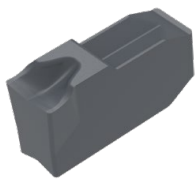


Novi izdelki za strojno obdelavo



→ Stran 15

NEW -M7

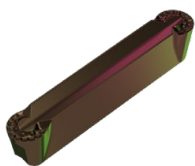
Nova geometrija M7 je predvidena za zarezovanje in odrezovanje. S srednje visokimi do visokimi hitrostmi podajanja se izkaže zlasti pri obdelavi jekla.



→ Stran 16

NEW -M8

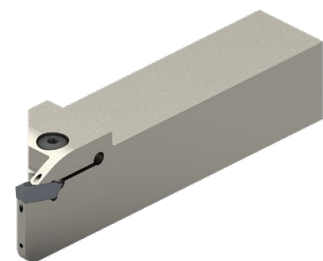
Brušena geometrija M8 naj bo prva izbira za obdelavo nerjavnega jekla. Ta geometrija omogoča izključno zarezovanje in odrezovanje.



→ Stran 57

NEW -M33

Geometrija M33 je optimalna razširitev obstoječe geometrije M3, ki je zelo primerna za gladilno obdelavo. Poleg tega je ta geometrija zelo primerna za strojno obdelavo prožnih in duktilnih materialov.



→ Stran 48+49

→ Stran 65+66

NEW Držalo za orodje GX MonoClamp s sistemom DirectCooling

Nova generacija držala za orodje GX MonoClamp je na voljo s sistemom DirectCooling ali brez njega. Posodobitev enojnega držala GX zagotavlja večjo stabilnost, zmogljivost in procesno varnost.



Obdelava izvrtin

1 Svedri HSS

2 Svedri VHM

3 Svedri z obračalnimi ploščicami

4 Povrtala in grezila

5 Izstruževalna orodja

Obdelava navojev

6 Navojni svedri in oblikovalci navojev

7 Kolutni in navojni rezkarji

8 Struženje navojev

Obdelava s struženjem

9 Stružna orodja

10 Večnamenska orodja
EcoCut in FreeTurn

11 Zarezovalna orodja

12 Miniatura orodja za struženje

Obdelava z rezkanjem

13 Rezkarji HSS

14 Rezkarji VHM

15 Rezkalne glave z
obračalnimi ploščicami

Vpenjalne tehnike

16 Vpenjala za orodja in pribor

17 Vpenjanje obdelovancev

18 Primeri materialov

Kazalo

Razlaga simbolov	5
Toolfinder – pregled sistemov	5
Toolfinder – izbira orodja	6–9
Toolfinder – osnovno držalo in nadaljnji sistemi	10
Program izdelkov	11–101
Tehnični podatki	
Rezalni podatki	102–104
Globine rezanja in podajanja	105–110
TC – Referenčne vrednosti za globino profila in število rezov	111
Primerjava struženja navojev s sistemom TC in standardnim struženjem	112
Zmanjšanje globine reza	113+114
Funkcije vpenjanja	115+116
Pritezni momenti vijakov modularnega vpenjala	117
Prednosti hlajenja DirectCooling	118
Prednosti trohoidnega struženja	118
Splošna navodila	119
Ukrepi v primeru težav in vzrokov obrabe	120–122
Pregled lomilcev odrezkov	123–126
Primer kodiranja zarezovalnih orodij	127
Opis in pregled vrst	128+129

CERATIZIT \ Performance

Orodja premium kakovosti za največjo zmogljivost.

Orodja premium kakovosti iz linije izdelkov

CERATIZIT Performance so bila zasnovana za posebna področja uporabe in jih odlikuje izjemna zmogljivost. Če imate pri proizvodnji visoke zahteve glede zmogljivosti in želite doseči kar najboljše rezultate, vam priporočamo premium izdelke iz te linije.

Prednosti hlajenja DirectCooling

- ▲ izboljššan nadzor nad ostružki
- ▲ daljša življenjska doba obračalne rezalne ploščice
- ▲ večja procesna varnost
- ▲ uporaba višjih vrednosti rezalnih podatkov
- ▲ manjša obraba
- ▲ univerzalna uporaba



cuttingtools.ceratizit.com/si/sl/direct-cooling

Razlaga simbolov

	Zarezovanje		Notranji navoj		Glavni način uporabe
	Odrežovanje		Zunanji navoj		Pomožna uporaba
	Zarezovanje in struženje		Notranja obdelava		Natančnost ponovitve
	Kopirno struženje		Notranji in zunanji navoj		Notranje hlajenje
	Varovalni obroč		Zunanja obdelava		DirectCooling
	Aksialno zarezovanje in struženje				

F	M	R	F: Fina obdelava
			M: Srednja obdelava
			R: Groba strojna obdelava

	Gladek rez
	Nepravilen rez
	Prekinjen rez

-F2	Utor za ostružke
CTPP345	Kvaliteta karbidne trdine

Pregled sistema

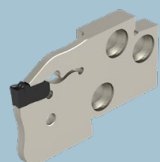
Število rezil	Sistem	Zarezovanje	Odrežovanje	Zarezovanje in struženje	Kopirno struženje	Aksialno zarezovanje in struženje	Zunanji navoj	Notranji navoj	Varovalni obroč	Notranja obdelava							Stran	
											Zunanja obdelava		Notranja obdelava		Aksialno obdelovanje			
											CW (mm)	CDX (najv./mm)	DMIN (mm)	CDX (najv./mm)	DAXN (premer najm.)	CDX (najv./mm)		
1	SX										2 – 6	60					11–26	
	FX										2,2 – 9,7	80					27–34	
	LX											8 – 10	80	200	34	500	39	79–82
2	GX 09										2 – 3,5	7	16	6			35–51	
	GX 16										2 – 6	12	20,5	11			35–51	
	GX 24										2 – 6	21	42	19	45	25	52–69	
	TC												20				87–94	
	AX										3	15			10	15	83–86	
3	TX											0,5 – 5,15	8	46	2	20	3	70–78

Toolfinder

ModularClamp



SX



18



FX



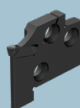
32



GX
09



43



44



45



46



GX
16



43



44

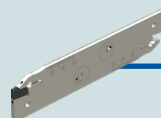


45

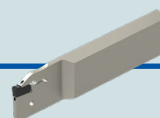


46

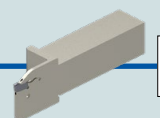
MonoClamp



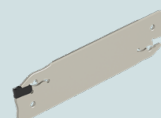
19



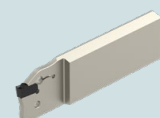
21+23



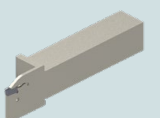
25



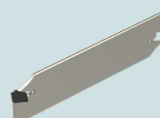
20



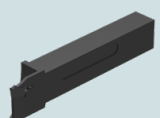
22+24



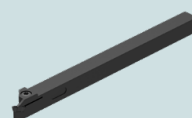
26



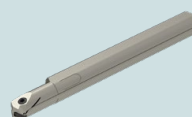
33



34



47



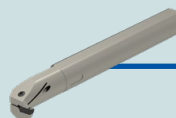
50



48



49



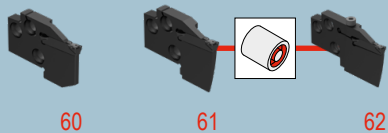
51



Utor za ostružke		Širina zarez	Zarezovanje	Odrezovanje	Zarezovanje in struženje	Kopirno struženje	Aksialno zarezovanje in struženje	Varovalni obroč	Fina obdelava	Srednja obdelava	Groba strojna obdelava	Jeklo	Nerjavno jeklo	Lito železo	Neželezne kovine	Visoko toplotno odporne zlitine	Kaljeno jeklo	Nekovinski materiali	Stran
SX	-F2	2-4																	11
	-M1	2-6																	12
	-M2	2-6																	13
	-M3	CRE 1,5-3,0																	14
	NEW -M7	2-6																	15
	NEW -M8	2-6																	16
	-27P	2-4																	17
FX	-F1	2,2-4,1																	27
	-M1	2,2-9,7																	28+29
	-27P	2,2-4,1																	30
	-R2	3,1-4,1																	31
GX 09 GX 16	-F2	GX09/16 2-5																	35
	Standardna izvedba	GX09/16 2-6																	36
	-M40	GX09/16 2-6																	37
	-M1	GX16 2-4																	38
	-27P	GX16 2-6																	39
		GX09/16 1-4,25																	40
	Standardna izvedba Radij	GX09/16 CRE 0,8-3,0																	41
	-27P Radij	GX16 CRE 1,5-2,5																	42

Toolfinder

ModularClamp



60

61

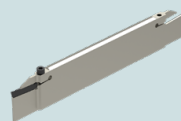
62

GX
24



63

MonoClamp



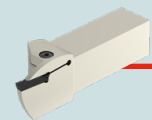
64



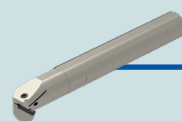
65



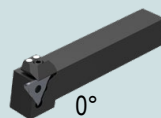
66



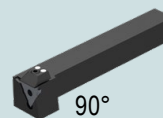
69



67+68

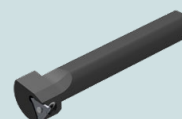


75+76



77

TX

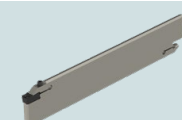


78



81

LX

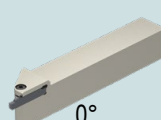


82

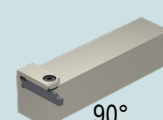


84

AX



85

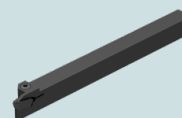


86



92

TC



93



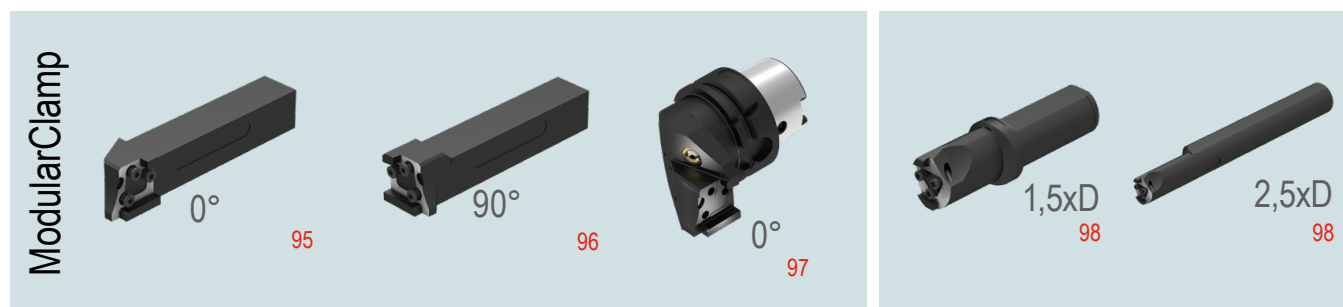
94

TC

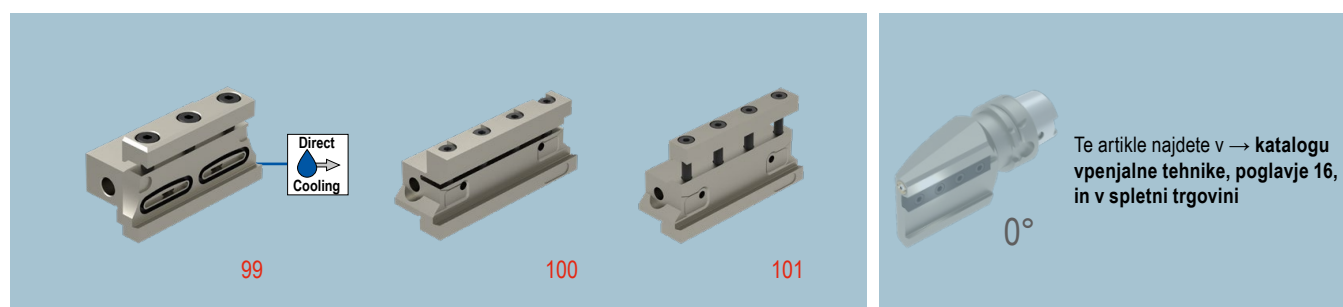
Utor za ostružke			Širina zarez	Zarezovanje	Odrezovanje	Zarezovanje in struženje	Kopirno struženje	Aksialno zarezovanje in struženje	Varovalni obroč	Fina obdelava	Srednja obdelava	Groba strojna obdelava	Jeklo	Nerjavno jeklo	Lito železo	Neželezne kovine	Visoko toplotno odporne zlitine	Kaljeno jeklo	Nekovinski materiali	Stran
GX 24	-F2	GX24	3-6																	52
	-E	GX24	3-6																	53
	-M1	GX24	2-4																	54
	-M40	GX24	3-6																	55
	-M3	GX24	CRE 1,5-3,0																	56
	NEW -M33	GX24	CRE 1,5-3,0																	57
	-27P	GX24	3-6																	58
	-27PF	GX24	CRE 3-4																	59
TX			1,99-2,79																	70
			0,57-5,29																	71
			CRE 0,25-2,50																	72
			1,5-4,0																	73
			1,5-3,0																	74
LX	-M2		8-10																	79
	-M3		CRE 4,0																	80
AX	-F50		3																	83

