

Noile produse de aşchiere pentru profesionişti

NEW Cap cu reglare micrometrică hi.flex micro



- ▲ Continuarea poveştii de succes a sistemului hi.flex: Piatra de hotar absolută în ceea ce priveşte precizia, flexibilitatea şi uşurinţa în utilizare îl are pe binemeritatul său „frate mai mic”. Cu domeniul său de strunjire interioară de \varnothing 0,5 mm – 60 mm acoperă un spectru foarte larg la toate prelucrările viitoare de strunjire interioară.

→ pagina 19–21

NEW Adaptor bară de alezare UltraMini / EcoCut

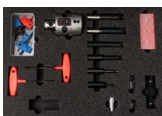


- ▲ Adaptorul pentru bară de alezare nou lansat poate fi utilizat la toate capurile care au un diametru de prindere de 12 mm sau 16 mm, de exemplu ambele dimensiuni ale capurilor cu reglare micrometrică hi.flex (şi BluFlex 2). În special, utilizarea barelor de alezare UltraMini şi EcoCut pare deosebit de utilă aici, deoarece adaptorul este potrivit şi pentru barele de alezare cu răcire internă.

DCONMS 12 → pagina 20

DCONMS 16 → pagina 14

NEW MicroKom – Set de strunjire interioară de precizie



- ▲ Acum nou: Capurile cu reglare micrometrică MicroKom BluFlex2, hi.flex şi hi.flex micro disponibile şi în set

BluFlex 2 → pagina 12

hi.flex → pagina 13

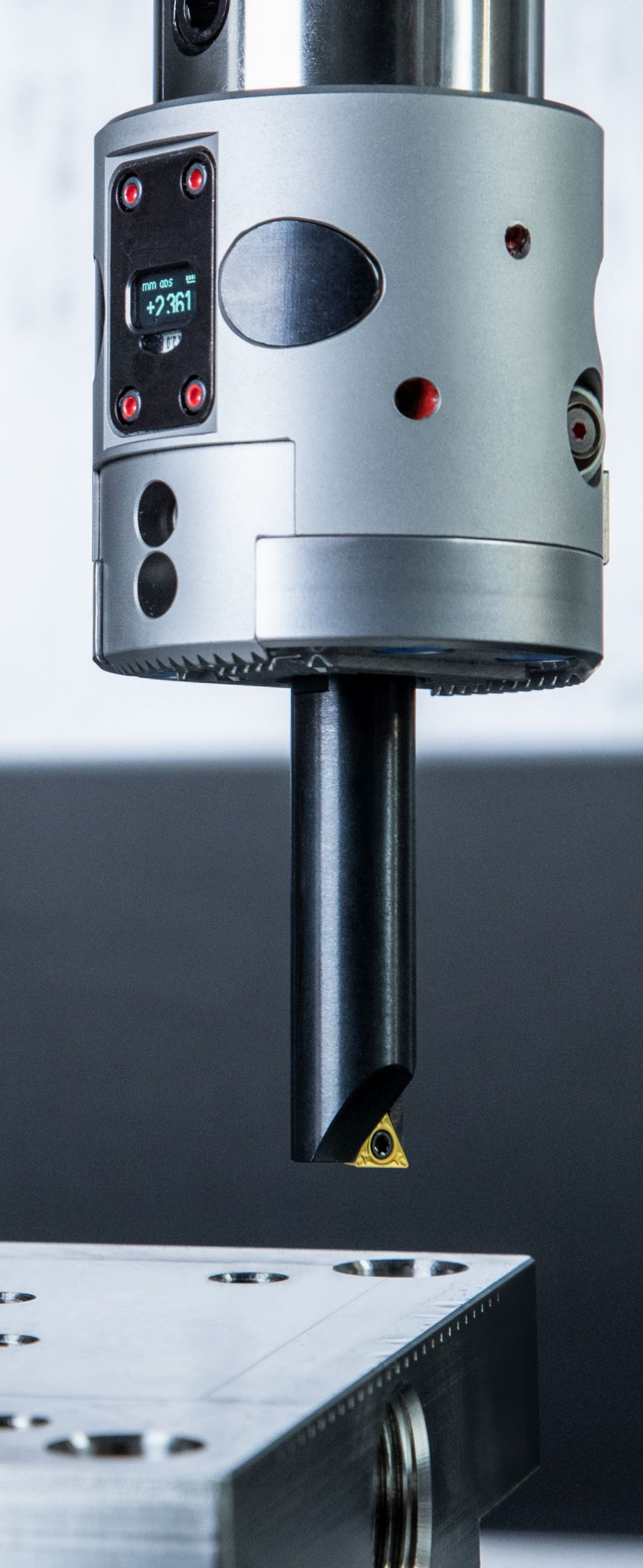
hi.flex micro → pagina 19

NEW Adaptoare cuplări



- ▲ Selecţie nelimitată de scule: Cu noile adaptoare de cuplare, sculele ABS pot fi prinse cu siguranţă şi precis în suporturile de bază STM şi sculele STM în suporturile de bază ABS.

→ pagina 56



Găurire în plin și prelucrare alezaje

- 1 Burghie HSS
- 2 Burghie din carbură solidă
- 3 Burghie cu plăcuțe amovibile
- 4 Alezoare și șanfrenoare

5 Scule pentru strunjire interioară

5

Prelucrare filete

- 6 Tarozi și formatori filet
- 7 Freze circulare și de filet
- 8 Scule de filetare

Prelucrare prin strunjire

- 9 Scule de strung cu plăcuțe amovibile
- 10 Scule multifuncționale – EcoCut și FreeTurn
- 11 Scule pentru debitare și canelare
- 12 Scule de strung miniaturale

Prelucrare prin frezare

- 13 Freze HSS
- 14 Freze din carbură solidă
- 15 Freze cu plăcuțe amovibile

Tehnică de prindere

- 16 Portscule și accesorii
- 17 Prinderi piese
- 18 Exemple de materiale și numere de articol

Cuprins

Legendă	4
Toolfinder	5-10
Prezentare cuprins accesorii	11
Program de produse	12-63
Date de aşchiere	64-71
Informații tehnice	
Scule pentru alezare de precizie	72+73
Scule de strunjire interioară	74
Plăcuțe	75
Sfaturi tehnologice pentru alezare	76
Probleme / cauze posibile / soluții	77
Tipuri de uzură	78
Spărgătoare de aşchii	79
Calități / acoperiri	80+81

KOMET \ Performance

Scule de calitate premium pentru cea mai bună performanță.

Sculele de calitate premium din linia de produse **KOMET Performance** au fost concepute pentru aplicații speciale și se disting prin performanța lor remarcabilă. Dacă în producția Dumneavoastră aveți cerințe superioare cu privire la performanță și doriți să obțineți cele mai bune rezultate, atunci vă recomandăm sculele premium din această linie de produse.

KOMET \ Standard

Scule de calitate pentru aplicații standard.

Sculele de calitate din linia produselor **KOMET Standard** sunt de înaltă calitate, puternice și de încredere și se bucură de cea mai mare încredere a clienților noștri din întreaga lume. Sculele din această linie de produse sunt prima alegere pentru multe aplicații standard și garantează rezultate optime.

Legendă

F	Așchiere fină
M	Semi-finisare
R	Așchiere grea
	Așchiere continuă
	Așchiere neregulată
	Așchiere puternic întreruptă

ABS KOMET ABS – Sistem de cuplare modulară pentru scule rotative și statice

STM Cuplare modulară SpinTools

ER 32 Cuplare independentă de sistem ER32



Alimentarea lichidului de răcire central con formă AD



hi.flex / hi.flex micro

- ▲ Capurile cu reglare micrometrică se caracterizează prin precizia lor ridicată, fiabilitatea lor absolută și flexibilitatea lor enormă
- ▲ Disponibil ca versiune analogică și digitală (hi.flex: analog + digital, hi.flex micro: analog)
- ▲ Gama extinsă de accesorii oferă flexibilitate maximă (hi.flex: domeniul de diametru 0,5 – 365 mm, hi.flex micro: domeniul de diametru 0,5 – 60 mm)
- ▲ Datorită raportului de masă mai favorabil și structurii echilibrate, pot fi atinse viteze mai mari (hi.flex: 17.500 rot/min, hi.flex micro: 30.000 rot/min)
- ▲ Reglarea foarte sensibilă permite o mișcare de precizie micrometrică
- ▲ Cu răcire internă
- ▲ Cuplare universală ABS

Toolfinder

Tipul prelucrării	Domeniul de diametre per sistem în mm																Sistem + număr de capuri de strunjire sau de alezare de finisare pentru a acoperi domeniul de diametre	Digital	Analog	ABS Modular	STM Modular	ER 32 Modular	Monobloc	Pin ax	Clase de toleranțe	Geantă set	pagina
	5	10	15	20	25	50	100	150	200	300	400	500	600	...	2200												
Finisare	0,5 – 365																BluFlex 2 1 Cap cu reglare micrometrică	✓		✓				✓ > Ø 65	≈ IT 7	✓	12
	0,5 – 365																hi.flex 1 Cap cu reglare micrometrică	✓	✓	✓				✓ > Ø 60	≈ IT 7	✓	13
	0,5 – 60																hi.flex micro 1 Cap cu reglare micrometrică		✓	✓				✓ > Ø 36	≈ IT 7	✓	19
	24,8 – 206																M03 Speed 9 Capuri de precizie		✓	✓				✓	≤ IT 7		22
	29,5 – 199																15 Capuri cu reglare micrometrică FF		✓	✓				✓	≈ IT 7		24
	0,3 – 19,1																2 Capuri de alezare Micro	✓	✓						≈ IT 7		26
	14,7 – 24,1																3 Capuri pentru alezare de precizie		✓					✓	≈ IT 7		28
	3 – 320																1 Cap prelucrare alezaje – prelucrare de precizie – Multi-Head		✓		✓	✓	✓	✓ > Ø 63	≈ IT 7	✓	30
	3 – 88,1																1 Cap de alezare cu un tăiș	✓	✓		✓	✓	✓	✓ > Ø 55	≈ IT 7	✓	32+33
	23,9 – 154,1																6 Capuri pentru alezare de precizie cu un tăiș	✓	✓		✓			✓	≈ IT 7		38
86 – 402																1 Capuri pentru alezare de precizie cu un tăiș		✓		✓			✓	≈ IT 7	✓	42	
degroșare și finisare	150 – 655																1 Sculă consolă cu sanie portcuțit	✓	✓				✓			62 402 ... 	
	650 – 2205																1 Sculă consolă cu sanie	✓	✓					✓			62 405 ...
Degroșare	24 – 215																TwinKom 8 Dublu așchietor		✓	✓				✓			44
	23,5 – 87,5																5 Capuri pentru alezare de degroșare cu două tăișuri		✓		✓			✓			47

Puteți găsi acest articol în magazinul nostru online la cuttingtools.ceratizit.com

Prezentare – Sisteme pentru alezare de precizie

MicroKom

BluFlex 2 / hi.flex

Ø 0,5 – 365 mm

BluFlex 2



Digital
12

hi.flex

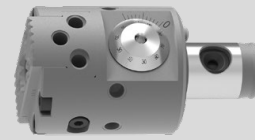


Analog / digital
13

ABS

hi.flex micro

Ø 0,5 – 60 mm



Analog
19

ABS

Ø 0,5 – 26 mm

- Ø 0,5 – 8 mm: UltraMini + EcoCut → Capitolul 10 + 12, Adaptor 14
- Ø 5,6 – 24 mm: Bară interioară 18, Adaptor 17
- Ø 5,6 – 11 mm: Coadă de alezare, optimizată pentru vibrații 17
- Ø 13 – 26 mm: Coadă de alezare interioară 17
- Ø 6 – 22 mm*: Coadă de alezare - oțel 14
- Ø 7,9 – 23,9 mm: Coadă interioară ABS32 18

Ø 25 – 365 mm

- Ø 25 – 44 mm: Suport plăcuță 15, Corp zimțat 15
- Ø 44 – 63 mm: Suport plăcuță 15, Corp zimțat 15
- Ø 63 – 93 mm: Suport plăcuță 15, Piesă de umplere 16
- Ø 90 – 365 mm: Suport plăcuță 15, Bridă 16, Piesă de umplere 16
- Ø 5 – 70 mm: Brides atașabile pentru prelucrare exterioară 16

Ø 0,5 – 25 mm

- Ø 0,5 – 8 mm: UltraMini + EcoCut → Capitolul 10 + 12, Adaptor 20
- Ø 8 – 13,8 mm: Bară interioară 20
- Ø 13,8 – 19,8 mm: Bară interioară 20
- Ø 19,8 – 25 mm: Bară interioară 20

Ø 25 – 60 mm

- Ø 25 – 44,8 mm: Suport plăcuță 21, Corp zimțat 21
- Ø 44,8 – 60 mm: Suport plăcuță 21, Piesă de umplere 21



TO.X
58+59



WOHX*
57

* pentru utilizare cu bară de alezare din oțel Ø 6 – 8 mm

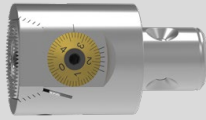
necesar —
opțional - - -

SpinTools

Multi-Head – cap
pentru alezare de precizie interioară

Ø 3 – 320 mm

HSK-A SK MAS BT STM

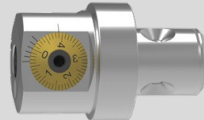


Analog
30

Capuri
pentru alezare de precizie cu un tăiș

Ø 3 – 88,1 mm

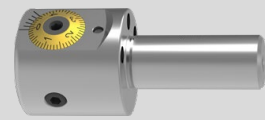
HSK-A SK MAS BT STM ER 32



Analog / digital
32+33

Cap de alezare-Micro

Ø 0,3 – 19,1 mm



Analog / digital
26

Ø 3 – 53,1 mm

- Ø 3 – 12 mm
Cuțit interior 35
- Ø 5,8 – 13,2 mm
Coadă de alezare interioară 36
- Ø 8,75 – 40,1 mm
High-Speed cap de strunjire interioară + coadă cuțit de alezare 37
- Ø 9,75 – 53,1 mm
Coadă de alezare - oțel 35
- Ø 29,75 – 88,1 mm
Suport plăcuță 35
- Ø 86 – 320 mm
Contragreutate 31
- Bridă 31
- Suport plăcuță 31

Bucșă reductoare 36

Extensie cuțit interior 36

Coadă de alezare, reglabilă 35

Ø 3 – 53,1 mm

- Ø 3 – 12 mm
Cuțit interior 35
- Ø 5,8 – 13,2 mm
Coadă de alezare interioară 36
- Ø 8,75 – 40,1 mm
High-Speed cap de strunjire interioară + coadă cuțit de alezare 37
- Ø 9,75 – 53,1 mm
Coadă de alezare - oțel 35
- Ø 29,75 – 88,1 mm
Suport plăcuță 35

Bucșă reductoare 36

Extensie cuțit interior 36

Coadă de alezare, reglabilă 35

Ø 0,3 – 7,1 mm

- Ø 5,2 – 8,1 mm
Cuțit din carbură solidă 27
- Ø 6,9 – 19,1 mm
Plăcuță din carbură solidă 27

Adaptor 27

Portcuțit 27

Ø 0,3 – 19,1 mm



CC..
63

Prezentare – Scule pentru alezare de precizie

MicroKom

M03 Speed Analog

Ø 24,8 – 206 mm

ABS

Cap cu reglare micrometrică
22

Ø 24,8 – 39 mm



Suport plăcuță
23

Cap cu reglare micrometrică
22

Ø 38 – 103 mm



Suport plăcuță
23

Bridă de schimb
23

Cap cu reglare micrometrică
22

Ø 38 – 206 mm



Suport plăcuță
23

Cap cu reglare micrometrică FF Analog

Ø 29,5 – 199 mm

ABS

Cap cu reglare micrometrică
24



Insertie de strunjire de precizie
25



TO.X
58+59

necesar —
opțional - - -

SpinTools

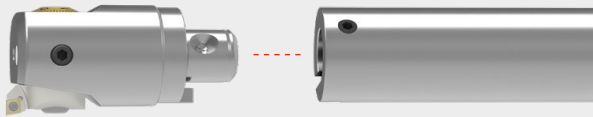
Capuri pentru alezare de precizie cu un tăiș
Analog / digital

Ø 23,9 – 154,1 mm

STM

Capuri pentru alezare de
precizie cu un tăiș
Analog / digital
38

Coadă cuțit alezare High-Speed
39



Suport plăcuță 90°, îmbunătățit
39

Suport plăcuță 90°
39

Suport plăcuță 95°
39

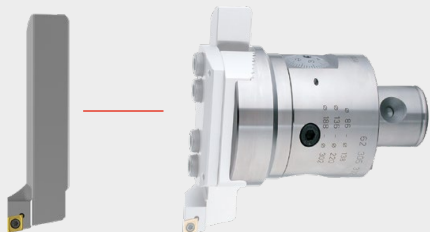
Adaptor reversibil pentru prelucrare
inversă
40

Ø 86 – 402 mm

STM

Suport plăcuță
43

Capuri pentru alezare de
precizie cu un tăiș
Analog
42

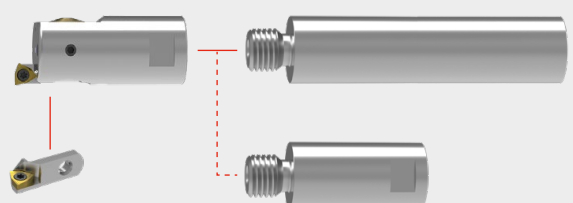


Cap pentru alezare de precizie
Analog

Ø 14,7 – 24,1 mm

Cap pentru alezare
de precizie
28

Coadă cuțit alezare High-Speed
29



Suport plăcuță 90°
28

Extensie coadă
29



CC..
63



WC..
62

Prezentare – scule pentru alezare de precizie de lărgire și consolă

necesar —
opțional - - -

TwinKom

Dublu așchietor
Analog

Ø 24 – 215 mm

Suport 90°, reglabil radial
45

Suport 80°, reglabil radial
45

Suport de bază, reglabil radial + axial
46

Plăcuță amovibilă 90°
46

Plăcuță amovibilă 80°
46

ABS

Corp de bază scurt/lung
44

SpinTools

Cap de alezare multifuncțional de degroșare cu două tăișuri
Analog

Ø 23,5 – 87,5 mm


Pereche suport plăcuță standard, 90°
48


Pereche suport plăcuță standard, 70°
48

Pereche suport plăcuță Synchro, 90°
49

STM


Cap strunjire
47


WO..
60+61


CC.. / CN..
63

SpinTools

Sculă consolă
Analog / digital



Ø 150 – 2205 mm

Bloc de strunjire de degroșare interioară 90° (CC..) 62 412 ...

Bloc de strunjire de degroșare interioară 90° (CN..) 62 413 ...

Bloc de strunjire de degroșare interioară 70° (CN..) 62 414 ...

Bloc de strunjire de finisare interioară analog / digital 62 410 ... / 62 409 ...

Suport plăcuță 90° / 95° 62 318 ... / 62 320 ...

HSK-A

SK

MAS

BT

Suport de bază 62 392 ...

SK

MAS

BT

Sanie portcuțit 62 402 ...

Ø 150 – 655 mm

Consolă prelungitoare

Ø 650 – 2205 mm

Ø 60 mm
DIN 6357



Contragreutate 62 427 ...

Glisant 62 406 ...

Bază 62 405 ...







Prezentare prinderi de bază și accesorii


							
Sistem	ISO 7388-1		ISO 7388-2		ISO 12164		ISO 26623-1
	SK	SK-FC	MAS-BT	MAS-BT-FC	HSK-A	HSK-E	PSC

Suport de bază		ABS	→ Catalogul Tehnologia de prindere, capitolul 16 Prinderi de scule și accesorii					
			16 43	16 45	16 88	16 108	16 141	16 170
		STM	50		51		52	

5

Accesorii

Prelungitor		ABS	→ Catalogul Tehnologia de prindere, capitolul 16 Prinderi de scule și accesorii				
			16 187				
		STM	55				
Reductor		ABS	→ Catalogul Tehnologia de prindere, capitolul 16 Prinderi de scule și accesorii				
			16 191				
		STM	53				
Adaptoare cuplări		ABS	56				
		STM	56				

 Accesorii suplimentare disponibile la cerere, cum ar fi inele de echilibrare, suporturi pentru canelare axială (UltraMini) și suporturi pentru plăcuțe pentru alezare de precizie de lărgire (retrase cu 0,4 mm) pentru sistemele SpinTools.

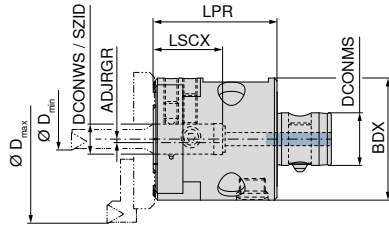
MicroKom – BluFlex 2 – cap cu reglare micrometrică

- ▲ Folosind aplicația gratuită (Android / iOS), un ecran extins poate fi transferat pe un smartphone standard (62 840 16097)
- ▲ Pentru cozi de alezare MicroKom cu Ø 16 sau cu ABS 32, MicroKom-Bridging precum și corpurile zimțate
- ▲ Cu răcire internă
- ▲ LSCX = adâncimea de trecere a cozii interioare

Detalii de livrare:

incl. baterie

ABS



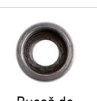
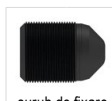
fără Bluetooth cu Bluetooth

62 820 ... **62 840 ...**

EUR W4/6A EUR W4/6A

2.765,00 16097 2.765,00 16097

D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	Prindere	DCONWS mm	SZID	DCONMS mm	BDX mm	LPR mm	LSCX mm	ADJRGR mm	WT kg
0,5 - 365	M04 30100	ABS 50	16	ABS 32	28	65	71	38	-0,2 - 2,3	1,45
0,5 - 365	M04 30000	ABS 50	16	ABS 32	28	65	71	38	-0,2 - 2,3	1,45



62 950 ...

62 950 ...

62 950 ...

62 950 ...

62 950 ...

Accesorii

pentru numărul articol

62 820 16097	M8x1x12/SW4	12,08 13989	M8x1x20/SW4	2,03 13700	M5x14/SW4	2,94 18600	8,46 18500	11,29 18400
62 840 16097	M8x1x12/SW4	12,08 13989	M8x1x20/SW4	2,03 13700	M5x14/SW4	2,94 18600	8,46 18500	11,29 18400

Instrucțiuni detaliate de operare ale articolelor sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online.

Prinderi adecvate ABS veți găsi în → **Catalog pentru tehnologii de prindere, capitolul 16, Prinderi de scule și accesorii.**

→ **pagina 6**
Aici veți găsi o prezentare detaliată a sistemului.

MicroKom – Set de strunjire interioară de precizie BluFlex 2

Detalii de livrare:

- ▲ 1 cutie din material plastic
- ▲ 1 cap de alezare de precizie
- ▲ 5 bare de alezaj
 - 62 850 00600 Ø 6 mm
 - 62 850 01000 Ø 10 mm
 - 62 850 01400 Ø 14 mm
 - 62 850 01800 Ø 18 mm
 - 62 850 02200 Ø 22 mm
- ▲ 2 suport plăcuțe
 - 62 863 04400 Ø 25 – Ø 44 mm
 - 62 863 12500 Ø 44 – Ø 63 mm (– Ø 125 mm)
- ▲ 1 punte
 - 62 860 12500 Ø 90 – Ø 125 mm
- ▲ 1 corp zimțat
 - 62 861 06300 Ø 25 – Ø 63 mm
- ▲ 1 piesă de umplere
 - 62 862 09300 Ø 16x35 mm
- ▲ 10 plăcuțe amovibile
 - 2 bucată 62 600 00102 – WOHX02T001EL-G12 BK8440
 - 4 bucată 62 601 90206 – TOGX06T102EN-14 BK60
 - 4 bucată 62 601 70409 – TOGX090204EN-14 BK60
- ▲ 5 șuruburi cu cap cilindric
 - 62 950 00000 M5x16 mm
- ▲ 5 șurubelniță
 - 5IP, 6IP, 8IP, SW3, SW4

NEW



fără Bluetooth cu Bluetooth

62 820 ... **62 840 ...**

EUR W4/6A EUR W4/6A

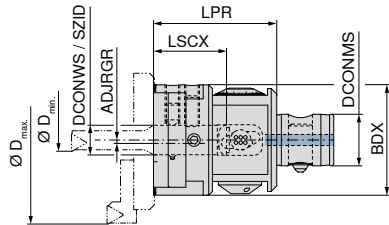
4.217,00 99997 4.217,00 99997

D _{min} - D _{max} mm
6 - 125

MicroKom – hi.flex – cap cu reglare micrometrică

- ▲ pentru bare de alezare MicroKom cu Ø 16 mm sau ABS 32, bride MicroKom precum și corpurile zimțate
- ▲ cu răcire internă
- ▲ LSCX = adâncimea maximă a barei de alezare
- ▲ varianta digitală: vă rugăm stick-ul digital să comandați separat

ABS



5

D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	Prindere	DCONWS	SZID	DCONMS	BDX	LPR	LSCX	ADJRGR	WT	Analog		Digital		
											EUR		EUR		
0,5 - 365	M05 01000	ABS 50	16	ABS 32	28	60	67	39,7	-0,25 - 5	1,23	EUR W4/6A	1.433,00	16097	EUR W4/6A	
0,5 - 365	M04 10040	ABS 50	16	ABS 32	28	60	67	39,7	-0,25 - 5	1,23			1.720,00	16197	

Accesorii pentru numărul articol	Șurub de strângere		Șurub de fixare		Șurub de fixare	
	EUR		EUR		EUR	
62 800 16097	62 950 ...	EUR W7/6B	62 950 ...	EUR XX	62 950 ...	EUR W7/6B
62 800 16197	M8x8 - SW4	2,03 14700	M8x1x12/SW4	12,08 13989	M8x1x20/SW4	2,03 13700
	M8x8 - SW4	2,03 14700	M8x1x12/SW4	12,08 13989	M8x1x20/SW4	2,03 13700

- Instrucțiuni detaliate de operare ale articolelor sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online.
- Prinderi adecvate ABS veți găsi în → **Catalog pentru tehnologii de prindere, capitolul 16, Prinderi de scule și accesorii.**
- **pagina 6**
Aici veți găsi o prezentare detaliată a sistemului.
- **pagina 26**
Aici veți găsi SpinTools – Digital Stick.

MicroKom – Set pentru strunjire interioară de precizie hi.flex

Detalii de livrare:

- ▲ 1 cutie din material plastic
- ▲ 1 cap de alezare de precizie
- ▲ 5 bare de alezaj
 - 62 850 00600 Ø 6 mm
 - 62 850 01000 Ø 10 mm
 - 62 850 01400 Ø 14 mm
 - 62 850 01800 Ø 18 mm
 - 62 850 02200 Ø 22 mm
- ▲ 2 suport plăcuțe
 - 62 863 04400 Ø 25 - Ø 44 mm
 - 62 863 12500 Ø 44 - Ø 63 mm (-Ø 125 mm)
- ▲ 1 punte
 - 62 860 12500 Ø 90 - Ø 125 mm
- ▲ 1 corp zimțat
 - 62 861 06300 Ø 25 - Ø 63 mm
- ▲ 1 piesă de umplere
 - 62 862 09300 Ø 16x35 mm
- ▲ 10 plăcuțe amovibile
 - 2 bucată 62 600 00102 - WOHX02T001EL-G12 BK8440
 - 4 bucată 62 601 90206 - TOGX06T102EN-14 BK60
 - 4 bucată 62 601 70409 - TOGX090204EN-14 BK60
- ▲ 5 șuruburi cu cap cilindric
 - 62 950 00000 M5x16 mm
- ▲ 5 șurubelniță
 - 5IP, 6IP, 8IP, SW3, SW4

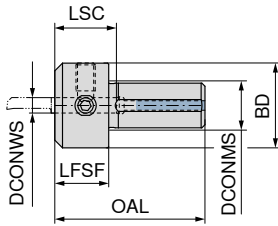
NEW



D _{min} - D _{max} mm	Analog		Digital	
	EUR		EUR	
6 - 125	62 800 ...	EUR W4/6A	62 800 ...	EUR W4/6A
	3.068,00	99997	3.326,00	99897

MicroKom – Adaptor bară de alezare UltraMini / EcoCut

- ▲ pentru hi.flex și BluFlex 2
- ▲ 4 suprafețe de prindere (decalate cu 90°) pe Ø DCONMS
- ▲ cu răcire internă



NEW

DCONWS mm	Nr. KOMET	OAL mm	BD mm	LFSF mm	LSC mm	DCONMS mm	62 851 ...	
							EUR W4/6A	
4	M05 90950	39	22	14	18	16	152,70	16499
5	M05 90960	39	22	14	18	16	152,70	16599
6	M05 90970	39	22	14	18	16	152,70	16699
7	M05 90980	39	25	14	18	16	152,70	16799
8	M05 90990	39	25	14	18	16	152,70	16899



Șurub de fixare

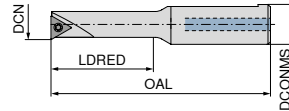
70 950 ...

Accesorii		EUR	
DCONWS		2A/28	
4 - 5		3,84	867
6 - 8		3,84	123

Scule adecvate UltraMini / EcoCut le veți găsi în → **Capitolul 10 + 12.**

MicroKom – Coadă pentru alezare din oțel pentru hi.flex, BluFlex 2

- ▲ cu răcire internă



62 850 ...

DCN mm	Nr. KOMET	OAL mm	LDRED mm	DCONMS mm	Plăcuțe	62 850 ...	
						EUR W4/6A	
6	B05 20100	71,7	21,0	16	WO.. 02T0	154,20	00600
8	B05 20120	77,4	28,0	16	TO.. 06T1	159,40	00800
10	B05 20140	81,8	34,0	16	TO.. 0902	152,70	01000
12	B05 20160	88,2	42,0	16	TO.. 0902	166,10	01200
14	B05 20180	94,4	50,0	16	TO.. 0902	164,20	01400
18	B05 20220	100,0	60,0	16	TO.. 0902	174,40	01800
22	B05 20260	108,0	68,5	16	TO.. 1403	199,50	02200



Șurub TORX®

62 950 ...

Accesorii		EUR	
Plăcuțe		W7/6B	
WO.. 02T0		3,05	11800
TO.. 06T1		3,50	12800
TO.. 0902		3,05	12000
TO.. 1403		3,05	12600

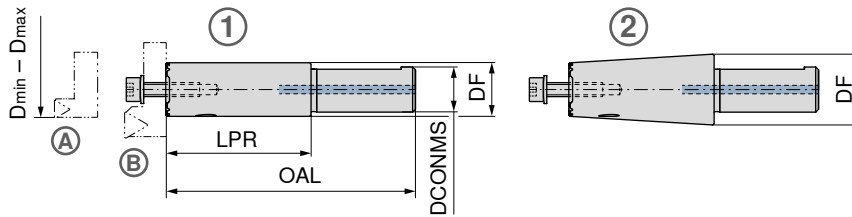
→ **pagina 57–59**
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.

MicroKom – Corp zimțat pentru hi.flex, BluFlex 2

▲ cu răcire internă

Detalii de livrare:

fără suport-plăcuță



62 861 ...

EUR
W4/6A
181,00 06300
181,00 16300

D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	DCONMS mm	OAL mm	LPR mm	DF mm	Figura
25 - 63	M05 90100	16	89,12	52,12	19	1
25 - 63	M05 90110	16	128,39	91,93	24	2

5

Accesorii

DCONMS

16



Șurub capac

62 950 ...

