

Novi izdelki za strojno obdelavo

NEW -M7



Nova geometrija M7 je predvidena za zarezovanje in odrezovanje. S srednje visokimi do visokimi hitrostmi podajanja se izkaže zlasti pri obdelavi jekla.

→ Stran 18

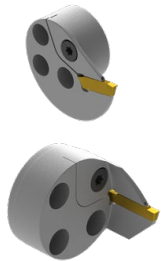
NEW -M8



Brušena geometrija M8 naj bo prva izbira za obdelavo nerjavnega jekla. Ta geometrija omogoča izključno zarezovanje in odrezovanje.

→ Stran 19

NEW MaxiChange – Sistem z zamenljivimi glavami



Sistem izmenljivih glav MaxiChange je modularen in zato zelo prilagodljiv, tako da ga lahko zaradi velikega izbora izmenljivih glav uporabljate za najrazličnejša področja uporabe. MaxiChange GX izkorišča te prednosti in jih dopolnjuje s funkcijo zarezovanja za notranjo ter zunanjo obdelavo ter aksialno in radialno obdelavo.

za radialno vrezovanje GX 16 → Stran 51

za aksialno vrezovanje GX 24 → Stran 70



Obdelava izvrtn

1 Svedri HSS

2 Svedri VHM

3 Svedri z obračalnimi ploščicami

4 Povrtala in grezila

5 Izstruževalna orodja

Obdelava navojev

6 Navojni svedri in oblikovalci navojev

7 Kolutni in navojni rezkarji

8 Struženje navojev

Obdelava s struženjem

9 Stružna orodja

10 Večnamenska orodja EcoCut in FreeTurn

11 Zarezovalna orodja

11

12 Miniaturna orodja za struženje

Obdelava z rezkanjem

13 Rezkarji HSS

14 Rezkarji VHM

15 Rezkalne glave z obračalnimi ploščicami

Vpenjalne tehnike

16 Vpenjala za orodja in pribor

17 Vpenjanje obdelovancev

18 Primeri materialov in seznam št. artiklov

Kazalo

Razlaga simbolov	5
Pregled sistema	5
Toolfinder	6–13
Program izdelkov	14–86
Tehnični podatki	
Rezalni podatki	87+88
Globine rezanja in podajanja	89–93
Zmanjšanje globine reza	94+95
Funkcije vpenjanja	96+97
Pritezni momenti vijakov modularnega vpenjala	98
Prednosti hlajenja DirectCooling	99
Prednosti trohoidnega struženja	99
Splošna navodila	100
Ukrepi v primeru težav in vzrokov obrabe	101+102
Pregled lomilcev odrezkov	103–105
Primer kodiranja zarezovalnih orodij	106
Opis in pregled vrst	107+108

CERATIZIT \ Performance

Orodja premium kakovosti za največjo zmogljivost.

Orodja premium kakovosti iz linije izdelkov **CERATIZIT Performance** so bila zasnovana za posebna področja uporabe in jih odlikuje izjemna zmogljivost. Če imate pri proizvodnji visoke zahteve glede zmogljivosti in želite doseči kar najboljše rezultate, vam priporočamo premium izdelke iz te linije.

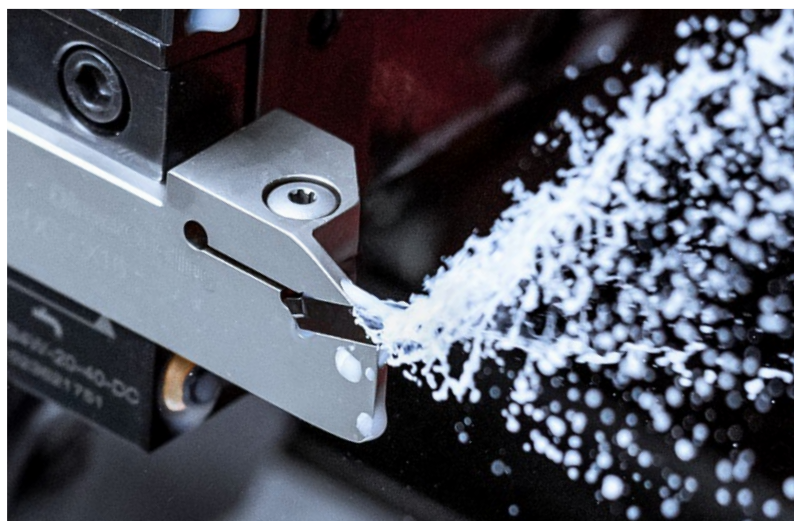
Prednosti hlajenja DirectCooling



- ▲ izboljššan nadzor nad ostružki
- ▲ daljša življenjska doba obračalne rezalne ploščice
- ▲ večja procesna varnost
- ▲ uporaba višjih vrednosti rezalnih podatkov
- ▲ manjša obraba
- ▲ univerzalna uporaba



cuttingtools.ceratizit.com/si/sl/direct-cooling



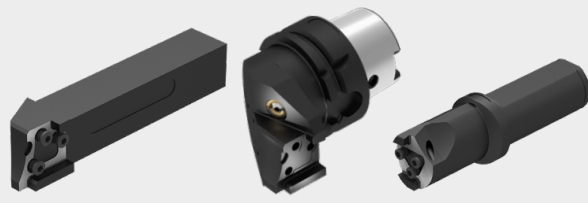


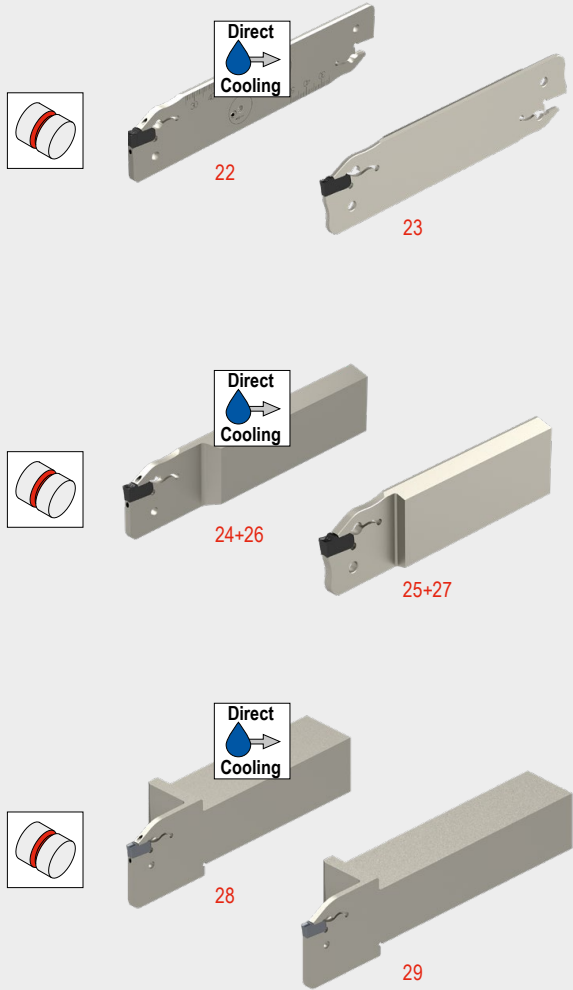
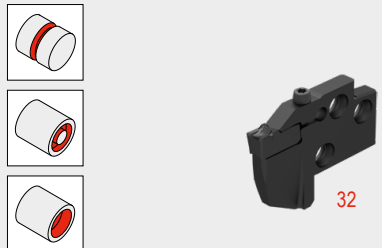
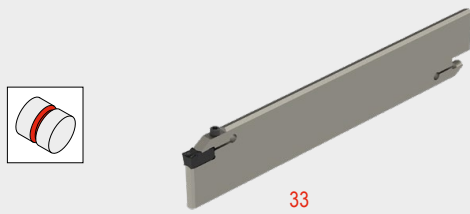
Razlaga simbolov















































	Zarezovanje		Notranja obdelava		DirectCooling
	Odrezovalnik		Notranji navoj		Notranje hlajenje
	Zarezovanje in struženje		Zunanji navoj		Natančnost ponovitve
	Kopirno struženje	F	Fina obdelava	-F2	Utor za ostružke
	Aksialno zarezovanje in struženje	M	Srednja obdelava	CTPP345	Kvaliteta karbidne trdine
	Varovalni obroč	R	Groba strojna obdelava		Gladek rez
			Glavni način uporabe		Nepravilen rez
			Pomožna uporaba		Prekinjen rez

Pregled sistema

Število rezil	Sistem	Zarezovanje	Odrezovalnik	Zarezovanje in struženje	Kopirno struženje	Aksialno zarezovanje in struženje	Varovalni obroč	Notranja obdelava	Zunanja obdelava		Notranja obdelava		Aksialno obdelovanje		Stran
									CW (mm)	CDX Najv. (mm)	DMIN (mm)	CDX Najv. (mm)	DAXN (mm)	CDX Najv. (mm)	
1	SX								2-6	60					14-29
	LX								8-10	80	200	34	500	39	30-33
2	GX 09								2-3,5	7	16	6			34-51
	GX 16								2-6	12	20,5	11			34-51
	GX 24								2-6	21	42	19	45	25	52-70
3	TX								0,5-5,15	8	46	2	20	3	71-79












































Toolfinder

	ModularClamp	MonoClamp
Sistem	 <p>0° / 90° 80+81</p> <p>0° 82</p> <p>1,5xD / 2,5xD 83</p>	 <p>84-86</p> <p>→ 16. poglavje</p>
SX	 <p>21</p>	 <p>Direct Cooling</p> <p>22</p> <p>23</p> <p>24+26</p> <p>25+27</p> <p>28</p> <p>29</p>
LX	 <p>32</p>	 <p>33</p>

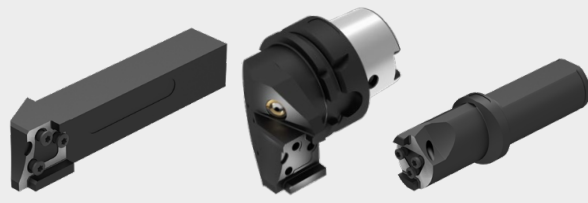

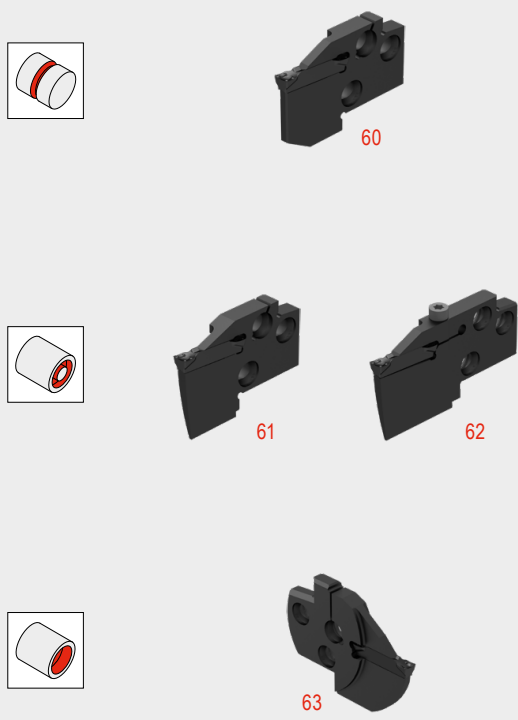
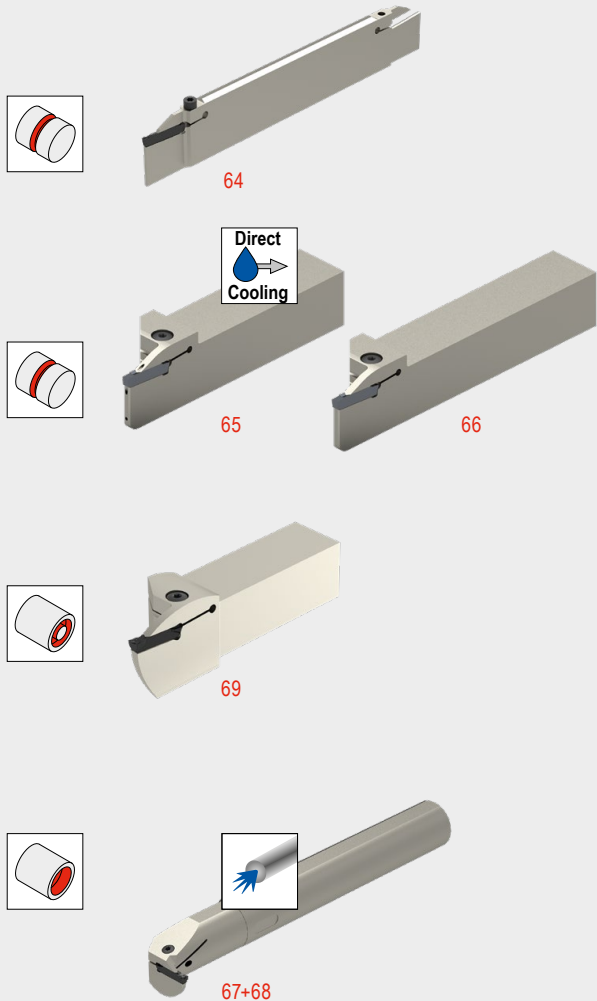
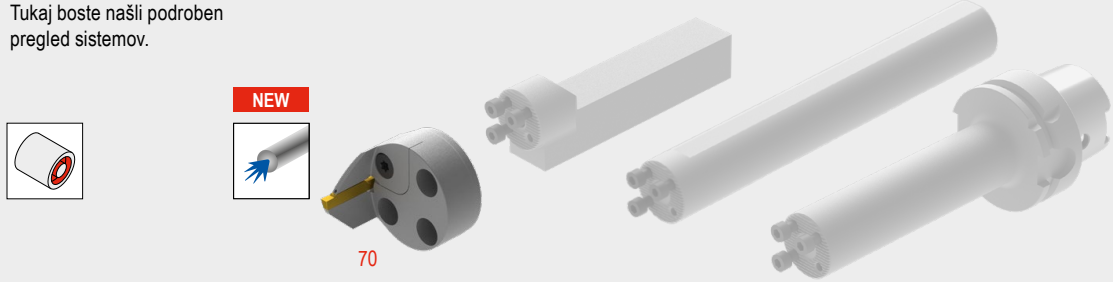
Sistem	Utor za ostružke	Širina zarezaja	Zarezovanje	Odrezovanje	Zarezovanje in struženje	Kopirno struženje	Aksialno zarezovanje in struženje	Varovalni obroč	Materiali										Stran
									F	M	R	P	M	K	N	S	H	O	
SX		-F2	2-4	  						•	•	•	○	•	○	14			
		-M1	2-6	 						•	•	•	○	•	○	15			
		-M2	2-6	  						•	•	•	○	•	○	16			
		-M3	CRE 1,5-3,0	  						•	•	•	○	•	○	17			
		NEW -M7	2-6	 						•	•	•	○	•	○	18			
		NEW -M8	2-6	 						•	•	•	○	•	○	19			
		-27P	2-4	  								•	•	○	○	20			
LX		-M2	8-10	   				 		•	•	•	○	•	○	30			
		-M3	CRE 4,0	   				 		•	•	•	○	•	○	31			

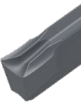


Toolfinder

	ModularClamp	MonoClamp
Sistem	 <p>0° / 90° 80+81</p> <p>0° 82</p> <p>1,5xD / 2,5xD 83</p>	 <p>→ 16. poglavje</p>
GX 09	 <p>42</p> <p>43</p> <p>44</p> <p>45</p>	 <p>46</p> <p>49</p>
GX 16	 <p>42</p> <p>43</p> <p>44</p> <p>45</p>	 <p>Direct Cooling</p> <p>47</p> <p>48</p> <p>50</p>
MaxiChange		
<p>→ Stran 12+13 Tukaj boste našli podroben pregled sistemov.</p>  <p>51</p> <p>NEW</p> <p>Direct Cooling</p>		
<p>→ Poglavje 9 – Stružna orodja Tukaj boste našli ustrezna osnovna držala.</p>		

Sistem	Utor za ostružke	Širina zarezaja	Zarezovanje	Odrezovanje	Zarezovanje in struženje	Kopirno struženje	Aksialno zarezovanje in struženje	Varovalni obroč	Fina obdelava	Srednja obdelava	Groba strojna obdelava	Materiali							Stran
												P	M	R	Jeklo	Nerjavno jeklo	Lito železo	Neželezne kovine	
GX 09 GX 16		-F2	2-5	  									●	●	●	○	●	○	34
		Standardna izvedba	2-6	  					 				●	●	●	○	●	○	35
		-M40	2-6	  					 				●	●	●	○	●	○	36
		Standardna izvedba	CRE 0,8-3,0			 			 				●	●	●	○	●	○	40
		Standardna izvedba	1-4,25										●	●	●	○	●	○	39
GX 16		-M1	2-4	 					 				●	●	●	○	●	○	37
		-27P	2-6	  					 					●	●	○	○	38	
		-27P	CRE 1,5-2,5			 			 					●	●	○	○	41	


Toolfinder

	ModularClamp	MonoClamp
Sistem	 <p>0° / 90° 80+81</p> <p>0° 82</p> <p>1,5xD / 2,5xD 83</p>	 <p>85+86</p> <p>→ 16. poglavje</p>
GX 24	 <p>60</p> <p>61</p> <p>62</p> <p>63</p>	 <p>64</p> <p>Direct Cooling</p> <p>65</p> <p>66</p> <p>69</p> <p>67+68</p>
MaxiChange		
<p>→ Stran 12+13 Tukaj boste našli podroben pregled sistemov.</p>  <p>70</p> <p>NEW</p> <p>→ Poglavje 9 – Stružna orodja Tukaj boste našli ustrezna osnovna držala.</p>		

Sistem	Utor za ostružke	Širina zarezaja	Zarezovanje	Odrezovanje	Zarezovanje in struženje	Kopirno struženje	Aksialno zarezovanje in struženje	Varovalni obroč	Materiali										Stran
									F	M	R	P	M	K	N	S	H	O	
GX 24		-F2	3-6	  					●	●	●	○	●	○	○	○	○	52	
		-E	3-6	  					●	●	●	○	●	○	○	○	○	53	
		-M1	2-4	 					●	●	●	○	●	○	○	○	○	54	
		-M40	3-6	  					●	●	●	○	●	○	○	○	○	55	
		-M3	CRE 1,5-3,0		 				●	○	●	○	○	○	○	○	○	56	
		-M33	CRE 1,5-3,0		 				●	○	●	○	○	○	○	○	○	57	
		-27P	3-6								●	●	○	○	○	○	○	58	
		-27PF	CRE 3-4		 						●	●	○	○	○	○	○	59	

Toolfinder

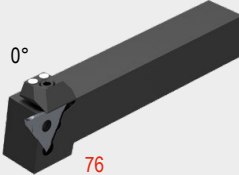
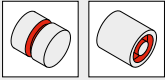
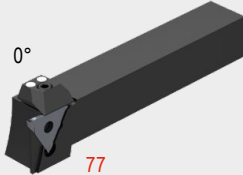

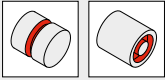



MonoClamp



→ 16. poglavje

Sistem

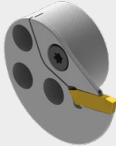




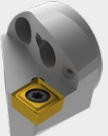


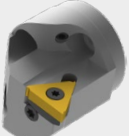







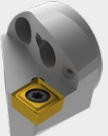


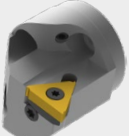







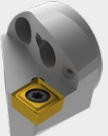


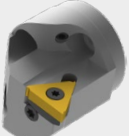



TX

<p>0°</p>  <p>76</p>	<p>0°</p>  <p>77</p>	<p>90°</p>  <p>78</p>	 <p>79</p>
			

MaxiChange

→ Poglavje 9 – Stružna orodja

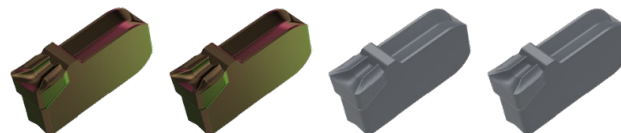
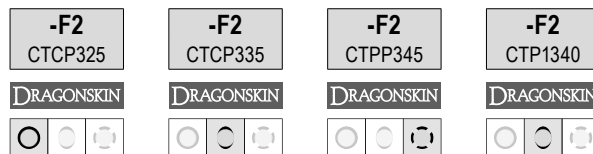
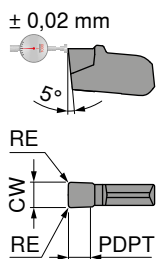
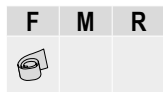
Zamenljive glave

<p>Zamenljive glave</p> <p>za radialno vrezovanje</p> <p>NEW</p> <p>GX 16 51</p> 	<p>→ Poglavje 9 – Stružna orodja</p> <p>Zamenljive glave</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 25%;"> <p>Za negativne obračalne ploščice</p> <p>PCLN 95°</p>  </td> <td style="width: 25%;"> <p>PDUN 93°</p>  </td> <td style="width: 25%;"> <p>PDQN 107,5°</p>  </td> <td style="width: 25%;"> <p>PWLN 95°</p>  </td> </tr> <tr> <td style="width: 25%;"> <p>za pozitivne obračalne ploščice</p> <p>SCLC 95°</p>  </td> <td style="width: 25%;"> <p>SDUC 93°</p>  </td> <td style="width: 25%;"> <p>SDQC 107,5°</p>  </td> <td style="width: 25%;"> <p>za notranji navoj</p>  </td> </tr> <tr> <td style="width: 25%;"> <p>SVPC 117,5°</p>  </td> <td style="width: 25%;"> <p>SVUC 93°</p>  </td> <td style="width: 25%;"> <p>SVQC 107,5°</p>  </td> <td></td> </tr> </table>	<p>Za negativne obračalne ploščice</p> <p>PCLN 95°</p> 	<p>PDUN 93°</p> 	<p>PDQN 107,5°</p> 	<p>PWLN 95°</p> 	<p>za pozitivne obračalne ploščice</p> <p>SCLC 95°</p> 	<p>SDUC 93°</p> 	<p>SDQC 107,5°</p> 	<p>za notranji navoj</p> 	<p>SVPC 117,5°</p> 	<p>SVUC 93°</p> 	<p>SVQC 107,5°</p> 	
<p>Za negativne obračalne ploščice</p> <p>PCLN 95°</p> 	<p>PDUN 93°</p> 	<p>PDQN 107,5°</p> 	<p>PWLN 95°</p> 										
<p>za pozitivne obračalne ploščice</p> <p>SCLC 95°</p> 	<p>SDUC 93°</p> 	<p>SDQC 107,5°</p> 	<p>za notranji navoj</p> 										
<p>SVPC 117,5°</p> 	<p>SVUC 93°</p> 	<p>SVQC 107,5°</p> 											

Pregled sistema

Zarezovalna ploščica SX

▲ Zelo natančno brušena geometrija



Oznaka	CW $\pm 0,02$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	Za držalo	70 346 ...		70 346 ...		70 346 ...		70 346 ...	
					EUR 1C/72		EUR 1C/72		EUR 1C/72		EUR 1C/72	
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	1,5	-SX2					23,67	822	23,67	622
SX E3.00 N 0.30	3	0,3	2,0	-SX3	25,44	923	25,44	523	25,44	823	25,44	623
SX E4.00 N 0.40	4	0,4	2,5	-SX4					26,91	824	26,91	624

P	●	●	●	●
M	○	○	○	○
K	●	●	●	●
N				○
S	○	○	○	●
H				
O				○

→ v_c Stran 88

→ Priporočena uporaba na Stran 92

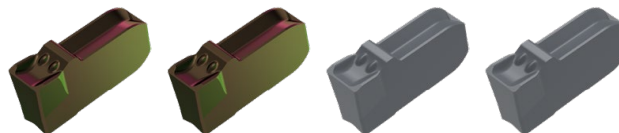
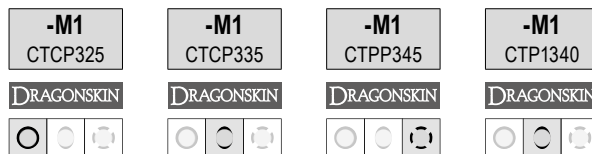
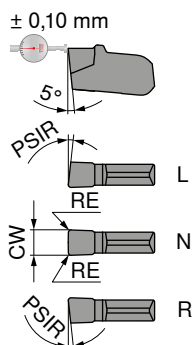
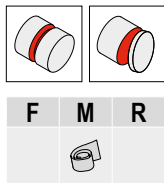
Notranja obdelava

Zunanja obdelava



Zarezovalna ploščica SX

▲ Napredna geometrija odrezovanja z negativnim posnetjem rezalnega roba, desna, leva in nevtralna izvedba



Oznaka	IH	CW <small>+/-0,05</small> mm	RE <small>+/-0,05</small> mm	PSIR	Za držalo	70 342 ...		70 342 ...		70 342 ...		70 342 ...	
						EUR 1C/72		EUR 1C/72		EUR 1C/72		EUR 1C/72	
SX E2.00 L 6	L	2	0,2	6°	-SX2							15,87	612
SX E3.00 L 6	L	3	0,2	6°	-SX3	16,89	913					16,89	613
SX E4.00 L 6	L	4	0,3	6°	-SX4							17,80	614
SX E2.00 N 0.20	N	2	0,2		-SX2	15,87	922	15,87	52200	15,87	822	15,87	622
SX E3.00 N 0.20	N	3	0,2		-SX3	16,89	923	16,89	523	16,89	823	16,89	623
SX E4.00 N 0.30	N	4	0,3		-SX4	17,80	924	17,80	524	17,80	824	17,80	624
SX E5.00 N 0.30	N	5	0,3		-SX5	18,95	925	18,95	52500	18,95	825	18,95	625
SX E6.00 N 0.40	N	6	0,4		-SX6	20,44	926	20,44	52600	20,44	826	20,44	626
SX E2.00 R 6	R	2	0,2	6°	-SX2							15,87	602
SX E3.00 R 6	R	3	0,2	6°	-SX3	16,89	903					16,89	603
SX E4.00 R 6	R	4	0,3	6°	-SX4							17,80	604
P						●		●		●		●	
M						○		○		●		●	
K						●		●				●	
N												○	
S						○				○		●	
H													
O												○	

→ v. Stran 88
→ Priporočena uporaba na Stran 92

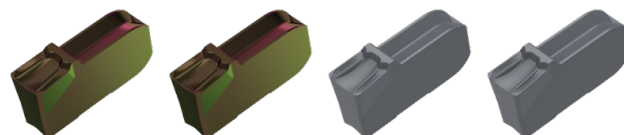
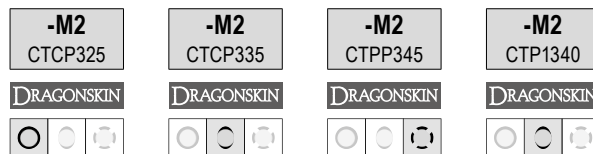
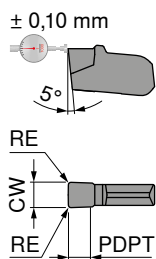
Pozor: pri izvedbi D/L vrednosti podajanja zmanjšajte za 20–50 %.

→ Stran 100
Dodatne informacije najdete tukaj.

Notranja obdelava	Zunanja obdelava
	<p>→ 21 → 22+23 → 24–27 → 28+29</p>

Zarezovalna ploščica SX

▲ Večnamenska geometrija za odrezovanje, zarezovanje in vzdolžno struženje



Oznaka	CW $\pm 0,05$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	Za držalo	70 343 ...		70 343 ...		70 343 ...		70 343 ...	
					EUR 1C/72		EUR 1C/72		EUR 1C/72		EUR 1C/72	
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	1,5	-SX2	15,87	922	15,87	522	15,87	822	15,87	622
SX E3.00 N 0.30	3	0,3	2,0	-SX3	16,89	923	16,89	523	16,89	823	16,89	623
SX E4.00 N 0.40	4	0,4	2,5	-SX4	17,80	924	17,80	524	17,80	824	17,80	624
SX E5.00 N 0.40	5	0,4	2,7	-SX5	18,95	925	18,95	525	18,95	825	18,95	625
SX E6.00 N 0.50	6	0,5	3,0	-SX6	20,44	926	20,44	526	20,44	826	20,44	626
P					●		●		●		●	
M					○		○		●		●	
K					●		●					●
N												○
S					○				○			●
H												
O												○

→ v_c Stran 88
→ Priporočena uporaba na Stran 92

Notranja obdelava

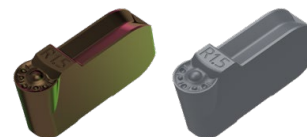
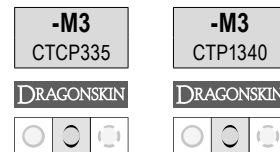
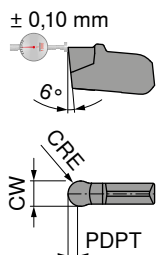
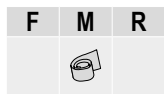
Zunanja obdelava



Zarezovalna ploščica za obdelavo radijev SX

▲ Za zarezovanje in kopirno struženje

▲ Zelo dober nadzor odrezkov



Oznaka	CW $+/-0,05$ mm	CRE mm	PDPT mm	Za držalo
SX R1.50 N	3	1,5	1,5	-SX3
SX R2.00 N	4	2,0	2,0	-SX4
SX R2.50 N	5	2,5	2,5	-SX5
SX R3.00 N	6	3,0	3,0	-SX6

70 344 ...		70 344 ...	
EUR		EUR	
1C/72		1C/72	
17,96	531	17,96	631
18,95	532	18,95	632
20,01	533	20,01	633
		21,77	634

P	●	●
M	○	●
K	●	●
N		○
S		●
H		
O		○

→ v_c Stran 88

→ Priporočena uporaba na Stran 93

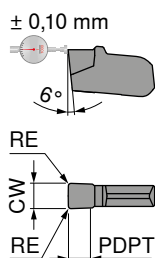
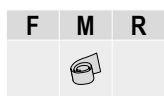
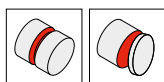
Notranja obdelava

Zunanja obdelava

				
	→ 21	→ 22+23	→ 24-27	→ 28+29

Zarezovalna ploščica SX

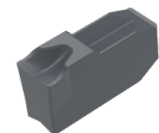
▲ za zarezovanje in odrezovanje jekla pri srednje visokih in visokih hitrostih podajanja



NEW

-M7
CTP1340

DRAGONSKIN



70 347 ...

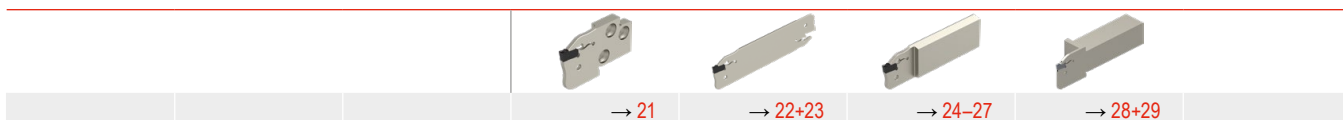
Oznaka	CW $\pm 0,05$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	Za držalo	EUR 1C/72
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	1,5	-SX2	15,87 62200
SX E3.00 N 0.20	3	0,2	2,0	-SX3	16,89 62300
SX E4.00 N 0.30	4	0,3	2,5	-SX4	17,80 62400
SX E5.00 N 0.30	5	0,3	2,7	-SX5	18,95 62500
SX E6.00 N 0.40	6	0,4	3,0	-SX6	20,44 62600

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	
O	○

→ v. Stran 88
→ Priporočena uporaba na Stran 92

Notranja obdelava

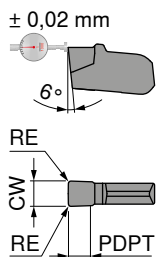
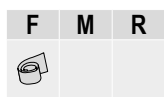
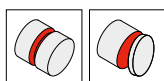
Zunanja obdelava



Zarezovalna ploščica SX

▲ brušena geometrija

▲ prva izbira za zarezovanje in odrezovanje nerjavnega jekla



NEW

-M8

CTP1340

DRAGONSKIN



70 348 ...

