

## Nye produkter til operatøren

### **NEW** -M7



Den nye M7-geometri er beregnet til ind- og afstikning. Med medium-høj tilspænding er den især velegnet til stål.

→ Side 18

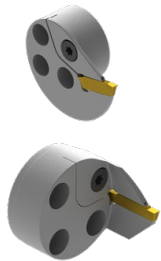
### **NEW** -M8



Den slebne M8-geometri burde være førstevalget til bearbejdning af rustfrit stål. Kun ind- og afstikning er muligt med denne geometri.

→ Side 19

### **NEW** MaxiChange – Skiftehovedsystem



MaxiChange-systemet med udskiftelige skærhoveder er modulopbygget og dermed meget fleksibelt opbygget, så det takket være et stort udvalg af udskiftelige hoveder kan benyttes til en lang række anvendelser. Også MaxiChange GX har disse fordele og omfatter også stikfunktion til indvendig og udvendig bearbejdning samt til aksial og radial bearbejdning.

til radial indstikning GX 16 → Side 51

til aksial indstikning GX 24 → Side 70





Boring og hulbearbejdning

- 1 HSS-bor
- 2 Hårdmetal bor
- 3 Bor med vendeskær
- 4 Rivaler og forsænkere
- 5 Udboreværktøjer

Gevindbearbejdning

- 6 Gevindetappe og -formere
- 7 Cirkulære- og gevindfræsere
- 8 Gevindrejeværktøjer

Drejning

- 9 Drejning med vendeskær
- 10 Multifunktionsværktøjer – EcoCut og FreeTurn

11 Stikværktøjer

11

12 Miniaturedrejeværktøjer

Fræsning

- 13 HSS-fræsere
- 14 Hårdmetal fræsere
- 15 Fræsning med vendeskær

Opspændingsteknik

- 16 Værktøjsholdere og tilbehør
- 17 Emneopspænding

18 Materialeeksempler og liste over artikelnumre

## Indholdsfortegnelse

Symbolforklaring	5
Systemoversigt	5
Toolfinder	6–13
Produktprogram	14–86
Tekniske informationer	
Skæredata	87+88
Spåndybder og tilspændinger	89–93
Stikdybde reduktion	94+95
Spændemetoder	96+97
Fastspændingsmoment ModularClamp modulskruer	98
Fordele ved DirectCooling	99
Fordele ved dynamisk drejning	99
Generelle tips	100
Problemløsningsguide og slidårsager	101+102
Spånbryderoversigt	103–105
Kodningseksempel, stikværktøjer	106
Kvalitetsbeskrivelse og oversigt	107+108

## CERATIZIT \ Performance

Førsteklasses kvalitetsværktøjer.

Serien **CERATIZIT Performance** er værktøj af højeste kvalitet kendetegnet ved en fremragende ydeevne og effektivitet. Hvis du vil sætte de højeste standarder og opnå de bedste resultater i din produktion, anbefaler vi værktøjsserien **CERATIZIT Performance**.

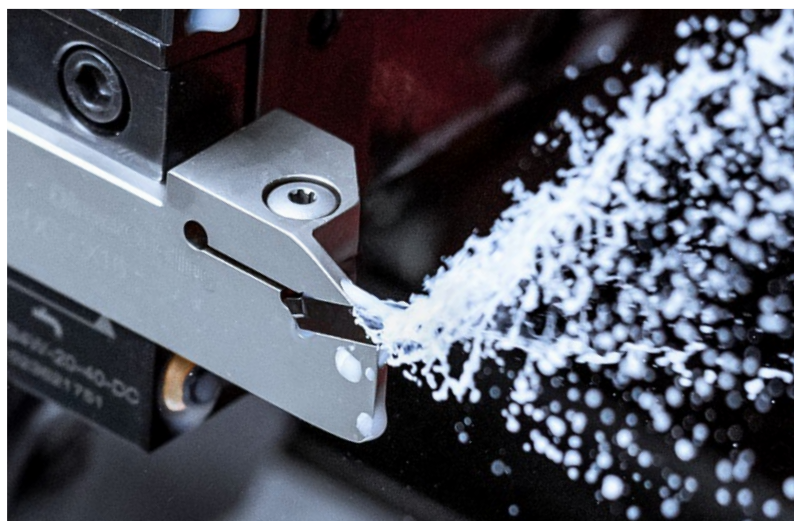
## Fordele ved DirectCooling



- ▲ Bedre spånkontrol
- ▲ Længere standtid af vendeskæret
- ▲ Større processikkerhed
- ▲ Anvendelse af korrekte skæredata
- ▲ Reduceret slitage
- ▲ Universel anvendelse



[cuttingtools.ceratizit.com/dk/da/direct-cooling](http://cuttingtools.ceratizit.com/dk/da/direct-cooling)





## Symbolforklaring

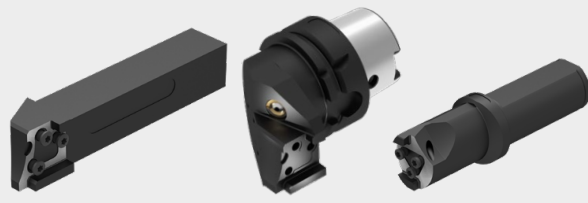


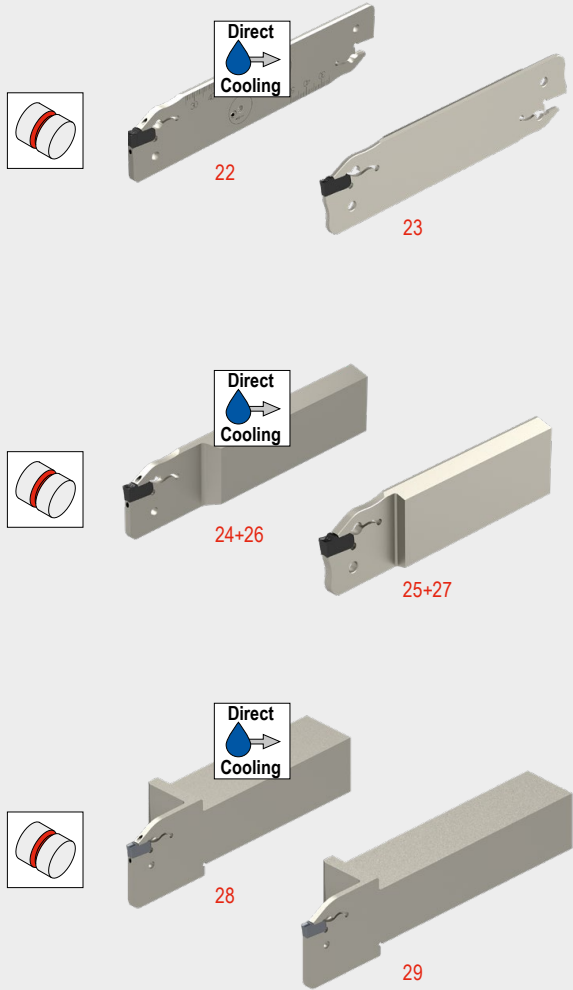

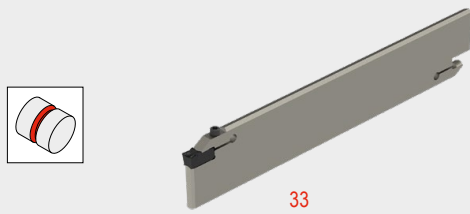
	Indstikning		Indvendig bearbejdning		DirectCooling
	Afstikning		Indvendigt gevind		Indvendig køling
	Indstikning og drejning		Udvendt gevind		Gentagelsesnøjagtighed
	Kopdrejning	<b>F</b>	Fin bearbejdning	<b>-F2</b>	Spånbyrder
	Aksial stikning og drejning	<b>M</b>	Medium bearbejdning	<b>CTPP345</b>	Hårdmetalkvalitet
	Låsering	<b>R</b>	Grov bearbejdning		Kontinuerlig spån
			Hovedanvendelse		Variabel spån
			Sekundær anvendelse		Afbrudt spån














































## Systemoversigt

Antal skær	System	Indstikning	Afstikning	Indstikning og drejning	Kopdrejning	Aksial stikning og drejning	Låsering	Indvendig bearbejdning	Udvendig bearbejdning		Indvendig bearbejdning		Aksialbearbejdning		Side
									CW (mm)	CDX Maks. (mm)	DMIN (mm)	CDX Maks. (mm)	DAXN (mm)	CDX Maks. (mm)	
1	SX								2-6	60					14-29
	LX								8-10	80	200	34	500	39	30-33
2	GX 09								2-3,5	7	16	6			34-51
	GX 16								2-6	12	20,5	11			34-51
	GX 24								2-6	21	42	19	45	25	52-70
3	TX								0,5-5,15	8	46	2	20	3	71-79



Toolfinder











































	ModularClamp	MonoClamp
System	 <p>0° / 90° 80+81</p> <p>0° 82</p> <p>1,5xD / 2,5xD 83</p>	 <p>84-86</p> <p>→ Kapitel 16</p>
SX	 <p>21</p>	 <p>Direct Cooling</p> <p>22</p> <p>23</p> <p>24+26</p> <p>25+27</p> <p>28</p> <p>29</p>
LX	 <p>32</p>	 <p>33</p>

System	Spånbylder	Stikbredde	Indstikning	Afstikning	Indstikning og drejning	Kopdrejning	Aksial stikning og drejning	Låsering	Fin bearbejdning		Medium bearbejdning		Grov bearbejdning		Stål	Rustfrit	Støbejern	Ikke-jernholdige materialer	Varmbestandigt	Hærdet stål	Ikke-metalliske materialer	Side
									F	M	R	P	M	K								
SX		-F2	2-4												●	●	●	○	●		○	14
		-M1	2-6												●	●	●	○	●		○	15
		-M2	2-6												●	●	●	○	●		○	16
		-M3	CRE 1,5-3,0												●	●	●	○	●		○	17
		<b>NEW</b> -M7	2-6												●	●	●	○	●		○	18
		<b>NEW</b> -M8	2-6												●	●	●	○	●		○	19
		-27P	2-4															●	●	○		○
LX		-M2	8-10							●	●	●	○	●							○	30
		-M3	CRE 4,0							●	●	●	○	●							○	31





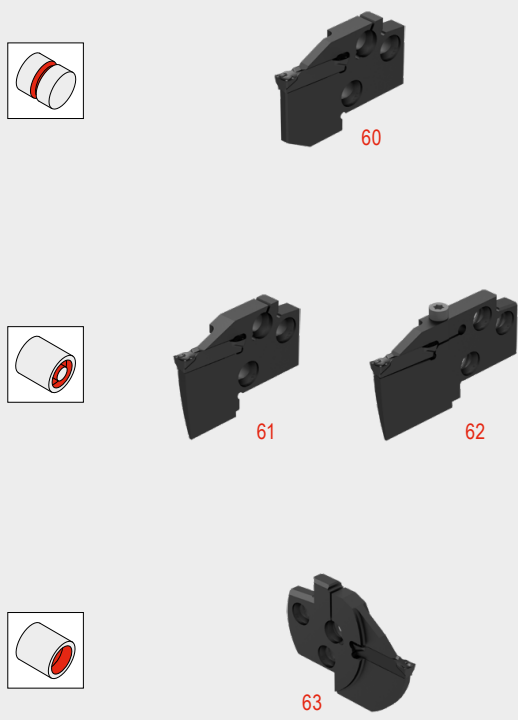
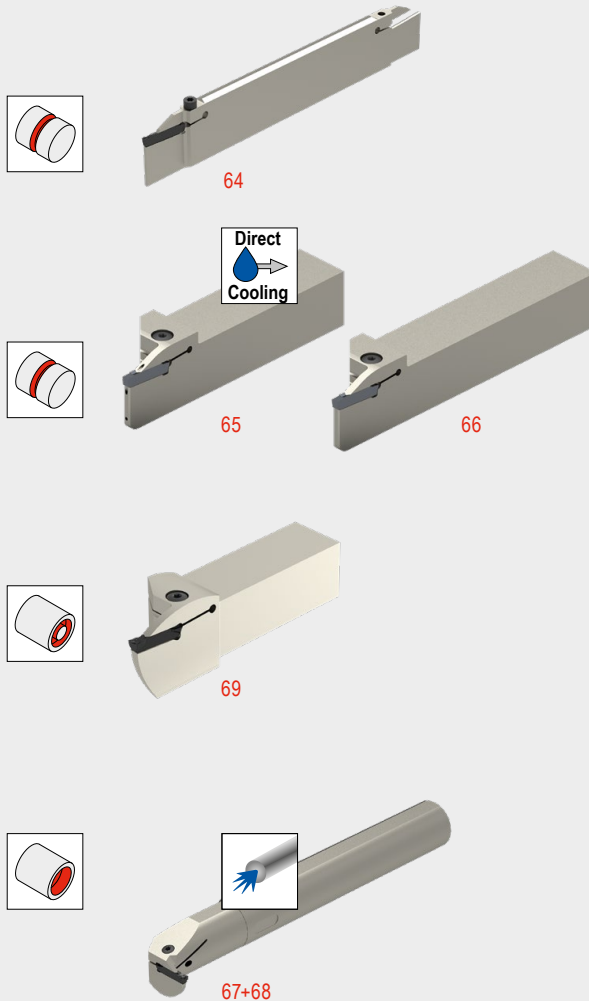
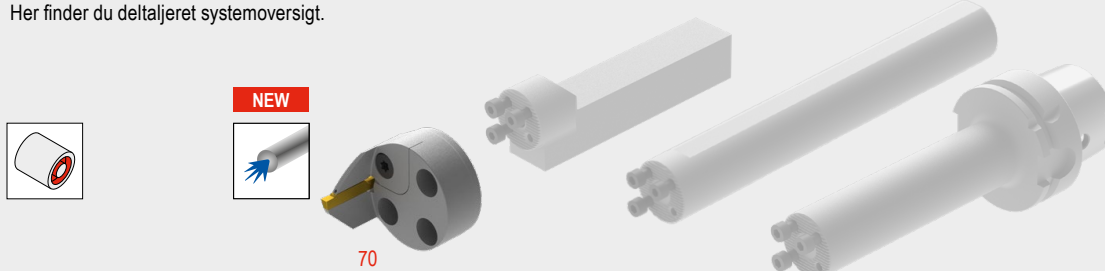
# Toolfinder

	ModularClamp	MonoClamp
System	 <p>0° / 90° 80+81</p> <p>0° 82</p> <p>1,5xD / 2,5xD 83</p>	 <p>→ Kapitel 16</p>
GX 09	 <p>42</p> <p>43</p> <p>44</p> <p>45</p>	 <p>46</p> <p>49</p>
GX 16	 <p>42</p> <p>43</p> <p>44</p> <p>45</p>	 <p>Direct Cooling</p> <p>47</p> <p>48</p> <p>50</p>
<b>MaxiChange</b>		
<p>→ Side 12+13 Her finder du deltaljeret systemoversigt.</p>  <p>51</p> <p>→ Kapitel 9 – Drejning med vendeskær Her finder du passende Grundholder.</p>		

System	Spånbynder	Stikbredde	Indstikning	Afstikning	Indstikning og drejning	Kopdrejning	Aksial stikning og drejning	Låsering	Fin bearbejdning		Medium bearbejdning		Grov bearbejdning			Side			
									F	M	R	P	M	K	N		S	H	O
GX 09 GX 16		-F2	2-5	  									<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	34
		Standard	2-6	  					 				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	35
		-M40	2-6	  					 				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	36
		Standard	CRE 0,8-3,0			 			 				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	40
		Standard	1-4,25										<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	39
GX 16		-M1	2-4	 					 				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	37
		-27P	2-6	  					 					<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	38
		-27P	CRE 1,5-2,5			 			 					<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	41



# Toolfinder

	ModularClamp	MonoClamp
System	 <p>0° / 90° 80+81</p> <p>0° 82</p> <p>1,5xD / 2,5xD 83</p>	 <p>85+86</p> <p>→ Kapitel 16</p>
GX 24	 <p>60</p> <p>61</p> <p>62</p> <p>63</p>	 <p>64</p> <p>Direct Cooling</p> <p>65</p> <p>66</p> <p>69</p> <p>67+68</p>
<b>MaxiChange</b>		
<p>→ Side 12+13 Her finder du deltaljeret systemoversigt.</p>  <p>70</p> <p>→ Kapitel 9 – Drejning med vendeskær Her finder du passende Grundholder.</p>		

System	Spånbynder	Stikbredde	Indstikning	Afstikning	Indstikning og drejning	Kopdrejning	Aksial stikning og drejning	Låsering	Materialer										Side
									F	M	R	P	M	K	N	S	H	O	
GX 24		-F2	3-6									●	●	●	○	●	○	52	
		-E	3-6									●	●	●	○	●	○	53	
		-M1	2-4									●	●	●	○	●	○	54	
		-M40	3-6									●	●	●	○	●	○	55	
		-M3	CRE 1,5-3,0									●	○	●		○		56	
		-M33	CRE 1,5-3,0									●	○	●		○		57	
		-27P	3-6											●	●	○	○	58	
		-27PF	CRE 3-4											●	●	○	○	59	



Toolfinder

**MonoClamp**

→ Kapitel 16

System

TX

<p>0°</p> <p>76</p>	<p>0°</p> <p>77</p>	<p>90°</p> <p>78</p>	<p>79</p>

**MaxiChange**

**Udskiftelige hoveder**

**til radial indstikning**

**NEW**

GX 16  
51

→ Kapitel 9 – Drejning med vendeskær

**Udskiftelige hoveder**

<p><b>til negative vendeskær</b></p> <p>PCLN 95°</p>	<p>PDUN 93°</p>	<p>PDQN 107,5°</p>	<p>PWLN 95°</p>
<p><b>til positive vendeskær</b></p> <p>SCLC 95°</p>	<p>SDUC 93°</p>	<p>SDQC 107,5°</p>	<p><b>til indvendige gevind</b></p>
<p>SVPC 117,5°</p>	<p>SVUC 93°</p>	<p>SVQC 107,5°</p>	

Systemoversigt

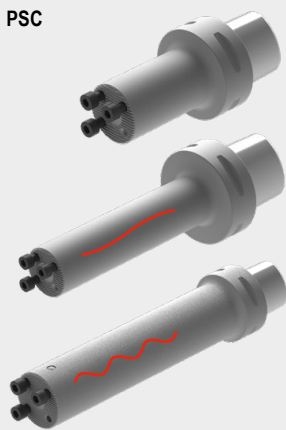
System	Spånbynder	Stikbredde	Indstikning	Afstikning	Indstikning og drejning	Kopdrejning	Aksial stikning og drejning	Låsering											Side	
									F	M	R	P	M	K	N	S	H	O		
TX			1,99–2,79						F	M	R	P	M	K	N	S	H	O	71	
			0,57–5,29						F	M	R	P	M	K	N	S	H	O	72	
			CRE 0,25–2,5							F	M	R	P	M	K	N	S	H	O	73
			1,5–4,0							F	M	R	P	M	K	N	S	H	O	74
			1,5–3,0						F	M	R	P	M	K	N	S	H	O	75	

### MaxiChange

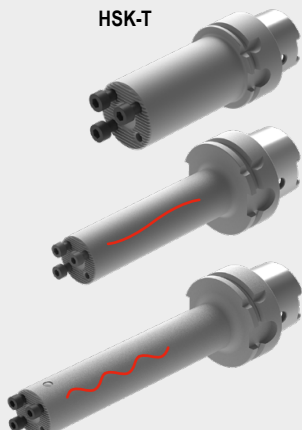
#### → Kapitel 9 – Drejning med vendeskær

Holder

PSC



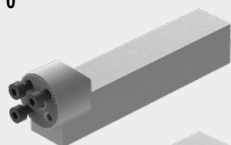
HSK-T



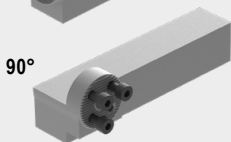
Vibrationsdæmpning

Aktiv vibrationsdæmpning

Firkantholder  
0°



90°



Cylinderskaft

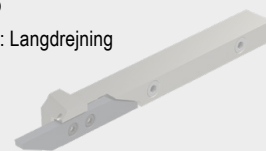


Aktiv vibrationsdæmpning

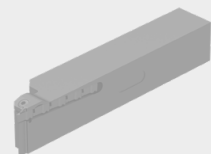
→ [cuttingtools.ceratizit.com](http://cuttingtools.ceratizit.com)

VertiClamp

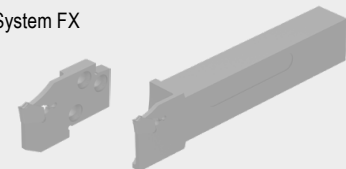
→ Katalog: Langdrejning



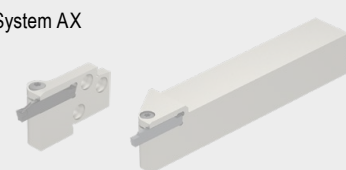
MaxiClick



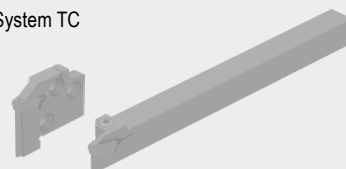
System FX



System AX

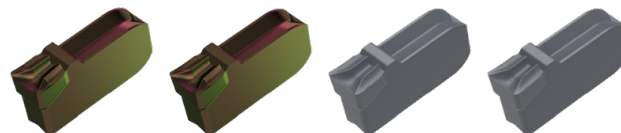
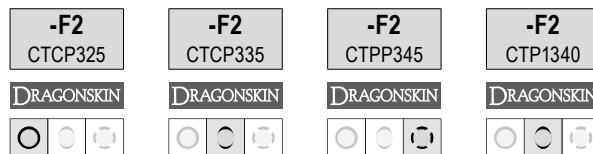
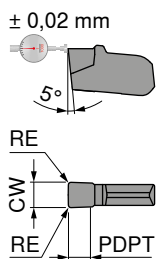
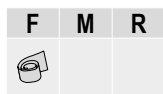
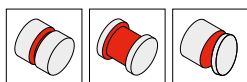


System TC



# Stikskær SX

▲ Præcisionslebet geometri



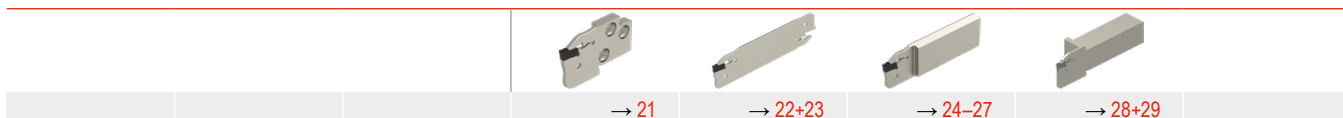
Betegnelse	CW $\pm 0,02$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	til holder	70 346 ...		70 346 ...		70 346 ...		70 346 ...	
					DKK 1C/72		DKK 1C/72		DKK 1C/72		DKK 1C/72	
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	1,5	-SX2					177,00	822	177,00	622
SX E3.00 N 0.30	3	0,3	2,0	-SX3	190,00	923	190,00	523	190,00	823	190,00	623
SX E4.00 N 0.40	4	0,4	2,5	-SX4					201,00	824	201,00	624

P	●	●	●	●
M	○	○	○	○
K	●	●	●	●
N				○
S	○		○	●
H				
O				○

→ v<sub>c</sub> side 88  
→ Anvendelsesmuligheder på side 92

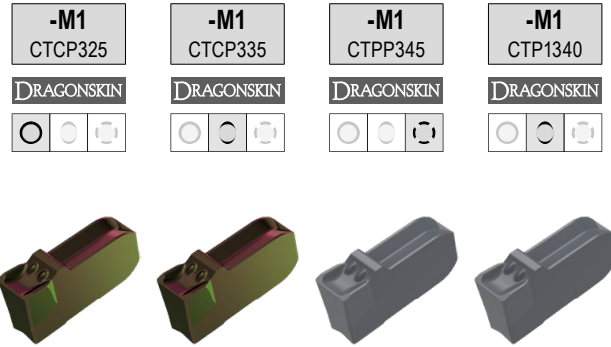
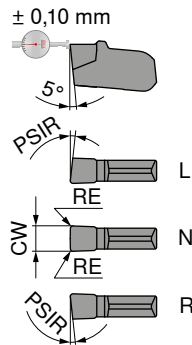
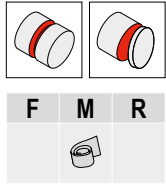
Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning



# Stikskær SX

▲ Specialudviklet geometri med negativ kantfas i højre, venstre og neutral udførelse



Betegnelse	IH	CW <small>+/-0,05</small> mm	RE <small>+/-0,05</small> mm	PSIR	til holder	70 342 ...		70 342 ...		70 342 ...		70 342 ...	
						DKK	1C/72	DKK	1C/72	DKK	1C/72	DKK	1C/72
SX E2.00 L 6	L	2	0,2	6°	-SX2							119,00	612
SX E3.00 L 6	L	3	0,2	6°	-SX3	126,00	913					126,00	613
SX E4.00 L 6	L	4	0,3	6°	-SX4							133,00	614
SX E2.00 N 0.20	N	2	0,2		-SX2	119,00	922	119,00	52200	119,00	822	119,00	622
SX E3.00 N 0.20	N	3	0,2		-SX3	126,00	923	126,00	523	126,00	823	126,00	623
SX E4.00 N 0.30	N	4	0,3		-SX4	133,00	924	133,00	524	133,00	824	133,00	624
SX E5.00 N 0.30	N	5	0,3		-SX5	142,00	925	142,00	52500	142,00	825	142,00	625
SX E6.00 N 0.40	N	6	0,4		-SX6	153,00	926	153,00	52600	153,00	826	153,00	626
SX E2.00 R 6	R	2	0,2	6°	-SX2							119,00	602
SX E3.00 R 6	R	3	0,2	6°	-SX3	126,00	903					126,00	603
SX E4.00 R 6	R	4	0,3	6°	-SX4							133,00	604
P						●		●		●		●	
M						○		○		●		●	
K						●		●		●		●	
N													○
S							○			○			●
H													
O													○

→ v. side 88  
→ Anvendelsesmuligheder på side 92

**Bemærk:** Ved udførelse R/L reduceres tilspændingsværdier med 20–50 %!

→ Side 100  
Her finder du yderligere informationer.

Indvendig bearbejdning

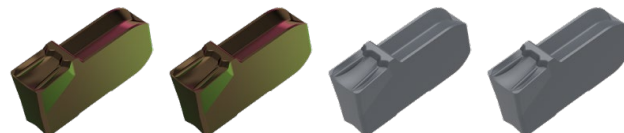
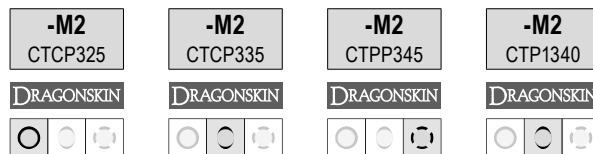
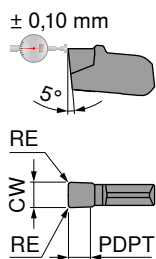
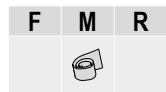
Udvendig bearbejdning





# Stikskær SX

▲ Allround geometri til afstikning, indstikning og langdrejning



Betegnelse	CW $\pm 0,05$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	til holder	70 343 ...		70 343 ...		70 343 ...		70 343 ...	
					DKK 1C/72		DKK 1C/72		DKK 1C/72		DKK 1C/72	
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	1,5	-SX2	119,00	922	119,00	522	119,00	822	119,00	622
SX E3.00 N 0.30	3	0,3	2,0	-SX3	126,00	923	126,00	523	126,00	823	126,00	623
SX E4.00 N 0.40	4	0,4	2,5	-SX4	133,00	924	133,00	524	133,00	824	133,00	624
SX E5.00 N 0.40	5	0,4	2,7	-SX5	142,00	925	142,00	525	142,00	825	142,00	625
SX E6.00 N 0.50	6	0,5	3,0	-SX6	153,00	926	153,00	526	153,00	826	153,00	626
P					●		●		●		●	
M					○		○		●		●	
K					●		●					●
N												○
S					○				○			●
H												
O												○

→ v<sub>c</sub> side 88  
→ Anvendelsesmuligheder på side 92

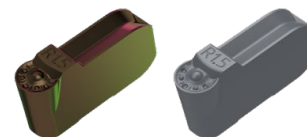
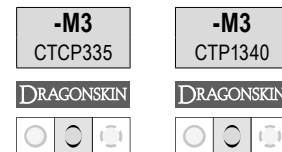
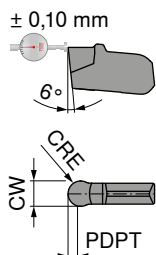
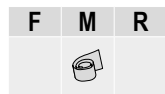
Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning



# Radius-stikskær SX

- ▲ Til indstikning og kopidrejning
- ▲ Meget god spånkontrol



Betegnelse	CW $\pm 0,05$ mm	CRE mm	PDPT mm	til holder
SX R1.50 N	3	1,5	1,5	-SX3
SX R2.00 N	4	2,0	2,0	-SX4
SX R2.50 N	5	2,5	2,5	-SX5
SX R3.00 N	6	3,0	3,0	-SX6

70 344 ...		70 344 ...	
DKK		DKK	
134,00	531	134,00	631
142,00	532	142,00	632
150,00	533	150,00	633
		163,00	634

P	●	●
M	○	●
K	●	●
N		○
S		●
H		
O		○

→ v<sub>c</sub> side 88  
→ Anvendelsesmuligheder på side 93

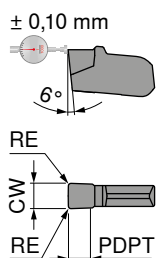
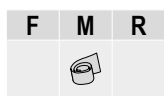
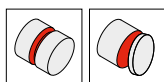
Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning

	→ 21	→ 22+23	→ 24-27	→ 28+29

# Stikskær SX

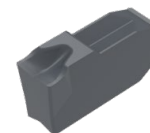
▲ Til ind- og afstikning ved medium til høje tilspændinger i stål



NEW

**-M7**  
CTP1340

DRAGONSKIN



70 347 ...

DKK  
1C/72

Betegnelse	CW $\pm 0,05$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	til holder	
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	1,5	-SX2	119,00 62200
SX E3.00 N 0.20	3	0,2	2,0	-SX3	126,00 62300
SX E4.00 N 0.30	4	0,3	2,5	-SX4	133,00 62400
SX E5.00 N 0.30	5	0,3	2,7	-SX5	142,00 62500
SX E6.00 N 0.40	6	0,4	3,0	-SX6	153,00 62600

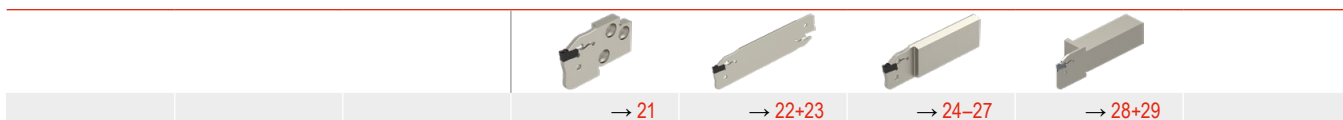
P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	
O	○

→ v<sub>c</sub> side 88

→ Anvendelsesmuligheder på side 92

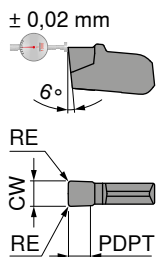
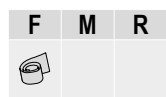
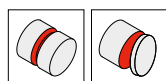
Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning



# Stikskær SX

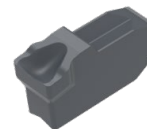
- ▲ Slebet geometri
- ▲ Førstevalg til ind- og afstikning i rustfrit stål



NEW

**-M8**  
CTP1340

DRAGONSKIN



Betegnelse	CW $\pm 0,05$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	til holder
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	1,5	-SX2
SX E3.00 N 0.20	3	0,2	2,0	-SX3
SX E4.00 N 0.30	4	0,3	2,5	-SX4
SX E5.00 N 0.30	5	0,3	2,7	-SX5
SX E6.00 N 0.40	6	0,4	3,0	-SX6

70 348 ...

