	114	76	65,2	36	110,30 07200
7,3	8	114	76	65,0	36	110,30 07300
7,4	8	114	76	64,9	36	110,30 07400
7,5	8	114	76	64,7	36	110,30 07500
7,6	8	114	76	64,6	36	110,30 07600
7,7	8	114	76	64,4	36	110,30 07700
7,8	8	114	76	64,3	36	110,30 07800
7,9	8	114	76	64,1	36	110,30 07900
8,0	8	114	76	64,0	36	110,30 08000
8,1	10	142	95	82,8	40	135,90 08100

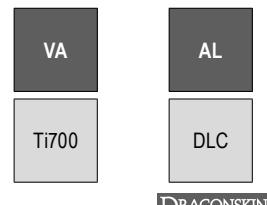
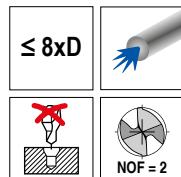


DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 704 ... EUR T1/9C
8,2	10	142	95	82,7	40	135,90 08200
8,3	10	142	95	82,5	40	135,90 08300
8,4	10	142	95	82,4	40	135,90 08400
8,5	10	142	95	82,2	40	135,90 08500
8,6	10	142	95	82,1	40	135,90 08600
8,7	10	142	95	81,9	40	135,90 08700
8,8	10	142	95	81,8	40	135,90 08800
8,9	10	142	95	81,6	40	135,90 08900
9,0	10	142	95	81,5	40	135,90 09000
9,1	10	142	95	81,3	40	135,90 09100
9,2	10	142	95	81,2	40	135,90 09200
9,3	10	142	95	81,0	40	135,90 09300
9,4	10	142	95	80,9	40	135,90 09400
9,5	10	142	95	80,7	40	135,90 09500
9,6	10	142	95	80,6	40	135,90 09600
9,7	10	142	95	80,4	40	135,90 09700
9,8	10	142	95	80,3	40	135,90 09800
9,9	10	142	95	80,1	40	135,90 09900
10,0	10	142	95	80,0	40	135,90 10000
10,2	12	162	114	98,7	45	180,50 10200
10,5	12	162	114	98,2	45	180,50 10500
10,8	12	162	114	97,8	45	180,50 10800
11,0	12	162	114	97,5	45	180,50 11000
11,5	12	162	114	96,7	45	180,50 11500
11,8	12	162	114	96,3	45	180,50 11800
12,0	12	162	114	96,0	45	180,50 12000
12,2	14	178	131	112,7	45	270,60 12200
12,5	14	178	131	112,2	45	270,60 12500
12,7	14	178	131	111,9	45	270,60 12700
13,0	14	178	131	111,5	45	270,60 13000
13,5	14	178	131	110,7	45	270,60 13500
14,0	14	178	131	110,0	45	270,60 14000
14,5	16	203	152	130,2	48	353,60 14500
15,0	16	203	152	129,5	48	353,60 15000
15,5	16	203	152	128,7	48	353,60 15500
16,0	16	203	152	128,0	48	353,60 16000
16,5	18	222	171	146,2	48	458,10 16500
17,0	18	222	171	145,5	48	458,10 17000
17,5	18	222	171	144,7	48	458,10 17500
18,0	18	222	171	144,0	48	458,10 18000
18,5	20	243	190	162,2	50	510,10 18500
19,0	20	243	190	161,5	50	510,10 19000
19,5	20	243	190	160,7	50	510,10 19500
20,0	20	243	190	160,0	50	510,10 20000

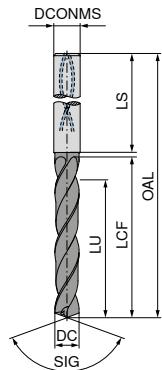
P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ V_e Page 130

WTX – Forets à hautes performances, norme usine



DRAGONSKIN



SIG 140°

Carbure monobloc

10 770 ...EUR
T4

214,40

030

166,60

03000

214,40

031

166,60

03100

214,40

032

166,60

03200

214,40

033

166,60

03300

214,40

034

166,60

03400

214,40

035

166,60

03500

214,40

036

166,60

03600

214,40

037

166,60

03700

214,40

038

166,60

03800

214,40

039

166,60

03900

214,40

040

166,60

04000

214,40

041

166,60

04100

214,40

042

166,60

04200

214,40

043

166,60

04300

214,40

044

166,60

04400

214,40

045

166,60

04500

214,40

046

166,60

04600

214,40

047

166,60

04700

214,40

048

166,60

04800

214,40

049

166,60

04900

214,40

050

166,60

05000

214,40

051

166,60

05100

214,40

052

166,60

05200

214,40

053

166,60

05300

214,40

054

166,60

05400

214,40

055

166,60

05500

214,40

056

166,60

05600

214,40

057

166,60

05700

214,40

058

166,60

05800

214,40

059

166,60

05900

214,40

060

166,60

06000

258,00

061

208,50

06100

258,00

062

208,50

06200

258,00

063

208,50

06300

258,00

064

208,50

06400

258,00

065

208,50

06500

258,00

066

208,50

06600

258,00

067

208,50

06700

258,00

068

208,50

06800

258,00

069

208,50

06900

258,00

070

208,50

07000

258,00

071

208,50

07100

258,00

072

208,50

07200

258,00

073

208,50

07300

258,00

074

208,50

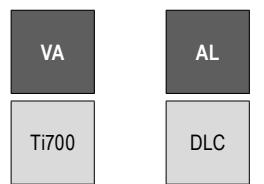
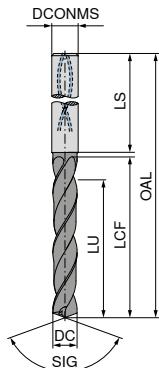
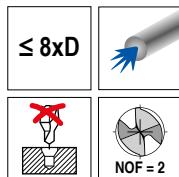
07400

P	○
M	●
K	○
N	○
S	●
H	●
O	●

→ Vc Page 113+123

1 Ø DC_{m7} pour Type VA / Ø DC_{h7} pour Type AL

WTX – Forets à hautes performances, norme usine



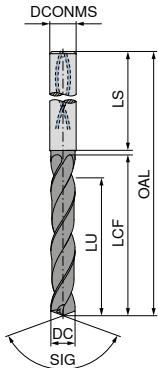
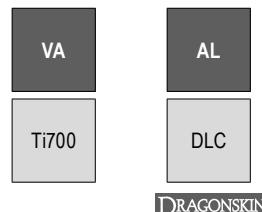
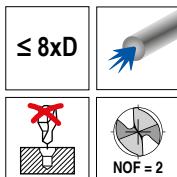
		10 770 ...		10 792 ...	
		EUR	T4	EUR	T4/9F
DC _{h7/m7}	DCONMS _{h6}				
mm	mm	mm	mm	mm	mm
7,5	8	114	76	64	36
7,6	8	114	76	64	36
7,7	8	114	76	64	36
7,8	8	114	76	64	36
7,9	8	114	76	64	36
8,0	8	114	76	64	36
8,1	10	142	95	80	40
8,2	10	142	95	80	40
8,3	10	142	95	80	40
8,4	10	142	95	80	40
8,5	10	142	95	80	40
8,6	10	142	95	80	40
8,7	10	142	95	80	40
8,8	10	142	95	80	40
8,9	10	142	95	80	40
9,0	10	142	95	80	40
9,1	10	142	95	80	40
9,2	10	142	95	80	40
9,3	10	142	95	80	40
9,4	10	142	95	80	40
9,5	10	142	95	80	40
9,6	10	142	95	80	40
9,7	10	142	95	80	40
9,8	10	142	95	80	40
9,9	10	142	95	80	40
10,0	10	142	95	80	40
10,1	12	162	114	96	45
10,2	12	162	114	96	45
10,3	12	162	114	96	45
10,4	12	162	114	96	45
10,5	12	162	114	96	45
10,6	12	162	114	96	45
10,7	12	162	114	96	45
10,8	12	162	114	96	45
10,9	12	162	114	96	45
11,0	12	162	114	96	45
11,1	12	162	114	96	45
11,2	12	162	114	96	45
11,3	12	162	114	96	45
11,4	12	162	114	96	45
11,5	12	162	114	96	45
11,6	12	162	114	96	45
11,7	12	162	114	96	45
11,8	12	162	114	96	45
11,9	12	162	114	96	45

P	○
M	●
K	○
N	○
S	●
H	●
O	●

→ V_c Page 113+123

1 Ø DC_{m7} pour Type VA / Ø DC_{h7} pour Type AL

WTX – Forets à hautes performances, norme usine



						10 770 ...	10 792 ...
DC _{h7/m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	EUR T4	EUR T4/9F
12,0	12	162	114	96	45	434,50	120
12,2	14	178	131	112	45	339,00 430,20	12000 12200
12,5	14	178	133	112	45	562,20	125
12,8	14	178	133	112	45	562,20	128
12,8	14	178	131	112	45	562,20	130
13,0	14	178	133	112	45	430,20 430,20 430,20	13000 13200 13500
13,0	14	178	131	112	45	562,20	135
13,2	14	178	131	112	45	430,20 430,20 430,20	13800
13,5	14	178	131	112	45	562,20	138
13,5	14	178	133	112	45	562,20	140
13,8	14	178	131	112	45	430,20 430,20 430,20	14000
13,8	14	178	133	112	45	722,90	145
14,0	14	178	133	112	45	722,90	148
14,0	14	178	131	112	45	722,90	150
14,2	16	203	152	128	48	614,30 614,30	14200 14500
14,5	16	203	152	128	48	722,90	14800
14,8	16	203	152	128	48	614,30 614,30	14800 15000
15,0	16	203	152	128	48	722,90	15200
15,2	16	203	152	128	48	722,90	15500
15,5	16	203	152	128	48	722,90	15800
15,8	16	203	152	128	48	722,90	16000
16,0	16	203	152	128	48	722,90	16200
16,2	18	222	171	144	48	973,50	165
16,5	18	222	171	144	48	973,50	168
16,8	18	222	171	144	48	973,50	170
17,0	18	222	171	144	48	973,50	170
17,2	18	222	171	144	48	973,50	17200
17,5	18	222	171	144	48	973,50	17500
17,8	18	222	171	144	48	973,50	17800
18,0	18	222	171	144	48	973,50	18000
18,2	20	243	190	160	50	914,10	18200
18,5	20	243	190	160	50	1.276,00	185
18,8	20	243	190	160	50	1.276,00	188
19,0	20	243	190	160	50	1.276,00	190
19,1	20	243	190	160	50	914,10	19100
19,2	20	243	190	160	50	914,10	19200
19,5	20	243	190	160	50	1.276,00	195
19,8	20	243	190	160	50	1.276,00	198
20,0	20	243	190	160	50	1.276,00	200

P	○
M	●
K	○
N	○
S	●
H	
O	

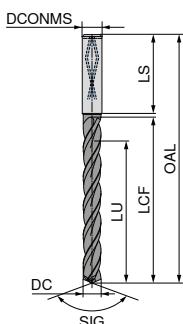
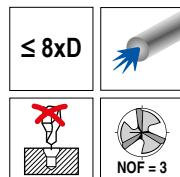
→ V_c Page 113+123

1 Ø DC_{m7} pour Type VA / Ø DC_{h7} pour Type AL

WTX – Forets à grande avance en carbure monobloc, avec trous d'huile

- ▲ Forets grande avance à 3 lèvres
- ▲ Utilisation universelle

- ▲ Grande précision de positionnement
- ▲ Convient aux situations difficiles



Feed UNI
DPX74S
DRAGONSKIN



Carbure monobloc
10 794 ...

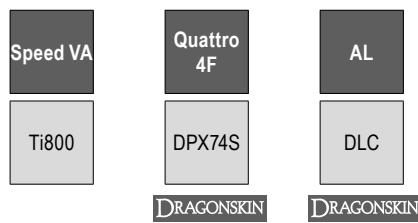
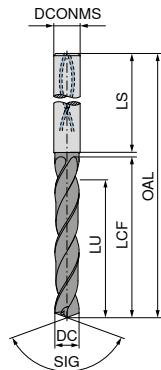
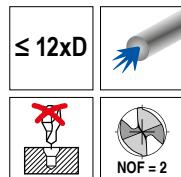
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm		EUR T4
4,00	6	81	43	36	36	184,00	04000
4,10	6	81	43	36	36	184,00	04100
4,20	6	81	43	36	36	184,00	04200
4,30	6	81	43	36	36	184,00	04300
4,40	6	81	43	36	36	184,00	04400
4,50	6	81	43	36	36	184,00	04500
4,60	6	81	43	36	36	184,00	04600
4,70	6	81	43	36	36	184,00	04700
4,80	6	95	57	48	36	184,00	04800
4,90	6	95	57	48	36	184,00	04900
5,00	6	95	57	48	36	184,00	05000
5,10	6	95	57	48	36	184,00	05100
5,20	6	95	57	48	36	184,00	05200
5,30	6	95	57	48	36	184,00	05300
5,40	6	95	57	48	36	184,00	05400
5,50	6	95	57	48	36	184,00	05500
5,55	6	95	57	48	36	184,00	05550
5,60	6	95	57	48	36	184,00	05600
5,70	6	95	57	48	36	184,00	05700
5,80	6	95	57	48	36	184,00	05800
5,90	6	95	57	48	36	184,00	05900
6,00	6	95	57	48	36	184,00	06000
6,10	8	114	76	64	36	236,10	06100
6,20	8	114	76	64	36	236,10	06200
6,30	8	114	76	64	36	236,10	06300
6,40	8	114	76	64	36	236,10	06400
6,50	8	114	76	64	36	236,10	06500
6,60	8	114	76	64	36	236,10	06600
6,70	8	114	76	64	36	236,10	06700
6,80	8	114	76	64	36	236,10	06800
6,90	8	114	76	64	36	236,10	06900
7,00	8	114	76	64	36	236,10	07000
7,10	8	114	76	64	36	236,10	07100
7,20	8	114	76	64	36	236,10	07200
7,30	8	114	76	64	36	236,10	07300
7,40	8	114	76	64	36	236,10	07400
7,50	8	114	76	64	36	236,10	07500
7,60	8	114	76	64	36	236,10	07600
7,70	8	114	76	64	36	236,10	07700
7,80	8	114	76	64	36	236,10	07800
7,90	8	114	76	64	36	236,10	07900
8,00	8	114	76	64	36	236,10	08000
8,10	10	142	95	80	40	324,60	08100
8,20	10	142	95	80	40	324,60	08200
8,30	10	142	95	80	40	324,60	08300
8,40	10	142	95	80	40	324,60	08400
8,50	10	142	95	80	40	324,60	08500
8,60	10	142	95	80	40	324,60	08600
8,70	10	142	95	80	40	324,60	08700
8,80	10	142	95	80	40	324,60	08800
8,90	10	142	95	80	40	324,60	08900
9,00	10	142	95	80	40	324,60	09000

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm		EUR T4
9,10	10	142	95	80	40		324,60 09100
9,20	10	142	95	80	40		324,60 09200
9,30	10	142	95	80	40		324,60 09300
9,40	10	142	95	80	40		324,60 09400
9,50	10	142	95	80	40		324,60 09500
9,60	10	142	95	80	40		324,60 09600
9,70	10	142	95	80	40		324,60 09700
9,80	10	142	95	80	40		324,60 09800
9,90	10	142	95	80	40		324,60 09900
10,00	10	142	95	80	40		324,60 10000
10,10	12	162	114	96	45		427,30 10100
10,20	12	162	114	96	45		427,30 10200
10,30	12	162	114	96	45		427,30 10300
10,40	12	162	114	96	45		427,30 10400
10,50	12	162	114	96	45		427,30 10500
10,60	12	162	114	96	45		427,30 10600
10,70	12	162	114	96	45		427,30 10700
10,80	12	162	114	96	45		427,30 10800
10,90	12	162	114	96	45		427,30 10900
11,00	12	162	114	96	45		427,30 11000
11,10	12	162	114	96	45		427,30 11100
11,20	12	162	114	96	45		427,30 11200
11,30	12	162	114	96	45		427,30 11300
11,40	12	162	114	96	45		427,30 11400
11,50	12	162	114	96	45		427,30 11500
11,60	12	162	114	96	45		427,30 11600
11,70	12	162	114	96	45		427,30 11700
11,80	12	162	114	96	45		427,30 11800
11,90	12	162	114	96	45		427,30 11900
12,00	12	162	114	96	45		427,30 12000
12,20	14	178	131	112	45		515,70 12200
12,50	14	178	131	112	45		515,70 12500
12,80	14	178	131	112	45		515,70 12800
13,00	14	178	131	112	45		515,70 13000
13,50	14	178	131	112	45		515,70 13500
13,80	14	178	131	112	45		515,70 13800
14,00	14	178	131	112	45		515,70 14000
14,50	16	203	152	128	48		673,50 14500
14,80	16	203	152	128	48		673,50 14800
15,00	16	203	152	128	48		673,50 15000
15,50	16	203	152	128	48		673,50 15500
15,80	16	203	152	128	48		673,50 15800
16,00	16	203	152	128	48		673,50 16000
16,50	18	222	171	144	48		866,50 16500
16,80	18	222	171	144	48		866,50 16800
17,00	18	222	171	144	48		866,50 17000
17,50	18	222	171	144	48		866,50 17500
17,80	18	222	171	144	48		866,50 17800
18,00	18	222	171	144	48		866,50 18000
18,50	20	243	190	160	50		1.058,00 18500
18,80	20	243	190	160	50		1.058,00 18800
19,00	20	243	190	160	50		1.058,00 19000
19,50	20	243	190	160	50		1.058,00 19500
19,80	20	243	190	160	50		1.058,00 19800
20,00	20	243	190	160	50		1.058,00 20000

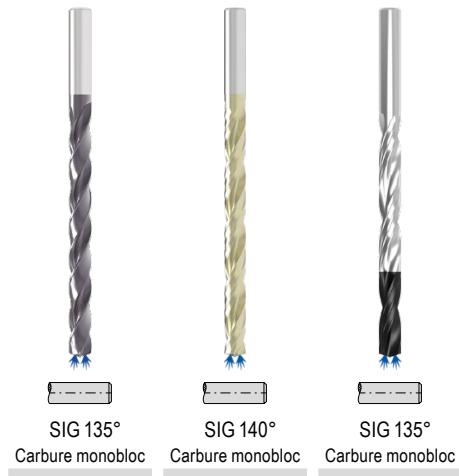
P	●
M	●
K	●
N	○
S	
H	
O	

→ V_c Page 117

WTX – Forets à hautes performances, norme usine



2



SIG 135° Carbure monobloc SIG 140° Carbure monobloc SIG 135° Carbure monobloc

10 774 ... EUR T4 10 737 ... EUR T4 10 793 ... EUR T4/9F

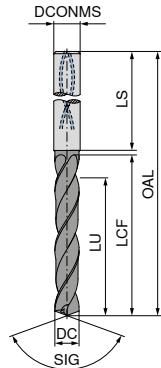
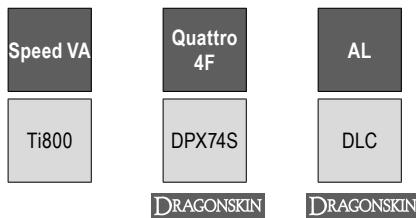
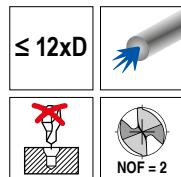
DC _{h7/m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm			
3,0	6	92	54	48	36	234,00	03000	233,30 03000
3,1	6	92	54	48	36	234,00	03100	233,30 03100
3,2	6	92	54	48	36	234,00	03200	233,30 03200
3,3	6	92	54	48	36	234,00	03300	233,30 03300
3,4	6	92	54	48	36	234,00	03400	233,30 03400
3,5	6	92	54	48	36	234,00	03500	233,30 03500
3,6	6	92	54	48	36	234,00	03600	233,30 03600
3,7	6	92	54	48	36	234,00	03700	233,30 03700
3,8	6	102	64	58	36	234,00	03800	233,30 03800
3,9	6	102	64	58	36	234,00	03900	233,30 03900
4,0	6	102	64	58	36	234,00	04000	233,30 04000
4,1	6	102	64	58	36	234,00	04100	233,30 04100
4,2	6	102	64	58	36	234,00	04200	233,30 04200
4,3	6	102	64	58	36	234,00	04300	233,30 04300
4,4	6	102	64	58	36	234,00	04400	233,30 04400
4,5	6	102	64	58	36	234,00	04500	233,30 04500
4,6	6	102	64	58	36	234,00	04600	233,30 04600
4,7	6	102	64	58	36	234,00	04700	233,30 04700
4,8	6	116	78	70	36	234,00	04800	233,30 04800
4,9	6	116	78	70	36	234,00	04900	233,30 04900
5,0	6	116	78	70	36	234,00	05000	233,30 05000
5,1	6	116	78	70	36	234,00	05100	233,30 05100
5,2	6	116	78	70	36	234,00	05200	233,30 05200
5,3	6	116	78	70	36	234,00	05300	233,30 05300
5,4	6	116	78	70	36	234,00	05400	233,30 05400
5,5	6	116	78	70	36	234,00	05500	233,30 05500
5,6	6	116	78	70	36	234,00	05600	233,30 05600
5,7	6	116	78	70	36	234,00	05700	233,30 05700
5,8	6	116	78	70	36	234,00	05800	233,30 05800
5,9	6	116	78	70	36	234,00	05900	233,30 05900
6,0	6	116	78	70	36	234,00	06000	233,30 06000
6,1	8	146	108	94	36	268,70	06100	252,10 06100
6,2	8	146	108	94	36	268,70	06200	252,10 06200
6,3	8	146	108	94	36	268,70	06300	252,10 06300
6,4	8	146	108	94	36	268,70	06400	252,10 06400
6,5	8	146	108	94	36	268,70	06500	252,10 06500
6,6	8	146	108	94	36	268,70	06600	252,10 06600
6,7	8	146	108	94	36	268,70	06700	252,10 06700
6,8	8	146	108	94	36	268,70	06800	252,10 06800
6,9	8	146	108	94	36	268,70	06900	252,10 06900
7,0	8	146	108	94	36	268,70	07000	252,10 07000
7,1	8	146	108	94	36	268,70	07100	252,10 07100
7,2	8	146	108	94	36	268,70	07200	252,10 07200

P	●	●
M	●	
K	●	●
N	○	
S	●	
H		○
O		

→ V_c Page 118–124

Ø DC_{h7} pour Type Speed VA et AL / Ø DC_{m7} pour Type Quattro 4F

WTX – Forets à hautes performances, norme usine



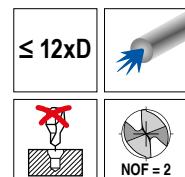
DC _{h7/m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS	EUR T4	EUR T4	EUR T4/9F
7,3	8	146	108	94	36	268,70	07300	252,10 07300
7,4	8	146	108	94	36	268,70	07400	252,10 07400
7,5	8	146	108	94	36	268,70	07500	252,10 07500
7,6	8	146	108	94	36	268,70	07600	252,10 07600
7,7	8	146	108	94	36	268,70	07700	252,10 07700
7,8	8	146	108	94	36	268,70	07800	252,10 07800
7,9	8	146	108	94	36	268,70	07900	252,10 07900
8,0	8	146	108	94	36	268,70	08000	252,10 08000
8,1	10	162	120	110	40	350,50	08100	343,50 08100
8,2	10	162	120	110	40	350,50	08200	343,50 08200
8,3	10	162	120	110	40	350,50	08300	343,50 08300
8,4	10	162	120	110	40	350,50	08400	343,50 08400
8,5	10	162	120	110	40	350,50	08500	343,50 08500
8,6	10	162	120	110	40	350,50	08600	343,50 08600
8,7	10	162	120	110	40	350,50	08700	343,50 08700
8,8	10	162	120	110	40	350,50	08800	343,50 08800
8,9	10	162	120	110	40	350,50	08900	343,50 08900
9,0	10	162	120	110	40	350,50	09000	343,50 09000
9,1	10	162	120	110	40	350,50	09100	343,50 09100
9,2	10	162	120	110	40	350,50	09200	343,50 09200
9,3	10	162	120	110	40	350,50	09300	343,50 09300
9,4	10	162	120	110	40	350,50	09400	343,50 09400
9,5	10	162	120	110	40	350,50	09500	343,50 09500
9,6	10	162	120	110	40	350,50	09600	343,50 09600
9,7	10	162	120	110	40	350,50	09700	343,50 09700
9,8	10	162	120	110	40	350,50	09800	343,50 09800
9,9	10	162	120	110	40	350,50	09900	343,50 09900
10,0	10	162	120	110	40	350,50	10000	343,50 10000
10,1	12	204	156	142	45	477,80	10100	459,10 10100
10,2	12	204	156	142	45	477,80	10200	459,10 10200
10,3	12	204	156	142	45	477,80	10300	459,10 10300
10,4	12	204	156	142	45	477,80	10400	459,10 10400
10,5	12	204	156	142	45	477,80	10500	459,10 10500
10,6	12	204	156	142	45	477,80	10600	459,10 10600
10,7	12	204	156	142	45	477,80	10700	459,10 10700
10,8	12	204	156	142	45	477,80	10800	459,10 10800
10,9	12	204	156	142	45	477,80	10900	459,10 10900
11,0	12	204	156	142	45	477,80	11000	459,10 11000
11,1	12	204	156	142	45	477,80	11100	459,10 11100
11,2	12	204	156	142	45	477,80	11200	459,10 11200
11,3	12	204	156	142	45	477,80	11300	459,10 11300
11,4	12	204	156	142	45	477,80	11400	459,10 11400
11,5	12	204	156	142	45	477,80	11500	459,10 11500

P	●	●
M	●	
K	●	●
N	○	
S	●	
H		○
O		●

→ V_c Page 118–124

Ø DC_{h7} pour Type Speed VA et AL / Ø DC_{m7} pour Type Quattro 4F

WTX – Forets à hautes performances, norme usine



2



SIG 135° Carbone monobloc SIG 140° Carbone monobloc SIG 135° Carbone monobloc

10 774 ... EUR T4 10 737 ... EUR T4 10 793 ... EUR T4/9F

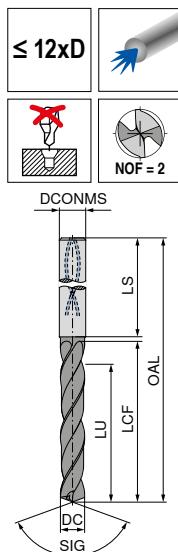
DC $h7/m7$ mm	DCONMS $h6$ mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm			
11,6	12	204	156	142	45		477,80	11600
11,7	12	204	156	142	45		477,80	11700
11,8	12	204	156	142	45		477,80	11800
11,9	12	204	156	142	45		477,80	11900
12,0	12	204	156	142	45		477,80	12000
12,1	14	230	182	166	45		678,90	12200
12,2	14	230	182	166	45		678,90	12500
12,5	14	230	182	166	45		678,90	12500
12,8	14	230	182	166	45		678,90	12800
13,0	14	230	182	166	45		678,90	13000
13,2	14	230	182	166	45		678,90	13500
13,5	14	230	182	166	45		678,90	13800
13,8	14	230	182	166	45		678,90	14000
14,0	14	230	182	166	45		871,10	14200
14,2	16	260	208	192	48		871,10	14500
14,5	16	260	208	192	48		871,10	14500
14,7	16	260	208	192	48		879,20	14800
14,8	16	260	208	192	48		879,20	14800
15,0	16	260	208	192	48		871,10	15000
15,1	16	260	208	192	48		871,10	15100
15,2	16	260	208	192	48		871,10	15200
15,5	16	260	208	192	48		871,10	15500
15,7	16	260	208	192	48		879,20	15500
15,8	16	260	208	192	48		871,10	15800
16,0	16	260	208	192	48		871,10	16000
16,2	18	285	234	216	48			817,00
16,5	18	285	234	216	48			817,00
16,8	18	285	234	216	48			817,00
17,0	18	285	234	216	48		1.198,00	17000
17,2	18	285	234	216	48			817,00
17,5	18	285	234	216	48		1.198,00	17500
17,8	18	285	234	216	48			817,00
18,0	18	285	234	216	48			817,00
18,2	20	310	258	240	50			817,00
18,5	20	310	258	240	50			817,00
18,7	20	310	258	240	50			817,00
18,8	20	310	258	240	50			817,00
19,0	20	310	258	240	50			817,00
19,2	20	310	258	240	50			817,00
19,5	20	310	258	240	50			817,00
19,8	20	310	258	240	50			817,00
20,0	20	310	258	240	50			817,00

P	●	●
M	●	
K	●	●
N	○	
S	●	
H		○
O		

→ V_c Page 118–124

Ø DC_{h7} pour Type Speed VA et AL / Ø DC_{m7} pour Type Quattro 4F

Forets à hautes performances, norme usine

SIG 135°
Carbure monobloc

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm		11 705 ... EUR T1/9C
3,0	6	92	54	49,5	36		120,30 03000
3,1	6	92	54	49,3	36		120,30 03100
3,2	6	92	54	49,2	36		120,30 03200
3,3	6	92	54	49,0	36		120,30 03300
3,4	6	92	54	48,9	36		120,30 03400
3,5	6	92	54	48,7	36		120,30 03500
3,6	6	92	54	48,6	36		120,30 03600
3,7	6	92	54	48,4	36		120,30 03700
3,8	6	102	64	58,3	36		120,30 03800
3,9	6	102	64	58,1	36		120,30 03900
4,0	6	102	64	58,0	36		120,30 04000
4,1	6	102	64	57,8	36		120,30 04100
4,2	6	102	64	57,7	36		120,30 04200
4,3	6	102	64	57,5	36		120,30 04300
4,4	6	102	64	57,4	36		120,30 04400
4,5	6	102	64	57,2	36		120,30 04500
4,6	6	102	64	57,1	36		120,30 04600
4,7	6	102	64	56,9	36		120,30 04700
4,8	6	116	78	70,8	36		120,30 04800
4,9	6	116	78	70,6	36		120,30 04900
5,0	6	116	78	70,5	36		120,30 05000
5,1	6	116	78	70,3	36		120,30 05100
5,2	6	116	78	70,2	36		120,30 05200
5,3	6	116	78	70,0	36		120,30 05300
5,4	6	116	78	69,9	36		120,30 05400
5,5	6	116	78	69,7	36		120,30 05500
5,6	6	116	78	69,6	36		120,30 05600
5,7	6	116	78	69,4	36		120,30 05700
5,8	6	116	78	69,3	36		120,30 05800
5,9	6	116	78	69,1	36		120,30 05900
6,0	6	116	78	69,0	36		120,30 06000
6,1	8	146	108	98,8	36		133,50 06100
6,2	8	146	108	98,7	36		133,50 06200
6,3	8	146	108	98,5	36		133,50 06300
6,4	8	146	108	98,4	36		133,50 06400
6,5	8	146	108	98,2	36		133,50 06500
6,6	8	146	108	98,1	36		133,50 06600
6,7	8	146	108	97,9	36		133,50 06700
6,8	8	146	108	97,8	36		133,50 06800
6,9	8	146	108	97,6	36		133,50 06900
7,0	8	146	108	97,5	36		133,50 07000
7,1	8	146	108	97,3	36		133,50 07100
7,2	8	146	108	97,2	36		133,50 07200
7,3	8	146	108	97,0	36		133,50 07300
7,4	8	146	108	96,9	36		133,50 07400
7,5	8	146	108	96,7	36		133,50 07500

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm		11 705 ... EUR T1/9C
7,6	8	146	108	96,6	36		133,50 07600
7,7	8	146	108	96,4	36		133,50 07700
7,8	8	146	108	96,3	36		133,50 07800
7,9	8	146	108	96,1	36		133,50 07900
8,0	8	146	108	96,0	36		133,50 08000
8,1	10	162	120	107,8	40		187,70 08100
8,2	10	162	120	107,7	40		187,70 08200
8,3	10	162	120	107,5	40		187,70 08300
8,4	10	162	120	107,4	40		187,70 08400
8,5	10	162	120	107,2	40		187,70 08500
8,6	10	162	120	107,1	40		187,70 08600
8,7	10	162	120	106,9	40		187,70 08700
8,8	10	162	120	106,8	40		187,70 08800
8,9	10	162	120	106,6	40		187,70 08900
9,0	10	162	120	106,5	40		187,70 09000
9,1	10	162	120	106,3	40		187,70 09100
9,2	10	162	120	106,2	40		187,70 09200
9,3	10	162	120	106,0	40		187,70 09300
9,4	10	162	120	105,9	40		187,70 09400
9,5	10	162	120	105,7	40		187,70 09500
9,6	10	162	120	105,6	40		187,70 09600
9,7	10	162	120	105,4	40		187,70 09700
9,8	10	162	120	105,3	40		187,70 09800
9,9	10	162	120	105,1	40		187,70 09900
10,0	10	162	120	105,0	40		187,70 10000
10,2	12	204	156	140,7	45		258,60 10200
10,5	12	204	156	140,2	45		258,60 10500
10,8	12	204	156	139,8	45		258,60 10800
11,0	12	204	156	139,5	45		258,60 11000
11,5	12	204	156	138,7	45		258,60 11500
11,8	12	204	156	138,3	45		258,60 11800
12,0	12	204	156	138,0	45		258,60 12000
12,5	14	230	182	163,2	45		333,10 12500
12,7	14	230	182	162,9	45		333,10 12700
12,8	14	230	182	162,8	45		333,10 12800
13,0	14	230	182	162,5	45		333,10 13000
13,5	14	230	182	161,7	45		333,10 13500
13,8	14	230	182	161,3	45		333,10 13800
14,0	14	230	182	161,0	45		333,10 14000
14,5	16	260	208	186,2	48		439,00 14500
14,8	16	260	208	185,8	48		439,00 14800
15,0	16	260	208	185,5	48		439,00 15000
15,5	16	260	208	184,7	48		439,00 15500
15,8	16	260	208	184,3	48		439,00 15800
16,0	16	260	208	184,0	48		439,00 16000
16,5	18	285	234	209,2	48		524,30 16500
17,0	18	285	234	208,5	48		524,30 17000
17,5	18	285	234	207,7	48		524,30 17500
18,0	18	285	234	207,0	48		524,30 18000
18,5	20	310	258	230,2	50		524,30 18500
19,0	20	310	258	229,5	50		524,30 19000
19,5	20	310	258	228,7	50		524,30 19500
20,0	20	310	258	228,0	50		524,30 20000

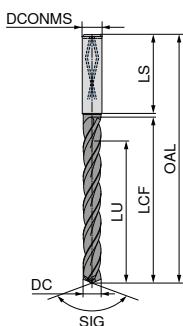
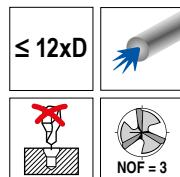
P ●
M ●
K ●
N
S
H
O

→ V_c Page 131

WTX – Forets à grande avance en carbure monobloc, avec trous d'huile

- ▲ Forets grande avance à 3 lèvres
- ▲ Utilisation universelle

- ▲ Grande précision de positionnement
- ▲ Convient aux situations difficiles



Feed UNI
DPX74S
DRAGONSKIN



Carbure monobloc

10 796 ...

