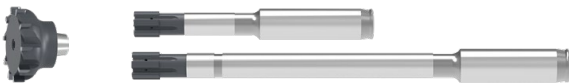


Noile produse de aşchiere pentru profesionişti

NEW Extindere REAMAX TS/ Monomax



- ▲ extinderea programului REAMAX TS și Monomax cu o versiune Monomax în două lungimi (3xD și 5xD) și o variantă de cap de alezare REAMAX TS
- ▲ cu semifabricate acoperite din carbură metalică – ideal pentru aşchiere întreruptă: DBG-P ASG 3000
- ▲ specializat pentru prelucrarea alezajelor străpunse în fontă și oţel

Extindere REAMAX TS	→ pagina 10
Extindere Monomax scurt	→ pagina 22
Extindere Monomax lung	→ pagina 25

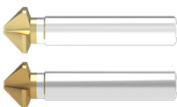
NEW Alezoare de maşină, asemănător DIN 8093-A / -B



- ▲ diviziune extrem de inegală
- ▲ alezoz universal din carbură metalică fără răcire internă

→ pagina 48

NEW Şanfrenor conic 90° cu diviziune EI, DIN 335-C



- ▲ toate dimensiunile cu 3 tăişuri și diviziune extrem de inegală, rezultând o funcționare lină, o şanfrenare extrem de rotundă și fără zgomot, cu cea mai bună suprafață posibilă
- ▲ acoperire TiN și acoperire specială HPC-TiN
- ▲ pentru durate foarte lungi de viață utilizabil în aproape toate materialele
- ▲ forțe axiale și radiale foarte reduse
- ▲ pentru şuruburi cu cap înecat DIN ISO 7721 și DIN 7991

Varianta din carbură solidă	→ pagina 63
Varianta HSS	→ pagina 65

NEW Şanfrenor cu plăcuțe amovibile pentru şanfrenare cilindrică



- ▲ utilizarea universală și durata maximă de viață pot fi obținute prin utilizarea plăcuțelor amovibile WOEX dovedite (calitate: BK8425/ K10; spărgător -01)
- ▲ pentru prelucrarea şanfrenărilor conform DIN 974
- ▲ cu răcire internă

→ pagina 57+58



Găurire în plin și prelucrare alezaje

- 1 Burghie HSS
- 2 Burghie din carbură solidă
- 3 Burghie cu plăcuțe amovibile
- 4 Alezoare și șanfrenoare

4

- 5 Scule pentru strunjire interioară

Prelucrare filete

- 6 Tarozi și formatori filet
- 7 Freze circulare și de filet
- 8 Scule de filetare

Prelucrare prin strunjire

- 9 Scule de strung cu plăcuțe amovibile
- 10 Scule multifuncționale – EcoCut și FreeTurn
- 11 Scule pentru debitare și canelare
- 12 Scule de strung miniaturale

Prelucrare prin frezare

- 13 Freze HSS
- 14 Freze din carbură solidă
- 15 Freze cu plăcuțe amovibile

Tehnică de prindere

- 16 Portscule și accesorii
- 17 Prinderi piese

- 18 Exemple de materiale și numere de articol

Cuprins

Legendă	4
Ajutor la alegere – alezoare	5
Toolfinder alezoare	6+7
Prezentare cuprins șanfrenoare	8
Program de produse – alezoare	
Alezoare de mare viteză monobloc din carbură metalică	9–42
Alezoare monobloc de carbură metalică	43–48
Alezoare HSS	49–56
Program de produse – șanfrenoare	57–68
Informații tehnice	
Date de așchiere	69–95
Instrucțiuni de montare și utilizare REAMAX TS	96+97
Probleme / cauze posibile / soluții	98
Forme de uzură	99
Geometria așchietoare și calitatea suprafeței	100
Clase de toleranțe acoperite cu alezoare 1/100	101
Toleranța de fabricare și acoperiri	102
Spărgătoare așchii și prezentarea calităților	103

KOMET \ Performance

Scule de calitate premium pentru cea mai bună performanță.

Sculele de calitate premium din linia de produse **KOMET Performance** au fost concepute pentru aplicații speciale și se disting prin performanța lor remarcabilă. Dacă în producția Dumneavoastră aveți cerințe superioare cu privire la performanță și doriți să obțineți cele mai bune rezultate, atunci vă recomandăm sculele premium din această linie de produse.

KOMET \ Standard

Scule de calitate pentru aplicații standard.

Sculele de calitate din linia produselor **KOMET Standard** sunt de înaltă calitate, puternice și de încredere și se bucură de cea mai mare încredere a clienților noștri din întreaga lume. Sculele din această linie de produse sunt prima alegere pentru multe aplicații standard și garantează rezultate optime.

Legendă

Versiunea alimentării cu lichid de răcire



Răcire internă centrală



Răcire internă laterală

Coadă



Coadă cilindrică netedă



Con Morse



Coadă cilindrică cu suprafață laterală de antrenare „Weldon”

Utilizări



Alezaj străpuns



Alezaj înfundat



Alezaj străpuns cu gaură transversală / așchiere întreruptă



Alezaj înfundat cu gaură transversală / așchiere întreruptă

ZEFP = Număr dinți

- = Utilizare principală
- = Utilizare secundară

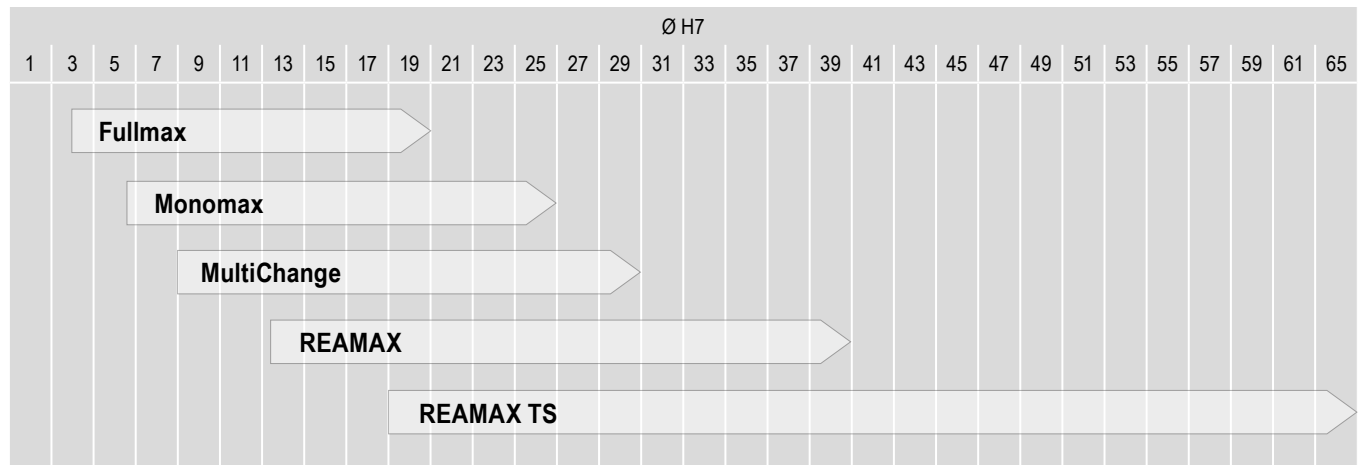







Ajutor la alegere – alezoare





















4

Prezentare alezoare de mare viteză din carbură solidă



















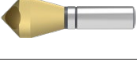
	mono	modular
fix	Fullmax 	 MultiChange  REAMAX
reglabil	Monomax 	 REAMAX TS

Toolfinder – alezoare

Alezoare de mare viteză monobloc din carbură metalică	REMAXTS		<ul style="list-style-type: none"> ▲ Cel mai flexibil și rentabil sistem cu cap amovibil ▲ Pentru toate materialele obișnuite ▲ Reglare în domeniul de μm 	
			<ul style="list-style-type: none"> ▲ Suport disponibil în 3xD și 5xD ▲ Suport tip DAH Zero disponibil în 3xD și 5xD 	
	REMAX		<ul style="list-style-type: none"> ▲ Sistem cu cap amovibil optimizat pentru utilizarea cu lubrifiere minimă (MMS) ▲ Datorită contactului cu plan este garantată cea mai mare precizie de reproductibilitate 	
			<ul style="list-style-type: none"> ▲ Suport disponibil în 3xD și 5xD 	
	MultiChange		<ul style="list-style-type: none"> ▲ Sistem flexibil cu schimbare rapidă pentru alezare, șanfrezare și frezare ▲ Datorită contactului cu plan este garantată precizie mare de reproductibilitate 	
			<ul style="list-style-type: none"> ▲ Suporturi stabile din carbură metalică și oțel, de la scurt până la lung 	
Monomax			<ul style="list-style-type: none"> ▲ Alezor reglabil monobloc în 3xD și 5xD ▲ Corp de bază rerectificabil și refolosibil ▲ Pentru toate marterialele obișnuite 	
				
Fullmax			<ul style="list-style-type: none"> ▲ Alezor de mare performanță în versiune scurtă și lungă ▲ Alezoare pentru prelucrarea oțelurilor rezistente la oxidații și acizi, fonte, aluminiu și materiale călite până la 63 HRC ▲ Diviziune extrem de inegală ▲ Coadă standard ~ DIN 6535 HA 	
				
Alezoare monobloc de carbură metalică	NC	NC 100		<ul style="list-style-type: none"> ▲ Alezoare universale de carbură metalică fără răcire internă ▲ Diviziune extrem de inegală ▲ Coadă uniformă ~DIN 6535 HA
	NC	NC 100H		<ul style="list-style-type: none"> ▲ Alezor din carbură solidă fără răcire internă adecvat pentru utilizare în materiale călite ▲ Coadă standard ~ DIN 6535 HA
	N			<ul style="list-style-type: none"> ▲ Alezoare universale din carbură metalică fără răcire internă ▲ Diviziune extrem de inegală
Alezoare HSS	NC	NC 100		<ul style="list-style-type: none"> ▲ Alezoare NC mecanice HSS-E ▲ Coadă uniformă DIN 1835 A
	N	N 100		<ul style="list-style-type: none"> ▲ Alezoare mecanice HSS-E
	AR	AR 100		<ul style="list-style-type: none"> ▲ Alezoare automate HSS-E DIN 8089
	N			<ul style="list-style-type: none"> ▲ Alezoare mecanice HSS-E DIN 208 ▲ cu con Morse
	H			<ul style="list-style-type: none"> ▲ Alezoare manuale HSS cu coadă cilindrică DIN 206

	Diametru alezaj în mm Ø DC	Toleranță standard	Alezaj străpuns	Alezaj înfundat	Răcire internă	<table border="1"> <tr> <td>Oțel</td> <td>Inoxidabili</td> <td>Fontă</td> <td>Metale neferoase</td> <td>Termorezistent</td> <td>Oțel călit</td> <td>Materiale nemetalice</td> </tr> <tr> <td>P</td> <td>M</td> <td>K</td> <td>N</td> <td>S</td> <td>H</td> <td>O</td> </tr> </table>	Oțel	Inoxidabili	Fontă	Metale neferoase	Termorezistent	Oțel călit	Materiale nemetalice	P	M	K	N	S	H	O	KOMET \ Performance	KOMET \ Standard
Oțel	Inoxidabili	Fontă	Metale neferoase	Termorezistent	Oțel călit	Materiale nemetalice																
P	M	K	N	S	H	O																
	18,00–65,00	H7 1/100			✓	● ● ● ● ○	9–11															
					✓		12+13															
	12,50–40,00	H7 1/100			✓	● ● ● ● ● ○	14+15															
					✓		16															
	8,00–30,20	H7 1/100			✓	● ● ● ● ○	17–19															
					✓		→ Catalog pentru tehnologii de prindere, capitolul 16 accesorii															
varianta scurtă	5,60–25,89	H7 1/100			✓	● ● ● ● ○	20–23															
varianta lungă	5,60–25,89	H7 1/100			✓	● ● ● ● ○	24–26															
varianta scurtă	4,00–16,00 2,96–20,05	H7 1/100			✓	● ● ● ○ ○ ○	27–32															
varianta lungă	4,00–16,00 2,96–20,05	H7 1/100			✓	● ● ● ● ○ ● ○	33–42															
	2,00–30,00 0,59–12,05	H7 1/100				● ○ ● ● ○ ○ ●	43–45															
	0,98–12,05	H7				○ ○ ○ ●	46+47															
	2,00–12,00	H7				● ○ ●		48														
	1,50–20,00 0,95–12,00	H7 1/100				● ● ● ● ●	49+50															
	1,00–20,00 0,95–12,00	H7 1/100				● ○ ● ● ○ ●		51–53														
	4,00–20,00 3,76–12,00	H7 1/100				● ○ ● ● ○ ●		54+55														
	16,00–50,00	H7				● ○ ● ● ○ ●		56														
	3,00–30,00	H7				● ○ ● ● ○ ●		56														

Prezentare șanfrenoare

	Tip sculă	Acoperire	Diametru alezaj în mm Ø DC	Ungchi de teșire SIG	<table border="1"> <tr> <td>Oțel</td> <td>Inoxidabil</td> <td>Fontă</td> <td>Metale neferoase</td> <td>Termorezistent</td> <td>Oțel călit</td> <td>Materiale nemetalice</td> </tr> <tr> <td>P</td> <td>M</td> <td>K</td> <td>N</td> <td>S</td> <td>H</td> <td>O</td> </tr> </table>	Oțel	Inoxidabil	Fontă	Metale neferoase	Termorezistent	Oțel călit	Materiale nemetalice	P	M	K	N	S	H	O	KOMET \ Performance	KOMET \ Standard
Oțel	Inoxidabil	Fontă	Metale neferoase	Termorezistent	Oțel călit	Materiale nemetalice															
P	M	K	N	S	H	O															
Plăcuțe – șanfrenor frontal																					
	WPS		10–48	180°	● ● ● ● ● ○ ●	57+58															
Șanfrenor cu plăcuțe 60° / 90°																					
	WPS		16,5–25,5 19,0–37,0	60° 90°	● ● ● ● ● ○ ●	59–61															
Șanfrenor frontal – HSS																					
			6,0–20,0	180°	● ● ● ● ○ ●			62													
Șanfrenoare conice din carbură solidă																					
	N	HPC-TiN	6,3–31,0	90°	● ○ ● ● ○ ○ ○	63															
	N		12,5–25,0	60°	● ○ ● ● ○ ○			64													
	N		10,4–31,0	90°	● ○ ● ● ○ ○			64													
Șanfrenoare conice HSS																					
	N	TiN	4,3–31,0	90°	● ○ ● ● ○ ○ ○	65															
	N		4,3–31,0	90°	● ○ ● ● ○ ●			66													
	N	TiN	5,0–31,0	90°	● ○ ● ● ○ ○ ●			66													
	N	TiAlN	5,0–31,0	90°	● ○ ● ● ○ ○ ●			66													
	VA	TiAlN	6,3–31,0	90°	○ ● ○ ○ ○ ○ ●			66													
	AL		6,3–31,0	90°	○ ○ ○ ● ○ ●			66													
			6,3–25,0	60°	● ○ ● ● ○ ●			67													
	N		30,0–80,0	90°	● ○ ● ● ○ ●			67													
			6,3–25,0	120°	● ○ ● ● ○ ●			68													
Șanfrenor debavurator																					
			6,3–28,0	90°	● ○ ● ● ○ ●			68													
		TiN	6,3–28,0	90°	● ○ ● ● ○ ○ ●			68													

REAMAX TS – ajutor la alegere

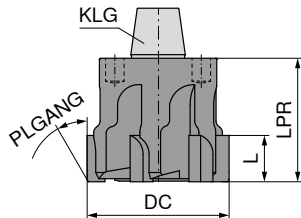
Ø 18 – 65 mm									
Nr. articol	40 597 ...	40 544 ...	40 577 ...	40 521 ...	40 526 ...	40 539 ...	40 585 ...	40 571 ...	40 580 ...
Nr. KOMET	75J.93	75J.93	75J.65	75J.65	75J.17	75H.93	75H.65	75H.65	75H.17
Geometria așchietoare	ASG4000	ASG3000	ASG3000	ASG0106	ASG0706	ASG3000	ASG3000	ASG0106	ASG0706
Unghi de intrare	25°	45°	45°	45°	45°/8°	45°	45°	45°	45°/8°
Calitate / acoperire	DST	DST	DBG-P	DBG-P	DBC	DST	DBG-P	DBG-P	DBC
Utilizare preferabilă	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Utilizare	Alezaaj străpuns					Alezaaj înfundat			
Subgrupă de materiale	Indice								
P	Oțel nealiat	P.1.1	●	●	●		●	●	
		P.1.2	●	●	●		●	●	
		P.1.3	●	●	●		●	●	
		P.1.4	●	●	●		●	●	
		P.1.5	●	●	●		●	●	
	Oțel slab aliat	P.2.1	●	●	●		●	●	
		P.2.2	●	●	●		●	●	
		P.2.3	●	●	●		●	●	
		P.2.4	●	●	●		●	●	
	oțel puternic aliat și oțel de scule	P.3.1				●			●
		P.3.2				●			●
		P.3.3				●			●
	Oțel inoxidabil	P.4.1				●			●
		P.4.2				●			●
M	Oțel inoxidabil	M.1.1				●			●
		M.2.1				●			●
		M.3.1				●			●
K	Fontă cenușie	K.1.1			●		●		
		K.1.2			●		●		
	Fontă cu grafit nodular	K.2.1	●	●	●		●	●	
		K.2.2	●	●	●		●	●	
	Fontă maleabilă	K.3.1		●	●		●	●	
		K.3.2	●	●	●		●	●	
N	Aliaje aluminiu ușor deformabile	N.1.1				●			●
		N.1.2				●			●
	Aluminiu turnat	N.2.1				●			●
		N.2.2				●			●
		N.2.3				●			●
	Cupru și aliaje cupru (bronz, alamă)	N.3.1		○			○		
		N.3.2		○			○		
		N.3.3							
Aliaje magneziu	N.4.1				●			●	
O	Materiale nemetalice	O.1.1							
		O.1.2							
		O.2.1							
		O.2.2							
		O.3.1					○		○

● = Domeniu principal de aplicare
○ = Domeniu secundar de aplicare

REAMAX TS – Alezoare cu cap amovibil

- ▲ siguranță absolută de proces până la clasa de toleranță IT 6, încă de la primul alezaj
- ▲ garantat cele mai mari precizii de repetabilitate
- ▲ rectificat precis pentru cea mai bună calitate

- ▲ reglabil pentru cele mai mici toleranțe ale alezajului
- ▲ cuplarea permite schimbarea capului în mașină
- ▲ retragerea din alezaj se execută cu avans mărit de 3 până la 4 ori
- ▲ KLG = mărirea de cuplare



DC _{H7} mm	L mm	LPR mm	ZEFP	KLG	40 597 ...		40 521 ...		40 526 ...		40 577 ...		40 544 ...	
					EUR U3/4E		EUR U3/4E		EUR U3/4E		EUR U3/4E		EUR U3/4E	
18,00	6	20	6	1	417,00	18000	417,00	18000	417,00	18000	417,00	18000	417,00	18000
18,01 - 19,99	6	20	6	1	491,30	xxxx ¹⁾	491,30	xxxx ¹⁾	491,30	xxxx ¹⁾	491,30	xxxx ¹⁾	491,30	xxxx ¹⁾
20,00	6	20	6	2	427,70	20000	427,70	20000	427,70	20000	427,70	20000	427,70	20000
20,01 - 21,99	6	20	6	2	576,10	xxxx ¹⁾	576,10	xxxx ¹⁾	576,10	xxxx ¹⁾	576,10	xxxx ¹⁾	576,10	xxxx ¹⁾
22,00	6	20	6	3	435,60	22000	435,60	22000	435,60	22000	435,60	22000	435,60	22000
22,01 - 23,99	6	20	6	3	599,30	xxxx ¹⁾	599,30	xxxx ¹⁾	599,30	xxxx ¹⁾	599,30	xxxx ¹⁾	599,30	xxxx ¹⁾
24,00	6	20	6	3	448,80	24000	448,80	24000	448,80	24000	448,80	24000	448,80	24000
24,01 - 24,99	6	20	6	3	599,30	xxxx ¹⁾	599,30	xxxx ¹⁾	599,30	xxxx ¹⁾	599,30	xxxx ¹⁾	599,30	xxxx ¹⁾
25,00	6	20	6	3	448,80	25000	448,80	25000	448,80	25000	448,80	25000	448,80	25000
25,01 - 25,99	6	20	6	3	599,30	xxxx ¹⁾	599,30	xxxx ¹⁾	599,30	xxxx ¹⁾	599,30	xxxx ¹⁾	599,30	xxxx ¹⁾
26,00	6	20	6	3	466,10	26000	466,10	26000	599,30	26000 ¹⁾	466,10	26000	466,10	26000
26,01 - 26,99	6	20	6	3	599,30	xxxx ¹⁾	599,30	xxxx ¹⁾	599,30	xxxx ¹⁾	599,30	xxxx ¹⁾	599,30	xxxx ¹⁾
27,00 - 27,99	6	25	6	4	624,00	xxxx ¹⁾	624,00	xxxx ¹⁾	624,00	xxxx ¹⁾	624,00	xxxx ¹⁾	624,00	xxxx ¹⁾
28,00	6	25	6	4	466,10	28000	466,10	28000	466,10	28000	466,10	28000	466,10	28000
28,01 - 29,99	6	25	6	4	624,00	xxxx ¹⁾	624,00	xxxx ¹⁾	624,00	xxxx ¹⁾	624,00	xxxx ¹⁾	624,00	xxxx ¹⁾
30,00	6	25	6	4	487,40	30000	487,40	30000	487,40	30000	487,40	30000	487,40	30000
30,01 - 31,79	6	25	6	4	624,00	xxxx ¹⁾	624,00	xxxx ¹⁾	624,00	xxxx ¹⁾	624,00	xxxx ¹⁾	624,00	xxxx ¹⁾
31,80 - 31,99	6	25	8	4	652,50	xxxx ¹⁾	652,50	xxxx ¹⁾	652,50	xxxx ¹⁾	652,50	xxxx ¹⁾	652,50	xxxx ¹⁾
32,00	6	25	8	4	504,60	32000	504,60	32000	504,60	32000	504,60	32000	504,60	32000
32,01 - 34,99	6	25	8	4	652,50	xxxx ¹⁾	652,50	xxxx ¹⁾	652,50	xxxx ¹⁾	652,50	xxxx ¹⁾	652,50	xxxx ¹⁾
35,00	6	25	8	5	528,50	35000	528,50	35000	528,50	35000	528,50	35000	528,50	35000
35,01 - 39,99	6	25	8	5	713,80	xxxx ¹⁾	713,80	xxxx ¹⁾	713,80	xxxx ¹⁾	713,80	xxxx ¹⁾	713,80	xxxx ¹⁾
40,00	6	25	8	5	559,00	40000	559,00	40000	559,00	40000	559,00	40000	559,00	40000
40,01 - 41,99	6	25	8	5	713,80	xxxx ¹⁾	713,80	xxxx ¹⁾	713,80	xxxx ¹⁾	713,80	xxxx ¹⁾	713,80	xxxx ¹⁾
42,00	6	30	8	6	559,00	42000	559,00	42000	775,30	42000 ¹⁾	559,00	42000	559,00	42000
42,01 - 49,99	6	30	8	6	775,30	xxxx ¹⁾	775,30	xxxx ¹⁾	775,30	xxxx ¹⁾	775,30	xxxx ¹⁾	775,30	xxxx ¹⁾
50,00	6	30	8	6	572,20	50000	572,20	50000	572,20	50000	572,20	50000	572,20	50000
50,01 - 51,99	6	30	8	6	775,30	xxxx ¹⁾	775,30	xxxx ¹⁾	775,30	xxxx ¹⁾	775,30	xxxx ¹⁾	775,30	xxxx ¹⁾
52,00 - 53,99	8	35	10	7	859,80	xxxx ¹⁾	859,80	xxxx ¹⁾	859,80	xxxx ¹⁾	859,80	xxxx ¹⁾	859,80	xxxx ¹⁾
54,00	8	35	10	7	644,00	54000 ¹⁾	644,00	54000 ¹⁾	859,80	54000 ¹⁾	859,80	54000 ¹⁾	644,00	54000 ¹⁾
54,01 - 65,00	8	35	10	7	859,80	xxxx ¹⁾	859,80	xxxx ¹⁾	859,80	xxxx ¹⁾	859,80	xxxx ¹⁾	859,80	xxxx ¹⁾
P						●		●			●			●
M														
K						●					●			●
N										●				○
S														
H														
O														○

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere / Cantitate minimă: 2 bucăți

→ v. pagina 70-72

i În cazul comenzii pentru xxxx vă rugăm să specificați Ø solicitat în H7 (de ex. Ø 24,12 H7 → nr. articol 40 597 2412)!
Toate celelalte diametre și clase de toleranță sunt de asemenea disponibile la cerere (de ex. 18,5^{+0,025} sau 18 N7)!
Toate capurile sunt, de asemenea, disponibile la cerere ca variantă cu cap fix (fără reglare).

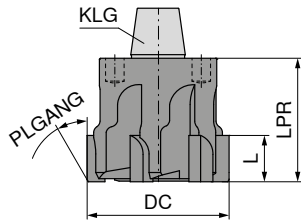
i → pagina 96+97
Aici veți găsi o instrucțiune de utilizare detaliată.

i → pagina 100
Aici veți găsi mai multe informații despre geometriile țesăturii (ASG).

REAMAX TS – Alezoare cu cap amovibil

- ▲ siguranță absolută de proces până la clasa de toleranță IT 6, încă de la primul alezaj
- ▲ garantat cele mai mari precizii de repetabilitate
- ▲ rectificat precis pentru cea mai bună calitate

- ▲ reglabil pentru cele mai mici toleranțe ale alezajului
- ▲ cuplarea permite schimbarea capului în mașină
- ▲ retragerea din alezaj se execută cu avans mărit de 3 până la 4 ori
- ▲ KLG = mărirea de cuplare



DC _{H7} mm	L mm	LPR mm	ZEFP	KLG	40 539 ...		40 571 ...		40 580 ...		40 585 ...	
					EUR U3/4E	18000	EUR U3/4E	18000	EUR U3/4E	18000 ¹⁾	EUR U3/4E	18000
18,00	6	20	6	1	417,00	18000	417,00	18000	491,30	18000 ¹⁾	491,30	18000
18,01 - 19,99	6	20	6	1	491,30	xxxx ¹⁾	491,30	xxxx ¹⁾	491,30	xxxx ¹⁾	491,30	xxxx ¹⁾
20,00	6	20	6	2	427,70	20000	427,70	20000	576,10	20000 ¹⁾	576,10	20000
20,01 - 21,99	6	20	6	2	576,10	xxxx ¹⁾	576,10	xxxx ¹⁾	576,10	xxxx ¹⁾	576,10	xxxx ¹⁾
22,00	6	20	6	3	435,60	22000	435,60	22000	599,30	22000 ¹⁾	599,30	22000
22,01 - 23,99	6	20	6	3	599,30	xxxx ¹⁾	599,30	xxxx ¹⁾	599,30	xxxx ¹⁾	599,30	xxxx ¹⁾
24,00	6	20	6	3	448,80	24000	448,80	24000	599,30	24000 ¹⁾	599,30	24000
24,01 - 24,99	6	20	6	3	599,30	xxxx ¹⁾	599,30	xxxx ¹⁾	599,30	xxxx ¹⁾	599,30	xxxx ¹⁾
25,00	6	20	6	3	448,80	25000	448,80	25000	599,30	25000 ¹⁾	599,30	25000
25,01 - 25,99	6	20	6	3	599,30	xxxx ¹⁾	599,30	xxxx ¹⁾	599,30	xxxx ¹⁾	599,30	xxxx ¹⁾
26,00	6	20	6	3	466,10	26000	466,10	26000	599,30	26000 ¹⁾	599,30	26000
26,01 - 26,99	6	20	6	3	599,30	xxxx ¹⁾	599,30	xxxx ¹⁾	599,30	xxxx ¹⁾	599,30	xxxx ¹⁾
27,00 - 27,99	6	25	6	4	624,00	xxxx ¹⁾	624,00	xxxx ¹⁾	624,00	xxxx ¹⁾	624,00	xxxx ¹⁾
28,00	6	25	6	4	466,10	28000	466,10	28000	624,00	28000 ¹⁾	624,00	28000
28,01 - 29,99	6	25	6	4	624,00	xxxx ¹⁾	624,00	xxxx ¹⁾	624,00	xxxx ¹⁾	624,00	xxxx ¹⁾
30,00	6	25	6	4	487,40	30000	487,40	30000	624,00	30000 ¹⁾	624,00	30000
30,01 - 31,79	6	25	6	4	624,00	xxxx ¹⁾	624,00	xxxx ¹⁾	624,00	xxxx ¹⁾	624,00	xxxx ¹⁾
31,80 - 31,99	6	25	8	4	652,50	xxxx ¹⁾	652,50	xxxx ¹⁾	652,50	xxxx ¹⁾	652,50	xxxx ¹⁾
32,00	6	25	8	4	504,60	32000	504,60	32000	652,50	32000 ¹⁾	652,50	32000
32,01 - 34,99	6	25	8	4	652,50	xxxx ¹⁾	652,50	xxxx ¹⁾	652,50	xxxx ¹⁾	652,50	xxxx ¹⁾
35,00	6	25	8	5	528,50	35000	528,50	35000	713,80	35000 ¹⁾	713,80	35000
35,01 - 39,99	6	25	8	5	713,80	xxxx ¹⁾	713,80	xxxx ¹⁾	713,80	xxxx ¹⁾	713,80	xxxx ¹⁾
40,00	6	25	8	5	559,00	40000	559,00	40000	713,80	40000 ¹⁾	713,80	40000
40,01 - 41,99	6	25	8	5	713,80	xxxx ¹⁾	713,80	xxxx ¹⁾	713,80	xxxx ¹⁾	713,80	xxxx ¹⁾
42,00	6	30	8	6	559,00	42000	559,00	42000	775,30	42000 ¹⁾	775,30	42000
42,01 - 49,99	6	30	8	6	775,30	xxxx ¹⁾	775,30	xxxx ¹⁾	775,30	xxxx ¹⁾	775,30	xxxx ¹⁾
50,00	6	30	8	6	572,20	50000	572,20	50000	775,30	50000 ¹⁾	775,30	50000
50,01 - 51,99	6	30	8	6	775,30	xxxx ¹⁾	775,30	xxxx ¹⁾	775,30	xxxx ¹⁾	775,30	xxxx ¹⁾
52,00 - 53,99	8	35	10	7	859,80	xxxx ¹⁾	859,80	xxxx ¹⁾	859,80	xxxx ¹⁾	859,80	xxxx ¹⁾
54,00	8	35	10	7	644,00	54000	644,00	54000	859,80	54000 ¹⁾	859,80	54000
54,01 - 65,00	8	35	10	7	859,80	xxxx ¹⁾	859,80	xxxx ¹⁾	859,80	xxxx ¹⁾	859,80	xxxx ¹⁾
P						●		●				●
M												
K						●						●
N						○			●			
S												
H												
O										○		

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere / Cantitate minimă: 2 bucăți

→ v. pagina 70-72

i În cazul comenzii pentru xxxx vă rugăm să specificați Ø solicitat în H7 (de ex. Ø 24,12 H7 → nr. articol 40 539 2412)!
Toate celelalte diametre și clase de toleranță sunt de asemenea disponibile la cerere (de ex. 18,5^{+0,025} sau 18 N7)!
Toate capurile sunt, de asemenea, disponibile la cerere ca variantă cu cap fix (fără reglare).

i → pagina 96+97
Aici veți găsi o instrucțiune de utilizare detaliată.

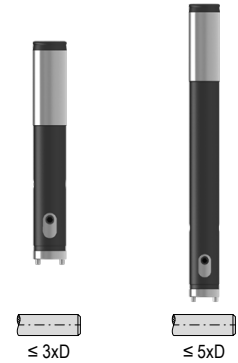
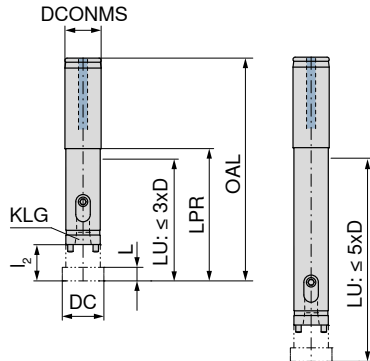
i → pagina 100
Aici veți găsi mai multe informații despre geometriile țesăturii (ASG).

REAMAX TS – Suport

▲ KLG = mărime de cuplare

Detalii de livrare:

suport complet incl. bolț de tragere, dar fără cap amovibil



DC mm	Nr. KOMET	KLG	OAL mm	l ₂ mm	LPR mm	L mm	DCONMS mm	cuplu Nm	40 501 ... EUR U3/4E	02099	40 503 ... EUR U3/4E	02099
18,00 - 19,99	75A.40.13010	1	130	20	80	6	20	1,5	438,10		454,40	02299
18,00 - 19,99	75A.40.15010	1	190	20	140	6	20	1,5			474,00	02299
20,00 - 21,99	75A.40.13020	2	130	20	80	6	20	2,5	454,40	02299		
20,00 - 21,99	75A.40.15020	2	190	20	140	6	20	2,5			500,00	02799
22,00 - 26,99	75A.40.13030	3	130	20	80	6	20	4	465,70	02799		
22,00 - 26,99	75A.40.15030	3	210	20	160	6	20	4			514,50	03599
27,00 - 34,99	75A.40.13040	4	176	25	120	6	25	5	483,70	03599		
27,00 - 34,99	75A.40.15040	4	236	25	180	6	25	5			582,50	04299
35,00 - 41,99	75A.40.13050	5	176	25	120	6	25	6	552,00	04299		
35,00 - 41,99	75A.40.15050	5	256	25	200	6	25	6			601,30	05299
42,00 - 51,99	75A.40.13060	6	180	30	120	6	32	10	569,90	05299		
42,00 - 51,99	75A.40.15060	6	280	30	220	6	32	10			620,30	06599
52,00 - 65,00	75A.40.13070	7	180	30	120	8	32	13	587,90	06599		
52,00 - 65,00	75A.40.15070	7	280	30	220	8	32	13				

Nu strângeți scula!

Accesorii	Cheie T	80 397 ... EUR Y7	Șurubelniță TORX®	80 950 ... EUR Y7	Bolțuri de tragere Reamax TS	40 900 ... EUR U3/4E
DC						
18,00 - 19,99						11,75 00100
20,00 - 21,99	SW2,5	5,12 025	T08 - IP	8,11 039		11,75 00200
22,00 - 26,99	SW3	4,97 030				11,75 00300
27,00 - 34,99	SW3	4,97 030				11,75 00400
35,00 - 41,99	SW3	4,97 030				16,30 00500
42,00 - 51,99	SW4	5,04 040				16,30 00500
52,00 - 65,00	SW5	5,46 050				16,30 00700

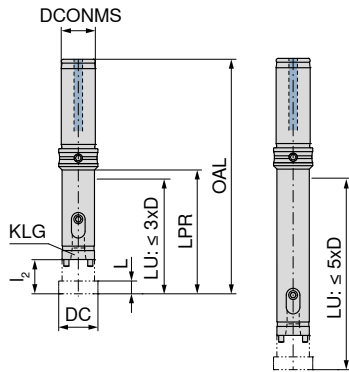
→ pagina 96+97
Aici veți găsi o instrucțiune de utilizare detaliată.

REAMAX TS – Suport

- ▲ KLG = mărime de cuplare
- ▲ reglare pe mașină
- ▲ suport DAH-Zero reglabil pentru corecția greșelii de concentricitate
- ▲ suportul DAH-Zero este presetat și reglat la concentricitate < 0,005 mm

Detalii de livrare:

suport complet incl. bolț de tragere, dar fără cap amovibil




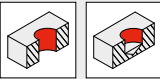
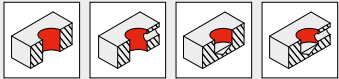
DC mm	Nr. KOMET	KLG	OAL mm	l ₂ mm	LPR mm	L mm	DCONMS mm	cuplu Nm	40 504 ...		40 506 ...	
									EUR U3/4E		EUR U3/4E	
18,00 - 19,99	75A.41.13010	1	145	20	80	6	20	1,5	587,90	02099	625,30	02099
18,00 - 19,99	75A.41.15010	1	205	20	140	6	20	1,5				
20,00 - 21,99	75A.41.13020	2	145	20	80	6	20	2,5	594,40	02299	644,70	02299
20,00 - 21,99	75A.41.15020	2	205	20	140	6	20	2,5				
22,00 - 26,99	75A.41.13030	3	145	20	80	6	20	4	609,00	02799	662,80	02799
22,00 - 26,99	75A.41.15030	3	225	20	160	6	20	4				
27,00 - 34,99	75A.41.13040	4	176	25	120	6	25	5	640,00	03599	662,80	03599
27,00 - 34,99	75A.41.15040	4	236	25	180	6	25	5				
35,00 - 41,99	75A.41.13050	5	176	25	120	6	25	6	778,20	04299	793,10	04299
35,00 - 41,99	75A.41.15050	5	256	25	200	6	25	6				

Nu strângeți scula!

Accesorii DC	Cheie T		Șurubelniță TORX®		Bolțuri de tragere Reamax TS	
	80 397 ...	80 950 ...	40 900 ...	EUR Y7	EUR U3/4E	
18,00 - 19,99		T08 - IP	11,75		00100	
20,00 - 21,99	SW2,5	8,11	039	11,75	00200	
22,00 - 26,99	SW3	4,97	030	11,75	00300	
27,00 - 34,99	SW3	4,97	030	11,75	00400	
35,00 - 41,99	SW3	4,97	030	16,30	00500	

→ pagina 96+97
Aici veți găsi o instrucțiune de utilizare detaliată.

REAMAX – ajutor la alegere

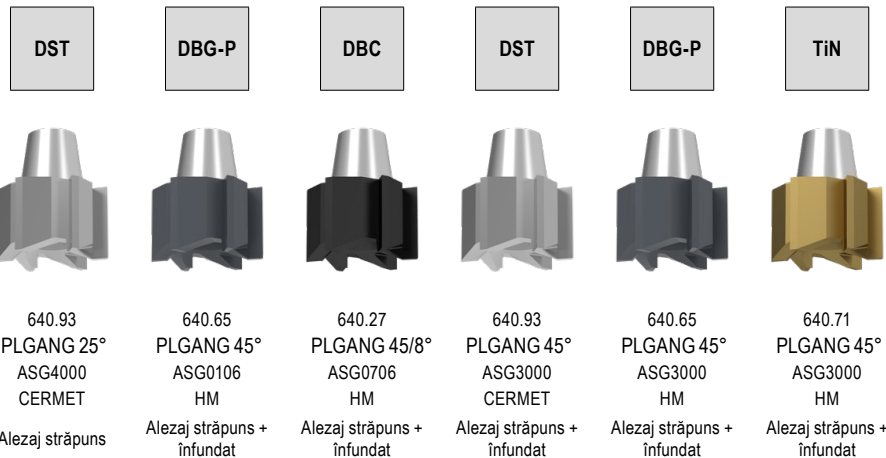
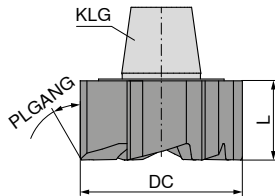
		Ø 12,5 – 40 mm					
Număr articol		40 536 ...	40 525 ...	40 560 ...	40 551 ...	40 570 ...	40 505 ...
Nr. KOMET		640.93	640.93	640.65	640.65	640.27	640.71
Geometria așchietoare		ASG4000	ASG3000	ASG3000	ASG0106	ASG0706	ASG3000
Unghi de intrare		25°	45°	45°	45°	45°/8°	45°
Calitate / acoperire		DST	DST	DBG-P	DBG-P	DBC	TiN
Utilizare preferabilă		✓	✓	✓	✓		✓
Utilizare		Alezaaj străpuns		Alezaaj străpuns + alezaaj cu fund			
Subgrupă de materiale							
		Indice					
P	Oțel nealiat	P.1.1	●	●	●		○
		P.1.2	●	●	●		○
		P.1.3	●	●	●		○
		P.1.4	●	●	●		○
		P.1.5	●	●	●		○
	Oțel slab aliat	P.2.1	●	●	●		○
		P.2.2	●	●	●		○
		P.2.3	●	●	●		○
		P.2.4			●	●	
	oțel puternic aliat și oțel de scule	P.3.1				●	
		P.3.2				●	
		P.3.3				●	
	Oțel inoxidabil	P.4.1				●	
		P.4.2				●	
M	Oțel inoxidabil	M.1.1			●		
		M.2.1			●		
		M.3.1			●		
K	Fontă cenușie	K.1.1			●		
		K.1.2			●		
	Fontă cu grafit nodular	K.2.1	○	●	●		
		K.2.2	○	●	●		
	Fontă maleabilă	K.3.1		●	●		
		K.3.2	○	●	●		
N	Aliaje aluminiu ușor deformabile	N.1.1				●	
		N.1.2				●	
	Aluminiu turnat	N.2.1				●	
		N.2.2				●	
		N.2.3					
	Cupru și aliaje cupru (bronz, alamă)	N.3.1		○			●
		N.3.2		○			●
		N.3.3					●
Aliaje magneziu	N.4.1						
H	Oțel călit	H.1.1			●		
		H.1.2			●		
		H.1.3			●		
		H.1.4					
	Fontă dură	H.2.1			●		
	Fontă călită	H.3.1			●		
O	Materiale nemetalice	O.1.1					
		O.1.2					
		O.2.1					
		O.2.2					
		O.3.1				○	

● = Domeniu principal de aplicare
○ = Domeniu secundar de aplicare

REAMAX – Alezoare cu cap amovibil

- ▲ siguranță absolută de proces până la clasa de toleranță IT 7, încă de la primul alezaj
- ▲ garantat cele mai mari precizii de repetabilitate
- ▲ precizie maximă a concentricității datorită contactului con-plan cu rectificarea de precizie

- ▲ nu necesită reglarea de Ø
- ▲ optimizat pentru utilizarea cu lubrifiere minimă (MMS)
- ▲ retragerea din alezaj se execută cu avans mărit de 3 până la 4 ori
- ▲ KLG = mărirea de cuplare



DC _{H7} mm	L mm	ZEPF	KLG	40 536 ...		40 551 ...		40 570 ...		40 525 ...		40 560 ...		40 505 ...	
				EUR U3/4E	xxxx ¹⁾	EUR U3/4E	xxxx ¹⁾	EUR U3/4E	xxxx ¹⁾	EUR U3/4E	xxxx ¹⁾	EUR U3/4E	xxxx ¹⁾	EUR U3/4E	xxxx ¹⁾
12,50 - 14,99	9	6	1	341,90	xxxx ¹⁾	341,90	xxxx ¹⁾	341,90	xxxx ¹⁾	341,90	xxxx ¹⁾	341,90	xxxx ¹⁾	341,90	xxxx ¹⁾
15,00	9	6	1	282,80	15000 ¹⁾	282,80	15000 ¹⁾	282,80	15000 ¹⁾	282,80	15000 ¹⁾	282,80	15000 ¹⁾	282,80	15000 ¹⁾
15,01 - 15,99	9	6	1	341,90	xxxx ¹⁾	341,90	xxxx ¹⁾	341,90	xxxx ¹⁾	341,90	xxxx ¹⁾	341,90	xxxx ¹⁾	341,90	xxxx ¹⁾
16,00	9	6	2	325,30	160	325,30	16000	325,30	16000 ¹⁾	325,30	160	325,30	16000	325,30	160
16,01 - 17,99	9	6	2	390,20	xxxx ¹⁾	390,20	xxxx ¹⁾	390,20	xxxx ¹⁾	390,20	xxxx ¹⁾	390,20	xxxx ¹⁾	390,20	xxxx ¹⁾
18,00	9	6	2	329,30	180	329,30	18000	329,30	18000 ¹⁾	329,30	180	329,30	18000	329,30	180
18,01 - 19,99	9	6	2	390,20	xxxx ¹⁾	390,20	xxxx ¹⁾	390,20	xxxx ¹⁾	390,20	xxxx ¹⁾	390,20	xxxx ¹⁾	390,20	xxxx ¹⁾
20,00	9	6	2	336,00	200	336,00	20000	336,00	20000 ¹⁾	336,00	200	336,00	20000	336,00	200
20,01 - 21,99	9	6	2	390,20	xxxx ¹⁾	390,20	xxxx ¹⁾	390,20	xxxx ¹⁾	390,20	xxxx ¹⁾	390,20	xxxx ¹⁾	390,20	xxxx ¹⁾
22,00	9	8	3	344,00	220	344,00	22000	344,00	22000 ¹⁾	344,00	220	344,00	22000	344,00	220
22,01 - 23,99	9	8	3	421,60	xxxx ¹⁾	421,60	xxxx ¹⁾	421,60	xxxx ¹⁾	421,60	xxxx ¹⁾	421,60	xxxx ¹⁾	421,60	xxxx ¹⁾
24,00	9	8	3	355,80	24000 ¹⁾	355,80	24000	355,80	24000 ¹⁾	355,80	24000 ¹⁾	355,80	24000	355,80	24000
24,01 - 24,99	9	8	3	421,60	xxxx ¹⁾	421,60	xxxx ¹⁾	421,60	xxxx ¹⁾	421,60	xxxx ¹⁾	421,60	xxxx ¹⁾	421,60	xxxx ¹⁾
25,00	9	8	3	370,50	250	370,50	25000	370,50	25000 ¹⁾	370,50	250	370,50	25000	370,50	250
25,01 - 25,99	9	8	3	421,60	xxxx ¹⁾	421,60	xxxx ¹⁾	421,60	xxxx ¹⁾	421,60	xxxx ¹⁾	421,60	xxxx ¹⁾	421,60	xxxx ¹⁾
26,00 - 27,99	9	8	4	483,10	xxxx ¹⁾	483,10	xxxx ¹⁾	483,10	xxxx ¹⁾	483,10	xxxx ¹⁾	483,10	xxxx ¹⁾	483,10	xxxx ¹⁾
28,00	9	8	4	383,80	280	383,80	28000	383,80	28000 ¹⁾	383,80	280	383,80	28000	383,80	280
28,01 - 29,99	9	8	4	483,10	xxxx ¹⁾	483,10	xxxx ¹⁾	483,10	xxxx ¹⁾	483,10	xxxx ¹⁾	483,10	xxxx ¹⁾	483,10	xxxx ¹⁾
30,00	9	8	4	402,40	300	402,40	30000	402,40	30000 ¹⁾	402,40	300	402,40	30000	402,40	300
30,01 - 32,00	9	8	4	483,10	xxxx ¹⁾	483,10	xxxx ¹⁾	483,10	xxxx ¹⁾	483,10	xxxx ¹⁾	483,10	xxxx ¹⁾	483,10	xxxx ¹⁾
32,01 - 39,99	9	8	5	547,80	xxxx ¹⁾	547,80	xxxx ¹⁾	547,80	xxxx ¹⁾	547,80	xxxx ¹⁾	547,80	xxxx ¹⁾	547,80	xxxx ¹⁾
40,00	9	8	5	426,20	400	426,20	40000	426,20	40000 ¹⁾	426,20	400	426,20	40000	426,20	400

P	●	●	●	●	○
M	●	●	●	●	○
K	○	○	○	○	○
N	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○
O	○	○	○	○	○

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere / Cantitate minimă: 2 bucăți

→ v. pagina 73–75

i În cazul comenzii pentru xxxx vă rugăm să specificați Ø solicitat în H7 (de ex. Ø 15,12 H7 → nr. articol 40 525 1512)!
Toate celelalte diametre și clase de toleranță sunt de asemenea disponibile la cerere (de ex. 18,5^{+0,025} sau 18 N7)!

i Instrucțiuni detaliate de operare ale articolelor sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online.

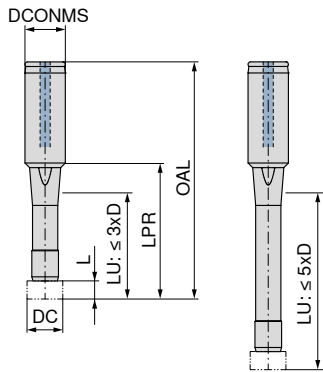
i → pagina 100
Aici veți găsi mai multe informații despre geometriile teșiturii (ASG).

REAMAX – Suport

▲ KLG = mărime de cuplare

Detalii de livrare:

Suport complet, fără cap amovibil

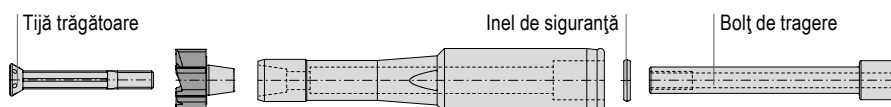


DC mm	Nr. KOMET	KLG	OAL mm	LPR mm	L mm	DCONMS mm	cuplu Nm	40 590 ...		40 591 ...	
								EUR U3/4E		EUR U3/4E	
12,50 - 15,99	640.01.001	1	107	59	9	16	4 - 5	433,10	016	433,10	016
12,50 - 15,99	640.81.001	1	137	89	9	16	4 - 5				
16,00 - 21,99	640.01.002	2	119	69	9	20	6 - 7	452,60	022	452,60	022
16,00 - 21,99	640.81.002	2	169	119	9	20	6 - 7				
22,00 - 25,99	640.01.003	3	140	84	9	25	10 - 12	481,90	026	481,90	026
22,00 - 25,99	640.81.003	3	196	140	9	25	10 - 12				
26,00 - 32,00	640.01.005	4	160	104	9	25	18 - 20	498,20	032	498,20	032
26,00 - 32,00	640.81.005	4	226	170	9	25	18 - 20				
32,01 - 40,00	640.01.006	5	199	139	9	32	26 - 28	569,90	040	569,90	040
32,01 - 40,00	640.81.006	5	270	210	9	32	26 - 28				

1) Acest suport poate fi folosit și pentru capete de alezare pentru găuri străpunse de la Ø 12 mm, care sunt disponibile la cerere

Nu strângeți scula!

