

Vrtání	1	HSS vrtáky	
	2	TK vrtáky	
	3	Vrtáky s vyměnitelnými destičkami	
	4	Výstružníky a záhlubníky	
	5	Nástroje na vyvrtávání	
Závitování	6	Závitníky	
	7	Cirkulární frézování a frézování závitů	
	8	Soustružení závitů	8
Soustružení	9	Soustružnické nože s vyměnitelnými destičkami	
	10	Multifunkční nástroje – EcoCut a FreeTurn	
	11	Nástroje na zapichování a upichování	
	12	UltraMini obrábění + MiniCut	
Frézování	13	HSS frézy	
	14	TK frézy	
	15	Frézy s vyměnitelnými destičkami	
Technologie upínání	16	Nástrojové držáky a příslušenství	
	17	Upínání obrobků	
	18	Příklady materiálů a rejstřík obj. čísel	

Obsah

Vysvětlení symbolů	5
Toolfinder	4+5
Produktová paleta	6–42
Podložky	43
Technické informace	
Řezné parametry	44+45
Soustružení závitů	46
Sklonu destičky	47
System označování	48+49
Odstraňování problémů	50
Popis sort a typy profilů	51

WNT \ Performance

Kvalitní prémiové nástroje pro maximální výkon.

Kvalitní prémiové nástroje z produktové řady **WNT Performance** se koncipovaly pro speciální případy použití a vyznačují se zvláště vysokým výkonem. Pokud v rámci vlastní výroby kladete vysoké nároky na procesní výkon a chcete dosáhnout optimálních výsledků, pak Vám doporučujeme prémiové nástroje z této produktové řady.

Toolfinder

MiniCut



Plný profil
Částečný profil Částečný profil Částečný profil

→ kapitola 12 – UltraMini obrábění + MiniCut

UltraMini

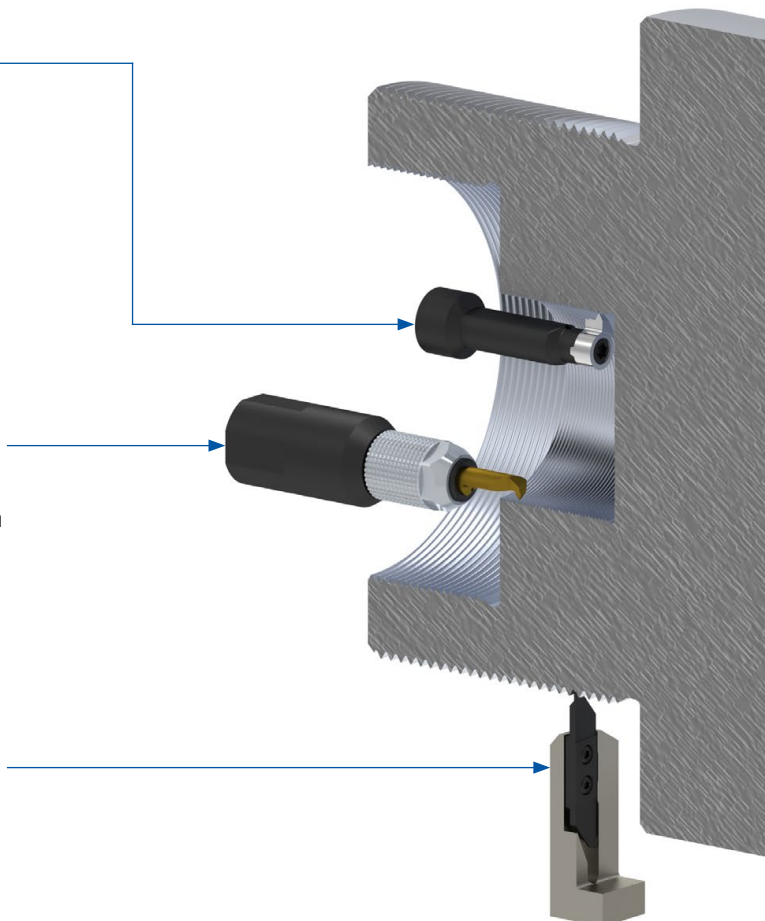


Plný profil
Částečný profil Plný profil Částečný profil Částečný profil Částečný profil

→ kapitola 12 – UltraMini obrábění + MiniCut

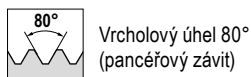
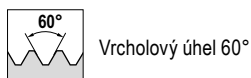
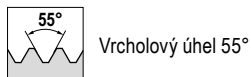
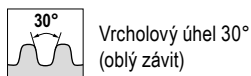
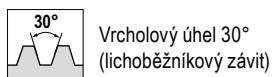
VertiClamp

→ katalog k dlouhotočným automatům



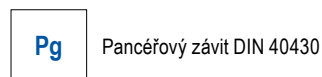
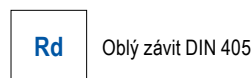
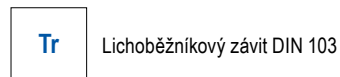
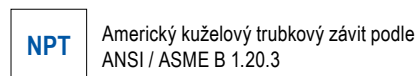
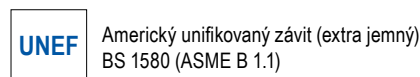
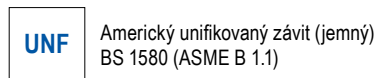
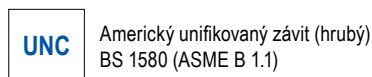
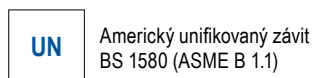
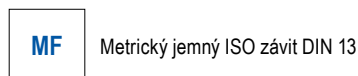
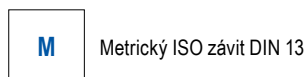
Vysvětlení symbolů

Vrcholový úhel



- TP / TPI = stoupání
- NT = Počet zubů
- = Hlavní použití
- = Vedlejší použití

Závit



Standardní soustružení vnějších závitů

Plný profil

M	BSW	UN	UNC	UNF	UNEF	NPT	Tr	Rd	Pg
6+7	11+12	15+16	15+16	15+16	15+16	19	21	24	26

Částečný profil

60°	55°
28	30

Vícezubá

M
10

Vhodné držáky najdete na → straně 32+33

Standardní soustružení vnitřních závitů

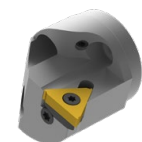
Plný profil

M	BSW	UN	UNC	UNF	UNEF	NPT	Tr	Rd	Pg
8+9	13+14	17+18	17+18	17+18	17+18	20	22	25	27

Částečný profil

60°	55°
29	31

Vhodné držáky najdete na → straně 34–36



Standardní vnitřní soustružení s novým systémem s výměnními hlavami MaxiChange

→ Kapitola 9 – Soustružnické nože s výměnitelnými destičkami

Mini 06

Plný profil

M	BSW
37	37

Částečný profil

60°	55°
38	38

Mini 08

Plný profil

M
39

Částečný profil

60°	55°
39+40	40+41

Vhodné držáky najdete na
→ straně 42

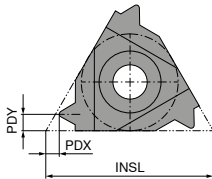
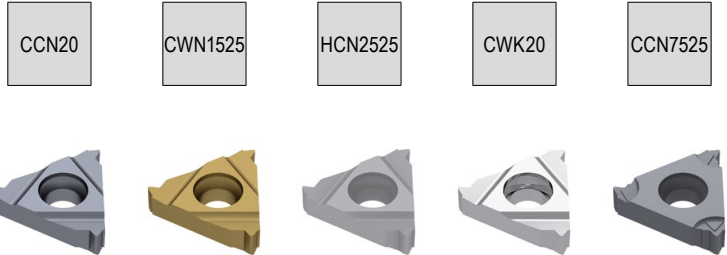


Informace o různých profilech závitů naleznete na → straně 51.

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek



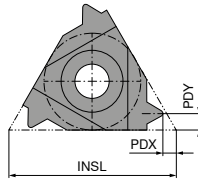
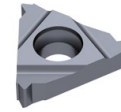
Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 220 ...		ER 71 220 ...		ER 71 220 ...		ER 71 220 ...		ER 71 220 ...	
					Kč X3	204	Kč X3	206	Kč X3	208	Kč Y1	209	Kč X3	210
11 ER 0,35	0,35	11	0,8	0,4	593	204								
11 ER 0,4	0,40	11	0,7	0,4	593	206								
11 ER 0,45	0,45	11	0,7	0,4	593	208								
11 ER 0,5	0,50	11	0,6	0,6	593	209								
11 ER 0,6	0,60	11	0,6	0,6	593	210								
11 ER 0,7	0,70	11	0,6	0,6	593	211								
11 ER 0,75	0,75	11	0,6	0,6	593	212								
11 ER 0,8	0,80	11	0,6	0,6	593	213								
11 ER 1,0	1,00	11	0,7	0,7	554	214								
11 ER 1,25	1,25	11	0,8	0,9	554	216								
11 ER 1,5	1,50	11	0,8	1,0	554	218								
11 ER 1,75	1,75	11	0,8	1,1	554	220								
16 ER 0,35	0,35	16	0,8	0,4	593	234		721	734	387	634			
16 ER 0,4	0,40	16	0,7	0,4	593	236		721	736	387	636			
16 ER 0,45	0,45	16	0,7	0,4	593	238				387	638			
16 ER 0,5	0,50	16	0,6	0,6	593	240	498	140	547	740	387	640	547	940
16 ER 0,7	0,70	16	0,6	0,6	593	241	533	141	579	741	387	641		
16 ER 0,75	0,75	16	0,6	0,6	593	242	498	142	547	742	387	642	547	942
16 ER 0,8	0,80	16	0,6	0,6	593	243	498	143	547	743	387	643	547	943
16 ER 1,0	1,00	16	0,7	0,7	554	244	480	144	533	744	350	644	533	944
16 ER 1,25	1,25	16	0,8	0,9	554	246	480	146	533	746	350	646	533	946
16 ER 1,5	1,50	16	0,8	1,0	554	248	480	148	533	748	350	648	533	948
16 ER 1,75	1,75	16	0,9	1,2	554	250	480	150	533	750	350	650		
16 ER 2,0	2,00	16	1,0	1,3	554	252	480	152	533	752	350	652	533	952
16 ER 2,5	2,50	16	1,1	1,5	554	254	480	154	533	754	350	654	533	954
16 ER 3,0	3,00	16	1,2	1,6	554	256	480	156	533	756	350	656	533	956
22 ER 3,5	3,50	22	1,6	2,3	831	270	746	170	821	770				
22 ER 4,0	4,00	22	1,6	2,3	831	272	785	172	849	772				
22 ER 4,5	4,50	22	1,7	2,4	831	274	842	174	916	774				
22 ER 5,0	5,00	22	1,7	2,5	831	276	842	176	916	776				
22 ER 5,5	5,50	22	1,7	2,6			842	178						
22 ER 5,5	5,50	22	1,9	2,7	831	278								
22 EN 5,5	5,50	22	2,3	11,0	1 048	282 ¹⁾								
22 ER 6,0	6,00	22	1,9	2,7			842	180	916	780				
22 ER 6,0	6,00	22	2,0	2,9	831	280								
22 EN 6,0	6,00	22	2,6	11,0	1 048	284 ¹⁾								

P	●	●	○	●
M	●	○	●	○
K	●	●	○	●
N		●	○	●
S	○		○	●
H	○		○	○
O		○		

1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil



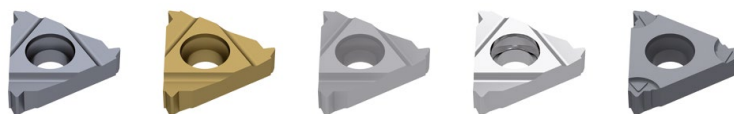
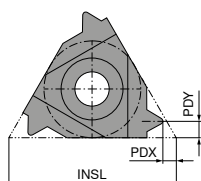
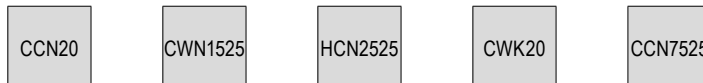
Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL		EL	
					71 222 ... Kč X3		71 222 ... Kč X3	
11 EL 0,35	0,35	11	0,8	0,4	593	204		
11 EL 0,4	0,40	11	0,7	0,4	593	206		
11 EL 0,45	0,45	11	0,7	0,4	593	208		
11 EL 0,5	0,50	11	0,6	0,6	593	209		
11 EL 0,6	0,60	11	0,6	0,6	593	210		
11 EL 0,7	0,70	11	0,6	0,6	593	211		
11 EL 0,75	0,75	11	0,6	0,6	593	212		
11 EL 0,8	0,80	11	0,6	0,6	593	213		
11 EL 1,0	1,00	11	0,7	0,7	554	214		
11 EL 1,25	1,25	11	0,8	0,9	554	216		
11 EL 1,5	1,50	11	0,8	1,0	554	218		
11 EL 1,75	1,75	11	0,8	1,1	554	220		
16 EL 0,35	0,35	16	0,8	0,4	593	234		
16 EL 0,4	0,40	16	0,7	0,4	593	236		
16 EL 0,45	0,45	16	0,7	0,4	593	238		
16 EL 0,5	0,50	16	0,6	0,6	593	240		
16 EL 0,7	0,70	16	0,6	0,6	593	241		
16 EL 0,75	0,75	16	0,6	0,6	593	242		
16 EL 0,8	0,80	16	0,6	0,6	593	243		
16 EL 1,0	1,00	16	0,7	0,7	554	244	511	144
16 EL 1,25	1,25	16	0,8	0,9	554	246	544	146
16 EL 1,5	1,50	16	0,8	1,0	554	248	511	148
16 EL 1,75	1,75	16	0,9	1,2	554	250		
16 EL 2,0	2,00	16	1,0	1,3	554	252	544	152
16 EL 2,5	2,50	16	1,1	1,5	554	254		
16 EL 3,0	3,00	16	1,2	1,6	554	256	632	156
22 EL 3,5	3,50	22	1,6	2,3	831	270		
22 EL 4,0	4,00	22	1,6	2,3	831	272		
22 EL 4,5	4,50	22	1,7	2,4	831	274		
22 EL 5,0	5,00	22	1,7	2,5	831	276		
22 EL 5,5	5,50	22	1,9	2,7	831	278		
22 EL 6,0	6,00	22	2,0	2,9	831	280		
P					●		●	
M					●		○	
K					●		●	
N								●
S					○			
H					○			
O								○

→ v. strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek

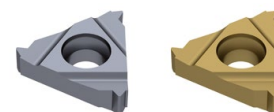
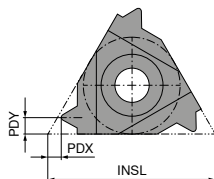


Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 224 ...		IR 71 224 ...		IR 71 224 ...		IR 71 224 ...		IR 71 224 ...	
					Kč X3		Kč X3		Kč X3		Kč Y1		Kč X3	
11 IR 0,35	0,35	11	0,8	0,3	593	204								
11 IR 0,4	0,40	11	0,8	0,4	593	206								
11 IR 0,45	0,45	11	0,8	0,4	593	208								
11 IR 0,5	0,50	11	0,6	0,6	593	210								
11 IR 0,7	0,70	11	0,6	0,6	593	211								
11 IR 0,75	0,75	11	0,6	0,6	593	212							654	912
11 IR 0,8	0,80	11	0,6	0,6	593	213			739	713			533	914
11 IR 1,0	1,00	11	0,6	0,6										
11 IR 1,0	1,00	11	0,6	0,7	554	214	480	114	533	714				
11 IR 1,25	1,25	11	0,8	0,9	554	216								
11 IR 1,5	1,50	11	0,8	0,9									533	918
11 IR 1,5	1,50	11	0,8	1,0	554	218	480	118	533	718				
11 IR 1,75	1,75	11	0,9	1,1	554	220								
11 IR 2,0	2,00	11	0,8	0,9			480	122	533	722				
11 IR 2,0	2,00	11	0,9	1,1	554	222								
11 IR 2,5	2,50	11	0,8	1,2			544	124	593	724				
11 IR 2,5	2,50	11	0,9	1,1	554	224								
16 IR 0,35	0,35	16	0,8	0,4	593	234					387	634		
16 IR 0,4	0,40	16	0,7	0,4	593	236					387	636		
16 IR 0,45	0,45	16	0,7	0,4	593	238					387	638		
16 IR 0,5	0,50	16	0,6	0,6	593	240					387	640		
16 IR 0,7	0,70	16	0,6	0,6	593	241					387	641		
16 IR 0,75	0,75	16	0,6	0,6	593	242	600	142	654	742	387	642		
16 IR 0,8	0,80	16	0,6	0,6	593	243					387	643		
16 IR 1,0	1,00	16	0,6	0,7			480	144	533	744			533	944
16 IR 1,0	1,00	16	0,7	0,7	554	244					350	644		
16 IR 1,25	1,25	16	0,8	0,9	554	246			558	746	350	646	558	946
16 IR 1,5	1,50	16	0,8	1,0	554	248	480	148	533	748	350	648	533	948
16 IR 1,75	1,75	16	0,9	1,2	554	250			654	750	350	650		
16 IR 2,0	2,00	16	1,0	1,3	554	252	480	152	533	752	350	652	533	952
16 IR 2,5	2,50	16	1,1	1,5	554	254	480	154	533	754	350	654	533	954
16 IR 3,0	3,00	16	1,1	1,5	554	256	480	156	533	756	350	656	533	956
22 IR 3,5	3,50	22	1,6	2,3	831	270	785	170	849	770				
22 IR 4,0	4,00	22	1,6	2,3	831	272	785	172	849	772				
22 IR 4,5	4,50	22	1,6	2,4			842	174	916	774				
22 IR 4,5	4,50	22	1,7	2,4	831	274								
22 IR 5,0	5,00	22	1,6	2,3			842	176						
22 IR 5,0	5,00	22	1,7	2,5	831	276								
22 IR 5,5	5,50	22	1,6	2,3			853	178						
22 IR 5,5	5,50	22	1,9	2,7	831	278								
22 IN 5,5	5,50	22	2,3	11,0	1 048	282 ¹⁾								
22 IR 6,0	6,00	22	1,6	2,4			842	180						
22 IR 6,0	6,00	22	2,0	2,9	831	280								
22 IN 6,0	6,00	22	2,6	11,0	1 048	284 ¹⁾								
P					●		●		○				●	
M					●		○		●		○		●	
K					●		●		○		●		●	
N							●		○		●			
S					○				○		○		●	
H					○				○				○	
O								○						

1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

Levá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil

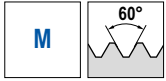


Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL	
					71 226 ... Kč X3	71 226 ... Kč X3
11 IL 0,35	0,35	11	0,8	0,3	593 204	
11 IL 0,4	0,40	11	0,8	0,4	593 206	
11 IL 0,45	0,45	11	0,8	0,4	593 208	
11 IL 0,5	0,50	11	0,6	0,6	593 210	
11 IL 0,7	0,70	11	0,6	0,6	593 211	
11 IL 0,75	0,75	11	0,6	0,6	593 212	
11 IL 0,8	0,80	11	0,6	0,6	593 213	
11 IL 1,0	1,00	11	0,6	0,7	554 214	
11 IL 1,25	1,25	11	0,8	0,9	554 216	
11 IL 1,5	1,50	11	0,8	1,0	554 218	
11 IL 1,75	1,75	11	0,9	1,1	554 220	
11 IL 2,0	2,00	11	0,9	1,1	554 222	
11 IL 2,5	2,50	11	0,9	1,1	554 224	
16 IL 0,35	0,35	16	0,8	0,4	593 234	
16 IL 0,4	0,40	16	0,7	0,4	593 236	
16 IL 0,45	0,45	16	0,7	0,4	593 238	
16 IL 0,5	0,50	16	0,6	0,6	593 240	
16 IL 0,7	0,70	16	0,6	0,6	593 241	
16 IL 0,75	0,75	16	0,6	0,6	593 242	
16 IL 0,8	0,80	16	0,6	0,6	593 243	
16 IL 1,0	1,00	16	0,6	0,7		632 144
16 IL 1,0	1,00	16	0,7	0,7	554 244	
16 IL 1,25	1,25	16	0,8	0,9	554 246	
16 IL 1,5	1,50	16	0,8	1,0	554 248	604 148
16 IL 1,75	1,75	16	0,9	1,2	554 250	
16 IL 2,0	2,00	16	1,0	1,3	554 252	544 152
16 IL 2,5	2,50	16	1,1	1,5	554 254	
16 IL 3,0	3,00	16	1,2	1,6	554 256	
22 IL 3,5	3,50	22	1,6	2,3	1 041 270	
22 IL 4,0	4,00	22	1,6	2,3	1 041 272	
22 IL 4,5	4,50	22	1,7	2,4	1 041 274	
22 IL 5,0	5,00	22	1,7	2,5	1 041 276	
22 IL 5,5	5,50	22	1,9	2,7	1 041 278	
22 IL 6,0	6,00	22	2,0	2,9	1 041 280	
P					●	●
M					●	○
K					●	●
N						●
S					○	
H					○	
O						○

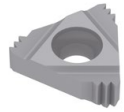
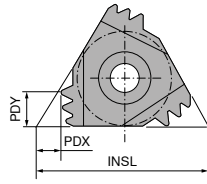
→ v. strana 45

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ vícezubé destičky



HCN2525



ER

71 221 ...

Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	NT
16 ER 1,0 3M	1,0	16	1,7	2,5	3
16 ER 1,5 2M	1,5	16	1,5	2,3	2

Kč

X3

1 162 700

1 116 702

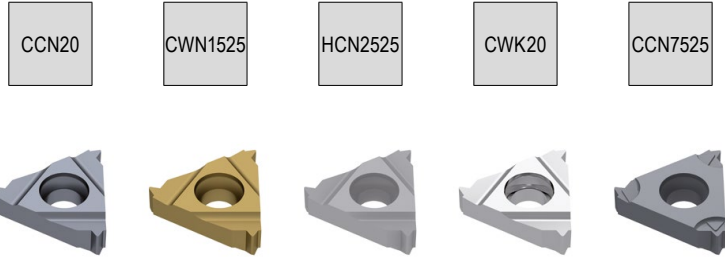
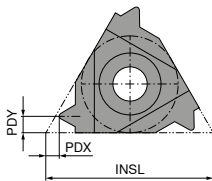
P	○
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○
O	○

→ v. strana 45

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek



Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 228 ...		ER 71 228 ...		ER 71 228 ...		ER 71 228 ...		ER 71 228 ...	
					Kč X3		Kč X3		Kč X3		Kč Y1		Kč X3	
11 ER 72	72,0	11	0,7	0,4	699	202								
11 ER 60	60,0	11	0,7	0,4	699	204								
11 ER 56	56,0	11	0,7	0,4	699	206								
11 ER 48	48,0	11	0,6	0,6	699	208								
11 ER 40	40,0	11	0,6	0,6	699	210								
11 ER 36	36,0	11	0,6	0,6	699	212								
11 ER 32	32,0	11	0,6	0,6	699	214								
11 ER 28	28,0	11	0,6	0,7	643	216								
11 ER 26	26,0	11	0,7	0,8	643	218								
11 ER 24	24,0	11	0,7	0,8	643	220								
11 ER 22	22,0	11	0,8	0,9	643	222								
11 ER 20	20,0	11	0,8	0,9	643	224								
11 ER 19	19,0	11	0,8	1,0	643	226								
11 ER 18	18,0	11	0,8	1,0	643	228								
11 ER 16	16,0	11	0,9	1,1	643	230								
11 ER 14	14,0	11	0,9	1,1	643	232								
16 ER 40	40,0	16	0,6	0,6	699	240				455	640			
16 ER 36	36,0	16	0,6	0,6	699	242				455	642			
16 ER 32	32,0	16	0,6	0,6	699	244				455	644			
16 ER 28	28,0	16	0,6	0,7	643	246	618	146	675	746	419	646		
16 ER 26	26,0	16	0,7	0,7					753	748				
16 ER 26	26,0	16	0,7	0,8	643	248					419	648		
16 ER 24	24,0	16	0,7	0,8	643	250					419	650		
16 ER 22	22,0	16	0,8	0,9	643	252					419	652		
16 ER 20	20,0	16	0,8	0,9	643	254			753	754	419	654		
16 ER 19	19,0	16	0,8	1,0	643	256	554	156	611	756	419	656	611	956
16 ER 18	18,0	16	0,8	1,0	643	258					419	658		
16 ER 16	16,0	16	0,9	1,1	643	260	686	160	735	760	419	660		
16 ER 14	14,0	16	1,0	1,2	643	262	554	162	611	762	419	662	611	962
16 ER 12	12,0	16	1,1	1,4	643	264	686	164	735	764	419	664		
16 ER 11	11,0	16	1,1	1,5	643	266	554	166	611	766	419	666	611	966
16 ER 10	10,0	16	1,1	1,5	643	268					419	668		
16 ER 9	9,0	16	1,2	1,7	643	270					419	670		
16 ER 8	8,0	16	1,2	1,5	643	272					419	672		
22 ER 7	7,0	22	1,6	2,3	994	280								
22 ER 6	6,0	22	1,6	2,3	994	282								
22 ER 5	5,0	22	1,7	2,4	994	284								
22 EN 4,5	4,5	22	2,3	11,0	1 069	290								
22 EN 4	4,0	22	1,8	11,0	1 069	292								
P					●		●		○				●	
M					●		○		●		○		●	
K					●		●		○		●		●	
N							●		○		●			
S					○				○		○		●	
H					○				○				○	
O								○						

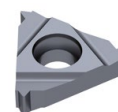
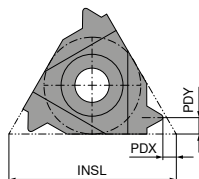
1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil



CCN20



EL

71 229 ...

Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	Kč X3	
11 EL 72	72	11	0,7	0,4	803	202
11 EL 60	60	11	0,7	0,4	803	204
11 EL 56	56	11	0,7	0,4	803	206
11 EL 48	48	11	0,6	0,6	803	208
11 EL 40	40	11	0,6	0,6	803	210
11 EL 36	36	11	0,6	0,6	803	212
11 EL 32	32	11	0,6	0,6	803	214
11 EL 28	28	11	0,6	0,7	753	216
11 EL 26	26	11	0,7	0,8	753	218
11 EL 24	24	11	0,7	0,8	753	220
11 EL 22	22	11	0,8	0,9	753	222
11 EL 20	20	11	0,8	0,9	753	224
11 EL 19	19	11	0,8	1,0	753	226
11 EL 18	18	11	0,8	1,0	753	228
11 EL 16	16	11	0,9	1,1	753	230
11 EL 14	14	11	0,9	1,1	643	232
16 EL 40	40	16	0,6	0,6	803	240
16 EL 36	36	16	0,6	0,6	803	242
16 EL 32	32	16	0,6	0,6	803	244
16 EL 28	28	16	0,6	0,7	753	246
16 EL 26	26	16	0,7	0,8	753	248
16 EL 24	24	16	0,7	0,8	753	250
16 EL 22	22	16	0,8	0,9	753	252
16 EL 20	20	16	0,8	0,9	753	254
16 EL 19	19	16	0,8	1,0	753	256
16 EL 18	18	16	0,8	1,0	753	258
16 EL 16	16	16	0,9	1,1	753	260
16 EL 14	14	16	1,0	1,2	643	262
16 EL 12	12	16	1,1	1,4	753	264
16 EL 11	11	16	1,1	1,5	643	266
16 EL 10	10	16	1,1	1,5	860	268
16 EL 9	9	16	1,2	1,7	860	270
16 EL 8	8	16	1,2	1,5	860	272
22 EL 7	7	22	1,6	2,3	1 165	280
22 EL 6	6	22	1,6	2,3	1 165	282
22 EL 5	5	22	1,7	2,4	1 190	284

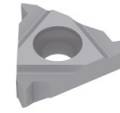
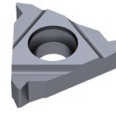
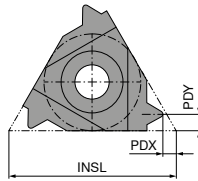
P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

→ v. strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek



Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	IR 71 230 ...		IR 71 230 ...		IR 71 230 ...		IR 71 230 ...	
					Kč	X3	Kč	X3	Kč	X3	Kč	X3
11 IR 48	48	11	0,6	0,6	699	206						
11 IR 40	40	11	0,6	0,6	699	208						
11 IR 36	36	11	0,6	0,6	699	210						
11 IR 32	32	11	0,6	0,6	699	212						
11 IR 28	28	11	0,6	0,7	643	214						
11 IR 26	26	11	0,7	0,8	643	216						
11 IR 24	24	11	0,7	0,8	643	218						
11 IR 22	22	11	0,8	0,9	643	220						
11 IR 20	20	11	0,8	0,9	643	222						
11 IR 19	19	11	0,8	1,0	643	224						
11 IR 19	19	11	0,8	0,9			590	124		647	724	
11 IR 18	18	11	0,8	1,0	643	226						647 924
11 IR 16	16	11	0,9	1,1	643	228						
11 IR 14	14	11	0,9	1,1	643	230						
11 IR 14	14	11	0,8	0,9			590	130		647	730	647 930
16 IR 40	40	16	0,6	0,6	699	240						
16 IR 36	36	16	0,6	0,6	699	242						
16 IR 32	32	16	0,6	0,6	699	244						
16 IR 28	28	16	0,6	0,7	643	246						
16 IR 26	26	16	0,7	0,8	643	248						
16 IR 24	24	16	0,7	0,8	643	250						
16 IR 22	22	16	0,8	0,9	643	252						
16 IR 20	20	16	0,8	0,9	643	254						
16 IR 19	19	16	0,8	1,0	643	256						
16 IR 18	18	16	0,8	1,0	643	258						
16 IR 16	16	16	0,9	1,1	643	260						
16 IR 14	14	16	1,0	1,2	643	262						
16 IR 12	12	16	1,1	1,4	643	264						
16 IR 11	11	16	1,1	1,5	643	266						
16 IR 10	10	16	1,1	1,5	643	268						
16 IR 9	9	16	1,2	1,7	643	270						
16 IR 8	8	16	1,2	1,5	643	272						
22 IR 7	7	22	1,6	2,3	1 006	280						
22 IR 6	6	22	1,6	2,3	1 006	282						
22 IR 5	5	22	1,7	2,4	1 006	284						
P					●	●	○	●				●
M					●	○	●	●				●
K					●	●	○	○				●
N						●	○	○				
S					○	○	○	○				●
H					○		○	○				○
O							○					

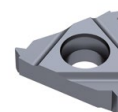
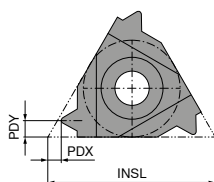
→ v. strana 45

Levá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil



CCN20



IL

71 231 ...

Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	Kč X3	
11 IL 48	48	11	0,6	0,6	803	206
11 IL 40	40	11	0,6	0,6	803	208
11 IL 36	36	11	0,6	0,6	753	210
11 IL 32	32	11	0,6	0,6	753	212
11 IL 28	28	11	0,6	0,7	753	214
11 IL 26	26	11	0,7	0,8	753	216
11 IL 24	24	11	0,7	0,8	753	218
11 IL 22	22	11	0,8	0,9	753	220
11 IL 20	20	11	0,8	0,9	753	222
11 IL 19	19	11	0,8	1,0	753	224
11 IL 18	18	11	0,8	1,0	753	226
11 IL 16	16	11	0,9	1,1	753	228
11 IL 14	14	11	0,9	1,1	643	230
16 IL 40	40	16	0,6	0,6	803	240
16 IL 36	36	16	0,6	0,6	803	242
16 IL 32	32	16	0,6	0,6	803	244
16 IL 28	28	16	0,6	0,7	753	246
16 IL 26	26	16	0,7	0,8	753	248
16 IL 24	24	16	0,7	0,8	753	250
16 IL 22	22	16	0,8	0,9	753	252
16 IL 20	20	16	0,8	0,9	753	254
16 IL 19	19	16	0,8	1,0	753	256
16 IL 18	18	16	0,8	1,0	753	258
16 IL 16	16	16	0,9	1,1	753	260
16 IL 14	14	16	1,0	1,2	643	262
16 IL 12	12	16	1,1	1,4	753	264
16 IL 11	11	16	1,1	1,5	643	266
16 IL 10	10	16	1,1	1,5	860	268
16 IL 9	9	16	1,2	1,7	860	270
16 IL 8	8	16	1,2	1,5	860	272
22 IL 7	7	22	1,6	2,3	1 165	280
22 IL 6	6	22	1,6	2,3	1 165	282
22 IL 5	5	22	1,7	2,4	1 165	284

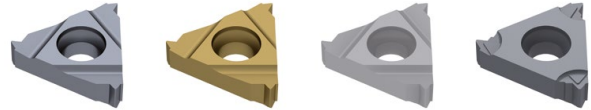
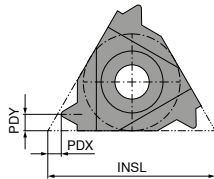
P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

→ v. strana 45

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek



Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 264 ...		ER 71 264 ...		ER 71 264 ...		ER 71 264 ...	
					Kč X3		Kč X3		Kč X3		Kč X3	
11 ER 72	72,0	11	0,8	0,4	703	202						
11 ER 64	64,0	11	0,8	0,4	703	204						
11 ER 56	56,0	11	0,7	0,4	703	206						
11 ER 48	48,0	11	0,6	0,6	703	208						
11 ER 44	44,0	11	0,6	0,6	703	210						
11 ER 40	40,0	11	0,6	0,6	703	212						
11 ER 36	36,0	11	0,6	0,6	703	214						
11 ER 32	32,0	11	0,6	0,6	703	216						
11 ER 28	28,0	11	0,6	0,7	643	218						
11 ER 27	27,0	11	0,7	0,8	643	220						
11 ER 24	24,0	11	0,7	0,8	643	222						
11 ER 20	20,0	11	0,8	0,9	643	224						
11 ER 18	18,0	11	0,8	1,0	643	226						
11 ER 16	16,0	11	0,9	1,1	643	228						
11 ER 14	14,0	11	0,9	1,1	643	230						
16 ER 72	72,0	16	0,8	0,4	699	232						
16 ER 64	64,0	16	0,8	0,4	699	234						
16 ER 56	56,0	16	0,7	0,4	699	236						
16 ER 48	48,0	16	0,6	0,6	699	238						
16 ER 44	44,0	16	0,6	0,6	699	240						
16 ER 40	40,0	16	0,6	0,6	699	242						
16 ER 36	36,0	16	0,6	0,6	699	244						
16 ER 32	32,0	16	0,6	0,6	699	246			792	746		
16 ER 28	28,0	16	0,6	0,7	643	248			735	748		
16 ER 27	27,0	16	0,7	0,8	643	250						
16 ER 24	24,0	16	0,7	0,8	643	252	618	152	675	752		
16 ER 20	20,0	16	0,8	0,9	643	254	590	154	647	754	647	954
16 ER 18	18,0	16	0,8	1,0	643	256	618	156	675	756		
16 ER 16	16,0	16	0,9	1,1	643	258	590	158	647	758	647	958
16 ER 14	14,0	16	1,0	1,2	643	260	618	160	675	760		
16 ER 13	13,0	16	1,0	1,3	643	262						
16 ER 12	12,0	16	1,1	1,4	643	264	618	164	675	764		
16 ER 11,5	11,5	16	1,1	1,5	643	266						
16 ER 11	11,0	16	1,1	1,5	643	268	703	168				
16 ER 10	10,0	16	1,1	1,5	643	270						
16 ER 9	9,0	16	1,2	1,7	643	272						
16 ER 8	8,0	16	1,2	1,6	643	274						
16 ER 8	8,0	16	1,1	1,1							753	974
16 ER 8	8,0	16	1,1	1,5			703	174				
22 ER 7	7,0	22	1,6	2,3	1 006	276						
22 ER 6	6,0	22	1,6	2,3	1 006	278						
22 ER 5	5,0	22	1,7	2,5	1 006	280						
22 EN 4,5	4,5	22	2,0	11,0	1 069	282 ¹⁾						
22 EN 4	4,0	22	2,0	11,0	1 069	284 ¹⁾						
P					●		●		○		●	
M					●		○		●		●	
K					●		●		○		●	
N							●		○			
S					○				○		●	
H					○				○		○	
O									○			

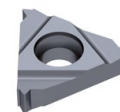
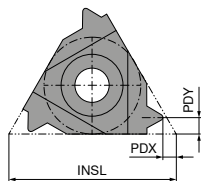
1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil



CCN20



EL

71 266 ...

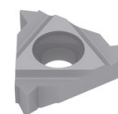
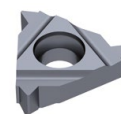
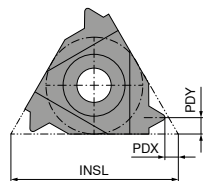
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	Kč X3	
11 EL 72	72,0	11	0,8	0,4	824	202
11 EL 64	64,0	11	0,8	0,4	824	204
11 EL 56	56,0	11	0,7	0,4	824	206
11 EL 48	48,0	11	0,6	0,6	824	208
11 EL 44	44,0	11	0,6	0,6	824	210
11 EL 40	40,0	11	0,6	0,6	824	212
11 EL 36	36,0	11	0,6	0,6	824	214
11 EL 32	32,0	11	0,6	0,6	824	216
11 EL 28	28,0	11	0,6	0,7	824	218
11 EL 27	27,0	11	0,7	0,8	824	220
11 EL 24	24,0	11	0,7	0,8	824	222
11 EL 20	20,0	11	0,8	0,9	824	224
11 EL 18	18,0	11	0,8	1,0	824	226
11 EL 16	16,0	11	0,9	1,1	824	228
11 EL 14	14,0	11	0,9	1,1	824	230
16 EL 72	72,0	16	0,8	0,4	803	232
16 EL 64	64,0	16	0,8	0,4	803	234
16 EL 56	56,0	16	0,7	0,4	803	236
16 EL 48	48,0	16	0,6	0,6	803	238
16 EL 44	44,0	16	0,6	0,6	803	240
16 EL 40	40,0	16	0,6	0,6	803	242
16 EL 36	36,0	16	0,6	0,6	803	244
16 EL 32	32,0	16	0,6	0,6	803	246
16 EL 28	28,0	16	0,6	0,7	753	248
16 EL 27	27,0	16	0,7	0,8	753	250
16 EL 24	24,0	16	0,7	0,8	753	252
16 EL 20	20,0	16	0,8	0,9	753	254
16 EL 18	18,0	16	0,8	1,0	753	256
16 EL 16	16,0	16	0,9	1,1	753	258
16 EL 14	14,0	16	1,0	1,2	753	260
16 EL 13	13,0	16	1,0	1,3	753	262
16 EL 12	12,0	16	1,1	1,4	643	264
16 EL 11,5	11,5	16	1,1	1,5	860	266
16 EL 11	11,0	16	1,1	1,5	860	268
16 EL 10	10,0	16	1,1	1,5	860	270
16 EL 9	9,0	16	1,2	1,7	860	272
16 EL 8	8,0	16	1,2	1,6	860	274
22 EL 7	7,0	22	1,6	2,3	1 165	276
22 EL 6	6,0	22	1,6	2,3	1 165	278
22 EL 5	5,0	22	1,7	2,5	1 165	280

P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

→ v. c. strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil



Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 268 ...		IR 71 268 ...	
					Kč X3		Kč X3	
11 IR 72	72,0	11	0,8	0,3	703	202		
11 IR 64	64,0	11	0,8	0,4	703	204		
11 IR 56	56,0	11	0,7	0,4	703	206		
11 IR 48	48,0	11	0,6	0,6	703	208		
11 IR 44	44,0	11	0,6	0,6	703	210		
11 IR 40	40,0	11	0,6	0,6	703	212		
11 IR 36	36,0	11	0,6	0,6	703	214		
11 IR 32	32,0	11	0,6	0,6	703	216		
11 IR 28	28,0	11	0,6	0,7	643	218		
11 IR 27	27,0	11	0,7	0,8	643	220		
11 IR 24	24,0	11	0,7	0,8	643	222		
11 IR 20	20,0	11	0,8	0,9	643	224		
11 IR 18	18,0	11	0,8	1,0	643	226		
11 IR 16	16,0	11	0,9	1,1	643	228		
11 IR 14	14,0	11	1,0	1,1	643	230		
16 IR 72	72,0	16	0,8	0,3	699	232		
16 IR 64	64,0	16	0,8	0,4	699	234		
16 IR 56	56,0	16	0,7	0,4	699	236		
16 IR 48	48,0	16	0,6	0,6	699	238		
16 IR 44	44,0	16	0,6	0,6	699	240		
16 IR 40	40,0	16	0,6	0,6	699	242		
16 IR 36	36,0	16	0,6	0,6	699	244		
16 IR 32	32,0	16	0,6	0,6	699	246		
16 IR 28	28,0	16	0,6	0,7	643	248		
16 IR 27	27,0	16	0,7	0,8	643	250		
16 IR 24	24,0	16	0,7	0,8	643	252		
16 IR 20	20,0	16	0,8	0,9	643	254		
16 IR 18	18,0	16	0,8	1,0	643	256		
16 IR 16	16,0	16	0,9	1,1	643	258		
16 IR 14	14,0	16	1,0	1,2	643	260	753	760
16 IR 13	13,0	16	1,0	1,3	643	262		
16 IR 12	12,0	16	1,1	1,4	643	264	675	764
16 IR 11,5	11,5	16	1,1	1,5	643	266		
16 IR 11	11,0	16	1,1	1,5	643	268		
16 IR 10	10,0	16	1,1	1,5	643	270		
16 IR 9	9,0	16	1,2	1,7	643	272		
16 IR 8	8,0	16	1,2	1,6	643	274		
16 IR 8	8,0	16	1,1	1,5			753	774
22 IR 7	7,0	22	1,6	2,3	1 006	276	1 080	776
22 IR 6	6,0	22	1,6	2,3	1 006	278		
22 IR 5	5,0	22	1,7	2,5	1 006	280		
22 IN 4,5	4,5	22	2,0	11,0	1 069	282 ¹⁾		
22 IN 4	4,0	22	2,0	11,0	1 069	284 ¹⁾		
P					●		○	
M					●		●	
K					●		○	
N							○	
S					○		○	
H					○		○	
O								

1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

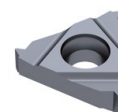
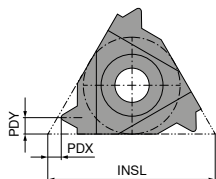
→ v. strana 45

Levá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil



CCN20



IL

71 270 ...