DKK  
1C/72

177,00	62200
190,00	62300
201,00	62400
214,00	62500
231,00	62600

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	
O	○

→ v<sub>c</sub> side 88

→ Anvendelsesmuligheder på side 92

Indvendig bearbejdning

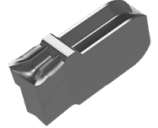
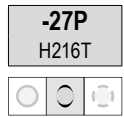
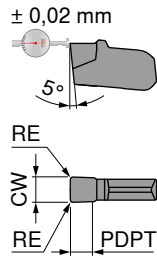
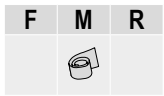
Udvendig bearbejdning

→ 21	→ 22+23	→ 24-27	→ 28+29



# Stikskær SX

- ▲ Stikskær med meget positiv skærgeometri og skarp skærkant
- ▲ Specialist i aluminium og andre bløde,- langspændende,- ikke-jernholdige metaller



Betegnelse	CW $\pm 0,02$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	til holder
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	2,0	-SX2
SX E3.00 N 0.30	3	0,3	2,5	-SX3
SX E4.00 N 0.40	4	0,4	3,0	-SX4

70 349 ...

DKK	
1C/72	
141,00	122
151,00	123
160,00	124

P	
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	○

→ v. side 88  
→ Anvendelsesmuligheder på side 92

Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning

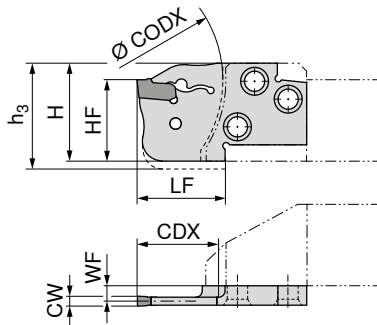


# ModularClamp MSS – Radial-stikmodul SX

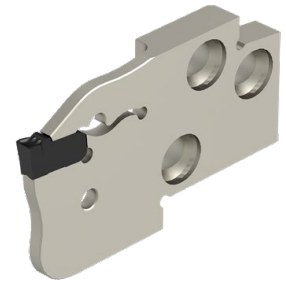
▲ Til indstikning, afstikning og drejning

## Leveringsomfang:

Kun stikmodul



Illustrationerne viser højreudførelse



ISO-betegnelse	HF mm	CW mm	WF mm	LF mm	H mm	h <sub>3</sub> mm	CODX mm	CDX mm	til stikskær	venstre		højre	
										70 897 ...	70 896 ...		
E20 R/L 20-SX2	20	2	3,57	22	24	27	60	20	SX .2..	DKK 2C/71 812,00	020	DKK 2C/71 812,00	020
E20 R/L 20-SX3	20	3	3,20	22	24	27	60	20	SX .3..	812,00	120	812,00	120
E25 R/L 20-SX2	25	2	5,07	22	30		75	20	SX .2..	818,00	025	818,00	025
E25 R/L 25-SX3	25	3	4,70	27	30		75	25	SX .3..	818,00	125	818,00	125
E25 R/L 35-SX3	25	3	4,70	37	30		75	35	SX .3..	827,00	225	827,00	225
E25 R/L 25-SX4	25	4	4,30	27	30		75	25	SX .4..	818,00	325	818,00	325
E25 R/L 35-SX4	25	4	4,30	37	30		75	35	SX .4..	827,00	425	827,00	425



70 950 ...

## Reserve dele til stikskær

		DKK 2A/28	
SX .2..	SX 2-3	252,00	836
SX .3..	SX 2-3	252,00	836
SX .4..	SX 4-6	257,00	837

Bestil montagenøgle SX separat, ved behov.



→ 14-20

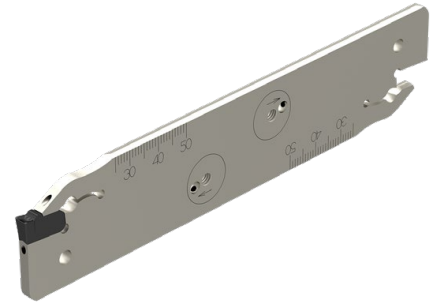
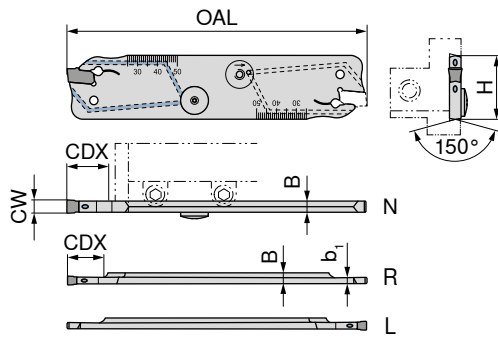
→ 80+81

→ 82

# MonoClamp – Radial-stikblad SX-DC standard

Leveringsomfang:

Blad inkl. 1 tætningskrue

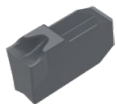


ISO-betegnelse	R/L/N	CW mm	H mm	B mm	b <sub>1</sub> mm	OAL mm	CDX mm	til stikskær	70 884 ...	
									DKK	
XLCF L 2602-DC-SX2	L	2	26	2,4	1,6	110	25	SX 2..	1.428,00	712
XLCF R 2602-DC-SX2	R	2	26	2,4	1,6	110	25	SX 2..	1.428,00	512
XLCF N 2603-DC-SX3	N	3	26	2,5		110	35	SX 3..	1.428,00	613
XLCF N 2604-DC-SX4	N	4	26	3,3		110	40	SX 4..	1.428,00	614
XLCF L 3202-DC-SX2	L	2	32	2,4	1,6	150	26	SX 2..	1.548,00	702
XLCF R 3202-DC-SX2	R	2	32	2,4	1,6	150	26	SX 2..	1.548,00	502
XLCF N 3203-DC-SX3	N	3	32	2,5		150	50	SX 3..	1.548,00	603
XLCF N 3204-DC-SX4	N	4	32	3,3		150	50	SX 4..	1.548,00	604
XLCF N 3205-DC-SX5	N	5	32	4,3		150	55	SX 5..	1.548,00	605
XLCF N 3206-DC-SX6	N	6	32	5,2		150	60	SX 6..	1.548,00	606

Reserve dele til stikskær	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	DKK		DKK		DKK	
SX 2..	115,00	128	252,00	836	124,00	450
SX 3..	115,00	128	252,00	836	124,00	450
SX 4..	115,00	128	257,00	837	124,00	450
SX 5..	115,00	128	257,00	837	124,00	450
SX 6..	115,00	128	257,00	837	124,00	450



Bestil montagenøgle SX separat, ved behov.



→ 14-20

→ 84

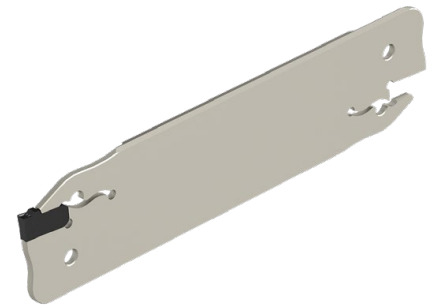
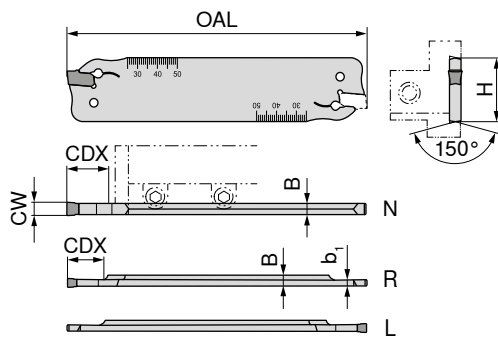
→ Kapitel 16

→ Kapitel 16

# MonoClamp – Radial-stikblad SX standard

Leveringsomfang:

Kun blad



ISO-betegnelse	R/L/N	CW mm	H mm	B mm	b <sub>1</sub> mm	OAL mm	CDX mm	til stikskær
<b>XLCF L 2602-SX2</b>	L	2	26	2,4	1,5	110	25	SX .2..
<b>XLCF R 2602-SX2</b>	R	2	26	2,4	1,5	110	25	SX .2..
<b>XLCF N 2603-SX3</b>	N	3	26	2,4		110	35	SX .3..
<b>XCLF N 2604-SX4</b>	N	4	26	3,2		110	40	SX .4..
<b>XLCF L 3202-SX2</b>	L	2	32	2,4	1,5	150	25	SX .2..
<b>XLCF R 3202-SX2</b>	R	2	32	2,4	1,5	150	25	SX .2..
<b>XLCF N 3203-SX3</b>	N	3	32	2,4		150	50	SX .3..
<b>XLCF N 3204-SX4</b>	N	4	32	3,2		150	50	SX .4..
<b>XLCF N 3205-SX5</b>	N	5	32	4,2		150	55	SX .5..
<b>XLCF N 3206-SX6</b>	N	6	32	5,2		150	60	SX .6..

**70 884 ...**

DKK

2A/25

837,00 212

837,00 012

837,00 113

837,00 114

876,00 202

876,00 002

876,00 103

876,00 104

876,00 105

876,00 106



Montage-  
nøgle-SX

**70 950 ...**

DKK

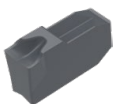
2A/28

Reserve dele  
til stikskær

SX .2..	SX 2-3	252,00	836
SX .3..	SX 2-3	252,00	836
SX .4..	SX 4-6	257,00	837
SX .5..	SX 4-6	257,00	837
SX .6..	SX 4-6	257,00	837



Bestil montagenøgle SX separat, ved behov.



→ 14-20



→ 85+86



→ Kapitel 16



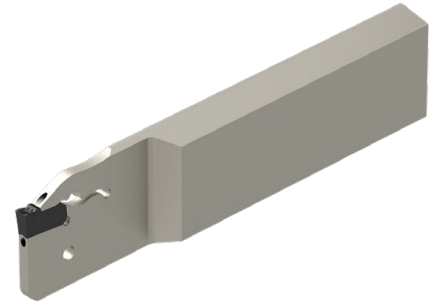
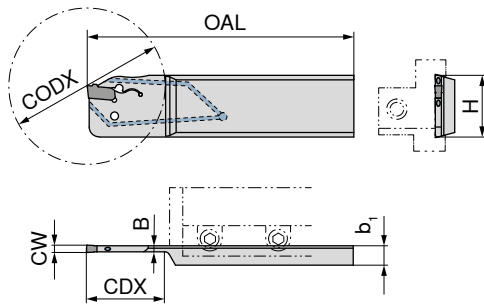
→ Kapitel 16



# MonoClamp – Radial-stikblad SX-DC forstærket

Leveringsomfang:

Kun blad



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	R/L/N	CW mm	H mm	B mm	b <sub>1</sub> mm	OAL mm	CODX mm	CDX mm	til stikskær	70 879 ...
XLCF L 2608-DC-SX3	L	3	26	2,5	8	110	66	33	SX .3..	<a href="#">DKK 1.428,00</a> 713
XLCF R 2608-DC-SX3	R	3	26	2,5	8	110	66	33	SX .3..	<a href="#">DKK 1.428,00</a> 513
XLCF L 3208-DC-SX3	L	3	32	2,5	8	110	66	33	SX .3..	<a href="#">DKK 1.548,00</a> 703
XLCF R 3208-DC-SX3	R	3	32	2,5	8	110	66	33	SX .3..	<a href="#">DKK 1.548,00</a> 503



Reserve dele  
til stikskær

SX .3..

SX 2-3

70 950 ...

[DKK 2A/28](#)

[DKK 252,00](#) 836

Bestil montagenøgle SX separat, ved behov.



→ 14-20



→ 84

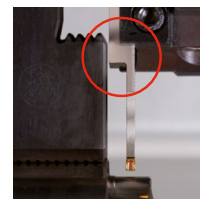
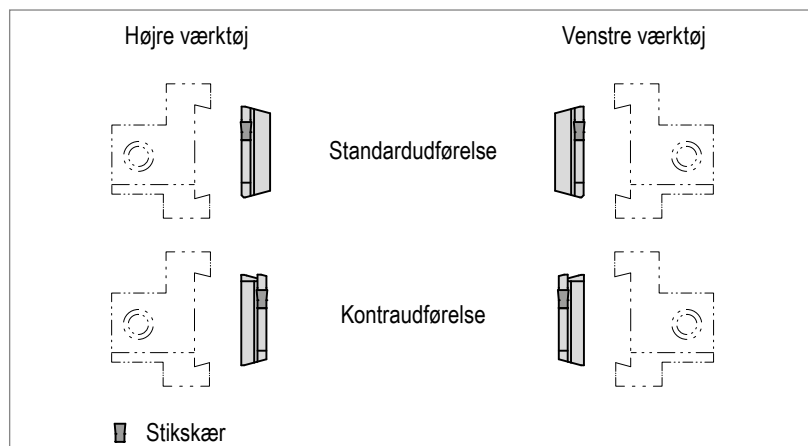


→ Kapitel 16



→ Kapitel 16

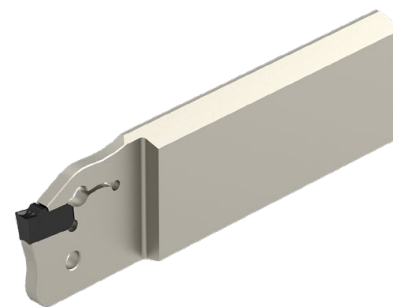
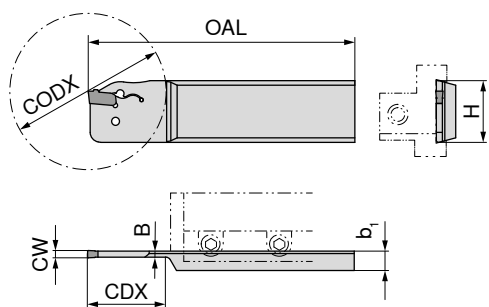
## Korrekt værktøjsvalg



# MonoClamp – Radial-stikblad SX forstærket

Leveringsomfang:

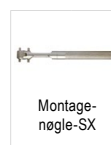
Kun blad



Illustrationerne viser højreudførelse


ISO-betegnelse	R/L/N	CW mm	H mm	B mm	b <sub>1</sub> mm	OAL mm	CODX mm	CDX mm	til stikskær	70 879 ...	
										DKK	
XLCF L 2608-SX3	L	3	26	2,5	8	110	44	22	SX .3..	1.282,00	213 <sup>1)</sup>
XLCF R 2608-SX3	R	3	26	2,5	8	110	44	22	SX .3..	1.282,00	013 <sup>1)</sup>
XLCF L 3208-SX3	L	3	32	2,5	8	110	66	33	SX .3..	1.205,00	203
XLCF R 3208-SX3	R	3	32	2,5	8	110	66	33	SX .3..	1.205,00	003
XLCF L 3208-SX4	L	4	32	3,4	8	110	66	33	SX .4..	1.205,00	204
XLCF R 3208-SX4	R	4	32	3,4	8	110	66	33	SX .4..	1.205,00	004

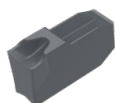
1) begge sider



Reserve dele  
til stikskær

		70 950 ...	
		DKK	
SX .3..	SX 2-3	252,00	836
SX .4..	SX 4-6	257,00	837

 Bestil montagenøgle SX separat, ved behov.



→ 14-20



→ 85+86



→ Kapitel 16

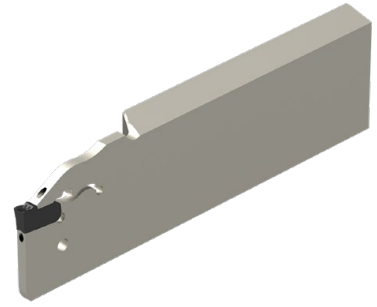
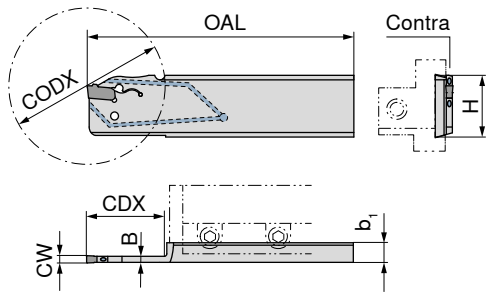


→ Kapitel 16

# MonoClamp – Radial-stikblad SX-DC forstærket Contra

Leveringsomfang:

Kun blad



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	R/L/N	Udførelse	CW mm	H mm	B mm	b <sub>1</sub> mm	OAL mm	CODX mm	CDX mm	til stikskær	70 877 ...
XLCF L 3208C-DC-SX3	L	Contra	3	32	2,5	8	110	66	33	SX .3..	DKK 2A/25 1.548,00 703
XLCF R 3208C-DC-SX3	R	Contra	3	32	2,5	8	110	66	33	SX .3..	1.548,00 503



Reserve dele  
til stikskær

SX .3..

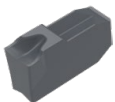
SX 2-3

70 950 ...

DKK  
2A/28  
252,00 836



Bestil montagenøgle SX separat, ved behov.



→ 14-20



→ 84

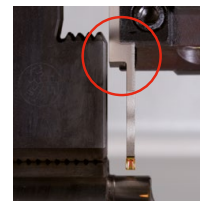
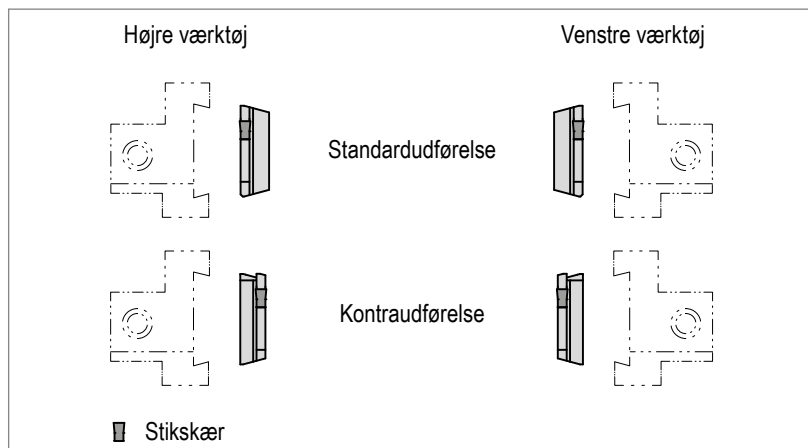


→ Kapitel 16



→ Kapitel 16

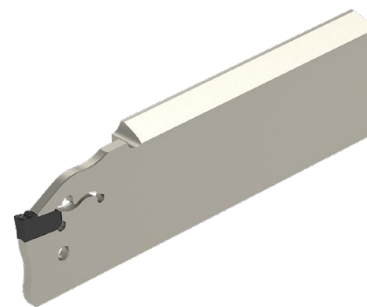
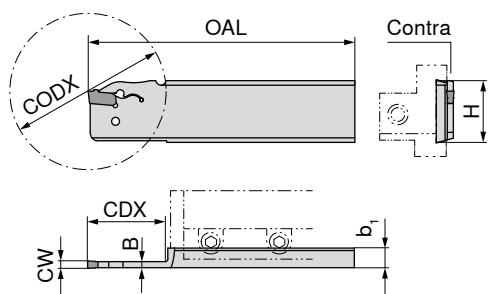
## Korrekt værktøjsvalg



# MonoClamp – Radial-stikblad SX forstærket Contra

Leveringsomfang:

Kun blad



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	R/L/N	Udførelse	CW mm	H mm	B mm	b <sub>1</sub> mm	OAL mm	CODX mm	CDX mm	til stikskær
XLCF L 3208C-SX3	L	Contra	3	32	2,5	8	110	66	33	SX 3..
XLCF R 3208C-SX3	R	Contra	3	32	2,5	8	110	66	33	SX 3..

70 877 ...

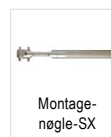
DKK  
2A/25

1.205,00 203

1.205,00 003

Reserve dele  
til stikskær

SX 3..



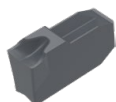
Montage-  
nøgle-SX

70 950 ...

DKK  
2A/28

SX 2-3 252,00 836

 Bestil montagenøgle SX separat, ved behov.



→ 14-20



→ 85+86



→ Kapitel 16



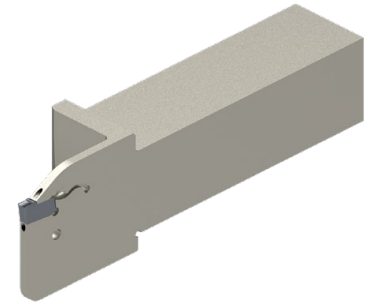
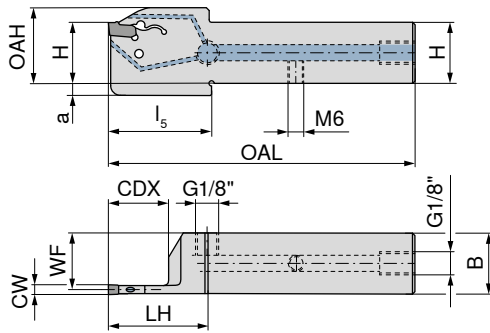
→ Kapitel 16



# MonoClamp – Radial-monoholder SX-DC

**Leveringsomfang:**

Monoholder inkl. låseskrue og gevindstift



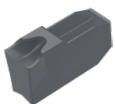
Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAL mm	LH mm	I <sub>5</sub> mm	OAH mm	CDX mm	a mm	til stikskær	venstre	højre		
												70 847 ...	70 847 ...		
												DKK 2C/71	DKK 2C/71		
E12 R/L 0022-1212X-K-DC-SX2	12	12	2	11,20	71	27	28	22	22	5	SX .2..	1.382,00	21201	1.382,00	21200
E16 R/L 0026-1616X-K-DC-SX2	16	16	2	15,20	87	32	33	26	26	4	SX .2..	1.460,00	21601	1.460,00	21600
E16 R/L 0026-1616X-K-DC-SX3	16	16	3	14,75	87	32	33	26	26	4	SX .3..	1.460,00	31601	1.460,00	31600
E20 R/L 0026-2020X-K-DC-SX2	20	20	2	19,20	102	32	33	31	26	5	SX .2..	1.655,00	22001	1.655,00	22000
E20 R/L 0026-2020X-K-DC-SX3	20	20	3	18,75	102	32	33	31	26	5	SX .3..	1.655,00	32001	1.655,00	32000
E20 R/L 0033-2020X-K-DC-SX4	20	20	4	18,30	109	39	40	32	33	5	SX .4..	1.655,00	42001	1.655,00	42000
E25 R/L 0033-2525X-K-DC-SX2	25	25	2	24,20	126	41	42	36	33	5	SX .2..	1.782,00	22501	1.782,00	22500
E25 R/L 0026-2525X-K-DC-SX3	25	25	3	23,75	117	33		31	26		SX .3..	1.782,00	32501	1.782,00	32500
E25 R/L 0033-2525X-K-DC-SX3	25	25	3	23,75	126	41	42	36	33	5	SX .3..	1.782,00	32601	1.782,00	32600
E25 R/L 0033-2525X-K-DC-SX4	25	25	4	23,30	126	41	42	36	33	5	SX .4..	1.782,00	42501	1.782,00	42500
E25 R/L 0040-2525X-K-DC-SX4	25	25	4	23,30	133	48	49	38	40	6	SX .4..	1.782,00	42601	1.782,00	42600
E25 R/L 0040-2525X-K-DC-SX5	25	25	5	22,85	133	48	49	38	40	6	SX .5..	1.782,00	52501	1.782,00	52500
E25 R/L 0040-2525X-K-DC-SX6	25	25	6	22,35	133	48	49	38	40	6	SX .6..	1.782,00	62501	1.782,00	62500

Reserve dele til stikskær	Montage-nøgle-SX		Køleprop		Spændeskrue	
	70 950 ...	DKK 2A/28	70 950 ...	DKK 2A/28	70 950 ...	DKK 2A/28
SX .2..	SX 2-3	252,00 836	G 1/8"	34,00 294	M6x6	29,00 86700
SX .3..	SX 2-3	252,00 836	G 1/8"	34,00 294	M6x6	29,00 86700
SX .4..	SX 4-6	257,00 837	G 1/8"	34,00 294	M6x6	29,00 86700
SX .5..	SX 4-6	257,00 837	G 1/8"	34,00 294	M6x6	29,00 86700
SX .6..	SX 4-6	257,00 837	G 1/8"	34,00 294	M6x6	29,00 86700



Bestil montagenøgle SX separat, ved behov.



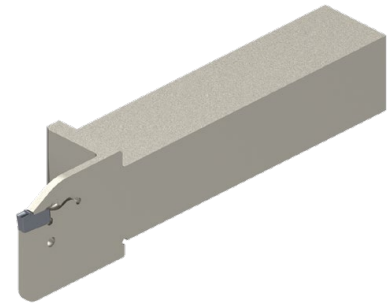
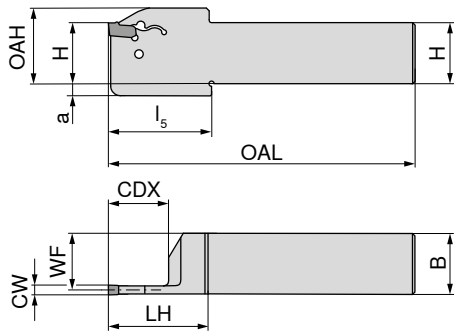
→ 14-20

→ Kapitel 16

# MonoClamp – Radial-monoholder SX

Leveringsomfang:

Kun Monoholder



Illustrationerne viser højreudførelse

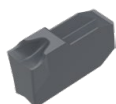
ISO-betegnelse	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAL mm	LH mm	I <sub>5</sub> mm	OAH mm	CDX mm	a mm	til stikskær	venstre		højre	
												70 846 ...	70 846 ...	DKK 2C/71	DKK 2C/71
E12 R/L 0022-1212K-K-SX2	12	12	2	11,20	125	27	28	22	22	5	SX .2..	934,00	21201	934,00	21200
E16 R/L 0026-1616K-K-SX2	16	16	2	15,20	125	32	33	26	26	4	SX .2..	953,00	21601	953,00	21600
E16 R/L 0026-1616K-K-SX3	16	16	3	14,75	125	32	33	26	26	4	SX .3..	953,00	31601	953,00	31600
E20 R/L 0026-2020K-K-SX2	20	20	2	19,20	125	32	33	31	26	5	SX .2..	1.120,00	22001	1.120,00	22000
E20 R/L 0026-2020K-K-SX3	20	20	3	18,75	125	32	33	31	26	5	SX .3..	1.120,00	32001	1.120,00	32000
E20 R/L 0033-2020K-K-SX4	20	20	4	18,30	125	39	40	32	33	5	SX .4..	1.120,00	42001	1.120,00	42000
E25 R/L 0033-2525M-K-SX2	25	25	2	24,20	150	41	42	36	33	5	SX .2..	1.188,00	22501	1.188,00	22500
E25 R/L 0033-2525M-K-SX3	25	25	3	23,75	150	41	42	36	33	5	SX .3..	1.188,00	32601	1.188,00	32600
E25 R/L 0026-2525M-K-SX3	25	25	3	23,75	150	33		31	26		SX .3..	1.188,00	32501	1.188,00	32500
E25 R/L 0040-2525M-K-SX4	25	25	4	23,30	150	48	49	38	40	6	SX .4..	1.188,00	42601	1.188,00	42600
E25 R/L 0033-2525M-K-SX4	25	25	4	23,30	150	41	42	37	33	5	SX .4..	1.188,00	42501	1.188,00	42500
E25 R/L 0040-2525M-K-SX5	25	25	5	22,85	150	48	49	38	40	6	SX .5..	1.188,00	52501	1.188,00	52500
E25 R/L 0040-2525M-K-SX6	25	25	6	22,35	150	48	49	38	40	6	SX .6..	1.188,00	62501	1.188,00	62500



70 950 ...

Reserve dele til stikskær	SX 2-3	SX 2-3	SX 4-6	SX 4-6	SX 4-6
SX .2..		252,00		252,00	836
SX .3..		252,00		252,00	836
SX .4..			257,00	257,00	837
SX .5..			257,00	257,00	837
SX .6..			257,00	257,00	837

Bestil montagenøgle SX separat, ved behov.

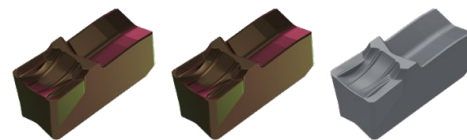
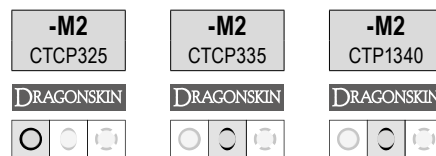
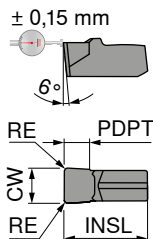
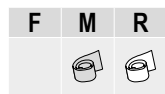
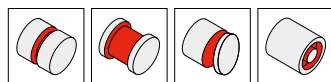


→ 14-20

→ Kapitel 16

# Stikskær LX

- ▲ Stikbredde 8 og 10 mm
- ▲ Aksialstik fra Ø 500 mm
- ▲ Indvendig indstikning og drejning fra Ø 200 mm



Betegnelse	INSL mm	CW $\pm 0,08$ mm	RE $\pm 0,1$ mm	PDPT mm	til holder	70 337 ...		70 337 ...		70 337 ...	
						DKK 1A/15		DKK 1A/15		DKK 1A/15	
LXE 8.00N0.80-M2	19	8	0,8	5	E32 N ..-LX	185,00	928	185,00	578	185,00	682
LXE 10.00N0.80-M2	19	10	0,8	5	E32 N ..-LX	246,00	932	246,00	582	246,00	678
P						●		●		●	
M						○		○		●	
K						●		●		●	
N										○	
S							○			●	
H											
O											○

→ v<sub>c</sub> side 88  
→ Anvendelsesmuligheder på side 93

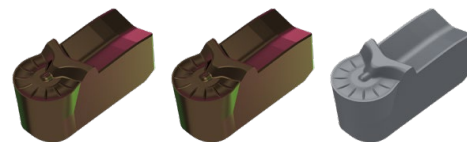
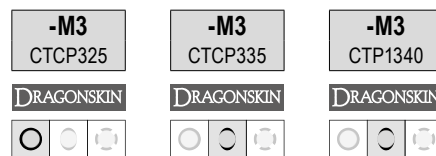
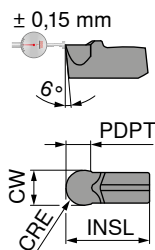
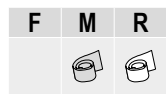
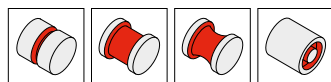
Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning



# Radius-stikskær LX

- ▲ Stikbredde 8 mm
- ▲ Aksialstik fra Ø 500 mm
- ▲ Indvendig indstikning og drejning fra Ø 200 mm



Betegnelse	INSL mm	CW mm -/+0,08	CRE mm	PDPT mm	til holder	70 337 ...		70 337 ...		70 337 ...	
						DKK 1A/15		DKK 1A/15		DKK 1A/15	
LXR 4.00N-M3	19	8	4	5	E32 N ..-LX	197,00	908	197,00	518	197,00	618
P						●		●		●	
M						○		○		○	
K						●		●		●	
N											○
S							○				●
H											
O											○

→ v<sub>c</sub> side 88  
→ Anvendelsesmuligheder på side 93

Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning

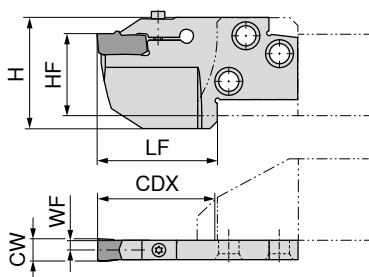


# ModularClamp MSS – Aksial- og radial-stikmodul LX

- ▲ Stikbredde 8 og 10 mm
- ▲ Aksialstik fra Ø 500 mm
- ▲ Indvendig indstikning og drejning fra Ø 200 mm

**Leveringsomfang:**

Kun stikmodul



neutral

**70 835 ...**

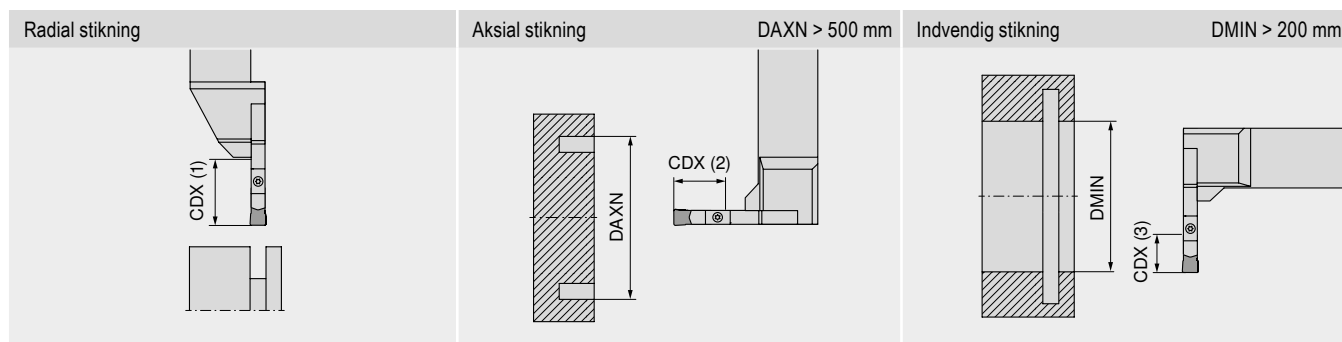
ISO-betegnelse	CW mm	WF mm	LF mm	HF mm	H mm	CDX (1) mm	CDX (2) mm	CDX (3) mm	til stikskær
E32 N 25-LX	8 / 10	3,4	27	32	44	25	19	14	LX ..
E32 N 32-LX	8 / 10	3,4	34	32	44	32	26	21	LX ..
E32 N 45-LX	8 / 10	3,4	47	32	44	45	39	34	LX ..

