





Boring og hulbearbejdning

1 HSS-bor

2 Hårdmetal bor

3 Bor med vendeskær

4 Rivaler og forsænkere

5 Udboreværktøjer

Gevindbearbejdning

6 Gevindtappe og -formere

7 Cirkulære- og gevindfræsere

8 Gevindrejeværktøjer

9 Drejning med vendeskær

Drejning

10 Multifunktionsværktøjer – EcoCut og FreeTurn

11 Stikværktøjer

12 Miniaturedrejeværktøjer

Fræsning

13 HSS-fræsere

14 Hårdmetal fræsere

15 Fræsning med vendeskær

Opspændingsteknik

16 Værktøjsholdere og tilbehør

17 Emneopspænding

18 Materialeeksempler og liste over artikelnumre

Udvidet materialeeksempler til skæredatatabellerne

	Materialeundergruppe	Indeks	Sammensætning / struktur / varmebehandling	Styrke N/mm ² / HB / HRC	
P	Ulegeret stål	P.1.1	< 0,15 % C	Udglødet	420 N/mm ² / 125 HB
		P.1.2	< 0,45 % C	Udglødet	640 N/mm ² / 190 HB
		P.1.3		Sejhærdet	840 N/mm ² / 250 HB
		P.1.4	< 0,75 % C	Udglødet	910 N/mm ² / 270 HB
		P.1.5		Sejhærdet	1010 N/mm ² / 300 HB
	Lavtlegeret stål	P.2.1		Udglødet	610 N/mm ² / 180 HB
		P.2.2		Sejhærdet	930 N/mm ² / 275 HB
		P.2.3		Sejhærdet	1010 N/mm ² / 300 HB
		P.2.4		Sejhærdet	1200 N/mm ² / 375 HB
	Højtlegeret stål og højtlegeret værktøjsstål	P.3.1		Udglødet	680 N/mm ² / 200 HB
		P.3.2		Hærdet og anløbet	1100 N/mm ² / 300 HB
		P.3.3		Hærdet og anløbet	1300 N/mm ² / 400 HB
	Rustfrit stål	P.4.1	Ferritisk / martensitisk	Udglødet	680 N/mm ² / 200 HB
		P.4.2	Martensitisk	Sejhærdet	1010 N/mm ² / 300 HB
M	Rustfrit stål	M.1.1	Austenitisk / austenitisk-ferritisk	Underkølet	610 N/mm ² / 180 HB
		M.2.1	Austenitisk	Sejhærdet	300 HB
		M.3.1	Austenitisk / ferritisk (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB
K	Gråt støbejern	K.1.1	Perlitisk / ferritisk		350 N/mm ² / 180 HB
		K.1.2	Perlitisk (martensitisk)		500 N/mm ² / 260 HB
	Støbejern med kuglegråst	K.2.1	Ferritisk		540 N/mm ² / 160 HB
		K.2.2	Perlitisk		845 N/mm ² / 250 HB
	Aduceret støbejern	K.3.1	Ferritisk		440 N/mm ² / 130 HB
		K.3.2	Perlitisk		780 N/mm ² / 230 HB
N	Aluminium – smedelegering	N.1.1	Ikke hærdbar		60 HB
		N.1.2	Hærdbar	Hærdet	340 N/mm ² / 100 HB
	Aluminium – støbelegering	N.2.1	≤ 12 % Si, ikke hærdbar		250 N/mm ² / 75 HB
		N.2.2	≤ 12 % Si, hærdbar	Hærdet	300 N/mm ² / 90 HB
		N.2.3	> 12 % Si, ikke hærdbar		440 N/mm ² / 130 HB
	Kobber og kobberlegeringer (bronze / messing)	N.3.1	Automatlegeringer, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB
		N.3.3	CuSn, blyfri kobber og elektrolytkobber		340 N/mm ² / 100 HB
Magnesiumlegeringer	N.4.1	Magnesium og magnesium-legeringer		70 HB	
S	Varmebestandige legeringer	S.1.1	Fe-basis	Udglødet	680 N/mm ² / 200 HB
		S.1.2		Hærdet	950 N/mm ² / 280 HB
		S.2.1	Ni- eller Co basis	Udglødet	840 N/mm ² / 250 HB
		S.2.2		Hærdet	1180 N/mm ² / 350 HB
		S.2.3		Støbt	1080 N/mm ² / 320 HB
	Titanlegeringer	S.3.1	Rentitan		400 N/mm ²
		S.3.2	Alpha- + Beta legeringer	Hærdet	1050 N/mm ² / 320 HB
S.3.3	Beta legeringer		1400 N/mm ² / 410 HB		
H	Hærdet stål	H.1.1		Hærdet og anløbet	46–55 HRC
		H.1.2		Hærdet og anløbet	56–60 HRC
		H.1.3		Hærdet og anløbet	61–65 HRC
		H.1.4		Hærdet og anløbet	66–70 HRC
	Hårdt støbegods	H.2.1		Støbt	400 HB
	Hærdet støbejern	H.3.1		Hærdet og anløbet	55 HRC
O	Ikke-metalliske materialer	O.1.1	Kunststoffer, duroplastisk		≤ 150 N/mm ²
		O.1.2	Kunststoffer, termoplastisk		≤ 100 N/mm ²
		O.2.1	Aramidfiberforstærket		≤ 1000 N/mm ²
		O.2.2	Glas-/kulfiberforstærket		≤ 1000 N/mm ²
		O.3.1	Grafit		

* Brudstyrke

På de følgende 16 sider findes en udvidet oversigt over vores materialeeksempler med yderligere internationale standarder

Oversigt over standarderne:

DIN

Deutsche Industrie Norm (Tysk standard)

AFNOR

Association Francaise de Normalisation (Fransk standard)

UNI

Unificazione Italiana (Italiensk standard)

ČSN

Tjekkoslovakisk standard

BS

British Standards (Britisk standard)

SIS

Standardiseringen i Sverige (Svensk standard)

UNE

Spansk standard

JIS

Japanese Industrial Standard (Japansk standard)

GOST / GOCT

Sovjetiske Norm (Sovjetisk standard)

UNS

Unified Numbering System

USA

Under USA er der flere amerikanske sammenfattede standarder

	Indeks	Materialennummer	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	GOST	UNS	USA	
P	P.1.1	1.5423	16 Mo 5		16 Mo 5		1503-245-420					G 45200	4520	
		1.0037	St 37-2	E 24-2		11 343				STKM 12 C				
		1.0044	St 44-2	E 28-2	Fe 430 B FN	11 443	4360-43 B	1412			SM 41 B			A 570 Gr. 40
		1.0116	St 37-3	E 24-3; E 24-4	Fe 360 D FF	11 378	4360-40 C	1312; 1313				St 3 kp; ps; sp		A 573 Gr. 58
		1.0144	St 44-3	E 28-3; E 28-4	Fe 430 D FF	11 448	4360-43 C	1412; 1414			SM 41 C	St 4 kp; ps; sp		A 573 Gr. 70
		1.0301	C 10	AF 34 C 10; XC 10	C 10	12 010	045 M 10				S 10 C	10	G 10100	1010
		1.0401	C 15	AF3 7 C 12; XC 18	C 15; C 16	12 020	080 M 15	1350	F-111				G 10170	1015
		1.0402	C 22	AF 42 C 20	C 20; C 21	12 024	050 A 20	1450	F-112			20	G 10200	1020
		1.0406	C 25	AF 50 C 30	C 25	12 030	070 M 26							1025
		1.0570	St 52-3	E 36-3; E 36-4	Fe 510 B; C; D	11 523	4360-50 B	2132			SM 50 YA	17 GS		
		1.1121	Ck 10	XC 10	C 10	12 010	045 M 10	1265	F-1510		S 10 C; S 9 CK	08; 10	G 10100	1010
		1.1133	20 Mn 5	20 M 5	G 22 Mn 3	42 2714	120 M 19				SMnC 420		G 10220	1022; 1518
		1.1141	Ck 15	XC 15; XC 18	C 15; C 16	12 020	080 M 15	1370	F-1511		S 15 C; S 15 CK	15	G 10170	1015
		1.1151	Ck 22	XC 25; XC 18	C 20		050 A 20				S 20 C; S 20 CK	20		1023
		1.1158	Ck 25	XC 25	C 25	12 030	070 M 26				S 25 C	25	G 10250	1025
	P.1.2	1.0050	St 50-2	A 50-2	Fe 490	11 500	4360-50 B	2172			SS 50	BSt 5 ps; sp		A 570 Gr. 50
		1.0060	St 60-2	A 60-2	Fe 590; Fe 60-2	11 600	4360-SSE; SSC				SM 58	St 6 ps; sp		
		1.0406	C 25	AF 50 C 30	C 25	12 030	070 M 26							1025
		1.0420	GS-38											
		1.0446	GS-45											
		1.0481	17 Mn 4			11 748								
		1.0501	C 35	AF 55 C 35	C 35	12 040	060 A 35	1550	F-113			35	G 10350	1035
		1.0503	C 45	AF 65 C 45	C 45	12 050	080 M 46	1650	F-114			45	G 10430	1045
		1.0511	C 40	AF 60 C 40	C 40	12 041								1040
		1.0528	C 30			12 031								
		1.0540	C 50			12 051								
		1.0552	GS-52											
		1.0558	GS-60											
		1.0619	GS-C 25											
		1.0711	9 S 20		CF 9 S 22		220 M 07	220 M 07			SUM 21	SUM 21	G 12120	1212
1.0715		9 SMn 28	S 250	CF 9 SMn 28	11 109	230 M 07	1912	F-211 / F-2111		SUM 22		G 12130	1213	
1.0718		9 SMnPb 28	S 250 Pb	CF 9 SMnPb 28			1914	F-212 / F-2112		SUM 22 L		G 12134	12 L 13	
1.0721		10 S 20	10 F 1	CF 10 S 20	10 110	210 M 15		F-2121					1108	
1.0722		10 SPb 20	10 PbF 2	CF 10 SPb 20				F-2122					11 L 08	
1.0723		15 S 20				210 A 15	1922			SUM 32				
1.0736		9 SMn 36	S 300	CF 9 SMn 36		240 M 07		F-2113				G 12150	1215	
1.0737		9 SMnPb 36	S 300 Pb	CF 9 SMnPb 36			1926	F-2114				G 12144	12 L 14	
1.1118		GS-24 Mn 6			42 2714									
1.1120		GS-20 Mn 5												
1.1131		GS-16 Mn 5												
1.1138	GS-21 Mn 5													
1.1142	GS-Ck 16													
1.1151	Ck 22	XC 25; XC 18	C 20		050 A 20				S 20 C; S 20 CK	20		1023		
1.1155	GS-Ck 25													
1.1158	Ck 25	XC 25	C 25	12 030	070 M 26				S 25 C	25	G 10250	1025		
1.1178	Ck 30													
1.1181	Ck 35	XC 38 H1; XC 32	C 35	12 040	080 M 36	1572			S 35 C	35	G 10340	1035		
1.1186	Ck 40	XC 42 H1	C 40	12 041	080 M 40				S 40 C	40		1040		
1.1191	Ck 45	XC 42	C 45	12 050	080 M 46	1672			S 45 C	45	G 10420	1045		
1.1206	Ck 50	XC 48 H1		12 051	080 M 50					50		1050		
1.1730	C 45 W	Y3 42		19 083										

	Indeks	Materialennummer	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	GOST	UNS	USA	
P	P.1.3	1.0501	C 35	AF 55 C 35	C 35	12 040	060 A 35	1550	F-113		35	G 10350	1035	
		1.0503	C 45	AF 65 C 45	C 45	12 050	080 M 46	1650	F-114		45	G 10430	1045	
		1.0511	C 40	AF 60 C 40	C 40	12 041								1040
		1.0528	C 30				12 031							
		1.0540	C 50				12 051							
		1.0726	35 S 20	35 MF 4			11 140	212 M 36	1957	F-210.G			G 11400	1140
		1.0727	45 S 20	45 MF 4				212 M 44	1973				G 11460	1146
		1.0728	60 S 20	60 MF 4										
		1.1178	Ck 30											
		1.1181	Ck 35	XC 38 H1:XC 32	C 35		12 040	080 M 36	1572		S 35 C	35	G 10340	1035
		1.1186	Ck 40	XC 42 H1	C 40		12 041	080 M 40			S 40 C	40		1040
		1.1191	Ck 45	XC 42	C 45		12 050	080 M 46	1672		S 45 C	45	G 10420	1045
		1.1206	Ck 50	XC 48 H1			12 051	080 M 50				50		1050
		P.1.4	1.0535	C 55	AF 70 C55	C 55	12 060	070 M 55	1655				55	
	1.0601		C 60	CC 55	C 60	12 061	080 A 62					60	G 10600	1060
	1.0757		46 SPb 20											
	1.1203		Ck 55	XC 55	C50	12 060	070 M 55				S 55 C	55		1055
	1.1221		Ck 60	XC 60	C60	12 061	080 A 62	1665; 1678			S 58 C	60; 60G	G 10640	1060
	1.1248		Ck 75	XC 75	C 75	12 081	060 A 78	1774; 1778				75	G 10780	1078; 1080
	1.1274		Ck 101	XC 100				060 A 96	1870		SUP 4		G 10950	1095
	1.1520		C 70 W1											
	1.1525		C 80 W1	Y1 90; Y1 80	C 80 KU							U8A	T 72301	W 108
	1.1545+G502		C 105 W1	Y1 105	C 100 KU				1880			U10A	T 72301	W 110
	1.1620		C 70 W2				19 132							
	1.1625		C 80 W2		C 80 KU		19 152	BW 1 B			SKC 3; SK 5; SK 6	U8; 80	T 72301	W 1
	1.1645		C 105 W2	Y2 105	C 100 KU		19 191				SK 3	U10	T 72301	
	1.1663		C 125 W	Y2 120	C 120 KU						SK 2	U13	T 72301	W 112
	1.1673		C 135 W	Y2 140	C 140 KU						SK 1			
	1.1740		C 60 W	Y3 55			19 103				SK 7			
	1.1750		C 75 W					BW 1A				75		W 1
	1.1820		C 55 W											
	1.1830	C 85 W	Y3 90							SK 5				
	P.1.5	1.0535	C 55	AF 70 C55	C 55	12 060	070 M 55	1655				55		1055
		1.0601	C 60	CC 55	C 60	12 061	080 A 62					60	G 10600	1060
		1.1203	Ck 55	XC 55	C50	12 060	070 M 55				S 55 C	55		1055
		1.1221	Ck 60	XC 60	C60	12 061	080 A 62	1665; 1678			S 58 C	60; 60G	G 10640	1060
1.1231		Ck 67	XC 68	C 70	12 071	060 A 67	1770				70	G 10700	1070	
1.1274		Ck 101	XC 100				060 A 96	1870		SUP 4		G 10950	1095	
1.1520		C 70 W1												
P.2.1	1.2162	21 MnCr 5	20 NC 5			19 487				SCR 420 H				
	1.2210	115 CrV 3	100 C 3	107 CrV 3 KU	19 421							T 61202	L 2	
	1.2323	GS-48 CrMoV 6 7				19 512								
	1.2341	X 6 CrMo 4												
	1.2369	81 CrMov 42 16												
	1.2516	120 WV 4	110 WC 20	110 W 4 KU	19 711	BF 1								
	1.2542	45 WCrV 7		45 WCrV 8 KU	19 732	BS 1	2710					T 41901	S 1	
	1.2550	60 WCrV 7	55 WC 20	55 WCrV 8 KU	19 735									
	1.2711	54 NiCrMoV 6	55 NCDV 6			19 662								
	1.2735	15 NiCr 14	10 NC 12			16 240				SNC 22		T 51606		
	1.2762	75 CrMoNiW 6 7												
1.2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	90 MnVCr 8 KU	19 314	BO 2						T 31502	O 2		

	Indeks	Materialennummer	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	GOST	UNS	USA		
P	P.2.1	1.5015	GS-8 Mn 7												
		1.5122	37 MnSi 4			13 240									
		1.5415	15 Mo 3	15 D 3	16 Mo 3	15 020	1501-240	2912						A 204 Gr. A	
		1.5419	GS-22 Mo 4												
		1.5621	GS-10 Ni 6												
		1.5622	14 Ni 6	16 N 6	14 Ni 6										A 350-LF 5
		1.5633	GS-24 Ni 8												
		1.5638	GS-10 Ni 14												
		1.5732	14 NiCr 10	14 NC 11	16 NiCr 11					F-1540	SNC 415 (H)				3415
		1.5752	14 NiCr 14	12 NC 15		16 240	655 M 13			F-1540	SNC 815 (H)		G 33106		3310; 9314
		1.5919	15 CrNi 6	16 NC 6	16 CrNi 4	16 220	S 107								
		1.5920	18 CrNi 8	20 NC 6		13 231									
		1.6221	GS-13 MnNi 6 4												
		1.6523	21 NiCrMo 2	20 NCD 2	20 NiCrMo 2		805 M 20	2506	F-1522		SNCM 220 (H)		G 86170		8620
		1.6587	17 CrNiMo 6	18 NCD 6	18 NiCrMo 7		820 A 16								
		1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7												
		1.7003	38 Cr 2	38 C 2	38 Cr 2										
		1.7006	46 Cr 2	42 C 2	45 Cr 2										5045
		1.7012	13 Cr 2												
		1.7015	15 Cr 3	12 C 3		14 120	523 M 15				SCr 415 (H)	15Ch	G 50150		5015
		1.7020	32 Cr 2												
		1.7030	28 Cr 4				530 A 30					30Ch			5130
		1.7033	34 Cr 4	32 C 4	34 Cr 4 (KB)		530 A 32				SCr 430 (H)	35Ch	G 51320		5132
		1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	16 MnCr 5	14 220	527 M 17	2511	F-1516 / F-1517	SCR 415	18ChG	G 51170			5115
		1.7139	16 MnCrS 5						F-150D						
		1.7147	20 MnCr 5	20 MC 5	20 MnCr 5	14 221					SMnC 420 (H)	18ChG	G 51200		5120
		1.7149	20 MnCrS 5							F-1551					
		1.7218	25 CrMo 4	25 CD 4 S	25 CrMo 4 (KB)	15 130	1717 CDS 110	2225			SCM 420; SCM 430	30ChM	G 41300		4130
		1.7219	GS-26 CrMo 4												
		1.7220	34 CrMo 4	35 CD 4	35 CrMo 4	15 131	708 A 37	2234			SCM 432; SCCrM 3	AS38ChGM	G 41350		4135; 4137
		1.7262	15 CrMo 5	12 CD 4	12 CrMo 4						SCM 415 (H)				
		1.7264	20 CrMo 5	18 CD 4							SCM 421				
		1.7271	23 CrMoB 3 3												
		1.7311	20 CrMo 2							F-1523					
		1.7321	20 MoCr 4	20 CD 4											
		1.7335	13 CrMo 4 4	15 CD 3.5	14 CrMo 4 5	15 121	1501-620 Gr. 27	2216				12ChM; 15ChM			A 182-F11; F12
		1.7337	16 CrMo 4 4	15 CD 4.5	14 CrMo 4 5		1501-620 Gr. 27	2216				15ChM			A 387 Gr. 12 Cl. 2
		1.7357	GS-17 CrMo 5 5												
		1.7363	GS-12 CrMo 19 5												
		1.7377	GS-17 CrMo 9 10												
		1.7379	GS-18 CrMo 9 10												
		1.7380	10 CrMo 9 10	10 CD 9.10	12 CrMo 9 10		1501-622 Gr. 31; 45	2218					J 21890		A 182-F22
		1.7715	14 MoV 6 3				1503-660-440								
		1.7725	GS-30 CrMoV 6 4												
		1.8504	34 CrAl 6			14 340									
1.8506	34 CrAlS 5											K 23745			
1.8521	15 CrMoV 5 9														
1.0904	55 Si 7	55 S 7	55 Si 8			250 A 53	2085; 2090				55S2		9255		
P.2.2	1.2067	100 Cr 6	Y 100 C 6				BL 3					T 61203	L 3		
	1.2101	62 SiMnCr 4													
	1.2103	58 SiCr 8				19 452									