Vrsta navoja		Obdelava navojev						
TC		60° Polni profil						87+88
		60° Delni profil						89
		55° Polni profil						90
		55° Delni profil						91

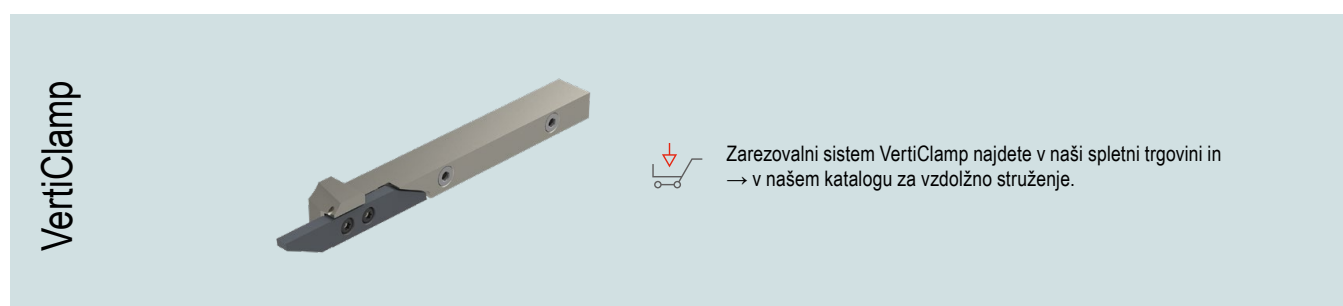
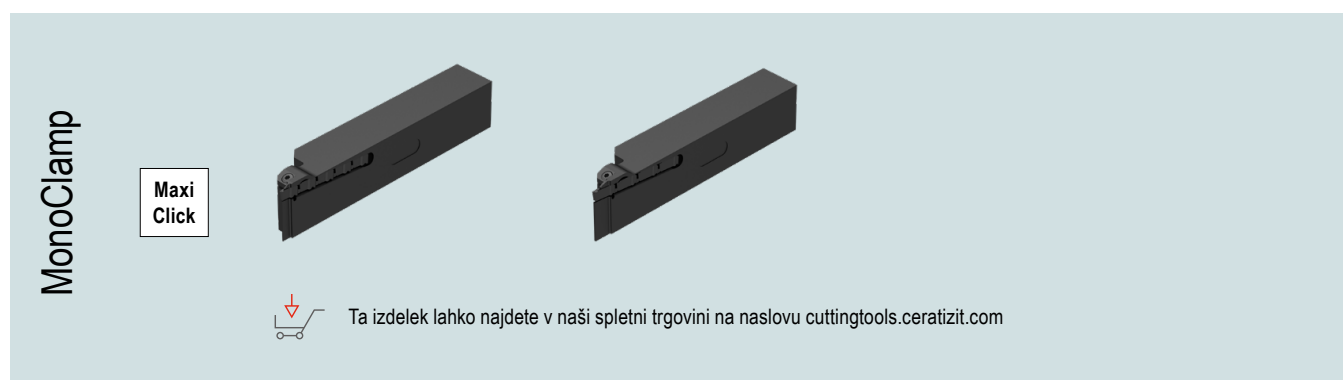
Sistem osnovnega držala ModularClamp



Vpenjalni bloki za rezila

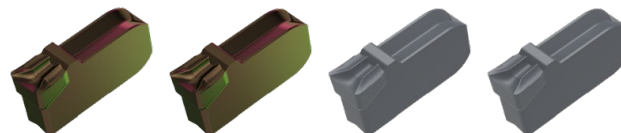
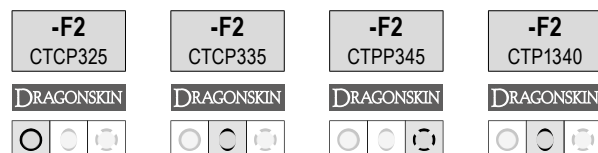
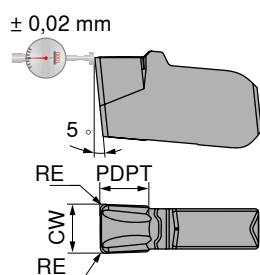
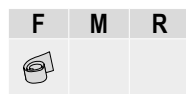


Ostali zarezovalni sistemi



Zarezovalna ploščica SX

▲ Zelo natančno brušena geometrija



Oznaka	CW mm	RE mm	PDPT mm	Za držalo	70 346 ...		70 346 ...		70 346 ...		70 346 ...	
					EUR 1C/72		EUR 1C/72		EUR 1C/72		EUR 1C/72	
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	1,5	-SX2					22,54	822	22,54	622
SX E3.00 N 0.30	3	0,3	2,0	-SX3	24,23	923	24,23	523	24,23	823	24,23	623
SX E4.00 N 0.40	4	0,4	2,5	-SX4					25,63	824	25,63	624
P					●		●		●		●	
M					○		○		●		●	
K					●		●					●
N												○
S					○				○			●
H												
O												○

→ v_c Stran 103

→ Priporočena uporaba na Stran 108

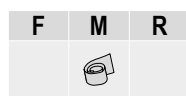
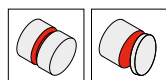
Notranja obdelava

Zunanja obdelava

		→ 18	→ 19+20	→ 21-24	→ 25+26				

Zarezovalna ploščica SX

▲ Napredna geometrija odrezovanja z negativnim posnetjem rezalnega roba, desna, leva in nevtralna izvedba

-M1
CTCP325

DRAGONSKIN

-M1
CTCP335

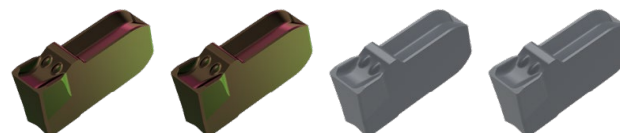
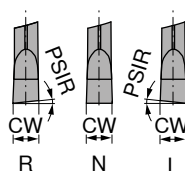
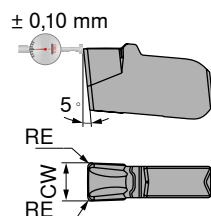
DRAGONSKIN

-M1
CTPP345

DRAGONSKIN

-M1
CTP1340

DRAGONSKIN



Oznaka	IH	CW $\pm 0,05$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PSIR	Za držalo	70 342 ... EUR 1C/72	70 342 ... EUR 1C/72	70 342 ... EUR 1C/72	70 342 ... EUR 1C/72
SX E2.00 L 6	L	2	0,2	6°	-SX2				15,11 612
SX E3.00 L 6	L	3	0,2	6°	-SX3	16,09 913			16,09 613
SX E4.00 L 6	L	4	0,3	6°	-SX4				16,95 614
SX E2.00 N 0.20	N	2	0,2		-SX2	15,11 922	15,11 52200	15,11 822	15,11 622
SX E3.00 N 0.20	N	3	0,2		-SX3	16,09 923	16,09 523	16,09 823	16,09 623
SX E4.00 N 0.30	N	4	0,3		-SX4	16,95 924	16,95 524	16,95 824	16,95 624
SX E5.00 N 0.30	N	5	0,3		-SX5	18,05 925	18,05 52500	18,05 825	18,05 625
SX E6.00 N 0.40	N	6	0,4		-SX6	19,47 926	19,47 52600	19,47 826	19,47 626
SX E2.00 R 6	R	2	0,2	6°	-SX2				15,11 602
SX E3.00 R 6	R	3	0,2	6°	-SX3	16,09 903			16,09 603
SX E4.00 R 6	R	4	0,3	6°	-SX4				16,95 604
P						●	●	●	●
M						○	○	●	●
K						●	●		●
N									○
S						○		○	●
H									
O									○

→ v. Stran 103

→ Priporočena uporaba na Stran 109

Pozor: pri izvedbi D/L vrednosti podajanja zmanjšajte za 20–50 %.

Več informacij najdete na strani 119

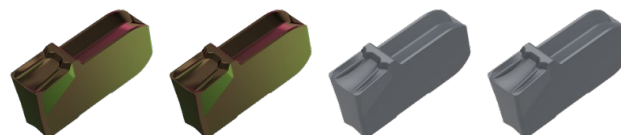
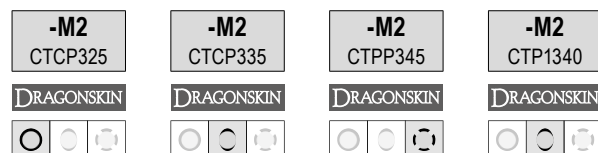
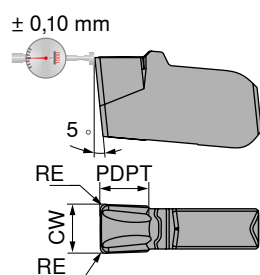
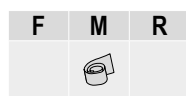
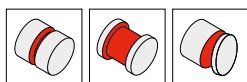
Notranja obdelava

Zunanja obdelava

		→ 18	→ 19+20	→ 21–24	→ 25+26			

Zarezovalna ploščica SX

▲ Večnamenska geometrija za odrezovanje, zarezovanje in vzdolžno struženje



Oznaka	CW mm	RE mm	PDPT mm	Za držalo	70 343 ...		70 343 ...		70 343 ...		70 343 ...	
					EUR 1C/72		EUR 1C/72		EUR 1C/72		EUR 1C/72	
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	1,5	-SX2	15,11	922	15,11	522	15,11	822	15,11	622
SX E3.00 N 0.30	3	0,3	2,0	-SX3	16,09	923	16,09	523	16,09	823	16,09	623
SX E4.00 N 0.40	4	0,4	2,5	-SX4	16,95	924	16,95	524	16,95	824	16,95	624
SX E5.00 N 0.40	5	0,4	2,7	-SX5	18,05	925	18,05	525	18,05	825	18,05	625
SX E6.00 N 0.50	6	0,5	3,0	-SX6	19,47	926	19,47	526	19,47	826	19,47	626
P					●		●		●		●	
M					○		○		●		●	
K					●		●					●
N												○
S					○				○			●
H												
O												○

→ v_c Stran 103

→ Priporočena uporaba na Stran 108

Notranja obdelava

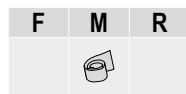
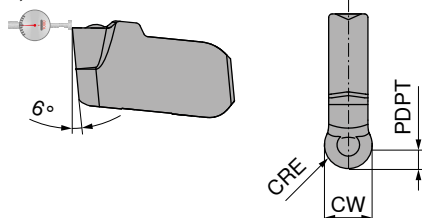
Zunanja obdelava

		→ 18	→ 19+20	→ 21-24	→ 25+26			

Zarezovalna ploščica za obdelavo radijev SX

▲ Za zarezovanje in kopirno struženje

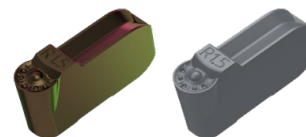
▲ Zelo dober nadzor odrezkov

 $\pm 0,10 \text{ mm}$ **-M3**
CTCP335

DRAGONSKIN

**-M3**
CTP1340

DRAGONSKIN



Oznaka	CW mm +/-0,05	CRE mm	PDPT mm	Za držalo
SX R3.00 N 1.50	3	1,5	1,5	-SX3
SX R4.00 N 2.00	4	2,0	2,0	-SX4
SX R5.00 N 2.50	5	2,5	2,5	-SX5
SX R6.00 N 3.00	6	3,0	3,0	-SX6

70 344 ...

EUR
1C/7217,10 531
18,05 532
19,06 533

70 344 ...

EUR
1C/7217,10 631
18,05 632
19,06 633
20,73 634

P	•	•
M	○	•
K	•	•
N		○
S		•
H		
O		○

→ v_c Stran 103

→ Priporočena uporaba na Stran 109

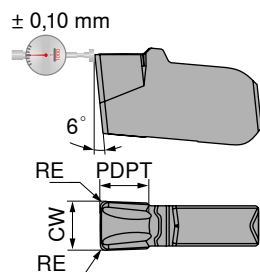
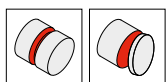
Notranja obdelava

Zunanja obdelava

		→ 18	→ 19+20	→ 21-24	→ 25+26		

Zarezovalna ploščica SX

▲ za zarezovanje in odrezovanje jekla pri srednje visokih in visokih hitrostih podajanja

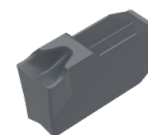


NEW

-M7

CTP1340

DRAGONSKIN



Oznaka	CW mm	RE mm	PDPT mm	Za držalo
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	1,5	-SX2
SX E3.00 N 0.20	3	0,2	2,0	-SX3
SX E4.00 N 0.30	4	0,3	2,5	-SX4
SX E5.00 N 0.30	5	0,3	2,7	-SX5
SX E6.00 N 0.40	6	0,4	3,0	-SX6

70 347 ...