Accesorii DC	Bolț de tragere 5xD		Bolț de tragere 3xD		Tijă trăgătoare		Inel de siguranță	
	EUR U3/4E		EUR U3/4E		EUR U3/4E		EUR U3/4E	
12,50 - 15,99			59,00	101	149,80	001	1,30	301
12,50 - 15,99	60,37	107			149,80	001	1,30	301
16,00 - 21,99			59,00	102	149,80	002	1,30	302
16,00 - 21,99	60,37	108			149,80	002	1,30	302
22,00 - 25,99			69,03	103	156,30	003	1,30	303
22,00 - 25,99	71,10	109			156,30	003	1,30	303
26,00 - 32,00			79,45	104	164,50	004	1,30	303
26,00 - 32,00	81,83	110			164,50	004	1,30	303
32,01 - 40,00			89,87	106	177,60	005	1,30	304
32,01 - 40,00	92,57	112			177,60	005	1,30	304



Instrucțiuni detaliate de operare ale articolelor sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online.

MultiChange – Gama de produse

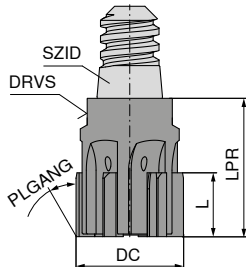
Sistemul cu cap amovibil foarte stabil „MultiChange” permite o schimbare extrem de rapidă a sculei. Cu designul său adaptat la stabilitate ridicată și concentricitate foarte înaltă, acest sistem cu cap amovibil este de asemenea cel mai stabil și precis sistem cu cap amovibil de pe piață. Pentru aproape fiecare aplicație, în următoarele capitole sunt disponibile capuri amovibile adecvate.

Capuri amovibile	
<p>→ capitolul 2, Burghie din carbură solidă</p> <p>Centruitor-NC din carbură solidă</p> <p>Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm NOF 2</p> <p>SIG 90° SIG 120° SIG 142°</p>	<p>pagina 2 107</p>
<p>→ capitolul 4, Alezoare și șanfrenoare</p> <p>Alezoare cu cap amovibil</p> <p>Ø 8,00 – 30,20 mm</p> <p>Alezaj străpuns</p> <p>Ø 12,20 – 30,20 mm</p> <p>Alezaj înfundat</p>	<p>pagina 4 18 + 4 19</p>
<p>→ capitolul 14, Freze din carbură solidă</p> <p>freză cu frontal drept din carbură solidă</p> <p>Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 3+4</p> <p>Tip PCR-UNI Tip PCR-ALU Tip N</p> <p>freză torică din carbură solidă</p> <p>Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 3+4</p> <p>Tip W Tip N</p> <p>freză de degroșare-finisare din carbură solidă</p> <p>Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 4+6</p> <p>Tip NF</p> <p>freză de finisare din carbură solidă</p> <p>Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 6</p> <p>Tip N</p> <p>freză sferică din carbură solidă</p> <p>Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 4</p> <p>Tip N</p> <p>freză de mare avans din carbură solidă</p> <p>Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 6</p> <p>Tip N</p> <p>freză cu profil sfert-sferic din carbură solidă</p> <p>Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 6</p> <p>Tip N</p> <p>freză de debavurare din carbură solidă</p> <p>Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP 4+6</p> <p>Tip N Tip N</p>	<p>pagina 14 198 – 14 202</p>
<p>NOF / ZEFP = Număr tăișuri</p>	

Suport	
<p>→ Catalog pentru tehnologii de prindere, capitolul 16 accesorii</p> <p>pagina 16 259 – 16 261</p>	<p>OAL 60 – 90 mm</p> <p>Conic 87° / oțel Cilindric* / oțel</p>
	<p>OAL 85 – 120 mm</p> <p>Conic 87° / oțel Cilindric* / oțel</p>
	<p>Conic 87° / carbură solidă Cilindric* / carbură solidă</p>
	<p>OAL 110 – 150 mm</p> <p>Conic 87° / carbură solidă Cilindric* / carbură solidă</p>
	<p>OAL 150 – 200 mm</p> <p>Conic 87° / carbură solidă Cilindric* / oțel</p>
	<p>Cilindric* / carbură solidă</p>
	<p>OAL 200 – 250 mm</p> <p>Cilindric* / oțel Cilindric* / carbură solidă</p>
<p>* pentru frezat adecvat numai cu restricții</p>	

MultiChange – Alezor cu cap amovibil

- ▲ siguranță absolută de proces până la clasa de toleranță IT 7 – încă de la primul alezaj
- ▲ Cap alezoare de mare viteză
- ▲ diviziune inegală a dinților pentru cea mai mare precizie de concentricitate
- ▲ garantat precizii mari de repetibilitate
- ▲ SZID = mărimea de cuplare



spiră pe stânga
PLGANG 30°
CERMET
Alezaaj străpuns

spiră pe stânga
PLGANG 30°
HM
Alezaaj străpuns

canal drept
PLGANG 45°
Carbură solidă
Alezaaj străpuns

DC _{H7} mm	SZID	L mm	LPR mm	ZEFP	DRVS mm	TQX Nm
8,00	06	8	18	4	6	5,0
8,01 - 9,70	06	8	18	4	6	5,0
9,71 - 9,99	06	8	18	6	8	5,0
10,00	06	8	18	6	8	5,0
10,01 - 10,70	06	8	18	6	8	5,0
10,71 - 11,99	08	8	20	6	8	12,5
12,00	08	8	20	6	8	12,5
12,01 - 12,70	08	8	20	6	8	12,5
12,71 - 13,99	10	8	22	6	10	15,0
14,00	10	8	22	6	10	15,0
14,01 - 15,99	10	8	22	6	10	15,0
16,00	10	8	22	6	10	15,0
16,01 - 16,20	10	8	22	6	10	15,0
16,21 - 17,20	10	8	22	6	13	15,0
17,21 - 17,99	12	12	26	6	13	20,0
18,00	12	12	26	6	13	20,0
18,01 - 19,20	12	12	26	6	13	20,0
19,21 - 19,99	12	12	26	6	16	20,0
20,00	12	12	26	6	16	20,0
20,01 - 20,20	12	12	26	6	16	20,0
20,21 - 21,20	12	12	26	6	16	20,0
21,21 - 21,99	16	12	26	6	16	25,0
22,00	16	12	26	6	16	25,0
22,01 - 23,99	16	12	26	6	16	25,0
24,00	16	12	26	6	16	25,0
24,01 - 24,20	16	12	26	6	16	25,0
24,21 - 24,99	16	12	26	6	19	25,0
25,00	16	12	26	6	19	25,0
25,01 - 25,99	16	12	26	6	19	25,0
26,00	16	12	26	6	19	25,0
26,01 - 26,20	16	12	26	6	19	25,0
26,21 - 27,99	16	12	26	6	21	25,0
28,00	16	12	26	6	21	25,0
28,01 - 28,20	16	12	26	6	21	25,0
28,21 - 29,20	16	12	26	6	24	25,0
29,21 - 29,99	16	12	26	8	24	25,0
30,00	16	12	26	8	24	25,0
30,01 - 30,20	16	12	26	8	24	25,0

40 210 ...		40 220 ...		40 240 ...	
EUR		EUR		EUR	
U3		U3		U3	
220,40	080	220,40	080	198,90	080 ¹⁾
240,20	xxxx ¹⁾	240,20	xxxx ²⁾	217,30	xxxx ¹⁾
271,40	xxxx ¹⁾	271,40	xxxx ²⁾	244,50	xxxx ¹⁾
251,60	100	251,60	100	224,50	100 ¹⁾
271,40	xxxx ¹⁾	271,40	xxxx ²⁾	244,50	xxxx ¹⁾
271,40	xxxx ¹⁾	271,40	xxxx ²⁾	244,50	xxxx ¹⁾
251,60	120	251,60	120	224,50	120 ¹⁾
271,40	xxxx ¹⁾	271,40	xxxx ²⁾	244,50	xxxx ¹⁾
290,00	xxxx ¹⁾	290,00	xxxx ²⁾	260,20	xxxx ¹⁾
265,70	140	265,70	140	240,20	140 ¹⁾
290,00	xxxx ¹⁾	290,00	xxxx ²⁾	260,20	xxxx ¹⁾
265,70	160	265,70	160	240,20	160 ¹⁾
290,00	xxxx ¹⁾	290,00	xxxx ²⁾	260,20	xxxx ¹⁾
290,00	xxxx ¹⁾	290,00	xxxx ²⁾	260,20	xxxx ¹⁾
302,70	xxxx ¹⁾	302,70	xxxx ²⁾	271,40	xxxx ¹⁾
280,00	180	280,00	180	251,60	180 ¹⁾
302,70	xxxx ¹⁾	302,70	xxxx ²⁾	271,40	xxxx ¹⁾
302,70	xxxx ¹⁾	302,70	xxxx ²⁾	271,40	xxxx ¹⁾
280,00	200	280,00	200	251,60	200 ¹⁾
302,70	xxxx ¹⁾	302,70	xxxx ²⁾	271,40	xxxx ¹⁾
316,90	xxxx ¹⁾	316,90	xxxx ²⁾	284,30	xxxx ¹⁾
316,90	xxxx ¹⁾	316,90	xxxx ²⁾	284,30	xxxx ¹⁾
292,70	220	292,70	220	260,20	220 ¹⁾
316,90	xxxx ¹⁾	316,90	xxxx ²⁾	284,30	xxxx ¹⁾
292,70	240	292,70	240	260,20	240 ¹⁾
316,90	xxxx ¹⁾	316,90	xxxx ²⁾	284,30	xxxx ¹⁾
339,50	xxxx ¹⁾	339,50	xxxx ²⁾	304,20	xxxx ¹⁾
309,70	250	309,70	250	281,40	250 ¹⁾
339,50	xxxx ¹⁾	339,50	xxxx ²⁾	304,20	xxxx ¹⁾
309,70	260	309,70	260	281,40	260 ¹⁾
339,50	xxxx ¹⁾	339,50	xxxx ²⁾	304,20	xxxx ¹⁾
339,50	xxxx ¹⁾	339,50	xxxx ²⁾	304,20	xxxx ¹⁾
309,70	280	309,70	280	281,40	280 ¹⁾
339,50	xxxx ¹⁾	339,50	xxxx ²⁾	304,20	xxxx ¹⁾
373,80	xxxx ¹⁾	373,80	xxxx ²⁾	338,20	xxxx ¹⁾
373,80	xxxx ¹⁾	373,80	xxxx ²⁾	338,20	xxxx ¹⁾
343,90	300	343,90	300	309,70	300 ¹⁾
373,80	xxxx ¹⁾	373,80	xxxx ²⁾	338,20	xxxx ¹⁾

P	•	•
M		•
K	•	
N		•
S		
H		
O		

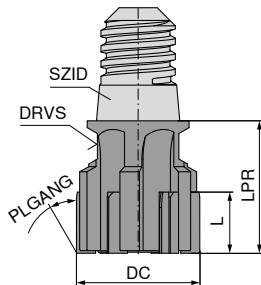
- 1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 12 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți → v. pagina 76
 2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 23 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți

În cazul comenzii pentru xxxx vă rugăm să specificați Ø solicitat în H7 (de ex. Ø 10,89 H7 → nr. articol 40 210 1089)!
 Toate celelalte diametre și clase de toleranță sunt de asemenea disponibile la cerere (de ex. 18,5^{+0,025} sau 11 N7).

Suporturi și accesorii veți găsi în → **Catalog pentru tehnologii de prindere, capitolul 16.**

MultiChange – Alezor cu cap amovibil

- ▲ siguranță absolută de proces până la clasa de toleranță IT 7 – încă de la primul alezaj
- ▲ Cap alezoare de mare viteză
- ▲ divizie inegală a dinților pentru cea mai mare precizie de concentricitate
- ▲ garantat precizii mari de repetibilitate
- ▲ SZID = mărimea de cuplare



CWC10

TiAlN

K10



canal drept
PLGANG 60°
CERMET
Alezaj înfundat

canal drept
PLGANG 60°
HM
Alezaj înfundat

canal drept
PLGANG 60°
Carbură solidă
Alezaj înfundat

40 211 ...

40 221 ...

40 241 ...

DC H7 mm	SZID	L mm	LPR mm	ZEFP	DRVS mm	TQX Nm	40 211 ...		40 221 ...		40 241 ...	
							EUR	U3	EUR	U3	EUR	U3
12,20 - 12,70	06	8	20	6	6	5,0	271,40	xxxx ¹⁾	271,40	xxxx ²⁾	244,50	xxxx ¹⁾
12,71 - 13,99	06	8	22	6	6	5,0	290,00	xxxx ¹⁾	290,00	xxxx ²⁾	260,20	xxxx ¹⁾
14,00	06	8	22	6	6	5,0	265,70	140	265,70	140	240,20	140 ¹⁾
14,01 - 14,20	06	8	22	6	6	5,0	290,00	xxxx ¹⁾	290,00	xxxx ²⁾	260,20	xxxx ¹⁾
14,21 - 15,99	08	8	22	6	8	12,5	290,00	xxxx ¹⁾	281,40	xxxx ²⁾	260,20	xxxx ¹⁾
16,00	08	8	22	6	8	12,5	265,70	160	265,70	160	240,20	160 ¹⁾
16,01 - 16,20	08	8	22	6	8	12,5	290,00	xxxx ¹⁾	290,00	xxxx ²⁾	260,20	xxxx ¹⁾
16,21 - 17,20	10	8	22	6	10	15,0	302,70	xxxx ¹⁾	302,70	xxxx ²⁾	271,40	xxxx ¹⁾
17,21 - 17,99	10	12	26	6	10	15,0	302,70	xxxx ¹⁾	302,70	xxxx ²⁾	271,40	xxxx ¹⁾
18,00	10	12	26	6	10	15,0	280,00	180	280,00	180	251,60	180 ¹⁾
18,01 - 19,99	10	12	26	6	10	15,0	302,70	xxxx ¹⁾	302,70	xxxx ²⁾	271,40	xxxx ¹⁾
20,00	10	12	26	6	10	15,0	280,00	200	280,00	200	251,60	200 ¹⁾
20,01 - 20,20	10	12	26	6	10	15,0	302,70	xxxx ¹⁾	302,70	xxxx ²⁾	271,40	xxxx ¹⁾
20,21 - 21,99	12	12	26	6	13	20,0	316,90	xxxx ¹⁾	316,90	xxxx ²⁾	284,30	xxxx ¹⁾
22,00	12	12	26	6	13	20,0	292,70	220	292,70	220	260,20	220 ¹⁾
22,01 - 23,99	12	12	26	6	13	20,0	316,90	xxxx ¹⁾	316,90	xxxx ²⁾	284,30	xxxx ¹⁾
24,00	12	12	26	6	13	20,0	292,70	240	292,70	240	260,20	240 ¹⁾
24,01 - 24,20	12	12	26	6	13	20,0	316,90	xxxx ¹⁾	316,90	xxxx ²⁾	284,30	xxxx ¹⁾
24,21 - 24,99	16	12	26	6	16	25,0	339,50	xxxx ¹⁾	339,50	xxxx ²⁾	304,20	xxxx ¹⁾
25,00	16	12	26	6	16	25,0	309,70	250	309,70	250	281,40	250 ¹⁾
25,01 - 25,99	16	12	26	6	16	25,0	339,50	xxxx ¹⁾	339,50	xxxx ²⁾	304,20	xxxx ¹⁾
26,00	16	12	26	6	16	25,0	309,70	260	309,70	260	281,40	260 ¹⁾
26,01 - 27,99	16	12	26	6	16	25,0	339,50	xxxx ¹⁾	339,50	xxxx ²⁾	304,20	xxxx ¹⁾
28,00	16	12	26	6	16	25,0	309,70	280	309,70	280	281,40	280 ¹⁾
28,01 - 28,20	16	12	26	6	16	25,0	339,50	xxxx ¹⁾	339,50	xxxx ²⁾	304,20	xxxx ¹⁾
28,21 - 29,20	16	12	26	6	16	25,0	373,80	xxxx ¹⁾	373,80	xxxx ²⁾	338,20	xxxx ¹⁾
29,21 - 29,99	16	12	26	8	16	25,0	373,80	xxxx ¹⁾	362,50	xxxx ²⁾	338,20	xxxx ¹⁾
30,00	16	12	26	8	16	25,0	343,90	300	343,90	300	309,70	300 ¹⁾
30,01 - 30,20	16	12	26	8	16	25,0	373,80	xxxx ¹⁾	373,80	xxxx ²⁾	338,20	xxxx ¹⁾

P	•	•
M		•
K	•	
N		•
S		
H		
O		


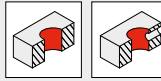
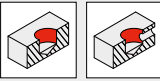
1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 12 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți
2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 23 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți

→ v. pagina 76

În cazul comenzii pentru xxxx vă rugăm să specificați Ø solicitat în H7 (de ex. Ø 12,89 H7 → nr. articol 40 211 1289)!
Toate celelalte diametre și clase de toleranță sunt de asemenea disponibile la cerere (de ex. 18,5^{+0,025} sau 15 N7)!

Suporturi și accesorii veți găsi în → **Catalog pentru tehnologii de prindere, capitolul 16.**

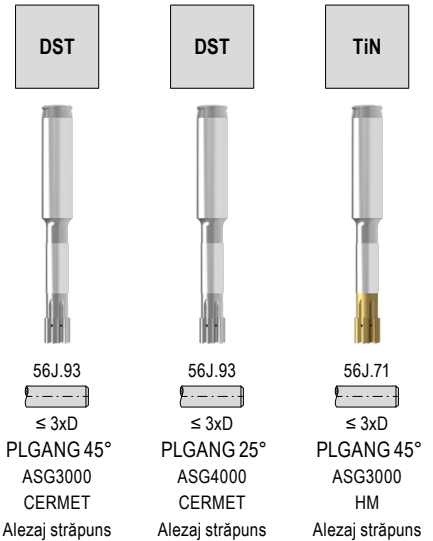
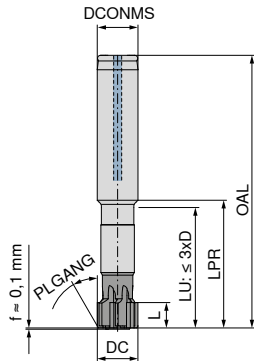
Monomax – ajutor la alegere

Ø 5,60 – 25,89 mm									
Număr articol (3xD)	40 635 ...	40 625 ...	40 656 ...	40 652 ...	40 648 ...	40 605 ...	40 657 ...	40 644 ...	40 640 ...
Număr articol (5xD)	40 636 ...	40 626 ...	40 666 ...	40 653 ...	40 649 ...	40 606 ...	40 665 ...	40 645 ...	40 641 ...
Nr. KOMET (3xD)	56J.93	56J.93	56J.65	56J.65	56J.17	56J.71	56H.65	56H.65	56H.17
Nr. KOMET (5xD)	56R.93	56R.93	56R.65	56R.65	56R.17	56R.71	56Q.65	56Q.65	56Q.17
Geometria așchietoare	ASG4000	ASG3000	ASG3000	ASG0106	ASG0706	ASG3000	ASG3000	ASG0106	ASG0706
Unghi de intrare	25°	45°	45°	45°	45°/8°	45°	45°	45°	45°/8°
Calitate / acoperire	DST	DST	DBG-P	DBG-P	DBC	TIN	DBG-P	DBG-P	DBC
Utilizare preferabilă	✓	✓	✓	✓		✓			
Utilizare	Alezaj străpuns					Alezaj înfundat			
Subgrupă de materiale	Indice								
		P	Oțel nealiat	P.1.1	●	●	●		○
		P.1.2	●	●	●		○	●	
		P.1.3	●	●	●		○	●	
		P.1.4	●	●	●		○	●	
		P.1.5	●	●	●		○	●	
	Oțel slab aliat	P.2.1	●	●	●		○	●	
		P.2.2	●	●	●		○	●	
		P.2.3	●	●	●		○	●	
		P.2.4			●	●	○	●	
	oțel puternic aliat și oțel de scule	P.3.1			●				●
		P.3.2			●				●
		P.3.3			●				●
	Oțel inoxidabil	P.4.1			●				●
		P.4.2			●				●
M	Oțel inoxidabil	M.1.1			●				●
		M.2.1			●				●
		M.3.1			●				●
K	Fontă cenușie	K.1.1			●		○	●	
		K.1.2			●		○	●	
	Fontă cu grafit nodular	K.2.1	○	●	●			●	
		K.2.2	○	●	●			●	
	Fontă maleabilă	K.3.1	○	●	●			●	
		K.3.2	○	●	●			●	
N	Aliaje aluminiu ușor deformabile	N.1.1				●			●
		N.1.2				●			●
	Aluminiu turnat	N.2.1				●			●
		N.2.2				●			●
		N.2.3				●			●
	Cupru și aliaje cupru (bronz, alamă)	N.3.1		○			●		
		N.3.2		○			●		
		N.3.3					●		
	Aliaje magneziu	N.4.1							
O	Materiale nemetalice	O.1.1							
		O.1.2							
		O.2.1							
		O.2.2							
		O.3.1				○			○

● = Domeniu principal de aplicare
○ = Domeniu secundar de aplicare

Monomax – Alezoare de viteze mari, scurt

- ▲ reglabil pentru cele mai mici toleranțe de alezaj
- ▲ compensarea uzurii în câmpul de toleranță
- ▲ retragere cu avans mai mare de 3 până la 4 ori
- ▲ procedura poate fi garantată cu absolută siguranță până la clasa de toleranță IT 5 deja de la primul alezaj



40 625 ...		40 635 ...		40 605 ...	
EUR	U3/4E	EUR	U3/4E	EUR	U3/4E
471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾
387,80	060	387,80	060	387,80	060
471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾
402,40	080	402,40	080	402,40	080
471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾
542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾
542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾
435,60	100	435,60	100	435,60	100
542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾
448,80	120	448,80	120	448,80	120
542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾
480,70	140	480,70	140	480,70	140
542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾
492,60	150	492,60	150	492,60	150
542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾
667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾
504,60	160	504,60	160	504,60	160
667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾
539,00	180	539,00	180	539,00	180
667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾
809,90	xxxx ¹⁾	809,90	xxxx ¹⁾	809,90	xxxx ¹⁾
581,60	200	581,60	200	581,60	200
809,90	xxxx ¹⁾	809,90	xxxx ¹⁾	809,90	xxxx ¹⁾

DC _{H7} mm	L mm	LU mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{H6} mm	ZEFP
5,60 - 5,99	9,5	35	40	85	12	4
6,00	9,5	35	40	85	12	4
6,01 - 7,99	9,5	35	40	85	12	4
8,00	9,5	35	40	85	12	4
8,01 - 8,89	9,5	35	40	85	12	4
8,90 - 9,89	9,5	45	50	95	12	6
9,90 - 9,99	9,5	45	50	95	12	6
10,00	9,5	45	50	95	12	6
10,01 - 11,99	9,5	45	50	95	12	6
12,00	9,5	45	50	95	12	6
12,01 - 13,99	9,5	45	50	95	12	6
14,00	9,5	45	50	95	12	6
14,01 - 14,99	9,5	45	50	95	12	6
15,00	9,5	45	50	95	12	6
15,01 - 15,89	9,5	45	50	95	12	6
15,90 - 15,99	9,5	45	50	100	16	6
16,00	9,5	45	50	100	16	6
16,01 - 17,99	9,5	45	50	100	16	6
18,00	9,5	45	50	100	16	6
18,01 - 18,89	9,5	45	50	100	16	6
18,90 - 19,99	9,5	55	60	120	20	6
20,00	9,5	55	60	120	20	6
20,01 - 25,89	9,5	55	60	120	20	6

P	●	●	○
M	○	○	○
K	●	○	○
N	○	○	●
S	○	○	○
H	○	○	○
O	○	○	○

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere / Cantitate minimă: 2 bucăți

→ v. pagina 77–80

Nu strângeți scula!

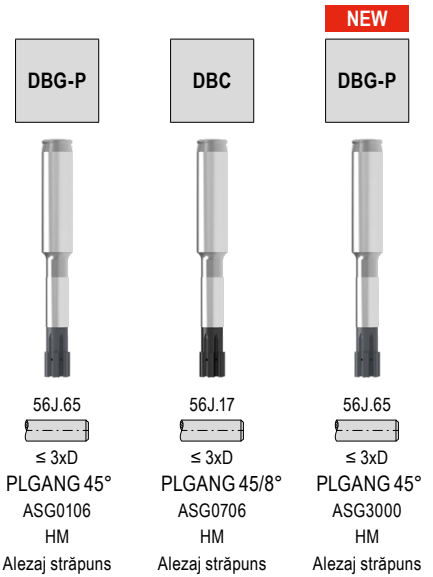
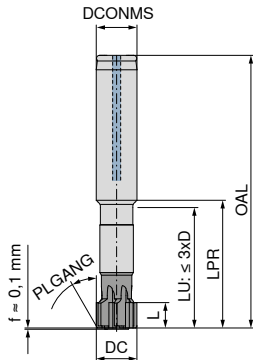
În cazul comenzii pentru xxxx vă rugăm să specificați Ø solicitat în H7 (de ex. 15,89 H7 → nr. articol 40 635 1589)!
Toate celelalte diametre și clase de toleranță sunt de asemenea disponibile la cerere (de ex. 18,5^{+0,025} sau 18 N7).

Instrucțiuni detaliate de reglare sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online la articol.

→ pagina 100
Aici veți găsi mai multe informații despre geometriile teșiturii (ASG).

Monomax – Alezor de viteze mari, scurt

- ▲ reglabil pentru cele mai mici toleranțe de alezaj
- ▲ compensarea uzurii în câmpul de toleranță
- ▲ retragere cu avans mai mare de 3 până la 4 ori
- ▲ procedura poate fi garantată cu absolută siguranță până la clasa de toleranță IT 5 deja de la primul alezaj



DC _{H7} mm	L mm	LU mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP
5,60 - 5,99	9,5	35	40	85	12	4
6,00	9,5	35	40	85	12	4
6,01 - 7,99	9,5	35	40	85	12	4
8,00	9,5	35	40	85	12	4
8,01 - 8,89	9,5	35	40	85	12	4
8,90 - 9,89	9,5	45	50	95	12	6
9,90 - 9,99	9,5	45	50	95	12	6
10,00	9,5	45	50	95	12	6
10,01 - 11,99	9,5	45	50	95	12	6
12,00	9,5	45	50	95	12	6
12,01 - 13,99	9,5	45	50	95	12	6
14,00	9,5	45	50	95	12	6
14,01 - 14,99	9,5	45	50	95	12	6
15,00	9,5	45	50	95	12	6
15,01 - 15,89	9,5	45	50	95	12	6
15,90 - 15,99	9,5	45	50	100	16	6
16,00	9,5	45	50	100	16	6
16,01 - 17,99	9,5	45	50	100	16	6
18,00	9,5	45	50	100	16	6
18,01 - 18,89	9,5	45	50	100	16	6
18,90 - 19,99	9,5	55	60	120	20	6
20,00	9,5	55	60	120	20	6
20,01 - 25,89	9,5	55	60	120	20	6

40 652 ...		40 648 ...		40 656 ...	
EUR		EUR		EUR	
U3/4E		U3/4E		U3/4E	
471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾
387,80	06000	471,40	06000 ¹⁾	387,80	06000
471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾
402,40	08000	471,40	08000 ¹⁾	402,40	08000
471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾
542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾
542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾
435,60	10000	542,90	10000 ¹⁾	435,60	10000
542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾
448,80	12000	542,90	12000 ¹⁾	448,80	12000
542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾
480,70	14000	542,90	14000 ¹⁾	480,70	14000
542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾
492,60	15000	542,90	15000 ¹⁾	492,60	15000
542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾
667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾
504,60	16000	667,20	16000 ¹⁾	504,60	16000
667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾
539,00	18000	667,20	18000 ¹⁾	539,00	18000
667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾
809,90	xxxx ¹⁾	809,90	xxxx ¹⁾	809,90	xxxx ¹⁾
581,60	20000	809,90	20000 ¹⁾	581,60	20000
809,90	xxxx ¹⁾	809,90	xxxx ¹⁾	809,90	xxxx ¹⁾

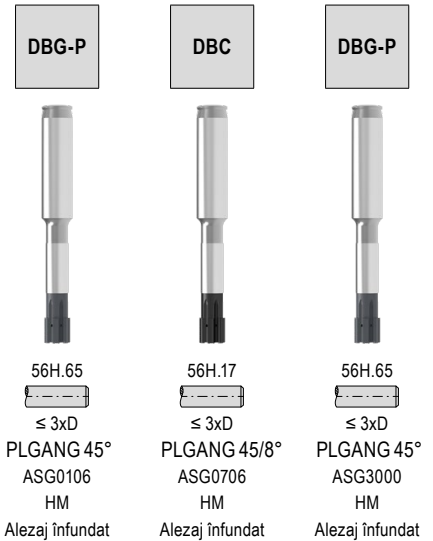
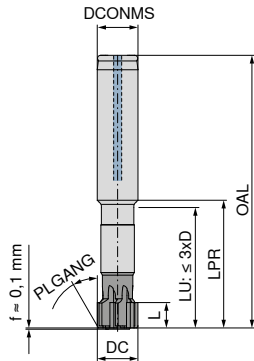
P	●	●
M	●	
K		●
N		●
S		
H		
O		○

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere / Cantitate minimă: 2 bucăți → v. pagina 77-80

- Nu strângeți scula!
- În cazul comenzii pentru xxxx vă rugăm să specificați Ø solicitat în H7 (de ex. 15,89 H7 → nr. articol 40 652 1589)! Toate celelalte diametre și clase de toleranță sunt de asemenea disponibile la cerere (de ex. 18,5^{+0,025} sau 18 N7).
- Instrucțiuni detaliate de reglare sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online la articol.
- pagina 100
Aici veți găsi mai multe informații despre geometriile teșiturii (ASG).

Monomax – Alezoare de viteze mari, scurt

- ▲ reglabil pentru cele mai mici toleranțe de alezaj
- ▲ compensarea uzurii în câmpul de toleranță
- ▲ retragere cu avans mai mare de 3 până la 4 ori
- ▲ procedura poate fi garantată cu absolută siguranță până la clasa de toleranță IT 5 deja de la primul alezaj



DC _{H7} mm	L mm	LU mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{H6} mm	ZEFP
5,60 - 5,99	9,5	35	40	85	12	4
6,00	9,5	35	40	85	12	4
6,01 - 7,99	9,5	35	40	85	12	4
8,00	9,5	35	40	85	12	4
8,01 - 8,89	9,5	35	40	85	12	4
8,90 - 9,89	9,5	45	50	95	12	6
9,90 - 9,99	9,5	45	50	95	12	6
10,00	9,5	45	50	95	12	6
10,01 - 11,99	9,5	45	50	95	12	6
12,00	9,5	45	50	95	12	6
12,01 - 13,99	9,5	45	50	95	12	6
14,00	9,5	45	50	95	12	6
14,01 - 14,99	9,5	45	50	95	12	6
15,00	9,5	45	50	95	12	6
15,01 - 15,89	9,5	45	50	95	12	6
15,90 - 15,99	9,5	45	50	100	16	6
16,00	9,5	45	50	100	16	6
16,01 - 17,99	9,5	45	50	100	16	6
18,00	9,5	45	50	100	16	6
18,01 - 18,89	9,5	45	50	100	16	6
18,90 - 19,99	9,5	55	60	120	20	6
20,00	9,5	55	60	120	20	6
20,01 - 25,89	9,5	55	60	120	20	6

40 644 ...		40 640 ...		40 657 ...	
EUR	xxxx ¹⁾	EUR	xxxx ¹⁾	EUR	xxxx ¹⁾
U3/4E		U3/4E		U3/4E	
471,40	06000 ¹⁾	471,40	06000 ¹⁾	471,40	06000 ¹⁾
471,40	08000 ¹⁾	471,40	08000 ¹⁾	471,40	08000 ¹⁾
471,40	10000 ¹⁾	471,40	10000 ¹⁾	471,40	10000 ¹⁾
471,40	12000 ¹⁾	471,40	12000 ¹⁾	471,40	12000 ¹⁾
542,90	14000 ¹⁾	542,90	14000 ¹⁾	542,90	14000 ¹⁾
542,90	16000 ¹⁾	542,90	16000 ¹⁾	542,90	16000 ¹⁾
542,90	18000 ¹⁾	542,90	18000 ¹⁾	542,90	18000 ¹⁾
542,90	20000 ¹⁾	542,90	20000 ¹⁾	542,90	20000 ¹⁾
542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾
667,20	16000 ¹⁾	667,20	16000 ¹⁾	667,20	16000 ¹⁾
667,20	18000 ¹⁾	667,20	18000 ¹⁾	667,20	18000 ¹⁾
667,20	20000 ¹⁾	667,20	20000 ¹⁾	667,20	20000 ¹⁾
809,90	xxxx ¹⁾	809,90	xxxx ¹⁾	809,90	xxxx ¹⁾
809,90	xxxx ¹⁾	809,90	xxxx ¹⁾	809,90	xxxx ¹⁾
809,90	xxxx ¹⁾	809,90	xxxx ¹⁾	809,90	xxxx ¹⁾

P	•	•
M	•	•
K		•
N		•
S		•
H		•
O		○

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere / Cantitate minimă: 2 bucăți

→ v. pagina 77–80

i Nu strângeți scula!

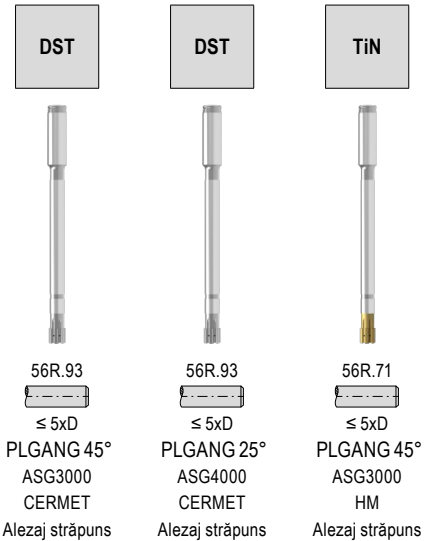
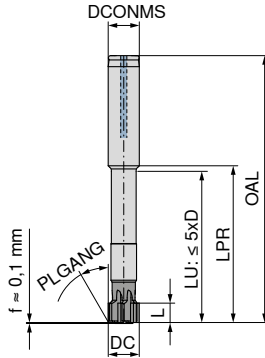
i În cazul comenzii pentru xxxx vă rugăm să specificați Ø solicitat în H7 (de ex. 15,89 H7 → nr. articol 40 644 1589)!
Toate celelalte diametre și clase de toleranță sunt de asemenea disponibile la cerere (de ex. 18,5^{+0,025} sau 18 N7).

i Instrucțiuni detaliate de reglare sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online la articol.

i → pagina 100
Aici veți găsi mai multe informații despre geometriile teșiturii (ASG).

Monomax – Alezor de viteze mari, lung

- ▲ reglabil pentru cele mai mici toleranțe de alezaj
- ▲ compensarea uzurii în câmpul de toleranță
- ▲ retragere cu avans mai mare de 3 până la 4 ori
- ▲ cu absolută siguranță poate fi garantată precizia dimensiunilor până la clasa de toleranță IT 5 – de la prima prelucrare



DC _{H7} mm	L mm	LU mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{H6} mm	ZEFP	40 626 ...		40 636 ...		40 606 ...	
							EUR U3/4E	xxxx ¹⁾	EUR U3/4E	xxxx ¹⁾	EUR U3/4E	xxxx ¹⁾
5,60 - 5,99	9,5	80	85	130	12	4	471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾
6,00	9,5	80	85	130	12	4	387,80	060	387,80	060	387,80	060
6,01 - 7,99	9,5	80	85	130	12	4	471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾
8,00	9,5	80	85	130	12	4	402,40	080	402,40	080	402,40	080
8,01 - 8,89	9,5	80	85	130	12	4	471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾
8,90 - 9,89	9,5	80	85	130	12	6	542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾
9,90 - 9,99	9,5	110	115	160	12	6	602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾
10,00	9,5	110	115	160	12	6	435,60	100	435,60	100	435,60	100
10,01 - 11,99	9,5	110	115	160	12	6	602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾
12,00	9,5	110	115	160	12	6	448,80	120	448,80	120	448,80	120
12,01 - 13,99	9,5	110	115	160	12	6	602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾
14,00	9,5	110	115	160	12	6	480,70	140	480,70	140	480,70	140
14,01 - 14,99	9,5	110	115	160	12	6	602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾
15,00	9,5	110	115	160	12	6	492,60	150	492,60	150	492,60	150
15,01 - 15,89	9,5	110	115	160	12	6	602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾
15,90 - 15,99	9,5	125	130	180	16	6	667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾
16,00	9,5	125	130	180	16	6	504,60	160	504,60	160	504,60	160
16,01 - 17,99	9,5	125	130	180	16	6	667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾
18,00	9,5	125	130	180	16	6	539,00	180	539,00	180	539,00	180
18,01 - 18,89	9,5	125	130	180	16	6	667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾
18,90 - 19,99	9,5	135	140	200	20	6	809,90	xxxx ¹⁾	809,90	xxxx ¹⁾	809,90	xxxx ¹⁾
20,00	9,5	135	140	200	20	6	581,60	200	581,60	200	581,60	200
20,01 - 25,89	9,5	135	140	200	20	6	809,90	xxxx ¹⁾	809,90	xxxx ¹⁾	809,90	xxxx ¹⁾

P	●	●	○
M			
K	●	○	○
N	○		●
S			
H			
O			

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere / Cantitate minimă: 2 bucăți

→ v. pagina 77–80

Nu strângeți scula!

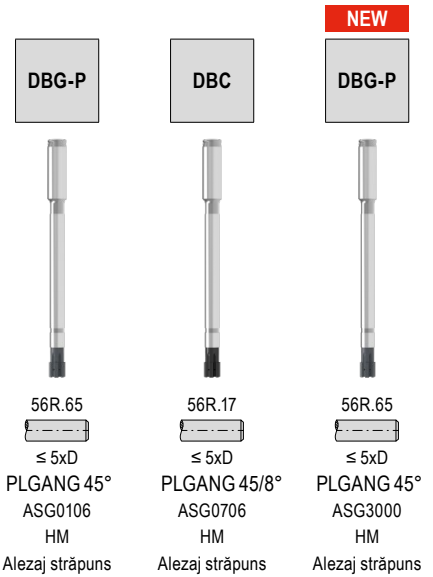
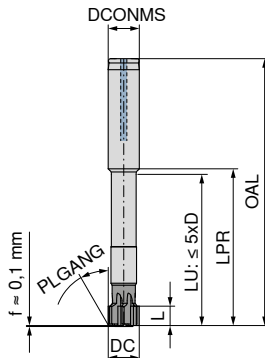
În cazul comenzii pentru xxxx vă rugăm să specificați Ø solicitat în H7 (de ex. 15,89 H7 → nr. articol 40 636 1589)!
Toate celelalte diametre și clase de toleranță sunt de asemenea disponibile la cerere (de ex. 18,5^{+0,025} sau 18 N7).

Instrucțiuni detaliate de reglare sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online la articol.

→ pagina 100
Aici veți găsi mai multe informații despre geometriile teșiturii (ASG).

Monomax – Alezor de viteze mari, lung

- ▲ reglabil pentru cele mai mici toleranțe de alezaj
- ▲ compensarea uzurii în câmpul de toleranță
- ▲ retragere cu avans mai mare de 3 până la 4 ori
- ▲ cu absolută siguranță poate fi garantată precizia dimensiunilor până la clasa de toleranță IT 5 – de la prima prelucrare



4

DC _{H7} mm	L mm	LU mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{H6} mm	ZEFP	40 653 ...		40 649 ...		40 666 ...	
							EUR U3/4E	xxxx ¹⁾	EUR U3/4E	xxxx ¹⁾	EUR U3/4E	xxxx ¹⁾
5,60 - 5,99	9,5	80	85	130	12	4	471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾
6,00	9,5	80	85	130	12	4	387,80	06000	471,40	06000 ¹⁾	387,80	06000
6,01 - 7,99	9,5	80	85	130	12	4	471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾
8,00	9,5	80	85	130	12	4	402,40	08000	471,40	08000 ¹⁾	402,40	08000
8,01 - 8,89	9,5	80	85	130	12	4	471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾
8,90 - 9,89	9,5	80	85	130	12	6	542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾
9,90 - 9,99	9,5	110	115	160	12	6	602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾
10,00	9,5	110	115	160	12	6	435,60	10000	602,60	10000 ¹⁾	435,60	10000
10,01 - 11,99	9,5	110	115	160	12	6	602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾
12,00	9,5	110	115	160	12	6	448,80	12000	602,60	12000 ¹⁾	448,80	12000
12,01 - 13,99	9,5	110	115	160	12	6	602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾
14,00	9,5	110	115	160	12	6	480,70	14000	602,60	14000 ¹⁾	480,70	14000
14,01 - 14,99	9,5	110	115	160	12	6	602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾
15,00	9,5	110	115	160	12	6	492,60	15000	602,60	15000 ¹⁾	492,60	15000
15,01 - 15,89	9,5	110	115	160	12	6	602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾
15,90 - 15,99	9,5	125	130	180	16	6	667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾
16,00	9,5	125	130	180	16	6	504,60	16000	667,20	16000 ¹⁾	504,60	16000
16,01 - 17,99	9,5	125	130	180	16	6	667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾
18,00	9,5	125	130	180	16	6	539,00	18000	667,20	18000 ¹⁾	539,00	18000
18,01 - 18,89	9,5	125	130	180	16	6	667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾
18,90 - 19,99	9,5	135	140	200	20	6	809,90	xxxx ¹⁾	809,90	xxxx ¹⁾	809,90	xxxx ¹⁾
20,00	9,5	135	140	200	20	6	581,60	20000	809,90	20000 ¹⁾	581,60	20000
20,01 - 25,89	9,5	135	140	200	20	6	809,90	xxxx ¹⁾	809,90	xxxx ¹⁾	809,90	xxxx ¹⁾

P	●	●
M	●	
K		●
N		●
S		
H		
O		○

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere / Cantitate minimă: 2 bucăți → v. pagina 77-80

i Nu strângeți scula!

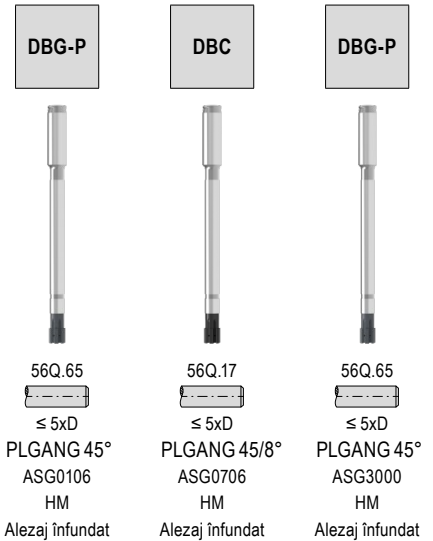
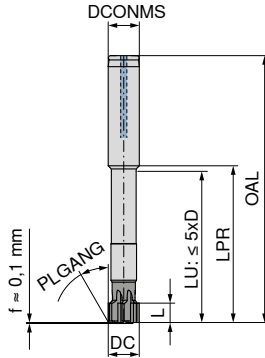
i În cazul comenzii pentru xxxx vă rugăm să specificați Ø solicitat în H7 (de ex. 15,89 H7 → nr. articol 40 653 1589)!
Toate celelalte diametre și clase de toleranță sunt de asemenea disponibile la cerere (de ex. 18,5^{+0,025} sau 18 N7).

i Instrucțiuni detaliate de reglare sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online la articol.

i → pagina 100
Aici veți găsi mai multe informații despre geometriile teșiturii (ASG).

Monomax – Alezor de viteze mari, lung

- ▲ reglabil pentru cele mai mici toleranțe de alezaj
- ▲ compensarea uzurii în câmpul de toleranță
- ▲ retragere cu avans mai mare de 3 până la 4 ori
- ▲ cu absolută siguranță poate fi garantată precizia dimensiunilor până la clasa de toleranță IT 5 – de la prima prelucrare



DC _{H7} mm	L mm	LU mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{H6} mm	ZEFP
5,60 - 5,99	9,5	80	85	130	12	4
6,00	9,5	80	85	130	12	4
6,01 - 7,99	9,5	80	85	130	12	4
8,00	9,5	80	85	130	12	4
8,01 - 8,89	9,5	80	85	130	12	4
8,90 - 9,89	9,5	80	85	130	12	6
9,90 - 9,99	9,5	110	115	160	12	6
10,00	9,5	110	115	160	12	6
10,01 - 11,99	9,5	110	115	160	12	6
12,00	9,5	110	115	160	12	6
12,01 - 13,99	9,5	110	115	160	12	6
14,00	9,5	110	115	160	12	6
14,01 - 14,99	9,5	110	115	160	12	6
15,00	9,5	110	115	160	12	6
15,01 - 15,89	9,5	110	115	160	12	6
15,90 - 15,99	9,5	125	130	180	16	6
16,00	9,5	125	130	180	16	6
16,01 - 17,99	9,5	125	130	180	16	6
18,00	9,5	125	130	180	16	6
18,01 - 18,89	9,5	125	130	180	16	6
18,90 - 19,99	9,5	135	140	200	20	6
20,00	9,5	135	140	200	20	6
20,01 - 25,89	9,5	135	140	200	20	6

40 645 ...		40 641 ...		40 665 ...	
EUR	xxxx ¹⁾	EUR	xxxx ¹⁾	EUR	xxxx ¹⁾
U3/4E		U3/4E		U3/4E	
471,40	06000 ¹⁾	471,40	06000 ¹⁾	471,40	06000 ¹⁾
471,40	08000 ¹⁾	471,40	08000 ¹⁾	471,40	08000 ¹⁾
471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾
471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾
471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾	471,40	xxxx ¹⁾
542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾	542,90	xxxx ¹⁾
602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾
602,60	10000 ¹⁾	602,60	10000 ¹⁾	602,60	10000 ¹⁾
602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾
602,60	12000 ¹⁾	602,60	12000 ¹⁾	602,60	12000 ¹⁾
602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾
602,60	14000 ¹⁾	602,60	14000 ¹⁾	602,60	14000 ¹⁾
602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾
602,60	15000 ¹⁾	602,60	15000 ¹⁾	602,60	15000 ¹⁾
602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾	602,60	xxxx ¹⁾
667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾
667,20	16000 ¹⁾	667,20	16000 ¹⁾	667,20	16000 ¹⁾
667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾
667,20	18000 ¹⁾	667,20	18000 ¹⁾	667,20	18000 ¹⁾
667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾	667,20	xxxx ¹⁾
809,90	xxxx ¹⁾	809,90	xxxx ¹⁾	809,90	xxxx ¹⁾
809,90	20000 ¹⁾	809,90	20000 ¹⁾	809,90	20000 ¹⁾
809,90	xxxx ¹⁾	809,90	xxxx ¹⁾	809,90	xxxx ¹⁾

P	●	●
M	●	
K		●
N		●
S		
H		
O		○

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere / Cantitate minimă: 2 bucăți

→ v. pagina 77-80

i Nu strângeți scula!

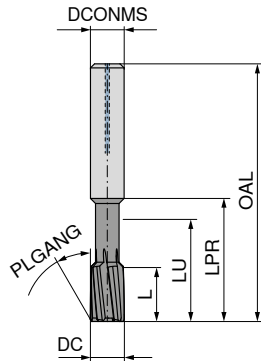
i În cazul comenzii pentru xxxx vă rugăm să specificați Ø solicitat în H7 (de ex. 15,89 H7 → nr. articol 40 645 1589)!
Toate celelalte diametre și clase de toleranță sunt de asemenea disponibile la cerere (de ex. 18,5^{+0,025} sau 18 N7).

i Instrucțiuni detaliate de reglare sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online la articol.

i → pagina 100
Aici veți găsi mai multe informații despre geometriile teșiturii (ASG).

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, scurt

- ▲ diviziune extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrie și acoperire specializată pentru utilizare universală



51P.57

spiră pe stânga
PLGANG 30°
ASG2210
Carbură solidă
Alezaș străpuns

4

DC _{H7} mm	L mm	LU mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP
4	12	24	28	50	4	4
5	12	31	36	64	6	4
6	12	31	36	64	6	4
7	16	31	36	70	8	6
8	16	31	36	70	8	6
9	16	35	40	80	10	6
10	16	35	40	80	10	6
11	20	40	45	90	12	6
12	20	40	45	90	12	6
16	20	40	45	93	16	8

40 483 ...

EUR	
U4/4R	
135,80	04000
137,90	05000
140,90	06000
147,20	07000
147,20	08000
207,80	09000
207,80	10000
275,80	11000
275,80	12000
408,90	16000

P	●
M	●
K	●
N	○
S	○
H	○
O	○

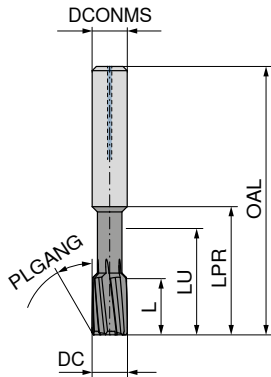
→ v_c pagina 83

→ pagina 100
Aici veți găsi mai multe informații despre geometriile teșiturii (ASG).

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, scurt

- ▲ diviziune extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrie și acoperire specializată pentru utilizare universală

- ▲ toleranță: Ø 2,96 – 6,03 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 6,04 – 20,05 mm = +0,005 mm



51P.57



spiră pe stânga
PLGANG 30°
ASG2210
Carbură solidă
Alezaj străpuns

40 489 ...