EUR
T4

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
4,0	6	102	64	58	36	261,70 04000
4,1	6	102	64	58	36	261,70 04100
4,2	6	102	64	58	36	261,70 04200
4,3	6	102	64	58	36	261,70 04300
4,4	6	102	64	58	36	261,70 04400
4,5	6	102	64	58	36	261,70 04500
4,6	6	102	64	58	36	261,70 04600
4,7	6	102	64	58	36	261,70 04700
4,8	6	116	78	70	36	261,70 04800
4,9	6	116	78	70	36	261,70 04900
5,0	6	116	78	70	36	261,70 05000
5,1	6	116	78	70	36	261,70 05100
5,2	6	116	78	70	36	261,70 05200
5,3	6	116	78	70	36	261,70 05300
5,4	6	116	78	70	36	261,70 05400
5,5	6	116	78	70	36	261,70 05500
5,6	6	116	78	70	36	261,70 05600
5,7	6	116	78	70	36	261,70 05700
5,8	6	116	78	70	36	261,70 05800
5,9	6	116	78	70	36	261,70 05900
6,0	6	116	78	70	36	261,70 06000
6,1	8	146	108	94	36	337,00 06100
6,2	8	146	108	94	36	337,00 06200
6,3	8	146	108	94	36	337,00 06300
6,4	8	146	108	94	36	337,00 06400
6,5	8	146	108	94	36	337,00 06500
6,6	8	146	108	94	36	337,00 06600
6,7	8	146	108	94	36	337,00 06700
6,8	8	146	108	94	36	337,00 06800
6,9	8	146	108	94	36	337,00 06900
7,0	8	146	108	94	36	337,00 07000
7,1	8	146	108	94	36	337,00 07100
7,2	8	146	108	94	36	337,00 07200
7,3	8	146	108	94	36	337,00 07300
7,4	8	146	108	94	36	337,00 07400
7,5	8	146	108	94	36	337,00 07500
7,6	8	146	108	94	36	337,00 07600
7,7	8	146	108	94	36	337,00 07700
7,8	8	146	108	94	36	337,00 07800
7,9	8	146	108	94	36	337,00 07900
8,0	8	146	108	94	36	337,00 08000
8,1	10	162	120	110	40	439,10 08100
8,2	10	162	120	110	40	439,10 08200
8,3	10	162	120	110	40	439,10 08300
8,4	10	162	120	110	40	439,10 08400
8,5	10	162	120	110	40	439,10 08500
8,6	10	162	120	110	40	439,10 08600
8,7	10	162	120	110	40	439,10 08700
8,8	10	162	120	110	40	439,10 08800
8,9	10	162	120	110	40	439,10 08900
9,0	10	162	120	110	40	439,10 09000
9,1	10	162	120	110	40	439,10 09100

10 796 ...

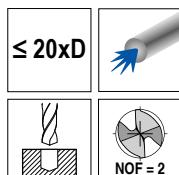
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4
9,2	10	162	120	110	40	439,10 09200
9,3	10	162	120	110	40	439,10 09300
9,4	10	162	120	110	40	439,10 09400
9,5	10	162	120	110	40	439,10 09500
9,6	10	162	120	110	40	439,10 09600
9,7	10	162	120	110	40	439,10 09700
9,8	10	162	120	110	40	439,10 09800
9,9	10	162	120	110	40	439,10 09900
10,0	10	162	120	110	40	439,10 10000
10,1	12	204	156	142	45	572,80 10100
10,2	12	204	156	142	45	572,80 10200
10,3	12	204	156	142	45	572,80 10300
10,4	12	204	156	142	45	572,80 10400
10,5	12	204	156	142	45	572,80 10500
10,6	12	204	156	142	45	572,80 10600
10,7	12	204	156	142	45	572,80 10700
10,8	12	204	156	142	45	572,80 10800
10,9	12	204	156	142	45	572,80 10900
11,0	12	204	156	142	45	572,80 11000
11,1	12	204	156	142	45	572,80 11100
11,2	12	204	156	142	45	572,80 11200
11,3	12	204	156	142	45	572,80 11300
11,4	12	204	156	142	45	572,80 11400
11,5	12	204	156	142	45	572,80 11500
11,6	12	204	156	142	45	572,80 11600
11,7	12	204	156	142	45	572,80 11700
11,8	12	204	156	142	45	572,80 11800
11,9	12	204	156	142	45	572,80 11900
12,0	12	204	156	142	45	572,80 12000
12,2	14	230	182	166	45	734,10 12200
12,5	14	230	182	166	45	734,10 12500
12,8	14	230	182	166	45	734,10 12800
13,0	14	230	182	166	45	734,10 13000
13,5	14	230	182	166	45	734,10 13500
13,8	14	230	182	166	45	734,10 13800
14,0	14	230	182	166	45	734,10 14000
14,5	16	260	208	192	48	954,40 14500
14,8	16	260	208	192	48	954,40 14800
15,0	16	260	208	192	48	954,40 15000
15,5	16	260	208	192	48	954,40 15500
15,8	16	260	208	192	48	954,40 15800
16,0	16	260	208	192	48	954,40 16000
16,5	18	285	234	216	48	1.232,00 16500
16,8	18	285	234	216	48	1.232,00 16800
17,0	18	285	234	216	48	1.232,00 17000
17,5	18	285	234	216	48	1.232,00 17500
17,8	18	285	234	216	48	1.232,00 17800
18,0	18	285	234	216	48	1.232,00 18000
18,5	20	310	258	240	50	1.506,00 18500
18,8	20	310	258	240	50	1.506,00 18800
19,0	20	310	258	240	50	1.506,00 19000
19,5	20	310	258	240	50	1.506,00 19500
19,8	20	310	258	240	50	1.506,00 19800
20,0	20	310	258	240	50	1.506,00 20000

P	●
M	●
K	●
N	○
S	
H	
O	

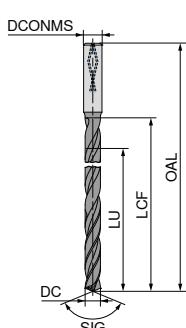
→ V_c Page 117

WTX – Forets co-pilote pour perçages profonds

- ▲ Diamètre tolérancé j6 adapté de façon optimale en tant qu'outil successif au foret pilote et avant l'engagement du foret pour perçage profond
- ▲ Pour un guidage optimal et une réduction du temps d'usinage du foret pour trous profonds lors des profondeurs de perçage > 30xD
- ▲ Avant-trou pilote nécessaire
- ▲ Perçages profonds jusqu'à 20xD sans débourrage
- ▲ Excellente précision d'alignement
- ▲ Bonne évacuation des copeaux



CP 20
UNI
TiAlN



SIG 137°
Carbure monobloc
11 018 ...

DC _{j6} mm	DCONMS _{h5} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T7/9G
3,0	6	120	80	60	279,50 03000
4,0	6	130	90	80	291,00 04000
4,2	6	160	110	84	315,10 04200
4,5	6	160	110	90	315,10 04500
4,8	6	160	120	96	335,40 04800
5,0	6	160	120	100	335,40 05000
5,5	6	185	140	110	348,20 05500
5,8	6	185	140	116	348,20 05800
6,0	6	185	140	120	348,20 06000
6,5	8	210	160	130	397,60 06500
6,8	8	210	160	136	397,60 06800
7,0	8	210	160	140	397,60 07000
7,5	8	230	180	150	442,00 07500
7,8	8	230	180	156	442,00 07800
8,0	8	230	180	160	442,00 08000
8,5	10	260	195	170	487,90 08500
8,8	10	290	230	176	545,00 08800
9,0	10	290	230	180	545,00 09000

P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	
O	

→ V_c Page 142

Tolérances et angles

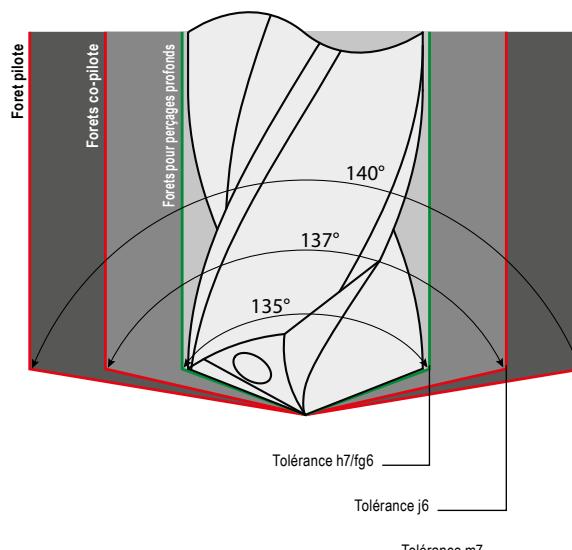


Tableau des tolérances

Tolérances ISO pour arbres et alésages

Du Ø	3	6	10	18
à inclus	6	10	18	30
p6	20	24	29	35
	12	15	18	22
h7	0	0	0	0
	-12	-15	-18	-21
j6	6	7	8	9
	-2	-2	-3	-4
fg6	-6	-8		
	-14	-17		
m6	12	15	18	21
	4	6	7	8
m7	16	21	25	29
	4	6	7	8

Forets pour perçages profonds 16xD à 30xD

Forets co-pilote

Forets pour perçages profonds > 30xD

WTX UNI / WTX VA

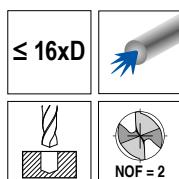


Foret pilote pour les WTX – Forets longs en carbure monobloc :

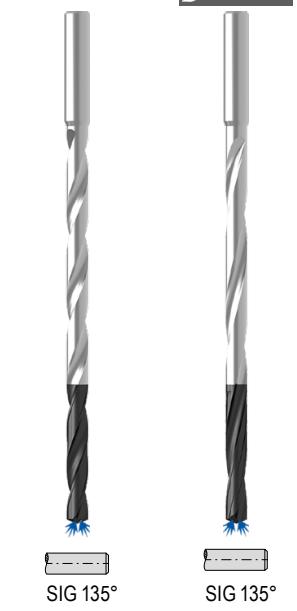
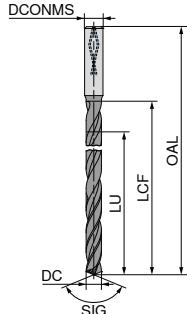
- ▲ WTX-TB UNI: WTX-UNI 3xD / 5xD
- ▲ WTX-TB ALU: WTX-VA 3xD / 5xD

WTX – Forets longs en carbure monobloc

- ▲ Perçages profonds jusqu'à 16xD sans débourrage
- ▲ Avant-trou de guidage requis
- ▲ Excellente précision d'alignement
- ▲ Bonne évacuation des copeaux



TB 16 UNI
TB 16 ALU
TiAIN
DLC
DRAGONSKIN



Carbure monobloc Carbure monobloc

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T7/G	EUR T7/G
2,0	4	84	42	39	160,70	020
2,2	4	84	42	39	160,70	022
2,3	4	84	42	39	160,70	023
2,4	4	96	54	50	179,80	024
2,5	4	96	54	50	179,80	025
2,7	4	96	54	50	179,80	027
2,8	4	96	54	50	179,80	028
3,0	6	100	60	55	228,80	030
3,2	6	100	60	55	228,80	032
3,3	6	100	60	55	228,80	033
3,5	6	100	60	55	228,80	035
3,8	6	115	75	69	239,00	038
4,0	6	115	75	69	239,00	040
4,2	6	115	75	69	256,50	042
4,5	6	130	90	83	256,50	045
4,8	6	130	90	83	270,90	048
5,0	6	130	90	83	270,90	050
5,5	6	150	108	99	283,90	055
5,8	6	150	108	99	283,90	058
6,0	6	150	108	99	283,90	060
6,5	8	165	125	115	301,40	065
6,8	8	165	125	115	324,60	068
7,0	8	165	125	115	324,60	070
7,5	8	180	140	128	362,30	075
7,8	8	180	140	128	362,30	078
8,0	8	180	140	128	362,30	080
8,5	10	205	160	147	399,80	085
8,8	10	205	160	147	446,40	088
9,0	10	205	160	147	446,40	090
9,8	10	225	180	165	446,40	098
10,0	10	225	180	165	446,40	100
10,2	12	240	190	174	498,30	102
10,8	12	240	190	174	498,30	108
11,8	12	265	215	197	498,30	118
12,0	12	265	215	197	498,30	120

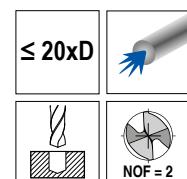
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ V_c Page 143+146

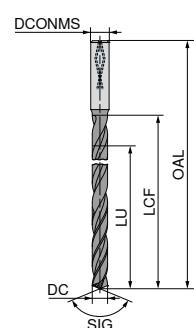
→ Recommandations d'utilisation : Page 160

WTX – Forets longs en carbure monobloc

- ▲ Perçages profonds jusqu'à 20xD sans débourrage
- ▲ Avant-trou de guidage requis
- ▲ Excellente précision d'alignement
- ▲ Bonne évacuation des copeaux



TB 20 UNI
TB 20 ALU
TiAIN
DLC
DRAGONSKIN



Carbure monobloc Carbure monobloc

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T7/G	EUR T7/G
2,0	4	92	50	47	170,90	020
2,2	4	92	50	47	170,90	022
2,3	4	92	50	47	170,90	023
2,4	4	112	70	66	189,80	024
2,5	4	112	70	66	189,80	025
2,7	4	112	70	66	189,80	027
2,8	4	112	70	66	189,80	028
3,0	6	120	80	75	255,00	030
3,2	6	120	80	75	255,00	032
3,3	6	120	80	75	255,00	033
3,5	6	120	80	75	255,00	035
3,8	6	130	90	84	265,30	038
4,0	6	130	90	84	265,30	040
4,2	6	160	110	103	285,40	042
4,5	6	160	110	103	285,40	045
4,8	6	160	120	113	301,40	048
5,0	6	160	120	113	301,40	050
5,5	6	185	140	131	314,30	055
5,8	6	185	140	131	314,30	058
6,0	6	185	140	131	314,30	060
6,5	8	210	160	150	336,10	065
6,8	8	210	160	150	360,80	068
7,0	8	210	160	150	360,80	070
7,5	8	230	180	168	402,70	075
7,8	8	230	180	168	402,70	078
8,0	8	230	180	168	402,70	080
8,5	10	260	195	182	443,40	085
8,8	10	290	230	216	498,30	088
9,0	10	290	230	216	498,30	090
9,8	10	290	230	216	498,30	098
10,0	10	290	230	216	498,30	100
10,2	12	315	268	251	547,50	102
10,8	12	315	268	251	547,50	108
11,8	12	315	268	251	547,50	118
12,0	12	315	268	251	547,50	120

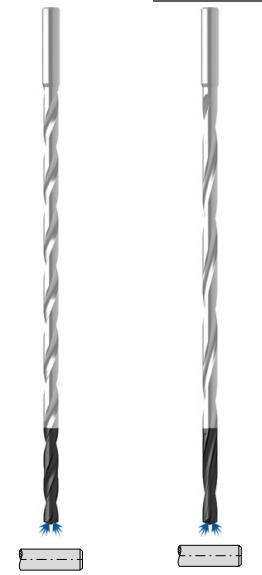
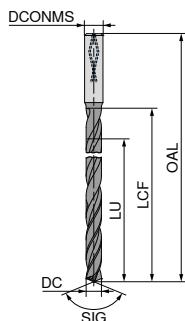
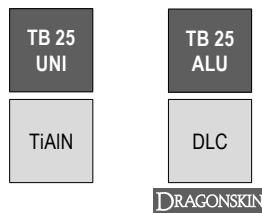
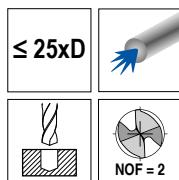
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ V_c Page 143+146

→ Recommandations d'utilisation : Page 160

WTX – Forets longs en carbure monobloc

- ▲ Perçages profonds jusqu'à 25xD sans débourrage
- ▲ Avant-trou de guidage requis
- ▲ Excellente précision d'alignement
- ▲ Bonne évacuation des copeaux



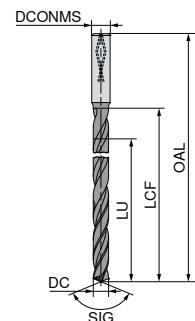
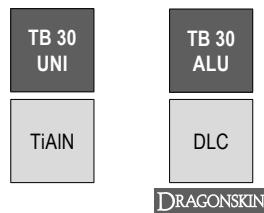
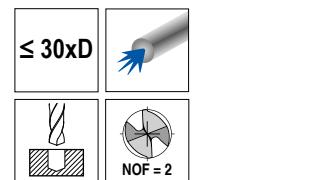
DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T7/G
2,0	4	104	60	57	181,10 020
2,2	4	104	60	57	181,10 022
2,3	4	104	60	57	181,10 023
2,4	4	125	80	76	207,20 024
2,5	4	125	80	76	207,20 025
2,7	4	125	80	76	207,20 027
2,8	4	125	80	76	207,20 028
3,0	6	135	98	93	295,70 030
3,2	6	135	98	93	295,70 032
3,3	6	150	110	105	328,80 033
3,5	6	150	110	105	328,80 035
3,8	6	160	120	114	337,50 038
4,0	6	160	120	114	337,50 040
4,2	6	160	120	114	337,50 042
4,5	6	180	135	128	352,00 045
4,8	6	180	135	128	352,00 048
5,0	6	180	135	128	352,00 050
5,5	6	205	168	159	378,10 055
5,8	6	205	168	159	378,10 058
6,0	6	205	168	159	378,10 060
6,5	8	240	200	190	421,50 065
6,8	8	240	200	190	421,50 068
7,0	8	240	200	190	421,50 070
7,5	8	260	220	208	469,40 075
7,8	8	260	220	208	469,40 078
8,0	8	260	220	208	469,40 080
8,5	10	285	240	227	527,20 085
8,8	10	310	268	254	573,50 088
9,0	10	310	268	254	573,50 090
9,8	10	310	268	254	573,50 098
10,0	10	310	268	254	573,50 100
10,2	12	375	325	308	689,40 102
10,8	12	375	325	308	689,40 108
11,8	12	375	325	308	689,40 118
12,0	12	375	325	308	689,40 120

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ V_c Page 144+147
→ Recommandations d'utilisation : Page 160

WTX – Forets longs en carbure monobloc

- ▲ Perçages profonds jusqu'à 30xD sans débourrage
- ▲ Avant-trou de guidage requis
- ▲ Excellente précision d'alignement
- ▲ Bonne évacuation des copeaux



Carbure monobloc

11 030 ...

Carbure monobloc

11 031 ...

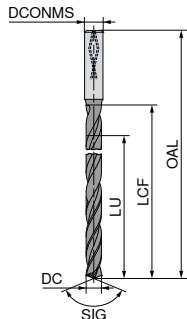
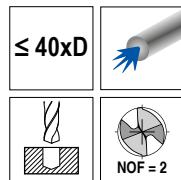
DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T7/G
2,0	4	115	70	67	194,30 020
2,2	4	115	70	67	194,30 022
2,3	4	115	70	67	194,30 023
2,4	4	138	90	86	224,70 024
2,5	4	138	90	86	224,70 025
2,7	4	138	90	86	224,70 027
2,8	4	138	90	86	224,70 028
3,0	6	150	105	100	379,50 030
3,2	6	150	105	100	379,50 032
3,3	6	185	135	130	389,70 033
3,5	6	185	135	130	389,70 035
3,8	6	185	135	130	389,70 038
4,0	6	185	135	130	389,70 040
4,2	6	185	135	130	389,70 042
4,5	6	215	165	158	401,30 045
4,8	6	215	165	158	401,30 048
5,0	6	215	165	158	401,30 050
5,5	6	230	180	171	420,10 055
5,8	6	230	180	171	420,10 058
6,0	6	230	180	171	420,10 060
6,5	8	280	215	205	463,50 065
6,8	8	280	230	220	480,90 068
7,0	8	280	230	220	480,90 070
7,5	8	280	230	220	480,90 075
7,8	8	315	265	253	536,00 078
8,0	8	315	265	253	536,00 080
8,5	10	350	295	282	618,50 085
8,8	10	380	330	316	650,30 088
9,0	10	380	330	316	650,30 090
9,8	10	380	330	316	650,30 098
10,0	10	380	330	316	650,30 100
10,2	12	430	380	365	830,10 102
10,8	12	430	380	365	830,10 108
11,8	12	430	380	365	830,10 118
12,0	12	430	380	365	830,10 120

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ V_c Page 144+147
→ Recommandations d'utilisation : Page 160

WTX – Forets longs en carbure monobloc

- ▲ Perçages profonds jusqu'à 40xD sans débourrage
- ▲ Avant-trou de guidage requis
- ▲ Excellente précision d'alignement
- ▲ Bonne évacuation des copeaux



Carbure monobloc
11 040 ...

DC _{f_{g6}} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T7/9G
3,0	6	195	150	146	480,90 030
4,0	6	220	175	169	480,90 040
4,2	6	245	200	194	531,70 042
4,5	6	245	200	194	531,70 045
4,8	6	275	230	223	567,90 048
5,0	6	275	230	223	567,90 050
5,5	6	305	260	251	611,30 055
5,8	6	305	260	251	611,30 058
6,0	6	305	260	251	611,30 060
6,5	8	345	300	290	657,50 065
6,8	8	345	300	290	657,50 068
7,0	8	345	300	290	657,50 070
7,5	8	385	340	328	731,50 075
7,8	8	385	340	328	731,50 078
8,0	8	385	340	328	731,50 080
8,5	10	430	380	367	805,60 085
8,8	10	430	380	367	805,60 088
9,0	10	430	380	367	805,60 090

P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	
O	

→ V_c Page 145

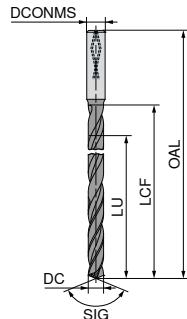
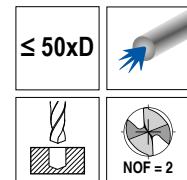
→ Recommandations d'utilisation : Page 160



Les forets à trous profonds sont également disponibles dans d'autres dimensions sur demande.

WTX – Forets longs en carbure monobloc

- ▲ Perçages profonds jusqu'à 50xD sans débourrage
- ▲ Avant-trou de guidage requis
- ▲ Excellente précision d'alignement
- ▲ Bonne évacuation des copeaux



Carbure monobloc
11 050 ...

DC _{f_{g6}} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T7/9G
3,0	6	220	175	170	653,40 030
4,0	6	265	220	214	653,40 040
4,2	6	290	245	238	727,30 042
4,5	6	290	245	238	727,30 045
4,8	6	320	275	268	821,40 048
5,0	6	320	275	268	821,40 050
5,5	6	355	310	302	924,10 055
5,8	6	355	315	306	937,30 058
6,0	6	355	315	306	937,30 060
6,5	8	395	350	340	1.042,00 065
6,8	8	425	380	370	1.130,00 068

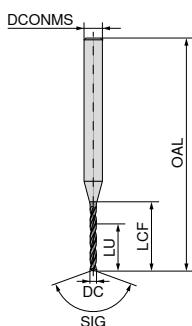
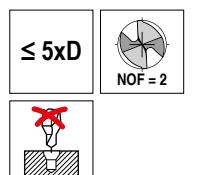
P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	
O	

→ V_c Page 145

→ Recommandations d'utilisation : Page 160

WTX – Micro-forêts à hautes performances

▲ Queue cylindrique Ø 3 mm h6 pour le montage en mandrin de frettage ou à pinces de haute précision



11 770 ...

Carbure monobloc

11 770 ...

Carbure monobloc

11 770 ...

EUR
T7/9G

DC +0,004 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	
0,10	3	38	1,2	1,0	39,09 00100
0,15	3	38	2,0	1,7	34,47 00150
0,20	3	38	3,5	3,0	30,14 00200
0,25	3	38	3,5	3,0	25,65 00250
0,30	3	38	5,5	5,0	21,17 00300
0,35	3	38	5,5	5,0	21,17 00350
0,40	3	38	7,0	6,0	21,17 00400
0,45	3	38	7,0	6,0	21,17 00450
0,50	3	38	7,0	6,0	21,17 00500
0,55	3	38	7,0	6,0	21,17 00550
0,60	3	38	7,0	6,0	21,17 00600
0,65	3	38	7,0	6,0	21,17 00650
0,70	3	38	10,5	8,0	21,17 00700
0,75	3	38	10,5	8,0	21,17 00750
0,80	3	38	10,5	8,0	21,17 00800
0,85	3	38	10,5	8,0	21,17 00850
0,90	3	38	10,5	8,0	21,17 00900
0,95	3	38	10,5	8,0	21,17 00950
0,97	3	38	10,5	8,0	21,17 00970
0,98	3	38	10,5	8,0	21,17 00980
0,99	3	38	10,5	8,0	21,17 00990
1,00	3	38	10,5	8,0	21,17 01000
1,01	3	38	10,5	8,0	21,17 01010
1,02	3	38	10,5	8,0	21,17 01020
1,03	3	38	10,5	8,0	21,17 01030
1,05	3	38	10,5	8,0	21,17 01050
1,10	3	38	10,5	8,0	21,17 01100
1,15	3	38	10,5	8,0	21,17 01150
1,20	3	38	10,5	8,0	21,17 01200
1,25	3	38	10,5	8,0	21,17 01250
1,30	3	38	10,5	8,0	21,17 01300
1,35	3	38	10,5	8,0	21,17 01350
1,40	3	38	10,5	8,0	21,17 01400
1,45	3	38	10,5	8,0	21,17 01450
1,47	3	38	10,5	8,0	21,17 01470
1,48	3	38	10,5	8,0	21,17 01480
1,49	3	38	10,5	8,0	21,17 01490
1,50	3	38	10,5	8,0	21,17 01500
1,51	3	38	10,5	8,0	21,17 01510
1,52	3	38	10,5	8,0	21,17 01520
1,53	3	38	10,5	8,0	21,17 01530
1,55	3	38	10,5	8,0	21,17 01550
1,60	3	38	10,5	8,0	21,17 01600
1,65	3	38	10,5	8,0	21,17 01650
1,70	3	38	10,5	8,0	21,17 01700
1,75	3	38	10,5	8,0	21,17 01750

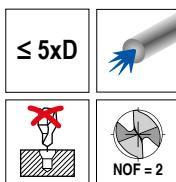
DC +0,004 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T7/9G
1,80	3	38	10,5	8,0	21,17 01800
1,85	3	38	12,0	8,0	21,17 01850
1,90	3	38	12,0	8,0	21,17 01900
1,95	3	38	12,0	8,0	21,17 01950
1,97	3	38	12,0	8,0	21,17 01970
1,98	3	38	12,0	8,0	21,17 01980
1,99	3	38	12,0	8,0	21,17 01990
2,00	3	42	13,0	9,0	30,28 02000
2,01	3	42	13,0	9,0	30,28 02010
2,02	3	42	13,0	9,0	30,28 02020
2,03	3	42	13,0	9,0	30,28 02030
2,05	3	42	13,0	9,0	30,28 02050
2,10	3	42	13,0	9,0	30,28 02100
2,15	3	42	13,0	9,0	30,28 02150
2,20	3	46	15,0	10,0	34,20 02200
2,25	3	46	15,0	10,0	34,20 02250
2,30	3	46	15,0	10,0	34,20 02300
2,35	3	46	15,0	10,0	34,20 02350
2,40	3	46	15,0	10,0	34,20 02400
2,45	3	46	15,0	10,0	34,20 02450
2,47	3	46	15,0	10,0	34,20 02470
2,48	3	46	15,0	10,0	34,20 02480
2,49	3	46	15,0	10,0	34,20 02490
2,50	3	46	15,0	10,0	34,20 02500
2,51	3	46	15,0	10,0	34,20 02510
2,52	3	46	15,0	10,0	34,20 02520
2,53	3	46	15,0	10,0	34,20 02530
2,60	3	46	15,0	10,0	34,20 02600
2,70	3	46	15,0	10,0	34,20 02700
2,80	3	46	15,0	10,0	34,20 02800
2,90	3	46	15,0	10,0	34,20 02900

P	○
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	

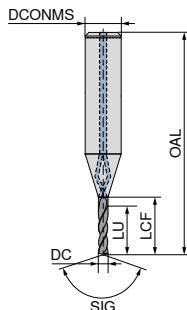
→ Vc Page 136

WTX – Micro-forets à hautes performances

- ▲ Micro-forets à hautes performances
- ▲ Utilisation universelle
- ▲ Très grande sécurité de processus
- ▲ Utilisable également en tant que foret pilote pour les perçages profonds



DRAGONSKIN



Carbure monobloc

10 693 ...

DC _{m6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T4/9F
0,8	3	39	5,6	4,0	132,20 00800
0,9	3	39	6,3	4,5	132,20 00900
1,0	3	40	7,0	5,0	117,30 01000
1,1	3	41	7,7	5,5	117,30 01100
1,2	3	41	8,4	6,0	117,30 01200
1,3	3	42	9,1	6,5	117,30 01300
1,4	3	42	9,8	7,0	117,30 01400
1,5	3	43	10,5	7,5	117,30 01500
1,6	3	44	11,2	8,0	123,50 01600
1,7	3	44	11,9	8,5	123,50 01700
1,8	3	45	12,6	9,0	123,50 01800
1,9	3	45	13,3	9,5	123,50 01900
2,0	3	46	14,0	10,0	123,50 02000
2,1	3	47	14,7	10,5	127,40 02100
2,2	3	47	15,4	11,0	127,40 02200
2,3	3	48	16,1	11,5	127,40 02300
2,4	3	48	16,8	12,0	127,40 02400
2,5	3	49	17,5	12,5	127,40 02500
2,6	3	50	18,2	13,0	134,10 02600
2,7	3	50	18,9	13,5	134,10 02700
2,8	3	51	19,6	14,0	134,10 02800
2,9	3	51	20,3	14,5	134,10 02900

P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	
O	

→ V_c Page 137

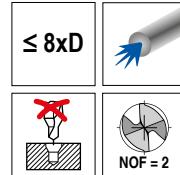
→ Recommandations d'utilisation : Page 161



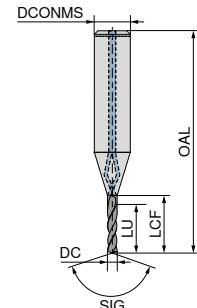
Pression minimale du liquide de refroidissement : 30 bar

WTX – Micro-forets à hautes performances

- ▲ Micro-forets à hautes performances
- ▲ Utilisation universelle
- ▲ Très grande sécurité de processus



DRAGOSKIN



SIG 128°

Carbure monobloc

10 694 ...

DC _{m6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T4/9F
0,8	3	41	8	6,4	138,70 00800
0,9	3	42	9	7,2	138,70 00900
1,0	3	43	10	8,0	123,80 01000
1,1	3	44	11	8,8	123,80 01100
1,2	3	45	12	9,6	123,80 01200
1,3	3	46	13	10,4	123,80 01300
1,4	3	47	14	11,2	123,80 01400
1,5	3	47	15	12,0	123,80 01500
1,6	3	48	16	12,8	133,20 01600
1,7	3	49	17	13,6	133,20 01700
1,8	3	50	18	14,4	133,20 01800
1,9	3	51	19	15,2	133,20 01900
2,0	3	52	20	16,0	133,20 02000
2,1	3	53	21	16,8	135,30 02100
2,2	3	54	22	17,6	135,30 02200
2,3	3	55	23	18,4	135,30 02300
2,4	3	56	24	19,2	135,30 02400
2,5	3	56	25	20,0	135,30 02500
2,6	3	57	26	20,8	139,60 02600
2,7	3	58	27	21,6	139,60 02700
2,8	3	59	28	22,4	139,60 02800
2,9	3	60	29	23,2	139,60 02900

P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	
O	

→ V_c Page 138

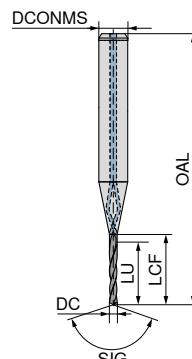
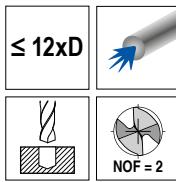
→ Recommandations d'utilisation : Page 161



Pression minimale du liquide de refroidissement : 30 bar

WTX – Micro-forets à hautes performances

- ▲ Micro-forets à hautes performances
- ▲ Utilisation universelle
- ▲ Très grande sécurité de processus
- ▲ Foret pilote préconisé : WTX-Micro 5xD (Réf : 10693...)



Carbure monobloc

10 695 ...

DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T4/9F
0,8	3	44	11,2	9,6	154,50 00800
0,9	3	46	12,6	10,8	154,50 00900
1,0	3	47	14,0	12,0	139,60 01000
1,1	3	48	15,4	13,2	139,60 01100
1,2	3	50	16,8	14,4	139,60 01200
1,3	3	51	18,2	15,6	139,60 01300
1,4	3	52	19,6	16,8	139,60 01400
1,5	3	53	21,0	18,0	139,60 01500
1,6	3	55	22,4	19,2	147,00 01600
1,7	3	56	23,8	20,4	147,00 01700
1,8	3	57	25,2	21,6	147,00 01800
1,9	3	59	26,6	22,8	147,00 01900
2,0	3	60	28,0	24,0	147,00 02000
2,1	3	61	29,4	25,2	150,20 02100
2,2	3	63	30,8	26,4	150,20 02200
2,3	3	64	32,2	27,6	150,20 02300
2,4	3	65	33,6	28,8	150,20 02400
2,5	3	67	35,0	30,0	150,20 02500
2,6	3	68	36,4	31,2	153,30 02600
2,7	3	69	37,8	32,4	153,30 02700
2,8	3	70	39,2	33,6	153,30 02800
2,9	3	72	40,6	34,8	153,30 02900

P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	
O	

→ V_c Page 138

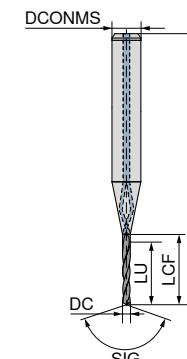
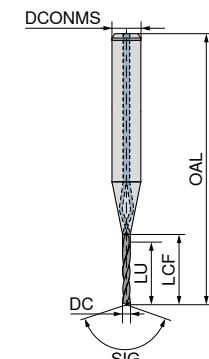
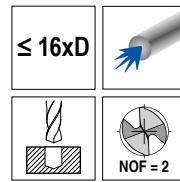
→ Recommandations d'utilisation : Page 161



Pression minimale du liquide de refroidissement : 30 bar

WTX – Forets longs en carbure monobloc

- ▲ Micro-forets à hautes performances
- ▲ Utilisation universelle
- ▲ Très grande sécurité de processus
- ▲ Foret pilote préconisé : WTX-Micro 5xD (Réf : 10693...)

Carbure monobloc
10 696 ...

DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T4/9F
0,8	3	48	14,4	12,8	196,40 00800
0,9	3	49	16,2	14,4	196,40 00900
1,0	3	51	18,0	16,0	181,50 01000
1,1	3	53	19,8	17,6	181,50 01100
1,2	3	54	21,6	19,2	181,50 01200
1,3	3	56	23,4	20,8	181,50 01300
1,4	3	58	25,2	22,4	181,50 01400
1,5	3	60	27,0	24,0	181,50 01500
1,6	3	61	28,8	25,6	191,10 01600
1,7	3	63	30,6	27,2	191,10 01700
1,8	3	65	32,4	28,8	191,10 01800
1,9	3	66	34,2	30,4	191,10 01900
2,0	3	68	36,0	32,0	191,10 02000
2,1	3	70	37,8	33,6	195,20 02100
2,2	3	71	39,6	35,2	195,20 02200
2,3	3	73	41,4	36,8	195,20 02300
2,4	3	75	43,2	38,4	195,20 02400
2,5	3	77	45,0	40,0	195,20 02500
2,6	3	78	46,8	41,6	199,40 02600
2,7	3	80	48,6	43,2	199,40 02700
2,8	3	82	50,4	44,8	199,40 02800
2,9	3	83	52,2	46,4	199,40 02900

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ V_c Page 139

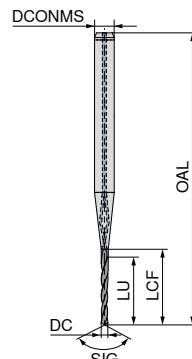
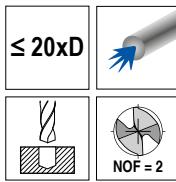
→ Recommandations d'utilisation : Page 161



Pression minimale du liquide de refroidissement : 30 bar

WTX – Forets longs en carbure monobloc

- ▲ Micro-forêts à hautes performances
- ▲ Utilisation universelle
- ▲ Très grande sécurité de processus
- ▲ Forêt pilote préconisé : WTX-Micro 5xD (Réf : 10693...)