EUR
W7/6B
1,13 00000



Arc disc

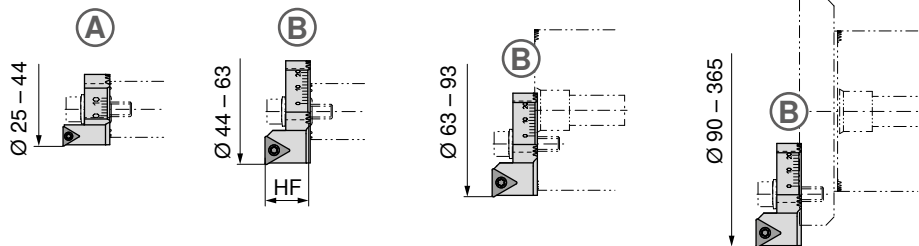
62 950 ...

EUR
W7/6B
2,03 19100

M5x16

10x5,2x0,3

MicroKom – Suport plăcuță pentru hi.flex, BluFlex 2



62 863 ...

EUR
W4/6A
177,60 04400
181,00 12500

DCN mm	DCX mm	Nr. KOMET	HF mm	Plăcuțe	Figura
25	44	M05 20101	13,5	TO.. 06T1	A
44	365	M05 20151	13,5	TO.. 0902	B



62 950 ...

EUR
W7/6B
3,50 09700
3,05 09900

Accesorii

Plăcuțe

TO.. 06T1

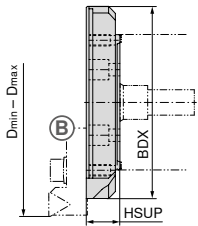
TO.. 0902

M2x4,9/IP6

M2,6x6,2 - 08IP

→ pagina 58+59
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.

MicroKom – Bridă pentru hi.flex, BluFlex 2



62 860 ...

D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	BDX mm	HSUP mm	WT kg	EUR W4/6A
90 - 125	M05 80101	85	14,89	0,147	249,90 12500
120 - 155	M05 80200	115	16,89	0,107	300,40 15500
150 - 185	M05 80300	145	18,89	0,152	340,60 18500
180 - 215	M05 80400	175	21,89	0,229	378,10 21500
210 - 245	M05 80500	205	25,00	0,309	525,60 24500
240 - 275	M05 80510	235	25,00	0,349	569,90 27500
270 - 305	M05 80520	265	25,00	0,394	589,90 30500
300 - 335	M05 80530	295	25,00	0,435	634,20 33500
330 - 365	M05 80540	325	25,00	0,478	683,80 36500



Șurub capac



Arc disc

62 950 ...

EUR
W7/6B

1,13 00000

62 950 ...

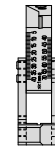
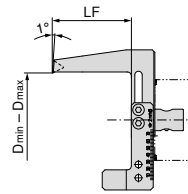
EUR
W7/6B

2,03 19100

Accesorii
BDX
85 - 325

MicroKom – Bridă atașabilă pentru prelucrare exterioară

▲ pentru hi.flex și BluFlex 2



62 866 ...

D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	LF mm	Prindere	WT kg	Plăcuțe	EUR W4/6A
5 - 70	M05 90300	58	ABS 32	0,377	TO.X 0902..	509,60 07000



Șurub capac



Șurub TORX®

62 950 ...

EUR
W7/6B

1,13 26800

62 950 ...

EUR
W7/6B

3,05 12000

Accesorii
Plăcuțe

TO.X 0902..



→ pagina 58+59

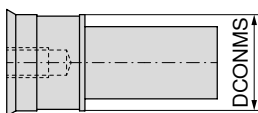
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.



Instrucțiuni detaliate de operare ale articolelor sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online.

MicroKom – Piesă de umplere pentru hi.flex, BluFlex 2

▲ pentru direcționarea precisă a răcirii interne către tăiș atunci când se utilizează suporturi de plăcuțe de la un diametru de 63 mm

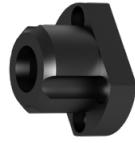
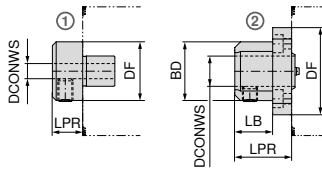


62 862 ...

DCONMS mm	Nr. KOMET	EUR W4/6A
16	M05 90501	24,13 09300

MicroKom – Adaptor

▲ pentru 62 852 ..., 62 853 ..., 62 856 ... (necesar pentru utilizarea cozii interioare)



62 851 ...

DCONWS mm	Nr. KOMET	DF mm	BD mm	LPR mm	LB mm	Figura	EUR W4/6A
6	M05 90200	31	16			1	138,10 00600
8	M05 90210	31	16			1	138,10 00800
10	M05 90220	46	31	25	15	2	173,00 01000
12	M05 90230	46	31	25	15	2	173,00 01200
16	M05 90240	46	31	30	20	2	173,00 01600



Șurub capac



Șurub de strângere

62 950 ...

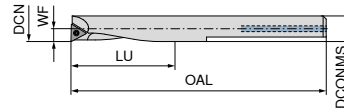
62 950 ...

Accesorii DCONWS	EUR W7/6B	EUR W7/6B
6 - 8	1,13 00000	2,03 44800
10 - 12	1,13 00000	2,03 44800
16	1,13 00000	2,03 14700

Instrucțiuni detaliate de operare ale articolelor sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online.

MicroKom – Bară de alezat, optimizată la vibrații

▲ utilizabil numai cu adaptorul 62 851 ...
▲ cu răcire internă



62 852 ...

DCN mm	Nr. KOMET	WF mm	LU mm	OAL mm	DCONMS mm	Plăcuțe	EUR W4/6A
5,6	B00 30280	2,80	22	65	6	WOHX 02T0..	202,40 10600
6,9	B00 30290	3,45	36	80	6	WOHX 02T0..	202,40 00600 ¹⁾
9,0	B00 00680	4,45	48	90	8	TO.X 06T1..	347,40 00800 ¹⁾
11,0	B00 00690	5,45	60	95	10	TO.X 06T1..	367,50 01000 ¹⁾

1) Varianta din carbură solidă



Șurub TORX®

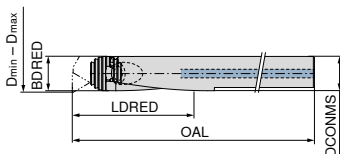
62 950 ...

Accesorii Plăcuțe	EUR W7/6B
WOHX 02T0..	3,05 11800
TO.X 06T1..	3,50 09700

→ pagina 57-59
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.

MicroKom – Coadă din carbură pentru strunjire interioară

▲ pentru cap de alezare 62 854 ...
▲ utilizabil numai cu adaptorul 62 851 ...
▲ cu răcire internă



62 853 ...

D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	OAL mm	BDRED mm	LDRED mm	DCONMS mm	EUR W4/6A
13 - 17	G10 12060	120	12	75	12	410,30 01300
17 - 22	G10 12070	140	16	100	16	494,80 01700
22 - 26	G10 12080	140	16	100	16	494,80 02200



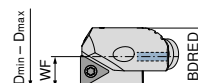
Șurub de prindere

62 950 ...

Accesorii DCONMS	EUR W7/6B
12	5,74 19700
16	5,74 19800

MicroKom – Cap de strunjire interioară

▲ pentru cozi de alezare 62 853 ...



62 854 ...

D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	WF mm	BDRED mm	Plăcuțe	EUR W4/6A
13 - 15	G10 12621	6,45	12	TO.X 0902..	191,80 01300
15 - 17	G10 12841	7,45	12	TO.X 0902..	195,80 01500
17 - 19	G10 12711	8,45	16	TO.X 0902..	207,80 01700
19 - 22	G10 12861	9,45	16	TO.X 0902..	214,60 01900
22 - 26	G10 12731	10,95	16	TO.X 0902..	214,60 02200



Șurub TORX®

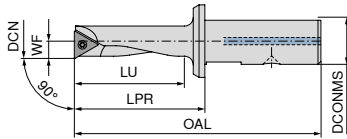
62 950 ...

Accesorii Plăcuțe	EUR W7/6B
TO.X 0902..	3,05 12000

→ pagina 58+59
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.

MicroKom – Bară de alezat

- ▲ utilizabil numai cu adaptorul 62 851 ...
- ▲ cu răcire internă



62 856 ...

DCN mm	Nr. KOMET	OAL mm	LPR mm	LU mm	DCONMS mm	WF mm	Plăcuțe	EUR W4/6A
5,6	B00 37010	48	26	20	8	2,75	WOHX 02T0..	194,40 05600
6,5	B00 37020	52	30	24	8	3,20	WOHX 02T0..	187,80 06500
8,0	B00 15510	57	35	28	8	3,95	TO.X 06T1..	183,80 08000
8,0	B00 15610	75	35	28	16	3,95	TO.X 06T1..	186,40 00800
10,0	B00 15620	80	40	33	16	4,95	TO.X 06T1..	187,80 01000
11,0	B00 15710	85	45	38	16	5,45	TO.X 0902..	191,80 01100
12,0	B00 15530	67	45	39	8	5,95	TO.X 0902..	194,40 11200
12,0	B00 15630	85	45	38	16	5,95	TO.X 0902..	194,40 01200
14,0	B00 15640	90	50	43	16	6,95	TO.X 0902..	197,20 01400
16,0	B00 15650	95	55	49	16	7,95	TO.X 0902..	207,80 01600
18,0	B00 15661	100	60	54	16	8,95	TO.X 0902..	215,80 01800
19,0	B00 15751	105	65	59	16	9,45	TO.X 0902..	215,80 01900
20,0	B00 15671	105	65	59	16	9,95	TO.X 0902..	217,30 02000
22,0	B00 15681	105	65	59	16	10,95	TO.X 0902..	234,70 02200
24,0	B00 15691	105	65	60	16	11,95	TO.X 0902..	236,00 02400



Șurub TORX®

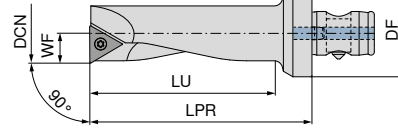
62 950 ...

DCN	EUR W7/6B
5,6 - 6,5	3,05 11800
8 - 10	3,50 12800
11 - 24	3,05 12000

→ pagina 57-59
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.

MicroKom – Bară de alezat

- ▲ cu răcire internă



62 857 ...

DCN mm	Nr. KOMET	WF mm	DF mm	LU mm	LPR mm	Plăcuțe	EUR W4/6A
8	B00 25610	3,95	32	26	42	TO.X 06T1..	317,80 07989
9	B00 25700	4,45	32	32	48	TO.X 06T1..	320,60 21989
10	B00 25620	4,95	32	32	48	TO.X 06T1..	320,60 08989
11	B00 25710	5,45	32	41	57	TO.X 0902..	329,80 23989
12	B00 25630	5,95	32	41	57	TO.X 0902..	328,50 09989
14	B00 25640	6,95	32	49	64	TO.X 0902..	331,20 10989
16	B00 25650	7,95	32	57	72	TO.X 0902..	340,60 11989
18	B00 25661	8,95	32	57	72	TO.X 0902..	349,90 13989
20	B00 25671	9,95	32	67	82	TO.X 0902..	355,40 15989
22	B00 25681	10,95	32	68	82	TO.X 0902..	363,40 17989
24	B00 25691	11,95	32	68	82	TO.X 0902..	370,00 19989



Șurub TORX®

62 950 ...

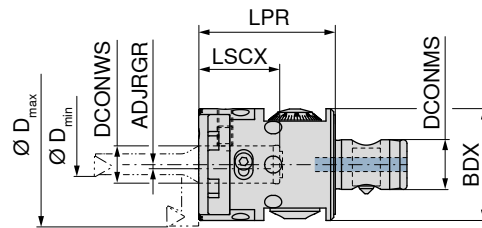
Plăcuțe	EUR W7/6B
TO.X 06T1..	3,50 12800
TO.X 0902..	3,05 12000

→ pagina 58+59
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.

MicroKom – hi.flex micro – cap cu reglare micrometrică

- ▲ pentru bare de alezare MicroKom și corpuri zimțate cu DCONMS = 12 mm
- ▲ cu răcire internă
- ▲ LSCX = adâncimea de trecere a barei de alezare
- ▲ turația maximă 30.000 rot/min. în poziția centrală a glisantului
- ▲ Adaptor bară de alezare UltraMini / EcoCut pentru diametre de la 0,5 mm

ABS



NEW
Analog

62 800 ...

EUR
W4/6A

1.196,00 06089

D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	Prindere	DCONWS mm	DCONMS mm	BDX mm	LPR mm	LSCX mm	ADJRGR mm	WT kg
0,5 - 60	M05 03000	ABS 32	12	16	36	44	26	-0,25 - 2,5	0,3



Arc disc

62 950 ...

EUR
W7/6B

6,34 53700



Știft filetat

62 950 ...

EUR
W7/6B

1,13 53500

Accesorii

pentru numărul articol

62 800 06089

Ø5,5x1,0

M5x8 DIN913



Instrucțiuni detaliate de operare ale articolelor sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online.



Prinderi adecvate ABS veți găsi în → **Catalog pentru tehnologii de prindere, capitoul 16, Prinderi de scule și accesorii.**



→ **pagina 6**

Aici veți găsi o prezentare detaliată a sistemului.

MicroKom – Set pentru strunjire interioară de precizie hi.flex micro

Detalii de livrare:

- ▲ 1 cutie din material plastic
- ▲ 1 cap de alezare de precizie
- ▲ 1 suport plăcuțe
 - 62 863 14400 Ø 25 – Ø 44 mm
- ▲ 3 bare de alezaj
 - 62 845 00800 Ø 8 mm
 - 62 845 01400 Ø 14 mm
 - 62 845 02000 Ø 20 mm
- ▲ 2 adaptor
 - 62 851 12499 Ø 4 mm
 - 62 851 12699 Ø 6 mm
- ▲ 1 corp zimțat
 - 62 861 04400 Ø 25 – Ø 44 mm
- ▲ 1 piesă de umplere
 - 62 862 01200 Ø 12x24 mm
- ▲ 10 plăcuțe amovibile
 - 5 bucată 62 601 90206 – TOGX06T102EN-14 BK60
 - 5 bucată 62 601 70409 – TOGX090204EN-14 BK60
- ▲ 1 șuruburi cu cap cilindric
 - 62 950 53600 M5x16 mm
- ▲ 1 șurubelniță
 - SW2,5

NEW



62 800 ...

EUR
W4/6A

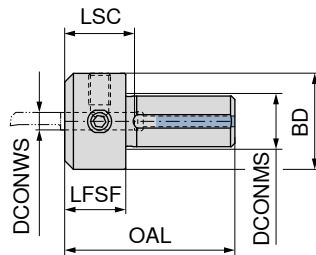
2.120,00 99989

D_{min} - D_{max}
mm

8 - 60

MicroKom – Adaptor bară de alezare UltraMini / EcoCut

- ▲ pentru hi.flex micro
- ▲ 4 suprafețe de prindere (decalate cu 90°) pe Ø DCONMS
- ▲ cu răcire internă



NEW

62 851 ...

EUR	W4/6A
152,70	12499
152,70	12599
152,70	12699
152,70	12799
152,70	12899

DCONWS	Nr. KOMET	OAL	BD	LFSF	LSC	DCONMS
mm		mm	mm	mm	mm	mm
4	M05 90900	39	22	14	18	12
5	M05 90910	39	22	14	18	12
6	M05 90920	39	22	14	18	12
7	M05 90930	39	25	14	18	12
8	M05 90940	39	25	14	18	12



Șurub de fixare

70 950 ...

EUR	2A/28
3,84	867
3,84	123

Accesorii

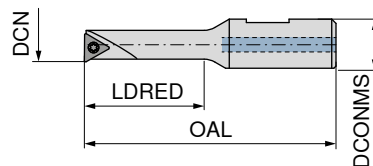
DCONWS

4 - 5	M5x10 ISO 4026	3,84	867
6 - 8	M8x1x8 - SW4	3,84	123

Scule adecvate UltraMini / EcoCut le veți găsi în → **Capitolul 10 + 12.**

MicroKom – Bară de alezare pentru hi.flex micro

- ▲ cu răcire internă



NEW

62 845 ...

EUR	W4/6A
104,60	00800
104,60	01400
104,60	02000

DCN	Nr. KOMET	OAL	LDRED	DCONMS	Plăcuțe
mm		mm	mm	mm	
8	B05 80080	58,88	28,0	12	TO.X 06T1..
14	B05 80140	70,00	39,5	12	TO.X 0902..
20	B05 80200	85,00	54,4	12	TO.X 0902..



Șurub TORX®

62 950 ...

EUR	W7/6B
3,50	12800
3,05	12000

Accesorii

Plăcuțe

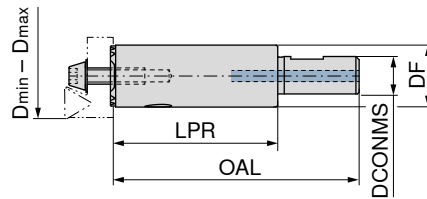
TO.X 06T1..	M2x3,8/IP6	3,50	12800
TO.X 0902..	M2,6x5,2 - 08IP	3,05	12000

MicroKom – Corp zimțat pentru hi.flex micro

▲ cu răcire internă

Detalii de livrare:

fără suport-plăcuță



NEW

62 861 ...

EUR
W4/6A

72,36 04400

D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	DCONMS mm	OAL mm	LPR mm	DF mm
25 - 44	M05 90120	12	76,39	51,39	19

Accesorii
DCONMS

12	M5x16	62 950 ... EUR W7/6B 2,89 53600	10x5,2x0,3	62 950 ... EUR W7/6B 2,03 19100
----	-------	--	------------	--

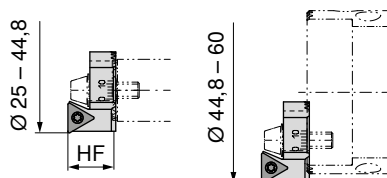


Șurub capac



Arc disc

MicroKom – Suport plăcuță pentru hi.flex micro



NEW

62 863 ...

EUR
W4/6A

160,90 14400

DCN mm	DCX mm	Nr. KOMET	HF mm	Plăcuțe
25	60	M05 20110	14,48	TO.. 0902

Accesorii
Plăcuțe
TO.. 0902



Șurub TORX®

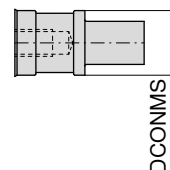
62 950 ...

EUR
W7/6B

3,05 09900

MicroKom – Piesă de umplere pentru hi.flex micro

▲ pentru direcționarea precisă a răcirii interne către tăiș atunci când se utilizează suporturi de plăcuțe de la un diametru de 45 mm



NEW

62 862 ...

EUR
W4/6A

10,83 01200

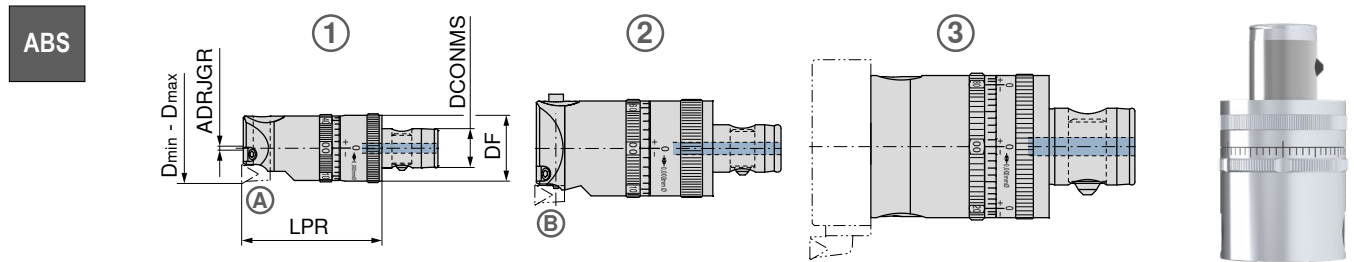
DCONMS mm	Nr. KOMET
12	M05 90700

→ pagina 58+59
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.

MicroKom – M03Speed – Cap de reglare micrometrică

Detalii de livrare:

cap cu reglare micrometrică cu șurub de fixare
vă rugăm ca suportul și plăcuța amovibilă să le comandați separat



D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	Prindere	DCONMS mm	DF mm	LPR mm	Figura	suport plăcuță amovibilă adecvată	ADJRGR mm	WT kg	62 815 ... EUR W4/6A	
24,8 - 33,0	M03 00115	ABS 25	13	25	50	1	62 864 03300	0,25 Ø	0,15	1.986,00	03390
29 - 39	M03 00515	ABS 25	13	25	50	1	62 864 03900	0,4 Ø	0,17	2.029,00	03990
38 - 50	M03 01025	ABS 32	16	32	60	2	62 864 05000	0,4 Ø	0,35	2.129,00	05089 ¹⁾
49 - 63	M03 01535	ABS 40	20	40	70	2	62 864 08000	0,4 Ø	0,63	2.398,00	06388 ¹⁾
62 - 80	M03 02045	ABS 50	28	50	75	2	62 864 08000	0,6 Ø	1,12	2.555,00	08097 ¹⁾
79 - 103	M03 02555	ABS 63	34	63	80	2	62 864 10300	0,6 Ø	1,91	2.808,00	10396 ¹⁾
38 - 63	M03 20170	ABS 32	16	32	81	3		0,4 Ø	0,35	2.117,00	06389 ²⁾
62 - 103	M03 20140	ABS 50	28	50	103	3		0,6 Ø	1,30	2.117,00	10397 ²⁾
100 - 206	M03 20090	ABS 63	34	63	106	3		0,6 Ø	1,91	2.117,00	20696 ²⁾

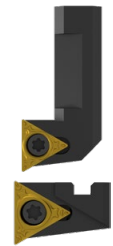
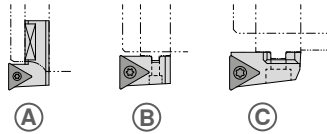
- 1) cu echilibrare dinamică
- 2) cu echilibrare dinamică / utilizabil numai cu brida de schimb (Art. Nr. 62 865 ...)

Accesorii pentru numărul articol	Șurub TORX®		Șurub de strângere		Știft filetat	
	62 950 ... EUR W7/6B		62 950 ... EUR W7/6B		10 950 ... EUR W7/6B	
62 815 03390					M4x0,5	2,03 15600
62 815 03990					M4x0,5	2,03 15600
62 815 05089	M3,5x7,3 - 10IP	3,05 12600			M4x0,5	2,03 15600
62 815 06388	M3,5x7,3 - 10IP	3,05 12600			M5x0,5	2,03 15700
62 815 08097	M3,5x7,3 - 10IP	3,05 12600			M5x0,5	2,03 15700
62 815 10396	M5x9,4/IP6	3,05 45400			M6x8 - SW3	1,11 11300
62 815 06389			M8x10	8,99 37400		
62 815 10397			M8x10	8,99 37400		
62 815 20696	M5x9,4/IP6	3,05 45400	M8x10	8,99 37400		

- 1) Șuruburile TORX® 62 950 12600/62 950 45400 sunt destinate fixării suportului plăcuțelor pe capul cu reglare micrometrică.
- 1) Instrucțiuni detaliate de operare ale articolelor sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online.
- 1) Prinderi adecvate ABS veți găsi în → **Catalog pentru tehnologii de prindere, capitoul 16, Prinderi de scule și accesorii.**
- 1) → **pagina 8**
Aici veți găsi o prezentare detaliată a sistemului.

MicroKom – M03Speed – Suport plăcuță amovibilă

Detalii de livrare:
fără plăcuță amovibilă
incl. șuruburi de fixare



62 864 ...

pentru cap cu reglare micrometrică	pentru cap cu reglare micrometrică (cu bridă de schimb)	Nr. KOMET	Plăcuțe	Figura	EUR W4/6A
62 815 03390		M03 10011	TO.. 06T1	A	177,00 03300
62 815 03990		M03 10021	TO.. 06T1	A	177,00 03900
62 815 05089	62 815 06389 (62 865 05100 / 62 865 06300)	M03 10033	TO.. 06T1	B	145,90 05000
62 815 06388 / 62 815 08097	62 815 10397 (62 865 08300 / 62 865 10300)	M03 10043	TO.. 0902	B	145,90 08000
62 815 10396		M03 10063	TO.. 0902	B	155,00 10300
	62 815 20696 (62 865 13000 / 62 865 16800 / 62 865 20600)	M03 10070	TO.. 0902	C	155,00 20600



Șurub TORX®

62 950 ...

Accesorii

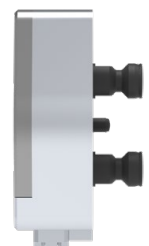
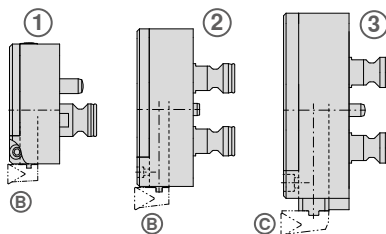
Plăcuțe

TO.. 06T1	M2x4,9/IP6	3,50 09700
TO.. 0902	M2,6x5,2 - 08IP	3,05 12000

→ pagina 58+59
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.

MicroKom – M03Speed – Brida de schimb

Detalii de livrare:
fără suport-plăcuță



62 865 ...

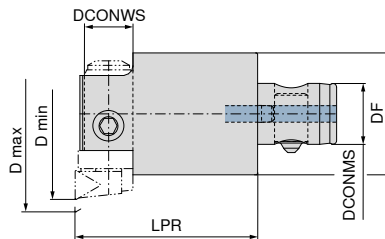
D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	Figura	WT kg	pentru cap cu reglare micrometrică	suport plăcuță amovibilă adecvată	EUR W4/6A
38 - 51	M03 20180	1	0,06	62 815 06389	62 864 05000	724,20 05100
50 - 63	M03 20190	1	0,08	62 815 06389	62 864 05000	745,10 06300
62 - 83	M03 20150	2	0,20	62 815 10397	62 864 08000	776,30 08300
82 - 103	M03 20160	2	0,24	62 815 10397	62 864 08000	778,90 10300
100 - 130	M03 20100	3	0,39	62 815 20696	62 864 20600	853,10 13000
128 - 168	M03 20110	3	0,49	62 815 20696	62 864 20600	978,10 16800
166 - 206	M03 20120	3	0,59	62 815 20696	62 864 20600	1.128,00 20600

MicroKom – Cap cu reglare micrometrică FF

Detalii de livrare:

cap cu șuruburi de fixare
fără inserție de precizie

ABS



62 810 ...

D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	Prindere	DCONWS mm	DCONMS mm	DF mm	LPR mm	WT kg	EUR W4/6A
29,5 - 36	B30 11010	ABS 25	10	13	25	50	0,17	317,80 03690
35,5 - 42	B30 11020	ABS 25	10	13	25	50	0,18	317,80 04290
39 - 45	B30 12010	ABS 32	12	16	32	60	0,35	331,20 04589
44 - 50	B30 12020	ABS 32	12	16	32	60	0,35	331,20 05089
47 - 57	B30 13010	ABS 40	16	20	40	60	0,52	351,40 05788
56 - 66	B30 13020	ABS 40	16	20	40	60	0,52	351,40 06688
58 - 71	B30 14010	ABS 50	20	28	50	70	0,97	388,90 07197
70 - 83	B30 14020	ABS 50	20	28	50	70	1,05	388,90 08397
79 - 94	B30 15010	ABS 63	25	34	63	70	1,58	450,50 09496
93 - 108	B30 15020	ABS 63	25	34	63	70	1,61	450,50 10896
100 - 121	B30 16010	ABS 80	32	46	80	90	3,33	539,00 12192
120 - 141	B30 16020	ABS 80	32	46	80	90	3,37	539,00 14192
138 - 159	B30 17010	ABS 100	32	56	100	90	6,56	623,50 15991
158 - 179	B30 17020	ABS 100	32	56	100	90	6,80	623,50 17991
178 - 199	B30 17030	ABS 100	32	56	100	90	6,61	623,50 19991



62 950 ...

Accesorii

pentru numărul articol

Articol	Accesoriu	EUR W7/6B
62 810 03690	M6x6/SW3	1,13 44700
62 810 04290	M6x6/SW3	1,13 44700
62 810 04589	M8x8 - SW4	2,03 14700
62 810 05089	M8x10 - SW4	2,03 44800
62 810 05788	M10x10/SW5	2,03 44900
62 810 06688	M10x10/SW5	2,03 44900
62 810 07197	M12x12/SW6	1,13 45000
62 810 08397	M12x12/SW6	1,13 45000
62 810 09496	M16x16/SW8	1,13 45100
62 810 10896	M16x16/SW8	1,13 45100
62 810 12192	M20x20 - SW10	2,25 45200
62 810 14192	M20x20 - SW10	2,25 45200
62 810 15991	M20x30/SW10	2,58 45300
62 810 17991	M20x20 - SW10	2,25 45200
62 810 19991	M20x20 - SW10	2,25 45200



Prinderi adecvate ABS veți găsi în → **Catalog pentru tehnologii de prindere, capitolul 16, Prinderi de scule și accesorii.**

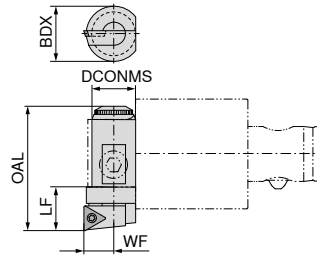


→ **pagina 8**
Aici veți găsi o prezentare detaliată a sistemului.

MicroKom – Inserție de strunjire fină FF

Detalii de livrare:

Inserție de precizie cu șurub de fixare
vă rugăm ca plăcuța amovibilă să o comandați separat



62 855 ...

pentru	DCONMS mm	Nr. KOMET	LF mm	WF mm	BDX mm	OAL mm	Plăcuțe	EUR W4/6A
62 810 03690 / 62 810 04290	10	M30 20011	11,0	7,5	14	28,5	TO.. 06T1	399,60 03000
62 810 04589 / 62 810 05089	12	M30 20021	12,5	9,0	16	37,5	TO.. 06T1	445,20 03900
62 810 05788 / 62 810 06688	16	M30 20031	16,0	11,0	20	45,0	TO.. 0902	488,20 04700
62 810 07197 / 62 810 08397	20	M30 20041	18,0	14,5	25	56,0	TO.. 0902	564,40 05800
62 810 09496 / 62 810 10896	25	M30 20051	21,6	16,0	32	77,5	TO.. 1403	614,10 07900
62 810 12192 / 62 810 14192	32	M30 20061	25,5	19,0	40	97,0	TO.. 1403	722,80 10000
62 810 15991 / 62 810 17991 / 62 810 19991	32	M30 20071	25,5	19,0	40	131,0	TO.. 1403	776,40 13800

5



Șurub TORX®



Șurubelniță
TORX®

62 950 ...

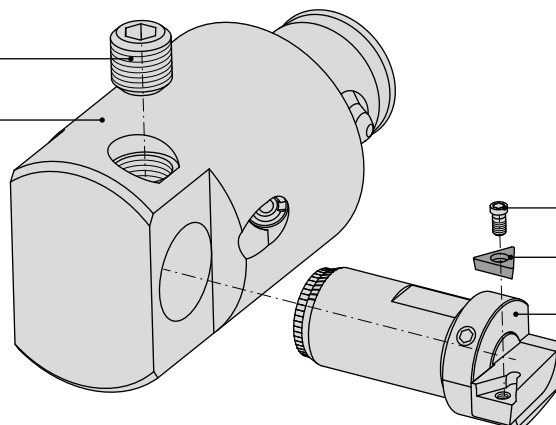
80 950 ...

Accesorii DCONMS		EUR W7/6B		EUR Y7
10	M2x3,8/IP6	3,50 12800		
12	M2x3,8/IP6	3,50 12800		
16	M2,6x5,2 - 08IP	3,05 12000	T08 - IP	7,61 060
20	M2,6x6,2 - 08IP	3,05 09900	T08 - IP	7,61 060
25	M3,5x7,3 - 10IP	3,05 12600	T10 - IP	8,19 062
32	M3,5x7,3 - 10IP	3,05 12600	T10 - IP	8,19 062

→ pagina 58+59
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.

