

| | | | |
|---------------------|----|---|-----------|
| Vrtání | 1 | HSS vrtáky | |
| | 2 | TK vrtáky | |
| | 3 | Vrtáky s vyměnitelnými destičkami | |
| | 4 | Výstružníky a záhlubníky | |
| | 5 | Nástroje na vyvrtávání | |
| Závitování | 6 | Závitníky | |
| | 7 | Církulární frézování a frézování závitů | |
| | 8 | Soustružení závitů | |
| Soustružení | 9 | Soustružnické nože s vyměnitelnými destičkami | |
| | 10 | Multifunkční nástroje – EcoCut a FreeTurn | |
| | 11 | Nástroje na zapichování a upichování | |
| | 12 | UltraMini obrábění + MiniCut | 12 |
| Frézování | 13 | HSS frézy | |
| | 14 | TK frézy | |
| | 15 | Frézy s vyměnitelnými destičkami | |
| Technologie upínání | 16 | Nástrojové držáky a příslušenství | |
| | 17 | Upínání obrobků | |
| | 18 | Příklady materiálů a rejstřík obj. čísel | |

Obsah

| | |
|--|-------|
| Přehled systému | 5 |
| Toolfinder | 4+5 |
| Produktová paleta | |
| UltraMini | 6–34 |
| MiniCut | 35–53 |
| Tvrdé obrábění UltraMini + MiniCut | 10+36 |
| SlotCut – obrázení drážek | 54–57 |
| Technické informace | |
| Řezné parametry | 58–61 |
| Obrázení drážek – doporučení pro správné používání | 62 |
| Vysvětlení symbolů, povlaky a typy závitů | 63 |

WNT \ Performance

Kvalitní prémiové nástroje pro maximální výkon.

Kvalitní prémiové nástroje z produktové řady **WNT Performance** se koncipovaly pro speciální případy použití a vyznačují se zvláště vysokým výkonem. Pokud v rámci vlastní výroby kladete vysoké nároky na procesní výkon a chcete dosáhnout optimálních výsledků, pak Vám doporučujeme prémiové nástroje z této produktové řady.

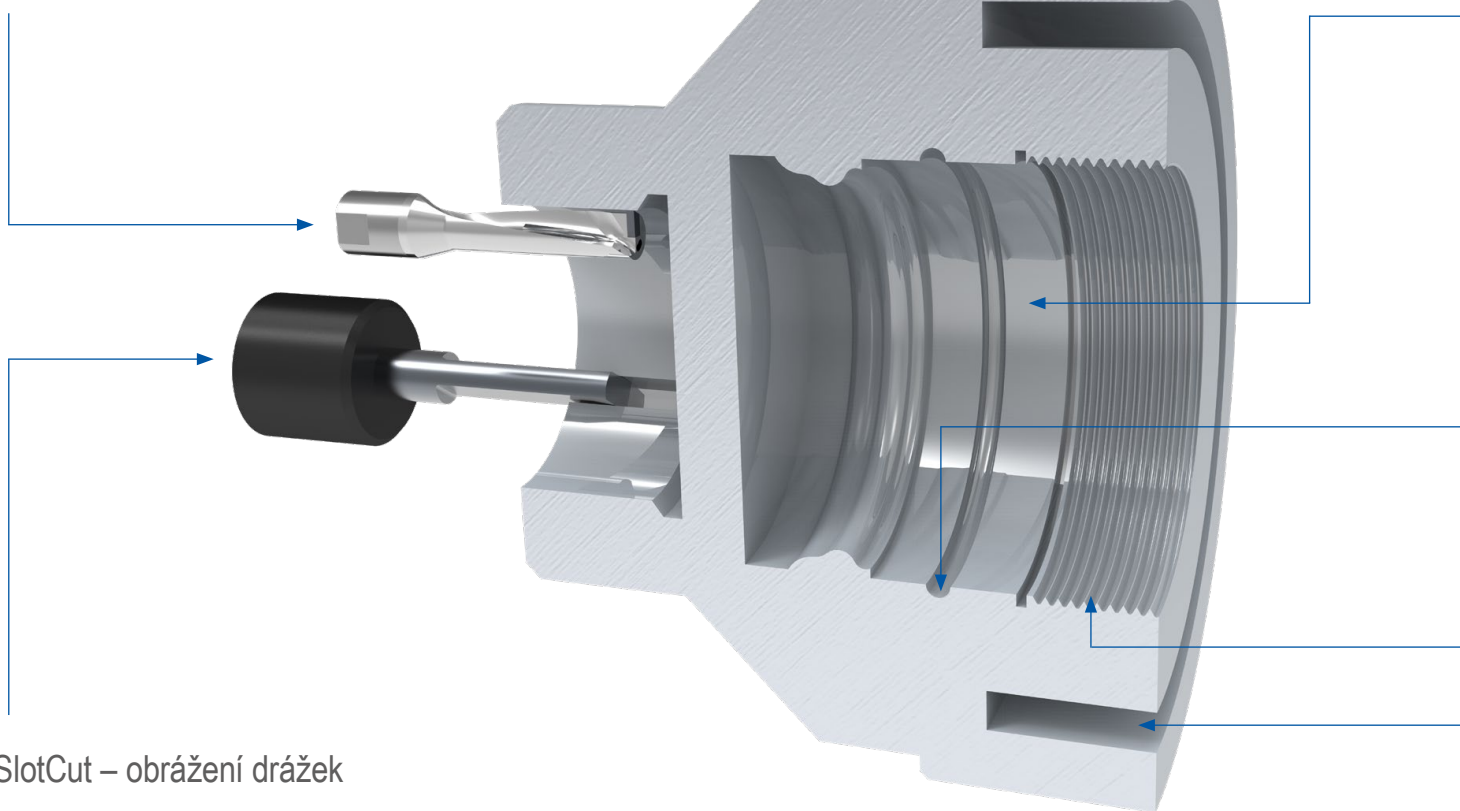
Toolfinder

EcoCut Mini

od Ø 2 mm

TK nože a upínací držáky naleznete v

→ kapitole 10 Multifunkční nástroje – EcoCut a FreeTurn



SlotCut – obrázení drážek

TK nože + upínací držáky DIN138

54–57

Vysvětlení symbolů



Vnitřní obrábění



Vnitřní zapichování



Soustružení vnitřního závitů



Axiální obrábění

Přehled systému

UltraMini



- ▲ soustružení v otvorech od Ø 0,5 mm
- ▲ flexibilní systém
- ▲ broušené TK nože
- ▲ vysoká přesnost upnutí
- ▲ přivádění chladicího média přímo na břit

MiniCut



- ▲ soustružení v otvorech od Ø 7,8 mm
- ▲ stabilní rozhraní se zámkovým, rúžicovým ozubením
- ▲ snadná manipulace
- ▲ přivádění chladicího média přímo na břit
- ▲ přesné nastavení polohy břitů

SlotCut

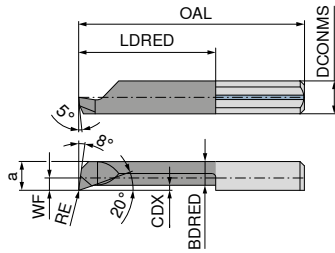
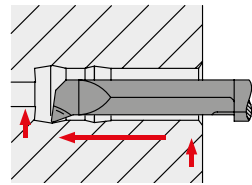
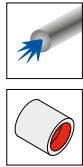


- ▲ obrázení drážek přímo na stroji
- ▲ možnost použití v otvorech od Ø 6 mm
- ▲ nízké zatížení stroje
- ▲ různé toleranční třídy

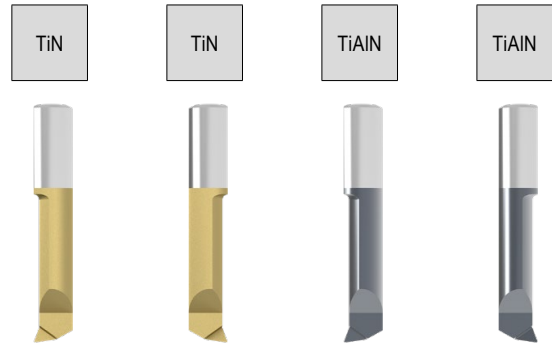
| Průměr otvoru v mm | UltraMini | | | | | | | | | | MiniCut | | | | |
|---|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| | ≥ 0,5 | ≥ 2 | ≥ 2,4 | ≥ 2,8 | ≥ 3 | ≥ 4 | ≥ 5 | ≥ 6 | ≥ 8 | ≥ 16 | ≥ 8 | ≥ 9 | ≥ 11 | ≥ 14 | ≥ 16 |
| Vnitřní soustružení a kopírování | 6-9 | 6-9 | 6-9 | 6-9 | | 6-9 | 6-9 | 6-9 | | | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 |
| Vnitřní soustružení a kopírování - tvrdé obrábění | | 10 | | 10 | | 10 | 10 | 10 | | | 36 | | 36 | 36 | 36 |
| Vnitřní soustružení s vysokým posuvem | | 11 | | | 11 | 11 | 11 | 11 | | | | | | | |
| Vnitřní soustružení | | | | 12 | | 12 | 12 | | | | 37 | 37 | 37 | 37 | 37 |
| Zpětné soustružení | | | | | 13 | 13 | 13 | 13 | | | 38 | 38 | 38 | 38 | |
| Vnitřní soustružení a srážení hran | | | | | | | 14 | 14 | | | 38 | 38 | 38 | 38 | |
| Předpichování a srážení hran | | | | | | 14 | 14 | 14 | | | 39 | 39 | 39 | 39 | 39 |
| Vnitřní odlehčovací zápichy | | 18 | | 18 | | 18 | 18 | 18 | | | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 |
| Vnitřní zapichování | | 15-17 | | | 15-17 | 15-17 | 15-17 | 15-17 | | | 40+41 | 40+41 | 40+41 | 40+41 | 40+41 |
| Vnitřní zapichování a kopírování | | | | | | 19 | 19 | 19 | | | 43 | 43 | 43 | 43 | 43 |
| Soustružení vnitřního závitu | | | 20-22 | | | 20-22 | 20-22 | 20-22 | | | 44-47 | 44-47 | 44-47 | 44-47 | 44-47 |
| Axiální zapichování | | | | | | | 23-28 | 23-28 | 23-28 | 23-28 | 48+49 | 48+49 | 48+49 | 48+49 | 48+49 |
| Vhodné držáky | 31-34 | | | | | | | | | | 50-53 | | | | |
| Sady | 29+30 | | | | | | | | | | | | | | |

UltraMini – TK nože pro vnitřní soustružení a kopírování

▲ CDX = maximální hloubka záběru



Obrázky zobrazují pravé provedení



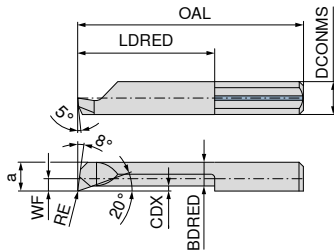
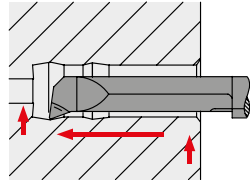
| Označení ISO | DCONMS _{h6} mm | WF mm | DMIN mm | a mm | OAL mm | LDRED mm | CDX mm | BDRED mm | RE mm | levý | | pravý | | levý | | pravý | |
|---------------|----------------------------|----------|------------|---------|-----------|-------------|-----------|-------------|----------|------------------------|-----|------------------------|-----|------------------------|-----|------------------------|-----|
| | | | | | | | | | | 73 005 ... Kč Y5 | 500 | 73 004 ... Kč Y5 | 500 | 73 005 ... Kč Y5 | 812 | 73 004 ... Kč Y5 | 812 |
| R/L 050.05-2 | 4 | | 0,5 | 0,4 | 20 | 2 | 0,03 | 0,32 | 0,02 | 980 | 500 | 980 | 500 | | | | |
| R/L 050.06-2 | 4 | | 0,6 | 0,5 | 20 | 2 | 0,05 | 0,40 | 0,04 | 980 | 510 | 980 | 510 | | | | |
| R/L 050.06-3 | 4 | | 0,6 | 0,5 | 20 | 3 | 0,05 | 0,40 | 0,04 | 1 009 | 511 | 1 009 | 511 | | | | |
| R/L 050.08-4 | 4 | | 0,8 | 0,7 | 20 | 4 | 0,05 | 0,60 | 0,04 | | | | | 1 020 | 812 | 1 020 | 812 |
| R/L 050.1-8 | 4 | | 1,0 | 0,9 | 22 | 8 | 0,10 | 0,75 | 0,05 | | | | | 1 009 | 813 | 1 009 | 813 |
| R/L 050.15-5 | 4 | | 1,5 | 1,3 | 19 | 5 | 0,10 | 1,15 | 0,05 | 934 | 515 | 934 | 515 | | | | |
| R/L 050.15-10 | 4 | | 1,5 | 1,3 | 24 | 10 | 0,10 | 1,15 | 0,05 | 956 | 516 | 956 | 516 | | | | |
| R/L 050.15-12 | 4 | | 1,5 | 1,3 | 26 | 12 | 0,10 | 1,15 | 0,05 | | | | | 1 009 | 818 | 1 009 | 818 |
| R/L 050.2-5 | 4 | | 2,0 | 1,7 | 19 | 5 | 0,10 | 1,50 | 0,05 | 849 | 520 | 849 | 520 | | | | |
| R/L 050.2-10 | 4 | | 2,0 | 1,7 | 24 | 10 | 0,10 | 1,50 | 0,05 | 866 | 521 | 866 | 521 | | | | |
| R/L 050.2-15 | 4 | | 2,0 | 1,7 | 29 | 15 | 0,10 | 1,50 | 0,05 | 916 | 522 | 916 | 522 | | | | |
| R/L 050.3-10 | 4 | 0,6 | 2,8 | 2,6 | 24 | 10 | 0,20 | 2,30 | 0,10 | 913 | 531 | 913 | 531 | | | | |
| R/L 050.3-16 | 4 | 0,6 | 2,8 | 2,6 | 30 | 16 | 0,20 | 2,30 | 0,10 | 927 | 530 | 927 | 530 | | | | |
| R/L 050.3-20 | 4 | 0,6 | 2,8 | 2,6 | 34 | 20 | 0,20 | 2,30 | 0,10 | 977 | 532 | 977 | 532 | | | | |
| R/L 050.35-10 | 4 | 1,1 | 3,5 | 3,1 | 24 | 10 | 0,25 | 2,80 | 0,10 | | | | | 799 | 835 | 799 | 835 |
| R/L 050.35-16 | 4 | 1,1 | 3,5 | 3,1 | 30 | 16 | 0,25 | 2,80 | 0,10 | | | | | 842 | 836 | 842 | 836 |
| R/L 050.35-20 | 4 | 1,1 | 3,5 | 3,1 | 34 | 20 | 0,25 | 2,80 | 0,10 | | | | | 1 012 | 837 | 1 012 | 837 |
| R/L 050.35-24 | 4 | 1,1 | 3,5 | 3,1 | 38 | 24 | 0,25 | 2,80 | 0,10 | | | | | 1 108 | 838 | 1 108 | 838 |
| R/L 050.4-10 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 24 | 10 | 0,30 | 3,00 | 0,10 | 920 | 541 | 920 | 541 | 920 | 841 | 920 | 841 |
| R/L 050.4-16 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 30 | 16 | 0,30 | 3,00 | 0,10 | 934 | 540 | 934 | 540 | 934 | 840 | 934 | 840 |
| R/L 050.4-20 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 34 | 20 | 0,30 | 3,00 | 0,10 | 980 | 542 | 980 | 542 | 980 | 842 | 980 | 842 |
| R/L 050.4-24 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 38 | 24 | 0,30 | 3,00 | 0,10 | 1 063 | 545 | 1 063 | 545 | 1 063 | 845 | 1 063 | 845 |
| R/L 050.4-28 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 42 | 28 | 0,30 | 3,00 | 0,10 | 1 183 | 546 | 1 183 | 546 | 1 183 | 846 | 1 183 | 846 |
| R/L 050.5-10 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 25 | 10 | 0,50 | 3,80 | 0,15 | 863 | 551 | 863 | 551 | 863 | 851 | 863 | 851 |
| R/L 050.5-15 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 30 | 15 | 0,50 | 3,80 | 0,15 | 938 | 552 | 938 | 552 | 938 | 852 | 938 | 852 |
| R/L 050.5-20 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 35 | 20 | 0,50 | 3,80 | 0,15 | 963 | 550 | 963 | 550 | 963 | 850 | 963 | 850 |
| R/L 050.5-25 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 40 | 25 | 0,50 | 3,80 | 0,15 | 1 090 | 553 | 1 090 | 553 | 1 090 | 853 | 1 090 | 853 |
| R/L 050.5-30 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 45 | 30 | 0,50 | 3,80 | 0,15 | 1 183 | 554 | 1 183 | 554 | 1 183 | 854 | 1 183 | 854 |
| R/L 050.5-35 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 50 | 35 | 0,50 | 3,80 | 0,15 | 1 290 | 556 | 1 290 | 556 | 1 290 | 856 | 1 290 | 856 |
| R/L 050.5-40 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 55 | 40 | 0,50 | 3,80 | 0,15 | | | | | 1 449 | 857 | 1 449 | 857 |
| R/L 050.6-15 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 30 | 15 | 0,50 | 4,50 | 0,15 | 949 | 561 | 949 | 561 | 949 | 861 | 949 | 861 |
| R/L 050.6-22 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 37 | 22 | 0,50 | 4,50 | 0,15 | 988 | 560 | 988 | 560 | 988 | 860 | 988 | 860 |
| R/L 050.6-25 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 40 | 25 | 0,50 | 4,50 | 0,15 | 1 095 | 562 | 1 095 | 562 | 1 095 | 862 | 1 095 | 862 |
| R/L 050.6-30 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 45 | 30 | 0,50 | 4,50 | 0,15 | 1 201 | 563 | 1 201 | 563 | 1 201 | 863 | 1 201 | 863 |
| R/L 050.6-35 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 50 | 35 | 0,50 | 4,50 | 0,15 | 1 290 | 564 | 1 290 | 564 | 1 290 | 864 | 1 290 | 864 |
| R/L 050.6-42 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 57 | 42 | 0,50 | 4,50 | 0,15 | 1 439 | 565 | 1 439 | 565 | 1 439 | 865 | 1 439 | 865 |
| R/L 050.7-20 | 7 | 2,8 | 6,8 | 6,3 | 35 | 20 | 0,60 | 5,50 | 0,15 | 992 | 572 | 992 | 572 | 992 | 872 | 992 | 872 |
| R/L 050.7-25 | 7 | 2,8 | 6,8 | 6,3 | 40 | 25 | 0,60 | 5,50 | 0,15 | 1 244 | 573 | 1 244 | 573 | 1 244 | 873 | 1 244 | 873 |
| R/L 050.7-30 | 7 | 2,8 | 6,8 | 6,3 | 45 | 30 | 0,60 | 5,50 | 0,15 | 1 265 | 574 | 1 265 | 574 | 1 265 | 874 | 1 265 | 874 |
| R/L 050.7-35 | 7 | 2,8 | 7,0 | 6,3 | 50 | 35 | 0,60 | 5,50 | 0,15 | 1 310 | 575 | 1 310 | 575 | 1 310 | 875 | 1 310 | 875 |
| R/L 050.7-40 | 7 | 2,8 | 7,0 | 6,3 | 55 | 40 | 0,60 | 5,50 | 0,15 | 1 457 | 576 | 1 457 | 576 | 1 457 | 876 | 1 457 | 876 |
| R/L 050.7-45 | 7 | 2,8 | 7,0 | 6,3 | 60 | 45 | 0,60 | 5,50 | 0,15 | 1 545 | 577 | 1 545 | 577 | 1 545 | 877 | 1 545 | 877 |
| R/L 050.7-50 | 7 | 2,8 | 7,0 | 6,3 | 65 | 50 | 0,60 | 5,50 | 0,15 | 1 666 | 578 | 1 666 | 578 | 1 666 | 878 | 1 666 | 878 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● |
| M | ● | ● | ● | ● |
| K | ● | ● | ● | ● |
| N | ● | ● | ● | ● |
| S | ○ | ○ | ● | ● |
| H | ○ | ○ | ● | ● |
| O | ● | ● | ● | ● |

→ v. strana 59

UltraMini – TK nože pro vnitřní soustružení a kopírování

▲ CDX = maximální hloubka záběru



levý

pravý

| Označení ISO | DCONMS _{h6} mm | WF mm | DMIN mm | a mm | OAL mm | LDRED mm | CDX mm | BDRED mm | RE mm |
|--------------|----------------------------|----------|------------|---------|-----------|-------------|-----------|-------------|----------|
| R/L 050.2-5 | 4 | | 2,0 | 1,7 | 19 | 5 | 0,1 | 1,5 | 0,05 |
| R/L 050.2-10 | 4 | | 2,0 | 1,7 | 24 | 10 | 0,1 | 1,5 | 0,05 |
| R/L 050.2-15 | 4 | | 2,0 | 1,7 | 29 | 15 | 0,1 | 1,5 | 0,05 |
| R/L 050.3-10 | 4 | 0,6 | 2,8 | 2,6 | 24 | 10 | 0,2 | 2,3 | 0,10 |
| R/L 050.3-16 | 4 | 0,6 | 2,8 | 2,6 | 30 | 16 | 0,2 | 2,3 | 0,10 |
| R/L 050.3-20 | 4 | 0,6 | 2,8 | 2,6 | 34 | 20 | 0,2 | 2,3 | 0,10 |
| R/L 050.4-10 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 24 | 10 | 0,3 | 3,0 | 0,10 |
| R/L 050.4-16 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 30 | 16 | 0,3 | 3,0 | 0,10 |
| R/L 050.4-20 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 34 | 20 | 0,3 | 3,0 | 0,10 |
| R/L 050.5-10 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 25 | 10 | 0,5 | 3,8 | 0,15 |
| R/L 050.5-15 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 30 | 15 | 0,5 | 3,8 | 0,15 |
| R/L 050.5-20 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 35 | 20 | 0,5 | 3,8 | 0,15 |
| R/L 050.5-25 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 40 | 25 | 0,5 | 3,8 | 0,15 |
| R 050.5-30 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 45 | 30 | 0,5 | 3,8 | 0,05 |
| L 050.5-30 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 45 | 30 | 0,5 | 3,8 | 0,15 |
| R/L 050.6-15 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 30 | 15 | 0,5 | 4,5 | 0,15 |
| R/L 050.6-22 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 37 | 22 | 0,5 | 4,5 | 0,15 |
| R/L 050.6-25 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 40 | 25 | 0,5 | 4,5 | 0,15 |
| R/L 050.6-30 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 45 | 30 | 0,5 | 4,5 | 0,15 |
| R/L 050.7-20 | 7 | 2,8 | 6,8 | 6,3 | 35 | 20 | 0,6 | 5,5 | 0,15 |
| R/L 050.7-25 | 7 | 2,8 | 6,8 | 6,3 | 40 | 25 | 0,6 | 5,5 | 0,15 |
| R/L 050.7-30 | 7 | 2,8 | 6,8 | 6,3 | 45 | 30 | 0,6 | 5,5 | 0,15 |

| 73 005 ... | | 73 004 ... | |
|------------|-----|------------|-----|
| Kč | Y5 | Kč | Y5 |
| 700 | 020 | 700 | 020 |
| 718 | 021 | 718 | 021 |
| 771 | 022 | 771 | 022 |
| 707 | 031 | 707 | 031 |
| 768 | 030 | 768 | 030 |
| 842 | 032 | 842 | 032 |
| 714 | 041 | 714 | 041 |
| 771 | 040 | 771 | 040 |
| 806 | 042 | 806 | 042 |
| 718 | 051 | 718 | 051 |
| 779 | 052 | 779 | 052 |
| 814 | 050 | 814 | 050 |
| 945 | 053 | 945 | 053 |
| 1 005 | 054 | 1 005 | 054 |
| 782 | 061 | 782 | 061 |
| 831 | 060 | 831 | 060 |
| 959 | 062 | 959 | 062 |
| 1 034 | 063 | 1 034 | 063 |
| 835 | 072 | 835 | 072 |
| 977 | 073 | 977 | 073 |
| 1 116 | 074 | 1 116 | 074 |

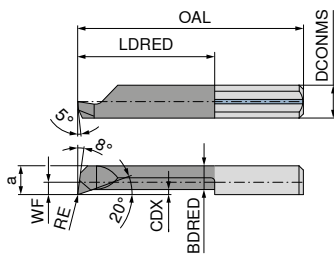
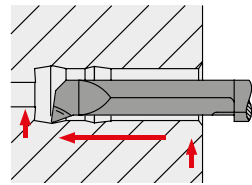
| | | |
|---|---|---|
| P | | |
| M | | |
| K | | |
| N | ○ | ○ |
| S | | |
| H | | |
| O | ● | ● |

→ v. strana 59

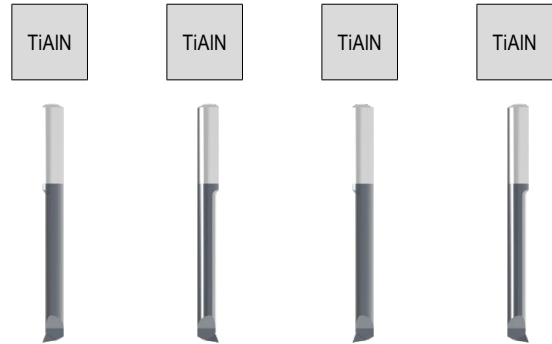
UltraMini – TK nože pro vnitřní soustružení a kopírování

▲ s rohovým rádiusem ≤ 0,05 mm

▲ CDX = maximální hloubka záběru



Obrázky zobrazují pravé provedení



| Označení ISO | DCONMS _{h6} mm | WF mm | DMIN mm | a mm | OAL mm | LDRED mm | CDX mm | BDRED mm | RE mm |
|--------------|----------------------------|----------|------------|---------|-----------|-------------|-----------|-------------|----------|
| R/L 053.3-10 | 4 | 0,6 | 2,8 | 2,6 | 24 | 10 | 0,2 | 2,3 | 0,03 |
| R/L 053.3-16 | 4 | 0,6 | 2,8 | 2,6 | 30 | 16 | 0,2 | 2,3 | 0,03 |
| R/L 053.3-20 | 4 | 0,6 | 2,8 | 2,6 | 34 | 20 | 0,2 | 2,3 | 0,03 |
| R/L 053.4-10 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 24 | 10 | 0,3 | 3,0 | 0,03 |
| R/L 053.4-16 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 30 | 16 | 0,3 | 3,0 | 0,03 |
| R/L 053.4-20 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 34 | 20 | 0,3 | 3,0 | 0,03 |
| R/L 053.4-24 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 38 | 24 | 0,3 | 3,0 | 0,03 |
| R/L 053.4-28 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 42 | 28 | 0,3 | 3,0 | 0,03 |
| R/L 055.2-10 | 4 | | 2,0 | 1,7 | 24 | 10 | 0,1 | 1,5 | 0,05 |
| R/L 055.2-15 | 4 | | 2,0 | 1,7 | 29 | 15 | 0,1 | 1,5 | 0,05 |
| R/L 055.2-5 | 4 | | 2,0 | 1,7 | 19 | 5 | 0,1 | 1,5 | 0,05 |
| R/L 055.3-10 | 4 | 0,6 | 2,8 | 2,6 | 24 | 10 | 0,2 | 2,3 | 0,05 |
| R/L 055.3-16 | 4 | 0,6 | 2,8 | 2,6 | 30 | 16 | 0,2 | 2,3 | 0,05 |
| R/L 055.3-20 | 4 | 0,6 | 2,8 | 2,6 | 34 | 20 | 0,2 | 2,3 | 0,05 |
| R/L 055.4-10 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 24 | 10 | 0,3 | 3,0 | 0,05 |
| R/L 055.4-16 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 30 | 16 | 0,3 | 3,0 | 0,05 |
| R/L 055.4-20 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 34 | 20 | 0,3 | 3,0 | 0,05 |
| R/L 055.4-24 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 38 | 24 | 0,3 | 3,0 | 0,05 |
| R/L 055.4-28 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 42 | 28 | 0,3 | 3,0 | 0,05 |
| R/L 055.5-10 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 25 | 10 | 0,5 | 3,8 | 0,05 |
| R/L 055.5-15 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 30 | 15 | 0,5 | 3,8 | 0,05 |
| R/L 055.5-20 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 35 | 20 | 0,5 | 3,8 | 0,05 |
| R/L 055.5-25 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 40 | 25 | 0,5 | 3,8 | 0,05 |
| R/L 055.5-30 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 45 | 30 | 0,5 | 3,8 | 0,05 |
| R/L 055.5-35 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 50 | 35 | 0,5 | 3,8 | 0,05 |
| R/L 055.6-15 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 30 | 15 | 0,5 | 4,5 | 0,05 |
| R/L 055.6-22 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 37 | 22 | 0,5 | 4,5 | 0,05 |
| R/L 055.6-25 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 40 | 25 | 0,5 | 4,5 | 0,05 |
| R/L 055.6-30 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 45 | 30 | 0,5 | 4,5 | 0,05 |
| R/L 055.6-35 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 50 | 35 | 0,5 | 4,5 | 0,05 |
| R/L 055.6-42 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 57 | 42 | 0,5 | 4,5 | 0,05 |

| | levý 73 021 ... | pravý 73 020 ... | levý 73 023 ... | pravý 73 022 ... |
|--|--------------------|---------------------|--------------------|---------------------|
| | Kč Y5 | Kč Y5 | Kč Y5 | Kč Y5 |
| | 973 310 | 973 310 | | |
| | 1 023 316 | 1 023 316 | | |
| | 1 208 320 | 1 208 320 | | |
| | 973 410 | 973 410 | | |
| | 1 023 416 | 1 023 416 | | |
| | 1 155 420 | 1 155 420 | | |
| | 1 279 424 | 1 279 424 | | |
| | 1 414 428 | 1 414 428 | | |
| | | | 998 210 | 998 210 |
| | | | 1 045 215 | 1 045 215 |
| | | | 977 205 | 977 205 |
| | | | 973 310 | 973 310 |
| | | | 1 023 316 | 1 023 316 |
| | | | 1 208 320 | 1 208 320 |
| | | | 973 410 | 973 410 |
| | | | 1 023 416 | 1 023 416 |
| | | | 1 155 420 | 1 155 420 |
| | | | 1 279 424 | 1 279 424 |
| | | | 1 414 428 | 1 414 428 |
| | | | 913 510 | 913 510 |
| | | | 973 515 | 973 515 |
| | | | 1 105 520 | 1 105 520 |
| | | | 1 244 525 | 1 244 525 |
| | | | 1 393 530 | 1 393 530 |
| | | | 1 535 535 | 1 535 535 |
| | | | 973 615 | 973 615 |
| | | | 1 105 622 | 1 105 622 |
| | | | 1 244 625 | 1 244 625 |
| | | | 1 393 630 | 1 393 630 |
| | | | 1 535 635 | 1 535 635 |
| | | | 1 705 642 | 1 705 642 |

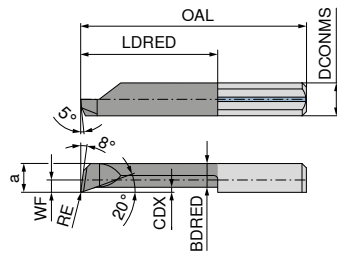
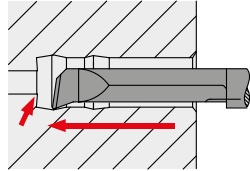
| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | • | • | • | • |
| M | • | • | • | • |
| K | • | • | • | • |
| N | • | • | • | • |
| S | • | • | • | • |
| H | • | • | • | • |
| O | • | • | • | • |