EUR
1C/72

15,11 62200

16,09 62300

16,95 62400

18,05 62500

19,47 62600

P	•
M	•
K	•
N	○
S	•
H	
O	○

→ v_c Stran 103

→ Priporočena uporaba na Stran 108

Notranja obdelava

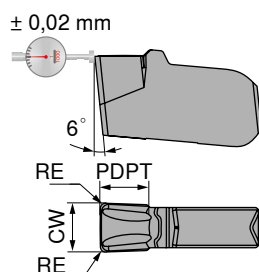
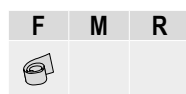
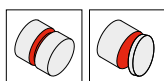
Zunanja obdelava

		→ 18	→ 19+20	→ 21-24	→ 25+26			

Zarezovalna ploščica SX

▲ brušena geometrija

▲ prva izbira za zarezovanje in odrezovanje nerjavnega jekla



NEW

-M8

CTP1340

DRAGONSKIN



Oznaka	CW $\pm 0,05$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	Za držalo	
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	1,5	-SX2	
SX E3.00 N 0.20	3	0,2	2,0	-SX3	
SX E4.00 N 0.30	4	0,3	2,5	-SX4	
SX E5.00 N 0.30	5	0,3	2,7	-SX5	
SX E6.00 N 0.40	6	0,4	3,0	-SX6	

70 348 ...

EUR

1C/72

22,54 62200

24,23 62300

25,63 62400

27,29 62500

29,43 62600

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	
O	○

→ v_c Stran 103

→ Priporočena uporaba na Stran 108

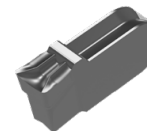
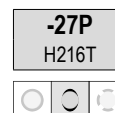
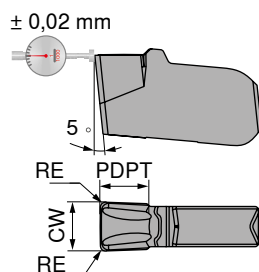
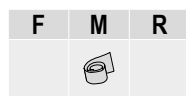
Notranja obdelava

Zunanja obdelava

		→ 18	→ 19+20	→ 21-24	→ 25+26			

Zarezovalna ploščica SX

- ▲ Zarezovalna ploščica z zelo pozitivno rezalno geometrijo in ostrim rezilnim robom
 ▲ Primerna zlasti za obdelavo aluminija in ostalih mehkih neželeznih kovin z dolgimi odrezki



Oznaka	CW $\pm 0,02$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	Za držalo
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	2,0	-SX2
SX E3.00 N 0.30	3	0,3	2,5	-SX3
SX E4.00 N 0.40	4	0,4	3,0	-SX4

70 349 ...

EUR
1C/72

17,93	122
19,19	123
20,31	124

P	
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	○

→ v_c Stran 103

→ Priporočena uporaba na Stran 109

Notranja obdelava

Zunanja obdelava

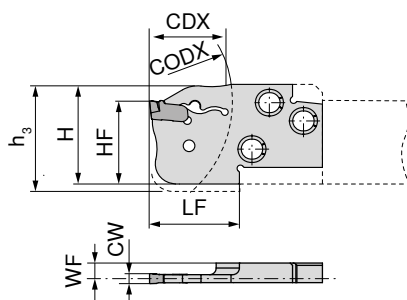
		→ 18	→ 19+20	→ 21-24	→ 25+26			

ModularClamp MSS – Radialni zarezovalni modul SX

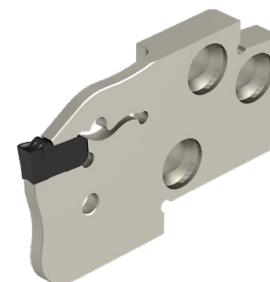
▲ Vrezovanje, odrezovanje in struženje radija

Obseg dobave:

samo zarezovalni modul



Slike prikazujejo desno izvedbo



Oznaka ISO	HF mm	CW mm	WF mm	LF mm	H mm	h ₃ mm	CODX mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
										70 897 ...		70 896 ...	
E20 R/L 20-SX2	20	2	3,57	22	24	27	60	20	SX .2..	EUR 2C/71 105,46	020	EUR 2C/71 105,46	020
E20 R/L 20-SX3	20	3	3,20	22	24	27	60	20	SX .3..	105,46	120	105,46	120
E25 R/L 20-SX2	25	2	5,07	22	30		75	20	SX .2..	106,23	025	106,23	025
E25 R/L 25-SX3	25	3	4,70	27	30		75	25	SX .3..	106,23	125	106,23	125
E25 R/L 35-SX3	25	3	4,70	37	30		75	35	SX .3..	107,24	225	107,24	225
E25 R/L 25-SX4	25	4	4,30	27	30		75	25	SX .4..	106,23	325	106,23	325
E25 R/L 35-SX4	25	4	4,30	37	30		75	35	SX .4..	107,24	425	107,24	425

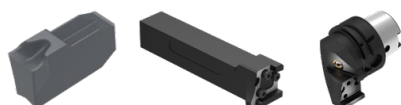


Izmetač SX

Nadomestni deli

Za zarezovalne ploščice

		70 950 ...	
SX .2..	SX 2-3	EUR 2A/28 32,65	836
SX .3..	SX 2-3	32,65	836
SX .4..	SX 4-6	33,31	837



→ 11-17

→ 95+96

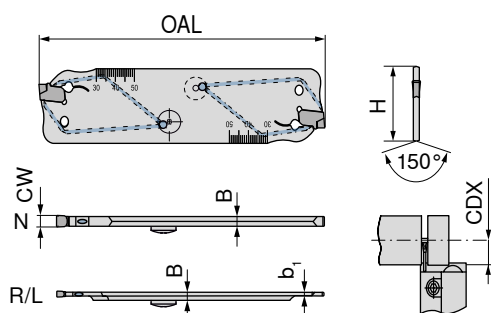
→ 97

Po potrebi dodatno naročite montažni ključ SX.

MonoClamp – List za zarezovanje SX-DC, standard

Obseg dobave:

rezilo, vključno s tesnilnim vijakom



									70 884 ...	
Oznaka ISO	CW mm	H mm	B mm	b ₁ mm	OAL mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	R/L/N	EUR 2A/25	
XLCF L 2602-DC-SX2	2	26	2,4	1,6	110	25	SX .2..	L	185,38	712
XLCF R 2602-DC-SX2	2	26	2,4	1,6	110	25	SX .2..	R	185,38	512
XLCF N 2603-DC-SX3	3	26	2,5		110	35	SX .3..	N	185,38	613
XLCF N 2604-DC-SX4	4	26	3,3		110	40	SX .4..	N	185,38	614
									70 884 ...	
XLCF L 3202-DC-SX2	2	32	2,4	1,6	150	26	SX .2..	L	200,88	702
XLCF R 3202-DC-SX2	2	32	2,4	1,6	150	26	SX .2..	R	200,88	502
XLCF N 3203-DC-SX3	3	32	2,5		150	50	SX .3..	N	200,88	603
XLCF N 3204-DC-SX4	4	32	3,3		150	50	SX .4..	N	200,88	604
XLCF N 3205-DC-SX5	5	32	4,3		150	55	SX .5..	N	200,88	605
XLCF N 3206-DC-SX6	6	32	5,2		150	60	SX .6..	N	200,88	606

Nadomestni deli Za zarezovalne ploščice

				80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
				EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
SX .2..	T15 - IP	14,60	128	SX 2-3	32,65	836	M4 x 3	16,13	450
SX .3..	T15 - IP	14,60	128	SX 2-3	32,65	836	M4 x 3	16,13	450
SX .4..	T15 - IP	14,60	128	SX 4-6	33,31	837	M4 x 3	16,13	450
SX .5..	T15 - IP	14,60	128	SX 4-6	33,31	837	M4 x 3	16,13	450
SX .6..	T15 - IP	14,60	128	SX 4-6	33,31	837	M4 x 3	16,13	450



→ 11-17

→ 99

→ 16. poglavje

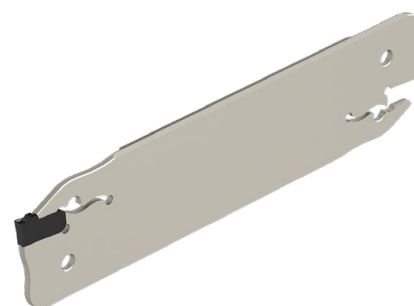
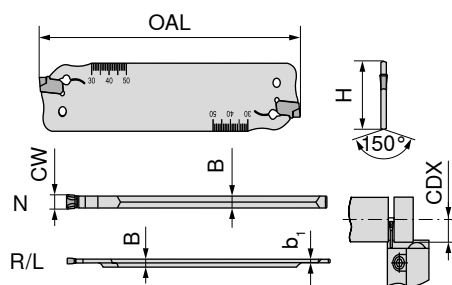
→ 16. poglavje



Po potrebi dodatno naročite montažni ključ SX.

MonoClamp – List za zarezovanje SX, standard

Obseg dobave:
samo rezilo



Oznaka ISO	CW mm	H mm	B mm	b ₁ mm	OAL mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	R/L/N
XLCF L 2602-SX2	2	26	2,4	1,5	110	25	SX .2..	L
XLCF R 2602-SX2	2	26	2,4	1,5	110	25	SX .2..	R
XLCF N 2603-SX3	3	26	2,4		110	35	SX .3..	N
XCLF N 2604-SX4	4	26	3,2		110	40	SX .4..	N
XLCF L 3202-SX2	2	32	2,4	1,5	150	25	SX .2..	L
XLCF R 3202-SX2	2	32	2,4	1,5	150	25	SX .2..	R
XLCF N 3203-SX3	3	32	2,4		150	50	SX .3..	N
XLCF N 3204-SX4	4	32	3,2		150	50	SX .4..	N
XLCF N 3205-SX5	5	32	4,2		150	55	SX .5..	N
XLCF N 3206-SX6	6	32	5,2		150	60	SX .6..	N

70 884 ...

EUR

2A/25

108,65 212

108,65 012

108,65 113

108,65 114

113,70 202

113,70 002

113,70 103

113,70 104

113,70 105

113,70 106



Izmetač SX

Nadomestni deli

Za zarezovalne ploščice

SX .2..	SX 2-3	32,65	836
SX .3..	SX 2-3	32,65	836
SX .4..	SX 4-6	33,31	837
SX .5..	SX 4-6	33,31	837
SX .6..	SX 4-6	33,31	837



→ 11-17

→ 100+101

→ 16. poglavje

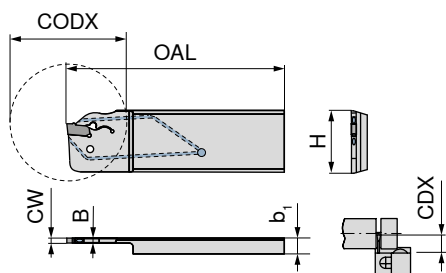
→ 16. poglavje



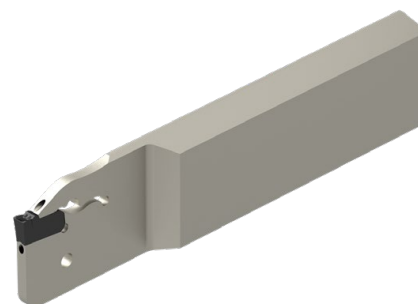
Po potrebi dodatno naročite montažni ključ SX.

MonoClamp – List za zarezovanje SX-DC, ojačan

Obseg dobave:
samo rezilo



Slike prikazujejo desno izvedbo



Oznaka ISO	CW mm	H mm	B mm	b ₁ mm	OAL mm	CODX mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	R/L/N
XLCF L 2608-DC-SX3	3	26	2,5	8	110	66	33	SX .3..	L
XLCF R 2608-DC-SX3	3	26	2,5	8	110	66	33	SX .3..	R
XLCF L 3208-DC-SX3	3	32	2,5	8	110	66	33	SX .3..	L
XLCF R 3208-DC-SX3	3	32	2,5	8	110	66	33	SX .3..	R

70 879 ...

EUR
2A/25

185,38 713
185,38 513

200,88 703
200,88 503



Izmetač SX

Nadomestni deli
Za zarezovalne ploščice

SX .3..	SX 2-3	EUR 2A/28	32,65 836
SX .4..	SX 4-6	33,31	837

70 950 ...



