

Nové produkty pro třískové obrábění

NEW WPC – Change



≤ 3xD

≤ 5xD

▲ Nový, modulový vrtací systém WPC Change s výměnnými hlavami a vnitřním chlazením umožňuje ekonomické obrábění i velkých otvorů v kvalitě srovnatelné s TK vrtáky. Tento vrtací systém se navíc vyznačuje snadnou manipulací.



▲ Výměnná hlava, typ UNI, s otěruodolným povlakem TPX74S pro obrábění oceli a ocelové litiny.

→ Strana **104+105**



1 HSS vrtáky

2 TK vrtáky

2

Vrtání

3 Vrtáky s vyměnitelnými destičkami

4 Výstružníky a záhlubníky

5 Nástroje na vyvrtávání

6 Závitníky

Závitování

7 Církulární frézování a frézování závitů

8 Soustružení závitů

9 Soustružnické nože s vyměnitelnými destičkami

Soustružení

10 Multifunkční nástroje – EcoCut a FreeTurn

11 Nástroje na zapichování a upichování

12 UltraMini obrábění + MiniCut

13 HSS frézy

Frézování

14 TK frézy

15 Frézy s vyměnitelnými destičkami

Technologie upínání

16 Nástrojové držáky a příslušenství

17 Upínání obrobků

18 Příklady materiálů a rejstřík obj. čísel

Obsah

Vysvětlení symbolů	4
Toolfinder	5–7
Přehled	8–12
Produktová paleta	13–107
Technické informace:	
Řezné parametry	108–157
Přehled typů	158
Pokyny pro použití: WTX vrtáky, WTX – Change / Change Feed, WPC – Change, vrtáky na hluboké díry a mikrovrtáky	159–164
Povlaky	165

WNT \ Performance

Kvalitní prémiové nástroje pro maximální výkon.

Kvalitní prémiové nástroje z produktové řady **WNT Performance** se koncipovaly pro speciální případy použití a vyznačují se zvláště vysokým výkonem. Pokud v rámci vlastní výroby kladete vysoké nároky na procesní výkon a chcete dosáhnout optimálních výsledků, pak Vám doporučujeme prémiové nástroje z této produktové řady.

WNT \ Standard

Kvalitní nástroje pro standardní použití.

Kvalitní nástroje z produktové řady **WNT Standard** jsou velmi kvalitní, výkonné a spolehlivé a těší se velké důvěře našich zákazníků působících po celém světě. Nástroje z této produktové řady jsou u celé řady standardních aplikací první volbou a garantují Vám optimální pracovní výsledky.

Vysvětlení symbolů

Stopka



Hladká válcová stopka



Válcová stopka s boční upínací ploškou „Weldon“



Válcová stopka s šikmou upínací ploškou „Whistle Notch“



Válcová stopka s boční upínací ploškou (dle ISO 9766)

Typy nástrojů

HFDS

Vysvětlivky k jednotlivým typům nástrojů viz → **strana 158**.

Provedení



Vnitřní chlazení



Samostředící



▲ Je zapotřebí pilotní díra
▲ Min. 2xD

- = Hlavní použití
- = Vedlejší použití

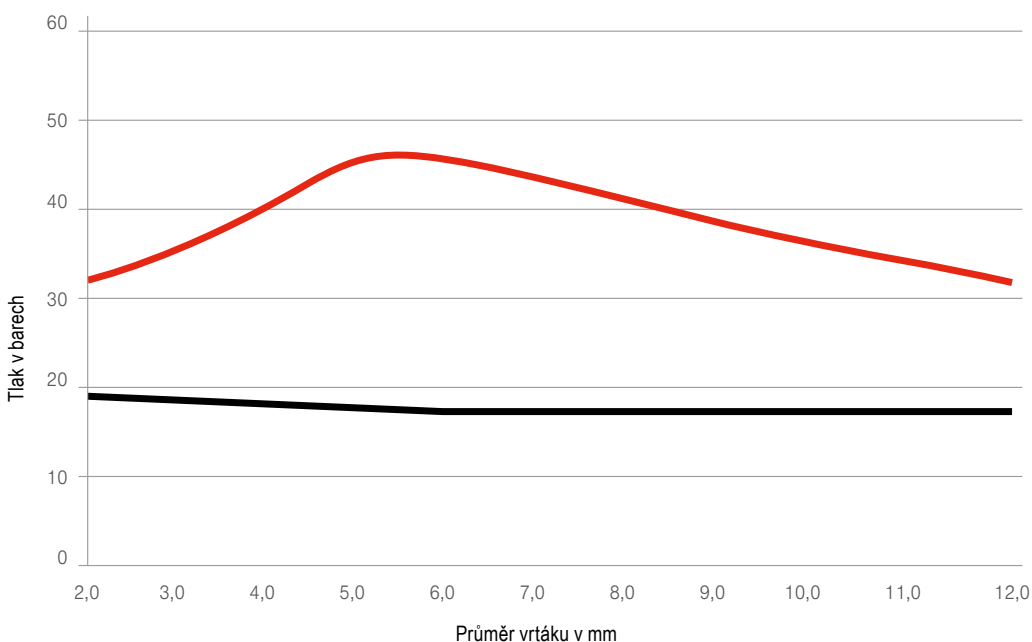


Aplikační doporučení pro řadu výkonných vrtáků WTX

● = Hlavní použití
○ = Vedlejší použití

WTX – Typ		Vrtání do plna	Otvory s rovným dnem	Vysokoposuvové vrtání	Vysokorychlostní vrtání	Vrtání svazku	Provrtávání příčné díry	Vrtání do šikmé plochy na vstupu	Vrtání do šikmé plochy na výstupu	Vrtání licování	Hluboké vrtání	Vrtání malých otvorů
Monolitní	WTX – UNI	●				●	●					
	WTX – Speed UNI	●			●	●						
	WTX – HFDS	●		●		●	●					
	WTX – Feed UNI	●		●		●	●	●	●			
	WTX – Speed VA	●			●							
	WTX – VA	●										
	WTX – Ti	●					●					
	WTX – AL	●										
	WTX – 180	●	●				●	●	●			
	WTX – Quattro 4F	●							○			
	WTX – Feed BR	●		●		○	○	○	○	●		
	WTX – H	●										
	WTX – TB	●									●	
	WTX – Micro	●									●	●
	WTX – Mini	●										●
Modulární	WTX – Change Feed UNI	●		●				●	●			
	WTX – Change	●										

Diagram tlaku pro středové chlazení



— Doporučený tlak chladicího média
— Minimální tlak chladicí kapaliny

Další podmínky pro používání vrtáků WTX naleznete na → straně 159.

Toolfinder

Název produktu	Typ nástroje	Popis	Vnitřní chlazení	Výměnné hlavy	1xD	3xD	5xD	8xD	12xD	Video	
TK vrtáky											
Ocel / univerzální použití	WTX	UNI	<ul style="list-style-type: none"> ▲ maximální výkon pro veškeré materiály do 1200 N/mm² ▲ vhodné pro sériovou výrobu 	✗ ✓		13-17 24-27	36-39 42-46	60-63		▶	
		UNI	<ul style="list-style-type: none"> ▲ kvalitní nástroj pro standardní použití ▲ atraktivní poměr cena/výkon 	✗ ✓		18-21 28-31	40 51-54	64	72	▶	
	WTX	Speed UNI	<ul style="list-style-type: none"> ▲ vysoce výkonný vrták pro vysoké řezné rychlosti ▲ nový povlak DPX14S Dragonskin ▲ nová geometrie bříty 	✓		24-27	42-46	60-63		▶	
	WTX	HFDS	<ul style="list-style-type: none"> ▲ vysokovýkonný vrták se čtyřmi bříty ▲ nová geometrie bříty umožňuje maximální poziční přesnost ▲ optimální chlazení pomocí chladicích kanálků se čtyřnásobnou spirálou 	✓		35	59			▶	
	WTX	Feed UNI	<ul style="list-style-type: none"> ▲ vysokovýkonný vrták se třemi bříty ▲ vhodný pro navrtávání ve ztížených podmínkách ▲ vysoká poziční přesnost 	✓			58	68	73	▶	
	WTX	Quattro 4F	<ul style="list-style-type: none"> ▲ s dodatečnými vodícími fazetkami pro optimální souosost a poziční přesnost 	✓			42-46	60-63	69-71		
	WTX	180	<ul style="list-style-type: none"> ▲ pro vrtání na šikmých plochách do 45° a pro vrtání děr s rovným dnem 	✓		34	57				
		N	<ul style="list-style-type: none"> ▲ TK vrták bez povlaku ▲ univerzální použití 	✗		23	41				
	Minivrták										
	WTX	MINI	<ul style="list-style-type: none"> ▲ v nabídce od Ø 0,1 mm ▲ jednotná stopka Ø 3,0 mm pro použití v upínací pro tepelné upínání 	✗			78				
	WTX	MICRO	<ul style="list-style-type: none"> ▲ univerzální vysokovýkonný mikrovrták ▲ specializovaná geometrie a povlak ▲ WTX Micro 5xD je pilotní vrták pro dlouhé vrtáky WTX Micro (nad 8xD) 	✓			79	79	80		▶
	Vrtací výstružníky										
	WTX	Feed BR/BR100	<ul style="list-style-type: none"> ▲ TK vysoce výkonný vrtací výstružník ▲ dobrá kvalita povrchu ▲ pro slepé i průchozí díry 	✓			83+85	84+85			
	Stupňovité vrtáky										
WTX	SB	<ul style="list-style-type: none"> ▲ TK krátký stupňovitý vrták pro obrábění otvoru včetně zahlobení pro řezané a tvářené závit 	✗ ✓			86 87					
NC navrtávky											
	NC-A	<ul style="list-style-type: none"> ▲ spirálové ▲ 90°, 120°, 142° 	✗		88+89						
Středící vrtáky											
	ZB	<ul style="list-style-type: none"> ▲ spirálové ▲ 120° 	✗		90						
Vrták s výměnnými hlavami											
WTX	Change Feed UNI	<ul style="list-style-type: none"> ▲ 3 bříty vrták s výměnnou TK hlavou typu Feed UNI od Ø 14,0 mm do 32,0 mm ▲ univerzální použití (ocel, litina) 	✓	91+92	93	93	94			▶	
WTX	Change UNI	<ul style="list-style-type: none"> ▲ vrták s výměnnou TK hlavou typu UNI od Ø 12,0 mm do 41,0 mm ▲ pro oceli < 700 N/mm² 	✓	95-100	101	101	102	102	103	▶	
WTX	Change P	<ul style="list-style-type: none"> ▲ vrták s výměnnou TK hlavou typu P od Ø 12,0 mm do 41,0 mm ▲ pro oceli > 700 N/mm² 	✓	95-100	101	101	102	102	103	▶	
WPC	Change UNI	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Vrták s vyměnitelnými destičkami s TK vyměnitelnou destičkou, typ UNI od Ø 14,0 do 30,0 mm ▲ univerzální použití pro obrábění oceli a ocelové litiny 	✓	104	105	105					
NC navrtávky pro MultiChange											
	NC-A	<ul style="list-style-type: none"> ▲ NC navrtávák – systém s výměnnou hlavou ▲ 90°, 120°, 142° 	✗	107							

 ✗ = bez vnitřního chlazení

 ✓ = s vnitřním chlazením

Toolfinder

	Název produktu	Typ nástroje	Popis	Vnitřní chlazení	Výměnné hlavy	1xD	3xD	5xD	8xD	12xD	Video	
Nerezová ocel	TK vrtáky											
	WTX	VA	<ul style="list-style-type: none"> maximální výkon na nerezavějící a kyselinozdorné oceli a hliníku vhodné pro sériovou výrobu 	✗ ✓			13-17 24-27	36-39 47-50		65-67		
		VA	<ul style="list-style-type: none"> kvalitní nástroj pro obrábění nerezavějící a kyselinozdorné oceli i hliníku atraktivní poměr cena/výkon 	✗ ✓			18-21 28-31			51-54		
	WTX	Speed VA	<ul style="list-style-type: none"> pro vysokou řeznou rychlost – na nerezavějící a kyselinozdorné oceli a hliníku 	✓					47-50		69-71	
Vrták s výměnnými hlavami												
	WTX	Change VA	<ul style="list-style-type: none"> vrták s výměnnou TK hlavou typu VA od Ø 12,0 mm do 32,0 mm 	✓	95-100	101	101	102	102	103	▶	
Litina	TK vrtáky											
	WTX	UNI	<ul style="list-style-type: none"> maximální výkon pro veškeré materiály do 1200 N/mm² vhodné pro sériovou výrobu 	✗ ✓			13-17 24-27	36-39 42-46		60-63	▶	
	Vrták s výměnnými hlavami											
	WTX	Change GG	<ul style="list-style-type: none"> vrták s výměnnou TK hlavou do litiny od Ø 12,0 mm do 32,0 mm 	✓	95-100	101	101	102	102	103	▶	
Neželezné kovy	TK vrtáky											
	WTX	AL	<ul style="list-style-type: none"> TK vysoce výkonný vrták, speciálně na obrábění hliníku, mědi a mosazi vhodné pro sériovou výrobu 	✓				47-50	65-67	69-71		
	Vrták s výměnnými hlavami											
	WTX	Change AL	<ul style="list-style-type: none"> vrták s výměnnou TK hlavou typu AL od Ø 12,0 mm do 32,0 mm 	✓	95-100	101	101	102	102	103	▶	
Žáruvzdorná slitina	TK vrtáky											
	WTX	Ti	<ul style="list-style-type: none"> maximální výkon při obrábění titanu, slitin titanu, nerezavějících ocelí a ocelí odolných proti působení kyselin i žáruvzdorných slitin 	✓			32+33	55+56				
Kalená ocel	TK vrtáky											
	WTX	H	<ul style="list-style-type: none"> maximální výkon při obrábění kalené oceli od 46 do 70 HRC 	✗			22				▶	
Vrtáky na hluboké díry												
	Název produktu	Typ nástroje	Popis	Vnitřní chlazení	16xD	20xD	25xD	30xD	40xD	50xD	Video	
Ocel / univerzální použití	WTX	MICRO	<ul style="list-style-type: none"> k dispozici od Ø 0,8 mm univerzální vysokovýkonný mikrovrták na hluboké díry specializovaná geometrie a povlak hloubka vrtání až do 30xD 	✓	80	81	81	82			▶	
	WTX	CP 20 UNI	<ul style="list-style-type: none"> zajistí ještě spolehlivější proces vrtání hlubokých děr excelentní souosost pro optimální vedení vrtáku na hluboké díry v případě hloubky díry > 30xD 	✓		74						
	WTX	TB UNI	<ul style="list-style-type: none"> univerzální spirálový TK vrták na hluboké díry, do 50xD, vrtání bez nutnosti výplachů třísek 4-fazetková geometrie hlavy pro dosažení vynikající souososti 	✓	75	75	76	76	77	77		
	Neželezné kovy	WTX	TB ALU	<ul style="list-style-type: none"> spirálový TK vrták na hluboké díry do 30xD, vrtání bez nutnosti výplachů třísek 6-fazetková geometrie pro vysokou přesnost 	✓	75	75	76	76			

 ✗ = bez vnitřního chlazení

 ✓ = s vnitřním chlazením

Přehled TK vrtáků

Název produktu	Typ nástroje	Hloubka vrtání	Průměr v mm Ø DC		<input checked="" type="checkbox"/> S povlakem <input type="checkbox"/> Bez povlaku	WNT / Performance WNT / Standard	Strana
3xD bez vnitřního chlazení							
	WTX	UNI	≤ 3xD	3–25		<input checked="" type="checkbox"/>	13–17
	WTX	VA	≤ 3xD	2–20		<input checked="" type="checkbox"/>	13–17
		UNI	≤ 3xD	1–20		<input checked="" type="checkbox"/>	18–21
		VA	≤ 3xD	1–20		<input checked="" type="checkbox"/>	18–21
	WTX	H	≤ 3xD	2,55–14		<input checked="" type="checkbox"/>	do 70 HRC 22
		N	≤ 3xD	0,5–20		<input type="checkbox"/>	23
3xD s vnitřním chlazením							
	WTX	Speed UNI	≤ 3xD	3–20		<input checked="" type="checkbox"/>	24–27
	WTX	UNI	≤ 3xD	3–25		<input checked="" type="checkbox"/>	24–27
	WTX	VA	≤ 3xD	3–20		<input checked="" type="checkbox"/>	24–27
		UNI	≤ 3xD	1–20		<input checked="" type="checkbox"/>	28–31
		VA	≤ 3xD	1–20		<input checked="" type="checkbox"/>	28–31
	WTX	Ti	≤ 3xD	3–20		<input checked="" type="checkbox"/>	32+33
	WTX	180	≤ 3xD	3–20		<input checked="" type="checkbox"/>	180° Úhel špičky 34
	WTX	HFDS	≤ 3xD	6–16		<input checked="" type="checkbox"/>	4 břity 35
5xD bez vnitřního chlazení							
	WTX	UNI	≤ 5xD	3–20		<input checked="" type="checkbox"/>	36–39
	WTX	VA	≤ 5xD	3–20		<input checked="" type="checkbox"/>	36–39
		UNI	≤ 5xD	3–20		<input checked="" type="checkbox"/>	40
		N	≤ 5xD	0,5–16		<input type="checkbox"/>	41

Přehled TK vrtáků

Název produktu	Typ nástroje	Hloubka vrtání	Průměr v mm Ø DC		<input checked="" type="checkbox"/> S povlakem <input type="checkbox"/> Bez povlaku		Strana
5xD s vnitřním chlazením							
	WTX	Speed UNI	≤ 5xD	3–18		<input checked="" type="checkbox"/>	42–46
	WTX	UNI	≤ 5xD	3–25		<input checked="" type="checkbox"/>	42–46
	WTX	Quattro 4F	≤ 5xD	3–18		<input checked="" type="checkbox"/>	42–46
	WTX	Speed VA	≤ 5xD	3–20		<input checked="" type="checkbox"/>	47–50
	WTX	VA	≤ 5xD	3–20		<input checked="" type="checkbox"/>	47–50
	WTX	AL	≤ 5xD	2,5–20		<input checked="" type="checkbox"/>	47–50
		UNI	≤ 5xD	1–20		<input checked="" type="checkbox"/>	51–54
		VA	≤ 5xD	1–20		<input checked="" type="checkbox"/>	51–54
	WTX	Ti	≤ 5xD	3–20		<input checked="" type="checkbox"/>	55+56
	WTX	180	≤ 5xD	3–20		<input checked="" type="checkbox"/>	180° Úhel špičky 57
	WTX	Feed UNI	≤ 5xD	4–20		<input checked="" type="checkbox"/>	3 břity 58
	WTX	HFDS	≤ 5xD	6–16		<input checked="" type="checkbox"/>	4 břity 59
8xD s vnitřním chlazením							
	WTX	Speed UNI	≤ 8xD	3–18		<input checked="" type="checkbox"/>	60–63
	WTX	UNI	≤ 8xD	3–20		<input checked="" type="checkbox"/>	60–63
	WTX	Quattro 4F	≤ 8xD	3–18		<input checked="" type="checkbox"/>	60–63
		UNI	≤ 8xD	3–20		<input checked="" type="checkbox"/>	64
	WTX	VA	≤ 8xD	3–20		<input checked="" type="checkbox"/>	65–67
	WTX	AL	≤ 8xD	3–20		<input checked="" type="checkbox"/>	65–67
	WTX	Feed UNI	≤ 8xD	4–20		<input checked="" type="checkbox"/>	3 břity 68

Přehled TK vrtáků

Název produktu	Typ nástroje	Hloubka vrtání	Průměr v mm Ø DC		<input checked="" type="checkbox"/> S povlakem <input type="checkbox"/> Bez povlaku	WNT / Performance WNT / Standard	Strana
12xD s vnitřním chlazením							
	WTX Speed VA	≤ 12xD	3–17,5		<input checked="" type="checkbox"/>		69–71
	WTX Quattro 4F	≤ 12xD	3–18		<input checked="" type="checkbox"/>		69–71
	WTX AL	≤ 12xD	3–20		<input checked="" type="checkbox"/>		69–71
	UNI	≤ 12xD	3–20		<input checked="" type="checkbox"/>		72
	WTX Feed UNI	≤ 12xD	4–20		<input checked="" type="checkbox"/>	3 břity	73
Vrták na hluboké díry 16xD až 50xD							
	WTX CP 20 UNI	≤ 20xD	3–9		<input checked="" type="checkbox"/>	Kopilotní vrták	74
	WTX TB UNI	≤ 16xD ≤ 20xD	2–12		<input checked="" type="checkbox"/>		75
	WTX TB UNI	≤ 25xD ≤ 30xD	2–12		<input checked="" type="checkbox"/>		76
	WTX TB UNI	≤ 40xD	3–9		<input checked="" type="checkbox"/>		77
	WTX TB UNI	≤ 50xD	3–6,8		<input checked="" type="checkbox"/>		77
	WTX TB ALU	≤ 16xD ≤ 20xD	2–12		<input checked="" type="checkbox"/>		75
	WTX TB ALU	≤ 25xD ≤ 30xD	2–12		<input checked="" type="checkbox"/>		76

Přehled TK vrtáků

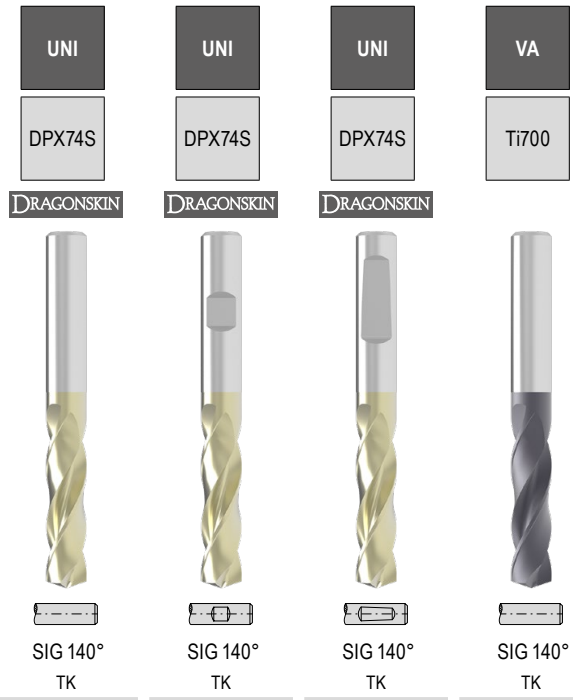
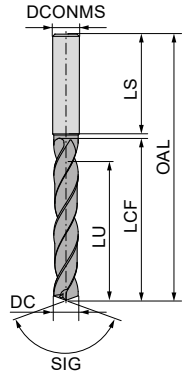
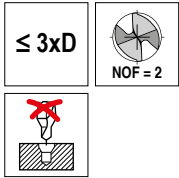
2

Název produktu	Typ nástroje	Hloubka vrtání	Průměr v mm Ø DC		<input checked="" type="checkbox"/> S povlakem <input type="checkbox"/> Bez povlaku	WNT / Performance WNT / Standard	Strana
Minivrták 5xD až 30xD							
	WTX MINI	≤ 5xD	0,1–2,9		<input checked="" type="checkbox"/>		78
	WTX MICRO	≤ 5xD	0,8–2,9		<input checked="" type="checkbox"/>	s vnitřním chlazením	79
	WTX MICRO	≤ 8xD	0,8–2,9		<input checked="" type="checkbox"/>	s vnitřním chlazením	79
	WTX MICRO	≤ 12xD	0,8–2,9		<input checked="" type="checkbox"/>	s vnitřním chlazením	80
	WTX MICRO	≤ 16xD	0,8–2,9		<input checked="" type="checkbox"/>	s vnitřním chlazením	80
	WTX MICRO	≤ 20xD	0,8–2,9		<input checked="" type="checkbox"/>	s vnitřním chlazením	81
	WTX MICRO	≤ 25xD	0,8–2,9		<input checked="" type="checkbox"/>	s vnitřním chlazením	81
	WTX MICRO	≤ 30xD	0,8–2,9		<input checked="" type="checkbox"/>	s vnitřním chlazením	82
Vrtací výstružníky							
	WTX Feed BR100	≤ 3xD ≤ 5xD	3,97 12,02		<input checked="" type="checkbox"/>	1/100 3 břity	83+84
	WTX Feed BR	≤ 3xD	4–16		<input checked="" type="checkbox"/>	tolerance H7 3 břity	85
	WTX Feed BR	≤ 5xD	4–20		<input checked="" type="checkbox"/>	tolerance H7 3 břity	85
Stupňovité vrtáky							
	WTX SB		2,5–14		<input checked="" type="checkbox"/>	s průměry pro řezání závitů	86
	WTX SB		2,8–15		<input checked="" type="checkbox"/>	s průměry pro tváření závitů	86
	WTX SB		3,3–14		<input checked="" type="checkbox"/>	s průměry pro řezání závitů s vnitřním chlazením	87
	WTX SB		3,7–15		<input checked="" type="checkbox"/>	s průměry pro tváření závitů s vnitřním chlazením	87

Přehled TK vrtáků

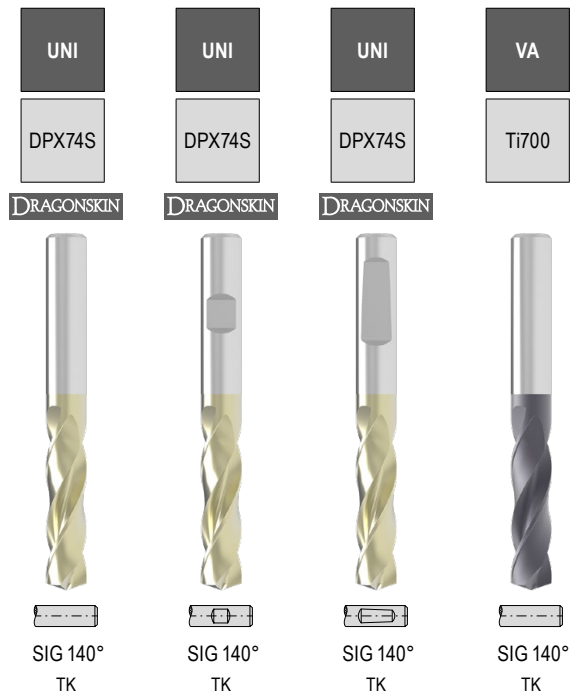
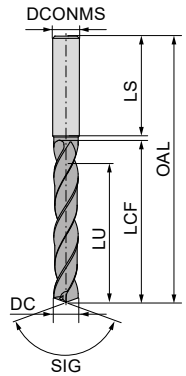
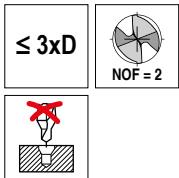
Název produktu	Typ nástroje	Úhel špičky SIG	Průměr v mm Ø DC		<input checked="" type="checkbox"/> S povlakem <input type="checkbox"/> Bez povlaku		Strana
NC navrtávky							
	NC-A	90° 120° 142°	2-20		<input type="checkbox"/>		88
	NC-A	90° 120° 142°	2-20		<input checked="" type="checkbox"/>		88
	NC-A	90° 120° 142°	3-16		<input checked="" type="checkbox"/>	dlouhé provedení	89
Středící vrtáky							
	ZB	120°	0,5-6,3		<input type="checkbox"/>		90
Vrták s výměnnými hlavami							
Výměnné hlavy							
	WTX	Change Feed	14-32		<input checked="" type="checkbox"/>	3 břity	91+92
	WTX	Change UNI	12-41		<input checked="" type="checkbox"/>		95-100
	WTX	Change P	12-41		<input checked="" type="checkbox"/>		95-100
	WTX	Change VA	12-32		<input checked="" type="checkbox"/>		95-100
	WTX	Change GG	12-32		<input checked="" type="checkbox"/>		95-100
	WTX	Change ALU	12-32		<input checked="" type="checkbox"/>		95-100
	WPC	Change UNI	14-30		<input checked="" type="checkbox"/>		104
Základní držák							
	WTX	Change Feed	14-32			3xD / 5xD / 8xD	93+94
	WTX	Change	12-41			1xD / 3xD / 5xD / 8xD / 12xD	101-103
	WPC	Change	14-30			3xD / 5xD	105
NC navrtávák MultiChange							
	NC-A	90° 120° 142°	8-20		<input checked="" type="checkbox"/>		107

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 777 ... Kč T7	11 778 ... Kč T7	11 776 ... Kč T7	10 731 ... Kč T5
2,00	6	58	16	11	36				1 209 020
2,10	6	58	16	11	36				1 209 021
2,20	6	58	16	11	36				1 209 022
2,30	6	58	16	11	36				1 209 023
2,33	6	58	16	11	36				1 209 823
2,40	6	58	16	11	36				1 209 024
2,43	6	58	16	11	36				1 209 824
2,50	6	58	16	11	36				1 209 025
2,55	6	58	16	11	36				1 209 825
2,60	6	58	16	11	36				1 209 026
2,62	6	58	16	11	36				1 209 826
2,70	6	58	16	11	36				1 209 027
2,80	6	58	16	11	36				1 209 028
2,90	6	58	16	11	36				1 209 029
3,00	6	62	20	14	36	1 065 03000	1 065 03000	1 065 03000	1 209 030
3,10	6	62	20	14	36	1 065 03100	1 065 03100	1 065 03100	1 209 031
3,15	6	62	20	14	36	1 065 03150	1 065 03150	1 065 03150	1 209 831
3,20	6	62	20	14	36	1 065 03200	1 065 03200	1 065 03200	1 209 032
3,22	6	62	20	14	36	1 065 03220	1 065 03220	1 065 03220	1 209 832
3,25	6	62	20	14	36	1 065 03250	1 065 03250	1 065 03250	1 209 890
3,30	6	62	20	14	36	1 065 03300	1 065 03300	1 065 03300	1 209 033
3,40	6	62	20	14	36	1 065 03400	1 065 03400	1 065 03400	1 209 034
3,50	6	62	20	14	36	1 065 03500	1 065 03500	1 065 03500	1 209 035
3,60	6	62	20	14	36	1 065 03600	1 065 03600	1 065 03600	1 209 036
3,70	6	62	20	14	36	1 065 03700	1 065 03700	1 065 03700	1 209 037
3,80	6	66	24	17	36	1 065 03800	1 065 03800	1 065 03800	1 209 038
3,85	6	66	24	17	36	1 065 03850	1 065 03850	1 065 03850	1 209 838
3,90	6	66	24	17	36	1 065 03900	1 065 03900	1 065 03900	1 209 039
4,00	6	66	24	17	36	1 065 04000	1 065 04000	1 065 04000	1 209 040
4,10	6	66	24	17	36	1 065 04100	1 065 04100	1 065 04100	1 209 041
4,20	6	66	24	17	36	1 065 04200	1 065 04200	1 065 04200	1 209 042
4,25	6	66	24	17	36	1 065 04250	1 065 04250	1 065 04250	
4,30	6	66	24	17	36	1 065 04300	1 065 04300	1 065 04300	1 209 043
4,35	6	66	24	17	36	1 065 04350	1 065 04350	1 065 04350	1 209 843
4,40	6	66	24	17	36	1 065 04400	1 065 04400	1 065 04400	1 209 044
4,45	6	66	24	17	36	1 065 04450	1 065 04450	1 065 04450	1 209 844
4,50	6	66	24	17	36	1 065 04500	1 065 04500	1 065 04500	1 209 045
4,60	6	66	24	17	36	1 065 04600	1 065 04600	1 065 04600	1 209 046
4,65	6	66	24	17	36	1 065 04650	1 065 04650	1 065 04650	1 209 900
4,70	6	66	24	17	36	1 065 04700	1 065 04700	1 065 04700	1 209 047
4,80	6	66	28	20	36	1 065 04800	1 065 04800	1 065 04800	1 209 048
P						●	●	●	○
M									●
K						●	●	●	○
N									○
S									●
H						○	○	○	
O									

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

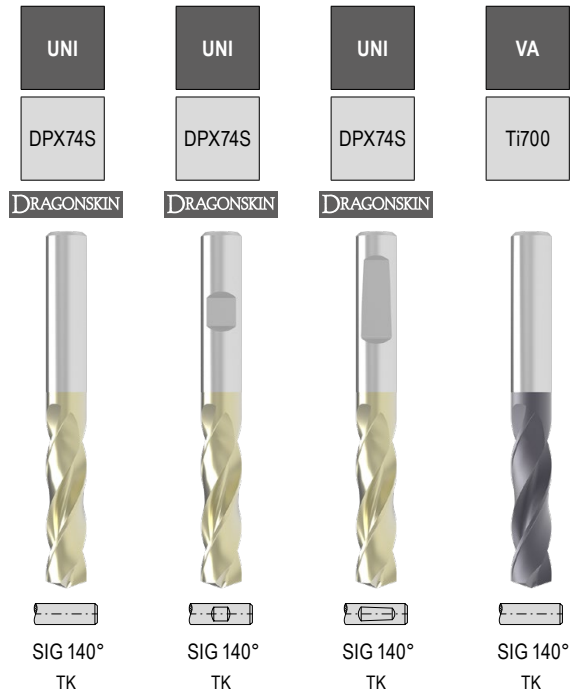
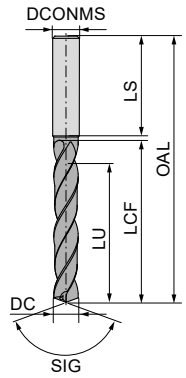
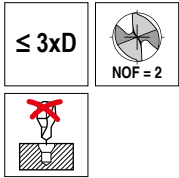


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 777 ...		11 778 ...		11 776 ...		10 731 ...	
						Kč T7		Kč T7		Kč T7		Kč T5	
4,90	6	66	28	20	36	1 065	04900	1 065	04900	1 065	04900	1 209	049
4,95	6	66	28	20	36	1 065	04950	1 065	04950	1 065	04950		
5,00	6	66	28	20	36	1 065	05000	1 065	05000	1 065	05000	1 209	050
5,05	6	66	28	20	36	1 065	05050	1 065	05050	1 065	05050		
5,10	6	66	28	20	36	1 065	05100	1 065	05100	1 065	05100	1 209	051
5,20	6	66	28	20	36	1 065	05200	1 065	05200	1 065	05200	1 209	052
5,30	6	66	28	20	36	1 065	05300	1 065	05300	1 065	05300	1 209	053
5,40	6	66	28	20	36	1 065	05400	1 065	05400	1 065	05400	1 209	054
5,50	6	66	28	20	36	1 065	05500	1 065	05500	1 065	05500	1 209	055
5,55	6	66	28	20	36	1 065	05550	1 065	05550	1 065	05550	1 209	056
5,60	6	66	28	20	36	1 065	05600	1 065	05600	1 065	05600	1 209	056
5,70	6	66	28	20	36	1 065	05700	1 065	05700	1 065	05700	1 209	057
5,75	6	66	28	20	36	1 065	05750	1 065	05750	1 065	05750	1 209	058
5,80	6	66	28	20	36	1 065	05800	1 065	05800	1 065	05800	1 209	058
5,90	6	66	28	20	36	1 065	05900	1 065	05900	1 065	05900	1 209	059
5,95	6	66	28	20	36	1 065	05950	1 065	05950	1 065	05950	1 209	059
6,00	6	66	28	20	36	1 065	06000	1 065	06000	1 065	06000	1 209	060
6,10	8	79	34	24	36	1 144	06100	1 144	06100	1 144	06100	1 391	061
6,20	8	79	34	24	36	1 144	06200	1 144	06200	1 144	06200	1 391	062
6,30	8	79	34	24	36	1 144	06300	1 144	06300	1 144	06300	1 391	063
6,40	8	79	34	24	36	1 144	06400	1 144	06400	1 144	06400	1 391	064
6,50	8	79	34	24	36	1 144	06500	1 144	06500	1 144	06500	1 391	065
6,60	8	79	34	24	36	1 144	06600	1 144	06600	1 144	06600	1 391	066
6,70	8	79	34	24	36	1 144	06700	1 144	06700	1 144	06700	1 391	067
6,80	8	79	34	24	36	1 144	06800	1 144	06800	1 144	06800	1 391	068
6,90	8	79	34	24	36	1 144	06900	1 144	06900	1 144	06900	1 391	069
7,00	8	79	34	24	36	1 144	07000	1 144	07000	1 144	07000	1 391	070
7,10	8	79	41	29	36	1 144	07100	1 144	07100	1 144	07100	1 391	071
7,20	8	79	41	29	36	1 144	07200	1 144	07200	1 144	07200	1 391	072
7,30	8	79	41	29	36	1 144	07300	1 144	07300	1 144	07300	1 391	073
7,40	8	79	41	29	36	1 144	07400	1 144	07400	1 144	07400	1 391	074
7,45	8	79	41	29	36	1 144	07450	1 144	07450	1 144	07450	1 391	074
7,50	8	79	41	29	36	1 144	07500	1 144	07500	1 144	07500	1 391	075
7,60	8	79	41	29	36	1 144	07600	1 144	07600	1 144	07600	1 391	076
7,70	8	79	41	29	36	1 144	07700	1 144	07700	1 144	07700	1 391	077
7,80	8	79	41	29	36	1 144	07800	1 144	07800	1 144	07800	1 391	078
7,90	8	79	41	29	36	1 144	07900	1 144	07900	1 144	07900	1 391	079
8,00	8	79	41	29	36	1 144	08000	1 144	08000	1 144	08000	1 391	080
8,10	10	89	47	35	40	1 271	08100	1 271	08100	1 271	08100	1 575	081
8,20	10	89	47	35	40	1 271	08200	1 271	08200	1 271	08200	1 575	082
8,30	10	89	47	35	40	1 271	08300	1 271	08300	1 271	08300	1 575	083

P	●	●	●	○
M				●
K	●	●	●	○
N				○
S				●
H	○	○	○	
O				

→ v_c strana 110+112

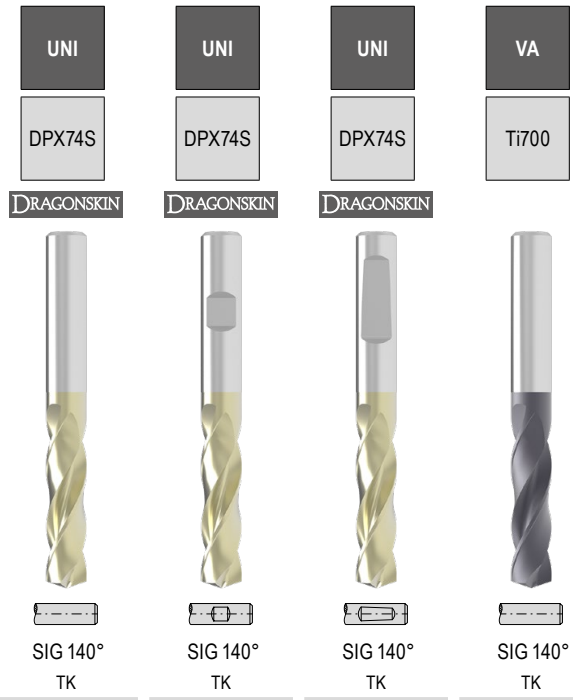
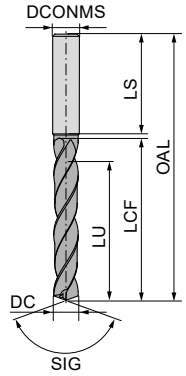
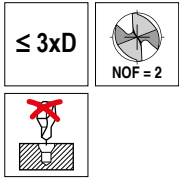
WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 777 ...		11 778 ...		11 776 ...		10 731 ...	
						Kč T7		Kč T7		Kč T7		Kč T5	
8,40	10	89	47	35	40	1 271 08400		1 271 08400		1 271 08400		1 575 084	
8,50	10	89	47	35	40	1 271 08500		1 271 08500		1 271 08500		1 575 085	
8,60	10	89	47	35	40	1 271 08600		1 271 08600		1 271 08600		1 575 086	
8,70	10	89	47	35	40	1 271 08700		1 271 08700		1 271 08700		1 575 087	
8,80	10	89	47	35	40	1 271 08800		1 271 08800		1 271 08800		1 575 088	
8,90	10	89	47	35	40	1 271 08900		1 271 08900		1 271 08900		1 575 089	
9,00	10	89	47	35	40	1 271 09000		1 271 09000		1 271 09000		1 575 090	
9,10	10	89	47	35	40	1 271 09100		1 271 09100		1 271 09100		1 575 091	
9,20	10	89	47	35	40	1 271 09200		1 271 09200		1 271 09200		1 575 092	
9,30	10	89	47	35	40	1 271 09300		1 271 09300		1 271 09300		1 575 093	
9,35	10	89	47	35	40	1 271 09350		1 271 09350		1 271 09350		1 575 930	
9,40	10	89	47	35	40	1 271 09400		1 271 09400		1 271 09400		1 575 094	
9,45	10	89	47	35	40	1 271 09450		1 271 09450		1 271 09450		1 575 994	
9,50	10	89	47	35	40	1 271 09500		1 271 09500		1 271 09500		1 575 095	
9,60	10	89	47	35	40	1 271 09600		1 271 09600		1 271 09600		1 575 096	
9,70	10	89	47	35	40	1 271 09700		1 271 09700		1 271 09700		1 575 097	
9,80	10	89	47	35	40	1 271 09800		1 271 09800		1 271 09800		1 575 098	
9,90	10	89	47	35	40	1 271 09900		1 271 09900		1 271 09900		1 575 099	
10,00	10	89	47	35	40	1 271 10000		1 271 10000		1 271 10000		1 575 100	
10,10	12	102	55	40	45	1 818 10100		1 818 10100		1 818 10100		2 180 101	
10,20	12	102	55	40	45	1 818 10200		1 818 10200		1 818 10200		2 180 102	
10,30	12	102	55	40	45	1 818 10300		1 818 10300		1 818 10300		2 180 103	
10,40	12	102	55	40	45	1 818 10400		1 818 10400		1 818 10400		2 180 104	
10,50	12	102	55	40	45	1 818 10500		1 818 10500		1 818 10500		2 180 105	
10,55	12	102	55	40	45	1 818 10550		1 818 10550		1 818 10550		2 180 932	
10,60	12	102	55	40	45	1 818 10600		1 818 10600		1 818 10600		2 180 106	
10,70	12	102	55	40	45	1 818 10700		1 818 10700		1 818 10700		2 180 107	
10,75	12	102	55	40	45	1 818 10750		1 818 10750		1 818 10750			
10,80	12	102	55	40	45	1 818 10800		1 818 10800		1 818 10800		2 180 108	
10,90	12	102	55	40	45	1 818 10900		1 818 10900		1 818 10900		2 180 109	
11,00	12	102	55	40	45	1 818 11000		1 818 11000		1 818 11000		2 180 110	
11,10	12	102	55	40	45	1 818 11100		1 818 11100		1 818 11100		2 180 111	
11,20	12	102	55	40	45	1 818 11200		1 818 11200		1 818 11200		2 180 112	
11,25	12	102	55	40	45	1 818 11250		1 818 11250		1 818 11250		2 180 912	
11,30	12	102	55	40	45	1 818 11300		1 818 11300		1 818 11300		2 180 113	
11,35	12	102	55	40	45	1 818 11350		1 818 11350		1 818 11350		2 180 913	
11,40	12	102	55	40	45	1 818 11400		1 818 11400		1 818 11400		2 180 114	
11,45	12	102	55	40	45	1 818 11450		1 818 11450		1 818 11450		2 180 914	
11,50	12	102	55	40	45	1 818 11500		1 818 11500		1 818 11500		2 180 115	
11,60	12	102	55	40	45	1 818 11600		1 818 11600		1 818 11600		2 180 116	
11,70	12	102	55	40	45	1 818 11700		1 818 11700		1 818 11700		2 180 117	
P						●		●		●		○	
M												●	
K						●		●		●		○	
N												○	
S												●	
H						○		○		○			
O													

→ v_c strana 110+112

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

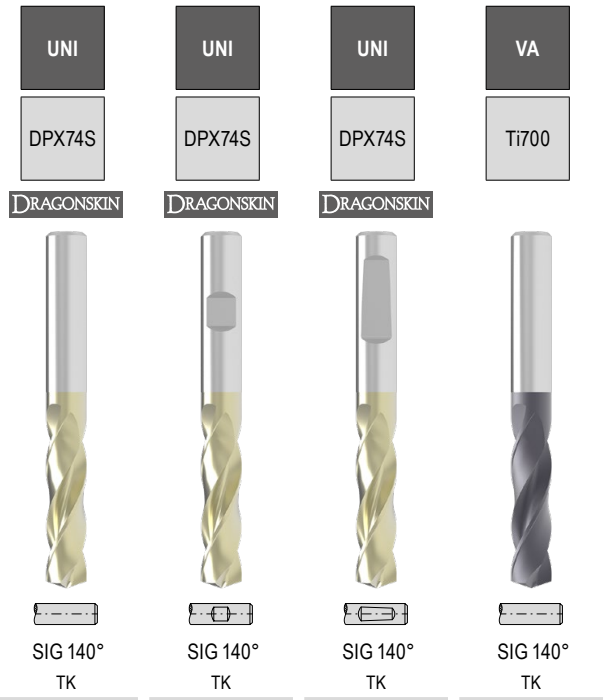
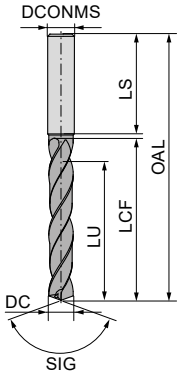
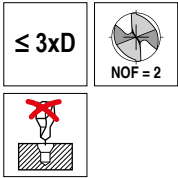


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 777 ...		11 778 ...		11 776 ...		10 731 ...	
						Kč T7	11800	Kč T7	11800	Kč T7	11800	Kč T5	118
11,80	12	102	55	40	45	1 818	11800	1 818	11800	1 818	11800	2 180	118
11,90	12	102	55	40	45	1 818	11900	1 818	11900	1 818	11900	2 180	119
12,00	12	102	55	40	45	1 818	12000	1 818	12000	1 818	12000	2 180	120
12,15	14	107	60	43	45	2 449	12150	2 449	12150	2 449	12150	2 785	921
12,25	14	107	60	43	45	2 449	12250	2 449	12250	2 449	12250		
12,50	14	107	60	43	45	2 449	12500	2 449	12500	2 449	12500	2 785	125
12,55	14	107	60	43	45	2 449	12550	2 449	12550	2 449	12550	2 785	925
12,70	14	107	60	43	45	2 449	12700	2 449	12700	2 449	12700		
12,80	14	107	60	43	45	2 449	12800	2 449	12800	2 449	12800	2 785	128
12,90	14	107	60	43	45	2 449	12900	2 449	12900	2 449	12900		
13,00	14	107	60	43	45	2 449	13000	2 449	13000	2 449	13000	2 785	130
13,10	14	107	60	43	45	2 449	13100	2 449	13100	2 449	13100		
13,30	14	107	60	43	45	2 449	13300	2 449	13300	2 449	13300		
13,35	14	107	60	43	45	2 449	13350	2 449	13350	2 449	13350	2 785	933
13,50	14	107	60	43	45	2 449	13500	2 449	13500	2 449	13500	2 785	135
13,70	14	107	60	43	45	2 449	13700	2 449	13700	2 449	13700		
13,80	14	107	60	43	45	2 449	13800	2 449	13800	2 449	13800	2 785	138
14,00	14	107	60	43	45	2 449	14000	2 449	14000	2 449	14000	2 785	140
14,20	16	115	65	45	48	3 085	14200	3 085	14200	3 085	14200		
14,50	16	115	65	45	48	3 085	14500	3 085	14500	3 085	14500	3 765	145
14,80	16	115	65	45	48	3 085	14800	3 085	14800	3 085	14800	3 765	148
15,00	16	115	65	45	48	3 085	15000	3 085	15000	3 085	15000	3 765	150
15,10	16	115	65	45	48	3 085	15100	3 085	15100	3 085	15100		
15,25	16	115	65	45	48	3 085	15250	3 085	15250	3 085	15250		
15,30	16	115	65	45	48	3 085	15300	3 085	15300	3 085	15300		
15,35	16	115	65	45	48	3 085	15350	3 085	15350	3 085	15350	3 765	953
15,50	16	115	65	45	48	3 085	15500	3 085	15500	3 085	15500	3 765	155
15,60	16	115	65	45	48	3 085	15600	3 085	15600	3 085	15600		
15,80	16	115	65	45	48	3 085	15800	3 085	15800	3 085	15800	3 765	158
16,00	16	115	65	45	48	3 085	16000	3 085	16000	3 085	16000	3 765	160
16,05	18	123	73	51	48	5 793	16050	5 793	16050	5 793	16050	7 570	960
16,50	18	123	73	51	48	5 793	16500	5 793	16500	5 793	16500	7 570	165
16,80	18	123	73	51	48	5 793	16800	5 793	16800	5 793	16800	7 570	168
16,90	18	123	73	51	48	5 793	16900	5 793	16900	5 793	16900		
17,00	18	123	73	51	48	5 793	17000	5 793	17000	5 793	17000	7 570	170
17,50	18	123	73	51	48	5 793	17500	5 793	17500	5 793	17500	7 570	175
17,60	18	123	73	51	48	5 793	17600	5 793	17600	5 793	17600		
17,80	18	123	73	51	48	5 793	17800	5 793	17800	5 793	17800	7 570	178
18,00	18	123	73	51	48	5 793	18000	5 793	18000	5 793	18000	7 570	180
18,50	20	131	79	55	50	6 413	18500	6 413	18500	6 413	18500	8 333	185
18,80	20	131	79	55	50	6 413	18800	6 413	18800	6 413	18800	8 333	188

P	●	●	●	○
M				●
K	●	●	●	○
N				○
S				●
H	○	○	○	
O				

→ v_c strana 110+112

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

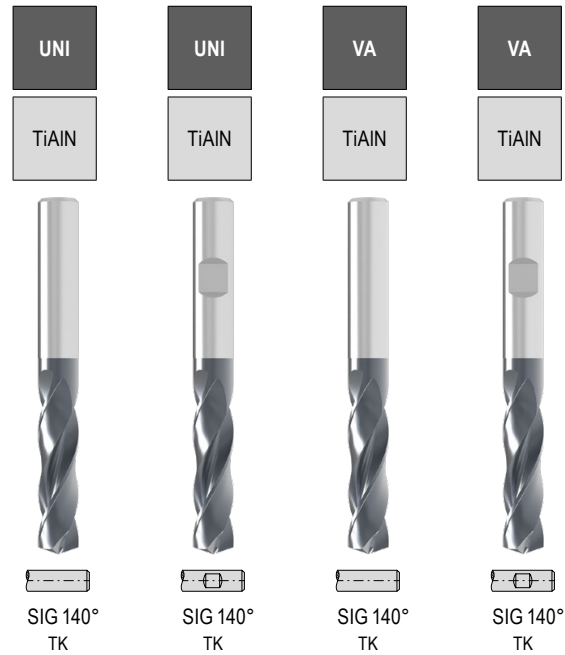
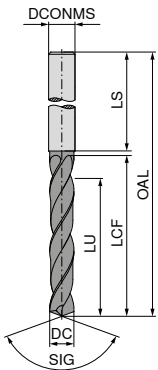


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 777 ...		11 778 ...		11 776 ...		10 731 ...	
						Kč	T7	Kč	T7	Kč	T7	Kč	T5
18,90	20	131	79	55	50	6 413	18900	6 413	18900	6 413	18900		
19,00	20	131	79	55	50	6 413	19000	6 413	19000	6 413	19000	8 333	190
19,35	20	131	79	55	50	6 413	19350	6 413	19350	6 413	19350	8 333	993
19,50	20	131	79	55	50	6 413	19500	6 413	19500	6 413	19500	8 333	195
19,60	20	131	79	55	50	6 413	19600	6 413	19600	6 413	19600		
19,80	20	131	79	55	50	6 413	19800	6 413	19800	6 413	19800	8 333	198
20,00	20	131	79	55	50	6 413	20000	6 413	20000	6 413	20000	8 333	200
20,50	25	151	93	66	56	11 160	20500	11 160	20500	11 160	20500		
21,00	25	151	93	66	56	11 160	21000	11 160	21000	11 160	21000		
21,50	25	151	93	66	56	11 160	21500	11 160	21500	11 160	21500		
22,00	25	151	93	66	56	11 160	22000	11 160	22000	11 160	22000		
22,50	25	153	96	72	56	11 160	22500	11 160	22500	11 160	22500		
23,00	25	153	96	72	56	11 160	23000	11 160	23000	11 160	23000		
23,50	25	153	96	72	56	11 160	23500	11 160	23500	11 160	23500		
24,00	25	153	96	72	56	11 160	24000	11 160	24000	11 160	24000		
24,50	25	153	96	75	56	11 160	24500	11 160	24500	11 160	24500		
25,00	25	153	96	75	56	11 160	25000	11 160	25000	11 160	25000		

P	●	●	●	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	○
N	○	○	○	○
S	○	○	○	●
H	○	○	○	○
O	○	○	○	○

→ v_c strana 110+112

Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



DC _{mTn7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
1,00	4	45	7	5,5	28
1,10	4	45	7	5,3	28
1,20	4	45	7	5,2	28
1,30	4	45	7	5,0	28
1,40	4	45	7	4,9	28
1,50	4	55	14	11,7	28
1,60	4	55	14	11,6	28
1,70	4	55	14	11,4	28
1,80	4	55	14	11,3	28
1,90	4	55	14	11,1	28
2,00	4	55	20	17,0	28
2,10	4	55	20	16,8	28
2,20	4	55	20	16,7	28
2,30	4	55	20	16,5	28
2,40	4	55	20	16,4	28
2,50	4	55	20	16,2	28
2,60	4	55	20	16,1	28
2,70	4	55	20	15,9	28
2,80	4	55	20	15,8	28
2,90	4	55	20	15,6	28
3,00	6	62	20	15,5	36
3,10	6	62	20	15,3	36
3,20	6	62	20	15,2	36
3,25	6	62	20	15,1	36
3,30	6	62	20	15,0	36
3,40	6	62	20	14,9	36
3,50	6	62	20	14,7	36
3,60	6	62	20	14,6	36
3,70	6	62	20	14,4	36
3,80	6	66	24	18,3	36
3,90	6	66	24	18,1	36
4,00	6	66	24	18,0	36
4,10	6	66	24	17,8	36
4,20	6	66	24	17,7	36
4,30	6	66	24	17,5	36
4,40	6	66	24	17,4	36
4,50	6	66	24	17,2	36
4,60	6	66	24	17,1	36
4,65	6	66	24	17,0	36
4,70	6	66	24	16,9	36

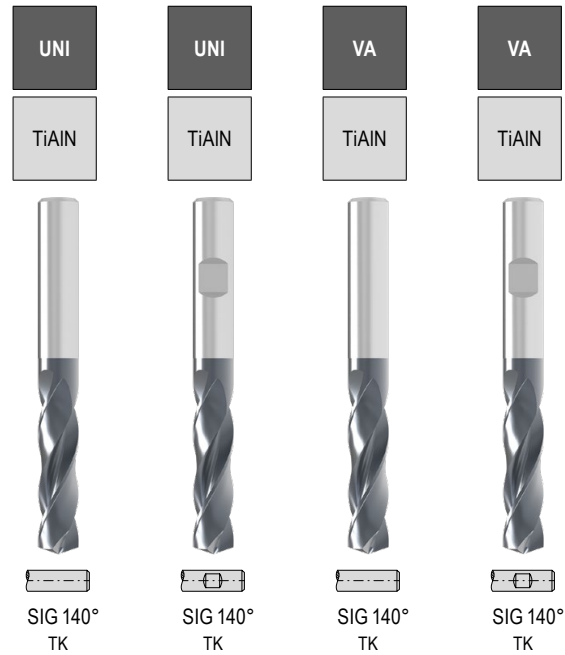
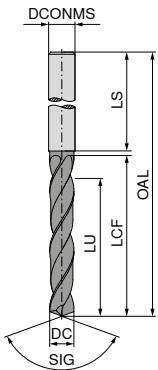
11 706 ...		11 707 ...		11 711 ...		11 712 ...	
Kč	T1/9C	Kč	T1/9C	Kč	T1/9C	Kč	T1/9C
845	01000			863	01000		
845	01100			863	01100		
845	01200			863	01200		
845	01300			863	01300		
845	01400			863	01400		
845	01500			863	01500		
845	01600			863	01600		
845	01700			863	01700		
845	01800			863	01800		
845	01900			863	01900		
771	02000			787	02000		
771	02100			787	02100		
771	02200			787	02200		
771	02300			787	02300		
771	02400			787	02400		
771	02500			787	02500		
771	02600			787	02600		
771	02700			787	02700		
771	02800			787	02800		
771	02900			787	02900		
746	03000	746	03000	762	03000	762	03000
746	03100	746	03100	762	03100	762	03100
746	03200	746	03200	762	03200	762	03200
746	03250	746	03250				
746	03300	746	03300	762	03300	762	03300
746	03400	746	03400	762	03400	762	03400
746	03500	746	03500	762	03500	762	03500
746	03600	746	03600	762	03600	762	03600
746	03700	746	03700	762	03700	762	03700
746	03800	746	03800	762	03800	762	03800
746	03900	746	03900	762	03900	762	03900
746	04000	746	04000	762	04000	762	04000
746	04100	746	04100	762	04100	762	04100
746	04200	746	04200	762	04200	762	04200
746	04300	746	04300	762	04300	762	04300
746	04400	746	04400	762	04400	762	04400
746	04500	746	04500	762	04500	762	04500
746	04600	746	04600	762	04600	762	04600
746	04650	746	04650				
746	04700	746	04700	762	04700	762	04700

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. strana 128+132

Ø DC_{h7} pro typ UNI / Ø DC_{m7} pro typ VA

Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



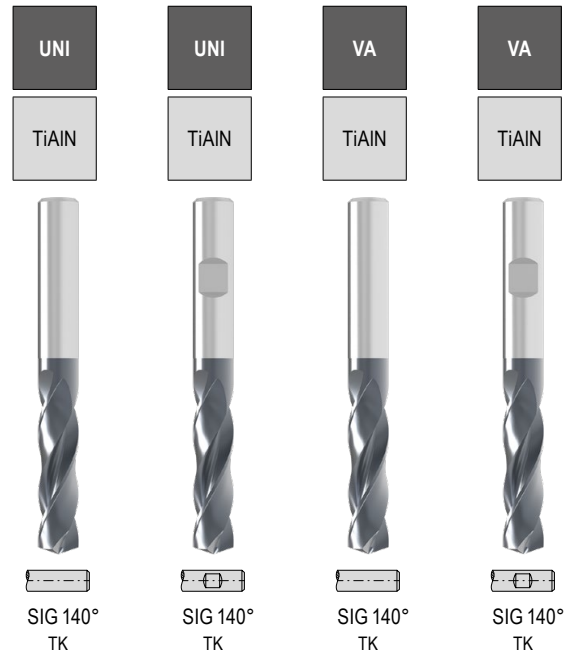
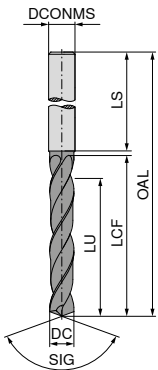
DC _{mTn7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 706 ...		11 707 ...		11 711 ...		11 712 ...	
						Kč T1/9C		Kč T1/9C		Kč T1/9C		Kč T1/9C	
4,80	6	66	28	20,8	36	746	04800	746	04800	762	04800	762	04800
4,90	6	66	28	20,6	36	746	04900	746	04900	762	04900	762	04900
5,00	6	66	28	20,5	36	746	05000	746	05000	762	05000	762	05000
5,10	6	66	28	20,3	36	746	05100	746	05100	762	05100	762	05100
5,20	6	66	28	20,2	36	746	05200	746	05200	762	05200	762	05200
5,30	6	66	28	20,0	36	746	05300	746	05300	762	05300	762	05300
5,40	6	66	28	19,9	36	746	05400	746	05400	762	05400	762	05400
5,50	6	66	28	19,7	36	746	05500	746	05500	762	05500	762	05500
5,55	6	66	28	19,6	36	746	05550	746	05550				
5,60	6	66	28	19,6	36	746	05600	746	05600	762	05600	762	05600
5,65	6	66	28	19,5	36	746	05650	746	05650				
5,70	6	66	28	19,4	36	746	05700	746	05700	762	05700	762	05700
5,80	6	66	28	19,3	36	746	05800	746	05800	762	05800	762	05800
5,90	6	66	28	19,1	36	746	05900	746	05900	762	05900	762	05900
6,00	6	66	28	19,0	36	746	06000	746	06000	762	06000	762	06000
6,10	8	79	34	24,8	36	749	06100	749	06100	765	06100	765	06100
6,20	8	79	34	24,7	36	749	06200	749	06200	765	06200	765	06200
6,30	8	79	34	24,5	36	749	06300	749	06300	765	06300	765	06300
6,40	8	79	34	24,4	36	749	06400	749	06400	765	06400	765	06400
6,50	8	79	34	24,2	36	749	06500	749	06500	765	06500	765	06500
6,60	8	79	34	24,1	36	749	06600	749	06600	765	06600	765	06600
6,70	8	79	34	23,9	36	749	06700	749	06700	765	06700	765	06700
6,80	8	79	34	23,8	36	749	06800	749	06800	765	06800	765	06800
6,90	8	79	34	23,6	36	749	06900	749	06900	765	06900	765	06900
7,00	8	79	34	23,5	36	749	07000	749	07000	765	07000	765	07000
7,10	8	79	41	30,3	36	749	07100	749	07100	765	07100	765	07100
7,20	8	79	41	30,2	36	749	07200	749	07200	765	07200	765	07200
7,30	8	79	41	30,0	36	749	07300	749	07300	765	07300	765	07300
7,40	8	79	41	29,9	36	749	07400	749	07400	765	07400	765	07400
7,50	8	79	41	29,7	36	749	07500	749	07500	765	07500	765	07500
7,55	8	79	41	29,6	36	749	07550	749	07550				
7,60	8	79	41	29,6	36	749	07600	749	07600	765	07600	765	07600
7,65	8	79	41	29,5	36	749	07650	749	07650				
7,70	8	79	41	29,4	36	749	07700	749	07700	765	07700	765	07700
7,80	8	79	41	29,3	36	749	07800	749	07800	765	07800	765	07800
7,90	8	79	41	29,1	36	749	07900	749	07900	765	07900	765	07900
8,00	8	79	41	29,0	36	749	08000	749	08000	765	08000	765	08000
8,10	10	89	47	34,8	40	839	08100	839	08100	856	08100	856	08100
8,20	10	89	47	34,7	40	839	08200	839	08200	856	08200	856	08200
8,30	10	89	47	34,5	40	839	08300	839	08300	856	08300	856	08300

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. strana 128+132

Ø DC_{h7} pro typ UNI / Ø DC_{m7} pro typ VA

Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



DC _{mTn7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
8,40	10	89	47	34,4	40
8,50	10	89	47	34,2	40
8,60	10	89	47	34,1	40
8,70	10	89	47	33,9	40
8,80	10	89	47	33,8	40
8,90	10	89	47	33,6	40
9,00	10	89	47	33,5	40
9,10	10	89	47	33,3	40
9,20	10	89	47	33,2	40
9,30	10	89	47	33,0	40
9,40	10	89	47	32,9	40
9,50	10	89	47	32,7	40
9,60	10	89	47	32,6	40
9,70	10	89	47	32,4	40
9,80	10	89	47	32,3	40
9,90	10	89	47	32,1	40
10,00	10	89	47	32,0	40
10,10	12	102	55	39,8	45
10,20	12	102	55	39,7	45
10,30	12	102	55	39,5	45
10,40	12	102	55	39,4	45
10,50	12	102	55	39,2	45
10,60	12	102	55	39,1	45
10,70	12	102	55	38,9	45
10,80	12	102	55	38,8	45
10,90	12	102	55	38,6	45
11,00	12	102	55	38,5	45
11,10	12	102	55	38,3	45
11,20	12	102	55	38,2	45
11,30	12	102	55	38,0	45
11,40	12	102	55	37,9	45
11,50	12	102	55	37,7	45
11,60	12	102	55	37,6	45
11,70	12	102	55	37,4	45
11,80	12	102	55	37,3	45
11,90	12	102	55	37,1	45
12,00	12	102	55	37,0	45
12,20	14	107	60	41,7	45
12,50	14	107	60	41,2	45
12,70	14	107	60	40,9	45

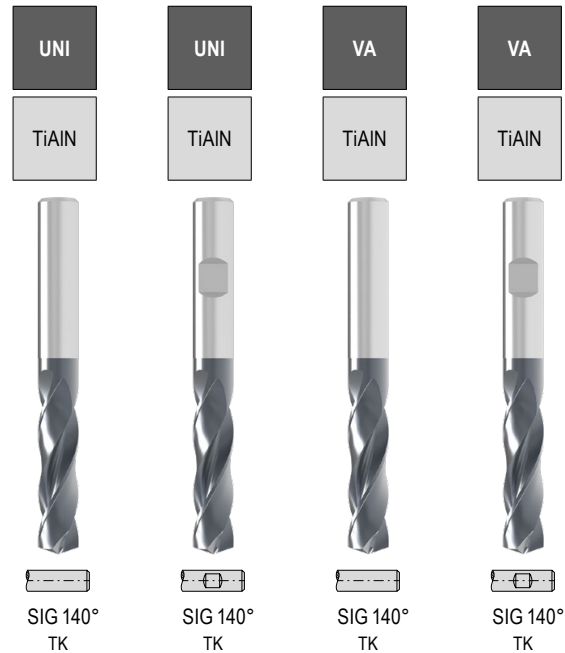
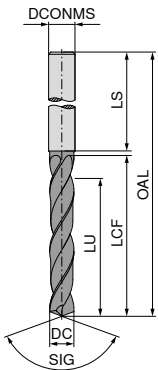
11 706 ...		11 707 ...		11 711 ...		11 712 ...	
Kč		Kč		Kč		Kč	
T1/9C		T1/9C		T1/9C		T1/9C	
839	08400	839	08400	856	08400	856	08400
839	08500	839	08500	856	08500	856	08500
839	08600	839	08600	856	08600	856	08600
839	08700	839	08700	856	08700	856	08700
839	08800	839	08800	856	08800	856	08800
839	08900	839	08900	856	08900	856	08900
839	09000	839	09000	856	09000	856	09000
839	09100	839	09100	856	09100	856	09100
839	09200	839	09200	856	09200	856	09200
839	09300	839	09300	856	09300	856	09300
839	09400	839	09400	856	09400	856	09400
839	09500	839	09500	856	09500	856	09500
839	09600	839	09600	856	09600	856	09600
839	09700	839	09700	856	09700	856	09700
839	09800	839	09800	856	09800	856	09800
839	09900	839	09900	856	09900	856	09900
839	10000	839	10000	856	10000	856	10000
1 265	10100	1 265	10100	1 291	10100	1 291	10100
1 265	10200	1 265	10200	1 291	10200	1 291	10200
1 265	10300	1 265	10300	1 291	10300	1 291	10300
1 265	10400	1 265	10400	1 291	10400	1 291	10400
1 265	10500	1 265	10500	1 291	10500	1 291	10500
1 265	10600	1 265	10600	1 291	10600	1 291	10600
1 265	10700	1 265	10700	1 291	10700	1 291	10700
1 265	10800	1 265	10800	1 291	10800	1 291	10800
1 265	10900	1 265	10900	1 291	10900	1 291	10900
1 265	11000	1 265	11000	1 291	11000	1 291	11000
1 265	11100	1 265	11100	1 291	11100	1 291	11100
1 265	11200	1 265	11200	1 291	11200	1 291	11200
1 265	11300	1 265	11300	1 291	11300	1 291	11300
1 265	11400	1 265	11400	1 291	11400	1 291	11400
1 265	11500	1 265	11500	1 291	11500	1 291	11500
1 265	11600	1 265	11600	1 291	11600	1 291	11600
1 265	11700	1 265	11700	1 291	11700	1 291	11700
1 265	11800	1 265	11800	1 291	11800	1 291	11800
1 265	11900	1 265	11900	1 291	11900	1 291	11900
1 265	12000	1 265	12000	1 291	12000	1 291	12000
1 694	12200	1 694	12200	1 730	12200	1 730	12200
1 694	12500	1 694	12500	1 730	12500	1 730	12500
1 694	12700	1 694	12700	1 730	12700	1 730	12700

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	○	○
N	○	○	○	○
S	○	○	○	○
H	○	○	○	○
O	○	○	○	○

→ v. strana 128+132

Ø DC_{h7} pro typ UNI / Ø DC_{m7} pro typ VA

Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



DC _{mT_{h7}} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
12,80	14	107	60	40,8	45
13,00	14	107	60	40,5	45
13,10	14	107	60	40,3	45
13,50	14	107	60	39,7	45
13,70	14	107	60	39,4	45
13,80	14	107	60	39,3	45
14,00	14	107	60	39,0	45
14,20	16	115	65	43,7	48
14,40	16	115	65	43,4	48
14,50	16	115	65	43,2	48
14,70	16	115	65	42,9	48
14,80	16	115	65	42,8	48
15,00	16	115	65	42,5	48
15,10	16	115	65	42,3	48
15,20	16	115	65	42,2	48
15,50	16	115	65	41,7	48
15,70	16	115	65	41,4	48
15,80	16	115	65	41,3	48
16,00	16	115	65	41,0	48
16,50	18	123	73	48,2	48
17,00	18	123	73	47,5	48
17,50	18	123	73	46,7	48
18,00	18	123	73	46,0	48
18,50	20	131	79	51,2	50
18,90	20	131	79	50,6	50
19,00	20	131	79	50,5	50
19,50	20	131	79	49,7	50
20,00	20	131	79	49,0	50

11 706 ...		11 707 ...		11 711 ...		11 712 ...	
Kč	T1/9C	Kč	T1/9C	Kč	T1/9C	Kč	T1/9C
1 694	12800	1 694	12800	1 730	12800	1 730	12800
1 694	13000	1 694	13000	1 730	13000	1 730	13000
1 694	13100	1 694	13100	1 730	13100	1 730	13100
1 694	13500	1 694	13500	1 730	13500	1 730	13500
				1 730	13700	1 730	13700
1 694	13800	1 694	13800	1 730	13800	1 730	13800
1 694	14000	1 694	14000	1 730	14000	1 730	14000
2 203	14200	2 203	14200	2 248	14200	2 248	14200
2 203	14400	2 203	14400	2 248	14400	2 248	14400
2 203	14500	2 203	14500	2 248	14500	2 248	14500
				2 248	14700	2 248	14700
2 203	14800	2 203	14800	2 248	14800	2 248	14800
2 203	15000	2 203	15000	2 248	15000	2 248	15000
2 203	15100	2 203	15100	2 248	15100	2 248	15100
2 203	15200	2 203	15200	2 248	15200	2 248	15200
2 203	15500	2 203	15500	2 248	15500	2 248	15500
				2 248	15700	2 248	15700
2 203	15800	2 203	15800	2 248	15800	2 248	15800
2 203	16000	2 203	16000	2 248	16000	2 248	16000
3 733	16500	3 733	16500	3 813	16500	3 813	16500
3 733	17000	3 733	17000	3 813	17000	3 813	17000
3 733	17500	3 733	17500	3 813	17500	3 813	17500
3 733	18000	3 733	18000	3 813	18000	3 813	18000
4 085	18500	4 085	18500	4 170	18500	4 170	18500
4 085	18900	4 085	18900	4 170	18900	4 170	18900
4 085	19000	4 085	19000	4 170	19000	4 170	19000
4 085	19500	4 085	19500	4 170	19500	4 170	19500
4 085	20000	4 085	20000	4 170	20000	4 170	20000

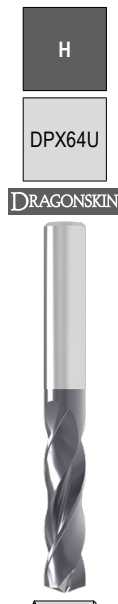
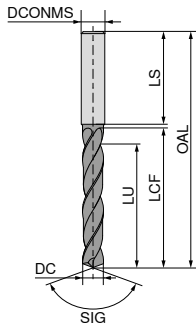
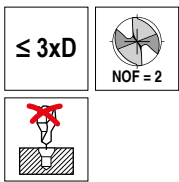
P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. strana 128+132

Ø DC_{h7} pro typ UNI / Ø DC_{m7} pro typ VA

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma

- ▲ vyladěná geometrie bříty
- ▲ speciální geometrie drážky pro odvádění třísek
- ▲ optimální tloušťka jádra



10 777 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4/9F
2,55	4	55	20	16,1	28	1 799 02550
2,60	4	55	20	16,1	28	1 799 02600
2,70	4	55	20	15,9	28	1 799 02700
2,80	4	55	20	15,8	28	1 799 02800
2,90	4	55	20	15,6	28	1 799 02900
3,00	6	62	20	15,5	36	2 595 03000
3,10	6	62	20	15,3	36	2 595 03100
3,20	6	62	20	15,2	36	2 595 03200
3,30	6	62	20	15,0	36	2 595 03300
3,40	6	62	20	14,9	36	2 595 03400
3,50	6	62	20	14,7	36	2 595 03500
3,60	6	62	20	14,6	36	2 595 03600
3,70	6	62	20	14,4	36	2 595 03700
3,80	6	66	24	18,3	36	2 595 03800
3,90	6	66	24	18,1	36	2 595 03900
4,00	6	66	24	18,0	36	2 595 04000
4,10	6	66	24	17,8	36	2 595 04100
4,20	6	66	24	17,7	36	2 595 04200
4,30	6	66	24	17,5	36	2 595 04300
4,40	6	66	24	17,4	36	2 595 04400
4,50	6	66	24	17,2	36	2 595 04500
4,60	6	66	24	17,1	36	2 595 04600
4,70	6	66	24	16,9	36	2 595 04700
4,80	6	66	28	20,8	36	2 595 04800
4,90	6	66	28	20,6	36	2 595 04900
5,00	6	66	28	20,5	36	2 595 05000
5,10	6	66	28	20,3	36	2 595 05100
5,20	6	66	28	20,2	36	2 595 05200
5,30	6	66	28	20,0	36	2 595 05300
5,40	6	66	28	19,9	36	2 595 05400
5,50	6	66	28	19,7	36	2 595 05500
5,60	6	66	28	19,6	36	2 595 05600
5,70	6	66	28	19,4	36	2 595 05700
5,80	6	66	28	19,3	36	2 595 05800
5,90	6	66	28	19,1	36	2 595 05900
6,00	6	66	28	19,0	36	2 595 06000
6,10	8	79	34	24,8	36	3 370 06100
6,20	8	79	34	24,7	36	3 370 06200
6,30	8	79	34	24,5	36	3 370 06300
6,40	8	79	34	24,4	36	3 370 06400
6,50	8	79	34	24,2	36	3 370 06500
6,60	8	79	34	24,1	36	3 370 06600
6,70	8	79	34	23,9	36	3 370 06700
6,80	8	79	34	23,8	36	3 370 06800
6,90	8	79	34	23,6	36	3 370 06900
7,00	8	79	34	23,5	36	3 370 07000
7,10	8	79	41	30,3	36	3 370 07100
7,20	8	79	41	30,2	36	3 370 07200
7,30	8	79	41	30,0	36	3 370 07300
7,40	8	79	41	29,9	36	3 370 07400
7,50	8	79	41	29,7	36	3 370 07500

10 777 ...