EUR
1C/72

Oznaka	CW $\pm 0,05$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	Za držalo	
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	1,5	-SX2	23,67 62200
SX E3.00 N 0.20	3	0,2	2,0	-SX3	25,44 62300
SX E4.00 N 0.30	4	0,3	2,5	-SX4	26,91 62400
SX E5.00 N 0.30	5	0,3	2,7	-SX5	28,65 62500
SX E6.00 N 0.40	6	0,4	3,0	-SX6	30,90 62600

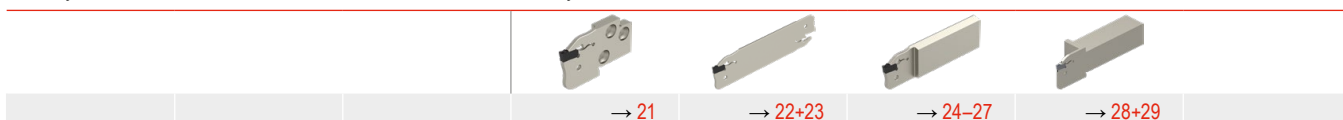
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	
O	○

→ v_c Stran 88

→ Priporočena uporaba na Stran 92

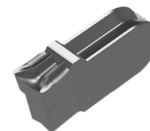
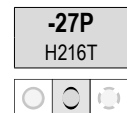
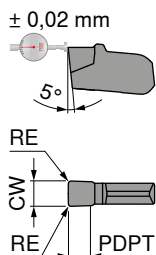
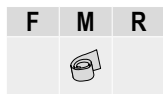
Notranja obdelava

Zunanja obdelava



Zarezovalna ploščica SX

- ▲ Zarezovalna ploščica z zelo pozitivno rezalno geometrijo in ostrim rezilnim robom
- ▲ Primerna zlasti za obdelavo aluminija in ostalih mehkih neželeznih kovin z dolgimi odrezki



Oznaka	CW $\pm 0,02$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	Za držalo
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	2,0	-SX2
SX E3.00 N 0.30	3	0,3	2,5	-SX3
SX E4.00 N 0.40	4	0,4	3,0	-SX4

70 349 ...

EUR	
1C/72	
18,83	122
20,15	123
21,33	124

P	
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	○

→ v_c Stran 88

→ Priporočena uporaba na Stran 92

Notranja obdelava

Zunanja obdelava

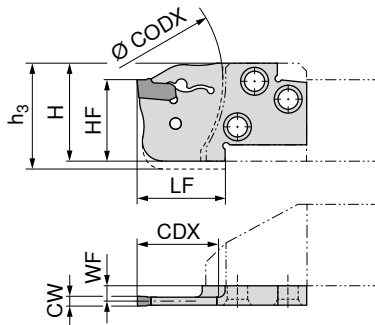


ModularClamp MSS – Radialni zarezovalni modul SX

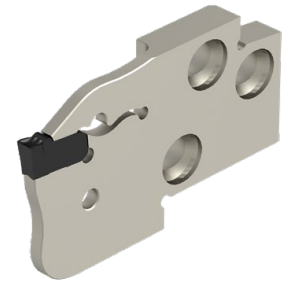
▲ Vrezovanje, odrezovanje in struženje radija

Obseg dobave:

samo zarezovalni modul



Slike prikazujejo desno izvedbo



Oznaka ISO	HF mm	CW mm	WF mm	LF mm	H mm	h ₃ mm	CODX mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
										70 897 ...	70 896 ...	70 897 ...	70 896 ...
E20 R/L 20-SX2	20	2	3,57	22	24	27	60	20	SX .2..	EUR 2C/71 108,60	020	EUR 2C/71 108,60	020
E20 R/L 20-SX3	20	3	3,20	22	24	27	60	20	SX .3..	108,60	120	108,60	120
E25 R/L 20-SX2	25	2	5,07	22	30		75	20	SX .2..	109,40	025	109,40	025
E25 R/L 25-SX3	25	3	4,70	27	30		75	25	SX .3..	109,40	125	109,40	125
E25 R/L 35-SX3	25	3	4,70	37	30		75	35	SX .3..	110,50	225	110,50	225
E25 R/L 25-SX4	25	4	4,30	27	30		75	25	SX .4..	109,40	325	109,40	325
E25 R/L 35-SX4	25	4	4,30	37	30		75	35	SX .4..	110,50	425	110,50	425



Nadomestni deli
Za zarezovalne ploščice

		70 950 ...	
SX .2..	SX 2-3	EUR 2A/28 33,63	836
SX .3..	SX 2-3	33,63	836
SX .4..	SX 4-6	34,31	837

Po potrebi dodatno naročite montažni ključ SX.



→ 14-20

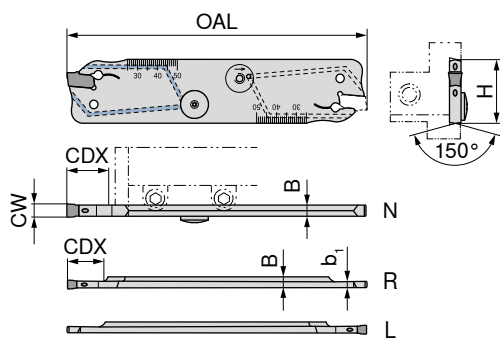
→ 80+81

→ 82

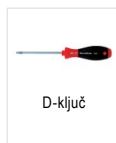
MonoClamp – List za zarezovanje SX-DC, standard

Obseg dobave:

rezilo, vključno s tesnilnim vijakom



Oznaka ISO	R/L/N	CW mm	H mm	B mm	b ₁ mm	OAL mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	70 884 ...	
									EUR	
XLCF L 2602-DC-SX2	L	2	26	2,4	1,6	110	25	SX 2..	190,90	712
XLCF R 2602-DC-SX2	R	2	26	2,4	1,6	110	25	SX 2..	190,90	512
XLCF N 2603-DC-SX3	N	3	26	2,5		110	35	SX 3..	190,90	613
XLCF N 2604-DC-SX4	N	4	26	3,3		110	40	SX 4..	190,90	614
XLCF L 3202-DC-SX2	L	2	32	2,4	1,6	150	26	SX 2..	206,90	702
XLCF R 3202-DC-SX2	R	2	32	2,4	1,6	150	26	SX 2..	206,90	502
XLCF N 3203-DC-SX3	N	3	32	2,5		150	50	SX 3..	206,90	603
XLCF N 3204-DC-SX4	N	4	32	3,3		150	50	SX 4..	206,90	604
XLCF N 3205-DC-SX5	N	5	32	4,3		150	55	SX 5..	206,90	605
XLCF N 3206-DC-SX6	N	6	32	5,2		150	60	SX 6..	206,90	606



D-ključ



Izmetač SX

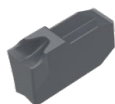


Tesnilni vijak

Nadomestni deli Za zarezovalne ploščice	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR	
SX 2..	15,33	128	33,63	836	16,61	450
SX 3..	15,33	128	33,63	836	16,61	450
SX 4..	15,33	128	34,31	837	16,61	450
SX 5..	15,33	128	34,31	837	16,61	450
SX 6..	15,33	128	34,31	837	16,61	450



Po potrebi dodatno naročite montažni ključ SX.



→ 14-20



→ 84



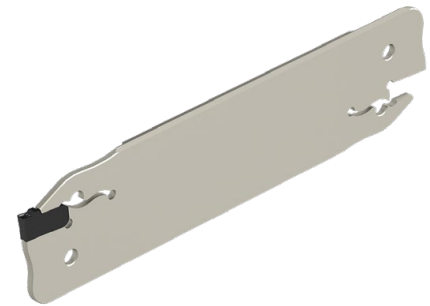
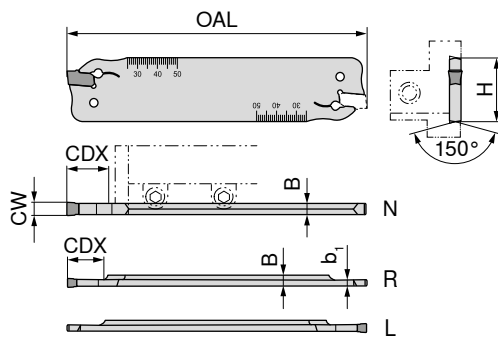
→ 16. poglavje



→ 16. poglavje

MonoClamp – List za zarezovanje SX, standard

Obseg dobave:
samo rezilo




Oznaka ISO	R/L/N	CW mm	H mm	B mm	b ₁ mm	OAL mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	70 884 ...	
									EUR	
XLCF L 2602-SX2	L	2	26	2,4	1,5	110	25	SX .2..	111,90	212
XLCF R 2602-SX2	R	2	26	2,4	1,5	110	25	SX .2..	111,90	012
XLCF N 2603-SX3	N	3	26	2,4		110	35	SX .3..	111,90	113
XCLF N 2604-SX4	N	4	26	3,2		110	40	SX .4..	111,90	114
XLCF L 3202-SX2	L	2	32	2,4	1,5	150	25	SX .2..	117,10	202
XLCF R 3202-SX2	R	2	32	2,4	1,5	150	25	SX .2..	117,10	002
XLCF N 3203-SX3	N	3	32	2,4		150	50	SX .3..	117,10	103
XLCF N 3204-SX4	N	4	32	3,2		150	50	SX .4..	117,10	104
XLCF N 3205-SX5	N	5	32	4,2		150	55	SX .5..	117,10	105
XLCF N 3206-SX6	N	6	32	5,2		150	60	SX .6..	117,10	106



Nadomestni deli
Za zarezovalne ploščice

		70 950 ...	
		EUR	
SX .2..	SX 2-3	33,63	836
SX .3..	SX 2-3	33,63	836
SX .4..	SX 4-6	34,31	837
SX .5..	SX 4-6	34,31	837
SX .6..	SX 4-6	34,31	837

 Po potrebi dodatno naročite montažni ključ SX.



→ 14-20

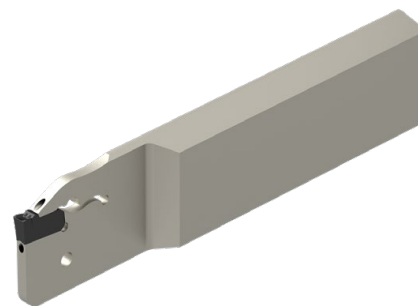
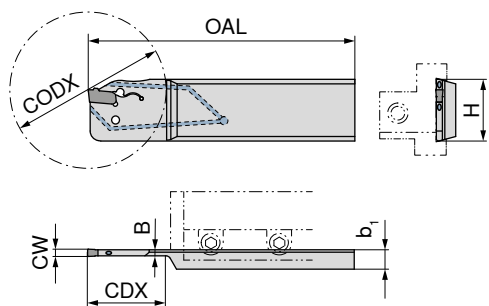
→ 85+86

→ 16. poglavje

→ 16. poglavje

MonoClamp – List za zarezovanje SX-DC, ojačan

Obseg dobave:
samo rezilo



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	R/L/N	CW mm	H mm	B mm	b ₁ mm	OAL mm	CODX mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	70 879 ...
XLCF L 2608-DC-SX3	L	3	26	2,5	8	110	66	33	SX .3..	EUR 2A/25 190,90 713
XLCF R 2608-DC-SX3	R	3	26	2,5	8	110	66	33	SX .3..	EUR 190,90 513
XLCF L 3208-DC-SX3	L	3	32	2,5	8	110	66	33	SX .3..	EUR 206,90 703
XLCF R 3208-DC-SX3	R	3	32	2,5	8	110	66	33	SX .3..	EUR 206,90 503



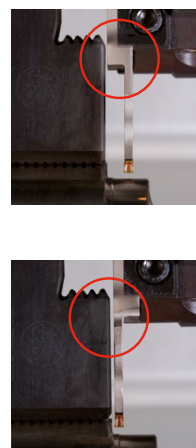
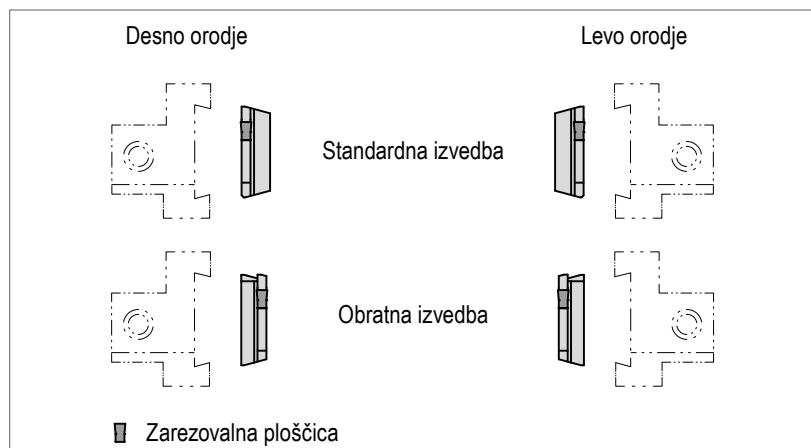
Nadomestni deli
Za zarezovalne ploščice
SX .3..

70 950 ...
EUR 2A/28 33,63 836

Po potrebi dodatno naročite montažni ključ SX.

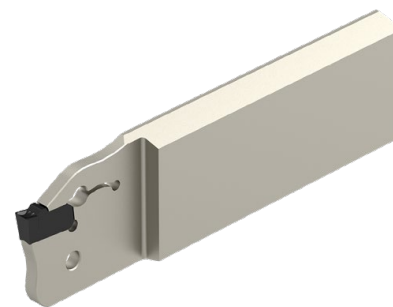
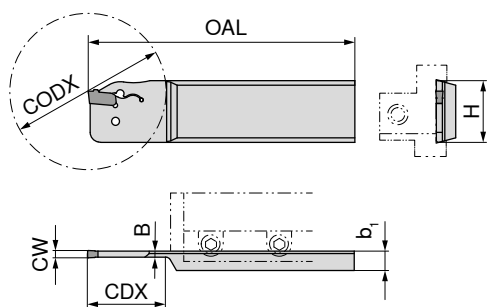


Pravilna izbira orodja



MonoClamp – List za zarezovanje SX, ojačan

Obseg dobave:
samo rezilo



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	R/L/N	CW mm	H mm	B mm	b ₁ mm	OAL mm	CODX mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	70 879 ...	
										EUR	
XLCF L 2608-SX3	L	3	26	2,5	8	110	44	22	SX .3..	171,40	213 ¹⁾
XLCF R 2608-SX3	R	3	26	2,5	8	110	44	22	SX .3..	171,40	013 ¹⁾
XLCF L 3208-SX3	L	3	32	2,5	8	110	66	33	SX .3..	161,10	203
XLCF R 3208-SX3	R	3	32	2,5	8	110	66	33	SX .3..	161,10	003
XLCF L 3208-SX4	L	4	32	3,4	8	110	66	33	SX .4..	161,10	204
XLCF R 3208-SX4	R	4	32	3,4	8	110	66	33	SX .4..	161,10	004

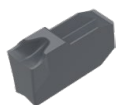
1) obojestransko



Nadomestni deli Za zarezovalne ploščice

		70 950 ...	
		EUR	
SX .3..	SX 2-3	33,63	836
SX .4..	SX 4-6	34,31	837

Po potrebi dodatno naročite montažni ključ SX.



→ 14-20



→ 85+86



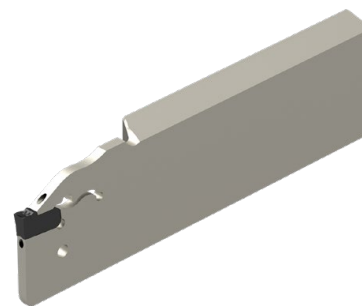
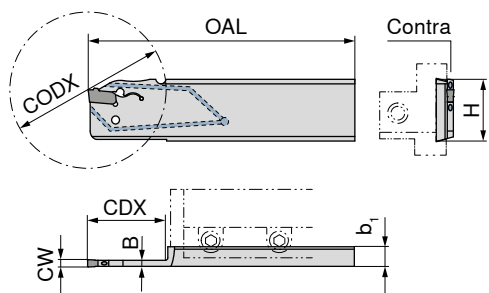
→ 16. poglavje



→ 16. poglavje

MonoClamp – List za zarezovanje SX-DC, ojačan v obratni smeri

Obseg dobave:
samo rezilo



Slike prikazujejo desno izvedbo

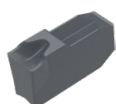
Oznaka ISO	R/L/N	Izvedba	CW mm	H mm	B mm	b ₁ mm	OAL mm	CODX mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	70 877 ...
XLCF L 3208C-DC-SX3	L	Contra	3	32	2,5	8	110	66	33	SX .3..	EUR 206,90
XLCF R 3208C-DC-SX3	R	Contra	3	32	2,5	8	110	66	33	SX .3..	703 206,90 503



Nadomestni deli
Za zarezovalne ploščice
SX .3..

70 950 ...
EUR 2A/28
SX 2-3 33,63 836

Po potrebi dodatno naročite montažni ključ SX.



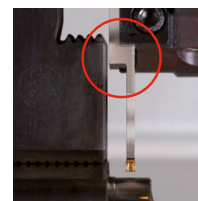
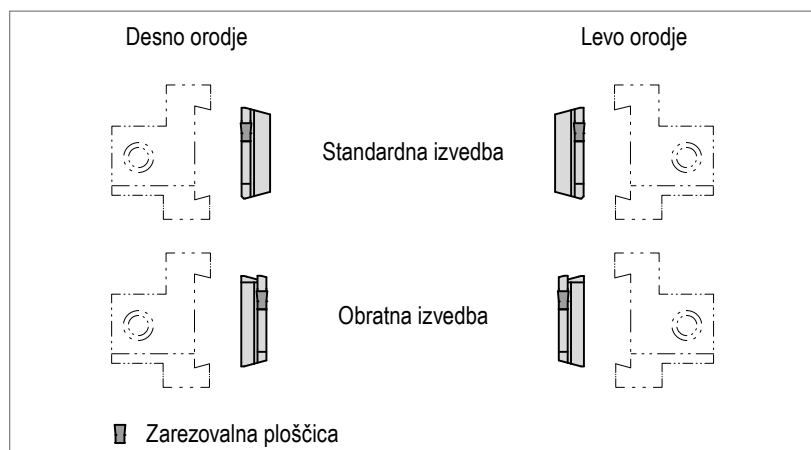
→ 14-20

→ 84

→ 16. poglavje

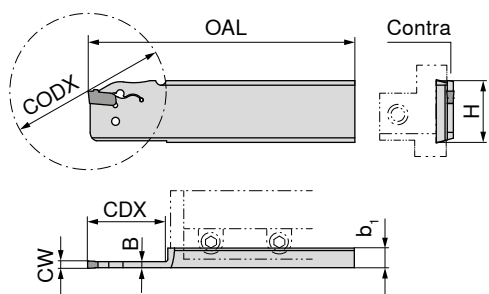
→ 16. poglavje

Pravilna izbira orodja



MonoClamp – List za zarezovanje SX, ojačan v obratni smeri

Obseg dobave:
samo rezilo



Slike prikazujejo desno izvedbo

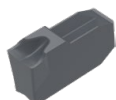
Oznaka ISO	R/L/N	Izvedba	CW mm	H mm	B mm	b ₁ mm	OAL mm	CODX mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	70 877 ... EUR 2A/25
XLCF L 3208C-SX3	L	Contra	3	32	2,5	8	110	66	33	SX 3..	161,10 203
XLCF R 3208C-SX3	R	Contra	3	32	2,5	8	110	66	33	SX 3..	161,10 003



Nadomestni deli
Za zarezovalne ploščice
SX 3..

70 950 ... EUR 2A/28
SX 2-3 33,63 836

Po potrebi dodatno naročite montažni ključ SX.



→ 14-20

→ 85+86

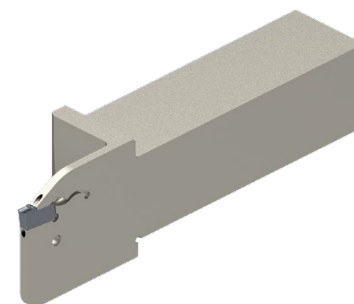
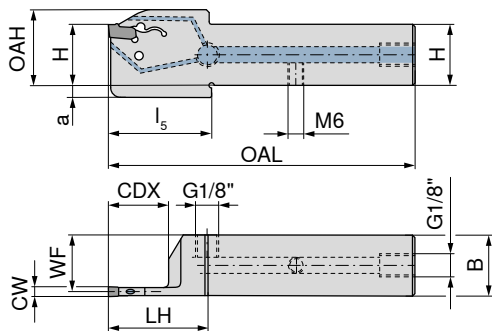
→ 16. poglavje

→ 16. poglavje

MonoClamp – Radialno zarezovalno držalo SX-DC

Obseg dobave:

enojno držalo, vključno z zapiralnim vijakom in navojnim zatičem



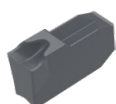
Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAL mm	LH mm	I ₅ mm	OAH mm	CDX mm	a mm	Za zarezovalne ploščice	Levo	Desno
												70 847 ...	70 847 ...
												EUR 2C/71	EUR 2C/71
E12 R/L 0022-1212X-K-DC-SX2	12	12	2	11,20	71	27	28	22	22	5	SX .2..	184,80 21201	184,80 21200
E16 R/L 0026-1616X-K-DC-SX2	16	16	2	15,20	87	32	33	26	26	4	SX .2..	195,20 21601	195,20 21600
E16 R/L 0026-1616X-K-DC-SX3	16	16	3	14,75	87	32	33	26	26	4	SX .3..	195,20 31601	195,20 31600
E20 R/L 0026-2020X-K-DC-SX2	20	20	2	19,20	102	32	33	31	26	5	SX .2..	221,30 22001	221,30 22000
E20 R/L 0026-2020X-K-DC-SX3	20	20	3	18,75	102	32	33	31	26	5	SX .3..	221,30 32001	221,30 32000
E20 R/L 0033-2020X-K-DC-SX4	20	20	4	18,30	109	39	40	32	33	5	SX .4..	221,30 42001	221,30 42000
E25 R/L 0033-2525X-K-DC-SX2	25	25	2	24,20	126	41	42	36	33	5	SX .2..	238,20 22501	238,20 22500
E25 R/L 0026-2525X-K-DC-SX3	25	25	3	23,75	117	33		31	26		SX .3..	238,20 32501	238,20 32500
E25 R/L 0033-2525X-K-DC-SX3	25	25	3	23,75	126	41	42	36	33	5	SX .3..	238,20 32601	238,20 32600
E25 R/L 0033-2525X-K-DC-SX4	25	25	4	23,30	126	41	42	36	33	5	SX .4..	238,20 42501	238,20 42500
E25 R/L 0040-2525X-K-DC-SX4	25	25	4	23,30	133	48	49	38	40	6	SX .4..	238,20 42601	238,20 42600
E25 R/L 0040-2525X-K-DC-SX5	25	25	5	22,85	133	48	49	38	40	6	SX .5..	238,20 52501	238,20 52500
E25 R/L 0040-2525X-K-DC-SX6	25	25	6	22,35	133	48	49	38	40	6	SX .6..	238,20 62501	238,20 62500

Nadomestni deli	Izmetlač SX		Zapiralni vijak za hladilno sredstvo		Navojni zatič	
	70 950 ...	EUR	70 950 ...	EUR	70 950 ...	EUR
Za zarezovalne ploščice	2A/28		2A/28		2A/28	
SX .2..	SX 2-3	33,63 836	G 1/8"	4,59 294	M6x6	3,84 86700
SX .3..	SX 2-3	33,63 836	G 1/8"	4,59 294	M6x6	3,84 86700
SX .4..	SX 4-6	34,31 837	G 1/8"	4,59 294	M6x6	3,84 86700
SX .5..	SX 4-6	34,31 837	G 1/8"	4,59 294	M6x6	3,84 86700
SX .6..	SX 4-6	34,31 837	G 1/8"	4,59 294	M6x6	3,84 86700



Po potrebi dodatno naročite montažni ključ SX.

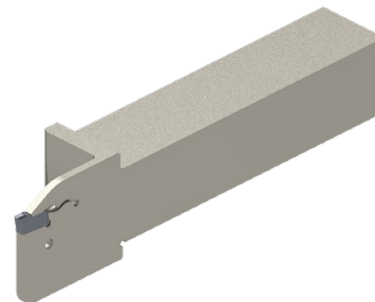
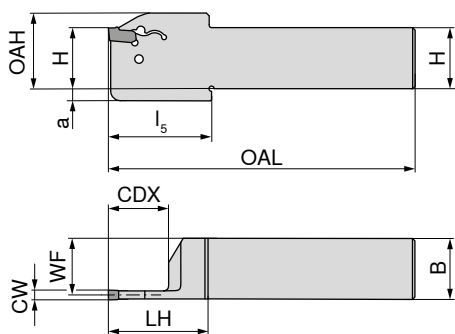


→ 14-20

→ 16. poglavje

MonoClamp – Radialno zarezovalno držalo SX

Obseg dobave:
samo enojno držalo



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAL mm	LH mm	I ₅ mm	OAH mm	CDX mm	a mm	Za zarezovalne ploščice	Levo	Desno
												70 846 ...	70 846 ...
												EUR 2C/71	EUR 2C/71
E12 R/L 0022-1212K-K-SX2	12	12	2	11,20	125	27	28	22	22	5	SX .2..	124,90 21201	124,90 21200
E16 R/L 0026-1616K-K-SX2	16	16	2	15,20	125	32	33	26	26	4	SX .2..	127,40 21601	127,40 21600
E16 R/L 0026-1616K-K-SX3	16	16	3	14,75	125	32	33	26	26	4	SX .3..	127,40 31601	127,40 31600
E20 R/L 0026-2020K-K-SX2	20	20	2	19,20	125	32	33	31	26	5	SX .2..	149,70 22001	149,70 22000
E20 R/L 0026-2020K-K-SX3	20	20	3	18,75	125	32	33	31	26	5	SX .3..	149,70 32001	149,70 32000
E20 R/L 0033-2020K-K-SX4	20	20	4	18,30	125	39	40	32	33	5	SX .4..	149,70 42001	149,70 42000
E25 R/L 0033-2525M-K-SX2	25	25	2	24,20	150	41	42	36	33	5	SX .2..	158,80 22501	158,80 22500
E25 R/L 0033-2525M-K-SX3	25	25	3	23,75	150	41	42	36	33	5	SX .3..	158,80 32601	158,80 32600
E25 R/L 0026-2525M-K-SX3	25	25	3	23,75	150	33		31	26		SX .3..	158,80 32501	158,80 32500
E25 R/L 0040-2525M-K-SX4	25	25	4	23,30	150	48	49	38	40	6	SX .4..	158,80 42601	158,80 42600
E25 R/L 0033-2525M-K-SX4	25	25	4	23,30	150	41	42	37	33	5	SX .4..	158,80 42501	158,80 42500
E25 R/L 0040-2525M-K-SX5	25	25	5	22,85	150	48	49	38	40	6	SX .5..	158,80 52501	158,80 52500
E25 R/L 0040-2525M-K-SX6	25	25	6	22,35	150	48	49	38	40	6	SX .6..	158,80 62501	158,80 62500



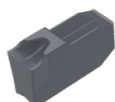
Izmetlač SX

Nadomestni deli

Za zarezovalne ploščice

		EUR 2A/28	
SX .2..	SX 2-3	33,63	836
SX .3..	SX 2-3	33,63	836
SX .4..	SX 4-6	34,31	837
SX .5..	SX 4-6	34,31	837
SX .6..	SX 4-6	34,31	837

Po potrebi dodatno naročite montažni ključ SX.

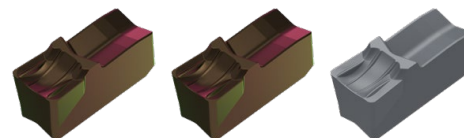
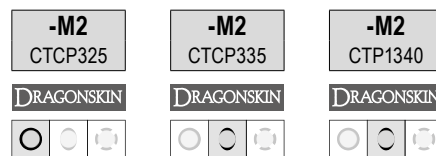
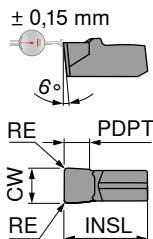
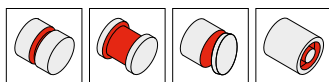


→ 14-20

→ 16. poglavje

Zarezovalna ploščica LX

- ▲ Širina reza 8 in 10 mm
- ▲ Aksialno zarezovanje od Ø 500 mm naprej
- ▲ Notranje zarezovanje in struženje od Ø 200 mm naprej



Oznaka	INSL mm	CW $_{-0,08}$ mm	RE $_{+0,1}$ mm	PDPT mm	Za držalo	70 337 ...		70 337 ...		70 337 ...	
						EUR 1A/15		EUR 1A/15		EUR 1A/15	
LXE 8.00N0.80-M2	19	8	0,8	5	E32 N ..-LX	24,70	928	24,70	578	24,70	682
LXE 10.00N0.80-M2	19	10	0,8	5	E32 N ..-LX	32,92	932	32,92	582	32,92	678

P	●	●	●
M	○	○	●
K	●	●	●
N			○
S	○		●
H			
O			○

→ v_c Stran 88
→ Priporočena uporaba na Stran 93

Notranja obdelava

Zunanja obdelava

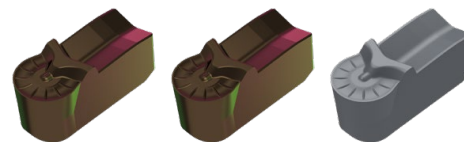
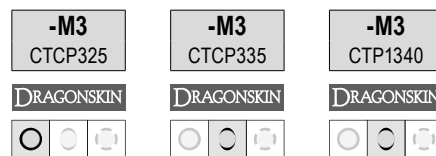
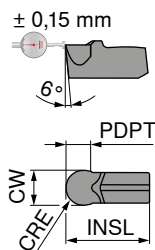
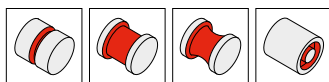


Zarezovalna ploščica LX za obdelavo radijev

▲ Širina reza 8 mm

▲ Aksialno zarezovanje od Ø 500 mm naprej

▲ Notranje zarezovanje in struženje od Ø 200 mm naprej



Oznaka	INSL mm	CW mm -/+0,08	CRE mm	PDPT mm	Za držalo	70 337 ...		70 337 ...		70 337 ...	
						EUR 1A/15		EUR 1A/15		EUR 1A/15	
LXR 4.00N-M3	19	8	4	5	E32 N ..-LX	26,33	908	26,33	518	26,33	618
P							●		●		●
M							○		○		○
K							●		●		●
N											○
S							○				●
H											
O											○

→ v_c Stran 88
→ Priporočena uporaba na Stran 93

Notranja obdelava

Zunanja obdelava

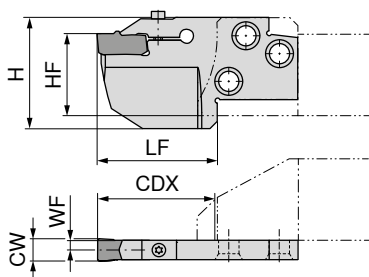


ModularClamp MSS – Aksialni in radialni zarezovalni modul LX

- ▲ Širina reza 8 in 10 mm
- ▲ Aksialno zarezovanje od Ø 500 mm naprej
- ▲ Notranje zarezovanje in struženje od Ø 200 mm naprej

Obseg dobave:

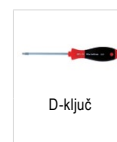
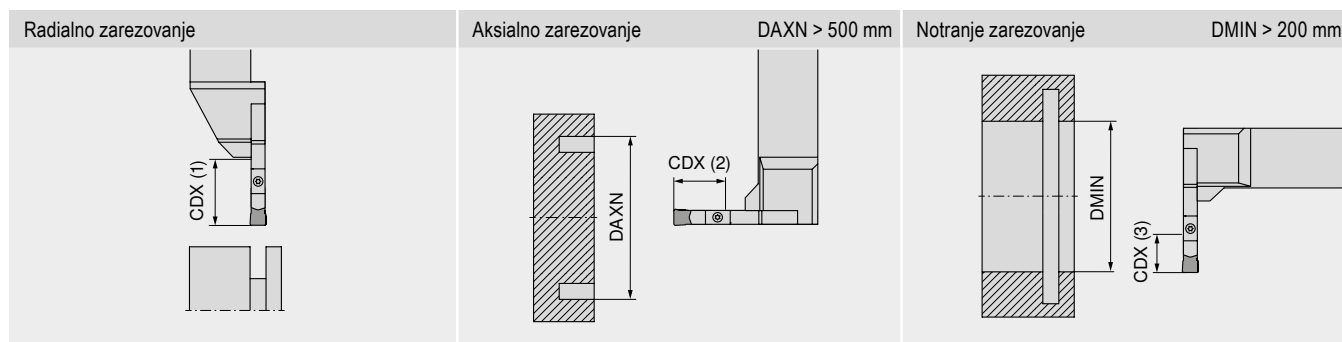
samo zarezovalni modul



Nevtrajno

70 835 ...

