

## Nye produkter til operatøren

### **NEW** WPC – Change



≤ 3xD

≤ 5xD

- ▲ Det nye modulære boresystem WPC Change med udskiftelige spidser og indvendig køling muliggør økonomisk bearbejdning af store borehuller med samme ydeevne som HM-bor. Desuden er boresystemet kendetegnet ved sin nemme håndtering.



- ▲ Udskiftelig spids af typen UNI med slidstærk TPX74S-belægning til brug i materialer af stål og støbejern.

→ Side **104+105**



Boring og hulbearbejdning

**1** HSS-bor

**2** Hårdmetal bor

**3** Bor med vendeskær

**4** Rivaler og forsænkere

**5** Udboreværktøjer

Gevindbearbejdning

**6** Gevindtappe og -formere

**7** Cirkulære- og gevindfræsere

**8** Gevindrejeværktøjer

Drejning

**9** Drejning med vendeskær

**10** Multifunktionsværktøjer –  
EcoCut og FreeTurn

**11** Stikværktøjer

**12** Miniaturedrejeværktøjer

Fræsning

**13** HSS-fræsere

**14** Hårdmetal fræsere

**15** Fræsning med vendeskær

Opspændingsteknik

**16** Værktøjsholdere og tilbehør

**17** Emneopspænding

**18** Materialeeksempler og  
liste over artikelnumre

## Indholdsfortegnelse

Symbolforklaring	4
Toolfinder	5-7
Indholdsoversigt	8-12
Produktprogram	13-107
Tekniske informationer	
Skæredata	108-157
Typeoversigt	158
Anvendelsestips: WTX bor, WTX – Change / Change Feed, WPC – Change, dybhuls- og mikrobor	159-164
Belægninger	165

## WNT \ Performance

Førsteklasses kvalitetsværktøj.

Serien **WNT Performance** er værktøj af højeste kvalitet kendetegnet ved en fremragende ydeevne og effektivitet. Hvis du vil sætte de højeste standarder og opnå de bedste resultater i din produktion, anbefaler vi værktøjsserien WNT Performance.

## WNT \ Standard

Kvalitetsværktøj.

Serien **WNT Standard** foretrækkes af kunder over hele verden for sin høje ydeevne og processikkerhed. Værktøjerne i dette produktprogram er med til at skabe et suverænt resultat.

## Symbolforklaring

### Skaft



Glat cylinderskaft



Cylinderskaft med medbringerflade på siden „Weldon“



Cylinderskaft med skrå spændeflade „Whistle Notch“



Cylinderskaft med medbringerflade (lign. ISO 9766)

### Værktøjstyper

HFDS

Du finder en forklaring til værktøjstyperne på  
→ side 158.

### Udførelse



Indvendig køling



Selvcentrerende



▲ Pilotboring nødvendig  
▲ min. 2xD

- = Hovedanvendelse
- = Sekundær anvendelse

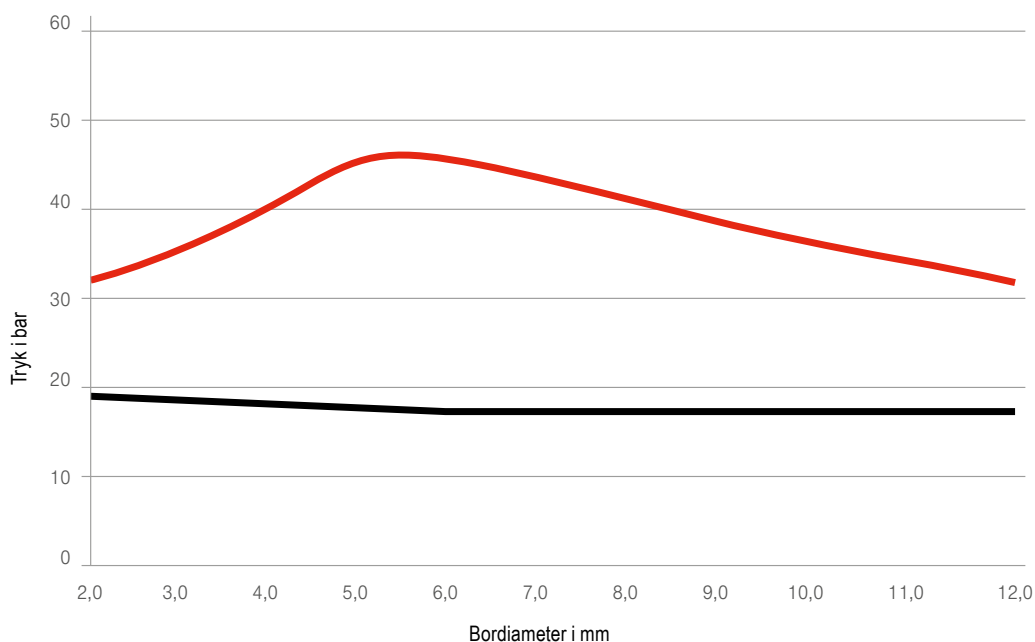


## Anbefalet anvendelse – WTX Performance værktøj

- = Hovedanvendelse
- = Sekundær anvendelse

WTX – Type		Fuld boring	Flad bund boring	High Feed boring	High Speed boring	Pakke boring	Gennem boring af et tværgående hul	Skrå hulindgang	Skrå udgang af hullet	Boring af en pasning	Dybhuls boring	Mikro boring
<b>Hårdmetal</b>	WTX – UNI	●				●	●					
	WTX – Speed UNI	●			●	●						
	WTX – HFDS	●		●		●	●					
	WTX – Feed UNI	●		●		●	●	●	●			
	WTX – Speed VA	●			●							
	WTX – VA	●										
	WTX – Ti	●					●					
	WTX – AL	●										
	WTX – 180	●	●				●	●	●			
	WTX – Quattro 4F	●							○			
	WTX – Feed BR	●		●			○	○	○	○	●	
	WTX – H	●										
	WTX – TB	●									●	
	WTX – Micro	●									●	●
	WTX – Mini	●										●
<b>Modular</b>	WTX – Change Feed UNI	●		●				●	●			
	WTX – Change Borehoved	●										

## Kølediagram



- Anbefalet køletryk
- Minimum køletryk

Yderligere anvendelseskriterier for WTX-bor findes også på → side 159.

## Toolfinder

Produkt navn	Værktøjstype	Beskrivelse	Indvendig køling	Udskiftelige spidser	1xD	3xD	5xD	8xD	12xD	Video	
<b>Hårdmetal bor</b>											
Stål/universal	WTX	UNI	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Maksimal ydeevne til alle materialer op til 1200 N/mm<sup>2</sup></li> <li>▲ Egnet til seriefremstilling</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✗</li> <li>✓</li> </ul>		13-17 24-27	36-39 42-46	60-63			
		UNI	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Kvalitetsværktøj til standardanvendelser</li> <li>▲ Attraktivt pris-ydelses forhold</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✗</li> <li>✓</li> </ul>		18-21 28-31	40 51-54	64	72		
	WTX	Speed UNI	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ High Performance bor til høje skærehastigheder</li> <li>▲ Ny DPX14S Dragonskin</li> <li>▲ Ny skærgeometri</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓</li> </ul>		24-27	42-46	60-63			
	WTX	HFDS	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ 4-skærs High Feed bor</li> <li>▲ Ny skærgeometri muliggør den højeste positionsnøjagtighed</li> <li>▲ Optimal køling via firdobbelte, spiralformede kølekanaler</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓</li> </ul>		35	59				
	WTX	Feed UNI	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ 3-skærs High Feed bor</li> <li>▲ Til vanskelige boresituationer</li> <li>▲ Høj positionsnøjagtighed</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓</li> </ul>			58	68	73		
	WTX	Quattro 4F	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Med ekstra styrelister for bedste retningsstabilitet, koaksialitet og positionsnøjagtighed</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓</li> </ul>			42-46	60-63	69-71		
	WTX	180	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Til skrå flader op til 45° og jævn hulbund</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓</li> </ul>		34	57				
		N	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Ubelagt HM-bor</li> <li>▲ Universel anvendelse</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✗</li> </ul>		23	41				
	<b>Mikrobor</b>										
	WTX	MINI	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Fås fra Ø 0,1 mm</li> <li>▲ Skaft Ø 3,0 mm til anvendelse i krympeholdere</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✗</li> </ul>			78				
	WTX	MICRO	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Universal mikrobor med høj ydelse</li> <li>▲ Specialgeometri og -belægning</li> <li>▲ WTX – Micro (5xD) pilotbor for dybhulsbor</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓</li> </ul>			79	79	80		
	<b>Bor-rivaler</b>										
	WTX	Feed BR/BR100	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ High Performance HM-bor-rival</li> <li>▲ God overfladekvalitet</li> <li>▲ Til bund- og gennemgående huller</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓</li> </ul>			83+85	84+85			
	<b>Trinbor</b>										
WTX	SB	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Kort HM-trinbor til gevindhul inkl. fas til gevindskæring og -formning</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✗</li> <li>✓</li> </ul>			86 87					
<b>NC-forbor</b>											
	NC-A	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Spidsvinkel</li> <li>▲ 90°, 120°, 142°</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✗</li> </ul>		88+89						
<b>Centrerbor</b>											
	ZB	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Spidsvinkel</li> <li>▲ 120°</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✗</li> </ul>		90						
<b>Bor med udskiftelige spidser</b>											
WTX	Change Feed UNI	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Udskifteligt 3-skærs HM-borehoved, Feed UNI fra Ø 14,0 mm til 32,0 mm</li> <li>▲ Universel anvendelse (stål, støbejern)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓</li> </ul>	91+92	93	93	94				
WTX	Change UNI	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Udskifteligt HM-borehoved, UNI fra Ø 12,0 mm til 41,0 mm</li> <li>▲ Til stål &lt; 700 N/mm<sup>2</sup></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓</li> </ul>	95-100	101	101	102	102	103		
WTX	Change P	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Udskifteligt HM-borehoved, P fra Ø 12,0 mm til 41,0 mm</li> <li>▲ Til stål &gt; 700 N/mm<sup>2</sup></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓</li> </ul>	95-100	101	101	102	102	103		
WPC	Change UNI	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Bor med HM-udskiftelig spids af typen UNI fra Ø 14,0 mm til 30,0 mm</li> <li>▲ Universel anvendelse i stål- og støbejernsmaterialer</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓</li> </ul>	104	105	105					
<b>NC-forbor med udskifteligt hoved</b>											
	NC-A	<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ NC-forbor – system med udskifteligt hoved</li> <li>▲ 90°, 120°, 142°</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✗</li> </ul>	107							

✗ = uden indvendig køling

✓ = Med indvendig køling

## Toolfinder

2

	Produkt navn	Værktøjstype	Beskrivelse	Indvendig køling	Udskiftelige spidser	1xD	3xD	5xD	8xD	12xD	Video		
Rustfrit	<b>Hårdmetal bor</b>												
	WTX	VA	▲ Maksimal performance til rust- og syrebestandigt stål og aluminium ▲ Eget til seriefremstilling	✗ ✓			13-17 24-27	36-39 47-50		65-67			
		VA	▲ Kvalitetsværktøj til rust- og syrebestandigt stål og aluminium ▲ Attraktivt pris-ydelsesforhold	✗ ✓			18-21 28-31		51-54				
	WTX	Speed VA	▲ Til dobbelt skærehastighed i rust- og syrebestandigt stål og aluminium	✓				47-50		69-71			
	<b>Bor med udskiftelige spidser</b>												
	WTX	Change VA	▲ Bor med udskifteligt hoved med HM-borehoved af typen VA fra Ø 12,0 mm til 32,0 mm	✓	95-100	101	101	102	102	103	▶		
Støbejern	<b>Hårdmetal bor</b>												
	WTX	UNI	▲ Maksimal ydeevne til alle materialer op til 1200 N/mm <sup>2</sup> ▲ Eget til seriefremstilling	✗ ✓			13-17 24-27	36-39 42-46		60-63	▶		
		<b>Bor med udskiftelige spidser</b>											
	WTX	Change GG	▲ Udskifteligt HM-borehoved, GG fra Ø 12,0 mm til 32,0 mm	✓	95-100	101	101	102	102	103	▶		
Ikke - jernholdige materialer	<b>Hårdmetal bor</b>												
	WTX	AL	▲ High Performance HM-bor, specielt beregnet til bearbejdning af aluminium, kobber og messing ▲ Eget til seriefremstilling	✓				47-50	65-67	69-71			
		<b>Bor med udskiftelige spidser</b>											
	WTX	Change AL	▲ Udskifteligt HM-borehoved, AL fra Ø 12,0 mm til 32,0 mm	✓	95-100	101	101	102	102	103	▶		
Varmebestandigt	<b>Hårdmetal bor</b>												
	WTX	Ti	▲ Maksimal performance i titan, titanlegeringer, rust- og syrebestandigt stål samt varmebestandige legeringer	✓			32+33	55+56					
Hærdet stål	<b>Hårdmetal bor</b>												
	WTX	H	▲ Maksimal ydeevne i hærdet stål fra 46 til 70 HRC	✗			22				▶		
	<b>Dybhulsbor</b>												
	Produkt navn	Værktøjstype	Beskrivelse	Indvendig køling	16xD	20xD	25xD	30xD	40xD	50xD	Video		
Stål/universal	WTX	MICRO	▲ Fås fra Ø 0,8 mm ▲ Universal High Performance mikro-dybhulsbor ▲ Speciel geometri og belægning ▲ Boreddybder op til 30xD muligt	✓	80	81	81	82			▶		
	WTX	CP 20 UNI	▲ Garanterer en endnu sikrere boreproces ved dybhulsboring ▲ Fremragende retningsstabilitet ▲ Til optimal styring af dybhulsboret ved boreddybder > 30xD	✓		74							
	WTX	TB UNI	▲ Universal HM-dybhulsbor, op til 50xD, uden udspåning ▲ Hovedgeometri med 4 faser for god retningsstabilitet	✓	75	75	76	76	77	77			
		<b>Bor med udskiftelige spidser</b>											
	WTX	TB ALU	▲ HM-dybhulsbor, op til 30xD, uden udspåning ▲ 6-faset hovedgeometri for fremragende retningsstabilitet	✓	75	75	76	76					
Ikke - jernholdige materialer		<b>Bor med udskiftelige spidser</b>											
	WTX	TB ALU	▲ HM-dybhulsbor, op til 30xD, uden udspåning ▲ 6-faset hovedgeometri for fremragende retningsstabilitet	✓	75	75	76	76					

 ✗ = uden indvendig køling

 = Med indvendig køling

# Oversigt HM-bor

Produkt navn	Værktøjstype	Boredybde	Diameter i mm Ø DC	<div style="display: flex; justify-content: space-between; font-size: 8px;"> <span>Stål</span> <span>Rustfrit</span> <span>Støbejern</span> <span>Ikke-jernholdige materialer</span> <span>Varmebestandigt</span> <span>Hærdet stål</span> <span>Ikke-jernholdige materialer</span> </div>	<div style="display: flex; justify-content: space-between; font-size: 8px;"> <span>Belegt</span> <span>Ubelegt</span> </div>	<div style="display: flex; justify-content: space-between; font-size: 8px;"> <span>WNT / Performance</span> <span>WNT / Standard</span> </div>
<b>3xD uden indvendig køling</b>						
	WTX	UNI	≤ 3xD	3-25	<input checked="" type="checkbox"/>	13-17
	WTX	VA	≤ 3xD	2-20	<input checked="" type="checkbox"/>	13-17
		UNI	≤ 3xD	1-20	<input checked="" type="checkbox"/>	18-21
		VA	≤ 3xD	1-20	<input checked="" type="checkbox"/>	18-21
	WTX	H	≤ 3xD	2,55-14	<input checked="" type="checkbox"/>	22
		N	≤ 3xD	0,5-20	<input type="checkbox"/>	23
<b>3xD med indvendig køling</b>						
	WTX	Speed UNI	≤ 3xD	3-20	<input checked="" type="checkbox"/>	24-27
	WTX	UNI	≤ 3xD	3-25	<input checked="" type="checkbox"/>	24-27
	WTX	VA	≤ 3xD	3-20	<input checked="" type="checkbox"/>	24-27
		UNI	≤ 3xD	1-20	<input checked="" type="checkbox"/>	28-31
		VA	≤ 3xD	1-20	<input checked="" type="checkbox"/>	28-31
	WTX	Ti	≤ 3xD	3-20	<input checked="" type="checkbox"/>	32+33
	WTX	180	≤ 3xD	3-20	<input checked="" type="checkbox"/>	34
	WTX	HFDS	≤ 3xD	6-16	<input checked="" type="checkbox"/>	35
<b>5xD uden indvendig køling</b>						
	WTX	UNI	≤ 5xD	3-20	<input checked="" type="checkbox"/>	36-39
	WTX	VA	≤ 5xD	3-20	<input checked="" type="checkbox"/>	36-39
		UNI	≤ 5xD	3-20	<input checked="" type="checkbox"/>	40
		N	≤ 5xD	0,5-16	<input type="checkbox"/>	41

# Oversigt HM-bor
















	Produkt navn	Værktøjstype	Boredybde	Diameter i mm Ø DC		Belegt <input checked="" type="checkbox"/> / Ubelegt <input type="checkbox"/> WNT / Performance  / Standard	Side
<b>5xD med indvendig køling</b>							
	WTX	Speed UNI	≤ 5xD	3-18		<input checked="" type="checkbox"/>	42-46
	WTX	UNI	≤ 5xD	3-25		<input checked="" type="checkbox"/>	42-46
	WTX	Quattro 4F	≤ 5xD	3-18		<input checked="" type="checkbox"/>	42-46
	WTX	Speed VA	≤ 5xD	3-20		<input checked="" type="checkbox"/>	47-50
	WTX	VA	≤ 5xD	3-20		<input checked="" type="checkbox"/>	47-50
	WTX	AL	≤ 5xD	2,5-20		<input checked="" type="checkbox"/>	47-50
		UNI	≤ 5xD	1-20		<input checked="" type="checkbox"/>	51-54
		VA	≤ 5xD	1-20		<input checked="" type="checkbox"/>	51-54
	WTX	Ti	≤ 5xD	3-20		<input checked="" type="checkbox"/>	55+56
	WTX	180	≤ 5xD	3-20	180° Spidsningsvinkel	<input checked="" type="checkbox"/>	57
	WTX	Feed UNI	≤ 5xD	4-20	3 skær	<input checked="" type="checkbox"/>	58
	WTX	HFDS	≤ 5xD	6-16	4 skær	<input checked="" type="checkbox"/>	59
<b>8xD med indvendig køling</b>							
	WTX	Speed UNI	≤ 8xD	3-18		<input checked="" type="checkbox"/>	60-63
	WTX	UNI	≤ 8xD	3-20		<input checked="" type="checkbox"/>	60-63
	WTX	Quattro 4F	≤ 8xD	3-18		<input checked="" type="checkbox"/>	60-63
		UNI	≤ 8xD	3-20		<input checked="" type="checkbox"/>	64
	WTX	VA	≤ 8xD	3-20		<input checked="" type="checkbox"/>	65-67
	WTX	AL	≤ 8xD	3-20		<input checked="" type="checkbox"/>	65-67
	WTX	Feed UNI	≤ 8xD	4-20	3 skær	<input checked="" type="checkbox"/>	68




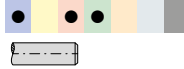

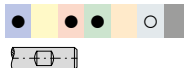

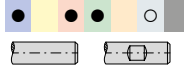







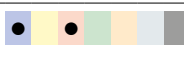

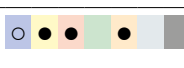

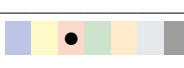

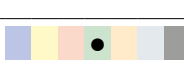

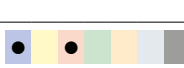





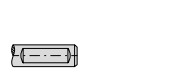


# Oversigt HM-bor

Produkt navn	Værktøjstype	Bore dybde	Diameter i mm Ø DC	<div style="display: flex; justify-content: space-between; font-size: 8px;"> <span>Stål</span> <span>Rustfrit</span> <span>Støbejern</span> <span>Ikke-jernholdige materialer</span> <span>Varmebestandigt</span> <span>Hærdet stål</span> <span>Ikke-jernholdige materialer</span> </div>	<div style="display: flex; justify-content: space-between; font-size: 8px;"> <span>Belegt</span> <span>Ubelegt</span> </div>	<div style="display: flex; justify-content: space-between; font-size: 8px;"> <span>WNT / Performance</span> <span>WNT / Standard</span> </div>
<b>12xD med indvendig køling</b>						
	WTX Speed VA	≤ 12xD	3-17,5		<input checked="" type="checkbox"/>	69-71
	WTX Quattro 4F	≤ 12xD	3-18		<input checked="" type="checkbox"/>	69-71
	WTX AL	≤ 12xD	3-20		<input checked="" type="checkbox"/>	69-71
	WTX UNI	≤ 12xD	3-20		<input checked="" type="checkbox"/>	72
	WTX Feed UNI	≤ 12xD	4-20		<input checked="" type="checkbox"/>	73
<b>Dybhulsbor 16xD til 50xD</b>						
	WTX CP 20 UNI	≤ 20xD	3-9		<input checked="" type="checkbox"/>	74
	WTX TB UNI	≤ 16xD ≤ 20xD	2-12		<input checked="" type="checkbox"/>	75
	WTX TB UNI	≤ 25xD ≤ 30xD	2-12		<input checked="" type="checkbox"/>	76
	WTX TB UNI	≤ 40xD	3-9		<input checked="" type="checkbox"/>	77
	WTX TB UNI	≤ 50xD	3-6,8		<input checked="" type="checkbox"/>	77
	WTX TB ALU	≤ 16xD ≤ 20xD	2-12		<input checked="" type="checkbox"/>	75
	WTX TB ALU	≤ 25xD ≤ 30xD	2-12		<input checked="" type="checkbox"/>	76

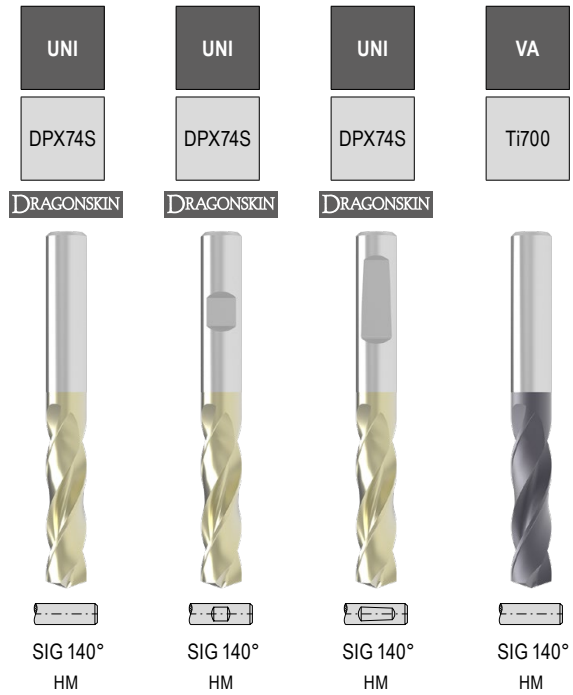
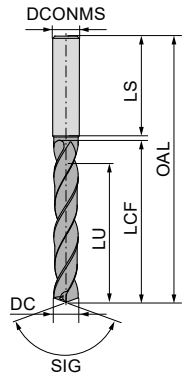
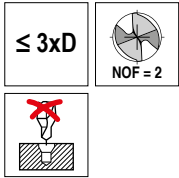
# Oversigt HM-bor

Produkt navn	Værktøjstype	Bore dybde	Diameter i mm Ø DC	Materialer							Belegt <input checked="" type="checkbox"/>	Ubelegt <input type="checkbox"/>	Side
				Stål P	Rustfrit M	Støbejern K	Ikke-jernholdige materialer N	Varmebestandigt S	Hærdet stål H	Ikke-jernholdige materialer O			
<b>Finbor 5xD til 30xD</b>													
	WTX	MINI	≤ 5xD	0,1–2,9	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	78
	WTX	MICRO	≤ 5xD	0,8–2,9	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Med indvendig køling	<input checked="" type="checkbox"/>	79
	WTX	MICRO	≤ 8xD	0,8–2,9	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Med indvendig køling	<input checked="" type="checkbox"/>	79
	WTX	MICRO	≤ 12xD	0,8–2,9	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Med indvendig køling	<input checked="" type="checkbox"/>	80
	WTX	MICRO	≤ 16xD	0,8–2,9	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Med indvendig køling	<input checked="" type="checkbox"/>	80
	WTX	MICRO	≤ 20xD	0,8–2,9	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Med indvendig køling	<input checked="" type="checkbox"/>	81
	WTX	MICRO	≤ 25xD	0,8–2,9	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Med indvendig køling	<input checked="" type="checkbox"/>	81
	WTX	MICRO	≤ 30xD	0,8–2,9	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Med indvendig køling	<input checked="" type="checkbox"/>	82
<b>Bor-rivaler</b>													
	WTX	Feed BR100	≤ 3xD ≤ 5xD	3,97 12,02	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1/100 3 skær	<input checked="" type="checkbox"/>	83+84
	WTX	Feed BR	≤ 3xD	4–16	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	H7 tolerance 3 skær	<input checked="" type="checkbox"/>	85
	WTX	Feed BR	≤ 5xD	4–20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	H7 tolerance 3 skær	<input checked="" type="checkbox"/>	85
<b>Trinbor</b>													
	WTX	SB		2,5–14	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Gevindskæring	<input checked="" type="checkbox"/>	86
	WTX	SB		2,8–15	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Gevindforme	<input checked="" type="checkbox"/>	86
	WTX	SB		3,3–14	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Gevindskæring Med indvendig køling	<input checked="" type="checkbox"/>	87
	WTX	SB		3,7–15	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Gevindforme Med indvendig køling	<input checked="" type="checkbox"/>	87

## Oversigt HM-bor

Produkt navn	Værktøjstype	SIG	Spidsningsvinkel	Diameter i mm	Ø DC	Materialer	Beleg	Ubelagt	Side
						Stål Rustfrit Støbejern Ikke-jernholdige materialer Varmebestandigt Hærdet stål Ikke-jernholdige materialer	<input checked="" type="checkbox"/> Belegt <input type="checkbox"/> Ubelagt	<input type="checkbox"/> WNT / Performance <input checked="" type="checkbox"/> WNT / Standard	
<b>NC-forbor</b>									
	NC-A		90° 120° 142°	2-20			<input type="checkbox"/>		88
	NC-A		90° 120° 142°	2-20			<input checked="" type="checkbox"/>		88
	NC-A		90° 120° 142°	3-16			<input checked="" type="checkbox"/>	Lang udførelse	89
<b>Centrerbor</b>									
	ZB		120°	0,5-6,3			<input type="checkbox"/>		90
<b>Bor med udskiftelige spidser</b>									
<b>Udskiftelige spidser</b>									
	WTX	Change Feed		14-32			<input checked="" type="checkbox"/>	3 skær	91+92
	WTX	Change UNI		12-41			<input checked="" type="checkbox"/>		95-100
	WTX	Change P		12-41			<input checked="" type="checkbox"/>		95-100
	WTX	Change VA		12-32			<input checked="" type="checkbox"/>		95-100
	WTX	Change GG		12-32			<input checked="" type="checkbox"/>		95-100
	WTX	Change ALU		12-32			<input checked="" type="checkbox"/>		95-100
	WPC	Change UNI		14-30			<input checked="" type="checkbox"/>		104
<b>Holder</b>									
	WTX	Change Feed		14-32				3xD / 5xD / 8xD	93+94
	WTX	Change		12-41				1xD / 3xD / 5xD / 8xD / 12xD	101-103
	WPC	Change		14-30				3xD / 5xD	105
<b>MultiChange NC-forbor</b>									
	NC-A		90° 120° 142°	8-20			<input checked="" type="checkbox"/>		107

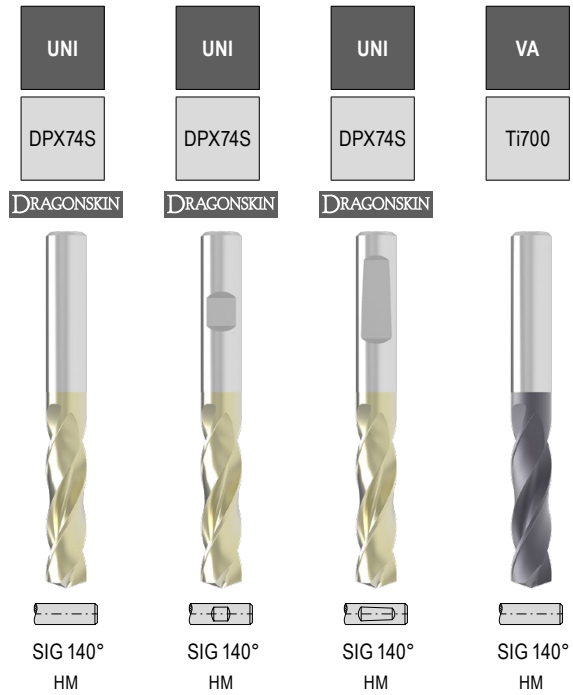
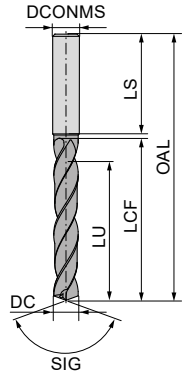
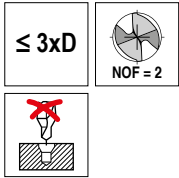
# WTX – High Performance bor, DIN 6537



DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 777 ... DKK T7	11 778 ... DKK T7	11 776 ... DKK T7	10 731 ... DKK T5
2,00	6	58	16	11	36				362,00 020
2,10	6	58	16	11	36				362,00 021
2,20	6	58	16	11	36				362,00 022
2,30	6	58	16	11	36				362,00 023
2,33	6	58	16	11	36				362,00 823
2,40	6	58	16	11	36				362,00 024
2,43	6	58	16	11	36				362,00 824
2,50	6	58	16	11	36				362,00 025
2,55	6	58	16	11	36				362,00 825
2,60	6	58	16	11	36				362,00 026
2,62	6	58	16	11	36				362,00 826
2,70	6	58	16	11	36				362,00 027
2,80	6	58	16	11	36				362,00 028
2,90	6	58	16	11	36				362,00 029
3,00	6	62	20	14	36	319,00 03000	319,00 03000	319,00 03000	362,00 030
3,10	6	62	20	14	36	319,00 03100	319,00 03100	319,00 03100	362,00 031
3,15	6	62	20	14	36	319,00 03150	319,00 03150	319,00 03150	362,00 831
3,20	6	62	20	14	36	319,00 03200	319,00 03200	319,00 03200	362,00 032
3,22	6	62	20	14	36	319,00 03220	319,00 03220	319,00 03220	362,00 832
3,25	6	62	20	14	36	319,00 03250	319,00 03250	319,00 03250	362,00 890
3,30	6	62	20	14	36	319,00 03300	319,00 03300	319,00 03300	362,00 033
3,40	6	62	20	14	36	319,00 03400	319,00 03400	319,00 03400	362,00 034
3,50	6	62	20	14	36	319,00 03500	319,00 03500	319,00 03500	362,00 035
3,60	6	62	20	14	36	319,00 03600	319,00 03600	319,00 03600	362,00 036
3,70	6	62	20	14	36	319,00 03700	319,00 03700	319,00 03700	362,00 037
3,80	6	66	24	17	36	319,00 03800	319,00 03800	319,00 03800	362,00 038
3,85	6	66	24	17	36	319,00 03850	319,00 03850	319,00 03850	362,00 838
3,90	6	66	24	17	36	319,00 03900	319,00 03900	319,00 03900	362,00 039
4,00	6	66	24	17	36	319,00 04000	319,00 04000	319,00 04000	362,00 040
4,10	6	66	24	17	36	319,00 04100	319,00 04100	319,00 04100	362,00 041
4,20	6	66	24	17	36	319,00 04200	319,00 04200	319,00 04200	362,00 042
4,25	6	66	24	17	36	319,00 04250	319,00 04250	319,00 04250	
4,30	6	66	24	17	36	319,00 04300	319,00 04300	319,00 04300	362,00 043
4,35	6	66	24	17	36	319,00 04350	319,00 04350	319,00 04350	362,00 843
4,40	6	66	24	17	36	319,00 04400	319,00 04400	319,00 04400	362,00 044
4,45	6	66	24	17	36	319,00 04450	319,00 04450	319,00 04450	362,00 844
4,50	6	66	24	17	36	319,00 04500	319,00 04500	319,00 04500	362,00 045
4,60	6	66	24	17	36	319,00 04600	319,00 04600	319,00 04600	362,00 046
4,65	6	66	24	17	36	319,00 04650	319,00 04650	319,00 04650	362,00 900
4,70	6	66	24	17	36	319,00 04700	319,00 04700	319,00 04700	362,00 047
4,80	6	66	28	20	36	319,00 04800	319,00 04800	319,00 04800	362,00 048
P						●	●	●	○
M									●
K						●	●	●	○
N									○
S									●
H						○	○	○	
O									

→ v<sub>c</sub> side 110+112

# WTX – High Performance bor, DIN 6537

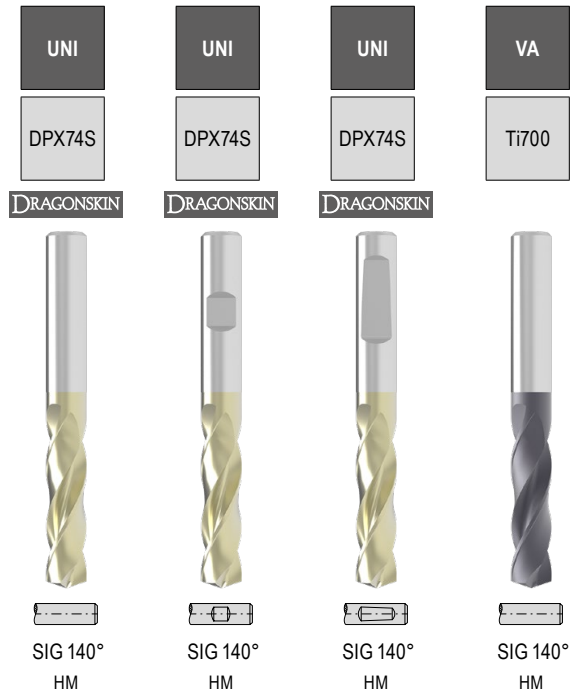
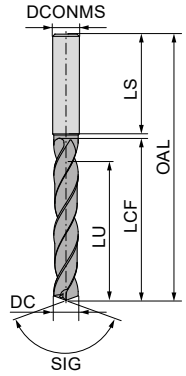
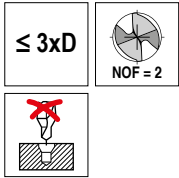


DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 777 ...		11 778 ...		11 776 ...		10 731 ...	
						DKK T7	04900	DKK T7	04900	DKK T7	04900	DKK T5	049
4,90	6	66	28	20	36	319,00	04900	319,00	04900	319,00	04900	362,00	049
4,95	6	66	28	20	36	319,00	04950	319,00	04950	319,00	04950		
5,00	6	66	28	20	36	319,00	05000	319,00	05000	319,00	05000	362,00	050
5,05	6	66	28	20	36	319,00	05050	319,00	05050	319,00	05050		
5,10	6	66	28	20	36	319,00	05100	319,00	05100	319,00	05100	362,00	051
5,20	6	66	28	20	36	319,00	05200	319,00	05200	319,00	05200	362,00	052
5,30	6	66	28	20	36	319,00	05300	319,00	05300	319,00	05300	362,00	053
5,40	6	66	28	20	36	319,00	05400	319,00	05400	319,00	05400	362,00	054
5,50	6	66	28	20	36	319,00	05500	319,00	05500	319,00	05500	362,00	055
5,55	6	66	28	20	36	319,00	05550	319,00	05550	319,00	05550	362,00	056
5,60	6	66	28	20	36	319,00	05600	319,00	05600	319,00	05600	362,00	056
5,70	6	66	28	20	36	319,00	05700	319,00	05700	319,00	05700	362,00	057
5,75	6	66	28	20	36	319,00	05750	319,00	05750	319,00	05750	362,00	058
5,80	6	66	28	20	36	319,00	05800	319,00	05800	319,00	05800	362,00	058
5,90	6	66	28	20	36	319,00	05900	319,00	05900	319,00	05900	362,00	059
5,95	6	66	28	20	36	319,00	05950	319,00	05950	319,00	05950	362,00	059
6,00	6	66	28	20	36	319,00	06000	319,00	06000	319,00	06000	362,00	060
6,10	8	79	34	24	36	342,00	06100	342,00	06100	342,00	06100	416,00	061
6,20	8	79	34	24	36	342,00	06200	342,00	06200	342,00	06200	416,00	062
6,30	8	79	34	24	36	342,00	06300	342,00	06300	342,00	06300	416,00	063
6,40	8	79	34	24	36	342,00	06400	342,00	06400	342,00	06400	416,00	064
6,50	8	79	34	24	36	342,00	06500	342,00	06500	342,00	06500	416,00	065
6,60	8	79	34	24	36	342,00	06600	342,00	06600	342,00	06600	416,00	066
6,70	8	79	34	24	36	342,00	06700	342,00	06700	342,00	06700	416,00	067
6,80	8	79	34	24	36	342,00	06800	342,00	06800	342,00	06800	416,00	068
6,90	8	79	34	24	36	342,00	06900	342,00	06900	342,00	06900	416,00	069
7,00	8	79	34	24	36	342,00	07000	342,00	07000	342,00	07000	416,00	070
7,10	8	79	41	29	36	342,00	07100	342,00	07100	342,00	07100	416,00	071
7,20	8	79	41	29	36	342,00	07200	342,00	07200	342,00	07200	416,00	072
7,30	8	79	41	29	36	342,00	07300	342,00	07300	342,00	07300	416,00	073
7,40	8	79	41	29	36	342,00	07400	342,00	07400	342,00	07400	416,00	074
7,45	8	79	41	29	36	342,00	07450	342,00	07450	342,00	07450	416,00	074
7,50	8	79	41	29	36	342,00	07500	342,00	07500	342,00	07500	416,00	075
7,60	8	79	41	29	36	342,00	07600	342,00	07600	342,00	07600	416,00	076
7,70	8	79	41	29	36	342,00	07700	342,00	07700	342,00	07700	416,00	077
7,80	8	79	41	29	36	342,00	07800	342,00	07800	342,00	07800	416,00	078
7,90	8	79	41	29	36	342,00	07900	342,00	07900	342,00	07900	416,00	079
8,00	8	79	41	29	36	342,00	08000	342,00	08000	342,00	08000	416,00	080
8,10	10	89	47	35	40	380,00	08100	380,00	08100	380,00	08100	471,00	081
8,20	10	89	47	35	40	380,00	08200	380,00	08200	380,00	08200	471,00	082
8,30	10	89	47	35	40	380,00	08300	380,00	08300	380,00	08300	471,00	083

P	●	●	●	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	○
N	○	○	○	○
S	○	○	○	○
H	○	○	○	○
O	○	○	○	○

→ v<sub>c</sub> side 110+112

# WTX – High Performance bor, DIN 6537

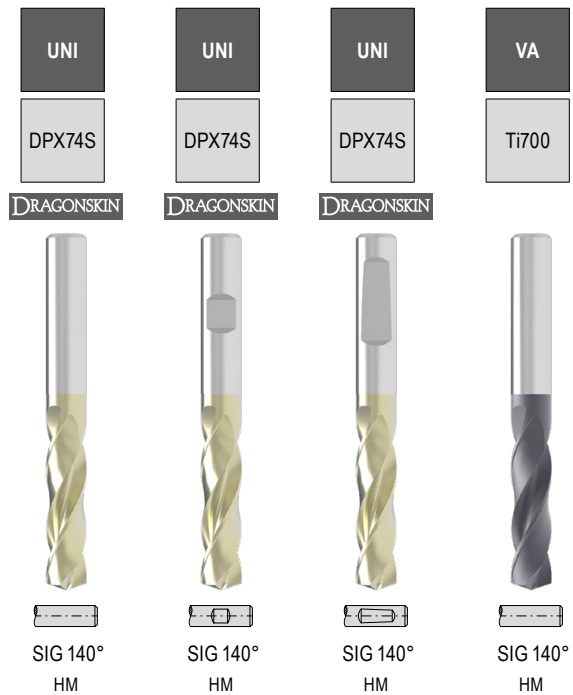
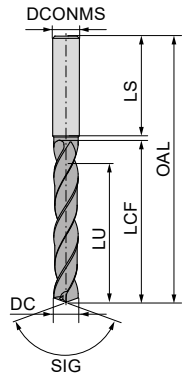
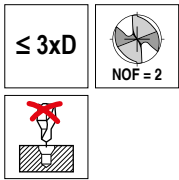


DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 777 ...		11 778 ...		11 776 ...		10 731 ...	
						DKK T7	08400	DKK T7	08400	DKK T7	08400	DKK T5	084
8,40	10	89	47	35	40	380,00	08400	380,00	08400	380,00	08400	471,00	084
8,50	10	89	47	35	40	380,00	08500	380,00	08500	380,00	08500	471,00	085
8,60	10	89	47	35	40	380,00	08600	380,00	08600	380,00	08600	471,00	086
8,70	10	89	47	35	40	380,00	08700	380,00	08700	380,00	08700	471,00	087
8,80	10	89	47	35	40	380,00	08800	380,00	08800	380,00	08800	471,00	088
8,90	10	89	47	35	40	380,00	08900	380,00	08900	380,00	08900	471,00	089
9,00	10	89	47	35	40	380,00	09000	380,00	09000	380,00	09000	471,00	090
9,10	10	89	47	35	40	380,00	09100	380,00	09100	380,00	09100	471,00	091
9,20	10	89	47	35	40	380,00	09200	380,00	09200	380,00	09200	471,00	092
9,30	10	89	47	35	40	380,00	09300	380,00	09300	380,00	09300	471,00	093
9,35	10	89	47	35	40	380,00	09350	380,00	09350	380,00	09350	471,00	930
9,40	10	89	47	35	40	380,00	09400	380,00	09400	380,00	09400	471,00	094
9,45	10	89	47	35	40	380,00	09450	380,00	09450	380,00	09450	471,00	994
9,50	10	89	47	35	40	380,00	09500	380,00	09500	380,00	09500	471,00	095
9,60	10	89	47	35	40	380,00	09600	380,00	09600	380,00	09600	471,00	096
9,70	10	89	47	35	40	380,00	09700	380,00	09700	380,00	09700	471,00	097
9,80	10	89	47	35	40	380,00	09800	380,00	09800	380,00	09800	471,00	098
9,90	10	89	47	35	40	380,00	09900	380,00	09900	380,00	09900	471,00	099
10,00	10	89	47	35	40	380,00	10000	380,00	10000	380,00	10000	471,00	100
10,10	12	102	55	40	45	544,00	10100	544,00	10100	544,00	10100	652,00	101
10,20	12	102	55	40	45	544,00	10200	544,00	10200	544,00	10200	652,00	102
10,30	12	102	55	40	45	544,00	10300	544,00	10300	544,00	10300	652,00	103
10,40	12	102	55	40	45	544,00	10400	544,00	10400	544,00	10400	652,00	104
10,50	12	102	55	40	45	544,00	10500	544,00	10500	544,00	10500	652,00	105
10,55	12	102	55	40	45	544,00	10550	544,00	10550	544,00	10550	652,00	932
10,60	12	102	55	40	45	544,00	10600	544,00	10600	544,00	10600	652,00	106
10,70	12	102	55	40	45	544,00	10700	544,00	10700	544,00	10700	652,00	107
10,75	12	102	55	40	45	544,00	10750	544,00	10750	544,00	10750		
10,80	12	102	55	40	45	544,00	10800	544,00	10800	544,00	10800	652,00	108
10,90	12	102	55	40	45	544,00	10900	544,00	10900	544,00	10900	652,00	109
11,00	12	102	55	40	45	544,00	11000	544,00	11000	544,00	11000	652,00	110
11,10	12	102	55	40	45	544,00	11100	544,00	11100	544,00	11100	652,00	111
11,20	12	102	55	40	45	544,00	11200	544,00	11200	544,00	11200	652,00	112
11,25	12	102	55	40	45	544,00	11250	544,00	11250	544,00	11250	652,00	912
11,30	12	102	55	40	45	544,00	11300	544,00	11300	544,00	11300	652,00	113
11,35	12	102	55	40	45	544,00	11350	544,00	11350	544,00	11350	652,00	913
11,40	12	102	55	40	45	544,00	11400	544,00	11400	544,00	11400	652,00	114
11,45	12	102	55	40	45	544,00	11450	544,00	11450	544,00	11450	652,00	914
11,50	12	102	55	40	45	544,00	11500	544,00	11500	544,00	11500	652,00	115
11,60	12	102	55	40	45	544,00	11600	544,00	11600	544,00	11600	652,00	116
11,70	12	102	55	40	45	544,00	11700	544,00	11700	544,00	11700	652,00	117

P	●	●	●	○
M				●
K	●	●	●	○
N				○
S				●
H	○	○	○	
O				

→ v<sub>c</sub> side 110+112

# WTX – High Performance bor, DIN 6537

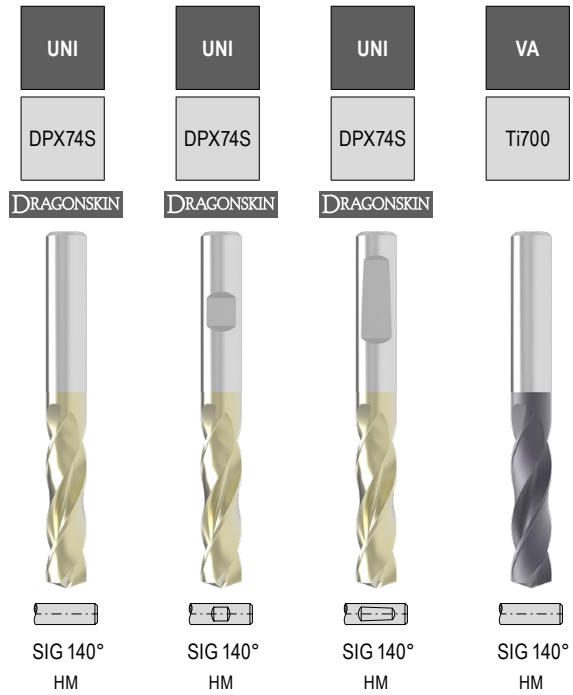
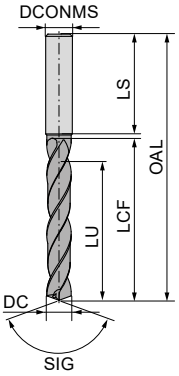
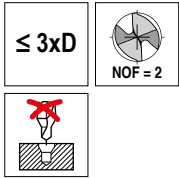


DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 777 ...		11 778 ...		11 776 ...		10 731 ...	
						DKK	T7	DKK	T7	DKK	T7	DKK	T5
11,80	12	102	55	40	45	544,00	11800	544,00	11800	544,00	11800	652,00	118
11,90	12	102	55	40	45	544,00	11900	544,00	11900	544,00	11900	652,00	119
12,00	12	102	55	40	45	544,00	12000	544,00	12000	544,00	12000	652,00	120
12,15	14	107	60	43	45	733,00	12150	733,00	12150	733,00	12150	833,00	921
12,25	14	107	60	43	45	733,00	12250	733,00	12250	733,00	12250		
12,50	14	107	60	43	45	733,00	12500	733,00	12500	733,00	12500	833,00	125
12,55	14	107	60	43	45	733,00	12550	733,00	12550	733,00	12550	833,00	925
12,70	14	107	60	43	45	733,00	12700	733,00	12700	733,00	12700		
12,80	14	107	60	43	45	733,00	12800	733,00	12800	733,00	12800	833,00	128
12,90	14	107	60	43	45	733,00	12900	733,00	12900	733,00	12900		
13,00	14	107	60	43	45	733,00	13000	733,00	13000	733,00	13000	833,00	130
13,10	14	107	60	43	45	733,00	13100	733,00	13100	733,00	13100		
13,30	14	107	60	43	45	733,00	13300	733,00	13300	733,00	13300		
13,35	14	107	60	43	45	733,00	13350	733,00	13350	733,00	13350	833,00	933
13,50	14	107	60	43	45	733,00	13500	733,00	13500	733,00	13500	833,00	135
13,70	14	107	60	43	45	733,00	13700	733,00	13700	733,00	13700		
13,80	14	107	60	43	45	733,00	13800	733,00	13800	733,00	13800	833,00	138
14,00	14	107	60	43	45	733,00	14000	733,00	14000	733,00	14000	833,00	140
14,20	16	115	65	45	48	923,00	14200	923,00	14200	923,00	14200		
14,50	16	115	65	45	48	923,00	14500	923,00	14500	923,00	14500	1.126,00	145
14,80	16	115	65	45	48	923,00	14800	923,00	14800	923,00	14800	1.126,00	148
15,00	16	115	65	45	48	923,00	15000	923,00	15000	923,00	15000	1.126,00	150
15,10	16	115	65	45	48	923,00	15100	923,00	15100	923,00	15100		
15,25	16	115	65	45	48	923,00	15250	923,00	15250	923,00	15250		
15,30	16	115	65	45	48	923,00	15300	923,00	15300	923,00	15300		
15,35	16	115	65	45	48	923,00	15350	923,00	15350	923,00	15350	1.126,00	953
15,50	16	115	65	45	48	923,00	15500	923,00	15500	923,00	15500	1.126,00	155
15,60	16	115	65	45	48	923,00	15600	923,00	15600	923,00	15600		
15,80	16	115	65	45	48	923,00	15800	923,00	15800	923,00	15800	1.126,00	158
16,00	16	115	65	45	48	923,00	16000	923,00	16000	923,00	16000	1.126,00	160
16,05	18	123	73	51	48	1.733,00	16050	1.733,00	16050	1.733,00	16050	2.265,00	960
16,50	18	123	73	51	48	1.733,00	16500	1.733,00	16500	1.733,00	16500	2.265,00	165
16,80	18	123	73	51	48	1.733,00	16800	1.733,00	16800	1.733,00	16800	2.265,00	168
16,90	18	123	73	51	48	1.733,00	16900	1.733,00	16900	1.733,00	16900		
17,00	18	123	73	51	48	1.733,00	17000	1.733,00	17000	1.733,00	17000	2.265,00	170
17,50	18	123	73	51	48	1.733,00	17500	1.733,00	17500	1.733,00	17500	2.265,00	175
17,60	18	123	73	51	48	1.733,00	17600	1.733,00	17600	1.733,00	17600		
17,80	18	123	73	51	48	1.733,00	17800	1.733,00	17800	1.733,00	17800	2.265,00	178
18,00	18	123	73	51	48	1.733,00	18000	1.733,00	18000	1.733,00	18000	2.265,00	180
18,50	20	131	79	55	50	1.919,00	18500	1.919,00	18500	1.919,00	18500	2.493,00	185
18,80	20	131	79	55	50	1.919,00	18800	1.919,00	18800	1.919,00	18800	2.493,00	188

P	●	●	●	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	○
N				○
S				●
H	○	○	○	
O				

→ v<sub>c</sub> side 110+112

# WTX – High Performance bor, DIN 6537



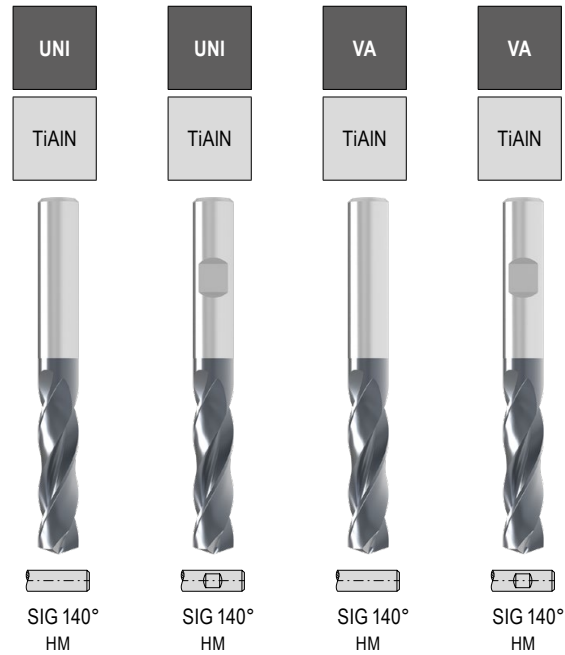
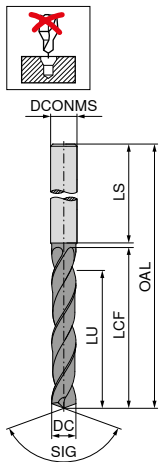
DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 777 ...		11 778 ...		11 776 ...		10 731 ...	
						DKK	T7	DKK	T7	DKK	T7	DKK	T5
18,90	20	131	79	55	50	1.919,00	18900	1.919,00	18900	1.919,00	18900		
19,00	20	131	79	55	50	1.919,00	19000	1.919,00	19000	1.919,00	19000	2.493,00	190
19,35	20	131	79	55	50	1.919,00	19350	1.919,00	19350	1.919,00	19350	2.493,00	993
19,50	20	131	79	55	50	1.919,00	19500	1.919,00	19500	1.919,00	19500	2.493,00	195
19,60	20	131	79	55	50	1.919,00	19600	1.919,00	19600	1.919,00	19600		
19,80	20	131	79	55	50	1.919,00	19800	1.919,00	19800	1.919,00	19800	2.493,00	198
20,00	20	131	79	55	50	1.919,00	20000	1.919,00	20000	1.919,00	20000	2.493,00	200
20,50	25	151	93	66	56	3.339,00	20500	3.339,00	20500	3.339,00	20500		
21,00	25	151	93	66	56	3.339,00	21000	3.339,00	21000	3.339,00	21000		
21,50	25	151	93	66	56	3.339,00	21500	3.339,00	21500	3.339,00	21500		
22,00	25	151	93	66	56	3.339,00	22000	3.339,00	22000	3.339,00	22000		
22,50	25	153	96	72	56	3.339,00	22500	3.339,00	22500	3.339,00	22500		
23,00	25	153	96	72	56	3.339,00	23000	3.339,00	23000	3.339,00	23000		
23,50	25	153	96	72	56	3.339,00	23500	3.339,00	23500	3.339,00	23500		
24,00	25	153	96	72	56	3.339,00	24000	3.339,00	24000	3.339,00	24000		
24,50	25	153	96	75	56	3.339,00	24500	3.339,00	24500	3.339,00	24500		
25,00	25	153	96	75	56	3.339,00	25000	3.339,00	25000	3.339,00	25000		

P	●	●	●	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	○
N	○	○	○	○
S	○	○	○	●
H	○	○	○	○
O	○	○	○	○

→ v<sub>c</sub> side 110+112



# High Performance bor, DIN 6537



DC <sub>m7h7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
1,00	4	45	7	5,5	28
1,10	4	45	7	5,3	28
1,20	4	45	7	5,2	28
1,30	4	45	7	5,0	28
1,40	4	45	7	4,9	28
1,50	4	55	14	11,7	28
1,60	4	55	14	11,6	28
1,70	4	55	14	11,4	28
1,80	4	55	14	11,3	28
1,90	4	55	14	11,1	28
2,00	4	55	20	17,0	28
2,10	4	55	20	16,8	28
2,20	4	55	20	16,7	28
2,30	4	55	20	16,5	28
2,40	4	55	20	16,4	28
2,50	4	55	20	16,2	28
2,60	4	55	20	16,1	28
2,70	4	55	20	15,9	28
2,80	4	55	20	15,8	28
2,90	4	55	20	15,6	28
3,00	6	62	20	15,5	36
3,10	6	62	20	15,3	36
3,20	6	62	20	15,2	36
3,25	6	62	20	15,1	36
3,30	6	62	20	15,0	36
3,40	6	62	20	14,9	36
3,50	6	62	20	14,7	36
3,60	6	62	20	14,6	36
3,70	6	62	20	14,4	36
3,80	6	66	24	18,3	36
3,90	6	66	24	18,1	36
4,00	6	66	24	18,0	36
4,10	6	66	24	17,8	36
4,20	6	66	24	17,7	36
4,30	6	66	24	17,5	36
4,40	6	66	24	17,4	36
4,50	6	66	24	17,2	36
4,60	6	66	24	17,1	36
4,65	6	66	24	17,0	36
4,70	6	66	24	16,9	36

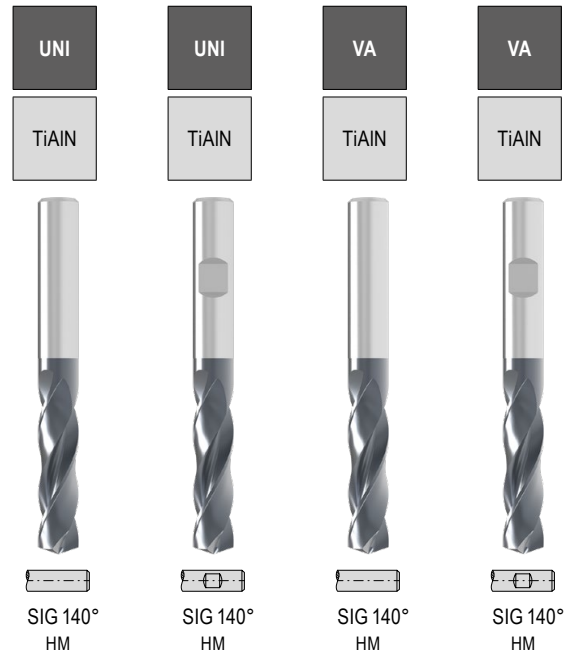
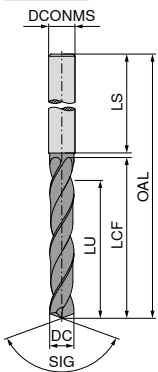
11 706 ...		11 707 ...		11 711 ...		11 712 ...	
DKK	T1/9C	DKK	T1/9C	DKK	T1/9C	DKK	T1/9C
253,00	01000			258,00	01000		
253,00	01100			258,00	01100		
253,00	01200			258,00	01200		
253,00	01300			258,00	01300		
253,00	01400			258,00	01400		
253,00	01500			258,00	01500		
253,00	01600			258,00	01600		
253,00	01700			258,00	01700		
253,00	01800			258,00	01800		
253,00	01900			258,00	01900		
231,00	02000			235,00	02000		
231,00	02100			235,00	02100		
231,00	02200			235,00	02200		
231,00	02300			235,00	02300		
231,00	02400			235,00	02400		
231,00	02500			235,00	02500		
231,00	02600			235,00	02600		
231,00	02700			235,00	02700		
231,00	02800			235,00	02800		
231,00	02900			235,00	02900		
223,00	03000	223,00	03000	228,00	03000	228,00	03000
223,00	03100	223,00	03100	228,00	03100	228,00	03100
223,00	03200	223,00	03200	228,00	03200	228,00	03200
223,00	03250	223,00	03250				
223,00	03300	223,00	03300	228,00	03300	228,00	03300
223,00	03400	223,00	03400	228,00	03400	228,00	03400
223,00	03500	223,00	03500	228,00	03500	228,00	03500
223,00	03600	223,00	03600	228,00	03600	228,00	03600
223,00	03700	223,00	03700	228,00	03700	228,00	03700
223,00	03800	223,00	03800	228,00	03800	228,00	03800
223,00	03900	223,00	03900	228,00	03900	228,00	03900
223,00	04000	223,00	04000	228,00	04000	228,00	04000
223,00	04100	223,00	04100	228,00	04100	228,00	04100
223,00	04200	223,00	04200	228,00	04200	228,00	04200
223,00	04300	223,00	04300	228,00	04300	228,00	04300
223,00	04400	223,00	04400	228,00	04400	228,00	04400
223,00	04500	223,00	04500	228,00	04500	228,00	04500
223,00	04600	223,00	04600	228,00	04600	228,00	04600
223,00	04650	223,00	04650				
223,00	04700	223,00	04700	228,00	04700	228,00	04700

P	•	•	○	○
M			•	•
K	•	•		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v<sub>c</sub> side 128+132

Ø DC<sub>h7</sub> til type UNI / Ø DC<sub>m7</sub> til type VA

# High Performance bor, DIN 6537



DC <sub>m7/n7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
4,80	6	66	28	20,8	36
4,90	6	66	28	20,6	36
5,00	6	66	28	20,5	36
5,10	6	66	28	20,3	36
5,20	6	66	28	20,2	36
5,30	6	66	28	20,0	36
5,40	6	66	28	19,9	36
5,50	6	66	28	19,7	36
5,55	6	66	28	19,6	36
5,60	6	66	28	19,6	36
5,65	6	66	28	19,5	36
5,70	6	66	28	19,4	36
5,80	6	66	28	19,3	36
5,90	6	66	28	19,1	36
6,00	6	66	28	19,0	36
6,10	8	79	34	24,8	36
6,20	8	79	34	24,7	36
6,30	8	79	34	24,5	36
6,40	8	79	34	24,4	36
6,50	8	79	34	24,2	36
6,60	8	79	34	24,1	36
6,70	8	79	34	23,9	36
6,80	8	79	34	23,8	36
6,90	8	79	34	23,6	36
7,00	8	79	34	23,5	36
7,10	8	79	41	30,3	36
7,20	8	79	41	30,2	36
7,30	8	79	41	30,0	36
7,40	8	79	41	29,9	36
7,50	8	79	41	29,7	36
7,55	8	79	41	29,6	36
7,60	8	79	41	29,6	36
7,65	8	79	41	29,5	36
7,70	8	79	41	29,4	36
7,80	8	79	41	29,3	36
7,90	8	79	41	29,1	36
8,00	8	79	41	29,0	36
8,10	10	89	47	34,8	40
8,20	10	89	47	34,7	40
8,30	10	89	47	34,5	40

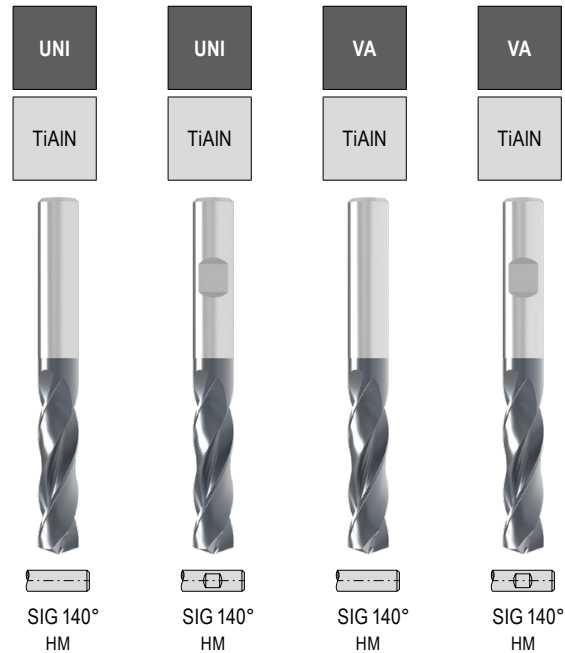
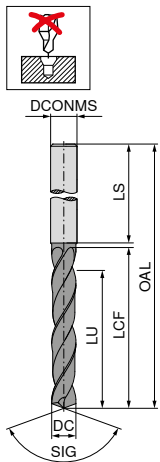
11 706 ...		11 707 ...		11 711 ...		11 712 ...	
DKK	04800	DKK	04800	DKK	04800	DKK	04800
T1/9C		T1/9C		T1/9C		T1/9C	
223,00	04900	223,00	04900	228,00	04900	228,00	04900
223,00	05000	223,00	05000	228,00	05000	228,00	05000
223,00	05100	223,00	05100	228,00	05100	228,00	05100
223,00	05200	223,00	05200	228,00	05200	228,00	05200
223,00	05300	223,00	05300	228,00	05300	228,00	05300
223,00	05400	223,00	05400	228,00	05400	228,00	05400
223,00	05500	223,00	05500	228,00	05500	228,00	05500
223,00	05600	223,00	05600	228,00	05600	228,00	05600
223,00	05650	223,00	05650				
223,00	05700	223,00	05700	228,00	05700	228,00	05700
223,00	05800	223,00	05800	228,00	05800	228,00	05800
223,00	05900	223,00	05900	228,00	05900	228,00	05900
223,00	06000	223,00	06000	228,00	06000	228,00	06000
224,00	06100	224,00	06100	229,00	06100	229,00	06100
224,00	06200	224,00	06200	229,00	06200	229,00	06200
224,00	06300	224,00	06300	229,00	06300	229,00	06300
224,00	06400	224,00	06400	229,00	06400	229,00	06400
224,00	06500	224,00	06500	229,00	06500	229,00	06500
224,00	06600	224,00	06600	229,00	06600	229,00	06600
224,00	06700	224,00	06700	229,00	06700	229,00	06700
224,00	06800	224,00	06800	229,00	06800	229,00	06800
224,00	06900	224,00	06900	229,00	06900	229,00	06900
224,00	07000	224,00	07000	229,00	07000	229,00	07000
224,00	07100	224,00	07100	229,00	07100	229,00	07100
224,00	07200	224,00	07200	229,00	07200	229,00	07200
224,00	07300	224,00	07300	229,00	07300	229,00	07300
224,00	07400	224,00	07400	229,00	07400	229,00	07400
224,00	07500	224,00	07500	229,00	07500	229,00	07500
224,00	07550	224,00	07550				
224,00	07600	224,00	07600	229,00	07600	229,00	07600
224,00	07650	224,00	07650				
224,00	07700	224,00	07700	229,00	07700	229,00	07700
224,00	07800	224,00	07800	229,00	07800	229,00	07800
224,00	07900	224,00	07900	229,00	07900	229,00	07900
224,00	08000	224,00	08000	229,00	08000	229,00	08000
251,00	08100	251,00	08100	256,00	08100	256,00	08100
251,00	08200	251,00	08200	256,00	08200	256,00	08200
251,00	08300	251,00	08300	256,00	08300	256,00	08300

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v<sub>c</sub> side 128+132

Ø DC<sub>h7</sub> til type UNI / Ø DC<sub>m7</sub> til type VA

# High Performance bor, DIN 6537



DC <sub>m7h7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
8,40	10	89	47	34,4	40
8,50	10	89	47	34,2	40
8,60	10	89	47	34,1	40
8,70	10	89	47	33,9	40
8,80	10	89	47	33,8	40
8,90	10	89	47	33,6	40
9,00	10	89	47	33,5	40
9,10	10	89	47	33,3	40
9,20	10	89	47	33,2	40
9,30	10	89	47	33,0	40
9,40	10	89	47	32,9	40
9,50	10	89	47	32,7	40
9,60	10	89	47	32,6	40
9,70	10	89	47	32,4	40
9,80	10	89	47	32,3	40
9,90	10	89	47	32,1	40
10,00	10	89	47	32,0	40
10,10	12	102	55	39,8	45
10,20	12	102	55	39,7	45
10,30	12	102	55	39,5	45
10,40	12	102	55	39,4	45
10,50	12	102	55	39,2	45
10,60	12	102	55	39,1	45
10,70	12	102	55	38,9	45
10,80	12	102	55	38,8	45
10,90	12	102	55	38,6	45
11,00	12	102	55	38,5	45
11,10	12	102	55	38,3	45
11,20	12	102	55	38,2	45
11,30	12	102	55	38,0	45
11,40	12	102	55	37,9	45
11,50	12	102	55	37,7	45
11,60	12	102	55	37,6	45
11,70	12	102	55	37,4	45
11,80	12	102	55	37,3	45
11,90	12	102	55	37,1	45
12,00	12	102	55	37,0	45
12,20	14	107	60	41,7	45
12,50	14	107	60	41,2	45
12,70	14	107	60	40,9	45

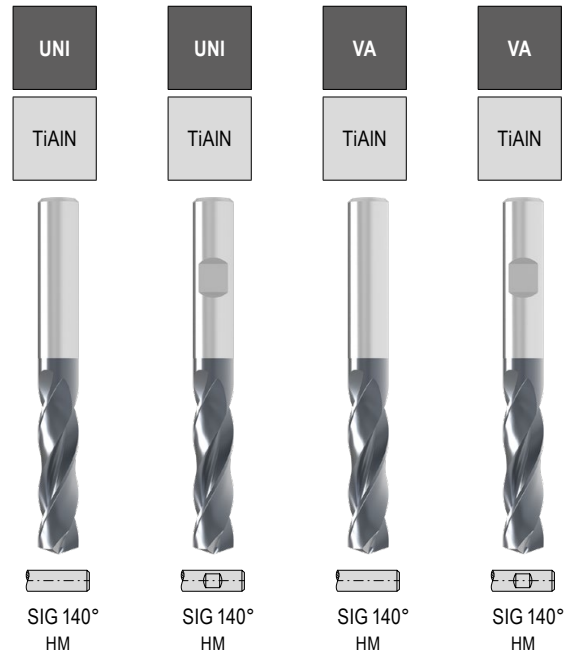
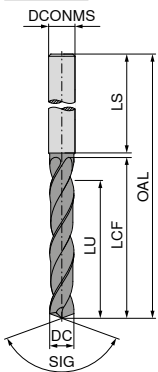
11 706 ...		11 707 ...		11 711 ...		11 712 ...	
DKK	08400	DKK	08400	DKK	08400	DKK	08400
T1/9C		T1/9C		T1/9C		T1/9C	
251,00	08400	251,00	08500	256,00	08400	256,00	08400
251,00	08500	251,00	08500	256,00	08500	256,00	08500
251,00	08600	251,00	08600	256,00	08600	256,00	08600
251,00	08700	251,00	08700	256,00	08700	256,00	08700
251,00	08800	251,00	08800	256,00	08800	256,00	08800
251,00	08900	251,00	08900	256,00	08900	256,00	08900
251,00	09000	251,00	09000	256,00	09000	256,00	09000
251,00	09100	251,00	09100	256,00	09100	256,00	09100
251,00	09200	251,00	09200	256,00	09200	256,00	09200
251,00	09300	251,00	09300	256,00	09300	256,00	09300
251,00	09400	251,00	09400	256,00	09400	256,00	09400
251,00	09500	251,00	09500	256,00	09500	256,00	09500
251,00	09600	251,00	09600	256,00	09600	256,00	09600
251,00	09700	251,00	09700	256,00	09700	256,00	09700
251,00	09800	251,00	09800	256,00	09800	256,00	09800
251,00	09900	251,00	09900	256,00	09900	256,00	09900
251,00	10000	251,00	10000	256,00	10000	256,00	10000
378,00	10100	378,00	10100	386,00	10100	386,00	10100
378,00	10200	378,00	10200	386,00	10200	386,00	10200
378,00	10300	378,00	10300	386,00	10300	386,00	10300
378,00	10400	378,00	10400	386,00	10400	386,00	10400
378,00	10500	378,00	10500	386,00	10500	386,00	10500
378,00	10600	378,00	10600	386,00	10600	386,00	10600
378,00	10700	378,00	10700	386,00	10700	386,00	10700
378,00	10800	378,00	10800	386,00	10800	386,00	10800
378,00	10900	378,00	10900	386,00	10900	386,00	10900
378,00	11000	378,00	11000	386,00	11000	386,00	11000
378,00	11100	378,00	11100	386,00	11100	386,00	11100
378,00	11200	378,00	11200	386,00	11200	386,00	11200
378,00	11300	378,00	11300	386,00	11300	386,00	11300
378,00	11400	378,00	11400	386,00	11400	386,00	11400
378,00	11500	378,00	11500	386,00	11500	386,00	11500
378,00	11600	378,00	11600	386,00	11600	386,00	11600
378,00	11700	378,00	11700	386,00	11700	386,00	11700
378,00	11800	378,00	11800	386,00	11800	386,00	11800
378,00	11900	378,00	11900	386,00	11900	386,00	11900
378,00	12000	378,00	12000	386,00	12000	386,00	12000
507,00	12200	507,00	12200	518,00	12200	518,00	12200
507,00	12500	507,00	12500	518,00	12500	518,00	12500
507,00	12700	507,00	12700	518,00	12700	518,00	12700

P	●	●	○	○
M	○	○	●	●
K	●	●	○	○
N	○	○	○	○
S	○	○	○	○
H	○	○	○	○
O	○	○	○	○

→ v<sub>c</sub> side 128+132

Ø DC<sub>h7</sub> til type UNI / Ø DC<sub>m7</sub> til type VA

# High Performance bor, DIN 6537



DC <sub>m7h7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
12,80	14	107	60	40,8	45
13,00	14	107	60	40,5	45
13,10	14	107	60	40,3	45
13,50	14	107	60	39,7	45
13,70	14	107	60	39,4	45
13,80	14	107	60	39,3	45
14,00	14	107	60	39,0	45
14,20	16	115	65	43,7	48
14,40	16	115	65	43,4	48
14,50	16	115	65	43,2	48
14,70	16	115	65	42,9	48
14,80	16	115	65	42,8	48
15,00	16	115	65	42,5	48
15,10	16	115	65	42,3	48
15,20	16	115	65	42,2	48
15,50	16	115	65	41,7	48
15,70	16	115	65	41,4	48
15,80	16	115	65	41,3	48
16,00	16	115	65	41,0	48
16,50	18	123	73	48,2	48
17,00	18	123	73	47,5	48
17,50	18	123	73	46,7	48
18,00	18	123	73	46,0	48
18,50	20	131	79	51,2	50
18,90	20	131	79	50,6	50
19,00	20	131	79	50,5	50
19,50	20	131	79	49,7	50
20,00	20	131	79	49,0	50

11 706 ...		11 707 ...		11 711 ...		11 712 ...	
DKK	T1/9C	DKK	T1/9C	DKK	T1/9C	DKK	T1/9C
507,00	12800	507,00	12800	518,00	12800	518,00	12800
507,00	13000	507,00	13000	518,00	13000	518,00	13000
507,00	13100	507,00	13100	518,00	13100	518,00	13100
507,00	13500	507,00	13500	518,00	13500	518,00	13500
				518,00	13700	518,00	13700
507,00	13800	507,00	13800	518,00	13800	518,00	13800
507,00	14000	507,00	14000	518,00	14000	518,00	14000
659,00	14200	659,00	14200	673,00	14200	673,00	14200
659,00	14400	659,00	14400	673,00	14400	673,00	14400
659,00	14500	659,00	14500	673,00	14500	673,00	14500
				673,00	14700	673,00	14700
659,00	14800	659,00	14800	673,00	14800	673,00	14800
659,00	15000	659,00	15000	673,00	15000	673,00	15000
659,00	15100	659,00	15100	673,00	15100	673,00	15100
659,00	15200	659,00	15200	673,00	15200	673,00	15200
659,00	15500	659,00	15500	673,00	15500	673,00	15500
				673,00	15700	673,00	15700
659,00	15800	659,00	15800	673,00	15800	673,00	15800
659,00	16000	659,00	16000	673,00	16000	673,00	16000
1.117,00	16500	1.117,00	16500	1.141,00	16500	1.141,00	16500
1.117,00	17000	1.117,00	17000	1.141,00	17000	1.141,00	17000
1.117,00	17500	1.117,00	17500	1.141,00	17500	1.141,00	17500
1.117,00	18000	1.117,00	18000	1.141,00	18000	1.141,00	18000
1.222,00	18500	1.222,00	18500	1.248,00	18500	1.248,00	18500
1.222,00	18900	1.222,00	18900	1.248,00	18900	1.248,00	18900
1.222,00	19000	1.222,00	19000	1.248,00	19000	1.248,00	19000
1.222,00	19500	1.222,00	19500	1.248,00	19500	1.248,00	19500
1.222,00	20000	1.222,00	20000	1.248,00	20000	1.248,00	20000

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	○	○
N	○	○	○	○
S	○	○	○	○
H				
O			○	○

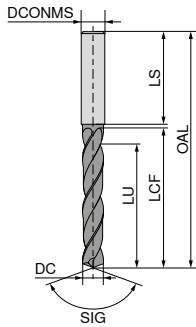
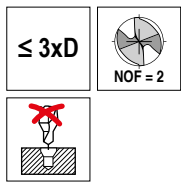
→ v<sub>c</sub> side 128+132

Ø DC<sub>h7</sub> til type UNI / Ø DC<sub>m7</sub> til type VA

# WTX – High Performance bor, fabriksstandard

- ▲ Afstemt skærgeometri
- ▲ Speciel spårumsgeometri
- ▲ Optimeret kernetykkelse

▲ 46 til 70 HRC



10 777 ...

DC <sub>h7</sub>	DCONMS <sub>h6</sub>	OAL	LCF	LU	LS	DKK	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	T4/9F	
2,55	4	55	20	16,1	28	538,00	02550
2,60	4	55	20	16,1	28	538,00	02600
2,70	4	55	20	15,9	28	538,00	02700
2,80	4	55	20	15,8	28	538,00	02800
2,90	4	55	20	15,6	28	538,00	02900
3,00	6	62	20	15,5	36	776,00	03000
3,10	6	62	20	15,3	36	776,00	03100
3,20	6	62	20	15,2	36	776,00	03200
3,30	6	62	20	15,0	36	776,00	03300
3,40	6	62	20	14,9	36	776,00	03400
3,50	6	62	20	14,7	36	776,00	03500
3,60	6	62	20	14,6	36	776,00	03600
3,70	6	62	20	14,4	36	776,00	03700
3,80	6	66	24	18,3	36	776,00	03800
3,90	6	66	24	18,1	36	776,00	03900
4,00	6	66	24	18,0	36	776,00	04000
4,10	6	66	24	17,8	36	776,00	04100
4,20	6	66	24	17,7	36	776,00	04200
4,30	6	66	24	17,5	36	776,00	04300
4,40	6	66	24	17,4	36	776,00	04400
4,50	6	66	24	17,2	36	776,00	04500
4,60	6	66	24	17,1	36	776,00	04600
4,70	6	66	24	16,9	36	776,00	04700
4,80	6	66	28	20,8	36	776,00	04800
4,90	6	66	28	20,6	36	776,00	04900
5,00	6	66	28	20,5	36	776,00	05000
5,10	6	66	28	20,3	36	776,00	05100
5,20	6	66	28	20,2	36	776,00	05200
5,30	6	66	28	20,0	36	776,00	05300
5,40	6	66	28	19,9	36	776,00	05400
5,50	6	66	28	19,7	36	776,00	05500
5,60	6	66	28	19,6	36	776,00	05600
5,70	6	66	28	19,4	36	776,00	05700
5,80	6	66	28	19,3	36	776,00	05800
5,90	6	66	28	19,1	36	776,00	05900
6,00	6	66	28	19,0	36	776,00	06000
6,10	8	79	34	24,8	36	1.008,00	06100
6,20	8	79	34	24,7	36	1.008,00	06200
6,30	8	79	34	24,5	36	1.008,00	06300
6,40	8	79	34	24,4	36	1.008,00	06400
6,50	8	79	34	24,2	36	1.008,00	06500
6,60	8	79	34	24,1	36	1.008,00	06600
6,70	8	79	34	23,9	36	1.008,00	06700
6,80	8	79	34	23,8	36	1.008,00	06800
6,90	8	79	34	23,6	36	1.008,00	06900
7,00	8	79	34	23,5	36	1.008,00	07000
7,10	8	79	41	30,3	36	1.008,00	07100
7,20	8	79	41	30,2	36	1.008,00	07200
7,30	8	79	41	30,0	36	1.008,00	07300
7,40	8	79	41	29,9	36	1.008,00	07400
7,50	8	79	41	29,7	36	1.008,00	07500

10 777 ...