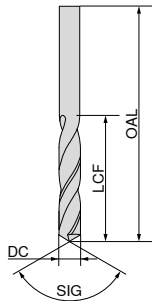
DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4/9F
7,60	8	79	41	29,6	36	3 370 07600
7,70	8	79	41	29,4	36	3 370 07700
7,80	8	79	41	29,3	36	3 370 07800
7,90	8	79	41	29,1	36	3 370 07900
8,00	8	79	41	29,0	36	3 370 08000
8,10	10	89	47	34,8	40	3 813 08100
8,20	10	89	47	34,7	40	3 813 08200
8,30	10	89	47	34,5	40	3 813 08300
8,40	10	89	47	34,4	40	3 813 08400
8,50	10	89	47	34,2	40	3 813 08500
8,60	10	89	47	34,1	40	3 813 08600
8,70	10	89	47	33,9	40	3 813 08700
8,80	10	89	47	33,8	40	3 813 08800
8,90	10	89	47	33,6	40	3 813 08900
9,00	10	89	47	33,5	40	3 813 09000
9,10	10	89	47	33,3	40	3 813 09100
9,20	10	89	47	33,2	40	3 813 09200
9,30	10	89	47	33,0	40	3 813 09300
9,40	10	89	47	32,9	40	3 813 09400
9,50	10	89	47	32,7	40	3 813 09500
9,60	10	89	47	32,6	40	3 813 09600
9,70	10	89	47	32,4	40	3 813 09700
9,80	10	89	47	32,3	40	3 813 09800
9,90	10	89	47	32,1	40	3 813 09900
10,00	10	89	47	32,0	40	3 813 10000
10,10	12	102	55	39,8	45	4 948 10100
10,20	12	102	55	39,7	45	4 948 10200
10,30	12	102	55	39,5	45	4 948 10300
10,40	12	102	55	39,4	45	4 948 10400
10,50	12	102	55	39,2	45	4 948 10500
10,60	12	102	55	39,1	45	4 948 10600
10,70	12	102	55	38,9	45	4 948 10700
10,80	12	102	55	38,8	45	4 948 10800
10,90	12	102	55	38,6	45	4 948 10900
11,00	12	102	55	38,5	45	4 948 11000
11,10	12	102	55	38,3	45	4 948 11100
11,20	12	102	55	38,2	45	4 948 11200
11,30	12	102	55	38,0	45	4 948 11300
11,40	12	102	55	37,9	45	4 948 11400
11,50	12	102	55	37,7	45	4 948 11500
11,60	12	102	55	37,6	45	4 948 11600
11,70	12	102	55	37,4	45	4 948 11700
11,80	12	102	55	37,3	45	4 948 11800
11,90	12	102	55	37,1	45	4 948 11900
12,00	12	102	55	37,0	45	4 948 12000
12,10	14	107	60	41,8	45	5 845 12100
12,20	14	107	60	41,7	45	5 845 12200
12,30	14	107	60	41,5	45	5 845 12300
12,40	14	107	60	41,4	45	5 845 12400
12,50	14	107	60	41,2	45	5 845 12500
12,60	14	107	60	41,1	45	5 845 12600
12,70	14	107	60	40,9	45	5 845 12700
12,80	14	107	60	40,8	45	5 845 12800
12,90	14	107	60	40,6	45	5 845 12900
13,00	14	107	60	40,5	45	5 845 13000
13,10	14	107	60	40,3	45	5 845 13100
13,20	14	107	60	40,2	45	5 845 13200
13,30	14	107	60	40,0	45	5 845 13300
13,40	14	107	60	39,9	45	5 845 13400
13,50	14	107	60	39,7	45	5 845 13500
13,60	14	107	60	39,6	45	5 845 13600
13,70	14	107	60	39,4	45	5 845 13700
13,80	14	107	60	39,3	45	5 845 13800
13,90	14	107	60	39,1	45	5 845 13900
14,00	14	107	60	39,0	45	5 845 14000

P	○
K	●
S	
H.1.1	●
H.1.2	●
H.1.3	●
H.1.4	●

→ v_c strana 119

Spirálový vrták DIN 1897

▲ úhel stoupání šroubovice 30°
▲ Ø stopky h7



SIG 118°
TK

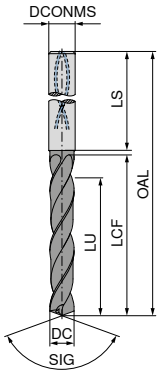
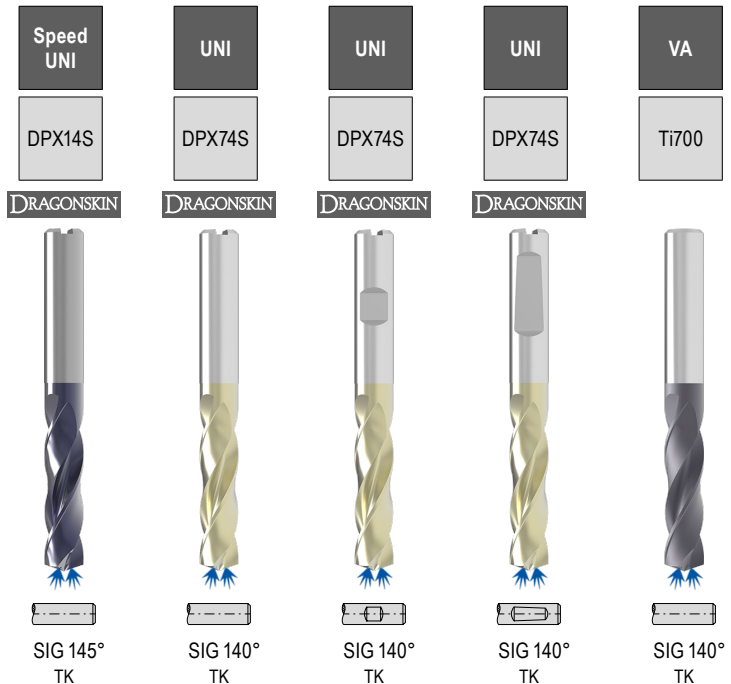
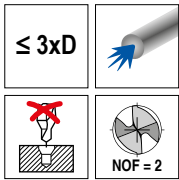
DC _{h7} mm	OAL mm	LCF mm	Kč T3	10 700 ...
0,5	20	3,0	195	005
0,6	21	3,5	202	006
0,7	23	4,5	202	007
0,8	24	5,0	202	008
0,9	25	5,5	202	009
1,0	26	6,0	202	010
1,2	30	8,0	202	012
1,3	30	8,0	202	013
1,4	32	9,0	202	014
1,5	32	9,0	202	015
1,6	34	10,0	202	016
1,7	34	10,0	202	017
1,8	36	11,0	202	018
1,9	36	11,0	202	019
2,0	38	12,0	202	020
2,1	38	12,0	214	021
2,2	40	13,0	214	022
2,3	40	13,0	214	023
2,4	43	14,0	214	024
2,5	43	14,0	214	025
2,6	43	14,0	214	026
2,7	46	16,0	282	027
2,8	46	16,0	282	028
2,9	46	16,0	282	029
3,0	46	16,0	282	030
3,1	49	18,0	287	031
3,2	49	18,0	287	032
3,3	49	18,0	287	033
3,4	52	20,0	306	034
3,5	52	20,0	306	035
3,6	52	20,0	339	036
3,7	52	20,0	339	037
3,8	55	22,0	369	038
3,9	55	22,0	369	039
4,0	55	22,0	369	040
4,1	55	22,0	388	041
4,2	55	22,0	388	042
4,3	58	24,0	409	043
4,4	58	24,0	409	044
4,5	58	24,0	409	045
4,6	58	24,0	409	046
4,7	58	24,0	438	047
4,8	62	26,0	438	048
4,9	62	26,0	438	049
5,0	62	26,0	438	050
5,1	62	26,0	438	051
5,2	62	26,0	569	052
5,3	62	26,0	569	053
5,4	66	28,0	569	054
5,5	66	28,0	569	055
5,6	66	28,0	605	056
5,7	66	28,0	605	057

DC _{h7} mm	OAL mm	LCF mm	Kč T3	10 700 ...
5,8	66	28,0	605	058
5,9	66	28,0	605	059
6,0	66	28,0	605	060
6,1	70	31,0	754	061
6,2	70	31,0	754	062
6,3	70	31,0	754	063
6,4	70	31,0	754	064
6,5	70	31,0	735	065
6,6	70	31,0	888	066
6,7	70	31,0	888	067
6,8	74	34,0	888	068
6,9	74	34,0	888	069
7,0	74	34,0	877	070
7,1	74	34,0	1 054	071
7,2	74	34,0	1 054	072
7,3	74	34,0	1 054	073
7,4	74	34,0	1 054	074
7,5	74	34,0	1 054	075
7,6	79	37,0	1 196	076
7,7	79	37,0	1 196	077
7,8	79	37,0	1 196	078
7,9	79	37,0	1 196	079
8,0	79	37,0	1 170	080
8,1	79	37,0	1 470	081
8,2	79	37,0	1 470	082
8,3	79	37,0	1 470	083
8,4	79	37,0	1 470	084
8,5	79	37,0	1 470	085
8,6	84	40,0	1 568	086
8,7	84	40,0	1 568	087
8,8	84	40,0	1 568	088
8,9	84	40,0	1 568	089
9,0	84	40,0	1 489	090
9,1	84	40,0	1 648	091
9,2	84	40,0	1 648	092
9,3	84	40,0	1 648	093
9,4	84	40,0	1 648	094
9,5	84	40,0	1 648	095
9,6	89	43,0	1 782	096
9,7	89	43,0	1 782	097
9,8	89	43,0	1 782	098
9,9	89	43,0	1 695	099
10,0	89	43,0	1 695	100
10,2	89	43,0	2 021	102
10,5	89	43,0	2 021	105
10,8	95	47,0	2 021	108
11,0	95	47,0	2 238	110
11,2	95	47,0	2 610	112
11,5	95	47,0	2 610	115
11,8	95	47,0	2 610	118
12,0	102	51,0	2 610	120
12,5	102	51,0	3 170	125
13,0	102	51,0	3 170	130
13,5	107	54,0	4 200	135
14,0	107	54,0	4 200	140
14,5	111	56,0	4 635	145
15,0	111	56,0	4 635	150
15,5	115	58,0	5 180	155
16,0	115	58,0	5 180	160
18,0	123	62,0	7 790	180
20,0	131	66,0	10 468	200

P	○
M	○
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

→ v. strana 134

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



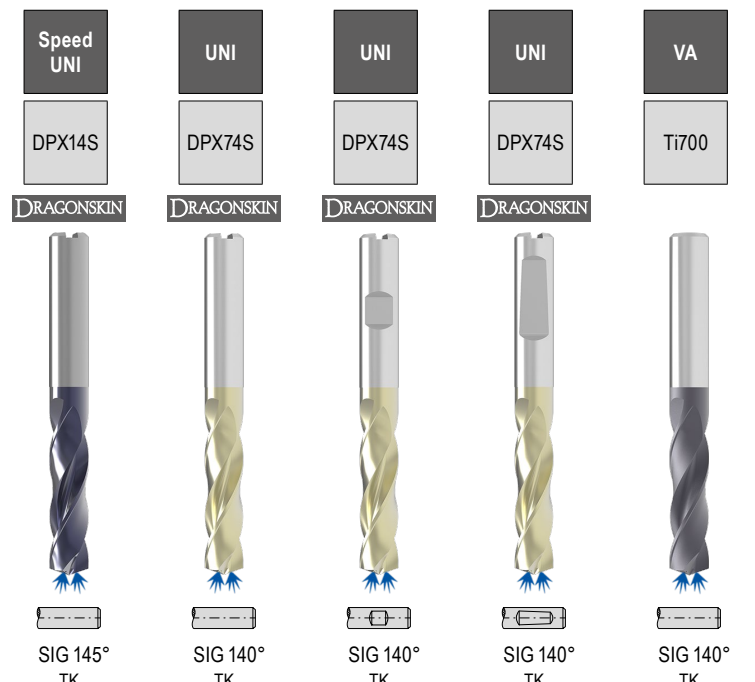
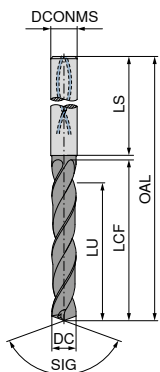
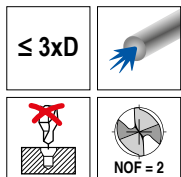
DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 781 ...		11 780 ...		11 781 ...		11 779 ...		10 734 ...	
						Kč T4	03000	Kč T7	03000	Kč T7	03000	Kč T7	03000	Kč T5	030
3,00	6	62	20	14	36	1 970	03000	1 503	03100	1 503	03100	1 503	03100	1 814	030
3,10	6	62	20	14	36	1 970	03100	1 503	03150	1 503	03150	1 503	03150	1 814	031
3,15	6	62	20	14	36			1 503	03200	1 503	03200	1 503	03200	1 814	032
3,20	6	62	20	14	36	1 970	03200	1 503	03220	1 503	03220	1 503	03220	1 814	032
3,22	6	62	20	14	36			1 503	03250	1 503	03250	1 503	03250	1 814	032
3,25	6	62	20	14	36			1 503	03300	1 503	03300	1 503	03300	1 814	033
3,30	6	62	20	14	36	1 970	03300	1 503	03400	1 503	03400	1 503	03400	1 814	033
3,40	6	62	20	14	36	1 970	03400	1 503	03500	1 503	03500	1 503	03500	1 814	034
3,50	6	62	20	14	36	1 970	03500	1 503	03600	1 503	03600	1 503	03600	1 814	035
3,60	6	62	20	14	36	1 970	03600	1 503	03700	1 503	03700	1 503	03700	1 814	036
3,70	6	62	20	14	36	1 970	03700	1 503	03800	1 503	03800	1 503	03800	1 814	037
3,80	6	66	24	17	36	1 970	03800	1 503	03850	1 503	03850	1 503	03850	1 814	038
3,85	6	66	24	17	36			1 503	03900	1 503	03900	1 503	03900	1 814	038
3,90	6	66	24	17	36	1 970	03900	1 503	04000	1 503	04000	1 503	04000	1 814	039
4,00	6	66	24	17	36	1 970	04000	1 503	04100	1 503	04100	1 503	04100	1 814	040
4,10	6	66	24	17	36	1 970	04100	1 503	04200	1 503	04200	1 503	04200	1 814	041
4,20	6	66	24	17	36	1 970	04200	1 503	04250	1 503	04250	1 503	04250	1 814	042
4,25	6	66	24	17	36			1 503	04300	1 503	04300	1 503	04300	1 814	043
4,30	6	66	24	17	36	1 970	04300	1 503	04350	1 503	04350	1 503	04350	1 814	043
4,35	6	66	24	17	36			1 503	04400	1 503	04400	1 503	04400	1 814	044
4,40	6	66	24	17	36	1 970	04400	1 503	04450	1 503	04450	1 503	04450	1 814	044
4,45	6	66	24	17	36			1 503	04500	1 503	04500	1 503	04500	1 814	045
4,50	6	66	24	17	36	1 970	04500	1 503	04600	1 503	04600	1 503	04600	1 814	045
4,60	6	66	24	17	36	1 970	04600	1 503	04650	1 503	04650	1 503	04650	1 814	046
4,65	6	66	24	17	36	1 970	04650	1 503	04700	1 503	04700	1 503	04700	1 814	046
4,70	6	66	24	17	36	1 970	04700	1 503	04800	1 503	04800	1 503	04800	1 814	047
4,80	6	66	28	20	36	1 970	04800	1 503	04900	1 503	04900	1 503	04900	1 814	047
4,80	6	66	28	20	36	1 970	04900	1 503	04950	1 503	04950	1 503	04950	1 814	048
4,90	6	66	28	20	36			1 503	05000	1 503	05000	1 503	05000	1 814	048
4,95	6	66	28	20	36			1 503	05050	1 503	05050	1 503	05050	1 814	049
5,00	6	66	28	20	36	1 970	05000	1 503	05100	1 503	05100	1 503	05100	1 814	050
5,05	6	66	28	20	36			1 503	05200	1 503	05200	1 503	05200	1 814	051
5,10	6	66	28	20	36	1 970	05100	1 503	05300	1 503	05300	1 503	05300	1 814	052
5,20	6	66	28	20	36	1 970	05200	1 503	05400	1 503	05400	1 503	05400	1 814	053
5,30	6	66	28	20	36	1 970	05300	1 503	05500	1 503	05500	1 503	05500	1 814	054
5,40	6	66	28	20	36	1 970	05400	1 503	05550	1 503	05550	1 503	05550	1 814	055
5,50	6	66	28	20	36	1 970	05500	1 503	05600	1 503	05600	1 503	05600	1 814	055
5,55	6	66	28	20	36	1 970	05550	1 503	05700	1 503	05700	1 503	05700	1 814	056
5,60	6	66	28	20	36	1 970	05600	1 503	05750	1 503	05750	1 503	05750	1 814	056
5,70	6	66	28	20	36	1 970	05700	1 503	05800	1 503	05800	1 503	05800	1 814	057
5,75	6	66	28	20	36			1 503	05850	1 503	05850	1 503	05850	1 814	057
5,80	6	66	28	20	36	1 970	05800	1 503	05900	1 503	05900	1 503	05900	1 814	058
5,90	6	66	28	20	36	1 970	05900	1 503		1 503		1 503		1 814	058

P	●	●	●	●	○
M	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	○
N					○
S					●
H		○	○	○	
O					

→ v. strana 110-114

Ø DC_{m7} pro typ UNI a VA / Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



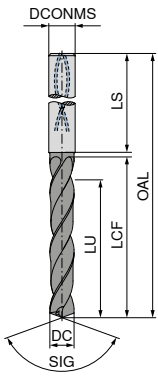
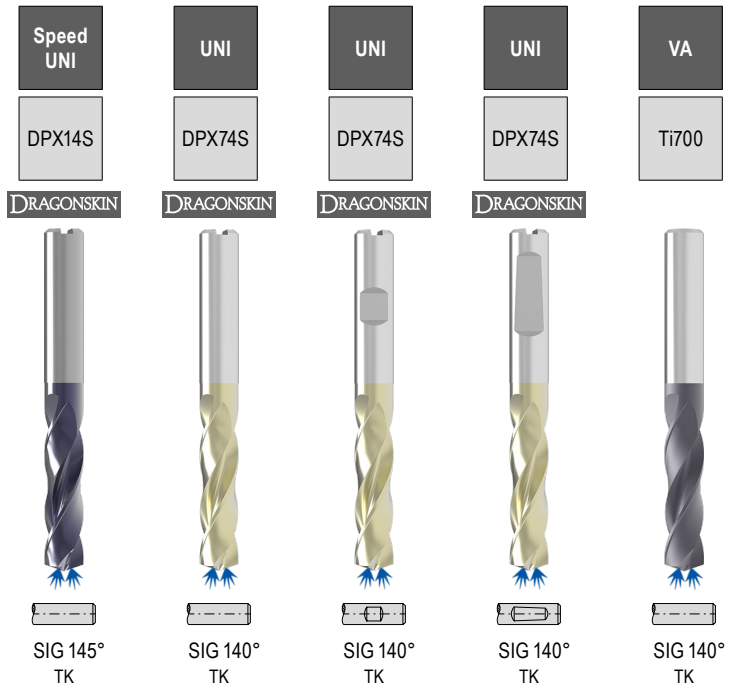
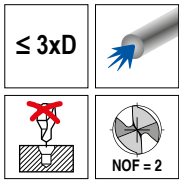
DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 781 ...		11 780 ...		11 781 ...		11 779 ...		10 734 ...	
						Kč T4	06000	Kč T7	05950	Kč T7	05950	Kč T7	05950	Kč T5	1814
5,95	6	66	28	20	36			1 503	06000	1 503	05950	1 503	05950	1 814	959
6,00	6	66	28	20	36	2 583	06100	1 970	06100	1 970	06100	1 970	06100	2 307	060
6,10	8	79	34	24	36	2 583	06200	1 970	06200	1 970	06200	1 970	06200	2 307	062
6,20	8	79	34	24	36	2 583	06300	1 970	06300	1 970	06300	1 970	06300	2 307	063
6,30	8	79	34	24	36	2 583	06400	1 970	06400	1 970	06400	1 970	06400	2 307	064
6,40	8	79	34	24	36	2 583	06500	1 970	06500	1 970	06500	1 970	06500	2 307	065
6,50	8	79	34	24	36	2 583	06600	1 970	06600	1 970	06600	1 970	06600	2 307	066
6,60	8	79	34	24	36	2 583	06700	1 970	06700	1 970	06700	1 970	06700	2 307	067
6,70	8	79	34	24	36	2 583	06800	1 970	06800	1 970	06800	1 970	06800	2 307	068
6,80	8	79	34	24	36	2 583	06900	1 970	06900	1 970	06900	1 970	06900	2 307	069
6,90	8	79	34	24	36	2 583	07000	1 970	07000	1 970	07000	1 970	07000	2 307	070
7,00	8	79	34	24	36	2 583	07100	1 970	07100	1 970	07100	1 970	07100	2 307	071
7,10	8	79	41	29	36	2 583	07200	1 970	07200	1 970	07200	1 970	07200	2 307	072
7,20	8	79	41	29	36	2 583	07300	1 970	07300	1 970	07300	1 970	07300	2 307	073
7,30	8	79	41	29	36	2 583	07400	1 970	07400	1 970	07400	1 970	07400	2 307	074
7,40	8	79	41	29	36	2 583	07450	1 970	07450	1 970	07450	1 970	07450	2 307	924
7,45	8	79	41	29	36	2 583	07500	1 970	07500	1 970	07500	1 970	07500	2 307	075
7,50	8	79	41	29	36	2 583	07600	1 970	07600	1 970	07600	1 970	07600	2 307	076
7,60	8	79	41	29	36	2 583	07700	1 970	07700	1 970	07700	1 970	07700	2 307	077
7,70	8	79	41	29	36	2 583	07800	1 970	07800	1 970	07800	1 970	07800	2 307	078
7,80	8	79	41	29	36	2 583	07900	1 970	07900	1 970	07900	1 970	07900	2 307	079
7,90	8	79	41	29	36	2 583	08000	1 970	08000	1 970	08000	1 970	08000	2 307	080
8,00	8	79	41	29	36	2 895	08100	2 213	08100	2 213	08100	2 213	08100	2 668	081
8,10	10	89	47	35	40	2 895	08200	2 213	08200	2 213	08200	2 213	08200	2 668	082
8,20	10	89	47	35	40	2 895	08300	2 213	08300	2 213	08300	2 213	08300	2 668	083
8,30	10	89	47	35	40	2 895	08400	2 213	08400	2 213	08400	2 213	08400	2 668	084
8,40	10	89	47	35	40	2 895	08500	2 213	08500	2 213	08500	2 213	08500	2 668	085
8,50	10	89	47	35	40	2 895	08600	2 213	08600	2 213	08600	2 213	08600	2 668	086
8,60	10	89	47	35	40	2 895	08700	2 213	08700	2 213	08700	2 213	08700	2 668	087
8,70	10	89	47	35	40	2 895	08800	2 213	08800	2 213	08800	2 213	08800	2 668	088
8,80	10	89	47	35	40	2 895	08900	2 213	08900	2 213	08900	2 213	08900	2 668	089
8,90	10	89	47	35	40	2 895	09000	2 213	09000	2 213	09000	2 213	09000	2 668	090
9,00	10	89	47	35	40	2 895	09100	2 213	09100	2 213	09100	2 213	09100	2 668	091
9,10	10	89	47	35	40	2 895	09200	2 213	09200	2 213	09200	2 213	09200	2 668	092
9,20	10	89	47	35	40	2 895	09300	2 213	09300	2 213	09300	2 213	09300	2 668	093
9,30	10	89	47	35	40	2 895	09350	2 213	09350	2 213	09350	2 213	09350	2 668	930
9,35	10	89	47	35	40	2 895	09400	2 213	09400	2 213	09400	2 213	09400	2 668	094
9,40	10	89	47	35	40	2 895	09450	2 213	09450	2 213	09450	2 213	09450	2 668	994
9,45	10	89	47	35	40	2 895	09500	2 213	09500	2 213	09500	2 213	09500	2 668	095
9,50	10	89	47	35	40	2 895	09600	2 213	09600	2 213	09600	2 213	09600	2 668	096
9,60	10	89	47	35	40	2 895	09700	2 213	09700	2 213	09700	2 213	09700	2 668	097
9,70	10	89	47	35	40										

P	●	●	●	●	○
M	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	○
N					○
S					●
H		○	○	○	
O					

→ v. strana 110-114

Ø DC_{m7} pro typ UNI a VA / Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



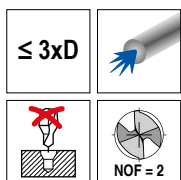
DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 781 ...		11 780 ...		11 781 ...		11 779 ...		10 734 ...	
						Kč	T4	Kč	T7	Kč	T7	Kč	T7	Kč	T5
9,80	10	89	47	35	40	2 895	09800	2 213	09800	2 213	09800	2 213	09800	2 668	098
9,90	10	89	47	35	40	2 895	09900	2 213	09900	2 213	09900	2 213	09900	2 668	099
10,00	10	89	47	35	40	2 895	10000	2 213	10000	2 213	10000	2 213	10000	2 668	100
10,10	12	102	55	40	45	4 130	10100	3 115	10100	3 115	10100	3 115	10100	3 765	101
10,20	12	102	55	40	45	4 130	10200	3 115	10200	3 115	10200	3 115	10200	3 765	102
10,30	12	102	55	40	45	4 130	10300	3 115	10300	3 115	10300	3 115	10300	3 765	103
10,40	12	102	55	40	45	4 130	10400	3 115	10400	3 115	10400	3 115	10400	3 765	104
10,50	12	102	55	40	45	4 130	10500	3 115	10500	3 115	10500	3 115	10500	3 765	105
10,55	12	102	55	40	45			3 115	10550	3 115	10550	3 115	10550	3 765	932
10,60	12	102	55	40	45	4 130	10600	3 115	10600	3 115	10600	3 115	10600	3 765	106
10,70	12	102	55	40	45	4 130	10700	3 115	10700	3 115	10700	3 115	10700	3 765	107
10,75	12	102	55	40	45			3 115	10750	3 115	10750	3 115	10750		
10,80	12	102	55	40	45	4 130	10800	3 115	10800	3 115	10800	3 115	10800	3 765	108
10,90	12	102	55	40	45	4 130	10900	3 115	10900	3 115	10900	3 115	10900	3 765	109
11,00	12	102	55	40	45	4 130	11000	3 115	11000	3 115	11000	3 115	11000	3 765	110
11,10	12	102	55	40	45	4 130	11100	3 115	11100	3 115	11100	3 115	11100	3 765	111
11,20	12	102	55	40	45	4 130	11200	3 115	11200	3 115	11200	3 115	11200	3 765	112
11,25	12	102	55	40	45			3 115	11250	3 115	11250	3 115	11250	3 765	912
11,30	12	102	55	40	45	4 130	11300	3 115	11300	3 115	11300	3 115	11300	3 765	113
11,35	12	102	55	40	45			3 115	11350	3 115	11350	3 115	11350	3 765	913
11,40	12	102	55	40	45	4 130	11400	3 115	11400	3 115	11400	3 115	11400	3 765	114
11,45	12	102	55	40	45			3 115	11450	3 115	11450	3 115	11450	3 765	914
11,50	12	102	55	40	45	4 130	11500	3 115	11500	3 115	11500	3 115	11500	3 765	115
11,60	12	102	55	40	45	4 130	11600	3 115	11600	3 115	11600	3 115	11600	3 765	116
11,70	12	102	55	40	45	4 130	11700	3 115	11700	3 115	11700	3 115	11700	3 765	117
11,80	12	102	55	40	45	4 130	11800	3 115	11800	3 115	11800	3 115	11800	3 765	118
11,90	12	102	55	40	45	4 130	11900	3 115	11900	3 115	11900	3 115	11900	3 765	119
12,00	12	102	55	40	45	4 130	12000	3 115	12000	3 115	12000	3 115	12000	3 765	120
12,15	14	107	60	43	45			4 383	12150	4 383	12150	4 383	12150	5 110	921
12,25	14	107	60	43	45			4 383	12250	4 383	12250	4 383	12250		
12,50	14	107	60	43	45	5 793	12500	4 383	12500	4 383	12500	4 383	12500	5 110	125
12,55	14	107	60	43	45			4 383	12550	4 383	12550	4 383	12550	5 110	925
12,70	14	107	60	43	45			4 383	12700	4 383	12700	4 383	12700		
12,80	14	107	60	43	45	5 793	12800	4 383	12800	4 383	12800	4 383	12800	5 110	128
12,90	14	107	60	43	45			4 383	12900	4 383	12900	4 383	12900		
13,00	14	107	60	43	45	5 793	13000	4 383	13000	4 383	13000	4 383	13000	5 110	130
13,10	14	107	60	43	45			4 383	13100	4 383	13100	4 383	13100		
13,30	14	107	60	43	45			4 383	13300	4 383	13300	4 383	13300		
13,35	14	107	60	43	45			4 383	13350	4 383	13350	4 383	13350	5 110	933
13,50	14	107	60	43	45	5 793	13500	4 383	13500	4 383	13500	4 383	13500	5 110	135
13,70	14	107	60	43	45			4 383	13700	4 383	13700	4 383	13700		
13,80	14	107	60	43	45	5 793	13800	4 383	13800	4 383	13800	4 383	13800	5 110	138

P	●	●	●	●	○
M	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	○
N					○
S					●
H		○	○	○	
O					

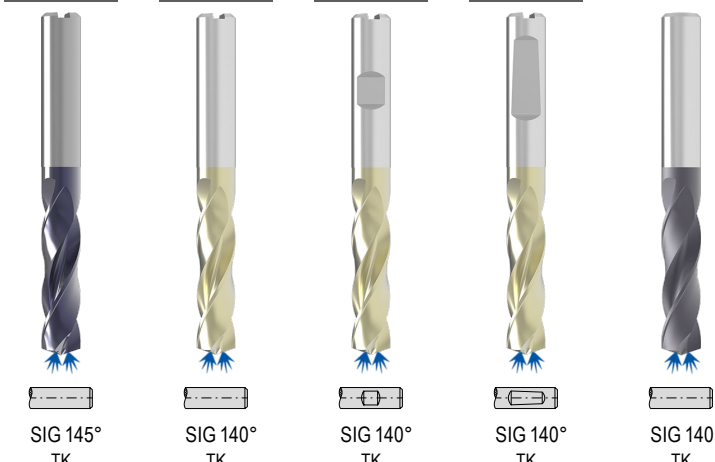
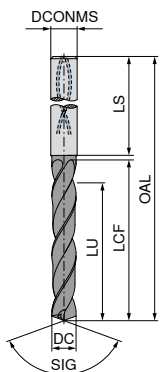
→ v. strana 110-114

Ø DC_{m7} pro typ UNI a VA / Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



Speed UNI	UNI	UNI	UNI	VA
DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	



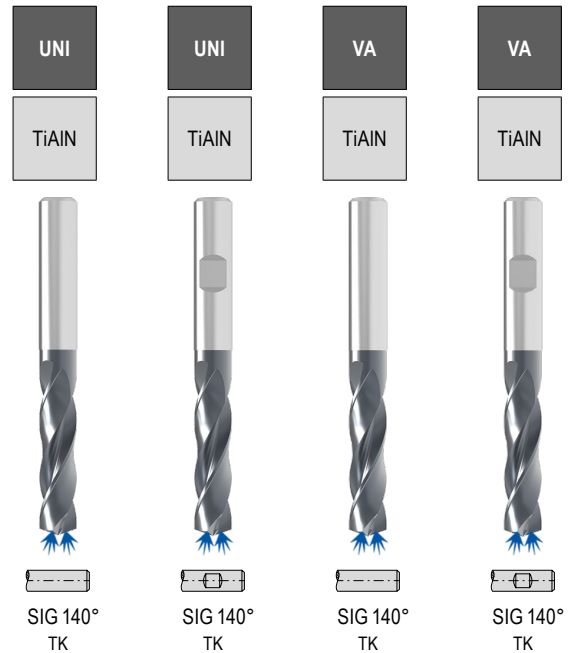
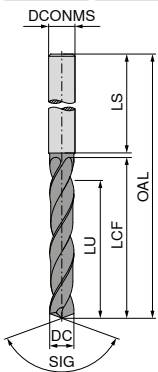
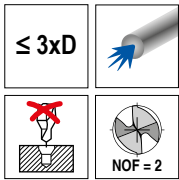
DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 781 ... Kč T4	11 780 ... Kč T7	11 781 ... Kč T7	11 779 ... Kč T7	10 734 ... Kč T5
14,00	14	107	60	43	45	5 793	4 383	4 383	4 383	5 110
14,20	16	115	65	45	48		5 255	5 255	5 255	
14,50	16	115	65	45	48	6 915	5 255	5 255	5 255	6 413
14,80	16	115	65	45	48	6 915	5 255	5 255	5 255	6 413
15,00	16	115	65	45	48	6 915	5 255	5 255	5 255	6 413
15,10	16	115	65	45	48		5 255	5 255	5 255	
15,25	16	115	65	45	48		5 255	5 255	5 255	
15,30	16	115	65	45	48		5 255	5 255	5 255	
15,35	16	115	65	45	48		5 255	5 255	5 255	
15,50	16	115	65	45	48	6 915	5 255	5 255	5 255	6 413
15,60	16	115	65	45	48		5 255	5 255	5 255	6 413
15,80	16	115	65	45	48	6 915	5 255	5 255	5 255	6 413
16,00	16	115	65	45	48	6 915	5 255	5 255	5 255	6 413
16,05	18	123	73	51	48		8 115	8 115	8 115	9 670
16,50	18	123	73	51	48	10 578	8 115	8 115	8 115	9 670
16,80	18	123	73	51	48	10 578	8 115	8 115	8 115	9 670
16,90	18	123	73	51	48		8 115	8 115	8 115	9 670
17,00	18	123	73	51	48	10 578	8 115	8 115	8 115	9 670
17,50	18	123	73	51	48	10 578	8 115	8 115	8 115	9 670
17,60	18	123	73	51	48		8 115	8 115	8 115	9 670
17,80	18	123	73	51	48	10 578	8 115	8 115	8 115	9 670
18,00	18	123	73	51	48	10 578	8 115	8 115	8 115	9 670
18,50	20	131	79	55	50	11 478	8 875	8 875	8 875	12 458
18,80	20	131	79	55	50	11 478	8 875	8 875	8 875	12 458
18,90	20	131	79	55	50		8 875	8 875	8 875	
19,00	20	131	79	55	50	11 478	8 875	8 875	8 875	12 458
19,35	20	131	79	55	50		8 875	8 875	8 875	12 458
19,50	20	131	79	55	50	11 478	8 875	8 875	8 875	12 458
19,60	20	131	79	55	50		8 875	8 875	8 875	
19,80	20	131	79	55	50	11 478	8 875	8 875	8 875	12 458
20,00	20	131	79	55	50	11 478	8 875	8 875	8 875	12 458
20,50	25	151	93	66	56		16 045	16 045	16 045	
21,00	25	151	93	66	56		16 045	16 045	16 045	
21,50	25	151	93	66	56		16 045	16 045	16 045	
22,00	25	151	93	66	56		16 045	16 045	16 045	
22,50	25	153	96	72	56		16 045	16 045	16 045	
23,00	25	153	96	72	56		16 045	16 045	16 045	
23,50	25	153	96	72	56		16 045	16 045	16 045	
24,00	25	153	96	72	56		16 045	16 045	16 045	
24,50	25	153	96	75	56		16 045	16 045	16 045	
25,00	25	153	96	75	56		16 045	16 045	16 045	

P	•	•	•	•	○
M	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	○
N	•	•	•	•	○
S	•	•	•	•	•
H	○	○	○	○	○
O					

→ v. strana 110-114

Ø DC_{m7} pro typ UNI a VA / Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

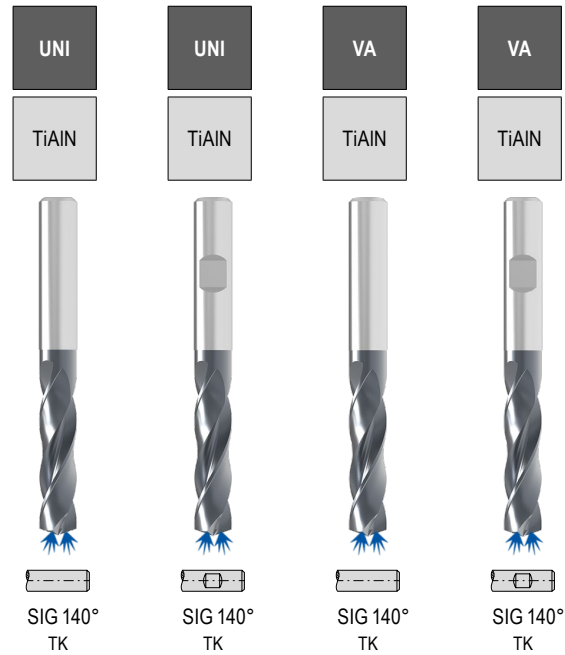
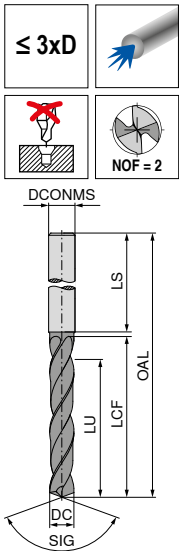


DC _{mTn7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 700 ...		11 701 ...		11 713 ...		11 714 ...	
						Kč T1/9C		Kč T1/9C		Kč T1/9C		Kč T1/9C	
1,00	4	45	7	5,5	28	980	01000			1 001	01000		
1,10	4	45	7	5,3	28	980	01100			1 001	01100		
1,20	4	45	7	5,2	28	980	01200			1 001	01200		
1,30	4	45	7	5,0	28	980	01300			1 001	01300		
1,40	4	45	7	4,9	28	980	01400			1 001	01400		
1,50	4	55	14	11,7	28	980	01500			1 001	01500		
1,60	4	55	14	11,6	28	980	01600			1 001	01600		
1,70	4	55	14	11,4	28	980	01700			1 001	01700		
1,80	4	55	14	11,3	28	980	01800			1 001	01800		
1,90	4	55	14	11,1	28	980	01900			1 001	01900		
2,00	4	55	20	17,0	28	980	02000			1 001	02000		
2,10	4	55	20	16,8	28	980	02100			1 001	02100		
2,20	4	55	20	16,7	28	980	02200			1 001	02200		
2,30	4	55	20	16,5	28	980	02300			1 001	02300		
2,40	4	55	20	16,4	28	980	02400			1 001	02400		
2,50	4	55	20	16,2	28	980	02500			1 001	02500		
2,60	4	55	20	16,1	28	980	02600			1 001	02600		
2,70	4	55	20	15,9	28	980	02700			1 001	02700		
2,80	4	55	20	15,8	28	980	02800			1 001	02800		
2,90	4	55	20	15,6	28	980	02900			1 001	02900		
3,00	6	62	20	15,5	36	853	03000	853	03000	871	03000	871	03000
3,10	6	62	20	15,3	36	853	03100	853	03100	871	03100	871	03100
3,20	6	62	20	15,2	36	853	03200	853	03200	871	03200	871	03200
3,25	6	62	20	15,1	36	853	03250	853	03250				
3,30	6	62	20	15,0	36	853	03300	853	03300	871	03300	871	03300
3,40	6	62	20	14,9	36	853	03400	853	03400	871	03400	871	03400
3,50	6	62	20	14,7	36	853	03500	853	03500	871	03500	871	03500
3,60	6	62	20	14,6	36	853	03600	853	03600	871	03600	871	03600
3,70	6	62	20	14,4	36	853	03700	853	03700	871	03700	871	03700
3,80	6	66	24	18,3	36	853	03800	853	03800	871	03800	871	03800
3,90	6	66	24	18,1	36	853	03900	853	03900	871	03900	871	03900
4,00	6	66	24	18,0	36	853	04000	853	04000	871	04000	871	04000
4,10	6	66	24	17,8	36	853	04100	853	04100	871	04100	871	04100
4,20	6	66	24	17,7	36	853	04200	853	04200	871	04200	871	04200
4,30	6	66	24	17,5	36	853	04300	853	04300	871	04300	871	04300
4,40	6	66	24	17,4	36	853	04400	853	04400	871	04400	871	04400
4,50	6	66	24	17,2	36	853	04500	853	04500	871	04500	871	04500
4,60	6	66	24	17,1	36	853	04600	853	04600	871	04600	871	04600
4,65	6	66	24	17,0	36	853	04650	853	04650				
4,70	6	66	24	16,9	36	853	04700	853	04700	871	04700	871	04700
4,80	6	66	28	20,8	36	853	04800	853	04800	871	04800	871	04800
P						●		●		○		○	
M						●		●		●		●	
K						●		●					
N						○		○		●		●	
S										○		○	
H													
O										○		○	

→ v_c strana 129+133

Ø DC_{h7} pro typ UNI / Ø DC_{m7} pro typ VA

Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



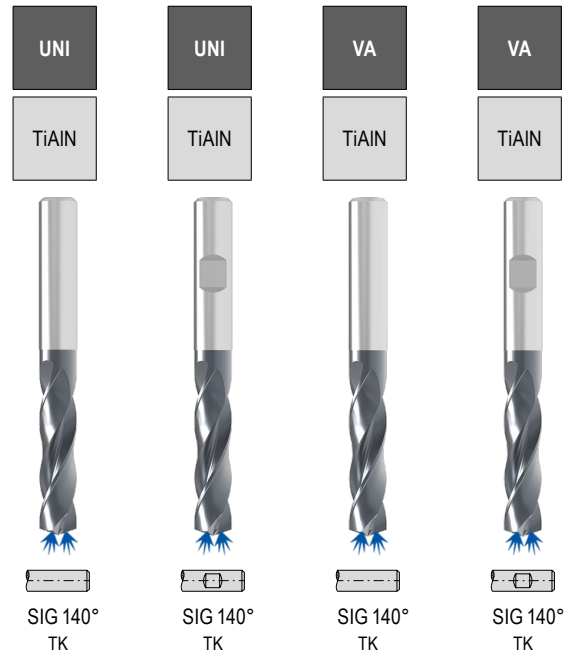
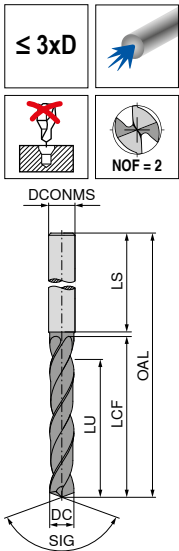
DC _{mTn7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 700 ...		11 701 ...		11 713 ...		11 714 ...	
						Kč T1/9C	04900	Kč T1/9C	04900	Kč T1/9C	04900	Kč T1/9C	04900
4,90	6	66	28	20,6	36	853	04900	853	04900	871	04900	871	04900
5,00	6	66	28	20,5	36	853	05000	853	05000	871	05000	871	05000
5,10	6	66	28	20,3	36	853	05100	853	05100	871	05100	871	05100
5,20	6	66	28	20,2	36	853	05200	853	05200	871	05200	871	05200
5,30	6	66	28	20,0	36	853	05300	853	05300	871	05300	871	05300
5,40	6	66	28	19,9	36	853	05400	853	05400	871	05400	871	05400
5,50	6	66	28	19,7	36	853	05500	853	05500	871	05500	871	05500
5,55	6	66	28	19,6	36	853	05550	853	05550	871	05500	871	05500
5,60	6	66	28	19,6	36	853	05600	853	05600	871	05600	871	05600
5,65	6	66	28	19,5	36	853	05650	853	05650	871	05600	871	05600
5,70	6	66	28	19,4	36	853	05700	853	05700	871	05700	871	05700
5,80	6	66	28	19,3	36	853	05800	853	05800	871	05800	871	05800
5,90	6	66	28	19,1	36	853	05900	853	05900	871	05900	871	05900
6,00	6	66	28	19,0	36	853	06000	853	06000	871	06000	871	06000
6,10	8	79	34	24,8	36	1 165	06100	1 165	06100	1 189	06100	1 189	06100
6,20	8	79	34	24,7	36	1 165	06200	1 165	06200	1 189	06200	1 189	06200
6,30	8	79	34	24,5	36	1 165	06300	1 165	06300	1 189	06300	1 189	06300
6,40	8	79	34	24,4	36	1 165	06400	1 165	06400	1 189	06400	1 189	06400
6,50	8	79	34	24,2	36	1 165	06500	1 165	06500	1 189	06500	1 189	06500
6,60	8	79	34	24,1	36	1 165	06600	1 165	06600	1 189	06600	1 189	06600
6,70	8	79	34	23,9	36	1 165	06700	1 165	06700	1 189	06700	1 189	06700
6,80	8	79	34	23,8	36	1 165	06800	1 165	06800	1 189	06800	1 189	06800
6,90	8	79	34	23,6	36	1 165	06900	1 165	06900	1 189	06900	1 189	06900
7,00	8	79	34	23,5	36	1 165	07000	1 165	07000	1 189	07000	1 189	07000
7,10	8	79	41	30,3	36	1 165	07100	1 165	07100	1 189	07100	1 189	07100
7,20	8	79	41	30,2	36	1 165	07200	1 165	07200	1 189	07200	1 189	07200
7,30	8	79	41	30,0	36	1 165	07300	1 165	07300	1 189	07300	1 189	07300
7,40	8	79	41	29,9	36	1 165	07400	1 165	07400	1 189	07400	1 189	07400
7,50	8	79	41	29,7	36	1 165	07500	1 165	07500	1 189	07500	1 189	07500
7,55	8	79	41	29,6	36	1 165	07550	1 165	07550	1 189	07500	1 189	07500
7,60	8	79	41	29,6	36	1 165	07600	1 165	07600	1 189	07600	1 189	07600
7,65	8	79	41	29,5	36	1 165	07650	1 165	07650	1 189	07600	1 189	07600
7,70	8	79	41	29,4	36	1 165	07700	1 165	07700	1 189	07700	1 189	07700
7,80	8	79	41	29,3	36	1 165	07800	1 165	07800	1 189	07800	1 189	07800
7,90	8	79	41	29,1	36	1 165	07900	1 165	07900	1 189	07900	1 189	07900
8,00	8	79	41	29,0	36	1 165	08000	1 165	08000	1 189	08000	1 189	08000
8,10	10	89	47	34,8	40	1 321	08100	1 321	08100	1 348	08100	1 348	08100
8,20	10	89	47	34,7	40	1 321	08200	1 321	08200	1 348	08200	1 348	08200
8,30	10	89	47	34,5	40	1 321	08300	1 321	08300	1 348	08300	1 348	08300
8,40	10	89	47	34,4	40	1 321	08400	1 321	08400	1 348	08400	1 348	08400
8,50	10	89	47	34,2	40	1 321	08500	1 321	08500	1 348	08500	1 348	08500

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	○	○
N	○	○	●	●
S	○	○	○	○
H	○	○	○	○
O	○	○	○	○

→ v_c strana 129+133

Ø DC_{h7} pro typ UNI / Ø DC_{m7} pro typ VA

Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



DC _{mTn7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
8,60	10	89	47	34,1	40
8,70	10	89	47	33,9	40
8,80	10	89	47	33,8	40
8,90	10	89	47	33,6	40
9,00	10	89	47	33,5	40
9,10	10	89	47	33,3	40
9,20	10	89	47	33,2	40
9,30	10	89	47	33,0	40
9,40	10	89	47	32,9	40
9,50	10	89	47	32,7	40
9,60	10	89	47	32,6	40
9,70	10	89	47	32,4	40
9,80	10	89	47	32,3	40
9,90	10	89	47	32,1	40
10,00	10	89	47	32,0	40
10,10	12	102	55	39,8	45
10,20	12	102	55	39,7	45
10,30	12	102	55	39,5	45
10,40	12	102	55	39,4	45
10,50	12	102	55	39,2	45
10,60	12	102	55	39,1	45
10,70	12	102	55	38,9	45
10,80	12	102	55	38,8	45
10,90	12	102	55	38,6	45
11,00	12	102	55	38,5	45
11,10	12	102	55	38,3	45
11,20	12	102	55	38,2	45
11,30	12	102	55	38,0	45
11,40	12	102	55	37,9	45
11,50	12	102	55	37,7	45
11,60	12	102	55	37,6	45
11,70	12	102	55	37,4	45
11,80	12	102	55	37,3	45
11,90	12	102	55	37,1	45
12,00	12	102	55	37,0	45
12,20	14	107	60	41,7	45
12,30	14	107	60	41,5	45
12,50	14	107	60	41,2	45
12,70	14	107	60	40,9	45
12,80	14	107	60	40,8	45
12,90	14	107	60	40,6	45

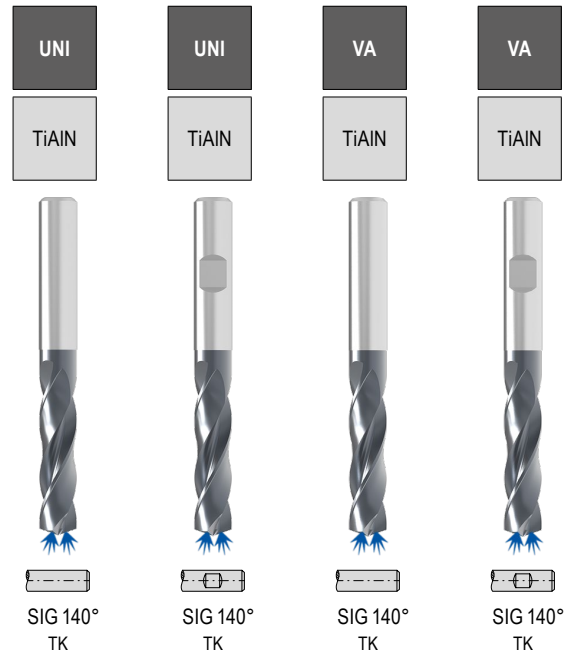
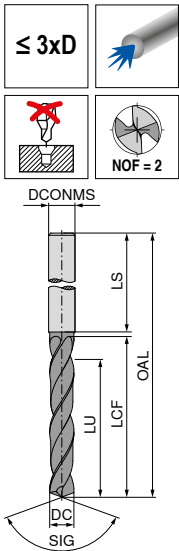
11 700 ...		11 701 ...		11 713 ...		11 714 ...	
Kč	T1/9C	Kč	T1/9C	Kč	T1/9C	Kč	T1/9C
1 321	08600	1 321	08600	1 348	08600	1 348	08600
1 321	08700	1 321	08700	1 348	08700	1 348	08700
1 321	08800	1 321	08800	1 348	08800	1 348	08800
1 321	08900	1 321	08900	1 348	08900	1 348	08900
1 321	09000	1 321	09000	1 348	09000	1 348	09000
1 321	09100	1 321	09100	1 348	09100	1 348	09100
1 321	09200	1 321	09200	1 348	09200	1 348	09200
1 321	09300	1 321	09300	1 348	09300	1 348	09300
1 321	09400	1 321	09400	1 348	09400	1 348	09400
1 321	09500	1 321	09500	1 348	09500	1 348	09500
1 321	09600	1 321	09600	1 348	09600	1 348	09600
1 321	09700	1 321	09700	1 348	09700	1 348	09700
1 321	09800	1 321	09800	1 348	09800	1 348	09800
1 321	09900	1 321	09900	1 348	09900	1 348	09900
1 321	10000	1 321	10000	1 348	10000	1 348	10000
1 903	10100	1 903	10100	1 942	10100	1 942	10100
1 903	10200	1 903	10200	1 942	10200	1 942	10200
1 903	10300	1 903	10300	1 942	10300	1 942	10300
1 903	10400	1 903	10400	1 942	10400	1 942	10400
1 903	10500	1 903	10500	1 942	10500	1 942	10500
1 903	10600	1 903	10600	1 942	10600	1 942	10600
1 903	10700	1 903	10700	1 942	10700	1 942	10700
1 903	10800	1 903	10800	1 942	10800	1 942	10800
1 903	10900	1 903	10900	1 942	10900	1 942	10900
1 903	11000	1 903	11000	1 942	11000	1 942	11000
1 903	11100	1 903	11100	1 942	11100	1 942	11100
1 903	11200	1 903	11200	1 942	11200	1 942	11200
1 903	11300	1 903	11300	1 942	11300	1 942	11300
1 903	11400	1 903	11400	1 942	11400	1 942	11400
1 903	11500	1 903	11500	1 942	11500	1 942	11500
1 903	11600	1 903	11600	1 942	11600	1 942	11600
1 903	11700	1 903	11700	1 942	11700	1 942	11700
1 903	11800	1 903	11800	1 942	11800	1 942	11800
1 903	11900	1 903	11900	1 942	11900	1 942	11900
1 903	12000	1 903	12000	1 942	12000	1 942	12000
2 550	12200	2 550	12200	2 603	12200	2 603	12200
2 550	12300	2 550	12300	2 603	12300	2 603	12300
2 550	12500	2 550	12500	2 603	12500	2 603	12500
2 550	12700	2 550	12700	2 603	12700	2 603	12700
2 550	12800	2 550	12800	2 603	12800	2 603	12800
2 550	12900	2 550	12900	2 603	12900	2 603	12900

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	○	○
N	○	○	●	●
S	○	○	○	○
H				
O			○	○

→ v_c strana 129+133

Ø DC_{h7} pro typ UNI / Ø DC_{m7} pro typ VA

Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 700 ...		11 701 ...		11 713 ...		11 714 ...	
						Kč T1/9C		Kč T1/9C		Kč T1/9C		Kč T1/9C	
13,00	14	107	60	40,5	45	2 550	13000	2 550	13000	2 603	13000	2 603	13000
13,50	14	107	60	39,7	45	2 550	13500	2 550	13500	2 603	13500	2 603	13500
13,70	14	107	60	39,4	45					2 603	13700	2 603	13700
13,80	14	107	60	39,3	45	2 550	13800	2 550	13800	2 603	13800	2 603	13800
14,00	14	107	60	39,0	45	2 550	14000	2 550	14000	2 603	14000	2 603	14000
14,20	16	115	65	43,7	48	3 290	14200	3 290	14200	3 360	14200	3 360	14200
14,40	16	115	65	43,4	48	3 290	14400	3 290	14400	3 360	14400	3 360	14400
14,50	16	115	65	43,2	48	3 290	14500	3 290	14500	3 360	14500	3 360	14500
14,70	16	115	65	42,9	48					3 360	14700	3 360	14700
14,80	16	115	65	42,8	48	3 290	14800	3 290	14800	3 360	14800	3 360	14800
15,00	16	115	65	42,5	48	3 290	15000	3 290	15000	3 360	15000	3 360	15000
15,10	16	115	65	42,3	48	3 290	15100	3 290	15100	3 360	15100	3 360	15100
15,20	16	115	65	42,2	48	3 290	15200	3 290	15200	3 360	15200	3 360	15200
15,50	16	115	65	41,7	48	3 290	15500	3 290	15500	3 360	15500	3 360	15500
15,70	16	115	65	41,4	48					3 360	15700	3 360	15700
15,80	16	115	65	41,3	48	3 290	15800	3 290	15800	3 360	15800	3 360	15800
16,00	16	115	65	41,0	48	3 290	16000	3 290	16000	3 360	16000	3 360	16000
16,50	18	123	73	48,2	48	4 995	16500	4 995	16500	5 098	16500	5 098	16500
17,00	18	123	73	47,5	48	4 995	17000	4 995	17000	5 098	17000	5 098	17000
17,50	18	123	73	46,7	48	4 995	17500	4 995	17500	5 098	17500	5 098	17500
18,00	18	123	73	46,0	48	4 995	18000	4 995	18000	5 098	18000	5 098	18000
18,50	20	131	79	51,2	50	5 505	18500	5 505	18500	5 618	18500	5 618	18500
18,90	20	131	79	50,6	50	5 505	18900	5 505	18900	5 618	18900	5 618	18900
19,00	20	131	79	50,5	50	5 505	19000	5 505	19000	5 618	19000	5 618	19000
19,30	20	131	79	50,0	50	5 505	19300	5 505	19300	5 618	19300	5 618	19300
19,50	20	131	79	49,7	50	5 505	19500	5 505	19500	5 618	19500	5 618	19500
20,00	20	131	79	49,0	50	5 505	20000	5 505	20000	5 618	20000	5 618	20000

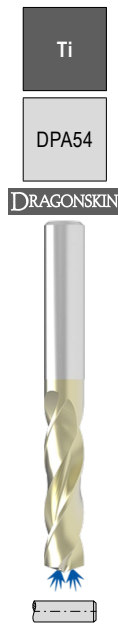
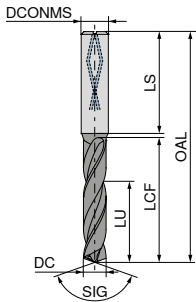
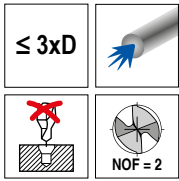
P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	○	○
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v_c strana 129+133

Ø DC_{h7} pro typ UNI / Ø DC_{m7} pro typ VA

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

▲ speciální řešení pro těžko obrobitelné materiály



10 786 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4/9F	
3,00	6	62	20	14	36	1 829	030
3,10	6	62	20	14	36	1 829	031
3,20	6	62	20	14	36	1 829	032
3,30	6	62	20	14	36	1 829	033
3,40	6	62	20	14	36	1 829	034
3,50	6	62	20	14	36	1 829	035
3,60	6	62	20	14	36	1 829	036
3,70	6	62	20	14	36	1 829	037
3,80	6	66	24	17	36	1 829	038
3,90	6	66	24	17	36	1 829	039
3,97	6	66	24	17	36	1 829	900
4,00	6	66	24	17	36	1 829	040
4,10	6	66	24	17	36	1 829	041
4,20	6	66	24	17	36	1 829	042
4,23	6	66	24	17	36	1 829	901
4,30	6	66	24	17	36	1 829	043
4,40	6	66	24	17	36	1 829	044
4,50	6	66	24	17	36	1 829	045
4,60	6	66	24	17	36	1 829	046
4,70	6	66	24	17	36	1 829	047
4,80	6	66	28	20	36	1 829	048
4,90	6	66	28	20	36	1 829	049
5,00	6	66	28	20	36	1 829	050
5,10	6	66	28	20	36	1 829	051
5,20	6	66	28	20	36	1 829	052
5,30	6	66	28	20	36	1 829	053
5,40	6	66	28	20	36	1 829	054
5,50	6	66	28	20	36	1 829	055
5,56	6	66	28	20	36	1 829	902
5,60	6	66	28	20	36	1 829	056
5,70	6	66	28	20	36	1 829	057
5,80	6	66	28	20	36	1 829	058
5,90	6	66	28	20	36	1 829	059
6,00	6	66	28	20	36	1 829	060
6,10	8	79	34	24	36	2 456	061
6,20	8	79	34	24	36	2 456	062
6,30	8	79	34	24	36	2 456	063
6,35	8	79	34	24	36	2 456	903
6,40	8	79	34	24	36	2 456	064
6,50	8	79	34	24	36	2 456	065
6,60	8	79	34	24	36	2 456	066
6,70	8	79	34	24	36	2 456	067
6,80	8	79	34	24	36	2 456	068
6,90	8	79	34	24	36	2 456	069
7,00	8	79	34	24	36	2 456	070
7,10	8	79	41	29	36	2 456	071
7,20	8	79	41	29	36	2 456	072
7,30	8	79	41	29	36	2 456	073
7,40	8	79	41	29	36	2 456	074
7,50	8	79	41	29	36	2 456	075
7,60	8	79	41	29	36	2 456	076

10 786 ...

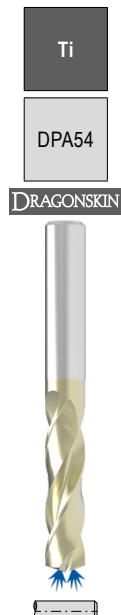
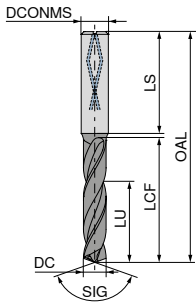
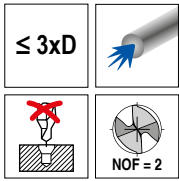
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4/9F	
7,70	8	79	41	29	36	2 456	077
7,80	8	79	41	29	36	2 456	078
7,90	8	79	41	29	36	2 456	079
7,94	8	79	41	29	36	2 456	904
8,00	8	79	41	29	36	2 456	080
8,10	10	89	47	35	40	2 970	081
8,20	10	89	47	35	40	2 970	082
8,30	10	89	47	35	40	2 970	083
8,40	10	89	47	35	40	2 970	084
8,50	10	89	47	35	40	2 970	085
8,60	10	89	47	35	40	2 970	086
8,70	10	89	47	35	40	2 970	087
8,80	10	89	47	35	40	2 970	088
8,90	10	89	47	35	40	2 970	089
9,00	10	89	47	35	40	2 970	090
9,10	10	89	47	35	40	2 970	091
9,20	10	89	47	35	40	2 970	092
9,30	10	89	47	35	40	2 970	093
9,40	10	89	47	35	40	2 970	094
9,50	10	89	47	35	40	2 970	095
9,53	10	89	47	35	40	2 970	905
9,60	10	89	47	35	40	2 970	096
9,70	10	89	47	35	40	2 970	097
9,80	10	89	47	35	40	2 970	098
9,90	10	89	47	35	40	2 970	099
10,00	10	89	47	35	40	2 970	100
10,10	12	102	55	40	45	4 273	101
10,20	12	102	55	40	45	4 273	102
10,30	12	102	55	40	45	4 273	103
10,40	12	102	55	40	45	4 273	104
10,50	12	102	55	40	45	4 273	105
10,60	12	102	55	40	45	4 273	106
10,70	12	102	55	40	45	4 273	107
10,80	12	102	55	40	45	4 273	108
10,90	12	102	55	40	45	4 273	109
11,00	12	102	55	40	45	4 273	110
11,10	12	102	55	40	45	4 273	111
11,11	12	102	55	40	45	4 273	906
11,20	12	102	55	40	45	4 273	112
11,30	12	102	55	40	45	4 273	113
11,40	12	102	55	40	45	4 273	114
11,50	12	102	55	40	45	4 273	115
11,60	12	102	55	40	45	4 273	116
11,70	12	102	55	40	45	4 273	117
11,80	12	102	55	40	45	4 273	118
11,90	12	102	55	40	45	4 273	119
12,00	12	102	55	40	45	4 273	120
12,10	14	107	60	43	45	5 540	121
12,20	14	107	60	43	45	5 540	122
12,30	14	107	60	43	45	5 540	123
12,40	14	107	60	43	45	5 540	124
12,50	14	107	60	43	45	5 540	125
12,60	14	107	60	43	45	5 540	126
12,70	14	107	60	43	45	5 540	907
12,80	14	107	60	43	45	5 540	128
12,90	14	107	60	43	45	5 540	129
13,00	14	107	60	43	45	5 540	130
13,10	14	107	60	43	45	5 540	131
13,20	14	107	60	43	45	5 540	132
13,30	14	107	60	43	45	5 540	133
13,40	14	107	60	43	45	5 540	134
13,50	14	107	60	43	45	5 540	135
13,60	14	107	60	43	45	5 540	136
13,70	14	107	60	43	45	5 540	137
13,80	14	107	60	43	45	5 540	138
13,90	14	107	60	43	45	5 540	139

P	○
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

→ v. strana 109

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

▲ speciální řešení pro těžko obrobitelné materiály



10 786 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4/9F	
19,1	20	131	79	55	50	11 588	191
19,2	20	131	79	55	50	11 588	192
19,3	20	131	79	55	50	11 588	193
19,4	20	131	79	55	50	11 588	194
19,5	20	131	79	55	50	11 588	195
19,6	20	131	79	55	50	11 588	196
19,7	20	131	79	55	50	11 588	197
19,8	20	131	79	55	50	11 588	198
19,9	20	131	79	55	50	11 588	199
20,0	20	131	79	55	50	11 588	200

P	○
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

→ v_c strana 109

10 786 ...