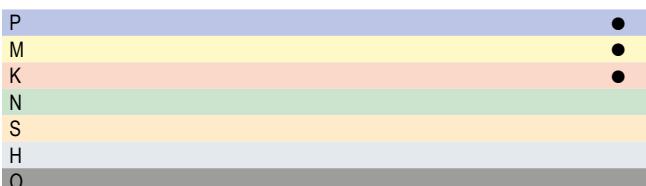
DRAGONSkin



Carbure monobloc

10 697 ...

DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T4/9F
0,8	3	51	17,6	16	215,80 00800
0,9	3	53	19,8	18	215,80 00900
1,0	3	55	22,0	20	201,00 01000
1,1	3	57	24,2	22	201,00 01100
1,2	3	59	26,4	24	201,00 01200
1,3	3	61	28,6	26	201,00 01300
1,4	3	63	30,8	28	201,00 01400
1,5	3	66	33,0	30	201,00 01500
1,6	3	68	35,2	32	211,70 01600
1,7	3	70	37,4	34	211,70 01700
1,8	3	72	39,6	36	211,70 01800
1,9	3	74	41,8	38	211,70 01900
2,0	3	76	44,0	40	211,70 02000
2,1	3	78	46,2	42	216,00 02100
2,2	3	80	48,4	44	216,00 02200
2,3	3	82	50,6	46	216,00 02300
2,4	3	85	52,8	48	216,00 02400
2,5	3	87	55,0	50	216,00 02500
2,6	3	89	57,2	52	220,80 02600
2,7	3	91	59,4	54	220,80 02700
2,8	3	93	61,6	56	220,80 02800
2,9	3	95	63,8	58	220,80 02900

→ V_c Page 139

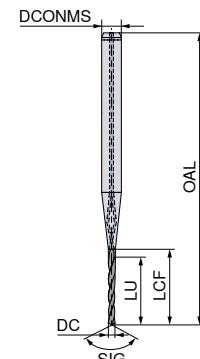
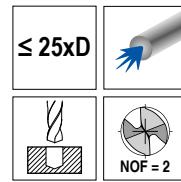
→ Recommandations d'utilisation : Page 161



Pression minimale du liquide de refroidissement : 30 bar

WTX – Forets longs en carbure monobloc

- ▲ Micro-forêts à hautes performances
- ▲ Utilisation universelle
- ▲ Très grande sécurité de processus
- ▲ Forêt pilote préconisé : WTX-Micro 5xD (Réf : 10693...)



DRAGONSkin



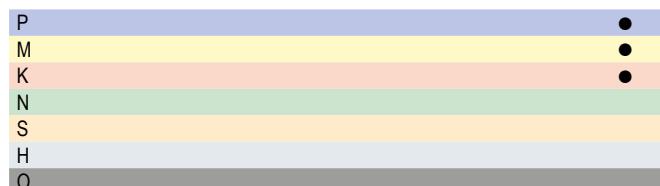
DRAGONSkin



Carbure monobloc

10 698 ...

DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T4/9F
0,8	3	54	21,6	16,0	240,10 00800
0,9	3	57	24,3	20,5	240,10 00900
1,0	3	60	27,0	25,0	222,40 01000
1,1	3	63	29,7	27,5	222,40 01100
1,2	3	65	32,4	30,0	222,40 01200
1,3	3	68	35,1	32,5	222,40 01300
1,4	3	71	37,8	35,0	222,40 01400
1,5	3	73	40,5	37,5	222,40 01500
1,6	3	76	43,2	40,0	234,20 01600
1,7	3	78	45,9	42,5	234,20 01700
1,8	3	81	48,6	45,0	234,20 01800
1,9	3	84	51,3	47,5	234,20 01900
2,0	3	86	54,0	50,0	234,20 02000
2,1	3	89	56,7	52,5	239,20 02100
2,2	3	91	59,4	55,0	239,20 02200
2,3	3	94	62,1	57,5	239,20 02300
2,4	3	97	64,8	60,0	239,20 02400
2,5	3	99	67,5	62,5	239,20 02500
2,6	3	102	70,2	65,0	244,30 02600
2,7	3	104	72,9	67,5	244,30 02700
2,8	3	107	75,6	70,0	244,30 02800
2,9	3	110	78,3	72,5	244,30 02900

→ V_c Page 139

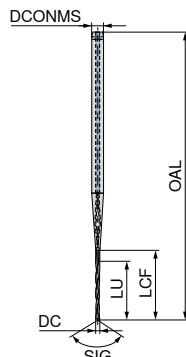
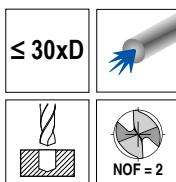
→ Recommandations d'utilisation : Page 161



Pression minimale du liquide de refroidissement : 30 bar

WTX – Forets longs en carbure monobloc

- ▲ Micro-forets à hautes performances
- ▲ Utilisation universelle
- ▲ Très grande sécurité de processus
- ▲ Foret pilote préconisé : WTX-Micro 5xD (Réf : 10693...)



MICRO
DPX74M
DRAGONSkin



Carbure monobloc

10 699 ...

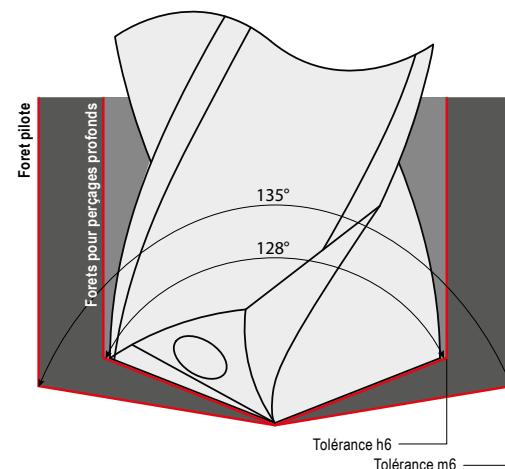
DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	EUR T4/9F	
0,8	3	59	25,6	19,2	265,80	00800
0,9	3	62	28,8	24,5	265,80	00900
1,0	3	65	32,0	30,0	246,20	01000
1,1	3	68	35,2	33,0	246,20	01100
1,2	3	71	38,4	36,0	246,20	01200
1,3	3	74	41,6	39,0	246,20	01300
1,4	3	78	44,8	42,0	246,20	01400
1,5	3	81	48,0	45,0	246,20	01500
1,6	3	84	51,2	48,0	259,40	01600
1,7	3	87	54,4	51,0	259,40	01700
1,8	3	90	57,6	54,0	259,40	01800
1,9	3	93	60,8	57,0	259,40	01900
2,0	3	96	64,0	60,0	259,40	02000
2,1	3	99	67,2	63,0	264,90	02100
2,2	3	102	70,4	66,0	264,90	02200
2,3	3	106	73,6	69,0	264,90	02300
2,4	3	109	76,8	72,0	264,90	02400
2,5	3	112	80,0	75,0	264,90	02500
2,6	3	115	83,2	78,0	270,50	02600
2,7	3	118	86,4	81,0	270,50	02700
2,8	3	121	89,6	84,0	270,50	02800
2,9	3	124	92,8	87,0	270,50	02900

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ V_c Page 139

→ Recommandations d'utilisation : Page 161

Tolérances et angles



Canule filtrante

HSK-A 63 / HSK-A 100



La nouvelle canule pour fluide de coupe permet de filtrer les plus petits copeaux et les impuretés du liquide de refroidissement.
Plus d'informations dans le → Catalogue Serrage (chap 16 – page 156).

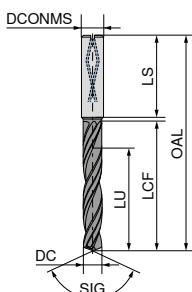
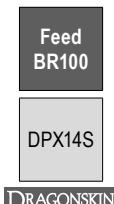
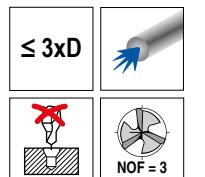


Pression minimale du liquide de refroidissement : 30 bar

WTX – Méga-forets aléseurs au 1/100

2

- ▲ Forets aléseurs en carbure monobloc
- ▲ Perçage et alésage en une opération
- ▲ 3 lèvres et pointe de centrage pour un positionnement optimal de l'outil
- ▲ 6 listels
- ▲ Avance élevée
- ▲ Bons états de surface produits
- ▲ Pour trous borgnes et débouchants



Carbure monobloc

10 707 ...

DC $\pm 0,003$ mm	DCONMS h_6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4
3,97	6	66	24	17	36	180,90 03970
3,98	6	66	24	17	36	180,90 03980
3,99	6	66	24	17	36	180,90 03990
4,00	6	66	24	17	36	180,90 04000
4,01	6	66	24	17	36	180,90 04010
4,02	6	66	24	17	36	180,90 04020
4,97	6	66	28	20	36	180,90 04970
4,98	6	66	28	20	36	180,90 04980
4,99	6	66	28	20	36	180,90 04990
5,00	6	66	28	20	36	180,90 05000
5,01	6	66	28	20	36	180,90 05010
5,02	6	66	28	20	36	180,90 05020
5,97	6	66	28	20	36	180,90 05970
5,98	6	66	28	20	36	180,90 05980
5,99	6	66	28	20	36	180,90 05990
6,00	6	66	28	20	36	180,90 06000
6,01	6	66	28	20	36	180,90 06010
6,02	6	66	28	20	36	180,90 06020
7,97	8	79	41	29	36	180,90 07970
7,98	8	79	41	29	36	180,90 07980
7,99	8	79	41	29	36	180,90 07990
8,00	8	79	41	29	36	180,90 08000
8,01	8	79	41	29	36	180,90 08010
8,02	8	79	41	29	36	180,90 08020
9,97	10	89	47	35	40	205,80 09970
9,98	10	89	47	35	40	205,80 09980
9,99	10	89	47	35	40	205,80 09990
10,00	10	89	47	35	40	205,80 10000
10,01	10	89	47	35	40	205,80 10010
10,02	10	89	47	35	40	205,80 10020
11,97	12	102	55	40	45	282,00 11970
11,98	12	102	55	40	45	282,00 11980
11,99	12	102	55	40	45	282,00 11990
12,00	12	102	55	40	45	282,00 12000
12,01	12	102	55	40	45	282,00 12010
12,02	12	102	55	40	45	282,00 12020

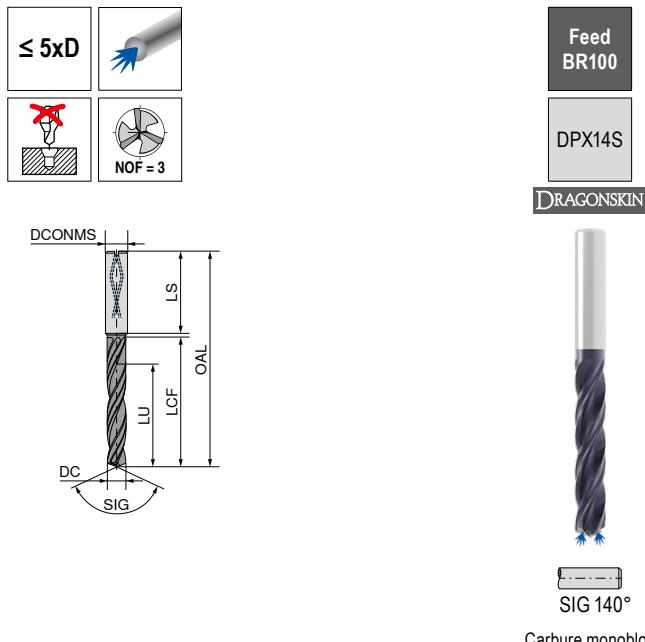
P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

Plage de tolérances						
p.ex. : Ø 8 F7 = 8,02 mm						
$\varnothing 4$	3,97	U 7	X 7			
	3,98	N 10	N 11	R 7		
	3,99	M 8	N 7	N 8	N 9	
	4,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9
	4,01	G 7	H 8			
	4,02	F 8	H 9			
	4,97	U 7	X 7			
$\varnothing 5$	4,98	N 10	N 11	R 7		
	4,99	M 8	N 7	N 8	N 9	
	5,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9
	5,01	G 7	H 8			
	5,02	F 8	H 9			
	5,97	U 7	X 7			
	5,98	N 10	N 11	R 7		
$\varnothing 6$	5,99	M 8	N 7	N 8	N 9	
	6,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9
	6,01	G 7	H 8			
	6,02	F 8	H 9			
	7,97	S 7	U 7			
	7,98	N 8	N 10	N 11	P 7	R 7
	7,99	K 8	M 6	M 7	M 8	N 9
$\varnothing 8$	8,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9
	8,01	G 7	H 8			
	8,02	F 7	F 8	H 9		
	9,97	S 7	U 7			
	9,98	N 8	N 10	N 11	P 7	R 7
	9,99	K 8	M 6	M 7	M 8	N 9
	10,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9
$\varnothing 10$	10,01	G 7	H 8			
	10,02	F 7	F 8	H 9		
	11,97	N 11	R 7	S 7		
	11,98	N 8	N 9	N 10	P 7	
	11,99	K 8	M 6	M 7	M 8	N 7
	12,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	
	12,01	G 6	H 7	H 8	JS 9	
$\varnothing 12$	12,02	F 7				

Il est possible de fabriquer les tolérances écrites en caractères normaux, mais elles ne sont pas optimales.

WTX – Méga-forets aléseurs au 1/100

- ▲ Forets aléseurs en carbure monobloc
- ▲ Perçage et alésage en une seule opération
- ▲ 3 lèvres et pointe de centrage pour un positionnement optimal de l'outil
- ▲ 6 listels
- ▲ Avance élevée
- ▲ Bons états de surface produits
- ▲ Pour trous borgnes et débouchants



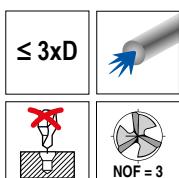
DC $\pm 0,003$ mm	DCONMS h_6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4	10 713 ...
3,97	6	74	36	29	36	225,60	03970
3,98	6	74	36	29	36	225,60	03980
3,99	6	74	36	29	36	225,60	03990
4,00	6	74	36	29	36	225,60	04000
4,01	6	74	36	29	36	225,60	04010
4,02	6	74	36	29	36	225,60	04020
4,97	6	82	44	35	36	225,60	04970
4,98	6	82	44	35	36	225,60	04980
4,99	6	82	44	35	36	225,60	04990
5,00	6	82	44	35	36	225,60	05000
5,01	6	82	44	35	36	225,60	05010
5,02	6	82	44	35	36	225,60	05020
5,97	6	82	44	35	36	225,60	05970
5,98	6	82	44	35	36	225,60	05980
5,99	6	82	44	35	36	225,60	05990
6,00	6	82	44	35	36	225,60	06000
6,01	6	82	44	35	36	225,60	06010
6,02	6	82	44	35	36	225,60	06020
7,97	8	91	53	43	36	225,60	07970
7,98	8	91	53	43	36	225,60	07980
7,99	8	91	53	43	36	225,60	07990
8,00	8	91	53	43	36	225,60	08000
8,01	8	91	53	43	36	225,60	08010
8,02	8	91	53	43	36	225,60	08020
9,97	10	103	61	49	40	309,20	09970
9,98	10	103	61	49	40	309,20	09980
9,99	10	103	61	49	40	309,20	09990
10,00	10	103	61	49	40	309,20	10000
10,01	10	103	61	49	40	309,20	10010
10,02	10	103	61	49	40	309,20	10020
11,97	12	118	71	56	45	434,50	11970
11,98	12	118	71	56	45	434,50	11980
11,99	12	118	71	56	45	434,50	11990
12,00	12	118	71	56	45	434,50	12000
12,01	12	118	71	56	45	434,50	12010
12,02	12	118	71	56	45	434,50	12020
P					●		
M					●		
K					●		
N							
S							
H							
O							

Plage de tolérances						
p.ex. : Ø 8 F7 = 8,02 mm						
\varnothing 4	3,97	U 7	X 7			
	3,98	N 10	N 11	R 7		
	3,99	M 8	N 7	N 8	N 9	
	4,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9
	4,01	G 7	H 8			
	4,02	F 8	H 9			
\varnothing 5	4,97	U 7	X 7			
	4,98	N 10	N 11	R 7		
	4,99	M 8	N 7	N 8	N 9	
	5,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9
	5,01	G 7	H 8			
	5,02	F 8	H 9			
\varnothing 6	5,97	U 7	X 7			
	5,98	N 10	N 11	R 7		
	5,99	M 8	N 7	N 8	N 9	
	6,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9
	6,01	G 7	H 8			
	6,02	F 8	H 9			
\varnothing 8	7,97	S 7	U 7			
	7,98	N 8	N 10	N 11	P 7	R 7
	7,99	K 8	M 6	M 7	M 8	N 9
	8,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9
	8,01	G 7	H 8			
	8,02	F 7	F 8	H 9		
\varnothing 10	9,97	S 7	U 7			
	9,98	N 8	N 10	N 11	P 7	R 7
	9,99	K 8	M 6	M 7	M 8	N 9
	10,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9
	10,01	G 7	H 8			
	10,02	F 7	F 8	H 9		
\varnothing 12	11,97	N 11	R 7	S 7		
	11,98	N 8	N 9	N 10	P 7	
	11,99	K 8	M 6	M 7	M 8	N 7
	12,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	
	12,01	G 6	H 7	H 8	JS 9	
	12,02	F 7				

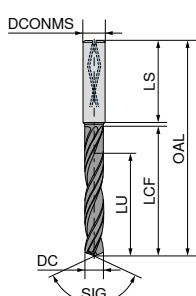
Il est possible de fabriquer les tolérances écrites en caractères normaux, mais elles ne sont pas optimales.

WTX – Méga-forets aléseurs H7

- ▲ Forets aléseurs en carbure monobloc
- ▲ Perçage et alésage à la tolérance H7 en une seule opération
- ▲ 3 lèvres et pointe de centrage pour un positionnement optimal de l'outil
- ▲ 6 listels
- ▲ Avance élevée
- ▲ Bons états de surface produits
- ▲ Pour trous borgnes et débouchants
- ▲ Excellente rotundité et tolérance H7



Feed BR
DPX14S
DRAGOSKIN



SIG 140°
Carbure monobloc
10 711 ...

DC H7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4
4	6	66	24	17	36	180,90 04000
5	6	66	28	20	36	180,90 05000
6	6	66	28	20	36	180,90 06000
8	8	79	41	29	36	180,90 08000
10	10	89	47	35	40	205,80 10000
12	12	102	55	40	45	282,00 12000
14	14	107	60	43	45	377,30 14000
16	16	115	65	45	48	524,50 16000

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

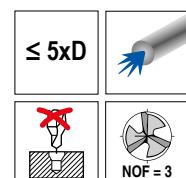
→ Vc Page 140

1 Dimensions spéciales sur demande !

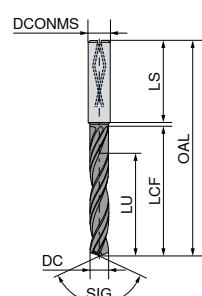
WTX – Méga-forets aléseurs H7

2

- ▲ Forets aléseurs en carbure monobloc
- ▲ Perçage et alésage à la tolérance H7 en une seule opération
- ▲ 3 lèvres et pointe de centrage pour un positionnement optimal de l'outil
- ▲ 6 listels
- ▲ Avance élevée
- ▲ Bons états de surface produits
- ▲ Pour trous borgnes et débouchants
- ▲ Excellente rotundité et tolérance H7



Feed BR
DPX14S
DRAGOSKIN



SIG 140°
Carbure monobloc
10 719 ...

DC H7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR T4
4	6	74	36	29	36	225,60 04000
5	6	82	44	35	36	225,60 05000
6	6	82	44	35	36	225,60 06000
8	8	91	53	43	36	225,60 08000
10	10	103	61	49	40	309,20 10000
12	12	118	71	56	45	434,50 12000
14	14	124	77	60	45	589,40 14000
16	16	133	83	63	48	709,20 16000
18	18	143	93	71	48	851,50 18000
20	20	153	101	77	50	1.024,00 20000

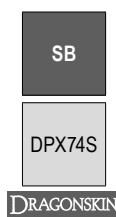
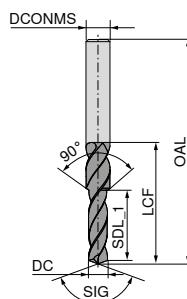
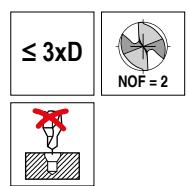
P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ Vc Page 141

1 Dimensions spéciales sur demande !

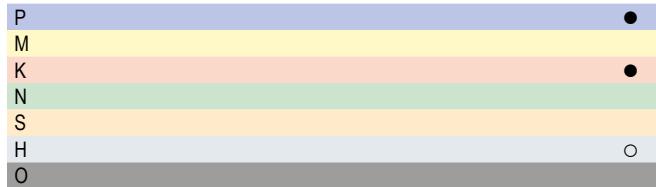
WTX – Forets étagés à 90°

▲ Perçage de l'avant-trou et réalisation du chanfrein, pour tarauds coupants



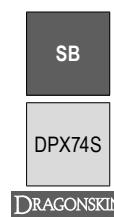
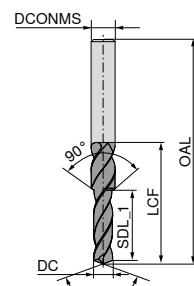
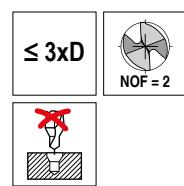
Carbure monobloc

Taraudage	DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	EUR T4	
M3	2,5	6	62	8,8	20	48,37	02500
M4	3,3	6	62	11,4	24	58,79	03300
M5	4,2	6	66	13,6	28	67,45	04200
M6	5,0	8	79	16,5	34	84,74	05000
M8	6,8	10	89	21,0	47	138,40	06800
M10	8,5	12	102	25,5	55	169,60	08500
M12	10,2	14	107	30,0	60	238,70	10200
M14	12,0	16	115	34,5	65	290,70	12000
M16	14,0	18	123	38,5	73	299,30	14000

→ V_c Page 135

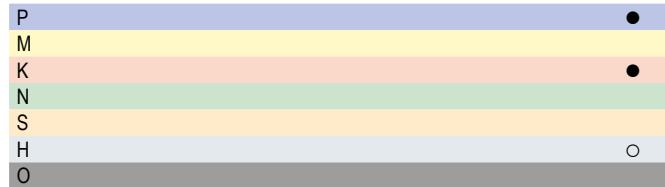
WTX – Forets étagés à 90°

▲ Perçage de l'avant-trou et réalisation du chanfrein, pour tarauds à refouler



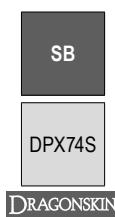
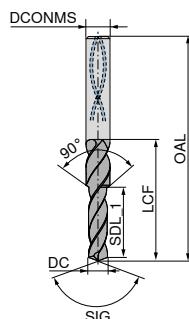
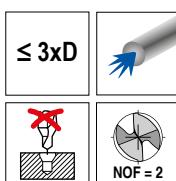
Carbure monobloc

Taraudage	DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	EUR T4	
M3	2,80	6	62	8,8	20	48,37	02800
M4	3,70	6	62	11,4	24	58,79	03700
M5	4,65	6	66	13,6	28	67,45	04650
M6	5,55	8	79	16,5	34	84,74	05550
M8	7,45	10	89	21,0	47	138,40	07450
M10	9,30	12	102	25,5	55	169,60	09300
M12	11,20	14	107	30,0	60	238,70	11200
M14	13,00	16	115	34,5	65	290,70	13000
M16	15,00	18	123	38,5	73	299,30	15000

→ V_c Page 135

WTX – Forets étagés à 90°

▲ Perçage de l'avant-trou et réalisation du chanfrein, pour tarauds coupants



Carbure monobloc

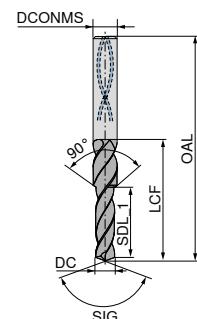
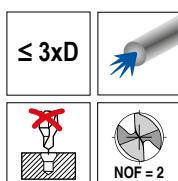
Taraudage	DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	EUR T4	
M4	3,3	6	62	11,4	24	75,79	03300
M5	4,2	6	66	13,6	28	79,67	04200
M6	5,0	8	79	16,5	34	101,10	05000
M8	6,8	10	89	21,0	47	164,00	06800
M10	8,5	12	102	25,5	55	202,40	08500
M12	10,2	14	107	30,0	60	283,90	10200
M14	12,0	16	115	34,5	65	344,70	12000
M16	14,0	18	123	38,5	73	356,50	14000

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	○
O	

→ V_c Page 135

WTX – Forets étagés à 90°

▲ Perçage de l'avant-trou et réalisation du chanfrein, pour tarauds à refouler



Carbure monobloc

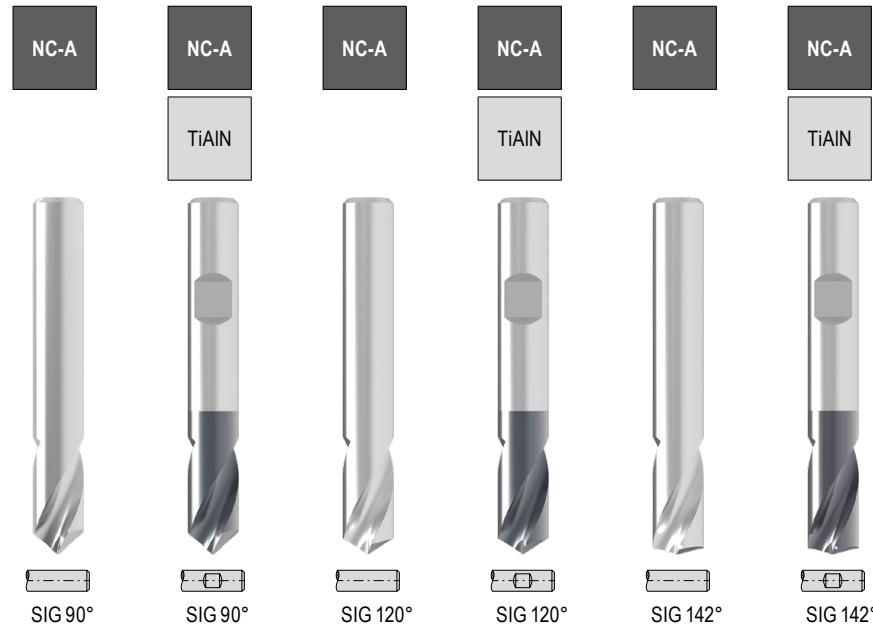
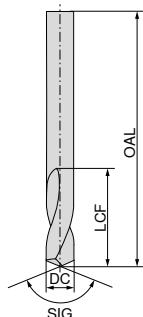
Taraudage	DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	EUR T4	
M4	3,70	6	62	11,4	24	75,79	03700
M5	4,65	6	66	13,6	28	79,67	04650
M6	5,55	8	79	16,5	34	101,10	05550
M8	7,45	10	89	21,0	47	164,00	07450
M10	9,30	12	102	25,5	55	202,40	09300
M12	11,20	14	107	30,0	60	283,90	11200
M14	13,00	16	115	34,5	65	344,70	13000
M16	15,00	18	123	38,5	73	356,50	15000

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	○
O	

→ V_c Page 135

Forêts à pointer en carbure monobloc

▲ Avec goujures hélicoïdales



Carbure monobloc Carbure monobloc Carbure monobloc Carbure monobloc Carbure monobloc Carbure monobloc

10 702 ...**10 716 ...****10 703 ...****10 717 ...****10 704 ...****10 718 ...**

DC _{j8} mm	OAL mm	LCF mm	EUR T3	EUR T3	EUR T3	EUR T3	EUR T3	EUR T3	EUR T3
2	32	6	17,81 002	27,38 002 ¹⁾	17,81 002	27,38 002 ¹⁾	17,81 002	27,38 002 ¹⁾	27,38 002 ¹⁾
3	32	8	17,81 003	27,38 003 ¹⁾	17,81 003	27,38 003 ¹⁾	17,81 003	27,38 003 ¹⁾	27,38 003 ¹⁾
4	40	10	19,86 004	29,69 004 ¹⁾	19,86 004	29,69 004 ¹⁾	19,86 004	29,69 004 ¹⁾	29,69 004 ¹⁾
5	50	13	22,75 005	32,59 005 ¹⁾	22,75 005	32,59 005 ¹⁾	22,75 005	32,59 005 ¹⁾	32,59 005 ¹⁾
6	50	13	25,34 006	35,06 006	25,34 006	35,06 006	25,34 006	35,06 006	35,06 006
8	60	23	39,09 008	49,27 008	39,09 008	49,27 008	39,09 008	49,27 008	49,27 008
10	70	24	54,90 010	64,90 010	54,90 010	64,90 010	54,90 010	64,90 010	64,90 010
12	70	24	74,03 012	84,33 012	74,03 012	84,33 012	74,03 012	84,33 012	84,33 012
14	75	26	108,80 014	125,60 014	108,80 014	125,60 014	108,80 014	125,60 014	125,60 014
16	75	29	134,30 016	144,80 016	134,30 016	144,80 016	134,30 016	144,80 016	144,80 016
18	100	35	253,30 018	260,60 018	253,30 018	260,60 018	253,30 018	260,60 018	260,60 018
20	100	35	237,60 020	273,80 020	237,60 020	273,80 020	237,60 020	273,80 020	273,80 020

P	●	●	●	●	●	●	●
M							
K	●	●	●	●	●	●	●
N	●	●	●	●	●	●	●
S							
H		○		○		○	
O							○

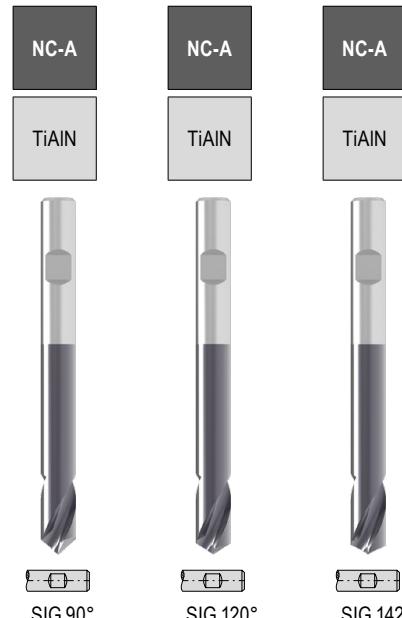
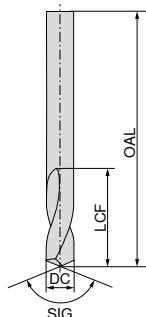
1) Queue suivant norme DIN 6535 HA

→ V_c Page 149+150

Forêts à pointer en carbure monobloc version longue

▲ Avec goujures hélicoïdales

2



Carbure monobloc Carbure monobloc Carbure monobloc

10 724 ... 10 726 ... 10 727 ...

	EUR T3	EUR T3	EUR T3
3	29,69	003 ¹⁾	29,69
4	33,46	004 ¹⁾	33,46
6	43,02	006	43,02
8	62,86	008	62,86
10	87,51	010	87,51
12	132,20	012	132,20
16	249,20	016	249,20

DC _{j8} mm	OAL mm	LCF mm
3	66	8
4	74	10
6	82	13
8	91	23
10	103	24
12	118	24
16	133	29

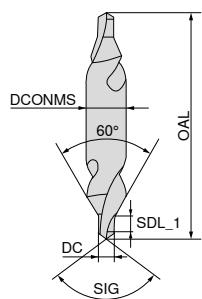
P	●	●	●
M			
K	●	●	●
N	●	●	●
S			
H	○	○	○
O			

1) Queue suivant norme DIN 6535 HA

→ V_c Page 151

Forets à centrer en carbure monobloc, DIN 333, forme A

- ▲ Avec goujures hélicoïdales
- ▲ Non réversibles, utilisable d'un seul côté jusqu'au DC 0,8mm



SIG 120°

Carbure monobloc

10 708 ...

DC _{k13} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	SDL_1 mm	EUR T3	
0,50	3,15	20,0	0,76	49,99	050 ¹⁾
0,80	3,15	20,0	1,07	49,99	080 ¹⁾
1,00	3,15	31,5	1,31	50,70	100
1,25	3,15	31,5	1,54	50,70	125
1,60	4,00	35,5	1,94	54,16	160
2,00	5,00	40,0	2,32	56,07	200
2,50	6,30	45,0	2,88	62,45	250
3,15	8,00	50,0	3,49	74,15	315
4,00	10,00	56,0	4,45	88,80	400
5,00	12,50	63,0	5,46	129,70	500
6,30	16,00	71,0	6,78	182,40	630

P	●
M	
K	●
N	●
S	
H	
O	

1) Non réversibles

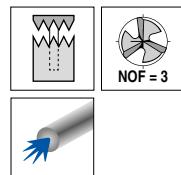
→ V_c Page 148

WTX – Têtes en carbure monobloc pour forets à têtes interchangeables

- ▲ Version extra Longue
- ▲ 3 arêtes de coupe

Conditionnement :

Tête de perçage incluant une vis différentielle



Change
Feed
UNI

Ti750

DC mm	OAL mm
-------	--------

10 925 ...

EUR
W2

19,0	18,2	148,70	190
19,1	18,2	148,70	191
19,2	18,2	148,70	192
19,3	18,2	148,70	193
19,4	18,2	148,70	194
19,5	19,1	170,50	195
19,6	19,1	170,50	196
19,7	19,1	170,50	197
19,8	19,1	170,50	198
19,9	19,1	170,50	199
20,0	19,1	170,50	200
20,1	19,1	170,50	201
20,2	19,1	170,50	202
20,3	19,1	170,50	203
20,4	19,1	170,50	204
20,5	20,0	170,50	205
20,6	20,0	170,50	206
20,7	20,0	170,50	207
20,8	20,0	170,50	208
20,9	20,0	170,50	209
SIG 140°		21,0	210
Carbure monobloc		21,1	211
21,2	20,0	170,50	212
21,3	20,0	170,50	213
21,4	20,0	170,50	214
21,5	21,0	170,50	215
21,6	21,0	170,50	216
21,7	21,0	170,50	217
21,8	21,0	170,50	218
21,9	21,0	170,50	219
22,0	21,0	170,50	220
22,1	21,0	170,50	221
22,2	21,0	170,50	222
22,3	21,0	170,50	223
22,4	21,0	170,50	224
22,5	21,9	189,60	225
22,6	21,9	189,60	226
22,7	21,9	189,60	227
22,8	21,9	189,60	228
22,9	21,9	189,60	229
23,0	21,9	189,60	230
23,1	21,9	189,60	231
23,2	21,9	189,60	232
23,3	21,9	189,60	233
23,4	21,9	189,60	234
23,5	22,8	189,60	235
23,6	22,8	189,60	236
23,7	22,8	189,60	237
23,8	22,8	189,60	238
23,9	22,8	189,60	239
24,0	22,8	189,60	240
24,1	22,8	189,60	241
24,2	22,8	189,60	242
24,3	22,8	189,60	243
24,4	22,8	189,60	244
24,5	23,8	215,00	245
24,6	23,8	215,00	246
24,7	23,8	215,00	247
24,8	23,8	215,00	248
24,9	23,8	215,00	249
25,0	23,8	215,00	250

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	
O	

→ V_c Page 156

→ Recommandations d'utilisation 162



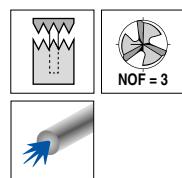
Veuillez respecter le couple de serrage indiqué lors du changement de la tête.

