

Boring og hulbearbejdning

- 1 HSS-bor
- 2 Hårdmetal bor
- 3 Bor med vendeskær
- 4 Rivaler og forsænkere
- 5 Udboreværktøjer

Gevindbearbejdning

- 6 Gevindtappe og -formere
- 7 Cirkulære- og gevindfræsere
- 8 Gevindrejeværktøjer

8

Drejning

- 9 Drejning med vendeskær
- 10 Multifunktionsværktøjer – EcoCut og FreeTurn
- 11 Stikværktøjer
- 12 Miniaturedrejeværktøjer

Fræsning

- 13 HSS-fræsere
- 14 Hårdmetal fræsere
- 15 Fræsning med vendeskær

Opspændingsteknik

- 16 Værktøjsholdere og tilbehør
- 17 Emneopspænding

- 18 Materialeeksempler og liste over artikelnumre

Indholdsfortegnelse

Symbolforklaring	5
Toolfinder	4+5
Produktprogram	6-42
Underlagsplatter	43
Tekniske informationer	
Skæredata	44+45
Gevindrejningsmetoder	46
Stigningsvinkel	47
Betegnelsenøgle	48+49
Problemløsning	50
Variationsbeskrivelse og profilforklaring	51

WNT \ Performance

Førsteklasses kvalitetsværktøj.

Serien **WNT Performance** er værktøj af højeste kvalitet kendetegnet ved en fremragende ydeevne og effektivitet. Hvis du vil sætte de højeste standarder og opnå de bedste resultater i din produktion, anbefaler vi værktøjsserien WNT Performance.

Toolfinder

MiniCut



Fuldprofil
Delprofil Delprofil Delprofil

→ Kapitel 12 – Miniaturedrejeværktøjer

UltraMini

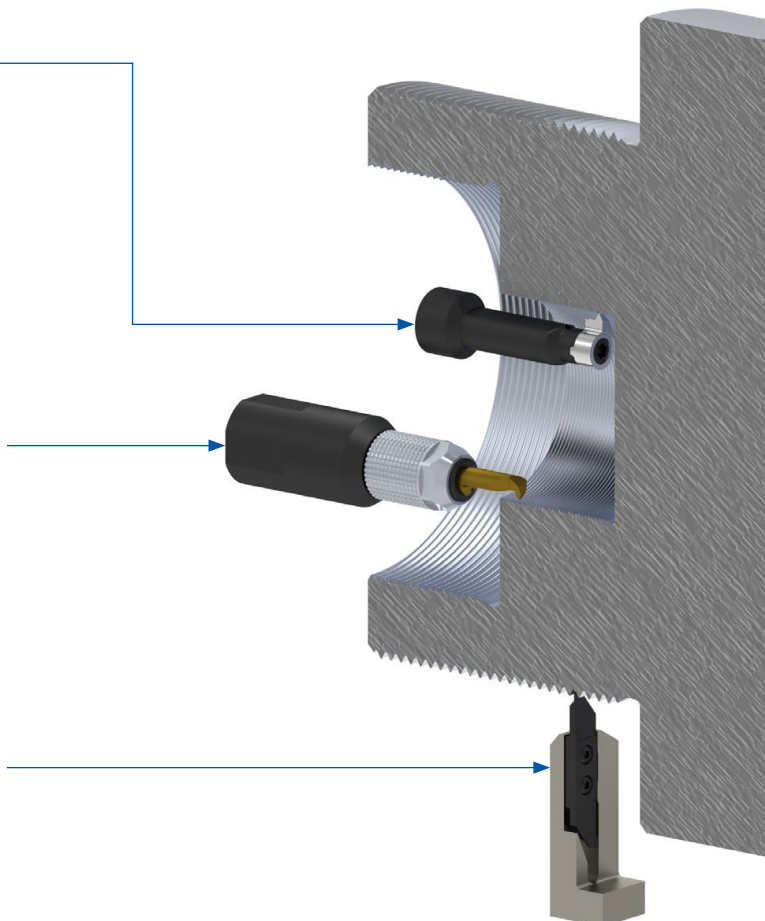


Fuldprofil
Delprofil Fulprofil
Delprofil Delprofil Delprofil

→ Kapitel 12 – Miniaturedrejeværktøjer

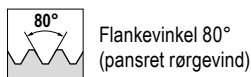
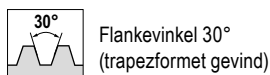
VertiClamp

→ Katalog til langdrejning



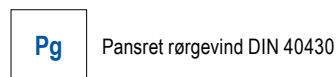
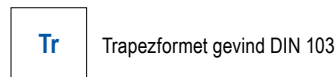
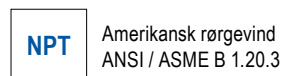
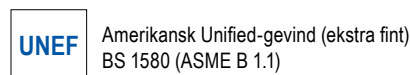
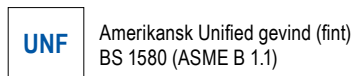
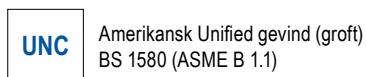
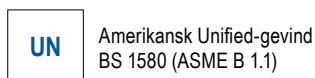
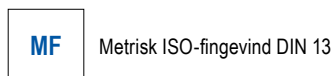
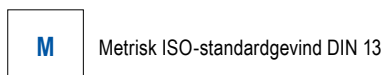
Symbolforklaring

Flankevinkel



- TP / TPI = Stigning
- NT = Antal skær
- = Hovedanvendelse
- = Sekundær anvendelse

Gevind



Drejning af udvendigt standardgevind

Fuldprofil

M	BSW	UN	UNC	UNF	UNEF	NPT	Tr	Rd	Pg
6+7	11+12	15+16	15+16	15+16	15+16	19	21	24	26

Delprofil

60°	55°	M
28	30	10

Flertandet

Holdere, der passer til, findes på → side 32+33

Drejning af indvendigt standardgevind

Fuldprofil

M	BSW	UN	UNC	UNF	UNEF	NPT	Tr	Rd	Pg
8+9	13+14	17+18	17+18	17+18	17+18	20	22	25	27

Delprofil

60°	55°
29	31

Holdere, der passer til, findes på → side 34-36

Indvendigt gevinddrejning med MaxiChange – vores system med udskiftelig hoved
→ Kapitel 9 – Drejning med vendeskær

Mini 06	Mini 08
Fuldprofil	Fuldprofil
M	M
37	39
BSW	
37	
Delprofil	Delprofil
60°	60°
55°	55°
38	38
	39+40
	40+41

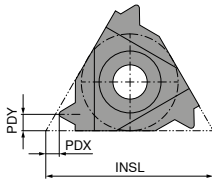
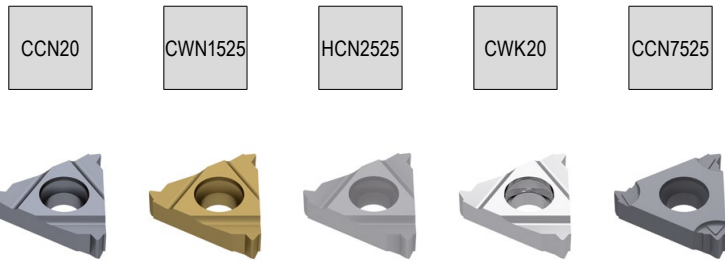
Holdere, der passer til, findes på → side 42

Information om de forskellige gevindprofiler findes på → side 51.

Højre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbrøder



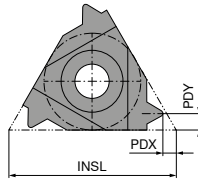
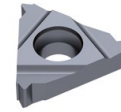
Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 220 ...		ER 71 220 ...		ER 71 220 ...		ER 71 220 ...		ER 71 220 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3		DKK Y1		DKK X3	
11 ER 0,35	0,35	11	0,8	0,4	177,00	204								
11 ER 0,4	0,40	11	0,7	0,4	177,00	206								
11 ER 0,45	0,45	11	0,7	0,4	177,00	208								
11 ER 0,5	0,50	11	0,6	0,6	177,00	209								
11 ER 0,6	0,60	11	0,6	0,6	177,00	210								
11 ER 0,7	0,70	11	0,6	0,6	177,00	211								
11 ER 0,75	0,75	11	0,6	0,6	177,00	212								
11 ER 0,8	0,80	11	0,6	0,6	177,00	213								
11 ER 1,0	1,00	11	0,7	0,7	166,00	214								
11 ER 1,25	1,25	11	0,8	0,9	166,00	216								
11 ER 1,5	1,50	11	0,8	1,0	166,00	218								
11 ER 1,75	1,75	11	0,8	1,1	166,00	220								
16 ER 0,35	0,35	16	0,8	0,4	177,00	234		216,00	734	116,00	634			
16 ER 0,4	0,40	16	0,7	0,4	177,00	236		216,00	736	116,00	636			
16 ER 0,45	0,45	16	0,7	0,4	177,00	238				116,00	638			
16 ER 0,5	0,50	16	0,6	0,6	177,00	240	149,00	140	164,00	740	116,00	640	164,00	940
16 ER 0,7	0,70	16	0,6	0,6	177,00	241	159,00	141	173,00	741	116,00	641		
16 ER 0,75	0,75	16	0,6	0,6	177,00	242	149,00	142	164,00	742	116,00	642	164,00	942
16 ER 0,8	0,80	16	0,6	0,6	177,00	243	149,00	143	164,00	743	116,00	643	164,00	943
16 ER 1,0	1,00	16	0,7	0,7	166,00	244	144,00	144	159,00	744	105,00	644	159,00	944
16 ER 1,25	1,25	16	0,8	0,9	166,00	246	144,00	146	159,00	746	105,00	646	159,00	946
16 ER 1,5	1,50	16	0,8	1,0	166,00	248	144,00	148	159,00	748	105,00	648	159,00	948
16 ER 1,75	1,75	16	0,9	1,2	166,00	250	144,00	150	159,00	750	105,00	650		
16 ER 2,0	2,00	16	1,0	1,3	166,00	252	144,00	152	159,00	752	105,00	652	159,00	952
16 ER 2,5	2,50	16	1,1	1,5	166,00	254	144,00	154	159,00	754	105,00	654	159,00	954
16 ER 3,0	3,00	16	1,2	1,6	166,00	256	144,00	156	159,00	756	105,00	656	159,00	956
22 ER 3,5	3,50	22	1,6	2,3	249,00	270	223,00	170	245,00	770				
22 ER 4,0	4,00	22	1,6	2,3	249,00	272	235,00	172	254,00	772				
22 ER 4,5	4,50	22	1,7	2,4	249,00	274	252,00	174	274,00	774				
22 ER 5,0	5,00	22	1,7	2,5	249,00	276	252,00	176	274,00	776				
22 ER 5,5	5,50	22	1,7	2,6			252,00	178						
22 ER 5,5	5,50	22	1,9	2,7	249,00	278								
22 EN 5,5	5,50	22	2,3	11,0	313,00	282 ¹⁾								
22 ER 6,0	6,00	22	1,9	2,7			252,00	180	274,00	780				
22 ER 6,0	6,00	22	2,0	2,9	249,00	280								
22 EN 6,0	6,00	22	2,6	11,0	313,00	284 ¹⁾								

P	●	●	○	●
M	●	○	●	○
K	●	●	○	●
N		●	○	●
S	○		○	●
H	○		○	○
O		○		

1) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

Venstre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil



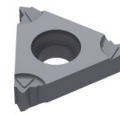
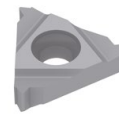
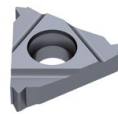
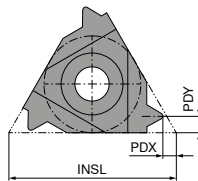
Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL		EL	
					71 222 ... DKK X3		71 222 ... DKK X3	
11 EL 0,35	0,35	11	0,8	0,4	177,00	204		
11 EL 0,4	0,40	11	0,7	0,4	177,00	206		
11 EL 0,45	0,45	11	0,7	0,4	177,00	208		
11 EL 0,5	0,50	11	0,6	0,6	177,00	209		
11 EL 0,6	0,60	11	0,6	0,6	177,00	210		
11 EL 0,7	0,70	11	0,6	0,6	177,00	211		
11 EL 0,75	0,75	11	0,6	0,6	177,00	212		
11 EL 0,8	0,80	11	0,6	0,6	177,00	213		
11 EL 1,0	1,00	11	0,7	0,7	166,00	214		
11 EL 1,25	1,25	11	0,8	0,9	166,00	216		
11 EL 1,5	1,50	11	0,8	1,0	166,00	218		
11 EL 1,75	1,75	11	0,8	1,1	166,00	220		
16 EL 0,35	0,35	16	0,8	0,4	177,00	234		
16 EL 0,4	0,40	16	0,7	0,4	177,00	236		
16 EL 0,45	0,45	16	0,7	0,4	177,00	238		
16 EL 0,5	0,50	16	0,6	0,6	177,00	240		
16 EL 0,7	0,70	16	0,6	0,6	177,00	241		
16 EL 0,75	0,75	16	0,6	0,6	177,00	242		
16 EL 0,8	0,80	16	0,6	0,6	177,00	243		
16 EL 1,0	1,00	16	0,7	0,7	166,00	244	153,00	144
16 EL 1,25	1,25	16	0,8	0,9	166,00	246	163,00	146
16 EL 1,5	1,50	16	0,8	1,0	166,00	248	153,00	148
16 EL 1,75	1,75	16	0,9	1,2	166,00	250		
16 EL 2,0	2,00	16	1,0	1,3	166,00	252	163,00	152
16 EL 2,5	2,50	16	1,1	1,5	166,00	254		
16 EL 3,0	3,00	16	1,2	1,6	166,00	256	189,00	156
22 EL 3,5	3,50	22	1,6	2,3	249,00	270		
22 EL 4,0	4,00	22	1,6	2,3	249,00	272		
22 EL 4,5	4,50	22	1,7	2,4	249,00	274		
22 EL 5,0	5,00	22	1,7	2,5	249,00	276		
22 EL 5,5	5,50	22	1,9	2,7	249,00	278		
22 EL 6,0	6,00	22	2,0	2,9	249,00	280		
P					●		●	
M					●		○	
K					●		●	
N								●
S					○			
H					○			
O								○

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevindrejeskær

▲ Fuldprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbrøder

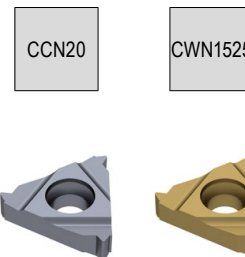
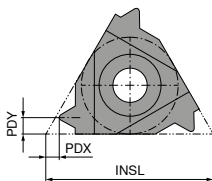


Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 224 ...		IR 71 224 ...		IR 71 224 ...		IR 71 224 ...		IR 71 224 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3		DKK Y1		DKK X3	
11 IR 0,35	0,35	11	0,8	0,3	177,00	204								
11 IR 0,4	0,40	11	0,8	0,4	177,00	206								
11 IR 0,45	0,45	11	0,8	0,4	177,00	208								
11 IR 0,5	0,50	11	0,6	0,6	177,00	210								
11 IR 0,7	0,70	11	0,6	0,6	177,00	211								
11 IR 0,75	0,75	11	0,6	0,6	177,00	212							196,00	912
11 IR 0,8	0,80	11	0,6	0,6	177,00	213			221,00	713			159,00	914
11 IR 1,0	1,00	11	0,6	0,6										
11 IR 1,0	1,00	11	0,6	0,7	166,00	214	144,00	114	159,00	714				
11 IR 1,25	1,25	11	0,8	0,9	166,00	216								
11 IR 1,5	1,50	11	0,8	0,9									159,00	918
11 IR 1,5	1,50	11	0,8	1,0	166,00	218	144,00	118	159,00	718				
11 IR 1,75	1,75	11	0,9	1,1	166,00	220								
11 IR 2,0	2,00	11	0,8	0,9			144,00	122	159,00	722				
11 IR 2,0	2,00	11	0,9	1,1	166,00	222								
11 IR 2,5	2,50	11	0,8	1,2			163,00	124	177,00	724				
11 IR 2,5	2,50	11	0,9	1,1	166,00	224								
16 IR 0,35	0,35	16	0,8	0,4	177,00	234					116,00	634		
16 IR 0,4	0,40	16	0,7	0,4	177,00	236					116,00	636		
16 IR 0,45	0,45	16	0,7	0,4	177,00	238					116,00	638		
16 IR 0,5	0,50	16	0,6	0,6	177,00	240					116,00	640		
16 IR 0,7	0,70	16	0,6	0,6	177,00	241					116,00	641		
16 IR 0,75	0,75	16	0,6	0,6	177,00	242	179,00	142	196,00	742	116,00	642		
16 IR 0,8	0,80	16	0,6	0,6	177,00	243					116,00	643		
16 IR 1,0	1,00	16	0,6	0,7			144,00	144	159,00	744			159,00	944
16 IR 1,0	1,00	16	0,7	0,7	166,00	244					105,00	644		
16 IR 1,25	1,25	16	0,8	0,9	166,00	246			167,00	746	105,00	646	167,00	946
16 IR 1,5	1,50	16	0,8	1,0	166,00	248	144,00	148	159,00	748	105,00	648	159,00	948
16 IR 1,75	1,75	16	0,9	1,2	166,00	250			196,00	750	105,00	650		
16 IR 2,0	2,00	16	1,0	1,3	166,00	252	144,00	152	159,00	752	105,00	652	159,00	952
16 IR 2,5	2,50	16	1,1	1,5	166,00	254	144,00	154	159,00	754	105,00	654	159,00	954
16 IR 3,0	3,00	16	1,1	1,5	166,00	256	144,00	156	159,00	756	105,00	656	159,00	956
22 IR 3,5	3,50	22	1,6	2,3	249,00	270	235,00	170	254,00	770				
22 IR 4,0	4,00	22	1,6	2,3	249,00	272	235,00	172	254,00	772				
22 IR 4,5	4,50	22	1,6	2,4			252,00	174	274,00	774				
22 IR 4,5	4,50	22	1,7	2,4	249,00	274								
22 IR 5,0	5,00	22	1,6	2,3			252,00	176						
22 IR 5,0	5,00	22	1,7	2,5	249,00	276								
22 IR 5,5	5,50	22	1,6	2,3			255,00	178						
22 IR 5,5	5,50	22	1,9	2,7	249,00	278								
22 IN 5,5	5,50	22	2,3	11,0	313,00	282 ¹⁾								
22 IR 6,0	6,00	22	1,6	2,4			252,00	180						
22 IR 6,0	6,00	22	2,0	2,9	249,00	280								
22 IN 6,0	6,00	22	2,6	11,0	313,00	284 ¹⁾								
P					●		●		○				●	
M					●		○		●		○		●	
K					●		●		○		●		●	
N							●		○		●			
S					○				○		○		●	
H					○				○					○
O								○						

1) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

Venstre indvendigt gevindrejeskær

▲ Fuldprofil



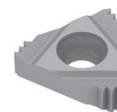
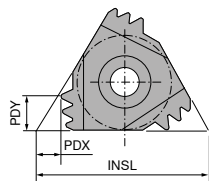
Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL	
					71 226 ... DKK X3	71 226 ... DKK X3
11 IL 0,35	0,35	11	0,8	0,3	177,00	204
11 IL 0,4	0,40	11	0,8	0,4	177,00	206
11 IL 0,45	0,45	11	0,8	0,4	177,00	208
11 IL 0,5	0,50	11	0,6	0,6	177,00	210
11 IL 0,7	0,70	11	0,6	0,6	177,00	211
11 IL 0,75	0,75	11	0,6	0,6	177,00	212
11 IL 0,8	0,80	11	0,6	0,6	177,00	213
11 IL 1,0	1,00	11	0,6	0,7	166,00	214
11 IL 1,25	1,25	11	0,8	0,9	166,00	216
11 IL 1,5	1,50	11	0,8	1,0	166,00	218
11 IL 1,75	1,75	11	0,9	1,1	166,00	220
11 IL 2,0	2,00	11	0,9	1,1	166,00	222
11 IL 2,5	2,50	11	0,9	1,1	166,00	224
16 IL 0,35	0,35	16	0,8	0,4	177,00	234
16 IL 0,4	0,40	16	0,7	0,4	177,00	236
16 IL 0,45	0,45	16	0,7	0,4	177,00	238
16 IL 0,5	0,50	16	0,6	0,6	177,00	240
16 IL 0,7	0,70	16	0,6	0,6	177,00	241
16 IL 0,75	0,75	16	0,6	0,6	177,00	242
16 IL 0,8	0,80	16	0,6	0,6	177,00	243
16 IL 1,0	1,00	16	0,6	0,7		
16 IL 1,0	1,00	16	0,7	0,7	166,00	244
16 IL 1,25	1,25	16	0,8	0,9	166,00	246
16 IL 1,5	1,50	16	0,8	1,0	166,00	248
16 IL 1,75	1,75	16	0,9	1,2	166,00	250
16 IL 2,0	2,00	16	1,0	1,3	166,00	252
16 IL 2,5	2,50	16	1,1	1,5	166,00	254
16 IL 3,0	3,00	16	1,2	1,6	166,00	256
22 IL 3,5	3,50	22	1,6	2,3	311,00	270
22 IL 4,0	4,00	22	1,6	2,3	311,00	272
22 IL 4,5	4,50	22	1,7	2,4	311,00	274
22 IL 5,0	5,00	22	1,7	2,5	311,00	276
22 IL 5,5	5,50	22	1,9	2,7	311,00	278
22 IL 6,0	6,00	22	2,0	2,9	311,00	280
P					●	●
M					●	○
K					●	●
N						●
S					○	
H					○	
O						○

8

→ v_c side 45

Højre udvendigt gevindrejeskær

▲ Flertandede skær



ER

71 221 ...

DKK
X3

348,00

700

334,00

702

Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	NT
16 ER 1,0 3M	1,0	16	1,7	2,5	3
16 ER 1,5 2M	1,5	16	1,5	2,3	2

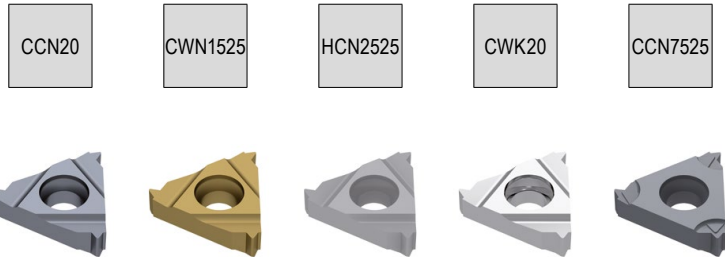
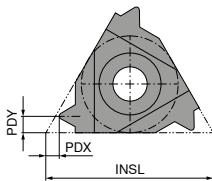
P	○
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○
O	○

→ v_c side 45

Højre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbrøder



Betegnelse	TPI	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 228 ...		ER 71 228 ...		ER 71 228 ...		ER 71 228 ...		ER 71 228 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3		DKK Y1		DKK X3	
11 ER 72	72,0	11	0,7	0,4	209,00	202								
11 ER 60	60,0	11	0,7	0,4	209,00	204								
11 ER 56	56,0	11	0,7	0,4	209,00	206								
11 ER 48	48,0	11	0,6	0,6	209,00	208								
11 ER 40	40,0	11	0,6	0,6	209,00	210								
11 ER 36	36,0	11	0,6	0,6	209,00	212								
11 ER 32	32,0	11	0,6	0,6	209,00	214								
11 ER 28	28,0	11	0,6	0,7	192,00	216								
11 ER 26	26,0	11	0,7	0,8	192,00	218								
11 ER 24	24,0	11	0,7	0,8	192,00	220								
11 ER 22	22,0	11	0,8	0,9	192,00	222								
11 ER 20	20,0	11	0,8	0,9	192,00	224								
11 ER 19	19,0	11	0,8	1,0	192,00	226								
11 ER 18	18,0	11	0,8	1,0	192,00	228								
11 ER 16	16,0	11	0,9	1,1	192,00	230								
11 ER 14	14,0	11	0,9	1,1	192,00	232								
16 ER 40	40,0	16	0,6	0,6	209,00	240					136,00	640		
16 ER 36	36,0	16	0,6	0,6	209,00	242					136,00	642		
16 ER 32	32,0	16	0,6	0,6	209,00	244					136,00	644		
16 ER 28	28,0	16	0,6	0,7	192,00	246	185,00	146	202,00	746	125,00	646		
16 ER 26	26,0	16	0,7	0,7					225,00	748				
16 ER 26	26,0	16	0,7	0,8	192,00	248					125,00	648		
16 ER 24	24,0	16	0,7	0,8	192,00	250					125,00	650		
16 ER 22	22,0	16	0,8	0,9	192,00	252					125,00	652		
16 ER 20	20,0	16	0,8	0,9	192,00	254			225,00	754	125,00	654		
16 ER 19	19,0	16	0,8	1,0	192,00	256	166,00	156	183,00	756	125,00	656	183,00	956
16 ER 18	18,0	16	0,8	1,0	192,00	258					125,00	658		
16 ER 16	16,0	16	0,9	1,1	192,00	260	205,00	160	220,00	760	125,00	660		
16 ER 14	14,0	16	1,0	1,2	192,00	262	166,00	162	183,00	762	125,00	662	183,00	962
16 ER 12	12,0	16	1,1	1,4	192,00	264	205,00	164	220,00	764	125,00	664		
16 ER 11	11,0	16	1,1	1,5	192,00	266	166,00	166	183,00	766	125,00	666	183,00	966
16 ER 10	10,0	16	1,1	1,5	192,00	268					125,00	668		
16 ER 9	9,0	16	1,2	1,7	192,00	270					125,00	670		
16 ER 8	8,0	16	1,2	1,5	192,00	272					125,00	672		
22 ER 7	7,0	22	1,6	2,3	297,00	280								
22 ER 6	6,0	22	1,6	2,3	297,00	282								
22 ER 5	5,0	22	1,7	2,4	297,00	284								
22 EN 4,5	4,5	22	2,3	11,0	320,00	290								
22 EN 4	4,0	22	1,8	11,0	320,00	292								
P					●		●		○				●	
M					●		○		●		○		●	
K					●		●		○		●		●	
N							●		○		●			
S					○				○		○		●	
H					○				○				○	
O								○						

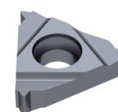
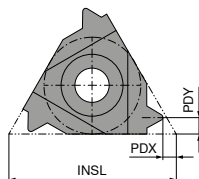
1) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

Venstre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil



CCN20



EL

71 229 ...

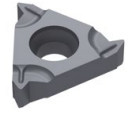
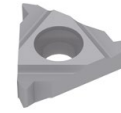
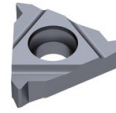
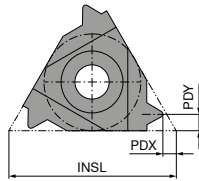
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	71 229 ...	
					DKK X3	
11 EL 72	72	11	0,7	0,4	240,00	202
11 EL 60	60	11	0,7	0,4	240,00	204
11 EL 56	56	11	0,7	0,4	240,00	206
11 EL 48	48	11	0,6	0,6	240,00	208
11 EL 40	40	11	0,6	0,6	240,00	210
11 EL 36	36	11	0,6	0,6	240,00	212
11 EL 32	32	11	0,6	0,6	240,00	214
11 EL 28	28	11	0,6	0,7	225,00	216
11 EL 26	26	11	0,7	0,8	225,00	218
11 EL 24	24	11	0,7	0,8	225,00	220
11 EL 22	22	11	0,8	0,9	225,00	222
11 EL 20	20	11	0,8	0,9	225,00	224
11 EL 19	19	11	0,8	1,0	225,00	226
11 EL 18	18	11	0,8	1,0	225,00	228
11 EL 16	16	11	0,9	1,1	225,00	230
11 EL 14	14	11	0,9	1,1	192,00	232
16 EL 40	40	16	0,6	0,6	240,00	240
16 EL 36	36	16	0,6	0,6	240,00	242
16 EL 32	32	16	0,6	0,6	240,00	244
16 EL 28	28	16	0,6	0,7	225,00	246
16 EL 26	26	16	0,7	0,8	225,00	248
16 EL 24	24	16	0,7	0,8	225,00	250
16 EL 22	22	16	0,8	0,9	225,00	252
16 EL 20	20	16	0,8	0,9	225,00	254
16 EL 19	19	16	0,8	1,0	225,00	256
16 EL 18	18	16	0,8	1,0	225,00	258
16 EL 16	16	16	0,9	1,1	225,00	260
16 EL 14	14	16	1,0	1,2	192,00	262
16 EL 12	12	16	1,1	1,4	225,00	264
16 EL 11	11	16	1,1	1,5	192,00	266
16 EL 10	10	16	1,1	1,5	257,00	268
16 EL 9	9	16	1,2	1,7	257,00	270
16 EL 8	8	16	1,2	1,5	257,00	272
22 EL 7	7	22	1,6	2,3	348,00	280
22 EL 6	6	22	1,6	2,3	348,00	282
22 EL 5	5	22	1,7	2,4	356,00	284
P						●
M						●
K						●
N						
S						○
H						○
O						

→ v. side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbrøder



Betegnelse	TPI	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 230 ...		IR 71 230 ...		IR 71 230 ...		IR 71 230 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3		DKK X3	
11 IR 48	48	11	0,6	0,6	209,00	206						
11 IR 40	40	11	0,6	0,6	209,00	208						
11 IR 36	36	11	0,6	0,6	209,00	210						
11 IR 32	32	11	0,6	0,6	209,00	212						
11 IR 28	28	11	0,6	0,7	192,00	214						
11 IR 26	26	11	0,7	0,8	192,00	216						
11 IR 24	24	11	0,7	0,8	192,00	218						
11 IR 22	22	11	0,8	0,9	192,00	220						
11 IR 20	20	11	0,8	0,9	192,00	222						
11 IR 19	19	11	0,8	1,0	192,00	224						
11 IR 19	19	11	0,8	0,9			177,00	124	193,00	724		
11 IR 18	18	11	0,8	1,0	192,00	226						193,00
11 IR 16	16	11	0,9	1,1	192,00	228						
11 IR 14	14	11	0,9	1,1	192,00	230						
11 IR 14	14	11	0,8	0,9			177,00	130	193,00	730		193,00
16 IR 40	40	16	0,6	0,6	209,00	240						
16 IR 36	36	16	0,6	0,6	209,00	242						
16 IR 32	32	16	0,6	0,6	209,00	244						
16 IR 28	28	16	0,6	0,7	192,00	246						
16 IR 26	26	16	0,7	0,8	192,00	248						
16 IR 24	24	16	0,7	0,8	192,00	250						
16 IR 22	22	16	0,8	0,9	192,00	252						
16 IR 20	20	16	0,8	0,9	192,00	254						
16 IR 19	19	16	0,8	1,0	192,00	256						
16 IR 18	18	16	0,8	1,0	192,00	258						
16 IR 16	16	16	0,9	1,1	192,00	260						
16 IR 14	14	16	1,0	1,2	192,00	262			225,00	760		
16 IR 12	12	16	1,1	1,4	192,00	264	166,00	162	183,00	762	183,00	962
16 IR 11	11	16	1,1	1,5	192,00	266	166,00	166	183,00	766	183,00	966
16 IR 10	10	16	1,1	1,5	192,00	268						
16 IR 9	9	16	1,2	1,7	192,00	270						
16 IR 8	8	16	1,2	1,5	192,00	272						
22 IR 7	7	22	1,6	2,3	301,00	280						
22 IR 6	6	22	1,6	2,3	301,00	282						
22 IR 5	5	22	1,7	2,4	301,00	284						
P					●	●	○	○	○	○	○	○
M					●	○	○	○	○	○	○	○
K					●	●	○	○	○	○	○	○
N						●	○	○	○	○	○	○
S					○	○	○	○	○	○	○	○
H					○	○	○	○	○	○	○	○
O							○					

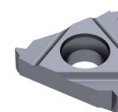
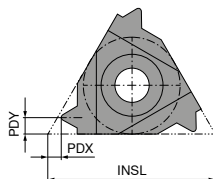
→ v. side 45

Venstre indvendigt gevindrejeskær

▲ Fuldprofil



CCN20



IL

71 231 ...

Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	71 231 ...	
					DKK X3	
11 IL 48	48	11	0,6	0,6	240,00	206
11 IL 40	40	11	0,6	0,6	240,00	208
11 IL 36	36	11	0,6	0,6	225,00	210
11 IL 32	32	11	0,6	0,6	225,00	212
11 IL 28	28	11	0,6	0,7	225,00	214
11 IL 26	26	11	0,7	0,8	225,00	216
11 IL 24	24	11	0,7	0,8	225,00	218
11 IL 22	22	11	0,8	0,9	225,00	220
11 IL 20	20	11	0,8	0,9	225,00	222
11 IL 19	19	11	0,8	1,0	225,00	224
11 IL 18	18	11	0,8	1,0	225,00	226
11 IL 16	16	11	0,9	1,1	225,00	228
11 IL 14	14	11	0,9	1,1	192,00	230
16 IL 40	40	16	0,6	0,6	240,00	240
16 IL 36	36	16	0,6	0,6	240,00	242
16 IL 32	32	16	0,6	0,6	240,00	244
16 IL 28	28	16	0,6	0,7	225,00	246
16 IL 26	26	16	0,7	0,8	225,00	248
16 IL 24	24	16	0,7	0,8	225,00	250
16 IL 22	22	16	0,8	0,9	225,00	252
16 IL 20	20	16	0,8	0,9	225,00	254
16 IL 19	19	16	0,8	1,0	225,00	256
16 IL 18	18	16	0,8	1,0	225,00	258
16 IL 16	16	16	0,9	1,1	225,00	260
16 IL 14	14	16	1,0	1,2	192,00	262
16 IL 12	12	16	1,1	1,4	225,00	264
16 IL 11	11	16	1,1	1,5	192,00	266
16 IL 10	10	16	1,1	1,5	257,00	268
16 IL 9	9	16	1,2	1,7	257,00	270
16 IL 8	8	16	1,2	1,5	257,00	272
22 IL 7	7	22	1,6	2,3	348,00	280
22 IL 6	6	22	1,6	2,3	348,00	282
22 IL 5	5	22	1,7	2,4	348,00	284

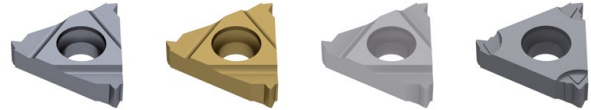
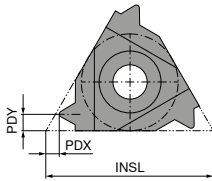
P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

→ v_c side 45

Højre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbrøder



Betegnelse	TPI	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 264 ...		ER 71 264 ...		ER 71 264 ...		ER 71 264 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3		DKK X3	
11 ER 72	72,0	11	0,8	0,4	210,00	202						
11 ER 64	64,0	11	0,8	0,4	210,00	204						
11 ER 56	56,0	11	0,7	0,4	210,00	206						
11 ER 48	48,0	11	0,6	0,6	210,00	208						
11 ER 44	44,0	11	0,6	0,6	210,00	210						
11 ER 40	40,0	11	0,6	0,6	210,00	212						
11 ER 36	36,0	11	0,6	0,6	210,00	214						
11 ER 32	32,0	11	0,6	0,6	210,00	216						
11 ER 28	28,0	11	0,6	0,7	192,00	218						
11 ER 27	27,0	11	0,7	0,8	192,00	220						
11 ER 24	24,0	11	0,7	0,8	192,00	222						
11 ER 20	20,0	11	0,8	0,9	192,00	224						
11 ER 18	18,0	11	0,8	1,0	192,00	226						
11 ER 16	16,0	11	0,9	1,1	192,00	228						
11 ER 14	14,0	11	0,9	1,1	192,00	230						
16 ER 72	72,0	16	0,8	0,4	209,00	232						
16 ER 64	64,0	16	0,8	0,4	209,00	234						
16 ER 56	56,0	16	0,7	0,4	209,00	236						
16 ER 48	48,0	16	0,6	0,6	209,00	238						
16 ER 44	44,0	16	0,6	0,6	209,00	240						
16 ER 40	40,0	16	0,6	0,6	209,00	242						
16 ER 36	36,0	16	0,6	0,6	209,00	244						
16 ER 32	32,0	16	0,6	0,6	209,00	246			237,00	746		
16 ER 28	28,0	16	0,6	0,7	192,00	248			220,00	748		
16 ER 27	27,0	16	0,7	0,8	192,00	250						
16 ER 24	24,0	16	0,7	0,8	192,00	252	185,00	152	202,00	752		
16 ER 20	20,0	16	0,8	0,9	192,00	254	177,00	154	193,00	754	193,00	954
16 ER 18	18,0	16	0,8	1,0	192,00	256	185,00	156	202,00	756		
16 ER 16	16,0	16	0,9	1,1	192,00	258	177,00	158	193,00	758	193,00	958
16 ER 14	14,0	16	1,0	1,2	192,00	260	185,00	160	202,00	760		
16 ER 13	13,0	16	1,0	1,3	192,00	262						
16 ER 12	12,0	16	1,1	1,4	192,00	264	185,00	164	202,00	764		
16 ER 11,5	11,5	16	1,1	1,5	192,00	266						
16 ER 11	11,0	16	1,1	1,5	192,00	268	210,00	168				
16 ER 10	10,0	16	1,1	1,5	192,00	270						
16 ER 9	9,0	16	1,2	1,7	192,00	272						
16 ER 8	8,0	16	1,2	1,6	192,00	274						
16 ER 8	8,0	16	1,1	1,1							225,00	974
16 ER 8	8,0	16	1,1	1,5			210,00	174				
22 ER 7	7,0	22	1,6	2,3	301,00	276						
22 ER 6	6,0	22	1,6	2,3	301,00	278						
22 ER 5	5,0	22	1,7	2,5	301,00	280						
22 EN 4,5	4,5	22	2,0	11,0	320,00	282 ¹⁾						
22 EN 4	4,0	22	2,0	11,0	320,00	284 ¹⁾						
P					●	●	○	●				
M					●	○	●	●				
K					●	●	○	○				
N						●		○				
S					○			○			●	
H					○			○			○	
O							○					

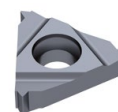
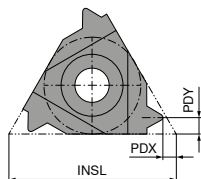
1) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

Venstre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil



CCN20



EL

71 266 ...

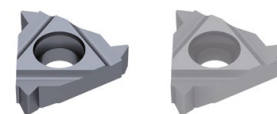
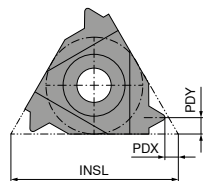
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	DKK X3	
11 EL 72	72,0	11	0,8	0,4	246,00	202
11 EL 64	64,0	11	0,8	0,4	246,00	204
11 EL 56	56,0	11	0,7	0,4	246,00	206
11 EL 48	48,0	11	0,6	0,6	246,00	208
11 EL 44	44,0	11	0,6	0,6	246,00	210
11 EL 40	40,0	11	0,6	0,6	246,00	212
11 EL 36	36,0	11	0,6	0,6	246,00	214
11 EL 32	32,0	11	0,6	0,6	246,00	216
11 EL 28	28,0	11	0,6	0,7	246,00	218
11 EL 27	27,0	11	0,7	0,8	246,00	220
11 EL 24	24,0	11	0,7	0,8	246,00	222
11 EL 20	20,0	11	0,8	0,9	246,00	224
11 EL 18	18,0	11	0,8	1,0	246,00	226
11 EL 16	16,0	11	0,9	1,1	246,00	228
11 EL 14	14,0	11	0,9	1,1	246,00	230
16 EL 72	72,0	16	0,8	0,4	240,00	232
16 EL 64	64,0	16	0,8	0,4	240,00	234
16 EL 56	56,0	16	0,7	0,4	240,00	236
16 EL 48	48,0	16	0,6	0,6	240,00	238
16 EL 44	44,0	16	0,6	0,6	240,00	240
16 EL 40	40,0	16	0,6	0,6	240,00	242
16 EL 36	36,0	16	0,6	0,6	240,00	244
16 EL 32	32,0	16	0,6	0,6	240,00	246
16 EL 28	28,0	16	0,6	0,7	225,00	248
16 EL 27	27,0	16	0,7	0,8	225,00	250
16 EL 24	24,0	16	0,7	0,8	225,00	252
16 EL 20	20,0	16	0,8	0,9	225,00	254
16 EL 18	18,0	16	0,8	1,0	225,00	256
16 EL 16	16,0	16	0,9	1,1	225,00	258
16 EL 14	14,0	16	1,0	1,2	225,00	260
16 EL 13	13,0	16	1,0	1,3	225,00	262
16 EL 12	12,0	16	1,1	1,4	192,00	264
16 EL 11,5	11,5	16	1,1	1,5	257,00	266
16 EL 11	11,0	16	1,1	1,5	257,00	268
16 EL 10	10,0	16	1,1	1,5	257,00	270
16 EL 9	9,0	16	1,2	1,7	257,00	272
16 EL 8	8,0	16	1,2	1,6	257,00	274
22 EL 7	7,0	22	1,6	2,3	348,00	276
22 EL 6	6,0	22	1,6	2,3	348,00	278
22 EL 5	5,0	22	1,7	2,5	348,00	280

P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

→ v. side 45

Højre indvendigt gevindrejeskær

▲ Fuldprofil



Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR	
					71 268 ... DKK X3	71 268 ... DKK X3
11 IR 72	72,0	11	0,8	0,3	210,00	202
11 IR 64	64,0	11	0,8	0,4	210,00	204
11 IR 56	56,0	11	0,7	0,4	210,00	206
11 IR 48	48,0	11	0,6	0,6	210,00	208
11 IR 44	44,0	11	0,6	0,6	210,00	210
11 IR 40	40,0	11	0,6	0,6	210,00	212
11 IR 36	36,0	11	0,6	0,6	210,00	214
11 IR 32	32,0	11	0,6	0,6	210,00	216
11 IR 28	28,0	11	0,6	0,7	192,00	218
11 IR 27	27,0	11	0,7	0,8	192,00	220
11 IR 24	24,0	11	0,7	0,8	192,00	222
11 IR 20	20,0	11	0,8	0,9	192,00	224
11 IR 18	18,0	11	0,8	1,0	192,00	226
11 IR 16	16,0	11	0,9	1,1	192,00	228
11 IR 14	14,0	11	1,0	1,1	192,00	230
16 IR 72	72,0	16	0,8	0,3	209,00	232
16 IR 64	64,0	16	0,8	0,4	209,00	234
16 IR 56	56,0	16	0,7	0,4	209,00	236
16 IR 48	48,0	16	0,6	0,6	209,00	238
16 IR 44	44,0	16	0,6	0,6	209,00	240
16 IR 40	40,0	16	0,6	0,6	209,00	242
16 IR 36	36,0	16	0,6	0,6	209,00	244
16 IR 32	32,0	16	0,6	0,6	209,00	246
16 IR 28	28,0	16	0,6	0,7	192,00	248
16 IR 27	27,0	16	0,7	0,8	192,00	250
16 IR 24	24,0	16	0,7	0,8	192,00	252
16 IR 20	20,0	16	0,8	0,9	192,00	254
16 IR 18	18,0	16	0,8	1,0	192,00	256
16 IR 16	16,0	16	0,9	1,1	192,00	258
16 IR 14	14,0	16	1,0	1,2	192,00	260
16 IR 13	13,0	16	1,0	1,3	192,00	262
16 IR 12	12,0	16	1,1	1,4	192,00	264
16 IR 11,5	11,5	16	1,1	1,5	192,00	266
16 IR 11	11,0	16	1,1	1,5	192,00	268
16 IR 10	10,0	16	1,1	1,5	192,00	270
16 IR 9	9,0	16	1,2	1,7	192,00	272
16 IR 8	8,0	16	1,2	1,6	192,00	274
16 IR 8	8,0	16	1,1	1,5		225,00 774
22 IR 7	7,0	22	1,6	2,3	301,00	276
22 IR 6	6,0	22	1,6	2,3	301,00	278
22 IR 5	5,0	22	1,7	2,5	301,00	280
22 IN 4,5	4,5	22	2,0	11,0	320,00	282 ¹⁾
22 IN 4	4,0	22	2,0	11,0	320,00	284 ¹⁾
P					●	○
M					●	●
K					●	○
N						○
S					○	○
H					○	○
O						

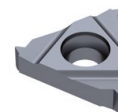
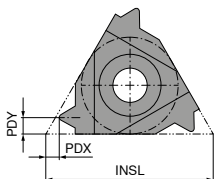
1) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

Venstre indvendigt gevindrejeskær

▲ Fuldprofil



CCN20



IL

71 270 ...