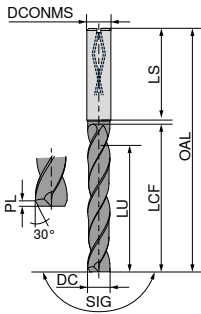
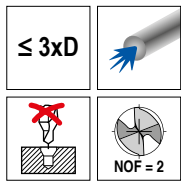
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4/9F	
14,0	14	107	60	43	45	5 540	140
14,1	16	115	65	45	48	6 590	141
14,2	16	115	65	45	48	6 590	142
14,3	16	115	65	45	48	6 590	143
14,4	16	115	65	45	48	6 590	144
14,5	16	115	65	45	48	6 590	145
14,6	16	115	65	45	48	6 590	146
14,7	16	115	65	45	48	6 590	147
14,8	16	115	65	45	48	6 590	148
14,9	16	115	65	45	48	6 590	149
15,0	16	115	65	45	48	6 590	150
15,1	16	115	65	45	48	6 590	151
15,2	16	115	65	45	48	6 590	152
15,3	16	115	65	45	48	6 590	153
15,4	16	115	65	45	48	6 590	154
15,5	16	115	65	45	48	6 590	155
15,6	16	115	65	45	48	6 590	156
15,7	16	115	65	45	48	6 590	157
15,8	16	115	65	45	48	6 590	158
15,9	16	115	65	45	48	6 590	159
16,0	16	115	65	45	48	6 590	160
16,1	18	123	73	51	48	6 590	161
16,2	18	123	73	51	48	6 590	162
16,3	18	123	73	51	48	6 590	163
16,4	18	123	73	51	48	6 590	164
16,5	18	123	73	51	48	9 273	165
16,6	18	123	73	51	48	9 273	166
16,7	18	123	73	51	48	9 273	167
16,8	18	123	73	51	48	9 273	168
16,9	18	123	73	51	48	9 273	169
17,0	18	123	73	51	48	9 273	170
17,1	18	123	73	51	48	9 273	171
17,2	18	123	73	51	48	9 273	172
17,3	18	123	73	51	48	9 273	173
17,4	18	123	73	51	48	9 273	174
17,5	18	123	73	51	48	9 273	175
17,6	18	123	73	51	48	9 273	176
17,7	18	123	73	51	48	9 273	177
17,8	18	123	73	51	48	9 273	178
17,9	18	123	73	51	48	9 273	179
18,0	18	123	73	51	48	9 273	180
18,1	20	131	79	55	50	11 588	181
18,2	20	131	79	55	50	11 588	182
18,3	20	131	79	55	50	11 588	183
18,4	20	131	79	55	50	11 588	184
18,5	20	131	79	55	50	11 588	185
18,6	20	131	79	55	50	11 588	186
18,7	20	131	79	55	50	11 588	187
18,8	20	131	79	55	50	11 588	188
18,9	20	131	79	55	50	11 588	189
19,0	20	131	79	55	50	11 588	190

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

▲ univerzální použití
▲ čtyři vodící fazetky

▲ leštěné drážky na odchod třísek
▲ typ ALU 3xD na vyžádání

▲ PL = rohová fazetka



180
Ti800



SIG 180°
TK

10 720 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	Kč T4	
3,00	6	62	20	14	36	0,15	2 343	030
3,10	6	62	20	14	36	0,16	2 343	031
3,20	6	62	20	14	36	0,16	2 343	032
3,30	6	62	20	14	36	0,17	2 343	033
3,40	6	62	20	14	36	0,17	2 343	034
3,50	6	62	20	14	36	0,18	2 343	035
3,60	6	62	20	14	36	0,18	2 343	036
3,70	6	62	20	14	36	0,19	2 343	037
3,80	6	66	24	17	36	0,19	2 343	038
3,90	6	66	24	17	36	0,20	2 343	039
4,00	6	66	24	17	36	0,20	2 343	040
4,10	6	66	24	17	36	0,21	2 343	041
4,20	6	66	24	17	36	0,21	2 343	042
4,30	6	66	24	17	36	0,22	2 343	043
4,40	6	66	24	17	36	0,22	2 343	044
4,50	6	66	24	17	36	0,23	2 343	045
4,60	6	66	24	17	36	0,23	2 343	046
4,65	6	66	24	17	36	0,23	2 343	900
4,70	6	66	24	17	36	0,24	2 343	047
4,80	6	66	28	20	36	0,24	2 343	048
4,90	6	66	28	20	36	0,25	2 343	049
5,00	6	66	28	20	36	0,25	2 343	050
5,10	6	66	28	20	36	0,26	2 343	051
5,20	6	66	28	20	36	0,26	2 343	052
5,30	6	66	28	20	36	0,27	2 343	053
5,40	6	66	28	20	36	0,27	2 343	054
5,50	6	66	28	20	36	0,28	2 343	055
5,55	6	66	28	20	36	0,28	2 343	902
5,60	6	66	28	20	36	0,28	2 343	056
5,70	6	66	28	20	36	0,29	2 343	057
5,80	6	66	28	20	36	0,29	2 343	058
5,90	6	66	28	20	36	0,30	2 343	059
6,00	6	66	28	20	36	0,30	2 343	060
6,10	8	79	34	24	36	0,31	2 860	061
6,20	8	79	34	24	36	0,31	2 860	062
6,30	8	79	34	24	36	0,32	2 860	063
6,40	8	79	34	24	36	0,32	2 860	064
6,50	8	79	34	24	36	0,33	2 860	065
6,60	8	79	34	24	36	0,33	2 860	066
6,70	8	79	34	24	36	0,34	2 860	067
6,80	8	79	34	24	36	0,34	2 860	068
6,90	8	79	34	24	36	0,35	2 860	069
7,00	8	79	34	24	36	0,35	2 860	070
7,10	8	79	41	29	36	0,36	2 860	071
7,20	8	79	41	29	36	0,36	2 860	072
7,30	8	79	41	29	36	0,37	2 860	073
7,40	8	79	41	29	36	0,37	2 860	074
7,50	8	79	41	29	36	0,38	2 860	075
7,60	8	79	41	29	36	0,38	2 860	076
7,70	8	79	41	29	36	0,39	2 860	077
7,80	8	79	41	29	36	0,39	2 860	078
7,90	8	79	41	29	36	0,40	2 860	079
8,00	8	79	41	29	36	0,40	2 860	080
8,10	10	89	47	35	40	0,41	3 838	081

10 720 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	Kč T4	
8,20	10	89	47	35	40	0,41	3 838	082
8,30	10	89	47	35	40	0,42	3 838	083
8,40	10	89	47	35	40	0,42	3 838	084
8,50	10	89	47	35	40	0,43	3 838	085
8,60	10	89	47	35	40	0,43	3 838	086
8,70	10	89	47	35	40	0,44	3 838	087
8,80	10	89	47	35	40	0,44	3 838	088
8,90	10	89	47	35	40	0,45	3 838	089
9,00	10	89	47	35	40	0,45	3 838	090
9,10	10	89	47	35	40	0,46	3 838	091
9,20	10	89	47	35	40	0,46	3 838	092
9,30	10	89	47	35	40	0,47	3 838	093
9,40	10	89	47	35	40	0,47	3 838	094
9,50	10	89	47	35	40	0,48	3 838	095
9,60	10	89	47	35	40	0,48	3 838	096
9,70	10	89	47	35	40	0,49	3 838	097
9,80	10	89	47	35	40	0,49	3 838	098
9,90	10	89	47	35	40	0,50	3 838	099
10,00	10	89	47	35	40	0,50	3 838	100
10,10	12	100	53	38	45	0,51	4 858	101
10,20	12	100	53	38	45	0,51	4 858	102
10,30	12	100	53	38	45	0,52	4 858	103
10,40	12	100	53	38	45	0,52	4 858	104
10,50	12	100	53	38	45	0,53	4 858	105
10,60	12	100	53	38	45	0,53	4 858	106
10,70	12	100	53	38	45	0,54	4 858	107
10,80	12	100	53	38	45	0,54	4 858	108
10,90	12	100	53	38	45	0,55	4 858	109
11,00	12	100	53	38	45	0,55	4 858	110
11,10	12	100	53	38	45	0,56	4 858	111
11,20	12	100	53	38	45	0,56	4 858	112
11,30	12	100	53	38	45	0,57	4 858	113
11,40	12	100	53	38	45	0,57	4 858	114
11,50	12	100	53	38	45	0,58	4 858	115
11,60	12	100	53	38	45	0,58	4 858	116
11,70	12	100	53	38	45	0,59	4 858	117
11,80	12	100	53	38	45	0,59	4 858	118
11,90	12	100	53	38	45	0,60	4 858	119
12,00	12	100	53	38	45	0,60	4 858	120
12,50	14	105	58	41	45	0,63	7 893	125
12,80	14	105	58	41	45	0,64	7 893	128
13,00	14	105	58	41	45	0,65	7 893	130
13,50	14	105	58	41	45	0,68	7 893	135
13,80	14	105	58	41	45	0,69	7 893	138
14,00	14	105	58	41	45	0,70	7 893	140
14,50	16	113	63	43	48	0,73	9 923	145
14,80	16	113	63	43	48	0,74	9 923	148
15,00	16	113	63	43	48	0,75	9 923	150
15,50	16	113	63	43	48	0,78	9 923	155
15,80	16	113	63	43	48	0,79	9 923	158
16,00	16	113	63	43	48	0,80	9 923	160
16,50	18	121	71	49	48	0,83	13 360	165
16,80	18	121	71	49	48	0,84	13 360	168
17,00	18	121	71	49	48	0,85	13 360	170
17,50	18	121	71	49	48	0,88	13 360	175
17,80	18	121	71	49	48	0,89	13 360	178
18,00	18	121	71	49	48	0,90	13 360	180
18,50	20	129	77	53	50	0,93	17 093	185
18,80	20	129	77	53	50	0,94	17 093	188
19,00	20	129	77	53	50	0,95	17 093	190
19,50	20	129	77	53	50	0,98	17 093	195
19,80	20	129	77	53	50	0,99	17 093	198
20,00	20	129	77	53	50	1,00	17 093	200

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●
O	●

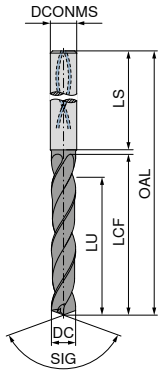
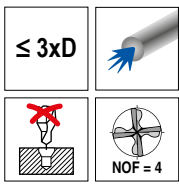
→ v_c strana 126
→ informace pro obrábění: strana 127

WTX – Vrták s velkým posuvem, DIN 6537

- ▲ čtyřbřitý vrták s velkým posuvem
- ▲ specialista na obrábění oceli a litiny
- ▲ 4 spirálové chladicí kanálky

- ▲ nová geometrie břitů garantuje vysokou poziční přesnost

- ▲ vynikající kvalita otvoru s ohledem na toleranci, povrch, polohu



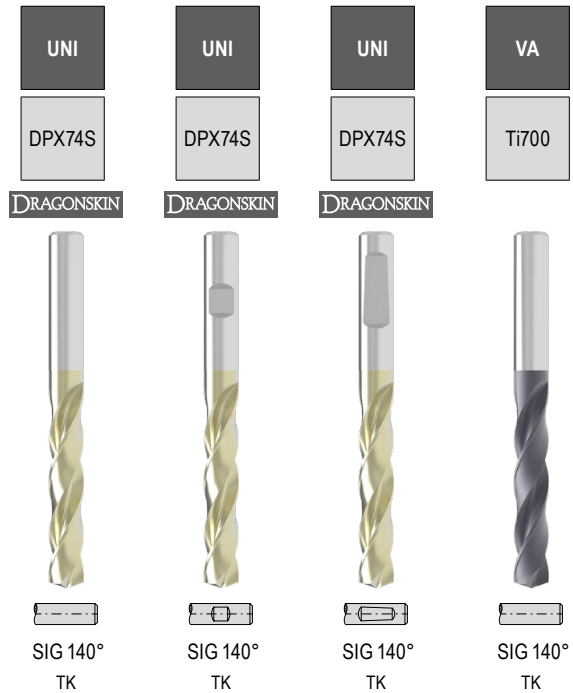
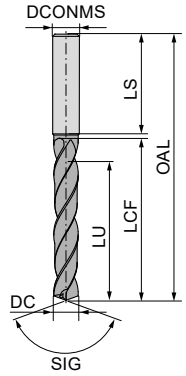
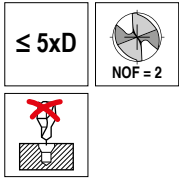
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4	10 797 ...
14,0	16	115	65	45	48	7 078	14000
14,3	18	123	73	51	48	8 818	14300
14,5	18	123	73	51	48	8 818	14500
15,0	18	123	73	51	48	8 818	15000
16,0	18	123	73	51	48	8 818	16000

P	●
M	○
K	●
N	○
S	○
H	○
O	○

→ v_c strana 125

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4	10 797 ...
6,0	8	79	41	29	36	2 124	06000
6,1	10	89	47	35	40	2 895	06100
6,2	10	89	47	35	40	2 895	06200
6,3	10	89	47	35	40	2 895	06300
6,4	10	89	47	35	40	2 895	06400
6,5	10	89	47	35	40	2 895	06500
6,6	10	89	47	35	40	2 895	06600
6,7	10	89	47	35	40	2 895	06700
6,8	10	89	47	35	40	2 895	06800
6,9	10	89	47	35	40	2 895	06900
7,0	10	89	47	35	40	2 895	07000
7,1	10	89	47	35	40	2 895	07100
7,2	10	89	47	35	40	2 895	07200
7,3	10	89	47	35	40	2 895	07300
7,4	10	89	47	35	40	2 895	07400
7,5	10	89	47	35	40	2 895	07500
7,6	10	89	47	35	40	2 895	07600
7,7	10	89	47	35	40	2 895	07700
7,8	10	89	47	35	40	2 895	07800
7,9	10	89	47	35	40	2 895	07900
8,0	10	89	47	35	40	2 895	08000
8,1	12	102	55	40	45	3 928	08100
8,2	12	102	55	40	45	3 928	08200
8,3	12	102	55	40	45	3 928	08300
8,4	12	102	55	40	45	3 928	08400
8,5	12	102	55	40	45	3 928	08500
8,6	12	102	55	40	45	3 928	08600
8,7	12	102	55	40	45	3 928	08700
8,8	12	102	55	40	45	3 928	08800
8,9	12	102	55	40	45	3 928	08900
9,0	12	102	55	40	45	3 928	09000
9,1	12	102	55	40	45	3 928	09100
9,2	12	102	55	40	45	3 928	09200
9,3	12	102	55	40	45	3 928	09300
9,4	12	102	55	40	45	3 928	09400
9,5	12	102	55	40	45	3 928	09500
9,6	12	102	55	40	45	3 928	09600
9,7	12	102	55	40	45	3 928	09700
9,8	12	102	55	40	45	3 928	09800
9,9	12	102	55	40	45	3 928	09900
10,0	12	102	55	40	45	3 928	10000
10,2	14	107	60	43	45	5 213	10200
10,5	14	107	60	43	45	5 213	10500
11,0	14	107	60	43	45	5 213	11000
11,5	14	107	60	43	45	5 213	11500
12,0	14	107	60	43	45	5 213	12000
12,5	16	115	65	45	48	7 078	12500
13,0	16	115	65	45	48	7 078	13000

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

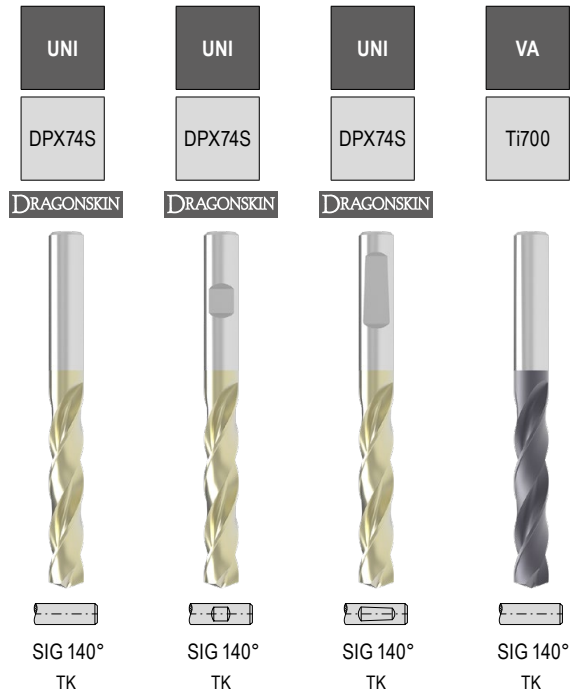
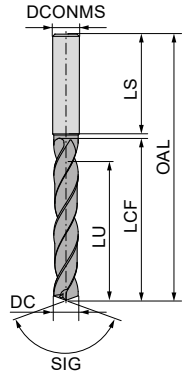
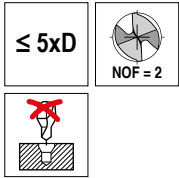


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 783 ...		11 784 ...		11 782 ...		10 740 ...	
						Kč	T7	Kč	T7	Kč	T7	Kč	T4
3,00	6	66	28	23	36	1 557	03000	1 557	03000	1 557	03000	1 608	030
3,10	6	66	28	23	36	1 557	03100	1 557	03100	1 557	03100	1 608	031
3,15	6	66	28	23	36	1 557	03150	1 557	03150	1 557	03150		
3,20	6	66	28	23	36	1 557	03200	1 557	03200	1 557	03200	1 608	032
3,22	6	66	28	23	36	1 557	03220	1 557	03220	1 557	03220		
3,25	6	66	28	23	36	1 557	03250	1 557	03250	1 557	03250		
3,30	6	66	28	23	36	1 557	03300	1 557	03300	1 557	03300	1 608	033
3,40	6	66	28	23	36	1 557	03400	1 557	03400	1 557	03400	1 608	034
3,50	6	66	28	23	36	1 557	03500	1 557	03500	1 557	03500	1 608	035
3,60	6	66	28	23	36	1 557	03600	1 557	03600	1 557	03600	1 608	036
3,70	6	66	28	23	36	1 557	03700	1 557	03700	1 557	03700	1 608	037
3,80	6	74	36	29	36	1 557	03800	1 557	03800	1 557	03800	1 608	038
3,85	6	74	36	29	36	1 557	03850	1 557	03850	1 557	03850		
3,90	6	74	36	29	36	1 557	03900	1 557	03900	1 557	03900	1 608	039
4,00	6	74	36	29	36	1 557	04000	1 557	04000	1 557	04000	1 608	040
4,10	6	74	36	29	36	1 557	04100	1 557	04100	1 557	04100	1 608	041
4,20	6	74	36	29	36	1 557	04200	1 557	04200	1 557	04200	1 608	042
4,25	6	74	36	29	36	1 557	04250	1 557	04250	1 557	04250		
4,30	6	74	36	29	36	1 557	04300	1 557	04300	1 557	04300	1 608	043
4,35	6	74	36	29	36	1 557	04350	1 557	04350	1 557	04350		
4,40	6	74	36	29	36	1 557	04400	1 557	04400	1 557	04400	1 608	044
4,45	6	74	36	29	36	1 557	04450	1 557	04450	1 557	04450		
4,50	6	74	36	29	36	1 557	04500	1 557	04500	1 557	04500	1 608	045
4,60	6	74	36	29	36	1 557	04600	1 557	04600	1 557	04600	1 608	046
4,65	6	74	36	29	36	1 557	04650	1 557	04650	1 557	04650		
4,70	6	74	36	29	36	1 557	04700	1 557	04700	1 557	04700	1 608	047
4,80	6	82	44	35	36	1 557	04800	1 557	04800	1 557	04800	1 608	048
4,90	6	82	44	35	36	1 557	04900	1 557	04900	1 557	04900	1 608	049
4,95	6	82	44	35	36	1 557	04950	1 557	04950	1 557	04950		
5,00	6	82	44	35	36	1 557	05000	1 557	05000	1 557	05000	1 608	050
5,05	6	82	44	35	36	1 557	05050	1 557	05050	1 557	05050		
5,10	6	82	44	35	36	1 557	05100	1 557	05100	1 557	05100	1 608	051
5,20	6	82	44	35	36	1 557	05200	1 557	05200	1 557	05200	1 608	052
5,30	6	82	44	35	36	1 557	05300	1 557	05300	1 557	05300	1 608	053
5,40	6	82	44	35	36	1 557	05400	1 557	05400	1 557	05400	1 608	054
5,50	6	82	44	35	36	1 557	05500	1 557	05500	1 557	05500	1 608	055
5,55	6	82	44	35	36	1 557	05550	1 557	05550	1 557	05550		
5,60	6	82	44	35	36	1 557	05600	1 557	05600	1 557	05600	1 608	056
5,70	6	82	44	35	36	1 557	05700	1 557	05700	1 557	05700	1 608	057
5,75	6	82	44	35	36	1 557	05750	1 557	05750	1 557	05750		
5,80	6	82	44	35	36	1 557	05800	1 557	05800	1 557	05800	1 608	058
5,90	6	82	44	35	36	1 557	05900	1 557	05900	1 557	05900	1 608	059

P	●	●	●	○
M				●
K	●	●	●	○
N				○
S				●
H	○	○	○	
O				

→ v. strana 111+112

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

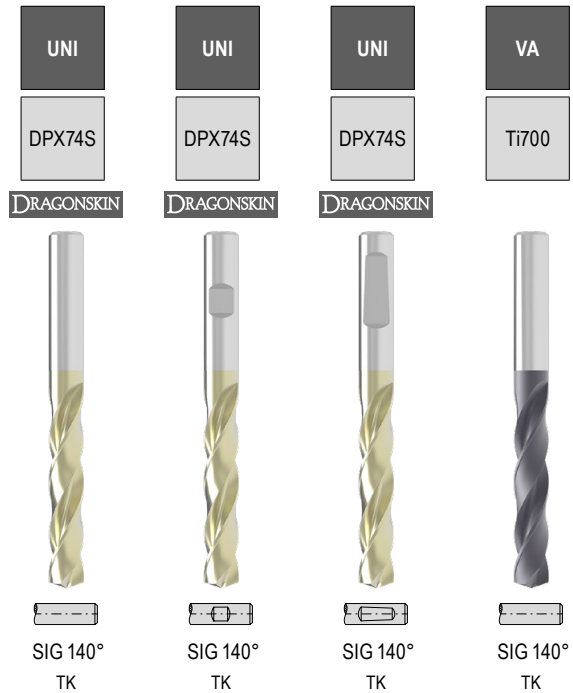
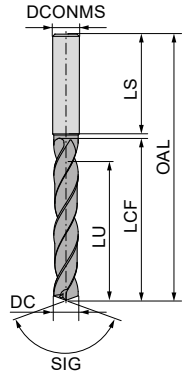
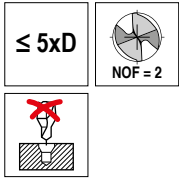


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 783 ...		11 784 ...		11 782 ...		10 740 ...	
						Kč	T7	Kč	T7	Kč	T7	Kč	T4
5,95	6	82	44	35	36	1 557	05950	1 557	05950	1 557	05950		
6,00	6	82	44	35	36	1 557	06000	1 557	06000	1 557	06000	1 608	060
6,10	8	91	53	43	36	1 659	06100	1 659	06100	1 659	06100	1 933	061
6,20	8	91	53	43	36	1 659	06200	1 659	06200	1 659	06200	1 933	062
6,30	8	91	53	43	36	1 659	06300	1 659	06300	1 659	06300	1 933	063
6,40	8	91	53	43	36	1 659	06400	1 659	06400	1 659	06400	1 933	064
6,50	8	91	53	43	36	1 659	06500	1 659	06500	1 659	06500	1 933	065
6,60	8	91	53	43	36	1 659	06600	1 659	06600	1 659	06600	1 933	066
6,70	8	91	53	43	36	1 659	06700	1 659	06700	1 659	06700	1 933	067
6,80	8	91	53	43	36	1 659	06800	1 659	06800	1 659	06800	1 933	068
6,90	8	91	53	43	36	1 659	06900	1 659	06900	1 659	06900	1 933	069
7,00	8	91	53	43	36	1 659	07000	1 659	07000	1 659	07000	1 933	070
7,10	8	91	53	43	36	1 659	07100	1 659	07100	1 659	07100	1 933	071
7,20	8	91	53	43	36	1 659	07200	1 659	07200	1 659	07200	1 933	072
7,30	8	91	53	43	36	1 659	07300	1 659	07300	1 659	07300	1 933	073
7,40	8	91	53	43	36	1 659	07400	1 659	07400	1 659	07400	1 933	074
7,45	8	91	53	43	36	1 659	07450	1 659	07450	1 659	07450		
7,50	8	91	53	43	36	1 659	07500	1 659	07500	1 659	07500	1 933	075
7,60	8	91	53	43	36	1 659	07600	1 659	07600	1 659	07600	1 933	076
7,70	8	91	53	43	36	1 659	07700	1 659	07700	1 659	07700	1 933	077
7,80	8	91	53	43	36	1 659	07800	1 659	07800	1 659	07800	1 933	078
7,90	8	91	53	43	36	1 659	07900	1 659	07900	1 659	07900	1 933	079
8,00	8	91	53	43	36	1 659	08000	1 659	08000	1 659	08000	1 933	080
8,10	10	103	61	49	40	1 829	08100	1 829	08100	1 829	08100	2 318	081
8,20	10	103	61	49	40	1 829	08200	1 829	08200	1 829	08200	2 318	082
8,30	10	103	61	49	40	1 829	08300	1 829	08300	1 829	08300	2 318	083
8,40	10	103	61	49	40	1 829	08400	1 829	08400	1 829	08400	2 318	084
8,50	10	103	61	49	40	1 829	08500	1 829	08500	1 829	08500	2 318	085
8,60	10	103	61	49	40	1 829	08600	1 829	08600	1 829	08600	2 318	086
8,70	10	103	61	49	40	1 829	08700	1 829	08700	1 829	08700	2 318	087
8,80	10	103	61	49	40	1 829	08800	1 829	08800	1 829	08800	2 318	088
8,90	10	103	61	49	40	1 829	08900	1 829	08900	1 829	08900	2 318	089
9,00	10	103	61	49	40	1 829	09000	1 829	09000	1 829	09000	2 318	090
9,10	10	103	61	49	40	1 829	09100	1 829	09100	1 829	09100	2 318	091
9,20	10	103	61	49	40	1 829	09200	1 829	09200	1 829	09200	2 318	092
9,30	10	103	61	49	40	1 829	09300	1 829	09300	1 829	09300	2 318	093
9,35	10	103	61	49	40	1 829	09350	1 829	09350	1 829	09350		
9,40	10	103	61	49	40	1 829	09400	1 829	09400	1 829	09400	2 318	094
9,45	10	103	61	49	40	1 829	09450	1 829	09450	1 829	09450		
9,50	10	103	61	49	40	1 829	09500	1 829	09500	1 829	09500	2 318	095
9,60	10	103	61	49	40	1 829	09600	1 829	09600	1 829	09600	2 318	096
9,70	10	103	61	49	40	1 829	09700	1 829	09700	1 829	09700	2 318	097

P	●	●	●	○
M				●
K	●	●	●	○
N				○
S				●
H	○	○	○	
O				

→ v. strana 111+112

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

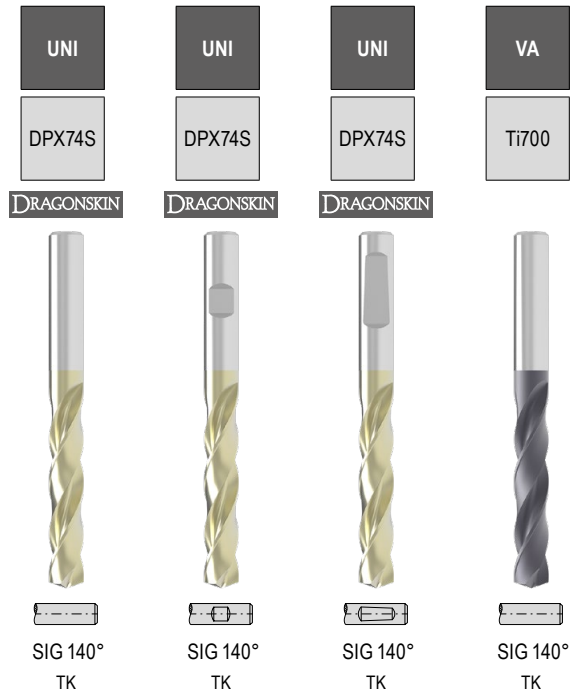
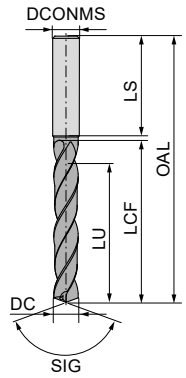
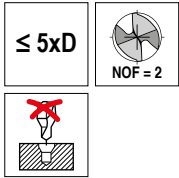


DC _{m7} mm	DCNMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 783 ...		11 784 ...		11 782 ...		10 740 ...	
						Kč T7	09800	Kč T7	09800	Kč T7	09800	Kč T4	098
9,80	10	103	61	49	40	1 829	09800	1 829	09800	1 829	09800	2 318	098
9,90	10	103	61	49	40	1 829	09900	1 829	09900	1 829	09900	2 318	099
10,00	10	103	61	49	40	1 829	10000	1 829	10000	1 829	10000	2 318	100
10,10	12	118	71	56	45	2 665	10100	2 665	10100	2 665	10100	3 333	101
10,20	12	118	71	56	45	2 665	10200	2 665	10200	2 665	10200	3 333	102
10,30	12	118	71	56	45	2 665	10300	2 665	10300	2 665	10300	3 333	103
10,40	12	118	71	56	45	2 665	10400	2 665	10400	2 665	10400	3 333	104
10,50	12	118	71	56	45	2 665	10500	2 665	10500	2 665	10500	3 333	105
10,55	12	118	71	56	45	2 665	10550	2 665	10550	2 665	10550		
10,60	12	118	71	56	45	2 665	10600	2 665	10600	2 665	10600	3 333	106
10,70	12	118	71	56	45	2 665	10700	2 665	10700	2 665	10700	3 333	107
10,75	12	118	71	56	45	2 665	10750	2 665	10750	2 665	10750		
10,80	12	118	71	56	45	2 665	10800	2 665	10800	2 665	10800	3 333	108
10,90	12	118	71	56	45	2 665	10900	2 665	10900	2 665	10900	3 333	109
11,00	12	118	71	56	45	2 665	11000	2 665	11000	2 665	11000	3 333	110
11,10	12	118	71	56	45	2 665	11100	2 665	11100	2 665	11100	3 333	111
11,20	12	118	71	56	45	2 665	11200	2 665	11200	2 665	11200	3 333	112
11,25	12	118	71	56	45	2 665	11250	2 665	11250	2 665	11250		
11,30	12	118	71	56	45	2 665	11300	2 665	11300	2 665	11300	3 333	113
11,35	12	118	71	56	45	2 665	11350	2 665	11350	2 665	11350		
11,40	12	118	71	56	45	2 665	11400	2 665	11400	2 665	11400	3 333	114
11,45	12	118	71	56	45	2 665	11450	2 665	11450	2 665	11450		
11,50	12	118	71	56	45	2 665	11500	2 665	11500	2 665	11500	3 333	115
11,60	12	118	71	56	45	2 665	11600	2 665	11600	2 665	11600	3 333	116
11,70	12	118	71	56	45	2 665	11700	2 665	11700	2 665	11700	3 333	117
11,80	12	118	71	56	45	2 665	11800	2 665	11800	2 665	11800	3 333	118
11,90	12	118	71	56	45	2 665	11900	2 665	11900	2 665	11900	3 333	119
12,00	12	118	71	56	45	2 665	12000	2 665	12000	2 665	12000	3 333	120
12,15	14	124	77	60	45	3 508	12150	3 508	12150	3 508	12150		
12,25	14	124	77	60	45	3 508	12250	3 508	12250	3 508	12250		
12,50	14	124	77	60	45	3 508	12500	3 508	12500	3 508	12500	4 348	125
12,55	14	124	77	60	45	3 508	12550	3 508	12550	3 508	12550		
12,70	14	124	77	60	45	3 508	12700	3 508	12700	3 508	12700		
12,80	14	124	77	60	45	3 508	12800	3 508	12800	3 508	12800	4 348	128
12,90	14	124	77	60	45	3 508	12900	3 508	12900	3 508	12900		
13,00	14	124	77	60	45	3 508	13000	3 508	13000	3 508	13000	4 348	130
13,10	14	124	77	60	45	3 508	13100	3 508	13100	3 508	13100		
13,30	14	124	77	60	45	3 508	13300	3 508	13300	3 508	13300		
13,35	14	124	77	60	45	3 508	13350	3 508	13350	3 508	13350		
13,50	14	124	77	60	45	3 508	13500	3 508	13500	3 508	13500	4 348	135
13,70	14	124	77	60	45	3 508	13700	3 508	13700	3 508	13700		
13,80	14	124	77	60	45	3 508	13800	3 508	13800	3 508	13800	4 348	138

P	●	●	●	○
M				●
K	●	●	●	○
N				○
S				●
H	○	○	○	
O				

→ v. strana 111+112

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



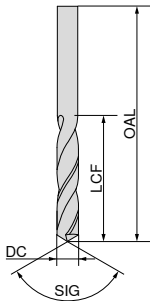
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 783 ...		11 784 ...		11 782 ...		10 740 ...	
						Kč T7	14000	Kč T7	14200	Kč T7	14000	Kč T4	140
14,00	14	124	77	60	45	3 508	14000	3 508	14000	3 508	14000	4 348	140
14,20	16	133	83	63	48	4 418	14200	4 418	14200	4 418	14200		
14,50	16	133	83	63	48	4 418	14500	4 418	14500	4 418	14500	6 050	145
14,80	16	133	83	63	48	4 418	14800	4 418	14800	4 418	14800	6 050	148
15,00	16	133	83	63	48	4 418	15000	4 418	15000	4 418	15000	6 050	150
15,10	16	133	83	63	48	4 418	15100	4 418	15100	4 418	15100		
15,25	16	133	83	63	48	4 418	15250	4 418	15250	4 418	15250		
15,30	16	133	83	63	48	4 418	15300	4 418	15300	4 418	15300		
15,35	16	133	83	63	48	4 418	15350	4 418	15350	4 418	15350		
15,50	16	133	83	63	48	4 418	15500	4 418	15500	4 418	15500	6 050	155
15,60	16	133	83	63	48	4 418	15600	4 418	15600	4 418	15600		
15,80	16	133	83	63	48	4 418	15800	4 418	15800	4 418	15800	6 050	158
16,00	16	133	83	63	48	4 418	16000	4 418	16000	4 418	16000	6 050	160
16,05	18	143	93	71	48	6 633	16050	6 633	16050	6 633	16050		
16,50	18	143	93	71	48	6 633	16500	6 633	16500	6 633	16500	8 728	165
16,80	18	143	93	71	48	6 633	16800	6 633	16800	6 633	16800	8 728	168
16,90	18	143	93	71	48	6 633	16900	6 633	16900	6 633	16900		
17,00	18	143	93	71	48	6 633	17000	6 633	17000	6 633	17000	8 728	170
17,50	18	143	93	71	48	6 633	17500	6 633	17500	6 633	17500	8 728	175
17,60	18	143	93	71	48	6 633	17600	6 633	17600	6 633	17600		
17,80	18	143	93	71	48	6 633	17800	6 633	17800	6 633	17800	8 728	178
18,00	18	143	93	71	48	6 633	18000	6 633	18000	6 633	18000	8 728	180
18,50	20	153	101	77	50	8 475	18500	8 475	18500	8 475	18500	10 755	185
18,80	20	153	101	77	50	8 475	18800	8 475	18800	8 475	18800	10 755	188
18,90	20	153	101	77	50	8 475	18900	8 475	18900	8 475	18900		
19,00	20	153	101	77	50	8 475	19000	8 475	19000	8 475	19000	10 755	190
19,35	20	153	101	77	50	8 475	19350	8 475	19350	8 475	19350		
19,50	20	153	101	77	50	8 475	19500	8 475	19500	8 475	19500	10 755	195
19,60	20	153	101	77	50	8 475	19600	8 475	19600	8 475	19600		
19,80	20	153	101	77	50	8 475	19800	8 475	19800	8 475	19800	10 755	198
20,00	20	153	101	77	50	8 475	20000	8 475	20000	8 475	20000	10 755	200
P							●		●		●		○
M													●
K							●		●		●		○
N													○
S													●
H							○		○		○		
O													

→ v_c strana 111+112

Spirálový vrták DIN 338

▲ úhel stoupání šroubovice 30°
▲ Ø stopky h7

≤ 5xD



N



SIG 118°
TK

10 710 ...

DC _{h7} mm	OAL mm	LCF mm	Kč T3	
0,5	22	6	190	005
0,6	24	7	190	006
0,7	28	9	190	007
0,8	30	10	190	008
0,9	32	11	190	009
1,0	34	12	190	010
1,1	36	14	218	011
1,2	38	16	218	012
1,3	38	16	218	013
1,4	40	18	218	014
1,5	40	18	218	015
1,6	43	20	218	016
1,7	43	20	218	017
1,8	46	22	218	018
1,9	46	22	218	019
2,0	49	24	218	020
2,1	49	24	250	021
2,2	53	27	323	022
2,3	53	27	323	023
2,4	57	30	323	024
2,5	57	30	317	025
2,6	57	30	358	026
2,7	61	33	424	027
2,8	61	33	453	028
2,9	61	33	453	029
3,0	61	33	409	030
3,1	65	36	413	031
3,2	65	36	413	032
3,3	65	36	417	033
3,4	70	39	464	034
3,5	70	39	456	035
3,6	70	39	489	036
3,7	70	39	489	037
3,8	75	43	514	038
3,9	75	43	514	039
4,0	75	43	511	040
4,1	75	43	471	041
4,2	75	43	471	042
4,3	80	47	699	043
4,4	80	47	699	044
4,5	80	47	637	045
4,6	80	47	724	046
4,7	80	47	724	047
4,8	86	52	750	048
4,9	86	52	750	049
5,0	86	52	695	050
5,1	86	52	837	051
5,2	86	52	837	052
5,3	86	52	952	053

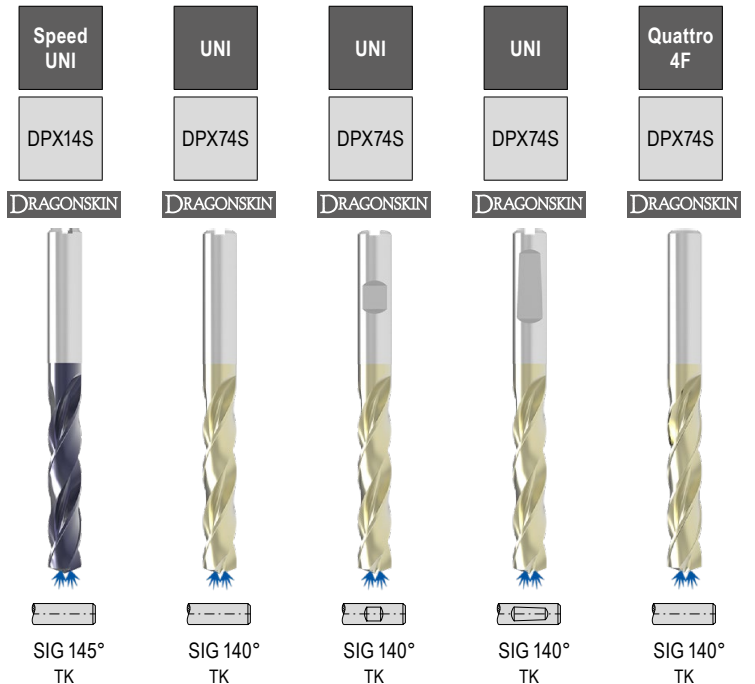
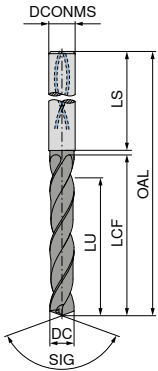
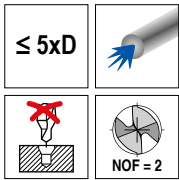
10 710 ...

DC _{h7} mm	OAL mm	LCF mm	Kč T3	
5,4	93	57	952	054
5,5	93	57	913	055
5,6	93	57	999	056
5,7	93	57	999	057
5,8	93	57	999	058
5,9	93	57	999	059
6,0	93	57	971	060
6,1	101	63	1 242	061
6,2	101	63	1 242	062
6,3	101	63	1 242	063
6,4	101	63	1 242	064
6,5	101	63	1 202	065
6,6	109	69	1 452	066
6,8	109	69	1 452	068
7,0	109	69	1 438	070
7,5	109	69	1 529	075
7,8	117	75	1 706	078
8,0	117	75	1 706	080
8,5	117	75	2 003	085
8,8	125	81	2 144	088
9,0	125	81	2 144	090
9,5	125	81	2 376	095
9,8	133	87	2 505	098
10,0	133	87	2 505	100
10,2	133	87	3 053	102
10,5	133	87	3 053	105
11,0	142	94	3 805	110
11,5	142	94	4 060	115
12,0	151	101	4 348	120
13,0	151	101	5 618	130
14,0	160	108	6 050	140
16,0	178	120	8 220	160

P	○
M	○
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

→ v_c strana 134

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



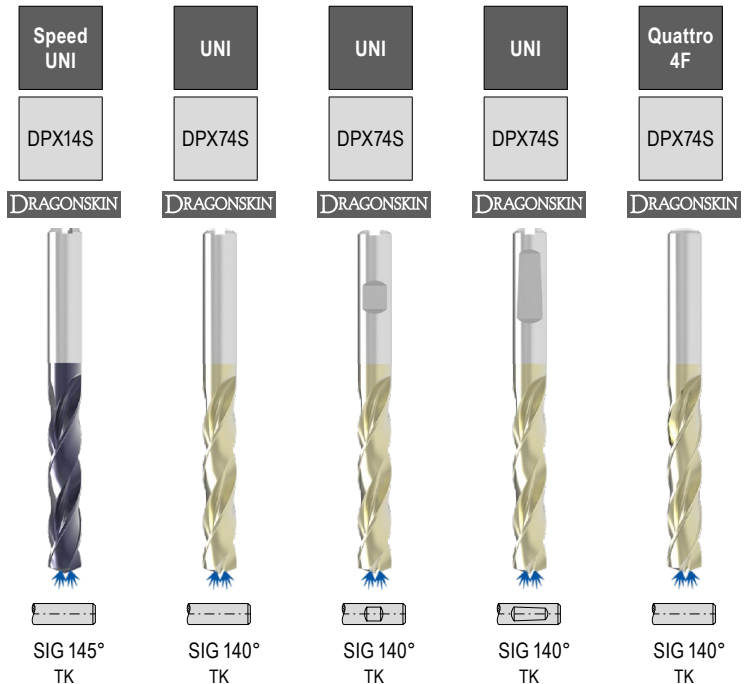
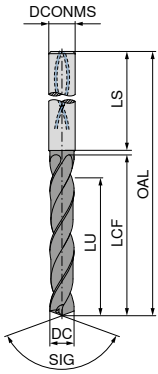
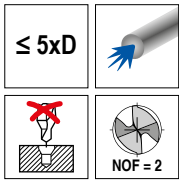
DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 771 ...		11 786 ...		11 787 ...		11 785 ...		10 735 ...	
						Kč T4	03000	Kč T7	03000	Kč T7	03000	Kč T7	03000	Kč T4	03000
3,00	6	66	28	23	36	2 770	03000	2 310	03000	2 310	03000	2 310	03000	2 735	03000
3,10	6	66	28	23	36	2 770	03100	2 310	03100	2 310	03100	2 310	03100	2 735	03100
3,15	6	66	28	23	36			2 310	03150	2 310	03150	2 310	03150		
3,20	6	66	28	23	36	2 770	03200	2 310	03200	2 310	03200	2 310	03200	2 735	03200
3,22	6	66	28	23	36			2 310	03220	2 310	03220	2 310	03220		
3,25	6	66	28	23	36			2 310	03250	2 310	03250	2 310	03250		
3,30	6	66	28	23	36	2 770	03300	2 310	03300	2 310	03300	2 310	03300	2 735	03300
3,40	6	66	28	23	36	2 770	03400	2 310	03400	2 310	03400	2 310	03400	2 735	03400
3,50	6	66	28	23	36	2 770	03500	2 310	03500	2 310	03500	2 310	03500	2 735	03500
3,60	6	66	28	23	36	2 770	03600	2 310	03600	2 310	03600	2 310	03600	2 735	03600
3,70	6	66	28	23	36	2 770	03700	2 310	03700	2 310	03700	2 310	03700	2 735	03700
3,80	6	74	36	29	36	2 770	03800	2 310	03800	2 310	03800	2 310	03800	2 735	03800
3,85	6	74	36	29	36			2 310	03850	2 310	03850	2 310	03850		
3,90	6	74	36	29	36	2 770	03900	2 310	03900	2 310	03900	2 310	03900	2 735	03900
4,00	6	74	36	29	36	2 770	04000	2 310	04000	2 310	04000	2 310	04000	2 735	04000
4,10	6	74	36	29	36	2 770	04100	2 310	04100	2 310	04100	2 310	04100	2 735	04100
4,20	6	74	36	29	36	2 770	04200	2 310	04200	2 310	04200	2 310	04200	2 735	04200
4,25	6	74	36	29	36			2 310	04250	2 310	04250	2 310	04250		
4,30	6	74	36	29	36	2 770	04300	2 310	04300	2 310	04300	2 310	04300	2 735	04300
4,35	6	74	36	29	36			2 310	04350	2 310	04350	2 310	04350		
4,40	6	74	36	29	36	2 770	04400	2 310	04400	2 310	04400	2 310	04400	2 735	04400
4,45	6	74	36	29	36			2 310	04450	2 310	04450	2 310	04450		
4,50	6	74	36	29	36	2 770	04500	2 310	04500	2 310	04500	2 310	04500	2 735	04500
4,60	6	74	36	29	36	2 770	04600	2 310	04600	2 310	04600	2 310	04600	2 735	04600
4,65	6	74	36	29	36	2 770	04650	2 310	04650	2 310	04650	2 310	04650		
4,70	6	74	36	29	36	2 770	04700	2 310	04700	2 310	04700	2 310	04700	2 735	04700
4,80	6	82	44	35	36	2 770	04800	2 310	04800	2 310	04800	2 310	04800	2 735	04800
4,90	6	82	44	35	36	2 770	04900	2 310	04900	2 310	04900	2 310	04900	2 735	04900
4,95	6	82	44	35	36			2 310	04950	2 310	04950	2 310	04950		
5,00	6	82	44	35	36	2 770	05000	2 310	05000	2 310	05000	2 310	05000	2 735	05000
5,05	6	82	44	35	36			2 310	05050	2 310	05050	2 310	05050		
5,10	6	82	44	35	36	2 770	05100	2 310	05100	2 310	05100	2 310	05100	2 735	05100
5,20	6	82	44	35	36	2 770	05200	2 310	05200	2 310	05200	2 310	05200	2 735	05200
5,30	6	82	44	35	36	2 770	05300	2 310	05300	2 310	05300	2 310	05300	2 735	05300

P	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v. strana 111-120

Ø DC_{m7} pro typ UNI a Quattro 4F/ Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



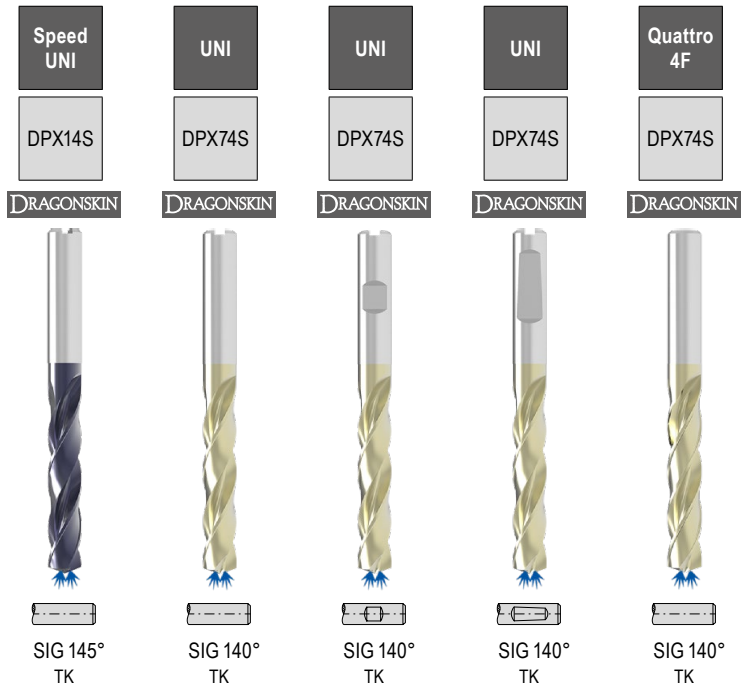
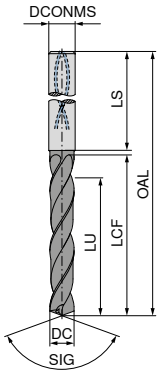
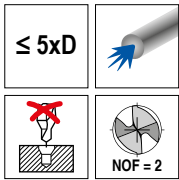
DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 771 ...		11 786 ...		11 787 ...		11 785 ...		10 735 ...	
						Kč T4	05400	Kč T7	05400	Kč T7	05400	Kč T7	05400	Kč T4	05400
5,40	6	82	44	35	36	2 770	05400	2 310	05400	2 310	05400	2 310	05400	2 735	05400
5,50	6	82	44	35	36	2 770	05500	2 310	05500	2 310	05500	2 310	05500	2 735	05500
5,55	6	82	44	35	36	2 770	05550	2 310	05550	2 310	05550	2 310	05550		
5,60	6	82	44	35	36	2 770	05600	2 310	05600	2 310	05600	2 310	05600	2 735	05600
5,70	6	82	44	35	36	2 770	05700	2 310	05700	2 310	05700	2 310	05700	2 735	05700
5,75	6	82	44	35	36			2 310	05750	2 310	05750	2 310	05750		
5,80	6	82	44	35	36	2 770	05800	2 310	05800	2 310	05800	2 310	05800	2 735	05800
5,90	6	82	44	35	36	2 770	05900	2 310	05900	2 310	05900	2 310	05900	2 735	05900
5,95	6	82	44	35	36			2 310	05950	2 310	05950	2 310	05950		
6,00	6	82	44	35	36	2 770	06000	2 310	06000	2 310	06000	2 310	06000	2 735	06000
6,10	8	91	53	43	36	3 125	06100	2 608	06100	2 608	06100	2 608	06100	3 085	06100
6,20	8	91	53	43	36	3 125	06200	2 608	06200	2 608	06200	2 608	06200	3 085	06200
6,30	8	91	53	43	36	3 125	06300	2 608	06300	2 608	06300	2 608	06300	3 085	06300
6,40	8	91	53	43	36	3 125	06400	2 608	06400	2 608	06400	2 608	06400	3 085	06400
6,50	8	91	53	43	36	3 125	06500	2 608	06500	2 608	06500	2 608	06500	3 085	06500
6,60	8	91	53	43	36	3 125	06600	2 608	06600	2 608	06600	2 608	06600	3 085	06600
6,70	8	91	53	43	36	3 125	06700	2 608	06700	2 608	06700	2 608	06700	3 085	06700
6,80	8	91	53	43	36	3 125	06800	2 608	06800	2 608	06800	2 608	06800	3 085	06800
6,90	8	91	53	43	36	3 125	06900	2 608	06900	2 608	06900	2 608	06900	3 085	06900
7,00	8	91	53	43	36	3 125	07000	2 608	07000	2 608	07000	2 608	07000	3 085	07000
7,10	8	91	53	43	36	3 125	07100	2 608	07100	2 608	07100	2 608	07100	3 085	07100
7,20	8	91	53	43	36	3 125	07200	2 608	07200	2 608	07200	2 608	07200	3 085	07200
7,30	8	91	53	43	36	3 125	07300	2 608	07300	2 608	07300	2 608	07300	3 085	07300
7,40	8	91	53	43	36	3 125	07400	2 608	07400	2 608	07400	2 608	07400	3 085	07400
7,45	8	91	53	43	36			2 608	07450	2 608	07450	2 608	07450		
7,50	8	91	53	43	36	3 125	07500	2 608	07500	2 608	07500	2 608	07500	3 085	07500
7,60	8	91	53	43	36	3 125	07600	2 608	07600	2 608	07600	2 608	07600	3 085	07600
7,70	8	91	53	43	36	3 125	07700	2 608	07700	2 608	07700	2 608	07700	3 085	07700
7,80	8	91	53	43	36	3 125	07800	2 608	07800	2 608	07800	2 608	07800	3 085	07800
7,90	8	91	53	43	36	3 125	07900	2 608	07900	2 608	07900	2 608	07900	3 085	07900
8,00	8	91	53	43	36	3 125	08000	2 608	08000	2 608	08000	2 608	08000	3 085	08000
8,10	10	103	61	49	40	3 765	08100	3 005	08100	3 005	08100	3 005	08100	4 418	08100
8,20	10	103	61	49	40	3 765	08200	3 005	08200	3 005	08200	3 005	08200	4 418	08200
8,30	10	103	61	49	40	3 765	08300	3 005	08300	3 005	08300	3 005	08300	4 418	08300

P	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v. strana 111-120

Ø DC_{m7} pro typ UNI a Quattro 4F/ Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



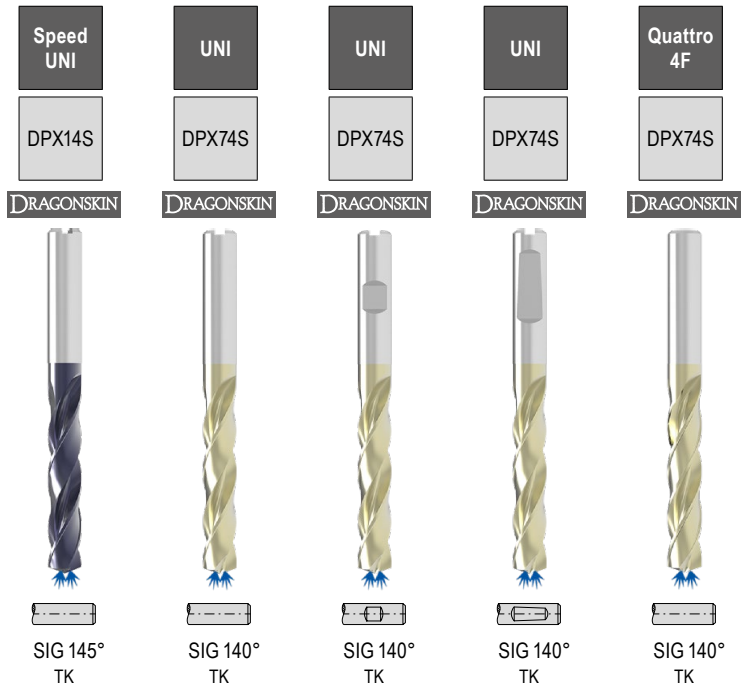
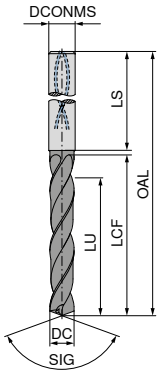
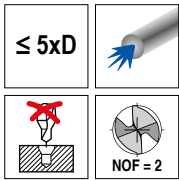
DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 771 ...		11 786 ...		11 787 ...		11 785 ...		10 735 ...	
						Kč T4	08400	Kč T7	08400	Kč T7	08400	Kč T7	08400	Kč T4	08400
8,40	10	103	61	49	40	3 765	08400	3 005	08400	3 005	08400	3 005	08400	4 418	08500
8,50	10	103	61	49	40	3 765	08500	3 005	08500	3 005	08500	3 005	08500	4 418	08500
8,60	10	103	61	49	40	3 765	08600	3 005	08600	3 005	08600	3 005	08600	4 418	08600
8,70	10	103	61	49	40	3 765	08700	3 005	08700	3 005	08700	3 005	08700	4 418	08700
8,80	10	103	61	49	40	3 765	08800	3 005	08800	3 005	08800	3 005	08800	4 418	08800
8,90	10	103	61	49	40	3 765	08900	3 005	08900	3 005	08900	3 005	08900	4 418	08900
9,00	10	103	61	49	40	3 765	09000	3 005	09000	3 005	09000	3 005	09000	4 418	09000
9,10	10	103	61	49	40	3 765	09100	3 005	09100	3 005	09100	3 005	09100	4 418	09100
9,20	10	103	61	49	40	3 765	09200	3 005	09200	3 005	09200	3 005	09200	4 418	09200
9,30	10	103	61	49	40	3 765	09300	3 005	09300	3 005	09300	3 005	09300	4 418	09300
9,35	10	103	61	49	40			3 005	09350	3 005	09350	3 005	09350		
9,40	10	103	61	49	40	3 765	09400	3 005	09400	3 005	09400	3 005	09400	4 418	09400
9,45	10	103	61	49	40			3 005	09450	3 005	09450	3 005	09450		
9,50	10	103	61	49	40	3 765	09500	3 005	09500	3 005	09500	3 005	09500	4 418	09500
9,60	10	103	61	49	40	3 765	09600	3 005	09600	3 005	09600	3 005	09600	4 418	09600
9,70	10	103	61	49	40	3 765	09700	3 005	09700	3 005	09700	3 005	09700	4 418	09700
9,80	10	103	61	49	40	3 765	09800	3 005	09800	3 005	09800	3 005	09800	4 418	09800
9,90	10	103	61	49	40	3 765	09900	3 005	09900	3 005	09900	3 005	09900	4 418	09900
10,00	10	103	61	49	40	3 765	10000	3 005	10000	3 005	10000	3 005	10000	4 418	10000
10,10	12	118	71	56	45	5 360	10100	4 273	10100	4 273	10100	4 273	10100	6 265	10100
10,20	12	118	71	56	45	5 360	10200	4 273	10200	4 273	10200	4 273	10200	6 265	10200
10,30	12	118	71	56	45	5 360	10300	4 273	10300	4 273	10300	4 273	10300	6 265	10300
10,40	12	118	71	56	45	5 360	10400	4 273	10400	4 273	10400	4 273	10400	6 265	10400
10,50	12	118	71	56	45	5 360	10500	4 273	10500	4 273	10500	4 273	10500	6 265	10500
10,55	12	118	71	56	45			4 273	10550	4 273	10550	4 273	10550		
10,60	12	118	71	56	45	5 360	10600	4 273	10600	4 273	10600	4 273	10600	6 265	10600
10,70	12	118	71	56	45	5 360	10700	4 273	10700	4 273	10700	4 273	10700	6 265	10700
10,75	12	118	71	56	45			4 273	10750	4 273	10750	4 273	10750		
10,80	12	118	71	56	45	5 360	10800	4 273	10800	4 273	10800	4 273	10800	6 265	10800
10,90	12	118	71	56	45	5 360	10900	4 273	10900	4 273	10900	4 273	10900	6 265	10900
11,00	12	118	71	56	45	5 360	11000	4 273	11000	4 273	11000	4 273	11000	6 265	11000
11,10	12	118	71	56	45	5 360	11100	4 273	11100	4 273	11100	4 273	11100	6 265	11100
11,20	12	118	71	56	45	5 360	11200	4 273	11200	4 273	11200	4 273	11200	6 265	11200
11,25	12	118	71	56	45			4 273	11250	4 273	11250	4 273	11250		

P	•	•	•	•	•
M	•				
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v. strana 111–120

Ø DC_{m7} pro typ UNI a Quattro 4F/ Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



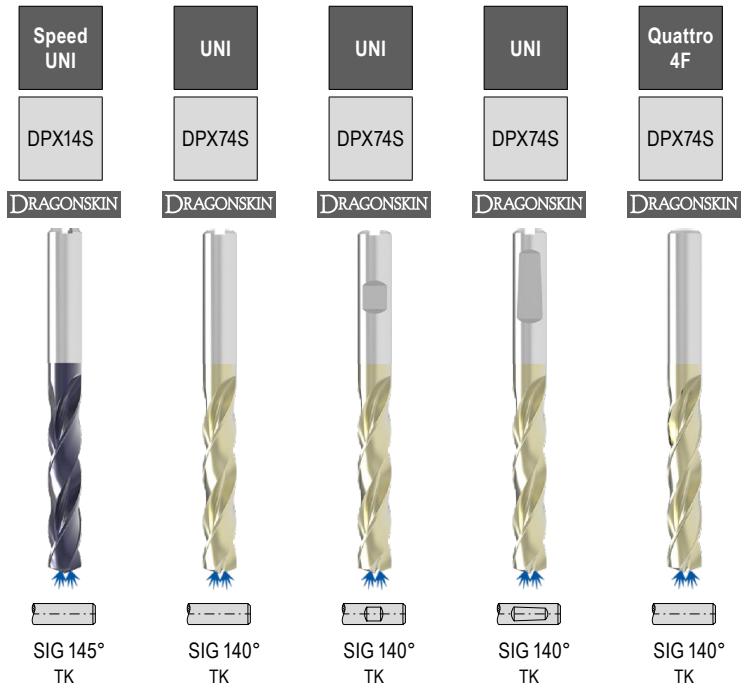
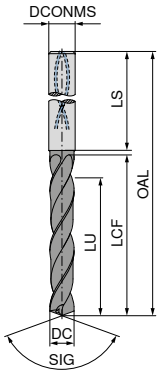
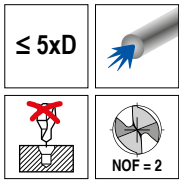
DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 771 ...		11 786 ...		11 787 ...		11 785 ...		10 735 ...	
						Kč T4	11300	Kč T7	11300	Kč T7	11300	Kč T7	11300	Kč T4	11300
11,30	12	118	71	56	45	5 360	11300	4 273	11300	4 273	11300	4 273	11300	6 265	11300
11,35	12	118	71	56	45			4 273	11350	4 273	11350	4 273	11350		
11,40	12	118	71	56	45	5 360	11400	4 273	11400	4 273	11400	4 273	11400	6 265	11400
11,45	12	118	71	56	45			4 273	11450	4 273	11450	4 273	11450		
11,50	12	118	71	56	45	5 360	11500	4 273	11500	4 273	11500	4 273	11500	6 265	11500
11,60	12	118	71	56	45	5 360	11600	4 273	11600	4 273	11600	4 273	11600	6 265	11600
11,70	12	118	71	56	45	5 360	11700	4 273	11700	4 273	11700	4 273	11700	6 265	11700
11,80	12	118	71	56	45	5 360	11800	4 273	11800	4 273	11800	4 273	11800	6 265	11800
11,90	12	118	71	56	45	5 360	11900	4 273	11900	4 273	11900	4 273	11900	6 265	11900
12,00	12	118	71	56	45	5 360	12000	4 273	12000	4 273	12000	4 273	12000	6 265	12000
12,15	14	124	77	60	45			5 793	12150	5 793	12150	5 793	12150		
12,20	14	124	77	60	45	7 208	12200								
12,25	14	124	77	60	45			5 793	12250	5 793	12250	5 793	12250		
12,50	14	124	77	60	45	7 208	12500	5 793	12500	5 793	12500	5 793	12500	8 515	12500
12,55	14	124	77	60	45			5 793	12550	5 793	12550	5 793	12550		
12,70	14	124	77	60	45			5 793	12700	5 793	12700	5 793	12700		
12,80	14	124	77	60	45	7 208	12800	5 793	12800	5 793	12800	5 793	12800	8 515	12800
12,90	14	124	77	60	45			5 793	12900	5 793	12900	5 793	12900		
13,00	14	124	77	60	45	7 208	13000	5 793	13000	5 793	13000	5 793	13000	8 515	13000
13,10	14	124	77	60	45			5 793	13100	5 793	13100	5 793	13100		
13,30	14	124	77	60	45			5 793	13300	5 793	13300	5 793	13300		
13,35	14	124	77	60	45			5 793	13350	5 793	13350	5 793	13350		
13,50	14	124	77	60	45	7 208	13500	5 793	13500	5 793	13500	5 793	13500	8 515	13500
13,70	14	124	77	60	45			5 793	13700	5 793	13700	5 793	13700		
13,80	14	124	77	60	45	7 208	13800	5 793	13800	5 793	13800	5 793	13800	8 515	13800
14,00	14	124	77	60	45	7 208	14000	5 793	14000	5 793	14000	5 793	14000	8 515	14000
14,20	16	133	83	63	48	8 765	14200	7 025	14200	7 025	14200	7 025	14200		
14,50	16	133	83	63	48	8 765	14500	7 025	14500	7 025	14500	7 025	14500	10 613	14500
14,80	16	133	83	63	48	8 765	14800	7 025	14800	7 025	14800	7 025	14800	10 613	14800
15,00	16	133	83	63	48	8 765	15000	7 025	15000	7 025	15000	7 025	15000	10 613	15000
15,10	16	133	83	63	48			7 025	15100	7 025	15100	7 025	15100		
15,20	16	133	83	63	48	8 765	15200								
15,25	16	133	83	63	48			7 025	15250	7 025	15250	7 025	15250		
15,30	16	133	83	63	48			7 025	15300	7 025	15300	7 025	15300		

P	•	•	•	•	•
M	•				
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v. strana 111-120

Ø DC_{m7} pro typ UNI a Quattro 4F/ Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



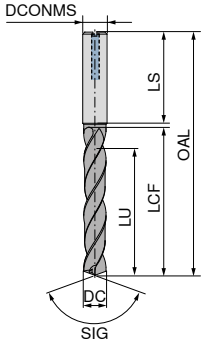
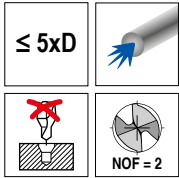
DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 771 ...		11 786 ...		11 787 ...		11 785 ...		10 735 ...	
						Kč T4		Kč T7		Kč T7		Kč T7		Kč T4	
15,35	16	133	83	63	48			7 025	15350	7 025	15350	7 025	15350		
15,50	16	133	83	63	48	8 765	15500	7 025	15500	7 025	15500	7 025	15500	10 613	15500
15,60	16	133	83	63	48			7 025	15600	7 025	15600	7 025	15600		
15,80	16	133	83	63	48	8 765	15800	7 025	15800	7 025	15800	7 025	15800	10 613	15800
16,00	16	133	83	63	48	8 765	16000	7 025	16000	7 025	16000	7 025	16000	10 613	16000
16,05	18	143	93	71	48			9 453	16050	9 453	16050	9 453	16050		
16,50	18	143	93	71	48	11 808	16500	9 453	16500	9 453	16500	9 453	16500	13 978	16500
16,80	18	143	93	71	48	11 808	16800	9 453	16800	9 453	16800	9 453	16800	13 978	16800
16,90	18	143	93	71	48			9 453	16900	9 453	16900	9 453	16900		
17,00	18	143	93	71	48	11 808	17000	9 453	17000	9 453	17000	9 453	17000	13 978	17000
17,50	18	143	93	71	48	11 808	17500	9 453	17500	9 453	17500	9 453	17500	13 978	17500
17,60	18	143	93	71	48			9 453	17600	9 453	17600	9 453	17600		
17,80	18	143	93	71	48	11 808	17800	9 453	17800	9 453	17800	9 453	17800	13 978	17800
18,00	18	143	93	71	48	11 808	18000	9 453	18000	9 453	18000	9 453	18000	13 978	18000
18,50	20	153	101	77	50			11 115	18500	11 115	18500	11 115	18500		
18,80	20	153	101	77	50			11 115	18800	11 115	18800	11 115	18800		
18,90	20	153	101	77	50			11 115	18900	11 115	18900	11 115	18900		
19,00	20	153	101	77	50			11 115	19000	11 115	19000	11 115	19000		
19,35	20	153	101	77	50			11 115	19350	11 115	19350	11 115	19350		
19,50	20	153	101	77	50			11 115	19500	11 115	19500	11 115	19500		
19,60	20	153	101	77	50			11 115	19600	11 115	19600	11 115	19600		
19,80	20	153	101	77	50			11 115	19800	11 115	19800	11 115	19800		
20,00	20	153	101	77	50			11 115	20000	11 115	20000	11 115	20000		
20,50	25	200	135	110	56			22 960	20500	22 960	20500	22 960	20500		
21,00	25	200	135	110	56			22 960	21000	22 960	21000	22 960	21000		
21,50	25	200	135	110	56			22 960	21500	22 960	21500	22 960	21500		
22,00	25	200	135	110	56			22 960	22000	22 960	22000	22 960	22000		
22,50	25	200	140	120	56			22 960	22500	22 960	22500	22 960	22500		
23,00	25	200	140	120	56			22 960	23000	22 960	23000	22 960	23000		
23,50	25	200	140	120	56			22 960	23500	22 960	23500	22 960	23500		
24,00	25	200	140	120	56			22 960	24000	22 960	24000	22 960	24000		
24,50	25	200	140	120	56			22 960	24500	22 960	24500	22 960	24500		
25,00	25	200	140	120	56			22 960	25000	22 960	25000	22 960	25000		

P	●	●	●	●	●
M	●				
K	●	●	●	●	●
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v_c strana 111–120

Ø DC_{m7} pro typ UNI a Quattro 4F/ Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



DC _{h7/m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
2,50	4	57	21	17	28
2,60	4	57	21	17	28
2,70	4	57	21	17	28
2,80	4	57	21	17	28
2,90	4	57	21	17	28
3,00	6	66	28	23	36
3,10	6	66	28	23	36
3,15	6	66	28	23	36
3,20	6	66	28	23	36
3,22	6	66	28	23	36
3,25	6	66	28	23	36
3,30	6	66	28	23	36
3,40	6	66	28	23	36
3,50	6	66	28	23	36
3,60	6	66	28	23	36
3,70	6	66	28	23	36
3,80	6	74	36	29	36
3,85	6	74	36	29	36
3,90	6	74	36	29	36
4,00	6	74	36	29	36
4,10	6	74	36	29	36
4,20	6	74	36	29	36
4,30	6	74	36	29	36
4,35	6	74	36	29	36
4,40	6	74	36	29	36
4,45	6	74	36	29	36
4,50	6	74	36	29	36
4,60	6	74	36	29	36
4,65	6	74	36	29	36
4,70	6	74	36	29	36
4,80	6	82	44	35	36
4,90	6	82	44	35	36
5,00	6	82	44	35	36
5,10	6	82	44	35	36
5,20	6	82	44	35	36
5,30	6	82	44	35	36
5,40	6	82	44	35	36

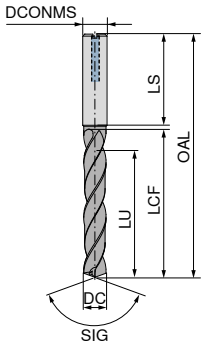
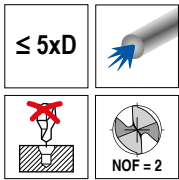
10 773 ...		10 745 ...		10 791 ...	
Kč		Kč		Kč	
T4		T4		T4/9F	
				2 462	02500
				2 462	02600
				2 462	02700
				2 462	02800
				2 462	02900
2 913	030	2 318	030	2 462	03000
2 913	031	2 318	031	2 462	03100
		2 318	831		
2 913	032	2 318	032	2 462	03200
		2 318	832		
		2 318	890		
2 913	033	2 318	033	2 462	03300
2 913	034	2 318	034	2 462	03400
2 913	035	2 318	035	2 462	03500
2 913	036	2 318	036	2 462	03600
2 913	037	2 318	037	2 462	03700
2 913	038	2 318	038	2 430	03800
		2 318	838		
2 913	039	2 318	039	2 430	03900
2 913	040	2 318	040	2 430	04000
2 913	041	2 318	041	2 430	04100
2 913	042	2 318	042	2 430	04200
2 913	043	2 318	043	2 430	04300
		2 318	843		
2 913	044	2 318	044	2 430	04400
		2 318	844		
2 913	045	2 318	045	2 430	04500
2 913	046	2 318	046	2 430	04600
2 913	900	2 318	900		
2 913	047	2 318	047	2 430	04700
2 913	048	2 318	048	2 387	04800
2 913	049	2 318	049	2 387	04900
2 913	050	2 318	050	2 387	05000
2 913	051	2 318	051	2 387	05100
2 913	052	2 318	052	2 387	05200
2 913	053	2 318	053	2 387	05300
2 913	054	2 318	054	2 387	05400

P	●	○	
M	●	●	
K	●	○	
N	○	○	●
S	●	●	
H			
O			

→ v. strana 112–122

Ø DC_{m7} pro typ VA / Ø DC_{h7} pro typ Speed VA a AL

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



DC _{h7/m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS
mm	mm	mm	mm	mm	mm
5,50	6	82	44	35	36
5,55	6	82	44	35	36
5,60	6	82	44	35	36
5,70	6	82	44	35	36
5,75	6	82	44	35	36
5,80	6	82	44	35	36
5,90	6	82	44	35	36
5,95	6	82	44	35	36
6,00	6	82	44	35	36
6,10	8	91	53	43	36
6,20	8	91	53	43	36
6,30	8	91	53	43	36
6,40	8	91	53	43	36
6,50	8	91	53	43	36
6,60	8	91	53	43	36
6,70	8	91	53	43	36
6,80	8	91	53	43	36
6,90	8	91	53	43	36
7,00	8	91	53	43	36
7,10	8	91	53	43	36
7,20	8	91	53	43	36
7,30	8	91	53	43	36
7,40	8	91	53	43	36
7,45	8	91	53	43	36
7,50	8	91	53	43	36
7,60	8	91	53	43	36
7,70	8	91	53	43	36
7,80	8	91	53	43	36
7,90	8	91	53	43	36
8,00	8	91	53	43	36
8,10	10	103	61	49	40
8,20	10	103	61	49	40
8,30	10	103	61	49	40
8,40	10	103	61	49	40
8,50	10	103	61	49	40
8,60	10	103	61	49	40
8,70	10	103	61	49	40

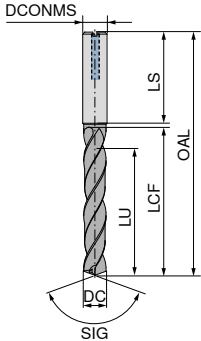
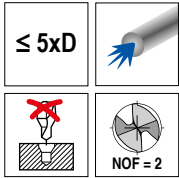
10 773 ...		10 745 ...		10 791 ...	
Kč	T4	Kč	T4	Kč	T4/9F
2 913	055	2 318	055	2 387	05500
2 913	902				
2 913	056	2 318	056	2 387	05600
2 913	057	2 318	057	2 387	05700
		2 318	916		
2 913	058	2 318	058	2 387	05800
2 913	059	2 318	059	2 387	05900
		2 318	959		
2 913	060	2 318	060	2 387	06000
3 293	061	2 528	061	2 665	06100
3 293	062	2 528	062	2 665	06200
3 293	063	2 528	063	2 665	06300
3 293	064	2 528	064	2 665	06400
3 293	065	2 528	065	2 665	06500
3 293	066	2 528	066	2 665	06600
3 293	067	2 528	067	2 665	06700
3 293	068	2 528	068	2 665	06800
3 293	069	2 528	069	2 665	06900
3 293	070	2 528	070	2 665	07000
3 293	071	2 528	071	2 665	07100
3 293	072	2 528	072	2 665	07200
3 293	073	2 528	073	2 665	07300
3 293	074	2 528	074	2 665	07400
		2 528	924		
3 293	075	2 528	075	2 665	07500
3 293	076	2 528	076	2 665	07600
3 293	077	2 528	077	2 665	07700
3 293	078	2 528	078	2 665	07800
3 293	079	2 528	079	2 665	07900
3 293	080	2 528	080	2 665	08000
4 130	081	3 593	081	3 118	08100
4 130	082	3 593	082	3 118	08200
4 130	083	3 593	083	3 118	08300
4 130	084	3 593	084	3 118	08400
4 130	085	3 593	085	3 118	08500
4 130	086	3 593	086	3 118	08600
4 130	087	3 593	087	3 118	08700

P	●	○	
M	●	●	
K	●	○	
N	○	○	●
S	●	●	
H			
O			

→ v. strana 112–122

Ø DC_{m7} pro typ VA / Ø DC_{h7} pro typ Speed VA a AL

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



DC _{h7/m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
8,80	10	103	61	49	40
8,90	10	103	61	49	40
9,00	10	103	61	49	40
9,10	10	103	61	49	40
9,20	10	103	61	49	40
9,30	10	103	61	49	40
9,35	10	103	61	49	40
9,40	10	103	61	49	40
9,45	10	103	61	49	40
9,50	10	103	61	49	40
9,60	10	103	61	49	40
9,70	10	103	61	49	40
9,80	10	103	61	49	40
9,90	10	103	61	49	40
10,00	10	103	61	49	40
10,10	12	118	71	56	45
10,20	12	118	71	56	45
10,30	12	118	71	56	45
10,40	12	118	71	56	45
10,50	12	118	71	56	45
10,55	12	118	71	56	45
10,60	12	118	71	56	45
10,70	12	118	71	56	45
10,80	12	118	71	56	45
10,90	12	118	71	56	45
11,00	12	118	71	56	45
11,10	12	118	71	56	45
11,20	12	118	71	56	45
11,25	12	118	71	56	45
11,30	12	118	71	56	45
11,35	12	118	71	56	45
11,40	12	118	71	56	45
11,45	12	118	71	56	45
11,50	12	118	71	56	45
11,60	12	118	71	56	45
11,70	12	118	71	56	45
11,80	12	118	71	56	45

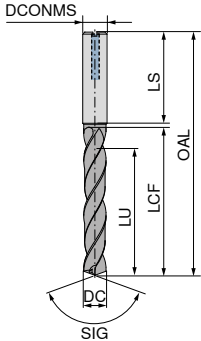
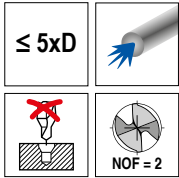
10 773 ...		10 745 ...		10 791 ...	
Kč	T4	Kč	T4	Kč	T4/9F
4 130	088	3 593	088	3 118	08800
4 130	089	3 593	089	3 118	08900
4 130	090	3 593	090	3 118	09000
4 130	091	3 593	091	3 118	09100
4 130	092	3 593	092	3 118	09200
4 130	093	3 593	093	3 118	09300
		3 593	930		
4 130	094	3 593	094	3 118	09400
		3 593	994		
4 130	095	3 593	095	3 118	09500
4 130	096	3 593	096	3 118	09600
4 130	097	3 593	097	3 118	09700
4 130	098	3 593	098	3 118	09800
4 130	099	3 593	099	3 118	09900
4 130	100	3 593	100	3 118	10000
5 903	101	5 110	101	4 348	10100
5 903	102	5 110	102	4 348	10200
5 903	103	5 110	103	4 348	10300
5 903	104	5 110	104	4 348	10400
5 903	105	5 110	105	4 348	10500
		5 110	932		
5 903	106	5 110	106	4 348	10600
5 903	107	5 110	107	4 348	10700
5 903	108	5 110	108	4 348	10800
5 903	109	5 110	109		
5 903	110	5 110	110	4 348	11000
5 903	111	5 110	111	4 348	11100
5 903	112	5 110	112	4 348	11200
		5 110	912		
5 903	113	5 110	113	4 348	11300
		5 110	913		
5 903	114	5 110	114	4 348	11400
		5 110	914		
5 903	115	5 110	115	4 348	11500
5 903	116	5 110	116		
5 903	117	5 110	117	4 348	11700
5 903	118	5 110	118	4 348	11800

P	●	○	
M	●	●	
K	●	○	
N	○	○	●
S	●	●	
H			
O			

→ v. strana 112-122

Ø DC_{m7} pro typ VA / Ø DC_{h7} pro typ Speed VA a AL

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



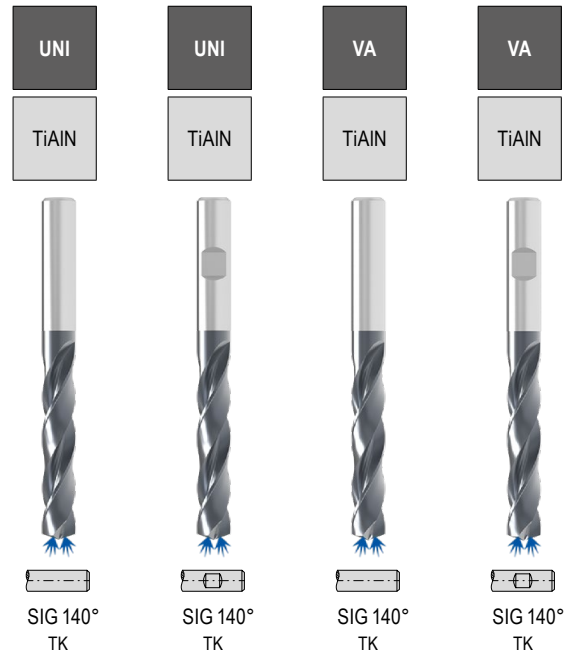
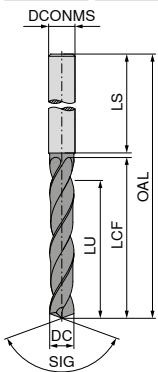
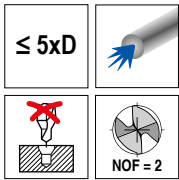
DC _{h7/m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 773 ...		10 745 ...		10 791 ...	
						Kč	T4	Kč	T4	Kč	T4/9F
11,90	12	118	71	56	45	5 903	119	5 110	119		
12,00	12	118	71	56	45	5 903	120	5 110	120	4 348	12000
12,15	14	124	77	60	45			7 025	921		
12,20	14	124	77	60	45	7 858	12200			6 050	12200
12,50	14	124	77	60	45	7 858	125	7 025	125	6 050	12500
12,55	14	124	77	60	45			7 025	925		
12,60	14	124	77	60	45					6 050	12600
12,80	14	124	77	60	45	7 858	128	7 025	128	6 050	12800
13,00	14	124	77	60	45	7 858	130	7 025	130	6 050	13000
13,35	14	124	77	60	45			7 025	933		
13,50	14	124	77	60	45	7 858	135	7 025	135	6 050	13500
13,80	14	124	77	60	45	7 858	138	7 025	138	6 050	13800
14,00	14	124	77	60	45	7 858	140	7 025	140	6 050	14000
14,20	16	133	83	63	48					7 393	14200
14,50	16	133	83	63	48	9 563	145	8 765	145	7 393	14500
14,80	16	133	83	63	48	9 563	148	8 765	148	7 393	14800
15,00	16	133	83	63	48	9 563	150	8 765	150	7 393	15000
15,20	16	133	83	63	48					7 393	15200
15,35	16	133	83	63	48			8 765	953		
15,50	16	133	83	63	48	9 563	155	8 765	155	7 393	15500
15,80	16	133	83	63	48	9 563	158	8 765	158	7 393	15800
16,00	16	133	83	63	48	9 563	160	8 765	160	7 393	16000
16,05	18	143	93	71	48			11 515	960		
16,50	18	143	93	71	48	12 930	165	11 515	165	10 248	16500
16,80	18	143	93	71	48	12 930	168	11 515	168		
17,00	18	143	93	71	48	12 930	170	11 515	170	10 248	17000
17,50	18	143	93	71	48	12 930	175	11 515	175	10 248	17500
17,80	18	143	93	71	48	12 930	178	11 515	178		
18,00	18	143	93	71	48	12 930	180	11 515	180	10 248	18000
18,50	20	153	101	77	50	14 375	185	14 740	185	12 678	18500
18,80	20	153	101	77	50	14 375	188	14 740	188		
19,00	20	153	101	77	50	14 375	190	14 740	190	12 678	19000
19,35	20	153	101	77	50			14 740	993		
19,50	20	153	101	77	50	14 375	195	14 740	195	12 678	19500
19,80	20	153	101	77	50	14 375	198	14 740	198		
20,00	20	153	101	77	50	14 375	200	14 740	200	12 678	20000