Șurub de strângere

Cap cu reglare micrometrică



Șurub Torx

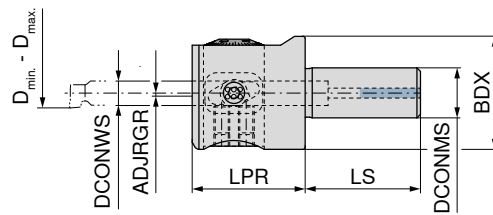
Tip plăcuță

Inserție de strunjire de precizie

SpinTools – Cap alezaj-Micro

▲ turația max. 30.000 rot/min.

▲ varianta digitală: vă rugăm stick-ul digital să comandați separat



Analog

Digital

62 382 ...		62 386 ...	
EUR		EUR	
W4		W4	
1.279,00	025	1.527,00	025
1.327,00	032	1.581,00	032

D _{min} - D _{max} mm	BDX mm	DCONWS mm	DCONMS mm	LPR mm	LS mm	ADJRGR mm	WT kg
0,3 - 7,1	25	4	10	25	25	0 - 1,7	0,10
0,3 - 19,1	32	7	16	32	40	0 - 2,75	0,25



Șurub de strângere ST



Șurub de fixare ST

62 950 ...		62 950 ...	
EUR		EUR	
W7		W7	
1,55	214	1,32	228
1,55	215	1,32	229

Accesorii

pentru numărul articol

62 382 025 / 62 386 025

62 382 032 / 62 386 032

M5x4

M6x5

M4x8

M6x10



Instrucțiuni detaliate de operare ale articolelor sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online.



→ pagina 7

Aici veți găsi o prezentare detaliată a sistemului.

SpinTools – Stick digital

▲ utilizabil pentru toate capurile digitale SpinTools, precum și pentru hi.flex Digital

▲ software revizuit pentru setări și mai precise

Detalii de livrare:

incl. baterie AAA



62 309 ...

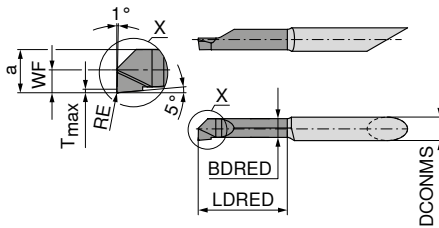
EUR
W4

317,10 00100



Instrucțiuni detaliate de operare ale articolelor sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online.

SpinTools – Cuțite aşchietoare-VHM



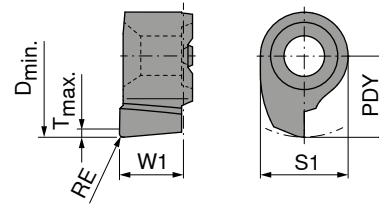
62 383 ...

D _{min} - D _{max} mm	DCONMS mm	LDRED mm	RE mm	a mm	BDRED mm	WF mm	T _{max} mm	EUR W4	
0,3 - 0,7	4	1,2		0,25	0,15	0,15	0,03	59,81	003
0,6 - 1,1	4	2,5		0,55	0,46	0,30	0,05	59,81	006
1,0 - 2,3	4	4,0	0,05	0,95	0,65	0,50	0,10	60,25	010
2,2 - 3,3	4	6,0	0,05	2,00	1,55	1,10	0,20	50,99	022
3,2 - 4,3	4	10,2	0,05	3,00	2,55	1,60	0,20	52,14	032
3,9 - 7,1	4	15,2	0,05	3,70	3,45	1,95	0,30	55,91	039
5,2 - 6,3	7	20,3	0,05	5,00	4,25	2,60	0,50	78,07	052
6,2 - 7,3	7	20,3	0,05	6,00	5,25	3,10	0,50	78,07	062
6,9 - 8,1	7	25,4	0,20	6,70	6,25	3,45	0,50	70,70	069

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	○
O	●

→ v_c pagina 66

SpinTools – Plăcuțe-VHM



62 384 ...

D _{min} - D _{max} mm	RE mm	PDY mm	S1 mm	W1 mm	T _{max} mm	EUR W4	
6,9 - 8,1	0,2	3,45	4,8	3,5	1	28,23	069
7,9 - 9,1	0,2	3,95	4,8	3,5	1	28,23	079
8,9 - 10,1	0,2	4,45	4,8	3,5	1	28,23	089
9,9 - 12,1	0,2	4,95	7,0	3,9	1	29,98	099
11,9 - 14,1	0,2	5,95	7,0	3,9	1	29,98	119
13,9 - 19,1	0,2	6,95	7,0	3,9	1	29,98	139

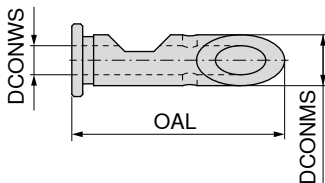
P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	○
O	●

→ v_c pagina 66

SpinTools – Coadă pentru plăcuțe-VHM

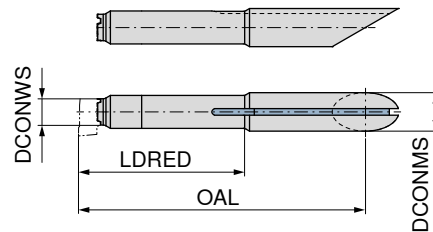
- ▲ cu răcire internă
- ▲ plăcuțe potrivite nr.articol 62 384 ... găsiți în tabela următoare

SpinTools – Adaptor



62 335 ...

DCONMS mm	DCONWS mm	OAL mm	EUR W4	
7	4	30	92,78	407



62 385 ...

DCONMS mm	LDRED mm	DCONWS mm	OAL mm	EUR W4	
7	30	4,8	56	251,50	330
7	35	7,0	61	266,50	350



Șurub TORX®



Șurubelniță TORX®

62 950 ...

EUR
W7

80 950 ...

EUR
Y7

Accesorii
pentru numărul articol

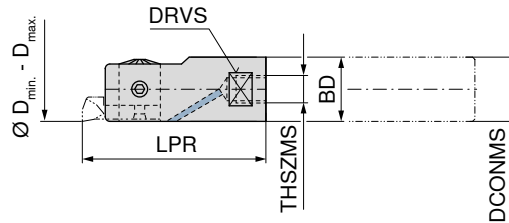
62 385 330	7,39	007	13,18	124
62 385 350	7,39	094	14,50	126

SpinTools – Cap de alezare de precizie

▲ cu răcire internă

Detalii de livrare:

cap pentru alezare de precizie fără bază alezaj, fără suport-plăcuță



BD	D _{min} - D _{max}	THSZMS	DCONMS	LPR	DRVS	WT
mm	mm		mm	mm	mm	kg
14	14,7 - 17,1	M6	14	39,8	12	0,05
16	16,7 - 20,1	M10	16	39,8	14	0,07
19	19,7 - 24,1	M10	18	39,8	16	0,09

62 304 ...

EUR	
W4	
1.081,00	017
1.081,00	020
1.081,00	024

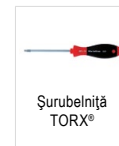
Accesorii
pentru numărul articol

Articol	Specificații	EUR	Articol	Specificații	EUR	Articol	Specificații	EUR
62 304 017	M2,5x6	4,16	022	T07	10,05	109	M3x2	2,61
62 304 020	M2,5x6	4,16	022	T07	10,05	109	M3x2,5	2,61
62 304 024	M2,5x6	4,16	022	T07	10,05	109	M3x4	2,61



62 950 ...

EUR W7



80 950 ...

EUR Y7



62 950 ...

EUR W7

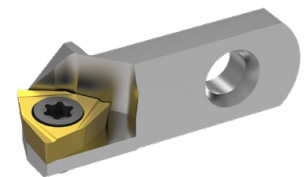
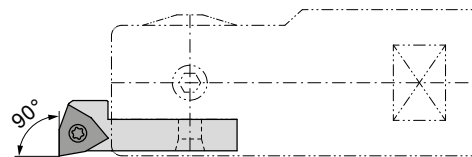
→ pagina 73
Aici veți găsi informații despre lungimea activă.

→ pagina 9
Aici veți găsi o prezentare detaliată a sistemului.

SpinTools – Suport-plăcuță, 90°

Detalii de livrare:

fără plăcuță



62 317 ...

EUR	
W4	
188,50	024

Plăcuțe

WC.. 0201..



62 950 ...

EUR W7
4,16 021



80 950 ...

EUR Y7
10,87 108

Accesorii

Plăcuțe

WC.. 0201..	M2x3,7	4,16	021	T06	10,87	108
-------------	--------	------	-----	-----	-------	-----

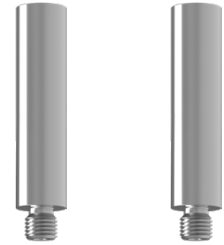
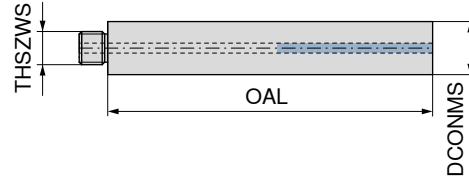
→ pagina 62
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.

SpinTools – Coadă pentru alezare din carbură metalică

- ▲ cu un știft cu filet, înfiletat, din oțel de înaltă calitate
- ▲ cu răcire internă
- ▲ lungimea de prindere a cozii: 35 mm
- ▲ cozile de alezare DCONMS cu Ø 18 mm sunt concepute pentru prindere în adaptor cu pensetă sau hidraulică

Detalii de livrare:

coadă pentru alezare, fără cap



5

DCONMS mm	OAL mm	THSZWS
14	110	M6
16	120	M10
18	100	M10
18	140	M10
18	180	M10

62 353 ...	62 353 ...
EUR W4	EUR W4
488,90	
547,40	
	014
	016
	579,60 018
	798,20 118
	1.032,00 218

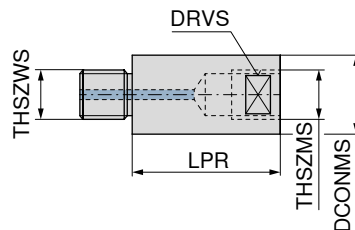


→ pagina 73

Aici veți găsi informații despre lungimea activă.

SpinTools – Prelungitor coadă (oțel călit)

- ▲ cu răcire internă



DCONMS mm	LPR mm	THSZWS	THSZMS	DRVS mm
16	32	M10	M10	14
16	64	M10	M10	14

62 349 ...
EUR W4
86,09 732
97,42 764

SpinTools – Multi-Head – cap pentru alezare

- ▲ pentru cozi de alezare Ø 16 mm și bridă
- ▲ cu răcire internă
- ▲ LSCX = adâncime maximă a barei de alezare

Detalii de livrare:

fără coadă de alezare, bridă și suport-plăcuță

D _{min} - D _{max} mm	Prindere	DCONMS mm	BDX mm	LPR mm	LB mm	LSCX mm	ADJRGR mm	WT kg	62 372 ... EUR W4	62 373 ... EUR W4	62 373 ... EUR W4	62 373 ... EUR W4
3 - 320	STM 36	36	63	71,6		111,6	0 - 2,7	1,69	1.527,00	653		
3 - 320	SK 40		63	91,6	72,5	81,6	0 - 2,7	1,90			1.868,00	153
3 - 320	BT 40		63	91,6	69,0	81,6	0 - 2,7	2,20				1.868,00
3 - 320	HSK-A 63		63	96,6	70,6	73,0	0 - 2,7	1,90		1.868,00	653	453

Accesorii

D _{min} - D _{max}	Șurub de strângere	Șurub angrenor	Angrenor	Șurub de fixare MH	Șurub cu guler
3 - 320	EUR W7 1,32 227	EUR W7 1,55 167	EUR W7 51,09 040	EUR W7 2,33 226	EUR W7 3,79 225

Instrucțiuni detaliate de operare ale articolelor sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online.

→ pagina 50-56
Aici veți găsi adaptorii de bază potriviți.

→ pagina 7
Aici veți găsi o prezentare detaliată a sistemului.

SpinTools – Cap pentru prelucrat alezaje și prelucrare de precizie Multi-Head set

▲ adecvat pentru Ø 3 – Ø 320 mm

Detalii de livrare:

- ▲ 1 buc. geantă scule
- ▲ 1 buc. cap de alezare Multi-Head (în funcție de selecție)
- ▲ 4 buc. cozi interioare
 - 62 345 015 Ø 9,75 – Ø 15,1 mm
 - 62 345 020 Ø 14,75 – Ø 20,1 mm
 - 62 345 024 Ø 19,75 – Ø 25,1 mm
 - 62 345 029 Ø 24,75 – Ø 30,1 mm
- ▲ 2 buc. cuțite de alezare reglabile
 - 62 375 048 Ø 29,75 – Ø 48,1 mm
 - 62 375 088 Ø 47,75 – Ø 88,1 mm
- ▲ montate cu următoarea portsculă
 - 62 377 048 CC.. 0602
 - 62 377 088 CC.. 0602
- ▲ 1 buc. bridă
 - 62 376 164 Ø 86 – Ø 164 mm
- ▲ 1 buc. cheie Torx – T7
- ▲ 1 buc. cheie de reglare imbus – SW5

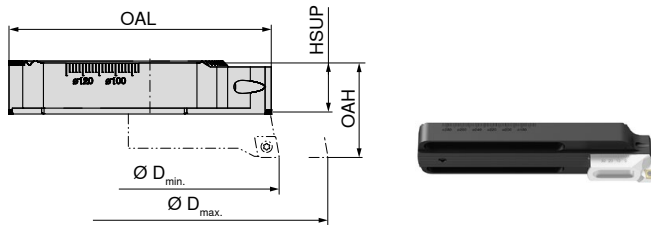


D _{min} - D _{max} mm	Prindere	STM Modular 62 374 ... EUR W4	HSK-A 62 379 ... EUR W4	SK 62 379 ... EUR W4	MAS-BT 62 379 ... EUR W4
9,75 - 164	HSK-A 63		2.940,00 996		2.940,00 993
9,75 - 164	BT 40				
9,75 - 164	SK 40			2.940,00 990	
9,75 - 164	STM 36	2.640,00 999			

SpinTools – Bridă adaptor pentru Multi-Head

- ▲ Ø reglabil
- ▲ cu răcire internă

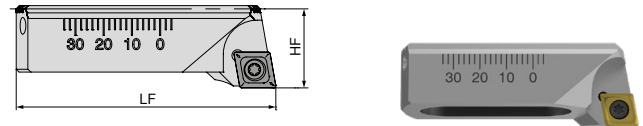
Detalii de livrare:
fără suport-plăcuță
cu șuruburi de fixare



D _{min} - D _{max} mm	OAL mm	HSUP mm	OAH mm	62 376 ... EUR W4
86 - 164	80	15	29	353,90 164
162 - 320	158	15	29	530,10 320

SpinTools – Suport-plăcuță pentru coadă de alezare / bridă – Multi-Head

Detalii de livrare:
fără plăcuță amovibilă
incl. șuruburi de fixare



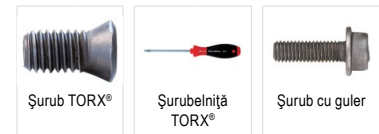
pentru	LF mm	HF mm	Plăcuțe	62 377 ... EUR W4
62 375 048	28,2	12	CC.. 0602	258,20 048
62 375 088 / 62 376 ...	46,0	14	CC.. 0602	284,30 088
62 375 088 / 62 376 ...	46,0	14	CC.. 09T3	296,40 089

SpinTools – Contragreutate

Detalii de livrare:
cu șuruburi de fixare

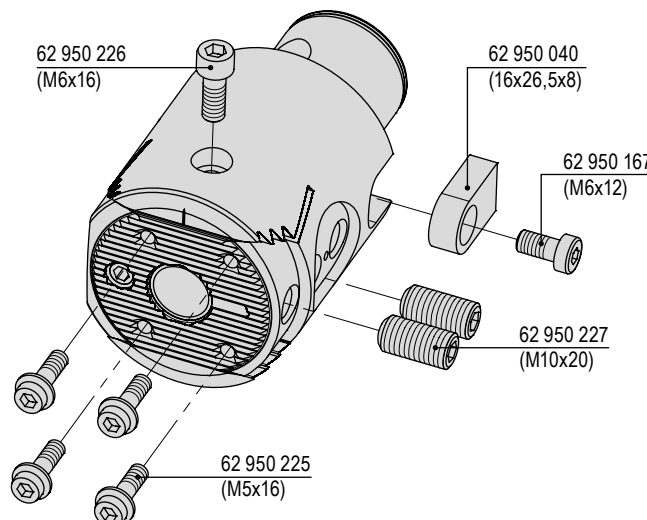


pentru	OAL mm	OAH mm	62 378 ... EUR W4
62 376 ...	38	12	100,60 320



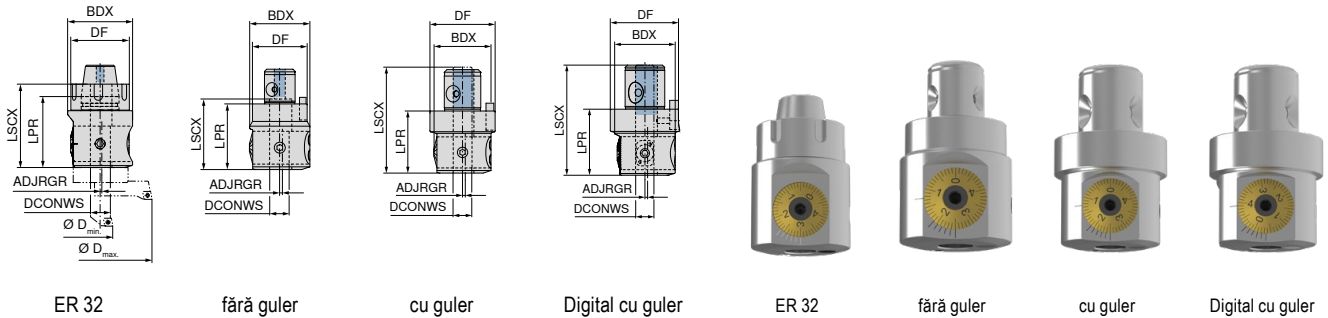
Accesorii pentru numărul articol	62 950 ... EUR W7	80 950 ... EUR Y7	62 950 ... EUR W7
62 377 048 / 62 377 088	4,16 022	10,05 109	3,79 225
62 377 089	5,04 023	11,96 113	3,79 225

→ pagina 63
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.



SpinTools – Cap pentru alezare cu un tăiș – sculă modulară

- ▲ LSCX = adâncimea maximă a barei de alezare
- ▲ cu răcire internă
- ▲ varianta digitală: stick-ul digital vă rugăm să comandați îl separat



D _{min} - D _{max} mm	Prindere	BDX mm	DF mm	DCONWS mm	LPR mm	LSCX mm	ADJRGR mm	WT kg	62 332 ... EUR W4	62 332 ... EUR W4	62 332 ... EUR W4	62 326 ... EUR W4	
3,0 - 88,1	ER 32	55	49,5	16	60	86,5	0 - 2,7	0,43	1.220,00	732			
3,0 - 88,1	STM 28	55	50,0	16	60	62,0	0 - 2,7	0,98		1.226,00	553		
3,0 - 88,1	STM 36	55	63,0	16	60	101,0	0 - 2,7	1,26			1.226,00	653	
3,0 - 88,1	STM 36	55	63,0	16	60	106,0	0 - 2,7	0,43				1.317,00	036

Accesorii pentru numărul articol	62 950 ... EUR W7	62 950 ... EUR W7	62 950 ... EUR W7	62 950 ... EUR W7		
62 332 732	M10x16	1,55	047	M10x8	1,55	046
62 332 553	M10x16	1,55	047	M5x10	1,55	166
62 332 653	M10x16	1,55	047	M6x12	1,55	167
62 326 036	M10x16	1,55	047	M6x12	1,55	167

- Instrucțiuni detaliate de operare ale articolelor sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online.
- pagina 50–56
Aici veți găsi adaptorii de bază potriviți.
- pagina 7
Aici veți găsi o prezentare detaliată a sistemului.

SpinTools – Stick digital

- ▲ utilizabil pentru toate capurile digitale SpinTools, precum și pentru hi.flex Digital
- ▲ software revizuit pentru setări și mai precise

Detalii de livrare:
incl. baterie AAA

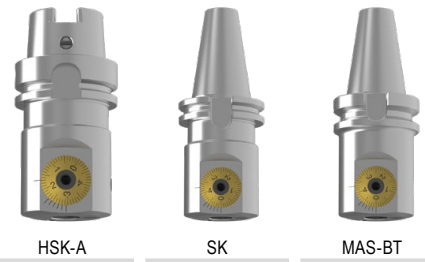
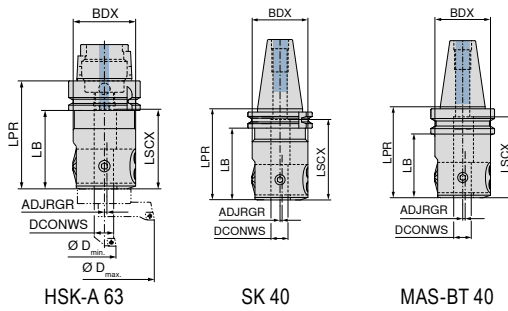


62 309 ... EUR W4 317,10	00100
-----------------------------------	-------

- Instrucțiuni detaliate de operare ale articolelor sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online.

SpinTools – Cap pentru alezare monobloc, analog, cu un tăiș

- ▲ LSCX = adâncime maximă a barei de alezare
- ▲ cu răcire internă



D _{min} - D _{max} mm	Prindere	BDX mm	DCONWS mm	LPR mm	LB mm	LSCX mm	ADJRGR mm	WT kg
3,0 - 88,1	HSK-A 63	55	16	95	69	70	0 - 2,7	1,66
3,0 - 88,1	SK 40	55	16	90	70	80	0 - 2,7	1,83
3,0 - 88,1	BT 40	55	16	90	63	80	0 - 2,7	1,90

HSK-A	SK	MAS-BT
62 333 ...	62 333 ...	62 333 ...
EUR W4	EUR W4	EUR W4
1.556,00 653	1.556,00 153	1.556,00 453

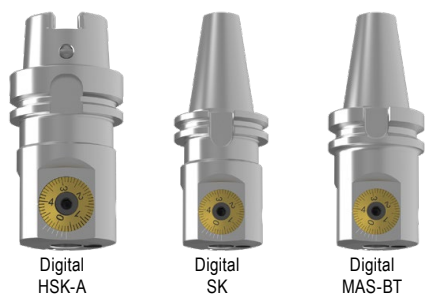
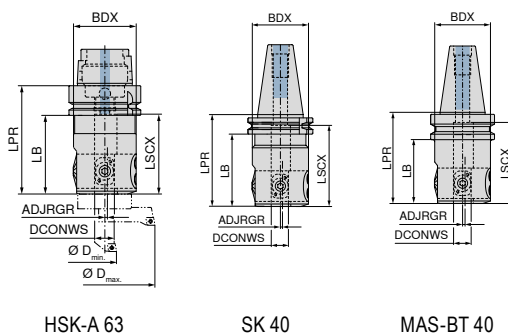
Accesorii

D _{min} - D _{max}
3,0 - 88,1

Șurub de strângere	Șurub de strângere ST
62 950 ...	62 950 ...
EUR W7	EUR W7
M10x16 1,55 047	M10x8 1,55 046

SpinTools – Cap pentru alezare monobloc, digital, cu un tăiș

- ▲ LSCX = adâncimea maximă a barei de alezare
- ▲ cu răcire internă
- ▲ varianta digitală: stick-ul digital vă rugăm să comandați îl separat



D _{min} - D _{max} mm	Prindere	BDX mm	DCONWS mm	LPR mm	LB mm	LSCX mm	ADJRGR mm	WT kg
3,0 - 88,1	HSK-A 63	55	16	95	70	70	0 - 2,7	1,66
3,0 - 88,1	SK 40	55	16	90	71	80	0 - 2,7	1,83
3,0 - 88,1	BT 40	55	16	90	59	80	0 - 2,7	1,90

Digital HSK-A	Digital SK	Digital MAS-BT
62 363 ...	62 363 ...	62 363 ...
EUR W4	EUR W4	EUR W4
1.883,00 688	1.883,00 188	1.883,00 488

Accesorii

D _{min} - D _{max}
3,0 - 88,1

Șurub de strângere	Șurub de strângere ST
62 950 ...	62 950 ...
EUR W7	EUR W7
M10x16 1,55 047	M10x8 1,55 046

Instrucțiuni detaliate de operare ale articolelor sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online.

SpinTools – Cap pentru alezare cu un tăiș set 1

- ▲ adecvat pentru Ø 3 - Ø 88,1 mm
- ▲ detalii de livrare Ø 9,75 – Ø 30,1 resp. Ø 9,75 – Ø 40,1 mm
- ▲ cu răcire internă

Detalii de livrare:

- ▲ 1 buc. geantă scule
- ▲ 1 buc. cap pentru alezare cu un tăiș (în funcție de selecție)
- ▲ 4 buc. cozi pentru alezare (set-SK40 și -MAS-BT)
 - 62 345 015 Ø 9,75 – Ø 15,1 mm
 - 62 345 020 Ø 14,75 – Ø 20,1 mm
 - 62 345 024 Ø 19,75 – Ø 25,1 mm
 - 62 345 029 Ø 24,75 – Ø 30,1 mm
- ▲ 8 buc. cozi pentru alezare (set modular)
 - 62 345 015 Ø 9,75 – Ø 15,1 mm
 - 62 345 019 Ø 13,75 – Ø 19,1 mm
 - 62 345 023 Ø 17,75 – Ø 23,1 mm
 - 62 345 027 Ø 21,75 – Ø 27,1 mm
 - 62 345 030 Ø 24,75 – Ø 30,1 mm
 - 62 345 033 Ø 27,75 – Ø 33,1 mm
 - 62 345 037 Ø 31,75 – Ø 37,1 mm
 - 62 345 040 Ø 34,75 – Ø 40,1 mm
- ▲ 1 buc. cheie imbus – SW 5
- ▲ 1 buc. cheie Torx – T7



D _{min} - D _{max} mm	Prindere
9,75 - 30,1	SK 40
9,75 - 30,1	BT 40
9,75 - 40,1	STM 36

STM Modular	SK	MAS-BT
62 334 ...	62 345 ...	62 345 ...
EUR W4	EUR W4	EUR W4
2.526,00	1.993,00	1.993,00
999	990	993

SpinTools – Cap pentru alezare cu un tăiș set 2

- ▲ adecvat pentru Ø 3 - Ø 88,1 mm
- ▲ detalii de livrare Ø 9,75 – Ø 88,1 mm
- ▲ cu răcire internă

Detalii de livrare:

- ▲ 1 geantă
- ▲ 1 cap pentru alezare cu un tăiș (după alegere)
- ▲ 4 cozi pentru alezare
 - 62 345 015 Ø 9,75 – Ø 15,1 mm
 - 62 345 020 Ø 14,75 – Ø 20,1 mm
 - 62 345 024 Ø 19,75 – Ø 25,1 mm
 - 62 345 029 Ø 24,75 – Ø 30,1 mm
- ▲ 2 cozi pentru alezare, reglabile
 - 62 375 048 Ø 29,75 – Ø 48,1 mm
 - 62 375 088 Ø 47,75 – Ø 88,1 mm
- ▲ incl. suport plăcuțe
 - 62 377 048 CC.. 0602
 - 62 377 088 CC.. 0602
- ▲ 1 cheie-Torx – T7
- ▲ 1 cheie Imbus – SW5



D _{min} - D _{max} mm	Prindere
9,75 - 88,1	HSK-A 63
9,75 - 88,1	BT 40
9,75 - 88,1	SK 40
9,75 - 88,1	STM 36

STM Modular	HSK-A	SK	MAS-BT
62 334 ...	62 345 ...	62 345 ...	62 345 ...
EUR W4	EUR W4	EUR W4	EUR W4
2.739,00	3.075,00	3.075,00	3.075,00
997	997	998	999

SpinTools – Cap pentru alezare cu un tăiș ER32 set

- ▲ adecvat pentru Ø 3,0 – Ø 88,1 mm
- ▲ detalii de livrare Ø 9,75 – Ø 30,1 mm
- ▲ cu răcire internă

Detalii de livrare:

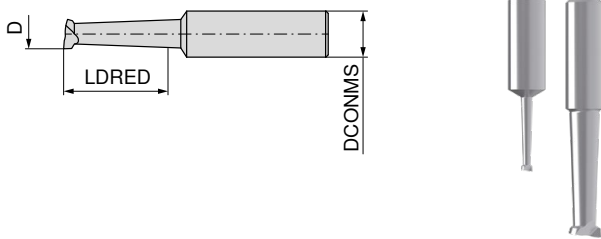
- ▲ 1 geantă
- ▲ 1 cap pentru alezare cu un tăiș (62332732)
- ▲ 4 cozi de alezare
 - 62 345 015 Ø 9,75 – Ø 15,1 mm
 - 62 345 020 Ø 14,75 – Ø 20,1 mm
 - 62 345 024 Ø 19,75 – Ø 25,1 mm
 - 62 345 029 Ø 24,75 – Ø 30,1 mm
- ▲ 1 cheie Torx – T7
- ▲ 1 cheie hexagonală – SW5



D _{min} - D _{max} mm	Prindere
9,75 - 30,1	ER 32

62 332 ...
EUR W4
1.623,00
999

SpinTools – Coadă pentru alezare din carbură metalică



D _{min} - D _{max} mm	LDRED mm	DCONMS h ₆ mm	62 346 ... EUR W4	
3,0 - 8,0	20	10	165,40	008
4,0 - 9,0	23	10	165,40	009
5,0 - 10,0	25	10	165,40	010
6,0 - 11,0	25	10	165,40	011
7,0 - 12,0	31	10	165,40	012

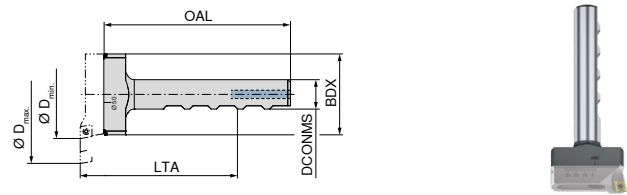
P	●
M	○
K	○
N	●
S	○
H	○
O	○

→ v. pagina 66

SpinTools – Cap pentru alezare, reglabil

▲ cu răcire internă

Detalii de livrare:
fără suport-plăcuță

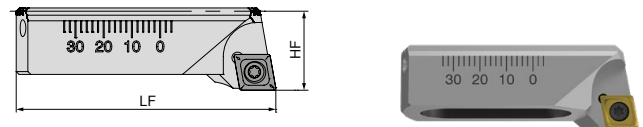


D _{min} - D _{max} mm	OAL mm	BDX mm	LTA mm	DCONMS mm	62 375 ... EUR W4	
29,75 - 48,1	103	25	85	16	146,20	048
47,75 - 88,1	101	44	85	16	169,60	088

5

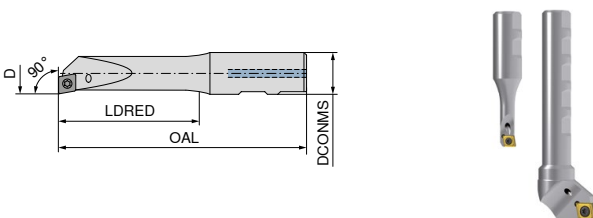
SpinTools – Suport-plăcuță pentru coadă de alezare / bridă – Multi-Head

Detalii de livrare:
fără plăcuță amovibilă
incl. șuruburi de fixare



SpinTools – Coadă pentru alezare din oțel

▲ cu răcire internă



D _{min} - D _{max} mm	OAL mm	LDRED mm	DCONMS h ₆ mm	Plăcuțe	62 345 ... EUR W4	
9,75 - 15,1	75	30	16	CC.. 0602	218,60	015
11,75 - 17,1	80	37	16	CC.. 0602	218,60	017
13,75 - 19,1	85	43	16	CC.. 0602	218,60	019
14,75 - 20,1	90	51	16	CC.. 0602	218,60	020
15,75 - 21,1	95	57	16	CC.. 0602	218,60	021
17,75 - 23,1	100	67	16	CC.. 0602	218,60	023
19,75 - 25,1	105	72	16	CC.. 0602	251,50	024
19,75 - 25,1	105	72	16	CC.. 09T3	251,50	025
21,75 - 27,1	110	77	16	CC.. 09T3	251,50	027
24,75 - 30,1	115	82	16	CC.. 0602	251,50	029
24,75 - 30,1	115	82	16	CC.. 09T3	251,50	030
27,75 - 33,1	115	82	16	CC.. 09T3	263,70	033
31,75 - 37,1	115	82	16	CC.. 09T3	263,70	037
34,75 - 40,1	115	82	16	CC.. 09T3	263,70	040
38,75 - 44,1	115	82	16	CC.. 09T3	281,50	044
42,75 - 48,1	115	82	16	CC.. 09T3	296,40	048
47,75 - 53,1	115	82	16	CC.. 09T3	330,70	053

pentru	LF mm	HF mm	Plăcuțe	62 377 ... EUR W4	
62 375 048	28,2	12	CC.. 0602	258,20	048
62 375 088 / 62 376 ...	46,0	14	CC.. 0602	284,30	088
62 375 088 / 62 376 ...	46,0	14	CC.. 09T3	296,40	089



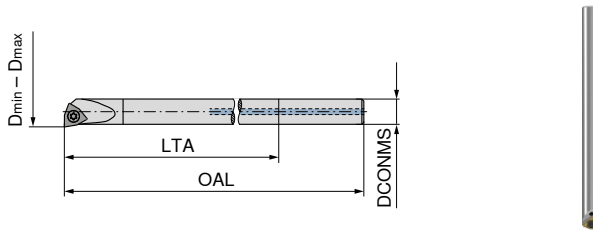
Accesorii pentru numărul articol	62 950 ... EUR W7	80 950 ... EUR Y7	62 950 ... EUR W7
62 377 048	4,16 022	10,05 109	3,79 225
62 377 088	4,16 022	10,05 109	3,79 225
62 377 089	5,04 023	11,96 113	3,79 225

→ pagina 63
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.