DC <sub>h7</sub>	DCONMS <sub>h6</sub>	OAL	LCF	LU	LS	DKK	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	T4/9F	
7,60	8	79	41	29,6	36	1.008,00	07600
7,70	8	79	41	29,4	36	1.008,00	07700
7,80	8	79	41	29,3	36	1.008,00	07800
7,90	8	79	41	29,1	36	1.008,00	07900
8,00	8	79	41	29,0	36	1.008,00	08000
8,10	10	89	47	34,8	40	1.141,00	08100
8,20	10	89	47	34,7	40	1.141,00	08200
8,30	10	89	47	34,5	40	1.141,00	08300
8,40	10	89	47	34,4	40	1.141,00	08400
8,50	10	89	47	34,2	40	1.141,00	08500
8,60	10	89	47	34,1	40	1.141,00	08600
8,70	10	89	47	33,9	40	1.141,00	08700
8,80	10	89	47	33,8	40	1.141,00	08800
8,90	10	89	47	33,6	40	1.141,00	08900
9,00	10	89	47	33,5	40	1.141,00	09000
9,10	10	89	47	33,3	40	1.141,00	09100
9,20	10	89	47	33,2	40	1.141,00	09200
9,30	10	89	47	33,0	40	1.141,00	09300
9,40	10	89	47	32,9	40	1.141,00	09400
9,50	10	89	47	32,7	40	1.141,00	09500
9,60	10	89	47	32,6	40	1.141,00	09600
9,70	10	89	47	32,4	40	1.141,00	09700
9,80	10	89	47	32,3	40	1.141,00	09800
9,90	10	89	47	32,1	40	1.141,00	09900
10,00	10	89	47	32,0	40	1.141,00	10000
10,10	12	102	55	39,8	45	1.480,00	10100
10,20	12	102	55	39,7	45	1.480,00	10200
10,30	12	102	55	39,5	45	1.480,00	10300
10,40	12	102	55	39,4	45	1.480,00	10400
10,50	12	102	55	39,2	45	1.480,00	10500
10,60	12	102	55	39,1	45	1.480,00	10600
10,70	12	102	55	38,9	45	1.480,00	10700
10,80	12	102	55	38,8	45	1.480,00	10800
10,90	12	102	55	38,6	45	1.480,00	10900
11,00	12	102	55	38,5	45	1.480,00	11000
11,10	12	102	55	38,3	45	1.480,00	11100
11,20	12	102	55	38,2	45	1.480,00	11200
11,30	12	102	55	38,0	45	1.480,00	11300
11,40	12	102	55	37,9	45	1.480,00	11400
11,50	12	102	55	37,7	45	1.480,00	11500
11,60	12	102	55	37,6	45	1.480,00	11600
11,70	12	102	55	37,4	45	1.480,00	11700
11,80	12	102	55	37,3	45	1.480,00	11800
11,90	12	102	55	37,1	45	1.480,00	11900
12,00	12	102	55	37,0	45	1.480,00	12000
12,10	14	107	60	41,8	45	1.749,00	12100
12,20	14	107	60	41,7	45	1.749,00	12200
12,30	14	107	60	41,5	45	1.749,00	12300
12,40	14	107	60	41,4	45	1.749,00	12400
12,50	14	107	60	41,2	45	1.749,00	12500
12,60	14	107	60	41,1	45	1.749,00	12600
12,70	14	107	60	40,9	45	1.749,00	12700
12,80	14	107	60	40,8	45	1.749,00	12800
12,90	14	107	60	40,6	45	1.749,00	12900
13,00	14	107	60	40,5	45	1.749,00	13000
13,10	14	107	60	40,3	45	1.749,00	13100
13,20	14	107	60	40,2	45	1.749,00	13200
13,30	14	107	60	40,0	45	1.749,00	13300
13,40	14	107	60	39,9	45	1.749,00	13400
13,50	14	107	60	39,7	45	1.749,00	13500
13,60	14	107	60	39,6	45	1.749,00	13600
13,70	14	107	60	39,4	45	1.749,00	13700
13,80	14	107	60	39,3	45	1.749,00	13800
13,90	14	107	60	39,1	45	1.749,00	13900
14,00	14	107	60	39,0	45	1.749,00	14000

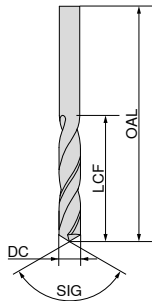
P	○
K	●
S	
H.1.1	●
H.1.2	●
H.1.3	●
H.1.4	●

→ v<sub>c</sub> side 119

# HM spiralbor iht. DIN 1897

- ▲ Spiralvinkel 30°
- ▲ Skaft-Ø h7

≤ 3xD



N



SIG 118°  
HM

10 700 ...

DC <sub>h7</sub> mm	OAL mm	LCF mm	DKK T3	
0,5	20	3,0	58,00	005
0,6	21	3,5	60,00	006
0,7	23	4,5	60,00	007
0,8	24	5,0	60,00	008
0,9	25	5,5	60,00	009
1,0	26	6,0	60,00	010
1,2	30	8,0	60,00	012
1,3	30	8,0	60,00	013
1,4	32	9,0	60,00	014
1,5	32	9,0	60,00	015
1,6	34	10,0	60,00	016
1,7	34	10,0	60,00	017
1,8	36	11,0	60,00	018
1,9	36	11,0	60,00	019
2,0	38	12,0	60,00	020
2,1	38	12,0	64,00	021
2,2	40	13,0	64,00	022
2,3	40	13,0	64,00	023
2,4	43	14,0	64,00	024
2,5	43	14,0	64,00	025
2,6	43	14,0	64,00	026
2,7	46	16,0	84,00	027
2,8	46	16,0	84,00	028
2,9	46	16,0	84,00	029
3,0	46	16,0	84,00	030
3,1	49	18,0	86,00	031
3,2	49	18,0	86,00	032
3,3	49	18,0	86,00	033
3,4	52	20,0	92,00	034
3,5	52	20,0	92,00	035
3,6	52	20,0	101,00	036
3,7	52	20,0	101,00	037
3,8	55	22,0	110,00	038
3,9	55	22,0	110,00	039
4,0	55	22,0	110,00	040
4,1	55	22,0	116,00	041
4,2	55	22,0	116,00	042
4,3	58	24,0	122,00	043
4,4	58	24,0	122,00	044
4,5	58	24,0	122,00	045
4,6	58	24,0	122,00	046
4,7	58	24,0	131,00	047
4,8	62	26,0	131,00	048
4,9	62	26,0	131,00	049
5,0	62	26,0	131,00	050
5,1	62	26,0	131,00	051
5,2	62	26,0	170,00	052
5,3	62	26,0	170,00	053
5,4	66	28,0	170,00	054
5,5	66	28,0	170,00	055
5,6	66	28,0	181,00	056
5,7	66	28,0	181,00	057

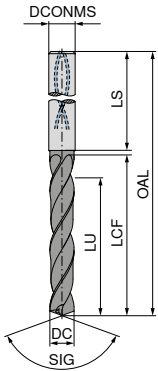
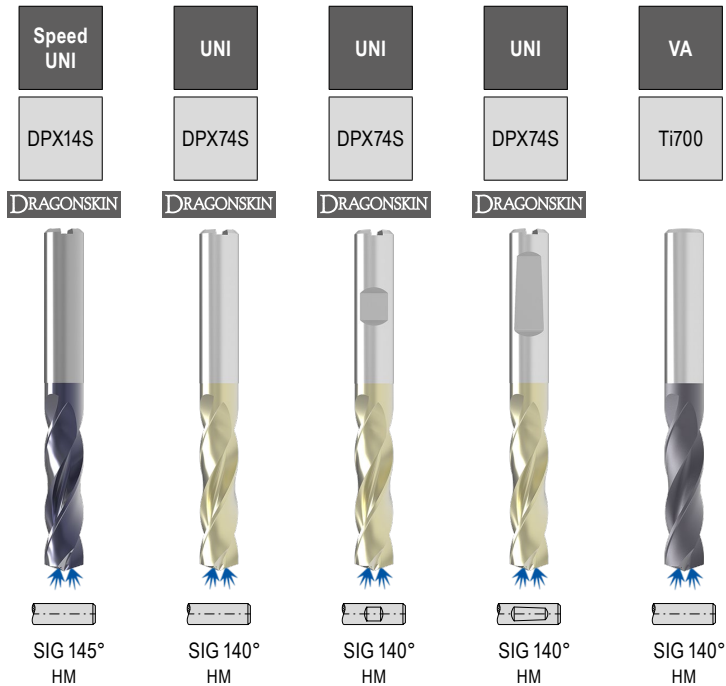
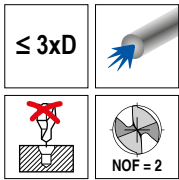
10 700 ...

DC <sub>h7</sub> mm	OAL mm	LCF mm	DKK T3	
5,8	66	28,0	181,00	058
5,9	66	28,0	181,00	059
6,0	66	28,0	181,00	060
6,1	70	31,0	225,00	061
6,2	70	31,0	225,00	062
6,3	70	31,0	225,00	063
6,4	70	31,0	225,00	064
6,5	70	31,0	220,00	065
6,6	70	31,0	266,00	066
6,7	70	31,0	266,00	067
6,8	74	34,0	266,00	068
6,9	74	34,0	266,00	069
7,0	74	34,0	262,00	070
7,1	74	34,0	315,00	071
7,2	74	34,0	315,00	072
7,3	74	34,0	315,00	073
7,4	74	34,0	315,00	074
7,5	74	34,0	315,00	075
7,6	79	37,0	358,00	076
7,7	79	37,0	358,00	077
7,8	79	37,0	358,00	078
7,9	79	37,0	358,00	079
8,0	79	37,0	350,00	080
8,1	79	37,0	440,00	081
8,2	79	37,0	440,00	082
8,3	79	37,0	440,00	083
8,4	79	37,0	440,00	084
8,5	79	37,0	440,00	085
8,6	84	40,0	469,00	086
8,7	84	40,0	469,00	087
8,8	84	40,0	469,00	088
8,9	84	40,0	469,00	089
9,0	84	40,0	445,00	090
9,1	84	40,0	493,00	091
9,2	84	40,0	493,00	092
9,3	84	40,0	493,00	093
9,4	84	40,0	493,00	094
9,5	84	40,0	493,00	095
9,6	89	43,0	533,00	096
9,7	89	43,0	533,00	097
9,8	89	43,0	533,00	098
9,9	89	43,0	507,00	099
10,0	89	43,0	507,00	100
10,2	89	43,0	605,00	102
10,5	89	43,0	605,00	105
10,8	95	47,0	605,00	108
11,0	95	47,0	670,00	110
11,2	95	47,0	781,00	112
11,5	95	47,0	781,00	115
11,8	95	47,0	781,00	118
12,0	102	51,0	781,00	120
12,5	102	51,0	948,00	125
13,0	102	51,0	948,00	130
13,5	107	54,0	1.257,00	135
14,0	107	54,0	1.257,00	140
14,5	111	56,0	1.387,00	145
15,0	111	56,0	1.387,00	150
15,5	115	58,0	1.550,00	155
16,0	115	58,0	1.550,00	160
18,0	123	62,0	2.331,00	180
20,0	131	66,0	3.132,00	200

P	○
M	○
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v. side 134

# WTX – High Performance bor, DIN 6537



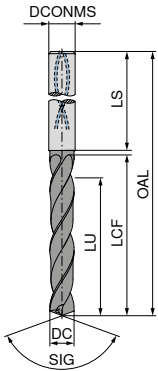
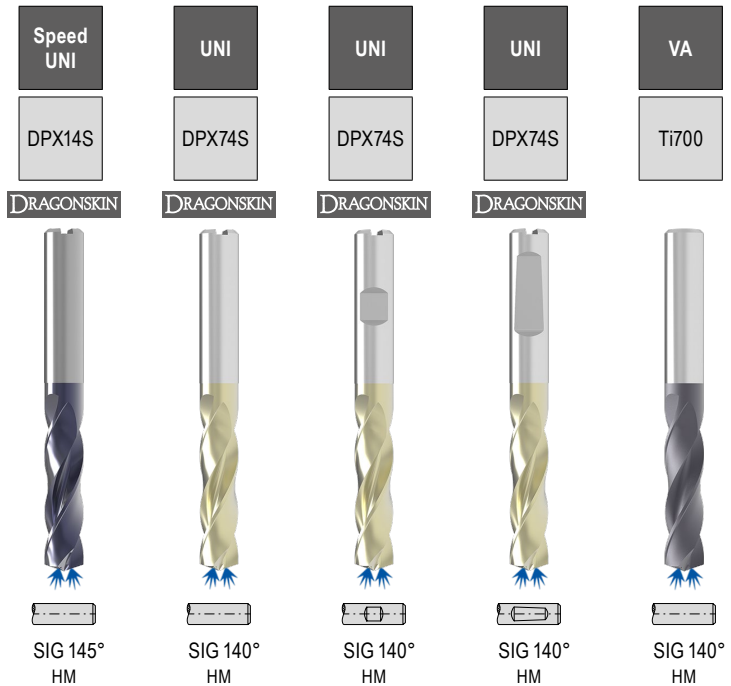
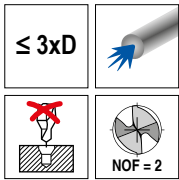
DC <sub>m7h7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 781 ... DKK T4	11 780 ... DKK T7	11 781 ... DKK T7	11 779 ... DKK T7	10 734 ... DKK T5
3,00	6	62	20	14	36	589,00 03000	450,00 03000	450,00 03000	450,00 03000	543,00 030
3,10	6	62	20	14	36	589,00 03100	450,00 03100	450,00 03100	450,00 03100	543,00 031
3,15	6	62	20	14	36		450,00 03150	450,00 03150	450,00 03150	543,00 831
3,20	6	62	20	14	36	589,00 03200	450,00 03200	450,00 03200	450,00 03200	543,00 832
3,22	6	62	20	14	36		450,00 03220	450,00 03220	450,00 03220	543,00 832
3,25	6	62	20	14	36		450,00 03250	450,00 03250	450,00 03250	543,00 890
3,30	6	62	20	14	36	589,00 03300	450,00 03300	450,00 03300	450,00 03300	543,00 033
3,40	6	62	20	14	36	589,00 03400	450,00 03400	450,00 03400	450,00 03400	543,00 034
3,50	6	62	20	14	36	589,00 03500	450,00 03500	450,00 03500	450,00 03500	543,00 035
3,60	6	62	20	14	36	589,00 03600	450,00 03600	450,00 03600	450,00 03600	543,00 036
3,70	6	62	20	14	36	589,00 03700	450,00 03700	450,00 03700	450,00 03700	543,00 037
3,80	6	66	24	17	36	589,00 03800	450,00 03800	450,00 03800	450,00 03800	543,00 038
3,85	6	66	24	17	36		450,00 03850	450,00 03850	450,00 03850	543,00 838
3,90	6	66	24	17	36	589,00 03900	450,00 03900	450,00 03900	450,00 03900	543,00 039
4,00	6	66	24	17	36	589,00 04000	450,00 04000	450,00 04000	450,00 04000	543,00 040
4,10	6	66	24	17	36	589,00 04100	450,00 04100	450,00 04100	450,00 04100	543,00 041
4,20	6	66	24	17	36	589,00 04200	450,00 04200	450,00 04200	450,00 04200	543,00 042
4,25	6	66	24	17	36		450,00 04250	450,00 04250	450,00 04250	
4,30	6	66	24	17	36	589,00 04300	450,00 04300	450,00 04300	450,00 04300	543,00 043
4,35	6	66	24	17	36		450,00 04350	450,00 04350	450,00 04350	543,00 843
4,40	6	66	24	17	36	589,00 04400	450,00 04400	450,00 04400	450,00 04400	543,00 044
4,45	6	66	24	17	36		450,00 04450	450,00 04450	450,00 04450	543,00 844
4,50	6	66	24	17	36	589,00 04500	450,00 04500	450,00 04500	450,00 04500	543,00 045
4,60	6	66	24	17	36	589,00 04600	450,00 04600	450,00 04600	450,00 04600	543,00 046
4,65	6	66	24	17	36	589,00 04650	450,00 04650	450,00 04650	450,00 04650	543,00 900
4,70	6	66	24	17	36	589,00 04700	450,00 04700	450,00 04700	450,00 04700	543,00 047
4,80	6	66	28	20	36	589,00 04800	450,00 04800	450,00 04800	450,00 04800	543,00 048
4,90	6	66	28	20	36	589,00 04900	450,00 04900	450,00 04900	450,00 04900	543,00 049
4,95	6	66	28	20	36		450,00 04950	450,00 04950	450,00 04950	
5,00	6	66	28	20	36	589,00 05000	450,00 05000	450,00 05000	450,00 05000	543,00 050
5,05	6	66	28	20	36		450,00 05050	450,00 05050	450,00 05050	
5,10	6	66	28	20	36	589,00 05100	450,00 05100	450,00 05100	450,00 05100	543,00 051
5,20	6	66	28	20	36	589,00 05200	450,00 05200	450,00 05200	450,00 05200	543,00 052
5,30	6	66	28	20	36	589,00 05300	450,00 05300	450,00 05300	450,00 05300	543,00 053
5,40	6	66	28	20	36	589,00 05400	450,00 05400	450,00 05400	450,00 05400	543,00 054
5,50	6	66	28	20	36	589,00 05500	450,00 05500	450,00 05500	450,00 05500	543,00 055
5,55	6	66	28	20	36	589,00 05550	450,00 05550	450,00 05550	450,00 05550	543,00 902
5,60	6	66	28	20	36	589,00 05600	450,00 05600	450,00 05600	450,00 05600	543,00 056
5,70	6	66	28	20	36	589,00 05700	450,00 05700	450,00 05700	450,00 05700	543,00 057
5,75	6	66	28	20	36		450,00 05750	450,00 05750	450,00 05750	543,00 916
5,80	6	66	28	20	36	589,00 05800	450,00 05800	450,00 05800	450,00 05800	543,00 058
5,90	6	66	28	20	36	589,00 05900	450,00 05900	450,00 05900	450,00 05900	543,00 059

P	•	•	•	•	○
M	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	○
N					○
S					•
H		○	○	○	
O					

→ v<sub>c</sub> side 110–114

Ø DC<sub>m7</sub> til type UNI og VA / Ø DC<sub>h7</sub> til type Speed UNI

# WTX – High Performance bor, DIN 6537



DC <sub>m7h7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 781 ...		11 780 ...		11 781 ...		11 779 ...		10 734 ...	
						DKK T4	DKK T4	DKK T7	DKK T7	DKK T7	DKK T7	DKK T5			
5,95	6	66	28	20	36			450,00	05950	450,00	05950	450,00	05950	543,00	959
6,00	6	66	28	20	36	589,00	06000	450,00	06000	450,00	06000	450,00	06000	543,00	060
6,10	8	79	34	24	36	773,00	06100	589,00	06100	589,00	06100	589,00	06100	690,00	061
6,20	8	79	34	24	36	773,00	06200	589,00	06200	589,00	06200	589,00	06200	690,00	062
6,30	8	79	34	24	36	773,00	06300	589,00	06300	589,00	06300	589,00	06300	690,00	063
6,40	8	79	34	24	36	773,00	06400	589,00	06400	589,00	06400	589,00	06400	690,00	064
6,50	8	79	34	24	36	773,00	06500	589,00	06500	589,00	06500	589,00	06500	690,00	065
6,60	8	79	34	24	36	773,00	06600	589,00	06600	589,00	06600	589,00	06600	690,00	066
6,70	8	79	34	24	36	773,00	06700	589,00	06700	589,00	06700	589,00	06700	690,00	067
6,80	8	79	34	24	36	773,00	06800	589,00	06800	589,00	06800	589,00	06800	690,00	068
6,90	8	79	34	24	36	773,00	06900	589,00	06900	589,00	06900	589,00	06900	690,00	069
7,00	8	79	34	24	36	773,00	07000	589,00	07000	589,00	07000	589,00	07000	690,00	070
7,10	8	79	41	29	36	773,00	07100	589,00	07100	589,00	07100	589,00	07100	690,00	071
7,20	8	79	41	29	36	773,00	07200	589,00	07200	589,00	07200	589,00	07200	690,00	072
7,30	8	79	41	29	36	773,00	07300	589,00	07300	589,00	07300	589,00	07300	690,00	073
7,40	8	79	41	29	36	773,00	07400	589,00	07400	589,00	07400	589,00	07400	690,00	074
7,45	8	79	41	29	36			589,00	07450	589,00	07450	589,00	07450	690,00	924
7,50	8	79	41	29	36	773,00	07500	589,00	07500	589,00	07500	589,00	07500	690,00	075
7,60	8	79	41	29	36	773,00	07600	589,00	07600	589,00	07600	589,00	07600	690,00	076
7,70	8	79	41	29	36	773,00	07700	589,00	07700	589,00	07700	589,00	07700	690,00	077
7,80	8	79	41	29	36	773,00	07800	589,00	07800	589,00	07800	589,00	07800	690,00	078
7,90	8	79	41	29	36	773,00	07900	589,00	07900	589,00	07900	589,00	07900	690,00	079
8,00	8	79	41	29	36	773,00	08000	589,00	08000	589,00	08000	589,00	08000	690,00	080
8,10	10	89	47	35	40	866,00	08100	662,00	08100	662,00	08100	662,00	08100	798,00	081
8,20	10	89	47	35	40	866,00	08200	662,00	08200	662,00	08200	662,00	08200	798,00	082
8,30	10	89	47	35	40	866,00	08300	662,00	08300	662,00	08300	662,00	08300	798,00	083
8,40	10	89	47	35	40	866,00	08400	662,00	08400	662,00	08400	662,00	08400	798,00	084
8,50	10	89	47	35	40	866,00	08500	662,00	08500	662,00	08500	662,00	08500	798,00	085
8,60	10	89	47	35	40	866,00	08600	662,00	08600	662,00	08600	662,00	08600	798,00	086
8,70	10	89	47	35	40	866,00	08700	662,00	08700	662,00	08700	662,00	08700	798,00	087
8,80	10	89	47	35	40	866,00	08800	662,00	08800	662,00	08800	662,00	08800	798,00	088
8,90	10	89	47	35	40	866,00	08900	662,00	08900	662,00	08900	662,00	08900	798,00	089
9,00	10	89	47	35	40	866,00	09000	662,00	09000	662,00	09000	662,00	09000	798,00	090
9,10	10	89	47	35	40	866,00	09100	662,00	09100	662,00	09100	662,00	09100	798,00	091
9,20	10	89	47	35	40	866,00	09200	662,00	09200	662,00	09200	662,00	09200	798,00	092
9,30	10	89	47	35	40	866,00	09300	662,00	09300	662,00	09300	662,00	09300	798,00	093
9,35	10	89	47	35	40			662,00	09350	662,00	09350	662,00	09350	798,00	930
9,40	10	89	47	35	40	866,00	09400	662,00	09400	662,00	09400	662,00	09400	798,00	094
9,45	10	89	47	35	40			662,00	09450	662,00	09450	662,00	09450	798,00	994
9,50	10	89	47	35	40	866,00	09500	662,00	09500	662,00	09500	662,00	09500	798,00	095
9,60	10	89	47	35	40	866,00	09600	662,00	09600	662,00	09600	662,00	09600	798,00	096
9,70	10	89	47	35	40	866,00	09700	662,00	09700	662,00	09700	662,00	09700	798,00	097

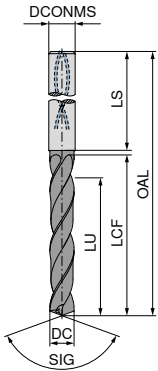
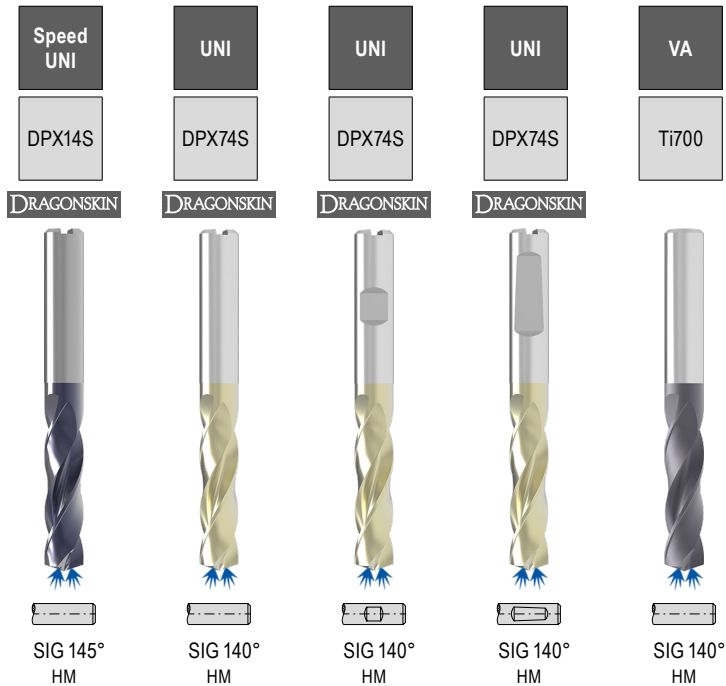
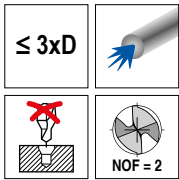
P	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	•
N					•
S					•
H		•	•	•	•
O					

→ v<sub>c</sub> side 110–114

Ø DC<sub>m7</sub> til type UNI og VA / Ø DC<sub>h7</sub> til type Speed UNI



# WTX – High Performance bor, DIN 6537



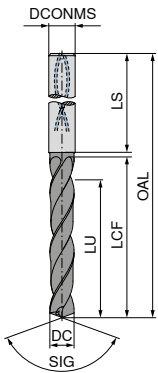
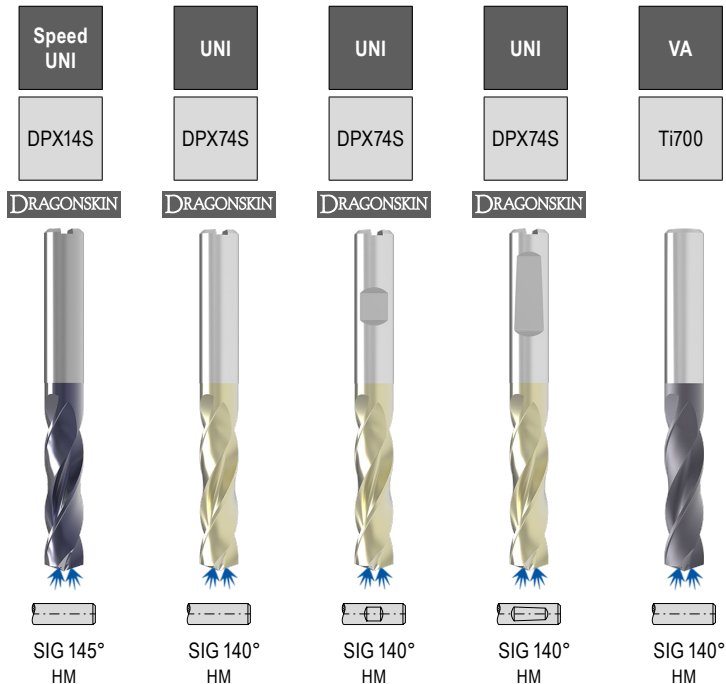
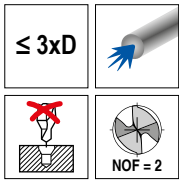
DC <sub>m7h7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 781 ... DKK T4	11 780 ... DKK T7	11 781 ... DKK T7	11 779 ... DKK T7	10 734 ... DKK T5
9,80	10	89	47	35	40	866,00 09800	662,00 09800	662,00 09800	662,00 09800	798,00 098
9,90	10	89	47	35	40	866,00 10000	662,00 10000	662,00 10000	662,00 10000	798,00 100
10,00	10	89	47	35	40	1.236,00 10100	932,00 10100	932,00 10100	932,00 10100	1.126,00 101
10,10	12	102	55	40	45	1.236,00 10200	932,00 10200	932,00 10200	932,00 10200	1.126,00 102
10,20	12	102	55	40	45	1.236,00 10300	932,00 10300	932,00 10300	932,00 10300	1.126,00 103
10,30	12	102	55	40	45	1.236,00 10400	932,00 10400	932,00 10400	932,00 10400	1.126,00 104
10,40	12	102	55	40	45	1.236,00 10500	932,00 10500	932,00 10500	932,00 10500	1.126,00 105
10,50	12	102	55	40	45	1.236,00 10600	932,00 10600	932,00 10600	932,00 10600	1.126,00 106
10,55	12	102	55	40	45	1.236,00 10700	932,00 10700	932,00 10700	932,00 10700	1.126,00 107
10,60	12	102	55	40	45	1.236,00 10800	932,00 10800	932,00 10800	932,00 10800	1.126,00 108
10,70	12	102	55	40	45	1.236,00 10900	932,00 10900	932,00 10900	932,00 10900	1.126,00 109
10,75	12	102	55	40	45	1.236,00 11000	932,00 11000	932,00 11000	932,00 11000	1.126,00 110
10,80	12	102	55	40	45	1.236,00 11100	932,00 11100	932,00 11100	932,00 11100	1.126,00 111
10,90	12	102	55	40	45	1.236,00 11200	932,00 11200	932,00 11200	932,00 11200	1.126,00 112
11,00	12	102	55	40	45	1.236,00 11300	932,00 11300	932,00 11300	932,00 11300	1.126,00 113
11,10	12	102	55	40	45	1.236,00 11400	932,00 11400	932,00 11400	932,00 11400	1.126,00 114
11,20	12	102	55	40	45	1.236,00 11500	932,00 11500	932,00 11500	932,00 11500	1.126,00 115
11,25	12	102	55	40	45	1.236,00 11600	932,00 11600	932,00 11600	932,00 11600	1.126,00 116
11,30	12	102	55	40	45	1.236,00 11700	932,00 11700	932,00 11700	932,00 11700	1.126,00 117
11,40	12	102	55	40	45	1.236,00 11800	932,00 11800	932,00 11800	932,00 11800	1.126,00 118
11,45	12	102	55	40	45	1.236,00 11900	932,00 11900	932,00 11900	932,00 11900	1.126,00 119
11,50	12	102	55	40	45	1.236,00 12000	932,00 12000	932,00 12000	932,00 12000	1.126,00 120
11,60	12	102	55	40	45	1.236,00 12150	1.311,00 12150	1.311,00 12150	1.311,00 12150	1.529,00 121
11,70	12	102	55	40	45	1.236,00 12250	1.311,00 12250	1.311,00 12250	1.311,00 12250	1.529,00 122
11,80	12	102	55	40	45	1.733,00 12500	1.311,00 12500	1.311,00 12500	1.311,00 12500	1.529,00 125
11,90	12	102	55	40	45	1.733,00 12550	1.311,00 12550	1.311,00 12550	1.311,00 12550	1.529,00 125
12,00	14	107	60	43	45	1.733,00 12700	1.311,00 12700	1.311,00 12700	1.311,00 12700	1.529,00 127
12,15	14	107	60	43	45	1.733,00 12800	1.311,00 12800	1.311,00 12800	1.311,00 12800	1.529,00 128
12,25	14	107	60	43	45	1.733,00 12900	1.311,00 12900	1.311,00 12900	1.311,00 12900	1.529,00 129
12,30	14	107	60	43	45	1.733,00 13000	1.311,00 13000	1.311,00 13000	1.311,00 13000	1.529,00 130
12,40	14	107	60	43	45	1.733,00 13100	1.311,00 13100	1.311,00 13100	1.311,00 13100	1.529,00 131
12,50	14	107	60	43	45	1.733,00 13300	1.311,00 13300	1.311,00 13300	1.311,00 13300	1.529,00 133
12,55	14	107	60	43	45	1.733,00 13350	1.311,00 13350	1.311,00 13350	1.311,00 13350	1.529,00 133
12,70	14	107	60	43	45	1.733,00 13500	1.311,00 13500	1.311,00 13500	1.311,00 13500	1.529,00 135
12,80	14	107	60	43	45	1.733,00 13700	1.311,00 13700	1.311,00 13700	1.311,00 13700	1.529,00 137
12,90	14	107	60	43	45	1.733,00 13800	1.311,00 13800	1.311,00 13800	1.311,00 13800	1.529,00 138

P	●	●	●	●	○
M	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	○
N	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○
O	○	○	○	○	○

→ v<sub>c</sub> side 110–114

Ø DC<sub>m7</sub> til type UNI og VA / Ø DC<sub>h7</sub> til type Speed UNI

# WTX – High Performance bor, DIN 6537



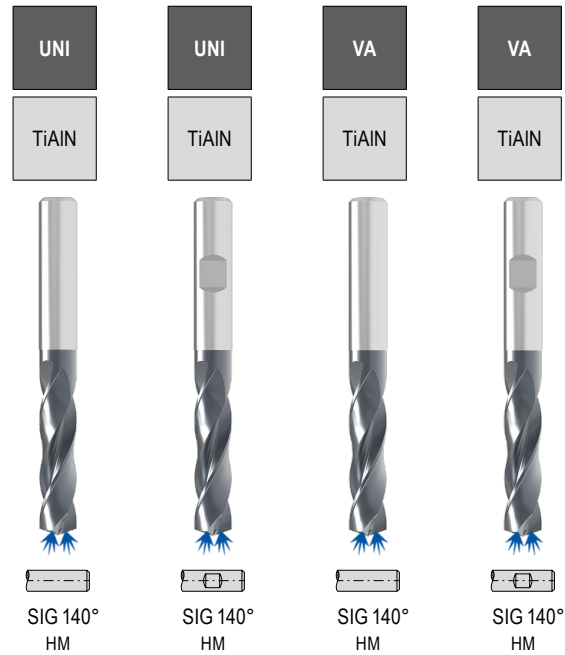
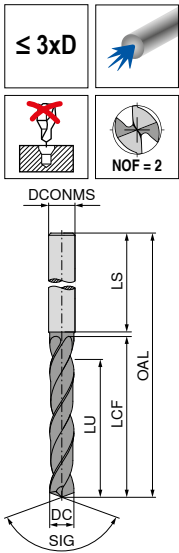
DC <sub>m7n7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 781 ... DKK T4	14000	11 780 ... DKK T7	14000	11 781 ... DKK T7	14000	11 779 ... DKK T7	14000	10 734 ... DKK T5	140
14,00	14	107	60	43	45	1.733,00	14000	1.311,00	14000	1.311,00	14000	1.311,00	14000	1.529,00	140
14,20	16	115	65	45	48			1.572,00	14200	1.572,00	14200	1.572,00	14200		
14,50	16	115	65	45	48	2.069,00	14500	1.572,00	14500	1.572,00	14500	1.572,00	14500	1.919,00	145
14,80	16	115	65	45	48	2.069,00	14800	1.572,00	14800	1.572,00	14800	1.572,00	14800	1.919,00	148
15,00	16	115	65	45	48	2.069,00	15000	1.572,00	15000	1.572,00	15000	1.572,00	15000	1.919,00	150
15,10	16	115	65	45	48			1.572,00	15100	1.572,00	15100	1.572,00	15100		
15,25	16	115	65	45	48			1.572,00	15250	1.572,00	15250	1.572,00	15250		
15,30	16	115	65	45	48			1.572,00	15300	1.572,00	15300	1.572,00	15300		
15,35	16	115	65	45	48			1.572,00	15350	1.572,00	15350	1.572,00	15350	1.919,00	953
15,50	16	115	65	45	48	2.069,00	15500	1.572,00	15500	1.572,00	15500	1.572,00	15500	1.919,00	155
15,60	16	115	65	45	48			1.572,00	15600	1.572,00	15600	1.572,00	15600		
15,80	16	115	65	45	48	2.069,00	15800	1.572,00	15800	1.572,00	15800	1.572,00	15800	1.919,00	158
16,00	16	115	65	45	48	2.069,00	16000	1.572,00	16000	1.572,00	16000	1.572,00	16000	1.919,00	160
16,05	18	123	73	51	48			2.428,00	16050	2.428,00	16050	2.428,00	16050	2.893,00	960
16,50	18	123	73	51	48	3.165,00	16500	2.428,00	16500	2.428,00	16500	2.428,00	16500	2.893,00	165
16,80	18	123	73	51	48	3.165,00	16800	2.428,00	16800	2.428,00	16800	2.428,00	16800	2.893,00	168
16,90	18	123	73	51	48			2.428,00	16900	2.428,00	16900	2.428,00	16900		
17,00	18	123	73	51	48	3.165,00	17000	2.428,00	17000	2.428,00	17000	2.428,00	17000	2.893,00	170
17,50	18	123	73	51	48	3.165,00	17500	2.428,00	17500	2.428,00	17500	2.428,00	17500	2.893,00	175
17,60	18	123	73	51	48			2.428,00	17600	2.428,00	17600	2.428,00	17600		
17,80	18	123	73	51	48	3.165,00	17800	2.428,00	17800	2.428,00	17800	2.428,00	17800	2.893,00	178
18,00	18	123	73	51	48	3.165,00	18000	2.428,00	18000	2.428,00	18000	2.428,00	18000	2.893,00	180
18,50	20	131	79	55	50	3.434,00	18500	2.655,00	18500	2.655,00	18500	2.655,00	18500	3.727,00	185
18,80	20	131	79	55	50	3.434,00	18800	2.655,00	18800	2.655,00	18800	2.655,00	18800	3.727,00	188
18,90	20	131	79	55	50			2.655,00	18900	2.655,00	18900	2.655,00	18900		
19,00	20	131	79	55	50	3.434,00	19000	2.655,00	19000	2.655,00	19000	2.655,00	19000	3.727,00	190
19,35	20	131	79	55	50			2.655,00	19350	2.655,00	19350	2.655,00	19350	3.727,00	993
19,50	20	131	79	55	50	3.434,00	19500	2.655,00	19500	2.655,00	19500	2.655,00	19500	3.727,00	195
19,60	20	131	79	55	50			2.655,00	19600	2.655,00	19600	2.655,00	19600		
19,80	20	131	79	55	50	3.434,00	19800	2.655,00	19800	2.655,00	19800	2.655,00	19800	3.727,00	198
20,00	20	131	79	55	50	3.434,00	20000	2.655,00	20000	2.655,00	20000	2.655,00	20000	3.727,00	200
20,50	25	151	93	66	56			4.801,00	20500	4.801,00	20500	4.801,00	20500		
21,00	25	151	93	66	56			4.801,00	21000	4.801,00	21000	4.801,00	21000		
21,50	25	151	93	66	56			4.801,00	21500	4.801,00	21500	4.801,00	21500		
22,00	25	151	93	66	56			4.801,00	22000	4.801,00	22000	4.801,00	22000		
22,50	25	153	96	72	56			4.801,00	22500	4.801,00	22500	4.801,00	22500		
23,00	25	153	96	72	56			4.801,00	23000	4.801,00	23000	4.801,00	23000		
23,50	25	153	96	72	56			4.801,00	23500	4.801,00	23500	4.801,00	23500		
24,00	25	153	96	72	56			4.801,00	24000	4.801,00	24000	4.801,00	24000		
24,50	25	153	96	75	56			4.801,00	24500	4.801,00	24500	4.801,00	24500		
25,00	25	153	96	75	56			4.801,00	25000	4.801,00	25000	4.801,00	25000		

P	•	•	•	•	○
M	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	○
N	•	•	•	•	○
S	•	•	•	•	•
H	○	○	○	○	○
O	○	○	○	○	○

→ v. side 110-114

Ø DC<sub>m7</sub> til type UNI og VA / Ø DC<sub>n7</sub> til type Speed UNI

# High Performance bor, DIN 6537



DC <sub>mTn7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
1,00	4	45	7	5,5	28
1,10	4	45	7	5,3	28
1,20	4	45	7	5,2	28
1,30	4	45	7	5,0	28
1,40	4	45	7	4,9	28
1,50	4	55	14	11,7	28
1,60	4	55	14	11,6	28
1,70	4	55	14	11,4	28
1,80	4	55	14	11,3	28
1,90	4	55	14	11,1	28
2,00	4	55	20	17,0	28
2,10	4	55	20	16,8	28
2,20	4	55	20	16,7	28
2,30	4	55	20	16,5	28
2,40	4	55	20	16,4	28
2,50	4	55	20	16,2	28
2,60	4	55	20	16,1	28
2,70	4	55	20	15,9	28
2,80	4	55	20	15,8	28
2,90	4	55	20	15,6	28
3,00	6	62	20	15,5	36
3,10	6	62	20	15,3	36
3,20	6	62	20	15,2	36
3,25	6	62	20	15,1	36
3,30	6	62	20	15,0	36
3,40	6	62	20	14,9	36
3,50	6	62	20	14,7	36
3,60	6	62	20	14,6	36
3,70	6	62	20	14,4	36
3,80	6	66	24	18,3	36
3,90	6	66	24	18,1	36
4,00	6	66	24	18,0	36
4,10	6	66	24	17,8	36
4,20	6	66	24	17,7	36
4,30	6	66	24	17,5	36
4,40	6	66	24	17,4	36
4,50	6	66	24	17,2	36
4,60	6	66	24	17,1	36
4,65	6	66	24	17,0	36
4,70	6	66	24	16,9	36
4,80	6	66	28	20,8	36

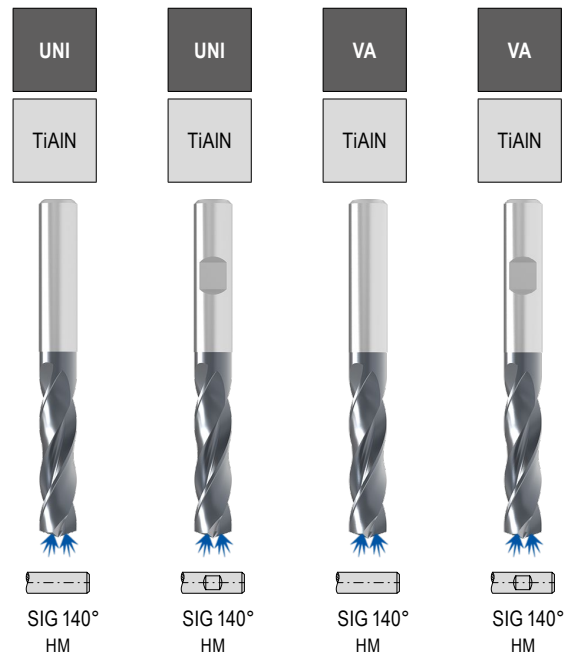
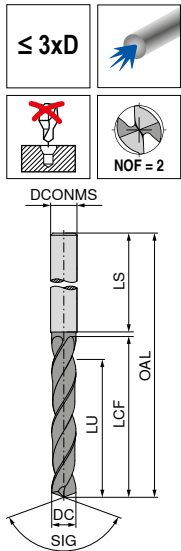
11 700 ...		11 701 ...		11 713 ...		11 714 ...	
DKK	T1/9C	DKK	T1/9C	DKK	T1/9C	DKK	T1/9C
293,00	01000			300,00	01000		
293,00	01100			300,00	01100		
293,00	01200			300,00	01200		
293,00	01300			300,00	01300		
293,00	01400			300,00	01400		
293,00	01500			300,00	01500		
293,00	01600			300,00	01600		
293,00	01700			300,00	01700		
293,00	01800			300,00	01800		
293,00	01900			300,00	01900		
293,00	02000			300,00	02000		
293,00	02100			300,00	02100		
293,00	02200			300,00	02200		
293,00	02300			300,00	02300		
293,00	02400			300,00	02400		
293,00	02500			300,00	02500		
293,00	02600			300,00	02600		
293,00	02700			300,00	02700		
293,00	02800			300,00	02800		
293,00	02900			300,00	02900		
255,00	03000	255,00	03000	260,00	03000	260,00	03000
255,00	03100	255,00	03100	260,00	03100	260,00	03100
255,00	03200	255,00	03200	260,00	03200	260,00	03200
255,00	03250	255,00	03250				
255,00	03300	255,00	03300	260,00	03300	260,00	03300
255,00	03400	255,00	03400	260,00	03400	260,00	03400
255,00	03500	255,00	03500	260,00	03500	260,00	03500
255,00	03600	255,00	03600	260,00	03600	260,00	03600
255,00	03700	255,00	03700	260,00	03700	260,00	03700
255,00	03800	255,00	03800	260,00	03800	260,00	03800
255,00	03900	255,00	03900	260,00	03900	260,00	03900
255,00	04000	255,00	04000	260,00	04000	260,00	04000
255,00	04100	255,00	04100	260,00	04100	260,00	04100
255,00	04200	255,00	04200	260,00	04200	260,00	04200
255,00	04300	255,00	04300	260,00	04300	260,00	04300
255,00	04400	255,00	04400	260,00	04400	260,00	04400
255,00	04500	255,00	04500	260,00	04500	260,00	04500
255,00	04600	255,00	04600	260,00	04600	260,00	04600
255,00	04650	255,00	04650				
255,00	04700	255,00	04700	260,00	04700	260,00	04700
255,00	04800	255,00	04800	260,00	04800	260,00	04800

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v<sub>c</sub> side 129+133

Ø DC<sub>h7</sub> til type UNI / Ø DC<sub>m7</sub> til type VA

# High Performance bor, DIN 6537



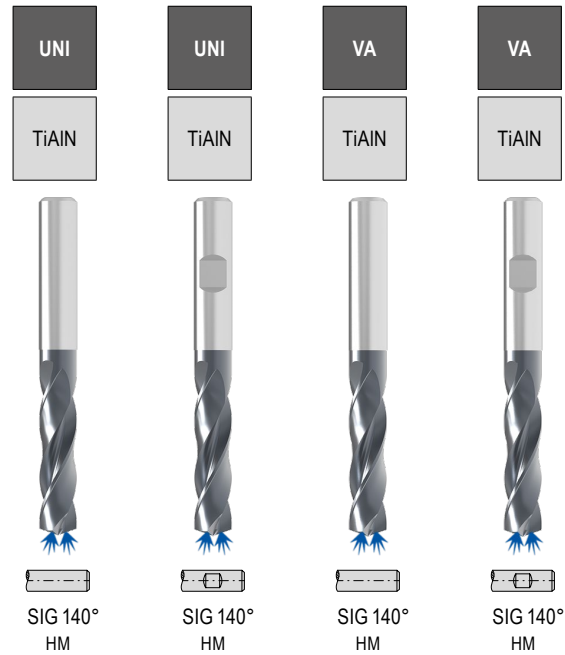
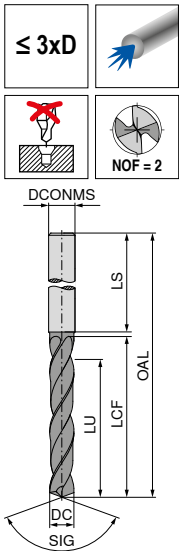
DC <sub>mTn7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 700 ...		11 701 ...		11 713 ...		11 714 ...	
						DKK T1/9C	04900	DKK T1/9C	04900	DKK T1/9C	04900	DKK T1/9C	04900
4,90	6	66	28	20,6	36	255,00	04900	255,00	05000	260,00	04900	260,00	05000
5,00	6	66	28	20,5	36	255,00	05100	255,00	05100	260,00	05100	260,00	05100
5,10	6	66	28	20,3	36	255,00	05200	255,00	05200	260,00	05200	260,00	05200
5,20	6	66	28	20,2	36	255,00	05300	255,00	05300	260,00	05300	260,00	05300
5,30	6	66	28	20,0	36	255,00	05300	255,00	05300	260,00	05300	260,00	05300
5,40	6	66	28	19,9	36	255,00	05400	255,00	05400	260,00	05400	260,00	05400
5,50	6	66	28	19,7	36	255,00	05500	255,00	05500	260,00	05500	260,00	05500
5,55	6	66	28	19,6	36	255,00	05550	255,00	05550	260,00	05550	260,00	05550
5,60	6	66	28	19,6	36	255,00	05600	255,00	05600	260,00	05600	260,00	05600
5,65	6	66	28	19,5	36	255,00	05650	255,00	05650	260,00	05650	260,00	05650
5,70	6	66	28	19,4	36	255,00	05700	255,00	05700	260,00	05700	260,00	05700
5,80	6	66	28	19,3	36	255,00	05800	255,00	05800	260,00	05800	260,00	05800
5,90	6	66	28	19,1	36	255,00	05900	255,00	05900	260,00	05900	260,00	05900
6,00	6	66	28	19,0	36	255,00	06000	255,00	06000	260,00	06000	260,00	06000
6,10	8	79	34	24,8	36	349,00	06100	349,00	06100	356,00	06100	356,00	06100
6,20	8	79	34	24,7	36	349,00	06200	349,00	06200	356,00	06200	356,00	06200
6,30	8	79	34	24,5	36	349,00	06300	349,00	06300	356,00	06300	356,00	06300
6,40	8	79	34	24,4	36	349,00	06400	349,00	06400	356,00	06400	356,00	06400
6,50	8	79	34	24,2	36	349,00	06500	349,00	06500	356,00	06500	356,00	06500
6,60	8	79	34	24,1	36	349,00	06600	349,00	06600	356,00	06600	356,00	06600
6,70	8	79	34	23,9	36	349,00	06700	349,00	06700	356,00	06700	356,00	06700
6,80	8	79	34	23,8	36	349,00	06800	349,00	06800	356,00	06800	356,00	06800
6,90	8	79	34	23,6	36	349,00	06900	349,00	06900	356,00	06900	356,00	06900
7,00	8	79	34	23,5	36	349,00	07000	349,00	07000	356,00	07000	356,00	07000
7,10	8	79	41	30,3	36	349,00	07100	349,00	07100	356,00	07100	356,00	07100
7,20	8	79	41	30,2	36	349,00	07200	349,00	07200	356,00	07200	356,00	07200
7,30	8	79	41	30,0	36	349,00	07300	349,00	07300	356,00	07300	356,00	07300
7,40	8	79	41	29,9	36	349,00	07400	349,00	07400	356,00	07400	356,00	07400
7,50	8	79	41	29,7	36	349,00	07500	349,00	07500	356,00	07500	356,00	07500
7,55	8	79	41	29,6	36	349,00	07550	349,00	07550	356,00	07550	356,00	07550
7,60	8	79	41	29,6	36	349,00	07600	349,00	07600	356,00	07600	356,00	07600
7,65	8	79	41	29,5	36	349,00	07650	349,00	07650	356,00	07650	356,00	07650
7,70	8	79	41	29,4	36	349,00	07700	349,00	07700	356,00	07700	356,00	07700
7,80	8	79	41	29,3	36	349,00	07800	349,00	07800	356,00	07800	356,00	07800
7,90	8	79	41	29,1	36	349,00	07900	349,00	07900	356,00	07900	356,00	07900
8,00	8	79	41	29,0	36	349,00	08000	349,00	08000	356,00	08000	356,00	08000
8,10	10	89	47	34,8	40	395,00	08100	395,00	08100	403,00	08100	403,00	08100
8,20	10	89	47	34,7	40	395,00	08200	395,00	08200	403,00	08200	403,00	08200
8,30	10	89	47	34,5	40	395,00	08300	395,00	08300	403,00	08300	403,00	08300
8,40	10	89	47	34,4	40	395,00	08400	395,00	08400	403,00	08400	403,00	08400
8,50	10	89	47	34,2	40	395,00	08500	395,00	08500	403,00	08500	403,00	08500

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	○	○	●	●
S	○	○	○	○
H				
O			○	○

→ v<sub>c</sub> side 129+133

Ø DC<sub>h7</sub> til type UNI / Ø DC<sub>m7</sub> til type VA

# High Performance bor, DIN 6537



DC <sub>m7h7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
8,60	10	89	47	34,1	40
8,70	10	89	47	33,9	40
8,80	10	89	47	33,8	40
8,90	10	89	47	33,6	40
9,00	10	89	47	33,5	40
9,10	10	89	47	33,3	40
9,20	10	89	47	33,2	40
9,30	10	89	47	33,0	40
9,40	10	89	47	32,9	40
9,50	10	89	47	32,7	40
9,60	10	89	47	32,6	40
9,70	10	89	47	32,4	40
9,80	10	89	47	32,3	40
9,90	10	89	47	32,1	40
10,00	10	89	47	32,0	40
10,10	12	102	55	39,8	45
10,20	12	102	55	39,7	45
10,30	12	102	55	39,5	45
10,40	12	102	55	39,4	45
10,50	12	102	55	39,2	45
10,60	12	102	55	39,1	45
10,70	12	102	55	38,9	45
10,80	12	102	55	38,8	45
10,90	12	102	55	38,6	45
11,00	12	102	55	38,5	45
11,10	12	102	55	38,3	45
11,20	12	102	55	38,2	45
11,30	12	102	55	38,0	45
11,40	12	102	55	37,9	45
11,50	12	102	55	37,7	45
11,60	12	102	55	37,6	45
11,70	12	102	55	37,4	45
11,80	12	102	55	37,3	45
11,90	12	102	55	37,1	45
12,00	12	102	55	37,0	45
12,20	14	107	60	41,7	45
12,30	14	107	60	41,5	45
12,50	14	107	60	41,2	45
12,70	14	107	60	40,9	45
12,80	14	107	60	40,8	45
12,90	14	107	60	40,6	45

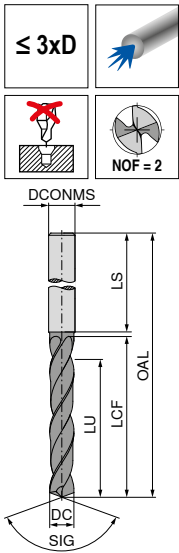
11 700 ...		11 701 ...		11 713 ...		11 714 ...	
DKK		DKK		DKK		DKK	
T1/9C		T1/9C		T1/9C		T1/9C	
395,00	08600	395,00	08600	403,00	08600	403,00	08600
395,00	08700	395,00	08700	403,00	08700	403,00	08700
395,00	08800	395,00	08800	403,00	08800	403,00	08800
395,00	08900	395,00	08900	403,00	08900	403,00	08900
395,00	09000	395,00	09000	403,00	09000	403,00	09000
395,00	09100	395,00	09100	403,00	09100	403,00	09100
395,00	09200	395,00	09200	403,00	09200	403,00	09200
395,00	09300	395,00	09300	403,00	09300	403,00	09300
395,00	09400	395,00	09400	403,00	09400	403,00	09400
395,00	09500	395,00	09500	403,00	09500	403,00	09500
395,00	09600	395,00	09600	403,00	09600	403,00	09600
395,00	09700	395,00	09700	403,00	09700	403,00	09700
395,00	09800	395,00	09800	403,00	09800	403,00	09800
395,00	09900	395,00	09900	403,00	09900	403,00	09900
395,00	10000	395,00	10000	403,00	10000	403,00	10000
569,00	10100	569,00	10100	581,00	10100	581,00	10100
569,00	10200	569,00	10200	581,00	10200	581,00	10200
569,00	10300	569,00	10300	581,00	10300	581,00	10300
569,00	10400	569,00	10400	581,00	10400	581,00	10400
569,00	10500	569,00	10500	581,00	10500	581,00	10500
569,00	10600	569,00	10600	581,00	10600	581,00	10600
569,00	10700	569,00	10700	581,00	10700	581,00	10700
569,00	10800	569,00	10800	581,00	10800	581,00	10800
569,00	10900	569,00	10900	581,00	10900	581,00	10900
569,00	11000	569,00	11000	581,00	11000	581,00	11000
569,00	11100	569,00	11100	581,00	11100	581,00	11100
569,00	11200	569,00	11200	581,00	11200	581,00	11200
569,00	11300	569,00	11300	581,00	11300	581,00	11300
569,00	11400	569,00	11400	581,00	11400	581,00	11400
569,00	11500	569,00	11500	581,00	11500	581,00	11500
569,00	11600	569,00	11600	581,00	11600	581,00	11600
569,00	11700	569,00	11700	581,00	11700	581,00	11700
569,00	11800	569,00	11800	581,00	11800	581,00	11800
569,00	11900	569,00	11900	581,00	11900	581,00	11900
569,00	12000	569,00	12000	581,00	12000	581,00	12000
763,00	12200	763,00	12200	779,00	12200	779,00	12200
763,00	12300	763,00	12300	779,00	12300	779,00	12300
763,00	12500	763,00	12500	779,00	12500	779,00	12500
763,00	12700	763,00	12700	779,00	12700	779,00	12700
763,00	12800	763,00	12800	779,00	12800	779,00	12800
763,00	12900	763,00	12900	779,00	12900	779,00	12900

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	○	○	●	●
S	○	○	○	○
H				
O			○	○

→ v<sub>c</sub> side 129+133

Ø DC<sub>h7</sub> til type UNI / Ø DC<sub>m7</sub> til type VA

# High Performance bor, DIN 6537



	UNI	UNI	VA	VA
	TiAlN	TiAlN	TiAlN	TiAlN
	SIG 140° HM	SIG 140° HM	SIG 140° HM	SIG 140° HM
	11 700 ...	11 701 ...	11 713 ...	11 714 ...
	DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C
13,00	763,00	763,00	779,00	779,00
13,50	763,00	763,00	779,00	779,00
13,70	763,00	763,00	779,00	779,00
13,80	763,00	763,00	779,00	779,00
14,00	763,00	763,00	779,00	779,00
14,20	984,00	984,00	1.005,00	1.005,00
14,40	984,00	984,00	1.005,00	1.005,00
14,50	984,00	984,00	1.005,00	1.005,00
14,70	984,00	984,00	1.005,00	1.005,00
14,80	984,00	984,00	1.005,00	1.005,00
15,00	984,00	984,00	1.005,00	1.005,00
15,10	984,00	984,00	1.005,00	1.005,00
15,20	984,00	984,00	1.005,00	1.005,00
15,50	984,00	984,00	1.005,00	1.005,00
15,70	984,00	984,00	1.005,00	1.005,00
15,80	984,00	984,00	1.005,00	1.005,00
16,00	984,00	984,00	1.005,00	1.005,00
16,50	1.495,00	1.495,00	1.525,00	1.525,00
17,00	1.495,00	1.495,00	1.525,00	1.525,00
17,50	1.495,00	1.495,00	1.525,00	1.525,00
18,00	1.495,00	1.495,00	1.525,00	1.525,00
18,50	1.647,00	1.647,00	1.681,00	1.681,00
18,90	1.647,00	1.647,00	1.681,00	1.681,00
19,00	1.647,00	1.647,00	1.681,00	1.681,00
19,30	1.647,00	1.647,00	1.681,00	1.681,00
19,50	1.647,00	1.647,00	1.681,00	1.681,00
20,00	1.647,00	1.647,00	1.681,00	1.681,00

DC <sub>mT17</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
13,00	14	107	60	40,5	45
13,50	14	107	60	39,7	45
13,70	14	107	60	39,4	45
13,80	14	107	60	39,3	45
14,00	14	107	60	39,0	45
14,20	16	115	65	43,7	48
14,40	16	115	65	43,4	48
14,50	16	115	65	43,2	48
14,70	16	115	65	42,9	48
14,80	16	115	65	42,8	48
15,00	16	115	65	42,5	48
15,10	16	115	65	42,3	48
15,20	16	115	65	42,2	48
15,50	16	115	65	41,7	48
15,70	16	115	65	41,4	48
15,80	16	115	65	41,3	48
16,00	16	115	65	41,0	48
16,50	18	123	73	48,2	48
17,00	18	123	73	47,5	48
17,50	18	123	73	46,7	48
18,00	18	123	73	46,0	48
18,50	20	131	79	51,2	50
18,90	20	131	79	50,6	50
19,00	20	131	79	50,5	50
19,30	20	131	79	50,0	50
19,50	20	131	79	49,7	50
20,00	20	131	79	49,0	50

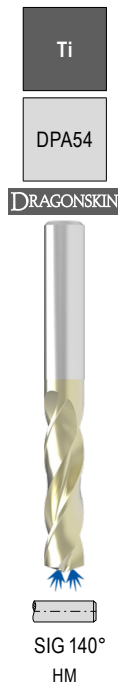
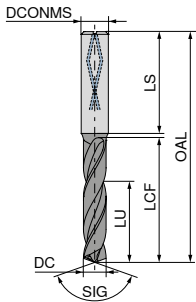
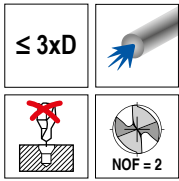
P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v<sub>c</sub> side 129+133

Ø DC<sub>h7</sub> til type UNI / Ø DC<sub>m7</sub> til type VA

# WTX – High Performance bor, DIN 6537

▲ Specialist til svært spåntagende materialer



10 786 ...

DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4/9F	
3,00	6	62	20	14	36	547,00	030
3,10	6	62	20	14	36	547,00	031
3,20	6	62	20	14	36	547,00	032
3,30	6	62	20	14	36	547,00	033
3,40	6	62	20	14	36	547,00	034
3,50	6	62	20	14	36	547,00	035
3,60	6	62	20	14	36	547,00	036
3,70	6	62	20	14	36	547,00	037
3,80	6	66	24	17	36	547,00	038
3,90	6	66	24	17	36	547,00	039
3,97	6	66	24	17	36	547,00	900
4,00	6	66	24	17	36	547,00	040
4,10	6	66	24	17	36	547,00	041
4,20	6	66	24	17	36	547,00	042
4,23	6	66	24	17	36	547,00	901
4,30	6	66	24	17	36	547,00	043
4,40	6	66	24	17	36	547,00	044
4,50	6	66	24	17	36	547,00	045
4,60	6	66	24	17	36	547,00	046
4,70	6	66	24	17	36	547,00	047
4,80	6	66	28	20	36	547,00	048
4,90	6	66	28	20	36	547,00	049
5,00	6	66	28	20	36	547,00	050
5,10	6	66	28	20	36	547,00	051
5,20	6	66	28	20	36	547,00	052
5,30	6	66	28	20	36	547,00	053
5,40	6	66	28	20	36	547,00	054
5,50	6	66	28	20	36	547,00	055
5,56	6	66	28	20	36	547,00	902
5,60	6	66	28	20	36	547,00	056
5,70	6	66	28	20	36	547,00	057
5,80	6	66	28	20	36	547,00	058
5,90	6	66	28	20	36	547,00	059
6,00	6	66	28	20	36	547,00	060
6,10	8	79	34	24	36	735,00	061
6,20	8	79	34	24	36	735,00	062
6,30	8	79	34	24	36	735,00	063
6,35	8	79	34	24	36	735,00	903
6,40	8	79	34	24	36	735,00	064
6,50	8	79	34	24	36	735,00	065
6,60	8	79	34	24	36	735,00	066
6,70	8	79	34	24	36	735,00	067
6,80	8	79	34	24	36	735,00	068
6,90	8	79	34	24	36	735,00	069
7,00	8	79	34	24	36	735,00	070
7,10	8	79	41	29	36	735,00	071
7,20	8	79	41	29	36	735,00	072
7,30	8	79	41	29	36	735,00	073
7,40	8	79	41	29	36	735,00	074
7,50	8	79	41	29	36	735,00	075
7,60	8	79	41	29	36	735,00	076

10 786 ...

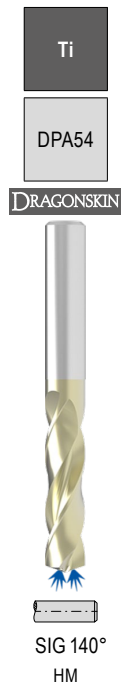
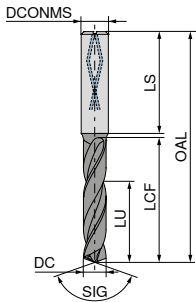
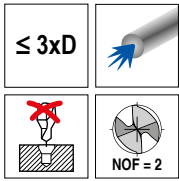
DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4/9F	
7,70	8	79	41	29	36	735,00	077
7,80	8	79	41	29	36	735,00	078
7,90	8	79	41	29	36	735,00	079
7,94	8	79	41	29	36	735,00	904
8,00	8	79	41	29	36	735,00	080
8,10	10	89	47	35	40	889,00	081
8,20	10	89	47	35	40	889,00	082
8,30	10	89	47	35	40	889,00	083
8,40	10	89	47	35	40	889,00	084
8,50	10	89	47	35	40	889,00	085
8,60	10	89	47	35	40	889,00	086
8,70	10	89	47	35	40	889,00	087
8,80	10	89	47	35	40	889,00	088
8,90	10	89	47	35	40	889,00	089
9,00	10	89	47	35	40	889,00	090
9,10	10	89	47	35	40	889,00	091
9,20	10	89	47	35	40	889,00	092
9,30	10	89	47	35	40	889,00	093
9,40	10	89	47	35	40	889,00	094
9,50	10	89	47	35	40	889,00	095
9,53	10	89	47	35	40	889,00	905
9,60	10	89	47	35	40	889,00	096
9,70	10	89	47	35	40	889,00	097
9,80	10	89	47	35	40	889,00	098
9,90	10	89	47	35	40	889,00	099
10,00	10	89	47	35	40	889,00	100
10,10	12	102	55	40	45	1.278,00	101
10,20	12	102	55	40	45	1.278,00	102
10,30	12	102	55	40	45	1.278,00	103
10,40	12	102	55	40	45	1.278,00	104
10,50	12	102	55	40	45	1.278,00	105
10,60	12	102	55	40	45	1.278,00	106
10,70	12	102	55	40	45	1.278,00	107
10,80	12	102	55	40	45	1.278,00	108
10,90	12	102	55	40	45	1.278,00	109
11,00	12	102	55	40	45	1.278,00	110
11,10	12	102	55	40	45	1.278,00	111
11,11	12	102	55	40	45	1.278,00	906
11,20	12	102	55	40	45	1.278,00	112
11,30	12	102	55	40	45	1.278,00	113
11,40	12	102	55	40	45	1.278,00	114
11,50	12	102	55	40	45	1.278,00	115
11,60	12	102	55	40	45	1.278,00	116
11,70	12	102	55	40	45	1.278,00	117
11,80	12	102	55	40	45	1.278,00	118
11,90	12	102	55	40	45	1.278,00	119
12,00	12	102	55	40	45	1.278,00	120
12,10	14	107	60	43	45	1.658,00	121
12,20	14	107	60	43	45	1.658,00	122
12,30	14	107	60	43	45	1.658,00	123
12,40	14	107	60	43	45	1.658,00	124
12,50	14	107	60	43	45	1.658,00	125
12,60	14	107	60	43	45	1.658,00	126
12,70	14	107	60	43	45	1.658,00	907
12,80	14	107	60	43	45	1.658,00	128
12,90	14	107	60	43	45	1.658,00	129
13,00	14	107	60	43	45	1.658,00	130
13,10	14	107	60	43	45	1.658,00	131
13,20	14	107	60	43	45	1.658,00	132
13,30	14	107	60	43	45	1.658,00	133
13,40	14	107	60	43	45	1.658,00	134
13,50	14	107	60	43	45	1.658,00	135
13,60	14	107	60	43	45	1.658,00	136
13,70	14	107	60	43	45	1.658,00	137
13,80	14	107	60	43	45	1.658,00	138
13,90	14	107	60	43	45	1.658,00	139

P	○
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

→ v. side 109

# WTX – High Performance bor, DIN 6537

▲ Specialist til svært spåntagende materialer



10 786 ...

DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4/9F	
19,1	20	131	79	55	50	3.467,00	191
19,2	20	131	79	55	50	3.467,00	192
19,3	20	131	79	55	50	3.467,00	193
19,4	20	131	79	55	50	3.467,00	194
19,5	20	131	79	55	50	3.467,00	195
19,6	20	131	79	55	50	3.467,00	196
19,7	20	131	79	55	50	3.467,00	197
19,8	20	131	79	55	50	3.467,00	198
19,9	20	131	79	55	50	3.467,00	199
20,0	20	131	79	55	50	3.467,00	200

P	○
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

→ v<sub>c</sub> side 109

10 786 ...

DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4/9F	
14,0	14	107	60	43	45	1.658,00	140
14,1	16	115	65	45	48	1.972,00	141
14,2	16	115	65	45	48	1.972,00	142
14,3	16	115	65	45	48	1.972,00	143
14,4	16	115	65	45	48	1.972,00	144
14,5	16	115	65	45	48	1.972,00	145
14,6	16	115	65	45	48	1.972,00	146
14,7	16	115	65	45	48	1.972,00	147
14,8	16	115	65	45	48	1.972,00	148
14,9	16	115	65	45	48	1.972,00	149
15,0	16	115	65	45	48	1.972,00	150
15,1	16	115	65	45	48	1.972,00	151
15,2	16	115	65	45	48	1.972,00	152
15,3	16	115	65	45	48	1.972,00	153
15,4	16	115	65	45	48	1.972,00	154
15,5	16	115	65	45	48	1.972,00	155
15,6	16	115	65	45	48	1.972,00	156
15,7	16	115	65	45	48	1.972,00	157
15,8	16	115	65	45	48	1.972,00	158
15,9	16	115	65	45	48	1.972,00	159
16,0	16	115	65	45	48	1.972,00	160
16,1	18	123	73	51	48	1.972,00	161
16,2	18	123	73	51	48	1.972,00	162
16,3	18	123	73	51	48	1.972,00	163
16,4	18	123	73	51	48	1.972,00	164
16,5	18	123	73	51	48	2.774,00	165
16,6	18	123	73	51	48	2.774,00	166
16,7	18	123	73	51	48	2.774,00	167
16,8	18	123	73	51	48	2.774,00	168
16,9	18	123	73	51	48	2.774,00	169
17,0	18	123	73	51	48	2.774,00	170
17,1	18	123	73	51	48	2.774,00	171
17,2	18	123	73	51	48	2.774,00	172
17,3	18	123	73	51	48	2.774,00	173
17,4	18	123	73	51	48	2.774,00	174
17,5	18	123	73	51	48	2.774,00	175
17,6	18	123	73	51	48	2.774,00	176
17,7	18	123	73	51	48	2.774,00	177
17,8	18	123	73	51	48	2.774,00	178
17,9	18	123	73	51	48	2.774,00	179
18,0	18	123	73	51	48	2.774,00	180
18,1	20	131	79	55	50	3.467,00	181
18,2	20	131	79	55	50	3.467,00	182
18,3	20	131	79	55	50	3.467,00	183
18,4	20	131	79	55	50	3.467,00	184
18,5	20	131	79	55	50	3.467,00	185
18,6	20	131	79	55	50	3.467,00	186
18,7	20	131	79	55	50	3.467,00	187
18,8	20	131	79	55	50	3.467,00	188
18,9	20	131	79	55	50	3.467,00	189
19,0	20	131	79	55	50	3.467,00	190

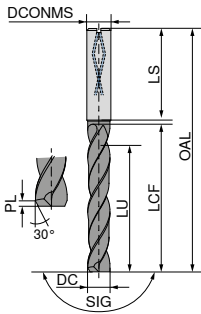
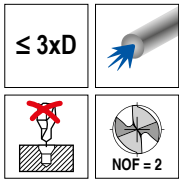


# WTX – High Performance bor, DIN 6537

▲ Universel anvendelse  
▲ 4 styrelister

▲ Polerede spånkanaler  
▲ Type ALU 3xD på forespørgsel

▲ PL = hjørnefas



180  
Ti800



SIG 180°  
HM

10 720 ...

DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	DKK T4	
3,00	6	62	20	14	36	0,15	701,00	030
3,10	6	62	20	14	36	0,16	701,00	031
3,20	6	62	20	14	36	0,16	701,00	032
3,30	6	62	20	14	36	0,17	701,00	033
3,40	6	62	20	14	36	0,17	701,00	034
3,50	6	62	20	14	36	0,18	701,00	035
3,60	6	62	20	14	36	0,18	701,00	036
3,70	6	62	20	14	36	0,19	701,00	037
3,80	6	66	24	17	36	0,19	701,00	038
3,90	6	66	24	17	36	0,20	701,00	039
4,00	6	66	24	17	36	0,20	701,00	040
4,10	6	66	24	17	36	0,21	701,00	041
4,20	6	66	24	17	36	0,21	701,00	042
4,30	6	66	24	17	36	0,22	701,00	043
4,40	6	66	24	17	36	0,22	701,00	044
4,50	6	66	24	17	36	0,23	701,00	045
4,60	6	66	24	17	36	0,23	701,00	046
4,65	6	66	24	17	36	0,23	701,00	900
4,70	6	66	24	17	36	0,24	701,00	047
4,80	6	66	28	20	36	0,24	701,00	048
4,90	6	66	28	20	36	0,25	701,00	049
5,00	6	66	28	20	36	0,25	701,00	050
5,10	6	66	28	20	36	0,26	701,00	051
5,20	6	66	28	20	36	0,26	701,00	052
5,30	6	66	28	20	36	0,27	701,00	053
5,40	6	66	28	20	36	0,27	701,00	054
5,50	6	66	28	20	36	0,28	701,00	055
5,55	6	66	28	20	36	0,28	701,00	902
5,60	6	66	28	20	36	0,28	701,00	056
5,70	6	66	28	20	36	0,29	701,00	057
5,80	6	66	28	20	36	0,29	701,00	058
5,90	6	66	28	20	36	0,30	701,00	059
6,00	6	66	28	20	36	0,30	701,00	060
6,10	8	79	34	24	36	0,31	856,00	061
6,20	8	79	34	24	36	0,31	856,00	062
6,30	8	79	34	24	36	0,32	856,00	063
6,40	8	79	34	24	36	0,32	856,00	064
6,50	8	79	34	24	36	0,33	856,00	065
6,60	8	79	34	24	36	0,33	856,00	066
6,70	8	79	34	24	36	0,34	856,00	067
6,80	8	79	34	24	36	0,34	856,00	068
6,90	8	79	34	24	36	0,35	856,00	069
7,00	8	79	34	24	36	0,35	856,00	070
7,10	8	79	41	29	36	0,36	856,00	071
7,20	8	79	41	29	36	0,36	856,00	072
7,30	8	79	41	29	36	0,37	856,00	073
7,40	8	79	41	29	36	0,37	856,00	074
7,50	8	79	41	29	36	0,38	856,00	075
7,60	8	79	41	29	36	0,38	856,00	076
7,70	8	79	41	29	36	0,39	856,00	077
7,80	8	79	41	29	36	0,39	856,00	078
7,90	8	79	41	29	36	0,40	856,00	079
8,00	8	79	41	29	36	0,40	856,00	080
8,10	10	89	47	35	40	0,41	1.148,00	081

10 720 ...

DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	DKK T4	
8,20	10	89	47	35	40	0,41	1.148,00	082
8,30	10	89	47	35	40	0,42	1.148,00	083
8,40	10	89	47	35	40	0,42	1.148,00	084
8,50	10	89	47	35	40	0,43	1.148,00	085
8,60	10	89	47	35	40	0,43	1.148,00	086
8,70	10	89	47	35	40	0,44	1.148,00	087
8,80	10	89	47	35	40	0,44	1.148,00	088
8,90	10	89	47	35	40	0,45	1.148,00	089
9,00	10	89	47	35	40	0,45	1.148,00	090
9,10	10	89	47	35	40	0,46	1.148,00	091
9,20	10	89	47	35	40	0,46	1.148,00	092
9,30	10	89	47	35	40	0,47	1.148,00	093
9,40	10	89	47	35	40	0,47	1.148,00	094
9,50	10	89	47	35	40	0,48	1.148,00	095
9,60	10	89	47	35	40	0,48	1.148,00	096
9,70	10	89	47	35	40	0,49	1.148,00	097
9,80	10	89	47	35	40	0,49	1.148,00	098
9,90	10	89	47	35	40	0,50	1.148,00	099
10,00	10	89	47	35	40	0,50	1.148,00	100
10,10	12	100	53	38	45	0,51	1.453,00	101
10,20	12	100	53	38	45	0,51	1.453,00	102
10,30	12	100	53	38	45	0,52	1.453,00	103
10,40	12	100	53	38	45	0,52	1.453,00	104
10,50	12	100	53	38	45	0,53	1.453,00	105
10,60	12	100	53	38	45	0,53	1.453,00	106
10,70	12	100	53	38	45	0,54	1.453,00	107
10,80	12	100	53	38	45	0,54	1.453,00	108
10,90	12	100	53	38	45	0,55	1.453,00	109
11,00	12	100	53	38	45	0,55	1.453,00	110
11,10	12	100	53	38	45	0,56	1.453,00	111
11,20	12	100	53	38	45	0,56	1.453,00	112
11,30	12	100	53	38	45	0,57	1.453,00	113
11,40	12	100	53	38	45	0,57	1.453,00	114
11,50	12	100	53	38	45	0,58	1.453,00	115
11,60	12	100	53	38	45	0,58	1.453,00	116
11,70	12	100	53	38	45	0,59	1.453,00	117
11,80	12	100	53	38	45	0,59	1.453,00	118
11,90	12	100	53	38	45	0,60	1.453,00	119
12,00	12	100	53	38	45	0,60	1.453,00	120
12,50	14	105	58	41	45	0,63	2.361,00	125
12,80	14	105	58	41	45	0,64	2.361,00	128
13,00	14	105	58	41	45	0,65	2.361,00	130
13,50	14	105	58	41	45	0,68	2.361,00	135
13,80	14	105	58	41	45	0,69	2.361,00	138
14,00	14	105	58	41	45	0,70	2.361,00	140
14,50	16	113	63	43	48	0,73	2.969,00	145
14,80	16	113	63	43	48	0,74	2.969,00	148
15,00	16	113	63	43	48	0,75	2.969,00	150
15,50	16	113	63	43	48	0,78	2.969,00	155
15,80	16	113	63	43	48	0,79	2.969,00	158
16,00	16	113	63	43	48	0,80	2.969,00	160
16,50	18	121	71	49	48	0,83	3.997,00	165
16,80	18	121	71	49	48	0,84	3.997,00	168
17,00	18	121	71	49	48	0,85	3.997,00	170
17,50	18	121	71	49	48	0,88	3.997,00	175
17,80	18	121	71	49	48	0,89	3.997,00	178
18,00	18	121	71	49	48	0,90	3.997,00	180
18,50	20	129	77	53	50	0,93	5.114,00	185
18,80	20	129	77	53	50	0,94	5.114,00	188
19,00	20	129	77	53	50	0,95	5.114,00	190
19,50	20	129	77	53	50	0,98	5.114,00	195
19,80	20	129	77	53	50	0,99	5.114,00	198
20,00	20	129	77	53	50	1,00	5.114,00	200

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v<sub>c</sub> side 126

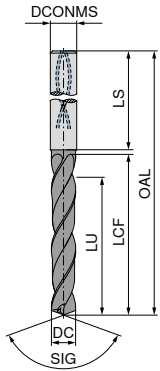
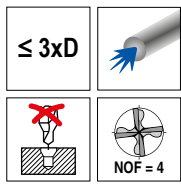
→ Bearbejdningssinformation: Side 127

# WTX – High Feed bor, DIN 6537

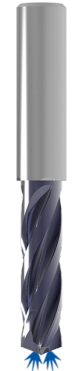
- ▲ 4-skærs High Feed bor
- ▲ Specialiseret til bearbejdning af stål og støbegods
- ▲ Med 4 spiralformede kølekanaler

- ▲ Ny skærgeometri garanterer høj positionsnøjagtighed

- ▲ Fremragende hulkvalitet når det gælder tolerance, overflade og position



HFDS  
DPX14S  
DRAGONSKIN



SIG 130°  
HM

10 797 ...

DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
6,0	8	79	41	29	36	635,00	06000
6,1	10	89	47	35	40	866,00	06100
6,2	10	89	47	35	40	866,00	06200
6,3	10	89	47	35	40	866,00	06300
6,4	10	89	47	35	40	866,00	06400
6,5	10	89	47	35	40	866,00	06500
6,6	10	89	47	35	40	866,00	06600
6,7	10	89	47	35	40	866,00	06700
6,8	10	89	47	35	40	866,00	06800
6,9	10	89	47	35	40	866,00	06900
7,0	10	89	47	35	40	866,00	07000
7,1	10	89	47	35	40	866,00	07100
7,2	10	89	47	35	40	866,00	07200
7,3	10	89	47	35	40	866,00	07300
7,4	10	89	47	35	40	866,00	07400
7,5	10	89	47	35	40	866,00	07500
7,6	10	89	47	35	40	866,00	07600
7,7	10	89	47	35	40	866,00	07700
7,8	10	89	47	35	40	866,00	07800
7,9	10	89	47	35	40	866,00	07900
8,0	10	89	47	35	40	866,00	08000
8,1	12	102	55	40	45	1.175,00	08100
8,2	12	102	55	40	45	1.175,00	08200
8,3	12	102	55	40	45	1.175,00	08300
8,4	12	102	55	40	45	1.175,00	08400
8,5	12	102	55	40	45	1.175,00	08500
8,6	12	102	55	40	45	1.175,00	08600
8,7	12	102	55	40	45	1.175,00	08700
8,8	12	102	55	40	45	1.175,00	08800
8,9	12	102	55	40	45	1.175,00	08900
9,0	12	102	55	40	45	1.175,00	09000
9,1	12	102	55	40	45	1.175,00	09100
9,2	12	102	55	40	45	1.175,00	09200
9,3	12	102	55	40	45	1.175,00	09300
9,4	12	102	55	40	45	1.175,00	09400
9,5	12	102	55	40	45	1.175,00	09500
9,6	12	102	55	40	45	1.175,00	09600
9,7	12	102	55	40	45	1.175,00	09700
9,8	12	102	55	40	45	1.175,00	09800
9,9	12	102	55	40	45	1.175,00	09900
10,0	12	102	55	40	45	1.175,00	10000
10,2	14	107	60	43	45	1.560,00	10200
10,5	14	107	60	43	45	1.560,00	10500
11,0	14	107	60	43	45	1.560,00	11000
11,5	14	107	60	43	45	1.560,00	11500
12,0	14	107	60	43	45	1.560,00	12000
12,5	16	115	65	45	48	2.118,00	12500
13,0	16	115	65	45	48	2.118,00	13000

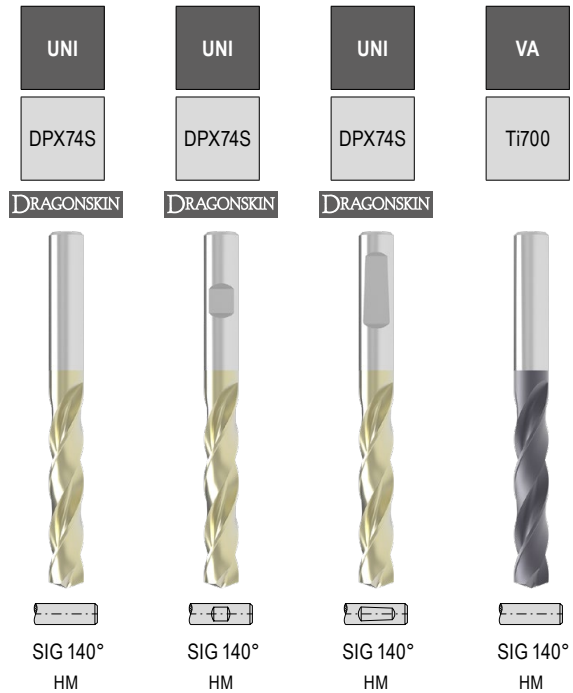
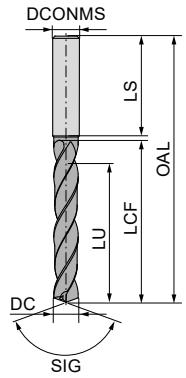
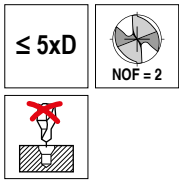
10 797 ...

DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
14,0	16	115	65	45	48	2.118,00	14000
14,3	18	123	73	51	48	2.638,00	14300
14,5	18	123	73	51	48	2.638,00	14500
15,0	18	123	73	51	48	2.638,00	15000
16,0	18	123	73	51	48	2.638,00	16000

P	●
M	○
K	●
N	○
S	○
H	○
O	○

→ v. side 125

# WTX – High Performance bor, DIN 6537

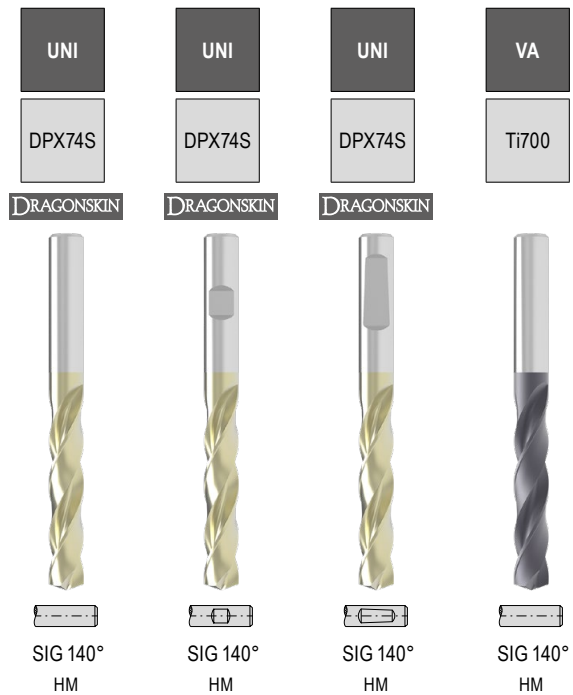
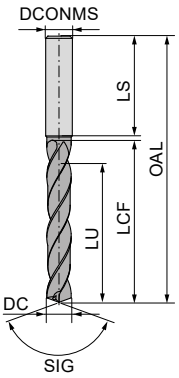
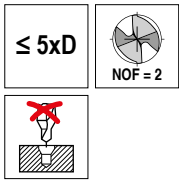


DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 783 ...		11 784 ...		11 782 ...		10 740 ...	
						DKK T7	03000	DKK T7	03000	DKK T7	03000	DKK T4	030
3,00	6	66	28	23	36	466,00	03000	466,00	03000	466,00	03000	481,00	030
3,10	6	66	28	23	36	466,00	03100	466,00	03100	466,00	03100	481,00	031
3,15	6	66	28	23	36	466,00	03150	466,00	03150	466,00	03150	481,00	032
3,20	6	66	28	23	36	466,00	03200	466,00	03200	466,00	03200	481,00	033
3,22	6	66	28	23	36	466,00	03220	466,00	03220	466,00	03220	481,00	034
3,25	6	66	28	23	36	466,00	03250	466,00	03250	466,00	03250	481,00	035
3,30	6	66	28	23	36	466,00	03300	466,00	03300	466,00	03300	481,00	036
3,40	6	66	28	23	36	466,00	03400	466,00	03400	466,00	03400	481,00	037
3,50	6	66	28	23	36	466,00	03500	466,00	03500	466,00	03500	481,00	038
3,60	6	66	28	23	36	466,00	03600	466,00	03600	466,00	03600	481,00	039
3,70	6	66	28	23	36	466,00	03700	466,00	03700	466,00	03700	481,00	040
3,80	6	74	36	29	36	466,00	03800	466,00	03800	466,00	03800	481,00	041
3,85	6	74	36	29	36	466,00	03850	466,00	03850	466,00	03850	481,00	042
3,90	6	74	36	29	36	466,00	03900	466,00	03900	466,00	03900	481,00	043
4,00	6	74	36	29	36	466,00	04000	466,00	04000	466,00	04000	481,00	044
4,10	6	74	36	29	36	466,00	04100	466,00	04100	466,00	04100	481,00	045
4,20	6	74	36	29	36	466,00	04200	466,00	04200	466,00	04200	481,00	046
4,25	6	74	36	29	36	466,00	04250	466,00	04250	466,00	04250	481,00	047
4,30	6	74	36	29	36	466,00	04300	466,00	04300	466,00	04300	481,00	048
4,35	6	74	36	29	36	466,00	04350	466,00	04350	466,00	04350	481,00	049
4,40	6	74	36	29	36	466,00	04400	466,00	04400	466,00	04400	481,00	050
4,45	6	74	36	29	36	466,00	04450	466,00	04450	466,00	04450	481,00	051
4,50	6	74	36	29	36	466,00	04500	466,00	04500	466,00	04500	481,00	052
4,60	6	74	36	29	36	466,00	04600	466,00	04600	466,00	04600	481,00	053
4,65	6	74	36	29	36	466,00	04650	466,00	04650	466,00	04650	481,00	054
4,70	6	74	36	29	36	466,00	04700	466,00	04700	466,00	04700	481,00	055
4,80	6	82	44	35	36	466,00	04800	466,00	04800	466,00	04800	481,00	056
4,90	6	82	44	35	36	466,00	04900	466,00	04900	466,00	04900	481,00	057
4,95	6	82	44	35	36	466,00	04950	466,00	04950	466,00	04950	481,00	058
5,00	6	82	44	35	36	466,00	05000	466,00	05000	466,00	05000	481,00	059
5,05	6	82	44	35	36	466,00	05050	466,00	05050	466,00	05050	481,00	
5,10	6	82	44	35	36	466,00	05100	466,00	05100	466,00	05100	481,00	
5,20	6	82	44	35	36	466,00	05200	466,00	05200	466,00	05200	481,00	
5,30	6	82	44	35	36	466,00	05300	466,00	05300	466,00	05300	481,00	
5,40	6	82	44	35	36	466,00	05400	466,00	05400	466,00	05400	481,00	
5,50	6	82	44	35	36	466,00	05500	466,00	05500	466,00	05500	481,00	
5,55	6	82	44	35	36	466,00	05550	466,00	05550	466,00	05550	481,00	
5,60	6	82	44	35	36	466,00	05600	466,00	05600	466,00	05600	481,00	
5,70	6	82	44	35	36	466,00	05700	466,00	05700	466,00	05700	481,00	
5,75	6	82	44	35	36	466,00	05750	466,00	05750	466,00	05750	481,00	
5,80	6	82	44	35	36	466,00	05800	466,00	05800	466,00	05800	481,00	
5,90	6	82	44	35	36	466,00	05900	466,00	05900	466,00	05900	481,00	

P	●	●	●	○
M				●
K	●	●	●	○
N				○
S				●
H	○	○	○	
O				

→ v<sub>c</sub> side 111+112

# WTX – High Performance bor, DIN 6537

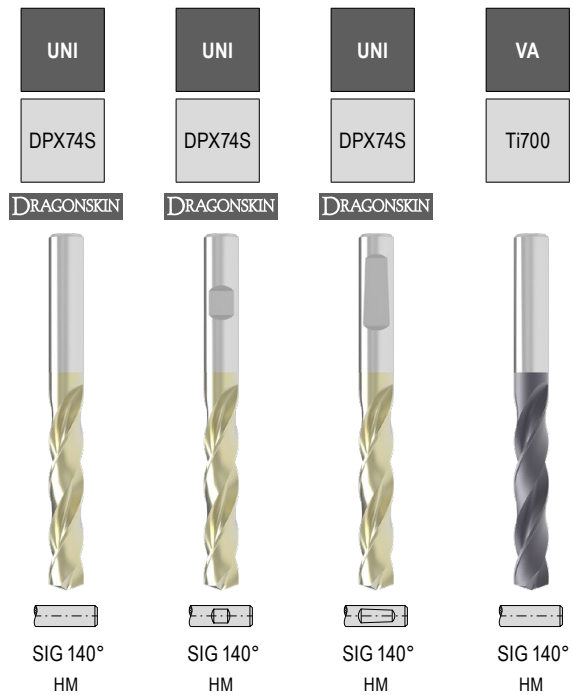
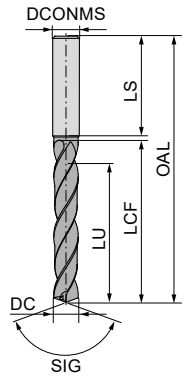
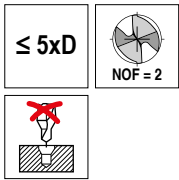


DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 783 ...		11 784 ...		11 782 ...		10 740 ...	
						DKK T7	05950	DKK T7	05950	DKK T7	05950	DKK T4	
5,95	6	82	44	35	36	466,00	05950	466,00	05950	466,00	05950		
6,00	6	82	44	35	36	466,00	06000	466,00	06000	466,00	06000	481,00	060
6,10	8	91	53	43	36	496,00	06100	496,00	06100	496,00	06100	578,00	061
6,20	8	91	53	43	36	496,00	06200	496,00	06200	496,00	06200	578,00	062
6,30	8	91	53	43	36	496,00	06300	496,00	06300	496,00	06300	578,00	063
6,40	8	91	53	43	36	496,00	06400	496,00	06400	496,00	06400	578,00	064
6,50	8	91	53	43	36	496,00	06500	496,00	06500	496,00	06500	578,00	065
6,60	8	91	53	43	36	496,00	06600	496,00	06600	496,00	06600	578,00	066
6,70	8	91	53	43	36	496,00	06700	496,00	06700	496,00	06700	578,00	067
6,80	8	91	53	43	36	496,00	06800	496,00	06800	496,00	06800	578,00	068
6,90	8	91	53	43	36	496,00	06900	496,00	06900	496,00	06900	578,00	069
7,00	8	91	53	43	36	496,00	07000	496,00	07000	496,00	07000	578,00	070
7,10	8	91	53	43	36	496,00	07100	496,00	07100	496,00	07100	578,00	071
7,20	8	91	53	43	36	496,00	07200	496,00	07200	496,00	07200	578,00	072
7,30	8	91	53	43	36	496,00	07300	496,00	07300	496,00	07300	578,00	073
7,40	8	91	53	43	36	496,00	07400	496,00	07400	496,00	07400	578,00	074
7,45	8	91	53	43	36	496,00	07450	496,00	07450	496,00	07450		
7,50	8	91	53	43	36	496,00	07500	496,00	07500	496,00	07500	578,00	075
7,60	8	91	53	43	36	496,00	07600	496,00	07600	496,00	07600	578,00	076
7,70	8	91	53	43	36	496,00	07700	496,00	07700	496,00	07700	578,00	077
7,80	8	91	53	43	36	496,00	07800	496,00	07800	496,00	07800	578,00	078
7,90	8	91	53	43	36	496,00	07900	496,00	07900	496,00	07900	578,00	079
8,00	8	91	53	43	36	496,00	08000	496,00	08000	496,00	08000	578,00	080
8,10	10	103	61	49	40	547,00	08100	547,00	08100	547,00	08100	694,00	081
8,20	10	103	61	49	40	547,00	08200	547,00	08200	547,00	08200	694,00	082
8,30	10	103	61	49	40	547,00	08300	547,00	08300	547,00	08300	694,00	083
8,40	10	103	61	49	40	547,00	08400	547,00	08400	547,00	08400	694,00	084
8,50	10	103	61	49	40	547,00	08500	547,00	08500	547,00	08500	694,00	085
8,60	10	103	61	49	40	547,00	08600	547,00	08600	547,00	08600	694,00	086
8,70	10	103	61	49	40	547,00	08700	547,00	08700	547,00	08700	694,00	087
8,80	10	103	61	49	40	547,00	08800	547,00	08800	547,00	08800	694,00	088
8,90	10	103	61	49	40	547,00	08900	547,00	08900	547,00	08900	694,00	089
9,00	10	103	61	49	40	547,00	09000	547,00	09000	547,00	09000	694,00	090
9,10	10	103	61	49	40	547,00	09100	547,00	09100	547,00	09100	694,00	091
9,20	10	103	61	49	40	547,00	09200	547,00	09200	547,00	09200	694,00	092
9,30	10	103	61	49	40	547,00	09300	547,00	09300	547,00	09300	694,00	093
9,35	10	103	61	49	40	547,00	09350	547,00	09350	547,00	09350		
9,40	10	103	61	49	40	547,00	09400	547,00	09400	547,00	09400	694,00	094
9,45	10	103	61	49	40	547,00	09450	547,00	09450	547,00	09450		
9,50	10	103	61	49	40	547,00	09500	547,00	09500	547,00	09500	694,00	095
9,60	10	103	61	49	40	547,00	09600	547,00	09600	547,00	09600	694,00	096
9,70	10	103	61	49	40	547,00	09700	547,00	09700	547,00	09700	694,00	097

P	●	●	●	○
M				●
K	●	●	●	○
N				○
S				●
H	○	○	○	
O				

→ v<sub>c</sub> side 111+112

# WTX – High Performance bor, DIN 6537

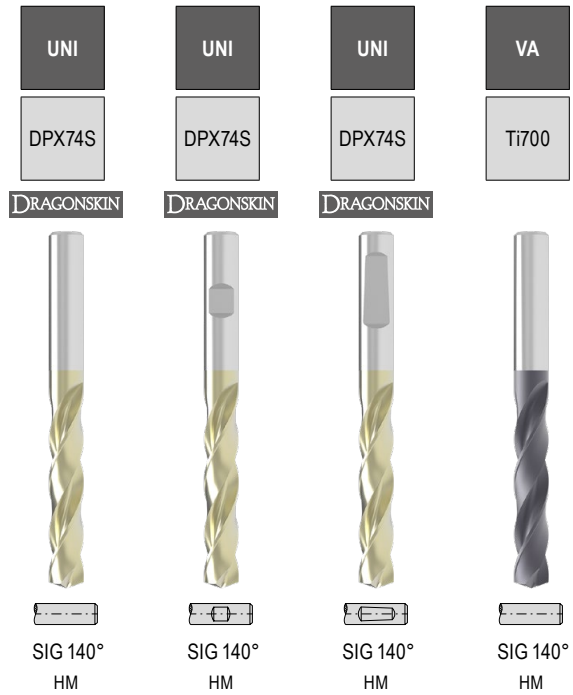
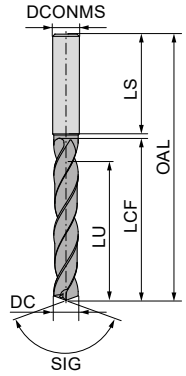
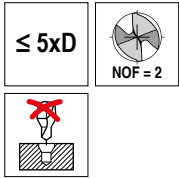


DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 783 ...		11 784 ...		11 782 ...		10 740 ...	
						DKK T7	09800	DKK T7	09800	DKK T7	09800	DKK T4	098
9,80	10	103	61	49	40	547,00	09800	547,00	09800	547,00	09800	694,00	098
9,90	10	103	61	49	40	547,00	09900	547,00	09900	547,00	09900	694,00	099
10,00	10	103	61	49	40	547,00	10000	547,00	10000	547,00	10000	694,00	100
10,10	12	118	71	56	45	797,00	10100	797,00	10100	797,00	10100	997,00	101
10,20	12	118	71	56	45	797,00	10200	797,00	10200	797,00	10200	997,00	102
10,30	12	118	71	56	45	797,00	10300	797,00	10300	797,00	10300	997,00	103
10,40	12	118	71	56	45	797,00	10400	797,00	10400	797,00	10400	997,00	104
10,50	12	118	71	56	45	797,00	10500	797,00	10500	797,00	10500	997,00	105
10,55	12	118	71	56	45	797,00	10550	797,00	10550	797,00	10550		
10,60	12	118	71	56	45	797,00	10600	797,00	10600	797,00	10600	997,00	106
10,70	12	118	71	56	45	797,00	10700	797,00	10700	797,00	10700	997,00	107
10,75	12	118	71	56	45	797,00	10750	797,00	10750	797,00	10750		
10,80	12	118	71	56	45	797,00	10800	797,00	10800	797,00	10800	997,00	108
10,90	12	118	71	56	45	797,00	10900	797,00	10900	797,00	10900	997,00	109
11,00	12	118	71	56	45	797,00	11000	797,00	11000	797,00	11000	997,00	110
11,10	12	118	71	56	45	797,00	11100	797,00	11100	797,00	11100	997,00	111
11,20	12	118	71	56	45	797,00	11200	797,00	11200	797,00	11200	997,00	112
11,25	12	118	71	56	45	797,00	11250	797,00	11250	797,00	11250		
11,30	12	118	71	56	45	797,00	11300	797,00	11300	797,00	11300	997,00	113
11,35	12	118	71	56	45	797,00	11350	797,00	11350	797,00	11350		
11,40	12	118	71	56	45	797,00	11400	797,00	11400	797,00	11400	997,00	114
11,45	12	118	71	56	45	797,00	11450	797,00	11450	797,00	11450		
11,50	12	118	71	56	45	797,00	11500	797,00	11500	797,00	11500	997,00	115
11,60	12	118	71	56	45	797,00	11600	797,00	11600	797,00	11600	997,00	116
11,70	12	118	71	56	45	797,00	11700	797,00	11700	797,00	11700	997,00	117
11,80	12	118	71	56	45	797,00	11800	797,00	11800	797,00	11800	997,00	118
11,90	12	118	71	56	45	797,00	11900	797,00	11900	797,00	11900	997,00	119
12,00	12	118	71	56	45	797,00	12000	797,00	12000	797,00	12000	997,00	120
12,15	14	124	77	60	45	1.049,00	12150	1.049,00	12150	1.049,00	12150		
12,25	14	124	77	60	45	1.049,00	12250	1.049,00	12250	1.049,00	12250		
12,50	14	124	77	60	45	1.049,00	12500	1.049,00	12500	1.049,00	12500	1.301,00	125
12,55	14	124	77	60	45	1.049,00	12550	1.049,00	12550	1.049,00	12550		
12,70	14	124	77	60	45	1.049,00	12700	1.049,00	12700	1.049,00	12700		
12,80	14	124	77	60	45	1.049,00	12800	1.049,00	12800	1.049,00	12800	1.301,00	128
12,90	14	124	77	60	45	1.049,00	12900	1.049,00	12900	1.049,00	12900		
13,00	14	124	77	60	45	1.049,00	13000	1.049,00	13000	1.049,00	13000	1.301,00	130
13,10	14	124	77	60	45	1.049,00	13100	1.049,00	13100	1.049,00	13100		
13,30	14	124	77	60	45	1.049,00	13300	1.049,00	13300	1.049,00	13300		
13,35	14	124	77	60	45	1.049,00	13350	1.049,00	13350	1.049,00	13350		
13,50	14	124	77	60	45	1.049,00	13500	1.049,00	13500	1.049,00	13500	1.301,00	135
13,70	14	124	77	60	45	1.049,00	13700	1.049,00	13700	1.049,00	13700		
13,80	14	124	77	60	45	1.049,00	13800	1.049,00	13800	1.049,00	13800	1.301,00	138

P	●	●	●	○
M				●
K	●	●	●	○
N				○
S				●
H	○	○	○	
O				

→ v. side 111+112

# WTX – High Performance bor, DIN 6537

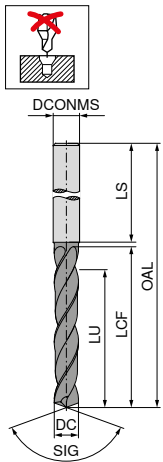


DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 783 ...		11 784 ...		11 782 ...		10 740 ...	
						DKK	T7	DKK	T7	DKK	T7	DKK	T4
14,00	14	124	77	60	45	1.049,00	14000	1.049,00	14000	1.049,00	14000	1.301,00	140
14,20	16	133	83	63	48	1.322,00	14200	1.322,00	14200	1.322,00	14200		
14,50	16	133	83	63	48	1.322,00	14500	1.322,00	14500	1.322,00	14500	1.810,00	145
14,80	16	133	83	63	48	1.322,00	14800	1.322,00	14800	1.322,00	14800	1.810,00	148
15,00	16	133	83	63	48	1.322,00	15000	1.322,00	15000	1.322,00	15000	1.810,00	150
15,10	16	133	83	63	48	1.322,00	15100	1.322,00	15100	1.322,00	15100		
15,25	16	133	83	63	48	1.322,00	15250	1.322,00	15250	1.322,00	15250		
15,30	16	133	83	63	48	1.322,00	15300	1.322,00	15300	1.322,00	15300		
15,35	16	133	83	63	48	1.322,00	15350	1.322,00	15350	1.322,00	15350		
15,50	16	133	83	63	48	1.322,00	15500	1.322,00	15500	1.322,00	15500	1.810,00	155
15,60	16	133	83	63	48	1.322,00	15600	1.322,00	15600	1.322,00	15600		
15,80	16	133	83	63	48	1.322,00	15800	1.322,00	15800	1.322,00	15800	1.810,00	158
16,00	16	133	83	63	48	1.322,00	16000	1.322,00	16000	1.322,00	16000	1.810,00	160
16,05	18	143	93	71	48	1.984,00	16050	1.984,00	16050	1.984,00	16050		
16,50	18	143	93	71	48	1.984,00	16500	1.984,00	16500	1.984,00	16500	2.611,00	165
16,80	18	143	93	71	48	1.984,00	16800	1.984,00	16800	1.984,00	16800	2.611,00	168
16,90	18	143	93	71	48	1.984,00	16900	1.984,00	16900	1.984,00	16900		
17,00	18	143	93	71	48	1.984,00	17000	1.984,00	17000	1.984,00	17000	2.611,00	170
17,50	18	143	93	71	48	1.984,00	17500	1.984,00	17500	1.984,00	17500	2.611,00	175
17,60	18	143	93	71	48	1.984,00	17600	1.984,00	17600	1.984,00	17600		
17,80	18	143	93	71	48	1.984,00	17800	1.984,00	17800	1.984,00	17800	2.611,00	178
18,00	18	143	93	71	48	1.984,00	18000	1.984,00	18000	1.984,00	18000	2.611,00	180
18,50	20	153	101	77	50	2.536,00	18500	2.536,00	18500	2.536,00	18500	3.218,00	185
18,80	20	153	101	77	50	2.536,00	18800	2.536,00	18800	2.536,00	18800	3.218,00	188
18,90	20	153	101	77	50	2.536,00	18900	2.536,00	18900	2.536,00	18900		
19,00	20	153	101	77	50	2.536,00	19000	2.536,00	19000	2.536,00	19000	3.218,00	190
19,35	20	153	101	77	50	2.536,00	19350	2.536,00	19350	2.536,00	19350		
19,50	20	153	101	77	50	2.536,00	19500	2.536,00	19500	2.536,00	19500	3.218,00	195
19,60	20	153	101	77	50	2.536,00	19600	2.536,00	19600	2.536,00	19600		
19,80	20	153	101	77	50	2.536,00	19800	2.536,00	19800	2.536,00	19800	3.218,00	198
20,00	20	153	101	77	50	2.536,00	20000	2.536,00	20000	2.536,00	20000	3.218,00	200

P	●	●	●	○
M				●
K	●	●	●	○
N				○
S				●
H	○	○	○	
O				

→ v<sub>c</sub> side 111+112

# High Performance bor, DIN 6537



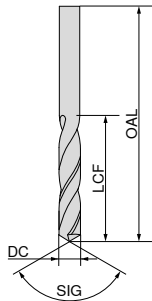
DC <sub>h7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 710 ...		11 709 ...	
						DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C
3,00	6	66	28	23,5	36	267,00	03000	267,00	03000
3,10	6	66	28	23,3	36	267,00	03100	267,00	03100
3,20	6	66	28	23,2	36	267,00	03200	267,00	03200
3,25	6	66	28	23,1	36	267,00	03250	267,00	03250
3,30	6	66	28	23,0	36	267,00	03300	267,00	03300
3,40	6	66	28	22,9	36	267,00	03400	267,00	03400
3,50	6	66	28	22,7	36	267,00	03500	267,00	03500
3,60	6	66	28	22,6	36	267,00	03600	267,00	03600
3,70	6	66	28	22,4	36	267,00	03700	267,00	03700
3,80	6	74	36	30,3	36	267,00	03800	267,00	03800
3,90	6	74	36	30,1	36	267,00	03900	267,00	03900
4,00	6	74	36	30,0	36	267,00	04000	267,00	04000
4,10	6	74	36	29,8	36	267,00	04100	267,00	04100
4,20	6	74	36	29,7	36	267,00	04200	267,00	04200
4,30	6	74	36	29,5	36	267,00	04300	267,00	04300
4,40	6	74	36	29,4	36	267,00	04400	267,00	04400
4,50	6	74	36	29,2	36	267,00	04500	267,00	04500
4,60	6	74	36	29,1	36	267,00	04600	267,00	04600
4,65	6	74	36	29,0	36	267,00	04650	267,00	04650
4,70	6	74	36	28,9	36	267,00	04700	267,00	04700
4,80	6	82	44	36,8	36	267,00	04800	267,00	04800
4,90	6	82	44	36,6	36	267,00	04900	267,00	04900
5,00	6	82	44	36,5	36	267,00	05000	267,00	05000
5,10	6	82	44	36,3	36	267,00	05100	267,00	05100
5,20	6	82	44	36,2	36	267,00	05200	267,00	05200
5,30	6	82	44	36,0	36	267,00	05300	267,00	05300
5,40	6	82	44	35,9	36	267,00	05400	267,00	05400
5,50	6	82	44	35,7	36	267,00	05500	267,00	05500
5,55	6	82	44	35,6	36	267,00	05550	267,00	05550
5,60	6	82	44	35,6	36	267,00	05600	267,00	05600
5,65	6	82	44	35,5	36	267,00	05650	267,00	05650
5,70	6	82	44	35,4	36	267,00	05700	267,00	05700
5,80	6	82	44	35,3	36	267,00	05800	267,00	05800
5,90	6	82	44	35,1	36	267,00	05900	267,00	05900
6,00	6	82	44	35,0	36	267,00	06000	267,00	06000
6,10	8	91	53	43,8	36	271,00	06100	271,00	06100
6,20	8	91	53	43,7	36	271,00	06200	271,00	06200
6,30	8	91	53	43,5	36	271,00	06300	271,00	06300
6,40	8	91	53	43,4	36	271,00	06400	271,00	06400
6,50	8	91	53	43,2	36	271,00	06500	271,00	06500
6,60	8	91	53	43,1	36	271,00	06600	271,00	06600
6,70	8	91	53	42,9	36	271,00	06700	271,00	06700
6,80	8	91	53	42,8	36	271,00	06800	271,00	06800
6,90	8	91	53	42,6	36	271,00	06900	271,00	06900
7,00	8	91	53	42,5	36	271,00	07000	271,00	07000
7,10	8	91	53	42,3	36	271,00	07100	271,00	07100
7,20	8	91	53	42,2	36	271,00	07200	271,00	07200
7,30	8	91	53	42,0	36	271,00	07300	271,00	07300
7,40	8	91	53	41,9	36	271,00	07400	271,00	07400
7,50	8	91	53	41,7	36	271,00	07500	271,00	07500
7,55	8	91	53	41,6	36	271,00	07550	271,00	07550
7,60	8	91	53	41,6	36	271,00	07600	271,00	07600
7,65	8	91	53	41,5	36	271,00	07650	271,00	07650
7,70	8	91	53	41,4	36	271,00	07700	271,00	07700
7,80	8	91	53	41,3	36	271,00	07800	271,00	07800
7,90	8	91	53	41,1	36	271,00	07900	271,00	07900
8,00	8	91	53	41,0	36	271,00	08000	271,00	08000
8,10	10	103	61	48,8	40	299,00	08100	299,00	08100

DC <sub>h7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 710 ...		11 709 ...	
						DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C	DKK T1/9C
8,20	10	103	61	48,7	40	299,00	08200	299,00	08200
8,30	10	103	61	48,5	40	299,00	08300	299,00	08300
8,40	10	103	61	48,4	40	299,00	08400	299,00	08400
8,50	10	103	61	48,2	40	299,00	08500	299,00	08500
8,60	10	103	61	48,1	40	299,00	08600	299,00	08600
8,70	10	103	61	47,9	40	299,00	08700	299,00	08700
8,80	10	103	61	47,8	40	299,00	08800	299,00	08800
8,90	10	103	61	47,6	40	299,00	08900	299,00	08900
9,00	10	103	61	47,5	40	299,00	09000	299,00	09000
9,10	10	103	61	47,3	40	299,00	09100	299,00	09100
9,20	10	103	61	47,2	40	299,00	09200	299,00	09200
9,30	10	103	61	47,0	40	299,00	09300	299,00	09300
9,40	10	103	61	46,9	40	299,00	09400	299,00	09400
9,50	10	103	61	46,7	40	299,00	09500	299,00	09500
9,60	10	103	61	46,6	40	299,00	09600	299,00	09600
9,70	10	103	61	46,4	40	299,00	09700	299,00	09700
9,80	10	103	61	46,3	40	299,00	09800	299,00	09800
9,90	10	103	61	46,1	40	299,00	09900	299,00	09900
10,00	10	103	61	46,0	40	299,00	10000	299,00	10000
10,10	12	118	71	55,8	45	446,00	10100	446,00	10100
10,20	12	118	71	55,7	45	446,00	10200	446,00	10200
10,30	12	118	71	55,5	45	446,00	10300	446,00	10300
10,40	12	118	71	55,4	45	446,00	10400	446,00	10400
10,50	12	118	71	55,2	45	446,00	10500	446,00	10500
10,60	12	118	71	55,1	45	446,00	10600	446,00	10600
10,70	12	118	71	54,9	45	446,00	10700	446,00	10700
10,80	12	118	71	54,8	45	446,00	10800	446,00	10800
10,90	12	118	71	54,6	45	446,00	10900	446,00	10900
11,00	12	118	71	54,5	45	446,00	11000	446,00	11000
11,10	12	118	71	54,3	45	446,00	11100	446,00	11100
11,20	12	118	71	54,2	45	446,00	11200	446,00	11200
11,30	12	118	71	54,0	45	446,00	11300	446,00	11300
11,40	12	118	71	53,9	45	446,00	11400	446,00	11400
11,50	12	118	71	53,7	45	446,00	11500	446,00	11500
11,60	12	118	71	53,6	45	446,00	11600	446,00	11600
11,70	12	118	71	53,4	45	446,00	11700	446,00	11700
11,80	12	118	71	53,3	45	446,00	11800	446,00	11800
11,90	12	118	71	53,1	45	446,00	11900	446,00	11900
12,00	12	118	71	53,0	45	446,00	12000	446,00	12000
12,10	14	124	77	58,8	45	586,00	12100	586,00	12100
12,20	14	124	77	58,7	45	586,00	12200	586,00	12200
12,50	14	124	77	58,2	45	586,00	12500	586,00	12500
12,70	14	124	77	57,9	45	586,00	12700	586,00	12700
12,80	14	124	77	57,8	45	586,00	12800	586,00	12800
13,00	14	124	77	57,5	45	586,00	13000	586,00	13000
13,20	14	124	77	57,2	45	586,00	13200	586,00	13200
13,50	14	124	77	56,7	45	586,00	13500	586,00	13500
13,80	14	124	77	56,3	45	586,00	13800	586,00	13800
14,00	14	124	77	56,0	45	586,00	14000	586,00	14000
14,20	16	133	83	61,7	48	762,00	14200	762,00	14200
14,40	16	133	83	61,4	48	762,00	14400	762,00	14400
14,50	16	133	83	61,2	48	762,00	14500	762,00	14500
14,80	16	133	83	60,8	48	762,00	14800	762,00	14800
15,00	16	133	83	60,5	48	762,00	15000	762,00	15000
15,20	16	133	83	60,2	48	762,00	15200	762,00	15200
15,50	16	133	83	59,7	48	762,00	15500	762,00	15500
15,80	16	133	83	59,3	48	762,00	15800	762,00	15800
16,00	16	133	83	59,0	48	762,00	16000	762,00	16000
16,50	18	143	93	68,2	48	1.233,00	16500	1.233,00	16500
17,00	18	143	93	67,5	48	1.233,00	17000	1.233,00	17000
17,50	18	143	93	66,7	48	1.233,00	17500	1.233,00	17500
18,00	18	143	93	66,0	48	1.233,00	18000	1.233,00	18000
18,50	20	153	101	73,2	50	1.329,00	18500	1.329,00	18500
18,90	20	153	101	72,6	50	1.329,00	18900	1.329,00	18900
19,00	20	153	101	72,5	50	1.329,00	19000	1.329,00	19000
19,50	20								

# HM spiralbor iht. DIN 338

- ▲ Spiralvinkel 30°
- ▲ Skaft-Ø h7

≤ 5xD



N



SIG 118°  
HM

10 710 ...

DC <sub>h7</sub> mm	OAL mm	LCF mm	DKK T3	
0,5	22	6	57,00	005
0,6	24	7	57,00	006
0,7	28	9	57,00	007
0,8	30	10	57,00	008
0,9	32	11	57,00	009
1,0	34	12	57,00	010
1,1	36	14	65,00	011
1,2	38	16	65,00	012
1,3	38	16	65,00	013
1,4	40	18	65,00	014
1,5	40	18	65,00	015
1,6	43	20	65,00	016
1,7	43	20	65,00	017
1,8	46	22	65,00	018
1,9	46	22	65,00	019
2,0	49	24	65,00	020
2,1	49	24	75,00	021
2,2	53	27	97,00	022
2,3	53	27	97,00	023
2,4	57	30	97,00	024
2,5	57	30	95,00	025
2,6	57	30	107,00	026
2,7	61	33	127,00	027
2,8	61	33	135,00	028
2,9	61	33	135,00	029
3,0	61	33	122,00	030
3,1	65	36	123,00	031
3,2	65	36	123,00	032
3,3	65	36	125,00	033
3,4	70	39	139,00	034
3,5	70	39	136,00	035
3,6	70	39	146,00	036
3,7	70	39	146,00	037
3,8	75	43	154,00	038
3,9	75	43	154,00	039
4,0	75	43	153,00	040
4,1	75	43	141,00	041
4,2	75	43	141,00	042
4,3	80	47	209,00	043
4,4	80	47	209,00	044
4,5	80	47	191,00	045
4,6	80	47	217,00	046
4,7	80	47	217,00	047
4,8	86	52	224,00	048
4,9	86	52	224,00	049
5,0	86	52	208,00	050
5,1	86	52	250,00	051
5,2	86	52	250,00	052
5,3	86	52	285,00	053

10 710 ...

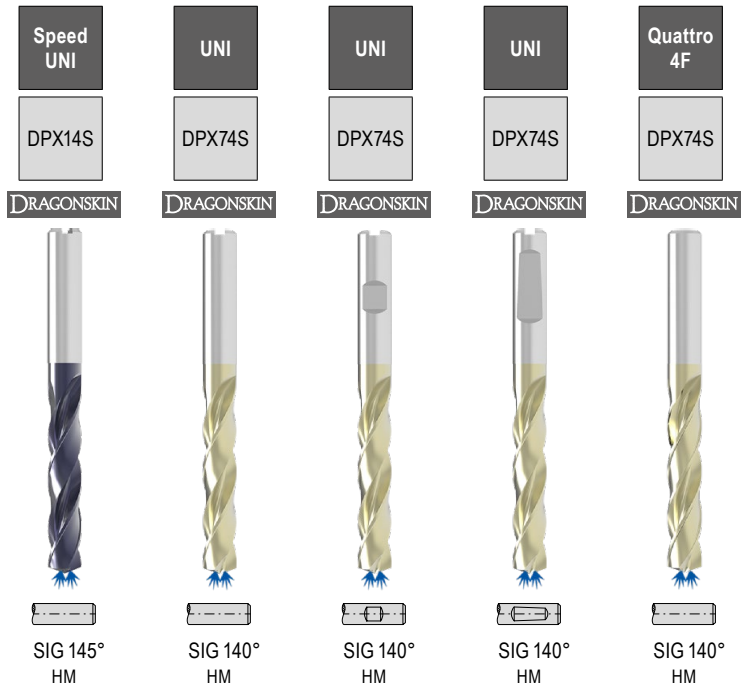
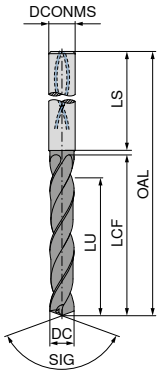
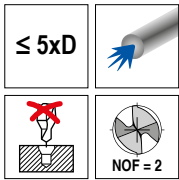
DC <sub>h7</sub> mm	OAL mm	LCF mm	DKK T3	
5,4	93	57	285,00	054
5,5	93	57	273,00	055
5,6	93	57	299,00	056
5,7	93	57	299,00	057
5,8	93	57	299,00	058
5,9	93	57	299,00	059
6,0	93	57	290,00	060
6,1	101	63	372,00	061
6,2	101	63	372,00	062
6,3	101	63	372,00	063
6,4	101	63	372,00	064
6,5	101	63	360,00	065
6,6	109	69	434,00	066
6,8	109	69	434,00	068
7,0	109	69	430,00	070
7,5	109	69	457,00	075
7,8	117	75	510,00	078
8,0	117	75	510,00	080
8,5	117	75	599,00	085
8,8	125	81	641,00	088
9,0	125	81	641,00	090
9,5	125	81	711,00	095
9,8	133	87	750,00	098
10,0	133	87	750,00	100
10,2	133	87	913,00	102
10,5	133	87	913,00	105
11,0	142	94	1.138,00	110
11,5	142	94	1.215,00	115
12,0	151	101	1.301,00	120
13,0	151	101	1.681,00	130
14,0	160	108	1.810,00	140
16,0	178	120	2.459,00	160

P	○
M	○
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

→ v<sub>c</sub> side 134



# WTX – High Performance bor, DIN 6537



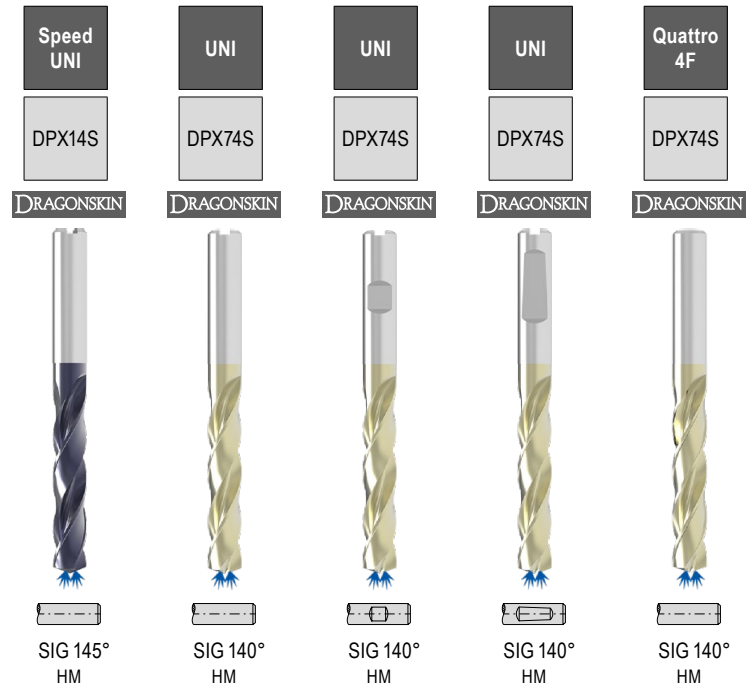
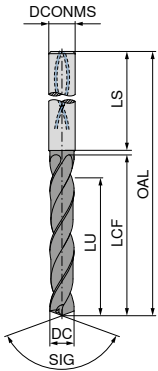
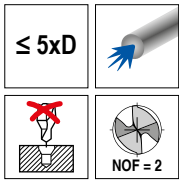
DC <sub>m7h7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 771 ...		11 786 ...		11 787 ...		11 785 ...		10 735 ...	
						DKK T4	03000	DKK T7	03000	DKK T7	03000	DKK T7	03000	DKK T4	03000
3,00	6	66	28	23	36	829,00	03000	691,00	03000	691,00	03000	691,00	03000	818,00	03000
3,10	6	66	28	23	36	829,00	03100	691,00	03100	691,00	03100	691,00	03100	818,00	03100
3,15	6	66	28	23	36			691,00	03150	691,00	03150	691,00	03150		
3,20	6	66	28	23	36	829,00	03200	691,00	03200	691,00	03200	691,00	03200	818,00	03200
3,22	6	66	28	23	36			691,00	03220	691,00	03220	691,00	03220		
3,25	6	66	28	23	36			691,00	03250	691,00	03250	691,00	03250		
3,30	6	66	28	23	36	829,00	03300	691,00	03300	691,00	03300	691,00	03300	818,00	03300
3,40	6	66	28	23	36	829,00	03400	691,00	03400	691,00	03400	691,00	03400	818,00	03400
3,50	6	66	28	23	36	829,00	03500	691,00	03500	691,00	03500	691,00	03500	818,00	03500
3,60	6	66	28	23	36	829,00	03600	691,00	03600	691,00	03600	691,00	03600	818,00	03600
3,70	6	66	28	23	36	829,00	03700	691,00	03700	691,00	03700	691,00	03700	818,00	03700
3,80	6	74	36	29	36	829,00	03800	691,00	03800	691,00	03800	691,00	03800	818,00	03800
3,85	6	74	36	29	36			691,00	03850	691,00	03850	691,00	03850		
3,90	6	74	36	29	36	829,00	03900	691,00	03900	691,00	03900	691,00	03900	818,00	03900
4,00	6	74	36	29	36	829,00	04000	691,00	04000	691,00	04000	691,00	04000	818,00	04000
4,10	6	74	36	29	36	829,00	04100	691,00	04100	691,00	04100	691,00	04100	818,00	04100
4,20	6	74	36	29	36	829,00	04200	691,00	04200	691,00	04200	691,00	04200	818,00	04200
4,25	6	74	36	29	36			691,00	04250	691,00	04250	691,00	04250		
4,30	6	74	36	29	36	829,00	04300	691,00	04300	691,00	04300	691,00	04300	818,00	04300
4,35	6	74	36	29	36			691,00	04350	691,00	04350	691,00	04350		
4,40	6	74	36	29	36	829,00	04400	691,00	04400	691,00	04400	691,00	04400	818,00	04400
4,45	6	74	36	29	36			691,00	04450	691,00	04450	691,00	04450		
4,50	6	74	36	29	36	829,00	04500	691,00	04500	691,00	04500	691,00	04500	818,00	04500
4,60	6	74	36	29	36	829,00	04600	691,00	04600	691,00	04600	691,00	04600	818,00	04600
4,65	6	74	36	29	36	829,00	04650	691,00	04650	691,00	04650	691,00	04650		
4,70	6	74	36	29	36	829,00	04700	691,00	04700	691,00	04700	691,00	04700	818,00	04700
4,80	6	82	44	35	36	829,00	04800	691,00	04800	691,00	04800	691,00	04800	818,00	04800
4,90	6	82	44	35	36	829,00	04900	691,00	04900	691,00	04900	691,00	04900	818,00	04900
4,95	6	82	44	35	36			691,00	04950	691,00	04950	691,00	04950		
5,00	6	82	44	35	36	829,00	05000	691,00	05000	691,00	05000	691,00	05000	818,00	05000
5,05	6	82	44	35	36			691,00	05050	691,00	05050	691,00	05050		
5,10	6	82	44	35	36	829,00	05100	691,00	05100	691,00	05100	691,00	05100	818,00	05100
5,20	6	82	44	35	36	829,00	05200	691,00	05200	691,00	05200	691,00	05200	818,00	05200
5,30	6	82	44	35	36	829,00	05300	691,00	05300	691,00	05300	691,00	05300	818,00	05300

P	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v<sub>c</sub> side 111–120

Ø DC<sub>m7</sub> til type UNI, Feed UNI og Quattro 4F/ Ø DC<sub>h7</sub> til type Speed UNI

# WTX – High Performance bor, DIN 6537



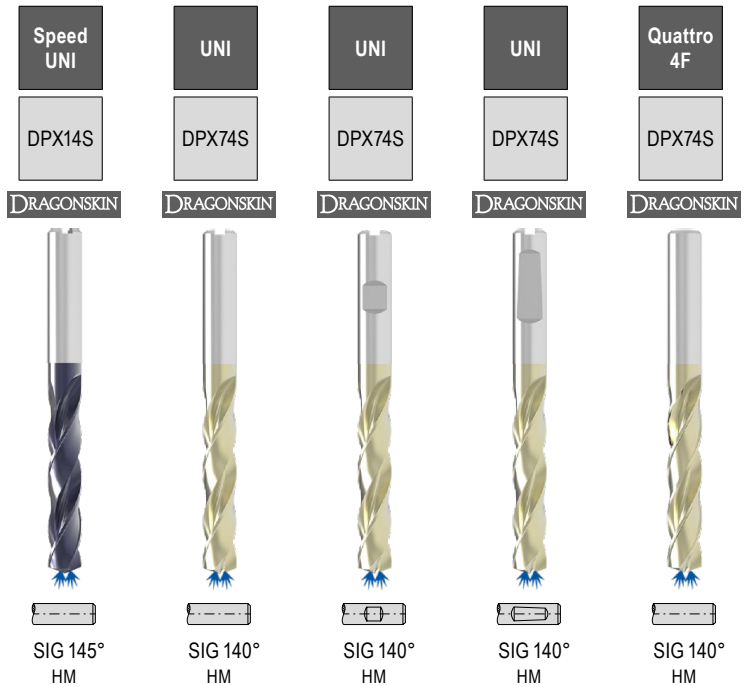
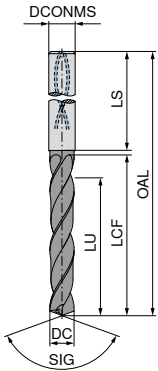
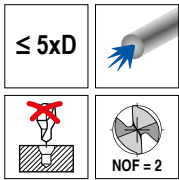
DC <sub>m7h7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 771 ...		11 786 ...		11 787 ...		11 785 ...		10 735 ...	
						DKK T4	05400	DKK T7	05400	DKK T7	05400	DKK T7	05400	DKK T4	05400
5,40	6	82	44	35	36	829,00	05400	691,00	05400	691,00	05400	691,00	05400	818,00	05400
5,50	6	82	44	35	36	829,00	05500	691,00	05500	691,00	05500	691,00	05500	818,00	05500
5,55	6	82	44	35	36	829,00	05550	691,00	05550	691,00	05550	691,00	05550		
5,60	6	82	44	35	36	829,00	05600	691,00	05600	691,00	05600	691,00	05600	818,00	05600
5,70	6	82	44	35	36	829,00	05700	691,00	05700	691,00	05700	691,00	05700	818,00	05700
5,75	6	82	44	35	36			691,00	05750	691,00	05750	691,00	05750		
5,80	6	82	44	35	36	829,00	05800	691,00	05800	691,00	05800	691,00	05800	818,00	05800
5,90	6	82	44	35	36	829,00	05900	691,00	05900	691,00	05900	691,00	05900	818,00	05900
5,95	6	82	44	35	36			691,00	05950	691,00	05950	691,00	05950		
6,00	6	82	44	35	36	829,00	06000	691,00	06000	691,00	06000	691,00	06000	818,00	06000
6,10	8	91	53	43	36	935,00	06100	780,00	06100	780,00	06100	780,00	06100	923,00	06100
6,20	8	91	53	43	36	935,00	06200	780,00	06200	780,00	06200	780,00	06200	923,00	06200
6,30	8	91	53	43	36	935,00	06300	780,00	06300	780,00	06300	780,00	06300	923,00	06300
6,40	8	91	53	43	36	935,00	06400	780,00	06400	780,00	06400	780,00	06400	923,00	06400
6,50	8	91	53	43	36	935,00	06500	780,00	06500	780,00	06500	780,00	06500	923,00	06500
6,60	8	91	53	43	36	935,00	06600	780,00	06600	780,00	06600	780,00	06600	923,00	06600
6,70	8	91	53	43	36	935,00	06700	780,00	06700	780,00	06700	780,00	06700	923,00	06700
6,80	8	91	53	43	36	935,00	06800	780,00	06800	780,00	06800	780,00	06800	923,00	06800
6,90	8	91	53	43	36	935,00	06900	780,00	06900	780,00	06900	780,00	06900	923,00	06900
7,00	8	91	53	43	36	935,00	07000	780,00	07000	780,00	07000	780,00	07000	923,00	07000
7,10	8	91	53	43	36	935,00	07100	780,00	07100	780,00	07100	780,00	07100	923,00	07100
7,20	8	91	53	43	36	935,00	07200	780,00	07200	780,00	07200	780,00	07200	923,00	07200
7,30	8	91	53	43	36	935,00	07300	780,00	07300	780,00	07300	780,00	07300	923,00	07300
7,40	8	91	53	43	36	935,00	07400	780,00	07400	780,00	07400	780,00	07400	923,00	07400
7,45	8	91	53	43	36			780,00	07450	780,00	07450	780,00	07450		
7,50	8	91	53	43	36	935,00	07500	780,00	07500	780,00	07500	780,00	07500	923,00	07500
7,60	8	91	53	43	36	935,00	07600	780,00	07600	780,00	07600	780,00	07600	923,00	07600
7,70	8	91	53	43	36	935,00	07700	780,00	07700	780,00	07700	780,00	07700	923,00	07700
7,80	8	91	53	43	36	935,00	07800	780,00	07800	780,00	07800	780,00	07800	923,00	07800
7,90	8	91	53	43	36	935,00	07900	780,00	07900	780,00	07900	780,00	07900	923,00	07900
8,00	8	91	53	43	36	935,00	08000	780,00	08000	780,00	08000	780,00	08000	923,00	08000
8,10	10	103	61	49	40	1.126,00	08100	899,00	08100	899,00	08100	899,00	08100	1.322,00	08100
8,20	10	103	61	49	40	1.126,00	08200	899,00	08200	899,00	08200	899,00	08200	1.322,00	08200
8,30	10	103	61	49	40	1.126,00	08300	899,00	08300	899,00	08300	899,00	08300	1.322,00	08300

P	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v<sub>c</sub> side 111–120

Ø DC<sub>m7</sub> til type UNI, Feed UNI og Quattro 4F/ Ø DC<sub>h7</sub> til type Speed UNI

# WTX – High Performance bor, DIN 6537



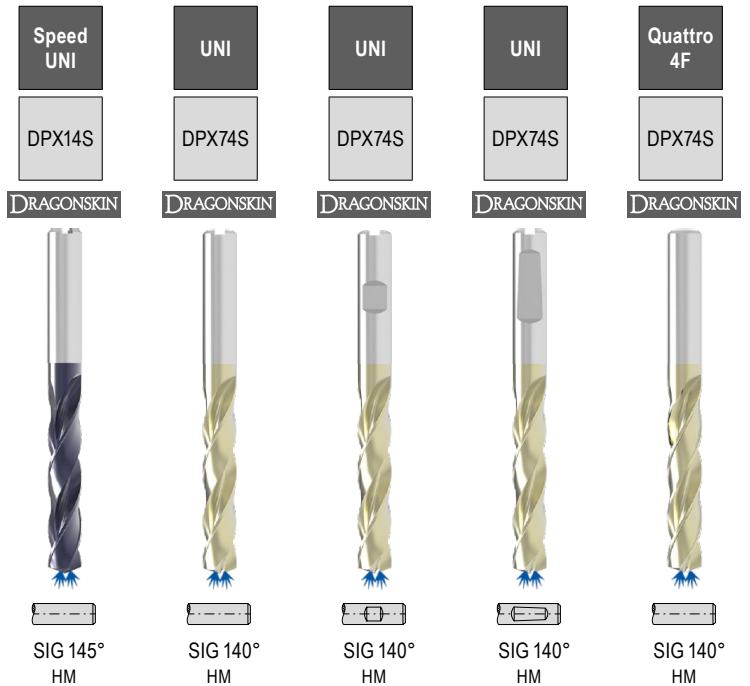
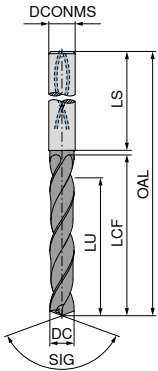
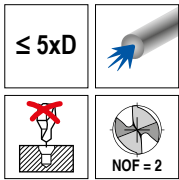
DC <sub>m7h7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 771 ...		11 786 ...		11 787 ...		11 785 ...		10 735 ...	
						DKK T4	08400	DKK T7	08400	DKK T7	08400	DKK T7	08400	DKK T4	08400
8,40	10	103	61	49	40	1.126,00	08400	899,00	08400	899,00	08400	899,00	08400	1.322,00	08400
8,50	10	103	61	49	40	1.126,00	08500	899,00	08500	899,00	08500	899,00	08500	1.322,00	08500
8,60	10	103	61	49	40	1.126,00	08600	899,00	08600	899,00	08600	899,00	08600	1.322,00	08600
8,70	10	103	61	49	40	1.126,00	08700	899,00	08700	899,00	08700	899,00	08700	1.322,00	08700
8,80	10	103	61	49	40	1.126,00	08800	899,00	08800	899,00	08800	899,00	08800	1.322,00	08800
8,90	10	103	61	49	40	1.126,00	08900	899,00	08900	899,00	08900	899,00	08900	1.322,00	08900
9,00	10	103	61	49	40	1.126,00	09000	899,00	09000	899,00	09000	899,00	09000	1.322,00	09000
9,10	10	103	61	49	40	1.126,00	09100	899,00	09100	899,00	09100	899,00	09100	1.322,00	09100
9,20	10	103	61	49	40	1.126,00	09200	899,00	09200	899,00	09200	899,00	09200	1.322,00	09200
9,30	10	103	61	49	40	1.126,00	09300	899,00	09300	899,00	09300	899,00	09300	1.322,00	09300
9,35	10	103	61	49	40			899,00	09350	899,00	09350	899,00	09350		
9,40	10	103	61	49	40	1.126,00	09400	899,00	09400	899,00	09400	899,00	09400	1.322,00	09400
9,45	10	103	61	49	40			899,00	09450	899,00	09450	899,00	09450		
9,50	10	103	61	49	40	1.126,00	09500	899,00	09500	899,00	09500	899,00	09500	1.322,00	09500
9,60	10	103	61	49	40	1.126,00	09600	899,00	09600	899,00	09600	899,00	09600	1.322,00	09600
9,70	10	103	61	49	40	1.126,00	09700	899,00	09700	899,00	09700	899,00	09700	1.322,00	09700
9,80	10	103	61	49	40	1.126,00	09800	899,00	09800	899,00	09800	899,00	09800	1.322,00	09800
9,90	10	103	61	49	40	1.126,00	09900	899,00	09900	899,00	09900	899,00	09900	1.322,00	09900
10,00	10	103	61	49	40	1.126,00	10000	899,00	10000	899,00	10000	899,00	10000	1.322,00	10000
10,10	12	118	71	56	45	1.604,00	10100	1.278,00	10100	1.278,00	10100	1.278,00	10100	1.874,00	10100
10,20	12	118	71	56	45	1.604,00	10200	1.278,00	10200	1.278,00	10200	1.278,00	10200	1.874,00	10200
10,30	12	118	71	56	45	1.604,00	10300	1.278,00	10300	1.278,00	10300	1.278,00	10300	1.874,00	10300
10,40	12	118	71	56	45	1.604,00	10400	1.278,00	10400	1.278,00	10400	1.278,00	10400	1.874,00	10400
10,50	12	118	71	56	45	1.604,00	10500	1.278,00	10500	1.278,00	10500	1.278,00	10500	1.874,00	10500
10,55	12	118	71	56	45			1.278,00	10550	1.278,00	10550	1.278,00	10550		
10,60	12	118	71	56	45	1.604,00	10600	1.278,00	10600	1.278,00	10600	1.278,00	10600	1.874,00	10600
10,70	12	118	71	56	45	1.604,00	10700	1.278,00	10700	1.278,00	10700	1.278,00	10700	1.874,00	10700
10,75	12	118	71	56	45			1.278,00	10750	1.278,00	10750	1.278,00	10750		
10,80	12	118	71	56	45	1.604,00	10800	1.278,00	10800	1.278,00	10800	1.278,00	10800	1.874,00	10800
10,90	12	118	71	56	45	1.604,00	10900	1.278,00	10900	1.278,00	10900	1.278,00	10900	1.874,00	10900
11,00	12	118	71	56	45	1.604,00	11000	1.278,00	11000	1.278,00	11000	1.278,00	11000	1.874,00	11000
11,10	12	118	71	56	45	1.604,00	11100	1.278,00	11100	1.278,00	11100	1.278,00	11100	1.874,00	11100
11,20	12	118	71	56	45	1.604,00	11200	1.278,00	11200	1.278,00	11200	1.278,00	11200	1.874,00	11200
11,25	12	118	71	56	45			1.278,00	11250	1.278,00	11250	1.278,00	11250		

P	•	•	•	•	•
M	•				
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v<sub>c</sub> side 111–120

Ø DC<sub>m7</sub> til type UNI, Feed UNI og Quattro 4F/ Ø DC<sub>h7</sub> til type Speed UNI

# WTX – High Performance bor, DIN 6537



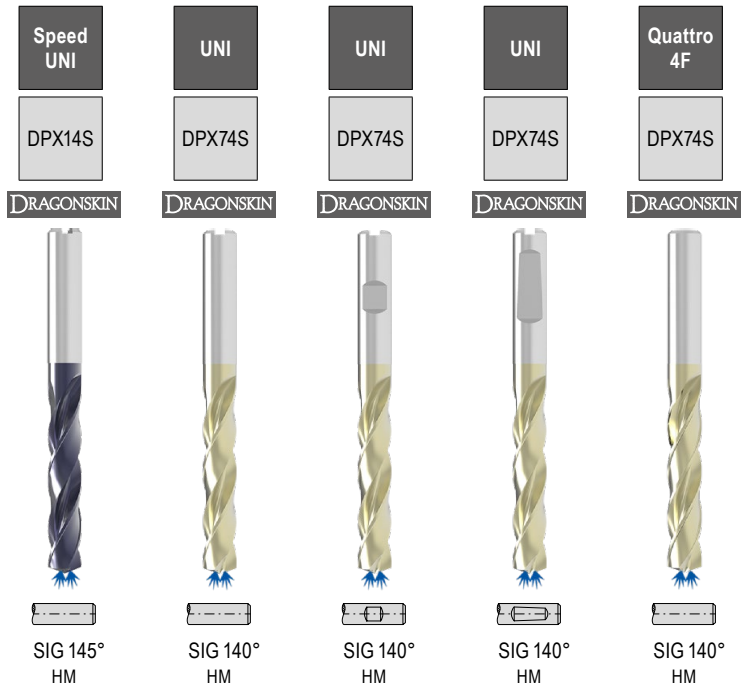
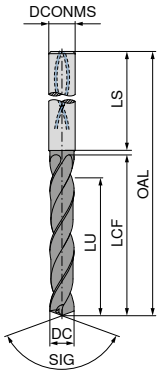
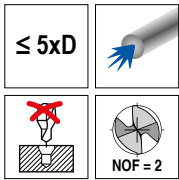
DC <sub>m7h7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 771 ...		11 786 ...		11 787 ...		11 785 ...		10 735 ...	
						DKK T4	11300	DKK T7	11300	DKK T7	11300	DKK T7	11300	DKK T4	11300
11,30	12	118	71	56	45	1.604,00	11300	1.278,00	11300	1.278,00	11300	1.278,00	11300	1.874,00	11300
11,35	12	118	71	56	45			1.278,00	11350	1.278,00	11350	1.278,00	11350		
11,40	12	118	71	56	45	1.604,00	11400	1.278,00	11400	1.278,00	11400	1.278,00	11400	1.874,00	11400
11,45	12	118	71	56	45			1.278,00	11450	1.278,00	11450	1.278,00	11450		
11,50	12	118	71	56	45	1.604,00	11500	1.278,00	11500	1.278,00	11500	1.278,00	11500	1.874,00	11500
11,60	12	118	71	56	45	1.604,00	11600	1.278,00	11600	1.278,00	11600	1.278,00	11600	1.874,00	11600
11,70	12	118	71	56	45	1.604,00	11700	1.278,00	11700	1.278,00	11700	1.278,00	11700	1.874,00	11700
11,80	12	118	71	56	45	1.604,00	11800	1.278,00	11800	1.278,00	11800	1.278,00	11800	1.874,00	11800
11,90	12	118	71	56	45	1.604,00	11900	1.278,00	11900	1.278,00	11900	1.278,00	11900	1.874,00	11900
12,00	12	118	71	56	45	1.604,00	12000	1.278,00	12000	1.278,00	12000	1.278,00	12000	1.874,00	12000
12,15	14	124	77	60	45			1.733,00	12150	1.733,00	12150	1.733,00	12150		
12,20	14	124	77	60	45	2.156,00	12200								
12,25	14	124	77	60	45			1.733,00	12250	1.733,00	12250	1.733,00	12250		
12,50	14	124	77	60	45	2.156,00	12500	1.733,00	12500	1.733,00	12500	1.733,00	12500	2.548,00	12500
12,55	14	124	77	60	45			1.733,00	12550	1.733,00	12550	1.733,00	12550		
12,70	14	124	77	60	45			1.733,00	12700	1.733,00	12700	1.733,00	12700		
12,80	14	124	77	60	45	2.156,00	12800	1.733,00	12800	1.733,00	12800	1.733,00	12800	2.548,00	12800
12,90	14	124	77	60	45			1.733,00	12900	1.733,00	12900	1.733,00	12900		
13,00	14	124	77	60	45	2.156,00	13000	1.733,00	13000	1.733,00	13000	1.733,00	13000	2.548,00	13000
13,10	14	124	77	60	45			1.733,00	13100	1.733,00	13100	1.733,00	13100		
13,30	14	124	77	60	45			1.733,00	13300	1.733,00	13300	1.733,00	13300		
13,35	14	124	77	60	45			1.733,00	13350	1.733,00	13350	1.733,00	13350		
13,50	14	124	77	60	45	2.156,00	13500	1.733,00	13500	1.733,00	13500	1.733,00	13500	2.548,00	13500
13,70	14	124	77	60	45			1.733,00	13700	1.733,00	13700	1.733,00	13700		
13,80	14	124	77	60	45	2.156,00	13800	1.733,00	13800	1.733,00	13800	1.733,00	13800	2.548,00	13800
14,00	14	124	77	60	45	2.156,00	14000	1.733,00	14000	1.733,00	14000	1.733,00	14000	2.548,00	14000
14,20	16	133	83	63	48	2.622,00	14200	2.102,00	14200	2.102,00	14200	2.102,00	14200		
14,50	16	133	83	63	48	2.622,00	14500	2.102,00	14500	2.102,00	14500	2.102,00	14500	3.175,00	14500
14,80	16	133	83	63	48	2.622,00	14800	2.102,00	14800	2.102,00	14800	2.102,00	14800	3.175,00	14800
15,00	16	133	83	63	48	2.622,00	15000	2.102,00	15000	2.102,00	15000	2.102,00	15000	3.175,00	15000
15,10	16	133	83	63	48			2.102,00	15100	2.102,00	15100	2.102,00	15100		
15,20	16	133	83	63	48	2.622,00	15200								
15,25	16	133	83	63	48			2.102,00	15250	2.102,00	15250	2.102,00	15250		
15,30	16	133	83	63	48			2.102,00	15300	2.102,00	15300	2.102,00	15300		

P	•	•	•	•	•
M	•				
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v<sub>c</sub> side 111–120

Ø DC<sub>m7</sub> til type UNI, Feed UNI og Quattro 4F/ Ø DC<sub>h7</sub> til type Speed UNI

# WTX – High Performance bor, DIN 6537



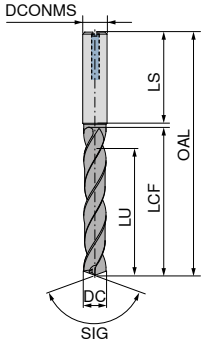
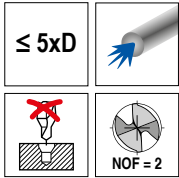
DC <sub>m7h7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 771 ...		11 786 ...		11 787 ...		11 785 ...		10 735 ...	
						DKK T4	15500	DKK T7	15350	DKK T7	15350	DKK T7	15350	DKK T4	15500
15,35	16	133	83	63	48			2.102,00	15350	2.102,00	15350	2.102,00	15350		
15,50	16	133	83	63	48	2.622,00	15500	2.102,00	15500	2.102,00	15500	2.102,00	15500	3.175,00	15500
15,60	16	133	83	63	48			2.102,00	15600	2.102,00	15600	2.102,00	15600		
15,80	16	133	83	63	48	2.622,00	15800	2.102,00	15800	2.102,00	15800	2.102,00	15800	3.175,00	15800
16,00	16	133	83	63	48	2.622,00	16000	2.102,00	16000	2.102,00	16000	2.102,00	16000	3.175,00	16000
16,05	18	143	93	71	48			2.828,00	16050	2.828,00	16050	2.828,00	16050		
16,50	18	143	93	71	48	3.533,00	16500	2.828,00	16500	2.828,00	16500	2.828,00	16500	4.182,00	16500
16,80	18	143	93	71	48	3.533,00	16800	2.828,00	16800	2.828,00	16800	2.828,00	16800	4.182,00	16800
16,90	18	143	93	71	48			2.828,00	16900	2.828,00	16900	2.828,00	16900		
17,00	18	143	93	71	48	3.533,00	17000	2.828,00	17000	2.828,00	17000	2.828,00	17000	4.182,00	17000
17,50	18	143	93	71	48	3.533,00	17500	2.828,00	17500	2.828,00	17500	2.828,00	17500	4.182,00	17500
17,60	18	143	93	71	48			2.828,00	17600	2.828,00	17600	2.828,00	17600		
17,80	18	143	93	71	48	3.533,00	17800	2.828,00	17800	2.828,00	17800	2.828,00	17800	4.182,00	17800
18,00	18	143	93	71	48	3.533,00	18000	2.828,00	18000	2.828,00	18000	2.828,00	18000	4.182,00	18000
18,50	20	153	101	77	50			3.326,00	18500	3.326,00	18500	3.326,00	18500		
18,80	20	153	101	77	50			3.326,00	18800	3.326,00	18800	3.326,00	18800		
18,90	20	153	101	77	50			3.326,00	18900	3.326,00	18900	3.326,00	18900		
19,00	20	153	101	77	50			3.326,00	19000	3.326,00	19000	3.326,00	19000		
19,35	20	153	101	77	50			3.326,00	19350	3.326,00	19350	3.326,00	19350		
19,50	20	153	101	77	50			3.326,00	19500	3.326,00	19500	3.326,00	19500		
19,60	20	153	101	77	50			3.326,00	19600	3.326,00	19600	3.326,00	19600		
19,80	20	153	101	77	50			3.326,00	19800	3.326,00	19800	3.326,00	19800		
20,00	20	153	101	77	50			3.326,00	20000	3.326,00	20000	3.326,00	20000		
20,50	25	200	135	110	56			6.870,00	20500	6.870,00	20500	6.870,00	20500		
21,00	25	200	135	110	56			6.870,00	21000	6.870,00	21000	6.870,00	21000		
21,50	25	200	135	110	56			6.870,00	21500	6.870,00	21500	6.870,00	21500		
22,00	25	200	135	110	56			6.870,00	22000	6.870,00	22000	6.870,00	22000		
22,50	25	200	140	120	56			6.870,00	22500	6.870,00	22500	6.870,00	22500		
23,00	25	200	140	120	56			6.870,00	23000	6.870,00	23000	6.870,00	23000		
23,50	25	200	140	120	56			6.870,00	23500	6.870,00	23500	6.870,00	23500		
24,00	25	200	140	120	56			6.870,00	24000	6.870,00	24000	6.870,00	24000		
24,50	25	200	140	120	56			6.870,00	24500	6.870,00	24500	6.870,00	24500		
25,00	25	200	140	120	56			6.870,00	25000	6.870,00	25000	6.870,00	25000		

P	•	•	•	•	•
M	•				
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v<sub>c</sub> side 111–120

Ø DC<sub>m7</sub> til type UNI, Feed UNI og Quattro 4F/ Ø DC<sub>m7</sub> til type Speed UNI

# WTX – High-performance bor, DIN 6537



DC <sub>h7/m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
2,50	4	57	21	17	28
2,60	4	57	21	17	28
2,70	4	57	21	17	28
2,80	4	57	21	17	28
2,90	4	57	21	17	28
3,00	6	66	28	23	36
3,10	6	66	28	23	36
3,15	6	66	28	23	36
3,20	6	66	28	23	36
3,22	6	66	28	23	36
3,25	6	66	28	23	36
3,30	6	66	28	23	36
3,40	6	66	28	23	36
3,50	6	66	28	23	36
3,60	6	66	28	23	36
3,70	6	66	28	23	36
3,80	6	74	36	29	36
3,85	6	74	36	29	36
3,90	6	74	36	29	36
4,00	6	74	36	29	36
4,10	6	74	36	29	36
4,20	6	74	36	29	36
4,30	6	74	36	29	36
4,35	6	74	36	29	36
4,40	6	74	36	29	36
4,45	6	74	36	29	36
4,50	6	74	36	29	36
4,60	6	74	36	29	36
4,65	6	74	36	29	36
4,70	6	74	36	29	36
4,80	6	82	44	35	36
4,90	6	82	44	35	36
5,00	6	82	44	35	36
5,10	6	82	44	35	36
5,20	6	82	44	35	36
5,30	6	82	44	35	36
5,40	6	82	44	35	36

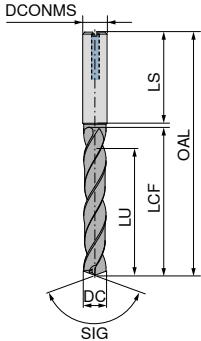
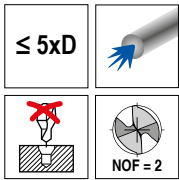
10 773 ...		10 745 ...		10 791 ...	
DKK		DKK		DKK	
T4		T4		T4/9F	
				737,00	02500
				737,00	02600
				737,00	02700
				737,00	02800
				737,00	02900
871,00	030	694,00	030	737,00	03000
871,00	031	694,00	031	737,00	03100
		694,00	831		
871,00	032	694,00	032	737,00	03200
		694,00	832		
		694,00	890		
871,00	033	694,00	033	737,00	03300
871,00	034	694,00	034	737,00	03400
871,00	035	694,00	035	737,00	03500
871,00	036	694,00	036	737,00	03600
871,00	037	694,00	037	737,00	03700
871,00	038	694,00	038	727,00	03800
		694,00	838		
871,00	039	694,00	039	727,00	03900
871,00	040	694,00	040	727,00	04000
871,00	041	694,00	041	727,00	04100
871,00	042	694,00	042	727,00	04200
871,00	043	694,00	043	727,00	04300
		694,00	843		
871,00	044	694,00	044	727,00	04400
		694,00	844		
871,00	045	694,00	045	727,00	04500
871,00	046	694,00	046	727,00	04600
871,00	900	694,00	900		
871,00	047	694,00	047	727,00	04700
871,00	048	694,00	048	714,00	04800
871,00	049	694,00	049	714,00	04900
871,00	050	694,00	050	714,00	05000
871,00	051	694,00	051	714,00	05100
871,00	052	694,00	052	714,00	05200
871,00	053	694,00	053	714,00	05300
871,00	054	694,00	054	714,00	05400

P	●	○	
M	●	●	
K	●	○	
N	○	○	●
S	●	●	
H			
O			

→ v. side 112-122

Ø DC<sub>m7</sub> til type VA / Ø DC<sub>h7</sub> til type Speed VA og AL

# WTX – High-performance bor, DIN 6537



DC <sub>h7/m7</sub>	DCONMS <sub>h6</sub>	OAL	LCF	LU	LS
mm	mm	mm	mm	mm	mm
5,50	6	82	44	35	36
5,55	6	82	44	35	36
5,60	6	82	44	35	36
5,70	6	82	44	35	36
5,75	6	82	44	35	36
5,80	6	82	44	35	36
5,90	6	82	44	35	36
5,95	6	82	44	35	36
6,00	6	82	44	35	36
6,10	8	91	53	43	36
6,20	8	91	53	43	36
6,30	8	91	53	43	36
6,40	8	91	53	43	36
6,50	8	91	53	43	36
6,60	8	91	53	43	36
6,70	8	91	53	43	36
6,80	8	91	53	43	36
6,90	8	91	53	43	36
7,00	8	91	53	43	36
7,10	8	91	53	43	36
7,20	8	91	53	43	36
7,30	8	91	53	43	36
7,40	8	91	53	43	36
7,45	8	91	53	43	36
7,50	8	91	53	43	36
7,60	8	91	53	43	36
7,70	8	91	53	43	36
7,80	8	91	53	43	36
7,90	8	91	53	43	36
8,00	8	91	53	43	36
8,10	10	103	61	49	40
8,20	10	103	61	49	40
8,30	10	103	61	49	40
8,40	10	103	61	49	40
8,50	10	103	61	49	40
8,60	10	103	61	49	40
8,70	10	103	61	49	40