P	●	○	
M	●	●	
K	●	○	
N	○	○	●
S	●	●	
H			
O			

→ v_c strana 112-122

Ø DC_{m7} pro typ VA / Ø DC_{h7} pro typ Speed VA a AL

Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
1,00	4	55	8	6,5	28
1,10	4	55	12	10,3	28
1,20	4	55	12	10,2	28
1,30	4	55	12	10,0	28
1,40	4	55	12	9,9	28
1,50	4	55	12	9,7	28
1,60	4	55	16	13,6	28
1,70	4	55	16	13,4	28
1,80	4	55	16	13,3	28
1,90	4	55	16	13,1	28
2,00	4	57	21	18,0	28
2,10	4	57	21	17,8	28
2,20	4	57	21	17,7	28
2,30	4	57	21	17,5	28
2,40	4	57	21	17,4	28
2,50	4	57	21	17,2	28
2,60	4	57	21	17,1	28
2,70	4	57	21	16,9	28
2,80	4	57	21	16,8	28
2,90	4	57	21	16,6	28
3,00	6	66	28	23,5	36
3,10	6	66	28	23,3	36
3,20	6	66	28	23,2	36
3,25	6	66	28	23,1	36
3,30	6	66	28	23,0	36
3,40	6	66	28	22,9	36
3,50	6	66	28	22,7	36
3,60	6	66	28	22,6	36
3,70	6	66	28	22,4	36
3,80	6	74	36	30,3	36
3,85	6	74	36	30,2	36
3,90	6	74	36	30,1	36
4,00	6	74	36	30,0	36
4,10	6	74	36	29,8	36
4,20	6	74	36	29,7	36
4,30	6	74	36	29,5	36
4,40	6	74	36	29,4	36
4,50	6	74	36	29,2	36
4,60	6	74	36	29,1	36
4,65	6	74	36	29,0	36
4,70	6	74	36	28,9	36
4,80	6	82	44	36,8	36
4,90	6	82	44	36,6	36
5,00	6	82	44	36,5	36
5,10	6	82	44	36,3	36

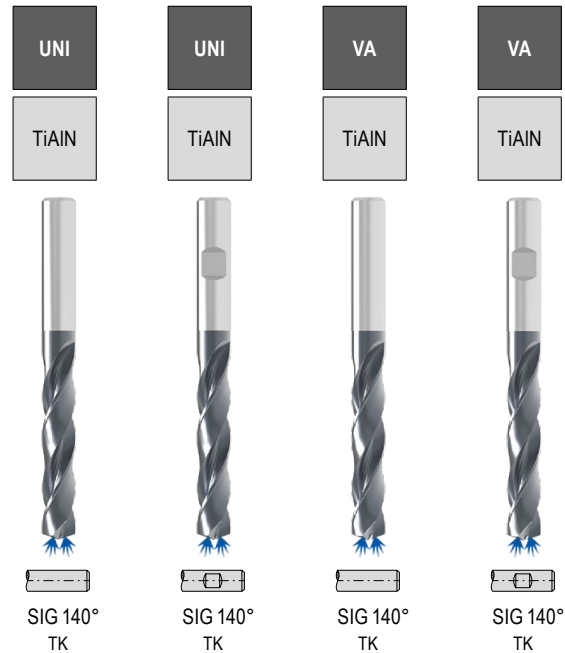
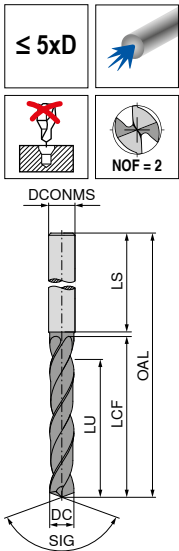
11 702 ...		11 703 ...		11 715 ...		11 716 ...	
Kč	T1/9C	Kč	T1/9C	Kč	T1/9C	Kč	T1/9C
1 143	01000			1 167	01000		
1 143	01100			1 167	01100		
1 143	01200			1 167	01200		
1 143	01300			1 167	01300		
1 143	01400			1 167	01400		
1 143	01500			1 167	01500		
1 143	01600			1 167	01600		
1 143	01700			1 167	01700		
1 143	01800			1 167	01800		
1 143	01900			1 167	01900		
1 143	02000			1 167	02000		
1 143	02100			1 167	02100		
1 143	02200			1 167	02200		
1 143	02300			1 167	02300		
1 143	02400			1 167	02400		
1 143	02500			1 167	02500		
1 143	02600			1 167	02600		
1 143	02700			1 167	02700		
1 143	02800			1 167	02800		
1 143	02900			1 167	02900		
1 124	03000	1 124	03000	1 148	03000	1 148	03000
1 124	03100	1 124	03100	1 148	03100	1 148	03100
1 124	03200	1 124	03200	1 148	03200	1 148	03200
1 124	03250	1 124	03250				
1 124	03300	1 124	03300	1 148	03300	1 148	03300
1 124	03400	1 124	03400	1 148	03400	1 148	03400
1 124	03500	1 124	03500	1 148	03500	1 148	03500
1 124	03600	1 124	03600	1 148	03600	1 148	03600
1 124	03700	1 124	03700	1 148	03700	1 148	03700
1 124	03800	1 124	03800	1 148	03800	1 148	03800
1 124	03850	1 124	03850				
1 124	03900	1 124	03900	1 148	03900	1 148	03900
1 124	04000	1 124	04000	1 148	04000	1 148	04000
1 124	04100	1 124	04100	1 148	04100	1 148	04100
1 124	04200	1 124	04200	1 148	04200	1 148	04200
1 124	04300	1 124	04300	1 148	04300	1 148	04300
1 124	04400	1 124	04400	1 148	04400	1 148	04400
1 124	04500	1 124	04500	1 148	04500	1 148	04500
1 124	04600	1 124	04600	1 148	04600	1 148	04600
1 124	04650	1 124	04650				
1 124	04700	1 124	04700	1 148	04700	1 148	04700
1 124	04800	1 124	04800	1 148	04800	1 148	04800
1 124	04900	1 124	04900	1 148	04900	1 148	04900
1 124	05000	1 124	05000	1 148	05000	1 148	05000
1 124	05100	1 124	05100	1 148	05100	1 148	05100

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. strana 129+133

Ø DC_{h7} pro typ UNI / Ø DC_{m7} pro typ VA

Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



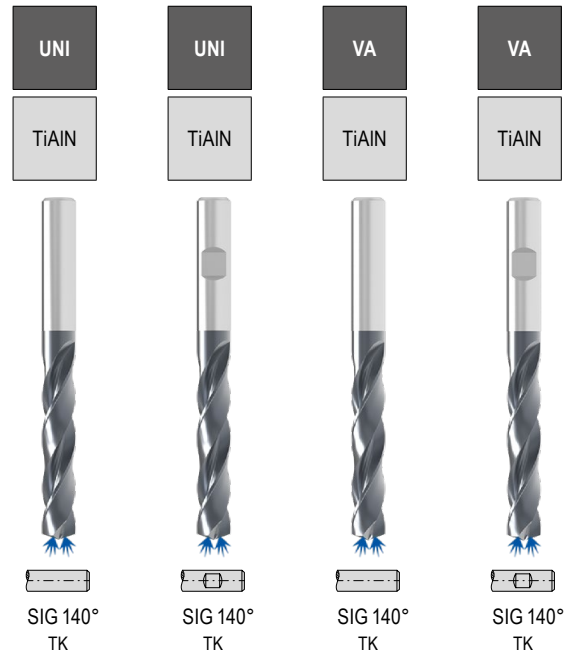
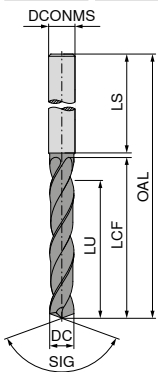
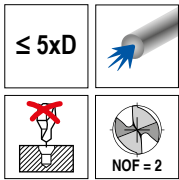
DC _{mTn7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 702 ...		11 703 ...		11 715 ...		11 716 ...	
						Kč T1/9C	05200	Kč T1/9C	05200	Kč T1/9C	05200	Kč T1/9C	05200
5,20	6	82	44	36,2	36	1 124	05200	1 124	05200	1 148	05200	1 148	05200
5,30	6	82	44	36,0	36	1 124	05300	1 124	05300	1 148	05300	1 148	05300
5,40	6	82	44	35,9	36	1 124	05400	1 124	05400	1 148	05400	1 148	05400
5,50	6	82	44	35,7	36	1 124	05500	1 124	05500	1 148	05500	1 148	05500
5,55	6	82	44	35,6	36	1 124	05550	1 124	05550				
5,60	6	82	44	35,6	36	1 124	05600	1 124	05600	1 148	05600	1 148	05600
5,65	6	82	44	35,5	36	1 124	05650	1 124	05650				
5,70	6	82	44	35,4	36	1 124	05700	1 124	05700	1 148	05700	1 148	05700
5,80	6	82	44	35,3	36	1 124	05800	1 124	05800	1 148	05800	1 148	05800
5,90	6	82	44	35,1	36	1 124	05900	1 124	05900	1 148	05900	1 148	05900
6,00	6	82	44	35,0	36	1 124	06000	1 124	06000	1 148	06000	1 148	06000
6,10	8	91	53	43,8	36	1 291	06100	1 291	06100	1 319	06100	1 319	06100
6,20	8	91	53	43,7	36	1 291	06200	1 291	06200	1 319	06200	1 319	06200
6,30	8	91	53	43,5	36	1 291	06300	1 291	06300	1 319	06300	1 319	06300
6,40	8	91	53	43,4	36	1 291	06400	1 291	06400	1 319	06400	1 319	06400
6,50	8	91	53	43,2	36	1 291	06500	1 291	06500	1 319	06500	1 319	06500
6,60	8	91	53	43,1	36	1 291	06600	1 291	06600	1 319	06600	1 319	06600
6,70	8	91	53	42,9	36	1 291	06700	1 291	06700	1 319	06700	1 319	06700
6,80	8	91	53	42,8	36	1 291	06800	1 291	06800	1 319	06800	1 319	06800
6,90	8	91	53	42,6	36	1 291	06900	1 291	06900	1 319	06900	1 319	06900
7,00	8	91	53	42,5	36	1 291	07000	1 291	07000	1 319	07000	1 319	07000
7,10	8	91	53	42,3	36	1 291	07100	1 291	07100	1 319	07100	1 319	07100
7,20	8	91	53	42,2	36	1 291	07200	1 291	07200	1 319	07200	1 319	07200
7,30	8	91	53	42,0	36	1 291	07300	1 291	07300	1 319	07300	1 319	07300
7,40	8	91	53	41,9	36	1 291	07400	1 291	07400	1 319	07400	1 319	07400
7,45	8	91	53	41,8	36					1 319	07450	1 319	07450
7,50	8	91	53	41,7	36	1 291	07500	1 291	07500	1 319	07500	1 319	07500
7,55	8	91	53	41,6	36	1 291	07550	1 291	07550	1 319	07550	1 319	07550
7,60	8	91	53	41,6	36	1 291	07600	1 291	07600	1 319	07600	1 319	07600
7,65	8	91	53	41,5	36	1 291	07650	1 291	07650				
7,70	8	91	53	41,4	36	1 291	07700	1 291	07700	1 319	07700	1 319	07700
7,80	8	91	53	41,3	36	1 291	07800	1 291	07800	1 319	07800	1 319	07800
7,90	8	91	53	41,1	36	1 291	07900	1 291	07900	1 319	07900	1 319	07900
8,00	8	91	53	41,0	36	1 291	08000	1 291	08000	1 319	08000	1 319	08000
8,10	10	103	61	48,8	40	1 477	08100	1 477	08100	1 508	08100	1 508	08100
8,20	10	103	61	48,7	40	1 477	08200	1 477	08200	1 508	08200	1 508	08200
8,30	10	103	61	48,5	40	1 477	08300	1 477	08300	1 508	08300	1 508	08300
8,40	10	103	61	48,4	40	1 477	08400	1 477	08400	1 508	08400	1 508	08400
8,50	10	103	61	48,2	40	1 477	08500	1 477	08500	1 508	08500	1 508	08500
8,60	10	103	61	48,1	40	1 477	08600	1 477	08600	1 508	08600	1 508	08600
8,70	10	103	61	47,9	40	1 477	08700	1 477	08700	1 508	08700	1 508	08700
8,80	10	103	61	47,8	40	1 477	08800	1 477	08800	1 508	08800	1 508	08800
8,90	10	103	61	47,6	40	1 477	08900	1 477	08900	1 508	08900	1 508	08900
9,00	10	103	61	47,5	40	1 477	09000	1 477	09000	1 508	09000	1 508	09000
9,10	10	103	61	47,3	40	1 477	09100	1 477	09100	1 508	09100	1 508	09100

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. strana 129+133

Ø DC_{h7} pro typ UNI / Ø DC_{m7} pro typ VA

Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



DC _{mTn7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
9,20	10	103	61	47,2	40
9,30	10	103	61	47,0	40
9,40	10	103	61	46,9	40
9,50	10	103	61	46,7	40
9,55	10	103	61	46,6	40
9,60	10	103	61	46,6	40
9,70	10	103	61	46,4	40
9,80	10	103	61	46,3	40
9,90	10	103	61	46,1	40
10,00	10	103	61	46,0	40
10,10	12	118	71	55,8	45
10,20	12	118	71	55,7	45
10,30	12	118	71	55,5	45
10,40	12	118	71	55,4	45
10,50	12	118	71	55,2	45
10,60	12	118	71	55,1	45
10,70	12	118	71	54,9	45
10,80	12	118	71	54,8	45
10,90	12	118	71	54,6	45
11,00	12	118	71	54,5	45
11,10	12	118	71	54,3	45
11,20	12	118	71	54,2	45
11,30	12	118	71	54,0	45
11,40	12	118	71	53,9	45
11,50	12	118	71	53,7	45
11,60	12	118	71	53,6	45
11,70	12	118	71	53,4	45
11,80	12	118	71	53,3	45
11,90	12	118	71	53,1	45
12,00	12	118	71	53,0	45
12,10	14	124	77	58,8	45
12,20	14	124	77	58,7	45
12,40	14	124	77	58,4	45
12,50	14	124	77	58,2	45
12,60	14	124	77	58,1	45
12,70	14	124	77	57,9	45
12,80	14	124	77	57,8	45
13,00	14	124	77	57,5	45
13,10	14	124	77	57,3	45
13,20	14	124	77	57,2	45
13,30	14	124	77	57,0	45
13,50	14	124	77	56,7	45
13,70	14	124	77	56,4	45
13,80	14	124	77	56,3	45
14,00	14	124	77	56,0	45

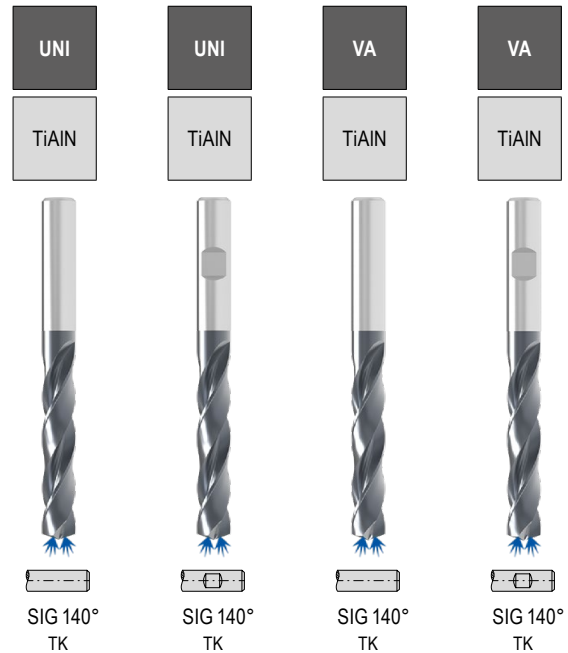
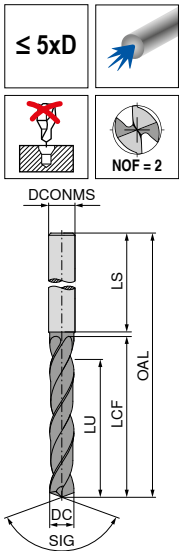
11 702 ...		11 703 ...		11 715 ...		11 716 ...	
Kč	T1/9C	Kč	T1/9C	Kč	T1/9C	Kč	T1/9C
1 477	09200	1 477	09200	1 508	09200	1 508	09200
1 477	09300	1 477	09300	1 508	09300	1 508	09300
1 477	09400	1 477	09400	1 508	09400	1 508	09400
1 477	09500	1 477	09500	1 508	09500	1 508	09500
1 477	09550	1 477	09550				
1 477	09600	1 477	09600	1 508	09600	1 508	09600
1 477	09700	1 477	09700	1 508	09700	1 508	09700
1 477	09800	1 477	09800	1 508	09800	1 508	09800
1 477	09900	1 477	09900	1 508	09900	1 508	09900
1 477	10000	1 477	10000	1 508	10000	1 508	10000
2 197	10100	2 197	10100	2 243	10100	2 243	10100
2 197	10200	2 197	10200	2 243	10200	2 243	10200
2 197	10300	2 197	10300	2 243	10300	2 243	10300
2 197	10400	2 197	10400	2 243	10400	2 243	10400
2 197	10500	2 197	10500	2 243	10500	2 243	10500
2 197	10600	2 197	10600	2 243	10600	2 243	10600
2 197	10700	2 197	10700	2 243	10700	2 243	10700
2 197	10800	2 197	10800	2 243	10800	2 243	10800
2 197	10900	2 197	10900	2 243	10900	2 243	10900
2 197	11000	2 197	11000	2 243	11000	2 243	11000
2 197	11100	2 197	11100	2 243	11100	2 243	11100
2 197	11200	2 197	11200	2 243	11200	2 243	11200
2 197	11300	2 197	11300	2 243	11300	2 243	11300
2 197	11400	2 197	11400	2 243	11400	2 243	11400
2 197	11500	2 197	11500	2 243	11500	2 243	11500
2 197	11600	2 197	11600	2 243	11600	2 243	11600
2 197	11700	2 197	11700	2 243	11700	2 243	11700
2 197	11800	2 197	11800	2 243	11800	2 243	11800
2 197	11900	2 197	11900	2 243	11900	2 243	11900
2 197	12000	2 197	12000	2 243	12000	2 243	12000
2 803	12100	2 803	12100	2 860	12100	2 860	12100
2 803	12200	2 803	12200	2 860	12200	2 860	12200
2 803	12400	2 803	12400	2 860	12400	2 860	12400
2 803	12500	2 803	12500	2 860	12500	2 860	12500
2 803	12600	2 803	12600	2 860	12600	2 860	12600
2 803	12700	2 803	12700	2 860	12700	2 860	12700
2 803	12800	2 803	12800	2 860	12800	2 860	12800
2 803	13000	2 803	13000	2 860	13000	2 860	13000
2 803	13100	2 803	13100	2 860	13100	2 860	13100
2 803	13200	2 803	13200	2 860	13200	2 860	13200
2 803	13300	2 803	13300	2 860	13300	2 860	13300
2 803	13500	2 803	13500	2 860	13500	2 860	13500
2 803	13700	2 860	13700	2 860	13700	2 860	13700
2 803	13800	2 803	13800	2 860	13800	2 860	13800
2 803	14000	2 803	14000	2 860	14000	2 860	14000

P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. strana 129+133

Ø DC_{h7} pro typ UNI / Ø DC_{m7} pro typ VA

Vysoce výkonný vrták, DIN 6537



DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
14,20	16	133	83	61,7	48
14,30	16	133	83	61,5	48
14,40	16	133	83	61,4	48
14,50	16	133	83	61,2	48
14,70	16	133	83	60,9	48
14,80	16	133	83	60,8	48
15,00	16	133	83	60,5	48
15,10	16	133	83	60,3	48
15,20	16	133	83	60,2	48
15,25	16	133	83	60,1	48
15,30	16	133	83	60,0	48
15,50	16	133	83	59,7	48
15,70	16	133	83	59,4	48
15,80	16	133	83	59,3	48
16,00	16	133	83	59,0	48
16,20	18	143	93	68,7	48
16,30	18	143	93	68,5	48
16,50	18	143	93	68,2	48
16,80	18	143	93	67,8	48
17,00	18	143	93	67,5	48
17,30	18	143	93	67,0	48
17,50	18	143	93	66,7	48
18,00	18	143	93	66,0	48
18,50	20	153	101	73,2	50
18,90	20	153	101	72,6	50
19,00	20	153	101	72,5	50
19,20	20	153	101	72,2	50
19,30	20	153	101	72,0	50
19,50	20	153	101	71,7	50
19,70	20	153	101	71,4	50
20,00	20	153	101	71,0	50

11 702 ...		11 703 ...		11 715 ...		11 716 ...	
Kč		Kč		Kč		Kč	
T1/9C		T1/9C		T1/9C		T1/9C	
3 595	14200	3 595	14200	3 670	14200	3 670	14200
3 595	14300	3 595	14300	3 670	14300	3 670	14300
3 595	14400	3 595	14400	3 670	14400	3 670	14400
3 595	14500	3 595	14500	3 670	14500	3 670	14500
				3 670	14700	3 670	14700
3 595	14800	3 595	14800	3 670	14800	3 670	14800
3 595	15000	3 595	15000	3 670	15000	3 670	15000
3 595	15100	3 595	15100	3 670	15100	3 670	15100
3 595	15200	3 595	15200	3 670	15200	3 670	15200
3 595	15250	3 595	15250				
3 595	15300	3 595	15300	3 670	15300	3 670	15300
3 595	15500	3 595	15500	3 670	15500	3 670	15500
				3 670	15700	3 670	15700
3 595	15800	3 595	15800	3 670	15800	3 670	15800
3 595	16000	3 595	16000	3 670	16000	3 670	16000
5 560	16200	5 560	16200	5 675	16200	5 675	16200
5 560	16300	5 560	16300	5 675	16300	5 675	16300
5 560	16500	5 560	16500	5 675	16500	5 675	16500
5 560	16800	5 560	16800	5 675	16800	5 675	16800
5 560	17000	5 560	17000	5 675	17000	5 675	17000
5 560	17300	5 560	17300	5 675	17300	5 675	17300
5 560	17500	5 560	17500	5 675	17500	5 675	17500
5 560	18000	5 560	18000	5 675	18000	5 675	18000
6 045	18500	6 045	18500	6 173	18500	6 173	18500
6 045	18900	6 045	18900	6 173	18900	6 173	18900
6 045	19000	6 045	19000	6 173	19000	6 173	19000
6 045	19200	6 045	19200	6 173	19200	6 173	19200
6 045	19300	6 045	19300	6 173	19300	6 173	19300
6 045	19500	6 045	19500	6 173	19500	6 173	19500
6 045	19700	6 045	19700	6 173	19700	6 173	19700
6 045	20000	6 045	20000	6 173	20000	6 173	20000

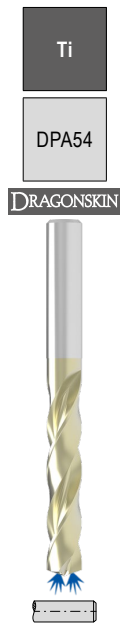
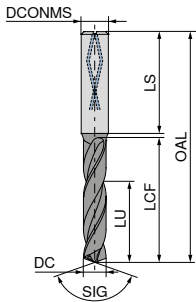
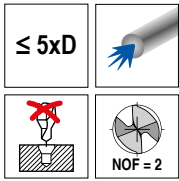
P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●		
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

→ v. strana 129+133

Ø DC_{h7} pro typ UNI / Ø DC_{m7} pro typ VA

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

▲ speciální řešení pro těžko obrobitelné materiály



SIG 140°
TK

10 787 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4/9F	
3,00	6	66	28	23	36	2 329	030
3,10	6	66	28	23	36	2 329	031
3,20	6	66	28	23	36	2 329	032
3,30	6	66	28	23	36	2 329	033
3,40	6	66	28	23	36	2 329	034
3,50	6	66	28	23	36	2 329	035
3,60	6	66	28	23	36	2 329	036
3,70	6	66	28	23	36	2 329	037
3,80	6	74	36	29	36	2 329	038
3,90	6	74	36	29	36	2 329	039
3,97	6	74	36	29	36	2 329	900
4,00	6	74	36	29	36	2 329	040
4,10	6	74	36	29	36	2 329	041
4,20	6	74	36	29	36	2 329	042
4,23	6	74	36	29	36	2 329	901
4,30	6	74	36	29	36	2 329	043
4,40	6	74	36	29	36	2 329	044
4,50	6	74	36	29	36	2 329	045
4,60	6	74	36	29	36	2 329	046
4,70	6	74	36	29	36	2 329	047
4,80	6	82	44	35	36	2 329	048
4,90	6	82	44	35	36	2 329	049
5,00	6	82	44	35	36	2 329	050
5,10	6	82	44	35	36	2 329	051
5,20	6	82	44	35	36	2 329	052
5,30	6	82	44	35	36	2 329	053
5,40	6	82	44	35	36	2 329	054
5,50	6	82	44	35	36	2 329	055
5,56	6	82	44	35	36	2 329	902
5,60	6	82	44	35	36	2 329	056
5,70	6	82	44	35	36	2 329	057
5,80	6	82	44	35	36	2 329	058
5,90	6	82	44	35	36	2 329	059
6,00	6	82	44	35	36	2 329	060
6,10	8	91	53	43	36	2 598	061
6,20	8	91	53	43	36	2 598	062
6,30	8	91	53	43	36	2 598	063
6,35	8	91	53	43	36	2 598	903
6,40	8	91	53	43	36	2 598	064
6,50	8	91	53	43	36	2 598	065
6,60	8	91	53	43	36	2 598	066
6,70	8	91	53	43	36	2 598	067
6,80	8	91	53	43	36	2 598	068
6,90	8	91	53	43	36	2 598	069
7,00	8	91	53	43	36	2 598	070
7,10	8	91	53	43	36	2 598	071
7,20	8	91	53	43	36	2 598	072
7,30	8	91	53	43	36	2 598	073
7,40	8	91	53	43	36	2 598	074
7,50	8	91	53	43	36	2 598	075
7,60	8	91	53	43	36	2 598	076

10 787 ...

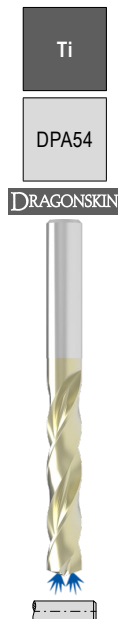
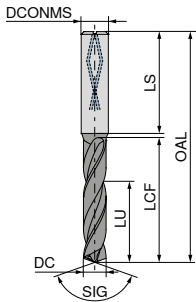
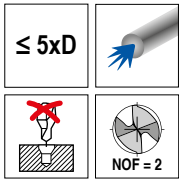
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4/9F	
7,70	8	91	53	43	36	2 598	077
7,80	8	91	53	43	36	2 598	078
7,90	8	91	53	43	36	2 598	079
7,94	8	91	53	43	36	2 598	904
8,00	8	91	53	43	36	2 598	080
8,10	10	103	61	49	40	3 043	081
8,20	10	103	61	49	40	3 043	082
8,30	10	103	61	49	40	3 043	083
8,40	10	103	61	49	40	3 043	084
8,50	10	103	61	49	40	3 043	085
8,60	10	103	61	49	40	3 043	086
8,70	10	103	61	49	40	3 043	087
8,80	10	103	61	49	40	3 043	088
8,90	10	103	61	49	40	3 043	089
9,00	10	103	61	49	40	3 043	090
9,10	10	103	61	49	40	3 043	091
9,20	10	103	61	49	40	3 043	092
9,30	10	103	61	49	40	3 043	093
9,40	10	103	61	49	40	3 043	094
9,50	10	103	61	49	40	3 043	095
9,53	10	103	61	49	40	3 043	905
9,60	10	103	61	49	40	3 043	096
9,70	10	103	61	49	40	3 043	097
9,80	10	103	61	49	40	3 043	098
9,90	10	103	61	49	40	3 043	099
10,00	10	103	61	49	40	3 043	100
10,10	12	118	71	54	45	4 240	101
10,20	12	118	71	54	45	4 240	102
10,30	12	118	71	54	45	4 240	103
10,40	12	118	71	54	45	4 240	104
10,50	12	118	71	54	45	4 240	105
10,60	12	118	71	54	45	4 240	106
10,70	12	118	71	54	45	4 240	107
10,80	12	118	71	54	45	4 240	108
10,90	12	118	71	54	45	4 240	109
11,00	12	118	71	54	45	4 240	110
11,10	12	118	71	54	45	4 240	111
11,11	12	118	71	54	45	4 240	906
11,20	12	118	71	54	45	4 240	112
11,30	12	118	71	54	45	4 240	113
11,40	12	118	71	54	45	4 240	114
11,50	12	118	71	54	45	4 240	115
11,60	12	118	71	54	45	4 240	116
11,70	12	118	71	54	45	4 240	117
11,80	12	118	71	54	45	4 240	118
11,90	12	118	71	54	45	4 240	119
12,00	12	118	71	54	45	4 240	120
12,10	14	124	77	58	45	5 940	121
12,20	14	124	77	58	45	5 940	122
12,30	14	124	77	58	45	5 940	123
12,40	14	124	77	58	45	5 940	124
12,50	14	124	77	58	45	5 940	125
12,60	14	124	77	58	45	5 940	126
12,70	14	124	77	58	45	5 940	907
12,80	14	124	77	58	45	5 940	128
12,90	14	124	77	58	45	5 940	129
13,00	14	124	77	58	45	5 940	130
13,10	14	124	77	58	45	5 940	131
13,20	14	124	77	58	45	5 940	132
13,30	14	124	77	58	45	5 940	133
13,40	14	124	77	58	45	5 940	134
13,50	14	124	77	58	45	5 940	135
13,60	14	124	77	58	45	5 940	136
13,70	14	124	77	58	45	5 940	137
13,80	14	124	77	58	45	5 940	138
13,90	14	124	77	58	45	5 940	139

P	○
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

→ v. strana 109

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

▲ speciální řešení pro těžko obrobitelné materiály



10 787 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4/9F	
14,0	14	124	77	58	45	5 940	140
14,1	16	133	83	61	48	7 245	141
14,2	16	133	83	61	48	7 245	142
14,3	16	133	83	61	48	7 245	143
14,4	16	133	83	61	48	7 245	144
14,5	16	133	83	61	48	7 245	145
14,6	16	133	83	61	48	7 245	146
14,7	16	133	83	61	48	7 245	147
14,8	16	133	83	61	48	7 245	148
14,9	16	133	83	61	48	7 245	149
15,0	16	133	83	61	48	7 245	150
15,1	16	133	83	61	48	7 245	151
15,2	16	133	83	61	48	7 245	152
15,3	16	133	83	61	48	7 245	153
15,4	16	133	83	61	48	7 245	154
15,5	16	133	83	61	48	7 245	155
15,6	16	133	83	61	48	7 245	156
15,7	16	133	83	61	48	7 245	157
15,8	16	133	83	61	48	7 245	158
15,9	16	133	83	61	48	7 245	159
16,0	16	133	83	61	48	7 245	160
16,1	18	143	93	69	48	7 245	161
16,2	18	143	93	69	48	7 245	162
16,3	18	143	93	69	48	7 245	163
16,4	18	143	93	69	48	7 245	164
16,5	18	143	93	69	48	9 995	165
16,6	18	143	93	69	48	9 995	166
16,7	18	143	93	69	48	9 995	167
16,8	18	143	93	69	48	9 995	168
16,9	18	143	93	69	48	9 995	169
17,0	18	143	93	69	48	9 995	170
17,1	18	143	93	69	48	9 995	171
17,2	18	143	93	69	48	9 995	172
17,3	18	143	93	69	48	9 995	173
17,4	18	143	93	69	48	9 995	174
17,5	18	143	93	69	48	9 995	175
17,6	18	143	93	69	48	9 995	176
17,7	18	143	93	69	48	9 995	177
17,8	18	143	93	69	48	9 995	178
17,9	18	143	93	69	48	9 995	179
18,0	18	143	93	69	48	9 995	180
18,1	20	153	101	75	50	12 385	181
18,2	20	153	101	75	50	12 385	182
18,3	20	153	101	75	50	12 385	183
18,4	20	153	101	75	50	12 385	184
18,5	20	153	101	75	50	12 385	185
18,6	20	153	101	75	50	12 385	186
18,7	20	153	101	75	50	12 385	187
18,8	20	153	101	75	50	12 385	188
18,9	20	153	101	75	50	12 385	189
19,0	20	153	101	75	50	12 385	190

10 787 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4/9F	
19,1	20	153	101	75	50	12 385	191
19,2	20	153	101	75	50	12 385	192
19,3	20	153	101	75	50	12 385	193
19,4	20	153	101	75	50	12 385	194
19,5	20	153	101	75	50	12 385	195
19,6	20	153	101	75	50	12 385	196
19,7	20	153	101	75	50	12 385	197
19,8	20	153	101	75	50	12 385	198
19,9	20	153	101	75	50	12 385	199
20,0	20	153	101	75	50	12 385	200

P	○
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

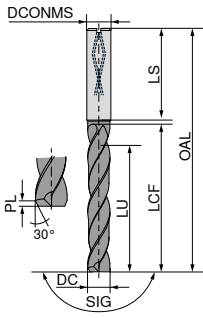
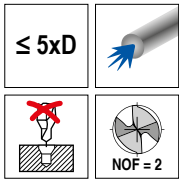
→ v_c strana 109

WTX – Vysoce výkonný vrták, DIN 6537

▲ univerzální použití
▲ čtyři vodící fazetky

▲ leštěné drážky na odchod třísek
▲ typ ALU 5xD na vyžádání

▲ PL = rohová fazetka



180
Ti800



SIG 180°
TK

10 721 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	Kč T4	
3,00	6	66	28	23	36	0,15	2 810	030
3,10	6	66	28	23	36	0,16	2 810	031
3,20	6	66	28	23	36	0,16	2 810	032
3,30	6	66	28	23	36	0,17	2 810	033
3,40	6	66	28	23	36	0,17	2 810	034
3,50	6	66	28	23	36	0,18	2 810	035
3,60	6	66	28	23	36	0,18	2 810	036
3,70	6	66	28	23	36	0,19	2 810	037
3,80	6	74	36	29	36	0,19	2 810	038
3,90	6	74	36	29	36	0,20	2 810	039
4,00	6	74	36	29	36	0,20	2 810	040
4,10	6	74	36	29	36	0,21	2 810	041
4,20	6	74	36	29	36	0,21	2 810	042
4,30	6	74	36	29	36	0,22	2 810	043
4,40	6	74	36	29	36	0,22	2 810	044
4,50	6	74	36	29	36	0,23	2 810	045
4,60	6	74	36	29	36	0,23	2 810	046
4,65	6	74	36	29	36	0,23	2 810	900
4,70	6	74	36	29	36	0,24	2 810	047
4,80	6	82	44	35	36	0,24	2 810	048
4,90	6	82	44	35	36	0,25	2 810	049
5,00	6	82	44	35	36	0,25	2 810	050
5,10	6	82	44	35	36	0,26	2 810	051
5,20	6	82	44	35	36	0,26	2 810	052
5,30	6	82	44	35	36	0,27	2 810	053
5,40	6	82	44	35	36	0,27	2 810	054
5,50	6	82	44	35	36	0,28	2 810	055
5,55	6	82	44	35	36	0,28	2 810	902
5,60	6	82	44	35	36	0,28	2 810	056
5,70	6	82	44	35	36	0,29	2 810	057
5,80	6	82	44	35	36	0,29	2 810	058
5,90	6	82	44	35	36	0,30	2 810	059
6,00	6	82	44	35	36	0,30	2 810	060
6,10	8	91	53	43	36	0,31	3 155	061
6,20	8	91	53	43	36	0,31	3 155	062
6,30	8	91	53	43	36	0,32	3 155	063
6,40	8	91	53	43	36	0,32	3 155	064
6,50	8	91	53	43	36	0,33	3 155	065
6,60	8	91	53	43	36	0,33	3 155	066
6,70	8	91	53	43	36	0,34	3 155	067
6,80	8	91	53	43	36	0,34	3 155	068
6,90	8	91	53	43	36	0,35	3 155	069
7,00	8	91	53	43	36	0,35	3 155	070
7,10	8	91	53	43	36	0,36	3 155	071
7,20	8	91	53	43	36	0,36	3 155	072
7,30	8	91	53	43	36	0,37	3 155	073
7,40	8	91	53	43	36	0,37	3 155	074
7,50	8	91	53	43	36	0,38	3 155	075
7,60	8	91	53	43	36	0,38	3 155	076
7,70	8	91	53	43	36	0,39	3 155	077
7,80	8	91	53	43	36	0,39	3 155	078
7,90	8	91	53	43	36	0,40	3 155	079
8,00	8	91	53	43	36	0,40	3 155	080
8,10	10	103	61	49	40	0,41	4 383	081

10 721 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	Kč T4	
8,20	10	103	61	49	40	0,41	4 383	082
8,30	10	103	61	49	40	0,42	4 383	083
8,40	10	103	61	49	40	0,42	4 383	084
8,50	10	103	61	49	40	0,43	4 383	085
8,60	10	103	61	49	40	0,43	4 383	086
8,70	10	103	61	49	40	0,44	4 383	087
8,80	10	103	61	49	40	0,44	4 383	088
8,90	10	103	61	49	40	0,45	4 383	089
9,00	10	103	61	49	40	0,45	4 383	090
9,10	10	103	61	49	40	0,46	4 383	091
9,20	10	103	61	49	40	0,46	4 383	092
9,30	10	103	61	49	40	0,47	4 383	093
9,40	10	103	61	49	40	0,47	4 383	094
9,50	10	103	61	49	40	0,48	4 383	095
9,60	10	103	61	49	40	0,48	4 383	096
9,70	10	103	61	49	40	0,49	4 383	097
9,80	10	103	61	49	40	0,49	4 383	098
9,90	10	103	61	49	40	0,50	4 383	099
10,00	10	103	61	49	40	0,50	4 383	100
10,10	12	116	69	54	45	0,51	6 120	101
10,20	12	116	69	54	45	0,51	6 120	102
10,30	12	116	69	54	45	0,52	6 120	103
10,40	12	116	69	54	45	0,52	6 120	104
10,50	12	116	69	54	45	0,53	6 120	105
10,60	12	116	69	54	45	0,53	6 120	106
10,70	12	116	69	54	45	0,54	6 120	107
10,80	12	116	69	54	45	0,54	6 120	108
10,90	12	116	69	54	45	0,55	6 120	109
11,00	12	116	69	54	45	0,55	6 120	110
11,10	12	116	69	54	45	0,56	6 120	111
11,20	12	116	69	54	45	0,56	6 120	112
11,30	12	116	69	54	45	0,57	6 120	113
11,40	12	116	69	54	45	0,57	6 120	114
11,50	12	116	69	54	45	0,58	6 120	115
11,60	12	116	69	54	45	0,58	6 120	116
11,70	12	116	69	54	45	0,59	6 120	117
11,80	12	116	69	54	45	0,59	6 120	118
11,90	12	116	69	54	45	0,60	6 120	119
12,00	12	116	69	54	45	0,60	6 120	120
12,50	14	122	75	58	45	0,63	8 438	125
12,80	14	122	75	58	45	0,64	8 438	128
13,00	14	122	75	58	45	0,65	8 438	130
13,50	14	122	75	58	45	0,68	8 438	135
13,80	14	122	75	58	45	0,69	8 438	138
14,00	14	122	75	58	45	0,70	8 438	140
14,50	16	131	81	61	48	0,73	10 503	145
14,80	16	131	81	61	48	0,74	10 503	148
15,00	16	131	81	61	48	0,75	10 503	150
15,50	16	131	81	61	48	0,78	10 503	155
15,80	16	131	81	61	48	0,79	10 503	158
16,00	16	131	81	61	48	0,80	10 503	160
16,50	18	141	91	69	48	0,83	13 728	165
16,80	18	141	91	69	48	0,84	13 728	168
17,00	18	141	91	69	48	0,85	13 728	170
17,50	18	141	91	69	48	0,88	13 728	175
17,80	18	141	91	69	48	0,89	13 728	178
18,00	18	141	91	69	48	0,90	13 728	180
18,50	20	151	99	75	50	0,93	17 600	185
18,80	20	151	99	75	50	0,94	17 600	188
19,00	20	151	99	75	50	0,95	17 600	190
19,50	20	151	99	75	50	0,98	17 600	195
19,80	20	151	99	75	50	0,99	17 600	198
20,00	20	151	99	75	50	1,00	17 600	200

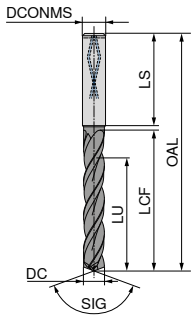
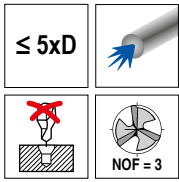
P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●
O	●

→ v. strana 127
→ informace pro obrábění: strana 127

WTX – Vrták s velkým posuvem, dílenská norma

- ▲ třířbitý vysokorychlostní vrták
- ▲ univerzální použití

- ▲ vysoká poziční přesnost
- ▲ vhodný pro navrtávání ve ztížených podmínkách



Feed UNI
DPX74S
DRAGONSKIN



SIG 140°
TK

10 789 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4
4,00	6	74	36	29	36	2 900 04000
4,10	6	74	36	29	36	2 900 04100
4,20	6	74	36	29	36	2 900 04200
4,30	6	74	36	29	36	2 900 04300
4,40	6	74	36	29	36	2 900 04400
4,50	6	74	36	29	36	2 900 04500
4,60	6	74	36	29	36	2 900 04600
4,70	6	74	36	29	36	2 900 04700
4,80	6	82	44	35	36	2 900 04800
4,90	6	82	44	35	36	2 900 04900
5,00	6	82	44	35	36	2 900 05000
5,10	6	82	44	35	36	2 900 05100
5,20	6	82	44	35	36	2 900 05200
5,30	6	82	44	35	36	2 900 05300
5,40	6	82	44	35	36	2 900 05400
5,50	6	82	44	35	36	2 900 05500
5,55	6	82	44	35	36	2 900 05550
5,60	6	82	44	35	36	2 900 05600
5,70	6	82	44	35	36	2 900 05700
5,80	6	82	44	35	36	2 900 05800
5,90	6	82	44	35	36	2 900 05900
6,00	6	82	44	35	36	2 900 06000
6,10	8	91	53	43	36	3 273 06100
6,20	8	91	53	43	36	3 273 06200
6,30	8	91	53	43	36	3 273 06300
6,40	8	91	53	43	36	3 273 06400
6,50	8	91	53	43	36	3 273 06500
6,60	8	91	53	43	36	3 273 06600
6,70	8	91	53	43	36	3 273 06700
6,80	8	91	53	43	36	3 273 06800
6,90	8	91	53	43	36	3 273 06900
7,00	8	91	53	43	36	3 273 07000
7,10	8	91	53	43	36	3 273 07100
7,20	8	91	53	43	36	3 273 07200
7,30	8	91	53	43	36	3 273 07300
7,40	8	91	53	43	36	3 273 07400
7,50	8	91	53	43	36	3 273 07500
7,60	8	91	53	43	36	3 273 07600
7,70	8	91	53	43	36	3 273 07700
7,80	8	91	53	43	36	3 273 07800
7,90	8	91	53	43	36	3 273 07900
8,00	8	91	53	43	36	3 273 08000
8,10	10	103	61	49	40	4 348 08100
8,20	10	103	61	49	40	4 348 08200
8,30	10	103	61	49	40	4 348 08300
8,40	10	103	61	49	40	4 348 08400
8,50	10	103	61	49	40	4 348 08500
8,60	10	103	61	49	40	4 348 08600
8,70	10	103	61	49	40	4 348 08700
8,80	10	103	61	49	40	4 348 08800
8,90	10	103	61	49	40	4 348 08900
9,00	10	103	61	49	40	4 348 09000

10 789 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4
9,10	10	103	61	49	40	4 348 09100
9,20	10	103	61	49	40	4 348 09200
9,30	10	103	61	49	40	4 348 09300
9,40	10	103	61	49	40	4 348 09400
9,50	10	103	61	49	40	4 348 09500
9,60	10	103	61	49	40	4 348 09600
9,70	10	103	61	49	40	4 348 09700
9,80	10	103	61	49	40	4 348 09800
9,90	10	103	61	49	40	4 348 09900
10,00	10	103	61	49	40	4 348 10000
10,10	12	118	71	56	45	6 155 10100
10,20	12	118	71	56	45	6 155 10200
10,30	12	118	71	56	45	6 155 10300
10,40	12	118	71	56	45	6 155 10400
10,50	12	118	71	56	45	6 155 10500
10,60	12	118	71	56	45	6 155 10600
10,70	12	118	71	56	45	6 155 10700
10,80	12	118	71	56	45	6 155 10800
10,90	12	118	71	56	45	6 155 10900
11,00	12	118	71	56	45	6 155 11000
11,10	12	118	71	56	45	6 155 11100
11,20	12	118	71	56	45	6 155 11200
11,30	12	118	71	56	45	6 155 11300
11,40	12	118	71	56	45	6 155 11400
11,50	12	118	71	56	45	6 155 11500
11,60	12	118	71	56	45	6 155 11600
11,70	12	118	71	56	45	6 155 11700
11,80	12	118	71	56	45	6 155 11800
11,90	12	118	71	56	45	6 155 11900
12,00	12	118	71	56	45	6 155 12000
12,20	14	124	77	60	45	8 293 12200
12,50	14	124	77	60	45	8 293 12500
12,80	14	124	77	60	45	8 293 12800
13,00	14	124	77	60	45	8 293 13000
13,50	14	124	77	60	45	8 293 13500
13,80	14	124	77	60	45	8 293 13800
14,00	14	124	77	60	45	8 293 14000
14,50	16	133	83	63	48	9 995 14500
14,80	16	133	83	63	48	9 995 14800
15,00	16	133	83	63	48	9 995 15000
15,50	16	133	83	63	48	9 995 15500
15,80	16	133	83	63	48	9 995 15800
16,00	16	133	83	63	48	9 995 16000
16,50	18	143	93	71	48	13 115 16500
16,80	18	143	93	71	48	13 115 16800
17,00	18	143	93	71	48	13 115 17000
17,50	18	143	93	71	48	13 115 17500
17,80	18	143	93	71	48	13 115 17800
18,00	18	143	93	71	48	13 115 18000
18,50	20	153	101	77	50	15 430 18500
18,80	20	153	101	77	50	15 430 18800
19,00	20	153	101	77	50	15 430 19000
19,50	20	153	101	77	50	15 430 19500
19,80	20	153	101	77	50	15 430 19800
20,00	20	153	101	77	50	15 430 20000

P	●
M	●
K	●
N	○
S	
H	
O	

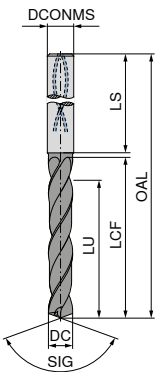
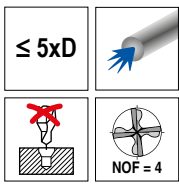
→ v. strana 116

WTX – Vrták s velkým posuvem, DIN 6537

- ▲ čtyřbřitý vrták s velkým posuvem
- ▲ specialista na obrábění oceli a litiny
- ▲ 4 spirálové chladicí kanálky

- ▲ nová geometrie břitů garantuje vysokou poziční přesnost

- ▲ vynikající kvalita otvoru s ohledem na toleranci, povrch, polohu



HFDS
DPX14S
DRAGONSKIN



SIG 130°
TK

10 798 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4	
14,0	16	142	91	73	48	9 460	14000
14,3	16	142	91	73	48	11 838	14300
14,5	16	142	91	73	48	11 838	14500
15,0	18	142	91	73	48	11 838	15000
16,0	18	142	91	73	48	11 838	16000

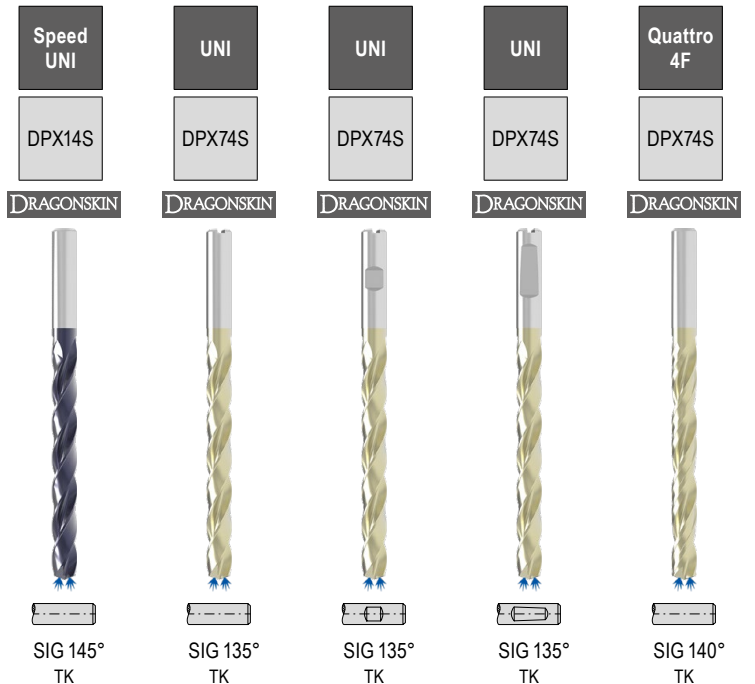
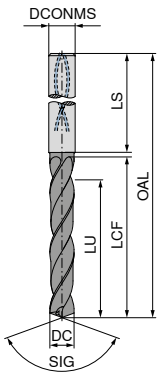
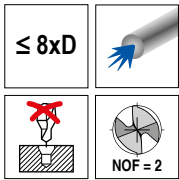
P	●
M	○
K	●
N	○
S	○
H	○
O	○

→ v_c strana 125

10 798 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4	
6,0	8	89	51	40	36	2 868	06000
6,1	10	102	59	47	40	3 345	06100
6,2	10	102	59	47	40	3 345	06200
6,3	10	102	59	47	40	3 345	06300
6,4	10	102	59	47	40	3 345	06400
6,5	10	102	59	47	40	3 345	06500
6,6	10	102	59	47	40	3 345	06600
6,7	10	102	59	47	40	3 345	06700
6,8	10	102	59	47	40	3 345	06800
6,9	10	102	59	47	40	3 345	06900
7,0	10	102	59	47	40	3 345	07000
7,1	10	102	59	47	40	3 345	07100
7,2	10	102	59	47	40	3 345	07200
7,3	10	102	59	47	40	3 345	07300
7,4	10	102	59	47	40	3 345	07400
7,5	10	102	59	47	40	3 345	07500
7,6	10	102	59	47	40	3 345	07600
7,7	10	102	59	47	40	3 345	07700
7,8	10	102	59	47	40	3 345	07800
7,9	10	102	59	47	40	3 345	07900
8,0	10	102	59	47	40	3 345	08000
8,1	12	118	70	55	45	5 148	08100
8,2	12	118	70	55	45	5 148	08200
8,3	12	118	70	55	45	5 148	08300
8,4	12	118	70	55	45	5 148	08400
8,5	12	118	70	55	45	5 148	08500
8,6	12	118	70	55	45	5 148	08600
8,7	12	118	70	55	45	5 148	08700
8,8	12	118	70	55	45	5 148	08800
8,9	12	118	70	55	45	5 148	08900
9,0	12	118	70	55	45	5 148	09000
9,1	12	118	70	55	45	5 148	09100
9,2	12	118	70	55	45	5 148	09200
9,3	12	118	70	55	45	5 148	09300
9,4	12	118	70	55	45	5 148	09400
9,5	12	118	70	55	45	5 148	09500
9,6	12	118	70	55	45	5 148	09600
9,7	12	118	70	55	45	5 148	09700
9,8	12	118	70	55	45	5 148	09800
9,9	12	118	70	55	45	5 148	09900
10,0	12	118	70	55	45	5 148	10000
10,2	14	124	76	60	45	6 988	10200
10,5	14	124	76	60	45	6 988	10500
11,0	14	124	76	60	45	6 988	11000
11,5	14	124	76	60	45	6 988	11500
12,0	14	124	76	60	45	6 988	12000
12,5	16	142	91	73	48	9 460	12500
13,0	16	142	91	73	48	9 460	13000

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma



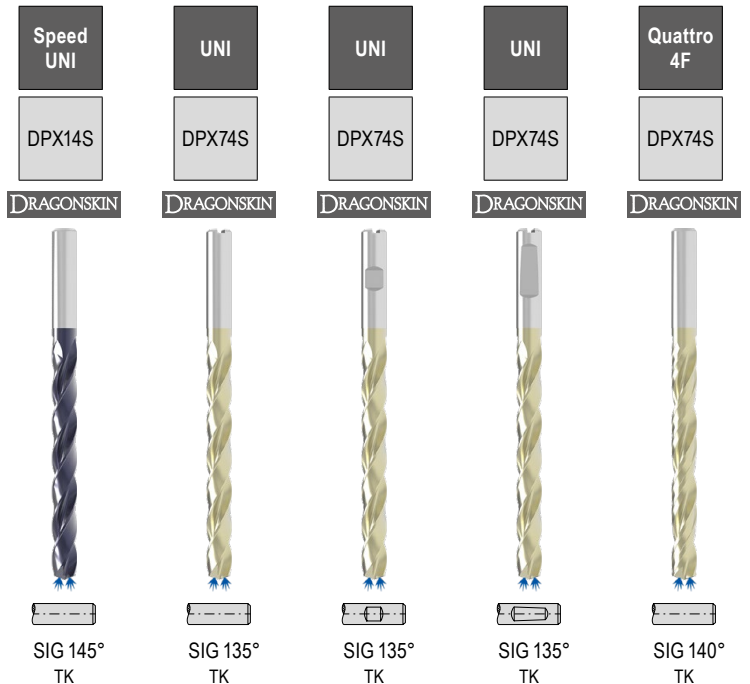
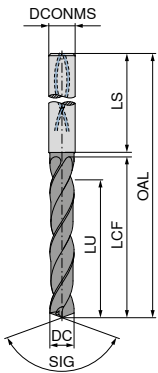
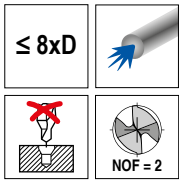
DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 782 ...		11 789 ...		11 790 ...		11 788 ...		10 736 ...	
						Kč T4	03000	Kč T7	030	Kč T7	030	Kč T7	030	Kč T4	03000
3,00	6	72	34	29	36	4 528	03000	3 988	030	3 988	030	3 988	030	4 240	03000
3,10	6	72	34	29	36	4 528	03100	3 988	031	3 988	031	3 988	031	4 240	03100
3,20	6	72	34	29	36	4 528	03200	3 988	032	3 988	032	3 988	032	4 240	03200
3,30	6	72	34	29	36	4 528	03300	3 988	033	3 988	033	3 988	033	4 240	03300
3,40	6	72	34	29	36	4 528	03400	3 988	034	3 988	034	3 988	034	4 240	03400
3,50	6	72	34	29	36	4 528	03500	3 988	035	3 988	035	3 988	035	4 240	03500
3,60	6	72	34	29	36	4 528	03600	3 988	036	3 988	036	3 988	036	4 240	03600
3,70	6	72	34	29	36	4 528	03700	3 988	037	3 988	037	3 988	037	4 240	03700
3,80	6	81	43	36	36	4 528	03800	3 988	038	3 988	038	3 988	038	4 240	03800
3,90	6	81	43	36	36	4 528	03900	3 988	039	3 988	039	3 988	039	4 240	03900
4,00	6	81	43	36	36	4 528	04000	3 988	040	3 988	040	3 988	040	4 240	04000
4,10	6	81	43	36	36	4 528	04100	3 988	041	3 988	041	3 988	041	4 240	04100
4,20	6	81	43	36	36	4 528	04200	3 988	042	3 988	042	3 988	042	4 240	04200
4,30	6	81	43	36	36	4 528	04300	3 988	043	3 988	043	3 988	043	4 240	04300
4,40	6	81	43	36	36	4 528	04400	3 988	044	3 988	044	3 988	044	4 240	04400
4,50	6	81	43	36	36	4 528	04500	3 988	045	3 988	045	3 988	045	4 240	04500
4,60	6	81	43	36	36	4 528	04600	3 988	046	3 988	046	3 988	046	4 240	04600
4,65	6	81	43	36	36	4 528	04650								
4,70	6	81	43	36	36	4 528	04700	3 988	047	3 988	047	3 988	047	4 240	04700
4,80	6	95	57	48	36	4 528	04800	3 988	048	3 988	048	3 988	048	4 240	04800
4,90	6	95	57	48	36	4 528	04900	3 988	049	3 988	049	3 988	049	4 240	04900
5,00	6	95	57	48	36	4 528	05000	3 988	050	3 988	050	3 988	050	4 240	05000
5,10	6	95	57	48	36	4 528	05100	3 988	051	3 988	051	3 988	051	4 240	05100
5,20	6	95	57	48	36	4 528	05200	3 988	052	3 988	052	3 988	052	4 240	05200
5,30	6	95	57	48	36	4 528	05300	3 988	053	3 988	053	3 988	053	4 240	05300
5,40	6	95	57	48	36	4 528	05400	3 988	054	3 988	054	3 988	054	4 240	05400
5,50	6	95	57	48	36	4 528	05500	3 988	055	3 988	055	3 988	055	4 240	05500
5,55	6	95	57	48	36	4 528	05550								
5,60	6	95	57	48	36	4 528	05600	3 988	056	3 988	056	3 988	056	4 240	05600
5,70	6	95	57	48	36	4 528	05700	3 988	057	3 988	057	3 988	057	4 240	05700
5,80	6	95	57	48	36	4 528	05800	3 988	058	3 988	058	3 988	058	4 240	05800
5,90	6	95	57	48	36	4 528	05900	3 988	059	3 988	059	3 988	059	4 240	05900
6,00	6	95	57	48	36	4 528	06000	3 988	060	3 988	060	3 988	060	4 240	06000
6,10	8	114	76	64	36	5 793	06100	5 035	061	5 035	061	5 035	061	5 070	06100

P	•	•	•	•	•
M	•				
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v. strana 115–120

Ø DC_{m7} pro typ UNI a Quattro 4F / Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma



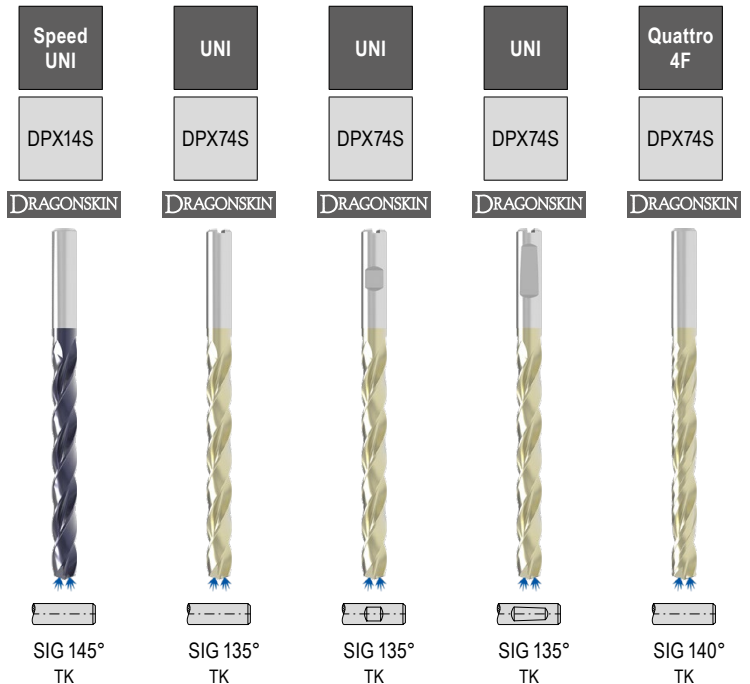
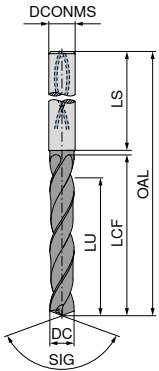
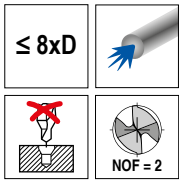
DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 782 ...		11 789 ...		11 790 ...		11 788 ...		10 736 ...	
						Kč	T4	Kč	T7	Kč	T7	Kč	T7	Kč	T4
6,20	8	114	76	64	36	5 793	06200	5 035	062	5 035	062	5 035	062	5 070	06200
6,30	8	114	76	64	36	5 793	06300	5 035	063	5 035	063	5 035	063	5 070	06300
6,40	8	114	76	64	36	5 793	06400	5 035	064	5 035	064	5 035	064	5 070	06400
6,50	8	114	76	64	36	5 793	06500	5 035	065	5 035	065	5 035	065	5 070	06500
6,60	8	114	76	64	36	5 793	06600	5 035	066	5 035	066	5 035	066	5 070	06600
6,70	8	114	76	64	36	5 793	06700	5 035	067	5 035	067	5 035	067	5 070	06700
6,80	8	114	76	64	36	5 793	06800	5 035	068	5 035	068	5 035	068	5 070	06800
6,90	8	114	76	64	36	5 793	06900	5 035	069	5 035	069	5 035	069	5 070	06900
7,00	8	114	76	64	36	5 793	07000	5 035	070	5 035	070	5 035	070	5 070	07000
7,10	8	114	76	64	36	5 793	07100	5 035	071	5 035	071	5 035	071	5 070	07100
7,20	8	114	76	64	36	5 793	07200	5 035	072	5 035	072	5 035	072	5 070	07200
7,30	8	114	76	64	36	5 793	07300	5 035	073	5 035	073	5 035	073	5 070	07300
7,40	8	114	76	64	36	5 793	07400	5 035	074	5 035	074	5 035	074	5 070	07400
7,50	8	114	76	64	36	5 793	07500	5 035	075	5 035	075	5 035	075	5 070	07500
7,60	8	114	76	64	36	5 793	07600	5 035	076	5 035	076	5 035	076	5 070	07600
7,70	8	114	76	64	36	5 793	07700	5 035	077	5 035	077	5 035	077	5 070	07700
7,80	8	114	76	64	36	5 793	07800	5 035	078	5 035	078	5 035	078	5 070	07800
7,90	8	114	76	64	36	5 793	07900	5 035	079	5 035	079	5 035	079	5 070	07900
8,00	8	114	76	64	36	5 793	08000	5 035	080	5 035	080	5 035	080	5 070	08000
8,10	10	142	95	80	40	7 933	08100	6 915	081	6 915	081	6 915	081	7 313	08100
8,20	10	142	95	80	40	7 933	08200	6 915	082	6 915	082	6 915	082	7 313	08200
8,30	10	142	95	80	40	7 933	08300	6 915	083	6 915	083	6 915	083	7 313	08300
8,40	10	142	95	80	40	7 933	08400	6 915	084	6 915	084	6 915	084	7 313	08400
8,50	10	142	95	80	40	7 933	08500	6 915	085	6 915	085	6 915	085	7 313	08500
8,60	10	142	95	80	40	7 933	08600	6 915	086	6 915	086	6 915	086	7 313	08600
8,70	10	142	95	80	40	7 933	08700	6 915	087	6 915	087	6 915	087	7 313	08700
8,80	10	142	95	80	40	7 933	08800	6 915	088	6 915	088	6 915	088	7 313	08800
8,90	10	142	95	80	40	7 933	08900	6 915	089	6 915	089	6 915	089	7 313	08900
9,00	10	142	95	80	40	7 933	09000	6 915	090	6 915	090	6 915	090	7 313	09000
9,10	10	142	95	80	40	7 933	09100	6 915	091	6 915	091	6 915	091	7 313	09100
9,20	10	142	95	80	40	7 933	09200	6 915	092	6 915	092	6 915	092	7 313	09200
9,30	10	142	95	80	40	7 933	09300	6 915	093	6 915	093	6 915	093	7 313	09300
9,40	10	142	95	80	40	7 933	09400	6 915	094	6 915	094	6 915	094	7 313	09400
9,50	10	142	95	80	40	7 933	09500	6 915	095	6 915	095	6 915	095	7 313	09500

P	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v. strana 115–120

Ø DC_{m7} pro typ UNI a Quattro 4F / Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma



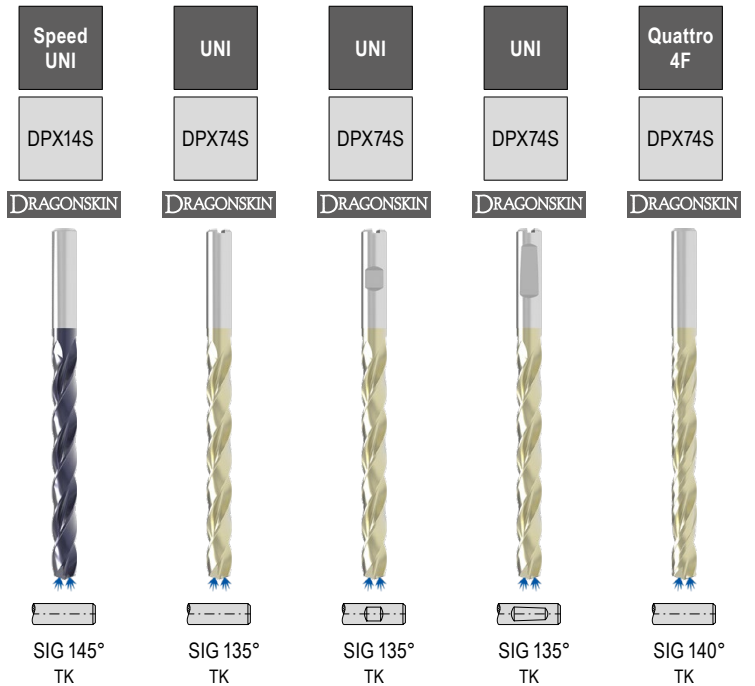
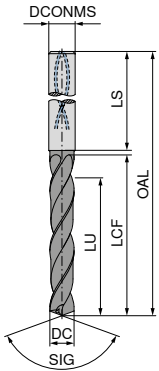
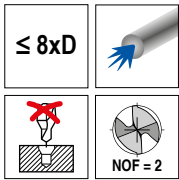
DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 782 ...		11 789 ...		11 790 ...		11 788 ...		10 736 ...	
						Kč T4	09600	Kč T7	096	Kč T7	096	Kč T7	096	Kč T7	096
9,60	10	142	95	80	40	7 933	09600	6 915	096	6 915	096	6 915	096	7 313	09600
9,70	10	142	95	80	40	7 933	09700	6 915	097	6 915	097	6 915	097	7 313	09700
9,80	10	142	95	80	40	7 933	09800	6 915	098	6 915	098	6 915	098	7 313	09800
9,90	10	142	95	80	40	7 933	09900	6 915	099	6 915	099	6 915	099	7 313	09900
10,00	10	142	95	80	40	7 933	10000	6 915	100	6 915	100	6 915	100	7 313	10000
10,10	12	162	114	96	45	10 503	10100	9 160	101	9 160	101	9 160	101	9 383	10100
10,20	12	162	114	96	45	10 503	10200	9 160	102	9 160	102	9 160	102	9 383	10200
10,30	12	162	114	96	45	10 503	10300	9 160	103	9 160	103	9 160	103	9 383	10300
10,40	12	162	114	96	45	10 503	10400	9 160	104	9 160	104	9 160	104	9 383	10400
10,50	12	162	114	96	45	10 503	10500	9 160	105	9 160	105	9 160	105	9 383	10500
10,60	12	162	114	96	45	10 503	10600	9 160	106	9 160	106	9 160	106	9 383	10600
10,70	12	162	114	96	45	10 503	10700	9 160	107	9 160	107	9 160	107	9 383	10700
10,80	12	162	114	96	45	10 503	10800	9 160	108	9 160	108	9 160	108	9 383	10800
10,90	12	162	114	96	45	10 503	10900	9 160	109	9 160	109	9 160	109	9 383	10900
11,00	12	162	114	96	45	10 503	11000	9 160	110	9 160	110	9 160	110	9 383	11000
11,10	12	162	114	96	45	10 503	11100	9 160	111	9 160	111	9 160	111	9 383	11100
11,20	12	162	114	96	45	10 503	11200	9 160	112	9 160	112	9 160	112	9 383	11200
11,30	12	162	114	96	45	10 503	11300	9 160	113	9 160	113	9 160	113	9 383	11300
11,40	12	162	114	96	45	10 503	11400	9 160	114	9 160	114	9 160	114	9 383	11400
11,50	12	162	114	96	45	10 503	11500	9 160	115	9 160	115	9 160	115	9 383	11500
11,60	12	162	114	96	45	10 503	11600	9 160	116	9 160	116	9 160	116	9 383	11600
11,70	12	162	114	96	45	10 503	11700	9 160	117	9 160	117	9 160	117	9 383	11700
11,80	12	162	114	96	45	10 503	11800	9 160	118	9 160	118	9 160	118	9 383	11800
11,90	12	162	114	96	45	10 503	11900	9 160	119	9 160	119	9 160	119	9 383	11900
12,00	12	162	114	96	45	10 503	12000	9 160	120	9 160	120	9 160	120	9 383	12000
12,50	14	178	131	112	45	12 678	12500	11 115	125	11 115	125	11 115	125	11 263	12500
12,80	14	178	131	112	45	12 678	12800	11 115	128	11 115	128	11 115	128	11 263	12800
13,00	14	178	131	112	45	12 678	13000	11 115	130	11 115	130	11 115	130	11 263	13000
13,50	14	178	131	112	45	12 678	13500	11 115	135	11 115	135	11 115	135	11 263	13500
13,80	14	178	131	112	45	12 678	13800	11 115	138	11 115	138	11 115	138	11 263	13800
14,00	14	178	131	112	45	12 678	14000	11 115	140	11 115	140	11 115	140	11 263	14000
14,50	16	203	152	128	48	16 483	14500	14 413	145	14 413	145	14 413	145	15 213	14500
14,80	16	203	152	128	48	16 483	14800	14 413	148	14 413	148	14 413	148	15 213	14800
15,00	16	203	152	128	48	16 483	15000	14 413	150	14 413	150	14 413	150	15 213	15000

P	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	•
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v. strana 115–120

Ø DC_{m7} pro typ UNI a Quattro 4F / Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma

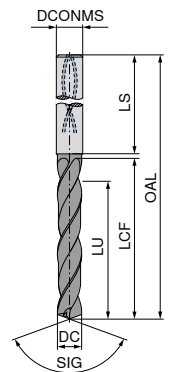
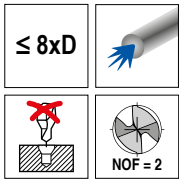


DC _{m7h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 782 ...		11 789 ...		11 790 ...		11 788 ...		10 736 ...	
						Kč T4	...	Kč T7	...	Kč T7	...	Kč T7	...	Kč T4	...
15,50	16	203	152	128	48	16 483	15500	14 413	155	14 413	155	14 413	155	15 213	15500
15,80	16	203	152	128	48	16 483	15800	14 413	158	14 413	158	14 413	158	15 213	15800
16,00	16	203	152	128	48	16 483	16000	14 413	160	14 413	160	14 413	160	15 213	16000
16,50	18	222	171	144	48	20 935	16500	18 140	165	18 140	165	18 140	165	21 295	16500
16,80	18	222	171	144	48	20 935	16800	18 140	168	18 140	168	18 140	168	21 295	16800
17,00	18	222	171	144	48	20 935	17000	18 140	170	18 140	170	18 140	170	21 295	17000
17,50	18	222	171	144	48	20 935	17500	18 140	175	18 140	175	18 140	175	21 295	17500
17,80	18	222	171	144	48	20 935	17800	18 140	178	18 140	178	18 140	178	21 295	17800
18,00	18	222	171	144	48	20 935	18000	18 140	180	18 140	180	18 140	180	21 295	18000
18,50	20	243	190	160	50			21 153	185	21 153	185	21 153	185		
18,80	20	243	190	160	50			21 153	188	21 153	188	21 153	188		
19,00	20	243	190	160	50			21 153	190	21 153	190	21 153	190		
19,50	20	243	190	160	50			21 153	195	21 153	195	21 153	195		
19,80	20	243	190	160	50			21 153	198	21 153	198	21 153	198		
20,00	20	243	190	160	50			21 153	200	21 153	200	21 153	200		
P							●		●		●		●		●
M							●								
K							●		●		●		●		●
N															
S															
H									○		○		○		○
O															