	Indeks	Materialennummer	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	GOST	UNS	USA		
P	P.2.2	1.2108	90 CrSi 5P												
		1.2162	21 MnCr 5	20 NC 5			19 487				SCR 420 H				
		1.2210	115 CrV 3	100 C 3	107 CrV 3 KU		19 421						T 61202	L 2	
		1.2311	40 CrMnMo 7				19 520								
		1.2312	40 CrMnMoS 8 6	40 CMD 8 + S											
		1.2323	GS-48 CrMoV 6 7					19 512							
		1.2330	35 CrMo 4	34 CD 4	35 CrMo 4				708 A 37	2234			35 HM	T 51620	4135
		1.2332	47 CrMo 4	42 CD 4	40 CrMo 4				708 M 40	2244					4142
		1.2419	105 WCr 6	105 WC 13	107 WCr 5 KU							SKS 31	ChWG		
		1.2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	95 MnWCr 5 KU		19 314	BO 1	2140	F-5220		SKS 3		T 31501	O 1
		1.2542	45 WCrV 7		45 WCrV 8 KU		19 732	BS 1	2710					T 41901	S 1
		1.2550	60 WCrV 7	55 WC 20	55 WCrV 8 KU		19 735								
		1.2711	54 NiCrMoV 6	55 NCDV 6			19 662								
		1.2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			19 662			F-520.S		SKT 4	5ChNM	T 61206	L 6
		1.2721	50 NiCr 13												
		1.2738	40 CrMnNiMo 8							F-5303					
		1.2826	60 MnSiCr 4												
		1.2833	100 V 1	Y1 105 V	102 V 2 KU		19 356	BW 2				SKS 43		T 72302	W 210
		1.2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	90 MnVCr 8 KU		19 314	BO 2						T 31502	O 2
		1.3505	100 Cr 6	100 C 6	100 Cr 6		14 100	534 A 99	2258	F-131 / F-1310		SUJ 2	SchCh 15	G 52986	52100
		1.3520	100 CrMn 6				14 209								
		1.3561	44 Cr 2												
		1.3563	43 CrMo 4												
		1.5120	38 MnSi 4												
		1.5121	46 MnSi 4												
		1.5122	37 MnSi 5				13 240								
		1.5131	50 MnSi 4												
		1.5141	53 MnSi 4												
		1.5223	42 MnV 7				13 242								
		1.5710	36 NiCr 6	35 NC 6			16 240	640 A 35				SNC 236			3135
		1.5736	36 NiCr 10	30 NC 11	35 NiCr 9							SNC 631 (H)			3435
		1.5755	31 NiCr 14	18 NC 13			14 440	653 M 31				SNC 836			
		1.6511	36 CrNiMo 4	40 NCD 3	38 NiCrMo 4 (KB)		16 341	816 M 40					40 ChN2MA	G 98400	9840
		1.6513	28 NiCrMo 4												
		1.6546	40 NiCrMo 2 2	40 NCD 2	40 NiCrMo 2 (KB)			311-Type 7				SNCM 240	38ChGNM	G 87400	8740
		1.6565	40 NiCrMo 6					311-Type 6				SNCM 439	40Ch2N2MA		4340
		1.6570	GS-30 NiCrMo 8 5												
		1.6580	30 CrNiMo 8	30 CND 8	30 NiCrMo 8			823 M 30		F-1272		SNCM 431			
		1.6582	34 CrNiMo 6	35 NCD 6	35 NiCrMo 6 (KW)		16 342	817 M 40	2541	F-128 / F-1270		SNCM 447	38Ch2N2MA		4340
		1.6746	32 NiCrMo 14 5	35 NCD 14				830 M 31							
		1.6781	GS-18 NiCrMo 12 6												
		1.7003	38 Cr 2	38 C 2	38 Cr 2										
		1.7006	46 Cr 2	42 C 2	45 Cr 2										5045
		1.7030	28 Cr 4					530 A 30					30Ch		5130
		1.7033	34 Cr 4	32 C 4	34 Cr 4 (KB)			530 A 32				ScR 430 (H)	35Ch	G 51320	5132
		1.7034	37 Cr 4	38 C 4	38 Cr 4	14 140	530 A 36					ScR 435 H	40Ch		5135
		1.7035	41 Cr 4	42 C 4	41 Cr 4		530 M 40					ScR 440 (H)	40Ch	G 51400	5140
1.7045	42 Cr 4	42 C 4 TS	41 Cr 4		530 A 40	2245				ScR 440	40Ch		5140		
1.7103	67 SiCr 5														
1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	16 MnCr 5		14 220	527 M 17	2511	F-1516 / F-1517		SCR 415	18ChG	G 51170	5115		
1.7139	16 MnCrS 5							F-150D							

	Indeks	Materialennummer	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	GOST	UNS	USA		
P	P.2.2	1.7147	20 MnCr 5	20 MC 5	20 MnCr 5	14 221				SMnC 420 (H)	18ChG	G 51200	5120		
		1.7149	20 MnCrS 5						F-1551						
		1.7176	55 Cr 3	55 C 3	55 Cr 3			527 A 60	2253	F-1431	SUP 9 (A)	50ChGA	G 51550	5155	
		1.7218	25 CrMo 4	25 CD 4 S	25 CrMo 4 (KB)	15 130	1717 CDS 110		2225		SCM 420; SCM 430	30ChM	G 41300	4130	
		1.7220	34 CrMo 4	35 CD 4	35 CrMo 4	15 131	708 A 37		2234		SCM 432; SCCrM 3	AS38ChGM	G 41350	4135; 4137	
		1.7223	41 CrMo 4	42 CD 4 TS	41 CrMo 4		708 M 40		2244		SCM 440	40 ChFA	G 41420	4142; 4140	
		1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	42 CrMo 4	15 142	708 M 40		2244		SCM 440 (H)		G 41400	4142; 4140	
		1.7228	50 CrMo 4	50 CR MO4			708 A 47				SCM 445 (H)	50ChFA	G 41470	4150	
		1.7323	20 MoCrS 4	20 CD 4 S											
		1.7325	25 MoCr 4	25 CD 4											
		1.7326	25 MoCrS 4	25 CD 4 S											
		1.7361	32 CrMo 12	30 CD 12	32 CrMo 12	15 230	722 M 24		2240	F-124A					
		1.7707	30 CrMoV 9			15 330									
		1.7709	21 CrMoV 5 7												
		1.7725	GS-30 CrMoV 6 4												
		1.7735	14 CrMoV 6 9	15 CDV 6											
		1.8159	50 CrV 4	50 CV 4	51 CrV 4	15 260	735 A 50		2230	F-143 / F-1430	SUP 10	50ChGFA	G 61500	6150	
		1.8161	58 CrV 4			15 261									
		1.8507	34 CrAlMo 5	30 CAD 6.12	34 CrAlMo 7		905 M 31			F-1741			K 23545	A 355 Cl. D	
		1.8509	41 CrAlMo 7	40 CAD 6.12	41 CrAlMo 7	15 340	905 M 39		2940	F-1740	SACM 645	38ChMJuA	K 24065	A 355 Cl. A	
		1.8515	31 CrMo 12	30 CD 12	31 CrMo 12		722 M 24		2240	F-1712					
		1.8519	31 CrMoV 9							F-1721					
		1.8523	39 CrMoV 13 9		36 CrMoV 13 9		897 M 39								
		1.8550	34 CrAlNi 7										K 52440		
		1.0904	55 Si 7	55 S 7	55 Si 8				250 A 53	2085; 2090			55S2		9255
		1.1157	40 Mn 4	35 M 5					150 M 36				40G	G 10390	1039
		1.1165	30 Mn 5	35 M 5		13 141	120 M 36				SMn 433 H; SCMn 2	30GSL			1330
		1.1167	36 Mn 5	40 M 5		42 2715	150 M 36		2120		SMn 438 (H); SCMn 3	35G2; 35GL	G 13350		1335
		1.1170	28 Mn 6	20 M 5	C 28 Mn	13 141	150 M 28				SCMn 1	30G			1330
		P.2.3	1.2744	57 NiCrMoV 7 7											
			1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	16 MnCr 5	14 220	527 M 17			F-1516 / F-1517	SCR 415	18ChG	G 51170	5115
			1.7755	GS-35 CrMoV 10 4											
		P.2.4	1.2714	56 NiCrMoV 7				19 663							
	1.3505		100 Cr 6	100 C 6	100 Cr 6	14 100	534 A 99		2258	F-131 / F-1310	SUJ 2	SchCh 15	G 52986	52100	
	1.7225		42 CrMo 4	42 CD 4	42 CrMo 4	15 142	708 M 40		2244		SCM 440 (H)		G 41400	4142; 4140	
	P.3.1	1.2080	X 210 Cr 12	Z 200 C 12	X 210 Cr 13 KU	19 436	BD 3				SKD 1	Ch12	T 30403	D 3	
		1.2201	G-X 165 CrV 12			19 572									
		1.2343	X 38 CrMoV 5 1	Z 38 CDV 5	X 37 CrMoV 5 1 KU	19 552	BH 11			F-5317	SKD 6	4Ch5MFS	T 28811	H 11	
		1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	X 100 CrMoV 5 1 KU	19 571	BA 2		2260	F-5227	SKD 12		T 30102	A 2	
		1.2365	X 32 CrMoV 3 3	32 DCV 28	30 CrMoV 12 27 KU	19 541	BH 10				SKD 7	3Ch3M3F	T 20810	H 10	
		1.2367	X 38 CrMoV 5 3												
		1.2379	X 155 CrVMo 12 1	Z 160 CDV 12	X 155 CrVMo 12 1 KU	19 573	BD 2			F-5211	SKD 11		T 30402	D 2	
		1.2436	X 210 CrW 12	Z 200 CW 12	X 215 CrW 12 1 KU	19 437			2312	F-5213	SKD 2				
		1.2567	X 30 WCrV 5 3	Z 32 WCV 5	X 30 WCrV 5 3 KU	19 720					SKD 4				
		1.2581	X 30 WCrV 9 3	Z 30 WCV 9	X 30 WCrV 9 3 KU	19 721	BH 21				SKD 5	3Ch2W8F	T 20821	H 21	
1.2601		X 165 CrMoV 12		X 165 CrMoV 12 KU	19 572			2310							
1.2606		G-X 37 CrMoW 5 1													
1.2764		X 19 NiCrMo 4													
1.2767		X 45 NiCrMo 4	Y 35 NCD 16	42 NiCrMo 15 7	19 655										
1.2880		G-X 165 CrCoMo 12													
1.2885	X 32 CrMoCoV 3 3 3	30 DCKV 28													

	Indeks	Materialennummer	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	GOST	UNS	USA		
P	P.3.1	1.3302	S 12-1-4			19 810									
		1.3318	S 12-1-2			19 802									
		1.3333	S 3-3-2			HS 3-3-2	19 820								
		1.3343	S 6-5-2	Z 85 WDCV 06-05-04-0		HS 6-5-2	19 830	BM 2	2722	F-5603	SKH 9; SKH 51	R6AM5	T 11302	M 2	
		1.3346	S 2-9-1	Z 85 DCWV 08-04-02-0		HS 1-8-1		BM 1				H41	T 11301	H 41; M 1	
		1.4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15 B				HR 251; HR 52; HR 51			SUH 660				
		1.5662	G-X 8 Ni 9												
		1.5680	12 Ni 19	Z 18 N 5											2515
	P.3.2	1.2080	X 210 Cr 12	Z 200 C 12	X 210 Cr 13 KU	19 436	BD 3				SKD 1	Ch12	T 30403	D 3	
		1.2343	X 38 CrMoV 5 1	Z 38 CDV 5	X 37 CrMoV 5 1 KU	19 552	BH 11			F-5317	SKD 6	4Ch5MFS	T 28811	H 11	
		1.2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	X 40 CrMo 5 1 1 KU	19 554	BH 13	2242		F-5318	SKD 61	4Ch5MF1S	T 20813	H 13	
		1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	X 100 CrMoV 5 1 KU	19 571	BA 2	2260		F-5227	SKD 12		T 30102	A 2	
		1.2365	X 32 CrMoV 3 3	32 DCV 28	30 CrMoV 12 27 KU	19 541	BH 10				SKD 7	3Ch3M3F	T 20810	H 10	
		1.2367	X 38 CrMoV 5 3												
		1.2379	X 155 CrVMo 12 1	Z 160 CDV 12	X 155 CrVMo 12 1 KU	19 573	BD 2			F-5211	SKD 11		T 30402	D 2	
		1.2567	X 30 WCrV 5 3	Z 32 WCV 5	X 30 WCrV 5 3 KU	19 720					SKD 4				
		1.2581	X 30 WCrV 9 3	Z 30 WCV 9	X 30 WCrV 9 3 KU	19 721	BH 21				SKD 5	3Ch2W8F	T 20821	H 21	
		1.2606	G-X 37 CrMoW 5 1												
		1.2709	X 2 NiCoMoTi 18 9 5												
		1.2764	X 19 NiCrMo 4												
		1.2767	X 45 NiCrMo 4	Y 35 NCD 16	42 NiCrMo 15 7	19 655									
		1.2885	X 32 CrMoCoV 3 3 3	30 DCKV 28											
		1.3207	S 10-4-3-10	Z 130 WKCDV 10-10-04	HS 10-4-3-10	19 861	BT 42			F-5553	SKH 57				
		1.3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05	HS 6-5-2-5	19 852		2723		F-5613	SKH 55	R6M5K5			
		1.3246	S 7-4-2-5	Z 110 WKCDV 07-05-04	HS 7-4-2-5	19 851								T 11341	M 41
		1.3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-04	HS 2-9-1-8				BM 42		SKH 51			T 11342	M 42
		1.3249	S 2-9-2-8						BM 34					T 11333	M 33; M 34
		1.3255	S 18-1-2-5	Z 80 WKCVCV 18- 05-04-0	HS 18-1-1-5	19 855	BT 4				SKH 3			T 12004	T 4
		1.3265	S 18-1-2-10		HS 18-0-1-10	19 860	BT 5				SKH 4 A			T 12005	T 5
		1.3344	S 6-5-3	Z 120 WDCV 06-05-04	HS 6-5-3				BM 4		SKH 52; SKH 53			T 11323	M 3 Cl. 2
		1.3348	S 2-9-2	Z 100 DCWV 09-04-02	HS 2-9-2					2782				T 11307	M 7
		1.3401	G-X 120 Mn 12	Z 120 M 12	XG 120 Mn 12			Z 120 M 12				SCMnH 1	110G13L		A 128 (A)
		1.5860	14 NiCr 18				16 523								
		1.5864	35 NiCr 18				16 640			F-122					
		P.3.3	1.6359	X 2 NiCrMo 18 8 5	Maraging 250									K 92890	
		P.4.1	1.2083	X 42 Cr 13	Z 40 C 14	X 41 Cr 13 KU	19 435				F-5263	SUS 420 J 2			
			1.2316	X 36 CrMo 17	Z 38 CD 17	X 38 CrMo 16 1 KU									
1.3543	X 102 CrMo 17		Z 100 CD 17												
1.4001	G-X 7 Cr 13		Z 8 C 13 FF			17 020			F-8401						
1.4002	X 6 CrAl 13		Z 6 CA 13	X 6 CrAl 13			405 S 17	2302	F-3111	SUS 405		S 40500	405		
1.4005	X 12 CrS 13		Z 12 CF 13	X 12 CrS 13			416 S 21	2380		SUS 416		S 41600	416		
1.4006	X 10 Cr 13		Z 12 C 13	X 12 Cr 13	17 021	410 S 21	2302	F-3401	SUS 410	12Ch13	S 41000	410; CA-15			
1.4008	G-X 8 CrNi 13		Z 12 CN 13 M			42 2904									
1.4016	X 6 Cr 17		Z 8 C 17	X 8 Cr 17	17 040	430 S 15	2320	F-3113	SUS 430	12Ch17	S 43000	430			
1.4021	X 20 Cr 13		Z 20 C 13	X 20 Cr 13	17 022	420 S 37	2303	F-3402	SUS 420 J 1	20Ch13	S 42000	420			
1.4024	X 15 Cr 13		Z 13 C 13			17 021	420 S 29			SUS 410 J 1					
1.4027	G-X 20 Cr 14		Z 20 C 13 M			42 2906	420 C 29			SCS 2	20Ch13L				
1.4028	X 30 Cr 13		Z 30 C 13	X 30 Cr 13	17 023	420 S 45	2304		SUS 420 J 2	30Ch13					
1.4031	X 38 Cr 13		Z 40 C 14	X 40 Cr 14	17 024		2304	F-3404	SUS 420 J 2	40Ch13					
1.4034	X 46 Cr 13		Z 40 C 14	X 40 Cr 14	17 029	420 S 45			F-3405		40Ch13				
1.4085	G-X 70 Cr 29														