→ pagina 63
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.

SpinTools – Bară de alezare din carbură

- ▲ cu răcire internă
- ▲ LTA = extindere maximă

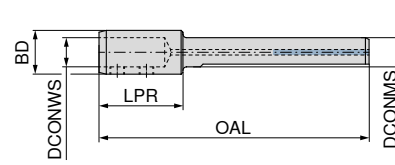


62 341 ...

D _{min} - D _{max} mm	DCONMS _{H6} mm	OAL mm	LTA mm	Plăcuțe	EUR	
5,8 - 11,2	5	80	45	WC.. 0201..	326,00	011
7,8 - 13,2	6	100	60	WC.. 0201..	326,00	013

SpinTools – Prelungitor bare de alezare

- ▲ cu răcire internă



62 337 ...

DCONWS mm	DCONMS mm	BD mm	OAL mm	LPR mm	EUR	
10	16	16	128		213,30	128
16	16	24	148	44	243,30	148



Șurub TORX®



Șurubelniță
TORX®

62 950 ...

Accesorii	EUR	
Plăcuțe	W7	
WC.. 0201..	4,16	021

80 950 ...

EUR	
Y7	
10,87	108



Șurub de
strângere

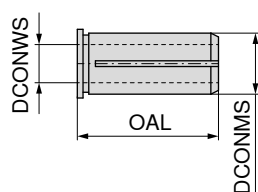
62 950 ...

Accesorii	EUR	
pentru numărul articol	W7	
62 337 128	5,39	048
62 337 148	6,26	049

→ pagina 62
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.

SpinTools – Bucșă de reducere

- ▲ pentru cozi de alezare, cozi și scule de alezare



62 335 ...

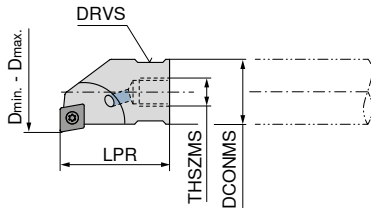
DCONMS mm	DCONWS mm	OAL mm	EUR	
			W4	
16	4	37	100,60	104
16	5	37	100,60	105
16	6	37	100,60	106
16	8	37	100,60	108
16	9	37	100,60	109
16	10	37	100,60	110
16	11	37	100,60	111
16	12	37	100,60	112
16	13	37	100,60	113
16	14	37	100,60	114

SpinTools – Cap pentru alezare de mare viteză

- ▲ pentru cap strunjire exterioară și cap de alezare din carbură de mare viteză
- ▲ cu răcire internă
- ▲ D max. = cap de alezare de precizie reglabil (domeniu: 0 – 2,7 mm)

Detalii de livrare:

cap alezaj - fără coadă de alezare și plăcuță



62 361 ...

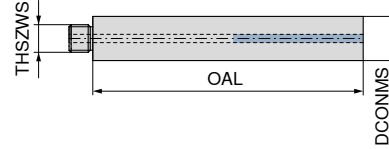
D _{min} - D _{max} mm	LPR mm	THSZMS	DCONMS _{h6} mm	Plăcuțe	EUR W4	
8,75 - 14,1	18	M5	8	CC.. 0602	151,60	014
9,75 - 15,1	18	M5	9	CC.. 0602	151,60	015
10,75 - 16,1	23	M6	10	CC.. 0602	151,60	016
11,75 - 17,1	23	M6	11	CC.. 0602	151,60	017
12,75 - 18,1	23	M6	12	CC.. 0602	151,60	018
13,75 - 19,1	23	M6	13	CC.. 0602	151,60	019
14,75 - 20,1	23	M6	14	CC.. 0602	151,60	020
15,75 - 21,1	23	M6	14	CC.. 0602	151,60	021
16,75 - 22,1	27	M10	16	CC.. 0602	151,60	022
17,75 - 23,1	27	M10	16	CC.. 0602	151,60	023
19,75 - 25,1	27	M10	16	CC.. 0602	151,60	025
21,75 - 27,1	27	M10	16	CC.. 0602	154,50	027
24,75 - 30,1	27	M10	16	CC.. 0602	154,50	030
27,75 - 33,1	27	M10	16	CC.. 0602	154,50	033
31,75 - 37,1	27	M10	16	CC.. 0602	165,40	037
34,75 - 40,1	27	M10	16	CC.. 0602	179,00	040

SpinTools – Coadă pentru alezare din carbură metalică

- ▲ cu un știft cu filet, înfiletat, din oțel de înaltă calitate
- ▲ cu răcire internă
- ▲ lungimea de prindere a cozii: 35 mm

Detalii de livrare:

coadă pentru alezare, fără cap



62 353 ...

DCONMS mm	OAL mm	THSZWS	EUR W4	
8	73	M5	321,70	008
9	80	M5	337,10	009
10	82	M6	360,80	010
11	89	M6	378,90	011
12	96	M6	395,70	012
13	103	M6	405,30	013
14	110	M6	488,90	014
16	120	M10	547,40	016



→ pagina 73

Aici veți găsi informații despre lungimea activă.



Șurub TORX®

62 950 ...

Accesorii	EUR W7	
Plăcuțe		
CC.. 0602	4,16	022



Șurubelniță
TORX®

80 950 ...

Accesorii	EUR Y7	
Plăcuțe		
CC.. 0602	10,05	109



→ pagina 63

Aici veți găsi plăcuțele potrivite.



Instrucțiuni detaliate de operare ale articolelor sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online.

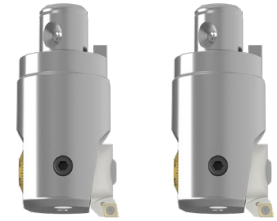
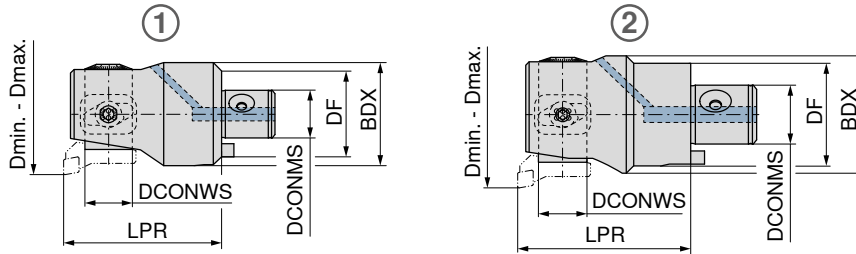
SpinTools – Cap pentru alezare de precizie cu un tăiș

- ▲ cu răcire internă
- ▲ varianta digitală: vă rugăm stick-ul digital să comandați separat

Detalii de livrare:

fără port-plăcuță și plăcuță

STM



Analog

Digital

D _{min} - D _{max} mm	D _{min} - D _{max} extins mm	Prindere	DCONMS mm	BDX mm	DF mm	LPR mm	DCONWS mm	WT kg	Figura	62 303 ...		62 308 ...	
										EUR		EUR	
23,9 - 31,1	29,9 - 37,1	STM 11	11	22,5	20	40	11	0,08	1	800,60	031	944,20	031
30,9 - 40,1	37,9 - 47,1	STM 14	14	29,0	25	45	13	0,15	1	800,60	040	944,20	040
39,9 - 51,1	47,9 - 59,1	STM 18	18	37,0	32	65	17	0,38	1	828,00	051	966,00	051
50,9 - 67,1	64,9 - 81,1	STM 22	22	47,0	40	72	22	0,70	1	866,30	067	1.002,00	067
66,9 - 87,1	84,9 - 105,1	STM 28	28	59,0	50	82	30	1,32	2	933,20	087	1.059,00	087
86,9 - 116,1	104,9 - 134,1 (124,9 - 154,1)	STM 36	36	72,0	63	105	30	3,15	2	1.096,00	116	1.200,00	116

Pentru stabilitate optimă este recomandat utilizarea domeniilor principale strunjire alezaje în loc de domeniile extinse.

Accesorii pentru numărul articol	Șurub anghrenor		Anghrenor		Șurub cap cilindric		Șurub de strângere ST	
	EUR		EUR		EUR		EUR	
62 303 031 / 62 308 031	0,89	162	27,07	035	8,34	287	1,55	213
62 303 040 / 62 308 040	0,89	163	28,14	036	8,34	288	1,55	214
62 303 051 / 62 308 051	1,22	164	30,19	037	8,34	289	1,55	215
62 303 067 / 62 308 067	1,22	165	34,30	038	8,34	290	1,55	216
62 303 087 / 62 308 087	1,55	166	40,31	039	8,34	291	1,55	217
62 303 116 / 62 308 116	1,55	167	51,09	040	8,34	291	1,55	218

→ pagina 50–56
Aici veți găsi adaptorii de bază potriviți.

→ pagina 9
Aici veți găsi o prezentare detaliată a sistemului.

SpinTools – Stick digital

- ▲ utilizabil pentru toate capurile digitale SpinTools, precum și pentru hi.flex Digital
- ▲ software revizuit pentru setări și mai precise

Detalii de livrare:

incl. baterie AAA



62 309 ...

EUR
W4

317,10 00100

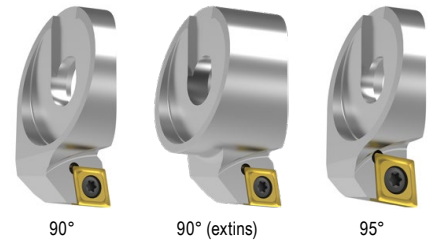
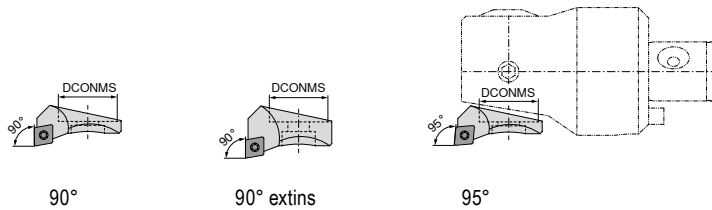
Instrucțiuni detaliate de operare ale articolelor sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online.

SpinTools – Suport-plăcuță

▲ pentru cap de alezare de precizie cu un tăiș 62 303 ..., 62 308 ...

Detalii de livrare:

cu șurub Torx de fixare plăcuță, fără șurub fixare adaptor



D _{min} - D _{max} mm	D _{min} - D _{max} extins mm	DCONMS mm	Plăcuțe	62 318 ...		62 318 ...		62 320 ...	
				EUR W4		EUR W4		EUR W4	
23,9 - 31,1	29,9 - 37,1	11	CC.. 0602	165,40	031	199,50	037	184,50	031
30,9 - 40,1	37,9 - 47,1	13	CC.. 0602	184,50	040	218,60	047	200,90	040
39,9 - 51,1	47,9 - 59,1	17	CC.. 0602	200,90	051	240,50	059	221,40	051
50,9 - 67,1	64,9 - 81,1	22	CC.. 0602	218,60	067	261,00	081	229,60	067
66,9 - 87,1	84,9 - 105,1	30	CC.. 0602	239,10	087	281,50	105		
66,9 - 87,1		30	CC.. 09T3					261,00	087
86,9 - 116,1	104,9 - 134,1	30	CC.. 09T3	239,10	116	281,50	134		
	124,9 - 154,1	30	CC.. 09T3			329,30	154		

5

Accesorii Plăcuțe			62 950 ...		80 950 ...	
			EUR W7		EUR Y7	
CC.. 0602	M2,5x6	4,16	022	T07	10,05	109
CC.. 09T3	M4x9	5,04	023	T15	11,96	113

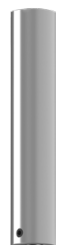
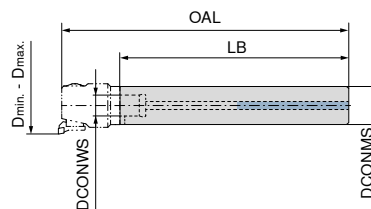
→ pagina 63
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.

Instrucțiuni detaliate de operare ale articolelor sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online.

SpinTools – Coadă de alezare din carbură metalică de mare viteză

▲ extensie coadă pentru cap de alezare de precizie cu un tăiș nr. art. 62 303 ..., 62 308 ...

▲ cu răcire internă



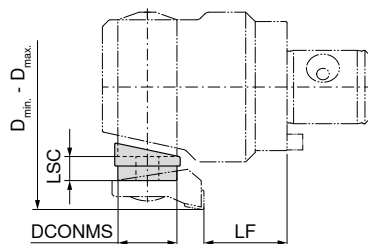
D _{min} - D _{max} mm	DCONWS mm	DCONMS mm	OAL mm	LB mm	WT kg	62 354 ...	
						EUR W4	
23,9 - 31,1	11	20	250	210	0,81	1.650,00	020
30,9 - 40,1	14	25	306	261	1,54	2.256,00	025
39,9 - 51,1	18	32	380	315	3,03	3.530,00	032

SpinTools – Adaptor reversibil pentru prelucrare inversă

▲ pentru suport-plăcuță nr. articol 62 318... / 62 320 ...

Detalii de livrare:

adaptor cu șurub fixare



LSC mm	DCONMS mm	LF mm	D _{min} - D _{max} mm
6,5	11	13,0	37 - 44
8,0	11	13,0	40 - 47
6,5	13	12,6	44 - 53
10,0	13	12,6	51 - 60
6,5	17	31,3	53 - 64
10,0	17	31,3	60 - 71
6,5	22	31,2	68 - 80
12,0	22	31,2	75 - 91
10,0	30	29,0	87 - 107

62 321 ...

EUR

W4

257,00 044

257,00 051

257,00 053

257,00 060

257,00 064

257,00 071

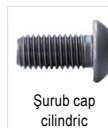
266,50 080

266,50 091

275,90 107

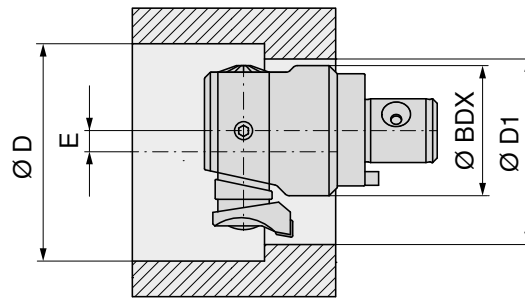
1 La utilizarea capului de alezare pe stânga - atenție la sensul de rotație

1 Instrucțiuni detaliate de operare ale articolelor sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online.



Accesorii pentru numărul articol

Articol	Dimensiune	EUR W7	Articol
62 321 044	M4x12	8,66	278
62 321 051	M4x13	8,86	279
62 321 053	M5x14	8,66	280
62 321 060	M5x16	8,86	281
62 321 064	M6x15	8,66	282
62 321 071	M6x20	8,86	283
62 321 080	M8x20	8,66	284
62 321 091	M8x25	8,86	285
62 321 107	M10x30	10,05	286

Diametru minim ($\varnothing D1$) la intrarea în prelucrarea inversă

5

Diametru minim ($\varnothing D1$) la intrarea în prelucrarea inversă

$$\varnothing D1 = \frac{\varnothing BDX + \varnothing D}{2} + 1^*$$

*distanța de siguranță

Decalaj minim la intrare (E)

$$E = \frac{\varnothing D - \varnothing D1}{2} + 0,5^*$$

Exemplu

Capuri pentru alezare de precizie cu un tăiș

62 303 031 ($\varnothing BDX = 22,5$ mm)

Adaptor reversibil

ales

62 321 044 ($\varnothing D_{min} - \varnothing D_{max} = 37 - 44$ mm) $\varnothing D = 37$ mm

Suport plăcuță

62 318 031

$$\varnothing D1 = \frac{\varnothing 22,5 \text{ mm} + \varnothing 37 \text{ mm}}{2} + 1 \text{ mm} = 30,75 \text{ mm}$$

$$E = \frac{\varnothing 37 \text{ mm} - \varnothing 30,75 \text{ mm}}{2} + 0,5 \text{ mm} = 3,625 \text{ mm}$$

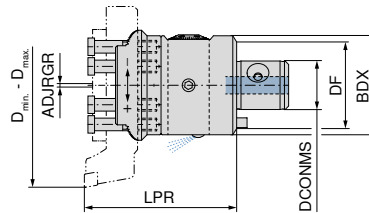
SpinTools – Cap pentru alezare de precizie cu un tăiș

- ▲ cu răcire internă
- ▲ stabilitate remarcabilă între capul de alezare și suport-plăcuță

Detalii de livrare:

cap de alezare, fără port-plăcuță, placă presiune și suport

STM



D _{min} - D _{max} mm	Prindere	DCONMS mm	BDX mm	DF mm	LPR mm	ADJRGR mm	WT kg
86 - 402	STM 36	36	72	63	120	± 1,25	2,94

62 305 ...

EUR
W4
2.425,00 302



Șurub capac

62 950 ...

EUR
W7
4,69 292



Șurub angrenor

62 950 ...

EUR
W7
1,55 167



Angrenor

62 950 ...

EUR
W7
51,09 040



Șurub de strângere ST

62 950 ...

EUR
W7
8,86 011

Accesorii
pentru numărul articol

62 305 302	M8x45	4,69 292	M6x12	1,55 167	16x26,5x8	51,09 040	M8x60	8,86 011
------------	-------	----------	-------	----------	-----------	-----------	-------	----------

→ pagina 50–56
Aici veți găsi adaptorii de bază potriviți.

Instrucțiuni detaliate de operare ale articolelor sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online.

→ pagina 9
Aici veți găsi o prezentare detaliată a sistemului.

SpinTools – Set de prelucrare alezaje

- ▲ adecvat pentru Ø 86 – Ø 402 mm
- ▲ detalii livrare Ø 86 – Ø 302 mm
- ▲ cu răcire internă

Detalii de livrare:

- ▲ 1 geantă
- ▲ 1 cap de prelucrat alezaje cu un tăiș
 - 62 305 302
- ▲ 3 suporturi-plăcuțe
 - 62 438 138 Ø 86 – Ø 138 mm
 - 62 438 220 Ø 136 – Ø 220 mm
 - 62 438 302 Ø 188 – Ø 302 mm
- ▲ 2 plăci de presiune și 2 suporturi
 - 62 950 149
 - 62 950 150
 - 62 950 152
 - 62 950 153
- ▲ 1 cheie imbus – SW5
- ▲ 1 cheie Torx – T15



STM Modular

62 439 ...

EUR
W4
3.326,00 999

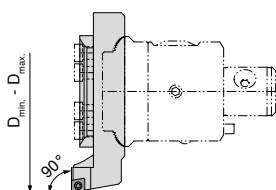
D _{min} - D _{max} mm	Prindere
86 - 302	STM 36

SpinTools – Suport-plăcuță

- ▲ pentru cap de alezare de precizie cu un tăiș
- ▲ unghiul de atac al tăișului principal: 90°

Detalii de livrare:

incl. cu placă presiune și suport



5

D _{min} - D _{max} mm	Plăcuțe	62 438 ...
86 - 138	CC.. 09T3	EUR W4 526,00 138
136 - 220	CC.. 09T3	627,10 220
188 - 302	CC.. 09T3	786,90 302
242 - 402	CC.. 09T3	884,10 402

Accesorii pentru numărul articol	Șurub TORX®		Șurubelniță TORX®		placă presiune		suport	
	62 950 ...	80 950 ...	62 950 ...	62 950 ...				
	EUR W7	EUR Y7	EUR W7	EUR W7				
62 438 138	M4x9 5,04 023	T15 11,96 113	91,96 152	68,19 149				
62 438 220	M4x9 5,04 023	T15 11,96 113	103,90 153	76,92 150				
62 438 302	M4x9 5,04 023	T15 11,96 113	103,90 153	76,92 150				
62 438 402	M4x9 5,04 023	T15 11,96 113	103,90 153	76,92 150				

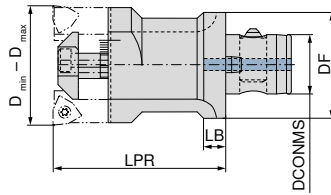
→ pagina 63
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.

TwinKom – Corp de bază

Detalii de livrare:

placa de prindere inclusiv șuruburile de reglare și fixare
suport (+insertia plăcuței) și plăcuța trebuie comandate separat

ABS



D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	DCONMS mm	DF mm	Prindere	LPR mm	LB mm	WT kg	lung		scurt	
								EUR W4/6A	13289	EUR W4/6A	
24 - 32	G01 70552	13	25	ABS 25	45	6,0	0,11			472,90	03290
24 - 32	G01 71072	16	32	ABS 32	70	7,0	0,21	489,50	13289	472,90	04190
30 - 41	G01 70562	13	25	ABS 25	50		0,12			618,60	05389
30 - 41	G01 71132	16	32	ABS 32	85	7,5	0,30	489,50	14189		
39 - 53	G01 71022	16	32	ABS 32	60		0,29			632,90	15388
39 - 53	G01 71622	20	40	ABS 40	120	8,0	0,68	632,90	15388	632,90	07188
51 - 71	G01 71522	20	40	ABS 40	60		0,44			659,30	17197
51 - 71	G01 72122	28	50	ABS 50	135	10,0	1,24	659,30	17197	684,60	09197
64 - 91	G01 72022	28	50	ABS 50	70		0,82			760,70	19196
64 - 91	G01 72622	34	63	ABS 63	155	13,0	2,25	760,70	19196	685,80	12496
83 - 124	G01 72522	34	63	ABS 63	70		1,35			779,40	12592
83 - 124	G01 73122	46	80	ABS 80	155	16,5	3,80	779,40	12592	992,20	16792 ¹⁾
109 - 167	G01 73032	46	80	ABS 80	90		3,10			1.107,00	16892 ¹⁾
109 - 167	G01 73042	46	80	ABS 80	175		6,20	1.107,00	16892 ¹⁾	1.044,00	21591 ¹⁾
139 - 215	G01 73562	56	100	ABS 100	125		6,47			1.226,00	21691 ¹⁾
139 - 215	G01 73572	56	100	ABS 100	240		13,25	1.226,00	21691 ¹⁾		

1) Plaja de diametre realizabile numai cu suportul de bază TwinKom (reglabil radial + axial) și insertia de plăcuță corespunzătoare!

Accesorii D _{min} - D _{max}	Șurub de reglare	Placă de prindere TwinKom	Șurub de prindere	10 950 ...		62 950 ...		10 950 ...	
				EUR W7/6B	16500	EUR W7/6B	46900	EUR W7/6B	15800
24 - 32	M2,5X5.SW1,3		M2x4,5 - T06	0,85	16500	76,99	46900	3,28	15800
30 - 41	M2,5X5.SW1,3		M2,5x5,3 - T08	0,85	16500	86,77	47000	3,05	15900
39 - 53	M4x8 - SW2		M2,5x7 - T08	1,11	11100	85,67	47100	3,05	16000
51 - 71	M4x10 - SW2		M3,5x9,4 - T10	1,11	11200	90,01	47200	3,05	16300
64 - 91	M6X12 SW3		M4,5x11,5 - T15	1,13	16100	103,00	47300	2,99	13500
83 - 124	M6X20 SW3		M5x12 - SW2,5	1,13	16200	105,20	47400	1,11	11000
109 - 167	M8X20.SW4		M6x20 Sw5	2,07	16600	132,30	47500		
139 - 215	M10X20 DIN 913			3,47	17500	149,70	47700	1,08	17600

Accesorii D _{min} - D _{max}	Șurub capac TwinKom	Șurub capac	Știft de reglare	62 950 ...		62 950 ...		62 950 ...	
				EUR W7/6B	46000	EUR W7/6B	00000	EUR W7/6B	46200
24 - 32	M3X16			0,81	46000			10,31	46200
30 - 41	M4X20			1,13	45500			10,31	46300
39 - 53	M5X25			1,13	45600			10,31	46400
51 - 71	M6X30			1,13	45700			10,31	46500
64 - 91	M8X35			1,13	45800			10,31	46600
83 - 124	M8X45			1,23	45900			10,31	46700
109 - 167	M10X50		M5x16	2,07	46100	1,13	00000	10,31	46800
139 - 215	M12x60			2,07	47600			11,60	47800

Instrucțiuni detaliate de operare ale articolelor sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online.

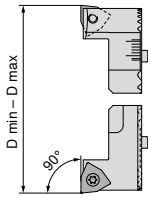
→ pagina 10
Aici veți găsi o prezentare detaliată a sistemului.

TwinKom – Suport 90°

- ▲ reglabil radial
- ▲ preț pe bucată

Detalii de livrare:

inclusiv șurubul de prindere
plăcuța comandați separat



62 871 ...

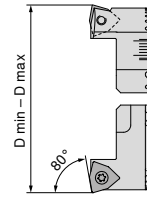
D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	Plăcuțe	EUR W4/6A
24 - 32	G03 70330	WO.X 0403..	191,80 03200
30 - 41	G03 70141	WO.X 05T3..	191,80 04100
39 - 53	G03 70230	WO.X 05T3..	186,40 05300
51 - 71	G03 70240	WO.X 06T3..	195,80 07100
64 - 91	G03 70250	WO.X 0804..	207,80 09100
83 - 124	G03 70260	WO.X 1005..	225,20 12400

TwinKom – Suport 80°

- ▲ reglabil radial
- ▲ preț pe bucată

Detalii de livrare:

inclusiv șurubul de prindere
plăcuța comandați separat



62 875 ...

D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	Plăcuțe	EUR W4/6A
24 - 32	G03 80310	WO.X 0403..	191,80 03200
30 - 41	G03 80021	WO.X 05T3..	191,80 04100
39 - 53	G03 80090	WO.X 05T3..	186,40 05300
51 - 71	G03 80100	WO.X 06T3..	195,80 07100
64 - 91	G03 80110	WO.X 0804..	207,80 09100
83 - 124	G03 80120	WO.X 1005..	225,20 12400



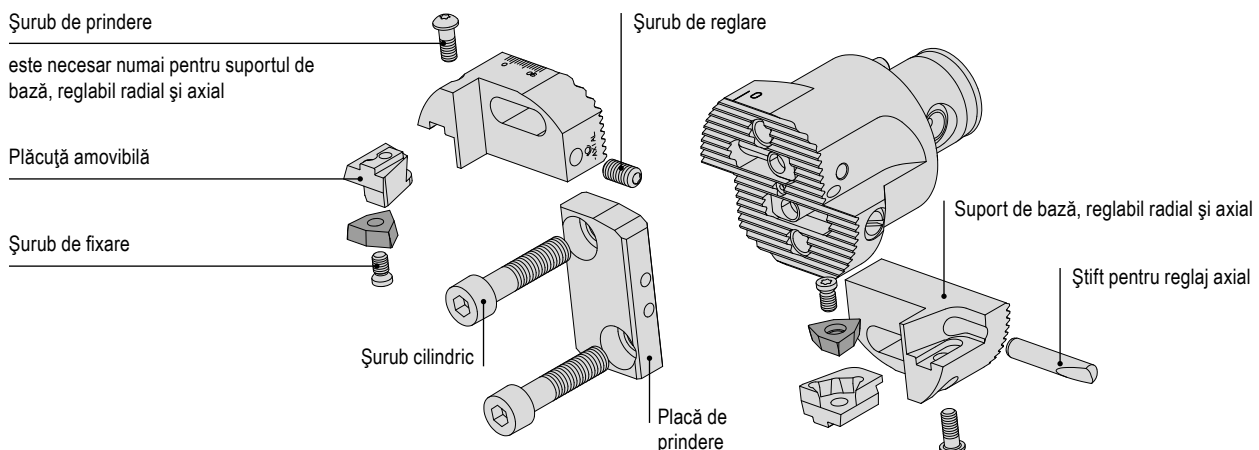
10 950 ...

Accesorii

D _{min} - D _{max}	EUR W7/6B
24 - 32	M2,2x5,5 - 06IP 2,99 10700
30 - 41	M2,5x7,2 - 08IP 2,99 10500
39 - 53	M2,5x7,2 - 08IP 2,99 10500
51 - 71	M3,5x7,3 - 10IP 2,99 10600
64 - 91	M4,5x9 - 15IP 2,66 12700
83 - 124	M4,5x9 - 15IP 2,66 12700

→ pagina 60+61
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.

Prinderi adecvate ABS veți găsi în → **Catalog pentru tehnologii de prindere, capitolul 16, Prinderi de scule și accesorii.**

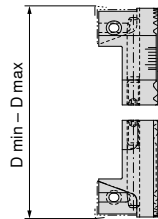


TwinKom – Suport de bază, reglabil radial + axial

▲ preț / bucăți

Detalii de livrare:

Inserția plăcuței amovibile și plăcuța comandați separat



62 872 ...

EUR
W4/6A

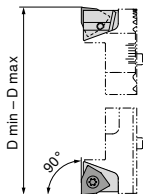
D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	EUR	
24 - 32	G03 70011	207,80	03200
30 - 41	G03 70021	207,80	04100
39 - 53	G03 70031	219,90	05300
51 - 71	G03 70041	226,70	07100
64 - 91	G03 70061	270,90	09100
83 - 124	G03 70071	332,50	12400
109 - 167	G03 70081	351,40	16700
139 - 215	G03 70091	496,10	21500

TwinKom – Inserție pentru plăcuță amovibilă, 90°

▲ reglabil axial
▲ preț pe bucată

Detalii de livrare:

inclusiv șurubul de prindere
plăcuța comandați separat

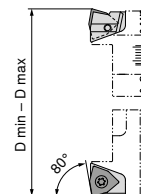


TwinKom – Inserție pentru plăcuță amovibilă, 80°

▲ reglabil axial
▲ preț pe bucată

Detalii de livrare:

inclusiv șurubul de prindere
plăcuța comandați separat



62 873 ...