**DKK 2C/71**

**907,00 032**

**907,00 132**

**907,00 232**



**80 950 ...**

**DKK Y7**

**96,00 114**

**70 950 ...**

**DKK 2A/28**

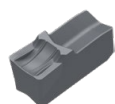
**46,00 204**

**Reserve dele til stikskær**

LX ..

T20

M4x18



→ 30+31



→ 80+81



→ 82

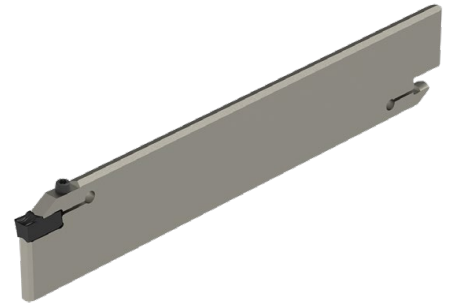
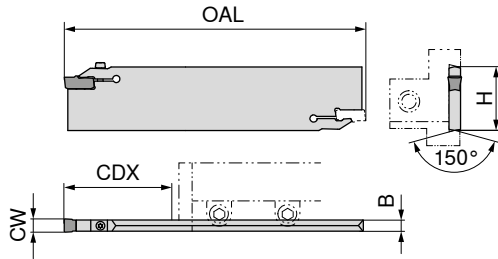


→ 83

# MonoClamp – Stikblad LX

Leveringsomfang:

Blad inkl. nøgle og klemkrue



ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	CW mm	CDX mm	til stikskær
XLCEN 4608-LX	46	6,8	250	8/10	80	LX..

**70 833 ...**

DKK  
2A/25

2.377,00 108

Reserve dele  
til stikskær

LX..



**80 950 ...**

DKK  
Y7

96,00 114



**70 950 ...**

DKK  
2A/28

46,00 204



→ 30+31

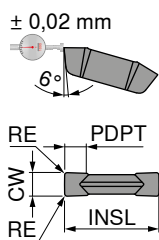
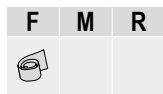
→ 85+86

→ Kapitel 16

# Stikskær GX 09/16

▲ Periferislebet skær

▲ Også egnet til afstikning af rør og tyndvægede emner



**-F2**  
CTP1340

DRAGONSKIN



**70 360 ...**

Betegnelse	INSL mm	CW $\pm 0,02$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	til holder	DKK	
						1C/72	
GX 09-1 E2.00 N 0.20	9	2,0	0,2	1,5	GX 09-1	255,00	600
GX 09-1 E2.50 N 0.20	9	2,5	0,2	1,5	GX 09-1	255,00	602
GX 09-2 E3.00 N 0.30	9	3,0	0,3	2,0	GX 09-2	255,00	604
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2,0	0,2	2,5	GX 16-1	259,00	650
GX 16-2 E3.00 N 0.30	16	3,0	0,3	3,0	GX 16-2	259,00	652
GX 16-3 E4.00 N 0.40	16	4,0	0,4	3,5	GX 16-3	284,00	654
GX 16-3 E5.00 N 0.40	16	5,0	0,4	3,5	GX 16-3	284,00	656

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	
O	○

→ v. side 88

→ Anvendelsesmuligheder på side 89

Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning



→ 44+45



→ 49+50



→ 51



→ 42+43



→ 46-48

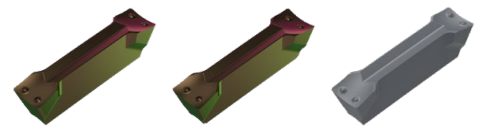
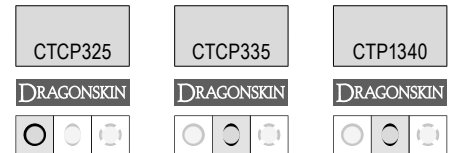
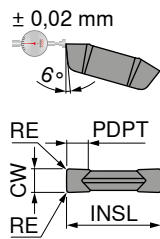


→ 51



# Stikskær GX 09/16 – standard

▲ Også egnet til afstikning af tyndvæggede emner



Betegnelse	INSL mm	CW +/-0,02 mm	RE +/-0,05 mm	PDPT mm	til holder	70 350 ...		70 350 ...		70 350 ...	
						DKK 1C/72		DKK 1C/72		DKK 1C/72	
GX 09-1 E2.00 N 0.20	9	2,0	0,2	1,5	GX 09-1	255,00	984			255,00	634
GX 09-1 E2.50 N 0.20	9	2,5	0,2	1,5	GX 09-1	255,00	988			255,00	638
GX 09-2 E3.00 N 0.30	9	3,0	0,3	2,0	GX 09-2	255,00	992			255,00	642
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2,0	0,2	2,5	GX 16-1	259,00	900	259,00	500	259,00	600
GX 16-1 E2.50 N 0.20	16	2,5	0,2	2,5	GX 16-1	259,00	904	259,00	504	259,00	604
GX 16-2 E3.00 N 0.30	16	3,0	0,3	3,0	GX 16-2	259,00	908	259,00	508	259,00	608
GX 16-2 E3.00 N 0.50	16	3,0	0,5	3,0	GX 16-2	259,00	910				
GX 16-2 E3.50 N 0.30	16	3,5	0,3	3,0	GX 16-2	259,00	912	259,00	512	259,00	612
GX 16-3 E4.00 N 0.40	16	4,0	0,4	3,5	GX 16-3	284,00	916	284,00	516	284,00	616
GX 16-3 E5.00 N 0.40	16	5,0	0,4	3,5	GX 16-3	284,00	924	284,00	524	284,00	624
GX 16-4 E6.00 N 0.50	16	6,0	0,5	4,0	GX 16-4	299,00	928			299,00	628
GX 16-4 E6.00 N 0.80	16	6,0	0,8	4,0	GX 16-4	299,00	930				
P						●		●		●	
M						○		○		●	
K						●		●		●	
N										○	
S							○			●	
H											
O											○

→ v. side 88  
→ Anvendelsesmuligheder på side 89

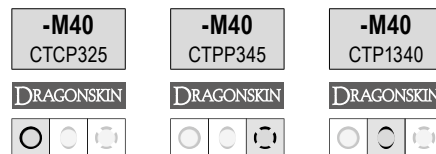
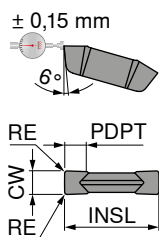
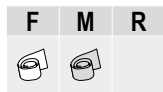
Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning



# Stikskær GX 09/16

▲ Meget god spånkontrol



Betegnelse	INSL mm	CW mm	RE mm	PDPT mm	til holder	70 351 ...		70 351 ...		70 351 ...	
						DKK		DKK		DKK	
GX 09-1 E2.00 N 0.20	9	2	0,2	1,5	GX 09-1	166,00	986	166,00	886	166,00	686
GX 09-2 E3.00 N 0.30	9	3	0,3	2,0	GX 09-2	166,00	994	166,00	894	166,00	694
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2	0,2	2,5	GX 16-1	168,00	902	168,00	802	168,00	602
GX 16-2 E3.00 N 0.30	16	3	0,3	3,0	GX 16-2	168,00	910	168,00	810	168,00	610
GX 16-3 E4.00 N 0.40	16	4	0,4	3,5	GX 16-3	188,00	918	188,00	818	188,00	618
GX 16-3 E5.00 N 0.40	16	5	0,4	3,5	GX 16-3	207,00	926	207,00	826	207,00	626
GX 16-4 E6.00 N 0.50	16	6	0,5	4,0	GX 16-4	225,00	930	225,00	830	225,00	630

P	●	●	●
M	○	●	●
K	●	●	●
N	○	○	○
S	○	○	●
H			
O			○

→ v<sub>c</sub> side 88  
→ Anvendelsesmuligheder på side 89

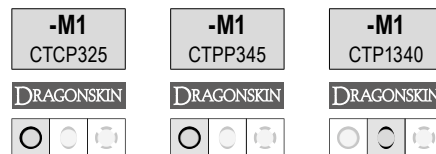
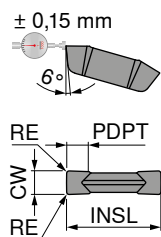
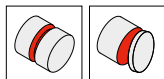
Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning



# Stikskær GX 16

▲ Meget god spånkontrol



Betegnelse	INSL mm	CW mm	RE mm	PDPT mm	til holder	70 362 ...		70 362 ...		70 362 ...	
						DKK 1C/72		DKK 1C/72		DKK 1C/72	
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2	0,2	2,0	GX 16-1						
GX 16-2 E3.00 N 0.20	16	3	0,2	2,5	GX 16-2	168,00	902	168,00	800	168,00	600
GX 16-3 E4.00 N 0.30	16	4	0,3	3,0	GX 16-3	188,00	904	188,00	802	188,00	604

P	●	●	●
M	○	●	●
K	●	○	●
N	○	○	○
S	○	○	●
H			
O			○

→ v<sub>c</sub> side 88  
→ Anvendelsesmuligheder på side 90

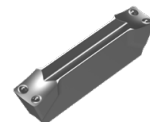
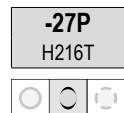
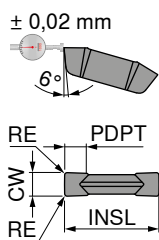
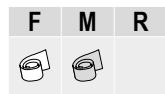
### Indvendig bearbejdning

### Udvendig bearbejdning



# Stikskær GX 16

- ▲ Stikskær med meget positiv skærgeometri og skarp skærkant
- ▲ Periferislebet



Betegnelse	INSL mm	CW $\pm 0,02$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	til holder
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2	0,2	2,5	GX 16-1
GX 16-2 E3.00 N 0.30	16	3	0,3	3,0	GX 16-2
GX 16-3 E4.00 N 0.40	16	4	0,4	3,5	GX 16-3
GX 16-4 E6.00 N 0.50	16	6	0,5	4,0	GX 16-4

70 350 ...

DKK  
1C/72

P	
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	○

→ v<sub>c</sub> side 88

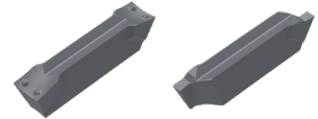
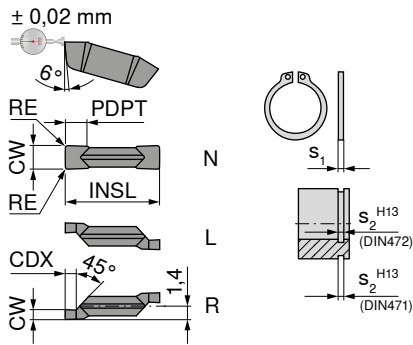
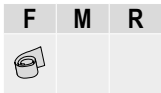
→ Anvendelsesmuligheder på side 89

Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning



# Låsering – stikskær GX 09/16 – standard



Betegnelse	IH	INSL mm	s <sub>1</sub> mm	s <sub>2</sub> mm	CW $\pm 0,02$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	CDX mm	PDPT mm	til holder	70 352 ...	
										DKK 1C/72	DKK 1C/72
GX 09-1 S1.00 L	L	9	0,80	0,90	1,00		1,14		R/L 02-GX 09-1		255,00 684
GX 09-1 S1.20 L	L	9	1,00	1,10	1,20		1,34		R/L 02-GX 09-1		255,00 686
GX 09-1 S1.40 L	L	9	1,20	1,30	1,40		1,53		R/L 02-GX 09-1		255,00 688
GX 09-1 S1.70 L	L	9	1,50	1,60	1,70		1,82		R/L 02-GX 09-1		255,00 690
GX 09-1 S1.95 N	N	9	1,75	1,85	1,95	0,1		2,0	GX 09-1	255,00 692	
GX 09-1 S2.25 N	N	9	2,00	2,15	2,25	0,1		2,0	GX 09-1	255,00 694	
GX 09-2 S2.75 N	N	9	2,50	2,65	2,75	0,1		2,0	GX 09-2	255,00 696	
GX 09-2 S3.25 N	N	9	3,00	3,15	3,25	0,1		2,0	GX 09-2	255,00 698	
GX 09-1 S1.00 R	R	9	0,80	0,90	1,00		1,14		R/L 02-GX 09-1		255,00 676
GX 09-1 S1.20 R	R	9	1,00	1,10	1,20		1,34		R/L 02-GX 09-1		255,00 678
GX 09-1 S1.40 R	R	9	1,20	1,30	1,40		1,53		R/L 02-GX 09-1		255,00 680
GX 09-1 S1.70 R	R	9	1,50	1,60	1,70		1,82		R/L 02-GX 09-1		255,00 682
GX 16-2 S0.60 L	L	16	0,40	0,50	0,60		0,75		R/L 03-GX 16-2		259,00 607
GX 16-2 S0.80 L	L	16	0,60	0,70	0,80		0,94		R/L 03-GX 16-2		259,00 609
GX 16-2 S0.90 L	L	16	0,70	0,80	0,90		1,04		R/L 03-GX 16-2		259,00 611
GX 16-2 S1.00 L	L	16	0,80	0,90	1,00		1,14		R/L 03-GX 16-2		259,00 612
GX 16-2 S1.20 L	L	16	1,00	1,10	1,20		1,34		R/L 03-GX 16-2		259,00 614
GX 16-2 S1.40 L	L	16	1,20	1,30	1,40		1,53		R/L 03-GX 16-2		259,00 616
GX 16-2 S1.70 L	L	16	1,50	1,60	1,70		1,82		R/L 03-GX 16-2		259,00 618
GX 16-2 S1.95 L	L	16	1,75	1,85	1,95		2,07		R/L 03-GX 16-2		259,00 620
GX 16-2 S2.25 L	L	16	2,00	2,15	2,25		2,36		R/L 03-GX 16-2		259,00 622
GX 16-2 S2.75 N	N	16	2,50	2,65	2,75	0,1		3,0	GX 16-2	259,00 624	
GX 16-2 S3.25 N	N	16	3,00	3,15	3,25	0,1		3,0	GX 16-2	259,00 626	
GX 16-3 S4.25 N	N	16	4,00	4,15	4,25	0,2		3,5	GX 16-3	284,00 628	
GX 16-2 S0.60 R	R	16	0,40	0,50	0,60		0,75		R/L 03-GX 16-2		259,00 695
GX 16-2 S0.80 R	R	16	0,60	0,70	0,80		0,94		R/L 03-GX 16-2		259,00 697
GX 16-2 S0.90 R	R	16	0,70	0,80	0,90		1,04		R/L 03-GX 16-2		259,00 699
GX 16-2 S1.00 R	R	16	0,80	0,90	1,00		1,14		R/L 03-GX 16-2		259,00 700
GX 16-2 S1.20 R	R	16	1,00	1,10	1,20		1,34		R/L 03-GX 16-2		259,00 702
GX 16-2 S1.40 R	R	16	1,20	1,30	1,40		1,53		R/L 03-GX 16-2		259,00 704
GX 16-2 S1.70 R	R	16	1,50	1,60	1,70		1,82		R/L 03-GX 16-2		259,00 706
GX 16-2 S1.95 R	R	16	1,75	1,85	1,95		2,07		R/L 03-GX 16-2		259,00 708
GX 16-2 S2.25 R	R	16	2,00	2,15	2,25		2,36		R/L 03-GX 16-2		259,00 710
P										●	●
M										●	●
K										●	●
N										○	○
S										●	●
H											
O										○	○

11

→ v. side 88  
→ Anvendelsesmuligheder på side 90



**Bemærk – gælder kun indvendig bearbejdning:**  
Højre stikskær → venstre modul eller monoborestang  
Venstre stikskær → højre modul eller monoborestang

Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning



→ 44+45

→ 49+50

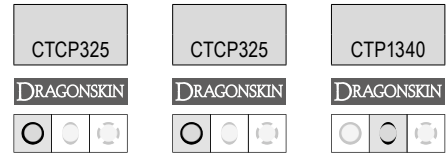
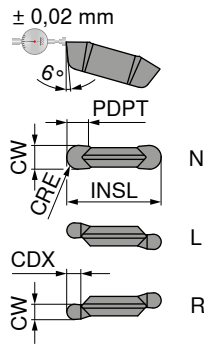
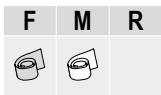
→ 51

→ 42+43

→ 46-48

→ 51

# Radial-stikskær GX 09/16 – standard



Betegnelse	IH	INSL mm	CW <sub>+/-0,02</sub> mm	CRE mm	PDPT mm	CDX mm	til holder	70 354 ...		70 354 ...		70 354 ...	
								DKK 1C/72		DKK 1C/72		DKK 1C/72	
GX 09-1 R1.00 N	N	9	2,0	1,0	1,0		GX 09-1			307,00	992		
GX 09-1 R1.20 N	N	9	2,4	1,2	1,2		GX 09-1			307,00	996		
GX 16-2 R0.80 L	L	16	1,6	0,8		1,78	R/L 03-GX 16-2	315,00	912				
GX 16-2 R1.00 L	L	16	2,0	1,0		2,18	R/L 03-GX 16-2	315,00	916				
GX 16-2 R1.20 L	L	16	2,4	1,2		2,58	R/L 03-GX 16-2	315,00	920				
GX 16-2 R1.50 N	N	16	3,0	1,5	1,5		GX 16-2			315,00	924	315,00	624
GX 16-3 R2.00 N	N	16	4,0	2,0	2,0		GX 16-3			342,00	928	342,00	628
GX 16-3 R2.50 N	N	16	5,0	2,5	2,5		GX 16-3			342,00	932	342,00	632
GX 16-4 R3.00 N	N	16	6,0	3,0	3,0		GX 16-4			357,00	936	357,00	636
GX 16-2 R0.80 R	R	16	1,6	0,8		1,78	R/L 03-GX 16-2	315,00	900				
GX 16-2 R1.00 R	R	16	2,0	1,0		2,18	R/L 03-GX 16-2	315,00	904				
GX 16-2 R1.20 R	R	16	2,4	1,2		2,58	R/L 03-GX 16-2	315,00	908				
P								●		●		●	
M								○		○		●	
K								●		●		●	
N												○	
S								○		○		●	
H													
O													○

→ v<sub>c</sub> side 88  
→ Anvendelsesmuligheder på side 90

**Bemærk – gælder kun indvendig bearbejdning:**  
Højre stikskær → venstre modul eller monoborestang  
Venstre stikskær → højre modul eller monoborestang

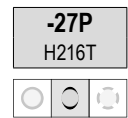
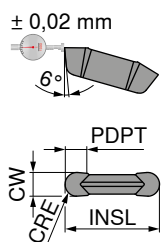
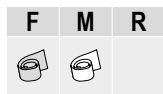
Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning



# Radius-stikskær GX 16

- ▲ Stikskær med meget positiv skærgeometri og skarp skærkant
- ▲ Periferislebet



Betegnelse	INSL mm	CW <sup>+0,02</sup> mm	CRE mm	PDPT mm	til holder
GX 16-2 R1.50 N	16	3	1,5	1,5	GX 16-2
GX 16-3 R2.00 N	16	4	2,0	2,0	GX 16-3
GX 16-3 R2.50 N	16	5	2,5	2,5	GX 16-3

<b>70 354 ...</b>
DKK 1C/72
237,00 674
256,00 678
256,00 682

P	
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	○

→ v. side 88  
→ Anvendelsesmuligheder på side 90

Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning



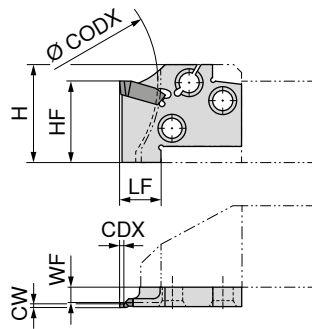


# ModularClamp MSS – Radial-stikmodul GX 09/16

- ▲ Til indstik af låseringsspor ≤ 2,75 mm
- ▲ Til radiusindstik til ≤ 1,2 mm
- ▲ Til fristikning af hjørne

**Leveringsomfang:**

Kun stikmodul



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	CW mm	WF mm	LF mm	HF mm	H mm	CODX mm	CDX mm	til stikskær	venstre		højre	
									70 871 ...	70 870 ...	70 871 ...	70 870 ...
E16 R/L 02-GX 09-1	<1,95	3,15	8	16	19,5	48	2	GX 09-1 ..R/L	DKK 2C/71 812,00	116	DKK 2C/71 812,00	116
E20 R/L 03-GX 16-2	<2,75	3,40	13	20	24,0	60	3	GX 16-2 ..R/L	812,00	120	812,00	120
E25 R/L 03-GX 16-2	<2,75	4,90	13	25	30,0	75	3	GX 16-2 ..R/L	818,00	125	818,00	125

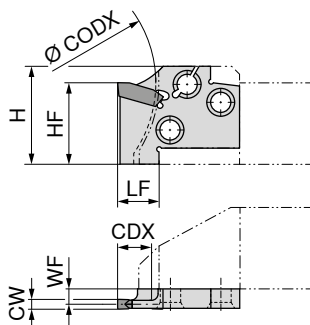


## ModularClamp MSS – Radial-stikmodul GX 09/16

- ▲ Til indstikning og drejning
- ▲ Til indstik af låseringsspor  $\leq 5,25$  mm
- ▲ Til radiusindstik op til  $\leq 2,5$  mm
- ▲ Til fristikning af hjørne

### Leveringsomfang:

Kun stikmodul



ISO-betegnelse	CW mm	WF mm	LF mm	HF mm	H mm	CODX mm	CDX mm	til stikskær	venstre		højre	
									70 866 ...		70 865 ...	
E16 R/L 07-GX 09-1	2,00 - 2,75	3,15	8	16	19,5	48	7	GX 09-1 ..N	DKK 2C/71 812,00	016	DKK 2C/71 812,00	016
E16 R/L 07-GX 09-2	2,76 - 3,75	2,80	8	16	19,5	48	7	GX 09-2 ..N	812,00	116	812,00	116
E20 R/L 12-GX 16-1	2,00 - 2,75	3,75	13	20	24,0	60	12	GX 16-1 ..N	812,00	020	812,00	020
E20 R/L 12-GX 16-2	2,76 - 3,75	3,40	13	20	24,0	60	12	GX 16-2 ..N	812,00	120	812,00	120
E20 R/L 12-GX 16-3	3,76 - 5,00	2,93	13	20	24,0	60	12	GX 16-3 ..N	812,00	220	812,00	220
E25 R/L 12-GX 16-1	2,00 - 2,75	5,25	13	25	30,0	75	12	GX 16-1 ..N	818,00	025	818,00	025
E25 R/L 12-GX 16-2	2,76 - 3,75	4,90	13	25	30,0	75	12	GX 16-2 ..N	818,00	125	818,00	125
E25 R/L 12-GX 16-3	3,76 - 5,00	4,43	13	25	30,0	75	12	GX 16-3 ..N	818,00	225	818,00	225
E25 R/L 12-GX 16-4	5,01 - 6,50	3,80	13	25	30,0	75	12	GX 16-4 ..N	818,00	325	818,00	325



→ 34-41



→ 80+81



→ 82

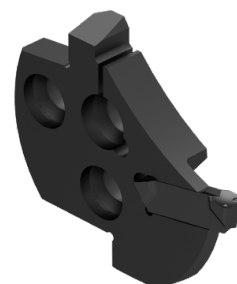
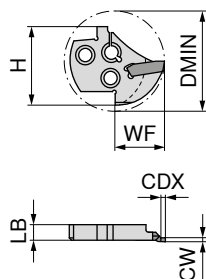
# ModularClamp MSS – Radial-stikmodul GX 09/16 indvendig bearbejdning

▲ Til indstik af låseringsspor ≤ 2,75 mm

▲ Til radiusindstik til ≤ 1,2 mm

**Leveringsomfang:**

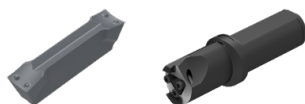
Kun stikmodul



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	CW mm	LB mm	WF mm	H mm	CDX mm	DMIN mm	til stikskær	venstre		højre	
								70 886 ...	DKK 2C/71	70 885 ...	DKK 2C/71
I16 R/L 02-GX 09-1	<1,95	3,8	10,0	16,4	2	20	GX 09-1 ..R/L	812,00	016	812,00	016
I20 R/L 02-GX 09-1	<1,95	3,8	12,0	20,3	2	25	GX 09-1 ..R/L	812,00	020	812,00	020
I25 R/L 02-GX 09-1	<1,95	3,8	15,5	24,9	2	32	GX 09-1 ..R/L	818,00	025	818,00	025
I32 R/L 03-GX 16-2	<2,75	5,9	20,0	32,2	3	40	GX 16-2 ..R/L	827,00	032	827,00	032
I40 R/L 03-GX 16-2	<2,75	5,9	24,5	39,6	3	50	GX 16-2 ..R/L	833,00	040	833,00	040

**i** I højre modul → indsæt venstre stikskær  
I venstre modul → indsæt højre stikskær



→ 34-41

→ 83

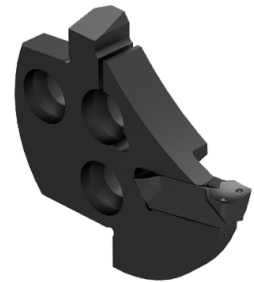
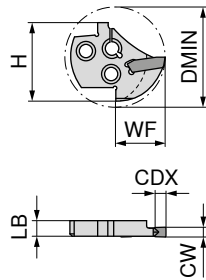
# ModularClamp MSS – Radial-stikmodul GX 09/16 indvendig bearbejdning

▲ Til indstik af låseringsspor ≤ 5,25 mm

▲ Til radiusindstik til ≤ 2,5 mm

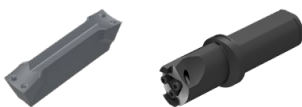
### Leveringsomfang:

Kun stikmodul



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	CW mm	LB mm	WF mm	H mm	CDX mm	DMIN mm	til stikskær	venstre	højre
								70 881 ...	70 880 ...
I16 R/L 04-GX 09-1	2,00 - 2,75	3,8	10,0	16,4	4	20	GX 09-1 ..N	DKK 812,00	DKK 812,00
I16 R/L 04-GX 09-2	2,76 - 3,75	3,8	10,0	16,4	4	20	GX 09-2 ..N	017 812,00	017 812,00
I20 R/L 05-GX 09-1	2,00 - 2,75	3,8	12,0	20,3	5	25	GX 09-1 ..N	021 812,00	021 812,00
I20 R/L 05-GX 09-2	2,76 - 3,75	3,8	12,0	20,3	5	25	GX 09-2 ..N	121 812,00	121 812,00
I25 R/L 06-GX 09-1	2,00 - 2,75	3,8	15,5	24,9	6	32	GX 09-1 ..N	026 818,00	026 818,00
I25 R/L 06-GX 09-2	2,76 - 3,75	3,8	15,5	24,9	6	32	GX 09-2 ..N	126 818,00	126 818,00
I32 R/L 09-GX 16-1	2,00 - 2,75	5,9	20,0	32,2	9	40	GX 16-1 ..N	033 827,00	033 827,00
I32 R/L 09-GX 16-2	2,76 - 3,75	5,9	20,0	32,2	9	40	GX 16-2 ..N	133 827,00	133 827,00
I32 R/L 09-GX 16-3	3,76 - 5,00	5,9	20,0	32,2	9	40	GX 16-3 ..N	233 827,00	233 827,00
I32 R/L 09-GX 16-4	5,01 - 6,50	5,9	20,0	32,2	9	40	GX 16-4 ..N	333 827,00	333 827,00
I40 R/L 10-GX 16-1	2,00 - 2,75	5,9	24,5	39,6	10	50	GX 16-1 ..N	041 833,00	041 833,00
I40 R/L 10-GX 16-2	2,76 - 3,75	5,9	24,5	39,6	10	50	GX 16-2 ..N	141 833,00	141 833,00
I40 R/L 10-GX 16-3	3,76 - 5,00	5,9	24,5	39,6	10	50	GX 16-3 ..N	241 833,00	241 833,00
I40 R/L 10-GX 16-4	5,01 - 6,50	5,9	24,5	39,6	10	50	GX 16-4 ..N	341 833,00	341 833,00



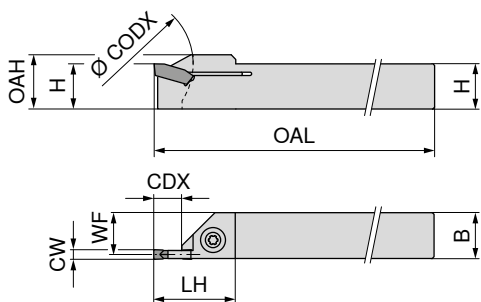
→ 34-41

→ 83

# MonoClamp – Radial-monoholder GX 09

**Leveringsomfang:**

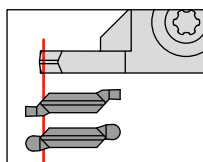
Monoholder inkl. Torx-nøgle og klemskrue



Illustrationerne viser højreudførelse

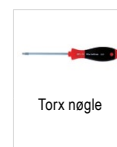
ISO-betegnelse	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	CODX mm	CDX mm	til stikskær	venstre		højre	
											DKK	010	DKK	010
E10 R/L 00-1010M-GX09	10	10	2,00 - 3,50	9,35	12	150	18	30	7	GX 09 ..	70 863 ...	1.168,00	70 862 ...	1.168,00
											DKK 2C/71		DKK 2C/71	

**1** Ved anvendelse af R- eller L-skær skal værktøjet efterbearbejdes på den forreste endeflade for at sikre en fri skæring.