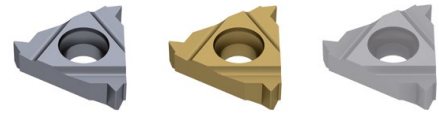
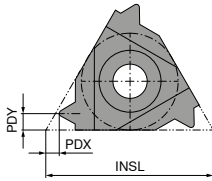
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	Kč X3	
11 IL 72	72,0	11	0,8	0,3	824	202
11 IL 64	64,0	11	0,8	0,4	824	204
11 IL 56	56,0	11	0,7	0,4	824	206
11 IL 48	48,0	11	0,6	0,6	824	208
11 IL 44	44,0	11	0,6	0,6	824	210
11 IL 40	40,0	11	0,6	0,6	824	212
11 IL 36	36,0	11	0,6	0,6	824	214
11 IL 32	32,0	11	0,6	0,6	824	216
11 IL 28	28,0	11	0,6	0,7	824	218
11 IL 27	27,0	11	0,7	0,8	824	220
11 IL 24	24,0	11	0,7	0,8	824	222
11 IL 20	20,0	11	0,8	0,9	824	224
11 IL 18	18,0	11	0,8	1,0	824	226
11 IL 16	16,0	11	0,9	1,1	824	228
11 IL 14	14,0	11	0,9	1,1	824	230
16 IL 72	72,0	16	0,8	0,3	824	232
16 IL 64	64,0	16	0,8	0,4	824	234
16 IL 56	56,0	16	0,7	0,4	824	236
16 IL 48	48,0	16	0,6	0,6	824	238
16 IL 44	44,0	16	0,6	0,6	824	240
16 IL 40	40,0	16	0,6	0,6	824	242
16 IL 36	36,0	16	0,6	0,6	824	244
16 IL 32	32,0	16	0,6	0,6	824	246
16 IL 28	28,0	16	0,6	0,7	824	248
16 IL 27	27,0	16	0,7	0,8	824	250
16 IL 24	24,0	16	0,7	0,8	824	252
16 IL 20	20,0	16	0,8	0,9	824	254
16 IL 18	18,0	16	0,8	1,0	824	256
16 IL 16	16,0	16	0,9	1,1	824	258
16 IL 14	14,0	16	1,0	1,2	824	260
16 IL 13	13,0	16	1,0	1,3	824	262
16 IL 12	12,0	16	1,1	1,4	824	264
16 IL 11,5	11,5	16	1,1	1,5	824	266
16 IL 11	11,0	16	1,1	1,5	824	268
16 IL 10	10,0	16	1,1	1,5	824	270
16 IL 9	9,0	16	1,2	1,7	824	272
16 IL 8	8,0	16	1,2	1,6	824	274
22 IL 7	7,0	22	1,6	2,3	824	276
22 IL 6	6,0	22	1,6	2,3	824	278
22 IL 5	5,0	22	1,7	2,5	824	280

P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

→ v. strana 45

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil



Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm
16 ER 27	27,0	16	0,7	0,8
16 ER 18	18,0	16	0,8	1,0
16 ER 14	14,0	16	0,9	1,2
16 ER 11,5	11,5	16	1,1	1,5
16 ER 8	8,0	16	1,3	1,8

ER 71 256 ...		ER 71 256 ...		ER 71 256 ...	
Kč		Kč		Kč	
X3		X3		X3	
721	240			814	742
721	242			746	744
721	244	686	144	814	746
721	246	742	146		
721	248				

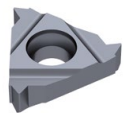
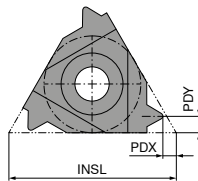
P	●	●	○
M	●	○	●
K	●	●	○
N		●	○
S	○	○	○
H	○		○
O		○	

→ v. strana 45

8

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil



Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm
16 EL 27	27,0	16	0,7	0,8
16 EL 18	18,0	16	0,8	1,0
16 EL 14	14,0	16	0,9	1,2
16 EL 11,5	11,5	16	1,1	1,5
16 EL 8	8,0	16	1,3	1,8

EL 71 258 ...	
Kč	
X3	
839	240
839	242
839	244
839	246
839	248

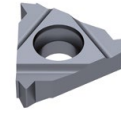
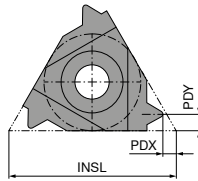
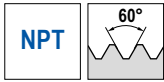
P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

→ v. strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek



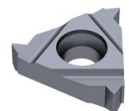
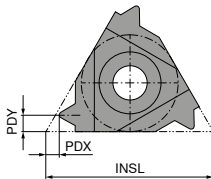
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm
11 IR 27	27,0	11	0,7	0,8
11 IR 18	18,0	11	0,8	1,0
11 IR 14	14,0	11	0,9	1,1
16 IR 27	27,0	16	0,7	0,8
16 IR 18	18,0	16	0,8	1,0
16 IR 14	14,0	16	0,9	1,2
16 IR 11,5	11,5	16	1,1	1,5
16 IR 8	8,0	16	1,3	1,8

	IR 71 260 ... Kč X3	IR 71 260 ... Kč X3
P	●	●
M	●	●
K	●	●
N		
S	○	●
H	○	○
O		

→ v. strana 45

Levá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil



Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm
11 IL 27	27,0	11	0,7	0,8
11 IL 18	18,0	11	0,8	1,0
11 IL 14	14,0	11	0,9	1,1
16 IL 27	27,0	16	0,7	0,8
16 IL 18	18,0	16	0,8	1,0
16 IL 14	14,0	16	0,9	1,2
16 IL 11,5	11,5	16	1,1	1,5
16 IL 8	8,0	16	1,3	1,8

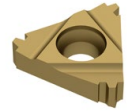
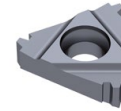
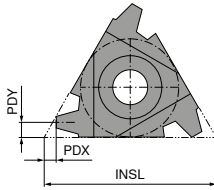
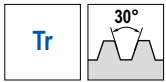
	IL 71 262 ... Kč X3	IL 71 262 ... Kč X3
P		●
M		●
K		●
N		
S		○
H		○
O		

→ v. strana 45

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil

▲ lichoběžníkový závit DIN 103



Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER		ER	
					71 232 ... Kč X3		71 232 ... Kč X3	
16 ER 1,5	1,5	16	1,0	1,1	778	240		
16 ER 2,0	2,0	16	1,1	1,3	778	242		
16 ER 2,0	2,0	16	1,0	1,3			732	142
16 ER 3,0	3,0	16	1,3	1,5	778	244	696	144
22 ER 4,0	4,0	22	1,8	1,9			994	170
22 ER 4,0	4,0	22	1,7	1,9	1 073	270		
22 ER 5,0	5,0	22	2,0	2,4			1 094	172
22 ER 5,0	5,0	22	2,1	2,5	1 119	272		
22 ER 6,0	6,0	22	2,3	2,7	1 165	274 ¹⁾		
22 EN 6,0	6,0	22	2,0	11,0	1 165	276 ²⁾		
22 EN 7,0	7,0	22	2,3	11,0	1 211	278 ²⁾		
P						●		●
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		
H						○		
O								○

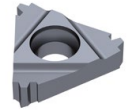
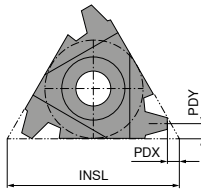
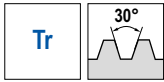
1) Vyžaduje si speciální držák nebo samostatně modifikovaný standardní držák.

2) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v. strana 45

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

- ▲ plný profil
- ▲ lichoběžníkový závit DIN 103



Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm
16 EL 1,5	1,5	16	1,0	1,1
16 EL 2,0	2,0	16	1,1	1,3
16 EL 3,0	3,0	16	1,3	1,5
22 EL 4,0	4,0	22	1,7	1,9
22 EL 5,0	5,0	22	2,1	2,5
22 EL 6,0	6,0	22	2,3	2,7

EL	
71 234 ...	
Kč	
X3	
902	240
902	242
902	244
1 257	270
1 314	272
1 367	274 ¹⁾

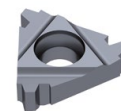
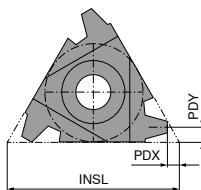
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

1) Vyžaduje si speciální držák nebo samostatně modifikovaný standardní držák.

→ v. strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

- ▲ plný profil
- ▲ lichoběžníkový závit DIN 103



Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm
11 IR 1,5	1,5	11	0,815	0,9
16 IR 1,5	1,5	16	1,000	1,1
16 IR 2,0	2,0	16	1,100	1,3
16 IR 3,0	3,0	16	1,300	1,5
22 IR 4,0	4,0	22	1,800	1,9
22 IR 4,0	4,0	22	1,700	1,9
22 IR 5,0	5,0	22	2,000	2,4
22 IR 5,0	5,0	22	2,100	2,5
22 IR 6,0	6,0	22	2,300	2,7
22 IN 6,0	6,0	22	2,000	11,0
22 IN 7,0	7,0	22	2,300	11,0

IR		IR	
71 236 ...		71 236 ...	
Kč		Kč	
X3		X3	
771	210		
771	240		
771	242		
771	244	796	144
1 073	270	1 048	170
1 119	272	1 087	172
1 165	274 ¹⁾		
1 165	276 ²⁾		
1 211	278 ²⁾		

P	●	●
M	●	○
K	●	●
N	●	●
S	○	
H	○	
O		○

1) Vyžaduje si speciální držák nebo samostatně modifikovaný standardní držák.

→ v. strana 45

2) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

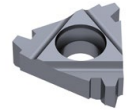
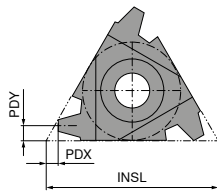
Levá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil

▲ lichoběžníkový závit DIN 103



CCN20



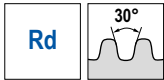
Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL	
					71 238 ... Kč X3	
11 IL 1,5	1,5	11	0,8	0,9	902	210
16 IL 1,5	1,5	16	1,0	1,1	902	240
16 IL 2,0	2,0	16	1,1	1,3	902	242
16 IL 3,0	3,0	16	1,3	1,5	902	244
22 IL 4,0	4,0	22	1,7	1,9	1 257	270
22 IL 5,0	5,0	22	2,1	2,5	1 257	272
22 IL 6,0	6,0	22	2,3	2,7	1 314	274 ¹⁾
P						●
M						●
K						●
N						●
S						○
H						○
O						○

1) Vyžaduje si speciální držák nebo samostatně modifikovaný standardní držák.

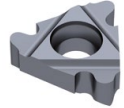
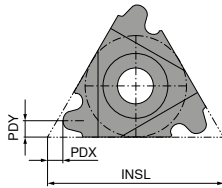
→ v. strana 45

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

- ▲ plný profil
- ▲ oblý závit DIN 405



CCN20



Označení	TPI	INSL	PDX	PDY
	1/''	mm	mm	mm
16 ER 10	10	16	1,1	1,2
16 ER 8	8	16	1,4	1,3
16 ER 6	6	16	1,5	1,7
22 ER 6	6	22	1,5	1,7
22 ER 4	4	22	2,2	2,3

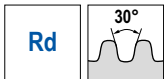
ER
71 248 ...Kč
X3
771 240
771 242
771 2461 076 270
1 165 272

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

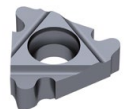
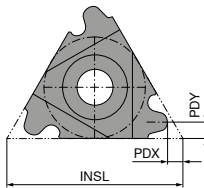
→ v. strana 45

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

- ▲ plný profil
- ▲ oblý závit DIN 405



CCN20



Označení	TPI	INSL	PDX	PDY
	1/''	mm	mm	mm
16 EL 10	10	16	1,1	1,2
16 EL 8	8	16	1,4	1,3
16 EL 6	6	16	1,5	1,7
22 EL 6	6	22	1,5	1,7
22 EL 4	4	22	2,2	2,3

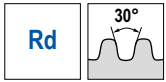
EL
71 250 ...Kč
X3
899 240
899 242
899 2461 261 270
1 367 272

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

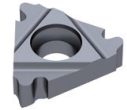
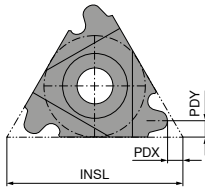
→ v. strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

- ▲ plný profil
- ▲ oblý závit DIN 405



CCN20



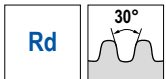
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR	
					71 252 ... Kč X3	
16 IR 10	10	16	1,1	1,2	771	240
16 IR 8	8	16	1,4	1,4	771	242
16 IR 6	6	16	1,4	1,5	771	246
22 IR 6	6	22	1,5	1,7	1 076	270
22 IR 4	4	22	2,2	2,3	1 165	272

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

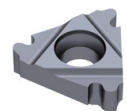
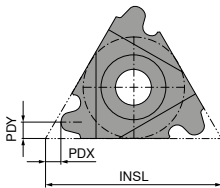
→ v. strana 45

Levá destička na soustružení vnitřního závitu

- ▲ plný profil
- ▲ oblý závit DIN 405



CCN20



Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL	
					71 254 ... Kč X3	
16 IL 10	10	16	1,1	1,2	721	240
16 IL 8	8	16	1,4	1,4	721	242
16 IL 6	6	16	1,4	1,5	721	246
22 IL 6	6	22	1,5	1,7	1 012	270
22 IL 4	4	22	2,2	2,3	1 091	272

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

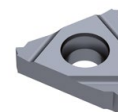
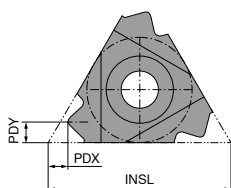
→ v. strana 45

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

- ▲ plný profil
- ▲ pancéřový závit DIN 40430



CCN20

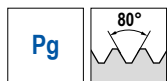


Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	ER	
	1/"	mm	mm	mm	71 240 ...	
16 ER 20	20	16	0,8	0,8	Kč X3	
16 ER 18	18	16	0,8	0,9	771	240
16 ER 16	16	16	0,8	1,0	771	242
					771	244
P						●
M						●
K						●
N						
S						○
H						○
O						

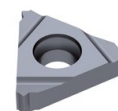
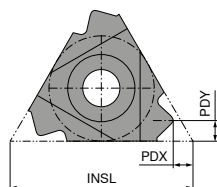
→ v. strana 45

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

- ▲ plný profil
- ▲ pancéřový závit DIN 40430



CCN20

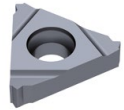
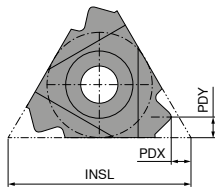
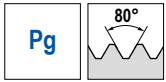


Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	EL	
	1/"	mm	mm	mm	71 242 ...	
16 EL 20	20	16	0,8	0,8	Kč X3	
16 EL 18	18	16	0,8	0,9	849	240
16 EL 16	16	16	0,8	1,0	849	242
					849	244
P						●
M						●
K						●
N						
S						○
H						○
O						

→ v. strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

- ▲ plný profil
- ▲ pancéřový závit DIN 40430



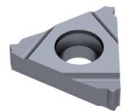
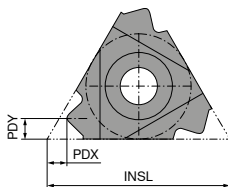
Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	IR	
					Kč	
11 IR 18	18	11	0,8	0,9	771	238
16 IR 18	18	16	0,8	0,9	771	242
16 IR 16	16	16	0,8	1,0	771	244

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

→ v. strana 45

Levá destička na soustružení vnitřního závitu

- ▲ plný profil
- ▲ pancéřový závit DIN 40430



Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	IL	
					Kč	
11 IL 18	18	11	0,8	0,9	849	238
16 IL 18	18	16	0,8	0,9	849	242
16 IL 16	16	16	0,8	1,0	849	244

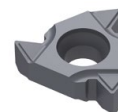
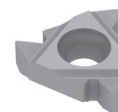
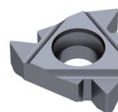
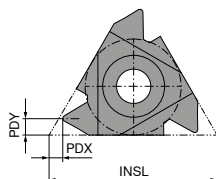
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

→ v. strana 45

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ částečný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek



Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 206 ...		ER 71 206 ...		ER 71 206 ...		ER 71 206 ...	
					Kč X3		Kč X3		Kč X3		Kč X3	
16 ER A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	597	240	533	140	590	740	590	940
16 ER AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	615	244	511	144	565	744	565	944
16 ER G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	615	242	579	142	629	742	629	942
22 EN U60	5,5 - 8	22	0,9	11,0	959	272 ¹⁾						
22 ER N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	959	270	984	170				

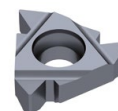
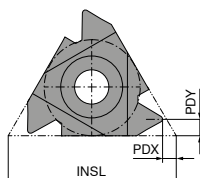
P	●	●	○	●
M	●	○	●	●
K	●	○	○	●
N		●	○	
S	○		○	●
H	○		○	○
O			○	

1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v. strana 45

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ částečný profil



Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 208 ...	
					Kč X3	
16 EL A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	654	240
16 EL AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	689	244
16 EL G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	689	242
22 EL N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	1 119	270