DC <small>+0,004/+0,005</small>	L	LU	LPR	OAL	DCONMS <small>h6</small>	ZEFP	EUR	
mm	mm	mm	mm	mm	mm		U4/4R	
2,96 - 3,96	12	24	28	50	4	4	169,90	xxxxx ¹⁾
3,97	12	24	28	50	4	4	144,00	03970
3,98	12	24	28	50	4	4	144,00	03980
3,99	12	24	28	50	4	4	144,00	03990
4,00	12	24	28	50	4	4	144,00	04000
4,01	12	24	28	50	4	4	144,00	04010
4,02	12	24	28	50	4	4	144,00	04020
4,03	12	24	28	50	4	4	144,00	04030
4,04 - 4,05	12	24	28	50	4	4	169,90	xxxxx ¹⁾
4,06 - 4,96	12	31	36	64	6	4	172,40	xxxxx ¹⁾
4,97	12	31	36	64	6	4	147,20	04970
4,98	12	31	36	64	6	4	147,20	04980
4,99	12	31	36	64	6	4	147,20	04990
5,00	12	31	36	64	6	4	147,20	05000
5,01	12	31	36	64	6	4	147,20	05010
5,02	12	31	36	64	6	4	147,20	05020
5,03	12	31	36	64	6	4	147,20	05030
5,04 - 5,96	12	31	36	64	6	4	169,90	xxxxx ¹⁾
5,97	12	31	36	64	6	4	148,20	05970
5,98	12	31	36	64	6	4	148,20	05980
5,99	12	31	36	64	6	4	148,20	05990
6,00	12	31	36	64	6	4	148,20	06000
6,01	12	31	36	64	6	4	148,20	06010
6,02	12	31	36	64	6	4	148,20	06020
6,03	12	31	36	64	6	4	148,20	06030
6,04 - 6,05	12	31	36	64	6	4	169,90	xxxxx ¹⁾
6,06 - 7,96	16	31	36	70	8	6	181,40	xxxxx ¹⁾
7,97	16	31	36	70	8	6	155,40	07970
7,98	16	31	36	70	8	6	155,40	07980
7,99	16	31	36	70	8	6	155,40	07990
8,00	16	31	36	70	8	6	155,40	08000
8,01	16	31	36	70	8	6	155,40	08010
8,02	16	31	36	70	8	6	155,40	08020
8,03	16	31	36	70	8	6	155,40	08030

P	●
M	●
K	●
N	○
S	○
H	○
O	○

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere

→ v. pagina 83



→ pagina 101

Aici veți găsi dimensiunile de potrivire care pot fi acoperite cu acest concept de sculă.

În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm să specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,82 mm → număr articol 40 489 08820)!



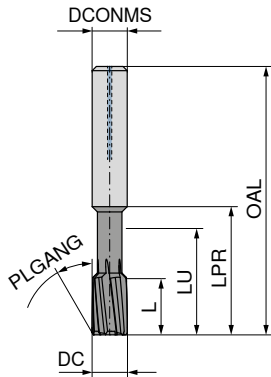
→ pagina 100

Aici veți găsi mai multe informații despre geometriile tesiturii (ASG).

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, scurt

- ▲ diviziune extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrie și acoperire specializată pentru utilizare universală

- ▲ toleranță: Ø 2,96 – 6,03 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 6,04 – 20,05 mm = +0,005 mm



51P.57
spiră pe stânga
PLGANG 30°
ASG2210
Carbură solidă
Alezaj străpuns

4

40 489 ...

DC ^{+0,004/+0,005} mm	L mm	LU mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{H6} mm	ZEFP	EUR U4/4R	
8,04 - 8,05	16	31	36	70	8	6	181,40	xxxxx ¹⁾
8,06 - 9,96	16	35	40	80	10	6	225,20	xxxxx ¹⁾
9,97	16	35	40	80	10	6	221,30	09970
9,98	16	35	40	80	10	6	221,30	09980
9,99	16	35	40	80	10	6	221,30	09990
10,00	16	35	40	80	10	6	221,30	10000
10,01	16	35	40	80	10	6	221,30	10010
10,02	16	35	40	80	10	6	221,30	10020
10,03	16	35	40	80	10	6	221,30	10030
10,04 - 10,05	16	35	40	80	10	6	225,20	xxxxx ¹⁾
10,06 - 11,96	20	40	45	90	12	6	339,60	xxxxx ¹⁾
11,97	20	40	45	90	12	6	294,30	11970
11,98	20	40	45	90	12	6	294,30	11980
11,99	20	40	45	90	12	6	294,30	11990
12,00	20	40	45	90	12	6	294,30	12000
12,01	20	40	45	90	12	6	294,30	12010
12,02	20	40	45	90	12	6	294,30	12020
12,03	20	40	45	90	12	6	294,30	12030
12,04 - 12,05	20	40	45	90	12	6	339,60	xxxxx ¹⁾
12,06 - 14,05	20	40	45	90	14	6	396,20	xxxxx ¹⁾
14,06 - 15,96	20	40	45	93	16	6	451,60	xxxxx ¹⁾
15,97 - 16,05	20	40	45	93	16	8	510,00	xxxxx ¹⁾
16,06 - 18,05	20	47	52	100	18	8	543,20	xxxxx ¹⁾
18,06 - 20,05	20	45	50	102	20	8	576,70	xxxxx ¹⁾

P	●
M	●
K	●
N	○
S	○
H	○
O	○

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere → v. pagina 83

→ pagina 101

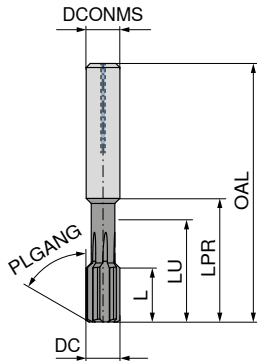
Aici veți găsi dimensiunile de potrivire care pot fi acoperite cu acest concept de sculă.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,82 mm → număr articol 40 489 08820)!

→ pagina 100

Aici veți găsi mai multe informații despre geometriile tesiturii (ASG).

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, scurt

- ▲ diviziune extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrie și acoperire specializată pentru utilizare universală



51M.57
canal drept
PLGANG 60°
ASG2110
Carbură solidă
Alezaș înfundat

40 481 ...

DC _{H7} mm	L mm	LU mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	EUR U4/4R	
4	12	24	28	50	4	4	113,20	04000
5	12	31	36	64	6	4	115,30	05000
6	12	31	36	64	6	4	120,40	06000
7	16	31	36	70	8	6	126,60	07000
8	16	31	36	70	8	6	126,60	08000
9	16	35	40	80	10	6	181,10	09000
10	16	35	40	80	10	6	181,10	10000
11	20	40	45	90	12	6	240,80	11000
12	20	40	45	90	12	6	240,80	12000
16	20	40	45	93	16	8	366,00	16000

P	●
M	●
K	●
N	○
S	○
H	○
O	○

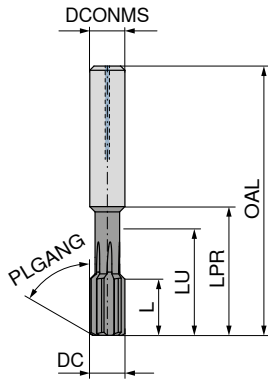
→ v_c pagina 83

→ pagina 100
Aici veți găsi mai multe informații despre geometriile teșiturii (ASG).

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, scurt

- ▲ diviziune extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrie și acoperire specializată pentru utilizare universală

- ▲ toleranță: Ø 2,96 – 6,03 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 6,04 – 20,05 mm = +0,005 mm



51M.57
canal drept
PLGANG 60°
ASG2110
Carbură solidă
Alezaj înfundat

4

40 488 ...

DC +0,004/+0,005 mm	L mm	LU mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	EUR U4/4R	
2,96 - 3,96	12	24	28	50	4	4	141,40	xxxxx ¹⁾
3,97	12	24	28	50	4	4	121,40	03970
3,98	12	24	28	50	4	4	121,40	03980
3,99	12	24	28	50	4	4	121,40	03990
4,00	12	24	28	50	4	4	121,40	04000
4,01	12	24	28	50	4	4	121,40	04010
4,02	12	24	28	50	4	4	121,40	04020
4,03	12	24	28	50	4	4	121,40	04030
4,04 - 4,05	12	24	28	50	4	4	141,40	xxxxx ¹⁾
4,06 - 4,96	12	31	36	64	6	4	145,40	xxxxx ¹⁾
4,97	12	31	36	64	6	4	124,50	04970
4,98	12	31	36	64	6	4	124,50	04980
4,99	12	31	36	64	6	4	124,50	04990
5,00	12	31	36	64	6	4	124,50	05000
5,01	12	31	36	64	6	4	124,50	05010
5,02	12	31	36	64	6	4	124,50	05020
5,03	12	31	36	64	6	4	124,50	05030
5,04 - 5,96	12	31	36	64	6	4	145,40	xxxxx ¹⁾
5,97	12	31	36	64	6	4	126,60	05970
5,98	12	31	36	64	6	4	126,60	05980
5,99	12	31	36	64	6	4	126,60	05990
6,00	12	31	36	64	6	4	126,60	06000
6,01	12	31	36	64	6	4	126,60	06010
6,02	12	31	36	64	6	4	126,60	06020
6,03	12	31	36	64	6	4	126,60	06030
6,04 - 6,05	12	31	36	64	6	4	145,40	xxxxx ¹⁾
6,06 - 7,96	16	31	36	70	8	6	157,00	xxxxx ¹⁾
7,97	16	31	36	70	8	6	132,80	07970
7,98	16	31	36	70	8	6	132,80	07980
7,99	16	31	36	70	8	6	132,80	07990
8,00	16	31	36	70	8	6	132,80	08000
8,01	16	31	36	70	8	6	132,80	08010
8,02	16	31	36	70	8	6	132,80	08020
8,03	16	31	36	70	8	6	132,80	08030

P	●
M	●
K	●
N	○
S	○
H	○
O	○

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere

→ v. pagina 83



→ pagina 101

Aici veți găsi dimensiunile de potrivire care pot fi acoperite cu acest concept de sculă.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,82 mm → număr articol 40 488 08820)!



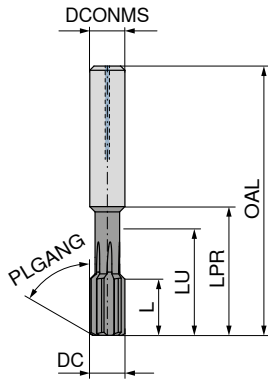
→ pagina 100

Aici veți găsi mai multe informații despre geometriile teșiturii (ASG).

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, scurt

- ▲ diviziune extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrie și acoperire specializată pentru utilizare universală

- ▲ toleranță: Ø 2,96 – 6,03 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 6,04 – 20,05 mm = +0,005 mm



51M.57
canal drept
PLGANG 60°
ASG2110
Carbură solidă
Alezaj înfundat

40 488 ...

DC ^{+0,004/+0,005}	L	LU	LPR	OAL	DCONMS _{H6}	ZEFP	EUR	
mm	mm	mm	mm	mm	mm		U4/4R	
8,04 - 8,05	16	31	36	70	8	6	157,00	xxxxx ¹⁾
8,06 - 9,96	16	35	40	80	10	6	199,40	xxxxx ¹⁾
9,97	16	35	40	80	10	6	193,50	09970
9,98	16	35	40	80	10	6	193,50	09980
9,99	16	35	40	80	10	6	193,50	09990
10,00	16	35	40	80	10	6	193,50	10000
10,01	16	35	40	80	10	6	193,50	10010
10,02	16	35	40	80	10	6	193,50	10020
10,03	16	35	40	80	10	6	193,50	10030
10,04 - 10,05	16	35	40	80	10	6	199,40	xxxxx ¹⁾
10,06 - 11,96	20	40	45	90	12	6	302,30	xxxxx ¹⁾
11,97	20	40	45	90	12	6	258,30	11970
11,98	20	40	45	90	12	6	258,30	11980
11,99	20	40	45	90	12	6	258,30	11990
12,00	20	40	45	90	12	6	258,30	12000
12,01	20	40	45	90	12	6	258,30	12010
12,02	20	40	45	90	12	6	258,30	12020
12,03	20	40	45	90	12	6	258,30	12030
12,04 - 12,05	20	40	45	90	12	6	302,30	xxxxx ¹⁾
12,06 - 14,05	20	40	45	90	14	6	351,30	xxxxx ¹⁾
14,06 - 15,96	20	40	45	93	16	6	406,50	xxxxx ¹⁾
15,97 - 16,05	20	40	45	93	16	8	458,90	xxxxx ¹⁾
16,06 - 18,05	20	47	52	100	18	8	486,70	xxxxx ¹⁾
18,06 - 20,05	20	45	50	102	20	8	527,40	xxxxx ¹⁾

P	●
M	●
K	●
N	○
S	○
H	○
O	○

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere → v. pagina 83



→ pagina 101

Aici veți găsi dimensiunile de potrivire care pot fi acoperite cu acest concept de sculă.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,82 mm → număr articol 40 488 08820)!

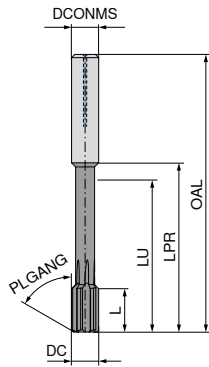


→ pagina 100

Aici veți găsi mai multe informații despre geometriile tesiturii (ASG).

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, lung

- ▲ diviziune extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate



UNI	VA	ALU
DBG-U	DBQ	DBC-N
52P.57	52S.44	52N.17
spiră pe stânga PLGANG 30° ASG2210	spiră pe stânga PLGANG 30° ASG2231	canal drept PLGANG 30° ASG2270
Carbură solidă Alezaș strâpuns	Carbură solidă Alezaș strâpuns	Carbură solidă Alezaș strâpuns

4

DC _{H7} mm	L mm	LU mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP
4	12	28	32	60	4	4
5	12	35	40	76	6	4
6	12	35	40	76	6	4
7	16	60	65	101	8	6
8	16	60	65	101	8	6
9	16	63	68	108	10	6
10	16	63	68	108	10	6
11	20	80	85	130	12	6
12	20	80	85	130	12	6
16	20	97	102	150	16	6

40 484 ...		40 401 ...		40 471 ...	
EUR		EUR		EUR	
U4/4R		U4/4R		U4/4R	
175,30	04000	192,50	04000	192,50	04000 ¹⁾
178,00	05000	195,30	05000	195,30	05000 ¹⁾
181,90	06000	199,20	06000	199,20	06000 ¹⁾
189,80	07000	208,50	07000	208,50	07000 ¹⁾
189,80	08000	208,50	08000	208,50	08000 ¹⁾
268,20	09000	296,10	09000	296,10	09000 ¹⁾
268,20	10000	296,10	10000	296,10	10000 ¹⁾
355,80	11000	390,40	11000	390,40	11000 ¹⁾
355,80	12000	390,40	12000	390,40	12000 ¹⁾
467,40	16000	513,90	16000	513,90	16000 ¹⁾

P	●	●	
M	●	●	
K	●		
N	○		●
S	○		
H	○		
O			○

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere / Cantitate minimă: 2 bucăți

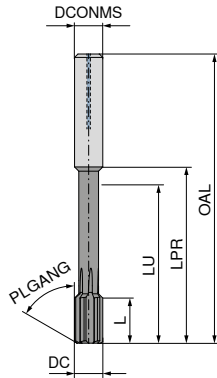
→ v. pagina 81+82

→ pagina 100
Aici veți găsi mai multe informații despre geometriile teșiturii (ASG).

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, lung

- ▲ diviziune extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate

- ▲ toleranță: Ø 2,96 – 5,96 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,97 – 20,05 mm = +0,005 mm



UNI	VA	K	ALU	H
DBG-U	DBQ	DBG-P	DBC-N	DBF-A
52P.57 spiră pe stânga PLGANG 30° ASG2210 Carbură solidă Alezaj străpuns	52S.44 spiră pe stânga PLGANG 30° ASG2231 Carbură solidă Alezaj străpuns	52J.65 canal drept PLGANG 30° ASG2350 Carbură solidă Alezaj străpuns	52N.17 canal drept PLGANG 30° ASG2270 Carbură solidă Alezaj străpuns	52G.55 canal drept PLGANG 30° ASG2360 Carbură solidă Alezaj străpuns

DC +0,004/+0,005 mm	L mm	LU mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{H6} mm	ZEPF	40 486 ...	40 403 ...	40 477 ...	40 473 ...	40 475 ...
							EUR U4/4R	EUR U4/4R	EUR U4/4R	EUR U4/4R	EUR U4/4R
2,96 - 3,96	12	28	32	60	4	4	219,10 xxxxx ²⁾	224,20 xxxxx ¹⁾	224,20 xxxxx ¹⁾	224,20 xxxxx ¹⁾	224,20 xxxxx ¹⁾
2,96 - 3,96	12	28	32	60	4	6					
3,97	12	28	32	60	4	4	185,90 03970	204,50 03970 ¹⁾	224,20 03970 ¹⁾	224,20 03970 ¹⁾	224,20 03970 ¹⁾
3,97	12	28	32	60	4	6					
3,98	12	28	32	60	4	4	185,90 03980	204,50 03980 ¹⁾	224,20 03980 ¹⁾	224,20 03980 ¹⁾	224,20 03980 ¹⁾
3,98	12	28	32	60	4	6					
3,99	12	28	32	60	4	4	185,90 03990	204,50 03990 ¹⁾	224,20 03990 ¹⁾	224,20 03990 ¹⁾	224,20 03990 ¹⁾
3,99	12	28	32	60	4	6					
4,00	12	28	32	60	4	4	185,90 04000	204,50 04000 ¹⁾	224,20 04000 ¹⁾	224,20 04000 ¹⁾	224,20 04000 ¹⁾
4,00	12	28	32	60	4	6					
4,01	12	28	32	60	4	4	185,90 04010	204,50 04010 ¹⁾	224,20 04010 ¹⁾	224,20 04010 ¹⁾	224,20 04010 ¹⁾
4,01	12	28	32	60	4	6					
4,02	12	28	32	60	4	4	185,90 04020	204,50 04020 ¹⁾	224,20 04020 ¹⁾	224,20 04020 ¹⁾	224,20 04020 ¹⁾
4,02	12	28	32	60	4	6					
4,03	12	28	32	60	4	4	185,90 04030	204,50 04030 ¹⁾	224,20 04030 ¹⁾	224,20 04030 ¹⁾	224,20 04030 ¹⁾
4,03	12	28	32	60	4	6					
4,04 - 4,05	12	28	32	60	4	4	219,10 xxxxx ²⁾	224,20 xxxxx ¹⁾	224,20 xxxxx ¹⁾	224,20 xxxxx ¹⁾	224,20 xxxxx ¹⁾
4,04 - 4,05	12	28	32	60	4	6					
4,06 - 4,96	12	35	40	76	6	4	222,40 xxxxx ²⁾	232,40 xxxxx ¹⁾	232,40 xxxxx ¹⁾	232,40 xxxxx ¹⁾	232,40 xxxxx ¹⁾
4,06 - 4,96	12	35	40	76	6	6					
4,97	12	35	40	76	6	4	189,80 04970	208,50 04970 ¹⁾	232,40 04970 ¹⁾	232,40 04970 ¹⁾	232,40 04970 ¹⁾
4,97	12	35	40	76	6	6					
4,98	12	35	40	76	6	4	189,80 04980	208,50 04980 ¹⁾	232,40 04980 ¹⁾	232,40 04980 ¹⁾	232,40 04980 ¹⁾
4,98	12	35	40	76	6	6					
4,99	12	35	40	76	6	4	189,80 04990	208,50 04990 ¹⁾	232,40 04990 ¹⁾	232,40 04990 ¹⁾	232,40 04990 ¹⁾
4,99	12	35	40	76	6	6					
5,00	12	35	40	76	6	4	189,80 05000	208,50 05000 ¹⁾	232,40 05000 ¹⁾	232,40 05000 ¹⁾	232,40 05000 ¹⁾
5,00	12	35	40	76	6	6					
5,01	12	35	40	76	6	4	189,80 05010	208,50 05010 ¹⁾	232,40 05010 ¹⁾	232,40 05010 ¹⁾	232,40 05010 ¹⁾
5,01	12	35	40	76	6	6					
5,02	12	35	40	76	6	4	189,80 05020	208,50 05020 ¹⁾	232,40 05020 ¹⁾	232,40 05020 ¹⁾	232,40 05020 ¹⁾
5,02	12	35	40	76	6	6					
P											
M											
K											
N											
S											
H											
O											

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere / Cantitate minimă: 2 bucăți
2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere

→ v. pagina 81+82

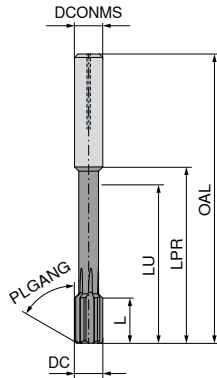
→ pagina 101
Aici veți găsi dimensiunile de potrivire care pot fi acoperite cu acest concept de sculă.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,82 mm → număr articol 40 486 08820)!

→ pagina 100
Aici veți găsi mai multe informații despre geometriile tesiturii (ASG).

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, lung

- ▲ diviziune extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate

- ▲ toleranță: Ø 2,96 – 5,96 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,97 – 20,05 mm = +0,005 mm



UNI	VA	K	ALU	H
DBG-U	DBQ	DBG-P	DBC-N	DBF-A
52P.57 spiră pe stânga PLGANG 30° ASG2210 Carbură solidă Alezaj străpuns	52S.44 spiră pe stânga PLGANG 30° ASG2231 Carbură solidă Alezaj străpuns	52J.65 canal drept PLGANG 30° ASG2350 Carbură solidă Alezaj străpuns	52N.17 canal drept PLGANG 30° ASG2270 Carbură solidă Alezaj străpuns	52G.55 canal drept PLGANG 30° ASG2360 Carbură solidă Alezaj străpuns

DC +0,004/+0,005 mm	L mm	LU mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{H6} mm	ZEFP	40 486 ...	40 403 ...	40 477 ...	40 473 ...	40 475 ...			
							EUR U4/4R	EUR U4/4R	EUR U4/4R	EUR U4/4R	EUR U4/4R			
5,02	12	35	40	76	6	6			232,40	05020 ¹⁾				
5,03	12	35	40	76	6	4	189,80	05030	208,50	05030 ¹⁾	232,40	05030 ¹⁾		
5,03	12	35	40	76	6	6			232,40	05030 ¹⁾				
5,04 - 5,96	12	35	40	76	6	4	222,40	xxxxx ²⁾	232,40	xxxxx ¹⁾	232,40	xxxxx ¹⁾	232,40	xxxxx ¹⁾
5,04 - 5,96	12	35	40	76	6	6			232,40	xxxxx ¹⁾				
5,97	12	35	40	76	6	4	191,30	05970	211,20	05970 ¹⁾	232,40	05970 ¹⁾	232,40	05970 ¹⁾
5,97	12	35	40	76	6	6			232,40	05970 ¹⁾				
5,98	12	35	40	76	6	4	191,30	05980	211,20	05980 ¹⁾	232,40	05980 ¹⁾	232,40	05980 ¹⁾
5,98	12	35	40	76	6	6			232,40	05980 ¹⁾				
5,99	12	35	40	76	6	4	191,30	05990	211,20	05990 ¹⁾	232,40	05990 ¹⁾	232,40	05990 ¹⁾
5,99	12	35	40	76	6	6			232,40	05990 ¹⁾				
6,00	12	35	40	76	6	4	191,30	06000	211,20	06000 ¹⁾	232,40	06000 ¹⁾	232,40	06000 ¹⁾
6,00	12	35	40	76	6	6			232,40	06000 ¹⁾				
6,01	12	35	40	76	6	4	191,30	06010	211,20	06010 ¹⁾	232,40	06010 ¹⁾	232,40	06010 ¹⁾
6,01	12	35	40	76	6	6			232,40	06010 ¹⁾				
6,02	12	35	40	76	6	4	191,30	06020	211,20	06020 ¹⁾	232,40	06020 ¹⁾	232,40	06020 ¹⁾
6,02	12	35	40	76	6	6			232,40	06020 ¹⁾				
6,03	12	35	40	76	6	4	191,30	06030	211,20	06030 ¹⁾	232,40	06030 ¹⁾	232,40	06030 ¹⁾
6,03	12	35	40	76	6	6			232,40	06030 ¹⁾				
6,04 - 6,05	12	35	40	76	6	4	222,40	xxxxx ²⁾	232,40	xxxxx ¹⁾	232,40	xxxxx ¹⁾	232,40	xxxxx ¹⁾
6,04 - 6,05	12	35	40	76	6	6			232,40	xxxxx ¹⁾				
6,06 - 7,96	16	60	65	101	8	6	234,20	xxxxx ²⁾	239,10	xxxxx ¹⁾	239,10	xxxxx ¹⁾	239,10	xxxxx ¹⁾
6,06 - 7,96	16	60	65	101	8	8			239,10	xxxxx ¹⁾				
7,97	16	60	65	101	8	6	200,50	07970	220,30	07970 ¹⁾	239,10	07970 ¹⁾	239,10	07970 ¹⁾
7,97	16	60	65	101	8	8			239,10	07970 ¹⁾				
7,98	16	60	65	101	8	6	200,50	07980	220,30	07980 ¹⁾	239,10	07980 ¹⁾	239,10	07980 ¹⁾
7,98	16	60	65	101	8	8			239,10	07980 ¹⁾				
7,99	16	60	65	101	8	6	200,50	07990	220,30	07990 ¹⁾	239,10	07990 ¹⁾	239,10	07990 ¹⁾
7,99	16	60	65	101	8	8			239,10	07990 ¹⁾				
8,00	16	60	65	101	8	6	200,50	08000	220,30	08000 ¹⁾	239,10	08000 ¹⁾	239,10	08000 ¹⁾
8,00	16	60	65	101	8	8			239,10	08000 ¹⁾				

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere / Cantitate minimă: 2 bucăți → v. pagina 81+82
2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere

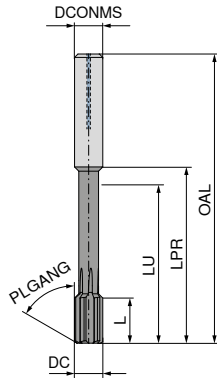
→ pagina 101
Aici veți găsi dimensiunile de potrivire care pot fi acoperite cu acest concept de sculă.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,82 mm → număr articol 40 486 08820)!

→ pagina 100
Aici veți găsi mai multe informații despre geometriile tesiturii (ASG).

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, lung

- ▲ diviziune extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate

- ▲ toleranță: Ø 2,96 – 5,96 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,97 – 20,05 mm = +0,005 mm



UNI	VA	K	ALU	H
DBG-U	DBQ	DBG-P	DBC-N	DBF-A
52P.57 spiră pe stânga PLGANG 30° ASG2210 Carbură solidă Alezaj străpuns	52S.44 spiră pe stânga PLGANG 30° ASG2231 Carbură solidă Alezaj străpuns	52J.65 canal drept PLGANG 30° ASG2350 Carbură solidă Alezaj străpuns	52N.17 canal drept PLGANG 30° ASG2270 Carbură solidă Alezaj străpuns	52G.55 canal drept PLGANG 30° ASG2360 Carbură solidă Alezaj străpuns

DC +0,004/+0,005 mm	L mm	LU mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{H6} mm	ZEPF	40 486 ...		40 403 ...		40 477 ...		40 473 ...		40 475 ...	
							EUR U4/4R		EUR U4/4R		EUR U4/4R		EUR U4/4R		EUR U4/4R	
8,01	16	60	65	101	8	6	200,50	08010	220,30	08010 ¹⁾		239,10	08010 ¹⁾	239,10	08010 ¹⁾	
8,01	16	60	65	101	8	8					239,10	08010 ¹⁾				
8,02	16	60	65	101	8	6	200,50	08020	220,30	08020 ¹⁾		239,10	08020 ¹⁾	239,10	08020 ¹⁾	
8,02	16	60	65	101	8	8					239,10	08020 ¹⁾				
8,03	16	60	65	101	8	6	200,50	08030	220,30	08030 ¹⁾		239,10	08030 ¹⁾	239,10	08030 ¹⁾	
8,03	16	60	65	101	8	8					239,10	08030 ¹⁾				
8,04 - 8,05	16	60	65	101	8	6	234,20	xxxxx ²⁾	239,10	xxxxx ¹⁾		239,10	xxxxx ¹⁾	239,10	xxxxx ¹⁾	
8,04 - 8,05	16	60	65	101	8	8					239,10	xxxxx ¹⁾				
8,06 - 9,96	16	63	68	108	10	6	290,60	xxxxx ²⁾	337,10	xxxxx ¹⁾		337,10	xxxxx ¹⁾	337,10	xxxxx ¹⁾	
8,06 - 9,96	16	63	68	108	10	8					337,10	xxxxx ¹⁾				
9,97	16	63	68	108	10	6	285,50	09970	314,70	09970 ¹⁾		337,10	09970 ¹⁾	337,10	09970 ¹⁾	
9,97	16	63	68	108	10	8					337,10	09970 ¹⁾				
9,98	16	63	68	108	10	6	285,50	09980	314,70	09980 ¹⁾		337,10	09980 ¹⁾	337,10	09980 ¹⁾	
9,98	16	63	68	108	10	8					337,10	09980 ¹⁾				
9,99	16	63	68	108	10	6	285,50	09990	314,70	09990 ¹⁾		337,10	09990 ¹⁾	337,10	09990 ¹⁾	
9,99	16	63	68	108	10	8					337,10	09990 ¹⁾				
10,00	16	63	68	108	10	6	285,50	10000	314,70	10000 ¹⁾		337,10	10000 ¹⁾	337,10	10000 ¹⁾	
10,00	16	63	68	108	10	8					337,10	10000 ¹⁾				
10,01	16	63	68	108	10	6	285,50	10010	314,70	10010 ¹⁾		337,10	10010 ¹⁾	337,10	10010 ¹⁾	
10,01	16	63	68	108	10	8					337,10	10010 ¹⁾				
10,02	16	63	68	108	10	6	285,50	10020	314,70	10020 ¹⁾		337,10	10020 ¹⁾	337,10	10020 ¹⁾	
10,02	16	63	68	108	10	8					337,10	10020 ¹⁾				
10,03	16	63	68	108	10	6	285,50	10030	314,70	10030 ¹⁾		337,10	10030 ¹⁾	337,10	10030 ¹⁾	
10,03	16	63	68	108	10	8					337,10	10030 ¹⁾				
10,04 - 10,05	16	63	68	108	10	6	290,60	xxxxx ²⁾	337,10	xxxxx ¹⁾		337,10	xxxxx ¹⁾	337,10	xxxxx ¹⁾	
10,04 - 10,05	16	63	68	108	10	8					337,10	xxxxx ¹⁾				
10,06 - 11,96	20	80	85	130	12	6	438,20	xxxxx ²⁾	451,50	xxxxx ¹⁾		451,50	xxxxx ¹⁾	451,50	xxxxx ¹⁾	
10,06 - 11,96	20	80	85	130	12	8					451,50	xxxxx ¹⁾				
11,97	20	80	85	130	12	6	379,80	11970	418,30	11970 ¹⁾		451,50	11970 ¹⁾	451,50	11970 ¹⁾	
11,97	20	80	85	130	12	8					451,50	11970 ¹⁾				
11,98	20	80	85	130	12	6	379,80	11980	418,30	11980 ¹⁾		451,50	11980 ¹⁾	451,50	11980 ¹⁾	
11,98	20	80	85	130	12	8					451,50	11980 ¹⁾				

P	•	•				
M	•	•				
K	•		•			
N	○			•		
S	○					
H	○					•
O				○		

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere / Cantitate minimă: 2 bucăți
2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere

→ v. pagina 81+82

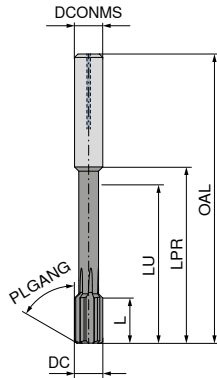
→ pagina 101
Aici veți găsi dimensiunile de potrivire care pot fi acoperite cu acest concept de sculă.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm să specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,82 mm → număr articol 40 486 08820)!

→ pagina 100
Aici veți găsi mai multe informații despre geometriile tesiturii (ASG).

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, lung

- ▲ diviziune extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate

- ▲ toleranță: Ø 2,96 – 5,96 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,97 – 20,05 mm = +0,005 mm



UNI	VA	K	ALU	H
DBG-U	DBQ	DBG-P	DBC-N	DBF-A
52P.57 spiră pe stânga PLGANG 30° ASG2210 Carbură solidă Alezaj străpuns	52S.44 spiră pe stânga PLGANG 30° ASG2231 Carbură solidă Alezaj străpuns	52J.65 canal drept PLGANG 30° ASG2350 Carbură solidă Alezaj străpuns	52N.17 canal drept PLGANG 30° ASG2270 Carbură solidă Alezaj străpuns	52G.55 canal drept PLGANG 30° ASG2360 Carbură solidă Alezaj străpuns

DC +0,004/+0,005 mm	L mm	LU mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{H6} mm	ZEPF	40 486 ...		40 403 ...		40 477 ...		40 473 ...		40 475 ...	
							EUR U4/4R		EUR U4/4R		EUR U4/4R		EUR U4/4R		EUR U4/4R	
11,98	20	80	85	130	12	8					451,50	11980 ¹⁾				
11,99	20	80	85	130	12	6	379,80	11990	418,30	11990 ¹⁾	451,50	11990 ¹⁾	451,50	11990 ¹⁾	451,50	11990 ¹⁾
11,99	20	80	85	130	12	8					451,50	11990 ¹⁾				
12,00	20	80	85	130	12	6	379,80	12000	418,30	12000 ¹⁾	451,50	12000 ¹⁾	451,50	12000 ¹⁾	451,50	12000 ¹⁾
12,00	20	80	85	130	12	8					451,50	12000 ¹⁾				
12,01	20	80	85	130	12	6	379,80	12010	418,30	12010 ¹⁾	451,50	12010 ¹⁾	451,50	12010 ¹⁾	451,50	12010 ¹⁾
12,01	20	80	85	130	12	8					451,50	12010 ¹⁾				
12,02	20	80	85	130	12	6	379,80	12020	418,30	12020 ¹⁾	451,50	12020 ¹⁾	451,50	12020 ¹⁾	451,50	12020 ¹⁾
12,02	20	80	85	130	12	8					451,50	12020 ¹⁾				
12,03	20	80	85	130	12	6	379,80	12030	418,30	12030 ¹⁾	451,50	12030 ¹⁾	451,50	12030 ¹⁾	451,50	12030 ¹⁾
12,03	20	80	85	130	12	8					451,50	12030 ¹⁾				
12,04 - 12,05	20	80	85	130	12	6	438,20	xxxxx ²⁾	451,50	xxxxx ¹⁾	451,50	xxxxx ¹⁾	451,50	xxxxx ¹⁾	451,50	xxxxx ¹⁾
12,04 - 12,05	20	80	85	130	12	8					451,50	xxxxx ¹⁾				
12,06 - 14,05	20	80	85	130	14	6	511,20	xxxxx ²⁾	526,30	xxxxx ¹⁾	526,30	xxxxx ¹⁾	526,30	xxxxx ¹⁾	526,30	xxxxx ¹⁾
12,06 - 14,05	20	80	85	130	14	8					526,30	xxxxx ¹⁾				
14,06 - 16,05	20	97	102	150	16	6	582,70	xxxxx ²⁾	597,50	xxxxx ¹⁾	597,50	xxxxx ¹⁾	597,50	xxxxx ¹⁾	597,50	xxxxx ¹⁾
14,06 - 16,05	20	97	102	150	16	8					597,50	xxxxx ¹⁾				
16,06 - 18,05	20	97	102	150	18	6	620,80	xxxxx ²⁾	649,10	xxxxx ¹⁾	649,10	xxxxx ¹⁾	649,10	xxxxx ¹⁾	649,10	xxxxx ¹⁾
16,06 - 18,05	20	97	102	150	18	8					649,10	xxxxx ¹⁾				
18,06 - 20,05	20	105	110	160	20	6	659,10	xxxxx ²⁾	683,90	xxxxx ¹⁾	683,90	xxxxx ¹⁾	683,90	xxxxx ¹⁾	683,90	xxxxx ¹⁾
18,06 - 20,05	20	105	110	160	20	8					683,90	xxxxx ¹⁾				

P	•	•				
M	•	•				
K	•		•			
N	○			•		
S	○					
H	○					•
O				○		

- 1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere / Cantitate minimă: 2 bucăți
- 2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere

→ v. pagina 81+82



→ pagina 101

Aici veți găsi dimensiunile de potrivire care pot fi acoperite cu acest concept de sculă.

În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,82 mm → număr articol 40 486 08820)!

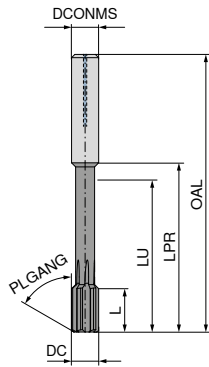


→ pagina 100

Aici veți găsi mai multe informații despre geometriile teșiturii (ASG).

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, lung

- ▲ diviziune extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate



UNI	VA	ALU
DBG-U	DBQ	DBC-N
52M.57 canal drept PLGANG 60° ASG2110 Carbură solidă Alezaaj înfundat	52T.45 canal drept PLGANG 45° ASG2131 Carbură solidă Alezaaj înfundat	52Q.17 canal drept PLGANG 60° ASG2170 Carbură solidă Alezaaj înfundat

DC _{H7} mm	L mm	LU mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP
4	12	28	32	60	4	4
5	12	35	40	76	6	4
6	12	35	40	76	6	4
7	16	60	65	101	8	6
8	16	60	65	101	8	6
9	16	63	68	108	10	6
10	16	63	68	108	10	6
11	20	80	85	130	12	6
12	20	80	85	130	12	6
16	20	97	102	150	16	6

40 485 ...		40 402 ...		40 472 ...	
EUR		EUR		EUR	
U4/4R		U4/4R		U4/4R	
146,00	04000	160,60	04000	160,60	04000 ¹⁾
148,70	05000	164,80	05000	164,80	05000 ¹⁾
155,40	06000	171,30	06000	171,30	06000 ¹⁾
163,30	07000	179,20	07000	179,20	07000 ¹⁾
163,30	08000	179,20	08000	179,20	08000 ¹⁾
233,70	09000	257,70	09000	257,70	09000 ¹⁾
233,70	10000	257,70	10000	257,70	10000 ¹⁾
310,80	11000	341,30	11000	341,30	11000 ¹⁾
310,80	12000	341,30	12000	341,30	12000 ¹⁾
418,30	16000	460,90	16000	460,90	16000 ¹⁾

P	●	●	
M	●	●	
K	●		
N	○		●
S	○		
H	○		
O			○

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere / Cantitate minimă: 2 bucăți

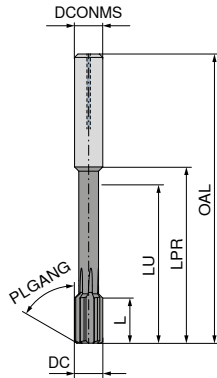
→ v. pagina 81+82

→ pagina 100
Aici veți găsi mai multe informații despre geometriile teșiturii (ASG).

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, lung

- ▲ diviziune extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate

- ▲ toleranță: Ø 2,96 – 5,96 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,97 – 20,05 mm = +0,005 mm



UNI	VA	K	ALU	H
DBG-U	DBQ	DBG-P	DBC-N	DBF-A
52M.57	52T.45	52K.65	52Q.17	52H.55
canal drept PLGANG 60° ASG2110	canal drept PLGANG 45° ASG2131	canal drept PLGANG 30° ASG2350	canal drept PLGANG 60° ASG2170	canal drept PLGANG 30° ASG2360
Carbură solidă Aleazaj înfundat	Carbură solidă Aleazaj înfundat	Carbură solidă Aleazaj înfundat	Carbură solidă Aleazaj înfundat	Carbură solidă Aleazaj înfundat

DC +0,004/+0,005 mm	L mm	LU mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{H6} mm	ZEFP	40 487 ...	40 404 ...	40 478 ...	40 474 ...	40 476 ...	
							EUR U4/4R	xxxxx ²⁾	EUR U4/4R	xxxxx ¹⁾	EUR U4/4R	xxxxx ¹⁾
2,96 - 3,96	12	28	32	60	4	4	182,60	xxxxx ²⁾	189,20	xxxxx ¹⁾	189,20	xxxxx ¹⁾
2,96 - 3,96	12	28	32	60	4	6						
3,97	12	28	32	60	4	4	156,60	03970	172,70	03970 ¹⁾	189,20	03970 ¹⁾
3,97	12	28	32	60	4	6						
3,98	12	28	32	60	4	4	156,60	03980	172,70	03980 ¹⁾	189,20	03980 ¹⁾
3,98	12	28	32	60	4	6						
3,99	12	28	32	60	4	4	156,60	03990	172,70	03990 ¹⁾	189,20	03990 ¹⁾
3,99	12	28	32	60	4	6						
4,00	12	28	32	60	4	4	156,60	04000	172,70	04000 ¹⁾	189,20	04000 ¹⁾
4,00	12	28	32	60	4	6						
4,01	12	28	32	60	4	4	156,60	04010	172,70	04010 ¹⁾	189,20	04010 ¹⁾
4,01	12	28	32	60	4	6						
4,02	12	28	32	60	4	4	156,60	04020	172,70	04020 ¹⁾	189,20	04020 ¹⁾
4,02	12	28	32	60	4	6						
4,03	12	28	32	60	4	4	156,60	04030	172,70	04030 ¹⁾	189,20	04030 ¹⁾
4,03	12	28	32	60	4	6						
4,04 - 4,05	12	28	32	60	4	4	182,60	xxxxx ²⁾	189,20	xxxxx ¹⁾	189,20	xxxxx ¹⁾
4,04 - 4,05	12	28	32	60	4	6						
4,06 - 4,96	12	35	40	76	6	4	187,70	xxxxx ²⁾	194,30	xxxxx ¹⁾	194,30	xxxxx ¹⁾
4,06 - 4,96	12	35	40	76	6	6						
4,97	12	35	40	76	6	4	160,60	04970	175,30	04970 ¹⁾	194,30	04970 ¹⁾
4,97	12	35	40	76	6	6						
4,98	12	35	40	76	6	4	160,60	04980	175,30	04980 ¹⁾	194,30	04980 ¹⁾
4,98	12	35	40	76	6	6						
4,99	12	35	40	76	6	4	160,60	04990	175,30	04990 ¹⁾	194,30	04990 ¹⁾
4,99	12	35	40	76	6	6						
5,00	12	35	40	76	6	4	160,60	05000	175,30	05000 ¹⁾	194,30	05000 ¹⁾
5,00	12	35	40	76	6	6						
5,01	12	35	40	76	6	4	160,60	05010	175,30	05010 ¹⁾	194,30	05010 ¹⁾
5,01	12	35	40	76	6	6						
5,02	12	35	40	76	6	4	160,60	05020	175,30	05020 ¹⁾	194,30	05020 ¹⁾
5,02	12	35	40	76	6	6						
P												
M												
K												
N												
S												
H												
O												

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere / Cantitate minimă: 2 bucăți
2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere

→ v. pagina 81+82

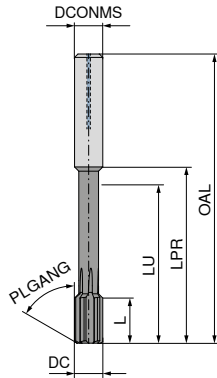
→ pagina 101
Aici veți găsi dimensiunile de potrivire care pot fi acoperite cu acest concept de sculă.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,82 mm → număr articol 40 487 08820)!

→ pagina 100
Aici veți găsi mai multe informații despre geometriile tesiturii (ASG).

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, lung

- ▲ diviziune extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate

- ▲ toleranță: Ø 2,96 – 5,96 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,97 – 20,05 mm = +0,005 mm



UNI	VA	K	ALU	H
DBG-U	DBQ	DBG-P	DBC-N	DBF-A
52M.57 canal drept PLGANG 60° ASG2110 Carbură solidă Alezaj înfundat	52T.45 canal drept PLGANG 45° ASG2131 Carbură solidă Alezaj înfundat	52K.65 canal drept PLGANG 30° ASG2350 Carbură solidă Alezaj înfundat	52Q.17 canal drept PLGANG 60° ASG2170 Carbură solidă Alezaj înfundat	52H.55 canal drept PLGANG 30° ASG2360 Carbură solidă Alezaj înfundat

DC +0,004/+0,005 mm	L mm	LU mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{H6} mm	ZEPF	40 487 ...	40 404 ...	40 478 ...	40 474 ...	40 476 ...	
							EUR U4/4R	EUR U4/4R	EUR U4/4R	EUR U4/4R	EUR U4/4R	
5,02	12	35	40	76	6	6						
5,03	12	35	40	76	6	4	160,60	05030	175,30	05030 ¹⁾	194,30	05030 ¹⁾
5,03	12	35	40	76	6	6			194,30	05030 ¹⁾		
5,04 - 5,96	12	35	40	76	6	4	187,70	xxxxx ²⁾	194,30	xxxxx ¹⁾	194,30	xxxxx ¹⁾
5,04 - 5,96	12	35	40	76	6	6			194,30	xxxxx ¹⁾		
5,97	12	35	40	76	6	4	163,30	05970	179,20	05970 ¹⁾	194,30	05970 ¹⁾
5,97	12	35	40	76	6	6			194,30	05970 ¹⁾		
5,98	12	35	40	76	6	4	163,30	05980	179,20	05980 ¹⁾	194,30	05980 ¹⁾
5,98	12	35	40	76	6	6			194,30	05980 ¹⁾		
5,99	12	35	40	76	6	4	163,30	05990	179,20	05990 ¹⁾	194,30	05990 ¹⁾
5,99	12	35	40	76	6	6			194,30	05990 ¹⁾		
6,00	12	35	40	76	6	4	163,30	06000	179,20	06000 ¹⁾	194,30	06000 ¹⁾
6,00	12	35	40	76	6	6			194,30	06000 ¹⁾		
6,01	12	35	40	76	6	4	163,30	06010	179,20	06010 ¹⁾	194,30	06010 ¹⁾
6,01	12	35	40	76	6	6			194,30	06010 ¹⁾		
6,02	12	35	40	76	6	4	163,30	06020	179,20	06020 ¹⁾	194,30	06020 ¹⁾
6,02	12	35	40	76	6	6			194,30	06020 ¹⁾		
6,03	12	35	40	76	6	4	163,30	06030	179,20	06030 ¹⁾	194,30	06030 ¹⁾
6,03	12	35	40	76	6	6			194,30	06030 ¹⁾		
6,04 - 6,05	12	35	40	76	6	4	187,70	xxxxx ²⁾	194,30	xxxxx ¹⁾	194,30	xxxxx ¹⁾
6,04 - 6,05	12	35	40	76	6	6			194,30	xxxxx ¹⁾		
6,06 - 7,96	16	60	65	101	8	6	202,50	xxxxx ²⁾	209,10	xxxxx ¹⁾	209,10	xxxxx ¹⁾
6,06 - 7,96	16	60	65	101	8	8			209,10	xxxxx ¹⁾		
7,97	16	60	65	101	8	6	171,30	07970	188,60	07970 ¹⁾	209,10	07970 ¹⁾
7,97	16	60	65	101	8	8			209,10	07970 ¹⁾		
7,98	16	60	65	101	8	6	171,30	07980	188,60	07980 ¹⁾	209,10	07980 ¹⁾
7,98	16	60	65	101	8	8			209,10	07980 ¹⁾		
7,99	16	60	65	101	8	6	171,30	07990	188,60	07990 ¹⁾	209,10	07990 ¹⁾
7,99	16	60	65	101	8	8			209,10	07990 ¹⁾		
8,00	16	60	65	101	8	6	171,30	08000	188,60	08000 ¹⁾	209,10	08000 ¹⁾
8,00	16	60	65	101	8	8			209,10	08000 ¹⁾		

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere / Cantitate minimă: 2 bucăți → v. pagina 81+82
2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere

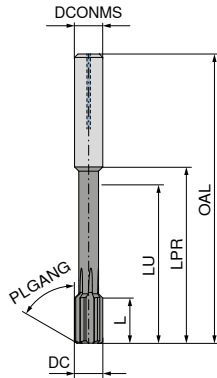
→ pagina 101
Aici veți găsi dimensiunile de potrivire care pot fi acoperite cu acest concept de sculă.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,82 mm → număr articol 40 487 08820)!

→ pagina 100
Aici veți găsi mai multe informații despre geometriile tesiturii (ASG).