	Indeks	Materialennummer	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	GOST	UNS	USA	
P	P.4.1	1.4104	X 14 CrMoS 17	Z 10 CF 17	X 10 CrS 17	17 140		2383	F-3403	SUS 430 F		S 43020	430 F	
		1.4105	X 4 CrMoS 18						F-3114					
		1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1											
		1.4107	G-X 8 CrNi 12				42 2904							
		1.4109	X 65 CrMo 14											
		1.4112	X 90 CrMoV 18										S 44003	
		1.4113	X 6 CrMo 17	Z 8 CD 17.01	X 8 CrMo 17			434 S 17	2325	F-3116	SUS 434		S 43400	434
		1.4116	X 45 CrMoV 15							F-3422				
		1.4122	G-X 35 CrMo 17				17 137							
		1.4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17	X 105 CrMo 17						SUS 440 C		S 44004	440 C
		1.4136	G-X 70 CrMo 29 2											
		1.4405	G-X 5 CrNiMo 16 5											
		1.4407	G-X 5 CrNiMo 13 4											
		1.4510	X 6 CrTi 17	Z 8 CT 17	X 6 CrTi 17						SUS 430 LX	08Ch17T	S 43036	XM 8; 430 Ti
		1.4511	X 8 CrNb 17	Z 8 CNb 17	X 6 CrNb 17					F-3122	SUS 430 LX			
		1.4512	X 5 CrTi 12	Z 6 CT 12	X 6 CrTi 12			409 S 19		F-3121	SUH 409		S 40900	409
		1.4528	X 105 CrCoMo 18 2											
		1.4540	G-X 4 CrNiCuNb 16 4											
		1.4724	X 10 CrAl 13	Z 10 C 13	X 10 CrAl 12	17 125	403 S 17			F-3152			10Ch13SJu	
		1.4742	X 10 CrAl 18	Z 10 CAS 18	X 8 Cr 17			430 S 15		F-3153	SUS 430; SUH21			430
	1.4761	G-X 120 CrSi 23												
	1.4762	X 10 CrAl 24	Z 10 CAS 24	X 16 Cr 26	17 153				F-3154			S 44600	446	
	1.4931	G-X 22 CrMoV 12 1												
	1.4962	X 12 CrNiWTi 16 3												
	1.6982	G-X 3 CrNi 13 4												
	P.4.2	1.2316	X 36 CrMo 17	Z 38 CD 17	X 38 CrMo 16 1 KU									
		1.4000	X 6 Cr 13	Z 6 C 13	X 6 Cr 13	17 020	403 S 17	2301		SUS 403	08Ch13	S 40300	403	
		1.4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	X 20 Cr 13	17 022	420 S 37	2303	F-3402	SUS 420 J 1	20Ch13	S 42000	420	
		1.4024	X 15 Cr 13	Z 13 C 13		17 021	420 S 29			SUS 410 J 1				
		1.4028	X 30 Cr 13	Z 30 C 13	X 30 Cr 13	17 023	420 S 45	2304		SUS 420 J 2	30Ch13			
		1.4031	X 38 Cr 13	Z 40 C 14	X 40 Cr 14	17 024		2304	F-3404	SUS 420 J 2	40Ch13			
		1.4034	X 46 Cr 13	Z 40 C 14	X 40 Cr 14	17 029	420 S 45		F-3405		40Ch13			
		1.4057	X 20 CrNi 17 2	Z 15 CN 16.02	X 16 CrNi 16	17 145	431 S 29	2321	F-3427	SUS 431	20Ch17N2	S 43100	431	
		1.4059	G-X 22 CrNi 17											
1.4086		G-X 120 Cr 29												
1.4108		X 100 CrMo 13												
1.4112		X 90 CrMoV 18										S 44003		
1.4116		X 45 CrMoV 15							F-3422					
1.4120		G-X 20 CrMo 13												
1.4122		G-X 35 CrMo 17				17 137								
1.4138		G-X 120 CrMo 29 2												
1.4313		X 5 CrNi 13 4	Z 5 CN 13.4	X 6 CrNi 13 04			425 C 11	2385		SCS 5			CA 6-NM	
1.4340		G-X 40 CrNi 27 4												
1.4464		G-X 40 CrNiMo 27 5												
1.4542		X 7 CrNiCu 16 4 4	Z7 CNU 17 04 04 (17-4PH)							SCS 24; SUS 630		S 17400	630	
1.4545		X 5 CrNiCu 15-5	E-Z5 CNU 15 05 (15-5PH)											
1.4710		G-X 30 CrSi 6												
1.4718		X 45 CrSi 9 3	Z 45 CS 9	X 45 CrSi 8	17 115	401 S 45			F-3220	SUH 1	40Ch9S2	S 65007	HNV 3	
1.4729		G-X 40 CrSi 13												
1.4740	G-X 40 CrSi 17													
1.4743	G-X 160 CrSi 18													

	Indeks	Materialennummer	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	GOST	UNS	USA	
P	P.4.2	1.4745	G-X 40 CrSi 23											
		1.4747	X 80 CrNiSi 20	Z 80 CSN 20.02	X 80 CrSiNi 20		443 S 65			SUH 4		S 65006	HNV 6	
		1.4776	G-X 40 CrSi 29											
		1.4823	G-X 40 CrNiSi 27 4											
		1.4923	X 22 CrMoV 12 1				17 134	762						
		1.4928	G-X 12 CrNiMoCoVN 12											
		1.4935	X 20 CrMoWV 12 1										S 42200	
M	M.1.1	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13											
		1.3944	G-X 5 CrNi 18 11											
		1.3952	G-X 4 CrNiMoN 18 14											
		1.3953	G-X 2 CrNiMo 18 15											
		1.3955	G-X 12 CrNi 18 11											
		1.3959	G-X 10 CrNiNb 16 13											
		1.4301	X 5 CrNi 18 10	Z6 CN 18-09	X 5 CrNi 18 10	17 240	304 S 15	2332; 2333	F-3504	SUS 304	08Ch18N10	S 30400	304; 304 H	
		1.4303	X 5 CrNi 18 12	Z 8 CN 18.12	X 8 CrNi 19 10		305 S 19			SUS 305	06Ch18N11	S 30500	308; 305	
		1.4305	X 10 CrNiS 18 9	Z8 CNF 18-03	X 10 CrNi 18 09	17 243	303 S 21	2346		SUS 303		S 30300	303	
		1.4306	X 2 CrNi 19 11	Z3 CN 18-10	X 2 CrNi 18 11	17 249	304 S 12	2352; 2333	F-3503	SCS 19	03Ch18N11	S 30403	304 L	
		1.4308	G-X 6 CrNi 18 9	Z 6 CN 18.10 M		42 2930	304 C 15	2333	F-8411	SCS 13	07Ch18N9L		CF-8	
		1.4311	X 2 CrNiN 18 10	Z 2 CN 18 .10	X 2 CrNiN 18 11	17 249	304 S 62	2371		SUS 304 LN		S 30453	304 LN	
		1.4312	G-X 10 CrNi 18 8			42 2931								
		1.4401	X 5 CrNiMo 18 10	Z6 CND 17 12 02	X 5 CrNiMo 17 12	17 346	316 S 16	2347	F-3543	SUS 316		S 31600	316	
		1.4404	X 2 CrNiMo 17 13 2	Z3 CND 17 12 02	X 2 CrNiMo 17 12	17 349	316 S 11	2348	F-3533	SUS 316 L		S 31603	316 L	
		1.4406	X 2 CrNiMoN 17 12 2	Z 2 CND 17.12 Az	X 2 CrNiMoN 17 12		316 S 61			SUS 316 LN		S 31653	316 LN	
		1.4408	G-X 6 CrNiMo 18 10			42 2940			F-8414					
		1.4413	G-X 4 CrNiMo 13-4											
		1.4429	X 2 CrNiMoN 17 13 3	Z3 CND 17 11 03 Az	X 2 CrNiMoN 17 13		316 S 62	2375		SUS 316 LN		S 31653	316 LN	
		1.4435	X 2 CrNiMo 18 14 3	Z 2 CND 17.13	X 2 CrNiMo 17 13		316 S 12	2353		SCS 16; SUS 316 L	03Ch17N 14M2	S 31603	316 L	
		1.4436	X 5 CrNiMo 17 13 3	Z 6 CND 17.12	X 5 CrNiMo 17 13		316 S 16	2343		SUS 316		S 31600	316	
		1.4437	G-X 6 CrNiMo 18 12			42 2940								
		1.4438	X 2 CrNiMo 18 16 4	Z 2 CND 19.15	X 2 CrNiMo 18 15		317 S 12	2367		SUS 317 L		S 31703	317 L	
		1.4439	G-X 3 CrNiMo 17 13 5						F-3544					
		1.4446	G-X 2 CrNiMo 17 13 4											
		1.4448	G-X 6 CrNiMo 17 13											
		1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3											
		1.4507	X 2 CrNiMoCuN 25 6 3	Z3 CNDU 25 07 Az (Uranus 52 N)									S 32750	F61
		1.4541	X 6 CrNiTi 18 10	Z 6 CNT 18.10	X 6 CrNiTi 18 11	17 248	321 S 12	2337		SUS 321	12Ch18N 10T	S 32100	321	
		1.4546	X 5 CrNiNb 18 10		X 6 CrNiNb 18 11		347 S 18					S 34800	348	
		1.4550	X 6 CrNiNb 18 10	Z10 CNNb 18-10	X 6 CrNiNb 18 11	17 245	347 S 17	2338	F-3552 / F-3524	SUS 347	08Ch18N 12B	S 34700	347	
		1.4552	G-X 5 CrNiNb 18 9			42 2933			F-8413					
		1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	Z 6 CNT 17.12	X 6 CrNiMoTi 17 12	17 348	320 S 31	2350	F-3535		10Ch17N13M2T	S 31635	316 Ti	
		1.4573	X 10 CrNiMoTi 18 12		X 6 CrNiMoTi 17 13		320 S 33				10Ch17N13M3T	S 31635	316 Ti	
		1.4580	X 6 CrNiMoNb 17 12 2	Z 6 CNDNb 17.12	X 6 CrNiMoNb 17 12		318 S 17		F-3536		08Ch16N13M2B	S 31640	316 Nb	
		1.4581	G-X 5 CrNiMoNb 18 10	Z 4 CNDNb 18.12 M	GX 6 CrMoNb 20 11	42 2941	318 C 17			SCS 22				
		1.4583	X 10 CrNiMoNb 18 12		X 6 CrNiMoNb 17 13								318	
		1.4821	X 15 CrNiSi 25-4	Z20 CNS 25 04										
		1.4825	G-X 25 CrNiSi 18 9			42 2932								
		1.4826	G-X 40 CrNiSi 22 9			42 2934								
1.4828	X 15 CrNiSi 20 12	Z 15 CNS 20.12		17 251	309 S 24		F-3312	SUH 309	20Ch20N 14S2	S 30900	309			
1.4832	G-X 25 CrNiSi 20 14													
1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 20	Z10 NCAT 32-21 (Incoloy 800)		17 358	NA 15 (H)		F-3314	NCF 800			B 163			
1.4878	X 12 CrNiTi 18 9	Z 6 CNT 18.12 (B)	X 6 CrNiTi 18 11	17 246	321 S 20	2337		SUS 321	12Ch18N 10T		321			

	Indeks	Materialennummer	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	GOST	UNS	USA	
M	M.1.1	1.4968	G-X 7 CrNiNb 16 13											
		1.4988	G-X 8 CrNiMoVNb 16 1											
		1.6901	G-X 8 CrNi 18 10											
		1.6902	G-X 6 CrNi 18 10											
		1.6905	G-X 5 CrNiNb 18 10											
	M.2.1	1.3964	G-X 4 CrNiMnMoN 19 1											
		1.4310	X 12 CrNi 17 7	Z 12 CN 17.07	X 12 CrNi 17 07			301 S 21			SUS 301		S 30100	301
		1.4465	G-X 2 CrNiMoN 25 25											
		1.4536	G-X 2 NiCrMoCuN 25 2											
		1.4539	X 1 NiCrMoCu 25 20 5	Z2 NCDU 25 20 (Uranus B6)									N 08904	904L
		1.4547	X 1 CrNiMoCuN 20 18 17	Z1 CNDU 20 18 06 Az (254 SMO)										F44
		1.4568	X 7 CrNiAl 17 7											17-7 PH
		1.4837	G-X 40 CrNiSi 25 12				42 2936							
		1.4840	G-X 15 CrNi 25 20											
		1.4841	X 15 CrNiSi 25 20	Z 15 CNS 25.20	X 16 CrNiSi 25 20	17 255				F-3310	SUH 310	20Ch25N 20S2	S 31000	314; 310
		1.4845	X 12 CrNi 25 21	Z 12 CN 25.20	X 6 CrNi 26 20	17 255	310 S24	2361			SUH 310;		S 31008	310 S
		1.4848	G-X 40 CrNiSi 25 20		GX 40 CrNi 26 20	42 2952								
		1.4849	G-X 40 NiCrSiNb 38 1											
		1.4852	G-X 40 NiCrNb 35 25											
		1.4855	G-X 30 CrNiSiNb 24 2											
		1.4857	G-X 40 NiCrSi 35 25											
		1.4864	X 12 NiCrSi 36 16	Z 12 NCS 37.18			17 253	NA 17		F-3313	SUH 330		N 08330	330
		1.4865	G-X 40 NiCrSi 38 18		GX 50 NiCr 39 19			330 C 40			SCH 15; SCH 16			
		1.4871	X 53 CrMnNiN 21 9	Z 52 CMN 21.09	X 53 CrMnNiN 21 9			349 S 54		F-3217	SUH 35; SUH 36	55Ch20G9AN4	S 63008	EV 8
		1.4873	X 45 CrNiW 18 9	Z 35 CNWS 20.09	X 45 CrNiW 18 9			331 S 40			SUH 31			
	M.3.1	1.4339	G-X 32 CrNi 28 10											
		1.4347	G-X 8 CrNi 26 7											
		1.4410	X 2 CrNiMoN 25 7 4	Z2 CND 25 07 04 Az						F-3552				F53
		1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	Z5 CND 25 05 AZ					2324		SUS 329 J 1		S 32900	329 LN
		1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3	Z2 CND 22 05 03 AZ (Uranus 45 N)			17 381			F-3308			S 31803	329 A (F51)
		1.4463	G-X 6 CrNiMo 24 8 2											
		1.4501	X 2 CrNiMoCuWN 25 7 4	Z2 CNDUW 25 07 04 Az (Zeron 100)									S 32760	F55
		1.4815	G-X 8 CrNi 19 10											
1.4822		G-X 40 CrNi 24 5												
K	K.1.1	0.6010	GG-10	Ft 10 D	G 10	42 2410		01 10-00		FC 10	Sc 10		A48-20 B	
		0.6015	GG-15	Ft 15 D	G 15	42 2415	Grade 150	01 15-00	FG-15	FC 15	Sc 15		A48-25 B	
		0.6020	GG-20	Ft 20 D	G 20	42 2420	Grade 220	01 20-00	FG-20	FC 20	Sc 20		A48-30 B	
		0.6025	GG-25	Ft 25 D	G 25	42 2425	Grade 260	01 25-00	FG-25	FC 25	Sc 25		A48-40 B	
	K.1.2	0.6030	GG-30	Ft 30 D	G 30	42 2430	Grade 300	01 30-00	FG-30	FC 30	Sc 30		A48-45 B	
		0.6035	GG-35	Ft 35 D	G 35	42 2435	Grade 350	01 35-00	FG-35	FC 35	Sc 35		A48-50 B	
		0.6040	GG-40	Ft 40 D		42 2440	Grade 400	01 40-00			Sc 40		A48-60 B	
		0.6652	GGL-NiMn 13 7	L- NM 13 7			L-NiMn 13 7							
		0.6655	GGL-NiCuCr 15 6 2	L-NUC 15 6 2			L-NiCuCr 15 6 2						A 436 Type 1	
		0.6656	GGL-NiCuCr 15 6 3	L-NUC 15 6 3			L-NiCuCr 15 6 3						A 436 Type 1b	
		0.6660	GGL-NiCr 20 2	L-NC 20 2			L-NiCr 20 2	05 23-00					A 436 Type 2	
		0.6661	GGL-NiCr 20 3	L-NC 20 3			L-NiCr 20 3						A 436 Type 2b	
		0.6667	GGL-NiSiCr 20 5 3	L-NSC 20 5 3			L-NiSiCr 20 5 3							
		0.6676	GGL-NiCr 30 3	L-NC 30 3			L-NiCr 30 3						A 436 Type 3	
		0.6680	GGL-NiSiCr 30 5 5	L-NSC 30 5 5			L-NiSiCr 30 5 5						A 436 Type 4	
		K.2.1	0.7033	GGG-35.3				42 2303						
			0.7040	GGG-40	FGS 400-12	GS 400-12	42 2304	SNG 420/12	0717-02	FGE 38-17	FCD 40	VC 42-12		60 40 18

	Indeks	Materialennummer	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	GOST	UNS	USA	
K	K.2.1	0.7043	GGG-40.3	FGS 370-17	GSO 42/17	42 2314	SNG 370/17	0717-15			VC 42-12			
		0.7050	GGG-50	FGS 500-7	GS 500/7	42 2305	SNG 500/7	0727-02	FGE 50-7	FCD 50	VC 50-2		65-45-12	
		0.7060	GGG-60	FGS 600-3	GS 600/3	42 2306	SNG 600/3	0732-03		FCD 60	VC 60-2		80-55-06	
	K.2.2	0.7070	GGG-70	FGS 700-2	GS 700-2	42 2307	SNG 700/2	0737-01	FGS 70-2	FCD 70	VC 70-2		100-70-03	
		0.7080	GGG-80	FGS 800-2	GS 800-2	42 2308	SNG 800/2				VC 80-2		120-90-02	
		0.7652	GGG-NiMn 13 7	S-NM 13 7			S-NiMn 13 7							
		0.7660	GGG-NiCr 20 2	S-NC 20 2			S-NiCr 20 2						A 439 Type D-2	
		0.7661	GGG-NiCr 20 3	S-NC 20 3			S-NiCr 20 3						A 439 Type D-2B	
		0.7665	GGG-NiSiCr 20 5 2	S-NSC 20 5 2			S-NiSiCr 20 5 2							
		0.7670	GGG-Ni 22	S-N 22			S-Ni 22						A 439 Type D-2C	
		0.7673	GGG-NiMn 23 4	S-NM 23 4			S-NiMn 23 4						A 439 Type D-2M	
		0.7676	GGG-NiCr 30 3	S-NC 30 3			S-NiCr 30 3						A 439 Type D-3	
		0.7677	GGG-NiCr 30 1	S-NC 30 1			S-NiCr 30 1						A 439 Type D-3A	
		0.7680	GGG-NiSiCr 30 5 5	S-NSC 30 5 5			S-NiSiCr 30 5 5						A 439 Type D-4	
		0.7683	GGG-Ni 35	S-N 35			S-Ni 35						A 439 Type D-5	
		0.7685	GGG-NiCr 35 3	S-NC 35 3			S-NiCr 35 3						A 439 Type D-5B	
		0.8065	GTW-65											
	K.3.1	0.8035	GTW-35-04				42 2536			GTW 35				
		0.8040	GTW-40-05				42 2540							
		0.8045	GTW-45-07											
		0.8055	GTW-55											
		0.8135	GTS-35-10	MN 35-10			42 2533	B 340/12		GTS 35				
		0.8145	GTS-45-06				42 2545	P 440/7		GTS 45				
		0.8155	GTS-55-04	MP 50-5			42 2555	P 510/4		GTS 55				
	0.8165	GTS-65-02	MP 60-3				P 570/3		GTS 65					
	K.3.2	0.8170	GTS-70-02	IP 70-2				P 690/2		GTS 70				
	N	N.1.1	3.3307	Al99.85Mg0.5										
3.3308			Al99.9Mg0.5											
3.3315			AlMg1	5005 (AlMg1)						L-3350				
3.3316			AlMg1.5											
3.3317			Al99.85Mg1											
3.3318			Al99.9Mg1											
3.3326			AlMg1.8											
3.3523			AlMg2.5											
3.3525			AlMg2Mn0.3											
3.3527			AlMg2Mn0.8											
3.3535			AlMg3	5754										
3.3537			AlMg2.7Mn											
3.3555			AlMg5	5056 A										
3.3561			G-AlMg5											
3.3591			G-AlMg10											
3.0205			Al99	1200 (A4)	9001/1	42 4009				L-3001				
3.0255			Al99.5	1050 A	9001/2	42 4004				L-3051				
3.0275			Al99.7	1070 A		42 4003				L-3071				
3.0285			Al99.8	1080 A (A8)		42 4002				L-3081				
3.0305			Al99.9											
3.0505			AlMn0.5Mg0.5											
3.0506			AlMn0.6											
3.0515			AlMn1			42 4432				L-3810				
3.0517	AlMnCu													
3.0525	AlMn1Mg0.5	3005												