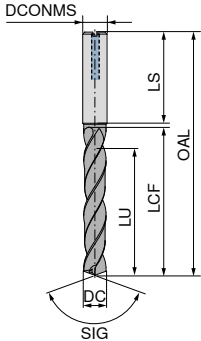
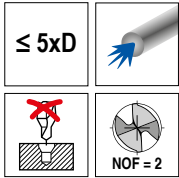
10 773 ...		10 745 ...		10 791 ...	
DKK		DKK		DKK	
T4		T4		T4/9F	
871,00	055	694,00	055	714,00	05500
871,00	902				
871,00	056	694,00	056	714,00	05600
871,00	057	694,00	057	714,00	05700
		694,00	916		
871,00	058	694,00	058	714,00	05800
871,00	059	694,00	059	714,00	05900
		694,00	959		
871,00	060	694,00	060	714,00	06000
985,00	061	756,00	061	797,00	06100
985,00	062	756,00	062	797,00	06200
985,00	063	756,00	063	797,00	06300
985,00	064	756,00	064	797,00	06400
985,00	065	756,00	065	797,00	06500
985,00	066	756,00	066	797,00	06600
985,00	067	756,00	067	797,00	06700
985,00	068	756,00	068	797,00	06800
985,00	069	756,00	069	797,00	06900
985,00	070	756,00	070	797,00	07000
985,00	071	756,00	071	797,00	07100
985,00	072	756,00	072	797,00	07200
985,00	073	756,00	073	797,00	07300
985,00	074	756,00	074	797,00	07400
		756,00	924		
985,00	075	756,00	075	797,00	07500
985,00	076	756,00	076	797,00	07600
985,00	077	756,00	077	797,00	07700
985,00	078	756,00	078	797,00	07800
985,00	079	756,00	079	797,00	07900
985,00	080	756,00	080	797,00	08000
1.236,00	081	1.075,00	081	933,00	08100
1.236,00	082	1.075,00	082	933,00	08200
1.236,00	083	1.075,00	083	933,00	08300
1.236,00	084	1.075,00	084	933,00	08400
1.236,00	085	1.075,00	085	933,00	08500
1.236,00	086	1.075,00	086	933,00	08600
1.236,00	087	1.075,00	087	933,00	08700

P	●	○	
M	●	●	
K	●	○	
N	○	○	●
S	●	●	
H			
O			

→ v. side 112–122

1 Ø DC<sub>m7</sub> til type VA / Ø DC<sub>h7</sub> til type Speed VA og AL

# WTX – High-performance bor, DIN 6537



DC <sub>h7/m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
8,80	10	103	61	49	40
8,90	10	103	61	49	40
9,00	10	103	61	49	40
9,10	10	103	61	49	40
9,20	10	103	61	49	40
9,30	10	103	61	49	40
9,35	10	103	61	49	40
9,40	10	103	61	49	40
9,45	10	103	61	49	40
9,50	10	103	61	49	40
9,60	10	103	61	49	40
9,70	10	103	61	49	40
9,80	10	103	61	49	40
9,90	10	103	61	49	40
10,00	10	103	61	49	40
10,10	12	118	71	56	45
10,20	12	118	71	56	45
10,30	12	118	71	56	45
10,40	12	118	71	56	45
10,50	12	118	71	56	45
10,55	12	118	71	56	45
10,60	12	118	71	56	45
10,70	12	118	71	56	45
10,80	12	118	71	56	45
10,90	12	118	71	56	45
11,00	12	118	71	56	45
11,10	12	118	71	56	45
11,20	12	118	71	56	45
11,25	12	118	71	56	45
11,30	12	118	71	56	45
11,35	12	118	71	56	45
11,40	12	118	71	56	45
11,45	12	118	71	56	45
11,50	12	118	71	56	45
11,60	12	118	71	56	45
11,70	12	118	71	56	45
11,80	12	118	71	56	45

10 773 ...		10 745 ...		10 791 ...	
DKK		DKK		DKK	
T4		T4		T4/9F	
1.236,00	088	1.075,00	088	933,00	08800
1.236,00	089	1.075,00	089	933,00	08900
1.236,00	090	1.075,00	090	933,00	09000
1.236,00	091	1.075,00	091	933,00	09100
1.236,00	092	1.075,00	092	933,00	09200
1.236,00	093	1.075,00	093	933,00	09300
		1.075,00	930		
1.236,00	094	1.075,00	094	933,00	09400
		1.075,00	994		
1.236,00	095	1.075,00	095	933,00	09500
1.236,00	096	1.075,00	096	933,00	09600
1.236,00	097	1.075,00	097	933,00	09700
1.236,00	098	1.075,00	098	933,00	09800
1.236,00	099	1.075,00	099	933,00	09900
1.236,00	100	1.075,00	100	933,00	10000
1.766,00	101	1.529,00	101	1.301,00	10100
1.766,00	102	1.529,00	102	1.301,00	10200
1.766,00	103	1.529,00	103	1.301,00	10300
1.766,00	104	1.529,00	104	1.301,00	10400
1.766,00	105	1.529,00	105	1.301,00	10500
		1.529,00	932		
1.766,00	106	1.529,00	106	1.301,00	10600
1.766,00	107	1.529,00	107	1.301,00	10700
1.766,00	108	1.529,00	108	1.301,00	10800
1.766,00	109	1.529,00	109		
1.766,00	110	1.529,00	110	1.301,00	11000
1.766,00	111	1.529,00	111	1.301,00	11100
1.766,00	112	1.529,00	112	1.301,00	11200
		1.529,00	912		
1.766,00	113	1.529,00	113	1.301,00	11300
		1.529,00	913		
1.766,00	114	1.529,00	114	1.301,00	11400
		1.529,00	914		
1.766,00	115	1.529,00	115	1.301,00	11500
1.766,00	116	1.529,00	116		
1.766,00	117	1.529,00	117	1.301,00	11700
1.766,00	118	1.529,00	118	1.301,00	11800

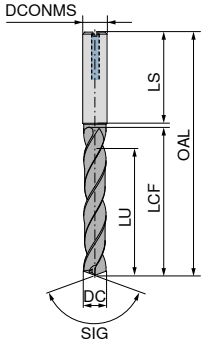
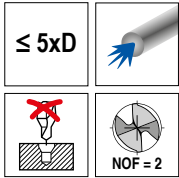
P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	○
S	●	●
H		
O		

→ v<sub>c</sub> side 112–122

Ø DC<sub>m7</sub> til type VA / Ø DC<sub>h7</sub> til type Speed VA og AL



# WTX – High-performance bor, DIN 6537



DC <sub>h7/m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
11,90	12	118	71	56	45
12,00	12	118	71	56	45
12,15	14	124	77	60	45
12,20	14	124	77	60	45
12,50	14	124	77	60	45
12,55	14	124	77	60	45
12,60	14	124	77	60	45
12,80	14	124	77	60	45
13,00	14	124	77	60	45
13,35	14	124	77	60	45
13,50	14	124	77	60	45
13,80	14	124	77	60	45
14,00	14	124	77	60	45
14,20	16	133	83	63	48
14,50	16	133	83	63	48
14,80	16	133	83	63	48
15,00	16	133	83	63	48
15,20	16	133	83	63	48
15,35	16	133	83	63	48
15,50	16	133	83	63	48
15,80	16	133	83	63	48
16,00	16	133	83	63	48
16,05	18	143	93	71	48
16,50	18	143	93	71	48
16,80	18	143	93	71	48
17,00	18	143	93	71	48
17,50	18	143	93	71	48
17,80	18	143	93	71	48
18,00	18	143	93	71	48
18,50	20	153	101	77	50
18,80	20	153	101	77	50
19,00	20	153	101	77	50
19,35	20	153	101	77	50
19,50	20	153	101	77	50
19,80	20	153	101	77	50
20,00	20	153	101	77	50

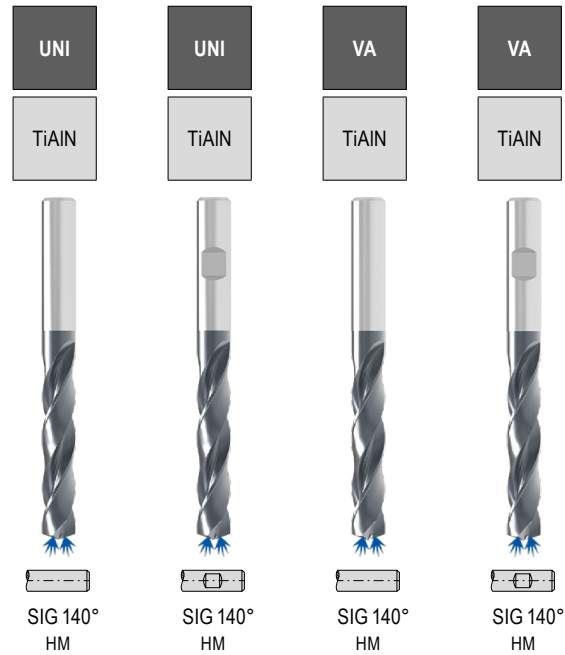
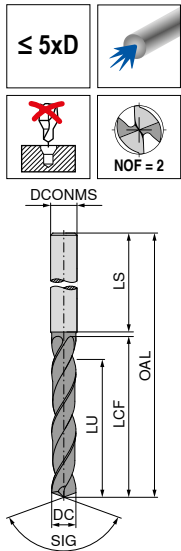
10 773 ...		10 745 ...		10 791 ...	
DKK		DKK		DKK	
T4		T4		T4/9F	
1.766,00	119	1.529,00	119		
1.766,00	120	1.529,00	120	1.301,00	12000
		2.102,00	921		
2.351,00	12200			1.810,00	12200
2.351,00	125	2.102,00	125	1.810,00	12500
		2.102,00	925		
				1.810,00	12600
2.351,00	128	2.102,00	128	1.810,00	12800
2.351,00	130	2.102,00	130	1.810,00	13000
		2.102,00	933		
2.351,00	135	2.102,00	135	1.810,00	13500
2.351,00	138	2.102,00	138	1.810,00	13800
2.351,00	140	2.102,00	140	1.810,00	14000
				2.212,00	14200
2.861,00	145	2.622,00	145	2.212,00	14500
2.861,00	148	2.622,00	148	2.212,00	14800
2.861,00	150	2.622,00	150	2.212,00	15000
				2.212,00	15200
		2.622,00	953		
2.861,00	155	2.622,00	155	2.212,00	15500
2.861,00	158	2.622,00	158	2.212,00	15800
2.861,00	160	2.622,00	160	2.212,00	16000
		3.445,00	960		
3.869,00	165	3.445,00	165	3.066,00	16500
3.869,00	168	3.445,00	168		
3.869,00	170	3.445,00	170	3.066,00	17000
3.869,00	175	3.445,00	175	3.066,00	17500
3.869,00	178	3.445,00	178		
3.869,00	180	3.445,00	180	3.066,00	18000
4.301,00	185	4.410,00	185	3.793,00	18500
4.301,00	188	4.410,00	188		
4.301,00	190	4.410,00	190	3.793,00	19000
		4.410,00	993		
4.301,00	195	4.410,00	195	3.793,00	19500
4.301,00	198	4.410,00	198		
4.301,00	200	4.410,00	200	3.793,00	20000

P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	○
S	●	●
H		
O		

→ v<sub>c</sub> side 112-122

Ø DC<sub>m7</sub> til type VA / Ø DC<sub>h7</sub> til type Speed VA og AL

# High Performance bor, DIN 6537



DC <sub>mT17</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
1,00	4	55	8	6,5	28
1,10	4	55	12	10,3	28
1,20	4	55	12	10,2	28
1,30	4	55	12	10,0	28
1,40	4	55	12	9,9	28
1,50	4	55	12	9,7	28
1,60	4	55	16	13,6	28
1,70	4	55	16	13,4	28
1,80	4	55	16	13,3	28
1,90	4	55	16	13,1	28
2,00	4	57	21	18,0	28
2,10	4	57	21	17,8	28
2,20	4	57	21	17,7	28
2,30	4	57	21	17,5	28
2,40	4	57	21	17,4	28
2,50	4	57	21	17,2	28
2,60	4	57	21	17,1	28
2,70	4	57	21	16,9	28
2,80	4	57	21	16,8	28
2,90	4	57	21	16,6	28
3,00	6	66	28	23,5	36
3,10	6	66	28	23,3	36
3,20	6	66	28	23,2	36
3,25	6	66	28	23,1	36
3,30	6	66	28	23,0	36
3,40	6	66	28	22,9	36
3,50	6	66	28	22,7	36
3,60	6	66	28	22,6	36
3,70	6	66	28	22,4	36
3,80	6	74	36	30,3	36
3,85	6	74	36	30,2	36
3,90	6	74	36	30,1	36
4,00	6	74	36	30,0	36
4,10	6	74	36	29,8	36
4,20	6	74	36	29,7	36
4,30	6	74	36	29,5	36
4,40	6	74	36	29,4	36
4,50	6	74	36	29,2	36
4,60	6	74	36	29,1	36
4,65	6	74	36	29,0	36
4,70	6	74	36	28,9	36
4,80	6	82	44	36,8	36
4,90	6	82	44	36,6	36
5,00	6	82	44	36,5	36
5,10	6	82	44	36,3	36

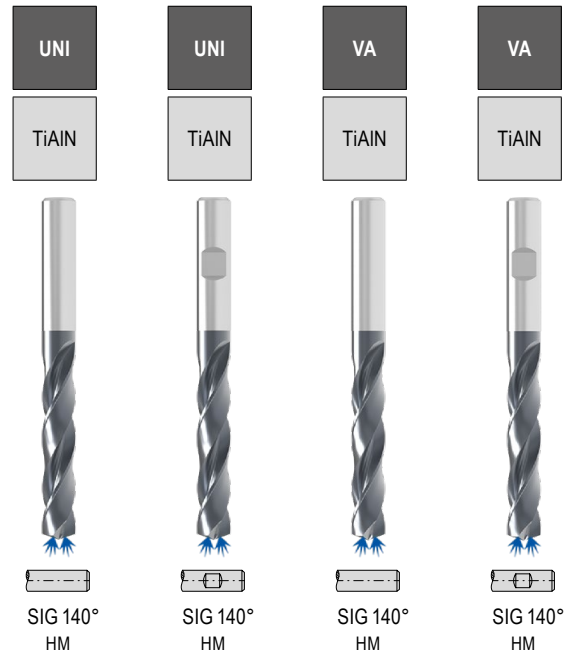
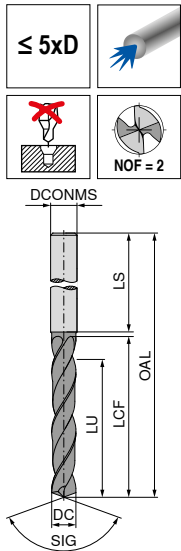
11 702 ...		11 703 ...		11 715 ...		11 716 ...	
DKK	T1/9C	DKK	T1/9C	DKK	T1/9C	DKK	T1/9C
342,00	01000			349,00	01000		
342,00	01100			349,00	01100		
342,00	01200			349,00	01200		
342,00	01300			349,00	01300		
342,00	01400			349,00	01400		
342,00	01500			349,00	01500		
342,00	01600			349,00	01600		
342,00	01700			349,00	01700		
342,00	01800			349,00	01800		
342,00	01900			349,00	01900		
342,00	02000			349,00	02000		
342,00	02100			349,00	02100		
342,00	02200			349,00	02200		
342,00	02300			349,00	02300		
342,00	02400			349,00	02400		
342,00	02500			349,00	02500		
342,00	02600			349,00	02600		
342,00	02700			349,00	02700		
342,00	02800			349,00	02800		
342,00	02900			349,00	02900		
336,00	03000	336,00	03000	343,00	03000	343,00	03000
336,00	03100	336,00	03100	343,00	03100	343,00	03100
336,00	03200	336,00	03200	343,00	03200	343,00	03200
336,00	03250	336,00	03250				
336,00	03300	336,00	03300	343,00	03300	343,00	03300
336,00	03400	336,00	03400	343,00	03400	343,00	03400
336,00	03500	336,00	03500	343,00	03500	343,00	03500
336,00	03600	336,00	03600	343,00	03600	343,00	03600
336,00	03700	336,00	03700	343,00	03700	343,00	03700
336,00	03800	336,00	03800	343,00	03800	343,00	03800
336,00	03850	336,00	03850				
336,00	03900	336,00	03900	343,00	03900	343,00	03900
336,00	04000	336,00	04000	343,00	04000	343,00	04000
336,00	04100	336,00	04100	343,00	04100	343,00	04100
336,00	04200	336,00	04200	343,00	04200	343,00	04200
336,00	04300	336,00	04300	343,00	04300	343,00	04300
336,00	04400	336,00	04400	343,00	04400	343,00	04400
336,00	04500	336,00	04500	343,00	04500	343,00	04500
336,00	04600	336,00	04600	343,00	04600	343,00	04600
336,00	04650	336,00	04650				
336,00	04700	336,00	04700	343,00	04700	343,00	04700
336,00	04800	336,00	04800	343,00	04800	343,00	04800
336,00	04900	336,00	04900	343,00	04900	343,00	04900
336,00	05000	336,00	05000	343,00	05000	343,00	05000
336,00	05100	336,00	05100	343,00	05100	343,00	05100

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v<sub>c</sub> side 129+133

Ø DC<sub>mT17</sub> til type UNI / Ø DC<sub>mT17</sub> til type VA

# High Performance bor, DIN 6537



DC <sub>mTn7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
5,20	6	82	44	36,2	36
5,30	6	82	44	36,0	36
5,40	6	82	44	35,9	36
5,50	6	82	44	35,7	36
5,55	6	82	44	35,6	36
5,60	6	82	44	35,6	36
5,65	6	82	44	35,5	36
5,70	6	82	44	35,4	36
5,80	6	82	44	35,3	36
5,90	6	82	44	35,1	36
6,00	6	82	44	35,0	36
6,10	8	91	53	43,8	36
6,20	8	91	53	43,7	36
6,30	8	91	53	43,5	36
6,40	8	91	53	43,4	36
6,50	8	91	53	43,2	36
6,60	8	91	53	43,1	36
6,70	8	91	53	42,9	36
6,80	8	91	53	42,8	36
6,90	8	91	53	42,6	36
7,00	8	91	53	42,5	36
7,10	8	91	53	42,3	36
7,20	8	91	53	42,2	36
7,30	8	91	53	42,0	36
7,40	8	91	53	41,9	36
7,45	8	91	53	41,8	36
7,50	8	91	53	41,7	36
7,55	8	91	53	41,6	36
7,60	8	91	53	41,6	36
7,65	8	91	53	41,5	36
7,70	8	91	53	41,4	36
7,80	8	91	53	41,3	36
7,90	8	91	53	41,1	36
8,00	8	91	53	41,0	36
8,10	10	103	61	48,8	40
8,20	10	103	61	48,7	40
8,30	10	103	61	48,5	40
8,40	10	103	61	48,4	40
8,50	10	103	61	48,2	40
8,60	10	103	61	48,1	40
8,70	10	103	61	47,9	40
8,80	10	103	61	47,8	40
8,90	10	103	61	47,6	40
9,00	10	103	61	47,5	40
9,10	10	103	61	47,3	40

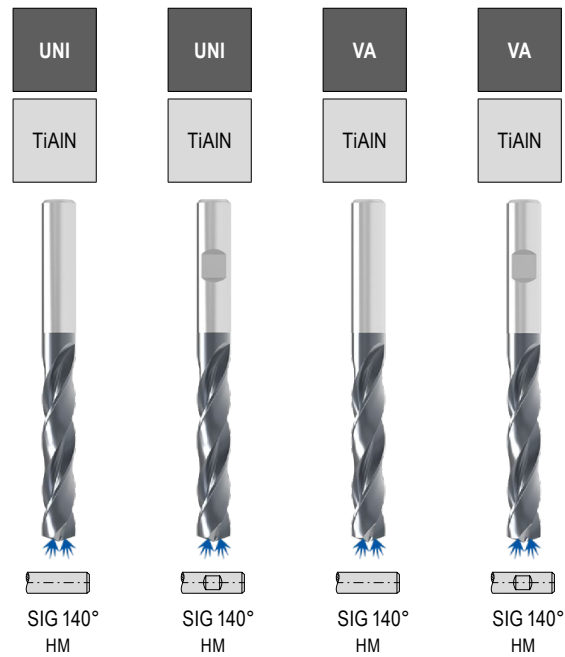
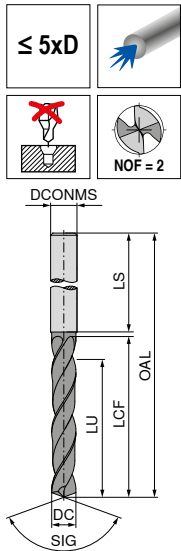
11 702 ...		11 703 ...		11 715 ...		11 716 ...	
DKK	05200	DKK	05200	DKK	05200	DKK	05200
T1/9C		T1/9C		T1/9C		T1/9C	
336,00	05200	336,00	05300	343,00	05200	343,00	05200
336,00	05300	336,00	05400	343,00	05300	343,00	05300
336,00	05400	336,00	05500	343,00	05400	343,00	05400
336,00	05500	336,00	05600	343,00	05500	343,00	05500
336,00	05600	336,00	05650	343,00	05600	343,00	05600
336,00	05650	336,00	05700	343,00	05700	343,00	05700
336,00	05700	336,00	05800	343,00	05800	343,00	05800
336,00	05800	336,00	05900	343,00	05900	343,00	05900
336,00	05900	336,00	06000	343,00	06000	343,00	06000
336,00	06000	336,00	06100	343,00	06100	343,00	06100
386,00	06100	386,00	06200	395,00	06100	395,00	06100
386,00	06200	386,00	06300	395,00	06200	395,00	06200
386,00	06300	386,00	06400	395,00	06300	395,00	06300
386,00	06400	386,00	06500	395,00	06400	395,00	06400
386,00	06500	386,00	06600	395,00	06500	395,00	06500
386,00	06600	386,00	06700	395,00	06600	395,00	06600
386,00	06700	386,00	06800	395,00	06700	395,00	06700
386,00	06800	386,00	06900	395,00	06800	395,00	06800
386,00	06900	386,00	07000	395,00	06900	395,00	06900
386,00	07000	386,00	07100	395,00	07000	395,00	07000
386,00	07100	386,00	07200	395,00	07100	395,00	07100
386,00	07200	386,00	07300	395,00	07200	395,00	07200
386,00	07300	386,00	07400	395,00	07300	395,00	07300
386,00	07400	386,00	07500	395,00	07400	395,00	07400
386,00	07500	386,00	07600	395,00	07500	395,00	07500
386,00	07600	386,00	07700	395,00	07600	395,00	07600
386,00	07700	386,00	07800	395,00	07700	395,00	07700
386,00	07800	386,00	07900	395,00	07800	395,00	07800
386,00	07900	386,00	08000	395,00	07900	395,00	07900
386,00	08000	386,00	08100	395,00	08000	395,00	08000
442,00	08100	442,00	08200	451,00	08100	451,00	08100
442,00	08200	442,00	08300	451,00	08200	451,00	08200
442,00	08300	442,00	08400	451,00	08300	451,00	08300
442,00	08400	442,00	08500	451,00	08400	451,00	08400
442,00	08500	442,00	08600	451,00	08500	451,00	08500
442,00	08600	442,00	08700	451,00	08600	451,00	08600
442,00	08700	442,00	08800	451,00	08700	451,00	08700
442,00	08800	442,00	08900	451,00	08800	451,00	08800
442,00	08900	442,00	09000	451,00	08900	451,00	08900
442,00	09000	442,00	09100	451,00	09000	451,00	09000
442,00	09100	442,00		451,00	09100	451,00	09100

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v<sub>c</sub> side 129+133

Ø DC<sub>h7</sub> til type UNI / Ø DC<sub>m7</sub> til type VA

# High Performance bor, DIN 6537



DC <sub>mTn7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
9,20	10	103	61	47,2	40
9,30	10	103	61	47,0	40
9,40	10	103	61	46,9	40
9,50	10	103	61	46,7	40
9,55	10	103	61	46,6	40
9,60	10	103	61	46,6	40
9,70	10	103	61	46,4	40
9,80	10	103	61	46,3	40
9,90	10	103	61	46,1	40
10,00	10	103	61	46,0	40
10,10	12	118	71	55,8	45
10,20	12	118	71	55,7	45
10,30	12	118	71	55,5	45
10,40	12	118	71	55,4	45
10,50	12	118	71	55,2	45
10,60	12	118	71	55,1	45
10,70	12	118	71	54,9	45
10,80	12	118	71	54,8	45
10,90	12	118	71	54,6	45
11,00	12	118	71	54,5	45
11,10	12	118	71	54,3	45
11,20	12	118	71	54,2	45
11,30	12	118	71	54,0	45
11,40	12	118	71	53,9	45
11,50	12	118	71	53,7	45
11,60	12	118	71	53,6	45
11,70	12	118	71	53,4	45
11,80	12	118	71	53,3	45
11,90	12	118	71	53,1	45
12,00	12	118	71	53,0	45
12,10	14	124	77	58,8	45
12,20	14	124	77	58,7	45
12,40	14	124	77	58,4	45
12,50	14	124	77	58,2	45
12,60	14	124	77	58,1	45
12,70	14	124	77	57,9	45
12,80	14	124	77	57,8	45
13,00	14	124	77	57,5	45
13,10	14	124	77	57,3	45
13,20	14	124	77	57,2	45
13,30	14	124	77	57,0	45
13,50	14	124	77	56,7	45
13,70	14	124	77	56,4	45
13,80	14	124	77	56,3	45
14,00	14	124	77	56,0	45

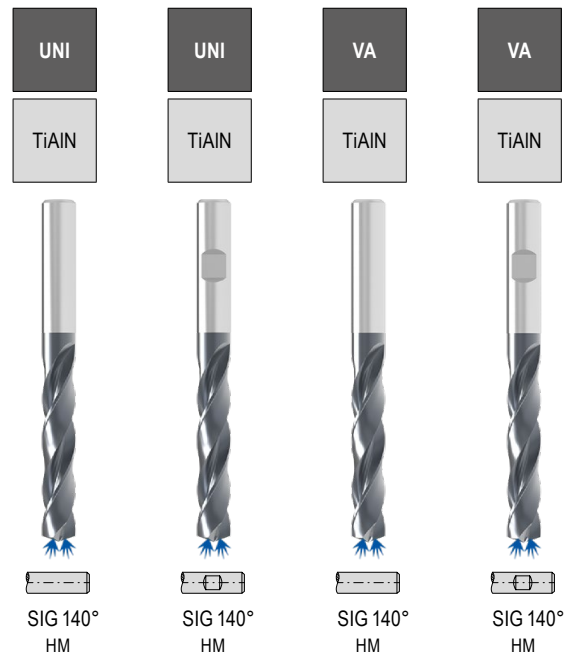
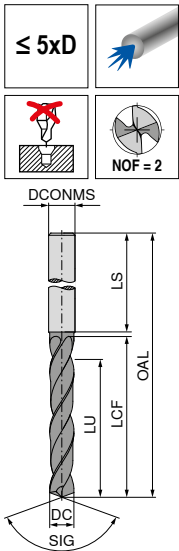
11 702 ...		11 703 ...		11 715 ...		11 716 ...	
DKK		DKK		DKK		DKK	
T1/9C		T1/9C		T1/9C		T1/9C	
442,00	09200	442,00	09200	451,00	09200	451,00	09200
442,00	09300	442,00	09300	451,00	09300	451,00	09300
442,00	09400	442,00	09400	451,00	09400	451,00	09400
442,00	09500	442,00	09500	451,00	09500	451,00	09500
442,00	09550	442,00	09550				
442,00	09600	442,00	09600	451,00	09600	451,00	09600
442,00	09700	442,00	09700	451,00	09700	451,00	09700
442,00	09800	442,00	09800	451,00	09800	451,00	09800
442,00	09900	442,00	09900	451,00	09900	451,00	09900
442,00	10000	442,00	10000	451,00	10000	451,00	10000
657,00	10100	657,00	10100	671,00	10100	671,00	10100
657,00	10200	657,00	10200	671,00	10200	671,00	10200
657,00	10300	657,00	10300	671,00	10300	671,00	10300
657,00	10400	657,00	10400	671,00	10400	671,00	10400
657,00	10500	657,00	10500	671,00	10500	671,00	10500
657,00	10600	657,00	10600	671,00	10600	671,00	10600
657,00	10700	657,00	10700	671,00	10700	671,00	10700
657,00	10800	657,00	10800	671,00	10800	671,00	10800
657,00	10900	657,00	10900	671,00	10900	671,00	10900
657,00	11000	657,00	11000	671,00	11000	671,00	11000
657,00	11100	657,00	11100	671,00	11100	671,00	11100
657,00	11200	657,00	11200	671,00	11200	671,00	11200
657,00	11300	657,00	11300	671,00	11300	671,00	11300
657,00	11400	657,00	11400	671,00	11400	671,00	11400
657,00	11500	657,00	11500	671,00	11500	671,00	11500
657,00	11600	657,00	11600	671,00	11600	671,00	11600
657,00	11700	657,00	11700	671,00	11700	671,00	11700
657,00	11800	657,00	11800	671,00	11800	671,00	11800
657,00	11900	657,00	11900	671,00	11900	671,00	11900
657,00	12000	657,00	12000	671,00	12000	671,00	12000
839,00	12100	839,00	12100	856,00	12100	856,00	12100
839,00	12200	839,00	12200	856,00	12200	856,00	12200
839,00	12400	839,00	12400	856,00	12400	856,00	12400
839,00	12500	839,00	12500	856,00	12500	856,00	12500
839,00	12600	839,00	12600	856,00	12600	856,00	12600
839,00	12700	839,00	12700	856,00	12700	856,00	12700
839,00	12800	839,00	12800	856,00	12800	856,00	12800
839,00	13000	839,00	13000	856,00	13000	856,00	13000
839,00	13100	839,00	13100	856,00	13100	856,00	13100
839,00	13200	839,00	13200	856,00	13200	856,00	13200
839,00	13300	839,00	13300	856,00	13300	856,00	13300
839,00	13500	839,00	13500	856,00	13500	856,00	13500
839,00	13700	839,00	13700	856,00	13700	856,00	13700
839,00	13800	839,00	13800	856,00	13800	856,00	13800
839,00	14000	839,00	14000	856,00	14000	856,00	14000

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v<sub>c</sub> side 129+133

Ø DC<sub>h7</sub> til type UNI / Ø DC<sub>m7</sub> til type VA

# High Performance bor, DIN 6537



DC <sub>m7h7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
14,20	16	133	83	61,7	48
14,30	16	133	83	61,5	48
14,40	16	133	83	61,4	48
14,50	16	133	83	61,2	48
14,70	16	133	83	60,9	48
14,80	16	133	83	60,8	48
15,00	16	133	83	60,5	48
15,10	16	133	83	60,3	48
15,20	16	133	83	60,2	48
15,25	16	133	83	60,1	48
15,30	16	133	83	60,0	48
15,50	16	133	83	59,7	48
15,70	16	133	83	59,4	48
15,80	16	133	83	59,3	48
16,00	16	133	83	59,0	48
16,20	18	143	93	68,7	48
16,30	18	143	93	68,5	48
16,50	18	143	93	68,2	48
16,80	18	143	93	67,8	48
17,00	18	143	93	67,5	48
17,30	18	143	93	67,0	48
17,50	18	143	93	66,7	48
18,00	18	143	93	66,0	48
18,50	20	153	101	73,2	50
18,90	20	153	101	72,6	50
19,00	20	153	101	72,5	50
19,20	20	153	101	72,2	50
19,30	20	153	101	72,0	50
19,50	20	153	101	71,7	50
19,70	20	153	101	71,4	50
20,00	20	153	101	71,0	50

11 702 ...		11 703 ...		11 715 ...		11 716 ...	
DKK		DKK		DKK		DKK	
T1/9C		T1/9C		T1/9C		T1/9C	
1.076,00	14200	1.076,00	14200	1.098,00	14200	1.098,00	14200
1.076,00	14300	1.076,00	14300	1.098,00	14300	1.098,00	14300
1.076,00	14400	1.076,00	14400	1.098,00	14400	1.098,00	14400
1.076,00	14500	1.076,00	14500	1.098,00	14500	1.098,00	14500
				1.098,00	14700	1.098,00	14700
1.076,00	14800	1.076,00	14800	1.098,00	14800	1.098,00	14800
1.076,00	15000	1.076,00	15000	1.098,00	15000	1.098,00	15000
1.076,00	15100	1.076,00	15100	1.098,00	15100	1.098,00	15100
1.076,00	15200	1.076,00	15200	1.098,00	15200	1.098,00	15200
1.076,00	15250	1.076,00	15250				
1.076,00	15300	1.076,00	15300	1.098,00	15300	1.098,00	15300
1.076,00	15500	1.076,00	15500	1.098,00	15500	1.098,00	15500
				1.098,00	15700	1.098,00	15700
1.076,00	15800	1.076,00	15800	1.098,00	15800	1.098,00	15800
1.076,00	16000	1.076,00	16000	1.098,00	16000	1.098,00	16000
1.664,00	16200	1.664,00	16200	1.698,00	16200	1.698,00	16200
1.664,00	16300	1.664,00	16300	1.698,00	16300	1.698,00	16300
1.664,00	16500	1.664,00	16500	1.698,00	16500	1.698,00	16500
1.664,00	16800	1.664,00	16800	1.698,00	16800	1.698,00	16800
1.664,00	17000	1.664,00	17000	1.698,00	17000	1.698,00	17000
1.664,00	17300	1.664,00	17300	1.698,00	17300	1.698,00	17300
1.664,00	17500	1.664,00	17500	1.698,00	17500	1.698,00	17500
1.664,00	18000	1.664,00	18000	1.698,00	18000	1.698,00	18000
1.809,00	18500	1.809,00	18500	1.847,00	18500	1.847,00	18500
1.809,00	18900	1.809,00	18900	1.847,00	18900	1.847,00	18900
1.809,00	19000	1.809,00	19000	1.847,00	19000	1.847,00	19000
1.809,00	19200	1.809,00	19200	1.847,00	19200	1.847,00	19200
1.809,00	19300	1.809,00	19300	1.847,00	19300	1.847,00	19300
1.809,00	19500	1.809,00	19500	1.847,00	19500	1.847,00	19500
1.809,00	19700	1.809,00	19700	1.847,00	19700	1.847,00	19700
1.809,00	20000	1.809,00	20000	1.847,00	20000	1.847,00	20000

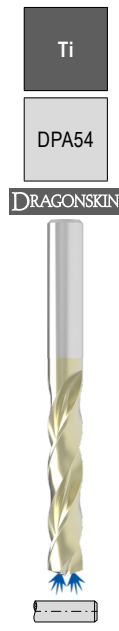
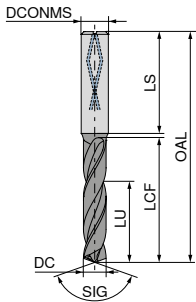
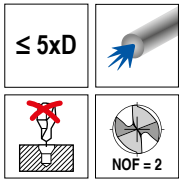
P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. side 129+133

Ø DC<sub>h7</sub> til type UNI / Ø DC<sub>m7</sub> til type VA

# WTX – High Performance bor, DIN 6537

▲ Specialist til svært spåntagende materialer



SIG 140°  
HM

10 787 ...

DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4/9F	
3,00	6	66	28	23	36	697,00	030
3,10	6	66	28	23	36	697,00	031
3,20	6	66	28	23	36	697,00	032
3,30	6	66	28	23	36	697,00	033
3,40	6	66	28	23	36	697,00	034
3,50	6	66	28	23	36	697,00	035
3,60	6	66	28	23	36	697,00	036
3,70	6	66	28	23	36	697,00	037
3,80	6	74	36	29	36	697,00	038
3,90	6	74	36	29	36	697,00	039
3,97	6	74	36	29	36	697,00	900
4,00	6	74	36	29	36	697,00	040
4,10	6	74	36	29	36	697,00	041
4,20	6	74	36	29	36	697,00	042
4,23	6	74	36	29	36	697,00	901
4,30	6	74	36	29	36	697,00	043
4,40	6	74	36	29	36	697,00	044
4,50	6	74	36	29	36	697,00	045
4,60	6	74	36	29	36	697,00	046
4,70	6	74	36	29	36	697,00	047
4,80	6	82	44	35	36	697,00	048
4,90	6	82	44	35	36	697,00	049
5,00	6	82	44	35	36	697,00	050
5,10	6	82	44	35	36	697,00	051
5,20	6	82	44	35	36	697,00	052
5,30	6	82	44	35	36	697,00	053
5,40	6	82	44	35	36	697,00	054
5,50	6	82	44	35	36	697,00	055
5,56	6	82	44	35	36	697,00	902
5,60	6	82	44	35	36	697,00	056
5,70	6	82	44	35	36	697,00	057
5,80	6	82	44	35	36	697,00	058
5,90	6	82	44	35	36	697,00	059
6,00	6	82	44	35	36	697,00	060
6,10	8	91	53	43	36	777,00	061
6,20	8	91	53	43	36	777,00	062
6,30	8	91	53	43	36	777,00	063
6,35	8	91	53	43	36	777,00	903
6,40	8	91	53	43	36	777,00	064
6,50	8	91	53	43	36	777,00	065
6,60	8	91	53	43	36	777,00	066
6,70	8	91	53	43	36	777,00	067
6,80	8	91	53	43	36	777,00	068
6,90	8	91	53	43	36	777,00	069
7,00	8	91	53	43	36	777,00	070
7,10	8	91	53	43	36	777,00	071
7,20	8	91	53	43	36	777,00	072
7,30	8	91	53	43	36	777,00	073
7,40	8	91	53	43	36	777,00	074
7,50	8	91	53	43	36	777,00	075
7,60	8	91	53	43	36	777,00	076

10 787 ...

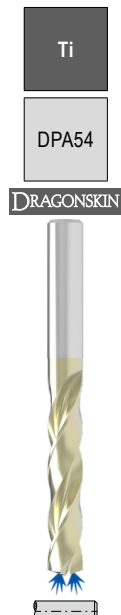
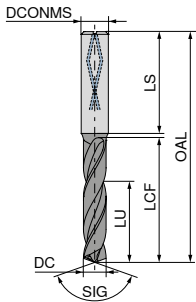
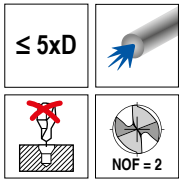
DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4/9F	
7,70	8	91	53	43	36	777,00	077
7,80	8	91	53	43	36	777,00	078
7,90	8	91	53	43	36	777,00	079
7,94	8	91	53	43	36	777,00	904
8,00	8	91	53	43	36	777,00	080
8,10	10	103	61	49	40	910,00	081
8,20	10	103	61	49	40	910,00	082
8,30	10	103	61	49	40	910,00	083
8,40	10	103	61	49	40	910,00	084
8,50	10	103	61	49	40	910,00	085
8,60	10	103	61	49	40	910,00	086
8,70	10	103	61	49	40	910,00	087
8,80	10	103	61	49	40	910,00	088
8,90	10	103	61	49	40	910,00	089
9,00	10	103	61	49	40	910,00	090
9,10	10	103	61	49	40	910,00	091
9,20	10	103	61	49	40	910,00	092
9,30	10	103	61	49	40	910,00	093
9,40	10	103	61	49	40	910,00	094
9,50	10	103	61	49	40	910,00	095
9,53	10	103	61	49	40	910,00	905
9,60	10	103	61	49	40	910,00	096
9,70	10	103	61	49	40	910,00	097
9,80	10	103	61	49	40	910,00	098
9,90	10	103	61	49	40	910,00	099
10,00	10	103	61	49	40	910,00	100
10,10	12	118	71	54	45	1.269,00	101
10,20	12	118	71	54	45	1.269,00	102
10,30	12	118	71	54	45	1.269,00	103
10,40	12	118	71	54	45	1.269,00	104
10,50	12	118	71	54	45	1.269,00	105
10,60	12	118	71	54	45	1.269,00	106
10,70	12	118	71	54	45	1.269,00	107
10,80	12	118	71	54	45	1.269,00	108
10,90	12	118	71	54	45	1.269,00	109
11,00	12	118	71	54	45	1.269,00	110
11,10	12	118	71	54	45	1.269,00	111
11,11	12	118	71	54	45	1.269,00	906
11,20	12	118	71	54	45	1.269,00	112
11,30	12	118	71	54	45	1.269,00	113
11,40	12	118	71	54	45	1.269,00	114
11,50	12	118	71	54	45	1.269,00	115
11,60	12	118	71	54	45	1.269,00	116
11,70	12	118	71	54	45	1.269,00	117
11,80	12	118	71	54	45	1.269,00	118
11,90	12	118	71	54	45	1.269,00	119
12,00	12	118	71	54	45	1.269,00	120
12,10	14	124	77	58	45	1.777,00	121
12,20	14	124	77	58	45	1.777,00	122
12,30	14	124	77	58	45	1.777,00	123
12,40	14	124	77	58	45	1.777,00	124
12,50	14	124	77	58	45	1.777,00	125
12,60	14	124	77	58	45	1.777,00	126
12,70	14	124	77	58	45	1.777,00	907
12,80	14	124	77	58	45	1.777,00	128
12,90	14	124	77	58	45	1.777,00	129
13,00	14	124	77	58	45	1.777,00	130
13,10	14	124	77	58	45	1.777,00	131
13,20	14	124	77	58	45	1.777,00	132
13,30	14	124	77	58	45	1.777,00	133
13,40	14	124	77	58	45	1.777,00	134
13,50	14	124	77	58	45	1.777,00	135
13,60	14	124	77	58	45	1.777,00	136
13,70	14	124	77	58	45	1.777,00	137
13,80	14	124	77	58	45	1.777,00	138
13,90	14	124	77	58	45	1.777,00	139

P	○
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

→ v. side 109

# WTX – High Performance bor, DIN 6537

▲ Specialist til svært spåntagende materialer



SIG 140°  
HM

10 787 ...

DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4/9F	
19,1	20	153	101	75	50	3.706,00	191
19,2	20	153	101	75	50	3.706,00	192
19,3	20	153	101	75	50	3.706,00	193
19,4	20	153	101	75	50	3.706,00	194
19,5	20	153	101	75	50	3.706,00	195
19,6	20	153	101	75	50	3.706,00	196
19,7	20	153	101	75	50	3.706,00	197
19,8	20	153	101	75	50	3.706,00	198
19,9	20	153	101	75	50	3.706,00	199
20,0	20	153	101	75	50	3.706,00	200

P	○
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

→ v<sub>c</sub> side 109

10 787 ...

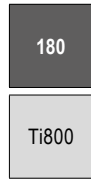
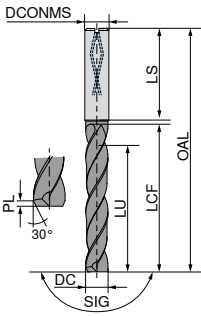
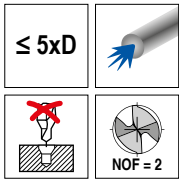
DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4/9F	
14,0	14	124	77	58	45	1.777,00	140
14,1	16	133	83	61	48	2.168,00	141
14,2	16	133	83	61	48	2.168,00	142
14,3	16	133	83	61	48	2.168,00	143
14,4	16	133	83	61	48	2.168,00	144
14,5	16	133	83	61	48	2.168,00	145
14,6	16	133	83	61	48	2.168,00	146
14,7	16	133	83	61	48	2.168,00	147
14,8	16	133	83	61	48	2.168,00	148
14,9	16	133	83	61	48	2.168,00	149
15,0	16	133	83	61	48	2.168,00	150
15,1	16	133	83	61	48	2.168,00	151
15,2	16	133	83	61	48	2.168,00	152
15,3	16	133	83	61	48	2.168,00	153
15,4	16	133	83	61	48	2.168,00	154
15,5	16	133	83	61	48	2.168,00	155
15,6	16	133	83	61	48	2.168,00	156
15,7	16	133	83	61	48	2.168,00	157
15,8	16	133	83	61	48	2.168,00	158
15,9	16	133	83	61	48	2.168,00	159
16,0	16	133	83	61	48	2.168,00	160
16,1	18	143	93	69	48	2.168,00	161
16,2	18	143	93	69	48	2.168,00	162
16,3	18	143	93	69	48	2.168,00	163
16,4	18	143	93	69	48	2.168,00	164
16,5	18	143	93	69	48	2.991,00	165
16,6	18	143	93	69	48	2.991,00	166
16,7	18	143	93	69	48	2.991,00	167
16,8	18	143	93	69	48	2.991,00	168
16,9	18	143	93	69	48	2.991,00	169
17,0	18	143	93	69	48	2.991,00	170
17,1	18	143	93	69	48	2.991,00	171
17,2	18	143	93	69	48	2.991,00	172
17,3	18	143	93	69	48	2.991,00	173
17,4	18	143	93	69	48	2.991,00	174
17,5	18	143	93	69	48	2.991,00	175
17,6	18	143	93	69	48	2.991,00	176
17,7	18	143	93	69	48	2.991,00	177
17,8	18	143	93	69	48	2.991,00	178
17,9	18	143	93	69	48	2.991,00	179
18,0	18	143	93	69	48	2.991,00	180
18,1	20	153	101	75	50	3.706,00	181
18,2	20	153	101	75	50	3.706,00	182
18,3	20	153	101	75	50	3.706,00	183
18,4	20	153	101	75	50	3.706,00	184
18,5	20	153	101	75	50	3.706,00	185
18,6	20	153	101	75	50	3.706,00	186
18,7	20	153	101	75	50	3.706,00	187
18,8	20	153	101	75	50	3.706,00	188
18,9	20	153	101	75	50	3.706,00	189
19,0	20	153	101	75	50	3.706,00	190

# WTX – High Performance bor, DIN 6537

▲ Universel anvendelse  
▲ 4 styrelister

▲ Polerede spånkanaler  
▲ Type ALU 5xD på forespørgsel

▲ PL = hjørnefas



SIG 180°  
HM

10 721 ...

DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	DKK T4	
3,00	6	66	28	23	36	0,15	841,00	030
3,10	6	66	28	23	36	0,16	841,00	031
3,20	6	66	28	23	36	0,16	841,00	032
3,30	6	66	28	23	36	0,17	841,00	033
3,40	6	66	28	23	36	0,17	841,00	034
3,50	6	66	28	23	36	0,18	841,00	035
3,60	6	66	28	23	36	0,18	841,00	036
3,70	6	66	28	23	36	0,19	841,00	037
3,80	6	74	36	29	36	0,19	841,00	038
3,90	6	74	36	29	36	0,20	841,00	039
4,00	6	74	36	29	36	0,20	841,00	040
4,10	6	74	36	29	36	0,21	841,00	041
4,20	6	74	36	29	36	0,21	841,00	042
4,30	6	74	36	29	36	0,22	841,00	043
4,40	6	74	36	29	36	0,22	841,00	044
4,50	6	74	36	29	36	0,23	841,00	045
4,60	6	74	36	29	36	0,23	841,00	046
4,65	6	74	36	29	36	0,23	841,00	900
4,70	6	74	36	29	36	0,24	841,00	047
4,80	6	82	44	35	36	0,24	841,00	048
4,90	6	82	44	35	36	0,25	841,00	049
5,00	6	82	44	35	36	0,25	841,00	050
5,10	6	82	44	35	36	0,26	841,00	051
5,20	6	82	44	35	36	0,26	841,00	052
5,30	6	82	44	35	36	0,27	841,00	053
5,40	6	82	44	35	36	0,27	841,00	054
5,50	6	82	44	35	36	0,28	841,00	055
5,55	6	82	44	35	36	0,28	841,00	902
5,60	6	82	44	35	36	0,28	841,00	056
5,70	6	82	44	35	36	0,29	841,00	057
5,80	6	82	44	35	36	0,29	841,00	058
5,90	6	82	44	35	36	0,30	841,00	059
6,00	6	82	44	35	36	0,30	841,00	060
6,10	8	91	53	43	36	0,31	944,00	061
6,20	8	91	53	43	36	0,31	944,00	062
6,30	8	91	53	43	36	0,32	944,00	063
6,40	8	91	53	43	36	0,32	944,00	064
6,50	8	91	53	43	36	0,33	944,00	065
6,60	8	91	53	43	36	0,33	944,00	066
6,70	8	91	53	43	36	0,34	944,00	067
6,80	8	91	53	43	36	0,34	944,00	068
6,90	8	91	53	43	36	0,35	944,00	069
7,00	8	91	53	43	36	0,35	944,00	070
7,10	8	91	53	43	36	0,36	944,00	071
7,20	8	91	53	43	36	0,36	944,00	072
7,30	8	91	53	43	36	0,37	944,00	073
7,40	8	91	53	43	36	0,37	944,00	074
7,50	8	91	53	43	36	0,38	944,00	075
7,60	8	91	53	43	36	0,38	944,00	076
7,70	8	91	53	43	36	0,39	944,00	077
7,80	8	91	53	43	36	0,39	944,00	078
7,90	8	91	53	43	36	0,40	944,00	079
8,00	8	91	53	43	36	0,40	944,00	080
8,10	10	103	61	49	40	0,41	1.311,00	081

10 721 ...

DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	DKK T4	
8,20	10	103	61	49	40	0,41	1.311,00	082
8,30	10	103	61	49	40	0,42	1.311,00	083
8,40	10	103	61	49	40	0,42	1.311,00	084
8,50	10	103	61	49	40	0,43	1.311,00	085
8,60	10	103	61	49	40	0,43	1.311,00	086
8,70	10	103	61	49	40	0,44	1.311,00	087
8,80	10	103	61	49	40	0,44	1.311,00	088
8,90	10	103	61	49	40	0,45	1.311,00	089
9,00	10	103	61	49	40	0,45	1.311,00	090
9,10	10	103	61	49	40	0,46	1.311,00	091
9,20	10	103	61	49	40	0,46	1.311,00	092
9,30	10	103	61	49	40	0,47	1.311,00	093
9,40	10	103	61	49	40	0,47	1.311,00	094
9,50	10	103	61	49	40	0,48	1.311,00	095
9,60	10	103	61	49	40	0,48	1.311,00	096
9,70	10	103	61	49	40	0,49	1.311,00	097
9,80	10	103	61	49	40	0,49	1.311,00	098
9,90	10	103	61	49	40	0,50	1.311,00	099
10,00	10	103	61	49	40	0,50	1.311,00	100
10,10	12	116	69	54	45	0,51	1.831,00	101
10,20	12	116	69	54	45	0,51	1.831,00	102
10,30	12	116	69	54	45	0,52	1.831,00	103
10,40	12	116	69	54	45	0,52	1.831,00	104
10,50	12	116	69	54	45	0,53	1.831,00	105
10,60	12	116	69	54	45	0,53	1.831,00	106
10,70	12	116	69	54	45	0,54	1.831,00	107
10,80	12	116	69	54	45	0,54	1.831,00	108
10,90	12	116	69	54	45	0,55	1.831,00	109
11,00	12	116	69	54	45	0,55	1.831,00	110
11,10	12	116	69	54	45	0,56	1.831,00	111
11,20	12	116	69	54	45	0,56	1.831,00	112
11,30	12	116	69	54	45	0,57	1.831,00	113
11,40	12	116	69	54	45	0,57	1.831,00	114
11,50	12	116	69	54	45	0,58	1.831,00	115
11,60	12	116	69	54	45	0,58	1.831,00	116
11,70	12	116	69	54	45	0,59	1.831,00	117
11,80	12	116	69	54	45	0,59	1.831,00	118
11,90	12	116	69	54	45	0,60	1.831,00	119
12,00	12	116	69	54	45	0,60	1.831,00	120
12,50	14	122	75	58	45	0,63	2.525,00	125
12,80	14	122	75	58	45	0,64	2.525,00	128
13,00	14	122	75	58	45	0,65	2.525,00	130
13,50	14	122	75	58	45	0,68	2.525,00	135
13,80	14	122	75	58	45	0,69	2.525,00	138
14,00	14	122	75	58	45	0,70	2.525,00	140
14,50	16	131	81	61	48	0,73	3.142,00	145
14,80	16	131	81	61	48	0,74	3.142,00	148
15,00	16	131	81	61	48	0,75	3.142,00	150
15,50	16	131	81	61	48	0,78	3.142,00	155
15,80	16	131	81	61	48	0,79	3.142,00	158
16,00	16	131	81	61	48	0,80	3.142,00	160
16,50	18	141	91	69	48	0,83	4.107,00	165
16,80	18	141	91	69	48	0,84	4.107,00	168
17,00	18	141	91	69	48	0,85	4.107,00	170
17,50	18	141	91	69	48	0,88	4.107,00	175
17,80	18	141	91	69	48	0,89	4.107,00	178
18,00	18	141	91	69	48	0,90	4.107,00	180
18,50	20	151	99	75	50	0,93	5.266,00	185
18,80	20	151	99	75	50	0,94	5.266,00	188
19,00	20	151	99	75	50	0,95	5.266,00	190
19,50	20	151	99	75	50	0,98	5.266,00	195
19,80	20	151	99	75	50	0,99	5.266,00	198
20,00	20	151	99	75	50	1,00	5.266,00	200

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●
O	●

→ v<sub>c</sub> side 127

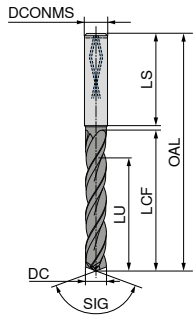
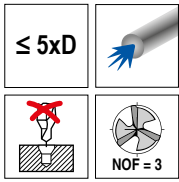
→ Bearbejdningssinformation: Side 127



# WTX – High Feed bor, fabriksstandard

- ▲ 3-skærs High Feed Bor
- ▲ Universel anvendelse

- ▲ Høj positionsnøjagtighed
- ▲ Til vanskelige boresituationer



Feed UNI

DPX74S

DRAGONSKIN



SIG 140°

HM

10 789 ...

DKK  
T4

DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4
4,00	6	74	36	29	36	868,00 04000
4,10	6	74	36	29	36	868,00 04100
4,20	6	74	36	29	36	868,00 04200
4,30	6	74	36	29	36	868,00 04300
4,40	6	74	36	29	36	868,00 04400
4,50	6	74	36	29	36	868,00 04500
4,60	6	74	36	29	36	868,00 04600
4,70	6	74	36	29	36	868,00 04700
4,80	6	82	44	35	36	868,00 04800
4,90	6	82	44	35	36	868,00 04900
5,00	6	82	44	35	36	868,00 05000
5,10	6	82	44	35	36	868,00 05100
5,20	6	82	44	35	36	868,00 05200
5,30	6	82	44	35	36	868,00 05300
5,40	6	82	44	35	36	868,00 05400
5,50	6	82	44	35	36	868,00 05500
5,55	6	82	44	35	36	868,00 05550
5,60	6	82	44	35	36	868,00 05600
5,70	6	82	44	35	36	868,00 05700
5,80	6	82	44	35	36	868,00 05800
5,90	6	82	44	35	36	868,00 05900
6,00	6	82	44	35	36	868,00 06000
6,10	8	91	53	43	36	979,00 06100
6,20	8	91	53	43	36	979,00 06200
6,30	8	91	53	43	36	979,00 06300
6,40	8	91	53	43	36	979,00 06400
6,50	8	91	53	43	36	979,00 06500
6,60	8	91	53	43	36	979,00 06600
6,70	8	91	53	43	36	979,00 06700
6,80	8	91	53	43	36	979,00 06800
6,90	8	91	53	43	36	979,00 06900
7,00	8	91	53	43	36	979,00 07000
7,10	8	91	53	43	36	979,00 07100
7,20	8	91	53	43	36	979,00 07200
7,30	8	91	53	43	36	979,00 07300
7,40	8	91	53	43	36	979,00 07400
7,50	8	91	53	43	36	979,00 07500
7,60	8	91	53	43	36	979,00 07600
7,70	8	91	53	43	36	979,00 07700
7,80	8	91	53	43	36	979,00 07800
7,90	8	91	53	43	36	979,00 07900
8,00	8	91	53	43	36	979,00 08000
8,10	10	103	61	49	40	1.301,00 08100
8,20	10	103	61	49	40	1.301,00 08200
8,30	10	103	61	49	40	1.301,00 08300
8,40	10	103	61	49	40	1.301,00 08400
8,50	10	103	61	49	40	1.301,00 08500
8,60	10	103	61	49	40	1.301,00 08600
8,70	10	103	61	49	40	1.301,00 08700
8,80	10	103	61	49	40	1.301,00 08800
8,90	10	103	61	49	40	1.301,00 08900
9,00	10	103	61	49	40	1.301,00 09000

10 789 ...

DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4
9,10	10	103	61	49	40	1.301,00 09100
9,20	10	103	61	49	40	1.301,00 09200
9,30	10	103	61	49	40	1.301,00 09300
9,40	10	103	61	49	40	1.301,00 09400
9,50	10	103	61	49	40	1.301,00 09500
9,60	10	103	61	49	40	1.301,00 09600
9,70	10	103	61	49	40	1.301,00 09700
9,80	10	103	61	49	40	1.301,00 09800
9,90	10	103	61	49	40	1.301,00 09900
10,00	10	103	61	49	40	1.301,00 10000
10,10	12	118	71	56	45	1.842,00 10100
10,20	12	118	71	56	45	1.842,00 10200
10,30	12	118	71	56	45	1.842,00 10300
10,40	12	118	71	56	45	1.842,00 10400
10,50	12	118	71	56	45	1.842,00 10500
10,60	12	118	71	56	45	1.842,00 10600
10,70	12	118	71	56	45	1.842,00 10700
10,80	12	118	71	56	45	1.842,00 10800
10,90	12	118	71	56	45	1.842,00 10900
11,00	12	118	71	56	45	1.842,00 11000
11,10	12	118	71	56	45	1.842,00 11100
11,20	12	118	71	56	45	1.842,00 11200
11,30	12	118	71	56	45	1.842,00 11300
11,40	12	118	71	56	45	1.842,00 11400
11,50	12	118	71	56	45	1.842,00 11500
11,60	12	118	71	56	45	1.842,00 11600
11,70	12	118	71	56	45	1.842,00 11700
11,80	12	118	71	56	45	1.842,00 11800
11,90	12	118	71	56	45	1.842,00 11900
12,00	12	118	71	56	45	1.842,00 12000
12,20	14	124	77	60	45	2.481,00 12200
12,50	14	124	77	60	45	2.481,00 12500
12,80	14	124	77	60	45	2.481,00 12800
13,00	14	124	77	60	45	2.481,00 13000
13,50	14	124	77	60	45	2.481,00 13500
13,80	14	124	77	60	45	2.481,00 13800
14,00	14	124	77	60	45	2.481,00 14000
14,50	16	133	83	63	48	2.991,00 14500
14,80	16	133	83	63	48	2.991,00 14800
15,00	16	133	83	63	48	2.991,00 15000
15,50	16	133	83	63	48	2.991,00 15500
15,80	16	133	83	63	48	2.991,00 15800
16,00	16	133	83	63	48	2.991,00 16000
16,50	18	143	93	71	48	3.924,00 16500
16,80	18	143	93	71	48	3.924,00 16800
17,00	18	143	93	71	48	3.924,00 17000
17,50	18	143	93	71	48	3.924,00 17500
17,80	18	143	93	71	48	3.924,00 17800
18,00	18	143	93	71	48	3.924,00 18000
18,50	20	153	101	77	50	4.617,00 18500
18,80	20	153	101	77	50	4.617,00 18800
19,00	20	153	101	77	50	4.617,00 19000
19,50	20	153	101	77	50	4.617,00 19500
19,80	20	153	101	77	50	4.617,00 19800
20,00	20	153	101	77	50	4.617,00 20000

P	●
M	●
K	●
N	○
S	
H	
O	

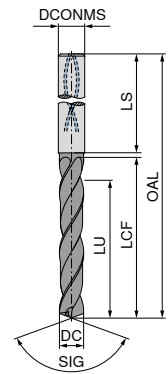
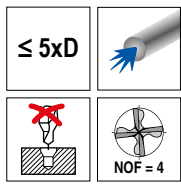
→ v<sub>c</sub> side 116

# WTX – High Feed bor, DIN 6537

- ▲ 4-skærs High Feed bor
- ▲ Specialiseret til bearbejdning af stål og støbegods
- ▲ Med 4 spiralformede kølekanaler

- ▲ Ny skærgeometri garanterer høj positionsnøjagtighed

- ▲ Fremragende hulkvalitet når det gælder tolerance, overflade og position



HFDS  
DPX14S  
DRAGONSKIN



SIG 130°  
HM

10 798 ...

DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
6,0	8	89	51	40	36	858,00	06000
6,1	10	102	59	47	40	1.001,00	06100
6,2	10	102	59	47	40	1.001,00	06200
6,3	10	102	59	47	40	1.001,00	06300
6,4	10	102	59	47	40	1.001,00	06400
6,5	10	102	59	47	40	1.001,00	06500
6,6	10	102	59	47	40	1.001,00	06600
6,7	10	102	59	47	40	1.001,00	06700
6,8	10	102	59	47	40	1.001,00	06800
6,9	10	102	59	47	40	1.001,00	06900
7,0	10	102	59	47	40	1.001,00	07000
7,1	10	102	59	47	40	1.001,00	07100
7,2	10	102	59	47	40	1.001,00	07200
7,3	10	102	59	47	40	1.001,00	07300
7,4	10	102	59	47	40	1.001,00	07400
7,5	10	102	59	47	40	1.001,00	07500
7,6	10	102	59	47	40	1.001,00	07600
7,7	10	102	59	47	40	1.001,00	07700
7,8	10	102	59	47	40	1.001,00	07800
7,9	10	102	59	47	40	1.001,00	07900
8,0	10	102	59	47	40	1.001,00	08000
8,1	12	118	70	55	45	1.540,00	08100
8,2	12	118	70	55	45	1.540,00	08200
8,3	12	118	70	55	45	1.540,00	08300
8,4	12	118	70	55	45	1.540,00	08400
8,5	12	118	70	55	45	1.540,00	08500
8,6	12	118	70	55	45	1.540,00	08600
8,7	12	118	70	55	45	1.540,00	08700
8,8	12	118	70	55	45	1.540,00	08800
8,9	12	118	70	55	45	1.540,00	08900
9,0	12	118	70	55	45	1.540,00	09000
9,1	12	118	70	55	45	1.540,00	09100
9,2	12	118	70	55	45	1.540,00	09200
9,3	12	118	70	55	45	1.540,00	09300
9,4	12	118	70	55	45	1.540,00	09400
9,5	12	118	70	55	45	1.540,00	09500
9,6	12	118	70	55	45	1.540,00	09600
9,7	12	118	70	55	45	1.540,00	09700
9,8	12	118	70	55	45	1.540,00	09800
9,9	12	118	70	55	45	1.540,00	09900
10,0	12	118	70	55	45	1.540,00	10000
10,2	14	124	76	60	45	2.091,00	10200
10,5	14	124	76	60	45	2.091,00	10500
11,0	14	124	76	60	45	2.091,00	11000
11,5	14	124	76	60	45	2.091,00	11500
12,0	14	124	76	60	45	2.091,00	12000
12,5	16	142	91	73	48	2.830,00	12500
13,0	16	142	91	73	48	2.830,00	13000

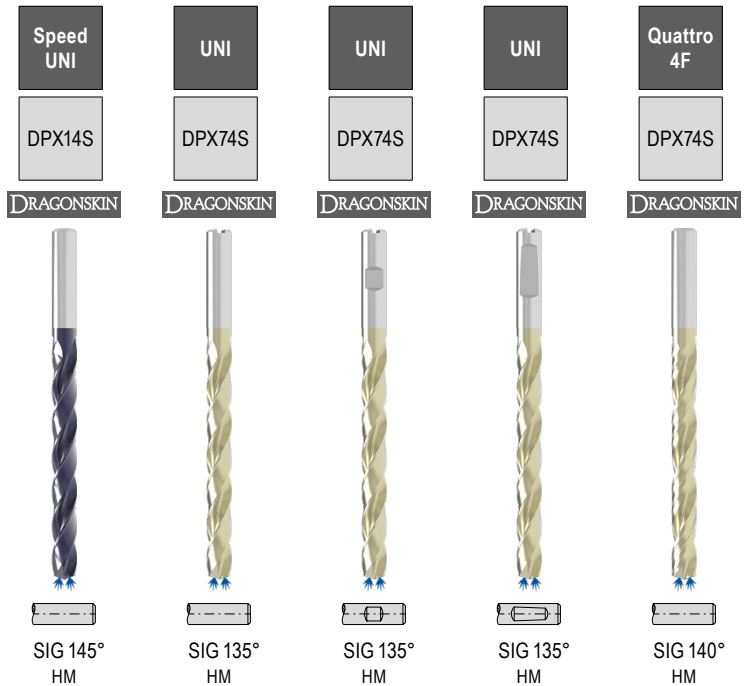
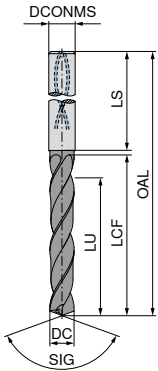
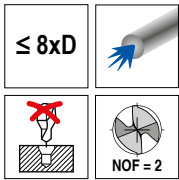
10 798 ...

DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
14,0	16	142	91	73	48	2.830,00	14000
14,3	16	142	91	73	48	3.542,00	14300
14,5	16	142	91	73	48	3.542,00	14500
15,0	18	142	91	73	48	3.542,00	15000
16,0	18	142	91	73	48	3.542,00	16000

P	●
M	○
K	●
N	○
S	○
H	○
O	○

→ v. side 125

# WTX – High Performance bor, fabriksstandard



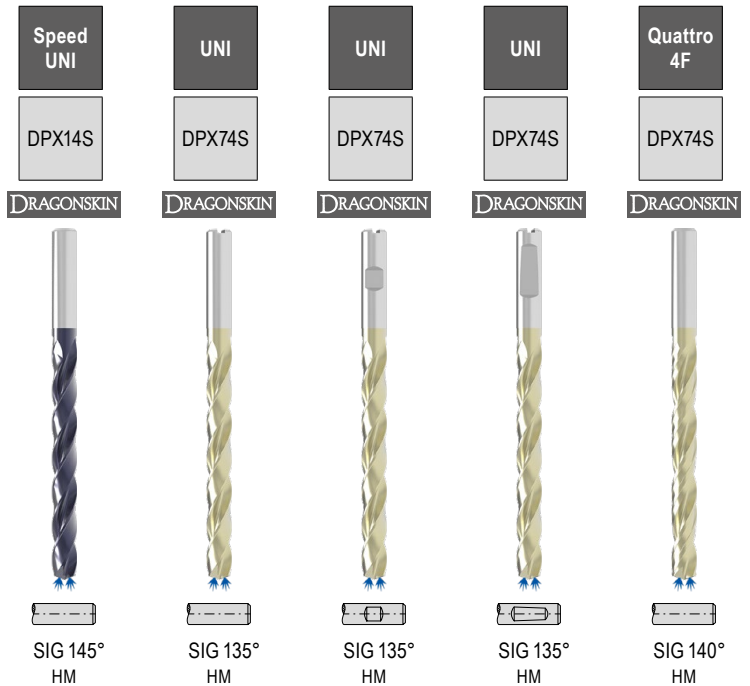
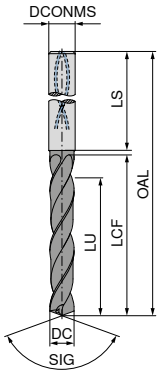
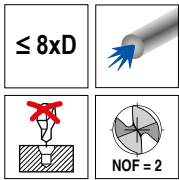
DC <sub>m7h7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 782 ...		11 789 ...		11 790 ...		11 788 ...		10 736 ...	
						DKK T4	03000	DKK T7	030	DKK T7	030	DKK T7	030	DKK T4	03000
3,00	6	72	34	29	36	1.355,00	03000	1.193,00	030	1.193,00	030	1.193,00	030	1.269,00	03000
3,10	6	72	34	29	36	1.355,00	03100	1.193,00	031	1.193,00	031	1.193,00	031	1.269,00	03100
3,20	6	72	34	29	36	1.355,00	03200	1.193,00	032	1.193,00	032	1.193,00	032	1.269,00	03200
3,30	6	72	34	29	36	1.355,00	03300	1.193,00	033	1.193,00	033	1.193,00	033	1.269,00	03300
3,40	6	72	34	29	36	1.355,00	03400	1.193,00	034	1.193,00	034	1.193,00	034	1.269,00	03400
3,50	6	72	34	29	36	1.355,00	03500	1.193,00	035	1.193,00	035	1.193,00	035	1.269,00	03500
3,60	6	72	34	29	36	1.355,00	03600	1.193,00	036	1.193,00	036	1.193,00	036	1.269,00	03600
3,70	6	72	34	29	36	1.355,00	03700	1.193,00	037	1.193,00	037	1.193,00	037	1.269,00	03700
3,80	6	81	43	36	36	1.355,00	03800	1.193,00	038	1.193,00	038	1.193,00	038	1.269,00	03800
3,90	6	81	43	36	36	1.355,00	03900	1.193,00	039	1.193,00	039	1.193,00	039	1.269,00	03900
4,00	6	81	43	36	36	1.355,00	04000	1.193,00	040	1.193,00	040	1.193,00	040	1.269,00	04000
4,10	6	81	43	36	36	1.355,00	04100	1.193,00	041	1.193,00	041	1.193,00	041	1.269,00	04100
4,20	6	81	43	36	36	1.355,00	04200	1.193,00	042	1.193,00	042	1.193,00	042	1.269,00	04200
4,30	6	81	43	36	36	1.355,00	04300	1.193,00	043	1.193,00	043	1.193,00	043	1.269,00	04300
4,40	6	81	43	36	36	1.355,00	04400	1.193,00	044	1.193,00	044	1.193,00	044	1.269,00	04400
4,50	6	81	43	36	36	1.355,00	04500	1.193,00	045	1.193,00	045	1.193,00	045	1.269,00	04500
4,60	6	81	43	36	36	1.355,00	04600	1.193,00	046	1.193,00	046	1.193,00	046	1.269,00	04600
4,65	6	81	43	36	36	1.355,00	04650								
4,70	6	81	43	36	36	1.355,00	04700	1.193,00	047	1.193,00	047	1.193,00	047	1.269,00	04700
4,80	6	95	57	48	36	1.355,00	04800	1.193,00	048	1.193,00	048	1.193,00	048	1.269,00	04800
4,90	6	95	57	48	36	1.355,00	04900	1.193,00	049	1.193,00	049	1.193,00	049	1.269,00	04900
5,00	6	95	57	48	36	1.355,00	05000	1.193,00	050	1.193,00	050	1.193,00	050	1.269,00	05000
5,10	6	95	57	48	36	1.355,00	05100	1.193,00	051	1.193,00	051	1.193,00	051	1.269,00	05100
5,20	6	95	57	48	36	1.355,00	05200	1.193,00	052	1.193,00	052	1.193,00	052	1.269,00	05200
5,30	6	95	57	48	36	1.355,00	05300	1.193,00	053	1.193,00	053	1.193,00	053	1.269,00	05300
5,40	6	95	57	48	36	1.355,00	05400	1.193,00	054	1.193,00	054	1.193,00	054	1.269,00	05400
5,50	6	95	57	48	36	1.355,00	05500	1.193,00	055	1.193,00	055	1.193,00	055	1.269,00	05500
5,55	6	95	57	48	36	1.355,00	05550								
5,60	6	95	57	48	36	1.355,00	05600	1.193,00	056	1.193,00	056	1.193,00	056	1.269,00	05600
5,70	6	95	57	48	36	1.355,00	05700	1.193,00	057	1.193,00	057	1.193,00	057	1.269,00	05700
5,80	6	95	57	48	36	1.355,00	05800	1.193,00	058	1.193,00	058	1.193,00	058	1.269,00	05800
5,90	6	95	57	48	36	1.355,00	05900	1.193,00	059	1.193,00	059	1.193,00	059	1.269,00	05900
6,00	6	95	57	48	36	1.355,00	06000	1.193,00	060	1.193,00	060	1.193,00	060	1.269,00	06000
6,10	8	114	76	64	36	1.733,00	06100	1.506,00	061	1.506,00	061	1.506,00	061	1.517,00	06100

P	•	•	•	•	•
M	•				
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v<sub>c</sub> side 115–120

Ø DC<sub>m7</sub> til type UNI, Feed UNI og Quattro 4F / Ø DC<sub>h7</sub> til type Speed UNI

# WTX – High Performance bor, fabriksstandard



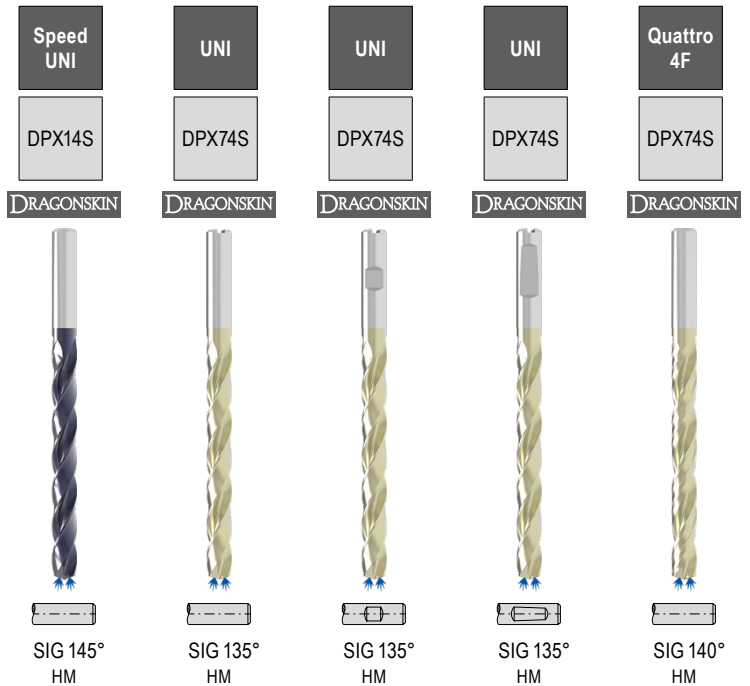
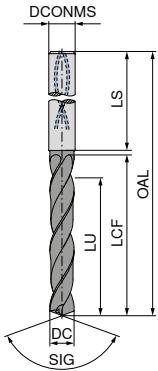
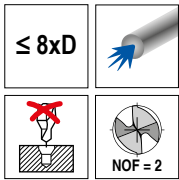
DC <sub>m7h7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 782 ...		11 789 ...		11 790 ...		11 788 ...		10 736 ...	
						DKK T4	06200	DKK T7	062	DKK T7	062	DKK T7	062	DKK T4	06200
6,20	8	114	76	64	36	1.733,00	06200	1.506,00	062	1.506,00	062	1.506,00	062	1.517,00	06200
6,30	8	114	76	64	36	1.733,00	06300	1.506,00	063	1.506,00	063	1.506,00	063	1.517,00	06300
6,40	8	114	76	64	36	1.733,00	06400	1.506,00	064	1.506,00	064	1.506,00	064	1.517,00	06400
6,50	8	114	76	64	36	1.733,00	06500	1.506,00	065	1.506,00	065	1.506,00	065	1.517,00	06500
6,60	8	114	76	64	36	1.733,00	06600	1.506,00	066	1.506,00	066	1.506,00	066	1.517,00	06600
6,70	8	114	76	64	36	1.733,00	06700	1.506,00	067	1.506,00	067	1.506,00	067	1.517,00	06700
6,80	8	114	76	64	36	1.733,00	06800	1.506,00	068	1.506,00	068	1.506,00	068	1.517,00	06800
6,90	8	114	76	64	36	1.733,00	06900	1.506,00	069	1.506,00	069	1.506,00	069	1.517,00	06900
7,00	8	114	76	64	36	1.733,00	07000	1.506,00	070	1.506,00	070	1.506,00	070	1.517,00	07000
7,10	8	114	76	64	36	1.733,00	07100	1.506,00	071	1.506,00	071	1.506,00	071	1.517,00	07100
7,20	8	114	76	64	36	1.733,00	07200	1.506,00	072	1.506,00	072	1.506,00	072	1.517,00	07200
7,30	8	114	76	64	36	1.733,00	07300	1.506,00	073	1.506,00	073	1.506,00	073	1.517,00	07300
7,40	8	114	76	64	36	1.733,00	07400	1.506,00	074	1.506,00	074	1.506,00	074	1.517,00	07400
7,50	8	114	76	64	36	1.733,00	07500	1.506,00	075	1.506,00	075	1.506,00	075	1.517,00	07500
7,60	8	114	76	64	36	1.733,00	07600	1.506,00	076	1.506,00	076	1.506,00	076	1.517,00	07600
7,70	8	114	76	64	36	1.733,00	07700	1.506,00	077	1.506,00	077	1.506,00	077	1.517,00	07700
7,80	8	114	76	64	36	1.733,00	07800	1.506,00	078	1.506,00	078	1.506,00	078	1.517,00	07800
7,90	8	114	76	64	36	1.733,00	07900	1.506,00	079	1.506,00	079	1.506,00	079	1.517,00	07900
8,00	8	114	76	64	36	1.733,00	08000	1.506,00	080	1.506,00	080	1.506,00	080	1.517,00	08000
8,10	10	142	95	80	40	2.373,00	08100	2.069,00	081	2.069,00	081	2.069,00	081	2.188,00	08100
8,20	10	142	95	80	40	2.373,00	08200	2.069,00	082	2.069,00	082	2.069,00	082	2.188,00	08200
8,30	10	142	95	80	40	2.373,00	08300	2.069,00	083	2.069,00	083	2.069,00	083	2.188,00	08300
8,40	10	142	95	80	40	2.373,00	08400	2.069,00	084	2.069,00	084	2.069,00	084	2.188,00	08400
8,50	10	142	95	80	40	2.373,00	08500	2.069,00	085	2.069,00	085	2.069,00	085	2.188,00	08500
8,60	10	142	95	80	40	2.373,00	08600	2.069,00	086	2.069,00	086	2.069,00	086	2.188,00	08600
8,70	10	142	95	80	40	2.373,00	08700	2.069,00	087	2.069,00	087	2.069,00	087	2.188,00	08700
8,80	10	142	95	80	40	2.373,00	08800	2.069,00	088	2.069,00	088	2.069,00	088	2.188,00	08800
8,90	10	142	95	80	40	2.373,00	08900	2.069,00	089	2.069,00	089	2.069,00	089	2.188,00	08900
9,00	10	142	95	80	40	2.373,00	09000	2.069,00	090	2.069,00	090	2.069,00	090	2.188,00	09000
9,10	10	142	95	80	40	2.373,00	09100	2.069,00	091	2.069,00	091	2.069,00	091	2.188,00	09100
9,20	10	142	95	80	40	2.373,00	09200	2.069,00	092	2.069,00	092	2.069,00	092	2.188,00	09200
9,30	10	142	95	80	40	2.373,00	09300	2.069,00	093	2.069,00	093	2.069,00	093	2.188,00	09300
9,40	10	142	95	80	40	2.373,00	09400	2.069,00	094	2.069,00	094	2.069,00	094	2.188,00	09400
9,50	10	142	95	80	40	2.373,00	09500	2.069,00	095	2.069,00	095	2.069,00	095	2.188,00	09500

P	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v<sub>c</sub> side 115–120

Ø DC<sub>m7</sub> til type UNI, Feed UNI og Quattro 4F / Ø DC<sub>h7</sub> til type Speed UNI

# WTX – High Performance bor, fabriksstandard



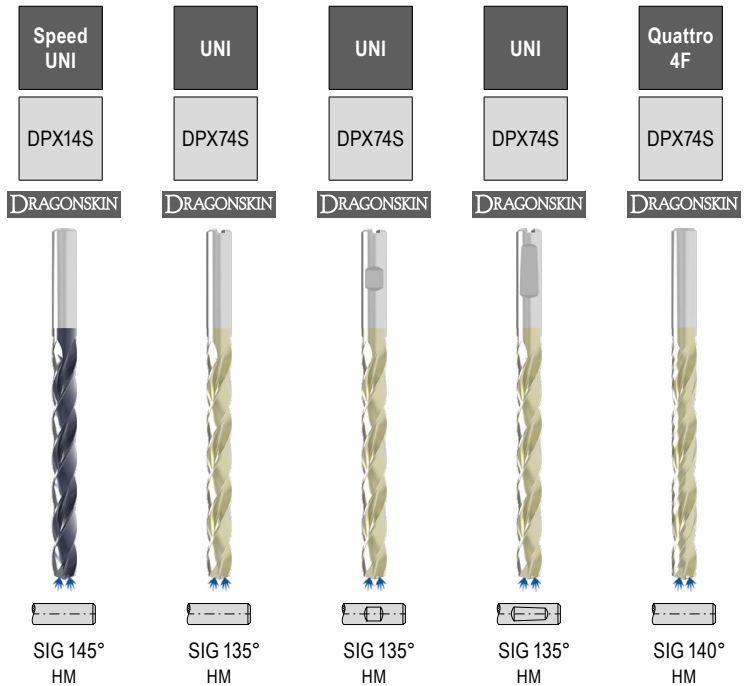
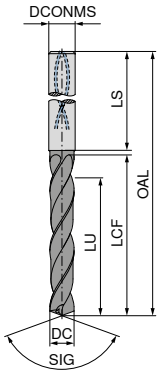
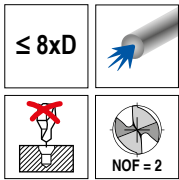
DC <sub>m7h7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 782 ...		11 789 ...		11 790 ...		11 788 ...		10 736 ...	
						DKK T4	09600	DKK T7	096	DKK T7	096	DKK T7	096	DKK T4	09600
9,60	10	142	95	80	40	2.373,00	09600	2.069,00	096	2.069,00	096	2.069,00	096	2.188,00	09600
9,70	10	142	95	80	40	2.373,00	09700	2.069,00	097	2.069,00	097	2.069,00	097	2.188,00	09700
9,80	10	142	95	80	40	2.373,00	09800	2.069,00	098	2.069,00	098	2.069,00	098	2.188,00	09800
9,90	10	142	95	80	40	2.373,00	09900	2.069,00	099	2.069,00	099	2.069,00	099	2.188,00	09900
10,00	10	142	95	80	40	2.373,00	10000	2.069,00	100	2.069,00	100	2.069,00	100	2.188,00	10000
10,10	12	162	114	96	45	3.142,00	10100	2.741,00	101	2.741,00	101	2.741,00	101	2.807,00	10100
10,20	12	162	114	96	45	3.142,00	10200	2.741,00	102	2.741,00	102	2.741,00	102	2.807,00	10200
10,30	12	162	114	96	45	3.142,00	10300	2.741,00	103	2.741,00	103	2.741,00	103	2.807,00	10300
10,40	12	162	114	96	45	3.142,00	10400	2.741,00	104	2.741,00	104	2.741,00	104	2.807,00	10400
10,50	12	162	114	96	45	3.142,00	10500	2.741,00	105	2.741,00	105	2.741,00	105	2.807,00	10500
10,60	12	162	114	96	45	3.142,00	10600	2.741,00	106	2.741,00	106	2.741,00	106	2.807,00	10600
10,70	12	162	114	96	45	3.142,00	10700	2.741,00	107	2.741,00	107	2.741,00	107	2.807,00	10700
10,80	12	162	114	96	45	3.142,00	10800	2.741,00	108	2.741,00	108	2.741,00	108	2.807,00	10800
10,90	12	162	114	96	45	3.142,00	10900	2.741,00	109	2.741,00	109	2.741,00	109	2.807,00	10900
11,00	12	162	114	96	45	3.142,00	11000	2.741,00	110	2.741,00	110	2.741,00	110	2.807,00	11000
11,10	12	162	114	96	45	3.142,00	11100	2.741,00	111	2.741,00	111	2.741,00	111	2.807,00	11100
11,20	12	162	114	96	45	3.142,00	11200	2.741,00	112	2.741,00	112	2.741,00	112	2.807,00	11200
11,30	12	162	114	96	45	3.142,00	11300	2.741,00	113	2.741,00	113	2.741,00	113	2.807,00	11300
11,40	12	162	114	96	45	3.142,00	11400	2.741,00	114	2.741,00	114	2.741,00	114	2.807,00	11400
11,50	12	162	114	96	45	3.142,00	11500	2.741,00	115	2.741,00	115	2.741,00	115	2.807,00	11500
11,60	12	162	114	96	45	3.142,00	11600	2.741,00	116	2.741,00	116	2.741,00	116	2.807,00	11600
11,70	12	162	114	96	45	3.142,00	11700	2.741,00	117	2.741,00	117	2.741,00	117	2.807,00	11700
11,80	12	162	114	96	45	3.142,00	11800	2.741,00	118	2.741,00	118	2.741,00	118	2.807,00	11800
11,90	12	162	114	96	45	3.142,00	11900	2.741,00	119	2.741,00	119	2.741,00	119	2.807,00	11900
12,00	12	162	114	96	45	3.142,00	12000	2.741,00	120	2.741,00	120	2.741,00	120	2.807,00	12000
12,50	14	178	131	112	45	3.793,00	12500	3.326,00	125	3.326,00	125	3.326,00	125	3.370,00	12500
12,80	14	178	131	112	45	3.793,00	12800	3.326,00	128	3.326,00	128	3.326,00	128	3.370,00	12800
13,00	14	178	131	112	45	3.793,00	13000	3.326,00	130	3.326,00	130	3.326,00	130	3.370,00	13000
13,50	14	178	131	112	45	3.793,00	13500	3.326,00	135	3.326,00	135	3.326,00	135	3.370,00	13500
13,80	14	178	131	112	45	3.793,00	13800	3.326,00	138	3.326,00	138	3.326,00	138	3.370,00	13800
14,00	14	178	131	112	45	3.793,00	14000	3.326,00	140	3.326,00	140	3.326,00	140	3.370,00	14000
14,50	16	203	152	128	48	4.932,00	14500	4.312,00	145	4.312,00	145	4.312,00	145	4.552,00	14500
14,80	16	203	152	128	48	4.932,00	14800	4.312,00	148	4.312,00	148	4.312,00	148	4.552,00	14800
15,00	16	203	152	128	48	4.932,00	15000	4.312,00	150	4.312,00	150	4.312,00	150	4.552,00	15000

P	•	•	•	•	•
M	•				
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H			○	○	○
O					

→ v<sub>c</sub> side 115–120

Ø DC<sub>m7</sub> til type UNI, Feed UNI og Quattro 4F / Ø DC<sub>h7</sub> til type Speed UNI

# WTX – High Performance bor, fabriksstandard

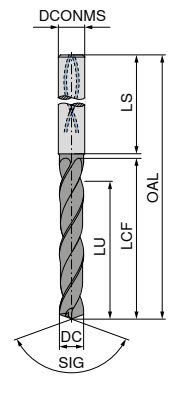
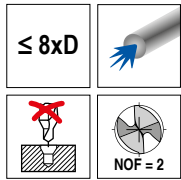


DC <sub>m7h7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 782 ...		11 789 ...		11 790 ...		11 788 ...		10 736 ...	
						DKK T4	15500	DKK T7	155	DKK T7	155	DKK T7	155	DKK T4	15500
15,50	16	203	152	128	48	4.932,00	15500	4.312,00	155	4.312,00	155	4.312,00	155	4.552,00	15500
15,80	16	203	152	128	48	4.932,00	15800	4.312,00	158	4.312,00	158	4.312,00	158	4.552,00	15800
16,00	16	203	152	128	48	4.932,00	16000	4.312,00	160	4.312,00	160	4.312,00	160	4.552,00	16000
16,50	18	222	171	144	48	6.264,00	16500	5.427,00	165	5.427,00	165	5.427,00	165	6.371,00	16500
16,80	18	222	171	144	48	6.264,00	16800	5.427,00	168	5.427,00	168	5.427,00	168	6.371,00	16800
17,00	18	222	171	144	48	6.264,00	17000	5.427,00	170	5.427,00	170	5.427,00	170	6.371,00	17000
17,50	18	222	171	144	48	6.264,00	17500	5.427,00	175	5.427,00	175	5.427,00	175	6.371,00	17500
17,80	18	222	171	144	48	6.264,00	17800	5.427,00	178	5.427,00	178	5.427,00	178	6.371,00	17800
18,00	18	222	171	144	48	6.264,00	18000	5.427,00	180	5.427,00	180	5.427,00	180	6.371,00	18000
18,50	20	243	190	160	50			6.329,00	185	6.329,00	185	6.329,00	185		
18,80	20	243	190	160	50			6.329,00	188	6.329,00	188	6.329,00	188		
19,00	20	243	190	160	50			6.329,00	190	6.329,00	190	6.329,00	190		
19,50	20	243	190	160	50			6.329,00	195	6.329,00	195	6.329,00	195		
19,80	20	243	190	160	50			6.329,00	198	6.329,00	198	6.329,00	198		
20,00	20	243	190	160	50			6.329,00	200	6.329,00	200	6.329,00	200		
P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

→ v<sub>c</sub> side 115–120

Ø DC<sub>m7</sub> til type UNI, Feed UNI og Quattro 4F / Ø DC<sub>h7</sub> til type Speed UNI

# High Performance bor, værksnorm



UNI  
TiAlN



SIG 135°  
HM

11 704 ...