WTX – Têtes en carbure monobloc pour forets à têtes interchangeables

- ▲ Version extra Longue
- ▲ 3 arêtes de coupe

Conditionnement :

Tête de perçage incluant une vis différentielle



Change
Feed
UNI

Ti750

DC mm OAL mm

30,1	28,4	255,70	301
30,2	28,4	255,70	302
30,3	28,4	255,70	303
30,4	28,4	255,70	304
30,5	29,3	279,30	305
30,6	29,3	279,30	306
30,7	29,3	279,30	307
30,8	29,3	279,30	308
30,9	29,3	279,30	309
31,0	29,3	279,30	310
31,1	29,3	279,30	311
31,2	29,3	279,30	312
31,3	29,3	279,30	313
31,4	29,3	279,30	314
31,5	30,3	279,30	315
31,6	30,3	279,30	316
31,7	30,3	279,30	317
31,8	30,3	279,30	318
31,9	30,3	279,30	319
32,0	30,3	279,30	320

10 925 ...

EUR
W2

255,70	301
255,70	302
255,70	303
255,70	304
279,30	305
279,30	306
279,30	307
279,30	308
279,30	309
279,30	310
279,30	311
279,30	312
279,30	313
279,30	314
279,30	315
279,30	316
279,30	317
279,30	318
279,30	319
279,30	320

SIG 140°
Carbure monobloc

10 925 ...

EUR
W2

215,00	251
215,00	252
215,00	253
215,00	254
215,00	255
215,00	256
215,00	257
215,00	258
215,00	259
215,00	260
215,00	261
215,00	262
215,00	263
215,00	264
231,80	265
231,80	266
231,80	267
231,80	268
231,80	269
231,80	270
231,80	271
231,80	272
231,80	273
231,80	274
231,80	275
231,80	276
231,80	277
231,80	278
231,80	279
231,80	280
231,80	281
231,80	282
231,80	283
231,80	284
255,70	285
255,70	286
255,70	287
255,70	288
255,70	289
255,70	290
255,70	291
255,70	292
255,70	293
255,70	294
255,70	295
255,70	296
255,70	297
255,70	298
255,70	299
255,70	300

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	
O	

→ Vc Page 156

→ Recommandations d'utilisation 162



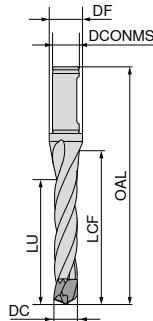
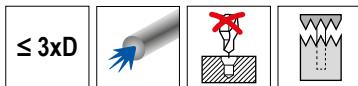
Veuillez respecter le couple de serrage indiqué lors du changement de la tête.

DC mm	OAL mm
25,1	23,8
25,2	23,8
25,3	23,8
25,4	23,8
25,5	24,7
25,6	24,7
25,7	24,7
25,8	24,7
25,9	24,7
26,0	24,7
26,1	24,7
26,2	24,7
26,3	24,7
26,4	24,7
26,5	25,6
26,6	25,6
26,7	25,6
26,8	25,6
26,9	25,6
27,0	25,6
27,1	25,6
27,2	25,6
27,3	25,6
27,4	25,6
27,5	26,6
27,6	26,6
27,7	26,6
27,8	26,6
27,9	26,6
28,0	26,6
28,1	26,6
28,2	26,6
28,3	26,6
28,4	26,6
28,5	27,5
28,6	27,5
28,7	27,5
28,8	27,5
28,9	27,5
29,0	27,5
29,1	27,5
29,2	27,5
29,3	27,5
29,4	27,5
29,5	28,4
29,6	28,4
29,7	28,4
29,8	28,4
29,9	28,4
30,0	28,4

WTX – Corps d'outils pour têtes en carbure monobloc

Conditionnement :

Livré avec tournevis et lame



Change Feed



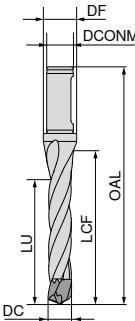
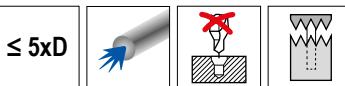
10 914 ...

DC mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Couple de serrage Nm	EUR W1	
14,00 - 14,49	16	120	72	48	20	0,7	327,50	140
14,50 - 14,99	16	122	74	49	20	0,7	327,50	145
15,00 - 15,49	16	124	76	51	25	0,7	327,50	150
15,50 - 16,49	20	131	81	54	25	0,7	338,30	155
16,50 - 17,49	20	135	85	58	25	0,7	338,30	165
17,50 - 18,49	20	140	90	61	25	1,3	338,30	175
18,50 - 19,49	25	150	94	64	31	1,3	398,60	185
19,50 - 20,49	25	155	99	68	31	2,0	402,20	195
20,50 - 21,49	25	159	103	71	31	2,0	440,40	205
21,50 - 22,49	25	164	108	74	31	2,0	440,40	215
22,50 - 23,49	25	168	112	78	31	2,0	482,50	225
23,50 - 24,49	25	173	117	81	31	2,0	482,50	235
24,50 - 25,49	32	182	122	84	38	3,1	543,00	245
25,50 - 26,49	32	186	126	87	38	3,1	543,00	255
26,50 - 27,49	32	191	131	91	38	3,1	543,00	265
27,50 - 28,49	32	195	135	94	38	3,1	543,00	275
28,50 - 29,49	32	200	140	97	38	5,6	625,90	285
29,50 - 30,49	32	204	144	101	38	5,6	625,90	295
30,50 - 31,49	32	209	149	104	38	5,6	684,60	305
31,50 - 32,49	32	213	153	107	38	5,6	684,60	315

WTX – Corps d'outils pour têtes en carbure monobloc

Conditionnement :

Livré avec tournevis et lame



Change Feed



10 916 ...

DC mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Couple de serrage Nm	EUR W1	
14,00 - 14,49	16	149	101	77	20	0,7	361,60	140
14,50 - 14,99	16	152	104	79	20	0,7	361,60	145
15,00 - 15,49	16	155	107	82	25	0,7	361,60	150
15,50 - 16,49	20	164	114	87	25	0,7	391,70	155
16,50 - 17,49	20	170	120	93	25	0,7	391,70	165
17,50 - 18,49	20	177	127	98	25	1,3	391,70	175
18,50 - 19,49	25	189	133	103	31	1,3	448,00	185
19,50 - 20,49	25	196	140	109	31	2,0	451,50	195
20,50 - 21,49	25	202	146	114	31	2,0	492,80	205
21,50 - 22,49	25	209	153	119	31	2,0	492,80	215
22,50 - 23,49	25	215	159	124	31	2,0	530,70	225
23,50 - 24,49	25	222	166	130	31	2,0	530,70	235
24,50 - 25,49	32	233	173	135	38	3,1	589,90	245
25,50 - 26,49	32	239	179	140	38	3,1	589,90	255
26,50 - 27,49	32	246	186	146	38	3,1	589,90	265
27,50 - 28,49	32	252	192	151	38	3,1	589,90	275
28,50 - 29,49	32	259	199	156	38	5,6	671,30	285
29,50 - 30,49	32	265	205	162	38	5,6	671,30	295
30,50 - 31,49	32	272	212	167	38	5,6	729,00	305
31,50 - 32,49	32	278	218	172	38	5,6	729,00	315

Pièces détachées

DC

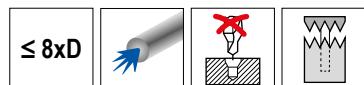
14,00 - 14,49
14,50 - 14,99
15,00 - 15,49
15,50 - 16,49
16,50 - 17,49
17,50 - 18,49
18,50 - 19,49
19,50 - 20,49
20,50 - 21,49
21,50 - 22,49
22,50 - 23,49
23,50 - 24,49
24,50 - 25,49
25,50 - 26,49
26,50 - 27,49
27,50 - 28,49
28,50 - 29,49
29,50 - 30,49
30,50 - 31,49
31,50 - 32,49

EUR W1	EUR Y7	EUR W1	EUR W2
25,15 007	21,08 025	373,50 012	7,16 064
25,15 007	21,08 025	373,50 012	7,16 064
25,15 007	21,08 025	373,50 012	7,16 064
25,15 007	21,08 025	373,50 012	7,16 064
25,15 008	21,08 025	399,80 060	7,16 065
25,15 008	21,08 025	399,80 060	7,16 065
29,26 010	21,08 025	399,80 060	7,16 066
29,26 010	21,08 025	399,80 060	7,16 066
29,26 010	21,08 025	399,80 060	7,16 066
29,26 010	21,08 025	399,80 060	7,16 066
47,24 015	21,08 025	399,80 060	7,16 067
47,24 015	21,08 025	399,80 060	7,16 067
47,24 015	21,08 025	399,80 060	7,16 067
47,24 015	21,08 025	399,80 060	7,16 067
47,24 015	21,08 025	399,80 060	7,16 067
47,24 015	21,08 025	399,80 060	7,16 068
47,24 015	21,08 025	399,80 060	7,16 068
47,24 015	21,08 025	399,80 060	7,16 068

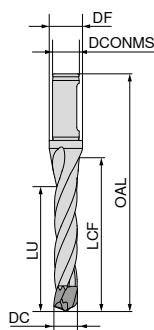
WTX – Corps d'outils pour têtes en carbure monobloc

Conditionnement :

Livré avec tournevis et lame



Change Feed



10 917 ...

DC mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Couple de serrage Nm	EUR W1
14,00 - 14,49	16	192	144	120	20	0,7	443,10 14000
14,50 - 14,99	16	197	149	124	20	0,7	443,10 14500
15,00 - 15,49	16	202	154	129	25	0,7	443,10 15000
15,50 - 16,49	20	213	163	137	25	0,7	476,00 15500
16,50 - 17,49	20	223	173	145	25	0,7	476,00 16500
17,50 - 18,49	20	232	182	153	25	1,3	476,00 17500
18,50 - 19,49	25	248	192	162	31	1,3	536,00 18500
19,50 - 20,49	25	257	201	170	31	2,0	543,30 19500
20,50 - 21,49	25	267	211	178	31	2,0	579,90 20500
21,50 - 22,49	25	276	220	187	31	2,0	579,90 21500
22,50 - 23,49	25	286	230	195	31	2,0	643,30 22500
23,50 - 24,49	25	295	239	203	31	2,0	643,30 23500
24,50 - 25,49	32	309	249	212	38	3,1	694,30 24500
25,50 - 26,49	32	319	259	220	38	3,1	694,30 25500
26,50 - 27,49	32	328	268	228	38	3,1	694,30 26500
27,50 - 28,49	32	338	278	236	38	3,1	694,30 27500
28,50 - 29,49	32	342	282	245	38	5,6	796,60 28500
29,50 - 30,49	32	352	292	253	38	5,6	796,60 29500
30,50 - 31,49	32	361	301	261	38	5,6	878,80 30500
31,50 - 32,49	32	371	311	270	38	5,6	878,80 31500

Lame

Tournevis porte-lames

Tournevis dynamométrique

Vis différentielle

80 022 ...

80 020 ...

80 023 ...

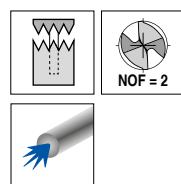
10 950 ...

Pièces détachées
DC

DC	EUR W1	EUR Y7	EUR W1	EUR W2
14,00 - 14,49	25,15 007	21,08 025	373,50 012	7,16 064
14,50 - 14,99	25,15 007	21,08 025	373,50 012	7,16 064
15,00 - 15,49	25,15 007	21,08 025	373,50 012	7,16 064
15,50 - 16,49	25,15 007	21,08 025	373,50 012	7,16 064
16,50 - 17,49	25,15 007	21,08 025	373,50 012	7,16 064
17,50 - 18,49	25,15 008	21,08 025	399,80 060	7,16 065
18,50 - 19,49	25,15 008	21,08 025	399,80 060	7,16 065
19,50 - 20,49	29,26 010	21,08 025	399,80 060	7,16 066
20,50 - 21,49	29,26 010	21,08 025	399,80 060	7,16 066
21,50 - 22,49	29,26 010	21,08 025	399,80 060	7,16 066
22,50 - 23,49	29,26 010	21,08 025	399,80 060	7,16 066
23,50 - 24,49	29,26 010	21,08 025	399,80 060	7,16 066
24,50 - 25,49	47,24 015	21,08 025	399,80 060	7,16 067
25,50 - 26,49	47,24 015	21,08 025	399,80 060	7,16 067
26,50 - 27,49	47,24 015	21,08 025	399,80 060	7,16 067
27,50 - 28,49	47,24 015	21,08 025	399,80 060	7,16 067
28,50 - 29,49	47,24 015	21,08 025	399,80 060	7,16 068
29,50 - 30,49	47,24 015	21,08 025	399,80 060	7,16 068
30,50 - 31,49	47,24 015	21,08 025	399,80 060	7,16 068
31,50 - 32,49	47,24 015	21,08 025	399,80 060	7,16 068

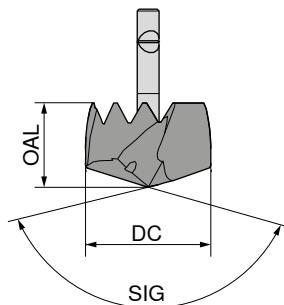
WTX – Têtes en carbure monobloc pour forets à têtes interchangeables

▲ 2 listels par lèvre sauf pour type VA



Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB

DRAGONSKIN



DC _{h7/m7} mm	OAL mm	SIG 140°		SIG 138°		SIG 138°		SIG 140°		SIG 140°	
		Carbure monobloc	EUR W2								
12,0	10,7		108,80	12000		108,80	120		108,80	120	108,80
12,1	10,7		108,80	12100		108,80	121		108,80	121	108,80
12,2	10,7		108,80	12200		108,80	122		108,80	122	108,80
12,3	10,7		108,80	12300		108,80	123		108,80	123	108,80
12,4	10,7		108,80	12400		108,80	124		108,80	124	108,80
12,5	10,7		108,80	12500		108,80	125		108,80	125	108,80
12,6	10,7		108,80	12600		108,80	126		108,80	126	108,80
12,7	10,7		108,80	12700		108,80	127		108,80	127	108,80
12,8	10,7		108,80	12800		108,80	128		108,80	128	108,80
12,9	10,7		108,80	12900		108,80	129		108,80	129	108,80
13,0	10,7		108,80	13000		108,80	130		108,80	130	108,80
13,1	10,7		108,80	13100		108,80	131		108,80	131	108,80
13,2	10,7		108,80	13200		108,80	132		108,80	132	108,80
13,3	10,7		108,80	13300		108,80	133		108,80	133	108,80
13,4	10,7		108,80	13400		108,80	134		108,80	134	108,80
13,5	11,3		108,80	13500		108,80	135		108,80	135	108,80
13,6	11,3		108,80	13600		108,80	136		108,80	136	108,80
13,7	11,3		108,80	13700		108,80	137		108,80	137	108,80
13,8	11,3		108,80	13800		108,80	138		108,80	138	108,80
13,9	11,3		108,80	13900		108,80	139		108,80	139	108,80
14,0	11,3		108,80	14000		108,80	140		108,80	140	108,80
14,1	11,3		108,80	14100		108,80	141		108,80	141	108,80
14,2	11,3		108,80	14200		108,80	142		108,80	142	108,80
14,3	11,3		108,80	14300		108,80	143		108,80	143	108,80
14,4	11,3		108,80	14400		108,80	144		108,80	144	108,80
14,5	11,3		108,80	14500		108,80	145		108,80	145	108,80
14,6	11,3		108,80	14600		108,80	146		108,80	146	108,80
14,7	11,3		108,80	14700		108,80	147		108,80	147	108,80
14,8	11,3		108,80	14800		108,80	148		108,80	148	108,80
14,9	11,3		108,80	14900		108,80	149		108,80	149	108,80
15,0	11,3		108,80	15000		108,80	150		108,80	150	108,80
15,1	11,3		108,80	15100		108,80	151		108,80	151	108,80
15,2	11,3		108,80	15200		108,80	152		108,80	152	108,80
15,3	11,3		108,80	15300		108,80	153		108,80	153	108,80
15,4	11,3		108,80	15400		108,80	154		108,80	154	108,80
15,5	11,9		108,80	15500		108,80	155		108,80	155	108,80
15,6	11,9		113,60	15600		113,60	156		113,60	156	113,60
15,7	11,9		113,60	15700		113,60	157		113,60	157	113,60

P	●	●	○
M			●
K	●	●	●
N			●
S			
H			
O			●

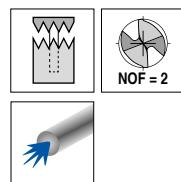
→ V_c Page 152-155
→ Recommandations d'utilisation 162



Ø DC_{m7} pour Type UNI, P, GG et AL / Ø DC_{h7} pour Type VA

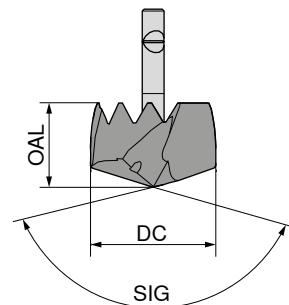
WTX – Têtes en carbure monobloc pour forets à têtes interchangeables

▲ 2 listels par lèvre sauf pour type VA



Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB

DRAGONSKIN



DC _{h7/m7} mm	OAL mm	SIG 140° Carbure monobloc		SIG 138° Carbure monobloc		SIG 138° Carbure monobloc		SIG 140° Carbure monobloc		SIG 140° Carbure monobloc	
		EUR W2	10 919 ...	EUR W2	10 923 ...	EUR W2	10 921 ...	EUR W2	10 924 ...	EUR W2	10 922 ...
15,8	11,9	113,60	15800	113,60	158	113,60	158	113,60	158	113,60	158
15,9	11,9	113,60	15900	113,60	159	113,60	159	113,60	159	113,60	159
16,0	11,9	113,60	16000	113,60	160	113,60	160	113,60	160	113,60	160
16,1	11,9	113,60	16100	113,60	161	113,60	161	113,60	161	113,60	161
16,2	11,9	113,60	16200	113,60	162	113,60	162	113,60	162	113,60	162
16,3	11,9	113,60	16300	113,60	163	113,60	163	113,60	163	113,60	163
16,4	11,9	113,60	16400	113,60	164	113,60	164	113,60	164	113,60	164
16,5	13,4	113,60	16500	113,60	165	113,60	165	113,60	165	113,60	165
16,6	13,4	113,60	16600	113,60	166	113,60	166	113,60	166	113,60	166
16,7	13,4	113,60	16700	113,60	167	113,60	167	113,60	167	113,60	167
16,8	13,4	113,60	16800	113,60	168	113,60	168	113,60	168	113,60	168
16,9	13,4	113,60	16900	113,60	169	113,60	169	113,60	169	113,60	169
17,0	13,4	113,60	17000	113,60	170	113,60	170	113,60	170	113,60	170
17,1	13,4	113,60	17100	113,60	171	113,60	171	113,60	171	113,60	171
17,2	13,4	113,60	17200	113,60	172	113,60	172	113,60	172	113,60	172
17,3	13,4	113,60	17300	113,60	173	113,60	173	113,60	173	113,60	173
17,4	13,4	113,60	17400	113,60	174	113,60	174	113,60	174	113,60	174
17,5	13,4	113,60	17500	113,60	175	113,60	175	113,60	175	113,60	175
17,6	13,4	113,60	17600	113,60	176	113,60	176	113,60	176	113,60	176
17,7	13,4	113,60	17700	113,60	177	113,60	177	113,60	177	113,60	177
17,8	13,4	113,60	17800	113,60	178	113,60	178	113,60	178	113,60	178
17,9	13,4	113,60	17900	113,60	179	113,60	179	113,60	179	113,60	179
18,0	13,4	113,60	18000	113,60	180	113,60	180	113,60	180	113,60	180
18,1	13,4	123,00	18100	123,00	181	123,00	181	123,00	181	123,00	181
18,2	13,4	123,00	18200	123,00	182	123,00	182	123,00	182	123,00	182
18,3	13,4	123,00	18300	123,00	183	123,00	183	123,00	183	123,00	183
18,4	13,4	123,00	18400	123,00	184	123,00	184	123,00	184	123,00	184
18,5	13,4	123,00	18500	123,00	185	123,00	185	123,00	185	123,00	185
18,6	13,4	123,00	18600	123,00	186	123,00	186	123,00	186	123,00	186
18,7	13,4	123,00	18700	123,00	187	123,00	187	123,00	187	123,00	187
18,8	13,4	123,00	18800	123,00	188	123,00	188	123,00	188	123,00	188
18,9	13,4	123,00	18900	123,00	189	123,00	189	123,00	189	123,00	189
19,0	13,4	123,00	19000	123,00	190	123,00	190	123,00	190	123,00	190
19,1	13,4	123,00	19100	123,00	191	123,00	191	123,00	191	123,00	191
19,2	13,4	123,00	19200	123,00	192	123,00	192	123,00	192	123,00	192
19,3	13,4	123,00	19300	123,00	193	123,00	193	123,00	193	123,00	193
19,4	13,4	123,00	19400	123,00	194	123,00	194	123,00	194	123,00	194
19,5	13,4	123,00	19500	123,00	195	123,00	195	123,00	195	123,00	195

P	●	●	○
M			●
K	●	●	●
N			●
S			●
H			
O			●

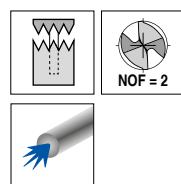
→ V_c Page 152-155
→ Recommandations d'utilisation 162



Ø DC_{m7} pour Type UNI, P, GG et AL / Ø DC_{h7} pour Type VA

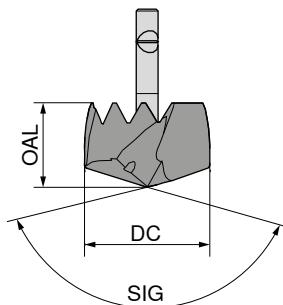
WTX – Têtes en carbure monobloc pour forets à têtes interchangeables

▲ 2 listels par lèvre sauf pour type VA



Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB

DRAGONSKIN



DC _{h7/m7} mm	OAL mm	SIG 140°		SIG 138°		SIG 138°		SIG 140°		SIG 140°	
		Carbure monobloc	EUR W2								
19,6	13,4	123,00	19600	123,00	196	123,00	196	123,00	196	123,00	196
19,7	13,4	123,00	19700	123,00	197	123,00	197	123,00	197	123,00	197
19,8	13,4	123,00	19800	123,00	198	123,00	198	123,00	198	123,00	198
19,9	13,4	123,00	19900	123,00	199	123,00	199	123,00	199	123,00	199
20,0	13,4	123,00	20000	123,00	200	123,00	200	123,00	200	123,00	200
20,1	13,4	136,50	20100	136,50	201	136,50	201	136,50	201	136,50	201
20,2	13,4	136,50	20200	136,50	202	136,50	202	136,50	202	136,50	202
20,3	13,4	136,50	20300	136,50	203	136,50	203	136,50	203	136,50	203
20,4	13,4	136,50	20400	136,50	204	136,50	204	136,50	204	136,50	204
20,5	15,4	136,50	20500	136,50	205	136,50	205	136,50	205	136,50	205
20,6	15,4	136,50	20600	136,50	206	136,50	206	136,50	206	136,50	206
20,7	15,4	136,50	20700	136,50	207	136,50	207	136,50	207	136,50	207
20,8	15,4	136,50	20800	136,50	208	136,50	208	136,50	208	136,50	208
20,9	15,4	136,50	20900	136,50	209	136,50	209	136,50	209	136,50	209
21,0	15,4	136,50	21000	136,50	210	136,50	210	136,50	210	136,50	210
21,1	15,4	136,50	21100	136,50	211	136,50	211	136,50	211	136,50	211
21,2	15,4	136,50	21200	136,50	212	136,50	212	136,50	212	136,50	212
21,3	15,4	136,50	21300	136,50	213	136,50	213	136,50	213	136,50	213
21,4	15,4	136,50	21400	136,50	214	136,50	214	136,50	214	136,50	214
21,5	15,4	136,50	21500	136,50	215	136,50	215	136,50	215	136,50	215
21,6	15,4	136,50	21600	136,50	216	136,50	216	136,50	216	136,50	216
21,7	15,4	136,50	21700	136,50	217	136,50	217	136,50	217	136,50	217
21,8	15,4	136,50	21800	136,50	218	136,50	218	136,50	218	136,50	218
21,9	15,4	136,50	21900	136,50	219	136,50	219	136,50	219	136,50	219
22,0	15,4	136,50	22000	136,50	220	136,50	220	136,50	220	136,50	220
22,1	15,4	147,70	22100	147,70	221	147,70	221	147,70	221	147,70	221
22,2	15,4	147,70	22200	147,70	222	147,70	222	147,70	222	147,70	222
22,3	15,4	147,70	22300	147,70	223	147,70	223	147,70	223	147,70	223
22,4	15,4	147,70	22400	147,70	224	147,70	224	147,70	224	147,70	224
22,5	15,4	147,70	22500	147,70	225	147,70	225	147,70	225	147,70	225
22,6	15,4	147,70	22600	147,70	226	147,70	226	147,70	226	147,70	226
22,7	15,4	147,70	22700	147,70	227	147,70	227	147,70	227	147,70	227
22,8	15,4	147,70	22800	147,70	228	147,70	228	147,70	228	147,70	228
22,9	15,4	147,70	22900	147,70	229	147,70	229	147,70	229	147,70	229
23,0	15,4	147,70	23000	147,70	230	147,70	230	147,70	230	147,70	230
23,1	15,4	147,70	23100	147,70	231	147,70	231	147,70	231	147,70	231
23,2	15,4	147,70	23200	147,70	232	147,70	232	147,70	232	147,70	232
23,3	15,4	147,70	23300	147,70	233	147,70	233	147,70	233	147,70	233

P	●	●	○
M			●
K	●	●	●
N			●
S			●
H			
O			●

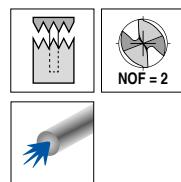
→ V_c Page 152-155
→ Recommandations d'utilisation 162



Ø DC_{m7} pour Type UNI, P, GG et AL / Ø DC_{h7} pour Type VA

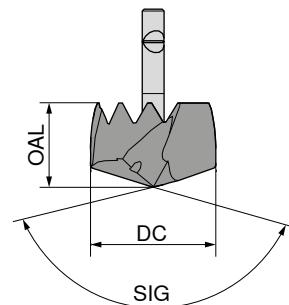
WTX – Têtes en carbure monobloc pour forets à têtes interchangeables

▲ 2 listels par lèvre sauf pour type VA



Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB

DRAGONSKIN



DC _{h7/m7} mm	OAL mm	SIG 140° Carbure monobloc		SIG 138° Carbure monobloc		SIG 138° Carbure monobloc		SIG 140° Carbure monobloc		SIG 140° Carbure monobloc	
		EUR W2		EUR W2		EUR W2		EUR W2		EUR W2	
23,4	15,4	147,70	23400	147,70	234	147,70	234	147,70	234	147,70	234
23,5	15,4	147,70	23500	147,70	235	147,70	235	147,70	235	147,70	235
23,6	15,4	147,70	23600	147,70	236	147,70	236	147,70	236	147,70	236
23,7	15,4	147,70	23700	147,70	237	147,70	237	147,70	237	147,70	237
23,8	15,4	147,70	23800	147,70	238	147,70	238	147,70	238	147,70	238
23,9	15,4	147,70	23900	147,70	239	147,70	239	147,70	239	147,70	239
24,0	15,4	147,70	24000	147,70	240	147,70	240	147,70	240	147,70	240
24,1	15,4	162,40	24100	162,40	241	162,40	241	162,40	241	162,40	241
24,2	15,4	162,40	24200	162,40	242	162,40	242	162,40	242	162,40	242
24,3	15,4	162,40	24300	162,40	243	162,40	243	162,40	243	162,40	243
24,4	15,4	162,40	24400	162,40	244	162,40	244	162,40	244	162,40	244
24,5	17,4	162,40	24500	162,40	245	162,40	245	162,40	245	162,40	245
24,6	17,4	162,40	24600	162,40	246	162,40	246	162,40	246	162,40	246
24,7	17,4	162,40	24700	162,40	247	162,40	247	162,40	247	162,40	247
24,8	17,4	162,40	24800	162,40	248	162,40	248	162,40	248	162,40	248
24,9	17,4	162,40	24900	162,40	249	162,40	249	162,40	249	162,40	249
25,0	17,4	162,40	25000	162,40	250	162,40	250	162,40	250	162,40	250
25,1	17,4	162,40	25100	162,40	251	162,40	251	162,40	251	162,40	251
25,2	17,4	162,40	25200	162,40	252	162,40	252	162,40	252	162,40	252
25,3	17,4	162,40	25300	162,40	253	162,40	253	162,40	253	162,40	253
25,4	17,4	162,40	25400	162,40	254	162,40	254	162,40	254	162,40	254
25,5	17,4	162,40	25500	162,40	255	162,40	255	162,40	255	162,40	255
25,6	17,4	170,90	25600	170,90	256	170,90	256	170,90	256	170,90	256
25,7	17,4	170,90	25700	170,90	257	170,90	257	170,90	257	170,90	257
25,8	17,4	170,90	25800	170,90	258	170,90	258	170,90	258	170,90	258
25,9	17,4	170,90	25900	170,90	259	170,90	259	170,90	259	170,90	259
26,0	17,4	170,90	26000	170,90	260	170,90	260	170,90	260	170,90	260
26,1	17,4	170,90	26100	170,90	261	170,90	261	170,90	261	170,90	261
26,2	17,4	170,90	26200	170,90	262	170,90	262	170,90	262	170,90	262
26,3	17,4	170,90	26300	170,90	263	170,90	263	170,90	263	170,90	263
26,4	17,4	170,90	26400	170,90	264	170,90	264	170,90	264	170,90	264
26,5	17,4	170,90	26500	170,90	265	170,90	265	170,90	265	170,90	265
26,6	17,4	170,90	26600	170,90	266	170,90	266	170,90	266	170,90	266
26,7	17,4	170,90	26700	170,90	267	170,90	267	170,90	267	170,90	267
26,8	17,4	170,90	26800	170,90	268	170,90	268	170,90	268	170,90	268
26,9	17,4	170,90	26900	170,90	269	170,90	269	170,90	269	170,90	269
27,0	17,4	170,90	27000	170,90	270	170,90	270	170,90	270	170,90	270
27,1	17,4	170,90	27100	170,90	271	170,90	271	170,90	271	170,90	271

P	●	●	○
M			●
K	●	●	●
N			●
S			●
H			
O			●

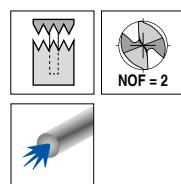
→ V_c Page 152-155
→ Recommandations d'utilisation 162



Ø DC_{m7} pour Type UNI, P, GG et AL / Ø DC_{h7} pour Type VA

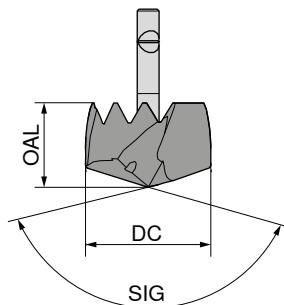
WTX – Têtes en carbure monobloc pour forets à têtes interchangeables

▲ 2 listels par lèvre sauf pour type VA



Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB

DRAGONSKIN



DC _{h7/m7} mm	OAL mm	SIG 140° Carbure monobloc		SIG 138° Carbure monobloc		SIG 138° Carbure monobloc		SIG 140° Carbure monobloc		SIG 140° Carbure monobloc	
		EUR W2		EUR W2		EUR W2		EUR W2		EUR W2	
27,2	17,4	170,90	27200	170,90	272	170,90	272	170,90	272	170,90	272
27,3	17,4	170,90	27300	170,90	273	170,90	273	170,90	273	170,90	273
27,4	17,4	170,90	27400	170,90	274	170,90	274	170,90	274	170,90	274
27,5	17,4	170,90	27500	170,90	275	170,90	275	170,90	275	170,90	275
27,6	17,4	170,90	27600	170,90	276	170,90	276	170,90	276	170,90	276
27,7	17,4	170,90	27700	170,90	277	170,90	277	170,90	277	170,90	277
27,8	17,4	170,90	27800	170,90	278	170,90	278	170,90	278	170,90	278
27,9	17,4	170,90	27900	170,90	279	170,90	279	170,90	279	170,90	279
28,0	17,4	170,90	28000	170,90	280	170,90	280	170,90	280	170,90	280
28,1	17,4	187,00	28100	187,00	281	187,00	281	187,00	281	187,00	281
28,2	17,4	187,00	28200	187,00	282	187,00	282	187,00	282	187,00	282
28,3	17,4	187,00	28300	187,00	283	187,00	283	187,00	283	187,00	283
28,4	17,4	187,00	28400	187,00	284	187,00	284	187,00	284	187,00	284
28,5	18,4	187,00	28500	187,00	285	187,00	285	187,00	285	187,00	285
28,6	18,4	187,00	28600	187,00	286	187,00	286	187,00	286	187,00	286
28,7	18,4	187,00	28700	187,00	287	187,00	287	187,00	287	187,00	287
28,8	18,4	187,00	28800	187,00	288	187,00	288	187,00	288	187,00	288
28,9	18,4	187,00	28900	187,00	289	187,00	289	187,00	289	187,00	289
29,0	18,4	187,00	29000	187,00	290	187,00	290	187,00	290	187,00	290
29,1	18,4	187,00	29100	187,00	291	187,00	291	187,00	291	187,00	291
29,2	18,4	187,00	29200	187,00	292	187,00	292	187,00	292	187,00	292
29,3	18,4	187,00	29300	187,00	293	187,00	293	187,00	293	187,00	293
29,4	18,4	187,00	29400	187,00	294	187,00	294	187,00	294	187,00	294
29,5	18,4	187,00	29500	187,00	295	187,00	295	187,00	295	187,00	295
29,6	18,4	187,00	29600	187,00	296	187,00	296	187,00	296	187,00	296
29,7	18,4	187,00	29700	187,00	297	187,00	297	187,00	297	187,00	297
29,8	18,4	187,00	29800	187,00	298	187,00	298	187,00	298	187,00	298
29,9	18,4	187,00	29900	187,00	299	187,00	299	187,00	299	187,00	299
30,0	18,4	187,00	30000	187,00	300	187,00	300	187,00	300	187,00	300
30,1	18,4	207,20	30100	207,20	301	207,20	301	207,20	301	207,20	301
30,2	18,4	207,20	30200	207,20	302	207,20	302	207,20	302	207,20	302
30,3	18,4	207,20	30300	207,20	303	207,20	303	207,20	303	207,20	303
30,4	18,4	207,20	30400	207,20	304	207,20	304	207,20	304	207,20	304
30,5	18,4	207,20	30500	207,20	305	207,20	305	207,20	305	207,20	305
30,6	18,4	207,20	30600	207,20	306	207,20	306	207,20	306	207,20	306
30,7	18,4	207,20	30700	207,20	307	207,20	307	207,20	307	207,20	307
30,8	18,4	207,20	30800	207,20	308	207,20	308	207,20	308	207,20	308
30,9	18,4	207,20	30900	207,20	309	207,20	309	207,20	309	207,20	309

P	●	●	○
M			●
K	●	●	●
N			●
S			
H			
O			

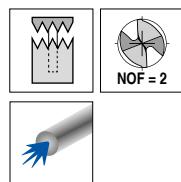
→ V_c Page 152-155
→ Recommandations d'utilisation 162



Ø DC_{m7} pour Type UNI, P, GG et AL / Ø DC_{h7} pour Type VA

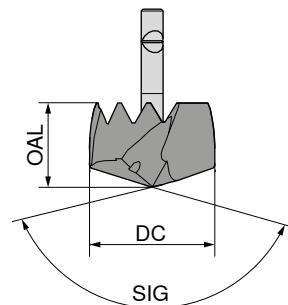
WTX – Têtes en carbure monobloc pour forets à têtes interchangeables

▲ 2 listes par lèvre sauf pour type VA



Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB

DRAGONSKIN



DC _{h7/m7} mm	OAL mm	SIG 140°		SIG 138°		SIG 138°		SIG 140°		SIG 140°	
		Carbure monobloc	EUR W2								
31,0	18,4	207,20	31000	207,20	310	207,20	310	207,20	310	207,20	310
31,1	18,4	207,20	31100	207,20	311	207,20	311	207,20	311	207,20	311
31,2	18,4	207,20	31200	207,20	312	207,20	312	207,20	312	207,20	312
31,3	18,4	207,20	31300	207,20	313	207,20	313	207,20	313	207,20	313
31,4	18,4	207,20	31400	207,20	314	207,20	314	207,20	314	207,20	314
31,5	18,4	207,20	31500	207,20	315	207,20	315	207,20	315	207,20	315
31,6	18,4	207,20	31600	207,20	316	207,20	316	207,20	316	207,20	316
31,7	18,4	207,20	31700	207,20	317	207,20	317	207,20	317	207,20	317
31,8	18,4	207,20	31800	207,20	318	207,20	318	207,20	318	207,20	318
31,9	18,4	207,20	31900	207,20	319	207,20	319	207,20	319	207,20	319
32,0	18,4	207,20	32000	207,20	320	207,20	320	207,20	320	207,20	320
32,5	24,3	288,30	32500	288,30	325						
33,0	24,3	288,30	33000	288,30	330						
33,5	24,3	288,30	33500	288,30	335						
34,0	24,3	288,30	34000	288,30	340						
34,5	24,3	288,30	34500	288,30	345						
35,0	24,3	288,30	35000	288,30	350						
35,5	26,3	327,50	35500	327,50	355						
36,0	26,3	327,50	36000	327,50	360						
36,5	26,3	327,50	36500	327,50	365						
37,0	26,3	327,50	37000	327,50	370						
37,5	26,3	327,50	37500	327,50	375						
38,0	26,3	327,50	38000	327,50	380						
38,5	26,3	356,40	38500	356,40	385						
39,0	26,3	356,40	39000	356,40	390						
39,5	26,3	356,40	39500	356,40	395						
40,0	26,3	356,40	40000	356,40	400						
40,5	26,3	356,40	40500	356,40	405						
41,0	26,3	356,40	41000	356,40	410						

P	●	●	○
M			●
K	●	●	●
N			●
S		●	
H			
O			●

→ V_c Page 152-155
→ Recommandations d'utilisation 162

1 Ø DC_{m7} pour Type UNI, P, GG et AL / Ø DC_{h7} pour Type VA

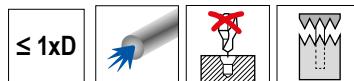
1 Veuillez respecter le couple de serrage indiqué lors du changement de la tête .