	Indeks	Materialennummer	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	GOST	UNS	USA	
N	N.1.1	3.0526	AlMn1Mg1											
		3.0615	AlMgSiPb											
		3.0915	AlFeSi											
	N.1.2	3.2307	Al99.85MgSi											
		3.2315	AlMgSi1	6082	9006/4	42 4400								6082
		3.3206	AlMgSi0,5	6060 (AGS)		42 4401				L-3441				6063
		3.3208	Al99.9MgSi											
		3.3210	AlMgSi0.7	6005 A										
		3.3211	AlMg1SiCu	6061										
		3.3345	AlMg4.5											
		3.3545	AlMg4Mn	5086 (AG4MC)	9005/5					L-3322				5083
		3.3547	AlMg4,5Mn0,7	5083 (AlMg5Mn0,7)				N8		L-3321	A 5083			A95083
		3.3549	AlMg5Mn											
		3.4335	AlZn4,5Mg1	7020 (AZ5G)	9007/1	42 4441				L-3741				7020
		3.4337	Al99.8ZnMg											
		3.4345	AlZnMgCu0.5											
		3.4365	AlZnMgCu1.5	7075 (AZ5GU)		42 4222				L-3710				7075
		2.1086	G-CuSn10Zn											
		3.1255	AlCuSiMn	2014	9002/3									2014
		3.1305	AlCu2.5Mg0.5											
		3.1325	AlCuMg1	2017 A (AU4G)						L-3120				2017 A
		3.1355	AlCuMg2	2024 (AU4G1)	9002/4	42 4203				L-3140				2024
		3.1645	AlCuMgPb	2030 (AU4PB)		42 4254				L-3121				
	3.1655	AlCuBiPb	2011 (AU5PbBi)	9002/5					L-3192				2011	
		MFK												
	N.2.1	3.2581	G-AlSi12			42 4330								
		3.2583	G-AlSi12(Cu)			42 4330								
		3.3261	G-AlMg5Si			42 4515								
		3.3292	GD-AlMg9			42 4519								
		3.3541	G-AlMg3											
		3.3543	G-AlMg3(Cu)											
	N.2.2	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg											
		3.2151	G-AlSi6Cu4			42 4357								
		3.2161	G-AlSi8Cu3											
		3.2341	G-AlSi5Mg											
		3.2371	G-AlSi7Mg			42 4334								
		3.2373	G-AlSi9Mg			42 4331								
		3.2381	G-AlSi10Mg			42 4331								
		3.2383	G-AlSi10Mg(Cu)			42 4331								
		3.3241	G-AlMg3Si											
		3.1371	G-AlCu4TiMg											
		3.1841	G-AlCu4Ti											
N.3.1	2.0040	OF-Cu			42 3000									
	2.0060	E-Cu57			42 3001									
	2.0065	E-Cu58			42 3001									
	2.0070	SE-Cu												
	2.0076	SW-Cu												
	2.0090	SF-Cu			42 3003									
	2.0220	CuZn5			42 3200									
	2.0230	CuZn10			42 3201									
2.0240	CuZn15			42 3202										

	Indeks	Materialennummer	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	GOST	UNS	USA	
N	N.3.1	2.0250	CuZn20			42 3203								
		2.0261	CuZn28											
		2.0265	CuZn30				42 3210							
		2.0280	CuZn33				42 3212							
		2.0321	CuZn37			C2700	42 3213							
		2.0335	CuZn36											
		2.0360	CuZn40				42 3220							
		2.0460	CuZn20Al2											
		2.0470	CuZn28Sn1											
		2.0510	CuZn37Al1				42 3231							
		2.0530	CuZn38Sn1				42 3237							
		2.0730	CuNi12Zn24											
		2.0740	CuNi18Zn20											
		2.0830	CuNi25											
		2.0842	CuNi44Mn1											
		2.0853	CuNi1.5Si											
		2.0855	CuNi2Si				42 3054							
		2.0857	CuNi3Si											
		2.0872	CuNi10Fe1Mn											
		2.0875	CuNi9Sn2											
		2.0882	CuNi30Mn1Fe											
		2.0883	CuNi30Fe2Mn2											
		2.0918	CuAl5As											
		2.0920	CuAl8											
		2.0932	CuAl8Fe3											
		2.0936	CuAl10Fe3Mn2											
		2.0960	CuAl9Mn2											
		2.0966	CuAl10Ni5Fe4											
		2.0971	CuAl9Ni3Fe2											
		2.1016	CuSn4											
		2.1020	CuSn6											
		2.1030	CuSn8											
		2.1080	CuSn6Zn6											
		2.1191	CuAg0.1P											
		2.1203	CuAg0.1											
		2.1245	CuBe1.7											
		2.1247	CuBe2											
		2.1293	CuCrZr					42 3039						
		2.1310	CuFe2P											
		2.1522	CuSi2Mn											
		2.1525	CuSi3Mn											
		Ampco 16	CuAl10Fe3											
		Ampco 18	CuAl10.5Fe3.5											
		Ampco 8	CuAl6.5Fe2.5Sn											
			Ampco 8-16											
		2.0331	CuZn36Pb1.5					42 3214						
		2.0332	CuZn37Pb0.5											
2.0372	CuZn39Pb0.5					42 3221								
2.0540	CuZn35Ni2													
2.0550	CuZn40Al2													
2.0561	CuZn40Al1					42 3231								

	Indeks	Materialennummer	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	GOST	UNS	USA		
N	N.3.2	2.0572	CuZn40Mn1			42 3234									
		2.0580	CuZn40Mn1Pb												
		2.0780	CuNi12Zn30Pb1												
		2.0790	CuNi18Zn19Pb1												
		2.1498	CuSP												
		2.1504	NiAlBz												
		2.1546	CuTeP												
		Ampco 12	CuAl9Fe3												
		Ampco 20	CuAl11Fe4												
	N.3.3	2.0371	CuZn38Pb1.5				42 3222								
		2.0375	CuZn36Pb3												
		2.0380	CuZn39Pb2				42 3223								
		2.0401	CuZn39Pb3												
		2.0402	CuZn40Pb2				42 3223								
		2.0410	CuZn44Pb2												
		2.0490	CuZn31Si1												
		2.0500	CuZn23Al6Mn4Fe3												
		2.0771	CuNi7Zn39Mn5Pb3												
		2.0978	CuAl11Ni6Fe5												
		2.1093	G-CuSn6ZnNi												
		2.1096	G-CuSn5ZnPb												
		2.1285	CuCo2Be												
		Ampco 21	CuAl13Fe4.5												
		Ampco 22	CuAl14Fe5												
		Ampco 25													
		Ampco 26													
			Ampco 18-26												
	N.4.1	3.5101	G-MgZn4SE1Zr1												
		3.5102	G-MgZn5Th2Zr1												
		3.5103	G-MgSE3Zn2Zr1												
		3.5105	G-MgTh3Zn2Zr1												
		3.5106	G-MgAg3Se2Zr1												
		3.5200	MgMn2												
3.5312		MgAl3Zn													
3.5470		GD-MgAl4Si1													
3.5612		GD-MgAl6Zn1													
3.5662		G-MgAl6													
3.5812		G-MgAl8Zn1				42 4911									
3.5912		GD-MgAl9Zn1				42 4911									
S		S.1.2	1.4980	X 5 NiCrTi 26 15									S66286		
	S.2.1	1.3924	Ni54												
		1.3926	RNi12			42 3484									
		1.3927	RNi8			42 3484									
		2.4360	NiCu30Fe	Monel 400		42 3431									
		2.4610	NiMo16Cr16Ti	Hastelloy C-4											
		2.4617	NiMo28	Hastelloy B-2											
		2.4630	NiCr20Ti	Nimonic 75				HR 5							
		2.4668	NiCr19Fe18Nb5Mg	Inconel 718											
		2.4812	NiCr17Mo17FeW	Hastelloy C											
		2.4819	NiMo16Cr15W	Hastelloy C-276											
		2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	Inconel 601											

	Indeks	Materialennummer	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	GOST	UNS	USA	
S	S.2.1	2.4856	NiCr22Mo9Nb	Inconel 625										
		2.4858	NiCr21Mo				NA 16			NCF 825		N 08825		
		2.4951	NiCr20Ti	Nimonic 75			HR 5							
		2.4964	CoCr20W15Ni											
		2.4989	CoCr20NiW											
	S.2.2	2.4375	NiCu30Al	Monel K 500										
		2.4631	NiCr20TiAl	Nimonic 80 A				HR 401; 601			NCF 80 A		N 07080	
		2.4634	NiCo20Cr15MoAlTi	Nimonic 105										
		2.4640	NiCr15Fe	Inconel 600										
		2.4654	NiCr20Co13Mo4Ti4Al	Waspaloy										
		2.4662	NiCr13Mo6Ti3	Nimonic 901										
		2.4668	NiCr19Fe18Nb5Mg	Inconel 718										
		2.4816	NiCr15Fe	Inconel 600				NA 14			NCF 600		N 06600	
		2.4952	NiCr20TiAl	Nimonic 80 A										
		2.4973	NiCr19Co11MoTi											
		2.4983	NiCr18Co18MoAlTi	Udimet 500										
		S.2.3	2.4670	G-NiCr13Al6MoNb	Nimocast 713									
	2.4674		NiCo15Cr10MoAlTi	Nimocast PK 24										
	2.4979		CoCr28MoNi											
	S.3.1	3.7024	Ti99,5											
		3.7025	Ti99,8											
		3.7034	Ti99,7											
		3.7055	Ti99,4											
		3.7064	Ti99,2											
	S.3.2	3.7124	TiCu2											
		3.7114	TiAl5Sn2											
		3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2											
		3.7154	TiAl6Zr5											
		3.7165	TiAl6V4	T-A 6 V				TA 10 – TA 13					R 56400	
		3.7174	TiAl6V6Sn2											
	3.7184	TiAl4Mo4Sn2					TA 45 – TA 51							
H	H.1.1	1.2311	40 CrMnMo 7			19 520								
		1.2312	40 CrMnMoS 8 6	40 CMD 8 + S										
		1.2316	X 36 CrMo 17	Z 38 CD 17	X 38 CrMo 16 1 KU									
		1.2365	X 32 CrMoV 3 3	32 DCV 28	30 CrMoV 12 27 KU	19 541	BH 10			SKD 7	3Ch3M3F	T 20810	H 10	
		1.2567	X 30 WCrV 5 3	Z 32 WCV 5	X 30 WCrV 5 3 KU	19 720				SKD 4				
		1.2581	X 30 WCrV 9 3	Z 30 WCV 9	X 30 WCrV 9 3 KU	19 721	BH 21			SKD 5	3Ch2W8F	T 20821	H 21	
		1.2738	40 CrMnNiMo 8							F-5303				
		1.2885	X 32 CrMoCoV 3 3 3	30 DCKV 28										
		1.4028	X 30 Cr 13	Z 30 C 13	X 30 Cr 13	17 023	420 S 45	2304		SUS 420 J 2	30Ch13			
		1.4031	X 38 Cr 13	Z 40 C 14	X 40 Cr 14	17 024		2304	F-3404	SUS 420 J 2	40Ch13			
		1.4034	X 46 Cr 13	Z 40 C 14	X 40 Cr 14	17 029	420 S 45		F-3405		40Ch13			
		1.4112	X 90 CrMoV 18									S 44003		
		1.5122	37 MnSi 4				13 240							
		1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5											
		1.6582	34 CrNiMo 6	35 NCD 6	35 NiCrMo 6 (KW)	16 342	817 M 40	2541	F-128 / F-1270	SNCM 447	38Ch2N2MA		4340	
		1.7003	38 Cr 2	38 C 2	38 Cr 2									
		1.7006	46 Cr 2	42 C 2	45 Cr 2								5045	
		1.7030	28 Cr 4					530 A 30			30Ch		5130	
		1.7176	55 Cr 3	55 C 3	55 Cr 3			527 A 60	2253	F-1431	SUP 9 (A)	50ChGA	G 51550	5155
		1.0961	60 SiCr 7	60 SC 7	60 SiCr 8						SUP 7			9262

	Indeks	Materialennummer	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	GOST	UNS	USA		
H	H.1.1	1.1248	Ck 75	XC 75	C 75	12 081	060 A 78	1774; 1778			75	G 10780	1078; 1080		
		1.1273	90 Mn 4												
	H.1.2	1.2083	X 42 Cr 13	Z 40 C 14	X 41 Cr 13 KU	19 435				F-5263	SUS 420 J 2				
		1.2323	GS-48 CrMoV 6 7												
		1.2343	X 38 CrMoV 5 1	Z 38 CDV 5	X 37 CrMoV 5 1 KU	19 552	BH 11			F-5317	SKD 6	4Ch5MFS	T 28811	H 11	
		1.2367	X 38 CrMoV 5 3												
		1.2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	95 MnWCr 5 KU	19 314	BO 1	2140		F-5220	SKS 3		T 31501	O 1	
		1.2542	45 WCrV 7		45 WCrV 8 KU	19 732	BS 1	2710					T 41901	S 1	
		1.2550	60 WCrV 7	55 WC 20	55 WCrV 8 KU	19 735									
		1.2606	G-X 37 CrMoW 5 1												
		1.2711	54 NiCrMoV 6	55 NCDV 6		19 662									
		1.2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7		19 662				F-520.S	SKT 4	5ChNM	T 61206	L 6	
		1.2764	X 19 NiCrMo 4												
		1.2767	X 45 NiCrMo 4	Y 35 NCD 16	42 NiCrMo 15 7	19 655									
		1.4109	X 65 CrMo 14												
		1.4112	X 90 CrMoV 18										S 44003		
		1.1157	40 Mn 4	35 M 5				150 M 36				40G	G 10390	1039	
		1.1231	Ck 67	XC 68	C 70	12 071	060 A 67	1770				70	G 10700	1070	
		1.1274	Ck 101	XC 100				060 A 96	1870		SUP 4		G 10950	1095	
		H.1.3	1.2080	X 210 Cr 12	Z 200 C 12	X 210 Cr 13 KU	19 436	BD 3				SKD 1	Ch12	T 30403	D 3
			1.2101	62 SiMnCr 4											
			1.2162	21 MnCr 5	20 NC 5		19 487					SCR 420 H			
	1.2201		G-X 165 CrV 12												
	1.2210		115 CrV 3	100 C 3	107 CrV 3 KU	19 421							T 61202	L 2	
	1.2341		X 6 CrMo 4												
	1.2379		X 155 CrVMo 12 1	Z 160 CDV 12	X 155 CrVMo 12 1 KU	19 573	BD 2			F-5211	SKD 11		T 30402	D 2	
	1.2419		105 WCr 6	105 WC 13	107 WCr 5 KU						SKS 31	ChWG			
	1.2601		X 165 CrMoV 12		X 165 CrMoW 12 KU	19 572		2310							
	1.2721		50 NiCr 13												
	1.2735		15 NiCr 14	10 NC 12		16 240					SNC 22		T 51606		
	1.2833		100 V 1	Y1 105 V	102 V 2 KU	19 356	BW 2				SKS 43		T 72302	W 210	
	1.2842		90 MnCrV 8	90 MV 8	90 MnVCr 8 KU	19 314	BO 2						T 31502	O 2	
	1.3505		100 Cr 6	100 C 6	100 Cr 6	14 100	534 A 99	2258		F-131 / F-1310	SUJ 2	SchCh 15	G 52986	52100	
	1.4112		X 90 CrMoV 18										S 44003		
	1.4125		X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17	X 105 CrMo 17						SUS 440 C		S 44004	440 C	
	1.8161		58 CrV 4			15 261									
	1.1520		C 70 W1												
	H.1.4		1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	X 100 CrMoV 5 1 KU	19 571	BA 2	2260		F-5227	SKD 12		T 30102	A 2
			1.2436	X 210 CrW 12	Z 200 CW 12	X 215 CrW 12 1 KU	19 437		2312		F-5213	SKD 2			
		1.2880	G-X 165 CrCoMo 12												
		1.3202	S 12-1-4-5			19 858							T 12015	T15	
		1.3207	S 10-4-3-10	Z 130 WKCDV 10-10-04	HS 10-4-3-10	19 861	BT 42			F-5553	SKH 57				
		1.3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05	HS 6-5-2-5	19 852		2723		F-5613	SKH 55	R6M5K5			
		1.3246	S 7-4-2-5	Z 110 WKCDV 07-05-04	HS 7-4-2-5	19 851							T 11341	M 41	
		1.3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-04	HS 2-9-1-8			BM 42			SKH 51		T 11342	M 42	
		1.3249	S 2-9-2-8					BM 34					T 11333	M 33; M 34	
		1.3257	S 18-1-2-15												
1.3333		S 3-3-2		HS 3-3-2	19 820										
1.3343		S 6-5-2	Z 85 WDCV 06-05-04-0	HS 6-5-2	19 830	BM 2	2722		F-5603	SKH 9; SKH 51	R6AM5	T 11302	M 2		
1.3344		S 6-5-3	Z 120 WDCV 06-05-04	HS 6-5-3		BM 4				SKH 52; SKH 53		T 11323	M 3 Cl. 2		
1.3346	S 2-9-1	Z 85 DCWV 08-04-02-0	HS 1-8-1		BM 1					H41	T 11301	H 41; M 1			

	Indeks	Materialennummer	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	GOST	UNS	USA	
H	H.1.4	1.3348	S 2-9-2	Z 100 DCWV 09-04-02	HS 2-9-2			2782				T 11307	M 7	
		1.3355	S 18-0-1		Z 80 WCV 18-04-01	HS 18-0-1	19 824	BT 1			SKH 2	R18	T 12001	T 1
		1.1654	C 110 W											
	H.3.1	0.9620	G-X 260 NiCr 4 2					Grade 2 A	0512-00					A 532 I B NiCr-LC
		0.9625	G-X 330 NiCr 4 2					Grade 2 B	0513-00					A 532 I A NiCr-HC
		0.9630	G-X 300 CrNiSi 9 5 2					Grade 2 C; D; E	0457-00					A 532 I D Ni-HiCr
		0.9635	G-X 330 CrMo 15 3					Grade 3 A; B						A 532 II C 15% CrMo-
		0.9640	G-X 300 CrMoNi 15 2					Grade 3 A; B						
		0.9645	G-X 260 CrMoNi 20 2					Grade 3 C						A 532 II D 20% CrMo-
		0.9650	G-X 260 Cr 27					Grade 3 D	0466-00					A 532 III A 25% Cr
0.9655	G-X 300 CrMo 27 1					Grade 3 E						A 532 III A 25% Cr		
O	O.1.1	EP												
		MF												
		PF												
		UP												
	O.1.2	PA												
		PC												
		PE												
		PI												
		PMMA												
		POM												
		PP												
		PS												
		PTFE												
	PVC													
	O.2.1	AFK												
	O.2.2	CFK												
		GFK												
	O.3.1	Graphit												