DC <sub>h7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T1/9C
3,0	6	72	34	29,5	36	669,00 03000
3,1	6	72	34	29,3	36	669,00 03100
3,2	6	72	34	29,2	36	669,00 03200
3,3	6	72	34	29,0	36	669,00 03300
3,4	6	72	34	28,9	36	669,00 03400
3,5	6	72	34	28,7	36	669,00 03500
3,6	6	72	34	28,6	36	669,00 03600
3,7	6	72	34	28,4	36	669,00 03700
3,8	6	81	43	37,3	36	669,00 03800
3,9	6	81	43	37,1	36	669,00 03900
4,0	6	81	43	37,0	36	669,00 04000
4,1	6	81	43	36,8	36	669,00 04100
4,2	6	81	43	36,7	36	669,00 04200
4,3	6	81	43	36,5	36	669,00 04300
4,4	6	81	43	36,4	36	669,00 04400
4,5	6	81	43	36,2	36	669,00 04500
4,6	6	81	43	36,1	36	669,00 04600
4,7	6	81	43	35,9	36	669,00 04700
4,8	6	95	57	49,8	36	669,00 04800
4,9	6	95	57	49,6	36	669,00 04900
5,0	6	95	57	49,5	36	669,00 05000
5,1	6	95	57	49,3	36	669,00 05100
5,2	6	95	57	49,2	36	669,00 05200
5,3	6	95	57	49,0	36	669,00 05300
5,4	6	95	57	48,9	36	669,00 05400
5,5	6	95	57	48,7	36	669,00 05500
5,6	6	95	57	48,6	36	669,00 05600
5,7	6	95	57	48,4	36	669,00 05700
5,8	6	95	57	48,3	36	669,00 05800
5,9	6	95	57	48,1	36	669,00 05900
6,0	6	95	57	48,0	36	669,00 06000
6,1	8	114	76	66,8	36	825,00 06100
6,2	8	114	76	66,7	36	825,00 06200
6,3	8	114	76	66,5	36	825,00 06300
6,4	8	114	76	66,4	36	825,00 06400
6,5	8	114	76	66,2	36	825,00 06500
6,6	8	114	76	66,1	36	825,00 06600
6,7	8	114	76	65,9	36	825,00 06700
6,8	8	114	76	65,8	36	825,00 06800
6,9	8	114	76	65,6	36	825,00 06900
7,0	8	114	76	65,5	36	825,00 07000
7,1	8	114	76	65,3	36	825,00 07100
7,2	8	114	76	65,2	36	825,00 07200
7,3	8	114	76	65,0	36	825,00 07300
7,4	8	114	76	64,9	36	825,00 07400
7,5	8	114	76	64,7	36	825,00 07500
7,6	8	114	76	64,6	36	825,00 07600
7,7	8	114	76	64,4	36	825,00 07700
7,8	8	114	76	64,3	36	825,00 07800
7,9	8	114	76	64,1	36	825,00 07900
8,0	8	114	76	64,0	36	825,00 08000
8,1	10	142	95	82,8	40	1.017,00 08100

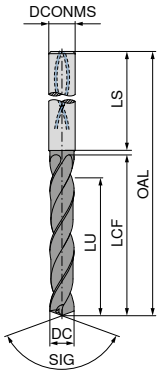
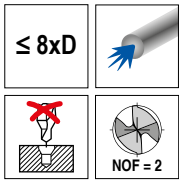
11 704 ...

DC <sub>h7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T1/9C
8,2	10	142	95	82,7	40	1.017,00 08200
8,3	10	142	95	82,5	40	1.017,00 08300
8,4	10	142	95	82,4	40	1.017,00 08400
8,5	10	142	95	82,2	40	1.017,00 08500
8,6	10	142	95	82,1	40	1.017,00 08600
8,7	10	142	95	81,9	40	1.017,00 08700
8,8	10	142	95	81,8	40	1.017,00 08800
8,9	10	142	95	81,6	40	1.017,00 08900
9,0	10	142	95	81,5	40	1.017,00 09000
9,1	10	142	95	81,3	40	1.017,00 09100
9,2	10	142	95	81,2	40	1.017,00 09200
9,3	10	142	95	81,0	40	1.017,00 09300
9,4	10	142	95	80,9	40	1.017,00 09400
9,5	10	142	95	80,7	40	1.017,00 09500
9,6	10	142	95	80,6	40	1.017,00 09600
9,7	10	142	95	80,4	40	1.017,00 09700
9,8	10	142	95	80,3	40	1.017,00 09800
9,9	10	142	95	80,1	40	1.017,00 09900
10,0	10	142	95	80,0	40	1.017,00 10000
10,2	12	162	114	98,7	45	1.350,00 10200
10,5	12	162	114	98,2	45	1.350,00 10500
10,8	12	162	114	97,8	45	1.350,00 10800
11,0	12	162	114	97,5	45	1.350,00 11000
11,5	12	162	114	96,7	45	1.350,00 11500
11,8	12	162	114	96,3	45	1.350,00 11800
12,0	12	162	114	96,0	45	1.350,00 12000
12,2	14	178	131	112,7	45	2.024,00 12200
12,5	14	178	131	112,2	45	2.024,00 12500
12,7	14	178	131	111,9	45	2.024,00 12700
13,0	14	178	131	111,5	45	2.024,00 13000
13,5	14	178	131	110,7	45	2.024,00 13500
14,0	14	178	131	110,0	45	2.024,00 14000
14,5	16	203	152	130,2	48	2.645,00 14500
15,0	16	203	152	129,5	48	2.645,00 15000
15,5	16	203	152	128,7	48	2.645,00 15500
16,0	16	203	152	128,0	48	2.645,00 16000
16,5	18	222	171	146,2	48	3.427,00 16500
17,0	18	222	171	145,5	48	3.427,00 17000
17,5	18	222	171	144,7	48	3.427,00 17500
18,0	18	222	171	144,0	48	3.427,00 18000
18,5	20	243	190	162,2	50	3.816,00 18500
19,0	20	243	190	161,5	50	3.816,00 19000
19,5	20	243	190	160,7	50	3.816,00 19500
20,0	20	243	190	160,0	50	3.816,00 20000

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v<sub>c</sub> side 130

# WTX – High Performance bor, fabriksstandard



DC <sub>h7/m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
3,0	6	72	34	29	36
3,1	6	72	34	29	36
3,2	6	72	34	29	36
3,3	6	72	34	29	36
3,4	6	72	34	29	36
3,5	6	72	34	29	36
3,6	6	72	34	29	36
3,7	6	72	34	29	36
3,8	6	81	43	36	36
3,9	6	81	43	36	36
4,0	6	81	43	36	36
4,1	6	81	43	36	36
4,2	6	81	43	36	36
4,3	6	81	43	36	36
4,4	6	81	43	36	36
4,5	6	81	43	36	36
4,6	6	81	43	36	36
4,7	6	81	43	36	36
4,8	6	95	57	48	36
4,9	6	95	57	48	36
5,0	6	95	57	48	36
5,1	6	95	57	48	36
5,2	6	95	57	48	36
5,3	6	95	57	48	36
5,4	6	95	57	48	36
5,5	6	95	57	48	36
5,6	6	95	57	48	36
5,7	6	95	57	48	36
5,8	6	95	57	48	36
5,9	6	95	57	48	36
6,0	6	95	57	48	36
6,1	8	114	76	64	36
6,2	8	114	76	64	36
6,3	8	114	76	64	36
6,4	8	114	76	64	36
6,5	8	114	76	64	36
6,6	8	114	76	64	36
6,7	8	114	76	64	36
6,8	8	114	76	64	36
6,9	8	114	76	64	36
7,0	8	114	76	64	36
7,1	8	114	76	64	36
7,2	8	114	76	64	36
7,3	8	114	76	64	36
7,4	8	114	76	64	36

	10 770 ...	10 792 ...
P	○	○
M	●	●
K	○	○
N	○	●
S	●	●
H		
O		

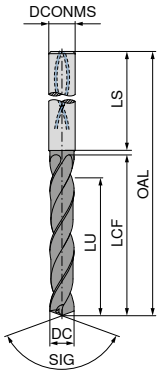
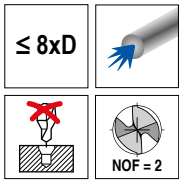
	10 770 ...	10 792 ...
10 770 ...	DKK T4	DKK T4/9F
030	1.604,00	1.246,00
031	1.604,00	1.246,00
032	1.604,00	1.246,00
033	1.604,00	1.246,00
034	1.604,00	1.246,00
035	1.604,00	1.246,00
036	1.604,00	1.246,00
037	1.604,00	1.246,00
038	1.604,00	1.246,00
039	1.604,00	1.246,00
040	1.604,00	1.246,00
041	1.604,00	1.246,00
042	1.604,00	1.246,00
043	1.604,00	1.246,00
044	1.604,00	1.246,00
045	1.604,00	1.246,00
046	1.604,00	1.246,00
047	1.604,00	1.246,00
048	1.604,00	1.246,00
049	1.604,00	1.246,00
050	1.604,00	1.246,00
051	1.604,00	1.246,00
052	1.604,00	1.246,00
053	1.604,00	1.246,00
054	1.604,00	1.246,00
055	1.604,00	1.246,00
056	1.604,00	1.246,00
057	1.604,00	1.246,00
058	1.604,00	1.246,00
059	1.604,00	1.246,00
060	1.604,00	1.246,00
061	1.930,00	1.560,00
062	1.930,00	1.560,00
063	1.930,00	1.560,00
064	1.930,00	1.560,00
065	1.930,00	1.560,00
066	1.930,00	1.560,00
067	1.930,00	1.560,00
068	1.930,00	1.560,00
069	1.930,00	1.560,00
070	1.930,00	1.560,00
071	1.930,00	1.560,00
072	1.930,00	1.560,00
073	1.930,00	1.560,00
074	1.930,00	1.560,00

→ v. side 113+123

Ø DC<sub>m7</sub> til type VA / Ø DC<sub>h7</sub> til type AL



# WTX – High Performance bor, fabriksstandard



DC <sub>h7/m7</sub>	DCONMS <sub>h6</sub>	OAL	LCF	LU	LS
mm	mm	mm	mm	mm	mm
7,5	8	114	76	64	36
7,6	8	114	76	64	36
7,7	8	114	76	64	36
7,8	8	114	76	64	36
7,9	8	114	76	64	36
8,0	8	114	76	64	36
8,1	10	142	95	80	40
8,2	10	142	95	80	40
8,3	10	142	95	80	40
8,4	10	142	95	80	40
8,5	10	142	95	80	40
8,6	10	142	95	80	40
8,7	10	142	95	80	40
8,8	10	142	95	80	40
8,9	10	142	95	80	40
9,0	10	142	95	80	40
9,1	10	142	95	80	40
9,2	10	142	95	80	40
9,3	10	142	95	80	40
9,4	10	142	95	80	40
9,5	10	142	95	80	40
9,6	10	142	95	80	40
9,7	10	142	95	80	40
9,8	10	142	95	80	40
9,9	10	142	95	80	40
10,0	10	142	95	80	40
10,1	12	162	114	96	45
10,2	12	162	114	96	45
10,3	12	162	114	96	45
10,4	12	162	114	96	45
10,5	12	162	114	96	45
10,6	12	162	114	96	45
10,7	12	162	114	96	45
10,8	12	162	114	96	45
10,9	12	162	114	96	45
11,0	12	162	114	96	45
11,1	12	162	114	96	45
11,2	12	162	114	96	45
11,3	12	162	114	96	45
11,4	12	162	114	96	45
11,5	12	162	114	96	45
11,6	12	162	114	96	45
11,7	12	162	114	96	45
11,8	12	162	114	96	45
11,9	12	162	114	96	45

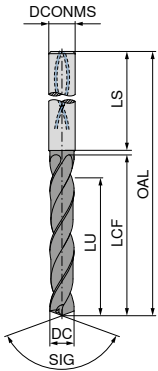
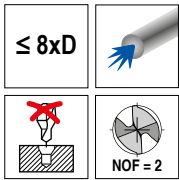
10 770 ...		10 792 ...	
DKK T4		DKK T4/9F	
1.930,00	075	1.560,00	07500
1.930,00	076	1.560,00	07600
1.930,00	077	1.560,00	07700
1.930,00	078	1.560,00	07800
1.930,00	079	1.560,00	07900
1.930,00	080	1.560,00	08000
2.525,00	081	1.972,00	08100
2.525,00	082	1.972,00	08200
2.525,00	083	1.972,00	08300
2.525,00	084	1.972,00	08400
2.525,00	085	1.972,00	08500
2.525,00	086	1.972,00	08600
2.525,00	087	1.972,00	08700
2.525,00	088	1.972,00	08800
2.525,00	089	1.972,00	08900
2.525,00	090	1.972,00	09000
2.525,00	091	1.972,00	09100
2.525,00	092	1.972,00	09200
2.525,00	093	1.972,00	09300
2.525,00	094	1.972,00	09400
2.525,00	095	1.972,00	09500
2.525,00	096	1.972,00	09600
2.525,00	097	1.972,00	09700
2.525,00	098	1.972,00	09800
2.525,00	099	1.972,00	09900
2.525,00	100	1.972,00	10000
3.250,00	101		
3.250,00	102	2.536,00	10200
3.250,00	103	2.536,00	10300
3.250,00	104	2.536,00	10400
3.250,00	105	2.536,00	10500
3.250,00	106		
3.250,00	107	2.536,00	10700
3.250,00	108	2.536,00	10800
3.250,00	109		
3.250,00	110	2.536,00	11000
3.250,00	111		
3.250,00	112	2.536,00	11200
3.250,00	113		
3.250,00	114		
3.250,00	115	2.536,00	11500
3.250,00	116	2.536,00	11600
3.250,00	117		
3.250,00	118	2.536,00	11800
3.250,00	119		

P	○
M	●
K	○
N	○ ●
S	●
H	
O	

→ v. side 113+123

Ø DC<sub>m7</sub> til type VA / Ø DC<sub>h7</sub> til type AL

# WTX – High Performance bor, fabriksstandard



DC <sub>h7/m7</sub>	DCONMS <sub>h6</sub>	OAL	LCF	LU	LS
mm	mm	mm	mm	mm	mm
12,0	12	162	114	96	45
12,2	14	178	131	112	45
12,5	14	178	133	112	45
12,5	14	178	131	112	45
12,8	14	178	133	112	45
12,8	14	178	131	112	45
13,0	14	178	133	112	45
13,0	14	178	131	112	45
13,2	14	178	131	112	45
13,5	14	178	131	112	45
13,5	14	178	133	112	45
13,8	14	178	131	112	45
13,8	14	178	133	112	45
14,0	14	178	133	112	45
14,0	14	178	131	112	45
14,2	16	203	152	128	48
14,5	16	203	152	128	48
14,8	16	203	152	128	48
15,0	16	203	152	128	48
15,2	16	203	152	128	48
15,5	16	203	152	128	48
15,8	16	203	152	128	48
16,0	16	203	152	128	48
16,2	18	222	171	144	48
16,5	18	222	171	144	48
16,8	18	222	171	144	48
17,0	18	222	171	144	48
17,2	18	222	171	144	48
17,5	18	222	171	144	48
17,8	18	222	171	144	48
18,0	18	222	171	144	48
18,2	20	243	190	160	50
18,5	20	243	190	160	50
18,8	20	243	190	160	50
19,0	20	243	190	160	50
19,1	20	243	190	160	50
19,2	20	243	190	160	50
19,5	20	243	190	160	50
19,8	20	243	190	160	50
20,0	20	243	190	160	50

Material	10 770 ...	10 792 ...
P	○	○
M	●	●
K	○	○
N	○	●
S	●	●
H		
O		

DC <sub>h7/m7</sub>	DCONMS <sub>h6</sub>	OAL	LCF	LU	LS	Price	Length	Material
12,0	12	162	114	96	45	3.250,00	120	VA Ti700
12,2	14	178	131	112	45	4.205,00	125	VA Ti700
12,5	14	178	133	112	45	4.205,00	128	VA Ti700
12,8	14	178	133	112	45	4.205,00	130	VA Ti700
13,0	14	178	133	112	45			AL DRAGONSKIN
13,2	14	178	131	112	45			AL DRAGONSKIN
13,5	14	178	131	112	45			AL DRAGONSKIN
13,5	14	178	133	112	45	4.205,00	135	VA Ti700
13,8	14	178	131	112	45			AL DRAGONSKIN
13,8	14	178	133	112	45	4.205,00	138	VA Ti700
14,0	14	178	133	112	45	4.205,00	140	VA Ti700
14,0	14	178	131	112	45			AL DRAGONSKIN
14,2	16	203	152	128	48			AL DRAGONSKIN
14,5	16	203	152	128	48	5.407,00	145	VA Ti700
14,8	16	203	152	128	48	5.407,00	148	VA Ti700
15,0	16	203	152	128	48	5.407,00	150	VA Ti700
15,2	16	203	152	128	48			AL DRAGONSKIN
15,5	16	203	152	128	48	5.407,00	155	VA Ti700
15,8	16	203	152	128	48	5.407,00	158	VA Ti700
16,0	16	203	152	128	48	5.407,00	160	VA Ti700
16,2	18	222	171	144	48			AL DRAGONSKIN
16,5	18	222	171	144	48	7.282,00	165	VA Ti700
16,8	18	222	171	144	48	7.282,00	168	VA Ti700
17,0	18	222	171	144	48	7.282,00	170	VA Ti700
17,2	18	222	171	144	48			AL DRAGONSKIN
17,5	18	222	171	144	48	7.282,00	175	VA Ti700
17,8	18	222	171	144	48	7.282,00	178	VA Ti700
18,0	18	222	171	144	48	7.282,00	180	VA Ti700
18,2	20	243	190	160	50			AL DRAGONSKIN
18,5	20	243	190	160	50	9.544,00	185	VA Ti700
18,8	20	243	190	160	50	9.544,00	188	VA Ti700
19,0	20	243	190	160	50	9.544,00	190	VA Ti700
19,1	20	243	190	160	50			AL DRAGONSKIN
19,2	20	243	190	160	50			AL DRAGONSKIN
19,5	20	243	190	160	50	9.544,00	195	VA Ti700
19,8	20	243	190	160	50	9.544,00	198	VA Ti700
20,0	20	243	190	160	50	9.544,00	200	VA Ti700

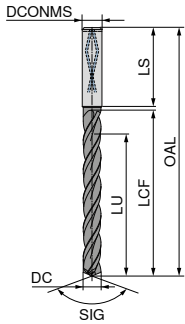
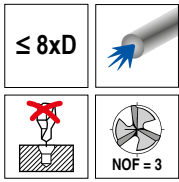
→ v<sub>c</sub> side 113+123

Ø DC<sub>m7</sub> til type VA / Ø DC<sub>h7</sub> til type AL

# WTX – High Feed bor, fabriksstandard

- ▲ 3-skærs High Feed Bor
- ▲ Universel anvendelse

- ▲ Høj positionsnøjagtighed
- ▲ Til vanskelige boresituationer



Feed UNI  
DPX74S  
DRAGONSKIN



SIG 135°  
HM

10 794 ...

DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4
4,00	6	81	43	36	36	1.376,00 04000
4,10	6	81	43	36	36	1.376,00 04100
4,20	6	81	43	36	36	1.376,00 04200
4,30	6	81	43	36	36	1.376,00 04300
4,40	6	81	43	36	36	1.376,00 04400
4,50	6	81	43	36	36	1.376,00 04500
4,60	6	81	43	36	36	1.376,00 04600
4,70	6	81	43	36	36	1.376,00 04700
4,80	6	95	57	48	36	1.376,00 04800
4,90	6	95	57	48	36	1.376,00 04900
5,00	6	95	57	48	36	1.376,00 05000
5,10	6	95	57	48	36	1.376,00 05100
5,20	6	95	57	48	36	1.376,00 05200
5,30	6	95	57	48	36	1.376,00 05300
5,40	6	95	57	48	36	1.376,00 05400
5,50	6	95	57	48	36	1.376,00 05500
5,55	6	95	57	48	36	1.376,00 05550
5,60	6	95	57	48	36	1.376,00 05600
5,70	6	95	57	48	36	1.376,00 05700
5,80	6	95	57	48	36	1.376,00 05800
5,90	6	95	57	48	36	1.376,00 05900
6,00	6	95	57	48	36	1.376,00 06000
6,10	8	114	76	64	36	1.766,00 06100
6,20	8	114	76	64	36	1.766,00 06200
6,30	8	114	76	64	36	1.766,00 06300
6,40	8	114	76	64	36	1.766,00 06400
6,50	8	114	76	64	36	1.766,00 06500
6,60	8	114	76	64	36	1.766,00 06600
6,70	8	114	76	64	36	1.766,00 06700
6,80	8	114	76	64	36	1.766,00 06800
6,90	8	114	76	64	36	1.766,00 06900
7,00	8	114	76	64	36	1.766,00 07000
7,10	8	114	76	64	36	1.766,00 07100
7,20	8	114	76	64	36	1.766,00 07200
7,30	8	114	76	64	36	1.766,00 07300
7,40	8	114	76	64	36	1.766,00 07400
7,50	8	114	76	64	36	1.766,00 07500
7,60	8	114	76	64	36	1.766,00 07600
7,70	8	114	76	64	36	1.766,00 07700
7,80	8	114	76	64	36	1.766,00 07800
7,90	8	114	76	64	36	1.766,00 07900
8,00	8	114	76	64	36	1.766,00 08000
8,10	10	142	95	80	40	2.428,00 08100
8,20	10	142	95	80	40	2.428,00 08200
8,30	10	142	95	80	40	2.428,00 08300
8,40	10	142	95	80	40	2.428,00 08400
8,50	10	142	95	80	40	2.428,00 08500
8,60	10	142	95	80	40	2.428,00 08600
8,70	10	142	95	80	40	2.428,00 08700
8,80	10	142	95	80	40	2.428,00 08800
8,90	10	142	95	80	40	2.428,00 08900
9,00	10	142	95	80	40	2.428,00 09000

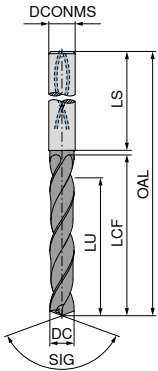
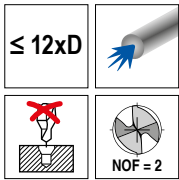
10 794 ...

DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4
9,10	10	142	95	80	40	2.428,00 09100
9,20	10	142	95	80	40	2.428,00 09200
9,30	10	142	95	80	40	2.428,00 09300
9,40	10	142	95	80	40	2.428,00 09400
9,50	10	142	95	80	40	2.428,00 09500
9,60	10	142	95	80	40	2.428,00 09600
9,70	10	142	95	80	40	2.428,00 09700
9,80	10	142	95	80	40	2.428,00 09800
9,90	10	142	95	80	40	2.428,00 09900
10,00	10	142	95	80	40	2.428,00 10000
10,10	12	162	114	96	45	3.196,00 10100
10,20	12	162	114	96	45	3.196,00 10200
10,30	12	162	114	96	45	3.196,00 10300
10,40	12	162	114	96	45	3.196,00 10400
10,50	12	162	114	96	45	3.196,00 10500
10,60	12	162	114	96	45	3.196,00 10600
10,70	12	162	114	96	45	3.196,00 10700
10,80	12	162	114	96	45	3.196,00 10800
10,90	12	162	114	96	45	3.196,00 10900
11,00	12	162	114	96	45	3.196,00 11000
11,10	12	162	114	96	45	3.196,00 11100
11,20	12	162	114	96	45	3.196,00 11200
11,30	12	162	114	96	45	3.196,00 11300
11,40	12	162	114	96	45	3.196,00 11400
11,50	12	162	114	96	45	3.196,00 11500
11,60	12	162	114	96	45	3.196,00 11600
11,70	12	162	114	96	45	3.196,00 11700
11,80	12	162	114	96	45	3.196,00 11800
11,90	12	162	114	96	45	3.196,00 11900
12,00	12	162	114	96	45	3.196,00 12000
12,20	14	178	131	112	45	3.857,00 12200
12,50	14	178	131	112	45	3.857,00 12500
12,80	14	178	131	112	45	3.857,00 12800
13,00	14	178	131	112	45	3.857,00 13000
13,50	14	178	131	112	45	3.857,00 13500
13,80	14	178	131	112	45	3.857,00 13800
14,00	14	178	131	112	45	3.857,00 14000
14,50	16	203	152	128	48	5.038,00 14500
14,80	16	203	152	128	48	5.038,00 14800
15,00	16	203	152	128	48	5.038,00 15000
15,50	16	203	152	128	48	5.038,00 15500
15,80	16	203	152	128	48	5.038,00 15800
16,00	16	203	152	128	48	5.038,00 16000
16,50	18	222	171	144	48	6.481,00 16500
16,80	18	222	171	144	48	6.481,00 16800
17,00	18	222	171	144	48	6.481,00 17000
17,50	18	222	171	144	48	6.481,00 17500
17,80	18	222	171	144	48	6.481,00 17800
18,00	18	222	171	144	48	6.481,00 18000
18,50	20	243	190	160	50	7.914,00 18500
18,80	20	243	190	160	50	7.914,00 18800
19,00	20	243	190	160	50	7.914,00 19000
19,50	20	243	190	160	50	7.914,00 19500
19,80	20	243	190	160	50	7.914,00 19800
20,00	20	243	190	160	50	7.914,00 20000

P	●
M	●
K	●
N	○
S	
H	
O	

→ v. side 117

# WTX – High Speed bor, fabriksstandard



DC <sub>h7/m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
3,0	6	92	54	48	36
3,1	6	92	54	48	36
3,2	6	92	54	48	36
3,3	6	92	54	48	36
3,4	6	92	54	48	36
3,5	6	92	54	48	36
3,6	6	92	54	48	36
3,7	6	92	54	48	36
3,8	6	102	64	58	36
3,9	6	102	64	58	36
4,0	6	102	64	58	36
4,1	6	102	64	58	36
4,2	6	102	64	58	36
4,3	6	102	64	58	36
4,4	6	102	64	58	36
4,5	6	102	64	58	36
4,6	6	102	64	58	36
4,7	6	102	64	58	36
4,8	6	116	78	70	36
4,9	6	116	78	70	36
5,0	6	116	78	70	36
5,1	6	116	78	70	36
5,2	6	116	78	70	36
5,3	6	116	78	70	36
5,4	6	116	78	70	36
5,5	6	116	78	70	36
5,6	6	116	78	70	36
5,7	6	116	78	70	36
5,8	6	116	78	70	36
5,9	6	116	78	70	36
6,0	6	116	78	70	36
6,1	8	146	108	94	36
6,2	8	146	108	94	36
6,3	8	146	108	94	36
6,4	8	146	108	94	36
6,5	8	146	108	94	36
6,6	8	146	108	94	36
6,7	8	146	108	94	36
6,8	8	146	108	94	36
6,9	8	146	108	94	36
7,0	8	146	108	94	36
7,1	8	146	108	94	36
7,2	8	146	108	94	36

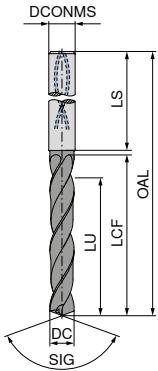
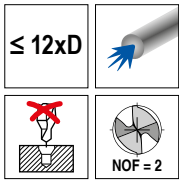
10 774 ...		10 737 ...		10 793 ...	
DKK		DKK		DKK	
T4		T4		T4/9F	
1.750,00	03000	1.745,00	03000	1.506,00	03000
1.750,00	03100	1.745,00	03100	1.506,00	03100
1.750,00	03200	1.745,00	03200	1.506,00	03200
1.750,00	03300	1.745,00	03300	1.506,00	03300
1.750,00	03400	1.745,00	03400	1.506,00	03400
1.750,00	03500	1.745,00	03500	1.506,00	03500
1.750,00	03600	1.745,00	03600	1.506,00	03600
1.750,00	03700	1.745,00	03700	1.506,00	03700
1.750,00	03800	1.745,00	03800	1.506,00	03800
1.750,00	03900	1.745,00	03900	1.506,00	03900
1.750,00	04000	1.745,00	04000	1.506,00	04000
1.750,00	04100	1.745,00	04100	1.506,00	04100
1.750,00	04200	1.745,00	04200	1.506,00	04200
1.750,00	04300	1.745,00	04300	1.506,00	04300
1.750,00	04400	1.745,00	04400	1.506,00	04400
1.750,00	04500	1.745,00	04500	1.506,00	04500
1.750,00	04600	1.745,00	04600	1.506,00	04600
1.750,00	04700	1.745,00	04700	1.506,00	04700
1.750,00	04800	1.745,00	04800	1.506,00	04800
1.750,00	04900	1.745,00	04900	1.506,00	04900
1.750,00	05000	1.745,00	05000	1.506,00	05000
1.750,00	05100	1.745,00	05100	1.506,00	05100
1.750,00	05200	1.745,00	05200	1.506,00	05200
1.750,00	05300	1.745,00	05300	1.506,00	05300
1.750,00	05400	1.745,00	05400	1.506,00	05400
1.750,00	05500	1.745,00	05500	1.506,00	05500
1.750,00	05600	1.745,00	05600	1.506,00	05600
1.750,00	05700	1.745,00	05700	1.506,00	05700
1.750,00	05800	1.745,00	05800	1.506,00	05800
1.750,00	05900	1.745,00	05900	1.506,00	05900
1.750,00	06000	1.745,00	06000	1.506,00	06000
2.010,00	06100	1.886,00	06100	2.091,00	06100
2.010,00	06200	1.886,00	06200	2.091,00	06200
2.010,00	06300	1.886,00	06300	2.091,00	06300
2.010,00	06400	1.886,00	06400	2.091,00	06400
2.010,00	06500	1.886,00	06500	2.091,00	06500
2.010,00	06600	1.886,00	06600	2.091,00	06600
2.010,00	06700	1.886,00	06700	2.091,00	06700
2.010,00	06800	1.886,00	06800	2.091,00	06800
2.010,00	06900	1.886,00	06900	2.091,00	06900
2.010,00	07000	1.886,00	07000	2.091,00	07000
2.010,00	07100	1.886,00	07100	2.091,00	07100
2.010,00	07200	1.886,00	07200	2.091,00	07200

P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	○	•
S	•	•
H	•	○
O		

→ v<sub>c</sub> side 118–124

Ø DC<sub>h7</sub> til type Feed UNI og AL / Ø DC<sub>m7</sub> til type Quattro 4F

# WTX – High Speed bor, fabriksstandard



DC <sub>h7/m7</sub>	DCONMS <sub>h6</sub>	OAL	LCF	LU	LS
mm	mm	mm	mm	mm	mm
7,3	8	146	108	94	36
7,4	8	146	108	94	36
7,5	8	146	108	94	36
7,6	8	146	108	94	36
7,7	8	146	108	94	36
7,8	8	146	108	94	36
7,9	8	146	108	94	36
8,0	8	146	108	94	36
8,1	10	162	120	110	40
8,2	10	162	120	110	40
8,3	10	162	120	110	40
8,4	10	162	120	110	40
8,5	10	162	120	110	40
8,6	10	162	120	110	40
8,7	10	162	120	110	40
8,8	10	162	120	110	40
8,9	10	162	120	110	40
9,0	10	162	120	110	40
9,1	10	162	120	110	40
9,2	10	162	120	110	40
9,3	10	162	120	110	40
9,4	10	162	120	110	40
9,5	10	162	120	110	40
9,6	10	162	120	110	40
9,7	10	162	120	110	40
9,8	10	162	120	110	40
9,9	10	162	120	110	40
10,0	10	162	120	110	40
10,1	12	204	156	142	45
10,2	12	204	156	142	45
10,3	12	204	156	142	45
10,4	12	204	156	142	45
10,5	12	204	156	142	45
10,6	12	204	156	142	45
10,7	12	204	156	142	45
10,8	12	204	156	142	45
10,9	12	204	156	142	45
11,0	12	204	156	142	45
11,1	12	204	156	142	45
11,2	12	204	156	142	45
11,3	12	204	156	142	45
11,4	12	204	156	142	45
11,5	12	204	156	142	45

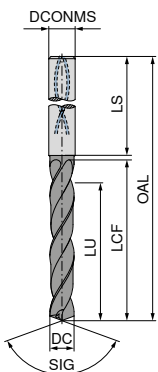
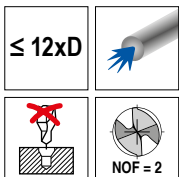
10 774 ...		10 737 ...		10 793 ...	
DKK	T4	DKK	T4	DKK	T4/9F
2.010,00	07300	1.886,00	07300	2.091,00	07300
2.010,00	07400	1.886,00	07400	2.091,00	07400
2.010,00	07500	1.886,00	07500	2.091,00	07500
2.010,00	07600	1.886,00	07600	2.091,00	07600
2.010,00	07700	1.886,00	07700	2.091,00	07700
2.010,00	07800	1.886,00	07800	2.091,00	07800
2.010,00	07900	1.886,00	07900	2.091,00	07900
2.010,00	08000	1.886,00	08000	2.091,00	08000
2.622,00	08100	2.569,00	08100	2.642,00	08100
2.622,00	08200	2.569,00	08200	2.642,00	08200
2.622,00	08300	2.569,00	08300	2.642,00	08300
2.622,00	08400	2.569,00	08400	2.642,00	08400
2.622,00	08500	2.569,00	08500	2.642,00	08500
2.622,00	08600	2.569,00	08600	2.642,00	08600
2.622,00	08700	2.569,00	08700	2.642,00	08700
2.622,00	08800	2.569,00	08800	2.642,00	08800
2.622,00	08900	2.569,00	08900	2.642,00	08900
2.622,00	09000	2.569,00	09000	2.642,00	09000
2.622,00	09100	2.569,00	09100	2.642,00	09100
2.622,00	09200	2.569,00	09200	2.642,00	09200
2.622,00	09300	2.569,00	09300	2.642,00	09300
2.622,00	09400	2.569,00	09400	2.642,00	09400
2.622,00	09500	2.569,00	09500	2.642,00	09500
2.622,00	09600	2.569,00	09600	2.642,00	09600
2.622,00	09700	2.569,00	09700	2.642,00	09700
2.622,00	09800	2.569,00	09800	2.642,00	09800
2.622,00	09900	2.569,00	09900	2.642,00	09900
2.622,00	10000	2.569,00	10000	2.642,00	10000
3.574,00	10100	3.434,00	10100		
3.574,00	10200	3.434,00	10200	3.597,00	10200
3.574,00	10300	3.434,00	10300		
3.574,00	10400	3.434,00	10400		
3.574,00	10500	3.434,00	10500	3.597,00	10500
3.574,00	10600	3.434,00	10600		
3.574,00	10700	3.434,00	10700	3.597,00	10700
3.574,00	10800	3.434,00	10800	3.597,00	10800
3.574,00	10900	3.434,00	10900		
3.574,00	11000	3.434,00	11000	3.597,00	11000
3.574,00	11100	3.434,00	11100		
3.574,00	11200	3.434,00	11200	3.597,00	11200
3.574,00	11300	3.434,00	11300	3.597,00	11300
3.574,00	11400	3.434,00	11400		
3.574,00	11500	3.434,00	11500	3.597,00	11500

P	•	•
M	•	
K	•	•
N	○	•
S	•	
H		○
O		

→ v<sub>c</sub> side 118–124

Ø DC<sub>h7</sub> til type Feed UNI og AL / Ø DC<sub>m7</sub> til type Quattro 4F

# WTX – High Speed bor, fabriksstandard



DC <sub>h7/m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
11,6	12	204	156	142	45
11,7	12	204	156	142	45
11,8	12	204	156	142	45
11,9	12	204	156	142	45
12,0	12	204	156	142	45
12,1	14	230	182	166	45
12,2	14	230	182	166	45
12,5	14	230	182	166	45
12,8	14	230	182	166	45
13,0	14	230	182	166	45
13,2	14	230	182	166	45
13,5	14	230	182	166	45
13,8	14	230	182	166	45
14,0	14	230	182	166	45
14,2	16	260	208	192	48
14,5	16	260	208	192	48
14,7	16	260	208	192	48
14,8	16	260	208	192	48
15,0	16	260	208	192	48
15,1	16	260	208	192	48
15,2	16	260	208	192	48
15,5	16	260	208	192	48
15,7	16	260	208	192	48
15,8	16	260	208	192	48
16,0	16	260	208	192	48
16,2	18	285	234	216	48
16,5	18	285	234	216	48
16,8	18	285	234	216	48
17,0	18	285	234	216	48
17,2	18	285	234	216	48
17,5	18	285	234	216	48
17,8	18	285	234	216	48
18,0	18	285	234	216	48
18,2	20	310	258	240	50
18,5	20	310	258	240	50
18,7	20	310	258	240	50
18,8	20	310	258	240	50
19,0	20	310	258	240	50
19,2	20	310	258	240	50
19,5	20	310	258	240	50
19,8	20	310	258	240	50
20,0	20	310	258	240	50

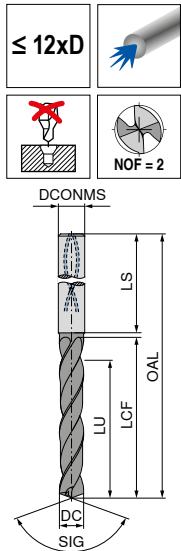
10 774 ...		10 737 ...		10 793 ...	
DKK		DKK		DKK	
T4		T4		T4/9F	
3.574,00	11600	3.434,00	11600		
3.574,00	11700	3.434,00	11700		
3.574,00	11800	3.434,00	11800	3.597,00	11800
3.574,00	11900	3.434,00	11900		
3.574,00	12000	3.434,00	12000	3.597,00	12000
				5.051,00	12100
5.078,00	12200			5.051,00	12200
5.078,00	12500	5.038,00	12500	5.051,00	12500
5.078,00	12800	5.038,00	12800	5.051,00	12800
5.078,00	13000	5.038,00	13000	5.051,00	13000
				5.051,00	13200
5.078,00	13500	5.038,00	13500	5.051,00	13500
5.078,00	13800	5.038,00	13800	5.051,00	13800
5.078,00	14000	5.038,00	14000	5.051,00	14000
6.516,00	14200			6.111,00	14200
6.516,00	14500	6.576,00	14500	6.111,00	14500
				6.111,00	14700
		6.576,00	14800	6.111,00	14800
6.516,00	15000	6.576,00	15000	6.111,00	15000
6.516,00	15100				
6.516,00	15200			6.111,00	15200
6.516,00	15500	6.576,00	15500	6.111,00	15500
				6.111,00	15700
6.516,00	15800	6.576,00	15800	6.111,00	15800
6.516,00	16000	6.576,00	16000	6.111,00	16000
				6.804,00	16200
		8.916,00	16500	6.804,00	16500
		8.916,00	16800	6.804,00	16800
8.961,00	17000	8.916,00	17000	6.804,00	17000
				6.804,00	17200
8.961,00	17500	8.916,00	17500	6.804,00	17500
		8.916,00	17800	6.804,00	17800
		8.916,00	18000	6.804,00	18000
				8.617,00	18200
				8.617,00	18500
				8.617,00	18700
				8.617,00	18800
				8.617,00	19000
				8.617,00	19200
				8.617,00	19500
				8.617,00	19800
				8.617,00	20000

P	●	●
M	●	
K	●	●
N	○	●
S	●	
H		○
O		

→ v. side 118-124

Ø DC<sub>h7</sub> til type Feed UNI og AL / Ø DC<sub>m7</sub> til type Quattro 4F

# High Performance bor, værksnorm



UNI  
TiAlN



SIG 135°  
HM

11 705 ...

DC <sub>h7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T1/9C	
3,0	6	92	54	49,5	36	900,00	03000
3,1	6	92	54	49,3	36	900,00	03100
3,2	6	92	54	49,2	36	900,00	03200
3,3	6	92	54	49,0	36	900,00	03300
3,4	6	92	54	48,9	36	900,00	03400
3,5	6	92	54	48,7	36	900,00	03500
3,6	6	92	54	48,6	36	900,00	03600
3,7	6	92	54	48,4	36	900,00	03700
3,8	6	102	64	58,3	36	900,00	03800
3,9	6	102	64	58,1	36	900,00	03900
4,0	6	102	64	58,0	36	900,00	04000
4,1	6	102	64	57,8	36	900,00	04100
4,2	6	102	64	57,7	36	900,00	04200
4,3	6	102	64	57,5	36	900,00	04300
4,4	6	102	64	57,4	36	900,00	04400
4,5	6	102	64	57,2	36	900,00	04500
4,6	6	102	64	57,1	36	900,00	04600
4,7	6	102	64	56,9	36	900,00	04700
4,8	6	116	78	70,8	36	900,00	04800
4,9	6	116	78	70,6	36	900,00	04900
5,0	6	116	78	70,5	36	900,00	05000
5,1	6	116	78	70,3	36	900,00	05100
5,2	6	116	78	70,2	36	900,00	05200
5,3	6	116	78	70,0	36	900,00	05300
5,4	6	116	78	69,9	36	900,00	05400
5,5	6	116	78	69,7	36	900,00	05500
5,6	6	116	78	69,6	36	900,00	05600
5,7	6	116	78	69,4	36	900,00	05700
5,8	6	116	78	69,3	36	900,00	05800
5,9	6	116	78	69,1	36	900,00	05900
6,0	6	116	78	69,0	36	900,00	06000
6,1	8	146	108	98,8	36	999,00	06100
6,2	8	146	108	98,7	36	999,00	06200
6,3	8	146	108	98,5	36	999,00	06300
6,4	8	146	108	98,4	36	999,00	06400
6,5	8	146	108	98,2	36	999,00	06500
6,6	8	146	108	98,1	36	999,00	06600
6,7	8	146	108	97,9	36	999,00	06700
6,8	8	146	108	97,8	36	999,00	06800
6,9	8	146	108	97,6	36	999,00	06900
7,0	8	146	108	97,5	36	999,00	07000
7,1	8	146	108	97,3	36	999,00	07100
7,2	8	146	108	97,2	36	999,00	07200
7,3	8	146	108	97,0	36	999,00	07300
7,4	8	146	108	96,9	36	999,00	07400
7,5	8	146	108	96,7	36	999,00	07500

11 705 ...

DC <sub>h7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T1/9C	
7,6	8	146	108	96,6	36	999,00	07600
7,7	8	146	108	96,4	36	999,00	07700
7,8	8	146	108	96,3	36	999,00	07800
7,9	8	146	108	96,1	36	999,00	07900
8,0	8	146	108	96,0	36	999,00	08000
8,1	10	162	120	107,8	40	1.404,00	08100
8,2	10	162	120	107,7	40	1.404,00	08200
8,3	10	162	120	107,5	40	1.404,00	08300
8,4	10	162	120	107,4	40	1.404,00	08400
8,5	10	162	120	107,2	40	1.404,00	08500
8,6	10	162	120	107,1	40	1.404,00	08600
8,7	10	162	120	106,9	40	1.404,00	08700
8,8	10	162	120	106,8	40	1.404,00	08800
8,9	10	162	120	106,6	40	1.404,00	08900
9,0	10	162	120	106,5	40	1.404,00	09000
9,1	10	162	120	106,3	40	1.404,00	09100
9,2	10	162	120	106,2	40	1.404,00	09200
9,3	10	162	120	106,0	40	1.404,00	09300
9,4	10	162	120	105,9	40	1.404,00	09400
9,5	10	162	120	105,7	40	1.404,00	09500
9,6	10	162	120	105,6	40	1.404,00	09600
9,7	10	162	120	105,4	40	1.404,00	09700
9,8	10	162	120	105,3	40	1.404,00	09800
9,9	10	162	120	105,1	40	1.404,00	09900
10,0	10	162	120	105,0	40	1.404,00	10000
10,2	12	204	156	140,7	45	1.934,00	10200
10,5	12	204	156	140,2	45	1.934,00	10500
10,8	12	204	156	139,8	45	1.934,00	10800
11,0	12	204	156	139,5	45	1.934,00	11000
11,5	12	204	156	138,7	45	1.934,00	11500
11,8	12	204	156	138,3	45	1.934,00	11800
12,0	12	204	156	138,0	45	1.934,00	12000
12,5	14	230	182	163,2	45	2.492,00	12500
12,7	14	230	182	162,9	45	2.492,00	12700
12,8	14	230	182	162,8	45	2.492,00	12800
13,0	14	230	182	162,5	45	2.492,00	13000
13,5	14	230	182	161,7	45	2.492,00	13500
13,8	14	230	182	161,3	45	2.492,00	13800
14,0	14	230	182	161,0	45	2.492,00	14000
14,5	16	260	208	186,2	48	3.284,00	14500
14,8	16	260	208	185,8	48	3.284,00	14800
15,0	16	260	208	185,5	48	3.284,00	15000
15,5	16	260	208	184,7	48	3.284,00	15500
15,8	16	260	208	184,3	48	3.284,00	15800
16,0	16	260	208	184,0	48	3.284,00	16000
16,5	18	285	234	209,2	48	3.922,00	16500
17,0	18	285	234	208,5	48	3.922,00	17000
17,5	18	285	234	207,7	48	3.922,00	17500
18,0	18	285	234	207,0	48	3.922,00	18000
18,5	20	310	258	230,2	50	3.922,00	18500
19,0	20	310	258	229,5	50	3.922,00	19000
19,5	20	310	258	228,7	50	3.922,00	19500
20,0	20	310	258	228,0	50	3.922,00	20000

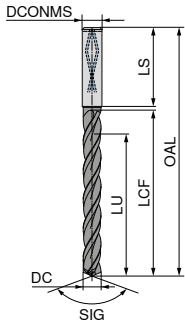
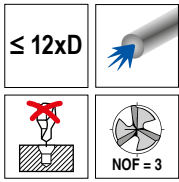
P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●
O	●

→ v<sub>c</sub> side 131

# WTX – High Feed bor, fabriksstandard

- ▲ 3-skærs High Feed Bor
- ▲ Universel anvendelse

- ▲ Høj positionsnøjagtighed
- ▲ Til vanskelige boresituationer



Feed UNI

DPX74S

DRAGONSKIN



SIG 135°

HM

10 796 ...

DKK  
T4

DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4
4,0	6	102	64	58	36	1.958,00 04000
4,1	6	102	64	58	36	1.958,00 04100
4,2	6	102	64	58	36	1.958,00 04200
4,3	6	102	64	58	36	1.958,00 04300
4,4	6	102	64	58	36	1.958,00 04400
4,5	6	102	64	58	36	1.958,00 04500
4,6	6	102	64	58	36	1.958,00 04600
4,7	6	102	64	58	36	1.958,00 04700
4,8	6	116	78	70	36	1.958,00 04800
4,9	6	116	78	70	36	1.958,00 04900
5,0	6	116	78	70	36	1.958,00 05000
5,1	6	116	78	70	36	1.958,00 05100
5,2	6	116	78	70	36	1.958,00 05200
5,3	6	116	78	70	36	1.958,00 05300
5,4	6	116	78	70	36	1.958,00 05400
5,5	6	116	78	70	36	1.958,00 05500
5,6	6	116	78	70	36	1.958,00 05600
5,7	6	116	78	70	36	1.958,00 05700
5,8	6	116	78	70	36	1.958,00 05800
5,9	6	116	78	70	36	1.958,00 05900
6,0	6	116	78	70	36	1.958,00 06000
6,1	8	146	108	94	36	2.521,00 06100
6,2	8	146	108	94	36	2.521,00 06200
6,3	8	146	108	94	36	2.521,00 06300
6,4	8	146	108	94	36	2.521,00 06400
6,5	8	146	108	94	36	2.521,00 06500
6,6	8	146	108	94	36	2.521,00 06600
6,7	8	146	108	94	36	2.521,00 06700
6,8	8	146	108	94	36	2.521,00 06800
6,9	8	146	108	94	36	2.521,00 06900
7,0	8	146	108	94	36	2.521,00 07000
7,1	8	146	108	94	36	2.521,00 07100
7,2	8	146	108	94	36	2.521,00 07200
7,3	8	146	108	94	36	2.521,00 07300
7,4	8	146	108	94	36	2.521,00 07400
7,5	8	146	108	94	36	2.521,00 07500
7,6	8	146	108	94	36	2.521,00 07600
7,7	8	146	108	94	36	2.521,00 07700
7,8	8	146	108	94	36	2.521,00 07800
7,9	8	146	108	94	36	2.521,00 07900
8,0	8	146	108	94	36	2.521,00 08000
8,1	10	162	120	110	40	3.284,00 08100
8,2	10	162	120	110	40	3.284,00 08200
8,3	10	162	120	110	40	3.284,00 08300
8,4	10	162	120	110	40	3.284,00 08400
8,5	10	162	120	110	40	3.284,00 08500
8,6	10	162	120	110	40	3.284,00 08600
8,7	10	162	120	110	40	3.284,00 08700
8,8	10	162	120	110	40	3.284,00 08800
8,9	10	162	120	110	40	3.284,00 08900
9,0	10	162	120	110	40	3.284,00 09000
9,1	10	162	120	110	40	3.284,00 09100

10 796 ...

DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4
9,2	10	162	120	110	40	3.284,00 09200
9,3	10	162	120	110	40	3.284,00 09300
9,4	10	162	120	110	40	3.284,00 09400
9,5	10	162	120	110	40	3.284,00 09500
9,6	10	162	120	110	40	3.284,00 09600
9,7	10	162	120	110	40	3.284,00 09700
9,8	10	162	120	110	40	3.284,00 09800
9,9	10	162	120	110	40	3.284,00 09900
10,0	10	162	120	110	40	3.284,00 10000
10,1	12	204	156	142	45	4.285,00 10100
10,2	12	204	156	142	45	4.285,00 10200
10,3	12	204	156	142	45	4.285,00 10300
10,4	12	204	156	142	45	4.285,00 10400
10,5	12	204	156	142	45	4.285,00 10500
10,6	12	204	156	142	45	4.285,00 10600
10,7	12	204	156	142	45	4.285,00 10700
10,8	12	204	156	142	45	4.285,00 10800
10,9	12	204	156	142	45	4.285,00 10900
11,0	12	204	156	142	45	4.285,00 11000
11,1	12	204	156	142	45	4.285,00 11100
11,2	12	204	156	142	45	4.285,00 11200
11,3	12	204	156	142	45	4.285,00 11300
11,4	12	204	156	142	45	4.285,00 11400
11,5	12	204	156	142	45	4.285,00 11500
11,6	12	204	156	142	45	4.285,00 11600
11,7	12	204	156	142	45	4.285,00 11700
11,8	12	204	156	142	45	4.285,00 11800
11,9	12	204	156	142	45	4.285,00 11900
12,0	12	204	156	142	45	4.285,00 12000
12,2	14	230	182	166	45	5.491,00 12200
12,5	14	230	182	166	45	5.491,00 12500
12,8	14	230	182	166	45	5.491,00 12800
13,0	14	230	182	166	45	5.491,00 13000
13,5	14	230	182	166	45	5.491,00 13500
13,8	14	230	182	166	45	5.491,00 13800
14,0	14	230	182	166	45	5.491,00 14000
14,5	16	260	208	192	48	7.139,00 14500
14,8	16	260	208	192	48	7.139,00 14800
15,0	16	260	208	192	48	7.139,00 15000
15,5	16	260	208	192	48	7.139,00 15500
15,8	16	260	208	192	48	7.139,00 15800
16,0	16	260	208	192	48	7.139,00 16000
16,5	18	285	234	216	48	9.215,00 16500
16,8	18	285	234	216	48	9.215,00 16800
17,0	18	285	234	216	48	9.215,00 17000
17,5	18	285	234	216	48	9.215,00 17500
17,8	18	285	234	216	48	9.215,00 17800
18,0	18	285	234	216	48	9.215,00 18000
18,5	20	310	258	240	50	11.265,00 18500
18,8	20	310	258	240	50	11.265,00 18800
19,0	20	310	258	240	50	11.265,00 19000
19,5	20	310	258	240	50	11.265,00 19500
19,8	20	310	258	240	50	11.265,00 19800
20,0	20	310	258	240	50	11.265,00 20000

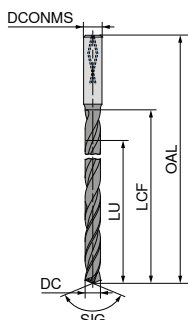
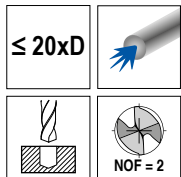
P	●
M	●
K	●
N	○
S	
H	
O	

→ v<sub>c</sub> side 117



# WTX – Co-pilot dybhulsbor

- ▲ Skæretolerance j6 optimalt afstemt som mellemtolerance på pilotbor og dybhulsbor
- ▲ Til optimal styring og reducere af dybhulsborets materialeindgrebstid ved boreddybder > 30xD
- ▲ Pilotboring nødvendig
- ▲ Op til 20xD uden udspåning
- ▲ Fremragende retningsstabilitet
- ▲ Sikker spåntransport



CP 20  
UNI  
TiAlN



SIG 137°  
HM

**11 018 ...**

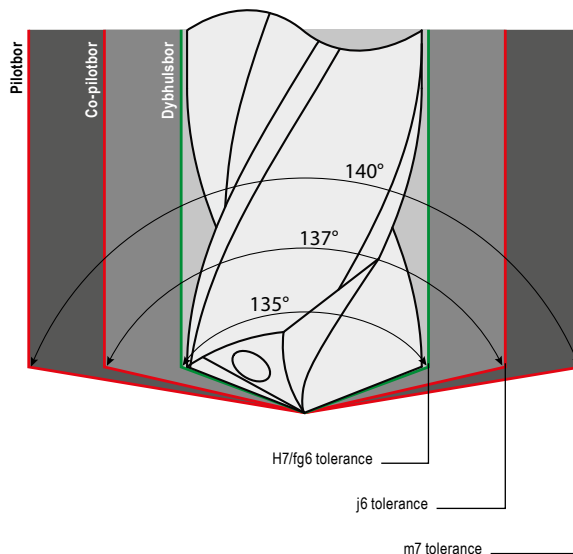
DKK  
T7/9G

DC j8 mm	DCONMS h5 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	
3,0	6	120	80	60	2.091,00 03000
4,0	6	130	90	80	2.177,00 04000
4,2	6	160	110	84	2.357,00 04200
4,5	6	160	110	90	2.357,00 04500
4,8	6	160	120	96	2.509,00 04800
5,0	6	160	120	100	2.509,00 05000
5,5	6	185	140	110	2.605,00 05500
5,8	6	185	140	116	2.605,00 05800
6,0	6	185	140	120	2.605,00 06000
6,5	8	210	160	130	2.974,00 06500
6,8	8	210	160	136	2.974,00 06800
7,0	8	210	160	140	2.974,00 07000
7,5	8	230	180	150	3.306,00 07500
7,8	8	230	180	156	3.306,00 07800
8,0	8	230	180	160	3.306,00 08000
8,5	10	260	195	170	3.649,00 08500
8,8	10	290	230	176	4.077,00 08800
9,0	10	290	230	180	4.077,00 09000

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v<sub>c</sub> side 142

## Tolerancer og vinkler



## Tolerancetabel

ISO-tolerancer til aksler og huller

Fra Ø	3	6	10	18	
til og med inkl.	6	10	18	30	
p6	20	24	29	35	
	12	15	18	22	
h7	0	0	0	0	Dybhulsbor 16xD til 30xD
	-12	-15	-18	-21	
j6	6	7	8	9	Co-pilotbor
	-2	-2	-3	-4	
fg6	-6	-8			Dybhulsbor > 30xD
	-14	-17			
m6	12	15	18	21	
	4	6	7	8	
m7	16	21	25	29	WTX UNI / WTX VA
	4	6	7	8	

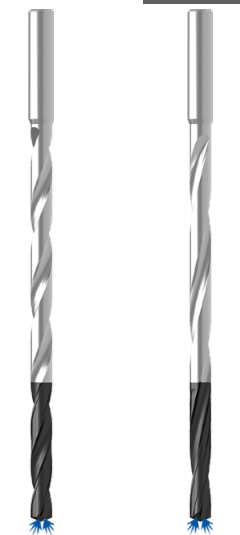
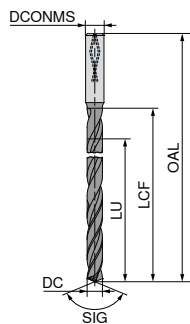
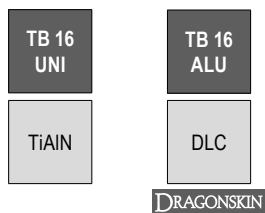
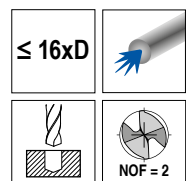


Pilotbor til WTX dybhulsbor:

- ▲ WTX-TB UNI: WTX-UNI 3xD / 5xD
- ▲ WTX-TB ALU: WTX-VA 3xD / 5xD

## WTX – High Performance dybhulsbor

- ▲ Op til 16xD uden udspåning
- ▲ Pilotboring nødvendig
- ▲ Fremragende retningsstabilitet
- ▲ Sikker spåntransport



SIG 135°  
HM

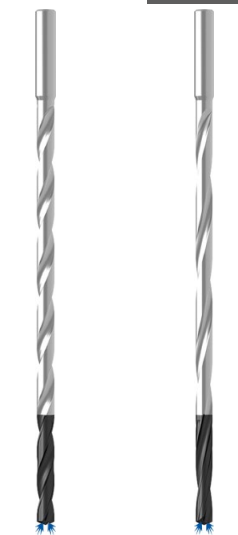
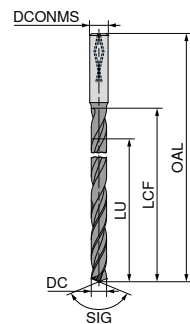
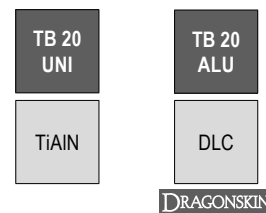
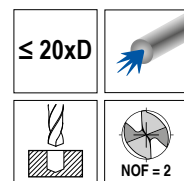
DC <sub>h7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	11 016 ...		11 017 ...	
					DKK T7/9G	DKK T7/9G	DKK T7/9G	DKK T7/9G
2,0	4	84	42	39	1.202,00	020	1.202,00	020
2,2	4	84	42	39	1.202,00	022	1.202,00	022
2,3	4	84	42	39	1.202,00	023	1.202,00	023
2,4	4	96	54	50	1.345,00	024	1.345,00	024
2,5	4	96	54	50	1.345,00	025	1.345,00	025
2,7	4	96	54	50	1.345,00	027	1.345,00	027
2,8	4	96	54	50	1.345,00	028	1.345,00	028
3,0	6	100	60	55	1.711,00	030	1.711,00	030
3,2	6	100	60	55	1.711,00	032	1.711,00	032
3,3	6	100	60	55	1.711,00	033	1.711,00	033
3,5	6	100	60	55	1.711,00	035	1.711,00	035
3,8	6	115	75	69	1.788,00	038	1.788,00	038
4,0	6	115	75	69	1.788,00	040	1.788,00	040
4,2	6	115	75	69	1.919,00	042	1.919,00	042
4,5	6	130	90	83	1.919,00	045	1.919,00	045
4,8	6	130	90	83	2.026,00	048	2.026,00	048
5,0	6	130	90	83	2.026,00	050	2.026,00	050
5,5	6	150	108	99	2.124,00	055	2.124,00	055
5,8	6	150	108	99	2.124,00	058	2.124,00	058
6,0	6	150	108	99	2.124,00	060	2.124,00	060
6,5	8	165	125	115	2.254,00	065	2.254,00	065
6,8	8	165	125	115	2.428,00	068	2.428,00	068
7,0	8	165	125	115	2.428,00	070	2.428,00	070
7,5	8	180	140	128	2.710,00	075	2.710,00	075
7,8	8	180	140	128	2.710,00	078	2.710,00	078
8,0	8	180	140	128	2.710,00	080	2.710,00	080
8,5	10	205	160	147	2.991,00	085	2.991,00	085
8,8	10	205	160	147	3.339,00	088	3.339,00	088
9,0	10	205	160	147	3.339,00	090	3.339,00	090
9,8	10	225	180	165	3.339,00	098	3.339,00	098
10,0	10	225	180	165	3.339,00	100	3.339,00	100
10,2	12	240	190	174	3.727,00	102	3.727,00	102
10,8	12	240	190	174	3.727,00	108	3.727,00	108
11,8	12	265	215	197	3.727,00	118	3.727,00	118
12,0	12	265	215	197	3.727,00	120	3.727,00	120

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v<sub>c</sub> side 143+146  
→ Bearbejdningssinformation: Side 160

## WTX – High Performance dybhulsbor

- ▲ Op til 20xD uden udspåning
- ▲ Pilotboring nødvendig
- ▲ Fremragende retningsstabilitet
- ▲ Sikker spåntransport



SIG 135°  
HM

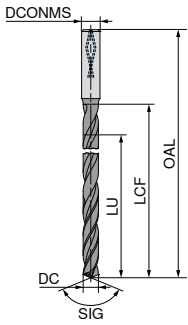
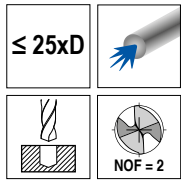
DC <sub>h7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	11 020 ...		11 021 ...	
					DKK T7/9G	DKK T7/9G	DKK T7/9G	DKK T7/9G
2,0	4	92	50	47	1.278,00	020	1.278,00	020
2,2	4	92	50	47	1.278,00	022	1.278,00	022
2,3	4	92	50	47	1.278,00	023	1.278,00	023
2,4	4	112	70	66	1.420,00	024	1.420,00	024
2,5	4	112	70	66	1.420,00	025	1.420,00	025
2,7	4	112	70	66	1.420,00	027	1.420,00	027
2,8	4	112	70	66	1.420,00	028	1.420,00	028
3,0	6	120	80	75	1.907,00	030	1.907,00	030
3,2	6	120	80	75	1.907,00	032	1.907,00	032
3,3	6	120	80	75	1.907,00	033	1.907,00	033
3,5	6	120	80	75	1.907,00	035	1.907,00	035
3,8	6	130	90	84	1.984,00	038	1.984,00	038
4,0	6	130	90	84	1.984,00	040	1.984,00	040
4,2	6	160	110	103	2.135,00	042	2.135,00	042
4,5	6	160	110	103	2.135,00	045	2.135,00	045
4,8	6	160	120	113	2.254,00	048	2.254,00	048
5,0	6	160	120	113	2.254,00	050	2.254,00	050
5,5	6	185	140	131	2.351,00	055	2.351,00	055
5,8	6	185	140	131	2.351,00	058	2.351,00	058
6,0	6	185	140	131	2.351,00	060	2.351,00	060
6,5	8	210	160	150	2.514,00	065	2.514,00	065
6,8	8	210	160	150	2.699,00	068	2.699,00	068
7,0	8	210	160	150	2.699,00	070	2.699,00	070
7,5	8	230	180	168	3.012,00	075	3.012,00	075
7,8	8	230	180	168	3.012,00	078	3.012,00	078
8,0	8	230	180	168	3.012,00	080	3.012,00	080
8,5	10	260	195	182	3.317,00	085	3.317,00	085
8,8	10	290	230	216	3.727,00	088	3.727,00	088
9,0	10	290	230	216	3.727,00	090	3.727,00	090
9,8	10	290	230	216	3.727,00	098	3.727,00	098
10,0	10	290	230	216	3.727,00	100	3.727,00	100
10,2	12	315	268	251	4.095,00	102	4.095,00	102
10,8	12	315	268	251	4.095,00	108	4.095,00	108
11,8	12	315	268	251	4.095,00	118	4.095,00	118
12,0	12	315	268	251	4.095,00	120	4.095,00	120

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v<sub>c</sub> side 143+146  
→ Bearbejdningssinformation: Side 160

## WTX – High Performance dybhulsbor

- ▲ Op til 25xD uden udspåning
- ▲ Pilotboring nødvendig
- ▲ Fremragende retningsstabilitet
- ▲ Sikker spåntransport



SIG 135°

SIG 135°

HM

HM

### 11 025 ...

### 11 026 ...

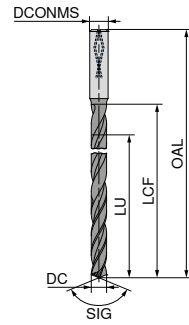
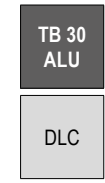
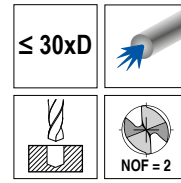
DC <sub>n7</sub>	DCONMS <sub>n6</sub>	OAL	LCF	LU	DKK	
mm	mm	mm	mm	mm	T7/9G	
2,0	4	104	60	57	1.355,00	020
2,2	4	104	60	57	1.355,00	022
2,3	4	104	60	57	1.355,00	023
2,4	4	125	80	76	1.550,00	024
2,5	4	125	80	76	1.550,00	025
2,7	4	125	80	76	1.550,00	027
2,8	4	125	80	76	1.550,00	028
3,0	6	135	98	93	2.212,00	030
3,2	6	135	98	93	2.212,00	032
3,3	6	150	110	105	2.459,00	033
3,5	6	150	110	105	2.459,00	035
3,8	6	160	120	114	2.525,00	038
4,0	6	160	120	114	2.525,00	040
4,2	6	160	120	114	2.525,00	042
4,5	6	180	135	128	2.633,00	045
4,8	6	180	135	128	2.633,00	048
5,0	6	180	135	128	2.633,00	050
5,5	6	205	168	159	2.828,00	055
5,8	6	205	168	159	2.828,00	058
6,0	6	205	168	159	2.828,00	060
6,5	8	240	200	190	3.153,00	065
6,8	8	240	200	190	3.153,00	068
7,0	8	240	200	190	3.153,00	070
7,5	8	260	220	208	3.511,00	075
7,8	8	260	220	208	3.511,00	078
8,0	8	260	220	208	3.511,00	080
8,5	10	285	240	227	3.943,00	085
8,8	10	310	268	254	4.290,00	088
9,0	10	310	268	254	4.290,00	090
9,8	10	310	268	254	4.290,00	098
10,0	10	310	268	254	4.290,00	100
10,2	12	375	325	308	5.157,00	102
10,8	12	375	325	308	5.157,00	108
11,8	12	375	325	308	5.157,00	118
12,0	12	375	325	308	5.157,00	120

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v<sub>c</sub> side 144+147  
→ Bearbejdningssinformation: Side 160

## WTX – High Performance dybhulsbor

- ▲ Op til 30xD uden udspåning
- ▲ Pilotboring nødvendig
- ▲ Fremragende retningsstabilitet
- ▲ Sikker spåntransport



SIG 135°

SIG 135°

HM

HM

### 11 030 ...

### 11 031 ...

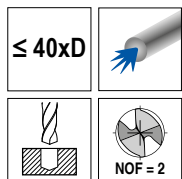
DC <sub>n7</sub>	DCONMS <sub>n6</sub>	OAL	LCF	LU	DKK	
mm	mm	mm	mm	mm	T7/9G	
2,0	4	115	70	67	1.453,00	020
2,2	4	115	70	67	1.453,00	022
2,3	4	115	70	67	1.453,00	023
2,4	4	138	90	86	1.681,00	024
2,5	4	138	90	86	1.681,00	025
2,7	4	138	90	86	1.681,00	027
2,8	4	138	90	86	1.681,00	028
3,0	6	150	105	100	2.839,00	030
3,2	6	150	105	100	2.839,00	032
3,3	6	185	135	130	2.915,00	033
3,5	6	185	135	130	2.915,00	035
3,8	6	185	135	130	2.915,00	038
4,0	6	185	135	130	2.915,00	040
4,2	6	185	135	130	2.915,00	042
4,5	6	215	165	158	3.002,00	045
4,8	6	215	165	158	3.002,00	048
5,0	6	215	165	158	3.002,00	050
5,5	6	230	180	171	3.142,00	055
5,8	6	230	180	171	3.142,00	058
6,0	6	230	180	171	3.142,00	060
6,5	8	280	215	205	3.467,00	065
6,8	8	280	230	220	3.597,00	068
7,0	8	280	230	220	3.597,00	070
7,5	8	280	230	220	3.597,00	075
7,8	8	315	265	253	4.009,00	078
8,0	8	315	265	253	4.009,00	080
8,5	10	350	295	282	4.626,00	085
8,8	10	380	330	316	4.864,00	088
9,0	10	380	330	316	4.864,00	090
9,8	10	380	330	316	4.864,00	098
10,0	10	380	330	316	4.864,00	100
10,2	12	430	380	365	6.209,00	102
10,8	12	430	380	365	6.209,00	108
11,8	12	430	380	365	6.209,00	118
12,0	12	430	380	365	6.209,00	120

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v<sub>c</sub> side 144+147  
→ Bearbejdningssinformation: Side 160

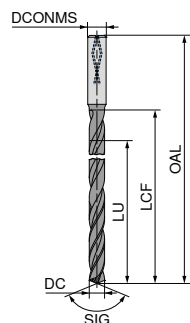
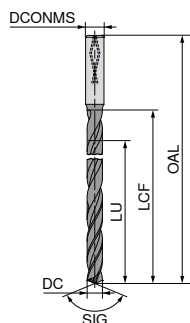
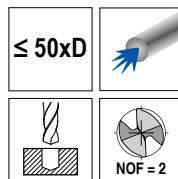
## WTX – High Performance dybhulsbor

- ▲ Op til 40xD uden udspåning
- ▲ Pilotboring nødvendig
- ▲ Fremragende retningsstabilitet
- ▲ Sikker spåntransport



## WTX – High Performance dybhulsbor

- ▲ Op til 50xD uden udspåning
- ▲ Pilotboring nødvendig
- ▲ Fremragende retningsstabilitet
- ▲ Sikker spåntransport



SIG 135°  
HM

SIG 135°  
HM

11 040 ...