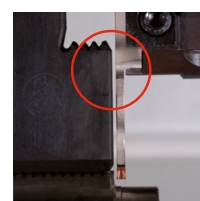
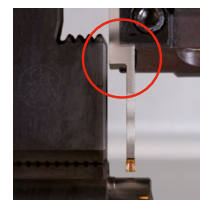
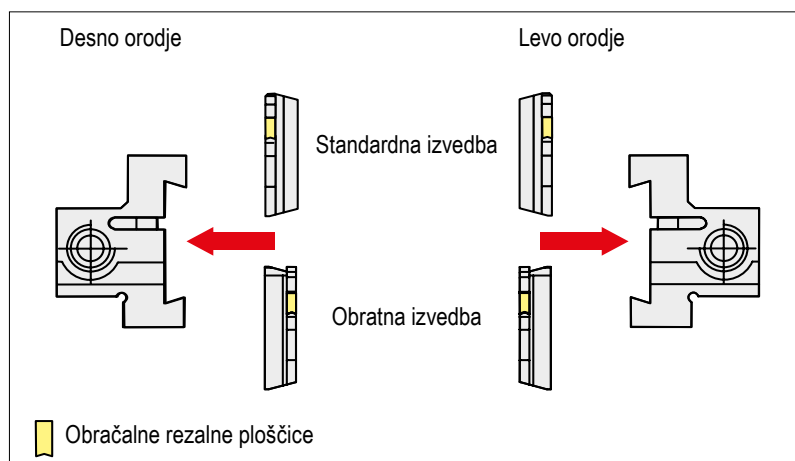
→ 11-17

→ 99

→ 16. poglavje

→ 16. poglavje

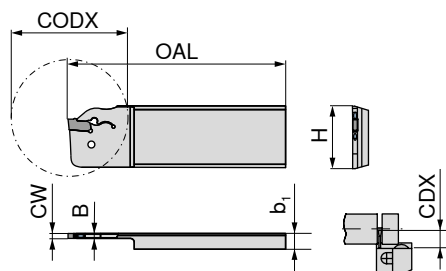
Pravilna izbira orodja



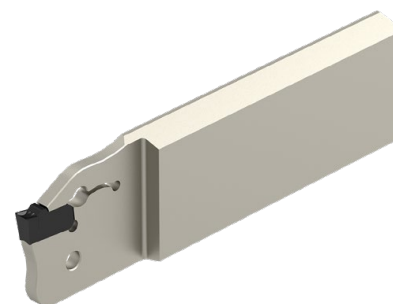
Po potrebi dodatno naročite montažni ključ SX.

MonoClamp – List za zarezovanje SX, ojačan

Obseg dobave:
samo rezilo



Slike prikazujejo desno izvedbo



Oznaka ISO	CW mm	H mm	B mm	b ₁ mm	OAL mm	CODX mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	R/L/N
XLCF L 2608-SX3	3	26	2,5	8	110	44	22	SX .3..	L
XLCF R 2608-SX3	3	26	2,5	8	110	44	22	SX .3..	R
XLCF L 3208-SX3	3	32	2,5	8	110	66	33	SX .3..	L
XLCF R 3208-SX3	3	32	2,5	8	110	66	33	SX .3..	R
XLCF L 3208-SX4	4	32	3,4	8	110	66	33	SX .4..	L
XLCF R 3208-SX4	4	32	3,4	8	110	66	33	SX .4..	R

1) obojestransko

70 879 ...

EUR
2A/25

166,42 213 ¹⁾

166,42 013 ¹⁾

156,40 203

156,40 003

156,40 204

156,40 004



Izmetač SX

70 950 ...

EUR
2A/28

32,65 836

33,31 837

Nadomestni deli

Za zarezovalne ploščice

SX .3..

SX .4..

SX 2-3

SX 4-6



→ 11-17

→ 100+101

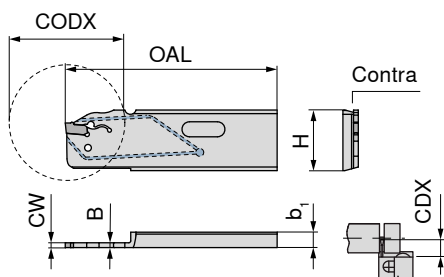
→ 16. poglavje

→ 16. poglavje

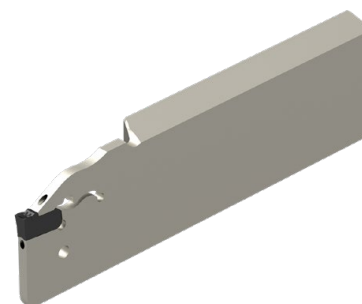
1 Po potrebi dodatno naročite montažni ključ SX.

MonoClamp – List za zarezovanje SX-DC, ojačan v obratni smeri

Obseg dobave:
samo rezilo



Slike prikazujejo desno izvedbo



Oznaka ISO	CW mm	H mm	B mm	b ₁ mm	OAL mm	CODX mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Izvedba	R/L/N
XLCF L 3208C-DC-SX3	3	32	2,5	8	110	66	33	SX .3..	Contra	L
XLCF R 3208C-DC-SX3	3	32	2,5	8	110	66	33	SX .3..	Contra	R

70 877 ...

EUR
2A/25

200,88 703
200,88 503

Nadomestni deli
Za zarezovalne ploščice
SX .3..



Izmetač SX

70 950 ...

EUR
2A/28

SX 2-3 32,65 836



→ 11-17

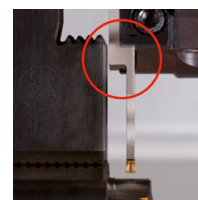
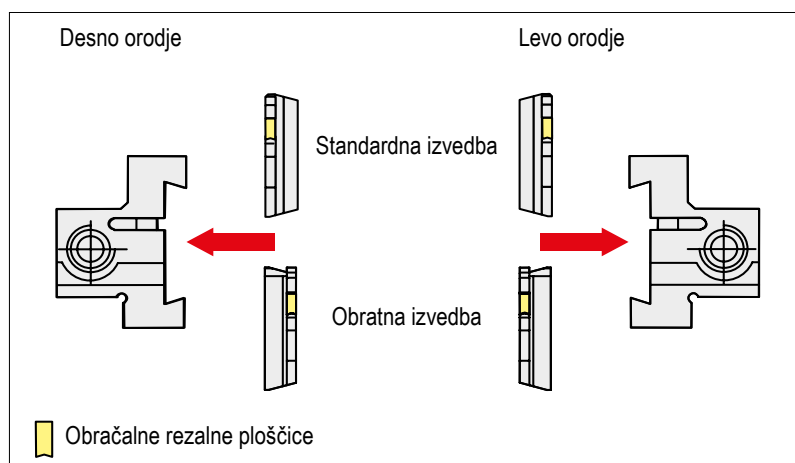
→ 99

→ 16. poglavje

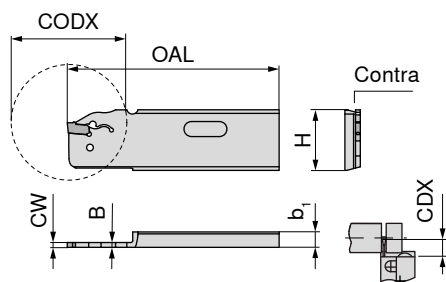
→ 16. poglavje

11

Pravilna izbira orodja



Po potrebi dodatno naročite montažni ključ SX.

MonoClamp – List za zarezovanje SX, ojačan v obratni smeriObseg dobave:
samo rezilo

Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	CW mm	H mm	B mm	b ₁ mm	OAL mm	CODX mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Izvedba	R/L/N
XLCF L 3208C-SX3	3	32	2,5	8	110	66	33	SX .3..	Contra	L
XLCF R 3208C-SX3	3	32	2,5	8	110	66	33	SX .3..	Contra	R

70 877 ...EUR
2A/25156,40 203
156,40 003

Izmetač SX

Nadomestni deli
Za zarezovalne ploščice
SX .3..**70 950 ...**EUR
2A/28
32,65

SX 2-3 836



→ 11-17

→ 100+101

→ 16. poglavje

→ 16. poglavje

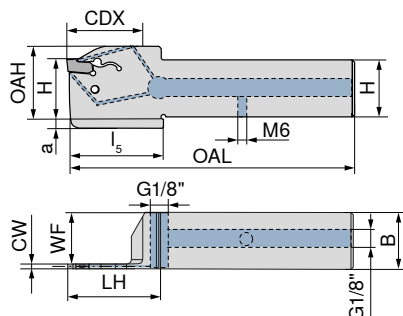


Po potrebi dodatno naročite montažni ključ SX.

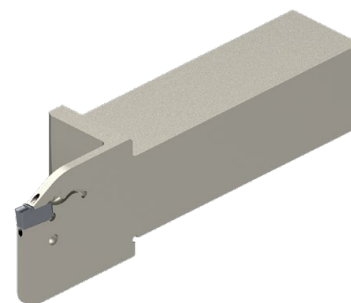
MonoClamp – Radialno zarezovalno držalo SX-DC

Obseg dobave:

enojno držalo, vključno z zapiralnim vijakom in navojnim zatičem



Slike prikazujejo desno izvedbo

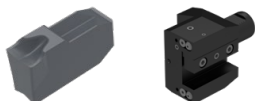


Oznaka ISO	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAL mm	LH mm	l ₅ mm	OAH mm	CDX mm	a mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
												70 847 ...		70 847 ...	
E12 R/L 0022-1212X-K-DC-SX2	12	12	2	11,20	71	27	28	22	22	5	SX .2..	EUR 2C/71 179,41	21201	EUR 2C/71 179,41	21200
E16 R/L 0026-1616X-K-DC-SX2	16	16	2	15,20	87	32	33	26	26	4	SX .2..	189,55	21601	189,55	21600
E16 R/L 0026-1616X-K-DC-SX3	16	16	3	14,75	87	32	33	26	26	4	SX .3..	189,55	31601	189,55	31600
E20 R/L 0026-2020X-K-DC-SX2	20	20	2	19,20	102	32	33	31	26	5	SX .2..	214,82	22001	214,82	22000
E20 R/L 0026-2020X-K-DC-SX3	20	20	3	18,75	102	32	33	31	26	5	SX .3..	214,82	32001	214,82	32000
E20 R/L 0033-2020X-K-DC-SX4	20	20	4	18,30	109	39	40	32	33	5	SX .4..	214,82	42001	214,82	42000
E25 R/L 0033-2525X-K-DC-SX2	25	25	2	24,20	126	41	42	36	33	5	SX .2..	231,27	22501	231,27	22500
E25 R/L 0026-2525X-K-DC-SX3	25	25	3	23,75	117	33		31	26		SX .3..	231,27	32501	231,27	32500
E25 R/L 0033-2525X-K-DC-SX3	25	25	3	23,75	126	41	42	36	33	5	SX .3..	231,27	32601	231,27	32600
E25 R/L 0033-2525X-K-DC-SX4	25	25	4	23,30	126	41	42	36	33	5	SX .4..	231,27	42501	231,27	42500
E25 R/L 0040-2525X-K-DC-SX4	25	25	4	23,30	133	48	49	38	40	6	SX .4..	231,27	42601	231,27	42600
E25 R/L 0040-2525X-K-DC-SX5	25	25	5	22,85	133	48	49	38	40	6	SX .5..	231,27	52501	231,27	52500
E25 R/L 0040-2525X-K-DC-SX6	25	25	6	22,35	133	48	49	38	40	6	SX .6..	231,27	62501	231,27	62500

Nadomestni deli

Za zarezovalne ploščice

		70 950 ...			70 950 ...			70 950 ...	
		EUR 2A/28			EUR 2A/28			EUR 2A/28	
SX .2..	SX 2-3	32,65	836	G 1/8"	4,46	294	M6x6	3,73	86700
SX .3..	SX 2-3	32,65	836	G 1/8"	4,46	294	M6x6	3,73	86700
SX .4..	SX 4-6	33,31	837	G 1/8"	4,46	294	M6x6	3,73	86700
SX .5..	SX 4-6	33,31	837	G 1/8"	4,46	294	M6x6	3,73	86700
SX .6..	SX 4-6	33,31	837	G 1/8"	4,46	294	M6x6	3,73	86700



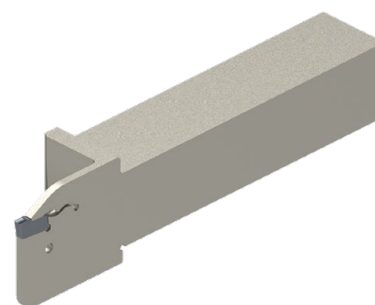
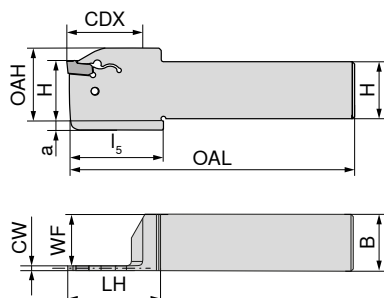
→ 11-17 → 16. poglavje



Po potrebi dodatno naročite montažni ključ SX.