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, lung

- ▲ diviziune extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate

- ▲ toleranță: Ø 2,96 – 5,96 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,97 – 20,05 mm = +0,005 mm



UNI	VA	K	ALU	H
DBG-U	DBQ	DBG-P	DBC-N	DBF-A
52M.57	52T.45	52K.65	52Q.17	52H.55
canal drept PLGANG 60° ASG2110 Carbură solidă Alezaș infundat	canal drept PLGANG 45° ASG2131 Carbură solidă Alezaș infundat	canal drept PLGANG 30° ASG2350 Carbură solidă Alezaș infundat	canal drept PLGANG 60° ASG2170 Carbură solidă Alezaș infundat	canal drept PLGANG 30° ASG2360 Carbură solidă Alezaș infundat

DC +0,004/+0,005 mm	L mm	LU mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{H6} mm	ZEPF	40 487 ...	40 404 ...	40 478 ...	40 474 ...	40 476 ...
							EUR U4/4R	EUR U4/4R	EUR U4/4R	EUR U4/4R	EUR U4/4R
8,01	16	60	65	101	8	6	171,30 08010	188,60 08010 ¹⁾	209,10 08010 ¹⁾	209,10 08010 ¹⁾	209,10 08010 ¹⁾
8,01	16	60	65	101	8	8					
8,02	16	60	65	101	8	6	171,30 08020	188,60 08020 ¹⁾	209,10 08020 ¹⁾	209,10 08020 ¹⁾	209,10 08020 ¹⁾
8,02	16	60	65	101	8	8					
8,03	16	60	65	101	8	6	171,30 08030	188,60 08030 ¹⁾	209,10 08030 ¹⁾	209,10 08030 ¹⁾	209,10 08030 ¹⁾
8,03	16	60	65	101	8	8					
8,04 - 8,05	16	60	65	101	8	6	202,50 xxxxx ²⁾	209,10 xxxxx ¹⁾	209,10 xxxxx ¹⁾	209,10 xxxxx ¹⁾	209,10 xxxxx ¹⁾
8,04 - 8,05	16	60	65	101	8	8					
8,06 - 9,96	16	63	68	108	10	6	257,40 xxxxx ²⁾	302,00 xxxxx ¹⁾	302,00 xxxxx ¹⁾	302,00 xxxxx ¹⁾	302,00 xxxxx ¹⁾
8,06 - 9,96	16	63	68	108	10	8					
9,97	16	63	68	108	10	6	249,60 09970	274,90 09970 ¹⁾	302,00 09970 ¹⁾	302,00 09970 ¹⁾	302,00 09970 ¹⁾
9,97	16	63	68	108	10	8					
9,98	16	63	68	108	10	6	249,60 09980	274,90 09980 ¹⁾	302,00 09980 ¹⁾	302,00 09980 ¹⁾	302,00 09980 ¹⁾
9,98	16	63	68	108	10	8					
9,99	16	63	68	108	10	6	249,60 09990	274,90 09990 ¹⁾	302,00 09990 ¹⁾	302,00 09990 ¹⁾	302,00 09990 ¹⁾
9,99	16	63	68	108	10	8					
10,00	16	63	68	108	10	6	249,60 10000	274,90 10000 ¹⁾	302,00 10000 ¹⁾	302,00 10000 ¹⁾	302,00 10000 ¹⁾
10,00	16	63	68	108	10	8					
10,01	16	63	68	108	10	6	249,60 10010	274,90 10010 ¹⁾	302,00 10010 ¹⁾	302,00 10010 ¹⁾	302,00 10010 ¹⁾
10,01	16	63	68	108	10	8					
10,02	16	63	68	108	10	6	249,60 10020	274,90 10020 ¹⁾	302,00 10020 ¹⁾	302,00 10020 ¹⁾	302,00 10020 ¹⁾
10,02	16	63	68	108	10	8					
10,03	16	63	68	108	10	6	249,60 10030	274,90 10030 ¹⁾	302,00 10030 ¹⁾	302,00 10030 ¹⁾	302,00 10030 ¹⁾
10,03	16	63	68	108	10	8					
10,04 - 10,05	16	63	68	108	10	6	257,40 xxxxx ²⁾	302,00 xxxxx ¹⁾	302,00 xxxxx ¹⁾	302,00 xxxxx ¹⁾	302,00 xxxxx ¹⁾
10,04 - 10,05	16	63	68	108	10	8					
10,06 - 11,96	20	80	85	130	12	6	390,20 xxxxx ²⁾	411,60 xxxxx ¹⁾	411,60 xxxxx ¹⁾	411,60 xxxxx ¹⁾	411,60 xxxxx ¹⁾
10,06 - 11,96	20	80	85	130	12	8					
11,97	20	80	85	130	12	6	333,30 11970	366,50 11970 ¹⁾	411,60 11970 ¹⁾	411,60 11970 ¹⁾	411,60 11970 ¹⁾
11,97	20	80	85	130	12	8					
11,98	20	80	85	130	12	6	333,30 11980	366,50 11980 ¹⁾	411,60 11980 ¹⁾	411,60 11980 ¹⁾	411,60 11980 ¹⁾
11,98	20	80	85	130	12	8					

P	●	●				
M	●	●				
K	●		●			
N	○			●		
S	○					
H	○					●
O				○		

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere / Cantitate minimă: 2 bucăți
2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere

→ v. pagina 81+82

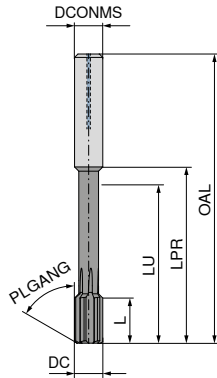
→ pagina 101
Aici veți găsi dimensiunile de potrivire care pot fi acoperite cu acest concept de sculă.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,82 mm → număr articol 40 487 08820)!

→ pagina 100
Aici veți găsi mai multe informații despre geometriile tesiturii (ASG).

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, lung

- ▲ diviziune extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate

- ▲ toleranță: Ø 2,96 – 5,96 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,97 – 20,05 mm = +0,005 mm



UNI	VA	K	ALU	H
DBG-U	DBQ	DBG-P	DBC-N	DBF-A
52M.57 canal drept PLGANG 60° ASG2110 Carbură solidă Alezaj înfundat	52T.45 canal drept PLGANG 45° ASG2131 Carbură solidă Alezaj înfundat	52K.65 canal drept PLGANG 30° ASG2350 Carbură solidă Alezaj înfundat	52Q.17 canal drept PLGANG 60° ASG2170 Carbură solidă Alezaj înfundat	52H.55 canal drept PLGANG 30° ASG2360 Carbură solidă Alezaj înfundat

DC +0,004/+0,005 mm	L mm	LU mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{H6} mm	ZEPF	40 487 ...		40 404 ...		40 478 ...		40 474 ...		40 476 ...	
							EUR U4/4R		EUR U4/4R		EUR U4/4R		EUR U4/4R		EUR U4/4R	
11,98	20	80	85	130	12	8					411,60	11980 ¹⁾				
11,99	20	80	85	130	12	6	333,30	11990	366,50	11990 ¹⁾	411,60	11990 ¹⁾	411,60	11990 ¹⁾	411,60	11990 ¹⁾
11,99	20	80	85	130	12	8					411,60	11990 ¹⁾				
12,00	20	80	85	130	12	6	333,30	12000	366,50	12000 ¹⁾	411,60	12000 ¹⁾	411,60	12000 ¹⁾	411,60	12000 ¹⁾
12,00	20	80	85	130	12	8					411,60	12000 ¹⁾				
12,01	20	80	85	130	12	6	333,30	12010	366,50	12010 ¹⁾	411,60	12010 ¹⁾	411,60	12010 ¹⁾	411,60	12010 ¹⁾
12,01	20	80	85	130	12	8					411,60	12010 ¹⁾				
12,02	20	80	85	130	12	6	333,30	12020	366,50	12020 ¹⁾	411,60	12020 ¹⁾	411,60	12020 ¹⁾	411,60	12020 ¹⁾
12,02	20	80	85	130	12	8					411,60	12020 ¹⁾				
12,03	20	80	85	130	12	6	333,30	12030	366,50	12030 ¹⁾	411,60	12030 ¹⁾	411,60	12030 ¹⁾	411,60	12030 ¹⁾
12,03	20	80	85	130	12	8					411,60	12030 ¹⁾				
12,04 - 12,05	20	80	85	130	12	6	390,20	xxxxx ²⁾	411,60	xxxxx ¹⁾	411,60	xxxxx ¹⁾	411,60	xxxxx ¹⁾	411,60	xxxxx ¹⁾
12,04 - 12,05	20	80	85	130	12	8					411,60	xxxxx ¹⁾				
12,06 - 14,05	20	80	85	130	14	6	453,30	xxxxx ²⁾	473,10	xxxxx ¹⁾	473,10	xxxxx ¹⁾	473,10	xxxxx ¹⁾	473,10	xxxxx ¹⁾
12,06 - 14,05	20	80	85	130	14	8					473,10	xxxxx ¹⁾				
14,06 - 16,05	20	97	102	150	16	6	524,40	xxxxx ²⁾	546,20	xxxxx ¹⁾	546,20	xxxxx ¹⁾	546,20	xxxxx ¹⁾	546,20	xxxxx ¹⁾
14,06 - 16,05	20	97	102	150	16	8					546,20	xxxxx ¹⁾				
16,06 - 18,05	20	97	102	150	18	6	556,20	xxxxx ²⁾	577,60	xxxxx ¹⁾	577,60	xxxxx ¹⁾	577,60	xxxxx ¹⁾	577,60	xxxxx ¹⁾
16,06 - 18,05	20	97	102	150	18	8					577,60	xxxxx ¹⁾				
18,06 - 20,05	20	105	110	160	20	6	602,60	xxxxx ²⁾	620,80	xxxxx ¹⁾	620,80	xxxxx ¹⁾	620,80	xxxxx ¹⁾	620,80	xxxxx ¹⁾
18,06 - 20,05	20	105	110	160	20	8					620,80	xxxxx ¹⁾				

P	●	●				
M	●	●				
K	●		●			
N	○			●		
S	○					
H	○					●
O				○		

- 1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere / Cantitate minimă: 2 bucăți
- 2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare la cerere

→ v. pagina 81+82

→ pagina 101

Aici veți găsi dimensiunile de potrivire care pot fi acoperite cu acest concept de sculă.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,82 mm → număr articol 40 487 08820)!

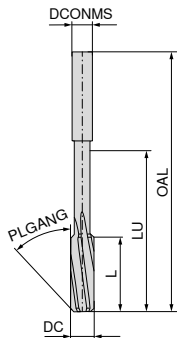
→ pagina 100

Aici veți găsi mai multe informații despre geometriile teșiturii (ASG).

Alezoare de mașină NC, DIN 8093-2B

- ▲ diviziune extrem de inegală
- ▲ Ø 2–3,5 mm cu vârfuri de centrare pe ambele capete
- ▲ Ø 4–13 mm cu vârf intern
- ▲ de la Ø 22 mm, asemănător DIN 8093-2B
- ▲ PLGANG ≤ Ø 3,75 = 30° / > Ø 3,75 = 45°

NC



spiră pe stânga
Carbură solidă
Alezaj străpuns

40 420 ...

DC _{H7} mm	L mm	LU mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEPF	EUR U4	
2,0	12	18,5	50	3	4	56,94	020
2,5	16	29,0	60	3	4	56,94	025
3,0	17	33,0	65	4	6	59,25	030
3,2	18	33,0	65	4	6	59,25	032
3,5	18	43,0	75	4	6	59,25	035
4,0	19	43,0	75	4	6	70,98	040
4,5	21	39,0	80	6	6	70,98	045
5,0	23	52,0	93	6	6	79,67	050
5,5	26	53,0	93	6	6	79,67	055
6,0	26	53,0	93	6	6	85,74	060
6,5	28	61,0	101	6	6	85,74	065
7,0	31	68,0	109	8	6	95,04	070
7,5	31	68,0	109	8	6	95,04	075
8,0	33	77,0	117	8	6	110,80	080
8,5	33	77,0	117	8	6	110,80	085
9,0	36	80,0	125	10	6	120,80	090
9,5	36	80,0	125	10	6	120,80	095
10,0	38	88,0	133	10	6	129,20	100
10,5	38	88,0	133	10	6	129,20	105
11,0	41	97,0	142	10	6	166,60	110
12,0	44	100,0	151	12	6	166,60	120
13,0	44	100,0	151	12	6	163,70	130
14,0	47	106,0	160	16	6	163,70	140 ¹⁾
15,0	50	108,0	162	16	6	172,60	150 ¹⁾
16,0	52	116,0	170	16	6	181,10	160 ¹⁾
17,0	52	121,0	175	18	6	184,00	170 ¹⁾
18,0	52	128,0	182	18	6	185,40	180 ¹⁾
19,0	52	133,0	189	20	6	194,30	190 ¹⁾
20,0	52	139,0	195	20	6	194,30	200 ¹⁾
22,0	25	105,0	160	20	6	194,30	220 ¹⁾
24,0	25	125,0	180	20	8	237,60	240 ¹⁾
25,0	25	125,0	180	20	8	237,60	250 ¹⁾
26,0	25	125,0	180	20	8	265,30	260 ¹⁾
28,0	25	119,0	180	25	8	279,60	280 ¹⁾
30,0	25	139,0	200	25	8	289,80	300 ¹⁾

P	●
M	○
K	○
N	●
S	○
H	○
O	●

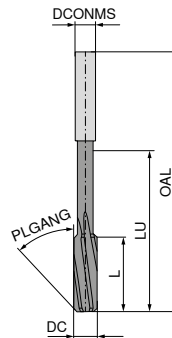
→ v. pagina 84

1) tășuri echipate cu carbură metalică

Alezoare de mașină NC, DIN 8093-2B

- ▲ diviziune extrem de inegală
- ▲ Ø 2–3,5 mm cu vârfuri de centrare pe ambele capete
- ▲ Ø 4–13 mm cu vârf intern
- ▲ PLGANG ≤ Ø 3,75 = 30° / > Ø 3,75 = 45°

NC



spiră pe stânga
Carbură solidă
Alezaj străpuns

40 421 ...

DC _{H7} mm	L mm	LU mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEPF	EUR U4	
2,0	12	18,5	50	3	4	68,54	020
2,5	16	29,0	60	3	4	68,54	025
3,0	17	33,0	65	4	6	71,55	030
3,2	18	33,0	65	4	6	71,55	032
3,5	18	43,0	75	4	6	71,55	035
4,0	19	43,0	75	4	6	85,62	040
4,5	21	39,0	80	6	6	85,62	045
5,0	23	52,0	93	6	6	95,91	050
5,5	26	53,0	93	6	6	95,91	055
6,0	26	53,0	93	6	6	103,40	060
6,5	28	61,0	101	6	6	103,40	065
7,0	31	68,0	109	8	6	114,70	070
7,5	31	68,0	109	8	6	114,70	075
8,0	33	77,0	117	8	6	133,40	080
8,5	33	77,0	117	8	6	133,40	085
9,0	36	80,0	125	10	6	146,30	090
9,5	36	80,0	125	10	6	146,30	095
10,0	38	88,0	133	10	6	156,60	100
10,5	38	88,0	133	10	6	156,60	105
11,0	41	97,0	142	10	6	201,40	110
12,0	44	100,0	151	12	6	201,40	120
13,0	44	100,0	151	12	6	198,50	130
14,0	47	106,0	160	16	6	198,50	140 ¹⁾
15,0	50	108,0	162	16	6	210,20	150 ¹⁾
16,0	52	116,0	170	16	6	215,80	160 ¹⁾
17,0	52	121,0	175	18	6	221,60	170 ¹⁾
18,0	52	128,0	182	18	6	223,10	180 ¹⁾
19,0	52	133,0	189	20	6	233,30	190 ¹⁾
20,0	52	139,0	195	20	6	236,10	200 ¹⁾

P	●
M	○
K	●
N	○
S	○
H	○
O	●

→ v. pagina 84

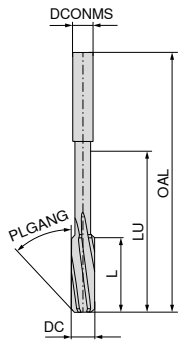
1) tășuri echipate cu carbură metalică

Alezoare de mașină NC, DIN 8093-2B

- ▲ incrementând cu 0,01 mm
- ▲ diviziune extrem de inegală
- ▲ PLGANG ≤ Ø 3,75 = 30° / > Ø 3,75 = 45°

- ▲ Ø 0,6–0,94 mm asemănător DIN 8093-B
- ▲ Ø 0,95–3,75 mm cu vârful de centrare pe ambele capete
- ▲ Ø 3,76–12,05 mm cu vârf intern

**NC
100**



spiră pe stânga
Carbură solidă
Alezaj străpuns

40 430 ...

DC ^{+0,004} mm	L mm	LU mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	EUR U4	
0,59 - 0,64	5	7,5	45	3	4	100,80	xxxxx ¹⁾
0,65 - 0,74	5	7,5	45	3	4	100,80	xxxxx ¹⁾
0,75 - 0,84	6	8,0	45	3	4	100,80	xxxxx ¹⁾
0,85 - 0,95	6	8,0	45	3	4	100,80	xxxxx ¹⁾
0,96	6	17,5	50	3	3	90,54	00960 ¹⁾
0,97	6	17,5	50	3	3	90,54	00970 ¹⁾
0,98	6	17,5	50	3	3	90,54	00980 ²⁾
0,99	6	17,5	50	3	3	90,54	00990 ²⁾
1,00	6	17,5	50	3	3	90,54	01000 ²⁾
1,01	6	17,5	50	3	3	90,54	01010 ²⁾
1,02	6	17,5	50	3	3	90,54	01020 ²⁾
1,03	6	17,5	50	3	3	90,54	01030 ²⁾
1,04 - 1,06	6	17,5	50	3	3	90,54	xxxxx ²⁾
1,07 - 1,18	9	17,5	50	3	3	90,54	xxxxx ²⁾
1,19 - 1,32	9	17,5	50	3	3	90,54	xxxxx ²⁾
1,33 - 1,50	9	18,0	50	3	3	90,54	xxxxx ²⁾
1,51 - 1,70	10	18,0	50	3	3	90,54	xxxxx ²⁾
1,71 - 1,90	11	18,5	50	3	4	90,54	xxxxx ²⁾
1,91 - 1,97	12	18,5	50	3	4	102,40	xxxxx ²⁾
1,98	12	18,5	50	3	4	102,40	01980
1,99	12	18,5	50	3	4	102,40	01990
2,00	12	18,5	50	3	4	102,40	02000
2,01	12	18,5	50	3	4	102,40	02010
2,02	12	18,5	50	3	4	102,40	02020
2,03	12	18,5	50	3	4	102,40	02030
2,04 - 2,12	12	18,5	50	3	4	102,40	xxxxx ²⁾
2,13 - 2,36	12	18,5	50	3	4	102,40	xxxxx ²⁾
2,37 - 2,47	16	29,0	60	3	4	78,80	xxxxx ²⁾
2,48	16	29,0	60	3	4	78,80	02480
2,49	16	29,0	60	3	4	78,80	02490
2,50	16	29,0	60	3	4	78,80	02500
2,51	16	29,0	60	3	4	78,80	02510
2,52	16	29,0	60	3	4	78,80	02520
2,53	16	29,0	60	3	4	78,80	02530
2,54 - 2,65	16	29,0	60	3	4	78,80	xxxxx ²⁾
2,66 - 2,80	17	33,0	65	4	6	78,80	xxxxx ²⁾
2,81 - 2,96	17	33,0	65	4	6	67,64	xxxxx ²⁾
2,97	17	33,0	65	4	6	67,64	02970
2,98	17	33,0	65	4	6	67,64	02980
2,99	17	33,0	65	4	6	67,64	02990
3,00	17	33,0	65	4	6	59,25	03000
3,01	17	33,0	65	4	6	67,64	03010
3,02	17	33,0	65	4	6	67,64	03020
3,03	17	33,0	65	4	6	67,64	03030
3,04 - 3,35	18	33,0	65	4	6	79,67	xxxxx ²⁾
3,36 - 3,75	18	43,0	75	4	6	79,67	xxxxx ²⁾
3,76 - 3,96	19	43,0	75	4	6	79,67	xxxxx ²⁾
3,97	19	43,0	75	4	6	79,67	03970
3,98	19	43,0	75	4	6	79,67	03980
3,99	19	43,0	75	4	6	79,67	03990
4,00	19	43,0	75	4	6	70,98	04000
4,01	19	43,0	75	4	6	79,67	04010
4,02	19	43,0	75	4	6	79,67	04020
4,03	19	43,0	75	4	6	79,67	04030
4,04 - 4,25	19	43,0	75	4	6	79,67	xxxxx ²⁾
4,26 - 4,75	21	39,0	80	6	6	90,54	xxxxx ²⁾

40 430 ...

DC ^{+0,004} mm	L mm	LU mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	EUR U4	
4,76 - 4,96	23	52,0	93	6	6	90,54	xxxxx ²⁾
4,97	23	52,0	93	6	6	90,54	04970
4,98	23	52,0	93	6	6	90,54	04980
4,99	23	52,0	93	6	6	90,54	04990
5,00	23	52,0	93	6	6	79,67	05000
5,01	23	52,0	93	6	6	90,54	05010
5,02	23	52,0	93	6	6	90,54	05020
5,03	23	52,0	93	6	6	90,54	05030
5,04 - 5,30	23	52,0	93	6	6	90,54	xxxxx ²⁾
5,31 - 5,96	26	53,0	93	6	6	98,66	xxxxx ²⁾
5,97	26	53,0	93	6	6	97,94	05970
5,98	26	53,0	93	6	6	97,94	05980
5,99	26	53,0	93	6	6	97,94	05990
6,00	26	53,0	93	6	6	85,74	06000
6,01	26	53,0	93	6	6	98,66	06010
6,02	26	53,0	93	6	6	98,66	06020
6,03	26	53,0	93	6	6	98,66	06030
6,04 - 6,70	28	61,0	101	6	6	118,50	xxxxx ²⁾
6,71 - 7,50	31	68,0	109	8	6	118,50	xxxxx ²⁾
7,51 - 7,96	33	77,0	117	8	6	118,50	xxxxx ²⁾
7,97	33	77,0	117	8	6	118,50	07970
7,98	33	77,0	117	8	6	118,50	07980
7,99	33	77,0	117	8	6	118,50	07990
8,00	33	77,0	117	8	6	110,80	08000
8,01	33	77,0	117	8	6	118,50	08010
8,02	33	77,0	117	8	6	118,50	08020
8,03	33	77,0	117	8	6	118,50	08030
8,04	33	77,0	117	8	6	118,50	08040
8,05 - 8,50	33	77,0	117	8	6	138,70	xxxxx ²⁾
8,51 - 9,04	36	80,0	125	10	6	138,70	xxxxx ²⁾
9,05 - 9,50	36	80,0	125	10	6	138,70	xxxxx ²⁾
9,51 - 9,96	38	88,0	133	10	6	138,70	xxxxx ²⁾
9,97	38	88,0	133	10	6	138,70	09970
9,98	38	88,0	133	10	6	138,70	09980
9,99	38	88,0	133	10	6	138,70	09990
10,00	38	88,0	133	10	6	129,20	10000
10,01	38	88,0	133	10	6	138,70	10010
10,02	38	88,0	133	10	6	138,70	10020
10,03	38	88,0	133	10	6	138,70	10030
10,04	38	88,0	133	10	6	138,70	10040
10,05	38	88,0	133	10	6	138,70	10050
10,06 - 10,60	38	88,0	133	10	6	166,60	xxxxx ²⁾
10,61 - 11,80	41	97,0	142	10	6	166,60	xxxxx ²⁾
11,81 - 11,96	44	100,0	151	12	6	166,60	xxxxx ²⁾
11,97	44	100,0	151	12	6	166,60	11970
11,98	44	100,0	151	12	6	166,60	11980
11,99	44	100,0	151	12	6	166,60	11990
12,00	44	100,0	151	12	6	157,80	12000
12,01	44	100,0	151	12	6	166,60	12010
12,02	44	100,0	151	12	6	166,60	12020
12,03	44	100,0	151	12	6	166,60	12030
12,04	44	100,0	151	12	6	166,60	12040
12,05	44	100,0	151	12	6	166,60	12050

P	●
M	○
K	○
N	●
S	○
H	○
O	●

→ v. pagina 84

- 1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil /
Timp de livrare: 12 zile de muncă / cantitatea minimă de comandă 3 bucăți
- 2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil /
Timp de livrare: 10 zile de muncă



→ pagina 101

Aici veți găsi dimensiunile de potrivire care pot fi acoperite cu acest concept de sculă.

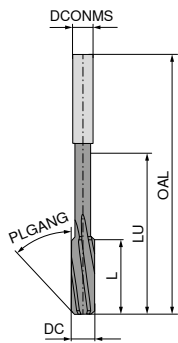
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,05 mm → număr articol 40 430 08050)!

Alezoare de mașină NC, DIN 8093-2B

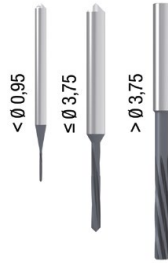
- ▲ incrementând cu 0,01 mm
- ▲ diviziune extrem de inegală
- ▲ PLGANG ≤ Ø 3,75 = 30° / > Ø 3,75 = 45°

- ▲ Ø 0,6–0,94 mm asemănător DIN 8093-B
- ▲ Ø 0,95–3,75 mm cu vârful de centrare pe ambele capete
- ▲ Ø 3,76–12,05 mm cu vârf intern

**NC
100**



TiAIN



spiră pe stânga
Carbură solidă
Aleazaj străpuns

40 431 ...

DC ^{+0,004} mm	L mm	LU mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	EUR U4	
4,99	23	52,0	93	6	6	105,50	04990
5,00	23	52,0	93	6	6	95,91	05000
5,01	23	52,0	93	6	6	105,50	05010
5,02	23	52,0	93	6	6	105,50	05020
5,03	23	52,0	93	6	6	105,50	05030
5,04 - 5,30	23	52,0	93	6	6	105,50	xxxxx ¹⁾
5,31 - 5,96	26	53,0	93	6	6	114,70	xxxxx ¹⁾
5,97	26	53,0	93	6	6	114,70	05970
5,98	26	53,0	93	6	6	114,70	05980
5,99	26	53,0	93	6	6	114,70	05990
6,00	26	53,0	93	6	6	103,40	06000
6,01	26	53,0	93	6	6	114,70	06010
6,02	26	53,0	93	6	6	114,70	06020
6,03	26	53,0	93	6	6	114,70	06030
6,04 - 6,70	28	61,0	101	6	6	143,00	xxxxx ¹⁾
6,71 - 7,50	31	68,0	109	8	6	143,00	xxxxx ¹⁾
7,51 - 7,96	33	77,0	117	8	6	143,00	xxxxx ¹⁾
7,97	33	77,0	117	8	6	143,00	07970
7,98	33	77,0	117	8	6	143,00	07980
7,99	33	77,0	117	8	6	143,00	07990
8,00	33	77,0	117	8	6	133,40	08000
8,01	33	77,0	117	8	6	143,00	08010
8,02	33	77,0	117	8	6	143,00	08020
8,03	33	77,0	117	8	6	143,00	08030
8,04	33	77,0	117	8	6	143,00	08040
8,05 - 8,50	33	77,0	117	8	6	166,60	xxxxx ¹⁾
8,51 - 9,04	36	80,0	125	10	6	166,60	xxxxx ¹⁾
9,05 - 9,50	36	80,0	125	10	6	166,60	xxxxx ¹⁾
9,51 - 9,96	38	88,0	133	10	6	166,60	xxxxx ¹⁾
9,97	38	88,0	133	10	6	166,60	09970
9,98	38	88,0	133	10	6	166,60	09980
9,99	38	88,0	133	10	6	166,60	09990
10,00	38	88,0	133	10	6	156,60	10000
10,01	38	88,0	133	10	6	166,60	10010
10,02	38	88,0	133	10	6	166,60	10020
10,03	38	88,0	133	10	6	166,60	10030
10,04	38	88,0	133	10	6	166,60	10040
10,05	38	88,0	133	10	6	166,60	10050
10,06 - 10,60	38	88,0	133	10	6	201,40	xxxxx ¹⁾
10,61 - 11,80	41	97,0	142	10	6	201,40	xxxxx ¹⁾
11,81 - 11,96	44	100,0	151	12	6	201,40	xxxxx ¹⁾
11,97	44	100,0	151	12	6	201,40	11970
11,98	44	100,0	151	12	6	201,40	11980
11,99	44	100,0	151	12	6	201,40	11990
12,00	44	100,0	151	12	6	189,80	12000
12,01	44	100,0	151	12	6	201,40	12010
12,02	44	100,0	151	12	6	201,40	12020
12,03	44	100,0	151	12	6	201,40	12030
12,04	44	100,0	151	12	6	201,40	12040
12,05	44	100,0	151	12	6	201,40	12050

DC ^{+0,004} mm	L mm	LU mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	EUR U4	
1,00	6	17,5	50	3	3	109,40	01000 ¹⁾
1,01	6	17,5	50	3	3	109,40	01010 ¹⁾
1,02	6	17,5	50	3	3	109,40	01020 ¹⁾
1,03	6	17,5	50	3	3	109,40	01030 ¹⁾
1,04 - 1,06	6	17,5	50	3	3	109,40	xxxxx ¹⁾
1,07 - 1,18	9	17,5	50	3	3	109,40	xxxxx ¹⁾
1,19 - 1,32	9	17,5	50	3	3	109,40	xxxxx ¹⁾
1,33 - 1,50	9	18,0	50	3	3	109,40	xxxxx ¹⁾
1,51 - 1,70	10	18,0	50	3	3	109,40	xxxxx ¹⁾
1,71 - 1,90	11	18,5	50	3	4	109,40	xxxxx ¹⁾
1,91 - 1,97	12	18,5	50	3	4	123,70	xxxxx ¹⁾
1,98	12	18,5	50	3	4	123,70	01980
1,99	12	18,5	50	3	4	123,70	01990
2,00	12	18,5	50	3	4	107,90	02000
2,01	12	18,5	50	3	4	123,70	02010
2,02	12	18,5	50	3	4	123,70	02020
2,03	12	18,5	50	3	4	123,70	02030
2,04 - 2,12	12	18,5	50	3	4	123,70	xxxxx ¹⁾
2,13 - 2,36	12	18,5	50	3	4	123,70	xxxxx ¹⁾
2,37 - 2,47	16	29,0	60	3	4	95,18	xxxxx ¹⁾
2,48	16	29,0	60	3	4	95,18	02480
2,49	16	29,0	60	3	4	95,18	02490
2,50	16	29,0	60	3	4	95,18	02500
2,51	16	29,0	60	3	4	95,18	02510
2,52	16	29,0	60	3	4	95,18	02520
2,53	16	29,0	60	3	4	95,18	02530
2,54 - 2,65	16	29,0	60	3	4	95,18	xxxxx ¹⁾
2,66 - 2,80	17	33,0	65	4	6	95,18	xxxxx ¹⁾
2,81 - 2,96	17	33,0	65	4	6	81,84	xxxxx ¹⁾
2,97	17	33,0	65	4	6	81,84	02970
2,98	17	33,0	65	4	6	81,84	02980
2,99	17	33,0	65	4	6	81,84	02990
3,00	17	33,0	65	4	6	71,55	03000
3,01	17	33,0	65	4	6	81,84	03010
3,02	17	33,0	65	4	6	81,84	03020
3,03	17	33,0	65	4	6	81,84	03030
3,04 - 3,35	18	33,0	65	4	6	95,91	xxxxx ¹⁾
3,36 - 3,75	18	43,0	75	4	6	95,91	xxxxx ¹⁾
3,76 - 3,96	19	43,0	75	4	6	95,91	xxxxx ¹⁾
3,97	19	43,0	75	4	6	95,91	03970
3,98	19	43,0	75	4	6	95,91	03980
3,99	19	43,0	75	4	6	95,91	03990
4,00	19	43,0	75	4	6	85,62	04000
4,01	19	43,0	75	4	6	95,91	04010
4,02	19	43,0	75	4	6	95,91	04020
4,03	19	43,0	75	4	6	95,91	04030
4,04 - 4,25	19	43,0	75	4	6	95,91	xxxxx ¹⁾
4,26 - 4,75	21	39,0	80	6	6	105,50	xxxxx ¹⁾
4,76 - 4,96	23	52,0	93	6	6	105,50	xxxxx ¹⁾
4,97	23	52,0	93	6	6	105,50	04970
4,98	23	52,0	93	6	6	105,50	04980

P	●
M	○
K	●
N	○
S	○
H	○
O	○

→ v. pagina 84

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil /
Timp de livrare: 15 zile de muncă

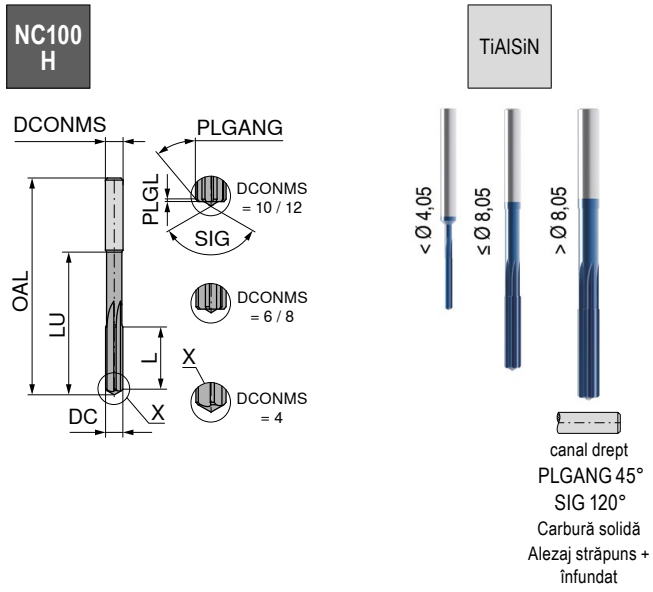


→ pagina 101

Aici veți găsi dimensiunile de potrivire care pot fi acoperite cu acest concept de sculă.

În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,05 mm → număr articol 40 431 08050!)

Alezoare de mașină NC, asemănător DIN 8093-A



DC _{H7} mm	L mm	LU mm	OAL mm	DCONMS _{h5} mm	PLGL mm	40 435 ... EUR U4/4R	
0,98	6	16	50	4	0,12	76,03	00980
0,99	6	16	50	4	0,12	76,03	00990
1,00	6	16	50	4	0,12	76,03	01000
1,01	6	16	50	4	0,12	76,03	01010
1,02	6	16	50	4	0,12	76,03	01020
1,03	6	16	50	4	0,12	76,03	01030
1,48	9	16	50	4	0,12	82,98	01480
1,49	9	16	50	4	0,12	82,98	01490
1,50	9	16	50	4	0,12	82,98	01500
1,51	9	16	50	4	0,12	82,98	01510
1,52	9	16	50	4	0,12	82,98	01520
1,60	10	16	50	4	0,12	82,98	01600
1,70	10	16	50	4	0,12	82,98	01700
1,80	11	16	50	4	0,12	82,98	01800
1,90	11	16	50	4	0,12	82,98	01900
1,97	12	16	50	4	0,30	82,98	01970
1,98	12	16	50	4	0,30	82,98	01980
1,99	12	16	50	4	0,30	82,98	01990
2,00	12	16	50	4	0,30	82,98	02000
2,01	12	16	50	4	0,30	82,98	02010
2,02	12	16	50	4	0,30	82,98	02020
2,03	12	16	50	4	0,30	82,98	02030
2,05	12	16	50	4	0,30	82,98	02050
2,10	12	16	50	4	0,30	82,98	02100
2,20	13	16	50	4	0,30	82,98	02200
2,30	13	16	50	4	0,30	82,98	02300
2,40	16	26	60	4	0,30	82,98	02400
2,50	16	26	60	4	0,30	82,98	02500
2,60	16	26	60	4	0,30	82,98	02600
2,70	17	30	64	4	0,30	82,98	02700
2,80	17	30	64	4	0,30	82,98	02800
2,90	17	30	64	4	0,30	82,98	02900
2,97	17	30	64	4	0,30	82,98	02970
2,98	17	30	64	4	0,30	82,98	02980
2,99	17	30	64	4	0,30	82,98	02990
3,00	17	30	64	4	0,30	82,98	03000
3,01	17	30	64	4	0,30	82,98	03010
3,02	17	30	64	4	0,30	82,98	03020
3,03	17	30	64	4	0,30	82,98	03030
3,05	18	34	68	4	0,30	82,98	03050
3,10	18	34	68	4	0,30	82,98	03100
3,20	18	34	68	4	0,30	82,98	03200
3,30	18	34	68	4	0,30	82,98	03300
3,40	20	40	74	4	0,30	82,98	03400
3,50	20	40	74	4	0,30	82,98	03500
3,60	20	40	74	4	0,30	82,98	03600
3,70	20	40	74	4	0,30	82,98	03700
3,80	21	43	77	4	0,40	82,98	03800
3,90	21	43	77	4	0,40	82,98	03900
3,97	21	43	77	4	0,40	82,98	03970
3,98	21	43	77	4	0,40	82,98	03980

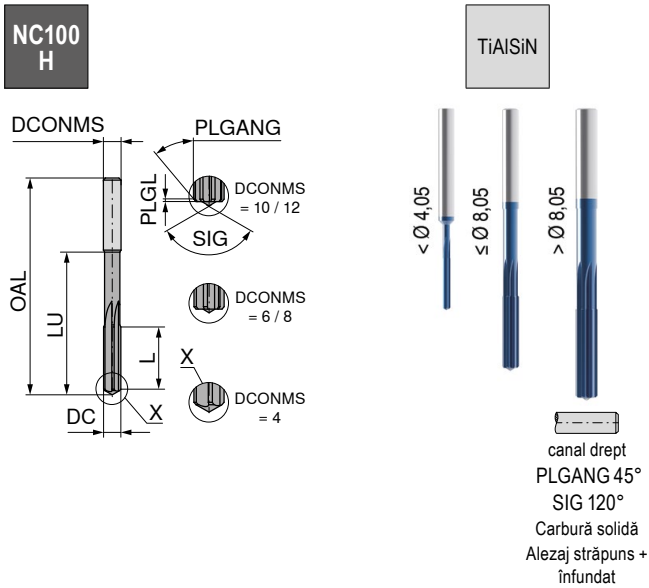
DC _{H7} mm	L mm	LU mm	OAL mm	DCONMS _{h5} mm	PLGL mm	40 435 ... EUR U4/4R	
3,99	21	43	77	4	0,40	82,98	03990
4,00	21	43	77	4	0,40	82,98	04000
4,01	21	43	77	4	0,40	82,98	04010
4,02	21	43	77	4	0,40	82,98	04020
4,03	21	43	77	4	0,40	82,98	04030
4,05	21	40	82	6	0,40	102,40	04050
4,10	21	40	82	6	0,40	102,40	04100
4,20	21	40	82	6	0,40	102,40	04200
4,30	23	40	82	6	0,40	102,40	04300
4,40	23	40	82	6	0,40	102,40	04400
4,50	23	40	82	6	0,40	102,40	04500
4,60	23	40	82	6	0,40	102,40	04600
4,70	23	40	82	6	0,40	102,40	04700
4,80	26	51	93	6	0,50	102,40	04800
4,90	26	51	93	6	0,50	102,40	04900
4,97	26	51	93	6	0,50	102,40	04970
4,98	26	51	93	6	0,50	102,40	04980
4,99	26	51	93	6	0,50	102,40	04990
5,00	26	51	93	6	0,50	102,40	05000
5,01	26	51	93	6	0,50	102,40	05010
5,02	26	51	93	6	0,50	102,40	05020
5,03	26	51	93	6	0,50	102,40	05030
5,05	26	51	93	6	0,50	102,40	05050
5,10	26	51	93	6	0,50	102,40	05100
5,20	26	51	93	6	0,50	102,40	05200
5,30	26	51	93	6	0,50	102,40	05300
5,40	26	51	93	6	0,50	102,40	05400
5,50	26	51	93	6	0,50	102,40	05500
5,60	26	51	93	6	0,50	102,40	05600
5,70	26	51	93	6	0,50	102,40	05700
5,80	26	51	93	6	0,50	102,40	05800
5,90	26	51	93	6	0,50	102,40	05900
5,97	26	51	93	6	0,50	102,40	05970
5,98	26	51	93	6	0,50	102,40	05980
5,99	26	51	93	6	0,50	102,40	05990
6,00	26	51	93	6	0,50	102,40	06000

P	○
M	○
K	○
N	
S	
H	●
O	

→ v. pagina 85

→ pagina 101
Aici veți găsi dimensiunile de potrivire care pot fi acoperite cu acest concept de sculă.
Mărimi intermediare disponibile la cerere.

Alezoare de mașină NC, asemănător DIN 8093-A



DC _{H7} mm	L mm	LU mm	OAL mm	DCONMS _{H5} mm	PLGL mm	40 435 ... EUR U4/4R	
6,01	26	51	93	6	0,5	102,40	06010
6,02	26	51	93	6	0,5	102,40	06020
6,03	26	51	93	6	0,5	102,40	06030
6,05	26	59	101	8	0,5	127,80	06050
6,10	26	59	101	8	0,5	127,80	06100
6,20	26	59	101	8	0,5	127,80	06200
6,30	26	59	101	8	0,5	127,80	06300
6,40	26	59	101	8	0,5	127,80	06400
6,50	26	59	101	8	0,5	127,80	06500
6,60	26	59	101	8	0,5	127,80	06600
6,70	26	59	101	8	0,5	127,80	06700
6,80	31	67	109	8	0,6	127,80	06800
6,85	31	67	109	8	0,6	127,80	06850
6,90	31	67	109	8	0,6	127,80	06900
7,00	31	67	109	8	0,6	127,80	07000
7,10	31	67	109	8	0,6	127,80	07100
7,20	31	67	109	8	0,6	127,80	07200
7,30	31	67	109	8	0,6	127,80	07300
7,40	31	67	109	8	0,6	127,80	07400
7,50	31	67	109	8	0,6	127,80	07500
7,60	31	67	109	8	0,6	127,80	07600
7,70	33	75	117	8	0,6	127,80	07700
7,80	33	75	117	8	0,6	127,80	07800
7,90	33	75	117	8	0,6	127,80	07900
7,97	33	75	117	8	0,6	127,80	07970
7,98	33	75	117	8	0,6	127,80	07980
7,99	33	75	117	8	0,6	127,80	07990
8,00	33	75	117	8	0,6	127,80	08000
8,01	33	75	117	8	0,7	127,80	08010
8,02	33	75	117	8	0,7	127,80	08020
8,03	33	75	117	8	0,7	127,80	08030
8,05	33	71	117	10	0,7	156,50	08050
8,10	33	71	117	10	0,7	156,50	08100
8,20	33	71	117	10	0,7	156,50	08200
8,30	33	71	117	10	0,7	156,50	08300
8,40	33	71	117	10	0,7	156,50	08400
8,50	33	71	117	10	0,7	156,50	08500
8,60	33	71	117	10	0,7	156,50	08600
8,70	36	79	125	10	0,7	156,50	08700
8,80	36	79	125	10	0,7	156,50	08800
8,90	36	79	125	10	0,7	156,50	08900
9,00	36	79	125	10	0,7	156,50	09000
9,10	36	79	125	10	0,7	156,50	09100
9,20	36	79	125	10	0,7	156,50	09200
9,30	36	79	125	10	0,7	156,50	09300
9,40	36	79	125	10	0,7	156,50	09400
9,50	36	79	125	10	0,7	156,50	09500
9,60	36	79	125	10	0,7	156,50	09600
9,70	38	87	133	10	0,7	156,50	09700
9,80	38	87	133	10	0,7	156,50	09800
9,90	38	87	133	10	0,7	156,50	09900

DC _{H7} mm	L mm	LU mm	OAL mm	DCONMS _{H5} mm	PLGL mm	40 435 ... EUR U4/4R	
9,97	41	87	133	10	0,7	156,50	09970
9,98	41	87	133	10	0,7	156,50	09980
9,99	41	87	133	10	0,7	156,50	09990
10,00	41	87	133	10	0,7	156,50	10000
10,01	41	87	133	10	0,7	156,50	10010
10,02	41	87	133	10	0,8	156,50	10020
10,03	41	87	133	10	0,8	156,50	10030
10,04	41	87	133	10	0,8	156,50	10040
10,05	41	87	133	10	0,8	156,50	10050
11,17	44	99	150	12	0,8	204,90	11170
11,97	44	99	150	12	0,8	204,90	11970
11,98	44	99	150	12	0,8	204,90	11980
11,99	44	99	150	12	0,8	204,90	11990
12,00	44	99	150	12	0,8	204,90	12000
12,01	44	99	150	12	0,8	204,90	12010
12,02	44	99	150	12	0,8	204,90	12020
12,03	44	99	150	12	0,8	204,90	12030
12,04	44	99	150	12	0,8	204,90	12040
12,05	44	99	150	12	0,8	204,90	12050

P	○
M	○
K	○
N	○
S	○
H	●
O	○

→ v. pagina 85



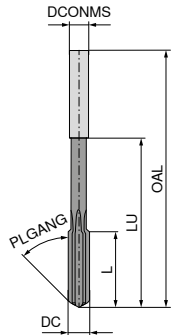
→ pagina 101

Aici veți găsi dimensiunile de potrivire care pot fi acoperite cu acest concept de sculă.

Mărimi intermediare disponibile la cerere.

Alezor de mașină, asemănător DIN 8093-A / -B

▲ diviziune extrem de inegală



NEW

NEW



spiră pe stânga
PLGANG 45°
Carbură solidă
Alezaj străpuns



canal drept
PLGANG 45°
Carbură solidă
Alezaj înfundat

40 415 ...

40 405 ...

DC _{H7} mm	L mm	LU mm	OAL mm	DCONMS _{H7} mm	ZEFP	EUR U4/4R	EUR U4/4R
7,2	31	69	109	7,1	6	93,86 07200	93,86 07200
7,3	31	69	109	7,1	6	93,86 07300	93,86 07300
7,4	31	69	109	7,1	6	93,86 07400	93,86 07400
7,5	31	69	109	7,1	6	88,37 07500	88,37 07500
7,6	33	75	117	8,0	6	101,70 07600	101,70 07600
7,7	33	75	117	8,0	6	101,70 07700	101,70 07700
7,8	33	75	117	8,0	6	101,70 07800	101,70 07800
7,9	33	75	117	8,0	6	101,70 07900	101,70 07900
8,0	33	75	117	8,0	6	93,86 08000	93,86 08000
8,1	33	75	117	8,0	6	103,40 08100	103,40 08100
8,2	33	75	117	8,0	6	103,40 08200	103,40 08200
8,3	33	75	117	8,0	6	103,40 08300	103,40 08300
8,4	33	75	117	8,0	6	103,40 08400	103,40 08400
8,5	33	75	117	8,0	6	102,00 08500	102,00 08500
8,6	36	81	125	9,0	6	112,00 08600	112,00 08600
8,7	36	81	125	9,0	6	112,00 08700	112,00 08700
8,8	36	81	125	9,0	6	112,00 08800	112,00 08800
8,9	36	81	125	9,0	6	112,00 08900	112,00 08900
9,0	36	81	125	9,0	6	109,20 09000	109,20 09000
9,1	36	81	125	9,0	6	120,10 09100	120,10 09100
9,2	36	81	125	9,0	6	120,10 09200	120,10 09200
9,3	36	81	125	9,0	6	120,10 09300	120,10 09300
9,4	36	81	125	9,0	6	120,10 09400	120,10 09400
9,5	36	81	125	9,0	6	117,00 09500	117,00 09500
9,6	38	87	133	10,0	6	128,80 09600	128,80 09600
9,7	38	87	133	10,0	6	128,80 09700	128,80 09700
9,8	38	87	133	10,0	6	128,80 09800	128,80 09800
9,9	38	87	133	10,0	6	128,80 09900	128,80 09900
10,0	38	87	133	10,0	6	126,00 10000	126,00 10000
10,1	38	87	133	10,0	6	138,80 10100	138,80 10100
10,2	38	87	133	10,0	6	138,80 10200	138,80 10200
10,3	38	87	133	10,0	6	138,80 10300	138,80 10300
10,4	38	87	133	10,0	6	138,80 10400	138,80 10400
10,5	38	87	133	10,0	6	131,90 10500	131,90 10500
10,6	38	87	133	10,0	6	144,80 10600	144,80 10600
10,7	41	96	142	10,0	6	144,80 10700	144,80 10700
10,8	41	96	142	10,0	6	144,80 10800	144,80 10800
10,9	41	96	142	10,0	6	144,80 10900	144,80 10900
11,0	41	96	142	10,0	6	142,70 11000	142,70 11000
11,1	41	96	142	10,0	6	157,80 11100	157,80 11100
11,2	41	96	142	10,0	6	157,80 11200	157,80 11200
11,3	41	96	142	10,0	6	157,80 11300	157,80 11300
11,4	41	96	142	10,0	6	157,80 11400	157,80 11400
11,5	41	96	142	10,0	6	152,20 11500	152,20 11500
11,6	41	96	142	10,0	6	166,60 11600	166,60 11600
11,7	41	96	142	10,0	6	166,60 11700	166,60 11700
11,8	41	96	142	10,0	6	166,60 11800	166,60 11800
11,9	44	100	151	10,0	6	166,60 11900	166,60 11900
12,0	44	100	151	10,0	6	163,70 12000	163,70 12000

40 415 ...

40 405 ...