Oznaka ISO	CW mm	WF mm	LF mm	HF mm	H mm	CDX (1) mm	CDX (2) mm	CDX (3) mm	Za zarezovalne ploščice	EUR	
E32 N 25-LX	8 / 10	3,4	27	32	44	25	19	14	LX ..	121,20	032
E32 N 32-LX	8 / 10	3,4	34	32	44	32	26	21	LX ..	121,20	132
E32 N 45-LX	8 / 10	3,4	47	32	44	45	39	34	LX ..	121,20	232



D-ključ



Vpenjalni vijak

80 950 ...

EUR
Y7
12,83

114

70 950 ...

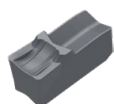
EUR
2A/28
6,14

204

Nadomestni deli
Za zarezovalne ploščice
LX ..

T20

M4x18



→ 30+31



→ 80+81



→ 82

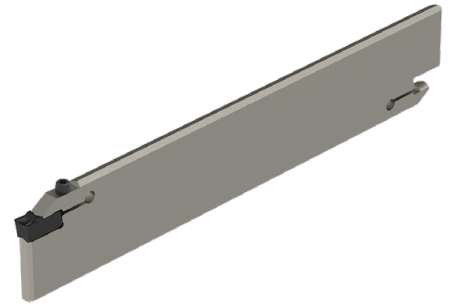
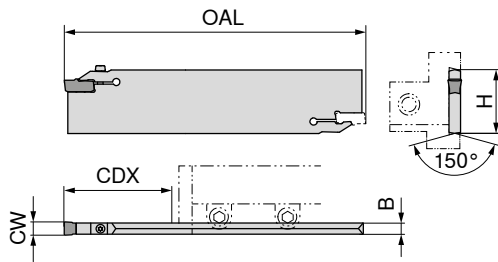


→ 83

MonoClamp – List za zarezovanje LX

Obseg dobave:

rezilo, vključno s ključem in vpenjalnim vijakom



Oznaka ISO	H mm	B mm	OAL mm	CW mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice
XLCEN 4608-LX	46	6,8	250	8/10	80	LX..

70 833 ...

EUR

2A/25

317,80

108

Nadomestni deli
Za zarezovalne ploščice
LX..



D-ključ



Vpenjalni vijak

80 950 ...

EUR

Y7

12,83

114

70 950 ...

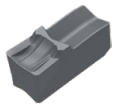
EUR

2A/28

6,14

M4x18

204



→ 30+31



→ 85+86

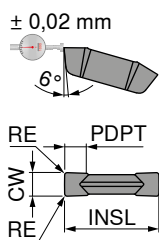
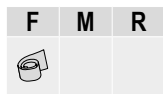


→ 16. poglavje

Zarezovalna ploščica GX 09/16

▲ Krožno brušena ploščica

▲ Primerno tudi za odrezovanje votlih teles in tankostenskih materialov



-F2
CTP1340

DRAGONSKIN



70 360 ...

Oznaka	INSL mm	CW $\pm 0,02$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	Za držalo	EUR	
						1C/72	
GX 09-1 E2.00 N 0.20	9	2,0	0,2	1,5	GX 09-1	34,04	600
GX 09-1 E2.50 N 0.20	9	2,5	0,2	1,5	GX 09-1	34,04	602
GX 09-2 E3.00 N 0.30	9	3,0	0,3	2,0	GX 09-2	34,04	604
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2,0	0,2	2,5	GX 16-1	34,62	650
GX 16-2 E3.00 N 0.30	16	3,0	0,3	3,0	GX 16-2	34,62	652
GX 16-3 E4.00 N 0.40	16	4,0	0,4	3,5	GX 16-3	37,91	654
GX 16-3 E5.00 N 0.40	16	5,0	0,4	3,5	GX 16-3	37,91	656

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	
O	○

→ v. Stran 88

→ Priporočena uporaba na Stran 89

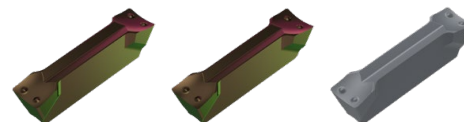
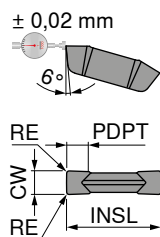
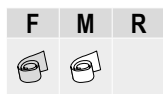
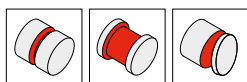
Notranja obdelava

Zunanja obdelava



Zarezovalna ploščica GX 09/16 – standard

▲ Primerno tudi za odrezovanje tankostenskih obdelovancev



Oznaka	INSL mm	CW +/-0,02 mm	RE +/-0,05 mm	PDPT mm	Za držalo	70 350 ...		70 350 ...		70 350 ...	
						EUR 1C/72		EUR 1C/72		EUR 1C/72	
GX 09-1 E2.00 N 0.20	9	2,0	0,2	1,5	GX 09-1	34,04	984			34,04	634
GX 09-1 E2.50 N 0.20	9	2,5	0,2	1,5	GX 09-1	34,04	988			34,04	638
GX 09-2 E3.00 N 0.30	9	3,0	0,3	2,0	GX 09-2	34,04	992			34,04	642
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2,0	0,2	2,5	GX 16-1	34,62	900	34,62	500	34,62	600
GX 16-1 E2.50 N 0.20	16	2,5	0,2	2,5	GX 16-1	34,62	904	34,62	504	34,62	604
GX 16-2 E3.00 N 0.30	16	3,0	0,3	3,0	GX 16-2	34,62	908	34,62	508	34,62	608
GX 16-2 E3.00 N 0.50	16	3,0	0,5	3,0	GX 16-2	34,62	910				
GX 16-2 E3.50 N 0.30	16	3,5	0,3	3,0	GX 16-2	34,62	912	34,62	512	34,62	612
GX 16-3 E4.00 N 0.40	16	4,0	0,4	3,5	GX 16-3	37,91	916	37,91	516	37,91	616
GX 16-3 E5.00 N 0.40	16	5,0	0,4	3,5	GX 16-3	37,91	924	37,91	524	37,91	624
GX 16-4 E6.00 N 0.50	16	6,0	0,5	4,0	GX 16-4	40,01	928			40,01	628
GX 16-4 E6.00 N 0.80	16	6,0	0,8	4,0	GX 16-4	40,01	930				
P						●		●		●	
M						○		○		●	
K						●		●		●	
N										○	
S						○				●	
H											
O										○	

→ v. Stran 88
→ Priporočena uporaba na Stran 89

11

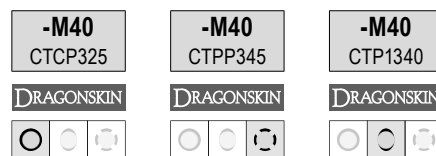
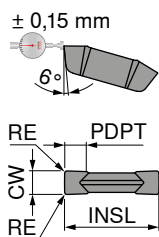
Notranja obdelava

Zunanja obdelava



Zarezovalna ploščica GX 09/16

▲ Zelo dober nadzor odrezkov



Oznaka	INSL mm	CW mm	RE mm	PDPT mm	Za držalo	70 351 ...		70 351 ...		70 351 ...	
						EUR 1C/72		EUR 1C/72		EUR 1C/72	
GX 09-1 E2.00 N 0.20	9	2	0,2	1,5	GX 09-1	22,24	986	22,24	886	22,24	686
GX 09-2 E3.00 N 0.30	9	3	0,3	2,0	GX 09-2	22,24	994	22,24	894	22,24	694
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2	0,2	2,5	GX 16-1	22,52	902	22,52	802	22,52	602
GX 16-2 E3.00 N 0.30	16	3	0,3	3,0	GX 16-2	22,52	910	22,52	810	22,52	610
GX 16-3 E4.00 N 0.40	16	4	0,4	3,5	GX 16-3	25,07	918	25,07	818	25,07	618
GX 16-3 E5.00 N 0.40	16	5	0,4	3,5	GX 16-3	27,63	926	27,63	826	27,63	626
GX 16-4 E6.00 N 0.50	16	6	0,5	4,0	GX 16-4	30,14	930	30,14	830	30,14	630

P	●	●	●
M	○	●	●
K	●	●	●
N	●	●	○
S	○	○	●
H	●	●	●
O	○	○	○

→ v_c Stran 88
→ Priporočena uporaba na Stran 89

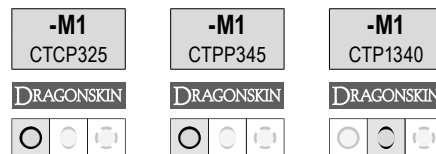
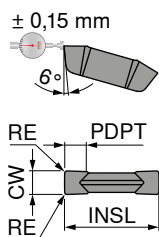
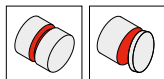
Notranja obdelava

Zunanja obdelava



Zarezovalna ploščica GX 16

▲ Zelo dober nadzor odrezkov



Oznaka	INSL mm	CW mm	RE mm	PDPT mm	Za držalo	70 362 ...		70 362 ...		70 362 ...	
						EUR 1C/72		EUR 1C/72		EUR 1C/72	
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2	0,2	2,0	GX 16-1						
GX 16-2 E3.00 N 0.20	16	3	0,2	2,5	GX 16-2	22,52	902	22,52	802	22,52	602
GX 16-3 E4.00 N 0.30	16	4	0,3	3,0	GX 16-3	25,07	904	25,07	804	25,07	604

P	●	●	●
M	○	●	●
K	●	○	●
N	○	○	○
S	○	○	●
H			
O			○

→ v_c Stran 88
→ Priporočena uporaba na Stran 90

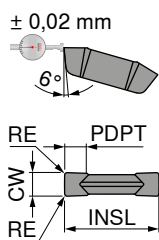
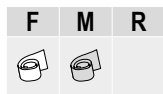
Notranja obdelava

Zunanja obdelava

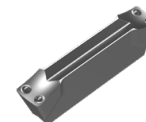


Zarezovalna ploščica GX 16

- ▲ Zarezovalna ploščica s zelo pozitivno rezalno geometrijo in ostrim rezilnim robom
- ▲ Krožno brušena ploščica



-27P
H216T



70 350 ...

Oznaka	INSL mm	CW $\pm 0,02$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	Za držalo	EUR 1C/72	
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2	0,2	2,5	GX 16-1	26,26	650
GX 16-2 E3.00 N 0.30	16	3	0,3	3,0	GX 16-2	26,26	658
GX 16-3 E4.00 N 0.40	16	4	0,4	3,5	GX 16-3	28,65	670
GX 16-4 E6.00 N 0.50	16	6	0,5	4,0	GX 16-4	30,14	678

P	
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	○

→ v_c Stran 88

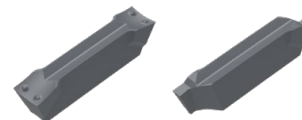
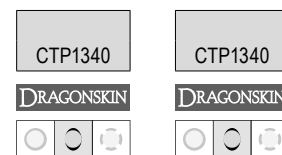
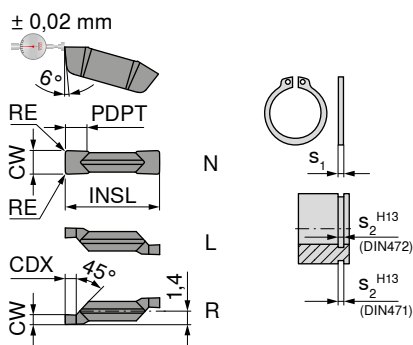
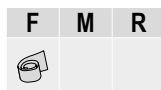
→ Priporočena uporaba na Stran 89

Notranja obdelava

Zunanja obdelava



Zarezovalna ploščica GX 09/16 za varovalni obroč – standard



Oznaka	IH	INSL mm	s ₁ mm	s ₂ mm	CW _{+/-0,02} mm	RE _{+/-0,05} mm	CDX mm	PDPT mm	Za držalo	70 352 ...	
										EUR 1C/72	EUR 1C/72
GX 09-1 S1.00 L	L	9	0,80	0,90	1,00		1,14		R/L 02-GX 09-1		34,04 684
GX 09-1 S1.20 L	L	9	1,00	1,10	1,20		1,34		R/L 02-GX 09-1		34,04 686
GX 09-1 S1.40 L	L	9	1,20	1,30	1,40		1,53		R/L 02-GX 09-1		34,04 688
GX 09-1 S1.70 L	L	9	1,50	1,60	1,70		1,82		R/L 02-GX 09-1		34,04 690
GX 09-1 S1.95 N	N	9	1,75	1,85	1,95	0,1		2,0	GX 09-1	34,04 692	
GX 09-1 S2.25 N	N	9	2,00	2,15	2,25	0,1		2,0	GX 09-1	34,04 694	
GX 09-2 S2.75 N	N	9	2,50	2,65	2,75	0,1		2,0	GX 09-2	34,04 696	
GX 09-2 S3.25 N	N	9	3,00	3,15	3,25	0,1		2,0	GX 09-2	34,04 698	
GX 09-1 S1.00 R	R	9	0,80	0,90	1,00		1,14		R/L 02-GX 09-1		34,04 676
GX 09-1 S1.20 R	R	9	1,00	1,10	1,20		1,34		R/L 02-GX 09-1		34,04 678
GX 09-1 S1.40 R	R	9	1,20	1,30	1,40		1,53		R/L 02-GX 09-1		34,04 680
GX 09-1 S1.70 R	R	9	1,50	1,60	1,70		1,82		R/L 02-GX 09-1		34,04 682
GX 16-2 S0.60 L	L	16	0,40	0,50	0,60		0,75		R/L 03-GX 16-2		34,62 607
GX 16-2 S0.80 L	L	16	0,60	0,70	0,80		0,94		R/L 03-GX 16-2		34,62 609
GX 16-2 S0.90 L	L	16	0,70	0,80	0,90		1,04		R/L 03-GX 16-2		34,62 611
GX 16-2 S1.00 L	L	16	0,80	0,90	1,00		1,14		R/L 03-GX 16-2		34,62 612
GX 16-2 S1.20 L	L	16	1,00	1,10	1,20		1,34		R/L 03-GX 16-2		34,62 614
GX 16-2 S1.40 L	L	16	1,20	1,30	1,40		1,53		R/L 03-GX 16-2		34,62 616
GX 16-2 S1.70 L	L	16	1,50	1,60	1,70		1,82		R/L 03-GX 16-2		34,62 618
GX 16-2 S1.95 L	L	16	1,75	1,85	1,95		2,07		R/L 03-GX 16-2		34,62 620
GX 16-2 S2.25 L	L	16	2,00	2,15	2,25		2,36		R/L 03-GX 16-2		34,62 622
GX 16-2 S2.75 N	N	16	2,50	2,65	2,75	0,1		3,0	GX 16-2	34,62 624	
GX 16-2 S3.25 N	N	16	3,00	3,15	3,25	0,1		3,0	GX 16-2	34,62 626	
GX 16-3 S4.25 N	N	16	4,00	4,15	4,25	0,2		3,5	GX 16-3	37,91 628	
GX 16-2 S0.60 R	R	16	0,40	0,50	0,60		0,75		R/L 03-GX 16-2		34,62 695
GX 16-2 S0.80 R	R	16	0,60	0,70	0,80		0,94		R/L 03-GX 16-2		34,62 697
GX 16-2 S0.90 R	R	16	0,70	0,80	0,90		1,04		R/L 03-GX 16-2		34,62 699
GX 16-2 S1.00 R	R	16	0,80	0,90	1,00		1,14		R/L 03-GX 16-2		34,62 700
GX 16-2 S1.20 R	R	16	1,00	1,10	1,20		1,34		R/L 03-GX 16-2		34,62 702
GX 16-2 S1.40 R	R	16	1,20	1,30	1,40		1,53		R/L 03-GX 16-2		34,62 704
GX 16-2 S1.70 R	R	16	1,50	1,60	1,70		1,82		R/L 03-GX 16-2		34,62 706
GX 16-2 S1.95 R	R	16	1,75	1,85	1,95		2,07		R/L 03-GX 16-2		34,62 708
GX 16-2 S2.25 R	R	16	2,00	2,15	2,25		2,36		R/L 03-GX 16-2		34,62 710
P										●	●
M										●	●
K										●	●
N										○	○
S										●	●
H											
O										○	○

→ v_c Stran 88
→ Priporočena uporaba na Stran 90



Pozor – velja samo pri notranji obdelavi:

Desna zarezovalna ploščica → Levi modul oz. mono držalo za notranje struženje.
Leva zarezovalna ploščica → Desni modul oz. mono držalo za notranje struženje.

Notranja obdelava

Zunanja obdelava



→ 44+45

→ 49+50

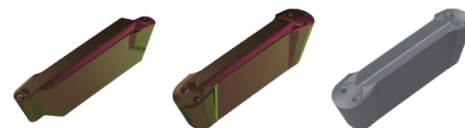
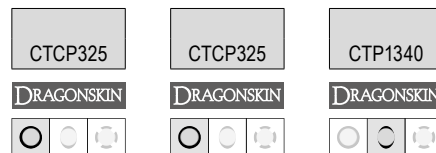
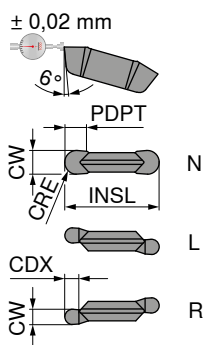
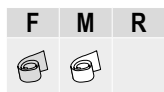
→ 51

→ 42+43

→ 46-48

→ 51

Zarezovalna ploščica za obdelavo radijev GX 09/16 – standard



Oznaka	IH	INSL mm	CW _{+/-0,02} mm	CRE mm	PDPT mm	CDX mm	Za držalo	70 354 ...		70 354 ...		70 354 ...	
								EUR 1C/72		EUR 1C/72		EUR 1C/72	
GX 09-1 R1.00 N	N	9	2,0	1,0	1,0		GX 09-1		41,04	992			
GX 09-1 R1.20 N	N	9	2,4	1,2	1,2		GX 09-1		41,04	996			
GX 16-2 R0.80 L	L	16	1,6	0,8		1,78	R/L 03-GX 16-2	42,09	912				
GX 16-2 R1.00 L	L	16	2,0	1,0		2,18	R/L 03-GX 16-2	42,09	916				
GX 16-2 R1.20 L	L	16	2,4	1,2		2,58	R/L 03-GX 16-2	42,09	920				
GX 16-2 R1.50 N	N	16	3,0	1,5	1,5		GX 16-2			42,09	924	42,09	624
GX 16-3 R2.00 N	N	16	4,0	2,0	2,0		GX 16-3			45,69	928	45,69	628
GX 16-3 R2.50 N	N	16	5,0	2,5	2,5		GX 16-3			45,69	932	45,69	632
GX 16-4 R3.00 N	N	16	6,0	3,0	3,0		GX 16-4			47,79	936	47,79	636
GX 16-2 R0.80 R	R	16	1,6	0,8		1,78	R/L 03-GX 16-2	42,09	900				
GX 16-2 R1.00 R	R	16	2,0	1,0		2,18	R/L 03-GX 16-2	42,09	904				
GX 16-2 R1.20 R	R	16	2,4	1,2		2,58	R/L 03-GX 16-2	42,09	908				
P								●		●		●	
M								○		○		○	
K								●		●		●	
N													○
S								○		○		○	
H													
O													○

→ v. Stran 88
→ Priporočena uporaba na Stran 90



Pozor – velja samo pri notranji obdelavi:

Desna zarezovalna ploščica → Levi modul oz. enojno držalo za notranje struženje.

Leva zarezovalna ploščica → Desni modul oz. enojno držalo za notranje struženje.

Notranja obdelava

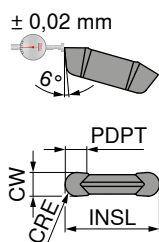
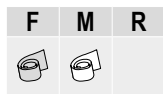
Zunanja obdelava



Zarezovalna ploščica GX 16 za obdelavo radijev

▲ Zarezovalna ploščica s zelo pozitivno rezalno geometrijo in ostrim rezilnim robom

▲ Krožno brušena ploščica



-27P
H216T



Oznaka	INSL mm	CW ^{+0,02} mm	CRE mm	PDPT mm	Za držalo
GX 16-2 R1.50 N	16	3	1,5	1,5	GX 16-2
GX 16-3 R2.00 N	16	4	2,0	2,0	GX 16-3
GX 16-3 R2.50 N	16	5	2,5	2,5	GX 16-3

70 354 ...

EUR
1C/72

31,63 674
34,20 678
34,20 682

P	
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	○

→ v_c Stran 88

→ Priporočena uporaba na Stran 90

Notranja obdelava

Zunanja obdelava

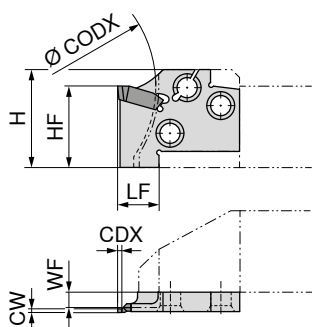


ModularClamp MSS – Radialni zarezovalni modul GX 09/16

- ▲ Za zareze varovalnega obroča ≤ 2,75 mm
- ▲ Za zareze radijev ≤ 1,2 mm
- ▲ Za zunanje utore

Obseg dobave:

samo zarezovalni modul



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	CW mm	WF mm	LF mm	HF mm	H mm	CODX mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
									70 871 ...	70 870 ...	70 871 ...	70 870 ...
E16 R/L 02-GX 09-1	<1,95	3,15	8	16	19,5	48	2	GX 09-1 ..R/L	EUR 2C/71 108,60	116	EUR 2C/71 108,60	116
E20 R/L 03-GX 16-2	<2,75	3,40	13	20	24,0	60	3	GX 16-2 ..R/L	108,60	120	108,60	120
E25 R/L 03-GX 16-2	<2,75	4,90	13	25	30,0	75	3	GX 16-2 ..R/L	109,40	125	109,40	125



→ 34-41



→ 80+81



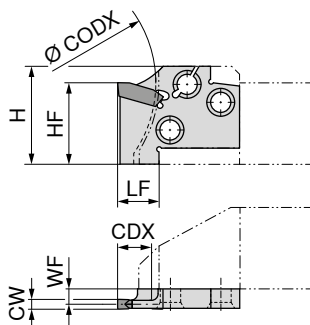
→ 82

ModularClamp MSS – Radialni zarezovalni modul GX 09/16

- ▲ Za vrezovanje in struženje
- ▲ Za zareze varovalnega obroča ≤ 5,25 mm
- ▲ Za zareze radijev ≤ 2,5 mm
- ▲ Za zunanje utore

Obseg dobave:

samo zarezovalni modul



Oznaka ISO	CW mm	WF mm	LF mm	HF mm	H mm	CODX mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
									70 866 ...	70 865 ...	70 866 ...	70 865 ...
									EUR 2C/71		EUR 2C/71	
E16 R/L 07-GX 09-1	2,00 - 2,75	3,15	8	16	19,5	48	7	GX 09-1 ..N	108,60	016	108,60	016
E16 R/L 07-GX 09-2	2,76 - 3,75	2,80	8	16	19,5	48	7	GX 09-2 ..N	108,60	116	108,60	116
E20 R/L 12-GX 16-1	2,00 - 2,75	3,75	13	20	24,0	60	12	GX 16-1 ..N	108,60	020	108,60	020
E20 R/L 12-GX 16-2	2,76 - 3,75	3,40	13	20	24,0	60	12	GX 16-2 ..N	108,60	120	108,60	120
E20 R/L 12-GX 16-3	3,76 - 5,00	2,93	13	20	24,0	60	12	GX 16-3 ..N	108,60	220	108,60	220
E25 R/L 12-GX 16-1	2,00 - 2,75	5,25	13	25	30,0	75	12	GX 16-1 ..N	109,40	025	109,40	025
E25 R/L 12-GX 16-2	2,76 - 3,75	4,90	13	25	30,0	75	12	GX 16-2 ..N	109,40	125	109,40	125
E25 R/L 12-GX 16-3	3,76 - 5,00	4,43	13	25	30,0	75	12	GX 16-3 ..N	109,40	225	109,40	225
E25 R/L 12-GX 16-4	5,01 - 6,50	3,80	13	25	30,0	75	12	GX 16-4 ..N	109,40	325	109,40	325



→ 34-41



→ 80+81



→ 82

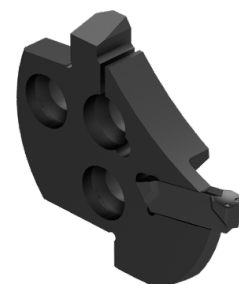
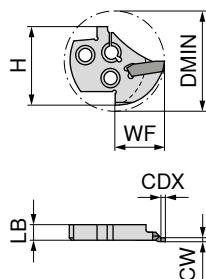
ModularClamp MSS – Radialni zarezovalni modul GX 09/16 notranja obdelava

▲ za zareze varovalnega obroča ≤ 2,75 mm

▲ za zareze radijev ≤ 1,2 mm

Obseg dobave:

samo zarezovalni modul



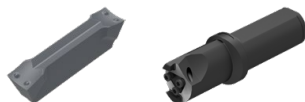
Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	CW mm	LB mm	WF mm	H mm	CDX mm	DMIN mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
								70 886 ...	70 885 ...	70 886 ...	70 885 ...
I16 R/L 02-GX 09-1	<1,95	3,8	10,0	16,4	2	20	GX 09-1 ..R/L	EUR 2C/71 108,60	016	EUR 2C/71 108,60	016
I20 R/L 02-GX 09-1	<1,95	3,8	12,0	20,3	2	25	GX 09-1 ..R/L	108,60	020	108,60	020
I25 R/L 02-GX 09-1	<1,95	3,8	15,5	24,9	2	32	GX 09-1 ..R/L	109,40	025	109,40	025
I32 R/L 03-GX 16-2	<2,75	5,9	20,0	32,2	3	40	GX 16-2 ..R/L	110,50	032	110,50	032
I40 R/L 03-GX 16-2	<2,75	5,9	24,5	39,6	3	50	GX 16-2 ..R/L	111,40	040	111,40	040



V desni modul → Vstavite levo zarezovalno ploščico.

V levi modul → Vstavite desno zarezovalno ploščico.



→ 34-41

→ 83

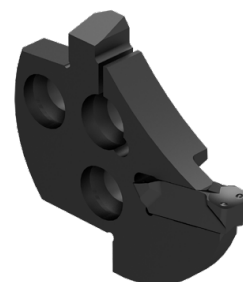
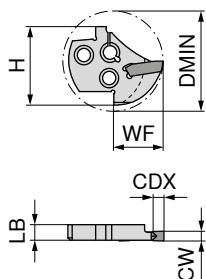
ModularClamp MSS – Radialni zarezovalni modul GX 09/16 – notranja obdelava

▲ Za zareze varovalnega obroča ≤ 5,25 mm

▲ Za zareze radijev ≤ 2,5 mm

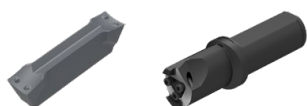
Obseg dobave:

samo zarezovalni modul



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	CW mm	LB mm	WF mm	H mm	CDX mm	DMIN mm	Za zarezovalne ploščice	Levo	Desno		
								70 881 ...	70 880 ...		
								EUR 2C/71	EUR 2C/71		
I16 R/L 04-GX 09-1	2,00 - 2,75	3,8	10,0	16,4	4	20	GX 09-1 ..N	108,60	017	108,60	017
I16 R/L 04-GX 09-2	2,76 - 3,75	3,8	10,0	16,4	4	20	GX 09-2 ..N	108,60	117	108,60	117
I20 R/L 05-GX 09-1	2,00 - 2,75	3,8	12,0	20,3	5	25	GX 09-1 ..N	108,60	021	108,60	021
I20 R/L 05-GX 09-2	2,76 - 3,75	3,8	12,0	20,3	5	25	GX 09-2 ..N	108,60	121	108,60	121
I25 R/L 06-GX 09-1	2,00 - 2,75	3,8	15,5	24,9	6	32	GX 09-1 ..N	109,40	026	109,40	026
I25 R/L 06-GX 09-2	2,76 - 3,75	3,8	15,5	24,9	6	32	GX 09-2 ..N	109,40	126	109,40	126
I32 R/L 09-GX 16-1	2,00 - 2,75	5,9	20,0	32,2	9	40	GX 16-1 ..N	110,50	033	110,50	033
I32 R/L 09-GX 16-2	2,76 - 3,75	5,9	20,0	32,2	9	40	GX 16-2 ..N	110,50	133	110,50	133
I32 R/L 09-GX 16-3	3,76 - 5,00	5,9	20,0	32,2	9	40	GX 16-3 ..N	110,50	233	110,50	233
I32 R/L 09-GX 16-4	5,01 - 6,50	5,9	20,0	32,2	9	40	GX 16-4 ..N	110,50	333	110,50	333
I40 R/L 10-GX 16-1	2,00 - 2,75	5,9	24,5	39,6	10	50	GX 16-1 ..N	111,40	041	111,40	041
I40 R/L 10-GX 16-2	2,76 - 3,75	5,9	24,5	39,6	10	50	GX 16-2 ..N	111,40	141	111,40	141
I40 R/L 10-GX 16-3	3,76 - 5,00	5,9	24,5	39,6	10	50	GX 16-3 ..N	111,40	241	111,40	241
I40 R/L 10-GX 16-4	5,01 - 6,50	5,9	24,5	39,6	10	50	GX 16-4 ..N	111,40	341	111,40	341



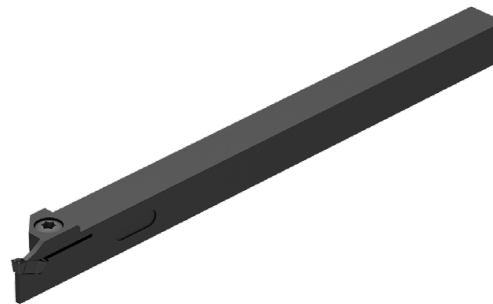
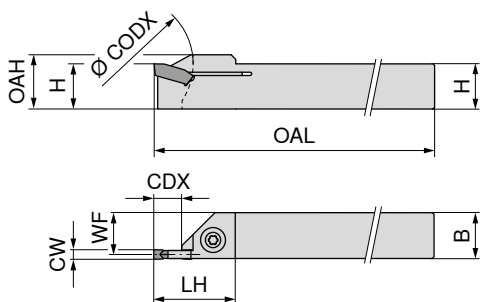
→ 34-41

→ 83

MonoClamp – Radialno zarezovalno držalo GX 09

Obseg dobave:

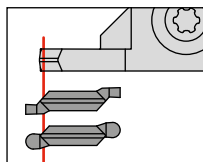
enojno držalo, vključno s ključem Torx in vpenjalnim vijakom



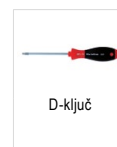
Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	CODX mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
											70 863 ...	70 862 ...		
E10 R/L 00-1010M-GX09	10	10	2,00 - 3,50	9,35	12	150	18	30	7	GX 09 ..	EUR 2C/71 156,20	010	EUR 2C/71 156,20	010

1 Pri uporabi desnih in levih ploščic je potrebna predelava orodja na čelni površini, da omogočimo prostor za ploščico.



Nadomestni deli
Za zarezovalne ploščice
GX 09 ..