MonoClamp – Radialno zarezovalno držalo SX

Obseg dobave:
samo enojno držalo



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAL mm	LH mm	l _s mm	OAH mm	CDX mm	a mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
												70 846 ...		70 846 ...	
E12 R/L 0022-1212K-K-SX2	12	12	2	11,20	125	27	28	22	22	5	SX .2..	EUR 2C/71 121,24	21201	EUR 2C/71 121,24	21200
E16 R/L 0026-1616K-K-SX2	16	16	2	15,20	125	32	33	26	26	4	SX .2..	123,73	21601	123,73	21600
E16 R/L 0026-1616K-K-SX3	16	16	3	14,75	125	32	33	26	26	4	SX .3..	123,73	31601	123,73	31600
E20 R/L 0026-2020K-K-SX2	20	20	2	19,20	125	32	33	31	26	5	SX .2..	145,32	22001	145,32	22000
E20 R/L 0026-2020K-K-SX3	20	20	3	18,75	125	32	33	31	26	5	SX .3..	145,32	32001	145,32	32000
E20 R/L 0033-2020K-K-SX4	20	20	4	18,30	125	39	40	32	33	5	SX .4..	145,32	42001	145,32	42000
E25 R/L 0033-2525M-K-SX2	25	25	2	24,20	150	41	42	36	33	5	SX .2..	154,15	22501	154,15	22500
E25 R/L 0033-2525M-K-SX3	25	25	3	23,75	150	41	42	36	33	5	SX .3..	154,15	32601	154,15	32600
E25 R/L 0026-2525M-K-SX3	25	25	3	23,75	150	33		31	26		SX .3..	154,15	32501	154,15	32500
E25 R/L 0040-2525M-K-SX4	25	25	4	23,30	150	48	49	38	40	6	SX .4..	154,15	42601	154,15	42600
E25 R/L 0033-2525M-K-SX4	25	25	4	23,30	150	41	42	37	33	5	SX .4..	154,15	42501	154,15	42500
E25 R/L 0040-2525M-K-SX5	25	25	5	22,85	150	48	49	38	40	6	SX .5..	154,15	52501	154,15	52500
E25 R/L 0040-2525M-K-SX6	25	25	6	22,35	150	48	49	38	40	6	SX .6..	154,15	62501	154,15	62500

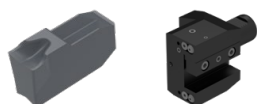


Izmetač SX

Nadomestni deli

Za zarezovalne ploščice

		EUR 2A/28	
SX .2..	SX 2-3	32,65	836
SX .3..	SX 2-3	32,65	836
SX .4..	SX 4-6	33,31	837
SX .5..	SX 4-6	33,31	837
SX .6..	SX 4-6	33,31	837

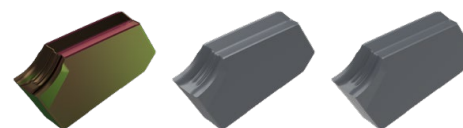
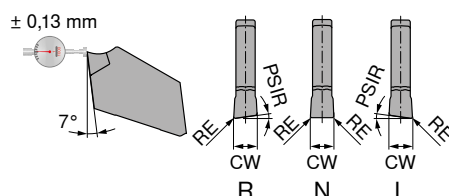
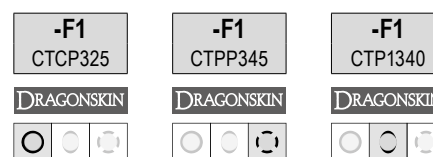
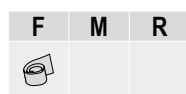
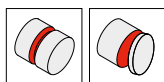


→ 11-17 → 16. poglavje

Po potrebi dodatno naročite montažni ključ SX.

Zarezovalna ploščica FX

- ▲ Zelo dobra rezalna geometrija z majhnimi rezalnimi silami
- ▲ Zelo dober nadzor odrezkov, tudi pri nizkem podajanju
- ▲ Minimalno prijetanje ostružkov na orodje



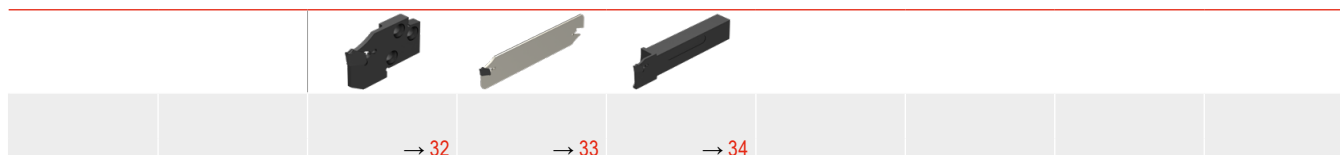
Oznaka	IH	CW _{-0,1} mm	RE _{+/-0,05} mm	PSIR	Za držalo	70 331 ... EUR 1A/15	70 331 ... EUR 1A/15	70 331 ... EUR 1A/15
FX 2.2 L 5-F1	L	2,2	0,15	5°	-FX 2.2		17,23 847	17,23 647
FX 3.1 L 5-F1	L	3,1	0,20	5°	-FX 3.1		17,23 851	17,23 651
FX 3.1 L 8-F1	L	3,1	0,20	8°	-FX 3.1		17,23 855	
FX 2.2 N 0.15-F1	N	2,2	0,15		-FX 2.2	17,23 998	17,23 848	17,23 648
FX 3.1 N 0.40-F1	N	3,1	0,40		-FX 3.1	17,23 906	17,23 856	17,23 656
FX 3.1 N 0.20-F1	N	3,1	0,20		-FX 3.1	17,23 902	17,23 852	17,23 652
FX 4.1 N 0.20-F1	N	4,1	0,20		-FX 4.1		18,49 860	18,49 660
FX 4.1 N 0.50-F1	N	4,1	0,50		-FX 4.1		18,49 864	
FX 2.2 R 5-F1	R	2,2	0,15	5°	-FX 2.2		17,23 849	17,23 649
FX 3.1 R 5-F1	R	3,1	0,20	5°	-FX 3.1		17,23 853	17,23 653
FX 3.1 R 8-F1	R	3,1	0,20	8°	-FX 3.1		17,23 857	
P						●	●	●
M						○	●	●
K						●		●
N								○
S						○	○	●
H								
O								○

→ v_c Stran 103
→ Priporočena uporaba na Stran 110

Pozor: pri izvedbi D/L vrednosti podajanja zmanjšajte za 20–50 %.

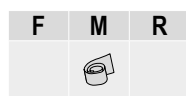
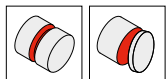
Notranja obdelava

Zunanja obdelava

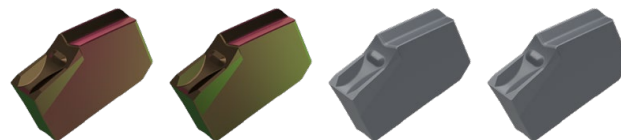
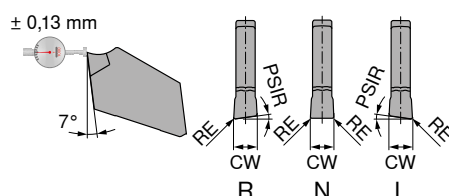


Zarezovalna ploščica FX

▲ Ozka izvedba



-M1	-M1	-M1	-M1
CTCP325	CTCP335	CTPP345	CTP1340
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN



Oznaka	IH	CW _{-0,1} mm	RE _{±0,05} mm	PSIR	Za držalo	70 330 ... EUR 1A/15	70 330 ... EUR 1A/15	70 330 ... EUR 1A/15	70 330 ... EUR 1A/15
FX 2.2 L 4-M1	L	2,2	0,1	4°	-FX 2.2	17,23	550	17,23	800
FX 2.2 N 0.10-M1	N	2,2	0,1		-FX 2.2	17,23	552	17,23	802
FX 2.2 R 4-M1	R	2,2	0,1	4°	-FX 2.2	17,23	554	17,23	804
P						●	●	●	●
M						○	○	●	●
K						●	●	●	●
N									○
S						○		○	●
H									
O									○

→ v_c Stran 103

→ Priporočena uporaba na Stran 110

**Pozor:** pri izvedbi D/L vrednosti podajanja zmanjšajte za 20–50 %.

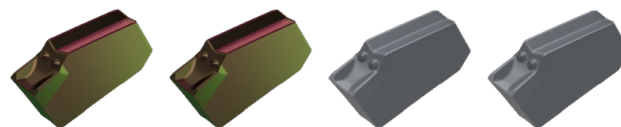
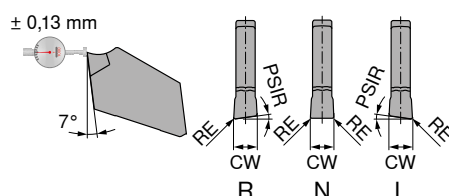
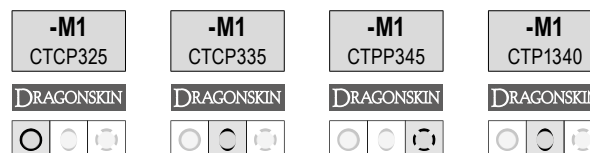
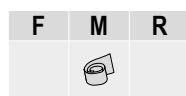
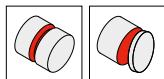
Notranja obdelava

Zunanja obdelava

		→ 32	→ 33	→ 34				

Zarezovalna ploščica FX

▲ Široka izvedba



Oznaka	IH	CW +/-0,05 mm	RE +/-0,05 mm	PSIR	Za držalo	70 332 ...		70 332 ...		70 332 ...		70 332 ...	
						EUR 1A/15		EUR 1A/15		EUR 1A/15		EUR 1A/15	
FX 3.1 L 6-M1	L	3,1	0,15	6°	-FX 3.1	17,23	900	17,23	550	17,23	800	17,23	600
FX 4.1 L 6-M1	L	4,1	0,20	6°	-FX 4.1	18,49		18,49	556	18,49	806	18,49	606
FX 3.1 N 0.15-M1	N	3,1	0,15		-FX 3.1	17,23	902	17,23	552	17,23	802	17,23	602
FX 4.1 N 0.20-M1	N	4,1	0,20		-FX 4.1	18,49	908	18,49	558	18,49	808	18,49	608
FX 5.1 N 0.25-M1	N	5,1	0,25		-FX 5.1	19,75	914	19,75	564	19,75	814	19,75	614
FX 6.5 N 0.30-M1	N	6,5	0,30		-FX 6.5	20,31	920	20,31	570			20,31	620
FX 8.2 N 0.40-M1	N	8,2	0,40		XLCEN 4608	23,10	924	23,10	574			23,10	624
FX 9.7 N 0.40-M1	N	9,7	0,40		XLCEN 4609	33,47	926	33,47	576			33,47	626
FX 3.1 R 6-M1	R	3,1	0,15	6°	-FX 3.1	17,23	904	17,23	554	17,23	804	17,23	604
FX 4.1 R 6-M1	R	4,1	0,20	6°	-FX 4.1	18,49		18,49	560	18,49	810	18,49	610
P													
M													
K													
N													
S													
H													
O													

→ v_c Stran 103

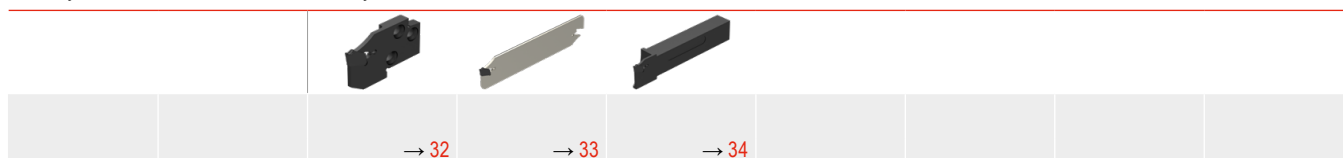
→ Priporočena uporaba na Stran 110

11

Pozor: pri izvedbi D/L vrednosti podajanja zmanjšajte za 20–50 %.