→ v_c strana 115–120

Ø DC_{m7} pro typ UNI a Quattro 4F / Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

Vysoce výkonný vrták, dílenská norma



UNI
TiAIN



SIG 135°
TK

11 704 ...
Kč
T1/9C

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T1/9C
3,0	6	72	34	29,5	36	2 237 03000
3,1	6	72	34	29,3	36	2 237 03100
3,2	6	72	34	29,2	36	2 237 03200
3,3	6	72	34	29,0	36	2 237 03300
3,4	6	72	34	28,9	36	2 237 03400
3,5	6	72	34	28,7	36	2 237 03500
3,6	6	72	34	28,6	36	2 237 03600
3,7	6	72	34	28,4	36	2 237 03700
3,8	6	81	43	37,3	36	2 237 03800
3,9	6	81	43	37,1	36	2 237 03900
4,0	6	81	43	37,0	36	2 237 04000
4,1	6	81	43	36,8	36	2 237 04100
4,2	6	81	43	36,7	36	2 237 04200
4,3	6	81	43	36,5	36	2 237 04300
4,4	6	81	43	36,4	36	2 237 04400
4,5	6	81	43	36,2	36	2 237 04500
4,6	6	81	43	36,1	36	2 237 04600
4,7	6	81	43	35,9	36	2 237 04700
4,8	6	95	57	49,8	36	2 237 04800
4,9	6	95	57	49,6	36	2 237 04900
5,0	6	95	57	49,5	36	2 237 05000
5,1	6	95	57	49,3	36	2 237 05100
5,2	6	95	57	49,2	36	2 237 05200
5,3	6	95	57	49,0	36	2 237 05300
5,4	6	95	57	48,9	36	2 237 05400
5,5	6	95	57	48,7	36	2 237 05500
5,6	6	95	57	48,6	36	2 237 05600
5,7	6	95	57	48,4	36	2 237 05700
5,8	6	95	57	48,3	36	2 237 05800
5,9	6	95	57	48,1	36	2 237 05900
6,0	6	95	57	48,0	36	2 237 06000
6,1	8	114	76	66,8	36	2 758 06100
6,2	8	114	76	66,7	36	2 758 06200
6,3	8	114	76	66,5	36	2 758 06300
6,4	8	114	76	66,4	36	2 758 06400
6,5	8	114	76	66,2	36	2 758 06500
6,6	8	114	76	66,1	36	2 758 06600
6,7	8	114	76	65,9	36	2 758 06700
6,8	8	114	76	65,8	36	2 758 06800
6,9	8	114	76	65,6	36	2 758 06900
7,0	8	114	76	65,5	36	2 758 07000
7,1	8	114	76	65,3	36	2 758 07100
7,2	8	114	76	65,2	36	2 758 07200
7,3	8	114	76	65,0	36	2 758 07300
7,4	8	114	76	64,9	36	2 758 07400
7,5	8	114	76	64,7	36	2 758 07500
7,6	8	114	76	64,6	36	2 758 07600
7,7	8	114	76	64,4	36	2 758 07700
7,8	8	114	76	64,3	36	2 758 07800
7,9	8	114	76	64,1	36	2 758 07900
8,0	8	114	76	64,0	36	2 758 08000
8,1	10	142	95	82,8	40	3 398 08100

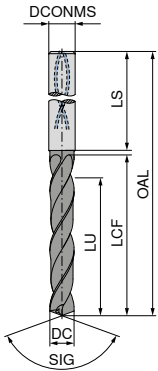
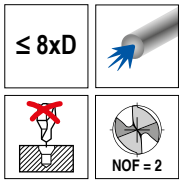
11 704 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T1/9C
8,2	10	142	95	82,7	40	3 398 08200
8,3	10	142	95	82,5	40	3 398 08300
8,4	10	142	95	82,4	40	3 398 08400
8,5	10	142	95	82,2	40	3 398 08500
8,6	10	142	95	82,1	40	3 398 08600
8,7	10	142	95	81,9	40	3 398 08700
8,8	10	142	95	81,8	40	3 398 08800
8,9	10	142	95	81,6	40	3 398 08900
9,0	10	142	95	81,5	40	3 398 09000
9,1	10	142	95	81,3	40	3 398 09100
9,2	10	142	95	81,2	40	3 398 09200
9,3	10	142	95	81,0	40	3 398 09300
9,4	10	142	95	80,9	40	3 398 09400
9,5	10	142	95	80,7	40	3 398 09500
9,6	10	142	95	80,6	40	3 398 09600
9,7	10	142	95	80,4	40	3 398 09700
9,8	10	142	95	80,3	40	3 398 09800
9,9	10	142	95	80,1	40	3 398 09900
10,0	10	142	95	80,0	40	3 398 10000
10,2	12	162	114	98,7	45	4 513 10200
10,5	12	162	114	98,2	45	4 513 10500
10,8	12	162	114	97,8	45	4 513 10800
11,0	12	162	114	97,5	45	4 513 11000
11,5	12	162	114	96,7	45	4 513 11500
11,8	12	162	114	96,3	45	4 513 11800
12,0	12	162	114	96,0	45	4 513 12000
12,2	14	178	131	112,7	45	6 765 12200
12,5	14	178	131	112,2	45	6 765 12500
12,7	14	178	131	111,9	45	6 765 12700
13,0	14	178	131	111,5	45	6 765 13000
13,5	14	178	131	110,7	45	6 765 13500
14,0	14	178	131	110,0	45	6 765 14000
14,5	16	203	152	130,2	48	8 840 14500
15,0	16	203	152	129,5	48	8 840 15000
15,5	16	203	152	128,7	48	8 840 15500
16,0	16	203	152	128,0	48	8 840 16000
16,5	18	222	171	146,2	48	11 453 16500
17,0	18	222	171	145,5	48	11 453 17000
17,5	18	222	171	144,7	48	11 453 17500
18,0	18	222	171	144,0	48	11 453 18000
18,5	20	243	190	162,2	50	12 753 18500
19,0	20	243	190	161,5	50	12 753 19000
19,5	20	243	190	160,7	50	12 753 19500
20,0	20	243	190	160,0	50	12 753 20000

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v. strana 130

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma



DC _{h7/m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
3,0	6	72	34	29	36
3,1	6	72	34	29	36
3,2	6	72	34	29	36
3,3	6	72	34	29	36
3,4	6	72	34	29	36
3,5	6	72	34	29	36
3,6	6	72	34	29	36
3,7	6	72	34	29	36
3,8	6	81	43	36	36
3,9	6	81	43	36	36
4,0	6	81	43	36	36
4,1	6	81	43	36	36
4,2	6	81	43	36	36
4,3	6	81	43	36	36
4,4	6	81	43	36	36
4,5	6	81	43	36	36
4,6	6	81	43	36	36
4,7	6	81	43	36	36
4,8	6	95	57	48	36
4,9	6	95	57	48	36
5,0	6	95	57	48	36
5,1	6	95	57	48	36
5,2	6	95	57	48	36
5,3	6	95	57	48	36
5,4	6	95	57	48	36
5,5	6	95	57	48	36
5,6	6	95	57	48	36
5,7	6	95	57	48	36
5,8	6	95	57	48	36
5,9	6	95	57	48	36
6,0	6	95	57	48	36
6,1	8	114	76	64	36
6,2	8	114	76	64	36
6,3	8	114	76	64	36
6,4	8	114	76	64	36
6,5	8	114	76	64	36
6,6	8	114	76	64	36
6,7	8	114	76	64	36
6,8	8	114	76	64	36
6,9	8	114	76	64	36
7,0	8	114	76	64	36
7,1	8	114	76	64	36
7,2	8	114	76	64	36
7,3	8	114	76	64	36
7,4	8	114	76	64	36

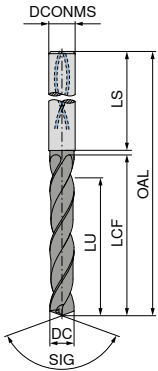
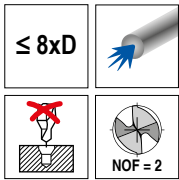
10 770 ...		10 792 ...	
Kč		Kč	
T4		T4/9F	
5 360	030	4 165	03000
5 360	031	4 165	03100
5 360	032	4 165	03200
5 360	033	4 165	03300
5 360	034	4 165	03400
5 360	035	4 165	03500
5 360	036	4 165	03600
5 360	037	4 165	03700
5 360	038	4 165	03800
5 360	039	4 165	03900
5 360	040	4 165	04000
5 360	041	4 165	04100
5 360	042	4 165	04200
5 360	043	4 165	04300
5 360	044	4 165	04400
5 360	045	4 165	04500
5 360	046	4 165	04600
5 360	047	4 165	04700
5 360	048	4 165	04800
5 360	049	4 165	04900
5 360	050	4 165	05000
5 360	051	4 165	05100
5 360	052	4 165	05200
5 360	053	4 165	05300
5 360	054	4 165	05400
5 360	055	4 165	05500
5 360	056	4 165	05600
5 360	057	4 165	05700
5 360	058	4 165	05800
5 360	059	4 165	05900
5 360	060	4 165	06000
6 450	061	5 213	06100
6 450	062	5 213	06200
6 450	063	5 213	06300
6 450	064	5 213	06400
6 450	065	5 213	06500
6 450	066	5 213	06600
6 450	067	5 213	06700
6 450	068	5 213	06800
6 450	069	5 213	06900
6 450	070	5 213	07000
6 450	071	5 213	07100
6 450	072	5 213	07200
6 450	073	5 213	07300
6 450	074	5 213	07400

P	○
M	●
K	○
N	○ ●
S	●
H	
O	

→ v. strana 113+123

Ø DC_{m7} pro typ VA / Ø DC_{h7} pro typ AL

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma



DC _{h7/m7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	LS
mm	mm	mm	mm	mm	mm
7,5	8	114	76	64	36
7,6	8	114	76	64	36
7,7	8	114	76	64	36
7,8	8	114	76	64	36
7,9	8	114	76	64	36
8,0	8	114	76	64	36
8,1	10	142	95	80	40
8,2	10	142	95	80	40
8,3	10	142	95	80	40
8,4	10	142	95	80	40
8,5	10	142	95	80	40
8,6	10	142	95	80	40
8,7	10	142	95	80	40
8,8	10	142	95	80	40
8,9	10	142	95	80	40
9,0	10	142	95	80	40
9,1	10	142	95	80	40
9,2	10	142	95	80	40
9,3	10	142	95	80	40
9,4	10	142	95	80	40
9,5	10	142	95	80	40
9,6	10	142	95	80	40
9,7	10	142	95	80	40
9,8	10	142	95	80	40
9,9	10	142	95	80	40
10,0	10	142	95	80	40
10,1	12	162	114	96	45
10,2	12	162	114	96	45
10,3	12	162	114	96	45
10,4	12	162	114	96	45
10,5	12	162	114	96	45
10,6	12	162	114	96	45
10,7	12	162	114	96	45
10,8	12	162	114	96	45
10,9	12	162	114	96	45
11,0	12	162	114	96	45
11,1	12	162	114	96	45
11,2	12	162	114	96	45
11,3	12	162	114	96	45
11,4	12	162	114	96	45
11,5	12	162	114	96	45
11,6	12	162	114	96	45
11,7	12	162	114	96	45
11,8	12	162	114	96	45
11,9	12	162	114	96	45

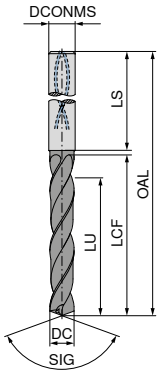
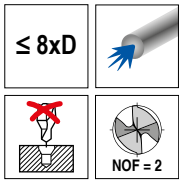
10 770 ...		10 792 ...	
Kč	T4	Kč	T4/9F
6 450	075	5 213	07500
6 450	076	5 213	07600
6 450	077	5 213	07700
6 450	078	5 213	07800
6 450	079	5 213	07900
6 450	080	5 213	08000
8 438	081	6 590	08100
8 438	082	6 590	08200
8 438	083	6 590	08300
8 438	084	6 590	08400
8 438	085	6 590	08500
8 438	086	6 590	08600
8 438	087	6 590	08700
8 438	088	6 590	08800
8 438	089	6 590	08900
8 438	090	6 590	09000
8 438	091	6 590	09100
8 438	092	6 590	09200
8 438	093	6 590	09300
8 438	094	6 590	09400
8 438	095	6 590	09500
8 438	096	6 590	09600
8 438	097	6 590	09700
8 438	098	6 590	09800
8 438	099	6 590	09900
8 438	100	6 590	10000
10 863	101		
10 863	102	8 475	10200
10 863	103	8 475	10300
10 863	104	8 475	10400
10 863	105	8 475	10500
10 863	106		
10 863	107	8 475	10700
10 863	108	8 475	10800
10 863	109		
10 863	110	8 475	11000
10 863	111		
10 863	112	8 475	11200
10 863	113		
10 863	114		
10 863	115	8 475	11500
10 863	116	8 475	11600
10 863	117		
10 863	118	8 475	11800
10 863	119		

P	○
M	●
K	○
N	○ ●
S	●
H	
O	

→ v_c strana 113+123

Ø DC_{m7} pro typ VA / Ø DC_{h7} pro typ AL

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma



DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
12,0	12	162	114	96	45
12,2	14	178	131	112	45
12,5	14	178	133	112	45
12,5	14	178	131	112	45
12,8	14	178	133	112	45
12,8	14	178	131	112	45
13,0	14	178	133	112	45
13,0	14	178	131	112	45
13,2	14	178	131	112	45
13,5	14	178	131	112	45
13,5	14	178	133	112	45
13,8	14	178	131	112	45
13,8	14	178	133	112	45
14,0	14	178	133	112	45
14,0	14	178	131	112	45
14,2	16	203	152	128	48
14,5	16	203	152	128	48
14,8	16	203	152	128	48
15,0	16	203	152	128	48
15,2	16	203	152	128	48
15,5	16	203	152	128	48
15,8	16	203	152	128	48
16,0	16	203	152	128	48
16,2	18	222	171	144	48
16,5	18	222	171	144	48
16,8	18	222	171	144	48
17,0	18	222	171	144	48
17,2	18	222	171	144	48
17,5	18	222	171	144	48
17,8	18	222	171	144	48
18,0	18	222	171	144	48
18,2	20	243	190	160	50
18,5	20	243	190	160	50
18,8	20	243	190	160	50
19,0	20	243	190	160	50
19,1	20	243	190	160	50
19,2	20	243	190	160	50
19,5	20	243	190	160	50
19,8	20	243	190	160	50
20,0	20	243	190	160	50

10 770 ...		10 792 ...	
Kč		Kč	
T4		T4/9F	
10 863	120	8 475	12000
		10 755	12200
14 055	125	10 755	12500
14 055	128	10 755	12800
14 055	130	10 755	13000
		10 755	13200
		10 755	13500
14 055	135	10 755	13800
14 055	138		
14 055	140	10 755	14000
		15 358	14200
18 073	145	15 358	14500
18 073	148	15 358	14800
18 073	150	15 358	15000
		15 358	15200
18 073	155	15 358	15500
18 073	158	15 358	15800
18 073	160	15 358	16000
		18 833	16200
24 338	165	18 833	16500
24 338	168	18 833	16800
24 338	170	18 833	17000
		18 833	17200
24 338	175	18 833	17500
24 338	178	18 833	17800
24 338	180	18 833	18000
		22 853	18200
31 900	185	22 853	18500
31 900	188	22 853	18800
31 900	190	22 853	19000
		22 853	19100
		22 853	19200
31 900	195	22 853	19500
31 900	198	22 853	19800
31 900	200	22 853	20000

P	○
M	●
K	○
N	○ ●
S	●
H	
O	

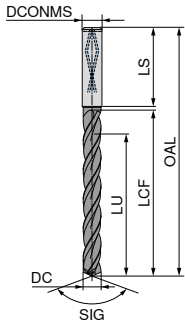
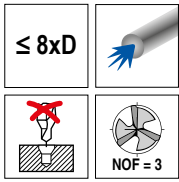
→ v_c strana 113+123

Ø DC_{m7} pro typ VA / Ø DC_{h7} pro typ AL

WTX – Vrták s velkým posuvem, dílenská norma

- ▲ třířbitý vysokorychlostní vrták
- ▲ univerzální použití

- ▲ vysoká poziční přesnost
- ▲ vhodný pro navrtávání ve ztížených podmínkách



Feed UNI
DPX74S
DRAGONSKIN



SIG 135°
TK

10 794 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4
4,00	6	81	43	36	36	4 600 04000
4,10	6	81	43	36	36	4 600 04100
4,20	6	81	43	36	36	4 600 04200
4,30	6	81	43	36	36	4 600 04300
4,40	6	81	43	36	36	4 600 04400
4,50	6	81	43	36	36	4 600 04500
4,60	6	81	43	36	36	4 600 04600
4,70	6	81	43	36	36	4 600 04700
4,80	6	95	57	48	36	4 600 04800
4,90	6	95	57	48	36	4 600 04900
5,00	6	95	57	48	36	4 600 05000
5,10	6	95	57	48	36	4 600 05100
5,20	6	95	57	48	36	4 600 05200
5,30	6	95	57	48	36	4 600 05300
5,40	6	95	57	48	36	4 600 05400
5,50	6	95	57	48	36	4 600 05500
5,55	6	95	57	48	36	4 600 05550
5,60	6	95	57	48	36	4 600 05600
5,70	6	95	57	48	36	4 600 05700
5,80	6	95	57	48	36	4 600 05800
5,90	6	95	57	48	36	4 600 05900
6,00	6	95	57	48	36	4 600 06000
6,10	8	114	76	64	36	5 903 06100
6,20	8	114	76	64	36	5 903 06200
6,30	8	114	76	64	36	5 903 06300
6,40	8	114	76	64	36	5 903 06400
6,50	8	114	76	64	36	5 903 06500
6,60	8	114	76	64	36	5 903 06600
6,70	8	114	76	64	36	5 903 06700
6,80	8	114	76	64	36	5 903 06800
6,90	8	114	76	64	36	5 903 06900
7,00	8	114	76	64	36	5 903 07000
7,10	8	114	76	64	36	5 903 07100
7,20	8	114	76	64	36	5 903 07200
7,30	8	114	76	64	36	5 903 07300
7,40	8	114	76	64	36	5 903 07400
7,50	8	114	76	64	36	5 903 07500
7,60	8	114	76	64	36	5 903 07600
7,70	8	114	76	64	36	5 903 07700
7,80	8	114	76	64	36	5 903 07800
7,90	8	114	76	64	36	5 903 07900
8,00	8	114	76	64	36	5 903 08000
8,10	10	142	95	80	40	8 115 08100
8,20	10	142	95	80	40	8 115 08200
8,30	10	142	95	80	40	8 115 08300
8,40	10	142	95	80	40	8 115 08400
8,50	10	142	95	80	40	8 115 08500
8,60	10	142	95	80	40	8 115 08600
8,70	10	142	95	80	40	8 115 08700
8,80	10	142	95	80	40	8 115 08800
8,90	10	142	95	80	40	8 115 08900
9,00	10	142	95	80	40	8 115 09000

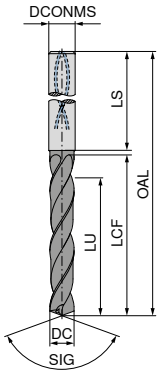
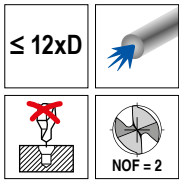
10 794 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4
9,10	10	142	95	80	40	8 115 09100
9,20	10	142	95	80	40	8 115 09200
9,30	10	142	95	80	40	8 115 09300
9,40	10	142	95	80	40	8 115 09400
9,50	10	142	95	80	40	8 115 09500
9,60	10	142	95	80	40	8 115 09600
9,70	10	142	95	80	40	8 115 09700
9,80	10	142	95	80	40	8 115 09800
9,90	10	142	95	80	40	8 115 09900
10,00	10	142	95	80	40	8 115 10000
10,10	12	162	114	96	45	10 683 10100
10,20	12	162	114	96	45	10 683 10200
10,30	12	162	114	96	45	10 683 10300
10,40	12	162	114	96	45	10 683 10400
10,50	12	162	114	96	45	10 683 10500
10,60	12	162	114	96	45	10 683 10600
10,70	12	162	114	96	45	10 683 10700
10,80	12	162	114	96	45	10 683 10800
10,90	12	162	114	96	45	10 683 10900
11,00	12	162	114	96	45	10 683 11000
11,10	12	162	114	96	45	10 683 11100
11,20	12	162	114	96	45	10 683 11200
11,30	12	162	114	96	45	10 683 11300
11,40	12	162	114	96	45	10 683 11400
11,50	12	162	114	96	45	10 683 11500
11,60	12	162	114	96	45	10 683 11600
11,70	12	162	114	96	45	10 683 11700
11,80	12	162	114	96	45	10 683 11800
11,90	12	162	114	96	45	10 683 11900
12,00	12	162	114	96	45	10 683 12000
12,20	14	178	131	112	45	12 893 12200
12,50	14	178	131	112	45	12 893 12500
12,80	14	178	131	112	45	12 893 12800
13,00	14	178	131	112	45	12 893 13000
13,50	14	178	131	112	45	12 893 13500
13,80	14	178	131	112	45	12 893 13800
14,00	14	178	131	112	45	12 893 14000
14,50	16	203	152	128	48	16 838 14500
14,80	16	203	152	128	48	16 838 14800
15,00	16	203	152	128	48	16 838 15000
15,50	16	203	152	128	48	16 838 15500
15,80	16	203	152	128	48	16 838 15800
16,00	16	203	152	128	48	16 838 16000
16,50	18	222	171	144	48	21 663 16500
16,80	18	222	171	144	48	21 663 16800
17,00	18	222	171	144	48	21 663 17000
17,50	18	222	171	144	48	21 663 17500
17,80	18	222	171	144	48	21 663 17800
18,00	18	222	171	144	48	21 663 18000
18,50	20	243	190	160	50	26 450 18500
18,80	20	243	190	160	50	26 450 18800
19,00	20	243	190	160	50	26 450 19000
19,50	20	243	190	160	50	26 450 19500
19,80	20	243	190	160	50	26 450 19800
20,00	20	243	190	160	50	26 450 20000

P	●
M	●
K	●
N	○
S	
H	
O	

→ v. strana 117

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma



DC _{h7/m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
3,0	6	92	54	48	36
3,1	6	92	54	48	36
3,2	6	92	54	48	36
3,3	6	92	54	48	36
3,4	6	92	54	48	36
3,5	6	92	54	48	36
3,6	6	92	54	48	36
3,7	6	92	54	48	36
3,8	6	102	64	58	36
3,9	6	102	64	58	36
4,0	6	102	64	58	36
4,1	6	102	64	58	36
4,2	6	102	64	58	36
4,3	6	102	64	58	36
4,4	6	102	64	58	36
4,5	6	102	64	58	36
4,6	6	102	64	58	36
4,7	6	102	64	58	36
4,8	6	116	78	70	36
4,9	6	116	78	70	36
5,0	6	116	78	70	36
5,1	6	116	78	70	36
5,2	6	116	78	70	36
5,3	6	116	78	70	36
5,4	6	116	78	70	36
5,5	6	116	78	70	36
5,6	6	116	78	70	36
5,7	6	116	78	70	36
5,8	6	116	78	70	36
5,9	6	116	78	70	36
6,0	6	116	78	70	36
6,1	8	146	108	94	36
6,2	8	146	108	94	36
6,3	8	146	108	94	36
6,4	8	146	108	94	36
6,5	8	146	108	94	36
6,6	8	146	108	94	36
6,7	8	146	108	94	36
6,8	8	146	108	94	36
6,9	8	146	108	94	36
7,0	8	146	108	94	36
7,1	8	146	108	94	36
7,2	8	146	108	94	36

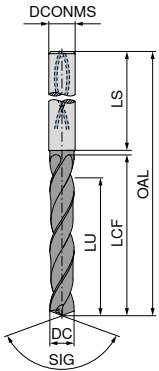
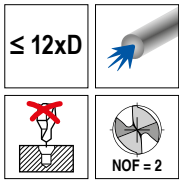
10 774 ...		10 737 ...		10 793 ...	
Kč	T4	Kč	T4	Kč	T4/9F
5 850	03000	5 833	03000	5 035	03000
5 850	03100	5 833	03100	5 035	03100
5 850	03200	5 833	03200	5 035	03200
5 850	03300	5 833	03300	5 035	03300
5 850	03400	5 833	03400	5 035	03400
5 850	03500	5 833	03500	5 035	03500
5 850	03600	5 833	03600	5 035	03600
5 850	03700	5 833	03700	5 035	03700
5 850	03800	5 833	03800	5 035	03800
5 850	03900	5 833	03900	5 035	03900
5 850	04000	5 833	04000	5 035	04000
5 850	04100	5 833	04100	5 035	04100
5 850	04200	5 833	04200	5 035	04200
5 850	04300	5 833	04300	5 035	04300
5 850	04400	5 833	04400	5 035	04400
5 850	04500	5 833	04500	5 035	04500
5 850	04600	5 833	04600	5 035	04600
5 850	04700	5 833	04700	5 035	04700
5 850	04800	5 833	04800	5 035	04800
5 850	04900	5 833	04900	5 035	04900
5 850	05000	5 833	05000	5 035	05000
5 850	05100	5 833	05100	5 035	05100
5 850	05200	5 833	05200	5 035	05200
5 850	05300	5 833	05300	5 035	05300
5 850	05400	5 833	05400	5 035	05400
5 850	05500	5 833	05500	5 035	05500
5 850	05600	5 833	05600	5 035	05600
5 850	05700	5 833	05700	5 035	05700
5 850	05800	5 833	05800	5 035	05800
5 850	05900	5 833	05900	5 035	05900
5 850	06000	5 833	06000	5 035	06000
6 718	06100	6 303	06100	6 990	06100
6 718	06200	6 303	06200	6 990	06200
6 718	06300	6 303	06300	6 990	06300
6 718	06400	6 303	06400	6 990	06400
6 718	06500	6 303	06500	6 990	06500
6 718	06600	6 303	06600	6 990	06600
6 718	06700	6 303	06700	6 990	06700
6 718	06800	6 303	06800	6 990	06800
6 718	06900	6 303	06900	6 990	06900
6 718	07000	6 303	07000	6 990	07000
6 718	07100	6 303	07100	6 990	07100
6 718	07200	6 303	07200	6 990	07200

P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	○	•
S	•	•
H	•	○
O	•	•

→ v. strana 118–124

Ø DC_{h7} pro typ Speed VA a AL / Ø DC_{m7} pro typ Quattro 4F

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma



DC _{h7/m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
7,3	8	146	108	94	36
7,4	8	146	108	94	36
7,5	8	146	108	94	36
7,6	8	146	108	94	36
7,7	8	146	108	94	36
7,8	8	146	108	94	36
7,9	8	146	108	94	36
8,0	8	146	108	94	36
8,1	10	162	120	110	40
8,2	10	162	120	110	40
8,3	10	162	120	110	40
8,4	10	162	120	110	40
8,5	10	162	120	110	40
8,6	10	162	120	110	40
8,7	10	162	120	110	40
8,8	10	162	120	110	40
8,9	10	162	120	110	40
9,0	10	162	120	110	40
9,1	10	162	120	110	40
9,2	10	162	120	110	40
9,3	10	162	120	110	40
9,4	10	162	120	110	40
9,5	10	162	120	110	40
9,6	10	162	120	110	40
9,7	10	162	120	110	40
9,8	10	162	120	110	40
9,9	10	162	120	110	40
10,0	10	162	120	110	40
10,1	12	204	156	142	45
10,2	12	204	156	142	45
10,3	12	204	156	142	45
10,4	12	204	156	142	45
10,5	12	204	156	142	45
10,6	12	204	156	142	45
10,7	12	204	156	142	45
10,8	12	204	156	142	45
10,9	12	204	156	142	45
11,0	12	204	156	142	45
11,1	12	204	156	142	45
11,2	12	204	156	142	45
11,3	12	204	156	142	45
11,4	12	204	156	142	45
11,5	12	204	156	142	45

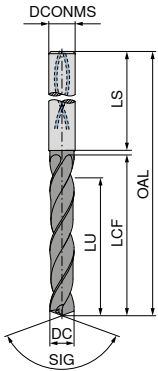
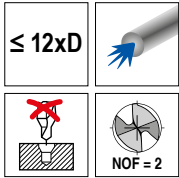
10 774 ...		10 737 ...		10 793 ...	
Kč	T4	Kč	T4	Kč	T4/9F
6 718	07300	6 303	07300	6 990	07300
6 718	07400	6 303	07400	6 990	07400
6 718	07500	6 303	07500	6 990	07500
6 718	07600	6 303	07600	6 990	07600
6 718	07700	6 303	07700	6 990	07700
6 718	07800	6 303	07800	6 990	07800
6 718	07900	6 303	07900	6 990	07900
6 718	08000	6 303	08000	6 990	08000
8 763	08100	8 588	08100	8 830	08100
8 763	08200	8 588	08200	8 830	08200
8 763	08300	8 588	08300	8 830	08300
8 763	08400	8 588	08400	8 830	08400
8 763	08500	8 588	08500	8 830	08500
8 763	08600	8 588	08600	8 830	08600
8 763	08700	8 588	08700	8 830	08700
8 763	08800	8 588	08800	8 830	08800
8 763	08900	8 588	08900	8 830	08900
8 763	09000	8 588	09000	8 830	09000
8 763	09100	8 588	09100	8 830	09100
8 763	09200	8 588	09200	8 830	09200
8 763	09300	8 588	09300	8 830	09300
8 763	09400	8 588	09400	8 830	09400
8 763	09500	8 588	09500	8 830	09500
8 763	09600	8 588	09600	8 830	09600
8 763	09700	8 588	09700	8 830	09700
8 763	09800	8 588	09800	8 830	09800
8 763	09900	8 588	09900	8 830	09900
8 763	10000	8 588	10000	8 830	10000
11 945	10100	11 478	10100		
11 945	10200	11 478	10200	12 023	10200
11 945	10300	11 478	10300		
11 945	10400	11 478	10400		
11 945	10500	11 478	10500	12 023	10500
11 945	10600	11 478	10600		
11 945	10700	11 478	10700	12 023	10700
11 945	10800	11 478	10800	12 023	10800
11 945	10900	11 478	10900		
11 945	11000	11 478	11000	12 023	11000
11 945	11100	11 478	11100		
11 945	11200	11 478	11200	12 023	11200
11 945	11300	11 478	11300	12 023	11300
11 945	11400	11 478	11400		
11 945	11500	11 478	11500	12 023	11500

P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	○	●
S	●	●
H	●	○
O		

→ v. strana 118–124

Ø DC_{h7} pro typ Speed VA a AL / Ø DC_{m7} pro typ Quattro 4F

WTX – Vysoce výkonný vrták, dílenská norma



DC _{h7/m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
11,6	12	204	156	142	45
11,7	12	204	156	142	45
11,8	12	204	156	142	45
11,9	12	204	156	142	45
12,0	12	204	156	142	45
12,1	14	230	182	166	45
12,2	14	230	182	166	45
12,5	14	230	182	166	45
12,8	14	230	182	166	45
13,0	14	230	182	166	45
13,2	14	230	182	166	45
13,5	14	230	182	166	45
13,8	14	230	182	166	45
14,0	14	230	182	166	45
14,2	16	260	208	192	48
14,5	16	260	208	192	48
14,7	16	260	208	192	48
14,8	16	260	208	192	48
15,0	16	260	208	192	48
15,1	16	260	208	192	48
15,2	16	260	208	192	48
15,5	16	260	208	192	48
15,7	16	260	208	192	48
15,8	16	260	208	192	48
16,0	16	260	208	192	48
16,2	18	285	234	216	48
16,5	18	285	234	216	48
16,8	18	285	234	216	48
17,0	18	285	234	216	48
17,2	18	285	234	216	48
17,5	18	285	234	216	48
17,8	18	285	234	216	48
18,0	18	285	234	216	48
18,2	20	310	258	240	50
18,5	20	310	258	240	50
18,7	20	310	258	240	50
18,8	20	310	258	240	50
19,0	20	310	258	240	50
19,2	20	310	258	240	50
19,5	20	310	258	240	50
19,8	20	310	258	240	50
20,0	20	310	258	240	50

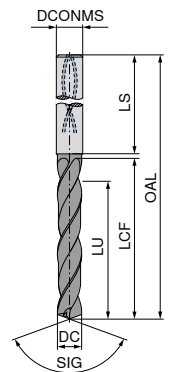
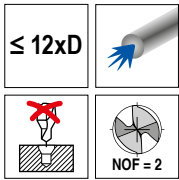
10 774 ...		10 737 ...		10 793 ...	
Kč	T4	Kč	T4	Kč	T4/9F
11 945	11600	11 478	11600		
11 945	11700	11 478	11700		
11 945	11800	11 478	11800	12 023	11800
11 945	11900	11 478	11900		
11 945	12000	11 478	12000	12 023	12000
				16 880	12100
16 973	12200			16 880	12200
16 973	12500	16 838	12500	16 880	12500
16 973	12800	16 838	12800	16 880	12800
16 973	13000	16 838	13000	16 880	13000
				16 880	13200
16 973	13500	16 838	13500	16 880	13500
16 973	13800	16 838	13800	16 880	13800
16 973	14000	16 838	14000	16 880	14000
21 778	14200			20 425	14200
21 778	14500	21 980	14500	20 425	14500
				20 425	14700
		21 980	14800	20 425	14800
21 778	15000	21 980	15000	20 425	15000
21 778	15100				
21 778	15200			20 425	15200
21 778	15500	21 980	15500	20 425	15500
				20 425	15700
21 778	15800	21 980	15800	20 425	15800
21 778	16000	21 980	16000	20 425	16000
				22 740	16200
		29 800	16500	22 740	16500
		29 800	16800	22 740	16800
29 950	17000	29 800	17000	22 740	17000
				22 740	17200
29 950	17500	29 800	17500	22 740	17500
		29 800	17800	22 740	17800
		29 800	18000	22 740	18000
				28 800	18200
				28 800	18500
				28 800	18700
				28 800	18800
				28 800	19000
				28 800	19200
				28 800	19500
				28 800	19800
				28 800	20000

P	●	●
M	●	
K	●	●
N	○	●
S	●	
H		○
O		

→ v. strana 118-124

Ø DC_{h7} pro typ Speed VA a AL / Ø DC_{m7} pro typ Quattro 4F

Vysoce výkonný vrták, dílenská norma



UNI
TiAlN



SIG 135°
TK

11 705 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T1/9C
3,0	6	92	54	49,5	36	3 008 03000
3,1	6	92	54	49,3	36	3 008 03100
3,2	6	92	54	49,2	36	3 008 03200
3,3	6	92	54	49,0	36	3 008 03300
3,4	6	92	54	48,9	36	3 008 03400
3,5	6	92	54	48,7	36	3 008 03500
3,6	6	92	54	48,6	36	3 008 03600
3,7	6	92	54	48,4	36	3 008 03700
3,8	6	102	64	58,3	36	3 008 03800
3,9	6	102	64	58,1	36	3 008 03900
4,0	6	102	64	58,0	36	3 008 04000
4,1	6	102	64	57,8	36	3 008 04100
4,2	6	102	64	57,7	36	3 008 04200
4,3	6	102	64	57,5	36	3 008 04300
4,4	6	102	64	57,4	36	3 008 04400
4,5	6	102	64	57,2	36	3 008 04500
4,6	6	102	64	57,1	36	3 008 04600
4,7	6	102	64	56,9	36	3 008 04700
4,8	6	116	78	70,8	36	3 008 04800
4,9	6	116	78	70,6	36	3 008 04900
5,0	6	116	78	70,5	36	3 008 05000
5,1	6	116	78	70,3	36	3 008 05100
5,2	6	116	78	70,2	36	3 008 05200
5,3	6	116	78	70,0	36	3 008 05300
5,4	6	116	78	69,9	36	3 008 05400
5,5	6	116	78	69,7	36	3 008 05500
5,6	6	116	78	69,6	36	3 008 05600
5,7	6	116	78	69,4	36	3 008 05700
5,8	6	116	78	69,3	36	3 008 05800
5,9	6	116	78	69,1	36	3 008 05900
6,0	6	116	78	69,0	36	3 008 06000
6,1	8	146	108	98,8	36	3 338 06100
6,2	8	146	108	98,7	36	3 338 06200
6,3	8	146	108	98,5	36	3 338 06300
6,4	8	146	108	98,4	36	3 338 06400
6,5	8	146	108	98,2	36	3 338 06500
6,6	8	146	108	98,1	36	3 338 06600
6,7	8	146	108	97,9	36	3 338 06700
6,8	8	146	108	97,8	36	3 338 06800
6,9	8	146	108	97,6	36	3 338 06900
7,0	8	146	108	97,5	36	3 338 07000
7,1	8	146	108	97,3	36	3 338 07100
7,2	8	146	108	97,2	36	3 338 07200
7,3	8	146	108	97,0	36	3 338 07300
7,4	8	146	108	96,9	36	3 338 07400
7,5	8	146	108	96,7	36	3 338 07500

11 705 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T1/9C
7,6	8	146	108	96,6	36	3 338 07600
7,7	8	146	108	96,4	36	3 338 07700
7,8	8	146	108	96,3	36	3 338 07800
7,9	8	146	108	96,1	36	3 338 07900
8,0	8	146	108	96,0	36	3 338 08000
8,1	10	162	120	107,8	40	4 693 08100
8,2	10	162	120	107,7	40	4 693 08200
8,3	10	162	120	107,5	40	4 693 08300
8,4	10	162	120	107,4	40	4 693 08400
8,5	10	162	120	107,2	40	4 693 08500
8,6	10	162	120	107,1	40	4 693 08600
8,7	10	162	120	106,9	40	4 693 08700
8,8	10	162	120	106,8	40	4 693 08800
8,9	10	162	120	106,6	40	4 693 08900
9,0	10	162	120	106,5	40	4 693 09000
9,1	10	162	120	106,3	40	4 693 09100
9,2	10	162	120	106,2	40	4 693 09200
9,3	10	162	120	106,0	40	4 693 09300
9,4	10	162	120	105,9	40	4 693 09400
9,5	10	162	120	105,7	40	4 693 09500
9,6	10	162	120	105,6	40	4 693 09600
9,7	10	162	120	105,4	40	4 693 09700
9,8	10	162	120	105,3	40	4 693 09800
9,9	10	162	120	105,1	40	4 693 09900
10,0	10	162	120	105,0	40	4 693 10000
10,2	12	204	156	140,7	45	6 465 10200
10,5	12	204	156	140,2	45	6 465 10500
10,8	12	204	156	139,8	45	6 465 10800
11,0	12	204	156	139,5	45	6 465 11000
11,5	12	204	156	138,7	45	6 465 11500
11,8	12	204	156	138,3	45	6 465 11800
12,0	12	204	156	138,0	45	6 465 12000
12,5	14	230	182	163,2	45	8 328 12500
12,7	14	230	182	162,9	45	8 328 12700
12,8	14	230	182	162,8	45	8 328 12800
13,0	14	230	182	162,5	45	8 328 13000
13,5	14	230	182	161,7	45	8 328 13500
13,8	14	230	182	161,3	45	8 328 13800
14,0	14	230	182	161,0	45	8 328 14000
14,5	16	260	208	186,2	48	10 975 14500
14,8	16	260	208	185,8	48	10 975 14800
15,0	16	260	208	185,5	48	10 975 15000
15,5	16	260	208	184,7	48	10 975 15500
15,8	16	260	208	184,3	48	10 975 15800
16,0	16	260	208	184,0	48	10 975 16000
16,5	18	285	234	209,2	48	13 108 16500
17,0	18	285	234	208,5	48	13 108 17000
17,5	18	285	234	207,7	48	13 108 17500
18,0	18	285	234	207,0	48	13 108 18000
18,5	20	310	258	230,2	50	13 108 18500
19,0	20	310	258	229,5	50	13 108 19000
19,5	20	310	258	228,7	50	13 108 19500
20,0	20	310	258	228,0	50	13 108 20000

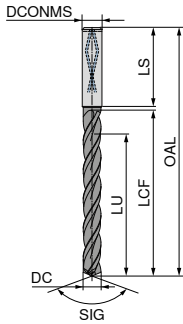
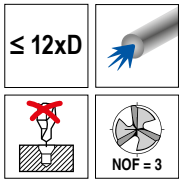
P	●
M	●
K	●
N	●
S	
H	
O	

→ v. strana 131

WTX – Vrták s velkým posuvem, dílenská norma

- ▲ třířbitý vysokorychlostní vrták
- ▲ univerzální použití

- ▲ vysoká poziční přesnost
- ▲ vhodný pro navrtávání ve ztížených podmínkách



Feed UNI
DPX74S
DRAGONSKIN



SIG 135°
TK

10 796 ...

DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4
4,0	6	102	64	58	36	6 543 04000
4,1	6	102	64	58	36	6 543 04100
4,2	6	102	64	58	36	6 543 04200
4,3	6	102	64	58	36	6 543 04300
4,4	6	102	64	58	36	6 543 04400
4,5	6	102	64	58	36	6 543 04500
4,6	6	102	64	58	36	6 543 04600
4,7	6	102	64	58	36	6 543 04700
4,8	6	116	78	70	36	6 543 04800
4,9	6	116	78	70	36	6 543 04900
5,0	6	116	78	70	36	6 543 05000
5,1	6	116	78	70	36	6 543 05100
5,2	6	116	78	70	36	6 543 05200
5,3	6	116	78	70	36	6 543 05300
5,4	6	116	78	70	36	6 543 05400
5,5	6	116	78	70	36	6 543 05500
5,6	6	116	78	70	36	6 543 05600
5,7	6	116	78	70	36	6 543 05700
5,8	6	116	78	70	36	6 543 05800
5,9	6	116	78	70	36	6 543 05900
6,0	6	116	78	70	36	6 543 06000
6,1	8	146	108	94	36	8 425 06100
6,2	8	146	108	94	36	8 425 06200
6,3	8	146	108	94	36	8 425 06300
6,4	8	146	108	94	36	8 425 06400
6,5	8	146	108	94	36	8 425 06500
6,6	8	146	108	94	36	8 425 06600
6,7	8	146	108	94	36	8 425 06700
6,8	8	146	108	94	36	8 425 06800
6,9	8	146	108	94	36	8 425 06900
7,0	8	146	108	94	36	8 425 07000
7,1	8	146	108	94	36	8 425 07100
7,2	8	146	108	94	36	8 425 07200
7,3	8	146	108	94	36	8 425 07300
7,4	8	146	108	94	36	8 425 07400
7,5	8	146	108	94	36	8 425 07500
7,6	8	146	108	94	36	8 425 07600
7,7	8	146	108	94	36	8 425 07700
7,8	8	146	108	94	36	8 425 07800
7,9	8	146	108	94	36	8 425 07900
8,0	8	146	108	94	36	8 425 08000
8,1	10	162	120	110	40	10 978 08100
8,2	10	162	120	110	40	10 978 08200
8,3	10	162	120	110	40	10 978 08300
8,4	10	162	120	110	40	10 978 08400
8,5	10	162	120	110	40	10 978 08500
8,6	10	162	120	110	40	10 978 08600
8,7	10	162	120	110	40	10 978 08700
8,8	10	162	120	110	40	10 978 08800
8,9	10	162	120	110	40	10 978 08900
9,0	10	162	120	110	40	10 978 09000
9,1	10	162	120	110	40	10 978 09100

10 796 ...

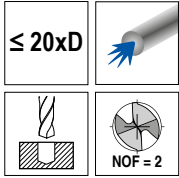
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4
9,2	10	162	120	110	40	10 978 09200
9,3	10	162	120	110	40	10 978 09300
9,4	10	162	120	110	40	10 978 09400
9,5	10	162	120	110	40	10 978 09500
9,6	10	162	120	110	40	10 978 09600
9,7	10	162	120	110	40	10 978 09700
9,8	10	162	120	110	40	10 978 09800
9,9	10	162	120	110	40	10 978 09900
10,0	10	162	120	110	40	10 978 10000
10,1	12	204	156	142	45	14 320 10100
10,2	12	204	156	142	45	14 320 10200
10,3	12	204	156	142	45	14 320 10300
10,4	12	204	156	142	45	14 320 10400
10,5	12	204	156	142	45	14 320 10500
10,6	12	204	156	142	45	14 320 10600
10,7	12	204	156	142	45	14 320 10700
10,8	12	204	156	142	45	14 320 10800
10,9	12	204	156	142	45	14 320 10900
11,0	12	204	156	142	45	14 320 11000
11,1	12	204	156	142	45	14 320 11100
11,2	12	204	156	142	45	14 320 11200
11,3	12	204	156	142	45	14 320 11300
11,4	12	204	156	142	45	14 320 11400
11,5	12	204	156	142	45	14 320 11500
11,6	12	204	156	142	45	14 320 11600
11,7	12	204	156	142	45	14 320 11700
11,8	12	204	156	142	45	14 320 11800
11,9	12	204	156	142	45	14 320 11900
12,0	12	204	156	142	45	14 320 12000
12,2	14	230	182	166	45	18 353 12200
12,5	14	230	182	166	45	18 353 12500
12,8	14	230	182	166	45	18 353 12800
13,0	14	230	182	166	45	18 353 13000
13,5	14	230	182	166	45	18 353 13500
13,8	14	230	182	166	45	18 353 13800
14,0	14	230	182	166	45	18 353 14000
14,5	16	260	208	192	48	23 860 14500
14,8	16	260	208	192	48	23 860 14800
15,0	16	260	208	192	48	23 860 15000
15,5	16	260	208	192	48	23 860 15500
15,8	16	260	208	192	48	23 860 15800
16,0	16	260	208	192	48	23 860 16000
16,5	18	285	234	216	48	30 800 16500
16,8	18	285	234	216	48	30 800 16800
17,0	18	285	234	216	48	30 800 17000
17,5	18	285	234	216	48	30 800 17500
17,8	18	285	234	216	48	30 800 17800
18,0	18	285	234	216	48	30 800 18000
18,5	20	310	258	240	50	37 650 18500
18,8	20	310	258	240	50	37 650 18800
19,0	20	310	258	240	50	37 650 19000
19,5	20	310	258	240	50	37 650 19500
19,8	20	310	258	240	50	37 650 19800
20,0	20	310	258	240	50	37 650 20000

P	●
M	●
K	●
N	○
S	
H	
O	

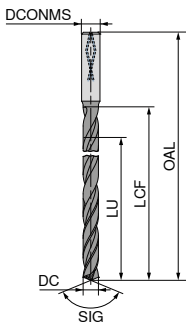
→ v_c strana 117

WTX – Vrták Co-Pilot na hluboké díry

- ▲ tolerance břitů j6 je optimálně vyladěná coby přechodová tolerance mezi pilotním vrtákem a vrtákem na hluboké díry
- ▲ pro optimální vedení vrtáku na hluboké díry a zkrácení času pro zajždění do materiálu v případě hloubky díry > 30xD
- ▲ pilotní díra je nutná
- ▲ do 20xD bez výjezdů pro odvádění třísek
- ▲ excelentní souosost
- ▲ spolehlivé odvádění třísek



CP 20
UNI
TiAlN



SIG 137°
TK

11 018 ...

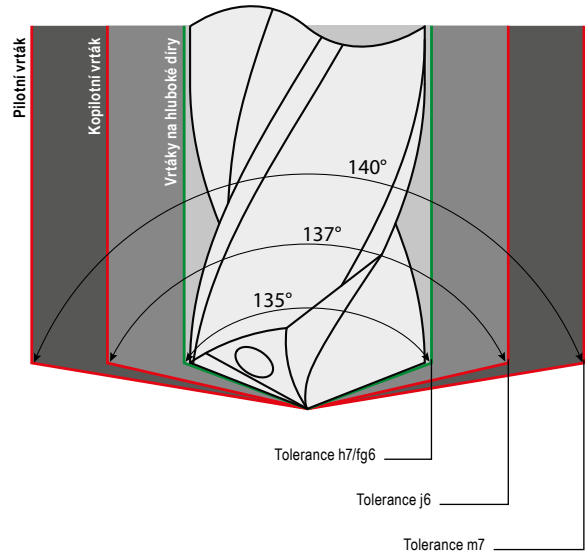
Kč
T7/9G

DC j6 mm	DCONMS h5 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	
3,0	6	120	80	60	6 988 03000
4,0	6	130	90	80	7 275 04000
4,2	6	160	110	84	7 878 04200
4,5	6	160	110	90	7 878 04500
4,8	6	160	120	96	8 385 04800
5,0	6	160	120	100	8 385 05000
5,5	6	185	140	110	8 705 05500
5,8	6	185	140	116	8 705 05800
6,0	6	185	140	120	8 705 06000
6,5	8	210	160	130	9 940 06500
6,8	8	210	160	136	9 940 06800
7,0	8	210	160	140	9 940 07000
7,5	8	230	180	150	11 050 07500
7,8	8	230	180	156	11 050 07800
8,0	8	230	180	160	11 050 08000
8,5	10	260	195	170	12 198 08500
8,8	10	290	230	176	13 625 08800
9,0	10	290	230	180	13 625 09000

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v. strana 142

Tolerance a úhly



Tabulka tolerancí

Tolerance ISO pro hřídele a díry

od Ø	3	6	10	18	
do včetně	6	10	18	30	
p6	20	24	29	35	
	12	15	18	22	
h7	0	0	0	0	Vrták na hluboké díry 16xD až 30xD
	-12	-15	-18	-21	
j6	6	7	8	9	Kopilotní vrták
	-2	-2	-3	-4	
fg6	-6	-8			Vrták na hluboké díry nad 30xD
	-14	-17			
m6	12	15	18	21	
	4	6	7	8	
m7	16	21	25	29	WTX UNI / WTX VA
	4	6	7	8	

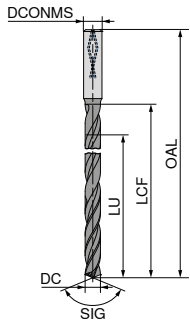
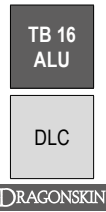
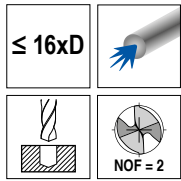


Pilotní vrták pro WTX vrtáky na hluboké díry:

- ▲ WTX-TB UNI: WTX-UNI 3xD / 5xD
- ▲ WTX-TB ALU: WTX-VA 3xD / 5xD

WTX – Vysoce výkonný vrták na hluboké díry

- ▲ do 16xD bez vyplachování
- ▲ je zapotřebí pilotní díra
- ▲ vynikající souosost
- ▲ bezpečný odvod třísek



SIG 135°
TK

SIG 135°
TK

11 016 ...

11 017 ...

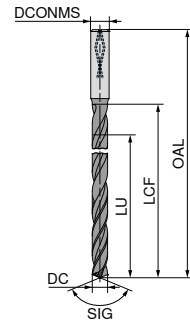
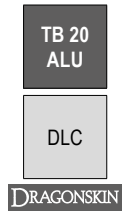
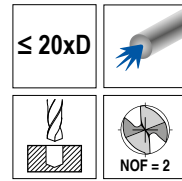
DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	Kč	
mm	mm	mm	mm	mm	T7/9G	
2,0	4	84	42	39	4 018	020
2,2	4	84	42	39	4 018	022
2,3	4	84	42	39	4 018	023
2,4	4	96	54	50	4 495	024
2,5	4	96	54	50	4 495	025
2,7	4	96	54	50	4 495	027
2,8	4	96	54	50	4 495	028
3,0	6	100	60	55	5 720	030
3,2	6	100	60	55	5 720	032
3,3	6	100	60	55	5 720	033
3,5	6	100	60	55	5 720	035
3,8	6	115	75	69	5 975	038
4,0	6	115	75	69	5 975	040
4,2	6	115	75	69	6 413	042
4,5	6	130	90	83	6 413	045
4,8	6	130	90	83	6 773	048
5,0	6	130	90	83	6 773	050
5,5	6	150	108	99	7 098	055
5,8	6	150	108	99	7 098	058
6,0	6	150	108	99	7 098	060
6,5	8	165	125	115	7 535	065
6,8	8	165	125	115	8 115	068
7,0	8	165	125	115	8 115	070
7,5	8	180	140	128	9 058	075
7,8	8	180	140	128	9 058	078
8,0	8	180	140	128	9 058	080
8,5	10	205	160	147	9 995	085
8,8	10	205	160	147	11 160	088
9,0	10	205	160	147	11 160	090
9,8	10	225	180	165	11 160	098
10,0	10	225	180	165	11 160	100
10,2	12	240	190	174	12 458	102
10,8	12	240	190	174	12 458	108
11,8	12	265	215	197	12 458	118
12,0	12	265	215	197	12 458	120

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c strana 143+146
→ informace pro obrábění: strana 160

WTX – Vysoce výkonný vrták na hluboké díry

- ▲ do 20xD bez vyplachování
- ▲ je zapotřebí pilotní díra
- ▲ vynikající souosost
- ▲ bezpečný odvod třísek



SIG 135°
TK

SIG 135°
TK

11 020 ...

11 021 ...

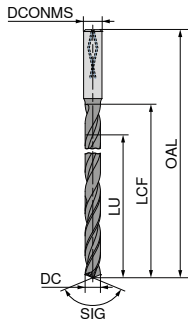
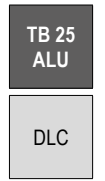
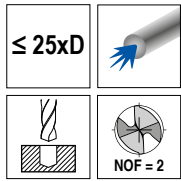
DC _{h7}	DCONMS _{h6}	OAL	LCF	LU	Kč	
mm	mm	mm	mm	mm	T7/9G	
2,0	4	92	50	47	4 273	020
2,2	4	92	50	47	4 273	022
2,3	4	92	50	47	4 273	023
2,4	4	112	70	66	4 745	024
2,5	4	112	70	66	4 745	025
2,7	4	112	70	66	4 745	027
2,8	4	112	70	66	4 745	028
3,0	6	120	80	75	6 375	030
3,2	6	120	80	75	6 375	032
3,3	6	120	80	75	6 375	033
3,5	6	120	80	75	6 375	035
3,8	6	130	90	84	6 633	038
4,0	6	130	90	84	6 633	040
4,2	6	160	110	103	7 135	042
4,5	6	160	110	103	7 135	045
4,8	6	160	120	113	7 535	048
5,0	6	160	120	113	7 535	050
5,5	6	185	140	131	7 858	055
5,8	6	185	140	131	7 858	058
6,0	6	185	140	131	7 858	060
6,5	8	210	160	150	8 403	065
6,8	8	210	160	150	9 020	068
7,0	8	210	160	150	9 020	070
7,5	8	230	180	168	10 068	075
7,8	8	230	180	168	10 068	078
8,0	8	230	180	168	10 068	080
8,5	10	260	195	182	11 085	085
8,8	10	290	230	216	12 458	088
9,0	10	290	230	216	12 458	090
9,8	10	290	230	216	12 458	098
10,0	10	290	230	216	12 458	100
10,2	12	315	268	251	13 688	102
10,8	12	315	268	251	13 688	108
11,8	12	315	268	251	13 688	118
12,0	12	315	268	251	13 688	120

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c strana 143+146
→ informace pro obrábění: strana 160

WTX – Vysoce výkonný vrták na hluboké díry

- ▲ do 25xD bez vyplachování
- ▲ je zapotřebí pilotní díra
- ▲ vynikající souosost
- ▲ bezpečný odvod třísek



SIG 135°
TK

SIG 135°
TK

11 025 ...

11 026 ...

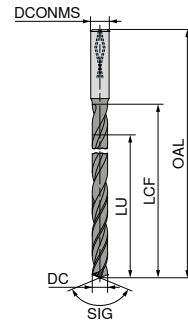
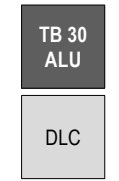
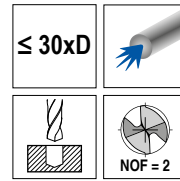
DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Kč T7/9G	
2,0	4	104	60	57	4 528	020
2,2	4	104	60	57	4 528	022
2,3	4	104	60	57	4 528	023
2,4	4	125	80	76	5 180	024
2,5	4	125	80	76	5 180	025
2,7	4	125	80	76	5 180	027
2,8	4	125	80	76	5 180	028
3,0	6	135	98	93	7 393	030
3,2	6	135	98	93	7 393	032
3,3	6	150	110	105	8 220	033
3,5	6	150	110	105	8 220	035
3,8	6	160	120	114	8 438	038
4,0	6	160	120	114	8 438	040
4,2	6	160	120	114	8 438	042
4,5	6	180	135	128	8 800	045
4,8	6	180	135	128	8 800	048
5,0	6	180	135	128	8 800	050
5,5	6	205	168	159	9 453	055
5,8	6	205	168	159	9 453	058
6,0	6	205	168	159	9 453	060
6,5	8	240	200	190	10 538	065
6,8	8	240	200	190	10 538	068
7,0	8	240	200	190	10 538	070
7,5	8	260	220	208	11 735	075
7,8	8	260	220	208	11 735	078
8,0	8	260	220	208	11 735	080
8,5	10	285	240	227	13 180	085
8,8	10	310	268	254	14 338	088
9,0	10	310	268	254	14 338	090
9,8	10	310	268	254	14 338	098
10,0	10	310	268	254	14 338	100
10,2	12	375	325	308	17 235	102
10,8	12	375	325	308	17 235	108
11,8	12	375	325	308	17 235	118
12,0	12	375	325	308	17 235	120

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c strana 144+147
→ informace pro obrábění: strana 160

WTX – Vysoce výkonné vrtáky na hluboké díry

- ▲ do 30xD bez vyplachování
- ▲ je zapotřebí pilotní díra
- ▲ vynikající souosost
- ▲ bezpečný odvod třísek



SIG 135°
TK

SIG 135°
TK

11 030 ...

11 031 ...

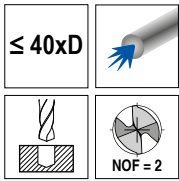
DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Kč T7/9G	
2,0	4	115	70	67	4 858	020
2,2	4	115	70	67	4 858	022
2,3	4	115	70	67	4 858	023
2,4	4	138	90	86	5 618	024
2,5	4	138	90	86	5 618	025
2,7	4	138	90	86	5 618	027
2,8	4	138	90	86	5 618	028
3,0	6	150	105	100	9 488	030
3,2	6	150	105	100	9 488	032
3,3	6	185	135	130	9 743	033
3,5	6	185	135	130	9 743	035
3,8	6	185	135	130	9 743	038
4,0	6	185	135	130	9 743	040
4,2	6	185	135	130	9 743	042
4,5	6	215	165	158	10 033	045
4,8	6	215	165	158	10 033	048
5,0	6	215	165	158	10 033	050
5,5	6	230	180	171	10 503	055
5,8	6	230	180	171	10 503	058
6,0	6	230	180	171	10 503	060
6,5	8	280	215	205	11 588	065
6,8	8	280	230	220	12 023	068
7,0	8	280	230	220	12 023	070
7,5	8	280	230	220	12 023	075
7,8	8	315	265	253	13 400	078
8,0	8	315	265	253	13 400	080
8,5	10	350	295	282	15 463	085
8,8	10	380	330	316	16 258	088
9,0	10	380	330	316	16 258	090
9,8	10	380	330	316	16 258	098
10,0	10	380	330	316	16 258	100
10,2	12	430	380	365	20 753	102
10,8	12	430	380	365	20 753	108
11,8	12	430	380	365	20 753	118
12,0	12	430	380	365	20 753	120

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c strana 144+147
→ informace pro obrábění: strana 160

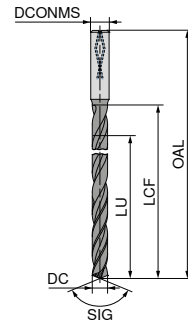
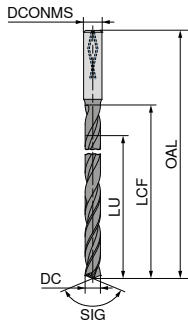
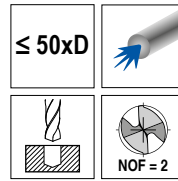
WTX – Vysoce výkonné vrtáky na hluboké díry

- ▲ do 40xD bez vyplachování
- ▲ je zapotřebí pilotní díra
- ▲ vynikající souosost
- ▲ bezpečný odvod třísek



WTX – Vysoce výkonné vrtáky na hluboké díry

- ▲ do 50xD bez vyplachování
- ▲ je zapotřebí pilotní díra
- ▲ vynikající souosost
- ▲ bezpečný odvod třísek



SIG 135°
TK

SIG 135°
TK

11 040 ...

11 050 ...

DC _{fg6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Kč T7/9G	
3,0	6	195	150	146	12 023	030
4,0	6	220	175	169	12 023	040
4,2	6	245	200	194	13 293	042
4,5	6	245	200	194	13 293	045
4,8	6	275	230	223	14 198	048
5,0	6	275	230	223	14 198	050
5,5	6	305	260	251	15 283	055
5,8	6	305	260	251	15 283	058
6,0	6	305	260	251	15 283	060
6,5	8	345	300	290	16 438	065
6,8	8	345	300	290	16 438	068
7,0	8	345	300	290	16 438	070
7,5	8	385	340	328	18 288	075
7,8	8	385	340	328	18 288	078
8,0	8	385	340	328	18 288	080
8,5	10	430	380	367	20 140	085
8,8	10	430	380	367	20 140	088
9,0	10	430	380	367	20 140	090

DC _{fg6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Kč T7/9G	
3,0	6	220	175	170	16 335	030
4,0	6	265	220	214	16 335	040
4,2	6	290	245	238	18 183	042
4,5	6	290	245	238	18 183	045
4,8	6	320	275	268	20 535	048
5,0	6	320	275	268	20 535	050
5,5	6	355	310	302	23 103	055
5,8	6	355	315	306	23 433	058
6,0	6	355	315	306	23 433	060
6,5	8	395	350	340	26 050	065
6,8	8	425	380	370	28 250	068

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

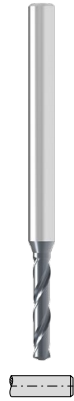
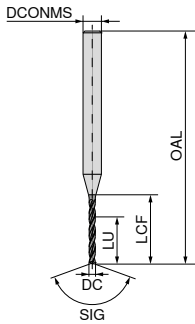
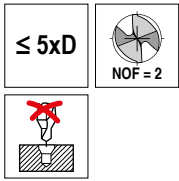
→ v_c strana 145
→ informace pro obrábění: strana 160

→ v_c strana 145
→ informace pro obrábění: strana 160

Vrtáky na hluboké díry dodáváme na přání i s jinými rozměry.

WTX – Vysoce výkonný vrták

▲ jednotná stopka Ø 3 mm h6 pro použití v tepelných upínačích



SIG 140°
TK

11 770 ...

Kč
T7/9G

DC ^{+0,004} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Kč T7/9G	
0,10	3	38	1,2	1,0	977	00100
0,15	3	38	2,0	1,7	862	00150
0,20	3	38	3,5	3,0	754	00200
0,25	3	38	3,5	3,0	641	00250
0,30	3	38	5,5	5,0	529	00300
0,35	3	38	5,5	5,0	529	00350
0,40	3	38	7,0	6,0	529	00400
0,45	3	38	7,0	6,0	529	00450
0,50	3	38	7,0	6,0	529	00500
0,55	3	38	7,0	6,0	529	00550
0,60	3	38	7,0	6,0	529	00600
0,65	3	38	7,0	6,0	529	00650
0,70	3	38	10,5	8,0	529	00700
0,75	3	38	10,5	8,0	529	00750
0,80	3	38	10,5	8,0	529	00800
0,85	3	38	10,5	8,0	529	00850
0,90	3	38	10,5	8,0	529	00900
0,95	3	38	10,5	8,0	529	00950
0,97	3	38	10,5	8,0	529	00970
0,98	3	38	10,5	8,0	529	00980
0,99	3	38	10,5	8,0	529	00990
1,00	3	38	10,5	8,0	529	01000
1,01	3	38	10,5	8,0	529	01010
1,02	3	38	10,5	8,0	529	01020
1,03	3	38	10,5	8,0	529	01030
1,05	3	38	10,5	8,0	529	01050
1,10	3	38	10,5	8,0	529	01100
1,15	3	38	10,5	8,0	529	01150
1,20	3	38	10,5	8,0	529	01200
1,25	3	38	10,5	8,0	529	01250
1,30	3	38	10,5	8,0	529	01300
1,35	3	38	10,5	8,0	529	01350
1,40	3	38	10,5	8,0	529	01400
1,45	3	38	10,5	8,0	529	01450
1,47	3	38	10,5	8,0	529	01470
1,48	3	38	10,5	8,0	529	01480
1,49	3	38	10,5	8,0	529	01490
1,50	3	38	10,5	8,0	529	01500
1,51	3	38	10,5	8,0	529	01510
1,52	3	38	10,5	8,0	529	01520
1,53	3	38	10,5	8,0	529	01530
1,55	3	38	10,5	8,0	529	01550
1,60	3	38	10,5	8,0	529	01600
1,65	3	38	10,5	8,0	529	01650
1,70	3	38	10,5	8,0	529	01700
1,75	3	38	10,5	8,0	529	01750

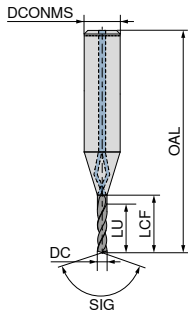
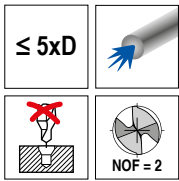
DC ^{+0,004} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Kč T7/9G	
1,80	3	38	10,5	8,0	529	01800
1,85	3	38	12,0	8,0	529	01850
1,90	3	38	12,0	8,0	529	01900
1,95	3	38	12,0	8,0	529	01950
1,97	3	38	12,0	8,0	529	01970
1,98	3	38	12,0	8,0	529	01980
1,99	3	38	12,0	8,0	529	01990
2,00	3	42	13,0	9,0	757	02000
2,01	3	42	13,0	9,0	757	02010
2,02	3	42	13,0	9,0	757	02020
2,03	3	42	13,0	9,0	757	02030
2,05	3	42	13,0	9,0	757	02050
2,10	3	42	13,0	9,0	757	02100
2,15	3	42	13,0	9,0	757	02150
2,20	3	46	15,0	10,0	855	02200
2,25	3	46	15,0	10,0	855	02250
2,30	3	46	15,0	10,0	855	02300
2,35	3	46	15,0	10,0	855	02350
2,40	3	46	15,0	10,0	855	02400
2,45	3	46	15,0	10,0	855	02450
2,47	3	46	15,0	10,0	855	02470
2,48	3	46	15,0	10,0	855	02480
2,49	3	46	15,0	10,0	855	02490
2,50	3	46	15,0	10,0	855	02500
2,51	3	46	15,0	10,0	855	02510
2,52	3	46	15,0	10,0	855	02520
2,53	3	46	15,0	10,0	855	02530
2,60	3	46	15,0	10,0	855	02600
2,70	3	46	15,0	10,0	855	02700
2,80	3	46	15,0	10,0	855	02800
2,90	3	46	15,0	10,0	855	02900

P	○
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c strana 136

WTX – Vysoce výkonný vrták

- ▲ minivrták s vnitřním chlazením
- ▲ univerzální použití
- ▲ velmi vysoká procesní bezpečnost
- ▲ pilotní vrták pro WTX Micro vrtáky na hluboké díry



10 693 ...

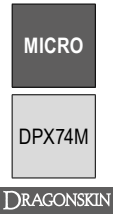
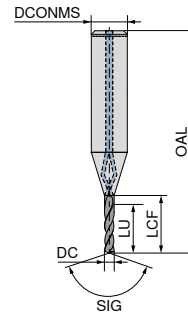
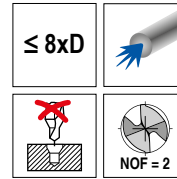
DC _{ms} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Kč T4/9F
0,8	3	39	5,6	4,0	3 305 00800
0,9	3	39	6,3	4,5	3 305 00900
1,0	3	40	7,0	5,0	2 933 01000
1,1	3	41	7,7	5,5	2 933 01100
1,2	3	41	8,4	6,0	2 933 01200
1,3	3	42	9,1	6,5	2 933 01300
1,4	3	42	9,8	7,0	2 933 01400
1,5	3	43	10,5	7,5	2 933 01500
1,6	3	44	11,2	8,0	3 088 01600
1,7	3	44	11,9	8,5	3 088 01700
1,8	3	45	12,6	9,0	3 088 01800
1,9	3	45	13,3	9,5	3 088 01900
2,0	3	46	14,0	10,0	3 088 02000
2,1	3	47	14,7	10,5	3 185 02100
2,2	3	47	15,4	11,0	3 185 02200
2,3	3	48	16,1	11,5	3 185 02300
2,4	3	48	16,8	12,0	3 185 02400
2,5	3	49	17,5	12,5	3 185 02500
2,6	3	50	18,2	13,0	3 353 02600
2,7	3	50	18,9	13,5	3 353 02700
2,8	3	51	19,6	14,0	3 353 02800
2,9	3	51	20,3	14,5	3 353 02900

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c strana 137
→ informace pro obrábění: strana 161

WTX – Vysoce výkonný vrták

- ▲ minivrták s vnitřním chlazením
- ▲ univerzální použití
- ▲ velmi vysoká procesní bezpečnost



10 694 ...

DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Kč T4/9F
0,8	3	41	8	6,4	3 468 00800
0,9	3	42	9	7,2	3 468 00900
1,0	3	43	10	8,0	3 095 01000
1,1	3	44	11	8,8	3 095 01100
1,2	3	45	12	9,6	3 095 01200
1,3	3	46	13	10,4	3 095 01300
1,4	3	47	14	11,2	3 095 01400
1,5	3	47	15	12,0	3 095 01500
1,6	3	48	16	12,8	3 330 01600
1,7	3	49	17	13,6	3 330 01700
1,8	3	50	18	14,4	3 330 01800
1,9	3	51	19	15,2	3 330 01900
2,0	3	52	20	16,0	3 330 02000
2,1	3	53	21	16,8	3 383 02100
2,2	3	54	22	17,6	3 383 02200
2,3	3	55	23	18,4	3 383 02300
2,4	3	56	24	19,2	3 383 02400
2,5	3	56	25	20,0	3 383 02500
2,6	3	57	26	20,8	3 490 02600
2,7	3	58	27	21,6	3 490 02700
2,8	3	59	28	22,4	3 490 02800
2,9	3	60	29	23,2	3 490 02900

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

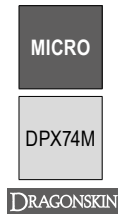
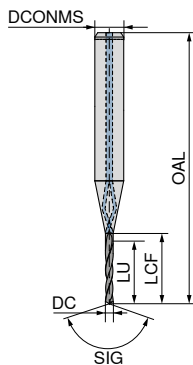
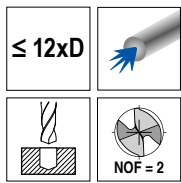
→ v_c strana 138
→ informace pro obrábění: strana 161

Minimální tlak chladicího média: 30 barů

Minimální tlak chladicího média: 30 barů

WTX – Vysoce výkonný vrták

- ▲ minivrták s vnitřním chlazením
- ▲ univerzální použití
- ▲ velmi vysoká procesní bezpečnost
- ▲ doporučujeme pilotní otvor vrtákem WTX Micro 5xD obj. č. 10 693 ...



SIG 128°
TK

10 695 ...

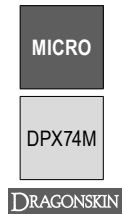
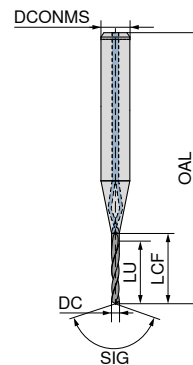
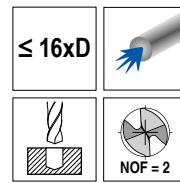
DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Kč T4/9F
0,8	3	44	11,2	9,6	3 863 00800
0,9	3	46	12,6	10,8	3 863 00900
1,0	3	47	14,0	12,0	3 490 01000
1,1	3	48	15,4	13,2	3 490 01100
1,2	3	50	16,8	14,4	3 490 01200
1,3	3	51	18,2	15,6	3 490 01300
1,4	3	52	19,6	16,8	3 490 01400
1,5	3	53	21,0	18,0	3 490 01500
1,6	3	55	22,4	19,2	3 675 01600
1,7	3	56	23,8	20,4	3 675 01700
1,8	3	57	25,2	21,6	3 675 01800
1,9	3	59	26,6	22,8	3 675 01900
2,0	3	60	28,0	24,0	3 675 02000
2,1	3	61	29,4	25,2	3 755 02100
2,2	3	63	30,8	26,4	3 755 02200
2,3	3	64	32,2	27,6	3 755 02300
2,4	3	65	33,6	28,8	3 755 02400
2,5	3	67	35,0	30,0	3 755 02500
2,6	3	68	36,4	31,2	3 833 02600
2,7	3	69	37,8	32,4	3 833 02700
2,8	3	70	39,2	33,6	3 833 02800
2,9	3	72	40,6	34,8	3 833 02900

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c strana 138
→ informace pro obrábění: strana 161

WTX – Vysoce výkonný vrták na hluboké díry

- ▲ minivrták s vnitřním chlazením na hluboké díry
- ▲ univerzální použití
- ▲ velmi vysoká procesní bezpečnost
- ▲ nutný pilotní otvor vrtákem WTX Micro 5xD obj. č. 10 693 ...



