

Boring og hulbearbejdning

- 1 HSS-bor
- 2 Hårdmetal bor
- 3 Bor med vendeskær
- 4 Rivaler og forsænkere
- 5 Udboreværktøjer

Gevindbearbejdning

- 6 Gevindtappe og -formere
- 7 Cirkulære- og gevindfræsere
- 8 Gevindrejeværktøjer

Drejning

- 9 Drejning med vendeskær
- 10 Multifunktionsværktøjer – EcoCut og FreeTurn
- 11 Stikværktøjer

12 Miniaturedrejeværktøjer

12

Fræsning

- 13 HSS-fræsere
- 14 Hårdmetal fræsere
- 15 Fræsning med vendeskær

Opspændingsteknik

- 16 Værktøjsholdere og tilbehør
- 17 Emneopspænding

18 Materialeeksempler og liste over artikelnumre

Indholdsfortegnelse

Systemoversigt	5
Toolfinder	4+5
Produktprogram	
UltraMini	6–34
MiniCut	35–53
UltraMini + MiniCut håddrejning	10+36
SlotCut – Notstik	54–57
Tekniske informationer	
Skæredata	58–61
Notstikning – Anvendelses anbefaling	62
Symbolforklaring, belægninger og gevindtyper	63

WNT \ Performance

Førsteklasses kvalitetsværktøj.

Serien **WNT Performance** er værktøj af højeste kvalitet kendetegnet ved en fremragende ydeevne og effektivitet. Hvis du vil sætte de højeste standarder og opnå de bedste resultater i din produktion, anbefaler vi værktøjsserien WNT Performance.

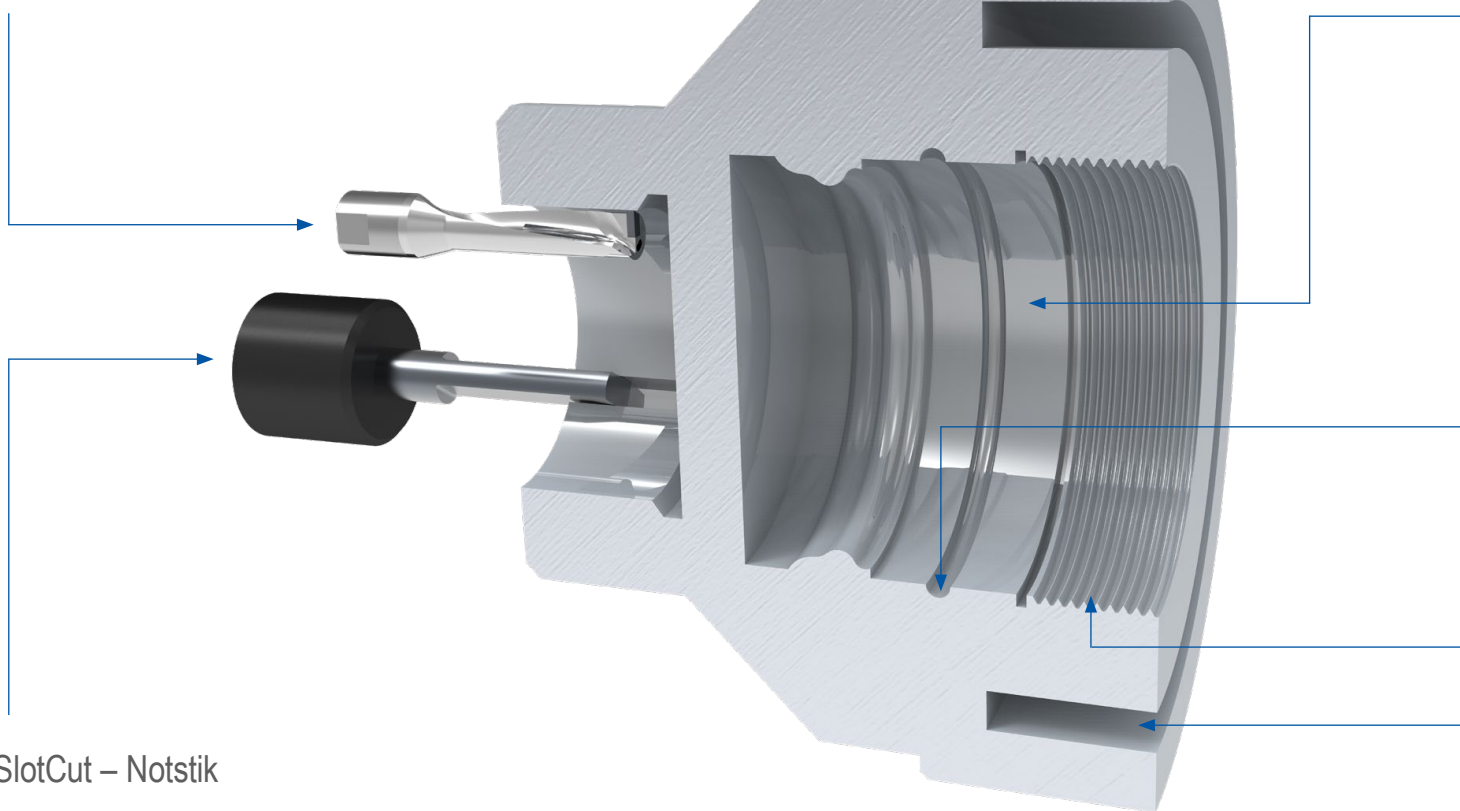
Toolfinder

EcoCut Mini

fra Ø 2 mm

Skær og holdere findes i

→ **Kapitel 10 Multifunktionsværktøjer – EcoCut og FreeTurn**



SlotCut – Notstik

Skær + holdere DIN138

54–57

Symbolforklaring



Indvendig bearbejdning



Indvendig stikning



Indvendig gevinddrejning



Aksialbearbejdning

Systemoversigt

UltraMini



- ▲ Fra Ø 0,5 mm
- ▲ Fleksibelt system
- ▲ Slebne skær-indsatser
- ▲ Høj gentagelsesnøjagtighed
- ▲ Tilførsel af kølevæske til skæret

MiniCut



- ▲ Fra Ø 7,8 mm
- ▲ Stabilt 3 punkt interface
- ▲ Nem håndtering
- ▲ Tilførsel af kølevæske til skæret
- ▲ Nøjagtig skærepositionering

SlotCut

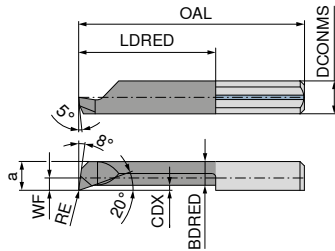
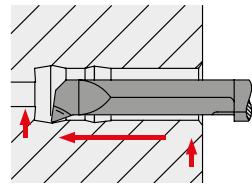
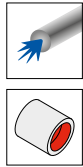


- ▲ Notstikning direkte på maskinen
- ▲ Anvendelig fra Ø 6 mm
- ▲ Lille maskinbelastning
- ▲ Forskellige toleranceklasser

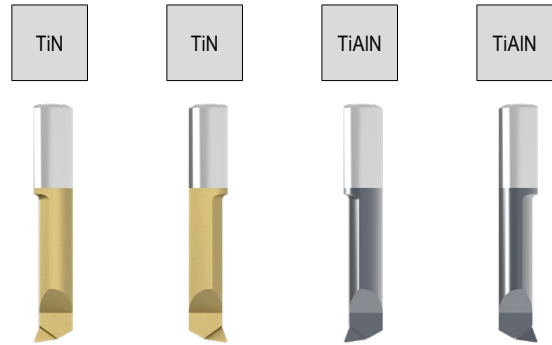
Huldiameter i mm	UltraMini										MiniCut				
	≥ 0,5	≥ 2	≥ 2,4	≥ 2,8	≥ 3	≥ 4	≥ 5	≥ 6	≥ 8	≥ 16	≥ 8	≥ 9	≥ 11	≥ 14	≥ 16
Indvendig drejning og profildrejning	6-9	6-9	6-9	6-9		6-9	6-9	6-9			35	35	35	35	35
Indvendig drejning og profildrejning – hårdrejning		10		10		10	10	10			36		36	36	36
High feed-indvendig drejning		11			11	11	11	11							
Indvendig drejning				12		12	12				37	37	37	37	37
Indvendig bagdrejning					13	13	13	13			38	38	38	38	
Indvendig drejning og affasning							14	14			38	38	38	38	
Indvendig forstikning og affasning						14	14	14			39	39	39	39	39
Indvendig fristikning		18		18		18	18	18			42	42	42	42	42
Indvendig sporstikning		15-17			15-17	15-17	15-17	15-17			40+41	40+41	40+41	40+41	40+41
Indvendig sporstikning og profildrejning						19	19	19			43	43	43	43	43
Indvendig gevindrejning			20-22			20-22	20-22	20-22			44-47	44-47	44-47	44-47	44-47
Aksial sporstikning							23-28	23-28	23-28	23-28	48+49	48+49	48+49	48+49	48+49
Tilhørende holdere	31-34										50-53				
Sæt	29+30														

UltraMini – Skærindsatser til indvendig drejning og profildrejning

▲ CDX = Maksimal radial spåndybde



Illustrationerne viser højreudførelse

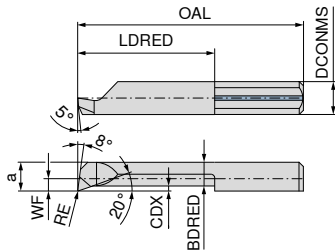
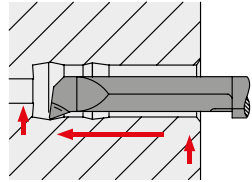


ISO-betegnelse	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	venstre		højre		venstre		højre	
										DKK	Y5	DKK	Y5	DKK	Y5	DKK	Y5
R/L 050.05-2	4		0,5	0,4	20	2	0,03	0,32	0,02	293,00	500	293,00	500				
R/L 050.06-2	4		0,6	0,5	20	2	0,05	0,40	0,04	293,00	510	293,00	510				
R/L 050.06-3	4		0,6	0,5	20	3	0,05	0,40	0,04	302,00	511	302,00	511				
R/L 050.08-4	4		0,8	0,7	20	4	0,05	0,60	0,04					305,00	812	305,00	812
R/L 050.1-8	4		1,0	0,9	22	8	0,10	0,75	0,05					302,00	813	302,00	813
R/L 050.15-5	4		1,5	1,3	19	5	0,10	1,15	0,05	280,00	515	280,00	515				
R/L 050.15-10	4		1,5	1,3	24	10	0,10	1,15	0,05	286,00	516	286,00	516				
R/L 050.15-12	4		1,5	1,3	26	12	0,10	1,15	0,05					302,00	818	302,00	818
R/L 050.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,10	1,50	0,05	254,00	520	254,00	520				
R/L 050.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,10	1,50	0,05	259,00	521	259,00	521				
R/L 050.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,10	1,50	0,05	274,00	522	274,00	522				
R/L 050.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,20	2,30	0,10	273,00	531	273,00	531				
R/L 050.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,20	2,30	0,10	277,00	530	277,00	530				
R/L 050.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,20	2,30	0,10	292,00	532	292,00	532				
R/L 050.35-10	4	1,1	3,5	3,1	24	10	0,25	2,80	0,10					239,00	835	239,00	835
R/L 050.35-16	4	1,1	3,5	3,1	30	16	0,25	2,80	0,10					252,00	836	252,00	836
R/L 050.35-20	4	1,1	3,5	3,1	34	20	0,25	2,80	0,10					303,00	837	303,00	837
R/L 050.35-24	4	1,1	3,5	3,1	38	24	0,25	2,80	0,10					332,00	838	332,00	838
R/L 050.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,30	3,00	0,10	275,00	541	275,00	541	275,00	841	275,00	841
R/L 050.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,30	3,00	0,10	280,00	540	280,00	540	280,00	840	280,00	840
R/L 050.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,30	3,00	0,10	293,00	542	293,00	542	293,00	842	293,00	842
R/L 050.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,30	3,00	0,10	318,00	545	318,00	545	318,00	845	318,00	845
R/L 050.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,30	3,00	0,10	354,00	546	354,00	546	354,00	846	354,00	846
R/L 050.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,50	3,80	0,15	258,00	551	258,00	551	258,00	851	258,00	851
R/L 050.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,50	3,80	0,15	281,00	552	281,00	552	281,00	852	281,00	852
R/L 050.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,50	3,80	0,15	288,00	550	288,00	550	288,00	850	288,00	850
R/L 050.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,50	3,80	0,15	326,00	553	326,00	553	326,00	853	326,00	853
R/L 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,50	3,80	0,15	354,00	554	354,00	554	354,00	854	354,00	854
R/L 050.5-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	0,50	3,80	0,15	386,00	556	386,00	556	386,00	856	386,00	856
R/L 050.5-40	5	1,9	5,0	4,4	55	40	0,50	3,80	0,15					434,00	857	434,00	857
R/L 050.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,50	4,50	0,15	284,00	561	284,00	561	284,00	861	284,00	861
R/L 050.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,50	4,50	0,15	295,00	560	295,00	560	295,00	860	295,00	860
R/L 050.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,50	4,50	0,15	328,00	562	328,00	562	328,00	862	328,00	862
R/L 050.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,50	4,50	0,15	359,00	563	359,00	563	359,00	863	359,00	863
R/L 050.6-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	0,50	4,50	0,15	386,00	564	386,00	564	386,00	864	386,00	864
R/L 050.6-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	0,50	4,50	0,15	431,00	565	431,00	565	431,00	865	431,00	865
R/L 050.7-20	7	2,8	6,8	6,3	35	20	0,60	5,50	0,15	297,00	572	297,00	572	297,00	872	297,00	872
R/L 050.7-25	7	2,8	6,8	6,3	40	25	0,60	5,50	0,15	372,00	573	372,00	573	372,00	873	372,00	873
R/L 050.7-30	7	2,8	6,8	6,3	45	30	0,60	5,50	0,15	378,00	574	378,00	574	378,00	874	378,00	874
R/L 050.7-35	7	2,8	7,0	6,3	50	35	0,60	5,50	0,15	392,00	575	392,00	575	392,00	875	392,00	875
R/L 050.7-40	7	2,8	7,0	6,3	55	40	0,60	5,50	0,15	436,00	576	436,00	576	436,00	876	436,00	876
R/L 050.7-45	7	2,8	7,0	6,3	60	45	0,60	5,50	0,15	462,00	577	462,00	577	462,00	877	462,00	877
R/L 050.7-50	7	2,8	7,0	6,3	65	50	0,60	5,50	0,15	498,00	578	498,00	578	498,00	878	498,00	878
P											●	●	●	●	●	●	●
M											●	●	●	●	●	●	●
K											●	●	●	●	●	●	●
N											●	●	●	●	●	●	●
S											○	○	○	○	○	○	○
H											○	○	○	○	○	○	○
O											●	●	●	●	●	●	●

→ v_c side 59

UltraMini – Skærindsatser til indvendig drejning og profildrejning

▲ CDX = Maksimal radial spån dybde



venstre

højre

ISO-betegnelse	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	73 005 ...		73 004 ...	
										DKK		DKK	
R/L 050.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,1	1,5	0,05	209,00	020	209,00	020
R/L 050.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,1	1,5	0,05	215,00	021	215,00	021
R/L 050.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,1	1,5	0,05	231,00	022	231,00	022
R/L 050.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,10	212,00	031	212,00	031
R/L 050.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,10	230,00	030	230,00	030
R/L 050.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,10	252,00	032	252,00	032
R/L 050.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,10	214,00	041	214,00	041
R/L 050.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,10	231,00	040	231,00	040
R/L 050.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,10	241,00	042	241,00	042
R/L 050.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,15	215,00	051	215,00	051
R/L 050.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,15	233,00	052	233,00	052
R/L 050.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,15	243,00	050	243,00	050
R/L 050.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	0,15	283,00	053	283,00	053
R 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,05			301,00	054
L 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,15	301,00	054		
R/L 050.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,5	4,5	0,15	234,00	061	234,00	061
R/L 050.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,5	4,5	0,15	249,00	060	249,00	060
R/L 050.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,5	4,5	0,15	287,00	062	287,00	062
R/L 050.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	0,15	309,00	063	309,00	063
R/L 050.7-20	7	2,8	6,8	6,3	35	20	0,6	5,5	0,15	250,00	072	250,00	072
R/L 050.7-25	7	2,8	6,8	6,3	40	25	0,6	5,5	0,15	292,00	073	292,00	073
R/L 050.7-30	7	2,8	6,8	6,3	45	30	0,6	5,5	0,15	334,00	074	334,00	074

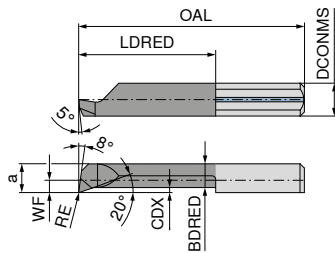
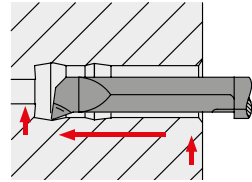
P		
M		
K		
N	○	○
S		
H		
O	●	●

→ v. side 59

UltraMini – Skærindsatser til indvendig drejning og profildrejning

▲ Med hjørneradius ≤ 0,05 mm

▲ Maksimal radial spåndybde



Illustrationerne viser højreudførelse



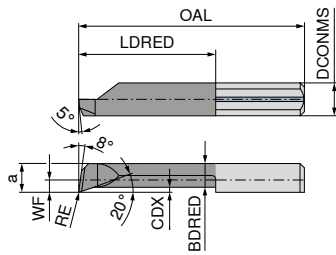
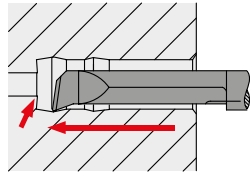
ISO-betegnelse	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	venstre		højre		venstre		højre	
										DKK	Y5	DKK	Y5	DKK	Y5	DKK	Y5
R/L 053.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,03	291,00	310	291,00	310				
R/L 053.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,03	306,00	316	306,00	316				
R/L 053.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,03	362,00	320	362,00	320				
R/L 053.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,03	291,00	410	291,00	410				
R/L 053.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,03	306,00	416	306,00	416				
R/L 053.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,03	346,00	420	346,00	420				
R/L 053.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,3	3,0	0,03	383,00	424	383,00	424				
R/L 053.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,3	3,0	0,03	423,00	428	423,00	428				
R/L 055.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,1	1,5	0,05			299,00	210	299,00	210		
R/L 055.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,1	1,5	0,05			313,00	215	313,00	215		
R/L 055.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,1	1,5	0,05			292,00	205	292,00	205		
R/L 055.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,05			291,00	310	291,00	310		
R/L 055.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,05			306,00	316	306,00	316		
R/L 055.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,05			362,00	320	362,00	320		
R/L 055.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,05			291,00	410	291,00	410		
R/L 055.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,05			306,00	416	306,00	416		
R/L 055.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,05			346,00	420	346,00	420		
R/L 055.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,3	3,0	0,05			383,00	424	383,00	424		
R/L 055.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,3	3,0	0,05			423,00	428	423,00	428		
R/L 055.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,05			273,00	510	273,00	510		
R/L 055.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,05			291,00	515	291,00	515		
R/L 055.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,05			331,00	520	331,00	520		
R/L 055.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	0,05			372,00	525	372,00	525		
R/L 055.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,05			417,00	530	417,00	530		
R/L 055.5-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	0,5	3,8	0,05			459,00	535	459,00	535		
R/L 055.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,5	4,5	0,05			291,00	615	291,00	615		
R/L 055.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,5	4,5	0,05			331,00	622	331,00	622		
R/L 055.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,5	4,5	0,05			372,00	625	372,00	625		
R/L 055.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	0,05			417,00	630	417,00	630		
R/L 055.6-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	0,5	4,5	0,05			459,00	635	459,00	635		
R/L 055.6-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	0,5	4,5	0,05			510,00	642	510,00	642		
P											•	•	•	•			
M											•	•	•	•			
K											•	•	•	•			
N											•	•	•	•			
S											•	•	•	•			
H											•	•	•	•			
O											•	•	•	•			

→ v_c side 59

UltraMini – Skærindsatser til indvendig drejning og profildrejning

▲ Med spånbrøder

▲ CDX = Maksimal radial spånbyrde



Illustrationerne viser højreudførelse



venstre

højre

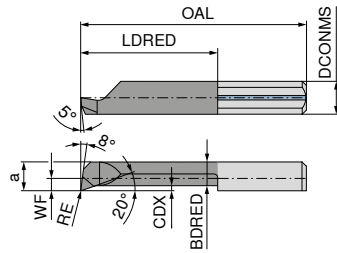
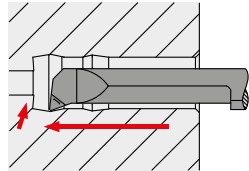
ISO-betegnelse	DCONMS ₁₆ mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	73 017 ...		73 016 ...	
										DKK Y5		DKK Y5	
R/L 050.4-10C	4	1,5	4	3,5	24	10	0,3	3,0	0,2	237,00	410	237,00	410
R/L 050.4-16C	4	1,5	4	3,5	30	16	0,3	3,0	0,2	249,00	416	249,00	416
R/L 050.4-20C	4	1,5	4	3,5	34	20	0,3	3,0	0,2	285,00	420	285,00	420
R/L 050.4-24C	4	1,5	4	3,5	38	24	0,3	3,0	0,2	318,00	424	318,00	424
R/L 050.4-28C	4	1,5	4	3,5	42	28	0,3	3,0	0,2	354,00	428	354,00	428
R/L 050.5-10C	5	1,9	5	4,4	25	10	0,5	3,8	0,2	222,00	510	222,00	510
R/L 050.5-15C	5	1,9	5	4,4	30	15	0,5	3,8	0,2	237,00	515	237,00	515
R/L 050.5-20C	5	1,9	5	4,4	35	20	0,5	3,8	0,2	272,00	520	272,00	520
R/L 050.5-25C	5	1,9	5	4,4	40	25	0,5	3,8	0,2	308,00	525	308,00	525
R/L 050.5-30C	5	1,9	5	4,4	45	30	0,5	3,8	0,2	348,00	530	348,00	530
R/L 050.5-35C	5	1,9	5	4,4	50	35	0,5	3,8	0,2	386,00	535	386,00	535
R/L 050.6-15C	6	2,3	6	5,3	30	15	0,5	4,5	0,2	237,00	615	237,00	615
R/L 050.6-22C	6	2,3	6	5,3	37	22	0,5	4,5	0,2	272,00	622	272,00	622
R/L 050.6-25C	6	2,3	6	5,3	40	25	0,5	4,5	0,2	308,00	625	308,00	625
R/L 050.6-30C	6	2,3	6	5,3	45	30	0,5	4,5	0,2	348,00	630	348,00	630
R/L 050.6-35C	6	2,3	6	5,3	50	35	0,5	4,5	0,2	386,00	635	386,00	635
R/L 050.6-42C	6	2,3	6	5,3	57	42	0,5	4,5	0,2	431,00	642	431,00	642
R/L 050.7-20C	7	2,8	7	6,3	35	20	0,6	5,5	0,2	274,00	720	274,00	720
R/L 050.7-25C	7	2,8	7	6,3	40	25	0,6	5,5	0,2	311,00	725	311,00	725
R/L 050.7-30C	7	2,8	7	6,3	45	30	0,6	5,5	0,2	352,00	730	352,00	730
R/L 050.7-35C	7	2,8	7	6,3	50	35	0,6	5,5	0,2	392,00	735	392,00	735
R/L 050.7-40C	7	2,8	7	6,3	55	40	0,6	5,5	0,2	436,00	740	436,00	740
R/L 050.7-45C	7	2,8	7	6,3	60	45	0,6	5,5	0,2	462,00	745	462,00	745
R/L 050.7-50C	7	2,8	7	6,3	65	50	0,6	5,5	0,2	498,00	750	498,00	750
P											●		●
M											●		●
K											●		●
N											●		●
S											●		●
H											●		●
O											●		●

→ v_c side 59

UltraMini – Skærindsatser til indvendig drejning og profildrejning – hård drejning

▲ 46 til 65 HRC

▲ Maksimal radial spåndybde



Illustrationerne viser højreudførelse



venstre

højre

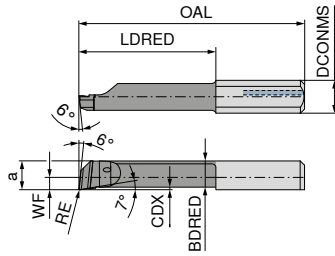
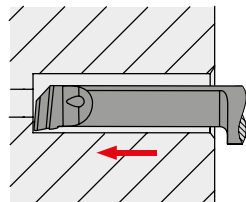
ISO-betegnelse	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	73 025 ...		73 024 ...	
										DKK Y5		DKK Y5	
R/L 050.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,1	1,5	0,05	354,00	920	354,00	920
R/L 050.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,1	1,5	0,05	360,00	921	360,00	921
R/L 050.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,1	1,5	0,05	374,00	922	374,00	922
R/L 050.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,10	353,00	931	353,00	931
R/L 050.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,10	368,00	930	368,00	930
R/L 050.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,10	421,00	932	421,00	932
R/L 050.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,10	353,00	941	353,00	941
R/L 050.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,10	368,00	940	368,00	940
R/L 050.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,10	405,00	942	405,00	942
R/L 050.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,3	3,0	0,10	440,00	945	440,00	945
R/L 050.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,3	3,0	0,10	478,00	946	478,00	946
R/L 050.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,15	342,00	951	342,00	951
R/L 050.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,15	358,00	952	358,00	952
R/L 050.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,15	396,00	950	396,00	950
R/L 050.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	0,15	436,00	953	436,00	953
R/L 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,15	477,00	954	477,00	954
R/L 050.5-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	0,5	3,8	0,15	518,00	956	518,00	956
R/L 050.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,5	4,5	0,15	363,00	961	363,00	961
R/L 050.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,5	4,5	0,15	402,00	960	402,00	960
R/L 050.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,5	4,5	0,15	441,00	962	441,00	962
R/L 050.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	0,15	482,00	963	482,00	963
R/L 050.6-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	0,5	4,5	0,15	524,00	964	524,00	964
R/L 050.6-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	0,5	4,5	0,15	571,00	965	571,00	965
R/L 050.7-20	7	2,8	6,8	6,3	35	20	0,6	5,5	0,15	406,00	972	406,00	972
R/L 050.7-25	7	2,8	6,8	6,3	40	25	0,6	5,5	0,15	447,00	973	447,00	973
R/L 050.7-30	7	2,8	6,8	6,3	45	30	0,6	5,5	0,15	491,00	974	491,00	974
R/L 050.7-35	7	2,8	6,8	6,3	50	35	0,6	5,5	0,15	532,00	975	532,00	975
R/L 050.7-40	7	2,8	6,8	6,3	55	40	0,6	5,5	0,15	581,00	976	581,00	976
R/L 050.7-45	7	2,8	6,8	6,3	60	45	0,6	5,5	0,15	609,00	977	609,00	977
R/L 050.7-50	7	2,8	6,8	6,3	65	50	0,6	5,5	0,15	647,00	978	647,00	978
P											○		○
M											○		○
K											○		○
N											○		○
S											○		○
H											●		●
O											○		○

→ v. side 59

Bearbejdning med køling anbefales.