EUR
2B/6#

D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	Plăcuțe	EUR	
24 - 32	D54 60510	WO.X 0302..	132,20	03200
30 - 41	D54 60520	WO.X 0403..	150,20	04100
39 - 53	D54 60030	WO.X 05T3..	160,90	05300
51 - 71	D54 60040	WO.X 06T3..	174,40	07100
64 - 91	D54 60050	WO.X 0804..	179,80	09100
83 - 167	D54 60060	WO.X 1005..	198,40	12400
139 - 215	D54 60070	WO.X 1206..	223,90	21500

62 874 ...

EUR
2B/6#

D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	Plăcuțe	EUR	
24 - 32	D54 60610	WO.X 0302..	132,20	03200
30 - 41	D54 60620	WO.X 0403..	150,20	04100
39 - 53	D54 60130	WO.X 05T3..	160,90	05300
51 - 71	D54 60140	WO.X 06T3..	174,40	07100
64 - 91	D54 60150	WO.X 0804..	179,80	09100
83 - 167	D54 60160	WO.X 1005..	198,40	16700
139 - 215	D54 60170	WO.X 1206..	223,90	21500



10 950 ...

EUR
W7/6B

Accesorii

D _{min} - D _{max}		EUR	
24 - 32	M2,0x4,3 - 06IP	2,99	10000
30 - 41	M2,2x5,5 - 06IP	2,99	10700
39 - 53	M2,5x6,3 - 08IP	2,99	10800
51 - 71	M3,5x6,6 - 10IP	3,05	16400
64 - 91	M4,5x9 - 15IP	2,66	12700
83 - 167	M4,5x9 - 15IP	2,66	12700
139 - 215	M5,5x11 - 20IP	2,71	17400

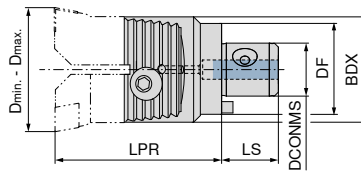
SpinTools – Cap pentru alezare de degroșare cu două tăișuri

▲ cu răcire internă

Detalii de livrare:

cap alezaj, angrenor, șuruburi montare, șaibe grower

STM



62 295 ...

D _{min} - D _{max} mm	Prindere	DCONMS mm	BDX mm	DF mm	LPR mm	LS mm	WT kg	EUR	
23,5 - 30,5	STM 11	11	20	20	40	13	0,05	347,10	030
29,5 - 40,1	STM 14	14	25	25	45	16	0,09	373,00	040
39,5 - 50,5	STM 18	18	32	32	65	20	0,25	403,10	050
49,5 - 66,5	STM 22	22	42	40	72	24	0,38	455,00	066
65,5 - 87,5	STM 28	28	55	50	82	30	0,59	532,90	087

5

Accesorii

pentru numărul articol

Articol	Șurub cap cilindric	Șaibă grower	Știft de poziționare
62 295 030	M4x8	Ø 4,3/7,3	8,66
62 295 040	M5x12	Ø 5,3/9,3	8,66
62 295 050	M6x16	Ø 6,4/10,2	8,66
62 295 066	M8x20	Ø 8,4/14,0	9,19
62 295 087	M10x25	Ø 10,5/17,0	9,19

Accesorii

pentru numărul articol

Articol	Șurub angrenor	Angrenor
62 295 030	M2x2,5	5x8,5x3
62 295 040	M2,5x6	6x10,3x4
62 295 050	M3x8	8x15x5
62 295 066	M4x10	10x18,1x6
62 295 087	M5x10	12x20x6



→ pagina 50–56

Aici veți găsi adaptorii de bază potriviți.



Instrucțiuni detaliate de operare ale articolelor sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online.



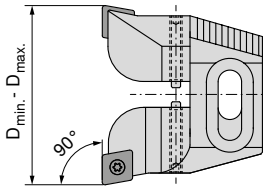
→ pagina 10

Aici veți găsi o prezentare detaliată a sistemului.

SpinTools – Pereche suport-plăcuțe, standard, 90°

Detalii de livrare:

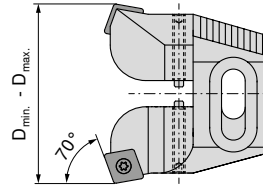
șuruburi reglare, știft de poziționare, șurub plăcuțe



SpinTools – Pereche suport-plăcuțe, standard, 70°

Detalii de livrare:

șuruburi reglare, știft de poziționare, șurub plăcuțe



62 296 ...

D _{min} - D _{max} mm	Plăcuțe	EUR	W4
23,5 - 30,5	CC.. 0602	403,10	030
29,5 - 40,1	CC.. 0602	416,70	040
39,5 - 50,5	CC.. 09T3	446,70	050
49,5 - 66,5	CC.. 09T3	511,00	066
65,5 - 87,5	CN.. 1204	664,00	088
65,5 - 87,5	CC.. 1204	638,10	087

62 299 ...

D _{min} - D _{max} mm	Plăcuțe	EUR	W4
23,5 - 30,5	CC.. 0602	403,10	030
29,5 - 40,1	CC.. 0602	416,70	040
39,5 - 50,5	CC.. 09T3	446,70	050
49,5 - 66,5	CC.. 09T3	511,00	066
65,5 - 87,5	CN.. 1204	664,00	088
65,5 - 87,5	CC.. 1204	638,10	087

Accesorii

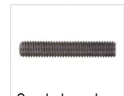
D _{min} - D _{max}	Plăcuțe	EUR	W7
23,5 - 30,5	CC.. 0602	4,16	022
29,5 - 40,1	CC.. 0602	4,16	022
39,5 - 50,5	CC.. 09T3	5,04	023
49,5 - 66,5	CC.. 09T3	5,04	023
65,5 - 87,5	CC.. 1204	5,58	232



62 950 ...



80 950 ...



62 950 ...



62 950 ...



62 950 ...



62 950 ...



62 950 ...



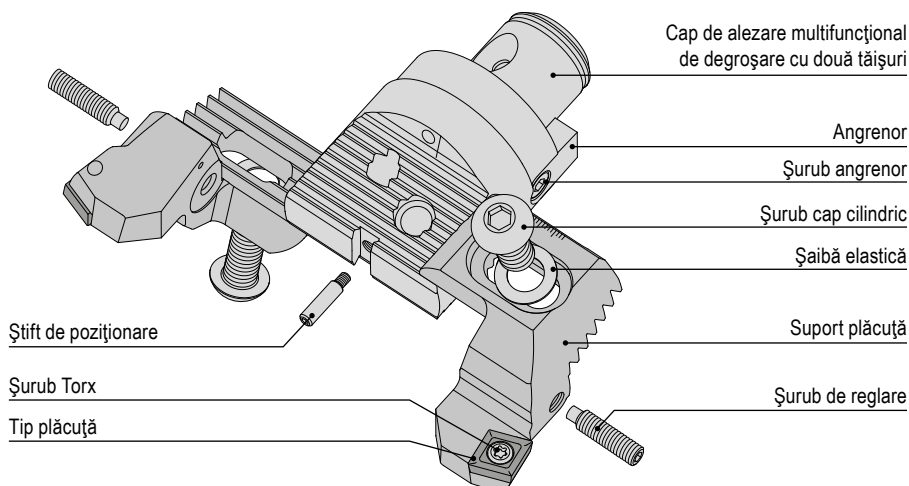
62 950 ...

Accesorii

D _{min} - D _{max}	Plăcuțe	EUR	W7
65,5 - 87,5	CN.. 1204	2,08	096

→ pagina 63
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.

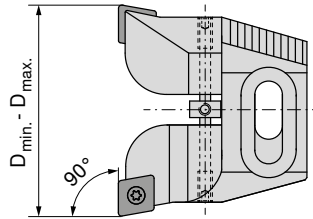
Instrucțiuni detaliate de operare ale articolelor sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online.



SpinTools – Pereche suport-plăcuțe, sincron, 90°

Detalii de livrare:

șuruburi fixe plăcuțe, șurub de sincronizare



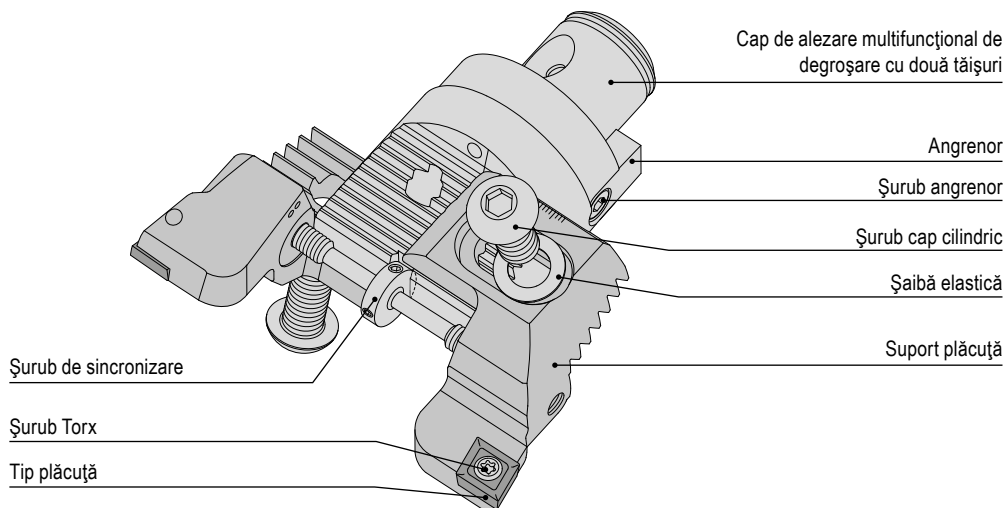
5

D _{min} - D _{max} mm	Plăcuțe	62 297 ...
23,5 - 30,5	CC.. 0602	EUR W4 459,10 030
29,5 - 40,1	CC.. 0602	481,00 040
39,5 - 50,5	CC.. 09T3	513,70 050
49,5 - 66,5	CC.. 09T3	583,40 066
65,5 - 87,5	CC.. 1204	761,00 087

Accesorii pentru numărul articol	Șurub TORX® 62 950 ...		Șurub de sincronizare 62 950 ...		Șurubelniță TORX® 80 950 ...	
	EUR W7		EUR W7		EUR Y7	
62 297 030	M2,5x6	4,16 022	M4x0,5x18	50,56 207	T07	10,05 109
62 297 040	M2,5x6	4,16 022	M4x0,5x23	51,38 208	T07	10,05 109
62 297 050	M4x9	5,04 023	M4x0,5x30	51,78 209	T15	11,96 113
62 297 066	M4x9	5,04 023	M6x40	53,29 210	T15	11,96 113
62 297 087	M5x10	5,58 232	M6x52	54,94 211	T20	12,83 114

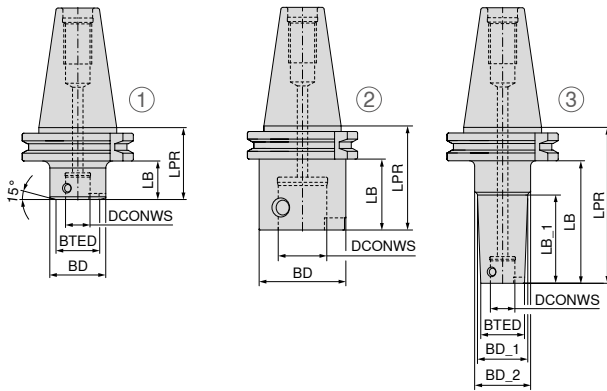
→ pagina 63
Aici veți găsi plăcuțele potrivite.

Instrucțiuni detaliate de operare ale articolelor sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online.



SpinTools – Adaptor de bază conform ISO 7388-1 (DIN 69871)

STM



SK

62 107 ...

	Prindere	Figura	SZID	DCONWS	BTED	BD	BD_1	BD_2	LPR	LB	LB_1	WT		
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	EUR	
scurt	SK 40	1	STM 11	11	20	32			40	20,9		0,91	359,40	111 ¹⁾
	SK 40	1	STM 14	14	25	32			40	20,9		0,93	359,40	114 ¹⁾
	SK 40	2	STM 18	18		32			40	20,9		0,89	359,40	118
	SK 40	2	STM 22	22		40			50	30,9		1,02	359,40	122
	SK 40	2	STM 28	28		50			50	30,9		1,11	359,40	128
	SK 40	2	STM 36	36		63			60	40,9		1,27	332,00	136
	SK 50	2	STM 28	28		50			50	30,9		2,92	425,00	428
	SK 50	2	STM 36	36		63			63	43,9		3,27	425,00	436
lung	SK 40	3	STM 11	11	20		23	32	80	60,9	40,9	1,04	403,10	211 ¹⁾
	SK 40	3	STM 14	14	25		28	32	80	60,9	40,9	1,07	403,10	214 ¹⁾
	SK 40	2	STM 18	18		32			80	60,9		1,13	403,10	218
	SK 40	2	STM 22	22		40			100	80,9		1,47	403,10	222
	SK 40	2	STM 28	28		50			100	80,9		1,84	403,10	228
	SK 40	2	STM 36	36		63			120	100,9		2,68	403,10	236
	SK 50	2	STM 36	36		63			120	100,9		4,60	481,00	536

1) Atenție! BD/BD_1 este mai mare decât BTED, astfel adâncimea de prelucrare este limitată!



O-ring



Șurub de strângere ST

62 950 ...

62 950 ...

Accesorii			EUR		EUR	
DCONWS			W7		W7	
11	9x1,5	2,08	254	M4x0,5x6	9,53	026
14	12x1,5	2,08	255	M5x0,5x7,5	9,72	027
18	16x1,5	2,08	256	M6x0,75x9,5	10,40	028
22	19x2	2,08	257	M8x0,75x12	11,63	029
28	25x2	2,08	258	M10x1x14,2	13,34	030
36	33x2	2,08	259	M12x1x18	17,08	031

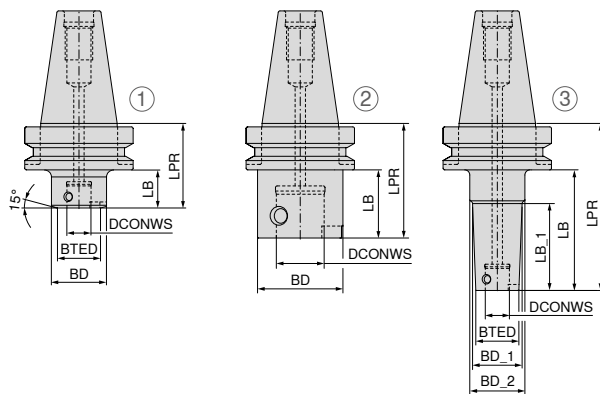
Știfturi de cuplare adecvate găsiți în → **Catalogul Tehnologiei de prindere, capitolul 16, Prinderi scule și accesorii**

Suporturi de bază ABS le veți găsi în → **Catalogul Tehnologiei de prindere, capitolul 16 Prinderi de scule și accesorii.**

SpinTools – Adaptor de bază conform ISO 7388-2 (JIS B 6339 / MAS-BT)

▲ la cerere, și varianta B este livrabilă

STM



5

	Prindere	Figura	SZID	DCONWS	BTED	BD	BD_1	BD_2	LPR	LB	LB_1	WT	62 112 ...	
													mm	mm
scurt	BT 30	2	STM 28	28		50			55			0,64	367,60	328
	BT 40	1	STM 11	11	20	32			50	23		1,09	359,40	111 ¹⁾
	BT 40	1	STM 14	14	25	32			50	23		1,08	359,40	114 ¹⁾
	BT 40	2	STM 18	18		32			50	23		1,06	359,40	118
	BT 40	2	STM 22	22		40			50	23		1,10	359,40	122
	BT 40	2	STM 28	28		50			50	23		1,14	359,40	128
	BT 40	2	STM 36	36		63			60	33		1,38	332,00	136
lung	BT 50	2	STM 28	28		50			63	25		3,75	425,00	428
	BT 50	2	STM 36	36		63			63	25		3,78	425,00	436
	BT 40	3	STM 11	11	20		23	32	90	63	43	1,20	403,10	211 ¹⁾
	BT 40	3	STM 14	14	25		28	32	90	63	43	1,24	403,10	214 ¹⁾
	BT 40	2	STM 18	18		32			90	63		1,30	403,10	218
	BT 40	2	STM 22	22		40			100	73		1,57	403,10	222
	BT 40	2	STM 28	28		50			100	73		1,87	403,10	228
	BT 40	2	STM 36	36		63			120	93		2,78	403,10	236
	BT 50	2	STM 36	36		63			120	82		5,18	481,00	536

1) Atenție! BD/BD_1 este mai mare decât BTED, astfel adâncimea de prelucrare este limitată!

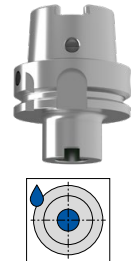
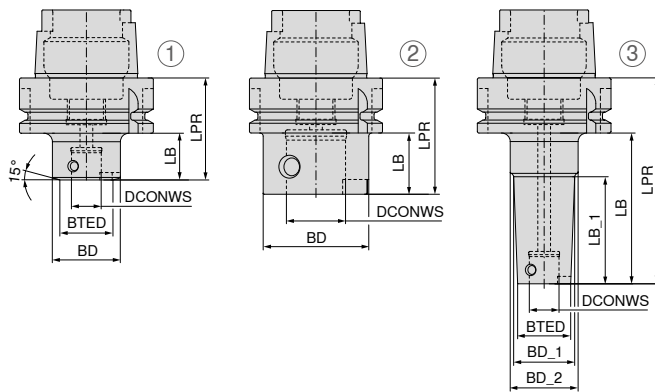
Accesorii	62 950 ...			62 950 ...		
	DCONWS	EUR	W7	Șurub de strângere ST	EUR	W7
11	9x1,5	2,08	254	M4x0,5x6	9,53	026
14	12x1,5	2,08	255	M5x0,5x7,5	9,72	027
18	16x1,5	2,08	256	M6x0,75x9,5	10,40	028
22	19x2	2,08	257	M8x0,75x12	11,63	029
28	25x2	2,08	258	M10x1x14,2	13,34	030
36	33x2	2,08	259	M12x1x18	17,08	031

Știfturi de cuplare adecvate găsiți în → [Catalogul Tehnologiei de prindere, capitolul 16, Prinderi scule și accesorii](#)

Suporturi de bază ABS le veți găsi în → [Catalogul Tehnologiei de prindere, capitolul 16 Prinderi de scule și accesorii.](#)

SpinTools – Adaptor de bază HSK-A ISO 12164-1 (DIN 69893-1)

STM



HSK-A

62 122 ...

	Prindere	Figura	SZID	DCONWS	BTED	BD	BD_1	BD_2	LPR	LB	LB_1	WT	EUR	
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	W4	
scurt	HSK-A 63	1	STM 11	11	20	32			50	24		0,77	425,00	111 ¹⁾
	HSK-A 63	1	STM 14	14	25	32			50	24		0,76	425,00	114 ¹⁾
	HSK-A 63	2	STM 18	18		32			50	24		0,74	425,00	118
	HSK-A 63	2	STM 22	22		40			50	24		0,79	425,00	122
	HSK-A 63	2	STM 28	28		50			55	24		0,91	425,00	128
	HSK-A 63	2	STM 36	36		63			65	34		1,10	385,40	136
	HSK-A 100	2	STM 28	28		50			63	34		2,32	493,30	428
	HSK-A 100	2	STM 36	36		63			70	34		2,61	493,30	436
lung	HSK-A 63	3	STM 11	11	20		23	32	90	64	44	0,87	465,90	211 ¹⁾
	HSK-A 63	3	STM 14	14	25		28	32	90	64	44	0,93	465,90	214 ¹⁾
	HSK-A 63	2	STM 18	18		32			90	64		0,98	465,90	218
	HSK-A 63	2	STM 22	22		40			100	74		1,26	465,90	222
	HSK-A 63	2	STM 28	28		50			100	74		1,58	465,90	228
	HSK-A 63	2	STM 36	36		63			120	94		2,41	493,30	236

1) Atenție! BD/BD_1 este mai mare decât BTED, astfel adâncimea de prelucrare este limitată!



O-ring



Șurub de strângere ST

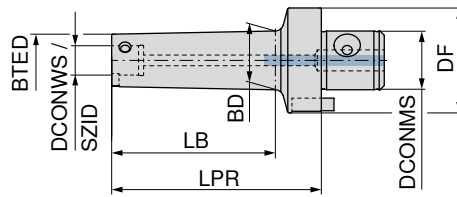
Accesorii	62 950 ...			62 950 ...		
	DCONWS	EUR		EUR		
		W7		W7		
11			254		026	
	9x1,5	2,08		M4x0,5x6	9,53	
14			255		027	
	12x1,5	2,08		M5x0,5x7,5	9,72	
18			256		028	
	16x1,5	2,08		M6x0,75x9,5	10,40	
22			257		029	
	19x2	2,08		M8x0,75x12	11,63	
28			258		030	
	25x2	2,08		M10x1x14,2	13,34	
36			259		031	
	33x2	2,08		M12x1x18	17,08	

1) Suporturi de bază ABS le veți găsi în → **Catalogul Tehnologia de prindere, capitolul 16 Prindere de scule și accesorii.**

SpinTools – Reductor

▲ cu răcire internă

STM



62 357 ...

Prindere	LPR	SZID	DCONMS	DCONWS	DF	BTED	BD	LB	WT	EUR	
	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	W4	
STM 14	30	STM 11	14	11	25	20	23	15	0,04	198,20	111
STM 18	30	STM 11	18	11	32	20	23	17	0,14	198,20	211
STM 18	30	STM 14	18	14	32	25	28	17	0,16	198,20	214
STM 22	30	STM 11	22	11	40	20	23	15	0,21	203,50	311
STM 22	30	STM 14	22	14	40	25	28	15	0,22	203,50	314
STM 22	30	STM 18	22	18	40	32	37	15	0,25	203,50	318
STM 28	40	STM 11	28	11	50	20	23	20	0,44	213,30	411
STM 28	40	STM 14	28	14	50	25	28	20	0,49	213,30	414
STM 28	40	STM 18	28	18	50	32	37	20	0,45	213,30	418
STM 28	40	STM 22	28	22	50	40	46	20	0,55	213,30	422
STM 36	40	STM 11	36	11	63	20	22	16	0,82	228,20	511
STM 36	70	STM 11	36	11	63	20	23	42	0,90	245,80	811
STM 36	95	STM 11	36	11	63	20	23	71	0,98	266,50	611
STM 36	115	STM 11	36	11	63	20	23	87	1,02	293,80	911
STM 36	135	STM 11	36	11	63	20	23	111	1,08	319,70	711
STM 36	40	STM 14	36	14	63	25	27	16	0,84	228,20	514
STM 36	80	STM 14	36	14	63	25	28	52	1,00	259,50	814
STM 36	120	STM 14	36	14	63	25	28	96	1,16	292,40	614
STM 36	145	STM 14	36	14	63	25	28	117	1,27	319,70	914
STM 36	170	STM 14	36	14	63	25	28	146	1,38	347,10	714
STM 36	40	STM 18	36	18	63	32	37	16	0,85	228,20	518
STM 36	100	STM 18	36	18	63	32	38	74	1,24	275,90	818
STM 36	150	STM 18	36	18	63	32	38	126	1,66	306,10	918
STM 36	207	STM 18	36	18	63	32	38	183	2,07	403,10	618
STM 36	40	STM 22	36	22	63	40	46	16	0,89	228,20	522
STM 36	120	STM 22	36	22	63	40	48	95	1,76	299,30	822
STM 36	183	STM 22	36	22	63	40	48	159	2,52	373,00	622
STM 36	263	STM 22	36	22	63	40	48	239	3,44	532,90	722
STM 36	40	STM 28	36	28	63	50	58	21	1,03	228,20	528
STM 36	140	STM 28	36	28	63	50	60	117	2,70	312,90	828
STM 36	233	STM 28	36	28	63	50	60	209	4,41	507,00	628
STM 36	333	STM 28	36	28	63	50	60	309	6,25	694,20	728



Reductoare ABS le veți găsi în → **Catalogul Tehnologia de prindere, capitolul 16 Prinderi de scule și accesorii.**

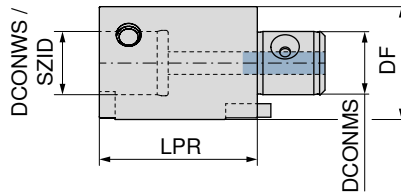
Piese de schimb reductor

Accesorii pentru numărul articol	62 950 ...		62 950 ...		62 950 ...		62 950 ...	
	EUR W7		EUR W7		EUR W7		EUR W7	
62 357 111	9x1,5	2,08 254	M2,5x6	0,89 163	6x10,3x4	28,14 036	M4x0,5x6	9,53 026
62 357 211	9x1,5	2,08 254	M3x8	1,22 164	8x15x5	30,19 037	M4x0,5x6	9,53 026
62 357 214	12x1,5	2,08 255	M3x8	1,22 164	8x15x5	30,19 037	M5x0,5x7,5	9,72 027
62 357 311	9x1,5	2,08 254	M4x10	1,22 165	10x18,1x6	34,30 038	M4x0,5x6	9,53 026
62 357 314	12x1,5	2,08 255	M4x10	1,22 165	10x18,1x6	34,30 038	M5x0,5x7,5	9,72 027
62 357 318	16x1,5	2,08 256	M4x10	1,22 165	10x18,1x6	34,30 038	M6x0,75x9,5	10,40 028
62 357 411	9x1,5	2,08 254	M5x10	1,55 166	12x20x6	40,31 039	M4x0,5x6	9,53 026
62 357 414	12x1,5	2,08 255	M5x10	1,55 166	12x20x6	40,31 039	M5x0,5x7,5	9,72 027
62 357 418	16x1,5	2,08 256	M5x10	1,55 166	12x20x6	40,31 039	M6x0,75x9,5	10,40 028
62 357 422	19x2	2,08 257	M5x10	1,55 166	12x20x6	40,31 039	M8x0,75x12	11,63 029
62 357 511	9x1,5	2,08 254	M6x12	1,55 167	16x26,5x8	51,09 040	M4x0,5x6	9,53 026
62 357 811	9x1,5	2,08 254	M6x12	1,55 167	16x26,5x8	51,09 040	M4x0,5x6	9,53 026
62 357 611	9x1,5	2,08 254	M6x12	1,55 167	16x26,5x8	51,09 040	M4x0,5x6	9,53 026
62 357 911	9x1,5	2,08 254	M6x12	1,55 167	16x26,5x8	51,09 040	M4x0,5x6	9,53 026
62 357 711	9x1,5	2,08 254	M6x12	1,55 167	16x26,5x8	51,09 040	M4x0,5x6	9,53 026
62 357 514	12x1,5	2,08 255	M6x12	1,55 167	16x26,5x8	51,09 040	M5x0,5x7,5	9,72 027
62 357 814	12x1,5	2,08 255	M6x12	1,55 167	16x26,5x8	51,09 040	M5x0,5x7,5	9,72 027
62 357 614	12x1,5	2,08 255	M6x12	1,55 167	16x26,5x8	51,09 040	M5x0,5x7,5	9,72 027
62 357 914	12x1,5	2,08 255	M6x12	1,55 167	16x26,5x8	51,09 040	M5x0,5x7,5	9,72 027
62 357 714	12x1,5	2,08 255	M6x12	1,55 167	16x26,5x8	51,09 040	M5x0,5x7,5	9,72 027
62 357 518	16x1,5	2,08 256	M6x12	1,55 167	16x26,5x8	51,09 040	M6x0,75x9,5	10,40 028
62 357 818	16x1,5	2,08 256	M6x12	1,55 167	16x26,5x8	51,09 040	M6x0,75x9,5	10,40 028
62 357 918	16x1,5	2,08 256	M6x12	1,55 167	16x26,5x8	51,09 040	M6x0,75x9,5	10,40 028
62 357 618	16x1,5	2,08 256	M6x12	1,55 167	16x26,5x8	51,09 040	M6x0,75x9,5	10,40 028
62 357 522	19x2	2,08 257	M6x12	1,55 167	16x26,5x8	51,09 040	M8x0,75x12	11,63 029
62 357 822	19x2	2,08 257	M6x12	1,55 167	16x26,5x8	51,09 040	M8x0,75x12	11,63 029
62 357 622	19x2	2,08 257	M6x12	1,55 167	16x26,5x8	51,09 040	M8x0,75x12	11,63 029
62 357 722	19x2	2,08 257	M6x12	1,55 167	16x26,5x8	51,09 040	M8x0,75x12	11,63 029
62 357 528	25x2	2,08 258	M6x12	1,55 167	16x26,5x8	51,09 040	M10x1x14,2	13,34 030
62 357 828	25x2	2,08 258	M6x12	1,55 167	16x26,5x8	51,09 040	M10x1x14,2	13,34 030
62 357 628	25x2	2,08 258	M6x12	1,55 167	16x26,5x8	51,09 040	M10x1x14,2	13,34 030
62 357 728	25x2	2,08 258	M6x12	1,55 167	16x26,5x8	51,09 040	M10x1x14,2	13,34 030

SpinTools – Prelungitor

▲ cu răcire internă

STM



62 351 ...

Prindere	LPR mm	SZID	DCONWS mm	DF mm	DCONMS mm	WT kg	EUR W4	
STM 11	25	STM 11	11	20	11	0,06	187,30	111
STM 11	35	STM 11	11	20	11	0,09	187,30	211
STM 14	30	STM 14	14	25	14	0,11	187,30	114
STM 14	45	STM 14	14	25	14	0,17	187,30	214
STM 18	40	STM 18	18	32	18	0,23	199,50	118
STM 18	60	STM 18	18	32	18	0,35	199,50	218
STM 22	50	STM 22	22	40	22	0,45	213,30	122
STM 22	80	STM 22	22	40	22	0,73	213,30	222
STM 28	50	STM 28	28	50	28	0,71	213,30	128
STM 28	75	STM 28	28	50	28	1,07	228,20	228
STM 28	100	STM 28	28	50	28	1,44	240,50	328
STM 36	60	STM 36	36	63	36	1,33	228,20	136
STM 36	90	STM 36	36	63	36	2,02	252,70	236
STM 36	120	STM 36	36	63	36	2,72	281,50	336

5



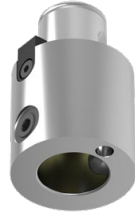
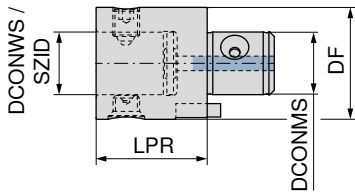
Accesorii DCONWS	62 950 ...		62 950 ...		62 950 ...		62 950 ...	
	EUR W7		EUR W7		EUR W7		EUR W7	
11	2,08	254	0,89	162	27,07	035	9,53	026
14	2,08	255	0,89	163	28,14	036	9,72	027
18	2,08	256	1,22	164	30,19	037	10,40	028
22	2,08	257	1,22	165	34,30	038	11,63	029
28	2,08	258	1,55	166	40,31	039	13,34	030
36	2,08	259	1,55	167	51,09	040	17,08	031

1 Prelungitoare ABS le veți găsi în → **Catalogul Tehnologia de prindere, capitolul 16 Prinderi de scule și accesorii.**

SpinTools – Adaptor ABS/STM

- ▲ cu ajutorul acestui adaptor, sistemele de strunjire interioară și cu reglare micrometrică ABS pot fi cuplate în mod fiabil și precis în suporturile de bază STM
- ▲ cu răcire internă

STM



NEW

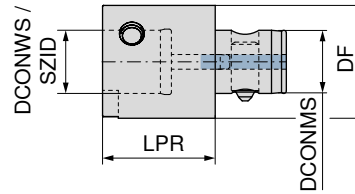
62 359 ...