SIG 128°
TK

10 696 ...

DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Kč T4/9F
0,8	3	48	14,4	12,8	4 910 00800
0,9	3	49	16,2	14,4	4 910 00900
1,0	3	51	18,0	16,0	4 538 01000
1,1	3	53	19,8	17,6	4 538 01100
1,2	3	54	21,6	19,2	4 538 01200
1,3	3	56	23,4	20,8	4 538 01300
1,4	3	58	25,2	22,4	4 538 01400
1,5	3	60	27,0	24,0	4 538 01500
1,6	3	61	28,8	25,6	4 778 01600
1,7	3	63	30,6	27,2	4 778 01700
1,8	3	65	32,4	28,8	4 778 01800
1,9	3	66	34,2	30,4	4 778 01900
2,0	3	68	36,0	32,0	4 778 02000
2,1	3	70	37,8	33,6	4 880 02100
2,2	3	71	39,6	35,2	4 880 02200
2,3	3	73	41,4	36,8	4 880 02300
2,4	3	75	43,2	38,4	4 880 02400
2,5	3	77	45,0	40,0	4 880 02500
2,6	3	78	46,8	41,6	4 985 02600
2,7	3	80	48,6	43,2	4 985 02700
2,8	3	82	50,4	44,8	4 985 02800
2,9	3	83	52,2	46,4	4 985 02900

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	
O	

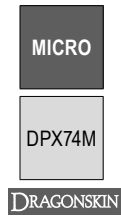
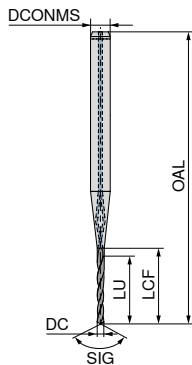
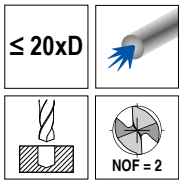
→ v_c strana 139
→ informace pro obrábění: strana 161

Minimální tlak chladicího média: 30 barů

Minimální tlak chladicího média: 30 barů

WTX – Vysoce výkonný vrták na hluboké díry

- ▲ minivrták s vnitřním chlazením na hluboké díry
- ▲ univerzální použití
- ▲ velmi vysoká procesní bezpečnost
- ▲ nutný pilotní otvor vrtákem WTX Micro 5xD obj. č. 10 693 ...



SIG 128°
TK

10 697 ...

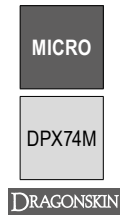
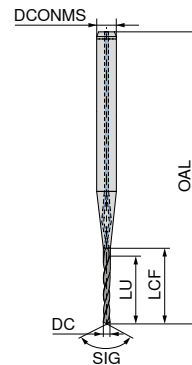
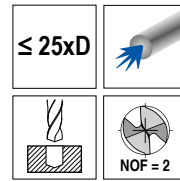
DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Kč T4/9F
0,8	3	51	17,6	16	5 395 00800
0,9	3	53	19,8	18	5 395 00900
1,0	3	55	22,0	20	5 025 01000
1,1	3	57	24,2	22	5 025 01100
1,2	3	59	26,4	24	5 025 01200
1,3	3	61	28,6	26	5 025 01300
1,4	3	63	30,8	28	5 025 01400
1,5	3	66	33,0	30	5 025 01500
1,6	3	68	35,2	32	5 293 01600
1,7	3	70	37,4	34	5 293 01700
1,8	3	72	39,6	36	5 293 01800
1,9	3	74	41,8	38	5 293 01900
2,0	3	76	44,0	40	5 293 02000
2,1	3	78	46,2	42	5 400 02100
2,2	3	80	48,4	44	5 400 02200
2,3	3	82	50,6	46	5 400 02300
2,4	3	85	52,8	48	5 400 02400
2,5	3	87	55,0	50	5 400 02500
2,6	3	89	57,2	52	5 520 02600
2,7	3	91	59,4	54	5 520 02700
2,8	3	93	61,6	56	5 520 02800
2,9	3	95	63,8	58	5 520 02900

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c strana 139
→ informace pro obrábění: strana 161

WTX – Vysoce výkonný vrták na hluboké díry

- ▲ minivrták s vnitřním chlazením na hluboké díry
- ▲ univerzální použití
- ▲ velmi vysoká procesní bezpečnost
- ▲ nutný pilotní otvor vrtákem WTX Micro 5xD obj. č. 10 693 ...



SIG 128°
TK

10 698 ...

DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Kč T4/9F
0,8	3	54	21,6	16,0	6 003 00800
0,9	3	57	24,3	20,5	6 003 00900
1,0	3	60	27,0	25,0	5 560 01000
1,1	3	63	29,7	27,5	5 560 01100
1,2	3	65	32,4	30,0	5 560 01200
1,3	3	68	35,1	32,5	5 560 01300
1,4	3	71	37,8	35,0	5 560 01400
1,5	3	73	40,5	37,5	5 560 01500
1,6	3	76	43,2	40,0	5 855 01600
1,7	3	78	45,9	42,5	5 855 01700
1,8	3	81	48,6	45,0	5 855 01800
1,9	3	84	51,3	47,5	5 855 01900
2,0	3	86	54,0	50,0	5 855 02000
2,1	3	89	56,7	52,5	5 980 02100
2,2	3	91	59,4	55,0	5 980 02200
2,3	3	94	62,1	57,5	5 980 02300
2,4	3	97	64,8	60,0	5 980 02400
2,5	3	99	67,5	62,5	5 980 02500
2,6	3	102	70,2	65,0	6 108 02600
2,7	3	104	72,9	67,5	6 108 02700
2,8	3	107	75,6	70,0	6 108 02800
2,9	3	110	78,3	72,5	6 108 02900

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

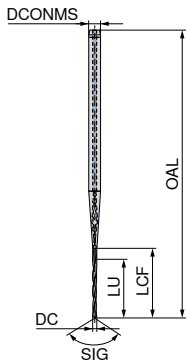
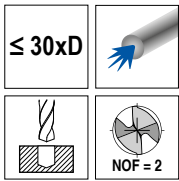
→ v_c strana 139
→ informace pro obrábění: strana 161

Minimální tlak chladicího média: 30 barů

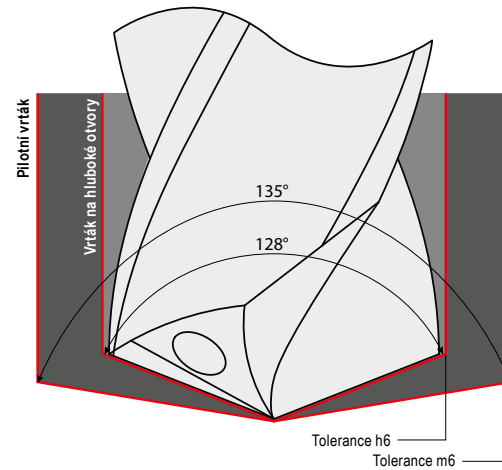
Minimální tlak chladicího média: 30 barů

WTX – Vysoce výkonný vrták na hluboké díry

- ▲ minivrták s vnitřním chlazením na hluboké díry
- ▲ univerzální použití
- ▲ velmi vysoká procesní bezpečnost
- ▲ nutný pilotní otvor vrtákem WTX Micro 5xD obj. č. 10 693 ...



Tolerance a úhly



DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	
0,8	3	59	25,6	19,2	6 645 00800
0,9	3	62	28,8	24,5	6 645 00900
1,0	3	65	32,0	30,0	6 155 01000
1,1	3	68	35,2	33,0	6 155 01100
1,2	3	71	38,4	36,0	6 155 01200
1,3	3	74	41,6	39,0	6 155 01300
1,4	3	78	44,8	42,0	6 155 01400
1,5	3	81	48,0	45,0	6 155 01500
1,6	3	84	51,2	48,0	6 485 01600
1,7	3	87	54,4	51,0	6 485 01700
1,8	3	90	57,6	54,0	6 485 01800
1,9	3	93	60,8	57,0	6 485 01900
2,0	3	96	64,0	60,0	6 485 02000
2,1	3	99	67,2	63,0	6 623 02100
2,2	3	102	70,4	66,0	6 623 02200
2,3	3	106	73,6	69,0	6 623 02300
2,4	3	109	76,8	72,0	6 623 02400
2,5	3	112	80,0	75,0	6 623 02500
2,6	3	115	83,2	78,0	6 763 02600
2,7	3	118	86,4	81,0	6 763 02700
2,8	3	121	89,6	84,0	6 763 02800
2,9	3	124	92,8	87,0	6 763 02900

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c strana 139

→ informace pro obrábění: strana 161

Trubička na chladicí médium s filtračním sítkem HSK-A 63 / HSK-A 100



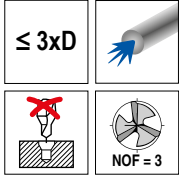
Pomocí nové trubičky na chladicí médium lze z chladicího média odfiltrovat i mikrořísy a nečistoty. Další informace viz

→ Katalog Technologie upínání – 16. kap. / strana 156.

Minimální tlak chladicího média: 30 barů

WTX – Vrtací výstružník 1/100

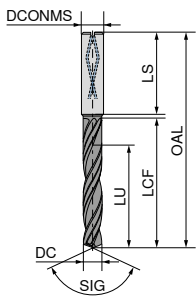
- ▲ TK vysocevýkonný výstružník
- ▲ vrtání a vystružování během jedné pracovní operace
- ▲ 3 vrtací břity
- ▲ 6 vystružovacích břitů
- ▲ velké posuvy
- ▲ dobrá kvalita povrchu
- ▲ pro slepé a průchozí otvory



Feed
BR100

DPX14S

DRAGONSKIN



SIG 140°

TK

10 707 ...

DC $\pm 0,003$	DCONMS h_6	OAL	LCF	LU	LS	Kč	T4
3,97	6	66	24	17	36	4 523	03970
3,98	6	66	24	17	36	4 523	03980
3,99	6	66	24	17	36	4 523	03990
4,00	6	66	24	17	36	4 523	04000
4,01	6	66	24	17	36	4 523	04010
4,02	6	66	24	17	36	4 523	04020
4,97	6	66	28	20	36	4 523	04970
4,98	6	66	28	20	36	4 523	04980
4,99	6	66	28	20	36	4 523	04990
5,00	6	66	28	20	36	4 523	05000
5,01	6	66	28	20	36	4 523	05010
5,02	6	66	28	20	36	4 523	05020
5,97	6	66	28	20	36	4 523	05970
5,98	6	66	28	20	36	4 523	05980
5,99	6	66	28	20	36	4 523	05990
6,00	6	66	28	20	36	4 523	06000
6,01	6	66	28	20	36	4 523	06010
6,02	6	66	28	20	36	4 523	06020
7,97	8	79	41	29	36	4 523	07970
7,98	8	79	41	29	36	4 523	07980
7,99	8	79	41	29	36	4 523	07990
8,00	8	79	41	29	36	4 523	08000
8,01	8	79	41	29	36	4 523	08010
8,02	8	79	41	29	36	4 523	08020
9,97	10	89	47	35	40	5 145	09970
9,98	10	89	47	35	40	5 145	09980
9,99	10	89	47	35	40	5 145	09990
10,00	10	89	47	35	40	5 145	10000
10,01	10	89	47	35	40	5 145	10010
10,02	10	89	47	35	40	5 145	10020
11,97	12	102	55	40	45	7 050	11970
11,98	12	102	55	40	45	7 050	11980
11,99	12	102	55	40	45	7 050	11990
12,00	12	102	55	40	45	7 050	12000
12,01	12	102	55	40	45	7 050	12010
12,02	12	102	55	40	45	7 050	12020

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●
O	●

Dosažitelné toler. rozměry

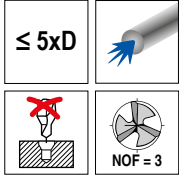
např. Ø 8 F7 = 8,02 mm

Ø	DC	DCONMS	OAL	LCF	LU	LS	Tolerance Class
Ø 4	3,97	6	66	24	17	36	U 7 X 7
	3,98	6	66	24	17	36	N 10 N 11 R 7
	3,99	6	66	24	17	36	M 8 N 7 N 8 N 9
	4,00	6	66	24	17	36	J 7 J 8 JS 7 JS 8 JS 9
	4,01	6	66	24	17	36	G 7 H 8
	4,02	6	66	24	17	36	F 8 H 9
Ø 5	4,97	6	66	28	20	36	U 7 X 7
	4,98	6	66	28	20	36	N 10 N 11 R 7
	4,99	6	66	28	20	36	M 8 N 7 N 8 N 9
	5,00	6	66	28	20	36	J 7 J 8 JS 7 JS 8 JS 9
	5,01	6	66	28	20	36	G 7 H 8
	5,02	6	66	28	20	36	F 8 H 9
Ø 6	5,97	6	66	28	20	36	U 7 X 7
	5,98	6	66	28	20	36	N 10 N 11 R 7
	5,99	6	66	28	20	36	M 8 N 7 N 8 N 9
	6,00	6	66	28	20	36	J 7 J 8 JS 7 JS 8 JS 9
	6,01	6	66	28	20	36	G 7 H 8
	6,02	6	66	28	20	36	F 8 H 9
Ø 8	7,97	8	79	41	29	36	S 7 U 7
	7,98	8	79	41	29	36	N 8 N 10 N 11 P 7 R 7
	7,99	8	79	41	29	36	K 8 M 6 M 7 M 8 N 9
	8,00	8	79	41	29	36	J 7 J 8 JS 7 JS 8 JS 9
	8,01	8	79	41	29	36	G 7 H 8
	8,02	8	79	41	29	36	F 7 F 8 H 9
Ø 10	9,97	10	89	47	35	40	S 7 U 7
	9,98	10	89	47	35	40	N 8 N 10 N 11 P 7 R 7
	9,99	10	89	47	35	40	K 8 M 6 M 7 M 8 N 9
	10,00	10	89	47	35	40	J 7 J 8 JS 7 JS 8 JS 9
	10,01	10	89	47	35	40	G 7 H 8
	10,02	10	89	47	35	40	F 7 F 8 H 9
Ø 12	11,97	12	102	55	40	45	N 11 R 7 S 7
	11,98	12	102	55	40	45	N 8 N 9 N 10 P 7
	11,99	12	102	55	40	45	K 8 M 6 M 7 M 8 N 7
	12,00	12	102	55	40	45	J 7 J 8 JS 7 JS 8 JS 9
	12,01	12	102	55	40	45	G 6 H 7 H 8
	12,02	12	102	55	40	45	F 7

Tence tištěné toleranční třídy jsou vyrobitelné, neleží však optimálně v tolerančním poli.

WTX – Vrtací výstružník 1/100

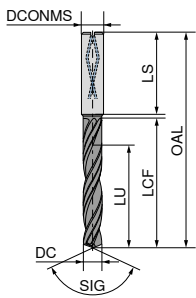
- ▲ TK vysocevýkonný výstružník
- ▲ vrtání a vystružování během jedné pracovní operace
- ▲ 3 vrtací břity
- ▲ 6 vystružovacích břitů
- ▲ velké posuvy
- ▲ dobrá kvalita povrchu
- ▲ pro slepé a průchozí otvory



Feed
BR100

DPX14S

DRAGONSKIN



SIG 140°

TK

10 713 ...

DC $\pm 0,003$	DCONMS h_6	OAL	LCF	LU	LS	Kč	T4
3,97	6	74	36	29	36	5 640	03970
3,98	6	74	36	29	36	5 640	03980
3,99	6	74	36	29	36	5 640	03990
4,00	6	74	36	29	36	5 640	04000
4,01	6	74	36	29	36	5 640	04010
4,02	6	74	36	29	36	5 640	04020
4,97	6	82	44	35	36	5 640	04970
4,98	6	82	44	35	36	5 640	04980
4,99	6	82	44	35	36	5 640	04990
5,00	6	82	44	35	36	5 640	05000
5,01	6	82	44	35	36	5 640	05010
5,02	6	82	44	35	36	5 640	05020
5,97	6	82	44	35	36	5 640	05970
5,98	6	82	44	35	36	5 640	05980
5,99	6	82	44	35	36	5 640	05990
6,00	6	82	44	35	36	5 640	06000
6,01	6	82	44	35	36	5 640	06010
6,02	6	82	44	35	36	5 640	06020
7,97	8	91	53	43	36	5 640	07970
7,98	8	91	53	43	36	5 640	07980
7,99	8	91	53	43	36	5 640	07990
8,00	8	91	53	43	36	5 640	08000
8,01	8	91	53	43	36	5 640	08010
8,02	8	91	53	43	36	5 640	08020
9,97	10	103	61	49	40	7 730	09970
9,98	10	103	61	49	40	7 730	09980
9,99	10	103	61	49	40	7 730	09990
10,00	10	103	61	49	40	7 730	10000
10,01	10	103	61	49	40	7 730	10010
10,02	10	103	61	49	40	7 730	10020
11,97	12	118	71	56	45	10 863	11970
11,98	12	118	71	56	45	10 863	11980
11,99	12	118	71	56	45	10 863	11990
12,00	12	118	71	56	45	10 863	12000
12,01	12	118	71	56	45	10 863	12010
12,02	12	118	71	56	45	10 863	12020

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●
O	●

Dosažitelné toler. rozměry

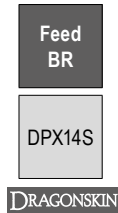
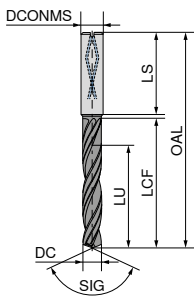
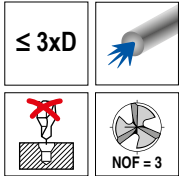
např. Ø 8 F7 = 8,02 mm

Ø	DC	U	N	R	M	G	F	H	S	J	JS
Ø 4	3,97	U 7	X 7								
	3,98	N 10	N 11	R 7							
	3,99	M 8	N 7	N 8	N 9						
	4,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9					
	4,01	G 7	H 8								
	4,02	F 8	H 9								
Ø 5	4,97	U 7	X 7								
	4,98	N 10	N 11	R 7							
	4,99	M 8	N 7	N 8	N 9						
	5,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9					
	5,01	G 7	H 8								
	5,02	F 8	H 9								
Ø 6	5,97	U 7	X 7								
	5,98	N 10	N 11	R 7							
	5,99	M 8	N 7	N 8	N 9						
	6,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9					
	6,01	G 7	H 8								
	6,02	F 8	H 9								
Ø 8	7,97	S 7	U 7								
	7,98	N 8	N 10	N 11	P 7	R 7					
	7,99	K 8	M 6	M 7	M 8	N 9					
	8,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9					
	8,01	G 7	H 8								
	8,02	F 7	F 8	H 9							
Ø 10	9,97	S 7	U 7								
	9,98	N 8	N 10	N 11	P 7	R 7					
	9,99	K 8	M 6	M 7	M 8	N 9					
	10,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9					
	10,01	G 7	H 8								
	10,02	F 7	F 8	H 9							
Ø 12	11,97	N 11	R 7	S 7							
	11,98	N 8	N 9	N 10	P 7						
	11,99	K 8	M 6	M 7	M 8	N 7					
	12,00	J 7	J 8	JS 7	JS 8	JS 9					
	12,01	G 6	H 7	H 8	JS 9						
	12,02	F 7									

Tence tištěné toleranční třídy jsou vyrobitelné, neleží však optimálně v tolerančním poli.

WTX – Vrtací výstružník H7

- ▲ TK vysocevýkonný výstružník
- ▲ vrtání a vystružování na hotový rozměr H7 během jedné pracovní operace
- ▲ 3 vrtací břity
- ▲ 6 vystružovacích břitů
- ▲ velké posuvy
- ▲ dobrá kvalita povrchu
- ▲ pro slepé a průchozí otvory
- ▲ vynikající kruhovitost otvoru



SIG 140°
TK

10 711 ...

DC _{H7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4
4	6	66	24	17	36	4 523 04000
5	6	66	28	20	36	4 523 05000
6	6	66	28	20	36	4 523 06000
8	8	79	41	29	36	4 523 08000
10	10	89	47	35	40	5 145 10000
12	12	102	55	40	45	7 050 12000
14	14	107	60	43	45	9 433 14000
16	16	115	65	45	48	13 113 16000

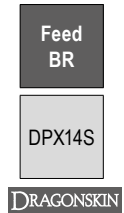
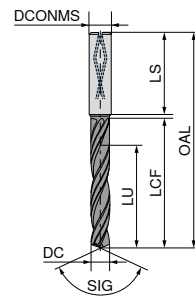
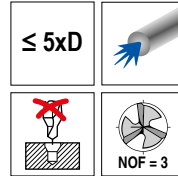
P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v. strana 140

Zvláštní rozměry jsou k dispozici na poptávku

WTX – Vrtací výstružník H7

- ▲ TK vysocevýkonný výstružník
- ▲ vrtání a vystružování na hotový rozměr H7 během jedné pracovní operace
- ▲ 3 vrtací břity
- ▲ 6 vystružovacích břitů
- ▲ velké posuvy
- ▲ dobrá kvalita povrchu
- ▲ pro slepé a průchozí otvory
- ▲ vynikající kruhovitost otvoru



SIG 140°
TK

10 719 ...

DC _{H7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	Kč T4
4	6	74	36	29	36	5 640 04000
5	6	82	44	35	36	5 640 05000
6	6	82	44	35	36	5 640 06000
8	8	91	53	43	36	5 640 08000
10	10	103	61	49	40	7 730 10000
12	12	118	71	56	45	10 863 12000
14	14	124	77	60	45	14 735 14000
16	16	133	83	63	48	17 730 16000
18	18	143	93	71	48	21 288 18000
20	20	153	101	77	50	25 600 20000

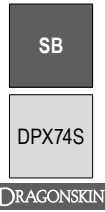
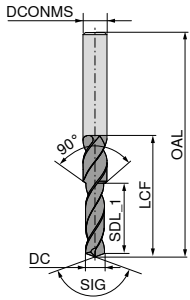
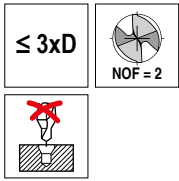
P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v. strana 141

Zvláštní rozměry jsou k dispozici na poptávku

WTX – TK stupňovitý vrták 90°

▲ vrtání vč. zahloubení pro řezané závity



SIG 140°
TK

10 767 ...

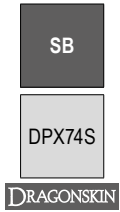
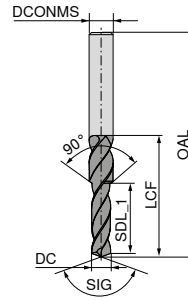
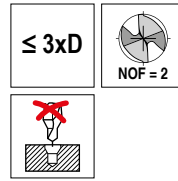
pro závity	DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	Kč T4	
M3	2,5	6	62	8,8	20	1 209	02500
M4	3,3	6	62	11,4	24	1 470	03300
M5	4,2	6	66	13,6	28	1 686	04200
M6	5,0	8	79	16,5	34	2 119	05000
M8	6,8	10	89	21,0	47	3 460	06800
M10	8,5	12	102	25,5	55	4 240	08500
M12	10,2	14	107	30,0	60	5 968	10200
M14	12,0	16	115	34,5	65	7 268	12000
M16	14,0	18	123	38,5	73	7 483	14000

P	●
M	●
K	●
N	○
S	○
H	○
O	○

→ v_c strana 135

WTX – TK stupňovitý vrták 90°

▲ vrtání vč. zahloubení pro tvářené závity



SIG 140°
TK

10 772 ...

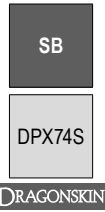
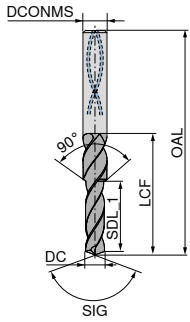
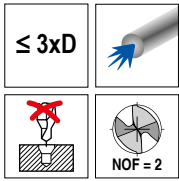
pro závity	DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	Kč T4	
M3	2,80	6	62	8,8	20	1 209	02800
M4	3,70	6	62	11,4	24	1 470	03700
M5	4,65	6	66	13,6	28	1 686	04650
M6	5,55	8	79	16,5	34	2 119	05550
M8	7,45	10	89	21,0	47	3 460	07450
M10	9,30	12	102	25,5	55	4 240	09300
M12	11,20	14	107	30,0	60	5 968	11200
M14	13,00	16	115	34,5	65	7 268	13000
M16	15,00	18	123	38,5	73	7 483	15000

P	●
M	●
K	●
N	○
S	○
H	○
O	○

→ v_c strana 135

WTX – TK stupňovitý vrták 90°

▲ vrtání vč. zahloubení pro řezané závit



SIG 140°
TK

10 783 ...

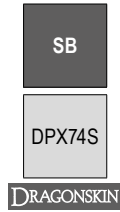
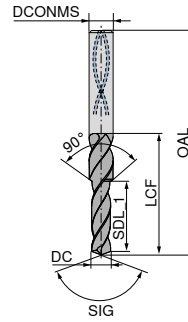
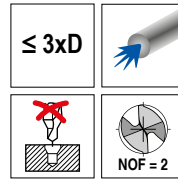
pro závit	DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	Kč T4	
M4	3,3	6	62	11,4	24	1 895	03300
M5	4,2	6	66	13,6	28	1 992	04200
M6	5,0	8	79	16,5	34	2 528	05000
M8	6,8	10	89	21,0	47	4 100	06800
M10	8,5	12	102	25,5	55	5 060	08500
M12	10,2	14	107	30,0	60	7 098	10200
M14	12,0	16	115	34,5	65	8 618	12000
M16	14,0	18	123	38,5	73	8 913	14000

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	○
O	

→ v_c strana 135

WTX – TK stupňovitý vrták 90°

▲ vrtání vč. zahloubení pro tvářené závit



SIG 140°
TK

10 788 ...

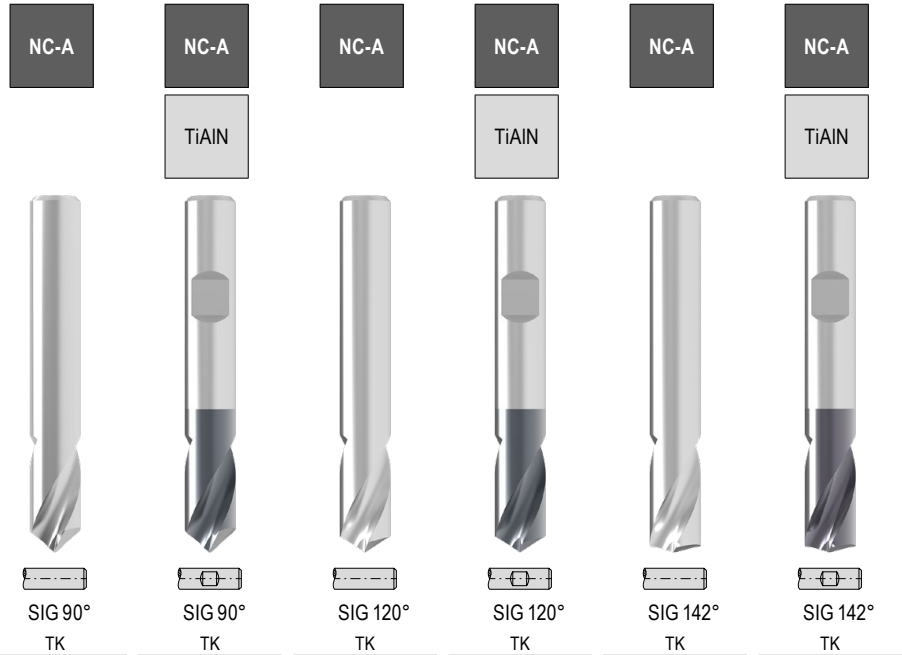
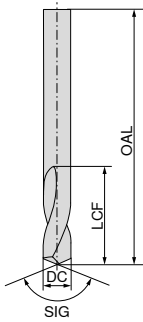
pro závit	DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	Kč T4	
M4	3,70	6	62	11,4	24	1 895	03700
M5	4,65	6	66	13,6	28	1 992	04650
M6	5,55	8	79	16,5	34	2 528	05550
M8	7,45	10	89	21,0	47	4 100	07450
M10	9,30	12	102	25,5	55	5 060	09300
M12	11,20	14	107	30,0	60	7 098	11200
M14	13,00	16	115	34,5	65	8 618	13000
M16	15,00	18	123	38,5	73	8 913	15000

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	○
O	

→ v_c strana 135

NC navrtávký, dílenská norma

▲ spirálový



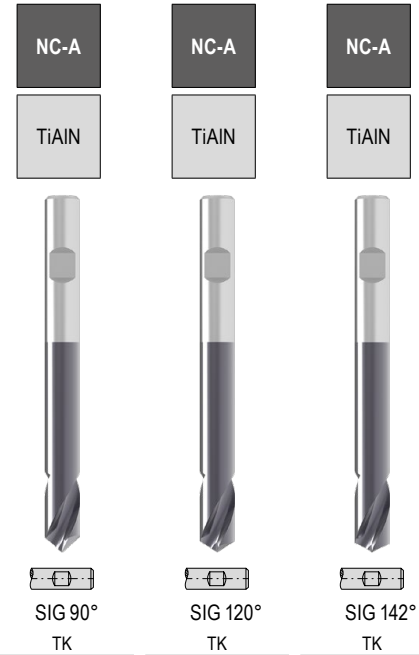
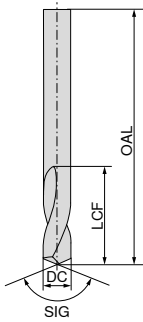
DC _{js8} mm	OAL mm	LCF mm	10 702 ...		10 716 ...		10 703 ...		10 717 ...		10 704 ...		10 718 ...	
			Kč	T3	Kč	T3	Kč	T3	Kč	T3	Kč	T3	Kč	T3
2	32	6	445	002	685	002 ¹⁾	445	002	685	002 ¹⁾	445	002	685	002 ¹⁾
3	32	8	445	003	685	003 ¹⁾	445	003	685	003 ¹⁾	445	003	685	003 ¹⁾
4	40	10	497	004	742	004 ¹⁾	497	004	742	004 ¹⁾	497	004	742	004 ¹⁾
5	50	13	569	005	815	005 ¹⁾	569	005	815	005 ¹⁾	569	005	815	005 ¹⁾
6	50	13	634	006	877	006	634	006	877	006	634	006	877	006
8	60	23	977	008	1 232	008	977	008	1 232	008	977	008	1 232	008
10	70	24	1 373	010	1 623	010	1 373	010	1 623	010	1 373	010	1 623	010
12	70	24	1 851	012	2 108	012	1 851	012	2 108	012	1 851	012	2 108	012
14	75	26	2 720	014	3 140	014	2 720	014	3 140	014	2 720	014	3 140	014
16	75	29	3 358	016	3 620	016	3 358	016	3 620	016	3 358	016	3 620	016
18	100	35	6 333	018	6 515	018	6 333	018	6 515	018	6 333	018	6 515	018
20	100	35	5 940	020	6 845	020	5 940	020	6 845	020	5 940	020	6 845	020
P			•		•		•		•		•		•	
M														
K			•		•		•		•		•		•	
N			•		•		•		•		•		•	
S														
H					○				○				○	
O														

1) Provedení stopky dle DIN 6535 HA

→ v. strana 149+150

NC navrtávák, dílenská norma, dlouhý

▲ spirálový



DC _{js8} mm	OAL mm	LCF mm
3	66	8
4	74	10
6	82	13
8	91	23
10	103	24
12	118	24
16	133	29

10 724 ...		10 726 ...		10 727 ...	
Kč	T3	Kč	T3	Kč	T3
742	003 ¹⁾	742	003 ¹⁾	742	003 ¹⁾
837	004 ¹⁾	837	004 ¹⁾	837	004 ¹⁾
1 076	006	1 076	006	1 076	006
1 572	008	1 572	008	1 572	008
2 188	010	2 188	010	2 188	010
3 305	012	3 305	012	3 305	012
6 230	016	6 230	016	6 230	016

P	●	●	●
M	●	●	●
K	●	●	●
N	●	●	●
S	●	●	●
H	○	○	○
O			

1) Provedení stopky dle DIN 6535 HA

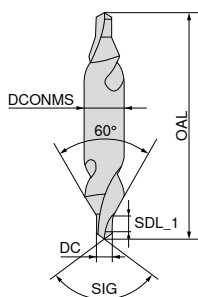
→ v_c strana 151

Středicí vrták, DIN 333, tvar A

- ▲ drážka ve šroubovici
- ▲ do průměru DC 0,8 mm včetně pouze jednostranné použití



ZB



SIG 120°

TK

10 708 ...

DC _{k13} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	SDL_1 mm	Kč T3	
0,50	3,15	20,0	0,76	1 250	050 ¹⁾
0,80	3,15	20,0	1,07	1 250	080 ¹⁾
1,00	3,15	31,5	1,31	1 268	100
1,25	3,15	31,5	1,54	1 268	125
1,60	4,00	35,5	1,94	1 354	160
2,00	5,00	40,0	2,32	1 402	200
2,50	6,30	45,0	2,88	1 561	250
3,15	8,00	50,0	3,49	1 854	315
4,00	10,00	56,0	4,45	2 220	400
5,00	12,50	63,0	5,46	3 243	500
6,30	16,00	71,0	6,78	4 560	630

P	●
M	
K	●
N	●
S	
H	
O	

1) pouze jednostranné

→ v c. strana 148

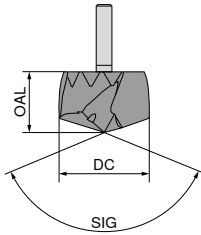
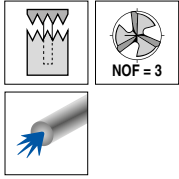
WTX – Vrtací hlava pro vrták s výměnnou hlavou

▲ extra dlouhé provedení hlavy

▲ 3 břitá

Rozsah dodávky:

Vrtací výměnná hlava s diferenciálním šroubem



Change
Feed
UNI

Ti750



SIG 140°
TK

10 925 ...

DC _{m7} mm	OAL mm	Kč W2	
14,0	13,5	2 923	140
14,1	13,5	2 923	141
14,2	13,5	2 923	142
14,3	13,5	2 923	143
14,4	13,5	2 923	144
14,5	14,0	2 923	145
14,6	14,0	2 923	146
14,7	14,0	2 923	147
14,8	14,0	2 923	148
14,9	14,0	2 923	149
15,0	14,4	2 923	150
15,1	14,4	2 923	151
15,2	14,4	2 923	152
15,3	14,4	2 923	153
15,4	14,4	2 923	154
15,5	15,4	3 273	155
15,6	15,4	3 273	156
15,7	15,4	3 273	157
15,8	15,4	3 273	158
15,9	15,4	3 273	159
16,0	15,4	3 273	160
16,1	15,4	3 273	161
16,2	15,4	3 273	162
16,3	15,4	3 273	163
16,4	15,4	3 273	164
16,5	16,3	3 273	165
16,6	16,3	3 273	166
16,7	16,3	3 273	167
16,8	16,3	3 273	168
16,9	16,3	3 273	169
17,0	16,3	3 273	170
17,1	16,3	3 273	171
17,2	16,3	3 273	172
17,3	16,3	3 273	173
17,4	16,3	3 273	174
17,5	17,2	3 718	175
17,6	17,2	3 718	176
17,7	17,2	3 718	177
17,8	17,2	3 718	178
17,9	17,2	3 718	179
18,0	17,2	3 718	180
18,1	17,2	3 718	181
18,2	17,2	3 718	182
18,3	17,2	3 718	183
18,4	17,2	3 718	184
18,5	18,2	3 718	185
18,6	18,2	3 718	186
18,7	18,2	3 718	187
18,8	18,2	3 718	188
18,9	18,2	3 718	189

10 925 ...

DC _{m7} mm	OAL mm	Kč W2	
19,0	18,2	3 718	190
19,1	18,2	3 718	191
19,2	18,2	3 718	192
19,3	18,2	3 718	193
19,4	18,2	3 718	194
19,5	19,1	4 263	195
19,6	19,1	4 263	196
19,7	19,1	4 263	197
19,8	19,1	4 263	198
19,9	19,1	4 263	199
20,0	19,1	4 263	200
20,1	19,1	4 263	201
20,2	19,1	4 263	202
20,3	19,1	4 263	203
20,4	19,1	4 263	204
20,5	20,0	4 263	205
20,6	20,0	4 263	206
20,7	20,0	4 263	207
20,8	20,0	4 263	208
20,9	20,0	4 263	209
21,0	20,0	4 263	210
21,1	20,0	4 263	211
21,2	20,0	4 263	212
21,3	20,0	4 263	213
21,4	20,0	4 263	214
21,5	21,0	4 263	215
21,6	21,0	4 263	216
21,7	21,0	4 263	217
21,8	21,0	4 263	218
21,9	21,0	4 263	219
22,0	21,0	4 263	220
22,1	21,0	4 263	221
22,2	21,0	4 263	222
22,3	21,0	4 263	223
22,4	21,0	4 263	224
22,5	21,9	4 740	225
22,6	21,9	4 740	226
22,7	21,9	4 740	227
22,8	21,9	4 740	228
22,9	21,9	4 740	229
23,0	21,9	4 740	230
23,1	21,9	4 740	231
23,2	21,9	4 740	232
23,3	21,9	4 740	233
23,4	21,9	4 740	234
23,5	22,8	4 740	235
23,6	22,8	4 740	236
23,7	22,8	4 740	237
23,8	22,8	4 740	238
23,9	22,8	4 740	239
24,0	22,8	4 740	240
24,1	22,8	4 740	241
24,2	22,8	4 740	242
24,3	22,8	4 740	243
24,4	22,8	4 740	244
24,5	23,8	5 375	245
24,6	23,8	5 375	246
24,7	23,8	5 375	247
24,8	23,8	5 375	248
24,9	23,8	5 375	249
25,0	23,8	5 375	250

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c strana 156

→ Doporučené použití na straně 162



Při výměně hlavy prosím dodržujte uvedený utahovací moment.

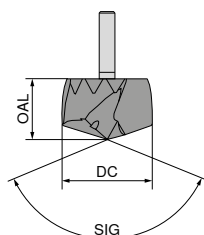
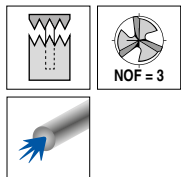
WTX – Vrtací hlava pro vrták s výměnnou hlavou

▲ extra dlouhé provedení hlavy

▲ 3 břitá

Rozsah dodávky:

Vrtací výměnná hlava s diferenciálním šroubem



Change
Feed
UNI

Ti750



SIG 140°
TK

10 925 ...

DC _{m7} mm	OAL mm	Kč W2	
25,1	23,8	5 375	251
25,2	23,8	5 375	252
25,3	23,8	5 375	253
25,4	23,8	5 375	254
25,5	24,7	5 375	255
25,6	24,7	5 375	256
25,7	24,7	5 375	257
25,8	24,7	5 375	258
25,9	24,7	5 375	259
26,0	24,7	5 375	260
26,1	24,7	5 375	261
26,2	24,7	5 375	262
26,3	24,7	5 375	263
26,4	24,7	5 375	264
26,5	25,6	5 795	265
26,6	25,6	5 795	266
26,7	25,6	5 795	267
26,8	25,6	5 795	268
26,9	25,6	5 795	269
27,0	25,6	5 795	270
27,1	25,6	5 795	271
27,2	25,6	5 795	272
27,3	25,6	5 795	273
27,4	25,6	5 795	274
27,5	26,6	5 795	275
27,6	26,6	5 795	276
27,7	26,6	5 795	277
27,8	26,6	5 795	278
27,9	26,6	5 795	279
28,0	26,6	5 795	280
28,1	26,6	5 795	281
28,2	26,6	5 795	282
28,3	26,6	5 795	283
28,4	26,6	5 795	284
28,5	27,5	6 393	285
28,6	27,5	6 393	286
28,7	27,5	6 393	287
28,8	27,5	6 393	288
28,9	27,5	6 393	289
29,0	27,5	6 393	290
29,1	27,5	6 393	291
29,2	27,5	6 393	292
29,3	27,5	6 393	293
29,4	27,5	6 393	294
29,5	28,4	6 393	295
29,6	28,4	6 393	296
29,7	28,4	6 393	297
29,8	28,4	6 393	298
29,9	28,4	6 393	299
30,0	28,4	6 393	300

10 925 ...

DC _{m7} mm	OAL mm	Kč W2	
30,1	28,4	6 393	301
30,2	28,4	6 393	302
30,3	28,4	6 393	303
30,4	28,4	6 393	304
30,5	29,3	6 983	305
30,6	29,3	6 983	306
30,7	29,3	6 983	307
30,8	29,3	6 983	308
30,9	29,3	6 983	309
31,0	29,3	6 983	310
31,1	29,3	6 983	311
31,2	29,3	6 983	312
31,3	29,3	6 983	313
31,4	29,3	6 983	314
31,5	30,3	6 983	315
31,6	30,3	6 983	316
31,7	30,3	6 983	317
31,8	30,3	6 983	318
31,9	30,3	6 983	319
32,0	30,3	6 983	320

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c strana 156

→ Doporučené použití na straně 162

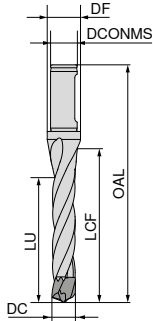
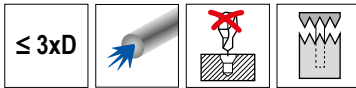


Při výměně hlavy prosím dodržujte uvedený utahovací moment.

WTX – Tělo vrtáku s výměnnou hlavou

Rozsah dodávky:

Tělo vrtáku vč. držáku výměnné vložky a výměnné vložky



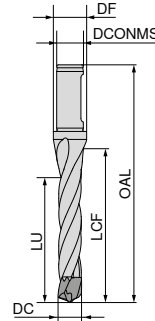
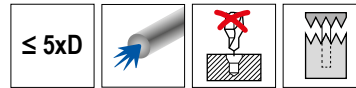
10 914 ...

DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Utahovací moment Nm	Kč W1	
14,00 - 14,49	16	120	72	48	20	0,7	8 188	140
14,50 - 14,99	16	122	74	49	20	0,7	8 188	145
15,00 - 15,49	16	124	76	51	25	0,7	8 188	150
15,50 - 16,49	20	131	81	54	25	0,7	8 458	155
16,50 - 17,49	20	135	85	58	25	0,7	8 458	165
17,50 - 18,49	20	140	90	61	25	1,3	8 458	175
18,50 - 19,49	25	150	94	64	31	1,3	9 965	185
19,50 - 20,49	25	155	99	68	31	2,0	10 055	195
20,50 - 21,49	25	159	103	71	31	2,0	11 010	205
21,50 - 22,49	25	164	108	74	31	2,0	11 010	215
22,50 - 23,49	25	168	112	78	31	2,0	12 063	225
23,50 - 24,49	25	173	117	81	31	2,0	12 063	235
24,50 - 25,49	32	182	122	84	38	3,1	13 575	245
25,50 - 26,49	32	186	126	87	38	3,1	13 575	255
26,50 - 27,49	32	191	131	91	38	3,1	13 575	265
27,50 - 28,49	32	195	135	94	38	3,1	13 575	275
28,50 - 29,49	32	200	140	97	38	5,6	15 648	285
29,50 - 30,49	32	204	144	101	38	5,6	15 648	295
30,50 - 31,49	32	209	149	104	38	5,6	17 115	305
31,50 - 32,49	32	213	153	107	38	5,6	17 115	315

WTX – Tělo vrtáku s výměnnou hlavou

Rozsah dodávky:

Tělo vrtáku vč. držáku výměnné vložky a výměnné vložky



10 916 ...

DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Utahovací moment Nm	Kč W1	
14,00 - 14,49	16	149	101	77	20	0,7	9 040	140
14,50 - 14,99	16	152	104	79	20	0,7	9 040	145
15,00 - 15,49	16	155	107	82	25	0,7	9 040	150
15,50 - 16,49	20	164	114	87	25	0,7	9 793	155
16,50 - 17,49	20	170	120	93	25	0,7	9 793	165
17,50 - 18,49	20	177	127	98	25	1,3	9 793	175
18,50 - 19,49	25	189	133	103	31	1,3	11 200	185
19,50 - 20,49	25	196	140	109	31	2,0	11 288	195
20,50 - 21,49	25	202	146	114	31	2,0	12 320	205
21,50 - 22,49	25	209	153	119	31	2,0	12 320	215
22,50 - 23,49	25	215	159	124	31	2,0	13 268	225
23,50 - 24,49	25	222	166	130	31	2,0	13 268	235
24,50 - 25,49	32	233	173	135	38	3,1	14 748	245
25,50 - 26,49	32	239	179	140	38	3,1	14 748	255
26,50 - 27,49	32	246	186	146	38	3,1	14 748	265
27,50 - 28,49	32	252	192	151	38	3,1	14 748	275
28,50 - 29,49	32	259	199	156	38	5,6	16 783	285
29,50 - 30,49	32	265	205	162	38	5,6	16 783	295
30,50 - 31,49	32	272	212	167	38	5,6	18 225	305
31,50 - 32,49	32	278	218	172	38	5,6	18 225	315

Náhradní díly DC

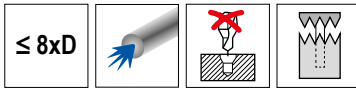
DC	80 022 ... Kč W1	80 022 ...	80 020 ... Kč Y7	80 020 ...	80 023 ... Kč W1	80 023 ...	10 950 ... Kč W2	10 950 ...
14,00 - 14,49	629	007	527	025	9 338	012	179	064
14,50 - 14,99	629	007	527	025	9 338	012	179	064
15,00 - 15,49	629	007	527	025	9 338	012	179	064
15,50 - 16,49	629	007	527	025	9 338	012	179	064
16,50 - 17,49	629	007	527	025	9 338	012	179	064
17,50 - 18,49	629	008	527	025	9 995	060	179	065
18,50 - 19,49	629	008	527	025	9 995	060	179	065
19,50 - 20,49	732	010	527	025	9 995	060	179	066
20,50 - 21,49	732	010	527	025	9 995	060	179	066
21,50 - 22,49	732	010	527	025	9 995	060	179	066
22,50 - 23,49	732	010	527	025	9 995	060	179	066
23,50 - 24,49	732	010	527	025	9 995	060	179	066
24,50 - 25,49	1 181	015	527	025	9 995	060	179	067
25,50 - 26,49	1 181	015	527	025	9 995	060	179	067
26,50 - 27,49	1 181	015	527	025	9 995	060	179	067
27,50 - 28,49	1 181	015	527	025	9 995	060	179	067
28,50 - 29,49	1 181	015	527	025	9 995	060	179	068
29,50 - 30,49	1 181	015	527	025	9 995	060	179	068
30,50 - 31,49	1 181	015	527	025	9 995	060	179	068
31,50 - 32,49	1 181	015	527	025	9 995	060	179	068



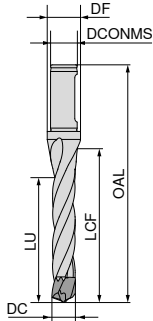
WTX – Tělo vrtáku s výměnnou hlavou

Rozsah dodávky:

Tělo vrtáku vč. držáku výměnné vložky a výměnné vložky



Change Feed



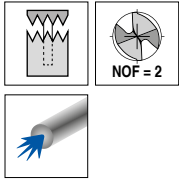
10 917 ...

DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Utahovací moment Nm	Kč W1	
14,00 - 14,49	16	192	144	120	20	0,7	11 078	14000
14,50 - 14,99	16	197	149	124	20	0,7	11 078	14500
15,00 - 15,49	16	202	154	129	25	0,7	11 078	15000
15,50 - 16,49	20	213	163	137	25	0,7	11 900	15500
16,50 - 17,49	20	223	173	145	25	0,7	11 900	16500
17,50 - 18,49	20	232	182	153	25	1,3	11 900	17500
18,50 - 19,49	25	248	192	162	31	1,3	13 400	18500
19,50 - 20,49	25	257	201	170	31	2,0	13 583	19500
20,50 - 21,49	25	267	211	178	31	2,0	14 498	20500
21,50 - 22,49	25	276	220	187	31	2,0	14 498	21500
22,50 - 23,49	25	286	230	195	31	2,0	16 083	22500
23,50 - 24,49	25	295	239	203	31	2,0	16 083	23500
24,50 - 25,49	32	309	249	212	38	3,1	17 358	24500
25,50 - 26,49	32	319	259	220	38	3,1	17 358	25500
26,50 - 27,49	32	328	268	228	38	3,1	17 358	26500
27,50 - 28,49	32	338	278	236	38	3,1	17 358	27500
28,50 - 29,49	32	342	282	245	38	5,6	19 915	28500
29,50 - 30,49	32	352	292	253	38	5,6	19 915	29500
30,50 - 31,49	32	361	301	261	38	5,6	21 970	30500
31,50 - 32,49	32	371	311	270	38	5,6	21 970	31500

Náhradní díly DC	Výměnná vložka 80 022 ...		Držák výměnitelné vložky 80 020 ...		Momentová rukojeť 80 023 ...		Diferenciální šroub 10 950 ...	
	Kč W1		Kč Y7		Kč W1		Kč W2	
14,00 - 14,49	629	007	527	025	9 338	012	179	064
14,50 - 14,99	629	007	527	025	9 338	012	179	064
15,00 - 15,49	629	007	527	025	9 338	012	179	064
15,50 - 16,49	629	007	527	025	9 338	012	179	064
16,50 - 17,49	629	007	527	025	9 338	012	179	064
17,50 - 18,49	629	008	527	025	9 995	060	179	065
18,50 - 19,49	629	008	527	025	9 995	060	179	065
19,50 - 20,49	732	010	527	025	9 995	060	179	066
20,50 - 21,49	732	010	527	025	9 995	060	179	066
21,50 - 22,49	732	010	527	025	9 995	060	179	066
22,50 - 23,49	732	010	527	025	9 995	060	179	066
23,50 - 24,49	732	010	527	025	9 995	060	179	066
24,50 - 25,49	1 181	015	527	025	9 995	060	179	067
25,50 - 26,49	1 181	015	527	025	9 995	060	179	067
26,50 - 27,49	1 181	015	527	025	9 995	060	179	067
27,50 - 28,49	1 181	015	527	025	9 995	060	179	067
28,50 - 29,49	1 181	015	527	025	9 995	060	179	068
29,50 - 30,49	1 181	015	527	025	9 995	060	179	068
30,50 - 31,49	1 181	015	527	025	9 995	060	179	068
31,50 - 32,49	1 181	015	527	025	9 995	060	179	068

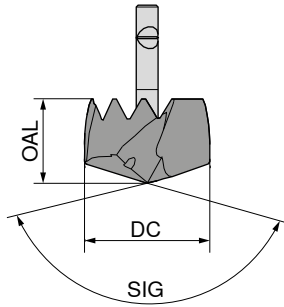
WTX – Vrtací hlava pro vrtačky s výměnnou hlavou

▲ extra dlouhé provedení hlavy



Change UNI DPX74S	Change P Ti750	Change VA Ti700	Change GG TiSi	Change AL TiB
----------------------	-------------------	--------------------	-------------------	------------------

DRAGONSKIN



DC _{n7/m7} mm	OAL mm	SIG 140° TK 10 919 ...		SIG 138° TK 10 923 ...		SIG 138° TK 10 921 ...		SIG 140° TK 10 924 ...		SIG 140° TK 10 922 ...	
		Kč W2		Kč W2		Kč W2		Kč W2		Kč W2	
12,0	10,7	2 720	12000	2 720	120	2 720	120	2 720	120	2 720	120
12,1	10,7	2 720	12100	2 720	121	2 720	121	2 720	121	2 720	121
12,2	10,7	2 720	12200	2 720	122	2 720	122	2 720	122	2 720	122
12,3	10,7	2 720	12300	2 720	123	2 720	123	2 720	123	2 720	123
12,4	10,7	2 720	12400	2 720	124	2 720	124	2 720	124	2 720	124
12,5	10,7	2 720	12500	2 720	125	2 720	125	2 720	125	2 720	125
12,6	10,7	2 720	12600	2 720	126	2 720	126	2 720	126	2 720	126
12,7	10,7	2 720	12700	2 720	127	2 720	127	2 720	127	2 720	127
12,8	10,7	2 720	12800	2 720	128	2 720	128	2 720	128	2 720	128
12,9	10,7	2 720	12900	2 720	129	2 720	129	2 720	129	2 720	129
13,0	10,7	2 720	13000	2 720	130	2 720	130	2 720	130	2 720	130
13,1	10,7	2 720	13100	2 720	131	2 720	131	2 720	131	2 720	131
13,2	10,7	2 720	13200	2 720	132	2 720	132	2 720	132	2 720	132
13,3	10,7	2 720	13300	2 720	133	2 720	133	2 720	133	2 720	133
13,4	10,7	2 720	13400	2 720	134	2 720	134	2 720	134	2 720	134
13,5	11,3	2 720	13500	2 720	135	2 720	135	2 720	135	2 720	135
13,6	11,3	2 720	13600	2 720	136	2 720	136	2 720	136	2 720	136
13,7	11,3	2 720	13700	2 720	137	2 720	137	2 720	137	2 720	137
13,8	11,3	2 720	13800	2 720	138	2 720	138	2 720	138	2 720	138
13,9	11,3	2 720	13900	2 720	139	2 720	139	2 720	139	2 720	139
14,0	11,3	2 720	14000	2 720	140	2 720	140	2 720	140	2 720	140
14,1	11,3	2 720	14100	2 720	141	2 720	141	2 720	141	2 720	141
14,2	11,3	2 720	14200	2 720	142	2 720	142	2 720	142	2 720	142
14,3	11,3	2 720	14300	2 720	143	2 720	143	2 720	143	2 720	143
14,4	11,3	2 720	14400	2 720	144	2 720	144	2 720	144	2 720	144
14,5	11,3	2 720	14500	2 720	145	2 720	145	2 720	145	2 720	145
14,6	11,3	2 720	14600	2 720	146	2 720	146	2 720	146	2 720	146
14,7	11,3	2 720	14700	2 720	147	2 720	147	2 720	147	2 720	147
14,8	11,3	2 720	14800	2 720	148	2 720	148	2 720	148	2 720	148
14,9	11,3	2 720	14900	2 720	149	2 720	149	2 720	149	2 720	149
15,0	11,3	2 720	15000	2 720	150	2 720	150	2 720	150	2 720	150
15,1	11,3	2 720	15100	2 720	151	2 720	151	2 720	151	2 720	151
15,2	11,3	2 720	15200	2 720	152	2 720	152	2 720	152	2 720	152
15,3	11,3	2 720	15300	2 720	153	2 720	153	2 720	153	2 720	153
15,4	11,3	2 720	15400	2 720	154	2 720	154	2 720	154	2 720	154
15,5	11,9	2 720	15500	2 720	155	2 720	155	2 720	155	2 720	155
15,6	11,9	2 840	15600	2 840	156	2 840	156	2 840	156	2 840	156
15,7	11,9	2 840	15700	2 840	157	2 840	157	2 840	157	2 840	157

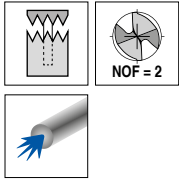
P	●	●	○	
M			●	
K	●	●	●	●
N				●
S			●	
H				
O				

→ v_c strana 152–155
→ Doporučené použití na straně 162

Ø DC_{m7} pro typ UNI, P, GG a AL / Ø DC_{h7} pro typ VA

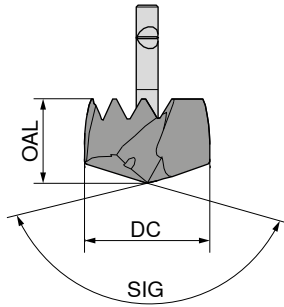
WTX – Vrtací hlava pro vrtačky s výměnnou hlavou

▲ extra dlouhé provedení hlavy



Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB

DRAGONSKIN



DC _{h7/m7} mm	OAL mm	SIG 140° TK 10 919 ...		SIG 138° TK 10 923 ...		SIG 138° TK 10 921 ...		SIG 140° TK 10 924 ...		SIG 140° TK 10 922 ...	
		Kč W2		Kč W2		Kč W2		Kč W2		Kč W2	
15,8	11,9	2 840	15800	2 840	158	2 840	158	2 840	158	2 840	158
15,9	11,9	2 840	15900	2 840	159	2 840	159	2 840	159	2 840	159
16,0	11,9	2 840	16000	2 840	160	2 840	160	2 840	160	2 840	160
16,1	11,9	2 840	16100	2 840	161	2 840	161	2 840	161	2 840	161
16,2	11,9	2 840	16200	2 840	162	2 840	162	2 840	162	2 840	162
16,3	11,9	2 840	16300	2 840	163	2 840	163	2 840	163	2 840	163
16,4	11,9	2 840	16400	2 840	164	2 840	164	2 840	164	2 840	164
16,5	13,4	2 840	16500	2 840	165	2 840	165	2 840	165	2 840	165
16,6	13,4	2 840	16600	2 840	166	2 840	166	2 840	166	2 840	166
16,7	13,4	2 840	16700	2 840	167	2 840	167	2 840	167	2 840	167
16,8	13,4	2 840	16800	2 840	168	2 840	168	2 840	168	2 840	168
16,9	13,4	2 840	16900	2 840	169	2 840	169	2 840	169	2 840	169
17,0	13,4	2 840	17000	2 840	170	2 840	170	2 840	170	2 840	170
17,1	13,4	2 840	17100	2 840	171	2 840	171	2 840	171	2 840	171
17,2	13,4	2 840	17200	2 840	172	2 840	172	2 840	172	2 840	172
17,3	13,4	2 840	17300	2 840	173	2 840	173	2 840	173	2 840	173
17,4	13,4	2 840	17400	2 840	174	2 840	174	2 840	174	2 840	174
17,5	13,4	2 840	17500	2 840	175	2 840	175	2 840	175	2 840	175
17,6	13,4	2 840	17600	2 840	176	2 840	176	2 840	176	2 840	176
17,7	13,4	2 840	17700	2 840	177	2 840	177	2 840	177	2 840	177
17,8	13,4	2 840	17800	2 840	178	2 840	178	2 840	178	2 840	178
17,9	13,4	2 840	17900	2 840	179	2 840	179	2 840	179	2 840	179
18,0	13,4	2 840	18000	2 840	180	2 840	180	2 840	180	2 840	180
18,1	13,4	3 075	18100	3 075	181	3 075	181	3 075	181	3 075	181
18,2	13,4	3 075	18200	3 075	182	3 075	182	3 075	182	3 075	182
18,3	13,4	3 075	18300	3 075	183	3 075	183	3 075	183	3 075	183
18,4	13,4	3 075	18400	3 075	184	3 075	184	3 075	184	3 075	184
18,5	13,4	3 075	18500	3 075	185	3 075	185	3 075	185	3 075	185
18,6	13,4	3 075	18600	3 075	186	3 075	186	3 075	186	3 075	186
18,7	13,4	3 075	18700	3 075	187	3 075	187	3 075	187	3 075	187
18,8	13,4	3 075	18800	3 075	188	3 075	188	3 075	188	3 075	188
18,9	13,4	3 075	18900	3 075	189	3 075	189	3 075	189	3 075	189
19,0	13,4	3 075	19000	3 075	190	3 075	190	3 075	190	3 075	190
19,1	13,4	3 075	19100	3 075	191	3 075	191	3 075	191	3 075	191
19,2	13,4	3 075	19200	3 075	192	3 075	192	3 075	192	3 075	192
19,3	13,4	3 075	19300	3 075	193	3 075	193	3 075	193	3 075	193
19,4	13,4	3 075	19400	3 075	194	3 075	194	3 075	194	3 075	194
19,5	13,4	3 075	19500	3 075	195	3 075	195	3 075	195	3 075	195

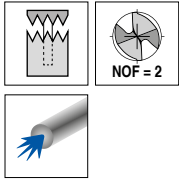
P	●	●	○	
M			●	
K	●	●	●	●
N				●
S			●	
H				
O				

→ v_c strana 152–155
→ Doporučené použití na straně 162

Ø DC_{m7} pro typ UNI, P, GG a AL / Ø DC_{h7} pro typ VA

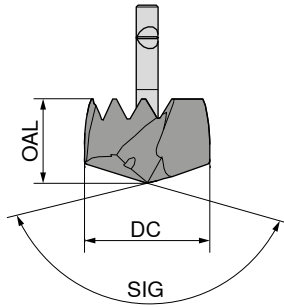
WTX – Vrtací hlava pro vrtačky s výměnnou hlavou

▲ extra dlouhé provedení hlavy



Change UNI DPX74S	Change P Ti750	Change VA Ti700	Change GG TiSi	Change AL TiB
----------------------	-------------------	--------------------	-------------------	------------------

DRAGONSKIN



DC _{n7mm} mm	OAL mm	SIG 140° TK 10 919 ...		SIG 138° TK 10 923 ...		SIG 138° TK 10 921 ...		SIG 140° TK 10 924 ...		SIG 140° TK 10 922 ...	
		Kč	W2	Kč	W2	Kč	W2	Kč	W2	Kč	W2
19,6	13,4	3 075	19600	3 075	196	3 075	196	3 075	196	3 075	196
19,7	13,4	3 075	19700	3 075	197	3 075	197	3 075	197	3 075	197
19,8	13,4	3 075	19800	3 075	198	3 075	198	3 075	198	3 075	198
19,9	13,4	3 075	19900	3 075	199	3 075	199	3 075	199	3 075	199
20,0	13,4	3 075	20000	3 075	200	3 075	200	3 075	200	3 075	200
20,1	13,4	3 413	20100	3 413	201	3 413	201	3 413	201	3 413	201
20,2	13,4	3 413	20200	3 413	202	3 413	202	3 413	202	3 413	202
20,3	13,4	3 413	20300	3 413	203	3 413	203	3 413	203	3 413	203
20,4	13,4	3 413	20400	3 413	204	3 413	204	3 413	204	3 413	204
20,5	15,4	3 413	20500	3 413	205	3 413	205	3 413	205	3 413	205
20,6	15,4	3 413	20600	3 413	206	3 413	206	3 413	206	3 413	206
20,7	15,4	3 413	20700	3 413	207	3 413	207	3 413	207	3 413	207
20,8	15,4	3 413	20800	3 413	208	3 413	208	3 413	208	3 413	208
20,9	15,4	3 413	20900	3 413	209	3 413	209	3 413	209	3 413	209
21,0	15,4	3 413	21000	3 413	210	3 413	210	3 413	210	3 413	210
21,1	15,4	3 413	21100	3 413	211	3 413	211	3 413	211	3 413	211
21,2	15,4	3 413	21200	3 413	212	3 413	212	3 413	212	3 413	212
21,3	15,4	3 413	21300	3 413	213	3 413	213	3 413	213	3 413	213
21,4	15,4	3 413	21400	3 413	214	3 413	214	3 413	214	3 413	214
21,5	15,4	3 413	21500	3 413	215	3 413	215	3 413	215	3 413	215
21,6	15,4	3 413	21600	3 413	216	3 413	216	3 413	216	3 413	216
21,7	15,4	3 413	21700	3 413	217	3 413	217	3 413	217	3 413	217
21,8	15,4	3 413	21800	3 413	218	3 413	218	3 413	218	3 413	218
21,9	15,4	3 413	21900	3 413	219	3 413	219	3 413	219	3 413	219
22,0	15,4	3 413	22000	3 413	220	3 413	220	3 413	220	3 413	220
22,1	15,4	3 693	22100	3 693	221	3 693	221	3 693	221	3 693	221
22,2	15,4	3 693	22200	3 693	222	3 693	222	3 693	222	3 693	222
22,3	15,4	3 693	22300	3 693	223	3 693	223	3 693	223	3 693	223
22,4	15,4	3 693	22400	3 693	224	3 693	224	3 693	224	3 693	224
22,5	15,4	3 693	22500	3 693	225	3 693	225	3 693	225	3 693	225
22,6	15,4	3 693	22600	3 693	226	3 693	226	3 693	226	3 693	226
22,7	15,4	3 693	22700	3 693	227	3 693	227	3 693	227	3 693	227
22,8	15,4	3 693	22800	3 693	228	3 693	228	3 693	228	3 693	228
22,9	15,4	3 693	22900	3 693	229	3 693	229	3 693	229	3 693	229
23,0	15,4	3 693	23000	3 693	230	3 693	230	3 693	230	3 693	230
23,1	15,4	3 693	23100	3 693	231	3 693	231	3 693	231	3 693	231
23,2	15,4	3 693	23200	3 693	232	3 693	232	3 693	232	3 693	232
23,3	15,4	3 693	23300	3 693	233	3 693	233	3 693	233	3 693	233

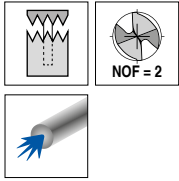
P	●	●	○	
M			●	
K	●	●	●	●
N				●
S			●	
H				
O				

→ v_c strana 152–155
→ Doporučené použití na straně 162

Ø DC_{m7} pro typ UNI, P, GG a AL / Ø DC_{h7} pro typ VA

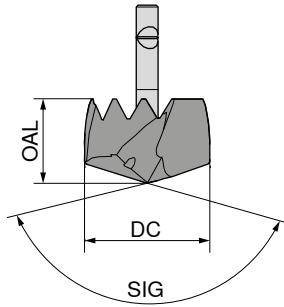
WTX – Vrtací hlava pro vrtačky s výměnnou hlavou

▲ extra dlouhé provedení hlavy



Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB

DRAGONSKIN



DC _{n7mm} mm	OAL mm	SIG 140° TK 10 919 ...		SIG 138° TK 10 923 ...		SIG 138° TK 10 921 ...		SIG 140° TK 10 924 ...		SIG 140° TK 10 922 ...	
		Kč	W2	Kč	W2	Kč	W2	Kč	W2	Kč	W2
23,4	15,4	3 693	23400	3 693	234	3 693	234	3 693	234	3 693	234
23,5	15,4	3 693	23500	3 693	235	3 693	235	3 693	235	3 693	235
23,6	15,4	3 693	23600	3 693	236	3 693	236	3 693	236	3 693	236
23,7	15,4	3 693	23700	3 693	237	3 693	237	3 693	237	3 693	237
23,8	15,4	3 693	23800	3 693	238	3 693	238	3 693	238	3 693	238
23,9	15,4	3 693	23900	3 693	239	3 693	239	3 693	239	3 693	239
24,0	15,4	3 693	24000	3 693	240	3 693	240	3 693	240	3 693	240
24,1	15,4	4 060	24100	4 060	241	4 060	241	4 060	241	4 060	241
24,2	15,4	4 060	24200	4 060	242	4 060	242	4 060	242	4 060	242
24,3	15,4	4 060	24300	4 060	243	4 060	243	4 060	243	4 060	243
24,4	15,4	4 060	24400	4 060	244	4 060	244	4 060	244	4 060	244
24,5	17,4	4 060	24500	4 060	245	4 060	245	4 060	245	4 060	245
24,6	17,4	4 060	24600	4 060	246	4 060	246	4 060	246	4 060	246
24,7	17,4	4 060	24700	4 060	247	4 060	247	4 060	247	4 060	247
24,8	17,4	4 060	24800	4 060	248	4 060	248	4 060	248	4 060	248
24,9	17,4	4 060	24900	4 060	249	4 060	249	4 060	249	4 060	249
25,0	17,4	4 060	25000	4 060	250	4 060	250	4 060	250	4 060	250
25,1	17,4	4 060	25100	4 060	251	4 060	251	4 060	251	4 060	251
25,2	17,4	4 060	25200	4 060	252	4 060	252	4 060	252	4 060	252
25,3	17,4	4 060	25300	4 060	253	4 060	253	4 060	253	4 060	253
25,4	17,4	4 060	25400	4 060	254	4 060	254	4 060	254	4 060	254
25,5	17,4	4 060	25500	4 060	255	4 060	255	4 060	255	4 060	255
25,6	17,4	4 273	25600	4 273	256	4 273	256	4 273	256	4 273	256
25,7	17,4	4 273	25700	4 273	257	4 273	257	4 273	257	4 273	257
25,8	17,4	4 273	25800	4 273	258	4 273	258	4 273	258	4 273	258
25,9	17,4	4 273	25900	4 273	259	4 273	259	4 273	259	4 273	259
26,0	17,4	4 273	26000	4 273	260	4 273	260	4 273	260	4 273	260
26,1	17,4	4 273	26100	4 273	261	4 273	261	4 273	261	4 273	261
26,2	17,4	4 273	26200	4 273	262	4 273	262	4 273	262	4 273	262
26,3	17,4	4 273	26300	4 273	263	4 273	263	4 273	263	4 273	263
26,4	17,4	4 273	26400	4 273	264	4 273	264	4 273	264	4 273	264
26,5	17,4	4 273	26500	4 273	265	4 273	265	4 273	265	4 273	265
26,6	17,4	4 273	26600	4 273	266	4 273	266	4 273	266	4 273	266
26,7	17,4	4 273	26700	4 273	267	4 273	267	4 273	267	4 273	267
26,8	17,4	4 273	26800	4 273	268	4 273	268	4 273	268	4 273	268
26,9	17,4	4 273	26900	4 273	269	4 273	269	4 273	269	4 273	269
27,0	17,4	4 273	27000	4 273	270	4 273	270	4 273	270	4 273	270
27,1	17,4	4 273	27100	4 273	271	4 273	271	4 273	271	4 273	271

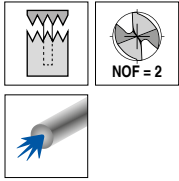
P	●	●	○		
M			●		
K	●	●	●	●	
N					●
S			●		
H					
O					

→ v_c strana 152–155
→ Doporučené použití na straně 162

Ø DC_{n7mm} pro typ UNI, P, GG a AL / Ø DC_{n7} pro typ VA

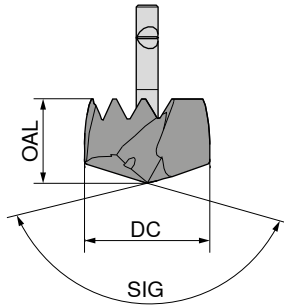
WTX – Vrtací hlava pro vrtačky s výměnnou hlavou

▲ extra dlouhé provedení hlavy



Change UNI DPX74S	Change P Ti750	Change VA Ti700	Change GG TiSi	Change AL TiB
----------------------	-------------------	--------------------	-------------------	------------------

DRAGONSKIN



DC _{n7mm} mm	OAL mm	SIG 140° TK 10 919 ...		SIG 138° TK 10 923 ...		SIG 138° TK 10 921 ...		SIG 140° TK 10 924 ...		SIG 140° TK 10 922 ...	
		Kč W2		Kč W2		Kč W2		Kč W2		Kč W2	
27,2	17,4	4 273	27200	4 273	272	4 273	272	4 273	272	4 273	272
27,3	17,4	4 273	27300	4 273	273	4 273	273	4 273	273	4 273	273
27,4	17,4	4 273	27400	4 273	274	4 273	274	4 273	274	4 273	274
27,5	17,4	4 273	27500	4 273	275	4 273	275	4 273	275	4 273	275
27,6	17,4	4 273	27600	4 273	276	4 273	276	4 273	276	4 273	276
27,7	17,4	4 273	27700	4 273	277	4 273	277	4 273	277	4 273	277
27,8	17,4	4 273	27800	4 273	278	4 273	278	4 273	278	4 273	278
27,9	17,4	4 273	27900	4 273	279	4 273	279	4 273	279	4 273	279
28,0	17,4	4 273	28000	4 273	280	4 273	280	4 273	280	4 273	280
28,1	17,4	4 675	28100	4 675	281	4 675	281	4 675	281	4 675	281
28,2	17,4	4 675	28200	4 675	282	4 675	282	4 675	282	4 675	282
28,3	17,4	4 675	28300	4 675	283	4 675	283	4 675	283	4 675	283
28,4	17,4	4 675	28400	4 675	284	4 675	284	4 675	284	4 675	284
28,5	18,4	4 675	28500	4 675	285	4 675	285	4 675	285	4 675	285
28,6	18,4	4 675	28600	4 675	286	4 675	286	4 675	286	4 675	286
28,7	18,4	4 675	28700	4 675	287	4 675	287	4 675	287	4 675	287
28,8	18,4	4 675	28800	4 675	288	4 675	288	4 675	288	4 675	288
28,9	18,4	4 675	28900	4 675	289	4 675	289	4 675	289	4 675	289
29,0	18,4	4 675	29000	4 675	290	4 675	290	4 675	290	4 675	290
29,1	18,4	4 675	29100	4 675	291	4 675	291	4 675	291	4 675	291
29,2	18,4	4 675	29200	4 675	292	4 675	292	4 675	292	4 675	292
29,3	18,4	4 675	29300	4 675	293	4 675	293	4 675	293	4 675	293
29,4	18,4	4 675	29400	4 675	294	4 675	294	4 675	294	4 675	294
29,5	18,4	4 675	29500	4 675	295	4 675	295	4 675	295	4 675	295
29,6	18,4	4 675	29600	4 675	296	4 675	296	4 675	296	4 675	296
29,7	18,4	4 675	29700	4 675	297	4 675	297	4 675	297	4 675	297
29,8	18,4	4 675	29800	4 675	298	4 675	298	4 675	298	4 675	298
29,9	18,4	4 675	29900	4 675	299	4 675	299	4 675	299	4 675	299
30,0	18,4	4 675	30000	4 675	300	4 675	300	4 675	300	4 675	300
30,1	18,4	5 180	30100	5 180	301	5 180	301	5 180	301	5 180	301
30,2	18,4	5 180	30200	5 180	302	5 180	302	5 180	302	5 180	302
30,3	18,4	5 180	30300	5 180	303	5 180	303	5 180	303	5 180	303
30,4	18,4	5 180	30400	5 180	304	5 180	304	5 180	304	5 180	304
30,5	18,4	5 180	30500	5 180	305	5 180	305	5 180	305	5 180	305
30,6	18,4	5 180	30600	5 180	306	5 180	306	5 180	306	5 180	306
30,7	18,4	5 180	30700	5 180	307	5 180	307	5 180	307	5 180	307
30,8	18,4	5 180	30800	5 180	308	5 180	308	5 180	308	5 180	308
30,9	18,4	5 180	30900	5 180	309	5 180	309	5 180	309	5 180	309

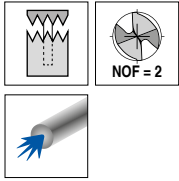
P	●	●	○	
M			●	
K	●	●	●	●
N				●
S			●	
H				
O				

→ v_c strana 152–155
→ Doporučené použití na straně 162

Ø DC_{n7mm} pro typ UNI, P, GG a AL / Ø DC_{n7} pro typ VA

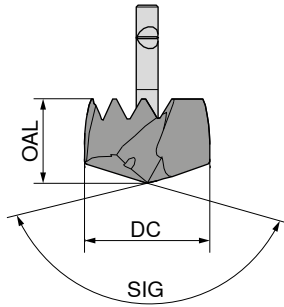
WTX – Vrtací hlava pro vrtáky s výměnnou hlavou

▲ extra dlouhé provedení hlavy



Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB

DRAGONSKIN



DC _{m7} mm	OAL mm	SIG 140° TK		SIG 138° TK		SIG 138° TK		SIG 140° TK		SIG 140° TK	
		Kč	W2	Kč	W2	Kč	W2	Kč	W2	Kč	W2
31,0	18,4	5 180	31000	5 180	310	5 180	310	5 180	310	5 180	310
31,1	18,4	5 180	31100	5 180	311	5 180	311	5 180	311	5 180	311
31,2	18,4	5 180	31200	5 180	312	5 180	312	5 180	312	5 180	312
31,3	18,4	5 180	31300	5 180	313	5 180	313	5 180	313	5 180	313
31,4	18,4	5 180	31400	5 180	314	5 180	314	5 180	314	5 180	314
31,5	18,4	5 180	31500	5 180	315	5 180	315	5 180	315	5 180	315
31,6	18,4	5 180	31600	5 180	316	5 180	316	5 180	316	5 180	316
31,7	18,4	5 180	31700	5 180	317	5 180	317	5 180	317	5 180	317
31,8	18,4	5 180	31800	5 180	318	5 180	318	5 180	318	5 180	318
31,9	18,4	5 180	31900	5 180	319	5 180	319	5 180	319	5 180	319
32,0	18,4	5 180	32000	5 180	320	5 180	320	5 180	320	5 180	320
32,5	24,3	7 208	32500	7 208	325						
33,0	24,3	7 208	33000	7 208	330						
33,5	24,3	7 208	33500	7 208	335						
34,0	24,3	7 208	34000	7 208	340						
34,5	24,3	7 208	34500	7 208	345						
35,0	24,3	7 208	35000	7 208	350						
35,5	26,3	8 188	35500	8 188	355						
36,0	26,3	8 188	36000	8 188	360						
36,5	26,3	8 188	36500	8 188	365						
37,0	26,3	8 188	37000	8 188	370						
37,5	26,3	8 188	37500	8 188	375						
38,0	26,3	8 188	38000	8 188	380						
38,5	26,3	8 910	38500	8 910	385						
39,0	26,3	8 910	39000	8 910	390						
39,5	26,3	8 910	39500	8 910	395						
40,0	26,3	8 910	40000	8 910	400						
40,5	26,3	8 910	40500	8 910	405						
41,0	26,3	8 910	41000	8 910	410						

P	●	●	○								
M				●							
K	●	●	●				●				
N											●
S							●				
H											
O											

→ v_c strana 152–155
→ Doporučené použití na straně 162

Ø DC_{m7} pro typ UNI, P, GG a AL / Ø DC_{h7} pro typ VA

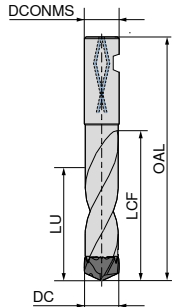
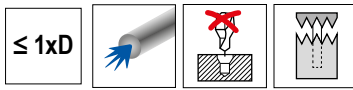
Při výměně hlavy prosím dodržujte uvedený utahovací moment.