Artikelnr.	Betegnelse	Side	Artikelnr.	Betegnelse	Side	Artikelnr.	Betegnelse	Side
10 103 ...	HSS-bor	1 / 29	10 510 ...	HSS-bor	1 / 33	10 777 ...	Hårdmetal bor	2 / 22
10 105 ...	HSS-bor	1 / 10	10 512 ...	HSS-bor	1 / 33	10 781 ...	Hårdmetal bor	2 / 24
10 106 ...	HSS-bor	1 / 10	10 513 ...	HSS-bor	1 / 33	10 782 ...	Hårdmetal bor	2 / 60
10 107 ...	HSS-bor	1 / 10	10 520 ...	HSS-bor	1 / 33	10 783 ...	Hårdmetal bor	2 / 87
10 109 ...	HSS-bor	1 / 10	10 521 ...	HSS-bor	1 / 33	10 786 ...	Hårdmetal bor	2 / 33
10 110 ...	HSS-bor	1 / 10	10 522 ...	HSS-bor	1 / 33	10 787 ...	Hårdmetal bor	2 / 55
10 113 ...	HSS-bor	1 / 10	10 523 ...	HSS-bor	1 / 33	10 788 ...	Hårdmetal bor	2 / 87
10 122 ...	HSS-bor	1 / 9	10 525 ...	HSS-bor	1 / 35	10 789 ...	Hårdmetal bor	2 / 58
10 124 ...	HSS-bor	1 / 15	10 526 ...	HSS-bor	1 / 34	10 791 ...	Hårdmetal bor	2 / 47
10 130 ...	HSS-bor	1 / 10	10 528 ...	HSS-bor	1 / 34	10 792 ...	Hårdmetal bor	2 / 65
10 152 ...	HSS-bor	1 / 16	10 532 ...	HSS-bor	1 / 34	10 793 ...	Hårdmetal bor	2 / 69
10 158 ...	HSS-bor	1 / 22	10 693 ...	Hårdmetal bor	2 / 79	10 794 ...	Hårdmetal bor	2 / 68
10 161 ...	HSS-bor	1 / 16	10 694 ...	Hårdmetal bor	2 / 79	10 796 ...	Hårdmetal bor	2 / 73
10 168 ...	HSS-bor	1 / 16	10 695 ...	Hårdmetal bor	2 / 80	10 797 ...	Hårdmetal bor	2 / 35
10 170 ...	HSS-bor	1 / 16	10 696 ...	Hårdmetal bor	2 / 80	10 798 ...	Hårdmetal bor	2 / 59
10 171 ...	HSS-bor	1 / 16	10 697 ...	Hårdmetal bor	2 / 81	10 820 ...	Bor med vendeskær	3 / 30
10 173 ...	HSS-bor	1 / 16	10 698 ...	Hårdmetal bor	2 / 81	10 821 ...	Bor med vendeskær	3 / 48
10 175 ...	HSS-bor	1 / 16	10 699 ...	Hårdmetal bor	2 / 82	10 821 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 58
10 200 ...	HSS-bor	1 / 24	10 700 ...	Hårdmetal bor	2 / 23	10 821 ...	Udboreværktøjer	5 / 60
10 210 ...	HSS-bor	1 / 24	10 702 ...	Hårdmetal bor	2 / 88	10 830 ...	Bor med vendeskær	3 / 57
10 224 ...	HSS-bor	1 / 23	10 703 ...	Hårdmetal bor	2 / 88	10 852 ...	Bor med vendeskær	3 / 50
10 225 ...	HSS-bor	1 / 24	10 704 ...	Hårdmetal bor	2 / 88	10 853 ...	Bor med vendeskær	3 / 52
10 228 ...	HSS-bor	1 / 38	10 707 ...	Hårdmetal bor	2 / 83	10 854 ...	Bor med vendeskær	3 / 54
10 235 ...	HSS-bor	1 / 27	10 708 ...	Hårdmetal bor	2 / 90	10 855 ...	Bor med vendeskær	3 / 56
10 236 ...	HSS-bor	1 / 27	10 709 ...	Hårdmetal bor	2 / 107	10 860 ...	Bor med vendeskær	3 / 46
10 245 ...	HSS-bor	1 / 28	10 710 ...	Hårdmetal bor	2 / 41	10 862 ...	Bor med vendeskær	3 / 47
10 246 ...	HSS-bor	1 / 28	10 711 ...	Hårdmetal bor	2 / 85	10 863 ...	Bor med vendeskær	3 / 47
10 255 ...	HSS-bor	1 / 28	10 712 ...	Hårdmetal bor	2 / 107	10 864 ...	Bor med vendeskær	3 / 43
10 256 ...	HSS-bor	1 / 28	10 713 ...	Hårdmetal bor	2 / 84	10 866 ...	Bor med vendeskær	3 / 43
10 265 ...	HSS-bor	1 / 30	10 714 ...	Hårdmetal bor	2 / 107	10 869 ...	Bor med vendeskær	3 / 43
10 270 ...	HSS-bor	1 / 24	10 716 ...	Hårdmetal bor	2 / 88	10 870 ...	Bor med vendeskær	3 / 59
10 280 ...	HSS-bor	1 / 30	10 717 ...	Hårdmetal bor	2 / 88	10 871 ...	Bor med vendeskær	3 / 59
10 285 ...	HSS-bor	1 / 29	10 718 ...	Hårdmetal bor	2 / 88	10 872 ...	Bor med vendeskær	3 / 18
10 295 ...	HSS-bor	1 / 31	10 719 ...	Hårdmetal bor	2 / 85	10 873 ...	Bor med vendeskær	3 / 20
10 297 ...	HSS-bor	1 / 31	10 720 ...	Hårdmetal bor	2 / 34	10 874 ...	Bor med vendeskær	3 / 12
10 305 ...	HSS-bor	1 / 32	10 721 ...	Hårdmetal bor	2 / 57	10 875 ...	Bor med vendeskær	3 / 14
10 315 ...	HSS-bor	1 / 32	10 724 ...	Hårdmetal bor	2 / 89	10 876 ...	Bor med vendeskær	3 / 26
10 320 ...	HSS-bor	1 / 39	10 726 ...	Hårdmetal bor	2 / 89	10 877 ...	Bor med vendeskær	3 / 27
10 330 ...	HSS-bor	1 / 39	10 727 ...	Hårdmetal bor	2 / 89	10 878 ...	Bor med vendeskær	3 / 28
10 340 ...	HSS-bor	1 / 40	10 731 ...	Hårdmetal bor	2 / 13	10 892 ...	Bor med vendeskær	3 / 31
10 350 ...	HSS-bor	1 / 42	10 734 ...	Hårdmetal bor	2 / 24	10 893 ...	Bor med vendeskær	3 / 41
10 355 ...	HSS-bor	1 / 39	10 735 ...	Hårdmetal bor	2 / 42	10 894 ...	Bor med vendeskær	3 / 39
10 365 ...	HSS-bor	1 / 39	10 736 ...	Hårdmetal bor	2 / 60	10 911 ...	Hårdmetal bor	2 / 101
10 375 ...	HSS-bor	1 / 40	10 737 ...	Hårdmetal bor	2 / 69	10 912 ...	Hårdmetal bor	2 / 103
10 405 ...	HSS-bor	1 / 41	10 740 ...	Hårdmetal bor	2 / 36	10 913 ...	Hårdmetal bor	2 / 101
10 415 ...	HSS-bor	1 / 36	10 745 ...	Hårdmetal bor	2 / 47	10 914 ...	Hårdmetal bor	2 / 93
10 425 ...	HSS-bor	1 / 36	10 767 ...	Hårdmetal bor	2 / 86	10 915 ...	Hårdmetal bor	2 / 102
10 435 ...	HSS-bor	1 / 36	10 770 ...	Hårdmetal bor	2 / 65	10 916 ...	Hårdmetal bor	2 / 93
10 445 ...	HSS-bor	1 / 36	10 771 ...	Hårdmetal bor	2 / 42	10 917 ...	Hårdmetal bor	2 / 94
10 455 ...	HSS-bor	1 / 37	10 772 ...	Hårdmetal bor	2 / 86	10 918 ...	Hårdmetal bor	2 / 102
10 475 ...	HSS-bor	1 / 37	10 773 ...	Hårdmetal bor	2 / 47	10 919 ...	Hårdmetal bor	2 / 95
10 480 ...	HSS-bor	1 / 35	10 774 ...	Hårdmetal bor	2 / 69	10 921 ...	Hårdmetal bor	2 / 95

Artikelnr.	Betegnelse	Side	Artikelnr.	Betegnelse	Side	Artikelnr.	Betegnelse	Side
10 922 ...	Hårdmetal bor	2 / 95	20 450 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 99	22 164 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 37
10 923 ...	Hårdmetal bor	2 / 95	22 006 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 45	22 166 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 87
10 924 ...	Hårdmetal bor	2 / 95	22 007 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 46	22 176 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 64
10 925 ...	Hårdmetal bor	2 / 91	22 016 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 39	22 177 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 64
11 016 ...	Hårdmetal bor	2 / 75	22 020 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 19	22 179 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 70
11 017 ...	Hårdmetal bor	2 / 75	22 021 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 19	22 182 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 63
11 018 ...	Hårdmetal bor	2 / 74	22 028 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 45	22 189 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 64
11 020 ...	Hårdmetal bor	2 / 75	22 029 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 46	22 193 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 58
11 021 ...	Hårdmetal bor	2 / 75	22 032 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 47	22 197 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 71
11 025 ...	Hårdmetal bor	2 / 76	22 033 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 47	22 200 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 70
11 026 ...	Hårdmetal bor	2 / 76	22 036 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 47	22 205 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 71
11 030 ...	Hårdmetal bor	2 / 76	22 038 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 21	22 209 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 69
11 031 ...	Hårdmetal bor	2 / 76	22 039 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 21	22 227 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 48
11 040 ...	Hårdmetal bor	2 / 77	22 040 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 35	22 228 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 48
11 050 ...	Hårdmetal bor	2 / 77	22 041 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 35	22 233 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 24
11 700 ...	Hårdmetal bor	2 / 28	22 042 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 35	22 234 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 24
11 701 ...	Hårdmetal bor	2 / 28	22 056 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 21	22 250 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 80
11 702 ...	Hårdmetal bor	2 / 51	22 057 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 21	22 266 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 82
11 703 ...	Hårdmetal bor	2 / 51	22 075 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 22	22 267 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 82
11 704 ...	Hårdmetal bor	2 / 64	22 076 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 37	22 269 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 80
11 705 ...	Hårdmetal bor	2 / 72	22 077 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 22	22 271 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 84
11 706 ...	Hårdmetal bor	2 / 18	22 078 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 41	22 297 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 23
11 707 ...	Hårdmetal bor	2 / 18	22 080 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 41	22 298 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 23
11 709 ...	Hårdmetal bor	2 / 40	22 081 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 22	22 302 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 91
11 710 ...	Hårdmetal bor	2 / 40	22 082 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 33	22 303 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 91
11 711 ...	Hårdmetal bor	2 / 18	22 084 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 33	22 307 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 90
11 712 ...	Hårdmetal bor	2 / 18	22 086 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 36	22 308 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 90
11 713 ...	Hårdmetal bor	2 / 28	22 090 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 35	22 312 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 93
11 714 ...	Hårdmetal bor	2 / 28	22 091 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 35	22 313 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 93
11 715 ...	Hårdmetal bor	2 / 51	22 092 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 20	22 326 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 36
11 716 ...	Hårdmetal bor	2 / 51	22 093 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 20	22 328 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 32
11 770 ...	Hårdmetal bor	2 / 78	22 098 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 25	22 329 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 32
11 776 ...	Hårdmetal bor	2 / 13	22 100 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 51	22 339 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 78
11 777 ...	Hårdmetal bor	2 / 13	22 101 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 51	22 352 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 73
11 778 ...	Hårdmetal bor	2 / 13	22 104 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 52	22 354 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 76
11 779 ...	Hårdmetal bor	2 / 24	22 105 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 52	22 355 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 76
11 780 ...	Hårdmetal bor	2 / 24	22 106 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 52	22 358 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 76
11 781 ...	Hårdmetal bor	2 / 24	22 108 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 52	22 359 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 79
11 782 ...	Hårdmetal bor	2 / 36	22 120 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 20	22 361 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 98
11 783 ...	Hårdmetal bor	2 / 36	22 121 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 20	22 364 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 96
11 784 ...	Hårdmetal bor	2 / 36	22 122 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 49	22 365 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 96
11 785 ...	Hårdmetal bor	2 / 42	22 123 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 49	22 371 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 96
11 786 ...	Hårdmetal bor	2 / 42	22 127 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 19	22 372 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 96
11 787 ...	Hårdmetal bor	2 / 42	22 142 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 22	22 374 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 97
11 788 ...	Hårdmetal bor	2 / 60	22 146 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 68	22 375 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 97
11 789 ...	Hårdmetal bor	2 / 60	22 147 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 19	22 409 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 90
11 790 ...	Hårdmetal bor	2 / 60	22 148 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 18	22 416 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 31
11 892 ...	Bor med vendeskær	3 / 34	22 149 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 30	22 417 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 31
11 893 ...	Bor med vendeskær	3 / 38	22 154 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 52	22 422 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 40
11 903 ...	Hårdmetal bor	2 / 105	22 159 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 23	22 424 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 37
11 905 ...	Hårdmetal bor	2 / 105	22 160 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 23	22 425 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 37
11 910 ...	Hårdmetal bor	2 / 104	22 163 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 37	22 441 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 61

Artikelnr.	Betegnelse	Side	Artikelnr.	Betegnelse	Side	Artikelnr.	Betegnelse	Side
23 482 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 92	40 401 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 33	40 635 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 21
23 483 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 92	40 402 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 38	40 636 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 24
23 512 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 50	40 403 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 34	40 640 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 23
23 513 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 50	40 404 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 39	40 641 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 26
23 610 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 28	40 405 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 48	40 644 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 23
23 612 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 28	40 415 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 48	40 645 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 26
23 614 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 44	40 420 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 43	40 648 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 22
23 615 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 44	40 421 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 43	40 649 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 25
23 616 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 44	40 430 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 44	40 652 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 22
23 810 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 54	40 431 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 45	40 653 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 25
23 811 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 54	40 435 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 47	40 656 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 22
23 812 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 54	40 471 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 33	40 657 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 23
23 813 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 54	40 472 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 38	40 665 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 26
23 814 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 54	40 473 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 34	40 666 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 25
23 815 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 54	40 474 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 39	50 010 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 116
23 816 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 54	40 475 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 34	50 011 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 117
23 817 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 54	40 476 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 39	50 012 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 120
23 842 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 72	40 477 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 34	50 013 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 118
23 843 ...	Gevindtappe og -formere	6 / 72	40 478 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 39	50 014 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 119
30 100 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 66	40 481 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 30	50 015 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 122
30 102 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 66	40 483 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 27	50 016 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 124
30 105 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 67	40 484 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 33	50 017 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 127
30 110 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 66	40 485 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 38	50 018 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 125
30 115 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 64	40 486 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 34	50 019 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 128
30 117 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 63	40 487 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 39	50 020 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 123
30 120 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 68	40 488 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 31	50 092 ...	HSS-fræsere	13 / 12
30 121 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 68	40 489 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 28	50 093 ...	HSS-fræsere	13 / 12
30 130 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 66	40 501 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 12	50 100 ...	HSS-fræsere	13 / 10
30 132 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 66	40 503 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 12	50 104 ...	HSS-fræsere	13 / 16
30 141 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 65	40 504 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 13	50 110 ...	HSS-fræsere	13 / 16
30 150 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 67	40 505 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 15	50 111 ...	HSS-fræsere	13 / 16
30 160 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 64	40 506 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 13	50 120 ...	HSS-fræsere	13 / 9
30 170 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 68	40 521 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 10	50 121 ...	HSS-fræsere	13 / 9
30 190 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 62	40 525 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 15	50 122 ...	HSS-fræsere	13 / 10
30 191 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 62	40 526 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 10	50 124 ...	HSS-fræsere	13 / 15
30 196 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 59	40 536 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 15	50 144 ...	HSS-fræsere	13 / 8
30 197 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 60	40 539 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 11	50 234 ...	HSS-fræsere	13 / 25
30 198 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 57	40 544 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 10	50 240 ...	HSS-fræsere	13 / 24
40 100 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 56	40 551 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 15	50 241 ...	HSS-fræsere	13 / 26
40 110 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 49	40 560 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 15	50 245 ...	HSS-fræsere	13 / 28
40 115 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 50	40 570 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 15	50 246 ...	HSS-fræsere	13 / 28
40 139 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 55	40 571 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 11	50 248 ...	HSS-fræsere	13 / 27
40 140 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 53	40 577 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 10	50 250 ...	HSS-fræsere	13 / 31
40 145 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 54	40 580 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 11	50 260 ...	HSS-fræsere	13 / 31
40 150 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 51	40 585 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 11	50 306 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 29
40 160 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 56	40 590 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 16	50 320 ...	HSS-fræsere	13 / 23
40 210 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 18	40 591 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 16	50 321 ...	HSS-fræsere	13 / 23
40 211 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 19	40 597 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 10	50 340 ...	HSS-fræsere	13 / 30
40 220 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 18	40 605 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 21	50 349 ...	HSS-fræsere	13 / 30
40 221 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 19	40 606 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 24	50 360 ...	HSS-fræsere	13 / 29
40 240 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 18	40 625 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 21	50 362 ...	HSS-fræsere	13 / 29
40 241 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 19	40 626 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 24	50 380 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 133