→ v. strana 59

UltraMini – TK nože pro vnitřní soustružení a kopírování

▲ s lamačem třísky

▲ CDX = maximální hloubka záběru



Obrázky zobrazují pravé provedení



levý

pravý

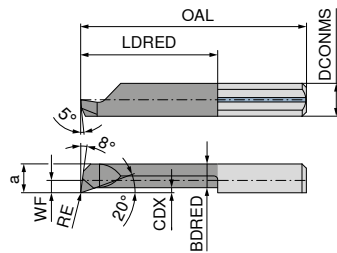
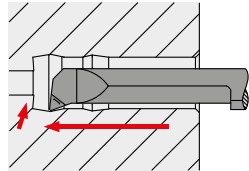
| Označení ISO | DCONMS ₁₆ mm | WF mm | DMIN mm | a mm | OAL mm | LDRED mm | CDX mm | BDRED mm | RE mm | 73 017 ... | | 73 016 ... | |
|---------------|----------------------------|----------|------------|---------|-----------|-------------|-----------|-------------|----------|------------|-----|------------|-----|
| | | | | | | | | | | Kč Y5 | | Kč Y5 | |
| R/L 050.4-10C | 4 | 1,5 | 4 | 3,5 | 24 | 10 | 0,3 | 3,0 | 0,2 | 792 | 410 | 792 | 410 |
| R/L 050.4-16C | 4 | 1,5 | 4 | 3,5 | 30 | 16 | 0,3 | 3,0 | 0,2 | 831 | 416 | 831 | 416 |
| R/L 050.4-20C | 4 | 1,5 | 4 | 3,5 | 34 | 20 | 0,3 | 3,0 | 0,2 | 952 | 420 | 952 | 420 |
| R/L 050.4-24C | 4 | 1,5 | 4 | 3,5 | 38 | 24 | 0,3 | 3,0 | 0,2 | 1 063 | 424 | 1 063 | 424 |
| R/L 050.4-28C | 4 | 1,5 | 4 | 3,5 | 42 | 28 | 0,3 | 3,0 | 0,2 | 1 183 | 428 | 1 183 | 428 |
| R/L 050.5-10C | 5 | 1,9 | 5 | 4,4 | 25 | 10 | 0,5 | 3,8 | 0,2 | 743 | 510 | 743 | 510 |
| R/L 050.5-15C | 5 | 1,9 | 5 | 4,4 | 30 | 15 | 0,5 | 3,8 | 0,2 | 792 | 515 | 792 | 515 |
| R/L 050.5-20C | 5 | 1,9 | 5 | 4,4 | 35 | 20 | 0,5 | 3,8 | 0,2 | 910 | 520 | 910 | 520 |
| R/L 050.5-25C | 5 | 1,9 | 5 | 4,4 | 40 | 25 | 0,5 | 3,8 | 0,2 | 1 030 | 525 | 1 030 | 525 |
| R/L 050.5-30C | 5 | 1,9 | 5 | 4,4 | 45 | 30 | 0,5 | 3,8 | 0,2 | 1 162 | 530 | 1 162 | 530 |
| R/L 050.5-35C | 5 | 1,9 | 5 | 4,4 | 50 | 35 | 0,5 | 3,8 | 0,2 | 1 290 | 535 | 1 290 | 535 |
| R/L 050.6-15C | 6 | 2,3 | 6 | 5,3 | 30 | 15 | 0,5 | 4,5 | 0,2 | 792 | 615 | 792 | 615 |
| R/L 050.6-22C | 6 | 2,3 | 6 | 5,3 | 37 | 22 | 0,5 | 4,5 | 0,2 | 910 | 622 | 910 | 622 |
| R/L 050.6-25C | 6 | 2,3 | 6 | 5,3 | 40 | 25 | 0,5 | 4,5 | 0,2 | 1 030 | 625 | 1 030 | 625 |
| R/L 050.6-30C | 6 | 2,3 | 6 | 5,3 | 45 | 30 | 0,5 | 4,5 | 0,2 | 1 162 | 630 | 1 162 | 630 |
| R/L 050.6-35C | 6 | 2,3 | 6 | 5,3 | 50 | 35 | 0,5 | 4,5 | 0,2 | 1 290 | 635 | 1 290 | 635 |
| R/L 050.6-42C | 6 | 2,3 | 6 | 5,3 | 57 | 42 | 0,5 | 4,5 | 0,2 | 1 439 | 642 | 1 439 | 642 |
| R/L 050.7-20C | 7 | 2,8 | 7 | 6,3 | 35 | 20 | 0,6 | 5,5 | 0,2 | 916 | 720 | 916 | 720 |
| R/L 050.7-25C | 7 | 2,8 | 7 | 6,3 | 40 | 25 | 0,6 | 5,5 | 0,2 | 1 041 | 725 | 1 041 | 725 |
| R/L 050.7-30C | 7 | 2,8 | 7 | 6,3 | 45 | 30 | 0,6 | 5,5 | 0,2 | 1 176 | 730 | 1 176 | 730 |
| R/L 050.7-35C | 7 | 2,8 | 7 | 6,3 | 50 | 35 | 0,6 | 5,5 | 0,2 | 1 310 | 735 | 1 310 | 735 |
| R/L 050.7-40C | 7 | 2,8 | 7 | 6,3 | 55 | 40 | 0,6 | 5,5 | 0,2 | 1 457 | 740 | 1 457 | 740 |
| R/L 050.7-45C | 7 | 2,8 | 7 | 6,3 | 60 | 45 | 0,6 | 5,5 | 0,2 | 1 545 | 745 | 1 545 | 745 |
| R/L 050.7-50C | 7 | 2,8 | 7 | 6,3 | 65 | 50 | 0,6 | 5,5 | 0,2 | 1 666 | 750 | 1 666 | 750 |
| P | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| M | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| K | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| N | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| S | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| H | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| O | | | | | | | | | | | ● | | ● |

→ v_c strana 59

UltraMini – TK nože pro vnitřní soustružení a kopírování – tvrdé obrábění

▲ 46 až 65 HRC

▲ CDX = maximální hloubka záběru



Obrázky zobrazují pravé provedení



levý

pravý

| Označení ISO | DCONMS _{h6} mm | WF mm | DMIN mm | a mm | OAL mm | LDRED mm | CDX mm | BDRED mm | RE mm | 73 025 ... | | 73 024 ... | |
|--------------|----------------------------|----------|------------|---------|-----------|-------------|-----------|-------------|----------|------------|-----|------------|-----|
| | | | | | | | | | | Kč Y5 | | Kč Y5 | |
| R/L 050.2-5 | 4 | | 2,0 | 1,7 | 19 | 5 | 0,1 | 1,5 | 0,05 | 1 183 | 920 | 1 183 | 920 |
| R/L 050.2-10 | 4 | | 2,0 | 1,7 | 24 | 10 | 0,1 | 1,5 | 0,05 | 1 204 | 921 | 1 204 | 921 |
| R/L 050.2-15 | 4 | | 2,0 | 1,7 | 29 | 15 | 0,1 | 1,5 | 0,05 | 1 251 | 922 | 1 251 | 922 |
| R/L 050.3-10 | 4 | 0,6 | 2,8 | 2,6 | 24 | 10 | 0,2 | 2,3 | 0,10 | 1 179 | 931 | 1 179 | 931 |
| R/L 050.3-16 | 4 | 0,6 | 2,8 | 2,6 | 30 | 16 | 0,2 | 2,3 | 0,10 | 1 229 | 930 | 1 229 | 930 |
| R/L 050.3-20 | 4 | 0,6 | 2,8 | 2,6 | 34 | 20 | 0,2 | 2,3 | 0,10 | 1 406 | 932 | 1 406 | 932 |
| R/L 050.4-10 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 24 | 10 | 0,3 | 3,0 | 0,10 | 1 179 | 941 | 1 179 | 941 |
| R/L 050.4-16 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 30 | 16 | 0,3 | 3,0 | 0,10 | 1 229 | 940 | 1 229 | 940 |
| R/L 050.4-20 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 34 | 20 | 0,3 | 3,0 | 0,10 | 1 353 | 942 | 1 353 | 942 |
| R/L 050.4-24 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 38 | 24 | 0,3 | 3,0 | 0,10 | 1 471 | 945 | 1 471 | 945 |
| R/L 050.4-28 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 42 | 28 | 0,3 | 3,0 | 0,10 | 1 599 | 946 | 1 599 | 946 |
| R/L 050.5-10 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 25 | 10 | 0,5 | 3,8 | 0,15 | 1 143 | 951 | 1 143 | 951 |
| R/L 050.5-15 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 30 | 15 | 0,5 | 3,8 | 0,15 | 1 198 | 952 | 1 198 | 952 |
| R/L 050.5-20 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 35 | 20 | 0,5 | 3,8 | 0,15 | 1 325 | 950 | 1 325 | 950 |
| R/L 050.5-25 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 40 | 25 | 0,5 | 3,8 | 0,15 | 1 457 | 953 | 1 457 | 953 |
| R/L 050.5-30 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 45 | 30 | 0,5 | 3,8 | 0,15 | 1 595 | 954 | 1 595 | 954 |
| R/L 050.5-35 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 50 | 35 | 0,5 | 3,8 | 0,15 | 1 730 | 956 | 1 730 | 956 |
| R/L 050.6-15 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 30 | 15 | 0,5 | 4,5 | 0,15 | 1 215 | 961 | 1 215 | 961 |
| R/L 050.6-22 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 37 | 22 | 0,5 | 4,5 | 0,15 | 1 343 | 960 | 1 343 | 960 |
| R/L 050.6-25 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 40 | 25 | 0,5 | 4,5 | 0,15 | 1 475 | 962 | 1 475 | 962 |
| R/L 050.6-30 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 45 | 30 | 0,5 | 4,5 | 0,15 | 1 613 | 963 | 1 613 | 963 |
| R/L 050.6-35 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 50 | 35 | 0,5 | 4,5 | 0,15 | 1 752 | 964 | 1 752 | 964 |
| R/L 050.6-42 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 57 | 42 | 0,5 | 4,5 | 0,15 | 1 908 | 965 | 1 908 | 965 |
| R/L 050.7-20 | 7 | 2,8 | 6,8 | 6,3 | 35 | 20 | 0,6 | 5,5 | 0,15 | 1 357 | 972 | 1 357 | 972 |
| R/L 050.7-25 | 7 | 2,8 | 6,8 | 6,3 | 40 | 25 | 0,6 | 5,5 | 0,15 | 1 496 | 973 | 1 496 | 973 |
| R/L 050.7-30 | 7 | 2,8 | 6,8 | 6,3 | 45 | 30 | 0,6 | 5,5 | 0,15 | 1 641 | 974 | 1 641 | 974 |
| R/L 050.7-35 | 7 | 2,8 | 6,8 | 6,3 | 50 | 35 | 0,6 | 5,5 | 0,15 | 1 780 | 975 | 1 780 | 975 |
| R/L 050.7-40 | 7 | 2,8 | 6,8 | 6,3 | 55 | 40 | 0,6 | 5,5 | 0,15 | 1 943 | 976 | 1 943 | 976 |
| R/L 050.7-45 | 7 | 2,8 | 6,8 | 6,3 | 60 | 45 | 0,6 | 5,5 | 0,15 | 2 036 | 977 | 2 036 | 977 |
| R/L 050.7-50 | 7 | 2,8 | 6,8 | 6,3 | 65 | 50 | 0,6 | 5,5 | 0,15 | 2 164 | 978 | 2 164 | 978 |
| P | | | | | | | | | | | ○ | | ○ |
| M | | | | | | | | | | | ○ | | ○ |
| K | | | | | | | | | | | ○ | | ○ |
| N | | | | | | | | | | | ○ | | ○ |
| S | | | | | | | | | | | ○ | | ○ |
| H | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| O | | | | | | | | | | | ○ | | ○ |

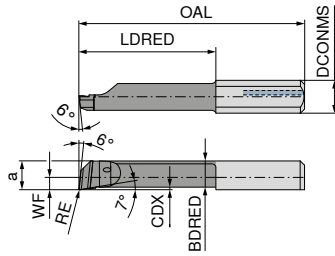
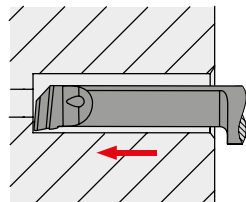
→ v. strana 59



Při obrábění doporučujeme používat chlazení.

UltraMini – TK nože pro vnitřní vnitřní soustružení

- ▲ s lamačem třísky
- ▲ soustružení s vysokým posuvem
- ▲ CDX = maximální hloubka záběru



Obrázky zobrazují pravé provedení



levý

pravý

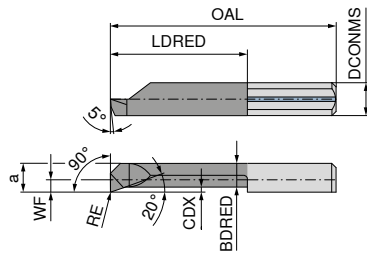
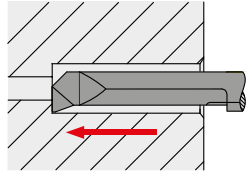
| Označení ISO | DCONMS ₁₆ mm | WF mm | DMIN mm | a mm | OAL mm | LDRED mm | CDX mm | BDRED mm | RE mm | 73 001 ... | | 73 000 ... | |
|---------------|----------------------------|----------|------------|---------|-----------|-------------|-----------|-------------|----------|------------|-----|------------|-----|
| | | | | | | | | | | Kč | Y5 | Kč | Y5 |
| R/L X050.1-5 | 4 | | 1,0 | 0,90 | 20 | 5 | 0,03 | 0,85 | 0,05 | 1 090 | 121 | 1 090 | 121 |
| R/L X050.15-7 | 4 | | 1,5 | 1,35 | 22 | 7 | 0,05 | 1,25 | 0,10 | 1 247 | 233 | 1 247 | 233 |
| R/L X050.2-5 | 4 | | 2,0 | 1,80 | 19 | 5 | 0,10 | 1,60 | 0,15 | 949 | 245 | 949 | 245 |
| R/L X050.2-10 | 4 | | 2,0 | 1,80 | 24 | 10 | 0,10 | 1,60 | 0,05 | 973 | 215 | 973 | 215 |
| R/L X050.2-10 | 4 | | 2,0 | 1,80 | 24 | 10 | 0,10 | 1,60 | 0,15 | 973 | 241 | 973 | 241 |
| R/L X050.3-10 | 4 | 0,7 | 3,0 | 2,70 | 24 | 10 | 0,15 | 2,55 | 0,05 | 945 | 341 | 945 | 341 |
| R/L X050.3-10 | 4 | 0,7 | 3,0 | 2,70 | 24 | 10 | 0,15 | 2,55 | 0,20 | 945 | 347 | 945 | 347 |
| R/L X050.3-16 | 4 | 0,7 | 3,0 | 2,70 | 30 | 16 | 0,15 | 2,55 | 0,05 | 998 | 371 | 998 | 371 |
| R/L X050.3-16 | 4 | 0,7 | 3,0 | 2,70 | 30 | 16 | 0,15 | 2,55 | 0,10 | 998 | 373 | 998 | 373 |
| R/L X050.3-16 | 4 | 0,7 | 3,0 | 2,70 | 30 | 16 | 0,15 | 2,55 | 0,20 | 998 | 377 | 998 | 377 |
| R/L X050.4-10 | 4 | 1,6 | 4,0 | 3,60 | 24 | 10 | 0,20 | 3,20 | 0,10 | 945 | 403 | 945 | 403 |
| R/L X050.4-10 | 4 | 1,6 | 4,0 | 3,60 | 24 | 10 | 0,20 | 3,20 | 0,20 | 945 | 407 | 945 | 407 |
| R/L X050.4-16 | 4 | 1,6 | 4,0 | 3,60 | 30 | 16 | 0,20 | 3,20 | 0,05 | 998 | 431 | 998 | 431 |
| R/L X050.4-16 | 4 | 1,6 | 4,0 | 3,60 | 30 | 16 | 0,20 | 3,20 | 0,10 | 998 | 433 | 998 | 433 |
| R/L X050.4-16 | 4 | 1,6 | 4,0 | 3,60 | 30 | 16 | 0,20 | 3,20 | 0,20 | 998 | 437 | 998 | 437 |
| R/L X050.4-24 | 4 | 1,6 | 4,0 | 3,60 | 38 | 24 | 0,20 | 3,20 | 0,10 | 1 269 | 463 | 1 269 | 463 |
| R/L X050.4-24 | 4 | 1,6 | 4,0 | 3,60 | 38 | 24 | 0,20 | 3,20 | 0,20 | 1 269 | 467 | 1 269 | 467 |
| R/L X050.5-15 | 5 | 2,1 | 5,0 | 4,60 | 30 | 15 | 0,30 | 4,05 | 0,05 | 945 | 511 | 945 | 511 |
| R/L X050.5-15 | 5 | 2,1 | 5,0 | 4,60 | 30 | 15 | 0,30 | 4,05 | 0,10 | 945 | 513 | 945 | 513 |
| R/L X050.5-15 | 5 | 2,1 | 5,0 | 4,60 | 30 | 15 | 0,30 | 4,05 | 0,20 | 945 | 517 | 945 | 517 |
| R/L X050.5-25 | 5 | 2,1 | 5,0 | 4,60 | 40 | 25 | 0,30 | 4,05 | 0,10 | 1 233 | 543 | 1 233 | 543 |
| R/L X050.5-25 | 5 | 2,1 | 5,0 | 4,60 | 40 | 25 | 0,30 | 4,05 | 0,20 | 1 233 | 547 | 1 233 | 547 |
| R/L X050.5-30 | 5 | 2,1 | 5,0 | 4,60 | 45 | 30 | 0,30 | 4,05 | 0,10 | 1 393 | 553 | 1 393 | 553 |
| R/L X050.5-30 | 5 | 2,1 | 5,0 | 4,60 | 45 | 30 | 0,30 | 4,05 | 0,20 | 1 393 | 557 | 1 393 | 557 |
| R/L X050.6-15 | 6 | 2,5 | 6,0 | 5,50 | 30 | 15 | 0,40 | 4,90 | 0,05 | 945 | 611 | 945 | 611 |
| R/L X050.6-15 | 6 | 2,5 | 6,0 | 5,50 | 30 | 15 | 0,40 | 4,90 | 0,10 | 945 | 613 | 945 | 613 |
| R/L X050.6-15 | 6 | 2,5 | 6,0 | 5,50 | 30 | 15 | 0,40 | 4,90 | 0,20 | 945 | 617 | 945 | 617 |
| R/L X050.6-22 | 6 | 2,5 | 6,0 | 5,50 | 37 | 22 | 0,40 | 4,90 | 0,20 | 1 088 | 637 | 1 088 | 637 |
| R/L X050.6-30 | 6 | 2,5 | 6,0 | 5,50 | 45 | 30 | 0,40 | 4,90 | 0,20 | 1 393 | 657 | 1 393 | 657 |
| R/L X050.6-35 | 6 | 2,5 | 6,0 | 5,50 | 50 | 35 | 0,40 | 4,90 | 0,20 | 1 542 | 667 | 1 542 | 667 |
| R/L X050.6-50 | 6 | 2,5 | 6,0 | 5,50 | 65 | 50 | 0,40 | 4,90 | 0,20 | 1 919 | 697 | 1 919 | 697 |
| R/L X050.7-25 | 7 | 3,0 | 7,0 | 6,50 | 40 | 25 | 0,50 | 5,90 | 0,20 | 1 251 | 747 | 1 251 | 747 |
| R/L X050.7-30 | 7 | 3,0 | 7,0 | 6,50 | 45 | 30 | 0,50 | 5,90 | 0,20 | 1 410 | 757 | 1 410 | 757 |

| | | |
|---|---|---|
| P | ● | ● |
| M | ● | ● |
| K | ● | ● |
| N | ○ | ○ |
| S | ○ | ○ |
| H | ○ | ○ |
| O | ○ | ○ |

→ v. strana 60+61

UltraMini – TK nože pro vnitřní vnitřní soustružení

▲ CDX = maximální hloubka záběru



Obrázky zobrazují pravé provedení



levý

pravý

| Označení ISO | DCONMS _{h6} mm | WF mm | DMIN mm | a mm | OAL mm | LDRED mm | CDX mm | BDRED mm | RE mm |
|--------------|----------------------------|----------|------------|---------|-----------|-------------|-----------|-------------|----------|
| R/L 090.3-10 | 4 | 0,6 | 2,8 | 2,6 | 24 | 10 | 0,2 | 2,3 | 0,2 |
| R/L 090.3-16 | 4 | 0,6 | 2,8 | 2,6 | 30 | 16 | 0,2 | 2,3 | 0,2 |
| R/L 090.4-10 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 24 | 10 | 0,3 | 3,0 | 0,2 |
| R/L 090.4-16 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 30 | 16 | 0,3 | 3,0 | 0,2 |
| R/L 090.5-10 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 25 | 10 | 0,5 | 3,8 | 0,2 |
| R/L 090.5-15 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 30 | 15 | 0,5 | 3,8 | 0,2 |
| R/L 090.5-20 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 35 | 20 | 0,5 | 3,8 | 0,2 |

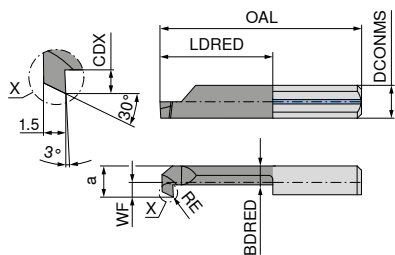
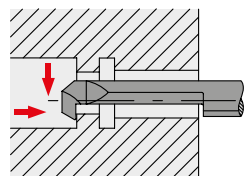
| 73 015 ... | | 73 014 ... | |
|------------|-----|------------|-----|
| Kč | | Kč | |
| Y5 | | Y5 | |
| 842 | 541 | 842 | 541 |
| 892 | 542 | 892 | 542 |
| 842 | 545 | 842 | 545 |
| 892 | 546 | 892 | 546 |
| 842 | 550 | 842 | 550 |
| 892 | 551 | 892 | 551 |
| 973 | 552 | 973 | 552 |

| | | |
|---|---|---|
| P | ● | ● |
| M | ● | ● |
| K | ● | ● |
| N | ● | ● |
| S | ○ | ○ |
| H | ○ | ○ |
| O | ● | ● |

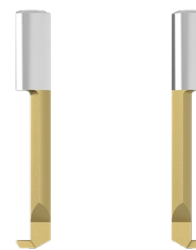
→ v. strana 59

UltraMini – TK nože pro zpětné soustružení

▲ CDX = maximální hloubka záběru



Obrázky zobrazují pravé provedení



levý

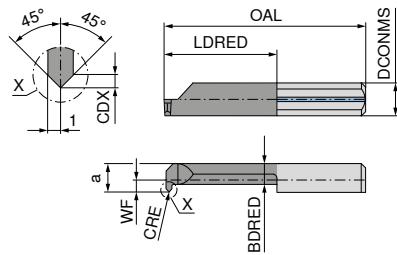
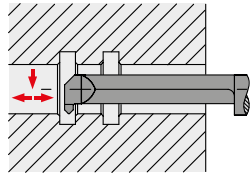
pravý

| Označení ISO | DCONMS _{h6} mm | WF mm | DMIN mm | a mm | OAL mm | LDRED mm | CDX mm | BDFRED mm | RE mm | 73 013 ... | | 73 012 ... | |
|-----------------|----------------------------|----------|------------|---------|-----------|-------------|-----------|--------------|----------|------------|-----|------------|-----|
| | | | | | | | | | | Kč | Y5 | Kč | Y5 |
| R/L 080.0003-15 | 4 | 0,6 | 3 | 2,6 | 29 | 15 | 0,5 | 2,0 | 0,10 | 967 | 542 | 967 | 542 |
| R/L 080.0003-20 | 4 | 0,6 | 3 | 2,6 | 34 | 20 | 0,5 | 2,0 | 0,10 | 1 151 | 544 | 1 151 | 544 |
| R/L 080.0004-15 | 4 | 1,5 | 4 | 3,5 | 29 | 15 | 0,8 | 2,4 | 0,15 | 967 | 546 | 967 | 546 |
| R/L 080.0004-25 | 4 | 1,5 | 4 | 3,5 | 39 | 25 | 0,8 | 2,4 | 0,15 | 1 105 | 548 | 1 105 | 548 |
| R/L 080.0005-20 | 5 | 1,9 | 5 | 4,4 | 35 | 20 | 1,0 | 3,3 | 0,20 | 992 | 554 | 992 | 554 |
| R/L 080.0005-30 | 5 | 1,9 | 5 | 4,4 | 45 | 30 | 1,0 | 3,3 | 0,20 | 1 027 | 558 | 1 027 | 558 |
| R/L 080.0006-20 | 6 | 2,3 | 6 | 5,3 | 35 | 20 | 1,8 | 3,4 | 0,20 | 1 030 | 564 | 1 030 | 564 |
| R/L 080.0006-30 | 6 | 2,3 | 6 | 5,3 | 45 | 30 | 1,8 | 3,4 | 0,20 | 1 237 | 568 | 1 237 | 568 |
| R/L 080.0007-20 | 7 | 2,7 | 7 | 6,3 | 35 | 20 | 2,5 | 3,8 | 0,20 | 1 030 | 574 | 1 030 | 574 |
| R/L 080.0007-30 | 7 | 2,7 | 7 | 6,3 | 45 | 30 | 2,5 | 3,8 | 0,20 | 1 237 | 578 | 1 237 | 578 |
| P | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| M | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| K | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| N | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| S | | | | | | | | | | ○ | | ○ | |
| H | | | | | | | | | | ○ | | ○ | |
| O | | | | | | | | | | ● | | ● | |

→ v_c strana 59

UltraMini – TK nože pro vnitřní soustružení a srážení hran

▲ CDX = maximální hloubka záběru



Obrázky zobrazují pravé provedení



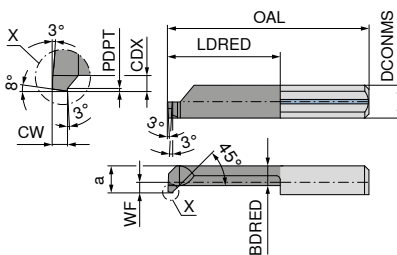
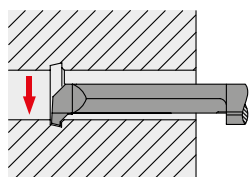
levý

pravý

| Označení ISO | DCONMS _{h6} mm | WF mm | DMIN mm | a mm | OAL mm | LDRED mm | CDX mm | BDRD mm | CRE mm | 73 007 ... | | 73 006 ... | |
|--------------|----------------------------|----------|------------|---------|-----------|-------------|-----------|------------|-----------|------------|-----|------------|-----|
| | | | | | | | | | | Kč | Y5 | Kč | Y5 |
| R/L 060.5-15 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 30 | 15 | 0,7 | 3,3 | 0,2 | 866 | 551 | 866 | 551 |
| R/L 060.5-20 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 35 | 20 | 0,7 | 3,3 | 0,2 | 916 | 550 | 916 | 550 |
| R/L 060.7-20 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 35 | 20 | 0,7 | 3,8 | 0,2 | 1 016 | 570 | 1 016 | 570 |
| P | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| M | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| K | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| N | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| S | | | | | | | | | | | ○ | | ○ |
| H | | | | | | | | | | | ○ | | ○ |
| O | | | | | | | | | | | ● | | ● |

→ v_c strana 59

UltraMini – TK nože pro předpichování a srážení hran



Obrázky zobrazují pravé provedení



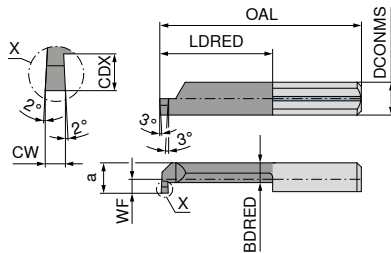
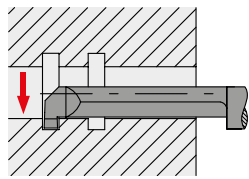
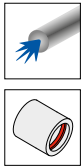
levý

pravý

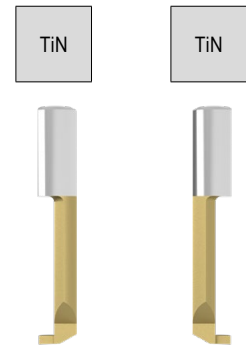
| Označení ISO | DCONMS _{h6} mm | WF mm | DMIN mm | a mm | OAL mm | LDRED mm | CDX mm | BDRD mm | CW mm | PDPT mm | 73 009 ... | | 73 008 ... | |
|--------------|----------------------------|----------|------------|---------|-----------|-------------|-----------|------------|----------|------------|------------|-----|------------|-----|
| | | | | | | | | | | | Kč | Y5 | Kč | Y5 |
| R/L 070.4-10 | 4 | 1,5 | 4 | 3,5 | 25 | 10 | 0,8 | 2,4 | 1 | 0,2 | 860 | 410 | 860 | 410 |
| R/L 070.4-16 | 4 | 1,5 | 4 | 3,5 | 30 | 16 | 0,8 | 2,4 | 1 | 0,2 | 885 | 416 | 885 | 416 |
| R/L 070.5-15 | 5 | 1,9 | 5 | 4,4 | 30 | 15 | 1,0 | 3,3 | 1 | 0,2 | 871 | 551 | 871 | 551 |
| R/L 070.5-20 | 5 | 1,9 | 5 | 4,4 | 35 | 20 | 1,0 | 3,3 | 1 | 0,2 | 952 | 550 | 952 | 550 |
| R/L 070.5-30 | 5 | 1,9 | 5 | 4,4 | 45 | 30 | 1,0 | 3,3 | 1 | 0,2 | 1 198 | 530 | 1 198 | 530 |
| R/L 070.6-30 | 6 | 2,3 | 6 | 5,3 | 45 | 30 | 1,0 | 4,2 | 1 | 0,2 | 1 198 | 630 | 1 198 | 630 |
| R/L 070.6-42 | 6 | 2,3 | 6 | 5,3 | 57 | 42 | 1,0 | 4,2 | 1 | 0,2 | 1 400 | 642 | 1 400 | 642 |
| P | | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| M | | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| K | | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| N | | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| S | | | | | | | | | | | | ○ | | ○ |
| H | | | | | | | | | | | | ○ | | ○ |
| O | | | | | | | | | | | | ● | | ● |

→ v_c strana 59

UltraMini – TK nože pro vnitřní zapichování



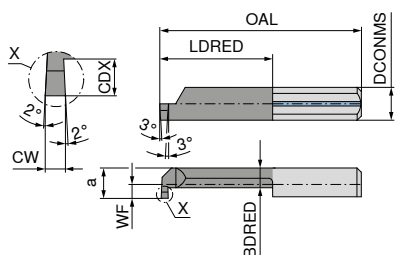
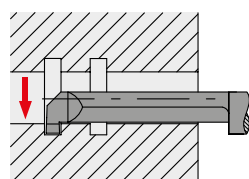
Obrázky zobrazují pravé provedení



| Označení ISO | DCONMS _{h8} mm | WF mm | DMIN mm | a mm | OAL mm | LDRED mm | CDX mm | BDRED mm | CW mm | levý | | pravý | |
|-----------------|----------------------------|----------|------------|---------|-----------|-------------|-----------|-------------|----------|-------|-----|-------|-----|
| | | | | | | | | | | Kč | Y5 | Kč | Y5 |
| R/L 004.0100-10 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 24 | 10 | 0,8 | 2,4 | 1,0 | 828 | 540 | 828 | 540 |
| R/L 004.0100-16 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 30 | 16 | 0,8 | 2,4 | 1,0 | 952 | 541 | 952 | 541 |
| R/L 004.0100-20 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 34 | 20 | 0,8 | 2,4 | 1,0 | 1 077 | 542 | 1 077 | 542 |
| R/L 005.0100-10 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 25 | 10 | 1,0 | 3,3 | 1,0 | 817 | 650 | 817 | 650 |
| R/L 005.0150-10 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 25 | 10 | 1,0 | 3,3 | 1,5 | 817 | 654 | 817 | 654 |
| R/L 005.0200-10 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 25 | 10 | 1,0 | 3,3 | 2,0 | 817 | 658 | 817 | 658 |
| R/L 005.0100-15 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 30 | 15 | 1,0 | 3,3 | 1,0 | 941 | 651 | 941 | 651 |
| R/L 005.0150-15 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 30 | 15 | 1,0 | 3,3 | 1,5 | 941 | 655 | 941 | 655 |
| R/L 005.0200-15 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 30 | 15 | 1,0 | 3,3 | 2,0 | 941 | 659 | 941 | 659 |
| R/L 005.0100-20 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 35 | 20 | 1,0 | 3,3 | 1,0 | 1 063 | 551 | 1 063 | 551 |
| R/L 005.0150-20 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 35 | 20 | 1,0 | 3,3 | 1,5 | 1 080 | 552 | 1 080 | 552 |
| R/L 005.0200-20 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 35 | 20 | 1,0 | 3,3 | 2,0 | 1 063 | 553 | 1 063 | 553 |
| R/L 005.0100-25 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 40 | 25 | 1,0 | 3,3 | 1,0 | 1 162 | 652 | 1 162 | 652 |
| R/L 005.0150-25 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 40 | 25 | 1,0 | 3,3 | 1,5 | 1 162 | 656 | 1 162 | 656 |
| R/L 005.0200-25 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 40 | 25 | 1,0 | 3,3 | 2,0 | 1 173 | 750 | 1 173 | 750 |
| R/L 005.0100-30 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 45 | 30 | 1,0 | 3,3 | 1,0 | 1 293 | 653 | 1 293 | 653 |
| R/L 005.0150-30 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 45 | 30 | 1,0 | 3,3 | 1,5 | 1 293 | 657 | 1 293 | 657 |
| R/L 005.0200-30 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 45 | 30 | 1,0 | 3,3 | 2,0 | 1 297 | 751 | 1 297 | 751 |
| R/L 005.0100-35 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 50 | 35 | 1,0 | 3,3 | 1,0 | 1 353 | 680 | 1 353 | 680 |
| R/L 006.0100-10 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 25 | 10 | 1,8 | 3,4 | 1,0 | 821 | 660 | 821 | 660 |
| R/L 006.0150-10 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 25 | 10 | 1,8 | 3,4 | 1,5 | 821 | 664 | 821 | 664 |
| R/L 006.0200-10 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 25 | 10 | 1,8 | 3,4 | 2,0 | 821 | 668 | 821 | 668 |
| R/L 006.0100-15 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 30 | 15 | 1,8 | 3,4 | 1,0 | 949 | 661 | 949 | 661 |
| R/L 006.0150-15 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 30 | 15 | 1,8 | 3,4 | 1,5 | 949 | 665 | 949 | 665 |
| R/L 006.0200-15 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 30 | 15 | 1,8 | 3,4 | 2,0 | 949 | 669 | 949 | 669 |
| R/L 006.0100-22 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 37 | 22 | 1,8 | 3,4 | 1,0 | 1 070 | 561 | 1 070 | 561 |
| R/L 006.0150-22 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 37 | 22 | 1,8 | 3,4 | 1,5 | 1 070 | 562 | 1 070 | 562 |
| R/L 006.0200-22 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 37 | 22 | 1,8 | 3,4 | 2,0 | 1 070 | 563 | 1 070 | 563 |
| R/L 006.0100-25 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 40 | 25 | 1,8 | 3,4 | 1,0 | 1 173 | 662 | 1 173 | 662 |
| R/L 006.0150-25 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 40 | 25 | 1,8 | 3,4 | 1,5 | 1 173 | 666 | 1 173 | 666 |
| R/L 006.0200-25 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 40 | 25 | 1,8 | 3,4 | 2,0 | 1 173 | 760 | 1 173 | 760 |
| R/L 006.0100-30 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 45 | 30 | 1,8 | 3,4 | 1,0 | 1 297 | 663 | 1 297 | 663 |
| R/L 006.0150-30 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 45 | 30 | 1,8 | 3,4 | 1,5 | 1 297 | 667 | 1 297 | 667 |
| R/L 006.0200-30 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 45 | 30 | 1,8 | 3,4 | 2,0 | 1 297 | 761 | 1 297 | 761 |
| R/L 006.0100-35 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 50 | 35 | 1,8 | 3,4 | 1,0 | 1 353 | 682 | 1 353 | 682 |
| R/L 006.0150-35 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 50 | 35 | 1,8 | 3,4 | 1,5 | 1 353 | 684 | 1 353 | 684 |
| R/L 006.0100-42 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 57 | 42 | 1,8 | 3,4 | 1,0 | 1 492 | 685 | 1 492 | 685 |
| R/L 007.0100-10 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 25 | 10 | 2,5 | 3,8 | 1,0 | 828 | 570 | 828 | 570 |
| R/L 007.0150-10 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 25 | 10 | 2,5 | 3,8 | 1,5 | 828 | 575 | 828 | 575 |
| R/L 007.0200-10 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 25 | 10 | 2,5 | 3,8 | 2,0 | 828 | 670 | 828 | 670 |
| R/L 007.0100-15 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 30 | 15 | 2,5 | 3,8 | 1,0 | 959 | 571 | 959 | 571 |
| R/L 007.0150-15 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 30 | 15 | 2,5 | 3,8 | 1,5 | 959 | 576 | 959 | 576 |
| R/L 007.0200-15 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 30 | 15 | 2,5 | 3,8 | 2,0 | 959 | 671 | 959 | 671 |
| R/L 007.0100-22 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 37 | 22 | 2,5 | 3,8 | 1,0 | 1 077 | 572 | 1 077 | 572 |
| R/L 007.0150-22 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 37 | 22 | 2,5 | 3,8 | 1,5 | 1 077 | 577 | 1 077 | 577 |
| R/L 007.0200-22 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 37 | 22 | 2,5 | 3,8 | 2,0 | 1 077 | 672 | 1 077 | 672 |
| R/L 007.0100-25 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 40 | 25 | 2,5 | 3,8 | 1,0 | 1 186 | 573 | 1 186 | 573 |
| R/L 007.0150-25 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 40 | 25 | 2,5 | 3,8 | 1,5 | 1 186 | 578 | 1 186 | 578 |
| R/L 007.0200-25 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 40 | 25 | 2,5 | 3,8 | 2,0 | 1 186 | 673 | 1 186 | 673 |
| R/L 007.0100-30 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 45 | 30 | 2,5 | 3,8 | 1,0 | 1 325 | 574 | 1 325 | 574 |
| R/L 007.0150-30 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 45 | 30 | 2,5 | 3,8 | 1,5 | 1 325 | 579 | 1 325 | 579 |
| R/L 007.0200-30 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 45 | 30 | 2,5 | 3,8 | 2,0 | 1 325 | 674 | 1 325 | 674 |
| R/L 007.0100-35 | 7 | 2,7 | 7,0 | 6,3 | 50 | 35 | 2,5 | 3,8 | 1,0 | 1 365 | 688 | 1 365 | 688 |
| R/L 007.0150-35 | 7 | 2,7 | 7,0 | 6,3 | 50 | 35 | 2,5 | 3,8 | 1,5 | 1 365 | 690 | 1 365 | 690 |
| R/L 007.0200-35 | 7 | 2,7 | 7,0 | 6,3 | 50 | 35 | 2,5 | 3,8 | 2,0 | 1 365 | 692 | 1 365 | 692 |
| R/L 007.0100-40 | 7 | 2,7 | 7,0 | 6,3 | 55 | 40 | 2,5 | 3,8 | 1,0 | 1 520 | 700 | 1 520 | 700 |
| R/L 007.0150-40 | 7 | 2,7 | 7,0 | 6,3 | 55 | 40 | 2,5 | 3,8 | 1,5 | 1 520 | 702 | 1 520 | 702 |
| R/L 007.0100-45 | 7 | 2,7 | 7,0 | 6,3 | 60 | 45 | 2,5 | 3,8 | 1,0 | 1 645 | 712 | 1 645 | 712 |
| R/L 007.0100-50 | 7 | 2,7 | 7,0 | 6,3 | 65 | 50 | 2,5 | 3,8 | 1,0 | 1 762 | 714 | 1 762 | 714 |

| | | |
|---|---|---|
| P | ● | ● |
| M | ● | ● |
| K | ● | ● |
| N | ● | ● |
| S | ○ | ○ |
| H | ○ | ○ |
| O | ● | ● |

UltraMini – TK nože pro vnitřní zapichování



Obrázky zobrazují pravé provedení



levý

pravý

| Označení ISO | DCONMS _{h6} mm | WF mm | DMIN mm | a mm | OAL mm | LDRED mm | CDX mm | BDFRED mm | CW mm |
|-----------------|----------------------------|----------|------------|---------|-----------|-------------|-----------|--------------|----------|
| R/L 002.0050-5 | 4 | | 2 | 1,8 | 19 | 5 | 0,4 | 1,2 | 0,5 |
| R/L 002.0050-10 | 4 | | 2 | 1,8 | 24 | 10 | 0,4 | 1,2 | 0,5 |
| R/L 002.0050-15 | 4 | | 2 | 1,8 | 29 | 15 | 0,4 | 1,2 | 0,5 |
| R/L 003.0070-5 | 4 | 0,7 | 3 | 2,7 | 19 | 5 | 0,6 | 1,9 | 0,7 |
| R/L 003.0070-10 | 4 | 0,7 | 3 | 2,7 | 24 | 10 | 0,6 | 1,9 | 0,7 |
| R/L 003.0070-16 | 4 | 0,7 | 3 | 2,7 | 30 | 16 | 0,6 | 1,9 | 0,7 |