**Reserve dele  
til stikskær**

GX 09 ..	T15	80 950 ...	DKK Y7 89,00	113	M4x11	70 950 ...	DKK 2A/28 100,00	442
----------	-----	------------	--------------------	-----	-------	------------	------------------------	-----



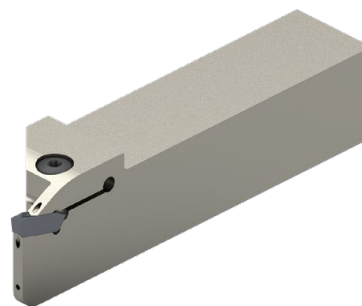
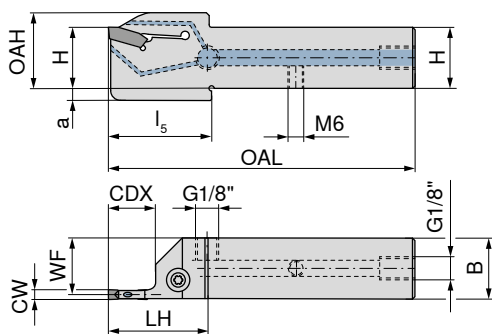
→ 34-40

→ Kapitel 16

# MonoClamp – Radial-monoholder GX-DC 16

**Leveringsomfang:**

Monoholder inkl. Torx-nøgle og klemskrue



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	I <sub>5</sub> mm	a mm	CDX mm	til stikskær	venstre	højre		
												70 842 ...	70 842 ...		
												DKK 2C/71	DKK 2C/71		
E16 R/L 0013S2-1616X-S-DC-GX16	16	16	2	15,20	21	90	35	36	4	13	GX 16-1 E2..	1.394,00	21601	1.394,00	21600
E16 R/L 0013S3-1616X-S-DC-GX16	16	16	3	14,85	21	90	35	36	4	13	GX 16-2 E3..	1.394,00	31601	1.394,00	31600
E16 R/L 0013S4-1616X-S-DC-GX16	16	16	4	14,40	21	90	35	36	4	13	GX 16-3 E4..	1.394,00	41601	1.394,00	41600
E16 R/L 0013S5-1616X-S-DC-GX16	16	16	5	14,00	21	90	35	36	4	13	GX 16-3 E5..	1.394,00	51601	1.394,00	51600
E20 R/L 0013S2-2020X-S-DC-GX16	20	20	2	19,20	25	104	35			13	GX 16-1 E2..	1.605,00	22001	1.605,00	22000
E20 R/L 0013S3-2020X-S-DC-GX16	20	20	3	18,85	25	104	35			13	GX 16-2 E3..	1.605,00	32001	1.605,00	32000
E20 R/L 0013S4-2020X-S-DC-GX16	20	20	4	18,40	25	104	35			13	GX 16-3 E4..	1.605,00	42001	1.605,00	42000
E20 R/L 0013S5-2020X-S-DC-GX16	20	20	5	18,00	25	104	35			13	GX 16-3 E5..	1.605,00	52001	1.605,00	52000
E25 R/L 0013S3-2525X-S-DC-GX16	25	25	3	23,85	30	119	35			13	GX 16-2 E3..	1.708,00	32501	1.708,00	32500
E25 R/L 0013S4-2525X-S-DC-GX16	25	25	4	23,40	30	119	35			13	GX 16-3 E4..	1.708,00	42501	1.708,00	42500
E25 R/L 0013S5-2525X-S-DC-GX16	25	25	5	23,00	30	119	35			13	GX 16-3 E5..	1.708,00	52501	1.708,00	52500



**Reserve dele  
til stikskær**

		80 950 ...	70 950 ...
		DKK Y7	DKK 2A/28
GX 16-1 E2..	T15 - IP	115,00 128	M5x18 - 15IP 92,00 865
GX 16-2 E3..	T15 - IP	115,00 128	M5x18 - 15IP 92,00 865
GX 16-3 E4..	T15 - IP	115,00 128	M5x18 - 15IP 92,00 865
GX 16-3 E5..	T15 - IP	115,00 128	M5x18 - 15IP 92,00 865



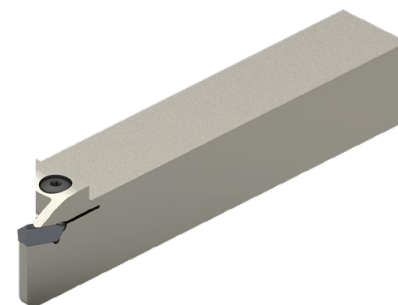
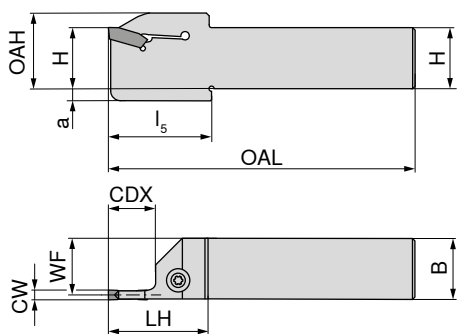
→ 34-41

→ Kapitel 16

# MonoClamp – Radial-monoholder GX 16

**Leveringsomfang:**

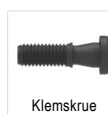
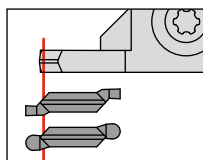
Monoholder inkl. Torx-nøgle og klemskrue



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	l <sub>5</sub> mm	a mm	CDX mm	til stikskær	venstre	højre
												70 843 ...	70 843 ...
												DKK 2C/71	DKK 2C/71
E12 R/L 0013S2-1212K-S-GX16	12	12	2	11,20	17	125	25	26	4	13	GX 16-1 E2..	862,00 21201	862,00 21200
E12 R/L 0013S3-1212K-S-GX16	12	12	3	10,85	17	125	25	26	4	13	GX 16-2 E3..	862,00 31201	862,00 31200
E16 R/L 0013S2-1616K-S-GX16	16	16	2	15,20	21	125	25	26	4	13	GX 16-1 E2..	920,00 21601	920,00 21600
E16 R/L 0013S3-1616K-S-GX16	16	16	3	14,85	21	125	25	26	4	13	GX 16-2 E3..	920,00 31601	920,00 31600
E16 R/L 0013S4-1616K-S-GX16	16	16	4	14,40	21	125	25	26	4	13	GX 16-3 E4..	920,00 41601	920,00 41600
E16 R/L 0013S5-1616K-S-GX16	16	16	5	14,00	21	125	25	26	4	13	GX 16-3 E5..	920,00 51601	920,00 51600
E20 R/L 0013S2-2020K-S-GX16	20	20	2	19,20	25	125	25			13	GX 16-1 E2..	1.060,00 22001	1.060,00 22000
E20 R/L 0013S3-2020K-S-GX16	20	20	3	18,85	25	125	25			13	GX 16-2 E3..	1.060,00 32001	1.060,00 32000
E20 R/L 0013S4-2020K-S-GX16	20	20	4	18,40	25	125	25			13	GX 16-3 E4..	1.060,00 42001	1.060,00 42000
E20 R/L 0013S5-2020K-S-GX16	20	20	5	18,00	25	125	25			13	GX 16-3 E5..	1.060,00 52001	1.060,00 52000
E25 R/L 0013S3-2525M-S-GX16	25	25	3	23,85	30	150	25			13	GX 16-2 E3..	1.127,00 32501	1.127,00 32500
E25 R/L 0013S4-2525M-S-GX16	25	25	4	23,40	30	150	25			13	GX 16-3 E4..	1.127,00 42501	1.127,00 42500
E25 R/L 0013S5-2525M-S-GX16	25	25	5	23,00	30	150	25			13	GX 16-3 E5..	1.127,00 52501	1.127,00 52500

**i** Ved anvendelse af R- eller L-skær skal værktøjet efterbehandles på den forreste endeflade for at sikre en fri skæring.



**Reserve dele til stikskær**

		80 950 ...	70 950 ...
		DKK Y7	DKK 2A/28
GX 16-1 E2..	T15 - IP	115,00 128	M5x18 - 15IP 92,00 865
GX 16-2 E3..	T15 - IP	115,00 128	M5x18 - 15IP 92,00 865
GX 16-3 E4..	T15 - IP	115,00 128	M5x18 - 15IP 92,00 865
GX 16-3 E5..	T15 - IP	115,00 128	M5x18 - 15IP 92,00 865



→ 34-41

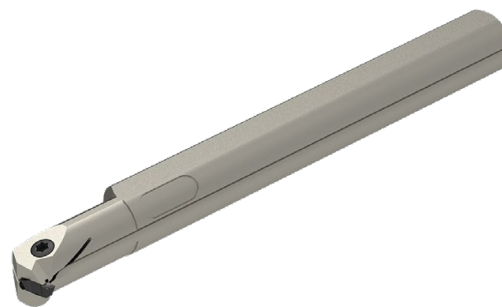
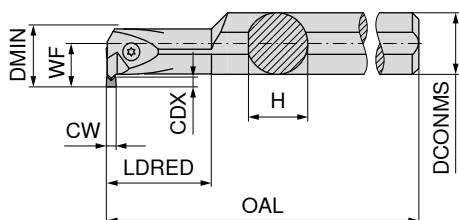
→ Kapitel 16



# MonoClamp – Radial-mono-borestang GX 09

**Leveringsomfang:**

Borestang inkl. nøgle og klemskrue

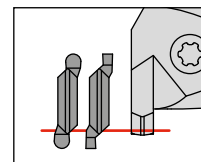


Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	H mm	DCONMS mm	DMIN mm	CW mm	CDX mm	WF mm	OAL mm	LDRED mm	til stikskær	venstre		højre	
										DKK	012	DKK	012
I12 R/L 90-2,5D-GX09	15,25	16	16	2,00 - 3,75	3	11	150	30	GX 09 ..	70 859 ...		70 858 ...	
										2C/71		2C/71	
										1.432,00		1.432,00	

**1** I højre borestang → indsæt venstre stikskær  
I venstre borestang → indsæt højre stikskær

**1** Ved anvendelse af R- eller L-skær skal værktøjet efterbearbejdes på endefladerne for at sikre en fri skæring.



**Reserve dele  
til stikskær**

GX 09 ..	T15	80 950 ...	DKK Y7 89,00	113	M3,5x12,5	70 950 ...	DKK 2A/28 87,00	441
----------	-----	------------	--------------	-----	-----------	------------	-----------------	-----



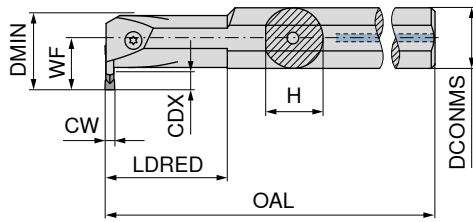
→ 34-40

→ Kapitel 16

# MonoClamp – Radial-mono-borestang GX 16

**Leveringsomfang:**

Borestang inkl. nøgle og klemskrue

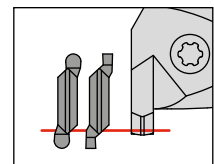


Illustrationerne viser højreudførelse

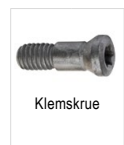
ISO-betegnelse	H mm	DCONMS mm	DMIN mm	CW mm	CDX mm	WF mm	OAL mm	LDRED mm	til stikskær	venstre		højre	
										70 893 ...	DKK 2C/71	70 892 ...	DKK 2C/71
I16 R/L 90-2.0D-GX16-1	15,25	16	20,5	2,00 - 2,75	5,0	13,5	150	32	GX 16-1	1.261,00	516	1.261,00	516
I16 R/L 90-2.0D-GX16-2	15,25	16	20,5	2,76 - 3,75	5,0	13,5	150	32	GX 16-2	1.261,00	616	1.261,00	616
I20 R/L 90-2.0D-GX16-2	19,00	20	25,0	2,76 - 3,75	5,5	15,5	180	40	GX 16-2	1.362,00	620	1.362,00	620
I25 R/L 90-2.0D-GX16-2	24,00	25	32,0	2,76 - 3,75	8,0	20,5	200	50	GX 16-2	1.584,00	625	1.584,00	625
I25 R/L 90-2.0D-GX16-3	24,00	25	32,0	3,76 - 5,00	10,0	22,5	200	50	GX 16-3	1.584,00	725	1.584,00	725
I32 R/L 90-2.0D-GX16-2	31,00	32	42,0	2,76 - 3,75	11,0	27,5	250	64	GX 16-2	1.841,00	632	1.841,00	632
I32 R/L 90-2.0D-GX16-3	31,00	32	42,0	3,76 - 5,00	11,0	27,5	250	64	GX 16-3	1.841,00	732	1.841,00	732

**i** I højre borestang → indsæt venstre stikskær  
I venstre borestang → indsæt højre stikskær

**i** Ved anvendelse af R- eller L-skær skal værktøjet efterbearbejdes på endefluden for at sikre en fri skæring.



Reserve dele til stikskær	80 950 ...		70 950 ...	
	DKK Y7	113	DKK 2A/28	403
GX 16-1	89,00	113	M4x14	83,00
GX 16-2	89,00	113	M4x14	83,00
GX 16-3	89,00	113	M4x14	83,00



→ 34-41

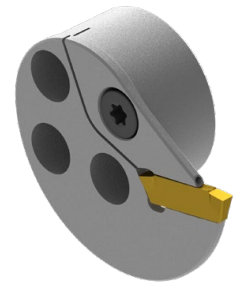
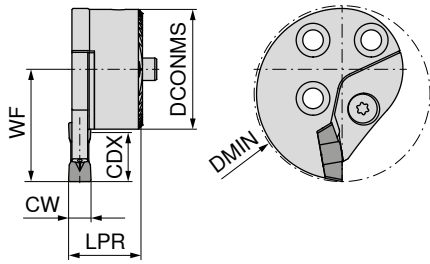
→ Kapitel 16

# MaxiChange-GX – Udskiftelige stikhoveder GX-DC 16

▲ til indstikning og drejning

**Leveringsomfang:**

Udskiftelige stikhoveder med spændeklampe og klemskrue



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	DCONMS mm	CW mm	WF mm	LPR mm	DMIN mm	CDX mm	til stikskær	NEW venstre		NEW højre	
								84 188 ... DKK Y8	22500	84 189 ... DKK Y8	22500
WK25 R/L 14-DC GX 16-S2	25	2	27	14,00	41	14	GX 16-1 ..N	1.318,00	22500	1.318,00	22500
WK25 R/L 14-DC GX 16-S3	25	3	27	14,75	41	14	GX 16-2 ..N	1.318,00	32500	1.318,00	32500
WK25 R/L 14-DC GX 16-S4/5	25	4/5	27	15,75	41	14	GX 16-3 ..N	1.318,00	42500	1.318,00	42500
WK32 R/L 13-DC GX 16-S4/5	32	4/5	30	17,75	47	13	GX 16-3 ..N	1.391,00	43200	1.391,00	43200
WK32 R/L 13-DC GX 16-S6	32	6	30	19,35	47	13	GX 16-3 ..N	1.391,00	63200	1.391,00	63200

Reserve dele Til artikelnr.	Spændeklampe		O-ring		Klemskrue		Styrestift	
	84 950 ... DKK Y8	50400	84 950 ... DKK Y8	50300	84 950 ... DKK Y8	50000	84 950 ... DKK Y8	53000
84 189 22500	296,00	50400	23,00	50300	44,00	50000	28,00	53000
84 188 22500	296,00	50500	23,00	50300	44,00	50000	28,00	53000
84 189 32500	296,00	50600	23,00	50300	44,00	50000	28,00	53000
84 188 32500	296,00	50700	23,00	50300	44,00	50000	28,00	53000
84 189 42500	296,00	50800	23,00	50300	44,00	50000	28,00	53000
84 188 42500	296,00	50900	23,00	50300	44,00	50000	28,00	53000
84 189 43200	321,00	51000	23,00	50300	47,00	50100	28,00	53100
84 188 43200	321,00	51100	23,00	50300	47,00	50100	28,00	53100
84 189 63200	321,00	51200	23,00	50300	47,00	50100	28,00	53100
84 188 63200	321,00	51300	23,00	50300	47,00	50100	28,00	53100

11

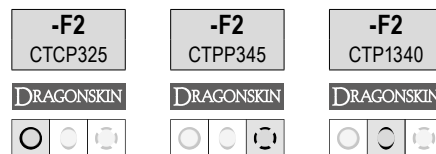
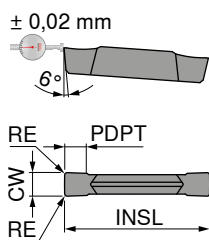
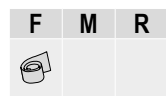
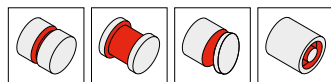


→ 34-41	→ Kapitel 9						
---------	-------------	--	--	--	--	--	--

# Stikskær GX 24

▲ Periferislebet skær

▲ Også egnet til afstikning af rør og tyndvæggede emner



Betegnelse	INSL mm	CW $\pm 0,02$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	til holder	70 350 ...		70 350 ...		70 350 ...	
						DKK 1C/72		DKK 1C/72		DKK 1C/72	
GX 24-2 E3.00 N 0.30	24	3,0	0,3	2,5	GX 24-2	267,00	962	267,00	862	267,00	662
GX 24-2 E3.50 N 0.30	24	3,5	0,3	2,5	GX 24-2			267,00	864		
GX 24-3 E4.00 N 0.40	24	4,0	0,4	3,0	GX 24-3	288,00	966	288,00	866	288,00	666
GX 24-3 E5.00 N 0.40	24	5,0	0,4	3,5	GX 24-3	316,00	970	316,00	870	316,00	671
GX 24-4 E6.00 N 0.50	24	6,0	0,5	4,0	GX 24-4			347,00	872	347,00	672

P						●		●		●
M						○		●		●
K						●				●
N										○
S						○		○		●
H										
O										○

→ v<sub>c</sub> side 88

→ Anvendelsesmuligheder på side 89

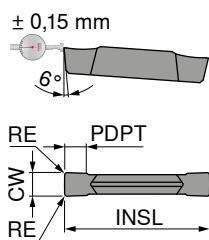
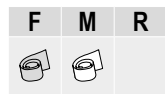
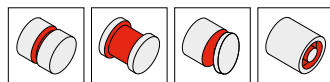
## Indvendig bearbejdning

## Udvendig bearbejdning

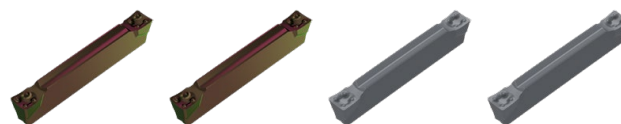


# Stikskær GX 24

- ▲ Universel anvendelse
- ▲ Førstevalg til aksialstikning



-E CTCP325	-E CTCP335	-E CTPP345	-E CTP1340
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN



Betegnelse	INSL mm	CW $\pm 0,05$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	til holder	70 350 ...		70 350 ...		70 350 ...		70 350 ...	
						DKK 1C/72		DKK 1C/72		DKK 1C/72		DKK 1C/72	
GX 24-2 E3.00 N 0.30	24	3	0,3	2,5	GX 24-2	180,00	932	180,00	532	180,00	832	180,00	632
GX 24-3 E4.00 N 0.40	24	4	0,4	3,0	GX 24-3	196,00	936	196,00	536	196,00	836	196,00	636
GX 24-3 E5.00 N 0.40	24	5	0,4	3,0	GX 24-3	214,00	940	214,00	540	214,00	840	214,00	640
GX 24-4 E6.00 N 0.50	24	6	0,5	3,5	GX 24-4	236,00	944	236,00	544	236,00	844	236,00	644

P	●	●	●	●
M	○	○	●	●
K	●	●	●	●
N	○	○	○	○
S	○	○	○	●
H				
O				○

→ v. side 88  
→ Anvendelsesmuligheder på side 89

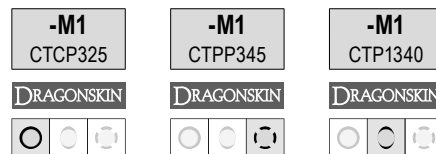
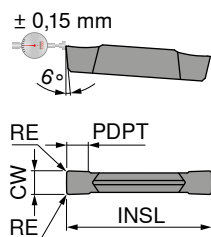
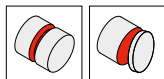
### Indvendig bearbejdning

### Udvendig bearbejdning



# Stikskær GX 24

▲ Meget god spånkontrol



Betegnelse	INSL mm	CW mm	RE mm	til holder	70 363 ...		70 363 ...		70 363 ...	
					DKK 1C/72		DKK 1C/72		DKK 1C/72	
GX 24-1 E2.00 N 0.20	24	2	0,2	GX 24-1	180,00	900	180,00	800	180,00	600
GX 24-2 E3.00 N 0.20	24	3	0,2	GX 24-2	180,00	902	180,00	802	180,00	602
GX 24-3 E4.00 N 0.30	24	4	0,3	GX 24-3	196,00	904	196,00	804	196,00	604

P	●	●	●
M	○	●	●
K	●	○	●
N	○	○	○
S	○	○	●
H			
O			○

→ v<sub>c</sub> side 88  
→ Anvendelsesmuligheder på side 90

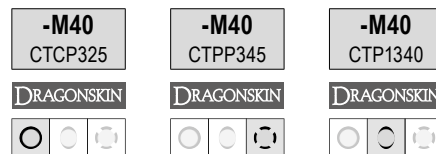
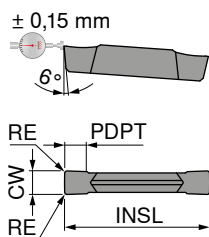
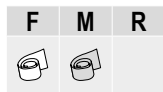
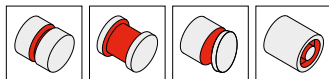
## Indvendig bearbejdning

## Udvendig bearbejdning



# Stikskær GX 24

▲ Meget god spånkontrol



Betegnelse	INSL mm	CW mm +/-0,05	RE mm +/-0,05	PDPT mm	til holder	70 364 ...		70 364 ...		70 364 ...	
						DKK 1C/72		DKK 1C/72		DKK 1C/72	
GX 24-2 E3.00 N 0.30	24	3	0,3	3,5	GX 24-2	180,00	900	180,00	800	180,00	600
GX 24-3 E4.00 N 0.40	24	4	0,4	4,0	GX 24-3	196,00	902	196,00	802	196,00	602
GX 24-3 E5.00 N 0.40	24	5	0,4	4,0	GX 24-3	214,00	904	214,00	804	214,00	604
GX 24-4 E6.00 N 0.50	24	6	0,5	4,0	GX 24-4	236,00	906	236,00	806	236,00	606
P						●		●		●	
M						○		●		●	
K						●				●	
N											○
S							○		○		●
H											
O											○

→ v<sub>c</sub> side 88  
→ Anvendelsesmuligheder på side 89

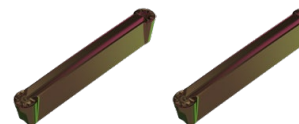
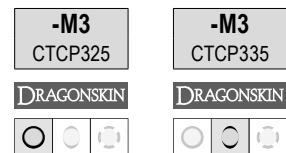
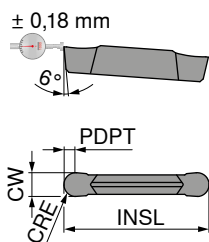
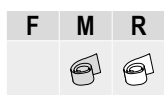
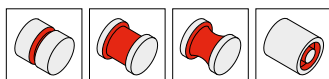
Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning





# Radius-stikskær GX 24



Betegnelse	INSL mm	CW $\pm 0,05$ mm	CRE mm	PDPT mm	til holder
GX 24-2 R1.50 N	24,4	3	1,5	1,5	GX 24-2
GX 24-3 R2.00 N	24,4	4	2,0	2,5	GX 24-3
GX 24-3 R2.50 N	24,4	5	2,5	3,0	GX 24-3
GX 24-4 R3.00 N	24,4	6	3,0	4,0	GX 24-4

70 354 ...		70 354 ...	
DKK		DKK	
1C/72		1C/72	
239,00	952	239,00	552
256,00	954	256,00	554
267,00	956	267,00	556
287,00	958	287,00	558

P	●	●
M	○	○
K	●	●
N		
S	○	
H		
O		

→ v. side 88  
→ Anvendelsesmuligheder på side 90

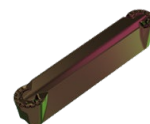
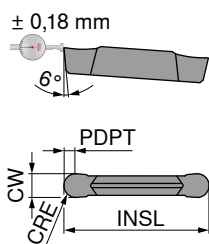
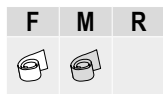
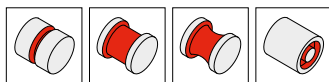
## Indvendig bearbejdning

## Udvendig bearbejdning



# Radius-stikskær GX 24

▲ Egnet til spåntagning af seje og duktile materialer



Betegnelse	INSL mm	CW $\pm 0,05$ mm	CRE mm	PDPT mm	til holder
GX 24-2 R1.50 N	24,4	3	1,5	1,5	GX 24-2
GX 24-3 R2.00 N	24,4	4	2,0	2,5	GX 24-3
GX 24-3 R2.50 N	24,4	5	2,5	3,0	GX 24-3
GX 24-4 R3.00 N	24,4	6	3,0	4,0	GX 24-4

**70 365 ...**

<b>DKK</b>	
1C/72	
239,00	95200
256,00	95400
267,00	95600
287,00	95800

P	●
M	○
K	●
N	○
S	○
H	
O	

→ v<sub>c</sub> side 88  
→ Anvendelsesmuligheder på side 90

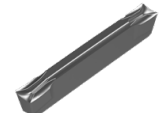
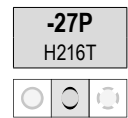
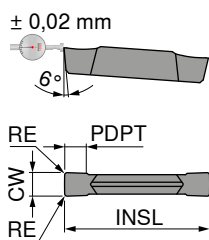
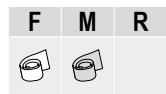
### Indvendig bearbejdning

### Udvendig bearbejdning



# Stikskær GX 24

- ▲ Stikskær med meget positiv skærgeometri og skarp skærkant
- ▲ Periferislebet



Betegnelse	INSL mm	CW $\pm 0,02$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	til holder
GX 24-2 E3.00 N 0.30	24	3	0,3	2,5	GX 24-2
GX 24-3 E4.00 N 0.40	24	4	0,4	3,0	GX 24-3
GX 24-3 E5.00 N 0.40	24	5	0,4	3,5	GX 24-3
GX 24-4 E6.00 N 0.50	24	6	0,5	4,0	GX 24-4

70 350 ...

DKK	
1C/72	
214,00	682
236,00	684
246,00	686
255,00	688

P	
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	○

→ v<sub>c</sub> side 88  
→ Anvendelsesmuligheder på side 89

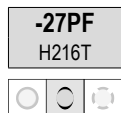
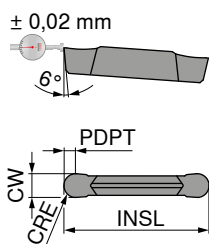
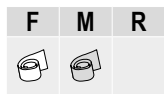
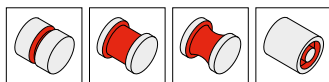
### Indvendig bearbejdning

### Udvendig bearbejdning



# Radius-stikskær GX 24

- ▲ Stikskær med meget positiv skærgeometri og skarp skærkant
- ▲ Periferislebet



Betegnelse	INSL mm	CW <sup>+0,02</sup> mm	CRE mm	PDPT mm	til holder
GX 24-4 R3.00 N	25,4	6	3	4	GX 24-4
GX 24-5 R4.00 N	25,4	8	4	5	GX 24-5

70 353 ...

DKK  
1C/72

320,00 500  
338,00 506

P	
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	○

→ v<sub>c</sub> side 88

→ Anvendelsesmuligheder på side 90

Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning

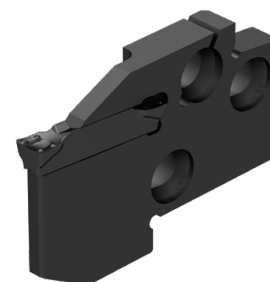
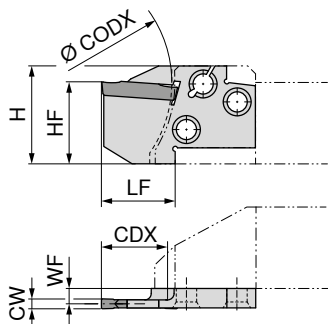


# ModularClamp MSS – Radial-stikmodul GX 24

- ▲ Til dybe radiale ind- og afstikninger
- ▲ Til drejning

**Leveringsomfang:**

Kun stikmodul



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	CW mm	WF mm	LF mm	HF mm	H mm	CODX mm	CDX mm	til stikskær	venstre		højre	
									70 868 ...	DKK 2C/71	70 867 ...	DKK 2C/71
E20 R/L 21-GX 24-1	2,00 - 2,75	3,60	22	20	24	60	21	GX 24-1	812,00	020	812,00	020
E20 R/L 21-GX 24-2	3	3,40	22	20	24	60	21	GX 24-2	812,00	120	812,00	120
E20 R/L 21-GX 24-3	4/5	2,93	22	20	24	30	21	GX 24-3	812,00	22000	812,00	22000
E25 R/L 21-GX 24-1	2,00 - 2,75	5,10	22	25	30	75	21	GX 24-1	818,00	025	818,00	025
E25 R/L 21-GX 24-2	3	4,90	22	25	30	75	21	GX 24-2	818,00	125	818,00	125
E25 R/L 21-GX 24-3	4/5	4,43	22	25	30	75	21	GX 24-3	818,00	225	818,00	225
E25 R/L 21-GX 24-4	6	3,80	22	25	30	75	21	GX 24-4	818,00	325	818,00	325
E25 R/L 21-GX 24-5	8	2,95	23	25	30	75	21	GX 24-5	818,00	425	818,00	425



→ 52-59



→ 80+81



→ 82

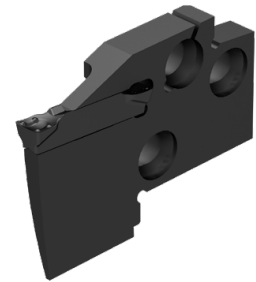
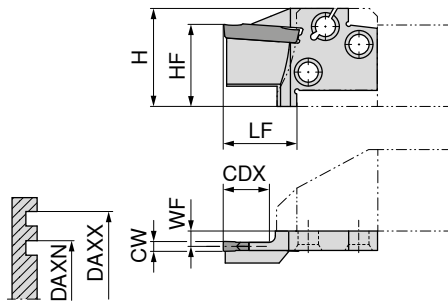
# ModularClamp MSS – Aksial-stikmodul GX 24 kort

▲ Til aksial indstikning

▲ Til plandrejning

Leveringsomfang:

Kun stikmodul



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	DAXN mm	DAXX mm	CW mm	WF mm	LF mm	HF mm	H mm	CDX mm	til stikskær	venstre		højre	
										70 891 ...	DKK 2C/71	70 890 ...	DKK 2C/71
E20 R/L 14-GX 24-2 A	50	70	3	3,40	22	20	24	14	GX 24-2	1.055,00	100	1.055,00	100
E20 R/L 14-GX 24-2 A	70	100	3	3,40	22	20	24	14	GX 24-2	1.055,00	102	1.055,00	102
E20 R/L 14-GX 24-2 A	100	150	3	3,40	22	20	24	14	GX 24-2	1.055,00	104	1.055,00	104
E25 R/L 15-GX 24-2 A	50	70	3	4,90	22	25	30	15	GX 24-2	1.064,00	200	1.064,00	200
E25 R/L 15-GX 24-2 A	70	100	3	4,90	22	25	30	15	GX 24-2	1.064,00	202	1.064,00	202
E25 R/L 15-GX 24-2 A	100	150	3	4,90	22	25	30	15	GX 24-2	1.064,00	204	1.064,00	204
E25 R/L 15-GX 24-3 A	50	70	4/5	4,43	22	25	30	15	GX 24-3	1.064,00	206	1.064,00	206
E25 R/L 15-GX 24-3 A	70	100	4/5	4,43	22	25	30	15	GX 24-3	1.064,00	208	1.064,00	208
E25 R/L 15-GX 24-3 A	100	150	4/5	4,43	22	25	30	15	GX 24-3	1.064,00	210	1.064,00	210
E25 R/L 15-GX 24-3 A	150	300	4/5	4,43	22	25	30	15	GX 24-3	1.064,00	212	1.064,00	212
E25 R/L 15-GX 24-4 A	50	70	6	3,80	22	25	30	15	GX 24-4	1.064,00	214	1.064,00	214
E25 R/L 15-GX 24-4 A	70	100	6	3,80	22	25	30	15	GX 24-4	1.064,00	216	1.064,00	216
E25 R/L 15-GX 24-4 A	100	150	6	3,80	22	25	30	15	GX 24-4	1.064,00	218	1.064,00	218
E25 R/L 15-GX 24-4 A	150	300	6	3,80	22	25	30	15	GX 24-4	1.064,00	220	1.064,00	220



→ 52-59



→ 80+81

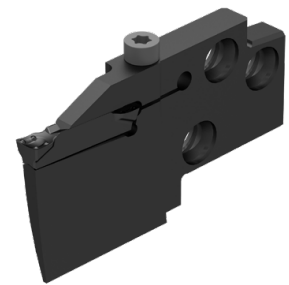
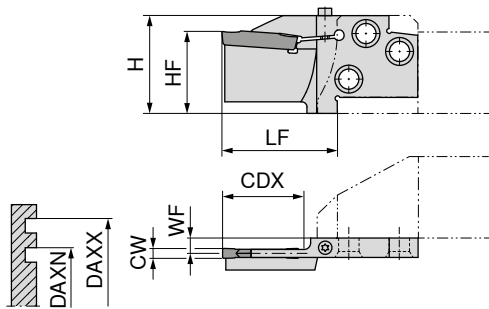


→ 82

# ModularClamp MSS – Aksial-stikmodul GX 24 lang

- ▲ Til aksial indstikning
- ▲ Til plandrejning

Leveringsomfang:  
Kun stikmodul

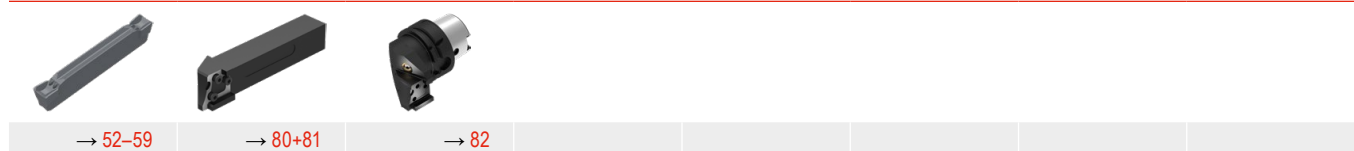


Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	DAXN mm	DAXX mm	CW mm	WF mm	LF mm	HF mm	H mm	CDX mm	til stikskær	venstre		højre	
										70 895 ...	DKK 2C/71	70 894 ...	DKK 2C/71
E25 R/L 21-GX 24-3 AS	50	70	4/5	4,53	35	25	30	21	GX 24-3	1.085,00	200	1.085,00	200
E25 R/L 21-GX 24-3 AS	70	100	4/5	4,53	35	25	30	21	GX 24-3	1.085,00	202	1.085,00	202
E25 R/L 21-GX 24-3 AS	100	150	4/5	4,53	35	25	30	21	GX 24-3	1.085,00	204	1.085,00	204
E25 R/L 21-GX 24-3 AS	150	300	4/5	4,53	35	25	30	21	GX 24-3	1.085,00	206	1.085,00	206
E25 R/L 25-GX 24-4 AS	50	70	6	3,90	35	25	30	25	GX 24-4	1.085,00	210	1.085,00	210
E25 R/L 25-GX 24-4 AS	70	100	6	3,90	35	25	30	25	GX 24-4	1.085,00	212	1.085,00	212
E25 R/L 25-GX 24-4 AS	100	150	6	3,90	35	25	30	25	GX 24-4	1.085,00	214	1.085,00	214
E25 R/L 25-GX 24-4 AS	150	300	6	3,90	35	25	30	25	GX 24-4	1.085,00	216	1.085,00	216

**i** Aksialmodulet i udførelsen "GX 24 lang" kan spændes i begge sider (kontraversen). Det vil sige aksialmodulet GX 24 lang kan anvendes både i en højre og en venstre ModularClamp standardholder.