11 050 ...

DC <sub>fg6</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T7/9G	
3,0	6	195	150	146	3.597,00	030
4,0	6	220	175	169	3.597,00	040
4,2	6	245	200	194	3.977,00	042
4,5	6	245	200	194	3.977,00	045
4,8	6	275	230	223	4.248,00	048
5,0	6	275	230	223	4.248,00	050
5,5	6	305	260	251	4.573,00	055
5,8	6	305	260	251	4.573,00	058
6,0	6	305	260	251	4.573,00	060
6,5	8	345	300	290	4.918,00	065
6,8	8	345	300	290	4.918,00	068
7,0	8	345	300	290	4.918,00	070
7,5	8	385	340	328	5.472,00	075
7,8	8	385	340	328	5.472,00	078
8,0	8	385	340	328	5.472,00	080
8,5	10	430	380	367	6.026,00	085
8,8	10	430	380	367	6.026,00	088
9,0	10	430	380	367	6.026,00	090

DC <sub>fg6</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T7/9G	
3,0	6	220	175	170	4.887,00	030
4,0	6	265	220	214	4.887,00	040
4,2	6	290	245	238	5.440,00	042
4,5	6	290	245	238	5.440,00	045
4,8	6	320	275	268	6.144,00	048
5,0	6	320	275	268	6.144,00	050
5,5	6	355	310	302	6.912,00	055
5,8	6	355	315	306	7.011,00	058
6,0	6	355	315	306	7.011,00	060
6,5	8	395	350	340	7.794,00	065
6,8	8	425	380	370	8.452,00	068

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

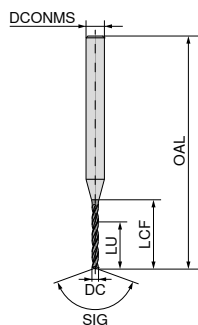
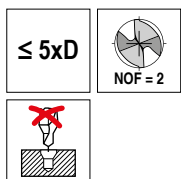
→ v<sub>c</sub> side 145  
→ Bearbejdningssinformation: Side 160

→ v<sub>c</sub> side 145  
→ Bearbejdningssinformation: Side 160

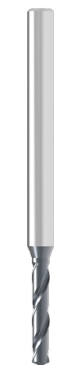
Dybhulsbor fås på forespørgsel også i andre mål.

# WTX – High Performance bor

▲ Enhedsskaft Ø 3 mm h6 til  
anvendelse i krympeholder



MINI  
TiAIN



SIG 140°  
HM

11 770 ...

DC <sup>+0,004</sup> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T7/9G
0,10	3	38	1,2	1,0	292,00 00100
0,15	3	38	2,0	1,7	258,00 00150
0,20	3	38	3,5	3,0	225,00 00200
0,25	3	38	3,5	3,0	192,00 00250
0,30	3	38	5,5	5,0	158,00 00300
0,35	3	38	5,5	5,0	158,00 00350
0,40	3	38	7,0	6,0	158,00 00400
0,45	3	38	7,0	6,0	158,00 00450
0,50	3	38	7,0	6,0	158,00 00500
0,55	3	38	7,0	6,0	158,00 00550
0,60	3	38	7,0	6,0	158,00 00600
0,65	3	38	7,0	6,0	158,00 00650
0,70	3	38	10,5	8,0	158,00 00700
0,75	3	38	10,5	8,0	158,00 00750
0,80	3	38	10,5	8,0	158,00 00800
0,85	3	38	10,5	8,0	158,00 00850
0,90	3	38	10,5	8,0	158,00 00900
0,95	3	38	10,5	8,0	158,00 00950
0,97	3	38	10,5	8,0	158,00 00970
0,98	3	38	10,5	8,0	158,00 00980
0,99	3	38	10,5	8,0	158,00 00990
1,00	3	38	10,5	8,0	158,00 01000
1,01	3	38	10,5	8,0	158,00 01010
1,02	3	38	10,5	8,0	158,00 01020
1,03	3	38	10,5	8,0	158,00 01030
1,05	3	38	10,5	8,0	158,00 01050
1,10	3	38	10,5	8,0	158,00 01100
1,15	3	38	10,5	8,0	158,00 01150
1,20	3	38	10,5	8,0	158,00 01200
1,25	3	38	10,5	8,0	158,00 01250
1,30	3	38	10,5	8,0	158,00 01300
1,35	3	38	10,5	8,0	158,00 01350
1,40	3	38	10,5	8,0	158,00 01400
1,45	3	38	10,5	8,0	158,00 01450
1,47	3	38	10,5	8,0	158,00 01470
1,48	3	38	10,5	8,0	158,00 01480
1,49	3	38	10,5	8,0	158,00 01490
1,50	3	38	10,5	8,0	158,00 01500
1,51	3	38	10,5	8,0	158,00 01510
1,52	3	38	10,5	8,0	158,00 01520
1,53	3	38	10,5	8,0	158,00 01530
1,55	3	38	10,5	8,0	158,00 01550
1,60	3	38	10,5	8,0	158,00 01600
1,65	3	38	10,5	8,0	158,00 01650
1,70	3	38	10,5	8,0	158,00 01700
1,75	3	38	10,5	8,0	158,00 01750

11 770 ...

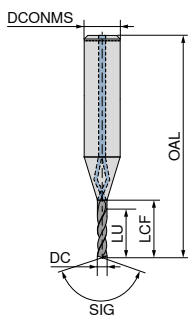
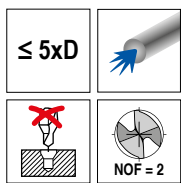
DC <sup>+0,004</sup> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T7/9G
1,80	3	38	10,5	8,0	158,00 01800
1,85	3	38	12,0	8,0	158,00 01850
1,90	3	38	12,0	8,0	158,00 01900
1,95	3	38	12,0	8,0	158,00 01950
1,97	3	38	12,0	8,0	158,00 01970
1,98	3	38	12,0	8,0	158,00 01980
1,99	3	38	12,0	8,0	158,00 01990
2,00	3	42	13,0	9,0	226,00 02000
2,01	3	42	13,0	9,0	226,00 02010
2,02	3	42	13,0	9,0	226,00 02020
2,03	3	42	13,0	9,0	226,00 02030
2,05	3	42	13,0	9,0	226,00 02050
2,10	3	42	13,0	9,0	226,00 02100
2,15	3	42	13,0	9,0	226,00 02150
2,20	3	46	15,0	10,0	256,00 02200
2,25	3	46	15,0	10,0	256,00 02250
2,30	3	46	15,0	10,0	256,00 02300
2,35	3	46	15,0	10,0	256,00 02350
2,40	3	46	15,0	10,0	256,00 02400
2,45	3	46	15,0	10,0	256,00 02450
2,47	3	46	15,0	10,0	256,00 02470
2,48	3	46	15,0	10,0	256,00 02480
2,49	3	46	15,0	10,0	256,00 02490
2,50	3	46	15,0	10,0	256,00 02500
2,51	3	46	15,0	10,0	256,00 02510
2,52	3	46	15,0	10,0	256,00 02520
2,53	3	46	15,0	10,0	256,00 02530
2,60	3	46	15,0	10,0	256,00 02600
2,70	3	46	15,0	10,0	256,00 02700
2,80	3	46	15,0	10,0	256,00 02800
2,90	3	46	15,0	10,0	256,00 02900

P	○
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v<sub>c</sub> side 136

## WTX – High Performance bor

- ▲ Specialiseret mikrobor
- ▲ Universel anvendelse
- ▲ Meget høj processikkerhed
- ▲ Pilotbor til WTX mikro-dybhulsbor



10 693 ...

DC <sub>ms</sub> mm	DCONMS <sub>ms</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T4/9F
0,8	3	39	5,6	4,0	989,00 00800
0,9	3	39	6,3	4,5	989,00 00900
1,0	3	40	7,0	5,0	877,00 01000
1,1	3	41	7,7	5,5	877,00 01100
1,2	3	41	8,4	6,0	877,00 01200
1,3	3	42	9,1	6,5	877,00 01300
1,4	3	42	9,8	7,0	877,00 01400
1,5	3	43	10,5	7,5	877,00 01500
1,6	3	44	11,2	8,0	924,00 01600
1,7	3	44	11,9	8,5	924,00 01700
1,8	3	45	12,6	9,0	924,00 01800
1,9	3	45	13,3	9,5	924,00 01900
2,0	3	46	14,0	10,0	924,00 02000
2,1	3	47	14,7	10,5	953,00 02100
2,2	3	47	15,4	11,0	953,00 02200
2,3	3	48	16,1	11,5	953,00 02300
2,4	3	48	16,8	12,0	953,00 02400
2,5	3	49	17,5	12,5	953,00 02500
2,6	3	50	18,2	13,0	1.003,00 02600
2,7	3	50	18,9	13,5	1.003,00 02700
2,8	3	51	19,6	14,0	1.003,00 02800
2,9	3	51	20,3	14,5	1.003,00 02900

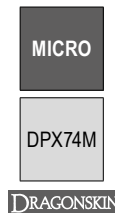
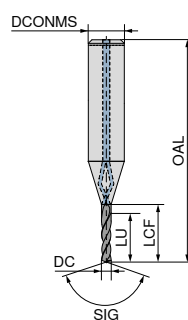
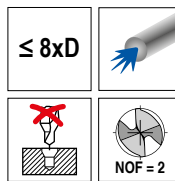
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v<sub>c</sub> side 137  
→ Bearbejdningssinformation: Side 161

Min. køletryk: 30 bar

## WTX – High Performance bor

- ▲ Specialiseret mikrobor
- ▲ Universel anvendelse
- ▲ Meget høj processikkerhed



10 694 ...

DC <sub>ms</sub> mm	DCONMS <sub>ms</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T4/9F
0,8	3	41	8	6,4	1.037,00 00800
0,9	3	42	9	7,2	1.037,00 00900
1,0	3	43	10	8,0	926,00 01000
1,1	3	44	11	8,8	926,00 01100
1,2	3	45	12	9,6	926,00 01200
1,3	3	46	13	10,4	926,00 01300
1,4	3	47	14	11,2	926,00 01400
1,5	3	47	15	12,0	926,00 01500
1,6	3	48	16	12,8	996,00 01600
1,7	3	49	17	13,6	996,00 01700
1,8	3	50	18	14,4	996,00 01800
1,9	3	51	19	15,2	996,00 01900
2,0	3	52	20	16,0	996,00 02000
2,1	3	53	21	16,8	1.012,00 02100
2,2	3	54	22	17,6	1.012,00 02200
2,3	3	55	23	18,4	1.012,00 02300
2,4	3	56	24	19,2	1.012,00 02400
2,5	3	56	25	20,0	1.012,00 02500
2,6	3	57	26	20,8	1.044,00 02600
2,7	3	58	27	21,6	1.044,00 02700
2,8	3	59	28	22,4	1.044,00 02800
2,9	3	60	29	23,2	1.044,00 02900

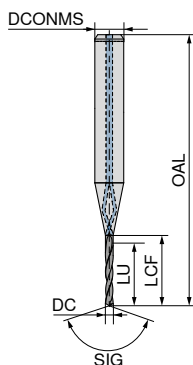
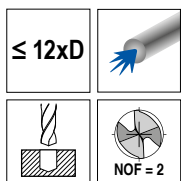
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v<sub>c</sub> side 138  
→ Bearbejdningssinformation: Side 161

Min. køletryk: 30 bar

## WTX – High Performance bor

- ▲ Specialiseret mikrobor
- ▲ Universel anvendelse
- ▲ Meget høj processikkerhed
- ▲ Pilotbor: 5xD WTX – Micro – High Performance bor



SIG 128°  
HM

10 695 ...

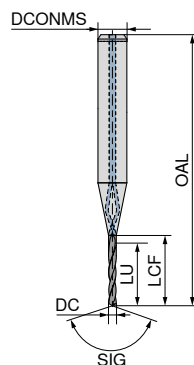
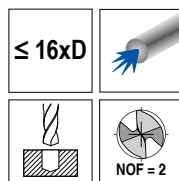
DC <sub>h6</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T4/9F
0,8	3	44	11,2	9,6	1.156,00 00800
0,9	3	46	12,6	10,8	1.156,00 00900
1,0	3	47	14,0	12,0	1.044,00 01000
1,1	3	48	15,4	13,2	1.044,00 01100
1,2	3	50	16,8	14,4	1.044,00 01200
1,3	3	51	18,2	15,6	1.044,00 01300
1,4	3	52	19,6	16,8	1.044,00 01400
1,5	3	53	21,0	18,0	1.044,00 01500
1,6	3	55	22,4	19,2	1.100,00 01600
1,7	3	56	23,8	20,4	1.100,00 01700
1,8	3	57	25,2	21,6	1.100,00 01800
1,9	3	59	26,6	22,8	1.100,00 01900
2,0	3	60	28,0	24,0	1.100,00 02000
2,1	3	61	29,4	25,2	1.124,00 02100
2,2	3	63	30,8	26,4	1.124,00 02200
2,3	3	64	32,2	27,6	1.124,00 02300
2,4	3	65	33,6	28,8	1.124,00 02400
2,5	3	67	35,0	30,0	1.124,00 02500
2,6	3	68	36,4	31,2	1.147,00 02600
2,7	3	69	37,8	32,4	1.147,00 02700
2,8	3	70	39,2	33,6	1.147,00 02800
2,9	3	72	40,6	34,8	1.147,00 02900

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v<sub>c</sub> side 138  
→ Bearbejdningssinformation: Side 161

## WTX – High Performance dybhulsbor

- ▲ Specialiseret mikrobor
- ▲ Universel anvendelse
- ▲ Meget høj processikkerhed
- ▲ Pilotbor: 5xD WTX – Micro – High Performance bor



SIG 128°  
HM

10 696 ...

DC <sub>h6</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T4/9F
0,8	3	48	14,4	12,8	1.469,00 00800
0,9	3	49	16,2	14,4	1.469,00 00900
1,0	3	51	18,0	16,0	1.358,00 01000
1,1	3	53	19,8	17,6	1.358,00 01100
1,2	3	54	21,6	19,2	1.358,00 01200
1,3	3	56	23,4	20,8	1.358,00 01300
1,4	3	58	25,2	22,4	1.358,00 01400
1,5	3	60	27,0	24,0	1.358,00 01500
1,6	3	61	28,8	25,6	1.429,00 01600
1,7	3	63	30,6	27,2	1.429,00 01700
1,8	3	65	32,4	28,8	1.429,00 01800
1,9	3	66	34,2	30,4	1.429,00 01900
2,0	3	68	36,0	32,0	1.429,00 02000
2,1	3	70	37,8	33,6	1.460,00 02100
2,2	3	71	39,6	35,2	1.460,00 02200
2,3	3	73	41,4	36,8	1.460,00 02300
2,4	3	75	43,2	38,4	1.460,00 02400
2,5	3	77	45,0	40,0	1.460,00 02500
2,6	3	78	46,8	41,6	1.492,00 02600
2,7	3	80	48,6	43,2	1.492,00 02700
2,8	3	82	50,4	44,8	1.492,00 02800
2,9	3	83	52,2	46,4	1.492,00 02900

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

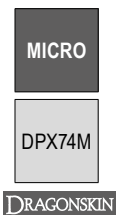
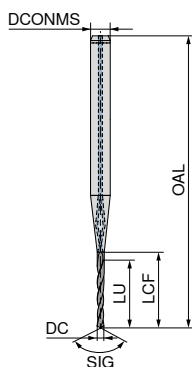
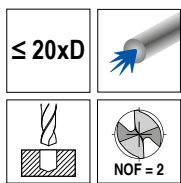
→ v<sub>c</sub> side 139  
→ Bearbejdningssinformation: Side 161

Min. køletryk: 30 bar

Min. køletryk: 30 bar

## WTX – High Performance dybhulsbor

- ▲ Specialiseret mikrobor
- ▲ Universel anvendelse
- ▲ Meget høj processikkerhed
- ▲ Pilotbor: 5xD WTX – Micro – High Performance bor



10 697 ...

DC <sub>h6</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T4/9F
0,8	3	51	17,6	16	1.614,00 00800
0,9	3	53	19,8	18	1.614,00 00900
1,0	3	55	22,0	20	1.503,00 01000
1,1	3	57	24,2	22	1.503,00 01100
1,2	3	59	26,4	24	1.503,00 01200
1,3	3	61	28,6	26	1.503,00 01300
1,4	3	63	30,8	28	1.503,00 01400
1,5	3	66	33,0	30	1.503,00 01500
1,6	3	68	35,2	32	1.584,00 01600
1,7	3	70	37,4	34	1.584,00 01700
1,8	3	72	39,6	36	1.584,00 01800
1,9	3	74	41,8	38	1.584,00 01900
2,0	3	76	44,0	40	1.584,00 02000
2,1	3	78	46,2	42	1.616,00 02100
2,2	3	80	48,4	44	1.616,00 02200
2,3	3	82	50,6	46	1.616,00 02300
2,4	3	85	52,8	48	1.616,00 02400
2,5	3	87	55,0	50	1.616,00 02500
2,6	3	89	57,2	52	1.652,00 02600
2,7	3	91	59,4	54	1.652,00 02700
2,8	3	93	61,6	56	1.652,00 02800
2,9	3	95	63,8	58	1.652,00 02900

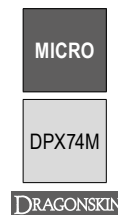
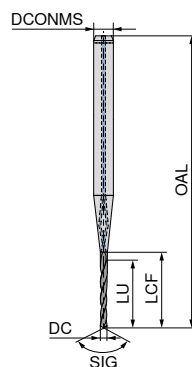
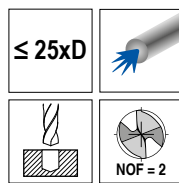
P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v<sub>c</sub> side 139  
→ Bearbejdningssinformation: Side 161

Min. køletryk: 30 bar

## WTX – High Performance dybhulsbor

- ▲ Specialiseret mikrobor
- ▲ Universel anvendelse
- ▲ Meget høj processikkerhed
- ▲ Pilotbor: 5xD WTX – Micro – High Performance bor



10 698 ...

DC <sub>h6</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T4/9F
0,8	3	54	21,6	16,0	1.796,00 00800
0,9	3	57	24,3	20,5	1.796,00 00900
1,0	3	60	27,0	25,0	1.664,00 01000
1,1	3	63	29,7	27,5	1.664,00 01100
1,2	3	65	32,4	30,0	1.664,00 01200
1,3	3	68	35,1	32,5	1.664,00 01300
1,4	3	71	37,8	35,0	1.664,00 01400
1,5	3	73	40,5	37,5	1.664,00 01500
1,6	3	76	43,2	40,0	1.752,00 01600
1,7	3	78	45,9	42,5	1.752,00 01700
1,8	3	81	48,6	45,0	1.752,00 01800
1,9	3	84	51,3	47,5	1.752,00 01900
2,0	3	86	54,0	50,0	1.752,00 02000
2,1	3	89	56,7	52,5	1.789,00 02100
2,2	3	91	59,4	55,0	1.789,00 02200
2,3	3	94	62,1	57,5	1.789,00 02300
2,4	3	97	64,8	60,0	1.789,00 02400
2,5	3	99	67,5	62,5	1.789,00 02500
2,6	3	102	70,2	65,0	1.827,00 02600
2,7	3	104	72,9	67,5	1.827,00 02700
2,8	3	107	75,6	70,0	1.827,00 02800
2,9	3	110	78,3	72,5	1.827,00 02900

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

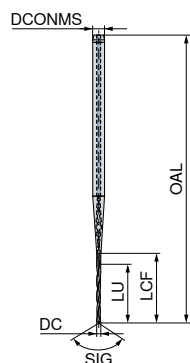
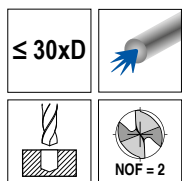
→ v<sub>c</sub> side 139  
→ Bearbejdningssinformation: Side 161

Min. køletryk: 30 bar

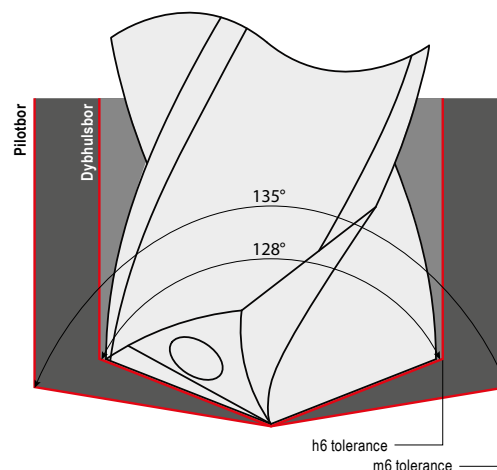


# WTX – High Performance dybhulsbor

- ▲ Specialiseret mikrobor
- ▲ Universel anvendelse
- ▲ Meget høj processikkerhed
- ▲ Pilotbor: 5xD WTX – Micro – High Performance bor



## Tolerancer og vinkler



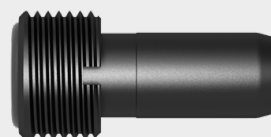
DC <sub>h6</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T4/9F
0,8	3	59	25,6	19,2	1.988,00 00800
0,9	3	62	28,8	24,5	1.988,00 00900
1,0	3	65	32,0	30,0	1.842,00 01000
1,1	3	68	35,2	33,0	1.842,00 01100
1,2	3	71	38,4	36,0	1.842,00 01200
1,3	3	74	41,6	39,0	1.842,00 01300
1,4	3	78	44,8	42,0	1.842,00 01400
1,5	3	81	48,0	45,0	1.842,00 01500
1,6	3	84	51,2	48,0	1.940,00 01600
1,7	3	87	54,4	51,0	1.940,00 01700
1,8	3	90	57,6	54,0	1.940,00 01800
1,9	3	93	60,8	57,0	1.940,00 01900
2,0	3	96	64,0	60,0	1.940,00 02000
2,1	3	99	67,2	63,0	1.981,00 02100
2,2	3	102	70,4	66,0	1.981,00 02200
2,3	3	106	73,6	69,0	1.981,00 02300
2,4	3	109	76,8	72,0	1.981,00 02400
2,5	3	112	80,0	75,0	1.981,00 02500
2,6	3	115	83,2	78,0	2.023,00 02600
2,7	3	118	86,4	81,0	2.023,00 02700
2,8	3	121	89,6	84,0	2.023,00 02800
2,9	3	124	92,8	87,0	2.023,00 02900

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v<sub>c</sub> side 139  
→ Bearbejdningssinformation: Side 161

Min. køletryk: 30 bar

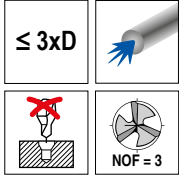
## Kølerør med filtersi HSK-A 63 / HSK-A 100



Ved hjælp af det nye rør til overførsel af kølevæske kan selv de mindste spåner og forureninger filtreres fra kølevæskan. Yderligere informationer findes i → **Kataloget Opspændingsteknik, Kapitel 16, Side 156.**

# WTX – Bor-rival 1/100

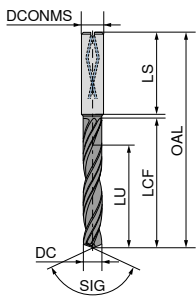
- ▲ HM-High Feed bor-rival
- ▲ Boring og rivning i en arbejdsgang
- ▲ 3-skærs bor
- ▲ 6-styrefaser
- ▲ Høje tilspændinger
- ▲ God overfladekvalitet
- ▲ Til bund- og gennemgående huller



Feed  
BR100

DPX14S

DRAGONSKIN



SIG 140°

HM

10 707 ...

DC $\pm 0,003$	DCONMS $h_6$	OAL	LCF	LU	LS	DKK T4	
mm	mm	mm	mm	mm	mm		
3,97	6	66	24	17	36	1.353,00	03970
3,98	6	66	24	17	36	1.353,00	03980
3,99	6	66	24	17	36	1.353,00	03990
4,00	6	66	24	17	36	1.353,00	04000
4,01	6	66	24	17	36	1.353,00	04010
4,02	6	66	24	17	36	1.353,00	04020
4,97	6	66	28	20	36	1.353,00	04970
4,98	6	66	28	20	36	1.353,00	04980
4,99	6	66	28	20	36	1.353,00	04990
5,00	6	66	28	20	36	1.353,00	05000
5,01	6	66	28	20	36	1.353,00	05010
5,02	6	66	28	20	36	1.353,00	05020
5,97	6	66	28	20	36	1.353,00	05970
5,98	6	66	28	20	36	1.353,00	05980
5,99	6	66	28	20	36	1.353,00	05990
6,00	6	66	28	20	36	1.353,00	06000
6,01	6	66	28	20	36	1.353,00	06010
6,02	6	66	28	20	36	1.353,00	06020
7,97	8	79	41	29	36	1.353,00	07970
7,98	8	79	41	29	36	1.353,00	07980
7,99	8	79	41	29	36	1.353,00	07990
8,00	8	79	41	29	36	1.353,00	08000
8,01	8	79	41	29	36	1.353,00	08010
8,02	8	79	41	29	36	1.353,00	08020
9,97	10	89	47	35	40	1.539,00	09970
9,98	10	89	47	35	40	1.539,00	09980
9,99	10	89	47	35	40	1.539,00	09990
10,00	10	89	47	35	40	1.539,00	10000
10,01	10	89	47	35	40	1.539,00	10010
10,02	10	89	47	35	40	1.539,00	10020
11,97	12	102	55	40	45	2.109,00	11970
11,98	12	102	55	40	45	2.109,00	11980
11,99	12	102	55	40	45	2.109,00	11990
12,00	12	102	55	40	45	2.109,00	12000
12,01	12	102	55	40	45	2.109,00	12010
12,02	12	102	55	40	45	2.109,00	12020

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

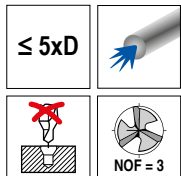
		Tolerancer					
		f.eks. Ø 8 F7 = 8,02 mm					
Ø 4	3,97	U 7	X 7				
	3,98	N 10	N 11	R 7			
	3,99	M 8	N 7	N 8	N 9		
	4,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9	
	4,01	G 7	H 8				
	4,02	F 8	H 9				
Ø 5	4,97	U 7	X 7				
	4,98	N 10	N 11	R 7			
	4,99	M 8	N 7	N 8	N 9		
	5,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9	
	5,01	G 7	H 8				
	5,02	F 8	H 9				
Ø 6	5,97	U 7	X 7				
	5,98	N 10	N 11	R 7			
	5,99	M 8	N 7	N 8	N 9		
	6,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9	
	6,01	G 7	H 8				
	6,02	F 8	H 9				
Ø 8	7,97	S 7	U 7				
	7,98	N 8	N 10	N 11	P 7	R 7	
	7,99	K 8	M 6	M 7	M 8	N 9	
	8,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9	
	8,01	G 7	H 8				
	8,02	F 7	F 8	H 9			
Ø 10	9,97	S 7	U 7				
	9,98	N 8	N 10	N 11	P 7	R 7	
	9,99	K 8	M 6	M 7	M 8	N 9	
	10,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9	
	10,01	G 7	H 8				
	10,02	F 7	F 8	H 9			
Ø 12	11,97	N 11	R 7	S 7			
	11,98	N 8	N 9	N 10	P 7		
	11,99	K 8	M 6	M 7	M 8	N 7	
	12,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8		
	12,01	G 6	H 7	H 8	JS 9		
	12,02	F 7					

Toleranceklasser som ikke er markeret med fed kan fremstilles, men ligger ikke optimalt i toleranceområdet

→ v. side 140

# WTX – Bor-rival 1/100

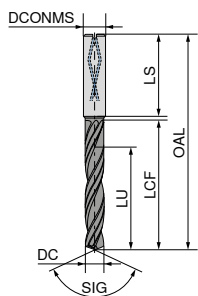
- ▲ HM-High Feed bor-rival
- ▲ Boring og rivning i en arbejdsgang
- ▲ 3-skærs bor
- ▲ 6-styrefaser
- ▲ Høje tilspændinger
- ▲ God overfladekvalitet
- ▲ Til bund- og gennemgående huller



Feed  
BR100

DPX14S

DRAGONSKIN



10 713 ...

DC $\pm 0,003$	DCONMS $h_6$	OAL	LCF	LU	LS	DKK T4	
mm	mm	mm	mm	mm	mm		
3,97	6	74	36	29	36	1.687,00	03970
3,98	6	74	36	29	36	1.687,00	03980
3,99	6	74	36	29	36	1.687,00	03990
4,00	6	74	36	29	36	1.687,00	04000
4,01	6	74	36	29	36	1.687,00	04010
4,02	6	74	36	29	36	1.687,00	04020
4,97	6	82	44	35	36	1.687,00	04970
4,98	6	82	44	35	36	1.687,00	04980
4,99	6	82	44	35	36	1.687,00	04990
5,00	6	82	44	35	36	1.687,00	05000
5,01	6	82	44	35	36	1.687,00	05010
5,02	6	82	44	35	36	1.687,00	05020
5,97	6	82	44	35	36	1.687,00	05970
5,98	6	82	44	35	36	1.687,00	05980
5,99	6	82	44	35	36	1.687,00	05990
6,00	6	82	44	35	36	1.687,00	06000
6,01	6	82	44	35	36	1.687,00	06010
6,02	6	82	44	35	36	1.687,00	06020
7,97	8	91	53	43	36	1.687,00	07970
7,98	8	91	53	43	36	1.687,00	07980
7,99	8	91	53	43	36	1.687,00	07990
8,00	8	91	53	43	36	1.687,00	08000
8,01	8	91	53	43	36	1.687,00	08010
8,02	8	91	53	43	36	1.687,00	08020
9,97	10	103	61	49	40	2.313,00	09970
9,98	10	103	61	49	40	2.313,00	09980
9,99	10	103	61	49	40	2.313,00	09990
10,00	10	103	61	49	40	2.313,00	10000
10,01	10	103	61	49	40	2.313,00	10010
10,02	10	103	61	49	40	2.313,00	10020
11,97	12	118	71	56	45	3.250,00	11970
11,98	12	118	71	56	45	3.250,00	11980
11,99	12	118	71	56	45	3.250,00	11990
12,00	12	118	71	56	45	3.250,00	12000
12,01	12	118	71	56	45	3.250,00	12010
12,02	12	118	71	56	45	3.250,00	12020

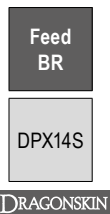
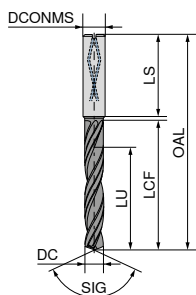
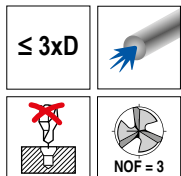
P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

		Tolerancer					
		f.eks. Ø 8 F7 = 8,02 mm					
Ø 4	3,97	U 7	X 7				
	3,98	N 10	N 11	R 7			
	3,99	M 8	N 7	N 8	N 9		
	4,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9	
	4,01	G 7	H 8				
Ø 5	4,02	F 8	H 9				
	4,97	U 7	X 7				
	4,98	N 10	N 11	R 7			
	4,99	M 8	N 7	N 8	N 9		
	5,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9	
Ø 6	5,01	G 7	H 8				
	5,02	F 8	H 9				
	5,97	U 7	X 7				
	5,98	N 10	N 11	R 7			
	5,99	M 8	N 7	N 8	N 9		
Ø 8	6,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9	
	6,01	G 7	H 8				
	6,02	F 8	H 9				
	7,97	S 7	U 7				
	7,98	N 8	N 10	N 11	P 7	R 7	
Ø 10	7,99	K 8	M 6	M 7	M 8	N 9	
	8,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9	
	8,01	G 7	H 8				
	8,02	F 7	F 8	H 9			
	9,97	S 7	U 7				
Ø 12	9,98	N 8	N 10	N 11	P 7	R 7	
	9,99	K 8	M 6	M 7	M 8	N 9	
	10,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9	
	10,01	G 7	H 8				
	10,02	F 7	F 8	H 9			
Ø 12	11,97	N 11	R 7	S 7			
	11,98	N 8	N 9	N 10	P 7		
	11,99	K 8	M 6	M 7	M 8	N 7	
	12,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8		
	12,01	G 6	H 7	H 8	JS 9		
12,02	F 7						

Toleranceklasser som ikke er markeret med fed kan fremstilles, men ligger ikke optimalt i toleranceområdet

## WTX – Bor-rival H7

- ▲ HM-High Feed bor-rival
- ▲ Boring og rivning af H7 tolerance i en arbejdsgang
- ▲ 3-skærs bor
- ▲ 6-styrefaser
- ▲ Høje tilspændinger
- ▲ God overfladekvalitet
- ▲ Til bund- og gennemgående huller
- ▲ Optimal rundhed – H7 pasning



SIG 140°  
HM

10 711 ...

DC <sub>H7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4
4	6	66	24	17	36	1.353,00 04000
5	6	66	28	20	36	1.353,00 05000
6	6	66	28	20	36	1.353,00 06000
8	8	79	41	29	36	1.353,00 08000
10	10	89	47	35	40	1.539,00 10000
12	12	102	55	40	45	2.109,00 12000
14	14	107	60	43	45	2.822,00 14000
16	16	115	65	45	48	3.923,00 16000

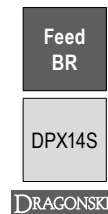
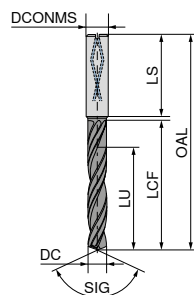
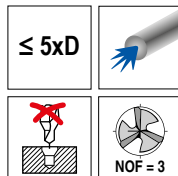
P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v<sub>c</sub> side 140

Specialmål kan leveres på forespørgsel

## WTX – Bor-rival H7

- ▲ HM-High Feed bor-rival
- ▲ Boring og rivning af H7 tolerance i en arbejdsgang
- ▲ 3-skærs bor
- ▲ 6-styrefaser
- ▲ Høje tilspændinger
- ▲ God overfladekvalitet
- ▲ Til bund- og gennemgående huller
- ▲ Optimal rundhed – H7 pasning



SIG 140°  
HM

10 719 ...

DC <sub>H7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4
4	6	74	36	29	36	1.687,00 04000
5	6	82	44	35	36	1.687,00 05000
6	6	82	44	35	36	1.687,00 06000
8	8	91	53	43	36	1.687,00 08000
10	10	103	61	49	40	2.313,00 10000
12	12	118	71	56	45	3.250,00 12000
14	14	124	77	60	45	4.409,00 14000
16	16	133	83	63	48	5.305,00 16000
18	18	143	93	71	48	6.369,00 18000
20	20	153	101	77	50	7.660,00 20000

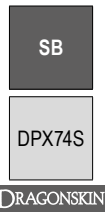
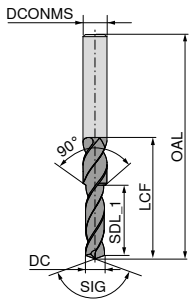
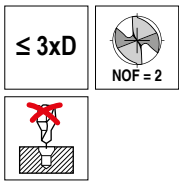
P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v<sub>c</sub> side 141

Specialmål kan leveres på forespørgsel

## WTX – Kort trinbor 90°

▲ Til kernehul plus undersænkning til gevindskæring



SIG 140°  
HM

10 767 ...

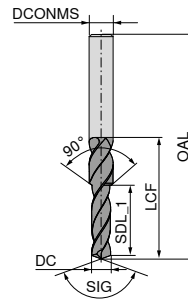
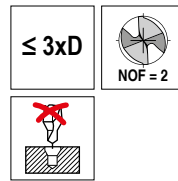
til gevind	DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	DKK T4	
M3	2,5	6	62	8,8	20	362,00	02500
M4	3,3	6	62	11,4	24	440,00	03300
M5	4,2	6	66	13,6	28	505,00	04200
M6	5,0	8	79	16,5	34	634,00	05000
M8	6,8	10	89	21,0	47	1.035,00	06800
M10	8,5	12	102	25,5	55	1.269,00	08500
M12	10,2	14	107	30,0	60	1.785,00	10200
M14	12,0	16	115	34,5	65	2.174,00	12000
M16	14,0	18	123	38,5	73	2.239,00	14000

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	○
O	

→ v<sub>c</sub> side 135

## WTX – Kort trinbor 90°

▲ Til kernehul plus undersænkning til gevindformning



SIG 140°  
HM

10 772 ...

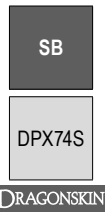
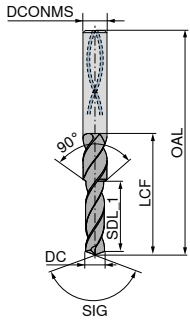
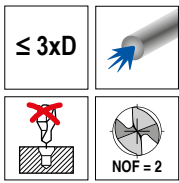
til gevind	DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	DKK T4	
M3	2,80	6	62	8,8	20	362,00	02800
M4	3,70	6	62	11,4	24	440,00	03700
M5	4,65	6	66	13,6	28	505,00	04650
M6	5,55	8	79	16,5	34	634,00	05550
M8	7,45	10	89	21,0	47	1.035,00	07450
M10	9,30	12	102	25,5	55	1.269,00	09300
M12	11,20	14	107	30,0	60	1.785,00	11200
M14	13,00	16	115	34,5	65	2.174,00	13000
M16	15,00	18	123	38,5	73	2.239,00	15000

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	○
O	

→ v<sub>c</sub> side 135

## WTX – Kort trinbor 90°

▲ Til kernehul plus undersænkning til gevindskæring



10 783 ...

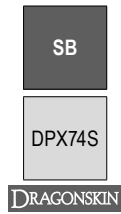
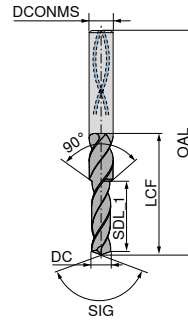
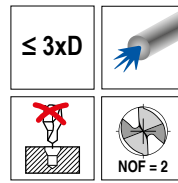
til gevind	DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	DKK T4	
M4	3,3	6	62	11,4	24	567,00	03300
M5	4,2	6	66	13,6	28	596,00	04200
M6	5,0	8	79	16,5	34	756,00	05000
M8	6,8	10	89	21,0	47	1.227,00	06800
M10	8,5	12	102	25,5	55	1.514,00	08500
M12	10,2	14	107	30,0	60	2.124,00	10200
M14	12,0	16	115	34,5	65	2.578,00	12000
M16	14,0	18	123	38,5	73	2.667,00	14000

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	○
O	

→ v<sub>c</sub> side 135

## WTX – Kort trinbor 90°

▲ Til kernehul plus undersænkning til gevindformning



10 788 ...

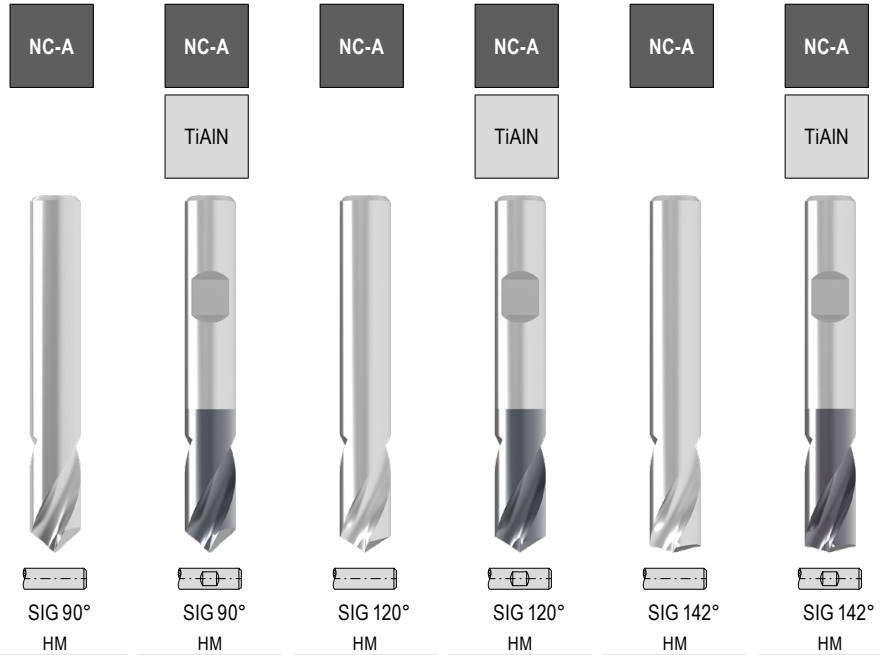
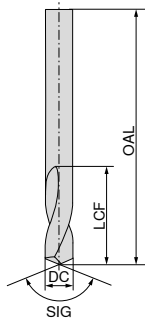
til gevind	DC <sub>m7</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	DKK T4	
M4	3,70	6	62	11,4	24	567,00	03700
M5	4,65	6	66	13,6	28	596,00	04650
M6	5,55	8	79	16,5	34	756,00	05550
M8	7,45	10	89	21,0	47	1.227,00	07450
M10	9,30	12	102	25,5	55	1.514,00	09300
M12	11,20	14	107	30,0	60	2.124,00	11200
M14	13,00	16	115	34,5	65	2.578,00	13000
M16	15,00	18	123	38,5	73	2.667,00	15000

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	○
O	

→ v<sub>c</sub> side 135

# NC-forbor, fabriksstandard

▲ Spiraliseret



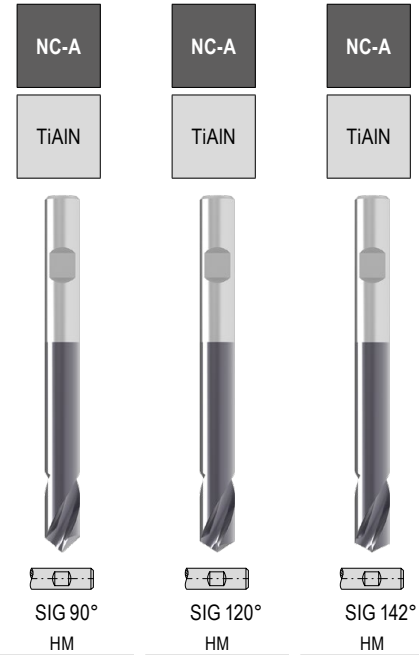
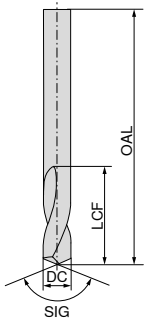
DC <sub>js8</sub> mm	OAL mm	LCF mm	10 702 ...		10 716 ...		10 703 ...		10 717 ...		10 704 ...		10 718 ...	
			DKK T3		DKK T3		DKK T3		DKK T3		DKK T3		DKK T3	
2	32	6	133,00	002	205,00	002 <sup>1)</sup>	133,00	002	205,00	002 <sup>1)</sup>	133,00	002	205,00	002 <sup>1)</sup>
3	32	8	133,00	003	205,00	003 <sup>1)</sup>	133,00	003	205,00	003 <sup>1)</sup>	133,00	003	205,00	003 <sup>1)</sup>
4	40	10	149,00	004	222,00	004 <sup>1)</sup>	149,00	004	222,00	004 <sup>1)</sup>	149,00	004	222,00	004 <sup>1)</sup>
5	50	13	170,00	005	244,00	005 <sup>1)</sup>	170,00	005	244,00	005 <sup>1)</sup>	170,00	005	244,00	005 <sup>1)</sup>
6	50	13	190,00	006	262,00	006	190,00	006	262,00	006	190,00	006	262,00	006
8	60	23	292,00	008	369,00	008	292,00	008	369,00	008	292,00	008	369,00	008
10	70	24	411,00	010	485,00	010	411,00	010	485,00	010	411,00	010	485,00	010
12	70	24	554,00	012	631,00	012	554,00	012	631,00	012	554,00	012	631,00	012
14	75	26	814,00	014	939,00	014	814,00	014	939,00	014	814,00	014	939,00	014
16	75	29	1.005,00	016	1.083,00	016	1.005,00	016	1.083,00	016	1.005,00	016	1.083,00	016
18	100	35	1.895,00	018	1.949,00	018	1.895,00	018	1.949,00	018	1.895,00	018	1.949,00	018
20	100	35	1.777,00	020	2.048,00	020	1.777,00	020	2.048,00	020	1.777,00	020	2.048,00	020
P			•		•		•		•		•		•	
M														
K			•		•		•		•		•		•	
N			•		•		•		•		•		•	
S														
H					○				○				○	
O														

1) Skafudførelse DIN 6535 HA

→ v<sub>c</sub> side 149+150

# NC-forbor, fabriksstandard, lang

▲ Spiraliseret



DC <sub>js8</sub> mm	OAL mm	LCF mm
3	66	8
4	74	10
6	82	13
8	91	23
10	103	24
12	118	24
16	133	29

10 724 ...		10 726 ...		10 727 ...	
DKK		DKK		DKK	
T3		T3		T3	
222,00	003 <sup>1)</sup>	222,00	003 <sup>1)</sup>	222,00	003 <sup>1)</sup>
250,00	004 <sup>1)</sup>	250,00	004 <sup>1)</sup>	250,00	004 <sup>1)</sup>
322,00	006	322,00	006	322,00	006
470,00	008	470,00	008	470,00	008
655,00	010	655,00	010	655,00	010
989,00	012	989,00	012	989,00	012
1.864,00	016	1.864,00	016	1.864,00	016

P	●	●	●
M	●	●	●
K	●	●	●
N	●	●	●
S	●	●	●
H	○	○	○
O			

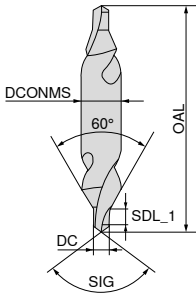
1) Skafthudførelse DIN 6535 HA

→ v. side 151



# Centrerbor, DIN 333, form A

- ▲ Spiraliseret
- ▲ Kan kun anvendes ensidigt op til og med diameter DC 0,8 mm.



SIG 120°  
HM

**10 708 ...**

DC <sub>k13</sub> mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	SDL_1 mm	DKK T3	
0,50	3,15	20,0	0,76	374,00	050 <sup>1)</sup>
0,80	3,15	20,0	1,07	374,00	080 <sup>1)</sup>
1,00	3,15	31,5	1,31	379,00	100
1,25	3,15	31,5	1,54	379,00	125
1,60	4,00	35,5	1,94	405,00	160
2,00	5,00	40,0	2,32	419,00	200
2,50	6,30	45,0	2,88	467,00	250
3,15	8,00	50,0	3,49	555,00	315
4,00	10,00	56,0	4,45	664,00	400
5,00	12,50	63,0	5,46	970,00	500
6,30	16,00	71,0	6,78	1.364,00	630

P	●
M	
K	●
N	●
S	
H	
O	

1) Kan kun anvendes på den ene side

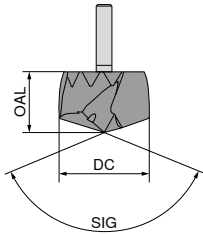
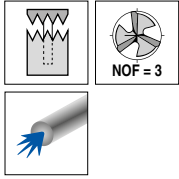
→ v<sub>c</sub> side 148

# WTX – Borehoved til bor med udskiftelig spids

- ▲ Ekstra langt hoved
- ▲ 3-skærs

## Leveringsomfang:

Borehoved inkl. differentialskrue



SIG 140°  
HM

DC <sub>m7</sub> mm	OAL mm	DKK W2	10 925 ...
14,0	13,5	874,00	140
14,1	13,5	874,00	141
14,2	13,5	874,00	142
14,3	13,5	874,00	143
14,4	13,5	874,00	144
14,5	14,0	874,00	145
14,6	14,0	874,00	146
14,7	14,0	874,00	147
14,8	14,0	874,00	148
14,9	14,0	874,00	149
15,0	14,4	874,00	150
15,1	14,4	874,00	151
15,2	14,4	874,00	152
15,3	14,4	874,00	153
15,4	14,4	874,00	154
15,5	15,4	979,00	155
15,6	15,4	979,00	156
15,7	15,4	979,00	157
15,8	15,4	979,00	158
15,9	15,4	979,00	159
16,0	15,4	979,00	160
16,1	15,4	979,00	161
16,2	15,4	979,00	162
16,3	15,4	979,00	163
16,4	15,4	979,00	164
16,5	16,3	979,00	165
16,6	16,3	979,00	166
16,7	16,3	979,00	167
16,8	16,3	979,00	168
16,9	16,3	979,00	169
17,0	16,3	979,00	170
17,1	16,3	979,00	171
17,2	16,3	979,00	172
17,3	16,3	979,00	173
17,4	16,3	979,00	174
17,5	17,2	1.112,00	175
17,6	17,2	1.112,00	176
17,7	17,2	1.112,00	177
17,8	17,2	1.112,00	178
17,9	17,2	1.112,00	179
18,0	17,2	1.112,00	180
18,1	17,2	1.112,00	181
18,2	17,2	1.112,00	182
18,3	17,2	1.112,00	183
18,4	17,2	1.112,00	184
18,5	18,2	1.112,00	185
18,6	18,2	1.112,00	186
18,7	18,2	1.112,00	187
18,8	18,2	1.112,00	188
18,9	18,2	1.112,00	189

DC <sub>m7</sub> mm	OAL mm	DKK W2	10 925 ...
19,0	18,2	1.112,00	190
19,1	18,2	1.112,00	191
19,2	18,2	1.112,00	192
19,3	18,2	1.112,00	193
19,4	18,2	1.112,00	194
19,5	19,1	1.275,00	195
19,6	19,1	1.275,00	196
19,7	19,1	1.275,00	197
19,8	19,1	1.275,00	198
19,9	19,1	1.275,00	199
20,0	19,1	1.275,00	200
20,1	19,1	1.275,00	201
20,2	19,1	1.275,00	202
20,3	19,1	1.275,00	203
20,4	19,1	1.275,00	204
20,5	20,0	1.275,00	205
20,6	20,0	1.275,00	206
20,7	20,0	1.275,00	207
20,8	20,0	1.275,00	208
20,9	20,0	1.275,00	209
21,0	20,0	1.275,00	210
21,1	20,0	1.275,00	211
21,2	20,0	1.275,00	212
21,3	20,0	1.275,00	213
21,4	20,0	1.275,00	214
21,5	21,0	1.275,00	215
21,6	21,0	1.275,00	216
21,7	21,0	1.275,00	217
21,8	21,0	1.275,00	218
21,9	21,0	1.275,00	219
22,0	21,0	1.275,00	220
22,1	21,0	1.275,00	221
22,2	21,0	1.275,00	222
22,3	21,0	1.275,00	223
22,4	21,0	1.275,00	224
22,5	21,9	1.418,00	225
22,6	21,9	1.418,00	226
22,7	21,9	1.418,00	227
22,8	21,9	1.418,00	228
22,9	21,9	1.418,00	229
23,0	21,9	1.418,00	230
23,1	21,9	1.418,00	231
23,2	21,9	1.418,00	232
23,3	21,9	1.418,00	233
23,4	21,9	1.418,00	234
23,5	22,8	1.418,00	235
23,6	22,8	1.418,00	236
23,7	22,8	1.418,00	237
23,8	22,8	1.418,00	238
23,9	22,8	1.418,00	239
24,0	22,8	1.418,00	240
24,1	22,8	1.418,00	241
24,2	22,8	1.418,00	242
24,3	22,8	1.418,00	243
24,4	22,8	1.418,00	244
24,5	23,8	1.608,00	245
24,6	23,8	1.608,00	246
24,7	23,8	1.608,00	247
24,8	23,8	1.608,00	248
24,9	23,8	1.608,00	249
25,0	23,8	1.608,00	250

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v<sub>c</sub> side 156  
→ Anvendelsesmuligheder på side 162

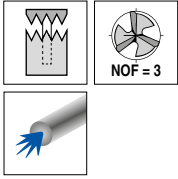
Vær opmærksom på den angivne tilspændingsværdi ved udskiftning af borespids.

# WTX – Borehoved til bor med udskiftelig spids

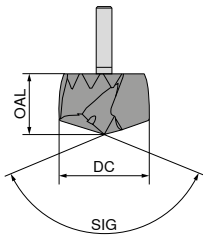
- ▲ Ekstra langt hoved
- ▲ 3-skærs

**Leveringsomfang:**

Borehoved inkl. differentialskrue



Change Feed UNI  
Ti750



SIG 140°  
HM

DC <sub>m7</sub> mm	OAL mm	DKK W2	10 925 ...
25,1	23,8	1.608,00	251
25,2	23,8	1.608,00	252
25,3	23,8	1.608,00	253
25,4	23,8	1.608,00	254
25,5	24,7	1.608,00	255
25,6	24,7	1.608,00	256
25,7	24,7	1.608,00	257
25,8	24,7	1.608,00	258
25,9	24,7	1.608,00	259
26,0	24,7	1.608,00	260
26,1	24,7	1.608,00	261
26,2	24,7	1.608,00	262
26,3	24,7	1.608,00	263
26,4	24,7	1.608,00	264
26,5	25,6	1.734,00	265
26,6	25,6	1.734,00	266
26,7	25,6	1.734,00	267
26,8	25,6	1.734,00	268
26,9	25,6	1.734,00	269
27,0	25,6	1.734,00	270
27,1	25,6	1.734,00	271
27,2	25,6	1.734,00	272
27,3	25,6	1.734,00	273
27,4	25,6	1.734,00	274
27,5	26,6	1.734,00	275
27,6	26,6	1.734,00	276
27,7	26,6	1.734,00	277
27,8	26,6	1.734,00	278
27,9	26,6	1.734,00	279
28,0	26,6	1.734,00	280
28,1	26,6	1.734,00	281
28,2	26,6	1.734,00	282
28,3	26,6	1.734,00	283
28,4	26,6	1.734,00	284
28,5	27,5	1.913,00	285
28,6	27,5	1.913,00	286
28,7	27,5	1.913,00	287
28,8	27,5	1.913,00	288
28,9	27,5	1.913,00	289
29,0	27,5	1.913,00	290
29,1	27,5	1.913,00	291
29,2	27,5	1.913,00	292
29,3	27,5	1.913,00	293
29,4	27,5	1.913,00	294
29,5	28,4	1.913,00	295
29,6	28,4	1.913,00	296
29,7	28,4	1.913,00	297
29,8	28,4	1.913,00	298
29,9	28,4	1.913,00	299
30,0	28,4	1.913,00	300

DC <sub>m7</sub> mm	OAL mm	DKK W2	10 925 ...
30,1	28,4	1.913,00	301
30,2	28,4	1.913,00	302
30,3	28,4	1.913,00	303
30,4	28,4	1.913,00	304
30,5	29,3	2.089,00	305
30,6	29,3	2.089,00	306
30,7	29,3	2.089,00	307
30,8	29,3	2.089,00	308
30,9	29,3	2.089,00	309
31,0	29,3	2.089,00	310
31,1	29,3	2.089,00	311
31,2	29,3	2.089,00	312
31,3	29,3	2.089,00	313
31,4	29,3	2.089,00	314
31,5	30,3	2.089,00	315
31,6	30,3	2.089,00	316
31,7	30,3	2.089,00	317
31,8	30,3	2.089,00	318
31,9	30,3	2.089,00	319
32,0	30,3	2.089,00	320

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	
O	

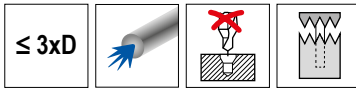
→ v<sub>c</sub> side 156  
→ Anvendelsesmuligheder på side 162

**i** Vær opmærksom på den angivne tilspændingsværdi ved udskiftning af borespids.

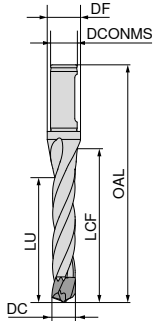
## WTX – Holder til bor med udskiftelig spids

### Leveringsomfang:

Holder inkl. klingeholder og ekstra klinge



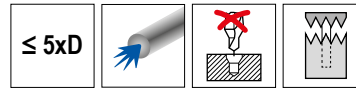
Change Feed



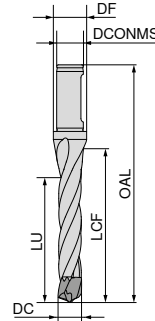
## WTX – Holder til bor med udskiftelig spids

### Leveringsomfang:

Holder inkl. klingeholder og ekstra klinge



Change Feed



### 10 914 ...

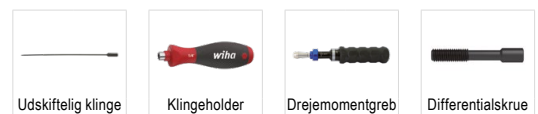
DC mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Fastspændingsmoment Nm	DKK W1	
14,00 - 14,49	16	120	72	48	20	0,7	2.450,00	140
14,50 - 14,99	16	122	74	49	20	0,7	2.450,00	145
15,00 - 15,49	16	124	76	51	25	0,7	2.450,00	150
15,50 - 16,49	20	131	81	54	25	0,7	2.530,00	155
16,50 - 17,49	20	135	85	58	25	0,7	2.530,00	165
17,50 - 18,49	20	140	90	61	25	1,3	2.530,00	175
18,50 - 19,49	25	150	94	64	31	1,3	2.982,00	185
19,50 - 20,49	25	155	99	68	31	2,0	3.008,00	195
20,50 - 21,49	25	159	103	71	31	2,0	3.294,00	205
21,50 - 22,49	25	164	108	74	31	2,0	3.294,00	215
22,50 - 23,49	25	168	112	78	31	2,0	3.609,00	225
23,50 - 24,49	25	173	117	81	31	2,0	3.609,00	235
24,50 - 25,49	32	182	122	84	38	3,1	4.062,00	245
25,50 - 26,49	32	186	126	87	38	3,1	4.062,00	255
26,50 - 27,49	32	191	131	91	38	3,1	4.062,00	265
27,50 - 28,49	32	195	135	94	38	3,1	4.062,00	275
28,50 - 29,49	32	200	140	97	38	5,6	4.682,00	285
29,50 - 30,49	32	204	144	101	38	5,6	4.682,00	295
30,50 - 31,49	32	209	149	104	38	5,6	5.121,00	305
31,50 - 32,49	32	213	153	107	38	5,6	5.121,00	315

### 10 916 ...

DC mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Fastspændingsmoment Nm	DKK W1	
14,00 - 14,49	16	149	101	77	20	0,7	2.705,00	140
14,50 - 14,99	16	152	104	79	20	0,7	2.705,00	145
15,00 - 15,49	16	155	107	82	25	0,7	2.705,00	150
15,50 - 16,49	20	164	114	87	25	0,7	2.930,00	155
16,50 - 17,49	20	170	120	93	25	0,7	2.930,00	165
17,50 - 18,49	20	177	127	98	25	1,3	2.930,00	175
18,50 - 19,49	25	189	133	103	31	1,3	3.351,00	185
19,50 - 20,49	25	196	140	109	31	2,0	3.377,00	195
20,50 - 21,49	25	202	146	114	31	2,0	3.686,00	205
21,50 - 22,49	25	209	153	119	31	2,0	3.686,00	215
22,50 - 23,49	25	215	159	124	31	2,0	3.970,00	225
23,50 - 24,49	25	222	166	130	31	2,0	3.970,00	235
24,50 - 25,49	32	233	173	135	38	3,1	4.412,00	245
25,50 - 26,49	32	239	179	140	38	3,1	4.412,00	255
26,50 - 27,49	32	246	186	146	38	3,1	4.412,00	265
27,50 - 28,49	32	252	192	151	38	3,1	4.412,00	275
28,50 - 29,49	32	259	199	156	38	5,6	5.021,00	285
29,50 - 30,49	32	265	205	162	38	5,6	5.021,00	295
30,50 - 31,49	32	272	212	167	38	5,6	5.453,00	305
31,50 - 32,49	32	278	218	172	38	5,6	5.453,00	315

### Reserve dele DC

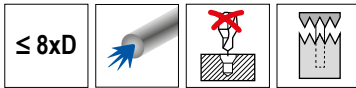
DC	80 022 ...		80 020 ...		80 023 ...		10 950 ...	
	DKK W1		DKK Y7		DKK W1		DKK W2	
14,00 - 14,49	188,00	007	158,00	025	2.794,00	012	54,00	064
14,50 - 14,99	188,00	007	158,00	025	2.794,00	012	54,00	064
15,00 - 15,49	188,00	007	158,00	025	2.794,00	012	54,00	064
15,50 - 16,49	188,00	007	158,00	025	2.794,00	012	54,00	064
16,50 - 17,49	188,00	007	158,00	025	2.794,00	012	54,00	064
17,50 - 18,49	188,00	008	158,00	025	2.991,00	060	54,00	065
18,50 - 19,49	188,00	008	158,00	025	2.991,00	060	54,00	065
19,50 - 20,49	219,00	010	158,00	025	2.991,00	060	54,00	066
20,50 - 21,49	219,00	010	158,00	025	2.991,00	060	54,00	066
21,50 - 22,49	219,00	010	158,00	025	2.991,00	060	54,00	066
22,50 - 23,49	219,00	010	158,00	025	2.991,00	060	54,00	066
23,50 - 24,49	219,00	010	158,00	025	2.991,00	060	54,00	066
24,50 - 25,49	353,00	015	158,00	025	2.991,00	060	54,00	067
25,50 - 26,49	353,00	015	158,00	025	2.991,00	060	54,00	067
26,50 - 27,49	353,00	015	158,00	025	2.991,00	060	54,00	067
27,50 - 28,49	353,00	015	158,00	025	2.991,00	060	54,00	067
28,50 - 29,49	353,00	015	158,00	025	2.991,00	060	54,00	068
29,50 - 30,49	353,00	015	158,00	025	2.991,00	060	54,00	068
30,50 - 31,49	353,00	015	158,00	025	2.991,00	060	54,00	068
31,50 - 32,49	353,00	015	158,00	025	2.991,00	060	54,00	068



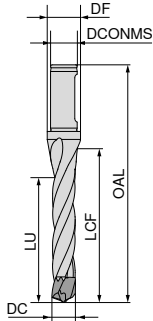
# WTX – Holder til bor med udskiftelig spids

## Leveringsomfang:

Holder inkl. klingeholder og ekstra klinge



Change Feed



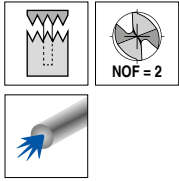
10 917 ...

DC mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Fastspændingsmoment Nm	DKK W1	
14,00 - 14,49	16	192	144	120	20	0,7	3.314,00	14000
14,50 - 14,99	16	197	149	124	20	0,7	3.314,00	14500
15,00 - 15,49	16	202	154	129	25	0,7	3.314,00	15000
15,50 - 16,49	20	213	163	137	25	0,7	3.560,00	15500
16,50 - 17,49	20	223	173	145	25	0,7	3.560,00	16500
17,50 - 18,49	20	232	182	153	25	1,3	3.560,00	17500
18,50 - 19,49	25	248	192	162	31	1,3	4.009,00	18500
19,50 - 20,49	25	257	201	170	31	2,0	4.064,00	19500
20,50 - 21,49	25	267	211	178	31	2,0	4.338,00	20500
21,50 - 22,49	25	276	220	187	31	2,0	4.338,00	21500
22,50 - 23,49	25	286	230	195	31	2,0	4.812,00	22500
23,50 - 24,49	25	295	239	203	31	2,0	4.812,00	23500
24,50 - 25,49	32	309	249	212	38	3,1	5.193,00	24500
25,50 - 26,49	32	319	259	220	38	3,1	5.193,00	25500
26,50 - 27,49	32	328	268	228	38	3,1	5.193,00	26500
27,50 - 28,49	32	338	278	236	38	3,1	5.193,00	27500
28,50 - 29,49	32	342	282	245	38	5,6	5.959,00	28500
29,50 - 30,49	32	352	292	253	38	5,6	5.959,00	29500
30,50 - 31,49	32	361	301	261	38	5,6	6.573,00	30500
31,50 - 32,49	32	371	311	270	38	5,6	6.573,00	31500

	Udskiftelig klinge	Klingeholder	Drejmomentgreb	Differentialskruer
	80 022 ...	80 020 ...	80 023 ...	10 950 ...
Reserve dele	DKK W1	DKK Y7	DKK W1	DKK W2
DC				
14,00 - 14,49	188,00 007	158,00 025	2.794,00 012	54,00 064
14,50 - 14,99	188,00 007	158,00 025	2.794,00 012	54,00 064
15,00 - 15,49	188,00 007	158,00 025	2.794,00 012	54,00 064
15,50 - 16,49	188,00 007	158,00 025	2.794,00 012	54,00 064
16,50 - 17,49	188,00 007	158,00 025	2.794,00 012	54,00 064
17,50 - 18,49	188,00 008	158,00 025	2.991,00 060	54,00 065
18,50 - 19,49	188,00 008	158,00 025	2.991,00 060	54,00 065
19,50 - 20,49	219,00 010	158,00 025	2.991,00 060	54,00 066
20,50 - 21,49	219,00 010	158,00 025	2.991,00 060	54,00 066
21,50 - 22,49	219,00 010	158,00 025	2.991,00 060	54,00 066
22,50 - 23,49	219,00 010	158,00 025	2.991,00 060	54,00 066
23,50 - 24,49	219,00 010	158,00 025	2.991,00 060	54,00 066
24,50 - 25,49	353,00 015	158,00 025	2.991,00 060	54,00 067
25,50 - 26,49	353,00 015	158,00 025	2.991,00 060	54,00 067
26,50 - 27,49	353,00 015	158,00 025	2.991,00 060	54,00 067
27,50 - 28,49	353,00 015	158,00 025	2.991,00 060	54,00 067
28,50 - 29,49	353,00 015	158,00 025	2.991,00 060	54,00 068
29,50 - 30,49	353,00 015	158,00 025	2.991,00 060	54,00 068
30,50 - 31,49	353,00 015	158,00 025	2.991,00 060	54,00 068
31,50 - 32,49	353,00 015	158,00 025	2.991,00 060	54,00 068

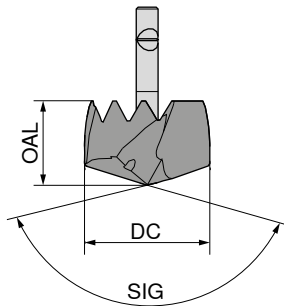
# WTX – Borehoved til bor med udskiftelig spids

▲ Ekstra langt hoved



Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB

DRAGONSKIN



DC <sub>n7mm</sub> mm	OAL mm	SIG 140° HM		SIG 138° HM		SIG 138° HM		SIG 140° HM		SIG 140° HM	
		DKK	W2	DKK	W2	DKK	W2	DKK	W2	DKK	W2
12,0	10,7	814,00	12000	814,00	120	814,00	120	814,00	120	814,00	120
12,1	10,7	814,00	12100	814,00	121	814,00	121	814,00	121	814,00	121
12,2	10,7	814,00	12200	814,00	122	814,00	122	814,00	122	814,00	122
12,3	10,7	814,00	12300	814,00	123	814,00	123	814,00	123	814,00	123
12,4	10,7	814,00	12400	814,00	124	814,00	124	814,00	124	814,00	124
12,5	10,7	814,00	12500	814,00	125	814,00	125	814,00	125	814,00	125
12,6	10,7	814,00	12600	814,00	126	814,00	126	814,00	126	814,00	126
12,7	10,7	814,00	12700	814,00	127	814,00	127	814,00	127	814,00	127
12,8	10,7	814,00	12800	814,00	128	814,00	128	814,00	128	814,00	128
12,9	10,7	814,00	12900	814,00	129	814,00	129	814,00	129	814,00	129
13,0	10,7	814,00	13000	814,00	130	814,00	130	814,00	130	814,00	130
13,1	10,7	814,00	13100	814,00	131	814,00	131	814,00	131	814,00	131
13,2	10,7	814,00	13200	814,00	132	814,00	132	814,00	132	814,00	132
13,3	10,7	814,00	13300	814,00	133	814,00	133	814,00	133	814,00	133
13,4	10,7	814,00	13400	814,00	134	814,00	134	814,00	134	814,00	134
13,5	11,3	814,00	13500	814,00	135	814,00	135	814,00	135	814,00	135
13,6	11,3	814,00	13600	814,00	136	814,00	136	814,00	136	814,00	136
13,7	11,3	814,00	13700	814,00	137	814,00	137	814,00	137	814,00	137
13,8	11,3	814,00	13800	814,00	138	814,00	138	814,00	138	814,00	138
13,9	11,3	814,00	13900	814,00	139	814,00	139	814,00	139	814,00	139
14,0	11,3	814,00	14000	814,00	140	814,00	140	814,00	140	814,00	140
14,1	11,3	814,00	14100	814,00	141	814,00	141	814,00	141	814,00	141
14,2	11,3	814,00	14200	814,00	142	814,00	142	814,00	142	814,00	142
14,3	11,3	814,00	14300	814,00	143	814,00	143	814,00	143	814,00	143
14,4	11,3	814,00	14400	814,00	144	814,00	144	814,00	144	814,00	144
14,5	11,3	814,00	14500	814,00	145	814,00	145	814,00	145	814,00	145
14,6	11,3	814,00	14600	814,00	146	814,00	146	814,00	146	814,00	146
14,7	11,3	814,00	14700	814,00	147	814,00	147	814,00	147	814,00	147
14,8	11,3	814,00	14800	814,00	148	814,00	148	814,00	148	814,00	148
14,9	11,3	814,00	14900	814,00	149	814,00	149	814,00	149	814,00	149
15,0	11,3	814,00	15000	814,00	150	814,00	150	814,00	150	814,00	150
15,1	11,3	814,00	15100	814,00	151	814,00	151	814,00	151	814,00	151
15,2	11,3	814,00	15200	814,00	152	814,00	152	814,00	152	814,00	152
15,3	11,3	814,00	15300	814,00	153	814,00	153	814,00	153	814,00	153
15,4	11,3	814,00	15400	814,00	154	814,00	154	814,00	154	814,00	154
15,5	11,9	814,00	15500	814,00	155	814,00	155	814,00	155	814,00	155
15,6	11,9	850,00	15600	850,00	156	850,00	156	850,00	156	850,00	156
15,7	11,9	850,00	15700	850,00	157	850,00	157	850,00	157	850,00	157

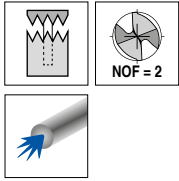
P	●	●	○	
M			●	
K	●	●	●	●
N				●
S			●	
H				
O				

→ v. side 152-155  
→ Anvendelsesmuligheder på side 162

Ø DC<sub>m7</sub> til type UNI, P, GG og AL / Ø DC<sub>n7</sub> til type VA

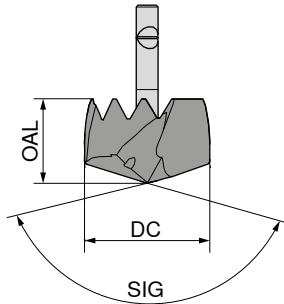
# WTX – Borehoved til bor med udskiftelig spids

▲ Ekstra langt hoved



Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB

DRAGONSKIN



DC <sub>n7mm</sub> mm	OAL mm	SIG 140° HM		SIG 138° HM		SIG 138° HM		SIG 140° HM		SIG 140° HM	
		DKK	W2	DKK	W2	DKK	W2	DKK	W2	DKK	W2
15,8	11,9	850,00	15800	850,00	158	850,00	158	850,00	158	850,00	158
15,9	11,9	850,00	15900	850,00	159	850,00	159	850,00	159	850,00	159
16,0	11,9	850,00	16000	850,00	160	850,00	160	850,00	160	850,00	160
16,1	11,9	850,00	16100	850,00	161	850,00	161	850,00	161	850,00	161
16,2	11,9	850,00	16200	850,00	162	850,00	162	850,00	162	850,00	162
16,3	11,9	850,00	16300	850,00	163	850,00	163	850,00	163	850,00	163
16,4	11,9	850,00	16400	850,00	164	850,00	164	850,00	164	850,00	164
16,5	13,4	850,00	16500	850,00	165	850,00	165	850,00	165	850,00	165
16,6	13,4	850,00	16600	850,00	166	850,00	166	850,00	166	850,00	166
16,7	13,4	850,00	16700	850,00	167	850,00	167	850,00	167	850,00	167
16,8	13,4	850,00	16800	850,00	168	850,00	168	850,00	168	850,00	168
16,9	13,4	850,00	16900	850,00	169	850,00	169	850,00	169	850,00	169
17,0	13,4	850,00	17000	850,00	170	850,00	170	850,00	170	850,00	170
17,1	13,4	850,00	17100	850,00	171	850,00	171	850,00	171	850,00	171
17,2	13,4	850,00	17200	850,00	172	850,00	172	850,00	172	850,00	172
17,3	13,4	850,00	17300	850,00	173	850,00	173	850,00	173	850,00	173
17,4	13,4	850,00	17400	850,00	174	850,00	174	850,00	174	850,00	174
17,5	13,4	850,00	17500	850,00	175	850,00	175	850,00	175	850,00	175
17,6	13,4	850,00	17600	850,00	176	850,00	176	850,00	176	850,00	176
17,7	13,4	850,00	17700	850,00	177	850,00	177	850,00	177	850,00	177
17,8	13,4	850,00	17800	850,00	178	850,00	178	850,00	178	850,00	178
17,9	13,4	850,00	17900	850,00	179	850,00	179	850,00	179	850,00	179
18,0	13,4	850,00	18000	850,00	180	850,00	180	850,00	180	850,00	180
18,1	13,4	920,00	18100	920,00	181	920,00	181	920,00	181	920,00	181
18,2	13,4	920,00	18200	920,00	182	920,00	182	920,00	182	920,00	182
18,3	13,4	920,00	18300	920,00	183	920,00	183	920,00	183	920,00	183
18,4	13,4	920,00	18400	920,00	184	920,00	184	920,00	184	920,00	184
18,5	13,4	920,00	18500	920,00	185	920,00	185	920,00	185	920,00	185
18,6	13,4	920,00	18600	920,00	186	920,00	186	920,00	186	920,00	186
18,7	13,4	920,00	18700	920,00	187	920,00	187	920,00	187	920,00	187
18,8	13,4	920,00	18800	920,00	188	920,00	188	920,00	188	920,00	188
18,9	13,4	920,00	18900	920,00	189	920,00	189	920,00	189	920,00	189
19,0	13,4	920,00	19000	920,00	190	920,00	190	920,00	190	920,00	190
19,1	13,4	920,00	19100	920,00	191	920,00	191	920,00	191	920,00	191
19,2	13,4	920,00	19200	920,00	192	920,00	192	920,00	192	920,00	192
19,3	13,4	920,00	19300	920,00	193	920,00	193	920,00	193	920,00	193
19,4	13,4	920,00	19400	920,00	194	920,00	194	920,00	194	920,00	194
19,5	13,4	920,00	19500	920,00	195	920,00	195	920,00	195	920,00	195

P	●	●	○		
M			●		
K	●	●	●	●	
N					●
S			●		
H					
O					

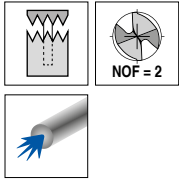
→ v. side 152–155

→ Anvendelsesmuligheder på side 162

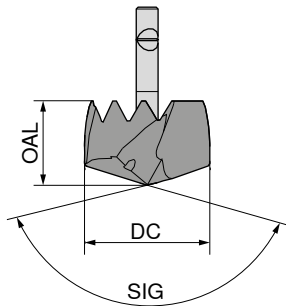
Ø DC<sub>m7</sub> til type UNI, P, GG og AL / Ø DC<sub>n7</sub> til type VA

# WTX – Borehoved til bor med udskiftelig spids

▲ Ekstra langt hoved



Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB
<b>DRAGONSKIN</b>				



DC <sub>n7mm</sub> mm	OAL mm	SIG 140° HM		SIG 138° HM		SIG 138° HM		SIG 140° HM		SIG 140° HM	
		DKK	W2	DKK	W2	DKK	W2	DKK	W2	DKK	W2
19,6	13,4	920,00	19600	920,00	196	920,00	196	920,00	196	920,00	196
19,7	13,4	920,00	19700	920,00	197	920,00	197	920,00	197	920,00	197
19,8	13,4	920,00	19800	920,00	198	920,00	198	920,00	198	920,00	198
19,9	13,4	920,00	19900	920,00	199	920,00	199	920,00	199	920,00	199
20,0	13,4	920,00	20000	920,00	200	920,00	200	920,00	200	920,00	200
20,1	13,4	1.021,00	20100	1.021,00	201	1.021,00	201	1.021,00	201	1.021,00	201
20,2	13,4	1.021,00	20200	1.021,00	202	1.021,00	202	1.021,00	202	1.021,00	202
20,3	13,4	1.021,00	20300	1.021,00	203	1.021,00	203	1.021,00	203	1.021,00	203
20,4	13,4	1.021,00	20400	1.021,00	204	1.021,00	204	1.021,00	204	1.021,00	204
20,5	15,4	1.021,00	20500	1.021,00	205	1.021,00	205	1.021,00	205	1.021,00	205
20,6	15,4	1.021,00	20600	1.021,00	206	1.021,00	206	1.021,00	206	1.021,00	206
20,7	15,4	1.021,00	20700	1.021,00	207	1.021,00	207	1.021,00	207	1.021,00	207
20,8	15,4	1.021,00	20800	1.021,00	208	1.021,00	208	1.021,00	208	1.021,00	208
20,9	15,4	1.021,00	20900	1.021,00	209	1.021,00	209	1.021,00	209	1.021,00	209
21,0	15,4	1.021,00	21000	1.021,00	210	1.021,00	210	1.021,00	210	1.021,00	210
21,1	15,4	1.021,00	21100	1.021,00	211	1.021,00	211	1.021,00	211	1.021,00	211
21,2	15,4	1.021,00	21200	1.021,00	212	1.021,00	212	1.021,00	212	1.021,00	212
21,3	15,4	1.021,00	21300	1.021,00	213	1.021,00	213	1.021,00	213	1.021,00	213
21,4	15,4	1.021,00	21400	1.021,00	214	1.021,00	214	1.021,00	214	1.021,00	214
21,5	15,4	1.021,00	21500	1.021,00	215	1.021,00	215	1.021,00	215	1.021,00	215
21,6	15,4	1.021,00	21600	1.021,00	216	1.021,00	216	1.021,00	216	1.021,00	216
21,7	15,4	1.021,00	21700	1.021,00	217	1.021,00	217	1.021,00	217	1.021,00	217
21,8	15,4	1.021,00	21800	1.021,00	218	1.021,00	218	1.021,00	218	1.021,00	218
21,9	15,4	1.021,00	21900	1.021,00	219	1.021,00	219	1.021,00	219	1.021,00	219
22,0	15,4	1.021,00	22000	1.021,00	220	1.021,00	220	1.021,00	220	1.021,00	220
22,1	15,4	1.105,00	22100	1.105,00	221	1.105,00	221	1.105,00	221	1.105,00	221
22,2	15,4	1.105,00	22200	1.105,00	222	1.105,00	222	1.105,00	222	1.105,00	222
22,3	15,4	1.105,00	22300	1.105,00	223	1.105,00	223	1.105,00	223	1.105,00	223
22,4	15,4	1.105,00	22400	1.105,00	224	1.105,00	224	1.105,00	224	1.105,00	224
22,5	15,4	1.105,00	22500	1.105,00	225	1.105,00	225	1.105,00	225	1.105,00	225
22,6	15,4	1.105,00	22600	1.105,00	226	1.105,00	226	1.105,00	226	1.105,00	226
22,7	15,4	1.105,00	22700	1.105,00	227	1.105,00	227	1.105,00	227	1.105,00	227
22,8	15,4	1.105,00	22800	1.105,00	228	1.105,00	228	1.105,00	228	1.105,00	228
22,9	15,4	1.105,00	22900	1.105,00	229	1.105,00	229	1.105,00	229	1.105,00	229
23,0	15,4	1.105,00	23000	1.105,00	230	1.105,00	230	1.105,00	230	1.105,00	230
23,1	15,4	1.105,00	23100	1.105,00	231	1.105,00	231	1.105,00	231	1.105,00	231
23,2	15,4	1.105,00	23200	1.105,00	232	1.105,00	232	1.105,00	232	1.105,00	232
23,3	15,4	1.105,00	23300	1.105,00	233	1.105,00	233	1.105,00	233	1.105,00	233
P		●		●		○					
M						●					
K		●		●		●		●			
N										●	
S						●					
H											
O											