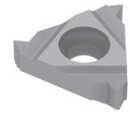
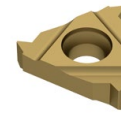
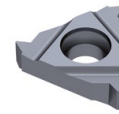
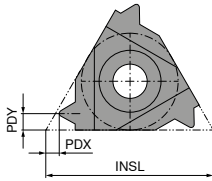
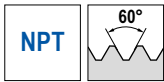
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	DKK	
					X3	
11 IL 72	72,0	11	0,8	0,3	246,00	202
11 IL 64	64,0	11	0,8	0,4	246,00	204
11 IL 56	56,0	11	0,7	0,4	246,00	206
11 IL 48	48,0	11	0,6	0,6	246,00	208
11 IL 44	44,0	11	0,6	0,6	246,00	210
11 IL 40	40,0	11	0,6	0,6	246,00	212
11 IL 36	36,0	11	0,6	0,6	246,00	214
11 IL 32	32,0	11	0,6	0,6	246,00	216
11 IL 28	28,0	11	0,6	0,7	246,00	218
11 IL 27	27,0	11	0,7	0,8	246,00	220
11 IL 24	24,0	11	0,7	0,8	246,00	222
11 IL 20	20,0	11	0,8	0,9	246,00	224
11 IL 18	18,0	11	0,8	1,0	246,00	226
11 IL 16	16,0	11	0,9	1,1	246,00	228
11 IL 14	14,0	11	0,9	1,1	246,00	230
16 IL 72	72,0	16	0,8	0,3	246,00	232
16 IL 64	64,0	16	0,8	0,4	246,00	234
16 IL 56	56,0	16	0,7	0,4	246,00	236
16 IL 48	48,0	16	0,6	0,6	246,00	238
16 IL 44	44,0	16	0,6	0,6	246,00	240
16 IL 40	40,0	16	0,6	0,6	246,00	242
16 IL 36	36,0	16	0,6	0,6	246,00	244
16 IL 32	32,0	16	0,6	0,6	246,00	246
16 IL 28	28,0	16	0,6	0,7	246,00	248
16 IL 27	27,0	16	0,7	0,8	246,00	250
16 IL 24	24,0	16	0,7	0,8	246,00	252
16 IL 20	20,0	16	0,8	0,9	246,00	254
16 IL 18	18,0	16	0,8	1,0	246,00	256
16 IL 16	16,0	16	0,9	1,1	246,00	258
16 IL 14	14,0	16	1,0	1,2	246,00	260
16 IL 13	13,0	16	1,0	1,3	246,00	262
16 IL 12	12,0	16	1,1	1,4	246,00	264
16 IL 11,5	11,5	16	1,1	1,5	246,00	266
16 IL 11	11,0	16	1,1	1,5	246,00	268
16 IL 10	10,0	16	1,1	1,5	246,00	270
16 IL 9	9,0	16	1,2	1,7	246,00	272
16 IL 8	8,0	16	1,2	1,6	246,00	274
22 IL 7	7,0	22	1,6	2,3	246,00	276
22 IL 6	6,0	22	1,6	2,3	246,00	278
22 IL 5	5,0	22	1,7	2,5	246,00	280

P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

→ v. side 45

Højre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil



Betegnelse	TPI	INSL	PDX	PDY
	1/"	mm	mm	mm
16 ER 27	27,0	16	0,7	0,8
16 ER 18	18,0	16	0,8	1,0
16 ER 14	14,0	16	0,9	1,2
16 ER 11,5	11,5	16	1,1	1,5
16 ER 8	8,0	16	1,3	1,8

ER		ER		ER	
71 256 ...		71 256 ...		71 256 ...	
DKK		DKK		DKK	
X3		X3		X3	
216,00	240			243,00	742
216,00	242			223,00	744
216,00	244	205,00	144	223,00	744
216,00	246	222,00	146	243,00	746
216,00	248				

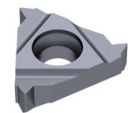
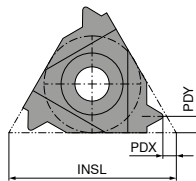
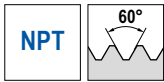
P	●	●	○
M	●	○	●
K	●	●	○
N		●	○
S	○	○	○
H	○		○
O		○	

→ v_c side 45

8

Venstre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil



Betegnelse	TPI	INSL	PDX	PDY
	1/"	mm	mm	mm
16 EL 27	27,0	16	0,7	0,8
16 EL 18	18,0	16	0,8	1,0
16 EL 14	14,0	16	0,9	1,2
16 EL 11,5	11,5	16	1,1	1,5
16 EL 8	8,0	16	1,3	1,8

EL	
71 258 ...	
DKK	
X3	
251,00	240
251,00	242
251,00	244
251,00	246
251,00	248

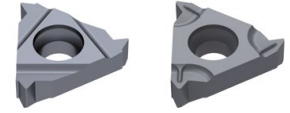
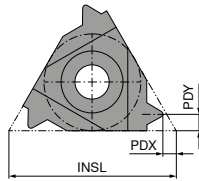
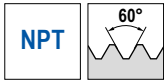
P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbrøder



Betegnelse	TPI	INSL	PDX	PDY
	1/"	mm	mm	mm
11 IR 27	27,0	11	0,7	0,8
11 IR 18	18,0	11	0,8	1,0
11 IR 14	14,0	11	0,9	1,1
16 IR 27	27,0	16	0,7	0,8
16 IR 18	18,0	16	0,8	1,0
16 IR 14	14,0	16	0,9	1,2
16 IR 11,5	11,5	16	1,1	1,5
16 IR 8	8,0	16	1,3	1,8

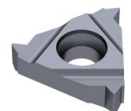
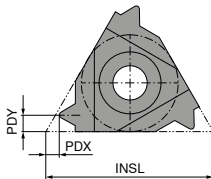
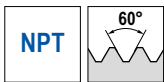
IR		IR	
71 260 ...		71 260 ...	
DKK		DKK	
X3		X3	
216,00	210		
216,00	212		
216,00	214		
216,00	240		
216,00	242		
216,00	244	257,00	944
216,00	246	260,00	946
216,00	248		

P	●	●
M	●	●
K	●	●
N		
S	○	●
H	○	○
O		

→ v_c side 45

Venstre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil



Betegnelse	TPI	INSL	PDX	PDY
	1/"	mm	mm	mm
11 IL 27	27,0	11	0,7	0,8
11 IL 18	18,0	11	0,8	1,0
11 IL 14	14,0	11	0,9	1,1
16 IL 27	27,0	16	0,7	0,8
16 IL 18	18,0	16	0,8	1,0
16 IL 14	14,0	16	0,9	1,2
16 IL 11,5	11,5	16	1,1	1,5
16 IL 8	8,0	16	1,3	1,8

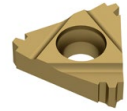
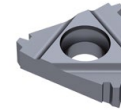
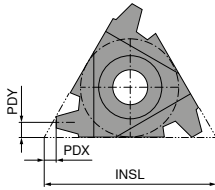
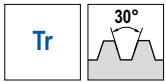
IL	
71 262 ...	
DKK	
X3	
251,00	210
251,00	212
251,00	214
251,00	240
251,00	242
251,00	244
251,00	246
251,00	248

P		●
M		●
K		●
N		
S		○
H		○
O		

→ v_c side 45

Højre udvendigt gevindrejeskær

- ▲ Fuldprofil
- ▲ Trapezgevind DIN 103



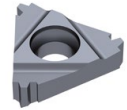
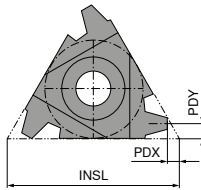
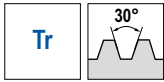
Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER		ER	
					71 232 ... DKK X3		71 232 ... DKK X3	
16 ER 1,5	1,5	16	1,0	1,1	233,00	240		
16 ER 2,0	2,0	16	1,1	1,3	233,00	242		
16 ER 2,0	2,0	16	1,0	1,3			219,00	142
16 ER 3,0	3,0	16	1,3	1,5	233,00	244	208,00	144
22 ER 4,0	4,0	22	1,8	1,9			297,00	170
22 ER 4,0	4,0	22	1,7	1,9	321,00	270		
22 ER 5,0	5,0	22	2,0	2,4			327,00	172
22 ER 5,0	5,0	22	2,1	2,5	335,00	272		
22 ER 6,0	6,0	22	2,3	2,7	348,00	274 ¹⁾		
22 EN 6,0	6,0	22	2,0	11,0	348,00	276 ²⁾		
22 EN 7,0	7,0	22	2,3	11,0	362,00	278 ²⁾		
P						●		●
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		
H						○		
O								○

- 1) Kræver en speciel holder eller en uafhængigt modificeret standardholder
- 2) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

→ v_c side 45

Venstre udvendigt gevinddrejeskær

- ▲ Fuldprofil
- ▲ Trapezgevind DIN 103



Betegnelse	TP	INSL	PDX	PDY
	mm	mm	mm	mm
16 EL 1,5	1,5	16	1,0	1,1
16 EL 2,0	2,0	16	1,1	1,3
16 EL 3,0	3,0	16	1,3	1,5
22 EL 4,0	4,0	22	1,7	1,9
22 EL 5,0	5,0	22	2,1	2,5
22 EL 6,0	6,0	22	2,3	2,7

EL	
71 234 ...	
DKK	
X3	
270,00	240
270,00	242
270,00	244
376,00	270
393,00	272
409,00	274 ¹⁾

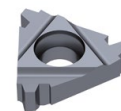
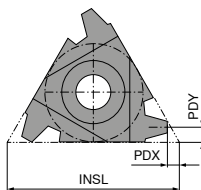
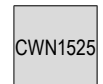
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

1) Kræver en speciel holder eller en uafhængigt modificeret standardholder

→ v. side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær

- ▲ Fuldprofil
- ▲ Trapezgevind DIN 103



Betegnelse	TP	INSL	PDX	PDY
	mm	mm	mm	mm
11 IR 1,5	1,5	11	0,815	0,9
16 IR 1,5	1,5	16	1,000	1,1
16 IR 2,0	2,0	16	1,100	1,3
16 IR 3,0	3,0	16	1,300	1,5
22 IR 4,0	4,0	22	1,800	1,9
22 IR 4,0	4,0	22	1,700	1,9
22 IR 5,0	5,0	22	2,000	2,4
22 IR 5,0	5,0	22	2,100	2,5
22 IR 6,0	6,0	22	2,300	2,7
22 IN 6,0	6,0	22	2,000	11,0
22 IN 7,0	7,0	22	2,300	11,0

IR		IR	
71 236 ...		71 236 ...	
DKK		DKK	
X3		X3	
231,00	210		
231,00	240		
231,00	242	238,00	144
231,00	244	313,00	170
321,00	270	325,00	172
335,00	272		
348,00	274 ¹⁾		
348,00	276 ²⁾		
362,00	278 ²⁾		

P	●	●
M	●	○
K	●	●
N	●	●
S	○	○
H	○	○
O	○	○

1) Kræver en speciel holder eller en uafhængigt modificeret standardholder

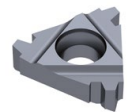
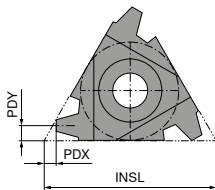
→ v. side 45

2) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

Venstre indvendigt gevindrejeskær

▲ Helprofil

▲ Trapezgevind DIN 103



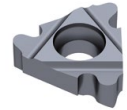
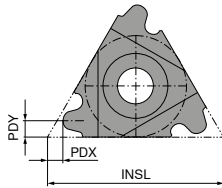
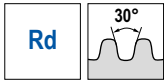
Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL	
					71 238 ...	DKK
11 IL 1,5	1,5	11	0,8	0,9	X3	210
16 IL 1,5	1,5	16	1,0	1,1	270,00	240
16 IL 2,0	2,0	16	1,1	1,3	270,00	242
16 IL 3,0	3,0	16	1,3	1,5	270,00	244
22 IL 4,0	4,0	22	1,7	1,9	376,00	270
22 IL 5,0	5,0	22	2,1	2,5	376,00	272
22 IL 6,0	6,0	22	2,3	2,7	393,00	274 ¹⁾
P						●
M						●
K						●
N						○
S						○
H						○
O						○

1) Kræver en special holder eller en uafhængigt modificeret standardholder

→ v. side 45

Højre udvendigt gevinddrejeskær

- ▲ Fuldprofil
- ▲ Rundgevind DIN 405



Betegnelse	TPI	INSL	PDX	PDY
	1/"	mm	mm	mm
16 ER 10	10	16	1,1	1,2
16 ER 8	8	16	1,4	1,3
16 ER 6	6	16	1,5	1,7
22 ER 6	6	22	1,5	1,7
22 ER 4	4	22	2,2	2,3

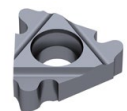
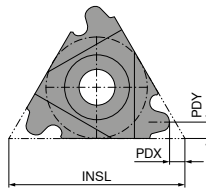
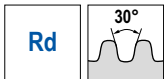
ER	
71 248 ...	
DKK	
X3	
231,00	240
231,00	242
231,00	246
322,00	270
348,00	272

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

→ v_c side 45

Venstre udvendigt gevinddrejeskær

- ▲ Fuldprofil
- ▲ Rundgevind DIN 405



Betegnelse	TPI	INSL	PDX	PDY
	1/"	mm	mm	mm
16 EL 10	10	16	1,1	1,2
16 EL 8	8	16	1,4	1,3
16 EL 6	6	16	1,5	1,7
22 EL 6	6	22	1,5	1,7
22 EL 4	4	22	2,2	2,3

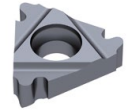
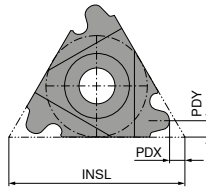
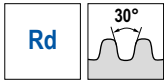
EL	
71 250 ...	
DKK	
X3	
269,00	240
269,00	242
269,00	246
377,00	270
409,00	272

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær

- ▲ Fuldprofil
- ▲ Rundgevind DIN 405



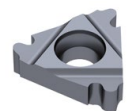
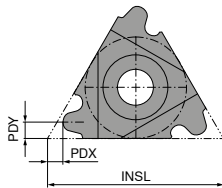
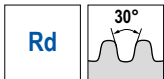
Betegnelse	TPI	INSL	PDX	PDY	IR	
					DKK	
16 IR 10	10	16	1,1	1,2	231,00	240
16 IR 8	8	16	1,4	1,4	231,00	242
16 IR 6	6	16	1,4	1,5	231,00	246
22 IR 6	6	22	1,5	1,7	322,00	270
22 IR 4	4	22	2,2	2,3	348,00	272

	71 252 ...
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

→ v_c side 45

Venstre indvendigt gevinddrejeskær

- ▲ Fuldprofil
- ▲ Rundgevind DIN 405



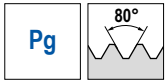
Betegnelse	TPI	INSL	PDX	PDY	IL	
					DKK	
16 IL 10	10	16	1,1	1,2	216,00	240
16 IL 8	8	16	1,4	1,4	216,00	242
16 IL 6	6	16	1,4	1,5	216,00	246
22 IL 6	6	22	1,5	1,7	303,00	270
22 IL 4	4	22	2,2	2,3	326,00	272

	71 254 ...
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

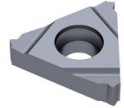
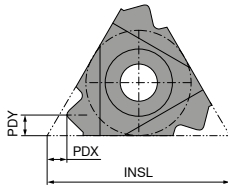
→ v_c side 45

Højre udvendigt gevinddrejeskær

- ▲ Fuldprofil
- ▲ Panserrørgvind DIN 40430



CCN20



Betegnelse	TPI	INSL	PDX	PDY
	1/''	mm	mm	mm
16 ER 20	20	16	0,8	0,8
16 ER 18	18	16	0,8	0,9
16 ER 16	16	16	0,8	1,0

ER	
71 240 ...	
DKK	
X3	
231,00	240
231,00	242
231,00	244

P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

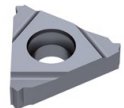
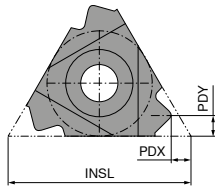
→ v. side 45

Venstre udvendigt gevinddrejeskær

- ▲ Fuldprofil
- ▲ Panserrørgvind DIN 40430



CCN20



Betegnelse	TPI	INSL	PDX	PDY
	1/''	mm	mm	mm
16 EL 20	20	16	0,8	0,8
16 EL 18	18	16	0,8	0,9
16 EL 16	16	16	0,8	1,0

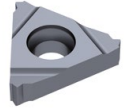
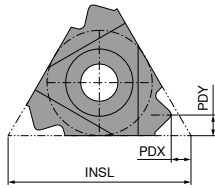
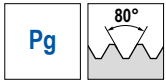
EL	
71 242 ...	
DKK	
X3	
254,00	240
254,00	242
254,00	244

P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

→ v. side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær

- ▲ Fuldprofil
- ▲ Panserrørgvind DIN 40430



Betegnelse	TPI	INSL	PDX	PDY	IR
	1/"	mm	mm	mm	
11 IR 18	18	11	0,8	0,9	71 244 ...
					DKK X3
					231,00 238
16 IR 18	18	16	0,8	0,9	231,00 242
16 IR 16	16	16	0,8	1,0	231,00 244

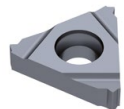
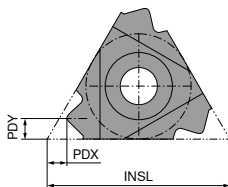
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

→ v_c side 45

8

Venstre indvendigt gevinddrejeskær

- ▲ Fuldprofil
- ▲ Panserrørgvind DIN 40430



Betegnelse	TPI	INSL	PDX	PDY	IL
	1/"	mm	mm	mm	
11 IL 18	18	11	0,8	0,9	71 246 ...
					DKK X3
					254,00 238
16 IL 18	18	16	0,8	0,9	254,00 242
16 IL 16	16	16	0,8	1,0	254,00 244

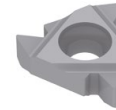
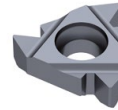
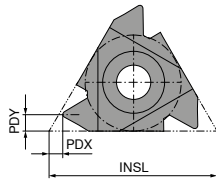
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