D-ključ



Vpenjalni vijak

80 950 ...	70 950 ...
EUR Y7 11,96	EUR 2A/28 13,34
113	442
T15	M4x11



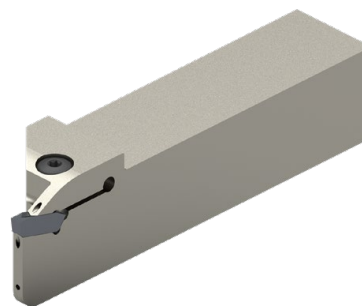
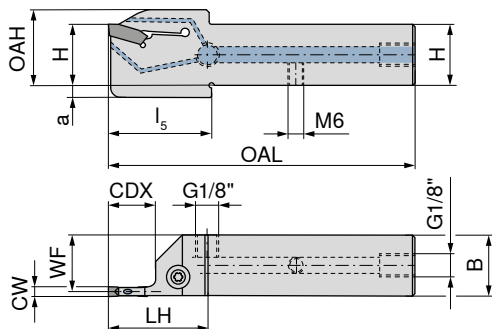
→ 34-40

→ 16. poglavje

MonoClamp – Radialno zarezovalno držalo GX-DC 16

Obseg dobave:

enojno držalo, vključno s ključem Torx in vpenjalnim vijakom



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	I ₅ mm	a mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
												70 842 ...	70 842 ...	70 842 ...	70 842 ...
E16 R/L 0013S2-1616X-S-DC-GX16	16	16	2	15,20	21	90	35	36	4	13	GX 16-1 E2..	EUR 2C/71	21601	EUR 2C/71	21600
E16 R/L 0013S3-1616X-S-DC-GX16	16	16	3	14,85	21	90	35	36	4	13	GX 16-2 E3..	186,40	31601	186,40	31600
E16 R/L 0013S4-1616X-S-DC-GX16	16	16	4	14,40	21	90	35	36	4	13	GX 16-3 E4..	186,40	41601	186,40	41600
E16 R/L 0013S5-1616X-S-DC-GX16	16	16	5	14,00	21	90	35	36	4	13	GX 16-3 E5..	186,40	51601	186,40	51600
E20 R/L 0013S2-2020X-S-DC-GX16	20	20	2	19,20	25	104	35			13	GX 16-1 E2..	214,60	22001	214,60	22000
E20 R/L 0013S3-2020X-S-DC-GX16	20	20	3	18,85	25	104	35			13	GX 16-2 E3..	214,60	32001	214,60	32000
E20 R/L 0013S4-2020X-S-DC-GX16	20	20	4	18,40	25	104	35			13	GX 16-3 E4..	214,60	42001	214,60	42000
E20 R/L 0013S5-2020X-S-DC-GX16	20	20	5	18,00	25	104	35			13	GX 16-3 E5..	214,60	52001	214,60	52000
E25 R/L 0013S3-2525X-S-DC-GX16	25	25	3	23,85	30	119	35			13	GX 16-2 E3..	228,30	32501	228,30	32500
E25 R/L 0013S4-2525X-S-DC-GX16	25	25	4	23,40	30	119	35			13	GX 16-3 E4..	228,30	42501	228,30	42500
E25 R/L 0013S5-2525X-S-DC-GX16	25	25	5	23,00	30	119	35			13	GX 16-3 E5..	228,30	52501	228,30	52500



D-ključ



Vpenjalni vijak

Nadomestni deli

Za zarezovalne ploščice

		80 950 ...	70 950 ...
		EUR Y7	EUR 2A/28
GX 16-1 E2..	T15 - IP	15,33 128	M5x18 - 15IP 12,31 865
GX 16-2 E3..	T15 - IP	15,33 128	M5x18 - 15IP 12,31 865
GX 16-3 E4..	T15 - IP	15,33 128	M5x18 - 15IP 12,31 865
GX 16-3 E5..	T15 - IP	15,33 128	M5x18 - 15IP 12,31 865



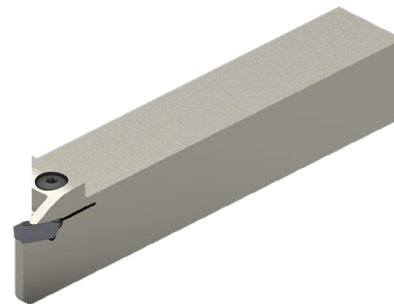
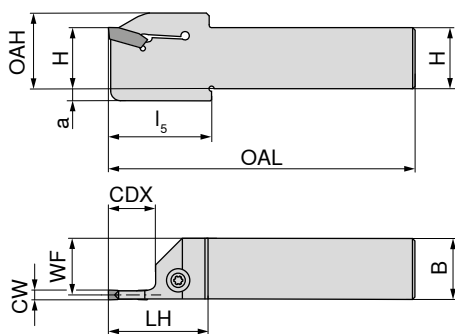
→ 34-41

→ 16. poglavje

MonoClamp – Radialno zarezovalno držalo GX 16

Obseg dobave:

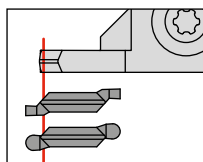
enojno držalo, vključno s ključem Torx in vpenjalnim vijakom



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	I ₅ mm	a mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Levo	Desno
												70 843 ...	70 843 ...
												EUR 2C/71	EUR 2C/71
E12 R/L 0013S2-1212K-S-GX16	12	12	2	11,20	17	125	25	26	4	13	GX 16-1 E2..	115,20 21201	115,20 21200
E12 R/L 0013S3-1212K-S-GX16	12	12	3	10,85	17	125	25	26	4	13	GX 16-2 E3..	115,20 31201	115,20 31200
E16 R/L 0013S2-1616K-S-GX16	16	16	2	15,20	21	125	25	26	4	13	GX 16-1 E2..	123,00 21601	123,00 21600
E16 R/L 0013S3-1616K-S-GX16	16	16	3	14,85	21	125	25	26	4	13	GX 16-2 E3..	123,00 31601	123,00 31600
E16 R/L 0013S4-1616K-S-GX16	16	16	4	14,40	21	125	25	26	4	13	GX 16-3 E4..	123,00 41601	123,00 41600
E16 R/L 0013S5-1616K-S-GX16	16	16	5	14,00	21	125	25	26	4	13	GX 16-3 E5..	123,00 51601	123,00 51600
E20 R/L 0013S2-2020K-S-GX16	20	20	2	19,20	25	125	25			13	GX 16-1 E2..	141,70 22001	141,70 22000
E20 R/L 0013S3-2020K-S-GX16	20	20	3	18,85	25	125	25			13	GX 16-2 E3..	141,70 32001	141,70 32000
E20 R/L 0013S4-2020K-S-GX16	20	20	4	18,40	25	125	25			13	GX 16-3 E4..	141,70 42001	141,70 42000
E20 R/L 0013S5-2020K-S-GX16	20	20	5	18,00	25	125	25			13	GX 16-3 E5..	141,70 52001	141,70 52000
E25 R/L 0013S3-2525M-S-GX16	25	25	3	23,85	30	150	25			13	GX 16-2 E3..	150,70 32501	150,70 32500
E25 R/L 0013S4-2525M-S-GX16	25	25	4	23,40	30	150	25			13	GX 16-3 E4..	150,70 42501	150,70 42500
E25 R/L 0013S5-2525M-S-GX16	25	25	5	23,00	30	150	25			13	GX 16-3 E5..	150,70 52501	150,70 52500

i Pri uporabi desnih in levih ploščic je potrebna predelava orodja na čelni površini, da omogočimo prostor za ploščico.



D-ključ



Vpenjalni vijak

Nadomestni deli

Za zarezovalne ploščice

		80 950 ...	70 950 ...
		EUR Y7	EUR 2A/28
GX 16-1 E2..	T15 - IP	15,33 128	M5x18 - 15IP 12,31 865
GX 16-2 E3..	T15 - IP	15,33 128	M5x18 - 15IP 12,31 865
GX 16-3 E4..	T15 - IP	15,33 128	M5x18 - 15IP 12,31 865
GX 16-3 E5..	T15 - IP	15,33 128	M5x18 - 15IP 12,31 865



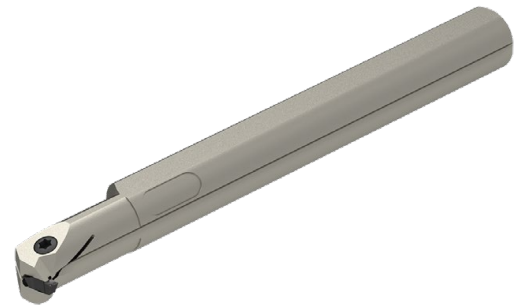
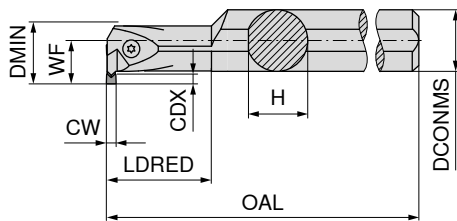
→ 34-41

→ 16. poglavje

MonoClamp – Radialno zarezovalno držalo GX 09 za notranje struženje

Obseg dobave:

držalo za notranje struženje, vključno s ključem in vpenjalnim vijakom

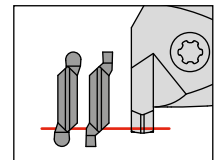


Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	H mm	DCONMS mm	DMIN mm	CW mm	CDX mm	WF mm	OAL mm	LDRED mm	Za zarezovalne ploščice	Levo	Desno
										70 859 ...	70 858 ...
I12 R/L 90-2,5D-GX09	15,25	16	16	2,00 - 3,75	3	11	150	30	GX 09 ..	EUR 2C/71 191,40	EUR 2C/71 191,40
										012	012

1 V desno držalo za notranje struženje → Vstavite levo zarezovalno ploščico.
V levo držalo za notranje struženje → Vstavite desno zarezovalno ploščico.

1 Pri uporabi desnih in levih ploščic je potrebna predelava orodja na čelni površini, da omogočimo prostor za ploščico.



Nadomestni deli
Za zarezovalne ploščice
GX 09 ..

	D-ključ	Vpenjalni vijak
	80 950 ...	70 950 ...
	EUR Y7 11,96	EUR 2A/28 11,57
	T15 113	M3,5x12,5 441



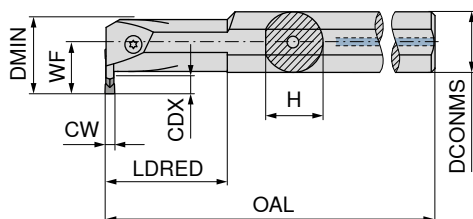
→ 34-40

→ 16. poglavje

MonoClamp – Radialno zarezovalno držalo GX 16 za notranje struženje

Obseg dobave:

držalo za notranje struženje, vključno s ključem in vpenjalnim vijakom

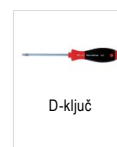
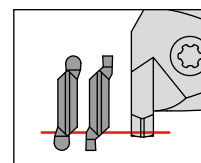


Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	H mm	DCONMS mm	DMIN mm	CW mm	CDX mm	WF mm	OAL mm	LDRED mm	Za zarezovalne ploščice	Levo	Desno
										70 893 ...	70 892 ...
I16 R/L 90-2.0D-GX16-1	15,25	16	20,5	2,00 - 2,75	5,0	13,5	150	32	GX 16-1	EUR 2C/71 168,60	516 168,60
I16 R/L 90-2.0D-GX16-2	15,25	16	20,5	2,76 - 3,75	5,0	13,5	150	32	GX 16-2	168,60	616 168,60
I20 R/L 90-2.0D-GX16-2	19,00	20	25,0	2,76 - 3,75	5,5	15,5	180	40	GX 16-2	182,10	620 182,10
I25 R/L 90-2.0D-GX16-2	24,00	25	32,0	2,76 - 3,75	8,0	20,5	200	50	GX 16-2	211,70	625 211,70
I25 R/L 90-2.0D-GX16-3	24,00	25	32,0	3,76 - 5,00	10,0	22,5	200	50	GX 16-3	211,70	725 211,70
I32 R/L 90-2.0D-GX16-2	31,00	32	42,0	2,76 - 3,75	11,0	27,5	250	64	GX 16-2	246,10	632 246,10
I32 R/L 90-2.0D-GX16-3	31,00	32	42,0	3,76 - 5,00	11,0	27,5	250	64	GX 16-3	246,10	732 246,10

i V desno držalo za notranje struženje → Vstavite levo zarezovalno ploščico.
V levo držalo za notranje struženje → Vstavite desno zarezovalno ploščico.

i Pri uporabi desnih in levih ploščic je potrebna predelava orodja na čelni površini, da omogočimo prostor za ploščico.



Nadomestni deli
Za zarezovalne ploščice

		80 950 ...	70 950 ...
GX 16-1	T15	EUR Y7 11,96 113	EUR 2A/28 11,07 403
GX 16-2	T15	11,96 113	11,07 403
GX 16-3	T15	11,96 113	11,07 403



→ 34-41

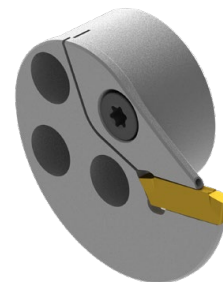
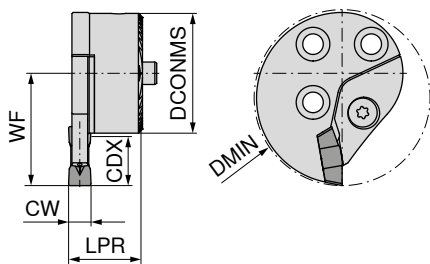
→ 16. poglavje

MaxiChange-GX – Zamenljiva zarezovalna glava GX-DC 16

▲ za vrezovanje in struženje

Obseg dobave:

Zamenljiva zarezovalna glava z vpenjalno spono in vpenjalnim vijakom



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	DCONMS mm	CW mm	WF mm	LPR mm	DMIN mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	NEW Levo		NEW Desno	
								84 188 ...	84 189 ...	84 188 ...	84 189 ...
WK25 R/L 14-DC GX 16-S2	25	2	27	14,00	41	14	GX 16-1 ..N	EUR Y8 176,20	22500	EUR Y8 176,20	22500
WK25 R/L 14-DC GX 16-S3	25	3	27	14,75	41	14	GX 16-2 ..N	EUR Y8 176,20	32500	EUR Y8 176,20	32500
WK25 R/L 14-DC GX 16-S4/5	25	4/5	27	15,75	41	14	GX 16-3 ..N	EUR Y8 176,20	42500	EUR Y8 176,20	42500
WK32 R/L 13-DC GX 16-S4/5	32	4/5	30	17,75	47	13	GX 16-3 ..N	EUR Y8 185,90	43200	EUR Y8 185,90	43200
WK32 R/L 13-DC GX 16-S6	32	6	30	19,35	47	13	GX 16-3 ..N	EUR Y8 185,90	63200	EUR Y8 185,90	63200

Nadomestni deli za kataloško št.	Vpenjalna spona		Tesnilni obroček		Vpenjalni vijak		Vodilni zatič	
	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
84 189 22500	EUR Y8 39,57	50400	3,14	50300	5,89	50000	3,70	53000
84 188 22500	EUR Y8 39,57	50500	3,14	50300	5,89	50000	3,70	53000
84 189 32500	EUR Y8 39,57	50600	3,14	50300	5,89	50000	3,70	53000
84 188 32500	EUR Y8 39,57	50700	3,14	50300	5,89	50000	3,70	53000
84 189 42500	EUR Y8 39,57	50800	3,14	50300	5,89	50000	3,70	53000
84 188 42500	EUR Y8 39,57	50900	3,14	50300	5,89	50000	3,70	53000
84 189 43200	EUR Y8 42,97	51000	3,14	50300	6,22	50100	3,70	53100
84 188 43200	EUR Y8 42,97	51100	3,14	50300	6,22	50100	3,70	53100
84 189 63200	EUR Y8 42,97	51200	3,14	50300	6,22	50100	3,70	53100
84 188 63200	EUR Y8 42,97	51300	3,14	50300	6,22	50100	3,70	53100



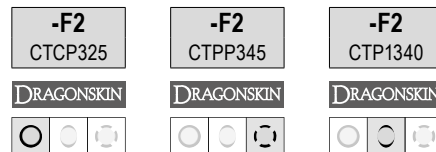
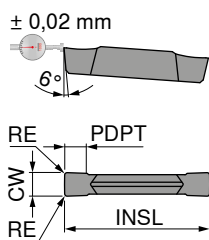
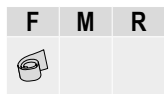
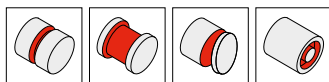
→ 34-41

→ 9. poglavje

Zarezovalna ploščica GX 24

▲ Krožno brušena ploščica

▲ Primerno tudi za odrezovanje votlih teles in tankostenskih materialov



Oznaka	INSL mm	CW $\pm 0,02$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	Za držalo	70 350 ...		70 350 ...		70 350 ...	
						EUR 1C/72		EUR 1C/72		EUR 1C/72	
GX 24-2 E3.00 N 0.30	24	3,0	0,3	2,5	GX 24-2	35,68	962	35,68	862	35,68	662
GX 24-2 E3.50 N 0.30	24	3,5	0,3	2,5	GX 24-2			35,68	864		
GX 24-3 E4.00 N 0.40	24	4,0	0,4	3,0	GX 24-3	38,49	966	38,49	866	38,49	666
GX 24-3 E5.00 N 0.40	24	5,0	0,4	3,5	GX 24-3	42,24	970	42,24	870	42,24	671
GX 24-4 E6.00 N 0.50	24	6,0	0,5	4,0	GX 24-4			46,43	872	46,43	672

P						●		●		●	
M						○		●		●	
K						●				●	
N											○
S						○		○		●	
H											
O											○

→ v. Stran 88
→ Priporočena uporaba na Stran 89

Notranja obdelava

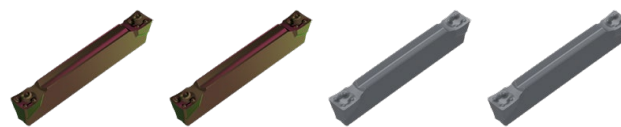
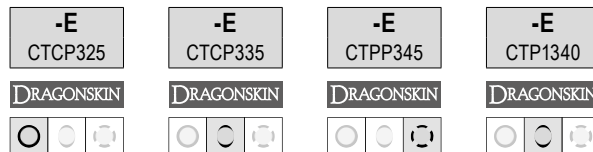
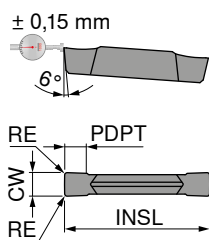
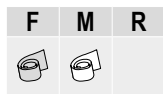
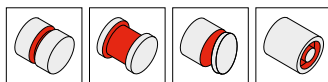
Zunanja obdelava



Zarezovalna ploščica GX 24

▲ univerzalna uporaba

▲ prva izbira za aksialno zarezovanje



Oznaka	INSL mm	CW $\pm 0,05$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	Za držalo	70 350 ...		70 350 ...		70 350 ...		70 350 ...	
						EUR 1C/72		EUR 1C/72		EUR 1C/72		EUR 1C/72	
GX 24-2 E3.00 N 0.30	24	3	0,3	2,5	GX 24-2	24,00	932	24,00	532	24,00	832	24,00	632
GX 24-3 E4.00 N 0.40	24	4	0,4	3,0	GX 24-3	26,26	936	26,26	536	26,26	836	26,26	636
GX 24-3 E5.00 N 0.40	24	5	0,4	3,0	GX 24-3	28,65	940	28,65	540	28,65	840	28,65	640
GX 24-4 E6.00 N 0.50	24	6	0,5	3,5	GX 24-4	31,50	944	31,50	544	31,50	844	31,50	644

P	●	●	●	●
M	○	○	●	●
K	●	●	●	●
N				○
S	○		○	●
H				
O				○

→ v. Stran 88
→ Priporočena uporaba na Stran 89

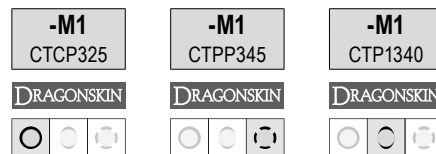
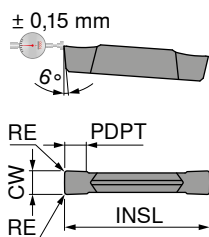
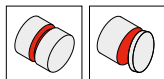
Notranja obdelava

Zunanja obdelava



Zarezovalna ploščica GX 24

▲ zelo dober nadzor odrezkov



Oznaka	INSL mm	CW mm	RE mm	Za držalo	70 363 ...		70 363 ...		70 363 ...	
					EUR 1C/72		EUR 1C/72		EUR 1C/72	
GX 24-1 E2.00 N 0.20	24	2	0,2	GX 24-1	24,00	900	24,00	800	24,00	600
GX 24-2 E3.00 N 0.20	24	3	0,2	GX 24-2	24,00	902	24,00	802	24,00	602
GX 24-3 E4.00 N 0.30	24	4	0,3	GX 24-3	26,26	904	26,26	804	26,26	604

P	●	●	●
M	○	●	●
K	●	○	●
N	○	○	○
S	○	○	●
H	○	○	○
O	○	○	○

→ v_c Stran 88
→ Priporočena uporaba na Stran 90

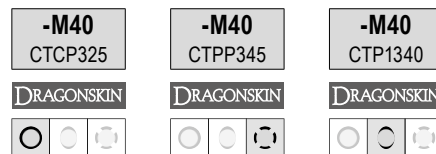
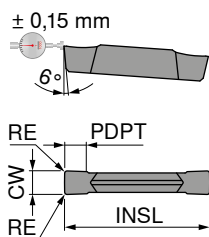
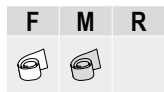
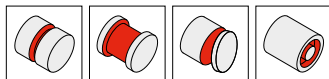
Notranja obdelava

Zunanja obdelava



Zarezovalna ploščica GX 24

▲ Zelo dober nadzor odrezkov



Oznaka	INSL mm	CW mm	RE mm	PDPT mm	Za držalo	70 364 ...		70 364 ...		70 364 ...	
						EUR 1C/72		EUR 1C/72		EUR 1C/72	
GX 24-2 E3.00 N 0.30	24	3	0,3	3,5	GX 24-2	24,00	900	24,00	800	24,00	600
GX 24-3 E4.00 N 0.40	24	4	0,4	4,0	GX 24-3	26,26	902	26,26	802	26,26	602
GX 24-3 E5.00 N 0.40	24	5	0,4	4,0	GX 24-3	28,65	904	28,65	804	28,65	604
GX 24-4 E6.00 N 0.50	24	6	0,5	4,0	GX 24-4	31,50	906	31,50	806	31,50	606
P						●		●		●	
M						○		●		●	
K						●				●	
N											○
S							○		○		●
H											
O											○

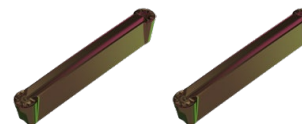
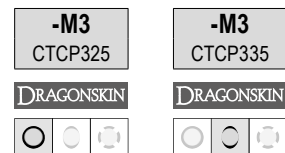
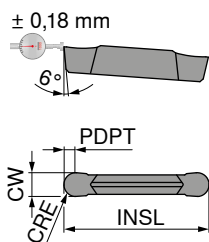
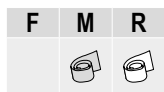
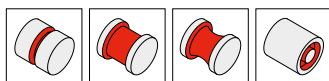
→ v. Stran 88
→ Priporočena uporaba na Stran 89

Notranja obdelava

Zunanja obdelava



Zarezovalna ploščica GX 24 za obdelovanje radijev



Oznaka	INSL mm	CW $\pm 0,05$ mm	CRE mm	PDPT mm	Za držalo
GX 24-2 R1.50 N	24,4	3	1,5	1,5	GX 24-2
GX 24-3 R2.00 N	24,4	4	2,0	2,5	GX 24-3
GX 24-3 R2.50 N	24,4	5	2,5	3,0	GX 24-3
GX 24-4 R3.00 N	24,4	6	3,0	4,0	GX 24-4

70 354 ...		70 354 ...	
EUR		EUR	
1C/72		1C/72	
31,93	952	31,93	552
34,20	954	34,20	554
35,68	956	35,68	556
38,35	958	38,35	558

P	●	●
M	○	○
K	●	●
N		
S	○	
H		
O		

→ v_c Stran 88
→ Priporočena uporaba na Stran 90

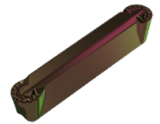
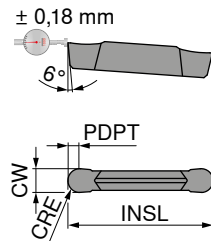
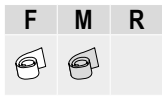
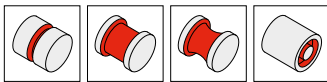
Notranja obdelava

Zunanja obdelava



Zarezovalna ploščica za obdelovanje radijev GX 24

▲ primerno za strojno obdelavo prožnih in duktilnih materialov



Oznaka	INSL mm	CW $\pm 0,05$ mm	CRE mm	PDPT mm	Za držalo
GX 24-2 R1.50 N	24,4	3	1,5	1,5	GX 24-2
GX 24-3 R2.00 N	24,4	4	2,0	2,5	GX 24-3
GX 24-3 R2.50 N	24,4	5	2,5	3,0	GX 24-3
GX 24-4 R3.00 N	24,4	6	3,0	4,0	GX 24-4

70 365 ...

EUR
1C/72

P	●
M	○
K	●
N	○
S	○
H	
O	

→ v_c Stran 88

→ Priporočena uporaba na Stran 90

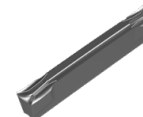
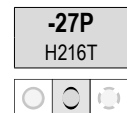
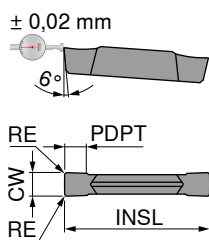
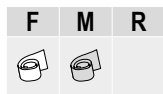
Notranja obdelava

Zunanja obdelava



Zarezovalna ploščica GX 24

- ▲ Zarezovalna ploščica s zelo pozitivno rezalno geometrijo in ostrim rezilnim robom
- ▲ Krožno brušena ploščica



Oznaka	INSL mm	CW $\pm 0,02$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	Za držalo
GX 24-2 E3.00 N 0.30	24	3	0,3	2,5	GX 24-2
GX 24-3 E4.00 N 0.40	24	4	0,4	3,0	GX 24-3
GX 24-3 E5.00 N 0.40	24	5	0,4	3,5	GX 24-3
GX 24-4 E6.00 N 0.50	24	6	0,5	4,0	GX 24-4

70 350 ...

EUR 1C/72	
28,65	682
31,50	684
32,83	686
34,04	688

P	
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	○

→ v_c Stran 88

→ Priporočena uporaba na Stran 89

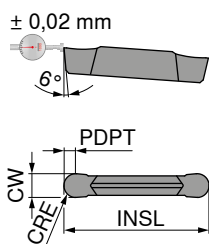
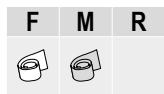
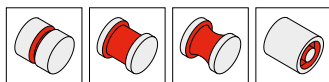
Notranja obdelava

Zunanja obdelava



Zarezovalna ploščica GX 24 za obdelovanje radijev

- ▲ Zarezovalna ploščica z zelo pozitivno rezalno geometrijo in ostrim rezilnim robom
- ▲ krožno brušena ploščica



-27PF
H216T



Oznaka	INSL mm	CW $+0,02$ mm	CRE mm	PDPT mm	Za držalo
GX 24-4 R3.00 N	25,4	6	3	4	GX 24-4
GX 24-5 R4.00 N	25,4	8	4	5	GX 24-5

70 353 ...