Reserve dele til stikskær	Torx nøgle		Klemskrue	
	80 950 ...	DKK Y7	70 950 ...	DKK 2A/28
GX 24-3	T15	89,00 113	M3,5x14	39,00 160
GX 24-4	T15	89,00 113	M3,5x14	39,00 160

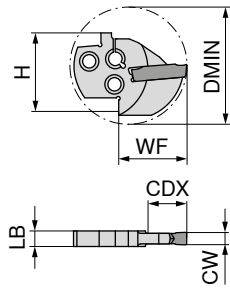


# ModularClamp MSS – Radial-stikmodul GX 24 indvendig bearbejdning

▲ Til indstikning og drejning

Leveringsomfang:

Kun stikmodul



neutral

70 880 ...

ISO-betegnelse	CW mm	LB mm	WF mm	H mm	CDX mm	DMIN mm	til stikskær	DKK 2C/71	
I40 N 19-GX 24-2	2,76 - 3,75	6,2	33,5	40,7	19	60	GX 24-2 ..N	946,00	340
I40 N 19-GX 24-3	3,76 - 5,00	6,2	33,5	40,7	19	60	GX 24-3 ..N	946,00	440
I40 N 19-GX 24-4	5,01 - 6,50	6,2	33,5	40,7	19	60	GX 24-4 ..N	946,00	540



→ 52-59

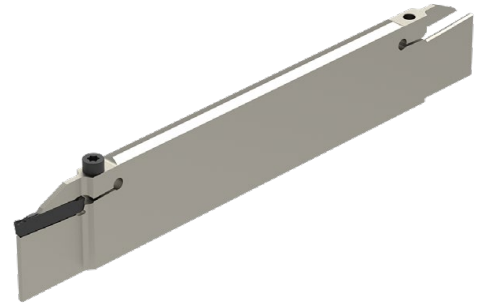
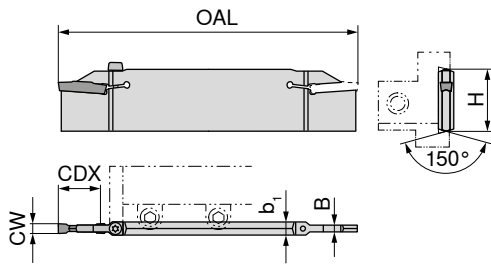
→ 83



# MonoClamp – Radial-stikblad GX 24

Leveringsomfang:

Blad inkl. nøgle og klemskrue



ISO-betegnelse	CW mm	H mm	B mm	b <sub>1</sub> mm	OAL mm	CDX mm	til stikskær
XLCF N 3203-GX24-1S	2	32	1,05	6,2	180	21	GX 24-1
XLCF N 3203-GX24-2S	3	32	2,10	6,2	180	21	GX 24-2
XLCF N 3204-GX24-3S	4/5	32	3,05	6,2	180	21	GX 24-3
XLCF N 3206-GX24-4S	6	32	4,20	6,2	180	21	GX 24-4

**70 834 ...**

DKK

2A/25

793,00

102

805,00

103

858,00

104

1.014,00

106

Reserve dele  
til stikskær

		80 950 ...		70 950 ...	
GX 24-1	T15	DKK 89,00	113	DKK 2A/28	39,00
GX 24-2	T15	89,00	113	39,00	160
GX 24-3	T15	89,00	113	39,00	160
GX 24-4	T15	89,00	113	39,00	160



Torx nøgle



Klemskrue



→ 52-59



→ 85+86

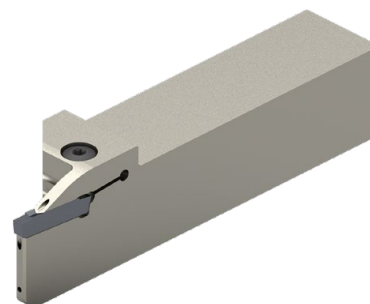
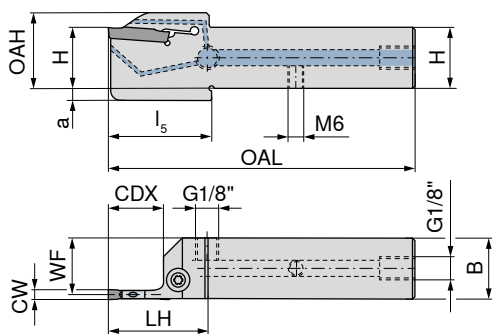


→ Kapitel 16

# MonoClamp – Radial-monoholder GX-DC 24

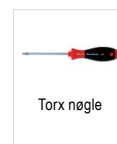
## Leveringsomfang:

Monoholder inkl. nøgle og klemkrue



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	I <sub>5</sub> mm	CDX mm	a mm	til stikskær	venstre	højre		
												70 844 ...	70 844 ...		
												DKK 2C/71	DKK 2C/71		
E16 R/L 0021S2-1616X-S-DC-GX24	16	16	2	15,2	22	94	39	40	21	4	GX 24-1 E2..	1.499,00	21601	1.499,00	21600
E16 R/L 0021S3-1616X-S-DC-GX24	16	16	3	14,8	22	94	39	40	21	4	GX 24-2 E3..	1.499,00	31601	1.499,00	31600
E20 R/L 0021S2-2020X-S-DC-GX24	20	20	2	19,2	26	109	40		21		GX 24-1 E2..	1.726,00	22001	1.726,00	22000
E20 R/L 0021S3-2020X-S-DC-GX24	20	20	3	18,8	26	109	40		21		GX 24-2 E3..	1.726,00	32001	1.726,00	32000
E20 R/L 0021S4-2020X-S-DC-GX24	20	20	4	18,3	26	109	40		21		GX 24-3 E4..	1.726,00	42001	1.726,00	42000
E20 R/L 0021S5-2020X-S-DC-GX24	20	20	5	18,0	26	109	40		21		GX 24-3 E5..	1.726,00	52001	1.726,00	52000
E25 R/L 0021S3-2525X-S-DC-GX24	25	25	3	23,8	31	124	40		21		GX 24-2 E3..	1.845,00	32501	1.845,00	32500
E25 R/L 0021S4-2525X-S-DC-GX24	25	25	4	23,3	31	124	40		21		GX 24-3 E4..	1.845,00	42501	1.845,00	42500
E25 R/L 0021S5-2525X-S-DC-GX24	25	25	5	23,0	31	124	40		21		GX 24-3 E5..	1.845,00	52501	1.845,00	52500
E25 R/L 0021S6-2525X-S-DC-GX24	25	25	6	22,5	31	124	40		21		GX 24-4 E6..	1.845,00	62501	1.845,00	62500



Reserve dele til stikskær		80 950 ...	70 950 ...
		DKK Y7	DKK 2A/28
GX 24-1 E2..	T15 - IP	115,00 128	M5x18 - 15IP 92,00 865
GX 24-2 E3..	T15 - IP	115,00 128	M5x18 - 15IP 92,00 865
GX 24-3 E4..	T15 - IP	115,00 128	M5x18 - 15IP 92,00 865
GX 24-3 E5..	T15 - IP	115,00 128	M5x18 - 15IP 92,00 865
GX 24-4 E6..	T15 - IP	115,00 128	M5x18 - 15IP 92,00 865



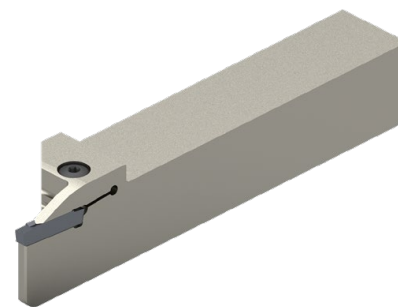
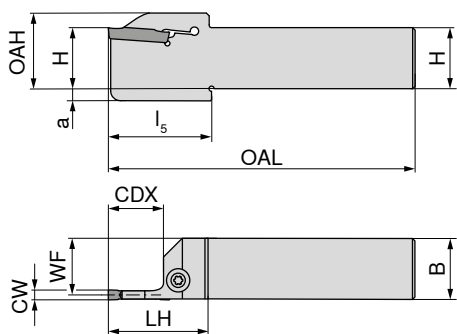
→ 52-59

→ Kapitel 16

# MonoClamp – Radial-monoholder GX 24

## Leveringsomfang:

Monoholder inkl. nøgle og klemkrue



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	I <sub>5</sub> mm	CDX mm	a mm	til stikskær	venstre	højre
												70 845 ...	70 845 ...
												DKK 2C/71	DKK 2C/71
E16 R/L 0021S2-1616K-S-GX24	16	16	2	15,2	22	125	39	40	21	4	GX 24-1 E2..	989,00 21601	989,00 21600
E16 R/L 0021S3-1616K-S-GX24	16	16	3	14,8	22	125	39	40	21	4	GX 24-2 E3..	989,00 31601	989,00 31600
E20 R/L 0021S2-2020K-S-GX24	20	20	2	19,2	26	125	40		21		GX 24-1 E2..	1.139,00 22001	1.139,00 22000
E20 R/L 0021S3-2020K-S-GX24	20	20	3	18,8	26	125	40		21		GX 24-2 E3..	1.139,00 32001	1.139,00 32000
E20 R/L 0021S4-2020K-S-GX24	20	20	4	18,3	26	125	40		21		GX 24-3 E4..	1.139,00 42001	1.139,00 42000
E20 R/L 0021S5-2020K-S-GX24	20	20	5	18,0	26	125	40		21		GX 24-3 E5..	1.139,00 52001	1.139,00 52000
E25 R/L 0021S3-2525M-S-GX24	25	25	3	23,8	31	150	40		21		GX 24-2 E3..	1.218,00 32501	1.218,00 32500
E25 R/L 0021S4-2525M-S-GX24	25	25	4	23,3	31	150	40		21		GX 24-3 E4..	1.218,00 42501	1.218,00 42500
E25 R/L 0021S5-2525M-S-GX24	25	25	5	23,0	31	150	40		21		GX 24-3 E5..	1.218,00 52501	1.218,00 52500
E25 R/L 0021S6-2525M-S-GX24	25	25	6	22,5	31	150	40		21		GX 24-4 E6..	1.218,00 62501	1.218,00 62500



## Reserve dele til stikskær

		80 950 ...	70 950 ...
		DKK Y7	DKK 2A/28
GX 24-1 E2..	T15 - IP	115,00 128	M5x18 - 15IP 92,00 865
GX 24-2 E3..	T15 - IP	115,00 128	M5x18 - 15IP 92,00 865
GX 24-3 E4..	T15 - IP	115,00 128	M5x18 - 15IP 92,00 865
GX 24-3 E5..	T15 - IP	115,00 128	M5x18 - 15IP 92,00 865
GX 24-4 E6..	T15 - IP	115,00 128	M5x18 - 15IP 92,00 865



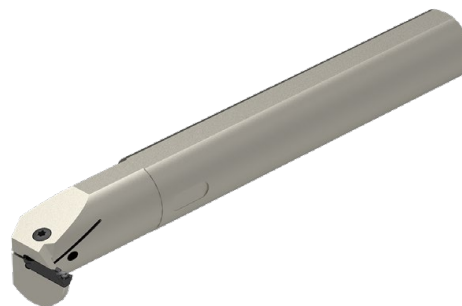
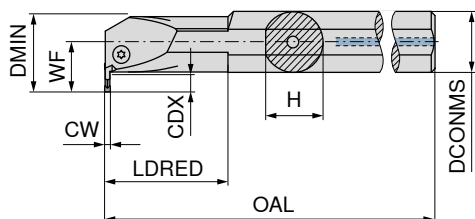
→ 52-59

→ Kapitel 16

# MonoClamp – Radial-mono-borestang GX 24

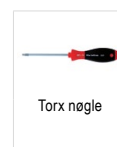
## Leveringsomfang:

Borestang inkl. nøgle og klemskrue



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	H mm	DCONMS mm	DMIN mm	CW mm	CDX mm	WF mm	OAL mm	LDRED mm	til stiksær	venstre		højre	
										DKK		DKK	
I32 R/L 90-2.0D-GX24-2	31,0	32	42	2,76 - 3,75	11	27,5	250	64	GX 24-2	70 895 ...	132	70 894 ...	132
I32 R/L 90-2.0D-GX24-3	31,0	32	42	3,76 - 5,00	11	27,5	250	64	GX 24-3	DKK 2C/71	1.841,00	DKK 2C/71	1.841,00
I40 R/L 90-2.0D-GX24-3	38,5	40	53	3,76 - 5,00	12	32,5	300	80	GX 24-3	1.841,00	232	1.841,00	232
										2.288,00	240	2.288,00	240



## Reserve dele til stiksær

		80 950 ...		70 950 ...	
		DKK		DKK	
GX 24-2	T20	96,00	114	2A/28	404
GX 24-3	T20	96,00	114	55,00	404



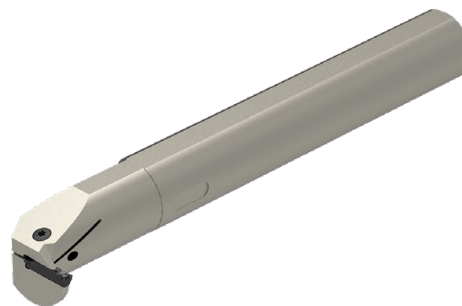
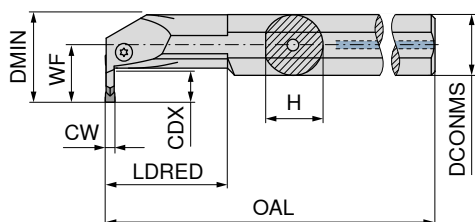
→ 52-59

→ Kapitel 16

# MonoClamp – Radial-mono-borestang GX 24

**Leveringsomfang:**

Borestang inkl. nøgle og klemskrue



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	H mm	DCONMS mm	DMIN mm	CW mm	CDX mm	WF mm	OAL mm	LDRED mm	til stikskær	venstre		højre	
										70 895 ...	70 894 ...	70 895 ...	70 894 ...
I32 R/L 90-2.0D-GX24-4	31,0	32	47	5,01 - 6,50	17,5	30,4	250	64	GX 24-4	DKK 2C/71 1.841,00	332	DKK 2C/71 1.841,00	332
I40 R/L 90-2.0D-GX24-4	38,5	40	57	5,01 - 6,50	17,5	34,4	300	80	GX 24-4	2.288,00	340	2.288,00	340



**Reserve dele  
til stikskær**

Reserve dele til stikskær	til stikskær	80 950 ...	70 950 ...
GX 24-4	T20	DKK Y7 96,00 114	M5x18 DKK 2A/28 55,00 404



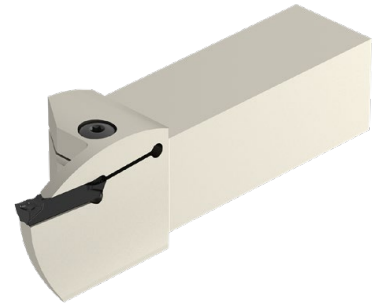
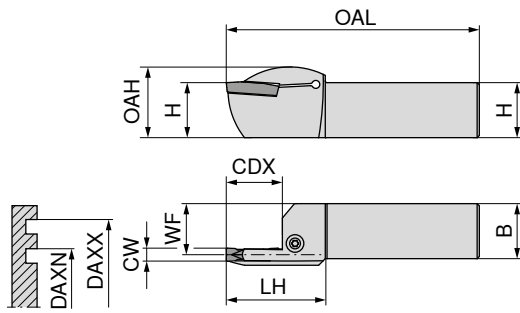
→ 52-59

→ Kapitel 16

# MonoClamp – Aksial-monoholder GX 24

Leveringsomfang:

Monoholder inkl. nøgle og klemkrue



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	CW mm	WF mm	DAXN mm	DAXX mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	CDX mm	til stikskær	venstre	højre		
												70 904 ...	70 903 ...		
												DKK 2C/71	DKK 2C/71		
E25 R/L 0012-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	45	50	32	115	45	12	GX 24-2	1.240,00	202	1.240,00	202
E25 R/L 0016-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	50	60	32	115	45	16	GX 24-2	1.240,00	204	1.240,00	204
E25 R/L 0019-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	60	75	32	115	45	19	GX 24-2	1.240,00	206	1.240,00	206
E25 R/L 0019-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	75	100	32	115	45	19	GX 24-2	1.240,00	208	1.240,00	208
E25 R/L 0022-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	100	130	32	115	45	22	GX 24-2	1.240,00	210	1.240,00	210
E25 R/L 0022-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	130	180	32	115	45	22	GX 24-2	1.240,00	212	1.240,00	212
E25 R/L 0022-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	180	300	32	115	45	22	GX 24-2	1.240,00	214	1.240,00	214
E25 R/L 0012-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	45	50	32	115	45	12	GX 24-3	1.240,00	232	1.240,00	232
E25 R/L 0020-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	50	60	32	115	45	20	GX 24-3	1.240,00	234	1.240,00	234
E25 R/L 0020-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	60	75	32	115	45	20	GX 24-3	1.240,00	236	1.240,00	236
E25 R/L 0022-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	75	100	32	115	45	22	GX 24-3	1.240,00	238	1.240,00	238
E25 R/L 0022-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	100	150	32	115	45	22	GX 24-3	1.240,00	240	1.240,00	240
E25 R/L 0022-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	150	300	32	115	45	22	GX 24-3	1.240,00	242	1.240,00	242
E25 R/L 0022-2525X-GX24-4	25	25	6	23,2	50	70	32	115	45	22	GX 24-4	1.240,00	262	1.240,00	262
E25 R/L 0025-2525X-GX24-4	25	25	6	23,2	70	100	32	115	45	25	GX 24-4	1.240,00	264	1.240,00	264
E25 R/L 0025-2525X-GX24-4	25	25	6	23,2	100	150	32	115	45	25	GX 24-4	1.240,00	266	1.240,00	266
E25 R/L 0025-2525X-GX24-4	25	25	6	23,2	150	300	32	115	45	25	GX 24-4	1.240,00	268	1.240,00	268

Reserve dele  
til stikskær

		80 950 ...	70 950 ...
		DKK Y7	DKK 2A/28
GX 24-2	T15 - IP	115,00 128	M5x18 - 15IP 92,00 865
GX 24-3	T15 - IP	115,00 128	M5x18 - 15IP 92,00 865
GX 24-4	T15 - IP	115,00 128	M5x18 - 15IP 92,00 865



→ 52-59

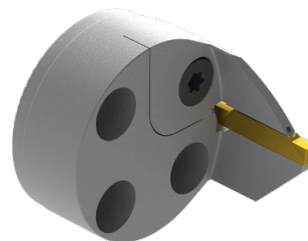
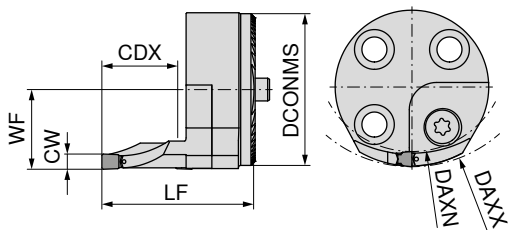
→ Kapitel 16

# MaxiChange-GX – Aksiale, udskiftelige stikhoveder GX-DC 24

▲ til aksial indstikning

**Leveringsomfang:**

Udskiftelige stikhoveder med spændeklampe og klemkrue



Illustrationerne viser højreudførelse

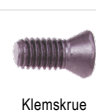
ISO-betegnelse	DCONMS mm	DAXN mm	DAXX mm	CW mm	WF mm	LF mm	CDX mm	til stikskær	NEW venstre		NEW højre	
									84 186 ...	DKK Y8	84 187 ...	DKK Y8
WK40 R/L 20-DC GX 24-S3 D50-70	40	50	70	3	21	40	20	GX 24-2 ..N	1.682,00	34000	1.682,00	34000
WK40 R/L 20-DC GX 24-S3 D70-100	40	70	100	3	21	40	20	GX 24-2 ..N	1.682,00	34100	1.682,00	34100
WK40 R/L 20-DC GX 24-S3 D100-150	40	100	150	3	21	40	20	GX 24-2 ..N	1.682,00	34200	1.682,00	34200
WK40 R/L 20-DC GX 24-S3 D150-300	40	150	300	3	21	40	20	GX 24-2 ..N	1.682,00	34300	1.682,00	34300
WK40 R/L 20-DC GX 24-S4 D50-70	40	50	70	4	21	40	20	GX 24-3 ..N	1.791,00	44000	1.791,00	44000
WK40 R/L 20-DC GX 24-S4 D70-100	40	70	100	4	21	40	20	GX 24-3 ..N	1.791,00	44100	1.791,00	44100
WK40 R/L 20-DC GX 24-S4 D100-150	40	100	150	4	21	40	20	GX 24-3 ..N	1.791,00	44200	1.791,00	44200
WK40 R/L 20-DC GX 24-S4 D150-300	40	150	300	4	21	40	20	GX 24-3 ..N	1.791,00	44300	1.791,00	44300



Spændeklampe



O-ring

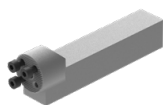


Klemkrue



Styrestift

Reserve dele Til artikelnr.	84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...				
	DKK Y8		DKK Y8		DKK Y8		DKK Y8				
84 187 34000	332,00	51400	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	52,00	50200	D4H6X12	28,00	53200
84 186 34000	332,00	51800	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	52,00	50200	D4H6X12	28,00	53200
84 187 34100	337,00	51500	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	52,00	50200	D4H6X12	28,00	53200
84 186 34100	337,00	51900	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	52,00	50200	D4H6X12	28,00	53200
84 187 34200	347,00	51600	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	52,00	50200	D4H6X12	28,00	53200
84 186 34200	347,00	52000	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	52,00	50200	D4H6X12	28,00	53200
84 187 34300	366,00	51700	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	52,00	50200	D4H6X12	28,00	53200
84 186 34300	366,00	52100	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	52,00	50200	D4H6X12	28,00	53200
84 187 44000	332,00	52200	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	52,00	50200	D4H6X12	28,00	53200
84 186 44000	332,00	52600	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	52,00	50200	D4H6X12	28,00	53200
84 187 44100	337,00	52300	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	52,00	50200	D4H6X12	28,00	53200
84 186 44100	337,00	52700	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	52,00	50200	D4H6X12	28,00	53200
84 187 44200	347,00	52400	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	52,00	50200	D4H6X12	28,00	53200
84 186 44200	347,00	52800	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	52,00	50200	D4H6X12	28,00	53200
84 187 44300	366,00	52500	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	52,00	50200	D4H6X12	28,00	53200
84 186 44300	366,00	52900	2x1	23,00	50300	M6x0,5X5/T25	52,00	50200	D4H6X12	28,00	53200

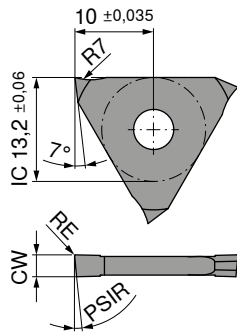
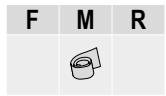
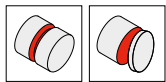


→ 52-59

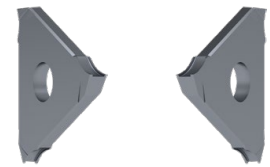
→ Kapitel 9

# Stikskær TX til ind- og afstikning

- ▲ Stikdybde 5,0 mm
- ▲ Stikbredde 1,99-2,79 mm



Illustrationerne viser højreførelse

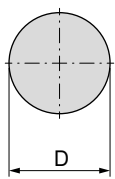


ISO-betegnelse	CW <sub>-0,05</sub> mm	RE mm	PSIR	til holder	venstre		højre	
					73 302 ...	73 301 ...		
TX R/L 0518.00.1	1,99	0,1	5°	R/L 207 ... / 780 ... 1	DKK Y6 241,00	204	DKK Y6 241,00	204
TX R/L 0521.00.2	2,29	0,1	5°	R/L 207 ... / 780 ... 2	241,00	206	241,00	206
TX R/L 0526.00.2	2,79	0,1	5°	R/L 207 ... / 780 ... 2	245,00	208	245,00	208
P						●		●
M						●		●
K						●		●
N						●		●
S						●		●
H						○		○
O						●		●

→ v. side 88

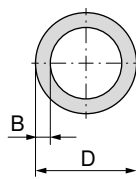
## Stikdybde

Solidt materiale



Maks. 10 mm

Rør



D ≤ 50 mm: Vægtykkelse B = ca. 5 mm  
D ≥ 50 mm: Vægtykkelse B = ca. 4 mm

Indvendig bearbejdning



→ 79

Udvendig bearbejdning



→ 76-78

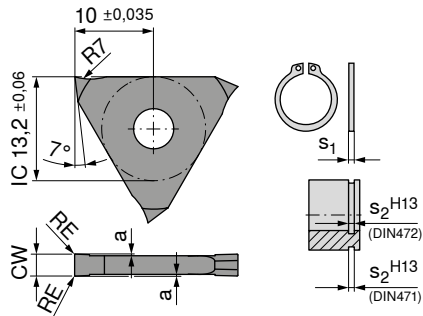


# Stikskær TX til låseringsspor

▲ Til låseringsspor iht. DIN 471 / 472



CWX500



neutral

73 300 ...