DC _{H7} mm	L mm	LU mm	OAL mm	DCONMS _{H7} mm	ZEFP	EUR U4/4R	EUR U4/4R
2,0	11	31	49	2,0	4	29,55 02000	29,55 02000
2,1	11	31	49	2,0	4	35,32 02100	35,32 02100
2,2	12	35	53	2,2	4	35,32 02200	35,32 02200
2,3	12	35	53	2,2	4	35,32 02300	35,32 02300
2,4	14	34	57	2,5	4	35,32 02400	35,32 02400
2,5	14	34	57	2,5	4	31,74 02500	31,74 02500
2,6	14	34	57	2,5	4	37,96 02600	37,96 02600
2,7	15	36	61	3,0	4	37,96 02700	37,96 02700
2,8	15	36	61	3,0	4	37,96 02800	37,96 02800
2,9	15	36	61	3,0	4	37,96 02900	37,96 02900
3,0	15	36	61	3,0	4	34,20 03000	34,20 03000
3,1	15	36	61	3,0	4	40,99 03100	40,99 03100
3,2	18	40	70	3,5	4	40,99 03200	40,99 03200
3,3	18	40	70	3,5	4	40,99 03300	40,99 03300
3,4	18	40	70	3,5	4	40,99 03400	40,99 03400
3,5	18	40	70	3,5	4	38,97 03500	38,97 03500
3,6	18	40	70	3,5	4	46,80 03600	46,80 03600
3,7	18	40	70	3,5	4	46,80 03700	46,80 03700
3,8	19	43	75	4,0	4	46,80 03800	46,80 03800
3,9	19	43	75	4,0	4	46,80 03900	46,80 03900
4,0	19	43	75	4,0	4	41,87 04000	41,87 04000
4,1	19	43	75	4,0	4	50,42 04100	50,42 04100
4,2	19	43	75	4,0	4	50,42 04200	50,42 04200
4,3	21	42	75	4,5	4	50,42 04300	50,42 04300
4,4	21	42	75	4,5	4	50,42 04400	50,42 04400
4,5	21	42	75	4,5	4	45,64 04500	45,64 04500
4,6	21	42	75	4,5	4	54,75 04600	54,75 04600
4,7	21	42	75	4,5	4	54,75 04700	54,75 04700
4,8	23	52	86	5,0	6	54,75 04800	54,75 04800
4,9	23	52	86	5,0	6	54,75 04900	54,75 04900
5,0	23	52	86	5,0	6	51,42 05000	51,42 05000
5,1	23	52	86	5,0	6	59,25 05100	59,25 05100
5,2	23	52	86	5,0	6	59,25 05200	59,25 05200
5,3	23	52	86	5,0	6	59,25 05300	59,25 05300
5,4	26	57	93	5,6	6	59,25 05400	59,25 05400
5,5	26	57	93	5,6	6	54,45 05500	54,45 05500
5,6	26	57	93	5,6	6	62,72 05600	62,72 05600
5,7	26	57	93	5,6	6	62,72 05700	62,72 05700
5,8	26	57	93	5,6	6	62,72 05800	62,72 05800
5,9	26	57	93	5,6	6	62,72 05900	62,72 05900
6,0	26	57	93	5,6	6	65,18 06000	65,18 06000
6,1	26	57	93	5,6	6	75,03 06100	75,03 06100
6,2	26	57	93	5,6	6	75,03 06200	75,03 06200
6,3	28	63	101	6,3	6	75,03 06300	75,03 06300
6,4	28	63	101	6,3	6	75,03 06400	75,03 06400
6,5	28	63	101	6,3	6	73,02 06500	73,02 06500
6,6	28	63	101	6,3	6	84,15 06600	84,15 06600
6,7	28	63	101	6,3	6	84,15 06700	84,15 06700
6,8	31	69	109	7,1	6	84,15 06800	84,15 06800
6,9	31	69	109	7,1	6	84,15 06900	84,15 06900
7,0	31	69	109	7,1	6	81,69 07000	81,69 07000
7,1	31	69	109	7,1	6	93,86 07100	93,86 07100

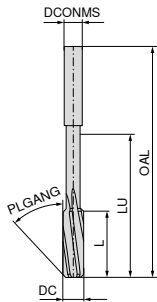
P	●	●
M	○	○
K	○	○
N	●	●
S		
H		
O		

→ v_c pagina 86

Alezor NC de mașină DIN 212-3-B

- ▲ excelență precizie de concentricitate
- ▲ PLGANG ≤ Ø 3,75 = 30° / > Ø 3,75 = 45°

NC



spiră pe stânga
HSS-E
Alezaj străpuns

DC _{H7} mm	L mm	LU mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEPF	EUR U2	
1,5	8	15,5	40	2	3	13,32	015
1,6	9	16,0	43	2	3	14,90	016
1,7	9	16,0	43	2	3	14,90	017
1,8	10	19,0	46	2	4	14,90	018
1,9	10	19,0	46	2	4	14,90	019
2,0	11	21,0	49	2	4	12,95	020
2,1	11	21,0	49	2	4	15,57	021
2,2	12	22,0	53	3	4	15,57	022
2,3	12	22,0	53	3	4	15,57	023
2,4	14	26,0	57	3	4	15,57	024
2,5	14	26,0	57	3	4	12,95	025
2,6	14	26,0	57	3	4	16,39	026
2,7	15	30,0	61	3	6	16,39	027
2,8	15	30,0	61	3	6	16,39	028
2,9	15	30,0	61	3	6	16,39	029
3,0	15	30,0	61	3	6	11,84	030
3,1	16	34,0	65	4	6	15,57	031
3,2	16	34,0	65	4	6	15,57	032
3,3	16	34,0	65	4	6	15,57	033
3,4	18	39,0	70	4	6	15,57	034
3,5	18	39,0	70	4	6	13,92	035
3,6	18	39,0	70	4	6	17,35	036
3,7	18	39,0	70	4	6	17,35	037
3,8	19	44,0	75	4	6	17,35	038
3,9	19	44,0	75	4	6	12,58	039
4,0	19	44,0	75	4	6	12,95	040
4,1	19	44,0	75	4	6	16,28	041
4,2	19	44,0	75	4	6	16,28	042
4,3	21	48,0	80	5	6	16,28	043
4,4	21	48,0	80	5	6	16,28	044
4,5	21	48,0	80	5	6	13,92	045
4,6	21	48,0	80	5	6	17,49	046
4,7	21	48,0	80	5	6	17,49	047
4,8	23	54,0	86	5	6	17,49	048
4,9	23	54,0	86	5	6	17,49	049
5,0	23	54,0	86	5	6	13,32	050
5,1	23	54,0	86	5	6	17,49	051
5,2	23	54,0	86	5	6	17,49	052
5,3	23	54,0	86	5	6	17,49	053
5,4	26	53,0	93	6	6	17,49	054
5,5	26	53,0	93	6	6	16,28	055
5,6	26	53,0	93	6	6	17,49	056
5,7	26	53,0	93	6	6	17,49	057
5,8	26	53,0	93	6	6	17,49	058
5,9	26	53,0	93	6	6	17,49	059
6,0	26	53,0	93	6	6	14,34	060
6,1	28	61,0	101	6	6	17,49	061
6,2	28	61,0	101	6	6	17,49	062
6,3	28	61,0	101	6	6	17,49	063
6,4	28	61,0	101	6	6	17,49	064
6,5	28	61,0	101	6	6	16,95	065
6,6	28	61,0	101	6	6	17,49	066

40 110 ...

DC _{H7} mm	L mm	LU mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEPF	EUR U2	
6,7	28	61,0	101	6	6	17,49	067
6,8	31	69,0	109	8	6	17,49	068
6,9	31	69,0	109	8	6	17,49	069
7,0	31	69,0	109	8	6	16,95	070
7,1	31	69,0	109	8	6	19,80	071
7,2	31	69,0	109	8	6	19,80	072
7,3	31	69,0	109	8	6	19,80	073
7,4	31	69,0	109	8	6	19,80	074
7,5	31	69,0	109	8	6	19,53	075
7,6	33	77,0	117	8	6	20,76	076
7,7	33	77,0	117	8	6	20,76	077
7,8	33	77,0	117	8	6	20,76	078
7,9	33	77,0	117	8	6	20,76	079
8,0	33	77,0	117	8	6	17,49	080
8,1	33	77,0	117	8	6	24,03	081
8,2	33	77,0	117	8	6	24,03	082
8,3	33	77,0	117	8	6	24,03	083
8,4	33	77,0	117	8	6	24,03	084
8,5	33	77,0	117	8	6	22,26	085
8,6	36	81,0	125	10	6	22,52	086
8,7	36	81,0	125	10	6	22,52	087
8,8	36	81,0	125	10	6	22,52	088
8,9	36	81,0	125	10	6	22,52	089
9,0	36	81,0	125	10	6	20,35	090
9,1	36	81,0	125	10	6	23,36	091
9,2	36	81,0	125	10	6	23,36	092
9,3	36	81,0	125	10	6	23,36	093
9,4	36	81,0	125	10	6	23,36	094
9,5	36	81,0	125	10	6	22,69	095
9,6	38	89,0	133	10	6	23,76	096
9,7	38	89,0	133	10	6	23,76	097
9,8	38	89,0	133	10	6	23,76	098
9,9	38	89,0	133	10	6	23,76	099
10,0	38	89,0	133	10	6	20,76	100
11,0	41	98,0	142	10	6	29,10	110
12,0	44	106,0	151	10	6	30,33	120
13,0	44	106,0	151	10	6	33,76	130
14,0	47	110,0	160	14	8	34,98	140
15,0	50	112,0	162	14	8	35,79	150
16,0	52	120,0	170	14	8	37,17	160
17,0	54	125,0	175	14	8	44,39	170
18,0	56	132,0	182	14	8	45,63	180
19,0	58	136,0	189	16	8	53,01	190
20,0	60	142,0	195	16	8	50,98	200

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●
O	●

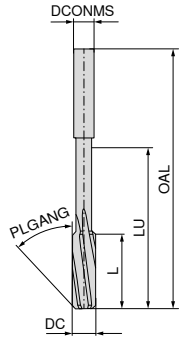
→ v_c pagina 87

4

Alezoare NC de mașină DIN 212-3-B

- ▲ incrementând cu 0,01 mm
- ▲ toleranță: Ø 1,00 – Ø 5,50 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,51 – Ø 12,00 mm = +0,005 mm
- ▲ PLGANG ≤ Ø 3,75 = 30° / > Ø 3,75 = 45°

**NC
100**



spiră pe stânga
HSS-E
Alezoare străpuns

DC mm	L mm	LU mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	EUR U2
0,95 - 0,99	5,5	12,5	34	1	3	20,50 xxxxx ¹⁾
1,00	5,5	12,5	34	1	3	19,53 01000
1,01	5,5	12,5	34	1	3	19,53 01010
1,02	5,5	12,5	34	1	3	19,53 01020
1,03 - 1,06	5,5	12,5	34	1	3	20,50 xxxxx ¹⁾
1,07 - 1,18	6,5	13,0	36	1	3	20,50 xxxxx ¹⁾
1,19 - 1,32	7,5	14,0	38	2	3	20,50 xxxxx ¹⁾
1,33 - 1,41	8,0	15,5	40	2	3	20,50 xxxxx ¹⁾
1,42 - 1,49	8,0	15,5	40	2	3	20,50 xxxxx ¹⁾
1,50	8,0	15,5	40	2	3	16,95 01500
1,51	9,0	16,0	43	2	3	16,95 01510
1,52	9,0	16,0	43	2	3	16,95 01520
1,53 - 1,70	9,0	16,0	43	2	3	20,50 xxxxx ¹⁾
1,71 - 1,90	10,0	19,0	46	2	4	20,50 xxxxx ¹⁾
1,91 - 1,96	11,0	21,0	49	2	4	20,50 xxxxx ¹⁾
1,97	11,0	21,0	49	2	4	16,95 01970
1,98	11,0	21,0	49	2	4	16,95 01980
1,99	11,0	21,0	49	2	4	16,95 01990
2,00	11,0	21,0	49	2	4	15,04 02000
2,01	11,0	21,0	49	2	4	15,04 02010
2,02	11,0	21,0	49	2	4	15,04 02020
2,03 - 2,12	11,0	21,0	49	2	4	20,50 xxxxx ¹⁾
2,13 - 2,36	12,0	22,0	53	3	4	20,50 xxxxx ¹⁾
2,37 - 2,47	14,0	26,0	57	3	4	20,50 xxxxx ¹⁾
2,48	14,0	26,0	57	3	4	17,21 02480
2,49	14,0	26,0	57	3	4	17,21 02490
2,50	14,0	26,0	57	3	4	14,62 02500
2,51	14,0	26,0	57	3	4	14,62 02510
2,52	14,0	26,0	57	3	4	14,62 02520
2,53 - 2,65	14,0	26,0	57	3	4	20,50 xxxxx ¹⁾
2,66 - 2,96	15,0	30,0	61	3	6	20,50 xxxxx ¹⁾
2,97	15,0	30,0	61	3	6	17,63 02970
2,98	15,0	30,0	61	3	6	17,63 02980
2,99	15,0	30,0	61	3	6	17,63 02990
3,00	15,0	30,0	61	3	6	13,08 03000
3,01	15,0	30,0	61	3	6	13,08 03010
3,02	15,0	30,0	61	3	6	13,08 03020
3,03	15,0	30,0	61	3	6	20,50 03030 ¹⁾
3,04 - 3,35	16,0	34,0	65	4	6	20,50 xxxxx ¹⁾
3,36 - 3,75	18,0	39,0	70	4	6	20,50 xxxxx ¹⁾
3,76 - 3,96	19,0	44,0	75	4	6	20,50 xxxxx ¹⁾
3,97	19,0	44,0	75	4	6	14,34 03970
3,98	19,0	44,0	75	4	6	14,34 03980
3,99	19,0	44,0	75	4	6	14,34 03990
4,00	19,0	44,0	75	4	6	14,34 04000
4,01	19,0	44,0	75	4	6	14,34 04010
4,02	19,0	44,0	75	4	6	14,34 04020
4,03 - 4,25	19,0	44,0	75	4	6	20,50 xxxxx ¹⁾
4,26 - 4,75	21,0	48,0	80	5	6	20,50 xxxxx ¹⁾
4,76 - 4,96	23,0	54,0	86	5	6	20,50 xxxxx ¹⁾
4,97	23,0	54,0	86	5	6	15,57 04970
4,98	23,0	54,0	86	5	6	15,57 04980
4,99	23,0	54,0	86	5	6	15,57 04990
5,00	23,0	54,0	86	5	6	15,57 05000
5,01	23,0	54,0	86	5	6	15,57 05010

40 115 ...

DC mm	L mm	LU mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	EUR U2
5,02	23,0	54,0	86	5	6	15,57 05020
5,03 - 5,30	23,0	54,0	86	5	6	20,50 xxxxx ¹⁾
5,31 - 5,60	26,0	53,0	93	6	6	20,50 xxxxx ¹⁾
5,61 - 5,96	26,0	53,0	93	6	6	20,50 xxxxx ¹⁾
5,97	26,0	53,0	93	6	6	17,21 05970
5,98	26,0	53,0	93	6	6	17,21 05980
5,99	26,0	53,0	93	6	6	17,21 05990
6,00	26,0	53,0	93	6	6	17,21 06000
6,01	26,0	53,0	93	6	6	17,21 06010
6,02	26,0	53,0	93	6	6	17,21 06020
6,03	26,0	53,0	93	6	6	20,50 06030 ¹⁾
6,04 - 6,70	28,0	61,0	101	6	6	20,50 xxxxx ¹⁾
6,71 - 7,20	31,0	69,0	109	8	6	20,50 xxxxx ¹⁾
7,21 - 7,50	31,0	69,0	109	8	6	20,50 xxxxx ¹⁾
7,51 - 7,96	33,0	77,0	117	8	6	27,33 xxxxx ¹⁾
7,97	33,0	77,0	117	8	6	18,46 07970
7,98	33,0	77,0	117	8	6	18,46 07980
7,99	33,0	77,0	117	8	6	18,46 07990
8,00	33,0	77,0	117	8	6	18,46 08000
8,01	33,0	77,0	117	8	6	18,46 08010
8,02	33,0	77,0	117	8	6	18,46 08020
8,03 - 8,20	33,0	77,0	117	8	6	27,33 xxxxx ¹⁾
8,21 - 8,50	33,0	77,0	117	8	6	27,33 xxxxx ¹⁾
8,51 - 8,99	36,0	81,0	125	10	6	27,33 xxxxx ¹⁾
9,00	36,0	81,0	125	10	6	23,51 09000
9,01	36,0	81,0	125	10	6	23,51 09010
9,02	36,0	81,0	125	10	6	23,51 09020
9,03 - 9,20	36,0	81,0	125	10	6	27,33 xxxxx ¹⁾
9,21 - 9,50	36,0	81,0	125	10	6	27,33 xxxxx ¹⁾
9,51 - 9,96	38,0	89,0	133	10	6	40,72 xxxxx ¹⁾
9,97	38,0	89,0	133	10	6	23,51 09970
9,98	38,0	89,0	133	10	6	23,51 09980
9,99	38,0	89,0	133	10	6	23,51 09990
10,00	38,0	89,0	133	10	6	23,51 10000
10,01	38,0	89,0	133	10	6	23,51 10010
10,02	38,0	89,0	133	10	6	23,51 10020
10,03 - 10,20	38,0	89,0	133	10	6	40,72 xxxxx ¹⁾
10,21 - 10,60	38,0	89,0	133	10	6	40,72 xxxxx ¹⁾
10,61 - 11,20	41,0	98,0	142	10	6	40,72 xxxxx ¹⁾
11,21 - 11,80	41,0	98,0	142	10	6	40,72 xxxxx ¹⁾
11,81 - 11,96	44,0	106,0	151	10	6	40,72 xxxxx ¹⁾
11,97	44,0	106,0	151	10	6	33,76 11970
11,98	44,0	106,0	151	10	6	33,76 11980
11,99	44,0	106,0	151	10	6	33,76 11990
12,00	44,0	106,0	151	10	6	33,76 12000

P	●
M	
K	●
N	●
S	
H	
O	●

→ v_c pagina 87

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil /
Timp de livrare: 10 zile de muncă / Cantitate minimă: 5 bucăți



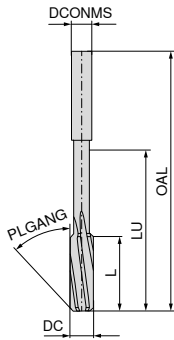
→ pagina 101

Aici veți găsi dimensiunile de potrivire care pot fi acoperite cu acest concept de sculă.

În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,03 mm → număr articol 40 115 08030)!

Alezor de mașină, DIN 212-B

N



4



spiră pe stânga
PLGANG 45°
HSS-E
Alezaaj străpuns

40 150 ...

DC _{H7} mm	L mm	LU mm	OAL mm	DCONMS _{h8} mm	ZEFP	EUR U2	
1,0	5,5	13	34	1,0	3	23,22	010
1,5	8,0	16	40	1,5	3	19,27	015
2,0	11,0	22	49	2,0	4	18,85	020
2,5	14,0	26	57	2,5	4	18,85	025
3,0	15,0	29	61	3,0	6	16,80	030
3,5	18,0	38	70	3,5	6	19,68	035
4,0	19,0	46	75	4,0	6	18,85	040
4,5	21,0	51	80	4,5	6	19,68	045
5,0	23,0	57	86	5,0	6	19,27	050
5,5	26,0	56	93	5,6	6	23,22	055
6,0	26,0	56	93	5,6	6	20,09	060
6,5	28,0	64	101	6,3	6	24,45	065
7,0	31,0	72	109	7,1	6	24,45	070
7,5	31,0	72	109	7,1	6	27,33	075
8,0	33,0	80	117	8,0	6	25,27	080
8,5	33,0	80	117	8,0	6	31,84	085
9,0	36,0	84	125	9,0	6	29,10	090
9,5	36,0	84	125	9,0	6	32,52	095
10,0	38,0	92	133	10,0	6	29,64	100
11,0	41,0	101	142	10,0	6	41,80	110
12,0	44,0	110	151	10,0	6	43,60	120
13,0	44,0	110	151	10,0	6	48,64	130
14,0	47,0	114	160	12,5	8	50,28	140
15,0	50,0	116	162	12,5	8	52,05	150
16,0	52,0	124	170	12,5	8	53,70	160
17,0	54,0	129	175	14,0	8	63,54	170
18,0	56,0	136	182	14,0	8	65,17	180
19,0	58,0	140	189	16,0	8	76,38	190
20,0	60,0	146	195	16,0	8	72,82	200

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	
O	●

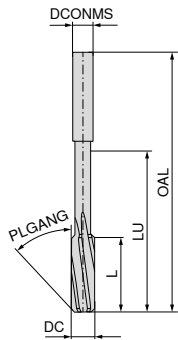
→ v_c pagina 88

1 Toate celelalte diametre, clase de toleranță și teșituri sunt, de asemenea, posibile la cerere.

Alezor de mașină, DIN 212-B

- ▲ incrementând cu 0,01 mm
- ▲ toleranță: Ø 0,95 – 5,50 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,51 – 12,05 mm = +0,005 mm

**N
100**



spiră pe stânga
PLGANG 45°
HSS-E
Alezaj străpuns

40 140 ...

DC mm	L mm	LU mm	OAL mm	DCONMS _{h9} mm	ZEFP	EUR U2
0,95 - 1,06	5,5	13	34	1,0	3	26,38 xxxxx ¹⁾
1,07 - 1,18	6,5	14	36	1,1	3	26,38 xxxxx ¹⁾
1,19 - 1,32	7,5	15	38	1,2	3	26,38 xxxxx ¹⁾
1,33 - 1,41	8,0	16	40	1,4	3	26,38 xxxxx ¹⁾
1,42 - 1,47	8,0	16	40	1,5	3	24,34 xxxxx ¹⁾
1,48	8,0	16	40	1,5	3	24,34 01480
1,49	8,0	16	40	1,5	3	24,34 01490
1,50	8,0	16	40	1,5	3	24,34 01500
1,51 - 1,70	9,0	18	43	1,6	3	23,10 xxxxx ¹⁾
1,71 - 1,90	10,0	20	46	1,8	4	23,10 xxxxx ¹⁾
1,91 - 1,97	11,0	22	49	2,0	4	23,10 xxxxx ¹⁾
1,98	11,0	22	49	2,0	4	23,10 01980
1,99	11,0	22	49	2,0	4	23,10 01990
2,00	11,0	22	49	2,0	4	21,17 02000
2,01	11,0	22	49	2,0	4	21,17 02010
2,02	11,0	22	49	2,0	4	21,17 02020
2,03	11,0	22	49	2,0	4	21,17 02030
2,04	11,0	22	49	2,0	4	21,17 02040
2,05	11,0	22	49	2,0	4	21,17 02050
2,06 - 2,09	11,0	22	49	2,0	4	21,17 xxxxx ¹⁾
2,10 - 2,12	11,0	22	49	2,0	4	24,59 xxxxx ¹⁾
2,13 - 2,36	12,0	24	53	2,2	4	24,59 xxxxx ¹⁾
2,37 - 2,49	14,0	26	57	2,5	4	24,59 xxxxx ¹⁾
2,50 - 2,59	14,0	26	57	2,5	4	20,91 xxxxx ¹⁾
2,60 - 2,65	14,0	26	57	2,5	4	25,69 xxxxx ¹⁾
2,66 - 2,80	15,0	30	61	2,8	6	25,69 xxxxx ¹⁾
2,81 - 2,94	15,0	29	61	3,0	6	25,69 xxxxx ¹⁾
2,95	15,0	29	61	3,0	6	25,69 02950 ¹⁾
2,96	15,0	29	61	3,0	6	25,69 02960 ¹⁾
2,97	15,0	29	61	3,0	6	25,69 02970
2,98	15,0	29	61	3,0	6	25,69 02980
2,99	15,0	29	61	3,0	6	25,69 02990
3,00	15,0	29	61	3,0	6	25,69 03000
3,01	16,0	33	65	3,2	6	19,27 03010
3,02	16,0	33	65	3,2	6	19,27 03020
3,03	16,0	33	65	3,2	6	19,27 03030
3,04	16,0	33	65	3,2	6	19,27 03040
3,05	16,0	33	65	3,2	6	19,27 03050
3,06	16,0	33	65	3,2	6	19,27 03060
3,07	16,0	33	65	3,2	6	19,27 03070
3,08 - 3,09	16,0	33	65	3,2	6	19,27 xxxxx ¹⁾
3,10 - 3,35	16,0	33	65	3,2	6	24,34 xxxxx ¹⁾
3,36 - 3,49	18,0	38	70	3,5	6	24,34 xxxxx ¹⁾
3,50 - 3,59	18,0	38	70	3,5	6	20,91 xxxxx ¹⁾
3,60 - 3,75	18,0	38	70	3,5	6	26,91 xxxxx ¹⁾
3,76 - 3,81	19,0	46	75	4,0	6	26,91 xxxxx ¹⁾
3,82 - 3,94	19,0	46	75	4,0	6	20,35 xxxxx ¹⁾
3,95	19,0	46	75	4,0	6	20,35 03950 ¹⁾
3,96	19,0	46	75	4,0	6	20,35 03960 ¹⁾
3,97	19,0	46	75	4,0	6	20,35 03970

40 140 ...

DC mm	L mm	LU mm	OAL mm	DCONMS _{h9} mm	ZEFP	EUR U2
3,98	19,0	46	75	4,0	6	20,35 03980
3,99	19,0	46	75	4,0	6	20,35 03990
4,00	19,0	46	75	4,0	6	20,35 04000
4,01	19,0	46	75	4,0	6	20,35 04010
4,02	19,0	46	75	4,0	6	20,35 04020
4,03	19,0	46	75	4,0	6	20,35 04030
4,04	19,0	46	75	4,0	6	20,35 04040
4,05	19,0	46	75	4,0	6	20,35 04050
4,06	19,0	46	75	4,0	6	20,35 04060
4,07	19,0	46	75	4,0	6	20,35 04070
4,08	19,0	46	75	4,0	6	20,35 04080
4,09 - 4,20	19,0	46	75	4,0	6	20,35 xxxxx ¹⁾
4,21 - 4,25	19,0	46	75	4,0	6	25,27 xxxxx ¹⁾
4,26 - 4,75	21,0	51	80	4,5	6	25,27 xxxxx ¹⁾
4,76 - 4,95	23,0	57	86	5,0	6	22,52 xxxxx ¹⁾
4,96	23,0	57	86	5,0	6	22,52 04960 ¹⁾
4,97	23,0	57	86	5,0	6	22,52 04970
4,98	23,0	57	86	5,0	6	22,52 04980
4,99	23,0	57	86	5,0	6	22,52 04990
5,00	23,0	57	86	5,0	6	22,52 05000
5,01	23,0	57	86	5,0	6	22,52 05010
5,02	23,0	57	86	5,0	6	22,52 05020
5,03	23,0	57	86	5,0	6	22,52 05030
5,04	23,0	57	86	5,0	6	22,52 05040
5,05	23,0	57	86	5,0	6	22,52 05050
5,06	23,0	57	86	5,0	6	22,52 05060
5,07	23,0	57	86	5,0	6	22,52 05070
5,08 - 5,20	23,0	57	86	5,0	6	22,52 xxxxx ¹⁾
5,21 - 5,30	23,0	57	86	5,0	6	24,59 xxxxx ¹⁾
5,31 - 5,94	26,0	56	93	5,6	6	24,59 xxxxx ¹⁾
5,95	26,0	56	93	5,6	6	24,59 05950 ¹⁾
5,96	26,0	56	93	5,6	6	24,59 05960 ¹⁾
5,97	26,0	56	93	5,6	6	24,59 05970
5,98	26,0	56	93	5,6	6	24,59 05980
5,99	26,0	56	93	5,6	6	24,59 05990

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	
O	●

→ v. pagina 88

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil /
Timp de livrare: 16 zile de muncă



→ pagina 101

Aici veți găsi dimensiunile de potrivire care pot fi acoperite cu acest concept de sculă.

În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 10,06 mm → număr articol 40 140 10060!)

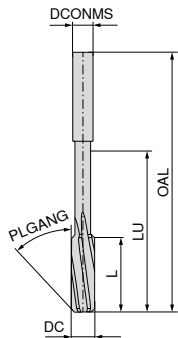


Toate celelalte diametre, clase de toleranță și țesături sunt, de asemenea, posibile la cerere.

Alezor de mașină, DIN 212-B

- ▲ incrementând cu 0,01 mm
- ▲ toleranță: Ø 0,95 – 5,50 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,51 – 12,05 mm = +0,005 mm

N
100



spiră pe stânga
PLGANG 45°
HSS-E
Alezaj străpuns

40 140 ...

DC mm	L mm	LU mm	OAL mm	DCONMS _{HS} mm	ZEFP	EUR U2	
6,00	26	56	93	5,6	6	24,59	06000
6,01	28	64	101	6,3	6	26,91	06010
6,02	28	64	101	6,3	6	26,91	06020
6,03	28	64	101	6,3	6	26,91	06030
6,04	28	64	101	6,3	6	26,91	06040
6,05	28	64	101	6,3	6	26,91	06050
6,06 - 6,11	28	64	101	6,3	6	26,91	xxxxx ¹⁾
6,12 - 6,34	28	64	101	6,3	6	26,91	xxxxx ¹⁾
6,35	28	64	101	6,3	6	26,91	06350
6,36 - 6,70	28	64	101	6,3	6	26,91	xxxxx ¹⁾
6,71 - 6,94	31	72	109	7,1	6	26,91	xxxxx ¹⁾
6,95	31	72	109	7,1	6	26,91	06950 ¹⁾
6,96	31	72	109	7,1	6	26,91	06960 ¹⁾
6,97	31	72	109	7,1	6	26,91	06970 ¹⁾
6,98	31	72	109	7,1	6	26,91	06980 ¹⁾
6,99	31	72	109	7,1	6	26,91	06990 ¹⁾
7,00	31	72	109	7,1	6	26,91	07000 ¹⁾
7,01	31	72	109	7,1	6	26,91	07010 ¹⁾
7,02	31	72	109	7,1	6	26,91	07020 ¹⁾
7,03	31	72	109	7,1	6	26,91	07030 ¹⁾
7,04 - 7,50	31	72	109	7,1	6	26,91	xxxxx ¹⁾
7,51 - 7,94	33	80	117	8,0	6	26,91	xxxxx ¹⁾
7,95	33	80	117	8,0	6	26,91	07950 ¹⁾
7,96	33	80	117	8,0	6	26,91	07960 ¹⁾
7,97	33	80	117	8,0	6	26,91	07970
7,98	33	80	117	8,0	6	26,91	07980
7,99	33	80	117	8,0	6	26,91	07990
8,00	33	80	117	8,0	6	26,91	08000
8,01	33	80	117	8,0	6	26,91	08010
8,02	33	80	117	8,0	6	26,91	08020
8,03	33	80	117	8,0	6	26,91	08030
8,04	33	80	117	8,0	6	26,91	08040
8,05	33	80	117	8,0	6	26,91	08050
8,06 - 8,20	33	80	117	8,0	6	26,91	xxxxx ¹⁾
8,21 - 8,50	33	80	117	8,0	6	33,88	xxxxx ¹⁾
8,51 - 8,63	36	84	125	9,0	6	33,88	xxxxx ¹⁾
8,64 - 8,95	36	84	125	9,0	6	33,88	xxxxx ¹⁾
8,96	36	84	125	9,0	6	33,88	08960 ¹⁾
8,97	36	84	125	9,0	6	33,88	08970 ¹⁾
8,98	36	84	125	9,0	6	33,88	08980 ¹⁾
8,99	36	84	125	9,0	6	33,88	08990 ¹⁾
9,00	36	84	125	9,0	6	33,88	09000 ¹⁾
9,01	36	84	125	9,0	6	33,88	09010 ¹⁾
9,02	36	84	125	9,0	6	33,88	09020 ¹⁾
9,03 - 9,50	36	84	125	9,0	6	33,88	xxxxx ¹⁾
9,51 - 9,63	38	92	133	10,0	6	33,88	xxxxx ¹⁾
9,64 - 9,95	38	92	133	10,0	6	33,88	xxxxx ¹⁾
9,96	38	92	133	10,0	6	33,88	09960 ¹⁾
9,97	38	92	133	10,0	6	33,88	09970
9,98	38	92	133	10,0	6	33,88	09980

40 140 ...

DC mm	L mm	LU mm	OAL mm	DCONMS _{HS} mm	ZEFP	EUR U2	
9,99	38	92	133	10,0	6	33,88	09990
10,00	38	92	133	10,0	6	33,88	10000
10,01	38	92	133	10,0	6	33,88	10010
10,02	38	92	133	10,0	6	33,88	10020
10,03	38	92	133	10,0	6	33,88	10030
10,04	38	92	133	10,0	6	33,88	10040
10,05	38	92	133	10,0	6	33,88	10050
10,06 - 10,09	38	92	133	10,0	6	33,88	xxxxx ¹⁾
10,10	38	92	133	10,0	6	33,88	10100
10,11 - 10,19	38	92	133	10,0	6	33,88	xxxxx ¹⁾
10,20	38	92	133	10,0	6	33,88	10200
10,21 - 10,60	38	92	133	10,0	6	42,49	xxxxx ¹⁾
10,61 - 11,20	41	101	142	10,0	6	42,49	xxxxx ¹⁾
11,21 - 11,80	41	101	142	10,0	6	48,51	xxxxx ¹⁾
11,81 - 11,95	44	110	151	10,0	6	48,51	xxxxx ¹⁾
11,96	44	110	151	10,0	6	48,51	11960 ¹⁾
11,97	44	110	151	10,0	6	48,51	11970
11,98	44	110	151	10,0	6	48,51	11980
11,99	44	110	151	10,0	6	48,51	11990
12,00	44	110	151	10,0	6	48,51	12000
12,01 - 12,05	44	110	151	10,0	6	48,51	xxxxx ¹⁾

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	○
O	●

→ v. pagina 88

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil /
Timp de livrare: 16 zile de muncă



→ pagina 101

Aici veți găsi dimensiunile de potrivire care pot fi acoperite cu acest concept de sculă.

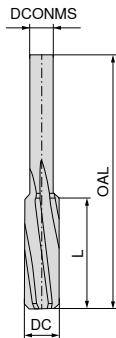
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 10,06 mm → număr articol 40 140 10060!)



Toate celelalte diametre, clase de toleranță și țesături sunt, de asemenea, posibile la cerere.

Alezoare automate, DIN 8089-B

AR



spiră pe stânga
PLGANG 45°
HSS-E
Alezaaj străpuns

DC _{H7} mm	L mm	OAL mm	DCONMS _{h8} mm	ZEPF
4	20	56	3,55	6
5	22	63	4,00	6
6	22	63	5,00	6
8	25	71	6,30	6
10	25	71	8,00	6
12	28	80	10,00	6
14	32	90	12,50	8
16	32	90	12,50	8
18	36	100	16,00	8
20	36	100	16,00	8

40 145 ...

EUR	
U2	
18,17	040
20,09	050
20,09	060
23,91	080
29,10	100
42,62	120
48,64	140
53,01	160
64,48	180
70,37	200

P	●
M	○
K	○
N	●
S	○
H	○
O	●

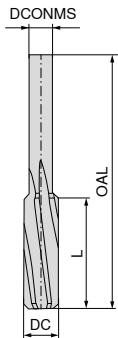
→ v_c pagina 88

Toate celelalte diametre, clase de toleranță și teșituri sunt, de asemenea, posibile la cerere.

Alezoare automate, DIN 8089-B

- ▲ incrementând cu 0,01 mm
- ▲ toleranță: Ø 3,76 – 5,50 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,51 – 12,00 mm = +0,005 mm

AR
100



spiră pe stânga
PLGANG 45°
HSS-E
Alezaș strâpuns

40 139 ...

DC mm	L mm	OAL mm	DCONMS _{h8} mm	ZEFP	EUR U2	
3,76 - 3,81	20	56	3,55	6	27,88	xxxxx ¹⁾
3,82 - 3,94	20	56	3,55	6	20,35	xxxxx ¹⁾
3,95	20	56	3,55	6	20,35	03950 ¹⁾
3,96	20	56	3,55	6	20,35	03960 ¹⁾
3,97	20	56	3,55	6	20,35	03970 ¹⁾
3,98	20	56	3,55	6	20,35	03980 ¹⁾
3,99	20	56	3,55	6	20,35	03990 ¹⁾
4,00	20	56	3,55	6	20,35	04000 ¹⁾
4,01	20	56	3,55	6	20,35	04010 ¹⁾
4,02	20	56	3,55	6	20,35	04020 ¹⁾
4,03 - 4,20	20	56	3,55	6	20,35	xxxxx ¹⁾
4,21 - 4,25	20	56	3,55	6	24,59	xxxxx ¹⁾
4,26 - 4,75	22	63	4,00	6	24,59	xxxxx ¹⁾
4,76 - 4,94	22	63	4,00	6	21,57	xxxxx ¹⁾
4,95	22	63	4,00	6	21,57	04950 ¹⁾
4,96	22	63	4,00	6	21,57	04960 ¹⁾
4,97	22	63	4,00	6	21,57	04970 ¹⁾
4,98	22	63	4,00	6	21,57	04980 ¹⁾
4,99	22	63	4,00	6	21,57	04990 ¹⁾
5,00	22	63	4,00	6	21,57	05000 ¹⁾
5,01	22	63	4,00	6	21,57	05010 ¹⁾
5,02	22	63	4,00	6	21,57	05020 ¹⁾
5,03	22	63	4,00	6	21,57	05030 ¹⁾
5,04	22	63	4,00	6	21,57	05040 ¹⁾
5,05	22	63	4,00	6	21,57	05050 ¹⁾
5,06 - 5,20	22	63	4,00	6	21,57	xxxxx ¹⁾
5,21 - 5,30	22	63	4,00	6	24,59	xxxxx ¹⁾
5,31 - 5,70	22	63	5,00	6	24,59	xxxxx ¹⁾
5,71 - 5,94	22	63	5,00	6	24,59	xxxxx ¹⁾
5,95	22	63	5,00	6	24,59	05950 ¹⁾
5,96	22	63	5,00	6	24,59	05960 ¹⁾
5,97	22	63	5,00	6	24,59	05970 ¹⁾
5,98	22	63	5,00	6	24,59	05980 ¹⁾
5,99	22	63	5,00	6	24,59	05990 ¹⁾
6,00	22	63	5,00	6	24,59	06000 ¹⁾
6,01	22	63	5,00	6	24,59	06010 ¹⁾
6,02	22	63	5,00	6	24,59	06020 ¹⁾
6,03 - 6,11	22	63	5,00	6	24,59	xxxxx ¹⁾
6,12 - 6,70	22	63	5,00	6	26,38	xxxxx ¹⁾
6,71 - 6,94	25	71	6,30	6	26,38	xxxxx ¹⁾
6,95	25	71	6,30	6	26,38	06950 ¹⁾
6,96	25	71	6,30	6	26,38	06960 ¹⁾
6,97	25	71	6,30	6	26,38	06970 ¹⁾
6,98	25	71	6,30	6	26,38	06980 ¹⁾
6,99	25	71	6,30	6	26,38	06990 ¹⁾
7,00	25	71	6,30	6	26,38	07000 ¹⁾
7,01	25	71	6,30	6	26,38	07010 ¹⁾
7,02	25	71	6,30	6	26,38	07020 ¹⁾
7,03 - 7,25	25	71	6,30	6	26,38	xxxxx ¹⁾
7,26 - 7,94	25	71	6,30	6	26,38	xxxxx ¹⁾
7,95	25	71	6,30	6	26,38	07950 ¹⁾
7,96	25	71	6,30	6	26,38	07960 ¹⁾

40 139 ...

DC mm	L mm	OAL mm	DCONMS _{h8} mm	ZEFP	EUR U2	
7,97	25	71	6,30	6	26,38	07970 ¹⁾
7,98	25	71	6,30	6	26,38	07980 ¹⁾
7,99	25	71	6,30	6	26,38	07990 ¹⁾
8,00	25	71	6,30	6	26,38	08000 ¹⁾
8,01	25	71	6,30	6	26,38	08010 ¹⁾
8,02	25	71	6,30	6	26,38	08020 ¹⁾
8,03	25	71	6,30	6	26,38	08030 ¹⁾
8,04	25	71	6,30	6	26,38	08040 ¹⁾
8,05 - 8,20	25	71	6,30	6	26,38	xxxxx ¹⁾
8,21 - 8,50	25	71	6,30	6	33,33	xxxxx ¹⁾
8,51 - 8,94	25	71	8,00	6	33,33	xxxxx ¹⁾
8,95	25	71	8,00	6	33,33	08950 ¹⁾
8,96	25	71	8,00	6	33,33	08960 ¹⁾
8,97	25	71	8,00	6	33,33	08970 ¹⁾
8,98	25	71	8,00	6	33,33	08980 ¹⁾
8,99	25	71	8,00	6	33,33	08990 ¹⁾
9,00	25	71	8,00	6	33,33	09000 ¹⁾
9,01	25	71	8,00	6	33,33	09010 ¹⁾
9,02	25	71	8,00	6	33,33	09020 ¹⁾
9,03 - 9,25	25	71	8,00	6	33,33	xxxxx ¹⁾
9,26 - 9,94	25	71	8,00	6	33,33	xxxxx ¹⁾
9,95	25	71	8,00	6	33,33	09950 ¹⁾
9,96	25	71	8,00	6	33,33	09960 ¹⁾
9,97	25	71	8,00	6	33,33	09970 ¹⁾
9,98	25	71	8,00	6	33,33	09980 ¹⁾
9,99	25	71	8,00	6	33,33	09990 ¹⁾
10,00	25	71	8,00	6	33,33	10000 ¹⁾
10,01	25	71	8,00	6	33,33	10010 ¹⁾
10,02	25	71	8,00	6	33,33	10020 ¹⁾
10,03 - 10,20	25	71	8,00	6	33,33	xxxxx ¹⁾
10,21 - 10,60	25	71	8,00	6	42,49	xxxxx ¹⁾
10,61 - 11,20	28	80	10,00	6	42,49	xxxxx ¹⁾
11,21 - 11,25	28	80	10,00	6	49,46	xxxxx ¹⁾
11,26 - 11,94	28	80	10,00	6	49,46	xxxxx ¹⁾
11,95	28	80	10,00	6	49,46	11950 ¹⁾
11,96	28	80	10,00	6	49,46	11960 ¹⁾
11,97	28	80	10,00	6	49,46	11970 ¹⁾
11,98	28	80	10,00	6	49,46	11980 ¹⁾
11,99	28	80	10,00	6	49,46	11990 ¹⁾
12,00	28	80	10,00	6	49,46	12000 ¹⁾

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	○
O	●

→ v. pagina 88

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil /
Timp de livrare: 16 zile de muncă



→ pagina 101

Aici veți găsi dimensiunile de potrivire care pot fi acoperite cu acest
concept de sculă.

În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit
(ex. Ø 10,06 mm → număr articol 40 139 10060!)

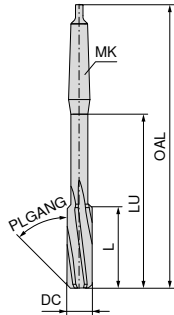


Toate celelalte diametre, clase de toleranță și țesături sunt, de asemenea,
posibile la cerere.

Alezor HSS-E de mașină

▲ rotunjirea de pe muchia tășului finisează alezajul și ghidează alezorul

N



spiră pe stânga
PLGANG 45°
HSS-E
Alezej străpuns

40 160 ...

DC _{H7} mm	L mm	LU mm	OAL mm	MK	ZEFP	EUR U2	
16	52	127	210	2	8	62,31	160
17	54	132	214	2	8	66,95	170
18	56	137	219	2	8	69,42	180
19	58	142	223	2	8	72,82	190
20	60	147	228	2	8	72,82	200
21	62	151	232	2	8	82,81	210
22	64	156	237	2	8	82,81	220
23	66	160	241	2	8	95,22	230
24	68	167	268	3	8	97,68	240
25	68	167	268	3	8	100,60	250
26	70	172	273	3	8	107,70	260
27	71	177	277	3	10	119,40	270
28	71	177	277	3	10	119,40	280
29	73	181	281	3	10	133,40	290
30	73	181	281	3	10	123,40	300
32	77	190	317	4	10	162,70	320
34	78	194	321	4	10	180,40	340
35	78	195	321	4	10	180,40	350
36	79	200	325	4	10	198,20	360
38	81	204	329	4	10	215,80	380
40	81	204	329	4	10	217,30	400
42	82	211	333	4	12	237,70	420
44	83	215	336	4	12	282,80	440
50	86	224	344	4	12	355,20	500

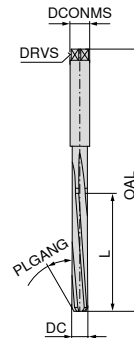
P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	
O	●

→ v. pagina 88

Alezor manual, DIN 206-B

▲ PLGANG ≤ Ø 3,5 = 30°; > Ø 3,5 = 45°/30°

H



spiră pe stânga
HSS
Alezej străpuns

40 100 ...

DC _{H7} mm	L mm	OAL mm	DRVS mm	DCONMS mm	ZEFP	EUR U2	
3,0	31	62	2,24	3,0	6	26,22	030
3,2	33	66	2,50	3,2	6	32,52	032
3,5	35	71	2,80	3,5	6	30,87	035
4,0	38	76	3,15	4,0	6	22,42	040
4,5	41	81	3,55	4,5	6	27,18	045
5,0	44	87	4,00	5,0	6	26,22	050
5,5	47	93	4,50	5,5	6	28,14	055
6,0	47	93	4,50	6,0	6	25,41	060
7,0	54	107	5,60	7,0	6	27,46	070
8,0	58	115	6,30	8,0	6	28,83	080
9,0	62	124	7,10	9,0	6	32,52	090
10,0	66	133	8,00	10,0	6	32,52	100
11,0	71	142	9,00	11,0	6	35,93	110
12,0	76	152	10,00	12,0	6	38,81	120
13,0	76	152	10,00	13,0	6	57,26	130
14,0	81	163	11,20	14,0	8	62,31	140
15,0	81	163	11,20	15,0	8	66,00	150
16,0	87	175	12,50	16,0	8	68,32	160
17,0	87	175	14,00	17,0	8	72,28	170
18,0	93	188	14,00	18,0	8	80,06	180
19,0	93	188	14,00	19,0	8	86,35	190
20,0	100	201	16,00	20,0	8	84,84	200
22,0	107	215	18,00	22,0	8	97,68	220
24,0	115	231	20,00	24,0	8	117,10	240
25,0	115	231	20,00	25,0	8	115,70	250
26,0	115	231	20,00	26,0	8	123,40	260
28,0	124	247	22,40	28,0	10	158,50	280
30,0	124	247	22,40	30,0	10	165,40	300

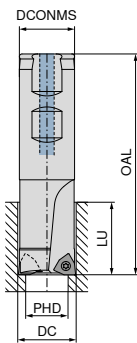
P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	
O	●

1 Toate celelalte diametre, clase de toleranță și teșituri sunt, de asemenea, posibile la cerere.

Șanfrenor cu plăcuțe 180°

Detalii de livrare:

șanfrenor cu plăcuțe amovibile incl. șuruburi de fixare



NEW



SIG 180°

30 198 ...

DC mm	PHD mm	ZEFP	ZNF	DCONMS mm	LU mm	OAL mm	Plăcuțe	EUR U1/4D	
10	5,3	1	1	16	10	80	WOEX 030204	180,00	01000 ¹⁾
11	6,4	1	1	16	11	80	WOEX 030204	180,00	01100 ¹⁾
15	8,4	1	1	16	15	80	WOEX 05T304	180,00	01500
18	10,4	1	1	16	18	80	WOEX 05T304	186,90	01800
20	13,0	1	1	25	20	100	WOEX 05T304	205,50	02000
24	15,0	2	2	25	24	100	WOEX 05T304	291,10	02400
26	17,0	2	2	25	26	100	WOEX 05T304	291,10	02600
30	19,0	2	2	25	30	100	WOEX 06T304	297,60	03000
33	21,0	2	2	25	33	100	WOEX 080404	298,90	03300
36	21,0	2	2	25	36	100	WOEX 080404	303,90	03600
40	25,0	2	2	25	40	100	WOEX 080404	311,60	04000
48	28,0	2	2	32	48	120	WOEX 100504	339,60	04800

1) Fără răcire internă



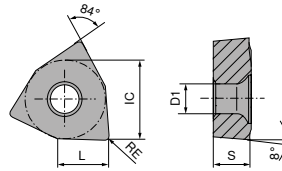
80 950 ...

10 950 ...

Accesorii DC		EUR Y7		EUR W7/6B	
10 - 11	T06 - IP	13,39	123	M2,0x4,3 - 06IP	2,99 10000
15 - 26	T08 - IP	13,16	125	M2,5x7,2 - 08IP	2,99 10500
30	T10 - IP	14,91	127	M3,5x7,3 - 10IP	2,99 10600
33 - 48	T15 - IP	15,33	128	M4,5x9 - 15IP	2,66 12700

WOEX

Denumire	L mm	IC mm	S mm	D1 mm
WOEX 0302..	3,2	5	2,30	2,30
WOEX 05T3..	5,3	8	3,80	2,85
WOEX 06T3..	6,6	10	3,80	4,05
WOEX 0804..	7,9	12	4,80	4,90
WOEX 1005..	9,9	15	5,30	4,90



WOEX

ISO	RE mm
030204	0,4
05T304	0,4
06T304	0,4
080404	0,4
100504	0,4

	-01 K10		-01 BK8425	
	WOEX 10 821 ...		WOEX 10 821 ...	
	EUR 1A/3#		EUR 1A/3#	
P		•		•
M		•		•
K		•		•
N		•	•	○
S		•	•	•
H		•		○
O		•		•

	-01 K10		-01 BK8425	
	WOEX 10 821 ...		WOEX 10 821 ...	
	EUR 1A/3#		EUR 1A/3#	
	11,06	35301	14,91	30301
	12,16	35501	16,28	30501
	13,52	35601	18,19	30601
	18,32	35801	22,95	30801
	24,90	36001	31,31	31001

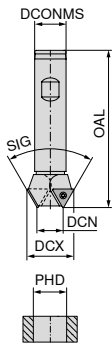
→ v. pagina 89

Șanfrenor cu plăcuțe 90°

Detalii de livrare:

șanfrenor cu plăcuțe amovibile incl. șuruburi de fixare

WPS



30 196 ...

DCX mm	DCN mm	PHD mm	ZEFP	ZNF	DCONMS mm	OAL mm	Plăcuțe	EUR U1/4D	
19	7	9,5	2	2	16	100	TOHX 090204	273,40	19000
23	11	12,0	2	2	16	100	TOHX 090204	277,20	23000
26	11	12,0	1	2	16	100	TOHX 090204	279,70	26000
30	12	13,0	2	2	20	100	TOHX 140305	292,60	30000
34	16	17,0	2	2	20	100	TOHX 140305	297,60	34000
37	19	20,0	2	2	20	100	TOHX 140305	297,60	37000



Șurub TORX®



Șurubelniță
TORX®

62 950 ...

80 950 ...

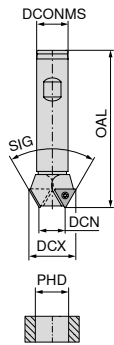
Accesorii DCX		EUR W7/6B		EUR Y7	
19 - 26	M2,6x6,2 - 08IP	3,05 09900	T08 - IP	13,16	125
30 - 37	M3,5x7,3 - 10IP	3,05 12600	T10 - IP	14,91	127

Șanfrenor cu plăcuțe 60°

Detalii de livrare:

șanfrenor cu plăcuțe amovibile incl. șuruburi de fixare

WPS



30 197 ...

DCX mm	DCN mm	PHD mm	ZEFP	ZNF	DCONMS mm	OAL mm	Plăcuțe	EUR U1/4D	
16,5	8,1	8,5	1	1	16	100	TOHX 090204	277,20	16500
20,0	11,6	12,0	2	2	16	100	TOHX 090204	279,70	20000
22,0	13,6	14,0	2	2	16	100	TOHX 090204	292,60	22000
23,5	15,1	15,5	2	2	16	100	TOHX 090204	297,60	23500
25,5	17,1	17,5	2	2	16	100	TOHX 090204	297,60	25500



Șurub TORX®



Șurubelniță TORX®

62 950 ...

EUR
W7/6B

80 950 ...