WTX – Corps d'outils pour têtes en carbure monobloc

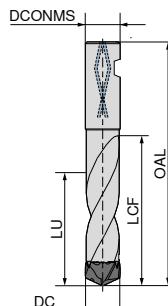
▲ Avec denture radiale

Conditionnement :

Livré avec clé



Change



10 911 ...

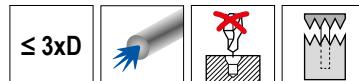
DC mm	DCONMS $\text{h}6$ mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Couple de serrage Nm	EUR W1	120
12,00 - 12,49	14	81	29	12,5	1,0	256,90	120
12,50 - 12,99	14	81	29	13,0	1,0	256,90	125
13,00 - 13,49	14	81	31	13,5	1,0	256,90	130
13,50 - 13,99	16	86	32	14,0	1,3	256,90	135
14,00 - 14,49	16	86	33	14,5	1,3	256,90	140
14,50 - 14,99	16	91	34	15,0	1,3	256,90	145
15,00 - 15,49	16	91	36	15,5	1,3	256,90	150
15,50 - 16,49	20	97	38	16,5	1,3	266,20	161
15,50 - 16,49	18	92	38	16,5	1,3	266,20	160
16,50 - 17,49	20	99	40	17,5	3,5	266,20	166
16,50 - 17,49	18	94	40	17,5	3,5	266,20	165
17,50 - 18,49	20	104	43	18,5	3,5	266,20	176
17,50 - 18,49	18	99	43	18,5	3,5	266,20	175
18,50 - 19,49	20	99	45	19,5	3,5	314,90	185
19,50 - 20,49	20	104	47	20,5	3,5	314,90	195
20,50 - 21,49	25	111	49	21,5	3,5	347,50	205
21,50 - 22,49	25	116	52	22,5	3,5	347,50	215
22,50 - 23,49	25	116	54	23,5	3,5	381,30	225
23,50 - 24,49	25	121	56	24,5	4,0	381,30	235
24,50 - 25,49	25	123	59	25,5	4,0	413,60	245
25,50 - 26,49	25	123	61	26,5	4,0	413,60	255
26,50 - 27,49	25	128	63	27,5	4,0	413,60	265
27,50 - 28,49	25	128	66	28,5	4,0	413,60	275
28,50 - 29,49	32	134	68	29,5	4,0	480,00	285
29,50 - 30,49	32	139	70	30,5	4,0	480,00	295
30,50 - 31,49	32	139	75	31,5	4,0	530,00	305
31,50 - 32,49	32	139	75	32,5	4,0	530,00	315
32,50 - 33,49	32	150	78	33,5	6,0	570,50	325
33,50 - 34,49	32	150	79	34,5	6,0	570,50	335
34,50 - 35,49	32	150	82	35,5	6,0	570,50	345
35,50 - 37,49	32	152	86	37,5	6,0	658,40	355
37,50 - 39,49	32	157	91	39,5	6,0	681,40	375
39,50 - 41,00	32	167	95	41,5	6,0	699,00	395

WTX – Corps d'outils pour têtes en carbure monobloc

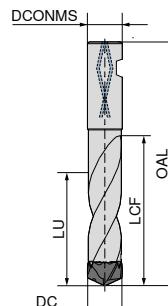
▲ Avec denture radiale

Conditionnement :

Livré avec clé



Change



10 913 ...

DC mm	DCONMS $\text{h}6$ mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Couple de serrage Nm	EUR W1	120
12,00 - 12,49	14	100	53	38,0	1,0	283,90	120
12,50 - 12,99	14	105	55	39,0	1,0	283,90	125
13,00 - 13,49	14	105	57	40,0	1,0	283,90	130
13,50 - 13,99	16	110	59	42,0	1,3	283,90	135
14,00 - 14,49	16	115	61	43,0	1,3	283,90	140
14,50 - 14,99	16	115	63	45,0	1,3	283,90	145
15,00 - 15,49	16	115	65	46,0	1,3	283,90	150
15,50 - 16,49	18	120	70	50,0	1,3	290,80	160
15,50 - 16,49	20	125	70	50,0	1,3	290,80	161
16,50 - 17,49	18	125	74	53,0	3,5	290,80	165
16,50 - 17,49	20	130	74	50,0	3,5	290,80	166
17,50 - 18,49	18	130	78	55,0	3,5	290,80	175
17,50 - 18,49	20	135	78	50,0	3,5	290,80	176
18,50 - 19,49	20	135	82	58,0	3,5	347,50	185
19,50 - 20,49	20	140	87	62,0	3,5	347,50	195
20,50 - 21,49	25	150	91	65,0	3,5	386,70	205
21,50 - 22,49	25	155	95	67,0	3,5	386,70	215
22,50 - 23,49	25	160	99	70,0	3,5	421,70	225
23,50 - 24,49	25	165	103	73,0	3,5	421,70	235
24,50 - 25,49	25	165	108	77,0	4,0	459,80	245
25,50 - 26,49	25	175	112	80,0	4,0	459,80	255
26,50 - 27,49	25	175	116	82,0	4,0	459,80	265
27,50 - 28,49	25	180	120	85,0	4,0	459,80	275
28,50 - 29,49	32	190	124	88,0	4,0	532,60	285
29,50 - 30,49	32	195	129	92,0	4,0	532,60	295
30,50 - 31,49	32	195	133	94,0	4,0	588,20	305
31,50 - 32,49	32	200	137	97,0	4,0	588,20	315
32,50 - 33,49	32	210	144	100,5	6,0	665,20	325
33,50 - 34,49	32	215	148	103,5	6,0	665,20	335
34,50 - 35,49	32	220	153	106,5	6,0	665,20	345
35,50 - 37,49	32	227	161	112,5	6,0	763,80	355
37,50 - 39,49	32	237	170	118,5	6,0	793,70	375
39,50 - 41,00	32	247	178	124,5	6,0	812,50	395



Clé



Clé



Goujon fileté

80 950 ...

EUR
Y7
132

EUR
Y7
133

M2,5 x 0,45 x 5 2,78 025
M2,5 x 0,45 x 6 2,78 026
SW 1,5 5,29 133
SW 1,5 5,29 133
SW 2 5,04 134
SW 2 5,04 134
SW 2,5 4,85 135
SW 2,5 4,85 135
SW 3 4,85 136
SW 3 4,85 136
SW 3 4,85 136

EUR
W1
025

2,78 031
2,78 030
2,78 040
2,78 041
2,78 050
2,78 051
5,04 060
5,04 061
5,04 062

Pièces détachées

DC

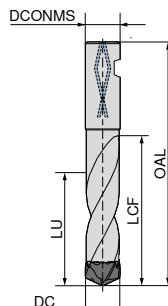
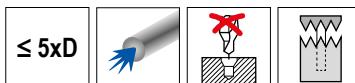
12,00 - 12,49 SW 1,3 4,24
12,50 - 13,49 SW 1,3 4,24
13,50 - 14,49
14,50 - 16,49
16,50 - 20,49
20,50 - 24,49
24,50 - 28,49
28,50 - 32,49
32,50 - 35,49
35,50 - 39,49
39,50 - 41,00

WTX – Corps d'outils pour têtes en carbure monobloc

▲ Avec denture radiale

Conditionnement :

Livré avec clé



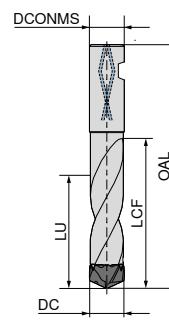
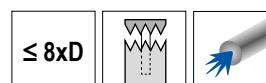
WTX – Corps d'outils pour têtes en carbure monobloc

▲ Avant-trou de guidage recommandé

▲ Avec denture radiale

Conditionnement :

Livré avec clé



10 915 ...

DC mm	DCONMS $\text{h}6$ mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Couple de serrage Nm	EUR W1	120
12,00 - 12,49	14	125	78	62,0	1,0	323,10	125
12,50 - 12,99	14	130	81	65,0	1,0	323,10	130
13,00 - 13,49	14	130	84	67,0	1,0	323,10	135
13,50 - 13,99	16	140	88	70,0	1,3	323,10	140
14,00 - 14,49	16	140	90	72,0	1,3	323,10	145
14,50 - 14,99	16	145	94	75,0	1,3	323,10	150
15,00 - 15,49	16	145	96	77,0	1,3	323,10	155
15,50 - 16,49	18	155	103	82,0	1,3	347,50	160
15,50 - 16,49	20	160	103	82,0	1,3	347,50	161
16,50 - 17,49	18	160	109	87,0	3,5	347,50	165
16,50 - 17,49	20	165	109	87,0	3,5	347,50	166
17,50 - 18,49	18	165	115	92,0	3,5	347,50	175
17,50 - 18,49	20	170	115	92,0	3,5	347,50	176
18,50 - 19,49	20	175	121	97,0	3,5	404,20	185
19,50 - 20,49	20	180	128	102,0	3,5	404,20	195
20,50 - 21,49	25	195	134	107,0	3,5	440,70	205
21,50 - 22,49	25	200	140	112,0	3,5	440,70	215
22,50 - 23,49	25	205	146	117,0	3,5	477,20	225
23,50 - 24,49	25	210	152	122,0	3,5	477,20	235
24,50 - 25,49	25	220	159	127,0	4,0	512,30	245
25,50 - 26,49	25	225	165	132,0	4,0	512,30	255
26,50 - 27,49	25	230	171	137,0	4,0	512,30	265
27,50 - 28,49	25	240	177	142,0	4,0	512,30	275
28,50 - 29,49	32	250	183	146,0	4,0	588,20	285
29,50 - 30,49	32	255	190	152,0	4,0	588,20	295
30,50 - 31,49	32	260	196	157,0	4,0	642,00	305
31,50 - 32,49	32	265	202	162,0	4,0	642,00	315
32,50 - 33,49	32	275	210	167,5	6,0	751,70	325
33,50 - 34,49	32	285	217	172,5	6,0	751,70	335
34,50 - 35,49	32	290	224	177,5	6,0	751,70	345
35,50 - 37,49	32	302	236	187,5	6,0	845,00	355
37,50 - 39,49	32	317	249	197,5	6,0	877,30	375
39,50 - 41,00	32	327	261	207,5	6,0	896,40	395

Clé



Clé



Goujon fileté



80 950 ...

DC	EUR Y7	132
12,00 - 12,49	SW 1,3	4,24
12,50 - 13,49	SW 1,3	4,24

80 950 ...

DC	EUR Y7	133
SW 1,5	5,29	133
SW 1,5	5,29	133
SW 2	5,04	134
SW 2	5,04	134
SW 2,5	4,85	135
SW 2,5	4,85	135
SW 3	4,85	136
SW 3	4,85	136
SW 3	4,85	136

10 950 ...

DC	EUR W1	025
M2,5 x 0,45 x 5	2,78	025
M2,5 x 0,45 x 6	2,78	026
M3 x 0,5 x 6	2,78	031
M3 x 0,5 x 7	2,78	030
M4 x 0,5 x 7,5	2,78	040
M4 x 0,5 x 10	2,78	041
M5 x 0,5 x 11	2,78	050
M5 x 0,5 x 14	2,78	051
M6 x 0,5 x 16	5,04	060
M6 x 0,5 x 18	5,04	061
M6 x 0,5 x 20	5,04	062

Pièces détachées

DC

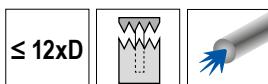
12,00 - 12,49	SW 1,3	4,24
12,50 - 13,49	SW 1,3	4,24
13,50 - 14,49		
14,50 - 16,49		
16,50 - 20,49		
20,50 - 24,49		
24,50 - 28,49		
28,50 - 32,49		
32,50 - 35,49		
35,50 - 39,49		
39,50 - 41,00		

WTX – Corps d'outils pour têtes en carbure monobloc

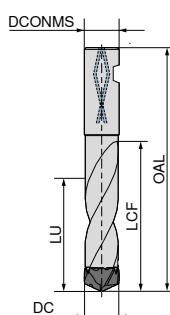
- ▲ Avant-trou de guidage recommandé
- ▲ Avec denture radiale

Conditionnement :

Livré avec clé



Change



10 912 ...

DC mm	DCONMS ^{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Couple de serrage Nm	EUR W1
12,00 - 12,49	14	210	162	150	1,0	577,50 12000
12,50 - 12,99	14	216	168	156	1,0	577,50 12500
13,00 - 13,49	14	223	175	162	1,0	577,50 13000
13,50 - 13,99	16	235	182	168	1,3	577,50 13500
14,00 - 14,49	16	242	189	174	1,3	577,50 14000
14,50 - 14,99	16	248	195	180	1,3	577,50 14500
15,00 - 15,49	16	255	202	186	1,3	577,50 15000
15,50 - 16,49	18	262	209	198	1,3	629,20 15500
16,50 - 17,49	18	275	222	210	3,5	629,20 16500
17,50 - 18,49	18	289	236	222	3,5	629,20 17500
18,50 - 19,49	20	304	249	234	3,5	762,40 18500
19,50 - 20,49	20	318	263	246	3,5	762,40 19500
20,50 - 21,49	25	337	276	258	3,5	823,60 20500
21,50 - 22,49	25	351	290	270	3,5	823,60 21500
22,50 - 23,49	25	364	303	282	3,5	915,10 22500
23,50 - 24,49	25	378	317	294	3,5	915,10 23500
24,50 - 25,49	25	391	330	306	4,0	1.037,00 24500
25,50 - 26,49	25	405	344	318	4,0	1.037,00 25500
26,50 - 27,49	25	418	357	330	4,0	1.037,00 26500
27,50 - 28,49	25	432	371	342	4,0	1.037,00 27500
28,50 - 29,49	32	449	384	354	4,0	1.190,00 28500
29,50 - 30,49	32	463	398	366	4,0	1.190,00 29500
30,50 - 31,49	32	476	411	378	4,0	1.313,00 30500
31,50 - 32,00	32	490	425	390	4,0	1.313,00 31500



Clé

80 950 ...

DC	EUR Y7	132
12,00 - 12,49	SW 1,3	4,24
12,50 - 13,49	SW 1,3	4,24
13,50 - 14,49		
14,50 - 16,49		
16,50 - 20,49		
20,50 - 24,49		
24,50 - 28,49		
28,50 - 32,49		
32,50 - 35,49		
35,50 - 39,49		
39,50 - 41,00		



Clé

80 950 ...

DC	EUR Y7	132
SW 1,5	5,29	133
SW 1,5	5,29	133
SW 2	5,04	134
SW 2	5,04	134
SW 2,5	4,85	135
SW 2,5	4,85	135
SW 3	4,85	136
SW 3	4,85	136
SW 3	4,85	136



Goujon fileté

10 950 ...

DC	EUR W1	025
M2,5 x 0,45 x 5	2,78	025
M2,5 x 0,45 x 6	2,78	026
M3 x 0,5 x 6	2,78	031
M3 x 0,5 x 7	2,78	030
M4 x 0,5 x 7,5	2,78	040
M4 x 0,5 x 10	2,78	041
M5 x 0,5 x 11	2,78	050
M5 x 0,5 x 14	2,78	051
M6 x 0,5 x 16	5,04	060
M6 x 0,5 x 18	5,04	061
M6 x 0,5 x 20	5,04	062

Pièces détachées

DC

12,00 - 12,49	SW 1,3	4,24
12,50 - 13,49	SW 1,3	4,24
13,50 - 14,49		
14,50 - 16,49		
16,50 - 20,49		
20,50 - 24,49		
24,50 - 28,49		
28,50 - 32,49		
32,50 - 35,49		
35,50 - 39,49		
39,50 - 41,00		

WPC – Lames en carbure monobloc pour forets à têtes interchangeables

Conditionnement :

Tête interchangeable (les vis de serrage doivent être commandées séparément)



NEW			
Change UNI	DC mm	OAL mm	LPR mm
TPX74S			S mm

11 910 ...

EUR TS
107,70 20000
107,70 20100
107,70 20200
107,70 20300
107,70 20400
107,70 20500
107,70 20600
107,70 20700
110,70 20800
110,70 20900
110,70 21000
110,70 21100
110,70 21200
110,70 21300
110,70 21400
110,70 21500
110,70 21600
110,70 21700
113,30 21800
113,30 21900
113,30 22000
113,30 22100
113,30 22200
113,30 22300
113,30 22400
113,30 22500
113,30 22600
113,30 22700
117,60 22800
117,60 22900
117,60 23000
117,60 23100
117,60 23200
117,60 23300
117,60 23400
117,60 23500
117,60 23600
117,60 23700
124,00 23800
124,00 23900
124,00 24000
124,00 24100
124,00 24200
124,00 24300
124,00 24400
124,00 24500
124,00 24600
124,00 24700
131,10 24800
131,10 24900
131,10 25000
131,10 25100
131,10 25200
131,10 25300
131,10 25400
131,10 25500
131,10 25600
131,10 25700
137,90 25800
137,90 25900
137,90 26000
137,90 26500
148,30 27000
148,30 27500
148,30 28000
154,60 28500
154,60 29000
160,40 29500
160,40 30000

11 910 ...

DC mm	OAL mm	LPR mm	S mm
14,0	12,8	7,73	5,00
14,1	12,8	7,73	5,00
14,2	12,8	7,73	5,00
14,3	12,8	7,73	5,00
14,4	12,8	7,73	5,00
14,5	13,1	7,84	5,00
14,6	13,1	7,84	5,00
14,7	13,1	7,84	5,00
14,8	13,1	7,84	5,00
14,9	13,1	7,84	5,00
15,0	13,4	7,95	5,00
15,1	13,4	7,95	5,00
15,2	13,4	7,95	5,00
15,3	13,4	7,95	5,00
15,4	13,4	7,95	5,00
15,5	13,7	8,05	5,00
15,6	13,7	8,05	5,00
15,7	13,7	8,05	5,00
15,8	13,7	8,05	5,00
15,9	13,7	8,05	5,00
16,0	14,4	9,06	5,80
16,1	14,4	9,06	5,80
16,2	14,4	9,06	5,80
16,3	14,4	9,06	5,80
16,4	14,4	9,06	5,80
16,5	14,7	9,17	5,80
16,6	14,7	9,17	5,80
16,7	14,7	9,17	5,80
16,8	14,7	9,17	5,80
16,9	14,7	9,17	5,80
17,0	15,0	9,28	5,80
17,1	15,0	9,28	5,80
17,2	15,0	9,28	5,80
17,3	15,0	9,28	5,80
17,4	15,0	9,28	5,80
17,5	15,3	9,39	5,80
17,6	15,3	9,39	5,80
17,7	15,3	9,39	5,80
17,8	15,3	9,39	5,80
17,9	15,3	9,39	5,80
18,0	16,3	10,19	6,50
18,1	16,3	10,19	6,50
18,2	16,3	10,19	6,50
18,3	16,3	10,19	6,50
18,4	16,3	10,19	6,50
18,5	16,6	10,30	6,50
18,6	16,6	10,30	6,50
18,7	16,6	10,30	6,50
18,8	16,6	10,30	6,50
18,9	16,6	10,30	6,50
19,0	16,9	10,41	6,50
19,1	16,9	10,41	6,50
19,2	16,9	10,41	6,50
19,3	16,9	10,41	6,50
19,4	16,9	10,41	6,50
19,5	17,2	10,52	6,50
19,6	17,2	10,52	6,50
19,7	17,2	10,52	6,50
19,8	17,2	10,52	6,50
19,9	17,2	10,52	6,50

EUR TS
89,75 14000
89,75 14100
89,75 14200
89,75 14300
89,75 14400
89,75 14500
89,75 14600
89,75 14700
91,13 14800
91,13 14900
91,13 15000
91,13 15100
91,13 15200
91,13 15300
91,13 15400
91,13 15500
91,13 15600
91,13 15700
96,67 15800
96,67 15900
96,67 16000
96,67 16100
96,67 16200
96,67 16300
96,67 16400
96,67 16500
96,67 16600
96,67 16700
98,98 16800
98,98 16900
98,98 17000
98,98 17100
98,98 17200
98,98 17300
98,98 17400
98,98 17500
98,98 17600
98,98 17700
101,30 17800
101,30 17900
101,30 18000
101,30 18100
101,30 18200
101,30 18300
101,30 18400
101,30 18500
101,30 18600
101,30 18700
104,30 18800
104,30 18900
104,30 19000
104,30 19100
104,30 19200
104,30 19300
104,30 19400
104,30 19500
104,30 19600
104,30 19700
107,70 19800
107,70 19900

P M K N S H O

→ V_c Page 157
 → Recommandations d'utilisation 163

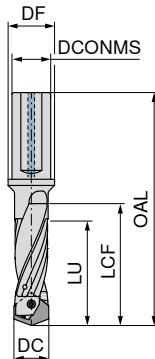
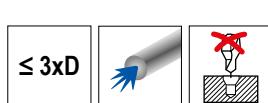
Veuillez respecter le couple de serrage indiqué lors du changement de la tête.

WPC – Corps d'outils pour lames en carbure monobloc

- ▲ Manipulation simple
- ▲ Changement de tête possible dans la machine
- ▲ Assise robuste et précise de la lame, Serrage par vis Torx Plus®

Conditionnement :

Corps d'outils avec une vis de serrage



11 903 ...

DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Couple de serrage Nm	EUR TT
14,00 - 14,49	16	108,9	50,8	43,5	20	0,9	264,40 14000
14,50 - 14,99	16	111,0	52,5	45,0	20	0,9	264,40 14500
15,00 - 15,49	20	115,1	54,3	46,5	25	0,9	264,40 15000
15,50 - 15,99	20	117,2	56,0	48,0	25	0,9	264,40 15500
16,00 - 16,49	20	119,3	57,8	49,5	25	1,2	290,10 16000
16,50 - 16,99	20	121,4	59,5	51,0	25	1,2	290,10 16500
17,00 - 17,49	20	123,5	61,3	52,5	25	1,2	290,10 17000
17,50 - 17,99	20	125,6	63,0	54,0	25	1,2	290,10 17500
18,00 - 18,49	20	127,7	64,8	55,5	25	2,2	309,30 18000
18,50 - 18,99	20	129,8	66,5	57,0	25	2,2	309,30 18500
19,00 - 19,49	25	137,9	68,3	58,5	30	2,2	309,30 19000
19,50 - 19,99	25	140,0	70,0	60,0	30	2,2	309,30 19500
20,00 - 20,49	25	142,1	71,8	61,5	30	2,2	328,50 20000
20,50 - 20,99	25	144,2	73,5	63,0	30	2,2	328,50 20500
21,00 - 21,49	25	146,3	75,3	64,5	30	2,2	357,30 21000
21,50 - 21,99	25	148,4	77,0	66,0	30	2,2	362,40 21500
22,00 - 22,49	25	150,5	78,8	67,5	30	3,2	367,50 22000
22,50 - 22,99	25	152,6	80,5	69,0	30	3,2	372,50 22500
23,00 - 23,49	25	154,7	82,3	70,5	30	3,2	377,80 23000
23,50 - 23,99	25	156,8	84,0	72,0	30	3,2	382,80 23500
24,00 - 24,49	32	162,9	85,8	73,5	39	5	387,90 24000
24,50 - 24,99	32	165,0	87,5	75,0	39	5	393,00 24500
25,00 - 25,49	32	167,1	89,3	76,5	39	5	398,10 25000
25,50 - 25,99	32	169,2	91,0	78,0	39	5	403,20 25500
26,00 - 26,49	32	171,3	92,8	79,5	39	6	408,30 26000
26,50 - 26,99	32	173,4	94,5	81,0	39	6	413,40 26500
27,00 - 27,49	32	175,5	96,3	82,5	39	6	418,50 27000
27,50 - 27,99	32	177,6	98,0	84,0	39	6	423,50 27500
28,00 - 28,49	32	179,7	99,8	85,5	39	6	428,80 28000
28,50 - 28,99	32	181,8	101,5	87,0	39	6	433,90 28500
29,00 - 29,49	32	183,9	103,3	88,5	39	6	438,90 29000
29,50 - 30,00	32	186,0	105,0	90,0	39	6	444,10 29500

Tournevis

80 950 ...

Pièces détachées

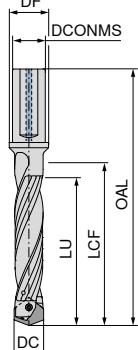
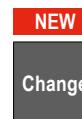
DC		EUR Y7
14,00 - 15,99	T08 - IP	7,61 060
16,00 - 17,99	T08 - IP	7,61 060
18,00 - 21,99	T10 - IP	8,19 062
22,00 - 23,99	T10 - IP	8,19 062
24,00 - 25,99	T15 - IP	8,70 063
26,00 - 30,00	T20 - IP	9,65 064

WPC – Corps d'outils pour lames en carbure monobloc

- ▲ Manipulation simple
- ▲ Changement de tête possible dans la machine
- ▲ Assise robuste et précise de la lame, Serrage par vis Torx Plus®

Conditionnement :

Corps d'outils avec une vis de serrage



11 905 ...

DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Couple de serrage Nm	EUR TT
14,00 - 14,49	16	137,9	79,8	72,5	20	0,9	286,50 14000
14,50 - 14,99	16	141,0	82,5	75,0	20	0,9	286,50 14500
15,00 - 15,49	20	146,1	85,3	77,5	25	0,9	286,50 15000
15,50 - 15,99	20	149,2	88,0	80,0	25	0,9	286,50 15500
16,00 - 16,49	20	152,3	90,8	82,5	25	1,2	312,00 16000
16,50 - 16,99	20	155,4	93,5	85,0	25	1,2	312,00 16500
17,00 - 17,49	20	158,5	96,3	87,5	25	1,2	312,00 17000
17,50 - 17,99	20	161,6	99,0	90,0	25	1,2	312,00 17500
18,00 - 18,49	20	164,7	101,8	92,5	25	2,2	331,90 18000
18,50 - 18,99	20	167,8	104,5	95,0	25	2,2	331,90 18500
19,00 - 19,49	25	176,9	107,3	97,5	30	2,2	331,90 19000
19,50 - 19,99	25	180,0	110,0	100,0	30	2,2	331,90 19500
20,00 - 20,49	25	183,1	112,8	102,5	30	2,2	350,60 20000
20,50 - 20,99	25	186,2	115,5	105,0	30	2,2	350,60 20500
21,00 - 21,49	25	189,3	118,3	107,5	30	2,2	380,50 21000
21,50 - 21,99	25	192,4	121,0	110,0	30	2,2	385,50 21500
22,00 - 22,49	25	195,5	123,8	112,5	30	3,2	390,60 22000
22,50 - 22,99	25	198,6	126,5	115,0	30	3,2	395,70 22500
23,00 - 23,49	25	201,7	129,3	117,5	30	3,2	400,90 23000
23,50 - 23,99	25	204,8	132,0	120,0	30	3,2	405,90 23500
24,00 - 24,49	32	211,9	134,8	122,5	39	5	411,10 24000
24,50 - 24,99	32	215,0	137,5	125,0	39	5	416,20 24500
25,00 - 25,49	32	218,1	140,3	127,5	39	5	421,30 25000
25,50 - 25,99	32	221,2	143,0	130,0	39	5	426,50 25500
26,00 - 26,49	32	224,3	145,8	132,5	39	6	431,50 26000
26,50 - 26,99	32	227,4	148,5	135,0	39	6	436,60 26500
27,00 - 27,49	32	230,5	151,3	137,5	39	6	441,70 27000
27,50 - 27,99	32	233,6	154,0	140,0	39	6	446,90 27500
28,00 - 28,49	32	236,7	156,8	142,5	39	6	451,90 28000
28,50 - 28,99	32	239,8	159,5	145,0	39	6	457,00 28500
29,00 - 29,49	32	242,9	162,3	147,5	39	6	462,20 29000
29,50 - 30,00	32	246,0	165,0	150,0	39	6	467,20 29500

Tournevis dynamométrique

80 950 ...



Vis de serrage

11 950 ...

MultiChange – Vue d'ensemble du programme

Le système à têtes interchangeables « MultiChange » permet un changement d'outil extrêmement rapide. Il est extrêmement stable et dispose d'une très haute qualité de concentricité. Vous retrouverez l'ensemble des têtes, disponibles pour de nombreuses applications, dans les chapitres mentionnés ci-dessous.

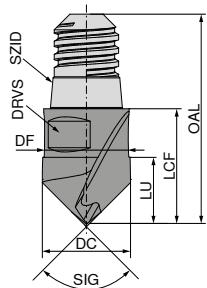
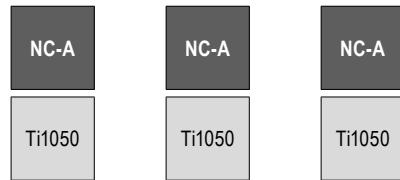
Têtes de coupe		
→ Chapitre 2, Forets en carbure monobloc		Page 2 107
Forets à pointer		
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm NOF 2	SIG 90°	SIG 120°
	SIG 142°	
→ Chapitre 4, Alésage et lamage		Page 4 18 + 4 19
Têtes interchangeables		
Ø 8,00 – 30,20 mm		Trou débouchant
Ø 12,20 – 30,20 mm		Trou borgne
→ Chapitre 14, Fraises en carbure monobloc		Page 14 198 – 14 202
Fraises deux tailles		
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 3+4		
	Type N	
Fraises toriques		
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 3+4		
Fraises d'ébauche/semi-finition en carbure monobloc		
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 4+6		
Fraises de finition en carbure monobloc		
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 6		
Fraises hémisphériques		
Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 4		
Fraises grande avance		
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 6		
Fraises à rayons concaves		
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 6		
Fraises à ébavurer		
Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 4+6		
NOF / ZEFP = Nombre d'arêtes de coupe		

Porte-outils		
→ Catalogue serrage, Chapitre 16 Accessoires		
Page 16 259 – 16 261		
OAL 60 – 90 mm		
	Conique 87° / aciers	
	Cylindrique* / aciers	
OAL 85 – 120 mm		
	Conique 87° / aciers	
	Cylindrique* / aciers	
	Conique 87° / carbure	
	Cylindrique* / carbure	
OAL 150 – 200 mm		
	Conique 87° / carbure	
	Cylindrique* / aciers	
	Cylindrique* / carbure	
OAL 200 – 250 mm		
	Cylindrique* / aciers	
	Cylindrique* / carbure	

* Adapté au fraisage avec des paramètres de coupe réduits

MultiChange – Forets à pointer CN en carbure monobloc

- ▲ SZID = Taille de système
- ▲ NOF = Nombre d'arêtes



	SIG 90° Carbure monobloc	SIG 120° Carbure monobloc	SIG 142° Carbure monobloc										
	10 709 ...	10 712 ...	10 714 ...										
	EUR T7	EUR T7	EUR T7										
DC mm	SZID	LU mm	DF mm	LCF mm	OAL mm	NOF	DRVS mm	Couple de serrage Nm	a_p max mm				
8	06	6,0	7,8	11	20,4	2	6	5	4	54,43	080	54,43	080
10	08	7,5	9,8	13	26,9	2	8	12,5	5	60,09	100	60,09	100
12	10	9,0	11,8	16	30,1	2	10	15	6	77,02	120	77,02	120
16	12	12,0	15,8	20	37,3	2	13	20	8	109,30	160	109,30	160
20	16	15,0	19,8	25	47,2	2	16	25	10	159,30	200	159,30	200

P	●	●	●
M	●	●	●
K	●	●	●
N	●	●	●
S			
H			
O			

→ V_c Page 148



Les tailles 06 et 08 doivent être impérativement montées et serrées avec une clé dynamométrique.
Lors d'applications instables, les paramètres de coupe doivent être réduits.