→ v_c side 45

Højre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Delprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbrøder



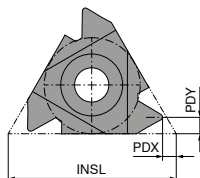
Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 206 ...		ER 71 206 ...		ER 71 206 ...		ER 71 206 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3		DKK X3	
16 ER A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	179,00	240	159,00	140	177,00	740	177,00	940
16 ER AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	184,00	244	153,00	144	169,00	744	169,00	944
16 ER G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	184,00	242	173,00	142	188,00	742	188,00	942
22 EN U60	5,5 - 8	22	0,9	11,0	287,00	272 ¹⁾						
22 ER N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	287,00	270	294,00	170				
P					●		●		○		●	
M					●		○		●		●	
K					●		○		○		○	
N							●		○		○	
S					○				○		○	
H					○				○		○	
O							○				○	

1) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregvind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

→ v. side 45

Venstre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Delprofil



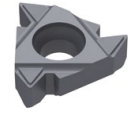
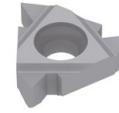
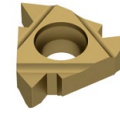
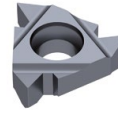
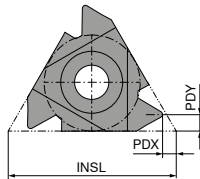
Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 208 ...	
					DKK X3	
16 EL A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	196,00	240
16 EL AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	206,00	244
16 EL G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	206,00	242
22 EL N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	335,00	270
P						●
M						●
K						●
N						○
S						○
H						○
O						○

→ v. side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Delprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbrøder



Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 210 ...		IR 71 210 ...		IR 71 210 ...		IR 71 210 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3		DKK X3	
11 IR A60	0,5 - 1,5	11	0,8	0,9	179,00	210	163,00	110				
16 IR A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	179,00	240	197,00	140				
16 IR AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	184,00	244	163,00	144	179,00	744	179,00	944
16 IR G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	184,00	242	173,00	142				
22 IN U60	5,5 - 8	22	0,9	11,0	287,00	272 ¹⁾						
22 IR N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	287,00	270	277,00	170				
P					●		●		○		●	
M					●		○		●		●	
K					●		●		○		●	
N							●		○			
S					○				○		○	
H					○				○		○	
O							○					

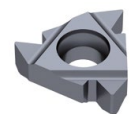
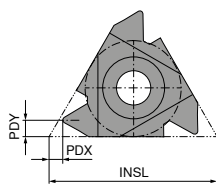
1) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

→ v_c side 45

8

Venstre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Delprofil



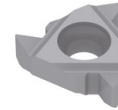
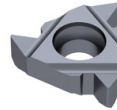
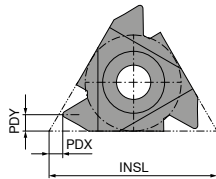
Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 212 ...	
					DKK X3	
11 IL A60	0,5 - 1,5	11	0,8	0,9	196,00	210
16 IL A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	196,00	240
16 IL AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	206,00	244
16 IL G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	206,00	242
22 IL N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	335,00	270
P						●
M						●
K						●
N						
S						○
H						○
O						

→ v_c side 45

Højre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Delprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbrøder



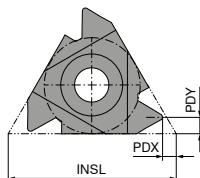
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 200 ...		ER 71 200 ...		ER 71 200 ...		ER 71 200 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3		DKK X3	
16 ER A55	48 - 16	16	0,8	0,9	187,00	240	191,00	140	204,00	740	204,00	940
16 ER AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	200,00	244	173,00	144	188,00	744	188,00	944
16 ER G55	14 - 8	16	1,2	1,7	200,00	242	191,00	142	207,00	742	207,00	942
22 ER N55	7 - 5	22	1,7	2,5	311,00	270	313,00	170	341,00	770		
22 EN U55	4,5 - 3,25	22	0,9	11,0	311,00	272 ¹⁾						
P					●	●	○	○	○	○	○	○
M					●	○	○	○	○	○	○	○
K					●	○	○	○	○	○	○	○
N					○	○	○	○	○	○	○	○
S					○	○	○	○	○	○	○	○
H					○	○	○	○	○	○	○	○
O							○					

1) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

→ v. side 45

Venstre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Delprofil



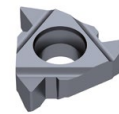
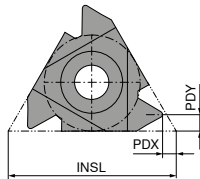
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 202 ...	
					DKK X3	
16 EL A55	48 - 16	16	0,8	0,9	215,00	240
16 EL AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	233,00	244
16 EL G55	14 - 8	16	1,2	1,7	233,00	242
22 EL N55	7 - 5	22	1,7	2,5	363,00	270
P						●
M						●
K						●
N						○
S						○
H						○
O						

→ v. side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Delprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbrøder



Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 204 ...		IR 71 204 ...		IR 71 204 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3	
11 IR A55	48 - 16	11	0,8	0,9	187,00	210				
16 IR A55	48 - 16	16	0,8	0,9	187,00	240				
16 IR AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	200,00	244				
16 IR G55	14 - 8	16	1,2	1,7	200,00	242	191,00	142	207,00	942
22 IN U55	4,5 - 3,25	22	0,9	11,0	311,00	272 ¹⁾				
22 IR N55	7 - 5	22	1,7	2,5	311,00	270				
P					●		●		●	
M					●		○		●	
K					●		●		●	
N							●			
S					○				○	
H					○				○	
O							○			

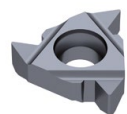
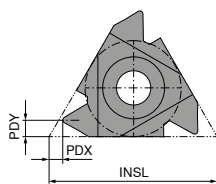
1) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

→ v_c side 45

8

Venstre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Delprofil

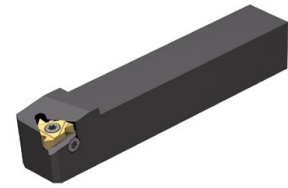
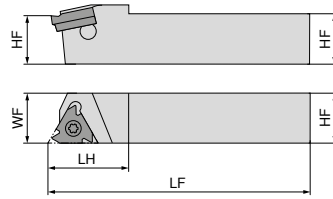


Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 203 ...	
					DKK X3	
11 IL A55	48 - 16	11	0,8	0,9	215,00	210
16 IL A55	48 - 16	16	0,8	0,9	215,00	240
16 IL AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	233,00	244
16 IL G55	14 - 8	16	1,2	1,7	233,00	242
22 IL N55	7 - 5	22	1,7	2,5	363,00	270
P						●
M						●
K						●
N						
S						○
H						○
O						

→ v_c side 45

Standard holder til udvendigt gevind

▲ Holder med stigningsvinkel $\beta = 1,5^\circ$



Illustrationerne viser højreførelse

ISO-betegnelse	HF mm	WF mm	LF mm	LH mm	Vendesvær	Fastspændingsmoment Nm	venstre		højre	
							71 281 ... DKK Y2	908 2) 910 2) 912 2)	71 280 ... DKK Y2	908 2) 910 2) 912 2)
SE R/L 08 08 H11	8	11	100	16	11 ..	1,3	644,00	908 2)	644,00	908 2)
SE R/L 10 10 H11	10	12	100	18	11 ..	1,3	687,00	910 2)	687,00	910 2)
SE R/L 12 12 K11	12	12	125	20	11 ..	1,3	722,00	912 2)	722,00	912 2)
SE R/L 12 12 F16	12	16	80	22	16 ..	3,5	752,00	012	752,00	012
SE R/L 16 16 H16	16	16	100	25	16 ..	3,5	926,00	016	926,00	016
SE R/L 20 20 K16	20	20	125	30	16 ..	3,5	926,00	020	926,00	020
SE R/L 25 25 M16	25	25	150	30	16 ..	3,5	1.062,00	025	1.062,00	025
SE R/L 32 32 P16	32	32	170	30	16 ..	3,5	1.163,00	032	1.163,00	032
SE R/L 25 25 M22	25	25	150	32	22 ..	10	1.163,00	125	1.163,00	125
SE R 32 32 P22	32	32	170	34	22 ..	10			1.215,00	132
SE R 32 32 P22U	32	21	170	32	22 .N	10			1.215,00	232 1)

- 1) Neutralt vendesvær med mærkning (N) er nødvendig
- 2) Uden underlagsplade

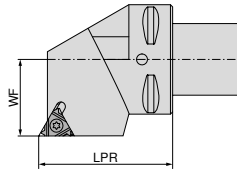


Reserve dele Til artikelnr.	71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		80 950 ...		71 950 ...				
	DKK Y2		DKK Y2		DKK Y2		DKK Y7		DKK Y2				
71 280 908 / 71 281 908							T08	75,00	110	11,00	230		
71 280 910 / 71 281 910							T08	75,00	110	11,00	230		
71 280 912 / 71 281 912							T08	75,00	110	11,00	230		
71 280 012	ER 16 / IL 16	123,00	101	ER 16 / IL 16	91,00	121	11,00	234	T10	88,00	112	11,00	231
71 281 012	EL 16 / IR 16	123,00	108	EL 16 / IR 16	83,00	129	11,00	234	T10	88,00	112	11,00	231
71 280 016	ER 16 / IL 16	123,00	101	ER 16 / IL 16	91,00	121	11,00	234	T10	88,00	112	11,00	231
71 281 016	EL 16 / IR 16	123,00	108	EL 16 / IR 16	83,00	129	11,00	234	T10	88,00	112	11,00	231
71 280 020	ER 16 / IL 16	123,00	101	ER 16 / IL 16	91,00	121	11,00	234	T10	88,00	112	11,00	231
71 281 020	EL 16 / IR 16	123,00	108	EL 16 / IR 16	83,00	129	11,00	234	T10	88,00	112	11,00	231
71 280 025	ER 16 / IL 16	123,00	101	ER 16 / IL 16	91,00	121	11,00	234	T10	88,00	112	11,00	231
71 281 025	EL 16 / IR 16	123,00	108	EL 16 / IR 16	83,00	129	11,00	234	T10	88,00	112	11,00	231
71 280 032	ER 16 / IL 16	123,00	101	ER 16 / IL 16	91,00	121	11,00	234	T10	88,00	112	11,00	231
71 281 032	EL 16 / IR 16	123,00	108	EL 16 / IR 16	83,00	129	11,00	234	T10	88,00	112	11,00	231
71 280 125				ER 22 / IL 22	132,00	137	16,00	235	T20	96,00	114	16,00	232
71 281 125				EL 22 / IR 22	132,00	145	16,00	235	T20	96,00	114	16,00	232
71 280 132				ER 22 / IL 22	132,00	137	16,00	235	T20	96,00	114	16,00	232
71 280 232				ER 22U / IL 22U	132,00	153	16,00	235	T20	96,00	114	16,00	232

Underlagsplatter til korrektion af stigningsvinkel findes på → side 43.

Udvendig gevindholder

▲ Holder med stigningsvinkel $\beta = 1,5^\circ$



Illustrationerne viser højredrejelse

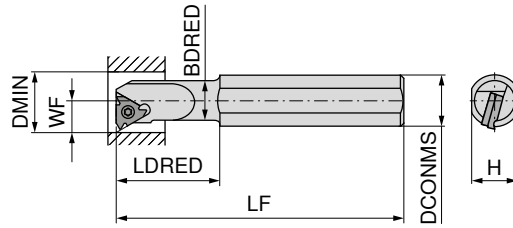
ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	WF mm	Vendeskær	Fastspændingsmoment Nm	venstre		højre	
						84 191 ...	84 190 ...	84 191 ...	84 190 ...
PSC40 SE R/L 27050-16.IK	PSC 40	50	27	16 ..	3,5	DKK Y8 2.305,00	412	DKK Y8 2.305,00	412
PSC40 SE R/L 27050-22.IK	PSC 40	50	27	22 ..	10	2.305,00	422	2.305,00	422
PSC50 SE R/L 35060-16.IK	PSC 50	60	35	16 ..	3,5	2.548,00	512	2.548,00	512
PSC50 SE R/L 35060-22.IK	PSC 50	60	35	22 ..	10	2.548,00	522	2.548,00	522
PSC63 SE R/L 45065-16.IK	PSC 63	65	45	16 ..	3,5	2.922,00	612	2.922,00	612
PSC63 SE R/L 45065-22.IK	PSC 63	65	45	22 ..	10	2.922,00	622	2.922,00	622
PSC80 SE R/L 55080-22.IK	PSC 80	80	55	22 ..	10	3.084,00	822	3.084,00	822

Reserve dele Til artikelnr.	Underlag til flertanding		Underlag		Skrue-U		Torx nøgle		Klemskrue				
	71 950 ...	71 950 ...	71 950 ...	71 950 ...	80 950 ...	71 950 ...	DKK Y2	DKK Y7	DKK Y2	DKK Y2			
84 190 412	ER 16 / IL 16	123,00	101	ER 16 / IL 16	91,00	121	11,00	234	T10	88,00	112	11,00	231
84 191 412	EL 16 / IR 16	123,00	108	EL 16 / IR 16	83,00	129	11,00	234	T10	88,00	112	11,00	231
84 190 422				ER 22 / IL 22	132,00	137	16,00	235	T20	96,00	114	16,00	232
84 191 422				EL 22 / IR 22	132,00	145	16,00	235	T20	96,00	114	16,00	232
84 190 512	ER 16 / IL 16	123,00	101	ER 16 / IL 16	91,00	121	11,00	234	T10	88,00	112	11,00	231
84 191 512	EL 16 / IR 16	123,00	108	EL 16 / IR 16	83,00	129	11,00	234	T10	88,00	112	11,00	231
84 190 522				ER 22 / IL 22	132,00	137	16,00	235	T20	96,00	114	16,00	232
84 191 522				EL 22 / IR 22	132,00	145	16,00	235	T20	96,00	114	16,00	232
84 190 612	ER 16 / IL 16	123,00	101	ER 16 / IL 16	91,00	121	11,00	234	T10	88,00	112	11,00	231
84 191 612	EL 16 / IR 16	123,00	108	EL 16 / IR 16	83,00	129	11,00	234	T10	88,00	112	11,00	231
84 190 622				ER 22 / IL 22	132,00	137	16,00	235	T20	96,00	114	16,00	232
84 191 622				EL 22 / IR 22	132,00	145	16,00	235	T20	96,00	114	16,00	232
84 190 822				ER 22 / IL 22	132,00	137	16,00	235	T20	96,00	114	16,00	232
84 191 822				EL 22 / IR 22	132,00	145	16,00	235	T20	96,00	114	16,00	232

Underlagsplatter til korrektion af stigningsvinkel findes på → side 43.