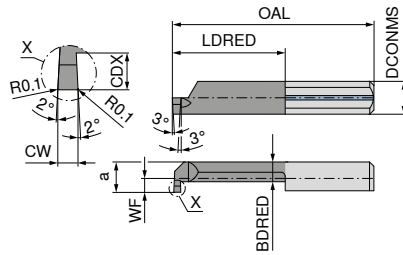
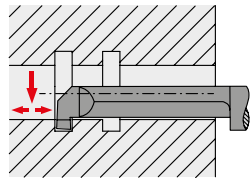
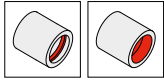
| 73 003 ... | | 73 002 ... | |
|------------|-----|------------|-----|
| Kč | | Kč | |
| Y5 | | Y5 | |
| 998 | 820 | 998 | 820 |
| 1 027 | 821 | 1 027 | 821 |
| 1 126 | 822 | 1 126 | 822 |
| 945 | 830 | 945 | 830 |
| 1 065 | 831 | 1 065 | 831 |
| 1 191 | 832 | 1 191 | 832 |

| | | |
|---|---|---|
| P | ● | ● |
| M | ● | ● |
| K | ● | ● |
| N | ● | ● |
| S | ● | ● |
| H | ● | ● |
| O | ● | ● |

→ v_c strana 59

UltraMini – TK nože pro vnitřní zapichování

- ▲ s rohovým rádiusem
- ▲ CDX = maximální hloubka záběru



Obrázky zobrazují pravé provedení



levý

pravý

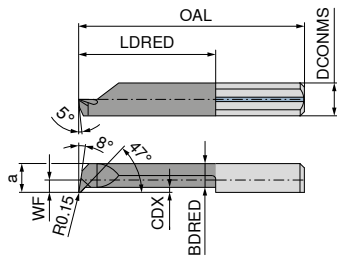
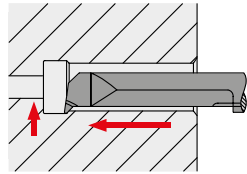
| Označení ISO | DCONMS _{ns} mm | WF mm | DMIN mm | a mm | OAL mm | LDRED mm | CDX mm | BDRED mm | CW mm | 73 203 ... | | 73 202 ... | |
|-----------------|----------------------------|----------|------------|---------|-----------|-------------|-----------|-------------|----------|------------|-----|------------|-----|
| | | | | | | | | | | Kč Y5 | 800 | Kč Y5 | 800 |
| R/L 004M0100-10 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 24 | 10 | 0,8 | 2,4 | 1,0 | 920 | 800 | 920 | 800 |
| R/L 004M0100-16 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 30 | 16 | 0,8 | 2,4 | 1,0 | 1 059 | 802 | 1 059 | 802 |
| R/L 004M0100-20 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 34 | 20 | 0,8 | 2,4 | 1,0 | 1 162 | 804 | 1 162 | 804 |
| R/L 005M0100-10 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 25 | 10 | 1,0 | 3,3 | 1,0 | 874 | 806 | 874 | 806 |
| R/L 005M0150-10 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 25 | 10 | 1,0 | 3,3 | 1,5 | 874 | 816 | 874 | 816 |
| R/L 005M0200-10 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 25 | 10 | 1,0 | 3,3 | 2,0 | 874 | 826 | 874 | 826 |
| R/L 005M0100-15 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 30 | 15 | 1,0 | 3,3 | 1,0 | 1 002 | 808 | 1 002 | 808 |
| R/L 005M0150-15 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 30 | 15 | 1,0 | 3,3 | 1,5 | 1 002 | 818 | 1 002 | 818 |
| R/L 005M0200-15 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 30 | 15 | 1,0 | 3,3 | 2,0 | 1 002 | 828 | 1 002 | 828 |
| R/L 005M0100-20 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 35 | 20 | 1,0 | 3,3 | 1,0 | 1 116 | 810 | 1 116 | 810 |
| R/L 005M0150-20 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 35 | 20 | 1,0 | 3,3 | 1,5 | 1 116 | 820 | 1 116 | 820 |
| R/L 005M0200-20 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 35 | 20 | 1,0 | 3,3 | 2,0 | 1 116 | 830 | 1 116 | 830 |
| R/L 005M0100-25 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 40 | 25 | 1,0 | 3,3 | 1,0 | 1 215 | 812 | 1 215 | 812 |
| R/L 005M0150-25 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 40 | 25 | 1,0 | 3,3 | 1,5 | 1 215 | 822 | 1 215 | 822 |
| R/L 005M0200-25 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 40 | 25 | 1,0 | 3,3 | 2,0 | 1 215 | 832 | 1 215 | 832 |
| R/L 005M0100-30 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 45 | 30 | 1,0 | 3,3 | 1,0 | 1 347 | 814 | 1 347 | 814 |
| R/L 005M0150-30 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 45 | 30 | 1,0 | 3,3 | 1,5 | 1 347 | 824 | 1 347 | 824 |
| R/L 005M0200-30 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 45 | 30 | 1,0 | 3,3 | 2,0 | 1 347 | 834 | 1 347 | 834 |
| R/L 006M0100-10 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 25 | 10 | 1,8 | 3,4 | 1,0 | 874 | 836 | 874 | 836 |
| R/L 006M0150-10 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 25 | 10 | 1,8 | 3,4 | 1,5 | 874 | 846 | 874 | 846 |
| R/L 006M0200-10 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 25 | 10 | 1,8 | 3,4 | 2,0 | 874 | 856 | 874 | 856 |
| R/L 006M0100-15 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 30 | 15 | 1,8 | 3,4 | 1,0 | 1 002 | 838 | 1 002 | 838 |
| R/L 006M0150-15 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 30 | 15 | 1,8 | 3,4 | 1,5 | 1 002 | 848 | 1 002 | 848 |
| R/L 006M0200-15 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 30 | 15 | 1,8 | 3,4 | 2,0 | 1 002 | 858 | 1 002 | 858 |
| R/L 006M0100-20 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 35 | 22 | 1,8 | 3,4 | 1,0 | 1 116 | 840 | 1 116 | 840 |
| R/L 006M0150-20 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 37 | 22 | 1,8 | 3,4 | 1,5 | 1 116 | 850 | 1 116 | 850 |
| R/L 006M0200-20 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 37 | 22 | 1,8 | 3,4 | 2,0 | 1 116 | 860 | 1 116 | 860 |
| R/L 006M0100-25 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 40 | 25 | 1,8 | 3,4 | 1,0 | 1 215 | 842 | 1 215 | 842 |
| R/L 006M0150-25 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 40 | 25 | 1,8 | 3,4 | 1,5 | 1 215 | 852 | 1 215 | 852 |
| R/L 006M0200-25 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 40 | 25 | 1,8 | 3,4 | 2,0 | 1 215 | 862 | 1 215 | 862 |
| R/L 006M0100-30 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 45 | 30 | 1,8 | 3,4 | 1,0 | 1 347 | 844 | 1 347 | 844 |
| R/L 006M0150-30 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 45 | 30 | 1,8 | 3,4 | 1,5 | 1 347 | 854 | 1 347 | 854 |
| R/L 006M0200-30 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 45 | 30 | 1,8 | 3,4 | 2,0 | 1 347 | 864 | 1 347 | 864 |
| R/L 007M0100-10 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 25 | 10 | 2,5 | 3,7 | 1,0 | 874 | 866 | 874 | 866 |
| R/L 007M0150-10 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 25 | 10 | 2,5 | 3,7 | 1,5 | 874 | 876 | 874 | 876 |
| R/L 007M0200-10 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 25 | 10 | 2,5 | 3,7 | 2,0 | 874 | 886 | 874 | 886 |
| R/L 007M0100-15 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 30 | 15 | 2,5 | 3,7 | 1,0 | 1 002 | 868 | 1 002 | 868 |
| R/L 007M0150-15 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 30 | 15 | 2,5 | 3,7 | 1,5 | 1 002 | 878 | 1 002 | 878 |
| R/L 007M0200-15 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 30 | 15 | 2,5 | 3,7 | 2,0 | 1 002 | 888 | 1 002 | 888 |
| R/L 007M0100-22 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 37 | 22 | 2,5 | 3,7 | 1,0 | 1 116 | 870 | 1 116 | 870 |
| R/L 007M0150-22 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 37 | 22 | 2,5 | 3,7 | 1,5 | 1 116 | 880 | 1 116 | 880 |
| R/L 007M0200-22 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 37 | 22 | 2,5 | 3,7 | 2,0 | 1 116 | 890 | 1 116 | 890 |
| R/L 007M0100-25 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 40 | 25 | 2,5 | 3,7 | 1,0 | 1 215 | 872 | 1 215 | 872 |
| R/L 007M0150-25 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 40 | 25 | 2,5 | 3,7 | 1,5 | 1 215 | 882 | 1 215 | 882 |
| R/L 007M0200-25 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 40 | 25 | 2,5 | 3,7 | 2,0 | 1 215 | 892 | 1 215 | 892 |
| R/L 007M0100-30 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 45 | 30 | 2,5 | 3,7 | 1,0 | 1 357 | 874 | 1 357 | 874 |
| R/L 007M0150-30 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 45 | 30 | 2,5 | 3,7 | 1,5 | 1 357 | 884 | 1 357 | 884 |
| R/L 007M0200-30 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 45 | 30 | 2,5 | 3,7 | 2,0 | 1 357 | 894 | 1 357 | 894 |

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | • | • |
| N | • | • |
| S | • | • |
| H | • | • |
| O | • | • |

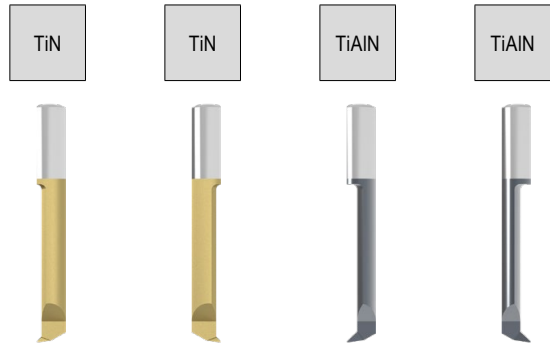
→ v. strana 59

UltraMini – TK nože pro vnitřní odlehčovací zápichy

▲ CDX = maximální hloubka záběru



Obrázky zobrazují pravé provedení

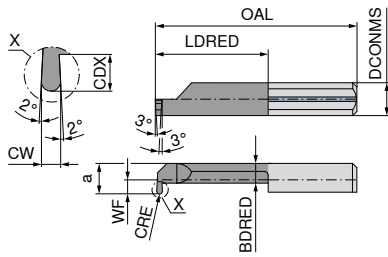
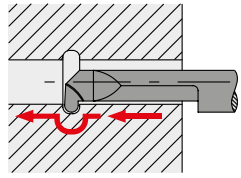
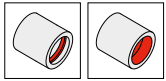


| Označení ISO | DCONMS ₁₆ mm | WF mm | DMIN mm | a mm | OAL mm | LDRED mm | CDX mm | BDRED mm | 73 011 ... | | 73 010 ... | | 73 011 ... | | 73 010 ... | |
|---------------|----------------------------|----------|------------|---------|-----------|-------------|-----------|-------------|------------------|-------------------|------------------|-------------------|------------------|-------------------|------------|-----|
| | | | | | | | | | levý Kč Y5 | pravý Kč Y5 | levý Kč Y5 | pravý Kč Y5 | levý Kč Y5 | pravý Kč Y5 | | |
| R/L 047.2-10 | 4 | | 2,0 | 1,7 | 24 | 10 | 0,4 | 1,2 | | | | | 920 | 221 | 920 | 221 |
| R/L 047.3-15 | 4 | 0,6 | 2,8 | 2,6 | 29 | 15 | 0,6 | 1,9 | | | | | 959 | 231 | 959 | 231 |
| R/L 047.4-10 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 24 | 10 | 0,6 | 2,8 | | | | | 878 | 241 | 878 | 241 |
| R/L 047.T4-20 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 34 | 20 | 0,6 | 2,8 | | | | | 1 030 | 242 | 1 030 | 242 |
| R/L 047.4-20 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 34 | 20 | 0,3 | 3,0 | 1 016 | 542 | 1 016 | 542 | | | | |
| R/L 047.5-15 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 30 | 15 | 0,8 | 3,5 | | | | | 988 | 251 | 988 | 251 |
| R/L 047.T5-25 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 40 | 25 | 0,8 | 3,5 | | | | | 1 045 | 252 | 1 045 | 252 |
| R/L 047.5-25 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 40 | 25 | 0,5 | 3,8 | 1 034 | 552 | 1 034 | 552 | | | | |
| R/L 047.T6-22 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 37 | 22 | 1,8 | 3,4 | | | | | 1 012 | 262 | 1 012 | 262 |
| R/L 047.T6-30 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 45 | 30 | 1,8 | 3,4 | | | | | 1 070 | 263 | 1 070 | 263 |
| R/L 047.6-30 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 45 | 30 | 0,5 | 4,5 | 1 059 | 562 | 1 059 | 562 | | | | |
| P | | | | | | | | | ● | | ● | | ● | | ● | |
| M | | | | | | | | | ● | | ● | | ● | | ● | |
| K | | | | | | | | | ● | | ● | | ● | | ● | |
| N | | | | | | | | | ● | | ● | | ● | | ● | |
| S | | | | | | | | | ○ | | ○ | | ● | | ● | |
| H | | | | | | | | | ○ | | ○ | | ● | | ● | |
| O | | | | | | | | | ● | | ● | | ● | | ● | |

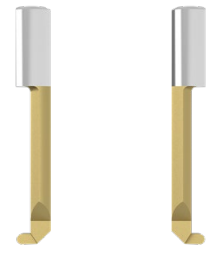
→ v_c strana 59

UltraMini – TK nože pro vnitřní zapichování a kopírování

▲ CDX = maximální hloubka záběru



Obrázky zobrazují pravé provedení



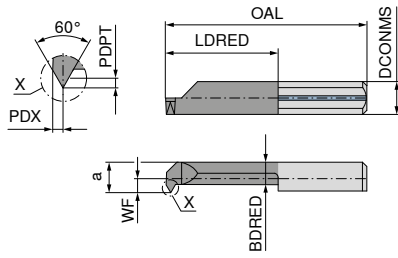
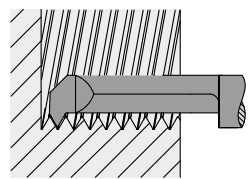
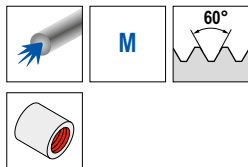
levý

pravý

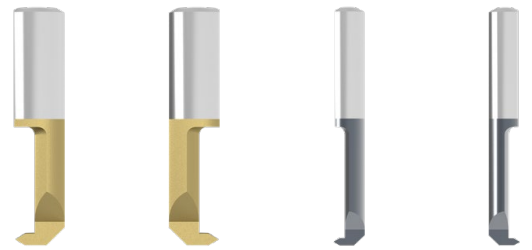
| Označení ISO | DCONMS _{HS} mm | WF mm | DMIN mm | a mm | OAL mm | LDRED mm | CDX mm | BDRD mm | CW mm | CRE mm | 73 019 ... | | 73 018 ... | |
|-----------------|----------------------------|----------|------------|---------|-----------|-------------|-----------|------------|----------|-----------|------------|-----|------------|-----|
| | | | | | | | | | | | Kč | Y5 | Kč | Y5 |
| R/L 006-0.75-25 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 40 | 25 | 1,8 | 3,4 | 1,5 | 0,75 | 1 065 | 564 | 1 065 | 564 |
| R/L 004-0.50-16 | 4 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 30 | 16 | 0,8 | 2,4 | 1,0 | 0,50 | 1 005 | 541 | 1 005 | 541 |
| R/L 005-0.50-20 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 35 | 20 | 1,0 | 3,3 | 1,0 | 0,50 | 1 045 | 552 | 1 045 | 552 |
| R/L 005-0.75-20 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 35 | 20 | 1,0 | 3,3 | 1,5 | 0,75 | 1 045 | 554 | 1 045 | 554 |
| R/L 005-1.00-20 | 5 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 35 | 20 | 1,0 | 3,3 | 2,0 | 1,00 | 1 045 | 556 | 1 045 | 556 |
| R/L 006-0.50-25 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 40 | 25 | 1,8 | 3,4 | 1,0 | 0,50 | 1 065 | 562 | 1 065 | 562 |
| R/L 006-1.00-25 | 6 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 40 | 25 | 1,8 | 3,4 | 2,0 | 1,00 | 1 065 | 566 | 1 065 | 566 |
| R/L 007-0.50-30 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 45 | 30 | 2,5 | 3,8 | 1,0 | 0,50 | 1 105 | 572 | 1 105 | 572 |
| R/L 007-0.75-30 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 45 | 30 | 2,5 | 3,8 | 1,5 | 0,75 | 1 105 | 574 | 1 105 | 574 |
| R/L 007-1.00-30 | 7 | 2,7 | 6,8 | 6,3 | 45 | 30 | 2,5 | 3,8 | 2,0 | 1,00 | 1 105 | 576 | 1 105 | 576 |
| P | | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| M | | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| K | | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| N | | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| S | | | | | | | | | | | ○ | | ○ | |
| H | | | | | | | | | | | ○ | | ○ | |
| O | | | | | | | | | | | ● | | ● | |

→ v_c strana 59

UltraMini – TK nože k soustružení vnitřních závitů (částečný profil)



Obrázky zobrazují pravé provedení



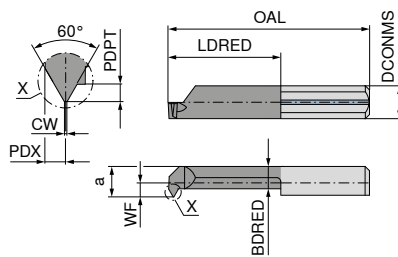
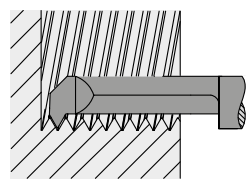
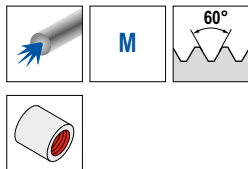
| | levý | pravý | levý | pravý |
|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------|
| 73 101 ... | 73 100 ... | 73 101 ... | 73 100 ... | |
| | Kč | Kč | Kč | Kč |
| | Y5 | Y5 | Y5 | Y5 |
| | | | 931 551 | 931 551 |
| | | | 970 552 | 970 552 |
| | 910 544 | 910 544 | | |
| | 903 545 | 903 545 | | |
| | 924 546 | 924 546 | | |
| | 903 547 | 903 547 | | |
| | 903 549 | 903 549 | | |
| | 924 548 | 924 548 | | |
| | 924 550 | 924 550 | | |

| Označení ISO | DCONMS | TP | WF | DMIN | a | OAL | LDRED | BDRED | PDPT | PDX |
|-----------------|--------|------------|------|------|-----|-----|-------|-------|------|------|
| | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm |
| R/L 003.0105-8 | 4 | 0,5 - 0,7 | 0,30 | 2,4 | 2,3 | 22 | 8 | 1,8 | 0,27 | 0,33 |
| R/L 004.0408-15 | 4 | 0,8 - 1,0 | 1,75 | 4,0 | 3,5 | 30 | 15 | 2,4 | 0,43 | 0,45 |
| R/L 005.0510-20 | 5 | 1,0 - 1,25 | 1,90 | 4,8 | 4,4 | 35 | 20 | 3,3 | 0,55 | 0,55 |
| R/L 005.0510-15 | 5 | 1,0 - 1,25 | 1,90 | 4,8 | 4,4 | 30 | 15 | 3,3 | 0,55 | 0,55 |
| R/L 006.0612-22 | 6 | 1,25 - 1,5 | 2,30 | 6,0 | 5,3 | 37 | 22 | 3,4 | 0,68 | 0,65 |
| R/L 006.0612-15 | 6 | 1,25 - 1,5 | 2,30 | 6,0 | 5,3 | 30 | 15 | 3,4 | 0,68 | 0,65 |
| R/L 006.0815-15 | 6 | 1,5 - 1,75 | 2,30 | 6,0 | 5,3 | 30 | 15 | 3,4 | 0,81 | 0,75 |
| R/L 006.0815-22 | 6 | 1,5 - 1,75 | 2,30 | 6,0 | 5,3 | 37 | 22 | 3,4 | 0,81 | 0,75 |
| R/L 007.0815-15 | 7 | 1,5 - 1,75 | 2,70 | 7,0 | 6,3 | 30 | 15 | 3,8 | 0,81 | 0,75 |

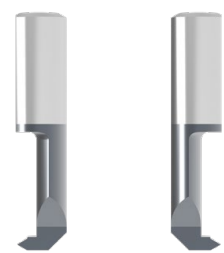
| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | • | • | • | • |
| M | • | • | • | • |
| K | • | • | • | • |
| N | • | • | • | • |
| S | ○ | ○ | • | • |
| H | ○ | ○ | • | • |
| O | • | • | • | • |

→ v. strana 59

UltraMini – TK nože k soustružení vnitřních závitů (plný profil)



Obrázky zobrazují pravé provedení



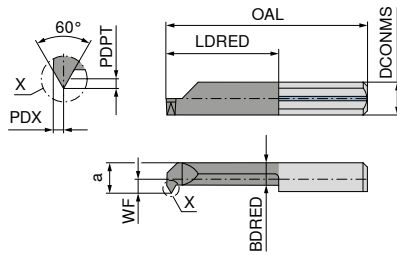
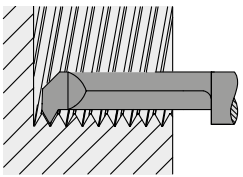
| | levý | pravý |
|-------------------|-------------------|-----------|
| 73 209 ... | 73 208 ... | |
| | Kč | Kč |
| | Y5 | Y5 |
| | 1 005 799 | 1 005 799 |
| | 1 027 800 | 1 027 800 |
| | 1 027 802 | 1 027 802 |
| | 1 027 804 | 1 027 804 |
| | 1 027 806 | 1 027 806 |

| Označení ISO | DCONMS | TP | WF | DMIN | a | OAL | LDRED | BDRED | PDPT | PDX | CW |
|-----------------|--------|------|-----|------|-----|-----|-------|-------|------|------|------|
| | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm |
| R/L 105.0408-15 | 5 | 0,80 | 1,9 | 4,8 | 4,4 | 30 | 15 | 3,3 | 0,43 | 0,50 | 0,10 |
| R/L 105.510-15 | 5 | 1,00 | 1,9 | 4,8 | 4,4 | 30 | 15 | 3,3 | 0,54 | 0,55 | 0,12 |
| R/L 106.612-15 | 6 | 1,25 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 30 | 15 | 3,4 | 0,67 | 0,65 | 0,15 |
| R/L 106.815-15 | 6 | 1,50 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 30 | 15 | 3,4 | 0,81 | 0,75 | 0,18 |
| R/L 106.815-15 | 7 | 1,50 | 2,7 | 7,0 | 6,3 | 30 | 15 | 3,8 | 0,81 | 0,75 | 0,18 |

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | • | • |
| N | • | • |
| S | • | • |
| H | • | • |
| O | • | • |

→ v. strana 59

UltraMini – TK nože k soustružení vnitřních závitů (částečný profil)



Obrázky zobrazují pravé provedení



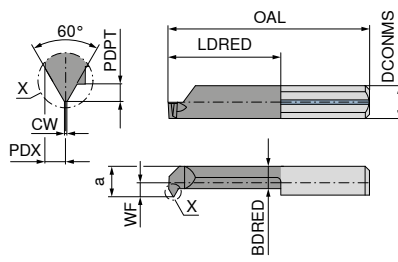
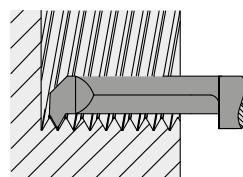
| Označení ISO | DCONMS mm | TP mm | WF mm | DMIN mm | a mm | OAL mm | LDRED mm | BDRED mm | PDPT mm | PDX mm |
|-----------------|--------------|------------|----------|------------|---------|-----------|-------------|-------------|------------|-----------|
| R/L 004.0205-15 | 4 | 0,5 - 0,75 | 1,5 | 4,0 | 3,5 | 30 | 15 | 2,4 | 0,27 | 0,35 |
| R/L 004.0105-10 | 4 | 0,5 - 0,75 | 1,0 | 3,2 | 3,0 | 24 | 10 | 2,3 | 0,27 | 0,44 |
| R/L 005.0205-15 | 5 | 0,5 - 0,75 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 30 | 15 | 3,3 | 0,27 | 0,35 |
| R/L 005.0205-20 | 5 | 0,5 - 0,75 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 35 | 20 | 3,3 | 0,27 | 0,35 |
| L 005.0407-15 | 5 | 0,75 - 1,0 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 30 | 15 | 3,3 | 0,40 | 0,45 |
| R 005.0407-15 | 5 | 0,75 - 1,0 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 30 | 15 | 3,3 | 0,40 | 0,45 |
| R/L 005.0407-20 | 5 | 0,75 - 1,0 | 1,9 | 5,0 | 4,4 | 35 | 20 | 3,3 | 0,40 | 0,45 |
| R/L 006.0510-22 | 6 | 1,0 - 1,25 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 37 | 22 | 3,4 | 0,55 | 0,55 |
| R/L 006.0510-15 | 6 | 1,0 - 1,25 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 30 | 15 | 3,4 | 0,55 | 0,55 |

| levý | prvý | levý | prvý |
|------------|------------|------------|------------|
| 73 103 ... | 73 102 ... | 73 103 ... | 73 102 ... |
| Kč | Kč | Kč | Kč |
| Y5 | Y5 | Y5 | Y5 |
| 949 510 | 949 510 | 916 509 | 916 509 |
| 910 539 | 910 539 | | |
| 910 540 | 910 540 | | |
| 910 541 | 910 541 | | |
| 910 542 | 910 542 | | |
| 910 544 | 910 544 | | |
| 910 543 | 910 543 | | |

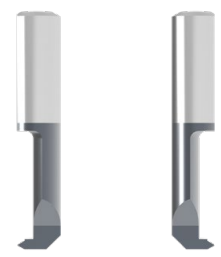
| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● |
| M | ● | ● | ● | ● |
| K | ● | ● | ● | ● |
| N | ● | ● | ● | ● |
| S | ○ | ○ | ● | ● |
| H | ○ | ○ | ● | ● |
| O | ● | ● | ● | ● |

→ v. strana 59

UltraMini – TK nože k soustružení vnitřních závitů (plný profil)



Obrázky zobrazují pravé provedení



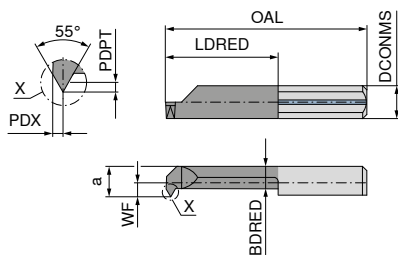
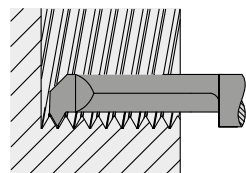
| Označení ISO | DCONMS _{hg} mm | TP mm | WF mm | DMIN mm | a mm | OAL mm | LDRED mm | BDRED mm | PDPT mm | PDX mm | CW mm |
|-----------------|----------------------------|----------|----------|------------|---------|-----------|-------------|-------------|------------|-----------|----------|
| R/L 104.0205-15 | 5 | 0,50 | 1,5 | 4 | 3,5 | 30 | 15 | 2,4 | 0,27 | 0,35 | 0,06 |
| R/L 105.0205-15 | 5 | 0,50 | 1,9 | 5 | 4,4 | 30 | 15 | 3,3 | 0,27 | 0,35 | 0,06 |
| R/L 105.0407-15 | 5 | 0,75 | 1,9 | 5 | 4,4 | 30 | 15 | 3,3 | 0,40 | 0,45 | 0,09 |
| R/L 106.0510-15 | 6 | 1,00 | 2,3 | 6 | 5,3 | 30 | 15 | 3,4 | 0,54 | 0,55 | 0,12 |

| levý | prvý |
|------------|------------|
| 73 207 ... | 73 206 ... |
| Kč | Kč |
| Y5 | Y5 |
| 1 080 800 | 1 080 800 |
| 1 030 802 | 1 030 802 |
| 1 030 804 | 1 030 804 |
| 1 030 806 | 1 030 806 |

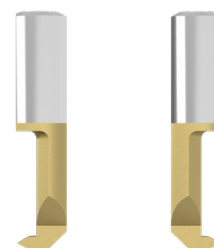
| | | |
|---|---|---|
| P | ● | ● |
| M | ● | ● |
| K | ● | ● |
| N | ● | ● |
| S | ● | ● |
| H | ● | ● |
| O | ● | ● |

→ v. strana 59

UltraMini – TK nože k soustružení vnitřních závitů (částečný profil)