WTX – Tělo vrtáku s výměnnou hlavou

▲ s radiálním ozubením na styčné ploše

Rozsah dodávky:

Držák vč. imbus klíče



Change



10 911 ...

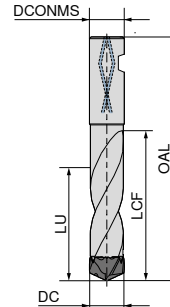
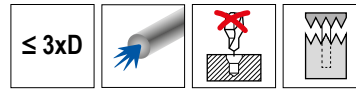
DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Utahovací moment Nm	Kč W1	
12,00 - 12,49	14	81	29	12,5	1,0	6 423	120
12,50 - 12,99	14	81	29	13,0	1,0	6 423	125
13,00 - 13,49	14	81	31	13,5	1,0	6 423	130
13,50 - 13,99	16	86	32	14,0	1,3	6 423	135
14,00 - 14,49	16	86	33	14,5	1,3	6 423	140
14,50 - 14,99	16	91	34	15,0	1,3	6 423	145
15,00 - 15,49	16	91	36	15,5	1,3	6 423	150
15,50 - 16,49	20	97	38	16,5	1,3	6 655	161
15,50 - 16,49	18	92	38	16,5	1,3	6 655	160
16,50 - 17,49	20	99	40	17,5	3,5	6 655	166
16,50 - 17,49	18	94	40	17,5	3,5	6 655	165
17,50 - 18,49	20	104	43	18,5	3,5	6 655	176
17,50 - 18,49	18	99	43	18,5	3,5	6 655	175
18,50 - 19,49	20	99	45	19,5	3,5	7 873	185
19,50 - 20,49	20	104	47	20,5	3,5	7 873	195
20,50 - 21,49	25	111	49	21,5	3,5	8 688	205
21,50 - 22,49	25	116	52	22,5	3,5	8 688	215
22,50 - 23,49	25	116	54	23,5	3,5	9 533	225
23,50 - 24,49	25	121	56	24,5	4,0	9 533	235
24,50 - 25,49	25	123	59	25,5	4,0	10 340	245
25,50 - 26,49	25	123	61	26,5	4,0	10 340	255
26,50 - 27,49	25	128	63	27,5	4,0	10 340	265
27,50 - 28,49	25	128	66	28,5	4,0	10 340	275
28,50 - 29,49	32	134	68	29,5	4,0	12 000	285
29,50 - 30,49	32	139	70	30,5	4,0	12 000	295
30,50 - 31,49	32	139	75	31,5	4,0	13 250	305
31,50 - 32,49	32	139	75	32,5	4,0	13 250	315
32,50 - 33,49	32	150	78	33,5	6,0	14 263	325
33,50 - 34,49	32	150	79	34,5	6,0	14 263	335
34,50 - 35,49	32	150	82	35,5	6,0	14 263	345
35,50 - 37,49	32	152	86	37,5	6,0	16 460	355
37,50 - 39,49	32	157	91	39,5	6,0	17 035	375
39,50 - 41,00	32	167	95	41,5	6,0	17 475	395

WTX – Tělo vrtáku s výměnnou hlavou

▲ s radiálním ozubením na styčné ploše

Rozsah dodávky:

Držák vč. imbus klíče



Change



10 913 ...

DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Utahovací moment Nm	Kč W1	
12,00 - 12,49	14	100	53	38,0	1,0	7 098	120
12,50 - 12,99	14	105	55	39,0	1,0	7 098	125
13,00 - 13,49	14	105	57	40,0	1,0	7 098	130
13,50 - 13,99	16	110	59	42,0	1,3	7 098	135
14,00 - 14,49	16	115	61	43,0	1,3	7 098	140
14,50 - 14,99	16	115	63	45,0	1,3	7 098	145
15,00 - 15,49	16	115	65	46,0	1,3	7 098	150
15,50 - 16,49	18	120	70	50,0	1,3	7 270	160
15,50 - 16,49	20	125	70	50,0	1,3	7 270	161
16,50 - 17,49	18	125	74	53,0	3,5	7 270	165
16,50 - 17,49	20	130	74	50,0	3,5	7 270	166
17,50 - 18,49	18	130	78	55,0	3,5	7 270	175
17,50 - 18,49	20	135	78	50,0	3,5	7 270	176
18,50 - 19,49	20	135	82	58,0	3,5	8 688	185
19,50 - 20,49	20	140	87	62,0	3,5	8 688	195
20,50 - 21,49	25	150	91	65,0	3,5	9 668	205
21,50 - 22,49	25	155	95	67,0	3,5	9 668	215
22,50 - 23,49	25	160	99	70,0	3,5	10 543	225
23,50 - 24,49	25	165	103	73,0	3,5	10 543	235
24,50 - 25,49	25	165	108	77,0	4,0	11 495	245
25,50 - 26,49	25	175	112	80,0	4,0	11 495	255
26,50 - 27,49	25	175	116	82,0	4,0	11 495	265
27,50 - 28,49	25	180	120	85,0	4,0	11 495	275
28,50 - 29,49	32	190	124	88,0	4,0	13 315	285
29,50 - 30,49	32	195	129	92,0	4,0	13 315	295
30,50 - 31,49	32	195	133	94,0	4,0	14 705	305
31,50 - 32,49	32	200	137	97,0	4,0	14 705	315
32,50 - 33,49	32	210	144	100,5	6,0	16 630	325
33,50 - 34,49	32	215	148	103,5	6,0	16 630	335
34,50 - 35,49	32	220	153	106,5	6,0	16 630	345
35,50 - 37,49	32	227	161	112,5	6,0	19 095	355
37,50 - 39,49	32	237	170	118,5	6,0	19 843	375
39,50 - 41,00	32	247	178	124,5	6,0	20 313	395



Imbus klíč

80 950 ...

Náhradní díly
DC

DC	SW	Kč Y7	
12,00 - 12,49	SW 1,3	106	132
12,50 - 13,49	SW 1,3	106	132
13,50 - 14,49			
14,50 - 16,49			
16,50 - 20,49			
20,50 - 24,49			
24,50 - 28,49			
28,50 - 32,49			
32,50 - 35,49			
35,50 - 39,49			
39,50 - 41,00			



Imbus klíč

80 950 ...

SW	Kč Y7	
SW 1,5	132	133
SW 1,5	132	133
SW 2	126	134
SW 2	126	134
SW 2,5	121	135
SW 2,5	121	135
SW 3	121	136
SW 3	121	136
SW 3	121	136



Pojistný šroub

10 950 ...

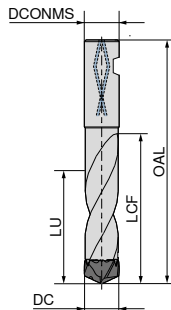
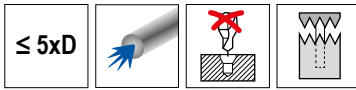
SW	Kč W1	
M2,5 x 0,45 x 5	70	025
M2,5 x 0,45 x 6	70	026
M3 x 0,5 x 6	70	031
M3 x 0,5 x 7	70	030
M4 x 0,5 x 7,5	70	040
M4 x 0,5 x 10	70	041
M5 x 0,5 x 11	70	050
M5 x 0,5 x 14	70	051
M6 x 0,5 x 16	126	060
M6 x 0,5 x 18	126	061
M6 x 0,5 x 20	126	062

WTX – Tělo vrtáku s výměnnou hlavou

▲ s radiálním ozubením na styčné ploše

Rozsah dodávky:

Držák vč. imbus klíče



10 915 ...

DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Utahovací moment Nm	Kč W1	
12,00 - 12,49	14	125	78	62,0	1,0	8 078	120
12,50 - 12,99	14	130	81	65,0	1,0	8 078	125
13,00 - 13,49	14	130	84	67,0	1,0	8 078	130
13,50 - 13,99	16	140	88	70,0	1,3	8 078	135
14,00 - 14,49	16	140	90	72,0	1,3	8 078	140
14,50 - 14,99	16	145	94	75,0	1,3	8 078	145
15,00 - 15,49	16	145	96	77,0	1,3	8 078	150
15,50 - 16,49	18	155	103	82,0	1,3	8 688	160
15,50 - 16,49	20	160	103	82,0	1,3	8 688	161
16,50 - 17,49	18	160	109	87,0	3,5	8 688	165
16,50 - 17,49	20	165	109	87,0	3,5	8 688	166
17,50 - 18,49	18	165	115	92,0	3,5	8 688	175
17,50 - 18,49	20	170	115	92,0	3,5	8 688	176
18,50 - 19,49	20	175	121	97,0	3,5	10 105	185
19,50 - 20,49	20	180	128	102,0	3,5	10 105	195
20,50 - 21,49	25	195	134	107,0	3,5	11 018	205
21,50 - 22,49	25	200	140	112,0	3,5	11 018	215
22,50 - 23,49	25	205	146	117,0	3,5	11 930	225
23,50 - 24,49	25	210	152	122,0	3,5	11 930	235
24,50 - 25,49	25	220	159	127,0	4,0	12 808	245
25,50 - 26,49	25	225	165	132,0	4,0	12 808	255
26,50 - 27,49	25	230	171	137,0	4,0	12 808	265
27,50 - 28,49	25	240	177	142,0	4,0	12 808	275
28,50 - 29,49	32	250	183	146,0	4,0	14 705	285
29,50 - 30,49	32	255	190	152,0	4,0	14 705	295
30,50 - 31,49	32	260	196	157,0	4,0	16 050	305
31,50 - 32,49	32	265	202	162,0	4,0	16 050	315
32,50 - 33,49	32	275	210	167,5	6,0	18 793	325
33,50 - 34,49	32	285	217	172,5	6,0	18 793	335
34,50 - 35,49	32	290	224	177,5	6,0	18 793	345
35,50 - 37,49	32	302	236	187,5	6,0	21 125	355
37,50 - 39,49	32	317	249	197,5	6,0	21 933	375
39,50 - 41,00	32	327	261	207,5	6,0	22 410	395

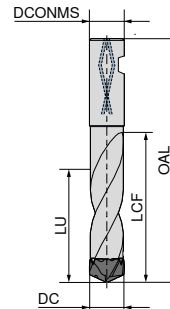
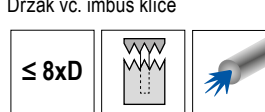
WTX – Tělo vrtáku s výměnnou hlavou

▲ doporučujeme vytvořit pilotní otvor

▲ s radiálním ozubením

Rozsah dodávky:

Držák vč. imbus klíče



10 918 ...

DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Utahovací moment Nm	Kč W1	
12,00 - 12,49	14	165	116	100	1,0	9 905	120
12,50 - 12,99	14	170	121	104	1,0	9 905	125
13,00 - 13,49	14	175	126	108	1,0	9 905	130
13,50 - 13,99	16	180	129	111	1,3	9 905	135
14,00 - 14,49	16	185	134	115	1,3	9 905	140
14,50 - 14,99	16	190	139	120	1,3	9 905	145
15,00 - 15,49	16	195	144	124	1,3	9 905	150
15,50 - 16,49	18	205	152	131	1,3	10 105	160
15,50 - 16,49	20	210	152	131	1,3	10 105	161
16,50 - 17,49	18	215	161	138	3,5	10 105	165
16,50 - 17,49	20	220	161	138	3,5	10 105	166
17,50 - 18,49	18	220	171	147	3,5	10 105	175
17,50 - 18,49	20	225	171	147	3,5	10 105	176
18,50 - 19,49	20	235	180	155	3,5	11 495	185
19,50 - 20,49	20	240	189	163	3,5	11 495	195
20,50 - 21,49	25	260	198	170	3,5	12 440	205
21,50 - 22,49	25	270	207	178	3,5	12 440	215
22,50 - 23,49	25	275	217	187	3,5	13 790	225
23,50 - 24,49	25	285	226	194	3,5	13 790	235
24,50 - 25,49	25	295	235	202	4,0	15 580	245
25,50 - 26,49	25	305	244	210	4,0	15 580	255
26,50 - 27,49	25	315	253	218	4,0	15 580	265
27,50 - 28,49	25	325	263	226	4,0	15 580	275
28,50 - 29,49	32	340	272	234	4,0	17 878	285
29,50 - 30,49	32	345	281	242	4,0	17 878	295
30,50 - 31,49	32	355	290	249	4,0	19 740	305
31,50 - 32,00	32	360	299	257	4,0	19 740	315



Imbus klíč

80 950 ...

Náhradní díly DC	SW	Kč Y7	
12,00 - 12,49	SW 1,3	106	132
12,50 - 13,49	SW 1,3	106	132
13,50 - 14,49			
14,50 - 16,49			
16,50 - 20,49			
20,50 - 24,49			
24,50 - 28,49			
28,50 - 32,49			
32,50 - 35,49			
35,50 - 39,49			
39,50 - 41,00			



Imbus klíč

80 950 ...

SW	Kč Y7	
SW 1,5	132	133
SW 1,5	132	133
SW 2	126	134
SW 2	126	134
SW 2,5	121	135
SW 2,5	121	135
SW 3	121	136
SW 3	121	136
SW 3	121	136



Pojistný šroub

10 950 ...

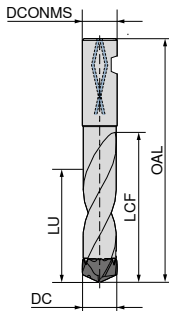
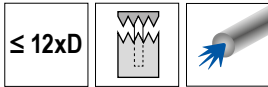
Metric	Kč W1	
M2,5 x 0,45 x 5	70	025
M2,5 x 0,45 x 6	70	026
M3 x 0,5 x 6	70	031
M3 x 0,5 x 7	70	030
M4 x 0,5 x 7,5	70	040
M4 x 0,5 x 10	70	041
M5 x 0,5 x 11	70	050
M5 x 0,5 x 14	70	051
M6 x 0,5 x 16	126	060
M6 x 0,5 x 18	126	061
M6 x 0,5 x 20	126	062

WTX – Tělo vrtáku s výměnnou hlavou

- ▲ doporučujeme vytvořit pilotní otvor
- ▲ s radiálním ozubením

Rozsah dodávky:

Držák vč. imbus klíče



10 912 ...

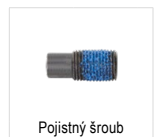
DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Utahovací moment Nm	Kč W1	
12,00 - 12,49	14	210	162	150	1,0	14 438	12000
12,50 - 12,99	14	216	168	156	1,0	14 438	12500
13,00 - 13,49	14	223	175	162	1,0	14 438	13000
13,50 - 13,99	16	235	182	168	1,3	14 438	13500
14,00 - 14,49	16	242	189	174	1,3	14 438	14000
14,50 - 14,99	16	248	195	180	1,3	14 438	14500
15,00 - 15,49	16	255	202	186	1,3	14 438	15000
15,50 - 16,49	18	262	209	198	1,3	15 730	15500
16,50 - 17,49	18	275	222	210	3,5	15 730	16500
17,50 - 18,49	18	289	236	222	3,5	15 730	17500
18,50 - 19,49	20	304	249	234	3,5	19 060	18500
19,50 - 20,49	20	318	263	246	3,5	19 060	19500
20,50 - 21,49	25	337	276	258	3,5	20 590	20500
21,50 - 22,49	25	351	290	270	3,5	20 590	21500
22,50 - 23,49	25	364	303	282	3,5	22 878	22500
23,50 - 24,49	25	378	317	294	3,5	22 878	23500
24,50 - 25,49	25	391	330	306	4,0	25 925	24500
25,50 - 26,49	25	405	344	318	4,0	25 925	25500
26,50 - 27,49	25	418	357	330	4,0	25 925	26500
27,50 - 28,49	25	432	371	342	4,0	25 925	27500
28,50 - 29,49	32	449	384	354	4,0	29 750	28500
29,50 - 30,49	32	463	398	366	4,0	29 750	29500
30,50 - 31,49	32	476	411	378	4,0	32 825	30500
31,50 - 32,00	32	490	425	390	4,0	32 825	31500



80 950 ...



80 950 ...



10 950 ...

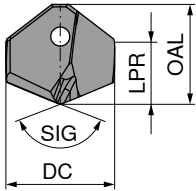
Náhradní díly

DC	SW	Kč Y7		M	Kč W1	
12,00 - 12,49	SW 1,3	106	132	M2,5 x 0,45 x 5	70	025
12,50 - 13,49	SW 1,3	106	132	M2,5 x 0,45 x 6	70	026
13,50 - 14,49				M3 x 0,5 x 6	70	031
14,50 - 16,49				M3 x 0,5 x 7	70	030
16,50 - 20,49				M4 x 0,5 x 7,5	70	040
20,50 - 24,49				M4 x 0,5 x 10	70	041
24,50 - 28,49				M5 x 0,5 x 11	70	050
28,50 - 32,49				M5 x 0,5 x 14	70	051
32,50 - 35,49				M6 x 0,5 x 16	126	060
35,50 - 39,49				M6 x 0,5 x 18	126	061
39,50 - 41,00				M6 x 0,5 x 20	126	062

WPC – Vyměnitelná destička pro vrtáky s výměnitelnými destičkami

Rozsah dodávky:

Vyměnitelná destička (upínací šrouby se musí event. objednat samostatně)

SIG 135°
TK

11 910 ...

DC _{m7} mm	OAL mm	LPR mm	S mm	Kč TS
14,0	12,8	7,73	5,00	2 244 14000
14,1	12,8	7,73	5,00	2 244 14100
14,2	12,8	7,73	5,00	2 244 14200
14,3	12,8	7,73	5,00	2 244 14300
14,4	12,8	7,73	5,00	2 244 14400
14,5	13,1	7,84	5,00	2 244 14500
14,6	13,1	7,84	5,00	2 244 14600
14,7	13,1	7,84	5,00	2 244 14700
14,8	13,1	7,84	5,00	2 278 14800
14,9	13,1	7,84	5,00	2 278 14900
15,0	13,4	7,95	5,00	2 278 15000
15,1	13,4	7,95	5,00	2 278 15100
15,2	13,4	7,95	5,00	2 278 15200
15,3	13,4	7,95	5,00	2 278 15300
15,4	13,4	7,95	5,00	2 278 15400
15,5	13,7	8,05	5,00	2 278 15500
15,6	13,7	8,05	5,00	2 278 15600
15,7	13,7	8,05	5,00	2 278 15700
15,8	13,7	8,05	5,00	2 417 15800
15,9	13,7	8,05	5,00	2 417 15900
16,0	14,4	9,06	5,80	2 417 16000
16,1	14,4	9,06	5,80	2 417 16100
16,2	14,4	9,06	5,80	2 417 16200
16,3	14,4	9,06	5,80	2 417 16300
16,4	14,4	9,06	5,80	2 417 16400
16,5	14,7	9,17	5,80	2 417 16500
16,6	14,7	9,17	5,80	2 417 16600
16,7	14,7	9,17	5,80	2 417 16700
16,8	14,7	9,17	5,80	2 475 16800
16,9	14,7	9,17	5,80	2 475 16900
17,0	15,0	9,28	5,80	2 475 17000
17,1	15,0	9,28	5,80	2 475 17100
17,2	15,0	9,28	5,80	2 475 17200
17,3	15,0	9,28	5,80	2 475 17300
17,4	15,0	9,28	5,80	2 475 17400
17,5	15,3	9,39	5,80	2 475 17500
17,6	15,3	9,39	5,80	2 475 17600
17,7	15,3	9,39	5,80	2 475 17700
17,8	15,3	9,39	5,80	2 533 17800
17,9	15,3	9,39	5,80	2 533 17900
18,0	16,3	10,19	6,50	2 533 18000
18,1	16,3	10,19	6,50	2 533 18100
18,2	16,3	10,19	6,50	2 533 18200
18,3	16,3	10,19	6,50	2 533 18300
18,4	16,3	10,19	6,50	2 533 18400
18,5	16,6	10,30	6,50	2 533 18500
18,6	16,6	10,30	6,50	2 533 18600
18,7	16,6	10,30	6,50	2 533 18700
18,8	16,6	10,30	6,50	2 608 18800
18,9	16,6	10,30	6,50	2 608 18900
19,0	16,9	10,41	6,50	2 608 19000
19,1	16,9	10,41	6,50	2 608 19100
19,2	16,9	10,41	6,50	2 608 19200
19,3	16,9	10,41	6,50	2 608 19300
19,4	16,9	10,41	6,50	2 608 19400
19,5	17,2	10,52	6,50	2 608 19500
19,6	17,2	10,52	6,50	2 608 19600
19,7	17,2	10,52	6,50	2 608 19700
19,8	17,2	10,52	6,50	2 693 19800
19,9	17,2	10,52	6,50	2 693 19900

11 910 ...

DC _{m7} mm	OAL mm	LPR mm	S mm	Kč TS
20,0	18,2	11,33	7,20	2 693 20000
20,1	18,2	11,33	7,20	2 693 20100
20,2	18,2	11,33	7,20	2 693 20200
20,3	18,2	11,33	7,20	2 693 20300
20,4	18,2	11,33	7,20	2 693 20400
20,5	18,5	11,43	7,20	2 693 20500
20,6	18,5	11,43	7,20	2 693 20600
20,7	18,5	11,43	7,20	2 693 20700
20,8	18,5	11,43	7,20	2 768 20800
20,9	18,5	11,43	7,20	2 768 20900
21,0	18,8	11,54	7,20	2 768 21000
21,1	18,8	11,54	7,20	2 768 21100
21,2	18,8	11,54	7,20	2 768 21200
21,3	18,8	11,54	7,20	2 768 21300
21,4	18,8	11,54	7,20	2 768 21400
21,5	19,1	11,65	7,20	2 768 21500
21,6	19,1	11,65	7,20	2 768 21600
21,7	19,1	11,65	7,20	2 768 21700
21,8	19,1	11,65	7,20	2 833 21800
21,9	19,1	11,65	7,20	2 833 21900
22,0	20,2	12,56	7,90	2 833 22000
22,1	20,2	12,56	7,90	2 833 22100
22,2	20,2	12,56	7,90	2 833 22200
22,3	20,2	12,56	7,90	2 833 22300
22,4	20,2	12,56	7,90	2 833 22400
22,5	20,5	12,67	7,90	2 833 22500
22,6	20,5	12,67	7,90	2 833 22600
22,7	20,5	12,67	7,90	2 833 22700
22,8	20,5	12,67	7,90	2 940 22800
22,9	20,5	12,67	7,90	2 940 22900
23,0	20,8	12,78	7,90	2 940 23000
23,1	20,8	12,78	7,90	2 940 23100
23,2	20,8	12,78	7,90	2 940 23200
23,3	20,8	12,78	7,90	2 940 23300
23,4	20,8	12,78	7,90	2 940 23400
23,5	21,1	12,88	7,90	2 940 23500
23,6	21,1	12,88	7,90	2 940 23600
23,7	21,1	12,88	7,90	2 940 23700
23,8	21,1	12,88	7,90	3 100 23800
23,9	21,1	12,88	7,90	3 100 23900
24,0	22,1	13,69	8,60	3 100 24000
24,1	22,1	13,69	8,60	3 100 24100
24,2	22,1	13,69	8,60	3 100 24200
24,3	22,1	13,69	8,60	3 100 24300
24,4	22,1	13,69	8,60	3 100 24400
24,5	22,4	13,80	8,60	3 100 24500
24,6	22,4	13,80	8,60	3 100 24600
24,7	22,4	13,80	8,60	3 100 24700
24,8	22,4	13,80	8,60	3 278 24800
24,9	22,4	13,80	8,60	3 278 24900
25,0	22,7	13,91	8,60	3 278 25000
25,1	22,7	13,91	8,60	3 278 25100
25,2	22,7	13,91	8,60	3 278 25200
25,3	22,7	13,91	8,60	3 278 25300
25,4	22,7	13,91	8,60	3 278 25400
25,5	23,0	14,02	8,60	3 278 25500
25,6	23,0	14,02	8,60	3 278 25600
25,7	23,0	14,02	8,60	3 278 25700
25,8	23,0	14,02	8,60	3 448 25800
25,9	23,0	14,02	8,60	3 448 25900
26,0	24,1	14,92	9,40	3 448 26000
26,5	24,4	15,03	9,40	3 448 26500
27,0	24,7	15,14	9,40	3 708 27000
27,5	25,0	15,25	9,40	3 708 27500
28,0	25,3	15,36	9,40	3 708 28000
28,5	25,6	15,47	9,40	3 865 28500
29,0	25,9	15,57	9,40	3 865 29000
29,5	26,2	15,68	9,40	4 010 29500
30,0	26,2	15,49	9,40	4 010 30000

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v. strana 157

→ Doporučené použití na straně 163



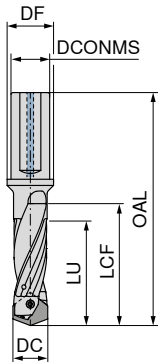
Při výměně destičky prosím dodržujte uvedený utahovací moment.

WPC – Držák pro vrták s vyměnitelnými destičkami

- ▲ snadná manipulace
- ▲ výměnu destičky lze provádět ve stroji
- ▲ precizní a stabilní lůžko destičky, upínání pomocí šroubu Torx Plus®

Rozsah dodávky:

Držák vč. upínacího šroubu



11 903 ...

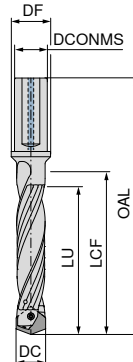
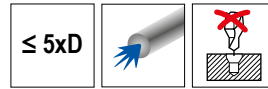
DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Utahovací moment Nm	Kč TT
14,00 - 14,49	16	108,9	50,8	43,5	20	0,9	6 610 14000
14,50 - 14,99	16	111,0	52,5	45,0	20	0,9	6 610 14500
15,00 - 15,49	20	115,1	54,3	46,5	25	0,9	6 610 15000
15,50 - 15,99	20	117,2	56,0	48,0	25	0,9	6 610 15500
16,00 - 16,49	20	119,3	57,8	49,5	25	1,2	7 253 16000
16,50 - 16,99	20	121,4	59,5	51,0	25	1,2	7 253 16500
17,00 - 17,49	20	123,5	61,3	52,5	25	1,2	7 253 17000
17,50 - 17,99	20	125,6	63,0	54,0	25	1,2	7 253 17500
18,00 - 18,49	20	127,7	64,8	55,5	25	2,2	7 733 18000
18,50 - 18,99	20	129,8	66,5	57,0	25	2,2	7 733 18500
19,00 - 19,49	25	137,9	68,3	58,5	30	2,2	7 733 19000
19,50 - 19,99	25	140,0	70,0	60,0	30	2,2	7 733 19500
20,00 - 20,49	25	142,1	71,8	61,5	30	2,2	8 213 20000
20,50 - 20,99	25	144,2	73,5	63,0	30	2,2	8 213 20500
21,00 - 21,49	25	146,3	75,3	64,5	30	2,2	8 933 21000
21,50 - 21,99	25	148,4	77,0	66,0	30	2,2	9 060 21500
22,00 - 22,49	25	150,5	78,8	67,5	30	3,2	9 188 22000
22,50 - 22,99	25	152,6	80,5	69,0	30	3,2	9 313 22500
23,00 - 23,49	25	154,7	82,3	70,5	30	3,2	9 445 23000
23,50 - 23,99	25	156,8	84,0	72,0	30	3,2	9 570 23500
24,00 - 24,49	32	162,9	85,8	73,5	39	5	9 698 24000
24,50 - 24,99	32	165,0	87,5	75,0	39	5	9 825 24500
25,00 - 25,49	32	167,1	89,3	76,5	39	5	9 953 25000
25,50 - 25,99	32	169,2	91,0	78,0	39	5	10 080 25500
26,00 - 26,49	32	171,3	92,8	79,5	39	6	10 208 26000
26,50 - 26,99	32	173,4	94,5	81,0	39	6	10 335 26500
27,00 - 27,49	32	175,5	96,3	82,5	39	6	10 463 27000
27,50 - 27,99	32	177,6	98,0	84,0	39	6	10 588 27500
28,00 - 28,49	32	179,7	99,8	85,5	39	6	10 720 28000
28,50 - 28,99	32	181,8	101,5	87,0	39	6	10 848 28500
29,00 - 29,49	32	183,9	103,3	88,5	39	6	10 973 29000
29,50 - 30,00	32	186,0	105,0	90,0	39	6	11 103 29500

WPC – Držák pro vrták s vyměnitelnými destičkami

- ▲ snadná manipulace
- ▲ výměnu destičky lze provádět ve stroji
- ▲ precizní a stabilní lůžko destičky, upínání pomocí šroubu Torx Plus®

Rozsah dodávky:

Držák vč. upínacího šroubu



11 905 ...

DC mm	DCONMS mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Utahovací moment Nm	Kč TT
14,00 - 14,49	16	137,9	79,8	72,5	20	0,9	7 163 14000
14,50 - 14,99	16	141,0	82,5	75,0	20	0,9	7 163 14500
15,00 - 15,49	20	146,1	85,3	77,5	25	0,9	7 163 15000
15,50 - 15,99	20	149,2	88,0	80,0	25	0,9	7 163 15500
16,00 - 16,49	20	152,3	90,8	82,5	25	1,2	7 800 16000
16,50 - 16,99	20	155,4	93,5	85,0	25	1,2	7 800 16500
17,00 - 17,49	20	158,5	96,3	87,5	25	1,2	7 800 17000
17,50 - 17,99	20	161,6	99,0	90,0	25	1,2	7 800 17500
18,00 - 18,49	20	164,7	101,8	92,5	25	2,2	8 298 18000
18,50 - 18,99	20	167,8	104,5	95,0	25	2,2	8 298 18500
19,00 - 19,49	25	176,9	107,3	97,5	30	2,2	8 298 19000
19,50 - 19,99	25	180,0	110,0	100,0	30	2,2	8 298 19500
20,00 - 20,49	25	183,1	112,8	102,5	30	2,2	8 765 20000
20,50 - 20,99	25	186,2	115,5	105,0	30	2,2	8 765 20500
21,00 - 21,49	25	189,3	118,3	107,5	30	2,2	9 513 21000
21,50 - 21,99	25	192,4	121,0	110,0	30	2,2	9 638 21500
22,00 - 22,49	25	195,5	123,8	112,5	30	3,2	9 765 22000
22,50 - 22,99	25	198,6	126,5	115,0	30	3,2	9 893 22500
23,00 - 23,49	25	201,7	129,3	117,5	30	3,2	10 023 23000
23,50 - 23,99	25	204,8	132,0	120,0	30	3,2	10 148 23500
24,00 - 24,49	32	211,9	134,8	122,5	39	5	10 278 24000
24,50 - 24,99	32	215,0	137,5	125,0	39	5	10 405 24500
25,00 - 25,49	32	218,1	140,3	127,5	39	5	10 533 25000
25,50 - 25,99	32	221,2	143,0	130,0	39	5	10 663 25500
26,00 - 26,49	32	224,3	145,8	132,5	39	6	10 788 26000
26,50 - 26,99	32	227,4	148,5	135,0	39	6	10 915 26500
27,00 - 27,49	32	230,5	151,3	137,5	39	6	11 043 27000
27,50 - 27,99	32	233,6	154,0	140,0	39	6	11 173 27500
28,00 - 28,49	32	236,7	156,8	142,5	39	6	11 298 28000
28,50 - 28,99	32	239,8	159,5	145,0	39	6	11 425 28500
29,00 - 29,49	32	242,9	162,3	147,5	39	6	11 555 29000
29,50 - 30,00	32	246,0	165,0	150,0	39	6	11 680 29500



80 950 ...



80 950 ...



80 950 ...



11 950 ...

Náhradní díly

DC	Kč Y7	Kč Y7	Kč Y7	Kč TT
14,00 - 15,99	T08 - IP 190 060	T08 - IP 153 043	0,5 - 2,0 Nm 3 833 191	M2,2x13 - 08IP 383 00100
16,00 - 17,99	T08 - IP 190 060	T08 - IP 153 043	0,5 - 2,0 Nm 3 833 191	M2,5x15 - 08IP 442 00200
18,00 - 21,99	T10 - IP 205 062	T10 - IP 170 053	2,0 - 7,0 Nm 4 253 193	M3,0x17 - 10IP 475 00300
22,00 - 23,99	T10 - IP 205 062	T10 - IP 170 053	2,0 - 7,0 Nm 4 253 193	M3,5x21 - 10IP 475 00400
24,00 - 25,99	T15 - IP 218 063	T15 - IP 170 054	2,0 - 7,0 Nm 4 253 193	M4,0x23 - 15IP 519 00500
26,00 - 30,00	T20 - IP 241 064	T20 - IP 170 055	2,0 - 7,0 Nm 4 253 193	M4,5x25 - 20IP 576 00600

MultiChange – Přehled programu

Vysoce stabilní systém výměnných hlav „MultiChange“ umožňuje extrémně rychlou výměnu nástroje. Se svojí vysoce stabilní konstrukcí a výtečnou přesností obvodové házivosti je tento systém výměnných hlav pravděpodobně nejstabilnější a nejpresnější systém na trhu. Téměř pro každou aplikaci je k dispozici odpovídající výměnná hlava viz následující kapitoly.

Vyměnitelné hlavy

→ Kapitola 2, TK vrtáky

Strana 2|107

TK NC navrtávák

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm
NOF 2

SIG 90°

SIG 120°

SIG 142°

→ Kapitola 4, Výstružníky a záhlubníky

Strana 4|18 + 4|19

Výstružník s výměnnou hlavou

Ø 8,00 – 30,20 mm



Průchozí díra

Ø 12,20 – 30,20 mm



Slepá díra

→ Kapitola 14, TK frézy

Strana 14|198 – 14|202

TK rohová fréza

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm /
ZEFP 3+4

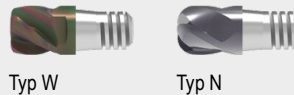
Typ PCR-UNI

Typ PCR-ALU

Typ N

TK toroidní fréza

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 3+4



Typ W

Typ N

TK hrubovací/dokončovací fréza

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 4+6



Typ NF

TK dokončovací fréza

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 6



Typ N

TK rádiusová fréza

Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 4



Typ N

TK fréza s velkým posuvem

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 6



Typ N

TK čtvrtkruhová fréza

Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 6



Typ N

TK odhrotač

Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 4+6



Typ N

Typ N

NOF / ZEFP = Počet řezných hran

Základní držák

→ Katalog – Technologie upínání, kapitola 16 Příslušenství

Strana 16|259 – 16|261

OAL 60 – 90 mm



Kónický 87° / Ocel



Válcový* / Ocel

OAL 85 – 120 mm



Kónický 87° / Ocel



Válcový* / Ocel



Kónický 87° / TK



Válcový* / TK

OAL 110 – 150 mm



Kónický 87° / TK



Válcový* / TK

OAL 150 – 200 mm



Kónický 87° / TK



Válcový* / Ocel



Válcový* / TK

OAL 200 – 250 mm



Válcový* / Ocel

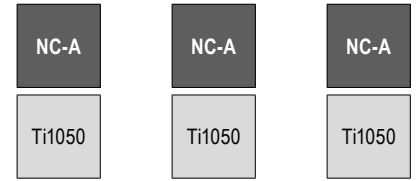
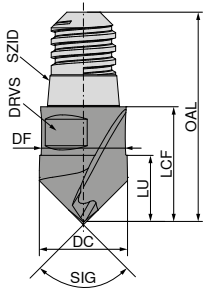


Válcový* / TK

* pro frézování je pouze podmičně vhodný

MultiChange – NC navrtávky

▲ SZID = velikost spoje
▲ NOF = počet břitů



SIG 90° TK		SIG 120° TK		SIG 142° TK	
10 709 ...		10 712 ...		10 714 ...	
Kč	T7	Kč	T7	Kč	T7
1 361	080	1 361	080	1 361	080
1 502	100	1 502	100	1 502	100
1 926	120	1 926	120	1 926	120
2 733	160	2 733	160	2 733	160
3 983	200	3 983	200	3 983	200

DC mm	SZID	LU mm	DF mm	LCF mm	OAL mm	NOF	DRVS mm	Utahovací moment Nm	a _{p max} mm
8	06	6,0	7,8	11	20,4	2	6	5	4
10	08	7,5	9,8	13	26,9	2	8	12,5	5
12	10	9,0	11,8	16	30,1	2	10	15	6
16	12	12,0	15,8	20	37,3	2	13	20	8
20	16	15,0	19,8	25	47,2	2	16	25	10

P	●	●	●
M	●	●	●
K	●	●	●
N	●	●	●
S			
H			
O			

→ v. strana 148

i Spoj 06 a 08 bezpodmínečně dotahujte momentovým klíčem.
V případě nestabilních podmínek se musí snížit parametry obrábění.

Příklady materiálů k tabulkám řezných parametrů

	Materiálová podskupina	Index	Složení / struktura / tepelné zpracování	Pevnost N/mm ² / HB / HRC	Číslo materiálu	Název materiálu	Číslo materiálu	Název materiálu
P	Nelegovaná ocel	P.1.1	< 0,15 % C žíhaná	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C žíhaná	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3	< 0,45 % C zušlechťená	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C žíhaná	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5	< 0,75 % C zušlechťená	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Nízkolegovaná ocel	P.2.1	žíhaná	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2	zušlechťená	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3	zušlechťená	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4	zušlechťená	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Vysocelegovaná ocel a vysocelegovaná nástrojová ocel	P.3.1	žíhaná	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2	zušlechťená	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3	zušlechťená	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Nerezavějící ocel	P.4.1	feritická / martenzitická žíhaná	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	martenzitická zušlechťená	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Nerezavějící ocel	M.1.1	austenitická / austeniticko-feritická žíhaná	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	austenitická zušlechťená	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	austenitická / feritická (Duplex)	780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Šedá litina	K.1.1	perlitická / feritická	350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	perlitická (martenzitická)	500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Tvárná litina	K.2.1	feritická	540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	perlitická	845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Temperovaná litina	K.3.1	feritická	440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	perlitická	780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Hliník – tvárná slitina	N.1.1	nevytvrditelná	60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	vytvrditelná vytvrzená	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Hliník – slévarenská slitina	N.2.1	≤ 12 % Si, nezakalitelná	250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, zakalitelná vytvrzená	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, nezakalitelná	440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Měď a slitiny mědi (bronz / mosaz)	N.3.1	automatové slitiny, PB > 1 %	375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn	300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, bezolovnatá měď a elektrolytická měď	340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Slitiny hořčíku	N.4.1	hořčík a slitiny hořčíku	70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
	S	Žáruvzdorné slitiny	S.1.1	základ Fe žíhaná	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865
S.1.2			vytvrzená	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
S.2.1			žíhaná	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
S.2.2			základ Ni nebo Co vytvrzená	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
S.2.3			litá	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
Slitiny titanu		S.3.1	čistý titan	400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	alfa + beta slitiny vytvrzená	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
S.3.3	beta slitiny	1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al		
H	Kalená ocel	H.1.1	kalená a popuštěná	46–55 HRC				
		H.1.2	kalená a popuštěná	56–60 HRC				
		H.1.3	kalená a popuštěná	61–65 HRC				
		H.1.4	kalená a popuštěná	66–70 HRC				
	Tvrzená litina	H.2.1	litá	400 HB				
Kalená litina	H.3.1	kalená a popuštěná	55 HRC					
O	Nekovové materiály	O.1.1	plasty, duroplastické	≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	plasty, termoplastické	≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	vyztužené aramidovými vlákny	≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	vyztužené skelnými/uhlíkovými vlákny	≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	grafit					

* pevnost v tahu

Orientační řezné parametry – WTX – Ti

Index	10 786 ..., 10 787 ...											
	3xD / 5xD											
	s vnitř. chlaz.	> Ø 2,5–3	> Ø 3–4	> Ø 4–5	> Ø 5–6	> Ø 6–8	> Ø 8–10	> Ø 10–12	> Ø 12–14	> Ø 14–16	> Ø 16–18	> Ø 18–20
	v_c (m/min)	f (mm/ot)										
P.1.1												
P.1.2	130	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.1.3	130	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.1.4	115	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.1.5	115	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.2.1												
P.2.2												
P.2.3	115	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.2.4	90	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3	55	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
P.4.1	75	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1												
K.1.2												
K.2.1												
K.2.2												
K.3.1												
K.3.2												
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1	45	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.1.2	45	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.2.1	40	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.2.2	40	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.2.3	40	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.3.1	55	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.3.2	45	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,22
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrodku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – UNI

Index	11 776 ..., 11 777 ..., 11 778 ..., 11 779 ..., 11 780 ..., 11 781 ...							
	3xD							
	bez vnitř. chlazení	s vnitř. chlaz.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	Ø 20–25
	v _c (m/min)		f (mm/ot)					
P.1.1	110	120	0,13	0,18	0,25	0,30	0,34	0,37
P.1.2	105	115	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36
P.1.3	100	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	0,34
P.1.4	95	105	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30	0,32
P.1.5	90	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	0,30
P.2.1	105	120	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,44
P.2.2	95	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	0,40
P.2.3	85	100	0,13	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36
P.2.4	65	75	0,12	0,16	0,21	0,26	0,29	0,32
P.3.1	70	85	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36
P.3.2	60	65	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	0,29
P.3.3	50	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21	0,23
P.4.1	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24
P.4.2	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24
M.1.1								
M.2.1								
M.3.1								
K.1.1	85	120	0,17	0,26	0,36	0,45	0,52	0,56
K.1.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45
K.2.1	100	160	0,17	0,25	0,34	0,42	0,48	0,52
K.2.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45
K.3.1	80	90	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	0,48
K.3.2	70	80	0,14	0,19	0,25	0,31	0,35	0,38
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1								
S.1.2								
S.2.1								
S.2.2								
S.2.3								
S.3.1								
S.3.2								
S.3.3								
H.1.1	25	25	0,06	0,08	0,11	0,14	0,15	0,17
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1	35	35	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	0,22
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrodku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Index	11 782 ..., 11 783 ..., 11 784 ..., 11 785 ..., 11 786 ..., 11 787 ...									11 788 ..., 11 789 ..., 11 790 ...					
	5xD									8xD					
	bez vnitř. chlazení	s vnitř. chlaz.	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20	Ø 20-25	s vnitř. chlaz.	Ø 3-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16	Ø 16-20	
	v _c (m/min)		f (mm/ot)							v _c (m/min)		f (mm/ot)			
P.1.1	110	120	0,13	0,18	0,25	0,30	0,34	0,37	110	0,13	0,18	0,25	0,30	0,34	
P.1.2	105	115	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36	105	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	
P.1.3	100	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	0,34	100	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	
P.1.4	95	105	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30	0,32	95	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30	
P.1.5	90	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	0,30	90	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	
P.2.1	105	120	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,44	105	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	
P.2.2	95	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	0,40	95	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	
P.2.3	85	100	0,13	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36	85	0,13	0,18	0,24	0,29	0,33	
P.2.4	65	75	0,12	0,16	0,21	0,26	0,29	0,32	65	0,12	0,16	0,21	0,26	0,29	
P.3.1	70	85	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36	70	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	
P.3.2	60	65	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	0,29	60	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	
P.3.3	50	65	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21	0,23	50	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21	
P.4.1	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24	50	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	
P.4.2	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24	50	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	
M.1.1															
M.2.1															
M.3.1															
K.1.1	85	120	0,17	0,26	0,36	0,45	0,52	0,56	85	0,17	0,26	0,36	0,45	0,52	
K.1.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45	75	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	
K.2.1	100	160	0,17	0,25	0,34	0,42	0,48	0,52	100	0,17	0,25	0,34	0,42	0,48	
K.2.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45	75	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	
K.3.1	80	90	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	0,48	80	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	
K.3.2	70	80	0,14	0,19	0,25	0,31	0,35	0,38	70	0,14	0,19	0,25	0,31	0,35	
N.1.1															
N.1.2															
N.2.1															
N.2.2															
N.2.3															
N.3.1															
N.3.2															
N.3.3															
N.4.1															
S.1.1															
S.1.2															
S.2.1															
S.2.2															
S.2.3															
S.3.1															
S.3.2															
S.3.3															
H.1.1	25	25	0,06	0,08	0,11	0,14	0,15	0,17	25	0,06	0,08	0,11	0,14	0,15	
H.1.2															
H.1.3															
H.1.4															
H.2.1	35	35	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	0,22	35	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	
H.3.1															
O.1.1															
O.1.2															
O.2.1															
O.2.2															
O.3.1															

Orientační řezné parametry – WTX – VA

Index	10 731 ..., 10 734 ...							10 740 ..., 10 745 ...						
	3xD							5xD						
	bez vnitř. chlazení	s vnitř. chlazení	Ø 2–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	bez vnitř. chlazení	s vnitř. chlazení	Ø 2–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v _c (m/min)		f (mm/ot)					v _c (m/min)		f (mm/ot)				
P.1.1	100	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25	100	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	95	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	95	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	90	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23	90	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	85	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	85	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	80	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20	80	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	95	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29	95	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	85	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27	85	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	75	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	75	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	60	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21	60	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	65	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	65	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	55	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20	55	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	35	55	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	35	55	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.2.1	30	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	30	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
M.3.1	30	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	30	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
K.1.1	85	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	85	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	100	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43	100	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	80	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40	80	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	70	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32	70	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1	220	330	0,10	0,16	0,22	0,30	0,33	220	330	0,10	0,16	0,22	0,30	0,33
N.1.2	200	300	0,09	0,12	0,20	0,25	0,30	200	300	0,09	0,12	0,20	0,25	0,30
N.2.1	180	250	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39	180	250	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.2.2	150	220	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39	150	220	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.2.3	120	180	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39	120	180	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.3.1	160	200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	160	200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
N.3.2	90	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	90	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
N.3.3	100	140	0,12	0,15	0,21	0,25	0,28	100	140	0,12	0,15	0,21	0,25	0,28
N.4.1														
S.1.1	20	30	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	20	30	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
S.1.2	15	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	15	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.1	15	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	15	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.2	10	15	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14	10	15	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
S.2.3	10	15	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	10	15	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.3.1														
S.3.2	20	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	20	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
S.3.3	15	25	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14	15	25	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
H.1.1														
H.1.2														
H.1.3														
H.1.4														
H.2.1														
H.3.1														
O.1.1														
O.1.2														
O.2.1														
O.2.2														
O.3.1														



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrodku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Index	10 770 ...					
	8xD					
	s vnitř. chlaz.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v _c (m/min)	f (mm/ot)				
P.1.1	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	55	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.2.1	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
M.3.1	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
K.1.1	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1	330	0,10	0,16	0,22	0,30	0,33
N.1.2	300	0,09	0,12	0,20	0,25	0,30
N.2.1	250	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.2.2	220	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.2.3	180	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.3.1	200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
N.3.2	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
N.3.3	140	0,12	0,15	0,21	0,25	0,28
N.4.1						
S.1.1	30	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
S.1.2	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.1	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.2	15	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
S.2.3	15	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.3.1						
S.3.2	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
S.3.3	25	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

Orientační řezné parametry – WTX – Speed UNI

Index	10 781 ...						10 771 ...					
	3xD						5xD					
	s vnitř. chlaz.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	s vnitř. chlaz.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v_c (m/min)	f (mm/ot)					v_c (m/min)	f (mm/ot)				
P.1.1	185	0,17	0,24	0,33	0,40	0,45	185	0,17	0,24	0,33	0,40	0,45
P.1.2	180	0,16	0,23	0,31	0,38	0,43	180	0,16	0,23	0,31	0,38	0,43
P.1.3	170	0,16	0,22	0,30	0,36	0,41	170	0,16	0,22	0,30	0,36	0,41
P.1.4	160	0,15	0,21	0,28	0,35	0,39	160	0,15	0,21	0,28	0,35	0,39
P.1.5	155	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	155	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
P.2.1	185	0,20	0,29	0,39	0,47	0,53	185	0,20	0,29	0,39	0,47	0,53
P.2.2	170	0,18	0,26	0,35	0,43	0,49	170	0,18	0,26	0,35	0,43	0,49
P.2.3	155	0,17	0,24	0,32	0,39	0,44	155	0,17	0,24	0,32	0,39	0,44
P.2.4	120	0,16	0,21	0,28	0,34	0,38	120	0,16	0,21	0,28	0,34	0,38
P.3.1	130	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	130	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44
P.3.2	100	0,14	0,20	0,26	0,32	0,36	100	0,14	0,20	0,26	0,32	0,36
P.3.3	100	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28	100	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28
P.4.1	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29
P.4.2	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29
M.1.1	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
M.2.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19
M.3.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19
K.1.1	150	0,18	0,28	0,40	0,49	0,56	150	0,18	0,28	0,40	0,49	0,56
K.1.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45
K.2.1	200	0,18	0,27	0,37	0,46	0,52	200	0,18	0,27	0,37	0,46	0,52
K.2.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45
K.3.1	115	0,18	0,25	0,34	0,42	0,48	115	0,18	0,25	0,34	0,42	0,48
K.3.2	100	0,15	0,21	0,28	0,34	0,38	100	0,15	0,21	0,28	0,34	0,38
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrodku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Index	10 782 ...					
	8xD					
	s vnitř. chlaz.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v_c (m/min)	f (mm/ot)				
P.1.1	185	0,17	0,24	0,33	0,40	0,45
P.1.2	180	0,16	0,23	0,31	0,38	0,43
P.1.3	170	0,16	0,22	0,30	0,36	0,41
P.1.4	160	0,15	0,21	0,28	0,35	0,39
P.1.5	155	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
P.2.1	185	0,20	0,29	0,39	0,47	0,53
P.2.2	170	0,18	0,26	0,35	0,43	0,49
P.2.3	155	0,17	0,24	0,32	0,39	0,44
P.2.4	120	0,16	0,21	0,28	0,34	0,38
P.3.1	130	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44
P.3.2	100	0,14	0,20	0,26	0,32	0,36
P.3.3	100	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28
P.4.1	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29
P.4.2	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29
M.1.1	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
M.2.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19
M.3.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19
K.1.1	150	0,18	0,28	0,40	0,49	0,56
K.1.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45
K.2.1	200	0,18	0,27	0,37	0,46	0,52
K.2.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45
K.3.1	115	0,18	0,25	0,34	0,42	0,48
K.3.2	100	0,15	0,21	0,28	0,34	0,38
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

Orientační řezné parametry – WTX – Feed UNI

Index	10 789 ...								
	5xD								
	s vnitř. chlaz.	Ø 4–6	Ø 6–7	Ø 7–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–15	Ø 15–17	Ø 17–20
	v_c (m/min)	f (mm/ot)							
P.1.1	125	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63
P.1.2	120	0,27	0,32	0,35	0,40	0,46	0,52	0,56	0,60
P.1.3	115	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57
P.1.4	110	0,24	0,29	0,32	0,36	0,41	0,47	0,51	0,54
P.1.5	105	0,23	0,27	0,30	0,34	0,39	0,44	0,48	0,52
P.2.1	125	0,33	0,40	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
P.2.2	115	0,30	0,36	0,40	0,45	0,51	0,58	0,63	0,68
P.2.3	105	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61
P.2.4	80	0,25	0,29	0,32	0,36	0,41	0,46	0,50	0,54
P.3.1	85	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61
P.3.2	70	0,23	0,27	0,30	0,33	0,38	0,43	0,47	0,50
P.3.3	70	0,18	0,22	0,24	0,26	0,30	0,33	0,36	0,38
P.4.1	70	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40
P.4.2	70	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40
M.1.1	55	0,13	0,16	0,18	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30
M.2.1	50	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26
M.3.1	50	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26
K.1.1	140	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95
K.1.2	115	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
K.2.1	185	0,37	0,45	0,50	0,57	0,66	0,75	0,82	0,88
K.2.2	115	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
K.3.1	105	0,35	0,42	0,47	0,53	0,61	0,69	0,76	0,81
K.3.2	90	0,29	0,35	0,38	0,43	0,49	0,55	0,60	0,64
N.1.1	380	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63
N.1.2	345	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57
N.2.1	290	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.2.2	255	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.2.3	205	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.3.1	230	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95
N.3.2	140	0,24	0,29	0,33	0,37	0,43	0,48	0,53	0,57
N.3.3									
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1									
S.2.2									
S.2.3									
S.3.1									
S.3.2									
S.3.3									
H.1.1									
H.1.2									
H.1.3									
H.1.4									
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrodku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Index	10 794 ..., 10 796 ...									
	8xD / 12xD									
	s vnitř. chlaz.	Ø 4-6	Ø 6-7	Ø 7-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-15	Ø 15-17	Ø 17-20	
v_c (m/min)	f (mm/ot)									
P.1.1	125	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63	
P.1.2	120	0,27	0,32	0,35	0,40	0,46	0,52	0,56	0,60	
P.1.3	115	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57	
P.1.4	110	0,24	0,29	0,32	0,36	0,41	0,47	0,51	0,54	
P.1.5	105	0,23	0,27	0,30	0,34	0,39	0,44	0,48	0,52	
P.2.1	125	0,33	0,40	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75	
P.2.2	115	0,30	0,36	0,40	0,45	0,51	0,58	0,63	0,68	
P.2.3	105	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61	
P.2.4	80	0,25	0,29	0,32	0,36	0,41	0,46	0,50	0,54	
P.3.1	85	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61	
P.3.2	70	0,23	0,27	0,30	0,33	0,38	0,43	0,47	0,50	
P.3.3	70	0,18	0,22	0,24	0,26	0,30	0,33	0,36	0,38	
P.4.1	70	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40	
P.4.2	70	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40	
M.1.1	55	0,13	0,16	0,18	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	
M.2.1	50	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	
M.3.1	50	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26	
K.1.1	140	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95	
K.1.2	115	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75	
K.2.1	185	0,37	0,45	0,50	0,57	0,66	0,75	0,82	0,88	
K.2.2	115	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75	
K.3.1	105	0,35	0,42	0,47	0,53	0,61	0,69	0,76	0,81	
K.3.2	90	0,29	0,35	0,38	0,43	0,49	0,55	0,60	0,64	
N.1.1	380	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63	
N.1.2	345	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57	
N.2.1	290	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75	
N.2.2	255	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75	
N.2.3	205	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75	
N.3.1	230	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95	
N.3.2	140	0,24	0,29	0,33	0,37	0,43	0,48	0,53	0,57	
N.3.3										
N.4.1										
S.1.1										
S.1.2										
S.2.1										
S.2.2										
S.2.3										
S.3.1										
S.3.2										
S.3.3										
H.1.1										
H.1.2										
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1										
O.1.1										
O.1.2										
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1										

Orientační řezné parametry – WTX – Speed VA

Index	10 773 ...						10 774 ...					
	5xD						12xD					
	s vnitř. chlaz.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	s vnitř. chlaz.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v_c (m/min)	f (mm/ot)					v_c (m/min)	f (mm/ot)				
P.1.1	165	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	160	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	150	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	145	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	135	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	165	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	150	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	135	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	105	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	115	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	90	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	90	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	70	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	70	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	80	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25	55	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.2.1	75	0,08	0,11	0,15	0,19	0,21	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
M.3.1	75	0,08	0,11	0,15	0,19	0,21	50	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
K.1.1	150	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	125	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	200	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	125	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	115	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	100	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1							200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
N.3.2	145	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1	35	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	30	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
S.1.2	25	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.1	25	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	20	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.2	20	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	15	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
S.2.3	20	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	15	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.3.1												
S.3.2	35	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
S.3.3	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	25	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrodku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – H

2

Index	10 777 ...								
	bez vnitř. chlazení v _c (m/min)	3xD							
		Ø 2-3	Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-14
		f (mm/ot)							
P.1.1	80	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
P.1.2	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.1.3	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.1.4	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.1.5	80	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
P.2.1	75	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
P.2.2	70	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22
P.2.3	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.2.4	70	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.3.1									
P.3.2									
P.3.3									
P.4.1									
P.4.2									
M.1.1									
M.2.1									
M.3.1									
K.1.1	85	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	0,34
K.1.2	80	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	0,34
K.2.1	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
K.2.2	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
K.3.1	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
K.3.2	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
N.1.1									
N.1.2									
N.2.1									
N.2.2									
N.2.3									
N.3.1									
N.3.2									
N.3.3									
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1									
S.2.2									
S.2.3									
S.3.1									
S.3.2									
S.3.3									
H.1.1	30	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
H.1.2	15	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
H.1.3	10	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07
H.1.4	10	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – Quattro 4F

Index	10 735 ...						10 736 ...					
	5xD						8xD					
	s vnitř. chlaz.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	s vnitř. chlaz.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v_c (m/min)	f (mm/ot)					v_c (m/min)	f (mm/ot)				
P.1.1	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31
P.1.2	105	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30	105	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30
P.1.3	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28
P.1.4	95	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27	95	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27
P.1.5	90	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26	90	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26
P.2.1	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
P.2.2	100	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34	100	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34
P.2.3	90	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	90	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
P.2.4	70	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27	70	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27
P.3.1	75	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	75	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
P.3.2	60	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25	60	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25
P.3.3	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
P.4.1	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
P.4.2	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1	25	0,05	0,07	0,09	0,12	0,13	25	0,05	0,07	0,09	0,12	0,13
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrodku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Index	10 737 ...					
	12xD					
	s vnitř. chlaz. v _c (m/min)	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	f (mm/ot)					
P.1.1	110	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31
P.1.2	105	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30
P.1.3	100	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28
P.1.4	95	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27
P.1.5	90	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26
P.2.1	110	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
P.2.2	100	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34
P.2.3	90	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
P.2.4	70	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27
P.3.1	75	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
P.3.2	60	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25
P.3.3	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
P.4.1	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
P.4.2	60	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.1.1						
M.2.1						
M.3.1						
K.1.1	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1	25	0,05	0,07	0,09	0,12	0,13
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

Orientační řezné parametry – WTX – AL

Index	10 791 ...											
	s vnitř. chlaz.	5xD										
		Ø 2-3	Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-14	Ø 14-16	Ø 16-18	Ø 18-20
		f (mm/ot)										
P.1.1												
P.1.2												
P.1.3												
P.1.4												
P.1.5												
P.2.1												
P.2.2												
P.2.3												
P.2.4												
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3												
P.4.1												
P.4.2												
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1												
K.1.2												
K.2.1												
K.2.2												
K.3.1												
K.3.2												
N.1.1	360	0,15	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.1.2	400	0,15	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.2.1	360	0,20	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.2	400	0,20	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.3	350	0,15	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.3.1	200	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.2	200	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.3	160	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrodku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Index	10 792 ...											
	s vnitř. chlaz. v _c (m/min)	8xD										
		Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-14	Ø 14-16	Ø 16-18	Ø 18-20	
		f (mm/ot)										
P.1.1												
P.1.2												
P.1.3												
P.1.4												
P.1.5												
P.2.1												
P.2.2												
P.2.3												
P.2.4												
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3												
P.4.1												
P.4.2												
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1												
K.1.2												
K.2.1												
K.2.2												
K.3.1												
K.3.2												
N.1.1	320	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55	0,55
N.1.2	360	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55	0,55
N.2.1	320	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60	0,60
N.2.2	360	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60	0,60
N.2.3	310	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55	0,55
N.3.1	160	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42	0,42
N.3.2	160	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42	0,42
N.3.3	140	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42	0,42
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												

Orientační řezné parametry – WTX – AL

Index	10 793 ...										
	12xD										
	s vnitř. chlaz.	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
v_c (m/min)	f (mm/ot)										
P.1.1											
P.1.2											
P.1.3											
P.1.4											
P.1.5											
P.2.1											
P.2.2											
P.2.3											
P.2.4											
P.3.1											
P.3.2											
P.3.3											
P.4.1											
P.4.2											
M.1.1											
M.2.1											
M.3.1											
K.1.1											
K.1.2											
K.2.1											
K.2.2											
K.3.1											
K.3.2											
N.1.1	250	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.1.2	280	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.2.1	250	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.2	280	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.3	245	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.3.1	150	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.2	150	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.3	120	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrodku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – HFDS – Vrták s velkým posuvem

Index	10 797 ...						10 798 ...					
	s vnitř. chlaz. v _c (m/min)	3xD					s vnitř. chlaz. v _c (m/min)	5xD				
		Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16		Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16
		f (mm/ot)						f (mm/ot)				
P.1.1	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.1.2	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.1.3	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.1.4	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.1.5	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.2.1	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.2.2	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	100	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.2.3	90	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	90	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.2.4	90	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	90	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.3.1	85	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	85	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
P.3.2	70	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	70	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
P.3.3	70	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	70	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
P.4.1	65	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	65	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
P.4.2	65	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	65	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
M.1.1	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6
M.2.1	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6
M.3.1	55	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6	55	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6
K.1.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.1.2	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.2.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.2.2	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.3.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.3.2	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
N.3.2	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
N.3.3	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
N.4.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1	110	0,6	0,6	0,8	0,9	1,0	110	0,6	0,6	0,8	0,9	1,0



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobu, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – 180

Index	10 720 ...					
	3xD					
	s vnitř. chlaz.	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	v_c (m/min)	f (mm/ot)				
P.1.1	90	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	85	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	80	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	75	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	70	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	90	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	80	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	70	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	55	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	60	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	50	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	45	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.2.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
M.3.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
K.1.1	95	0,12	0,19	0,26	0,33	0,38
K.1.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
K.2.1	130	0,12	0,18	0,25	0,30	0,35
K.2.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
K.3.1	70	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
K.3.2	65	0,10	0,14	0,18	0,22	0,25
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

Index	10 721 ...					
	5xD					
	s vnitř. chlaz. v _c (m/min)	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
P.1.1	90	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	85	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	80	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	75	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	70	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	90	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	80	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	70	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	55	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	60	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	50	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	45	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.2.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
M.3.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
K.1.1	95	0,12	0,19	0,26	0,33	0,38
K.1.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
K.2.1	130	0,12	0,18	0,25	0,30	0,35
K.2.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
K.3.1	70	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
K.3.2	65	0,10	0,14	0,18	0,22	0,25
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

**Doporučení pro práci:****Navrtávání se sníženým posuvem**

1. Posuv f (mm/ot.) vynásobte korekčním koeficientem A_x
 2. Navrtávání se sníženým posuvem, až nástroj bude celým průměrem řezat do hloubky $0,25xD$
 3. S dvojnásobným posuvem f v mm/ot. ještě jednou vyjeďte z díry – pouze v případě zkosené plochy obrobku
- Tato pracovní operace je nutná pro to, aby vrták mohl přestat odebírat třísky!
4. Vyvrtejte díru s posuvem f (mm/ot.) bez zpětných výplachů

Korekční koeficienty A_x pro f (mm/ot.) při navrtávání

Sklon povrchu obrobku	A_x při 3xD (10 720 ...)	A_x při 5xD (10 721 ...)
15°	0,5	0,25
30°	0,4	nedoporučujeme
45°	0,25	nedoporučujeme



Pro navrtávání na rovných plochách (sklon 0°) pomocí WTX – 180 5xD doporučujeme pilotní otvor. (WTX – UNI 3xD)

Orientační řezné parametry – Typ UNI

Index	11 706 ..., 11 707 ..., 11 709 ..., 11 710 ...																
	bez vnitř. chlazení v_c (m/min)	3xD / 5xD															
		$\leq \emptyset 1$	\emptyset 1–1,25	\emptyset 1,25–1,5	\emptyset 1,5–2	\emptyset 2–2,5	\emptyset 2,5–3	\emptyset 3–4	\emptyset 4–5	\emptyset 5–6	\emptyset 6–8	\emptyset 8–10	\emptyset 10–12	\emptyset 12–14	\emptyset 14–16	\emptyset 16–18	\emptyset 18–20
		f (mm/ot)															
P.1.1	90	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	55	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	55	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3																	
P.4.1																	
P.4.2																	
M.1.1																	
M.2.1																	
M.3.1																	
K.1.1	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1																	
N.1.2																	
N.2.1																	
N.2.2																	
N.2.3																	
N.3.1																	
N.3.2																	
N.3.3																	
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1																	
S.3.2																	
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrodku, na materiálu a typu stroje!
Uváděné hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Index	11 700 ..., 11 701 ..., 11 702 ..., 11 703 ...																	
	s vnitř. chlaz. v _c (m/min)	3xD / 5xD																
		≤ Ø 1	Ø 1-1,25	Ø 1,25-1,5	Ø 1,5-2	Ø 2-2,5	Ø 2,5-3	Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-14	Ø 14-16	Ø 16-18	Ø 18-20	
		f (mm/ot)																
P.1.1	115	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38	
P.1.2	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37	
P.1.3	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37	
P.1.4	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.1.5	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.2.1	95	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38	
P.2.2	85	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37	
P.2.3	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.2.4	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.3.1	85	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.3.2	70	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.3.3	40	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.4.1	50	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
P.4.2	30	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
M.1.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
M.2.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
M.3.1	35	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
K.1.1	115	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46	
K.1.2	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46	
K.2.1	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	
K.2.2	90	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	
K.3.1	95	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	
K.3.2	90	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	
N.1.1	200	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37	
N.1.2	200	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37	
N.2.1	160	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33	
N.2.2	160	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33	
N.2.3	140	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25	
N.3.1	120	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18	
N.3.2	120	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18	
N.3.3	100	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18	
N.4.1																		
S.1.1																		
S.1.2																		
S.2.1																		
S.2.2																		
S.2.3																		
S.3.1																		
S.3.2																		
S.3.3																		
H.1.1																		
H.1.2																		
H.1.3																		
H.1.4																		
H.2.1																		
H.3.1																		
O.1.1																		
O.1.2																		
O.2.1																		
O.2.2																		
O.3.1																		

Orientační řezné parametry – Typ UNI

Index	11 704 ...										
	s vnitř. chlaz. v _c (m/min)	8xD									
		Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
		f (mm/ot)									
P.1.1	100	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	80	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	80	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	60	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	75	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	60	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.1	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1	100	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	80	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	80	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	80	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Index	11 705 ...										
	s vnitř. chlaz. v _c (m/min)	12xD									
		Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-14	Ø 14-16	Ø 16-18	Ø 18-20
		f (mm/ot)									
P.1.1	90	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.1.2	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.3	75	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.1.4	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.1.5	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.1	80	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,38
P.2.2	70	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,32	0,35	0,37
P.2.3	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.2.4	55	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.1	70	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.2	55	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.3.3	35	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.1	40	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
P.4.2	25	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.1.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.2.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
M.3.1	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
K.1.1	90	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.1.2	75	0,16	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,40	0,43	0,46
K.2.1	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.2.2	70	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.1	75	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
K.3.2	70	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											

Orientační řezné parametry – Typ VA

Index	11 711 ..., 11 712 ...																
	bez vnitř. chlazení v_c (m/min)	3xD															
		$\leq \emptyset 1$	\emptyset 1–1,25	\emptyset 1,25–1,5	\emptyset 1,5–2	\emptyset 2–2,5	\emptyset 2,5–3	\emptyset 3–4	\emptyset 4–5	\emptyset 5–6	\emptyset 6–8	\emptyset 8–10	\emptyset 10–12	\emptyset 12–14	\emptyset 14–16	\emptyset 16–18	\emptyset 18–20
		f (mm/ot)															
P.1.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.1.2																	
P.1.3																	
P.1.4																	
P.1.5																	
P.2.1	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.2	60	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.3																	
P.2.4																	
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.4.2	30	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.1.1	35	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.2.1	35	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.3.1	35	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
K.1.1																	
K.1.2																	
K.2.1																	
K.2.2																	
K.3.1																	
K.3.2																	
N.1.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.1.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.1	130	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.2	130	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.3	110	0,03	0,04	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.3.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.3	225	0,03	0,04	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1	30	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.2	20	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1	100	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,2	0,21
O.1.2	80	0,002	0,004	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,14	0,15
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrodku, na materiálu a typu stroje!
Uváděné hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Index	11 713 ..., 11 714 ..., 11 715 ..., 11 716 ...																
	s vnitř. chlaz. v _c (m/min)	3xD / 5xD															
		≤ Ø 1	Ø 1-1,25	Ø 1,25-1,5	Ø 1,5-2	Ø 2-2,5	Ø 2,5-3	Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-14	Ø 14-16	Ø 16-18	Ø 18-20
		f (mm/ot)															
P.1.1	85	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.1.2																	
P.1.3																	
P.1.4																	
P.1.5																	
P.2.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.2	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.2.3																	
P.2.4																	
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1	55	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
P.4.2	40	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.1.1	45	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.2.1	45	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
M.3.1	45	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
K.1.1																	
K.1.2																	
K.2.1																	
K.2.2																	
K.3.1																	
K.3.2																	
N.1.1	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.1.2	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.1	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.2	160	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.2.3	140	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,2	0,23	0,24	0,26	0,27
N.3.1	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.2	200	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16	0,20	0,24	0,27	0,31	0,32	0,34	0,36
N.3.3	280	0,03	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,24	0,26	0,27
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1	15	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.2.2	15	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.2.3	15	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.1	35	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.2	25	0,002	0,004	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,12	0,12
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1	120	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21
O.1.2	100	0,002	0,004	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,14	0,15
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	