Betegnelse	s <sub>2</sub> mm	CW <sub>-0,05</sub> mm	RE mm	a <sub>±0,02</sub> mm	til holder	DKK	Y6
TX N 0050.00.1	0,50	0,57	0,05	0,07	R/L ...1	165,00	204
TX N 0060.00.1	0,60	0,67	0,05	0,07	R/L ...1	165,00	206
TX N 0070.00.1	0,70	0,77	0,05	0,08	R/L ...1	165,00	208
TX N 0080.00.1	0,80	0,87	0,05	0,08	R/L ...1	165,00	210
TX N 0090.00.1	0,90	0,97	0,05	0,08	R/L ...1	165,00	212
TX N 0100.00.1	1,00	1,07	0,10	0,09	R/L ...1	165,00	214
TX N 0110.00.1	1,10	1,24	0,10	0,15	R/L ...1	165,00	216
TX N 0130.00.1	1,30	1,44	0,10	0,15	R/L ...1	165,00	218
TX N 0160.00.1	1,60	1,74	0,10	0,20	R/L ...1	165,00	220
TX N 0185.00.1	1,85	1,99	0,10	0,20	R/L ...1	165,00	222
TX N 0215.00.2	2,15	2,29	0,10	0,20	R/L ...2	165,00	224
TX N 0265.00.2	2,65	2,79	0,10	0,20	R/L ...2	165,00	226
TX N 0315.00.3	3,15	3,29	0,10	0,20	R/L ...3	173,00	228
TX N 0415.00.4	4,15	4,29	0,10	0,20	R/L ...4	174,00	230
TX N 0515.00.4	5,15	5,29	0,10	0,20	R/L ...4	179,00	232
P							●
M							●
K							●
N							●
S							●
H							○
O							●

→ v. side 88

Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning



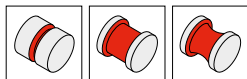
→ 79



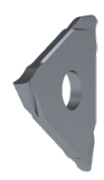
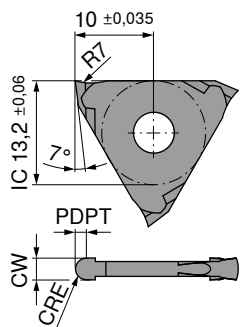
→ 76-78

# Radius-stikskær TX til fridrejning / undercut

▲ Helradius, til stikbredde på 0,5–5,0 mm



CWX500



neutral

**73 304 ...**

Betegnelse	CRE mm	CW <sup>+/-0,05</sup> mm	PDPT mm	til holder	DKK	
TX N 0002.05.1	0,25	0,5	0,20	R/L ...1	228,00	212
TX N 0005.10.1	0,50	1,0	0,35	R/L ...1	228,00	214
TX N 0006.12.1	0,60	1,2	0,40	R/L ...1	228,00	216
TX N 0008.16.1	0,80	1,6	0,55	R/L ...1	228,00	218
TX N 0010.20.2	1,00	2,0	0,70	R/L ...2	252,00	204
TX N 0012.25.2	1,25	2,5	0,85	R/L ...2	264,00	220
TX N 0015.30.3	1,50	3,0	1,00	R/L ...3	269,00	206
TX N 0020.40.4	2,00	4,0	1,20	R/L ...4	267,00	208
TX N 0025.50.4	2,50	5,0	1,50	R/L ...4	271,00	210

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	○
O	●

→ v<sub>c</sub> side 88

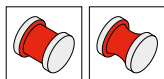
11

Indvendig bearbejdning

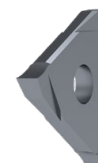
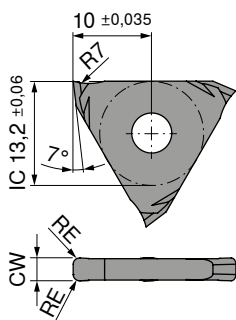
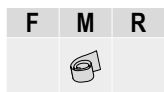
Udvendig bearbejdning



# Stikskær TX til slet- og kopdrejning



CWX500



neutral

**73 303 ...**

Betegnelse	CW <sup>+0,03</sup> mm	RE mm	til holder	DKK	
TX N 0150.02.1	1,5	0,2	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 1	204,00	204
TX N 0200.02.1	2,0	0,2	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 1	204,00	206
TX N 0200.04.1	2,0	0,4	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 1	204,00	208
TX N 0300.02.2	3,0	0,2	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 2	215,00	210
TX N 0300.06.2	3,0	0,6	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 2	215,00	212
TX N 0300.08.2	3,0	0,8	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 2	215,00	214
TX N 0400.02.3	4,0	0,2	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 3	217,00	216
TX N 0400.08.3	4,0	0,8	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 3	217,00	218
TX N 0400.12.3	4,0	1,2	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 3	217,00	220

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	○
O	●

→ v<sub>c</sub> side 88

Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning



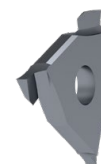
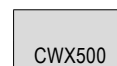
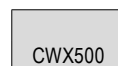
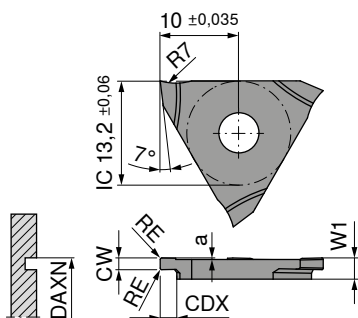
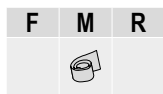
→ 79



→ 76-78

# Stikskær TX til aksialstikning

- ▲ Stikdybde 3,5 mm
- ▲ Stikbredde 1,5-5,0 mm
- ▲ Spor-Ø udvendig  $D_a \geq 20$  mm



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	CW mm	W1 mm	CDX mm	a mm	DAXN mm	RE mm	til holder
TX R/L 2015.2.2	1,5	2,7	2	0,2	20	0,2	R/L 207 ... 2
TX R/L 3020.2.2	2,0	2,7	3	0,2	30	0,2	R/L 207 ... 2
TX R/L 3030.2.3	3,0	3,7	3	0,2	30	0,2	R/L 207 ... 3

venstre		højre	
73 306 ...		73 305 ...	
DKK		DKK	
Y6		Y6	
240,00	204	240,00	204
240,00	206	240,00	206
242,00	208	242,00	208

P		●	●
M		●	●
K		●	●
N		●	●
S		●	●
H		○	○
O		●	●

→ v. side 88

Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning



→ 76+77

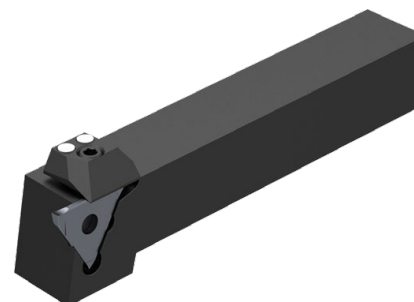
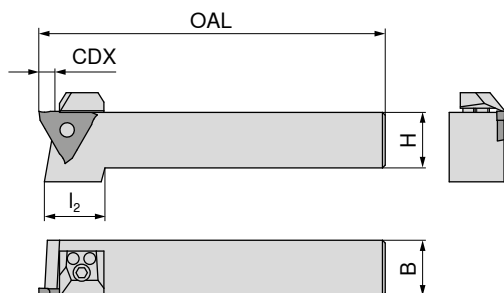
# MonoClamp – Radial/aksial-stikholder TX 0° op til 6 mm stikdybde

▲ Til radial og aksial stikning

▲ Stikbredde 0,5–6,3 mm

**Leveringsomfang:**

Kun stikholder



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	H mm	B <sup>+0,1</sup> mm	OAL mm	l <sub>2</sub> mm	CDX mm	til stikskær	venstre		højre	
							73 501 ...	DKK	73 500 ...	DKK
R/L 207.1212.1	12	12	100	24	4	TX R/N/L ...1	991,00	112	991,00	112
R/L 207.1616.1	16	16	125	22	4	TX R/N/L ...1	884,00	116	884,00	116
R/L 207.2020.1	20	20	125	21	4	TX R/N/L ...1	685,00	120	685,00	120
R/L 207.2525.1	25	25	150		4	TX R/N/L ...1	719,00	125	719,00	125
R/L 207.1212.2	12	12	100	24	6	TX R/N/L ...2	991,00	212	991,00	212
R/L 207.1616.2	16	16	125	22	6	TX R/N/L ...2	884,00	216	884,00	216
R/L 207.2020.2	20	20	125	21	6	TX R/N/L ...2	685,00	220	685,00	220
R/L 207.2525.2	25	25	150		6	TX R/N/L ...2	719,00	225	719,00	225
R/L 207.1212.3	12	12	100	24	6	TX R/N/L ...3	991,00	312	991,00	312
R/L 207.1616.3	16	16	125	22	6	TX R/N/L ...3	884,00	316	884,00	316
R/L 207.2020.3	20	20	125	21	6	TX R/N/L ...3	685,00	320	685,00	320
R/L 207.2525.3	25	25	150		6	TX R/N/L ...3	719,00	325	719,00	325
R 207.3232.3	32	32	170		6	TX R/N/L ...3			839,00	332
R/L 207.1616.4	16	16	125	22	6	TX R/N/L ...4	884,00	416	884,00	416
R/L 207.2020.4	20	20	125	21	6	TX R/N/L ...4	685,00	420	685,00	420
R/L 207.2525.4	25	25	150		6	TX R/N/L ...4	719,00	425	719,00	425

<b>Reserve dele til stikskær</b>	<b>73 950 ...</b>	<b>73 950 ...</b>	<b>70 950 ...</b>	<b>73 950 ...</b>	<b>73 950 ...</b>
	DKK Y6	DKK Y6	DKK 2A/28	DKK Y6	DKK Y6
TX R/N/L ...1	198,00	020	SW3 24,00 176	M6x20 41,00 028	Ø 4x18 4,00 030
TX R/N/L ...1		198,00 024	SW3 24,00 176	M6x20 41,00 028	Ø 4x18 4,00 030
TX R/N/L ...2		198,00 024	SW3 24,00 176	M6x20 41,00 028	Ø 4x18 4,00 030
TX R/N/L ...2	198,00	020	SW3 24,00 176	M6x20 41,00 028	Ø 4x18 4,00 030
TX R/N/L ...3		198,00 024	SW3 24,00 176	M6x20 41,00 028	Ø 4x18 4,00 030
TX R/N/L ...3	198,00	020	SW3 24,00 176	M6x20 41,00 028	Ø 4x18 4,00 030
TX R/N/L ...4	220,00	022	SW3 24,00 176	M6x20 41,00 028	Ø 4x18 4,00 030
TX R/N/L ...4		220,00 026	SW3 24,00 176	M6x20 41,00 028	Ø 4x18 4,00 030



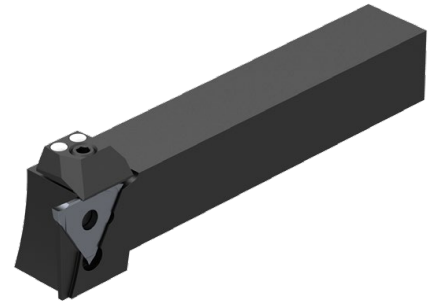
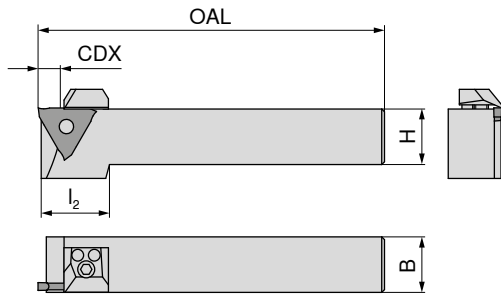
→ 71-75

→ Kapitel 16

# MonoClamp – Radial-stikholder TX 0° op til 8 mm stikdybde

- ▲ Til radial ind- og afstikning
- ▲ Stikbredde 1,9–6,3 mm

Leveringsomfang:  
Kun stikholder



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	H mm	B $\pm 0,1$ mm	OAL mm	l <sub>2</sub> mm	CDX mm	til stikskær	venstre		højre	
							73 503 ...	73 502 ...		
R/L 780.2020.2	20	20	125	24	8	TX R/N/L ...2	DKK Y6 733,00	120	DKK Y6 733,00	120
R/L 780.2525.2	25	25	150		8	TX R/N/L ...2	770,00	125	770,00	125
R/L 780.2020.3	20	20	125	24	8	TX R/N/L ...3	733,00	220	733,00	220
R/L 780.2525.3	25	25	150		8	TX R/N/L ...3	770,00	225	770,00	225
R/L 780.2020.4	20	20	125	24	8	TX R/N/L ...4	733,00	320	733,00	320
R/L 780.2525.4	25	25	150		8	TX R/N/L ...4	770,00	325	770,00	325

Reserve dele til stikskær	Højre klamp		Venstre klamp		Spændenøgle		Klemskrue		Styrestift			
	73 950 ...	73 950 ...	73 950 ...	73 950 ...	70 950 ...	73 950 ...	73 950 ...	73 950 ...	73 950 ...			
TX R/N/L ...2	DKK Y6 198,00	020	DKK Y6 198,00	024	DKK 2A/28 24,00	176	M6x20	DKK Y6 41,00	028	Ø 4x18	4,00	030
TX R/N/L ...2							M6x20			Ø 4x18	4,00	030
TX R/N/L ...3	198,00	020	198,00	024	24,00	176	M6x20	41,00	028	Ø 4x18	4,00	030
TX R/N/L ...3							M6x20			Ø 4x18	4,00	030
TX R/N/L ...4	220,00	022	220,00	026	24,00	176	M6x20	41,00	028	Ø 4x18	4,00	030
TX R/N/L ...4							M6x20			Ø 4x18	4,00	030



→ 71–75

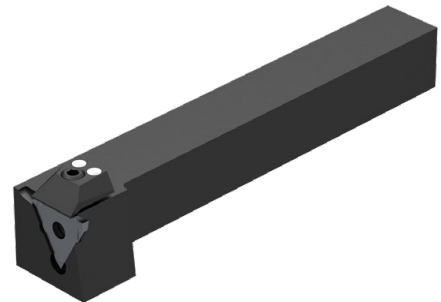
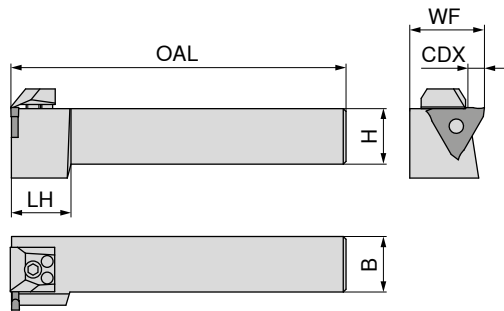
→ Kapitel 16

# MonoClamp – Radial-stikholder TX 90° op til 6 mm stikdybde

- ▲ Til radial indstikning
- ▲ Stikbredde 0,5–6,3 mm

**Leveringsomfang:**

Kun stikholder



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	H mm	B $\pm 0,1$ mm	OAL mm	LH mm	WF $\pm 0,07$ mm	CDX mm	til stikskær	venstre		højre	
								DKK		DKK	
R/L 738.2020.1	20	20	150	20	27	4	TX R/N/L ...1	854,00	120	854,00	120
R/L 738.2525.1	25	25	150		32	4	TX R/N/L ...1	884,00	125	884,00	125
R/L 738.2020.2	20	20	150	20	27	6	TX R/N/L ...2	854,00	220	854,00	220
R/L 738.2525.2	25	25	150		32	6	TX R/N/L ...2	884,00	225	884,00	225
R/L 738.2020.3	20	20	150	20	27	6	TX R/N/L ...3	854,00	320	854,00	320
R/L 738.2525.3	25	25	150		32	6	TX R/N/L ...3	884,00	325	884,00	325
R/L 738.2020.4	20	20	150	20	27	6	TX R/N/L ...4	854,00	420	854,00	420
R/L 738.2525.4	25	25	150		32	6	TX R/N/L ...4	884,00	425	884,00	425

Reserve dele til stikskær	Højre klamp		Venstre klamp		Spændenøgle		Klemskrue		Styrestift	
	DKK		DKK		DKK		DKK		DKK	
TX R/N/L ...1	198,00	020	198,00	024	24,00	176	41,00	028	4,00	030
TX R/N/L ...2	198,00	020	198,00	024	24,00	176	41,00	028	4,00	030
TX R/N/L ...3	198,00	020	198,00	024	24,00	176	41,00	028	4,00	030
TX R/N/L ...4	220,00	022	220,00	026	24,00	176	41,00	028	4,00	030



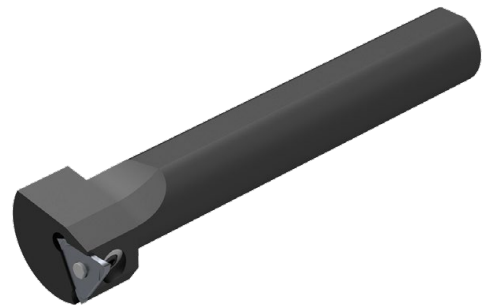
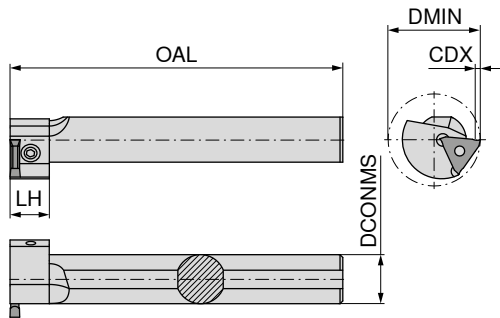
→ 71-75

→ Kapitel 16

# MonoClamp – Radial-borestang TX

- ▲ Til radial indvendig indstikning
- ▲ Stikbredde 0,5–6,3 mm

Leveringsomfang:  
Kun borestang



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	DCONMS <sub>gr</sub> mm	DMIN mm	OAL mm	LH mm	CDX mm	til stikskær	venstre		højre	
							73 511 ...	DKK Y6	73 510 ...	DKK Y6
R/L 660.0025.1	25	46	170	20	2	TX R/N/L ...1	1.170,00	125	1.170,00	125
R/L 660.0032.1	32	46	200	20	2	TX R/N/L ...1	1.439,00	132	1.439,00	132
R/L 660.0040.1	40	46	250		2	TX R/N/L ...1	1.448,00	140	1.448,00	140
R/L 660.0025.2	25	46	170	20	2	TX R/N/L ...2	1.170,00	225	1.170,00	225
R/L 660.0032.2	32	46	200	20	2	TX R/N/L ...2	1.439,00	232	1.439,00	232
R/L 660.0040.2	40	46	250		2	TX R/N/L ...2	1.448,00	240	1.448,00	240
R/L 660.0025.3	25	46	170	20	2	TX R/N/L ...3	1.170,00	325	1.170,00	325
R/L 660.0032.3	32	46	200	20	2	TX R/N/L ...3	1.439,00	332	1.439,00	332
R/L 660.0040.3	40	46	250		2	TX R/N/L ...3	1.448,00	340	1.448,00	340

Hul-Ø <sub>min.</sub> i mm	46	50	60	80	100	Til stikskær
CDX <sub>maks.</sub> i mm	2	3	4	4,5	5	TX R/N/L ...1
	2	3	4	4,5	5	TX R/N/L ...2
	2	3	4	4,5	5	TX R/N/L ...3
	2	3	4	4,5	5	TX R/N/L ...4

11

Reserve dele til stikskær	73 950 ...		70 950 ...		73 950 ...	
	DKK Y6	011	DKK 2A/28	176	DKK Y6	009
TX R/N/L ...1	245,00	011	24,00	176	41,00	009
TX R/N/L ...2	245,00	011	24,00	176	41,00	009
TX R/N/L ...3	245,00	011	24,00	176	41,00	009



→ 71-74

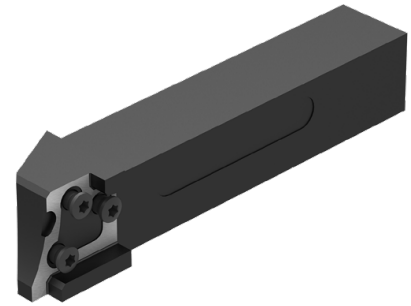
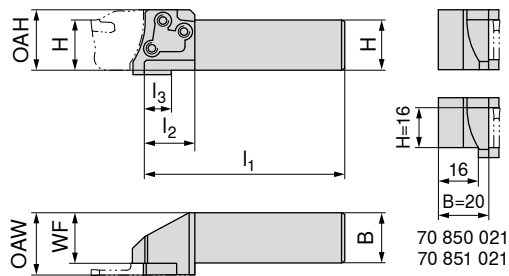
→ Kapitel 16



# ModularClamp MSS – Grundholder 0°

Leveringsomfang:

Grundholder inkl. klemkrue

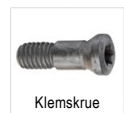
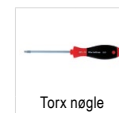


Illustrationerne viser højreudførelse

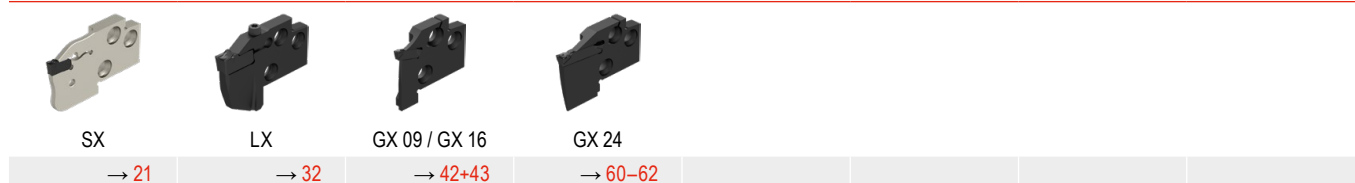
ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAW mm	OAH mm	WF mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	Til modul	venstre	højre
										70 851 ...	70 850 ...
E16 R/L 00-1616G	16	16	19,25	19,5	15,75	90	16		E16 R/L ...	DKK 2C/71 1.254,00	DKK 2C/71 1.254,00
E20 R/L 00-1620G	16	20	24,25	24,0	20,15	90	20		E20 R/L/N ...	1.265,00	1.265,00
E20 R/L 00-2020J	20	20	24,25	24,0	20,15	110	20		E20 R/L/N ...	1.265,00	1.265,00
E25 R/L 00-2525L	25	25	31,00	30,0	25,50	140	25		E25 R/L ...	1.291,00	1.291,00
E32 R/L 00-3225N	32	25	31,00	38,0	25,50	160	32		E32 R/L ...	1.326,00	1.326,00
E32 L 00-3232N	32	32	38,00	38,8	32,50	180	32	16	E32 R/L ...	1.349,00	1.349,00
E32 R 00-3232Q	32	32	38,00	38,8	32,50	180	32	16	E32 R/L ...	1.349,00	1.349,00

1) Se tegning

Til højre holder → anvend højre (eller neutralt) modul  
Til venstre holder → anvend venstre (eller neutralt) modul



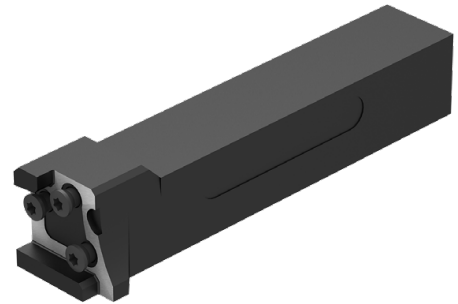
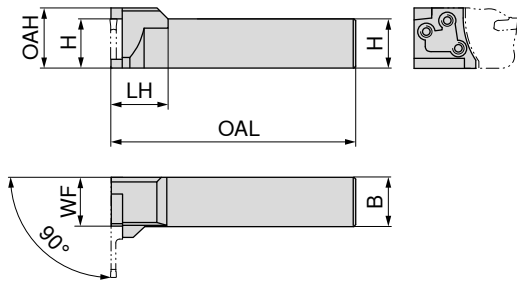
Reserve dele Til artikelnr.		80 950 ...	70 950 ...
		DKK Y7	DKK 2A/28
70 851 016 / 70 850 016	T15	89,00 113	M3,5x12,5 87,00 441
70 851 021 / 70 850 021	T15	89,00 113	M4x14 83,00 403
70 851 020 / 70 850 020	T15	89,00 113	M4x14 83,00 403
70 851 025 / 70 850 025	T20	96,00 114	M5x18 55,00 404
70 851 032 / 70 850 032	T25	99,00 115	M6x20 41,00 405



# ModularClamp MSS – Grundholder 90°

**Leveringsomfang:**

Grundholder inkl. klemkrue



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAH mm	WF mm	OAL mm	LH mm	Til modul	venstre		højre	
								DKK		DKK	
E20 R/L 90-2020J	20	20	24	20	110	20	E20 R/L/N ...	2C/71	020	2C/71	020
E25 R/L 90-2525L	25	25	30	25	140	28	E25 R/L ...		025		025
E32 R/L 90-3225N	32	25	38	32	160	34	E32 R/L ...		032		032

**i** Til højre holder → anvend venstre (eller neutralt) modul  
Til venstre holder → anvend højre (eller neutralt) modul



Reserve dele Til artikelnr.	80 950 ...		70 950 ...	
	DKK		DKK	
70 855 020 / 70 854 020	Y7	113	2A/28	403
70 855 025 / 70 854 025		114		404
70 855 032 / 70 854 032		115		405



→ 21

→ 32

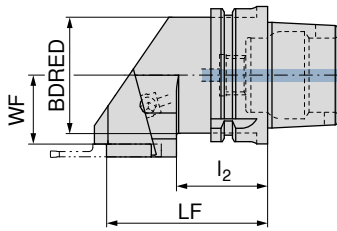
→ 42+43

→ 60-62

# ModularClamp MSS – HSK-T grundholder 0°

Leveringsomfang:

Grundholder inkl. klemkrue



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	Holder	LF mm	l <sub>2</sub> mm	BDRED mm	WF mm	Til modul	venstre		højre	
							DKK	525	DKK	525
HSK T63 E25 R/L 00	HSK-T 63	67	42	53	38,7	E25 R/L...	74 581 ...	3.329,00	74 580 ...	3.329,00
							2D/80		2D/80	

**1** Til højre holder → anvend højre modul  
Til venstre holder → anvend venstre modul

Reserve dele Til artikelnr. 74 580 525 / 74 581 525	Beskyttelsesprop	Dyse	Torx nøgle	Klemkrue	Hulnøgle til holdering
		70 950 ...	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...
	DKK 2A/28	DKK 2A/28	DKK Y7	DKK 2A/28	DKK 2A/28
	195,00 05600	280,00 05500	96,00 114	55,00 404	433,00 05700

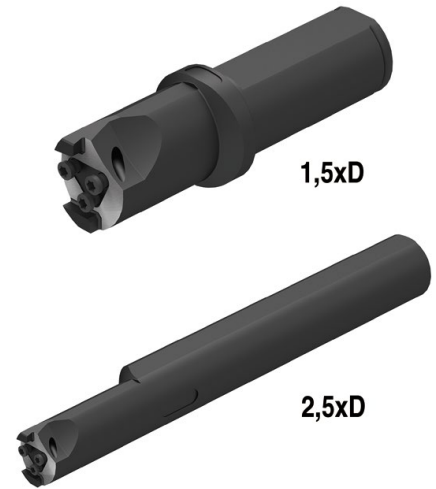
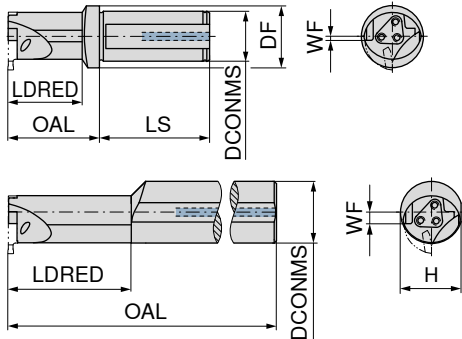
SX	LX	GX 09 / GX 16	GX 24
→ 21	→ 32	→ 42+43	→ 60-62

# ModularClamp MSS – Borestang GX

▲ Med indvendig kølevæsketilførsel

**Leveringsomfang:**

Borestang inkl. klemskrue



Illustrationerne viser højreudførelse

	ISO-betegnelse	DCONMS mm	DF mm	WF mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	LS mm	Til modul	venstre		højre	
										70 861 ...	DKK 2C/71	70 860 ...	DKK 2C/71
≤ 1,5xD	I16 R/L 90-1,5 D-N	20	25	1,0		32	24	50	I 16 R/L	1.385,00	017	1.385,00	017
	I20 R/L 90-1,5 D-N	20	25	1,0		37	30	50	I 20 R/L	1.697,00	021	1.697,00	021
	I25 R/L 90-1,5 D-N	25	32	1,5		46	38	56	I 25 R/L	1.946,00	026	1.946,00	026
	I32 R/L 90-1,5 D-N	32	40	2,0		59	48	60	I 32 R/L	2.508,00	033 <sup>1)</sup>	2.508,00	033 <sup>1)</sup>
	I40 R/L 90-1,5 D-N	40	50	2,5		72	60	70	I 40 R/L/N	3.127,00	041	3.127,00	041
≤ 2,5xD	I16 R/L 90-2,5 D-N	20		4,5	19,0	180	40		I 16 R/L	1.492,00	117	1.492,00	117
	I20 R/L 90-2,5 D-N	25		6,0	24,0	200	50		I 20 R/L	1.816,00	121	1.816,00	121
	I25 R/L 90-2,5 D-N	32		7,0	31,0	250	63		I 25 R/L	2.078,00	126	2.078,00	126
	I32 R/L 90-2,5 D-N	40		9,5	38,0	300	80		I 32 R/L	2.709,00	133 <sup>1)</sup>	2.709,00	133 <sup>1)</sup>
	I40 R/L 90-2,5 D-N	50		11,5	48,5	350	100		I 40 R/L/N	3.450,00	141	3.450,00	141

1) Med 2 spændeflader

**1** Til højre holder → anvend højre (eller neutralt) modul  
Til venstre holder → anvend venstre (eller neutralt) modul

Reserve dele Til modul		80 950 ...		70 950 ...	
		DKK Y7		DKK 2A/28	
I 16 R/L	T08	75,00	110	M2,5x10	68,00 440
I 20 R/L	T10	88,00	112	M3x11	71,00 444
I 25 R/L	T15	89,00	113	M3,5x12,5	87,00 441
I 32 R/L	T20	96,00	114	M4,5x17	79,00 445
I 40 R/L/N	T20	96,00	114	M5x18	55,00 404



GX 09 / GX 16

GX 24

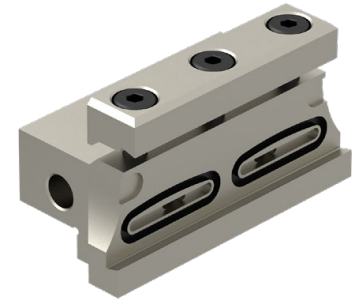
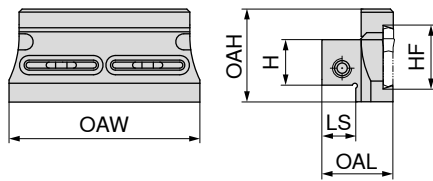
→ 44+45

→ 63

# Delt spændeblok til DC-stikblade

**Leveringsomfang:**

Spændeblok komplet, dog uden stikblad



Betegnelse	H mm	HF mm	OAH mm	LS mm	OAL mm	OAW mm	Til skær	70 829 ... DKK 2A/25	
SBN 2020-26-DC	20	26	43,0	20	40,0	82	XLC.. 26..	2.261,00	020
SBN 2020-32-DC	20	32	43,0	20	40,0	95	XLC.. 32..	2.261,00	120
SBN 2525-32-DC	25	32	48,5	25	44,5	95	XLC.. 32..	2.332,00	025
SBN 3232-32-DC	32	32	52,0	32	51,0	95	XLC.. 32..	2.441,00	032

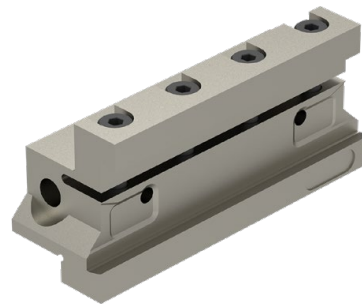
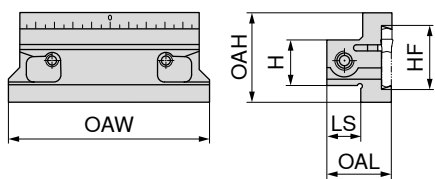
Reserve dele Til artikelnr.	Køleprop		Klemrække		Fastspændings-bolt	
	70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
70 829 020	G 1/8"	34,00 294	CU70	306,00 290	M6x12	21,00 861
70 829 120	G 1/8"	34,00 294	CU85	306,00 291	M6x12	21,00 861
70 829 025	G 1/8"	34,00 294	CU85	306,00 291	M6x12	21,00 861
70 829 032	G 1/8"	34,00 294	CU85	306,00 291	M6x12	21,00 861

Reserve dele Til artikelnr.	Spændenøgle		O-ring		O-ring	
	70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
70 829 020	SW5	36,00 265	19x2,5	42,00 293	23x2,5	42,00 292
70 829 120	SW5	36,00 265	19x2,5	42,00 293	23x2,5	42,00 292
70 829 025	SW5	36,00 265			23x2,5	42,00 292
70 829 032	SW5	36,00 265			23x2,5	42,00 292

# Spændeblok til stikblad

## Leveringsomfang:

Spændeblok komplet, dog uden stikblad og uden kølesæt



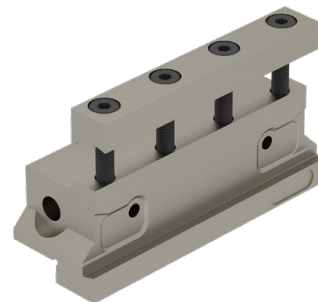
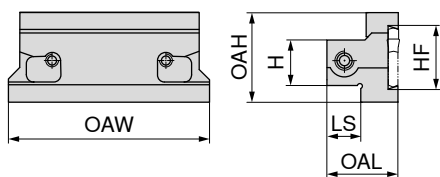
Betegnelse	H mm	HF mm	OAH mm	LS mm	OAL mm	OAW mm	Til skær	70 830 ... DKK 2A/25
SBN 2020-26-K	20	26	39	20	33,0	90	XLC.. 26..	1.552,00 020
SBN 2520-32-K	25	32	48	20	36,0	110	XLC.. 32..	1.552,00 025
SBN 3229-32-K	32	32	48	29	44,5	120	XLC.. 32..	1.587,00 032
SBN 3229-46-K	32	46	70	29	52,0	150	XLC.. 46..	2.626,00 132
SBN 4037-46-K	40	46	70	37	60,0	150	XLC.. 46..	3.188,00 140

Reserve dele Til skær	70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
	Spændenøgle	Kølesæt	Fastspændings-bolt			
XLC.. 26..	SW5	36,00 265	403,00 278	M6x25	20,00 269	
XLC.. 32..	SW5	36,00 265	403,00 278	M6x25	20,00 269	
XLC.. 46..	SW6	50,00 266	393,00 279	M8x35	20,00 282	

## Delt spændeblok til stikblad

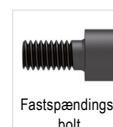
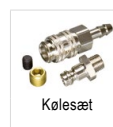
### Leveringsomfang:

Spændeblok komplet, dog uden stikblad og uden kølesæt



Betegnelse	H mm	HF mm	OAH mm	LS mm	OAL mm	OAW mm	Til skær	70 831 ...
SBN 2020-26-KS	20	26	39	20	35,0	90	XLC.. 26..	DKK 2A/25 1.886,00 020
SBN 2520-32-KS	25	32	48	20	38,0	110	XLC.. 32..	1.946,00 025
SBN 3229-32-KS	32	32	48	29	46,5	120	XLC.. 32..	2.018,00 032

Reserve dele	Til skær	SW5	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
			DKK	265	DKK	278	DKK	269
XLC.. 26..			36,00	265	403,00	278	M6x25	20,00 269
XLC.. 32..			36,00	265	403,00	278	M6x25	20,00 269