Obrázky zobrazují pravé provedení



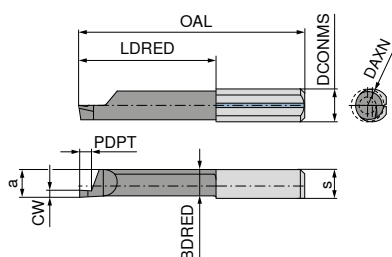
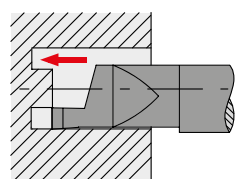
levý

pravý

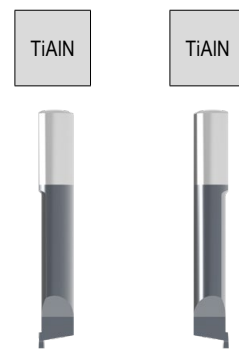
| Označení ISO | DCONMS _{ns} mm | TPI 1/" | WF mm | DMIN mm | a mm | OAL mm | LDRED mm | BDRED mm | PDPT mm | PDX mm | 73 105 ... | | 73 104 ... | |
|-----------------|----------------------------|------------|----------|------------|---------|-----------|-------------|-------------|------------|-----------|------------|-----|------------|-----|
| | | | | | | | | | | | Kč | 552 | Kč | 552 |
| R/L 005.5548-15 | 5 | 48 - 24 | 1,9 | 4,8 | 4,4 | 30 | 15 | 3,3 | 0,40 | 0,45 | 992 | 552 | 992 | 552 |
| R/L 006.5548-15 | 6 | 48 - 24 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 30 | 15 | 3,4 | 0,40 | 0,45 | 992 | 562 | 992 | 562 |
| R/L 006.5524-15 | 6 | 24 - 16 | 2,3 | 6,0 | 5,3 | 30 | 15 | 3,4 | 0,81 | 0,75 | 992 | 563 | 992 | 563 |
| R/L 007.5524-15 | 7 | 24 - 16 | 2,7 | 7,0 | 6,3 | 30 | 15 | 3,8 | 0,81 | 0,75 | 992 | 572 | 992 | 572 |
| P | | | | | | | | | | | | ● | ● | |
| M | | | | | | | | | | | | ● | ● | |
| K | | | | | | | | | | | | ● | ● | |
| N | | | | | | | | | | | | ● | ● | |
| S | | | | | | | | | | | | ○ | ○ | |
| H | | | | | | | | | | | | ○ | ○ | |
| O | | | | | | | | | | | | ● | ● | |

→ v. strana 59

UltraMini – TK nože pro axiální zapichování



Obrázky zobrazují pravé provedení

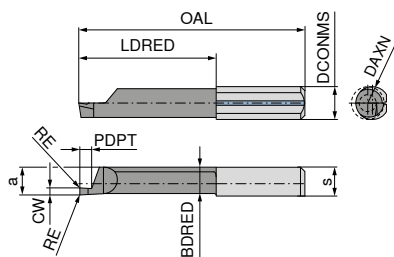
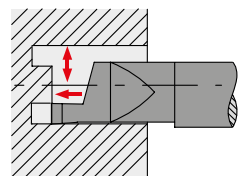


| Označení ISO | DCONMS _{h6} mm | a mm | DAXN mm | s mm | OAL mm | LDRED mm | PDPT mm | BDRED mm | CW mm | levý | | pravý | |
|-----------------|----------------------------|---------|------------|---------|-----------|-------------|------------|-------------|----------|------------------------|-----|------------------------|-----|
| | | | | | | | | | | 73 053 ... Kč Y5 | 561 | 73 052 ... Kč Y5 | 561 |
| R/L 010.1006-10 | 6 | 5,2 | 6 | 5,3 | 26 | 11 | 1,5 | 4,9 | 1,0 | 1 009 | 561 | 1 009 | 561 |
| R/L 010.1506-10 | 6 | 5,2 | 6 | 5,3 | 26 | 11 | 2,0 | 4,9 | 1,5 | 1 009 | 563 | 1 009 | 563 |
| R/L 010.1008-10 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 26 | 11 | 1,5 | 5,6 | 1,0 | 1 034 | 571 | 1 034 | 571 |
| R/L 010.1008-20 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 35 | 20 | 1,5 | 5,6 | 1,0 | 1 105 | 671 | 1 105 | 671 |
| R/L 010.1008-30 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 45 | 30 | 1,5 | 5,6 | 1,0 | 1 162 | 771 | 1 162 | 771 |
| R/L 010.1508-10 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 26 | 11 | 2,5 | 5,6 | 1,5 | 1 034 | 573 | 1 034 | 573 |
| R/L 010.1508-20 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 35 | 20 | 2,5 | 5,6 | 1,5 | 1 105 | 673 | 1 105 | 673 |
| R/L 010.1508-30 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 45 | 30 | 2,5 | 5,6 | 1,5 | 1 162 | 773 | 1 162 | 773 |
| R/L 010.2008-10 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 26 | 11 | 3,0 | 5,6 | 2,0 | 1 034 | 575 | 1 034 | 575 |
| R/L 010.2008-20 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 35 | 20 | 3,0 | 5,6 | 2,0 | 1 105 | 675 | 1 105 | 675 |
| R/L 010.2008-30 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 45 | 30 | 3,0 | 5,6 | 2,0 | 1 162 | 775 | 1 162 | 775 |
| R/L 010.2508-10 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 26 | 11 | 3,5 | 5,6 | 2,5 | 1 034 | 577 | 1 034 | 577 |
| R/L 010.2508-20 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 35 | 20 | 3,5 | 5,6 | 2,5 | 1 105 | 677 | 1 105 | 677 |
| R/L 010.2508-30 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 45 | 30 | 3,5 | 5,6 | 2,5 | 1 162 | 777 | 1 162 | 777 |
| R/L 010.3008-10 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 26 | 11 | 3,5 | 5,6 | 3,0 | 1 034 | 579 | 1 034 | 579 |
| R/L 010.3008-20 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 35 | 20 | 3,5 | 5,6 | 3,0 | 1 105 | 679 | 1 105 | 679 |
| R/L 010.3008-30 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 45 | 30 | 3,5 | 5,6 | 3,0 | 1 162 | 779 | 1 162 | 779 |
| P | | | | | | | | | | | • | | • |
| M | | | | | | | | | | | • | | • |
| K | | | | | | | | | | | • | | • |
| N | | | | | | | | | | | • | | • |
| S | | | | | | | | | | | • | | • |
| H | | | | | | | | | | | • | | • |
| O | | | | | | | | | | | • | | • |

→ v_c strana 59

UltraMini – TK nože pro axiální zapichování

▲ s rohovým rádiusem



Obrázky zobrazují pravé provedení

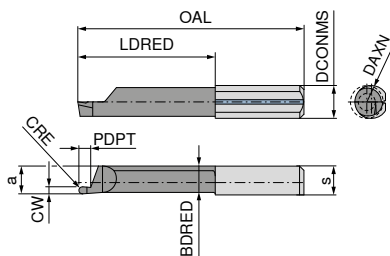
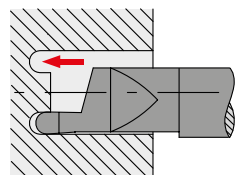


| Označení ISO | DCONMS _{HS} mm | a mm | DAXN mm | s mm | OAL mm | LDRED mm | PDPT mm | BDRED mm | CW mm | RE mm | 73 253 ... | | 73 252 ... | |
|-----------------|----------------------------|---------|------------|---------|-----------|-------------|------------|-------------|----------|----------|------------|-----|------------|-----|
| | | | | | | | | | | | Kč | Y5 | Kč | Y5 |
| R/L 510M1008-10 | 5 | 4,3 | 5 | 6,3 | 26 | 11 | 2 | 4,0 | 1,0 | 0,05 | 1 194 | 510 | 1 194 | 510 |
| R/L 510M1008-20 | 5 | 4,3 | 5 | 6,3 | 35 | 20 | 2 | 4,0 | 1,0 | 0,05 | 1 261 | 610 | 1 261 | 610 |
| R/L 510M1508-10 | 5 | 4,3 | 5 | 6,3 | 26 | 11 | 3 | 4,0 | 1,5 | 0,05 | 1 194 | 515 | 1 194 | 515 |
| R/L 510M1508-20 | 5 | 4,3 | 5 | 6,3 | 35 | 20 | 3 | 4,0 | 1,5 | 0,05 | 1 261 | 615 | 1 261 | 615 |
| R/L 510M2008-10 | 5 | 4,3 | 5 | 6,3 | 26 | 11 | 4 | 4,0 | 2,0 | 0,05 | 1 194 | 520 | 1 194 | 520 |
| R/L 510M2008-20 | 5 | 4,3 | 5 | 6,3 | 35 | 20 | 4 | 4,0 | 2,0 | 0,05 | 1 261 | 620 | 1 261 | 620 |
| R/L 010M1008-10 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 26 | 11 | 2 | 5,6 | 1,0 | 0,10 | 1 222 | 800 | 1 222 | 800 |
| R/L 010M1008-20 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 35 | 20 | 2 | 5,6 | 1,0 | 0,10 | 1 290 | 810 | 1 290 | 810 |
| R/L 010M1008-30 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 45 | 30 | 2 | 5,6 | 1,0 | 0,10 | 1 350 | 820 | 1 350 | 820 |
| R/L 010M1508-10 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 26 | 11 | 3 | 5,6 | 1,5 | 0,10 | 1 222 | 802 | 1 222 | 802 |
| R/L 010M1508-20 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 35 | 20 | 3 | 5,6 | 1,5 | 0,10 | 1 290 | 812 | 1 290 | 812 |
| R/L 010M1508-30 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 45 | 30 | 3 | 5,6 | 1,5 | 0,10 | 1 350 | 822 | 1 350 | 822 |
| R/L 010M2008-10 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 26 | 11 | 4 | 5,6 | 2,0 | 0,10 | 1 222 | 804 | 1 222 | 804 |
| R/L 010M2008-20 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 35 | 20 | 4 | 5,6 | 2,0 | 0,10 | 1 290 | 814 | 1 290 | 814 |
| R/L 010M2008-30 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 45 | 30 | 4 | 5,6 | 2,0 | 0,10 | 1 350 | 824 | 1 350 | 824 |
| R/L 010M2508-10 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 26 | 11 | 5 | 5,6 | 2,5 | 0,10 | 1 222 | 806 | 1 222 | 806 |
| R/L 010M2508-20 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 35 | 20 | 5 | 5,6 | 2,5 | 0,10 | 1 290 | 816 | 1 290 | 816 |
| R/L 010M2508-30 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 45 | 30 | 5 | 5,6 | 2,5 | 0,10 | 1 350 | 826 | 1 350 | 826 |
| R/L 010M3008-10 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 26 | 11 | 6 | 5,6 | 3,0 | 0,10 | 1 222 | 808 | 1 222 | 808 |
| R/L 010M3008-20 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 35 | 20 | 6 | 5,6 | 3,0 | 0,10 | 1 290 | 818 | 1 290 | 818 |
| R/L 010M3008-30 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 45 | 30 | 6 | 5,6 | 3,0 | 0,10 | 1 350 | 828 | 1 350 | 828 |

| | | |
|---|---|---|
| P | ● | ● |
| M | ● | ● |
| K | ● | ● |
| N | ● | ● |
| S | ● | ● |
| H | ● | ● |
| O | ● | ● |

→ v_c strana 59

UltraMini – TK nože pro axiální zapichování (plný rádius)



Obrázky zobrazují pravé provedení



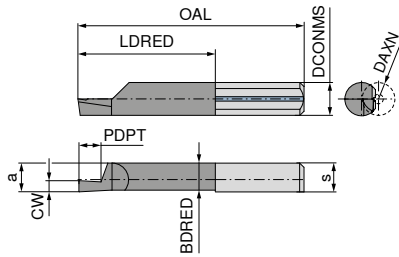
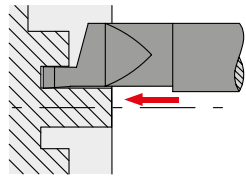
levý

pravý

| Označení ISO | DCONMS _{h6} mm | a mm | DAXN mm | s mm | OAL mm | LDRED mm | PDPT mm | BDFRED mm | CW mm | CRE mm | 73 059 ... | | 73 058 ... | |
|-----------------|----------------------------|---------|------------|---------|-----------|-------------|------------|--------------|----------|-----------|------------|-----|------------|-----|
| | | | | | | | | | | | Kč | Y5 | Kč | Y5 |
| R/L 610.1005-10 | 6 | 5,2 | 6 | 5,3 | 26 | 11 | 2 | 4,9 | 1,0 | 0,50 | 1 215 | 071 | 1 215 | 071 |
| R/L 610.1005-20 | 6 | 5,2 | 6 | 5,3 | 35 | 20 | 2 | 4,9 | 1,0 | 0,50 | 1 287 | 171 | 1 287 | 171 |
| R/L 610.1608-10 | 6 | 5,2 | 6 | 5,3 | 26 | 11 | 3 | 4,9 | 1,6 | 0,80 | 1 215 | 073 | 1 215 | 073 |
| R/L 610.1608-20 | 6 | 5,2 | 6 | 5,3 | 35 | 20 | 3 | 4,9 | 1,6 | 0,80 | 1 287 | 173 | 1 287 | 173 |
| R/L 610.2010-10 | 6 | 5,2 | 6 | 5,3 | 26 | 11 | 4 | 4,9 | 2,0 | 1,00 | 1 215 | 075 | 1 215 | 075 |
| R/L 610.2010-20 | 6 | 5,2 | 6 | 5,3 | 35 | 20 | 4 | 4,9 | 2,0 | 1,00 | 1 287 | 175 | 1 287 | 175 |
| R/L 610.2512-10 | 6 | 5,2 | 6 | 5,3 | 26 | 11 | 5 | 4,9 | 2,5 | 1,25 | 1 215 | 077 | 1 215 | 077 |
| R/L 610.2512-20 | 6 | 5,2 | 6 | 5,3 | 35 | 20 | 5 | 4,9 | 2,5 | 1,25 | 1 287 | 177 | 1 287 | 177 |
| R/L 610.3015-10 | 6 | 5,2 | 6 | 5,3 | 26 | 11 | 6 | 4,9 | 3,0 | 1,50 | 1 215 | 079 | 1 215 | 079 |
| R/L 610.3015-20 | 6 | 5,2 | 6 | 5,3 | 35 | 20 | 6 | 4,9 | 3,0 | 1,50 | 1 287 | 179 | 1 287 | 179 |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| R/L 010.1005-10 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 26 | 11 | 2 | 5,6 | 1,0 | 0,50 | 1 191 | 571 | 1 191 | 571 |
| R/L 010.1005-20 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 35 | 20 | 2 | 5,6 | 1,0 | 0,50 | 1 257 | 671 | 1 257 | 671 |
| R/L 010.1608-10 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 26 | 11 | 3 | 5,6 | 1,6 | 0,80 | 1 191 | 573 | 1 191 | 573 |
| R/L 010.1608-20 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 35 | 20 | 3 | 5,6 | 1,6 | 0,80 | 1 257 | 673 | 1 257 | 673 |
| R/L 010.2010-10 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 26 | 11 | 4 | 5,6 | 2,0 | 1,00 | 1 191 | 575 | 1 191 | 575 |
| R/L 010.2010-20 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 35 | 20 | 4 | 5,6 | 2,0 | 1,00 | 1 257 | 675 | 1 257 | 675 |
| R/L 010.2512-10 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 26 | 11 | 5 | 5,6 | 2,5 | 1,25 | 1 191 | 577 | 1 191 | 577 |
| R/L 010.2512-20 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 35 | 20 | 5 | 5,6 | 2,5 | 1,25 | 1 257 | 677 | 1 257 | 677 |
| R/L 010.3015-10 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 26 | 11 | 6 | 5,6 | 3,0 | 1,50 | 1 191 | 579 | 1 191 | 579 |
| R/L 010.3015-20 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 35 | 20 | 6 | 5,6 | 3,0 | 1,50 | 1 257 | 679 | 1 257 | 679 |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| P | | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| M | | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| K | | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| N | | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| S | | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| H | | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| O | | | | | | | | | | | | ● | | ● |

→ v_c strana 59

UltraMini – TK nože pro axiální zapichování u čepu



Obrázky zobrazují pravé provedení



levý

pravý

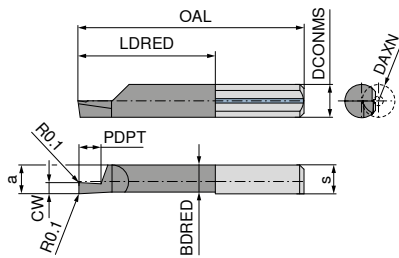
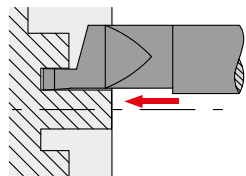
| Označení ISO | DCONMS _{HS} mm | a mm | DAXN mm | s mm | OAL mm | LDRED mm | PDPT mm | BDRED mm | CW mm | 73 061 ... | | 73 060 ... | |
|-----------------|----------------------------|---------|------------|---------|-----------|-------------|------------|-------------|----------|------------|-----|------------|-----|
| | | | | | | | | | | Kč Y5 | 561 | Kč Y5 | 561 |
| R/L 620.1006-20 | 6 | 5,2 | 6 | 5,3 | 35 | 20 | 2 | 4,9 | 1,0 | 1 257 | 561 | 1 257 | 561 |
| R/L 620.1506-20 | 6 | 5,2 | 6 | 5,3 | 35 | 20 | 3 | 4,9 | 1,5 | 1 257 | 563 | 1 257 | 563 |
| R/L 620.2006-20 | 6 | 5,2 | 6 | 5,3 | 35 | 20 | 4 | 4,9 | 2,0 | 1 257 | 565 | 1 257 | 565 |
| R/L 620.2506-20 | 6 | 5,2 | 6 | 5,3 | 35 | 20 | 5 | 4,9 | 2,5 | 1 257 | 567 | 1 257 | 567 |
| R/L 620.3006-20 | 6 | 5,2 | 6 | 5,3 | 35 | 20 | 6 | 4,9 | 3,0 | 1 257 | 569 | 1 257 | 569 |

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | • | • |
| N | • | • |
| S | • | • |
| H | • | • |
| O | • | • |

→ v. strana 59

UltraMini – TK nože pro axiální zapichování u čepu

▲ s rohovým rádiusem



Obrázky zobrazují pravé provedení



levý

pravý

| Označení ISO | DCONMS _{HS} mm | a mm | DAXN mm | s mm | OAL mm | LDRED mm | PDPT mm | BDRED mm | CW mm | 73 261 ... | | 73 260 ... | |
|-----------------|----------------------------|---------|------------|---------|-----------|-------------|------------|-------------|----------|------------|-----|------------|-----|
| | | | | | | | | | | Kč Y5 | 800 | Kč Y5 | 800 |
| R/L 620M1006-20 | 6 | 5,2 | 6 | 5,3 | 35 | 20 | 2 | 4,9 | 1,0 | 1 304 | 800 | 1 304 | 800 |
| R/L 620M1506-20 | 6 | 5,2 | 6 | 5,3 | 35 | 20 | 3 | 4,9 | 1,5 | 1 304 | 802 | 1 304 | 802 |
| R/L 620M2006-20 | 6 | 5,2 | 6 | 5,3 | 35 | 20 | 4 | 4,9 | 2,0 | 1 304 | 804 | 1 304 | 804 |
| R/L 620M2506-20 | 6 | 5,2 | 6 | 5,3 | 35 | 20 | 5 | 4,9 | 2,5 | 1 304 | 806 | 1 304 | 806 |
| R/L 620M3006-20 | 6 | 5,2 | 6 | 5,3 | 35 | 20 | 6 | 4,9 | 3,0 | 1 304 | 808 | 1 304 | 808 |

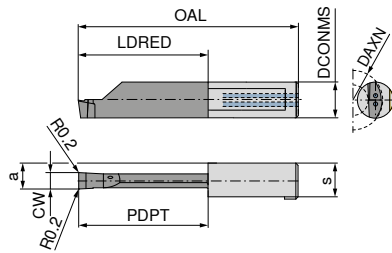
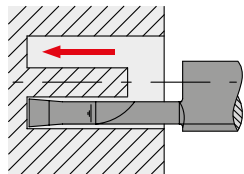
| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | • | • |
| N | • | • |
| S | • | • |
| H | • | • |
| O | • | • |

→ v. strana 59

UltraMini – TK nože pro axiální zapichování

▲ doporučený tlak chlazení 70 barů

▲ dvojitý chladicí kanál



Obrázky zobrazují pravé provedení



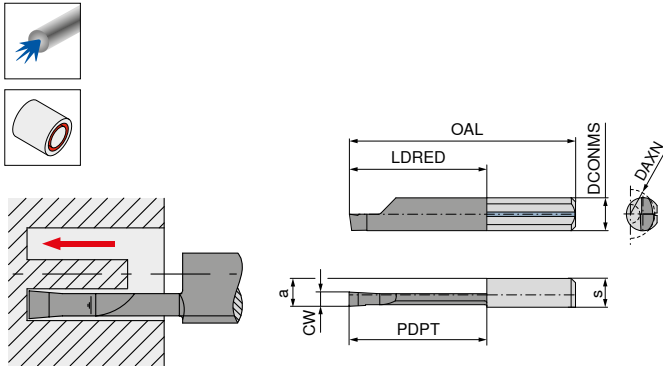
levý

pravý

| Označení ISO | DCONMS _{hg} mm | a mm | DAXN mm | s mm | OAL mm | LDRED mm | PDPT mm | CW mm | 73 263 ... | | 73 262 ... | |
|-----------------|----------------------------|---------|------------|---------|-----------|-------------|------------|----------|------------|-----|------------|-----|
| | | | | | | | | | Kč Y5 | | Kč Y5 | |
| R/L 012.0200-10 | 8 | 5,00 | 12 | 7,3 | 30 | 10 | 10 | 2,0 | 1 677 | 700 | 1 677 | 700 |
| R/L 012.0200-15 | 8 | 5,00 | 12 | 7,3 | 35 | 15 | 15 | 2,0 | 1 699 | 702 | 1 699 | 702 |
| R/L 012.0250-10 | 8 | 5,25 | 12 | 7,3 | 30 | 10 | 10 | 2,5 | 1 677 | 704 | 1 677 | 704 |
| R/L 012.0250-20 | 8 | 5,25 | 12 | 7,3 | 40 | 20 | 20 | 2,5 | 1 719 | 706 | 1 719 | 706 |
| R/L 016.0300-10 | 8 | 5,50 | 16 | 7,3 | 30 | 10 | 10 | 3,0 | 1 709 | 800 | 1 709 | 800 |
| R/L 016.0300-20 | 8 | 5,50 | 16 | 7,3 | 40 | 20 | 20 | 3,0 | 1 755 | 802 | 1 755 | 802 |
| R/L 020.0300-25 | 8 | 5,50 | 20 | 7,3 | 45 | 25 | 25 | 3,0 | 1 777 | 804 | 1 777 | 804 |
| R/L 020.0300-30 | 8 | 5,50 | 20 | 7,3 | 50 | 30 | 30 | 3,0 | 1 777 | 806 | 1 777 | 806 |
| R/L 020.0300-35 | 8 | 5,50 | 20 | 7,3 | 55 | 35 | 35 | 3,0 | 1 822 | 808 | 1 822 | 808 |
| R/L 020.0300-40 | 8 | 5,50 | 20 | 7,3 | 60 | 40 | 40 | 3,0 | 1 822 | 810 | 1 822 | 810 |
| R/L 016.0400-10 | 8 | 6,00 | 16 | 7,3 | 30 | 10 | 10 | 4,0 | 1 709 | 812 | 1 709 | 812 |
| R/L 016.0400-20 | 8 | 6,00 | 16 | 7,3 | 40 | 20 | 20 | 4,0 | 1 755 | 814 | 1 755 | 814 |
| R/L 020.0400-25 | 8 | 6,00 | 20 | 7,3 | 45 | 25 | 25 | 4,0 | 1 777 | 816 | 1 777 | 816 |
| R/L 020.0400-30 | 8 | 6,00 | 20 | 7,3 | 50 | 30 | 30 | 4,0 | 1 777 | 818 | 1 777 | 818 |
| R/L 020.0400-35 | 8 | 6,00 | 20 | 7,3 | 55 | 35 | 35 | 4,0 | 1 822 | 820 | 1 822 | 820 |
| R/L 020.0400-40 | 8 | 6,00 | 20 | 7,3 | 60 | 40 | 40 | 4,0 | 1 822 | 822 | 1 822 | 822 |
| R/L 020.0500-20 | 8 | 6,50 | 20 | 7,3 | 40 | 20 | 20 | 5,0 | 1 709 | 824 | 1 709 | 824 |
| R/L 020.0500.25 | 8 | 6,50 | 20 | 7,3 | 45 | 25 | 25 | 5,0 | 1 734 | 826 | 1 734 | 826 |
| R/L 020.0500.30 | 8 | 6,50 | 20 | 7,3 | 50 | 30 | 30 | 5,0 | 1 734 | 828 | 1 734 | 828 |
| R/L 020.0500.35 | 8 | 6,50 | 20 | 7,3 | 55 | 35 | 35 | 5,0 | 1 777 | 830 | 1 777 | 830 |
| R/L 020.0500.40 | 8 | 6,50 | 20 | 7,3 | 60 | 40 | 40 | 5,0 | 1 777 | 832 | 1 777 | 832 |
| P | | | | | | | | | | ● | | ● |
| M | | | | | | | | | | ● | | ● |
| K | | | | | | | | | | ● | | ● |
| N | | | | | | | | | | ● | | ● |
| S | | | | | | | | | | ● | | ● |
| H | | | | | | | | | | ● | | ● |
| O | | | | | | | | | | ● | | ● |

→ v_c strana 59

UltraMini – TK nože pro axiální zapichování



Obrázky zobrazují pravé provedení

| Označení ISO | DCONMS _{h6} mm | a mm | DAXN mm | s mm | OAL mm | LDRED mm | PDPT mm | CW mm |
|-----------------|----------------------------|---------|------------|---------|-----------|-------------|------------|----------|
| R/L 015.2515-20 | 7 | 5,9 | 15 | 6,3 | 35 | 20 | 20 | 2,5 |
| R/L 015.3015-20 | 7 | 5,9 | 15 | 6,3 | 35 | 20 | 20 | 3,0 |
| R/L 015.3015-30 | 7 | 5,9 | 15 | 6,3 | 45 | 30 | 30 | 3,0 |

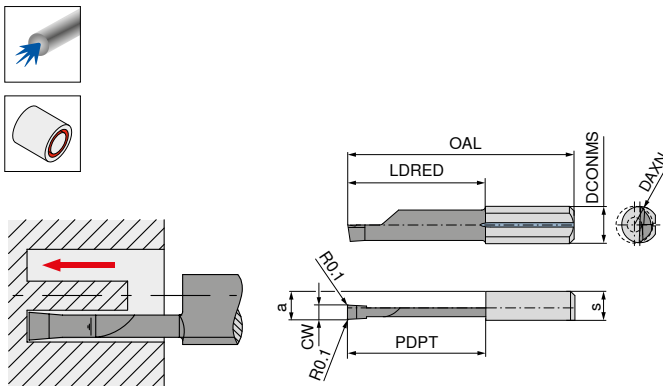
| | levý 73 057 ... | prvý 73 056 ... |
|---|--------------------|--------------------|
| P | ● | ● |
| M | ● | ● |
| K | ● | ● |
| N | ● | ● |
| S | ● | ● |
| H | ● | ● |
| O | ● | ● |

| | levý 73 057 ... | prvý 73 056 ... |
|----|--------------------|--------------------|
| Kč | 1 389 | 1 389 |
| Y5 | 572 | 572 |
| | 1 389 | 1 389 |
| | 574 | 574 |
| | 1 524 | 1 524 |
| | 674 | 674 |

→ v. strana 59

UltraMini – TK nože pro axiální zapichování

▲ s rohovým rádiusem



Obrázky zobrazují pravé provedení

| Označení ISO | DCONMS _{h6} mm | a mm | DAXN mm | s mm | OAL mm | LDRED mm | PDPT mm | CW mm |
|-----------------|----------------------------|---------|------------|---------|-----------|-------------|------------|----------|
| R/L 015M2515-20 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 35 | 20 | 20 | 2,5 |
| R/L 015M3015-20 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 35 | 20 | 20 | 3,0 |
| R/L 015M3015-30 | 7 | 5,9 | 8 | 6,3 | 45 | 30 | 30 | 3,0 |

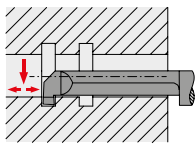
| | levý 73 257 ... | prvý 73 256 ... |
|---|--------------------|--------------------|
| P | ● | ● |
| M | ● | ● |
| K | ● | ● |
| N | ● | ● |
| S | ● | ● |
| H | ● | ● |
| O | ● | ● |

| | levý 73 257 ... | prvý 73 256 ... |
|----|--------------------|--------------------|
| Kč | 1 428 | 1 428 |
| Y5 | 800 | 800 |
| | 1 428 | 1 428 |
| | 802 | 802 |
| | 1 563 | 1 563 |
| | 804 | 804 |

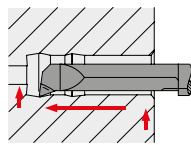
→ v. strana 59

UltraMini – Sada: Zapichování, vnitřní soustružení a srážení hran

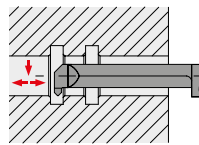
- ▲ široký sortiment pravých nástrojů
- ▲ K10F – TiN



Zapichování (E)



Vnitřní soustružení (A)



Srážení hran (F)



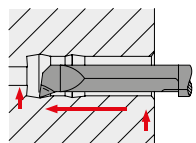
73 085 ...

| Nástroj | Označení | Artikl č. | Ø otvoru mm | Hloubka vrtání mm | Hloubka zápichu mm | Šířka zápichu mm | Ks | Obr. | Kč Y5 |
|----------------|---------------|------------|----------------|----------------------|-----------------------|---------------------|----|------|----------|
| TK nůž | R 004.0100-16 | 73 002 541 | 4 | 16 | 0,8 | 1,0 | 1 | E | |
| TK nůž | R 005.0150-20 | 73 002 552 | 5 | 20 | 1,0 | 1,5 | 1 | E | |
| TK nůž | R 005.0200-20 | 73 002 553 | 5 | 20 | 1,0 | 2,0 | 1 | E | |
| TK nůž | R 006.0150-22 | 73 002 562 | 6 | 22 | 1,8 | 1,5 | 1 | E | |
| TK nůž | R 006.0200-22 | 73 002 563 | 6 | 22 | 1,8 | 2,0 | 1 | E | |
| TK nůž | R 050.3-16 | 73 004 530 | 3 | 16 | | | 1 | A | 15 130 |
| TK nůž | R 050.4-16 | 73 004 540 | 4 | 16 | | | 1 | A | |
| TK nůž | R 050.5-20 | 73 004 550 | 5 | 20 | | | 1 | A | |
| TK nůž | R 050.6-22 | 73 004 560 | 6 | 22 | | | 1 | A | |
| TK nůž | R 060.5-20 | 73 006 550 | 5 | 20 | | | 1 | F | |
| Základní držák | 645.0016-D | 73 080 164 | | | | | 1 | | |
| Základní držák | 676.0016-D | 73 080 166 | | | | | 1 | | |
| Upínací klíč | 110.645 | 70 950 175 | | | | | 1 | | |

999

UltraMini – Sada: Vnitřní soustružení

- ▲ široký sortiment pravých nástrojů
- ▲ K10F – TiN



73 085 ...

| Nástroj | Označení | Artikl č. | Ø otvoru mm | Hloubka vrtání mm | Ks | Kč Y5 |
|----------------|------------|------------|----------------|----------------------|----|----------|
| TK nůž | R 050.3-16 | 73 004 530 | 3 | 16 | 1 | |
| TK nůž | R 050.4-16 | 73 004 540 | 4 | 16 | 1 | |
| TK nůž | R 050.5-20 | 73 004 550 | 5 | 20 | 1 | 9 688 |
| TK nůž | R 050.6-22 | 73 004 560 | 6 | 22 | 1 | |
| Základní držák | 645.0016-D | 73 080 164 | | | 1 | |
| Základní držák | 676.0016-D | 73 080 166 | | | 1 | |
| Upínací klíč | 110.645 | 70 950 175 | | | 1 | |

994

12

UltraMini – Sada: Držáky



73 085 ...