Standard holder til indvendigt gevind

▲ Holder med stigningsvinkel $\beta = 1,5^\circ$



Illustrationerne viser højreudførelse



ISO-betegnelse	H mm	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Vendeskær	Fastspændingsmoment Nm	venstre		højre	
										DKK Y2	71 283 ...	DKK Y2	71 282 ...
SI R 0010 H11	9,0	100	25	10	9,5	7,4	12	11 ..	1,3			1.062,00	011 ¹⁾
SI R/L 0010 K11	14,0	125	25	16	10,0	7,4	12	11 ..	1,3	811,00	010 ¹⁾	811,00	010 ¹⁾
SI R 0013 L11	14,0	140	32	16	12,0	8,9	15	11 ..	1,3			868,00	013 ¹⁾
SI R/L 0013 M16	14,0	150	32	16	13,0	10,2	16	16 ..	3,5	884,00	015 ¹⁾	884,00	015 ¹⁾
SI R/L 0016 P16	18,0	170	40	20	15,0	11,7	19	16 ..	3,5	884,00	016 ¹⁾	884,00	016 ¹⁾
SI R/L 0020 P16	18,0	170	40	20	19,5	13,7	24	16 ..	3,5	1.042,00	020	1.042,00	020
SI R 0025 R16	22,6	200	40	25	24,5	16,2	29	16 ..	3,5			1.264,00	026
SI R/L 0032 S16	28,8	250	50	32	31,5	19,7	36	16 ..	3,5	1.366,00	032	1.366,00	032
SI R 0040 T16	36,0	300	50	40	39,5	23,7	44	16 ..	3,5			2.023,00	040
SI R 0020 P22	18,0	170	40	20	19,5	15,6	24	22 ..	10			985,00	120 ¹⁾
SI R/L 0025 R22	22,6	200	40	25	24,5	18,1	29	22 ..	10	1.264,00	126	1.264,00	126
SI R 0032 S22	28,8	250	50	32	31,5	21,6	38	22 ..	10			1.405,00	132
SI R 0040 T22	36,0	300	60	40	39,5	25,6	46	22 ..	10			2.074,00	140
SI R 0032 S22U	28,8	250	60	32	31,5	24,4	38	22..N	10			1.183,00	133 ²⁾

1) Uden underlagsplatte

2) Neutralt vendeskær med mærkning (N) er nødvendig



Underlag til flertanding



Underlag



Skrue-U



Torx nøgle



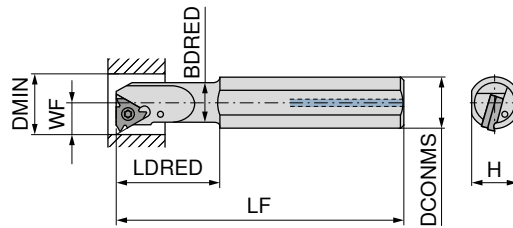
Klemskrue

Reserve dele Til artikelnr.	71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		80 950 ...		71 950 ...				
	DKK Y2		DKK Y2		DKK Y2		DKK Y7		DKK Y2				
71 282 011							T08	75,00	110	11,00	230		
71 282 010 / 71 283 010							T08	75,00	110	11,00	230		
71 282 013							T08	75,00	110	11,00	230		
71 282 015 / 71 283 015							T10	88,00	112	16,00	236		
71 282 016 / 71 283 016							T10	88,00	112	16,00	236		
71 282 020	EL 16 / IR 16	123,00	108	EL 16 / IR 16	83,00	129	11,00	234	T10	88,00	112	11,00	231
71 283 020	ER 16 / IL 16	123,00	101	ER 16 / IL 16	91,00	121	11,00	234	T10	88,00	112	11,00	231
71 282 026	EL 16 / IR 16	123,00	108	EL 16 / IR 16	83,00	129	11,00	234	T10	88,00	112	11,00	231
71 282 032	EL 16 / IR 16	123,00	108	EL 16 / IR 16	83,00	129	11,00	234	T10	88,00	112	11,00	231
71 283 032	ER 16 / IL 16	123,00	101	ER 16 / IL 16	91,00	121	11,00	234	T10	88,00	112	11,00	231
71 282 040	EL 16 / IR 16	123,00	108	EL 16 / IR 16	83,00	129	11,00	234	T10	88,00	112	11,00	231
71 282 120							11,00	234	T20	96,00	114	16,00	237
71 282 126				EL 22 / IR 22	132,00	145	16,00	235	T20	96,00	114	16,00	232
71 283 126				ER 22 / IL 22	132,00	137	16,00	235	T20	96,00	114	16,00	232
71 282 132				EL 22 / IR 22	132,00	145	16,00	235	T20	96,00	114	16,00	232
71 282 140				EL 22 / IR 22	132,00	145	16,00	235	T20	96,00	114	16,00	232
71 282 133				AL 22U / IR 22U	132,00	161	16,00	235	T20	96,00	114	16,00	232

1) Underlagsplatter til korrektion af stigningsvinkel findes på → side 43.

Standard holder til indvendigt gevind med indvendig kølevæsketilførsel

▲ Holder med stigningsvinkel $\beta = 1,5^\circ$



Illustrationerne viser højreudførelse

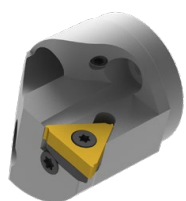


ISO-betegnelse	H mm	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Vendeskær	Fastspændingsmoment Nm	venstre		højre	
										DKK		DKK	
SI R 0010 M11CB	9,0	150	25	10	9,5	7,4	12	11 ..	1,3	71 283 ...		71 282 ...	
SI R 0012 P11CB	11,0	170	30	12	11,5	8,4	15	11 ..	1,3	DKK Y2		DKK Y2	510 ²⁾
SI R/L 0010 K11B	14,0	125	25	16	10,0	7,4	12	11 ..	1,3	972,00	310	972,00	310
SI R/L 0013 M16B	14,0	150	32	16	13,0	10,2	16	16 ..	3,5	1.062,00	315	1.062,00	315
SI R 0016 P16B	18,0	170	40	20	16,0	11,7	19	16 ..	3,5			1.062,00	316
SI R 0020 P16B	18,0	170	40	20	19,5	13,7	24	16 ..	3,5			1.243,00	320 ¹⁾
SI R/L 0032 S16B	28,8	250	50	32	31,5	19,7	36	16 ..	3,5	1.537,00	332 ¹⁾	1.537,00	332 ¹⁾

- 1) Med underlagsplatte
- 2) Hårdmetal udførelse

Reserve dele Til artikelnr.	Underlag til flertanding		Underlag		Skrue-U		Torx nøgle		Klemskrue					
	DKK		DKK		DKK		DKK		DKK					
71 282 510	71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		80 950 ...		71 950 ...					
71 282 512														
71 282 310 / 71 283 310														
71 282 315 / 71 283 315														
71 282 316														
71 282 320		EL 16 / IR 16	123,00	108	EL 16 / IR 16	83,00	129	11,00	234	T08	75,00	110	11,00	230
71 282 332		EL 16 / IR 16	123,00	108	EL 16 / IR 16	83,00	129	11,00	234	T10	88,00	112	11,00	231
71 283 332		ER 16 / IL 16	123,00	101	ER 16 / IL 16	91,00	121	11,00	234	T10	88,00	112	11,00	231

1) Underlagsplatter til korrektion af stigningsvinkel findes på → side 43.



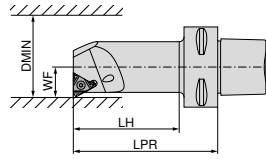
Kender du vores MaxiChange, systemet med udskiftelig hoved?

Brug vores gevinddreje skær i MaxiChange – systemet med udskiftelig hoved.

Interesseret? Mere information og produkter findes i → kapitel 9 – Drejning med vendeskær

Indvendig gevindholder

▲ Holder med stigningsvinkel $\beta = 1,5^\circ$



Illustrationerne viser højredrejelse

ISO-betegnelse	Holder	WF mm	LPR mm	LH mm	DMIN mm	Vendeskær	Fastspændingsmoment Nm	venstre		højre	
								84 197 ...	DKK	84 196 ...	DKK
PSC40 SI R/L 12060-16.IK	PSC 40	12	60	37	20	16 ..	3,5	3.225,00	410	3.225,00	410
PSC40 SI R/L 14060-16.IK	PSC 40	14	60	38	25	16 ..	3,5	3.225,00	412	3.225,00	412
PSC40 SI R/L 17070-16.IK	PSC 40	17	70	48	32	16 ..	3,5	3.225,00	414	3.225,00	414
PSC40 SI R/L 22090-16.IK	PSC 40	22	90	69	40	16 ..	3,5	3.225,00	416	3.225,00	416
PSC40 SI R/L 27080-16.IK	PSC 40	27	80	60	50	16 ..	3,5	3.225,00	418	3.225,00	418
PSC40 SI R/L 15065-22.IK	PSC 40	15	65	42	25	22 ..	10	3.225,00	420	3.225,00	420
PSC40 SI R/L 19070-22.IK	PSC 40	19	70	48	32	22 ..	10	3.225,00	422	3.225,00	422
PSC40 SI R/L 22090-22.IK	PSC 40	22	90	69	40	22 ..	10	3.225,00	424	3.225,00	424
PSC40 SI R/L 27080-22.IK	PSC 40	27	80	60	50	22 ..	10	3.225,00	426	3.225,00	426
PSC50 SI R/L 12060-16.IK	PSC 50	12	60	35	20	16 ..	3,5	3.590,00	510	3.590,00	510
PSC50 SI R/L 14060-16.IK	PSC 50	14	60	36	25	16 ..	3,5	3.590,00	512	3.590,00	512
PSC50 SI R/L 17070-16.IK	PSC 50	17	70	47	32	16 ..	3,5	3.590,00	514	3.590,00	514
PSC50 SI R/L 22090-16.IK	PSC 50	22	90	68	40	16 ..	3,5	3.590,00	516	3.590,00	516
PSC50 SI R/L 27105-16.IK	PSC 50	27	105	84	50	16 ..	3,5	3.590,00	518	3.590,00	518
PSC50 SI R/L 15065-22.IK	PSC 50	15	65	41	25	22 ..	10	3.590,00	520	3.590,00	520
PSC50 SI R/L 19070-22.IK	PSC 50	19	70	47	32	22 ..	10	3.590,00	522	3.590,00	522
PSC50 SI R/L 22090-22.IK	PSC 50	22	90	68	40	22 ..	10	3.590,00	524	3.590,00	524
PSC50 SI R/L 27105-22.IK	PSC 50	27	105	84	50	22 ..	10	3.590,00	526	3.590,00	526
PSC63 SI R/L 14070-16.IK	PSC 63	14	70	42	25	16 ..	3,5	4.126,00	610	4.126,00	610
PSC63 SI R/L 17075-16.IK	PSC 63	17	75	48	32	16 ..	3,5	4.126,00	612	4.126,00	612
PSC63 SI R/L 22090-16.IK	PSC 63	22	90	64	40	16 ..	3,5	4.126,00	614	4.126,00	614
PSC63 SI R/L 27105-16.IK	PSC 63	27	105	80	50	16 ..	3,5	4.126,00	616	4.126,00	616
PSC63 SI R/L 19075-22.IK	PSC 63	19	75	48	32	22 ..	10	4.126,00	620	4.126,00	620
PSC63 SI R/L 22090-22.IK	PSC 63	22	90	64	40	22 ..	10	4.126,00	622	4.126,00	622
PSC63 SI R/L 27105-22.IK	PSC 63	27	105	80	50	22 ..	10	4.126,00	624	4.126,00	624



Underlag til flertanding

71 950 ...



Underlag

71 950 ...



Skrue-U

71 950 ...



Torx nøgle

80 950 ...



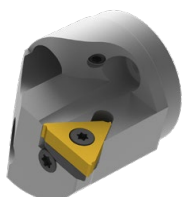
Klemskrue

71 950 ...

Reserve dele			DKK		DKK		DKK		DKK		DKK		
Vendeskær			Y2		Y2		Y2		Y7		Y2		
16 .. højre	EL 16 / IR 16	108	123,00	108	83,00	129	11,00	234	T10	88,00	112	11,00	231
16 .. venstre	ER 16 / IL 16	101	123,00	101	91,00	121	11,00	234	T10	88,00	112	11,00	231
22 .. venstre					132,00	137	16,00	235	T20	96,00	114	16,00	232
22 .. højre					132,00	145	16,00	235	T20	96,00	114	16,00	232



Underlagsplatter til korrektion af stigningsvinkel findes på → side 43.



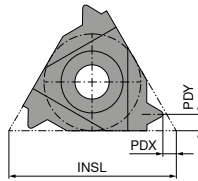
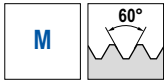
Kender du vores MaxiChange, systemet med udskiftelig hoved?

Brug vores gevinddreje skær i MaxiChange – systemet med udskiftelig hoved.

Interesseret? Mere information og produkter findes i → kapitel 9 – Drejning med vendeskær

Højre indvendigt gevinddrejeskær – Mini str. 06

- ▲ Fuldprofil
- ▲ Gevindfremstilling fra diameter 6mm



Betegnelse	TP mm	PDX mm	PDY mm	INSL mm
06 IR 0,5	0,50	0,9	0,5	6
06 IR 0,75	0,75	0,8	0,5	6
06 IR 1,0	1,00	0,7	0,6	6
06 IR 1,25	1,25	0,6	0,6	6

IR		IR	
71 271 ...		71 224 ...	
DKK		DKK	
X3		X3	
220,00	110	237,00	35700
220,00	112	237,00	36100
220,00	114	237,00	36500
220,00	116	237,00	36700

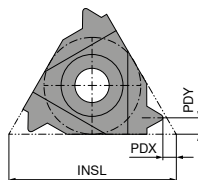
P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	○
S	○	●
H	○	○
O	○	○

→ v_c side 45

8

Højre indvendigt gevinddrejeskær – Mini str. 06

- ▲ Fuldprofil
- ▲ Gevindfremstilling fra diameter 6mm



Betegnelse	TPI 1/"	PDX mm	PDY mm	INSL mm
06 IR 26	26	0,7	0,6	6
06 IR 22	22	0,6	0,6	6
06 IR 20	20	0,6	0,7	6
06 IR 18	18	0,6	0,7	6

IR		IR	
71 230 ...		71 230 ...	
DKK		DKK	
X3		X3	
220,00	13500	237,00	33500
220,00	13100	237,00	33100
220,00	12900	237,00	32900
220,00	12500	237,00	32500

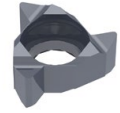
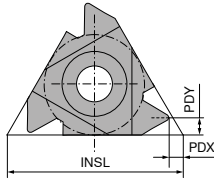
P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	○
S	○	●
H	○	○
O	○	○

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær – Mini str. 06

▲ Delprofil

▲ Gevindfremstilling fra diameter 6mm



Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm
06 IR A60	0,5 - 1,25	6	0,6	0,6

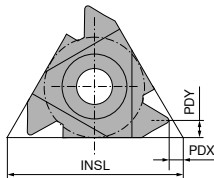
	IR 71 274 ... DKK X3 220,00	IR 71 272 ... DKK X3 237,00	210	30000
P	●	○		
M	●	●		
K	●	○		
N	○			
S		●		
H		○		
O	○			

→ v. side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær – Mini str. 06

▲ Delprofil

▲ Gevindfremstilling fra diameter 6mm



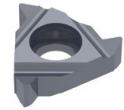
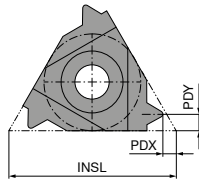
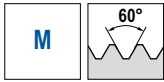
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm
06 IR A55	48 - 20	6	0,5	0,6

	IR 71 272 ... DKK X3 220,00	IR 71 272 ... DKK X3 237,00	10100	30100
P	●	○		
M	●	●		
K	●	○		
N	○			
S		●		
H		○		
O	○			

→ v. side 45

Højre indvendigt gevindrejeskær – Mini str. 08

- ▲ Fuldprofil
- ▲ Gevindfremstilling fra diameter 8mm



Betegnelse	TP mm	PDX mm	PDY mm	INSL mm
08 IR 0,5	0,50	0,6	0,5	8
08 IR 0,75	0,75	0,6	0,5	8
08 IR 1,0	1,00	0,6	0,6	8
08 IR 1,25	1,25	0,6	0,7	8
08 IR 1,5	1,50	0,6	0,7	8
08 IR 1,75	1,75	0,6	0,8	8
08 IN 2,0	2,00	0,9	4,0	8

IR		IR	
71 224 ...		71 224 ...	
DKK		DKK	
X3		X3	
237,00	14300	237,00	34300
237,00	13700	237,00	33700
237,00	13300	237,00	33300
237,00	13100	237,00	33100
237,00	12900	237,00	32900
237,00	12700	237,00	32700
237,00	12500 ¹⁾	237,00	32500 ¹⁾