UltraMini – Skærindsatser til indvendig drejning

- ▲ Med spånbrøder
- ▲ High-Feed - uddrejning
- ▲ CDX = Maksimal radial spånbybde



Illustrationerne viser højreudførelse



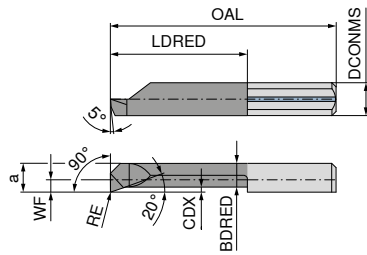
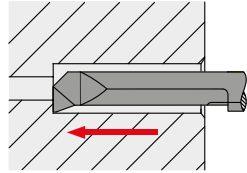
ISO-betegnelse	DCONMS ₁₆ mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	73 001 ...		73 000 ...	
										DKK		DKK	
R/L X050.1-5	4		1,0	0,90	20	5	0,03	0,85	0,05	326,00	121	326,00	121
R/L X050.15-7	4		1,5	1,35	22	7	0,05	1,25	0,10	373,00	233	373,00	233
R/L X050.2-5	4		2,0	1,80	19	5	0,10	1,60	0,15	284,00	245	284,00	245
R/L X050.2-10	4		2,0	1,80	24	10	0,10	1,60	0,05	291,00	215	291,00	215
R/L X050.2-10	4		2,0	1,80	24	10	0,10	1,60	0,15	291,00	241	291,00	241
R/L X050.3-10	4	0,7	3,0	2,70	24	10	0,15	2,55	0,05	283,00	341	283,00	341
R/L X050.3-10	4	0,7	3,0	2,70	24	10	0,15	2,55	0,20	283,00	347	283,00	347
R/L X050.3-16	4	0,7	3,0	2,70	30	16	0,15	2,55	0,05	299,00	371	299,00	371
R/L X050.3-16	4	0,7	3,0	2,70	30	16	0,15	2,55	0,10	299,00	373	299,00	373
R/L X050.3-16	4	0,7	3,0	2,70	30	16	0,15	2,55	0,20	299,00	377	299,00	377
R/L X050.4-10	4	1,6	4,0	3,60	24	10	0,20	3,20	0,10	283,00	403	283,00	403
R/L X050.4-10	4	1,6	4,0	3,60	24	10	0,20	3,20	0,20	283,00	407	283,00	407
R/L X050.4-16	4	1,6	4,0	3,60	30	16	0,20	3,20	0,05	299,00	431	299,00	431
R/L X050.4-16	4	1,6	4,0	3,60	30	16	0,20	3,20	0,10	299,00	433	299,00	433
R/L X050.4-16	4	1,6	4,0	3,60	30	16	0,20	3,20	0,20	299,00	437	299,00	437
R/L X050.4-24	4	1,6	4,0	3,60	38	24	0,20	3,20	0,10	380,00	463	380,00	463
R/L X050.4-24	4	1,6	4,0	3,60	38	24	0,20	3,20	0,20	380,00	467	380,00	467
R/L X050.5-15	5	2,1	5,0	4,60	30	15	0,30	4,05	0,05	283,00	511	283,00	511
R/L X050.5-15	5	2,1	5,0	4,60	30	15	0,30	4,05	0,10	283,00	513	283,00	513
R/L X050.5-15	5	2,1	5,0	4,60	30	15	0,30	4,05	0,20	283,00	517	283,00	517
R/L X050.5-25	5	2,1	5,0	4,60	40	25	0,30	4,05	0,10	369,00	543	369,00	543
R/L X050.5-25	5	2,1	5,0	4,60	40	25	0,30	4,05	0,20	369,00	547	369,00	547
R/L X050.5-30	5	2,1	5,0	4,60	45	30	0,30	4,05	0,10	417,00	553	417,00	553
R/L X050.5-30	5	2,1	5,0	4,60	45	30	0,30	4,05	0,20	417,00	557	417,00	557
R/L X050.6-15	6	2,5	6,0	5,50	30	15	0,40	4,90	0,05	283,00	611	283,00	611
R/L X050.6-15	6	2,5	6,0	5,50	30	15	0,40	4,90	0,10	283,00	613	283,00	613
R/L X050.6-15	6	2,5	6,0	5,50	30	15	0,40	4,90	0,20	283,00	617	283,00	617
R/L X050.6-22	6	2,5	6,0	5,50	37	22	0,40	4,90	0,20	325,00	637	325,00	637
R/L X050.6-30	6	2,5	6,0	5,50	45	30	0,40	4,90	0,20	417,00	657	417,00	657
R/L X050.6-35	6	2,5	6,0	5,50	50	35	0,40	4,90	0,20	461,00	667	461,00	667
R/L X050.6-50	6	2,5	6,0	5,50	65	50	0,40	4,90	0,20	574,00	697	574,00	697
R/L X050.7-25	7	3,0	7,0	6,50	40	25	0,50	5,90	0,20	374,00	747	374,00	747
R/L X050.7-30	7	3,0	7,0	6,50	45	30	0,50	5,90	0,20	422,00	757	422,00	757

P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	○	○
S	○	○
H	○	○
O	○	○

→ v. side 60+61

UltraMini – Skærindsatser til indvendig drejning

▲ CDX = Maksimal radial spåndybde



Illustrationerne viser højreudførelse



venstre

højre

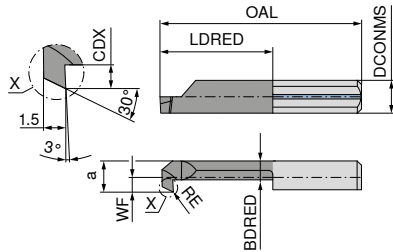
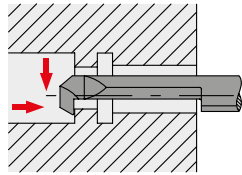
ISO-betegnelse	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	73 015 ...		73 014 ...	
										DKK		DKK	
R/L 090.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,2	252,00	541	252,00	541
R/L 090.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,2	267,00	542	267,00	542
R/L 090.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,2	252,00	545	252,00	545
R/L 090.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,2	267,00	546	267,00	546
R/L 090.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,2	252,00	550	252,00	550
R/L 090.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,2	267,00	551	267,00	551
R/L 090.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,2	291,00	552	291,00	552

P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	●	●
S	○	○
H	○	○
O	●	●

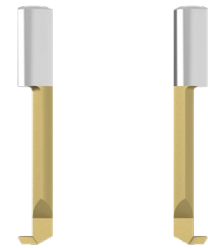
→ v. side 59

UltraMini – Skærindsats til indvendig bagdrejning

▲ CDX = Maksimal radial spåndybde



Illustrationerne viser højreudførelse



venstre

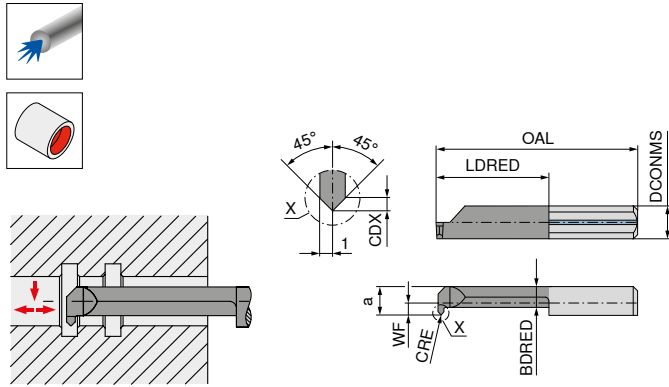
højre

ISO-betegnelsen	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDFRED mm	RE mm	73 013 ...		73 012 ...	
										DKK Y5	542	DKK Y5	542
R/L 080.0003-15	4	0,6	3	2,6	29	15	0,5	2,0	0,10	289,00	542	289,00	542
R/L 080.0003-20	4	0,6	3	2,6	34	20	0,5	2,0	0,10	344,00	544	344,00	544
R/L 080.0004-15	4	1,5	4	3,5	29	15	0,8	2,4	0,15	289,00	546	289,00	546
R/L 080.0004-25	4	1,5	4	3,5	39	25	0,8	2,4	0,15	331,00	548	331,00	548
R/L 080.0005-20	5	1,9	5	4,4	35	20	1,0	3,3	0,20	297,00	554	297,00	554
R/L 080.0005-30	5	1,9	5	4,4	45	30	1,0	3,3	0,20	307,00	558	307,00	558
R/L 080.0006-20	6	2,3	6	5,3	35	20	1,8	3,4	0,20	308,00	564	308,00	564
R/L 080.0006-30	6	2,3	6	5,3	45	30	1,8	3,4	0,20	370,00	568	370,00	568
R/L 080.0007-20	7	2,7	7	6,3	35	20	2,5	3,8	0,20	308,00	574	308,00	574
R/L 080.0007-30	7	2,7	7	6,3	45	30	2,5	3,8	0,20	370,00	578	370,00	578
P											●		●
M											●		●
K											●		●
N											●		●
S											○		○
H											○		○
O											●		●

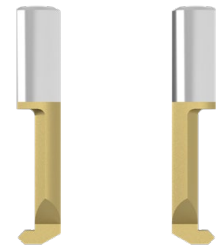
→ v_c side 59

UltraMini – Skærindsatser til indvendig drejning og affasning

▲ CDX = Maksimal radial spåndybde



Illustrationerne viser højreudførelse



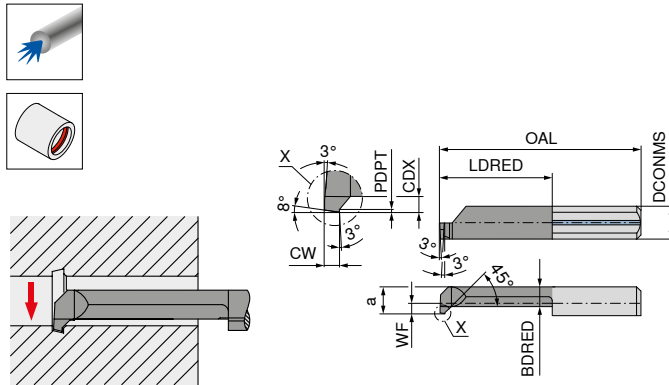
venstre højre

ISO-betegnelse	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	CRE mm	73 007 ...		73 006 ...	
										DKK		DKK	
R/L 060.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,7	3,3	0,2	259,00	551	259,00	551
R/L 060.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,7	3,3	0,2	274,00	550	274,00	550
R/L 060.7-20	7	2,7	6,8	6,3	35	20	0,7	3,8	0,2	304,00	570	304,00	570

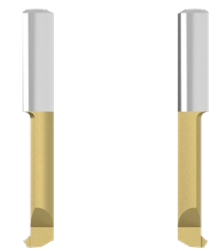
P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	●	●
S	○	○
H	○	○
O	●	●

→ v_c side 59

UltraMini – Skærindsatser til indvendig forstikning og affasning



Illustrationerne viser højreudførelse



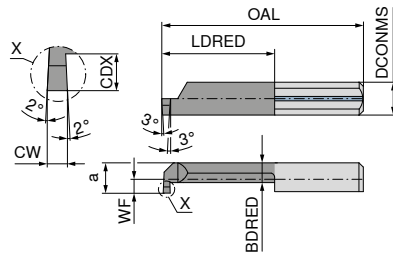
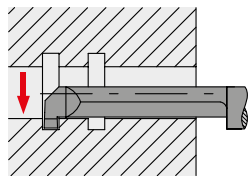
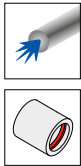
venstre højre

ISO-betegnelse	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	CW mm	PDPT mm	73 009 ...		73 008 ...	
											DKK		DKK	
R/L 070.4-10	4	1,5	4	3,5	25	10	0,8	2,4	1	0,2	257,00	410	257,00	410
R/L 070.4-16	4	1,5	4	3,5	30	16	0,8	2,4	1	0,2	265,00	416	265,00	416
R/L 070.5-15	5	1,9	5	4,4	30	15	1,0	3,3	1	0,2	260,00	551	260,00	551
R/L 070.5-20	5	1,9	5	4,4	35	20	1,0	3,3	1	0,2	285,00	550	285,00	550
R/L 070.5-30	5	1,9	5	4,4	45	30	1,0	3,3	1	0,2	358,00	530	358,00	530
R/L 070.6-30	6	2,3	6	5,3	45	30	1,0	4,2	1	0,2	358,00	630	358,00	630
R/L 070.6-42	6	2,3	6	5,3	57	42	1,0	4,2	1	0,2	419,00	642	419,00	642

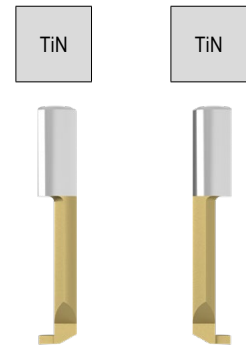
P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	●	●
S	○	○
H	○	○
O	●	●

→ v_c side 59

UltraMini – Skærindsatser til indvendig sporstikning



Illustrationerne viser højreudførelse

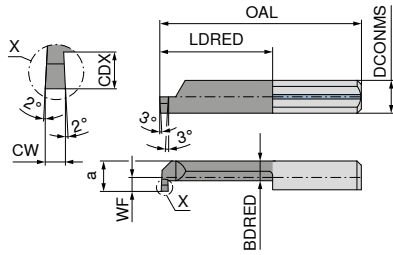
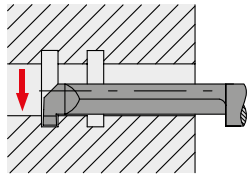
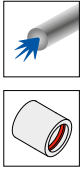


ISO-betegnelse	DCONMS _{h8} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	CW mm	venstre		højre	
										DKK	Y5	DKK	Y5
R/L 004.0100-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,8	2,4	1,0	248,00	540	248,00	540
R/L 004.0100-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,8	2,4	1,0	285,00	541	285,00	541
R/L 004.0100-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,8	2,4	1,0	322,00	542	322,00	542
R/L 005.0100-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,0	245,00	650	245,00	650
R/L 005.0150-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,5	245,00	654	245,00	654
R/L 005.0200-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	2,0	245,00	658	245,00	658
R/L 005.0100-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,0	282,00	651	282,00	651
R/L 005.0150-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,5	282,00	655	282,00	655
R/L 005.0200-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	2,0	282,00	659	282,00	659
R/L 005.0100-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,0	318,00	551	318,00	551
R/L 005.0150-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,5	323,00	552	323,00	552
R/L 005.0200-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	2,0	318,00	553	318,00	553
R/L 005.0100-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,0	348,00	652	348,00	652
R/L 005.0150-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,5	348,00	656	348,00	656
R/L 005.0200-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	2,0	351,00	750	351,00	750
R/L 005.0100-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,0	387,00	653	387,00	653
R/L 005.0150-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,5	387,00	657	387,00	657
R/L 005.0200-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	2,0	388,00	751	388,00	751
R/L 005.0100-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	1,0	3,3	1,0	405,00	680	405,00	680
R/L 006.0100-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,0	246,00	660	246,00	660
R/L 006.0150-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,5	246,00	664	246,00	664
R/L 006.0200-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	2,0	246,00	668	246,00	668
R/L 006.0100-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,0	284,00	661	284,00	661
R/L 006.0150-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,5	284,00	665	284,00	665
R/L 006.0200-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	2,0	284,00	669	284,00	669
R/L 006.0100-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	1,0	320,00	561	320,00	561
R/L 006.0150-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	1,5	320,00	562	320,00	562
R/L 006.0200-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	2,0	320,00	563	320,00	563
R/L 006.0100-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,0	351,00	662	351,00	662
R/L 006.0150-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,5	351,00	666	351,00	666
R/L 006.0200-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	2,0	351,00	760	351,00	760
R/L 006.0100-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,0	388,00	663	388,00	663
R/L 006.0150-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,5	388,00	667	388,00	667
R/L 006.0200-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	2,0	388,00	761	388,00	761
R/L 006.0100-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	1,8	3,4	1,0	405,00	682	405,00	682
R/L 006.0150-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	1,8	3,4	1,5	405,00	684	405,00	684
R/L 006.0100-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	1,8	3,4	1,0	446,00	685	446,00	685
R/L 007.0100-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,8	1,0	248,00	570	248,00	570
R/L 007.0150-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,8	1,5	248,00	575	248,00	575
R/L 007.0200-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,8	2,0	248,00	670	248,00	670
R/L 007.0100-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,8	1,0	287,00	571	287,00	571
R/L 007.0150-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,8	1,5	287,00	576	287,00	576
R/L 007.0200-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,8	2,0	287,00	671	287,00	671
R/L 007.0100-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,8	1,0	322,00	572	322,00	572
R/L 007.0150-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,8	1,5	322,00	577	322,00	577
R/L 007.0200-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,8	2,0	322,00	672	322,00	672
R/L 007.0100-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,8	1,0	355,00	573	355,00	573
R/L 007.0150-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,8	1,5	355,00	578	355,00	578
R/L 007.0200-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,8	2,0	355,00	673	355,00	673
R/L 007.0100-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,0	396,00	574	396,00	574
R/L 007.0150-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,5	396,00	579	396,00	579
R/L 007.0200-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	2,0	396,00	674	396,00	674
R/L 007.0100-35	7	2,7	7,0	6,3	50	35	2,5	3,8	1,0	408,00	688	408,00	688
R/L 007.0150-35	7	2,7	7,0	6,3	50	35	2,5	3,8	1,5	408,00	690	408,00	690
R/L 007.0200-35	7	2,7	7,0	6,3	50	35	2,5	3,8	2,0	408,00	692	408,00	692
R/L 007.0100-40	7	2,7	7,0	6,3	55	40	2,5	3,8	1,0	455,00	700	455,00	700
R/L 007.0150-40	7	2,7	7,0	6,3	55	40	2,5	3,8	1,5	455,00	702	455,00	702
R/L 007.0100-45	7	2,7	7,0	6,3	60	45	2,5	3,8	1,0	492,00	712	492,00	712
R/L 007.0100-50	7	2,7	7,0	6,3	65	50	2,5	3,8	1,0	527,00	714	527,00	714

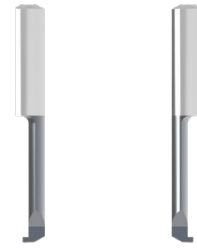
P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	•	•
S	○	○
H	○	○
O	•	•

→ v_c side 59

UltraMini – Skærindsatser til indvendig sporstikning



Illustrationerne viser højreudførelse



venstre

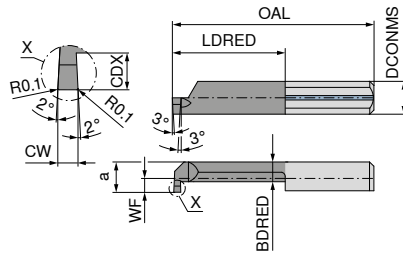
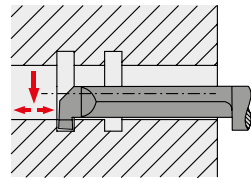
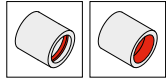
højre

ISO-betegnelse	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDFRED mm	CW mm	73 003 ...		73 002 ...	
										DKK Y5	820	DKK Y5	820
R/L 002.0050-5	4		2	1,8	19	5	0,4	1,2	0,5	299,00	820	299,00	820
R/L 002.0050-10	4		2	1,8	24	10	0,4	1,2	0,5	307,00	821	307,00	821
R/L 002.0050-15	4		2	1,8	29	15	0,4	1,2	0,5	337,00	822	337,00	822
R/L 003.0070-5	4	0,7	3	2,7	19	5	0,6	1,9	0,7	283,00	830	283,00	830
R/L 003.0070-10	4	0,7	3	2,7	24	10	0,6	1,9	0,7	319,00	831	319,00	831
R/L 003.0070-16	4	0,7	3	2,7	30	16	0,6	1,9	0,7	356,00	832	356,00	832
P											●		●
M											●		●
K											●		●
N											●		●
S											●		●
H											●		●
O											●		●

→ v_c side 59

UltraMini – Skærindsatser til indvendig sporstikning

- ▲ Med hjørneradius
- ▲ CDX = Maksimal radial spåndybde



Illustrationerne viser højreudførelse



venstre

højre

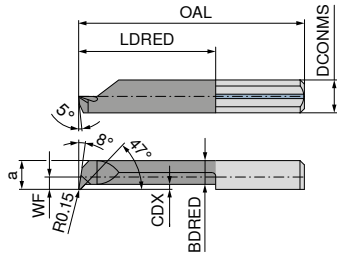
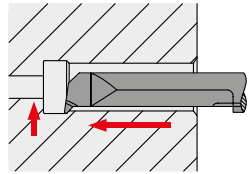
ISO-betegnelse	DCONMS _{ns} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	CW mm	73 203 ...		73 202 ...	
										DKK Y5		DKK Y5	
R/L 004M0100-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,8	2,4	1,0	275,00	800	275,00	800
R/L 004M0100-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,8	2,4	1,0	317,00	802	317,00	802
R/L 004M0100-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,8	2,4	1,0	348,00	804	348,00	804
R/L 005M0100-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,0	262,00	806	262,00	806
R/L 005M0150-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,5	262,00	816	262,00	816
R/L 005M0200-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	2,0	262,00	826	262,00	826
R/L 005M0100-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,0	300,00	808	300,00	808
R/L 005M0150-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,5	300,00	818	300,00	818
R/L 005M0200-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	2,0	300,00	828	300,00	828
R/L 005M0100-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,0	334,00	810	334,00	810
R/L 005M0150-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,5	334,00	820	334,00	820
R/L 005M0200-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	2,0	334,00	830	334,00	830
R/L 005M0100-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,0	363,00	812	363,00	812
R/L 005M0150-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,5	363,00	822	363,00	822
R/L 005M0200-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	2,0	363,00	832	363,00	832
R/L 005M0100-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,0	403,00	814	403,00	814
R/L 005M0150-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,5	403,00	824	403,00	824
R/L 005M0200-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	2,0	403,00	834	403,00	834
R/L 006M0100-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,0	262,00	836	262,00	836
R/L 006M0150-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,5	262,00	846	262,00	846
R/L 006M0200-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	2,0	262,00	856	262,00	856
R/L 006M0100-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,0	300,00	838	300,00	838
R/L 006M0150-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,5	300,00	848	300,00	848
R/L 006M0200-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	2,0	300,00	858	300,00	858
R/L 006M0100-20	6	2,3	6,0	5,3	35	22	1,8	3,4	1,0	334,00	840	334,00	840
R/L 006M0150-20	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	1,5	334,00	850	334,00	850
R/L 006M0200-20	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	2,0	334,00	860	334,00	860
R/L 006M0100-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,0	363,00	842	363,00	842
R/L 006M0150-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,5	363,00	852	363,00	852
R/L 006M0200-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	2,0	363,00	862	363,00	862
R/L 006M0100-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,0	403,00	844	403,00	844
R/L 006M0150-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,5	403,00	854	403,00	854
R/L 006M0200-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	2,0	403,00	864	403,00	864
R/L 007M0100-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,7	1,0	262,00	866	262,00	866
R/L 007M0150-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,7	1,5	262,00	876	262,00	876
R/L 007M0200-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,7	2,0	262,00	886	262,00	886
R/L 007M0100-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,7	1,0	300,00	868	300,00	868
R/L 007M0150-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,7	1,5	300,00	878	300,00	878
R/L 007M0200-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,7	2,0	300,00	888	300,00	888
R/L 007M0100-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,7	1,0	334,00	870	334,00	870
R/L 007M0150-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,7	1,5	334,00	880	334,00	880
R/L 007M0200-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,7	2,0	334,00	890	334,00	890
R/L 007M0100-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,7	1,0	363,00	872	363,00	872
R/L 007M0150-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,7	1,5	363,00	882	363,00	882
R/L 007M0200-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,7	2,0	363,00	892	363,00	892
R/L 007M0100-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,7	1,0	406,00	874	406,00	874
R/L 007M0150-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,7	1,5	406,00	884	406,00	884
R/L 007M0200-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,7	2,0	406,00	894	406,00	894

P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	•	•
S	•	•
H	•	•
O	•	•

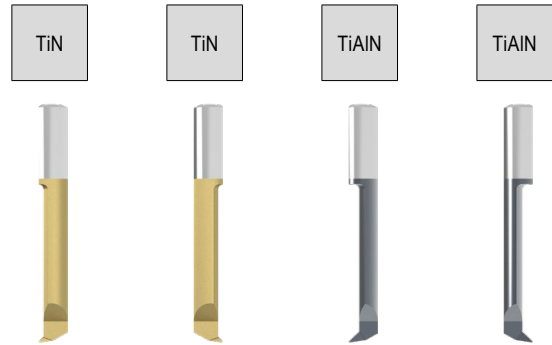
→ v. side 59

UltraMini – Skærindsatser til indvendig fristikning

▲ CDX = Maksimal radial spånbybde



Illustrationerne viser højreudførelse

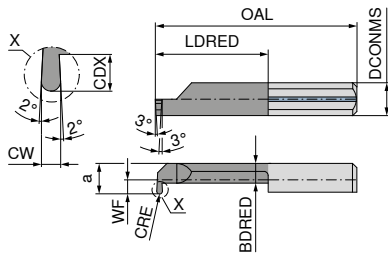
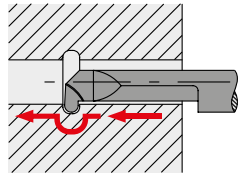
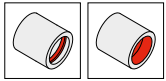