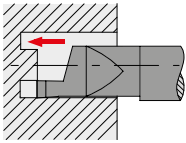
| Nástroj | Označení | Artikl č. | Pro Ø TK nože mm | Ks | Kč Y5 |
|----------------|------------|------------|---------------------|----|----------|
| Základní držák | 645.0016-D | 73 080 164 | 3 / 4 / 5 | 1 | |
| Základní držák | 676.0016-D | 73 080 166 | 6 / 7 | 1 | 5 903 |
| Upínací klíč | 110.645 | 70 950 175 | | 1 | |

990

UltraMini – Sada: Axiální zapichování

▲ široký sortiment pravých nástrojů

▲ K10F – TiN



73 085 ...

| Nástroj | Označení | Artikl č. | Ø otvoru mm | Hloubka vrtání mm | Hloubka zápichu mm | Šířka zápichu mm | Ks | |
|----------------|---------------|------------|----------------|----------------------|-----------------------|---------------------|----|----------|
| TK nůž | R 010.1008-10 | 73 050 571 | 8 | 10 | 1,5 | 1,0 | 1 | Kč Y5 |
| TK nůž | R 010.1508-10 | 73 050 573 | 8 | 10 | 2,5 | 1,5 | 1 | |
| TK nůž | R 010.2008-10 | 73 050 575 | 8 | 10 | 3,0 | 2,0 | 1 | 7 545 |
| TK nůž | R 010.2508-20 | 73 050 677 | 8 | 20 | 3,5 | 2,5 | 1 | |
| TK nůž | R 010.3008-20 | 73 050 679 | 8 | 20 | 3,5 | 3,0 | 1 | |
| Základní držák | 676.0016-D | 73 080 166 | | | | | 1 | |
| Upínací klíč | 110.645 | 70 950 175 | | | | | 1 | |

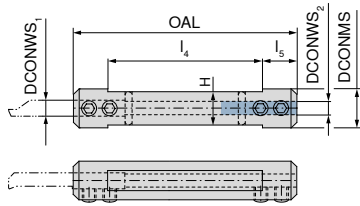
996

UltraMini – Standardní upínací držáky pro TK nože

- ▲ dvoustranný
- ▲ obrábění děr od Ø 0,5 mm

Rozsah dodávky:

Upínací držák s imbusovým klíčem



| Označení | DCONWS ₁ mm | DCONWS ₂ mm | DCONMS mm | OAL mm | l ₄ mm | l ₅ mm | H mm | 73 080 ... | |
|--------------|---------------------------|---------------------------|--------------|-----------|----------------------|----------------------|---------|------------|-----|
| | | | | | | | | Kč | Y5 |
| 645.0012-D | 4 | 5 | 12,00 | 75 | 55 | 10 | 10,3 | 2 805 | 163 |
| 645.0016-D | 4 | 5 | 16,00 | 75 | 55 | 10 | 14,0 | 2 945 | 164 |
| 645.001905-D | 4 | 5 | 19,05 | 90 | 70 | 10 | 17,2 | 3 305 | 170 |
| 645.0020-D | 4 | 5 | 20,00 | 90 | 70 | 10 | 18,0 | 3 170 | 165 |
| 645.0022-D | 4 | 5 | 22,00 | 90 | 70 | 10 | 20,0 | 3 450 | 171 |
| 645.00254-D | 4 | 5 | 25,40 | 95 | 75 | 10 | 23,4 | 3 680 | 172 |
| 676.0016-D | 6 | 7 | 16,00 | 75 | 55 | 10 | 14,0 | 2 945 | 166 |
| 676.001905-D | 6 | 7 | 19,05 | 90 | 70 | 10 | 17,2 | 3 305 | 173 |
| 676.0020-D | 6 | 7 | 20,00 | 90 | 70 | 10 | 18,0 | 3 170 | 167 |
| 676.0022-D | 6 | 7 | 22,00 | 90 | 70 | 10 | 20,0 | 3 450 | 174 |
| 676.00254-D | 6 | 7 | 25,40 | 95 | 75 | 10 | 23,4 | 3 680 | 175 |
| 687.0016-D | 7 | 8 | 16,00 | 75 | 55 | 10 | 14,0 | 3 583 | 168 |
| 687.0020-D | 7 | 8 | 20,00 | 90 | 70 | 10 | 18,0 | 3 813 | 169 |

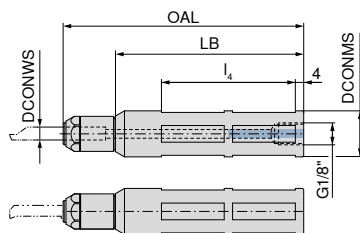


| Náhradní díly pro artikl č. | 70 950 ... | | 73 082 ... | |
|--------------------------------|------------|-------|------------|---------|
| | Kč | 2A/28 | Kč | Y5 |
| 73 080 163 | 79 | 175 | M5x4 | 92 013 |
| 73 080 164 | 79 | 175 | M5x6 | 92 001 |
| 73 080 170 | 79 | 175 | M5x6 | 92 001 |
| 73 080 165 | 79 | 175 | M5x8 | 120 008 |
| 73 080 171 | 79 | 175 | M5x8 | 120 008 |
| 73 080 172 | 79 | 175 | M5x8 | 120 008 |
| 73 080 166 | 79 | 175 | M5x6 | 92 001 |
| 73 080 173 | 79 | 175 | M5x6 | 92 001 |
| 73 080 167 | 79 | 175 | M5x8 | 120 008 |
| 73 080 174 | 79 | 175 | M5x8 | 120 008 |
| 73 080 175 | 79 | 175 | M5x8 | 120 008 |
| 73 080 168 | 79 | 175 | M6x6 | 120 014 |
| 73 080 169 | 79 | 175 | M6x6 | 120 014 |


UltraMini – Rychlovýměnný upínací držák na TK nože

Rozsah dodávky:

Upínací držák, převlečná matice a upínací klín



| Označení | DCONWS mm | DCONMS mm | OAL mm | LB mm | l _k mm | 73 089 ... | |
|-----------------|--------------|--------------|-----------|----------|----------------------|------------|-----|
| | | | | | | Kč Y5 | |
| UM600H.0012.4 | 4 | 12,00 | 115 | 90 | 64 | 7 163 | 124 |
| UM600H.0016.4 | 4 | 16,00 | 115 | 90 | 64 | 6 500 | 164 |
| UM600H.001905.4 | 4 | 19,05 | 115 | 90 | 64 | 6 963 | 194 |
| UM600H.0020.4 | 4 | 20,00 | 115 | 90 | 64 | 6 860 | 204 |
| UM600H.0022.4 | 4 | 22,00 | 115 | 90 | 64 | 6 993 | 224 |
| UM600H.0025.4 | 4 | 25,00 | 115 | 90 | 64 | 7 130 | 254 |
| UM600H.00254.4 | 4 | 25,40 | 115 | 90 | 64 | 7 263 | 264 |
| UM600H.0028.4 | 4 | 28,00 | 115 | 90 | 64 | 7 263 | 284 |
| UM600H.0012.5 | 5 | 12,00 | 115 | 90 | 64 | 7 163 | 125 |
| UM600H.0016.5 | 5 | 16,00 | 115 | 90 | 64 | 6 500 | 165 |
| UM600H.001905.5 | 5 | 19,05 | 115 | 90 | 64 | 6 963 | 195 |
| UM600H.0020.5 | 5 | 20,00 | 115 | 90 | 64 | 6 860 | 205 |
| UM600H.0022.5 | 5 | 22,00 | 115 | 90 | 64 | 6 993 | 225 |
| UM600H.0025.5 | 5 | 25,00 | 115 | 90 | 64 | 7 130 | 255 |
| UM600H.00254.5 | 5 | 25,40 | 115 | 90 | 64 | 7 263 | 265 |
| UM600H.0028.5 | 5 | 28,00 | 115 | 90 | 64 | 7 263 | 285 |
| UM600H.0012.6 | 6 | 12,00 | 115 | 90 | 64 | 7 163 | 126 |
| UM600H.0016.6 | 6 | 16,00 | 115 | 90 | 64 | 6 500 | 166 |
| UM600H.001905.6 | 6 | 19,05 | 115 | 90 | 64 | 6 963 | 196 |
| UM600H.0020.6 | 6 | 20,00 | 115 | 90 | 64 | 6 860 | 206 |
| UM600H.0022.6 | 6 | 22,00 | 115 | 90 | 64 | 6 993 | 226 |
| UM600H.0025.6 | 6 | 25,00 | 115 | 90 | 64 | 7 130 | 256 |
| UM600H.00254.6 | 6 | 25,40 | 115 | 90 | 64 | 7 263 | 266 |
| UM600H.0028.6 | 6 | 28,00 | 115 | 90 | 64 | 7 263 | 286 |
| UM600H.0012.7 | 7 | 12,00 | 115 | 90 | 64 | 7 163 | 127 |
| UM600H.0016.7 | 7 | 16,00 | 115 | 90 | 64 | 6 500 | 167 |
| UM600H.001905.7 | 7 | 19,05 | 115 | 90 | 64 | 6 963 | 197 |
| UM600H.0020.7 | 7 | 20,00 | 115 | 90 | 64 | 6 860 | 207 |
| UM600H.0022.7 | 7 | 22,00 | 115 | 90 | 64 | 6 993 | 227 |
| UM600H.0025.7 | 7 | 25,00 | 115 | 90 | 64 | 7 130 | 257 |
| UM600H.00254.7 | 7 | 25,40 | 115 | 90 | 64 | 7 263 | 267 |
| UM600H.0028.7 | 7 | 28,00 | 115 | 90 | 64 | 7 263 | 287 |

 Vyvarujte se zpětnému obrábění. Při používání vnitřního přivádění chladicího média dbejte na vhodnou upínací sílu. Dotažení můžete provést pomocí klíče.

Náhradní díly

| DCONWS | 73 950 ... | | 73 950 ... | |
|--------|------------|-----|------------|-----|
| | Kč Y5 | | Kč Y5 | |
| 4 | 1 602 | 104 | 1 031 | 111 |
| 5 | 1 602 | 105 | 1 031 | 111 |
| 6 | 1 602 | 106 | 1 031 | 111 |
| 7 | 1 602 | 107 | 1 031 | 111 |


Převlečná matice
UM600H

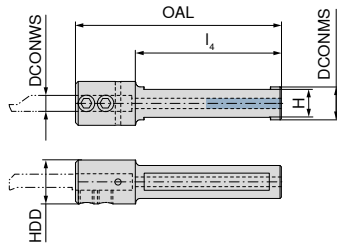

Upínací klín
UM600H

UltraMini – Upínací držák pro TK nože

▲ jednostranný

Rozsah dodávky:

Upínací držák s imbusovým klíčem



| Označení | DCONWS mm | HDD mm | DCONMS mm | OAL mm | l ₄ mm | H mm |
|------------|--------------|-----------|--------------|-----------|----------------------|---------|
| 640.0012-D | 4 | 16 | 12 | 75 | 53 | 10,2 |
| 650.0012-D | 5 | 16 | 12 | 75 | 53 | 10,2 |
| 660.0012-D | 6 | 16 | 12 | 75 | 53 | 10,2 |
| 670.0012-D | 7 | 16 | 12 | 75 | 53 | 10,2 |
| 680.0012-D | 8 | 16 | 12 | 75 | 53 | 10,2 |

73 081 ...

| Kč | Y5 |
|-------|-----|
| 3 910 | 264 |
| 3 910 | 265 |
| 3 910 | 266 |
| 3 910 | 267 |
| 3 910 | 268 |



Imbus klíč



Upínací šroub

70 950 ...

73 082 ...

Náhradní díly

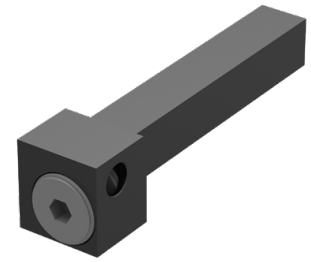
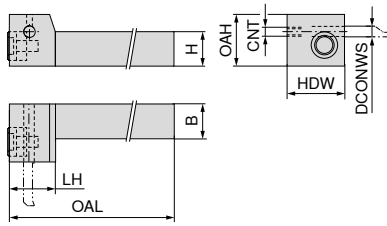
DCONWS

| DCONWS | SW2,5 | Kč 2A/28 | 175 | M5x0,5x6 | Kč Y5 | 94 | 010 |
|--------|-------|-------------|-----|----------|----------|-----|-----|
| 4 | SW2,5 | 79 | 175 | M5x0,5x6 | 94 | 010 | |
| 5 | SW2,5 | 79 | 175 | M5x0,5x6 | 94 | 010 | |
| 6 | SW2,5 | 79 | 175 | M5x0,5x6 | 94 | 010 | |
| 7 | SW2,5 | 79 | 175 | M5x0,5x6 | 94 | 010 | |
| 8 | SW2,5 | 79 | 175 | M5x0,5x6 | 94 | 010 | |

UltraMini – Upínací držák na TK nože

Rozsah dodávky:

Upínací držák s inbusovým klíčem



| Označení ISO | DCONWS mm | OAL mm | LH mm | B mm | HDW mm | H mm | OAH mm | CNT | levý | | pravý | |
|---------------------|--------------|-----------|----------|---------|-----------|---------|-----------|-----|-------|-----|-------|-----|
| | | | | | | | | | Kč | | Kč | |
| R/L .IK.UHCM.1212.4 | 4 | 90 | 17 | 12 | 20 | 12 | 18 | M5 | 4 973 | 124 | 4 973 | 124 |
| R/L .IK.UHCM.1212.5 | 5 | 90 | 17 | 12 | 20 | 12 | 18 | M5 | 4 973 | 125 | 4 973 | 125 |
| R/L .IK.UHCM.1212.6 | 6 | 90 | 17 | 12 | 20 | 12 | 21 | M5 | 4 973 | 126 | 4 973 | 126 |
| R/L .IK.UHCM.1212.7 | 7 | 90 | 17 | 12 | 20 | 12 | 21 | M5 | 4 973 | 127 | 4 973 | 127 |

Vhodné přípojky pro přívod chladiva naleznete v našem katalogu Nástroje pro dlouhočasné automaty.

Náhradní díly

| DCONWS | | Kč | | | Kč | |
|--------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|
| 4 | SW5 | 137 | 050 | UM 12 | 852 | 011 |
| 5 | SW5 | 137 | 050 | UM 12 | 852 | 011 |
| 6 | SW5 | 137 | 050 | UM 16 | 852 | 012 |
| 7 | SW5 | 137 | 050 | UM 16 | 852 | 012 |



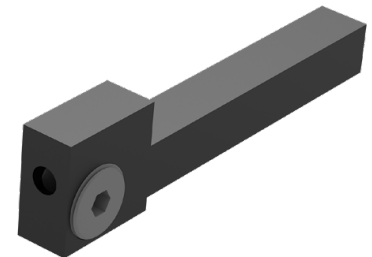
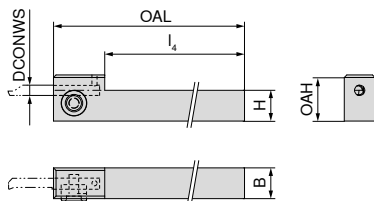
80 397 ...

73 082 ...

UltraMini – Upínací držák na TK nože

Rozsah dodávky:

Upínací držák s inbusovým klíčem



| Označení | DCONWS mm | OAL mm | l ₄ mm | B mm | H mm | OAH mm | 73 086 ... | |
|-----------|--------------|-----------|----------------------|---------|---------|-----------|------------|-----|
| | | | | | | | Kč | |
| UM.1010.4 | 4 | 100 | 75 | 10 | 10 | 20 | 4 973 | 104 |
| UM.1010.5 | 5 | 100 | 75 | 10 | 10 | 20 | 4 973 | 105 |
| UM.1212.4 | 4 | 100 | 75 | 12 | 12 | 22 | 4 973 | 124 |
| UM.1212.5 | 5 | 100 | 75 | 12 | 12 | 22 | 4 973 | 125 |
| UM.1212.6 | 6 | 100 | 75 | 12 | 12 | 22 | 4 973 | 126 |



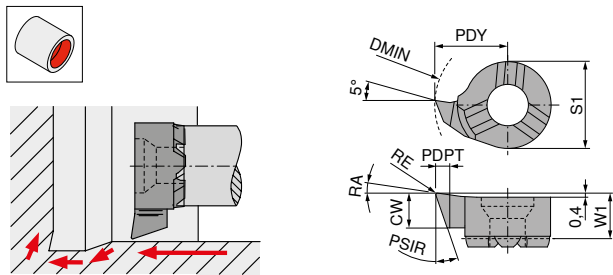
80 397 ...

73 082 ...

Náhradní díly

| DCONWS | | Kč | | | Kč | |
|--------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|
| 4 | SW5 | 137 | 050 | UM 12 | 852 | 011 |
| 5 | SW5 | 137 | 050 | UM 12 | 852 | 011 |
| 6 | SW5 | 137 | 050 | UM 16 | 852 | 012 |

MiniCut – Břitové destičky pro vnitřní soustružení a kopírování



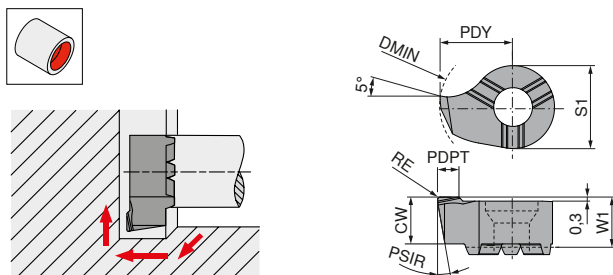
Obrázky zobrazují pravé provedení

| Velikost | Označení ISO | DMIN mm | CW mm | W1 mm | PDY mm | S1 mm | RE mm | PDPT mm | PSIR ° | RA ° | levý | | pravý | |
|----------|----------------------|------------|----------|----------|-----------|----------|----------|------------|-----------|---------|------------|------------|----------|----------|
| | | | | | | | | | | | 73 324 ... | 73 322 ... | Kč Y5 | Kč Y5 |
| 08 | 8,00. R/L .3,30.18° | 7,8 | 3,3 | 3,5 | 4,65 | 6,0 | 0,20 | 0,6 | 18 | 8 | 565 | 033 | 565 | 033 |
| | 8,00. R/L .3,50.18° | 7,8 | 3,5 | 3,5 | 4,65 | 6,0 | 0,05 | 0,6 | 18 | 8 | 661 | 035 | 661 | 035 |
| | 8,00. R/L .3,50.20° | 7,8 | 3,5 | 3,5 | 4,65 | 6,0 | 0,20 | 0,6 | 20 | 20 | 639 | 135 | 639 | 135 |
| 09 | 9,00. R/L .3,60.18° | 9,0 | 3,6 | 3,6 | 5,50 | 6,2 | 0,20 | 0,8 | 18 | 8 | 576 | 136 | 576 | 136 |
| | 9,00. R/L .3,60.20° | 9,0 | 3,6 | 3,6 | 5,50 | 6,2 | 0,20 | 0,8 | 20 | 20 | 650 | 236 | 650 | 236 |
| 11 | 9,80. R/L .3,90.18° | 9,8 | 3,9 | 4,2 | 5,50 | 8,0 | 0,20 | 1,0 | 18 | 8 | 565 | 139 | 565 | 139 |
| | 11,00. R/L .3,90.18° | 11,0 | 3,9 | 4,2 | 6,70 | 8,0 | 0,20 | 1,0 | 18 | 8 | 551 | 339 | 551 | 339 |
| | 11,00. R/L .4,20.20° | 11,0 | 4,2 | 4,2 | 6,70 | 8,0 | 0,20 | 1,0 | 20 | 20 | 650 | 342 | 650 | 342 |
| 14 | 14,00. R/L .5,00.18° | 13,8 | 5,0 | 5,1 | 8,70 | 9,0 | 0,20 | 1,5 | 18 | 8 | 551 | 550 | 551 | 550 |
| | 14,00. R/L .5,30.20° | 14,0 | 5,3 | 5,3 | 8,70 | 9,0 | 0,20 | 1,5 | 20 | 20 | 650 | 553 | 650 | 553 |
| 16 | 15,50. R/L .5,00.18° | 15,5 | 5,0 | 5,4 | 9,70 | 11,0 | 0,20 | 1,5 | 18 | 8 | 600 | 750 | 600 | 750 |
| P | | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| M | | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| K | | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| N | | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| S | | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| H | | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| O | | | | | | | | | | | ● | | ● | |

→ v. strana 59

MiniCut – Břitová destička pro kopírovací soustružení

▲ s lamačem třísek



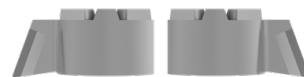
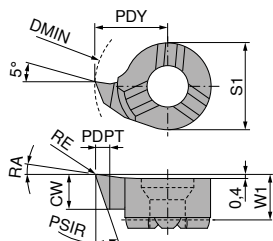
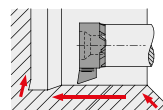
Obrázky zobrazují pravé provedení

| Velikost | Označení ISO | DMIN mm | CW mm | W1 mm | PDY mm | S1 mm | RE mm | PDPT mm | PSIR ° | levý | | pravý | |
|----------|---------------------|------------|----------|----------|-----------|----------|----------|------------|-----------|------------|------------|----------|----------|
| | | | | | | | | | | 73 388 ... | 73 386 ... | Kč Y5 | Kč Y5 |
| 08 | 8,00. R/L .3,40.10° | 8 | 3,4 | 3,5 | 4,65 | 6,0 | 0,2 | 0,5 | 10 | 650 | 13400 | 650 | 13400 |
| 09 | 9,00. R/L .3,50.10° | 9 | 3,5 | 3,6 | 5,50 | 6,2 | 0,2 | 0,5 | 10 | 650 | 136 | 650 | 136 |
| 11 | 11,00. R .4,10.10° | 11 | 4,1 | 4,2 | 6,70 | 8,0 | 0,2 | 0,5 | 10 | 650 | 14100 | 650 | 14100 |
| P | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| M | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| K | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| N | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| S | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| H | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| O | | | | | | | | | | | ● | | ● |

→ v. strana 59

MiniCut – CBN břitové destičky pro kopírovací soustružení – tvrdé obrábění

▲ 56 až 65 HRC



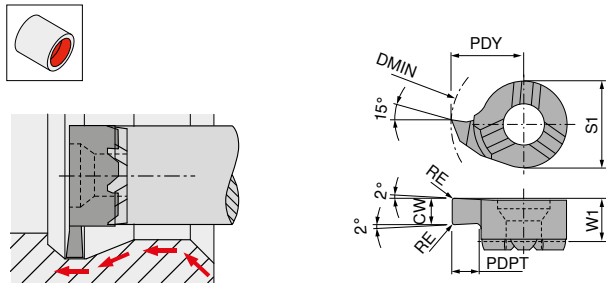
Obrázky zobrazují pravé provedení

| Velikost | Označení ISO | DMIN mm | CW mm | W1 mm | PDY mm | S1 mm | RE mm | PDPT mm | PSIR ° | RA ° | levý CBN | | pravý CBN | |
|----------|----------------------|------------|----------|----------|-----------|----------|----------|------------|-----------|---------|-------------|------------|--------------|------------|
| | | | | | | | | | | | 73 368 ... | 73 366 ... | 73 368 ... | 73 366 ... |
| 08 | 8,00. R/L .3,30.18° | 7,8 | 3,3 | 3,5 | 4,65 | 6 | 0,2 | 0,39 | 18 | 8 | Kč 2 648 | 033 | Kč 2 648 | 033 |
| 11 | 11,00. R/L .3,90.18° | 11,0 | 3,9 | 4,2 | 6,70 | 8 | 0,2 | 0,55 | 18 | 8 | 2 770 | 139 | 2 770 | 139 |
| 14 | 14,00. R/L .5,00.18° | 13,8 | 5,0 | 5,3 | 8,70 | 9 | 0,2 | 0,69 | 18 | 8 | 2 935 | 550 | 2 935 | 550 |
| 16 | 16,00. R/L .5,00.18° | 15,5 | 5,0 | 5,4 | 9,70 | 11 | 0,2 | 0,77 | 18 | 8 | 3 060 | 750 | 3 060 | 750 |
| P | | | | | | | | | | | | | | |
| M | | | | | | | | | | | | | | |
| K | | | | | | | | | | | | | | |
| N | | | | | | | | | | | | | | |
| S | | | | | | | | | | | | ○ | ○ | |
| H | | | | | | | | | | | | ● | ● | |
| O | | | | | | | | | | | | | | |

→ v. strana 59

MiniCut – Břitové destičky pro vnitřní soustružení

▲ CDX = a_{pmax}



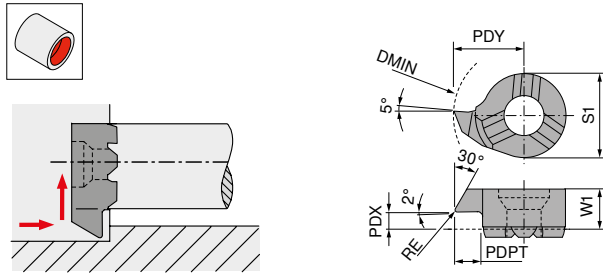
Obrázky zobrazují pravé provedení

| Velikost | Označení ISO | DMIN mm | CW mm | PDPT mm | W1 mm | PDY mm | S1 mm | RE mm | CDX mm | levý | | pravý | |
|----------|----------------------|------------|----------|------------|----------|-----------|----------|----------|-----------|------|-----|-------|-----|
| | | | | | | | | | | Kč | Y5 | Kč | Y5 |
| 08 | 8,00. R/L .1,50.1,0 | 8 | 1,5 | 1,0 | 3,3 | 4,8 | 6,0 | 0,2 | 0,2 | 561 | 015 | 561 | 015 |
| | 8,00. R/L .2,00.1,0 | 8 | 2,0 | 1,0 | 3,3 | 4,8 | 6,0 | 0,2 | 0,2 | 547 | 020 | 547 | 020 |
| 09 | 9,00. R/L .1,50.2,0 | 9 | 1,5 | 2,0 | 3,6 | 5,5 | 6,2 | 0,2 | 0,2 | 629 | 115 | 629 | 115 |
| | 9,00. R/L .1,50.3,0 | 10 | 1,5 | 3,0 | 3,6 | 6,5 | 6,2 | 0,2 | 0,2 | 629 | 121 | 629 | 121 |
| | 9,00. R/L .2,00.2,0 | 9 | 2,0 | 2,0 | 3,6 | 5,5 | 6,2 | 0,2 | 0,2 | 558 | 120 | 558 | 120 |
| | 9,00. R/L .2,00.3,0 | 10 | 2,0 | 3,0 | 3,6 | 6,5 | 6,2 | 0,2 | 0,2 | 558 | 122 | 558 | 122 |
| 11 | 11,00. R/L .1,50.2,3 | 11 | 1,5 | 2,3 | 4,2 | 6,7 | 8,0 | 0,2 | 0,2 | 600 | 315 | 600 | 315 |
| | 11,00. R/L .2,00.2,3 | 11 | 2,0 | 2,3 | 4,2 | 6,7 | 8,0 | 0,2 | 0,2 | 565 | 320 | 565 | 320 |
| 14 | 14,00. R/L .1,50.4,0 | 14 | 1,5 | 4,0 | 5,3 | 9,0 | 9,0 | 0,2 | 0,2 | 551 | 515 | 551 | 515 |
| | 14,00. R/L .1,50.5,5 | 16 | 1,5 | 5,5 | 5,2 | 10,5 | 9,0 | 0,2 | 0,2 | 707 | 516 | 707 | 516 |
| | 14,00. R/L .1,50.6,5 | 17 | 1,5 | 6,5 | 5,2 | 11,5 | 9,0 | 0,2 | 0,2 | 707 | 517 | 707 | 517 |
| | 14,00. R/L .2,00.4,0 | 14 | 2,0 | 4,0 | 5,3 | 9,0 | 9,0 | 0,2 | 0,2 | 565 | 520 | 565 | 520 |
| | 14,00. R/L .2,00.5,5 | 16 | 2,0 | 5,5 | 5,2 | 10,5 | 9,0 | 0,2 | 0,2 | 707 | 521 | 707 | 521 |
| | 14,00. R/L .2,00.6,5 | 17 | 2,0 | 6,5 | 5,2 | 11,5 | 9,0 | 0,2 | 0,2 | 707 | 522 | 707 | 522 |
| | 14,00. R/L .2,50.5,5 | 16 | 2,5 | 5,5 | 5,2 | 10,5 | 9,0 | 0,2 | 0,2 | 707 | 525 | 707 | 525 |
| | 14,00. R/L .2,50.6,5 | 17 | 2,5 | 6,5 | 5,2 | 11,5 | 9,0 | 0,2 | 0,2 | 707 | 526 | 707 | 526 |
| | 14,00. R/L .3,00.5,5 | 16 | 3,0 | 5,5 | 5,2 | 10,5 | 9,0 | 0,2 | 0,2 | 707 | 530 | 707 | 530 |
| | 14,00. R/L .3,00.6,5 | 17 | 3,0 | 6,5 | 5,2 | 11,5 | 9,0 | 0,2 | 0,2 | 707 | 531 | 707 | 531 |
| 16 | 16,00. R/L .2,00.4,3 | 16 | 2,0 | 4,3 | 5,4 | 10,2 | 11,0 | 0,2 | 0,2 | 615 | 720 | 615 | 720 |
| P | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| M | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| K | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| N | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| S | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| H | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| O | | | | | | | | | | ● | | ● | |

→ v. strana 59

MiniCut – Břitové destičky pro zpětné soustružení

▲ CDX = a_{pmax}



Obrázky zobrazují pravé provedení

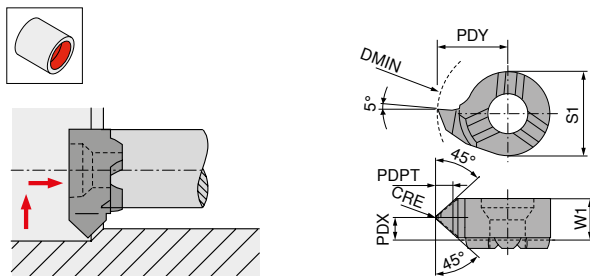
| Velikost | Označení ISO | DMIN mm | PDPT mm | W1 mm | PDX mm | PDY mm | S1 mm | RE mm | CDX mm |
|----------|---------------------|------------|------------|----------|-----------|-----------|----------|----------|-----------|
| 08 | 8,00. R/L .30°.1,3 | 7,8 | 1,3 | 3,50 | 1,0 | 4,65 | 6,0 | 0,2 | 0,6 |
| 09 | 9,00. R/L .30°.1,7 | 9,0 | 1,7 | 3,55 | 1,2 | 5,50 | 6,2 | 0,2 | 0,8 |
| | 9,00. R/L .30°.2,3 | 10,0 | 2,3 | 3,55 | 1,2 | 6,50 | 6,2 | 0,2 | 0,8 |
| 11 | 11,00. R/L .30°.2,3 | 11,0 | 2,3 | 4,30 | 1,6 | 6,70 | 8,0 | 0,2 | 1,0 |
| 14 | 14,00. R/L .30°.3,5 | 13,8 | 3,5 | 5,40 | 2,4 | 8,70 | 9,0 | 0,2 | 1,5 |

| | levý 73 332 ... | pravý 73 330 ... |
|---|--------------------|---------------------|
| P | ● | ● |
| M | ● | ● |
| K | ● | ● |
| N | ● | ● |
| S | ● | ● |
| H | ● | ● |
| O | ● | ● |

→ v. strana 59

MiniCut – Břitové destičky pro vnitřní soustružení a srážení hran

▲ CDX = a_{pmax}



Obrázky zobrazují pravé provedení

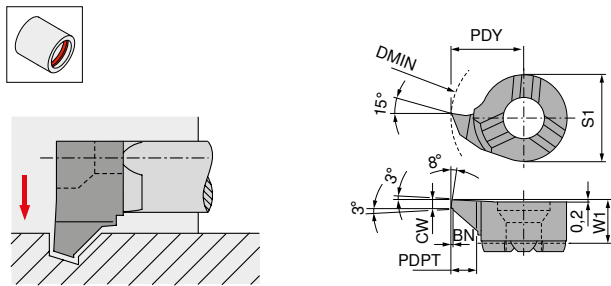
| Velikost | Označení ISO | DMIN mm | PDPT mm | W1 mm | PDX mm | PDY mm | S1 mm | CRE mm | CDX mm |
|----------|---------------------|------------|------------|----------|-----------|-----------|----------|-----------|-----------|
| 08 | 8,00. R/L .45°.1,4 | 8 | 1,4 | 3,50 | 1,8 | 4,8 | 6,0 | 0,2 | 0,6 |
| 09 | 9,00. R/L .45°.1,3 | 9 | 1,3 | 3,55 | 1,8 | 5,5 | 6,2 | 0,2 | 0,8 |
| 11 | 11,00. R/L .45°.1,5 | 11 | 1,5 | 4,30 | 2,2 | 6,7 | 8,0 | 0,2 | 1,0 |
| 14 | 14,00. R/L .45°.1,5 | 14 | 1,5 | 5,40 | 2,8 | 9,0 | 9,0 | 0,2 | 1,2 |

| | levý 73 336 ... | pravý 73 334 ... |
|---|--------------------|---------------------|
| P | ● | ● |
| M | ● | ● |
| K | ● | ● |
| N | ● | ● |
| S | ● | ● |
| H | ● | ● |
| O | ● | ● |

→ v. strana 59

MiniCut – Břitové destičky pro předpichování a srážení hran

CWX500 CWX500



Obrázky zobrazují pravé provedení

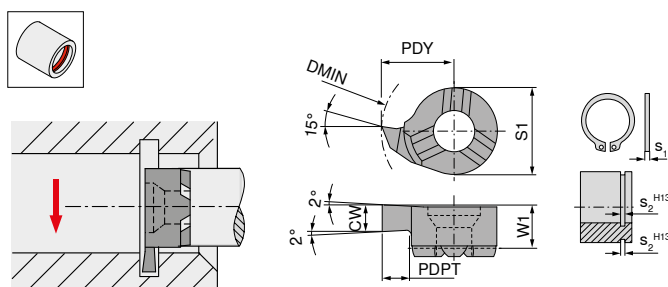
| Velikost | Označení ISO | DMIN mm | CW mm | PDPT mm | W1 mm | PDY mm | S1 mm | BN mm | levý | | pravý | |
|----------|----------------------|------------|----------|------------|----------|-----------|----------|----------|-----------------|------------|-----------------|------------|
| | | | | | | | | | 73 340 ... | 73 338 ... | 73 340 ... | 73 338 ... |
| 08 | 8,00. R/L .1,00.45° | 8 | 1 | 1,0 | 3,3 | 4,8 | 6,0 | 0,2 | Kč Y5 555 | 100 | Kč Y5 555 | 100 |
| 09 | 9,00. R/L .1,00.45° | 9 | 1 | 1,5 | 3,6 | 5,5 | 6,2 | 0,2 | 565 | 215 | 565 | 215 |
| 11 | 11,00. R/L .1,00.45° | 11 | 1 | 1,5 | 4,2 | 6,7 | 8,0 | 0,2 | 555 | 315 | 555 | 315 |
| 14 | 14,00. R/L .1,00.45° | 14 | 1 | 1,5 | 5,3 | 9,0 | 9,0 | 0,2 | 555 | 515 | 555 | 515 |
| 16 | 16,00. R/L .1,00.45° | 16 | 1 | 1,5 | 5,4 | 10,2 | 11,0 | 0,2 | 555 | 715 | 555 | 715 |
| P | | | | | | | | | | • | | • |
| M | | | | | | | | | | • | | • |
| K | | | | | | | | | | • | | • |
| N | | | | | | | | | | • | | • |
| S | | | | | | | | | | • | | • |
| H | | | | | | | | | | • | | • |
| O | | | | | | | | | | • | | • |