Artikelnr.	Betegnelse	Side	Artikelnr.	Betegnelse	Side	Artikelnr.	Betegnelse	Side
50 381 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 144	50 530 ...	Cirkulære- og gevindfræsere	7 / 72	50 690 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 80
50 382 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 144	50 531 ...	Cirkulære- og gevindfræsere	7 / 71	50 691 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 232
50 383 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 126	50 532 ...	Cirkulære- og gevindfræsere	7 / 71	50 698 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 46
50 384 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 127	50 546 ...	Cirkulære- og gevindfræsere	7 / 60	50 703 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 80
50 385 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 128	50 547 ...	Cirkulære- og gevindfræsere	7 / 60	50 705 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 41
50 386 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 129	50 551 ...	Cirkulære- og gevindfræsere	7 / 64	50 706 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 41
50 387 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 130	50 552 ...	Cirkulære- og gevindfræsere	7 / 63	50 716 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 86
50 388 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 131	50 553 ...	Cirkulære- og gevindfræsere	7 / 63	50 718 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 83
50 389 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 132	50 554 ...	Cirkulære- og gevindfræsere	7 / 65	50 723 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 88
50 390 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 134	50 555 ...	Cirkulære- og gevindfræsere	7 / 66	50 724 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 88
50 391 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 135	50 556 ...	Cirkulære- og gevindfræsere	7 / 66	50 725 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 48
50 392 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 137	50 558 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 129	50 726 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 77
50 393 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 137	50 560 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 150	50 727 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 77
50 394 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 138	50 561 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 150	50 728 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 77
50 395 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 136	50 562 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 149	50 730 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 142
50 409 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 91	50 563 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 149	50 733 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 49
50 421 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 43	50 564 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 150	50 734 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 143
50 424 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 79	50 565 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 150	50 736 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 63
50 425 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 79	50 566 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 149	50 737 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 63
50 426 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 43	50 567 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 149	50 738 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 64
50 428 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 81	50 580 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 81	50 739 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 64
50 446 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 33	50 593 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 222	50 741 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 30
50 449 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 44	50 594 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 222	50 742 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 13
50 457 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 16	50 598 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 231	50 743 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 13
50 459 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 16	50 599 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 231	50 744 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 14
50 463 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 68	50 608 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 233	50 746 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 69
50 464 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 68	50 609 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 233	50 747 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 69
50 466 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 89	50 610 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 316	50 748 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 70
50 467 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 89	50 611 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 316	50 749 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 70
50 468 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 89	50 614 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 226	50 751 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 60
50 469 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 74	50 618 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 257	50 752 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 60
50 473 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 74	50 624 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 257	50 753 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 61
50 477 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 84	50 628 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 254	50 754 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 61
50 478 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 84	50 633 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 248	50 761 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 78
50 479 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 74	50 634 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 249	50 767 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 27
50 481 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 104	50 635 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 252	50 768 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 90
50 483 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 105	50 637 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 258	50 772 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 19
50 487 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 87	50 643 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 278	50 773 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 53
50 493 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 109	50 649 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 289	50 774 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 53
50 496 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 79	50 651 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 291	50 775 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 57
50 498 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 62	50 664 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 232	50 776 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 54
50 500 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 50	50 666 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 37	50 777 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 31
50 503 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 96	50 669 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 38	50 778 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 75
50 504 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 97	50 675 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 82	50 779 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 35
50 507 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 62	50 679 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 85	50 780 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 75
50 508 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 109	50 681 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 92	50 781 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 71
50 514 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 22	50 682 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 92	50 783 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 71
50 515 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 89	50 683 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 93	50 784 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 65
50 517 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 89	50 684 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 101	50 786 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 23
50 518 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 94	50 685 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 102	50 787 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 24
50 520 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 116	50 686 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 103	50 788 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 24
50 521 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 116	50 689 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 115	50 794 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 65

Artikelnr.	Betegnelse	Side	Artikelnr.	Betegnelse	Side	Artikelnr.	Betegnelse	Side
51 051 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 107	51 149 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 109	52 224 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 152
51 052 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 106	51 155 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 68	52 225 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 151
51 053 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 105	51 156 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 108	52 226 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 152
51 054 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 106	51 157 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 91	52 227 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 152
51 055 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 105	51 159 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 87	52 228 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 153
51 057 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 105	51 160 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 39	52 230 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 154
51 058 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 29	51 161 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 81	52 231 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 239
51 059 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 81	51 163 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 36	52 249 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 298
51 065 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 18	51 164 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 36	52 256 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 178
51 080 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 91	51 800 ...	Cirkulære- og gevindfræsere	7 / 15	52 257 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 178
51 081 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 81	51 900 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 45	52 258 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 178
51 082 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 79	52 010 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 247	52 259 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 178
51 083 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 104	52 015 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 247	52 302 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 176
51 086 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 39	52 018 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 247	52 303 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 177
51 100 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 58	52 050 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 268	52 304 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 183
51 101 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 59	52 051 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 268	52 305 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 182
51 102 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 58	52 052 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 268	52 318 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 255
51 103 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 59	52 053 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 268	52 320 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 273
51 104 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 33	52 054 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 270	52 323 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 274
51 105 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 15	52 055 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 270	52 324 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 175
51 106 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 116	52 056 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 270	52 325 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 175
51 107 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 116	52 102 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 238	52 338 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 260
51 108 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 107	52 107 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 294	52 339 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 260
51 109 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 42	52 109 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 250	52 341 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 259
51 110 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 81	52 112 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 253	52 342 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 261
51 111 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 79	52 121 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 235	52 343 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 261
51 112 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 62	52 122 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 253	52 344 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 170
51 113 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 67	52 123 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 253	52 345 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 161
51 114 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 73	52 126 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 235	52 346 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 161
51 115 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 96	52 131 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 235	52 347 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 161
51 116 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 94	52 132 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 235	52 348 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 174
51 118 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 55	52 133 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 174	52 349 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 167
51 119 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 55	52 134 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 174	52 350 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 167
51 120 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 55	52 135 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 174	52 351 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 167
51 121 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 55	52 136 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 174	52 353 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 171
51 122 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 21	52 140 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 173	52 354 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 171
51 123 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 22	52 141 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 173	52 355 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 180
51 124 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 97	52 158 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 297	52 356 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 164
51 125 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 79	52 159 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 297	52 357 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 164
51 126 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 55	52 168 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 320	52 358 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 164
51 127 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 76	52 195 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 295	52 359 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 164
51 128 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 58	52 205 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 155	52 360 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 164
51 129 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 116	52 206 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 236	52 361 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 184
51 130 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 116	52 207 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 236	52 400 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 276
51 131 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 47	52 209 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 234	52 402 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 276
51 132 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 47	52 210 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 236	52 404 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 181
51 138 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 25	52 211 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 236	52 405 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 181
51 139 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 25	52 213 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 234	52 504 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 29
51 140 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 25	52 214 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 237	52 506 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 29
51 141 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 26	52 219 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 237	52 508 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 30
51 145 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 76	52 222 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 237	52 510 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 75
51 148 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 25	52 223 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 152	52 512 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 33

Artikelnr.	Betegnelse	Side	Artikelnr.	Betegnelse	Side	Artikelnr.	Betegnelse	Side
53 608 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 111	53 708 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 96	54 595 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 210
53 609 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 111	53 709 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 94	54 610 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 212
53 610 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 112	53 710 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 94	54 611 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 212
53 611 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 90	53 711 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 96	54 620 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 214
53 612 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 89	53 712 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 99	54 630 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 216
53 613 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 89	53 713 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 99	54 631 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 216
53 614 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 88	53 714 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 99	54 640 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 265
53 615 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 85	53 715 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 98	54 650 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 217
53 616 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 84	53 800 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 194	54 700 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 304
53 617 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 84	53 801 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 194	54 701 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 305
53 618 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 85	53 802 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 194	54 815 ...	Cirkulære- og gevindfræsere	7 / 67
53 619 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 79	53 803 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 193	54 816 ...	Cirkulære- og gevindfræsere	7 / 67
53 620 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 79	53 804 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 193	54 817 ...	Cirkulære- og gevindfræsere	7 / 68
53 621 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 79	53 805 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 193	54 818 ...	Cirkulære- og gevindfræsere	7 / 69
53 622 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 79	53 806 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 193	54 819 ...	Cirkulære- og gevindfræsere	7 / 69
53 623 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 77	54 011 ...	HSS-fræsere	13 / 15	54 820 ...	Cirkulære- og gevindfræsere	7 / 68
53 624 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 77	54 014 ...	HSS-fræsere	13 / 12	54 821 ...	Cirkulære- og gevindfræsere	7 / 73
53 625 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 77	54 016 ...	HSS-fræsere	13 / 13	54 822 ...	Cirkulære- og gevindfræsere	7 / 73
53 626 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 77	54 017 ...	HSS-fræsere	13 / 15	54 823 ...	Cirkulære- og gevindfræsere	7 / 74
53 627 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 81	54 018 ...	HSS-fræsere	13 / 16	54 824 ...	Cirkulære- og gevindfræsere	7 / 74
53 628 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 81	54 019 ...	HSS-fræsere	13 / 16	54 825 ...	Cirkulære- og gevindfræsere	7 / 74
53 629 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 80	54 020 ...	HSS-fræsere	13 / 10	54 826 ...	Cirkulære- og gevindfræsere	7 / 75
53 630 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 80	54 021 ...	HSS-fræsere	13 / 13	54 827 ...	Cirkulære- og gevindfræsere	7 / 75
53 631 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 80	54 022 ...	HSS-fræsere	13 / 22	54 828 ...	Cirkulære- og gevindfræsere	7 / 76
53 632 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 80	54 023 ...	HSS-fræsere	13 / 22	55 107 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 82
53 633 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 78	54 024 ...	HSS-fræsere	13 / 22	55 108 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 85
53 634 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 78	54 025 ...	HSS-fræsere	13 / 10	56 100 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 117
53 635 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 78	54 026 ...	HSS-fræsere	13 / 20	56 101 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 117
53 636 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 78	54 027 ...	HSS-fræsere	13 / 20	56 102 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 118
53 637 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 81	54 028 ...	HSS-fræsere	13 / 18	56 104 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 119
53 638 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 81	54 029 ...	HSS-fræsere	13 / 18	56 110 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 122
53 639 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 110	54 031 ...	HSS-fræsere	13 / 21	56 111 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 122
53 641 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 74	54 032 ...	HSS-fræsere	13 / 21	56 112 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 123
53 642 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 61	54 033 ...	HSS-fræsere	13 / 21	56 120 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 120
53 643 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 67	54 034 ...	HSS-fræsere	13 / 19	56 130 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 124
53 644 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 68	54 035 ...	HSS-fræsere	13 / 31	56 141 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 121
53 660 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 115	54 037 ...	HSS-fræsere	13 / 31	56 143 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 121
53 661 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 115	54 041 ...	HSS-fræsere	13 / 23	56 145 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 121
53 662 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 114	54 042 ...	HSS-fræsere	13 / 12	56 147 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 121
53 663 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 114	54 065 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 299	56 149 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 121
53 664 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 115	54 070 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 240	56 159 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 125
53 665 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 115	54 071 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 241	56 161 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 125
53 666 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 114	54 072 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 243	56 163 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 125
53 667 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 114	54 073 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 275	56 165 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 125
53 700 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 104	54 074 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 277	56 167 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 125
53 701 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 104	54 075 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 246	56 168 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 125
53 702 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 104	54 076 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 246	56 169 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 121
53 703 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 104	54 077 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 256	56 171 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 125
53 704 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 102	54 078 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 242	56 302 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 114
53 705 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 101	54 590 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 207	56 304 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 114
53 706 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 102	54 591 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 207	56 309 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 114
53 707 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 102	54 594 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 209	56 314 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 114

Artikelnr.	Betegnelse	Side	Artikelnr.	Betegnelse	Side	Artikelnr.	Betegnelse	Side
56 327 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 52	62 379 ...	Udboreværktøjer	5 / 30	70 134 ...	Drejning med vendeskær	9 / 56
56 348 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 114	62 382 ...	Udboreværktøjer	5 / 26	70 139 ...	Drejning med vendeskær	9 / 68
56 353 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 100	62 383 ...	Udboreværktøjer	5 / 27	70 155 ...	Drejning med vendeskær	9 / 56
56 355 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 100	62 384 ...	Udboreværktøjer	5 / 27	70 156 ...	Drejning med vendeskær	9 / 28
56 403 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 110	62 385 ...	Udboreværktøjer	5 / 27	70 169 ...	Drejning med vendeskær	9 / 69
56 405 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 111	62 386 ...	Udboreværktøjer	5 / 26	70 188 ...	Drejning med vendeskær	9 / 124
56 407 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 112	62 438 ...	Udboreværktøjer	5 / 43	70 190 ...	Drejning med vendeskær	9 / 62
56 409 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 113	62 439 ...	Udboreværktøjer	5 / 42	70 225 ...	Drejning med vendeskær	9 / 44
56 411 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 99	62 600 ...	Udboreværktøjer	5 / 57	70 241 ...	Drejning med vendeskær	9 / 125
56 417 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 99	62 601 ...	Udboreværktøjer	5 / 58	70 245 ...	Drejning med vendeskær	9 / 79
56 443 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 112	62 602 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 61	70 246 ...	Drejning med vendeskær	9 / 103
56 511 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 51	62 602 ...	Udboreværktøjer	5 / 59	70 247 ...	Drejning med vendeskær	9 / 156
62 107 ...	Udboreværktøjer	5 / 50	62 603 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 61	70 248 ...	Drejning med vendeskær	9 / 79
62 112 ...	Udboreværktøjer	5 / 51	62 603 ...	Udboreværktøjer	5 / 59	70 249 ...	Drejning med vendeskær	9 / 76
62 122 ...	Udboreværktøjer	5 / 52	62 604 ...	Rivaler og forsænkere	4 / 61	70 251 ...	Drejning med vendeskær	9 / 76
62 295 ...	Udboreværktøjer	5 / 47	62 605 ...	Udboreværktøjer	5 / 59	70 252 ...	Drejning med vendeskær	9 / 77
62 296 ...	Udboreværktøjer	5 / 48	62 606 ...	Udboreværktøjer	5 / 58	70 254 ...	Drejning med vendeskær	9 / 79
62 297 ...	Udboreværktøjer	5 / 49	62 607 ...	Udboreværktøjer	5 / 58	70 255 ...	Drejning med vendeskær	9 / 78
62 299 ...	Udboreværktøjer	5 / 48	62 800 ...	Udboreværktøjer	5 / 13	70 257 ...	Drejning med vendeskær	9 / 99
62 303 ...	Udboreværktøjer	5 / 38	62 810 ...	Udboreværktøjer	5 / 24	70 258 ...	Drejning med vendeskær	9 / 100
62 304 ...	Udboreværktøjer	5 / 28	62 815 ...	Udboreværktøjer	5 / 22	70 260 ...	Drejning med vendeskær	9 / 102
62 305 ...	Udboreværktøjer	5 / 42	62 820 ...	Udboreværktøjer	5 / 12	70 261 ...	Drejning med vendeskær	9 / 102
62 308 ...	Udboreværktøjer	5 / 38	62 840 ...	Udboreværktøjer	5 / 12	70 263 ...	Drejning med vendeskær	9 / 102
62 309 ...	Udboreværktøjer	5 / 38	62 845 ...	Udboreværktøjer	5 / 20	70 265 ...	Drejning med vendeskær	9 / 99
62 317 ...	Udboreværktøjer	5 / 28	62 850 ...	Udboreværktøjer	5 / 14	70 266 ...	Drejning med vendeskær	9 / 125
62 318 ...	Udboreværktøjer	5 / 39	62 851 ...	Udboreværktøjer	5 / 17	70 268 ...	Drejning med vendeskær	9 / 133
62 320 ...	Udboreværktøjer	5 / 39	62 852 ...	Udboreværktøjer	5 / 17	70 270 ...	Drejning med vendeskær	9 / 134
62 321 ...	Udboreværktøjer	5 / 40	62 853 ...	Udboreværktøjer	5 / 17	70 271 ...	Drejning med vendeskær	9 / 133
62 326 ...	Udboreværktøjer	5 / 32	62 854 ...	Udboreværktøjer	5 / 17	70 273 ...	Drejning med vendeskær	9 / 143
62 332 ...	Udboreværktøjer	5 / 32	62 855 ...	Udboreværktøjer	5 / 25	70 274 ...	Drejning med vendeskær	9 / 144
62 333 ...	Udboreværktøjer	5 / 33	62 856 ...	Udboreværktøjer	5 / 18	70 276 ...	Drejning med vendeskær	9 / 145
62 334 ...	Udboreværktøjer	5 / 34	62 857 ...	Udboreværktøjer	5 / 18	70 277 ...	Drejning med vendeskær	9 / 153
62 335 ...	Udboreværktøjer	5 / 36	62 860 ...	Udboreværktøjer	5 / 16	70 278 ...	Drejning med vendeskær	9 / 154
62 337 ...	Udboreværktøjer	5 / 36	62 861 ...	Udboreværktøjer	5 / 21	70 280 ...	Drejning med vendeskær	9 / 156
62 341 ...	Udboreværktøjer	5 / 36	62 862 ...	Udboreværktøjer	5 / 21	70 282 ...	Drejning med vendeskær	9 / 155
62 345 ...	Udboreværktøjer	5 / 34	62 863 ...	Udboreværktøjer	5 / 21	70 283 ...	Drejning med vendeskær	9 / 134
62 346 ...	Udboreværktøjer	5 / 35	62 864 ...	Udboreværktøjer	5 / 23	70 284 ...	Drejning med vendeskær	9 / 143
62 349 ...	Udboreværktøjer	5 / 29	62 865 ...	Udboreværktøjer	5 / 23	70 286 ...	EcoCut og FreeTurn	10 / 11
62 351 ...	Udboreværktøjer	5 / 55	62 866 ...	Udboreværktøjer	5 / 16	70 287 ...	Drejning med vendeskær	9 / 175
62 353 ...	Udboreværktøjer	5 / 37	62 870 ...	Udboreværktøjer	5 / 44	70 288 ...	Drejning med vendeskær	9 / 153
62 354 ...	Udboreværktøjer	5 / 39	62 871 ...	Udboreværktøjer	5 / 45	70 289 ...	EcoCut og FreeTurn	10 / 17
62 357 ...	Udboreværktøjer	5 / 53	62 872 ...	Udboreværktøjer	5 / 46	70 294 ...	Udboreværktøjer	5 / 62
62 359 ...	Udboreværktøjer	5 / 56	62 873 ...	Udboreværktøjer	5 / 46	70 295 ...	Udboreværktøjer	5 / 62
62 361 ...	Udboreværktøjer	5 / 37	62 874 ...	Udboreværktøjer	5 / 46	70 296 ...	Udboreværktøjer	5 / 63
62 363 ...	Udboreværktøjer	5 / 33	62 875 ...	Udboreværktøjer	5 / 45	70 300 ...	Udboreværktøjer	5 / 63
62 372 ...	Udboreværktøjer	5 / 30	70 100 ...	Drejning med vendeskær	9 / 14	70 337 ...	Stikværktøjer	11 / 31
62 373 ...	Udboreværktøjer	5 / 30	70 101 ...	Drejning med vendeskær	9 / 12	70 342 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 139
62 374 ...	Udboreværktøjer	5 / 30	70 114 ...	Drejning med vendeskær	9 / 44	70 342 ...	Stikværktøjer	11 / 15
62 375 ...	Udboreværktøjer	5 / 35	70 119 ...	Drejning med vendeskær	9 / 13	70 343 ...	Stikværktøjer	11 / 16
62 376 ...	Udboreværktøjer	5 / 31	70 131 ...	Drejning med vendeskær	9 / 62	70 344 ...	Stikværktøjer	11 / 17
62 377 ...	Udboreværktøjer	5 / 35	70 132 ...	Drejning med vendeskær	9 / 13	70 346 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 139
62 378 ...	Udboreværktøjer	5 / 31	70 133 ...	Drejning med vendeskær	9 / 27	70 346 ...	Stikværktøjer	11 / 14