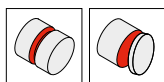
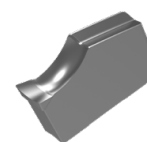
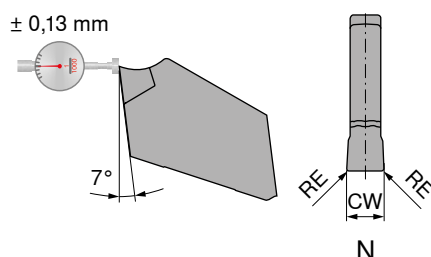
Notranja obdelava

Zunanja obdelava



Zarezovalna ploščica FX

- ▲ Zarezovalna ploščica s zelo pozitivno geometrijo in ostrim rezilnim robom
- ▲ Minimalno prijetanje odrezkov na orodje


-27P
H216T


Oznaka	IH	CW _{0,1} mm	RE _{±0,05} mm	Za držalo
FX 2.2 N 0.10	N	2,2	0,10	-FX 2.2
FX 3.1 N 0.15	N	3,1	0,15	-FX 3.1
FX 4.1 N 0.15	N	4,1	0,15	-FX 4.1

70 334 ...

EUR
1A/90

16,09	650
16,09	652
17,23	654

P	
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	○

→ v_c Stran 103

→ Priporočena uporaba na Stran 110

Notranja obdelava

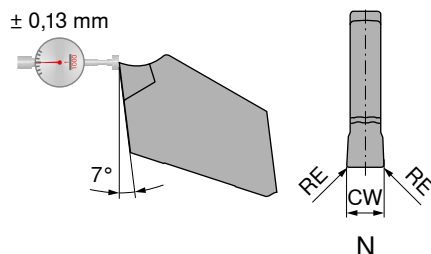
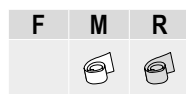
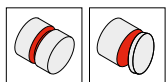
Zunanja obdelava

		→ 32	→ 33	→ 34					

Zarezovalna ploščica FX

▲ Zarezovalna ploščica z optimalnim ustvarjanjem odrezkov z razširjenim podajalnim gibanjem

▲ Zelo stabilen rezilni rob

-R2
CTCP325

DRAGONSKIN

-R2
CTPP345

DRAGONSKIN

-R2
CTP1340

DRAGONSKIN



Oznaka	IH	CW mm	RE mm	Za držalo	70 335 ...		70 335 ...		70 335 ...	
					EUR 1A/15		EUR 1A/15		EUR 1A/15	
FX 3.1 N 0.40-R2	N	3,1	0,4	-FX 3.1	17,23	902	17,23	852	17,23	652
FX 4.1 N 0.50-R2	N	4,1	0,5	-FX 4.1	18,49	908	18,49	858	18,49	658
P					●		●		●	
M					○		●		●	
K					●				●	
N									○	
S					○		○		●	
H										
O									○	

→ v_c Stran 103

→ Priporočena uporaba na Stran 110

Notranja obdelava

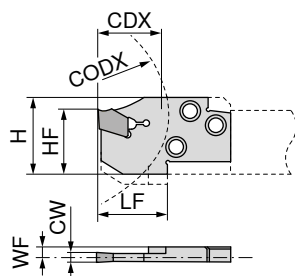
Zunanja obdelava

		→ 32	→ 33	→ 34				

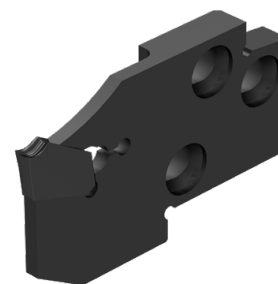
ModularClamp MSS – Radialni zarezovalni modul FX, kratek/dolg

Obseg dobave:

samo zarezovalni modul



Slike prikazujejo desno izvedbo



Oznaka ISO	HF mm	CW mm	WF mm	LF mm	H mm	CODX mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
									70 876 ...		70 875 ...	
									EUR 2C/71		EUR 2C/71	
E20 R/L 20-FX 2.2	23	2,2	3,58	22	27	60	20	FX 2.2 ..	105,46	020	105,46	020
E20 R/L 20-FX 3.1	23	3,1	3,20	22	27	60	20	FX 3.1 ..	105,46	120	105,46	120
E20 R/L 20-FX 4.1	23	4,1	2,80	22	27	60	20	FX 4.1 ..	105,46	220	105,46	220
E25 R/L 20-FX 2.2	25	2,2	5,08	22	30	75	20	FX 2.2 ..	106,23	025	106,23	025
E25 R/L 25-FX 3.1	25	3,1	4,70	27	30	75	25	FX 3.1 ..	106,23	125	106,23	125
E25 R/L 35-FX 3.1	25	3,1	4,70	37	30	75	35	FX 3.1 ..	107,24	525	107,24	525
E25 R/L 25-FX 4.1	25	4,1	4,30	27	30	75	25	FX 4.1 ..	106,23	225	106,23	225
E25 R/L 35-FX 4.1	25	4,1	4,30	37	30	75	35	FX 4.1 ..	107,24	625	107,24	625
E25 R/L 25-FX 5.1	25	5,1	3,90	27	30	75	25	FX 5.1 ..	106,23	325	106,23	325
E25 R/L 35-FX 5.1	25	5,1	3,90	37	30	75	35	FX 5.1 ..	107,24	725	107,24	725
E25 R/L 25-FX 6.5	25	6,5	3,30	27	30	75	25	FX 6.5 ..	106,23	425	106,23	425
E25 R/L 35-FX 6.5	25	6,5	3,30	37	30	75	35	FX 6.5 ..	107,24	825	107,24	825

Nadomestni deli

Za zarezovalne ploščice

FX 2.2 ..	EUR 2A/28	5,35	375
FX 3.1 ..		5,35	376
FX 4.1 ..		5,35	376
FX 5.1 ..		5,35	376
FX 6.5 ..		5,35	376



70 950 ...

EUR
2A/28

→ 27-31

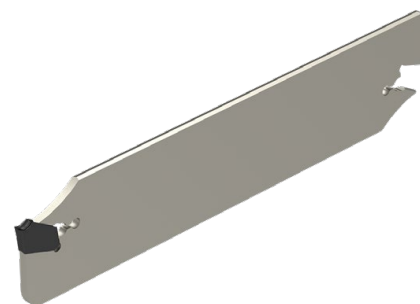
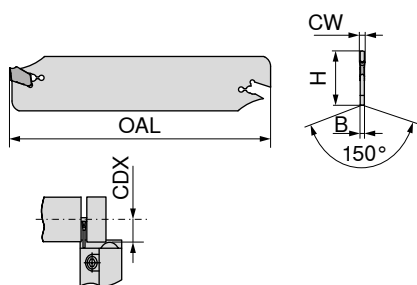
→ 95+96

→ 97

MonoClamp – Zarezovalni list FX

Obseg dobave:

List za zarezovanje, vključno z izmetačem



Oznaka ISO	H mm	B mm	OAL mm	CW mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	70 832 ... EUR 2A/25	
XLCEN 2602 J 22 FX	26	1,65	110	2,2	25	FX 2.2 ..	99,40	101
XLCFN 2603 J 31 FX	26	2,40	110	3,1	35	FX 3.1 ..	100,94	102
XLCFN 2604 J 41 FX	26	3,20	110	4,1	40	FX 4.1 ..	108,92	103
XLCEN 3202 M 22 FX	32	1,65	150	2,2	30	FX 2.2 ..	99,40	004
XLCFN 3203 M 31 FX	32	2,40	150	3,1	50	FX 3.1 ..	100,94	104
XLCFN 3204 M 41 FX	32	3,20	150	4,1	50	FX 4.1 ..	108,92	105
XLCFN 3205 M 51 FX	32	4,00	150	5,1	55	FX 5.1 ..	119,45	106
XLCFN 3206 M 65 FX	32	5,20	150	6,5	55	FX 6.5 ..	129,34	107
XLCEN 4608 S 82 FX	46	6,80	250	8,2	80	FX 8.2 ..	308,53	108
XLCEN 4609 S 97 FX	46	8,00	250	9,7	80	FX 9.7 ..	308,53	109



Izmetač

Nadomestni deli

Za zarezovalne ploščice

	70 950 ... EUR 2A/28	
FX 2.2 ..	5,35	375
FX 3.1 ..	5,35	376
FX 4.1 ..	5,35	376
FX 5.1 ..	5,35	376
FX 6.5 ..	5,35	376
FX 8.2 ..	6,81	377
FX 9.7 ..	6,81	377



→ 27-31

→ 100+101

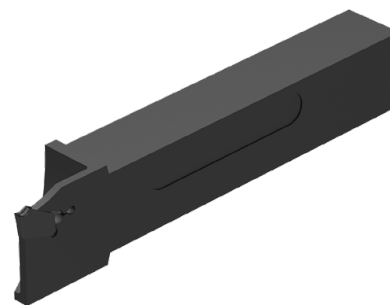
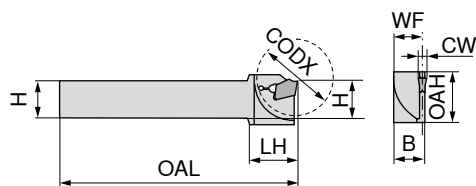
→ 16. poglavje

→ 16. poglavje

MonoClamp – Radialno zarezovalno držalo FX

Obseg dobave:

enojno držalo, vključno z izmetačem



Slike prikazujejo desno izvedbo

										Levo	Desno		
										70 837 ...	70 836 ...		
Oznaka ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	OAH mm	CW mm	WF mm	CODX mm	Za zarezovalne ploščice	EUR 2A/25		EUR 2A/25	
XLCE R/L 1010 M-FX2.2	10	10	150	19,4	21	2,2	9,18	30	FX 2.2 ..	121,95	101	121,95	101
XLCE R/L 1212 F-FX2.2	12	12	80	21,0	21	2,2	11,18	30	FX 2.2 ..	121,95	102	121,95	102
XLCE R/L 1414 M-FX2.2	14	14	150	19,4	21	2,2	13,18	30	FX 2.2 ..	125,66	104	125,66	104
XLCE R/L 1612 H-FX2.2	16	12	100	21,0	21	2,2	11,18	30	FX 2.2 ..	127,57	105	127,57	105
XLCF R/L 1612 H-FX3.1	16	12	100	21,4	25	3,1	10,80	35	FX 3.1 ..	127,57	106	127,57	106
XLCF R/L 2016 K-FX3.1	20	16	125	26,4	26	3,1	14,80	40	FX 3.1 ..	129,34	107	129,34	107
XLCF R/L 2016 K-FX4.1	20	16	125	26,4	26	4,1	14,40	40	FX 4.1 ..	129,34	109	129,34	109
XLCF R/L 2520 M-FX3.1	25	20	150	35,2	34	3,1	18,80	50	FX 3.1 ..	132,91	108	132,91	108
XLCF R/L 2520 M-FX4.1	25	20	150	35,2	34	4,1	18,40	50	FX 4.1 ..	132,91	110	132,91	110



Izmetač

70 950 ...

Nadomestni deli

Za zarezovalne ploščice

FX 2.2 ..

FX 3.1 ..

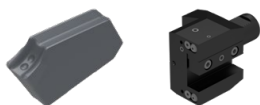
FX 4.1 ..

EUR
2A/28

5.35	375
------	-----

5,35	376
------	-----

5,35	376
------	-----

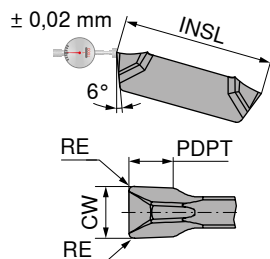
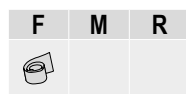


→ 27-31 → 16. poglavje

Zarezovalna ploščica GX 09/16

▲ Krožno brušena ploščica

▲ Primerno tudi za odrezovanje votlih teles in tankostenskih materialov

-F2
CTP1340

DRAGONSKIN



Oznaka	INSL mm	CW mm	RE mm	PDPT mm	Za držalo	70 360 ...	
						EUR 1C/72	
GX 09-1 E2.00 N 0.20	9	2,0	0,2	1,5	GX 09-1	32,42	600
GX 09-1 E2.50 N 0.20	9	2,5	0,2	1,5	GX 09-1	32,42	602
GX 09-2 E3.00 N 0.30	9	3,0	0,3	2,0	GX 09-2	32,42	604
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2,0	0,2	2,5	GX 16-1	32,97	650
GX 16-2 E3.00 N 0.30	16	3,0	0,3	3,0	GX 16-2	32,97	652
GX 16-3 E4.00 N 0.40	16	4,0	0,4	3,5	GX 16-3	36,10	654
GX 16-3 E5.00 N 0.40	16	5,0	0,4	3,5	GX 16-3	36,10	656
P							●
M							●
K							●
N							○
S							●
H							
O							○

→ v_c Stran 103

→ Priporočena uporaba na Stran 105

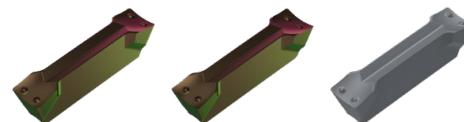
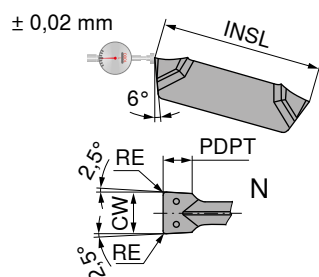
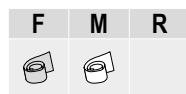
Notranja obdelava