→ v. strana 59

MiniCut – Břitové destičky pro vnitřní zapichování

CWX500

CWX500

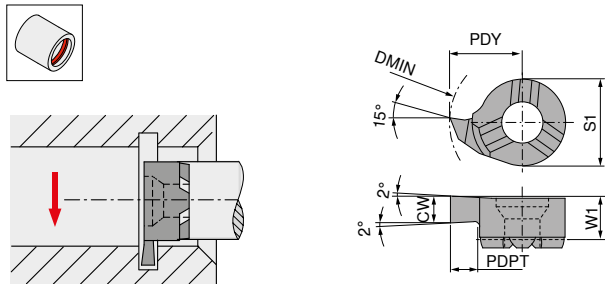


Obrázky zobrazují pravé provedení

| Velikost | Označení ISO | DMIN mm | CW mm | PDPT mm | W1 mm | s ₁ mm | s ₂ H13 mm | PDY mm | S1 mm | levý | | pravý | |
|----------|---------------------|------------|----------|------------|----------|----------------------|--------------------------|-----------|----------|------------|----------|------------|----------|
| | | | | | | | | | | 73 312 ... | Kč Y5 | 73 310 ... | Kč Y5 |
| 08 | 8,00. R/L .073.1,0 | 8 | 0,73 | 1,0 | 3,3 | 0,6 | 0,7 | 4,8 | 6,0 | 505 | 073 | 505 | 073 |
| | 8,00. R/L .083.1,0 | 8 | 0,83 | 1,0 | 3,3 | 0,7 | 0,8 | 4,8 | 6,0 | 505 | 083 | 505 | 083 |
| | 8,00. R/L .093.1,0 | 8 | 0,93 | 1,0 | 3,3 | 0,8 | 0,9 | 4,8 | 6,0 | 505 | 093 | 505 | 093 |
| | 8,00. R/L .100.1,0 | 8 | 1,00 | 1,0 | 3,3 | | | 4,8 | 6,0 | 505 | 110 | 505 | 110 |
| | 8,00. R/L .120.1,0 | 8 | 1,20 | 1,0 | 3,3 | 1,0 | 1,1 | 4,8 | 6,0 | 505 | 112 | 505 | 112 |
| | 8,00. R/L .140.1,0 | 8 | 1,40 | 1,0 | 3,3 | 1,2 | 1,3 | 4,8 | 6,0 | 505 | 114 | 505 | 114 |
| | 8,00. R/L .150.1,0 | 8 | 1,50 | 1,0 | 3,3 | | | 4,8 | 6,0 | 505 | 115 | 505 | 115 |
| | 8,00. R/L .170.1,0 | 8 | 1,70 | 1,0 | 3,3 | 1,5 | 1,6 | 4,8 | 6,0 | 505 | 117 | 505 | 117 |
| | 8,00. R/L .200.1,0 | 8 | 2,00 | 1,0 | 3,3 | | | 4,8 | 6,0 | 505 | 120 | 505 | 120 |
| 09 | 9,00. R/L .073.1,2 | 9 | 0,73 | 1,2 | 3,6 | 0,6 | 0,7 | 5,5 | 6,2 | 511 | 173 | 511 | 173 |
| | 9,00. R/L .083.1,3 | 9 | 0,83 | 1,3 | 3,6 | 0,7 | 0,8 | 5,5 | 6,2 | 511 | 183 | 511 | 183 |
| | 9,00. R/L .093.1,5 | 9 | 0,93 | 1,5 | 3,6 | 0,8 | 0,9 | 5,5 | 6,2 | 511 | 193 | 511 | 193 |
| | 9,00. R/L .100.1,8 | 9 | 1,00 | 1,8 | 3,6 | | | 5,5 | 6,2 | 511 | 210 | 511 | 210 |
| | 9,00. R/L .120.1,8 | 9 | 1,20 | 1,8 | 3,6 | 1,0 | 1,1 | 5,5 | 6,2 | 511 | 212 | 511 | 212 |
| | 9,00. R/L .140.1,8 | 9 | 1,40 | 1,8 | 3,6 | 1,2 | 1,3 | 5,5 | 6,2 | 511 | 214 | 511 | 214 |
| | 9,00. R/L .150.1,8 | 9 | 1,50 | 1,8 | 3,6 | | | 5,5 | 6,2 | 511 | 215 | 511 | 215 |
| | 9,00. R/L .170.1,8 | 9 | 1,70 | 1,8 | 3,6 | 1,5 | 1,6 | 5,5 | 6,2 | 511 | 217 | 511 | 217 |
| | 9,00. R/L .200.1,8 | 9 | 2,00 | 1,8 | 3,6 | | | 5,5 | 6,2 | 511 | 220 | 511 | 220 |
| 11 | 11,00. R/L .073.1,2 | 11 | 0,73 | 1,2 | 4,2 | 0,6 | 0,7 | 6,7 | 8,0 | 505 | 373 | 505 | 373 |
| | 11,00. R/L .083.1,3 | 11 | 0,83 | 1,3 | 4,2 | 0,7 | 0,8 | 6,7 | 8,0 | 505 | 383 | 505 | 383 |
| | 11,00. R/L .093.1,5 | 11 | 0,93 | 1,5 | 4,2 | 0,8 | 0,9 | 6,7 | 8,0 | 505 | 393 | 505 | 393 |
| | 11,00. R/L .100.2,3 | 11 | 1,00 | 2,3 | 4,2 | | | 6,7 | 8,0 | 505 | 310 | 505 | 310 |
| | 11,00. R/L .120.2,3 | 11 | 1,20 | 2,3 | 4,2 | 1,0 | 1,1 | 6,7 | 8,0 | 505 | 312 | 505 | 312 |
| | 11,00. R/L .140.2,3 | 11 | 1,40 | 2,3 | 4,2 | 1,2 | 1,3 | 6,7 | 8,0 | 505 | 314 | 505 | 314 |
| | 11,00. R/L .150.2,3 | 11 | 1,50 | 2,3 | 4,2 | | | 6,7 | 8,0 | 505 | 315 | 505 | 315 |
| | 11,00. R/L .170.2,3 | 11 | 1,70 | 2,3 | 4,2 | 1,5 | 1,6 | 6,7 | 8,0 | 505 | 317 | 505 | 317 |
| | 11,00. R/L .200.2,3 | 11 | 2,00 | 2,3 | 4,2 | | | 6,7 | 8,0 | 505 | 320 | 505 | 320 |
| 14 | 14,00. R/L .073.1,2 | 14 | 0,73 | 1,2 | 5,3 | 0,6 | 0,7 | 9,0 | 9,0 | 505 | 573 | 505 | 573 |
| | 14,00. R/L .083.1,3 | 14 | 0,83 | 1,3 | 5,3 | 0,7 | 0,8 | 9,0 | 9,0 | 505 | 583 | 505 | 583 |
| | 14,00. R/L .093.1,5 | 14 | 0,93 | 1,5 | 5,3 | 0,8 | 0,9 | 9,0 | 9,0 | 505 | 593 | 505 | 593 |
| | 14,00. R/L .120.4,0 | 14 | 1,20 | 4,0 | 5,3 | 1,0 | 1,1 | 9,0 | 9,0 | 505 | 512 | 505 | 512 |
| | 14,00. R/L .140.4,0 | 14 | 1,40 | 4,0 | 5,3 | 1,2 | 1,3 | 9,0 | 9,0 | 505 | 514 | 505 | 514 |
| | 14,00. R/L .150.4,0 | 14 | 1,50 | 4,0 | 5,3 | | | 9,0 | 9,0 | 505 | 515 | 505 | 515 |
| | 14,00. R/L .170.4,0 | 14 | 1,70 | 4,0 | 5,3 | 1,5 | 1,6 | 9,0 | 9,0 | 505 | 517 | 505 | 517 |
| | 14,00. R/L .200.4,0 | 14 | 2,00 | 4,0 | 5,3 | | | 9,0 | 9,0 | 505 | 520 | 505 | 520 |
| | 14,00. R/L .250.4,0 | 14 | 2,50 | 4,0 | 5,3 | | | 9,0 | 9,0 | 505 | 525 | 505 | 525 |
| 16 | 16,00. R/L .073.1,2 | 16 | 0,73 | 1,2 | 5,4 | 0,6 | 0,7 | 10,2 | 11,0 | 611 | 773 | 611 | 773 |
| | 16,00. R/L .083.1,3 | 16 | 0,83 | 1,3 | 5,4 | 0,7 | 0,8 | 10,2 | 11,0 | 611 | 783 | 611 | 783 |
| | 16,00. R/L .093.1,5 | 16 | 0,93 | 1,5 | 5,4 | 0,8 | 0,9 | 10,2 | 11,0 | 611 | 793 | 611 | 793 |
| | 16,00. R/L .120.4,3 | 16 | 1,20 | 4,3 | 5,4 | 1,0 | 1,1 | 10,2 | 11,0 | 555 | 712 | 555 | 712 |
| | 16,00. R/L .140.4,3 | 16 | 1,40 | 4,3 | 5,4 | 1,2 | 1,3 | 10,2 | 11,0 | 555 | 714 | 555 | 714 |
| | 16,00. R/L .150.4,3 | 16 | 1,50 | 4,3 | 5,4 | | | 10,2 | 11,0 | 555 | 715 | 555 | 715 |
| | 16,00. R/L .170.4,3 | 16 | 1,70 | 4,3 | 5,4 | 1,5 | 1,6 | 10,2 | 11,0 | 555 | 717 | 555 | 717 |
| | 16,00. R/L .200.4,3 | 16 | 2,00 | 4,3 | 5,4 | | | 10,2 | 11,0 | 555 | 720 | 555 | 720 |
| | 16,00. R/L .250.4,3 | 16 | 2,50 | 4,3 | 5,4 | | | 10,2 | 11,0 | 555 | 725 | 555 | 725 |
| P | 16,00. R/L .300.4,3 | 16 | 3,00 | 4,3 | 5,4 | | | 10,2 | 11,0 | 555 | 730 | 555 | 730 |
| | 16,00. R/L .350.4,3 | 16 | 3,50 | 4,3 | 5,4 | | | 10,2 | 11,0 | 555 | 735 | 555 | 735 |
| | 16,00. R/L .400.4,3 | 16 | 4,00 | 4,3 | 5,4 | | | 10,2 | 11,0 | 555 | 740 | 555 | 740 |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| M | | | | | | | | | | | | | |
| K | | | | | | | | | | | | | |
| N | | | | | | | | | | | | | |
| S | | | | | | | | | | | | | |
| H | | | | | | | | | | | | | |
| O | | | | | | | | | | | | | |

MiniCut – Břitové destičky pro vnitřní zapichování

▲ velká hloubka zápichu (T_{max} 5,5 mm)



Obrázky zobrazují pravé provedení

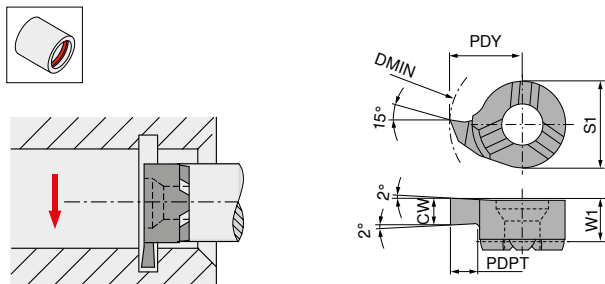
| Velikost | Označení ISO | DMIN mm | CW mm | PDPT mm | W1 mm | PDY mm | S1 mm |
|----------|----------------------|------------|----------|------------|----------|-----------|----------|
| 14 | 14,00. R/L .1,50.5,5 | 16 | 1,5 | 5,5 | 5,2 | 10,5 | 9 |
| | 14,00. R/L .2,00.5,5 | 16 | 2,0 | 5,5 | 5,2 | 10,5 | 9 |
| | 14,00. R/L .2,50.5,5 | 16 | 2,5 | 5,5 | 5,2 | 10,5 | 9 |
| | 14,00. R/L .3,00.5,5 | 16 | 3,0 | 5,5 | 5,2 | 10,5 | 9 |

| | levý 73 372 ... | pravý 73 370 ... |
|---|--------------------|---------------------|
| | Kč Y5 | Kč Y5 |
| P | 583 715 | 583 715 |
| M | 583 720 | 583 720 |
| K | 583 725 | 583 725 |
| N | 583 730 | 583 730 |
| S | | |
| H | | |
| O | | |

→ v. strana 59

MiniCut – Břitové destičky pro vnitřní zapichování

▲ velká hloubka zápichu (T_{max} 6,5 mm)



Obrázky zobrazují pravé provedení

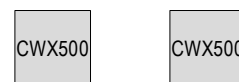
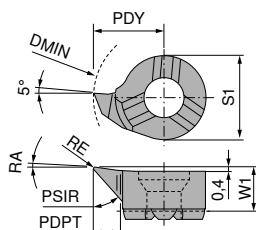
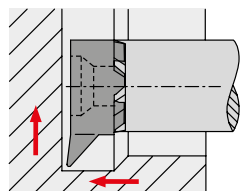
| Velikost | Označení ISO | DMIN mm | CW mm | PDPT mm | W1 mm | PDY mm | S1 mm |
|----------|----------------------|------------|----------|------------|----------|-----------|----------|
| 14 | 14,00. R/L .1,50.6,5 | 17 | 1,5 | 6,5 | 5,2 | 11,5 | 9 |
| | 14,00. R/L .2,00.6,5 | 17 | 2,0 | 6,5 | 5,2 | 11,5 | 9 |
| | 14,00. R/L .2,50.6,5 | 17 | 2,5 | 6,5 | 5,2 | 11,5 | 9 |
| | 14,00. R/L .3,00.6,5 | 17 | 3,0 | 6,5 | 5,2 | 11,5 | 9 |

| | levý 73 384 ... | pravý 73 382 ... |
|---|--------------------|---------------------|
| | Kč Y5 | Kč Y5 |
| P | 583 515 | 583 515 |
| M | 583 520 | 583 520 |
| K | 583 525 | 583 525 |
| N | 583 530 | 583 530 |
| S | | |
| H | | |
| O | | |

→ v. strana 59

MiniCut – Břitové destičky pro vnitřní odlehčovací zápichy

▲ CDX = a_{pmax}

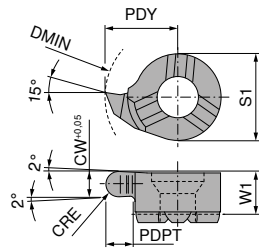
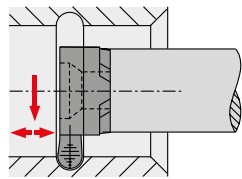
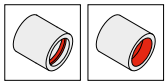
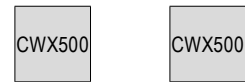


Obrázky zobrazují pravé provedení

| Velikost | Označení ISO | DMIN mm | PDPT mm | W1 mm | PDY mm | S1 mm | RE mm | CDX mm | PSIR ° | RA ° | levý | | pravý | |
|----------|--------------------|------------|------------|----------|-----------|----------|----------|-----------|-----------|---------|------------|------------|------------|------------|
| | | | | | | | | | | | 73 328 ... | 73 326 ... | 73 328 ... | 73 326 ... |
| | | | | | | | | | | | Kč Y5 | | Kč Y5 | |
| 08 | 8,00. R/L .30°1,0 | 7,8 | 1,0 | 3,5 | 4,65 | 6,0 | 0,2 | 0,4 | 30 | 3 | 657 | 010 | 657 | 010 |
| | 8,00. R/L .47°1,2 | 7,8 | 1,2 | 3,5 | 4,65 | 6,0 | 0,2 | 0,4 | 47 | 3 | 568 | 012 | 568 | 012 |
| 09 | 9,00. R/L .47°1,5 | 9,0 | 1,5 | 3,6 | 5,50 | 6,2 | 0,2 | 0,5 | 47 | 3 | 565 | 115 | 565 | 115 |
| 11 | 11,00. R/L .30°2,3 | 11,0 | 2,3 | 4,2 | 6,70 | 8,0 | 0,2 | 0,6 | 30 | 3 | 639 | 423 | 639 | 423 |
| | 11,00. R/L .47°2,3 | 11,0 | 2,3 | 4,2 | 6,70 | 8,0 | 0,2 | 0,6 | 47 | 3 | 555 | 323 | 555 | 323 |
| 14 | 13,70. R/L .47°3,0 | 13,7 | 3,0 | 5,3 | 8,70 | 9,0 | 0,2 | 0,8 | 47 | 3 | 568 | 530 | 568 | 530 |
| | 13,70. R/L .30°4,0 | 13,7 | 4,0 | 5,3 | 8,70 | 9,0 | 0,2 | 0,8 | 30 | 3 | 657 | 540 | 657 | 540 |
| 16 | 15,80. R/L .30°4,3 | 15,8 | 4,3 | 5,4 | 10,20 | 11,0 | 0,2 | 1,0 | 30 | 3 | 721 | 744 | 721 | 744 |
| P | | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| M | | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| K | | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| N | | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| S | | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| H | | | | | | | | | | | | ● | | ● |
| O | | | | | | | | | | | | ● | | ● |

→ v_c strana 59

MiniCut – Břitové destičky pro vnitřní zapichování a kopírování s plným rádiusem

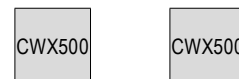
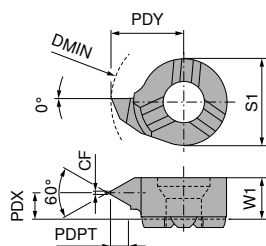
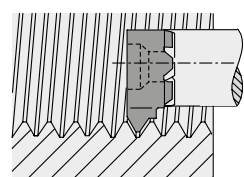
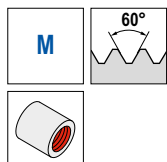


Obrázky zobrazují pravé provedení

| Velikost | Označení ISO | DMIN mm | CW mm | PDPT mm | W1 mm | PDY mm | S1 mm | CRE mm | levý | | pravý | |
|----------|----------------------|------------|----------|------------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----|----------|-----|
| | | | | | | | | | Kč Y5 | | Kč Y5 | |
| 08 | 8,00. R/L .0,80.1,0 | 8 | 0,8 | 1,0 | 3,3 | 4,8 | 6,0 | 0,4 | 597 | 008 | 597 | 008 |
| | 8,00. R/L .1,20.1,0 | 8 | 1,2 | 1,0 | 3,3 | 4,8 | 6,0 | 0,6 | 597 | 012 | 597 | 012 |
| | 8,00. R/L .1,80.1,0 | 8 | 1,8 | 1,0 | 3,3 | 4,8 | 6,0 | 0,9 | 597 | 018 | 597 | 018 |
| | 8,00. R/L .2,00.1,0 | 8 | 2,0 | 1,0 | 3,3 | 4,8 | 6,0 | 1,0 | 607 | 020 | 607 | 020 |
| 09 | 9,00. R/L .0,80.1,6 | 9 | 0,8 | 1,6 | 3,6 | 5,5 | 6,2 | 0,4 | 629 | 108 | 629 | 108 |
| | 9,00. R/L .1,20.1,6 | 9 | 1,2 | 1,6 | 3,6 | 5,5 | 6,2 | 0,6 | 629 | 112 | 629 | 112 |
| | 9,00. R/L .1,80.1,6 | 9 | 1,8 | 1,6 | 3,6 | 5,5 | 6,2 | 0,9 | 629 | 118 | 629 | 118 |
| | 9,00. R/L .2,00.1,6 | 9 | 2,0 | 1,6 | 3,6 | 5,5 | 6,2 | 1,0 | 629 | 120 | 629 | 120 |
| 11 | 11,00. R/L .0,80.2,3 | 11 | 0,8 | 2,3 | 4,2 | 6,7 | 8,0 | 0,4 | 615 | 308 | 615 | 308 |
| | 11,00. R/L .1,20.2,3 | 11 | 1,2 | 2,3 | 4,2 | 6,7 | 8,0 | 0,6 | 615 | 312 | 615 | 312 |
| | 11,00. R/L .1,60.2,3 | 11 | 1,6 | 2,3 | 4,2 | 6,7 | 8,0 | 0,8 | 629 | 316 | 629 | 316 |
| | 11,00. R/L .1,80.2,3 | 11 | 1,8 | 2,3 | 4,2 | 6,7 | 8,0 | 0,9 | 615 | 318 | 615 | 318 |
| | 11,00. R/L .2,00.2,3 | 11 | 2,0 | 2,3 | 4,2 | 6,7 | 8,0 | 1,0 | 615 | 320 | 615 | 320 |
| | 11,00. R/L .2,40.2,3 | 11 | 2,4 | 2,3 | 4,2 | 6,7 | 8,0 | 1,2 | 629 | 324 | 629 | 324 |
| | 11,00. R/L .3,00.2,3 | 11 | 3,0 | 2,3 | 4,2 | 6,7 | 8,0 | 1,5 | 615 | 330 | 615 | 330 |
| 14 | 14,00. R/L .0,80.4,0 | 14 | 0,8 | 4,0 | 5,3 | 9,0 | 9,0 | 0,4 | 654 | 508 | 654 | 508 |
| | 14,00. R/L .1,20.4,0 | 14 | 1,2 | 4,0 | 5,3 | 9,0 | 9,0 | 0,6 | 643 | 512 | 643 | 512 |
| | 14,00. R/L .1,80.4,0 | 14 | 1,8 | 4,0 | 5,3 | 9,0 | 9,0 | 0,9 | 643 | 518 | 643 | 518 |
| | 14,00. R/L .2,00.4,0 | 14 | 2,0 | 4,0 | 5,3 | 9,0 | 9,0 | 1,0 | 643 | 520 | 643 | 520 |
| | 14,00. R/L .2,20.4,0 | 14 | 2,2 | 4,0 | 5,3 | 9,0 | 9,0 | 1,1 | 643 | 522 | 643 | 522 |
| | 14,00. R/L .3,00.4,0 | 14 | 3,0 | 4,0 | 5,3 | 9,0 | 9,0 | 1,5 | 643 | 530 | 643 | 530 |
| 16 | 16,00. R/L .1,60.4,3 | 16 | 1,6 | 4,3 | 5,4 | 10,2 | 11,0 | 0,8 | 672 | 716 | 672 | 716 |
| | 16,00. R/L .1,80.4,3 | 16 | 1,8 | 4,3 | 5,4 | 10,2 | 11,0 | 0,9 | 661 | 718 | 661 | 718 |
| | 16,00. R/L .2,00.4,3 | 16 | 2,0 | 4,3 | 5,4 | 10,2 | 11,0 | 1,0 | 672 | 720 | 672 | 720 |
| | 16,00. R/L .2,20.4,3 | 16 | 2,2 | 4,3 | 5,4 | 10,2 | 11,0 | 1,1 | 661 | 722 | 661 | 722 |
| | 16,00. R/L .2,40.4,3 | 16 | 2,4 | 4,3 | 5,4 | 10,2 | 11,0 | 1,2 | 672 | 724 | 672 | 724 |
| | 16,00. R/L .3,00.4,3 | 16 | 3,0 | 4,3 | 5,4 | 10,2 | 11,0 | 1,5 | 661 | 730 | 661 | 730 |
| | 16,00. R/L .3,20.4,3 | 16 | 3,2 | 4,3 | 5,4 | 10,2 | 11,0 | 1,6 | 672 | 732 | 672 | 732 |
| | 16,00. R/L .4,00.4,3 | 16 | 4,0 | 4,3 | 5,4 | 10,2 | 11,0 | 2,0 | 661 | 740 | 661 | 740 |
| P | | | | | | | | | ● | | ● | |
| M | | | | | | | | | ● | | ● | |
| K | | | | | | | | | ● | | ● | |
| N | | | | | | | | | ● | | ● | |
| S | | | | | | | | | ● | | ● | |
| H | | | | | | | | | ● | | ● | |
| O | | | | | | | | | ● | | ● | |

→ v_c strana 59

MiniCut – Břitové destičky pro soustružení závitů (částečný profil)

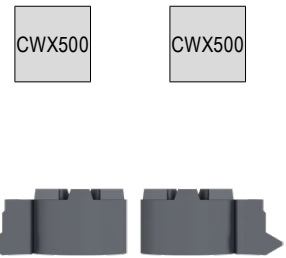
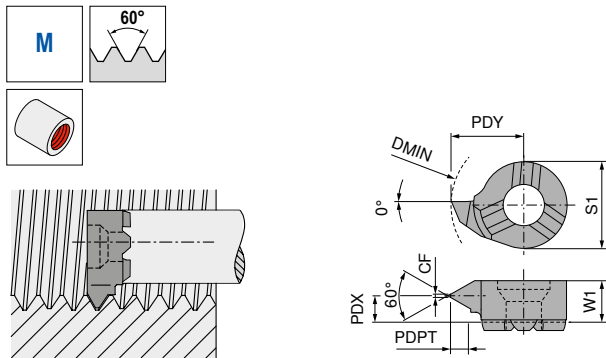


Obrázky zobrazují pravé provedení

| Velikost | Označení ISO | DMIN mm | TP mm | CF mm | PDPT mm | W1 mm | PDX mm | PDY mm | S1 mm | levý | | pravý | |
|----------|--------------------------|------------|------------|----------|------------|----------|-----------|-----------|----------|------------------------|-----|------------------------|-----|
| | | | | | | | | | | 73 344 ... Kč Y5 | | 73 342 ... Kč Y5 | |
| 08 | 8,00. R/L .0,5/0,75.60° | 8 | 0,5 - 0,75 | 0,06 | 0,43 | 3,50 | 2,7 | 4,8 | 6,0 | 661 | 012 | 661 | 012 |
| | 8,00. R/L .1,0/1,25.60° | 8 | 1,0 - 1,25 | 0,12 | 0,70 | 3,50 | 2,7 | 4,8 | 6,0 | 661 | 014 | 661 | 014 |
| | 8,00. R/L .1,5/1,75.60° | 8 | 1,5 - 1,75 | 0,18 | 0,95 | 3,50 | 2,5 | 4,8 | 6,0 | 661 | 010 | 661 | 010 |
| 09 | 9,00. R/L .0,5/0,75.60° | 9 | 0,5 - 0,75 | 0,06 | 0,27 | 3,55 | 3,2 | 5,5 | 6,2 | 672 | 112 | 672 | 112 |
| | 9,00. R/L .1,0/1,25.60° | 9 | 1,0 - 1,25 | 0,12 | 0,54 | 3,55 | 3,0 | 5,5 | 6,2 | 672 | 114 | 672 | 114 |
| | 9,00. R/L .1,5/1,75.60° | 9 | 1,5 - 1,75 | 0,18 | 0,81 | 3,55 | 2,8 | 5,5 | 6,2 | 672 | 116 | 672 | 116 |
| | 9,00. R/L .1,75/2,0.60° | 9 | 1,75 - 2,0 | 0,20 | 0,95 | 3,55 | 2,6 | 5,5 | 6,2 | 672 | 118 | 672 | 118 |
| | 9,00. R/L .2,0/2,5.60° | 9 | 2,0 - 2,5 | 0,25 | 1,08 | 3,55 | 2,5 | 5,5 | 6,2 | 672 | 120 | 672 | 120 |
| | 9,00. R/L .2,5/3,0.60° | 9 | 2,5 - 3,0 | 0,31 | 1,35 | 3,55 | 2,1 | 5,5 | 6,2 | 672 | 122 | 672 | 122 |
| 11 | 11,00. R/L .0,5/0,75.60° | 11 | 0,5 - 0,75 | 0,06 | 0,75 | 4,30 | 3,5 | 6,7 | 8,0 | 661 | 312 | 661 | 312 |
| | 11,00. R/L .1,0/1,25.60° | 11 | 1,0 - 1,25 | 0,12 | 0,55 | 4,30 | 3,5 | 6,7 | 8,0 | 661 | 314 | 661 | 314 |
| | 11,00. R/L .1,5/1,75.60° | 11 | 1,5 - 1,75 | 0,18 | 0,81 | 4,30 | 3,5 | 6,7 | 8,0 | 661 | 316 | 661 | 316 |
| | 11,00. R/L .2,0/2,5.60° | 11 | 2,0 - 2,5 | 0,25 | 1,08 | 4,30 | 3,0 | 6,7 | 8,0 | 661 | 310 | 661 | 310 |
| | 11,00. R/L .2,5/3,0.60° | 11 | 2,5 - 3,0 | 0,31 | 1,35 | 4,30 | 3,0 | 6,7 | 8,0 | 661 | 320 | 661 | 320 |
| 14 | 14,00. R/L .1,0/1,25.60° | 14 | 1,0 - 1,25 | 0,12 | 0,55 | 5,40 | 4,7 | 9,0 | 9,0 | 661 | 512 | 661 | 512 |
| | 14,00. R/L .1,5/1,75.60° | 14 | 1,5 - 1,75 | 0,18 | 0,81 | 5,40 | 4,5 | 9,0 | 9,0 | 661 | 514 | 661 | 514 |
| | 14,00. R/L .2,0/2,5.60° | 14 | 2,0 - 2,5 | 0,25 | 1,08 | 5,40 | 4,2 | 9,0 | 9,0 | 661 | 510 | 661 | 510 |
| | 14,00. R/L .2,5/3,0.60° | 14 | 2,5 - 3,0 | 0,31 | 1,35 | 5,40 | 4,7 | 9,0 | 9,0 | 661 | 520 | 661 | 520 |
| 16 | 16,00. R/L .1,0/1,25.60° | 16 | 1,0 - 1,25 | 0,12 | 0,55 | 5,50 | 4,7 | 10,2 | 11,0 | 661 | 712 | 661 | 712 |
| | 16,00. R/L .1,5/1,75.60° | 16 | 1,5 - 1,75 | 0,18 | 0,81 | 5,50 | 4,5 | 10,2 | 11,0 | 661 | 714 | 661 | 714 |
| | 16,00. R/L .2,0/2,5.60° | 16 | 2,0 - 2,5 | 0,25 | 1,08 | 5,50 | 4,2 | 10,2 | 11,0 | 661 | 716 | 661 | 716 |
| | 16,00. R/L .2,5/3,0.60° | 16 | 2,5 - 3,0 | 0,31 | 1,35 | 5,50 | 4,2 | 10,2 | 11,0 | 661 | 710 | 661 | 710 |
| P | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| M | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| K | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| N | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| S | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| H | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| O | | | | | | | | | | ● | | ● | |

→ v. strana 59

MiniCut – Břitové destičky pro soustružení závitů (plný profil)

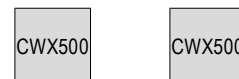
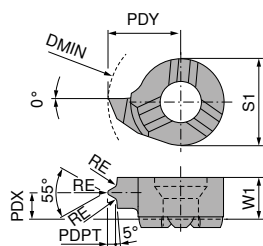
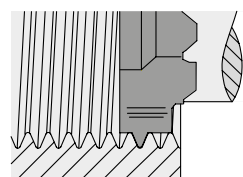


Obrázky zobrazují pravé provedení

| Velikost | Označení ISO | DMIN mm | TP mm | CF mm | PDPT mm | W1 mm | PDX mm | PDY mm | S1 mm | levý | | pravý | |
|----------|---------------------|------------|----------|----------|------------|----------|-----------|-----------|----------|------------------------|-----|------------------------|-----|
| | | | | | | | | | | 73 348 ... Kč Y5 | | 73 346 ... Kč Y5 | |
| 09 | 9,00. R/L .0,5.60° | 9 | 0,50 | 0,06 | 0,27 | 3,55 | 3,25 | 5,5 | 6,2 | 749 | 405 | 749 | 405 |
| | 9,00. R/L .1,0.60° | 9 | 1,00 | 0,12 | 0,54 | 3,55 | 3,00 | 5,5 | 6,2 | 749 | 410 | 749 | 410 |
| | 9,00. R/L .1,5.60° | 9 | 1,50 | 0,18 | 0,81 | 3,55 | 2,80 | 5,5 | 6,2 | 749 | 415 | 749 | 415 |
| | 9,00. R/L .1,75.60° | 9 | 1,75 | 0,20 | 0,95 | 3,55 | 2,70 | 5,5 | 6,2 | 749 | 418 | 749 | 418 |
| | 9,00. R/L .2,0.60° | 9 | 2,00 | 0,25 | 1,08 | 3,55 | 2,60 | 5,5 | 6,2 | 749 | 420 | 749 | 420 |
| | 9,00. R/L .2,5.60° | 9 | 2,50 | 0,31 | 1,35 | 3,55 | 2,50 | 5,5 | 6,2 | 749 | 425 | 749 | 425 |
| | 9,00. R/L .3,0.60° | 9 | 3,00 | 0,37 | 1,62 | 3,55 | 2,20 | 5,5 | 6,2 | 749 | 430 | 749 | 430 |
| 11 | 11,00. R/L .1,0.60° | 11 | 1,00 | 0,12 | 0,54 | 4,30 | 3,50 | 6,7 | 8,0 | 735 | 314 | 735 | 314 |
| | 11,00. R/L .1,5.60° | 11 | 1,50 | 0,18 | 0,81 | 4,30 | 3,50 | 6,7 | 8,0 | 735 | 316 | 735 | 316 |
| | 11,00. R/L .2,0.60° | 11 | 2,00 | 0,25 | 1,08 | 4,30 | 3,20 | 6,7 | 8,0 | 735 | 310 | 735 | 310 |
| | 11,00. R/L .2,5.60° | 11 | 2,50 | 0,31 | 1,35 | 4,30 | 3,00 | 6,7 | 8,0 | 735 | 320 | 735 | 320 |
| | 11,00. R/L .3,0.60° | 11 | 3,00 | 0,37 | 1,62 | 4,30 | 2,90 | 6,7 | 8,0 | 735 | 330 | 735 | 330 |
| 14 | 14,00. R/L .0,5.60° | 14 | 0,50 | 0,06 | 0,27 | 5,40 | 3,50 | 9,0 | 9,0 | 678 | 510 | 678 | 510 |
| | 14,00. R/L .1,0.60° | 14 | 1,00 | 0,12 | 0,54 | 5,40 | 3,50 | 9,0 | 9,0 | 678 | 512 | 678 | 512 |
| | 14,00. R/L .1,5.60° | 14 | 1,50 | 0,18 | 0,81 | 5,40 | 3,30 | 9,0 | 9,0 | 678 | 514 | 678 | 514 |
| | 14,00. R/L .2,0.60° | 14 | 2,00 | 0,25 | 1,08 | 5,40 | 4,20 | 9,0 | 9,0 | 678 | 610 | 678 | 610 |
| | 14,00. R/L .2,5.60° | 14 | 2,50 | 0,31 | 1,35 | 5,40 | 4,70 | 9,0 | 9,0 | 678 | 520 | 678 | 520 |
| 16 | 16,00. R/L .1,0.60° | 16 | 1,00 | 0,12 | 0,54 | 5,50 | 4,70 | 10,2 | 11,0 | 821 | 712 | 821 | 712 |
| | 16,00. R/L .1,5.60° | 16 | 1,50 | 0,18 | 0,81 | 5,50 | 4,50 | 10,2 | 11,0 | 821 | 714 | 821 | 714 |
| | 16,00. R/L .2,0.60° | 16 | 2,00 | 0,25 | 1,08 | 5,50 | 4,20 | 10,2 | 11,0 | 821 | 716 | 821 | 716 |
| | 16,00. R/L .2,5.60° | 16 | 2,50 | 0,31 | 1,35 | 5,50 | 4,20 | 10,2 | 11,0 | 821 | 710 | 821 | 710 |
| | 16,00. R/L .3,0.60° | 16 | 3,00 | 0,37 | 1,62 | 5,50 | 4,00 | 10,2 | 11,0 | 821 | 720 | 821 | 720 |
| | 16,00. R/L .3,5.60° | 16 | 3,50 | 0,43 | 1,89 | 5,50 | 3,80 | 10,2 | 11,0 | 821 | 730 | 821 | 730 |
| | 16,00. R/L .4,0.60° | 16 | 4,00 | 0,50 | 2,16 | 5,50 | 3,60 | 10,2 | 11,0 | 821 | 740 | 821 | 740 |
| P | | | | | | | | | | | • | | • |
| M | | | | | | | | | | | • | | • |
| K | | | | | | | | | | | • | | • |
| N | | | | | | | | | | | • | | • |
| S | | | | | | | | | | | • | | • |
| H | | | | | | | | | | | • | | • |
| O | | | | | | | | | | | • | | • |