Prindere	LPR mm	SZID	DCONWS mm	DF mm	DCONMS mm	EUR W4/6A
STM 14	35	ABS 25	13	25	14	279,10 02519
STM 18	40	ABS 32	16	32	18	280,90 03218
STM 22	45	ABS 40	20	40	22	321,60 04017
STM 28	50	ABS 50	28	50	28	349,00 05016
STM 36	60	ABS 63	34	63	36	379,10 06315

MicroKom – Adaptor STM/ABS

- ▲ cu ajutorul acestui adaptor, sistemele de strunjire interioară și cu reglare micrometrică STM pot fi cuplate în mod fiabil și precis în suporturile de bază ABS
- ▲ cu răcire internă

ABS



NEW

62 359 ...

Prindere	LPR mm	SZID	DCONWS mm	DF mm	DCONMS mm	EUR W4/6A
ABS 25	30	STM 14	14	25	13	279,10 02590
ABS 32	40	STM 18	18	32	16	280,90 03289
ABS 40	40	STM 22	22	40	20	321,60 04088
ABS 50	50	STM 28	28	50	28	349,00 05097
ABS 63	60	STM 36	36	63	34	379,10 06396



șurub de fixare



Angrenor

62 950 ...

62 950 ...

Accesorii DCONWS	EUR XX	EUR W7
13		28,14 036
16	12,08 13989	30,19 037
20		34,30 038
28		40,31 039
34		51,09 040



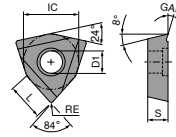
Șurub de strângere ST

62 950 ...

Accesorii DCONWS	EUR W7
14	9,72 027
18	10,40 028
22	11,63 029
28	13,34 030
36	17,08 031

WOHX

Denumire	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
WOHX 02T0..	2,6	1,20	2	4



WOHX

-G12 BK2710	-G12 BK8440	-G12 K10
F WOHX	F WOHX	F WOHX
62 600 ...	62 600 ...	62 600 ...
EUR 1A/3#	EUR 1A/3#	EUR 1A/3#
32,80 10102	32,80 00102	26,95 20102

ISO	Nr. KOMET	RE mm
02T001EL	W00 04120.018440	0,1
02T001EL	W00 04120.012710	0,1
02T001FL	W00 04120.0121	0,1

P	•	•	
M	•	•	
K	•	•	
N			•
S	•		•
H		•	
O			•

→ v. pagina 65

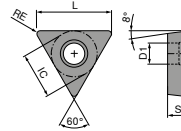
Grupă materiale	Recomandare set de bază	
	Clasă	Spărgător de așchii
P	BK8440	-G12
M	BK8440	-G12
K	BK2710	-G12
N	K10	-G12
S	K10	-G12
H1.1	BK8440	-G12
O	K10	-G12

Recomandarea setului de bază prezentată aici se bazează pe valori empirice și servește doar pentru a facilita găsirea plăcuței amovibile adecvate pentru aplicația dvs.

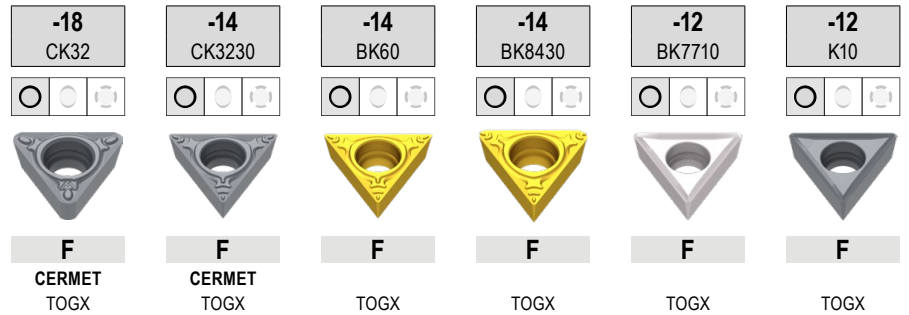
Plăcuțe amovibile suplimentare le veți găsi în - magazinul nostru online, la cuttingtools.cerazit.com

TOGX

Denumire	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TOGX 06T1..	6,64	1,80	2,2	4,0
TOGX 0902..	9,12	2,50	2,8	5,6
TOGX 1403..	13,62	3,00	3,8	8,2



TOGX

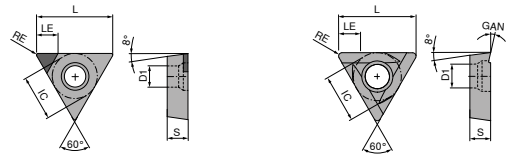


ISO	Nr. KOMET	RE mm	62 607 ...		62 606 ...		62 601 ...		62 601 ...		62 601 ...		62 601 ...	
			EUR 1A/3#		EUR 1A/3#		EUR 1A/3#		EUR 1A/3#		EUR 1A/3#		EUR 1A/3#	
06T102EN	W57 04140.0260	0,2					25,38	90206	25,28	30201				
06T102EN	W57 04140.028430	0,2			25,28	10201								
06T102EN	W57 04140.023230	0,2												
06T102EN	W57 04180.0432	0,4	25,28	20401										
06T102FN	W57 04120.027710	0,2								33,09	70201			
06T102FN	W57 04120.0223	0,2											25,38	50206
090202EN	W57 14140.028430	0,2							27,75	33801				
090204EN	W57 14140.0460	0,4					27,80	70409						
090204EN	W57 14140.043230	0,4			27,75	11401								
090204EN	W57 14180.0432	0,4	27,75	21401										
090204FN	W57 14120.047710	0,4								35,96	70401			
090204FN	W57 14120.0423	0,4											27,80	50409
140302EN	W57 26140.028430	0,2							39,23	34401				
140304EN	W57 26140.0460	0,4					39,27	70414						
140304EN	W57 26140.043230	0,4			39,23	12601								
140304EN	W57 26180.0432	0,4	39,23	22601										
140304FN	W57 26120.047710	0,4								55,37	71401			
140304FN	W57 26120.0423	0,4											45,03	50414
P			●		●		●		○					
M			●		●		●		○					
K							●		○					
N										●			●	
S									●	○			●	
H									●	○				
O										○			●	

→ v_c pagina 65

TOGX / TOEX / TOHX

Denumire	L mm	S mm	D1 mm	IC mm	LE mm
TO.X 06T1..	6,64	1,80	2,2	4,0	1,8
TO.X 0902..	9,12	2,50	2,8	5,6	2,7
TO.X 1403..	13,62	3,00	3,8	8,2	2,7
TOHX 06T1..	6,50	1,80	2,2	4,0	1,0
TOHX 0902..	9,12	2,50	2,8	5,6	2,5
TOHX 1403..	13,62	3,00	3,8	8,2	4,5



TOGX / TOEX / TOHX

ISO	Nr. KOMET	RE mm	TOGX		DIAMOND TOEX		TOHX		TOHX		TOHX		TOHX	
			62 601 ...	62 601 ...	62 605 ...	62 605 ...	62 603 ...	62 602 ...	62 602 ...	62 602 ...	62 602 ...	62 602 ...		
			EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR 1A/3#	EUR 1A/3#	EUR 1A/3#	EUR 1A/3#	EUR 1A/3#	EUR 1A/3#	EUR 1A/3#	EUR 1A/3#
06T102FN	W30 04990.025510	0,2												
06T102TN	W30 04990.0240	0,2	77,47											
06T103EL	W30 04120.038425	0,3					24,90							
06T103EL	W30 04060.037615	0,3												30,90
06T103EL	W30 04060.036110	0,3									27,80			
06T103EL	W30 04060.032710	0,3						26,21						
090204EL	W30 14120.048425	0,4					28,15							
090204EL	W30 14060.047615	0,4												
090204EL	W30 14060.046110	0,4									30,90			
090204EL	W30 14060.042710	0,4							29,64					
090204FN	W30 14990.045510	0,4			87,43									
090204TN	W30 14990.0440	0,4	85,96											
140304EL	W30 26120.048425	0,4					31,73							
140304EL	W30 26060.047615	0,4												
140304EL	W30 26060.046110	0,4									34,34			
140304EL	W30 26060.042710	0,4							33,36					
140304FN	W30 26990.045510	0,4			93,02									
140304TN	W30 26990.0440	0,4	93,02											
P							•		•		•			
M							•		•		•			
K							•		•		•			•
N					•		○		○		○			
S							•		•		•			
H				•			○		○		○			
O							•		•		•			

→ v_c pagina 65

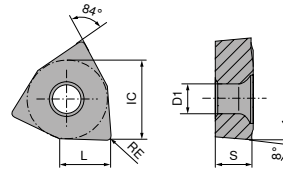
Grupă materiale	Recomandare set de bază	
	Clasă	Spărgător de așchii
P	BK60	-14
M	BK2710	-G06
K	BK7615	-G06
N	BK7710	-12
S1.1 – S2.3	BK2710	-G06
S3.1 – S3.3	BK7710	-12
H	CBN40	
O	BK7710	-12

Recomandarea setului de bază prezentată aici se bazează pe valori empirice și servește doar pentru a facilita găsirea plăcuței amovibile adecvate pentru aplicația dvs.

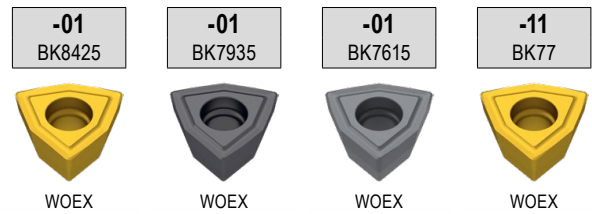
Plăcuțe amovibile suplimentare le veți găsi în - magazinul nostru online, la cuttingtools.ceratizit.com

WOEX / WOGX

Denumire	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
WO.X 0302..	3,2	2,30	2,30	5,00
WO.X 0403..	4,1	3,18	2,55	6,35
WO.X 05T3..	5,3	3,80	2,85	8,00
WO.X 06T3..	6,6	3,80	4,05	10,00
WO.X 0804..	7,9	4,80	4,90	12,00
WOEX 1005..	9,9	5,30	4,90	15,00
WOEX 1206..	11,6	6,00	5,95	17,60



WOEX



ISO	Nr. KOMET	RE mm	10 821 ...			
			EUR 1A/3#	...	EUR 1A/3#	EUR 1A/3#
030204	W29 10010.047935	0,4				
030204	W29 10110.0477	0,4				
030204	W29 10010.047615	0,4				
030204	W29 10010.048425	0,4	14,91	30301		
040304	W29 18010.047935	0,4				
040304	W29 18110.0477	0,4				
040304	W29 18010.047615	0,4				
040304	W29 18010.048425	0,4	15,84	30401		
05T304	W29 24010.047935	0,4				
05T304	W29 24110.0477	0,4				
05T304	W29 24010.047615	0,4				
05T304	W29 24010.048425	0,4	16,28	30501		
06T304	W29 34010.047935	0,4				
06T304	W29 34110.0477	0,4				
06T304	W29 34010.047615	0,4				
06T304	W29 34010.048425	0,4	18,19	30601		
080404	W29 42010.047935	0,4				
080404	W29 42110.0477	0,4				
080404	W29 42010.047615	0,4				
080404	W29 42010.048425	0,4	22,95	30801		
100504	W29 50010.047935	0,4				
100504	W29 50110.0477	0,4				
100504	W29 50010.047615	0,4				
100504	W29 50010.048425	0,4	31,31	31001		
120608	W29 58010.087935	0,8				
120608	W29 58010.087615	0,8				
120608	W29 58010.088425	0,8	36,35	31201		
P			•	•		
M			•	•		
K			•	•	•	
N			○	○		
S			•	•		•
H			○			○
O						○

→ v. pagina 65

WOEX / WOGX

ISO	Nr. KOMET	RE mm	-01 BK6115		-02 BK6440		-15 BK8430		-11 BK7710	
			WOEX 10 821 ...	EUR 1A/3#	WOEX 10 821 ...	EUR 1A/3#	WOGX 10 821 ...	EUR 1A/3#	WOEX 10 821 ...	EUR 1A/3#
030204	W29 10150.048430	0,4								
030204	W29 10110.047710	0,4								
030204	W29 10010.046115	0,4	21,58	40301					16,28	90311
040304	W29 18150.048430	0,4								
040304	W29 18110.047710	0,4							17,22	90411
040304	W29 18010.046115	0,4	21,75	40401						
05T304	W29 24020.046440	0,4								
05T304	W29 24110.047710	0,4			21,75	25502			17,37	90511
05T304	W29 24150.048430	0,4								
05T304	W29 24010.046115	0,4	22,17	40501						
06T304	W29 34020.046440	0,4								
06T304	W29 34110.047710	0,4			24,05	25602			19,54	90611
06T304	W29 34150.048430	0,4								
06T304	W29 34010.046115	0,4	23,23	40601					32,67	00615
080404	W29 42020.046440	0,4								
080404	W29 42110.047710	0,4			29,95	25802			24,90	90811
080404	W29 42150.048430	0,4								
080404	W29 42010.046115	0,4	28,70	40801					37,04	00815
100504	W29 50020.046440	0,4								
100504	W29 50110.047710	0,4			33,76	26002			34,17	91011
100504	W29 50010.046115	0,4	33,89	41001						
120608	W29 58020.086440	0,8								
120608	W29 58010.086115	0,8	42,50	41201	41,55	21202				
P			●		●		○			
M			●		●		○			
K			●				○			
N									●	
S							●		○	
H			○				●		○	
O									○	


5

→ v. pagina 65

Grupă materiale	Recomandare set de bază	
	Calitate / spărgător de așchii	
P	BK8425 / -01	
M	BK7935 / -01	
K	BK7615 / -01	
N	BK7710 / -11	
S1.1 – S2.3	BK7935 / -01	
S3.1 – S3.3	BK7710 / -11	
O	BK7710 / -11	

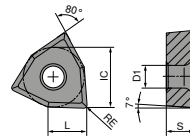
Grupă materiale	Valori maxime de pătrundere						
	WO.X 0302	WO.X 0403	WO.X 05T3	WO.X 06T3	WO.X 0804	WO.X 1005	WO.X 1206
	a _p max.						
P	1,5	2,5	4,5	6,0	7,5	9,0	9,0
M	1,0	1,5	3,5	4,0	6,0	9,0	9,0
K	1,5	3,0	5,0	6,0	7,5	9,0	9,0
N	2,0	3,0	5,0	6,0	7,5	9,0	9,0
S	1,0	1,5	3,5	4,0	6,0	9,0	9,0
O	1,0	1,5	3,5	4,0	7,5	9,0	9,0

Recomandarea setului de bază prezentată aici se bazează pe valori empirice și servește doar pentru a facilita găsirea plăcuței amovibile adecvate pentru aplicația dvs.

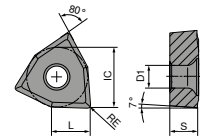
 Plăcuțe amovibile suplimentare le veți găsi în - magazinul nostru online, la cuttingtools.ceraticiz.com

WCMT / WCGT

Denumire	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
WC.T 0201..	2,71	1,59	2,1	3,97



WCMT



WCGT

WCMT / WCGT

	-SF30 CWC06	-SF20 CWN10	-SF16 CWP25
	F	F	F
	CERMET WCMT	WCGT	WCGT
	70 294 ...	70 295 ...	70 295 ...
	EUR X2	EUR X2	EUR X2
	15,19 850	77,71 850 77,71 852	34,66 500

ISO	RE mm
020102	0,2
020104	0,4

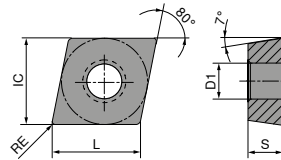
P	●	●	●
M	○	●	●
K	●	●	○
N	●	●	●
S		●	
H		●	
O			

→ v. pagina 66

Plăcuțe suplimentare găsiți în → **capitolul 9, Scule de strung cu plăcuțe amovibile**
sau în magazinul nostru online la cuttingtools.ceratizit.com

CCGT

Denumire	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CCGT 06..	6,4	2,38	2,8	6,35
CCGT 09..	9,7	3,97	4,4	9,52



CCGT

-SF20 CWN10	-SF15 CWC06	-SF14 CWC10
F	F	F
CCGT	CERMET CCGT	CERMET CCGT

ISO	RE mm	70 296 ...		70 296 ...		70 300 ...	
		EUR X2		EUR X2		EUR X2	
060202L	0,2	52,42	300	33,66	850	16,89	903
060204L	0,4	52,42	302	33,66	852	16,89	905
09T302L	0,2	56,70	304	36,63	854	21,87	911
09T304L	0,4	56,70	306	36,63	856	21,87	913
P		●		●		●	
M		●		○		●	
K		●		●		●	
N		●		●			
S		●					
H		●					
O							

→ v. pagina 66

Plăcuțe suplimentare găsiți în → **capitolul 9, Scule de strung cu plăcuțe amovibile**
sau în magazinul nostru online la cuttingtools.ceratzit.com

Exemple de materiale pentru tabele cu date de aşchiere

	Subgrupă de materiale	Index	Compoziție / structură / tratament termic	Rezistență N/mm ² / HB / HRC	Număr material	Denumire material	Număr material	Denumire material
P	Oțel nealiat	P.1.1	< 0,15 % C temperat	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C temperat	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3	< 0,45 % C îmbunătățit	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C temperat	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5	< 0,75 % C îmbunătățit	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Oțel slab aliat	P.2.1	temperat	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2	îmbunătățit	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3	îmbunătățit	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4	îmbunătățit	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Oțel puternic aliat și oțel de scule	P.3.1	temperat	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2	călit și revenit	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3	călit și revenit	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Oțel inoxidabil	P.4.1	ferritic / martensitic temperat	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	martensitic îmbunătățit	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Oțel inoxidabil	M.1.1	austenitic / austenitic-ferritic călit	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	austenitic îmbunătățit	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	austenitic / ferritic (Duplex) îmbunătățit	780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Fontă cenușie	K.1.1	perlitic / ferritic	350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	perlitic (martensitic)	500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Fontă cu grafit nodular	K.2.1	ferritic	540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	perlitic	845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Fontă maleabilă	K.3.1	ferritic	440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	perlitic	780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Aluminiu – aliaj forjat	N.1.1	necălibil	60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	călibil călit	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminiu – aliaj turnat	N.2.1	≤ 12 % Si, necălibil	250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, călibil călit	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, necălibil	440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
		N.3.1	Aliaje de mașini automate, PB > 1 %	375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	Cupru și aliaje de cupru (bronz / alamă)	N.3.2	CuZn, CuSnZn	300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, cupru fără plumb și cupru electrolitic	340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
		N.4.1	Magneziu și aliaje de magneziu	70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
	S	Aliaje termorezistente	S.1.1	pe bază de Fe temperat	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865
S.1.2			pe bază de Fe călit	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
S.2.1			temperat	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
S.2.2			pe bază de Ni sau Co călit	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
S.2.3			turnat	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
Aliaje din titan		S.3.1	Titan pur	400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Aliaje alfa + beta călit	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
S.3.3	Aliaje beta	1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al		
H	Oțel călit	H.1.1	călit și revenit	46–55 HRC				
		H.1.2	călit și revenit	56–60 HRC				
		H.1.3	călit și revenit	61–65 HRC				
		H.1.4	călit și revenit	66–70 HRC				
	Fontă dură	H.2.1	turnat	400 HB				
	Fontă călită	H.3.1	călit și revenit	55 HRC				
O	Materiale nemetalice	O.1.1	Materiale plastice, termorigide	≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	Materiale plastice, termoplastice	≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	armat cu fibre de aramidă	≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	armat cu fibre de sticlă / carbon	≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	Grafit					

* Rezistența la
tracțiune

Date orientative de aşchiere pentru scule cu plăcuțe amovibile MicroKom

Indice	Plăcuțe amovibile pentru ...																				
	MicroKom												TwinKom								
	62 800 ..., 62 810 ..., 62 815 ..., 62 820 ..., 62 840 ...												62 870 ...								
	K10	BK 2710	BK 60	BK 6110	BK 7615	BK 7710	BK 8425	BK 8430	BK 8440	CBN 40	CTDPU 20	CK 3230	CK 32	BK 6115	BK 6440	BK 7615	BK 77	BK 7710	BK 7935	BK 8425	BK 8430
v _c (m/min)												v _c (m/min)									
P.1.1		230	270	300			260	200	170			350	350	300	240				250	260	200
P.1.2		230	270	300			260	200	170			350	350	300	240				220	260	200
P.1.3		230	270	300			270	200	170			350	350	270	220				270	270	200
P.1.4		210	250	300			240	180	150			320	320	250	220				240	240	180
P.1.5		210	250	300			230	180	150			320	320	270	220				200	230	180
P.2.1		180	210	270			270	160	140			280	280	270	200				270	270	160
P.2.2		180	210	270			260	160	140			280	280	260	200				260	260	160
P.2.3		180	210	270			180	160	140			280	280	240	200				160	180	160
P.2.4		180	210	270			150	160	140			280	280	190	200				130	150	160
P.3.1		160	190	250			160	140	120			250	250	200	180				140	160	140
P.3.2		160	190	250			130	140	120			250	250	160	160				110	130	140
P.3.3		160	190	250			120	140	120			250	250	140	160				100	120	140
P.4.1		140	160	220			180	120	100			210	210	220	140				160	180	120
P.4.2		140	160	220			130	120	100			210	210	160	140				110	130	120
M.1.1		180	280	220			150	160	140			280	280	220	200				160	150	160
M.2.1		160	250	220			150	140	120			250	250	220	180				160	150	140
M.3.1		120	180	200			130	100	90			180	180	200	160				150	130	100
K.1.1		210	210	290	290		160	180	150					240		290			150	160	180
K.1.2		180	180	290	290		120	160	140					140		290			110	120	160
K.2.1		160	160	270	270		160	140	120					160		270			150	160	140
K.2.2		160	160	250	250		100	140	120					100		250			90	100	140
K.3.1		140	140	220	220		120	120	100					120		220			110	120	120
K.3.2		140	140	220	220		100	120	100					100		220			90	100	120
N.1.1	250					600	400					500						600	400	400	
N.1.2	250					500	400					500						500	400	400	
N.2.1	250					400	250					500						400	250	250	
N.2.2	250					300	250					500						300	250	250	
N.2.3	250					250	230					500						250	230	230	
N.3.1	230					400	200					450						400	200	200	
N.3.2	230					300	220					450						300	220	220	
N.3.3	230					300	330					450						300	330	330	
N.4.1	230					300	200					450						300	200	200	
S.1.1	20	60				60	60	60									50	60	50	60	60
S.1.2	20	50				60	50	50									40	60	40	50	50
S.2.1	20	60				60	60	60									50	60	50	60	60
S.2.2	20	50				60	50	50									40	60	40	50	50
S.2.3	20	30				60	30	30									30	60	30	30	30
S.3.1	60	100				80	100	100									70	80	70	100	100
S.3.2	30	80				80	80	80									60	80	60	80	80
S.3.3	30	50				80	50	50									40	80	40	50	50
H.1.1				100		80	100	100	90	160				100			40	80		100	100
H.1.2				80		40	80	80	70	185				80			30	40		80	80
H.1.3				50		40	50	50	40	215				50			20	40		50	50
H.1.4						40				240								40			
H.2.1				100		80	100	100	90					100			40	80		100	100
H.3.1				80		80	80	80	70					80			30	80		80	80
O.1.1	100					100						500					100	100			
O.1.2	100					100						500					100	100			
O.2.1												500									
O.2.2	100					100						300					100	100			
O.3.1	100					100						300					100	100			

→ v_c pagina 65+66→ n_{max} pagina 72+74

→ LTA pagina 72+74

Datele de aşchiere depind semnificativ de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și piesei de prelucrat, material și tip de mașină! Valorile indicate sunt date posibile de aşchiere care trebuie mărite sau reduse în funcție de condițiile de aplicare! Valorile specificate reprezintă date de aşchiere orientative care pot fi ajustate cu cca. ± 20% conform condițiilor de utilizare. Este esențial să se respecte valorile v_c ale tipului utilizat, vitezele maxime ale sistemului și reducerea acestor viteze maxime în funcție de tipul de lungimea în consolă (LTA) utilizată.

Date orientative de aşchiere pentru plăcuțe – scule SpinTools

Indice	Plăcuțe amovibile pentru ...									Cuțit interior	Cuțit Plăcuțe
	62 295 ...					62 303 ..., 62 304 ..., 62 305 ..., 62 308 ..., 62 326 ..., 62 332 ..., 62 333 ..., 62 363 ..., 62 372 ..., 62 373 ...				62 346 ...	62 383 ..., 62 384 ...
	CTCP125 (HCX1125)	CTCP115 (HCX1115)	CTCP135 (HCR1135)	CTC2135 (CWN2135)	H10T (CWK15)	CWN10	CWP25	CWC06	CWC10	Carbură metalică Fără acoperire	Carbură solidă TiN
	v _c (m/min)					v _c (m/min)				v _c (m/min)	v _c (m/min)
P.1.1	295	370	210	360		185	185	250	175	175	190
P.1.2	250	315	175	360		185	185	250	140	175	200
P.1.3	210	270	145	360		185	185	250	140	175	170
P.1.4	200	250	135	375		185	185	250	140	175	170
P.1.5	180	230	120	375		185	185	250	140	175	160
P.2.1	260	325	180	385		185	185	250	140	175	180
P.2.2	195	250	130	385		185	185	250	175	175	150
P.2.3	180	230	120	385		185	185	250	140	175	160
P.2.4	130	170	85	385		185	185	250	140	175	160
P.3.1	170	200	150	310		185	185	250	175	175	120
P.3.2	105	140	95	310		135	135	165	140	65	100
P.3.3	40	85	35	310		135	135	165	140	65	100
P.4.1	170	200	155	320		125	125	120	120	100	80
P.4.2	135	170	125	320		125	125	120	120	100	80
M.1.1			155	300		120	120	120	120	100	80
M.2.1			95	310		100	100	100	110	70	80
M.3.1			135	325		120	120	120	120	100	80
K.1.1	170	255			140	160	160	160	225	135	200
K.1.2	160	235			115	160	160	160	225	135	150
K.2.1	180	270			150	160	160	160	125	135	120
K.2.2	160	205			110	140	140	140	125	115	110
K.3.1	200	250			170	140	140	140	125	115	180
K.3.2	160	210			140	140	140	140	125	115	150
N.1.1					1400	400	400	400		250	300
N.1.2					1100	400	400	400		250	240
N.2.1					950	400	400	400		250	240
N.2.2					950	400	400	400		250	240
N.2.3					500	400	400	400		250	240
N.3.1					425	400	400	400		250	290
N.3.2					400	400	400	400		250	290
N.3.3					275	400	400	400		250	290
N.4.1					225						220
S.1.1				30		55					60
S.1.2				25		55					40
S.2.1				15		55					30
S.2.2				10		55					30
S.2.3				10		55					30
S.3.1				105		55					30
S.3.2				25		55					25
S.3.3						55					25
H.1.1						125					110
H.1.2						100					80
H.1.3						80					70
H.1.4											
H.2.1						170					70
H.3.1						125					70
O.1.1					130						240
O.1.2											240
O.2.1					105						180
O.2.2											180
O.3.1											180

→ v_c pagina 65+66→ n_{max} pagina 72+74

→ LTA pagina 72+74

Datele de aşchiere depind semnificativ de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și piesei de prelucrat, material și tip de mașină! Valorile indicate sunt date posibile de aşchiere care trebuie mărite sau reduse în funcție de condițiile de aplicare! Valorile specificate reprezintă date de aşchiere orientative care pot fi ajustate cu cca. ± 20% conform condițiilor de utilizare. Este esențial să se respecte valorile v_c ale tipului utilizat, vitezele maxime ale sistemului și reducerea acestor viteze maxime în funcție de tipul de lungimea în consolă (LTA) utilizată.