# Materialeeksempler til skæredatatabellerne

	Materialeundergruppe	Indeks	Sammensætning / struktur / varmebehandling	Styrke N/mm <sup>2</sup> / HB / HRC	Materiale- nummer	Materiale- betegnelse	Materiale- nummer	Materiale- betegnelse	
P	Ulegeret stål	P.1.1	< 0,15 % C	Udgødet	420 N/mm <sup>2</sup> / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	Udgødet	640 N/mm <sup>2</sup> / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		Sejhærdet	840 N/mm <sup>2</sup> / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	Udgødet	910 N/mm <sup>2</sup> / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		Sejhærdet	1010 N/mm <sup>2</sup> / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Lavtlegeret stål	P.2.1		Udgødet	610 N/mm <sup>2</sup> / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		Sejhærdet	930 N/mm <sup>2</sup> / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		Sejhærdet	1010 N/mm <sup>2</sup> / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		Sejhærdet	1200 N/mm <sup>2</sup> / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Højtlegeret stål og højtlegeret værktøjsstål	P.3.1		Udgødet	680 N/mm <sup>2</sup> / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		Hærdet og anløbet	1100 N/mm <sup>2</sup> / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		Hærdet og anløbet	1300 N/mm <sup>2</sup> / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Rustfrit stål	P.4.1	Ferritisk / martensitisk	Udgødet	680 N/mm <sup>2</sup> / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	Martensitisk	Sejhærdet	1010 N/mm <sup>2</sup> / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Rustfrit stål	M.1.1	Austenitisk / austenitisk-ferritisk	Underkølet	610 N/mm <sup>2</sup> / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	Austenitisk	Sejhærdet	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	Austenitisk / ferritisk (Duplex)		780 N/mm <sup>2</sup> / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Gråt støbejern	K.1.1	Perlitisk / ferritisk		350 N/mm <sup>2</sup> / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	Perlitisk (martensitisk)		500 N/mm <sup>2</sup> / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Støbejern med kuglegrafit	K.2.1	Ferritisk		540 N/mm <sup>2</sup> / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	Perlitisk		845 N/mm <sup>2</sup> / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Aduceret støbejern	K.3.1	Ferritisk		440 N/mm <sup>2</sup> / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	Perlitisk		780 N/mm <sup>2</sup> / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Aluminium – smedelegering	N.1.1	Ikke hærdbar		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	Hærdbar	Hærdet	340 N/mm <sup>2</sup> / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminium – støbelegering	N.2.1	≤ 12 % Si, ikke hærdbar		250 N/mm <sup>2</sup> / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, hærdbar	Hærdet	300 N/mm <sup>2</sup> / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, ikke hærdbar		440 N/mm <sup>2</sup> / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Kobber og kobberlegeringer (brønde / messing)	N.3.1	Automatlegeringer, PB > 1 %		375 N/mm <sup>2</sup> / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm <sup>2</sup> / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, blyfri kobber og elektrolytkobber		340 N/mm <sup>2</sup> / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Magnesiumlegeringer	N.4.1	Magnesium og magnesium-legeringer		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
	S	Varmebestandige legeringer	S.1.1	Fe-basis	Udgødet	680 N/mm <sup>2</sup> / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865
S.1.2			Hærdet		950 N/mm <sup>2</sup> / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
S.2.1			Ni- eller Co basis	Udgødet	840 N/mm <sup>2</sup> / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
S.2.2				Hærdet	1180 N/mm <sup>2</sup> / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
S.2.3				Støbt	1080 N/mm <sup>2</sup> / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
Titanlegeringer		S.3.1	Rentitan		400 N/mm <sup>2</sup>	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Alpha- + Beta legeringer	Hærdet	1050 N/mm <sup>2</sup> / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
S.3.3	Beta legeringer		1400 N/mm <sup>2</sup> / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al		
H	Hærdet stål	H.1.1		Hærdet og anløbet	46–55 HRC				
		H.1.2		Hærdet og anløbet	56–60 HRC				
		H.1.3		Hærdet og anløbet	61–65 HRC				
		H.1.4		Hærdet og anløbet	66–70 HRC				
	Hårdt støbegods	H.2.1		Støbt	400 HB				
	Hærdet støbejern	H.3.1		Hærdet og anløbet	55 HRC				
O	Ikke-metalliske materialer	O.1.1	Kunststoffer, duroplastisk		≤ 150 N/mm <sup>2</sup>				
		O.1.2	Kunststoffer, termoplastisk		≤ 100 N/mm <sup>2</sup>				
		O.2.1	Aramidfiberforstærket		≤ 1000 N/mm <sup>2</sup>				
		O.2.2	Glas-/kulfiberforstærket		≤ 1000 N/mm <sup>2</sup>				
		O.3.1	Grafit						


\* Brudstyrke




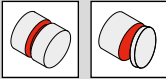

## Vejledende skæredata for stikskær


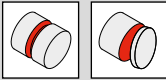

Indeks	System SX, LX, GX						
	CTCP325	CTCP335	CTPP345	CTPP520	CTPP535	CTP1340	H216T
	DRAGONSKIN						
	v <sub>c</sub> (m/min.)						
P.1.1	220	185	135	235	180	180	
P.1.2	195	160	120	205	150	150	
P.1.3	170	140	105	175	125	125	
P.1.4	165	130	100	165	120	115	
P.1.5	150	120	95	150	105	100	
P.2.1	200	165	120	210	160	155	
P.2.2	160	130	100	160	115	110	
P.2.3	150	120	95	150	105	100	
P.2.4	120	90	75	115	75	70	
P.3.1	150	130	100	185	120	110	
P.3.2	95	90	80	130	90	75	
P.3.3	45	50	60	75	60	40	
P.4.1	150	130	100	185	120	110	
P.4.2	125	110	90	160	105	95	
M.1.1	150	130	100	185	120	110	
M.2.1	95	90	80	130	90	80	
M.3.1	135	115	95	170	110	100	
K.1.1	170	135		140	165	150	140
K.1.2	150	115		115	150	125	115
K.2.1	160	130		180	145	140	150
K.2.2	145	105		115	155	120	110
K.3.1	210	150		130	190	170	170
K.3.2	140	115		110	145	120	140
N.1.1						300	400
N.1.2						200	400
N.2.1						300	450
N.2.2						200	450
N.2.3						150	500
N.3.1						300	425
N.3.2						300	400
N.3.3						200	275
N.4.1						200	225
S.1.1	35			40	30	35	40
S.1.2	30		30	30	25	30	30
S.2.1	20		25	20	15	20	30
S.2.2	15			15	15	15	25
S.2.3	15			20	15	15	20
S.3.1				125	85	85	90
S.3.2				50	35	40	55
S.3.3				35	25	30	40
H.1.1				15			
H.1.2				15			
H.1.3							
H.1.4							
H.2.1				15			
H.3.1				40			
O.1.1						130	130
O.1.2							
O.2.1						105	105
O.2.2							
O.3.1							


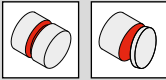

System TX		● 1. valg ○ Egnet		
CWX500		Emulsion	Trykluft	MMS
v <sub>c</sub> (m/min.)	f (mm/O)			
160	0,03–0,10	●		
140	0,03–0,10	●		
110	0,03–0,10	●		
110	0,03–0,10	●		
90	0,03–0,10	●		
110	0,03–0,10	●		
90	0,03–0,10	●		
90	0,03–0,07	●		
80	0,03–0,06	●		
80	0,03–0,07	●		
60	0,03–0,07	●		
50	0,03–0,07	●		
100	0,03–0,06	●		
90	0,03–0,06	●		
110	0,02–0,06	●		
90	0,02–0,06	●		
70	0,02–0,06	●		
140	0,03–0,10	●		
100	0,03–0,10	●		
90	0,03–0,10	●		
80	0,03–0,10	●		
140	0,03–0,10	●		
120	0,03–0,10	●		
330	0,05–0,12	●		
310	0,05–0,12	●		
270	0,05–0,12	●		
230	0,05–0,12	●		
140	0,05–0,12	●		
240	0,05–0,12	●		
200	0,05–0,12	●		
180	0,05–0,12	●		
180	0,05–0,12	●		
60	0,02–0,07	●		
50	0,02–0,08	●		
60	0,02–0,09	●		
50	0,02–0,10	●		
40	0,02–0,11	●		
60	0,02–0,12	●		
40	0,02–0,13	●		
30	0,02–0,14	●		
50	0,01–0,07	●		
180	0,05–0,12	●		
180	0,05–0,12	●		
150	0,05–0,12	●		
110	0,05–0,12	●		
170	0,03–0,10	●		


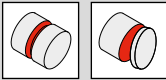

 Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype! De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

## GX – spåndybder og tilspændinger

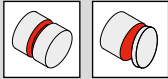

GX standard / GX-E											
Stikbredde CW (mm)	 Langdrejning Spåndybde $a_p$ (mm)							 Indstikning/afstikning		 Aksial stikning	
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	Tilspænding f (mm/O)		f (mm/O)	
										f (mm/O)	
2	0,10–0,15	0,05–0,15	0,05–0,12	0,05–0,10						0,05–0,20	Ved aksial stikning reduceres tilspændingen med 40 %.
3	0,10–0,17	0,05–0,17	0,05–0,17	0,05–0,15	0,05–0,12					0,10–0,25	
4	0,10–0,20	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,17	0,07–0,15				0,10–0,25	
5	0,10–0,25	0,10–0,25	0,07–0,25	0,07–0,25	0,07–0,22	0,07–0,20				0,10–0,30	
6	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,25	0,15–0,22			0,15–0,35	


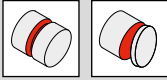
GX-M40												
Stikbredde CW (mm)	 Langdrejning Spåndybde $a_p$ (mm)							 Indstikning/afstikning		 Aksial stikning		
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	Tilspænding f (mm/O)		f (mm/O)	
										f (mm/O)		
2	0,10–0,20	0,05–0,20	0,05–0,17	0,05–0,15							0,05–0,15	Ved aksial stikning reduceres tilspændingen med 40 %.
3	0,10–0,22	0,10–0,22	0,10–0,21	0,10–0,20	0,10–0,17						0,075–0,20	
4	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,22	0,10–0,17					0,10–0,25	
5	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,27	0,10–0,23	0,10–0,20				0,10–0,30	
6	0,10–0,35	0,10–0,35	0,10–0,35	0,10–0,35	0,10–0,32	0,10–0,27	0,10–0,23	0,10–0,20			0,15–0,325	


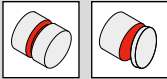
GX-F2													
Stikbredde CW (mm)	 Langdrejning Spåndybde $a_p$ (mm)							 Indstikning/afstikning		 Aksial stikning			
	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	Tilspænding f (mm/O)		f (mm/O)	
										f (mm/O)			
2	0,03–0,15	0,03–0,15	0,03–0,15	0,03–0,10								0,05–0,15	Ved aksial stikning reduceres tilspændingen med 40 %.
3	0,04–0,17	0,04–0,17	0,04–0,17	0,04–0,15	0,04–0,13	0,04–0,12						0,075–0,20	
4	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,17	0,05–0,15					0,10–0,25	
5	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,17	0,07–0,15				0,10–0,30	
6	0,10–0,23	0,10–0,23	0,10–0,23	0,10–0,23	0,10–0,23	0,10–0,23	0,10–0,23	0,10–0,19	0,10–0,15			0,15–0,325	


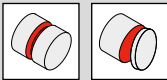
GX-27P													
Stikbredde CW (mm)	 Langdrejning Spåndybde $a_p$ (mm)							 Indstikning/afstikning		 Aksial stikning			
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	Tilspænding f (mm/O)		f (mm/O)		
										f (mm/O)			
2	0,05–0,23	0,05–0,23	0,05–0,23	0,05–0,20								0,05–0,20	Ved aksial stikning reduceres tilspændingen med 40 %.
3	0,05–0,25	0,05–0,25	0,05–0,25	0,05–0,25	0,05–0,20							0,05–0,25	
4	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,25						0,05–0,30	
5	0,10–0,35	0,10–0,35	0,10–0,35	0,10–0,35	0,10–0,35	0,10–0,32	0,10–0,30					0,10–0,35	
6	0,10–0,40	0,10–0,40	0,10–0,40	0,10–0,40	0,10–0,40	0,10–0,36	0,10–0,33	0,10–0,30				0,10–0,40	

## GX – spåndybder og tilspændinger

GX-M1		GX låseringsspor	
Stikbredde CW (mm)		Indstikning/afstikning	
	Tilspænding f (mm/O)		
2		0,05–0,15	0,60–1,70
3		0,10–0,20	1,95–2,25
4		0,10–0,25	2,75–3,25

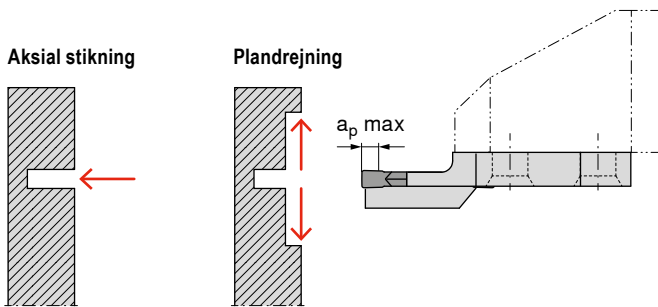
GX standard / GX-27P / GX-27PF										
Radius CRE (mm)	 Langdrejning									
	Spåndybde a <sub>p</sub> (mm)								Indstikning/afstikning	
	Tilspænding f (mm/O)								f (mm/O)	
0,8									0,05–0,10	
1,0									0,05–0,15	
1,2									0,05–0,15	
1,5	0,10–0,45	0,05–0,45	0,05–0,40						0,05–0,15	
2,0	0,15–0,50	0,10–0,50	0,10–0,50	0,10–0,40					0,075–0,20	
2,5	0,15–0,60	0,10–0,60	0,10–0,60	0,10–0,50	0,10–0,45				0,10–0,25	
3,0	0,25–0,70	0,20–0,70	0,15–0,70	0,15–0,70	0,15–0,65	0,15–0,60	0,15–0,55		0,10–0,30	
4,0	0,25–0,80	0,20–0,80	0,15–0,80	0,15–0,80	0,15–0,80	0,15–0,80	0,15–0,75	0,15–0,70	0,15–0,35	

GX-M3										
Radius CRE (mm)	 Langdrejning									
	Spåndybde a <sub>p</sub> (mm)								Indstikning/afstikning	
	Tilspænding f (mm/O)								f (mm/O)	
1,5	0,15–0,35	0,15–0,35	0,15–0,30						0,05–0,20	
2,0	0,15–0,40	0,15–0,40	0,15–0,40	0,15–0,30					0,10–0,25	
2,5	0,15–0,50	0,15–0,50	0,15–0,50	0,15–0,40	0,15–0,35				0,10–0,25	
3,0	0,20–0,70	0,20–0,70	0,20–0,70	0,20–0,60	0,20–0,50	0,20–0,40			0,10–0,35	

GX-M33										
Radius CRE (mm)	 Langdrejning									
	Spåndybde a <sub>p</sub> (mm)								Indstikning/afstikning	
	Tilspænding f (mm/O)								f (mm/O)	
1,5	0,05–0,25	0,05–0,20	0,05–0,15						0,05–0,15	
2,0	0,05–0,35	0,05–0,30	0,05–0,25	0,05–0,20					0,05–0,20	
2,5	0,10–0,45	0,10–0,40	0,10–0,35	0,10–0,30	0,10–0,25				0,05–0,25	
3,0	0,10–0,50	0,10–0,45	0,10–0,40	0,10–0,35	0,10–0,30	0,10–0,25			0,10–0,25	

# GX 24 – Aksial stikning og plandrejning

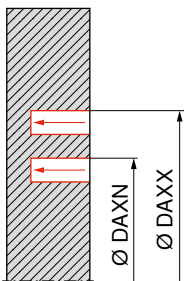
## Tilspændingsdata



Betegnelse	Aksial stikning	Plandrejning	
	Tilspænding f (mm/O)	f (mm/O)	a <sub>p</sub> max. (mm)
GX 24-2 E 3.00 ..	0,05–0,15	0,05–0,20	2,5
GX 24-3 E 4.00 ..	0,05–0,15	0,05–0,25	3,0
GX 24-3 E 5.00 ..	0,05–0,15	0,10–0,25	3,0
GX 24-4 E 6.00 ..	0,05–0,20	0,10–0,30	3,5

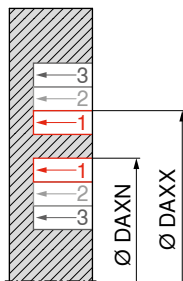
## Udvidelse instruktion

### Aksial stikning



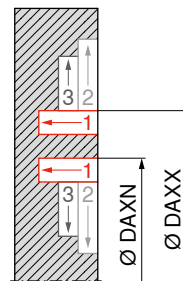
Er kun muligt med aksialstikmodul og aksialmonoholder inden for det fastlagte diameterområde (fx 50–70 mm).

### Aksial stikning – sporudvidelse



Udvidelse af stikspor er muligt over og under det angivne diameterområde for det respektive aksialstikmodul eller aksialmonoholder.

### Aksial stikning og plandrejning

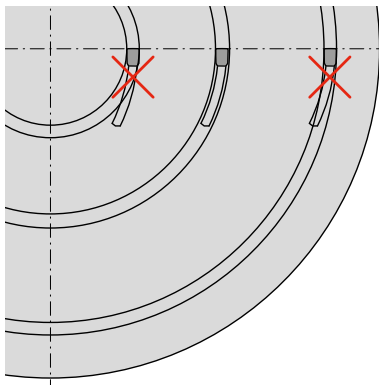


Stiksporudvidelse ved plandrejning er muligt over og under det angivne diameterområde for aksialstikmodul og monoholdere

**Vigtigt:** Det oplyste diameterområde gælder altid for den udvendige diameter på sporet!


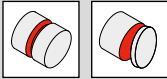
**Vigtigt:** Kun det første indstik skal ligge inden for det angivne diameterområde for aksialstikmodul og aksialmonoholderen. Dybden på sporudvidelseindstikket må ikke være større end det første indstik.


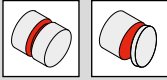
**Vigtigt:** Kun det første indstik skal ligge inden for det angivne diameterområde for modulet.


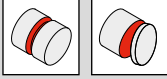


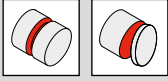
**Bemærk:** Diameteren på aksialindstikning skal ligge inden for det angivne diameterområde for det respektive aksialstikmodul eller aksialmonoholder. I modsat fald kan det føre til beskadigelse eller ødelæggelse af værktøjet.

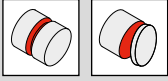
## SX – spåndybder og tilspændinger

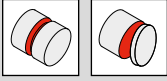
SX-F2									
Stikbredde CW (mm)	 Langdrejning Spåndybde a <sub>p</sub> (mm)							 Indstikning/afstikning	
	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	f (mm/O)	
	Tilspænding f (mm/O)								
2	0,03–0,15	0,03–0,15	0,03–0,15	0,03–0,10				0,05–0,15	
3	0,04–0,17	0,04–0,17	0,04–0,17	0,04–0,15	0,04–0,13	0,04–0,12		0,075–0,20	
4	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,17	0,05–0,15	0,10–0,25	

SX-27P								
Stikbredde CW (mm)	 Langdrejning Spåndybde a <sub>p</sub> (mm)						 Indstikning/afstikning	
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	f (mm/O)	
	Tilspænding f (mm/O)							
2	0,05–0,23	0,05–0,23	0,05–0,23	0,05–0,20			0,05–0,20	
3	0,05–0,25	0,05–0,25	0,05–0,25	0,05–0,25	0,05–0,20		0,05–0,25	
4	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,25	0,05–0,30	


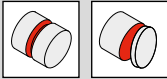
SX-M2								
Stikbredde CW (mm)	 Langdrejning Spåndybde a <sub>p</sub> (mm)						 Indstikning/afstikning	
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	f (mm/O)	
	Tilspænding f (mm/O)							
2	0,05–0,17	0,05–0,13	0,05–0,10				0,05–0,15	
3	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,18	0,07–0,15			0,075–0,20	
4	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,22	0,10–0,18		0,10–0,25	
5	0,12–0,27	0,12–0,27	0,12–0,27	0,12–0,25	0,12–0,22		0,10–0,30	
6	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,25	0,15–0,20	0,15–0,35	


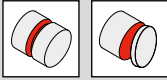
SX-M1		
Stikbredde CW (mm)	 Indstikning/afstikning	
	f (mm/O)	
	2	0,05–0,15
3	0,10–0,20	
4	0,10–0,25	
5	0,15–0,30	
6	0,15–0,35	


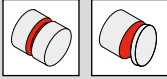
SX-M7		
Stikbredde CW (mm)	 Indstikning/afstikning	
	f (mm/O)	
	2	0,10–0,20
3	0,10–0,20	
4	0,10–0,20	
5	0,15–0,25	
6	0,15–0,25	

SX-M8		
Stikbredde CW (mm)	 Indstikning/afstikning	
	f (mm/O)	
	2	0,05–0,20
3	0,05–0,20	
4	0,05–0,15	
5	0,05–0,15	
6	0,05–0,15	

## SX/LX – spåndybder og tilspændinger

SX-M3								
Radius CRE (mm)	 Langdrejning Spåndybde $a_p$ (mm)						 Indstikning/afstikning	
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	f (mm/O)	
	Tilspænding f (mm/O)							f (mm/O)
1,5	0,15–0,35	0,15–0,35	0,15–0,30				0,05–0,20	
2	0,15–0,40	0,15–0,40	0,15–0,40	0,15–0,30			0,10–0,25	
2,5	0,15–0,50	0,15–0,50	0,15–0,50	0,15–0,40	0,15–0,35		0,10–0,25	
3	0,20–0,70	0,20–0,70	0,20–0,70	0,20–0,60	0,20–0,50	0,20–0,40	0,10–0,35	

LX-M2										
Stikbredde CW (mm)	 Langdrejning Spåndybde $a_p$ (mm)							 Indstikning/afstikning		
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	f (mm/O)	
	Tilspænding f (mm/O)								f (mm/O)	
8	0,17–0,45	0,17–0,45	0,17–0,45	0,17–0,45	0,17–0,40	0,17–0,37	0,17–0,35		0,20–0,50	
10	0,20–0,50	0,20–0,50	0,20–0,50	0,20–0,50	0,20–0,46	0,20–0,42	0,20–0,38	0,20–0,35	0,20–0,50	

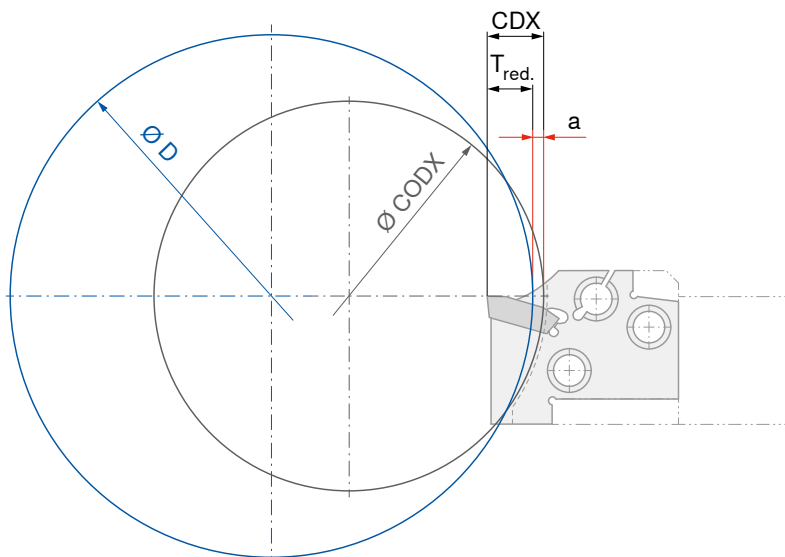
LX-M3										
Radius CRE (mm)	 Langdrejning Spåndybde $a_p$ (mm)							 Indstikning/afstikning		
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	f (mm/O)	
	Tilspænding f (mm/O)								f (mm/O)	
4	0,25–0,80	0,25–0,80	0,25–0,80	0,25–0,80	0,25–0,80	0,25–0,70	0,25–0,60	0,25–0,50	0,15–0,35	

## ModularClamp – Stikdybde reduktion

ModularClamp-stikmoduler er fremstillet til en bestemt emnediameter CODX. Hvis emnets er større end CODX på stikmodulet, reduceres den opnåelige stikdybde med målet "a". Udmålingen af reduktionen sker ved hjælp af følgende tabel.

		Stikdybde reduktion a (mm) af den maksimale indstikdybde (CDX)															
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0
Størrelse	E12	35	40	45	60	75	115	> 250									
	E16	50	55	60	70	80	100	130	200	> 420							
	E20	60	65	70	75	85	95	110	130	165	220	> 330					
	E25	75	80	85	90	100	110	125	140	160	190	240	320	> 500			
	E32	95	100	105	110	120	125	135	145	160	180	200	225	270	320	400	530
		Emnediameter D (mm)															
		Maksimal emnediameter (CODX) ved fuld stikdybde (CDX) i mm															

### Beregningseksempel:



CDX =  
Maksimal indstikdybde (mm)

CODX =  
Maksimal emne-Ø ved fuld stikdybde (mm)

a =  
Reduktion (mm)

$$T_{red.} = CDX - a$$

**E25R21-GX24-3**

CDX = 21 mm, Ø CODX = 75 mm  
Størrelse 25

Emnediameter  
D = Ø 100 mm

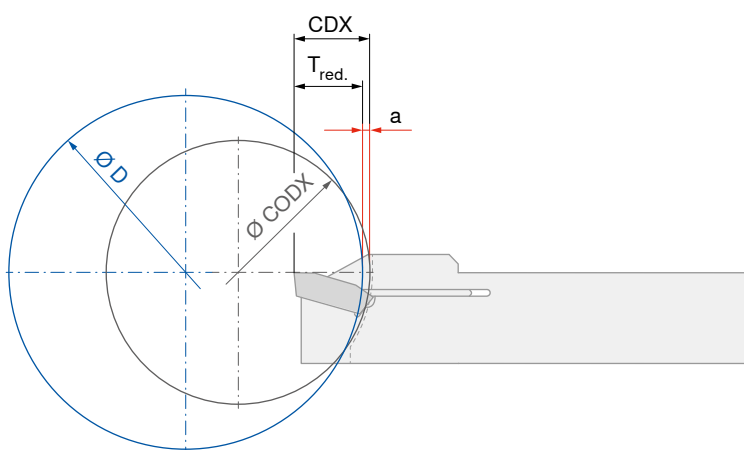
$$T_{red.} = CDX - a = 21 - 2 = 19 \text{ mm}$$

## MonoClamp – Stikdybde reduktion

MonoClamp-værktøjer er, afhængig af stikbredde og skaftstørrelse, tilpasset en bestemt emnediameter CODX. Hvis emnets diameter er større end CODX på stikmodulet, reduceres den opnåelige stikdybde med målet "a". Udmålingen af reduktionen sker ved hjælp af følgende tabel.

		Stikdybde reduktion a (mm) af den maksimale indstiksdybde (CDX)									
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	
Skaft	E12R/L0022...	44	70	80	95	115	150	225	> 450		
	E16R/L0026...	52	90	105	125	155	210	305	> 600		
	E20R/L0026...	52	110	125	140	160	195	240	320	475	> 950
	E20R/L0033...	66	110	125	140	160	195	240	320	475	> 950
	E25R/L0026...	52	140	160	190	235	310	465	> 930		
	E25R/L0033...	66	155	175	200	230	275	340	450	675	> 1350
	E25R/L0040...	80	155	175	200	230	275	340	450	675	> 1350
		Emnediameter D (mm)									
		Maksimal emnediameter (CODX) ved fuld stikdybde (CDX) i mm									

### Beregningseksempel:



CDX =  
Maksimal indstiksdybde (mm)

CODX =  
Maksimal emne-Ø ved fuld stikdybde (mm)

a =  
Reduktion (mm)

$$T_{red.} = CDX - a$$

**E25R0033...**  
CDX = 33 mm,  $\varnothing CODX$  = 66 mm

Emnediameter  
D =  $\varnothing$  200 mm

$$T_{red.} = CDX - a = 33 - 1,5 = 31,5 \text{ mm}$$



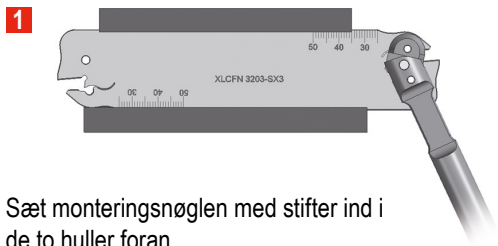
## Spændefunktion – SX-system

### Systemfunktion – isætning og fjernelse af skærene

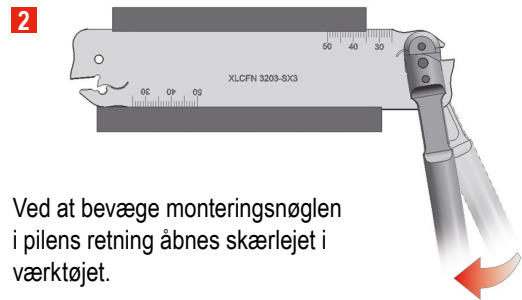
Præcist system til at isætte og fjerne skærene.

Nøglen er konstrueret således, at den ikke belaster materialet ud over det såkaldte "dødpunkt".

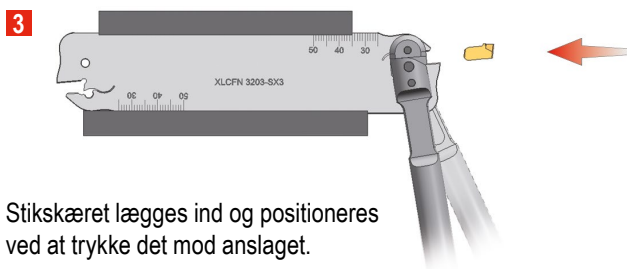
Takket være dette udskiftningssystem ligger materialet altid inden for det elastiske område og sikrer dermed en betydelig længere levetid.



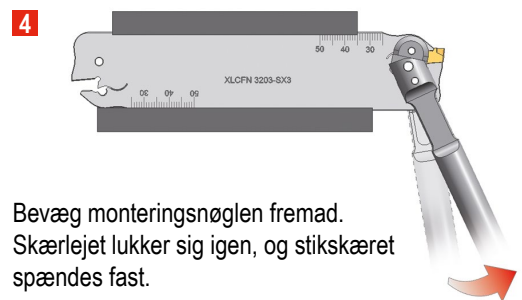
1 Sæt monteringsnøglen med stifter ind i de to huller foran.




2 Ved at bevæge monteringsnøglen i pilens retning åbnes skærlejet i værktøjet.

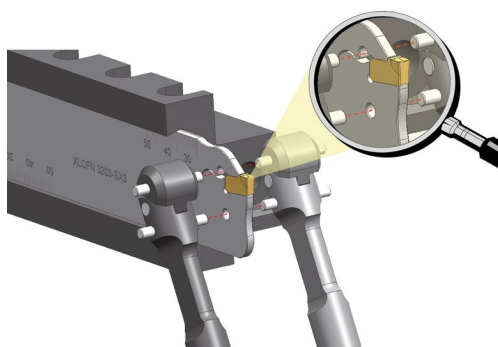


3 Stikskæret lægges ind og positioneres ved at trykke det mod anslaget.



4 Bevæg monteringsnøglen fremad. Skærlejet lukker sig igen, og stikskæret spændes fast.

 Ved udskiftning af vendeskæret skal nøglen altid holdes under spænding!



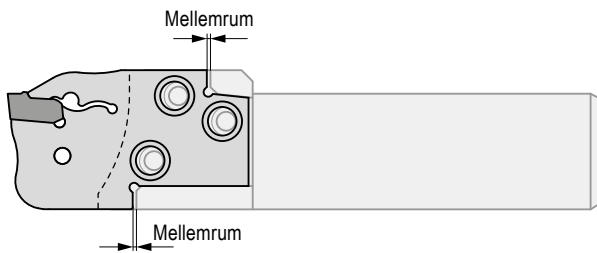
Fastspændingen er udformet, så monteringsnøglen, afhængig af tilgængelighed, kan stikkes ind i stikbladet fra begge sider.