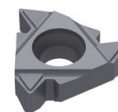
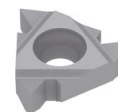
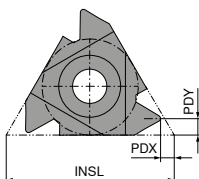
P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

→ v. strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ částečný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek



Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 210 ...		IR 71 210 ...		IR 71 210 ...		IR 71 210 ...	
					Kč X3		Kč X3		Kč X3		Kč X3	
11 IR A60	0,5 - 1,5	11	0,8	0,9	597	210	544	110				
16 IR A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	597	240	658	140				
16 IR AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	615	244	544	144	597	744	597	944
16 IR G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	615	242	579	142				
22 IN U60	5,5 - 8	22	0,9	11,0	959	272 ¹⁾						
22 IR N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	959	270	927	170				
P					●		●		○		●	
M					●		○		●		●	
K					●		●		○		●	
N							●		○			
S					○				○		○	
H					○				○		○	
O							○					

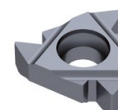
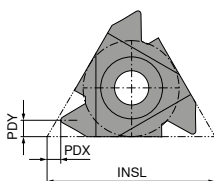
1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v. strana 45

8

Levá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ částečný profil



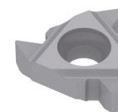
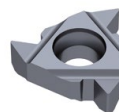
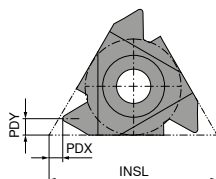
Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 212 ...	
					Kč X3	
11 IL A60	0,5 - 1,5	11	0,8	0,9	654	210
16 IL A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	654	240
16 IL AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	689	244
16 IL G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	689	242
22 IL N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	1 119	270
P						●
M						●
K						●
N						
S						○
H						○
O						

→ v. strana 45

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ částečný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek



Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 200 ...		ER 71 200 ...		ER 71 200 ...		ER 71 200 ...	
					Kč X3		Kč X3		Kč X3		Kč X3	
16 ER A55	48 - 16	16	0,8	0,9	625	240	640	140	682	740	682	940
16 ER AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	668	244	579	144	629	744	629	944
16 ER G55	14 - 8	16	1,2	1,7	668	242	640	142	692	742	692	942
22 ER N55	7 - 5	22	1,7	2,5	1 041	270	1 048	170	1 140	770		
22 EN U55	4,5 - 3,25	22	0,9	11,0	1 041	272 ¹⁾						

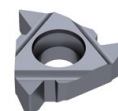
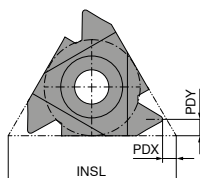
P	●	●	○	●
M	●	○	●	●
K	●	○	○	●
N		●	○	
S	○		○	●
H	○		○	○
O			○	

1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v. c. strana 45

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ částečný profil



Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 202 ...	
					Kč X3	
16 EL A55	48 - 16	16	0,8	0,9	717	240
16 EL AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	778	244
16 EL G55	14 - 8	16	1,2	1,7	778	242
22 EL N55	7 - 5	22	1,7	2,5	1 215	270

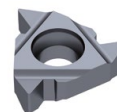
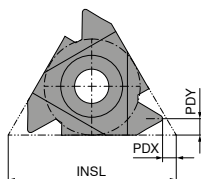
P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

→ v. c. strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ částečný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek



Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 204 ...		IR 71 204 ...		IR 71 204 ...	
					Kč X3		Kč X3		Kč X3	
11 IR A55	48 - 16	11	0,8	0,9	625	210				
16 IR A55	48 - 16	16	0,8	0,9	625	240				
16 IR AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	668	244				
16 IR G55	14 - 8	16	1,2	1,7	668	242	640	142	692	942
22 IN U55	4,5 - 3,25	22	0,9	11,0	1 041	272 ¹⁾				
22 IR N55	7 - 5	22	1,7	2,5	1 041	270				
P					●		●		●	
M					●		○		●	
K					●		●		●	
N							●			
S					○				○	
H					○				○	
O							○			

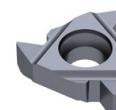
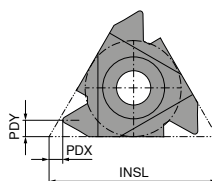
1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v. strana 45

8

Levá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ částečný profil

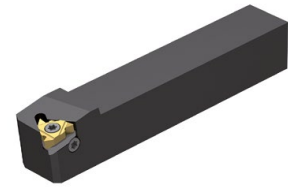
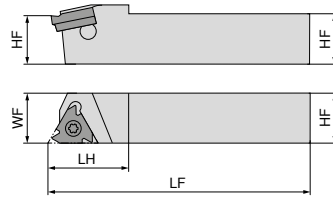


Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 203 ...	
					Kč X3	
11 IL A55	48 - 16	11	0,8	0,9	717	210
16 IL A55	48 - 16	16	0,8	0,9	717	240
16 IL AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	778	244
16 IL G55	14 - 8	16	1,2	1,7	778	242
22 IL N55	7 - 5	22	1,7	2,5	1 215	270
P						●
M						●
K						●
N						
S						○
H						○
O						

→ v. strana 45

Standardní upínací držák na vnější závit

▲ upínací držák s úhlem stoupání $\beta = 1,5^\circ$



Obrázky zobrazují pravé provedení

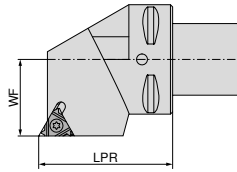
Označení ISO	HF mm	WF mm	LF mm	LH mm	Vyměnitelná destička	Utahovací moment Nm	levý		pravý	
							Kč Y2		Kč Y2	
SE R/L 08 08 H11	8	11	100	16	11 ..	1,3	2 153	908 ²⁾	2 153	908 ²⁾
SE R/L 10 10 H11	10	12	100	18	11 ..	1,3	2 295	910 ²⁾	2 295	910 ²⁾
SE R/L 12 12 K11	12	12	125	20	11 ..	1,3	2 414	912 ²⁾	2 414	912 ²⁾
SE R/L 12 12 F16	12	16	80	22	16 ..	3,5	2 515	012	2 515	012
SE R/L 16 16 H16	16	16	100	25	16 ..	3,5	3 095	016	3 095	016
SE R/L 20 20 K16	20	20	125	30	16 ..	3,5	3 095	020	3 095	020
SE R/L 25 25 M16	25	25	150	30	16 ..	3,5	3 550	025	3 550	025
SE R/L 32 32 P16	32	32	170	30	16 ..	3,5	3 888	032	3 888	032
SE R/L 25 25 M22	25	25	150	32	22 ..	10	3 888	125	3 888	125
SE R 32 32 P22	32	32	170	34	22 ..	10			4 060	132
SE R 32 32 P22U	32	21	170	32	22 .N	10			4 060	232 ¹⁾

- 1) Musí se použít neutrální vyměnitelná břitová destička s označením (N).
- 2) Bez podložky.

Náhradní díly pro artikl č.	Podložka vícezubá		Podložka		Šroub podložky		Klíč D		Upínací šroub	
	Kč Y2		Kč Y2		Kč Y2		Kč Y7		Kč Y2	
71 280 908 / 71 281 908										
71 280 910 / 71 281 910										
71 280 912 / 71 281 912										
71 280 012	ER 16 / IL 16	410 101	ER 16 / IL 16	304 121	35 234		T08	251 110	35 230	
71 281 012	EL 16 / IR 16	410 108	EL 16 / IR 16	277 129	35 234		T08	251 110	35 230	
71 280 016	ER 16 / IL 16	410 101	ER 16 / IL 16	304 121	35 234		T08	251 110	35 230	
71 281 016	EL 16 / IR 16	410 108	EL 16 / IR 16	277 129	35 234		T10	295 112	35 231	
71 280 020	ER 16 / IL 16	410 101	ER 16 / IL 16	304 121	35 234		T10	295 112	35 231	
71 281 020	EL 16 / IR 16	410 108	EL 16 / IR 16	277 129	35 234		T10	295 112	35 231	
71 280 025	ER 16 / IL 16	410 101	ER 16 / IL 16	304 121	35 234		T10	295 112	35 231	
71 281 025	EL 16 / IR 16	410 108	EL 16 / IR 16	277 129	35 234		T10	295 112	35 231	
71 280 032	ER 16 / IL 16	410 101	ER 16 / IL 16	304 121	35 234		T10	295 112	35 231	
71 281 032	EL 16 / IR 16	410 108	EL 16 / IR 16	277 129	35 234		T10	295 112	35 231	
71 280 125			ER 22 / IL 22	441 137	53 235		T20	321 114	53 232	
71 281 125			EL 22 / IR 22	441 145	53 235		T20	321 114	53 232	
71 280 132			ER 22 / IL 22	441 137	53 235		T20	321 114	53 232	
71 280 232			ER 22U / IL 22U	441 153	53 235		T20	321 114	53 232	

Podložky na korekci úhlu stoupání naleznete na → straně 43.

Nástrojový držák na vnější závit

▲ upínací držák s úhlem stoupání $\beta = 1,5^\circ$ 

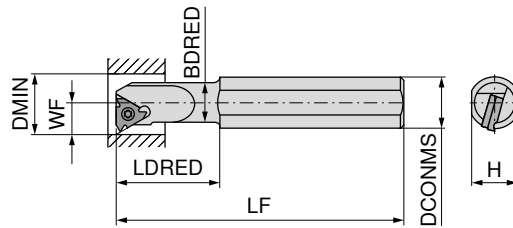
Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení ISO	Upínač	LPR mm	WF mm	Vyměnitelná destička	Utahovací moment Nm	levý		pravý	
						84 191 ... Kč Y8	412	84 190 ... Kč Y8	412
PSC40 SE R/L 27050-16.IK	PSC 40	50	27	16 ..	3,5	7 705	412	7 705	412
PSC40 SE R/L 27050-22.IK	PSC 40	50	27	22 ..	10	7 705	422	7 705	422
PSC50 SE R/L 35060-16.IK	PSC 50	60	35	16 ..	3,5	8 518	512	8 518	512
PSC50 SE R/L 35060-22.IK	PSC 50	60	35	22 ..	10	8 518	522	8 518	522
PSC63 SE R/L 45065-16.IK	PSC 63	65	45	16 ..	3,5	9 768	612	9 768	612
PSC63 SE R/L 45065-22.IK	PSC 63	65	45	22 ..	10	9 768	622	9 768	622
PSC80 SE R/L 55080-22.IK	PSC 80	80	55	22 ..	10	10 308	822	10 308	822

Náhradní díly pro artikl č.	Podložka vícezubá		Podložka		Šroub podložky		Klíč D		Upínací šroub	
	71 950 ... Kč Y2	101	71 950 ... Kč Y2	121	71 950 ... Kč Y2	234	80 950 ... Kč Y7	112	71 950 ... Kč Y2	231
84 190 412	ER 16 / IL 16	410	ER 16 / IL 16	304	35	234	T10	295	35	231
84 191 412	EL 16 / IR 16	410	EL 16 / IR 16	277	35	234	T10	295	35	231
84 190 422			ER 22 / IL 22	441	53	235	T20	321	53	232
84 191 422			EL 22 / IR 22	441	53	235	T20	321	53	232
84 190 512	ER 16 / IL 16	410	ER 16 / IL 16	304	35	234	T10	295	35	231
84 191 512	EL 16 / IR 16	410	EL 16 / IR 16	277	35	234	T10	295	35	231
84 190 522			ER 22 / IL 22	441	53	235	T20	321	53	232
84 191 522			EL 22 / IR 22	441	53	235	T20	321	53	232
84 190 612	ER 16 / IL 16	410	ER 16 / IL 16	304	35	234	T10	295	35	231
84 191 612	EL 16 / IR 16	410	EL 16 / IR 16	277	35	234	T10	295	35	231
84 190 622			ER 22 / IL 22	441	53	235	T20	321	53	232
84 191 622			EL 22 / IR 22	441	53	235	T20	321	53	232
84 190 822			ER 22 / IL 22	441	53	235	T20	321	53	232
84 191 822			EL 22 / IR 22	441	53	235	T20	321	53	232

Podložky na korekci úhlu stoupání naleznete na → straně 43.

Standardní upínací držák na vnitřní závit

▲ upínací držák s úhlem stoupání $\beta = 1,5^\circ$ 

Obrázky zobrazují pravé provedení



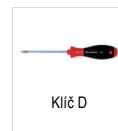
Označení ISO	H mm	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Vyměnitelná destička	Utahovací moment Nm	levý		pravý	
										Kč	Y2	Kč	Y2
SI R 0010 H11	9,0	100	25	10	9,5	7,4	12	11 ..	1,3			3 550	011 ¹⁾
SI R/L 0010 K11	14,0	125	25	16	10,0	7,4	12	11 ..	1,3	2 710	010 ¹⁾	2 710	010 ¹⁾
SI R 0013 L11	14,0	140	32	16	12,0	8,9	15	11 ..	1,3			2 903	013 ¹⁾
SI R/L 0013 M16	14,0	150	32	16	13,0	10,2	16	16 ..	3,5	2 955	015 ¹⁾	2 955	015 ¹⁾
SI R/L 0016 P16	18,0	170	40	20	15,0	11,7	19	16 ..	3,5	2 955	016 ¹⁾	2 955	016 ¹⁾
SI R/L 0020 P16	18,0	170	40	20	19,5	13,7	24	16 ..	3,5	3 483	020	3 483	020
SI R 0025 R16	22,6	200	40	25	24,5	16,2	29	16 ..	3,5			4 225	026
SI R/L 0032 S16	28,8	250	50	32	31,5	19,7	36	16 ..	3,5	4 565	032	4 565	032
SI R 0040 T16	36,0	300	50	40	39,5	23,7	44	16 ..	3,5			6 760	040
SI R 0020 P22	18,0	170	40	20	19,5	15,6	24	22 ..	10			3 293	120 ¹⁾
SI R/L 0025 R22	22,6	200	40	25	24,5	18,1	29	22 ..	10	4 225	126	4 225	126
SI R 0032 S22	28,8	250	50	32	31,5	21,6	38	22 ..	10			4 698	132
SI R 0040 T22	36,0	300	60	40	39,5	25,6	46	22 ..	10			6 933	140
SI R 0032 S22U	28,8	250	60	32	31,5	24,4	38	22..N	10			3 955	133 ²⁾

1) Bez podložky.

2) Musí se použít neutrální vyměnitelná břitová destička s označením (N).