Artikelnr.	Betegnelse	Side	Artikelnr.	Betegnelse	Side	Artikelnr.	Betegnelse	Side
70 347 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 140	70 568 ...	Drejning med vendeskær	9 / 42	70 727 ...	Drejning med vendeskær	9 / 174
70 347 ...	Stikværktøjer	11 / 18	70 569 ...	Drejning med vendeskær	9 / 42	70 728 ...	Drejning med vendeskær	9 / 152
70 348 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 141	70 572 ...	Drejning med vendeskær	9 / 74	70 729 ...	Drejning med vendeskær	9 / 152
70 348 ...	Stikværktøjer	11 / 19	70 573 ...	Drejning med vendeskær	9 / 74	70 730 ...	Drejning med vendeskær	9 / 176
70 349 ...	Fræsning med vendeskær	15 / 140	70 590 ...	Drejning med vendeskær	9 / 58	70 731 ...	Drejning med vendeskær	9 / 176
70 349 ...	Stikværktøjer	11 / 20	70 591 ...	Drejning med vendeskær	9 / 58	70 732 ...	Drejning med vendeskær	9 / 123
70 350 ...	Stikværktøjer	11 / 35	70 592 ...	Drejning med vendeskær	9 / 20	70 733 ...	Drejning med vendeskær	9 / 123
70 351 ...	Stikværktøjer	11 / 36	70 593 ...	Drejning med vendeskær	9 / 33	70 736 ...	Drejning med vendeskær	9 / 119
70 352 ...	Stikværktøjer	11 / 39	70 594 ...	Drejning med vendeskær	9 / 34	70 737 ...	Drejning med vendeskær	9 / 119
70 353 ...	Stikværktøjer	11 / 59	70 595 ...	Drejning med vendeskær	9 / 130	70 738 ...	Drejning med vendeskær	9 / 120
70 354 ...	Stikværktøjer	11 / 40	70 596 ...	Drejning med vendeskær	9 / 50	70 739 ...	Drejning med vendeskær	9 / 120
70 360 ...	Stikværktøjer	11 / 34	70 597 ...	Drejning med vendeskær	9 / 52	70 740 ...	Drejning med vendeskær	9 / 121
70 362 ...	Stikværktøjer	11 / 37	70 598 ...	Drejning med vendeskær	9 / 60	70 741 ...	Drejning med vendeskær	9 / 121
70 363 ...	Stikværktøjer	11 / 54	70 599 ...	Drejning med vendeskær	9 / 72	70 742 ...	Drejning med vendeskær	9 / 176
70 364 ...	Stikværktøjer	11 / 55	70 633 ...	Drejning med vendeskær	9 / 88	70 743 ...	Drejning med vendeskær	9 / 176
70 365 ...	Stikværktøjer	11 / 57	70 634 ...	Drejning med vendeskær	9 / 90	70 744 ...	Drejning med vendeskær	9 / 172
70 386 ...	EcoCut og FreeTurn	10 / 11	70 635 ...	Drejning med vendeskær	9 / 87	70 745 ...	Drejning med vendeskær	9 / 172
70 500 ...	Drejning med vendeskær	9 / 20	70 636 ...	Drejning med vendeskær	9 / 85	70 746 ...	Drejning med vendeskær	9 / 173
70 501 ...	Drejning med vendeskær	9 / 20	70 638 ...	Drejning med vendeskær	9 / 88	70 747 ...	Drejning med vendeskær	9 / 173
70 502 ...	Drejning med vendeskær	9 / 64	70 639 ...	Drejning med vendeskær	9 / 113	70 748 ...	Drejning med vendeskær	9 / 173
70 503 ...	Drejning med vendeskær	9 / 64	70 642 ...	Drejning med vendeskær	9 / 111	70 749 ...	Drejning med vendeskær	9 / 173
70 504 ...	Drejning med vendeskær	9 / 21	70 643 ...	Drejning med vendeskær	9 / 109	70 750 ...	Drejning med vendeskær	9 / 122
70 505 ...	Drejning med vendeskær	9 / 21	70 645 ...	Drejning med vendeskær	9 / 114	70 751 ...	Drejning med vendeskær	9 / 122
70 506 ...	Drejning med vendeskær	9 / 64	70 646 ...	Drejning med vendeskær	9 / 127	70 760 ...	Drejning med vendeskær	9 / 87
70 508 ...	Drejning med vendeskær	9 / 19	70 647 ...	Drejning med vendeskær	9 / 131	70 761 ...	Drejning med vendeskær	9 / 87
70 509 ...	Drejning med vendeskær	9 / 19	70 650 ...	Drejning med vendeskær	9 / 141	70 766 ...	Drejning med vendeskær	9 / 89
70 512 ...	Drejning med vendeskær	9 / 47	70 651 ...	Drejning med vendeskær	9 / 137	70 767 ...	Drejning med vendeskær	9 / 91
70 513 ...	Drejning med vendeskær	9 / 47	70 654 ...	Drejning med vendeskær	9 / 139	70 770 ...	Drejning med vendeskær	9 / 86
70 516 ...	Drejning med vendeskær	9 / 47	70 655 ...	Drejning med vendeskær	9 / 150	70 771 ...	Drejning med vendeskær	9 / 113
70 520 ...	Drejning med vendeskær	9 / 48	70 657 ...	Drejning med vendeskær	9 / 151	70 772 ...	Drejning med vendeskær	9 / 112
70 524 ...	Drejning med vendeskær	9 / 53	70 658 ...	Drejning med vendeskær	9 / 150	70 773 ...	Drejning med vendeskær	9 / 110
70 525 ...	Drejning med vendeskær	9 / 53	70 659 ...	Drejning med vendeskær	9 / 148	70 774 ...	Drejning med vendeskær	9 / 115
70 528 ...	Drejning med vendeskær	9 / 58	70 662 ...	Drejning med vendeskær	9 / 164	70 775 ...	Drejning med vendeskær	9 / 128
70 529 ...	Drejning med vendeskær	9 / 58	70 663 ...	Drejning med vendeskær	9 / 160	70 776 ...	Drejning med vendeskær	9 / 138
70 532 ...	Drejning med vendeskær	9 / 59	70 666 ...	Drejning med vendeskær	9 / 166	70 777 ...	Drejning med vendeskær	9 / 140
70 533 ...	Drejning med vendeskær	9 / 59	70 667 ...	Drejning med vendeskær	9 / 162	70 778 ...	Drejning med vendeskær	9 / 149
70 534 ...	Drejning med vendeskær	9 / 60	70 668 ...	Drejning med vendeskær	9 / 141	70 779 ...	Drejning med vendeskær	9 / 165
70 535 ...	Drejning med vendeskær	9 / 60	70 669 ...	Drejning med vendeskær	9 / 141	70 780 ...	Drejning med vendeskær	9 / 161
70 536 ...	Drejning med vendeskær	9 / 33	70 690 ...	Drejning med vendeskær	9 / 168	70 781 ...	Drejning med vendeskær	9 / 167
70 537 ...	Drejning med vendeskær	9 / 33	70 691 ...	Drejning med vendeskær	9 / 168	70 783 ...	Drejning med vendeskær	9 / 163
70 540 ...	Drejning med vendeskær	9 / 32	70 694 ...	Drejning med vendeskær	9 / 166	70 792 ...	Drejning med vendeskær	9 / 97
70 541 ...	Drejning med vendeskær	9 / 32	70 695 ...	Drejning med vendeskær	9 / 166	70 793 ...	Drejning med vendeskær	9 / 97
70 542 ...	Drejning med vendeskær	9 / 71	70 716 ...	Drejning med vendeskær	9 / 94	70 800 ...	EcoCut og FreeTurn	10 / 9
70 543 ...	Drejning med vendeskær	9 / 71	70 717 ...	Drejning med vendeskær	9 / 94	70 801 ...	EcoCut og FreeTurn	10 / 10
70 544 ...	Drejning med vendeskær	9 / 129	70 718 ...	Drejning med vendeskær	9 / 96	70 804 ...	EcoCut og FreeTurn	10 / 14
70 545 ...	Drejning med vendeskær	9 / 129	70 719 ...	Drejning med vendeskær	9 / 96	70 805 ...	EcoCut og FreeTurn	10 / 13
70 556 ...	Drejning med vendeskær	9 / 24	70 720 ...	Drejning med vendeskær	9 / 142	70 820 ...	EcoCut og FreeTurn	10 / 18
70 557 ...	Drejning med vendeskær	9 / 24	70 721 ...	Drejning med vendeskær	9 / 142	70 821 ...	EcoCut og FreeTurn	10 / 18
70 560 ...	Drejning med vendeskær	9 / 54	70 722 ...	Drejning med vendeskær	9 / 97	70 829 ...	Stikværktøjer	11 / 84
70 561 ...	Drejning med vendeskær	9 / 54	70 723 ...	Drejning med vendeskær	9 / 97	70 830 ...	Stikværktøjer	11 / 85
70 564 ...	Drejning med vendeskær	9 / 61	70 724 ...	Drejning med vendeskær	9 / 142	70 831 ...	Stikværktøjer	11 / 86
70 565 ...	Drejning med vendeskær	9 / 61	70 725 ...	Drejning med vendeskær	9 / 142	70 833 ...	Stikværktøjer	11 / 33

Artikelnr.	Betegnelse	Side	Artikelnr.	Betegnelse	Side	Artikelnr.	Betegnelse	Side
70 834 ...	Stikværktøjer	11 / 64	71 135 ...	Drejning med vendeskær	9 / 106	71 232 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 21
70 835 ...	Stikværktøjer	11 / 32	71 136 ...	Drejning med vendeskær	9 / 106	71 234 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 22
70 842 ...	Stikværktøjer	11 / 47	71 138 ...	Drejning med vendeskær	9 / 106	71 236 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 22
70 843 ...	Stikværktøjer	11 / 48	71 139 ...	Drejning med vendeskær	9 / 107	71 238 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 23
70 844 ...	Stikværktøjer	11 / 65	71 140 ...	Drejning med vendeskær	9 / 146	71 240 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 26
70 845 ...	Stikværktøjer	11 / 66	71 144 ...	Drejning med vendeskær	9 / 107	71 242 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 26
70 846 ...	Stikværktøjer	11 / 29	71 145 ...	Drejning med vendeskær	9 / 106	71 244 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 27
70 847 ...	Stikværktøjer	11 / 28	71 154 ...	Drejning med vendeskær	9 / 175	71 246 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 27
70 850 ...	Stikværktøjer	11 / 80	71 160 ...	Drejning med vendeskær	9 / 157	71 248 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 24
70 851 ...	Stikværktøjer	11 / 80	71 166 ...	Drejning med vendeskær	9 / 82	71 250 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 24
70 854 ...	Stikværktøjer	11 / 81	71 167 ...	Drejning med vendeskær	9 / 84	71 252 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 25
70 855 ...	Stikværktøjer	11 / 81	71 168 ...	Drejning med vendeskær	9 / 81	71 254 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 25
70 858 ...	Stikværktøjer	11 / 49	71 169 ...	Drejning med vendeskær	9 / 81	71 256 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 19
70 859 ...	Stikværktøjer	11 / 49	71 170 ...	Drejning med vendeskær	9 / 82	71 258 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 19
70 860 ...	Stikværktøjer	11 / 83	71 171 ...	Drejning med vendeskær	9 / 84	71 260 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 20
70 861 ...	Stikværktøjer	11 / 83	71 172 ...	Drejning med vendeskær	9 / 81	71 262 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 20
70 862 ...	Stikværktøjer	11 / 46	71 173 ...	Drejning med vendeskær	9 / 105	71 264 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 15
70 863 ...	Stikværktøjer	11 / 46	71 174 ...	Drejning med vendeskær	9 / 105	71 266 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 16
70 865 ...	Stikværktøjer	11 / 43	71 175 ...	Drejning med vendeskær	9 / 105	71 268 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 17
70 866 ...	Stikværktøjer	11 / 43	71 176 ...	Drejning med vendeskær	9 / 104	71 270 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 18
70 867 ...	Stikværktøjer	11 / 60	71 177 ...	Drejning med vendeskær	9 / 108	71 271 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 37
70 868 ...	Stikværktøjer	11 / 60	71 178 ...	Drejning med vendeskær	9 / 104	71 272 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 38
70 870 ...	Stikværktøjer	11 / 42	71 179 ...	Drejning med vendeskær	9 / 126	71 273 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 39
70 871 ...	Stikværktøjer	11 / 42	71 180 ...	Drejning med vendeskær	9 / 135	71 274 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 38
70 877 ...	Stikværktøjer	11 / 27	71 181 ...	Drejning med vendeskær	9 / 136	71 280 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 32
70 879 ...	Stikværktøjer	11 / 25	71 182 ...	Drejning med vendeskær	9 / 135	71 281 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 32
70 880 ...	Stikværktøjer	11 / 45	71 183 ...	Drejning med vendeskær	9 / 135	71 282 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 35
70 881 ...	Stikværktøjer	11 / 45	71 184 ...	Drejning med vendeskær	9 / 146	71 283 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 35
70 884 ...	Stikværktøjer	11 / 23	71 185 ...	Drejning med vendeskær	9 / 147	71 300 ...	Drejning med vendeskær	9 / 84
70 885 ...	Stikværktøjer	11 / 44	71 186 ...	Drejning med vendeskær	9 / 147	71 301 ...	Drejning med vendeskær	9 / 84
70 886 ...	Stikværktøjer	11 / 44	71 187 ...	Drejning med vendeskær	9 / 146	71 302 ...	Drejning med vendeskær	9 / 83
70 890 ...	Stikværktøjer	11 / 61	71 188 ...	Drejning med vendeskær	9 / 146	71 305 ...	Drejning med vendeskær	9 / 81
70 891 ...	Stikværktøjer	11 / 61	71 189 ...	Drejning med vendeskær	9 / 157	71 306 ...	Drejning med vendeskær	9 / 84
70 892 ...	Stikværktøjer	11 / 50	71 190 ...	Drejning med vendeskær	9 / 159	71 310 ...	Drejning med vendeskær	9 / 106
70 893 ...	Stikværktøjer	11 / 50	71 191 ...	Drejning med vendeskær	9 / 158	71 311 ...	Drejning med vendeskær	9 / 108
70 894 ...	Stikværktøjer	11 / 67	71 200 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 30	71 312 ...	Drejning med vendeskær	9 / 107
70 895 ...	Stikværktøjer	11 / 62	71 202 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 30	71 315 ...	Drejning med vendeskær	9 / 126
70 896 ...	Stikværktøjer	11 / 21	71 203 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 31	71 316 ...	Drejning med vendeskær	9 / 126
70 897 ...	Stikværktøjer	11 / 21	71 204 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 31	71 320 ...	Drejning med vendeskær	9 / 135
70 903 ...	Stikværktøjer	11 / 69	71 206 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 28	71 321 ...	Drejning med vendeskær	9 / 136
70 904 ...	Stikværktøjer	11 / 69	71 208 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 28	71 322 ...	Drejning med vendeskær	9 / 136
71 062 ...	Drejning med vendeskær	9 / 157	71 210 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 29	71 325 ...	Drejning med vendeskær	9 / 146
71 063 ...	Drejning med vendeskær	9 / 157	71 212 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 29	71 326 ...	Drejning med vendeskær	9 / 147
71 064 ...	Drejning med vendeskær	9 / 157	71 220 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 6	71 327 ...	Drejning med vendeskær	9 / 147
71 120 ...	Drejning med vendeskær	9 / 80	71 221 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 10	71 330 ...	Drejning med vendeskær	9 / 158
71 124 ...	Drejning med vendeskær	9 / 80	71 222 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 7	71 331 ...	Drejning med vendeskær	9 / 158
71 125 ...	Drejning med vendeskær	9 / 82	71 224 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 8	71 332 ...	Drejning med vendeskær	9 / 159
71 126 ...	Drejning med vendeskær	9 / 80	71 226 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 9	71 950 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 43
71 127 ...	Drejning med vendeskær	9 / 17	71 228 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 11	72 301 ...	Drejning med vendeskær	9 / 194
71 128 ...	Drejning med vendeskær	9 / 30	71 229 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 12	72 305 ...	Drejning med vendeskær	9 / 194
71 130 ...	Drejning med vendeskær	9 / 104	71 230 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 13	72 307 ...	Drejning med vendeskær	9 / 195
71 134 ...	Drejning med vendeskær	9 / 104	71 231 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 14	72 319 ...	Drejning med vendeskær	9 / 195