EUR
1C/72

42,83 500
45,20 506

P	
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	○

→ v_c Stran 88
→ Priporočena uporaba na Stran 90

Notranja obdelava

Zunanja obdelava



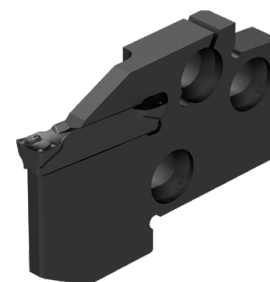
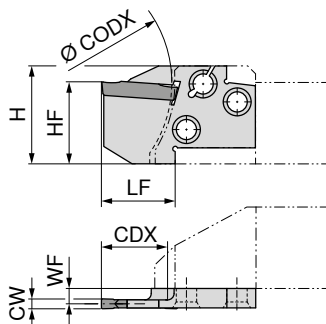
ModularClamp MSS – Radialni zarezovalni modul GX 24

▲ Za globoko radialno vrezovanje in odrezovanje

▲ Za struženje

Obseg dobave:

samo zarezovalni modul



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	CW mm	WF mm	LF mm	HF mm	H mm	CODX mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
									70 868 ...		70 867 ...	
E20 R/L 21-GX 24-1	2,00 - 2,75	3,60	22	20	24	60	21	GX 24-1	EUR 2C/71 108,60	020	EUR 2C/71 108,60	020
E20 R/L 21-GX 24-2	3	3,40	22	20	24	60	21	GX 24-2	108,60	120	108,60	120
E20 R/L 21-GX 24-3	4/5	2,93	22	20	24	30	21	GX 24-3	108,60	22000	108,60	22000
E25 R/L 21-GX 24-1	2,00 - 2,75	5,10	22	25	30	75	21	GX 24-1	109,40	025	109,40	025
E25 R/L 21-GX 24-2	3	4,90	22	25	30	75	21	GX 24-2	109,40	125	109,40	125
E25 R/L 21-GX 24-3	4/5	4,43	22	25	30	75	21	GX 24-3	109,40	225	109,40	225
E25 R/L 21-GX 24-4	6	3,80	22	25	30	75	21	GX 24-4	109,40	325	109,40	325
E25 R/L 21-GX 24-5	8	2,95	23	25	30	75	21	GX 24-5	109,40	425	109,40	425



→ 52-59



→ 80+81



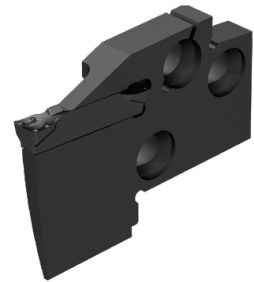
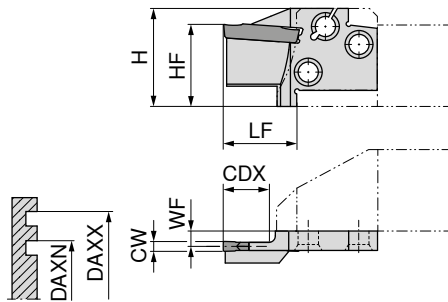
→ 82

ModularClamp MSS – Aksialni zarezovalni modul GX 24 – kratek

- ▲ Za aksialno vrezovanje
- ▲ Za čelno struženje

Obseg dobave:

samo zarezovalni modul



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	DAXN mm	DAXX mm	CW mm	WF mm	LF mm	HF mm	H mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
										70 891 ...	70 890 ...	70 891 ...	70 890 ...
										EUR 2C/71		EUR 2C/71	
E20 R/L 14-GX 24-2 A	50	70	3	3,40	22	20	24	14	GX 24-2	141,10	100	141,10	100
E20 R/L 14-GX 24-2 A	70	100	3	3,40	22	20	24	14	GX 24-2	141,10	102	141,10	102
E20 R/L 14-GX 24-2 A	100	150	3	3,40	22	20	24	14	GX 24-2	141,10	104	141,10	104
E25 R/L 15-GX 24-2 A	50	70	3	4,90	22	25	30	15	GX 24-2	142,30	200	142,30	200
E25 R/L 15-GX 24-2 A	70	100	3	4,90	22	25	30	15	GX 24-2	142,30	202	142,30	202
E25 R/L 15-GX 24-2 A	100	150	3	4,90	22	25	30	15	GX 24-2	142,30	204	142,30	204
E25 R/L 15-GX 24-3 A	50	70	4/5	4,43	22	25	30	15	GX 24-3	142,30	206	142,30	206
E25 R/L 15-GX 24-3 A	70	100	4/5	4,43	22	25	30	15	GX 24-3	142,30	208	142,30	208
E25 R/L 15-GX 24-3 A	100	150	4/5	4,43	22	25	30	15	GX 24-3	142,30	210	142,30	210
E25 R/L 15-GX 24-3 A	150	300	4/5	4,43	22	25	30	15	GX 24-3	142,30	212	142,30	212
E25 R/L 15-GX 24-4 A	50	70	6	3,80	22	25	30	15	GX 24-4	142,30	214	142,30	214
E25 R/L 15-GX 24-4 A	70	100	6	3,80	22	25	30	15	GX 24-4	142,30	216	142,30	216
E25 R/L 15-GX 24-4 A	100	150	6	3,80	22	25	30	15	GX 24-4	142,30	218	142,30	218
E25 R/L 15-GX 24-4 A	150	300	6	3,80	22	25	30	15	GX 24-4	142,30	220	142,30	220



→ 52-59



→ 80+81



→ 82

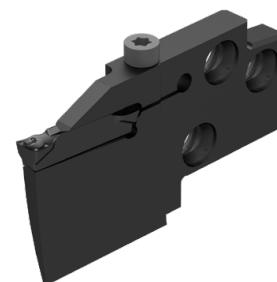
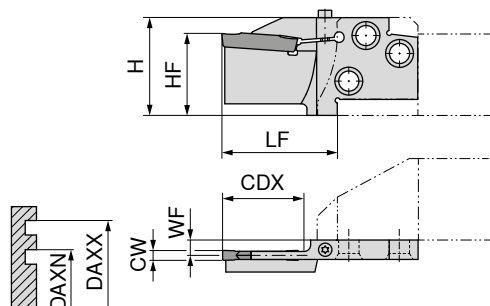
ModularClamp MSS – Aksialni zarezovalni modul GX 24 – dolg

▲ Za aksialno vrezovanje

▲ Za čelno struženje

Obseg dobave:

samo zarezovalni modul



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	DAXN mm	DAXX mm	CW mm	WF mm	LF mm	HF mm	H mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
										70 895 ...	70 894 ...		
E25 R/L 21-GX 24-3 AS	50	70	4/5	4,53	35	25	30	21	GX 24-3	EUR 2C/71 145,10	200	EUR 2C/71 145,10	200
E25 R/L 21-GX 24-3 AS	70	100	4/5	4,53	35	25	30	21	GX 24-3	145,10	202	145,10	202
E25 R/L 21-GX 24-3 AS	100	150	4/5	4,53	35	25	30	21	GX 24-3	145,10	204	145,10	204
E25 R/L 21-GX 24-3 AS	150	300	4/5	4,53	35	25	30	21	GX 24-3	145,10	206	145,10	206
E25 R/L 25-GX 24-4 AS	50	70	6	3,90	35	25	30	25	GX 24-4	145,10	210	145,10	210
E25 R/L 25-GX 24-4 AS	70	100	6	3,90	35	25	30	25	GX 24-4	145,10	212	145,10	212
E25 R/L 25-GX 24-4 AS	100	150	6	3,90	35	25	30	25	GX 24-4	145,10	214	145,10	214
E25 R/L 25-GX 24-4 AS	150	300	6	3,90	35	25	30	25	GX 24-4	145,10	216	145,10	216

i Aksialne module v izvedbi »GX 24 dolgo« lahko vpremo obojestransko (obratna izvedba). To pomeni, da lahko aksialni modul GX 24 vpremo v desno in levo osnovno držalo modularnega vpenjala.



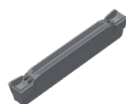
D-ključ



Vpenjalni vijak

Nadomestni deli Za zarezovalne ploščice

	80 950 ...		70 950 ...	
	EUR Y7		EUR 2A/28	
GX 24-3	11,96	113	5,27	160
GX 24-4	11,96	113	5,27	160



→ 52-59



→ 80+81



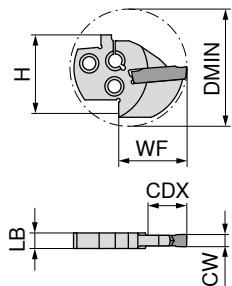
→ 82

ModularClamp MSS – Radialni zarezovalni modul GX 24 – notranja obdelava

▲ Za vrezovanje in struženje

Obseg dobave:

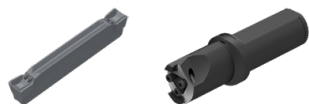
samo zarezovalni modul



Nevtrajno

70 880 ...

Oznaka ISO	CW mm	LB mm	WF mm	H mm	CDX mm	DMIN mm	Za zarezovalne ploščice	EUR 2C/71	
I40 N 19-GX 24-2	2,76 - 3,75	6,2	33,5	40,7	19	60	GX 24-2 ..N	126,50	340
I40 N 19-GX 24-3	3,76 - 5,00	6,2	33,5	40,7	19	60	GX 24-3 ..N	126,50	440
I40 N 19-GX 24-4	5,01 - 6,50	6,2	33,5	40,7	19	60	GX 24-4 ..N	126,50	540



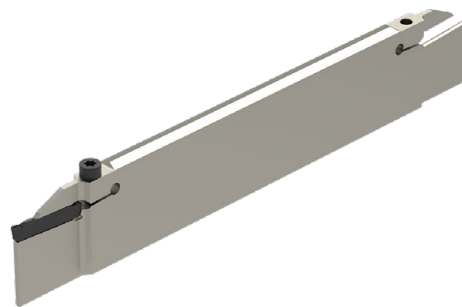
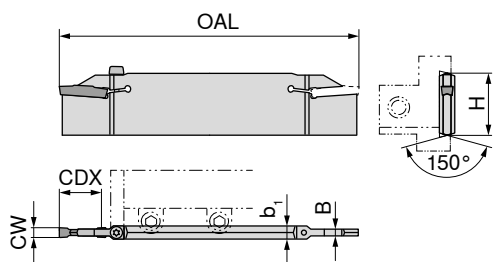
→ 52-59

→ 83

MonoClamp – List za zarezovanje GX 24

Obseg dobave:

rezilo, vključno s ključem in vpenjalnim vijakom



Oznaka ISO	CW mm	H mm	B mm	b ₁ mm	OAL mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice
XLCF N 3203-GX24-1S	2	32	1,05	6,2	180	21	GX 24-1
XLCF N 3203-GX24-2S	3	32	2,10	6,2	180	21	GX 24-2
XLCF N 3204-GX24-3S	4/5	32	3,05	6,2	180	21	GX 24-3
XLCF N 3206-GX24-4S	6	32	4,20	6,2	180	21	GX 24-4

70 834 ...

EUR	
2A/25	
106,00	102
107,60	103
114,70	104
135,60	106

Nadomestni deli
Za zarezovalne ploščice

		80 950 ...		70 950 ...	
GX 24-1	T15	EUR 11,96	113	EUR 5,27	160
GX 24-2	T15	EUR 11,96	113	EUR 5,27	160
GX 24-3	T15	EUR 11,96	113	EUR 5,27	160
GX 24-4	T15	EUR 11,96	113	EUR 5,27	160



D-ključ



Vpenjalni vijak

80 950 ...

EUR
Y7

70 950 ...

EUR
2A/28



→ 52-59



→ 85+86

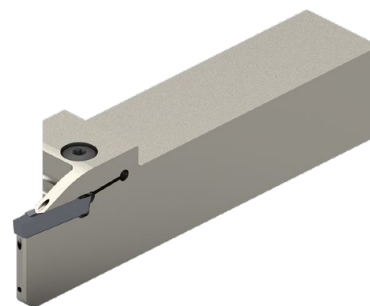
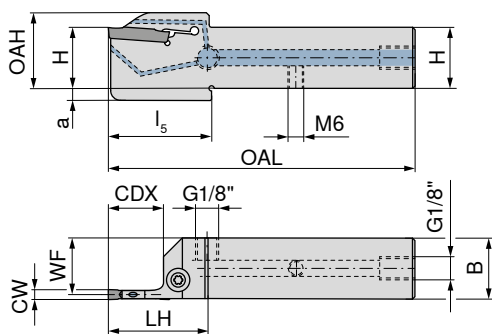


→ 16. poglavje

MonoClamp – Radialno zarezovalno držalo GX-DC 24

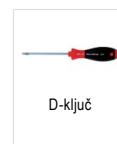
Obseg dobave:

enojno držalo, vključno s ključem in vpenjalnim vijakom



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	I ₅ mm	CDX mm	a mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
												70 844 ...	70 844 ...	70 844 ...	70 844 ...
E16 R/L 0021S2-1616X-S-DC-GX24	16	16	2	15,2	22	94	39	40	21	4	GX 24-1 E2..	EUR 200,40	21601	EUR 200,40	21600
E16 R/L 0021S3-1616X-S-DC-GX24	16	16	3	14,8	22	94	39	40	21	4	GX 24-2 E3..	EUR 200,40	31601	EUR 200,40	31600
E20 R/L 0021S2-2020X-S-DC-GX24	20	20	2	19,2	26	109	40		21		GX 24-1 E2..	EUR 230,70	22001	EUR 230,70	22000
E20 R/L 0021S3-2020X-S-DC-GX24	20	20	3	18,8	26	109	40		21		GX 24-2 E3..	EUR 230,70	32001	EUR 230,70	32000
E20 R/L 0021S4-2020X-S-DC-GX24	20	20	4	18,3	26	109	40		21		GX 24-3 E4..	EUR 230,70	42001	EUR 230,70	42000
E20 R/L 0021S5-2020X-S-DC-GX24	20	20	5	18,0	26	109	40		21		GX 24-3 E5..	EUR 230,70	52001	EUR 230,70	52000
E25 R/L 0021S3-2525X-S-DC-GX24	25	25	3	23,8	31	124	40		21		GX 24-2 E3..	EUR 246,70	32501	EUR 246,70	32500
E25 R/L 0021S4-2525X-S-DC-GX24	25	25	4	23,3	31	124	40		21		GX 24-3 E4..	EUR 246,70	42501	EUR 246,70	42500
E25 R/L 0021S5-2525X-S-DC-GX24	25	25	5	23,0	31	124	40		21		GX 24-3 E5..	EUR 246,70	52501	EUR 246,70	52500
E25 R/L 0021S6-2525X-S-DC-GX24	25	25	6	22,5	31	124	40		21		GX 24-4 E6..	EUR 246,70	62501	EUR 246,70	62500



Nadomestni deli Za zarezovalne ploščice

GX 24-1 E2..	T15 - IP	80 950 ...		M5x18 - 15IP	70 950 ...	
		EUR Y7	128		EUR 2A/28	865
GX 24-1 E2..	T15 - IP	15,33	128	M5x18 - 15IP	12,31	865
GX 24-2 E3..	T15 - IP	15,33	128	M5x18 - 15IP	12,31	865
GX 24-3 E4..	T15 - IP	15,33	128	M5x18 - 15IP	12,31	865
GX 24-3 E5..	T15 - IP	15,33	128	M5x18 - 15IP	12,31	865
GX 24-4 E6..	T15 - IP	15,33	128	M5x18 - 15IP	12,31	865



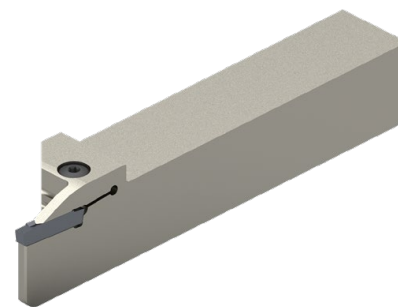
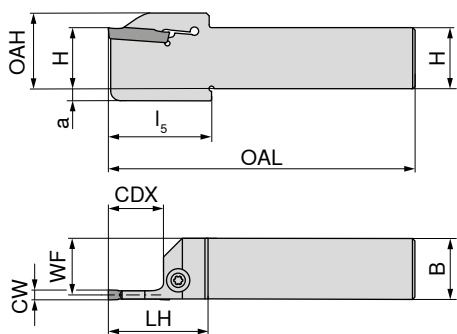
→ 52-59

→ 16. poglavje

MonoClamp – Radialno zarezovalno držalo GX 24

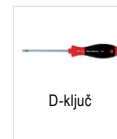
Obseg dobave:

enojno držalo, vključno s ključem in vpenjalnim vijakom



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	I ₅ mm	CDX mm	a mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
												70 845 ...	70 845 ...	70 845 ...	70 845 ...
												EUR 2C/71	EUR 2C/71	EUR 2C/71	EUR 2C/71
E16 R/L 0021S2-1616K-S-GX24	16	16	2	15,2	22	125	39	40	21	4	GX 24-1 E2..	132,20	21601	132,20	21600
E16 R/L 0021S3-1616K-S-GX24	16	16	3	14,8	22	125	39	40	21	4	GX 24-2 E3..	132,20	31601	132,20	31600
E20 R/L 0021S2-2020K-S-GX24	20	20	2	19,2	26	125	40		21		GX 24-1 E2..	152,30	22001	152,30	22000
E20 R/L 0021S3-2020K-S-GX24	20	20	3	18,8	26	125	40		21		GX 24-2 E3..	152,30	32001	152,30	32000
E20 R/L 0021S4-2020K-S-GX24	20	20	4	18,3	26	125	40		21		GX 24-3 E4..	152,30	42001	152,30	42000
E20 R/L 0021S5-2020K-S-GX24	20	20	5	18,0	26	125	40		21		GX 24-3 E5..	152,30	52001	152,30	52000
E25 R/L 0021S3-2525M-S-GX24	25	25	3	23,8	31	150	40		21		GX 24-2 E3..	162,80	32501	162,80	32500
E25 R/L 0021S4-2525M-S-GX24	25	25	4	23,3	31	150	40		21		GX 24-3 E4..	162,80	42501	162,80	42500
E25 R/L 0021S5-2525M-S-GX24	25	25	5	23,0	31	150	40		21		GX 24-3 E5..	162,80	52501	162,80	52500
E25 R/L 0021S6-2525M-S-GX24	25	25	6	22,5	31	150	40		21		GX 24-4 E6..	162,80	62501	162,80	62500



D-ključ



Vpenjalni vijak

Nadomestni deli

Za zarezovalne ploščice

		80 950 ...	70 950 ...
		EUR Y7	EUR 2A/28
GX 24-1 E2..	T15 - IP	15,33 128	M5x18 - 15IP 12,31 865
GX 24-2 E3..	T15 - IP	15,33 128	M5x18 - 15IP 12,31 865
GX 24-3 E4..	T15 - IP	15,33 128	M5x18 - 15IP 12,31 865
GX 24-3 E5..	T15 - IP	15,33 128	M5x18 - 15IP 12,31 865
GX 24-4 E6..	T15 - IP	15,33 128	M5x18 - 15IP 12,31 865

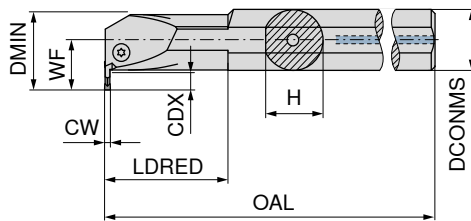


→ 52-59

→ 16. poglavje

MonoClamp – Radialno zarezovalno držalo GX 24 za notranje struženje

Obseg dobave:
držalo za notranje struženje, vključno s ključem in vpenjalnim vijakom



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	H mm	DCONMS mm	DMIN mm	CW mm	CDX mm	WF mm	OAL mm	LDRED mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
										70 895 ...		70 894 ...	
I32 R/L 90-2.0D-GX24-2	31,0	32	42	2,76 - 3,75	11	27,5	250	64	GX 24-2	EUR 2C/71 246,10	132	EUR 2C/71 246,10	132
I32 R/L 90-2.0D-GX24-3	31,0	32	42	3,76 - 5,00	11	27,5	250	64	GX 24-3	EUR 2C/71 246,10	232	EUR 2C/71 246,10	232
I40 R/L 90-2.0D-GX24-3	38,5	40	53	3,76 - 5,00	12	32,5	300	80	GX 24-3	EUR 2C/71 305,90	240	EUR 2C/71 305,90	240



Nadomestni deli Za zarezovalne ploščice	80 950 ...		70 950 ...	
	EUR Y7 12,83	114	EUR 2A/28 7,37	404
GX 24-2	T20	114	M5x18	404
GX 24-3	T20	114	M5x18	404



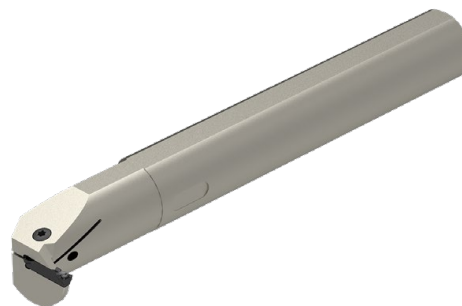
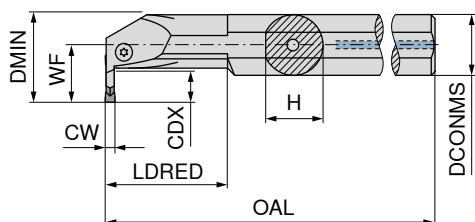
→ 52-59

→ 16. poglavje

MonoClamp – Radialno zarezovalno držalo GX 24 za notranje struženje

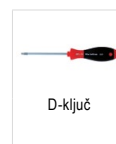
Obseg dobave:

držalo za notranje struženje, vključno s ključem in vpenjalnim vijakom



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	H mm	DCONMS mm	DMIN mm	CW mm	CDX mm	WF mm	OAL mm	LDRED mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
										70 895 ...	70 894 ...	70 895 ...	70 894 ...
I32 R/L 90-2.0D-GX24-4	31,0	32	47	5,01 - 6,50	17,5	30,4	250	64	GX 24-4	EUR 2C/71 246,10	332	EUR 2C/71 246,10	332
I40 R/L 90-2.0D-GX24-4	38,5	40	57	5,01 - 6,50	17,5	34,4	300	80	GX 24-4	EUR 2C/71 305,90	340	EUR 2C/71 305,90	340



D-ključ



Vpenjalni vijak

Nadomestni deli

Za zarezovalne ploščice

GX 24-4

	80 950 ...	70 950 ...
	EUR Y7 12,83	EUR 2A/28 7,37
T20	114	404
M5x18		



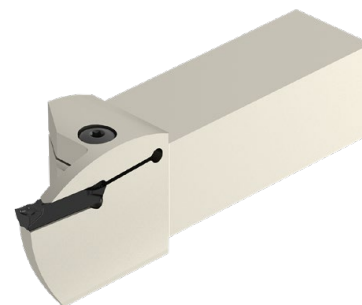
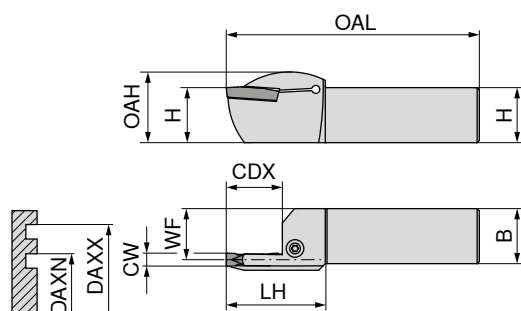
→ 52-59

→ 16. poglavje

MonoClamp – Aksialno zarezovalno držalo GX 24

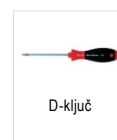
Obseg dobave:

enojno držalo, vključno s ključem in vpenjalnim vijakom



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	H mm	B mm	CW mm	WF mm	DAXN mm	DAXX mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Levo	Desno		
												70 904 ...	70 903 ...		
												EUR 2C/71	EUR 2C/71		
E25 R/L 0012-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	45	50	32	115	45	12	GX 24-2	165,80	202	165,80	202
E25 R/L 0016-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	50	60	32	115	45	16	GX 24-2	165,80	204	165,80	204
E25 R/L 0019-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	60	75	32	115	45	19	GX 24-2	165,80	206	165,80	206
E25 R/L 0019-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	75	100	32	115	45	19	GX 24-2	165,80	208	165,80	208
E25 R/L 0022-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	100	130	32	115	45	22	GX 24-2	165,80	210	165,80	210
E25 R/L 0022-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	130	180	32	115	45	22	GX 24-2	165,80	212	165,80	212
E25 R/L 0022-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	180	300	32	115	45	22	GX 24-2	165,80	214	165,80	214
E25 R/L 0012-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	45	50	32	115	45	12	GX 24-3	165,80	232	165,80	232
E25 R/L 0020-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	50	60	32	115	45	20	GX 24-3	165,80	234	165,80	234
E25 R/L 0020-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	60	75	32	115	45	20	GX 24-3	165,80	236	165,80	236
E25 R/L 0022-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	75	100	32	115	45	22	GX 24-3	165,80	238	165,80	238
E25 R/L 0022-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	100	150	32	115	45	22	GX 24-3	165,80	240	165,80	240
E25 R/L 0022-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	150	300	32	115	45	22	GX 24-3	165,80	242	165,80	242
E25 R/L 0022-2525X-GX24-4	25	25	6	23,2	50	70	32	115	45	22	GX 24-4	165,80	262	165,80	262
E25 R/L 0025-2525X-GX24-4	25	25	6	23,2	70	100	32	115	45	25	GX 24-4	165,80	264	165,80	264
E25 R/L 0025-2525X-GX24-4	25	25	6	23,2	100	150	32	115	45	25	GX 24-4	165,80	266	165,80	266
E25 R/L 0025-2525X-GX24-4	25	25	6	23,2	150	300	32	115	45	25	GX 24-4	165,80	268	165,80	268



D-ključ



Vpenjalni vijak

Nadomestni deli

Za zarezovalne ploščice

		80 950 ...	70 950 ...
		EUR Y7	EUR 2A/28
GX 24-2	T15 - IP	15,33 128	M5x18 - 15IP 12,31 865
GX 24-3	T15 - IP	15,33 128	M5x18 - 15IP 12,31 865
GX 24-4	T15 - IP	15,33 128	M5x18 - 15IP 12,31 865



→ 52-59

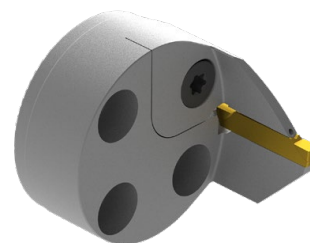
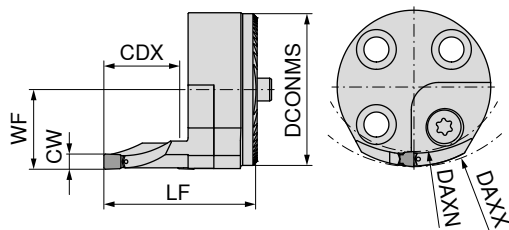
→ 16. poglavje

MaxiChange-GX – Aksialna zamenljiva zarezovalna glava GX-DC 24

▲ za aksialno vrezovanje

Obseg dobave:

Zamenljiva zarezovalna glava z vpenjalno spono in vpenjalnim vijakom



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	DCONMS mm	DAXN mm	DAXX mm	CW mm	WF mm	LF mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	NEW Levo		NEW Desno	
									84 186 ...	84 187 ...	84 186 ...	84 187 ...
									EUR Y8		EUR Y8	
WK40 R/L 20-DC GX 24-S3 D50-70	40	50	70	3	21	40	20	GX 24-2 ..N	224,90	34000	224,90	34000
WK40 R/L 20-DC GX 24-S3 D70-100	40	70	100	3	21	40	20	GX 24-2 ..N	224,90	34100	224,90	34100
WK40 R/L 20-DC GX 24-S3 D100-150	40	100	150	3	21	40	20	GX 24-2 ..N	224,90	34200	224,90	34200
WK40 R/L 20-DC GX 24-S3 D150-300	40	150	300	3	21	40	20	GX 24-2 ..N	224,90	34300	224,90	34300
WK40 R/L 20-DC GX 24-S4 D50-70	40	50	70	4	21	40	20	GX 24-3 ..N	239,40	44000	239,40	44000
WK40 R/L 20-DC GX 24-S4 D70-100	40	70	100	4	21	40	20	GX 24-3 ..N	239,40	44100	239,40	44100
WK40 R/L 20-DC GX 24-S4 D100-150	40	100	150	4	21	40	20	GX 24-3 ..N	239,40	44200	239,40	44200
WK40 R/L 20-DC GX 24-S4 D150-300	40	150	300	4	21	40	20	GX 24-3 ..N	239,40	44300	239,40	44300



Nadomestni deli
za kataloško št.

	84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...	
	EUR Y8		EUR Y8		EUR Y8		EUR Y8	
84 187 34000	44,42	51400 2x1	3,14	50300	7,01	50200	3,70	53200
84 186 34000	44,42	51800 2x1	3,14	50300	7,01	50200	3,70	53200
84 187 34100	45,09	51500 2x1	3,14	50300	7,01	50200	3,70	53200
84 186 34100	45,09	51900 2x1	3,14	50300	7,01	50200	3,70	53200
84 187 34200	46,33	51600 2x1	3,14	50300	7,01	50200	3,70	53200
84 186 34200	46,33	52000 2x1	3,14	50300	7,01	50200	3,70	53200
84 187 34300	48,90	51700 2x1	3,14	50300	7,01	50200	3,70	53200
84 186 34300	48,90	52100 2x1	3,14	50300	7,01	50200	3,70	53200
84 187 44000	44,42	52200 2x1	3,14	50300	7,01	50200	3,70	53200
84 186 44000	44,42	52600 2x1	3,14	50300	7,01	50200	3,70	53200
84 187 44100	45,09	52300 2x1	3,14	50300	7,01	50200	3,70	53200
84 186 44100	45,09	52700 2x1	3,14	50300	7,01	50200	3,70	53200
84 187 44200	46,33	52400 2x1	3,14	50300	7,01	50200	3,70	53200
84 186 44200	46,33	52800 2x1	3,14	50300	7,01	50200	3,70	53200
84 187 44300	48,90	52500 2x1	3,14	50300	7,01	50200	3,70	53200
84 186 44300	48,90	52900 2x1	3,14	50300	7,01	50200	3,70	53200

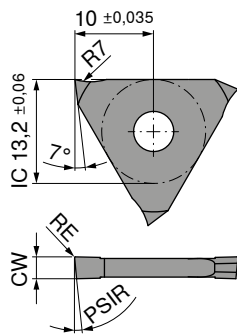
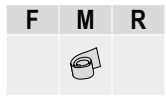
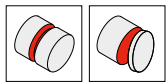


→ 52-59

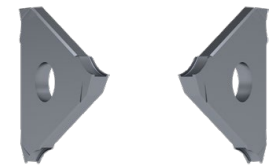
→ 9. poglavje

Zarezovalna ploščica TX za zarezovanje in odrezovanje

- ▲ Do globine reza 5,0 mm
- ▲ Širina reza 1,99–2,79 mm



Slike prikazujejo desno izvedbo



Levo

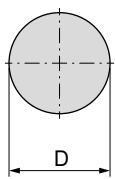
Desno

Oznaka ISO	CW _{-0,05} mm	RE mm	PSIR	Za držalo	73 302 ...		73 301 ...	
					EUR		EUR	
TX R/L 0518.00.1	1,99	0,1	5°	R/L 207 ... / 780 ... 1	Y6 32,25	204	Y6 32,25	204
TX R/L 0521.00.2	2,29	0,1	5°	R/L 207 ... / 780 ... 2	32,25	206	32,25	206
TX R/L 0526.00.2	2,79	0,1	5°	R/L 207 ... / 780 ... 2	32,82	208	32,82	208
P						●		●
M						●		●
K						●		●
N						●		●
S						●		●
H						○		○
O						●		●

→ v_c Stran 88

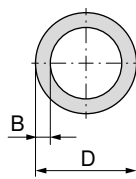
Globina reza

Polni material



Najv. 10 mm

Cev



D ≤ 50 mm: Debelina stene B = pribl. 5 mm
D ≥ 50 mm: Debelina stene B = pribl. 4 mm

Notranja obdelava



→ 79

Zunanja obdelava



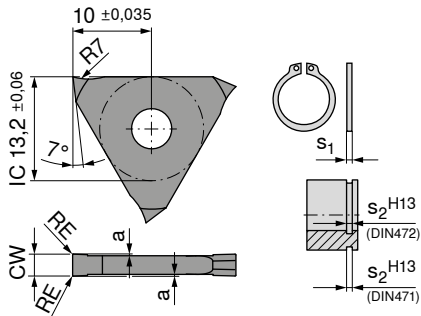
→ 76–78

Zarezovalna ploščica TX za varovalne obroče

▲ Za varnostne utore skladno z DIN 471/472



CWX500



Nevtrarno

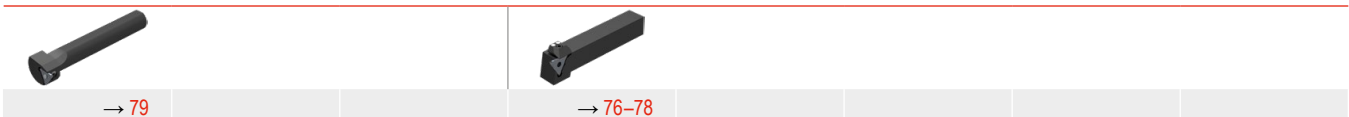
73 300 ...

Oznaka	s ₂ mm	CW _{-0,05} mm	RE mm	a _{±0,02} mm	Za držalo	EUR Y6	
TX N 0050.00.1	0,50	0,57	0,05	0,07	R/L ...1	22,02	204
TX N 0060.00.1	0,60	0,67	0,05	0,07	R/L ...1	22,02	206
TX N 0070.00.1	0,70	0,77	0,05	0,08	R/L ...1	22,02	208
TX N 0080.00.1	0,80	0,87	0,05	0,08	R/L ...1	22,02	210
TX N 0090.00.1	0,90	0,97	0,05	0,08	R/L ...1	22,02	212
TX N 0100.00.1	1,00	1,07	0,10	0,09	R/L ...1	22,02	214
TX N 0110.00.1	1,10	1,24	0,10	0,15	R/L ...1	22,02	216
TX N 0130.00.1	1,30	1,44	0,10	0,15	R/L ...1	22,02	218
TX N 0160.00.1	1,60	1,74	0,10	0,20	R/L ...1	22,02	220
TX N 0185.00.1	1,85	1,99	0,10	0,20	R/L ...1	22,02	222
TX N 0215.00.2	2,15	2,29	0,10	0,20	R/L ...2	22,02	224
TX N 0265.00.2	2,65	2,79	0,10	0,20	R/L ...2	22,02	226
TX N 0315.00.3	3,15	3,29	0,10	0,20	R/L ...3	23,16	228
TX N 0415.00.4	4,15	4,29	0,10	0,20	R/L ...4	23,29	230
TX N 0515.00.4	5,15	5,29	0,10	0,20	R/L ...4	23,99	232
P							●
M							●
K							●
N							●
S							●
H							○
O							●

→ v_c Stran 88

Notranja obdelava

Zunanja obdelava

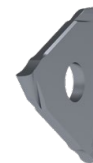
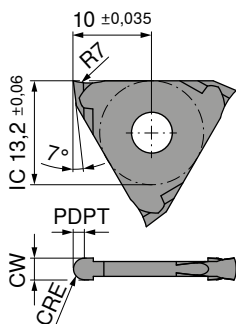


Zarezovalna ploščica TX za struženje radijev

▲ Polni radij, za širine reza 0,5–5,0 mm



CWX500



Nevtrarno

73 304 ...