Podložka
vícezubá

Podložka


Šroub
podložky

Klíč D



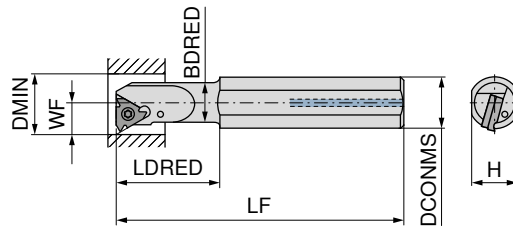
Upínací šroub

Náhradní díly pro artikl č.	71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		80 950 ...		71 950 ...				
	Kč	Y2	Kč	Y2	Kč	Y2	Kč	Y7	Kč	Y2			
71 282 011							T08	251	110	35	230		
71 282 010 / 71 283 010							T08	251	110	35	230		
71 282 013							T08	251	110	35	230		
71 282 015 / 71 283 015							T10	295	112	53	236		
71 282 016 / 71 283 016							T10	295	112	53	236		
71 282 020	EL 16 / IR 16	410	108	EL 16 / IR 16	277	129	35	234	T10	295	112	35	231
71 283 020	ER 16 / IL 16	410	101	ER 16 / IL 16	304	121	35	234	T10	295	112	35	231
71 282 026	EL 16 / IR 16	410	108	EL 16 / IR 16	277	129	35	234	T10	295	112	35	231
71 282 032	EL 16 / IR 16	410	108	EL 16 / IR 16	277	129	35	234	T10	295	112	35	231
71 283 032	ER 16 / IL 16	410	101	ER 16 / IL 16	304	121	35	234	T10	295	112	35	231
71 282 040	EL 16 / IR 16	410	108	EL 16 / IR 16	277	129	35	234	T10	295	112	35	231
71 282 120							35	234	T20	321	114	53	237
71 282 126				EL 22 / IR 22	441	145	53	235	T20	321	114	53	232
71 283 126				ER 22 / IL 22	441	137	53	235	T20	321	114	53	232
71 282 132				EL 22 / IR 22	441	145	53	235	T20	321	114	53	232
71 282 140				EL 22 / IR 22	441	145	53	235	T20	321	114	53	232
71 282 133				AL 22U / IR 22U	441	161	53	235	T20	321	114	53	232

 Podložky na korekci úhlu stoupání naleznete na → straně 43.

Standardní upínací držák na vnitřní závit s vnitřním přiváděním chladicího média

▲ upínací držák s úhlem stoupání $\beta = 1,5^\circ$



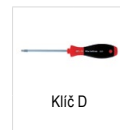
Obrázky zobrazují pravé provedení



Označení ISO	H mm	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Vyměnitelná destička	Utahovací moment Nm	levý		pravý	
										Kč	Y2	Kč	Y2
SI R 0010 M11CB	9,0	150	25	10	9,5	7,4	12	11 ..	1,3			11 300	510 ²⁾
SI R 0012 P11CB	11,0	170	30	12	11,5	8,4	15	11 ..	1,3			12 023	512 ²⁾
SI R/L 0010 K11B	14,0	125	25	16	10,0	7,4	12	11 ..	1,3	3 248	310	3 248	310
SI R/L 0013 M16B	14,0	150	32	16	13,0	10,2	16	16 ..	3,5	3 550	315	3 550	315
SI R 0016 P16B	18,0	170	40	20	16,0	11,7	19	16 ..	3,5			3 550	316
SI R 0020 P16B	18,0	170	40	20	19,5	13,7	24	16 ..	3,5			4 155	320 ¹⁾
SI R/L 0032 S16B	28,8	250	50	32	31,5	19,7	36	16 ..	3,5	5 138	332 ¹⁾	5 138	332 ¹⁾

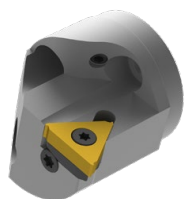
1) S podložkou.

2) provedení z tvrdokovu



Náhradní díly pro artikl č.	71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		80 950 ...		71 950 ...				
	Kč	Y2	Kč	Y2	Kč	Y2	Kč	Y7	Kč	Y2			
71 282 510							T08	251	110	35	230		
71 282 512							T08	251	110	35	230		
71 282 310 / 71 283 310							T08	251	110	35	230		
71 282 315 / 71 283 315							T10	295	112	53	236		
71 282 316							T10	295	112	53	236		
71 282 320	EL 16 / IR 16	410	108	EL 16 / IR 16	277	129	35	234	T10	295	112	35	231
71 282 332	EL 16 / IR 16	410	108	EL 16 / IR 16	277	129	35	234	T10	295	112	35	231
71 283 332	ER 16 / IL 16	410	101	ER 16 / IL 16	304	121	35	234	T10	295	112	35	231

Podložky na korekci úhlu stoupání naleznete na → straně 43.

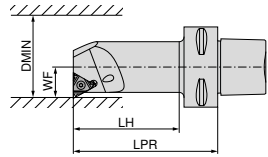


Znáte již MaxiChange – náš nový systém s výměnnými hlavami?

Pro nový systém s výměnnými hlavami používejte naše standardní destičky na soustružení závitů.

Chcete vědět více? Další informace a produkty naleznete v → Kapitole 9 – Soustružnické nože s výměnitelnými destičkami

Nástrojový držák na vnitřní závit

▲ upínací držák s úhlem stoupání $\beta = 1,5^\circ$ 

Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení ISO	Upínač	WF mm	LPR mm	LH mm	DMIN mm	Vyměnitelná destička	Utahovací moment Nm	levý		pravý	
								84 197 ...	Kč	84 196 ...	Kč
PSC40 SI R/L 12060-16.IK	PSC 40	12	60	37	20	16 ..	3,5	10 780	410	10 780	410
PSC40 SI R/L 14060-16.IK	PSC 40	14	60	38	25	16 ..	3,5	10 780	412	10 780	412
PSC40 SI R/L 17070-16.IK	PSC 40	17	70	48	32	16 ..	3,5	10 780	414	10 780	414
PSC40 SI R/L 22090-16.IK	PSC 40	22	90	69	40	16 ..	3,5	10 780	416	10 780	416
PSC40 SI R/L 27080-16.IK	PSC 40	27	80	60	50	16 ..	3,5	10 780	418	10 780	418
PSC40 SI R/L 15065-22.IK	PSC 40	15	65	42	25	22 ..	10	10 780	420	10 780	420
PSC40 SI R/L 19070-22.IK	PSC 40	19	70	48	32	22 ..	10	10 780	422	10 780	422
PSC40 SI R/L 22090-22.IK	PSC 40	22	90	69	40	22 ..	10	10 780	424	10 780	424
PSC40 SI R/L 27080-22.IK	PSC 40	27	80	60	50	22 ..	10	10 780	426	10 780	426
PSC50 SI R/L 12060-16.IK	PSC 50	12	60	35	20	16 ..	3,5	12 000	510	12 000	510
PSC50 SI R/L 14060-16.IK	PSC 50	14	60	36	25	16 ..	3,5	12 000	512	12 000	512
PSC50 SI R/L 17070-16.IK	PSC 50	17	70	47	32	16 ..	3,5	12 000	514	12 000	514
PSC50 SI R/L 22090-16.IK	PSC 50	22	90	68	40	16 ..	3,5	12 000	516	12 000	516
PSC50 SI R/L 27105-16.IK	PSC 50	27	105	84	50	16 ..	3,5	12 000	518	12 000	518
PSC50 SI R/L 15065-22.IK	PSC 50	15	65	41	25	22 ..	10	12 000	520	12 000	520
PSC50 SI R/L 19070-22.IK	PSC 50	19	70	47	32	22 ..	10	12 000	522	12 000	522
PSC50 SI R/L 22090-22.IK	PSC 50	22	90	68	40	22 ..	10	12 000	524	12 000	524
PSC50 SI R/L 27105-22.IK	PSC 50	27	105	84	50	22 ..	10	12 000	526	12 000	526
PSC63 SI R/L 14070-16.IK	PSC 63	14	70	42	25	16 ..	3,5	13 790	610	13 790	610
PSC63 SI R/L 17075-16.IK	PSC 63	17	75	48	32	16 ..	3,5	13 790	612	13 790	612
PSC63 SI R/L 22090-16.IK	PSC 63	22	90	64	40	16 ..	3,5	13 790	614	13 790	614
PSC63 SI R/L 27105-16.IK	PSC 63	27	105	80	50	16 ..	3,5	13 790	616	13 790	616
PSC63 SI R/L 19075-22.IK	PSC 63	19	75	48	32	22 ..	10	13 790	620	13 790	620
PSC63 SI R/L 22090-22.IK	PSC 63	22	90	64	40	22 ..	10	13 790	622	13 790	622
PSC63 SI R/L 27105-22.IK	PSC 63	27	105	80	50	22 ..	10	13 790	624	13 790	624

Podložka
vícezubá

71 950 ...



Podložka

71 950 ...

Šroub
podložky

71 950 ...



Klíč D


80 950 ...

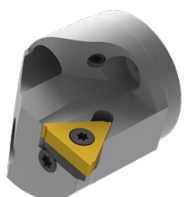


Upínací šroub

71 950 ...

Náhradní díly			Kč		Kč		Kč		Kč		Kč		
Y2			Y2		Y2		Y7		Y2		Y2		
16 .. pravé	EL 16 / IR 16	410	108	EL 16 / IR 16	277	129	35	234	T10	295	112	35	231
16 .. levé	ER 16 / IL 16	410	101	ER 16 / IL 16	304	121	35	234	T10	295	112	35	231
22 .. levé				ER 22 / IL 22	441	137	53	235	T20	321	114	53	232
22 .. pravé				EL 22 / IR 22	441	145	53	235	T20	321	114	53	232

 Podložky na korekci úhlu stoupání naleznete na → straně 43.



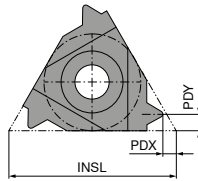
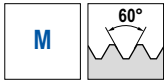
Znáte již MaxiChange – náš nový systém s výměnnými hlavami?

Pro nový systém s výměnnými hlavami používejte naše standardní destičky na soustružení závitů.

Chcete vědět více? Další informace a produkty naleznete v → Kapitole 9 – Soustružnické nože s výměnitelnými destičkami

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu – Mini 06

- ▲ plný profil
- ▲ soustružení závitů od průměru 6 mm



Označení	TP mm	PDX mm	PDY mm	INSL mm
06 IR 0,5	0,50	0,9	0,5	6
06 IR 0,75	0,75	0,8	0,5	6
06 IR 1,0	1,00	0,7	0,6	6
06 IR 1,25	1,25	0,6	0,6	6

IR 71 271 ...		IR 71 224 ...	
Kč		Kč	
X3		X3	
735	110	792	35700
735	112	792	36100
735	114	792	36500
735	116	792	36700

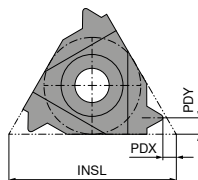
P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	○
S	○	●
H	○	○
O	○	○

→ v. strana 45

8

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu – Mini 06

- ▲ plný profil
- ▲ soustružení závitů od průměru 6 mm



Označení	TPI 1/"	PDX mm	PDY mm	INSL mm
06 IR 26	26	0,7	0,6	6
06 IR 22	22	0,6	0,6	6
06 IR 20	20	0,6	0,7	6
06 IR 18	18	0,6	0,7	6

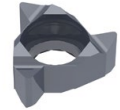
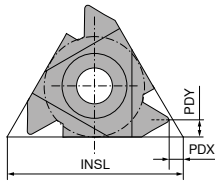
IR 71 230 ...		IR 71 230 ...	
Kč		Kč	
X3		X3	
735	13500	792	33500
735	13100	792	33100
735	12900	792	32900
735	12500	792	32500

P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	○
S	○	●
H	○	○
O	○	○

→ v. strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu – Mini 06

- ▲ částečný profil
- ▲ soustružení závitů od průměru 6 mm



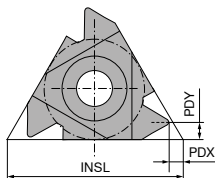
Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm
06 IR A60	0,5 - 1,25	6	0,6	0,6

	IR 71 274 ... Kč X3 735 210	IR 71 272 ... Kč X3 792 30000
P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	○
S	○	●
H	○	○
O	○	○

→ v. strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu – Mini 06

- ▲ částečný profil
- ▲ soustružení závitů od průměru 6 mm



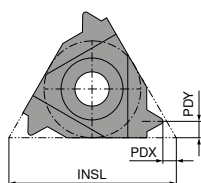
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm
06 IR A55	48 - 20	6	0,5	0,6

	IR 71 272 ... Kč X3 735 10100	IR 71 272 ... Kč X3 792 30100
P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	○
S	○	●
H	○	○
O	○	○

→ v. strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu – Mini 08

- ▲ plný profil
- ▲ soustružení závitů od průměru 8 mm



Označení	TP mm	PDX mm	PDY mm	INSL mm
08 IR 0,5	0,50	0,6	0,5	8
08 IR 0,75	0,75	0,6	0,5	8
08 IR 1,0	1,00	0,6	0,6	8
08 IR 1,25	1,25	0,6	0,7	8
08 IR 1,5	1,50	0,6	0,7	8
08 IR 1,75	1,75	0,6	0,8	8
08 IN 2,0	2,00	0,9	4,0	8

IR		IR	
71 224 ...		71 224 ...	
Kč		Kč	
X3		X3	
792	14300	792	34300
792	13700	792	33700
792	13300	792	33300
792	13100	792	33100
792	12900	792	32900
792	12700	792	32700
792	12500 ¹⁾	792	32500 ¹⁾

P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	○
S	○	●
H	○	○
O	○	○

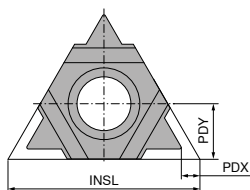
1) neutrální provedení (N)

→ v. strana 45

8

Neutrální destička na soustružení vnitřního závitu – velikost Mini 08

- ▲ částečný profil
- ▲ soustružení závitů od průměru 8 mm



Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm
08 IN M60	1,75 - 2,0	8	0,8	4

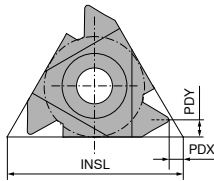
IN		IN	
71 273 ...		71 273 ...	
Kč		Kč	
X3		X3	
792	10800	792	30800

P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	○
S	○	●
H	○	○
O	○	○

→ v. strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu – Mini 08

- ▲ částečný profil
- ▲ soustružení závitů od průměru 8 mm



Označení	TP mm	PDX mm	PDY mm	INSL mm
08 IR A60	0,5 - 1,25	0,6	0,6	8
08 IR A60	0,5 - 1,5	0,6	0,7	8

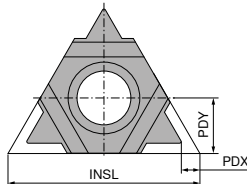
IR		IR	
71 272 ...	71 272 ...	71 272 ...	71 272 ...
Kč X3	Kč X3	Kč X3	Kč X3
792 10600	792 10600	792 30600	792 30600

P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	○
S	○	●
H	○	○
O	○	○

→ v. strana 45

Neutrální destička na soustružení vnitřního závitu – velikost Mini 08

- ▲ částečný profil
- ▲ soustružení závitů od průměru 8 mm



Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm
08 IN M55	14 - 11	8	0,9	4

IN		IN	
71 273 ...	71 273 ...	71 273 ...	71 273 ...
Kč X3	Kč X3	Kč X3	Kč X3
792 10900	792 10900	792 30900	792 30900

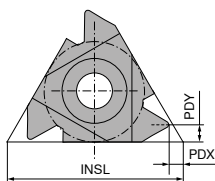
P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	○
S	○	●
H	○	○
O	○	○

→ v. strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu – Mini 08

▲ částečný profil

▲ soustružení závitů od průměru 8 mm



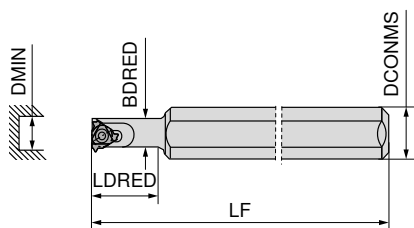
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm
08 IR A55	48 - 16	8	0,6	0,7

IR		IR	
71 272 ...	71 272 ...	71 272 ...	71 272 ...
Kč	Kč	Kč	Kč
X3	X3	X3	X3
792 10700	792 10700	792 30700	792 30700

P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	○
S	○	●
H	○	○
O	○	○

→ v. strana 45

Pravý upínací držák na vnitřní závit – Mini 06



pravý

71 282 ...