Artikelnr.	Betegnelse	Side	Artikelnr.	Betegnelse	Side	Artikelnr.	Betegnelse	Side
74 516 ...	Drejning med vendeskær	9 / 35	75 016 ...	Drejning med vendeskær	9 / 46	76 110 ...	Drejning med vendeskær	9 / 13
74 519 ...	Drejning med vendeskær	9 / 36	75 017 ...	Drejning med vendeskær	9 / 46	76 114 ...	Drejning med vendeskær	9 / 14
74 522 ...	Drejning med vendeskær	9 / 53	75 018 ...	Drejning med vendeskær	9 / 46	76 115 ...	Drejning med vendeskær	9 / 15
74 525 ...	Drejning med vendeskær	9 / 65	75 019 ...	Drejning med vendeskær	9 / 57	76 119 ...	Drejning med vendeskær	9 / 14
74 528 ...	Drejning med vendeskær	9 / 73	75 020 ...	Drejning med vendeskær	9 / 57	76 128 ...	Drejning med vendeskær	9 / 45
74 529 ...	Drejning med vendeskær	9 / 73	75 021 ...	Drejning med vendeskær	9 / 57	76 129 ...	Drejning med vendeskær	9 / 45
74 532 ...	Drejning med vendeskær	9 / 42	75 022 ...	Drejning med vendeskær	9 / 62	76 130 ...	Drejning med vendeskær	9 / 45
74 533 ...	Drejning med vendeskær	9 / 42	75 023 ...	Drejning med vendeskær	9 / 63	76 131 ...	Drejning med vendeskær	9 / 62
74 536 ...	Drejning med vendeskær	9 / 75	75 024 ...	Drejning med vendeskær	9 / 69	76 132 ...	Drejning med vendeskær	9 / 12
74 537 ...	Drejning med vendeskær	9 / 75	75 025 ...	Drejning med vendeskær	9 / 69	76 133 ...	Drejning med vendeskær	9 / 15
74 540 ...	Drejning med vendeskær	9 / 92	75 026 ...	Drejning med vendeskær	9 / 69	76 134 ...	Drejning med vendeskær	9 / 26
74 541 ...	Drejning med vendeskær	9 / 92	75 027 ...	Drejning med vendeskær	9 / 29	76 135 ...	Drejning med vendeskær	9 / 13
74 542 ...	Drejning med vendeskær	9 / 92	75 029 ...	Drejning med vendeskær	9 / 16	76 136 ...	Drejning med vendeskær	9 / 27
74 543 ...	Drejning med vendeskær	9 / 116	75 030 ...	Drejning med vendeskær	9 / 16	76 137 ...	Drejning med vendeskær	9 / 43
74 544 ...	Drejning med vendeskær	9 / 116	75 031 ...	Drejning med vendeskær	9 / 78	76 138 ...	Drejning med vendeskær	9 / 55
74 546 ...	Drejning med vendeskær	9 / 116	75 032 ...	Drejning med vendeskær	9 / 101	76 139 ...	Drejning med vendeskær	9 / 68
74 548 ...	Drejning med vendeskær	9 / 132	75 033 ...	Drejning med vendeskær	9 / 144	76 140 ...	Drejning med vendeskær	9 / 43
74 551 ...	Drejning med vendeskær	9 / 132	75 034 ...	Drejning med vendeskær	9 / 46	76 142 ...	Drejning med vendeskær	9 / 56
74 552 ...	Drejning med vendeskær	9 / 132	75 035 ...	Drejning med vendeskær	9 / 57	76 146 ...	Drejning med vendeskær	9 / 55
74 553 ...	Drejning med vendeskær	9 / 169	75 036 ...	Drejning med vendeskær	9 / 69	76 149 ...	Drejning med vendeskær	9 / 55
74 554 ...	Drejning med vendeskær	9 / 169	75 037 ...	Drejning med vendeskær	9 / 16	76 152 ...	Drejning med vendeskær	9 / 56
74 555 ...	Drejning med vendeskær	9 / 169	75 038 ...	Drejning med vendeskær	9 / 29	76 153 ...	Drejning med vendeskær	9 / 27
74 556 ...	Drejning med vendeskær	9 / 169	75 039 ...	Drejning med vendeskær	9 / 46	76 154 ...	Drejning med vendeskær	9 / 56
74 557 ...	Drejning med vendeskær	9 / 168	75 040 ...	Drejning med vendeskær	9 / 57	76 155 ...	Drejning med vendeskær	9 / 56
74 558 ...	Drejning med vendeskær	9 / 168	75 041 ...	Drejning med vendeskær	9 / 70	76 156 ...	Drejning med vendeskær	9 / 62
74 560 ...	Drejning med vendeskær	9 / 170	75 042 ...	Drejning med vendeskær	9 / 78	76 157 ...	Drejning med vendeskær	9 / 67
74 563 ...	Drejning med vendeskær	9 / 98	75 043 ...	Drejning med vendeskær	9 / 101	76 165 ...	Drejning med vendeskær	9 / 28
74 564 ...	Drejning med vendeskær	9 / 98	75 044 ...	Drejning med vendeskær	9 / 101	76 166 ...	Drejning med vendeskær	9 / 29
74 565 ...	Drejning med vendeskær	9 / 123	75 045 ...	Drejning med vendeskær	9 / 154	76 168 ...	Drejning med vendeskær	9 / 27
74 566 ...	Drejning med vendeskær	9 / 123	75 046 ...	Drejning med vendeskær	9 / 154	76 169 ...	Drejning med vendeskær	9 / 27
74 567 ...	Drejning med vendeskær	9 / 174	75 047 ...	Drejning med vendeskær	9 / 78	76 171 ...	Drejning med vendeskær	9 / 67
74 568 ...	Drejning med vendeskær	9 / 174	75 048 ...	Drejning med vendeskær	9 / 101	76 177 ...	Drejning med vendeskær	9 / 67
74 580 ...	Stikværktøjer	11 / 82	75 049 ...	Drejning med vendeskær	9 / 134	76 183 ...	Drejning med vendeskær	9 / 100
74 581 ...	Stikværktøjer	11 / 82	75 050 ...	Drejning med vendeskær	9 / 144	76 185 ...	Drejning med vendeskær	9 / 124
74 590 ...	EcoCut og FreeTurn	10 / 16	75 051 ...	Drejning med vendeskær	9 / 154	76 186 ...	Drejning med vendeskær	9 / 124
74 591 ...	EcoCut og FreeTurn	10 / 16	75 210 ...	Drejning med vendeskær	9 / 78	76 187 ...	Drejning med vendeskær	9 / 133
74 600 ...	Drejning med vendeskær	9 / 34	75 211 ...	Drejning med vendeskær	9 / 78	76 188 ...	Drejning med vendeskær	9 / 44
74 700 ...	EcoCut og FreeTurn	10 / 24	75 213 ...	Drejning med vendeskær	9 / 101	76 189 ...	Drejning med vendeskær	9 / 144
74 701 ...	EcoCut og FreeTurn	10 / 26	75 214 ...	Drejning med vendeskær	9 / 101	76 194 ...	Drejning med vendeskær	9 / 77
75 003 ...	Drejning med vendeskær	9 / 16	75 216 ...	Drejning med vendeskær	9 / 134	76 195 ...	Drejning med vendeskær	9 / 101
75 004 ...	Drejning med vendeskær	9 / 29	75 217 ...	Drejning med vendeskær	9 / 144	76 196 ...	Drejning med vendeskær	9 / 13
75 005 ...	Drejning med vendeskær	9 / 46	75 218 ...	Drejning med vendeskær	9 / 145	76 197 ...	Drejning med vendeskær	9 / 27
75 006 ...	Drejning med vendeskær	9 / 57	75 219 ...	Drejning med vendeskær	9 / 154	76 198 ...	Drejning med vendeskær	9 / 68
75 007 ...	Drejning med vendeskær	9 / 16	75 220 ...	Drejning med vendeskær	9 / 154	76 225 ...	Drejning med vendeskær	9 / 44
75 008 ...	Drejning med vendeskær	9 / 70	75 221 ...	Drejning med vendeskær	9 / 125	76 243 ...	Drejning med vendeskær	9 / 79
75 009 ...	Drejning med vendeskær	9 / 63	75 222 ...	Drejning med vendeskær	9 / 134	76 245 ...	Drejning med vendeskær	9 / 99
75 010 ...	Drejning med vendeskær	9 / 15	75 299 ...	Drejning med vendeskær	9 / 16	76 246 ...	Drejning med vendeskær	9 / 99
75 011 ...	Drejning med vendeskær	9 / 15	75 313 ...	Drejning med vendeskær	9 / 70	76 247 ...	Drejning med vendeskær	9 / 76
75 012 ...	Drejning med vendeskær	9 / 16	76 000 ...	Drejning med vendeskær	9 / 62	76 248 ...	Drejning med vendeskær	9 / 76
75 013 ...	Drejning med vendeskær	9 / 29	76 001 ...	Drejning med vendeskær	9 / 62	76 249 ...	Drejning med vendeskær	9 / 77
75 014 ...	Drejning med vendeskær	9 / 29	76 101 ...	Drejning med vendeskær	9 / 12	76 250 ...	Drejning med vendeskær	9 / 77
75 015 ...	Drejning med vendeskær	9 / 29	76 102 ...	Drejning med vendeskær	9 / 26	76 251 ...	Drejning med vendeskær	9 / 76

Artikelnr.	Betegnelse	Side	Artikelnr.	Betegnelse	Side	Artikelnr.	Betegnelse	Side
76 252 ...	Drejning med vendeskær	9 / 77	84 163 ...	Drejning med vendeskær	9 / 188	84 679 ...	Drejning med vendeskær	9 / 66
76 253 ...	Drejning med vendeskær	9 / 77	84 164 ...	Drejning med vendeskær	9 / 188	84 680 ...	Drejning med vendeskær	9 / 39
76 254 ...	Drejning med vendeskær	9 / 103	84 165 ...	Drejning med vendeskær	9 / 188	84 681 ...	Drejning med vendeskær	9 / 171
76 255 ...	Drejning med vendeskær	9 / 156	84 166 ...	Drejning med vendeskær	9 / 188	84 682 ...	Drejning med vendeskær	9 / 66
76 256 ...	Drejning med vendeskær	9 / 100	84 167 ...	Drejning med vendeskær	9 / 192	84 683 ...	Drejning med vendeskær	9 / 40
76 257 ...	Drejning med vendeskær	9 / 99	84 168 ...	Drejning med vendeskær	9 / 192	84 950 ...	Drejning med vendeskær	9 / 40
76 258 ...	Drejning med vendeskær	9 / 100	84 176 ...	Drejning med vendeskær	9 / 190			
76 259 ...	Drejning med vendeskær	9 / 100	84 177 ...	Drejning med vendeskær	9 / 191			
76 260 ...	Drejning med vendeskær	9 / 133	84 178 ...	Drejning med vendeskær	9 / 191			
76 261 ...	Drejning med vendeskær	9 / 133	84 184 ...	Drejning med vendeskær	9 / 186			
76 262 ...	Drejning med vendeskær	9 / 124	84 185 ...	Drejning med vendeskær	9 / 185			
76 263 ...	Drejning med vendeskær	9 / 28	84 186 ...	Stikværktøjer	11 / 70			
76 264 ...	Drejning med vendeskær	9 / 124	84 187 ...	Stikværktøjer	11 / 70			
76 265 ...	Drejning med vendeskær	9 / 100	84 188 ...	Stikværktøjer	11 / 51			
76 266 ...	Drejning med vendeskær	9 / 143	84 189 ...	Stikværktøjer	11 / 51			
76 267 ...	Drejning med vendeskær	9 / 133	84 190 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 33			
76 268 ...	Drejning med vendeskær	9 / 133	84 191 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 33			
76 269 ...	Drejning med vendeskær	9 / 133	84 192 ...	Drejning med vendeskær	9 / 177			
76 270 ...	Drejning med vendeskær	9 / 144	84 193 ...	Drejning med vendeskær	9 / 180			
76 272 ...	Drejning med vendeskær	9 / 143	84 194 ...	Drejning med vendeskær	9 / 183			
76 273 ...	Drejning med vendeskær	9 / 68	84 195 ...	Drejning med vendeskær	9 / 178			
76 274 ...	Drejning med vendeskær	9 / 144	84 196 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 36			
76 275 ...	Drejning med vendeskær	9 / 143	84 197 ...	Gevinddrejeværktøjer	8 / 36			
76 276 ...	Drejning med vendeskær	9 / 153	84 198 ...	Drejning med vendeskær	9 / 179			
76 277 ...	Drejning med vendeskær	9 / 153	84 210 ...	Bor med vendeskær	3 / 60			
76 278 ...	Drejning med vendeskær	9 / 154	84 652 ...	Drejning med vendeskær	9 / 73			
76 279 ...	Drejning med vendeskær	9 / 153	84 653 ...	Drejning med vendeskær	9 / 73			
76 284 ...	Drejning med vendeskær	9 / 143	84 654 ...	Drejning med vendeskær	9 / 93			
76 285 ...	Drejning med vendeskær	9 / 153	84 655 ...	Drejning med vendeskær	9 / 93			
76 288 ...	Drejning med vendeskær	9 / 153	84 656 ...	Drejning med vendeskær	9 / 23			
76 290 ...	Drejning med vendeskær	9 / 13	84 657 ...	Drejning med vendeskær	9 / 23			
76 291 ...	Drejning med vendeskær	9 / 27	84 658 ...	Drejning med vendeskær	9 / 117			
76 292 ...	Drejning med vendeskær	9 / 153	84 659 ...	Drejning med vendeskær	9 / 117			
76 294 ...	Drejning med vendeskær	9 / 62	84 660 ...	Drejning med vendeskær	9 / 37			
76 295 ...	Drejning med vendeskær	9 / 68	84 661 ...	Drejning med vendeskær	9 / 37			
76 325 ...	Drejning med vendeskær	9 / 45	84 662 ...	Drejning med vendeskær	9 / 117			
76 326 ...	Drejning med vendeskær	9 / 45	84 663 ...	Drejning med vendeskær	9 / 117			
76 327 ...	Drejning med vendeskær	9 / 45	84 664 ...	Drejning med vendeskær	9 / 37			
84 050 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 195	84 665 ...	Drejning med vendeskær	9 / 37			
84 051 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 195	84 666 ...	Drejning med vendeskær	9 / 118			
84 052 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 195	84 667 ...	Drejning med vendeskær	9 / 118			
84 053 ...	Hårdmetal fræsere	14 / 196	84 668 ...	Drejning med vendeskær	9 / 38			
84 143 ...	Drejning med vendeskær	9 / 189	84 669 ...	Drejning med vendeskær	9 / 38			
84 144 ...	Drejning med vendeskær	9 / 189	84 670 ...	Drejning med vendeskær	9 / 170			
84 145 ...	Drejning med vendeskær	9 / 190	84 671 ...	Drejning med vendeskær	9 / 170			
84 146 ...	Drejning med vendeskær	9 / 190	84 672 ...	Drejning med vendeskær	9 / 65			
84 147 ...	Drejning med vendeskær	9 / 189	84 673 ...	Drejning med vendeskær	9 / 65			
84 148 ...	Drejning med vendeskær	9 / 189	84 674 ...	Drejning med vendeskær	9 / 93			
84 159 ...	Drejning med vendeskær	9 / 187	84 675 ...	Drejning med vendeskær	9 / 23			
84 160 ...	Drejning med vendeskær	9 / 187	84 676 ...	Drejning med vendeskær	9 / 38			
84 161 ...	Drejning med vendeskær	9 / 187	84 677 ...	Drejning med vendeskær	9 / 118			
84 162 ...	Drejning med vendeskær	9 / 187	84 678 ...	Drejning med vendeskær	9 / 171			

ISO betegnelsessystem

ISO-Attribut	Funktionbeskrivelse
A	
ADJRG	Justeringsområde
ADJRGR	Justeringsområde radial
ALP	Aksial frivinkel
AN	Normal frivinkel, hovedskær
APMX	Skærekantslængde, maks
B	
B	Skaftbredde
BD	Krop-Ø
BD_1	Krop-Ø, 1. Trin
BD_2	Krop-Ø, 2. Trin
BD_3	Krop-Ø, 3. Trin
BD_4	Krop-Ø, 4. Trin
BDRED	Krop-Ø, reduceret
BDX	Krop-Ø, maks.
BHTA	Konusindstillingsvinkel
BLQ	Afbalanceringskvalitet
BN	Spånfladefasbredde
BS	Fasbredde
BTED	Mindste diameter (Konus)
C	
CDX	Indstikningsdybde, maks.
CF	Centrum fas
CHW	Hjørnefasbredde
CHWTL	Flankefasbredde, venstre
CLDIS_1	Centerlinjeafstand 1
CLDIS_2	Centerlinjeafstand 2
CLDIS_3	Centerlinjeafstand 3
CND	Kølesmøremiddelindgang, diameter
CNT	Kølesmøremiddelindgang, gevindstørrelse
CODX	Afstikdiameter, maks.
CRE	Hjørneradius
CRKS	Antræksbolt gevindstørrelse
CW	Stikbredde nominelt mål
CXD	Kølesmøremiddeludgang, diameter
D	
D1	Fastgørelses hul-Ø
DAXN	Aksialt indstik-Ø, min.
DAXX	Aksialt indstik-Ø, maks.
DC	Skær-Ø
DC_1	Skær-Ø, 1. Trin
DC_2	Skær-Ø, 2. Trin
DCD	Bor-Ø
DCINTF	Interferens-Ø
DCN	Skær-Ø, min.
DCONMS	Holder-Ø, mask.side
DCONWS	Spænde-Ø, nominel, emneside
DCONWS_1	Spænde-Ø, nominel, emneside – 1
DCONWS_2	Spænde-Ø, nominel, emneside – 2
DCKX	Sænkediameter, maks.
DCX	Skær-Ø, maks.
DF	Bund-Ø
DFC	Funktions-Ø
DHUB	Nav-Ø
DLN	Udvendig diameter spændetangsomløber
DMIN	Bore-Ø, min.
DN	Hals-Ø
DRVS	Nøglebredde

ISO-Attribut	Funktionbeskrivelse
G	
GAN	Spånvinkel
GB	Spånfladefasvinkel
H	
H	Skaft højde
HDD	Hoveddiameter
HDW	Hovedbredde
HF	Funktionshøjde
HLN	Højde spændetangsomløber
HSUP	Højde – støtte
I	
IC	Indskrevet cirkel
IDNR	ID-bestillingsnummer
IH	Skærudførelse
INSL	Skærlængde
K	
KAPR	Indstillingsvinkel
KCH	Hjørnefasvinkel
L	
L	Skærlængde
L_1	Skærekantslængde 1
L_2	Skærekantslængde 2
L_3	Skærekantslængde 3
LB	Grundkroplængde
LB_1	Længde, krop-Ø 1
LB_2	Længde, krop-Ø 2
LCF	Spånnotlængde
LCOL	Spændetang, spændebøsninglængde
LDRED	Længde, reduceret kropdiameter
LE	Begrænset spåndybde
LF	Funktionslængde
LF_1	Funktionslængde 1
LF_2	Funktionslængde 2
LF_3	Funktionslængde 3
LFSF	Afstand endeflade
LH	Hovedlængde
LPCON	Kravelængde
LPR	Total længde
LS	Skaftlængde
LSC	Spændvidde
LSCN	Opspændingslængde, min.
LSCX	Opspændingslængde, maks.
LTA	Udhængslængde
LU	Nyttelængde
M	
MXC	Spændkraft, maks.
N	
NOF	Antal skær
NT	Antal tænder
O	
OAH	Total højde
OAL	Totallængde
OAW	Total bredde

Fortsættes næste side

ISO betegnelsessystem

ISO-Attribut	Funktionbeskrivelse
P	
PDPT	Profildybde, skær
PDX	Profilafstand X
PDY	Profilafstand Y
PHD	Udgangs-Ø
PL	Afstand skærekant til skærespids
PLGL	Faslængde
PNA	Profilvinkel
PRFA	Profilvinkel
PRFRAD	Profilradius
PRFRAD1	Profilradius 1
PRFRAD2	Profilradius 2
PRFRAD3	Profilradius 3
PSIR	Værktøjs hovedskærsvinkel
R	
RA	Flankefrivinkel
RADH	Radialhøjde
RADW	Radialbredde
RADWOF	Radialfrigangsbredde
RAL	Biskærsfrivinkel, venstre
RAR	Biskærsfrivinkel, højre
RCSK	Radius forsækning
RE	Hjørneradius
RE_1	Hjørneradius 1
RE_2	Hjørneradius 2
RE_3	Hjørneradius 3
REL	Hjørneradius, venstre
RETL	Flankeradius, venstre
RETR	Flankeradius, højre
RHCDL	Radialfasafstand, forned
RHCDU	Radialfasafstand, foroven
RPMX	Maksimalt omdrejningstal
S	
S	Skærekantthøjde
S1	Skærekanttykkelse
SD	Afstand trin
SDL	Trinlængde
SDL_1	Trinlængde, 1. Trin
SDL_2	Trinlængde, 2. Trin
SZID	Nominal størrelse
T	
TD	Gevind nominal-Ø, metrisk
TDIN	Gevind nominal-Ø, inch
THID	Gevindbetegnelse, indvendig
THL	Gevindskærende dellængde
THOD	Gevindbetegnelse, udvendig
THSZMS	Nominal gevindstørrelse, mask side
THSZWS	Nominal gevindstørrelse, emneside
TP	Gevindstigning
TPI	Antal gevind pr. tomme
TQX	Drejmoment, maks.

ISO-Attribut	Funktionbeskrivelse
W	
W1	Skærbredde
WF	Funktionsbredde
WF2	Funktionsbredde 2
WT	Masse (vægt)
Z	
ZEFF	Antal virksomme skær, endeflade
ZEFP	Antal effektive skær, periferi
ZNF	Antal skær, pos. A
ZNP	Antal skær, pos. B