Exemples de matières

	Sous-groupe de matières	Index	Composition / Structure / Traitement thermique		Résistance N/mm ² / HB / HRC	Code matière	Désignation matière	Code matière	Désignation matière
P	Aciers non alliés	P.1.1	< 0,15 % C	Recuit	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15 (XC18)	1.0570	Si52-3 (E36-3)
		P.1.2	< 0,45 % C	Recuit	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E (XC48)	1.0718	9SMnPb28 (S250Pb)
		P.1.3		Trempé revenu	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E (XC48)	1.1181	Ck35 (XC38)
		P.1.4	< 0,75 % C	Recuit	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R (XC60)	1.1203	Ck55 (XC55)
		P.1.5		Trempé revenu	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R (XC60)	1.1203	Ck55 (XC55)
	Aciers faiblement alliés	P.2.1		Recuit	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5 (16MC5)	1.7220	34CrMo4 (35CD4)
		P.2.2		Trempé revenu	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5 (16MC5)	1.2312	40CrMnMoS8-6 (40CMD8+S)
		P.2.3		Trempé revenu	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4 (42CD4)	1.2744	57NiCrMoV7 (55NCVD7)
	Aciers fortement alliés et aciers à outils	P.2.4		Trempé revenu	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4 (42CD4)	1.3505	100Cr6 (100C6)
		P.3.1		Recuit	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13 (Z20C13)	1.2080	X200Cr12 (Z200 C12)
		P.3.2		Durci et trempé	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5 1 (Z38 CDV 5)	1.2379	X155CrVMo12-1 (Z160CDV 12)
		P.3.3		Durci et trempé	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1 (Z38 CDV 5)	1.6359	X2NiCrMo18-8-5 (Maraging 250)
	Aciers inoxydables	P.4.1	Ferritique / martensitaire	Recuit	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17 (430)	1.2316	X36CrMo17 (Z38CD17)
		P.4.2	Martensitaire	Trempé revenu	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.4057	X20CrNi17-2 (Z20CN 17-2)
M	Aciers inoxydables	M.1.1	Austénitique / Austénio-ferritique	Traité	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10 (304)	1.4571	X6CrNiMo17-12-2 (316Ti)
		M.2.1	Austénitique	Trempé revenu	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4310	X12CrNi17-7 (Z12CN17-7)
		M.3.1	Austénio-ferritique (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3 (Uranus45)	1.4410	Z2ND25 07 04 Az (F53)
K	Fontes grises	K.1.1	Perlitique / ferritique		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10 (F10)	0.6025	GG-25 (F125)
		K.1.2	Perlitique (martensitaire)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30 (Ft30)	0.6040	GG-40 (Ft40)
	Fontes à graphite sphéroïdal	K.2.1	Ferritique		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40 (FGS400-12)	0.7060	GGG-60 (FGS600-3)
		K.2.2	Perlitique		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70 (FGS700-2)	0.7080	GGG-80 (FGS800-2)
	Fontes malléables	K.3.1	Ferritique		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	Perlitique		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Alliages d'aluminium corroyé	N.1.1	Non durcissable		60 HB	3.0255	Al99.5 (1050A)	3.3315	AlMg1 (5005)
		N.1.2	Durcissable	Vieilli	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2 (2024)	3.4365	AlZnMgCu1.5 (7075)
	Alliages d'aluminium de fonderie	N.2.1	≤ 12 % Si, non durcissable		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, durcissable	Vieilli	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, non durcissable		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Cuivre et alliages de cuivre (Bronze, laiton)	N.3.1	Laitions à copeaux courts, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	Alliages CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, cuivre électrolytique		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Alliages de magnésium	N.4.1	Magnésium et alliages de magnésium		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Alliages résistants à la chaleur	S.1.1	Base Fe	Recuit	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		Vieilli	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
	Alliages résistants à la chaleur	S.2.1	Base Ni ou Cr	Recuit	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		Vieilli	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3	De fonderie		1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Alliages de titane	S.3.1	Titane pur		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Alliages Alpha + Beta	Vieilli	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Alliages Beta		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Aciers trempés	H.1.1		Durci et trempé	46–55 HRC				
		H.1.2		Durci et trempé	56–60 HRC				
		H.1.3		Durci et trempé	61–65 HRC				
		H.1.4		Durci et trempé	66–70 HRC				
	Acières frittés	H.2.1		De fonderie	400 HB				
O	Matériaux non métalliques	H.3.1		Durci et trempé	55 HRC				
		O.1.1	Plastiques, duoplastiques		≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	Plastiques, thermoplastiques		≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	Matières renforcées par fibres d'aramide		≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	Matières renforcées par fibres de carbone ou de verre		≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	Graphite						

* Résistance à la traction

Données de coupe pour forets WTX – Ti

Index	10 786 ..., 10 787 ...											
	3xD / 5xD											
	avec lubrif.int. v_c (m/min)	> Ø 2,5–3	> Ø 3–4	> Ø 4–5	> Ø 5–6	> Ø 6–8	> Ø 8–10	> Ø 10–12	> Ø 12–14	> Ø 14–16	> Ø 16–18	> Ø 18–20
P.1.1												
P.1.2	130	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.1.3	130	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.1.4	115	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.1.5	115	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.2.1												
P.2.2												
P.2.3	115	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.2.4	90	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3	55	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.4.1	75	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1												
K.1.2												
K.2.1												
K.2.2												
K.3.1												
K.3.2												
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1	45	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.1.2	45	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.2.1	40	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.2.2	40	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.2.3	40	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.3.1	55	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.3.2	45	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

Données de coupe pour forets WTX – UNI

Index	11 776 ..., 11 777 ..., 11 778 ..., 11 779 ..., 11 780 ..., 11 781 ...							
	3xD							
	sans lubrif. int.	avec lubrif. int.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	Ø 20–25
	<i>v_c</i> (m/min)							
P.1.1	110	120	0,13	0,18	0,25	0,30	0,34	0,37
P.1.2	105	115	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36
P.1.3	100	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	0,34
P.1.4	95	105	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30	0,32
P.1.5	90	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	0,30
P.2.1	105	120	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,44
P.2.2	95	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	0,40
P.2.3	85	100	0,13	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36
P.2.4	65	75	0,12	0,16	0,21	0,26	0,29	0,32
P.3.1	70	85	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36
P.3.2	60	65	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	0,29
P.3.3	50	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21	0,23
P.4.1	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24
P.4.2	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24
M.1.1								
M.2.1								
M.3.1								
K.1.1	85	120	0,17	0,26	0,36	0,45	0,52	0,56
K.1.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45
K.2.1	100	160	0,17	0,25	0,34	0,42	0,48	0,52
K.2.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45
K.3.1	80	90	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	0,48
K.3.2	70	80	0,14	0,19	0,25	0,31	0,35	0,38
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1								
S.1.2								
S.2.1								
S.2.2								
S.2.3								
S.3.1								
S.3.2								
S.3.3								
H.1.1	25	25	0,06	0,08	0,11	0,14	0,15	0,17
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1	35	35	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	0,22
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								



Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

Index	11 782 ..., 11 783 ..., 11 784 ..., 11 785 ..., 11 786 ..., 11 787 ...							11 788 ..., 11 789 ..., 11 790 ...						
	5xD							8xD						
	sans lubrif. int.	avec lubrif. int.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	Ø 20–25	avec lubrif. int.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v _c (m/min)		f (mm/tr)					v _c (m/min)	f (mm/tr)					
P.1.1	110	120	0,13	0,18	0,25	0,30	0,34	0,37	110	0,13	0,18	0,25	0,30	0,34
P.1.2	105	115	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36	105	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33
P.1.3	100	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	0,34	100	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31
P.1.4	95	105	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30	0,32	95	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
P.1.5	90	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	0,30	90	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28
P.2.1	105	120	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,44	105	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41
P.2.2	95	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	0,40	95	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
P.2.3	85	100	0,13	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36	85	0,13	0,18	0,24	0,29	0,33
P.2.4	65	75	0,12	0,16	0,21	0,26	0,29	0,32	65	0,12	0,16	0,21	0,26	0,29
P.3.1	70	85	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36	70	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33
P.3.2	60	65	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	0,29	60	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27
P.3.3	50	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21	0,23	50	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21
P.4.1	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24	50	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.4.2	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24	50	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
M.1.1														
M.2.1														
M.3.1														
K.1.1	85	120	0,17	0,26	0,36	0,45	0,52	0,56	85	0,17	0,26	0,36	0,45	0,52
K.1.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45	75	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41
K.2.1	100	160	0,17	0,25	0,34	0,42	0,48	0,52	100	0,17	0,25	0,34	0,42	0,48
K.2.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45	75	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41
K.3.1	80	90	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	0,48	80	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44
K.3.2	70	80	0,14	0,19	0,25	0,31	0,35	0,38	70	0,14	0,19	0,25	0,31	0,35
N.1.1														
N.1.2														
N.2.1														
N.2.2														
N.2.3														
N.3.1														
N.3.2														
N.3.3														
N.4.1														
S.1.1														
S.1.2														
S.2.1														
S.2.2														
S.2.3														
S.3.1														
S.3.2														
S.3.3														
H.1.1	25	25	0,06	0,08	0,11	0,14	0,15	0,17	25	0,06	0,08	0,11	0,14	0,15
H.1.2														
H.1.3														
H.1.4														
H.2.1	35	35	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	0,22	35	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
H.3.1														
O.1.1														
O.1.2														
O.2.1														
O.2.2														
O.3.1														

Données de coupe pour forets WTX – VA

Index	10 731 ..., 10 734 ...							10 740 ..., 10 745 ...						
	3xD							5xD						
	sans lubrif. int.	avec lubrif. int.	Ø 2–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	sans lubrif. int.	avec lubrif. int.	Ø 2–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v _c (m/min)		f (mm/tr)					v _c (m/min)		f (mm/tr)				
P.1.1	100	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25	100	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	95	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	95	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	90	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23	90	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	85	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	85	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	80	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20	80	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	95	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29	95	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	85	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27	85	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	75	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	75	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	60	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21	60	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	65	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	65	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	55	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20	55	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	35	55	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	35	55	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.2.1	30	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	30	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
M.3.1	30	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	30	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
K.1.1	85	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	85	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	100	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43	100	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	80	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40	80	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	70	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32	70	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1	220	330	0,10	0,16	0,22	0,30	0,33	220	330	0,10	0,16	0,22	0,30	0,33
N.1.2	200	300	0,09	0,12	0,20	0,25	0,30	200	300	0,09	0,12	0,20	0,25	0,30
N.2.1	180	250	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39	180	250	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.2.2	150	220	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39	150	220	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.2.3	120	180	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39	120	180	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.3.1	160	200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	160	200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
N.3.2	90	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	90	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
N.3.3	100	140	0,12	0,15	0,21	0,25	0,28	100	140	0,12	0,15	0,21	0,25	0,28
N.4.1														
S.1.1	20	30	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	20	30	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
S.1.2	15	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	15	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.1	15	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	15	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.2	10	15	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14	10	15	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
S.2.3	10	15	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	10	15	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.3.1														
S.3.2	20	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	20	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
S.3.3	15	25	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14	15	25	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
H.1.1														
H.1.2														
H.1.3														
H.1.4														
H.2.1														
H.3.1														
O.1.1														
O.1.2														
O.2.1														
O.2.2														
O.3.1														



Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

Index	10 770 ...					
	8xD					
	avec lubrif. int.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
v _c (m/min)	f (mm/tr)					
P.1.1	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	55	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.2.1	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
M.3.1	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
K.1.1	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1	330	0,10	0,16	0,22	0,30	0,33
N.1.2	300	0,09	0,12	0,20	0,25	0,30
N.2.1	250	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.2.2	220	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.2.3	180	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.3.1	200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
N.3.2	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
N.3.3	140	0,12	0,15	0,21	0,25	0,28
N.4.1						
S.1.1	30	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
S.1.2	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.1	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.2	15	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
S.2.3	15	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.3.1						
S.3.2	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
S.3.3	25	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

Données de coupe pour forets WTX – Speed UNI

Index	10 781 ...						10 771 ...						
	3xD						5xD						
	avec lubrif.int.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	avec lubrif.int.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	
v _c (m/min)	f (mm/tr)						v _c (m/min)	f (mm/tr)					
P.1.1	185	0,17	0,24	0,33	0,40	0,45	185	0,17	0,24	0,33	0,40	0,45	
P.1.2	180	0,16	0,23	0,31	0,38	0,43	180	0,16	0,23	0,31	0,38	0,43	
P.1.3	170	0,16	0,22	0,30	0,36	0,41	170	0,16	0,22	0,30	0,36	0,41	
P.1.4	160	0,15	0,21	0,28	0,35	0,39	160	0,15	0,21	0,28	0,35	0,39	
P.1.5	155	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	155	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	
P.2.1	185	0,20	0,29	0,39	0,47	0,53	185	0,20	0,29	0,39	0,47	0,53	
P.2.2	170	0,18	0,26	0,35	0,43	0,49	170	0,18	0,26	0,35	0,43	0,49	
P.2.3	155	0,17	0,24	0,32	0,39	0,44	155	0,17	0,24	0,32	0,39	0,44	
P.2.4	120	0,16	0,21	0,28	0,34	0,38	120	0,16	0,21	0,28	0,34	0,38	
P.3.1	130	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	130	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	
P.3.2	100	0,14	0,20	0,26	0,32	0,36	100	0,14	0,20	0,26	0,32	0,36	
P.3.3	100	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28	100	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28	
P.4.1	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29	
P.4.2	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29	
M.1.1	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	
M.2.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	
M.3.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	
K.1.1	150	0,18	0,28	0,40	0,49	0,56	150	0,18	0,28	0,40	0,49	0,56	
K.1.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45	
K.2.1	200	0,18	0,27	0,37	0,46	0,52	200	0,18	0,27	0,37	0,46	0,52	
K.2.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45	
K.3.1	115	0,18	0,25	0,34	0,42	0,48	115	0,18	0,25	0,34	0,42	0,48	
K.3.2	100	0,15	0,21	0,28	0,34	0,38	100	0,15	0,21	0,28	0,34	0,38	
N.1.1													
N.1.2													
N.2.1													
N.2.2													
N.2.3													
N.3.1													
N.3.2													
N.3.3													
N.4.1													
S.1.1													
S.1.2													
S.2.1													
S.2.2													
S.2.3													
S.3.1													
S.3.2													
S.3.3													
H.1.1													
H.1.2													
H.1.3													
H.1.4													
H.2.1													
H.3.1													
O.1.1													
O.1.2													
O.2.1													
O.2.2													
O.3.1													

 Les paramètres de coupe sont très fortement influencés par les conditions externes, notamment la stabilité de l'outil et de la pièce, le type de matériau et de machine ! Les valeurs saisies indiquent les paramètres de coupe possibles qui doivent être adaptés en fonction des conditions d'utilisation !

Index	10 782 ...					
	8xD					
	avec lubrif.int. <i>v_c</i> (m/min)	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
P.1.1	185	0,17	0,24	0,33	0,40	0,45
P.1.2	180	0,16	0,23	0,31	0,38	0,43
P.1.3	170	0,16	0,22	0,30	0,36	0,41
P.1.4	160	0,15	0,21	0,28	0,35	0,39
P.1.5	155	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
P.2.1	185	0,20	0,29	0,39	0,47	0,53
P.2.2	170	0,18	0,26	0,35	0,43	0,49
P.2.3	155	0,17	0,24	0,32	0,39	0,44
P.2.4	120	0,16	0,21	0,28	0,34	0,38
P.3.1	130	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44
P.3.2	100	0,14	0,20	0,26	0,32	0,36
P.3.3	100	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28
P.4.1	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29
P.4.2	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29
M.1.1	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
M.2.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19
M.3.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19
K.1.1	150	0,18	0,28	0,40	0,49	0,56
K.1.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45
K.2.1	200	0,18	0,27	0,37	0,46	0,52
K.2.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45
K.3.1	115	0,18	0,25	0,34	0,42	0,48
K.3.2	100	0,15	0,21	0,28	0,34	0,38
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

Données de coupe pour forets WTX – Feed UNI

Index	10 789 ...								
	5xD								
	avec lubrif.int. <i>v_c</i> (m/min)	Ø 4–6	Ø 6–7	Ø 7–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–15	Ø 15–17	Ø 17–20
P.1.1	125	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63
P.1.2	120	0,27	0,32	0,35	0,40	0,46	0,52	0,56	0,60
P.1.3	115	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57
P.1.4	110	0,24	0,29	0,32	0,36	0,41	0,47	0,51	0,54
P.1.5	105	0,23	0,27	0,30	0,34	0,39	0,44	0,48	0,52
P.2.1	125	0,33	0,40	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
P.2.2	115	0,30	0,36	0,40	0,45	0,51	0,58	0,63	0,68
P.2.3	105	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61
P.2.4	80	0,25	0,29	0,32	0,36	0,41	0,46	0,50	0,54
P.3.1	85	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61
P.3.2	70	0,23	0,27	0,30	0,33	0,38	0,43	0,47	0,50
P.3.3	70	0,18	0,22	0,24	0,26	0,30	0,33	0,36	0,38
P.4.1	70	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40
P.4.2	70	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40
M.1.1	55	0,13	0,16	0,18	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30
M.2.1	50	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26
M.3.1	50	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26
K.1.1	140	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95
K.1.2	115	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
K.2.1	185	0,37	0,45	0,50	0,57	0,66	0,75	0,82	0,88
K.2.2	115	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
K.3.1	105	0,35	0,42	0,47	0,53	0,61	0,69	0,76	0,81
K.3.2	90	0,29	0,35	0,38	0,43	0,49	0,55	0,60	0,64
N.1.1	380	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63
N.1.2	345	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57
N.2.1	290	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.2.2	255	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.2.3	205	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.3.1	230	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95
N.3.2	140	0,24	0,29	0,33	0,37	0,43	0,48	0,53	0,57
N.3.3									
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1									
S.2.2									
S.2.3									
S.3.1									
S.3.2									
S.3.3									
H.1.1									
H.1.2									
H.1.3									
H.1.4									
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									



Les paramètres de coupe sont très fortement influencés par les conditions externes, notamment la stabilité de l'outil et de la pièce, le type de matériau et de machine ! Les valeurs saisies indiquent les paramètres de coupe possibles qui doivent être adaptés en fonction des conditions d'utilisation !

Index	10 794 ... , 10 796 ...								
	8xD / 12xD								
	avec lubrif.int. v _c (m/min)	Ø 4–6	Ø 6–7	Ø 7–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–15	Ø 15–17	Ø 17–20
P.1.1	125	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63
P.1.2	120	0,27	0,32	0,35	0,40	0,46	0,52	0,56	0,60
P.1.3	115	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57
P.1.4	110	0,24	0,29	0,32	0,36	0,41	0,47	0,51	0,54
P.1.5	105	0,23	0,27	0,30	0,34	0,39	0,44	0,48	0,52
P.2.1	125	0,33	0,40	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
P.2.2	115	0,30	0,36	0,40	0,45	0,51	0,58	0,63	0,68
P.2.3	105	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61
P.2.4	80	0,25	0,29	0,32	0,36	0,41	0,46	0,50	0,54
P.3.1	85	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61
P.3.2	70	0,23	0,27	0,30	0,33	0,38	0,43	0,47	0,50
P.3.3	70	0,18	0,22	0,24	0,26	0,30	0,33	0,36	0,38
P.4.1	70	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40
P.4.2	70	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40
M.1.1	55	0,13	0,16	0,18	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30
M.2.1	50	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26
M.3.1	50	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26
K.1.1	140	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95
K.1.2	115	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
K.2.1	185	0,37	0,45	0,50	0,57	0,66	0,75	0,82	0,88
K.2.2	115	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
K.3.1	105	0,35	0,42	0,47	0,53	0,61	0,69	0,76	0,81
K.3.2	90	0,29	0,35	0,38	0,43	0,49	0,55	0,60	0,64
N.1.1	380	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63
N.1.2	345	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57
N.2.1	290	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.2.2	255	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.2.3	205	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.3.1	230	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95
N.3.2	140	0,24	0,29	0,33	0,37	0,43	0,48	0,53	0,57
N.3.3									
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1									
S.2.2									
S.2.3									
S.3.1									
S.3.2									
S.3.3									
H.1.1									
H.1.2									
H.1.3									
H.1.4									
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									

Conditions de coupe – WTX – Speed VA

Index	10 773 ...						10 774 ...						
	5xD						12xD						
	avec lubrif.int.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	avec lubrif.int.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	
	v _c (m/min)	f (mm/tr)						v _c (m/min)	f (mm/tr)				
P.1.1	165	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25	
P.1.2	160	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	
P.1.3	150	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23	
P.1.4	145	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	
P.1.5	135	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20	
P.2.1	165	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29	
P.2.2	150	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27	
P.2.3	135	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	
P.2.4	105	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21	
P.3.1	115	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	
P.3.2	90	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20	
P.3.3	90	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15	
P.4.1	70	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	
P.4.2	70	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	
M.1.1	80	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25	55	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	
M.2.1	75	0,08	0,11	0,15	0,19	0,21	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	
M.3.1	75	0,08	0,11	0,15	0,19	0,21	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	
K.1.1	150	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	
K.1.2	125	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	
K.2.1	200	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43	
K.2.2	125	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	
K.3.1	115	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40	
K.3.2	100	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32	
N.1.1													
N.1.2													
N.2.1													
N.2.2													
N.2.3													
N.3.1							200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	
N.3.2	145	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	
N.3.3													
N.4.1													
S.1.1	35	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	30	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	
S.1.2	25	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	
S.2.1	25	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	
S.2.2	20	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	15	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14	
S.2.3	20	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	15	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	
S.3.1													
S.3.2	35	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	
S.3.3	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	25	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14	
H.1.1													
H.1.2													
H.1.3													
H.1.4													
H.2.1													
H.3.1													
O.1.1													
O.1.2													
O.2.1													
O.2.2													
O.3.1													



Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

Données de coupe pour forets WTX – H

2

Index	10 777 ...								
	sans lubrif. int.	3xD							
		Ø 2–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14
v _c (m/min)		f (mm/tr)							
P.1.1	80	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
P.1.2	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.1.3	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.1.4	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.1.5	80	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
P.2.1	75	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
P.2.2	70	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22
P.2.3	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.2.4	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.3.1									
P.3.2									
P.3.3									
P.4.1									
P.4.2									
M.1.1									
M.2.1									
M.3.1									
K.1.1	85	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	0,34
K.1.2	80	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	0,34
K.2.1	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
K.2.2	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
K.3.1	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
K.3.2	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
N.1.1									
N.1.2									
N.2.1									
N.2.2									
N.2.3									
N.3.1									
N.3.2									
N.3.3									
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1									
S.2.2									
S.2.3									
S.3.1									
S.3.2									
S.3.3									
H.1.1	30	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
H.1.2	15	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
H.1.3	10	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07
H.1.4	10	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									



Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

Données de coupe pour forets WTX – Quattro 4F

Index	10 735 ...						10 736 ...						
	5xD						8xD						
	avec lubrif.int.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	avec lubrif.int.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	
	v _c (m/min)	f (mm/tr)						v _c (m/min)	f (mm/tr)				
P.1.1	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	
P.1.2	105	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30	105	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30	
P.1.3	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	
P.1.4	95	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27	95	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27	
P.1.5	90	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26	90	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26	
P.2.1	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	
P.2.2	100	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34	100	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34	
P.2.3	90	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	90	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	
P.2.4	70	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27	70	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27	
P.3.1	75	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	75	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	
P.3.2	60	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25	60	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25	
P.3.3	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	
P.4.1	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	
P.4.2	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	
M.1.1													
M.2.1													
M.3.1													
K.1.1	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	
K.1.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	
K.2.1	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43	
K.2.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	
K.3.1	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40	
K.3.2	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32	
N.1.1													
N.1.2													
N.2.1													
N.2.2													
N.2.3													
N.3.1													
N.3.2													
N.3.3													
N.4.1													
S.1.1													
S.1.2													
S.2.1													
S.2.2													
S.2.3													
S.3.1													
S.3.2													
S.3.3													
H.1.1	25	0,05	0,07	0,09	0,12	0,13	25	0,05	0,07	0,09	0,12	0,13	
H.1.2													
H.1.3													
H.1.4													
H.2.1	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	
H.3.1													
O.1.1													
O.1.2													
O.2.1													
O.2.2													
O.3.1													



Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

Index	10 737 ...					
	12xD					
	avec lubrif.int.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v _c (m/min)	f (mm/tr)				
P.1.1	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31
P.1.2	105	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30
P.1.3	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28
P.1.4	95	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27
P.1.5	90	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26
P.2.1	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
P.2.2	100	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34
P.2.3	90	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
P.2.4	70	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27
P.3.1	75	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
P.3.2	60	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25
P.3.3	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
P.4.1	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
P.4.2	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.1.1						
M.2.1						
M.3.1						
K.1.1	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1	25	0,05	0,07	0,09	0,12	0,13
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

Données de coupe pour forets WTX – AL

Index	10 791 ...											
	5xD											
	avec lubrif.int. v_c (m/min)	\varnothing 2–3	\varnothing 3–4	\varnothing 4–5	\varnothing 5–6	\varnothing 6–8	\varnothing 8–10	\varnothing 10–12	\varnothing 12–14	\varnothing 14–16	\varnothing 16–18	\varnothing 18–20
P.1.1												
P.1.2												
P.1.3												
P.1.4												
P.1.5												
P.2.1												
P.2.2												
P.2.3												
P.2.4												
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3												
P.4.1												
P.4.2												
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1												
K.1.2												
K.2.1												
K.2.2												
K.3.1												
K.3.2												
N.1.1	360	0,15	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.1.2	400	0,15	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.2.1	360	0,20	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.2	400	0,20	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.3	350	0,15	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.3.1	200	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.2	200	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.3	160	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

Index	10 792 ...										
	8xD										
	avec lubrif.int. <i>v_c</i> (m/min)	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
P.1.1											
P.1.2											
P.1.3											
P.1.4											
P.1.5											
P.2.1											
P.2.2											
P.2.3											
P.2.4											
P.3.1											
P.3.2											
P.3.3											
P.4.1											
P.4.2											
M.1.1											
M.2.1											
M.3.1											
K.1.1											
K.1.2											
K.2.1											
K.2.2											
K.3.1											
K.3.2											
N.1.1	320	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.1.2	360	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.2.1	320	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.2	360	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.3	310	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.3.1	160	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.2	160	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.3	140	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											

Données de coupe pour forets WTX – AL

Index	10 793 ...										
	12xD										
	avec lubrif.int. v _c (m/min)	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
P.1.1											
P.1.2											
P.1.3											
P.1.4											
P.1.5											
P.2.1											
P.2.2											
P.2.3											
P.2.4											
P.3.1											
P.3.2											
P.3.3											
P.4.1											
P.4.2											
M.1.1											
M.2.1											
M.3.1											
K.1.1											
K.1.2											
K.2.1											
K.2.2											
K.3.1											
K.3.2											
N.1.1	250	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.1.2	280	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.2.1	250	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.2	280	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.3	245	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.3.1	150	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.2	150	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.3	120	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

Conditions de coupe – WTX – HFDS – Foret grande avance

Index	10 797 ...						10 798 ...						
	3xD						5xD						
	avec lubrif. int.	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	avec lubrif. int.	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	
	v _c (m/min)	f (mm/tr)						v _c (m/min)	f (mm/tr)				
P.1.1	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	
P.1.2	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	
P.1.3	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	
P.1.4	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	
P.1.5	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	
P.2.1	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	
P.2.2	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	
P.2.3	90	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	90	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	
P.2.4	90	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	90	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	
P.3.1	85	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	85	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	
P.3.2	70	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	70	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	
P.3.3	70	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	70	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	
P.4.1	65	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	65	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	
P.4.2	65	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	65	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	
M.1.1	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6	
M.2.1	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6	
M.3.1	55	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6	55	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6	
K.1.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	
K.1.2	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	
K.2.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	
K.2.2	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	
K.3.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	
K.3.2	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	
N.1.1													
N.1.2													
N.2.1													
N.2.2													
N.2.3													
N.3.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	
N.3.2	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	
N.3.3	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	
N.4.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	
S.1.1													
S.1.2													
S.2.1													
S.2.2													
S.2.3													
S.3.1													
S.3.2													
S.3.3													
H.1.1													
H.1.2													
H.1.3													
H.1.4													
H.2.1													
H.3.1													
O.1.1													
O.1.2													
O.2.1													
O.2.2													
O.3.1	110	0,6	0,6	0,8	0,9	1,0	110	0,6	0,6	0,8	0,9	1,0	



Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

Données de coupe pour forets WTX – 180

Index	10 720 ...					
	3xD					
	avec lubrif.int. <i>v_c</i> (m/min)	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
P.1.1	90	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	85	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	80	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	75	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	70	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	90	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	80	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	70	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	55	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	60	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	50	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	45	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.2.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
M.3.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
K.1.1	95	0,12	0,19	0,26	0,33	0,38
K.1.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
K.2.1	130	0,12	0,18	0,25	0,30	0,35
K.2.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
K.3.1	70	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
K.3.2	65	0,10	0,14	0,18	0,22	0,25
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

Index	10 721 ...					
	5xD					
	avec lubrif.int. v_c (m/min)	\varnothing 3–5	\varnothing 5–8	\varnothing 8–12	\varnothing 12–16	\varnothing 16–20
P.1.1	90	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	85	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	80	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	75	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	70	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	90	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	80	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	70	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	55	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	60	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	50	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	45	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.2.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
M.3.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
K.1.1	95	0,12	0,19	0,26	0,33	0,38
K.1.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
K.2.1	130	0,12	0,18	0,25	0,30	0,35
K.2.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
K.3.1	70	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
K.3.2	65	0,10	0,14	0,18	0,22	0,25
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						



Note d'application:

Pointage avec avance réduite

1. Avance f en mm/t à multiplier par le facteur de correction A_k 2. Perçage à vitesse d'avance réduite jusqu'à ce que l'outil coupe à $0,25xD$ sur le diamètre complet.3. Se rétracter de trou à la double vitesse d'avance f en mm/tour – uniquement pour les surfaces de pièces inclinées

Ce processus doit être respecté de façon impérative afin de garantir une bonne géométrie du trou et une bonne durée de vie d'outil

4. Réalisation du trou avec l'avance f en mm/tour sans débourrage.

Facteur de correction A_k pour f en mm/t lors du pointage		
Angle d'inclinaison de la pièce	A_k pour 3xD (10 720 ...)	A_k pour 5xD (10 721 ...)
15°	0,5	0,25
30°	0,4	Non adapté
45°	0,25	Non adapté



Lors de l'utilisation de forets WTX – 180 5xD sur une surface plane (inclinaison 0°), nous recommandons de réaliser un avant trou de guidage avec un WTX – UNI 3xD

Données de coupe pour forets – Type UNI

Index	11 706 ..., 11 707 ..., 11 709 ..., 11 710 ...																
	3xD / 5xD																
	sans lubrif. int.	$\leq \emptyset 1$	$\emptyset 1-1,25$	$\emptyset 1,25-1,5$	$\emptyset 1,5-2$	$\emptyset 2-2,5$	$\emptyset 2,5-3$	$\emptyset 3-4$	$\emptyset 4-5$	$\emptyset 5-6$	$\emptyset 6-8$	$\emptyset 8-10$	$\emptyset 10-12$	$\emptyset 12-14$	$\emptyset 14-16$	$\emptyset 16-18$	$\emptyset 18-20$
	v _c (m/min)	f (mm/tr)															
P.1.1	90	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	55	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	55	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3																	
P.4.1																	
P.4.2																	
M.1.1																	
M.2.1																	
M.3.1																	
K.1.1	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1																	
N.1.2																	
N.2.1																	
N.2.2																	
N.2.3																	
N.3.1																	
N.3.2																	
N.3.3																	
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1																	
S.3.2																	
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Les paramètres de coupe sont très fortement influencés par les conditions externes, notamment la stabilité de l'outil et de la pièce, le type de matériau et de machine ! Les valeurs saisies indiquent les paramètres de coupe possibles qui doivent être adaptés en fonction des conditions d'utilisation !

Index	11 700 ..., 11 701 ..., 11 702 ..., 11 703 ...																
	avec lubrif.int. <i>v_c</i> (m/min)	3xD / 5xD															
		≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
P.1.1	115	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	95	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	85	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3	40	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.1	50	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	30	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1	115	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	90	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	90	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1	200	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
N.1.2	200	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
N.2.1	160	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
N.2.2	160	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
N.2.3	140	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
N.3.1	120	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
N.3.2	120	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
N.3.3	100	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1																	
S.3.2																	
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	

Données de coupe pour forets – Type UNI

Index	11 704 ...										
	8xD										
	avec lubrif.int. <i>v_c</i> (m/min)	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
P.1.1	100	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	80	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	80	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	60	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	60	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.1	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1	100	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	80	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	80	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	80	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



Les paramètres de coupe sont très fortement influencés par les conditions externes, notamment la stabilité de l'outil et de la pièce, le type de matériau et de machine ! Les valeurs saisies indiquent les paramètres de coupe possibles qui doivent être adaptés en fonction des conditions d'utilisation !

Index	11 705 ...										
	12xD										
	avec lubrif.int. <i>v_c</i> (m/min)	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
P.1.1	90	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	70	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	55	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	55	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.1	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1	90	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	75	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	70	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	70	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											

Données de coupe pour forets – Type VA

Index	11 711 ..., 11 712 ...																
	3xD																
	sans lubrif. int.	≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
v _c (m/min)	f (mm/tr)																
P.1.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.1.2																	
P.1.3																	
P.1.4																	
P.1.5																	
P.2.1	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.2	60	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.3																	
P.2.4																	
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.4.2	30	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.1.1	35	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.2.1	35	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.3.1	35	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
K.1.1																	
K.1.2																	
K.2.1																	
K.2.2																	
K.3.1																	
K.3.2																	
N.1.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.1.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.1	130	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.2	130	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.3	110	0,03	0,04	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.3.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.3	225	0,03	0,04	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1	30	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.2	20	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1	100	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,2	0,21
O.1.2	80	0,002	0,004	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,14	0,15
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Les paramètres de coupe sont très fortement influencés par les conditions externes, notamment la stabilité de l'outil et de la pièce, le type de matériau et de machine ! Les valeurs saisies indiquent les paramètres de coupe possibles qui doivent être adaptés en fonction des conditions d'utilisation !