Označení ISO	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	DMIN mm	Vyměnitelná destička	Utahovací moment Nm
SI R 0005 H06	100	12	12	5,1	6	06 ..	0,6
SI R 0005 H06 C	100	26	6	5,1	6	06 ..	0,6

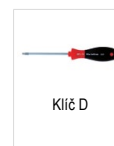
Kč

Y2

3 618 00500

6 753 10500¹⁾

1) TK stopka s vnitřním chlazením.



Klíč D



Upínací šroub

80 950 ...

Kč

Y7

272 108

71 950 ...

Kč

Y2

66 23800

Náhradní díly
pro artikl č.

71 282 00500

T06

272

108

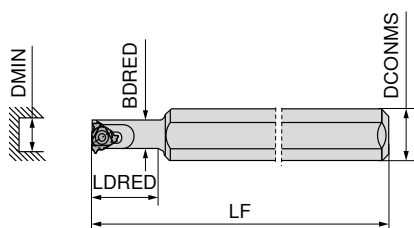
71 282 10500

T06

272

108

Pravý upínací držák na vnitřní závit – Mini 08



pravý

71 282 ...

Označení ISO	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	DMIN mm	Vyměnitelná destička	Utahovací moment Nm
SI R 0007 K08	125	18	16	6,6	7,8	08 ..	0,6
SI R 0008 K08U	125	21	16	7,3	9,0	08 .N	0,6
SI R 0007 K08CB	125	31	8	6,6	7,8	08 ..	0,6

Kč

Y2

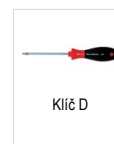
3 618 00700

4 060 00800¹⁾

8 478 10700²⁾

1) Musí se použít neutrální vyměnitelná břitová destička s označením (N).

2) TK stopka s vnitřním chlazením.



Klíč D



Upínací šroub

80 950 ...

Kč

Y7

272 108

71 950 ...

Kč

Y2

70 23900

Náhradní díly
pro artikl č.

71 282 00700

T06

272

108

71 282 00800

T06

272

108

71 282 10700

T06

272

108

Podložky pro standardní závitové břitové destičky

▲ Vypočítejte požadovaný korekční úhel α (\pm) pomocí vzorce na straně 47.

▲ Niže naleznete odpovídající korekční podložky pod závitové destičky.



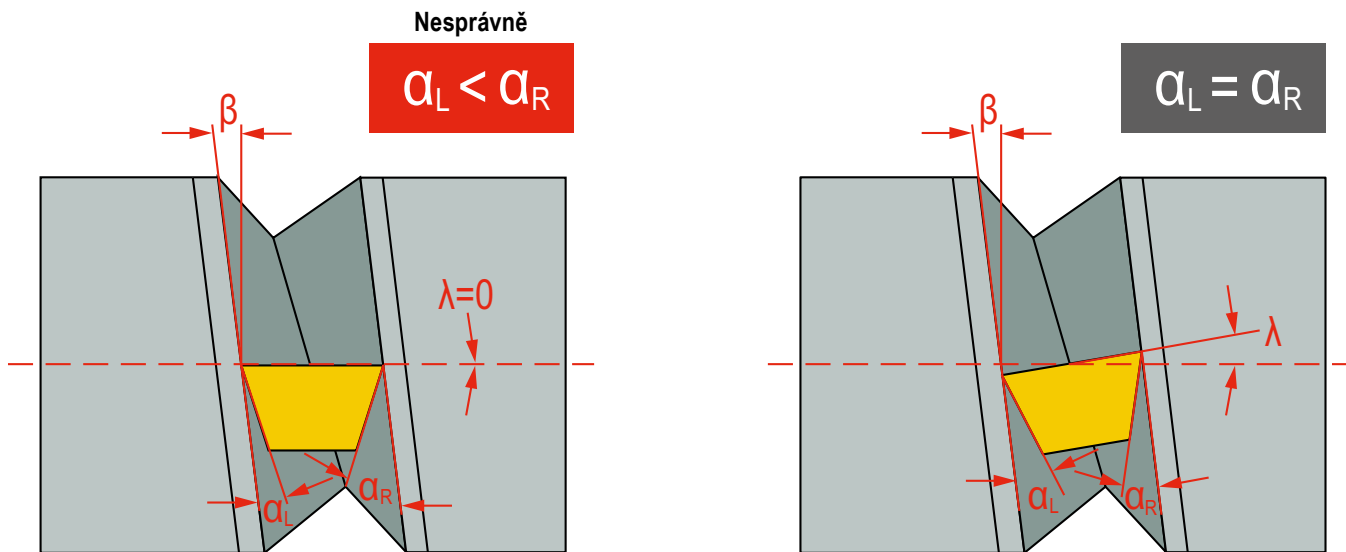
Úhel stoupání β	Korekční úhel podložky α	AE 16 ER 16 / IL 16		AI 16 EL 16 / IR 16		AE 22 ER 22 / IL 22		AI 22 EL 22 / IR 22		AE 22 U ER 22 / IL 22		AI 22 U EL 22 / IR 22		AE 16 M ER 16 / IL 16		AI 16 M EL 16 / IR 16	
		Kč Y2	71 950 ...	Kč Y2	71 950 ...	Kč Y2	71 950 ...	Kč Y2	71 950 ...	Kč Y2	71 950 ...	Kč Y2	71 950 ...	Kč Y2	71 950 ...	Kč Y2	71 950 ...
+ 4,5°	+ 3°	348	118	348	126	558	134	558	142	558	150 ¹⁾	558	158 ¹⁾				
+ 3,5°	+ 2°	348	119	348	127	558	135	558	143	558	151 ¹⁾	558	159 ¹⁾				
+ 2,5°	+ 1°	348	120	348	128	558	136	558	144	558	152 ¹⁾	558	160 ¹⁾				
+ 1,5°	0°	304	121	277	129	441	137	441	145	441	153 ¹⁾	441	161 ¹⁾	410	101	410	108
+ 0,5°	- 1°	348	122	348	130	558	138	558	146	558	154 ¹⁾	558	162 ¹⁾				
0°	- 1,5°	348	123	348	131	558	139	558	147								
- 0,5°	- 2°	348	124	348	132	558	140	558	148	558	156 ¹⁾	558	164 ¹⁾				
- 1,5°	- 3°	348	125	348	133	558	141	558	149	558	157 ¹⁾	558	165 ¹⁾				

1) Neutrální provedení pro upínací držáky s označením (U).

Boční úhel na hřbetu a efektivní úhel sklonu

Pokud je úhel sklonu λ ve shodě s úhlem stoupání závitu β , pak jsou boční úhly na hřbetu VBD optimálně vyrovnané z obou stran.

8



α = boční úhel hřbetu

λ = sklonu destičky

β = úhel stoupání závitu (úhel λ by se měla přibližně rovnat úhlu β)

Příklady materiálů k tabulkám rezných parametrů

	Materiálová podskupina	Index	Složení / struktura / tepelné zpracování	Pevnost N/mm ² / HB / HRC	Číslo materiálu	Název materiálu	Číslo materiálu	Název materiálu	
P	Nelegovaná ocel	P.1.1	< 0,15 % C	žíhaná	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	žíhaná	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		zušlechtěná	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	žíhaná	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		zušlechtěná	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Nízkolegovaná ocel	P.2.1		žíhaná	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		zušlechtěná	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		zušlechtěná	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		zušlechtěná	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Vysocelegovaná ocel a vysocelegovaná nástrojová ocel	P.3.1		žíhaná	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		zušlechtěná	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		zušlechtěná	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Nerezavějící ocel	P.4.1	feritická / martenzitická	žíhaná	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	martenzitická	zušlechtěná	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Nerezavějící ocel	M.1.1	austenitická / austeniticko-feritická	žíhaná	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	austenitická	zušlechtěná	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	austenitická / feritická (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Šedá litina	K.1.1	perlitická / feritická		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	perlitická (martenzitická)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Tvárná litina	K.2.1	feritická		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	perlitická		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Temperovaná litina	K.3.1	feritická		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	perlitická		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Hliník – tvárná slitina	N.1.1	nevytvrditelná		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	vytvrditelná	vytvrzená	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Hliník – slévarenská slitina	N.2.1	≤ 12 % Si, nezakalitelná		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, zakalitelná	vytvrzená	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, nezakalitelná		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Měď a slitiny mědi (bronz / mosaz)	N.3.1	automatové slitiny, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, bezolovnatá měď a elektrolytická měď		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Slitiny hořčíku	N.4.1	hořčík a slitiny hořčíku		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
	S	Žáruvzdorné slitiny	S.1.1	základ Fe	žíhaná	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865
S.1.2			vytvrzená		950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
S.2.1				žíhaná	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
S.2.2			základ Ni nebo Co	vytvrzená	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
S.2.3				litá	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
Slitiny titanu		S.3.1	čistý titan		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	alfa + beta slitiny	vytvrzená	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
	S.3.3	beta slitiny		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al	
H	Kalená ocel	H.1.1		kalená a popuštěná	46–55 HRC				
		H.1.2		kalená a popuštěná	56–60 HRC				
		H.1.3		kalená a popuštěná	61–65 HRC				
		H.1.4		kalená a popuštěná	66–70 HRC				
	Tvrzená litina	H.2.1		litá	400 HB				
Kalená litina	H.3.1		kalená a popuštěná	55 HRC					
O	Nekovové materiály	O.1.1	plasty, duroplastické		≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	plasty, termoplastické		≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	vyztužené aramidovými vlákny		≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	vyztužené skelnými/uhlíkovými vlákny		≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	grafit						

* pevnost v tahu

Orientační řezné parametry

Index	CCN1525	CCN2520	CWN1525	HCN2525	CCN7525	CCN20	CWK20
	Mini	Mini					
	v _c (m/min)						
P.1.1	80	120	120	120	120	120	
P.1.2	80	120	120	120	120	120	
P.1.3	80	120	120	120	120	120	
P.1.4	80	80	80	90	80	80	
P.1.5	70	80	80	90	80	80	
P.2.1	50	80	80	90	80	80	
P.2.2	50	80	80	90	80	80	
P.2.3	50	80	80	90	80	80	
P.2.4	50	80	80	90	80	80	
P.3.1	50	50	60	70	50	50	
P.3.2	50	50	60	70	50	50	
P.3.3	50	50	60	70	50	50	
P.4.1	50	50	60	70	50	50	
P.4.2	50	50	60	70	50	50	
M.1.1	40	90	60	110	90	60	40
M.2.1	40	90	60	110	90	60	40
M.3.1	40	90	60	110	90	60	40
K.1.1	60	120	90	140	120	120	80
K.1.2	60	120	90	140	120	120	80
K.2.1	60	100	80	120	100	100	70
K.2.2	60	100	80	120	100	100	70
K.3.1	50	100	80	110	100	100	70
K.3.2	50	100	80	110	100	100	70
N.1.1	500		600	700			150
N.1.2	300		600	700			150
N.2.1	120		250	280			120
N.2.2	120		250	280			120
N.2.3	120		250	280			120
N.3.1	110		150	190			100
N.3.2	150		150	190			100
N.3.3	150		150	190			100
N.4.1	300		300	220			150
S.1.1		25		20	25	20	20
S.1.2		25		20	25	20	20
S.2.1		25		20	25	20	20
S.2.2		25		20	25	20	20
S.2.3		25		20	25	20	20
S.3.1		35		30	35	30	30
S.3.2		35		30	35	30	30
S.3.3		35		30	35	30	30
H.1.1		35		30	35	30	
H.1.2		35		30	35	30	
H.1.3		35		30	35	30	
H.1.4		35		30	35	30	
H.2.1		25		20	25	20	
H.3.1		25		20	25	20	
O.1.1	150		200				
O.1.2	150		200				
O.2.1	150		200				
O.2.2	150		200				
O.3.1	150		200				

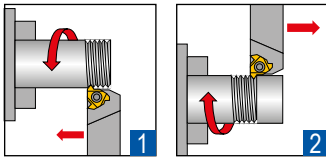
8



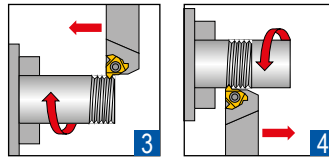
Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Soustružení závitů

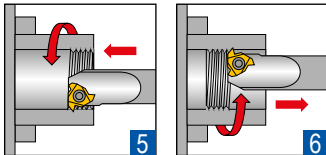
Vnější pravý závit



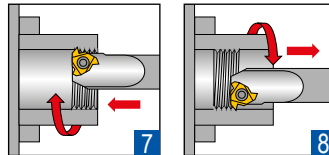
Vnější levý závit




Vnitřní pravý závit



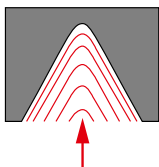
Vnitřní levý závit



 Příklady obrábění 2, 4, 6 a 8 si vyžadují negativní podložky!
Tyto podložky naleznete na → **straně 43.**

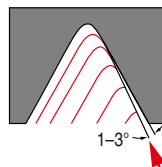
Typy přísuvů při soustružení závitů

Radiální přísuv



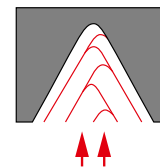
- ▲ u stoupání, které je menší než 1,5 mm
- ▲ na materiály s krátkou třískou
- ▲ na obrábění kalených materiálů
- ▲ snadný a rychlý přísuv

Boční přísuv



- ▲ u stoupání, které je větší než 1,5 mm
- ▲ v případě radiálního přísuvu je efektivní délka řezné hrany příliš velká, což může vést k chvění
- ▲ v případě závitů TRAPEZ a ACME je obrábění na třech bocích pro odvádění třísek nevýhodné

Střídavý přísuv



- ▲ v případě většího stoupání
- ▲ v případě houževnatých materiálů
- ▲ rovnoměrné opotřebení řezných hran
- ▲ náročnější naprogramování

Doporučený počet průchodů a velikost řezných hloubek

Standardní závitové destičky

Stoupání (TP/TPI)	mm	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	8,00
	závit / palec	48	32	24	20	16	14	12	10	8	7	6	5,5	5	4,5	4	3
Počet průchodů		4-6	4-7	4-8	5-9	6-10	7-12	7-12	8-14	9-16	10-18	11-18	11-19	12-20	12-20	12-20	15-24
Počet průchodů	(CCN7525)	3-4	3-4	3-5	4-6	5-6	6-8	6-8	8-10								
Počet průchodů	destičky Mini	6-9	6-11	6-12	8-14	9-15	11-18	11-18									

Vícezubé závitové destičky

Standard	Destička	Velikost destičky		Stoupání (TP)	Počet zubů (NT)	Označení	Počet průchodů	Řezná hloubka na průchod		
		IC	L mm					1	2	3
ISO vnější	M	3/8"	16	1,0 mm	3	3 ER 1.0 ISO 3M	2	0,38	0,25	
ISO vnější	M	3/8"	16	1,5 mm	2	3 ER 1.5 ISO 2M	3	0,42	0,30	0,20

Sklonu destičky

Důležité informace o podložce

- ▲ Úhel stoupání by se měl vždy stanovit pomocí výpočtu nebo níže uvedeného diagramu.
- ▲ Upínací držáky na závity mají lůžko destičky s úkosem 1,5° a s korekcí podložky 0°. Standardní upínací držáky mají po dodání úhel stoupání $\beta = 1,5^\circ$.