ISO-betegnelse	DCONMS ₁₆ mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	73 011 ...		73 010 ...		73 011 ...		73 010 ...	
									venstre DKK Y5	højre DKK Y5	venstre DKK Y5	højre DKK Y5				
R/L 047.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,4	1,2			275,00	221	275,00	221		
R/L 047.3-15	4	0,6	2,8	2,6	29	15	0,6	1,9			287,00	231	287,00	231		
R/L 047.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,6	2,8			263,00	241	263,00	241		
R/L 047.T4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,6	2,8			308,00	242	308,00	242		
R/L 047.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	304,00	542	304,00	542				
R/L 047.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,8	3,5			295,00	251	295,00	251		
R/L 047.T5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,8	3,5			313,00	252	313,00	252		
R/L 047.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	309,00	552	309,00	552				
R/L 047.T6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4			303,00	262	303,00	262		
R/L 047.T6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4			320,00	263	320,00	263		
R/L 047.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	317,00	562	317,00	562				
P									●	●	●	●	●	●	●	●
M									●	●	●	●	●	●	●	●
K									●	●	●	●	●	●	●	●
N									●	●	●	●	●	●	●	●
S									○	○	●	●	●	●	●	●
H									○	○	●	●	●	●	●	●
O									●	●	●	●	●	●	●	●

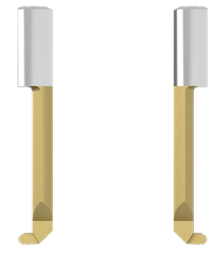
→ v_c side 59

UltraMini – Skærindsatser til indvendig sporstikning og profildrejning

▲ CDX = Maksimal radial spåndybde



Illustrationerne viser højreudførelse



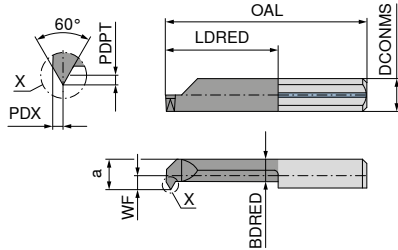
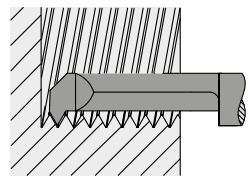
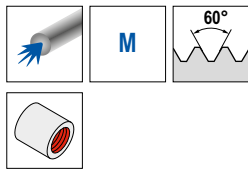
venstre

højre

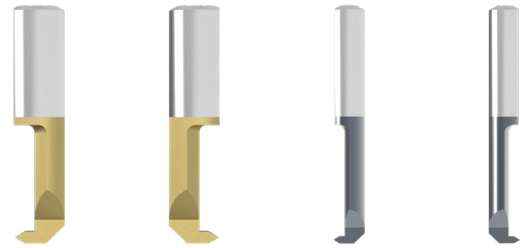
ISO-betegnelse	DCONMS _{ns} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	CW mm	CRE mm	73 019 ...		73 018 ...	
											DKK		DKK	
R/L 006-0.75-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,5	0,75	319,00	564	319,00	564
R/L 004-0.50-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,8	2,4	1,0	0,50	301,00	541	301,00	541
R/L 005-0.50-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,0	0,50	313,00	552	313,00	552
R/L 005-0.75-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,5	0,75	313,00	554	313,00	554
R/L 005-1.00-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	2,0	1,00	313,00	556	313,00	556
R/L 006-0.50-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,0	0,50	319,00	562	319,00	562
R/L 006-1.00-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	2,0	1,00	319,00	566	319,00	566
R/L 007-0.50-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,0	0,50	331,00	572	331,00	572
R/L 007-0.75-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,5	0,75	331,00	574	331,00	574
R/L 007-1.00-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	2,0	1,00	331,00	576	331,00	576
P												●		●
M												●		●
K												●		●
N												●		●
S												○		○
H												○		○
O												●		●

→ v. side 59

UltraMini – Skærindsatser til indvendig gevindrejning (delprofil)



Illustrationerne viser højreudførelse



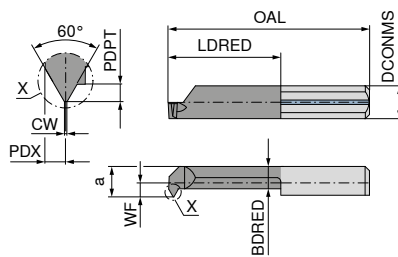
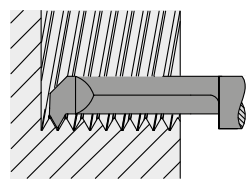
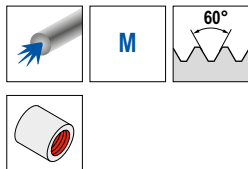
ISO-betegnelse	DCONMS mm	TP mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	BDRED mm	PDPT mm	PDX mm
R/L 003.0105-8	4	0,5 - 0,7	0,30	2,4	2,3	22	8	1,8	0,27	0,33
R/L 004.0408-15	4	0,8 - 1,0	1,75	4,0	3,5	30	15	2,4	0,43	0,45
R/L 005.0510-20	5	1,0 - 1,25	1,90	4,8	4,4	35	20	3,3	0,55	0,55
R/L 005.0510-15	5	1,0 - 1,25	1,90	4,8	4,4	30	15	3,3	0,55	0,55
R/L 006.0612-22	6	1,25 - 1,5	2,30	6,0	5,3	37	22	3,4	0,68	0,65
R/L 006.0612-15	6	1,25 - 1,5	2,30	6,0	5,3	30	15	3,4	0,68	0,65
R/L 006.0815-15	6	1,5 - 1,75	2,30	6,0	5,3	30	15	3,4	0,81	0,75
R/L 006.0815-22	6	1,5 - 1,75	2,30	6,0	5,3	37	22	3,4	0,81	0,75
R/L 007.0815-15	7	1,5 - 1,75	2,70	7,0	6,3	30	15	3,8	0,81	0,75

venstre		højre		venstre		højre	
73 101 ...	DKK Y5	73 100 ...	DKK Y5	73 101 ...	DKK Y5	73 100 ...	DKK Y5
				278,00	551	278,00	551
				290,00	552	290,00	552
	272,00	544	272,00	544			
	270,00	545	270,00	545			
	276,00	546	276,00	546			
	270,00	547	270,00	547			
	270,00	549	270,00	549			
	276,00	548	276,00	548			
	276,00	550	276,00	550			

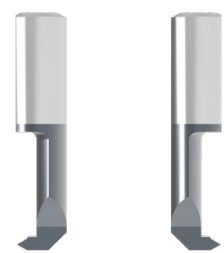
P	•	•	•	•
M	•	•	•	•
K	•	•	•	•
N	•	•	•	•
S	○	○	•	•
H	○	○	•	•
O	•	•	•	•

→ v. side 59

UltraMini – Skærindsatser til indvendig gevindrejning (fuld profil)



Illustrationerne viser højreudførelse



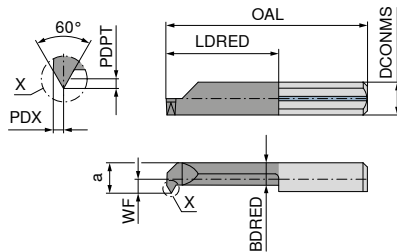
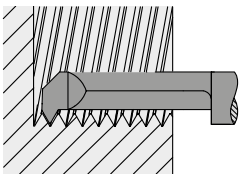
ISO-betegnelse	DCONMS mm	TP mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	BDRED mm	PDPT mm	PDX mm	CW mm
R/L 105.0408-15	5	0,80	1,9	4,8	4,4	30	15	3,3	0,43	0,50	0,10
R/L 105.510-15	5	1,00	1,9	4,8	4,4	30	15	3,3	0,54	0,55	0,12
R/L 106.612-15	6	1,25	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,67	0,65	0,15
R/L 106.815-15	6	1,50	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,81	0,75	0,18
R/L 106.815-15	7	1,50	2,7	7,0	6,3	30	15	3,8	0,81	0,75	0,18

venstre		højre	
73 209 ...	DKK Y5	73 208 ...	DKK Y5
	301,00	799	301,00
	307,00	800	307,00
	307,00	802	307,00
	307,00	804	307,00
	307,00	806	307,00

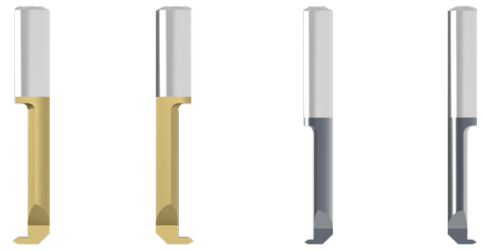
P	•	•	•	•
M	•	•	•	•
K	•	•	•	•
N	•	•	•	•
S	•	•	•	•
H	•	•	•	•
O	•	•	•	•

→ v. side 59

UltraMini – Skærindsatser til indvendig gevindrejning (delprofil)



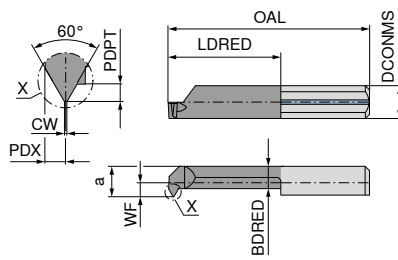
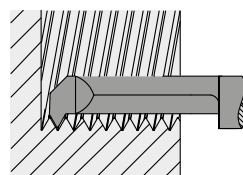
Illustrationerne viser højreudførelse



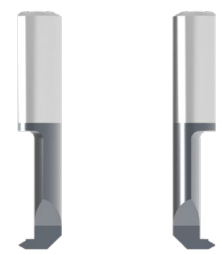
ISO-betegnelse	DCONMS mm	TP mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	BDRED mm	PDPT mm	PDX mm	venstre		højre		venstre		højre	
											DKK	Y5	DKK	Y5	DKK	Y5	DKK	Y5
R/L 004.0205-15	4	0,5 - 0,75	1,5	4,0	3,5	30	15	2,4	0,27	0,35	284,00	510	284,00	510				
R/L 004.0105-10	4	0,5 - 0,75	1,0	3,2	3,0	24	10	2,3	0,27	0,44			274,00	509	274,00	509		
R/L 005.0205-15	5	0,5 - 0,75	1,9	5,0	4,4	30	15	3,3	0,27	0,35	272,00	539	272,00	539				
R/L 005.0205-20	5	0,5 - 0,75	1,9	5,0	4,4	35	20	3,3	0,27	0,35	272,00	540	272,00	540				
L 005.0407-15	5	0,75 - 1,0	1,9	5,0	4,4	30	15	3,3	0,40	0,45	272,00	541						
R 005.0407-15	5	0,75 - 1,0	1,9	5,0	4,4	30	15	3,3	0,40	0,45			272,00	541				
R/L 005.0407-20	5	0,75 - 1,0	1,9	5,0	4,4	35	20	3,3	0,40	0,45	272,00	542	272,00	542				
R/L 006.0510-22	6	1,0 - 1,25	2,3	6,0	5,3	37	22	3,4	0,55	0,55	272,00	544	272,00	544				
R/L 006.0510-15	6	1,0 - 1,25	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,55	0,55	272,00	543	272,00	543				
P											●		●		●		●	
M											●		●		●		●	
K											●		●		●		●	
N											●		●		●		●	
S											○		○		●		●	
H											○		○		●		●	
O											●		●		●		●	

→ v. side 59

UltraMini – Skærindsatser til indvendig gevindrejning (fuld profil)



Illustrationerne viser højreudførelse

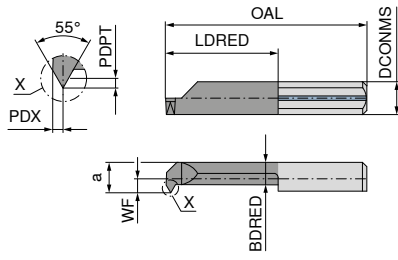
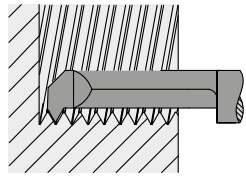


venstre højre

ISO-betegnelse	DCONMS _{hg} mm	TP mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	BDRED mm	PDPT mm	PDX mm	CW mm	73 207 ...		73 206 ...	
												DKK	Y5	DKK	Y5
R/L 104.0205-15	5	0,50	1,5	4	3,5	30	15	2,4	0,27	0,35	0,06	323,00	800	323,00	800
R/L 105.0205-15	5	0,50	1,9	5	4,4	30	15	3,3	0,27	0,35	0,06	308,00	802	308,00	802
R/L 105.0407-15	5	0,75	1,9	5	4,4	30	15	3,3	0,40	0,45	0,09	308,00	804	308,00	804
R/L 106.0510-15	6	1,00	2,3	6	5,3	30	15	3,4	0,54	0,55	0,12	308,00	806	308,00	806
P												●		●	
M												●		●	
K												●		●	
N												●		●	
S												●		●	
H												●		●	
O												●		●	

→ v. side 59

UltraMini – Skærindsatser til indvendig gevindrejning (delprofil)



Illustrationerne viser højreudførelse



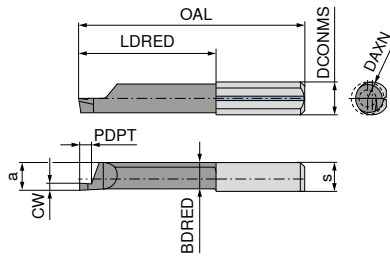
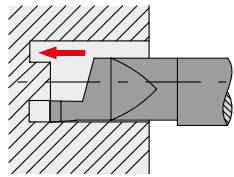
venstre

højre

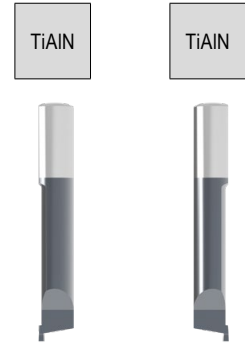
ISO-betegnelse	DCONMS _{ns} mm	TPI 1/"	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	BDRED mm	PDPT mm	PDX mm	73 105 ...		73 104 ...	
											DKK	552	DKK	552
R/L 005.5548-15	5	48 - 24	1,9	4,8	4,4	30	15	3,3	0,40	0,45	297,00	552	297,00	552
R/L 006.5548-15	6	48 - 24	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,40	0,45	297,00	562	297,00	562
R/L 006.5524-15	6	24 - 16	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,81	0,75	297,00	563	297,00	563
R/L 007.5524-15	7	24 - 16	2,7	7,0	6,3	30	15	3,8	0,81	0,75	297,00	572	297,00	572
P												●		●
M												●		●
K												●		●
N												●		●
S												○		○
H												○		○
O												●		●

→ v_c side 59

UltraMini – Skærindsatser til aksial sporstikning



Illustrationerne viser højreførelse



ISO-betegnelse	DCONMS _{h6}	a	DAXN	s	OAL	LDRED	PDPT	BDRED	CW
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
R/L 010.1006-10	6	5,2	6	5,3	26	11	1,5	4,9	1,0
R/L 010.1506-10	6	5,2	6	5,3	26	11	2,0	4,9	1,5
R/L 010.1008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	1,5	5,6	1,0
R/L 010.1008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	1,5	5,6	1,0
R/L 010.1008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	1,5	5,6	1,0
R/L 010.1508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	2,5	5,6	1,5
R/L 010.1508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	2,5	5,6	1,5
R/L 010.1508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	2,5	5,6	1,5
R/L 010.2008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3,0	5,6	2,0
R/L 010.2008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3,0	5,6	2,0
R/L 010.2008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3,0	5,6	2,0
R/L 010.2508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3,5	5,6	2,5
R/L 010.2508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3,5	5,6	2,5
R/L 010.2508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3,5	5,6	2,5
R/L 010.3008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3,5	5,6	3,0
R/L 010.3008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3,5	5,6	3,0
R/L 010.3008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3,5	5,6	3,0

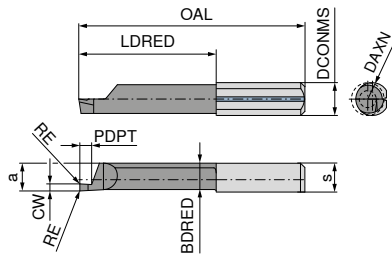
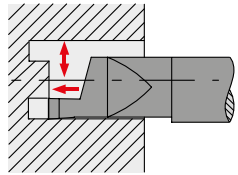
venstre		højre	
73 053 ...	73 052 ...	73 053 ...	73 052 ...
DKK	DKK	DKK	DKK
Y5	Y5	Y5	Y5
302,00	302,00	302,00	302,00
561	563	561	563
309,00	309,00	309,00	309,00
571	571	571	571
331,00	331,00	331,00	331,00
671	671	671	671
348,00	348,00	348,00	348,00
771	771	771	771
309,00	309,00	309,00	309,00
573	573	573	573
331,00	331,00	331,00	331,00
673	673	673	673
348,00	348,00	348,00	348,00
773	773	773	773
309,00	309,00	309,00	309,00
575	575	575	575
331,00	331,00	331,00	331,00
675	675	675	675
348,00	348,00	348,00	348,00
775	775	775	775
309,00	309,00	309,00	309,00
577	577	577	577
331,00	331,00	331,00	331,00
677	677	677	677
348,00	348,00	348,00	348,00
777	777	777	777
309,00	309,00	309,00	309,00
579	579	579	579
331,00	331,00	331,00	331,00
679	679	679	679
348,00	348,00	348,00	348,00
779	779	779	779

P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	•	•
S	•	•
H	•	•
O	•	•

→ v_c side 59

UltraMini – Skærindsatser til aksial sporstikning

▲ Med hjørneradius



Illustrationerne viser højreudførelse



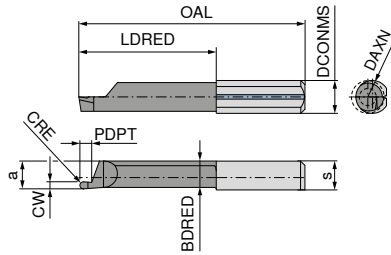
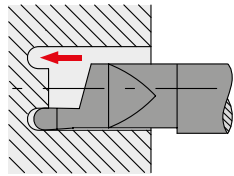
venstre

højre

ISO-betegnelse	DCONMS _{HS} mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	BDRED mm	CW mm	RE mm	73 253 ...		73 252 ...	
											DKK		DKK	
R/L 510M1008-10	5	4,3	5	6,3	26	11	2	4,0	1,0	0,05	357,00	510	357,00	510
R/L 510M1008-20	5	4,3	5	6,3	35	20	2	4,0	1,0	0,05	377,00	610	377,00	610
R/L 510M1508-10	5	4,3	5	6,3	26	11	3	4,0	1,5	0,05	357,00	515	357,00	515
R/L 510M1508-20	5	4,3	5	6,3	35	20	3	4,0	1,5	0,05	377,00	615	377,00	615
R/L 510M2008-10	5	4,3	5	6,3	26	11	4	4,0	2,0	0,05	357,00	520	357,00	520
R/L 510M2008-20	5	4,3	5	6,3	35	20	4	4,0	2,0	0,05	377,00	620	377,00	620
R/L 010M1008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	2	5,6	1,0	0,10	366,00	800	366,00	800
R/L 010M1008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	2	5,6	1,0	0,10	386,00	810	386,00	810
R/L 010M1008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	2	5,6	1,0	0,10	404,00	820	404,00	820
R/L 010M1508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3	5,6	1,5	0,10	366,00	802	366,00	802
R/L 010M1508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3	5,6	1,5	0,10	386,00	812	386,00	812
R/L 010M1508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3	5,6	1,5	0,10	404,00	822	404,00	822
R/L 010M2008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	4	5,6	2,0	0,10	366,00	804	366,00	804
R/L 010M2008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	4	5,6	2,0	0,10	386,00	814	386,00	814
R/L 010M2008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	4	5,6	2,0	0,10	404,00	824	404,00	824
R/L 010M2508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	5	5,6	2,5	0,10	366,00	806	366,00	806
R/L 010M2508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	5	5,6	2,5	0,10	386,00	816	386,00	816
R/L 010M2508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	5	5,6	2,5	0,10	404,00	826	404,00	826
R/L 010M3008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	6	5,6	3,0	0,10	366,00	808	366,00	808
R/L 010M3008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	6	5,6	3,0	0,10	386,00	818	386,00	818
R/L 010M3008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	6	5,6	3,0	0,10	404,00	828	404,00	828
P												●		●
M												●		●
K												●		●
N												●		●
S												●		●
H												●		●
O												●		●

→ v_c side 59

UltraMini – Skærindsatser til aksial sporstikning (fuld radius)



Illustrationerne viser højreudførelse



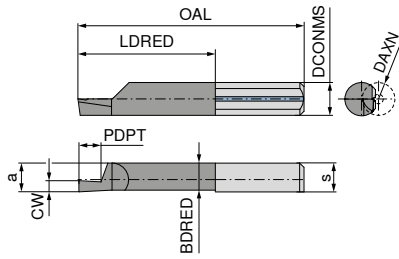
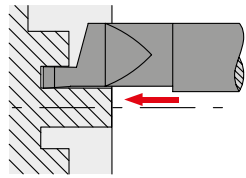
venstre

højre

ISO-betegnelse	DCONMS _{ns} mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	BDFED mm	CW mm	CRE mm	73 059 ...		73 058 ...	
											DKK		DKK	
R/L 610.1005-10	6	5,2	6	5,3	26	11	2	4,9	1,0	0,50	363,00	071	363,00	071
R/L 610.1005-20	6	5,2	6	5,3	35	20	2	4,9	1,0	0,50	385,00	171	385,00	171
R/L 610.1608-10	6	5,2	6	5,3	26	11	3	4,9	1,6	0,80	363,00	073	363,00	073
R/L 610.1608-20	6	5,2	6	5,3	35	20	3	4,9	1,6	0,80	385,00	173	385,00	173
R/L 610.2010-10	6	5,2	6	5,3	26	11	4	4,9	2,0	1,00	363,00	075	363,00	075
R/L 610.2010-20	6	5,2	6	5,3	35	20	4	4,9	2,0	1,00	385,00	175	385,00	175
R/L 610.2512-10	6	5,2	6	5,3	26	11	5	4,9	2,5	1,25	363,00	077	363,00	077
R/L 610.2512-20	6	5,2	6	5,3	35	20	5	4,9	2,5	1,25	385,00	177	385,00	177
R/L 610.3015-10	6	5,2	6	5,3	26	11	6	4,9	3,0	1,50	363,00	079	363,00	079
R/L 610.3015-20	6	5,2	6	5,3	35	20	6	4,9	3,0	1,50	385,00	179	385,00	179
R/L 010.1005-10	7	5,9	8	6,3	26	11	2	5,6	1,0	0,50	356,00	571	356,00	571
R/L 010.1005-20	7	5,9	8	6,3	35	20	2	5,6	1,0	0,50	376,00	671	376,00	671
R/L 010.1608-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3	5,6	1,6	0,80	356,00	573	356,00	573
R/L 010.1608-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3	5,6	1,6	0,80	376,00	673	376,00	673
R/L 010.2010-10	7	5,9	8	6,3	26	11	4	5,6	2,0	1,00	356,00	575	356,00	575
R/L 010.2010-20	7	5,9	8	6,3	35	20	4	5,6	2,0	1,00	376,00	675	376,00	675
R/L 010.2512-10	7	5,9	8	6,3	26	11	5	5,6	2,5	1,25	356,00	577	356,00	577
R/L 010.2512-20	7	5,9	8	6,3	35	20	5	5,6	2,5	1,25	376,00	677	376,00	677
R/L 010.3015-10	7	5,9	8	6,3	26	11	6	5,6	3,0	1,50	356,00	579	356,00	579
R/L 010.3015-20	7	5,9	8	6,3	35	20	6	5,6	3,0	1,50	376,00	679	376,00	679
P												•		•
M												•		•
K												•		•
N												•		•
S												•		•
H												•		•
O												•		•

→ v_c side 59

UltraMini – Skærindsatser til aksial sporstikning over tap



Illustrationerne viser højreudførelse



venstre

højre

ISO-betegnelse	DCONMS _{HS} mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	BDRED mm	CW mm
R/L 620.1006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	2	4,9	1,0
R/L 620.1506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	3	4,9	1,5
R/L 620.2006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	4	4,9	2,0
R/L 620.2506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	5	4,9	2,5
R/L 620.3006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	6	4,9	3,0

73 061 ...

DKK
Y5

376,00

561

73 060 ...

DKK
Y5

376,00

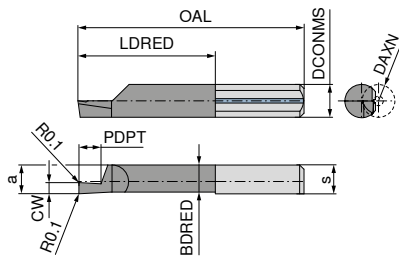
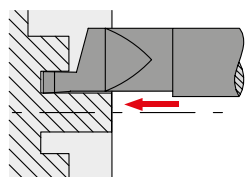
561

P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	•	•
S	•	•
H	•	•
O	•	•

→ v. side 59

UltraMini – Skærindsatser til aksial sporstikning over tap

▲ Med hjørneradius



Illustrationerne viser højreudførelse



venstre

højre

ISO-betegnelse	DCONMS _{HS} mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	BDRED mm	CW mm
R/L 620M1006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	2	4,9	1,0
R/L 620M1506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	3	4,9	1,5
R/L 620M2006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	4	4,9	2,0
R/L 620M2506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	5	4,9	2,5
R/L 620M3006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	6	4,9	3,0

73 261 ...

DKK
Y5

390,00

800

73 260 ...