Index	11 713 ..., 11 714 ..., 11 715 ..., 11 716 ...																
	avec lubrif.int. v _c (m/min)	3xD / 5xD															
		≤ Ø 1	Ø 1–1,25	Ø 1,25–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–2,5	Ø 2,5–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
P.1.1	85	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.1.2																	
P.1.3																	
P.1.4																	
P.1.5																	
P.2.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.2	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.3																	
P.2.4																	
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1	55	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.4.2	40	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.1.1	45	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.2.1	45	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.3.1	45	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
K.1.1																	
K.1.2																	
K.2.1																	
K.2.2																	
K.3.1																	
K.3.2																	
N.1.1	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.1.2	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.3	140	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.3.1	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.2	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.3	280	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1	15	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.2.2	15	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.2.3	15	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.1	35	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.2	25	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1	120	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
O.1.2	100	0,002	0,004	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,14	0,15
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	

Données de coupe pour forets Type N

Index	10 700 ..., 10 710 ...														
	3xD / 5xD														
	sans lubrif. int.	$\leq \varnothing 1$	$\varnothing 1\text{--}1,5$	$\varnothing 1,5\text{--}2$	$\varnothing 2\text{--}3$	$\varnothing 3\text{--}4$	$\varnothing 4\text{--}5$	$\varnothing 5\text{--}6$	$\varnothing 6\text{--}8$	$\varnothing 8\text{--}10$	$\varnothing 10\text{--}12$	$\varnothing 12\text{--}14$	$\varnothing 14\text{--}16$	$\varnothing 16\text{--}18$	$\varnothing 18\text{--}20$
v _c (m/min)															f (mm/tr)
P.1.1	75	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,2	0,24	0,28	0,31	0,35	0,40	0,45
P.1.2	65	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,2	0,24	0,28	0,31	0,35	0,40	0,45
P.1.3	65	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,2	0,24	0,28	0,31	0,35	0,40	0,45
P.1.4	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.1.5	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.2.1	70	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31	0,35	0,40	0,45
P.2.2	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.2.3	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.2.4	50	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.3.1	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.3.2	50	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.3.3															
P.4.1															
P.4.2															
M.1.1															
M.2.1															
M.3.1															
K.1.1	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.1.2	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.2.1	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.2.2	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.3.1	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.3.2	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
N.1.1	200	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.1.2	200	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.2.1	160	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.2.2	160	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.2.3	130	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.3.1	160	0,003	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20	
N.3.2	160	0,003	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20	
N.3.3	100	0,003	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20	
N.4.1	200	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
S.1.1															
S.1.2															
S.2.1															
S.2.2															
S.2.3															
S.3.1	30	0,002	0,003	0,003	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
S.3.2	20	0,002	0,003	0,003	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
S.3.3															
H.1.1															
H.1.2															
H.1.3															
H.1.4															
H.2.1															
H.3.1															
O.1.1															
O.1.2															
O.2.1															
O.2.2															
O.3.1															



Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

Données de coupe pour forets WTX – SB

2

Index	10 767 ..., 10 772 ..., 10 783 ..., 10 788 ...					
	3xD					
	sans lubrif. int.	avec lubrif.int.	Ø 2–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16
	v _c (m/min)		f (mm/tr)			
P.1.1	110	120	0,13	0,18	0,25	0,30
P.1.2	105	115	0,12	0,18	0,24	0,29
P.1.3	100	110	0,12	0,17	0,23	0,28
P.1.4	95	105	0,11	0,16	0,21	0,26
P.1.5	90	100	0,11	0,15	0,20	0,25
P.2.1	105	120	0,15	0,22	0,29	0,36
P.2.2	95	110	0,14	0,20	0,27	0,33
P.2.3	85	100	0,13	0,18	0,24	0,29
P.2.4	65	75	0,12	0,16	0,21	0,26
P.3.1	70	85	0,12	0,18	0,24	0,29
P.3.2	60	65	0,11	0,15	0,20	0,24
P.3.3	50	65	0,09	0,12	0,15	0,19
P.4.1	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19
P.4.2	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19
M.1.1						
M.2.1						
M.3.1						
K.1.1	85	120	0,17	0,26	0,36	0,45
K.1.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36
K.2.1	100	160	0,17	0,25	0,34	0,42
K.2.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36
K.3.1	80	90	0,16	0,23	0,32	0,39
K.3.2	70	80	0,14	0,19	0,25	0,31
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1	25	25	0,06	0,08	0,11	0,14
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1	35	35	0,08	0,11	0,14	0,18
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						



Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

Données de coupe pour forets WTX – Mini

Index	11 770 ...				
	5xD				
	sans lubrif. int.	$\leq \varnothing 1,0$	$> \varnothing 1,0-1,5$	$> \varnothing 1,5-2,0$	$> \varnothing 2,0-2,9$
	v_c (m/min)	f (mm/tr)			
P.1.1	75	0,01	0,01	0,013	0,015
P.1.2	65	0,02	0,02	0,025	0,03
P.1.3	65	0,01	0,01	0,013	0,015
P.1.4	65	0,01	0,01	0,013	0,015
P.1.5	70	0,01	0,01	0,013	0,015
P.2.1	70	0,01	0,01	0,013	0,015
P.2.2	65	0,01	0,01	0,013	0,015
P.2.3	65	0,02	0,02	0,025	0,03
P.2.4	65	0,01	0,01	0,013	0,015
P.3.1					
P.3.2					
P.3.3					
P.4.1					
P.4.2					
M.1.1					
M.2.1					
M.3.1					
K.1.1	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.1.2	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.2.1	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.2.2	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.3.1	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.3.2	70	0,01	0,01	0,013	0,015
N.1.1	200	0,01	0,01	0,013	0,015
N.1.2	200	0,01	0,01	0,013	0,015
N.2.1	160	0,01	0,01	0,013	0,015
N.2.2	180	0,01	0,01	0,013	0,015
N.2.3	130	0,01	0,01	0,013	0,015
N.3.1	160	0,01	0,01	0,013	0,015
N.3.2	160	0,01	0,01	0,013	0,015
N.3.3	100	0,01	0,01	0,013	0,015
N.4.1	200	0,01	0,01	0,013	0,015
S.1.1					
S.1.2					
S.2.1					
S.2.2					
S.2.3					
S.3.1	30	0,01	0,01	0,013	0,015
S.3.2	20	0,01	0,01	0,013	0,015
S.3.3					
H.1.1					
H.1.2					
H.1.3					
H.1.4					
H.2.1					
H.3.1					
O.1.1					
O.1.2					
O.2.1					
O.2.2					
O.3.1					



Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

Données de coupe pour forets WTX – Micro

2

Index	10 693 ... 5xD							
	avec lubrif.int.	MMS	$\leq \varnothing 1,0$	$> \varnothing 1,0-1,25$	$> \varnothing 1,25-1,5$	$> \varnothing 1,5-2,0$	$> \varnothing 2,0-2,5$	$> \varnothing 2,5-3,0$
	v_c (m/min)		f (mm/tr)					
P.1.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.2	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.3	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.4	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.5	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.2	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.3	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.4								
P.3.1	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.3.2	50	34	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.3.3								
P.4.1	50		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
P.4.2	35		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.1.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.2.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.3.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
K.1.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.1.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.2.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.2.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.3.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.3.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1	15		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.1.2	15		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.1	10		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.2	10		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.3								
S.3.1	30		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.3.2	20		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.3.3								
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								

Données de coupe pour forets WTX – Micro

Index	10 694 ..., 10 695 ...							
	8xD / 12xD							
	avec lubrif.int.	MMS	$\leq \varnothing 1,0$	$> \varnothing 1,0-1,25$	$> \varnothing 1,25-1,5$	$> \varnothing 1,5-2,0$	$> \varnothing 2,0-2,5$	$> \varnothing 2,5-3,0$
	v _c (m/min)							
P.1.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.2	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.3	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.4	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.5	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.2	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.3	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.4								
P.3.1	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.3.2	50	34	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.3.3								
P.4.1	50		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
P.4.2	35		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.1.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.2.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.3.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
K.1.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.1.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.2.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.2.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.3.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.3.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1	15		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.1.2	15		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.1	10		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.2	10		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.3								
S.3.1	30		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.3.2	20		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.3.3								
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								



Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

Index	10 696 ..., 10 697 ..., 10 698 ..., 10 699 ...						
	16xD / 20xD / 25xD / 30xD						
	avec lubrif.int. v_c (m/min)	$\leq \varnothing 1,0$	$> \varnothing 1,0-1,25$	$> \varnothing 1,25-1,5$	$> \varnothing 1,5-2,0$	$> \varnothing 2,0-2,5$	$> \varnothing 2,5-3,0$
P.1.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.2	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.3	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.4	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.5	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.2	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.3	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.4							
P.3.1	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.3.2	42	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.3.3							
P.4.1	42	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
P.4.2	30	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.1.1	34	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.2.1	34	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.3.1	34	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
K.1.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.1.2	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.2.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.2.2	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.3.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.3.2	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
N.1.1							
N.1.2							
N.2.1							
N.2.2							
N.2.3							
N.3.1							
N.3.2							
N.3.3							
N.4.1							
S.1.1							
S.1.2							
S.2.1							
S.2.2							
S.2.3							
S.3.1							
S.3.2							
S.3.3							
H.1.1							
H.1.2							
H.1.3							
H.1.4							
H.2.1							
H.3.1							
O.1.1							
O.1.2							
O.2.1							
O.2.2							
O.3.1							



Perçage pilote nécessaire pour le foret pour trous profonds WTX – Micro – voir recommandation d'utilisation pour WTX – Micro à → Page 161

Données de coupe pour forets WTX – Feed BR

Index	10 707 ..., 10 711 ... 3xD										
	avec lubrif.int.	Avec lub. exter.	MMS	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16
				f (mm/tr)							
P.1.1	75	70	70	0,19	0,22	0,25	0,31	0,36	0,40	0,44	0,47
P.1.2	75	65	65	0,18	0,21	0,24	0,30	0,34	0,39	0,42	0,45
P.1.3	70	65	65	0,17	0,20	0,23	0,28	0,33	0,37	0,40	0,43
P.1.4	65	60	60	0,16	0,19	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,41
P.1.5	65	55	55	0,16	0,18	0,21	0,25	0,29	0,33	0,36	0,39
P.2.1	75	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,52	0,56
P.2.2	70	60	60	0,20	0,24	0,27	0,33	0,39	0,43	0,47	0,51
P.2.3	65	55	55	0,18	0,22	0,25	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46
P.2.4	50	40	40	0,17	0,20	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,40
P.3.1	55	45	45	0,18	0,21	0,24	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46
P.3.2	40	40	40	0,15	0,18	0,20	0,25	0,29	0,32	0,35	0,37
P.3.3	40	30	35	0,13	0,15	0,16	0,20	0,23	0,25	0,27	0,29
P.4.1	40	30	35	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30
P.4.2	40	30	35	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30
M.1.1	40	25	25	0,09	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,21	0,23
M.2.1	35	20	20	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19
M.3.1	35	20	20	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19
K.1.1	100	70	70	0,25	0,30	0,35	0,45	0,53	0,60	0,66	0,71
K.1.2	85	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56
K.2.1	135	85	100	0,24	0,29	0,34	0,42	0,49	0,56	0,61	0,66
K.2.2	85	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56
K.3.1	75	70	70	0,23	0,28	0,32	0,39	0,46	0,52	0,57	0,61
K.3.2	70	60	60	0,20	0,23	0,26	0,32	0,37	0,41	0,45	0,48
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

Index	10 713 ..., 10 719 ...												
	5xD												
	avec lubrif.int.	Avec lub. exter.	MMS	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Ø 20
	v _c (m/min)			f (mm/tr)									
P.1.1	75	70	70	0,19	0,22	0,25	0,31	0,36	0,40	0,44	0,47	0,50	0,52
P.1.2	75	65	65	0,18	0,21	0,24	0,30	0,34	0,39	0,42	0,45	0,48	0,50
P.1.3	70	65	65	0,17	0,20	0,23	0,28	0,33	0,37	0,40	0,43	0,45	0,47
P.1.4	65	60	60	0,16	0,19	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,41	0,43	0,45
P.1.5	65	55	55	0,16	0,18	0,21	0,25	0,29	0,33	0,36	0,39	0,41	0,43
P.2.1	75	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,52	0,56	0,59	0,62
P.2.2	70	60	60	0,20	0,24	0,27	0,33	0,39	0,43	0,47	0,51	0,54	0,56
P.2.3	65	55	55	0,18	0,22	0,25	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46	0,48	0,50
P.2.4	50	40	40	0,17	0,20	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,40	0,42	0,44
P.3.1	55	45	45	0,18	0,21	0,24	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46	0,48	0,50
P.3.2	40	40	40	0,15	0,18	0,20	0,25	0,29	0,32	0,35	0,37	0,39	0,41
P.3.3	40	30	35	0,13	0,15	0,16	0,20	0,23	0,25	0,27	0,29	0,30	0,32
P.4.1	40	30	35	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	0,32	0,33
P.4.2	40	30	35	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	0,32	0,33
M.1.1	40	25	25	0,09	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,21	0,23	0,24	0,25
M.2.1	35	20	20	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,20	0,21
M.3.1	35	20	20	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,20	0,21
K.1.1	100	70	70	0,25	0,30	0,35	0,45	0,53	0,60	0,66	0,71	0,75	0,79
K.1.2	85	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56	0,60	0,62
K.2.1	135	85	100	0,24	0,29	0,34	0,42	0,49	0,56	0,61	0,66	0,69	0,72
K.2.2	85	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56	0,60	0,62
K.3.1	75	70	70	0,23	0,28	0,32	0,39	0,46	0,52	0,57	0,61	0,64	0,67
K.3.2	70	60	60	0,20	0,23	0,26	0,32	0,37	0,41	0,45	0,48	0,51	0,53
N.1.1													
N.1.2													
N.2.1													
N.2.2													
N.2.3													
N.3.1													
N.3.2													
N.3.3													
N.4.1													
S.1.1													
S.1.2													
S.2.1													
S.2.2													
S.2.3													
S.3.1													
S.3.2													
S.3.3													
H.1.1													
H.1.2													
H.1.3													
H.1.4													
H.2.1													
H.3.1													
O.1.1													
O.1.2													
O.2.1													
O.2.2													
O.3.1													

Données de coupe pour forets WTX – Co-Pilot

Index	11 018 ...					
	20xD					
	avec lubrif.int. <i>v_c</i> (m/min)	\emptyset 3–4	\emptyset > 4–5	\emptyset > 5–6	\emptyset > 6–8	\emptyset > 8–10
P.1.1	100	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.1.2	90	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.1.3	90	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.1.4	90	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.1.5	95	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.2.1	95	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.2.2	90	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.2.3	90	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.2.4	90	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.3.1	45	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
P.3.2	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.3.3	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.4.1	70	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
P.4.2	45	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
M.1.1	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
M.2.1	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
M.3.1	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
K.1.1	100	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23
K.1.2	95	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23
K.2.1	100	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
K.2.2	95	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
K.3.1	100	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
K.3.2	95	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
S.3.1	30	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04
S.3.2	20	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						



Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

Données de coupe pour forets WTX – TB UNI

Index	11 016 ...								11 020 ...								
	16xD								20xD								
	avec lubrif.int.	\emptyset 2-3	\emptyset > 3-4	\emptyset > 4-5	\emptyset > 5-6	\emptyset > 6-8	\emptyset > 8-10	\emptyset > 10-12	avec lubrif.int.	\emptyset 2-3	\emptyset > 3-4	\emptyset > 4-5	\emptyset > 5-6	\emptyset > 6-8	\emptyset > 8-10	\emptyset > 10-12	
	v _c (m/min)	f (mm/tr)								v _c (m/min)	f (mm/tr)						
P.1.1	105	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	100	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	
P.1.2	95	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	90	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	
P.1.3	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	
P.1.4	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	
P.1.5	100	0,04	0,05	0,06	0,01	0,10	0,11	0,13	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	
P.2.1	100	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	95	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	
P.2.2	95	0,04	0,05	0,06	0,10	0,10	0,11	0,13	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	
P.2.3	95	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	90	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	
P.2.4	95	0,04	0,05	0,06	0,10	0,10	0,11	0,13	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	
P.3.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	
P.3.2	75	0,04	0,05	0,06	0,10	0,10	0,11	0,13	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	
P.3.3	75	0,04	0,05	0,06	0,10	0,10	0,11	0,13	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	
P.4.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	
P.4.2	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	
M.1.1	55	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	
M.2.1	55	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	
M.3.1	55	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	
K.1.1	105	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	100	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	
K.1.2	100	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	95	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	
K.2.1	105	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	
K.2.2	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	95	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	
K.3.1	105	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	
K.3.2	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	95	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	
N.1.1																	
N.1.2																	
N.2.1																	
N.2.2																	
N.2.3																	
N.3.1																	
N.3.2																	
N.3.3																	
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	
S.3.1	35	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	30	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	
S.3.2	25	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	20	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Pour tous les forets longs WTX en carbure monobloc : Le premier contact se fait à la pointe (guidage) ! Évitez absolument que les forets tournent avec des vitesses élevées en dehors de la pièce. Respectez la stratégie pour la réalisation de perçages profonds. Voir page → Page 160.

Données de coupe pour forets WTX – TB UNI

Index	11 025 ...								11 030 ...							
	25xD								30xD							
	v _c (m/min)	Ø 2–3	Ø > 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10	Ø > 10–12	v _c (m/min)	Ø 2–3	Ø > 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10	Ø > 10–12
		f (mm/tr)		f (mm/tr)												
P.1.1	90	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	85	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
P.1.2	80	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	75	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
P.1.3	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.1.4	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.1.5	85	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.2.1	85	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	80	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
P.2.2	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.2.3	80	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	75	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
P.2.4	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.3.1	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.3.2	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	60	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.3.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	60	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.4.1	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	60	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.4.2	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.1.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.2.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.3.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
K.1.1	90	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	85	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27
K.1.2	85	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	80	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27
K.2.1	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.2.2	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.3.1	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.3.2	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.1.1																
N.1.2																
N.2.1																
N.2.2																
N.2.3																
N.3.1																
N.3.2																
N.3.3																
N.4.1																
S.1.1																
S.1.2																
S.2.1																
S.2.2																
S.2.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	60	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
S.3.1																
S.3.2																
S.3.3																
H.1.1																
H.1.2																
H.1.3																
H.1.4																
H.2.1																
H.3.1																
O.1.1																
O.1.2																
O.2.1																
O.2.2																
O.3.1																



Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

Index	11 040 ...						11 050 ...				
	40xD						50xD				
	avec lubrif.int.	Ø 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8	Ø > 8–10	avec lubrif.int.	Ø 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø > 6–8
	v _c (m/min)	f (mm/tr)						v _c (m/min)	f (mm/tr)		
P.1.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	70	0,05	0,06	0,08	0,10
P.1.2	60	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	60	0,05	0,06	0,08	0,10
P.1.3	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	60	0,03	0,04	0,05	0,06
P.1.4	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	60	0,03	0,04	0,05	0,06
P.1.5	65	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	65	0,03	0,04	0,05	0,06
P.2.1	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	65	0,05	0,06	0,08	0,10
P.2.2	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	60	0,03	0,04	0,05	0,06
P.2.3	60	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	60	0,05	0,06	0,08	0,10
P.2.4	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	60	0,03	0,04	0,05	0,06
P.3.1	35	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	35	0,03	0,03	0,04	0,05
P.3.2	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	50	0,03	0,04	0,05	0,06
P.3.3	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	50	0,03	0,04	0,05	0,06
P.4.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	50	0,03	0,03	0,04	0,05
P.4.2	35	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	35	0,03	0,03	0,04	0,05
M.1.1	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	40	0,03	0,03	0,04	0,05
M.2.1	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	40	0,03	0,03	0,04	0,05
M.3.1	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	40	0,03	0,03	0,04	0,05
K.1.1	70	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	70	0,08	0,10	0,13	0,16
K.1.2	65	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	65	0,08	0,10	0,13	0,16
K.2.1	70	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	70	0,07	0,09	0,10	0,12
K.2.2	65	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	65	0,07	0,09	0,10	0,12
K.3.1	70	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	70	0,07	0,09	0,10	0,12
K.3.2	65	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	65	0,07	0,09	0,10	0,12
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	50	0,03	0,04	0,05	0,06
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



Pour tous les forets longs WTX en carbure monobloc : Le premier contact se fait à la pointe (guidage) ! Évitez absolument que les forets tournent avec des vitesses élevées en dehors de la pièce. Respectez la stratégie pour la réalisation de perçages profonds. Voir page → Page 160.

Données de coupe pour forets WTX – TB – ALU

Index	11 017 ...								11 021 ...								
	16xD								20xD								
	avec lubrif.int.	Ø 2-3	Ø > 3-4	Ø > 4-5	Ø > 5-6	Ø > 6-8	Ø > 8-10	Ø > 10-12	avec lubrif.int.	Ø 2-3	Ø > 3-4	Ø > 4-5	Ø > 5-6	Ø > 6-8	Ø > 8-10	Ø > 10-12	
	v _c (m/min)	f (mm/tr)								v _c (m/min)	f (mm/tr)						
P.1.1																	
P.1.2																	
P.1.3																	
P.1.4																	
P.1.5																	
P.2.1																	
P.2.2																	
P.2.3																	
P.2.4																	
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1																	
P.4.2																	
M.1.1																	
M.2.1																	
M.3.1																	
K.1.1																	
K.1.2																	
K.2.1																	
K.2.2																	
K.3.1																	
K.3.2																	
N.1.1	160	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	150	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	
N.1.2	180	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	170	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	
N.2.1	160	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	150	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	
N.2.2	190	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	180	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	
N.2.3	140	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	130	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	
N.3.1	115	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	
N.3.2	115	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	
N.3.3	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1																	
S.3.2																	
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

Index	11 026 ...								11 031 ...												
	25xD								30xD												
	avec lubrif.int.	Ø 2-3	Ø > 3-4	Ø > 4-5	Ø > 5-6	Ø > 6-8	Ø > 8-10	Ø > 10-12	v _c (m/min)	f (mm/tr)	avec lubrif.int.	Ø 2-3	Ø > 3-4	Ø > 4-5	Ø > 5-6	Ø > 6-8	Ø > 8-10	Ø > 10-12	v _c (m/min)	f (mm/tr)	
P.1.1																					
P.1.2																					
P.1.3																					
P.1.4																					
P.1.5																					
P.2.1																					
P.2.2																					
P.2.3																					
P.2.4																					
P.3.1																					
P.3.2																					
P.3.3																					
P.4.1																					
P.4.2																					
M.1.1																					
M.2.1																					
M.3.1																					
K.1.1																					
K.1.2																					
K.2.1																					
K.2.2																					
K.3.1																					
K.3.2																					
N.1.1	130	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	120	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18					
N.1.2	150	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	140	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18					
N.2.1	130	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	120	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26					
N.2.2	160	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	150	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26					
N.2.3	120	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	110	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18					
N.3.1	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	80	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18					
N.3.2	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	80	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18					
N.3.3	75	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	70	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05					
N.4.1																					
S.1.1																					
S.1.2																					
S.2.1																					
S.2.2																					
S.2.3																					
S.3.1																					
S.3.2																					
S.3.3																					
H.1.1																					
H.1.2																					
H.1.3																					
H.1.4																					
H.2.1																					
H.3.1																					
O.1.1																					
O.1.2																					
O.2.1																					
O.2.2																					
O.3.1																					



Pour tous les forets longs WTX en carbure monobloc : Le premier contact se fait à la pointe (guidage) ! Évitez absolument que les forets tournent avec des vitesses élevées en dehors de la pièce. Respectez la stratégie pour la réalisation de perçages profonds. Voir page → Page 160.

Données de coupe pour forets à pointer NC

Index	10 709 ..., 10 712 ..., 10 714 ...						10 708 ...								
	MultiChange						ZB								
	sans lubrif. int.	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	sans lubrif. int.	Ø 0,5–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	
v _c (m/min)	f (mm/tr)						v _c (m/min)	f (mm/tr)							
P.1.1	160	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16	75	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	
P.1.2	160	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16	65	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	
P.1.3	160	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	
P.1.4	160	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	
P.1.5	130	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	
P.2.1	145	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16	70	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	
P.2.2	100	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	
P.2.3	80	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	65	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	
P.2.4	80	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	
P.3.1	95	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16									
P.3.2	95	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16									
P.3.3	95	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16									
P.4.1	65	0,04	0,05	0,05	0,07	0,08									
P.4.2	65	0,04	0,05	0,05	0,07	0,08									
M.1.1	45	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10									
M.2.1	45	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10									
M.3.1	40	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08									
K.1.1	175	0,13	0,16	0,19	0,24	0,27	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	
K.1.2	160	0,11	0,14	0,16	0,20	0,23	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	
K.2.1	130	0,09	0,11	0,13	0,17	0,19	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	
K.2.2	130	0,09	0,11	0,13	0,17	0,19	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	
K.3.1	160	0,11	0,14	0,16	0,20	0,23	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	
K.3.2	130	0,09	0,11	0,13	0,17	0,19	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	
N.1.1	600	0,13	0,16	0,19	0,24	0,27	200	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	
N.1.2	400	0,14	0,17	0,20	0,25	0,29	200	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	
N.2.1	320	0,15	0,18	0,21	0,26	0,30	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	
N.2.2	320	0,15	0,18	0,21	0,26	0,30	180	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	
N.2.3	230	0,16	0,19	0,23	0,28	0,33	130	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	
N.3.1	175	0,11	0,13	0,15	0,19	0,22	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	
N.3.2	230	0,11	0,13	0,15	0,19	0,22	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	
N.3.3	175	0,11	0,13	0,15	0,19	0,22	100	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	
N.4.1	290	0,07	0,08	0,09	0,12	0,14									
S.1.1															
S.1.2															
S.2.1															
S.2.2															
S.2.3															
S.3.1															
S.3.2															
S.3.3															
H.1.1															
H.1.2															
H.1.3															
H.1.4															
H.2.1															
H.3.1															
O.1.1															
O.1.2															
O.2.1															
O.2.2															
O.3.1															



Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

Index	10 702 ..., 10 703 ..., 10 704 ...											
	NC-A											
	sans lubrif. int.	Ø 2–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	v _c (m/min)	f (mm/tr)										
P.1.1	75	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.1.2	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.1.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.1.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.1.5	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.2.1	70	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.2.2	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.2.3	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.2.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3												
P.4.1												
P.4.2												
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,27
K.1.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.2.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.2.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.3.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.3.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
N.1.1	200	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.1.2	200	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.1	160	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.2	180	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.3	130	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.3.1	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.3.2	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.3.3	100	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												

Données de coupe pour forets à pointer NC – TiAlN

Index	10 716 ..., 10 717 ..., 10 718 ...											
	NC-A TiAlN											
	sans lubrif. int.	Ø 2–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
v _c (m/min)	f (mm/tr)											
P.1.1	75	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.1.2	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.1.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.1.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.1.5	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.2.1	70	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.2.2	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.2.3	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.2.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3												
P.4.1												
P.4.2												
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26
K.1.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.2.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.2.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.3.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.3.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
N.1.1	200	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.1.2	200	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.1	160	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.2	180	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.3	130	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.3.1	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.3.2	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.3.3	100	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1	28	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08
H.1.2	16	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Les paramètres de coupe sont très fortement influencés par les conditions externes, notamment la stabilité de l'outil et de la pièce, le type de matériau et de machine ! Les valeurs saisies indiquent les paramètres de coupe possibles qui doivent être adaptés en fonction des conditions d'utilisation !

Index	10 724 ..., 10 726 ..., 10 727 ...								
	NC-A TiAIN								
	sans lubrif. int. <i>v_c</i> (m/min)	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16
		<i>f</i> (mm/tr)							
P.1.1	75	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24
P.1.2	65	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24
P.1.3	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
P.1.4	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
P.1.5	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
P.2.1	70	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24
P.2.2	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
P.2.3	65	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24
P.2.4	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
P.3.1									
P.3.2									
P.3.3									
P.4.1									
P.4.2									
M.1.1									
M.2.1									
M.3.1									
K.1.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20
K.1.2	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
K.2.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
K.2.2	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
K.3.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
K.3.2	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
N.1.1	200	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
N.1.2	200	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
N.2.1	160	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
N.2.2	180	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
N.2.3	130	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
N.3.1	160	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09
N.3.2	160	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09
N.3.3	100	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1									
S.2.2									
S.2.3									
S.3.1									
S.3.2									
S.3.3									
H.1.1	30	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07
H.1.2	15	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07
H.1.3									
H.1.4									
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									

Données de coupe pour forets WTX – Change

Index	10 919 ...					
	UNI					
	avec lubrif.int. <i>v_c</i> (m/min)	≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32	> Ø 32–41
P.1.1	120	0,27	0,31	0,34	0,36	0,36
P.1.2	115	0,26	0,30	0,32	0,34	0,35
P.1.3	110	0,25	0,28	0,31	0,32	0,33
P.1.4	105	0,24	0,27	0,29	0,31	0,31
P.1.5	100	0,22	0,25	0,28	0,29	0,30
P.2.1	120	0,32	0,37	0,40	0,42	0,43
P.2.2	110	0,29	0,33	0,36	0,38	0,39
P.2.3	100	0,26	0,30	0,33	0,35	0,35
P.2.4	75	0,23	0,26	0,29	0,30	0,31
P.3.1	85	0,26	0,30	0,33	0,35	0,35
P.3.2	65	0,22	0,25	0,27	0,28	0,29
P.3.3	65	0,17	0,19	0,21	0,22	0,22
P.4.1	65	0,17	0,20	0,22	0,23	0,23
P.4.2	65	0,17	0,20	0,22	0,23	0,23
M.1.1						
M.2.1						
M.3.1						
K.1.1	110	0,37	0,42	0,46	0,49	0,50
K.1.2	90	0,29	0,33	0,36	0,38	0,39
K.2.1	145	0,34	0,39	0,42	0,45	0,46
K.2.2	90	0,29	0,33	0,36	0,38	0,39
K.3.1	80	0,35	0,40	0,44	0,46	0,47
K.3.2	70	0,28	0,32	0,34	0,36	0,37
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						



Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

Index	10 923 ...					
	P					
	avec lubrif.int. <i>v_c</i> (m/min)	≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32	> Ø 32–41
P.1.1	120	0,32	0,36	0,39	0,41	0,42
P.1.2	115	0,30	0,34	0,37	0,39	0,40
P.1.3	110	0,29	0,32	0,35	0,37	0,38
P.1.4	105	0,27	0,31	0,34	0,35	0,36
P.1.5	100	0,26	0,29	0,32	0,34	0,34
P.2.1	120	0,37	0,42	0,46	0,49	0,49
P.2.2	110	0,34	0,38	0,42	0,44	0,45
P.2.3	100	0,30	0,35	0,38	0,40	0,40
P.2.4	75	0,27	0,30	0,33	0,35	0,35
P.3.1	85	0,30	0,35	0,38	0,40	0,40
P.3.2	65	0,25	0,28	0,31	0,32	0,33
P.3.3	65	0,19	0,22	0,24	0,25	0,25
P.4.1	65	0,20	0,23	0,25	0,26	0,27
P.4.2	65	0,20	0,23	0,25	0,26	0,27
M.1.1						
M.2.1						
M.3.1						
K.1.1	110	0,41	0,47	0,51	0,54	0,55
K.1.2	90	0,33	0,37	0,41	0,43	0,43
K.2.1	145	0,38	0,43	0,47	0,50	0,51
K.2.2	90	0,33	0,37	0,41	0,43	0,43
K.3.1	80	0,35	0,40	0,44	0,46	0,47
K.3.2	70	0,28	0,32	0,34	0,36	0,37
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						



En cas de réalisation de trous débouchants, réduire l'avance de 30 % lors de la sortie du foret! Le cas échéant, utiliser un foret à pointer avec un angle de 142° pour garantir le centrage. Lors de l'utilisation de têtes VA en version 5xD ou 8xD, réduire l'avance d'entrée de 0,05 à 0,06 mm/tr

Données de coupe pour forets WTX – Change

Index	10 921 ...					10 924 ...					
	VA					GG					
	avec lubrif.int.	$\geq \varnothing 12\text{--}15,7$	$> \varnothing 15,7\text{--}20$	$> \varnothing 20\text{--}25$	$> \varnothing 25\text{--}32$	avec lubrif.int.	$\geq \varnothing 12\text{--}15,7$	$> \varnothing 15,7\text{--}20$	$> \varnothing 20\text{--}25$	$> \varnothing 25\text{--}32$	
	v _c (m/min)	f (mm/tr)					v _c (m/min)	f (mm/tr)			
P.1.1	110	0,25	0,28	0,30	0,32						
P.1.2	105	0,24	0,27	0,29	0,31						
P.1.3	100	0,22	0,25	0,28	0,29						
P.1.4	95	0,21	0,24	0,26	0,28						
P.1.5	90	0,20	0,23	0,25	0,26						
P.2.1	110	0,29	0,33	0,36	0,38						
P.2.2	100	0,26	0,30	0,33	0,35						
P.2.3	90	0,24	0,27	0,29	0,31						
P.2.4	70	0,21	0,24	0,26	0,27						
P.3.1	75	0,24	0,27	0,30	0,31						
P.3.2	60	0,19	0,22	0,24	0,25						
P.3.3	60	0,15	0,17	0,18	0,19						
P.4.1	60	0,16	0,18	0,19	0,20						
P.4.2	60	0,16	0,18	0,19	0,20						
M.1.1	55	0,20	0,23	0,25	0,26						
M.2.1	50	0,17	0,19	0,21	0,22						
M.3.1	50	0,17	0,19	0,21	0,22						
K.1.1	95	0,37	0,42	0,46	0,49	120	0,49	0,56	0,62	0,65	
K.1.2	80	0,29	0,33	0,36	0,38	100	0,39	0,45	0,49	0,51	
K.2.1	130	0,34	0,39	0,42	0,45	160	0,45	0,52	0,57	0,60	
K.2.2	80	0,29	0,33	0,36	0,38	100	0,39	0,45	0,49	0,51	
K.3.1	70	0,32	0,36	0,39	0,41	90	0,42	0,48	0,52	0,55	
K.3.2	65	0,25	0,28	0,31	0,33	80	0,34	0,38	0,41	0,44	
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1	30	0,14	0,16	0,17	0,18						
S.1.2	20	0,10	0,11	0,12	0,13						
S.2.1	20	0,10	0,11	0,12	0,13						
S.2.2	15	0,12	0,14	0,15	0,16						
S.2.3	15	0,10	0,11	0,12	0,13						
S.3.1	40	0,17	0,20	0,22	0,23						
S.3.2	30	0,15	0,17	0,18	0,19						
S.3.3	25	0,12	0,14	0,15	0,16						
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

Index	10 922 ...				
	AL				
	avec lubrif.int.	$\geq \varnothing 12\text{--}15,7$	$> \varnothing 15,7\text{--}20$	$> \varnothing 20\text{--}25$	$> \varnothing 25\text{--}32$
	v _c (m/min)	f (mm/tr)			
P.1.1					
P.1.2					
P.1.3					
P.1.4					
P.1.5					
P.2.1					
P.2.2					
P.2.3					
P.2.4					
P.3.1					
P.3.2					
P.3.3					
P.4.1					
P.4.2					
M.1.1					
M.2.1					
M.3.1					
K.1.1					
K.1.2					
K.2.1					
K.2.2					
K.3.1					
K.3.2					
N.1.1	330	0,27	0,31	0,34	0,36
N.1.2	300	0,25	0,28	0,31	0,32
N.2.1	250	0,33	0,37	0,41	0,43
N.2.2	220	0,33	0,37	0,41	0,43
N.2.3	180	0,33	0,37	0,41	0,43
N.3.1	200	0,41	0,47	0,51	0,54
N.3.2	120	0,33	0,37	0,41	0,43
N.3.3	140	0,25	0,28	0,31	0,32
N.4.1					
S.1.1					
S.1.2					
S.2.1					
S.2.2					
S.2.3					
S.3.1					
S.3.2					
S.3.3					
H.1.1					
H.1.2					
H.1.3					
H.1.4					
H.2.1					
H.3.1					
O.1.1					
O.1.2					
O.2.1					
O.2.2					
O.3.1					



En cas de réalisation de trous débouchants, réduire l'avance de 30 % lors de la sortie du foret! Le cas échéant, utiliser un foret à pointer avec un angle de 142° pour garantir le centrage. Lors de l'utilisation de têtes VA en version 5xD ou 8xD, réduire l'avance d'entrée de 0,05 à 0,06 mm/tr