Date orientative de aşchiere pentru capurile cu reglare micrometrică – MicroKom

Indice	62 820 ..., 62 840 ..., 62 800 ...				62 800 06089			● prima alegere ○ adecvat		
	BluFlex 2, hi.flex				hi.flex micro			Emulsie	Aer comprimat	Ungere minimă
	Prelucrare de finişie cu adâncimea de aşchiere $a_p = 0,1 - 0,2$ mm				Prelucrare de finişie cu adâncimea de aşchiere $a_p = 0,1 - 0,2$ mm					
	Ø 0,5 – 5,6	Ø 5,6 – 8	Ø 8 – 12	Ø 12 – 365	Ø 0,5 – 8	Ø 8 – 12	Ø 12 – 60			
f (mm/rot)				f (mm/rot)						
P.1.1	0,02–0,05	0,03–0,04	0,05–0,07	0,07–0,10	0,02–0,05	0,05–0,07	0,07–0,10	●	○	
P.1.2	0,02–0,05	0,03–0,04	0,05–0,07	0,08–0,12	0,02–0,05	0,05–0,07	0,08–0,12	●	○	
P.1.3	0,02–0,05	0,03–0,04	0,04–0,06	0,08–0,12	0,02–0,05	0,04–0,06	0,08–0,12	●	○	
P.1.4	0,02–0,05	0,03–0,04	0,04–0,06	0,07–0,10	0,02–0,05	0,04–0,06	0,07–0,10	●	○	
P.1.5	0,02–0,05	0,03–0,04	0,05–0,07	0,08–0,12	0,02–0,05	0,05–0,07	0,08–0,12	●	○	
P.2.1	0,02–0,05	0,03–0,04	0,04–0,06	0,08–0,12	0,02–0,05	0,04–0,06	0,08–0,12	●	○	
P.2.2	0,02–0,05	0,03–0,04	0,04–0,06	0,07–0,10	0,02–0,05	0,04–0,06	0,07–0,10	●	○	
P.2.3	0,02–0,05	0,02–0,03	0,04–0,06	0,07–0,10	0,02–0,05	0,04–0,06	0,07–0,10	●	○	
P.2.4	0,02–0,05	0,02–0,03	0,03–0,04	0,06–0,08	0,02–0,05	0,03–0,04	0,06–0,08	●	○	
P.3.1	0,02–0,05	0,02–0,03	0,04–0,06	0,06–0,08	0,02–0,05	0,04–0,06	0,06–0,08	●	○	
P.3.2	0,02–0,05	0,02–0,03	0,03–0,04	0,06–0,08	0,02–0,05	0,03–0,04	0,06–0,08	●	○	
P.3.3	0,02–0,05	0,02–0,03	0,03–0,04	0,06–0,08	0,02–0,05	0,03–0,04	0,06–0,08	●	○	
P.4.1	0,02–0,05	0,02–0,03	0,04–0,05	0,07–0,10	0,02–0,05	0,04–0,05	0,07–0,10	●	○	
P.4.2	0,02–0,05	0,02–0,03	0,03–0,04	0,06–0,08	0,02–0,05	0,03–0,04	0,06–0,08	●	○	
M.1.1	0,02–0,05	0,01–0,015	0,04–0,05	0,07–0,10	0,02–0,05	0,04–0,05	0,07–0,10	●	○	
M.2.1	0,02–0,05	0,01–0,015	0,03–0,04	0,06–0,08	0,02–0,05	0,03–0,04	0,06–0,08	●	○	
M.3.1	0,02–0,05	0,01–0,015	0,03–0,04	0,06–0,08	0,02–0,05	0,03–0,04	0,06–0,08	●	○	
K.1.1	0,02–0,05	0,04–0,05	0,06–0,08	0,11–0,15	0,02–0,05	0,06–0,08	0,11–0,15	○	●	
K.1.2	0,02–0,05	0,04–0,05	0,06–0,08	0,11–0,15	0,02–0,05	0,06–0,08	0,11–0,15	○	●	
K.2.1	0,02–0,05	0,03–0,04	0,06–0,08	0,11–0,15	0,02–0,05	0,06–0,08	0,11–0,15	○	●	
K.2.2	0,02–0,05	0,02–0,03	0,05–0,07	0,08–0,12	0,02–0,05	0,05–0,07	0,08–0,12	○	●	
K.3.1	0,02–0,05	0,03–0,04	0,06–0,08	0,11–0,15	0,02–0,05	0,06–0,08	0,11–0,15	○	●	
K.3.2	0,02–0,05	0,02–0,03	0,05–0,07	0,08–0,12	0,02–0,05	0,05–0,07	0,08–0,12	○	●	
N.1.1	0,02–0,05	0,01–0,02	0,04–0,06	0,07–0,10	0,02–0,05	0,04–0,06	0,07–0,10	●	○	
N.1.2	0,02–0,05	0,01–0,02	0,04–0,06	0,07–0,10	0,02–0,05	0,04–0,06	0,07–0,10	●	○	
N.2.1	0,02–0,05	0,04–0,05	0,06–0,08	0,08–0,12	0,02–0,05	0,06–0,08	0,08–0,12	●	○	
N.2.2	0,02–0,05	0,04–0,05	0,06–0,08	0,08–0,12	0,02–0,05	0,06–0,08	0,08–0,12	●	○	
N.2.3	0,02–0,05	0,04–0,05	0,06–0,08	0,08–0,12	0,02–0,05	0,06–0,08	0,08–0,12	●	○	
N.3.1	0,02–0,05	0,01–0,02	0,03–0,04	0,06–0,08	0,02–0,05	0,03–0,04	0,06–0,08	●	○	
N.3.2	0,02–0,05	0,01–0,02	0,03–0,04	0,06–0,08	0,02–0,05	0,03–0,04	0,06–0,08	●	○	
N.3.3	0,02–0,05	0,04–0,05	0,06–0,08	0,11–0,15	0,02–0,05	0,06–0,08	0,11–0,15	●	○	
N.4.1	0,02–0,05	0,01–0,02	0,03–0,04	0,06–0,08	0,02–0,05	0,03–0,04	0,06–0,08	●	○	
S.1.1	0,02–0,08	0,01–0,015	0,03–0,04	0,06–0,08	0,02–0,08	0,03–0,04	0,06–0,08	●	○	
S.1.2	0,02–0,08	0,01–0,015	0,02–0,03	0,04–0,06	0,02–0,08	0,02–0,03	0,04–0,06	●	○	
S.2.1	0,02–0,08	0,01–0,015	0,03–0,04	0,06–0,08	0,02–0,08	0,03–0,04	0,06–0,08	●	○	
S.2.2	0,02–0,08	0,01–0,015	0,02–0,03	0,04–0,06	0,02–0,08	0,02–0,03	0,04–0,06	●	○	
S.2.3	0,02–0,08	0,01–0,015	0,06–0,08	0,04–0,06	0,02–0,08	0,06–0,08	0,04–0,06	●	○	
S.3.1	0,02–0,08	0,01–0,015	0,03–0,04	0,06–0,08	0,02–0,08	0,03–0,04	0,06–0,08	●	○	
S.3.2	0,02–0,08	0,01–0,015	0,03–0,04	0,06–0,08	0,02–0,08	0,03–0,04	0,06–0,08	●	○	
S.3.3	0,02–0,08	0,01–0,015	0,01–0,02	0,03–0,04	0,02–0,08	0,01–0,02	0,03–0,04	●	○	
H.1.1	0,02–0,05		0,04–0,05	0,06–0,08	0,02–0,05	0,04–0,05	0,06–0,08		●	
H.1.2	0,02–0,05		0,04–0,05	0,06–0,08	0,02–0,05	0,04–0,05	0,06–0,08		●	
H.1.3	0,02–0,05		0,02–0,03	0,03–0,04	0,02–0,05	0,02–0,03	0,03–0,04		●	
H.1.4										
H.2.1	0,02–0,05		0,04–0,05	0,06–0,08	0,02–0,05	0,04–0,05	0,06–0,08		●	
H.3.1	0,02–0,05		0,04–0,05	0,06–0,08	0,02–0,05	0,04–0,05	0,06–0,08		●	
O.1.1	0,02–0,05		0,06–0,08	0,06–0,08	0,02–0,05	0,06–0,08	0,06–0,08	○	●	
O.1.2	0,02–0,05		0,06–0,08	0,06–0,08	0,02–0,05	0,06–0,08	0,06–0,08	○	●	
O.2.1										
O.2.2	0,02–0,05		0,06–0,08	0,07–0,10	0,02–0,05	0,06–0,08	0,07–0,10		●	
O.3.1	0,02–0,05		0,06–0,08	0,07–0,10	0,02–0,05	0,06–0,08	0,07–0,10		●	

→ v_c pagina 65+66→ n_{max} pagina 72+74

→ LTA pagina 72+74

Datele de aşchiere depind semnificativ de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și piesei de prelucrat, material și tip de mașină! Valorile indicate sunt date posibile de aşchiere care trebuie mărite sau reduse în funcție de condițiile de aplicare! Valorile specificate reprezintă date de aşchiere orientative care pot fi ajustate cu cca. $\pm 20\%$ conform condițiilor de utilizare. Este esențial să se respecte valorile v_c ale tipului utilizat, vitezele maxime ale sistemului și reducerea acestor viteze maxime în funcție de tipul de lungimea în consolă (LTA) utilizată.

Date orientative de aşchiere pentru capurile cu reglare micrometrică – MicroKom

Indice	62 815 ...		62 810 ...			● prima alegere ○ adecvat		
	M03 Speed		Cap cu reglare micrometrică FF			Emulsie	Aer comprimat	Ungere minimă
	Prelucrare de finişie cu adâncimea de aşchiere $a_p = 0,1 - 0,2$ mm		Prelucrare de finişie cu adâncimea de aşchiere $a_p = 0,1 - 0,2$ mm					
	$\varnothing 24,8 - 63$	$\varnothing 63 - 206$	$\varnothing 29,5 - 50$	$\varnothing 47 - 83$	$\varnothing 79 - 199$			
f (mm/rot)		f (mm/rot)						
P.1.1	0,06-0,08	0,07-0,10	0,06-0,08	0,07-0,10	0,11-0,15	●	○	○
P.1.2	0,07-0,10	0,11-0,15	0,07-0,10	0,11-0,15	0,14-0,20	●	○	○
P.1.3	0,06-0,08	0,08-0,12	0,06-0,08	0,08-0,12	0,14-0,20	●	○	○
P.1.4	0,05-0,07	0,07-0,10	0,05-0,07	0,07-0,10	0,13-0,18	●	○	○
P.1.5	0,06-0,09	0,09-0,13	0,06-0,09	0,09-0,13	0,13-0,18	●	○	○
P.2.1	0,06-0,08	0,08-0,12	0,06-0,08	0,08-0,12	0,14-0,20	●	○	○
P.2.2	0,05-0,07	0,07-0,10	0,05-0,07	0,07-0,10	0,13-0,18	●	○	○
P.2.3	0,06-0,08	0,07-0,10	0,06-0,08	0,07-0,10	0,14-0,20	●	○	○
P.2.4	0,04-0,06	0,06-0,08	0,04-0,06	0,06-0,08	0,07-0,10	●	○	○
P.3.1	0,04-0,06	0,07-0,10	0,04-0,06	0,07-0,10	0,11-0,15	●	○	○
P.3.2	0,03-0,04	0,06-0,08	0,03-0,04	0,06-0,08	0,08-0,12	●	○	○
P.3.3	0,03-0,04	0,05-0,07	0,03-0,04	0,05-0,07	0,07-0,10	●	○	○
P.4.1	0,04-0,06	0,07-0,10	0,04-0,06	0,07-0,10	0,11-0,15	●	○	○
P.4.2	0,03-0,04	0,06-0,08	0,03-0,04	0,06-0,08	0,08-0,12	●	○	○
M.1.1	0,04-0,06	0,07-0,10	0,04-0,06	0,07-0,10	0,11-0,15	●	○	○
M.2.1	0,04-0,06	0,07-0,10	0,04-0,06	0,07-0,10	0,11-0,15	●	○	○
M.3.1	0,04-0,05	0,06-0,09	0,04-0,05	0,06-0,09	0,08-0,12	●	○	○
K.1.1	0,11-0,15	0,14-0,20	0,11-0,15	0,14-0,20	0,21-0,30	○	●	○
K.1.2	0,11-0,15	0,14-0,20	0,11-0,15	0,14-0,20	0,21-0,30	○	●	○
K.2.1	0,07-0,10	0,11-0,15	0,07-0,10	0,11-0,15	0,18-0,25	○	●	○
K.2.2	0,06-0,08	0,08-0,12	0,06-0,08	0,08-0,12	0,14-0,20	○	●	○
K.3.1	0,07-0,10	0,11-0,15	0,07-0,10	0,11-0,15	0,18-0,25	○	●	○
K.3.2	0,06-0,08	0,08-0,12	0,06-0,08	0,08-0,12	0,14-0,20	○	●	○
N.1.1	0,06-0,08	0,08-0,12	0,06-0,08	0,08-0,12	0,11-0,15	●	○	○
N.1.2	0,06-0,08	0,08-0,12	0,06-0,08	0,08-0,12	0,11-0,15	●	○	○
N.2.1	0,07-0,10	0,11-0,15	0,07-0,10	0,11-0,15	0,14-0,20	●	○	○
N.2.2	0,07-0,10	0,11-0,15	0,07-0,10	0,11-0,15	0,14-0,20	●	○	○
N.2.3	0,06-0,09	0,08-0,12	0,06-0,09	0,08-0,12	0,13-0,18	●	○	○
N.3.1	0,07-0,10	0,11-0,15	0,07-0,10	0,11-0,15	0,14-0,20	●	○	○
N.3.2	0,07-0,10	0,11-0,15	0,07-0,10	0,11-0,15	0,15-0,22	●	○	○
N.3.3	0,07-0,10	0,11-0,15	0,07-0,10	0,11-0,15	0,14-0,20	●	○	○
N.4.1	0,07-0,10	0,11-0,15	0,07-0,10	0,11-0,15	0,14-0,20	●	○	○
S.1.1	0,04-0,06	0,06-0,08	0,04-0,06	0,06-0,08	0,07-0,10	●	○	○
S.1.2	0,03-0,04	0,04-0,06	0,03-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	●	○	○
S.2.1	0,04-0,06	0,06-0,08	0,04-0,06	0,06-0,08	0,07-0,10	●	○	○
S.2.2	0,03-0,04	0,04-0,06	0,03-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	●	○	○
S.2.3	0,03-0,04	0,04-0,06	0,03-0,04	0,04-0,06	0,04-0,06	●	○	○
S.3.1	0,04-0,06	0,06-0,08	0,04-0,06	0,06-0,08	0,08-0,11	●	○	○
S.3.2	0,04-0,06	0,06-0,08	0,04-0,06	0,06-0,08	0,07-0,10	●	○	○
S.3.3	0,03-0,04	0,04-0,06	0,03-0,04	0,04-0,06	0,07-0,10	●	○	○
H.1.1	0,06-0,08	0,06-0,08	0,06-0,08	0,06-0,08	0,07-0,10		●	○
H.1.2	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,06-0,08		●	○
H.1.3	0,03-0,04	0,03-0,04	0,03-0,04	0,03-0,04	0,03-0,04		●	○
H.1.4								
H.2.1	0,04-0,05	0,04-0,06	0,04-0,05	0,04-0,06	0,07-0,10		●	○
H.3.1	0,04-0,05	0,04-0,06	0,04-0,05	0,04-0,06	0,06-0,08		●	○
O.1.1	0,06-0,08	0,06-0,08	0,06-0,08	0,06-0,08	0,06-0,08	○	●	○
O.1.2	0,06-0,08	0,06-0,08	0,06-0,08	0,06-0,08	0,06-0,08	○	●	○
O.2.1								
O.2.2	0,06-0,08	0,06-0,08	0,06-0,08	0,06-0,08	0,06-0,08		●	
O.3.1	0,06-0,08	0,06-0,08	0,06-0,08	0,06-0,08	0,06-0,08		●	

→ v_c pagina 65+66→ n_{max} pagina 72+74

→ LTA pagina 72+74

Datele de aşchiere depind semnificativ de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și piesei de prelucrat, material și tip de mașină! Valorile indicate sunt date posibile de aşchiere care trebuie mărite sau reduse în funcție de condițiile de aplicare! Valorile specificate reprezintă date de aşchiere orientative care pot fi ajustate cu cca. $\pm 20\%$ conform condițiilor de utilizare. Este esențial să se respecte valorile v_c ale tipului utilizat, vitezele maxime ale sistemului și reducerea acestor viteze maxime în funcție de tipul de lungimea în consolă (LTA) utilizată.

Date orientative de aşchiere pentru capuri de alezare de finisare – SpinTools

Indice	62 303 ..., 62 308 ...	62 305 ...	● prima alegere ○ adecvat			62 382 ..., 62 386 ...	62 372 ..., 62 373 ...	62 326 ..., 62 332 ..., 62 333 ..., 62 363 ...	62 304 ...	● prima alegere ○ adecvat			
	Capuri pentru alezare de precizie cu un tăiş $a_p = 0,1 - 0,4$ $\varnothing 23,9-116,1$ $\varnothing 86-402$			Ermulise	Aer comprimat	Ungere minimă	Cap de alezare-Micro $a_p = 0,1 - 0,2$ $\varnothing 0,3-19,1$	Multi-Head – cap pentru alezare de precizie interioară $a_p = 0,1 - 0,4$ $\varnothing 2-320$	Cap de alezare cu un tăiş $a_p = 0,1 - 0,4$ $\varnothing 3-88$	Cap pentru alezare de precizie $a_p = 0,1 - 0,4$ $\varnothing 14,7-24,1$	Ermulise	Aer comprimat	Ungere minimă
	f (mm/rot)						f (mm/rot)						
P.1.1	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
P.1.2	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
P.1.3	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
P.1.4	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
P.1.5	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
P.2.1	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
P.2.2	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
P.2.3	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
P.2.4	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
P.3.1	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
P.3.2	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
P.3.3	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
P.4.1	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
P.4.2	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
M.1.1	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
M.2.1	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
M.3.1	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
K.1.1	0,03-0,12	0,03-0,12	○	●		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	○	●	○	
K.1.2	0,03-0,12	0,03-0,12	○	●		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	○	●	○	
K.2.1	0,03-0,12	0,03-0,12	○	●		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	○	●	○	
K.2.2	0,03-0,12	0,03-0,12	○	●		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	○	●	○	
K.3.1	0,03-0,12	0,03-0,12	○	●		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	○	●	○	
K.3.2	0,03-0,12	0,03-0,12	○	●		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	○	●	○	
N.1.1	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
N.1.2	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
N.2.1	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
N.2.2	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
N.2.3	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
N.3.1	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
N.3.2	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
N.3.3	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
N.4.1	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
S.1.1	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
S.1.2	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
S.2.1	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
S.2.2	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
S.2.3	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
S.3.1	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
S.3.2	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
S.3.3	0,03-0,12	0,03-0,12	●	○		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	●	○	○	
H.1.1	0,03-0,12	0,03-0,12	○	●		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	○	●	○	
H.1.2	0,03-0,12	0,03-0,12	○	●		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	○	●	○	
H.1.3	0,03-0,12	0,03-0,12	○	●		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	○	●	○	
H.1.4													
H.2.1	0,03-0,12	0,03-0,12	○	●		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	○	●	○	
H.3.1	0,03-0,12	0,03-0,12	○	●		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	○	●	○	
O.1.1	0,03-0,12	0,03-0,12	○	●		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	○	●	○	
O.1.2	0,03-0,12	0,03-0,12	○	●		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	○	●	○	
O.2.1	0,03-0,12	0,03-0,12	○	●		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10	○	●	○	
O.2.2	0,03-0,12	0,03-0,12		●		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10		●		
O.3.1	0,03-0,12	0,03-0,12		●		0,02	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,10		●		

5

→ v_c pagina 65+66 → n_{max} pagina 72+74 → LTA pagina 72+74
 Datele de aşchiere depind semnificativ de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și piesei de prelucrat, material și tip de mașină! Valorile indicate sunt date posibile de aşchiere care trebuie mărite sau reduse în funcție de condițiile de aplicare! Valorile specificate reprezintă date de aşchiere orientative care pot fi ajustate cu cca. $\pm 20\%$ conform condițiilor de utilizare. Este esențial să se respecte valorile v_c ale tipului utilizat, vitezele maxime ale sistemului și reducerea acestor viteze maxime în funcție de tipul de lungimea în consolă (LTA) utilizată.

Date orientative de aşchiere pentru cap pentru alezare de degroşare – TwinKom

Indice	62 870 ...							● prima alegere		
	Dublu aşchietor							○ adecvat		
	Adâncimea de aşchiere $a_p = 1-9$ mm							Emulsie	Aer comprimat	Ungere minimă
	Ø 24-32	Ø 30-41	Ø 39-53	Ø 51-71	Ø 64-91	Ø 83-124	Ø 109-215			
f (mm/rot)										
P.1.1	0,14-0,20	0,17-0,24	0,22-0,30	0,28-0,40	0,32-0,45	0,35-0,50	0,35-0,50	●	○	○
P.1.2	0,14-0,20	0,17-0,24	0,22-0,30	0,28-0,40	0,32-0,45	0,35-0,50	0,35-0,50	●	○	○
P.1.3	0,14-0,20	0,17-0,24	0,22-0,30	0,28-0,40	0,32-0,45	0,35-0,50	0,35-0,50	●	○	○
P.1.4	0,14-0,20	0,17-0,24	0,22-0,30	0,28-0,40	0,32-0,45	0,35-0,50	0,35-0,50	●	○	○
P.1.5	0,14-0,20	0,17-0,24	0,22-0,30	0,28-0,40	0,32-0,45	0,35-0,50	0,35-0,50	●	○	○
P.2.1	0,14-0,20	0,17-0,24	0,22-0,30	0,28-0,40	0,32-0,45	0,35-0,50	0,35-0,50	●	○	○
P.2.2	0,14-0,20	0,17-0,24	0,22-0,30	0,28-0,40	0,32-0,45	0,35-0,50	0,35-0,50	●	○	○
P.2.3	0,14-0,20	0,17-0,24	0,22-0,30	0,28-0,40	0,32-0,45	0,35-0,50	0,35-0,50	●	○	○
P.2.4	0,14-0,20	0,17-0,24	0,22-0,30	0,28-0,40	0,32-0,45	0,35-0,50	0,35-0,50	●	○	○
P.3.1	0,11-0,15	0,14-0,20	0,18-0,25	0,22-0,32	0,27-0,38	0,29-0,42	0,29-0,42	●	○	○
P.3.2	0,11-0,15	0,14-0,20	0,18-0,25	0,22-0,32	0,27-0,38	0,29-0,42	0,29-0,42	●	○	○
P.3.3	0,11-0,15	0,14-0,20	0,18-0,25	0,22-0,32	0,27-0,38	0,29-0,42	0,29-0,42	●	○	○
P.4.1	0,08-0,12	0,11-0,15	0,14-0,20	0,18-0,25	0,20-0,28	0,25-0,35	0,25-0,35	●	○	○
P.4.2	0,08-0,12	0,11-0,15	0,14-0,20	0,18-0,25	0,20-0,28	0,25-0,35	0,25-0,35	●	○	○
M.1.1	0,10-0,14	0,13-0,18	0,17-0,24	0,17-0,24	0,21-0,30	0,28-0,40	0,32-0,45	●	○	○
M.2.1	0,10-0,14	0,13-0,18	0,17-0,24	0,28-0,40	0,21-0,30	0,28-0,40	0,32-0,45	●	○	○
M.3.1	0,08-0,12	0,10-0,14	0,14-0,20	0,14-0,20	0,18-0,25	0,21-0,30	0,25-0,35	●	○	○
K.1.1	0,18-0,25	0,21-0,30	0,28-0,40	0,35-0,50	0,39-0,55	0,42-0,60	0,42-0,60	○	●	○
K.1.2	0,18-0,25	0,21-0,30	0,28-0,40	0,35-0,50	0,39-0,55	0,42-0,60	0,42-0,60	○	●	○
K.2.1	0,18-0,25	0,21-0,30	0,28-0,40	0,35-0,50	0,39-0,55	0,42-0,60	0,42-0,60	○	●	○
K.2.2	0,15-0,22	0,20-0,28	0,21-0,30	0,32-0,45	0,32-0,45	0,35-0,50	0,35-0,50	○	●	○
K.3.1	0,14-0,20	0,17-0,24	0,20-0,28	0,25-0,35	0,28-0,40	0,32-0,45	0,32-0,45	○	●	○
K.3.2	0,14-0,20	0,17-0,24	0,20-0,28	0,25-0,35	0,28-0,40	0,32-0,45	0,32-0,45	○	●	○
N.1.1	0,18-0,25	0,21-0,30	0,35-0,50	0,35-0,50	0,42-0,60	0,49-0,70	0,49-0,70	●	○	○
N.1.2	0,18-0,25	0,21-0,30	0,35-0,50	0,35-0,50	0,42-0,60	0,49-0,70	0,49-0,70	●	○	○
N.2.1	0,18-0,25	0,21-0,30	0,35-0,50	0,35-0,50	0,42-0,60	0,49-0,70	0,49-0,70	●	○	○
N.2.2	0,18-0,25	0,21-0,30	0,35-0,50	0,35-0,50	0,42-0,60	0,49-0,70	0,49-0,70	●	○	○
N.2.3	0,18-0,25	0,21-0,30	0,35-0,50	0,35-0,50	0,42-0,60	0,49-0,70	0,49-0,70	●	○	○
N.3.1	0,18-0,25	0,21-0,30	0,35-0,50	0,35-0,50	0,42-0,60	0,49-0,70	0,49-0,70	●	○	○
N.3.2	0,18-0,25	0,21-0,30	0,35-0,50	0,35-0,50	0,42-0,60	0,49-0,70	0,49-0,70	●	○	○
N.3.3	0,18-0,25	0,21-0,30	0,35-0,50	0,35-0,50	0,42-0,60	0,49-0,70	0,49-0,70	●	○	○
N.4.1	0,18-0,25	0,21-0,30	0,35-0,50	0,35-0,50	0,42-0,60	0,49-0,70	0,49-0,70	●	○	○
S.1.1	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,10-0,14	0,13-0,18	0,14-0,20	0,14-0,20	●	○	○
S.1.2	0,07-0,10	0,07-0,10	0,07-0,10	0,08-0,11	0,10-0,14	0,11-0,16	0,11-0,16	●	○	○
S.2.1	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,10-0,14	0,13-0,18	0,14-0,20	0,14-0,20	●	○	○
S.2.2	0,07-0,10	0,07-0,10	0,07-0,10	0,08-0,11	0,13-0,18	0,11-0,16	0,11-0,16	●	○	○
S.2.3	0,07-0,10	0,07-0,10	0,07-0,10	0,08-0,11	0,10-0,14	0,11-0,16	0,11-0,16	●	○	○
S.3.1	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,10-0,14	0,13-0,18	0,14-0,20	0,14-0,20	●	○	○
S.3.2	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,10-0,14	0,13-0,18	0,14-0,20	0,14-0,20	●	○	○
S.3.3	0,07-0,10	0,07-0,10	0,07-0,10	0,08-0,11	0,13-0,18	0,11-0,16	0,11-0,16	●	○	○
H.1.1										
H.1.2										
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1										
O.1.1	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,14-0,20	0,14-0,20	0,14-0,20	0,14-0,20	○	●	○
O.1.2	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,14-0,20	0,14-0,20	0,14-0,20	0,14-0,20	○	●	○
O.2.1										
O.2.2	0,06-0,08	0,06-0,08	0,07-0,10	0,07-0,10	0,08-0,12	0,08-0,12	0,10-0,14		●	
O.3.1	0,06-0,08	0,06-0,08	0,07-0,10	0,07-0,10	0,09-0,12	0,08-0,12	0,10-0,14		●	

→ v_c pagina 65+66→ n_{max} pagina 72+74

→ LTA pagina 72+74

Datele de aşchiere depind semnificativ de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și piesei de prelucrat, material și tip de mașină! Valorile indicate sunt date posibile de aşchiere care trebuie mărite sau reduse în funcție de condițiile de aplicare! Valorile specificate reprezintă date de aşchiere orientative care pot fi ajustate cu cca. $\pm 20\%$ conform condițiilor de utilizare. Este esențial să se respecte valorile v_c ale tipului utilizat, vitezele maxime ale sistemului și reducerea acestor viteze maxime în funcție de tipul de lungimea în consolă (LTA) utilizată.

Date orientative de aşchiere pentru capuri de alezare de degroşare – SpinTools

Indice	62 295 ...			● prima alegere		
	Cap de alezare multifuncţional de degroşare cu două tăişuri			○ adecvat		
	Adâncimea de aşchiere $a_p = 2,5 - 7$ mm			Ermulise	Aer comprimat	Ungere minimă
	Ø 23,5–40,5	Ø 40,5–66,5	Ø 66,5–87,5			
f (mm/rot)						
P.1.1	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
P.1.2	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
P.1.3	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
P.1.4	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
P.1.5	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
P.2.1	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
P.2.2	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
P.2.3	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
P.2.4	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
P.3.1	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
P.3.2	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
P.3.3	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
P.4.1	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
P.4.2	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
M.1.1	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
M.2.1	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
M.3.1	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
K.1.1	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	○	●	
K.1.2	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	○	●	
K.2.1	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	○	●	
K.2.2	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	○	●	
K.3.1	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	○	●	
K.3.2	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	○	●	
N.1.1	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
N.1.2	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
N.2.1	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
N.2.2	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
N.2.3	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
N.3.1	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
N.3.2	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
N.3.3	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
N.4.1	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
S.1.1	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
S.1.2	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
S.2.1	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
S.2.2	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
S.2.3	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
S.3.1	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
S.3.2	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
S.3.3	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	●	○	
H.1.1	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	○	●	
H.1.2	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	○	●	
H.1.3	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	○	●	
H.1.4						
H.2.1	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	○	●	
H.3.1	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	○	●	
O.1.1	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	○	●	
O.1.2	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	○	●	
O.2.1	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7	○	●	
O.2.2	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7		●	
O.3.1	0,3–0,4	0,4–0,5	0,5–0,7		●	

→ v_c , pagina 65+66→ n_{max} , pagina 72+74

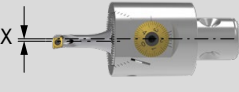
→ LTA pagina 72+74

Datele de aşchiere depind semnificativ de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și piesei de prelucrat, material și tip de mașină! Valorile indicate sunt date posibile de aşchiere care trebuie mărite sau reduse în funcție de condițiile de aplicare! Valorile specificate reprezintă date de aşchiere orientative care pot fi ajustate cu cca. $\pm 20\%$ conform condițiilor de utilizare. Este esențial să se respecte valorile v_c ale tipului utilizat, vitezele maxime ale sistemului și reducerea acestor viteze maxime în funcție de tipul de lungimea în consolă (LTA) utilizată.