Bez příslušné korekce úhlu stoupání se může stát, že:

- ▲ dojde k deformaci profilu závitu
- ▲ výměnitelná destička bude k jedné straně více přiléhat, tj. řezný úhel bude nerovnoměrný
- ▲ životnost výměnitelné destičky se značně sníží

Metoda 1: Výpočet

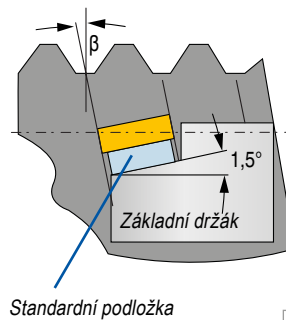
Výpočet úhlu stoupání β :

$$\beta = \frac{20 \times TP}{DMIN}$$

Pro trapezový závit

$$\beta = \frac{15 \times TP}{DMIN}$$

20 = konstanta
 β = úhel stoupání (°)
 TP = stoupání závitu (mm)
 DMIN = jmenovitý průměr závitu (mm)



Příklad

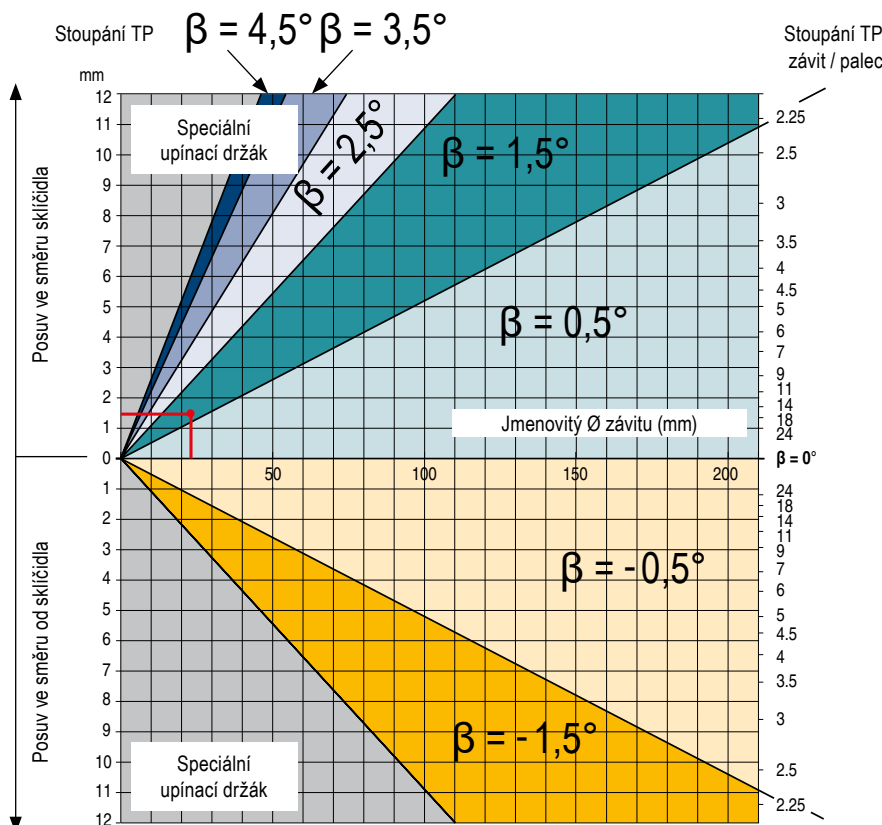
Vnější závit M24 x 1,5
 Posuv ve směru sklíčidla
 DMIN = jmen. Ø: M24 = 24 mm
 TP = stoupání: 1,5 mm

$$\beta = \frac{20 \times 1,5 \text{ mm}}{24 \text{ mm}}$$

$\beta = 1,25^\circ$

Metoda 2: Diagram

Od jmenovitého Ø závitu v diagramu (vodorovná osa) se táhne svislá polopřímka směrem nahoru, až se tato polopřímka protne s polopřímkou stoupání závitu (levá svislá osa). V barevně vyznačené výseči, ve které se polopřímky protínají, se na okraji diagramu uvádí příslušný koeficient β .



Vypočítaný úhel stoupání, hodnota β	Koreční úhel podložky α
0,0°–0,49°	-1,5°
0,5°–0,99°	-1°
1,0°–1,99°	0°
2,0°–2,99°	+1°
3,0°–3,99°	+2°
4,0°–4,99°	+3°
0,0°–(-0,49°)	-2°
-0,5°–(-1,5°)	-3°

Systém označování – vyměnitelné břitové destičky

16		E		R	
Velikost destičky		Destička		Provedení břítu	
L	I.C.	E	Vnější	R	pravá
06	5/32"	I	Vnitřní	L	levá
08	3/16"			N	Neutrální
11	1/4"				
16	3/8"				
22	1/2"				



Příklad

16 ER AG 60

velikost destičky 16, pravá destička na vnější závit, částečný profil pro stoupání 0,5–3,0 mm

Systém označování – držáky

SE		R		1212	
Základní držák		Provedení břítu		Průřez stopky	
SE	Vnější	R	pravá	Příklad	
SI	Vnitřní	L	levá	Vnější držák - stopka se	1212 = 12 mm x 12 mm
				čtvercovým průřezem	0020 = 20 mm
				Vnitřní držák –	Průměr
				vyvrtávací tyč	



Příklad

SE R 1212 F 16pravý vnější držák se stopkou čtvercového průřezu 12 x 12 mm,
celková délka 80 mm, vhodné pouze pro závitovou soustružnickou destičku velikosti 16

AG 60

Stoupání (TP/TPI)

Plný profil

mm	G/Z
0,35	72-4

Částečný profil

	mm	G/Z
A	0,5-1,5	48-16
AG	0,5-3,0	48-8
M	1,7-2,0	14-11
G	1,75-3,0	14-8
N	3,5-5,0	7-5
U	5,5-8,0	4,5-3,5

Vrcholový úhel

55°
60°

Počet zubů (NT)

2M Vícezubá destička se 2 zuby**3M** Vícezubá destička se 3 zuby**F**

Celková délka

	mm
F	80
H	100
K	125
L	140
M	150
P	170
R	200
S	250
T	300

16

Velikost destičky

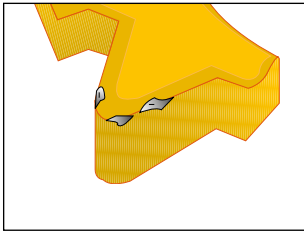
L	I.C.
06	5/32"
08	3/16"
11	1/4"
16	3/8"
22	1/2"

Vlastnosti

B	s vnitřním chlazením
C	s TK stopkou
U	neutrální držák

Odstraňování problémů

Vydrolování



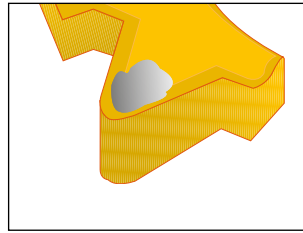
Příčiny

- ▲ vyskytuje se často u obrobků z nerezavějící oceli
- ▲ nesprávná sorta tvrdokovu

Opatření

- ▲ snižte vyložení nástroje
- ▲ zkontrolujte, zda je závitová břitová destička správně upnutá
- ▲ zabraňte vibracím
- ▲ použití houževnatějšího tvrdokovu

Vymílání



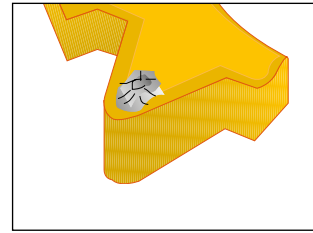
Příčiny

- ▲ vyskytuje se často u obrobků z nerezavějící oceli
- ▲ příliš vysoká řezná rychlost
- ▲ nesprávná sorta tvrdokovu

Opatření

- ▲ více chladicí kapaliny
- ▲ snížení hloubky řezu
- ▲ použití tvrdšího tvrdokovu

Nárůstky na břitu



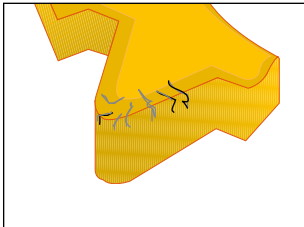
Příčiny

- ▲ příliš nízká řezná rychlost
- ▲ nesprávná sorta tvrdokovu

Opatření

- ▲ více chladicí kapaliny
- ▲ zvýšení řezné rychlosti
- ▲ použití houževnatějšího tvrdokovu

Trhliny z tepelného pnutí



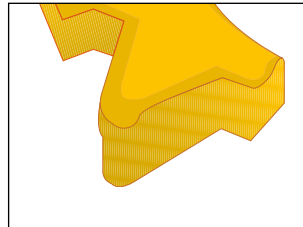
Příčiny

- ▲ málo chladicí kapaliny
- ▲ příliš vysoká řezná rychlost
- ▲ nesprávná sorta tvrdokovu

Opatření

- ▲ více chladicí kapaliny
- ▲ minimalizace řezné rychlosti
- ▲ použití houževnatějšího tvrdokovu

Deformace



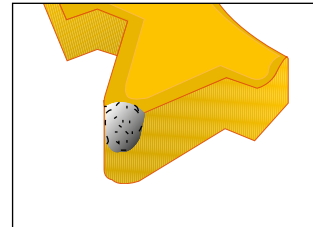
Příčiny

- ▲ příliš velký přísuv
- ▲ málo chladicí kapaliny
- ▲ příliš vysoká řezná rychlost
- ▲ nesprávná sorta tvrdokovu

Opatření

- ▲ více chladicí kapaliny
- ▲ snížení hloubky řezu
- ▲ minimalizace řezné rychlosti
- ▲ použití tvrdšího tvrdokovu

Vylomení



Příčiny

- ▲ příliš velký přísuv
- ▲ málo chladicí kapaliny
- ▲ plastická deformace
- ▲ nestabilní podmínky
- ▲ nevhodný úhel stoupání
- ▲ nesprávná sorta tvrdokovu

Opatření

- ▲ snížení hloubky řezu
- ▲ kontrola stroje a stability nástroje
- ▲ snížení řezné rychlosti
- ▲ zohlednění úhlu stoupání
- ▲ použití houževnatějšího tvrdokovu

Popis sort

Univerzální

CCN7525

- ▲ tvrdokov, povlak TiAlN
- ▲ ISO | P25 | M25 | K25 | S25 | H25
- ▲ univerzální TK sorta se sintrovaným lamačem třísky pro středně vysoké až vysoké řezné rychlosti

CCN2520

- ▲ tvrdokov, povlak TiAlN
- ▲ ISO | P25 | M25 | K25 | S25 | H25
- ▲ povlakovaná tvrdokovová sorta pro třískové obrábění nerezavějících ocelí v případě středních až vysokých řezných rychlostí

CCN1525

- ▲ tvrdokov, povlak TiN
- ▲ ISO | P25 | M25 | K25 | N25 | O25
- ▲ TK sorta s povlakem pro obrábění ocelí a nerezavějících ocelí při nízkých řezných rychlostech

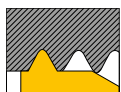
Neželezné kovy

CWK20

- ▲ tvrdokov, bez povlaku
- ▲ ISO | M10 | K10 | N10 | S10
- ▲ otěruodolná TK sorta pro obrábění hliníku a jiných neželezných kovů

Typy profilů

Plný profil



- ▲ průměr otvoru pro závit nemusí odpovídat finálnímu průměru otvoru
- ▲ nutný je minimální přísviv 0,07 mm
- ▲ destička se může použít pouze na jedno stoupání

- Přednosti:**
- ▲ vysoce kvalitní závit
 - ▲ bez otřepů
 - ▲ bez dodatečného soustružení
 - ▲ částečně delší životnost

Vícezubá závitová břitová destička



- ▲ průměr pro závit se nesmí předobrobit na konečný rozměr, volte přídavek
- ▲ volte minimální přísviv 0,07 mm
- ▲ destička se může použít pouze na jedno stoupání

- Přednosti:**
- ▲ méně obráběcích řezů
 - ▲ časová úspora při soustružení závitů

Pozor: ▲ dbejte na dostatečný výběh závitů

Ocel

CCN20

- ▲ tvrdokov, povlak TiAlN
- ▲ ISO | P20 | M20 | K20 | S20 | H20
- ▲ univerzální TK sorta pro obrábění ocelí při nízkých řezných rychlostech

CWN1525

- ▲ tvrdokov, povlak TiN
- ▲ ISO | P25 | M25 | K25 | N25 | O25
- ▲ univerzální TK sorta pro obrábění ocelí a neželezných kovů při nízkých řezných rychlostech

Nerezová ocel

HCN2525

- ▲ tvrdokov, povlak TiAlN
- ▲ ISO | P25 | M25 | K25 | N25 | S25 | H25
- ▲ TK sorta s povlakem pro obrábění nerezavějících ocelí při vysokých řezných rychlostech
- ▲ vhodná i pro obrábění exotických materiálů

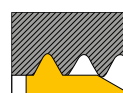
Částečný profil



- ▲ průměr pro závit se musí předobrobit na konečný rozměr
- ▲ volte minimální přísviv 0,07 mm

- Přednosti:**
- ▲ závitovou břitovou destičku lze použít pro několik stoupání
 - ▲ závitovou břitovou destičku lze tudíž používat univerzálně
 - ▲ držet velké skladové zásoby není nutné

Závitová břitová destička Mini



- ▲ od min. průměru otvoru pro závit Ø 6 mm, popř. Ø 8 mm



- Přednosti:**
- ▲ speciální řezné materiály pro nízké řezné rychlosti
 - ▲ 3 břity při obrábění malých závitů