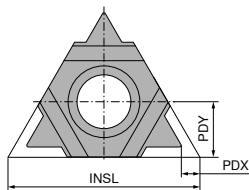
P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	○
S	○	●
H	○	○
O	○	○

1) Neutral udførelse (N)

→ v. side 45

Højre indvendigt gevindrejeskær – Mini str. 08

- ▲ Delprofil
- ▲ Gevindfremstilling fra diameter 8mm



Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm
08 IN M60	1,75 - 2,0	8	0,8	4

IN		IN	
71 273 ...		71 273 ...	
DKK		DKK	
X3		X3	
237,00	10800	237,00	30800

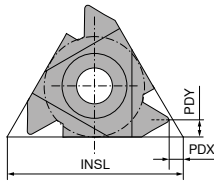
P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	○
S	○	●
H	○	○
O	○	○

→ v. side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær – Mini str. 08

▲ Delprofil

▲ Gevindfremstilling fra diameter 8mm



Betegnelse	TP mm	PDX mm	PDY mm	INSL mm
08 IR A60	0,5 - 1,25	0,6	0,6	8
08 IR A60	0,5 - 1,5	0,6	0,7	8

IR		IR	
71 272 ...	71 272 ...	71 272 ...	71 272 ...
DKK X3	DKK X3	DKK X3	DKK X3
237,00	10600	237,00	30600

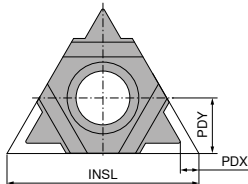
P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	○
S	○	●
H	○	○
O	○	○

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær – Mini str. 08

▲ Delprofil

▲ Gevindfremstilling fra diameter 8mm



Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm
08 IN M55	14 - 11	8	0,9	4

IN		IN	
71 273 ...	71 273 ...	71 273 ...	71 273 ...
DKK X3	DKK X3	DKK X3	DKK X3
237,00	10900	237,00	30900

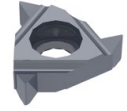
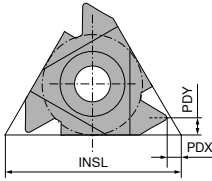
P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	○
S	○	●
H	○	○
O	○	○

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær – Mini str. 08

▲ Delprofil

▲ Gevindfremstilling fra diameter 8mm



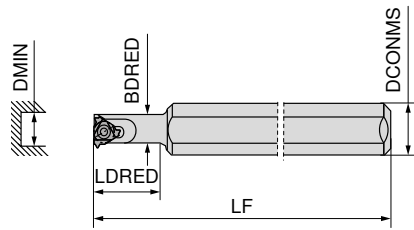
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm
08 IR A55	48 - 16	8	0,6	0,7

IR		IR	
71 272 ...	71 272 ...	71 272 ...	71 272 ...
DKK	DKK	DKK	DKK
X3	X3	X3	X3
237,00	10700	237,00	30700

P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	○
S	○	●
H	○	○
O	○	○

→ v. side 45

Højre holder til indvendigt gevinddrejeskær – Mini str. 06



ISO-betegnelse	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	DMIN mm	Vendesvær	Fastspændingsmoment Nm
SI R 0005 H06	100	12	12	5,1	6	06 ..	0,6
SI R 0005 H06 C	100	26	6	5,1	6	06 ..	0,6

højre
71 282 ...

DKK
Y2

1.082,00 00500

2.020,00 10500¹⁾

1) Skaft af massivt hårdmetal med indvendig køling



80 950 ...

DKK
Y7

81,00 108

71 950 ...

DKK
Y2

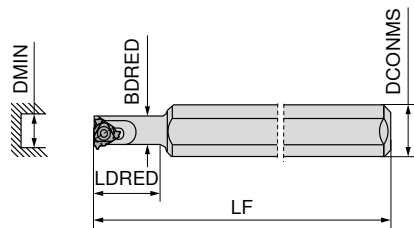
20,00 23800

Reserve dele

Til artikelnr.

71 282 00500	T06	81,00	108	20,00	23800
71 282 10500	T06	81,00	108	20,00	23800

Højre holder til indvendigt gevinddrejeskær – Mini str. 08



ISO-betegnelse	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	DMIN mm	Vendesvær	Fastspændingsmoment Nm
SI R 0007 K08	125	18	16	6,6	7,8	08 ..	0,6
SI R 0008 K08U	125	21	16	7,3	9,0	08 .N	0,6
SI R 0007 K08CB	125	31	8	6,6	7,8	08 ..	0,6

højre
71 282 ...

DKK
Y2

1.082,00 00700

1.215,00 00800¹⁾

2.536,00 10700²⁾

1) Neutralt vendesvær med mærkning (N) er nødvendig

2) Skaft af massivt hårdmetal med indvendig køling



80 950 ...

DKK
Y7

81,00 108

71 950 ...

DKK
Y2

21,00 23900


Reserve dele

Til artikelnr.

71 282 00700	T06	81,00	108	21,00	23900
71 282 00800	T06	81,00	108	21,00	23900
71 282 10700	T06	81,00	108	21,00	23900

Underlagsplatter til standard-gevindskær

- ▲ Den nødvendige korrektionsvinkel α (\pm) opnås ved hjælp af formelen på side 47.
- ▲ Herunder finder du de tilhørende korrektionsplader.



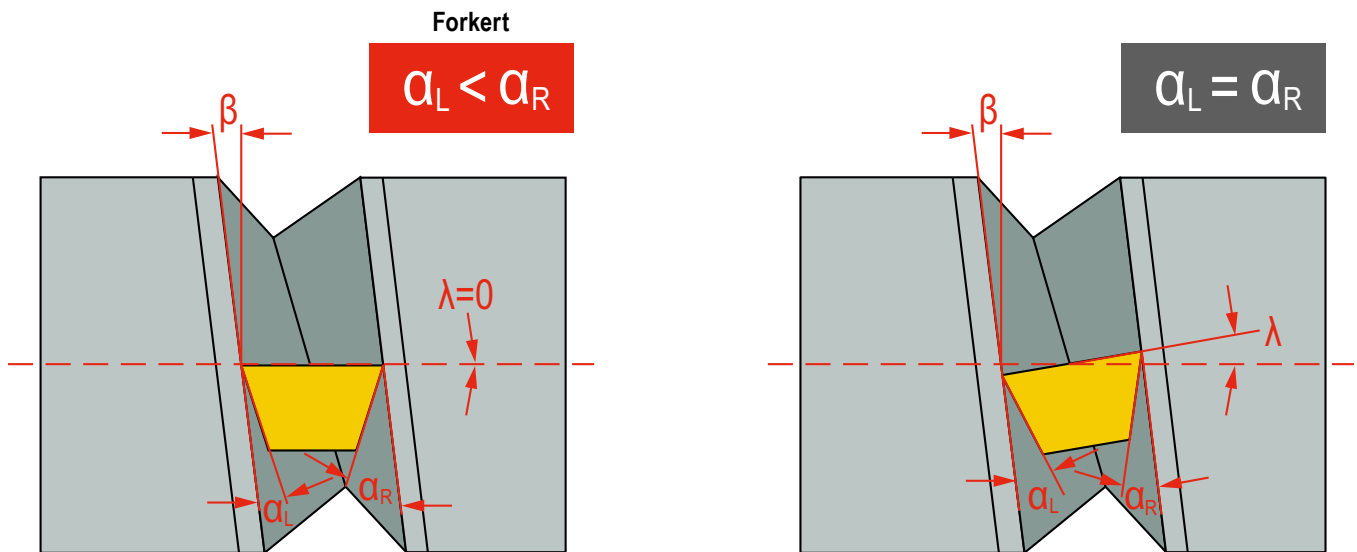
Stigningsvinkel β	Korrektionsvinkel α	AE 16 ER 16 / IL 16		AI 16 EL 16 / IR 16		AE 22 ER 22 / IL 22		AI 22 EL 22 / IR 22		AE 22 U ER 22 / IL 22		AI 22 U EL 22 / IR 22		AE 16 M ER 16 / IL 16		AI 16 M EL 16 / IR 16	
		71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...	
		DKK Y2		DKK Y2		DKK Y2		DKK Y2		DKK Y2		DKK Y2		DKK Y2		DKK Y2	
+ 4,5°	+ 3°	104,00	118	104,00	126	167,00	134	167,00	142	167,00	150 ¹⁾	167,00	158 ¹⁾				
+ 3,5°	+ 2°	104,00	119	104,00	127	167,00	135	167,00	143	167,00	151 ¹⁾	167,00	159 ¹⁾				
+ 2,5°	+ 1°	104,00	120	104,00	128	167,00	136	167,00	144	167,00	152 ¹⁾	167,00	160 ¹⁾				
+ 1,5°	0°	91,00	121	83,00	129	132,00	137	132,00	145	132,00	153 ¹⁾	132,00	161 ¹⁾	123,00	101	123,00	108
+ 0,5°	- 1°	104,00	122	104,00	130	167,00	138	167,00	146	167,00	154 ¹⁾	167,00	162 ¹⁾				
0°	- 1,5°	104,00	123	104,00	131	167,00	139	167,00	147								
- 0,5°	- 2°	104,00	124	104,00	132	167,00	140	167,00	148	167,00	156 ¹⁾	167,00	164 ¹⁾				
- 1,5°	- 3°	104,00	125	104,00	133	167,00	141	167,00	149	167,00	157 ¹⁾	167,00	165 ¹⁾				

1) Neutral udførelse til holder med mærkningen (U).

Flankefrivinkel og effektiv inklinationsvinkel

Skærets spiralvinkel λ sikrer i overensstemmelse med gevindets stigningsvinkel β ens frigangsvinkler på begge gevindflanker.

8



- α = Lateral frigangsvinkel
- λ = Stigningsvinkel
- β = Effektiv spiralvinkel opnås ved anvendelse af passende underlagsplatte

Materialeeksempler til skæredatatabellerne

	Materialeundergruppe	Indeks	Sammensætning / struktur / varmebehandling	Styrke N/mm ² / HB / HRC	Materiale- nummer	Materiale- betegnelse	Materiale- nummer	Materiale- betegnelse	
P	Ulegeret stål	P.1.1	< 0,15 % C	Udgødet	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	Udgødet	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		Sejhærdet	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	Udgødet	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		Sejhærdet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Lavtlegeret stål	P.2.1		Udgødet	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		Sejhærdet	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		Sejhærdet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		Sejhærdet	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Højtlegeret stål og højtlegeret værktøjsstål	P.3.1		Udgødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		Hærdet og anløbet	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		Hærdet og anløbet	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Rustfrit stål	P.4.1	Ferritisk / martensitisk	Udgødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	Martensitisk	Sejhærdet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Rustfrit stål	M.1.1	Austenitisk / austenitisk-ferritisk	Underkølet	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	Austenitisk	Sejhærdet	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	Austenitisk / ferritisk (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Gråt støbejern	K.1.1	Perlitisk / ferritisk		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	Perlitisk (martensitisk)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Støbejern med kuglegrafit	K.2.1	Ferritisk		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	Perlitisk		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Aduceret støbejern	K.3.1	Ferritisk		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	Perlitisk		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Aluminium – smedelegering	N.1.1	Ikke hærdbar		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	Hærdbar	Hærdet	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminium – støbelegering	N.2.1	≤ 12 % Si, ikke hærdbar		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, hærdbar	Hærdet	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, ikke hærdbar		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Kobber og kobberlegeringer (bronze / messing)	N.3.1	Automatlegeringer, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, blyfri kobber og elektrolytkobber		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Magnesiumlegeringer	N.4.1	Magnesium og magnesium-legeringer		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
	S	Varmebestandige legeringer	S.1.1	Fe-basis	Udgødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865
S.1.2			Hærdet		950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
S.2.1			Ni- eller Co basis	Udgødet	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
S.2.2				Hærdet	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
S.2.3				Støbt	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
Titanlegeringer		S.3.1	Rentitan		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Alpha- + Beta legeringer	Hærdet	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Beta legeringer		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Hærdet stål	H.1.1		Hærdet og anløbet	46–55 HRC				
		H.1.2		Hærdet og anløbet	56–60 HRC				
		H.1.3		Hærdet og anløbet	61–65 HRC				
		H.1.4		Hærdet og anløbet	66–70 HRC				
	Hårdt støbegods	H.2.1		Støbt	400 HB				
	Hærdet støbejern	H.3.1		Hærdet og anløbet	55 HRC				
O	Ikke-metalliske materialer	O.1.1	Kunststoffer, duroplastisk		≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	Kunststoffer, termoplastisk		≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	Aramidfiberforstærket		≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	Glas-/kulfiberforstærket		≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	Grafit						

* Brudstyrke

Vejledende skæredata

Indeks	CCN1525	CCN2520	CWN1525	HCN2525	CCN7525	CCN20	CWK20
	Mini	Mini					
	v _c (m/min)						
P.1.1	80	120	120	120	120	120	
P.1.2	80	120	120	120	120	120	
P.1.3	80	120	120	120	120	120	
P.1.4	80	80	80	90	80	80	
P.1.5	70	80	80	90	80	80	
P.2.1	50	80	80	90	80	80	
P.2.2	50	80	80	90	80	80	
P.2.3	50	80	80	90	80	80	
P.2.4	50	80	80	90	80	80	
P.3.1	50	50	60	70	50	50	
P.3.2	50	50	60	70	50	50	
P.3.3	50	50	60	70	50	50	
P.4.1	50	50	60	70	50	50	
P.4.2	50	50	60	70	50	50	
M.1.1	40	90	60	110	90	60	40
M.2.1	40	90	60	110	90	60	40
M.3.1	40	90	60	110	90	60	40
K.1.1	60	120	90	140	120	120	80
K.1.2	60	120	90	140	120	120	80
K.2.1	60	100	80	120	100	100	70
K.2.2	60	100	80	120	100	100	70
K.3.1	50	100	80	110	100	100	70
K.3.2	50	100	80	110	100	100	70
N.1.1	500		600	700			150
N.1.2	300		600	700			150
N.2.1	120		250	280			120
N.2.2	120		250	280			120
N.2.3	120		250	280			120
N.3.1	110		150	190			100
N.3.2	150		150	190			100
N.3.3	150		150	190			100
N.4.1	300		300	220			150
S.1.1		25		20	25	20	20
S.1.2		25		20	25	20	20
S.2.1		25		20	25	20	20
S.2.2		25		20	25	20	20
S.2.3		25		20	25	20	20
S.3.1		35		30	35	30	30
S.3.2		35		30	35	30	30
S.3.3		35		30	35	30	30
H.1.1		35		30	35	30	
H.1.2		35		30	35	30	
H.1.3		35		30	35	30	
H.1.4		35		30	35	30	
H.2.1		25		20	25	20	
H.3.1		25		20	25	20	
O.1.1	150		200				
O.1.2	150		200				
O.2.1	150		200				
O.2.2	150		200				
O.3.1	150		200				

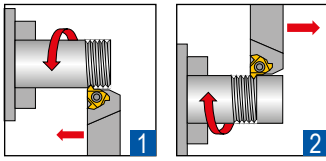
8



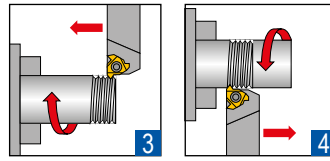
Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Gevindrejningsmetoder

Udvendigt højregevind

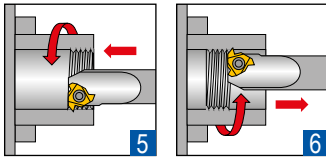


Udvendigt venstregevind

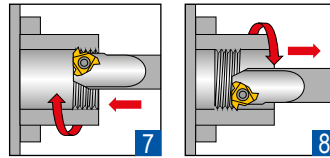


i Bearbejdningseksemplerne 2, 4, 6 og 8 kræver negative underlagsplatter! Disse underlagsplatter findes på → **side 43**.