→ v. strana 59

MiniCut – Břitové destičky pro soustružení závitů (plný profil)



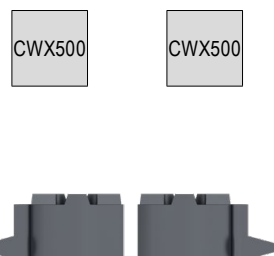
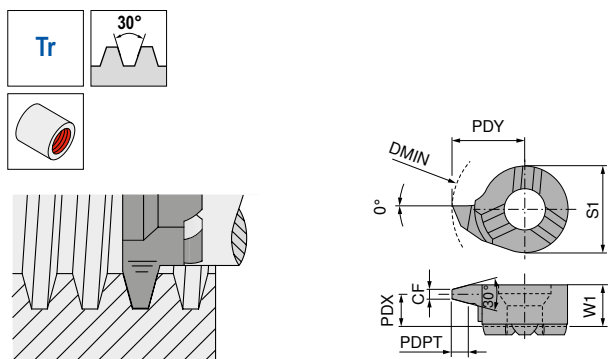
Obrázky zobrazují pravé provedení

| Velikost | Označení ISO | DMIN mm | TP mm | TPI 1/" | PDPT mm | W1 mm | PDX mm | PDY mm | S1 mm | RE mm | levý | | pravý | | | |
|----------|-----------------------|------------|----------|------------|------------|----------|-----------|-----------|----------|----------|------------|------------|------------|------------|-----|-----|
| | | | | | | | | | | | 73 352 ... | 73 350 ... | 73 352 ... | 73 350 ... | | |
| 11 | 11,00. R/L .1,814.55° | 11 | 1,814 | 14 | 1,16 | 4,30 | 3,0 | 6,7 | 8 | 0,24 | Kč Y5 | 977 | 306 | Kč Y5 | 977 | 306 |
| | 11,00. R/L .1,337.55° | 11 | 1,337 | 19 | 0,85 | 4,30 | 2,7 | 6,7 | 8 | 0,18 | 977 | 304 | 977 | 304 | | |
| 14 | 14,00. R/L .1,814.55° | 14 | 1,814 | 14 | 1,16 | 5,35 | 3,6 | 9,0 | 9 | 0,24 | 977 | 506 | 977 | 506 | | |
| | 14,00. R/L .1,337.55° | 14 | 1,337 | 19 | 0,85 | 5,35 | 3,8 | 9,0 | 9 | 0,18 | 977 | 504 | 977 | 504 | | |
| 16 | 16,00. R/L .2,309.55° | 16 | 2,309 | 11 | 1,48 | 5,50 | 3,5 | 10,2 | 11 | 0,31 | 1 045 | 708 | 1 045 | 708 | | |
| | 16,00. R/L .1,814.55° | 16 | 1,814 | 14 | 1,16 | 5,50 | 3,9 | 10,2 | 11 | 0,24 | 1 045 | 706 | 1 045 | 706 | | |
| P | | | | | | | | | | | | ● | | | | ● |
| M | | | | | | | | | | | | ● | | | | ● |
| K | | | | | | | | | | | | ● | | | | ● |
| N | | | | | | | | | | | | ● | | | | ● |
| S | | | | | | | | | | | | ● | | | | ● |
| H | | | | | | | | | | | | ● | | | | ● |
| O | | | | | | | | | | | | ● | | | | ● |

→ v_c strana 59

MiniCut – Břitové destičky pro soustružení závitů (částečný profil)

▲ lichoběžníkový závit DIN 103

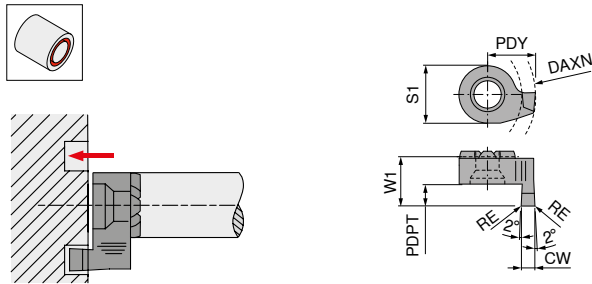


Obrázky zobrazují pravé provedení

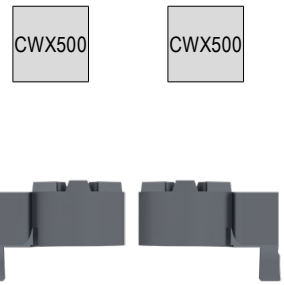
| Velikost | Označení ISO | DMIN mm | TP mm | CF mm | PDPT mm | W1 mm | PDX mm | PDY mm | S1 mm | levý | | pravý | |
|----------|---------------------|------------|----------|----------|------------|----------|-----------|-----------|----------|------------|------------|----------|----------|
| | | | | | | | | | | 73 356 ... | 73 354 ... | Kč Y5 | Kč Y5 |
| 09 | 9,00. R/L .1,5.30° | 9 | 1,5 | 0,47 | 0,90 | 3,55 | 3,00 | 5,5 | 6,2 | 693 | 415 | 693 | 415 |
| | 9,00. R/L .2,0.30° | 9 | 2,0 | 0,60 | 1,25 | 3,55 | 2,85 | 5,5 | 6,2 | 693 | 420 | 693 | 420 |
| | 9,00. R/L .3,0.30° | 9 | 3,0 | 0,96 | 1,75 | 3,55 | 2,25 | 5,5 | 6,2 | 693 | 430 | 693 | 430 |
| | 9,00. R/L .4,0.30° | 10 | 4,0 | 1,33 | 2,25 | 3,55 | 2,25 | 5,5 | 6,2 | 693 | 440 | 693 | 440 |
| 11 | 11,00. R/L .1,5.30° | 11 | 1,5 | 0,47 | 0,90 | 4,30 | 3,70 | 6,7 | 8,0 | 682 | 315 | 682 | 315 |
| | 11,00. R/L .2,0.30° | 11 | 2,0 | 0,60 | 1,25 | 4,30 | 3,50 | 6,7 | 8,0 | 682 | 320 | 682 | 320 |
| | 11,00. R/L .3,0.30° | 11 | 3,0 | 0,96 | 1,75 | 4,30 | 3,20 | 6,7 | 8,0 | 682 | 330 | 682 | 330 |
| | 11,00. R/L .4,0.30° | 11 | 4,0 | 1,33 | 2,25 | 3,95 | 2,60 | 6,7 | 8,0 | 661 | 340 | 661 | 340 |
| 14 | 14,00. R/L .2,0.30° | 14 | 2,0 | 0,60 | 1,25 | 5,30 | 4,30 | 9,0 | 9,0 | 682 | 520 | 682 | 520 |
| | 14,00. R/L .3,0.30° | 14 | 3,0 | 0,96 | 1,75 | 5,30 | 4,00 | 9,0 | 9,0 | 682 | 530 | 682 | 530 |
| | 14,00. R/L .4,0.30° | 14 | 4,0 | 1,33 | 2,25 | 5,30 | 3,60 | 9,0 | 9,0 | 682 | 540 | 682 | 540 |
| | 14,00. R/L .5,0.30° | 14 | 5,0 | 1,69 | 2,75 | 5,30 | 3,30 | 9,0 | 9,0 | 682 | 550 | 682 | 550 |
| 16 | 16,00. R/L .2,0.30° | 16 | 2,0 | 0,60 | 1,25 | 5,50 | 4,50 | 9,7 | 11,0 | 779 | 720 | 779 | 720 |
| | 16,00. R/L .3,0.30° | 16 | 3,0 | 0,96 | 1,75 | 5,50 | 4,30 | 9,7 | 11,0 | 779 | 730 | 779 | 730 |
| | 16,00. R/L .4,0.30° | 16 | 4,0 | 1,33 | 2,25 | 5,50 | 4,00 | 9,7 | 11,0 | 779 | 740 | 779 | 740 |
| | 16,00. R/L .5,0.30° | 16 | 5,0 | 1,69 | 2,75 | 5,50 | 3,55 | 9,7 | 11,0 | 753 | 750 | 753 | 750 |
| | 16,00. R/L .6,0.30° | 16 | 6,0 | 1,92 | 3,50 | 5,50 | 3,30 | 10,2 | 11,0 | 821 | 760 | 821 | 760 |
| P | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| M | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| K | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| N | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| S | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| H | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| O | | | | | | | | | | ● | | ● | |

→ v. strana 59

MiniCut – Břitové destičky pro axiální zapichování



Obrázky zobrazují pravé provedení



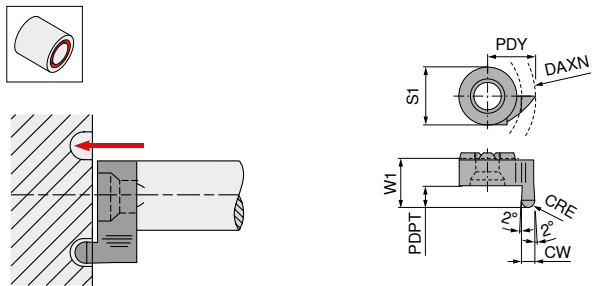
| Velikost | Označení ISO | DAXN mm | CW mm | PDPT mm | W1 mm | PDY mm | RE mm | S1 mm |
|----------|---------------------|------------|----------|------------|----------|-----------|----------|----------|
| 14 | 14,00. R/L .1,0.1,5 | 14 | 1,0 | 1,5 | 8,3 | 9 | | 9 |
| | 14,00. R/L .1,5.2,5 | 14 | 1,5 | 2,5 | 8,3 | 9 | 0,2 | 9 |
| | 14,00. R/L .2,0.3,0 | 14 | 2,0 | 3,0 | 8,3 | 9 | 0,2 | 9 |
| | 14,00. R/L .2,0.5,0 | 14 | 2,0 | 5,0 | 10,3 | 9 | 0,2 | 9 |
| | 14,00. R/L .2,5.3,0 | 14 | 2,5 | 3,0 | 8,3 | 9 | 0,2 | 9 |
| | 14,00. R/L .2,5.5,0 | 14 | 2,5 | 5,0 | 10,3 | 9 | 0,2 | 9 |
| | 14,00. R/L .3,0.3,0 | 14 | 3,0 | 3,0 | 8,3 | 9 | 0,2 | 9 |
| | 14,00. R/L .3,0.5,0 | 14 | 3,0 | 5,0 | 10,3 | 9 | 0,2 | 9 |

| levý | | pravý | |
|------------|-----|------------|-----|
| 73 364 ... | | 73 362 ... | |
| Kč | | Kč | |
| Y5 | | Y5 | |
| 537 | 510 | 537 | 510 |
| 537 | 515 | 537 | 515 |
| 537 | 520 | 537 | 520 |
| 615 | 620 | 615 | 620 |
| 537 | 525 | 537 | 525 |
| 615 | 625 | 615 | 625 |
| 537 | 530 | 537 | 530 |
| 615 | 630 | 615 | 630 |

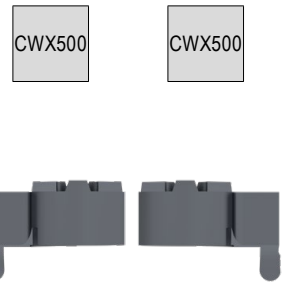
| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | • | • |
| N | • | • |
| S | • | • |
| H | • | • |
| O | • | • |

→ v_c strana 59

MiniCut – Břitové destičky pro axiální zapichování (plný rádius)



Obrázky zobrazují pravé provedení



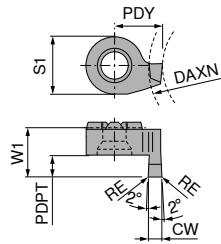
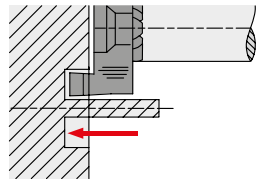
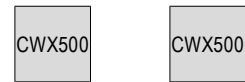
| Velikost | Označení ISO | DAXN mm | CW mm | PDPT mm | W1 mm | PDY mm | CRE mm | S1 mm |
|----------|----------------------|------------|----------|------------|----------|-----------|-----------|----------|
| 14 | 14,00. R/L . 1,0.1,5 | 14 | 1,0 | 1,5 | 8,3 | 9 | 0,5 | 9 |
| | 14,00. R/L . 1,6.2,5 | 14 | 1,6 | 2,5 | 8,3 | 9 | 0,8 | 9 |
| | 14,00. R/L . 2,0.3,0 | 14 | 2,0 | 3,0 | 8,3 | 9 | 1,0 | 9 |
| | 14,00. R/L . 2,5.3,0 | 14 | 2,5 | 3,0 | 8,3 | 9 | 1,2 | 9 |
| | 14,00. R/L . 3,0.3,0 | 14 | 3,0 | 3,0 | 8,3 | 9 | 1,5 | 9 |

| levý | | pravý | |
|------------|-----|------------|-----|
| 73 376 ... | | 73 374 ... | |
| Kč | | Kč | |
| Y5 | | Y5 | |
| 661 | 510 | 661 | 510 |
| 661 | 516 | 661 | 516 |
| 661 | 520 | 661 | 520 |
| 661 | 525 | 661 | 525 |
| 661 | 530 | 661 | 530 |

| | | |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | • | • |
| N | • | • |
| S | • | • |
| H | • | • |
| O | • | • |

→ v_c strana 59

MiniCut – Břitové destičky pro axiální zapichování u čepu



Obrázky zobrazují pravé provedení

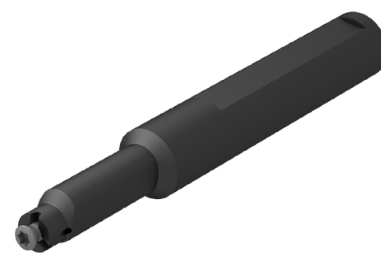
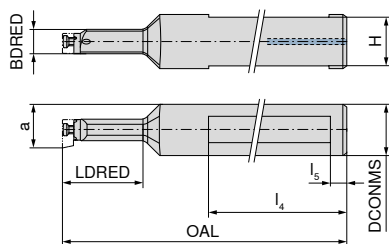
| Velikost | Označení ISO | DAXN mm | CW mm | PDPT mm | W1 mm | PDY mm | RE mm | S1 mm | levý | | pravý | |
|----------|---------------------|------------|----------|------------|----------|-----------|----------|----------|------------|------------|------------|------------|
| | | | | | | | | | 73 360 ... | 73 358 ... | 73 360 ... | 73 358 ... |
| | | | | | | | | | Kč | | Kč | |
| | | | | | | | | | Y5 | | Y5 | |
| 14 | 14/12. R/L .1,0,1,5 | 12 | 1,0 | 1,5 | 8,3 | 7,0 | | 9 | 555 | 310 | 555 | 310 |
| | 14/12. R/L .1,5,2,5 | 12 | 1,5 | 2,5 | 8,3 | 7,5 | 0,2 | 9 | 565 | 315 | 565 | 315 |
| | 14/12. R/L .2,0,3,0 | 12 | 2,0 | 3,0 | 8,3 | 8,0 | 0,2 | 9 | 565 | 320 | 565 | 320 |
| | 14/12. R/L .2,0,5,0 | 12 | 2,0 | 5,0 | 10,3 | 8,0 | 0,2 | 9 | 650 | 420 | 650 | 420 |
| | 14/12. R/L .2,5,3,0 | 12 | 2,5 | 3,0 | 8,3 | 8,5 | 0,2 | 9 | 565 | 325 | 565 | 325 |
| | 14/12. R/L .2,5,5,0 | 12 | 2,5 | 5,0 | 10,3 | 8,5 | 0,2 | 9 | 650 | 425 | 650 | 425 |
| | 14/12. R/L .3,0,3,0 | 12 | 3,0 | 3,0 | 8,3 | 9,0 | 0,2 | 9 | 565 | 330 | 565 | 330 |
| | 14/12. R/L .3,0,5,0 | 12 | 3,0 | 5,0 | 10,3 | 9,0 | 0,2 | 9 | 650 | 430 | 650 | 430 |
| P | | | | | | | | | • | | • | |
| M | | | | | | | | | • | | • | |
| K | | | | | | | | | • | | • | |
| N | | | | | | | | | • | | • | |
| S | | | | | | | | | • | | • | |
| H | | | | | | | | | • | | • | |
| O | | | | | | | | | • | | • | |

→ v_c strana 59

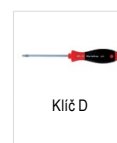
MiniCut – Ocelový upínací držák

Rozsah dodávky:

Držák s upínacím šroubem



| Velikost | Označení | a mm | DCONMS mm | OAL mm | l ₄ mm | LDRED mm | BDRED mm | H mm | l ₅ mm | 73 522 ... |
|----------|-------------------|---------|--------------|-----------|----------------------|-------------|-------------|---------|----------------------|-----------------------|
| 08 | 8,00/16.N.12.1,0 | 7,8 | 16 | 80 | 60 | 12 | | 15,0 | 5 | Kč Y5 2 630 012 |
| | 8,00/16.N.22.1,0 | 7,8 | 16 | 90 | 60 | 22 | 7,0 | 15,0 | 5 | 3 015 122 |
| 09 | 9,00/16.N.14.1,8 | 8,6 | 16 | 95 | 60 | 14 | 7,4 | 15,0 | 5 | 2 663 014 |
| | 9,00/16.N.25.1,8 | 8,6 | 16 | 105 | 60 | 25 | 7,4 | 15,0 | 5 | 3 053 125 |
| 11 | 11,00/16.N.16.2,3 | 10,7 | 16 | 97 | 60 | 16 | | 14,5 | 5 | 2 630 016 |
| | 11,00/16.N.29.2,3 | 10,7 | 16 | 110 | 60 | 29 | 9,5 | 14,5 | 5 | 3 015 129 |
| 14 | 14,00/16.N.18.4,0 | 13,8 | 16 | 100 | 60 | 18 | 11,0 | 14,5 | 5 | 3 015 018 |
| | 14,00/16.N.38.4,0 | 13,8 | 16 | 120 | 60 | 38 | 11,0 | 14,5 | 5 | 3 015 138 |
| 16 | 16,00/16.N.22.4,3 | 15,7 | 16 | 100 | 60 | 22 | | 14,5 | 5 | 2 630 022 |
| | 16,00/16.N.42.4,3 | 15,7 | 16 | 120 | 60 | 42 | 13,5 | 14,5 | 5 | 3 015 142 |



Klíč D



Upínací šroub

Náhradní díly

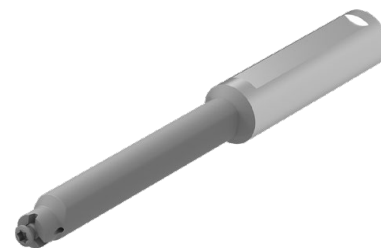
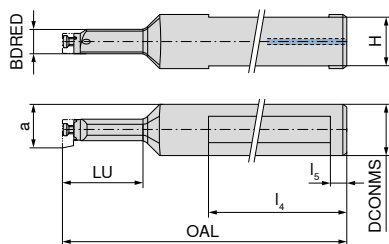
Velikost

| Velikost | | 80 950 ... | 73 082 ... |
|----------|-----|---------------------|--------------------|
| 08 | T08 | Kč Y7 251 110 | Kč Y5 99 002 |
| 09 | T08 | 251 110 | 99 002 |
| 11 | T10 | 295 112 | M3,5 99 003 |
| 14 | T15 | 299 113 | M4 99 004 |
| 16 | T20 | 321 114 | M5 99 005 |

MiniCut – Upínací držák z tvrdokovu – antivibrační

Rozsah dodávky:

Držák s upínacím šroubem



| Velikost | Označení | a mm | DCONMS mm | OAL mm | l ₄ mm | LU mm | BDRED mm | H mm | l ₅ mm | 73 520 ... | |
|----------|----------------------|---------|--------------|-----------|----------------------|----------|-------------|---------|----------------------|------------|-----|
| | | | | | | | | | | Kč | Y5 |
| 08 | 8,00/12.N.21.1,0 HM | 7,8 | 12 | 80 | 50 | 22,60 | | 11,0 | 5 | 4 325 | 021 |
| | 8,00/12.N.30.1,0 HM | 7,8 | 12 | 90 | 54 | 30,80 | | 11,0 | 5 | 4 698 | 030 |
| | 8,00/12.N.42.1,0 HM | 7,8 | 12 | 100 | 54 | 42,80 | | 11,0 | 5 | 5 545 | 042 |
| | 8,00/12.N.50.1,0 HM | 7,8 | 12 | 115 | 48 | 51,60 | 7,2 | 11,0 | 5 | 6 288 | 050 |
| 09 | 9,00/12.N.22.1,0 HM | 8,6 | 12 | 90 | 60 | 23,60 | 7,4 | 11,0 | 5 | 4 868 | 222 |
| | 9,00/12.N.30.2,0 HM | 8,6 | 12 | 98 | 60 | 30,54 | 7,4 | 11,0 | 5 | 5 680 | 230 |
| | 9,00/12.N.42.3,0 HM | 8,6 | 12 | 110 | 60 | 43,60 | 7,4 | 11,0 | 5 | 6 388 | 242 |
| | 9,00/12.N.56.4,0 HM | 8,6 | 12 | 122 | 56 | 57,60 | 7,4 | 11,0 | 5 | 7 233 | 256 |
| 11 | 11,00/12.N.29.2,3 HM | 10,7 | 12 | 95 | 60 | 26,40 | | 10,5 | 5 | 4 325 | 129 |
| | 11,00/12.N.42.2,3 HM | 10,7 | 12 | 110 | 56 | 42,50 | | 10,5 | 5 | 4 698 | 142 |
| | 11,00/12.N.56.2,3 HM | 10,7 | 12 | 120 | 56 | 57,60 | | 10,5 | 5 | 5 545 | 156 |
| | 11,00/12.N.64.2,3 HM | 10,7 | 12 | 130 | 56 | 65,60 | 9,5 | 10,5 | 5 | 6 288 | 164 |
| 14 | 14,00/12.N.34.4,0 HM | 13,8 | 12 | 100 | 59 | 35,00 | 11,0 | 10,5 | 5 | 5 273 | 234 |
| | 14,00/12.N.45.4,0 HM | 13,8 | 12 | 110 | 59 | 46,25 | 11,0 | 10,5 | 5 | 5 945 | 245 |
| | 14,00/12.N.64.4,0 HM | 13,8 | 12 | 130 | 60 | 65,25 | 11,0 | 10,5 | 5 | 7 068 | 264 |
| | 14,00/16.N.34.4,0 HM | 13,8 | 16 | 100 | 59 | 35,60 | 11,0 | 14,5 | 5 | 6 185 | 334 |
| | 14,00/16.N.45.4,0 HM | 13,8 | 16 | 110 | 56 | 46,60 | 11,0 | 14,5 | 5 | 7 098 | 345 |
| | 14,00/16.N.64.4,0 HM | 13,8 | 16 | 130 | 59 | 65,40 | 11,0 | 14,5 | 5 | 8 078 | 364 |
| 16 | 16,00/12.N.40.4,3 HM | 15,7 | 12 | 130 | 60 | 41,25 | | 10,5 | 5 | 5 613 | 440 |
| | 16,00/12.N.56.4,3 HM | 15,7 | 12 | 130 | 60 | 57,25 | | 10,5 | 5 | 5 945 | 456 |
| | 16,00/12.N.80.4,3 HM | 15,7 | 12 | 150 | 60 | 81,06 | | 10,5 | 5 | 7 068 | 480 |
| | 16,00/16.N.56.4,3 HM | 15,7 | 16 | 130 | 60 | 57,60 | | 14,5 | 5 | 7 098 | 556 |
| | 16,00/16.N.40.4,3 HM | 15,7 | 16 | 130 | 60 | 41,60 | | 14,5 | 5 | 7 098 | 540 |
| | 16,00/16.N.80.4,3 HM | 15,7 | 16 | 150 | 60 | 81,60 | | 14,5 | 5 | 8 078 | 580 |

12



Klíč D



Upínací šroub

Náhradní díly

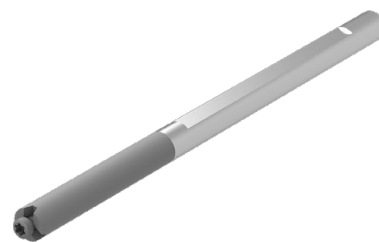
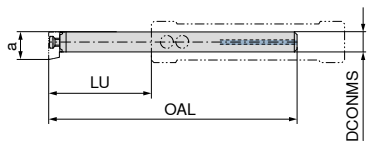
Velikost

| Velikost | T | 80 950 ... | | M | 73 082 ... | |
|----------|-----|------------|-----|------|------------|-----|
| | | Kč | Y7 | | Kč | Y5 |
| 08 | T08 | 251 | 110 | M2,6 | 99 | 002 |
| 09 | T08 | 251 | 110 | M2,6 | 99 | 002 |
| 11 | T10 | 295 | 112 | M3,5 | 99 | 003 |
| 14 | T15 | 299 | 113 | M4 | 99 | 004 |
| 16 | T20 | 321 | 114 | M5 | 99 | 005 |

MiniCut – TK držák Flexo

Rozsah dodávky:

Držák s upínacím šroubem

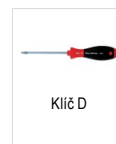


| Velikost | Označení | DCONMS mm | OAL mm | LU mm | a mm |
|----------|--------------|--------------|-----------|----------|---------|
| 08 | 8,0/6.N16/2 | 6 | 65 | 18 | 8 |
| | 8,0/6.N40/4 | 6 | 103 | 40 | 8 |
| 11 | 11,0/8.N20/2 | 8 | 79 | 20 | 11 |
| | 11,0/8.N50/4 | 8 | 129 | 50 | 11 |

73 525 ...

| Kč | |
|-------------------|-------|
| Y5 | 6 865 |
| 818 | 7 808 |
| 120 ¹⁾ | 8 688 |
| 150 ¹⁾ | 9 870 |

1) s vnitřním chlazením



Klíč D



Upínací šroub

Náhradní díly

Velikost

| Velikost | T08 | T10 | 80 950 ... | 73 082 ... |
|----------|-----|-----|------------|------------|
| 08 | 251 | 110 | M2,6 | 99 002 |
| 11 | 295 | 112 | M3,5 | 99 003 |

80 950 ...

Kč
Y7

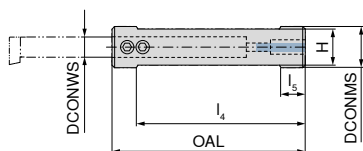
73 082 ...

Kč
Y5

MiniCut – Základní držák pro TK držák Flexo

Rozsah dodávky:

Držák s upínacím šroubem



| Velikost | Označení | DCONWS mm | DCONMS mm | H mm | OAL mm | l ₄ mm | l ₅ mm |
|----------|----------|--------------|--------------|---------|-----------|----------------------|----------------------|
| 08 | 8/16.75 | 6 | 16 | 14 | 75 | 55 | 10 |
| | 8/20.75 | 6 | 20 | 18 | 75 | 70 | 10 |
| 11 | 11/16.75 | 8 | 16 | 14 | 75 | 55 | 10 |
| | 11/20.75 | 8 | 20 | 18 | 75 | 70 | 10 |

73 526 ...

| Kč | |
|-----|-------|
| Y5 | 4 043 |
| 816 | 4 043 |
| 116 | 4 043 |
| 120 | 4 043 |



Imbus klíč



Upínací šroub

Náhradní díly
pro artikl č.

| Velikost | SW2,5 | SW2,5 | SW2,5 | SW2,5 | 70 950 ... | 73 082 ... |
|------------|-------|-------|----------|-------|------------|------------|
| 73 526 816 | 79 | 175 | M5x0,5x6 | 94 | 010 | 010 |
| 73 526 820 | 79 | 175 | M5x0,5x6 | 94 | 010 | 010 |
| 73 526 116 | 79 | 175 | M5x0,5x4 | 94 | 009 | 009 |
| 73 526 120 | 79 | 175 | M5x0,5x6 | 94 | 010 | 010 |

70 950 ...

Kč
2A/28

73 082 ...