→ v. side 152-155

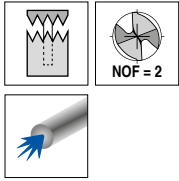
→ Anvendelsesmuligheder på side 162

Ø DC<sub>m7</sub> til type UNI, P, GG og AL / Ø DC<sub>n7</sub> til type VA



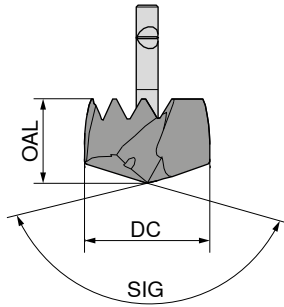
# WTX – Borehoved til bor med udskiftelig spids

▲ Ekstra langt hoved



Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB

DRAGONSKIN



DC <sub>n7mm</sub> mm	OAL mm	SIG 140° HM		SIG 138° HM		SIG 138° HM		SIG 140° HM		SIG 140° HM	
		DKK	W2	DKK	W2	DKK	W2	DKK	W2	DKK	W2
23,4	15,4	1.105,00	23400	1.105,00	234	1.105,00	234	1.105,00	234	1.105,00	234
23,5	15,4	1.105,00	23500	1.105,00	235	1.105,00	235	1.105,00	235	1.105,00	235
23,6	15,4	1.105,00	23600	1.105,00	236	1.105,00	236	1.105,00	236	1.105,00	236
23,7	15,4	1.105,00	23700	1.105,00	237	1.105,00	237	1.105,00	237	1.105,00	237
23,8	15,4	1.105,00	23800	1.105,00	238	1.105,00	238	1.105,00	238	1.105,00	238
23,9	15,4	1.105,00	23900	1.105,00	239	1.105,00	239	1.105,00	239	1.105,00	239
24,0	15,4	1.105,00	24000	1.105,00	240	1.105,00	240	1.105,00	240	1.105,00	240
24,1	15,4	1.215,00	24100	1.215,00	241	1.215,00	241	1.215,00	241	1.215,00	241
24,2	15,4	1.215,00	24200	1.215,00	242	1.215,00	242	1.215,00	242	1.215,00	242
24,3	15,4	1.215,00	24300	1.215,00	243	1.215,00	243	1.215,00	243	1.215,00	243
24,4	15,4	1.215,00	24400	1.215,00	244	1.215,00	244	1.215,00	244	1.215,00	244
24,5	17,4	1.215,00	24500	1.215,00	245	1.215,00	245	1.215,00	245	1.215,00	245
24,6	17,4	1.215,00	24600	1.215,00	246	1.215,00	246	1.215,00	246	1.215,00	246
24,7	17,4	1.215,00	24700	1.215,00	247	1.215,00	247	1.215,00	247	1.215,00	247
24,8	17,4	1.215,00	24800	1.215,00	248	1.215,00	248	1.215,00	248	1.215,00	248
24,9	17,4	1.215,00	24900	1.215,00	249	1.215,00	249	1.215,00	249	1.215,00	249
25,0	17,4	1.215,00	25000	1.215,00	250	1.215,00	250	1.215,00	250	1.215,00	250
25,1	17,4	1.215,00	25100	1.215,00	251	1.215,00	251	1.215,00	251	1.215,00	251
25,2	17,4	1.215,00	25200	1.215,00	252	1.215,00	252	1.215,00	252	1.215,00	252
25,3	17,4	1.215,00	25300	1.215,00	253	1.215,00	253	1.215,00	253	1.215,00	253
25,4	17,4	1.215,00	25400	1.215,00	254	1.215,00	254	1.215,00	254	1.215,00	254
25,5	17,4	1.215,00	25500	1.215,00	255	1.215,00	255	1.215,00	255	1.215,00	255
25,6	17,4	1.278,00	25600	1.278,00	256	1.278,00	256	1.278,00	256	1.278,00	256
25,7	17,4	1.278,00	25700	1.278,00	257	1.278,00	257	1.278,00	257	1.278,00	257
25,8	17,4	1.278,00	25800	1.278,00	258	1.278,00	258	1.278,00	258	1.278,00	258
25,9	17,4	1.278,00	25900	1.278,00	259	1.278,00	259	1.278,00	259	1.278,00	259
26,0	17,4	1.278,00	26000	1.278,00	260	1.278,00	260	1.278,00	260	1.278,00	260
26,1	17,4	1.278,00	26100	1.278,00	261	1.278,00	261	1.278,00	261	1.278,00	261
26,2	17,4	1.278,00	26200	1.278,00	262	1.278,00	262	1.278,00	262	1.278,00	262
26,3	17,4	1.278,00	26300	1.278,00	263	1.278,00	263	1.278,00	263	1.278,00	263
26,4	17,4	1.278,00	26400	1.278,00	264	1.278,00	264	1.278,00	264	1.278,00	264
26,5	17,4	1.278,00	26500	1.278,00	265	1.278,00	265	1.278,00	265	1.278,00	265
26,6	17,4	1.278,00	26600	1.278,00	266	1.278,00	266	1.278,00	266	1.278,00	266
26,7	17,4	1.278,00	26700	1.278,00	267	1.278,00	267	1.278,00	267	1.278,00	267
26,8	17,4	1.278,00	26800	1.278,00	268	1.278,00	268	1.278,00	268	1.278,00	268
26,9	17,4	1.278,00	26900	1.278,00	269	1.278,00	269	1.278,00	269	1.278,00	269
27,0	17,4	1.278,00	27000	1.278,00	270	1.278,00	270	1.278,00	270	1.278,00	270
27,1	17,4	1.278,00	27100	1.278,00	271	1.278,00	271	1.278,00	271	1.278,00	271

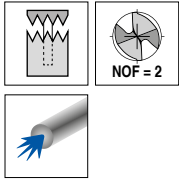
P	●	●	○		
M			●		
K	●	●	●	●	
N					●
S			●		
H					
O					

→ v. side 152-155  
→ Anvendelsesmuligheder på side 162

Ø DC<sub>m7</sub> til type UNI, P, GG og AL / Ø DC<sub>n7</sub> til type VA

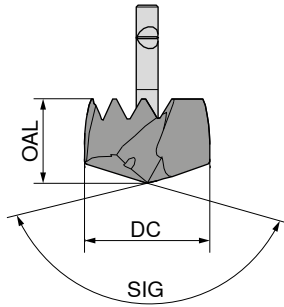
# WTX – Borehoved til bor med udskiftelig spids

▲ Ekstra langt hoved



Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB

DRAGONSKIN



DC <sub>n7mm</sub> mm	OAL mm	SIG 140° HM		SIG 138° HM		SIG 138° HM		SIG 140° HM		SIG 140° HM	
		DKK	W2	DKK	W2	DKK	W2	DKK	W2	DKK	W2
27,2	17,4	1.278,00	27200	1.278,00	272	1.278,00	272	1.278,00	272	1.278,00	272
27,3	17,4	1.278,00	27300	1.278,00	273	1.278,00	273	1.278,00	273	1.278,00	273
27,4	17,4	1.278,00	27400	1.278,00	274	1.278,00	274	1.278,00	274	1.278,00	274
27,5	17,4	1.278,00	27500	1.278,00	275	1.278,00	275	1.278,00	275	1.278,00	275
27,6	17,4	1.278,00	27600	1.278,00	276	1.278,00	276	1.278,00	276	1.278,00	276
27,7	17,4	1.278,00	27700	1.278,00	277	1.278,00	277	1.278,00	277	1.278,00	277
27,8	17,4	1.278,00	27800	1.278,00	278	1.278,00	278	1.278,00	278	1.278,00	278
27,9	17,4	1.278,00	27900	1.278,00	279	1.278,00	279	1.278,00	279	1.278,00	279
28,0	17,4	1.278,00	28000	1.278,00	280	1.278,00	280	1.278,00	280	1.278,00	280
28,1	17,4	1.399,00	28100	1.399,00	281	1.399,00	281	1.399,00	281	1.399,00	281
28,2	17,4	1.399,00	28200	1.399,00	282	1.399,00	282	1.399,00	282	1.399,00	282
28,3	17,4	1.399,00	28300	1.399,00	283	1.399,00	283	1.399,00	283	1.399,00	283
28,4	17,4	1.399,00	28400	1.399,00	284	1.399,00	284	1.399,00	284	1.399,00	284
28,5	18,4	1.399,00	28500	1.399,00	285	1.399,00	285	1.399,00	285	1.399,00	285
28,6	18,4	1.399,00	28600	1.399,00	286	1.399,00	286	1.399,00	286	1.399,00	286
28,7	18,4	1.399,00	28700	1.399,00	287	1.399,00	287	1.399,00	287	1.399,00	287
28,8	18,4	1.399,00	28800	1.399,00	288	1.399,00	288	1.399,00	288	1.399,00	288
28,9	18,4	1.399,00	28900	1.399,00	289	1.399,00	289	1.399,00	289	1.399,00	289
29,0	18,4	1.399,00	29000	1.399,00	290	1.399,00	290	1.399,00	290	1.399,00	290
29,1	18,4	1.399,00	29100	1.399,00	291	1.399,00	291	1.399,00	291	1.399,00	291
29,2	18,4	1.399,00	29200	1.399,00	292	1.399,00	292	1.399,00	292	1.399,00	292
29,3	18,4	1.399,00	29300	1.399,00	293	1.399,00	293	1.399,00	293	1.399,00	293
29,4	18,4	1.399,00	29400	1.399,00	294	1.399,00	294	1.399,00	294	1.399,00	294
29,5	18,4	1.399,00	29500	1.399,00	295	1.399,00	295	1.399,00	295	1.399,00	295
29,6	18,4	1.399,00	29600	1.399,00	296	1.399,00	296	1.399,00	296	1.399,00	296
29,7	18,4	1.399,00	29700	1.399,00	297	1.399,00	297	1.399,00	297	1.399,00	297
29,8	18,4	1.399,00	29800	1.399,00	298	1.399,00	298	1.399,00	298	1.399,00	298
29,9	18,4	1.399,00	29900	1.399,00	299	1.399,00	299	1.399,00	299	1.399,00	299
30,0	18,4	1.399,00	30000	1.399,00	300	1.399,00	300	1.399,00	300	1.399,00	300
30,1	18,4	1.550,00	30100	1.550,00	301	1.550,00	301	1.550,00	301	1.550,00	301
30,2	18,4	1.550,00	30200	1.550,00	302	1.550,00	302	1.550,00	302	1.550,00	302
30,3	18,4	1.550,00	30300	1.550,00	303	1.550,00	303	1.550,00	303	1.550,00	303
30,4	18,4	1.550,00	30400	1.550,00	304	1.550,00	304	1.550,00	304	1.550,00	304
30,5	18,4	1.550,00	30500	1.550,00	305	1.550,00	305	1.550,00	305	1.550,00	305
30,6	18,4	1.550,00	30600	1.550,00	306	1.550,00	306	1.550,00	306	1.550,00	306
30,7	18,4	1.550,00	30700	1.550,00	307	1.550,00	307	1.550,00	307	1.550,00	307
30,8	18,4	1.550,00	30800	1.550,00	308	1.550,00	308	1.550,00	308	1.550,00	308
30,9	18,4	1.550,00	30900	1.550,00	309	1.550,00	309	1.550,00	309	1.550,00	309

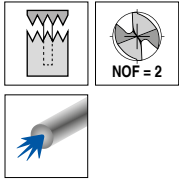
P	●	●	○		
M			●		
K	●	●	●	●	
N					●
S			●		
H					
O					

→ v. side 152-155  
→ Anvendelsesmuligheder på side 162

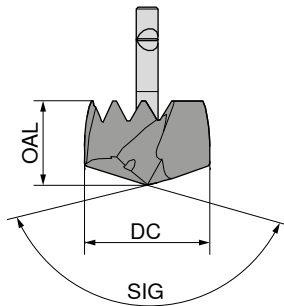
Ø DC<sub>m7</sub> til type UNI, P, GG og AL / Ø DC<sub>n7</sub> til type VA

# WTX – Borehoved til bor med udskiftelig spids

▲ Ekstra langt hoved



Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB
<b>DRAGONSKIN</b>				



DC <sub>m7</sub> mm	OAL mm	SIG 140° HM		SIG 138° HM		SIG 138° HM		SIG 140° HM		SIG 140° HM	
		DKK	W2	DKK	W2	DKK	W2	DKK	W2	DKK	W2
31,0	18,4	1.550,00	31000	1.550,00	310	1.550,00	310	1.550,00	310	1.550,00	310
31,1	18,4	1.550,00	31100	1.550,00	311	1.550,00	311	1.550,00	311	1.550,00	311
31,2	18,4	1.550,00	31200	1.550,00	312	1.550,00	312	1.550,00	312	1.550,00	312
31,3	18,4	1.550,00	31300	1.550,00	313	1.550,00	313	1.550,00	313	1.550,00	313
31,4	18,4	1.550,00	31400	1.550,00	314	1.550,00	314	1.550,00	314	1.550,00	314
31,5	18,4	1.550,00	31500	1.550,00	315	1.550,00	315	1.550,00	315	1.550,00	315
31,6	18,4	1.550,00	31600	1.550,00	316	1.550,00	316	1.550,00	316	1.550,00	316
31,7	18,4	1.550,00	31700	1.550,00	317	1.550,00	317	1.550,00	317	1.550,00	317
31,8	18,4	1.550,00	31800	1.550,00	318	1.550,00	318	1.550,00	318	1.550,00	318
31,9	18,4	1.550,00	31900	1.550,00	319	1.550,00	319	1.550,00	319	1.550,00	319
32,0	18,4	1.550,00	32000	1.550,00	320	1.550,00	320	1.550,00	320	1.550,00	320
32,5	24,3	2.156,00	32500	2.156,00	325						
33,0	24,3	2.156,00	33000	2.156,00	330						
33,5	24,3	2.156,00	33500	2.156,00	335						
34,0	24,3	2.156,00	34000	2.156,00	340						
34,5	24,3	2.156,00	34500	2.156,00	345						
35,0	24,3	2.156,00	35000	2.156,00	350						
35,5	26,3	2.450,00	35500	2.450,00	355						
36,0	26,3	2.450,00	36000	2.450,00	360						
36,5	26,3	2.450,00	36500	2.450,00	365						
37,0	26,3	2.450,00	37000	2.450,00	370						
37,5	26,3	2.450,00	37500	2.450,00	375						
38,0	26,3	2.450,00	38000	2.450,00	380						
38,5	26,3	2.666,00	38500	2.666,00	385						
39,0	26,3	2.666,00	39000	2.666,00	390						
39,5	26,3	2.666,00	39500	2.666,00	395						
40,0	26,3	2.666,00	40000	2.666,00	400						
40,5	26,3	2.666,00	40500	2.666,00	405						
41,0	26,3	2.666,00	41000	2.666,00	410						

P	●	●	○			
M			●			
K	●	●	●	●		
N					●	
S			●			
H						
O						

→ v<sub>c</sub> side 152–155  
→ Anvendelsesmuligheder på side 162

Ø DC<sub>m7</sub> til type UNI, P, GG og AL / Ø DC<sub>m7</sub> til type VA

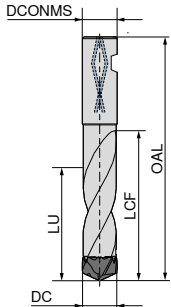
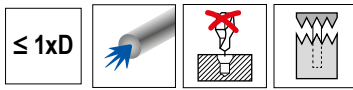
Vær opmærksom på den angivne tilspændingsværdi ved udskiftning af borespids.

## WTX – Holder til bor med udskiftelig spids

▲ Med radial fortanding

Leveringsomfang:

Holder inkl. spændenøgle



Change



10 911 ...

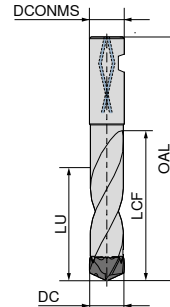
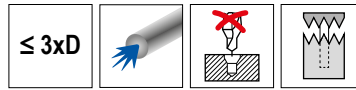
DC mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Fastspændingsmoment Nm	DKK W1	
12,00 - 12,49	14	81	29	12,5	1,0	1.922,00	120
12,50 - 12,99	14	81	29	13,0	1,0	1.922,00	125
13,00 - 13,49	14	81	31	13,5	1,0	1.922,00	130
13,50 - 13,99	16	86	32	14,0	1,3	1.922,00	135
14,00 - 14,49	16	86	33	14,5	1,3	1.922,00	140
14,50 - 14,99	16	91	34	15,0	1,3	1.922,00	145
15,00 - 15,49	16	91	36	15,5	1,3	1.922,00	150
15,50 - 16,49	20	97	38	16,5	1,3	1.991,00	161
15,50 - 16,49	18	92	38	16,5	1,3	1.991,00	160
16,50 - 17,49	20	99	40	17,5	3,5	1.991,00	166
16,50 - 17,49	18	94	40	17,5	3,5	1.991,00	165
17,50 - 18,49	20	104	43	18,5	3,5	1.991,00	176
17,50 - 18,49	18	99	43	18,5	3,5	1.991,00	175
18,50 - 19,49	20	99	45	19,5	3,5	2.355,00	185
19,50 - 20,49	20	104	47	20,5	3,5	2.355,00	195
20,50 - 21,49	25	111	49	21,5	3,5	2.599,00	205
21,50 - 22,49	25	116	52	22,5	3,5	2.599,00	215
22,50 - 23,49	25	116	54	23,5	3,5	2.852,00	225
23,50 - 24,49	25	121	56	24,5	4,0	2.852,00	235
24,50 - 25,49	25	123	59	25,5	4,0	3.094,00	245
25,50 - 26,49	25	123	61	26,5	4,0	3.094,00	255
26,50 - 27,49	25	128	63	27,5	4,0	3.094,00	265
27,50 - 28,49	25	128	66	28,5	4,0	3.094,00	275
28,50 - 29,49	32	134	68	29,5	4,0	3.590,00	285
29,50 - 30,49	32	139	70	30,5	4,0	3.590,00	295
30,50 - 31,49	32	139	75	31,5	4,0	3.964,00	305
31,50 - 32,49	32	139	75	32,5	4,0	3.964,00	315
32,50 - 33,49	32	150	78	33,5	6,0	4.267,00	325
33,50 - 34,49	32	150	79	34,5	6,0	4.267,00	335
34,50 - 35,49	32	150	82	35,5	6,0	4.267,00	345
35,50 - 37,49	32	152	86	37,5	6,0	4.925,00	355
37,50 - 39,49	32	157	91	39,5	6,0	5.097,00	375
39,50 - 41,00	32	167	95	41,5	6,0	5.229,00	395

## WTX – Holder til bor med udskiftelig spids

▲ Med radial fortanding

Leveringsomfang:

Holder inkl. spændenøgle



Change



10 913 ...

DC mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Fastspændingsmoment Nm	DKK W1	
12,00 - 12,49	14	100	53	38,0	1,0	2.124,00	120
12,50 - 12,99	14	105	55	39,0	1,0	2.124,00	125
13,00 - 13,49	14	105	57	40,0	1,0	2.124,00	130
13,50 - 13,99	16	110	59	42,0	1,3	2.124,00	135
14,00 - 14,49	16	115	61	43,0	1,3	2.124,00	140
14,50 - 14,99	16	115	63	45,0	1,3	2.124,00	145
15,00 - 15,49	16	115	65	46,0	1,3	2.124,00	150
15,50 - 16,49	18	120	70	50,0	1,3	2.175,00	160
15,50 - 16,49	20	125	70	50,0	1,3	2.175,00	161
16,50 - 17,49	18	125	74	53,0	3,5	2.175,00	165
16,50 - 17,49	20	130	74	50,0	3,5	2.175,00	166
17,50 - 18,49	18	130	78	55,0	3,5	2.175,00	175
17,50 - 18,49	20	135	78	50,0	3,5	2.175,00	176
18,50 - 19,49	20	135	82	58,0	3,5	2.599,00	185
19,50 - 20,49	20	140	87	62,0	3,5	2.599,00	195
20,50 - 21,49	25	150	91	65,0	3,5	2.893,00	205
21,50 - 22,49	25	155	95	67,0	3,5	2.893,00	215
22,50 - 23,49	25	160	99	70,0	3,5	3.154,00	225
23,50 - 24,49	25	165	103	73,0	3,5	3.154,00	235
24,50 - 25,49	25	165	108	77,0	4,0	3.439,00	245
25,50 - 26,49	25	175	112	80,0	4,0	3.439,00	255
26,50 - 27,49	25	175	116	82,0	4,0	3.439,00	265
27,50 - 28,49	25	180	120	85,0	4,0	3.439,00	275
28,50 - 29,49	32	190	124	88,0	4,0	3.984,00	285
29,50 - 30,49	32	195	129	92,0	4,0	3.984,00	295
30,50 - 31,49	32	195	133	94,0	4,0	4.400,00	305
31,50 - 32,49	32	200	137	97,0	4,0	4.400,00	315
32,50 - 33,49	32	210	144	100,5	6,0	4.976,00	325
33,50 - 34,49	32	215	148	103,5	6,0	4.976,00	335
34,50 - 35,49	32	220	153	106,5	6,0	4.976,00	345
35,50 - 37,49	32	227	161	112,5	6,0	5.713,00	355
37,50 - 39,49	32	237	170	118,5	6,0	5.937,00	375
39,50 - 41,00	32	247	178	124,5	6,0	6.078,00	395



Vinkel spændenøgle

80 950 ...

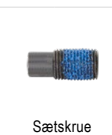
Reserve dele DC	DKK Y7	
12,00 - 12,49	SW 1,3	32,00 132
12,50 - 13,49	SW 1,3	32,00 132
13,50 - 14,49		
14,50 - 16,49		
16,50 - 20,49		
20,50 - 24,49		
24,50 - 28,49		
28,50 - 32,49		
32,50 - 35,49		
35,50 - 39,49		
39,50 - 41,00		



Vinkel spændenøgle

80 950 ...

DKK Y7	
SW 1,5	40,00 133
SW 1,5	40,00 133
SW 2	38,00 134
SW 2	38,00 134
SW 2,5	36,00 135
SW 2,5	36,00 135
SW 3	36,00 136
SW 3	36,00 136
SW 3	36,00 136



Sætskrue

10 950 ...

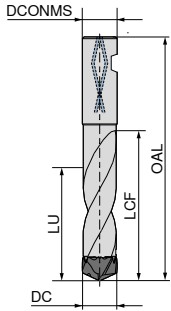
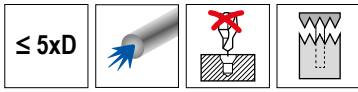
DKK W1	
M2,5 x 0,45 x 5	21,00 025
M2,5 x 0,45 x 6	21,00 026
M3 x 0,5 x 6	21,00 031
M3 x 0,5 x 7	21,00 030
M4 x 0,5 x 7,5	21,00 040
M4 x 0,5 x 10	21,00 041
M5 x 0,5 x 11	21,00 050
M5 x 0,5 x 14	21,00 051
M6 x 0,5 x 16	38,00 060
M6 x 0,5 x 18	38,00 061
M6 x 0,5 x 20	38,00 062

# WTX – Holder til bor med udskiftelig spids

▲ Med radial fortanding

Leveringsomfang:

Holder inkl. spændenøgle



10 915 ...

DC mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Fastspændingsmoment Nm	DKK W1	
12,00 - 12,49	14	125	78	62,0	1,0	2.417,00	120
12,50 - 12,99	14	130	81	65,0	1,0	2.417,00	125
13,00 - 13,49	14	130	84	67,0	1,0	2.417,00	130
13,50 - 13,99	16	140	88	70,0	1,3	2.417,00	135
14,00 - 14,49	16	140	90	72,0	1,3	2.417,00	140
14,50 - 14,99	16	145	94	75,0	1,3	2.417,00	145
15,00 - 15,49	16	145	96	77,0	1,3	2.417,00	150
15,50 - 16,49	18	155	103	82,0	1,3	2.599,00	160
15,50 - 16,49	20	160	103	82,0	1,3	2.599,00	161
16,50 - 17,49	18	160	109	87,0	3,5	2.599,00	165
16,50 - 17,49	20	165	109	87,0	3,5	2.599,00	166
17,50 - 18,49	18	165	115	92,0	3,5	2.599,00	175
17,50 - 18,49	20	170	115	92,0	3,5	2.599,00	176
18,50 - 19,49	20	175	121	97,0	3,5	3.023,00	185
19,50 - 20,49	20	180	128	102,0	3,5	3.023,00	195
20,50 - 21,49	25	195	134	107,0	3,5	3.296,00	205
21,50 - 22,49	25	200	140	112,0	3,5	3.296,00	215
22,50 - 23,49	25	205	146	117,0	3,5	3.569,00	225
23,50 - 24,49	25	210	152	122,0	3,5	3.569,00	235
24,50 - 25,49	25	220	159	127,0	4,0	3.832,00	245
25,50 - 26,49	25	225	165	132,0	4,0	3.832,00	255
26,50 - 27,49	25	230	171	137,0	4,0	3.832,00	265
27,50 - 28,49	25	240	177	142,0	4,0	3.832,00	275
28,50 - 29,49	32	250	183	146,0	4,0	4.400,00	285
29,50 - 30,49	32	255	190	152,0	4,0	4.400,00	295
30,50 - 31,49	32	260	196	157,0	4,0	4.802,00	305
31,50 - 32,49	32	265	202	162,0	4,0	4.802,00	315
32,50 - 33,49	32	275	210	167,5	6,0	5.623,00	325
33,50 - 34,49	32	285	217	172,5	6,0	5.623,00	335
34,50 - 35,49	32	290	224	177,5	6,0	5.623,00	345
35,50 - 37,49	32	302	236	187,5	6,0	6.321,00	355
37,50 - 39,49	32	317	249	197,5	6,0	6.562,00	375
39,50 - 41,00	32	327	261	207,5	6,0	6.705,00	395

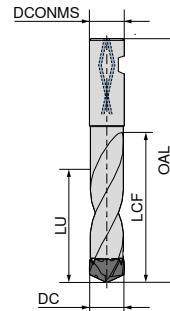
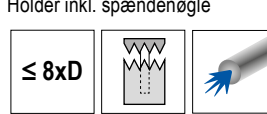
# WTX – Holder til bor med udskiftelig spids

▲ Pilotboring anbefales

▲ Med radial fortanding

Leveringsomfang:

Holder inkl. spændenøgle



10 918 ...

DC mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Fastspændingsmoment Nm	DKK W1	
12,00 - 12,49	14	165	116	100	1,0	2.964,00	120
12,50 - 12,99	14	170	121	104	1,0	2.964,00	125
13,00 - 13,49	14	175	126	108	1,0	2.964,00	130
13,50 - 13,99	16	180	129	111	1,3	2.964,00	135
14,00 - 14,49	16	185	134	115	1,3	2.964,00	140
14,50 - 14,99	16	190	139	120	1,3	2.964,00	145
15,00 - 15,49	16	195	144	124	1,3	2.964,00	150
15,50 - 16,49	18	205	152	131	1,3	3.023,00	160
15,50 - 16,49	20	210	152	131	1,3	3.023,00	161
16,50 - 17,49	18	215	161	138	3,5	3.023,00	165
16,50 - 17,49	20	220	161	138	3,5	3.023,00	166
17,50 - 18,49	18	220	171	147	3,5	3.023,00	175
17,50 - 18,49	20	225	171	147	3,5	3.023,00	176
18,50 - 19,49	20	235	180	155	3,5	3.439,00	185
19,50 - 20,49	20	240	189	163	3,5	3.439,00	195
20,50 - 21,49	25	260	198	170	3,5	3.722,00	205
21,50 - 22,49	25	270	207	178	3,5	3.722,00	215
22,50 - 23,49	25	275	217	187	3,5	4.126,00	225
23,50 - 24,49	25	285	226	194	3,5	4.126,00	235
24,50 - 25,49	25	295	235	202	4,0	4.662,00	245
25,50 - 26,49	25	305	244	210	4,0	4.662,00	255
26,50 - 27,49	25	315	253	218	4,0	4.662,00	265
27,50 - 28,49	25	325	263	226	4,0	4.662,00	275
28,50 - 29,49	32	340	272	234	4,0	5.349,00	285
29,50 - 30,49	32	345	281	242	4,0	5.349,00	295
30,50 - 31,49	32	355	290	249	4,0	5.906,00	305
31,50 - 32,00	32	360	299	257	4,0	5.906,00	315



Vinkel spændenøgle

80 950 ...

Reserve dele DC	DKK Y7	
12,00 - 12,49	SW 1,3	32,00 132
12,50 - 13,49	SW 1,3	32,00 132
13,50 - 14,49		
14,50 - 16,49		
16,50 - 20,49		
20,50 - 24,49		
24,50 - 28,49		
28,50 - 32,49		
32,50 - 35,49		
35,50 - 39,49		
39,50 - 41,00		



Vinkel spændenøgle

80 950 ...

DKK Y7	
SW 1,5	40,00 133
SW 1,5	40,00 133
SW 2	38,00 134
SW 2	38,00 134
SW 2,5	36,00 135
SW 2,5	36,00 135
SW 3	36,00 136
SW 3	36,00 136
SW 3	36,00 136



Sætskrue

10 950 ...

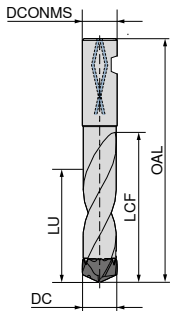
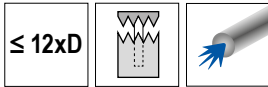
DKK W1	
M2,5 x 0,45 x 5	21,00 025
M2,5 x 0,45 x 6	21,00 026
M3 x 0,5 x 6	21,00 031
M3 x 0,5 x 7	21,00 030
M4 x 0,5 x 7,5	21,00 040
M4 x 0,5 x 10	21,00 041
M5 x 0,5 x 11	21,00 050
M5 x 0,5 x 14	21,00 051
M6 x 0,5 x 16	38,00 060
M6 x 0,5 x 18	38,00 061
M6 x 0,5 x 20	38,00 062

# WTX – Holder til bor med udskiftelig spids

- ▲ Pilotboring anbefales
- ▲ Med radial fortanding

### Leveringsomfang:

Holder inkl. spændenøgle



10 912 ...

DC mm	DCONMS <sub>h6</sub> mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Fastspændingsmoment Nm	DKK W1	
12,00 - 12,49	14	210	162	150	1,0	4.320,00	12000
12,50 - 12,99	14	216	168	156	1,0	4.320,00	12500
13,00 - 13,49	14	223	175	162	1,0	4.320,00	13000
13,50 - 13,99	16	235	182	168	1,3	4.320,00	13500
14,00 - 14,49	16	242	189	174	1,3	4.320,00	14000
14,50 - 14,99	16	248	195	180	1,3	4.320,00	14500
15,00 - 15,49	16	255	202	186	1,3	4.320,00	15000
15,50 - 16,49	18	262	209	198	1,3	4.706,00	15500
16,50 - 17,49	18	275	222	210	3,5	4.706,00	16500
17,50 - 18,49	18	289	236	222	3,5	4.706,00	17500
18,50 - 19,49	20	304	249	234	3,5	5.703,00	18500
19,50 - 20,49	20	318	263	246	3,5	5.703,00	19500
20,50 - 21,49	25	337	276	258	3,5	6.161,00	20500
21,50 - 22,49	25	351	290	270	3,5	6.161,00	21500
22,50 - 23,49	25	364	303	282	3,5	6.845,00	22500
23,50 - 24,49	25	378	317	294	3,5	6.845,00	23500
24,50 - 25,49	25	391	330	306	4,0	7.757,00	24500
25,50 - 26,49	25	405	344	318	4,0	7.757,00	25500
26,50 - 27,49	25	418	357	330	4,0	7.757,00	26500
27,50 - 28,49	25	432	371	342	4,0	7.757,00	27500
28,50 - 29,49	32	449	384	354	4,0	8.901,00	28500
29,50 - 30,49	32	463	398	366	4,0	8.901,00	29500
30,50 - 31,49	32	476	411	378	4,0	9.821,00	30500
31,50 - 32,00	32	490	425	390	4,0	9.821,00	31500



Vinkel spændenøgle

80 950 ...



Vinkel spændenøgle

80 950 ...



Sætskrue

10 950 ...

### Reserve dele

DC	SW	DKK Y7		M	DKK W1	
12,00 - 12,49	SW 1,3	32,00	132	M2,5 x 0,45 x 5	21,00	025
12,50 - 13,49	SW 1,3	32,00	132	M2,5 x 0,45 x 6	21,00	026
13,50 - 14,49				M3 x 0,5 x 6	21,00	031
14,50 - 16,49				M3 x 0,5 x 7	21,00	030
16,50 - 20,49				M4 x 0,5 x 7,5	21,00	040
20,50 - 24,49				M4 x 0,5 x 10	21,00	041
24,50 - 28,49				M5 x 0,5 x 11	21,00	050
28,50 - 32,49				M5 x 0,5 x 14	21,00	051
32,50 - 35,49				M6 x 0,5 x 16	38,00	060
35,50 - 39,49				M6 x 0,5 x 18	38,00	061
39,50 - 41,00				M6 x 0,5 x 20	38,00	062

# WPC – Udskiftelig borespids til bor

Leveringsomfang:

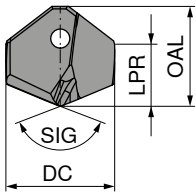
Udskiftelig spids (spændeskruer skal bestilles separat)



**NEW**

Change UNI

TPX74S



SIG 135°  
HM

11 910 ...

DC <sub>m7</sub> mm	OAL mm	LPR mm	S mm	DKK	TS
14,0	12,8	7,73	5,00	671,00	14000
14,1	12,8	7,73	5,00	671,00	14100
14,2	12,8	7,73	5,00	671,00	14200
14,3	12,8	7,73	5,00	671,00	14300
14,4	12,8	7,73	5,00	671,00	14400
14,5	13,1	7,84	5,00	671,00	14500
14,6	13,1	7,84	5,00	671,00	14600
14,7	13,1	7,84	5,00	671,00	14700
14,8	13,1	7,84	5,00	682,00	14800
14,9	13,1	7,84	5,00	682,00	14900
15,0	13,4	7,95	5,00	682,00	15000
15,1	13,4	7,95	5,00	682,00	15100
15,2	13,4	7,95	5,00	682,00	15200
15,3	13,4	7,95	5,00	682,00	15300
15,4	13,4	7,95	5,00	682,00	15400
15,5	13,7	8,05	5,00	682,00	15500
15,6	13,7	8,05	5,00	682,00	15600
15,7	13,7	8,05	5,00	682,00	15700
15,8	13,7	8,05	5,00	723,00	15800
15,9	13,7	8,05	5,00	723,00	15900
16,0	14,4	9,06	5,80	723,00	16000
16,1	14,4	9,06	5,80	723,00	16100
16,2	14,4	9,06	5,80	723,00	16200
16,3	14,4	9,06	5,80	723,00	16300
16,4	14,4	9,06	5,80	723,00	16400
16,5	14,7	9,17	5,80	723,00	16500
16,6	14,7	9,17	5,80	723,00	16600
16,7	14,7	9,17	5,80	723,00	16700
16,8	14,7	9,17	5,80	740,00	16800
16,9	14,7	9,17	5,80	740,00	16900
17,0	15,0	9,28	5,80	740,00	17000
17,1	15,0	9,28	5,80	740,00	17100
17,2	15,0	9,28	5,80	740,00	17200
17,3	15,0	9,28	5,80	740,00	17300
17,4	15,0	9,28	5,80	740,00	17400
17,5	15,3	9,39	5,80	740,00	17500
17,6	15,3	9,39	5,80	740,00	17600
17,7	15,3	9,39	5,80	740,00	17700
17,8	15,3	9,39	5,80	758,00	17800
17,9	15,3	9,39	5,80	758,00	17900
18,0	16,3	10,19	6,50	758,00	18000
18,1	16,3	10,19	6,50	758,00	18100
18,2	16,3	10,19	6,50	758,00	18200
18,3	16,3	10,19	6,50	758,00	18300
18,4	16,3	10,19	6,50	758,00	18400
18,5	16,6	10,30	6,50	758,00	18500
18,6	16,6	10,30	6,50	758,00	18600
18,7	16,6	10,30	6,50	758,00	18700
18,8	16,6	10,30	6,50	780,00	18800
18,9	16,6	10,30	6,50	780,00	18900
19,0	16,9	10,41	6,50	780,00	19000
19,1	16,9	10,41	6,50	780,00	19100
19,2	16,9	10,41	6,50	780,00	19200
19,3	16,9	10,41	6,50	780,00	19300
19,4	16,9	10,41	6,50	780,00	19400
19,5	17,2	10,52	6,50	780,00	19500
19,6	17,2	10,52	6,50	780,00	19600
19,7	17,2	10,52	6,50	780,00	19700
19,8	17,2	10,52	6,50	806,00	19800
19,9	17,2	10,52	6,50	806,00	19900

11 910 ...

DC <sub>m7</sub> mm	OAL mm	LPR mm	S mm	DKK	TS
20,0	18,2	11,33	7,20	806,00	20000
20,1	18,2	11,33	7,20	806,00	20100
20,2	18,2	11,33	7,20	806,00	20200
20,3	18,2	11,33	7,20	806,00	20300
20,4	18,2	11,33	7,20	806,00	20400
20,5	18,5	11,43	7,20	806,00	20500
20,6	18,5	11,43	7,20	806,00	20600
20,7	18,5	11,43	7,20	806,00	20700
20,8	18,5	11,43	7,20	828,00	20800
20,9	18,5	11,43	7,20	828,00	20900
21,0	18,8	11,54	7,20	828,00	21000
21,1	18,8	11,54	7,20	828,00	21100
21,2	18,8	11,54	7,20	828,00	21200
21,3	18,8	11,54	7,20	828,00	21300
21,4	18,8	11,54	7,20	828,00	21400
21,5	19,1	11,65	7,20	828,00	21500
21,6	19,1	11,65	7,20	828,00	21600
21,7	19,1	11,65	7,20	828,00	21700
21,8	19,1	11,65	7,20	847,00	21800
21,9	19,1	11,65	7,20	847,00	21900
22,0	20,2	12,56	7,90	847,00	22000
22,1	20,2	12,56	7,90	847,00	22100
22,2	20,2	12,56	7,90	847,00	22200
22,3	20,2	12,56	7,90	847,00	22300
22,4	20,2	12,56	7,90	847,00	22400
22,5	20,5	12,67	7,90	847,00	22500
22,6	20,5	12,67	7,90	847,00	22600
22,7	20,5	12,67	7,90	847,00	22700
22,8	20,5	12,67	7,90	880,00	22800
22,9	20,5	12,67	7,90	880,00	22900
23,0	20,8	12,78	7,90	880,00	23000
23,1	20,8	12,78	7,90	880,00	23100
23,2	20,8	12,78	7,90	880,00	23200
23,3	20,8	12,78	7,90	880,00	23300
23,4	20,8	12,78	7,90	880,00	23400
23,5	21,1	12,88	7,90	880,00	23500
23,6	21,1	12,88	7,90	880,00	23600
23,7	21,1	12,88	7,90	880,00	23700
23,8	21,1	12,88	7,90	928,00	23800
23,9	21,1	12,88	7,90	928,00	23900
24,0	22,1	13,69	8,60	928,00	24000
24,1	22,1	13,69	8,60	928,00	24100
24,2	22,1	13,69	8,60	928,00	24200
24,3	22,1	13,69	8,60	928,00	24300
24,4	22,1	13,69	8,60	928,00	24400
24,5	22,4	13,80	8,60	928,00	24500
24,6	22,4	13,80	8,60	928,00	24600
24,7	22,4	13,80	8,60	928,00	24700
24,8	22,4	13,80	8,60	981,00	24800
24,9	22,4	13,80	8,60	981,00	24900
25,0	22,7	13,91	8,60	981,00	25000
25,1	22,7	13,91	8,60	981,00	25100
25,2	22,7	13,91	8,60	981,00	25200
25,3	22,7	13,91	8,60	981,00	25300
25,4	22,7	13,91	8,60	981,00	25400
25,5	23,0	14,02	8,60	981,00	25500
25,6	23,0	14,02	8,60	981,00	25600
25,7	23,0	14,02	8,60	981,00	25700
25,8	23,0	14,02	8,60	1.031,00	25800
25,9	23,0	14,02	8,60	1.031,00	25900
26,0	24,1	14,92	9,40	1.031,00	26000
26,5	24,4	15,03	9,40	1.031,00	26500
27,0	24,7	15,14	9,40	1.109,00	27000
27,5	25,0	15,25	9,40	1.109,00	27500
28,0	25,3	15,36	9,40	1.109,00	28000
28,5	25,6	15,47	9,40	1.156,00	28500
29,0	25,9	15,57	9,40	1.156,00	29000
29,5	26,2	15,68	9,40	1.200,00	29500
30,0	26,2	15,49	9,40	1.200,00	30000

P	•
M	
K	•
N	
S	
H	
O	

→ v. side 157

→ Anvendelsesmuligheder på side 163



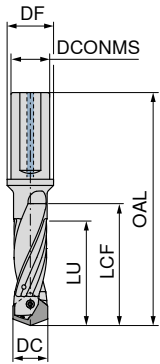
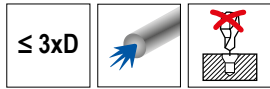
Vær opmærksom på den angivne tilspændingsværdi ved skift af spids.

## WPC – Holder til udskiftelige borespidser

- ▲ nem håndtering
- ▲ Skærskift muligt i maskinen
- ▲ Præcist og stabilt skærleje, spænding vha. Torx Plus®-skrue

### Leveringsomfang:

Holder inkl. spændeskruer

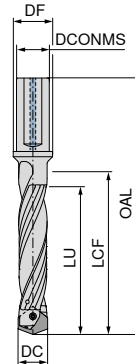
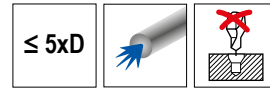


## WPC – Holder til udskiftelige borespidser

- ▲ nem håndtering
- ▲ Skærskift muligt i maskinen
- ▲ Præcist og stabilt skærleje, spænding vha. Torx Plus®-skrue

### Leveringsomfang:

Holder inkl. spændeskruer



### 11 903 ...

DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Fastspændingsmoment Nm	DKK TT
14,00 - 14,49	16	108,9	50,8	43,5	20	0,9	1.978,00 14000
14,50 - 14,99	16	111,0	52,5	45,0	20	0,9	1.978,00 14500
15,00 - 15,49	20	115,1	54,3	46,5	25	0,9	1.978,00 15000
15,50 - 15,99	20	117,2	56,0	48,0	25	0,9	1.978,00 15500
16,00 - 16,49	20	119,3	57,8	49,5	25	1,2	2.170,00 16000
16,50 - 16,99	20	121,4	59,5	51,0	25	1,2	2.170,00 16500
17,00 - 17,49	20	123,5	61,3	52,5	25	1,2	2.170,00 17000
17,50 - 17,99	20	125,6	63,0	54,0	25	1,2	2.170,00 17500
18,00 - 18,49	20	127,7	64,8	55,5	25	2,2	2.314,00 18000
18,50 - 18,99	20	129,8	66,5	57,0	25	2,2	2.314,00 18500
19,00 - 19,49	25	137,9	68,3	58,5	30	2,2	2.314,00 19000
19,50 - 19,99	25	140,0	70,0	60,0	30	2,2	2.314,00 19500
20,00 - 20,49	25	142,1	71,8	61,5	30	2,2	2.457,00 20000
20,50 - 20,99	25	144,2	73,5	63,0	30	2,2	2.457,00 20500
21,00 - 21,49	25	146,3	75,3	64,5	30	2,2	2.673,00 21000
21,50 - 21,99	25	148,4	77,0	66,0	30	2,2	2.711,00 21500
22,00 - 22,49	25	150,5	78,8	67,5	30	3,2	2.749,00 22000
22,50 - 22,99	25	152,6	80,5	69,0	30	3,2	2.786,00 22500
23,00 - 23,49	25	154,7	82,3	70,5	30	3,2	2.826,00 23000
23,50 - 23,99	25	156,8	84,0	72,0	30	3,2	2.863,00 23500
24,00 - 24,49	32	162,9	85,8	73,5	39	5	2.901,00 24000
24,50 - 24,99	32	165,0	87,5	75,0	39	5	2.940,00 24500
25,00 - 25,49	32	167,1	89,3	76,5	39	5	2.978,00 25000
25,50 - 25,99	32	169,2	91,0	78,0	39	5	3.016,00 25500
26,00 - 26,49	32	171,3	92,8	79,5	39	6	3.054,00 26000
26,50 - 26,99	32	173,4	94,5	81,0	39	6	3.092,00 26500
27,00 - 27,49	32	175,5	96,3	82,5	39	6	3.130,00 27000
27,50 - 27,99	32	177,6	98,0	84,0	39	6	3.168,00 27500
28,00 - 28,49	32	179,7	99,8	85,5	39	6	3.207,00 28000
28,50 - 28,99	32	181,8	101,5	87,0	39	6	3.246,00 28500
29,00 - 29,49	32	183,9	103,3	88,5	39	6	3.283,00 29000
29,50 - 30,00	32	186,0	105,0	90,0	39	6	3.322,00 29500

### 11 905 ...

DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Fastspændingsmoment Nm	DKK TT
14,00 - 14,49	16	137,9	79,8	72,5	20	0,9	2.143,00 14000
14,50 - 14,99	16	141,0	82,5	75,0	20	0,9	2.143,00 14500
15,00 - 15,49	20	146,1	85,3	77,5	25	0,9	2.143,00 15000
15,50 - 15,99	20	149,2	88,0	80,0	25	0,9	2.143,00 15500
16,00 - 16,49	20	152,3	90,8	82,5	25	1,2	2.334,00 16000
16,50 - 16,99	20	155,4	93,5	85,0	25	1,2	2.334,00 16500
17,00 - 17,49	20	158,5	96,3	87,5	25	1,2	2.334,00 17000
17,50 - 17,99	20	161,6	99,0	90,0	25	1,2	2.334,00 17500
18,00 - 18,49	20	164,7	101,8	92,5	25	2,2	2.483,00 18000
18,50 - 18,99	20	167,8	104,5	95,0	25	2,2	2.483,00 18500
19,00 - 19,49	25	176,9	107,3	97,5	30	2,2	2.483,00 19000
19,50 - 19,99	25	180,0	110,0	100,0	30	2,2	2.483,00 19500
20,00 - 20,49	25	183,1	112,8	102,5	30	2,2	2.622,00 20000
20,50 - 20,99	25	186,2	115,5	105,0	30	2,2	2.622,00 20500
21,00 - 21,49	25	189,3	118,3	107,5	30	2,2	2.846,00 21000
21,50 - 21,99	25	192,4	121,0	110,0	30	2,2	2.884,00 21500
22,00 - 22,49	25	195,5	123,8	112,5	30	3,2	2.922,00 22000
22,50 - 22,99	25	198,6	126,5	115,0	30	3,2	2.960,00 22500
23,00 - 23,49	25	201,7	129,3	117,5	30	3,2	2.999,00 23000
23,50 - 23,99	25	204,8	132,0	120,0	30	3,2	3.036,00 23500
24,00 - 24,49	32	211,9	134,8	122,5	39	5	3.075,00 24000
24,50 - 24,99	32	215,0	137,5	125,0	39	5	3.113,00 24500
25,00 - 25,49	32	218,1	140,3	127,5	39	5	3.151,00 25000
25,50 - 25,99	32	221,2	143,0	130,0	39	5	3.190,00 25500
26,00 - 26,49	32	224,3	145,8	132,5	39	6	3.228,00 26000
26,50 - 26,99	32	227,4	148,5	135,0	39	6	3.266,00 26500
27,00 - 27,49	32	230,5	151,3	137,5	39	6	3.304,00 27000
27,50 - 27,99	32	233,6	154,0	140,0	39	6	3.343,00 27500
28,00 - 28,49	32	236,7	156,8	142,5	39	6	3.380,00 28000
28,50 - 28,99	32	239,8	159,5	145,0	39	6	3.418,00 28500
29,00 - 29,49	32	242,9	162,3	147,5	39	6	3.457,00 29000
29,50 - 30,00	32	246,0	165,0	150,0	39	6	3.495,00 29500



### 80 950 ...

Reservevedele DC	DKK Y7	060
14,00 - 15,99	T08 - IP	57,00 060
16,00 - 17,99	T08 - IP	57,00 060
18,00 - 21,99	T10 - IP	61,00 062
22,00 - 23,99	T10 - IP	61,00 062
24,00 - 25,99	T15 - IP	65,00 063
26,00 - 30,00	T20 - IP	72,00 064



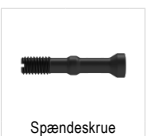
### 80 950 ...

DKK Y7	043
T08 - IP	46,00 043
T10 - IP	51,00 053
T15 - IP	51,00 054
T20 - IP	51,00 055



### 80 950 ...

DKK Y7	191
0,5 - 2,0 Nm	1.147,00 191
0,5 - 2,0 Nm	1.147,00 191
2,0 - 7,0 Nm	1.272,00 193
2,0 - 7,0 Nm	1.272,00 193
2,0 - 7,0 Nm	1.272,00 193
2,0 - 7,0 Nm	1.272,00 193



### 11 950 ...

DKK TT	00100
M2,2x13 - 08IP	115,00 00100
M2,5x15 - 08IP	132,00 00200
M3,0x17 - 10IP	142,00 00300
M3,5x21 - 10IP	142,00 00400
M4,0x23 - 15IP	155,00 00500
M4,5x25 - 20IP	172,00 00600



## MultiChange – Produktoversigt

Det yderst stabile system "MultiChange" med udskiftelige borspidser giver mulighed for et ekstremt hurtigt værktøjsskift. Med sin høje stabilitet og rundløbsnøjagtighed er systemet med udskiftelige borspidser samtidigt det mest præcise system på markedet. På de efterfølgende sider ses udskiftelige hoveder til næsten alle anvendelser.

### Udskiftelige hoveder

#### → Kapitel 2, Hårdmetal bor

Side 2|107

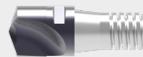
HM NC-forbor

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm  
NOF 2

SIG 90°



SIG 120°



SIG 142°

#### → Kapitel 4, Rivaler og forsænkere

Side 4|18 + 4|19

Udskiftelige rivalhoveder

Ø 8,00 – 30,20 mm



Gennemgående hul

Ø 12,20 – 30,20 mm



Bundhul

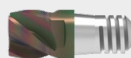
#### → Kapitel 14, Hårdmetal fræsere

Side 14|198 – 14|202

HM-hjørnefræsere

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm /  
ZEFP 3+4

Type PCR-UNI



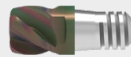
Type PCR-ALU



Type N

HM-torusfræsere

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 3+4



Type W



Type N

HM-skrub-sletfræsere

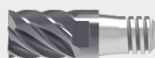
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 4+6



Type NF

HM-sletfræsere

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 6



Type N

HM-radiusfræsere

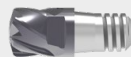
Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 4



Type N

HM-High Feed fræsere

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 6



Type N

HM-konkav radius fræsere

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 6



Type N

HM-afgratningsfræsere

Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 4+6



Type N



Type N

NOF / ZEFP = Antal skær

### Holder

#### → Kataloget – Opspændingsteknik, Kapitel 16 Tilbehør

Side 16|259 – 16|261

#### OAL 60 – 90 mm



konisk 87°/stål



cylindrisk\*/stål

#### OAL 85 – 120 mm



konisk 87°/stål



cylindrisk\*/stål



konisk 87°/HM



cylindrisk\*/HM

#### OAL 110 – 150 mm



konisk 87°/HM



cylindrisk\*/HM

#### OAL 150 – 200 mm



konisk 87°/HM



cylindrisk\*/stål



cylindrisk\*/HM

#### OAL 200 – 250 mm



cylindrisk\*/stål

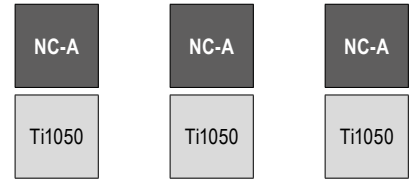
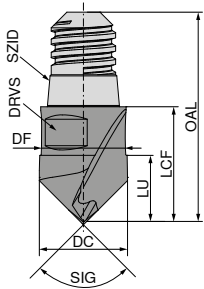


cylindrisk\*/HM

\* kun betinget egnet til fræsning

# MultiChange – NC-forbor

▲ KLG = Koblingsstørrelse  
▲ NOF = skærantal



SIG 90° HM		SIG 120° HM		SIG 142° HM	
10 709 ...		10 712 ...		10 714 ...	
DKK		DKK		DKK	
T7		T7		T7	
407,00	080	407,00	080	407,00	080
449,00	100	449,00	100	449,00	100
576,00	120	576,00	120	576,00	120
818,00	160	818,00	160	818,00	160
1.192,00	200	1.192,00	200	1.192,00	200

DC mm	SZID	LU mm	DF mm	LCF mm	OAL mm	NOF	DRVS mm	Fastspændingsmoment Nm	a <sub>p</sub> max. mm
8	06	6,0	7,8	11	20,4	2	6	5	4
10	08	7,5	9,8	13	26,9	2	8	12,5	5
12	10	9,0	11,8	16	30,1	2	10	15	6
16	12	12,0	15,8	20	37,3	2	13	20	8
20	16	15,0	19,8	25	47,2	2	16	25	10

P	●	●	●
M	●	●	●
K	●	●	●
N	●	●	●
S			
H			
O			

→ v<sub>c</sub> side 148

**i** Koblingsstørrelse 06 og 08 skal monteres med en momentnøgle.  
Under ustabile forhold skal bearbejdningsparameterne reduceres.

## Materialeeksempler til skæredatatabellerne

	Materialeundergruppe	Indeks	Sammensætning / struktur / varmebehandling	Styrke N/mm <sup>2</sup> / HB / HRC	Materiale- nummer	Materiale- betegnelse	Materiale- nummer	Materiale- betegnelse	
P	Ulegeret stål	P.1.1	< 0,15 % C	Udgødet	420 N/mm <sup>2</sup> / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	Udgødet	640 N/mm <sup>2</sup> / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		Sejhærdet	840 N/mm <sup>2</sup> / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	Udgødet	910 N/mm <sup>2</sup> / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		Sejhærdet	1010 N/mm <sup>2</sup> / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Lavtlegeret stål	P.2.1		Udgødet	610 N/mm <sup>2</sup> / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		Sejhærdet	930 N/mm <sup>2</sup> / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		Sejhærdet	1010 N/mm <sup>2</sup> / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		Sejhærdet	1200 N/mm <sup>2</sup> / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Højtlegeret stål og højtlegeret værktøjsstål	P.3.1		Udgødet	680 N/mm <sup>2</sup> / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		Hærdet og anløbet	1100 N/mm <sup>2</sup> / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		Hærdet og anløbet	1300 N/mm <sup>2</sup> / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Rustfrit stål	P.4.1	Ferritisk / martensitisk	Udgødet	680 N/mm <sup>2</sup> / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	Martensitisk	Sejhærdet	1010 N/mm <sup>2</sup> / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Rustfrit stål	M.1.1	Austenitisk / austenitisk-ferritisk	Underkølet	610 N/mm <sup>2</sup> / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	Austenitisk	Sejhærdet	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	Austenitisk / ferritisk (Duplex)		780 N/mm <sup>2</sup> / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Gråt støbejern	K.1.1	Perlitisk / ferritisk		350 N/mm <sup>2</sup> / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	Perlitisk (martensitisk)		500 N/mm <sup>2</sup> / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Støbejern med kuglegrafit	K.2.1	Ferritisk		540 N/mm <sup>2</sup> / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	Perlitisk		845 N/mm <sup>2</sup> / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Aduceret støbejern	K.3.1	Ferritisk		440 N/mm <sup>2</sup> / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	Perlitisk		780 N/mm <sup>2</sup> / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Aluminium – smedelegering	N.1.1	Ikke hærdbar		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	Hærdbar	Hærdet	340 N/mm <sup>2</sup> / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminium – støbelegering	N.2.1	≤ 12 % Si, ikke hærdbar		250 N/mm <sup>2</sup> / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, hærdbar	Hærdet	300 N/mm <sup>2</sup> / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, ikke hærdbar		440 N/mm <sup>2</sup> / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Kobber og kobberlegeringer (brønde / messing)	N.3.1	Automatlegeringer, PB > 1 %		375 N/mm <sup>2</sup> / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm <sup>2</sup> / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, blyfri kobber og elektrolytkobber		340 N/mm <sup>2</sup> / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Magnesiumlegeringer	N.4.1	Magnesium og magnesium-legeringer		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
	S	Varmebestandige legeringer	S.1.1	Fe-basis	Udgødet	680 N/mm <sup>2</sup> / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865
S.1.2			Hærdet		950 N/mm <sup>2</sup> / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
S.2.1			Ni- eller Co basis	Udgødet	840 N/mm <sup>2</sup> / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
S.2.2				Hærdet	1180 N/mm <sup>2</sup> / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
S.2.3				Støbt	1080 N/mm <sup>2</sup> / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
Titanlegeringer		S.3.1	Rentitan		400 N/mm <sup>2</sup>	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Alpha- + Beta legeringer	Hærdet	1050 N/mm <sup>2</sup> / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Beta legeringer		1400 N/mm <sup>2</sup> / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Hærdet stål	H.1.1		Hærdet og anløbet	46–55 HRC				
		H.1.2		Hærdet og anløbet	56–60 HRC				
		H.1.3		Hærdet og anløbet	61–65 HRC				
		H.1.4		Hærdet og anløbet	66–70 HRC				
	Hårdt støbegods	H.2.1		Støbt	400 HB				
	Hærdet støbejern	H.3.1		Hærdet og anløbet	55 HRC				
O	Ikke-metalliske materialer	O.1.1	Kunststoffer, duroplastisk		≤ 150 N/mm <sup>2</sup>				
		O.1.2	Kunststoffer, termoplastisk		≤ 100 N/mm <sup>2</sup>				
		O.2.1	Aramidfiberforstærket		≤ 1000 N/mm <sup>2</sup>				
		O.2.2	Glas-/kulfiberforstærket		≤ 1000 N/mm <sup>2</sup>				
		O.3.1	Grafit						

\* Brudstyrke

## Vejledende skæredata – WTX – Ti

2

Indeks	10 786 ..., 10 787 ...											
	3xD / 5xD											
	med IK	> Ø 2,5-3	> Ø 3-4	> Ø 4-5	> Ø 5-6	> Ø 6-8	> Ø 8-10	> Ø 10-12	> Ø 12-14	> Ø 14-16	> Ø 16-18	> Ø 18-20
	$v_c$ (m/min)	$f$ (mm/O)										
P.1.1												
P.1.2	130	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.1.3	130	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.1.4	115	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.1.5	115	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.2.1												
P.2.2												
P.2.3	115	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.2.4	90	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3	55	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.4.1	75	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1												
K.1.2												
K.2.1												
K.2.2												
K.3.1												
K.3.2												
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1	45	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.1.2	45	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.2.1	40	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.2.2	40	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.2.3	40	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.3.1	55	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.3.2	45	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!  
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

## Vejledende skæredata – WTX – UNI

Indeks	11 776 ..., 11 777 ..., 11 778 ..., 11 779 ..., 11 780 ..., 11 781 ...							
	3xD							
	Uden IK	med IK	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	Ø 20–25
	v <sub>c</sub> (m/min)		f (mm/O)					
P.1.1	110	120	0,13	0,18	0,25	0,30	0,34	0,37
P.1.2	105	115	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36
P.1.3	100	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	0,34
P.1.4	95	105	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30	0,32
P.1.5	90	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	0,30
P.2.1	105	120	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,44
P.2.2	95	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	0,40
P.2.3	85	100	0,13	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36
P.2.4	65	75	0,12	0,16	0,21	0,26	0,29	0,32
P.3.1	70	85	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36
P.3.2	60	65	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	0,29
P.3.3	50	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21	0,23
P.4.1	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24
P.4.2	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24
M.1.1								
M.2.1								
M.3.1								
K.1.1	85	120	0,17	0,26	0,36	0,45	0,52	0,56
K.1.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45
K.2.1	100	160	0,17	0,25	0,34	0,42	0,48	0,52
K.2.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45
K.3.1	80	90	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	0,48
K.3.2	70	80	0,14	0,19	0,25	0,31	0,35	0,38
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1								
S.1.2								
S.2.1								
S.2.2								
S.2.3								
S.3.1								
S.3.2								
S.3.3								
H.1.1	25	25	0,06	0,08	0,11	0,14	0,15	0,17
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1	35	35	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	0,22
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspringning, materiale og maskintype!  
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Indeks	11 782 ..., 11 783 ..., 11 784 ..., 11 785 ..., 11 786 ..., 11 787 ...									11 788 ..., 11 789 ..., 11 790 ...					
	5xD									8xD					
	Uden IK	med IK	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20	Ø 20-25		med IK	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20
	v <sub>c</sub> (m/min)		f (mm/O)							v <sub>c</sub> (m/min)	f (mm/O)				
P.1.1	110	120	0,13	0,18	0,25	0,30	0,34	0,37	110	0,13	0,18	0,25	0,30	0,34	
P.1.2	105	115	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36	105	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	
P.1.3	100	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	0,34	100	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	
P.1.4	95	105	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30	0,32	95	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30	
P.1.5	90	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	0,30	90	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	
P.2.1	105	120	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,44	105	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	
P.2.2	95	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	0,40	95	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	
P.2.3	85	100	0,13	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36	85	0,13	0,18	0,24	0,29	0,33	
P.2.4	65	75	0,12	0,16	0,21	0,26	0,29	0,32	65	0,12	0,16	0,21	0,26	0,29	
P.3.1	70	85	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36	70	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	
P.3.2	60	65	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	0,29	60	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	
P.3.3	50	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21	0,23	50	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21	
P.4.1	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24	50	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	
P.4.2	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24	50	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	
M.1.1															
M.2.1															
M.3.1															
K.1.1	85	120	0,17	0,26	0,36	0,45	0,52	0,56	85	0,17	0,26	0,36	0,45	0,52	
K.1.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45	75	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	
K.2.1	100	160	0,17	0,25	0,34	0,42	0,48	0,52	100	0,17	0,25	0,34	0,42	0,48	
K.2.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45	75	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	
K.3.1	80	90	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	0,48	80	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	
K.3.2	70	80	0,14	0,19	0,25	0,31	0,35	0,38	70	0,14	0,19	0,25	0,31	0,35	
N.1.1															
N.1.2															
N.2.1															
N.2.2															
N.2.3															
N.3.1															
N.3.2															
N.3.3															
N.4.1															
S.1.1															
S.1.2															
S.2.1															
S.2.2															
S.2.3															
S.3.1															
S.3.2															
S.3.3															
H.1.1	25	25	0,06	0,08	0,11	0,14	0,15	0,17	25	0,06	0,08	0,11	0,14	0,15	
H.1.2															
H.1.3															
H.1.4															
H.2.1	35	35	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	0,22	35	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	
H.3.1															
O.1.1															
O.1.2															
O.2.1															
O.2.2															
O.3.1															

## Vejledende skæredata – WTX – VA

Indeks	10 731 ..., 10 734 ...							10 740 ..., 10 745 ...						
	3xD							5xD						
	Uden IK	med IK	Ø 2-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20	Uden IK	med IK	Ø 2-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20
	v <sub>c</sub> (m/min)		f (mm/O)					v <sub>c</sub> (m/min)		f (mm/O)				
P.1.1	100	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25	100	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	95	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	95	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	90	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23	90	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	85	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	85	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	80	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20	80	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	95	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29	95	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	85	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27	85	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	75	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	75	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	60	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21	60	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	65	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	65	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	55	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20	55	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	35	55	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	35	55	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.2.1	30	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	30	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
M.3.1	30	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	30	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
K.1.1	85	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	85	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	100	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43	100	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	80	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40	80	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	70	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32	70	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1	220	330	0,10	0,16	0,22	0,30	0,33	220	330	0,10	0,16	0,22	0,30	0,33
N.1.2	200	300	0,09	0,12	0,20	0,25	0,30	200	300	0,09	0,12	0,20	0,25	0,30
N.2.1	180	250	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39	180	250	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.2.2	150	220	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39	150	220	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.2.3	120	180	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39	120	180	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.3.1	160	200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	160	200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
N.3.2	90	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	90	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
N.3.3	100	140	0,12	0,15	0,21	0,25	0,28	100	140	0,12	0,15	0,21	0,25	0,28
N.4.1														
S.1.1	20	30	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	20	30	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
S.1.2	15	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	15	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.1	15	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	15	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.2	10	15	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14	10	15	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
S.2.3	10	15	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	10	15	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.3.1														
S.3.2	20	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	20	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
S.3.3	15	25	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14	15	25	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
H.1.1														
H.1.2														
H.1.3														
H.1.4														
H.2.1														
H.3.1														
O.1.1														
O.1.2														
O.2.1														
O.2.2														
O.3.1														



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!  
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Indeks	10 770 ...					
	8xD					
	med IK	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20
	v <sub>c</sub> (m/min)	f (mm/O)				
P.1.1	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	55	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.2.1	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
M.3.1	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
K.1.1	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1	330	0,10	0,16	0,22	0,30	0,33
N.1.2	300	0,09	0,12	0,20	0,25	0,30
N.2.1	250	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.2.2	220	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.2.3	180	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.3.1	200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
N.3.2	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
N.3.3	140	0,12	0,15	0,21	0,25	0,28
N.4.1						
S.1.1	30	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
S.1.2	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.1	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.2	15	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
S.2.3	15	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.3.1						
S.3.2	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
S.3.3	25	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						



## Vejledende skæredata – WTX – Speed UNI

Indeks	10 781 ...						10 771 ...					
	3xD						5xD					
	med IK	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	med IK	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	$v_c$ (m/min)	$f$ (mm/O)					$v_c$ (m/min)	$f$ (mm/O)				
P.1.1	185	0,17	0,24	0,33	0,40	0,45	185	0,17	0,24	0,33	0,40	0,45
P.1.2	180	0,16	0,23	0,31	0,38	0,43	180	0,16	0,23	0,31	0,38	0,43
P.1.3	170	0,16	0,22	0,30	0,36	0,41	170	0,16	0,22	0,30	0,36	0,41
P.1.4	160	0,15	0,21	0,28	0,35	0,39	160	0,15	0,21	0,28	0,35	0,39
P.1.5	155	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	155	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
P.2.1	185	0,20	0,29	0,39	0,47	0,53	185	0,20	0,29	0,39	0,47	0,53
P.2.2	170	0,18	0,26	0,35	0,43	0,49	170	0,18	0,26	0,35	0,43	0,49
P.2.3	155	0,17	0,24	0,32	0,39	0,44	155	0,17	0,24	0,32	0,39	0,44
P.2.4	120	0,16	0,21	0,28	0,34	0,38	120	0,16	0,21	0,28	0,34	0,38
P.3.1	130	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	130	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44
P.3.2	100	0,14	0,20	0,26	0,32	0,36	100	0,14	0,20	0,26	0,32	0,36
P.3.3	100	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28	100	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28
P.4.1	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29
P.4.2	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29
M.1.1	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
M.2.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19
M.3.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19
K.1.1	150	0,18	0,28	0,40	0,49	0,56	150	0,18	0,28	0,40	0,49	0,56
K.1.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45
K.2.1	200	0,18	0,27	0,37	0,46	0,52	200	0,18	0,27	0,37	0,46	0,52
K.2.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45
K.3.1	115	0,18	0,25	0,34	0,42	0,48	115	0,18	0,25	0,34	0,42	0,48
K.3.2	100	0,15	0,21	0,28	0,34	0,38	100	0,15	0,21	0,28	0,34	0,38
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!  
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Indeks	10 782 ...						
	8xD						
	med IK	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20	
	v <sub>c</sub> (m/min)	f (mm/O)					
P.1.1	185	0,17	0,24	0,33	0,40	0,45	
P.1.2	180	0,16	0,23	0,31	0,38	0,43	
P.1.3	170	0,16	0,22	0,30	0,36	0,41	
P.1.4	160	0,15	0,21	0,28	0,35	0,39	
P.1.5	155	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	
P.2.1	185	0,20	0,29	0,39	0,47	0,53	
P.2.2	170	0,18	0,26	0,35	0,43	0,49	
P.2.3	155	0,17	0,24	0,32	0,39	0,44	
P.2.4	120	0,16	0,21	0,28	0,34	0,38	
P.3.1	130	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	
P.3.2	100	0,14	0,20	0,26	0,32	0,36	
P.3.3	100	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28	
P.4.1	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29	
P.4.2	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29	
M.1.1	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	
M.2.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	
M.3.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	
K.1.1	150	0,18	0,28	0,40	0,49	0,56	
K.1.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45	
K.2.1	200	0,18	0,27	0,37	0,46	0,52	
K.2.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45	
K.3.1	115	0,18	0,25	0,34	0,42	0,48	
K.3.2	100	0,15	0,21	0,28	0,34	0,38	
N.1.1							
N.1.2							
N.2.1							
N.2.2							
N.2.3							
N.3.1							
N.3.2							
N.3.3							
N.4.1							
S.1.1							
S.1.2							
S.2.1							
S.2.2							
S.2.3							
S.3.1							
S.3.2							
S.3.3							
H.1.1							
H.1.2							
H.1.3							
H.1.4							
H.2.1							
H.3.1							
O.1.1							
O.1.2							
O.2.1							
O.2.2							
O.3.1							

## Vejledende skæredata – WTX – Feed UNI

Indeks	10 789 ...								
	5xD								
	med IK	Ø 4–6	Ø 6–7	Ø 7–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–15	Ø 15–17	Ø 17–20
	$v_c$ (m/min)	$f$ (mm/O)							
P.1.1	125	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63
P.1.2	120	0,27	0,32	0,35	0,40	0,46	0,52	0,56	0,60
P.1.3	115	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57
P.1.4	110	0,24	0,29	0,32	0,36	0,41	0,47	0,51	0,54
P.1.5	105	0,23	0,27	0,30	0,34	0,39	0,44	0,48	0,52
P.2.1	125	0,33	0,40	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
P.2.2	115	0,30	0,36	0,40	0,45	0,51	0,58	0,63	0,68
P.2.3	105	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61
P.2.4	80	0,25	0,29	0,32	0,36	0,41	0,46	0,50	0,54
P.3.1	85	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61
P.3.2	70	0,23	0,27	0,30	0,33	0,38	0,43	0,47	0,50
P.3.3	70	0,18	0,22	0,24	0,26	0,30	0,33	0,36	0,38
P.4.1	70	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40
P.4.2	70	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40
M.1.1	55	0,13	0,16	0,18	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30
M.2.1	50	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26
M.3.1	50	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26
K.1.1	140	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95
K.1.2	115	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
K.2.1	185	0,37	0,45	0,50	0,57	0,66	0,75	0,82	0,88
K.2.2	115	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
K.3.1	105	0,35	0,42	0,47	0,53	0,61	0,69	0,76	0,81
K.3.2	90	0,29	0,35	0,38	0,43	0,49	0,55	0,60	0,64
N.1.1	380	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63
N.1.2	345	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57
N.2.1	290	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.2.2	255	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.2.3	205	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.3.1	230	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95
N.3.2	140	0,24	0,29	0,33	0,37	0,43	0,48	0,53	0,57
N.3.3									
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1									
S.2.2									
S.2.3									
S.3.1									
S.3.2									
S.3.3									
H.1.1									
H.1.2									
H.1.3									
H.1.4									
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!  
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Indeks	10 794 ..., 10 796 ...									
	8xD / 12xD									
	med IK	Ø 4-6	Ø 6-7	Ø 7-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-15	Ø 15-17	Ø 17-20	
	$v_c$ (m/min)	$f$ (mm/O)								
P.1.1	125	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63	
P.1.2	120	0,27	0,32	0,35	0,40	0,46	0,52	0,56	0,60	
P.1.3	115	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57	
P.1.4	110	0,24	0,29	0,32	0,36	0,41	0,47	0,51	0,54	
P.1.5	105	0,23	0,27	0,30	0,34	0,39	0,44	0,48	0,52	
P.2.1	125	0,33	0,40	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75	
P.2.2	115	0,30	0,36	0,40	0,45	0,51	0,58	0,63	0,68	
P.2.3	105	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61	
P.2.4	80	0,25	0,29	0,32	0,36	0,41	0,46	0,50	0,54	
P.3.1	85	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61	
P.3.2	70	0,23	0,27	0,30	0,33	0,38	0,43	0,47	0,50	
P.3.3	70	0,18	0,22	0,24	0,26	0,30	0,33	0,36	0,38	
P.4.1	70	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40	
P.4.2	70	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40	
M.1.1	55	0,13	0,16	0,18	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	
M.2.1	50	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	
M.3.1	50	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	
K.1.1	140	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95	
K.1.2	115	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75	
K.2.1	185	0,37	0,45	0,50	0,57	0,66	0,75	0,82	0,88	
K.2.2	115	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75	
K.3.1	105	0,35	0,42	0,47	0,53	0,61	0,69	0,76	0,81	
K.3.2	90	0,29	0,35	0,38	0,43	0,49	0,55	0,60	0,64	
N.1.1	380	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63	
N.1.2	345	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57	
N.2.1	290	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75	
N.2.2	255	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75	
N.2.3	205	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75	
N.3.1	230	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95	
N.3.2	140	0,24	0,29	0,33	0,37	0,43	0,48	0,53	0,57	
N.3.3										
N.4.1										
S.1.1										
S.1.2										
S.2.1										
S.2.2										
S.2.3										
S.3.1										
S.3.2										
S.3.3										
H.1.1										
H.1.2										
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1										
O.1.1										
O.1.2										
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1										

## Vejledende skæredata – WTX – Speed VA

Indeks	10 773 ...						10 774 ...					
	5xD						12xD					
	med IK	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	med IK	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	$v_c$ (m/min)	$f$ (mm/O)					$v_c$ (m/min)	$f$ (mm/O)				
P.1.1	165	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	160	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	150	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	145	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	135	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	165	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	150	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	135	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	105	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	115	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	90	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	90	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	70	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	70	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	80	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25	55	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.2.1	75	0,08	0,11	0,15	0,19	0,21	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
M.3.1	75	0,08	0,11	0,15	0,19	0,21	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
K.1.1	150	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	125	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	200	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	125	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	115	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	100	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1							200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
N.3.2	145	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1	35	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	30	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
S.1.2	25	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.1	25	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.2	20	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	15	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
S.2.3	20	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	15	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.3.1												
S.3.2	35	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
S.3.3	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	25	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopsæmning, materiale og maskintype!  
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

## Vejledende skæredata – WTX – H

2

Indeks	10 777 ...								
	Uden IK $v_c$ (m/min)	3xD							
		Ø 2-3	Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-14
		f (mm/O)							
P.1.1	80	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
P.1.2	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.1.3	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.1.4	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.1.5	80	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
P.2.1	75	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
P.2.2	70	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22
P.2.3	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.2.4	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.3.1									
P.3.2									
P.3.3									
P.4.1									
P.4.2									
M.1.1									
M.2.1									
M.3.1									
K.1.1	85	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	0,34
K.1.2	80	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	0,34
K.2.1	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
K.2.2	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
K.3.1	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
K.3.2	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
N.1.1									
N.1.2									
N.2.1									
N.2.2									
N.2.3									
N.3.1									
N.3.2									
N.3.3									
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1									
S.2.2									
S.2.3									
S.3.1									
S.3.2									
S.3.3									
H.1.1	30	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
H.1.2	15	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
H.1.3	10	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07
H.1.4	10	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!  
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

## Vejledende skæredata – WTX – Quattro 4F

Indeks	10 735 ...						10 736 ...					
	5xD						8xD					
	med IK	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20	med IK	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20
	$v_c$ (m/min)	f (mm/O)					$v_c$ (m/min)	f (mm/O)				
P.1.1	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31
P.1.2	105	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30	105	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30
P.1.3	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28
P.1.4	95	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27	95	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27
P.1.5	90	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26	90	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26
P.2.1	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
P.2.2	100	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34	100	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34
P.2.3	90	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	90	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
P.2.4	70	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27	70	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27
P.3.1	75	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	75	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
P.3.2	60	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25	60	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25
P.3.3	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
P.4.1	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
P.4.2	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1	25	0,05	0,07	0,09	0,12	0,13	25	0,05	0,07	0,09	0,12	0,13
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!  
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Indeks	10 737 ...						
	12xD						
	med IK	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20	
	$v_c$ (m/min)	f (mm/O)					
P.1.1	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	
P.1.2	105	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30	
P.1.3	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	
P.1.4	95	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27	
P.1.5	90	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26	
P.2.1	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	
P.2.2	100	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34	
P.2.3	90	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	
P.2.4	70	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27	
P.3.1	75	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	
P.3.2	60	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25	
P.3.3	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	
P.4.1	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	
P.4.2	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	
M.1.1							
M.2.1							
M.3.1							
K.1.1	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	
K.1.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	
K.2.1	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43	
K.2.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	
K.3.1	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40	
K.3.2	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32	
N.1.1							
N.1.2							
N.2.1							
N.2.2							
N.2.3							
N.3.1							
N.3.2							
N.3.3							
N.4.1							
S.1.1							
S.1.2							
S.2.1							
S.2.2							
S.2.3							
S.3.1							
S.3.2							
S.3.3							
H.1.1	25	0,05	0,07	0,09	0,12	0,13	
H.1.2							
H.1.3							
H.1.4							
H.2.1	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	
H.3.1							
O.1.1							
O.1.2							
O.2.1							
O.2.2							
O.3.1							



## Vejledende skæredata – WTX – AL

Indeks	10 791 ...											
	5xD											
	med IK	Ø 2-3	Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-14	Ø 14-16	Ø 16-18	Ø 18-20
	$v_c$ (m/min)	$f$ (mm/O)										
P.1.1												
P.1.2												
P.1.3												
P.1.4												
P.1.5												
P.2.1												
P.2.2												
P.2.3												
P.2.4												
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3												
P.4.1												
P.4.2												
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1												
K.1.2												
K.2.1												
K.2.2												
K.3.1												
K.3.2												
N.1.1	360	0,15	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.1.2	400	0,15	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.2.1	360	0,20	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.2	400	0,20	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.3	350	0,15	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.3.1	200	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.2	200	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.3	160	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!  
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Indeks	10 792 ...											
	med IK v <sub>c</sub> (m/min)	8xD										f (mm/O)
		Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-14	Ø 14-16	Ø 16-18	Ø 18-20	
P.1.1												
P.1.2												
P.1.3												
P.1.4												
P.1.5												
P.2.1												
P.2.2												
P.2.3												
P.2.4												
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3												
P.4.1												
P.4.2												
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1												
K.1.2												
K.2.1												
K.2.2												
K.3.1												
K.3.2												
N.1.1	320	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55	0,55
N.1.2	360	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55	0,55
N.2.1	320	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60	0,60
N.2.2	360	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60	0,60
N.2.3	310	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55	0,55
N.3.1	160	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42	0,42
N.3.2	160	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42	0,42
N.3.3	140	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42	0,42
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												

## Vejledende skæredata – WTX – AL

Indeks	10 793 ...										
	12xD										
	med IK	Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-14	Ø 14-16	Ø 16-18	Ø 18-20
	$v_c$ (m/min)	$f$ (mm/O)									
P.1.1											
P.1.2											
P.1.3											
P.1.4											
P.1.5											
P.2.1											
P.2.2											
P.2.3											
P.2.4											
P.3.1											
P.3.2											
P.3.3											
P.4.1											
P.4.2											
M.1.1											
M.2.1											
M.3.1											
K.1.1											
K.1.2											
K.2.1											
K.2.2											
K.3.1											
K.3.2											
N.1.1	250	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.1.2	280	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.2.1	250	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.2	280	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.3	245	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.3.1	150	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.2	150	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.3	120	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!  
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

## Vejledende skæredata – WTX – HFDS – High Feed bor

Indeks	10 797 ...						10 798 ...					
	3xD						5xD					
	med lK	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	med lK	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16
	v <sub>c</sub> (m/min)	f (mm/O)					v <sub>c</sub> (m/min)	f (mm/O)				
P.1.1	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.1.2	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.1.3	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.1.4	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.1.5	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.2.1	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.2.2	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.2.3	90	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	90	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.2.4	90	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	90	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.3.1	85	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	85	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
P.3.2	70	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	70	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
P.3.3	70	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	70	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
P.4.1	65	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	65	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
P.4.2	65	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	65	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
M.1.1	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6
M.2.1	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6
M.3.1	55	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6	55	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6
K.1.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.1.2	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.2.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.2.2	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.3.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.3.2	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
N.3.2	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
N.3.3	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
N.4.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1	110	0,6	0,6	0,8	0,9	1,0	110	0,6	0,6	0,8	0,9	1,0



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!  
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

## Vejledende skæredata – WTX – 180

Indeks	10 720 ...					
	3xD					
	med IK	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	$v_c$ (m/min)	f (mm/O)				
P.1.1	90	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	85	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	80	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	75	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	70	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	90	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	80	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	70	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	55	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	60	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	50	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	45	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.2.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
M.3.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
K.1.1	95	0,12	0,19	0,26	0,33	0,38
K.1.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
K.2.1	130	0,12	0,18	0,25	0,30	0,35
K.2.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
K.3.1	70	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
K.3.2	65	0,10	0,14	0,18	0,22	0,25
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

Indeks	10 721 ...					
	5xD					
	med IK $v_c$ (m/min)	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20
		$f$ (mm/O)				
P.1.1	90	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	85	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	80	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	75	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	70	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	90	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	80	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	70	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	55	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	60	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	50	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	45	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.2.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
M.3.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
K.1.1	95	0,12	0,19	0,26	0,33	0,38
K.1.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
K.2.1	130	0,12	0,18	0,25	0,30	0,35
K.2.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
K.3.1	70	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
K.3.2	65	0,10	0,14	0,18	0,22	0,25
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

**Tips til anvendelse:****Forboring med reduceret tilspænding**

1. Multipliser tilspænding  $f$  i mm/o med korrektionsfaktor  $A_k$
2. Forboring med reduceret tilspænding, indtil værktøjet er i indgreb med  $0,25xD$
3. Tilbagetrækning med dobbelt tilspændingshastighed – kun i emner med egnet overflade  
  
Denne arbejdsgang er nødvendig for at opnå maksimal effekt af boret!
4. Færdiggør hul med tilspænding  $f$  i mm/o uden udspåning

Korrektionsfaktorer  $A_k$  til  $f$  i mm/o ved forboring

Hældning emneoverflade	$A_k$ ved 3xD (10 720 ...)	$A_k$ ved 5xD (10 721 ...)
15°	0,5	0,25
30°	0,4	Anbefales ikke
45°	0,25	Anbefales ikke



Til forboring med WTX – 180 5xD på plane overflader (0° hældning) anbefaler vi et pilotbor (WTX – UNI 3xD).