DKK
Y5

390,00

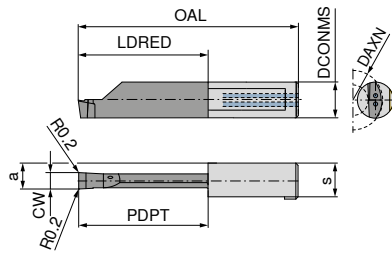
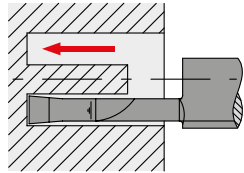
800

P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	•	•
S	•	•
H	•	•
O	•	•

→ v. side 59

UltraMini – Skærindsatser til aksial sporstikning

- ▲ Op til 70 bar
- ▲ Dobbelt kølekanal



Illustrationerne viser højreudførelse



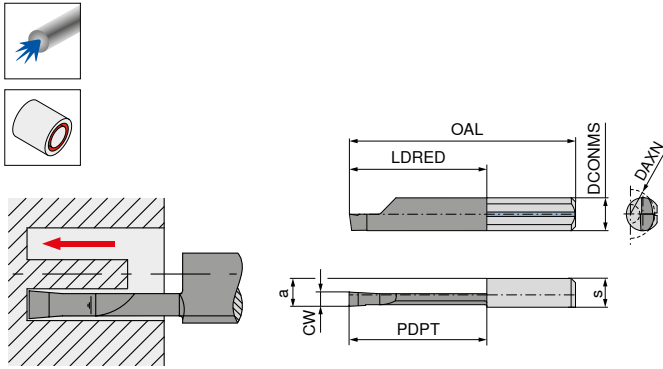
venstre

højre

ISO-betegnelse	DCONMS _{hg} mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	CW mm	73 263 ...		73 262 ...	
									DKK Y5		DKK Y5	
R/L 012.0200-10	8	5,00	12	7,3	30	10	10	2,0	502,00	700	502,00	700
R/L 012.0200-15	8	5,00	12	7,3	35	15	15	2,0	508,00	702	508,00	702
R/L 012.0250-10	8	5,25	12	7,3	30	10	10	2,5	502,00	704	502,00	704
R/L 012.0250-20	8	5,25	12	7,3	40	20	20	2,5	514,00	706	514,00	706
R/L 016.0300-10	8	5,50	16	7,3	30	10	10	3,0	511,00	800	511,00	800
R/L 016.0300-20	8	5,50	16	7,3	40	20	20	3,0	525,00	802	525,00	802
R/L 020.0300-25	8	5,50	20	7,3	45	25	25	3,0	532,00	804	532,00	804
R/L 020.0300-30	8	5,50	20	7,3	50	30	30	3,0	532,00	806	532,00	806
R/L 020.0300-35	8	5,50	20	7,3	55	35	35	3,0	545,00	808	545,00	808
R/L 020.0300-40	8	5,50	20	7,3	60	40	40	3,0	545,00	810	545,00	810
R/L 016.0400-10	8	6,00	16	7,3	30	10	10	4,0	511,00	812	511,00	812
R/L 016.0400-20	8	6,00	16	7,3	40	20	20	4,0	525,00	814	525,00	814
R/L 020.0400-25	8	6,00	20	7,3	45	25	25	4,0	532,00	816	532,00	816
R/L 020.0400-30	8	6,00	20	7,3	50	30	30	4,0	532,00	818	532,00	818
R/L 020.0400-35	8	6,00	20	7,3	55	35	35	4,0	545,00	820	545,00	820
R/L 020.0400-40	8	6,00	20	7,3	60	40	40	4,0	545,00	822	545,00	822
R/L 020.0500-20	8	6,50	20	7,3	40	20	20	5,0	511,00	824	511,00	824
R/L 020.0500.25	8	6,50	20	7,3	45	25	25	5,0	519,00	826	519,00	826
R/L 020.0500.30	8	6,50	20	7,3	50	30	30	5,0	519,00	828	519,00	828
R/L 020.0500.35	8	6,50	20	7,3	55	35	35	5,0	532,00	830	532,00	830
R/L 020.0500.40	8	6,50	20	7,3	60	40	40	5,0	532,00	832	532,00	832
P										•		•
M										•		•
K										•		•
N										•		•
S										•		•
H										•		•
O										•		•

→ v_c side 59

UltraMini – Skærindsatser til aksial sporstikning



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	DCONMS _{ns} mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	CW mm
R/L 015.2515-20	7	5,9	15	6,3	35	20	20	2,5
R/L 015.3015-20	7	5,9	15	6,3	35	20	20	3,0
R/L 015.3015-30	7	5,9	15	6,3	45	30	30	3,0

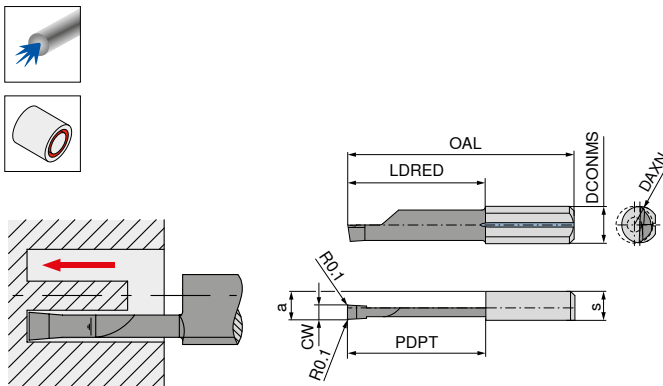
	venstre	højre
P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	●	●
S	●	●
H	●	●
O	●	●

venstre	højre
73 057 ...	73 056 ...
DKK Y5	DKK Y5
415,00 572	415,00 572
415,00 574	415,00 574
456,00 674	456,00 674

→ v_c side 59

UltraMini – Skærindsatser til aksial sporstikning

▲ Med hjørneradius



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	DCONMS _{ns} mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	CW mm
R/L 015M2515-20	7	5,9	8	6,3	35	20	20	2,5
R/L 015M3015-20	7	5,9	8	6,3	35	20	20	3,0
R/L 015M3015-30	7	5,9	8	6,3	45	30	30	3,0

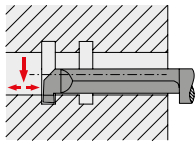
	venstre	højre
P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	●	●
S	●	●
H	●	●
O	●	●

venstre	højre
73 257 ...	73 256 ...
DKK Y5	DKK Y5
427,00 800	427,00 800
427,00 802	427,00 802
468,00 804	468,00 804

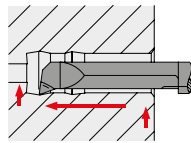
→ v_c side 59

UltraMini – Sæt: Indvendig drejning, indstikning og affasning, højre udførelse

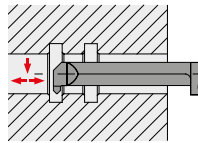
- ▲ Omfattende udvalg af højreskærende værktøjer
- ▲ K10F – TiN



Sporstikning (E)



Indvendig drejning (A)



Affasning (F)



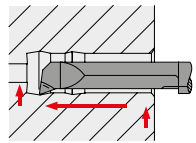
73 085 ...

Værktøj	Betegnelse	Art. nr.	Udboringsdiameter Ø mm	Boreddybde mm	Stikdybde mm	Stikbredde mm	stk.	Fig.	DKK Y5
Skæreindsats	R 004.0100-16	73 002 541	4	16	0,8	1,0	1	E	
Skæreindsats	R 005.0150-20	73 002 552	5	20	1,0	1,5	1	E	
Skæreindsats	R 005.0200-20	73 002 553	5	20	1,0	2,0	1	E	
Skæreindsats	R 006.0150-22	73 002 562	6	22	1,8	1,5	1	E	
Skæreindsats	R 006.0200-22	73 002 563	6	22	1,8	2,0	1	E	
Skæreindsats	R 050.3-16	73 004 530	3	16			1	A	4.527,00
Skæreindsats	R 050.4-16	73 004 540	4	16			1	A	
Skæreindsats	R 050.5-20	73 004 550	5	20			1	A	
Skæreindsats	R 050.6-22	73 004 560	6	22			1	A	
Skæreindsats	R 060.5-20	73 006 550	5	20			1	F	
Holder	645.0016-D	73 080 164					1		
Holder	676.0016-D	73 080 166					1		
Spændenøgle	110.645	70 950 175					1		

999

UltraMini – Sæt: Indvendig drejning

- ▲ Omfattende udvalg af højreskærende værktøjer
- ▲ K10F – TiN



73 085 ...

Værktøj	Betegnelse	Art. nr.	Udboringsdiameter Ø mm	Boreddybde mm	stk.	DKK Y5
Skæreindsats	R 050.3-16	73 004 530	3	16	1	
Skæreindsats	R 050.4-16	73 004 540	4	16	1	
Skæreindsats	R 050.5-20	73 004 550	5	20	1	2.899,00
Skæreindsats	R 050.6-22	73 004 560	6	22	1	
Holder	645.0016-D	73 080 164			1	
Holder	676.0016-D	73 080 166			1	
Spændenøgle	110.645	70 950 175			1	

994

12

UltraMini – Sæt: Holder



73 085 ...

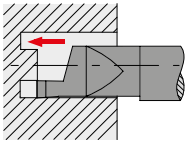
Værktøj	Betegnelse	Art. nr.	Til skæreindsats Ø mm	stk.	DKK Y5
Holder	645.0016-D	73 080 164	3 / 4 / 5	1	
Holder	676.0016-D	73 080 166	6 / 7	1	1.766,00
Spændenøgle	110.645	70 950 175		1	

990

UltraMini – Sæt: Aksial sporstikning

▲ Omfattende udvalg af højreskærende værktøjer

▲ K10F – TiN



73 085 ...

Værktøj	Betegnelse	Art. nr.	Udboringsdiameter Ø mm	Boreddybde mm	Stikdybde mm	Stikbredde mm	stk.
Skæreindsats	R 010.1008-10	73 050 571	8	10	1,5	1,0	1
Skæreindsats	R 010.1508-10	73 050 573	8	10	2,5	1,5	1
Skæreindsats	R 010.2008-10	73 050 575	8	10	3,0	2,0	1
Skæreindsats	R 010.2508-20	73 050 677	8	20	3,5	2,5	1
Skæreindsats	R 010.3008-20	73 050 679	8	20	3,5	3,0	1
Holder	676.0016-D	73 080 166					1
Spændenøgle	110.645	70 950 175					1

DKK
Y5

2.257,00

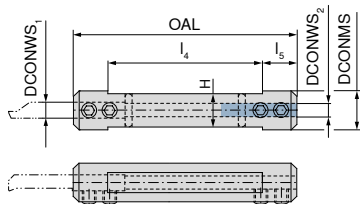
996

UltraMini – Standardholder til skærindsatser

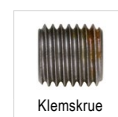
- ▲ Dobbeltsidet
- ▲ Hulbearbejning fra Ø 0,5 mm

Leveringsomfang:

Holder med unbrakonøgle



Betegnelse	DCONWS ₁ mm	DCONWS ₂ mm	DCONMS mm	OAL mm	l ₄ mm	l ₅ mm	H mm	73 080 ...	
								DKK	
645.0012-D	4	5	12,00	75	55	10	10,3	839,00	163
645.0016-D	4	5	16,00	75	55	10	14,0	881,00	164
645.001905-D	4	5	19,05	90	70	10	17,2	989,00	170
645.0020-D	4	5	20,00	90	70	10	18,0	948,00	165
645.0022-D	4	5	22,00	90	70	10	20,0	1.032,00	171
645.00254-D	4	5	25,40	95	75	10	23,4	1.101,00	172
676.0016-D	6	7	16,00	75	55	10	14,0	881,00	166
676.001905-D	6	7	19,05	90	70	10	17,2	989,00	173
676.0020-D	6	7	20,00	90	70	10	18,0	948,00	167
676.0022-D	6	7	22,00	90	70	10	20,0	1.032,00	174
676.00254-D	6	7	25,40	95	75	10	23,4	1.101,00	175
687.0016-D	7	8	16,00	75	55	10	14,0	1.072,00	168
687.0020-D	7	8	20,00	90	70	10	18,0	1.141,00	169

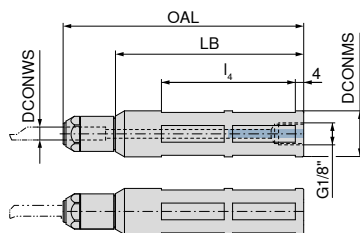


Reserve dele Til artikelnr.		70 950 ...		73 082 ...	
		DKK 2A/28		DKK Y5	
73 080 163	SW2,5	24,00	175	M5x4	27,00 013
73 080 164	SW2,5	24,00	175	M5x6	27,00 001
73 080 170	SW2,5	24,00	175	M5x6	27,00 001
73 080 165	SW2,5	24,00	175	M5x8	36,00 008
73 080 171	SW2,5	24,00	175	M5x8	36,00 008
73 080 172	SW2,5	24,00	175	M5x8	36,00 008
73 080 166	SW2,5	24,00	175	M5x6	27,00 001
73 080 173	SW2,5	24,00	175	M5x6	27,00 001
73 080 167	SW2,5	24,00	175	M5x8	36,00 008
73 080 174	SW2,5	24,00	175	M5x8	36,00 008
73 080 175	SW2,5	24,00	175	M5x8	36,00 008
73 080 168	SW2,5	24,00	175	M6x6	36,00 014
73 080 169	SW2,5	24,00	175	M6x6	36,00 014

UltraMini – Hurtigskifteholder til skærindsatser

Leveringsomfang:

Holder, spændemøtrik og klemkile



Betegnelse	DCONWS	DCONMS	OAL	LB	l _s	73 089 ...	
						DKK	Y5
UM600H.0012.4	4	12,00	115	90	64	2.143,00	124
UM600H.0016.4	4	16,00	115	90	64	1.945,00	164
UM600H.001905.4	4	19,05	115	90	64	2.083,00	194
UM600H.0020.4	4	20,00	115	90	64	2.053,00	204
UM600H.0022.4	4	22,00	115	90	64	2.092,00	224
UM600H.0025.4	4	25,00	115	90	64	2.133,00	254
UM600H.00254.4	4	25,40	115	90	64	2.173,00	264
UM600H.0028.4	4	28,00	115	90	64	2.173,00	284
UM600H.0012.5	5	12,00	115	90	64	2.143,00	125
UM600H.0016.5	5	16,00	115	90	64	1.945,00	165
UM600H.001905.5	5	19,05	115	90	64	2.083,00	195
UM600H.0020.5	5	20,00	115	90	64	2.053,00	205
UM600H.0022.5	5	22,00	115	90	64	2.092,00	225
UM600H.0025.5	5	25,00	115	90	64	2.133,00	255
UM600H.00254.5	5	25,40	115	90	64	2.173,00	265
UM600H.0028.5	5	28,00	115	90	64	2.173,00	285
UM600H.0012.6	6	12,00	115	90	64	2.143,00	126
UM600H.0016.6	6	16,00	115	90	64	1.945,00	166
UM600H.001905.6	6	19,05	115	90	64	2.083,00	196
UM600H.0020.6	6	20,00	115	90	64	2.053,00	206
UM600H.0022.6	6	22,00	115	90	64	2.092,00	226
UM600H.0025.6	6	25,00	115	90	64	2.133,00	256
UM600H.00254.6	6	25,40	115	90	64	2.173,00	266
UM600H.0028.6	6	28,00	115	90	64	2.173,00	286
UM600H.0012.7	7	12,00	115	90	64	2.143,00	127
UM600H.0016.7	7	16,00	115	90	64	1.945,00	167
UM600H.001905.7	7	19,05	115	90	64	2.083,00	197
UM600H.0020.7	7	20,00	115	90	64	2.053,00	207
UM600H.0022.7	7	22,00	115	90	64	2.092,00	227
UM600H.0025.7	7	25,00	115	90	64	2.133,00	257
UM600H.00254.7	7	25,40	115	90	64	2.173,00	267
UM600H.0028.7	7	28,00	115	90	64	2.173,00	287



Undgå tilbagetrækning. Ved brug af indvendig kølevæsketilførsel skal spændemomentet for skærindsatsen tilpasses. Kan spændes med nøgle.

Spændemøtrik
UM600H

Klem UM600H

Reserve dele
DCONWS

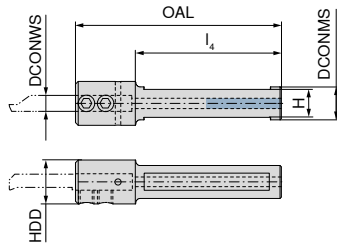
		73 950 ...		73 950 ...	
		DKK	Y5	DKK	Y5
4	M4	479,00	104	308,00	111
5	M5	479,00	105	308,00	111
6	M6	479,00	106	308,00	111
7	M7	479,00	107	308,00	111

UltraMini – Holder til skærindsatser

▲ Enkeltsidet

Leveringsomfang:

Holder med unbrakonøgle



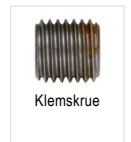
Betegnelse	DCONWS mm	HDD mm	DCONMS mm	OAL mm	l ₄ mm	H mm
640.0012-D	4	16	12	75	53	10,2
650.0012-D	5	16	12	75	53	10,2
660.0012-D	6	16	12	75	53	10,2
670.0012-D	7	16	12	75	53	10,2
680.0012-D	8	16	12	75	53	10,2

73 081 ...

DKK	
Y5	
1.170,00	264
1.170,00	265
1.170,00	266
1.170,00	267
1.170,00	268



Spændenøgle



Klenskruer

70 950 ...

73 082 ...

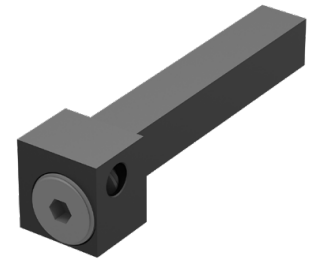
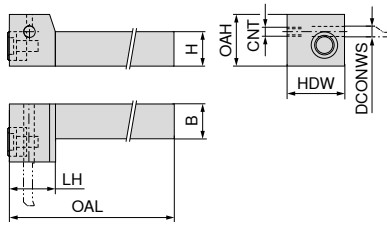
Reservedele

DCONWS		DKK		DKK		
4	SW2,5	24,00	175	M5x0,5x6	28,00	010
5	SW2,5	24,00	175	M5x0,5x6	28,00	010
6	SW2,5	24,00	175	M5x0,5x6	28,00	010
7	SW2,5	24,00	175	M5x0,5x6	28,00	010
8	SW2,5	24,00	175	M5x0,5x6	28,00	010

UltraMini – Holder til skærindsatser

Leveringsomfang:

Holder med unbrakonøgle



ISO-betegnelse	DCONWS	OAL	LH	B	HDW	H	OAH	CNT
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
R/L .IK.UHCM.1212.4	4	90	17	12	20	12	18	M5
R/L .IK.UHCM.1212.5	5	90	17	12	20	12	18	M5
R/L .IK.UHCM.1212.6	6	90	17	12	20	12	21	M5
R/L .IK.UHCM.1212.7	7	90	17	12	20	12	21	M5

venstre		højre	
73 083 ...		73 084 ...	
DKK		DKK	
Y5		Y5	
1.488,00	124	1.488,00	124
1.488,00	125	1.488,00	125
1.488,00	126	1.488,00	126
1.488,00	127	1.488,00	127

Egnede kølevæsketilslutninger findes i vores værktøjskatalog med længdedrejning

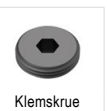
Reserve dele

DCONWS

4	SW5	DKK	050	UM 12	DKK	011
5	SW5	41,00	050	UM 12	255,00	011
6	SW5	41,00	050	UM 16	255,00	012
7	SW5	41,00	050	UM 16	255,00	012



Unbrako nøgle-T



Klemskrue

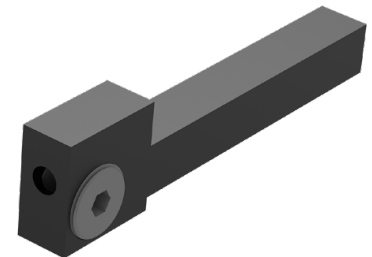
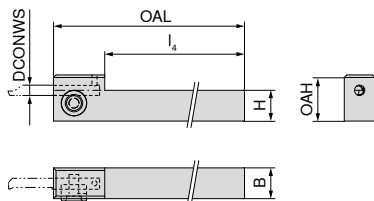
80 397 ...

73 082 ...

UltraMini – Holder til skærindsatser

Leveringsomfang:

Holder med unbrakonøgle



Betegnelse	DCONWS	OAL	l ₄	B	H	OAH
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
UM.1010.4	4	100	75	10	10	20
UM.1010.5	5	100	75	10	10	20
UM.1212.4	4	100	75	12	12	22
UM.1212.5	5	100	75	12	12	22
UM.1212.6	6	100	75	12	12	22

73 086 ...

DKK

Y5

1.488,00

104

1.488,00

105

1.488,00

124

1.488,00

125

1.488,00

126

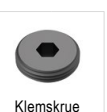
Reserve dele

DCONWS

4	SW5	DKK	050	UM 12	DKK	011
5	SW5	41,00	050	UM 12	255,00	011
6	SW5	41,00	050	UM 16	255,00	012



Unbrako nøgle-T

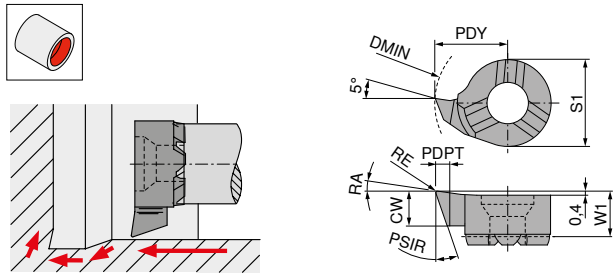


Klemskrue

80 397 ...

73 082 ...

MiniCut – Skær til indvendig drejning og profildrejning



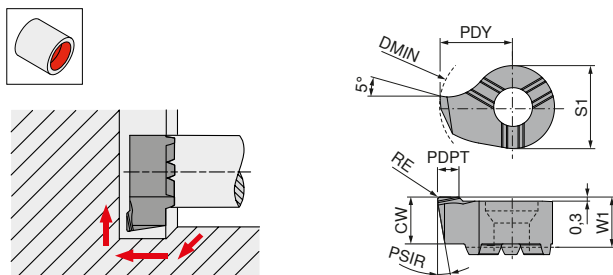
Illustrationerne viser højreudførelse

Størrelse	ISO-betegnelse	DMIN mm	CW mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm	RE mm	PDPT mm	PSIR °	RA °	venstre		højre	
											DKK	Y5	DKK	Y5
08	8,00. R/L .3,30.18°	7,8	3,3	3,5	4,65	6,0	0,20	0,6	18	8	169,00	033	169,00	033
	8,00. R/L .3,50.18°	7,8	3,5	3,5	4,65	6,0	0,05	0,6	18	8	198,00	035	198,00	035
	8,00. R/L .3,50.20°	7,8	3,5	3,5	4,65	6,0	0,20	0,6	20	20	191,00	135	191,00	135
09	9,00. R/L .3,60.18°	9,0	3,6	3,6	5,50	6,2	0,20	0,8	18	8	172,00	136	172,00	136
	9,00. R/L .3,60.20°	9,0	3,6	3,6	5,50	6,2	0,20	0,8	20	20	195,00	236	195,00	236
11	9,80. R/L .3,90.18°	9,8	3,9	4,2	5,50	8,0	0,20	1,0	18	8	169,00	139	169,00	139
	11,00. R/L .3,90.18°	11,0	3,9	4,2	6,70	8,0	0,20	1,0	18	8	165,00	339	165,00	339
	11,00. R/L .4,20.20°	11,0	4,2	4,2	6,70	8,0	0,20	1,0	20	20	195,00	342	195,00	342
14	14,00. R/L .5,00.18°	13,8	5,0	5,1	8,70	9,0	0,20	1,5	18	8	165,00	550	165,00	550
	14,00. R/L .5,30.20°	14,0	5,3	5,3	8,70	9,0	0,20	1,5	20	20	195,00	553	195,00	553
16	15,50. R/L .5,00.18°	15,5	5,0	5,4	9,70	11,0	0,20	1,5	18	8	180,00	750	180,00	750
P											•		•	
M											•		•	
K											•		•	
N											•		•	
S											•		•	
H											•		•	
O											•		•	

→ v. side 59

MiniCut – Skær til indvendig profildrejning

▲ Med spånbrøder



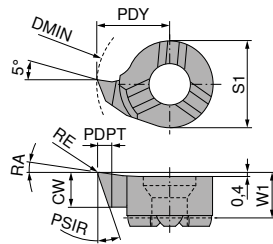
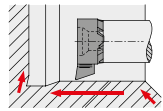
Illustrationerne viser højreudførelse

Størrelse	ISO-betegnelse	DMIN mm	CW mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm	RE mm	PDPT mm	PSIR °	venstre		højre	
										DKK	Y5	DKK	Y5
08	8,00. R/L .3,40.10°	8	3,4	3,5	4,65	6,0	0,2	0,5	10	195,00	13400	195,00	13400
09	9,00. R/L .3,50.10°	9	3,5	3,6	5,50	6,2	0,2	0,5	10	195,00	136	195,00	136
11	11,00. R .4,10.10°	11	4,1	4,2	6,70	8,0	0,2	0,5	10	195,00	14100	195,00	14100
P											•		•
M											•		•
K											•		•
N											•		•
S											•		•
H											•		•
O											•		•