Oznaka	CRE mm	CW $_{+/-0,05}$ mm	PDPT mm	Za držalo	EUR	
TX N 0002.05.1	0,25	0,5	0,20	R/L ...1	30,42	212
TX N 0005.10.1	0,50	1,0	0,35	R/L ...1	30,42	214
TX N 0006.12.1	0,60	1,2	0,40	R/L ...1	30,42	216
TX N 0008.16.1	0,80	1,6	0,55	R/L ...1	30,42	218
TX N 0010.20.2	1,00	2,0	0,70	R/L ...2	33,66	204
TX N 0012.25.2	1,25	2,5	0,85	R/L ...2	35,25	220
TX N 0015.30.3	1,50	3,0	1,00	R/L ...3	35,96	206
TX N 0020.40.4	2,00	4,0	1,20	R/L ...4	35,67	208
TX N 0025.50.4	2,50	5,0	1,50	R/L ...4	36,23	210

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	○
O	●

→ V_c Stran 88

11

Notranja obdelava

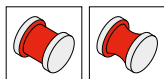
Zunanja obdelava



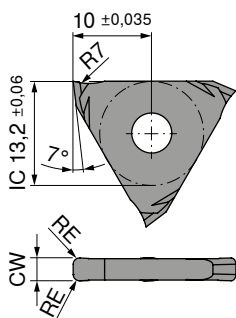
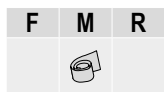
→ 79

→ 76–78

Zarezovalna ploščica TX za fino in kopirno struženje



CWX500



Nevtralno

73 303 ...

Oznaka	CW ^{+0,03} mm	RE mm	Za držalo	EUR Y6	
TX N 0150.02.1	1,5	0,2	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 1	27,27	204
TX N 0200.02.1	2,0	0,2	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 1	27,27	206
TX N 0200.04.1	2,0	0,4	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 1	27,27	208
TX N 0300.02.2	3,0	0,2	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 2	28,69	210
TX N 0300.06.2	3,0	0,6	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 2	28,69	212
TX N 0300.08.2	3,0	0,8	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 2	28,69	214
TX N 0400.02.3	4,0	0,2	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 3	28,98	216
TX N 0400.08.3	4,0	0,8	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 3	28,98	218
TX N 0400.12.3	4,0	1,2	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 3	28,98	220

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	○
O	●

→ v_c Stran 88

Notranja obdelava

Zunanja obdelava



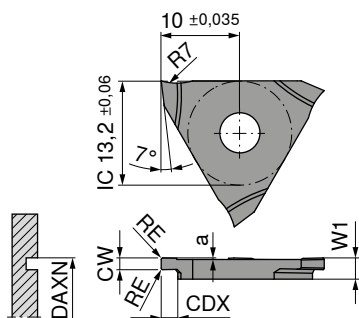
→ 79



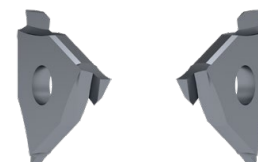
→ 76-78

Zarezovalna ploščica TX za aksialno zarezovanje

- ▲ Do globine reza 3,5 mm
- ▲ Širina reza 1,5-5,0 mm
- ▲ Premer utora na zunanjih površinah $D_a \geq 20$ mm



Slike prikazujejo desno izvedbo



Oznaka ISO	CW mm	W1 mm	CDX mm	a mm	DAXN mm	RE mm	Za držalo
TX R/L 2015.2.2	1,5	2,7	2	0,2	20	0,2	R/L 207 ... 2
TX R/L 3020.2.2	2,0	2,7	3	0,2	30	0,2	R/L 207 ... 2
TX R/L 3030.2.3	3,0	3,7	3	0,2	30	0,2	R/L 207 ... 3

Levo		Desno	
73 306 ...		73 305 ...	
EUR Y6		EUR Y6	
32,11	204	32,11	204
32,11	206	32,11	206
32,38	208	32,38	208

P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	•	•
S	•	•
H	○	○
O	•	•

→ v_c Stran 88

Notranja obdelava

Zunanja obdelava



→ 76+77

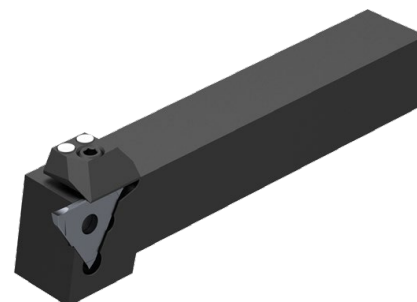
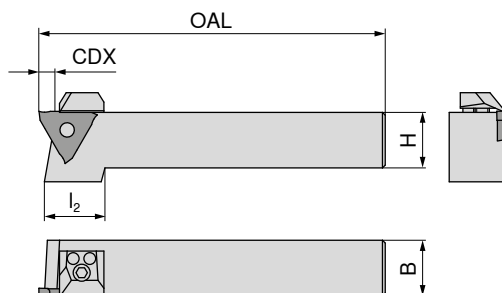
MonoClamp – Radialno/aksialno držalo nožev TX 0°, globina reza do 6 mm

▲ Za radialno in aksialno zarezovanje

▲ Širina reza 0,5–6,3 mm

Obseg dobave:

samo držalo nožev



Slike prikazujejo desno izvedbo

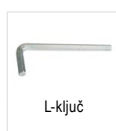
Oznaka ISO	H mm	B ^{+0,1} mm	OAL mm	l ₂ mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
							73 501 ...	73 500 ...	73 501 ...	73 500 ...
							EUR Y6		EUR Y6	
R/L 207.1212.1	12	12	100	24	4	TX R/N/L ...1	132,50	112	132,50	112
R/L 207.1616.1	16	16	125	22	4	TX R/N/L ...1	118,20	116	118,20	116
R/L 207.2020.1	20	20	125	21	4	TX R/N/L ...1	91,62	120	91,62	120
R/L 207.2525.1	25	25	150		4	TX R/N/L ...1	96,14	125	96,14	125
R/L 207.1212.2	12	12	100	24	6	TX R/N/L ...2	132,50	212	132,50	212
R/L 207.1616.2	16	16	125	22	6	TX R/N/L ...2	118,20	216	118,20	216
R/L 207.2020.2	20	20	125	21	6	TX R/N/L ...2	91,62	220	91,62	220
R/L 207.2525.2	25	25	150		6	TX R/N/L ...2	96,14	225	96,14	225
R/L 207.1212.3	12	12	100	24	6	TX R/N/L ...3	132,50	312	132,50	312
R/L 207.1616.3	16	16	125	22	6	TX R/N/L ...3	118,20	316	118,20	316
R/L 207.2020.3	20	20	125	21	6	TX R/N/L ...3	91,62	320	91,62	320
R/L 207.2525.3	25	25	150		6	TX R/N/L ...3	96,14	325	96,14	325
R 207.3232.3	32	32	170		6	TX R/N/L ...3			112,20	332
R/L 207.1616.4	16	16	125	22	6	TX R/N/L ...4	118,20	416	118,20	416
R/L 207.2020.4	20	20	125	21	6	TX R/N/L ...4	91,62	420	91,62	420
R/L 207.2525.4	25	25	150		6	TX R/N/L ...4	96,14	425	96,14	425



Desno vpenjalno orodje



Levo vpenjalno orodje



L-ključ



Vpenjalni vijak



Vodilni zatič

Nadomestni deli Za zarezovalne ploščice	73 950 ...		73 950 ...		70 950 ...		73 950 ...		73 950 ...	
	EUR Y6		EUR Y6		EUR 2A/28		EUR Y6		EUR Y6	
TX R/N/L ...1	26,53	020			3,15	176	5,44	028	0,48	030
TX R/N/L ...1			26,53	024	3,15	176	5,44	028	0,48	030
TX R/N/L ...2			26,53	024	3,15	176	5,44	028	0,48	030
TX R/N/L ...2	26,53	020			3,15	176	5,44	028	0,48	030
TX R/N/L ...3			26,53	024	3,15	176	5,44	028	0,48	030
TX R/N/L ...3	26,53	020			3,15	176	5,44	028	0,48	030
TX R/N/L ...4	29,45	022			3,15	176	5,44	028	0,48	030
TX R/N/L ...4			29,45	026	3,15	176	5,44	028	0,48	030



→ 71–75

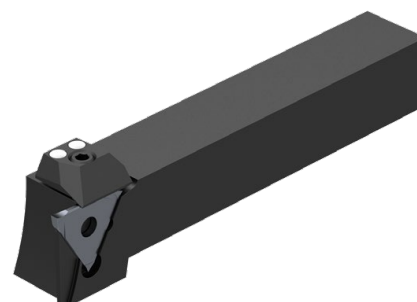
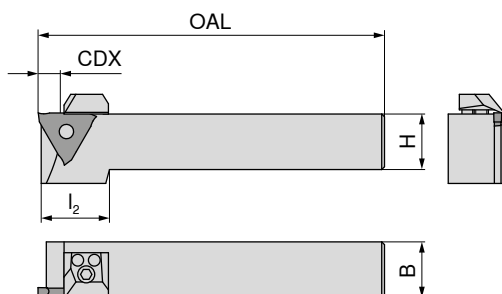
→ 16. poglavje

MonoClamp – Radialno držalo nožev TX 0°, globina reza do 8 mm

▲ Za radialno vrezovanje in odrezovanje

▲ Širina reza 1,9–6,3 mm

Obseg dobave:
samo držalo nožev



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	H mm	B $\pm 0,1$ mm	OAL mm	l ₂ mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
							73 503 ...	73 502 ...		
R/L 780.2020.2	20	20	125	24	8	TX R/N/L ...2	EUR Y6 97,98	120	EUR Y6 97,98	120
R/L 780.2525.2	25	25	150		8	TX R/N/L ...2	102,90	125	102,90	125
R/L 780.2020.3	20	20	125	24	8	TX R/N/L ...3	97,98	220	97,98	220
R/L 780.2525.3	25	25	150		8	TX R/N/L ...3	102,90	225	102,90	225
R/L 780.2020.4	20	20	125	24	8	TX R/N/L ...4	97,98	320	97,98	320
R/L 780.2525.4	25	25	150		8	TX R/N/L ...4	102,90	325	102,90	325

Nadomestni deli Za zarezovalne ploščice	Desno vpenjalno orodje 73 950 ...		Levo vpenjalno orodje 73 950 ...		L-ključ 70 950 ...		Vpenjalni vijak 73 950 ...		Vodilni zatič 73 950 ...	
	EUR Y6		EUR Y6		EUR 2A/28		EUR Y6		EUR Y6	
TX R/N/L ...2	26,53	020	26,53	024	3,15	176	5,44	028	0,48	030
TX R/N/L ...2					3,15	176	5,44	028	0,48	030
TX R/N/L ...3	26,53	020	26,53	024	3,15	176	5,44	028	0,48	030
TX R/N/L ...3					3,15	176	5,44	028	0,48	030
TX R/N/L ...4	29,45	022	29,45	026	3,15	176	5,44	028	0,48	030
TX R/N/L ...4					3,15	176	5,44	028	0,48	030



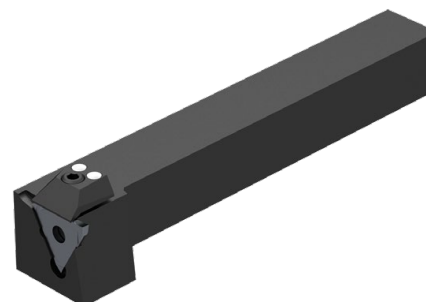
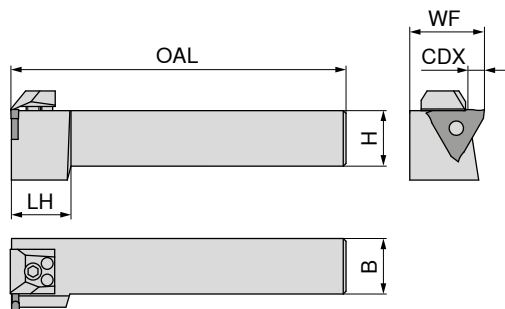
→ 71–75

→ 16. poglavje

MonoClamp – Radialno držalo nožev TX 90°, globina reza do 6 mm

- ▲ za radialno vrezovanje
- ▲ širina reza 0,5–6,3 mm

Obseg dobave:
samo držalo nožev



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	H mm	B $_{+0,1}$ mm	OAL mm	LH mm	WF $_{\pm 0,07}$ mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
								73 505 ...	EUR	73 504 ...	EUR
R/L 738.2020.1	20	20	150	20	27	4	TX R/N/L ...1	EUR Y6 114,20	120	EUR Y6 114,20	120
R/L 738.2525.1	25	25	150		32	4	TX R/N/L ...1	118,20	125	118,20	125
R/L 738.2020.2	20	20	150	20	27	6	TX R/N/L ...2	114,20	220	114,20	220
R/L 738.2525.2	25	25	150		32	6	TX R/N/L ...2	118,20	225	118,20	225
R/L 738.2020.3	20	20	150	20	27	6	TX R/N/L ...3	114,20	320	114,20	320
R/L 738.2525.3	25	25	150		32	6	TX R/N/L ...3	118,20	325	118,20	325
R/L 738.2020.4	20	20	150	20	27	6	TX R/N/L ...4	114,20	420	114,20	420
R/L 738.2525.4	25	25	150		32	6	TX R/N/L ...4	118,20	425	118,20	425



Nadomestni deli Za zarezovalne ploščice	73 950 ...		73 950 ...		70 950 ...		73 950 ...		73 950 ...	
	EUR	Y6	EUR	Y6	EUR	2A/28	EUR	Y6	EUR	Y6
TX R/N/L ...1	26,53	020	26,53	024	3,15	176	5,44	028	0,48	030
TX R/N/L ...1			26,53	024	3,15	176	5,44	028	0,48	030
TX R/N/L ...2			26,53	024	3,15	176	5,44	028	0,48	030
TX R/N/L ...2	26,53	020			3,15	176	5,44	028	0,48	030
TX R/N/L ...3			26,53	024	3,15	176	5,44	028	0,48	030
TX R/N/L ...3	26,53	020			3,15	176	5,44	028	0,48	030
TX R/N/L ...4	29,45	022			3,15	176	5,44	028	0,48	030
TX R/N/L ...4			29,45	026	3,15	176	5,44	028	0,48	030



→ 71–75

→ 16. poglavje

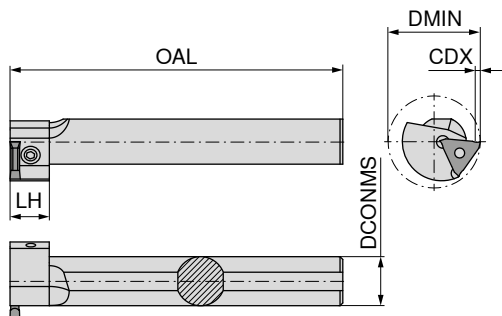
MonoClamp – Radialno notranje držalo TX

▲ Za radialno notranje zarezovanje

▲ Širina reza 0,5–6,3 mm

Obseg dobave:

samo držalo za notranje struženje



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	DCONMS _{gr} mm	DMIN mm	OAL mm	LH mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
							73 511 ...	73 510 ...	73 511 ...	73 510 ...
							EUR Y6		EUR Y6	
R/L 660.0025.1	25	46	170	20	2	TX R/N/L ...1	156,40	125	156,40	125
R/L 660.0032.1	32	46	200	20	2	TX R/N/L ...1	192,40	132	192,40	132
R/L 660.0040.1	40	46	250		2	TX R/N/L ...1	193,60	140	193,60	140
R/L 660.0025.2	25	46	170	20	2	TX R/N/L ...2	156,40	225	156,40	225
R/L 660.0032.2	32	46	200	20	2	TX R/N/L ...2	192,40	232	192,40	232
R/L 660.0040.2	40	46	250		2	TX R/N/L ...2	193,60	240	193,60	240
R/L 660.0025.3	25	46	170	20	2	TX R/N/L ...3	156,40	325	156,40	325
R/L 660.0032.3	32	46	200	20	2	TX R/N/L ...3	192,40	332	192,40	332
R/L 660.0040.3	40	46	250		2	TX R/N/L ...3	193,60	340	193,60	340

Premer izvrtine _{najm.} v mm	46	50	60	80	100	Za zarezovalne ploščice
CDX _{najv.} v mm	2	3	4	4,5	5	TX R/N/L ...1
	2	3	4	4,5	5	TX R/N/L ...2
	2	3	4	4,5	5	TX R/N/L ...3
	2	3	4	4,5	5	TX R/N/L ...4

11



Nadomestni deli Za zarezovalne ploščice	73 950 ...		70 950 ...		73 950 ...	
	EUR Y6	011	EUR 2A/28	176	EUR Y6	009
TX R/N/L ...1	32,75	011	3,15	176	5,44	009
TX R/N/L ...2	32,75	011	3,15	176	5,44	009
TX R/N/L ...3	32,75	011	3,15	176	5,44	009



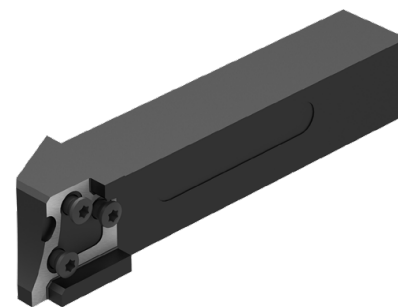
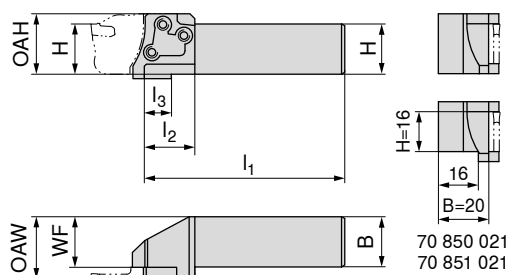
→ 71-74

→ 16. poglavje

ModularClamp MSS – Osnovno držalo 0°

Obseg dobave:

osnovno držalo, vključno z vpenjalnim vijakom



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	H mm	B mm	OAW mm	OAH mm	WF mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	Za module	Levo	Desno
										70 851 ...	70 850 ...
E16 R/L 00-1616G	16	16	19,25	19,5	15,75	90	16		E16 R/L ...	EUR 2C/71 167,60	EUR 2C/71 167,60
E20 R/L 00-1620G	16	20	24,25	24,0	20,15	90	20		E20 R/L/N ...	EUR 169,10	EUR 169,10
E20 R/L 00-2020J	20	20	24,25	24,0	20,15	110	20		E20 R/L/N ...	EUR 169,10	EUR 169,10
E25 R/L 00-2525L	25	25	31,00	30,0	25,50	140	25		E25 R/L ...	EUR 172,60	EUR 172,60
E32 R/L 00-3225N	32	25	31,00	38,0	25,50	160	32		E32 R/L ...	EUR 177,30	EUR 177,30
E32 L 00-3232N	32	32	38,00	38,8	32,50	180	32	16	E32 R/L ...	EUR 180,40	EUR 180,40
E32 R 00-3232Q	32	32	38,00	38,8	32,50	180	32	16	E32 R/L ...	EUR 180,40	EUR 180,40

1) glej risbo

Pri desnem držalu → Vstavite desni (ali nevtralni) modul.
Pri levem držalu → Vstavite levi (ali nevtralni) modul.



D-ključ



Vpenjalni vijak

Nadomestni deli
za kataložno št.

		80 950 ...	70 950 ...
		EUR Y7	EUR 2A/28
70 851 016 / 70 850 016	T15	11,96 113	M3,5x12,5 11,57 441
70 851 021 / 70 850 021	T15	11,96 113	M4x14 11,07 403
70 851 020 / 70 850 020	T15	11,96 113	M4x14 11,07 403
70 851 025 / 70 850 025	T20	12,83 114	M5x18 7,37 404
70 851 032 / 70 850 032	T25	13,18 115	M6x20 5,46 405



SX

→ 21



LX

→ 32



GX 09 / GX 16

→ 42+43



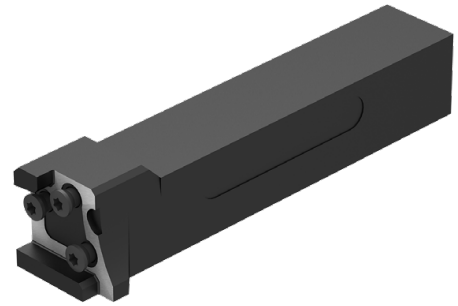
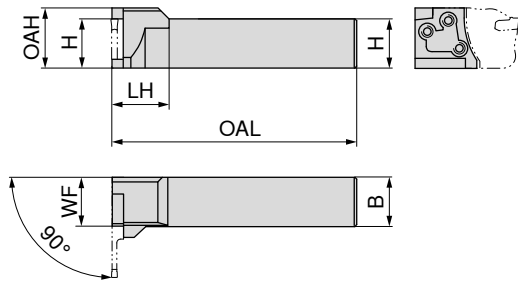
GX 24

→ 60-62

ModularClamp MSS – Osnovno držalo 90°

Obseg dobave:

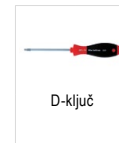
osnovno držalo, vključno z vpenjalnim vijakom



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	H mm	B mm	OAH mm	WF mm	OAL mm	LH mm	Za module	Levo		Desno	
								70 855 ...	70 854 ...		
E20 R/L 90-2020J	20	20	24	20	110	20	E20 R/L/N ...	EUR 2C/71 169,10	020	EUR 2C/71 169,10	020
E25 R/L 90-2525L	25	25	30	25	140	28	E25 R/L ...	172,60	025	172,60	025
E32 R/L 90-3225N	32	25	38	32	160	34	E32 R/L ...	177,30	032	177,30	032

i Pri desnem držalu → Vstavite levi (ali nevtralni) modul.
Pri levem držalu → Vstavite desni (ali nevtralni) modul.



Nadomestni deli
za kataloško št.

	80 950 ...		70 950 ...	
	EUR Y7		EUR 2A/28	
70 855 020 / 70 854 020	11,96	113	11,07	403
70 855 025 / 70 854 025	12,83	114	7,37	404
70 855 032 / 70 854 032	13,18	115	5,46	405



SX

→ 21



LX

→ 32



GX 09 / GX 16

→ 42+43



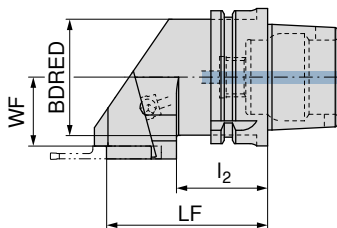
GX 24

→ 60-62

ModularClamp MSS – Osnovno držalo HSK-T 0°

Obseg dobave:

osnovno držalo, vključno z vpenjalnim vijakom



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	Vpenjalo	LF mm	l ₂ mm	BDRED mm	WF mm	Za module	Levo		Desno	
							74 581 ...	EUR 2D/80 445,00	74 580 ...	EUR 2D/80 445,00
HSK T63 E25 R/L 00	HSK-T 63	67	42	53	38,7	E25 R/L...	525	525		

1 Pri desnem držalu → Vstavite desni modul.
Pri levem držalu → Vstavite levi modul.

Nadomestni deli
za kataloško št.
74 580 525 / 74 581 525

Mašilni čep	Brizgalna šoba	D-ključ	Vpenjalni vijak	Votli ključ z nastavkom
70 950 ...	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR 2A/28 26,06	EUR 2A/28 37,46	EUR Y7 12,83	EUR 2A/28 7,37	EUR 2A/28 57,91
05600	05500	114	404	05700

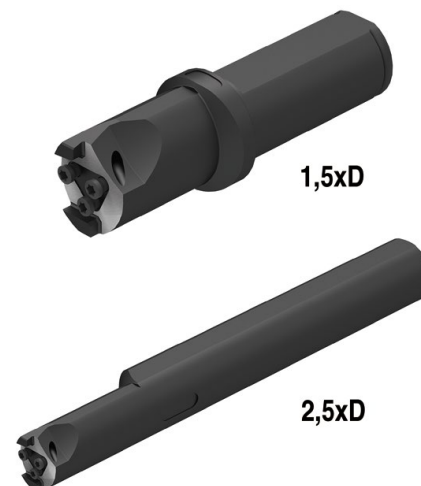
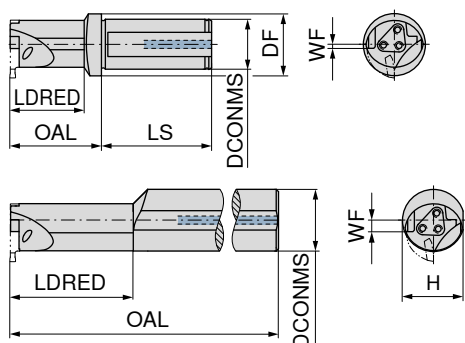
SX	LX	GX 09 / GX 16	GX 24
→ 21	→ 32	→ 42+43	→ 60-62

ModularClamp MSS – Notranja osnovna držala GX

▲ z notranjim dovodom hladilnega sredstva

Obseg dobave:

držalo za notranje struženje, vključno z vpenjalnim vijakom



Slike prikazujejo desno izvedbo

	Oznaka ISO	DCONMS mm	DF mm	WF mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	LS mm	Za module	Levo	Desno		
										70 861 ...	70 860 ...		
										EUR 2C/71	EUR 2C/71		
≤ 1,5xD	I16 R/L 90-1,5 D-N	20	25	1,0		32	24	50	I 16 R/L	185,20	017	185,20	017
	I20 R/L 90-1,5 D-N	20	25	1,0		37	30	50	I 20 R/L	226,90	021	226,90	021
	I25 R/L 90-1,5 D-N	25	32	1,5		46	38	56	I 25 R/L	260,10	026	260,10	026
	I32 R/L 90-1,5 D-N	32	40	2,0		59	48	60	I 32 R/L	335,30	033 ¹⁾	335,30	033 ¹⁾
	I40 R/L 90-1,5 D-N	40	50	2,5		72	60	70	I 40 R/L/N	418,10	041	418,10	041
≤ 2,5xD	I16 R/L 90-2,5 D-N	20		4,5	19,0	180	40		I 16 R/L	199,50	117	199,50	117
	I20 R/L 90-2,5 D-N	25		6,0	24,0	200	50		I 20 R/L	242,80	121	242,80	121
	I25 R/L 90-2,5 D-N	32		7,0	31,0	250	63		I 25 R/L	277,80	126	277,80	126
	I32 R/L 90-2,5 D-N	40		9,5	38,0	300	80		I 32 R/L	362,20	133 ¹⁾	362,20	133 ¹⁾
	I40 R/L 90-2,5 D-N	50		11,5	48,5	350	100		I 40 R/L/N	461,20	141	461,20	141

1) Z 2 vpenjalnima površinama

1 Pri desnem držalu → Vstavite desni (ali nevtralni) modul.
Pri levem držalu → Vstavite levi (ali nevtralni) modul.

Nadomestni deli Za module		80 950 ...	70 950 ...
I 16 R/L	T08	10,05 110	M2,5x10 9,14 440
I 20 R/L	T10	11,78 112	M3x11 9,48 444
I 25 R/L	T15	11,96 113	M3,5x12,5 11,57 441
I 32 R/L	T20	12,83 114	M4,5x17 10,52 445
I 40 R/L/N	T20	12,83 114	M5x18 7,37 404



GX 09 / GX 16

GX 24

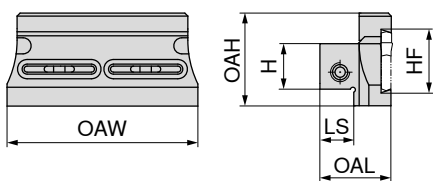
→ 44+45

→ 63

Ločen vpenjalni blok za zarezovalne liste DC

Obseg dobave:

Vpenjalni blok, kompleten, vendar brez zarezovalnega lista



Oznaka	H mm	HF mm	OAH mm	LS mm	OAL mm	OAW mm	Za rezila	70 829 ...
SBN 2020-26-DC	20	26	43,0	20	40,0	82	XLC.. 26..	EUR 2A/25 302,30 020
SBN 2020-32-DC	20	32	43,0	20	40,0	95	XLC.. 32..	EUR 2A/25 302,30 120
SBN 2525-32-DC	25	32	48,5	25	44,5	95	XLC.. 32..	EUR 2A/25 311,80 025
SBN 3232-32-DC	32	32	52,0	32	51,0	95	XLC.. 32..	EUR 2A/25 326,30 032

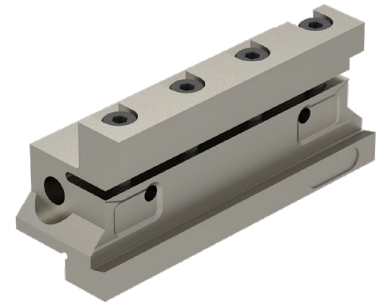
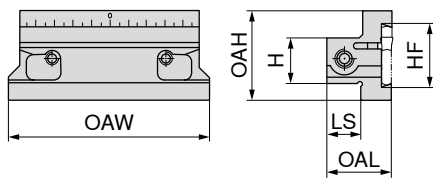
Nadomestni deli za kataloško št.	Zapiralni vijak za hladilno sredstvo	70 950 ...	Vpenjalna letev	70 950 ...	Pritezni vijak	70 950 ...
		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28
70 829 020	G 1/8"	4,59 294	CU70	40,85 290	M6x12	2,86 861
70 829 120	G 1/8"	4,59 294	CU85	40,85 291	M6x12	2,86 861
70 829 025	G 1/8"	4,59 294	CU85	40,85 291	M6x12	2,86 861
70 829 032	G 1/8"	4,59 294	CU85	40,85 291	M6x12	2,86 861

Nadomestni deli za kataloško št.	L-ključ	70 950 ...	Tesnilni obroček	70 950 ...	Tesnilni obroček	70 950 ...
		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28
70 829 020	SW5	4,75 265	19x2,5	5,55 293	23x2,5	5,55 292
70 829 120	SW5	4,75 265	19x2,5	5,55 293	23x2,5	5,55 292
70 829 025	SW5	4,75 265			23x2,5	5,55 292
70 829 032	SW5	4,75 265			23x2,5	5,55 292

Vpenjalni blok za zarezovalnega lista

Obseg dobave:

Vpenjalni blok, kompleten, vendar brez zarezovalnega lista in kompleta za hladilno sredstvo



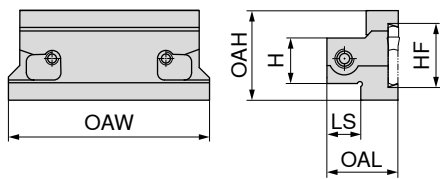
Oznaka	H mm	HF mm	OAH mm	LS mm	OAL mm	OAW mm	Za rezila	70 830 ...
SBN 2020-26-K	20	26	39	20	33,0	90	XLC.. 26..	EUR 2A/25 207,50 020
SBN 2520-32-K	25	32	48	20	36,0	110	XLC.. 32..	EUR 2A/25 207,50 025
SBN 3229-32-K	32	32	48	29	44,5	120	XLC.. 32..	EUR 2A/25 212,10 032
SBN 3229-46-K	32	46	70	29	52,0	150	XLC.. 46..	EUR 2A/25 351,10 132
SBN 4037-46-K	40	46	70	37	60,0	150	XLC.. 46..	EUR 2A/25 426,20 140