## Vejledende skæredata – Type UNI

Indeks	11 706 ..., 11 707 ..., 11 709 ..., 11 710 ...																
	Uden IK $v_c$ (m/min)	3xD / 5xD															
		$\leq \emptyset 1$	$\emptyset 1-1,25$	$\emptyset 1,25-1,5$	$\emptyset 1,5-2$	$\emptyset 2-2,5$	$\emptyset 2,5-3$	$\emptyset 3-4$	$\emptyset 4-5$	$\emptyset 5-6$	$\emptyset 6-8$	$\emptyset 8-10$	$\emptyset 10-12$	$\emptyset 12-14$	$\emptyset 14-16$	$\emptyset 16-18$	$\emptyset 18-20$
		f (mm/O)															
P.1.1	90	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	55	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	55	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3																	
P.4.1																	
P.4.2																	
M.1.1																	
M.2.1																	
M.3.1																	
K.1.1	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1																	
N.1.2																	
N.2.1																	
N.2.2																	
N.2.3																	
N.3.1																	
N.3.2																	
N.3.3																	
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1																	
S.3.2																	
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!  
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Indeks	11 700 ..., 11 701 ..., 11 702 ..., 11 703 ...																
	med IK v <sub>c</sub> (m/min)	3xD / 5xD															
		≤ Ø 1	Ø 1-1,25	Ø 1,25-1,5	Ø 1,5-2	Ø 2-2,5	Ø 2,5-3	Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-14	Ø 14-16	Ø 16-18	Ø 18-20
		f (mm/O)															
P.1.1	115	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	95	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	85	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3	40	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.1	50	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	30	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1	115	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	90	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	90	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1	200	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
N.1.2	200	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
N.2.1	160	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
N.2.2	160	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
N.2.3	140	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
N.3.1	120	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
N.3.2	120	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
N.3.3	100	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1																	
S.3.2																	
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



## Vejledende skæredata – Type UNI

Indeks	11 704 ...										
	med IK v <sub>c</sub> (m/min)	8xD									
		Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
		f (mm/O)									
P.1.1	100	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	80	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	80	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	60	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	60	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.1	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1	100	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	80	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	80	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	80	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!  
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Indeks	11 705 ...											
	12xD											
	med IK	Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-14	Ø 14-16	Ø 16-18	Ø 18-20	
	$v_c$ (m/min)	$f$ (mm/O)										
P.1.1	90	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38	
P.1.2	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37	
P.1.3	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37	
P.1.4	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.1.5	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.2.1	80	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38	
P.2.2	70	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37	
P.2.3	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.2.4	55	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.3.1	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.3.2	55	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.3.3	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.4.1	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.4.2	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
M.1.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
M.2.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
M.3.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
K.1.1	90	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46	
K.1.2	75	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46	
K.2.1	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	
K.2.2	70	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	
K.3.1	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	
K.3.2	70	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												

## Vejledende skæredata – Type VA

Indeks	11 711 ..., 11 712 ...																
	Uden IK $v_c$ (m/min)	3xD															
		$\leq \emptyset 1$	$\emptyset 1-1,25$	$\emptyset 1,25-1,5$	$\emptyset 1,5-2$	$\emptyset 2-2,5$	$\emptyset 2,5-3$	$\emptyset 3-4$	$\emptyset 4-5$	$\emptyset 5-6$	$\emptyset 6-8$	$\emptyset 8-10$	$\emptyset 10-12$	$\emptyset 12-14$	$\emptyset 14-16$	$\emptyset 16-18$	$\emptyset 18-20$
		f (mm/O)															
P.1.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.1.2																	
P.1.3																	
P.1.4																	
P.1.5																	
P.2.1	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.2	60	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.3																	
P.2.4																	
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.4.2	30	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.1.1	35	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.2.1	35	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.3.1	35	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
K.1.1																	
K.1.2																	
K.2.1																	
K.2.2																	
K.3.1																	
K.3.2																	
N.1.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.1.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.1	130	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.2	130	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.3	110	0,03	0,04	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.3.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.3	225	0,03	0,04	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1	30	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.2	20	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1	100	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,2	0,21
O.1.2	80	0,002	0,004	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,14	0,15
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!  
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Indeks	11 713 ..., 11 714 ..., 11 715 ..., 11 716 ...																
	med IK v <sub>c</sub> (m/min)	3xD / 5xD															
		≤ Ø 1	Ø 1-1,25	Ø 1,25-1,5	Ø 1,5-2	Ø 2-2,5	Ø 2,5-3	Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-14	Ø 14-16	Ø 16-18	Ø 18-20
		f (mm/O)															
P.1.1	85	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.1.2																	
P.1.3																	
P.1.4																	
P.1.5																	
P.2.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.2	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.3																	
P.2.4																	
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1	55	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.4.2	40	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.1.1	45	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.2.1	45	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.3.1	45	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
K.1.1																	
K.1.2																	
K.2.1																	
K.2.2																	
K.3.1																	
K.3.2																	
N.1.1	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.1.2	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.3	140	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,2	0,23	0,24	0,26	0,27
N.3.1	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.2	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.3	280	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1	15	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.2.2	15	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.2.3	15	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.1	35	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.2	25	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1	120	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
O.1.2	100	0,002	0,004	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,14	0,15
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	

## Vejledende skæredata – type N – spiralbor

Indeks	10 700 ..., 10 710 ...														
	Uden IK	3xD / 5xD													
		≤ Ø 1	Ø 1–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
		f (mm/O)													
v <sub>c</sub> (m/min)															
P.1.1	75	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,2	0,24	0,28	0,31	0,35	0,40	0,45
P.1.2	65	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,2	0,24	0,28	0,31	0,35	0,40	0,45
P.1.3	65	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,2	0,24	0,28	0,31	0,35	0,40	0,45
P.1.4	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.1.5	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.2.1	70	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31	0,35	0,40	0,45
P.2.2	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.2.3	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.2.4	50	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.3.1	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.3.2	50	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.3.3															
P.4.1															
P.4.2															
M.1.1															
M.2.1															
M.3.1															
K.1.1	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.1.2	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.2.1	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.2.2	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.3.1	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.3.2	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
N.1.1	200	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.1.2	200	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.2.1	160	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.2.2	160	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.2.3	130	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.3.1	160	0,003	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20
N.3.2	160	0,003	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20
N.3.3	100	0,003	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20
N.4.1	200	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
S.1.1															
S.1.2															
S.2.1															
S.2.2															
S.2.3															
S.3.1	30	0,002	0,003	0,003	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
S.3.2	20	0,002	0,003	0,003	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
S.3.3															
H.1.1															
H.1.2															
H.1.3															
H.1.4															
H.2.1															
H.3.1															
O.1.1															
O.1.2															
O.2.1															
O.2.2															
O.3.1															



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspringning, materiale og maskintype!  
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

## Vejledende skæredata – WTX – SB

Indeks	10 767 ..., 10 772 ..., 10 783 ..., 10 788 ...					
	3xD					
	Uden IK	med IK	Ø 2-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16
	v <sub>c</sub> (m/min)		f (mm/O)			
P.1.1	110	120	0,13	0,18	0,25	0,30
P.1.2	105	115	0,12	0,18	0,24	0,29
P.1.3	100	110	0,12	0,17	0,23	0,28
P.1.4	95	105	0,11	0,16	0,21	0,26
P.1.5	90	100	0,11	0,15	0,20	0,25
P.2.1	105	120	0,15	0,22	0,29	0,36
P.2.2	95	110	0,14	0,20	0,27	0,33
P.2.3	85	100	0,13	0,18	0,24	0,29
P.2.4	65	75	0,12	0,16	0,21	0,26
P.3.1	70	85	0,12	0,18	0,24	0,29
P.3.2	60	65	0,11	0,15	0,20	0,24
P.3.3	50	65	0,09	0,12	0,15	0,19
P.4.1	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19
P.4.2	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19
M.1.1						
M.2.1						
M.3.1						
K.1.1	85	120	0,17	0,26	0,36	0,45
K.1.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36
K.2.1	100	160	0,17	0,25	0,34	0,42
K.2.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36
K.3.1	80	90	0,16	0,23	0,32	0,39
K.3.2	70	80	0,14	0,19	0,25	0,31
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1	25	25	0,06	0,08	0,11	0,14
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1	35	35	0,08	0,11	0,14	0,18
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!  
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

## Vejledende skæredata – WTX – Mini

Indeks	11 770 ...				
	5xD				
	Uden IK	≤ Ø 1,0	> Ø 1,0–1,5	> Ø 1,5–2,0	> Ø 2,0–2,9
	v <sub>c</sub> (m/min)	f (mm/O)			
P.1.1	75	0,01	0,01	0,013	0,015
P.1.2	65	0,02	0,02	0,025	0,03
P.1.3	65	0,01	0,01	0,013	0,015
P.1.4	65	0,01	0,01	0,013	0,015
P.1.5	70	0,01	0,01	0,013	0,015
P.2.1	70	0,01	0,01	0,013	0,015
P.2.2	65	0,01	0,01	0,013	0,015
P.2.3	65	0,02	0,02	0,025	0,03
P.2.4	65	0,01	0,01	0,013	0,015
P.3.1					
P.3.2					
P.3.3					
P.4.1					
P.4.2					
M.1.1					
M.2.1					
M.3.1					
K.1.1	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.1.2	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.2.1	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.2.2	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.3.1	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.3.2	70	0,01	0,01	0,013	0,015
N.1.1	200	0,01	0,01	0,013	0,015
N.1.2	200	0,01	0,01	0,013	0,015
N.2.1	160	0,01	0,01	0,013	0,015
N.2.2	180	0,01	0,01	0,013	0,015
N.2.3	130	0,01	0,01	0,013	0,015
N.3.1	160	0,01	0,01	0,013	0,015
N.3.2	160	0,01	0,01	0,013	0,015
N.3.3	100	0,01	0,01	0,013	0,015
N.4.1	200	0,01	0,01	0,013	0,015
S.1.1					
S.1.2					
S.2.1					
S.2.2					
S.2.3					
S.3.1	30	0,01	0,01	0,013	0,015
S.3.2	20	0,01	0,01	0,013	0,015
S.3.3					
H.1.1					
H.1.2					
H.1.3					
H.1.4					
H.2.1					
H.3.1					
O.1.1					
O.1.2					
O.2.1					
O.2.2					
O.3.1					



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!  
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

## Vejledende skæredata – WTX – Micro

2

Indeks	10 693 ...							
	5xD							
	med IK	MMS	≤ Ø 1,0	> Ø 1,0–1,25	> Ø 1,25–1,5	> Ø 1,5–2,0	> Ø 2,0–2,5	> Ø 2,5–3,0
	v <sub>c</sub> (m/min)		f (mm/O)					
P.1.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.2	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.3	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.4	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.5	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.2	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.3	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.4								
P.3.1	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.3.2	50	34	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.3.3								
P.4.1	50		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
P.4.2	35		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.1.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.2.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.3.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
K.1.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.1.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.2.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.2.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.3.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.3.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1	15		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.1.2	15		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.1	10		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.2	10		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.3								
S.3.1	30		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.3.2	20		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.3.3								
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								



## Vejledende skæredata – WTX – Micro

Indeks	10 694 ..., 10 695 ...							
	8xD / 12xD							
	med IK	MMS	≤ Ø 1,0	> Ø 1,0–1,25	> Ø 1,25–1,5	> Ø 1,5–2,0	> Ø 2,0–2,5	> Ø 2,5–3,0
	v <sub>c</sub> (m/min)		f (mm/O)					
P.1.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.2	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.3	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.4	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.5	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.2	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.3	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.4								
P.3.1	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.3.2	50	34	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.3.3								
P.4.1	50		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
P.4.2	35		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.1.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.2.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.3.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
K.1.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.1.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.2.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.2.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.3.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.3.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1	15		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.1.2	15		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.1	10		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.2	10		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.3								
S.3.1	30		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.3.2	20		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.3.3								
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!  
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Indeks	10 696 ..., 10 697 ..., 10 698 ..., 10 699 ...							
	16xD / 20xD / 25xD / 30xD							
	med IK	≤ Ø 1,0	> Ø 1,0–1,25	> Ø 1,25–1,5	> Ø 1,5–2,0	> Ø 2,0–2,5	> Ø 2,5–3,0	
	$v_c$ (m/min)	$f$ (mm/O)						
P.1.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.1.2	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.1.3	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.1.4	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.1.5	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.2.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.2.2	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.2.3	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.2.4								
P.3.1	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.3.2	42	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
P.3.3								
P.4.1	42	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
P.4.2	30	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
M.1.1	34	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
M.2.1	34	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
M.3.1	34	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080	
K.1.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
K.1.2	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
K.2.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
K.2.2	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
K.3.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
K.3.2	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115	
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1								
S.1.2								
S.2.1								
S.2.2								
S.2.3								
S.3.1								
S.3.2								
S.3.3								
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								



Pilotboring til WTX – Micro dybhulsbor nødvendigt – se anbefalet anvendelse af WTX – Micro på → side 161

## Vejledende skæredata – WTX – Feed BR

Indeks	10 707 ..., 10 711 ...										
	3xD										
	med IK	med AK	MMS	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16
	v <sub>c</sub> (m/min)			f (mm/O)							
P.1.1	75	70	70	0,19	0,22	0,25	0,31	0,36	0,40	0,44	0,47
P.1.2	75	65	65	0,18	0,21	0,24	0,30	0,34	0,39	0,42	0,45
P.1.3	70	65	65	0,17	0,20	0,23	0,28	0,33	0,37	0,40	0,43
P.1.4	65	60	60	0,16	0,19	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,41
P.1.5	65	55	55	0,16	0,18	0,21	0,25	0,29	0,33	0,36	0,39
P.2.1	75	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,52	0,56
P.2.2	70	60	60	0,20	0,24	0,27	0,33	0,39	0,43	0,47	0,51
P.2.3	65	55	55	0,18	0,22	0,25	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46
P.2.4	50	40	40	0,17	0,20	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,40
P.3.1	55	45	45	0,18	0,21	0,24	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46
P.3.2	40	40	40	0,15	0,18	0,20	0,25	0,29	0,32	0,35	0,37
P.3.3	40	30	35	0,13	0,15	0,16	0,20	0,23	0,25	0,27	0,29
P.4.1	40	30	35	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30
P.4.2	40	30	35	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30
M.1.1	40	25	25	0,09	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,21	0,23
M.2.1	35	20	20	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19
M.3.1	35	20	20	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19
K.1.1	100	70	70	0,25	0,30	0,35	0,45	0,53	0,60	0,66	0,71
K.1.2	85	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56
K.2.1	135	85	100	0,24	0,29	0,34	0,42	0,49	0,56	0,61	0,66
K.2.2	85	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56
K.3.1	75	70	70	0,23	0,28	0,32	0,39	0,46	0,52	0,57	0,61
K.3.2	70	60	60	0,20	0,23	0,26	0,32	0,37	0,41	0,45	0,48
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!  
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Indeks	10 713 ..., 10 719 ...													
	5xD													
	med IK	med AK	MMS	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Ø 20	
	v <sub>c</sub> (m/min)		f (mm/O)											
P.1.1	75	70	70	0,19	0,22	0,25	0,31	0,36	0,40	0,44	0,47	0,50	0,52	
P.1.2	75	65	65	0,18	0,21	0,24	0,30	0,34	0,39	0,42	0,45	0,48	0,50	
P.1.3	70	65	65	0,17	0,20	0,23	0,28	0,33	0,37	0,40	0,43	0,45	0,47	
P.1.4	65	60	60	0,16	0,19	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,41	0,43	0,45	
P.1.5	65	55	55	0,16	0,18	0,21	0,25	0,29	0,33	0,36	0,39	0,41	0,43	
P.2.1	75	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,52	0,56	0,59	0,62	
P.2.2	70	60	60	0,20	0,24	0,27	0,33	0,39	0,43	0,47	0,51	0,54	0,56	
P.2.3	65	55	55	0,18	0,22	0,25	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46	0,48	0,50	
P.2.4	50	40	40	0,17	0,20	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,40	0,42	0,44	
P.3.1	55	45	45	0,18	0,21	0,24	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46	0,48	0,50	
P.3.2	40	40	40	0,15	0,18	0,20	0,25	0,29	0,32	0,35	0,37	0,39	0,41	
P.3.3	40	30	35	0,13	0,15	0,16	0,20	0,23	0,25	0,27	0,29	0,30	0,32	
P.4.1	40	30	35	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	0,32	0,33	
P.4.2	40	30	35	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	0,32	0,33	
M.1.1	40	25	25	0,09	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,21	0,23	0,24	0,25	
M.2.1	35	20	20	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,20	0,21	
M.3.1	35	20	20	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,20	0,21	
K.1.1	100	70	70	0,25	0,30	0,35	0,45	0,53	0,60	0,66	0,71	0,75	0,79	
K.1.2	85	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56	0,60	0,62	
K.2.1	135	85	100	0,24	0,29	0,34	0,42	0,49	0,56	0,61	0,66	0,69	0,72	
K.2.2	85	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56	0,60	0,62	
K.3.1	75	70	70	0,23	0,28	0,32	0,39	0,46	0,52	0,57	0,61	0,64	0,67	
K.3.2	70	60	60	0,20	0,23	0,26	0,32	0,37	0,41	0,45	0,48	0,51	0,53	
N.1.1														
N.1.2														
N.2.1														
N.2.2														
N.2.3														
N.3.1														
N.3.2														
N.3.3														
N.4.1														
S.1.1														
S.1.2														
S.2.1														
S.2.2														
S.2.3														
S.3.1														
S.3.2														
S.3.3														
H.1.1														
H.1.2														
H.1.3														
H.1.4														
H.2.1														
H.3.1														
O.1.1														
O.1.2														
O.2.1														
O.2.2														
O.3.1														

## Vejledende skæredata – WTX – Co-pilot dybhulsbor


Indeks	11 018 ...					
	20xD					
	med IK	Ø 3-4	Ø > 4-5	Ø > 5-6	Ø > 6-8	Ø > 8-10
	v <sub>c</sub> (m/min)	f (mm/O)				
P.1.1	100	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.1.2	90	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.1.3	90	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.1.4	90	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.1.5	95	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.2.1	95	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.2.2	90	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.2.3	90	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.2.4	90	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.3.1	45	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
P.3.2	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.3.3	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.4.1	70	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
P.4.2	45	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
M.1.1	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
M.2.1	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
M.3.1	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
K.1.1	100	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23
K.1.2	95	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23
K.2.1	100	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
K.2.2	95	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
K.3.1	100	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
K.3.2	95	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
S.3.1	30	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04
S.3.2	20	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!  
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

# Vejledende skæredata – WTX – TB UNI

Indeks	11 016 ...									11 020 ...								
	med IK v <sub>c</sub> (m/min)	16xD								med IK v <sub>c</sub> (m/min)	20xD							
		Ø 2-3	Ø >3-4	Ø >4-5	Ø >5-6	Ø >6-8	Ø >8-10	Ø >10-12	Ø 2-3		Ø >3-4	Ø >4-5	Ø >5-6	Ø >6-8	Ø >8-10	Ø >10-12		
f (mm/O)																		
P.1.1	105	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	100	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,16	
P.1.2	95	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	90	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,16	
P.1.3	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,13	
P.1.4	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,13	
P.1.5	100	0,04	0,05	0,06	0,01	0,10	0,11	0,13	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,13	
P.2.1	100	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	95	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,16	
P.2.2	95	0,04	0,05	0,06	0,10	0,10	0,11	0,13	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,13	
P.2.3	95	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	90	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,16	
P.2.4	95	0,04	0,05	0,06	0,10	0,10	0,11	0,13	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,13	
P.3.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,10	
P.3.2	75	0,04	0,05	0,06	0,10	0,10	0,11	0,13	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,13	
P.3.3	75	0,04	0,05	0,06	0,10	0,10	0,11	0,13	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,13	
P.4.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,10	
P.4.2	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,10	
M.1.1	55	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,10	
M.2.1	55	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,10	
M.3.1	55	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,10	
K.1.1	105	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	100	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	0,27	
K.1.2	100	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	95	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	0,27	
K.2.1	105	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,22	
K.2.2	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	95	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,22	
K.3.1	105	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,22	
K.3.2	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	95	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,22	
N.1.1																		
N.1.2																		
N.2.1																		
N.2.2																		
N.2.3																		
N.3.1																		
N.3.2																		
N.3.3																		
N.4.1																		
S.1.1																		
S.1.2																		
S.2.1																		
S.2.2																		
S.2.3	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,13	
S.3.1	35	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	30	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,05	
S.3.2	25	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	20	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,05	
S.3.3																		
H.1.1																		
H.1.2																		
H.1.3																		
H.1.4																		
H.2.1																		
H.3.1																		
O.1.1																		
O.1.2																		
O.2.1																		
O.2.2																		
O.3.1																		

 Alle WTX-dybhulsbor i fuld hårdmetal skal styres ved forboring. Værktøjet må aldrig køre frit med høje omdrejninger. Se strategien til fremstilling af dybe huller på → side 160.

## Vejledende skæredata – WTX – TB UNI

Indeks	11 025 ...								11 030 ...							
	med IK $v_c$ (m/min)	25xD							med IK $v_c$ (m/min)	30xD						
		$\emptyset$ 2-3	$\emptyset$ >3-4	$\emptyset$ >4-5	$\emptyset$ >5-6	$\emptyset$ >6-8	$\emptyset$ >8-10	$\emptyset$ >10-12		$\emptyset$ 2-3	$\emptyset$ >3-4	$\emptyset$ >4-5	$\emptyset$ >5-6	$\emptyset$ >6-8	$\emptyset$ >8-10	$\emptyset$ >10-12
		$f$ (mm/O)								$f$ (mm/O)						
P.1.1	90	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	85	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
P.1.2	80	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	75	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
P.1.3	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.1.4	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.1.5	85	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.2.1	85	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	80	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
P.2.2	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.2.3	80	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	75	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
P.2.4	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.3.1	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.3.2	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	60	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.3.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	60	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.4.1	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	60	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.4.2	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.1.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.2.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.3.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
K.1.1	90	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	85	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27
K.1.2	85	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	80	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27
K.2.1	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.2.2	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.3.1	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.3.2	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.1.1																
N.1.2																
N.2.1																
N.2.2																
N.2.3																
N.3.1																
N.3.2																
N.3.3																
N.4.1																
S.1.1																
S.1.2																
S.2.1																
S.2.2																
S.2.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	60	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
S.3.1																
S.3.2																
S.3.3																
H.1.1																
H.1.2																
H.1.3																
H.1.4																
H.2.1																
H.3.1																
O.1.1																
O.1.2																
O.2.1																
O.2.2																
O.3.1																



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!  
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Indeks	11 040 ...						11 050 ...				
	40xD						50xD				
	med IK	Ø 3-4	Ø > 4-5	Ø > 5-6	Ø > 6-8	Ø > 8-10	med IK	Ø 3-4	Ø > 4-5	Ø > 5-6	Ø > 6-8
	$v_c$ (m/min)	$f$ (mm/O)					$v_c$ (m/min)	$f$ (mm/O)			
P.1.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	70	0,05	0,06	0,08	0,10
P.1.2	60	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	60	0,05	0,06	0,08	0,10
P.1.3	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	60	0,03	0,04	0,05	0,06
P.1.4	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	60	0,03	0,04	0,05	0,06
P.1.5	65	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	65	0,03	0,04	0,05	0,06
P.2.1	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	65	0,05	0,06	0,08	0,10
P.2.2	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	60	0,03	0,04	0,05	0,06
P.2.3	60	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	60	0,05	0,06	0,08	0,10
P.2.4	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	60	0,03	0,04	0,05	0,06
P.3.1	35	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	35	0,03	0,03	0,04	0,05
P.3.2	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	50	0,03	0,04	0,05	0,06
P.3.3	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	50	0,03	0,04	0,05	0,06
P.4.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	50	0,03	0,03	0,04	0,05
P.4.2	35	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	35	0,03	0,03	0,04	0,05
M.1.1	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	40	0,03	0,03	0,04	0,05
M.2.1	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	40	0,03	0,03	0,04	0,05
M.3.1	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	40	0,03	0,03	0,04	0,05
K.1.1	70	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	70	0,08	0,10	0,13	0,16
K.1.2	65	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	65	0,08	0,10	0,13	0,16
K.2.1	70	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	70	0,07	0,09	0,10	0,12
K.2.2	65	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	65	0,07	0,09	0,10	0,12
K.3.1	70	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	70	0,07	0,09	0,10	0,12
K.3.2	65	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	65	0,07	0,09	0,10	0,12
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	50	0,03	0,04	0,05	0,06
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



Alle WTX-dybulsbor i fuld hårdmetal skal styres ved forboring. Værktøjet må aldrig køre frit med høje omdrejninger.  
Se strategien til fremstilling af dybe huller på → side 160.



## Vejledende skæredata – WTX – TB ALU

Indeks	11 017 ...								11 021 ...							
	med IK $v_c$ (m/min)	16xD							med IK $v_c$ (m/min)	20xD						
		$\emptyset$ 2-3	$\emptyset$ >3-4	$\emptyset$ >4-5	$\emptyset$ >5-6	$\emptyset$ >6-8	$\emptyset$ >8-10	$\emptyset$ >10-12		$\emptyset$ 2-3	$\emptyset$ >3-4	$\emptyset$ >4-5	$\emptyset$ >5-6	$\emptyset$ >6-8	$\emptyset$ >8-10	$\emptyset$ >10-12
		$f$ (mm/O)								$f$ (mm/O)						
P.1.1																
P.1.2																
P.1.3																
P.1.4																
P.1.5																
P.2.1																
P.2.2																
P.2.3																
P.2.4																
P.3.1																
P.3.2																
P.3.3																
P.4.1																
P.4.2																
M.1.1																
M.2.1																
M.3.1																
K.1.1																
K.1.2																
K.2.1																
K.2.2																
K.3.1																
K.3.2																
N.1.1	160	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	150	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.1.2	180	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	170	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.2.1	160	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	150	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26
N.2.2	190	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	180	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26
N.2.3	140	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	130	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.3.1	115	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.3.2	115	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.3.3	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.4.1																
S.1.1																
S.1.2																
S.2.1																
S.2.2																
S.2.3																
S.3.1																
S.3.2																
S.3.3																
H.1.1																
H.1.2																
H.1.3																
H.1.4																
H.2.1																
H.3.1																
O.1.1																
O.1.2																
O.2.1																
O.2.2																
O.3.1																



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!  
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Indeks	11 026 ...									11 031 ...							
	med IK v <sub>c</sub> (m/min)	25xD							med IK v <sub>c</sub> (m/min)	30xD							
		Ø 2-3	Ø >3-4	Ø >4-5	Ø >5-6	Ø >6-8	Ø >8-10	Ø >10-12		Ø 2-3	Ø >3-4	Ø >4-5	Ø >5-6	Ø >6-8	Ø >8-10	Ø >10-12	
f (mm/O)																	
P.1.1																	
P.1.2																	
P.1.3																	
P.1.4																	
P.1.5																	
P.2.1																	
P.2.2																	
P.2.3																	
P.2.4																	
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1																	
P.4.2																	
M.1.1																	
M.2.1																	
M.3.1																	
K.1.1																	
K.1.2																	
K.2.1																	
K.2.2																	
K.3.1																	
K.3.2																	
N.1.1	130	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	120	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	
N.1.2	150	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	140	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	
N.2.1	130	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	120	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	
N.2.2	160	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	150	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	
N.2.3	120	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	110	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	
N.3.1	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	80	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	
N.3.2	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	80	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	
N.3.3	75	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	70	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1																	
S.3.2																	
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Alle WTX-dybhulsbor i fuld hårdmetal skal styres ved forboring. Værktøjet må aldrig køre frit med høje omdrejninger. Se strategien til fremstilling af dybe huller på → side 160.



		10 702 ..., 10 703 ..., 10 704 ...											
Indeks	Uden IK v <sub>c</sub> (m/min)	NC-A											
		Ø 2-3	Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-14	Ø 14-16	Ø 16-18	Ø 18-20	
		f (mm/O)											
P.1.1	75	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31	
P.1.2	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31	
P.1.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	
P.1.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	
P.1.5	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	
P.2.1	70	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31	
P.2.2	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	
P.2.3	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31	
P.2.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	
P.3.1													
P.3.2													
P.3.3													
P.4.1													
P.4.2													
M.1.1													
M.2.1													
M.3.1													
K.1.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,27	
K.1.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	
K.2.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	
K.2.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	
K.3.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	
K.3.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	
N.1.1	200	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	
N.1.2	200	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	
N.2.1	160	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	
N.2.2	180	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	
N.2.3	130	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	
N.3.1	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14	
N.3.2	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14	
N.3.3	100	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14	
N.4.1													
S.1.1													
S.1.2													
S.2.1													
S.2.2													
S.2.3													
S.3.1													
S.3.2													
S.3.3													
H.1.1													
H.1.2													
H.1.3													
H.1.4													
H.2.1													
H.3.1													
O.1.1													
O.1.2													
O.2.1													
O.2.2													
O.3.1													

## Vejledende skæredata – HM NC-A TiAlN

Indeks	10 716 ..., 10 717 ..., 10 718 ...											
	NC-A TiAlN											
	Uden IK	Ø 2-3	Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-14	Ø 14-16	Ø 16-18	Ø 18-20
	$v_c$ (m/min)	$f$ (mm/O)										
P.1.1	75	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.1.2	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.1.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.1.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.1.5	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.2.1	70	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.2.2	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.2.3	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.2.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3												
P.4.1												
P.4.2												
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26
K.1.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.2.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.2.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.3.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.3.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
N.1.1	200	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.1.2	200	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.1	160	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.2	180	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.3	130	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.3.1	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.3.2	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.3.3	100	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1	28	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08
H.1.2	16	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!  
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Indeks	10 724 ..., 10 726 ..., 10 727 ...									
	NC-A TiAlN									
	Uden IK	Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-14	Ø 14-16	
$v_c$ (m/min)	$f$ (mm/O)									
P.1.1	75	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	
P.1.2	65	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	
P.1.3	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
P.1.4	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
P.1.5	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
P.2.1	70	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	
P.2.2	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
P.2.3	65	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	
P.2.4	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
P.3.1										
P.3.2										
P.3.3										
P.4.1										
P.4.2										
M.1.1										
M.2.1										
M.3.1										
K.1.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	
K.1.2	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
K.2.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
K.2.2	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
K.3.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
K.3.2	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
N.1.1	200	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	
N.1.2	200	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	
N.2.1	160	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	
N.2.2	180	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	
N.2.3	130	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	
N.3.1	160	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	
N.3.2	160	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	
N.3.3	100	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	
N.4.1										
S.1.1										
S.1.2										
S.2.1										
S.2.2										
S.2.3										
S.3.1										
S.3.2										
S.3.3										
H.1.1	30	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	
H.1.2	15	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1										
O.1.1										
O.1.2										
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1										

## Vejledende skæredata – WTX – Change

Indeks	10 919 ...					
	UNI					
	med IK	≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32	> Ø 32–41
	$v_c$ (m/min)	$f$ (mm/O)				
P.1.1	120	0,27	0,31	0,34	0,36	0,36
P.1.2	115	0,26	0,30	0,32	0,34	0,35
P.1.3	110	0,25	0,28	0,31	0,32	0,33
P.1.4	105	0,24	0,27	0,29	0,31	0,31
P.1.5	100	0,22	0,25	0,28	0,29	0,30
P.2.1	120	0,32	0,37	0,40	0,42	0,43
P.2.2	110	0,29	0,33	0,36	0,38	0,39
P.2.3	100	0,26	0,30	0,33	0,35	0,35
P.2.4	75	0,23	0,26	0,29	0,30	0,31
P.3.1	85	0,26	0,30	0,33	0,35	0,35
P.3.2	65	0,22	0,25	0,27	0,28	0,29
P.3.3	65	0,17	0,19	0,21	0,22	0,22
P.4.1	65	0,17	0,20	0,22	0,23	0,23
P.4.2	65	0,17	0,20	0,22	0,23	0,23
M.1.1						
M.2.1						
M.3.1						
K.1.1	110	0,37	0,42	0,46	0,49	0,50
K.1.2	90	0,29	0,33	0,36	0,38	0,39
K.2.1	145	0,34	0,39	0,42	0,45	0,46
K.2.2	90	0,29	0,33	0,36	0,38	0,39
K.3.1	80	0,35	0,40	0,44	0,46	0,47
K.3.2	70	0,28	0,32	0,34	0,36	0,37
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!  
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Indeks	10 923 ...					
	med IK v <sub>c</sub> (m/min)	P				
		≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32	> Ø 32–41
		f (mm/O)				
P.1.1	120	0,32	0,36	0,39	0,41	0,42
P.1.2	115	0,30	0,34	0,37	0,39	0,40
P.1.3	110	0,29	0,32	0,35	0,37	0,38
P.1.4	105	0,27	0,31	0,34	0,35	0,36
P.1.5	100	0,26	0,29	0,32	0,34	0,34
P.2.1	120	0,37	0,42	0,46	0,49	0,49
P.2.2	110	0,34	0,38	0,42	0,44	0,45
P.2.3	100	0,30	0,35	0,38	0,40	0,40
P.2.4	75	0,27	0,30	0,33	0,35	0,35
P.3.1	85	0,30	0,35	0,38	0,40	0,40
P.3.2	65	0,25	0,28	0,31	0,32	0,33
P.3.3	65	0,19	0,22	0,24	0,25	0,25
P.4.1	65	0,20	0,23	0,25	0,26	0,27
P.4.2	65	0,20	0,23	0,25	0,26	0,27
M.1.1						
M.2.1						
M.3.1						
K.1.1	110	0,41	0,47	0,51	0,54	0,55
K.1.2	90	0,33	0,37	0,41	0,43	0,43
K.2.1	145	0,38	0,43	0,47	0,50	0,51
K.2.2	90	0,33	0,37	0,41	0,43	0,43
K.3.1	80	0,35	0,40	0,44	0,46	0,47
K.3.2	70	0,28	0,32	0,34	0,36	0,37
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						



Ved gennemgående huller skal tilspændingen reduceres med ca. 30 % ved hullets udgang! For at opnå en bedre positionsnøjagtighed skal der laves en centrering med et 142°-NC-forbor. Ved typerne VA 5xD og 8xD skal der derudover forbores med reduceret tilspænding, 0,05–0,06 mm/o.



## Vejledende skæredata – WTX – Change

Indeks	10 921 ...					10 924 ...				
	VA					GG				
	med IK	≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32	med IK	≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32
	$v_c$ (m/min)	$f$ (mm/O)				$v_c$ (m/min)	$f$ (mm/O)			
P.1.1	110	0,25	0,28	0,30	0,32					
P.1.2	105	0,24	0,27	0,29	0,31					
P.1.3	100	0,22	0,25	0,28	0,29					
P.1.4	95	0,21	0,24	0,26	0,28					
P.1.5	90	0,20	0,23	0,25	0,26					
P.2.1	110	0,29	0,33	0,36	0,38					
P.2.2	100	0,26	0,30	0,33	0,35					
P.2.3	90	0,24	0,27	0,29	0,31					
P.2.4	70	0,21	0,24	0,26	0,27					
P.3.1	75	0,24	0,27	0,30	0,31					
P.3.2	60	0,19	0,22	0,24	0,25					
P.3.3	60	0,15	0,17	0,18	0,19					
P.4.1	60	0,16	0,18	0,19	0,20					
P.4.2	60	0,16	0,18	0,19	0,20					
M.1.1	55	0,20	0,23	0,25	0,26					
M.2.1	50	0,17	0,19	0,21	0,22					
M.3.1	50	0,17	0,19	0,21	0,22					
K.1.1	95	0,37	0,42	0,46	0,49	120	0,49	0,56	0,62	0,65
K.1.2	80	0,29	0,33	0,36	0,38	100	0,39	0,45	0,49	0,51
K.2.1	130	0,34	0,39	0,42	0,45	160	0,45	0,52	0,57	0,60
K.2.2	80	0,29	0,33	0,36	0,38	100	0,39	0,45	0,49	0,51
K.3.1	70	0,32	0,36	0,39	0,41	90	0,42	0,48	0,52	0,55
K.3.2	65	0,25	0,28	0,31	0,33	80	0,34	0,38	0,41	0,44
N.1.1										
N.1.2										
N.2.1										
N.2.2										
N.2.3										
N.3.1										
N.3.2										
N.3.3										
N.4.1										
S.1.1	30	0,14	0,16	0,17	0,18					
S.1.2	20	0,10	0,11	0,12	0,13					
S.2.1	20	0,10	0,11	0,12	0,13					
S.2.2	15	0,12	0,14	0,15	0,16					
S.2.3	15	0,10	0,11	0,12	0,13					
S.3.1	40	0,17	0,20	0,22	0,23					
S.3.2	30	0,15	0,17	0,18	0,19					
S.3.3	25	0,12	0,14	0,15	0,16					
H.1.1										
H.1.2										
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1										
O.1.1										
O.1.2										
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1										



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!  
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Indeks	10 922 ...				
	AL				
	med IK	≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32
$v_c$ (m/min)	$f$ (mm/O)				
P.1.1					
P.1.2					
P.1.3					
P.1.4					
P.1.5					
P.2.1					
P.2.2					
P.2.3					
P.2.4					
P.3.1					
P.3.2					
P.3.3					
P.4.1					
P.4.2					
M.1.1					
M.2.1					
M.3.1					
K.1.1					
K.1.2					
K.2.1					
K.2.2					
K.3.1					
K.3.2					
N.1.1	330	0,27	0,31	0,34	0,36
N.1.2	300	0,25	0,28	0,31	0,32
N.2.1	250	0,33	0,37	0,41	0,43
N.2.2	220	0,33	0,37	0,41	0,43
N.2.3	180	0,33	0,37	0,41	0,43
N.3.1	200	0,41	0,47	0,51	0,54
N.3.2	120	0,33	0,37	0,41	0,43
N.3.3	140	0,25	0,28	0,31	0,32
N.4.1					
S.1.1					
S.1.2					
S.2.1					
S.2.2					
S.2.3					
S.3.1					
S.3.2					
S.3.3					
H.1.1					
H.1.2					
H.1.3					
H.1.4					
H.2.1					
H.3.1					
O.1.1					
O.1.2					
O.2.1					
O.2.2					
O.3.1					



Ved gennemgående huller skal tilspændingen reduceres med ca. 30 % ved hullets udgang! For at opnå en bedre positionsnøjagtighed skal der laves en centrering med et 142°-NC-forbor. Ved typerne VA 5xD og 8xD skal der derudover forbores med reduceret tilspænding, 0,05–0,06 mm/o.

## Vejledende skæredata – WTX – Change Feed

Indeks	10 925 ...							
	UNI							
	med IK	med AK	MMS	≥ Ø 14,0	> Ø 17,5	> Ø 21,5	> Ø 26,0	Ø 32,0
	v <sub>c</sub> (m/min)		f (mm/O)					
P.1.1	100	90	90	0,45	0,51	0,55	0,58	0,60
P.1.2	95	85	85	0,43	0,48	0,53	0,55	0,57
P.1.3	90	80	80	0,41	0,46	0,50	0,53	0,54
P.1.4	85	75	75	0,39	0,44	0,48	0,50	0,51
P.1.5	80	75	75	0,37	0,42	0,45	0,47	0,49
P.2.1	100	85	85	0,54	0,60	0,65	0,69	0,71
P.2.2	90	75	75	0,49	0,55	0,59	0,62	0,64
P.2.3	80	70	70	0,44	0,49	0,53	0,56	0,58
P.2.4	65	55	55	0,39	0,43	0,47	0,49	0,51
P.3.1	70	60	60	0,44	0,49	0,53	0,56	0,58
P.3.2	55	50	50	0,36	0,40	0,43	0,46	0,47
P.3.3	55	40	45	0,28	0,31	0,33	0,35	0,36
P.4.1	55	40	45	0,29	0,32	0,35	0,37	0,38
P.4.2	55	40	45	0,29	0,32	0,35	0,37	0,38
M.1.1								
M.2.1								
M.3.1								
K.1.1	110	75	75	0,68	0,77	0,83	0,88	0,90
K.1.2	90	70	70	0,54	0,61	0,66	0,69	0,71
K.2.1	145	90	110	0,63	0,71	0,77	0,81	0,83
K.2.2	90	70	70	0,54	0,61	0,66	0,69	0,71
K.3.1	80	70	70	0,58	0,65	0,71	0,75	0,77
K.3.2	70	65	65	0,46	0,52	0,56	0,59	0,61
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1								
S.1.2								
S.2.1								
S.2.2								
S.2.3								
S.3.1								
S.3.2								
S.3.3								
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!  
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

## Vejl. skæredata – WPC – Change

Indeks	11 910 ...				
	UNI				
	med IK	Ø 14–16	> Ø 16–20	> Ø 20–25	> Ø 25–30
	$v_c$ (m/min)	$f$ (mm/O)			
P.1.1	100	0,22	0,25	0,28	0,32
P.1.2	100	0,27	0,31	0,35	0,39
P.1.3	100	0,27	0,31	0,35	0,39
P.1.4	90	0,25	0,28	0,32	0,35
P.1.5	90	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.1	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.2	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.3	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.4	80	0,21	0,24	0,27	0,30
P.3.1	70	0,20	0,22	0,25	0,28
P.3.2	70	0,18	0,21	0,24	0,26
P.3.3	60	0,17	0,19	0,22	0,24
P.4.1	55	0,17	0,19	0,22	0,24
P.4.2	55	0,17	0,19	0,22	0,24
M.1.1					
M.2.1					
M.3.1					
K.1.1	110	0,37	0,42	0,47	0,53
K.1.2	100	0,31	0,35	0,39	0,44
K.2.1	100	0,37	0,42	0,47	0,53
K.2.2	90	0,31	0,35	0,39	0,44
K.3.1	100	0,37	0,42	0,47	0,53
K.3.2	90	0,31	0,35	0,39	0,44
N.1.1					
N.1.2					
N.2.1					
N.2.2					
N.2.3					
N.3.1					
N.3.2					
N.3.3					
N.4.1					
S.1.1					
S.1.2					
S.2.1					
S.2.2					
S.2.3					
S.3.1					
S.3.2					
S.3.3					
H.1.1					
H.1.2					
H.1.3					
H.1.4					
H.2.1					
H.3.1					
O.1.1					
O.1.2					
O.2.1					
O.2.2					
O.3.1					




Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!  
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

## Typeoversigt – High Performance WTX-boreværktøjer

- ▲ God selvcentrering
- ▲ Optimalt spånbrydning
- ▲ Nøjagtigt rundløb
- ▲ Fremragende retningsstabilitet
- ▲ Overfladefinish af høj kvalitet
- ▲ Snævre hultolerancer
- ▲ Lav kantzonehærdning af materialet
- ▲ God spånafgang, også ved større boreddybder

 Til alle nedenstående produkter, markeret med et video-symbol, finder du en tilhørende produktvideo på [cutting.tools/dk/da/drilling-type-overview](https://cuttingtools.dk/da/drilling-type-overview)



UNI		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ High Performance HM-bor til alle materialer op til 1200 N/mm<sup>2</sup></li> </ul>	DRAGONSKIN	
Feed UNI		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ 3-skærs HM-High Feed bor</li> <li>▲ Meget god positionsnøjagtighed</li> </ul>	DRAGONSKIN	
Speed UNI		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Til fordoblet skærehastighed</li> <li>▲ På grund af den asymmetriske geometri øges effekten ved boring af stål og støbejern med op til 60 %.</li> </ul>	DRAGONSKIN	
Quattro 4F		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Med ekstra styrelister for bedste retningsstabilitet, koaksialitet og positionsnøjagtighed</li> </ul>	DRAGONSKIN	
180		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Til skrå flader op til 45° og jævn hulbund</li> </ul>		
TB		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ HM-dybhulsbor, op til 50xD, uden udspåning</li> <li>▲ Hovedgeometri med hhv. 4 og 6 faser for en glimrende retningsstabilitet</li> </ul>		
CP		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Garanterer en endnu sikrere boreproces ved dybhulsboring</li> <li>▲ Til optimal styring af dybhulsboret ved boreddybder &gt; 30xD</li> </ul>		
VA		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ 1. valget til rust- og syrebestandigt stål</li> <li>▲ Egnet til seriefremstilling</li> </ul>		
Speed VA		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Beregnet til høje skærehastigheder, også i rust- og syrebestandigt stål</li> </ul>		
AL		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ High Performance HM-bor, specielt beregnet til bearbejdning af aluminium, kobber og messing</li> <li>▲ 6-styrelister for bedste hulkvalitet</li> </ul>	DRAGONSKIN	
Ti		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Værktøj til økonomisk bearbejdning i titan, titanlegeringer og højtemperaturbestandige legeringer</li> <li>▲ Også egnet til bearbejdning af rust- og syrebestandige ståltyper</li> </ul>	DRAGONSKIN	
H		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ High Performance bor til hærdet stål fra 45 HRC til 70 HRC</li> </ul>	DRAGONSKIN	
HFDS		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ 4-skærs High Feed Bor</li> <li>▲ Specielt beregnet til bearbejdning af stål</li> <li>▲ Ny skærgeometri garanterer høj positionsnøjagtighed</li> </ul>	DRAGONSKIN	
MINI		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ HM-finbor til præcis boring af små huller fra Ø 0,1 til 2,9 mm</li> </ul>		
MICRO		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Universal mikrobor med høj ydelse</li> <li>▲ Special geometri og belægning</li> <li>▲ Pilotbor til WTX Micro dybhulsbor</li> </ul>	DRAGONSKIN	
Change		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Bor med udskifteligt hoved med et ydelsesniveau svarende til et HM-bor, fra Ø 12,0 mm til 41,0 mm</li> </ul>		
Change Feed		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ 3-skærsbor med udskifteligt hoved for endnu højere effekt, fra Ø 14,0 mm til 32,0 mm</li> </ul>		
Feed BR		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ High Performance HM-borerival</li> <li>▲ Boring og rivning i én arbejdsgang</li> <li>▲ 3-skærsbor med 6 styrefaser</li> </ul>	DRAGONSKIN	
SB		<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ HM-korttrinsbor til stål og støbejernsmaterialer</li> <li>▲ Til gevindhul plus undersænkning til gevindskæring og -formning</li> </ul>	DRAGONSKIN	

## Vigtige anvendelseskriterier for WTX-bor

### Akseforskydning

Mellem det roterende emne og det statiske værktøj må akseforskydningen maksimalt udgøre 0,04 mm. En større akseforskydning reducerer standtiden samt hulkvaliteten og kan resultere i værktøjsbrud.

### Rundløbsfej

Rundløbsfej bør ikke overskride 0,015 mm ved roterende værktøjer.

### Kølesmøring

Ved værktøjer med indvendig køling bør trykket være min. 20 bar. Det anbefales at bruge halvsyntetiske eller emulsions-skærevæske af høj kvalitet med et olieindhold på min. 10 % og EP-tilsætning. Derved kan der opnås bedre standtider, højere tolerancenøjagtigheder og bedre overfladekvalitet. Det anbefales at bruge et finfiltersystem til at forebygge eventuelle tilstopninger af kølekanalerne.

### Fuldboring

På grund af den geometriske konstruktion er vores HM-bor egnet til fuldboring. Med HM-bor  $\leq 12xD$  kan der bores huller uden "centrering" og "forboring".

### Spiraludløb

Mellem emne og spiraludløb skal der være en sikkerhedsafstand på mindst 1 til 1,5xD for at kunne garantere en optimal spånafgang og dermed undgå spånklemning og brud på værktøjet.

### Udspåningsproces

Dette bør undgås pga. risikoen for brud som følge af tilbageblivende spåner eller spåner, der skylles ned i hullet.

### Følgværktøjer

Med en mindre  $\emptyset$  i det samme hul skal følgværktøjer have en spidsvinkel  $<$  foregående værktøj for at sikre selvcentrering.

### Afbrudt spån

Ved skrå indgang eller udgang eller tværboringer skal tilspændingen reduceres.

### Huludgang

For at undgå kraftig gratdannelse skal  $v_c$  og  $f$  reduceres.

### Emneopspænding

For at undgå brud på værktøj skal man sikre sig en korrekt opspænding af emnet uden hhv. vibrationer eller emneafbøjning.

### Værktøjsopspænding

Med optimal opspænding er høj retningsstabilitet og pasningsnøjagtigheder (IT7-8) muligt. På grund af den høje overfladekvalitet, kan rivning ofte undlades.

### Maskinernes dimensionering

Se effekt diagram.

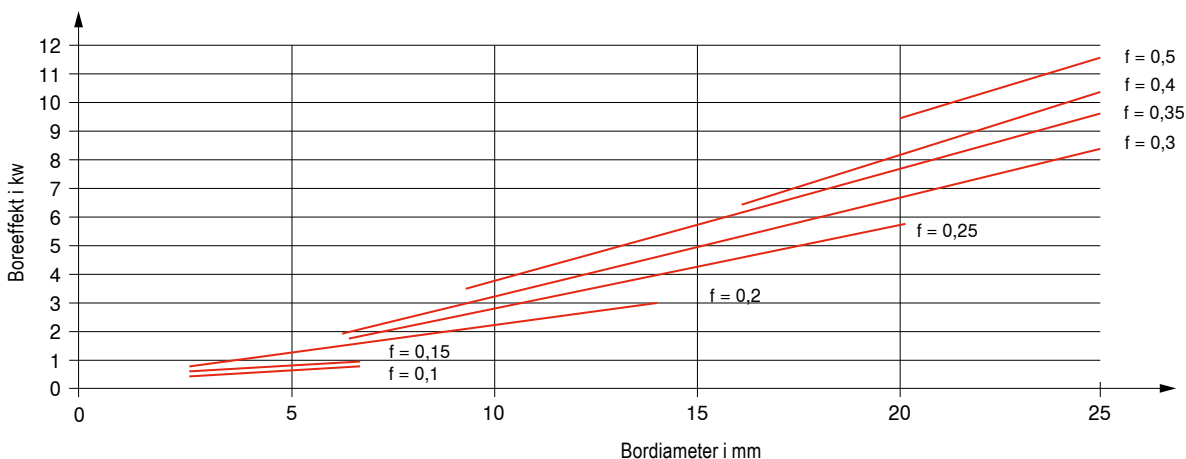
### Tabel med skæreværdier

For at opretholde en kontrolleret spån brydning (kommaspån) må tilspændingen ikke være mindre end min. tilspændingsværdierne.

## Tilspænding mm/O

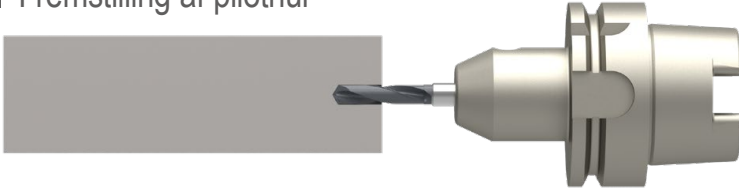
Boreeffekt i forhold til diameteren:  $v_c = 80$  m/min

Materialets brudstyrke = 600 N/mm<sup>2</sup>



## Metode til fremstilling af dybe huller med HM WTX-dybhulsbor

### 1 Fremstilling af pilot hul



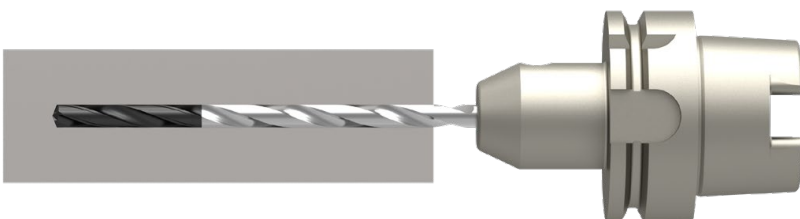
- ▲ Til pilothullet anbefaler vi et WTX-bor 3xD/5xD med samme nominelle diameter.
- ▲ Pilothullet skal have en diameter, der er 0,01–0,03 mm større og have en dybde på mindst 3xD.
- ▲ Det er vigtigt at være opmærksom på, at spidsvinklen på pilotboret er større end spidsvinklen på dybhulsboret.
- ▲ Ved boreddybde over 40xD anbefaler vi pilotboring med det nye CP20 UNI bor.

### 2 Indkøring af dybhulsboret i pilothullet



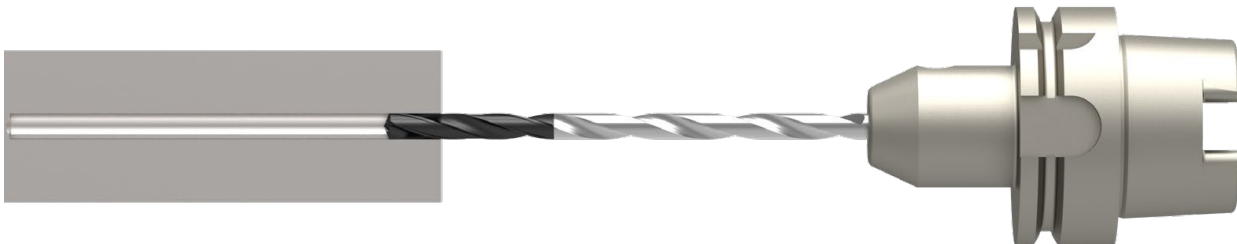
- ▲ Før WTX-dybhulsboret uden køletryk ind i pilothullet med lavt omdrejningstal ( $n = 200\text{--}300$  1/min.) og en tilspænding på  $v_f = 1.000$  mm/min.
- ▲ Ca. 2 mm før bunden af hullet nås (bunden af pilotboringen), skal tilspændingen stoppes, kølevæsken slås til, og der ventes et øjeblik, indtil det anbefalede tryk er nået. Derefter øges hastigheden trinløst til det anbefalede omdrejningstal.

### 3 Boring til den ønskede boreddybde, uden udspåningscyklus



- ▲ Reducer tilspændingen ved tværhuller og ved huludgangen med 50 %

### 4 Tilbagetrækning af boret



- ▲ Tilbagetrækning til ca. dybden af pilotboringen.
- ▲ Reducer omdrejningstallet trinløst, indtil et lavere omdrejningstal opnås ( $n = 200\text{--}300$  1/min.).
- ▲ Brug en normal hurtig-tilspænding ( $v_f = 3.000$  mm/min.) ved udkøring af hullet.



Ved horisontale dybhulsboringer fra 40xD køres dybhulsboret ind i hullet med 200 1/min. med venstreløb. Dette forhindrer, at dybhulsboret rammer pilothullets kant.



Det er vigtigt at være opmærksom på, at dybhulsbor aldrig må køre frit i maskinrummet med høje omdrejninger!

# WTX Micro – anvendelses anbefaling

## Generelle tips

- ▲ Ved vertikal bearbejdning, regelmæssige og plane overflader fra  $\varnothing 1,0$  mm op til en længde på  $12xD$ , kan et pilot hul undgås pga. den fremragende selvcentrering. Ved horisontal bearbejdning, uregelmæssige og skrå overflader skal der anvendes et pilotbor. Det anbefales at anvende WTX Micro 5xD.
- ▲ For at kunne garantere problemfri indføring af dybhulsboret i pilotullet, anbefales en  $90^\circ$  undersænkning ved horisontal bearbejdning med en egnet NC-undersænker.
- ▲ Ved vertikal bearbejdning kan bor fra  $\varnothing 1,0$  mm op til en længde på  $12xD$  benyttes udenfor pilotboringen uden at reducere omdrejningerne.
- ▲ Ved gennemgående huller skal tilspændingen pr. omdrejning reduceres med 50 % før udgangen af boringen.
- ▲ Ved materialer med lange spåner kan det fra en boreddybde på  $10xD$  være nødvendigt med udspåning for hver  $3xD$ . Udspåning (tilbagetrækningsbevægelsen) skal ske til pilothulsdybde.
- ▲ På grund af den lille diameter i mikroborets kølekanal er det vigtigt at sikre en effektiv filtrering af kølemidlet.  
Bor  $< \varnothing 2,0$  mm Filter  $\leq 0,010$  mm  
Bor  $< \varnothing 3,0$  mm Filter  $\leq 0,020$  mm
- ▲ Mikropartikler i kølemidlet forhindrer en effektiv kølestrøm, efterhånden som emulsionen ældes. Det anbefales derfor, at man udskifter kølemidlet jævnligt.
- ▲ For at sikre en processikker fremstilling skal der bruges en egnet holder med maksimal rundløbsøjagtighed og god balance.  
Rundløbsøjagtighed  $\leq 0,003$  mm  
Egnet til høje omdrejningstal
- ▲ For at garantere en sikker boreproces skal der være et køletryk på mindst 30 bar.

### 1 Fremstilling af pilot hul



- ▲ Pilothulsdybde: min.  $3xD$
- ▲ Man skal sikre sig, at det forberedte pilot hul er fri for spåner for at undgå, værktøjsbrud.

### 2 Indføring i pilotullet med dybhulsbor



- ▲ Omdrejningstal 300 1/min (venstremløb delvis muligt)
- ▲ Indgangshastighed ca. 1.000 mm/min.
- ▲ Tilkobling af køling
- ▲ Forøgelse af parametrene 0,5–1,0 mm før bunden af pilotullet nås

### 3 Dybhulsboring



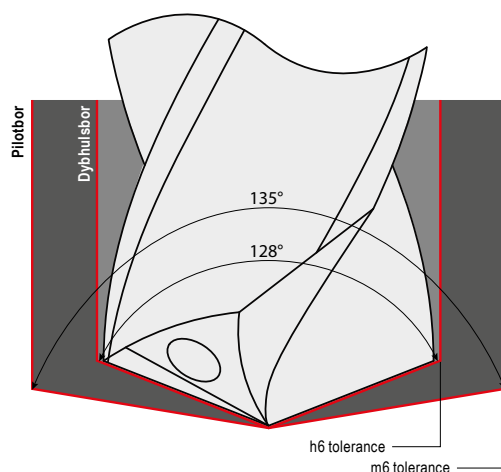
- ▲ Til boreddybde uden udspåning

### 4 Tilbagetrækning af boret

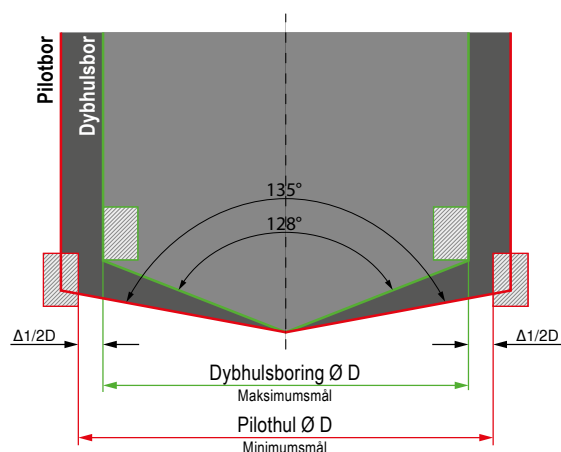


- ▲ Træk boret ca.  $1xD$  tilbage
- ▲ Reducer omdrejningstallet til 300 1/min.
- ▲ Udtrækningshastighed ca. 1.000 mm/min.
- ▲ Sluk for emulsion før udtrækning fra huller

## Tolerancer og vinkler



For at bruge pilot- og dybhulsbor efter hinanden uden kollision skal  
 $\Delta D = \varnothing D$  (pilotboring) –  $\varnothing D$  (dybhulsboring)  $> 0$

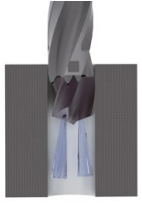
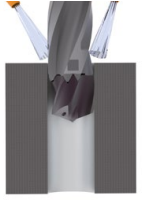
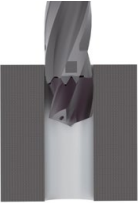




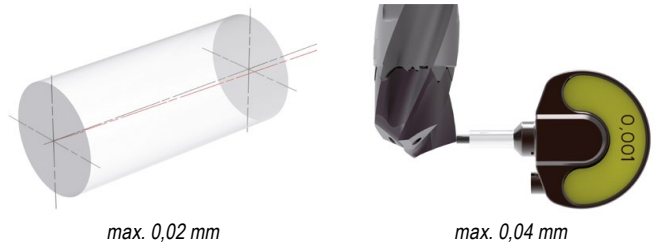
# Anvendelsestips til bor med udskifteligt hoved WTX – Change Feed og WTX – Change

## Kølesituation

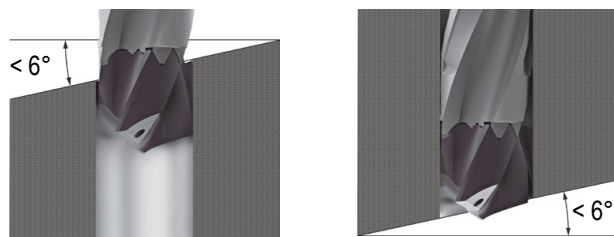
Køletryk afhængigt af boreddybden:

Med indvendig køling	med udvendig køling	uden tilførsel af kølevæske
		
1xD: 8 bar ✓	1xD: 8 bar ✓	Maks. boreddybde: 3xD
3xD: 8 bar ✓	3xD: 8 bar ✓	
5xD: 12 bar ✓	5xD: 12 bar ✗	
8xD: 25 bar ✓	8xD: 25 bar ✗	
12xD: 25 bar ✓	12xD: 25 bar ✗	

## Rundløbsnøjagtighed

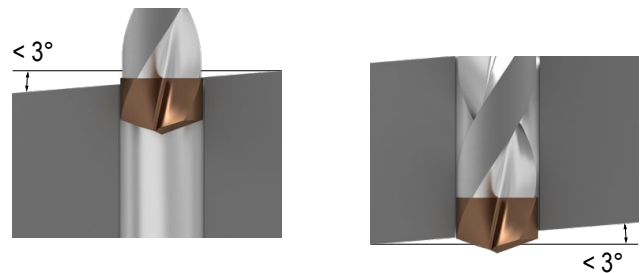


## Maks. ind- og udgangsvinkel WTX – Change Feed



Ved forboring og ved udtrækning på skrå flader skal  $v_f$  reduceres med 50 %.

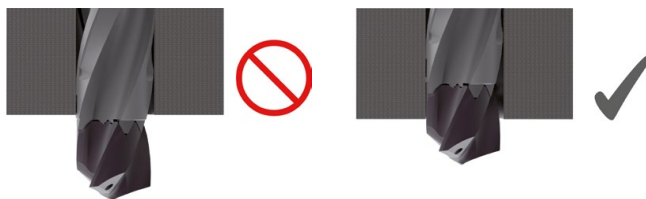
## Maks. ind- og udgangsvinkel WTX – Change



Ved forboring og ved udtrækning på skrå flader skal  $v_f$  reduceres med 50 %.

## Udtrækning ved gennemgående hul

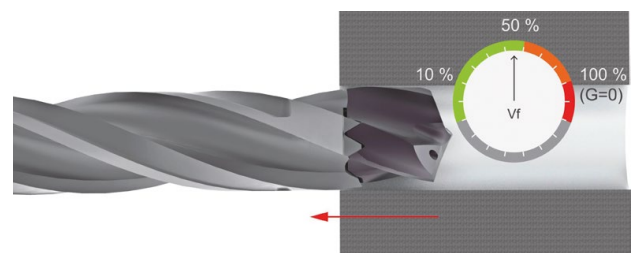
▲ WTX – Change Feed og WTX – Change



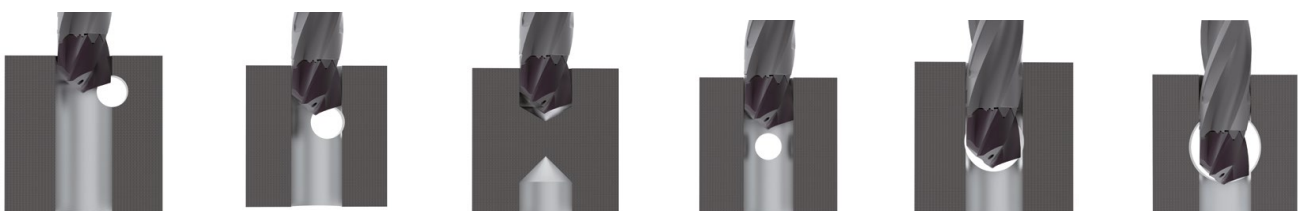
Ved gennemgående huller: Pas på, at det udskiftelige hoved ikke går helt igennem.

## Ingen ilgang ved tilbagetrækning

Det anbefales, at tilbagetrækningshastigheden er 5 gange så høj som tilspændingshastigheden.



## Bearbejdningssituationer



Hul forskudt for center  
Tværskær i indgreb

Hul forskudt fra center  
Tværskær ikke i indgreb

Gennembrydning ved modboring

Hul i center og mindre  $\varnothing$

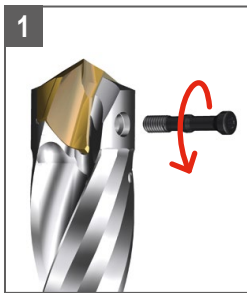
Hul i center og samme  $\varnothing$

Hul i center og større  $\varnothing$

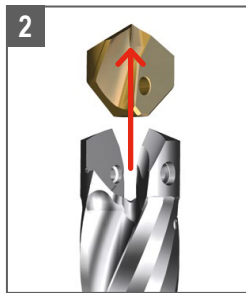
WTX – Change Feed ✓	WTX – Change Feed ✗	WTX – Change Feed ✓	WTX – Change Feed ✓	WTX – Change Feed ✗	WTX – Change Feed ✗
WTX – Change ✓	WTX – Change ✗	WTX – Change ✗	WTX – Change ✓	WTX – Change ✗	WTX – Change ✗

## Tips til anvendelse af udskiftelige borespids WPC – Change

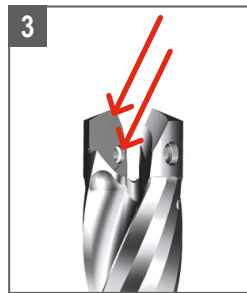
### Montering af udskiftelig spids



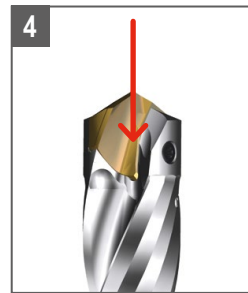
1 Løsn spændeskruen med en TORX PLUS® skruestrækker mod uret (skruestrækker medfølger ikke).



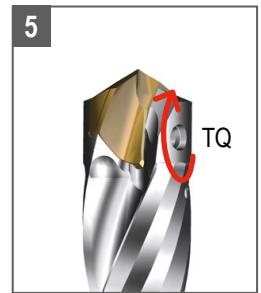
2 Fjern borespids fra skærløjet.



3 Rengør skærløje og gevind med trykluft.



4 Sæt ny udskiftelig spids i skærløjet.



5 Indsæt spændeskruen fra den korrekte side, og spænd den med uret med det angivne tilspændingsmoment. Vær opmærksom på spændeskruens vekselsinterval.

### Tips

- ▲ Benyt kun vekselskær, der er beregnet til diameterområdet for den pågældende holder.
- ▲ Spændeskruen skal udskiftes ved hver femte udskiftning af vekselskæret.
- ▲ Tilspændingsmoment og artikelnummer på spændeskruen står på holderen.
- ▲ Benyt kun originale reservedele.

### Spændeskruer og fastspændingsværdier

Diameterområde	Art. nr. Spændeskruer	Drev	Fastspændingsmoment TQ
14,00–15,99 mm	11 950 00100	08IP	0,9 Nm
16,00–17,99 mm	11 950 00200	08IP	1,2 Nm
18,00–21,99 mm	11 950 00300	10IP	2,2 Nm
22,00–23,99 mm	11 950 00400	10IP	3,2 Nm
24,00–25,99 mm	11 950 00500	15IP	5,0 Nm
26,00–30,00 mm	11 950 00600	20IP	6,0 Nm

### Tips til boreteknologi



Fullboring



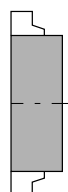
Pakkeboring: En stabil opspænding af pakken med kun lille mellemrum er påkrævet.



Ved forboring af skrå flader <math> < 3^\circ </math> reduceres tilspændingen med ca. 50 %.  
Ved skrå hul indgang >math> > 3^\circ </math> kræves en forudgående plansækning.



Ved skrå udtrækninger <math> < 3^\circ </math> reduceres tilspændingen med ca. 50 %.  
Bearbejdning af skrå udgange af hullet >math> > 3^\circ </math> anbefales ikke.



Ved bearbejdning med et stationært værktøj (drejebænk) skal der sikres en nøjagtig midterposition af værktøjet til emnets rotationsakse. Maksimal tilladt forskydning  $\pm 0,02$  mm.



For optimale resultater anbefales det, at værktøjet kun anvendes med indvendig køling.  
Anbefalet minimal kølevæsketryk er 12 bar.

## Tips til HM-boring

### Årsager til ...

#### ... Løsægddannelse

$v_c$  for lav  
For stor afrunding af hovedskær  
Ubelagte skær



### Afhjælpning ...

Øg  $v_c$   
Reducer skærstørrelse  
Belagte skær

#### ... Udflisning

Ustabile forhold  
For stor rundløbsfejl  
Afbrudt spån



Korriger opspænding  
Optimer rundløb  
Reducer tilspænding

#### ... Kraftigt fasslid

$v_c$  for høj  
For lille tilspænding  
For lille frivinkel



Reducer  $v_c$   
Øg tilspænding  
Øg frivinkel

#### ... Ridser på værktøjskroppen

Ustabile forhold  
Rundløbsfejl for stor  
Afbrudt spån  
Abrasive materialer



Korriger opspænding  
Korriger rundløb  
Reducer tilspænding  
federe emulsion eller olie

#### ... Rundfasslid

Ustabile forhold  
Rundløbsfejl for høj  
For lille konicitet  
Forkert eller for tynd emulsion



Mere stabil opspænding  
Rundløbskontrol  
Øg borets konicitet  
Anvend federe emulsion eller olie

#### ... Udflisning på hovedskæret

Ustabile forhold  
Afbrudt spån  
Forkert værktøjstype  
Maks. standtid overskredet



Mere stabil opspænding  
Reducer tilspænding  
Optimer værktøj  
Udskift værktøj tidligere

#### ... kraftigt slid på tværskær

$v_c$  for lav  
Tilspænding for stor  
For stor afrunding af værktøjet



Øg  $v_c$   
Reducer tilspænding  
Optimer skær

#### ... Løsægddannelse ved overgang, spids, hovedskær

For lille frivinkel  
For høj afrunding af hovedskær  
Forkert værktøj



Øg frivinkel  
Optimer skær  
Andet værktøj

#### ... Plastisk deformation af skærhjørner

$v_c$  for høj  
For lidt emulsion  
Forkert eller ingen hjørneafrounding



Reducer  $v_c$   
Øg mængden af emulsion  
Korriger skærhjørne

#### ... Dårlig overfladekvalitet

For stor rundløbsfejl  
For lidt køling  
Ustabile forhold



Rundløbskontrol  
Mere emulsion  
Korriger opspænding

#### ... Kraftig gratdannelse ved huludgang

For stor tilspænding  
For stor afrunding af hovedskær



Reducer tilspænding  
Reducer skærstørrelse

Se mere på  
[cutting.tools/da/tips-solid-carbide-drilling](https://cutting.tools/da/tips-solid-carbide-drilling)



## Belægninger

Ti800

- ▲ AlTiN nanolayer-belægning
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 1100 °C

Ti700

- ▲ TiAlN multilayer-belægning
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 1100 °C

TiAlN

- ▲ TiAlN multilayer-belægning
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 900 °C

TiB

- ▲ TiB monolayer-belægning
- ▲ Specielt til bearbejdning i aluminium
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 900 °C

TiSi

- ▲ TiSi multilayer-belægning
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 800 °C

Ti1050

- ▲ Ti multilayer-belægning
- ▲  $HV_{0,005} = 3300$
- ▲ Friktionskoefficient (mod stål) = 0,3 – 0,5
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 900 °C

Ti750

- ▲ TiAlN nanolayer-belægning
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 1000 °C

TPX74S

- ▲ TiAlN-baseret PVD-Multilayer-belægning
- ▲ universelt anvendelig med høj slidstyrke
- ▲ maksimal anvendelsestemperatur 900 °C

DPX74S

- ▲ Speciel TiAlN nanolayer-belægning
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 1000 °C

DRAGONSKIN

DPA54

- ▲ Speciel multilayer-belægning
- ▲ Høj hårdhed og varmebestandighed
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 800 °C

DRAGONSKIN

DLC

- ▲ Diamantlignede kulstofbelægning
- ▲ Specielt til spåntagning i NE-metaller
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 400 °C

DRAGONSKIN

DPX14S

- ▲ TiAlN nanolayer-belægning
- ▲ Friktionskoefficient (tør mod stål) = 0,35
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 1000 °C

DRAGONSKIN

DPX64U

- ▲ Speciel TiAlN monolayer-belægning
- ▲ Perfekt til hærde materialer
- ▲ Optimeret belægnings- og overfladestruktur
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 800 °C

DRAGONSKIN

DPX74M

- ▲ Multi-universal, AlCrN baseret monolayer-belægning udviklet til mikroværktøjer
- ▲ Høj bestandighed over for oxidering, varme og slitage
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur 1100 °C

DRAGONSKIN