→ v. side 59

MiniCut – CBN skær profildrejning – hård drejning

▲ 56 til 65 HRC



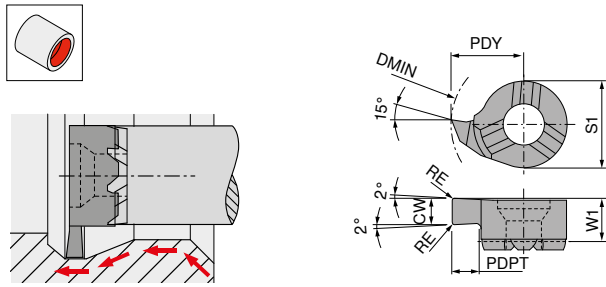
Illustrationerne viser højreudførelse

Størrelse	ISO-betegnelse	DMIN mm	CW mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm	RE mm	PDPT mm	PSIR °	RA °	venstre CBN		højre CBN	
											73 368 ...	73 366 ...	73 368 ...	73 366 ...
08	8,00. R/L .3,30.18°	7,8	3,3	3,5	4,65	6	0,2	0,39	18	8	DKK Y5 792,00	033	DKK Y5 792,00	033
11	11,00. R/L .3,90.18°	11,0	3,9	4,2	6,70	8	0,2	0,55	18	8	829,00	139	829,00	139
14	14,00. R/L .5,00.18°	13,8	5,0	5,3	8,70	9	0,2	0,69	18	8	878,00	550	878,00	550
16	16,00. R/L .5,00.18°	15,5	5,0	5,4	9,70	11	0,2	0,77	18	8	916,00	750	916,00	750
P														
M														
K														
N														
S												○	○	
H												●	●	
O														

→ v. side 59

MiniCut – Skær til indvendig drejning

▲ CDX = ap_{max}



CWX500

CWX500



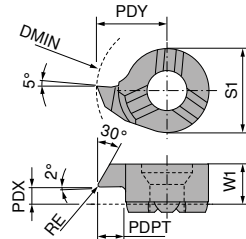
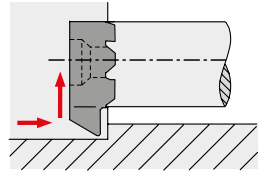
Illustrationerne viser højreudførelse

Størrelse	ISO-betegnelse	DMIN mm	CW mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm	RE mm	CDX mm	venstre		højre	
										73 316 ...	DKK	73 314 ...	DKK
08	8,00. R/L .1,50.1,0	8	1,5	1,0	3,3	4,8	6,0	0,2	0,2	168,00	015	168,00	015
	8,00. R/L .2,00.1,0	8	2,0	1,0	3,3	4,8	6,0	0,2	0,2	164,00	020	164,00	020
09	9,00. R/L .1,50.2,0	9	1,5	2,0	3,6	5,5	6,2	0,2	0,2	188,00	115	188,00	115
	9,00. R/L .1,50.3,0	10	1,5	3,0	3,6	6,5	6,2	0,2	0,2	188,00	121	188,00	121
	9,00. R/L .2,00.2,0	9	2,0	2,0	3,6	5,5	6,2	0,2	0,2	167,00	120	167,00	120
	9,00. R/L .2,00.3,0	10	2,0	3,0	3,6	6,5	6,2	0,2	0,2	167,00	122	167,00	122
11	11,00. R/L .1,50.2,3	11	1,5	2,3	4,2	6,7	8,0	0,2	0,2	180,00	315	180,00	315
	11,00. R/L .2,00.2,3	11	2,0	2,3	4,2	6,7	8,0	0,2	0,2	169,00	320	169,00	320
14	14,00. R/L .1,50.4,0	14	1,5	4,0	5,3	9,0	9,0	0,2	0,2	165,00	515	165,00	515
	14,00. R/L .1,50.5,5	16	1,5	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	212,00	516	212,00	516
	14,00. R/L .1,50.6,5	17	1,5	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	212,00	517	212,00	517
	14,00. R/L .2,00.4,0	14	2,0	4,0	5,3	9,0	9,0	0,2	0,2	169,00	520	169,00	520
	14,00. R/L .2,00.5,5	16	2,0	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	212,00	521	212,00	521
	14,00. R/L .2,00.6,5	17	2,0	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	212,00	522	212,00	522
	14,00. R/L .2,50.5,5	16	2,5	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	212,00	525	212,00	525
	14,00. R/L .2,50.6,5	17	2,5	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	212,00	526	212,00	526
	14,00. R/L .3,00.5,5	16	3,0	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	212,00	530	212,00	530
	14,00. R/L .3,00.6,5	17	3,0	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	212,00	531	212,00	531
16	16,00. R/L .2,00.4,3	16	2,0	4,3	5,4	10,2	11,0	0,2	0,2	184,00	720	184,00	720
P											●		●
M											●		●
K											●		●
N											●		●
S											●		●
H											●		●
O											●		●

→ v_c side 59

MiniCut – Skær til indvendig bagdrejning

▲ CDX = ap_{max}



Illustrationerne viser højreudførelse

Størrelse	ISO-betegnelse	DMIN mm	PDPT mm	W1 mm	PDX mm	PDY mm	S1 mm	RE mm	CDX mm
08	8,00. R/L .30°.1,3	7,8	1,3	3,50	1,0	4,65	6,0	0,2	0,6
09	9,00. R/L .30°.1,7	9,0	1,7	3,55	1,2	5,50	6,2	0,2	0,8
	9,00. R/L .30°.2,3	10,0	2,3	3,55	1,2	6,50	6,2	0,2	0,8
11	11,00. R/L .30°.2,3	11,0	2,3	4,30	1,6	6,70	8,0	0,2	1,0
14	14,00. R/L .30°.3,5	13,8	3,5	5,40	2,4	8,70	9,0	0,2	1,5

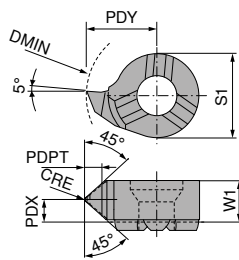
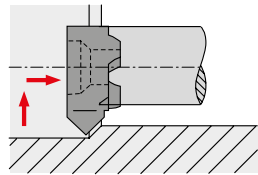
venstre		højre	
73 332 ...		73 330 ...	
DKK		DKK	
Y5		Y5	
196,00	013	196,00	013
191,00	117	191,00	117
191,00	123	191,00	123
189,00	323	189,00	323
196,00	535	196,00	535

P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	•	•
S	•	•
H	•	•
O	•	•

→ v. side 59

MiniCut – Skær til indvendig drejning og affasning

▲ CDX = ap_{max}



Illustrationerne viser højreudførelse

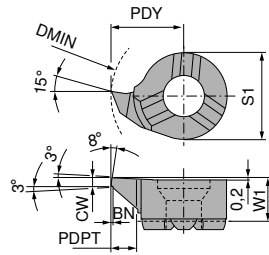
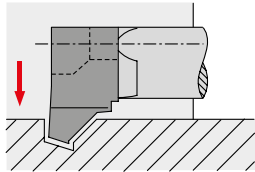
Størrelse	ISO-betegnelse	DMIN mm	PDPT mm	W1 mm	PDX mm	PDY mm	S1 mm	CRE mm	CDX mm
08	8,00. R/L .45°.1,4	8	1,4	3,50	1,8	4,8	6,0	0,2	0,6
09	9,00. R/L .45°.1,3	9	1,3	3,55	1,8	5,5	6,2	0,2	0,8
11	11,00. R/L .45°.1,5	11	1,5	4,30	2,2	6,7	8,0	0,2	1,0
14	14,00. R/L .45°.1,5	14	1,5	5,40	2,8	9,0	9,0	0,2	1,2

venstre		højre	
73 336 ...		73 334 ...	
DKK		DKK	
Y5		Y5	
162,00	010	162,00	010
164,00	110	164,00	110
162,00	310	162,00	310
174,00	510	174,00	510

P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	•	•
S	•	•
H	•	•
O	•	•

→ v. side 59

MiniCut – Skær til indvendig forstikning og affasning

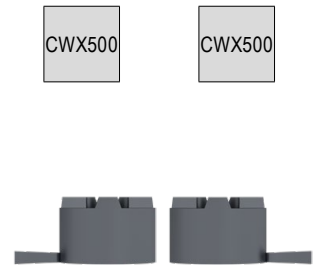
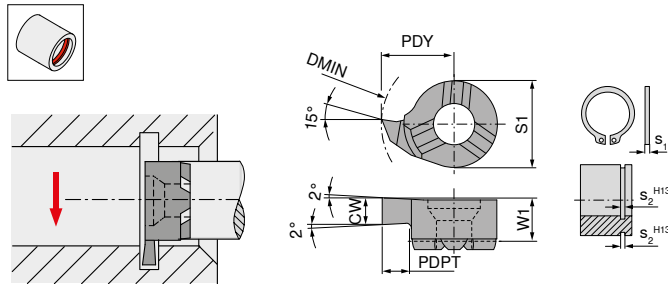


Illustrationerne viser højreudførelse

Størrelse	ISO-betegnelse	DMIN mm	CW mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm	BN mm	venstre		højre	
									73 340 ...		73 338 ...	
08	8,00. R/L .1,00.45°	8	1	1,0	3,3	4,8	6,0	0,2	DKK Y5 166,00	100	DKK Y5 166,00	100
09	9,00. R/L .1,00.45°	9	1	1,5	3,6	5,5	6,2	0,2	169,00	215	169,00	215
11	11,00. R/L .1,00.45°	11	1	1,5	4,2	6,7	8,0	0,2	166,00	315	166,00	315
14	14,00. R/L .1,00.45°	14	1	1,5	5,3	9,0	9,0	0,2	166,00	515	166,00	515
16	16,00. R/L .1,00.45°	16	1	1,5	5,4	10,2	11,0	0,2	166,00	715	166,00	715
P										•		•
M										•		•
K										•		•
N										•		•
S										•		•
H										•		•
O										•		•

→ v. side 59

MiniCut – Skær til indvendig sporstikning



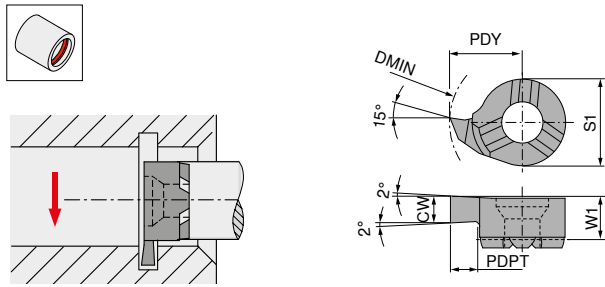
Illustrationerne viser højreførelse

Størrelse	ISO-betegnelse	DMIN mm	CW mm	PDPT mm	W1 mm	s ₁ mm	S ₂ H13 mm	PDY mm	S1 mm	venstre		højre	
										DKK	Y5	DKK	Y5
08	8,00. R/L .073.1,0	8	0,73	1,0	3,3	0,6	0,7	4,8	6,0	151,00	073	151,00	073
	8,00. R/L .083.1,0	8	0,83	1,0	3,3	0,7	0,8	4,8	6,0	151,00	083	151,00	083
	8,00. R/L .093.1,0	8	0,93	1,0	3,3	0,8	0,9	4,8	6,0	151,00	093	151,00	093
	8,00. R/L .1,00.1,0	8	1,00	1,0	3,3			4,8	6,0	151,00	110	151,00	110
	8,00. R/L .1,20.1,0	8	1,20	1,0	3,3	1,0	1,1	4,8	6,0	151,00	112	151,00	112
	8,00. R/L .1,40.1,0	8	1,40	1,0	3,3	1,2	1,3	4,8	6,0	151,00	114	151,00	114
	8,00. R/L .1,50.1,0	8	1,50	1,0	3,3			4,8	6,0	151,00	115	151,00	115
	8,00. R/L .1,70.1,0	8	1,70	1,0	3,3	1,5	1,6	4,8	6,0	151,00	117	151,00	117
	8,00. R/L .2,00.1,0	8	2,00	1,0	3,3			4,8	6,0	151,00	120	151,00	120
09	9,00. R/L .073.1,2	9	0,73	1,2	3,6	0,6	0,7	5,5	6,2	153,00	173	153,00	173
	9,00. R/L .083.1,3	9	0,83	1,3	3,6	0,7	0,8	5,5	6,2	153,00	183	153,00	183
	9,00. R/L .093.1,5	9	0,93	1,5	3,6	0,8	0,9	5,5	6,2	153,00	193	153,00	193
	9,00. R/L .1,00.1,8	9	1,00	1,8	3,6			5,5	6,2	153,00	210	153,00	210
	9,00. R/L .1,20.1,8	9	1,20	1,8	3,6	1,0	1,1	5,5	6,2	153,00	212	153,00	212
	9,00. R/L .1,40.1,8	9	1,40	1,8	3,6	1,2	1,3	5,5	6,2	153,00	214	153,00	214
	9,00. R/L .1,50.1,8	9	1,50	1,8	3,6			5,5	6,2	153,00	215	153,00	215
	9,00. R/L .1,70.1,8	9	1,70	1,8	3,6	1,5	1,6	5,5	6,2	153,00	217	153,00	217
	9,00. R/L .2,00.1,8	9	2,00	1,8	3,6			5,5	6,2	153,00	220	153,00	220
11	11,00. R/L .073.1,2	11	0,73	1,2	4,2	0,6	0,7	6,7	8,0	151,00	373	151,00	373
	11,00. R/L .083.1,3	11	0,83	1,3	4,2	0,7	0,8	6,7	8,0	151,00	383	151,00	383
	11,00. R .093.1,5	11	0,93	1,5	4,2	0,9	0,9	6,7	8,0			151,00	393
	11,00. L .093.1,5	11	0,93	1,5	4,2	0,8	0,9	6,7	8,0	151,00	393		
	11,00. R/L .1,00.2,3	11	1,00	2,3	4,2			6,7	8,0	151,00	310	151,00	310
	11,00. R/L .1,20.2,3	11	1,20	2,3	4,2	1,0	1,1	6,7	8,0	151,00	312	151,00	312
	11,00. R/L .1,40.2,3	11	1,40	2,3	4,2	1,2	1,3	6,7	8,0	151,00	314	151,00	314
	11,00. R/L .1,50.2,3	11	1,50	2,3	4,2			6,7	8,0	151,00	315	151,00	315
	11,00. R/L .1,70.2,3	11	1,70	2,3	4,2	1,5	1,6	6,7	8,0	151,00	317	151,00	317
14	14,00. R/L .073.1,2	14	0,73	1,2	5,3	0,6	0,7	9,0	9,0	151,00	573	151,00	573
	14,00. R/L .083.1,3	14	0,83	1,3	5,3	0,7	0,8	9,0	9,0	151,00	583	151,00	583
	14,00. R/L .093.1,5	14	0,93	1,5	5,3	0,8	0,9	9,0	9,0	151,00	593	151,00	593
	14,00. R/L .1,20.4,0	14	1,20	4,0	5,3	1,0	1,1	9,0	9,0	151,00	512	151,00	512
	14,00. R/L .1,40.4,0	14	1,40	4,0	5,3	1,2	1,3	9,0	9,0	151,00	514	151,00	514
	14,00. R/L .1,50.4,0	14	1,50	4,0	5,3			9,0	9,0	151,00	515	151,00	515
	14,00. R/L .1,70.4,0	14	1,70	4,0	5,3	1,5	1,6	9,0	9,0	151,00	517	151,00	517
	14,00. R/L .2,00.4,0	14	2,00	4,0	5,3			9,0	9,0	151,00	520	151,00	520
	14,00. R/L .2,50.4,0	14	2,50	4,0	5,3			9,0	9,0	151,00	525	151,00	525
16	16,00. R/L .073.1,2	16	0,73	1,2	5,4	0,6	0,7	10,2	11,0	183,00	773	183,00	773
	16,00. R/L .083.1,3	16	0,83	1,3	5,4	0,7	0,8	10,2	11,0	183,00	783	183,00	783
	16,00. R/L .093.1,5	16	0,93	1,5	5,4	0,8	0,9	10,2	11,0	183,00	793	183,00	793
	16,00. R/L .1,20.4,3	16	1,20	4,3	5,4	1,0	1,1	10,2	11,0	166,00	712	166,00	712
	16,00. R/L .1,40.4,3	16	1,40	4,3	5,4	1,2	1,3	10,2	11,0	166,00	714	166,00	714
	16,00. R/L .1,50.4,3	16	1,50	4,3	5,4			10,2	11,0	166,00	715	166,00	715
	16,00. R/L .1,70.4,3	16	1,70	4,3	5,4	1,5	1,6	10,2	11,0	166,00	717	166,00	717
	16,00. R/L .2,00.4,3	16	2,00	4,3	5,4			10,2	11,0	166,00	720	166,00	720
	16,00. R/L .2,50.4,3	16	2,50	4,3	5,4			10,2	11,0	166,00	725	166,00	725
P											●		●
M											●		●
K											●		●
N											●		●
S											●		●
H											●		●
O											●		●

→ v. side 59

MiniCut – Skær til indvendig sporstikning

▲ Stor stikdybde (T_{max} 5,5 mm)



Illustrationerne viser højreudførelse

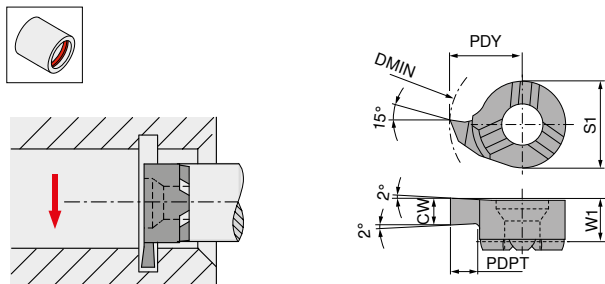
Størrelse	ISO-betegnelse	DMIN mm	CW mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm
14	14,00. R/L .1,50.5,5	16	1,5	5,5	5,2	10,5	9
	14,00. R/L .2,00.5,5	16	2,0	5,5	5,2	10,5	9
	14,00. R/L .2,50.5,5	16	2,5	5,5	5,2	10,5	9
	14,00. R/L .3,00.5,5	16	3,0	5,5	5,2	10,5	9

	venstre	højre
	73 372 ...	73 370 ...
	DKK	DKK
	Y5	Y5
	174,00	174,00
	715	715
	174,00	174,00
	720	720
	174,00	174,00
	725	725
	174,00	174,00
	730	730
P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	●	●
S	●	●
H	●	●
O	●	●

→ v. side 59

MiniCut – Skær til indvendig sporstikning

▲ Stor stikdybde (T_{max} 6,5 mm)



Illustrationerne viser højreudførelse

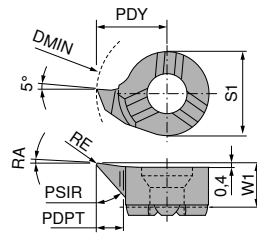
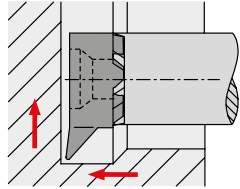
Størrelse	ISO-betegnelse	DMIN mm	CW mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm
14	14,00. R/L .1,50.6,5	17	1,5	6,5	5,2	11,5	9
	14,00. R/L .2,00.6,5	17	2,0	6,5	5,2	11,5	9
	14,00. R/L .2,50.6,5	17	2,5	6,5	5,2	11,5	9
	14,00. R/L .3,00.6,5	17	3,0	6,5	5,2	11,5	9

	venstre	højre
	73 384 ...	73 382 ...
	DKK	DKK
	Y5	Y5
	174,00	174,00
	515	515
	174,00	174,00
	520	520
	174,00	174,00
	525	525
	174,00	174,00
	530	530
P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	●	●
S	●	●
H	●	●
O	●	●

→ v. side 59

MiniCut – Skær til indvendig fristikning

▲ CDX = a_{pmax}



Illustrationerne viser højreudførelse

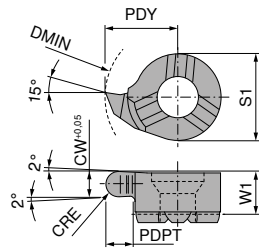
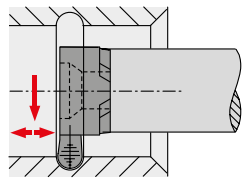
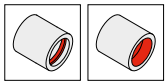
Størrelse	ISO-betegnelse	DMIN mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm	RE mm	CDX mm	PSIR °	RA °	venstre		højre	
											73 328 ...	73 326 ...	DKK	DKK
08	8,00. R/L .30°1,0	7,8	1,0	3,5	4,65	6,0	0,2	0,4	30	3	197,00	010	197,00	010
	8,00. R/L .47°1,2	7,8	1,2	3,5	4,65	6,0	0,2	0,4	47	3	170,00	012	170,00	012
09	9,00. R/L .47°1,5	9,0	1,5	3,6	5,50	6,2	0,2	0,5	47	3	169,00	115	169,00	115
11	11,00. R/L .30°2,3	11,0	2,3	4,2	6,70	8,0	0,2	0,6	30	3	191,00	423	191,00	423
	11,00. R/L .47°2,3	11,0	2,3	4,2	6,70	8,0	0,2	0,6	47	3	166,00	323	166,00	323
14	13,70. R/L .47°3,0	13,7	3,0	5,3	8,70	9,0	0,2	0,8	47	3	170,00	530	170,00	530
	13,70. R/L .30°4,0	13,7	4,0	5,3	8,70	9,0	0,2	0,8	30	3	197,00	540	197,00	540
16	15,80. R/L .30°4,3	15,8	4,3	5,4	10,20	11,0	0,2	1,0	30	3	216,00	744	216,00	744
P											●		●	
M											●		●	
K											●		●	
N											●		●	
S											●		●	
H											●		●	
O											●		●	

→ v_c side 59

MiniCut – Skær til indvendig sporstikning og profildrejning med fuld radius

CWX500

CWX500

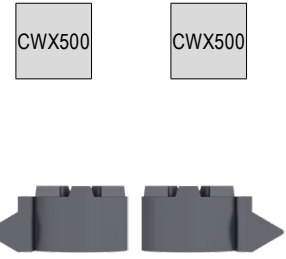
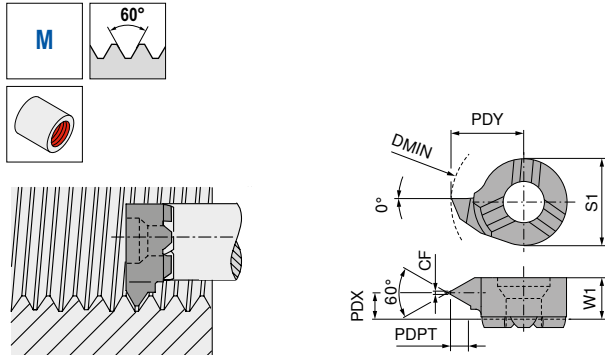


Illustrationerne viser højreudførelse

Størrelse	ISO-betegnelse	DMIN mm	CW mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm	CRE mm	venstre		højre	
									73 320 ...	73 318 ...	DKK	DKK
08	8,00. R/L .0,80.1,0	8	0,8	1,0	3,3	4,8	6,0	0,4	179,00	008	179,00	008
	8,00. R/L .1,20.1,0	8	1,2	1,0	3,3	4,8	6,0	0,6	179,00	012	179,00	012
	8,00. R/L .1,80.1,0	8	1,8	1,0	3,3	4,8	6,0	0,9	179,00	018	179,00	018
	8,00. R/L .2,00.1,0	8	2,0	1,0	3,3	4,8	6,0	1,0	182,00	020	182,00	020
09	9,00. R/L .0,80.1,6	9	0,8	1,6	3,6	5,5	6,2	0,4	188,00	108	188,00	108
	9,00. R/L .1,20.1,6	9	1,2	1,6	3,6	5,5	6,2	0,6	188,00	112	188,00	112
	9,00. R/L .1,80.1,6	9	1,8	1,6	3,6	5,5	6,2	0,9	188,00	118	188,00	118
	9,00. R/L .2,00.1,6	9	2,0	1,6	3,6	5,5	6,2	1,0	188,00	120	188,00	120
11	11,00. R/L .0,80.2,3	11	0,8	2,3	4,2	6,7	8,0	0,4	184,00	308	184,00	308
	11,00. R/L .1,20.2,3	11	1,2	2,3	4,2	6,7	8,0	0,6	184,00	312	184,00	312
	11,00. R/L .1,60.2,3	11	1,6	2,3	4,2	6,7	8,0	0,8	188,00	316	188,00	316
	11,00. R/L .1,80.2,3	11	1,8	2,3	4,2	6,7	8,0	0,9	184,00	318	184,00	318
	11,00. R/L .2,00.2,3	11	2,0	2,3	4,2	6,7	8,0	1,0	184,00	320	184,00	320
	11,00. R/L .2,40.2,3	11	2,4	2,3	4,2	6,7	8,0	1,2	188,00	324	188,00	324
	11,00. R/L .3,00.2,3	11	3,0	2,3	4,2	6,7	8,0	1,5	184,00	330	184,00	330
14	14,00. R/L .0,80.4,0	14	0,8	4,0	5,3	9,0	9,0	0,4	196,00	508	196,00	508
	14,00. R/L .1,20.4,0	14	1,2	4,0	5,3	9,0	9,0	0,6	192,00	512	192,00	512
	14,00. R/L .1,80.4,0	14	1,8	4,0	5,3	9,0	9,0	0,9	192,00	518	192,00	518
	14,00. R/L .2,00.4,0	14	2,0	4,0	5,3	9,0	9,0	1,0	192,00	520	192,00	520
	14,00. R/L .2,20.4,0	14	2,2	4,0	5,3	9,0	9,0	1,1	192,00	522	192,00	522
	14,00. R/L .3,00.4,0	14	3,0	4,0	5,3	9,0	9,0	1,5	192,00	530	192,00	530
16	16,00. R/L .1,60.4,3	16	1,6	4,3	5,4	10,2	11,0	0,8	201,00	716	201,00	716
	16,00. R/L .1,80.4,3	16	1,8	4,3	5,4	10,2	11,0	0,9	198,00	718	198,00	718
	16,00. R/L .2,00.4,3	16	2,0	4,3	5,4	10,2	11,0	1,0	201,00	720	201,00	720
	16,00. R/L .2,20.4,3	16	2,2	4,3	5,4	10,2	11,0	1,1	198,00	722	198,00	722
	16,00. R/L .2,40.4,3	16	2,4	4,3	5,4	10,2	11,0	1,2	201,00	724	201,00	724
	16,00. R/L .3,00.4,3	16	3,0	4,3	5,4	10,2	11,0	1,5	198,00	730	198,00	730
	16,00. R/L .3,20.4,3	16	3,2	4,3	5,4	10,2	11,0	1,6	201,00	732	201,00	732
	16,00. R/L .4,00.4,3	16	4,0	4,3	5,4	10,2	11,0	2,0	198,00	740	198,00	740
P										•		•
M										•		•
K										•		•
N										•		•
S										•		•
H										•		•
O										•		•