Nadomestni deli Za rezila		L-ključ		Komplet za hladilno sredstvo		Prizetni vijak		
		70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...			
XLC.. 26..	SW5	EUR 2A/28 4,75	265	EUR 2A/28 53,89	278	M6x25	EUR 2A/28 2,66	269
XLC.. 32..	SW5	EUR 2A/28 4,75	265	EUR 2A/28 53,89	278	M6x25	EUR 2A/28 2,66	269
XLC.. 46..	SW6	EUR 2A/28 6,67	266	EUR 2A/28 52,49	279	M8x35	EUR 2A/28 2,66	282

Ločen vpenjalni blok za zarezovalne liste

Obseg dobave:

Vpenjalni blok, kompleten, vendar brez zarezovalnega lista in kompleta za hladilno sredstvo



Oznaka	H mm	HF mm	OAH mm	LS mm	OAL mm	OAW mm	Za rezila	70 831 ...
SBN 2020-26-KS	20	26	39	20	35,0	90	XLC.. 26..	EUR 2A/25 252,20 020
SBN 2520-32-KS	25	32	48	20	38,0	110	XLC.. 32..	260,10 025
SBN 3229-32-KS	32	32	48	29	46,5	120	XLC.. 32..	269,80 032

Nadomestni deli

Za rezila

		70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
		EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
XLC.. 26..	SW5	4,75 265	53,89 278	M6x25 2,66 269
XLC.. 32..	SW5	4,75 265	53,89 278	M6x25 2,66 269



L-ključ



Komplet za
hladilno sredstvo



Pritezni vijak


Primeri materialov k preglednicam z rezalnimi podatki

	Podskupina materialov	Kazalo	Sestava/struktura/toplotna obdelava	Trdnost N/mm ² /HB/HRC	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala	
P	Nelegirano jeklo	P.1.1	< 0,15 % C	Žarjeno	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	Žarjeno	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		Poboljšano	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	Žarjeno	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		Poboljšano	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Nizko legirano jeklo	P.2.1		Žarjeno	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		Poboljšano	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		Poboljšano	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		Poboljšano	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Visoko legirano jeklo in visoko legirano orodno jeklo	P.3.1		Žarjeno	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		Kaljeno in popuščano	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		Kaljeno in popuščano	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Nerjavno jeklo	P.4.1	Feritno / martenzitno	Žarjeno	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	Martenzitno	Poboljšano	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Nerjavno jeklo	M.1.1	Avstenitno / avstenitno-feritno	Hitro hlajeno	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	Avstenitno	Poboljšano	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	Avstenitno / feritno (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Siva litina	K.1.1	Perlitna / feritna		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	Perlitna (martenzitna)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Lito železo s krogličnim grafitom	K.2.1	Feritno		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	Perlitno		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Temprana litina	K.3.1	Feritna		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	Perlitno		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Kovana aluminijeva zlitina	N.1.1	Neutrdljiva		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	Utrdljiva	Utrjeno s staranjem	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminijeva livarska zlitina	N.2.1	≤ 12 % Si, nekaljiva		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, kaljiva	Utrjeno s staranjem	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, nekaljiva		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
		N.3.1	Zlitine za obdelavo na avtomatih, Pb > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	Baker in bakrove zlitine (bron/medenina)	N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, baker brez vsebnosti svinca in elektrolitski baker		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
Magnezijeve zlitine	N.4.1	Magnezij in magnezijeve zlitine		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn	
S	Visoko toplotno odporne zlitine	S.1.1	Osnova Fe	Žarjeno	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		Utrjeno s staranjem	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	Osnova Ni ali Co	Žarjeno	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		Utrjeno s staranjem	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		Ulito	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Titanove zlitine	S.3.1	Čisti titan		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Alfa + beta zlitine	Utrjeno s staranjem	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
S.3.3		Beta zlitine		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al	
H	Kaljeno jeklo	H.1.1		Kaljeno in popuščano	46–55 HRC				
		H.1.2		Kaljeno in popuščano	56–60 HRC				
		H.1.3		Kaljeno in popuščano	61–65 HRC				
		H.1.4		Kaljeno in popuščano	66–70 HRC				
	Lito železo	H.2.1		Ulito	400 HB				
Kaljeno lito železo	H.3.1		Kaljeno in popuščano	55 HRC					
O	Nekovinski materiali	O.1.1	Umetne mase, duroplasti		≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	Umetne mase, termoplasti		≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	Ojačano z aramidnimi vlakni		≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	Ojačano s steklenimi / karbonskimi vlakni		≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	Grafit						


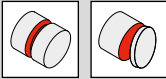

* Natezna trdnost


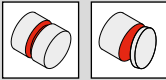

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov za zarezovalne ploščice


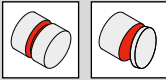

Kazalo	Sistem SX, LX, GX							● 1. izbira ○ Primerno				
	CTCP325	CTCP335	CTPP345	CTPP520	CTPP535	CTP1340	H216T	CWX500				
	DRAGONSKIN							v _c (m/min.)	f (mm/vrt)	Emulzija	Stisnjeni zrak	MMS
P.1.1	220	185	135	235	180	180						
P.1.2	195	160	120	205	150	150		140	0,03–0,10	●		
P.1.3	170	140	105	175	125	125		110	0,03–0,10	●		
P.1.4	165	130	100	165	120	115		110	0,03–0,10	●		
P.1.5	150	120	95	150	105	100		90	0,03–0,10	●		
P.2.1	200	165	120	210	160	155		110	0,03–0,10	●		
P.2.2	160	130	100	160	115	110		90	0,03–0,10	●		
P.2.3	150	120	95	150	105	100		90	0,03–0,07	●		
P.2.4	120	90	75	115	75	70		80	0,03–0,06	●		
P.3.1	150	130	100	185	120	110		80	0,03–0,07	●		
P.3.2	95	90	80	130	90	75		60	0,03–0,07	●		
P.3.3	45	50	60	75	60	40		50	0,03–0,07	●		
P.4.1	150	130	100	185	120	110		100	0,03–0,06	●		
P.4.2	125	110	90	160	105	95		90	0,03–0,06	●		
M.1.1	150	130	100	185	120	110		110	0,02–0,06	●		
M.2.1	95	90	80	130	90	80		90	0,02–0,06	●		
M.3.1	135	115	95	170	110	100		70	0,02–0,06	●		
K.1.1	170	135		140	165	150	140	140	0,03–0,10	●		
K.1.2	150	115		115	150	125	115	100	0,03–0,10	●		
K.2.1	160	130		180	145	140	150	90	0,03–0,10	●		
K.2.2	145	105		115	155	120	110	80	0,03–0,10	●		
K.3.1	210	150		130	190	170	170	140	0,03–0,10	●		
K.3.2	140	115		110	145	120	140	120	0,03–0,10	●		
N.1.1						300	400	330	0,05–0,12	●		
N.1.2						200	400	310	0,05–0,12	●		
N.2.1						300	450	270	0,05–0,12	●		
N.2.2						200	450	230	0,05–0,12	●		
N.2.3						150	500	140	0,05–0,12	●		
N.3.1						300	425	240	0,05–0,12	●		
N.3.2						300	400	200	0,05–0,12	●		
N.3.3						200	275	180	0,05–0,12	●		
N.4.1						200	225	180	0,05–0,12	●		
S.1.1	35			40	30	35	40	60	0,02–0,07	●		
S.1.2	30		30	30	25	30	30	50	0,02–0,08	●		
S.2.1	20		25	20	15	20	30	60	0,02–0,09	●		
S.2.2	15			15	15	15	25	50	0,02–0,10	●		
S.2.3	15			20	15	15	20	40	0,02–0,11	●		
S.3.1				125	85	85	90	60	0,02–0,12	●		
S.3.2				50	35	40	55	40	0,02–0,13	●		
S.3.3				35	25	30	40	30	0,02–0,14	●		
H.1.1				15				50	0,01–0,07	●		
H.1.2				15								
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1				15								
H.3.1				40								
O.1.1						130	130	180	0,05–0,12	●		
O.1.2								180	0,05–0,12	●		
O.2.1						105	105	150	0,05–0,12	●		
O.2.2								110	0,05–0,12	●		
O.3.1								170	0,03–0,10	●		


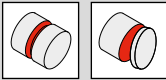

 Rezalni podatki so močno odvisni od zunanjih pogojev, kot so stabilnost orodja, vpetje obdelovanca, material in tip stroja. Navedene vrednosti predstavljajo možne rezalne podatke, ki jih je mogoče glede na razmere uporabe prilagoditi za pribl. ±20 %.

GX – Globine reza in podajanja

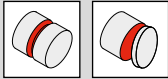

GX Standard / GX-E										
Širina zareza CW (mm)	 Struženje Globina odrezovanja a_p (mm)							 Zarezovanje/ odrezovanje		 Aksialno zarezovanje
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	f (mm/vrt)		f (mm/vrt)
	Podajanje f (mm/vrt)							f (mm/vrt)		f (mm/vrt)
2	0,10–0,15	0,05–0,15	0,05–0,12	0,05–0,10				0,05–0,20		Pri aksialnem zarezovanju zmanjšajte podajanje za 40 %.
3	0,10–0,17	0,05–0,17	0,05–0,17	0,05–0,15	0,05–0,12			0,10–0,25		
4	0,10–0,20	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,17	0,07–0,15		0,10–0,25		
5	0,10–0,25	0,10–0,25	0,07–0,25	0,07–0,25	0,07–0,22	0,07–0,20		0,10–0,30		
6	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,25	0,15–0,22	0,15–0,35		


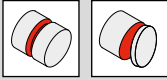
GX-M40											
Širina zareza CW (mm)	 Struženje Globina odrezovanja a_p (mm)							 Zarezovanje/ odrezovanje		 Aksialno zarezovanje	
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	f (mm/vrt)		
	Podajanje f (mm/vrt)							f (mm/vrt)		f (mm/vrt)	
2	0,10–0,20	0,05–0,20	0,05–0,17	0,05–0,15					0,05–0,15		Pri aksialnem zarezovanju zmanjšajte podajanje za 40 %.
3	0,10–0,22	0,10–0,22	0,10–0,21	0,10–0,20	0,10–0,17			0,075–0,20			
4	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,22	0,10–0,17		0,10–0,25			
5	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,27	0,10–0,23	0,10–0,20	0,10–0,30			
6	0,10–0,35	0,10–0,35	0,10–0,35	0,10–0,35	0,10–0,32	0,10–0,27	0,10–0,23	0,10–0,20	0,15–0,325		


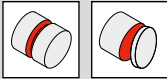
GX-F2												
Širina zareza CW (mm)	 Struženje Globina odrezovanja a_p (mm)							 Zarezovanje/ odrezovanje		 Aksialno zarezovanje		
	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	f (mm/vrt)		
	Podajanje f (mm/vrt)							f (mm/vrt)		f (mm/vrt)		
2	0,03–0,15	0,03–0,15	0,03–0,15	0,03–0,10						0,05–0,15		Pri aksialnem zarezovanju zmanjšajte podajanje za 40 %.
3	0,04–0,17	0,04–0,17	0,04–0,17	0,04–0,15	0,04–0,13	0,04–0,12			0,075–0,20			
4	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,17	0,05–0,15		0,10–0,25			
5	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,17	0,07–0,15	0,10–0,30			
6	0,10–0,23	0,10–0,23	0,10–0,23	0,10–0,23	0,10–0,23	0,10–0,23	0,10–0,23	0,10–0,19	0,10–0,15	0,15–0,325		


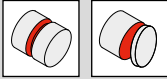
GX-27P											
Širina zareza CW (mm)	 Struženje Globina odrezovanja a_p (mm)							 Zarezovanje/ odrezovanje		 Aksialno zarezovanje	
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	f (mm/vrt)		
	Podajanje f (mm/vrt)							f (mm/vrt)		f (mm/vrt)	
2	0,05–0,23	0,05–0,23	0,05–0,23	0,05–0,20					0,05–0,20		Pri aksialnem zarezovanju zmanjšajte podajanje za 40 %.
3	0,05–0,25	0,05–0,25	0,05–0,25	0,05–0,25	0,05–0,20			0,05–0,25			
4	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,25		0,05–0,30			
5	0,10–0,35	0,10–0,35	0,10–0,35	0,10–0,35	0,10–0,35	0,10–0,32	0,10–0,30	0,10–0,35			
6	0,10–0,40	0,10–0,40	0,10–0,40	0,10–0,40	0,10–0,40	0,10–0,36	0,10–0,33	0,10–0,30	0,10–0,40		

GX – Globine reza in podajanja

GX-M1		Utori varovalnega obroča GX	
Širina zareza CW (mm)			Zarezovanje/odrezovanje
	Podajanje f (mm/vrt)		
2		0,05–0,15	
3		0,10–0,20	
4		0,10–0,25	
Širina zareza CW (mm)		Zarezovanje	
	Podajanje f (mm/vrt)		
0,60–1,70		0,02–0,09	
1,95–2,25		0,05–0,10	
2,75–3,25		0,05–0,12	

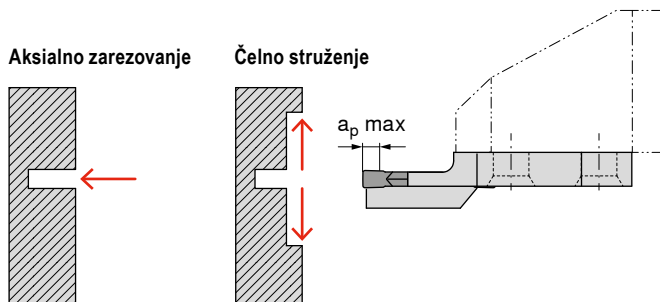
GX Standard / GX-27P / GX-27PF										
Radij CRE (mm)	 Struženje									
	Globina odrezovanja a _p (mm)									Zarezovanje/ odrezovanje
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	f (mm/vrt)	
	Podajanje f (mm/vrt)									
0,8									0,05–0,10	
1,0									0,05–0,15	
1,2									0,05–0,15	
1,5	0,10–0,45	0,05–0,45	0,05–0,40						0,05–0,15	
2,0	0,15–0,50	0,10–0,50	0,10–0,50	0,10–0,40					0,075–0,20	
2,5	0,15–0,60	0,10–0,60	0,10–0,60	0,10–0,50	0,10–0,45				0,10–0,25	
3,0	0,25–0,70	0,20–0,70	0,15–0,70	0,15–0,70	0,15–0,65	0,15–0,60	0,15–0,55		0,10–0,30	
4,0	0,25–0,80	0,20–0,80	0,15–0,80	0,15–0,80	0,15–0,80	0,15–0,80	0,15–0,75	0,15–0,70	0,15–0,35	

GX-M3								
Radij CRE (mm)	 Struženje							
	Globina odrezovanja a _p (mm)							Zarezovanje/ odrezovanje
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	f (mm/vrt)	
	Podajanje f (mm/vrt)							
1,5	0,15–0,35	0,15–0,35	0,15–0,30				0,05–0,20	
2,0	0,15–0,40	0,15–0,40	0,15–0,40	0,15–0,30			0,10–0,25	
2,5	0,15–0,50	0,15–0,50	0,15–0,50	0,15–0,40	0,15–0,35		0,10–0,25	
3,0	0,20–0,70	0,20–0,70	0,20–0,70	0,20–0,60	0,20–0,50	0,20–0,40	0,10–0,35	

GX-M33								
Radij CRE (mm)	 Struženje							
	Globina odrezovanja a _p (mm)							Zarezovanje/ odrezovanje
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	f (mm/vrt)	
	Podajanje f (mm/vrt)							
1,5	0,05–0,25	0,05–0,20	0,05–0,15				0,05–0,15	
2,0	0,05–0,35	0,05–0,30	0,05–0,25	0,05–0,20			0,05–0,20	
2,5	0,10–0,45	0,10–0,40	0,10–0,35	0,10–0,30	0,10–0,25		0,05–0,25	
3,0	0,10–0,50	0,10–0,45	0,10–0,40	0,10–0,35	0,10–0,30	0,10–0,25	0,10–0,25	

GX 24 – Aksialno zarezovanje in čelno struženje

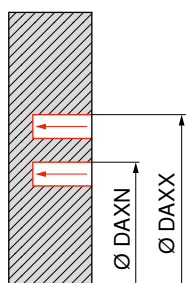
Referenčne vrednosti podajanja



Oznaka	Aksialno zarezovanje	Čelno struženje	
	Podajanje f (mm/vrt)	f (mm/vrt)	a _p najv. (mm)
GX 24-2 E 3.00 ..	0,05–0,15	0,05–0,20	2,5
GX 24-3 E 4.00 ..	0,05–0,15	0,05–0,25	3,0
GX 24-3 E 5.00 ..	0,05–0,15	0,10–0,25	3,0
GX 24-4 E 6.00 ..	0,05–0,20	0,10–0,30	3,5

Urejanje zapiskov

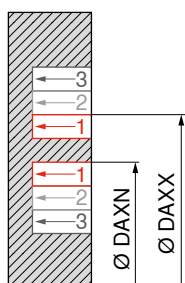
Aksialno zarezovanje



Možno je samo z modulom aksialnega zarezovanja in aksialnim enojnim držalom znotraj določenega območja premera (npr. 50–70 mm).

Pomembno: Navedeno območje premera vedno velja za zunanji premer utora.

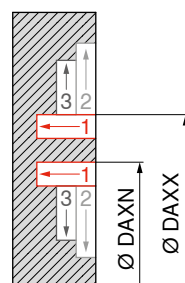
Aksialno zarezovanje – razširjanje utorov



Razširjanje utorov pri vrednostih, ki so višje od navedenih na modulu aksialnega zarezovanja in aksialnega enojnega držala, je možno navzgor in navzdol.

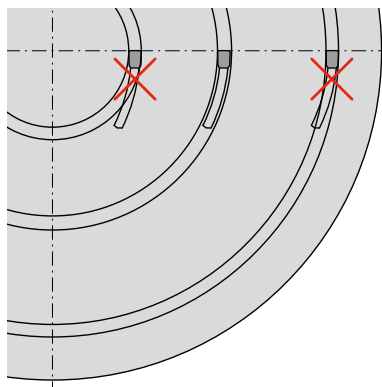
Pomembno: Samo prva zarez mora biti znotraj določenih meja premera modula aksialnega zarezovanja in aksialnega enojnega držala. Globina zarez razširjanja utorov ne sme presegati globine prve zazeze.

Aksialno zarezovanje in čelno struženje




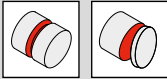
Razširjanje utorov s čelnim struženjem je možno zunaj in znotraj meja premera, navedenih na modulu aksialnega zarezovanja in aksialnem enojnem držalu.


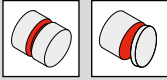
Pomembno: Samo prva zarez mora biti znotraj določenih meja premera modula.


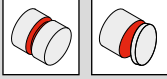


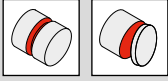
Pozor: Premer čelnih zarez mora biti znotraj meja premera, ki so navedene na modulu aksialnega zarezovanja in aksialnem enojnem držalu. V nasprotnem primeru se lahko orodje poškoduje ali uniči.

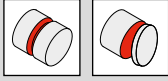
SX – Globine reza in podajanja

SX-F2									
Širina zareza CW (mm)	 Struženje							 Zarezovanje/ odrezovanje	
	Globina odrezovanja a_p (mm)							f (mm/vrt)	
	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00		
2	0,03–0,15	0,03–0,15	0,03–0,15	0,03–0,10				0,05–0,15	
3	0,04–0,17	0,04–0,17	0,04–0,17	0,04–0,15	0,04–0,13	0,04–0,12		0,075–0,20	
4	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,17	0,05–0,15	0,10–0,25	

SX-27P									
Širina zareza CW (mm)	 Struženje							 Zarezovanje/ odrezovanje	
	Globina odrezovanja a_p (mm)							f (mm/vrt)	
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0			
2	0,05–0,23	0,05–0,23	0,05–0,23	0,05–0,20				0,05–0,20	
3	0,05–0,25	0,05–0,25	0,05–0,25	0,05–0,25	0,05–0,20			0,05–0,25	
4	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,25		0,05–0,30	


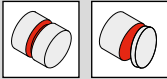
SX-M2									
Širina zareza CW (mm)	 Struženje							 Zarezovanje/ odrezovanje	
	Globina odrezovanja a_p (mm)							f (mm/vrt)	
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0			
2	0,05–0,17	0,05–0,13	0,05–0,10					0,05–0,15	
3	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,18	0,07–0,15				0,075–0,20	
4	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,22	0,10–0,18			0,10–0,25	
5	0,12–0,27	0,12–0,27	0,12–0,27	0,12–0,25	0,12–0,22			0,10–0,30	
6	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,25	0,15–0,20		0,15–0,35	


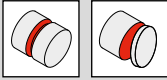
SX-M1		
Širina zareza CW (mm)	 Zarezovanje/odrezovanje	
	f (mm/vrt)	
2	0,05–0,15	
3	0,10–0,20	
4	0,10–0,25	
5	0,15–0,30	
6	0,15–0,35	


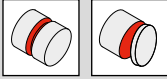
SX-M7		
Širina zareza CW (mm)	 Zarezovanje/odrezovanje	
	f (mm/vrt)	
2	0,10–0,20	
3	0,10–0,20	
4	0,10–0,20	
5	0,15–0,25	
6	0,15–0,25	

SX-M8		
Širina zareza CW (mm)	 Zarezovanje/odrezovanje	
	f (mm/vrt)	
2	0,05–0,20	
3	0,05–0,20	
4	0,05–0,15	
5	0,05–0,15	
6	0,05–0,15	

SX/LX – Globine reza in podajanja

SX-M3								
Radij CRE (mm)	 Struženje Globina odrezovanja a_p (mm)						 Zarezovanje/ odrezovanje	
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	f (mm/vrt)	
	Podajanje f (mm/vrt)							
1,5	0,15–0,35	0,15–0,35	0,15–0,30				0,05–0,20	
2	0,15–0,40	0,15–0,40	0,15–0,40	0,15–0,30			0,10–0,25	
2,5	0,15–0,50	0,15–0,50	0,15–0,50	0,15–0,40	0,15–0,35		0,10–0,25	
3	0,20–0,70	0,20–0,70	0,20–0,70	0,20–0,60	0,20–0,50	0,20–0,40	0,10–0,35	

LX-M2										
Širina zareza CW (mm)	 Struženje Globina odrezovanja a_p (mm)								 Zarezovanje/ odrezovanje	
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	f (mm/vrt)	
	Podajanje f (mm/vrt)									
8	0,17–0,45	0,17–0,45	0,17–0,45	0,17–0,45	0,17–0,40	0,17–0,37	0,17–0,35		0,20–0,50	
10	0,20–0,50	0,20–0,50	0,20–0,50	0,20–0,50	0,20–0,46	0,20–0,42	0,20–0,38	0,20–0,35	0,20–0,50	

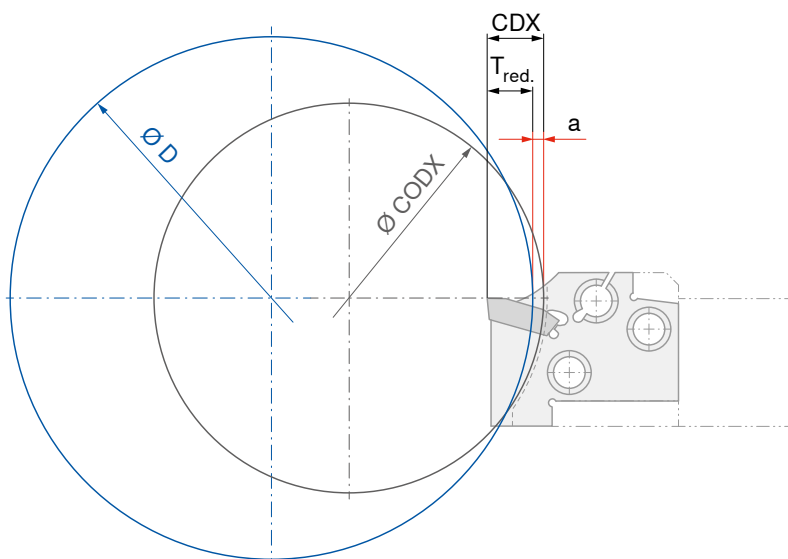
LX-M3										
Radij CRE (mm)	 Struženje Globina odrezovanja a_p (mm)								 Zarezovanje/ odrezovanje	
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	f (mm/vrt)	
	Podajanje f (mm/vrt)									
4	0,25–0,80	0,25–0,80	0,25–0,80	0,25–0,80	0,25–0,80	0,25–0,70	0,25–0,60	0,25–0,50	0,15–0,35	

ModularClamp – Zmanjšanje globine reza

Zarezovalni moduli modularnega vpenjala so glede na velikost usklajeni s premerom obdelovanca CODX. Če je premer obdelovanca večji od CODX zarezovalnega modula, se zmanjša dosegljiva globina reza za mero »a«. Obseg zmanjšanja lahko določimo s pomočjo preglednice.

		Zmanjšanje globine reza a (mm) največje globine reza (CDX)																
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	
Velikost	E12	35	40	45	60	75	115	> 250										
	E16	50	55	60	70	80	100	130	200	> 420								
	E20	60	65	70	75	85	95	110	130	165	220	> 330						
	E25	75	80	85	90	100	110	125	140	160	190	240	320	> 500				
	E32	95	100	105	110	120	125	135	145	160	180	200	225	270	320	400	530	> 800
		Premer obdelovanca D (mm)																
		Največji premer obdelovanca (CODX) pri polni globini reza (CDX) v mm																

Primer izračuna:



CDX =
Največja globina reza (mm)

CODX =
Največji premer obdelovanca pri
polni globini reza v mm

a =
Obseg zmanjšanja (mm)

$$T_{red.} = CDX - a$$

E25R21-GX24-3

CDX = 21 mm, Ø CODX = 75 mm
Velikost 25

Premer obdelovanca
D = Ø 100 mm

$$T_{red.} = CDX - a = 21 - 2 = 19 \text{ mm}$$

MonoClamp – Zmanjšanje globine reza

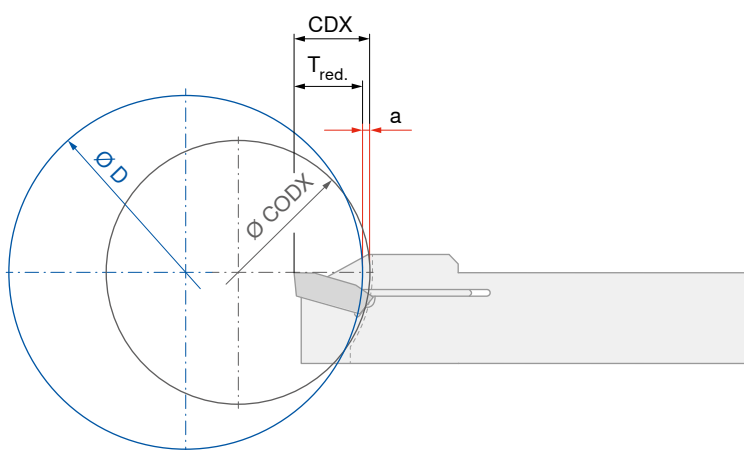
Orodja MonoClamp so glede na širino zareza in velikost držala usklajena s premerom obdelovanca CODX. Če je premer obdelovanca večji od CODX zarezovalnega modula, se zmanjša dosegljiva globina reza za mero „a“. Obseg zmanjšanja lahko določimo s pomočjo preglednice.

		Zmanjšanje globine reza a (mm) največje globine reza (CDX)								
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5
Držalo	E12R/L0022...	44	70	80	95	115	150	225	> 450	
	E16R/L0026...	52	90	105	125	155	210	305	> 600	
	E20R/L0026...	52	110	125	140	160	195	240	320	475
	E20R/L0033...	66	110	125	140	160	195	240	320	475
	E25R/L0026...	52	140	160	190	235	310	465	> 930	
	E25R/L0033...	66	155	175	200	230	275	340	450	675
	E25R/L0040...	80	155	175	200	230	275	340	450	675

Premer obdelovanca D (mm)

↑ Največji premer obdelovanca (CODX) pri polni globini reza (CDX) v mm

Primer izračuna:



CDX =
Največja globina reza (mm)

CODX =
Največji premer obdelovanca pri
polni globini reza v mm

a =
Obseg zmanjšanja (mm)

$$T_{red.} = CDX - a$$

E25R0033...
| CDX = 33 mm, Ø CODX = 66 mm

Premer obdelovanca
D = Ø 200 mm

$$T_{red.} = CDX - a = 33 - 1,5 = 31,5 \text{ mm}$$

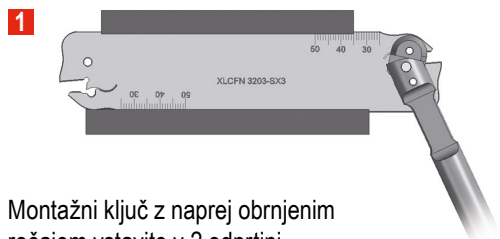
Način vpenjanja – sistem SX

Funkcija sistema – vstavljanje in odstranjevanje rezalnih ploščic

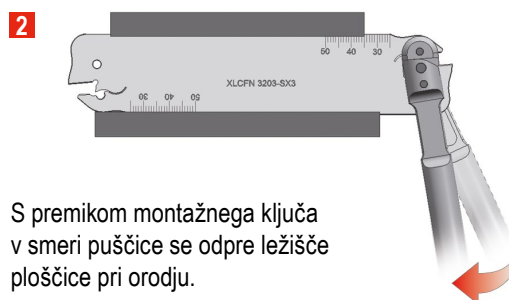
Natančni sistem za vstavljanje in odstranjevanje zarezovalnih ploščic.

Ključ je bil zasnovan tako, da obremenitev materiala ne more preseči t. i. »mrtve točke«.

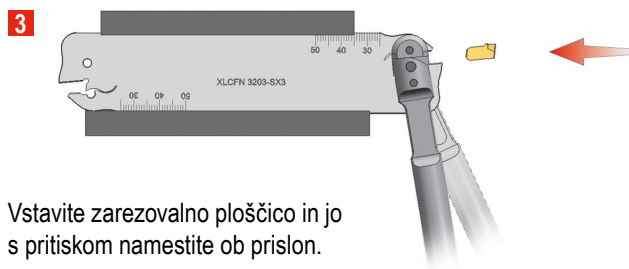
S tem sistemom menjave ostane material vedno v elastičnem območju in tako poskrbi za občutno podaljšanje življenjskega cikla.



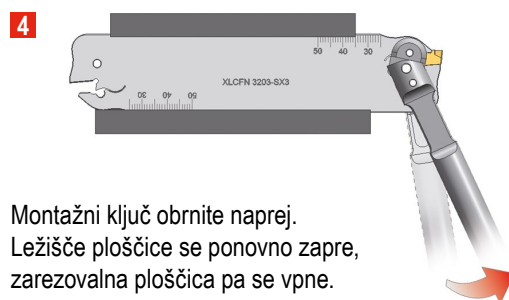
1
Montažni ključ z naprej obrnjenim ročajem vstavite v 2 odprtini.



2
S premikom montažnega ključa v smeri puščice se odpre ležišče ploščice pri orodju.



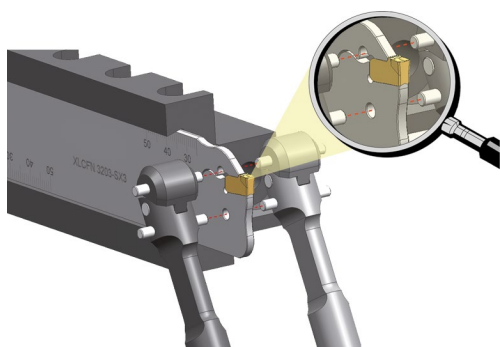
3
Vstavite zarezovalno ploščico in jo s pritiskom namestite ob prislon.



4
Montažni ključ obrnite naprej. Ležišče ploščice se ponovno zapre, zarezovalna ploščica pa se vpne.



Pri menjavi obračalnih ploščic neprestano pritiskajte na ključ.