Scale pentru alezare de precizie

Turații maxime

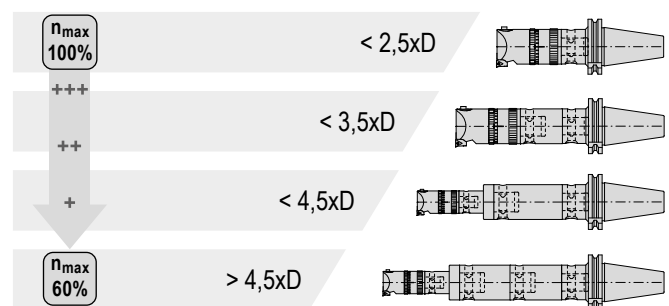
Sistem / sculă		Domeniu de alezare	Turația maximă în poziția centrală a glisantului
		Ø (mm)	n_{max} in 1/min
	62 820 ... , 62 840 ... BluFlex 2	0,5–365	20.000
	62 800 ... hi.flex	0,5–365	17.500
	62 800 06089 hi.flex micro	0,5–60	30.000
	62 386 ... , 62 382 ... Cap de alezare-Micro	0,3–19,1	30.000
	62 815 ... M03 Speed	24–39	40.000
		38–50	31.000
		49–63	24.000
		62–80	18.500
		79–103	15.000
		100–130	11.500
		128–168	10.000
	62 810 ... Cap cu reglare micrometrică FF	166–206	8.000
		29,5–42	25.000
		39–50	18.000
		47–66	12.000
		58–83	9.000
		79–108	6.000
		100–141	4.000
		138–179	3.500
178–199	3.000		
	62 372 ... , 62 373 ... Cap de alezare și de precizie Multi-Head cu poduri de alezare	88–164	900
		164–320	250
	62 305 ... Cap de alezare de finisare cu un tăiș cu suport plăcuță	86–138	1.150
		136–220	720
		188–302	520
		242–402	400

Sistem / sculă		Coaxialitatea	
Domeniu de alezare	Ø (mm)	X ≤ 0,5 mm	X > 0,5 mm
		Turația maximă n_{max} in 1/min	
	3–20	16.000	6.000
	20–48	12.000	4.000
62 326 ... , 62 332 ... , 62 333 ... , 62 363 ... Cap de alezare cu un tăiș cu bară de alezare	48–88	8.000	2.000

Sistem / sculă		neechilibrat	echilibrat
Domeniu de alezare	Ø (mm)	Turația maximă n_{max} in 1/min	
		62 308 ... , 62 303 ... Cap de alezare de finisare cu un tăiș cu suport plăcuță	
	24–31	9.000	12.000
	31–40	7.500	10.000
	40–51	5.250	8.000
	51–67	4.000	6.500
	67–87	3.000	5.000
	87–116	2.500	4.000
	116–153	1.750	3.000

Selectarea turației maxime

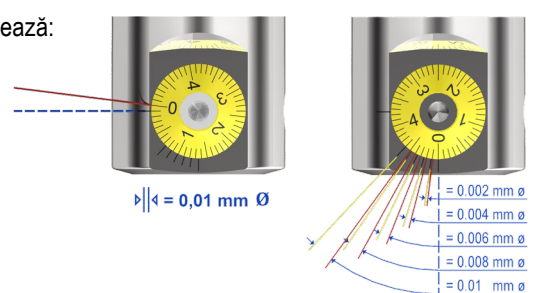
în funcția extinderii (LTA)



Precizia gradatției

Scale mari cu posibilitate de reglare de 0,002 mm

Cum funcționează:



Scule pentru alezare de precizie

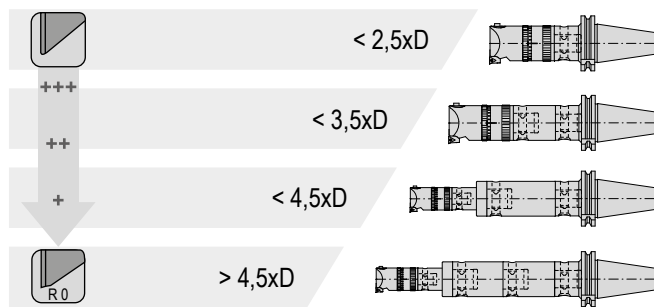
Extinderea maximă LTA la adâncimea de prindere de 35 mm

		Coadă interioară High-Speed 62 361 ...																Cap pentru alezare de precizie 62 304 ...			Bară de alezare 62 353 ...
		014	015	016	017	018	019	020	021	022	023	025	027	030	033	037	040	017	020	024	
LTA (mm)	56																				008
		63																			009
			70																		010
				77																	011
					84																012
						91															013
							98														014
								98										115			016
									112	112	112	112	112	112	112	112	112		125		018
																					105
																				145	018
																				185	018
																					218

5

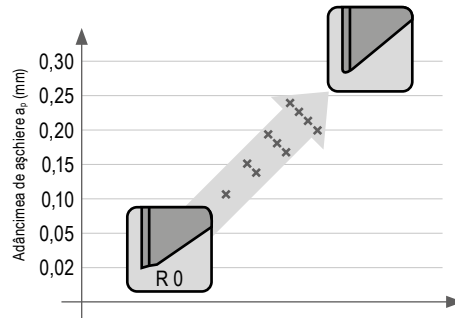
Selectarea razei de aşchiere

în funcția extinderii (LTA)



Selectarea razei de aşchiere

în funcție de adâncimea de aşchiere a_p



Influența forțelor de aşchiere a razei tăişului la prelucrarea interioară

Forța rezultată

$$F_{res} = \sqrt{F_a^2 + F_p^2} = \sqrt{F_c^2 + F_f^2 + F_p^2}$$

Forța de aşchiere tangențială (F_c)

- ▲ împinge instrumentul în jos de pe axa centrală verticală
- ▲ este influențat de adâncimea de aşchiere și grosimea așchii
- ▲ reduce unghiul de degajare

Forța de aşchiere pasivă (F_p)

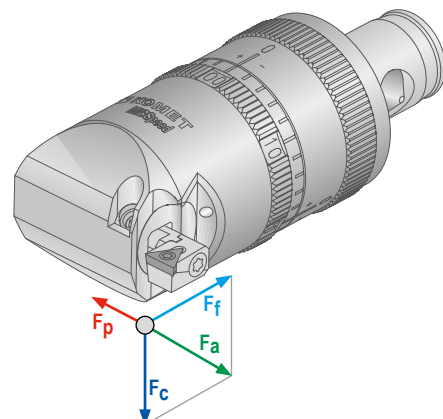
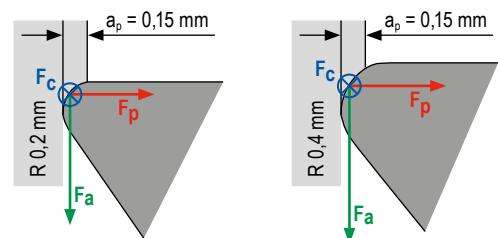
- ▲ împinge instrumentul departe de axa centrală orizontală
- ▲ crește riscul de vibrații și provoacă inexactități dimensionale

Forța de avans (F_f)

- ▲ acționează în direcția de prelucrare a sculei

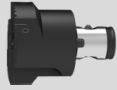
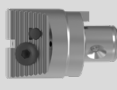
Forța de aşchiere activă (F_a)

- ▲ determinat de F_c și F_f



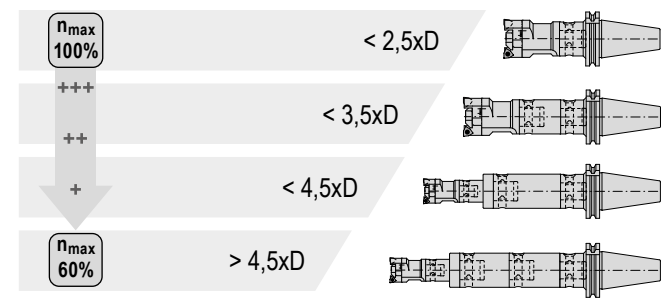
Scule de strunjire interioară

Turații maxime

Sistem / sculă		Domeniu de alezare Ø (mm)	Turația maximă n _{max} în 1/min
	62 870 ... TwinKom	24–31	12.000
		31–40	10.000
		40–51	8.000
		51–68	6.500
	62 295 ... Cap de alezare multifuncțional de degroșare cu două tăișuri	67–87	5.000
		87–116	4.000
		116–153	3.000
		153–215	2.200

Selectarea turației maxime

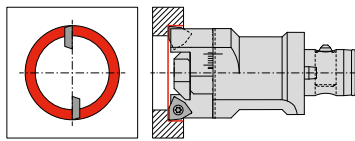
în funcția extinderii (LTA)



Posibilități de utilizare TwinKom

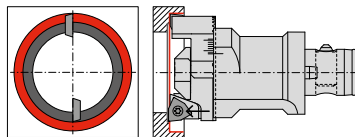
în alezaje prefabricate / preprelucrate

Degroșare ca sculă cu două tăișuri "reale"

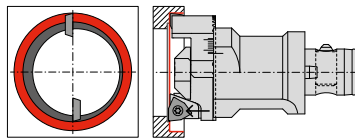


Este necesară posibilitatea de reglare axială

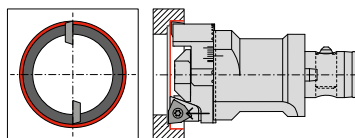
Degroșare cu adaos mare de material



Degroșare cu adaos variabil

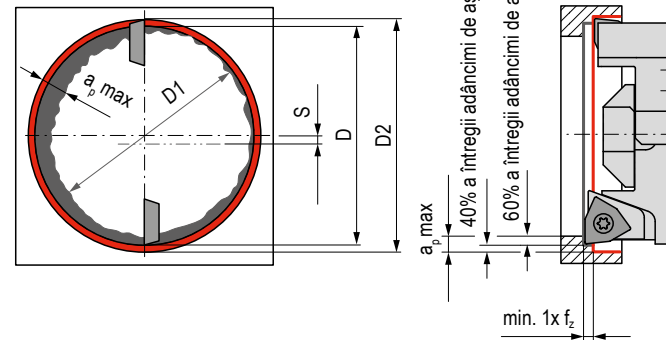


Degroșare / semi-finisare



Calculul distribuției adâncimilor de așchiere

Exemplu:
D2 (Ø terminat) = 100 mm,
D1 (Ø de prelucrat) = 80 mm,
S (decalaj) = 3 mm



Formula de calcul

$$D = D2 - \left[\left(\frac{D2 - D1}{2} \right) + S \right] \times 0,8$$

$$D = 100 - \left[\left(\frac{100 - 80}{2} \right) + 3 \right] \times 0,8 = 89,6 \text{ mm}$$

Ghid de valori avans pentru bună calitate a suprafeței

Domeniul de rugozitate R _Z în µm	R _{th}	Valoare R _a adecvat	Index rugozitate	ISO 1302	Raza la colț RE în mm și avans în mm/rot						
					RE = 0,1	RE = 0,2	RE = 0,4	RE = 0,8	RE = 1,2	RE = 1,6	RE = 2,4
63–100	$\sqrt{R_{th63}}$	12,5–25	N11	$\frac{25}{\nabla}$	0,22*	0,32*	0,45*	0,63	0,78	0,9	1,1
40–63	$\sqrt{R_{th40}}$	6,3–12,5	N10	$\frac{12,5}{\nabla}$	0,18*	0,25*	0,36	0,51	0,62	0,72	0,88
31,5–40	$\sqrt{R_{th31,5}}$	4,9–6,3	N9	$\frac{6,3}{\nabla}$	0,16*	0,22*	0,32	0,45	0,55	0,63	0,78
25–31,5	$\sqrt{R_{th25}}$	4,0–4,9			0,14*	0,2*	0,28	0,4	0,49	0,57	0,69
16–25	$\sqrt{R_{th16}}$	2,5–4,0	N8	$\frac{3,2}{\nabla}$	0,11*	0,16	0,23	0,32	0,39	0,45	0,55
10–16	$\sqrt{R_{th10}}$	1,6–2,5			0,09	0,13	0,18	0,25	0,31	0,36	0,44
6,3–10	$\sqrt{R_{th6,3}}$	1,0–1,6	N7	$\frac{1,6}{\nabla}$	0,07	0,1	0,14	0,2	0,25	0,28	0,35
4–6,3	$\sqrt{R_{th4}}$	0,8–1,0			0,06	0,08	0,11	0,16	0,2	0,23	0,28
2,5–4	$\sqrt{R_{th2,5}}$	0,4–0,8	N5	$\frac{0,4}{\nabla}$	0,04	0,06	0,09	0,13	0,15	0,18	0,22
1,6–2,5	$\sqrt{R_{th1,6}}$	0,2–0,4			0,04	0,05	0,07	0,1	0,12	0,14	0,18
1–1,6	$\sqrt{R_{th1}}$	0,1–0,2	N3	$\frac{0,1}{\nabla}$	0,03	0,04	0,06	0,08	0,1	0,11	0,14

*Vă rugăm să evitați ca valorile de avans aplicate să depășească raza colțului (RE).











Valorile de avans afișate sunt valori orientative bazate pe calcule pur teoretice cu formula de mai sus. Acestea totuși pot diferi în practică.

Plăcuțe

Alegerea unghiului de așezare

Recomandări pentru utilizarea plăcuțelor cu spărgătoare de așchii rectificată

	rotunjit	ascuțit	teșit
			
	P	P	P
	M	M	M
	K	K	K
	N	N	N
	S	S	S
	H	H	H
	P	P	P
	M	M	M
	K	K	K
	N	N	N
	S	S	S
	H	H	H
	P	P	P
	M	M	M
	K	K	K
	N	N	N
	S	S	S
	H	H	H
	P	P	P
	M	M	M
	K	K	K
	N	N	N
	S	S	S
	H	H	H






 → **pagina 79**
Aici veți găsi o descriere detaliată a spărgătoare de așchii.

Cheie numerică

pentru plăcuțe amovibile MicroKom

W	2	9	2	4	0	1	0	.	0	4	8	4	2	5
	2	3	4	5	6	7	8		9	10	11	12	13	14

2 – 3 Tip / formă

00	W...		84°	variante obișnuită, circumferință rectificată
29	W...		84°	variante întărită
30	T...		60°	Perimetru rectificat, unghi de degajare 8°
57	T...		60°	perimetru rectificat, unghi de degajare 11°
80	S...		90°	perimetru sinterizat

4 – 5 Mărime / IC

04	4,0 mm	18	6,2 mm 6,35 mm	28	8,9 mm	42	12,0 mm
10	4,8 mm 5,0 mm	20	7,0 mm 7,1 mm	32	9,52 mm 9,8 mm	46	13,2 mm
12	5,5 mm	24	8,0 mm	34	10,0 mm	50	15,0 mm
14	5,6 mm	26	8,2 mm	38	10,9 mm 11,1 mm	58	17,6 mm

6 – 7 Topografie

Cod rectificat

06	tăietor pe stânga, 6°
12	tăietor pe stânga, 12°
34	Geometrie de mare avans, teșit și rotunjit

Cod sinterizat

01	canale duble, tăiș teșit și rotunjit
02	geometrie cu trepte, tăiș teșit și rotunjit
03	geometrie de calotă, tăiș rotunjit
11	spărgător de așchii 20°, tăiș rotunjit
12	geometrie Alu / finisare
13	geometrie ondulă, tăiș rotunjit
14	topografie de finisare
15	topografie de semi finisare
18	topografie de finisare cu muchie de netezire
32	bavuri minimize, periferie rectificată
33	bavuri minimize, periferie sinterizată

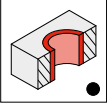
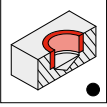
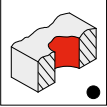
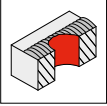
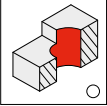
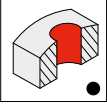
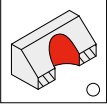
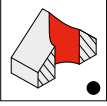
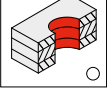
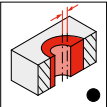
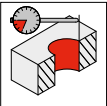
9 – 10 Rază la colț

01	R 0,1	04	R 0,4
02	R 0,2	06	R 0,6
03	R 0,3	08	R 0,8

11 – 14 Clasă

→ **pagina 80+81**
Aici veți găsi descrierea detaliată a gradelor.

Sugestii pentru tehnologia alezării – TwinKom

1.  Alezarea junei găuri străpunse
▲ posibil fără probleme
2.  Alezarea unui alezaj cu fund
▲ posibil fără probleme
3.  Găurire printr-un alezaj transversal
▲ dacă este necesar, reduceți avansul cu până la 50%
▲ aveți grijă la blocajele de aşchii pe circumferința sculei
▲ folosiți calitate de plăcuță mai tenace
▲ folosiți rază la colț mai stabilă
4.  Alezarea unei suprafețe neregulate (suprafață turnată)
▲ la alezare avansul trebuie redus cu până la 40%
▲ folosiți calitate de plăcuță mai tenace
▲ folosiți rază la colț mai stabilă
5.  Alezarea unui cordon (forjat / sudat / turnat)
▲ reduceți avansul
▲ folosiți scule de max. 3xD
6.  Alezarea unei muchii
▲ reduceți avansul cu 50%
▲ folosiți calitate de plăcuță mai tenace
▲ folosiți rază la colț mai stabilă
7.  Găurirea unei suprafețe concave
▲ posibil fără probleme
▲ dacă necesar, reduceți avansul
8.  Găurirea suprafeței înclinate
▲ de la întreruperea aşchierii reduceți avansul cu până la 50%
▲ folosiți calitate de plăcuță mai tenace
▲ folosiți rază la colț mai stabilă
9.  Găurirea unei muchii ascuțite
▲ în zona de întrerupere a aşchierii reduceți avansul cu până la 40%
10.  Găurire pachete
▲ utilizați suport cu unghi de 80°
▲ necesar prindere de piesă bună
▲ distanță max. = 1 mm
11.  Decalaj mare al alezajului
▲ posibil fără probleme
▲ distribuția aşchierii axial-radial, vezi graficul: Distribuția aşchierii
12.  Diametru reglabil
▲ posibil fără probleme

Probleme / cauze posibile / soluții – Găurire de lărgire și de precizie

1. Formarea incorectă a așchiilor

- ▲ Adâncimea de așchiere a_p prea mic pentru topografia de așchiere utilizată → dacă necesar măriți adâncimea de așchiere a_p
→ utilizați topografie de așchiere pentru adâncimi de așchiere mici până la mijlocii
- ▲ Adâncimea de așchiere a_p prea mare pentru topografia utilizată → reduceți adâncimea de așchiere a_p
→ distribuția așchierii axial-radial
→ utilizați topografie de așchiere pentru adâncimi mai mari de așchiere
- ▲ Avans/dinte prea mic → măriți avansul/dinte
- ▲ Turație prea mare → reduceți turația
- ▲ Taișurile nu au aceeași lungime axială → eliminați nealiniera axială: Utilizați suport cu compensare de lungime axială

2. Blocare de așchii

- ▲ Formă nefavorabilă de așchii → măriți avansul
→ utilizați topografie de tăiș cu spărgător de așchii
→ distribuția așchierii axial-radial
→ vezi măsurile: 1. fără spargere de așchii
- ▲ Prindere piesă → în cazul alezajelor străpunse, acordați atenție să existe spațiu suficient de îndepărtarea așchiilor în spatele piesei
- ▲ Presiunea / cantitatea lichidului de răcire prea mică → corectați presiunea / cantitatea lichidului de răcire

3. Alezaj conic

→ vezi măsurile: 1. fără spargere de așchii

4. Calitate slabă de suprafață

- ▲ Avans prea mare → reduceți avansul
- ▲ Viteza de așchiere prea mică → măriți viteza de așchiere
- ▲ Raza de așchiere prea mică → utilizați plăcuță cu rază mai mare de așchiere
→ utilizați plăcuță cu geometrie de netezire
- ▲ unghiul de așezare a plăcuței prea mic → utilizați plăcuță cu geometrie pozitivă de tăiș
- ▲ Depunere pe tăiș → utilizați plăcuță cu geometrie mai pozitivă de așchiere
→ utilizați plăcuță cu canal mai larg de spărgător așchii
- ▲ Formă nefavorabilă de așchii → vezi măsurile: 1. fără spargere de așchii
→ vezi măsurile: 2. blocare de așchii

5. Vibrații

- ▲ Structura sculei – raportul mărimilor L/D → dacă necesar verificați structura sculei
→ dacă posibil totdeauna evitați utilizarea aceluiași Ø al barei de alezare
→ dacă posibil structură treptată de sculă, plasați scula cât mai stabil posibil
→ verificați setarea axială-radială a tăișurilor
→ utilizați eventual bară de alezare optimizată la vibrații
→ dacă necesar utilizați element de amortizare HMD
- ▲ Avans prea mare → reduceți avansul
- ▲ Viteza de așchiere prea mare → reduceți viteza de așchiere,
vezi graficul: Alegerea vitezei de așchiere în funcția extinderii
- ▲ Adâncimea de așchiere prea mare → reduceți adâncimea de așchiere
→ distribuția așchierii axial-radial
- ▲ Geometria de așchiere prea negativă → utilizați plăcuță cu geometrie mai pozitivă de așchiere
→ utilizați plăcuță cu canal mai larg de spărgător așchii
- ▲ Raza așchietoare prea mare → utilizați plăcuță cu rază mai mică de așchiere,
vezi graficul: Alegerea razei de așchiere în funcția extinderii și în funcția adâncimii de adaos

Tipuri de uzură

Uzură pe suprafața de degajare



Uzură pe suprafața de degajare: uzură normală după un anumit timp de folosință.

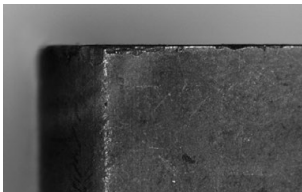
Cauze

- ▲ Viteză prea mare de așchiere
- ▲ Calitate de carbură cu rezistență prea mică la uzură
- ▲ Avans neadecvat

Măsuri de corecție

- ▲ Reduceți viteza de așchiere
- ▲ Alegeți o calitate de carbură rezistentă la uzură
- ▲ Setați avansul în raportul corect cu viteza de așchiere și adâncimea de așchiere

Rupturi pe tăiș



Particule de carbură se pot disloca din cauza solicitării mecanice excesive de pe muchia așchietoare.

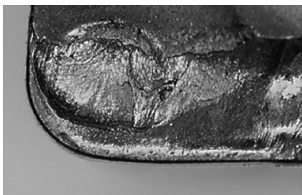
Cauze

- ▲ Calitate prea rezistentă la uzură
- ▲ Vibrații la sculă sau piesă
- ▲ Avans respectiv adâncime de așchiere prea mare
- ▲ Depunere pe tăiș
- ▲ Așchiere întreruptă
- ▲ Impact de tensiune

Măsuri de corecție

- ▲ Folosiți calitate mai tenace
- ▲ Îmbunătățiți stabilitatea (sculă, piesă prelucrată)
- ▲ Evitarea depunerilor pe tăiș

Uzură crater



Așchiile fierbinți ejectate produc o adâncitură pe suprafața de atac a plăcuței.

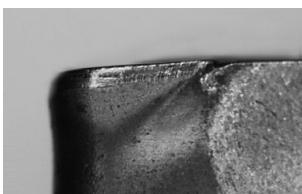
Cauze

- ▲ Viteză de așchiere prea înaltă, avans prea mare
- ▲ Unghi de așezare prea mic
- ▲ Calitate cu rezistență prea mică la uzură
- ▲ Răcire incorectă

Măsuri de corecție

- ▲ Reduceți viteza de așchiere și/sau avansul
- ▲ Alegeți o calitate de carbură mai rezistentă la uzură
- ▲ Măriți cantitatea și/sau presiunea lichidului de răcire, controlați alimentarea
- ▲ Folosiți calitate mai rezistentă la rupturi

Deformări plastice



Temperaturile ridicate de prelucrare cu solicitări mecanice simultane pot duce la deformări plastice.

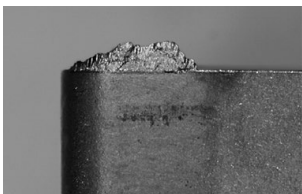
Cauze

- ▲ Temperatură de prelucrare prea mare, prin urmare materialul de bază devine mai moale
- ▲ Deteriorarea acoperirii
- ▲ Calitate cu rezistență prea mică la uzură
- ▲ Răcire incorectă

Măsuri de corecție

- ▲ Reduceți viteza de așchiere
- ▲ Alegeți o calitate de carbură mai rezistentă la uzură, stabilitate termică mai mare
- ▲ Asigurați răcirea / controlați alimentarea

Depunere pe tăiș



Depunerea pe tăiș are loc atunci când din cauza temperaturii scăzute de așchiere, așchia nu este evacuată corect.

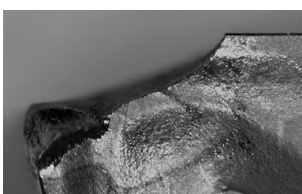
Cauze

- ▲ Viteză de așchiere prea mică
- ▲ Unghi de așezare prea mic
- ▲ Material de sculă neadecvată
- ▲ Lipsa răcirii / ungerii

Măsuri de corecție

- ▲ Măriți viteza de așchiere
- ▲ Măriți unghiul de așezare
- ▲ Folosiți acoperire de TiN
- ▲ Asigurați răcirea / măriți conținutul de ulei al emulsiei

Ruperea plăcuței



Supraîncărcarea plăcuței poate cauza ruperea plăcuței.

Cauze

- ▲ Supraîncărcare a materialului sculei (valori foarte excesive)
- ▲ Lipsa stabilității
- ▲ Unghiul de vârf prea mic
- ▲ Contururile de interferență nu au fost luate în considerare
- ▲ Așchiere întreruptă

Măsuri de corecție

- ▲ Alegeți un material de sculă mai tenace
- ▲ Utilizați țesire protectoare de colț
- ▲ Măriți raza de colț
- ▲ Folosiți geometrie mai stabilă
- ▲ Controlați datele de așchiere
- ▲ Controlați interferența contururilor

Spărgătoare de așchii

-SF14	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Unghi de așezare 14° ▲ Spărgătoare de așchii special dezvoltate, cu control remarcabil al așchiilor pentru o gamă largă de aplicații, de la finisare fină până la prelucrarea medie 	-11	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Unghi de așezare 20° ▲ Spărgător de așchii foarte pozitivă, rotunjire minimă ▲ Pentru utilizare la așchiere moale ▲ Utilizare principală în aluminiu
-SF15	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Unghi de așezare 15° ▲ Geometrie echilibrată: stabilitate mare cu tăiș foarte ascuțit ▲ Control foarte bun al așchiilor cu tendință de depunere foarte scăzută pe tăiș ▲ Rupere deosebit de bună a așchiilor la avansuri reduse și medii ▲ Prima recomandare pentru prelucrarea oțelului de carbon, oțelurilor aliate și inoxidabile 	-12	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Unghi de așezare 30° ▲ Plăcuță amovibilă cu rectificare periferică și spărgător de așchii presat ▲ Tăișe foarte pozitive, ascuțite și rectificate, astfel o așchiere deosebit de eficientă ▲ Suprafețele de degajare rectificate circumferențial asigură formarea controlată a așchiilor și cea mai bună calitate a suprafeței cu forțe de așchiere reduse
-SF16	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Unghi de așezare 15° ▲ Geometrie echilibrată: Stabilitate mare cu tăiș foarte ascuțit ▲ Canale de așchii mari, astfel control bun al așchiilor la avansuri mici ▲ Prima recomandare pentru prelucrarea oțelului de carbon, oțelurilor aliate și inoxidabile 	-14	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Unghi de așezare 14° ▲ Geometrie sinterizată cu rectificare periferică ▲ Formare controlată a așchiilor la prelucrare fină și extrem de fină
-SF20	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Unghi de așezare 20° ▲ Așchiere deosebit de ușoară datorită unghiului de așezare foarte pozitiv ▲ Control foarte bun al așchiilor și tendință de depunere foarte scăzută pe tăiș ▲ Performanță perfectă de așchiere datorită unghiului de așezare foarte pozitiv, în special cu adâncimi mici de așchiere și avans ▲ Prima recomandare pentru prelucrarea oțelului inoxidabil, a aliajelor de oțel, a oțelului carbon și a metalelor neferoase 	-15	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Unghi de așezare 15° ▲ Spărgător de așchii pentru semi-finisare, rectificat periferic, sinterizat ▲ Formare controlată a așchiilor la prelucrare fină și extrem de fină
-SF30	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Unghi de așezare 15° ▲ Geometrie echilibrată: Stabilitate mare cu tăiș foarte ascuțit ▲ Geometrie sprăgător așchii: Rupere foarte bună a așchiilor la avansuri reduse și medii ▲ Prima recomandare pentru prelucrarea oțelului de carbon, oțelurilor aliate și inoxidabile 	-18	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Unghi de așezare 14° ▲ Geometrie sinterizată și rectificare periferică ▲ Formare controlată a așchiilor la prelucrare fină și extrem de fină ▲ Geometrie pozitivă de tăiș-netezire pentru cele mai mari cerințe în ceea ce privește calitatea suprafeței
-01	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Unghi de așezare 12° ▲ Geometrie universală, teșită, rotunjită ▲ Deosebit de eficient datorită geometriei pozitive a tăișului ▲ Adecvate și pentru mașini cu performanțe mai reduse și piese instabile ▲ Bun control al formării așchiilor chiar și în materiale mai puțin rezistente 	-G06	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Unghi de așezare 6° ▲ Pentru materiale P / M / K ▲ Stabilitate înaltă datorită unghiului de vârf de construcție puternică
-02	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Unghi de așezare 0° ▲ Geometrie de degroșare, stabilitate extremă (unghi de ascuțire mai mare) ▲ Formare bună de așchii în cazul așchiilor dificil de controlat ▲ Pentru adâncimi de așchiere reduse < 1,5 mm adecvat doar în anumite condiții 	-G12	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Unghi de așezare 12° ▲ Pentru materiale P / N / S ▲ Deosebit de eficient datorită geometriei pozitive a tăișului ▲ Special pentru mașini cu performanță mai redusă și piese instabile ▲ Bun control al formării așchiilor chiar și în materiale mai puțin rezistente

Calități

K10

- ▲ Carbură metalică neacoperită
- ▲ ISO | **K10**
- ▲ Clasă de carbură neacoperită pentru prelucrarea fontei cenușii sau a metalelor neferoase, în funcție de geometria tăișului

BK7615

- ▲ Carbură metalică cu acoperire de TiCN-Al₂O₃
- ▲ ISO | **K15**
- ▲ Clasă foarte productivă, cu stabilitate extremă a muchiilor pentru prelucrarea udă și uscată a tuturor fontelor

BK2710

- ▲ Carbură metalică cu acoperire de TiAlN
- ▲ ISO | P10 | M10 | **K10**
- ▲ Clasă de carbură extrem de rezistentă la uzură pentru prelucrarea oțelurilor inoxidabile, a oțelurilor de construcție și de unelte, precum și a materialelor turnate

BK77

- ▲ Carbură metalică cu acoperire de TiN
- ▲ ISO | **S10** | H10 | O10
- ▲ Calitatea de carbură metalică rezistentă la uzură pentru prelucrarea aliajelor de aluminiu, superaliajelor și a materialelor plastice la viteze medii de așchiere

BK60

- ▲ Carbură metalică cu acoperire de TiC-TiCN-TiN
- ▲ ISO | P25 | **M10**
- ▲ Acoperire multiplă pentru o durată lungă de viață chiar și în domeniul vitezelor superioare de așchiere

BK7710

- ▲ Carbură metalică cu acoperire TiB₂
- ▲ ISO | **N10** | S10 | O10
- ▲ Clasă rezistentă la uzură cu proprietăți optime de acoperire pentru a preveni depunerile pe tăiș pentru prelucrarea aluminiului și a aliajelor de titan

BK6110

- ▲ Carbură metalică cu acoperire de TiCN-TiN-Al₂O₃
- ▲ ISO | P10 | **K10**
- ▲ Calitate de carbură metalică rezistentă la uzură pentru prelucrarea fontelor și oțelurilor

BK7935

- ▲ Carbură metalică cu acoperire de AlTiN
- ▲ ISO | **P35** | **M30** | **K30** | N30 | **S30** | O30
- ▲ Calitatea tenace de carbură metalică pentru prelucrarea oțelurilor inoxidabile și rezistente la acizi precum și a aliajelor speciale

BK6115

- ▲ Carbură acoperită cu TiCN-TiN-Al₂O₃
- ▲ ISO | **P20** | **K20** | H20
- ▲ Acoperire de înaltă calitate, cu suprafața prelucrată, pentru prelucrarea materialelor din fontă în condiții normale până la stabile și la viteze ridicate de așchiere

BK8425

- ▲ Carbură metalică cu acoperire de TiAlN/TiN
- ▲ ISO | **P25** | **M25** | **K25**
- ▲ Clasă universală cu rezistență crescută la uzură, datorită acoperirii inovatoare PVD în varianta Multilayer

BK6440

- ▲ Carbură cu acoperire CVD-TiCN-Al₂O₃-TiN
- ▲ ISO | **M25** | **K35**
- ▲ Sortiment cu granulație normală, deosebit de tenace, rezistență bună la uzură în oțel și materiale inoxidabile, chiar și în condiții de așchiere nefavorabile / așchiere întreruptă

BK8430

- ▲ Carbură, acoperire TiAlN/TiN
- ▲ ISO | **P25** | **M25**
- ▲ Sortiment cu granulație extrem de fină, rezistent la uzură
- ▲ Stabilitate extremă a muchiilor și rezistență maximă la uzură în domeniul de viteze medii și mari

BK8440

- ▲ Carbură metalică cu acoperire de TiCN/TiN
- ▲ ISO | **P35** | M10
- ▲ Clasă de carbură metalică foarte tenace pentru viteze medii de așchiere și așchiere întreruptă

Calități

CBN40

- ▲ Nitrură cubică de bor, neacoperit
- ▲ ISO | **H05**
- ▲ Material de sculă neacoperită din nitrură cubică de bor pentru prelucrarea oțelurilor călite peste 45 HRC, aliaje termorezistente pe bază de nichel sau cobalt

CWC06

- ▲ Cermet cu acoperire TiC/TiN
- ▲ ISO | **P10** | M10 | **K10** | N10
- ▲ Clasă acoperită Cermet pentru prelucrare de găurire fină cu viteză înaltă de așchiere și așchiere continuă

CK32

- ▲ Cermet, neacoperit
- ▲ ISO | **P10** | **M15** | K05 | N15
- ▲ Pentru strunjire fină și finisare
- ▲ Uzura mai redusă și vitezele mai ridicate de așchiere au ca rezultat o durată de viață mai mare și o calitate superioară a suprafeței
- ▲ Grad de sculă pentru productivitate mai ridicată în domeniul superior al vitezelor de așchiere

CWC10

- ▲ Cermet, neacoperit
- ▲ ISO | **P15** | **M10** | K10
- ▲ Clasa neacoperită de Cermet pentru așchiera de finisare a oțelurilor inoxidabile și a oțelurilor călite
- ▲ Deosebit de rezistent la uzură datorită rezistenței ridicate la căldură

CK3230

- ▲ Cermet, neacoperit
- ▲ ISO | **P20** | **M20** | K10 | N20
- ▲ Comportament extrem de tenace cu o bună rezistență la uzură, adecvat și pentru utilizarea în așchiere întreruptă

CWN10

- ▲ Carbură metalică cu acoperire de TiN
- ▲ ISO | **K10**
- ▲ Clasa de carbură metalică pentru prelucrarea oțelurilor, oțelurilor inoxidabile și metalelor neferoase

CTDPU20

- ▲ Grad de diamant policristalin cu granulație mixtă, neacoperit
- ▲ ISO | **N15**
- ▲ Rezistență extrem de bună la uzură, chiar și cu conținut de Si > 12 % și proporții ridicate de materiale de umplură abrazive
- ▲ Utilizare în materiale plastice, materiale compozite (GFK, CFK)

CWP25

- ▲ Carbură metalică neacoperită
- ▲ ISO | **P25** | **M25** | K25 | **N25** | S25
- ▲ Clasă de carbură neacoperită pentru operații fine de găurire cu adâncimi mari de găurire și supradimensiuni mici

Acoperiri

TiN

- ▲ Acoperire TiN
- ▲ Temperatura maximă de utilizare: 450 °C