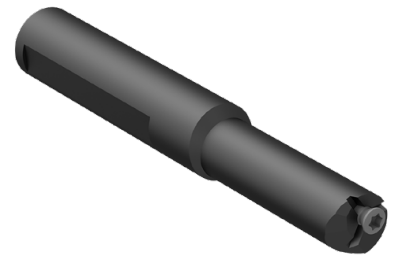
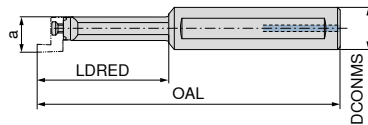
Kč
Y5

MiniCut – Ocelový držák

▲ pro axiální zapichování

Rozsah dodávky:

Držák s upínacím šroubem



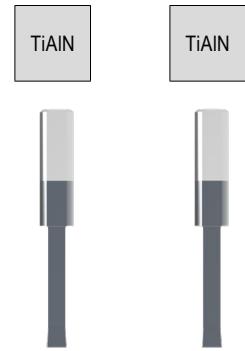
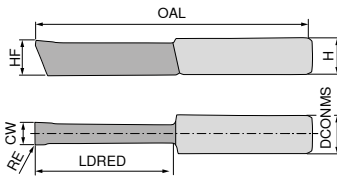
| Velikost | Označení | a mm | DCONMS mm | OAL mm | LDRED mm | levý | | pravý | |
|----------|--------------------|---------|--------------|-----------|-------------|-------------------|------------|-------------------|------------|
| | | | | | | 73 523 ... | 73 524 ... | 73 523 ... | 73 524 ... |
| 14 | 14,0/16. L .25.1,0 | 13,5 | 16 | 90 | 25 | Kč Y5 3 613 | 025 | Kč Y5 3 613 | 025 |
| | 14,0/16. R .25.1,0 | 13,5 | 16 | 90 | 25 | | | | |
| | 14,0/16. L .45.1,0 | 13,5 | 16 | 110 | 45 | 3 848 | 145 | 3 848 | 145 |
| | 14,0/16. R .45.1,0 | 13,5 | 16 | 110 | 45 | | | | |

Náhradní díly

| Velikost | Klíč D | | Upínací šroub | |
|----------|-----------------|----------------|---------------|-----|
| 14 | 80 950 ... | 73 082 ... | | |
| | Kč Y7 299 | Kč Y5 99 | 113 | 004 |

SlotCut – TK nože – DIN 138

▲ b₁ = šířka drážky



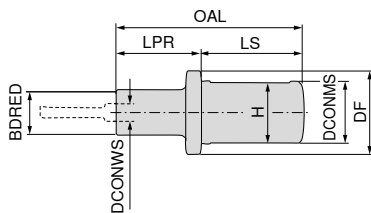
| Označení | b ₁ P 9/US 9 mm | CW mm | HF mm | RE mm | OAL mm | LDRED mm | DMIN mm | DCONMS mm | H mm | 73 601 ... | | 73 602 ... | |
|---------------|-------------------------------|----------|----------|----------|-----------|-------------|------------|--------------|---------|------------|-----|------------|-----|
| | | | | | | | | | | Kč | Y5 | Kč | Y5 |
| NPU.0198.01.1 | 2 | 1,98 | 5,5 | 0,1 | 38 | 12,5 | 6 | 7 | 6,3 | | | 1 385 | 099 |
| NPU.0200.01.1 | 2 | 2,01 | 5,5 | 0,1 | 38 | 12,5 | 6 | 7 | 6,3 | 1 385 | 099 | 1 385 | 100 |
| NPU.0298.01.1 | 3 | 2,98 | 6,2 | 0,1 | 38 | 12,5 | 7 | 7 | 6,3 | 1 385 | 100 | 1 328 | 101 |
| NPU.0300.01.1 | 3 | 3,01 | 6,2 | 0,1 | 38 | 12,5 | 7 | 7 | 6,3 | | | 1 741 | 102 |
| NPU.0398.01.1 | 4 | 3,98 | 6,2 | 0,1 | 40 | 15,0 | 7 | 7 | 6,3 | 1 328 | 101 | | |
| NPU.0398.02.2 | 4 | 3,98 | 6,2 | 0,2 | 50 | 25,0 | 7 | 7 | 6,3 | 1 328 | 102 | | |
| NPU.0400.01.1 | 4 | 4,01 | 6,2 | 0,1 | 40 | 15,0 | 7 | 7 | 6,3 | 1 741 | 103 | | |
| NPU.0400.02.1 | 4 | 4,01 | 6,2 | 0,2 | 40 | 15,0 | 7 | 7 | 6,3 | | | | |
| NPU.0400.02.2 | 4 | 4,01 | 6,2 | 0,2 | 50 | 25,0 | 7 | 7 | 6,3 | | | | |
| NPU.0498.02.2 | 5 | 4,98 | 5,8 | 0,2 | 50 | 25,0 | 7 | 7 | 6,3 | | | 1 741 | 103 |
| NPU.0500.02.2 | 5 | 5,01 | 5,8 | 0,2 | 50 | 25,0 | 8 | 7 | 6,3 | 1 741 | 104 | | |

Tolerance JS 9 pro 73 601, tolerance P 9 pro 73 602

SlotCut – Upínací držák na TK nože

Rozsah dodávky:

Upínací držák s upínacími šrouby, bez TK nože



| Označení | DCONWS mm | BDRED mm | DCONMS mm | DF mm | OAL mm | LS mm | LPR mm | H mm | 73 610 ... | |
|----------|--------------|-------------|--------------|----------|-----------|----------|-----------|---------|------------|-----|
| | | | | | | | | | Kč | Y5 |
| NHU.25 | 7 | 18 | 25 | 33 | 73 | 40 | 33 | 23 | 6 800 | 025 |
| NHU.32 | 7 | 20 | 32 | 40 | 73 | 40 | 33 | 30 | 7 095 | 032 |

Náhradní díly
DCONMS

| 25 | 32 | 70 950 ... | | 73 082 ... | |
|----|----|------------|-----|------------|-----|
| | | Kč | Y5 | Kč | Y5 |
| | | 2A/28 | 175 | 92 | 001 |
| | | 79 | 175 | 92 | 001 |



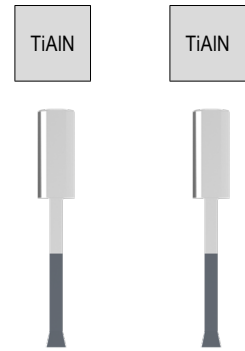
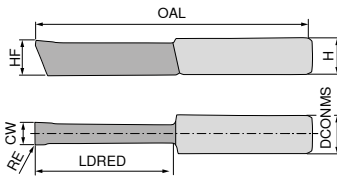
Imbus klíč



Upínací šroub

SlotCut – TK nože – DIN 138

▲ b₁ = šířka drážky



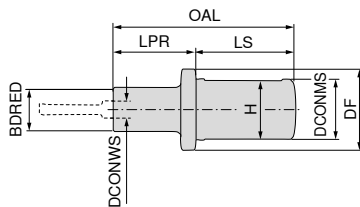
| Označení | b ₁ JS 9/P 9 mm | CW mm | HF mm | RE mm | OAL mm | LDRED mm | DMIN mm | DCONMS mm | H mm | 73 607 ... | | 73 608 ... | |
|---------------|-------------------------------|----------|----------|----------|-----------|-------------|------------|--------------|---------|------------|-----|------------|-----|
| | | | | | | | | | | Kč | | Kč | |
| NP10.398.02.2 | 4 | 3,98 | 9 | 0,2 | 50 | 25 | 10 | 10 | 9,2 | 1 936 | 101 | | |
| NP10.398.02.3 | 4 | 3,98 | 9 | 0,2 | 66 | 41 | 10 | 10 | 9,2 | 2 423 | 102 | | |
| NP10.400.02.2 | 4 | 4,01 | 9 | 0,2 | 50 | 25 | 10 | 10 | 9,2 | | | 1 936 | 101 |
| NP10.400.02.3 | 4 | 4,01 | 9 | 0,2 | 66 | 41 | 10 | 10 | 9,2 | | | 2 423 | 102 |
| NP10.498.02.2 | 5 | 4,98 | 9 | 0,2 | 50 | 25 | 10 | 10 | 9,2 | 1 936 | 103 | | |
| NP10.498.02.3 | 5 | 4,98 | 9 | 0,2 | 66 | 41 | 10 | 10 | 9,2 | 2 423 | 104 | | |
| NP10.500.02.2 | 5 | 5,01 | 9 | 0,2 | 50 | 25 | 10 | 10 | 9,2 | | | 1 936 | 103 |
| NP10.500.02.3 | 5 | 5,01 | 9 | 0,2 | 66 | 41 | 10 | 10 | 9,2 | | | 2 423 | 104 |

Tolerance **P 9** pro 73 607, tolerance **JS 9** pro 73 608

SlotCut – Držák pro TK nože

Rozsah dodávky:

Upínací držák s upínacími šrouby, bez TK nože



| Označení | DCONWS mm | BDRED mm | DCONMS mm | DF mm | OAL mm | LS mm | LPR mm | H mm | 73 612 ... | |
|-------------|--------------|-------------|--------------|----------|-----------|----------|-----------|---------|------------|-----|
| | | | | | | | | | Kč | |
| NH10.0025.1 | 10 | 20 | 25 | 33 | 73 | 40 | 33 | 23 | 6 800 | 025 |
| NH10.0032.1 | 10 | 20 | 32 | 40 | 73 | 40 | 33 | 30 | 6 800 | 032 |

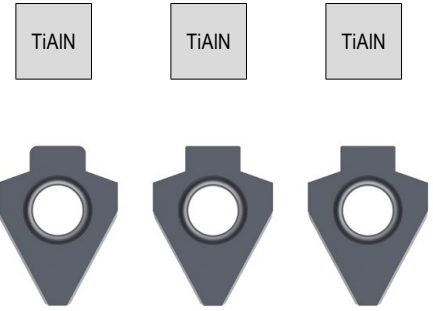
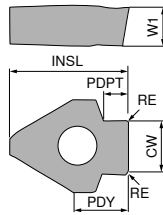
12

| Náhradní díly DCONMS | | 70 950 ... | | 70 950 ... | |
|-------------------------|-----|------------|-----|------------|---------|
| | | Kč | | Kč | |
| 25 | SW3 | 79 | 176 | M6x5,5 | 109 031 |
| 32 | SW3 | 79 | 176 | M6x5,5 | 109 031 |



SlotCut – TK destičky – DIN 138

▲ b₁ = šířka drážky



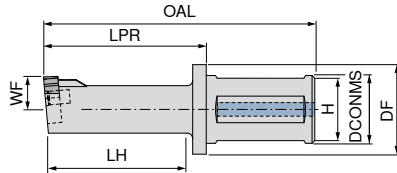
| Označení | b ₁ P 9/JS 9/C 11 mm | CW mm | RE mm | PDY mm | INSL mm | PDPT mm | DMIN mm | W1 mm | Držák | 73 603 ... | | 73 604 ... | | 73 605 ... | |
|---------------|------------------------------------|----------|----------|-----------|------------|------------|------------|----------|-----------|------------|-----|------------|-----|------------|-----|
| | | | | | | | | | | Kč Y5 | | Kč Y5 | | Kč Y5 | |
| NV15.0398.02 | 4 | 3,98 | 0,20 | 6,5 | 13,0 | 2,3 | 15 | 3,2 | NHV 15 | | | | | | |
| NV15.0401.02 | 4 | 4,01 | 0,20 | 6,5 | 13,0 | 2,3 | 15 | 3,2 | NHV 15 | | | 1 229 | 110 | | |
| NV15.0410.050 | 4 | 4,10 | 0,50 | 6,5 | 13,0 | 2,2 | 15 | 3,2 | NHV 15 | 1 229 | 108 | | | | |
| NV15.0498.02 | 5 | 4,98 | 0,20 | 6,5 | 13,0 | 2,8 | 15 | 3,2 | NHV 15 | | | | | 1 229 | 111 |
| NV15.0501.02 | 5 | 5,01 | 0,20 | 6,5 | 13,0 | 2,8 | 15 | 3,2 | NHV 15 | | | 1 229 | 111 | | |
| NV15.0510.050 | 5 | 5,10 | 0,50 | 6,5 | 13,0 | 2,5 | 15 | 3,2 | NHV 15 | 1 229 | 109 | | | | |
| NV15.0598.02 | 6 | 5,98 | 0,20 | 6,5 | 13,0 | 3,3 | 15 | 3,2 | NHV 15 | | | | | 1 229 | 112 |
| NV15.0601.02 | 6 | 6,01 | 0,20 | 6,5 | 13,0 | 3,3 | 15 | 3,2 | NHV 15 | | | 1 229 | 112 | | |
| NV15.0612.085 | 6 | 6,12 | 0,85 | 6,5 | 13,0 | 2,6 | 15 | 3,2 | NHV 15 | 1 229 | 110 | | | | |
| NPV.0498.02 | 5 | 4,98 | 0,20 | 8,0 | 17,3 | 2,7 | 22 | 5,3 | NHV 22 | | | | | 1 229 | 100 |
| NPV.0501.02 | 5 | 5,01 | 0,20 | 8,0 | 17,3 | 2,7 | 22 | 5,3 | NHV 22 | | | 1 229 | 100 | | |
| NPV.0598.02 | 6 | 5,98 | 0,20 | 8,0 | 17,3 | 3,4 | 22 | 5,3 | NHV 22 | | | | | 1 229 | 101 |
| NPV.0601.02 | 6 | 6,01 | 0,20 | 8,0 | 17,3 | 3,4 | 22 | 5,3 | NHV 22 | | | 1 229 | 101 | | |
| NPV.0612.085 | 6 | 6,12 | 0,85 | 8,0 | 17,3 | 2,6 | 22 | 5,3 | NHV 22 | 1 229 | 101 | | | | |
| NPV.0713.085 | 7 | 7,13 | 0,85 | 8,0 | 17,3 | 3,3 | 22 | 5,3 | NHV 22 | 1 229 | 102 | | | | |
| NPV.0798.02 | 8 | 7,98 | 0,20 | 8,0 | 17,3 | 4,1 | 22 | 5,3 | NHV 22/30 | | | | | 1 229 | 102 |
| NPV.0801.02 | 8 | 8,01 | 0,20 | 8,0 | 17,3 | 4,1 | 22 | 5,3 | NHV 22/30 | | | 1 229 | 102 | | |
| NPV.0813.105 | 8 | 8,13 | 1,05 | 8,0 | 17,3 | 3,4 | 22 | 5,3 | NHV 22/30 | 1 229 | 103 | | | | |
| NPV.0998.03 | 10 | 9,98 | 0,30 | 8,0 | 17,3 | 4,2 | 30 | 5,3 | NHV 30 | | | | | 1 229 | 103 |
| NPV.1001.03 | 10 | 10,01 | 0,30 | 8,0 | 17,3 | 4,2 | 30 | 5,3 | NHV 30 | | | 1 229 | 103 | | |
| NPV.1013.105 | 10 | 10,13 | 1,05 | 10,9 | 20,2 | 4,2 | 40 | 5,3 | NHV 38 | 1 229 | 104 | | | | |
| NPV.1197.03 | 12 | 11,97 | 0,30 | 10,9 | 20,2 | 5,7 | 40 | 5,3 | NHV 38 | | | | | 1 229 | 104 |
| NPV.1202.03 | 12 | 12,02 | 0,30 | 10,9 | 20,2 | 5,7 | 40 | 5,3 | NHV 38 | | | 1 229 | 104 | | |
| NPV.1202.05 | 20 | 12,02 | 0,50 | 10,9 | 20,2 | 8,5 | 40 | 5,3 | NHV 38 | | | 1 229 | 105 | | |
| NPV.1215.135 | 12 | 12,15 | 1,35 | 10,9 | 20,2 | 5,1 | 40 | 5,3 | NHV 38 | 1 229 | 105 | | | | |
| NPV.1215.175 | 16 | 12,15 | 1,75 | 10,9 | 20,2 | 6,6 | 40 | 5,3 | NHV 38 | 1 229 | 106 | | | | |
| NPV.1215.225 | 24 | 12,15 | 2,25 | 10,9 | 20,2 | 8,5 | 40 | 5,3 | NHV 38 | 1 229 | 107 | | | | |
| NPV.1397.03 | 14 | 13,97 | 0,30 | 10,9 | 20,1 | 7,5 | 45 | 5,3 | NHV 45 | | | | | 1 393 | 106 |
| NPV.1402.03 | 14 | 14,02 | 0,30 | 10,9 | 20,1 | 7,5 | 45 | 5,3 | NHV 45 | | | 1 393 | 106 | | |
| NPV.1597.03 | 16 | 15,97 | 0,30 | 10,9 | 20,1 | 7,5 | 45 | 5,3 | NHV 45 | | | | | 1 393 | 107 |
| NPV.1602.03 | 16 | 16,02 | 0,30 | 10,9 | 20,1 | 7,5 | 45 | 5,3 | NHV 45 | | | 1 393 | 107 | | |
| NPV.1797.05 | 18 | 17,97 | 0,50 | 10,9 | 20,1 | 9,5 | 45 | 5,3 | NHV 45 | | | | | 1 393 | 108 |
| NPV.1802.05 | 18 | 18,02 | 0,50 | 10,9 | 20,1 | 9,5 | 45 | 5,3 | NHV 45 | | | 1 393 | 108 | | |
| NPV.1997.05 | 20 | 19,97 | 0,50 | 10,9 | 20,1 | 10,0 | 45 | 5,3 | NHV 45 | | | | | 1 393 | 109 |
| NPV.2002.05 | 20 | 20,02 | 0,50 | 10,9 | 20,1 | 10,0 | 45 | 5,3 | NHV 45 | | | 1 393 | 109 | | |

1 Tolerance C 11 pro 73 603, tolerance JS 9 pro 73 604, tolerance P 9 pro 73 605

SlotCut – Upínací držák pro TK destičky

Rozsah dodávky:

Upínací držák s upínacím šroubem, bez TK destičky



| Označení | DCONMS | DMIN | DF | OAL | LH | LPR | H | WF | 73 613 ... |
|----------|--------|------|----|-----|----|-----|----|-----|------------|
| | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | Kč |
| NHV.15.1 | 25 | 15 | 33 | 75 | 25 | 35 | 23 | 8,4 | 5 833 025 |
| NHV.15.2 | 25 | 15 | 33 | 90 | 40 | 50 | 23 | 8,4 | 6 400 125 |
| NHV.15.3 | 25 | 15 | 33 | 110 | 60 | 70 | 23 | 8,4 | 7 295 225 |

Náhradní díly

DCONMS

| | | | | | | |
|----|-----|-----|-----|-------|-----|-----|
| 25 | T15 | 299 | 113 | M4x10 | 214 | 029 |
|----|-----|-----|-----|-------|-----|-----|



Klíč D



Upínací šroub

80 950 ...

Kč
Y7

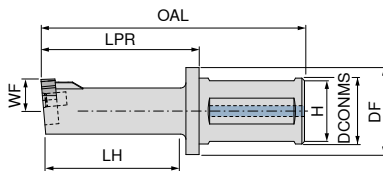
73 950 ...

Kč
Y5

SlotCut – Upínací držák pro TK destičky

Rozsah dodávky:

Upínací držák s upínacím šroubem, bez TK destičky



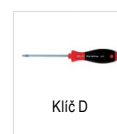
12

| Označení | DCONMS | DMIN | DF | OAL | LH | LPR | H | WF | 73 611 ... |
|----------|--------|------|----|-----|-----|-----|----|------|------------|
| | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | Kč |
| NHV.22 | 25 | 22 | 33 | 100 | 50 | 60 | 23 | 12,0 | 6 368 025 |
| NHV.30 | 32 | 30 | 45 | 100 | 50 | 60 | 30 | 16,5 | 6 368 032 |
| NHV.30 | 32 | 30 | 45 | 125 | 75 | 85 | 30 | 16,5 | 7 228 532 |
| NHV.38 | 32 | 38 | 45 | 100 | 50 | 60 | 30 | 22,0 | 6 368 132 |
| NHV.38 | 32 | 38 | 45 | 125 | 75 | 85 | 30 | 22,0 | 7 228 632 |
| NHV.45 | 40 | 45 | 55 | 175 | 105 | 115 | 38 | 24,0 | 11 670 140 |
| NHV.45 | 40 | 45 | 55 | 120 | 50 | 60 | 38 | 24,0 | 8 620 040 |
| NHV.45 | 40 | 45 | 55 | 225 | 155 | 165 | 38 | 24,0 | 13 160 240 |

Náhradní díly

DCONMS

| | | | | | | |
|----|-----|-----|-----|-------|-----|-----|
| 25 | T20 | 321 | 114 | M5x13 | 135 | 007 |
| 32 | T20 | 321 | 114 | M5x13 | 135 | 007 |
| 40 | T20 | 321 | 114 | M5x13 | 135 | 007 |



Klíč D



Upínací šroub

80 950 ...

Kč
Y7

73 082 ...

Kč
Y5

Příklady materiálů k tabulkám rezných parametrů

| | Materiálová podskupina | Index | Složení / struktura / tepelné zpracování | Pevnost N/mm ² / HB / HRC | Číslo materiálu | Název materiálu | Číslo materiálu | Název materiálu | |
|----------------|--|------------------------|--|---|---------------------------------|--------------------------------|----------------------------|--------------------|--------------------|
| P | Nelegovaná ocel | P.1.1 | < 0,15 % C | žíhaná | 420 N/mm ² / 125 HB | 1.0401 | C15 | 1.1141 | Ck15 |
| | | P.1.2 | < 0,45 % C | žíhaná | 640 N/mm ² / 190 HB | 1.1191 | C45E | 1.0718 | 9SMnPb28 |
| | | P.1.3 | | zušlechťená | 840 N/mm ² / 250 HB | 1.1191 | C45E | 1.0535 | C55 |
| | | P.1.4 | < 0,75 % C | žíhaná | 910 N/mm ² / 270 HB | 1.1223 | C60R | 1.0535 | C55 |
| | | P.1.5 | | zušlechťená | 1010 N/mm ² / 300 HB | 1.1223 | C60R | 1.0727 | 45S20 |
| | Nizkolegovaná ocel | P.2.1 | | žíhaná | 610 N/mm ² / 180 HB | 1.7131 | 16MnCr5 | 1.6587 | 17CrNiMo6 |
| | | P.2.2 | | zušlechťená | 930 N/mm ² / 275 HB | 1.7131 | 16MnCr5 | 1.6587 | 17CrNiMo6 |
| | | P.2.3 | | zušlechťená | 1010 N/mm ² / 300 HB | 1.7225 | 42CrMo4 | 1.3505 | 100Cr6 |
| | | P.2.4 | | zušlechťená | 1200 N/mm ² / 375 HB | 1.7225 | 42CrMo4 | 1.3505 | 100Cr6 |
| | Vysocelegovaná ocel a vysocelegovaná nástrojová ocel | P.3.1 | | žíhaná | 680 N/mm ² / 200 HB | 1.4021 | X20Cr13 | 1.4034 | X46Cr13 |
| | | P.3.2 | | zušlechťená | 1100 N/mm ² / 300 HB | 1.2343 | X38CrMoV5-1 | 1.4034 | X46Cr13 |
| | | P.3.3 | | zušlechťená | 1300 N/mm ² / 400 HB | 1.2343 | X38CrMoV5-1 | 1.4034 | X46Cr13 |
| | Nerezavějící ocel | P.4.1 | feritická / martenzitická | žíhaná | 680 N/mm ² / 200 HB | 1.4016 | X6Cr17 | 1.2316 | X36CrMo16 |
| | | P.4.2 | martenzitická | zušlechťená | 1010 N/mm ² / 300 HB | 1.4112 | X90CrMoV18 | 1.2316 | X36CrMo16 |
| M | Nerezavějící ocel | M.1.1 | austenitická / austeniticko-feritická | žíhaná | 610 N/mm ² / 180 HB | 1.4301 | X5CrNi18-10 | 1.4571 | X6CrNiMoTi17-12-2 |
| | | M.2.1 | austenitická | zušlechťená | 300 HB | 1.4841 | X15CrNiSi25-21 | 1.4539 | X1NiCrMoCu25-20-5 |
| | | M.3.1 | austenitická / feritická (Duplex) | | 780 N/mm ² / 230 HB | 1.4462 | X2CrNiMoN22-5-3 | 1.4501 | X2CrNiMoCuWN25-7-4 |
| K | Šedá litina | K.1.1 | perlitická / feritická | | 350 N/mm ² / 180 HB | 0.6010 | GG-10 | 0.6025 | GG-25 |
| | | K.1.2 | perlitická (martenzitická) | | 500 N/mm ² / 260 HB | 0.6030 | GG-30 | 0.6045 | GG-45 |
| | Tvárná litina | K.2.1 | feritická | | 540 N/mm ² / 160 HB | 0.7040 | GGG-40 | 0.7060 | GGG-60 |
| | | K.2.2 | perlitická | | 845 N/mm ² / 250 HB | 0.7070 | GGG-70 | 0.7080 | GGG-80 |
| | Temperovaná litina | K.3.1 | feritická | | 440 N/mm ² / 130 HB | 0.8035 | GTW-35-04 | 0.8045 | GTW-45 |
| | | K.3.2 | perlitická | | 780 N/mm ² / 230 HB | 0.8165 | GTS-65-02 | 0.8170 | GTS-70-02 |
| N | Hliník – tvárná slitina | N.1.1 | nevytvrditelná | | 60 HB | 3.0255 | Al99,5 | 3.3315 | AlMg1 |
| | | N.1.2 | vytvrditelná | vytvrzená | 340 N/mm ² / 100 HB | 3.1355 | AlCuMg2 | 3.2315 | AlMgSi1 |
| | Hliník – slévarenská slitina | N.2.1 | ≤ 12 % Si, nezakalitelná | | 250 N/mm ² / 75 HB | 3.2581 | G-AlSi12 | 3.2163 | G-AlSi9Cu3 |
| | | N.2.2 | ≤ 12 % Si, zakalitelná | vytvrzená | 300 N/mm ² / 90 HB | 3.2134 | G-AlSi5Cu1Mg | 3.2373 | G-AlSi9Mg |
| | | N.2.3 | > 12 % Si, nezakalitelná | | 440 N/mm ² / 130 HB | | G-AlSi17Cu4Mg | | G-AlSi18CuNiMg |
| | Měď a slitiny mědi (bronz / mosaz) | N.3.1 | automatové slitiny, PB > 1 % | | 375 N/mm ² / 110 HB | 2.0380 | CuZn39Pb2 (Ms58) | 2.0410 | CuZn44Pb2 |
| | | N.3.2 | CuZn, CuSnZn | | 300 N/mm ² / 90 HB | 2.0331 | CuZn15 | 2.4070 | CuZn28Sn1As |
| | | N.3.3 | CuSn, bezolovnatá měď a elektrolytická měď | | 340 N/mm ² / 100 HB | 2.0060 | E-Cu57 | 2.0590 | CuZn40Fe |
| | Slitiny hořčíku | N.4.1 | hořčík a slitiny hořčíku | | 70 HB | 3.5612 | MgAl6Zn | 3.5312 | MgAl3Zn |
| | S | Žáruvzdorné slitiny | S.1.1 | základ Fe | žíhaná | 680 N/mm ² / 200 HB | 1.4864 | X12NiCrSi 36-16 | 1.4865 |
| S.1.2 | | | vytvrzená | | 950 N/mm ² / 280 HB | 1.4980 | X6NiCrTiMoVB25-15-2 | 1.4876 | X10NiCrAlTi32-20 |
| S.2.1 | | | | žíhaná | 840 N/mm ² / 250 HB | 2.4631 | NiCr20TiAl (Nimonic80A) | 3.4856 | NiCr22Mo9Nb |
| S.2.2 | | | základ Ni nebo Co | vytvrzená | 1180 N/mm ² / 350 HB | 2.4668 | NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718) | 2.4955 | NiFe25Cr20NbTi |
| S.2.3 | | | | litá | 1080 N/mm ² / 320 HB | 2.4765 | CoCr20W15Ni | 1.3401 | G-X120Mn12 |
| Slitiny titanu | | S.3.1 | čistý titan | | 400 N/mm ² | 3.7025 | Ti99,8 | 3.7034 | Ti99,7 |
| | | S.3.2 | alfa + beta slitiny | vytvrzená | 1050 N/mm ² / 320 HB | 3.7165 | TiAl6V4 | Ti-6246 | Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo |
| | S.3.3 | beta slitiny | | 1400 N/mm ² / 410 HB | Ti555.3 | Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr | R56410 | Ti-10V-2Fe-3Al | |
| H | Kalená ocel | H.1.1 | | kalená a popuštěná | 46–55 HRC | | | | |
| | | H.1.2 | | kalená a popuštěná | 56–60 HRC | | | | |
| | | H.1.3 | | kalená a popuštěná | 61–65 HRC | | | | |
| | | H.1.4 | | kalená a popuštěná | 66–70 HRC | | | | |
| | Tvrzená litina | H.2.1 | | litá | 400 HB | | | | |
| Kalená litina | H.3.1 | | kalená a popuštěná | 55 HRC | | | | | |
| O | Nekovové materiály | O.1.1 | plasty, duroplastické | | ≤ 150 N/mm ² | | | | |
| | | O.1.2 | plasty, termoplastické | | ≤ 100 N/mm ² | | | | |
| | | O.2.1 | vyztužené aramidovými vlákny | | ≤ 1000 N/mm ² | | | | |
| | | O.2.2 | vyztužené skelnými/uhlíkovými vlákny | | ≤ 1000 N/mm ² | | | | |
| | | O.3.1 | grafit | | | | | | |

* pevnost v tahu

Orientační řezné parametry

| Index | UltraMini K10F Bez povlaku | UltraMini TiN | UltraMini TiAlN | UltraMini DPX 57S | UltraMini TiAlN+ | MiniCut CWX500 | MiniCut CBN | UltraMini | MiniCut |
|-------|----------------------------------|------------------|--------------------|----------------------|---------------------|-------------------|----------------|--|---------------------|
| | v _c v m/min | | | | | | | f v mm/ot. | |
| P.1.1 | | 90 | 110 | 110 | 110 | 160 | | Vnitřní soustružení a kopírování | 0,02–0,05 0,03–0,10 |
| P.1.2 | | 80 | 100 | 100 | 100 | 140 | | Vnitřní soustružení a kopírování – tvrdé obrábění | 0,02–0,06 0,03–0,10 |
| P.1.3 | | 60 | 80 | 80 | 80 | 140 | | Vnitřní soustružení a kopírování – superslitiny | 0,02–0,08 |
| P.1.4 | | 60 | 80 | 80 | 80 | 110 | | Vnitřní soustružení | 0,02–0,05 0,01–0,03 |
| P.1.5 | | 60 | 60 | 60 | 60 | 100 | | Zpětné soustružení | 0,02–0,04 0,03–0,10 |
| P.2.1 | | 60 | 80 | 80 | 80 | 110 | | Vnitřní soustružení a srážení hran | 0,01–0,03 0,03–0,10 |
| P.2.2 | | 60 | 60 | 60 | 60 | 100 | | Předpichování a srážení hran | 0,01–0,02 0,01–0,03 |
| P.2.3 | | 50 | 60 | 60 | 60 | 90 | | Vnitřní zapichování | 0,01–0,02 0,01–0,03 |
| P.2.4 | | 50 | 60 | 60 | 60 | 80 | | Vnitřní odlehčovací zápichy | 0,01–0,03 0,03–0,08 |
| P.3.1 | | 50 | 60 | 60 | 60 | 80 | | Vnitřní zapichování a kopírování | 0,01–0,02 0,01–0,03 |
| P.3.2 | | 30 | 50 | 50 | 50 | 70 | | Axiální zapichování | 0,02–0,05 0,02–0,05 |
| P.3.3 | | 30 | 30 | 30 | 30 | 50 | | | |
| P.4.1 | | 60 | 70 | 70 | 70 | 100 | | | |
| P.4.2 | | 50 | 60 | 60 | 60 | 90 | | | |
| M.1.1 | | 60 | 80 | 80 | 80 | 80 | | | |
| M.2.1 | | 50 | 60 | 60 | 60 | 70 | | | |
| M.3.1 | | 40 | 50 | 50 | 50 | 60 | | | |
| K.1.1 | | 80 | 100 | 100 | 100 | 90 | | | |
| K.1.2 | | 60 | 70 | 70 | 70 | 100 | | | |
| K.2.1 | | 60 | 60 | 60 | 60 | 80 | | | |
| K.2.2 | | 50 | 60 | 60 | 60 | 70 | | | |
| K.3.1 | | 80 | 100 | 100 | 100 | 120 | | | |
| K.3.2 | | 70 | 80 | 80 | 80 | 100 | | | |
| N.1.1 | 100 | 200 | 230 | 230 | 230 | 290 | | | |
| N.1.2 | 100 | 180 | 220 | 220 | 220 | 280 | | | |
| N.2.1 | 90 | 160 | 190 | 190 | 190 | 240 | | | |
| N.2.2 | 70 | 140 | 170 | 170 | 170 | 200 | | | |
| N.2.3 | 50 | 80 | 100 | 100 | 100 | 120 | | | |
| N.3.1 | 80 | 140 | 170 | 170 | 170 | 210 | | | |
| N.3.2 | 70 | 120 | 140 | 140 | 140 | 180 | | | |
| N.3.3 | 50 | 100 | 120 | 120 | 120 | 130 | | | |
| N.4.1 | 50 | 100 | 120 | 120 | 120 | 100 | | | |
| S.1.1 | | 30 | 50 | 50 | 50 | 50 | | | |
| S.1.2 | | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | | |
| S.2.1 | | 30 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | | |
| S.2.2 | | 30 | 30 | 30 | 30 | 40 | 30 | | |
| S.2.3 | | | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | | |
| S.3.1 | | 30 | 50 | 50 | 50 | 50 | | | |
| S.3.2 | | 20 | 30 | 30 | 30 | 40 | | | |
| S.3.3 | | | 20 | 20 | 20 | 30 | 20 | | |
| H.1.1 | | 30 | 40 | 40 | 40 | 50 | 40 | | |
| H.1.2 | | | 30 | 30 | 30 | 40 | 30 | | |
| H.1.3 | | | | 20 | 30 | | 30 | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | 20 | 30 | 30 | 30 | 40 | 30 | | |
| O.1.1 | 50 | 90 | 110 | 110 | 110 | 150 | | | |
| O.1.2 | 50 | 100 | 120 | 120 | 120 | 150 | | | |
| O.2.1 | | 90 | 110 | 110 | 110 | 130 | | | |
| O.2.2 | | 60 | 80 | 80 | 80 | 100 | | | |
| O.3.1 | 50 | 100 | 120 | 120 | 120 | 150 | | | |



Řezné parametry značně závisí na vnějších podmínkách, jako je např. stabilita upnutí nástroje a obrodku, materiál a typ stroje! Uváděné parametry představují možné řezné parametry, které lze v závislosti na pracovních podmínkách přizpůsobit o cca $\pm 20\%$!

Obrázení drážek – doporučení pro správné používání

SlotCut

Stále častěji se u jednotlivých kusů či u malých a středně velkých sérií musejí provádět velmi přesné drážky.

Aby bylo možné takové drážky provádět v jednom upnutí na příslušném stroji, k dispozici musí být speciální nástrojový systém vyladěný na proces "drážkování".

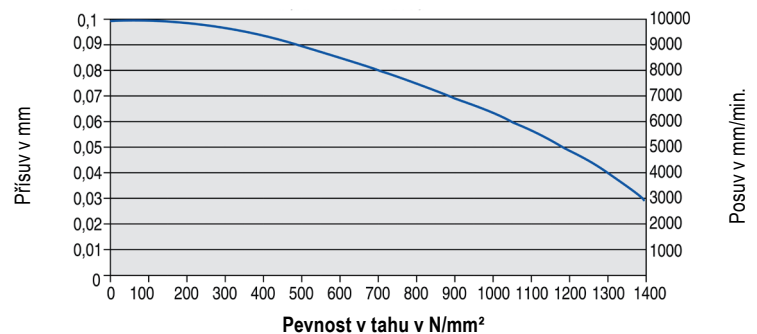
Pomocí systému SlotCut lze provádět drážky s nejběžnějšími tolerancemi drážek.

Za tímto účelem se nabízejí čtyři koncepty. Dva koncepty stavějí na kompletním řešení pomocí tvrdokovového nože a jsou vhodné právě v případě malých průměrů.

U větších průměrů jsou ideálním řešením koncepty s vyměnitelnou řeznou destičkou.

Obrázení je hospodárné jak na soustruzích, tak i na obráběcích centrech a přináší za velmi krátký čas vysoce přesný výsledek obrábění.

Orientační hodnoty pro obrázení drážek



Údaje jsou značně závislé na vnějších podmínkách a představují pouze orientační hodnoty, které se v závislosti na stabilitě stroje, případu použití a materiálu musí upravit směrem nahoru či dolů.



Tipy pro uživatele

- ▲ Vyvarujte se provádění přerušovaných řezů.
- ▲ Při zpětném pohybu vyjeďte nástrojem z řezu drážky.
- ▲ Je-li to možné, provádějte drážkování nahore v obrobku, třísky pak padají směrem dolů!
- ▲ Používejte chladicí médium. Tím se prodlouží životnost nástroje a zlepší se kvalita povrchu.
- ▲ Zajistěte volné vyjetí na konci drážky (např. technologický zápich).
- ▲ Vhodný výběr a seřízení nástroje jsou nezbytné. Dbejte proto na správný průměr nástroje.



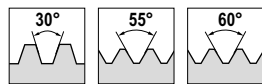
Povlaky

| | | | |
|--------|---|--------|---|
| TiAlN+ | <ul style="list-style-type: none"> ▲ multivrstvý povlak TiAlN ▲ maximální pracovní teplota: 1000 °C | CWX500 | <ul style="list-style-type: none"> ▲ povlak TiAlN ▲ univerzální TK sorta na téměř všechny materiály |
| TiN | <ul style="list-style-type: none"> ▲ povlak TiN ▲ maximální pracovní teplota: 450 °C | DPX77S | <ul style="list-style-type: none"> ▲ povlak TiAlN+X ▲ maximální pracovní teplota: 900 °C |
| TiAlN | <ul style="list-style-type: none"> ▲ multivrstvý povlak TiAlN ▲ maximální pracovní teplota: 900 °C | DPX57S | <ul style="list-style-type: none"> ▲ povlak TiCrN ▲ maximální pracovní teplota: 900 °C |

Typy závitů

| | | | | | |
|-----------|------------------------------|-----------|--------------------------|----------|-------------------|
| M | Metrický ISO závit | MF | Metrický ISO závit jemný | G | Whitworthův závit |
| Tr | Lichoběžníkový závit DIN 103 | | | | |

Vrcholový úhel závitů



Chlazení