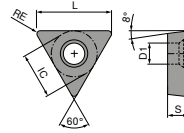
EUR
Y7

**Accesorii
DCX**

16,5 - 22	M2,6x5,2 - 08IP	3,05	12000	T08 - IP	13,16	125
23,5 - 25,5	M2,6x6,2 - 08IP	3,05	09900	T08 - IP	13,16	125

TOHX

Denumire	L mm	IC mm	S mm	D1 mm
TOHX 0902..	9,12	5,6	2,50	2,8
TOHX 1403..	13,62	8,2	3,00	3,8



TOHX

4

-G06 BK8425	-U877 BK8425	-G12 BK8425
F TOHX	F TOHX	F TOHX
62 602 ...	62 604 ...	62 603 ...
EUR 1A/3#	EUR 1A/3#	EUR 1A/3#
32,54 33000	28,15 31400	28,97 31400

ISO	RE mm
090204EN	0,4
140305EN	0,5

P	•	•	•
M	•	•	•
K	•	•	•
N	○	○	○
S	•	•	•
H	○	○	○
O			

→ v. pagina 89

TOHX

-U877 K10	-G12 K10
F TOHX	F TOHX
62 604 ...	62 603 ...
EUR 1A/3#	EUR 1A/3#
24,90 51400	23,79 51600 27,75 52800

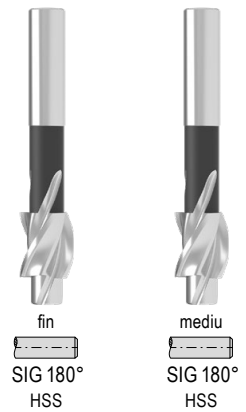
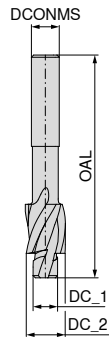
ISO	RE mm
090204EN	0,4
090204FN	0,4
140305FN	0,5

P		
M		
K		
N		
S	•	•
H	•	•
O	•	•

→ v. pagina 89

Șanfrenor frontal, DIN 373

- ▲ cu cep de ghidare fixă
- ▲ cu 3 tășuri, spiră pe dreapta pentru șanfrenare conform DIN 74
- ▲ pentru adâncire pentru locașul șuruburilor imbus conform DIN 912, DIN 6912, DIN 7984 și cap cilindric conform DIN 84



Filet	DC_2 _{z9} mm	DCONMS _{h9} mm	OAL mm	DC_1 _{e8} mm	30 190 ...		30 191 ...	
					EUR U1		EUR U1	
M3	6	5,0	71	3,2	17,35	030 ¹⁾	17,35	030 ¹⁾
M3	6	5,0	71	3,4				
M4	8	5,0	71	4,3	14,08	040 ¹⁾	14,08	040 ¹⁾
M4	8	5,0	71	4,5				
M5	10	8,0	80	5,3	15,44	050 ¹⁾	15,44	050 ¹⁾
M5	10	8,0	80	5,5				
M6	11	8,0	80	6,4	16,52	060 ¹⁾	16,52	060 ¹⁾
M6	11	8,0	80	6,6				
M8	15	12,5	100	8,4	26,38	080 ¹⁾	26,38	080 ¹⁾
M8	15	12,5	100	9,0				
M10	18	12,5	100	10,5	31,14	100 ¹⁾	31,14	100 ¹⁾
M10	18	12,5	100	11,0				
M12	20	12,5	100	13,0	34,30	120	34,30	120
M12	20	12,5	100	13,5				
P						●		●
M						●		●
K						●		●
N						●		●
S						○		○
H								
O						●		●

1) Inclus în trusă

→ v. pagina 94

Șanfrenor frontal, DIN 373 – trusă

Detalii de livrare:

Șanfrenor frontal M3; M4; M5; M6; M8; M10 în casetă

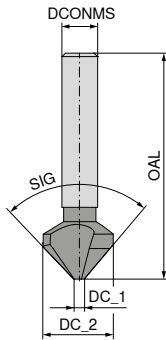


30 190 ...		30 191 ...	
EUR U1		EUR U1	
134,40	999	134,40	999

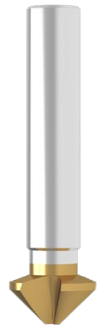
Șanfrenor conic 90°, cu divizare extrem de inegală, DIN 335-C

- ▲ toate mărimile cu 3 tăișuri și divizare extrem de inegală, prin urmare funcționare silențioasă, zencuire extrem de rotundă și fără urme de vibrații și cu cea mai bună suprafață posibilă
- ▲ acoperire specială HPC-TiN
- ▲ pentru o viață foarte îndelungată aplicabil în aproape toate materialele
- ▲ forțe axiale și radiale puternic reduse
- ▲ pentru șuruburi cu cap înecat DIN 7991

N



NEW
HPC-TiN



SIG 90°
Carbură solidă

DC_2 ₂₉ mm	DC_1 mm	DCONMS ₁₉ mm	OAL mm	DIN 7991	30 117 ...
6,3	1,5	5	45	M3	EUR U1 122,10 06300
8,3	2,0	6	50	M4	EUR U1 131,20 08300
10,4	2,5	6	50	M5	EUR U1 136,90 10400 ¹⁾
12,4	2,8	8	56	M6	EUR U1 143,70 12400
16,5	3,2	10	60	M8	EUR U1 175,90 16500 ¹⁾
20,5	3,5	10	60	M10	EUR U1 202,00 20500
25,0	3,8	10	67	M12	EUR U1 232,90 25000 ¹⁾
31,0	4,2	12	71	M16	EUR U1 276,10 31000

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

1) Inclus în trusă

→ v. pagina 91

Șanfrenor conic 90° cu divizare EI, DIN 335-C – set

Detalii de livrare:

Șanfrenor conic Ø 10,4 / 16,5 / 25,0 în casetă

N



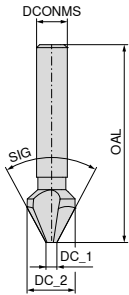
NEW
HPC-TiN

30 117 ...
EUR U1 592,30 99900

Șanfrenor conic 60°, standard de operare-C

▲ cu 3 tășuri pentru șanfrenarea și debavurarea oțelurilor de înaltă rezistență fontelor cenușii, aliajelor aluminiu cu conținut înalt de siliciu și oțeluri inoxidabile

N



SIG 60°

Carbură solidă

30 160 ...

DC_2 ₂₉ mm	DC_1 mm	DCONMS _{H9} mm	OAL mm	EUR U1	
12,5	3,2	8	56	227,60	125
16,0	4,0	10	63	317,30	160
20,0	5,0	10	67	365,10	200
25,0	6,3	10	71	404,20	250

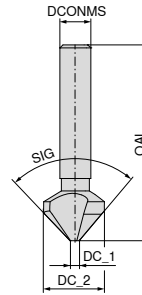
P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	○
O	

→ v_c pagina 90

Șanfrenor conic 90°, standard de operare-C

▲ cu 3 tășuri pentru șanfrenarea și debavurarea oțelurilor de înaltă rezistență, fontelor cenușii, aliaje aluminiu cu conținut înalt de siliciu și oțeluri inoxidabile

N



SIG 90°

Carbură solidă

30 115 ...

DC_2 ₂₉ mm	DC_1 mm	DCONMS _{H9} mm	OAL mm	DIN ISO 7721	DIN 7991	EUR U1	
10,4	2,5	8	46	M5		169,60	100
12,4	2,8	8	56		M6	181,10	124
15,0	3,2	10	60	M8		189,80	150
16,5	3,2	10	60		M8	223,10	165
20,5	3,5	10	63		M10	237,60	205
25,0	3,8	10	67		M12	267,90	250
31,0	4,2	12	71		M16	381,00	310

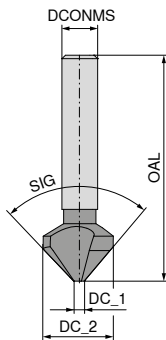
P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	○
O	

→ v_c pagina 90

Șanfrenor conic 90°, cu divizare extrem de inegală, DIN 335-C

- ▲ toate mărimile cu 3 tăișuri și divizare extrem de inegală, prin urmare funcționare silențioasă, zencuire extrem de rotundă și fără urme de vibrații și cu cea mai bună suprafață posibilă
- ▲ pentru o viață foarte îndelungată aplicabil în aproape toate materialele
- ▲ forțe axiale și radiale puternic reduse
- ▲ pentru șurub cap înecat DIN ISO 7721 și DIN 7991

N



NEW

TiN



SIG 90°
HSS

30 141 ...

DC_2 ₂₉ mm	DC_1 mm	DCONMS ₁₉ mm	OAL mm	DIN ISO 7721	DIN 7991	EUR U1	
4,3	1,3	4	40	M2		19,36	04300
6,0	1,5	5	45	M3		19,61	06000
6,3	1,5	5	45		M3	19,61	06300
8,0	2,0	6	50	M4		22,68	08000
8,3	2,0	6	50		M4	22,68	08300
10,0	2,5	6	50	M5		25,04	10000
10,4	2,5	6	50		M5	27,09	10400 ¹⁾
11,5	2,8	8	56	M6		27,81	11500
12,4	2,8	8	56		M6	29,78	12400
15,0	3,2	10	60	M8		34,45	15000
16,5	3,2	10	60		M8	36,36	16500 ¹⁾
19,0	3,5	10	63	M10		44,81	19000
20,5	3,5	10	63		M10	46,61	20500
23,0	3,8	10	67	M12		59,46	23000
25,0	3,8	10	67		M12	60,89	25000 ¹⁾
31,0	4,2	12	71		M16	75,79	31000

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

1) Inclus în trusă

→ v. pagina 91

Șanfrenor conic 90° cu divizare EI, DIN 335-C – set

Detalii de livrare:

Șanfrenor conic Ø 10,4 / 16,5 / 25,0 în casetă

N



NEW

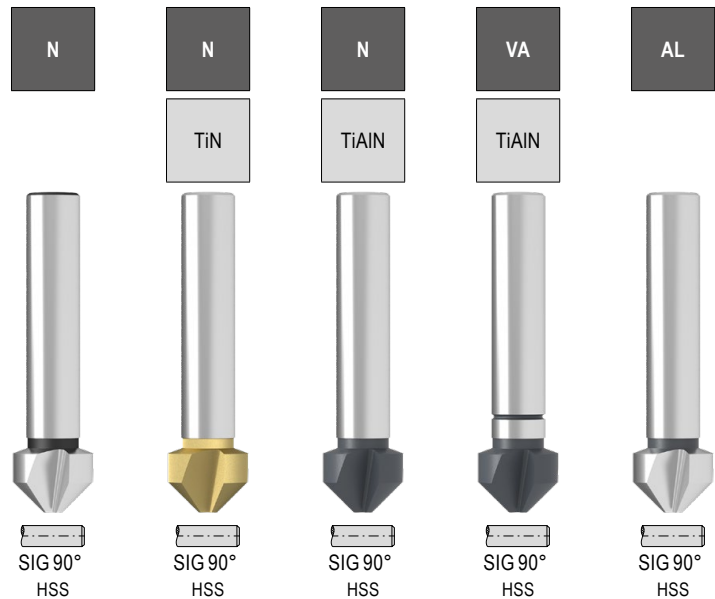
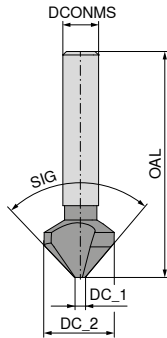
TiN

30 141 ...

EUR
U1
129,10 99900

Șanfrenor conic 90°, DIN 335-C

- ▲ cu 3 tășuri, care asigură la cele mai multe materiale evitarea la șanfrenare și debavurare muchiile aspre și urmele de vibrație. Deosebit de adecvat pentru șuruburi conform DIN ISO 7721 și 7991, deoarece diametrele de șanfrenare corespund cu mărimile acestor șuruburi.
- ▲ cu varianta TiN sunt posibile vitezele înalte de așchiere, anduranță a tăișului, și proprietăți foarte bune de alunecare pentru evitarea depunerilor de material.
- ▲ performanța TiAlN este semnificativ mai bună decât varianta TiN. Aplicabil deosebit de bine la materiale abrazive (fonte, AISi) și/sau în cazul temperaturilor ridicate.



DC_2 ₂₉ mm	DC_1 mm	DCONMS mm	OAL mm	DIN ISO 7721	DIN 7991	30 100 ...		30 110 ...		30 130 ...		30 132 ...		30 102 ...	
						EUR U1		EUR U1		EUR U1		EUR U1		EUR U1	
4,3	1,3	4	40	M2		8,99	043								
5,0	1,5	4	40	M2,5		9,31	050	18,51	050	24,94	050				
6,0	1,5	5	45	M3		9,45	060								
6,3	1,5	5	45		M3	9,45	063	18,51	063	25,06	063	20,20	063	13,64	063
7,0	1,8	6	50	M3,5		9,99	070								
8,0	2,0	6	50	M4		10,33	080	21,45	080	26,33	080				
8,3	2,0	6	50		M4	10,70	083	21,45	083	26,46	083	23,84	083	14,62	083
9,4	2,2	6	50			11,72	094								
10,0	2,5	6	50	M5		12,45	100	23,27	100	28,29	100				
10,4	2,5	6	50		M5	12,99	104	25,64	104	28,57	104	26,46	104	16,68	104
11,5	2,8	8	56	M6		13,49	115								
12,4	2,8	8	56		M6	13,80	124	28,13	124	36,61	124	29,11	124	17,35	124
13,4	2,9	8	56			14,90	134								
15,0	3,2	10	60	M8		16,39	150	32,16	150	46,38	150	36,90	150	20,09	150
16,5	3,2	10	60		M8	17,77	165	34,13	165	48,47	165	39,14	165	21,17	165
19,0	3,5	10	63	M10		22,26	190								
20,5	3,5	10	63		M10	23,22	205	48,07	205	62,54	205	46,38	205	29,53	205
23,0	3,8	10	67	M12		28,95	230								
25,0	3,8	10	67		M12	30,87	250	65,89	250	89,68	250	60,73	250	39,34	250
31,0	4,2	12	71		M16	47,16	310	84,97	310	122,40	310	90,39	310		310
31,0	4,2	12	67		M16										
P							●		●		●	○		○	
M							○		○		○	●		○	
K							●		●		●	○		○	
N							●		●		●	○		○	
S							○		○		○	○		○	
H									○		○	○		○	
O							●		●		●	●		●	

1) Inclus în trusă

→ v. pagina 92+93

Șanfrenor conic 90°, DIN 335-C – trusă

Detalii de livrare:

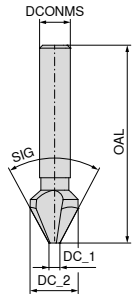
Șanfrenor conic Ø 6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5 în casetă



30 100 ...		30 110 ...	
EUR U1		EUR U1	
92,36	999	179,80	999

Șanfrenor conic 60°, DIN 334-C

▲ 3 tășuri pentru șanfrenarea și debavurarea celor mai multe materiale



SIG 60°
HSS

30 150 ...

DC_2 ^{z9} mm	DC_1 mm	DCONMS ^{h9} mm	OAL mm	EUR U1	
6,3	1,6	5	45	10,36	063 ¹⁾
8,0	2,0	6	50	10,54	080 ¹⁾
10,0	2,5	6	52	13,29	100 ¹⁾
12,5	3,2	8	56	13,64	125 ¹⁾
16,0	4,0	10	63	17,21	160 ¹⁾
20,0	5,0	10	67	24,03	200 ¹⁾
25,0	6,3	10	71	32,25	250

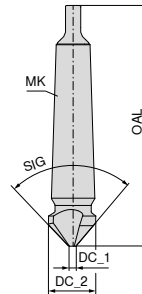
P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	●
O	●

1) Inclus în trusă

→ v. pagina 94

Șanfrenor conic 90°, DIN 335-D

▲ cu 3 tășuri, care asigură la cele mai multe materiale evitarea la adâncire și debavurare muchiile aspre și urmele de vibrație. Deosebit de adecvat pentru șuruburi DIN conform DIN ISO 7721 și 7991, deoarece diametrele de șanfrenare corespund cu mărimile acestor șuruburi.



SIG 90°
HSS

30 105 ...

DC_2 ^{z9} mm	DC_1 mm	OAL mm	MK	EUR U1	
30	4,2	112	2	58,07	300
31	4,2	112	2	62,31	310
34	4,5	118	2	62,31	340
37	4,8	118	2	71,05	370
40	10,0	140	3	86,09	400
50	14,0	150	3	103,20	500
63	16,0	180	4	164,00	630
80	22,0	190	4	266,50	800

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	●
O	●

→ v. pagina 94

Șanfrenor conic 60°, DIN 334-C – trusă

Detalii de livrare:

Șanfrenor conic Ø 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0; 20,0 în casetă

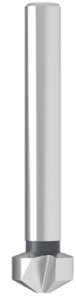
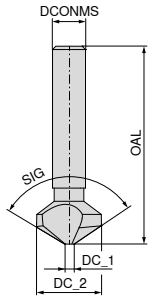


30 150 ...

EUR U1	
100,80	999

Șanfrenor conic 120°, standard de operare-C

▲ 3 tășuri pentru șanfrenarea și debavurarea celor mai multe materiale



SIG 120°
HSS

DC_2 ₂₉ mm	DC_1 mm	DCONMS _{h9} mm	OAL mm
6,3	1,5	5	45
8,3	2,0	6	50
10,4	2,5	6	50
12,4	2,8	8	56
16,5	3,2	10	60
20,5	3,5	10	60
25,0	3,8	10	63

30 170 ...

EUR
U1

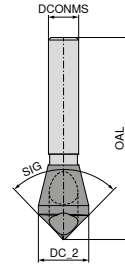
12,89	063
12,89	083
14,34	104
15,31	124
22,26	165
30,61	205
37,44	250

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	○
O	●

→ v_c pagina 94

Debavurator 90°, standard de operare-A

▲ cu alezaj înclinat, ca în cazul materialelor cu așchie lungă (ex. aluminiu, plastic) să se poată evita la șanfrenare și debavurare muchiile aspre și urmele de vibrație



SIG 90°
HSS-E

TiN



SIG 90°
HSS-E

DC_2 mm	PHD mm	DCONMS _{h9} mm	OAL mm
6,3	1 - 4	6,3	45
10,0	2 - 5	6,0	45
14,0	5 - 10	8,0	48
21,0	10 - 15	10,0	65
28,0	15 - 20	12,0	85

30 120 ...

EUR
U1

21,57	040 ¹⁾	33,98	040 ¹⁾
13,28	050	20,34	050
16,39	101	27,15	101
28,14	150	39,56	150
56,84	200	80,66	200

30 121 ...

EUR
U1

P	●	●
M	○	○
K	●	●
N	●	●
S	○	○
H	○	○
O	●	●

1) utilizabil în ambele direcții

→ v_c pagina 95

Exemple de materiale pentru tabele cu date de așchiere

	Subgrupă de materiale	Index	Compoziție / structură / tratament termic	Rezistență N/mm ² / HB / HRC	Număr material	Denumire material	Număr material	Denumire material
P	Oțel nealiat	P.1.1	< 0,15 % C temperat	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C temperat	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3	< 0,45 % C îmbunătățit	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C temperat	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5	< 0,75 % C îmbunătățit	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Oțel slab aliat	P.2.1	temperat	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2	îmbunătățit	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3	îmbunătățit	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4	îmbunătățit	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Oțel puternic aliat și oțel de scule	P.3.1	temperat	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2	călit și revenit	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3	călit și revenit	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Oțel inoxidabil	P.4.1	ferritic / martensitic temperat	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	martensitic îmbunătățit	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Oțel inoxidabil	M.1.1	austenitic / austenitic-ferritic călit	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	austenitic îmbunătățit	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	austenitic / ferritic (Duplex) îmbunătățit	780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Fontă cenușie	K.1.1	perlitic / ferritic	350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	perlitic (martensitic)	500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Fontă cu grafit nodular	K.2.1	ferritic	540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	perlitic	845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Fontă maleabilă	K.3.1	ferritic	440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	perlitic	780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Aluminiu – aliaj forjat	N.1.1	necălibil	60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	călibil călit	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminiu – aliaj turnat	N.2.1	≤ 12 % Si, necălibil	250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, călibil călit	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, necălibil	440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
		N.3.1	Aliaje de mașini automate, PB > 1 %	375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	Cupru și aliaje de cupru (bronz / alamă)	N.3.2	CuZn, CuSnZn	300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, cupru fără plumb și cupru electrolitic	340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
		N.4.1	Magneziu și aliaje de magneziu	70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
	S	Aliaje termorezistente	S.1.1	pe bază de Fe temperat	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865
S.1.2			pe bază de Fe călit	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
S.2.1			temperat	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
S.2.2			pe bază de Ni sau Co călit	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
S.2.3			turnat	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
Aliaje din titan		S.3.1	Titan pur	400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Aliaje alfa + beta călit	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
S.3.3	Aliaje beta	1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al		
H	Oțel călit	H.1.1	călit și revenit	46–55 HRC				
		H.1.2	călit și revenit	56–60 HRC				
		H.1.3	călit și revenit	61–65 HRC				
		H.1.4	călit și revenit	66–70 HRC				
	Fontă dură	H.2.1	turnat	400 HB				
	Fontă călită	H.3.1	călit și revenit	55 HRC				
O	Materiale nemetalice	O.1.1	Materiale plastice, termorigide	≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	Materiale plastice, termoplastice	≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	armat cu fibre de aramidă	≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	armat cu fibre de sticlă / carbon	≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	Grafit					

* Rezistența la
tracțiune

Date orientative de așchiere pentru REAMAX TS


Indice	40 577 ..., 40 585 ...					40 521 ..., 40 571 ...						
	75J.65, 75H.65 – ASG3000 / HM-DBG-P					75J.65, 75H.65 – ASG0106 / HM-DBG-P						
	Ø nominal în mm ▶		18–21,999	22–31,799	31,8–51,999	52–65	Ø nominal în mm ▶		18–21,999	22–31,799	31,8–51,999	52–65
	Ø adaosului de alezare ▶		0,20–0,30	0,20–0,30	0,30–0,40	0,30–0,50	Ø adaosului de alezare ▶		0,20–0,30	0,20–0,30	0,30–0,40	0,30–0,50
	Număr dinți ▶		6	6	8	10	Număr dinți ▶		6	6	8	10
	3xD		5xD		f (mm/rot)			3xD		5xD		f (mm/rot)
v _c (m/min)		f (mm/rot)			v _c (m/min)		f (mm/rot)			f (mm/rot)		
P.1.1	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80						
P.1.2	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80						
P.1.3	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80						
P.1.4	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80						
P.1.5	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80						
P.2.1	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80						
P.2.2	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80						
P.2.3	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80						
P.2.4	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80						
P.3.1							30 (25–50)	30 (25–40)	0,60–0,90	0,80–1,10	1,10–1,50	1,50–2,30
P.3.2							30 (25–50)	30 (25–40)	0,60–0,90	0,80–1,10	1,10–1,50	1,50–2,30
P.3.3							30 (25–50)	30 (25–40)	0,60–0,90	0,80–1,10	1,10–1,50	1,50–2,30
P.4.1							45 (35–60)	40 (35–50)	0,60–0,90	0,80–1,10	1,10–1,50	1,50–2,30
P.4.2							45 (35–60)	40 (35–50)	0,60–0,90	0,80–1,10	1,10–1,50	1,50–2,30
M.1.1							45 (35–60)	40 (30–50)	0,60–0,90	0,80–1,10	1,10–1,50	1,50–2,30
M.2.1							45 (35–60)	40 (30–50)	0,60–0,90	0,80–1,10	1,10–1,50	1,50–2,30
M.3.1							30 (25–50)	30 (25–40)	0,60–0,90	0,80–1,10	1,10–1,50	1,50–2,30
K.1.1	150 (130–220)	120 (100–150)	0,90–1,30	1,20–1,70	1,60–2,30	2,30–3,40						
K.1.2	150 (130–220)	120 (100–150)	0,90–1,30	1,20–1,70	1,60–2,30	2,30–3,40						
K.2.1	175 (150–300)	150 (130–180)	0,90–1,30	1,20–1,70	1,60–2,30	2,30–3,40						
K.2.2	120 (100–180)	120 (100–150)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80						
K.3.1	120 (100–180)	120 (100–150)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80						
K.3.2	120 (100–180)	120 (100–150)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80						
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Datele de așchiere depind în deosebi de condițiile externe, de material și de mașină. Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru REAMAX TS

Indice	40 526 ..., 40 580 ...						40 539 ...								
	75J.17, 75H.17 – ASG0706 / HM-DBC						75H.93 – ASG3000 / DST								
	Ø nominal în mm ▶		18–21,999	22–31,799	31,8–51,999	52–65	Ø nominal în mm ▶		18–21,999	22–31,799	31,8–51,999	52–65			
	Ø adaosului de alezare ▶		0,20–0,30	0,20–0,30	0,30–0,40	0,30–0,50	Ø adaosului de alezare ▶		0,20–0,30	0,20–0,30	0,30–0,40	0,30–0,50			
	Număr dinți ▶		6	6	8	10	Număr dinți ▶		6	6	8	10			
3xD		5xD		f (mm/rot)				3xD		5xD		f (mm/rot)			
v _c (m/min)		v _c (m/min)		f (mm/rot)				v _c (m/min)		v _c (m/min)		f (mm/rot)			
P.1.1							150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80			
P.1.2							150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80			
P.1.3							150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80			
P.1.4							150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80			
P.1.5							150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80			
P.2.1							150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80			
P.2.2							150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80			
P.2.3							150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80			
P.2.4							150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80			
P.3.1															
P.3.2															
P.3.3															
P.4.1															
P.4.2															
M.1.1															
M.2.1															
M.3.1															
K.1.1															
K.1.2															
K.2.1							175 (150–300)	150 (130–180)	0,90–1,30	1,20–1,70	1,60–2,30	2,30–3,40			
K.2.2							120 (100–150)	100 (80–120)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80			
K.3.1							120 (100–180)	120 (100–150)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80			
K.3.2							120 (100–180)	120 (100–150)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80			
N.1.1	150 (130–300)	150 (130–200)	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,20–3,40									
N.1.2	150 (130–300)	150 (130–200)	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,20–3,40									
N.2.1	200 (180–300)	150 (130–200)	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,20–3,40									
N.2.2	200 (180–300)	150 (130–200)	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,20–3,40									
N.2.3	200 (180–300)	150 (130–200)	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,20–3,40									
N.3.1							150 (130–320)	150 (130–200)	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,10–3,10			
N.3.2							150 (130–320)	150 (130–200)	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,10–3,10			
N.3.3															
N.4.1	150 (180–300)	150 (130–200)	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,20–3,40									
S.1.1															
S.1.2															
S.2.1															
S.2.2															
S.2.3															
S.3.1															
S.3.2															
S.3.3															
H.1.1															
H.1.2															
H.1.3															
H.1.4															
H.2.1															
H.3.1															
O.1.1															
O.1.2															
O.2.1															
O.2.2															
O.3.1	250 (220–270)	250 (220–270)	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,20–3,40									

 Datele de așchiere depind în deosebi de condițiile externe, de material și de mașină. Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru REAMAX TS

Indice	40 544 ...						40 597 ...					
	75J.93 – ASG3000 / DST						75J.93 – ASG4000 / DST					
	Ø nominal în mm ▶		18–21,999	22–31,799	31,8–51,999	52–65	Ø nominal în mm ▶		18–21,999	22–31,799	31,8–51,999	52–65
	Ø adaosului de alezare ▶		0,20–0,30	0,20–0,30	0,30–0,40	0,30–0,50	Ø adaosului de alezare ▶		0,20–0,30	0,20–0,30	0,30–0,40	0,30–0,50
	Număr dinți ▶		6	6	8	10	Număr dinți ▶		6	6	8	10
	3xD	5xD	f (mm/rot)				3xD	5xD	f (mm/rot)			
v _c (m/min)		f (mm/rot)				v _c (m/min)		f (mm/rot)				
P.1.1	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	150 (130–200)	120 (100–160)	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30	2,40–3,40
P.1.2	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	150 (130–200)	120 (100–160)	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30	2,40–3,40
P.1.3	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	150 (130–200)	120 (100–160)	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30	2,40–3,40
P.1.4	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	150 (130–200)	120 (100–160)	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30	2,40–3,40
P.1.5	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	150 (130–200)	120 (100–160)	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30	2,40–3,40
P.2.1	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	150 (130–200)	120 (100–160)	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30	2,40–3,40
P.2.2	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	150 (130–200)	120 (100–160)	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30	2,40–3,40
P.2.3	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	150 (130–200)	120 (100–160)	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30	2,40–3,40
P.2.4	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	150 (130–200)	120 (100–160)	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30	2,40–3,40
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3												
P.4.1												
P.4.2												
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1												
K.1.2												
K.2.1	175 (150–300)	150 (130–180)	0,90–1,30	1,20–1,70	1,60–2,30	2,30–3,40	225 (200–300)	180 (160–240)	1,20–1,60	1,50–2,00	2,00–2,70	2,90–4,10
K.2.2	120 (100–150)	100 (80–120)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	120 (100–150)	100 (80–120)	1,20–1,60	1,50–2,00	2,00–2,70	2,90–4,10
K.3.1	120 (100–180)	120 (100–150)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80						
K.3.2	120 (100–180)	120 (100–150)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	120 (100–180)	120 (100–150)	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30	2,40–3,40
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1	150 (130–320)	150 (130–200)	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,10–3,10						
N.3.2	150 (130–320)	150 (130–200)	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,10–3,10						
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Datele de așchiere depind în moduri diferite de condițiile externe, de material și de mașină. Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru REAMAX

Indice	40 560 ...					40 551 ...				
	640.65 – ASG3000 / HM-DBG-P					640.65 – ASG0106 / HM-DBG-P				
	Ø nominal în mm ▶		12–21,999	22–32,000	32,001–40	Ø nominal în mm ▶		12–21,999	22–32,000	32,001–40
	Ø adaosului de alezare ▶		0,10–0,30	0,20–0,40	0,20–0,40	Ø adaosului de alezare ▶		0,10–0,30	0,20–0,40	0,20–0,40
	Număr dinți ▶		6	8	8	Număr dinți ▶		6	8	8
3xD		5xD		f (mm/rot)	3xD		5xD		f (mm/rot)	
v _c (m/min)		f (mm/rot)			v _c (m/min)		f (mm/rot)			
P.1.1	150 (130–200)	120 (100–160)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00					
P.1.2	150 (130–200)	120 (100–160)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00					
P.1.3	150 (130–200)	120 (100–160)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00					
P.1.4	150 (130–200)	120 (100–160)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00					
P.1.5	150 (130–200)	120 (100–160)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00					
P.2.1	150 (130–200)	120 (100–160)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00					
P.2.2	150 (130–200)	120 (100–160)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00					
P.2.3	150 (130–200)	120 (100–160)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00					
P.2.4	150 (130–200)	120 (100–160)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00	150 (130–200)	120 (100–160)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00
P.3.1						30 (25–50)	30 (25–40)	0,70–0,90	1,20–1,60	1,20–1,60
P.3.2						30 (25–50)	30 (25–40)	0,70–0,90	1,20–1,60	1,20–1,60
P.3.3						30 (25–50)	30 (25–40)	0,70–0,90	1,20–1,60	1,20–1,60
P.4.1						45 (35–60)	40 (35–50)	0,70–0,90	1,20–1,60	1,20–1,60
P.4.2						45 (35–60)	40 (35–50)	0,70–0,90	1,20–1,60	1,20–1,60
M.1.1						45 (35–60)	40 (35–50)	0,70–0,90	1,20–1,60	1,20–1,60
M.2.1						30 (25–50)	30 (25–40)	0,70–0,90	1,20–1,60	1,20–1,60
M.3.1						30 (25–50)	30 (25–40)	0,70–0,90	1,20–1,60	1,20–1,60
K.1.1	200 (180–250)	160 (140–200)	1,00–1,40	1,30–1,90	1,30–1,90					
K.1.2	200 (180–250)	160 (140–200)	1,00–1,40	1,30–1,90	1,30–1,90					
K.2.1	225 (200–300)	180 (160–240)	1,00–1,40	1,30–1,90	1,30–1,90					
K.2.2	120 (100–150)	100 (80–120)	0,90–1,20	1,20–1,60	1,20–1,60					
K.3.1	150 (130–250)	120 (100–200)	0,90–1,20	1,20–1,60	1,20–1,60					
K.3.2	120 (100–150)	100 (80–120)	0,90–1,20	1,20–1,60	1,20–1,60					
N.1.1										
N.1.2										
N.2.1										
N.2.2										
N.2.3										
N.3.1										
N.3.2										
N.3.3										
N.4.1										
S.1.1										
S.1.2										
S.2.1										
S.2.2										
S.2.3										
S.3.1										
S.3.2										
S.3.3										
H.1.1						40 (35–60)	40 (35–60)	0,40–0,80	0,60–1,00	0,60–1,00
H.1.2						40 (35–60)	40 (35–60)	0,40–0,80	0,60–1,00	0,60–1,00
H.1.3						30 (25–50)	30 (25–50)	0,40–0,80	0,60–1,00	0,60–1,00
H.1.4										
H.2.1						40 (35–60)	40 (35–60)	0,40–0,80	0,60–1,00	0,60–1,00
H.3.1						40 (35–60)	40 (35–60)	0,40–0,80	0,60–1,00	0,60–1,00
O.1.1										
O.1.2										
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1										



Datele de așchiere depind în mod semnificativ de condițiile externe, de material și de mașină. Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru REAMAX

Indice	40 505 ...					40 570 ...				
	640.71 – ASG3000 / HM-TiN					640.27 – ASG0706 / HM-DBC				
	Ø nominal în mm ▶		12–21,999	22–32,000	32,001–40	Ø nominal în mm ▶		12–21,999	22–32,000	32,001–40
	Ø adaosului de alezare ▶		0,10–0,30	0,20–0,40	0,20–0,40	Ø adaosului de alezare ▶		0,10–0,30	0,20–0,40	0,20–0,40
	Număr dinți ▶		6	8	8	Număr dinți ▶		6	8	8
	3xD		5xD		f (mm/rot)	3xD		5xD		f (mm/rot)
v _c (m/min)		f (mm/rot)		v _c (m/min)		f (mm/rot)				
P.1.1	100 (80–140)	80 (60–120)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00					
P.1.2	100 (80–140)	80 (60–120)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00					
P.1.3	100 (80–140)	80 (60–120)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00					
P.1.4	100 (80–140)	80 (60–120)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00					
P.1.5	100 (80–140)	80 (60–120)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00					
P.2.1	100 (80–140)	80 (60–120)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00					
P.2.2	100 (80–140)	80 (60–120)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00					
P.2.3	100 (80–140)	80 (60–120)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00					
P.2.4	100 (80–140)	80 (60–120)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00					
P.3.1										
P.3.2										
P.3.3										
P.4.1										
P.4.2										
M.1.1										
M.2.1										
M.3.1										
K.1.1	80 (60–130)	80 (60–120)	1,00–1,40	1,80–2,40	1,80–2,40					
K.1.2	80 (60–130)	80 (60–120)	1,00–1,40	1,80–2,40	1,80–2,40					
K.2.1										
K.2.2										
K.3.1										
K.3.2										
N.1.1						150 (130–300)	150 (130–200)	1,00–1,40	1,70–2,40	1,70–2,40
N.1.2						200 (180–300)	150 (130–200)	1,00–1,40	1,70–2,40	1,70–2,40
N.2.1						200 (180–300)	150 (130–200)	1,00–1,40	1,70–2,40	1,70–2,40
N.2.2						200 (180–300)	150 (130–200)	1,00–1,40	1,70–2,40	1,70–2,40
N.2.3										
N.3.1	120 (100–200)	120 (100–150)	1,00–1,40	1,70–2,40	1,70–2,40					
N.3.2	120 (100–200)	120 (100–150)	1,00–1,40	1,70–2,40	1,70–2,40					
N.3.3	80 (60–150)	80 (60–120)	0,80–1,20	1,40–2,00	1,40–2,00					
N.4.1										
S.1.1										
S.1.2										
S.2.1										
S.2.2										
S.2.3										
S.3.1										
S.3.2										
S.3.3										
H.1.1										
H.1.2										
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1										
O.1.1										
O.1.2										
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1						250 (220–270)	250 (220–270)	1,00–1,40	1,70–2,40	1,70–2,40



☺ Datele de așchiere depind îndeosebi de condițiile externe, de material și de mașină. Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru REAMAX

Indice	40 525 ...					40 536 ...				
	640.93 – ASG3000 / DST					640.93 – ASG4000 / DST				
	Ø nominal în mm ▶		12–21,999	22–32,000	32,001–40	Ø nominal în mm ▶		12–21,999	22–32,000	32,001–40
	Ø adaosului de alezare ▶		0,10–0,30	0,20–0,40	0,20–0,40	Ø adaosului de alezare ▶		0,10–0,30	0,20–0,40	0,20–0,40
	Număr dinți ▶		6	8	8	Număr dinți ▶		6	8	8
3xD		5xD		f (mm/rot)	3xD		5xD		f (mm/rot)	
v _c (m/min)		v _c (m/min)			v _c (m/min)		v _c (m/min)			
P.1.1	150 (130–200)	120 (100–160)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00	150 (130–200)	120 (100–160)	1,10–1,40	1,80–2,40	1,80–2,40
P.1.2	150 (130–200)	120 (100–160)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00	150 (130–200)	120 (100–160)	1,10–1,40	1,80–2,40	1,80–2,40
P.1.3	150 (130–200)	120 (100–160)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00	150 (130–200)	120 (100–160)	1,10–1,40	1,80–2,40	1,80–2,40
P.1.4	150 (130–200)	120 (100–160)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00	150 (130–200)	120 (100–160)	1,10–1,40	1,80–2,40	1,80–2,40
P.1.5	150 (130–200)	120 (100–160)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00	150 (130–200)	120 (100–160)	1,10–1,40	1,80–2,40	1,80–2,40
P.2.1	150 (130–200)	120 (100–160)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00	150 (130–200)	120 (100–160)	1,10–1,40	1,80–2,40	1,80–2,40
P.2.2	150 (130–200)	120 (100–160)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00	150 (130–200)	120 (100–160)	1,10–1,40	1,80–2,40	1,80–2,40
P.2.3	150 (130–200)	120 (100–160)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00	150 (130–200)	120 (100–160)	1,10–1,40	1,80–2,40	1,80–2,40
P.2.4										
P.3.1										
P.3.2										
P.3.3										
P.4.1										
P.4.2										
M.1.1										
M.2.1										
M.3.1										
K.1.1										
K.1.2										
K.2.1	175 (150–300)	150 (130–180)	1,00–1,40	1,80–2,40	1,80–2,40	175 (150–300)	150 (130–180)	1,20–1,60	1,50–2,00	2,00–2,70
K.2.2	150 (130–250)	120 (100–160)	1,00–1,40	1,80–2,40	1,80–2,40	120 (100–180)	120 (100–150)	1,20–1,60	1,50–2,00	2,00–2,70
K.3.1	150 (130–250)	120 (100–160)	1,00–1,40	1,80–2,40	1,80–2,40					
K.3.2	120 (100–180)	120 (100–150)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00	120 (100–180)	120 (100–150)	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30
N.1.1										
N.1.2										
N.2.1										
N.2.2										
N.2.3										
N.3.1	150 (130–300)	150 (130–200)	1,00–1,40	1,70–2,40	1,70–2,40					
N.3.2	150 (130–300)	150 (130–200)	1,00–1,40	1,70–2,40	1,70–2,40					
N.3.3										
N.4.1										
S.1.1										
S.1.2										
S.2.1										
S.2.2										
S.2.3										
S.3.1										
S.3.2										
S.3.3										
H.1.1										
H.1.2										
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1										
O.1.1										
O.1.2										
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1										


4



Datele de așchiere depind în mod semnificativ de condițiile externe, de material și de mașină. Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru alezoare cu cap amovibil MultiChange


Indice	40 210 ..., 40 211 ...				40 220 ..., 40 221 ...				40 240 ..., 40 241 ...			
	CWC10				TiAlN				K10			
	Ø nominal în mm▶	8,0–12,59	12,6–29,99	30,0–32,00	Ø nominal în mm▶	8,0–12,59	12,6–29,99	30,0–32,00	Ø nominal în mm▶	8,0–12,59	12,6–29,99	30,0–32,00
	Ø adaosului de alezare▶	0,15–0,3	0,2–0,4	0,2–0,4	Ø adaosului de alezare▶	0,15–0,3	0,15–0,3	0,15–0,3	Ø adaosului de alezare▶	0,15–0,5	0,15–0,5	0,15–0,5
	Număr dinți▶	4 / 6	6	8	Număr dinți▶	4 / 6	6	8	Număr dinți▶	4 / 6	6	8
	v_c (m/min)	f (mm/rot)			v_c (m/min)	f (mm/rot)			v_c (m/min)	f (mm/rot)		
P.1.1	140	0,6	0,8	1,0								
P.1.2	140	0,6	0,8	1,0								
P.1.3	90	0,6	0,8	1,0								
P.1.4	90	0,6	0,8	1,0								
P.1.5	90	0,6	0,8	1,0								
P.2.1	140	0,6	0,8	1,0								
P.2.2	140	0,6	0,8	1,0								
P.2.3	90	0,6	0,8	1,0								
P.2.4	90	0,6	0,8	1,0								
P.3.1	120	0,6	0,8	1,0								
P.3.2	90	0,6	0,8	1,0								
P.3.3	90	0,6	0,8	1,0								
P.4.1					40	0,3	0,4	0,5				
P.4.2					40	0,3	0,4	0,5				
M.1.1					40	0,3	0,4	0,5				
M.2.1					40	0,3	0,4	0,5				
M.3.1					30	0,3	0,4	0,5				
K.1.1												
K.1.2												
K.2.1	120	0,7	1,2	1,6								
K.2.2	90	0,7	1,2	1,6								
K.3.1	90	0,7	1,2	1,6								
K.3.2	90	0,7	1,2	1,6								
N.1.1									30	0,4	0,5	0,6
N.1.2									30	0,4	0,5	0,6
N.2.1									30	0,4	0,5	0,6
N.2.2									30	0,4	0,5	0,6
N.2.3									30	0,4	0,5	0,6
N.3.1									30	0,4	0,5	0,6
N.3.2									30	0,4	0,5	0,6
N.3.3									30	0,4	0,5	0,6
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												

 Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii! Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot fi modificate cu ca. ±20% potrivit condițiilor de utilizare!

Date orientative de așchiere pentru Monomax


Indice	40 656 ..., 40 666 ..., 40 657 ..., 40 665 ...						40 652 ..., 40 653 ...							
	56J.65, 56R.65, 56H.65, 56Q.65 – ASG3000 / HM-DBG-P						56J.65, 56R.65 – ASG0106 / HM-DBG-P							
	Ø nominal în mm ▶		5,6–8,899	8,9–12,00	12,01–22,00	22,01–25,899		Ø nominal în mm ▶		5,6–8,899	8,9–12,00	12,01–22,00	22,01–25,899	
	Surplus pentru alezare Ø ▶		0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40		Surplus pentru alezare Ø ▶		0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40	
	Număr dinți ▶		4	6	6	6		Număr dinți ▶		4	6	6	6	
	3xD		5xD		f (mm/rot)		v _c (m/min)		3xD		5xD		f (mm/rot)	
P.1.1	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30								
P.1.2	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30								
P.1.3	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30								
P.1.4	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30								
P.1.5	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30								
P.2.1	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30								
P.2.2	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30								
P.2.3	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30								
P.2.4	60 (50–100)	60 (50–100)	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90	60 (50–100)	60 (50–100)	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90		
P.3.1							40 (35–60)	40 (35–60)	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90		
P.3.2							40 (35–60)	40 (35–60)	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90		
P.3.3							30 (25–50)	30 (25–40)	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00		
P.4.1							45 (35–60)	40 (35–50)	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00		
P.4.2							45 (35–60)	40 (35–50)	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00		
M.1.1							30 (25–50)	30 (25–40)	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00		
M.2.1							30 (25–50)	30 (25–40)	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00		
M.3.1							30 (25–50)	30 (25–40)	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00		
K.1.1	150 (130–220)	120 (100–150)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50								
K.1.2	150 (130–220)	120 (100–150)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50								
K.2.1	175 (150–300)	150 (130–180)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50								
K.2.2	120 (100–180)	120 (100–150)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30								
K.3.1	150 (130–250)	120 (100–160)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50								
K.3.2	120 (100–180)	120 (100–150)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30								
N.1.1														
N.1.2														
N.2.1														
N.2.2														
N.2.3														
N.3.1														
N.3.2														
N.3.3														
N.4.1														
S.1.1														
S.1.2														
S.2.1														
S.2.2														
S.2.3														
S.3.1														
S.3.2														
S.3.3														
H.1.1														
H.1.2														
H.1.3														
H.1.4														
H.2.1														
H.3.1														
O.1.1														
O.1.2														
O.2.1														
O.2.2														
O.3.1														

4

 Datele de așchiere depind îndeosebi de condițiile externe, de material și de mașină. Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru Monomax


Indice	40 644 ..., 40 645 ...						40 605 ..., 40 606 ...												
	56H.65, 56Q.65 – ASG0106 / HM-DBG-P						56J.71, 56R.71 – ASG3000 / HM-TiN												
	Ø nominal în mm ▶		5,6–8,899	8,9–12,00	12,01–22,00	22,01–25,899		Ø nominal în mm ▶		5,6–8,899	8,9–12,00	12,01–22,00	22,01–25,899						
	Ø adaosului de alezare ▶		0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40		Ø adaosului de alezare ▶		0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40						
	Număr dinți ▶		4	6	6	6		Număr dinți ▶		4	6	6	6						
3xD		5xD		f (mm/rot)						3xD		5xD		f (mm/rot)					
v _c (m/min)		v _c (m/min)		f (mm/rot)						v _c (m/min)		v _c (m/min)		f (mm/rot)					
P.1.1									100 (80–140)	80 (60–120)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30					
P.1.2									100 (80–140)	80 (60–120)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30					
P.1.3									100 (80–140)	80 (60–120)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30					
P.1.4									100 (80–140)	80 (60–120)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30					
P.1.5									100 (80–140)	80 (60–120)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30					
P.2.1									100 (80–140)	80 (60–120)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30					
P.2.2									100 (80–140)	80 (60–120)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30					
P.2.3									100 (80–140)	80 (60–120)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30					
P.2.4									100 (80–140)	80 (60–120)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30					
P.3.1	30 (25–50)	30 (25–40)	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00													
P.3.2	30 (25–50)	30 (25–40)	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00													
P.3.3	30 (25–50)	30 (25–40)	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00													
P.4.1	45 (35–60)	40 (35–50)	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00													
P.4.2	45 (35–60)	40 (35–50)	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00													
M.1.1	45 (35–60)	40 (35–50)	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00													
M.2.1	45 (35–60)	40 (35–50)	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00													
M.3.1	30 (25–50)	30 (25–40)	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00													
K.1.1								80 (60–130)	80 (60–120)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50						
K.1.2								80 (60–130)	80 (60–120)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50						
K.2.1																			
K.2.2																			
K.3.1																			
K.3.2																			
N.1.1																			
N.1.2																			
N.2.1																			
N.2.2																			
N.2.3																			
N.3.1								120 (–200)	120 (–200)	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50						
N.3.2								120 (–200)	120 (–200)	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50						
N.3.3								80 (–150)	80 (–120)	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50						
N.4.1																			
S.1.1																			
S.1.2																			
S.2.1																			
S.2.2																			
S.2.3																			
S.3.1																			
S.3.2																			
S.3.3																			
H.1.1																			
H.1.2																			
H.1.3																			
H.1.4																			
H.2.1																			
H.3.1																			
O.1.1																			
O.1.2																			
O.2.1																			
O.2.2																			
O.3.1																			

 Datele de așchiere depind îndeosebi de condițiile externe, de material și de mașină. Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru Monomax

Indice	40 625 ..., 40 626 ...						40 635 ..., 40 636 ...								
	56J.93, 56R.93 – ASG3000 / DST						56J.93, 56R.93 – ASG4000 / DST								
	Ø nominal în mm ▶		5,6–8,899	8,9–12,00	12,01–22,00	22,01–25,899		Ø nominal în mm ▶		5,6–8,899	8,9–12,00	12,01–22,00	22,01–25,899		
	Ø adaosului de alezare ▶		0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40		Ø adaosului de alezare ▶		0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40		
	Număr dinți ▶		4	6	6	6		Număr dinți ▶		4	6	6	6		
	3xD		5xD		f (mm/rot)				3xD		5xD		f (mm/rot)		
v _c (m/min)		v _c (m/min)		f (mm/rot)				v _c (m/min)		v _c (m/min)		f (mm/rot)			
P.1.1	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150 (130–200)	120 (100–160)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50			
P.1.2	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150 (130–200)	120 (100–160)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50			
P.1.3	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150 (130–200)	120 (100–160)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50			
P.1.4	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150 (130–200)	120 (100–160)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50			
P.1.5	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150 (130–200)	120 (100–160)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50			
P.2.1	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150 (130–200)	120 (100–160)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50			
P.2.2	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150 (130–200)	120 (100–160)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50			
P.2.3	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150 (130–200)	120 (100–160)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50			
P.2.4															
P.3.1															
P.3.2															
P.3.3															
P.4.1															
P.4.2															
M.1.1															
M.2.1															
M.3.1															
K.1.1															
K.1.2															
K.2.1	175 (150–300)	150 (130–180)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50	175 (150–300)	150 (130–180)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50			
K.2.2	120 (100–150)	100 (80–120)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	120 (100–180)	120 (100–150)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30			
K.3.1	150 (130–250)	120 (100–200)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50	120 (100–180)	120 (100–150)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30			
K.3.2	120 (100–180)	120 (100–150)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	120 (100–180)	120 (100–150)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30			
N.1.1															
N.1.2															
N.2.1															
N.2.2															
N.2.3															
N.3.1	150 (130–300)	150 (130–200)	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50									
N.3.2	150 (130–300)	150 (130–200)	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50									
N.3.3															
N.4.1															
S.1.1															
S.1.2															
S.2.1															
S.2.2															
S.2.3															
S.3.1															
S.3.2															
S.3.3															
H.1.1															
H.1.2															
H.1.3															
H.1.4															
H.2.1															
H.3.1															
O.1.1															
O.1.2															
O.2.1															
O.2.2															
O.3.1															