Zunanja obdelava

→ 45+46	→ 50+51	→ 43+44	→ 47-49						

Zarezovalna ploščica GX 09/16 – standard

▲ Primerno tudi za odrezovanje tankostenskih obdelovancev



Oznaka	INSL mm	CW mm	RE mm	PDPT mm	Za držalo	70 350 ...		70 350 ...		70 350 ...	
						EUR 1C/72		EUR 1C/72		EUR 1C/72	
GX 09-1 E2.00 N 0.20	9	2,0	0,2	1,5	GX 09-1	32,42	984			32,42	634
GX 09-1 E2.50 N 0.20	9	2,5	0,2	1,5	GX 09-1	32,42	988			32,42	638
GX 09-2 E3.00 N 0.30	9	3,0	0,3	2,0	GX 09-2	32,42	992			32,42	642
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2,0	0,2	2,5	GX 16-1	32,97	900	32,97	500	32,97	600
GX 16-1 E2.50 N 0.20	16	2,5	0,2	2,5	GX 16-1	32,97	904	32,97	504	32,97	604
GX 16-2 E3.00 N 0.30	16	3,0	0,3	3,0	GX 16-2	32,97	908	32,97	508	32,97	608
GX 16-2 E3.00 N 0.50	16	3,0	0,5	3,0	GX 16-2	32,97	910				
GX 16-2 E3.50 N 0.30	16	3,5	0,3	3,0	GX 16-2	32,97	912	32,97	512	32,97	612
GX 16-3 E4.00 N 0.40	16	4,0	0,4	3,5	GX 16-3	36,10	916	36,10	516	36,10	616
GX 16-3 E5.00 N 0.40	16	5,0	0,4	3,5	GX 16-3	36,10	924	36,10	524	36,10	624
GX 16-4 E6.00 N 0.50	16	6,0	0,5	4,0	GX 16-4	38,10	928			38,10	628
GX 16-4 E6.00 N 0.80	16	6,0	0,8	4,0	GX 16-4	38,10	930				
P						●		●		●	
M						○		○		●	
K						●		●		●	
N										○	
S						○				●	
H											
O										○	

→ v_c Stran 103

→ Priporočena uporaba na Stran 105

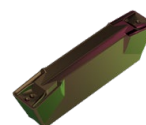
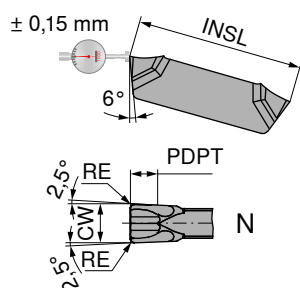
Notranja obdelava

Zunanja obdelava

→ 45+46	→ 50+51	→ 43+44	→ 47-49						

Zarezovalna ploščica GX 09/16

▲ Zelo dober nadzor odrezkov



Oznaka	INSL mm	CW mm +/-0,05	RE mm +/-0,05	PDPT mm	Za držalo	70 351 ...		70 351 ...		70 351 ...	
						EUR 1C/72		EUR 1C/72		EUR 1C/72	
GX 09-1 E2.00 N 0.20	9	2	0,2	1,5	GX 09-1	21,18	986	21,18	886	21,18	686
GX 09-2 E3.00 N 0.30	9	3	0,3	2,0	GX 09-2	21,18	994	21,18	894	21,18	694
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2	0,2	2,5	GX 16-1	21,45	902	21,45	802	21,45	602
GX 16-2 E3.00 N 0.30	16	3	0,3	3,0	GX 16-2	21,45	910	21,45	810	21,45	610
GX 16-3 E4.00 N 0.40	16	4	0,4	3,5	GX 16-3	23,88	918	23,88	818	23,88	618
GX 16-3 E5.00 N 0.40	16	5	0,4	3,5	GX 16-3	26,31	926	26,31	826	26,31	626
GX 16-4 E6.00 N 0.50	16	6	0,5	4,0	GX 16-4	28,70	930	28,70	830	28,70	630
P						●		●		●	
M						○		●		●	
K						●				●	
N											○
S						○		○		●	
H											
O											○

→ v_c Stran 103

→ Priporočena uporaba na Stran 105

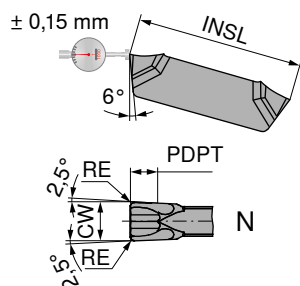
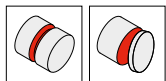
Notranja obdelava

Zunanja obdelava

→ 45+46	→ 50+51	→ 43+44	→ 47-49						

Zarezovalna ploščica GX 16

▲ Zelo dober nadzor odrezkov

-M1
CTCP325

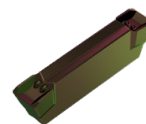
DRAGONSKIN

-M1
CTPP345

DRAGONSKIN

-M1
CTP1340

DRAGONSKIN



Oznaka	INSL mm	CW mm +/-0,05	RE mm +/-0,05	PDPT mm	Za držalo	70 362 ...		70 362 ...		70 362 ...	
						EUR 1C/72		EUR 1C/72		EUR 1C/72	
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2	0,2	2,0	GX 16-1						
GX 16-2 E3.00 N 0.20	16	3	0,2	2,5	GX 16-2	21,45	902	21,45	802	21,45	600
GX 16-3 E4.00 N 0.30	16	4	0,3	3,0	GX 16-3	23,88	904	23,88	802	23,88	604
P						●		●		●	
M						○		●		●	
K						●				●	
N											○
S						○		○		●	
H											
O											○

→ v_c Stran 103

→ Priporočena uporaba na Stran 106

Notranja obdelava

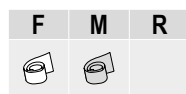
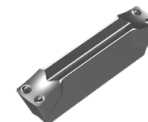
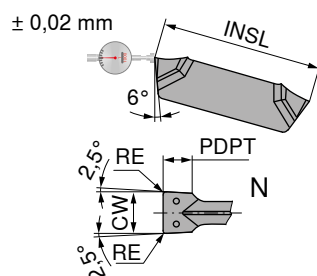
Zunanja obdelava

→ 45+46	→ 51	→ 43+44	→ 48+49						

Zarezovalna ploščica GX 16

▲ Zarezovalna ploščica s zelo pozitivno rezalno geometrijo in ostrim rezilnim robom

▲ Krožno brušena ploščica

**-27P**
H216T**70 350 ...**

Oznaka	INSL mm	CW mm	RE mm	PDPT mm	Za držalo		
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2	0,2	2,5	GX 16-1		
GX 16-2 E3.00 N 0.30	16	3	0,3	3,0	GX 16-2		
GX 16-3 E4.00 N 0.40	16	4	0,4	3,5	GX 16-3		
GX 16-4 E6.00 N 0.50	16	6	0,5	4,0	GX 16-4		

EUR
1C/72

650

25,01

658

25,01

670

27,29

678

28,70

P	
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	○

→ v_c Stran 103

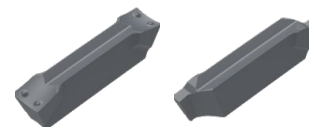
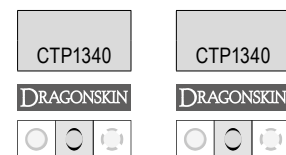
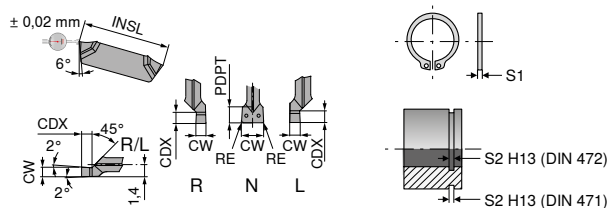
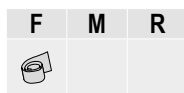
→ Priporočena uporaba na Stran 105

Notranja obdelava

Zunanja obdelava

→ 45+46	→ 51	→ 43+44	→ 48+49						

Zarezovalna ploščica GX 09/16 za varovalni obroč – standard



Oznaka	IH	INSL mm	s ₁ mm	s ₂ mm	CW mm	RE mm	CDX mm	PDPT mm	Za držalo	70 352 ...	
										EUR 1C/72	EUR 1C/72
GX 09-1 S1.00 L	L	9	0,80	0,90	1,00		1,14		R/L 02-GX 09-1		684
GX 09-1 S1.20 L	L	9	1,00	1,10	1,20		1,34		R/L 02-GX 09-1		686
GX 09-1 S1.40 L	L	9	1,20	1,30	1,40		1,53		R/L 02-GX 09-1		688
GX 09-1 S1.70 L	L	9	1,50	1,60	1,70		1,82		R/L 02-GX 09-1		690
GX 09-1 S1.95 N	N	9	1,75	1,85	1,95	0,1		2,0	GX 09-1	32,42	
GX 09-1 S2.25 N	N	9	2,00	2,15	2,25	0,1		2,0	GX 09-1	32,42	
GX 09-2 S2.75 N	N	9	2,50	2,65	2,75	0,1		2,0	GX 09-2	32,42	
GX 09-2 S3.25 N	N	9	3,00	3,15	3,25	0,1		2,0	GX 09-2	32,42	
GX 09-1 S1.00 R	R	9	0,80	0,90	1,00		1,14		R/L 02-GX 09-1		676
GX 09-1 S1.20 R	R	9	1,00	1,10	1,20		1,34		R/L 02-GX 09-1		678
GX 09-1 S1.40 R	R	9	1,20	1,30	1,40		1,53		R/L 02-GX 09-1		680
GX 09-1 S1.70 R	R	9	1,50	1,60	1,70		1,82		R/L 02-GX 09-1		682
GX 16-2 S0.60 L	L	16	0,40	0,50	0,60		0,75		R/L 03-GX 16-2	32,97	607
GX 16-2 S0.80 L	L	16	0,60	0,70	0,80		0,94		R/L 03-GX 16-2	32,97	609
GX 16-2 S0.90 L	L	16	0,70	0,80	0,90		1,04		R/L 03-GX 16-2	32,97	611
GX 16-2 S1.00 L	L	16	0,80	0,90	1,00		1,14		R/L 03-GX 16-2	32,97	612
GX 16-2 S1.20 L	L	16	1,00	1,10	1,20		1,34		R/L 03-GX 16-2	32,97	614
GX 16-2 S1.40 L	L	16	1,20	1,30	1,40		1,53		R/L 03-GX 16-2	32,97	616
GX 16-2 S1.70 L	L	16	1,50	1,60	1,70		1,82		R/L 03-GX 16-2	32,97	618
GX 16-2 S1.95 L	L	16	1,75	1,85	1,95		2,07		R/L 03-GX 16-2	32,97	620
GX 16-2 S2.25 L	L	16	2,00	2,15	2,25		2,36		R/L 03-GX 16-2	32,97	622
GX 16-2 S2.75 N	N	16	2,50	2,65	2,75	0,1		3,0	GX 16-2	32,97	624
GX 16-2 S3.25 N	N	16	3,00	3,15	3,25	0,1		3,0	GX 16-2	32,97	626
GX 16-3 S4.25 N	N	16	4,00	4,15	4,25	0,2		3,5	GX 16-3	36,10	628
GX 16-2 S0.60 R	R	16	0,40	0,50	0,60		0,75		R/L 03-GX 16-2	32,97	695
GX 16-2 S0.80 R	R	16	0,60	0,70	0,80		0,94		R/L 03-GX 16-2	32,97	697
GX 16-2 S0.90 R	R	16	0,70	0,80	0,90		1,04		R/L 03-GX 16-2	32,97	699
GX 16-2 S1.00 R	R	16	0,80	0,90	1,00		1,14		R/L 03-GX 16-2	32,97	700
GX 16-2 S1.20 R	R	16	1,00	1,10	1,20		1,34		R/L 03-GX 16-2	32,97	702
GX 16-2 S1.40 R	R	16	1,20	1,30	1,40		1,53		R/L 03-GX 16-2	32,97	704
GX 16-2 S1.70 R	R	16	1,50	1,60	1,70		1,82		R/L 03-GX 16-2	32,97	706
GX 16-2 S1.95 R	R	16	1,75	1,85	1,95		2,07		R/L 03-GX 16-2	32,97	708
GX 16-2 S2.25 R	R	16	2,00	2,15	2,25		2,36		R/L 03-GX 16-2	32,97	710
P										•	•
M										•	•
K										•	•
N										○	○
S										•	•
H											
O										○	○

→ v. Stran 103

→ Priporočena uporaba na Stran 105

**Pozor – velja samo pri notranji obdelavi:**

Desna zarezovalna ploščica → Levi modul oz. mono držalo za notranje struženje.