Indvendigt højregevind

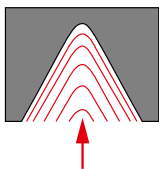


Indvendigt venstregevind



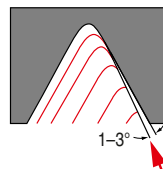
Gevindfremstillingsmetoder

Radial tilspænding



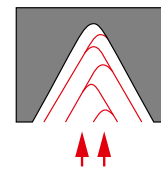
- ▲ Ved stigning mindre end 1,5 mm
- ▲ Til kortspåned materialer
- ▲ Til bearbejdning af hærdede materialer
- ▲ Nem og hurtig tilspændingsmetode

Modificeret flanketilspænding



- ▲ Ved stigning større end 1,5 mm
- ▲ Ved TRAPEZ og ACME giver skæring langs flanke en bedre spånafvikling

Inkrementel tilspænding



- ▲ Ved større stigninger
- ▲ Ved langspåned materialer
- ▲ Jævnt skærslid
- ▲ Krævende programmering

Anbefalet antal overløb og spåndybde

Standard-gevindskær

Stigning (TP/TPI)	mm	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	8,00
	Gevind pr. tomme	48	32	24	20	16	14	12	10	8	7	6	5,5	5	4,5	4	3
Antal overløb		4-6	4-7	4-8	5-9	6-10	7-12	7-12	8-14	9-16	10-18	11-18	11-19	12-20	12-20	12-20	15-24
Antal overløb	(CCN7525)	3-4	3-4	3-5	4-6	5-6	6-8	6-8	8-10								
Antal overløb	Miniskær	6-9	6-11	6-12	8-14	9-15	11-18	11-18									

Flertandede gevindskær

Standard	Skær	Skærstørrelse		Stigning (TP)	Antal tænder (NT)	Betegnelse	Overløb	Spåndybde pr. gevindoverløb		
		IC	L mm					1	2	3
ISO udvendig	M	3/8"	16	1,0 mm	3	3 ER 1.0 ISO 3M	2	0,38	0,25	
ISO udvendig	M	3/8"	16	1,5 mm	2	3 ER 1.5 ISO 2M	3	0,42	0,30	0,20

Stigningsvinkel

Vigtig information om standard-underlagsplatte

- ▲ Stigningsvinklen skal altid bestemmes ved beregning eller ved hjælp af nedenstående diagram.
- ▲ Gevindholdere har i skærlejet en 1,5° spiralvinkel og en underlagsplatte på 0° spiralvinkel. Dermed leveres holderen som standard med en stigningsvinkel β på 1,5°.



Uden passende korrektion af stigningsvinklen kan det ske, at:

- ▲ Profilen afviger fra specifikationen.
- ▲ Utilstrækkelig frivinkel.
- ▲ Vendskærets standtid minimeres betydeligt.

Metode 1: Beregning

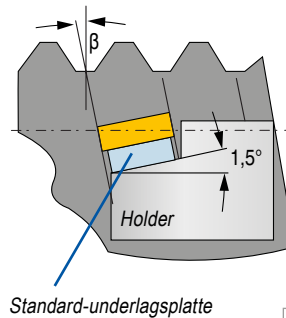
Beregning af stigningsvinklen β :

$$\beta = \frac{20 \times TP}{DMIN}$$

Til trapez:

$$\frac{15 \times TP}{DMIN}$$

20 = konstant
 β = stigningsvinkel (°)
 TP = stigning (mm)
 DMIN = nominal diameter (mm)



Eksempel på beregning

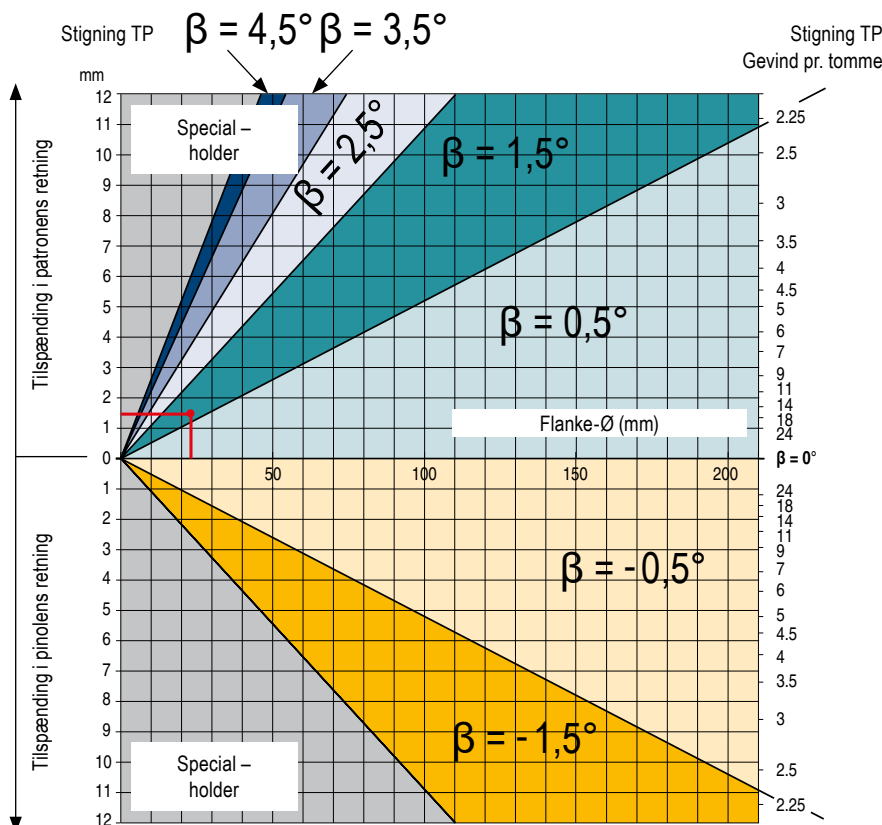
Udvendigt gevind M24 x 1,5
 Tilspænding i patronens retning
 DMIN = nom-Ø: M24 = 24 mm
 TP = stigning: 1,5 mm

$$\beta = \frac{20 \times 1,5 \text{ mm}}{24 \text{ mm}}$$

$$\beta = 1,25^\circ$$

Metode 2: Diagram

Fra flanke-Ø i diagrammet trækkes en lodret linje opad, indtil den krydser linjen med stigningen på gevindet, der skal produceres. I det farvekodede område, som punktet befinder sig i, vises den korrekte spiralvinkel.



beregnet stigningsvinkel β -værdi	Korrektionsvinkel α
0,0°–0,49°	-1,5°
0,5°–0,99°	-1°
1,0°–1,99°	0°
2,0°–2,99°	+1°
3,0°–3,99°	+2°
4,0°–4,99°	+3°
0,0°–(-0,49°)	-2°
-0,5°–(-1,5°)	-3°

Betegnelsesnøgle – vendeskær

16		E		R	
Skærstørrelse		Skær		Skærudforming	
L	I.C.	E	Udvendig	R	Højre
06	5/32"	I	Indvendig	L	Venstre
08	3/16"			N	Neutral
11	1/4"				
16	3/8"				
22	1/2"				



Eksempel

16 ER AG 60

str. 16 højre – udvendigt skær med stigning på 0,5–3,0 mm

Betegnelsesnøgle – holder

SE		R		1212	
Holder		Skærudforming		Tværsnit af skaft	
SE	Udvendig	R	Højre	Eksempel	
SI	Indvendig	L	Venstre	Udvendigt, firkantet skaft	1212 = 12 mm x 12 mm
				Indvendig borestang	0020 = 20 mm Diameter



Eksempel

SE R 1212 F 16Højre udvendig holder med 12 x 12 mm firkantet skaft,
samlet længde på 80 mm, kun egnet til gevindskær str. 16

AG 60

Stigning (TP/TPI)

Fuldprofil	mm	G/Z
	0,35	72-4

Delprofil	mm	G/Z
A	0,5-1,5	48-16
AG	0,5-3,0	48-8
M	1,7-2,0	14-11
G	1,75-3,0	14-8
N	3,5-5,0	7-5
U	5,5-8,0	4,5-3,5

Flankevinkel
55°
60°

Antal tænder (NT)

2M	Flertandede skær med 2 tænder
3M	Flertandede skær med 3 tænder

F

Totallængde

	mm
F	80
H	100
K	125
L	140
M	150
P	170
R	200
S	250
T	300

16

Skærstørrelse

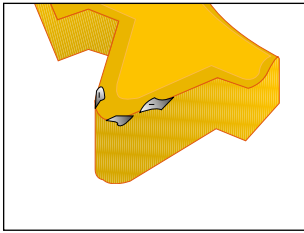
L	I.C.
06	5/32"
08	3/16"
11	1/4"
16	3/8"
22	1/2"

Egenskaber

B	Med indvendig køling
C	Med hårdmetal skaft
U	Neutral holder

Problemløsning

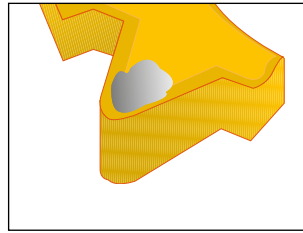
Udflisning



Årsager

- ▲ Forekommer ofte i rustfrit stål
- ▲ Forkert hårdmetaltype

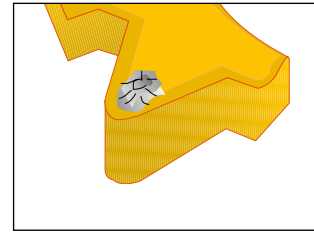
Kraterslitage



Årsager

- ▲ Forekommer ofte i hårde materialer
- ▲ For høj tilspænding
- ▲ Forkert hårdmetaltype

Løsægdsdannelse



Årsager

- ▲ Skærehastigheden er for lav
- ▲ Forkert hårdmetaltype

Afhjælpning

- ▲ Minimer værktøjsudhængen
- ▲ Kontroller, om gevindskæret er korrekt fastspændt
- ▲ Undgå vibrationer
- ▲ Brug en mere slidstærk hårdmetalkvalitet

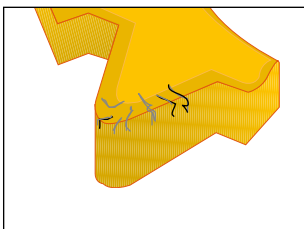
Afhjælpning

- ▲ Påfør kølevæske
- ▲ Reducer spåndybden
- ▲ Brug en hårdere hårdmetalkvalitet

Afhjælpning

- ▲ Påfør kølevæske
- ▲ Øg skærehastigheden
- ▲ Brug en mere slidstærk hårdmetalkvalitet

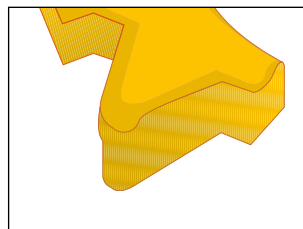
Termisk brud



Årsager

- ▲ For lidt kølesmøremiddel
- ▲ For høj skærehastighed
- ▲ Forkert hårdmetalkvalitet

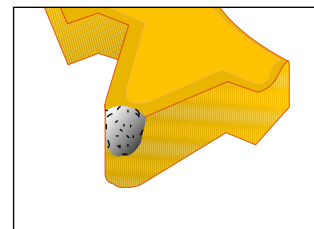
Plastisk deformation



Årsager

- ▲ Spåndybden for stor
- ▲ For lidt kølesmøremiddel
- ▲ For høj skærehastighed
- ▲ Forkert hårdmetalkvalitet

Brud



Årsager

- ▲ Spåndybden for stor
- ▲ For lidt kølesmøremiddel
- ▲ Plastisk deformation
- ▲ Ustabil
- ▲ Stigningsvinkel ikke korrekt
- ▲ Forkert hårdmetalkvalitet

Afhjælpning

- ▲ Tilføre kølesmøremiddel
- ▲ Minimer skærehastigheden
- ▲ Brug en mere slidstærk hårdmetalkvalitet

Afhjælpning

- ▲ Påfør kølevæske
- ▲ Reducer skæredybden
- ▲ Minimer skærehastigheden
- ▲ Brug en mere slidstærk hårdmetalkvalitet

Afhjælpning

- ▲ Reducer spåndybden
- ▲ Kontrollér maskinen og værktøjets stabilitet
- ▲ Reducer skærehastigheden
- ▲ Kontrollér stigningsvinklen
- ▲ Brug en mere slidstærk hårdmetalkvalitet

Kvaliteter

Universal

CCN7525

- ▲ Hårdmetal, TiAlN-belægning
- ▲ ISO | P25 | M25 | K25 | S25 | H25
- ▲ Den universelle hårdmetalkvalitet med sintret spånbrøder ved medium til høje skærehastigheder

CCN2520

- ▲ Hårdmetal, TiAlN-belægning
- ▲ ISO | P25 | M25 | K25 | S25 | H25
- ▲ Belagt hårdmetal til bearbejdning af rustfrit stål ved medium til høje skærehastigheder

CCN1525

- ▲ Hårdmetal, TiN-belægning
- ▲ ISO | P25 | M25 | K25 | N25 | O25
- ▲ Hårdmetalkvalitet med belægning til bearbejdning af stål og rustfrit stål ved lave skærehastigheder

Ikke – jernholdige materialer

CWK20

- ▲ Hårdmetal, uden belægning
- ▲ ISO | M10 | K10 | N10 | S10
- ▲ Den slidbestandige hårdmetalkvalitet til bearbejdning af aluminium og andre ikke-jernholdige metaller

Stål

CCN20

- ▲ Hårdmetal, TiAlN-belægning
- ▲ ISO | P20 | M20 | K20 | S20 | H20
- ▲ All-round hårdmetalkvalitet til bearbejdning af stål og NF-metaller ved lave skærehastigheder

CWN1525

- ▲ Hårdmetal, TiN-belægning
- ▲ ISO | P25 | M25 | K25 | N25 | O25
- ▲ Den universelle hårdmetalkvalitet til bearbejdning af stål og NF-metaller ved lave skærehastigheder

Rustfrit

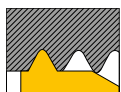
HCN2525

- ▲ Hårdmetal, TiAlN-belægning
- ▲ ISO | P25 | M25 | K25 | N25 | S25 | H25
- ▲ Typen af hårdmetal med belægning til bearbejdning af rustfrit stål ved høje skærehastigheder
- ▲ Også egnet til eksotiske materialer

8

Profilforklaring

Fuldprofil



- ▲ Skæret skærer den fulde gevindprofil
- ▲ Et minimumsindløb på 0,07 mm er nødvendigt
- ▲ Skæret kan kun bruges til én stigning

- Fordele:**
- ▲ Gevind i høj kvalitet
 - ▲ Ingen grætdannelse
 - ▲ Ingen efterbearbejdning
 - ▲ Tildels længere standtider

Delprofil



- ▲ Diameteren skal bearbejdes til færdigt mål
- ▲ Et minimumsindløb på 0,07 mm er nødvendigt

- Fordele:**
- ▲ Med et gevindskær kan flere stigninger fremstilles
 - ▲ Gevindskæret kan derfor anvendes universelt
 - ▲ Lille lagerbeholdning

Flertandet gevindskær



- ▲ Skæret skærer den fulde gevindprofil
- ▲ Et minimumsindløb på 0,07 mm er nødvendigt
- ▲ Skæret kan kun bruges til én stigning

- Fordele:**
- ▲ Færre overløb er nødvendigt
 - ▲ Tidsreducerende gevindfremstilling

Bemærk: ▲ Vær opmærksom på tilstrækkeligt gevindudløb

Mini-gevindskær



- ▲ Fra min. kernehulsdiameter på Ø 6 mm eller Ø 8 mm



- Fordele:**
- ▲ Specielle kvaliteter til lave skærehastigheder
 - ▲ 3-skærs til miniatureanvendelser