4

 Datele de așchiere depind îndeosebi de condițiile externe, de material și de mașină. Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru Monomax


Indice	40 648 ..., 40 649 ...						40 640 ..., 40 641 ...							
	56J.17, 56R.17 – ASG0706 / DBC						56H.17, 56Q.17 – ASG0706 / DBC							
	Ø nominal în mm ▶		5,6–8,899	8,9–12,00	12,01–22,00	22,01–25,899		Ø nominal în mm ▶		5,6–8,899	8,9–12,00	12,01–22,00	22,01–25,899	
	Ø adaosului de alezare ▶		0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40		Ø adaosului de alezare ▶		0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40	
	Număr dinți ▶		4	6	6	6		Număr dinți ▶		4	6	6	6	
	3xD	5xD	f (mm/rot)				3xD	5xD	f (mm/rot)					
v _c (m/min)		f (mm/rot)				v _c (m/min)		f (mm/rot)						
P.1.1														
P.1.2														
P.1.3														
P.1.4														
P.1.5														
P.2.1														
P.2.2														
P.2.3														
P.2.4														
P.3.1														
P.3.2														
P.3.3														
P.4.1														
P.4.2														
M.1.1														
M.2.1														
M.3.1														
K.1.1														
K.1.2														
K.2.1														
K.2.2														
K.3.1														
K.3.2														
N.1.1	150 (130–300)	150 (130–200)	0,40–0,60	0,40–0,60	0,80–1,20	0,80–1,50	150 (130–300)	150 (130–200)	0,40–0,60	0,40–0,60	0,80–1,20	0,80–1,50		
N.1.2	150 (130–300)	150 (130–200)	0,40–0,60	0,40–0,60	0,80–1,20	0,80–1,50	150 (130–300)	150 (130–200)	0,40–0,60	0,40–0,60	0,80–1,20	0,80–1,50		
N.2.1	200 (180–300)	150 (130–200)	0,40–0,60	0,40–0,60	0,80–1,20	0,80–1,50	200 (180–300)	150 (130–200)	0,40–0,60	0,40–0,60	0,80–1,20	0,80–1,50		
N.2.2	200 (180–300)	150 (130–200)	0,40–0,60	0,40–0,60	0,80–1,20	0,80–1,50	200 (180–300)	150 (130–200)	0,40–0,60	0,40–0,60	0,80–1,20	0,80–1,50		
N.2.3	200 (180–300)	150 (130–200)	0,40–0,60	0,40–0,60	0,80–1,20	0,80–1,50	200 (180–300)	150 (130–200)	0,40–0,60	0,40–0,60	0,80–1,20	0,80–1,50		
N.3.1														
N.3.2														
N.3.3														
N.4.1														
S.1.1														
S.1.2														
S.2.1														
S.2.2														
S.2.3														
S.3.1														
S.3.2														
S.3.3														
H.1.1														
H.1.2														
H.1.3														
H.1.4														
H.2.1														
H.3.1														
O.1.1														
O.1.2														
O.2.1														
O.2.2														
O.3.1	250 (220–270)	250 (220–270)	0,40–0,60	0,40–0,60	0,80–1,20	0,80–1,50	250 (220–270)	250 (220–270)	0,40–0,60	0,40–0,60	0,80–1,20	0,80–1,50		



1) Datele de așchiere depind în deosebi de condițiile externe, de material și de mașină. Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru Fullmax, lung

Indice	40 484 ..., 40 485 ..., 40 486 ..., 40 487 ...													
	UNI	Tip UNI												
	Ø nominal (mm) ▶	Ø 2,97 – 4,05			Ø 4,06 – 6,05		Ø 6,06 – 7,55		Ø 7,56 – 12,05		Ø 12,06 – 16,05		Ø 16,06 – 20,05	
	Număr dinți ▶	4			4		6		6		6		6	
	v_c (m/min)	f (mm/rot)	Ø adosului de alezare	f (mm/rot)	Ø adosului de alezare	f (mm/rot)	Ø adosului de alezare	f (mm/rot)	Ø adosului de alezare	f (mm/rot)	Ø adosului de alezare	f (mm/rot)	Ø adosului de alezare	
P.1.1	180 (160–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,40–1,80	0,20	1,50–1,90	0,20–0,30	1,80–2,20	0,30	
P.1.2	180 (160–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,40–1,80	0,20	1,50–1,90	0,20–0,30	1,80–2,20	0,30	
P.1.3	180 (160–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,40–1,80	0,20	1,50–1,90	0,20–0,30	1,80–2,20	0,30	
P.1.4	180 (160–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,40–1,80	0,20	1,50–1,90	0,20–0,30	1,80–2,20	0,30	
P.1.5	180 (160–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,40–1,80	0,20	1,50–1,90	0,20–0,30	1,80–2,20	0,30	
P.2.1	180 (160–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,40–1,80	0,20	1,50–1,90	0,20–0,30	1,80–2,20	0,30	
P.2.2	180 (160–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,40–1,80	0,20	1,50–1,90	0,20–0,30	1,80–2,20	0,30	
P.2.3	180 (160–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,40–1,80	0,20	1,50–1,90	0,20–0,30	1,80–2,20	0,30	
P.2.4	80 (70–120)	0,40–0,50	0,10–0,20	0,40–0,60	0,10–0,20	0,90–1,10	0,20	1,00–1,20	0,20	1,00–1,30	0,20–0,30	1,30–1,50	0,30	
P.3.1	20 (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20	0,60–0,72	0,20–0,30	0,60–0,72	0,30	
P.3.2	20 (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20	0,60–0,72	0,20–0,30	0,60–0,72	0,30	
P.3.3	20 (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20	0,60–0,72	0,20–0,30	0,60–0,72	0,30	
P.4.1	20 (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20	0,60–0,72	0,20–0,30	0,60–0,72	0,30	
P.4.2	20 (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20	0,60–0,72	0,20–0,30	0,60–0,72	0,30	
M.1.1	20 (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20	0,60–0,72	0,20–0,30	0,60–0,72	0,30	
M.2.1	20 (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20	0,60–0,72	0,20–0,30	0,60–0,72	0,30	
M.3.1	15 (10–30)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20	0,60–0,72	0,20–0,30	0,60–0,72	0,30	
K.1.1	120 (100–180)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,30–1,60	0,20	1,60–2,00	0,20–0,30	1,90–2,20	0,30	
K.1.2	120 (100–180)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,30–1,60	0,20	1,60–2,00	0,20–0,30	1,90–2,20	0,30	
K.2.1	200 (180–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,30–1,60	0,20	1,60–2,00	0,20–0,30	1,90–2,20	0,30	
K.2.2	120 (100–150)	0,50–0,60	0,10–0,20	0,50–0,70	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,00–1,30	0,20	1,30–1,60	0,20–0,30	1,50–1,80	0,30	
K.3.1	200 (180–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,30–1,60	0,20	1,60–2,00	0,20–0,30	1,90–2,20	0,30	
K.3.2	120 (100–150)	0,50–0,60	0,10–0,20	0,50–0,70	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,00–1,30	0,20	1,30–1,60	0,20–0,30	1,50–1,80	0,30	
N.1.1														
N.1.2														
N.2.1														
N.2.2														
N.2.3														
N.3.1	150 (130–250)	0,50–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,40	0,20	1,40–1,70	0,20	1,60–1,90	0,20–0,30	1,90–2,20	0,30	
N.3.2	100 (80–150)	0,40–0,60	0,10–0,20	0,60–0,80	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,20–1,40	0,20	1,30–1,60	0,20–0,30	1,60–1,80	0,30	
N.3.3														
N.4.1														
S.1.1														
S.1.2														
S.2.1	40 (30–60)	0,30–0,40	0,10–0,20	0,40–0,50	0,10–0,20	0,70–0,90	0,20	0,80–1,10	0,20	0,90–1,10	0,20–0,30	1,10–1,30	0,30	
S.2.2	40 (30–60)	0,30–0,40	0,10–0,20	0,40–0,50	0,10–0,20	0,70–0,90	0,20	0,80–1,10	0,20	0,90–1,10	0,20–0,30	1,10–1,30	0,30	
S.2.3														
S.3.1	30 (25–60)	0,30–0,40	0,10–0,20	0,40–0,50	0,10–0,20	0,70–0,90	0,20	0,80–1,10	0,20	0,90–1,10	0,20–0,30	1,10–1,30	0,30	
S.3.2	30 (25–60)	0,30–0,40	0,10–0,20	0,40–0,50	0,10–0,20	0,70–0,90	0,20	0,80–1,10	0,20	0,90–1,10	0,20–0,30	1,10–1,30	0,30	
S.3.3														
H.1.1	40 (35–60)	0,50–0,60	0,10–0,20	0,60–0,90	0,10–0,20	1,10–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20	1,20–1,80	0,20	1,20–1,80	0,20	
H.1.2	40 (35–60)	0,50–0,60	0,10–0,20	0,60–0,90	0,10–0,20	1,10–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20	1,20–1,80	0,20	1,20–1,80	0,20	
H.1.3	30 (25–50)	0,50–0,70	0,10–0,20	0,70–1,00	0,10–0,20	1,20–1,70	0,20	1,30–1,70	0,20	1,30–2,00	0,20	1,30–2,00	0,20	
H.1.4														
H.2.1	40 (35–60)	0,50–0,60	0,10–0,20	0,60–0,90	0,10–0,20	1,10–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20	1,20–1,80	0,20–0,30	1,20–1,80	0,30	
H.3.1	40 (35–60)	0,50–0,60	0,10–0,20	0,60–0,90	0,10–0,20	1,10–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20	1,20–1,80	0,20–0,30	1,20–1,80	0,30	
O.1.1														
O.1.2														
O.2.1														
O.2.2														
O.3.1														

 Datele de așchiere depind îndeosebi de condițiile externe, de material și de mașină. Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru Fullmax, lung


Indice	40 477 ..., 40 478 ...						
	Tip K						
	Ø nominal (mm) ▶	Ø 2,97 – 4,05	Ø 4,06 – 6,05	Ø 6,06 – 7,55	Ø 7,56 – 12,05	Ø 12,06 – 16,05	Ø 16,06 – 20,05
	Ø adaosului de alezare ▶	0,10–0,20	0,10–0,20	0,20	0,20	0,20–0,30	0,30
	Număr dinți ▶	6	6	8	8	8	8
v_c (m/min)	f (mm/rot)						
K.1.1	200 (180–250)	0,80–1,00	0,90–1,20	1,50–1,90	1,50–1,90	1,80–2,30	2,20–2,60
K.1.2	200 (180–250)	0,80–1,00	0,90–1,20	1,50–1,90	1,50–1,90	1,80–2,30	2,20–2,60
K.2.1	225 (200–300)	0,80–1,00	0,90–1,20	1,50–1,90	1,50–1,90	1,80–2,30	2,20–2,60
K.2.2	120 (100–150)	0,60–0,90	0,70–1,00	1,20–1,60	1,20–1,60	1,50–1,90	1,80–2,20
K.3.1	225 (200–300)	0,80–1,00	0,90–1,20	1,50–1,90	1,50–1,90	1,80–2,30	2,20–2,60
K.3.2	120 (100–150)	0,60–0,90	0,70–1,00	1,20–1,60	1,20–1,60	1,50–1,90	1,80–2,20

Indice	40 401 ..., 40 402 ..., 40 403 ..., 40 404 ...						
	Tip VA						
	Ø nominal (mm) ▶	Ø 2,97 – 4,05	Ø 4,06 – 6,05	Ø 6,06 – 7,55	Ø 7,56 – 12,05	Ø 12,06 – 16,05	Ø 16,06 – 20,05
	Ø adaosului de alezare ▶	0,10–0,20	0,10–0,20	0,20	0,20	0,20–0,30	0,30
	Număr dinți ▶	4	4	6	6	6	6
v_c (m/min)	f (mm/rot)						
P.3.1	20 (15–40)	0,32–0,50	0,32–0,50	0,48–0,60	0,48–0,60	0,60–0,72	0,60–0,72
P.3.2	20 (15–40)	0,32–0,50	0,32–0,50	0,48–0,60	0,48–0,60	0,60–0,72	0,60–0,72
P.3.3	20 (15–40)	0,32–0,50	0,32–0,50	0,48–0,60	0,48–0,60	0,60–0,72	0,60–0,72
P.4.1	20 (15–40)	0,32–0,50	0,32–0,50	0,48–0,60	0,48–0,60	0,60–0,72	0,60–0,72
P.4.2	20 (15–40)	0,32–0,50	0,32–0,50	0,48–0,60	0,48–0,60	0,60–0,72	0,60–0,72
M.1.1	20 (15–40)	0,32–0,50	0,32–0,50	0,48–0,60	0,48–0,60	0,60–0,72	0,60–0,72
M.2.1	15 (10–30)	0,32–0,50	0,32–0,50	0,48–0,60	0,48–0,60	0,60–0,72	0,60–0,72
M.3.1	15 (10–30)	0,32–0,50	0,32–0,50	0,48–0,60	0,48–0,60	0,60–0,72	0,60–0,72

Indice	40 471 ..., 40 472 ..., 40 473 ..., 40 474 ...						
	Tip ALU						
	Ø nominal (mm) ▶	Ø 2,97 – 4,05	Ø 4,06 – 6,05	Ø 6,06 – 7,55	Ø 7,56 – 12,05	Ø 12,06 – 16,05	Ø 16,06 – 20,05
	Ø adaosului de alezare ▶	0,10–0,20	0,10–0,20	0,20	0,20	0,20–0,30	0,30
	Număr dinți ▶	4	4	6	6	6	6
v_c (m/min)	f (mm/rot)						
N.1.1	200 (180–300)	0,50–0,60	0,60–0,90	1,10–1,60	1,20–1,60	1,20–1,80	1,20–1,80
N.1.2	200 (180–300)	0,50–0,60	0,60–0,90	1,10–1,60	1,20–1,60	1,20–1,80	1,20–1,80
N.2.1	200 (180–250)	0,50–0,70	0,70–1,00	1,20–1,70	1,30–1,70	1,30–2,00	1,30–2,00
N.2.2	200 (180–300)	0,50–0,70	0,70–1,00	1,20–1,70	1,30–1,70	1,30–2,00	1,30–2,00
N.2.3	200 (180–250)	0,50–0,70	0,70–1,00	1,20–1,70	1,30–1,70	1,30–2,00	1,30–2,00
O.3.1	250 (220–270)	0,50–0,70	0,70–1,00	1,20–1,70	1,30–1,70	1,30–2,00	1,30–2,00


Indice	40 475 ..., 40 476 ...						
	Tip H						
	Ø nominal (mm) ▶	Ø 2,97 – 4,05	Ø 4,06 – 6,05	Ø 6,06 – 7,55	Ø 7,56 – 12,05	Ø 12,06 – 16,05	Ø 16,06 – 20,05
	Ø adaosului de alezare ▶	0,10–0,20	0,10–0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
	Număr dinți ▶	4	4	6	6	6	6
v_c (m/min)	f (mm/rot)						
H.1.1	40 (35–60)	0,20–0,30	0,20–0,30	0,40–0,60	0,50–0,60	0,50–0,70	0,60–0,80
H.1.2	30 (25–50)	0,20–0,30	0,20–0,30	0,40–0,60	0,50–0,60	0,50–0,70	0,60–0,80
H.1.3	30 (25–50)	0,20–0,30	0,20–0,30	0,40–0,60	0,50–0,60	0,50–0,70	0,60–0,80
H.1.4	30 (25–50)	0,20–0,30	0,20–0,30	0,40–0,60	0,50–0,60	0,50–0,70	0,60–0,80
H.2.1	40 (35–60)	0,20–0,30	0,20–0,30	0,40–0,60	0,50–0,60	0,50–0,70	0,60–0,80
H.3.1	40 (35–60)	0,20–0,30	0,20–0,30	0,40–0,60	0,50–0,60	0,50–0,70	0,60–0,80

* Recomandat prelucrarea umedă

 Datele de așchiere depind îndeosebi de condițiile externe, de material și de mașină. Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru Fullmax, scurt

Indice	40 481 ..., 40 483 ..., 40 488 ..., 40 489 ...													
	UNI	Tip UNI												
	Ø nominal (mm) ▶	Ø 2,97 – 4,05			Ø 4,06 – 6,05		Ø 6,06 – 7,55		Ø 7,56 – 12,05		Ø 12,06 – 15,97		Ø 15,98 – 20,05	
	Număr dinți ▶	4			4		6		6		6		6	
	v_c (m/min)	f (mm/rot)	Ø adosului de alezare	f (mm/rot)	Ø adosului de alezare	f (mm/rot)	Ø adosului de alezare	f (mm/rot)	Ø adosului de alezare	f (mm/rot)	Ø adosului de alezare	f (mm/rot)	Ø adosului de alezare	
P.1.1	200 (180–250)	0,65–0,80	0,10–0,20	0,75–0,90	0,10–0,20	1,40–1,60	0,20	1,65–1,80	0,20	1,65–1,90	0,20–0,30	2,56–3,00	0,30	
P.1.2	200 (180–250)	0,65–0,80	0,10–0,20	0,75–0,90	0,10–0,20	1,40–1,60	0,20	1,65–1,80	0,20	1,65–1,90	0,20–0,30	2,56–3,00	0,30	
P.1.3	200 (180–250)	0,65–0,80	0,10–0,20	0,75–0,90	0,10–0,20	1,40–1,60	0,20	1,65–1,80	0,20	1,65–1,90	0,20–0,30	2,56–3,00	0,30	
P.1.4	200 (180–250)	0,65–0,80	0,10–0,20	0,75–0,90	0,10–0,20	1,40–1,60	0,20	1,65–1,80	0,20	1,65–1,90	0,20–0,30	2,56–3,00	0,30	
P.1.5	200 (180–250)	0,65–0,80	0,10–0,20	0,75–0,90	0,10–0,20	1,40–1,60	0,20	1,65–1,80	0,20	1,65–1,90	0,20–0,30	2,56–3,00	0,30	
P.2.1	200 (180–250)	0,65–0,80	0,10–0,20	0,75–0,90	0,10–0,20	1,40–1,60	0,20	1,65–1,80	0,20	1,65–1,90	0,20–0,30	2,56–3,00	0,30	
P.2.2	200 (180–250)	0,65–0,80	0,10–0,20	0,75–0,90	0,10–0,20	1,40–1,60	0,20	1,65–1,80	0,20	1,65–1,90	0,20–0,30	2,56–3,00	0,30	
P.2.3	200 (180–250)	0,65–0,80	0,10–0,20	0,75–0,90	0,10–0,20	1,40–1,60	0,20	1,65–1,80	0,20	1,65–1,90	0,20–0,30	2,56–3,00	0,30	
P.2.4	65 (55–110)	0,45–0,50	0,10–0,20	0,45–0,60	0,10–0,20	1,00–1,10	0,20	1,20–1,30	0,20	1,20–1,40	0,20–0,30	1,90–2,10	0,30	
P.3.1	40 (30–80)	0,40–0,60	0,10–0,20	0,50–0,70	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,10–1,40	0,20	1,20–1,50	0,20–0,30	1,90–2,25	0,30	
P.3.2	40 (30–80)	0,40–0,60	0,10–0,20	0,50–0,70	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,10–1,40	0,20	1,20–1,50	0,20–0,30	1,90–2,25	0,30	
P.3.3	40 (30–80)	0,40–0,60	0,10–0,20	0,50–0,70	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,10–1,40	0,20	1,20–1,50	0,20–0,30	1,90–2,25	0,30	
P.4.1	45 (40–65)	0,45–0,50	0,10–0,20	0,45–0,60	0,10–0,20	1,00–1,10	0,20	1,20–1,30	0,20	1,20–1,40	0,20–0,30	1,90–2,10	0,30	
P.4.2	45 (40–65)	0,45–0,50	0,10–0,20	0,45–0,60	0,10–0,20	1,00–1,10	0,20	1,20–1,30	0,20	1,20–1,40	0,20–0,30	1,90–2,10	0,30	
M.1.1	40 (35–60)	0,40–0,60	0,10–0,20	0,50–0,70	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,10–1,40	0,20	1,20–1,50	0,20–0,30	1,90–2,25	0,30	
M.2.1	40 (35–60)	0,40–0,60	0,10–0,20	0,50–0,70	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,10–1,40	0,20	1,20–1,50	0,20–0,30	1,90–2,25	0,30	
M.3.1	40 (35–60)	0,40–0,60	0,10–0,20	0,50–0,70	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,10–1,40	0,20	1,20–1,50	0,20–0,30	1,90–2,25	0,30	
K.1.1	200 (180–250)	0,80–1,00	0,10–0,20	0,90–1,20	0,10–0,20	1,50–1,90	0,20	1,50–1,90	0,20	1,80–2,30	0,20–0,30	2,50–2,90	0,30	
K.1.2	200 (180–250)	0,80–1,00	0,10–0,20	0,90–1,20	0,10–0,20	1,50–1,90	0,20	1,50–1,90	0,20	1,80–2,30	0,20–0,30	2,50–2,90	0,30	
K.2.1	225 (200–300)	0,80–1,00	0,10–0,20	0,90–1,20	0,10–0,20	1,50–1,90	0,20	1,50–1,90	0,20	1,80–2,30	0,20–0,30	2,50–2,90	0,30	
K.2.2	120 (100–150)	0,60–0,90	0,10–0,20	0,70–1,00	0,10–0,20	1,20–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20	1,50–1,90	0,20–0,30	2,00–2,40	0,30	
K.3.1	225 (200–300)	0,80–1,00	0,10–0,20	0,90–1,20	0,10–0,20	1,50–1,90	0,20	1,50–1,90	0,20	1,80–2,30	0,20–0,30	2,00–2,40	0,30	
K.3.2	120 (100–150)	0,60–0,90	0,10–0,20	0,70–1,00	0,10–0,20	1,20–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20	1,50–1,90	0,20–0,30	2,00–2,40	0,30	
N.1.1														
N.1.2														
N.2.1														
N.2.2														
N.2.3														
N.3.1	150 (120–250)	0,50–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,40	0,20	1,40–1,70	0,20	1,60–1,90	0,20–0,30	2,50–2,90	0,30	
N.3.2	100 (80–150)	0,40–0,60	0,10–0,20	0,60–0,80	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,20–1,40	0,20	1,30–1,60	0,20–0,30	2,10–2,40	0,30	
N.3.3														
N.4.1														
S.1.1														
S.1.2														
S.2.1	40 (30–60)	0,30–0,40	0,10–0,20	0,40–0,50	0,10–0,20	0,70–0,90	0,20	0,80–1,10	0,20	0,90–1,10	0,20–0,30	1,10–1,30	0,30	
S.2.2	40 (30–60)	0,30–0,40	0,10–0,20	0,40–0,50	0,10–0,20	0,70–0,90	0,20	0,80–1,10	0,20	0,90–1,10	0,20–0,30	1,10–1,30	0,30	
S.2.3														
S.3.1	30 (25–60)	0,30–0,40	0,10–0,20	0,40–0,50	0,10–0,20	0,70–0,90	0,20	0,80–1,10	0,20	0,90–1,10	0,20–0,30	1,10–1,30	0,30	
S.3.2	30 (25–60)	0,30–0,40	0,10–0,20	0,40–0,50	0,10–0,20	0,70–0,90	0,20	0,80–1,10	0,20	0,90–1,10	0,20–0,30	1,10–1,30	0,30	
S.3.3														
H.1.1	40 (35–60)	0,20–0,30	0,10–0,20	0,20–0,30	0,10–0,20	0,40–0,60	0,20	0,50–0,60	0,20	0,50–0,70	0,20	0,80–1,00	0,20	
H.1.2	30 (25–50)	0,20–0,30	0,10–0,20	0,20–0,30	0,10–0,20	0,40–0,60	0,20	0,50–0,60	0,20	0,50–0,70	0,20	0,80–1,00	0,20	
H.1.3	30 (25–50)	0,20–0,30	0,10–0,20	0,20–0,30	0,10–0,20	0,40–0,60	0,20	0,50–0,60	0,20	0,50–0,70	0,20	0,80–1,00	0,20	
H.1.4														
H.2.1	40 (35–60)	0,50–0,60	0,10–0,20	0,60–0,90	0,10–0,20	1,10–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20	1,20–1,80	0,20–0,30	1,20–1,80	0,30	
H.3.1	40 (35–60)	0,50–0,60	0,10–0,20	0,60–0,90	0,10–0,20	1,10–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20	1,20–1,80	0,20–0,30	1,20–1,80	0,30	
O.1.1														
O.1.2														
O.2.1														
O.2.2														
O.3.1														

 Datele de așchiere depind îndeosebi de condițiile externe, de material și de mașină. Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru alezare din carbură solidă

Indice	40 420 ..., 40 421 ..., 40 430 ..., 40 431 ...																			
	Fară acoperire	TiAlN	≤ Ø 0,94		Ø 0,95–5		Ø 5,01–8		Ø 8,01–10		Ø 10,01–12		Ø 12,01–15		Ø 15,01–20		Ø 20,01–25		Ø 25,01–30	
			v_c (m/min)	f (mm/rot)	Ø adaosului de alezare	f (mm/rot)	Ø adaosului de alezare	f (mm/rot)	Ø adaosului de alezare	f (mm/rot)	Ø adaosului de alezare	f (mm/rot)	Ø adaosului de alezare	f (mm/rot)	Ø adaosului de alezare	f (mm/rot)	Ø adaosului de alezare	f (mm/rot)	Ø adaosului de alezare	f (mm/rot)
P.1.1	20	30	0,10	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
P.1.2	20	30	0,10	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
P.1.3	12	15	0,10	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
P.1.4	12	15	0,10	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
P.1.5	12	15	0,10	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
P.2.1	15	25	0,10	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
P.2.2	12	15	0,10	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
P.2.3	12	15	0,10	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
P.2.4	12	15	0,10	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
P.3.1	15	25	0,10	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
P.3.2	12	15	0,10	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
P.3.3	12	15	0,10	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
P.4.1																				
P.4.2																				
M.1.1		15			0,08	0,08	0,10	0,10	0,15	0,10	0,15	0,10	0,20	0,20	0,25	0,20	0,25	0,20	0,25	0,20
M.2.1		15			0,08	0,08	0,10	0,10	0,15	0,10	0,15	0,10	0,20	0,20	0,25	0,20	0,25	0,20	0,25	0,20
M.3.1		10			0,08	0,08	0,10	0,10	0,15	0,10	0,15	0,10	0,20	0,20	0,25	0,20	0,25	0,20	0,25	0,20
K.1.1	18	30	0,10	0,10	0,10	0,10	0,20	0,15	0,30	0,20	0,30	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
K.1.2	18	30	0,10	0,10	0,10	0,10	0,20	0,15	0,30	0,20	0,30	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
K.2.1	15	25	0,10	0,10	0,10	0,10	0,20	0,15	0,30	0,20	0,30	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
K.2.2	10	20	0,10	0,10	0,10	0,10	0,20	0,15	0,30	0,20	0,30	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
K.3.1	15	25	0,10	0,10	0,10	0,10	0,20	0,15	0,30	0,20	0,30	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
K.3.2	10	20	0,10	0,10	0,10	0,10	0,20	0,15	0,30	0,20	0,30	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
N.1.1	40		0,15	0,10	0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	0,25	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
N.1.2	40		0,15	0,10	0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	0,25	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
N.2.1	25		0,15	0,10	0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	0,25	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
N.2.2	25		0,15	0,10	0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	0,25	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
N.2.3																				
N.3.1	30		0,15	0,10	0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	0,25	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
N.3.2	30		0,15	0,10	0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	0,25	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
N.3.3	30		0,15	0,10	0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	0,25	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
N.4.1																				
S.1.1		10			0,06	0,05	0,10	0,10	0,12	0,10	0,12	0,10	0,18	0,15–0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
S.1.2		10			0,06	0,05	0,10	0,10	0,12	0,10	0,12	0,10	0,18	0,15–0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
S.2.1		10			0,06	0,05	0,10	0,10	0,12	0,10	0,12	0,10	0,18	0,15–0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
S.2.2		10			0,06	0,05	0,10	0,10	0,12	0,10	0,12	0,10	0,18	0,15–0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
S.2.3		10			0,06	0,05	0,10	0,10	0,12	0,10	0,12	0,10	0,18	0,15–0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
S.3.1		10			0,06	0,05	0,10	0,10	0,12	0,10	0,12	0,10	0,18	0,15–0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
S.3.2		10			0,06	0,05	0,10	0,10	0,12	0,10	0,12	0,10	0,18	0,15–0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
S.3.3		10			0,06	0,05	0,10	0,10	0,12	0,10	0,12	0,10	0,18	0,15–0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
H.1.1		8			0,05	0,05	0,08	0,05	0,10	0,10	0,10	0,10	0,13	0,10	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
H.1.2		8			0,05	0,05	0,08	0,05	0,10	0,10	0,10	0,10	0,13	0,10	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
H.1.3																				
H.1.4																				
H.2.1		8			0,05	0,05	0,08	0,05	0,10	0,10	0,10	0,10	0,13	0,10	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
H.3.1																				
O.1.1	40		0,15	0,10	0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	0,25	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
O.1.2	40		0,15	0,10	0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	0,25	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
O.2.1																				
O.2.2																				
O.3.1																				



1) Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii! Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot fi modificate cu ca. ±20% potrivit condițiilor de utilizare!

Date orientative de așchiere pentru alezoare din carbură solidă – tip H

Indice	40 435 ...								
	Ø 0,98 – 3,99			Ø 4,00 – 8,00		Ø 8,01 – 16,00		Ø 16,01 – 20,00	
	v_c (m/min)	f (mm/rot)	Ø adaosului de alezare	f (mm/rot)	Ø adaosului de alezare	f (mm/rot)	Ø adaosului de alezare	f (mm/rot)	Ø adaosului de alezare
P.1.1	16	0,10	0,20	0,20	0,20	0,238	0,30	0,275	0,30
P.1.2	13	0,08	0,20	0,16	0,20	0,195	0,30	0,23	0,30
P.1.3	12	0,075	0,20	0,15	0,20	0,175	0,30	0,20	0,30
P.1.4	12	0,075	0,20	0,15	0,20	0,175	0,30	0,20	0,30
P.1.5	19	0,08	0,20	0,16	0,20	0,195	0,30	0,23	0,30
P.2.1	15	0,08	0,20	0,16	0,20	0,195	0,30	0,23	0,30
P.2.2	14	0,08	0,20	0,16	0,20	0,195	0,30	0,23	0,30
P.2.3	13	0,08	0,20	0,16	0,20	0,195	0,30	0,23	0,30
P.2.4	12	0,075	0,20	0,15	0,20	0,175	0,30	0,20	0,30
P.3.1									
P.3.2	11	0,063	0,20	0,125	0,20	0,15	0,30	0,175	0,30
P.3.3	11	0,063	0,20	0,125	0,20	0,15	0,30	0,175	0,30
P.4.1	11	0,063	0,20	0,125	0,20	0,15	0,30	0,175	0,30
P.4.2	8	0,05	0,20	0,10	0,20	0,113	0,30	0,125	0,30
M.1.1									
M.2.1	9	0,063	0,10	0,125	0,10	0,15	0,20	0,175	0,20
M.3.1	9	0,063	0,10	0,125	0,10	0,15	0,20	0,175	0,20
K.1.1	17	0,125	0,20	0,25	0,20	0,325	0,30	0,40	0,30
K.1.2	14	0,113	0,20	0,225	0,20	0,275	0,30	0,325	0,30
K.2.1	17	0,113	0,20	0,225	0,20	0,275	0,30	0,325	0,30
K.2.2	14	0,10	0,20	0,20	0,20	0,238	0,30	0,275	0,30
K.3.1	17	0,113	0,20	0,225	0,20	0,275	0,30	0,325	0,30
K.3.2	14	0,10	0,20	0,20	0,20	0,238	0,30	0,275	0,30
N.1.1									
N.1.2									
N.2.1									
N.2.2									
N.2.3									
N.3.1									
N.3.2									
N.3.3									
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1									
S.2.2									
S.2.3									
S.3.1									
S.3.2									
S.3.3									
H.1.1	8	0,075	0,10	0,15	0,20	0,175	0,30	0,20	0,30
H.1.2	7	0,063	0,10	0,125	0,20	0,15	0,30	0,175	0,30
H.1.3	5	0,05	0,10	0,10	0,20	0,113	0,30	0,125	0,30
H.1.4									
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									

* Preferat prelucrarea umedă / posibil prelucrarea uscată



Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii! Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot fi modificate cu ca. $\pm 20\%$ potrivit condițiilor de utilizare!

Date orientative de așchiere pentru alezoare din carbură solidă

Indice	40 405 ..., 40 415 ...						
	Fară acoperire	≤ Ø 4,80		Ø 4,81 – 8,00		Ø 8,01 – 12,00	
		v_c (m/min)	f (mm/rot)	Surplus pentru alezare Ø	f (mm/rot)	Surplus pentru alezare Ø	f (mm/rot)
P.1.1	15 (10–20)	0,1	0,05–0,1	0,15	0,1–0,15	0,175–0,2	0,1–0,2
P.1.2	15 (10–20)	0,1	0,05–0,1	0,15	0,1–0,15	0,175–0,2	0,1–0,2
P.1.3	15 (10–20)	0,1	0,05–0,1	0,15	0,1–0,15	0,175–0,2	0,1–0,2
P.1.4	15 (10–20)	0,1	0,05–0,1	0,15	0,1–0,15	0,175–0,2	0,1–0,2
P.1.5	15 (10–20)	0,1	0,05–0,1	0,15	0,1–0,15	0,175–0,2	0,1–0,2
P.2.1	15 (10–20)	0,1	0,05–0,1	0,15	0,1–0,15	0,175–0,2	0,1–0,2
P.2.2	15 (10–20)	0,1	0,05–0,1	0,15	0,1–0,15	0,175–0,2	0,1–0,2
P.2.3	15 (10–20)	0,1	0,05–0,1	0,15	0,1–0,15	0,175–0,2	0,1–0,2
P.2.4	15 (10–20)	0,1	0,05–0,1	0,15	0,1–0,15	0,175–0,2	0,1–0,2
P.3.1	15 (10–20)	0,1	0,05–0,1	0,15	0,1–0,15	0,175–0,2	0,1–0,2
P.3.2	15 (10–20)	0,1	0,05–0,1	0,15	0,1–0,15	0,175–0,2	0,1–0,2
P.3.3							
P.4.1							
P.4.2							
M.1.1							
M.2.1							
M.3.1							
K.1.1	15 (10–15)	0,1	0,05–0,1	0,2	0,1–0,15	0,25–0,3	0,1–0,2
K.1.2	15 (10–20)	0,1	0,05–0,1	0,2	0,1–0,15	0,25–0,3	0,1–0,2
K.2.1	15 (10–15)	0,1	0,05–0,1	0,2	0,1–0,15	0,25–0,3	0,1–0,2
K.2.2	10 (5–15)	0,1	0,05–0,1	0,2	0,1–0,15	0,25–0,3	0,1–0,2
K.3.1	15 (10–20)	0,1	0,05–0,1	0,2	0,1–0,15	0,25–0,3	0,1–0,2
K.3.2	10 (5–15)	0,1	0,05–0,1	0,2	0,1–0,15	0,25–0,3	0,1–0,2
N.1.1	30 (20–40)	0,1–0,15	0,05–0,1	0,15–0,2	0,1–0,15	0,175–0,25	0,1–0,2
N.1.2	30 (20–40)	0,1–0,15	0,05–0,1	0,15–0,2	0,1–0,15	0,175–0,25	0,1–0,2
N.2.1	15 (10–20)	0,1–0,15	0,05–0,1	0,15–0,2	0,1–0,15	0,175–0,25	0,1–0,2
N.2.2	15 (10–20)	0,1–0,15	0,05–0,1	0,15–0,2	0,1–0,15	0,175–0,25	0,1–0,2
N.2.3							
N.3.1	20 (15–25)	0,1–0,15	0,05–0,1	0,15–0,2	0,1–0,15	0,175–0,25	0,1–0,2
N.3.2	20 (15–25)	0,1–0,15	0,05–0,1	0,15–0,2	0,1–0,15	0,175–0,25	0,1–0,2
N.3.3	20 (15–25)	0,1–0,15	0,05–0,1	0,15–0,2	0,1–0,15	0,175–0,25	0,1–0,2
N.4.1							
S.1.1							
S.1.2							
S.2.1							
S.2.2							
S.2.3							
S.3.1							
S.3.2							
S.3.3							
H.1.1							
H.1.2							
H.1.3							
H.1.4							
H.2.1							
H.3.1							
O.1.1							
O.1.2							
O.2.1							
O.2.2							
O.3.1							



Datele de așchiere depind în deosebi de condițiile externe, de material și de mașină. Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru alezoare HSS-E

Indice	40 110 ..., 40 115 ...									
	Ø nominal în mm ▶	≤ Ø 5	Ø 5,01–8	Ø 8,01–12	Ø 12,01–15	Ø 15,01–20	Ø 20,01–25	Ø 25,01–30	Ø 30,01–40	Ø 40,01–50
	Ø adaosului de alezare ▶	0,10	0,15	0,20	0,20	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
	v _c (m/min)	f (mm/rot)								
P.1.1	12	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,30	0,30	0,40	0,40
P.1.2	12	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,30	0,30	0,40	0,40
P.1.3	10	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,30	0,30	0,40	0,40
P.1.4	10	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,30	0,30	0,40	0,40
P.1.5	10	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,30	0,30	0,40	0,40
P.2.1	12	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,30	0,30	0,40	0,40
P.2.2	12	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,30	0,30	0,40	0,40
P.2.3	10	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,30	0,30	0,40	0,40
P.2.4	10	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,30	0,30	0,40	0,40
P.3.1	12	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,30	0,30	0,40	0,40
P.3.2	10	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,30	0,30	0,40	0,40
P.3.3	10	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,30	0,30	0,40	0,40
P.4.1										
P.4.2										
M.1.1										
M.2.1										
M.3.1										
K.1.1	12	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,35	0,35	0,40	0,40
K.1.2	12	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,35	0,35	0,40	0,40
K.2.1	10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,35	0,35	0,40	0,40
K.2.2	10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,35	0,35	0,40	0,40
K.3.1	10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,35	0,35	0,40	0,40
K.3.2	10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,35	0,35	0,40	0,40
N.1.1	15	0,15	0,20	0,20	0,25	0,30	0,30	0,30	0,40	0,40
N.1.2	15	0,15	0,20	0,20	0,25	0,30	0,30	0,30	0,40	0,40
N.2.1										
N.2.2										
N.2.3										
N.3.1	20	0,15	0,20	0,20	0,25	0,30	0,30	0,30	0,40	0,40
N.3.2	20	0,15	0,20	0,20	0,25	0,30	0,30	0,30	0,40	0,40
N.3.3	20	0,15	0,20	0,20	0,25	0,30	0,30	0,30	0,40	0,40
N.4.1										
S.1.1										
S.1.2										
S.2.1										
S.2.2										
S.2.3										
S.3.1										
S.3.2										
S.3.3										
H.1.1										
H.1.2										
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1										
O.1.1	25	0,15	0,20	0,20	0,25	0,30	0,30	0,30	0,40	0,40
O.1.2	25	0,15	0,20	0,20	0,25	0,30	0,30	0,30	0,40	0,40
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1										



! Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii! Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot fi modificate cu ca. ±20% potrivit condițiilor de utilizare!

Date orientative de așchiere pentru alezoare HSS-E

Indice	40 139 ..., 40 140 ..., 40 145 ..., 40 150 ..., 40 160 ...																		
	v _c (m/min)	≤ Ø 5		Ø 5,01–8		Ø 8,01–12		Ø 12,01–15		Ø 15,01–20		Ø 20,01–25		Ø 25,01–30		Ø 30,01–40		Ø 40,01–50	
		f (mm/rot)	Surplus pentru alezare Ø	f (mm/rot)	Surplus pentru alezare Ø	f (mm/rot)	Surplus pentru alezare Ø	f (mm/rot)	Surplus pentru alezare Ø	f (mm/rot)	Surplus pentru alezare Ø	f (mm/rot)	Surplus pentru alezare Ø	f (mm/rot)	Surplus pentru alezare Ø	f (mm/rot)	Surplus pentru alezare Ø	f (mm/rot)	Surplus pentru alezare Ø
P.1.1	15	0,10	0,10–0,15	0,20	0,15–0,20	0,25	0,20	0,30	0,25	0,35	0,30	0,40	0,30	0,40	0,35	0,40	0,40	0,50	0,50
P.1.2	12	0,10	0,10–0,15	0,20	0,15–0,20	0,25	0,20	0,30	0,25	0,35	0,30	0,40	0,30	0,40	0,35	0,40	0,40	0,50	0,50
P.1.3	10	0,10	0,10–0,15	0,20	0,15–0,20	0,25	0,20	0,30	0,25	0,35	0,30	0,40	0,30	0,40	0,35	0,40	0,40	0,50	0,50
P.1.4	10	0,08	0,10–0,15	0,15	0,15–0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,30	0,30	0,40	0,30	0,40	0,35	0,40	0,40	0,50	0,50
P.1.5	8	0,08	0,10–0,15	0,15	0,15–0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30	0,40	0,35	0,40	0,40	0,50	0,50
P.2.1	10	0,10	0,10–0,15	0,20	0,15–0,20	0,25	0,20	0,25	0,25	0,35	0,30	0,40	0,30	0,40	0,35	0,40	0,40	0,50	0,50
P.2.2	8	0,08	0,10–0,15	0,15	0,15–0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30	0,40	0,35	0,40	0,40	0,50	0,50
P.2.3	8	0,08	0,10–0,15	0,15	0,15–0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30	0,40	0,35	0,40	0,40	0,50	0,50
P.2.4	8	0,08	0,10–0,15	0,15	0,15–0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30	0,40	0,35	0,40	0,40	0,50	0,50
P.3.1	8	0,08	0,10–0,15	0,12	0,15–0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30	0,35	0,35	0,40	0,40	0,50
P.3.2	6	0,08	0,10–0,15	0,12	0,15–0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,35	0,35	0,40	0,40	0,50
P.3.3	6	0,08	0,10–0,15	0,12	0,15–0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,35	0,35	0,40	0,40	0,50
P.4.1	6	0,08	0,10–0,15	0,12	0,15–0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,35	0,35	0,40	0,40	0,50
P.4.2	6	0,08	0,10–0,15	0,12	0,15–0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,35	0,35	0,40	0,40	0,50
M.1.1	6	0,08	0,10	0,12	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,30	0,25	0,30	0,30	0,35	0,30	0,40	0,35
M.2.1	4	0,08	0,10	0,12	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,30	0,25	0,30	0,30	0,35	0,30	0,40	0,35
M.3.1	4	0,08	0,10	0,12	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,30	0,25	0,30	0,30	0,35	0,30	0,40	0,35
K.1.1	14	0,10	0,10–0,15	0,16	0,20	0,24	0,20	0,28	0,25	0,35	0,30	0,35	0,35	0,35	0,35	0,40	0,40	0,50	0,40
K.1.2	12	0,10	0,10–0,15	0,16	0,20	0,24	0,20	0,28	0,25	0,35	0,30	0,35	0,35	0,35	0,35	0,40	0,40	0,50	0,40
K.2.1	12	0,10	0,10–0,15	0,16	0,15–0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,35	0,30	0,35	0,35	0,35	0,35	0,40	0,40	0,50	0,40
K.2.2	10	0,10	0,10–0,15	0,16	0,15–0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,35	0,35	0,35	0,40	0,40	0,40	0,40
K.3.1	12	0,10	0,10–0,15	0,16	0,20	0,24	0,20	0,28	0,25	0,35	0,30	0,35	0,35	0,35	0,35	0,40	0,40	0,50	0,40
K.3.2	10	0,10	0,10–0,15	0,16	0,15–0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,35	0,35	0,35	0,40	0,40	0,40	0,40
N.1.1	20	0,10	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,25	0,40	0,30	0,40	0,35	0,50	0,40	0,60	0,45	0,80	0,50
N.1.2	20	0,10	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,25	0,40	0,30	0,40	0,35	0,50	0,40	0,60	0,45	0,80	0,50
N.2.1	18	0,10	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,25	0,40	0,30	0,40	0,35	0,50	0,40	0,60	0,45	0,80	0,50
N.2.2	18	0,10	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,25	0,40	0,30	0,40	0,35	0,50	0,40	0,50	0,45	0,80	0,50
N.2.3																			
N.3.1	18	0,10	0,15	0,18	0,30	0,20	0,30	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30	0,40	0,30	0,40	0,40	0,50	0,40	0,50
N.3.2	15	0,10	0,15	0,18	0,30	0,20	0,30	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30	0,40	0,30	0,40	0,40	0,50	0,40	0,50
N.3.3	15	0,10	0,15	0,18	0,30	0,20	0,30	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30	0,40	0,30	0,40	0,40	0,50	0,40	0,50
N.4.1	18	0,10	0,15	0,18	0,30	0,20	0,30	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30	0,40	0,30	0,40	0,40	0,50	0,40	0,50
S.1.1																			
S.1.2																			
S.2.1	4	0,08	0,10	0,12	0,15	0,16	0,20	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,25	0,30	0,30	0,35	0,35	0,40	0,35
S.2.2	4	0,08	0,10	0,12	0,15	0,16	0,20	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,25	0,30	0,30	0,35	0,35	0,40	0,35
S.2.3																			
S.3.1	6	0,08	0,10	0,12	0,15	0,16	0,20	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,25	0,30	0,30	0,35	0,35	0,40	0,35
S.3.2	4	0,08	0,10	0,10	0,15	0,125	0,20	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,25	0,30	0,30	0,35	0,35	0,40	0,35
S.3.3																			
H.1.1																			
H.1.2																			
H.1.3																			
H.1.4																			
H.2.1																			
H.3.1																			
O.1.1	15	0,15	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30	0,35	0,35	0,40	0,40	0,40	0,50
O.1.2	12	0,12	0,15	0,16	0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,30	0,25	0,30	0,30	0,35	0,30	0,40	0,35	0,50
O.2.1																			
O.2.2																			
O.3.1																			



☺ Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii! Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot fi modificate cu ca. ±20% potrivit condițiilor de utilizare!

Date orientative de așchiere pentru șanfrenoare cu plăcuțe amovibile

Indice	30 196 ..., 30 197 ...			30 198 ...					
	Plăcuțe		Diametru sculă	Plăcuțe		Diametru sculă			
	BK8425	K10	Ø 16,5–37	BK8425	K10	Ø 10–15	Ø 15–20	Ø 20–30	Ø 30–48
	v _c (m/min)		f (mm/rot)	v _c (m/min)		f (mm/rot)			
P.1.1	200		0,12–0,16	260		0,06–0,12	0,12–0,20	0,15–0,25	0,20–0,30
P.1.2	200		0,20–0,30	260		0,06–0,12	0,12–0,20	0,15–0,25	0,20–0,30
P.1.3	200		0,20–0,30	270		0,06–0,12	0,12–0,20	0,25–0,40	0,25–0,40
P.1.4	180		0,20–0,30	240		0,06–0,12	0,12–0,20	0,25–0,40	0,25–0,40
P.1.5	180		0,17–0,27	230		0,04–0,08	0,15	0,20–0,30	0,20–0,35
P.2.1	160		0,20–0,30	270		0,06–0,12	0,12–0,20	0,25–0,40	0,25–0,40
P.2.2	160		0,20–0,30	260		0,04–0,08	0,15	0,20–0,30	0,20–0,35
P.2.3	160		0,15–0,20	180		0,04–0,08	0,15	0,20–0,30	0,20–0,35
P.2.4	160		0,10–0,16	150		0,04–0,08	0,15	0,20–0,30	0,20–0,35
P.3.1	140		0,10–0,15	160		0,04–0,08	0,15	0,20–0,30	0,20–0,35
P.3.2	140		0,08–0,13	130		0,04–0,08	0,15	0,20–0,30	0,20–0,35
P.3.3	140		0,06–0,12	120		0,04–0,08	0,15	0,20–0,30	0,20–0,35
P.4.1	120		0,10–0,16	180		0,08	0,15	0,16	0,18
P.4.2	120		0,06–0,12	130		0,08	0,15	0,16	0,18
M.1.1	160		0,10–0,15	150		0,08	0,15	0,16	0,18
M.2.1	140		0,10–0,15	150		0,08	0,15	0,16	0,18
M.3.1	100		0,07–0,13	130		0,08	0,15	0,16	0,18
K.1.1	180		0,40	160		0,15	0,30	0,40	0,60
K.1.2	160		0,32	120		0,15	0,30	0,40	0,60
K.2.1	140		0,30	160		0,15	0,25	0,30	0,35
K.2.2	140		0,18	100		0,12	0,20	0,25	0,35
K.3.1	120		0,20	120		0,10	0,18	0,25	0,30
K.3.2	120		0,18	100		0,10	0,18	0,25	0,30
N.1.1		250	0,20	400	250	0,05	0,12	0,15	0,20
N.1.2		250	0,20	400	250	0,05	0,12	0,15	0,20
N.2.1		250	0,30	250	250	0,06	0,16	0,20	0,25
N.2.2		250	0,30	250	250	0,06	0,16	0,20	0,25
N.2.3		250	0,25	230	250	0,10	0,20	0,25	0,30
N.3.1		230	0,30	200	230	0,05	0,10	0,12	0,15
N.3.2		230	0,32	220	230	0,05	0,10	0,12	0,15
N.3.3		230	0,22	330	230	0,05	0,10	0,12	0,15
N.4.1		230	0,30	200	230	0,05	0,10	0,12	0,15
S.1.1	60	20	0,12		20	0,05	0,10	0,12	0,15
S.1.2	50	20	0,10		20	0,05	0,10	0,12	0,15
S.2.1	60	20	0,12		20	0,05	0,10	0,12	0,15
S.2.2	50	20	0,10		20	0,05	0,10	0,12	0,15
S.2.3	30	20	0,06		20	0,05	0,10	0,12	0,15
S.3.1	100	60	0,22		60	0,05	0,10	0,12	0,15
S.3.2	80	30	0,20		30	0,05	0,10	0,12	0,15
S.3.3	50	30	0,12		30	0,05	0,10	0,12	0,15
H.1.1	100		0,10	100		0,05	0,10	0,15	0,20
H.1.2	80		0,08	80		0,05	0,10	0,15	0,20
H.1.3	50		0,05	50		0,05	0,10	0,15	0,20
H.1.4									
H.2.1	100		0,10	100		0,05	0,10	0,15	0,20
H.3.1	80		0,08	80		0,05	0,10	0,15	0,20
O.1.1		100	0,10		100	0,05	0,12	0,15	0,20
O.1.2		100	0,10		100	0,05	0,12	0,15	0,20
O.2.1									
O.2.2		100	0,03		100	0,05	0,12	0,15	0,20
O.3.1		100	0,08		100	0,05	0,12	0,15	0,20



o Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii! Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot fi modificate cu ca. ±20% potrivit condițiilor de utilizare!