→ v_c side 59

MiniCut – Skær til indvendig gevindrejning (delprofil)

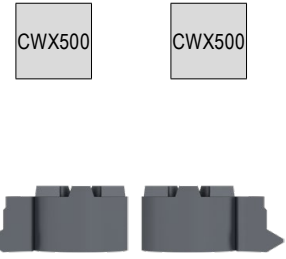
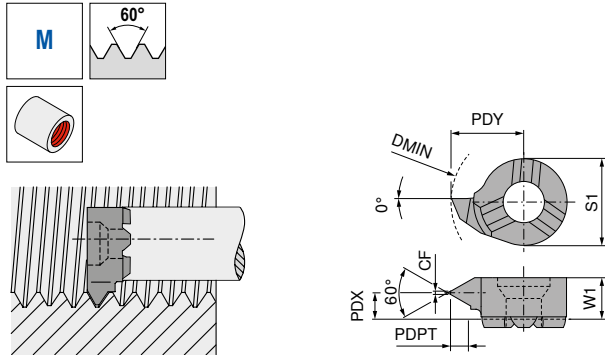


Illustrationerne viser højreudførelse

Størrelse	ISO-betegnelse	DMIN mm	TP mm	CF mm	PDPT mm	W1 mm	PDX mm	PDY mm	S1 mm	venstre		højre	
										DKK Y5		DKK Y5	
08	8,00. R/L .0,5/0,75.60°	8	0,5 - 0,75	0,06	0,43	3,50	2,7	4,8	6,0	198,00	012	198,00	012
	8,00. R/L .1,0/1,25.60°	8	1,0 - 1,25	0,12	0,70	3,50	2,7	4,8	6,0	198,00	014	198,00	014
	8,00. R/L .1,5/1,75.60°	8	1,5 - 1,75	0,18	0,95	3,50	2,5	4,8	6,0	198,00	010	198,00	010
09	9,00. R/L .0,5/0,75.60°	9	0,5 - 0,75	0,06	0,27	3,55	3,2	5,5	6,2	201,00	112	201,00	112
	9,00. R/L .1,0/1,25.60°	9	1,0 - 1,25	0,12	0,54	3,55	3,0	5,5	6,2	201,00	114	201,00	114
	9,00. R/L .1,5/1,75.60°	9	1,5 - 1,75	0,18	0,81	3,55	2,8	5,5	6,2	201,00	116	201,00	116
	9,00. R/L .1,75/2,0.60°	9	1,75 - 2,0	0,20	0,95	3,55	2,6	5,5	6,2	201,00	118	201,00	118
	9,00. R/L .2,0/2,5.60°	9	2,0 - 2,5	0,25	1,08	3,55	2,5	5,5	6,2	201,00	120	201,00	120
	9,00. R/L .2,5/3,0.60°	9	2,5 - 3,0	0,31	1,35	3,55	2,1	5,5	6,2	201,00	122	201,00	122
11	11,00. R/L .0,5/0,75.60°	11	0,5 - 0,75	0,06	0,75	4,30	3,5	6,7	8,0	198,00	312	198,00	312
	11,00. R/L .1,0/1,25.60°	11	1,0 - 1,25	0,12	0,55	4,30	3,5	6,7	8,0	198,00	314	198,00	314
	11,00. R/L .1,5/1,75.60°	11	1,5 - 1,75	0,18	0,81	4,30	3,5	6,7	8,0	198,00	316	198,00	316
	11,00. R/L .2,0/2,5.60°	11	2,0 - 2,5	0,25	1,08	4,30	3,0	6,7	8,0	198,00	310	198,00	310
	11,00. R/L .2,5/3,0.60°	11	2,5 - 3,0	0,31	1,35	4,30	3,0	6,7	8,0	198,00	320	198,00	320
14	14,00. R/L .1,0/1,25.60°	14	1,0 - 1,25	0,12	0,55	5,40	4,7	9,0	9,0	198,00	512	198,00	512
	14,00. R/L .1,5/1,75.60°	14	1,5 - 1,75	0,18	0,81	5,40	4,5	9,0	9,0	198,00	514	198,00	514
	14,00. R/L .2,0/2,5.60°	14	2,0 - 2,5	0,25	1,08	5,40	4,2	9,0	9,0	198,00	510	198,00	510
	14,00. R/L .2,5/3,0.60°	14	2,5 - 3,0	0,31	1,35	5,40	4,7	9,0	9,0	198,00	520	198,00	520
16	16,00. R/L .1,0/1,25.60°	16	1,0 - 1,25	0,12	0,55	5,50	4,7	10,2	11,0	198,00	712	198,00	712
	16,00. R/L .1,5/1,75.60°	16	1,5 - 1,75	0,18	0,81	5,50	4,5	10,2	11,0	198,00	714	198,00	714
	16,00. R/L .2,0/2,5.60°	16	2,0 - 2,5	0,25	1,08	5,50	4,2	10,2	11,0	198,00	716	198,00	716
	16,00. R/L .2,5/3,0.60°	16	2,5 - 3,0	0,31	1,35	5,50	4,2	10,2	11,0	198,00	710	198,00	710
P										●		●	
M										●		●	
K										●		●	
N										●		●	
S										●		●	
H										●		●	
O										●		●	

→ v_c side 59

MiniCut – Skær til indvendig gevindrejning (fuld profil)

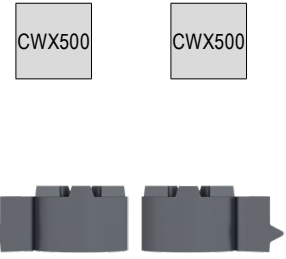
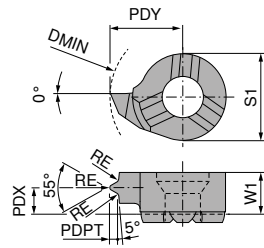
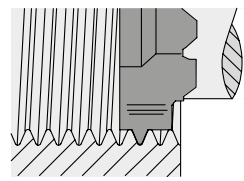
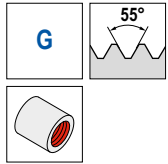


Illustrationerne viser højreudførelse

Størrelse	ISO-betegnelse	DMIN mm	TP mm	CF mm	PDPT mm	W1 mm	PDX mm	PDY mm	S1 mm	venstre		højre	
										DKK		DKK	
09	9,00. R/L .0,5.60°	9	0,50	0,06	0,27	3,55	3,25	5,5	6,2	224,00	405	224,00	405
	9,00. R/L .1,0.60°	9	1,00	0,12	0,54	3,55	3,00	5,5	6,2	224,00	410	224,00	410
	9,00. R/L .1,5.60°	9	1,50	0,18	0,81	3,55	2,80	5,5	6,2	224,00	415	224,00	415
	9,00. R/L .1,75.60°	9	1,75	0,20	0,95	3,55	2,70	5,5	6,2	224,00	418	224,00	418
	9,00. R/L .2,0.60°	9	2,00	0,25	1,08	3,55	2,60	5,5	6,2	224,00	420	224,00	420
	9,00. R/L .2,5.60°	9	2,50	0,31	1,35	3,55	2,50	5,5	6,2	224,00	425	224,00	425
	9,00. R/L .3,0.60°	9	3,00	0,37	1,62	3,55	2,20	5,5	6,2	224,00	430	224,00	430
11	11,00. R/L .1,0.60°	11	1,00	0,12	0,54	4,30	3,50	6,7	8,0	220,00	314	220,00	314
	11,00. R/L .1,5.60°	11	1,50	0,18	0,81	4,30	3,50	6,7	8,0	220,00	316	220,00	316
	11,00. R/L .2,0.60°	11	2,00	0,25	1,08	4,30	3,20	6,7	8,0	220,00	310	220,00	310
	11,00. R/L .2,5.60°	11	2,50	0,31	1,35	4,30	3,00	6,7	8,0	220,00	320	220,00	320
	11,00. R/L .3,0.60°	11	3,00	0,37	1,62	4,30	2,90	6,7	8,0	220,00	330	220,00	330
14	14,00. R/L .0,5.60°	14	0,50	0,06	0,27	5,40	3,50	9,0	9,0	229,00	510	229,00	510
	14,00. R/L .1,0.60°	14	1,00	0,12	0,54	5,40	3,50	9,0	9,0	203,00	512	203,00	512
	14,00. R/L .1,5.60°	14	1,50	0,18	0,81	5,40	3,30	9,0	9,0	203,00	514	203,00	514
	14,00. R/L .2,0.60°	14	2,00	0,25	1,08	5,40	4,20	9,0	9,0	203,00	610	203,00	610
	14,00. R/L .2,5.60°	14	2,50	0,31	1,35	5,40	4,70	9,0	9,0	203,00	520	203,00	520
16	16,00. R/L .1,0.60°	16	1,00	0,12	0,54	5,50	4,70	10,2	11,0	246,00	712	246,00	712
	16,00. R/L .1,5.60°	16	1,50	0,18	0,81	5,50	4,50	10,2	11,0	246,00	714	246,00	714
	16,00. R/L .2,0.60°	16	2,00	0,25	1,08	5,50	4,20	10,2	11,0	246,00	716	246,00	716
	16,00. R/L .2,5.60°	16	2,50	0,31	1,35	5,50	4,20	10,2	11,0	246,00	710	246,00	710
	16,00. R/L .3,0.60°	16	3,00	0,37	1,62	5,50	4,00	10,2	11,0	246,00	720	246,00	720
	16,00. R/L .3,5.60°	16	3,50	0,43	1,89	5,50	3,80	10,2	11,0	246,00	730	246,00	730
	16,00. R/L .4,0.60°	16	4,00	0,50	2,16	5,50	3,60	10,2	11,0	246,00	740	246,00	740
P											•		•
M											•		•
K											•		•
N											•		•
S											•		•
H											•		•
O											•		•

→ v. side 59

MiniCut – Skær til indvendig gevinddrejning (fuld profil)



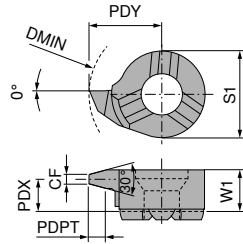
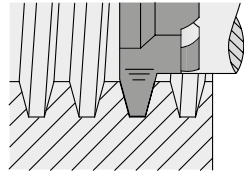
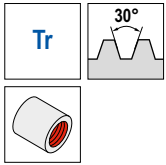
Illustrationerne viser højreudførelse

Størrelse	ISO-betegnelse	DMIN mm	TP mm	TPI 1/"	PDPT mm	W1 mm	PDX mm	PDY mm	S1 mm	RE mm	venstre		højre	
											73 352 ...	73 350 ...	73 352 ...	73 350 ...
11	11,00. R/L .1,814.55°	11	1,814	14	1,16	4,30	3,0	6,7	8	0,24	DKK Y5 292,00	306	DKK Y5 292,00	306
	11,00. R/L .1,337.55°	11	1,337	19	0,85	4,30	2,7	6,7	8	0,18	292,00	304	292,00	304
14	14,00. R/L .1,814.55°	14	1,814	14	1,16	5,35	3,6	9,0	9	0,24	292,00	506	292,00	506
	14,00. R/L .1,337.55°	14	1,337	19	0,85	5,35	3,8	9,0	9	0,18	292,00	504	292,00	504
16	16,00. R/L .2,309.55°	16	2,309	11	1,48	5,50	3,5	10,2	11	0,31	313,00	708	313,00	708
	16,00. R/L .1,814.55°	16	1,814	14	1,16	5,50	3,9	10,2	11	0,24	313,00	706	313,00	706
P											•		•	
M											•		•	
K											•		•	
N											•		•	
S											•		•	
H											•		•	
O											•		•	

→ v_c side 59

MiniCut – Skær til indvendig gevindrejning (delprofil)

▲ Trapezgevind DIN 103



CWX500

CWX500

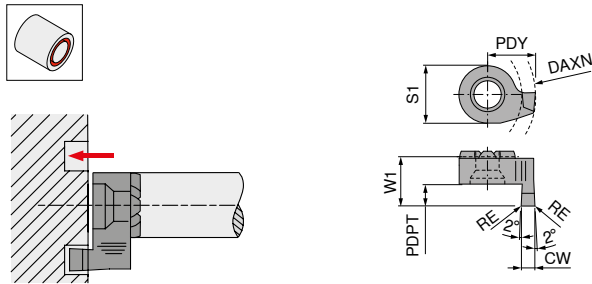


Illustrationerne viser højreførelse

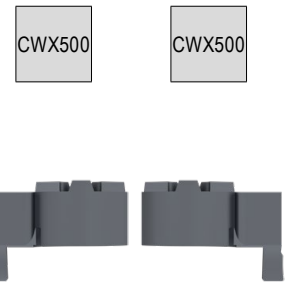
Størrelse	ISO-betegnelse	DMIN mm	TP mm	CF mm	PDPT mm	W1 mm	PDX mm	PDY mm	S1 mm	venstre		højre	
										DKK		DKK	
09	9,00. R/L .1,5.30°	9	1,5	0,47	0,90	3,55	3,00	5,5	6,2	207,00	415	207,00	415
	9,00. R/L .2,0.30°	9	2,0	0,60	1,25	3,55	2,85	5,5	6,2	207,00	420	207,00	420
	9,00. R/L .3,0.30°	9	3,0	0,96	1,75	3,55	2,25	5,5	6,2	207,00	430	207,00	430
	9,00. R/L .4,0.30°	10	4,0	1,33	2,25	3,55	2,25	5,5	6,2	207,00	440	207,00	440
11	11,00. R/L .1,5.30°	11	1,5	0,47	0,90	4,30	3,70	6,7	8,0	204,00	315	204,00	315
	11,00. R/L .2,0.30°	11	2,0	0,60	1,25	4,30	3,50	6,7	8,0	204,00	320	204,00	320
	11,00. R/L .3,0.30°	11	3,0	0,96	1,75	4,30	3,20	6,7	8,0	204,00	330	204,00	330
	11,00. R/L .4,0.30°	11	4,0	1,33	2,25	3,95	2,60	6,7	8,0	198,00	340	198,00	340
14	14,00. R/L .2,0.30°	14	2,0	0,60	1,25	5,30	4,30	9,0	9,0	204,00	520	204,00	520
	14,00. R/L .3,0.30°	14	3,0	0,96	1,75	5,30	4,00	9,0	9,0	204,00	530	204,00	530
	14,00. R/L .4,0.30°	14	4,0	1,33	2,25	5,30	3,60	9,0	9,0	204,00	540	204,00	540
	14,00. R/L .5,0.30°	14	5,0	1,69	2,75	5,30	3,30	9,0	9,0	204,00	550	204,00	550
16	16,00. R/L .2,0.30°	16	2,0	0,60	1,25	5,50	4,50	9,7	11,0	233,00	720	233,00	720
	16,00. R/L .3,0.30°	16	3,0	0,96	1,75	5,50	4,30	9,7	11,0	233,00	730	233,00	730
	16,00. R/L .4,0.30°	16	4,0	1,33	2,25	5,50	4,00	9,7	11,0	233,00	740	233,00	740
	16,00. R/L .5,0.30°	16	5,0	1,69	2,75	5,50	3,55	9,7	11,0	225,00	750	225,00	750
	16,00. R/L .6,0.30°	16	6,0	1,92	3,50	5,50	3,30	10,2	11,0	246,00	760	246,00	760
P											●		●
M											●		●
K											●		●
N											●		●
S											●		●
H											●		●
O											●		●

→ v. side 59

MiniCut – Skær til aksial sporstikning



Illustrationerne viser højreudførelse

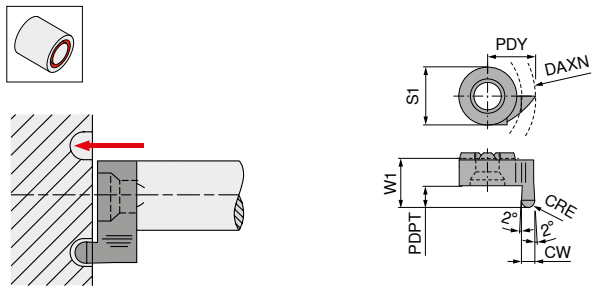


Størrelse	ISO-betegnelse	DAXN mm	CW mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	RE mm	S1 mm
14	14,00. R/L .1,0.1,5	14	1,0	1,5	8,3	9		9
	14,00. R/L .1,5.2,5	14	1,5	2,5	8,3	9	0,2	9
	14,00. R/L .2,0.3,0	14	2,0	3,0	8,3	9	0,2	9
	14,00. R/L .2,0.5,0	14	2,0	5,0	10,3	9	0,2	9
	14,00. R/L .2,5.3,0	14	2,5	3,0	8,3	9	0,2	9
	14,00. R/L .2,5.5,0	14	2,5	5,0	10,3	9	0,2	9
	14,00. R/L .3,0.3,0	14	3,0	3,0	8,3	9	0,2	9
	14,00. R/L .3,0.5,0	14	3,0	5,0	10,3	9	0,2	9

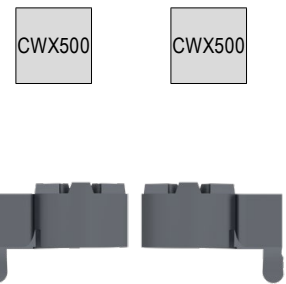
	venstre 73 364 ...		højre 73 362 ...
	DKK		DKK
	Y5		Y5
	161,00	510	161,00
	161,00	515	161,00
	161,00	520	161,00
	184,00	620	184,00
	161,00	525	161,00
	184,00	625	184,00
	161,00	530	161,00
	184,00	630	184,00
P	•		•
M	•		•
K	•		•
N	•		•
S	•		•
H	•		•
O	•		•

→ v_c side 59

MiniCut – Skær til aksial sporstikning fuld radius



Illustrationerne viser højreudførelse

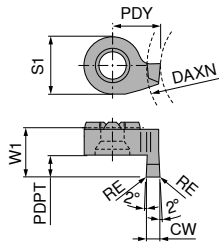
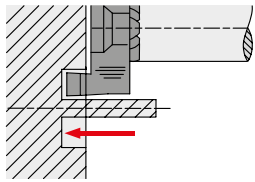


Størrelse	ISO-betegnelse	DAXN mm	CW mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	CRE mm	S1 mm
14	14,00. R/L . 1,0.1,5	14	1,0	1,5	8,3	9	0,5	9
	14,00. R/L . 1,6.2,5	14	1,6	2,5	8,3	9	0,8	9
	14,00. R/L . 2,0.3,0	14	2,0	3,0	8,3	9	1,0	9
	14,00. R/L . 2,5.3,0	14	2,5	3,0	8,3	9	1,2	9
	14,00. R/L . 3,0.3,0	14	3,0	3,0	8,3	9	1,5	9

	venstre 73 376 ...		højre 73 374 ...
	DKK		DKK
	Y5		Y5
	198,00	510	198,00
	198,00	516	198,00
	198,00	520	198,00
	198,00	525	198,00
	198,00	530	198,00
P	•		•
M	•		•
K	•		•
N	•		•
S	•		•
H	•		•
O	•		•

→ v_c side 59

MiniCut – Skær til aksial sporstikning over tap



Illustrationerne viser højreudførelse

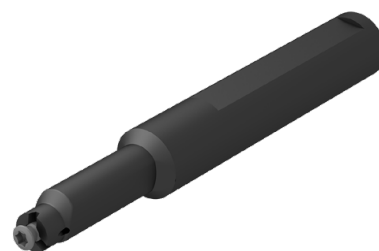
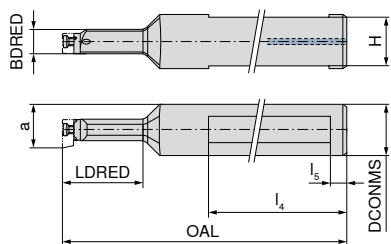
Størrelse	ISO-betegnelse	DAXN mm	CW mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	RE mm	S1 mm	venstre		højre	
									73 360 ...	DKK Y5	73 358 ...	DKK Y5
14	14/12. R/L .1,0,1,5	12	1,0	1,5	8,3	7,0		9	166,00	310	166,00	310
	14/12. R/L .1,5,2,5	12	1,5	2,5	8,3	7,5	0,2	9	169,00	315	169,00	315
	14/12. R/L .2,0,3,0	12	2,0	3,0	8,3	8,0	0,2	9	169,00	320	169,00	320
	14/12. R/L .2,0,5,0	12	2,0	5,0	10,3	8,0	0,2	9	195,00	420	195,00	420
	14/12. R/L .2,5,3,0	12	2,5	3,0	8,3	8,5	0,2	9	169,00	325	169,00	325
	14/12. R/L .2,5,5,0	12	2,5	5,0	10,3	8,5	0,2	9	195,00	425	195,00	425
	14/12. R/L .3,0,3,0	12	3,0	3,0	8,3	9,0	0,2	9	169,00	330	169,00	330
	14/12. R/L .3,0,5,0	12	3,0	5,0	10,3	9,0	0,2	9	195,00	430	195,00	430
P									•		•	
M									•		•	
K									•		•	
N									•		•	
S									•		•	
H									•		•	
O									•		•	

→ v. side 59

MiniCut – Stål holder

Leveringsomfang:

Holder med klemkrue



73 522 ...

Størrelse	Betegnelse	a mm	DCONMS mm	OAL mm	l ₄ mm	LDRED mm	BDRED mm	H mm	l ₅ mm	DKK Y5
08	8,00/16.N.12.1,0	7,8	16	80	60	12		15,0	5	787,00
	8,00/16.N.22.1,0	7,8	16	90	60	22	7,0	15,0	5	902,00
09	9,00/16.N.14.1,8	8,6	16	95	60	14	7,4	15,0	5	797,00
	9,00/16.N.25.1,8	8,6	16	105	60	25	7,4	15,0	5	913,00
11	11,00/16.N.16.2,3	10,7	16	97	60	16		14,5	5	787,00
	11,00/16.N.29.2,3	10,7	16	110	60	29	9,5	14,5	5	902,00
14	14,00/16.N.18.4,0	13,8	16	100	60	18	11,0	14,5	5	902,00
	14,00/16.N.38.4,0	13,8	16	120	60	38	11,0	14,5	5	902,00
16	16,00/16.N.22.4,3	15,7	16	100	60	22		14,5	5	787,00
	16,00/16.N.42.4,3	15,7	16	120	60	42	13,5	14,5	5	902,00



80 950 ...

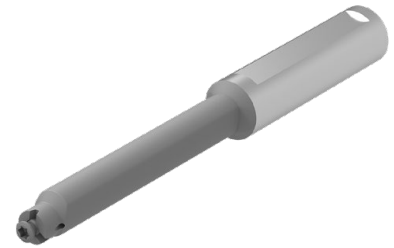
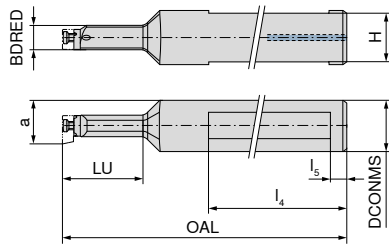
73 082 ...