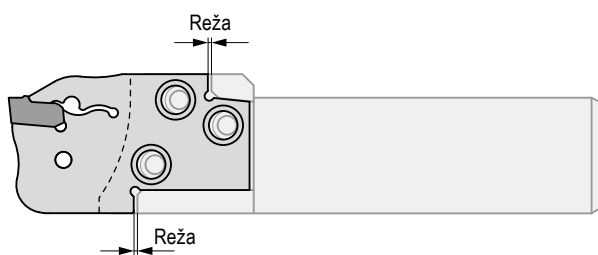
Vpenjanje je zasnovano tako, da je montažni ključ, odvisno od dostopnosti, možno vstaviti v list za zarezovanje z obeh strani.



Največja stopnja štrlenja list za zarezovanje pri vzdolžnem struženju

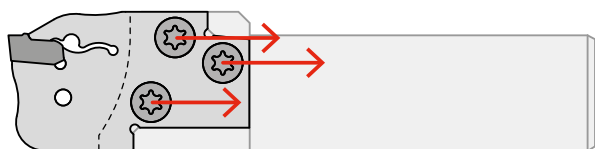
List za zarezovanje	Največja previsna dolžina (mm)
SX 2 – SX 3	25
SX 4 – SX 5	30
SX 6	35

Funkcije vpenjanja – modul ModularClamp



Modul, nenapet

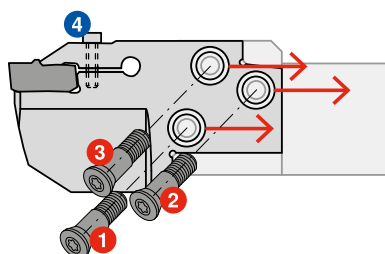
- ▲ Reža med modulom in površino naleganja za aksialno vpenjanje



Modul, napet

- ▲ Aksialno vpenjanje s površino naleganja
- ▲ Spoj brez zračnosti in posledično najvišja stabilnost

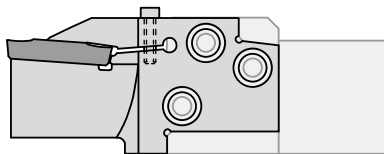
Sistem
LX



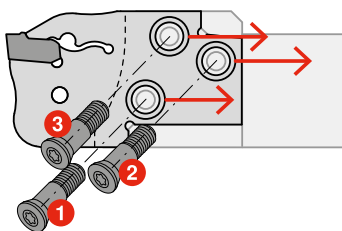
Aktivno vpenjanje obračalne ploščice

Vpenjalni vijaki 1, 2 in 3 se uporabljajo za vpenjanje modula. Zarezovalna ploščica se vpne s pomočjo elastičnega dela modula in dodatnega vijaka 4.

GX 24



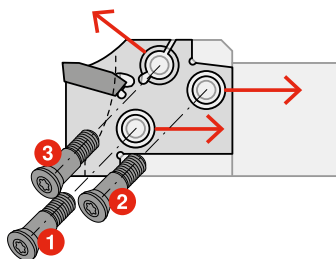
Sistem
SX



Samodejno vpenjanje obračalne ploščice

Vpenjalni vijaki 1, 2 in 3 se uporabljajo za vpenjanje modula. Samodejno vpenjanje zarezovalne ploščice.

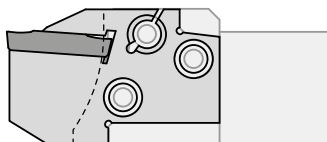
Sistem
GX 09 / GX 16



Aktivno vpenjanje obračalne ploščice

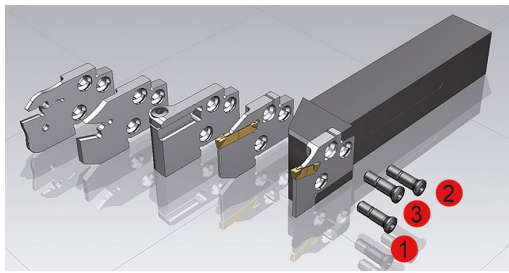
Vpenjalna vijaka 1 in 2 se uporabljata za vpenjanje modula. **Pomembno:** Vijaka 1 in 2 predhodno in naknadno napnite. Šele zatem sledi vpenjanje zarezovalne ploščice s pomočjo vijaka 3.

GX 24




Pritezni momenti vijakov modularnega vpenjala

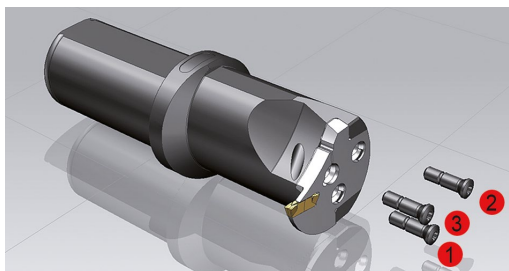
ModularClamp – osnovno držalo




ModularClamp – osnovno držalo	Vijak	Torx	Pritezni moment	
			Nm	in.lbs
E12..	M2,5x10	T08	1,2	10,6
E16..	M3,5x12,5	T15	3,2	28,3
E20..	M4x14	T15	4,0	35,4
E25..	M5x18	T20	5,0	44,3
E32..	M6x20	T25	6,0	53,1

 Bodite pozorni na vrstni red za predhodno in naknadno napenjanje vijakov!

ModularClamp – držalo za notranje struženje



ModularClamp – držalo za notranje struženje	Vijak	Torx	Pritezni moment	
			Nm	in.lbs
I16..	M2,5x10	T08	1,2	10,6
I20..	M3x11	T10	2,0	17,7
I25..	M3,5x12,5	T15	3,2	28,3
I32..	M4,5x17	T20	4,0	35,4
I40..	M5x18	T20	5,0	44,3

 Bodite pozorni na vrstni red za predhodno in naknadno napenjanje vijakov!

Pritezni moment za vpenjanje ploščic

Priporočeni pritezni momenti

Zarezovalni sistemi	Vijak	Torx	Pritezni moment	
			Nm	in.lbs
GX / AX / LX	M3,5	T15	3,2	28,3
	M4,0	T15/T20	4,0	35,4
	M5,0	T20	5,0	44,3

Prednosti hlajenja DirectCooling

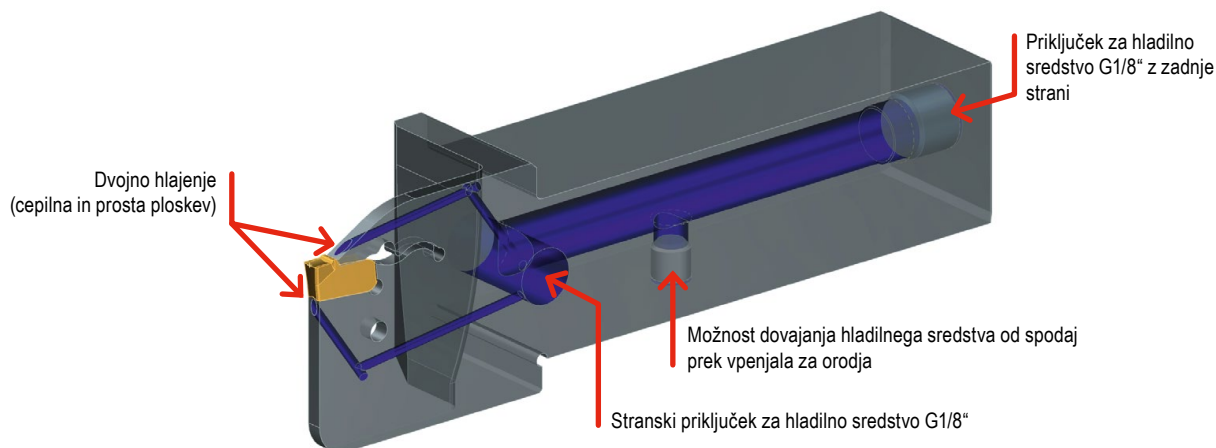
Notranji dovod hladilnega sredstva pri zarezovanju merodajno ugodno vpliva na postopek struženja.

Pri našem programu zarezovalnih izdelkov CERATIZIT so naslednji zarezovalni sistemi opremljeni z notranjim dovodom hladilnega sredstva:

- ▲ SX Držala nožev (Mono orodje)
- ▲ GX Držala nožev (Mono orodje)

Prednosti hlajenja DirectCooling

- ▲ Izboljšan nadzor nad ostružki
- ▲ Daljša življenjska doba obračalne rezalne ploščice
- ▲ Večja procesna varnost
- ▲ Uporaba višjih vrednosti rezalnih podatkov



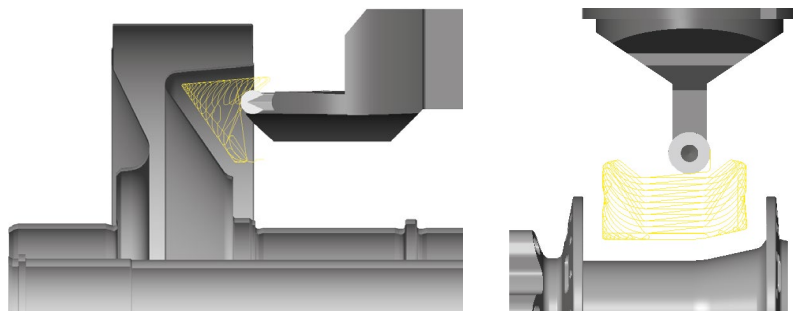
Prednosti trohoidnega struženja

- ▲ Manjša obraba in daljša življenjska doba z enakomernim vstopom in izstopom orodja
- ▲ Manjši objemni kot = manj treslajev
- ▲ Do 40 % višje vrednosti podajanja
- ▲ Široko področje uporabe pri avstenitnem jeklu, visoko toplotno odpornem jeklu, Inconelu in zlitinah na osnovi niklja ter duktilnih materialih z dolgimi odrezki
- ▲ Manjša potreba po orodju

Trohoidno struženje s podporo naslednjih sistemov CAM:

- ▲ hyperMill – visokozmogljivo struženje
- ▲ Esprit CAM – ProfitTurning
- ▲ SolidCAM – struženje
- ▲ EdgeCAM – valovito struženje
- ▲ MasterCAM – dinamično struženje

11

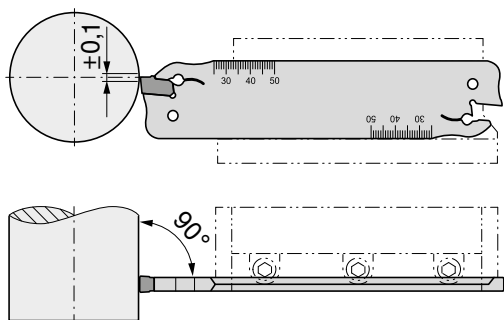


Možnosti uporabe

- ▲ Radialno in aksialno zrezovanje ter rezanje utorov
- ▲ Groba obdelava – struženje z velikim podajanjem z okroglo ploščico

Splošna navodila

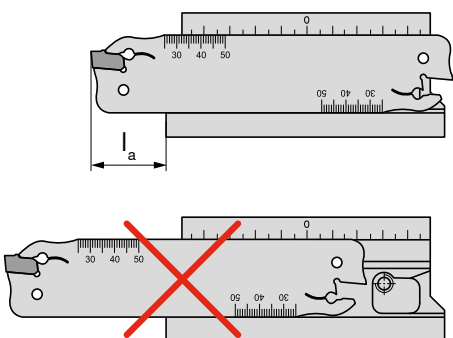
Nastavljanje orodja



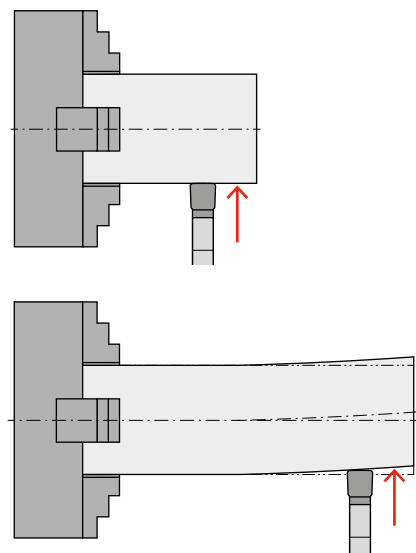
Previsna dolžina orodja



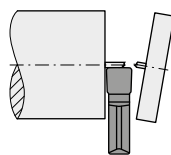
Načeloma velja: Previsna dolžina l_a naj ne bo večja kot $8 \times CW$ (širina reza).



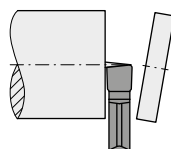
Projekcija obdelovanca



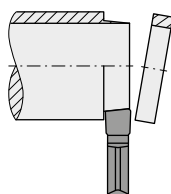
Navodila glede odrezovanja



Od premera $\varnothing 5$ mm, zmanjšajte podajanje f za približno 50 %.
Ne zarezujte prek središča (nevarnost loma).

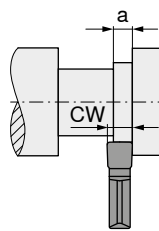


Za odrezovanje brez ostankov uporabite desne oziroma leve ploščice.
Za zmanjšanje bočnega izpodrivanja zmanjšajte podajanje za približno 20–50 %.

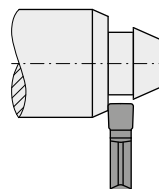


Za preprečitev nastajanja zarobka uporabite desne oziroma leve ploščice.
Podajanje f zaradi bočnega izpodrivanja zmanjšajte za 20–50 %.

Navodila glede zarezovanja



Pri bočnem zarezovanju mora širina a znašati najmanj 70 % širine reza.



Pri zarezovanju na nagnjenih površinah je treba podajanje pri rezu zmanjšati za približno 20–50 %.

Ukrepi ob težavah pri zarezovanju FX/SX/GX/LX

Vrsta težave											
Način obrabe				Težave z obdelovancem				Kontrola ostružkov			
Fragmentacija	Prijemanje odrezkov na orodje	Obraba prostih ploskev	Plastična deformacija	Tresljaji	Nastajanje ostružkov in zarobkov	Zatresena površina	Kakovost površine	Predolg odrezek (spiralni odrezek)	Prekratek odrezek (lomljen odrezek)		
	↑	↓	↓	↓			↑	↓		Rezalna hitrost	Rezalne vrednosti
↓			↓	↑		↓	↓	↑	↓	Podajanje	
↓		↓	↓		↓	↓	↓			Podajanje v centru	
↑	↓		~	~	↓	↓	↓	↓	↑	Utor za ostružke	Obračalne rezalne ploščice – izbira
					●					D/L-izvedba	
↑	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↑			Kotni radij	Obračalne rezalne ploščice – izbira
↓	↑	↑								Rezalni material	
				↓	↑	↑				Širina zarez	
~				~		~	~			Vpenjanje orodja	Splošna merila
~				~		~	~			Vpenjanje obdelovanca	
~				~			↓			Previsna dolžina	
~	~		~	~	~		~			Višina konice	
	●	●	●		●		●	●		Hladilno mazalno sredstvo	Majhen vpliv odpravljanje težav, ukrepi

↑ Povišajte, povečajte
Velik vpliv

↑ Povišajte, povečajte
Majhen vpliv

↓ Preprečite, zmanjšajte
Velik vpliv

↓ Preprečite, zmanjšajte
Majhen vpliv

~ Preverite, optimizirajte

● Uporabite

Vzroki obrabe

Obraba prostih ploskev



Obraba prostih ploskev, normalna obraba po določenem času delovanja

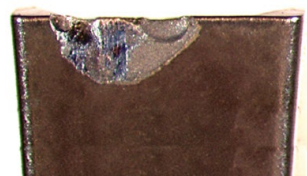
Vzrok

- ▲ Previsoka rezalna hitrost
- ▲ Kvaliteta karbidne trdine s premajhno odpornostjo na obrabo
- ▲ Premalo hladilnega mazalnega sredstva

Odpravljanje težav

- ▲ Znižajte rezalno hitrost
- ▲ Izberite kvaliteto karbidne trdine, ki je odpornejša na obrabo
- ▲ Izboljšajte dovajanje hladilnega mazalnega sredstva

Krušenje



Visoke mehanske obremenitve rezilnega roba lahko vodijo do odloma HM-delcev.

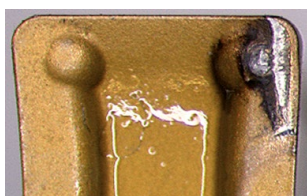
Vzrok

- ▲ Kvaliteta, ki je preveč odporna na obrabo
- ▲ Tresljaji
- ▲ Previsoko podajanje oz. globina reza
- ▲ Udarjanje odrezkov

Odpravljanje težav

- ▲ Uporabite bolj žilavo kvaliteto
- ▲ Z lomilcem odrezkov uporabljajte negativno rezalno geometrijo
- ▲ Zmanjšajte previs, preverite višino sredine
- ▲ Stabilizacija rezilnega roba

Obraba orodja v obliki kraterja



Odtekajoči vroči odrezki povzročajo erozijo rezalne ploščice na cepilni ploskvi.

Vzrok

- ▲ Previsoka rezalna hitrost, podajanje ali oboje
- ▲ Premajhen cepilni kot
- ▲ Kvaliteta s premajhno odpornostjo na obrabo
- ▲ Napačno dovajanje hlajenja

Odpravljanje težav

- ▲ Zmanjšajte rezalno hitrost in/ali podajanje
- ▲ Zvišajte količino hladilnega sredstva in/ali pritisk, preverite dovajanje
- ▲ Uporabite erozijsko odpornejšo kvaliteto

Plastična deformacija



Visoka mehanska obremenitev povzroča visoke temperature strojne obdelave, kar lahko vodi do oblikovne deformacije.

Vzrok

- ▲ Previsoka delovna temperatura in posledično omehčanje osnovnega materiala
- ▲ Neprimerna kvaliteta
- ▲ Nezadostno dovajanje hlajenja

Odpravljanje težav

- ▲ Znižajte rezalno hitrost
- ▲ Izberite kvaliteto karbidne trdine, ki je odpornejša na obrabo
- ▲ Predvidite hlajenje

Prijemanje odrezkov na rezalni rob



Če se zaradi prenizke temperature rezanja odrezki ne odvajajo pravilno, se lahko pojavi privaritev materiala na rezilni rob.

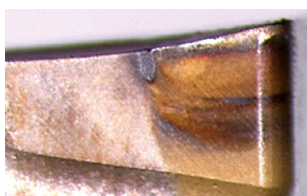
Vzrok

- ▲ Prenizka rezalna hitrost
- ▲ Premajhen cepilni kot
- ▲ Napačen rezalni material
- ▲ Pomanjkanje hlajenja/mazanja

Odpravljanje težav

- ▲ Zvišajte rezalno hitrost
- ▲ Zvišajte cepilni kot
- ▲ Uporabite prevleko TiN
- ▲ Uporabite bolj mastno emulzijo

Obraba v obliki zarez



Glajenje pri največjih globinah odrezovanja

Vzrok

- ▲ Oksidacija na rezilnem robu
- ▲ Previsoka temperatura na robu

Odpravljanje težav

- ▲ Uporabite različne globine reza
- ▲ Zmanjšajte rezalno hitrost
- ▲ Izboljšajte dovajanje hladilnega mazalnega sredstva

Lomilcev odrezkov/navodilo za uporabo

Sistem GX		Gladek rez	Nepravilen rez	Prekinjen rez	Proizvajalec	f v mm/vrt
-F2 ▲ Zelo pozitivna geometrija ▲ Brušen rezilni rob ▲ Manjša podajanja ▲ Nizke rezalne sile ▲ Prva izbira za nerjavni material		CTCP325	CTP1340	CTPP345		0,05–0,15
		CTP1340	CTP1340/CTPP345	CTPP345		
		CTCP325	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
-Standardna izvedba/-E ▲ Pozitivna geometrija ▲ Nizka–srednje visoka podajanja ▲ Nizke rezalne sile ▲ Univerzalna uporaba ▲ Prva izbira za aksialno zarezovanje		CTCP325	CTCP335/CTP1340	CTPP345		0,05–0,17
		CTP1340	CTP1340/CTPP345	CTPP345		
		CTCP325	CTCP335/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
-M40 ▲ Stabilna geometrija ▲ Srednje visoka podajanja ▲ Univerzalna uporaba ▲ Dober nadzor odrezkov		CTCP325	CTP1340	CTPP345		0,075–0,20
		CTP1340	CTP1340/CTPP345	CTPP345		
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
-M1 ▲ Zelo stabilen rezilni rob ▲ Srednje visoka–visoka podajanja ▲ Za prekinjene reze ▲ Za trdne materiale ▲ Prva izbira za odrezovanje		CTCP325	CTP1340	CTPP345		0,1–0,20
		CTP1340	CTP1340/CTPP345	CTPP345		
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
-27P ▲ Visoko pozitivna geometrija ▲ Krožno brušena ploščica ▲ Oster rezilni rob ▲ Polirana cepilna ploskev ▲ Prva izbira za neželezne kovine						0,05–0,25
		H216T	H216T	H216T		
		H216T	H216T	H216T		
		H216T	H216T			
		H216T	H216T			
		H216T				

Vrezovanje za varovalni obroč





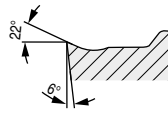

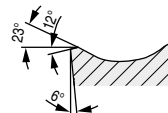

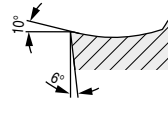
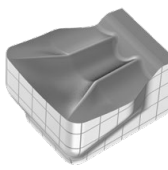
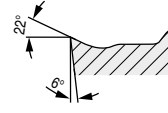
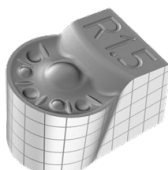
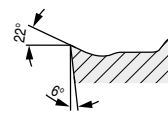
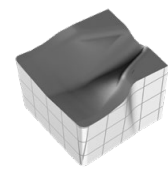
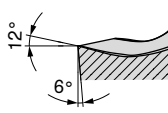
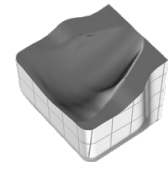
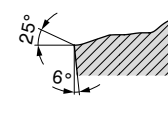
Standardna izvedba ▲ Pozitivna geometrija ▲ Brušen rezilni rob ▲ Manjša podajanja ▲ Majhni radiji rezalnega roba ▲ Zareze varovalnega obroča		CTP1340	CTP1340	CTP1340		0,05–0,30
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340			

Lomilcev odrezkov/navodilo za uporabo

Sistem GX		Gladek rez	Nepravilen rez	Prekinjen rez	Proizvajalec	f v mm/vrt
Standard – polmer ▲ Pozitivna geometrija ▲ Brušen rezilni rob ▲ Nizka–srednje visoka podajanja ▲ Nizke rezalne sile ▲ Zareze radija/kopirno struženje		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		0,05–0,20
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340			
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
M3 – polmer ▲ Stabilna geometrija ▲ Srednje visoka–visoka podajanja ▲ Visoka kakovost površine ▲ Zareze radija/kopirno struženje		CTCP325	CTCP325/CTCP335	CTCP335		0,07–0,20
		CTCP335	CTCP335			
		CTCP325	CTCP325/CTCP335	CTCP335		
		CTCP325				
		CTCP325				
		CTCP325				
-27P – polmer ▲ Visoko pozitivna geometrija ▲ Krožno brušena ploščica ▲ Oster rezilni rob ▲ Polirana cepilna ploskev ▲ Prva izbira za neželezne kovine						0,05–0,30
		H216T	H216T	H216T		
		H216T	H216T	H216T		
		H216T	H216T			
		H216T				
-M33 ▲ zareze radijev in kopirno struženje ▲ geometrija za glajenje ▲ zlasti za prožne in duktilne jeklene materiale ▲ nizke do srednje visoke hitrosti podajanja ▲ visoka kakovost površine		CTCP325	CTCP325	CTCP325		0,05–0,20
		CTCP325	CTCP325	CTCP325		
		CTCP325	CTCP325	CTCP325		

Sistem LX		Gladek rez	Nepravilen rez	Prekinjen rez	Proizvajalec	f v mm/vrt
-M2 ▲ Stabilna geometrija ▲ Srednje visoka podajanja ▲ Univerzalna uporaba ▲ Dober nadzor odrezkov		CTCP325	CTCP335/CTP1340	CTCP335		0,20–0,50
		CTCP335	CTP1340	CTP1340		
		CTCP325	CTCP325	CTCP335		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
M3 – polmer ▲ Stabilna geometrija ▲ Srednje visoka–visoka podajanja ▲ Visoka kakovost površine ▲ Zareze radija/kopirno struženje		CTCP325	CTCP335/CTP1340	CTCP335		0,15–0,35
		CTCP335	CTCP335/CTP1340	CTP1340		
		CTCP325	CTCP325/CTCP335	CTCP335		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			

Lomilcev odrezkov/navodilo za uporabo

Sistem SX		Gladek rez	Nepravilen rez	Prekinjen rez	Proizvajalec	f v mm/vrt
						
-F2 ▲ Zelo pozitivna geometrija ▲ Brušen rezilni rob ▲ Manjša podajanja ▲ Nizke rezalne sile ▲ Prva izbira za nerjavni material		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTPP345		0,05–0,15
		CTP1340	CTP1340/CTPP345	CTPP345		
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
-M1 ▲ Zelo stabilen rezilni rob ▲ Srednje visoka–visoka podajanja ▲ Za prekinjene reze ▲ Za trdne materiale ▲ Prva izbira za odrezovanje		CTCP325	CTCP335/CTP1340	CTPP345		0,10–0,20
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
-M2 ▲ Stabilna geometrija ▲ Srednje visoka podajanja ▲ Univerzalna uporaba ▲ Dober nadzor odrezkov		CTCP325	CTCP335/CTP1340	CTPP345		0,075–0,20
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
-27P ▲ Visoko pozitivna geometrija ▲ Krožno brušena ploščica ▲ Oster rezilni rob ▲ Polirana cepilna ploskev ▲ Prva izbira za neželezne kovine						0,05–0,25
		H216T	H216T	H216T		
		H216T	H216T	H216T		
		H216T	H216T			
		H216T				
M3 – polmer ▲ Stabilna geometrija ▲ Srednje visoka–visoka podajanja ▲ Visoka kakovost površine ▲ Zareze radijev/kopirno struženje		CTCP335	CTCP335/CTP1340	CTP1340		0,05–0,20
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTCP335	CTCP335/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTP1340				
		CTP1340	CTP1340			
-M7 ▲ zarezovanje in odrezovanje ▲ prva izbira za jeklene materiale ▲ srednje visoke do visoke hitrosti podajanja ▲ dober nadzor nad ostružki ▲ pozitivna geometrija		CTP1340	CTP1340			0,10–0,20
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340				
		CTP1340	CTP1340			
-M8 ▲ zarezovanje in odrezovanje ▲ brušen rezilni rob ▲ dober nadzor nad ostružki ▲ prva izbira za nerjavni material ▲ nižje hitrosti podajanja		CTP1340	CTP1340			0,03–0,15
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			

Primer kodiranja zarezovalnih orodij

Zarezovalne ploščice

GX	16	2	E	3.00	N	0.50
Zarezovalni sistem (GX)	Dolžina plošče (16 mm)	Širinski razred držala, modula ali nosilne površine (2 mm)	Oblike ploščic, uporaba	Širina reza (3,00 mm)	Ležišče rezila N = nevtrarno L = levo R = desno	Radij rezalnega roba (0,5 mm)

Moduli

E	25	R	12	GX	16	2
Uporaba E = zunaj I = znotraj	Velikost (25 mm)	Izvedba modula R = desna L = leva	Največja globina reza (12 mm)	Zarezovalni sistem (GX)	Velikost plošče (16 mm)	Širinski razred 2

Osnovna držala

E	25	R	00	2525	L
Uporaba E = zunaj I = znotraj	Velikost (25 mm)	Izvedba držala R = desna L = leva	Nastavni kot 0°	Izvedba držala 25 x 25 mm	Dolžina držala L = (dr. ISO)

Enojno držalo

E	25	R	00	13	S3	2525	X	S	DC	GX16
Uporaba E = zunaj I = znotraj	Velikost (25 mm)	Izvedba držala R = desna L = leva	Nastavni kot 0°	Največja globina reza (13 mm)	Širina reza (3,00 mm)	Izvedba držala 25 x 25 mm	Dolžina držala X = (dr. ISO)	Vpenjanje plošč S = Key	Hladilni sistem DC = DirectCooling	Zarezovalni sistem/širina (3 mm)

» Povzetek

Zarezovalne ploščice

GX 16-2 E3.00 N 0.50

Moduli

E25 R 12- GX 16-2

Osnovna držala

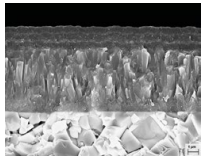
E25 R 00 - 2525L

Enojno držalo

E25 R 0013S3-2525X-S-DC- GX16

Opis kvalitete

CTCP325



ISO | P25 | M20 | K30 | S25

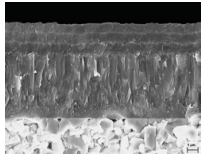
**Specifikacije:**

sestava: Co 7,0 %; mešani karbidi 8,1 %; preostanek WC | zrnatost: 1–2 µm | trdota: HV₃₀ 1470 | sistem slojev: CVD TiCN-Al₂O₃ z večslojno prevleko

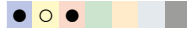
Priporočilo za uporabo:

na obrabo odporna rešitev za jeklene in lite materiale v območju visoke rezalne hitrosti.

CTCP335



ISO | P35 | M30 | K35

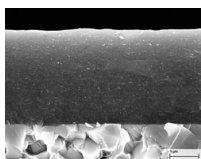
**Specifikacije:**

sestava: Co 10,5 %; mešani karbidi 1,9 %; preostanek WC | zrnatost: 1 µm | trdota: HV₃₀ 1370 | sistem slojev: CVD TiCN-Al₂O₃ z večslojno prevleko

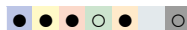
Priporočilo za uporabo:

zanesljiva izbira za obdelavo jeklenih in litih materialov.

CTP1340



ISO | P30 | M35 | K30 | N30 | S30 | O30

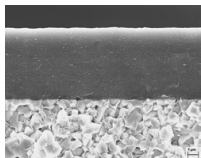
**Specifikacije:**

sestava: Co 9,0 %; mešani karbidi 0,75 %; preostanek WC | zrnatost: 0,7–1 µm | trdota: HV₃₀ 1590 | sistem slojev: PVD TiAlTaN

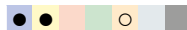
Priporočilo za uporabo:

univerzalna visokozmogljiva vrsta za jeklene materiale, avstenitno jeklo, lite materiale in visoko toplotno odporne zlitine.

CTPP345



ISO | P45 | M40 | S40

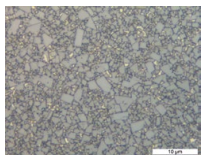
**Specifikacije:**

sestava: Co 12,5 %; mešani karbidi 2,0 %; preostanek WC | zrnatost: 1–1,5 µm | trdota: HV₃₀ 1350 | sistem slojev: PVD TiAlTaN

Priporočilo za uporabo:

zanesljiva rešitev za jeklene materiale in avstenitna jekla pri nestabilnih pogojih.

H216T



ISO | K15 | N15 | S15 | O10

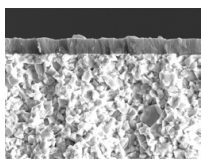
**Specifikacije:**

sestava: Co 6,0 %; preostanek WC | zrnatost: 1 µm | trdota: HV₃₀ 1650

Priporočilo za uporabo:

Karbidna trdina brez prevleke za obdelavo aluminija in drugih neželeznih kovin.

CWX500



ISO | P30 | M30 | K35 | N35 | S15 | H05 | O10

**Specifikacije:**

sestava: Co 10,0%; drugo 0,7 %, preostanek WC | zrnatost: 1 µm | trdota: HV₃₀ 1660

Priporočilo za uporabo:

Univerzalna kvaliteta karbidne trdine za vse materiale.

Uporabnost