Conditions de coupe – WTX – Change Feed

Index	10 925 ...							
	UNI							
	avec lubrif.int.	Avec lub. exter.	MMS	$\geq \varnothing 14,0$	> $\varnothing 17,5$	> $\varnothing 21,5$	> $\varnothing 26,0$	< $\varnothing 32,0$
P.1.1	100	90	90	0,45	0,51	0,55	0,58	0,60
P.1.2	95	85	85	0,43	0,48	0,53	0,55	0,57
P.1.3	90	80	80	0,41	0,46	0,50	0,53	0,54
P.1.4	85	75	75	0,39	0,44	0,48	0,50	0,51
P.1.5	80	75	75	0,37	0,42	0,45	0,47	0,49
P.2.1	100	85	85	0,54	0,60	0,65	0,69	0,71
P.2.2	90	75	75	0,49	0,55	0,59	0,62	0,64
P.2.3	80	70	70	0,44	0,49	0,53	0,56	0,58
P.2.4	65	55	55	0,39	0,43	0,47	0,49	0,51
P.3.1	70	60	60	0,44	0,49	0,53	0,56	0,58
P.3.2	55	50	50	0,36	0,40	0,43	0,46	0,47
P.3.3	55	40	45	0,28	0,31	0,33	0,35	0,36
P.4.1	55	40	45	0,29	0,32	0,35	0,37	0,38
P.4.2	55	40	45	0,29	0,32	0,35	0,37	0,38
M.1.1								
M.2.1								
M.3.1								
K.1.1	110	75	75	0,68	0,77	0,83	0,88	0,90
K.1.2	90	70	70	0,54	0,61	0,66	0,69	0,71
K.2.1	145	90	110	0,63	0,71	0,77	0,81	0,83
K.2.2	90	70	70	0,54	0,61	0,66	0,69	0,71
K.3.1	80	70	70	0,58	0,65	0,71	0,75	0,77
K.3.2	70	65	65	0,46	0,52	0,56	0,59	0,61
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1								
S.1.2								
S.2.1								
S.2.2								
S.2.3								
S.3.1								
S.3.2								
S.3.3								
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								



Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

Données de coupe pour forets WPC – Change

2

Index	11 910 ...				
	UNI				
	avec lubrif.int.	\varnothing 14–16	> \varnothing 16–20	> \varnothing 20–25	> \varnothing 25–30
	v _c (m/min)	f (mm/tr)			
P.1.1	100	0,22	0,25	0,28	0,32
P.1.2	100	0,27	0,31	0,35	0,39
P.1.3	100	0,27	0,31	0,35	0,39
P.1.4	90	0,25	0,28	0,32	0,35
P.1.5	90	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.1	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.2	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.3	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.4	80	0,21	0,24	0,27	0,30
P.3.1	70	0,20	0,22	0,25	0,28
P.3.2	70	0,18	0,21	0,24	0,26
P.3.3	60	0,17	0,19	0,22	0,24
P.4.1	55	0,17	0,19	0,22	0,24
P.4.2	55	0,17	0,19	0,22	0,24
M.1.1					
M.2.1					
M.3.1					
K.1.1	110	0,37	0,42	0,47	0,53
K.1.2	100	0,31	0,35	0,39	0,44
K.2.1	100	0,37	0,42	0,47	0,53
K.2.2	90	0,31	0,35	0,39	0,44
K.3.1	100	0,37	0,42	0,47	0,53
K.3.2	90	0,31	0,35	0,39	0,44
N.1.1					
N.1.2					
N.2.1					
N.2.2					
N.2.3					
N.3.1					
N.3.2					
N.3.3					
N.4.1					
S.1.1					
S.1.2					
S.2.1					
S.2.2					
S.2.3					
S.3.1					
S.3.2					
S.3.3					
H.1.1					
H.1.2					
H.1.3					
H.1.4					
H.2.1					
H.3.1					
O.1.1					
O.1.2					
O.2.1					
O.2.2					
O.3.1					



Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

Vue d'ensemble des forets à hautes performances

- ▲ Bonne capacité d'auto-centrage
- ▲ Brise-copeaux optimal
- ▲ Concentricité élevée
- ▲ Excellente précision d'alignement
- ▲ Excellente qualité de surface
- ▲ Tolérances de perçage serrées
- ▲ Faible tendance à l'écrouissage du matériau
- ▲ Bonne évacuation des copeaux, même à de grandes profondeurs de forage

 Pour tous les produits disposant de ce symbole, vous trouverez la vidéo correspondante en suivant le lien cutting.tools/fr/presentation-types-wtx



UNI		▲ Forêts à hautes performances pour toutes les matières jusqu'à 1200 N/mm²	DRAGOSKIN	
Feed UNI		▲ Forêts en carbure monobloc à 3 lèvres pour de grandes avances ▲ Grande qualité de perçage et d'auto-centrage	DRAGOSKIN	
Speed UNI		▲ Pour des vitesses de coupe doublées ▲ Grâce à la géométrie asymétrique de l'outil, les avances peuvent être augmentées, dans les aciers et les fontes jusqu'à 60%.	DRAGOSKIN	
Quattro 4F		▲ Forêts à 4 listels pour une meilleure précision, une meilleure coaxialité et rotundité des trous produits	DRAGOSKIN	
180		▲ Pour le perçage de surfaces inclinées jusqu'à 45° et la réalisation de fonds plats		
TB		▲ Forêts en carbure pour perçages profonds jusqu'à 50xD sans débourrage ▲ 4 listels pour une excellente rotundité et exactitude des trous		
CP		▲ Garantit un processus encore plus sûr des perçages profonds ▲ Pour une utilisation optimale des forets pour perçages profonds > 30xD		
VA		▲ 1er choix pour les aciers inoxydables ▲ Idéal pour les travaux de série		
Speed VA		▲ Il est conçu pour des vitesses de coupe élevées dans les aciers inoxydables et résistants aux acides		
AL		▲ Qualité optimale des trous réalisés grâce à/aux : ▲ Affûtage en croix (4 facettes) ▲ 6 listels	DRAGOSKIN	
Ti		▲ Spécialiste pour l'usinage économique du titane, des alliages de titane et des superalliages ▲ Convient aussi aux aciers inoxydables	DRAGOSKIN	
H		▲ Pour les aciers trempés de 40 à 70 HRC ▲ Géométrie spéciale des goujures et épaisseur spéciale de l'âme	DRAGOSKIN	
HFDS		▲ 4 lèvres pour de très grandes avances et performances ▲ Spécialiste pour l'usinage des aciers ▲ Pointe pyramidale pour un positionnement extrêmement précis	DRAGOSKIN	
MINI		▲ Forêts en carbure mini pour le perçage précis de trous de Ø 0,1 à 2,9 mm		
MICRO		▲ Micro-forêts à hautes performances d'utilisation universelle ▲ Géométrie et revêtement spécifiques ▲ Le type 5xD sera également utilisé en tant que foret pilote pour les perçages profonds	DRAGOSKIN	
Change		▲ Forêts à têtes interchangeables avec des performances identiques aux outils monobloc, du Ø 12,0 mm au Ø 41,0 mm		
Change Feed		▲ Forêts à têtes interchangeables à 3 lèvres pour une productivité accrue, du Ø 14,0 mm au Ø 32,0 mm		
Feed BR		▲ Forets alésoirs à hautes performances en carbure monobloc ▲ Perçage et alésage en une seule opération ▲ 3 lèvres et 6 listels d'arasage	DRAGOSKIN	
SB		▲ Foret carbure monobloc pour le perçage et le chanfreinage dans les aciers et les fontes ▲ Pour avant-trous et réalisation du chanfrein, pour tarauds coupants ou à refouler	DRAGOSKIN	

Critères importants pour l'utilisation des forets WTX

Déport radial

En cas d'utilisation avec outil fixe, le défaut d'alignement des axes de pièce et d'outil doit être inférieur à 0,04 mm. Un défaut supérieur détériorera la durée de vie de l'outil, l'état de surface généré et peut provoquer la rupture du foret.

Défaut de concentricité

En cas d'utilisation en tant qu'outil tournant, le défaut de concentricité ne doit pas excéder 0,015 mm.

Lubrification

Les forets WTX à trous d'huile doivent être utilisés avec un débit suffisant et une pression minimale de 20 bars. Afin d'obtenir les résultats optimaux, nous recommandons l'utilisation d'une émulsion (concentration d'huile 10 % minimum) ou une huile semi-synthétique de bonne qualité ainsi que des additifs EP, afin d'améliorer la durée de vie des outils, les tolérances dimensionnelles et les états de surface produits.

Perçage dans le plein

Grâce à leur géométrie et à leur rigidité, les forets $\leq 12xD$ sont adaptés au perçage dans le plein. Les opérations de centrage ou de perçage d'avant-trous doivent être supprimées pour garantir un contrôle copeau optimal et pour exclure les défauts de concentricité qui pourraient survenir lors des opérations précédentes. Il est conseillé de réaliser les opérations de chanfreinage après le perçage.

Longueur des goujures

Lors de l'utilisation de forets WTX, il est impératif de respecter les rapports diamètres / longueurs des outils afin de garantir une évacuation optimale des copeaux et d'éclaire les risques de bourrage ou les ruptures d'outils.

Débourrage

Ne pas procéder à des cycles de débourrages, pour éviter les risques de casse des outils liés à la présence éventuelle de copeaux résiduels au fond des trous.

Avances f en mm/tour

Puissance nécessaire suivant diamètres avec : $V_c = 80 \text{ m/min}$.

Résistance à la traction de la matière = 600 N/mm^2

Outil successif

En cas d'utilisation d'un foret WTX avec un diamètre inférieur en tant qu'outil successif (contre perçage d'un trou), l'angle d'affûtage doit être plus aigu, afin de garantir l'auto-centrage.

Coupe interrompue

Lors de coupes interrompues (par ex : attaque ou sortie sur des surfaces inclinées ou présence de trous transversaux) il est conseillé de réduire l'avance dans ces zones.

Sortie de perçage

Pour éviter une formation excessive de bavures à la sortie du trou, il est conseillé de réduire la vitesse et l'avance à l'approche de cette zone.

Serrage de pièces

Lors de l'usinage de pièces instables ou à parois minces, un montage optimal de la pièce est indispensable, sinon la flexion ou les vibrations générées lors de l'usinage peuvent provoquer la rupture du foret.

Serrage de l'outil

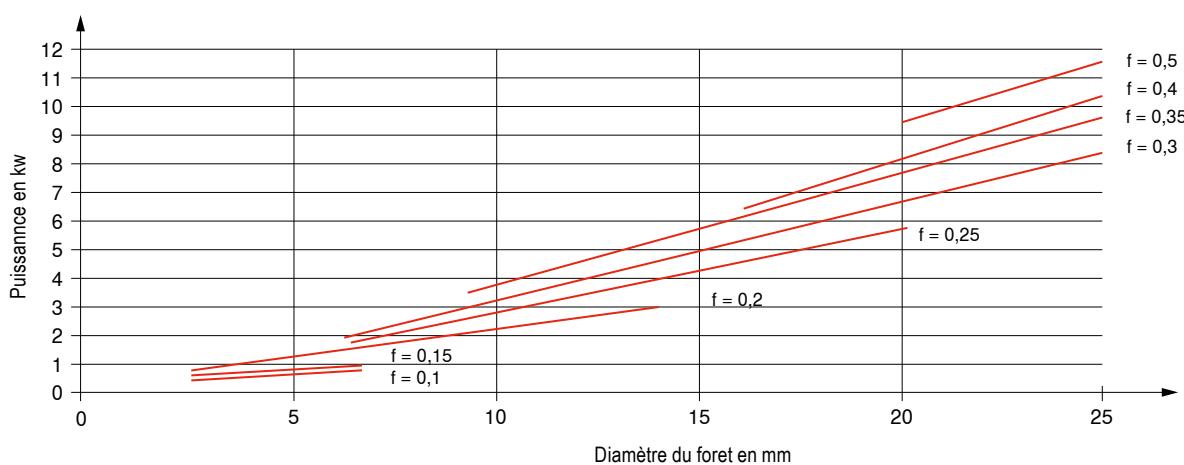
Le serrage optimal des outils permet d'obtenir d'excellentes qualités de rotondité, dimensionnelles (IT7 – 8) ainsi que de bons états de surface. Dans de nombreux cas, il est donc possible de supprimer les opérations d'alésage.

Capacité machine

Vérifier que la machine dispose de la puissance requise à l'utilisation des forets WTX (voir diagramme).

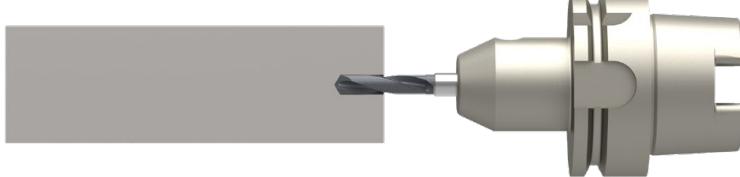
Conditions de coupe

Les valeurs minimales d'avance indiquées dans les tableaux sont à respecter de façon impérative pour garantir un bon contrôle copeau



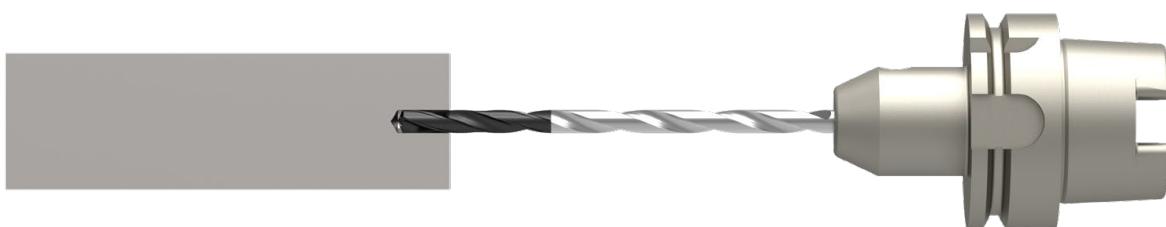
Stratégie de réalisation de perçages profonds avec des forets en carbure – WTX TB

1 Réalisation de l'avant-trou



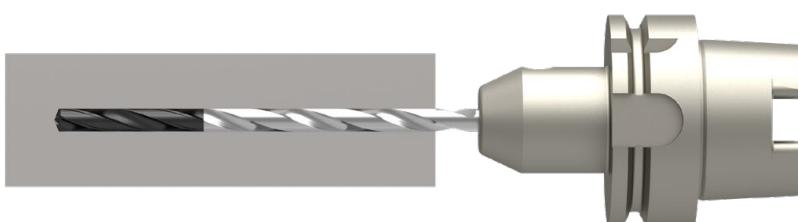
- ▲ Choisir un foret WTX 3xD ou 5xD pour la réalisation du trou pilote
- ▲ Le diamètre de l'avant-trou sera ainsi plus grand de 0,01–0,03 mm, profondeur recommandée de l'avant-trou = 3xD
- ▲ Il est essentiel de bien veiller à ce que l'angle de pointe du foret pilote soit supérieur à l'angle de pointe du foret pour trous profonds
- ▲ A partir d'une profondeur de perçage de 40xD, nous recommandons un trou pilote avec nos forets co-pilote CP 20 UNI (voir page 78)

2 Positionnement du foret long WTX-TB dans le trou pilote



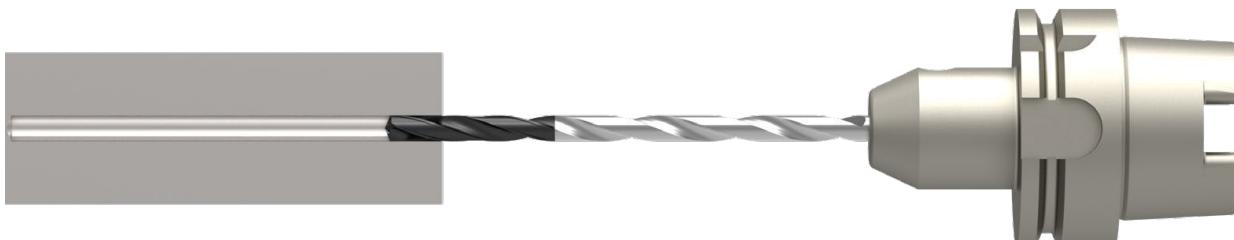
- ▲ Positionner le foret pour perçages profonds dans l'avant-trou sans la lubrification centrale avec une rotation de l'ordre de 200 tr/min et une avance de positionnement $v_f = 1.000$ mm/min
- ▲ A environ 2 mm du fond de l'avant-trou : a) stopper l'avance, b) mettre le lubrifiant, c) augmenter la vitesse de rotation, d) lancer l'avance calculée et programmée

3 Perçage à la profondeur souhaitée, sans cycle de déboufrage



- ▲ Réduire l'avance de 50 % en débouchant ou lors de la présence de trous sécants.

4 Extraction du foret



- ▲ Sortir le foret jusqu'à la profondeur de l'avant-trou du pilote.
- ▲ Diminuer progressivement la rotation jusqu'à ce qu'elle atteigne un régime de 200 à 300 tr/min.
- ▲ Puis extraire le foret complètement du trou avec une avance maximale de ($V_f = 3.000$ mm/min).

1 A partir de 40xD et lors de l'utilisation sur des machines à broche horizontale, il est nécessaire de positionner le foret dans l'avant-trou avec une rotation à gauche de 200 tr/min. Cette rotation à gauche empêchera l'outil de fléchir. Dès que celui-ci sera correctement positionné, reprendre le cours normal de la procédure mentionnée ci-dessus.

1 Ne pas faire tourner le foret avec une rotation supérieure à 300 tr/min hors de la pièce !

WTX – Micro – Recommandations d'utilisation

2

Instructions générales

- ▲ Pour l'usinage vertical de surfaces régulières et droites, il est possible, à partir du Ø 1,0 mm et pour un ratio n'excédant pas 12xD, de percer directement sans utiliser de foret pilote, et sans être contraint de réduire les paramètres de coupe.
- ▲ Pour garantir une entrée sans problème du foret profond dans le trou pilote, un lamage à 90° est recommandé pour l'usinage horizontal.
- ▲ Pour les trous débouchants, l'avance par tour doit être réduite de 50 % avant la sortie du trou.
- ▲ Pour les matériaux à copeaux longs et à partir d'une profondeur de perçage de 10xD, une temporisation tous les 3xD peut être nécessaire.
- ▲ En raison du faible diamètre des trous de lubrification interne des micro-forets, il est essentiel d'assurer une filtration efficace du fluide de coupe.
Foret < Ø 2,0 mm Filtre ≤ 0,010 mm
Foret < Ø 3,0 mm Filtre ≤ 0,020 mm

- ▲ De très petites particules en suspension dans le liquide de refroidissement empêchent au fil du temps un flux efficace de l'émulsion. Une vidange régulière du liquide de refroidissement est donc recommandée.
- ▲ Pour un processus fiable, il faut un dispositif de serrage adapté avec la plus grande qualité de concentricité et d'équilibrage.
Défaut de concentricité ≤ 0,003 mm
Adapté aux rotations élevées
- ▲ Une pression de liquide de coupe minimale de 30 bar est absolument requise.

1 Définition du trou pilote



- ▲ Profondeur du trou pilote : min. 3xD
- ▲ Le trou pilote doit être exempt de copeaux afin d'éviter le contact de ceux-ci avec les arêtes de coupe du micro-foret pour perçages profonds

2 Entrée du foret pour perçage profond dans le trou pilote



- ▲ Positionner le foret pour perçages profonds dans l'avant-trou sans la lubrification centrale avec une rotation de l'ordre de 300 tr/min et une avance de positionnement $v_f = 1.000 \text{ mm/min}$
- ▲ A environ 2 mm du fond de l'avant-trou : a) stopper l'avance, b) mettre le lubrifiant, c) augmenter la vitesse de rotation, d) lancer l'avance calculée et programmée

3 Perçage profond



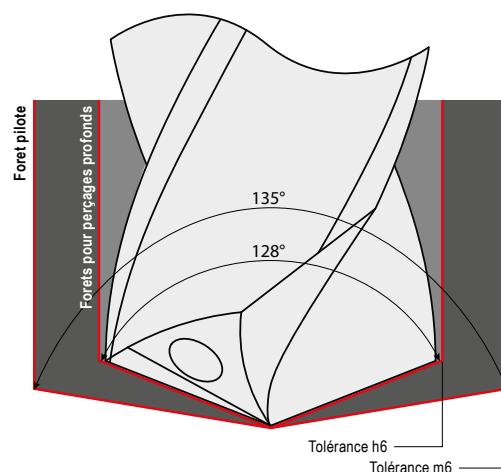
- ▲ Percer sans débourrage

4 Sortie du trou

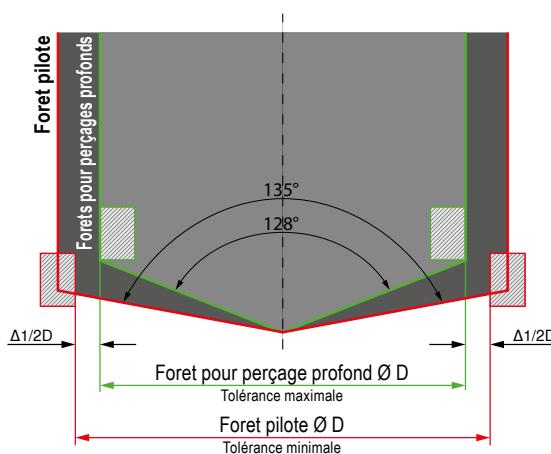


- ▲ Retirer le foret tout en restant dans la pièce jusqu'à 1xD
- ▲ Réduire la rotation à 300 tr/min
- ▲ Réduire l'avance à 1.000 mm/min
- ▲ Stopper l'émulsion avant de sortir le foret du trou

Tolérances et angles



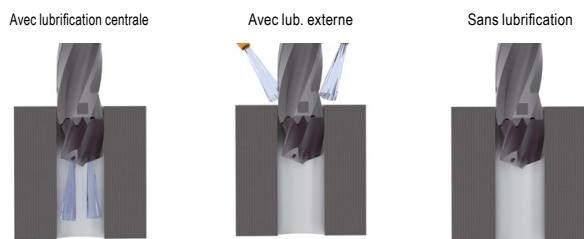
L'utilisation consécutive de forets pilotes et de forets de trous profonds, sans collision, doit s'appliquer :
 $\Delta D = \varnothing D (\text{forage pilote}) - \varnothing D (\text{forage profond}) > 0$



Instructions d'utilisation des forets à têtes interchangeables WTX – Change Feed et WTX – Change

Conditions de lubrification

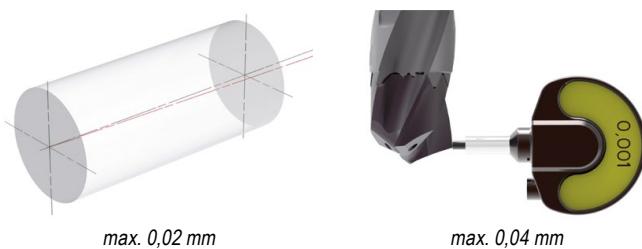
Pression de lubrification en fonction de la profondeur de perçage



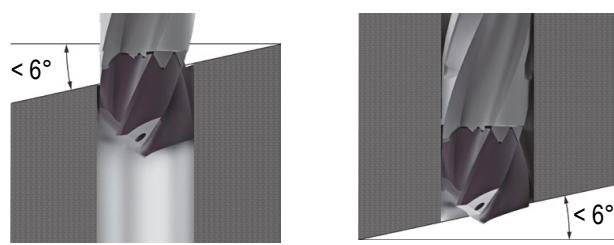
	Avec lubrification centrale	Avec lub. externe	Sans lubrification
1xD: 8 bar	✓	✓	
3xD: 8 bar	✓	✓	
5xD: 12 bar	✓	✗	
8xD: 25 bar	✓	✗	
12xD: 25 bar	✓	✗	

Prof. maximale:
3xD

Concentricité

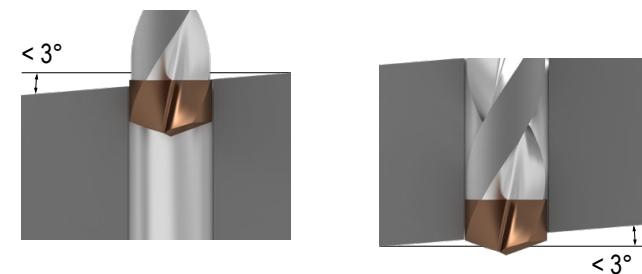


Angles maximaux d'entrée et de sortie avec WTX – Change Feed



Lors de l'entrée ou de la sortie de l'outil sur des surfaces inclinées, il faut réduire l'avance de 50 %.

Angles maximaux d'entrée et de sortie avec WTX – Change



Lors de l'entrée ou de la sortie de l'outil sur des surfaces inclinées, il faut réduire l'avance de 50 %.

Sortie d'outil lors de trous débouchants

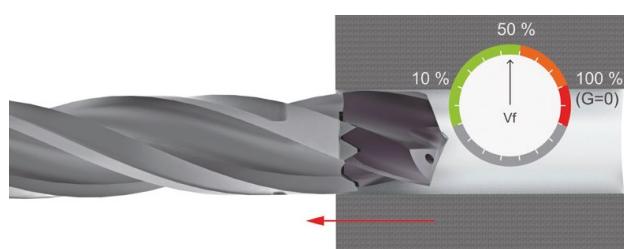
▲ WTX – Change Feed et WTX – Change



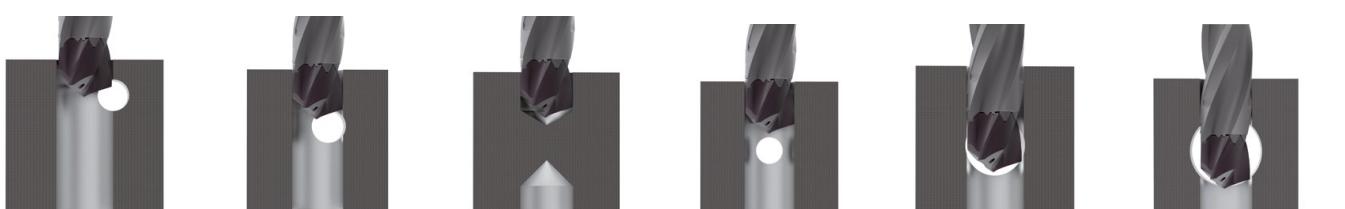
Dans le cas de trous débouchants, il faut veiller à ce que la tête de perçage ne sorte pas complètement du trou.

Précaution lors du retour du foret

Extraire le foret du trou avec une avance réduite à minima de 50%.



Cas d'usinage



Perçage avec un trou sécant dont l'axe est en retrait par rapport au trou à réaliser

WTX – Change Feed ✓
WTX – Change ✓

Perçage avec un trou sécant dont l'axe se situe dans le trou à réaliser

WTX – Change Feed ✗
WTX – Change ✗

Perçage à la retourne, ou débouchant dans un trou existant

WTX – Change Feed ✓
WTX – Change ✗

Perçage d'un trou sécant centré de plus petit Ø

WTX – Change Feed ✓
WTX – Change ✓

Perçage d'un trou sécant centré de Ø identique

WTX – Change Feed ✗
WTX – Change ✗

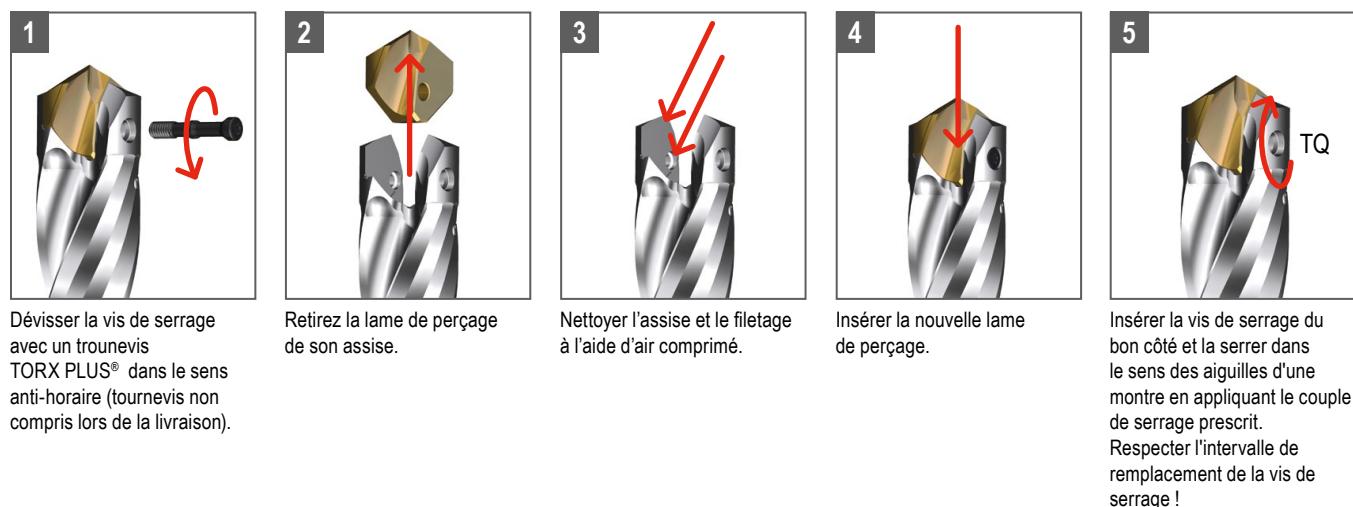
Perçage d'un trou sécant centré de plus gros Ø

WTX – Change Feed ✗
WTX – Change ✗

Conseils d'utilisation des forets WPC – Change

Montage de la tête interchangeable

2



Remarques

- ▲ N'utilisez que des têtes interchangeables dans la plage de diamètres prévue pour le corps d'outil concerné.
- ▲ La vis de serrage est à remplacer tous les 5 changements de lame de perçage.
- ▲ Le couple de serrage et le numéro d'article de la vis de serrage sont gravés sur le corps d'outil.
- ▲ N'utilisez que des pièces de rechange d'origine Ceratizit.

Vis et couples de serrage

Plage de diamètres	Référence Vis de serrage	Taille d'empreinte	Couple de serrage TQ
14,00–15,99 mm	11 950 00100	08IP	0,9 Nm
16,00–17,99 mm	11 950 00200	08IP	1,2 Nm
18,00–21,99 mm	11 950 00300	10IP	2,2 Nm
22,00–23,99 mm	11 950 00400	10IP	3,2 Nm
24,00–25,99 mm	11 950 00500	15IP	5,0 Nm
26,00–30,00 mm	11 950 00600	20IP	6,0 Nm

Recommandations de perçage

- Perçage dans le plein
- Perçage en paquet : Serrage stable du paquet, et très faible écarts entre couches obligatoires.
- Lors perçage de surfaces inclinées < 3°, Réduire l'avance de 50 %.
Pour le perçage sur des surfaces inclinées > 3°, un lamage plan avant perçage est obligatoire.
- Lors du débouchage sur surfaces inclinées < 3°, Réduire l'avance de 50 %.
Déboucher sur une surface inclinée > 3° n'est pas préconisé.
- Lors de l'usinage avec outil fixe (sur un tour), il faut veiller à ce que la position de l'axe de l'outil par rapport à l'axe de rotation de la pièce soit exacte. Décalage maximal autorisé $\pm 0,02$ mm.
- Pour obtenir des résultats optimaux, il est recommandé d'utiliser l'outil uniquement avec lubrification interne. La pression minimale recommandée du fluide de coupe doit être de 12 bars.

Conseils pour le perçage avec des forets en carbure monobloc

Problèmes

... Arête rapportée

v_c trop faible

Préparation d'arête trop prononcée

Arête pas assez tranchante

... Écaillage au niveau de la pointe

Serrage non optimal

Faux-rond trop élevé

Coupe interrompue

... Usure en dépouille importante

v_c trop haut

Avance trop faible

Angle de dépouille trop faible

... Rayures sur la queue du foret

Serrage non optimal

Faux-rond trop élevé

Coupe interrompue

Matière abrasive

... Usure des listels

Serrage instable

Faux-rond trop élevé

Amincissement trop faible

Emulsion trop pauvre en huile

... Écaillage de l'arête principale

Serrage instable

Coupe interrompue

Mauvais choix d'outil

Durée de vie dépassée

... Usure importante de l'arête transversale

V_c trop faible

Avance trop élevée

Préparation d'arête trop prononcée

... Écaillage au niveau de la pointe, de l'amincissement et de l'arête principale

Angle de dépouille trop faible

Préparation d'arête trop prononcée

Mauvais outil

... Déformation plastique de la pointe de l'arête

V_c trop élevée

Trop peu de lubrifiant

Mauvaise ou absence de protection de coin

... Mauvais état de surface

Faux-rond trop élevé

Débit de lubrifiant trop faible

Serrage instable

... Bavure importante à la sortie du trou

Avance trop élevée

Préparation d'arête trop prononcée

Solutions

Augmenter la vitesse de coupe v_c

Réduire la taille de la préparation d'arête

Choisir un outil revêtu

Serrage plus stable

Corriger le faux-rond

Réduire l'avance

Réduire v_c

Augmenter l'avance

Augmenter l'angle de dépouille

Modifier le serrage

Corriger le faux-rond

Réduire l'avance

Utiliser une émulsion plus riche en huile

Serrage plus stable

Contrôler le faux-rond

Augmenter l'amincissement

Utiliser une émulsion plus riche en huile

Serrage plus stable

Réduire l'avance

Optimiser le choix d'outil

Changer d'outil plus régulièrement

Augmenter v_c

Réduire l'avance

Choisir une arête de coupe plus adaptée

Augmenter l'angle de dépouille

Choisir un préparation plus adaptée

Choisir un autre outil

Réduire la vitesse de coupe v_c

Augmenter le débit de fluide de coupe

Choisir une autre géométrie d'angle

Contrôler le faux-rond

Plus de lubrifiant

Modifier le serrage pièce

Réduire l'avance

Réduire la préparation d'arête

Vous trouverez d'autres informations

cutting.tools/fr/tips-solid-carbide-drilling



Revêtements

Ti800

- ▲ Revêtement AlTiN nanocouche
- ▲ Température maximale d'utilisation: 1100 °C

Ti700

- ▲ Revêtement TiAlN multicouche
- ▲ Température maximale d'utilisation : 1100 °C

TiAIN

- ▲ Revêtement TiAlN multicouche
- ▲ Température maximale d'utilisation: 900 °C

TiB

- ▲ Revêtement TiB mono-couche
- ▲ Spécialement conçu pour l'usinage des aluminiums
- ▲ Température maximale d'utilisation: 900 °C

TiSi

- ▲ Revêtement TiSi multicouche
- ▲ Température maximale d'utilisation: 800 °C

Ti1050

- ▲ Revêtement Ti multicouche
- ▲ $HV_{0,005} = 3300$
- ▲ Coefficient de friction (dans l'acier) = 0,3 – 0,5
- ▲ Température maximale d'utilisation: 900 °C

Ti750

- ▲ Revêtement TiAlN nanocouche
- ▲ Température maximale d'utilisation: 1000 °C

TPX74S

- ▲ Revêtement TiAlN multicouche
- ▲ Nuance universelle très résistante à l'usure
- ▲ Température maximale d'utilisation: 900 °C

DPX74S

- ▲ Revêtement spécial TiAlN nanocouche
- ▲ Température maximale d'utilisation: 1000 °C

DPA54

- ▲ Revêtement spécial multicouche
- ▲ Dureté et résistance à la chaleur élevées
- ▲ Température maximale d'utilisation: 800 °C

DRAGOSKIN

DLC

- ▲ Revêtement de carbone amorphe,
semblable au diamant
- ▲ Spécialement conçu pour l'usinage des non-ferreux
- ▲ Température maximale d'utilisation: 400 °C

DRAGOSKIN

DPX14S

- ▲ Revêtement TiAlN nanocouche
- ▲ Coefficient de friction (dans l'acier) = 0,35
- ▲ Température maximale d'utilisation: 1000 °C

DRAGOSKIN

DPX64U

- ▲ Revêtement spécial TiAlN mono-couche
- ▲ Parfaitement adapté aux matières trempées
- ▲ Excellente qualité tribologique
- ▲ Température maximale d'utilisation : 800 °C

DRAGOSKIN

DPX74M

- ▲ Revêtement monocouche universel à base
d'AlCrN développé pour les micro-forets
- ▲ Haute résistance à l'oxydation,
à la chaleur et à l'usure
- ▲ Température maximale d'utilisation 1100 °C

DRAGOSKIN