Reserve dele	Størrelse	T	DKK Y7	110	M	DKK Y5
08	T08	75,00	110	M2,6	30,00	002
09	T08	75,00	110	M2,6	30,00	002
11	T10	88,00	112	M3,5	30,00	003
14	T15	89,00	113	M4	30,00	004
16	T20	96,00	114	M5	30,00	005

MiniCut – Hårdmetalholder – vibrationsdæmpet

Leveringsomfang:

Holder med klemkrue



Størrelse	Betegnelse	a mm	DCONMS mm	OAL mm	l ₄ mm	LU mm	BDRED mm	H mm	l ₅ mm	73 520 ...	
										DKK	
08	8,00/12.N.211,0 HM	7,8	12	80	50	22,60		11,0	5	1.294,00	021
	8,00/12.N.301,0 HM	7,8	12	90	54	30,80		11,0	5	1.405,00	030
	8,00/12.N.421,0 HM	7,8	12	100	54	42,80		11,0	5	1.659,00	042
	8,00/12.N.501,0 HM	7,8	12	115	48	51,60	7,2	11,0	5	1.881,00	050
09	9,00/12.N.221,0 HM	8,6	12	90	60	23,60	7,4	11,0	5	1.456,00	222
	9,00/12.N.302,0 HM	8,6	12	98	60	30,54	7,4	11,0	5	1.699,00	230
	9,00/12.N.423,0 HM	8,6	12	110	60	43,60	7,4	11,0	5	1.911,00	242
	9,00/12.N.564,0 HM	8,6	12	122	56	57,60	7,4	11,0	5	2.164,00	256
11	11,00/12.N.292,3 HM	10,7	12	95	60	26,40		10,5	5	1.294,00	129
	11,00/12.N.422,3 HM	10,7	12	110	56	42,50		10,5	5	1.405,00	142
	11,00/12.N.562,3 HM	10,7	12	120	56	57,60		10,5	5	1.659,00	156
	11,00/12.N.642,3 HM	10,7	12	130	56	65,60	9,5	10,5	5	1.881,00	164
14	14,00/12.N.344,0 HM	13,8	12	100	59	35,00	11,0	10,5	5	1.578,00	234
	14,00/12.N.454,0 HM	13,8	12	110	59	46,25	11,0	10,5	5	1.779,00	245
	14,00/12.N.644,0 HM	13,8	12	130	60	65,25	11,0	10,5	5	2.115,00	264
	14,00/16.N.344,0 HM	13,8	16	100	59	35,60	11,0	14,5	5	1.851,00	334
	14,00/16.N.454,0 HM	13,8	16	110	56	46,60	11,0	14,5	5	2.124,00	345
	14,00/16.N.644,0 HM	13,8	16	130	59	65,40	11,0	14,5	5	2.417,00	364
16	16,00/12.N.404,3 HM	15,7	12	130	60	41,25		10,5	5	1.679,00	440
	16,00/12.N.564,3 HM	15,7	12	130	60	57,25		10,5	5	1.779,00	456
	16,00/12.N.804,3 HM	15,7	12	150	60	81,06		10,5	5	2.115,00	480
	16,00/16.N.564,3 HM	15,7	16	130	60	57,60		14,5	5	2.124,00	556
	16,00/16.N.404,3 HM	15,7	16	130	60	41,60		14,5	5	2.124,00	540
	16,00/16.N.804,3 HM	15,7	16	150	60	81,60		14,5	5	2.417,00	580

12



Torx nøgle



Klemkrue

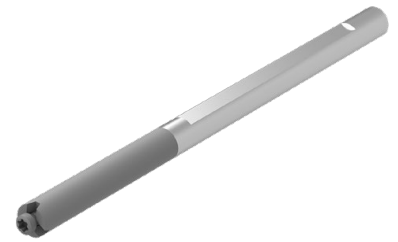
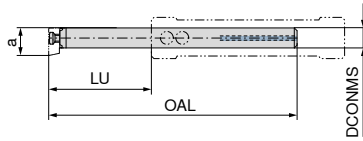
Reserve dele

Størrelse	Størrelse	80 950 ...		73 082 ...	
		DKK		DKK	
08	T08	75,00	110	30,00	002
09	T08	75,00	110	30,00	002
11	T10	88,00	112	30,00	003
14	T15	89,00	113	30,00	004
16	T20	96,00	114	30,00	005

MiniCut – HM-Flexholder

Leveringsomfang:

Holder med klemkrue



Størrelse	Betegnelse	DCONMS mm	OAL mm	LU mm	a mm		
08	8,0/6.N16/2	6	65	18	8		73 525 ...
	8,0/6.N40/4	6	103	40	8		DKK Y5 2.054,00 818 2.336,00 840
11	11,0/8.N20/2	8	79	20	11		2.599,00 120 ¹⁾
	11,0/8.N50/4	8	129	50	11		2.953,00 150 ¹⁾

1) Med indvendig kølemiddeltilførelse

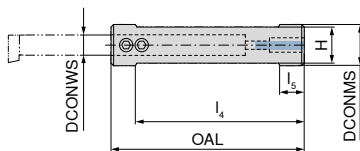


Reserve dele	Størrelse		DKK			DKK	
	08	T08	75,00	110	M2,6	30,00	002
	11	T10	88,00	112	M3,5	30,00	003

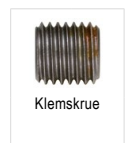
MiniCut – HM-Flexholder

Leveringsomfang:

Holder med klemkrue



Størrelse	Betegnelse	DCONWS mm	DCONMS mm	H mm	OAL mm	l ₄ mm	l ₅ mm		
08	8/16.75	6	16	14	75	55	10		73 526 ...
	8/20.75	6	20	18	75	70	10		DKK Y5 1.210,00 816 1.210,00 820
11	11/16.75	8	16	14	75	55	10		1.210,00 116
	11/20.75	8	20	18	75	70	10		1.210,00 120



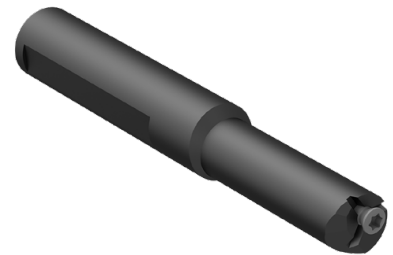
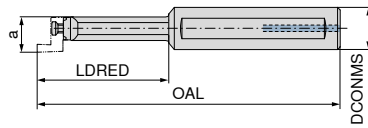
Reserve dele	Til artikelnr.		DKK			DKK	
	73 526 816	SW2,5	24,00	175	M5x0,5x6	28,00	010
	73 526 820	SW2,5	24,00	175	M5x0,5x6	28,00	010
	73 526 116	SW2,5	24,00	175	M5x0,5x4	28,00	009
	73 526 120	SW2,5	24,00	175	M5x0,5x6	28,00	010

MiniCut – Stål holder

▲ Til aksial bearbejdning

Leveringsomfang:

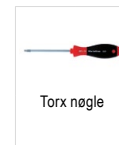
Holder med klemkrue



Størrelse	Betegnelse	a mm	DCONMS mm	OAL mm	LDRED mm	venstre		højre	
						73 523 ...	DKK Y5	73 524 ...	DKK Y5
14	14,0/16. L .25.1,0	13,5	16	90	25	1.081,00	025	1.081,00	025
	14,0/16. R .25.1,0	13,5	16	90	25				
	14,0/16. L .45.1,0	13,5	16	110	45	1.151,00	145	1.151,00	145
	14,0/16. R .45.1,0	13,5	16	110	45				

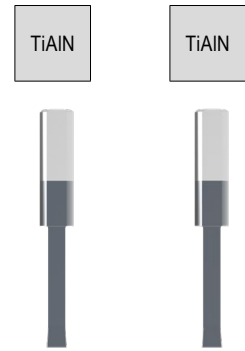
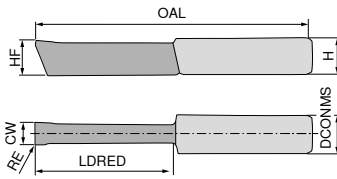
Reserve dele

Størrelse	80 950 ...	DKK Y7	113	M4	73 082 ...	DKK Y5	30,00	004
14	T15	89,00						



SlotCut – Skærindsatser – DIN 138

▲ b₁ = Notbredde



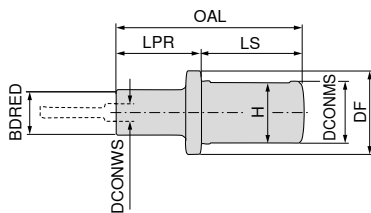
Betegnelse	b ₁ P 9/US 9 mm	CW mm	HF mm	RE mm	OAL mm	LDRED mm	DMIN mm	DCONMS mm	H mm	73 601 ...		73 602 ...	
										DKK		DKK	
NPU.0198.01.1	2	1,98	5,5	0,1	38	12,5	6	7	6,3	414,00	099	414,00	099
NPU.0200.01.1	2	2,01	5,5	0,1	38	12,5	6	7	6,3	414,00	100	414,00	100
NPU.0298.01.1	3	2,98	6,2	0,1	38	12,5	7	7	6,3	397,00	101	397,00	101
NPU.0300.01.1	3	3,01	6,2	0,1	38	12,5	7	7	6,3	521,00	102	521,00	102
NPU.0398.01.1	4	3,98	6,2	0,1	40	15,0	7	7	6,3	521,00	103	521,00	103
NPU.0398.02.2	4	3,98	6,2	0,2	50	25,0	7	7	6,3				
NPU.0400.01.1	4	4,01	6,2	0,1	40	15,0	7	7	6,3				
NPU.0400.02.1	4	4,01	6,2	0,2	40	15,0	7	7	6,3				
NPU.0400.02.2	4	4,01	6,2	0,2	50	25,0	7	7	6,3				
NPU.0498.02.2	5	4,98	5,8	0,2	50	25,0	7	7	6,3				
NPU.0500.02.2	5	5,01	5,8	0,2	50	25,0	8	7	6,3				

Tolerance JS 9 ved 73 601 ..., tolerance P 9 ved 73 602 ...

SlotCut – Holder til skærindsatser

Leveringsomfang:

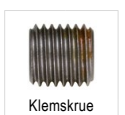
Holder med klemkrue, uden skærindsats



Betegnelse	DCONWS mm	BDRED mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LS mm	LPR mm	H mm	73 610 ...	
									DKK	
NHU.25	7	18	25	33	73	40	33	23	2.035,00	025
NHU.32	7	20	32	40	73	40	33	30	2.123,00	032



Spændenøgle



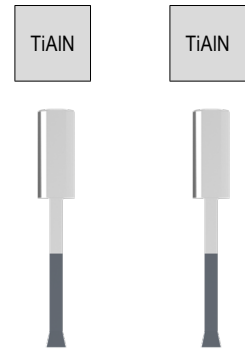
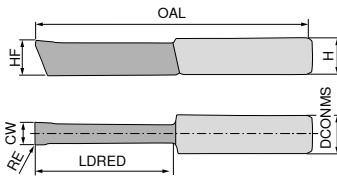
Klemkrue

Reserve dele
DCONMS

	70 950 ...		73 082 ...	
	DKK		DKK	
25	24,00	175	27,00	001
32	24,00	175	27,00	001

SlotCut – Skærindsatser – DIN 138

▲ b₁ = Notbredde



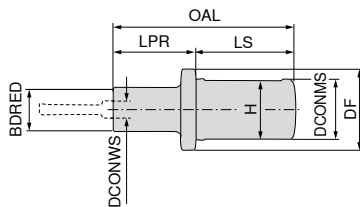
Betegnelse	b ₁ JS 9/P 9 mm	CW mm	HF mm	RE mm	OAL mm	LDRED mm	DMIN mm	DCONMS mm	H mm	73 607 ...		73 608 ...	
										DKK Y5		DKK Y5	
NP10.398.02.2	4	3,98	9	0,2	50	25	10	10	9,2	579,00	101		
NP10.398.02.3	4	3,98	9	0,2	66	41	10	10	9,2	725,00	102		
NP10.400.02.2	4	4,01	9	0,2	50	25	10	10	9,2			579,00	101
NP10.400.02.3	4	4,01	9	0,2	66	41	10	10	9,2			725,00	102
NP10.498.02.2	5	4,98	9	0,2	50	25	10	10	9,2	579,00	103		
NP10.498.02.3	5	4,98	9	0,2	66	41	10	10	9,2	725,00	104		
NP10.500.02.2	5	5,01	9	0,2	50	25	10	10	9,2			579,00	103
NP10.500.02.3	5	5,01	9	0,2	66	41	10	10	9,2			725,00	104

Tolerance P 9 ved 73 607 ..., tolerance JS 9 ved 73 608 ...

SlotCut – Holder til skærindsatser

Leveringsomfang:

Holder med klemskrue, uden skærindsats



Betegnelse	DCONWS mm	BDRED mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LS mm	LPR mm	H mm	73 612 ...	
									DKK Y5	
NH10.0025.1	10	20	25	33	73	40	33	23	2.035,00	025
NH10.0032.1	10	20	32	40	73	40	33	30	2.035,00	032

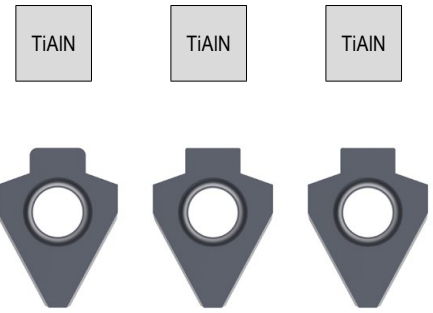
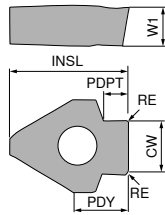
12

Reserve dele DCONMS		70 950 ...		70 950 ...	
		DKK 2A/28		DKK Y5	
25	SW3	24,00	176	M6x5,5	33,00 031
32	SW3	24,00	176	M6x5,5	33,00 031



SlotCut – Skær – DIN 138

▲ b₁ = Nottbredde



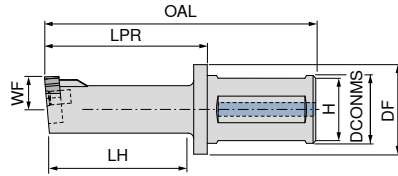
Betegnelse	b ₁ P 9/JS 9/C 11 mm	CW mm	RE mm	PDY mm	INSL mm	PDPT mm	DMIN mm	W1 mm	Holder	73 603 ...		73 604 ...		73 605 ...	
										DKK Y5		DKK Y5		DKK Y5	
NV15.0398.02	4	3,98	0,20	6,5	13,0	2,3	15	3,2	NHV 15						
NV15.0401.02	4	4,01	0,20	6,5	13,0	2,3	15	3,2	NHV 15			368,00	110		
NV15.0410.050	4	4,10	0,50	6,5	13,0	2,2	15	3,2	NHV 15	368,00	108			368,00	111
NV15.0498.02	5	4,98	0,20	6,5	13,0	2,8	15	3,2	NHV 15					368,00	111
NV15.0501.02	5	5,01	0,20	6,5	13,0	2,8	15	3,2	NHV 15			368,00	111		
NV15.0510.050	5	5,10	0,50	6,5	13,0	2,5	15	3,2	NHV 15	368,00	109				
NV15.0598.02	6	5,98	0,20	6,5	13,0	3,3	15	3,2	NHV 15					368,00	112
NV15.0601.02	6	6,01	0,20	6,5	13,0	3,3	15	3,2	NHV 15			368,00	112		
NV15.0612.085	6	6,12	0,85	6,5	13,0	2,6	15	3,2	NHV 15	368,00	110				
NPV.0498.02	5	4,98	0,20	8,0	17,3	2,7	22	5,3	NHV 22					368,00	100
NPV.0501.02	5	5,01	0,20	8,0	17,3	2,7	22	5,3	NHV 22			368,00	100		
NPV.0598.02	6	5,98	0,20	8,0	17,3	3,4	22	5,3	NHV 22					368,00	101
NPV.0601.02	6	6,01	0,20	8,0	17,3	3,4	22	5,3	NHV 22			368,00	101		
NPV.0612.085	6	6,12	0,85	8,0	17,3	2,6	22	5,3	NHV 22	368,00	101				
NPV.0713.085	7	7,13	0,85	8,0	17,3	3,3	22	5,3	NHV 22	368,00	102				
NPV.0798.02	8	7,98	0,20	8,0	17,3	4,1	22	5,3	NHV 22/30					368,00	102
NPV.0801.02	8	8,01	0,20	8,0	17,3	4,1	22	5,3	NHV 22/30			368,00	102		
NPV.0813.105	8	8,13	1,05	8,0	17,3	3,4	22	5,3	NHV 22/30	368,00	103				
NPV.0998.03	10	9,98	0,30	8,0	17,3	4,2	30	5,3	NHV 30					368,00	103
NPV.1001.03	10	10,01	0,30	8,0	17,3	4,2	30	5,3	NHV 30			368,00	103		
NPV.1013.105	10	10,13	1,05	10,9	20,2	4,2	40	5,3	NHV 38	368,00	104				
NPV.1197.03	12	11,97	0,30	10,9	20,2	5,7	40	5,3	NHV 38					368,00	104
NPV.1202.03	12	12,02	0,30	10,9	20,2	5,7	40	5,3	NHV 38			368,00	104		
NPV.1202.05	20	12,02	0,50	10,9	20,2	8,5	40	5,3	NHV 38			368,00	105		
NPV.1215.135	12	12,15	1,35	10,9	20,2	5,1	40	5,3	NHV 38	368,00	105				
NPV.1215.175	16	12,15	1,75	10,9	20,2	6,6	40	5,3	NHV 38	368,00	106				
NPV.1215.225	24	12,15	2,25	10,9	20,2	8,5	40	5,3	NHV 38	368,00	107				
NPV.1397.03	14	13,97	0,30	10,9	20,1	7,5	45	5,3	NHV 45					417,00	106
NPV.1402.03	14	14,02	0,30	10,9	20,1	7,5	45	5,3	NHV 45			417,00	106		
NPV.1597.03	16	15,97	0,30	10,9	20,1	7,5	45	5,3	NHV 45					417,00	107
NPV.1602.03	16	16,02	0,30	10,9	20,1	7,5	45	5,3	NHV 45			417,00	107		
NPV.1797.05	18	17,97	0,50	10,9	20,1	9,5	45	5,3	NHV 45					417,00	108
NPV.1802.05	18	18,02	0,50	10,9	20,1	9,5	45	5,3	NHV 45			417,00	108		
NPV.1997.05	20	19,97	0,50	10,9	20,1	10,0	45	5,3	NHV 45					417,00	109
NPV.2002.05	20	20,02	0,50	10,9	20,1	10,0	45	5,3	NHV 45			417,00	109		

1 Tolerance C 11 ved 73 603 ..., Tolerance JS 9 ved 73 604 ..., Tolerance P 9 ved 73 605 ...

SlotCut – Holder til skær

Leveringsomfang:

Holder med klemkrue, uden skær



Betegnelse	DCONMS	DMIN	DF	OAL	LH	LPR	H	WF
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
NHV.15.1	25	15	33	75	25	35	23	8,4
NHV.15.2	25	15	33	90	40	50	23	8,4
NHV.15.3	25	15	33	110	60	70	23	8,4

73 613 ...

DKK	
Y5	
1.745,00	025
1.915,00	125
2.183,00	225

Reserve dele

DCONMS

25



80 950 ...

DKK	
Y7	
89,00	113

73 950 ...

DKK	
Y5	
64,00	029

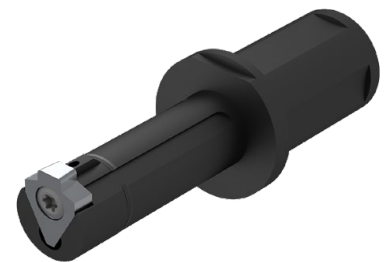
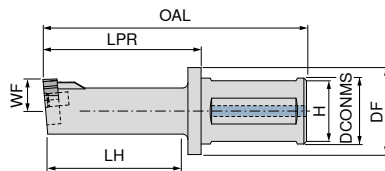
T15

M4x10

SlotCut – Holder til skær

Leveringsomfang:

Holder med klemkrue, uden skær



12

Betegnelse	DCONMS	DMIN	DF	OAL	LH	LPR	H	WF
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
NHV.22	25	22	33	100	50	60	23	12,0
NHV.30	32	30	45	100	50	60	30	16,5
NHV.30	32	30	45	125	75	85	30	16,5
NHV.38	32	38	45	100	50	60	30	22,0
NHV.38	32	38	45	125	75	85	30	22,0
NHV.45	40	45	55	175	105	115	38	24,0
NHV.45	40	45	55	120	50	60	38	24,0
NHV.45	40	45	55	225	155	165	38	24,0

73 611 ...

DKK	
Y5	
1.905,00	025
1.905,00	032
2.162,00	532
1.905,00	132
2.162,00	632
3.492,00	140
2.579,00	040
3.937,00	240

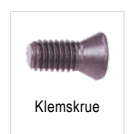
Reserve dele

DCONMS

25

32

40



80 950 ...

DKK	
Y7	
96,00	114
96,00	114
96,00	114

73 082 ...

DKK	
Y5	
40,00	007
40,00	007
40,00	007

T20

T20

T20

M5x13

M5x13

M5x13

Materialeeksempler til skæredatatabelerne

	Materialeundergruppe	Indeks	Sammensætning / struktur / varmebehandling	Styrke N/mm ² / HB / HRC	Materiale- nummer	Materiale- betegnelse	Materiale- nummer	Materiale- betegnelse	
P	Ulegeret stål	P.1.1	< 0,15 % C	Udglødet	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	Udglødet	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		Sejhærdet	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	Udglødet	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		Sejhærdet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Lavtlegeret stål	P.2.1		Udglødet	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		Sejhærdet	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		Sejhærdet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		Sejhærdet	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Højtlegeret stål og højtlegeret værktøjsstål	P.3.1		Udglødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		Hærdet og anløbet	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		Hærdet og anløbet	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Rustfrit stål	P.4.1	Ferritisk / martensitisk	Udglødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	Martensitisk	Sejhærdet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Rustfrit stål	M.1.1	Austenitisk / austenitisk-ferritisk	Underkølet	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	Austenitisk	Sejhærdet	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	Austenitisk / ferritisk (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Gråt støbejern	K.1.1	Perlitisk / ferritisk		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	Perlitisk (martensitisk)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Støbejern med kuglegrafit	K.2.1	Ferritisk		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	Perlitisk		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Aduceret støbejern	K.3.1	Ferritisk		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	Perlitisk		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Aluminium – smedelegering	N.1.1	Ikke hærdbar		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	Hærdbar	Hærdet	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminium – støbelegering	N.2.1	≤ 12 % Si, ikke hærdbar		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, hærdbar	Hærdet	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, ikke hærdbar		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Kobber og kobberlegeringer (bronze / messing)	N.3.1	Automatlegeringer, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, blyfri kobber og elektrolytkobber		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Magnesiumlegeringer	N.4.1	Magnesium og magnesium-legeringer		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
	S	Varmebestandige legeringer	S.1.1	Fe-basis	Udglødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865
S.1.2			Hærdet		950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
S.2.1			Ni- eller Co basis	Udglødet	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
S.2.2				Hærdet	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
S.2.3				Støbt	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
Titanlegeringer		S.3.1	Rentitan		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Alpha- + Beta legeringer	Hærdet	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Beta legeringer		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Hærdet stål	H.1.1		Hærdet og anløbet	46–55 HRC				
		H.1.2		Hærdet og anløbet	56–60 HRC				
		H.1.3		Hærdet og anløbet	61–65 HRC				
		H.1.4		Hærdet og anløbet	66–70 HRC				
	Hårdt støbegods	H.2.1		Støbt	400 HB				
	Hærdet støbejern	H.3.1		Hærdet og anløbet	55 HRC				
O	Ikke-metalliske materialer	O.1.1	Kunststoffer, duroplastisk		≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	Kunststoffer, termoplastisk		≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	Aramidfiberforstærket		≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	Glas-/kulfiberforstærket		≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	Grafit						

* Brudstyrke

Vejledende skæredata

	UltraMini K10F Ubelagt	UltraMini TiN	UltraMini TiAlN	UltraMini DPX 57S	UltraMini TiAlN+	MiniCut CWX500	MiniCut CBN		UltraMini	MiniCut
Indeks	v _c m/min								f mm/O	
P.1.1		90	110	110	110	160		Indvendig drejning og profildrejning	0,02–0,05	0,03–0,10
P.1.2		80	100	100	100	140				
P.1.3		60	80	80	80	140		Indvendig drejning og profildrejning – hårdrejning	0,02–0,06	0,03–0,10
P.1.4		60	80	80	80	110				
P.1.5		60	60	60	60	100		Indvendig drejning og profildrejning – superlegeringer	0,02–0,08	
P.2.1		60	80	80	80	110				
P.2.2		60	60	60	60	100		Indvendig drejning	0,02–0,05	0,01–0,03
P.2.3		50	60	60	60	90				
P.2.4		50	60	60	60	80		Indvendig bagdrejning	0,02–0,04	0,03–0,10
P.3.1		50	60	60	60	80				
P.3.2		30	50	50	50	70		Indvendig drejning og affasning	0,01–0,03	0,03–0,10
P.3.3		30	30	30	30	50				
P.4.1		60	70	70	70	100		Indvendig forstikning og affasning	0,01–0,02	0,01–0,03
P.4.2		50	60	60	60	90				
M.1.1		60	80	80	80	80		Indvendig sporstikning	0,01–0,02	0,01–0,03
M.2.1		50	60	60	60	70				
M.3.1		40	50	50	50	60		Indvendig fristikning	0,01–0,03	0,03–0,08
K.1.1		80	100	100	100	90				
K.1.2		60	70	70	70	100		Indvendig sporstikning og profildrejning	0,01–0,02	0,01–0,03
K.2.1		60	60	60	60	80				
K.2.2		50	60	60	60	70		Aksial sporstikning	0,02–0,05	0,02–0,05
K.3.1		80	100	100	100	120				
K.3.2		70	80	80	80	100				
N.1.1	100	200	230	230	230	290				
N.1.2	100	180	220	220	220	280				
N.2.1	90	160	190	190	190	240				
N.2.2	70	140	170	170	170	200				
N.2.3	50	80	100	100	100	120				
N.3.1	80	140	170	170	170	210				
N.3.2	70	120	140	140	140	180				
N.3.3	50	100	120	120	120	130				
N.4.1	50	100	120	120	120	100				
S.1.1		30	50	50	50	50				
S.1.2		30	30	30	30	30	30			
S.2.1		30	50	50	50	50	50			
S.2.2		30	30	30	30	40	30			
S.2.3			30	30	30	30	30			
S.3.1		30	50	50	50	50				
S.3.2		20	30	30	30	40				
S.3.3			20	20	20	30	20			
H.1.1		30	40	40	40	50	40			
H.1.2			30	30	30	40	30			
H.1.3				20	30		30			
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1		20	30	30	30	40	30			
O.1.1	50	90	110	110	110	150				
O.1.2	50	100	120	120	120	150				
O.2.1		90	110	110	110	130				
O.2.2		60	80	80	80	100				
O.3.1	50	100	120	120	120	150				



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype! De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Vejledende skæredata – 73 000 ... / 73 001 ...