Date orientative de așchiere pentru șanfreoare din carbură solidă

Indice	30 115 ...						30 160 ...			
	Carbură solidă 90°						Carbură solidă 60°			
	v _c (m/min)	Ø 8,0– 12,4	Ø 12,4– 16,5	Ø 16,5– 20,5	Ø 20,5– 25,0	Ø 25,0– 31,0	v _c (m/min)	Ø 12,4– 16,5	Ø 16,5– 20,5	Ø 20,5– 25,0
		f (mm/rot)						f (mm/rot)		
P.1.1	40	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	40	0,12	0,14	0,18
P.1.2	40	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	40	0,12	0,14	0,18
P.1.3	30	0,08	0,10	0,10	0,14	0,18	30	0,10	0,10	0,14
P.1.4	30	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	30	0,10	0,12	0,14
P.1.5	18	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	18	0,06	0,08	0,10
P.2.1	30	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	30	0,10	0,12	0,14
P.2.2	20	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	20	0,06	0,08	0,10
P.2.3	18	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	18	0,06	0,08	0,10
P.2.4	18	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	18	0,06	0,08	0,10
P.3.1	18	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	18	0,06	0,08	0,10
P.3.2	18	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	18	0,06	0,08	0,10
P.3.3	18	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	18	0,06	0,08	0,10
P.4.1										
P.4.2										
M.1.1	15	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	15	0,07	0,08	0,09
M.2.1	15	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	15	0,07	0,08	0,09
M.3.1	15	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	15	0,07	0,08	0,09
K.1.1	24	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	24	0,14	0,18	0,20
K.1.2	24	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	24	0,14	0,18	0,20
K.2.1	18	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	18	0,14	0,18	0,20
K.2.2	18	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	18	0,14	0,18	0,20
K.3.1	24	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	24	0,14	0,18	0,20
K.3.2	18	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	18	0,14	0,18	0,20
N.1.1	58	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	58	0,14	0,18	0,22
N.1.2	58	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	58	0,14	0,18	0,22
N.2.1	45	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	45	0,14	0,18	0,22
N.2.2	45	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	45	0,14	0,18	0,22
N.2.3	50	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	50	0,18	0,20	0,24
N.3.1	50	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	50	0,18	0,20	0,24
N.3.2	50	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	50	0,18	0,20	0,24
N.3.3	50	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	50	0,18	0,20	0,24
N.4.1	50	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	50	0,18	0,20	0,24
S.1.1	12	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	12	0,06	0,07	0,08
S.1.2	12	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	12	0,06	0,07	0,08
S.2.1	12	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	12	0,06	0,07	0,08
S.2.2	12	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	12	0,06	0,07	0,08
S.2.3	12	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	12	0,06	0,07	0,08
S.3.1	12	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	12	0,06	0,07	0,08
S.3.2	12	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	12	0,06	0,07	0,08
S.3.3	12	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	12	0,06	0,07	0,08
H.1.1	8	0,06	0,08	0,08	0,10	0,12	8	0,08	0,08	0,10
H.1.2										
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1										
O.1.1										
O.1.2										
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1										



! Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii! Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot fi modificate cu ca. ±20% potrivit condițiilor de utilizare!

Date orientative de așchiere pentru șanfreoare conice cu diviziune inegală

Indice	30 117 ...							30 141 ...						
	HPC-TiN / Carbură solidă							TiN / HSS						
	N	Ø 4,3–8,0	Ø 8,0–12,4	Ø 12,4–16,5	Ø 16,5–20,5	Ø 20,5–25,0	Ø 25,0–31,0	N	Ø 4,3–8,0	Ø 8,0–12,4	Ø 12,4–16,5	Ø 16,5–20,5	Ø 20,5–25,0	Ø 25,0–31,0
	v _c (m/min)	f (mm/rot)						v _c (m/min)	f (mm/rot)					
P.1.1	58	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	38	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22
P.1.2	58	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	38	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22
P.1.3	50	0,06	0,08	0,10	0,10	0,14	0,18	30	0,06	0,08	0,10	0,10	0,14	0,18
P.1.4	50	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18
P.1.5	50	0,06	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	30	0,06	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.2.1	50	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18
P.2.2	50	0,06	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	12	0,06	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.2.3	40	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	12	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.2.4	40	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	12	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.3.1	50	0,06	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	30	0,06	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.3.2	40	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	12	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.3.3	40	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	12	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.4.1	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	15	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
P.4.2	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	15	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
M.1.1	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	15	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
M.2.1	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	15	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
M.3.1	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12							
K.1.1	50	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	20	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
K.1.2	50	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	20	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
K.2.1	45	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	20	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
K.2.2	45	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	20	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
K.3.1	35	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	20	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
K.3.2	35	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	20	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
N.1.1	80	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	48	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26
N.1.2	80	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	48	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26
N.2.1	60	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	40	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26
N.2.2	60	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	40	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26
N.2.3	60	0,10	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	40	0,10	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
N.3.1	68	0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	40	0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
N.3.2	68	0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	40	0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
N.3.3	68	0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	40	0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
N.4.1														
S.1.1	15	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
S.1.2	15	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
S.2.1	15	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
S.2.2	15	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
S.2.3	15	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
S.3.1	15	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
S.3.2	15	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
S.3.3	15	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
H.1.1	12	0,05	0,06	0,07	0,07	0,08		6	0,05	0,06	0,07	0,07	0,08	
H.1.2	8	0,05	0,06	0,07	0,07	0,08								
H.1.3														
H.1.4														
H.2.1	12	0,05	0,06	0,07	0,07	0,08								
H.3.1														
O.1.1	68	0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	38	0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
O.1.2	68	0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	38	0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
O.2.1	25	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25							
O.2.2	25	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25							
O.3.1	25	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25							



4
Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii! Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot fi modificate cu ca. ±20% potrivit condițiilor de utilizare!

Date orientative de așchiere pentru șanfreoare conice

Indice	30 100 ...							30 102 ...						
	Tip N							Tip AL						
	N	Ø 4,3–8,0	Ø 8,0–12,4	Ø 12,4–16,5	Ø 16,5–20,5	Ø 20,5–25,0	Ø 25,0–31,0	AL	Ø 4,3–8,0	Ø 8,0–12,4	Ø 12,4–16,5	Ø 16,5–20,5	Ø 20,5–25,0	Ø 25,0–31,0
	v_c (m/min)	f (mm/rot)						v_c (m/min)	f (mm/rot)					
P.1.1	30	0,06–0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	30	0,06–0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22
P.1.2	30	0,06–0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	30	0,06–0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22
P.1.3	25	0,04–0,06	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	25	0,04–0,06	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14
P.1.4	25	0,04–0,06	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	25	0,04–0,06	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14
P.1.5	12	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	12	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.2.1	25	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	25	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18
P.2.2	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.2.3	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.2.4	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.3.1	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.3.2	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.3.3	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.4.1														
P.4.2														
M.1.1	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
M.2.1	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
M.3.1	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
K.1.1	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
K.1.2	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
K.2.1	10	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	10	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
K.2.2	10	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	10	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
K.3.1	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
K.3.2	10	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	10	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
N.1.1	35	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	39	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26
N.1.2	35	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	39	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26
N.2.1	25	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	28	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26
N.2.2	25	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	28	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26
N.2.3	25	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	28	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26
N.3.1	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	39	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
N.3.2	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	39	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
N.3.3	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	39	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
N.4.1	60	0,10–0,13	0,16	0,20	0,23	0,26	0,30	66	0,10–0,13	0,16	0,20	0,23	0,26	0,30
S.1.1	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
S.1.2	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
S.2.1	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
S.2.2	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
S.2.3	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
S.3.1	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
S.3.2	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
S.3.3	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
H.1.1														
H.1.2														
H.1.3														
H.1.4														
H.2.1														
H.3.1														
O.1.1	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
O.1.2	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
O.2.1	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
O.2.2	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
O.3.1														




☺ Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii! Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot fi modificate cu ca. $\pm 20\%$ potrivit condițiilor de utilizare!

Date orientative de așchiere pentru șanfreoare conice

Indice	30 110 ..., 30 130 ...							30 132 ...						
	Tip N – TiN / TiAlN							Tip VA – TiAlN						
	N	Ø 4,3–8,0	Ø 8,0–12,4	Ø 12,4–16,5	Ø 16,5–20,5	Ø 20,5–25,0	Ø 25,0–31,0	VA	Ø 4,3–8,0	Ø 8,0–12,4	Ø 12,4–16,5	Ø 16,5–20,5	Ø 20,5–25,0	Ø 25,0–31,0
P.1.1	35	0,06–0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	35	0,06–0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22
P.1.2	35	0,06–0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	35	0,06–0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22
P.1.3	29	0,04–0,06	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	29	0,04–0,06	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14
P.1.4	29	0,04–0,06	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	29	0,04–0,06	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14
P.1.5	14	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	14	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.2.1	29	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	29	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18
P.2.2	12	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	12	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.2.3	12	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	12	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.2.4	12	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	12	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.3.1	12	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	13	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.3.2	12	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	13	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.3.3	12	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	13	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.4.1														
P.4.2														
M.1.1	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	11	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
M.2.1	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	11	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
M.3.1	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	11	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
K.1.1	9	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	14	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
K.1.2	9	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	14	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
K.2.1	9	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
K.2.2	14	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
K.3.1	14	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	14	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
K.3.2	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
N.1.1	40	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	40	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26
N.1.2	40	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	40	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26
N.2.1	29	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	29	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26
N.2.2	29	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	29	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26
N.2.3	29	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	29	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26
N.3.1	40	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	40	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
N.3.2	40	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	40	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
N.3.3	40	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	40	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
N.4.1	69	0,10–0,13	0,16	0,20	0,23	0,26	0,30	69	0,10–0,13	0,16	0,20	0,23	0,26	0,30
S.1.1	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
S.1.2	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
S.2.1	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
S.2.2	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
S.2.3	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
S.3.1	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
S.3.2	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
S.3.3	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
H.1.1	5	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,12	5	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,12
H.1.2														
H.1.3														
H.1.4														
H.2.1														
H.3.1	5	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,12	5	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,12
O.1.1	40	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	40	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
O.1.2	40	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	40	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
O.2.1	40	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	40	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
O.2.2	40	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	40	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
O.3.1														

4

 Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii! Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot fi modificate cu ca. ±20% potrivit condițiilor de utilizare!

Date orientative de așchiere pentru șanfreoare conice și plane HSS

Indice	30 105 ..., 30 150 ..., 30 170 ... HSS – 60° / 90° / 120°									30 190 ..., 30 191 ... HSS			
		Ø 4,3– 8,0	Ø 8,0– 12,4	Ø 12,4– 16,5	Ø 16,5– 20,5	Ø 20,5– 25,0	Ø 25,0– 31,0	Ø 31,0– 55,0	Ø 55,0– 80,0	DC_2 Ø 6,3	DC_2 Ø 10,0	DC_2 Ø 14,0	
	v _c (m/min)	f (mm/rot)									v _c (m/min)	f (mm/rot)	
P.1.1	30	0,06–0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,22–0,26	0,26–0,36	30	0,07	0,10	0,12
P.1.2	30	0,06–0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,22–0,26	0,26–0,36	30	0,07	0,10	0,12
P.1.3	25	0,04–0,06	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,14–0,22	0,22–0,28	25	0,05	0,07	0,09
P.1.4	25	0,04–0,06	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,14–0,22	0,22–0,28	25	0,05	0,07	0,09
P.1.5	12	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,12–0,14	0,14–0,18	12	0,04	0,05	0,07
P.2.1	25	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,18–0,24	0,24–0,30	25	0,05	0,07	0,09
P.2.2	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,12–0,16	0,16–0,18	10	0,04	0,05	0,06
P.2.3	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,12–0,16	0,16–0,18	10	0,04	0,05	0,06
P.2.4	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,12–0,16	0,16–0,18	10	0,04	0,05	0,06
P.3.1	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,12–0,16	0,16–0,18	10	0,04	0,05	0,06
P.3.2	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,12–0,16	0,16–0,18	10	0,04	0,05	0,06
P.3.3	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,12–0,16	0,16–0,18	10	0,04	0,05	0,06
P.4.1													
P.4.2													
M.1.1	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	0,12–0,16	0,16–0,18	8	0,04	0,06	0,07
M.2.1	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	0,12–0,16	0,16–0,18	8	0,04	0,06	0,07
M.3.1	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	0,12–0,16	0,16–0,18	8	0,04	0,06	0,07
K.1.1	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	0,25–0,27	0,27–0,36	12	0,08	0,13	0,16
K.1.2	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	0,25–0,27	0,27–0,36	12	0,08	0,13	0,16
K.2.1	10	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	0,25–0,27	0,27–0,36	10	0,08	0,13	0,16
K.2.2	10	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	0,25–0,27	0,27–0,36	10	0,08	0,13	0,16
K.3.1	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	0,25–0,27	0,27–0,36	12	0,08	0,13	0,16
K.3.2	10	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	0,25–0,27	0,27–0,36	10	0,08	0,13	0,16
N.1.1	35	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	0,26–0,34	0,34–0,40	35	0,09	0,13	0,16
N.1.2	35	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	0,26–0,34	0,34–0,40	35	0,09	0,13	0,16
N.2.1	25	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	0,26–0,34	0,34–0,40	25	0,09	0,13	0,16
N.2.2	25	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	0,26–0,34	0,34–0,40	25	0,09	0,13	0,16
N.2.3	25	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	0,26–0,34	0,34–0,40	25	0,09	0,13	0,16
N.3.1	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	0,30–0,42	0,42–0,46	35	0,11	0,16	0,18
N.3.2	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	0,30–0,42	0,42–0,46	35	0,11	0,16	0,18
N.3.3	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	0,30–0,42	0,42–0,46	35	0,11	0,16	0,18
N.4.1	60	0,10–0,13	0,16	0,20	0,23	0,26	0,30	0,30–0,42	0,42–0,46	60	0,12	0,18	0,21
S.1.1	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	0,12	0,12	8	0,04	0,06	0,07
S.1.2	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	0,12	0,12	8	0,04	0,06	0,07
S.2.1	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	0,12	0,12	8	0,04	0,06	0,07
S.2.2	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	0,12	0,12	8	0,04	0,06	0,07
S.2.3	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	0,12	0,12	8	0,04	0,06	0,07
S.3.1	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	0,12	0,12	8	0,04	0,06	0,07
S.3.2	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	0,12	0,12	8	0,04	0,06	0,07
S.3.3	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	0,12	0,12	8	0,04	0,06	0,07
H.1.1													
H.1.2													
H.1.3													
H.1.4													
H.2.1													
H.3.1													
O.1.1	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	0,30	0,30	35	0,11	0,16	0,18
O.1.2	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	0,30	0,30	35	0,11	0,16	0,18
O.2.1	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	0,30	0,30	35	0,11	0,16	0,18
O.2.2	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	0,30	0,30	35	0,11	0,16	0,18
O.3.1													



☺ Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii! Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot fi modificate cu ca. ±20% potrivit condițiilor de utilizare!

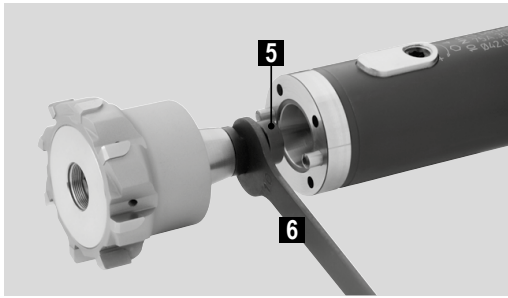
Date orientative de așchiere pentru șanfreoare debavuratoare HSS-E

Indice	30 120 ..., 30 121 ...						
	HSS-E – 90°						
	TiN	Fară acoperire	Ø 6,3	Ø 10,0	Ø 14,0	Ø 21,0	Ø 28,0
	v _c (m/min)		f (mm/rot)				
P.1.1	35	30	0,06–0,08	0,10	0,12	0,14	0,18
P.1.2	35	30	0,06–0,08	0,10	0,12	0,14	0,18
P.1.3	29	25	0,04–0,06	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12
P.1.4	29	25	0,04–0,06	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12
P.1.5	14	12	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.2.1	29	25	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14
P.2.2	12	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.2.3	12	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.2.4	12	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.3.1	12	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.3.2	12	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.3.3	12	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.4.1							
P.4.2							
M.1.1	9	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
M.2.1	9	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
M.3.1	9	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
K.1.1	9	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20
K.1.2	9	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20
K.2.1	9	10	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20
K.2.2	14	10	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20
K.3.1	14	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20
K.3.2	12	10	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20
N.1.1	40	35	0,08–0,1	0,12	0,14	0,18	0,22
N.1.2	40	35	0,08–0,1	0,12	0,14	0,18	0,22
N.2.1	29	25	0,08–0,1	0,12	0,14	0,18	0,22
N.2.2	29	25	0,08–0,1	0,12	0,14	0,18	0,22
N.2.3	29	25	0,08–0,1	0,12	0,14	0,18	0,22
N.3.1	40	35	0,1–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24
N.3.2	40	35	0,1–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24
N.3.3	40	35	0,1–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24
N.4.1	69	60	0,1–0,13	0,16	0,20	0,23	0,26
S.1.1	9	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
S.1.2	9	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
S.2.1	9	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
S.2.2	9	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
S.2.3	9	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
S.3.1	9	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
S.3.2	9	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
S.3.3	9	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
H.1.1	4		0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,10
H.1.2							
H.1.3							
H.1.4							
H.2.1							
H.3.1	4		0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,10
O.1.1	40	35	0,1–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24
O.1.2	40	35	0,1–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24
O.2.1	40	35	0,1–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24
O.2.2	40	35	0,1–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24
O.3.1							

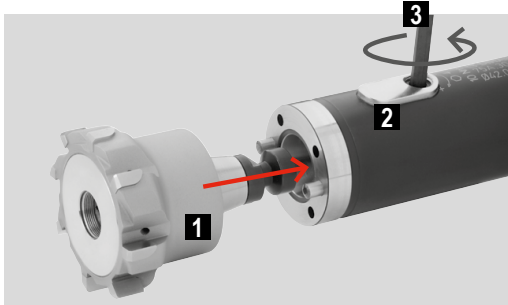


! Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii! Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot fi modificate cu ca. ±20% potrivit condițiilor de utilizare!

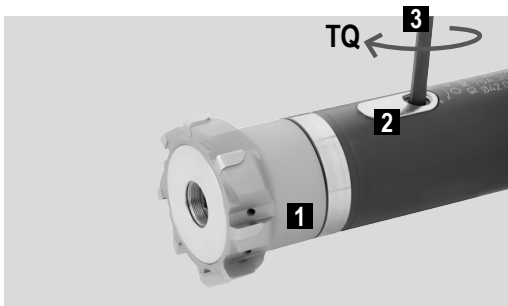
REAMAX TS – instrucțiuni de instalare



Prindere conică / așezarea plană curățire → fără grăsimi.
bolțul de tragere (5) a se înșuruba în capul alezor și a se strânge fix cu cheia fixă (6).

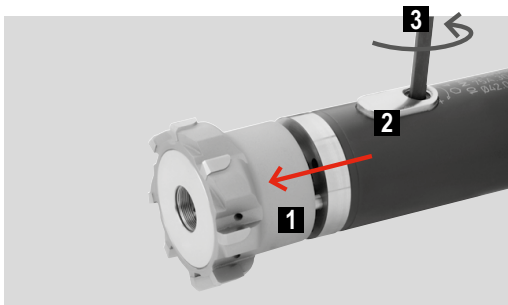


Deschideți fălcile de prindere (2) cu cheia (3), dar nu slăbiți complet și îndepărtați capul alezor (1).

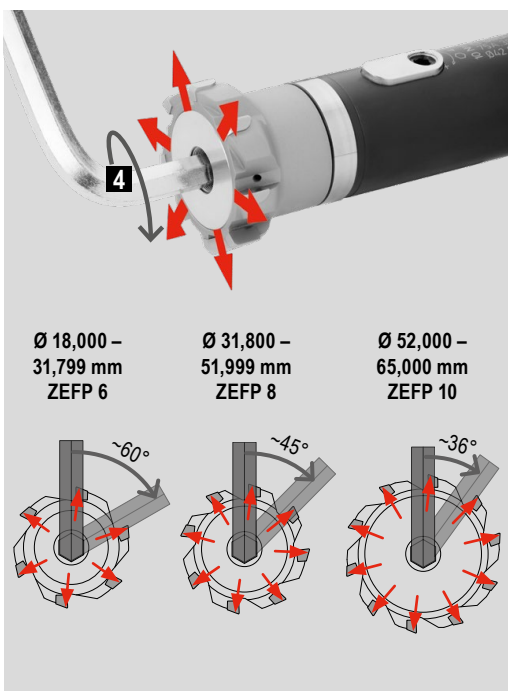


Strângeți fălcile de fixare (2) cu cheia (3), respectați cuplul recomandat de strângere.
La introducerea capului alezor (1) acesta este tras prin închiderea fălcilor (2) în poziția finală.

Domeniu Ø	Cuplu de strângere (TQ)
18,000 – 19,999	1,5 Nm
20,000 – 21,999	2,5 Nm
22,000 – 26,999	4 Nm
27,000 – 34,999	5 Nm
35,000 – 41,999	6 Nm
42,000 – 51,999	10 Nm
52,000 – 65,000	13 Nm



La îndepărtarea capului alezor (1), acesta este presat de către fălcile de prindere (2) din poziția sa și poate fi ușor demontat din suport.
Deschideți fălcile de prindere (2) cu cheia (3), dar nu slăbiți complet și îndepărtați capul alezor (1).



Ajustare pentru compensarea uzurii:

Cele mai mici toleranțe ale alezajelor până la IT4 pot fi obținute prin ajustarea cu cheia imbus(4).

ZEFP = număr tășuri active, pe circumferință	ZEFP 6	ZEFP 8	ZEFP 10	
Divizie	~ 60°	~ 45°	~ 36°	
Rotirea cheii hexagonale cu ~ ...° are ca rezultat o reglare de ~ ... mm în diametru	~ 15° ~ 30° ~ 45° ~ 60°	~ 0,006 mm în Ø ~ 0,012 mm în Ø ~ 0,018 mm în Ø ~ 0,024 mm în Ø	~ 15° ~ 30° ~ 45°	~ 0,003 mm în Ø ~ 0,006 mm în Ø ~ 0,009 mm în Ø

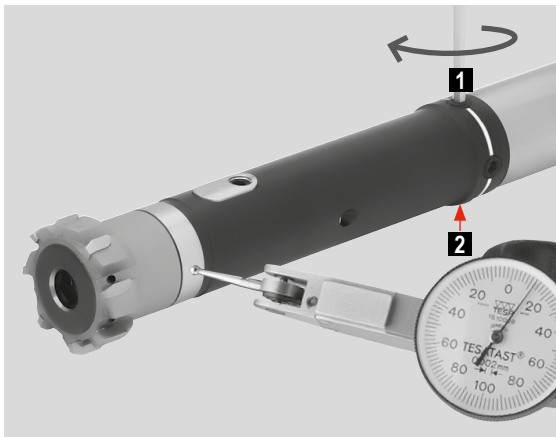
Atenție: Din motive tehnice, toate capurile alezoare REAMAX TS și alezoarele Monomax au o diviziune inegală a muchilor așchietoare. Din acest motiv, unghiurile date mai sus sunt valori aproximative pentru a ușura utilizarea. Dacă diametrul dorit este depășit, nu este suficient o întoarcere a șurubului de reglare! În acest caz, capul/alezarea trebuie să fie complet relaxată și reajustată. Acest dispozitiv de reglare este destinat doar pentru compensarea uzurii, astfel încât o reglare de 0,015 mm în diametru nu trebuie depășită în mod normal!
Valorile de reglare prezentate mai sus sunt valori orientative bazate pe experiență și rezultatele testelor. Totuși, acestea pot varia ușor de la caz la caz.

REAMAX TS – instrucțiuni de utilizare

Alinierea suportului DAH Zero

Instrumentul este recomandat pentru o aliniere radială de max. 20 μm .

1. Slăbiți toate șuruburile de reglare și preîncărcați cu 1 Nm (scelele noi sunt deja așa livrate).
2. Plasați ceasul comparator cu afișaj μm în locul măsurării
3. Determinați punctul de cea mai mare eroare de concentricitate cu ajutorul ceasului comparator prin rotirea sculei.
4. Rotiți șurubul de reglare cu cheia imbus în sensul acelor de ceasornic (1), până când jumătatea greșelii este corectată. Astfel stângeți mai departe cu aproximativ 5 μm .
5. Slăbiți șurubul de reglare din partea opusă (2) pentru a slăbi suma șpanificată.
6. Cu ajutorul celor 4 șuruburi de reglare, reglați concentricitatea la o valoare $< 2 \mu\text{m}$.

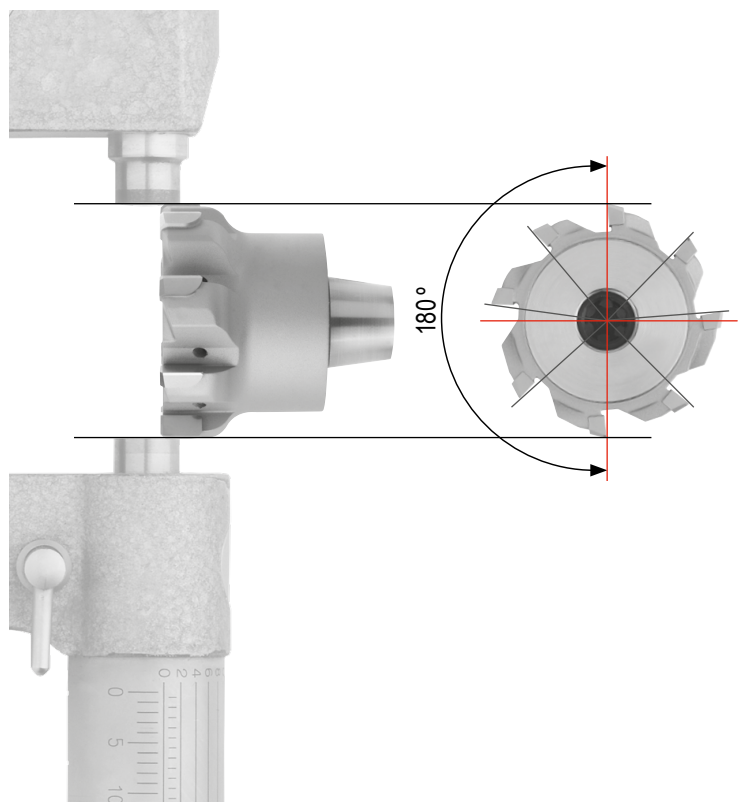


Vă rugăm rețineți:

- ▲ concentricitatea trebuie verificată și, dacă este necesar, reglată la schimbarea suportului, la schimbarea aplicației, după fiecare reglare pentru compensarea uzurii și înainte de fiecare nouă pornire – utilizând pașii de setare 1 până la 6
- ▲ șuruburile de reglare trebuie întotdeauna strânse la cel puțin 1 Nm în timpul utilizării
- ▲ cuplul max. de strângere este de 4,5 Nm

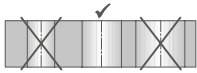
Vă rugăm să rețineți:

- ▲ Ambele tăișuri de măsurare sunt marcate cu un punct pe capul alezor. Vă rugăm să utilizați la măsurarea mecanică numai această pereche de tăișuri. Cu alte perechi de tăișuri pot să apară erori de măsurare.
- ▲ Măsurați diametrul la începutul tăișului datorită conicității (vezi ilustrația)
- ▲ Vă rugăm să evitați deteriorarea tăișurilor în timpul măsurării!



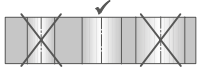
Probleme / cauze posibile / soluții

Alezaaj prea mare



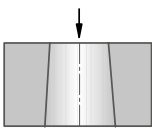
- ▲ greșeală de concentricitate a alezozului în arbore → utilizați sistemul de compensare DAH pentru corectarea concentricității
- ▲ aliniere inexactă, alezozul lasă urmă în spate → corectați alinierea și folosiți suportul pendul DPS
- ▲ depunere pe tăiș → reduceți viteza de așchiere v_c la carburile metalice neacoperite, la DST și sculele acoperite măriți viteza de așchiere sau creșteți conținutul de ulei al lichidului de răcire
- ▲ alezoz prea mare → reglați din nou alezozul

Alezaaj prea mic



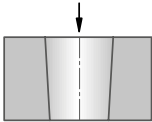
- ▲ alezoz uzat → reglați, înlocuiți sau reparați alezozul
- ▲ adaos de prelucrare prea mică → măriți adaosul de prelucrare
- ▲ forțe prea mari de tăiere → reduceți avansul sau alegeți altă geometrie de intrare (ASG)
- ▲ alezoz prea mic → reglați, înlocuiți sau reparați alezozul

Alezaaj conic, cu început mai mic



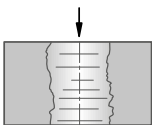
- ▲ aliniere necorespunzătoare → corectați alinierea și utilizați suportul pendul DPS
- ▲ diferență între arbore și revolver → corectați revolverul și utilizați suportul pendul DPS

Alezaaj conic, cu început mai mare



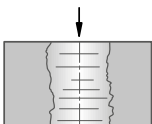
- ▲ aliniere necorespunzătoare, tăișele apasă la început → corectați alinierea și utilizați suportul pendul DPS

Alezaajul nu este rotund



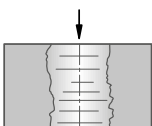
- ▲ greșeală prea mare de concentricitate al alezozului → corectați concentricitatea cu sistemul de compensare DAH
- ▲ nealiniere → corectați nealinierea și utilizați suportul pendul DPS
- ▲ intrare asimetrică datorită suprafeței înclinate de începere → teșiți alezajul
- ▲ slăbirea prinderii piesei → prindere corectă a piesei de prelucrat
- ▲ pre-prelucrare slabă → optimizați pre-prelucrarea
- ▲ avans prea mare → reduceți avansul

Alezaajul are urme de vibrații



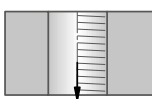
- ▲ viteza de așchiere v_c prea mare → reduceți viteza de așchiere
- ▲ raportul L cu D prea mare → reduceți viteza de intrare, ghidați alezajul sau alegeți altă geometrie de intrare (ASG)

Suprafață necorespunzătoare



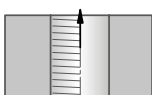
- ▲ depunere pe tăiș → reduceți viteza de așchiere v_c la carburile metalice neacoperite, la DST și sculele acoperite măriți viteza de așchiere sau creșteți conținutul de ulei al lichidului de răcire
- ▲ tăiș uzat → reparați tăișul sau schimbați scula
- ▲ greșeală de concentricitate al alezozului → corectați concentricitatea cu sistemul de compensare DAH
- ▲ fără sau răcire insuficientă, așchii lipite → utilizați alimentare internă de lichid de răcire și măriți presiunea lichidului de răcire
- ▲ lichid de răcire necorespunzătoare → creșteți conținutul de ulei al lichidului de răcire
- ▲ date de așchiere greșite → utilizați datele orientative de așchiere din catalog

Urme în alezaaj: „mărci de avans”



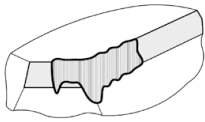
- ▲ tăiș defect (rupturi) → reparați sau schimbați alezozul
- ▲ depuneri pe tăiș → reduceți viteza de așchiere v_c la carburile metalice neacoperite, la DST și sculele acoperite măriți viteza de așchiere sau creșteți conținutul de ulei al lichidului de răcire

Zgârieturi în alezaaj: „urme de retragere”



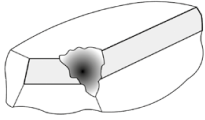
- ▲ tăișele au ieșit prea mult din alezaaj → cea mai mare lungime de prelucrare + 2 mm lungimea alezajului
- ▲ material cade înapoi → evitați retragerea rapidă, efectuați retragerea cu avans mărit (2-3 ori)

Forme de uzură



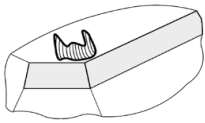
Uzură pe suprafața de degajare

Reduceți viteza de așchiere și alegeți sculă mai rezistentă la uzură sau cu acoperire.



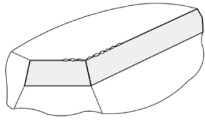
Ruperi pe tăiș

Reduceți avansul și adaosul de prelucrare. Pentru alezaje întrerupte utilizați carbură acoperită în loc de DST.



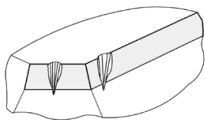
Uzură crater

Reduceți viteza de așchiere și utilizați geometrie pozitivă de tăiș.



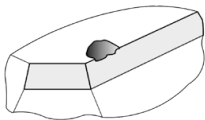
Exfolieri

Măriți viteza de așchiere și folosiți unghi de degajare mai mare.



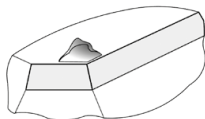
Uzură crestată

Reduceți viteza de așchiere și alegeți sculă mai rezistentă la uzură sau cu acoperire.



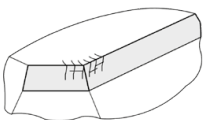
Fracturi de oboseală

Reduceți avansul, măriți stabilitatea alezului



Depunere pe tăiș

Utilizați geometrie pozitivă de tăiș, măriți conținutul de ulei al lichidului de răcire, reduceți viteza de așchiere v_c la carburile metalice neacoperite, la DST și sculele acoperite măriți viteza de așchiere.



Fisuri pieptene

Utilizați lichid de răcire-ungere și răcire internă, reduceți viteza de așchiere.

Geometrii aşchietoare frecvente în domeniul de performanță

REAMAX, REAMAX TS, Monomax			
Geometrii standard			
Geometria aşchietoare	Aranjarea tăişurilor	Flux de aşchii	Unghi de intrare
Alezaaj străpuns			
ASG4000	drept		
Alezaaj străpuns-alezaaj înfundat			
ASG3000	drept		
ASG0706	drept		
ASG0106	drept		
Geometrii speciale			
Geometria aşchietoare	Aranjarea tăişurilor	Flux de aşchii Notă	Unghi de intrare
ASG0703	drept	Tăiş frontal	
ASG0704	drept	Tăiş frontal cu precizie mărită de poziționare	
ASG09B	drept	Control aşchii < Ø 32 mm	
ASG1402	drept	Control aşchii > Ø 32 mm	
ASG02	drept		
ASG03	drept		
ASG05	înclinat pe stânga		

Fullmax			
Geometrii standard			
Geometria aşchietoare	Aranjarea tăişurilor	Flux de aşchii	Unghi de intrare
Alezaaj străpuns			
ASG2210	elicoidal pe stânga		
ASG2231	elicoidal pe stânga		
ASG2270	drept		
Alezaaj înfundat			
ASG2110	drept		
ASG2131	drept		
ASG2170	drept		
Alezaaj străpuns-alezaaj înfundat			
ASG2350	drept		
ASG2360	drept		

1 Numeroase alte geometrii aşchietoare, în special pentru aplicația dvs., sunt disponibile la cerere. Pur și simplu contactați tehnicienii noștri sau utilizați formularul „Comandă Semi-Standard – Alezoare din carbură solidă” de pe pagina noastră de pornire în zona de descărcare.

Calitatea de suprafață realizabilă

		Clase de rugozitate ▶	N11	N10	N9	N8	N7	N6	N5	N4	N3	N2	N1
		Rugozitatea medie Ra ▶	25	12,5	6,3	3,2	1,6	0,8	0,4	0,2	0,1	0,05	0,025
		Adâncimea medie a rugozității Rz ▶	100	63	40	25	16	10	6,3	4	2,5	1,6	1
Grupă materiale	P	1.0 – 4.2											
	M	1.1 – 3.1											
	K	1.1 + 2.1 + 3.1											
		1.2 + 2.2 + 3.2											
	N	1.1 – 2.3											
		3.1 – 3.3											
	S	1.1 – 3.3											
H	1.1 – 1.3												

realizabil realizabil în anumite condiții

Aceste informații se bazează pe experiență și pot varia de la caz la caz, în funcție de condițiile predominante. (toate celelalte valori ale suprafeței la cerere)

Clase de toleranțe acoperite cu alezoare 1/100

Toleranța cea mai frecventată este H7, astfel cele mai multe alezoare sunt concepute pentru o clasă de toleranță de H7.

Cu alezoarele 1/100, care sunt disponibile în trepte de 0,01 mm, pot fi acoperite diverse clase de toleranțe.

De exemplu cu un alezor 1/100 cu diametru de 8,02 mm, poate fi prelucrat o clasă de 8,0 F7.

Dimensiuni suplimentare de clase sunt prezentate în tabel.

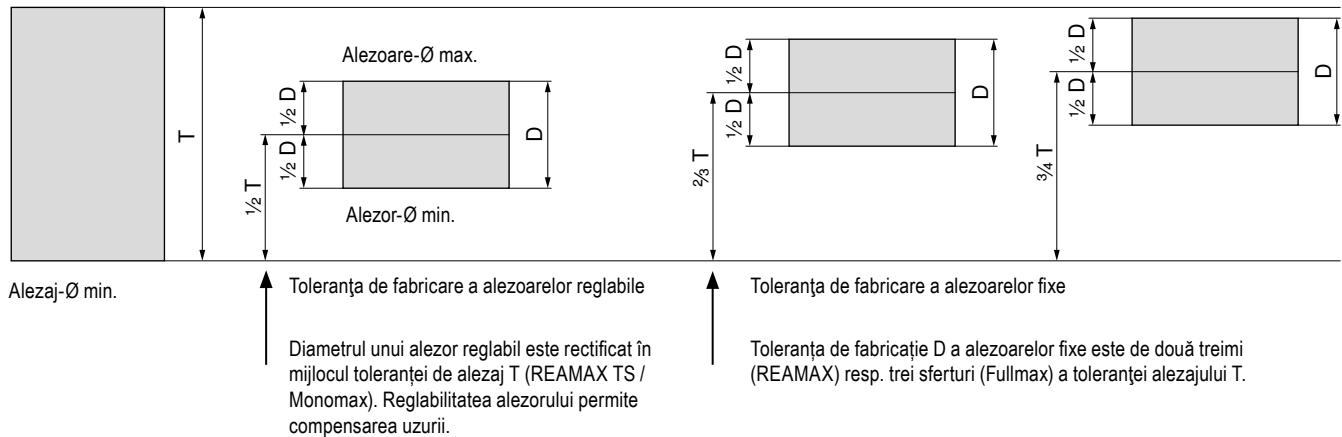
Clase de toleranțe	Ø nominal în mm											
	1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0
A9				4,29	5,29	6,29	7,30	8,30	9,30	10,30	11,32	12,32
A11	1,31	2,31	3,31	4,32	5,32	6,32	7,35	8,35	9,35	10,35	11,37	12,37
B8				4,15	5,15	6,15	7,16	8,16	9,16	10,16		
B9				4,16	5,16	6,16	7,17	8,17	9,17	10,17	11,18	12,18
B10	1,17	2,17	3,17	4,17	5,17	6,17	7,19	8,19	9,19	10,19	11,20	12,20
B11	1,18	2,18	3,18	4,19	5,19	6,19	7,22	8,22	9,22	10,22	11,23	12,23
C8				4,08	5,08	6,08	7,09	8,09	9,09	10,09	11,11	12,11
C9	1,07	2,07	3,07	4,09	5,09	6,09	7,10	8,10	9,10	10,10	11,12	12,12
C10	1,09	2,09	3,09	4,10	5,10	6,10	7,12	8,12	9,12	10,12	11,14	12,14
C11	1,10	2,10	3,10	4,12	5,12	6,12	7,15	8,15	9,15	10,15	11,18	12,18
D7											11,06	12,06
D8				4,04	5,04	6,04	7,05	8,05	9,05	10,05	11,06	12,06
D9				4,05	5,05	6,05	7,06	8,06	9,06	10,06	11,08	12,08
D10	1,05	2,05	3,05	4,06	5,06	6,06	7,08	8,08	9,08	10,08	11,10	12,10
D11	1,06	2,06	3,06	4,08	5,08	6,08	7,10	8,10	9,10	10,10	11,13	12,13
E7							7,03	8,03	9,03	10,03	11,04	12,04
E8	1,02	2,02	3,02	4,03	5,03	6,03	7,04	8,04	9,04	10,04	11,05	12,05
E9	1,03	2,03	3,03	4,04	5,04	6,04	7,05	8,05	9,05	10,05	11,06	12,06
F7	1,01	2,01	3,01				7,02	8,02	9,02	10,02	11,02	12,02
F8	1,01	2,01	3,01	4,02	5,02	6,02	7,02	8,02	9,02	10,02	11,03	12,03
F9	1,02	2,02	3,02	4,03	5,03	6,03	7,03	8,03	9,03	10,03	11,04	12,04
F10				4,04	5,04	6,04	7,05	8,05	9,05	10,05	11,07	12,07
G7				4,01	5,01	6,01	7,01	8,01	9,01	10,01		
H7										10,01	11,01	12,01
H8				4,01	5,01	6,01	7,01	8,01	9,01	10,01	11,02	12,02
H9	1,01	2,01	3,01	4,02	5,02	6,02	7,02	8,02	9,02	10,02	11,03	12,03
H10	1,03	2,03	3,03	4,03	5,03	6,03	7,04	8,04	9,04	10,04	11,05	12,05
H11	1,04	2,04	3,04	4,05	5,05	6,05	7,06	8,06	9,06	10,06	11,08	12,08
H12	1,07	2,07	3,07	4,08	5,08	6,08	7,10	8,10	9,10	10,10	11,13	12,13
H13	1,11	2,11	3,11	4,14	5,14	6,14	7,18	8,18	9,18	10,18	11,22	12,22
J6				4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
J7				4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
J8	1,00	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
JS7				4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
JS8	1,00	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
JS9	1,00	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,01	12,01
K8	0,99	1,99	2,99				6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
M6							6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
M7							6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
M8	0,99	1,99	2,99	3,99	4,99	5,99	6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
N6				3,99	4,99	5,99						
N7	0,99	1,99	2,99	3,99	4,99	5,99	6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
N8	0,99	1,99	2,99	3,99	4,99	5,99	6,99	7,99	8,99	9,99	10,98	11,98
N9	0,98	1,98	2,98	3,99	4,99	5,99	6,99	7,99	8,99	9,99	10,98	11,98
N10	0,98	1,98	2,98	3,98	4,94	5,98	6,98	7,98	8,98	9,98	10,98	11,98
N11	0,98	1,98	2,98	3,98	4,94	5,98	6,98	7,98	8,98	9,98	10,97	11,97
P6	0,99	1,99	2,99								10,98	11,98
P7	0,99	1,99	2,99				6,98	7,98	8,98	9,98	10,98	11,98
P8	0,99	1,99	2,99	3,98	4,98	5,98					10,97	11,97
R6							6,98	7,98	8,98	9,98		
R7				3,98	4,98	5,98	6,98	7,98	8,98	9,98	10,97	11,97
S6				3,98	4,98	5,98					10,97	11,97
S7	0,98	1,98	2,98	3,98	4,98	5,98	6,97	7,97	8,97	9,97	10,97	11,97
U6							6,97	7,97	8,97	9,97		
U7				3,97	4,97	5,97	6,97	7,97	8,97	9,97		
X7				3,97	4,97	5,97						
X8	0,97	1,97	2,97				6,96	7,96	8,96	9,96	10,95	11,95
X9	0,97	1,97	2,97	3,96	4,96	5,96	6,95	7,95	8,95	9,95		
Z7	0,97	1,97	2,97	3,96	4,96	5,96	6,96	7,96	8,96	9,96	10,95	11,95
Z8	0,97	1,97	2,97	3,96	4,96	5,96	6,95	7,95	8,95	9,95	10,94	11,94
Z9				3,95	4,95	5,95						
Z10	0,96	1,96	2,96	3,95	4,95	5,95	6,94	7,94	8,94	9,94	10,93	11,93
ZA7	0,96	1,96	2,96	3,95	4,95	5,95	6,94	7,94	8,94	9,94		
ZA8							6,94	7,94	8,94	9,94	10,93	11,93
ZB8	0,95	1,95	2,95	3,94	4,94	5,94					10,90	11,90
ZB9	0,95	1,95	2,95	3,94	4,94	5,94	6,92	7,92	8,92	9,92	10,90	11,90

Toleranța de fabricare a alezoarelor

T = Câmpul de toleranță a alezajului

D = Toleranța de fabricare a alezorelor

Alezaj-Ø max.



Acoperiri – Alezoare și șanfrenoare

HPC TiN	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Acoperire TiN multistrat nanostructurată ▲ Stratul superior cu frecare optimizată permite prelucrarea uscată, cu siguranță de proces ▲ Rezistență excelentă la oxidare și duritate la căldură ▲ Temperatura maximă de utilizare: 900 °C 	DBG-U	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Acoperire multistrat AlTiN ▲ Special conceput pentru utilizare universală într-o varietate de materiale, precum și pentru materiale călite până la 62 HRC ▲ Adecvat pentru viteze mari de așchiere și pentru aplicații MMS ▲ Temperatura maximă de utilizare: 1000 °C
TiN	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Acoperire TiN ▲ Temperatura maximă de utilizare: 450 °C 	DBG-P	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Acoperire multistrat AlTiN ▲ În special pentru utilizare universală într-o varietate de materiale la viteze mari de așchiere ▲ Adecvat pentru aplicații MMS ▲ Temperatura maximă de utilizare: 1000 °C
TiAlN	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Acoperire TiAlN Multilayer ▲ Temperatura maximă de utilizare: 900 °C 	DBC-N	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Acoperire de carbon multistrat ta-C asemănătoare diamantului ▲ Acoperire deosebit de dură și netedă și, prin urmare potrivit în special pentru așchiera metalelor neferoase ▲ Temperatura maximă de utilizare: 500 °C
TiAlSiN	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Acoperire-multistrat-TiAlSiN ▲ Temperatura maximă de utilizare: 800 °C ▲ Special pentru așchiera oțelurilor călite: Duritate ridicată și rezistență la căldură cu conductivitate scăzută de căldură. 	DBQ	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Acoperire multistrat AlCrN ▲ Deosebit de potrivit pentru prelucrarea oțelurilor inoxidabile și titan ▲ Formare redusă a depunerii pe tăiș ▲ Temperatura maximă de utilizare: > 1000 °C
DBC	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Acoperire carbon asemănător diamantului ▲ Special pentru așchiera metalelor neferoase ▲ Temperatura maximă de utilizare: 400 °C 	DBF-A	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Acoperire multistrat AlCrN ▲ Special dezvoltat pentru așchiera materialelor călite < 62 HRC ▲ Temperatura maximă de utilizare: > 1100 °C

Descrierea calităților – alezoare

DST

- ▲ Cermet neacoperit
- ▲ ISO | **P15** | **M10** | K10
- ▲ Calitate neacoperită de Cermet pentru așchierea de finisare a oțelurilor inoxidabile și a oțelurilor călite
- ▲ Deosebit de rezistent la uzură datorită rezistenței ridicate la căldură

K10

- ▲ Carbură metalică neacoperită
- ▲ ISO | **K10**
- ▲ Calitate de carbură neacoperită pentru prelucrarea fontei cenușii sau a metalelor neferoase, în funcție de geometria tăișului

CWC10

- ▲ Cermet, neacoperit
- ▲ ISO | **P15** | **M10** | K10
- ▲ Clasa neacoperită de Cermet pentru așchierea de finisare a oțelurilor inoxidabile și a oțelurilor călite
- ▲ Deosebit de rezistent la uzură datorită rezistenței ridicate la căldură

4

Descrierea calităților – șanfrenor cu plăcuțe amovibile

BK8425

- ▲ Carbură metalică cu acoperire de TiAlN/TiN
- ▲ ISO | **P25** | **M25** | **K25**
- ▲ Calitate universală cu rezistență crescută la uzură, datorită acoperirii inovatoare PVD în varianta Multilayer

K10

- ▲ Carbură metalică neacoperită
- ▲ ISO | **K10**
- ▲ Calitate de carbură neacoperită pentru prelucrarea fontei cenușii sau a metalelor neferoase, în funcție de geometria tăișului

Spărgătoare de așchii

-01

- ▲ Unghi de așezare 12°
- ▲ Geometrie universală, teșită, rotunjită
- ▲ Deosebit de eficient datorită geometriei pozitive a tăișului
- ▲ Adecvate și pentru mașini cu performanțe mai reduse și piese instabile
- ▲ Bun control al formării așchiilor chiar și în materiale mai puțin rezistente

-G06

- ▲ Unghi de așezare 6°
- ▲ Pentru materiale P / M / K
- ▲ Stabilitate înaltă datorită unghiului de vârf de construcție puternică

-U877

- ▲ Unghi de degajare 6°
- ▲ Circumferință rectificată
- ▲ Spărgător de așchii rectificat de trei ori cu un al doilea unghi de așezare pentru degajare liberă la diametre mici de scule

-G12

- ▲ Unghi de așezare 12°
- ▲ Pentru materiale P / N / S
- ▲ Deosebit de eficient datorită geometriei pozitive a tăișului
- ▲ Special pentru mașini cu performanță mai redusă și piese instabile
- ▲ Bun control al formării așchiilor chiar și în materiale mai puțin rezistente



Suporturile de scule care sunt perfect potrivite pentru alezare (cum ar fi suportul de compensare DAH) pot fi găsite în
→ **Catalog Tehnologia de prindere, capitolul 16**