Orientační řezné parametry – typ N – spirálový vrták

Index	10 700 ..., 10 710 ...														
	bez vnitř. chlazení v _c (m/min)	3xD / 5xD													
		≤ Ø 1	Ø 1–1,5	Ø 1,5–2	Ø 2–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
f (mm/ot)															
P.1.1	75	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,2	0,24	0,28	0,31	0,35	0,40	0,45
P.1.2	65	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,2	0,24	0,28	0,31	0,35	0,40	0,45
P.1.3	65	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,2	0,24	0,28	0,31	0,35	0,40	0,45
P.1.4	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.1.5	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.2.1	70	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31	0,35	0,40	0,45
P.2.2	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.2.3	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.2.4	50	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.3.1	65	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.3.2	50	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
P.3.3															
P.4.1															
P.4.2															
M.1.1															
M.2.1															
M.3.1															
K.1.1	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.1.2	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.2.1	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.2.2	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.3.1	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
K.3.2	70	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,29	0,33
N.1.1	200	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.1.2	200	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.2.1	160	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.2.2	160	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.2.3	130	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
N.3.1	160	0,003	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20
N.3.2	160	0,003	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20
N.3.3	100	0,003	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20
N.4.1	200	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
S.1.1															
S.1.2															
S.2.1															
S.2.2															
S.2.3															
S.3.1	30	0,002	0,003	0,003	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
S.3.2	20	0,002	0,003	0,003	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
S.3.3															
H.1.1															
H.1.2															
H.1.3															
H.1.4															
H.2.1															
H.3.1															
O.1.1															
O.1.2															
O.2.1															
O.2.2															
O.3.1															



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrodku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – SB

Index	10 767 ..., 10 772 ..., 10 783 ..., 10 788 ...					
	3xD					
	bez vnitř. chlazení	s vnitř. chlaz.	Ø 2-5	Ø 5-8	Ø 8-12	Ø 12-16
	v _c (m/min)		f (mm/ot)			
P.1.1	110	120	0,13	0,18	0,25	0,30
P.1.2	105	115	0,12	0,18	0,24	0,29
P.1.3	100	110	0,12	0,17	0,23	0,28
P.1.4	95	105	0,11	0,16	0,21	0,26
P.1.5	90	100	0,11	0,15	0,20	0,25
P.2.1	105	120	0,15	0,22	0,29	0,36
P.2.2	95	110	0,14	0,20	0,27	0,33
P.2.3	85	100	0,13	0,18	0,24	0,29
P.2.4	65	75	0,12	0,16	0,21	0,26
P.3.1	70	85	0,12	0,18	0,24	0,29
P.3.2	60	65	0,11	0,15	0,20	0,24
P.3.3	50	65	0,09	0,12	0,15	0,19
P.4.1	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19
P.4.2	50	65	0,08	0,12	0,16	0,19
M.1.1						
M.2.1						
M.3.1						
K.1.1	85	120	0,17	0,26	0,36	0,45
K.1.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36
K.2.1	100	160	0,17	0,25	0,34	0,42
K.2.2	75	100	0,15	0,22	0,29	0,36
K.3.1	80	90	0,16	0,23	0,32	0,39
K.3.2	70	80	0,14	0,19	0,25	0,31
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1	25	25	0,06	0,08	0,11	0,14
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1	35	35	0,08	0,11	0,14	0,18
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrodku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – Mini

Index	11 770 ...				
	5xD				
	bez vnitř. chlazení	≤ Ø 1,0	> Ø 1,0–1,5	> Ø 1,5–2,0	> Ø 2,0–2,9
	v_c (m/min)	f (mm/ot)			
P.1.1	75	0,01	0,01	0,013	0,015
P.1.2	65	0,02	0,02	0,025	0,03
P.1.3	65	0,01	0,01	0,013	0,015
P.1.4	65	0,01	0,01	0,013	0,015
P.1.5	70	0,01	0,01	0,013	0,015
P.2.1	70	0,01	0,01	0,013	0,015
P.2.2	65	0,01	0,01	0,013	0,015
P.2.3	65	0,02	0,02	0,025	0,03
P.2.4	65	0,01	0,01	0,013	0,015
P.3.1					
P.3.2					
P.3.3					
P.4.1					
P.4.2					
M.1.1					
M.2.1					
M.3.1					
K.1.1	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.1.2	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.2.1	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.2.2	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.3.1	70	0,01	0,01	0,013	0,015
K.3.2	70	0,01	0,01	0,013	0,015
N.1.1	200	0,01	0,01	0,013	0,015
N.1.2	200	0,01	0,01	0,013	0,015
N.2.1	160	0,01	0,01	0,013	0,015
N.2.2	180	0,01	0,01	0,013	0,015
N.2.3	130	0,01	0,01	0,013	0,015
N.3.1	160	0,01	0,01	0,013	0,015
N.3.2	160	0,01	0,01	0,013	0,015
N.3.3	100	0,01	0,01	0,013	0,015
N.4.1	200	0,01	0,01	0,013	0,015
S.1.1					
S.1.2					
S.2.1					
S.2.2					
S.2.3					
S.3.1	30	0,01	0,01	0,013	0,015
S.3.2	20	0,01	0,01	0,013	0,015
S.3.3					
H.1.1					
H.1.2					
H.1.3					
H.1.4					
H.2.1					
H.3.1					
O.1.1					
O.1.2					
O.2.1					
O.2.2					
O.3.1					



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obročku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – Micro

Index	10 693 ...							
	5xD							
	s vnitř. chlaz.	Min. mn. maziva	≤ Ø 1,0	> Ø 1,0–1,25	> Ø 1,25–1,5	> Ø 1,5–2,0	> Ø 2,0–2,5	> Ø 2,5–3,0
	v _c (m/min)		f (mm/ot)					
P.1.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.2	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.3	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.4	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.5	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.2	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.3	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.4								
P.3.1	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.3.2	50	34	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.3.3								
P.4.1	50		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
P.4.2	35		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.1.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.2.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.3.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
K.1.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.1.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.2.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.2.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.3.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.3.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1	15		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.1.2	15		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.1	10		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.2	10		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.3								
S.3.1	30		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.3.2	20		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.3.3								
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								

Orientační řezné parametry – WTX – Micro

Index	10 694 ..., 10 695 ...							
	8xD / 12xD							
	s vnitř. chlaz.	Min. mn. maziva	≤ Ø 1,0	> Ø 1,0–1,25	> Ø 1,25–1,5	> Ø 1,5–2,0	> Ø 2,0–2,5	> Ø 2,5–3,0
	v _c (m/min)		f (mm/ot)					
P.1.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.2	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.3	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.4	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.1.5	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.2	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.3	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.2.4								
P.3.1	60	43	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.3.2	50	34	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
P.3.3								
P.4.1	50		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
P.4.2	35		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.1.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.2.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
M.3.1	40		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
K.1.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.1.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.2.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.2.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.3.1	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
K.3.2	70	51	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1	15		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.1.2	15		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.1	10		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.2	10		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.2.3								
S.3.1	30		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.3.2	20		0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080
S.3.3								
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrodku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Index	10 696 ..., 10 697 ..., 10 698 ..., 10 699 ...								
	s vnitř. chlaz. v _c (m/min)	16xD / 20xD / 25xD / 30xD							
		≤ Ø 1,0	> Ø 1,0–1,25	> Ø 1,25–1,5	> Ø 1,5–2,0	> Ø 2,0–2,5	> Ø 2,5–3,0		
f (mm/ot)									
P.1.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115		
P.1.2	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115		
P.1.3	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115		
P.1.4	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115		
P.1.5	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115		
P.2.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115		
P.2.2	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115		
P.2.3	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115		
P.2.4									
P.3.1	50	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115		
P.3.2	42	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115		
P.3.3									
P.4.1	42	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080		
P.4.2	30	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080		
M.1.1	34	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080		
M.2.1	34	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080		
M.3.1	34	0,015	0,018	0,024	0,040	0,060	0,080		
K.1.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115		
K.1.2	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115		
K.2.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115		
K.2.2	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115		
K.3.1	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115		
K.3.2	58	0,028	0,034	0,045	0,070	0,095	0,115		
N.1.1									
N.1.2									
N.2.1									
N.2.2									
N.2.3									
N.3.1									
N.3.2									
N.3.3									
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1									
S.2.2									
S.2.3									
S.3.1									
S.3.2									
S.3.3									
H.1.1									
H.1.2									
H.1.3									
H.1.4									
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									



Pilotní otvor je pro vrták WTX – Micro na hluboké díry nutný – viz doporučení pro používání vrtáků WTX – Micro na → straně 161

Orientační řezné parametry – WTX – Feed BR

Index	10 707 ..., 10 711 ...										
	3xD										
	s vnitř. chlaz.	s vněj. chlaz.	Min. mn. maziva	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16
	v _c (m/min)			f (mm/ot)							
P.1.1	75	70	70	0,19	0,22	0,25	0,31	0,36	0,40	0,44	0,47
P.1.2	75	65	65	0,18	0,21	0,24	0,30	0,34	0,39	0,42	0,45
P.1.3	70	65	65	0,17	0,20	0,23	0,28	0,33	0,37	0,40	0,43
P.1.4	65	60	60	0,16	0,19	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,41
P.1.5	65	55	55	0,16	0,18	0,21	0,25	0,29	0,33	0,36	0,39
P.2.1	75	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,52	0,56
P.2.2	70	60	60	0,20	0,24	0,27	0,33	0,39	0,43	0,47	0,51
P.2.3	65	55	55	0,18	0,22	0,25	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46
P.2.4	50	40	40	0,17	0,20	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,40
P.3.1	55	45	45	0,18	0,21	0,24	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46
P.3.2	40	40	40	0,15	0,18	0,20	0,25	0,29	0,32	0,35	0,37
P.3.3	40	30	35	0,13	0,15	0,16	0,20	0,23	0,25	0,27	0,29
P.4.1	40	30	35	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30
P.4.2	40	30	35	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30
M.1.1	40	25	25	0,09	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,21	0,23
M.2.1	35	20	20	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19
M.3.1	35	20	20	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19
K.1.1	100	70	70	0,25	0,30	0,35	0,45	0,53	0,60	0,66	0,71
K.1.2	85	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56
K.2.1	135	85	100	0,24	0,29	0,34	0,42	0,49	0,56	0,61	0,66
K.2.2	85	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56
K.3.1	75	70	70	0,23	0,28	0,32	0,39	0,46	0,52	0,57	0,61
K.3.2	70	60	60	0,20	0,23	0,26	0,32	0,37	0,41	0,45	0,48
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Index	10 713 ..., 10 719 ...												
	5xD												
	s vnitř. chlaz.	s vněj. chlaz.	Min. mn. maziva	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Ø 20
	v _c (m/min)		f (mm/ot)										
P.1.1	75	70	70	0,19	0,22	0,25	0,31	0,36	0,40	0,44	0,47	0,50	0,52
P.1.2	75	65	65	0,18	0,21	0,24	0,30	0,34	0,39	0,42	0,45	0,48	0,50
P.1.3	70	65	65	0,17	0,20	0,23	0,28	0,33	0,37	0,40	0,43	0,45	0,47
P.1.4	65	60	60	0,16	0,19	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,41	0,43	0,45
P.1.5	65	55	55	0,16	0,18	0,21	0,25	0,29	0,33	0,36	0,39	0,41	0,43
P.2.1	75	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,52	0,56	0,59	0,62
P.2.2	70	60	60	0,20	0,24	0,27	0,33	0,39	0,43	0,47	0,51	0,54	0,56
P.2.3	65	55	55	0,18	0,22	0,25	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46	0,48	0,50
P.2.4	50	40	40	0,17	0,20	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,40	0,42	0,44
P.3.1	55	45	45	0,18	0,21	0,24	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46	0,48	0,50
P.3.2	40	40	40	0,15	0,18	0,20	0,25	0,29	0,32	0,35	0,37	0,39	0,41
P.3.3	40	30	35	0,13	0,15	0,16	0,20	0,23	0,25	0,27	0,29	0,30	0,32
P.4.1	40	30	35	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	0,32	0,33
P.4.2	40	30	35	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	0,32	0,33
M.1.1	40	25	25	0,09	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,21	0,23	0,24	0,25
M.2.1	35	20	20	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,20	0,21
M.3.1	35	20	20	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,20	0,21
K.1.1	100	70	70	0,25	0,30	0,35	0,45	0,53	0,60	0,66	0,71	0,75	0,79
K.1.2	85	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56	0,60	0,62
K.2.1	135	85	100	0,24	0,29	0,34	0,42	0,49	0,56	0,61	0,66	0,69	0,72
K.2.2	85	65	65	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56	0,60	0,62
K.3.1	75	70	70	0,23	0,28	0,32	0,39	0,46	0,52	0,57	0,61	0,64	0,67
K.3.2	70	60	60	0,20	0,23	0,26	0,32	0,37	0,41	0,45	0,48	0,51	0,53
N.1.1													
N.1.2													
N.2.1													
N.2.2													
N.2.3													
N.3.1													
N.3.2													
N.3.3													
N.4.1													
S.1.1													
S.1.2													
S.2.1													
S.2.2													
S.2.3													
S.3.1													
S.3.2													
S.3.3													
H.1.1													
H.1.2													
H.1.3													
H.1.4													
H.2.1													
H.3.1													
O.1.1													
O.1.2													
O.2.1													
O.2.2													
O.3.1													

Orientační řezné parametry kopilotního vrtáku WTX na hluboké díry

Index	11 018 ...					
	20xD					
	s vnitř. chlaz.	Ø 3-4	Ø > 4-5	Ø > 5-6	Ø > 6-8	Ø > 8-10
	v _c (m/min)	f (mm/ot)				
P.1.1	100	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.1.2	90	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.1.3	90	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.1.4	90	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.1.5	95	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.2.1	95	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.2.2	90	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.2.3	90	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.2.4	90	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.3.1	45	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
P.3.2	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.3.3	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.4.1	70	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
P.4.2	45	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
M.1.1	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
M.2.1	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
M.3.1	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
K.1.1	100	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23
K.1.2	95	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23
K.2.1	100	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
K.2.2	95	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
K.3.1	100	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
K.3.2	95	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
S.3.1	30	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04
S.3.2	20	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrodku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – TB UNI

Index	11 016 ...									11 020 ...								
	s vnitř. chlaz. v _c (m/min)	16xD								s vnitř. chlaz. v _c (m/min)	20xD							
		Ø 2-3	Ø >3-4	Ø >4-5	Ø >5-6	Ø >6-8	Ø >8-10	Ø >10-12	Ø 2-3		Ø >3-4	Ø >4-5	Ø >5-6	Ø >6-8	Ø >8-10	Ø >10-12		
P.1.1	105	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	100	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16		
P.1.2	95	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	90	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16		
P.1.3	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13		
P.1.4	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13		
P.1.5	100	0,04	0,05	0,06	0,01	0,10	0,11	0,13	95	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13		
P.2.1	100	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	95	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16		
P.2.2	95	0,04	0,05	0,06	0,10	0,10	0,11	0,13	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13		
P.2.3	95	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	90	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16		
P.2.4	95	0,04	0,05	0,06	0,10	0,10	0,11	0,13	90	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13		
P.3.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10		
P.3.2	75	0,04	0,05	0,06	0,10	0,10	0,11	0,13	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13		
P.3.3	75	0,04	0,05	0,06	0,10	0,10	0,11	0,13	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13		
P.4.1	75	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10		
P.4.2	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10		
M.1.1	55	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10		
M.2.1	55	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10		
M.3.1	55	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10		
K.1.1	105	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	100	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27		
K.1.2	100	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	95	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27		
K.2.1	105	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22		
K.2.2	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	95	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22		
K.3.1	105	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22		
K.3.2	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	95	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22		
N.1.1																		
N.1.2																		
N.2.1																		
N.2.2																		
N.2.3																		
N.3.1																		
N.3.2																		
N.3.3																		
N.4.1																		
S.1.1																		
S.1.2																		
S.2.1																		
S.2.2																		
S.2.3	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13		
S.3.1	35	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	30	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05		
S.3.2	25	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	20	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05		
S.3.3																		
H.1.1																		
H.1.2																		
H.1.3																		
H.1.4																		
H.2.1																		
H.3.1																		
O.1.1																		
O.1.2																		
O.2.1																		
O.2.2																		
O.3.1																		



Všechny TK WTX vrtáky na hluboké díry musí být navedeny pilotním otvorem. S vysokými otáčkami se nesmějí nikdy volně pohybovat v prostoru stroje. Dodržujte strategii pro provádění hlubokých děr viz → strana 160.

Orientační řezné parametry – WTX – TB UNI

Index	11 025 ...								11 030 ...							
	s vnitř. chlaz. v _c (m/min)	25xD							s vnitř. chlaz. v _c (m/min)	30xD						
		∅ 2-3	∅ > 3-4	∅ > 4-5	∅ > 5-6	∅ > 6-8	∅ > 8-10	∅ > 10-12		∅ 2-3	∅ > 3-4	∅ > 4-5	∅ > 5-6	∅ > 6-8	∅ > 8-10	∅ > 10-12
		f (mm/ot)								f (mm/ot)						
P.1.1	90	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	85	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
P.1.2	80	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	75	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
P.1.3	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.1.4	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.1.5	85	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.2.1	85	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	80	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
P.2.2	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.2.3	80	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16	75	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
P.2.4	80	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.3.1	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.3.2	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	60	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.3.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	60	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.4.1	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	60	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.4.2	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.1.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.2.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.3.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
K.1.1	90	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	85	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27
K.1.2	85	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	80	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27
K.2.1	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.2.2	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.3.1	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.3.2	85	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.1.1																
N.1.2																
N.2.1																
N.2.2																
N.2.3																
N.3.1																
N.3.2																
N.3.3																
N.4.1																
S.1.1																
S.1.2																
S.2.1																
S.2.2																
S.2.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	60	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
S.3.1																
S.3.2																
S.3.3																
H.1.1																
H.1.2																
H.1.3																
H.1.4																
H.2.1																
H.3.1																
O.1.1																
O.1.2																
O.2.1																
O.2.2																
O.3.1																



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrodku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Index	11 040 ...						11 050 ...					
	40xD						50xD					
	s vnitř. chlaz.	Ø 3-4	Ø > 4-5	Ø > 5-6	Ø > 6-8	Ø > 8-10	s vnitř. chlaz.	Ø 3-4	Ø > 4-5	Ø > 5-6	Ø > 6-8	
	v_c (m/min)	f (mm/ot)					v_c (m/min)	f (mm/ot)				
P.1.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	70	0,05	0,06	0,08	0,10	
P.1.2	60	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	60	0,05	0,06	0,08	0,10	
P.1.3	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	60	0,03	0,04	0,05	0,06	
P.1.4	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	60	0,03	0,04	0,05	0,06	
P.1.5	65	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	65	0,03	0,04	0,05	0,06	
P.2.1	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	65	0,05	0,06	0,08	0,10	
P.2.2	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	60	0,03	0,04	0,05	0,06	
P.2.3	60	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	60	0,05	0,06	0,08	0,10	
P.2.4	60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	60	0,03	0,04	0,05	0,06	
P.3.1	35	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	35	0,03	0,03	0,04	0,05	
P.3.2	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	50	0,03	0,04	0,05	0,06	
P.3.3	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	50	0,03	0,04	0,05	0,06	
P.4.1	50	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	50	0,03	0,03	0,04	0,05	
P.4.2	35	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	35	0,03	0,03	0,04	0,05	
M.1.1	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	40	0,03	0,03	0,04	0,05	
M.2.1	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	40	0,03	0,03	0,04	0,05	
M.3.1	40	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	40	0,03	0,03	0,04	0,05	
K.1.1	70	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	70	0,08	0,10	0,13	0,16	
K.1.2	65	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	65	0,08	0,10	0,13	0,16	
K.2.1	70	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	70	0,07	0,09	0,10	0,12	
K.2.2	65	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	65	0,07	0,09	0,10	0,12	
K.3.1	70	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	70	0,07	0,09	0,10	0,12	
K.3.2	65	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	65	0,07	0,09	0,10	0,12	
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	50	0,03	0,04	0,05	0,06	
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Všechny TK WTX vrtáky na hluboké díry musí být navedeny pilotním otvorem. S vysokými otáčkami se nesmějí nikdy volně pohybovat v prostoru stroje. Dodržujte strategii pro provádění hlubokých děr viz → strana 160.

Orientační řezné parametry – WTX – TB ALU

Index	11 017 ...								11 021 ...							
	s vnitř. chlaz. v_c (m/min)	16xD							s vnitř. chlaz. v_c (m/min)	20xD						
		\emptyset 2-3	\emptyset >3-4	\emptyset >4-5	\emptyset >5-6	\emptyset >6-8	\emptyset >8-10	\emptyset >10-12		\emptyset 2-3	\emptyset >3-4	\emptyset >4-5	\emptyset >5-6	\emptyset >6-8	\emptyset >8-10	\emptyset >10-12
		f (mm/ot)								f (mm/ot)						
P.1.1																
P.1.2																
P.1.3																
P.1.4																
P.1.5																
P.2.1																
P.2.2																
P.2.3																
P.2.4																
P.3.1																
P.3.2																
P.3.3																
P.4.1																
P.4.2																
M.1.1																
M.2.1																
M.3.1																
K.1.1																
K.1.2																
K.2.1																
K.2.2																
K.3.1																
K.3.2																
N.1.1	160	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	150	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.1.2	180	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	170	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.2.1	160	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	150	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26
N.2.2	190	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	180	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26
N.2.3	140	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	130	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.3.1	115	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.3.2	115	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.3.3	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.4.1																
S.1.1																
S.1.2																
S.2.1																
S.2.2																
S.2.3																
S.3.1																
S.3.2																
S.3.3																
H.1.1																
H.1.2																
H.1.3																
H.1.4																
H.2.1																
H.3.1																
O.1.1																
O.1.2																
O.2.1																
O.2.2																
O.3.1																



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrodku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Index	11 026 ...									11 031 ...							
	s vnitř. chlaz.	25xD							s vnitř. chlaz.	30xD							
		∅ 2-3	∅ >3-4	∅ >4-5	∅ >5-6	∅ >6-8	∅ >8-10	∅ >10-12		∅ 2-3	∅ >3-4	∅ >4-5	∅ >5-6	∅ >6-8	∅ >8-10	∅ >10-12	
v_c (m/min)	f (mm/ot)							v_c (m/min)	f (mm/ot)								
P.1.1																	
P.1.2																	
P.1.3																	
P.1.4																	
P.1.5																	
P.2.1																	
P.2.2																	
P.2.3																	
P.2.4																	
P.3.1																	
P.3.2																	
P.3.3																	
P.4.1																	
P.4.2																	
M.1.1																	
M.2.1																	
M.3.1																	
K.1.1																	
K.1.2																	
K.2.1																	
K.2.2																	
K.3.1																	
K.3.2																	
N.1.1	130	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	120	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	
N.1.2	150	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	140	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	
N.2.1	130	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	120	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	
N.2.2	160	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	150	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	
N.2.3	120	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	110	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	
N.3.1	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	80	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	
N.3.2	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	80	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	
N.3.3	75	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	70	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	
N.4.1																	
S.1.1																	
S.1.2																	
S.2.1																	
S.2.2																	
S.2.3																	
S.3.1																	
S.3.2																	
S.3.3																	
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1																	
O.1.2																	
O.2.1																	
O.2.2																	
O.3.1																	



Všechny TK WTX vrtáky na hluboké díry musí být navedeny pilotním otvorem. S vysokými otáčkami se nesmějí nikdy volně pohybovat v prostoru stroje. Dodržujte strategii pro provádění hlubokých děr viz → strana 160.

Orientační řezné parametry – TK NC navrtávák NC-A, středící vrták ZB

Index	10 709 ..., 10 712 ..., 10 714 ...						10 708 ...							
	bez vnitř. chlazení v _c (m/min)	MultiChange					ZB							
		Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 0,5-1,5	Ø 1,5-2	Ø 2-3	Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	
		f (mm/ot)												f (mm/ot)
P.1.1	160	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16	75	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12
P.1.2	160	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16	65	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12
P.1.3	160	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.1.4	160	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.1.5	130	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.2.1	145	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16	70	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12
P.2.2	100	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.2.3	80	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	65	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12
P.2.4	80	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.3.1	95	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16								
P.3.2	95	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16								
P.3.3	95	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16								
P.4.1	65	0,04	0,05	0,05	0,07	0,08								
P.4.2	65	0,04	0,05	0,05	0,07	0,08								
M.1.1	45	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10								
M.2.1	45	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10								
M.3.1	40	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08								
K.1.1	175	0,13	0,16	0,19	0,24	0,27	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
K.1.2	160	0,11	0,14	0,16	0,20	0,23	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
K.2.1	130	0,09	0,11	0,13	0,17	0,19	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
K.2.2	130	0,09	0,11	0,13	0,17	0,19	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
K.3.1	160	0,11	0,14	0,16	0,20	0,23	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
K.3.2	130	0,09	0,11	0,13	0,17	0,19	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
N.1.1	600	0,13	0,16	0,19	0,24	0,27	200	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03
N.1.2	400	0,14	0,17	0,20	0,25	0,29	200	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03
N.2.1	320	0,15	0,18	0,21	0,26	0,30	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03
N.2.2	320	0,15	0,18	0,21	0,26	0,30	180	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03
N.2.3	230	0,16	0,19	0,23	0,28	0,33	130	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03
N.3.1	175	0,11	0,13	0,15	0,19	0,22	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02
N.3.2	230	0,11	0,13	0,15	0,19	0,22	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02
N.3.3	175	0,11	0,13	0,15	0,19	0,22	100	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02
N.4.1	290	0,07	0,08	0,09	0,12	0,14								
S.1.1														
S.1.2														
S.2.1														
S.2.2														
S.2.3														
S.3.1														
S.3.2														
S.3.3														
H.1.1														
H.1.2														
H.1.3														
H.1.4														
H.2.1														
H.3.1														
O.1.1														
O.1.2														
O.2.1														
O.2.2														
O.3.1														



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrodku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

		10 702 ..., 10 703 ..., 10 704 ...										
		NC-A										
Index	bez vnitř. chlazení	Ø 2-3	Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-14	Ø 14-16	Ø 16-18	Ø 18-20
	v_c (m/min)	f (mm/ot)										
P.1.1	75	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.1.2	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.1.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.1.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.1.5	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.2.1	70	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.2.2	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.2.3	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.2.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3												
P.4.1												
P.4.2												
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,27
K.1.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.2.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.2.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.3.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.3.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
N.1.1	200	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.1.2	200	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.1	160	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.2	180	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.3	130	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.3.1	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.3.2	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.3.3	100	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												

Orientační řezné parametry – TK NC navrtávák NC-A TiAlN

Index	10 716 ..., 10 717 ..., 10 718 ...											
	NC-A TiAlN											
	bez vnitř. chlazení v _c (m/min)	Ø 2–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	f (mm/ot)											
P.1.1	75	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.1.2	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.1.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.1.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.1.5	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.2.1	70	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.2.2	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.2.3	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.2.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3												
P.4.1												
P.4.2												
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26
K.1.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.2.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.2.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.3.1	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.3.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
N.1.1	200	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.1.2	200	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.1	160	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.2	180	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.3	130	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.3.1	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.3.2	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.3.3	100	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1	28	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08
H.1.2	16	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Řezné parametry závisí ve značné míře na vnějších podmínkách, jako je například stabilita upnutí nástroje a obrobku, materiál a typ stroje!
Uváděn hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí patřičně upravit směrem nahoru či dolů!

Index	10 724 ..., 10 726 ..., 10 727 ...									
	NC-A TiAlN									
	bez vnitř. chlazení v _c (m/min)	Ø 3-4	Ø 4-5	Ø 5-6	Ø 6-8	Ø 8-10	Ø 10-12	Ø 12-14	Ø 14-16	f (mm/ot)
P.1.1	75	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	
P.1.2	65	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	
P.1.3	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
P.1.4	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
P.1.5	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
P.2.1	70	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	
P.2.2	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
P.2.3	65	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	
P.2.4	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
P.3.1										
P.3.2										
P.3.3										
P.4.1										
P.4.2										
M.1.1										
M.2.1										
M.3.1										
K.1.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	
K.1.2	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
K.2.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
K.2.2	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
K.3.1	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
K.3.2	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	
N.1.1	200	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	
N.1.2	200	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	
N.2.1	160	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	
N.2.2	180	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	
N.2.3	130	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	
N.3.1	160	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	
N.3.2	160	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	
N.3.3	100	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	
N.4.1										
S.1.1										
S.1.2										
S.2.1										
S.2.2										
S.2.3										
S.3.1										
S.3.2										
S.3.3										
H.1.1	30	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	
H.1.2	15	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1										
O.1.1										
O.1.2										
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1										

Orientační řezné parametry – WTX – Change

Index	10 919 ...					
	UNI					
	s vnitř. chlaz.	≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32	> Ø 32–41
	v_c (m/min)	f (mm/ot)				
P.1.1	120	0,27	0,31	0,34	0,36	0,36
P.1.2	115	0,26	0,30	0,32	0,34	0,35
P.1.3	110	0,25	0,28	0,31	0,32	0,33
P.1.4	105	0,24	0,27	0,29	0,31	0,31
P.1.5	100	0,22	0,25	0,28	0,29	0,30
P.2.1	120	0,32	0,37	0,40	0,42	0,43
P.2.2	110	0,29	0,33	0,36	0,38	0,39
P.2.3	100	0,26	0,30	0,33	0,35	0,35
P.2.4	75	0,23	0,26	0,29	0,30	0,31
P.3.1	85	0,26	0,30	0,33	0,35	0,35
P.3.2	65	0,22	0,25	0,27	0,28	0,29
P.3.3	65	0,17	0,19	0,21	0,22	0,22
P.4.1	65	0,17	0,20	0,22	0,23	0,23
P.4.2	65	0,17	0,20	0,22	0,23	0,23
M.1.1						
M.2.1						
M.3.1						
K.1.1	110	0,37	0,42	0,46	0,49	0,50
K.1.2	90	0,29	0,33	0,36	0,38	0,39
K.2.1	145	0,34	0,39	0,42	0,45	0,46
K.2.2	90	0,29	0,33	0,36	0,38	0,39
K.3.1	80	0,35	0,40	0,44	0,46	0,47
K.3.2	70	0,28	0,32	0,34	0,36	0,37
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Index	10 923 ...					
	s vnitř. chlaz. v _c (m/min)	P				
		≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32	> Ø 32–41
		f (mm/ot)				
P.1.1	120	0,32	0,36	0,39	0,41	0,42
P.1.2	115	0,30	0,34	0,37	0,39	0,40
P.1.3	110	0,29	0,32	0,35	0,37	0,38
P.1.4	105	0,27	0,31	0,34	0,35	0,36
P.1.5	100	0,26	0,29	0,32	0,34	0,34
P.2.1	120	0,37	0,42	0,46	0,49	0,49
P.2.2	110	0,34	0,38	0,42	0,44	0,45
P.2.3	100	0,30	0,35	0,38	0,40	0,40
P.2.4	75	0,27	0,30	0,33	0,35	0,35
P.3.1	85	0,30	0,35	0,38	0,40	0,40
P.3.2	65	0,25	0,28	0,31	0,32	0,33
P.3.3	65	0,19	0,22	0,24	0,25	0,25
P.4.1	65	0,20	0,23	0,25	0,26	0,27
P.4.2	65	0,20	0,23	0,25	0,26	0,27
M.1.1						
M.2.1						
M.3.1						
K.1.1	110	0,41	0,47	0,51	0,54	0,55
K.1.2	90	0,33	0,37	0,41	0,43	0,43
K.2.1	145	0,38	0,43	0,47	0,50	0,51
K.2.2	90	0,33	0,37	0,41	0,43	0,43
K.3.1	80	0,35	0,40	0,44	0,46	0,47
K.3.2	70	0,28	0,32	0,34	0,36	0,37
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						



V průchozích dířkách se musí při vyjždění vrtáku z díry posuv snížit přibližně o 30%! Pro zajištění lepší poziční přesnosti proveďte navrtání otvoru pomocí NC navrtáku 142°. Pro typ VA 5xD a 8xD doporučujeme zavrtávat se sníženým posuvem, 0,05–0,06 mm/ot..

Orientační řezné parametry – WTX – Change

Index	10 921 ...					10 924 ...				
	VA					GG				
	s vnitř. chlaz.	≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32	s vnitř. chlaz.	≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32
	v_c (m/min)	f (mm/ot)				v_c (m/min)	f (mm/ot)			
P.1.1	110	0,25	0,28	0,30	0,32					
P.1.2	105	0,24	0,27	0,29	0,31					
P.1.3	100	0,22	0,25	0,28	0,29					
P.1.4	95	0,21	0,24	0,26	0,28					
P.1.5	90	0,20	0,23	0,25	0,26					
P.2.1	110	0,29	0,33	0,36	0,38					
P.2.2	100	0,26	0,30	0,33	0,35					
P.2.3	90	0,24	0,27	0,29	0,31					
P.2.4	70	0,21	0,24	0,26	0,27					
P.3.1	75	0,24	0,27	0,30	0,31					
P.3.2	60	0,19	0,22	0,24	0,25					
P.3.3	60	0,15	0,17	0,18	0,19					
P.4.1	60	0,16	0,18	0,19	0,20					
P.4.2	60	0,16	0,18	0,19	0,20					
M.1.1	55	0,20	0,23	0,25	0,26					
M.2.1	50	0,17	0,19	0,21	0,22					
M.3.1	50	0,17	0,19	0,21	0,22					
K.1.1	95	0,37	0,42	0,46	0,49	120	0,49	0,56	0,62	0,65
K.1.2	80	0,29	0,33	0,36	0,38	100	0,39	0,45	0,49	0,51
K.2.1	130	0,34	0,39	0,42	0,45	160	0,45	0,52	0,57	0,60
K.2.2	80	0,29	0,33	0,36	0,38	100	0,39	0,45	0,49	0,51
K.3.1	70	0,32	0,36	0,39	0,41	90	0,42	0,48	0,52	0,55
K.3.2	65	0,25	0,28	0,31	0,33	80	0,34	0,38	0,41	0,44
N.1.1										
N.1.2										
N.2.1										
N.2.2										
N.2.3										
N.3.1										
N.3.2										
N.3.3										
N.4.1										
S.1.1	30	0,14	0,16	0,17	0,18					
S.1.2	20	0,10	0,11	0,12	0,13					
S.2.1	20	0,10	0,11	0,12	0,13					
S.2.2	15	0,12	0,14	0,15	0,16					
S.2.3	15	0,10	0,11	0,12	0,13					
S.3.1	40	0,17	0,20	0,22	0,23					
S.3.2	30	0,15	0,17	0,18	0,19					
S.3.3	25	0,12	0,14	0,15	0,16					
H.1.1										
H.1.2										
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1										
O.1.1										
O.1.2										
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1										



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrodku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Index	10 922 ...				
	AL				
	s vnitř. chlaz.	≥ Ø 12–15,7	> Ø 15,7–20	> Ø 20–25	> Ø 25–32
v_c (m/min)	f (mm/ot)				
P.1.1					
P.1.2					
P.1.3					
P.1.4					
P.1.5					
P.2.1					
P.2.2					
P.2.3					
P.2.4					
P.3.1					
P.3.2					
P.3.3					
P.4.1					
P.4.2					
M.1.1					
M.2.1					
M.3.1					
K.1.1					
K.1.2					
K.2.1					
K.2.2					
K.3.1					
K.3.2					
N.1.1	330	0,27	0,31	0,34	0,36
N.1.2	300	0,25	0,28	0,31	0,32
N.2.1	250	0,33	0,37	0,41	0,43
N.2.2	220	0,33	0,37	0,41	0,43
N.2.3	180	0,33	0,37	0,41	0,43
N.3.1	200	0,41	0,47	0,51	0,54
N.3.2	120	0,33	0,37	0,41	0,43
N.3.3	140	0,25	0,28	0,31	0,32
N.4.1					
S.1.1					
S.1.2					
S.2.1					
S.2.2					
S.2.3					
S.3.1					
S.3.2					
S.3.3					
H.1.1					
H.1.2					
H.1.3					
H.1.4					
H.2.1					
H.3.1					
O.1.1					
O.1.2					
O.2.1					
O.2.2					
O.3.1					



V průchozích dířkách se musí při vyjždění z díry snížit posuv o cca 30%! Pro dosažení lepší poziční přesnosti proveďte navrtání otvoru pomocí NC navrtáku 142°. Typ VA 5xD a 8xD doporučujeme zavrtávat se sníženým posuvem, 0,05–0,06 mm/ot..

Doporučené řezné parametry – WTX – Change Feed

Index	10 925 ...							
	UNI							
	s vnitř. chlaz.	s vněj. chlaz.	Min. mn. maziva	≥ Ø 14,0	> Ø 17,5	> Ø 21,5	> Ø 26,0	Ø 32,0
	v _c (m/min)			f (mm/ot)				
P.1.1	100	90	90	0,45	0,51	0,55	0,58	0,60
P.1.2	95	85	85	0,43	0,48	0,53	0,55	0,57
P.1.3	90	80	80	0,41	0,46	0,50	0,53	0,54
P.1.4	85	75	75	0,39	0,44	0,48	0,50	0,51
P.1.5	80	75	75	0,37	0,42	0,45	0,47	0,49
P.2.1	100	85	85	0,54	0,60	0,65	0,69	0,71
P.2.2	90	75	75	0,49	0,55	0,59	0,62	0,64
P.2.3	80	70	70	0,44	0,49	0,53	0,56	0,58
P.2.4	65	55	55	0,39	0,43	0,47	0,49	0,51
P.3.1	70	60	60	0,44	0,49	0,53	0,56	0,58
P.3.2	55	50	50	0,36	0,40	0,43	0,46	0,47
P.3.3	55	40	45	0,28	0,31	0,33	0,35	0,36
P.4.1	55	40	45	0,29	0,32	0,35	0,37	0,38
P.4.2	55	40	45	0,29	0,32	0,35	0,37	0,38
M.1.1								
M.2.1								
M.3.1								
K.1.1	110	75	75	0,68	0,77	0,83	0,88	0,90
K.1.2	90	70	70	0,54	0,61	0,66	0,69	0,71
K.2.1	145	90	110	0,63	0,71	0,77	0,81	0,83
K.2.2	90	70	70	0,54	0,61	0,66	0,69	0,71
K.3.1	80	70	70	0,58	0,65	0,71	0,75	0,77
K.3.2	70	65	65	0,46	0,52	0,56	0,59	0,61
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1								
S.1.2								
S.2.1								
S.2.2								
S.2.3								
S.3.1								
S.3.2								
S.3.3								
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrodku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WPC – Change

2


Index	11 910 ...				
	UNI				
	s vnitř. chlaz.	Ø 14–16	> Ø 16–20	> Ø 20–25	> Ø 25–30
	v_c (m/min)	f (mm/ot)			
P.1.1	100	0,22	0,25	0,28	0,32
P.1.2	100	0,27	0,31	0,35	0,39
P.1.3	100	0,27	0,31	0,35	0,39
P.1.4	90	0,25	0,28	0,32	0,35
P.1.5	90	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.1	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.2	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.3	100	0,25	0,28	0,32	0,35
P.2.4	80	0,21	0,24	0,27	0,30
P.3.1	70	0,20	0,22	0,25	0,28
P.3.2	70	0,18	0,21	0,24	0,26
P.3.3	60	0,17	0,19	0,22	0,24
P.4.1	55	0,17	0,19	0,22	0,24
P.4.2	55	0,17	0,19	0,22	0,24
M.1.1					
M.2.1					
M.3.1					
K.1.1	110	0,37	0,42	0,47	0,53
K.1.2	100	0,31	0,35	0,39	0,44
K.2.1	100	0,37	0,42	0,47	0,53
K.2.2	90	0,31	0,35	0,39	0,44
K.3.1	100	0,37	0,42	0,47	0,53
K.3.2	90	0,31	0,35	0,39	0,44
N.1.1					
N.1.2					
N.2.1					
N.2.2					
N.2.3					
N.3.1					
N.3.2					
N.3.3					
N.4.1					
S.1.1					
S.1.2					
S.2.1					
S.2.2					
S.2.3					
S.3.1					
S.3.2					
S.3.3					
H.1.1					
H.1.2					
H.1.3					
H.1.4					
H.2.1					
H.3.1					
O.1.1					
O.1.2					
O.2.1					
O.2.2					
O.3.1					



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Přehled typů – WTX vysoce výkonné vrtáky

- ▲ výborné samostředění
- ▲ optimální lámání třísky
- ▲ vysoká přesnost obvodové házivosti
- ▲ excelentní souosost
- ▲ velmi kvalitní povrch
- ▲ úzké toleranční pole děr
- ▲ nízká míra vytvrzení okrajových zón obráběného materiálu
- ▲ dobré odvádění třísek, i v případě velmi hlubokého vrtání

 Produktové video ke všem produktům, které jsou dole označené symbolem videa, naleznete na cuttingtools.cz/prehled-typu-wtx



UNI		<ul style="list-style-type: none"> ▲ TK vysoce výkonný vrták na všechny materiály do 1200 N/mm² 	DRAGONSKIN	
Feed UNI		<ul style="list-style-type: none"> ▲ vrták se 3 břity pro velké posuvy ▲ velmi dobré zavrtání a poziční přesnost 	DRAGONSKIN	
Speed UNI		<ul style="list-style-type: none"> ▲ pro dvojnásobnou řeznou rychlost ▲ díky asymetrické geometrie čela vzroste výkon při vrtání oceli a litiny až o 60 %. 	DRAGONSKIN	
Quattro 4F		<ul style="list-style-type: none"> ▲ s dodatečnými vodicími fazetkami pro optimální souosost a poziční přesnost 	DRAGONSKIN	
180		<ul style="list-style-type: none"> ▲ pro šikmé plochy do 45° a rovné dno díry 		
TB		<ul style="list-style-type: none"> ▲ TK vrták na hluboké díry, do 50xD, bez odvádění třísek ▲ 4-fazetková, popř. 6-fazetková geometrie špičky pro dosažení vynikající souososti 		
CP		<ul style="list-style-type: none"> ▲ zajistí ještě spolehlivější proces vrtání hlubokých děr ▲ pro optimální vedení vrtáku na hluboké díry v případě hloubky díry nad 30xD 		
VA		<ul style="list-style-type: none"> ▲ 1. volba na nerezavějící a kyselinovzdorné oceli ▲ pro sériovou výrobu 		
Speed VA		<ul style="list-style-type: none"> ▲ je dimenzovaný pro vysoké řezné rychlosti při obrábění nerezavějících a kyselinovzdorných ocelí 		
AL		<ul style="list-style-type: none"> ▲ TK vysoce výkonný vrták, speciálně na obrábění hliníku, mědi a mosazi ▲ 6 vodicích fazetek pro optimální kvalitu díry 	DRAGONSKIN	
Ti		<ul style="list-style-type: none"> ▲ speciální vrták pro ekonomické obrábění titanu, slitin titanu a žáruvzdorných slitin ▲ vhodný i pro obrábění nerezavějící a kyselinovzdorné oceli 	DRAGONSKIN	
H		<ul style="list-style-type: none"> ▲ vysoce výkonný vrták na kalené oceli od 45 HRC do 70 HRC 	DRAGONSKIN	
HFDS		<ul style="list-style-type: none"> ▲ čtyřbřitý vysokovýkonný vrták ▲ specialista na obrábění oceli ▲ nová geometrie břitů garantuje vysokou poziční přesnost 	DRAGONSKIN	
MINI		<ul style="list-style-type: none"> ▲ TK minivrták pro přesné vrtání miniaturních děr od Ø 0,1 do 2,9 mm 		
MICRO		<ul style="list-style-type: none"> ▲ univerzální vysokovýkonný mikrovrták ▲ specializovaná geometrie a povlak ▲ pilotní vrták pro WTX Micro vrtáky na hluboké díry 	DRAGONSKIN	
Change		<ul style="list-style-type: none"> ▲ vrták s výměnnou hlavou s výkonem jako u TK vrtáku, od Ø 12,0 mm do 41,0 mm 		
Change Feed		<ul style="list-style-type: none"> ▲ vrták s výměnnou hlavou s třemi břity pro ještě vyšší výkon, od Ø 14,0 mm do 32,0 mm 		
Feed BR		<ul style="list-style-type: none"> ▲ TK vysokovýkonný výstružník ▲ vrtání a vystružování během jedné pracovní operace ▲ 3 vrtací břity a 6 vystružovacích břitů 	DRAGONSKIN	
SB		<ul style="list-style-type: none"> ▲ WTX – krátký stupňovitý vrták pro obrábění oceli a ocelové litiny ▲ pro otvor včetně zahloubení pro řezané a tvářené závit 	DRAGONSKIN	

Důležitá kritéria pro použití WTX vrtáků

Vyosení

Mezi rotujícím obrobkem a stacionárním nástrojem smí osové přesazení činit max. 0,04 mm. Větší osové přesazení zkracuje životnost i kvalitu díry a může způsobit i zlomení nástroje.

Obvodové házení

U rotačních nástrojů by nemělo překročit 0,015 mm.

Chlazení

U nástrojů s vnitřním chlazením by měl tlak činit min. 20 barů. Doporučujeme používat vysoce kvalitní polosyntetická chladicí média nebo emulze s min. 10 % obsahem oleje a přísady EP. Tím lze dosáhnout delší životnosti, vyšší přesnosti tolerancí a lepší kvality povrchu. Doporučuje se systém s jemným filtrem, čímž se zabrání eventuálnímu ucpání chladicích kanálků.

Vrtání do plného materiálu

Na základě geometrického dimenzování jsou naše TK vrtáky vhodné pro vrtání do plného materiálu. Pomocí TK vrtáků až do délky 12xD lze vrtat díry do plného materiálu bez středění a předvrtávání.

Zakončení šroubovice

Mezi obrobkem a zakončením šroubovice se musí dodržovat bezpečnostní vzdálenost min. 1 až 1,5xD, aby se mohlo zajistit optimální odvádění třísek a tudíž zabránit ucpání třísek a zlomení nástroje.

Vrtání s výplachem pro odstranění třísek

Kvůli nebezpečí zlomení nástroje v důsledku třísek zbylých v díře, popř. třísek naplavených do díry, by se neměly používat vrtací cyklus s výplachy pro odstranění třísek.

Následné nástroje

Následný vrták musí mít menší průměr a menší úhel špičky než předchozí nástroj, aby se zajistilo vlastní středění.

Přerušovaný řez

V případě zavrtávání nebo výběhu do šikmé plochy nebo při vrtání přes příčné otvory se musí snížit posuv.

Vyjetí z díry

Pro zabránění vytváření otřepů snižte v_c a f .

Upínání obrobků

Aby se zabránilo zlomení nástroje, musí se dbát na stabilní upnutí obrobku bez vibrací, popř. prohýbání obrobku.

Upínání

Při optimálním upnutí lze dosáhnout velmi přesné sousostí a lícování (IT7-8). Díky vysoké kvalitě povrchu se často nemusí provádět vystružování.

Dimenzování strojů

Dodržujte prosím výkonový diagram (dole).

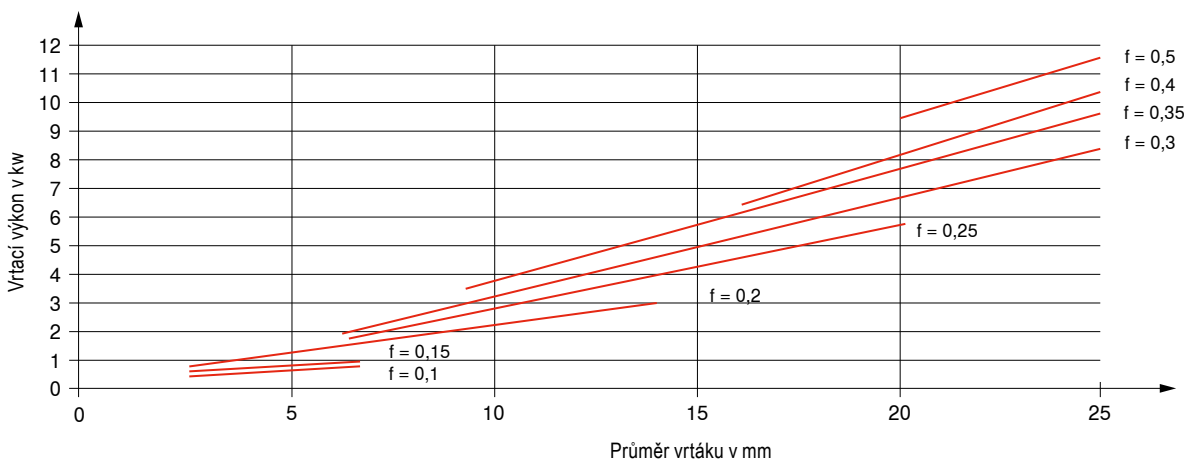
Tabulka řezných parametrů

Hodnoty by neměly být menší než mezní hodnoty posuvu uvedené v tabulkách řezných parametrů. Pak se dosáhne kontrolovaného lámání třísky (kapkovitá tříska).

Posuv f v mm/ot.

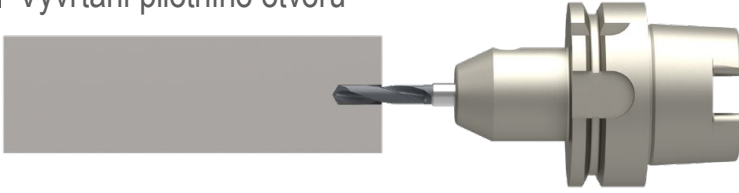
Vrtací výkon vztažený na průměr: $v_c = 80$ m/min.

Pevnost v tahu materiálu = 600 N/mm²



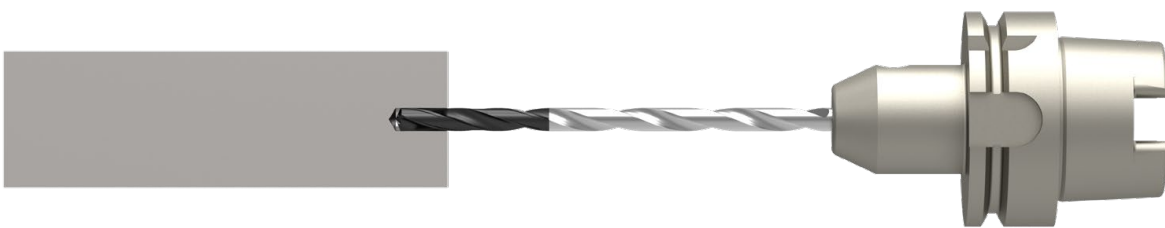
Strategie pro vrtání hlubokých děr pomocí TK vrtáku WTX na hluboké díry

1 Vyvrtání pilotního otvoru



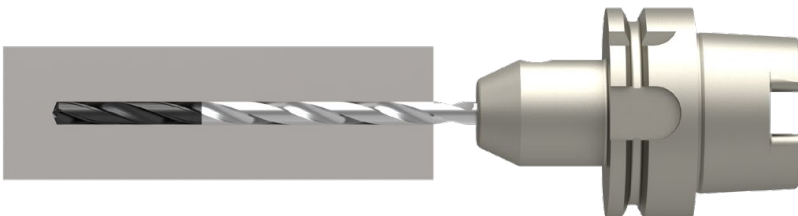
- ▲ pro vrtání pilotní díry doporučujeme WTX vrták 3xD / 5xD se stejným jmenovitým průměrem
- ▲ průměr pilotní díry by měl být o 0,01–0,03 mm větší a minimální hloubka by měla činit 3xD
- ▲ je nezbytné zajistit, aby úhel špičky pilotního vrtáku byl větší než úhel špičky u vrtáku pro hluboké otvory
- ▲ od hloubky díry 40xD doporučujeme použít pilotní vrták Co-Pilot CP 20 UNI

2 Navedení vrtáku na hluboké díry do pilotního otvoru



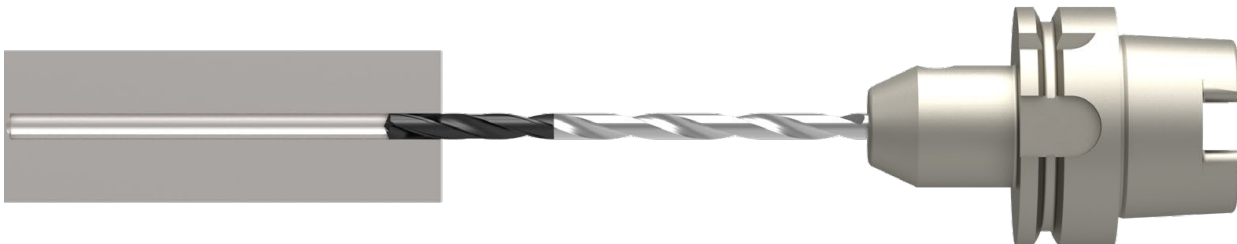
- ▲ navedte WTX vrták na hluboké díry do pilotní díry bez tlaku chladicí kapaliny s nízkými otáčkami ($n = 200\text{--}300$ 1/min.) při posuvu $v_f = 1.000$ mm/min
- ▲ cca 2 mm před dosažením dna díry (konec pilotní díry) zastavte posuv, zapněte přívod chladicí kapaliny a chvíli počkejte, než se vytvoří doporučený tlak. Dle možností poté plynule zvyšujte otáčky na doporučenou hodnotu.

3 Vrtání do požadované hloubky bez odvádění třísek



- ▲ u příčných děr a při vyjíždění z díry snižte posuv o 50 %

4 Vyjetí vrtáku



- ▲ vrtákem vyjedte až zhruba do hloubky pilotní díry.
- ▲ plynule snižujte otáčky, až do okamžiku dosažení nižších otáček ($n = 200\text{--}300$ 1/min).
- ▲ při vyjíždění z díry použijte běžný rychloposuv ($v_f = 3.000$ mm/min).



V případě vrtání horizontálních hlubokých děr od 40xD zavádějte vrták do díry s otáčkami 200 1/min., přičemž zvolte levotočivý chod. Tím zabráníte prověšování vrtáku na hluboké díry.



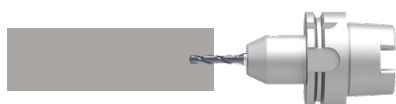
Bezpodmínečně se musí dbát na to, aby se vrták na hluboké díry v oblasti mimo otvor nikdy nepohyboval v rozsahu plných otáček!

WTX – Micro – doporučené používání

Obecné pokyny

- ▲ V případě vertikálního obrábění, pravidelných a rovných ploch se od $\varnothing 1,0$ mm až po délku $12xD$ nemusí používat pilotní otvor, jelikož vrták disponuje vynikajícím vlastním středěním. V případě horizontálního obrábění, nepravidelných a šikmých ploch se musí používat pilotní otvor. Jako pilotní vrták doporučujeme typ WTX Micro 5xD.
- ▲ Za účelem zajištění bezproblémového zavádění vrtáku na hluboké díry do pilotního otvoru doporučujeme v případě horizontálního obrábění 90° zahĺoubení, které lze provést pomocí vhodného NC záhlubníku.
- ▲ V případě vertikálního obrábění lze používat vrtáky od $\varnothing 1,0$ mm až do délky $12xD$ i bez snižování otáček mimo pilotní otvor.
- ▲ U průchozích děr se musí posuv na otáčku snížit před vyjetím z otvoru o 50 %.
- ▲ Počínaje hloubkou vrtání $10xD$ může být v případě houževnatých materiálů nutné odvádění třísek po každých $3xD$. Posuvný pohyb pro odvádění třísek (zpětné vyjždění) musí probíhat v hloubce pilotního otvoru.
- ▲ Na základě malých \varnothing vnitřního chlazení se musí bezpodmínečně dbát na efektivní filtrování chladicího média.
Vrtáky $< \varnothing 2,0$ mm filtr $\leq 0,010$ mm
Vrtáky $< \varnothing 3,0$ mm filtr $\leq 0,020$ mm
- ▲ Čím starší je emulze, tím intenzivněji brání mikročástice a částice vznášející se v chladicím médiu efektivnímu chlazení. Doporučujeme proto pravidelně měnit chladicí médium.
- ▲ Za účelem zajištění procesně spolehlivého obrábění musí být k dispozici vhodný upínač s maximální přesností obvodové házivosti a kvalitou vyvážení. Přesnost obvodové házivosti $\leq 0,003$ mm
Způsobilost pro obrábění s vysokými otáčkami
- ▲ Aby se zajistilo procesně spolehlivé vrtání, musí být k dispozici minimální tlak 30 barů.

1 Vytvořte pilotní otvor



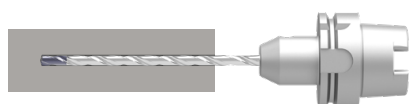
- ▲ Hĺoubka pilotního otvoru: min. $3xD$
- ▲ Musí se dbát na to, aby se v připraveném pilotním otvoru nenacházely zbytky třísek, čímž se zabrání zasekávání břitů mikrovrtáku na hluboké díry.

2 Zajetí vrtákem na hluboké díry do pilotního otvoru



- ▲ Otáčky 300 1/min. (při horizontálním obrábění levotočivé)
- ▲ Rychlost zajetí do otvoru cca 1.000 mm/min.
- ▲ Zapněte chlazení
- ▲ Zvýšení parametrů 0,5–1,0 mm před dosažením dna pilotního otvoru

3 Vrtání hlubokých děr



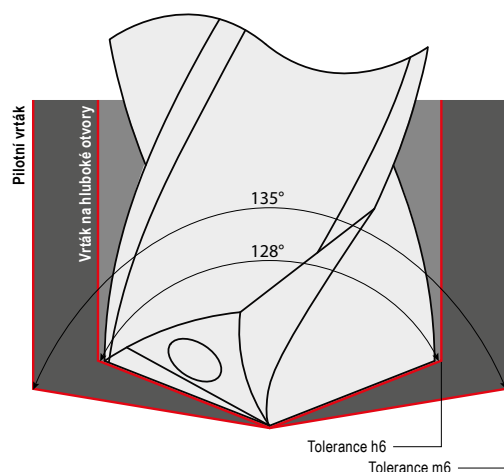
- ▲ Vrtání do plné hloubky bez odvádění třísek

4 Vyjetí vrtáku

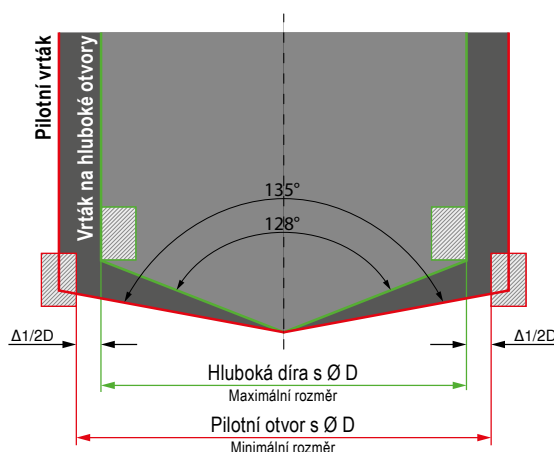


- ▲ Vrtákem zpětně vyjeďte na cca $1xD$
- ▲ Otáčky snižte na 300 1/min.
- ▲ Rychlost vyjetí z otvoru cca 1.000 mm/min.
- ▲ Před opuštěním otvoru vypněte emulzi

Tolerance a úhly



- Aby se mohly ve sledu za sebou a bez kolizí používat pilotní vrták a vrták na hluboké díry, musí být splněny následující předpoklady:
 $\Delta D = \varnothing D$ (pilotní otvor) – $\varnothing D$ (hluboká díra) > 0



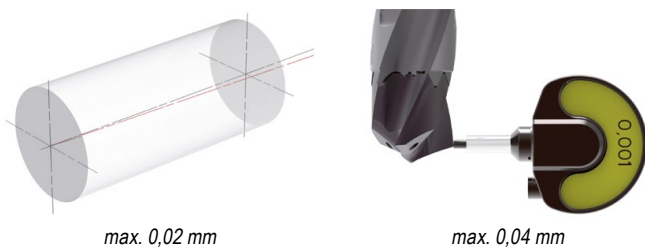
Pokyny pro použití vrtáku s výměnnou hlavou WTX – Change Feed a WTX – Change

Chlazení

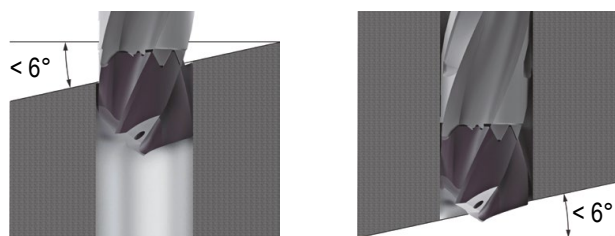
Tlak chladicího média závisí na hloubce vrtání:

s vnitřním chlazením	s vnějším chlazením	bez chlazení
1xD: 8 bar ✓	1xD: 8 bar ✓	Max. hloubka vrtání: 3xD
3xD: 8 bar ✓	3xD: 8 bar ✓	
5xD: 12 bar ✓	5xD: 12 bar ✗	
8xD: 25 bar ✓	8xD: 25 bar ✗	
12xD: 25 bar ✓	12xD: 25 bar ✗	

Tolerance obvodové házivosti

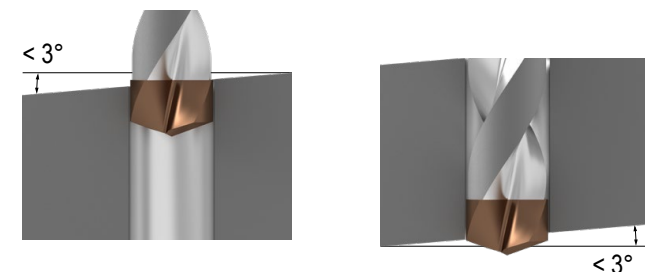


Max. úhel zajištění a vyjíždění vrtáku WTX – Change Feed



Při zavrtání a při vyjíždění u šikmých ploch snižte v_f o 50 %.

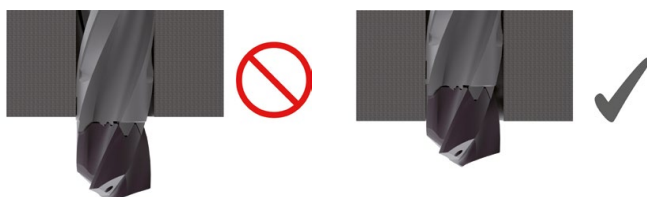
Max. úhel zajištění a vyjíždění vrtáku WTX – Change



Při zavrtání a při vyjíždění u šikmých ploch snižte v_f o 50 %.

Vyjíždění vrtáku z průchozí díry

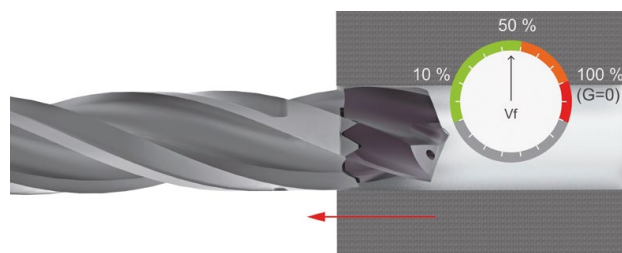
▲ WTX – Change Feed a WTX – Change



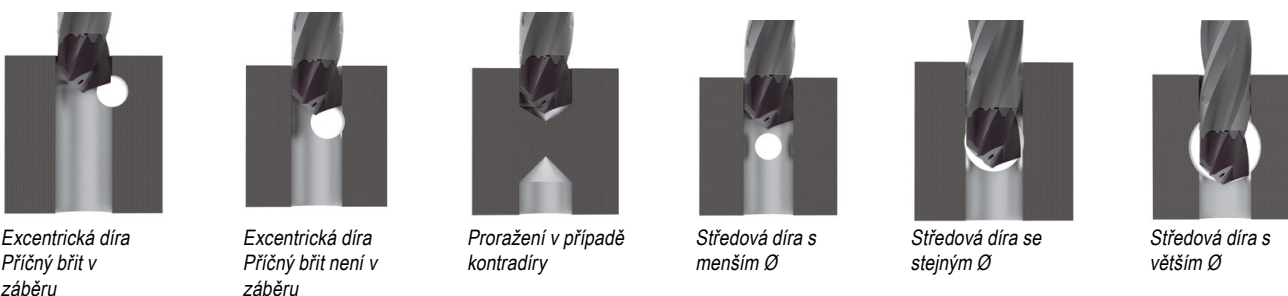
V případě průchozích otvorů je třeba dbát na to, aby výměnná hlava zcela nevyjela z otvoru.

Nepoužívejte rychlý chod při zpětném posuvu

Pro rychlost vyjíždění vrtáku z díry doporučujeme zvolit 5násobek rychlosti posuvu.



Situace při obrábění

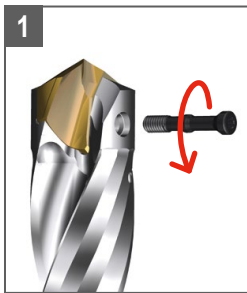


WTX – Change Feed ✓	WTX – Change Feed ✗	WTX – Change Feed ✓	WTX – Change Feed ✓	WTX – Change Feed ✗	WTX – Change Feed ✗
WTX – Change ✓	WTX – Change ✗	WTX – Change ✗	WTX – Change ✓	WTX – Change ✗	WTX – Change ✗

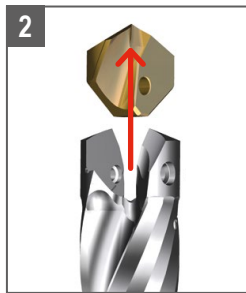
Pokyny pro používání vrtáků s vyměnitelnými destičkami WPC – Change

2

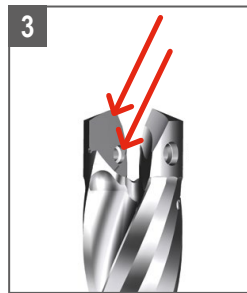
Montáž vyměnitelné destičky



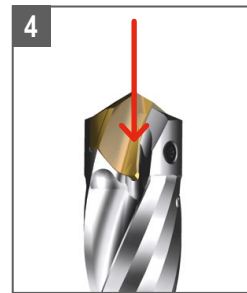
1
Upínací šroub povolte šroubovákem TORX PLUS® ve směru proti otáčení hodinových ručiček (šroubovák není součástí dodávky).



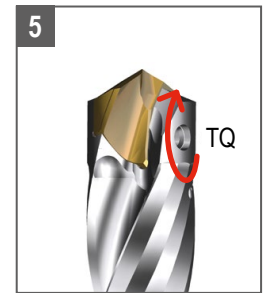
2
Vyměnitelnou destičku vyjměte z lůžka.



3
Lůžko destičky a závit pro šroub vyčistěte pomocí stlačeného vzduchu.



4
Do lůžka vložte novou vyměnitelnou destičku.



5
Ze správné strany vložte upínací šroub a ve směru otáčení hodinových ručiček jej dotáhněte na předem stanovený utahovací moment. Dodržujte intervaly pro výměnu upínacích šroubů!

Upozornění

- ▲ Používejte pouze vyměnitelné destičky s průměrem v rozsahu stanoveném pro konkrétní držák.
- ▲ Upínací šroub se musí po každé páté výměně vyměnitelné destičky rovněž vyměnit.
- ▲ Utahovací moment a artiklové číslo upínacího šroubu jsou uvedeny na držáku.
- ▲ Používejte pouze originální náhradní díly.

Upínací šrouby a utahovací momenty

Rozsah průměrů	Artikl č. Upínací šroub	Pohon	Utahovací moment TQ
14,00–15,99 mm	11 950 00100	08IP	0,9 Nm
16,00–17,99 mm	11 950 00200	08IP	1,2 Nm
18,00–21,99 mm	11 950 00300	10IP	2,2 Nm
22,00–23,99 mm	11 950 00400	10IP	3,2 Nm
24,00–25,99 mm	11 950 00500	15IP	5,0 Nm
26,00–30,00 mm	11 950 00600	20IP	6,0 Nm

Pokyny k technologii vrtání



Vrtání do plna



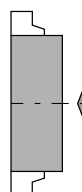
Vrtání ve svazku: Musí se zajistit stabilní upnutí svazků se zachováním minimálních vzdáleností.



Při navrtávání šikmých ploch <math>< 3^\circ</math> snižte posuv o cca 50%.
V případě šikmého najíždění do otvoru >math>> 3^\circ</math> se musí předem provést čelní zahloubení.



V případě šikmého vyjíždění z otvoru <math>< 3^\circ</math> snižte posuv o cca 50 %.
Obrábění šikmých ploch >math>> 3^\circ</math> při vyjíždění z otvoru se nedoporučuje.



V případě obrábění pomocí pevného nástroje (soustruhy) se musí dbát na přesnou středovou polohu nástroje vzhledem k ose rotace obrobku. Maximální přípustné přesazení $\pm 0,02$ mm.



Za účelem dosažení optimálních výsledků se doporučuje používat výlučně nástroj s vnitřním chlazením. Doporučený minimální tlak chladicího média by měl činit 12 barů.

Tipy pro vrtání s TK

Příčiny pro ...

Řešení ...

... vznik nárůstků

příliš nízká v_c
příliš velké sražení hlavního břitu
břit bez povlaku



zvýšit v_c
zvolit ostřejší geometrii břitu
nanést povlak

... vylamování rohů ostří

nestabilní podmínky
příliš velká obvodová házivost
přerušovaný řez



změňte upnutí
optimalizujte obvodovou házivost
snižte posuv

... silné opotřebení hřbetu

příliš vysoká v_c
příliš malý posuv
příliš malý úhel hřbetu



snižit v_c
zvýšit posuv
zvýšit úhel hřbetu

... rýhy na hřbetní ploše

nestabilní podmínky
příliš velká obvodová házivost
přerušovaný řez
abrazivní materiály



změňte upnutí
upravte obvodovou házivost
snižte posuv
mastnější emulze nebo olej

... opotřebení vodících fazetek

nestabilní podmínky
příliš velká obvodová házivost
příliš malé zúžení
nesprávná nebo příliš řídká emulze



stabilnější upnutí
kontrola házivosti
zvýšit zúžení
mastnější emulze nebo olej

... vylamování hlavního ostří

nestabilní podmínky
přerušovaný řez
nesprávný typ nástroje
překročení max. šířky otěru



stabilnější upnutí
snižte posuv
optimalizujte nástroj
dřívější výměna nástroje

... nadměrné opotřebení příčného ostří

příliš nízká v_c
příliš velký posuv
příliš velké sražení hlavního břitu



zvyšte v_c
snižte posuv
optimalizujte břit

... vylamování na přechodu hlavního ostří a vyšpicování

příliš malý úhel hřbetu
příliš velké sražení hlavního břitu
nesprávný nástroj



zvětšit úhel hřbetu
optimalizovat břit
jiný nástroj

... plastická deformace rohu ostří

v_c je příliš vysoká
příliš málo emulze
nesprávné nebo žádné sražení rohu



snižit v_c
zvýšit množství chladicího média
korekce sražení rohu

... špatný povrch

chyba obvodové házivosti je příliš velká
nedostatečné chlazení
nestabilní podmínky



kontrola házivosti
více emulze
zlepšit upnutí

... silný otřep u výstupní díry

posuv je příliš velký
sražení hlavního břitu je příliš velké



snižte posuv
zmenšete břit

Další informace

cutting.tools/cs/tips-solid-carbide-drilling



Povlaky

Ti800

- ▲ nanopovlak AlTiN
- ▲ maximální pracovní teplota: 1100 °C

Ti700

- ▲ multivrstvý povlak TiAlN
- ▲ maximální pracovní teplota: 1100 °C

TiAlN

- ▲ multivrstvý povlak TiAlN
- ▲ maximální pracovní teplota: 900 °C

TiB

- ▲ monovrstvý povlak TiB
- ▲ speciálně na obrábění hliníku
- ▲ maximální pracovní teplota: 900 °C

TiSi

- ▲ multivrstvý povlak TiSi
- ▲ maximální pracovní teplota: 800 °C

Ti1050

- ▲ multivrstvý povlak Ti
- ▲ $HV_{0,005} = 3300$
- ▲ koeficient otěru (proti oceli) = 0,3 – 0,5
- ▲ maximální pracovní teplota: 900 °C

Ti750

- ▲ nanopovlak TiAlN
- ▲ maximální pracovní teplota: 1000 °C

TPX74S

- ▲ vícevrstvý povlak PVD na bázi TiAlN
- ▲ univerzálně použitelná sorta s vysokou odolností proti opotřebení
- ▲ maximální teplota použití: 900 °C

DPX74S

- ▲ speciální nanopovlak TiAlN
- ▲ maximální pracovní teplota: 1000 °C

DPA54

- ▲ speciální multivrstvý povlak
- ▲ vysoká tvrdost a žáruvzdornost
- ▲ maximální pracovní teplota: 800 °C

DRAGONSKIN

DRAGONSKIN

DLC

- ▲ uhlíkový povlak podobný diamantu
- ▲ speciálně na obrábění neželezných kovů
- ▲ maximální pracovní teplota: 400 °C

DPX14S

- ▲ nanopovlak TiAlN
- ▲ koeficient otěru (za sucha proti oceli) = 0,35
- ▲ maximální pracovní teplota: 1000 °C

DRAGONSKIN

DRAGONSKIN

DPX64U

- ▲ speciální monovrstvý povlak TiAlN
- ▲ perfektní volba na kalené materiály
- ▲ optimální struktura vrstvy i povrchu
- ▲ maximální pracovní teplota: 800 °C

DPX74M

- ▲ multiuniverzální monovrstvý povlak na bázi AlCrN vyvinutý pro mikronástroje
- ▲ vysoká oxidační odolnost, žáruvzdornost a oteřuvodolnost
- ▲ maximální teplota při obrábění 1100 °C

DRAGONSKIN

DRAGONSKIN