Maksimalt stikblad udhæng ved langdrejning

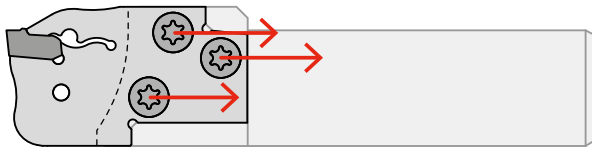
Blad	Maks. udhæng (mm)
SX 2 – SX 3	25
SX 4 – SX 5	30
SX 6	35

## Spændemetode – ModularClamp-modul



Modul ikke spændt

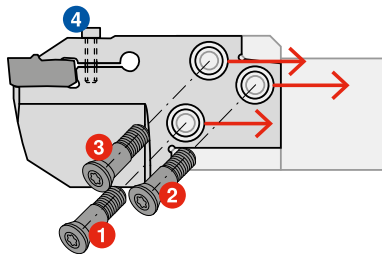
- ▲ Mellemrum mellem modul og anlægsflade til aksial fastspænding



Modul spændt

- ▲ Aksial fastspænding med anlægsflade
- ▲ Korrekt anlæg giver en meget høj stabilitet

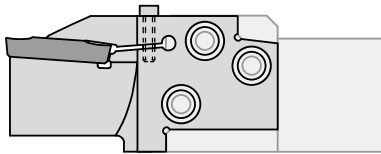
System  
LX



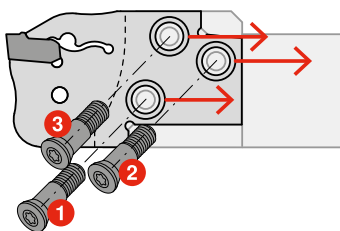
Aktiv fastspænding af vendeskæret

Klemskrueene 1, 2 og 3 bruges til at fastspænde modulet. Stikskæret fastspændes med den elastiske del af modulet via den ekstra 4. skrue.

GX 24



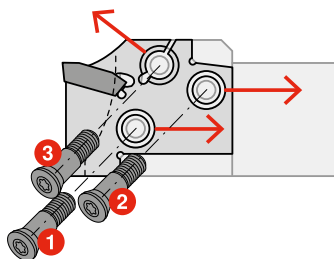
System  
SX



Selvfastspænding af vendeskæret

Klemskrueene 1, 2 og 3 bruges til at fastspænde modulet. Stikskæret er selvåsende.

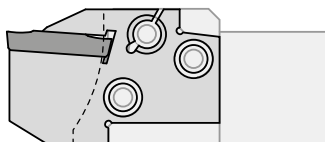
System  
GX 09 / GX 16



Aktiv fastspænding af vendeskæret

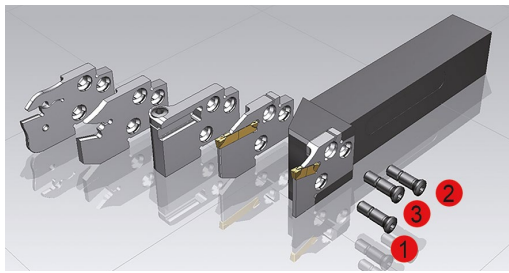
Klemskrueene 1 og 2 bruges til at fastspænde modulet. **Vigtigt:** Skrue 1 og 2 for- og efterspændes. Først derefter følger fastspændingen af stikskæret med skrue 3.

GX 24



## Fastspændingsmoment ModularClamp modulskruer

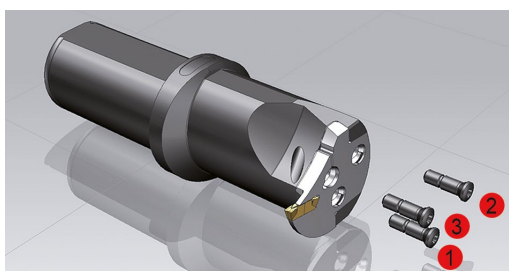
### ModularClamp – standardholder



ModularClamp – standardholder	Skruer	Torx	Fastspændingsmoment	
			Nm	in.lbs
E12..	M2,5x10	T08	1,2	10,6
E16..	M3,5x12,5	T15	3,2	28,3
E20..	M4x14	T15	4,0	35,4
E25..	M5x18	T20	5,0	44,3
E32..	M6x20	T25	6,0	53,1

Spænd skrueene til det rigtige moment i denne rækkefølge.

### ModularClamp – borestang



ModularClamp – borestang	Skruer	Torx	Fastspændingsmoment	
			Nm	in.lbs
I16..	M2,5x10	T08	1,2	10,6
I20..	M3x11	T10	2,0	17,7
I25..	M3,5x12,5	T15	3,2	28,3
I32..	M4,5x17	T20	4,0	35,4
I40..	M5x18	T20	5,0	44,3

Spænd skrueene til det rigtige moment i denne rækkefølge.

## Fastspændingsmoment for skærets fastgørelse

Anbefalede fastspændingsmomenter

Stiksystemer	Skruer	Torx	Fastspændingsmoment	
			Nm	in.lbs
GX / AX / LX	M3,5	T15	3,2	28,3
	M4,0	T15/T20	4,0	35,4
	M5,0	T20	5,0	44,3

## Fordele ved DirectCooling

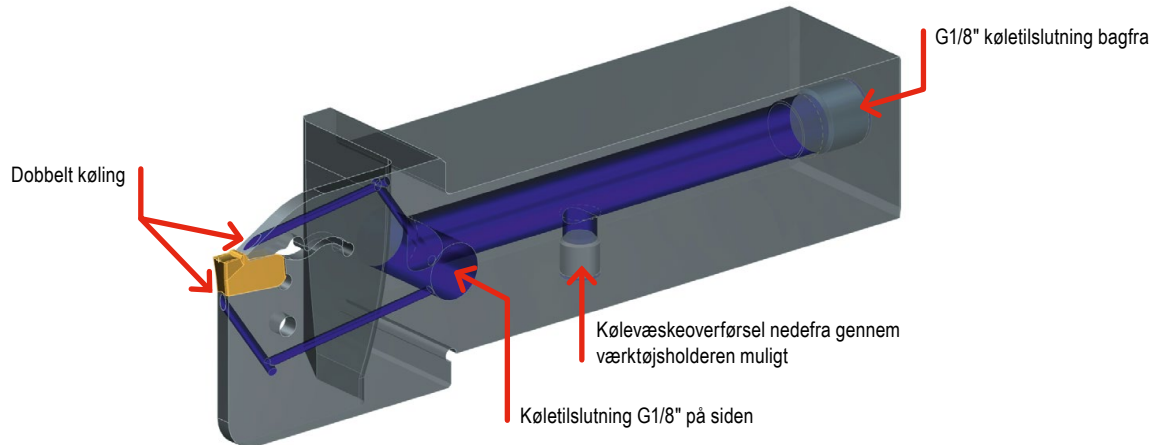
Intern tilførsel af kølevæsketilførsel ved stikoperationer har en betydelig, positiv påvirkning af processen.

I vores CERATIZIT stikprogram har følgende stiksystemer intern kølevæsketilførsel:

- ▲ SX stikholder (monoværktøj)
- ▲ GX stikholder (monoværktøj)

### Fordele ved DirectCooling

- ▲ Bedre spånkontrol
- ▲ Længere standtider på vendeskæret
- ▲ Større processikkerhed
- ▲ Anvendelse af højere skæredata



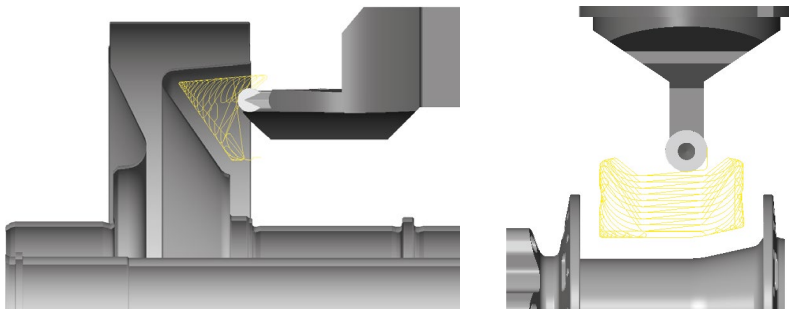
## Fordele ved dynamisk drejning

- ▲ Mindre slid og længere standtider pga. skånsom ind- og udgang
- ▲ Mindre indgrebsvinkel = mindre vibration
- ▲ Mulighed for op til 40% højere tilspændingsværdier
- ▲ Bredt anvendelsesområde inden for austenitisk stål, varmebestandig stål, Inconel- og nikkelbaserede legeringer samt langspånende duktile materialer
- ▲ Besparelse på værktøjer

### Følgende CAM-systemer understøtter Dynamisk drejning:

- ▲ hyperMill – High Performance-drejning
- ▲ Esprit CAM – ProfitTurning
- ▲ SolidCAM – drejning
- ▲ EdgeCAM – waveform-drejning
- ▲ MasterCAM – Dynamic Turning

11

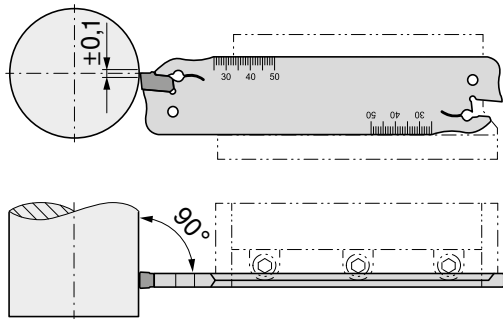


### Anvendelsesmuligheder

- ▲ Radial og aksial indstik og sporbearbejdning
- ▲ Skrubbebearbejdning – drejning med høj tilspænding med rundskær

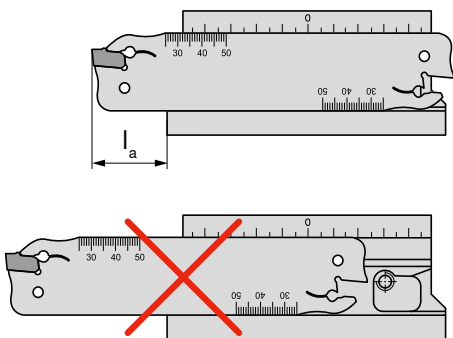
## Generelle tips

### Værktøjsindstilling

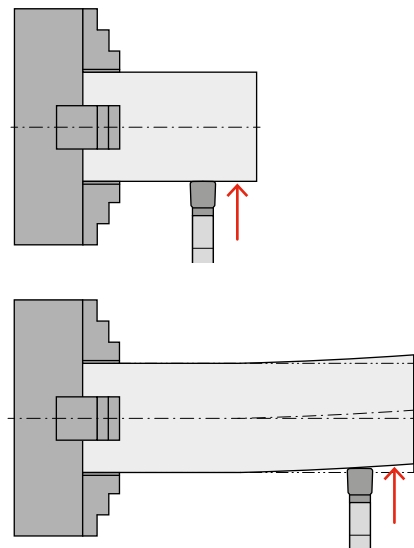


### Værktøjsudhæng

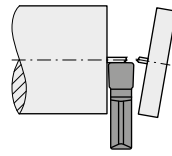
**1** Som tommelfingerregel gælder: Udhæng  $l_a$  bør ikke være større end  $8 \times CW$  (stikbredde).



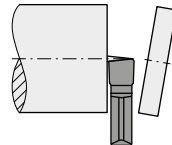
### Emnets udhæng



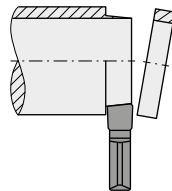
### Tips til afstikning



Fra  $\varnothing 5$  mm reducer tilspænding  $f$  med ca. 50 %. Afstik ikke til centrum (risiko for skærbrud).

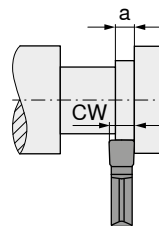


Anvend R- og L-skær for tapfri afstikning. Reducer tilspænding med ca. 20–50 % for at minimere afbøjning.

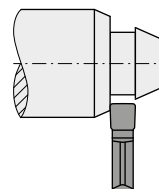


For at forhindre ringdannelse anvendes hhv. R- og L-skær. Reducer tilspænding med ca. 20–50 % for at minimere afbøjning.

### Tips til indstikning



Ved indstik aksial forskydning skal bredden  $a$  være mindst 70 % af stikbredden  $CW$ .



Ved indstikninger på skrå flader skal tilspændingen reduceres med ca. 20–50 % til skæret er i fuldt indgreb.

## Problemløsningsguide ved stikning FX/SX/GX/LX

Type af problem												
Slidtype				Emne				Spånkontrol				
Skærbrud	Løseagsdannelse	Fasslid	Plastisk deformation	Vibrationer	Gratdannelse	Ujævn overflade	Overfladekvalitet	Spåner for lange (uregelmæssige spåner)	Spåner for korte (fragmenterede spåner)			
	↑	↓	↓	↓			↑	↓		Skærehastighed	Skæredata	Afhjælpning
↓			↓	↑		↓	↓	↑	↓	Tilspænding		
↓		↓	↓		↓	↓	↓			Tilspænding ved centrum -R ↑ ↓ -F ↑ ↓ -M ↑ ↓		
↑	↓		~	~	↓	↓	↓	↓	↑	Spånbryder	Valg af vendeskær	Afhjælpning
					●					R/L-udførelse		
↑	↑	↑	↑	↓	↓	↓	↑			Hjørneradius ↑ Større ↓ ↓ Mindre ↑		
↓	↑	↑	↑							Skæremateriale ↑ Slidstyrke ↓ ↓ Sejhed ↑	Generelle kriterier	Afhjælpning
				↓		↑	↑			Stikbredde		
~				~		~	~			Opspænding af værktøj		
~				~		~	~			Opspænding af emne	Generelle kriterier	Afhjælpning
~				~			↓			Udhæng		
~	~		~	~	~		~			Centerhøjde		
	●	●	●		●		●	●		Skærevæske		

↑ Øg  
Stor påvirkning

↑ Øg  
Lille påvirkning

↓ Undgå, reducer  
Stor påvirkning

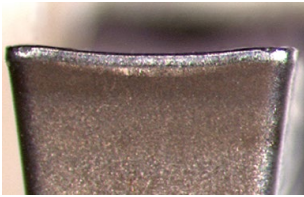
↓ Undgå, reducer  
Lille påvirkning

~ Kontroller, optimer

● Anvend

## Årsager til slitage

### Fasslid



Fasslid, normalt slid efter en given indgrebstid

#### Årsag

- ▲ For høj skærehastighed
- ▲ Hårdmetalkvalitet med for lav slidstyrke
- ▲ Ikke tilstrækkeligskærevæske kølesmøremiddel

#### Afhjælpning

- ▲ Sænk skærehastigheden
- ▲ Vælg en mere slidfast type af hårdmetal
- ▲ Forbedr tilførslen af skærevæske

### Udflisning



Ved en for høj mekanisk belastning af skærekanten kan der udslippes hårdmetalpartikler.

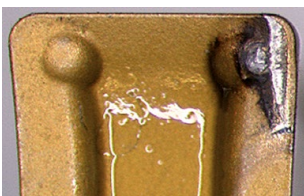
#### Årsag

- ▲ For slidfast kvalitet
- ▲ Vibrationer
- ▲ For høj tilspænding eller spåndybde
- ▲ Spånhammering

#### Afhjælpning

- ▲ Anvend sejere kvalitet
- ▲ Anvend en negativ skæргеometri med spånbryder
- ▲ Reducer udhæng; kontroller centerhøjden
- ▲ Stabilisering af skærkanten

### Kraterslitage



Den afgående varme spån forårsager erosion af skæret på spånfladen.

#### Årsag

- ▲ For høj skærehastighed, tilspænding eller begge dele
- ▲ For lille spånvinkel
- ▲ Kvalitet med for dårlig slidstyrke
- ▲ Forkert tilført køling

#### Afhjælpning

- ▲ Sænk skærehastighed og/eller tilspænding
- ▲ Øg mængden af skærevæske og/eller tryk, kontroller tilførslen
- ▲ Anvend en hårdere kvalitet

### Plastisk deformation



En stor mekanisk belastning giver høje bearbejdningstemperaturer, som kan føre til plastisk deformation.

#### Årsag

- ▲ For høj driftstemperatur, hvilket blødgør grundmaterialet
- ▲ Uegnet kvalitet
- ▲ Utilstrækkelig tilførsel af køling

#### Afhjælpning

- ▲ Sænk skærehastigheden
- ▲ Vælg en mere slidfast type af hårdmetal
- ▲ Tilfør køling

### Løsægdsdannelse



Materialepåklæbninger opstår på skærkanten, hvis spånen ikke transporteres korrekt væk, på grund af for lav skæretemperatur.

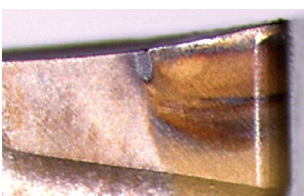
#### Årsag

- ▲ For lav skærehastighed
- ▲ For lille spånvinkel
- ▲ Forkert skæremateriale
- ▲ Manglende køling/smøring

#### Afhjælpning

- ▲ Øg skærehastigheden
- ▲ Øg spånvinklen
- ▲ Anvend TiN-belægning
- ▲ Anvend en federe emulsion

### Stråleslid



Stråleslitage ved maksimal spåndybde




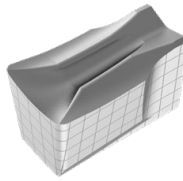
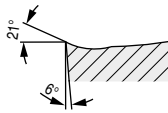
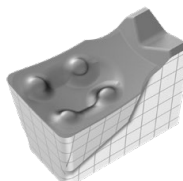
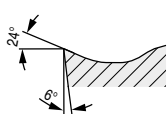

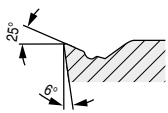

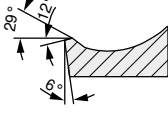
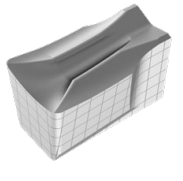
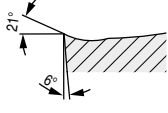
#### Årsag

- ▲ Oxidering på skærkanten
- ▲ For høj temperatur ved skærkanten

#### Afhjælpning

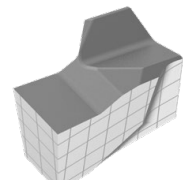
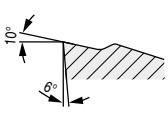
- ▲ Anvend forskellige spåndybder
- ▲ Nedsæt skærehastigheden
- ▲ Øg tilførslen af skærevæske

## Spånbryder/anvendelsestips

System GX		Kontinuerlig spån	Varierende spån	Afbrudt spån	Type	f mm/O
						
<b>-F2</b> ▲ Meget positiv geometri ▲ Slebet skærkant ▲ Lav tilspænding ▲ Lave skærekrafter ▲ Førstevalget til rustfrie materialer		CTCP325	CTP1340	CTPP345		0,05–0,15
		CTP1340	CTP1340/CTPP345	CTPP345		
		CTCP325	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340				
<b>-standard / -E</b> ▲ Positiv geometri ▲ Lav-medium tilspænding ▲ Lave skærekrafter ▲ Universel anvendelse ▲ Førstevalget til aksial stikning		CTCP325	CTCP335/CTP1340	CTPP345		0,05–0,17
		CTP1340	CTP1340/CTPP345	CTPP345		
		CTCP325	CTCP335/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340				
<b>-M40</b> ▲ Stabil geometri ▲ Medium tilspænding ▲ Universel anvendelse ▲ God spånkontrol		CTCP325	CTP1340	CTPP345		0,075–0,20
		CTP1340	CTP1340/CTPP345	CTPP345		
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340				
<b>-M1</b> ▲ Meget stabil skærekant ▲ Medium-høj tilspænding ▲ Til afbrudt spån ▲ Til materialer af høj styrke ▲ Førstevalget til afstikning		CTCP325	CTP1340	CTPP345		0,1–0,20
		CTP1340	CTP1340/CTPP345	CTPP345		
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340				
<b>-27P</b> ▲ Meget positiv geometri ▲ Periferisk slebet ▲ Skarp skærkant ▲ Poleret spånflade ▲ Førstevalget til ikke-jernholdige materialer						0,05–0,25
		H216T	H216T	H216T		
		H216T	H216T	H216T		
		H216T	H216T			
		H216T				




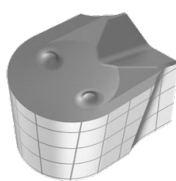
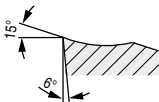
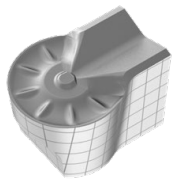
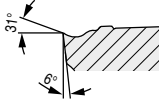
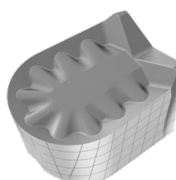
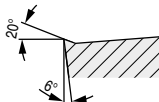
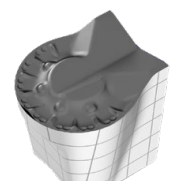
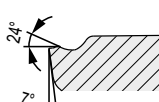
11




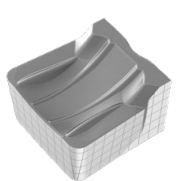
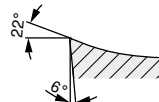
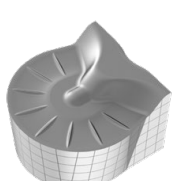
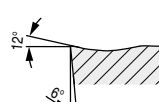
## Låserringindstik

<b>Standard</b> ▲ Positiv geometri ▲ Slebet skærkant ▲ Lav tilspænding ▲ Lille hjørneradius ▲ Låserringsspor indstik		CTP1340	CTP1340	CTP1340		0,05–0,30
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTP1340				
		CTP1340				




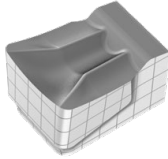
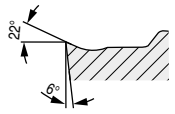

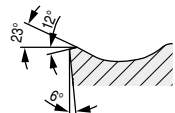

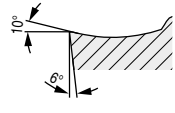
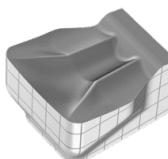
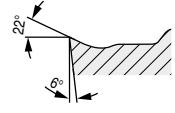

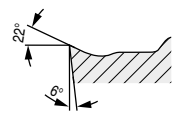
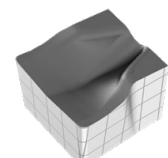
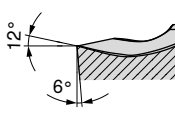
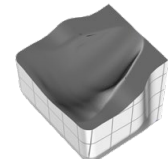
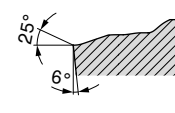


## Spånbrøder/anvendelsestips

System GX		Kontinuerlig spån	Variierende spån	Afbrudt spån	Type	f mm/O
						
<b>Standard – radius</b> ▲ Positiv geometri ▲ Sletbet skærkant ▲ Lav-medium tilspænding ▲ Lave skærekkræfter ▲ Radiusindstikning/ kopidrejning		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		0,05–0,20
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
		CTCP325	CTP1340			
<b>-M3 – radius</b> ▲ Stabil geometri ▲ Medium-høj tilspænding ▲ Høj overfladekvalitet ▲ Radiusindstikning/ kopidrejning		CTCP325	CTCP325/CTCP335	CTCP335		0,07–0,20
		CTCP335	CTCP335			
		CTCP325	CTCP325/CTCP335	CTCP335		
		CTCP325				
		CTCP325				
		CTCP325				
<b>-27P – radius</b> ▲ Høj positiv geometri ▲ Periferislebet ▲ Skarp skærkant ▲ Poleret spånflade ▲ Førstevalget til ikke- jernholdige materialer						0,05–0,30
		H216T	H216T	H216T		
		H216T	H216T	H216T		
		H216T	H216T			
		H216T				
		H216T				
<b>-M33</b> ▲ Radialstikning og kopidrejning ▲ Geometri til sletbearbejdning ▲ Specielt til seje og duktile stålmaterialer ▲ Lille-medium tilspænding ▲ Høj overfladekvalitet		CTCP325	CTCP325	CTCP325		0,05–0,20
		CTCP325	CTCP325	CTCP325		
		CTCP325	CTCP325	CTCP325		

System LX		Kontinuerlig spån	Variierende spån	Afbrudt spån	Type	f mm/O
						
<b>-M2</b> ▲ Stabil geometri ▲ Medium tilspænding ▲ Universel anvendelse ▲ God spånkontrol		CTCP325	CTCP335/CTP1340	CTCP335		0,20–0,50
		CTCP335	CTP1340	CTP1340		
		CTCP325	CTCP325	CTCP335		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
<b>-M3 – radius</b> ▲ Stabil geometri ▲ Medium-høj tilspænding ▲ Høj overfladekvalitet ▲ Radiusindstikning/ kopidrejning		CTCP325	CTCP335/CTP1340	CTCP335		0,15–0,35
		CTCP335	CTCP335/CTP1340	CTP1340		
		CTCP325	CTCP325/CTCP335	CTCP335		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			

# Spånbrøder/anvendelsestips

System SX		Kontinuerlig spån	Variierende spån	Afbrudt spån	Type	f mm/O
						
<p><b>-F2</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Meget positiv geometri</li> <li>▲ Slebet skærkant</li> <li>▲ Lav tilspænding</li> <li>▲ Lave skærkræfter</li> <li>▲ Førstevalget til rustfrie materialer</li> </ul>		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTPP345		0,05–0,15
		CTP1340	CTP1340/CTPP345	CTPP345		
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
<p><b>-M1</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Meget stabil skærkant</li> <li>▲ Medium-høj tilspænding</li> <li>▲ Til afbrudt spån</li> <li>▲ Til materialer af høj styrke</li> <li>▲ Førstevalget til afstikning</li> </ul>		CTCP325	CTCP335/CTP1340	CTPP345		0,10–0,20
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
<p><b>-M2</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Stabil geometri</li> <li>▲ Medium tilspænding</li> <li>▲ Universel anvendelse</li> <li>▲ God spånkontrol</li> </ul>		CTCP325	CTCP335/CTP1340	CTPP345		0,075–0,20
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
<p><b>-27P</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Høj positiv geometri</li> <li>▲ Periferisk slebet</li> <li>▲ Skarp skærkant</li> <li>▲ Poleret spånflade</li> <li>▲ Førstevalget til ikke-jernholdige materialer</li> </ul>		H216T	H216T	H216T		0,05–0,25
		H216T	H216T	H216T		
		H216T	H216T	H216T		
		H216T	H216T	H216T		
		H216T				
		H216T				
<p><b>-M3 – radius</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Stabil geometri</li> <li>▲ Medium-høj tilspænding</li> <li>▲ Høj overfladekvalitet</li> <li>▲ Radiusindstikning/kopdrejning</li> </ul>		CTCP335	CTCP335/CTP1340	CTP1340		0,05–0,20
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTCP335	CTCP335/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTP1340				
		CTP1340	CTP1340			
<p><b>-M7</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Indstikning og afstikning</li> <li>▲ Førstevalg til stålmaterialer</li> <li>▲ Medium-høj tilspænding</li> <li>▲ God spånkontrol</li> <li>▲ Positiv geometri</li> </ul>		CTP1340	CTP1340			0,10–0,20
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			
<p><b>-M8</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▲ Indstikning og afstikning</li> <li>▲ Slebet skær</li> <li>▲ God spånkontrol</li> <li>▲ Førstevalg til rustfrie materialer</li> <li>▲ Lille tilspænding</li> </ul>		CTP1340	CTP1340			0,03–0,15
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			

## Kodningseksempel, stikværktøjer

### Stikskær

GX	16	2	E	3.00	N	0.50
Stiksystem (GX)	Skærlængde (16 mm)	Breddeklasse på holder-/modul- eller kontaktflade (2 mm)	Skærform, anvendelse	Stikbredde (3,00 mm)	Skærplacering N = neutral R = venstre L = højre	Hjørneradiusstørrelse (0,5 mm)

### Modul

E	25	R	12	GX	16	2
Anvendelse E = udvendig I = indvendig	Størrelse (25 mm)	Moduludførelse R = højre L = venstre	Maksimal stikdybde (12 mm)	Stiksystem (GX)	Skærstørrelse (16 mm)	Breddeklasse 2

### Standardholdere

E	25	R	00	2525	L
Anvendelse E = udvendig I = indvendig	Størrelse (25 mm)	Holderudførelse R = højre L = venstre	Skærvinkel 0°	Skafatudførelse 25x25 mm	Skaftlængde L = (sh. ISO)

### Monoholder

E	25	R	00	13	S3	2525	X	S	DC	GX16
Anvendelse E = udvendig I = indvendig	Størrelse (25 mm)	Holderudførelse R = højre L = venstre	Skærvinkel 0°	Stikdybde (13 mm)	Stikbredde (3,00 mm)	Skafatudførelse 25x25 mm	Skaftlængde X = (sh. ISO)	Skærfastspænding S = Key	Kølesystem DC = DirectCooling	Stiksystem/bredde (3 mm)

### » Oversigt

Stikskær

**GX 16-2** E3.00 N 0.50

Modul

**E25** R 12- **GX 16-2**

Standardholdere

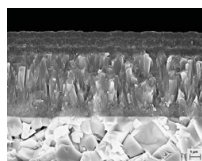
**E25** R 00 - 2525L

Monoholder

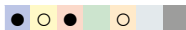
**E25** R 0013S3-2525X-S-DC- **GX16**

## Kvaliteter

### CTCP325



ISO | P25 | M20 | K30 | S25



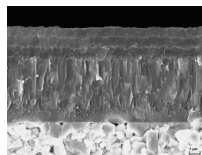
**Specifikation:**

Sammensætning: Co 7,0%; karbid blanding 8,1%; wolframkarbid-balance | Kornstr.: 1-2 µm | Hårdhed: HV<sub>30</sub> 1470 | Lagsystem: CVD TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> multi-lag

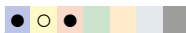
**Anvendelses anbefaling:**

Den slidstærke løsning til stål- og støbejernsmaterialer indenfor området med høje skærehastigheder.

### CTCP335



ISO | P35 | M30 | K35



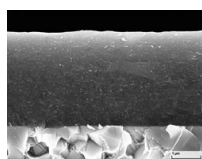
**Specifikation:**

Sammensætning: Co 10,5%; karbid blanding 1,9%; wolframkarbid-balance | Kornstr.: 1 µm | Hårdhed: HV<sub>30</sub> 1370 | Lagsystem: CVD TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> multi-lag

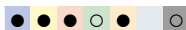
**Anvendelses anbefaling:**

Det pålidelige valg til bearbejdning af stål- og støbejernsmaterialer.

### CTP1340



ISO | P30 | M35 | K30 | N30 | S30 | O30



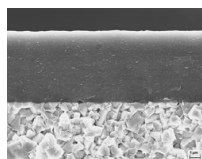
**Specifikation:**

Sammensætning: Co 9,0%; karbid blanding 0,75%; wolframkarbid-balance | Kornstr.: 0,7-1 µm | Hårdhed: HV<sub>30</sub> 1590 | Lagsystem: PVD TiAlTaN

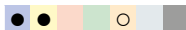
**Anvendelses anbefaling:**

Universel anvendelig High Performance kvalitet til stålmaterialer, austenitisk stål, støbejernsmaterialer og varmebestandige legeringer.

### CTPP345



ISO | P45 | M40 | S40



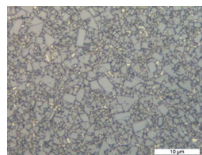
**Specifikation:**

Sammensætning: Co 12,5%; karbid blanding 2,0%; wolframkarbid-balance | Kornstr.: 1-1,5 µm | Hårdhed: HV<sub>30</sub> 1350 | Lagsystem: PVD TiAlTaN

**Anvendelses anbefaling:**

Den pålidelige løsning til stålmaterialer og austenitisk stål under ustabile forhold.

### H216T



ISO | K15 | N15 | S15 | O10



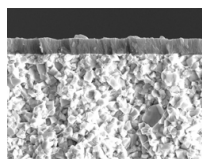
**Specifikation:**

Sammensætning: Co 6,0%; wolframkarbid-balance | Kornstr.: 1 µm | Hårdhed: HV<sub>30</sub> 1650

**Anvendelses anbefaling:**

Den ubelagte hårdmetalkvalitet til bearbejdning af aluminium og andre ikke-jernholdige metaller.

### CWX500



ISO | P30 | M30 | K35 | N35 | S15 | H05 | O10



**Specifikation:**

Sammensætning: Co 10,0%; andre 0,7 %, wolframkarbid-balance | Kornstr.: 1 µm | Hårdhed: HV<sub>30</sub> 1660

**Anvendelses anbefaling:**

Den universelle hårdmetalkvalitet til næsten alle materialer.

# Anvendelighed