Indeks	UltraMini DPX77S v_c m/min	Skrub										
		$\text{Ø} \leq 2$ mm Hjørneradius i mm			$\text{Ø} 2,5-4$ mm Hjørneradius i mm				$\text{Ø} \geq 5$ mm Hjørneradius i mm			
		0,05	0,1	0,15	0,05	0,1	0,15	0,2 / 0,4	0,05	0,1	0,15	0,2 / 0,4
		f mm/O			f mm/O				f mm/O			
P.1.1	110	0,026–0,076	0,029–0,082	0,031–0,088	0,053–0,151	0,058–0,165	0,062–0,176	0,064–0,184	0,099–0,284	0,108–0,309	0,116–0,33	0,121–0,345
P.1.2	100	0,026–0,076	0,029–0,082	0,031–0,088	0,053–0,151	0,058–0,165	0,062–0,176	0,064–0,184	0,099–0,284	0,108–0,309	0,116–0,33	0,121–0,345
P.1.3	80	0,026–0,076	0,029–0,082	0,031–0,088	0,053–0,151	0,058–0,165	0,062–0,176	0,064–0,184	0,099–0,284	0,108–0,309	0,116–0,33	0,121–0,345
P.1.4	80	0,023–0,065	0,025–0,071	0,026–0,076	0,046–0,13	0,05–0,142	0,053–0,151	0,055–0,158	0,085–0,244	0,093–0,266	0,099–0,284	0,104–0,297
P.1.5	60	0,024–0,068	0,026–0,074	0,028–0,079	0,048–0,136	0,052–0,148	0,055–0,158	0,058–0,166	0,089–0,255	0,097–0,278	0,104–0,297	0,109–0,311
P.2.1	80	0,024–0,068	0,026–0,074	0,028–0,079	0,048–0,136	0,052–0,148	0,055–0,158	0,058–0,166	0,089–0,255	0,097–0,278	0,104–0,297	0,109–0,311
P.2.2	60	0,021–0,06	0,023–0,066	0,025–0,07	0,042–0,121	0,046–0,132	0,049–0,141	0,052–0,147	0,079–0,227	0,087–0,247	0,092–0,264	0,097–0,276
P.2.3	60	0,019–0,054	0,021–0,059	0,022–0,063	0,038–0,109	0,042–0,119	0,044–0,127	0,046–0,132	0,071–0,204	0,078–0,222	0,083–0,238	0,087–0,248
P.2.4	60	0,018–0,051	0,02–0,056	0,021–0,06	0,036–0,103	0,039–0,112	0,042–0,12	0,044–0,125	0,067–0,193	0,074–0,21	0,079–0,224	0,082–0,235
P.3.1	60	0,021–0,06	0,023–0,066	0,025–0,07	0,042–0,121	0,046–0,132	0,049–0,141	0,052–0,147	0,079–0,227	0,087–0,247	0,092–0,264	0,097–0,276
P.3.2	50	0,02–0,057	0,022–0,063	0,023–0,067	0,04–0,115	0,044–0,125	0,047–0,134	0,049–0,14	0,075–0,215	0,082–0,235	0,088–0,251	0,092–0,262
P.3.3	30	0,016–0,045	0,017–0,049	0,018–0,053	0,032–0,091	0,035–0,099	0,037–0,106	0,039–0,11	0,06–0,17	0,065–0,185	0,069–0,198	0,072–0,207
P.4.1	70	0,022–0,064	0,024–0,069	0,026–0,074	0,044–0,127	0,048–0,138	0,052–0,148	0,054–0,155	0,083–0,238	0,091–0,26	0,097–0,277	0,101–0,29
P.4.2	60	0,021–0,06	0,023–0,066	0,025–0,07	0,042–0,121	0,046–0,132	0,049–0,141	0,052–0,147	0,079–0,227	0,087–0,247	0,092–0,264	0,097–0,276
M.1.1	80	0,015–0,042	0,016–0,046	0,017–0,049	0,03–0,085	0,032–0,092	0,034–0,099	0,036–0,103	0,056–0,159	0,061–0,173	0,065–0,185	0,068–0,193
M.2.1	60	0,013–0,038	0,014–0,041	0,015–0,044	0,026–0,076	0,029–0,082	0,031–0,088	0,032–0,092	0,05–0,142	0,054–0,155	0,058–0,165	0,06–0,173
M.3.1	50	0,014–0,039	0,015–0,043	0,016–0,046	0,028–0,079	0,03–0,086	0,032–0,092	0,033–0,096	0,052–0,147	0,056–0,161	0,06–0,172	0,063–0,179
K.1.1	100	0,026–0,076	0,029–0,082	0,031–0,088	0,053–0,151	0,058–0,165	0,062–0,176	0,064–0,184	0,099–0,284	0,108–0,309	0,116–0,33	0,121–0,345
K.1.2	70	0,024–0,068	0,026–0,074	0,028–0,079	0,048–0,136	0,052–0,148	0,055–0,158	0,058–0,166	0,089–0,255	0,097–0,278	0,104–0,297	0,109–0,311
K.2.1	60	0,024–0,068	0,026–0,074	0,028–0,079	0,048–0,136	0,052–0,148	0,055–0,158	0,058–0,166	0,089–0,255	0,097–0,278	0,104–0,297	0,109–0,311
K.2.2	60	0,021–0,059	0,022–0,064	0,024–0,069	0,041–0,118	0,045–0,129	0,048–0,137	0,05–0,144	0,077–0,221	0,084–0,241	0,09–0,257	0,094–0,269
K.3.1	100	0,025–0,073	0,028–0,079	0,03–0,084	0,051–0,145	0,055–0,158	0,059–0,169	0,062–0,177	0,095–0,272	0,104–0,297	0,111–0,317	0,116–0,331
K.3.2	80	0,021–0,06	0,023–0,066	0,025–0,07	0,042–0,121	0,046–0,132	0,049–0,141	0,052–0,147	0,079–0,227	0,087–0,247	0,092–0,264	0,097–0,276
N.1.1	230	0,032–0,091	0,035–0,099	0,037–0,106	0,064–0,181	0,069–0,198	0,074–0,211	0,077–0,221	0,119–0,34	0,13–0,371	0,139–0,396	0,145–0,414
N.1.2	220	0,031–0,089	0,034–0,097	0,036–0,104	0,062–0,178	0,068–0,194	0,073–0,208	0,076–0,217	0,117–0,335	0,128–0,365	0,136–0,389	0,142–0,407
N.2.1	190	0,03–0,085	0,032–0,092	0,034–0,099	0,059–0,169	0,065–0,185	0,069–0,197	0,072–0,206	0,111–0,318	0,121–0,346	0,129–0,37	0,135–0,386
N.2.2	170	0,029–0,083	0,032–0,091	0,034–0,097	0,058–0,166	0,063–0,181	0,068–0,194	0,071–0,202	0,109–0,312	0,119–0,34	0,127–0,363	0,133–0,38
N.2.3	100	0,029–0,082	0,031–0,089	0,033–0,095	0,057–0,163	0,062–0,178	0,067–0,19	0,07–0,199	0,107–0,306	0,117–0,334	0,125–0,356	0,13–0,373
N.3.1	170	0,03–0,085	0,032–0,092	0,034–0,099	0,059–0,169	0,065–0,185	0,069–0,197	0,072–0,206	0,111–0,318	0,121–0,346	0,129–0,37	0,135–0,386
N.3.2	140	0,028–0,08	0,031–0,087	0,033–0,093	0,056–0,16	0,061–0,175	0,065–0,187	0,068–0,195	0,105–0,301	0,115–0,328	0,122–0,35	0,128–0,366
N.3.3	120	0,027–0,077	0,029–0,084	0,031–0,09	0,054–0,154	0,059–0,168	0,063–0,18	0,066–0,188	0,101–0,289	0,11–0,315	0,118–0,337	0,123–0,352
N.4.1	120	0,027–0,077	0,029–0,084	0,031–0,09	0,054–0,154	0,059–0,168	0,063–0,18	0,066–0,188	0,101–0,289	0,11–0,315	0,118–0,337	0,123–0,352
S.1.1	50	0,024–0,068	0,026–0,074	0,028–0,079	0,048–0,136	0,052–0,148	0,055–0,158	0,058–0,166	0,089–0,255	0,097–0,278	0,104–0,297	0,109–0,311
S.1.2	30	0,019–0,053	0,02–0,058	0,022–0,062	0,037–0,106	0,04–0,115	0,043–0,123	0,045–0,129	0,069–0,198	0,076–0,216	0,081–0,231	0,085–0,242
S.2.1	50	0,018–0,051	0,02–0,056	0,021–0,06	0,036–0,103	0,039–0,112	0,042–0,12	0,044–0,125	0,067–0,193	0,074–0,21	0,079–0,224	0,082–0,235
S.2.2	30	0,014–0,039	0,015–0,043	0,016–0,046	0,028–0,079	0,03–0,086	0,032–0,092	0,033–0,096	0,052–0,147	0,056–0,161	0,06–0,172	0,063–0,179
S.2.3	30	0,015–0,042	0,016–0,046	0,017–0,049	0,03–0,085	0,032–0,092	0,034–0,099	0,036–0,103	0,056–0,159	0,061–0,173	0,065–0,185	0,068–0,193
S.3.1	50	0,024–0,068	0,026–0,074	0,028–0,079	0,048–0,136	0,052–0,148	0,055–0,158	0,058–0,166	0,089–0,255	0,097–0,278	0,104–0,297	0,109–0,311
S.3.2	30	0,019–0,054	0,021–0,059	0,022–0,063	0,038–0,109	0,042–0,119	0,044–0,127	0,046–0,132	0,071–0,204	0,078–0,222	0,083–0,238	0,087–0,248
S.3.3	20	0,013–0,038	0,014–0,041	0,015–0,044	0,026–0,076	0,029–0,082	0,031–0,088	0,032–0,092	0,05–0,142	0,054–0,155	0,058–0,165	0,06–0,173
H.1.1	40	0,013–0,038	0,014–0,041	0,015–0,044	0,026–0,076	0,029–0,082	0,031–0,088	0,032–0,092	0,05–0,142	0,054–0,155	0,058–0,165	0,06–0,173
H.1.2	30	0,011–0,03	0,012–0,033	0,012–0,035	0,021–0,06	0,023–0,066	0,025–0,07	0,026–0,074	0,036–0,102	0,039–0,111	0,042–0,119	0,043–0,124
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1	30	0,014–0,041	0,016–0,044	0,017–0,048	0,029–0,082	0,031–0,089	0,033–0,095	0,035–0,099	0,054–0,153	0,058–0,167	0,062–0,178	0,065–0,186
H.3.1	30	0,013–0,036	0,014–0,04	0,015–0,042	0,025–0,073	0,028–0,079	0,03–0,084	0,031–0,088	0,048–0,136	0,052–0,148	0,055–0,158	0,058–0,166
O.1.1	110	0,031–0,089	0,034–0,097	0,036–0,104	0,062–0,178	0,068–0,194	0,073–0,208	0,076–0,217	0,117–0,335	0,128–0,365	0,136–0,389	0,142–0,407
O.1.2	120	0,028–0,079	0,03–0,086	0,032–0,092	0,055–0,157	0,06–0,171	0,064–0,183	0,067–0,191	0,103–0,295	0,112–0,321	0,12–0,343	0,126–0,359
O.2.1	110	0,017–0,05	0,019–0,054	0,02–0,058	0,035–0,1	0,038–0,109	0,041–0,116	0,043–0,121	0,065–0,187	0,071–0,204	0,076–0,218	0,08–0,228
O.2.2	80	0,017–0,048	0,018–0,053	0,02–0,056	0,034–0,097	0,037–0,105	0,039–0,113	0,041–0,118	0,064–0,181	0,069–0,198	0,074–0,211	0,077–0,221
O.3.1	120											



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype! De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Indeks	Slet													
	Ø ≤ 2 mm Hjørneradius i mm			Ø 2,5-4 mm Hjørneradius i mm					Ø ≥ 5 mm Hjørneradius i mm					
	0,05	0,1	0,15	0,05	0,1	0,15	0,2	0,4	0,05	0,1	0,15	0,2	0,4	
	f mm/O			f mm/O					f mm/O					
P.1.1	0,007-0,019	0,008-0,022	0,009-0,025	0,017-0,049	0,02-0,058	0,023-0,065	0,025-0,072	0,032-0,092	0,027-0,076	0,031-0,089	0,035-0,1	0,039-0,11	0,05-0,142	
P.1.2	0,007-0,019	0,008-0,022	0,009-0,025	0,017-0,049	0,02-0,058	0,023-0,065	0,025-0,072	0,032-0,092	0,027-0,076	0,031-0,089	0,035-0,1	0,039-0,11	0,05-0,142	
P.1.3	0,007-0,019	0,008-0,022	0,009-0,025	0,017-0,049	0,02-0,058	0,023-0,065	0,025-0,072	0,032-0,092	0,027-0,076	0,031-0,089	0,035-0,1	0,039-0,11	0,05-0,142	
P.1.4	0,006-0,016	0,007-0,019	0,008-0,022	0,015-0,042	0,017-0,05	0,02-0,056	0,022-0,061	0,028-0,079	0,023-0,065	0,027-0,077	0,03-0,086	0,033-0,095	0,043-0,122	
P.1.5	0,006-0,017	0,007-0,02	0,008-0,023	0,016-0,044	0,018-0,052	0,02-0,059	0,023-0,064	0,029-0,083	0,024-0,068	0,028-0,08	0,032-0,09	0,035-0,099	0,045-0,128	
P.2.1	0,006-0,017	0,007-0,02	0,008-0,023	0,016-0,044	0,018-0,052	0,02-0,059	0,023-0,064	0,029-0,083	0,024-0,068	0,028-0,08	0,032-0,09	0,035-0,099	0,045-0,128	
P.2.2	0,005-0,015	0,006-0,018	0,007-0,02	0,014-0,04	0,016-0,046	0,018-0,052	0,02-0,057	0,026-0,074	0,021-0,061	0,025-0,071	0,028-0,08	0,031-0,088	0,04-0,114	
P.2.3	0,005-0,014	0,006-0,016	0,006-0,018	0,012-0,036	0,015-0,042	0,016-0,047	0,018-0,051	0,023-0,066	0,019-0,055	0,022-0,064	0,025-0,072	0,028-0,079	0,036-0,102	
P.2.4	0,005-0,013	0,005-0,015	0,006-0,017	0,012-0,034	0,014-0,039	0,015-0,044	0,017-0,049	0,022-0,063	0,018-0,052	0,021-0,061	0,024-0,068	0,026-0,075	0,034-0,097	
P.3.1	0,005-0,015	0,006-0,018	0,007-0,02	0,014-0,04	0,016-0,046	0,018-0,052	0,02-0,057	0,026-0,074	0,021-0,061	0,025-0,071	0,028-0,08	0,031-0,088	0,04-0,114	
P.3.2	0,005-0,014	0,006-0,017	0,007-0,019	0,013-0,038	0,015-0,044	0,017-0,049	0,019-0,054	0,025-0,07	0,02-0,058	0,024-0,068	0,027-0,076	0,029-0,084	0,038-0,108	
P.3.3	0,004-0,011	0,005-0,013	0,005-0,015	0,01-0,03	0,012-0,035	0,014-0,039	0,015-0,043	0,019-0,055	0,016-0,046	0,019-0,053	0,021-0,06	0,023-0,066	0,03-0,085	
P.4.1	0,006-0,016	0,007-0,019	0,007-0,021	0,015-0,041	0,017-0,049	0,019-0,055	0,021-0,06	0,027-0,078	0,022-0,064	0,026-0,075	0,029-0,084	0,032-0,092	0,042-0,119	
P.4.2	0,005-0,015	0,006-0,018	0,007-0,02	0,014-0,04	0,016-0,046	0,018-0,052	0,02-0,057	0,026-0,074	0,021-0,061	0,025-0,071	0,028-0,08	0,031-0,088	0,04-0,114	
M.1.1	0,004-0,011	0,004-0,012	0,005-0,014	0,01-0,028	0,011-0,032	0,013-0,036	0,014-0,04	0,018-0,052	0,015-0,043	0,017-0,05	0,02-0,056	0,022-0,062	0,028-0,08	
M.2.1	0,003-0,01	0,004-0,011	0,004-0,013	0,009-0,025	0,01-0,029	0,011-0,033	0,013-0,036	0,016-0,046	0,013-0,038	0,016-0,045	0,018-0,05	0,019-0,055	0,025-0,071	
M.3.1	0,003-0,01	0,004-0,012	0,005-0,013	0,009-0,026	0,011-0,03	0,012-0,034	0,013-0,037	0,017-0,048	0,014-0,04	0,016-0,046	0,018-0,052	0,02-0,057	0,026-0,074	
K.1.1	0,007-0,019	0,008-0,022	0,009-0,025	0,017-0,049	0,02-0,058	0,023-0,065	0,025-0,072	0,032-0,092	0,027-0,076	0,031-0,089	0,035-0,1	0,039-0,11	0,05-0,142	
K.1.2	0,006-0,017	0,007-0,02	0,008-0,023	0,016-0,044	0,018-0,052	0,02-0,059	0,023-0,064	0,029-0,083	0,024-0,068	0,028-0,08	0,032-0,09	0,035-0,099	0,045-0,128	
K.2.1	0,006-0,017	0,007-0,02	0,008-0,023	0,016-0,044	0,018-0,052	0,02-0,059	0,023-0,064	0,029-0,083	0,024-0,068	0,028-0,08	0,032-0,09	0,035-0,099	0,045-0,128	
K.2.2	0,005-0,015	0,006-0,017	0,007-0,02	0,013-0,039	0,016-0,045	0,018-0,051	0,02-0,056	0,025-0,072	0,021-0,059	0,024-0,069	0,027-0,078	0,03-0,086	0,039-0,111	
K.3.1	0,006-0,018	0,007-0,021	0,008-0,024	0,017-0,047	0,019-0,056	0,022-0,062	0,024-0,069	0,031-0,089	0,026-0,073	0,03-0,085	0,034-0,096	0,037-0,106	0,048-0,136	
K.3.2	0,005-0,015	0,006-0,018	0,007-0,02	0,014-0,04	0,016-0,046	0,018-0,052	0,02-0,057	0,026-0,074	0,021-0,061	0,025-0,071	0,028-0,08	0,031-0,088	0,04-0,114	
N.1.1	0,008-0,023	0,009-0,027	0,011-0,03	0,02-0,058	0,024-0,068	0,027-0,077	0,03-0,084	0,038-0,109	0,027-0,076	0,031-0,089	0,035-0,1	0,039-0,11	0,05-0,142	
N.1.2	0,008-0,022	0,009-0,026	0,01-0,03	0,02-0,058	0,024-0,068	0,027-0,077	0,03-0,084	0,038-0,109	0,027-0,076	0,031-0,089	0,035-0,1	0,039-0,11	0,05-0,142	
N.2.1	0,007-0,021	0,009-0,025	0,01-0,028	0,019-0,055	0,023-0,065	0,025-0,073	0,028-0,08	0,036-0,103	0,027-0,076	0,031-0,089	0,035-0,1	0,039-0,11	0,05-0,142	
N.2.2	0,007-0,021	0,009-0,024	0,01-0,028	0,019-0,054	0,022-0,064	0,025-0,072	0,028-0,079	0,036-0,102	0,027-0,076	0,031-0,089	0,035-0,1	0,039-0,11	0,05-0,142	
N.2.3	0,007-0,021	0,008-0,024	0,009-0,027	0,019-0,053	0,022-0,062	0,025-0,07	0,027-0,077	0,035-0,1	0,027-0,076	0,031-0,089	0,035-0,1	0,039-0,11	0,05-0,142	
N.3.1	0,007-0,021	0,009-0,025	0,01-0,028	0,019-0,055	0,023-0,065	0,025-0,073	0,028-0,08	0,036-0,103	0,027-0,076	0,031-0,089	0,035-0,1	0,039-0,11	0,05-0,142	
N.3.2	0,007-0,02	0,008-0,024	0,009-0,027	0,018-0,052	0,021-0,061	0,024-0,069	0,027-0,076	0,034-0,098	0,027-0,076	0,031-0,089	0,035-0,1	0,039-0,11	0,05-0,142	
N.3.3	0,007-0,019	0,008-0,023	0,009-0,026	0,018-0,05	0,021-0,059	0,023-0,066	0,026-0,073	0,033-0,094	0,027-0,076	0,031-0,089	0,035-0,1	0,039-0,11	0,05-0,142	
N.4.1	0,007-0,019	0,008-0,023	0,009-0,026	0,018-0,05	0,021-0,059	0,023-0,066	0,026-0,073	0,033-0,094	0,027-0,078	0,032-0,091	0,036-0,102	0,039-0,112	0,051-0,145	
S.1.1	0,006-0,017	0,007-0,02	0,008-0,023	0,016-0,044	0,018-0,052	0,02-0,059	0,023-0,064	0,029-0,083	0,024-0,068	0,028-0,08	0,032-0,09	0,035-0,099	0,045-0,128	
S.1.2	0,005-0,013	0,005-0,016	0,006-0,018	0,012-0,035	0,014-0,04	0,016-0,046	0,018-0,05	0,023-0,065	0,019-0,053	0,022-0,062	0,025-0,07	0,027-0,077	0,035-0,099	
S.2.1	0,005-0,013	0,005-0,015	0,006-0,017	0,012-0,034	0,014-0,039	0,015-0,044	0,017-0,049	0,022-0,063	0,018-0,052	0,021-0,061	0,024-0,068	0,026-0,075	0,034-0,097	
S.2.2	0,003-0,01	0,004-0,012	0,005-0,013	0,009-0,026	0,011-0,03	0,012-0,034	0,013-0,037	0,017-0,048	0,014-0,04	0,016-0,046	0,018-0,052	0,02-0,057	0,026-0,074	
S.2.3	0,004-0,011	0,004-0,012	0,005-0,014	0,01-0,028	0,011-0,032	0,013-0,036	0,014-0,04	0,018-0,052	0,015-0,043	0,017-0,05	0,02-0,056	0,022-0,062	0,028-0,08	
S.3.1	0,006-0,017	0,007-0,02	0,008-0,023	0,016-0,044	0,018-0,052	0,02-0,059	0,023-0,064	0,029-0,083	0,024-0,068	0,028-0,08	0,032-0,09	0,035-0,099	0,045-0,128	
S.3.2	0,005-0,014	0,006-0,016	0,006-0,018	0,012-0,036	0,015-0,042	0,016-0,047	0,018-0,051	0,023-0,066	0,019-0,055	0,022-0,064	0,025-0,072	0,028-0,079	0,036-0,102	
S.3.3	0,003-0,01	0,004-0,011	0,004-0,013	0,009-0,025	0,01-0,029	0,011-0,033	0,013-0,036	0,016-0,046	0,013-0,038	0,016-0,045	0,018-0,05	0,019-0,055	0,025-0,071	
H.1.1	0,003-0,01	0,004-0,011	0,004-0,013	0,009-0,025	0,01-0,029	0,011-0,033	0,013-0,036	0,016-0,046	0,013-0,038	0,016-0,045	0,018-0,05	0,019-0,055	0,025-0,071	
H.1.2	0,003-0,008	0,003-0,009	0,004-0,01	0,007-0,02	0,008-0,023	0,009-0,026	0,01-0,029	0,013-0,037	0,011-0,03	0,012-0,036	0,014-0,04	0,015-0,044	0,02-0,057	
H.1.3														
H.1.4														
H.2.1	0,004-0,01	0,004-0,012	0,005-0,014	0,009-0,027	0,011-0,031	0,012-0,035	0,014-0,039	0,017-0,05	0,014-0,041	0,017-0,048	0,019-0,054	0,021-0,059	0,027-0,077	
H.3.1	0,003-0,009	0,004-0,011	0,004-0,012	0,008-0,024	0,01-0,028	0,011-0,031	0,012-0,034	0,016-0,044	0,013-0,036	0,015-0,043	0,017-0,048	0,018-0,053	0,024-0,068	
O.1.1	0,008-0,022	0,009-0,026	0,01-0,03	0,02-0,058	0,024-0,068	0,027-0,077	0,03-0,084	0,038-0,109	0,027-0,076	0,031-0,089	0,035-0,1	0,039-0,11	0,05-0,142	
O.1.2	0,007-0,02	0,008-0,023	0,009-0,026	0,018-0,051	0,021-0,06	0,024-0,068	0,026-0,074	0,034-0,096	0,028-0,079	0,032-0,093	0,036-0,104	0,04-0,114	0,052-0,148	
O.2.1	0,004-0,013	0,005-0,015	0,006-0,017	0,011-0,033	0,013-0,038	0,015-0,043	0,017-0,047	0,021-0,061	0,018-0,05	0,021-0,059	0,023-0,066	0,025-0,073	0,033-0,094	
O.2.2	0,004-0,012	0,005-0,014	0,006-0,016	0,011-0,032	0,013-0,037	0,015-0,042	0,016-0,046	0,021-0,059	0,017-0,049	0,02-0,057	0,022-0,064	0,025-0,07	0,032-0,091	
O.3.1														

Notstikning – Anvendelses anbefaling

SlotCut

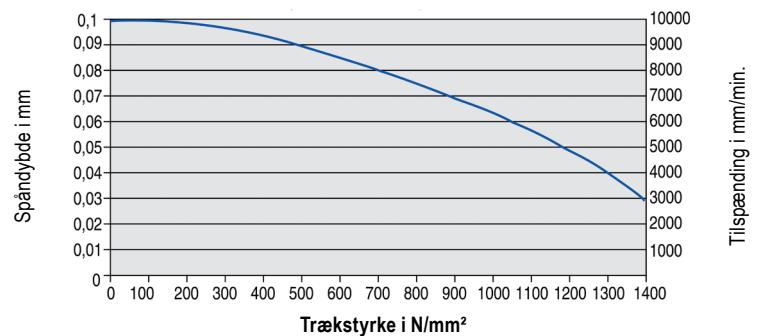
Stadigt oftere fremstilles enkeltdele eller små- og mellemstore serier med præcisionsnoter.

For at kunne fremstille sådanne noter direkte opspændt på maskinen, er det nødvendigt at anvende specifikke "notstikværktøjer".

SlotCut-systemet kan producere noter med de gængse nottolerancer. Til formålet er der fire muligheder. To koncepter er baseret på en fuld hårdmetal løsning, som er særligt velegnet til små diametre. Større diametre er konceptet med påskruede indsatser ideelle.

Notstikning på både drejebænke og bearbejdningscentre er økonomisk, og giver meget nøjagtige resultater på kortest mulig tid.

Vejledende værdier for notstikning



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype! De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!



Tips til brugeren

- ▲ Undgå afbrudt spån.
- ▲ Løft værktøjet ud af noten ved tilbagekørsel.
- ▲ Hvis det er muligt placeres emnet så noten er øverst, så falder spånerne nedad.
- ▲ Brug kølesmøremiddel. Det øger levetiden og kvaliteten af overfladen.
- ▲ Sørg for at der er nok frigang for enden af noten.
- ▲ Det er vigtigt at justere værktøjet. Vær derfor opmærksom på værktøjets diameter.



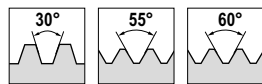
Belægninger

TiAlN+	<ul style="list-style-type: none"> ▲ TiAlN Multilayer-belægning ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 1000 °C 	CWX500	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Hårdmetal, TiAlN-belægning ▲ Den universelle hårdmetalkvalitet til næsten alle materialer
TiN	<ul style="list-style-type: none"> ▲ TiN-belægning ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 450 °C 	DPX77S	<ul style="list-style-type: none"> ▲ TiAlN+X-belægning ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 900 °C
TiAlN	<ul style="list-style-type: none"> ▲ TiAlN Multilayer-belægning ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 900 °C 	DPX57S	<ul style="list-style-type: none"> ▲ TiCrN-belægning ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 900 °C

Gevindtyper

M	Metrisk ISO-standardgevind	MF	Metrisk ISO-fingevind	G	Whitworth-gevind
Tr	Metrisk ISO-trapezformet gevind				

Gevind-flankevinkel



Køling