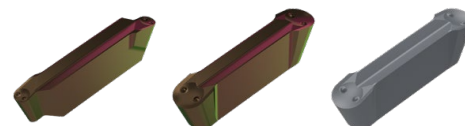
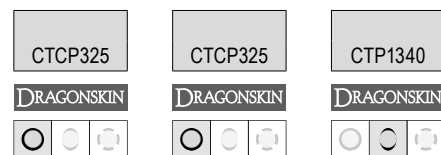
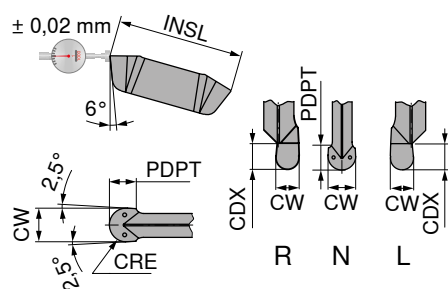
Leva zarezovalna ploščica → Desni modul oz. mono držalo za notranje struženje.

Notranja obdelava

Zunanja obdelava

→ 45+46	→ 50+51	→ 43+44	→ 47+49						

Zarezovalna ploščica za obdelavo radijev GX 09/16



Oznaka	IH	INSL	CW $\pm 0,02$	CRE	PDPT	CDX	Za držalo	70 354 ... EUR 1C/72	70 354 ... EUR 1C/72	70 354 ... EUR 1C/72
GX 09-1 R1.00 N	N	9	2,0	1,0	1,0		GX 09-1		39,09	992
GX 09-1 R1.20 N	N	9	2,4	1,2	1,2		GX 09-1		39,09	996
GX 16-2 R0.80 L	L	16	1,6	0,8		1,78	R/L 03-GX 16-2	40,09	912	
GX 16-2 R1.00 L	L	16	2,0	1,0		2,18	R/L 03-GX 16-2	40,09	916	
GX 16-2 R1.20 L	L	16	2,4	1,2		2,58	R/L 03-GX 16-2	40,09	920	
GX 16-2 R1.50 N	N	16	3,0	1,5	1,5		GX 16-2	40,09	924	40,09
GX 16-3 R2.00 N	N	16	4,0	2,0	2,0		GX 16-3	43,51	928	43,51
GX 16-3 R2.50 N	N	16	5,0	2,5	2,5		GX 16-3	43,51	932	43,51
GX 16-4 R3.00 N	N	16	6,0	3,0	3,0		GX 16-4	45,51	936	45,51
GX 16-2 R0.80 R	R	16	1,6	0,8		1,78	R/L 03-GX 16-2	40,09	900	
GX 16-2 R1.00 R	R	16	2,0	1,0		2,18	R/L 03-GX 16-2	40,09	904	
GX 16-2 R1.20 R	R	16	2,4	1,2		2,58	R/L 03-GX 16-2	40,09	908	
P								●	●	●
M								○	○	●
K								●	●	●
N										○
S								○	○	●
H										
O										○

→ v_c Stran 103

→ Priporočena uporaba na Stran 105

**Pozor – velja samo pri notranji obdelavi:**

Desna zarezovalna ploščica → Levi modul oz. enojno držalo za notranje struženje.

Leva zarezovalna ploščica → Desni modul oz. enojno držalo za notranje struženje.

Notranja obdelava

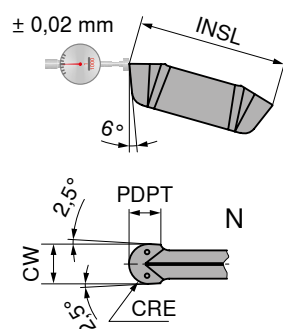
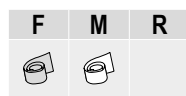
Zunanja obdelava

→ 45+46	→ 50+51	→ 43+44	→ 47-49						

Zarezovalna ploščica GX 16 za obdelavo radijev

▲ Zarezovalna ploščica s zelo pozitivno rezalno geometrijo in ostrim rezilnim robom

▲ Krožno brušena ploščica

**-27P**
H216T

Oznaka	INSL mm	CW $\pm 0,02$ mm	CRE mm	PDPT mm	Za držalo
GX 16-2 R1.50 N	16	3	1,5	1,5	GX 16-2
GX 16-3 R2.00 N	16	4	2,0	2,0	GX 16-3
GX 16-3 R2.50 N	16	5	2,5	2,5	GX 16-3

70 354 ...EUR
1C/72

30,12	674
32,57	678
32,57	682

P	
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	○

→ v_c Stran 103

→ Priporočena uporaba na Stran 106

Notranja obdelava

Zunanja obdelava

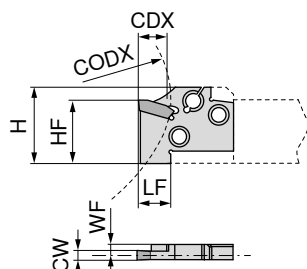
→ 45+46	→ 51	→ 43+44	→ 48						

ModularClamp MSS – Radialni zarezovalni modul GX 09/16

- ▲ Za zareze varovalnega obroča $\leq 2,75$ mm
- ▲ Za zareze radijev $\leq 1,2$ mm
- ▲ Za zunanje utore

Obseg dobave:

samo zarezovalni modul



Slike prikazujejo desno izvedbo



Oznaka ISO	CW mm	WF mm	LF mm	HF mm	H mm	CODX mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
									70 871 ...		70 870 ...	
E16 R/L 02-GX 09-1	<1,95	3,15	8	16	19,5	48	2	GX 09-1 ..R/L	EUR 2C/71 105,46	116	EUR 2C/71 105,46	116
E20 R/L 03-GX 16-2	<2,75	3,40	13	20	24,0	60	3	GX 16-2 ..R/L	105,46	120	105,46	120
E25 R/L 03-GX 16-2	<2,75	4,90	13	25	30,0	75	3	GX 16-2 ..R/L	106,23	125	106,23	125



→ 35-42

→ 95+96

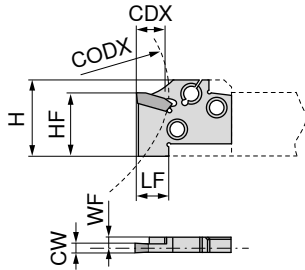
→ 97

ModularClamp MSS – Radialni zarezovalni modul GX 09/16

- ▲ Za vrezovanje in struženje
- ▲ Za zareze varovalnega obroča $\leq 5,25$ mm
- ▲ Za zareze radijev $\leq 2,5$ mm
- ▲ Za zunanje utore

Obseg dobave:

samo zarezovalni modul



Slike prikazujejo desno izvedbo



Oznaka ISO	CW mm	WF mm	LF mm	HF mm	H mm	CODX mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
									70 866 ...		70 865 ...	
									EUR 2C/71		EUR 2C/71	
E16 R/L 07-GX 09-1	2,00 - 2,75	3,15	8	16	19,5	48	7	GX 09-1 ..N	105,46	016	105,46	016
E16 R/L 07-GX 09-2	2,76 - 3,75	2,80	8	16	19,5	48	7	GX 09-2 ..N	105,46	116	105,46	116
E20 R/L 12-GX 16-1	2,00 - 2,75	3,75	13	20	24,0	60	12	GX 16-1 ..N	105,46	020	105,46	020
E20 R/L 12-GX 16-2	2,76 - 3,75	3,40	13	20	24,0	60	12	GX 16-2 ..N	105,46	120	105,46	120
E20 R/L 12-GX 16-3	3,76 - 5,00	2,93	13	20	24,0	60	12	GX 16-3 ..N	105,46	220	105,46	220
E25 R/L 12-GX 16-1	2,00 - 2,75	5,25	13	25	30,0	75	12	GX 16-1 ..N	106,23	025	106,23	025
E25 R/L 12-GX 16-2	2,76 - 3,75	4,90	13	25	30,0	75	12	GX 16-2 ..N	106,23	125	106,23	125
E25 R/L 12-GX 16-3	3,76 - 5,00	4,43	13	25	30,0	75	12	GX 16-3 ..N	106,23	225	106,23	225
E25 R/L 12-GX 16-4	5,01 - 6,50	3,80	13	25	30,0	75	12	GX 16-4 ..N	106,23	325	106,23	325



→ 35-42

→ 95+96

→ 97

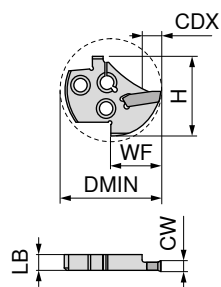
ModularClamp MSS – Radialni zarezovalni modul GX 09/16 notranja obdelava

▲ za zareze varovalnega obroča ≤ 2,75 mm

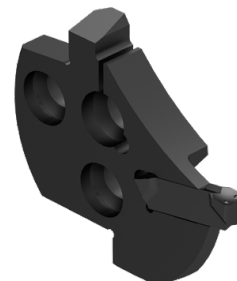
▲ za zareze radijev ≤ 1,2 mm

Obseg dobave:

samo zarezovalni modul



Slike prikazujejo desno izvedbo

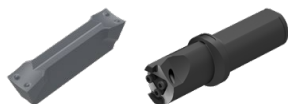


Oznaka ISO	CW mm	LB mm	WF mm	H mm	CDX mm	DMIN mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
								70 886 ...		70 885 ...	
I16 R/L 02-GX 09-1	<1,95	3,8	10,0	16,4	2	20	GX 09-1 ..R/L	EUR 2C/71 105,46	016	EUR 2C/71 105,46	016
I20 R/L 02-GX 09-1	<1,95	3,8	12,0	20,3	2	25	GX 09-1 ..R/L	105,46	020	105,46	020
I25 R/L 02-GX 09-1	<1,95	3,8	15,5	24,9	2	32	GX 09-1 ..R/L	106,23	025	106,23	025
I32 R/L 03-GX 16-2	<2,75	5,9	20,0	32,2	3	40	GX 16-2 ..R/L	107,24	032	107,24	032
I40 R/L 03-GX 16-2	<2,75	5,9	24,5	39,6	3	50	GX 16-2 ..R/L	108,15	040	108,15	040



V desni modul → Vstavite levo zarezovalno ploščico.

V levi modul → Vstavite desno zarezovalno ploščico.



→ 35-42

→ 98

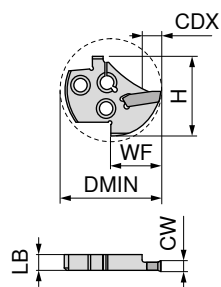
ModularClamp MSS – Radialni zarezovalni modul GX 09/16 – notranja obdelava

▲ Za zareze varovalnega obroča ≤ 5,25 mm

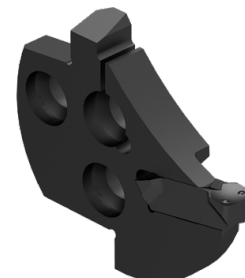
▲ Za zareze radijev ≤ 2,5 mm

Obseg dobave:

samo zarezovalni modul



Slike prikazujejo desno izvedbo



Oznaka ISO	CW mm	LB mm	WF mm	H mm	CDX mm	DMIN mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
								70 881 ...		70 880 ...	
								EUR 2C/71		EUR 2C/71	
I16 R/L 04-GX 09-1	2,00 - 2,75	3,8	10,0	16,4	4	20	GX 09-1 ..N	105,46	017	105,46	017
I16 R/L 04-GX 09-2	2,76 - 3,75	3,8	10,0	16,4	4	20	GX 09-2 ..N	105,46	117	105,46	117
I20 R/L 05-GX 09-1	2,00 - 2,75	3,8	12,0	20,3	5	25	GX 09-1 ..N	105,46	021	105,46	021
I20 R/L 05-GX 09-2	2,76 - 3,75	3,8	12,0	20,3	5	25	GX 09-2 ..N	105,46	121	105,46	121
I25 R/L 06-GX 09-1	2,00 - 2,75	3,8	15,5	24,9	6	32	GX 09-1 ..N	106,23	026	106,23	026
I25 R/L 06-GX 09-2	2,76 - 3,75	3,8	15,5	24,9	6	32	GX 09-2 ..N	106,23	126	106,23	126
I32 R/L 09-GX 16-1	2,00 - 2,75	5,9	20,0	32,2	9	40	GX 16-1 ..N	107,24	033	107,24	033
I32 R/L 09-GX 16-2	2,76 - 3,75	5,9	20,0	32,2	9	40	GX 16-2 ..N	107,24	133	107,24	133
I32 R/L 09-GX 16-3	3,76 - 5,00	5,9	20,0	32,2	9	40	GX 16-3 ..N	107,24	233	107,24	233
I32 R/L 09-GX 16-4	5,01 - 6,50	5,9	20,0	32,2	9	40	GX 16-4 ..N	107,24	333	107,24	333
I40 R/L 10-GX 16-1	2,00 - 2,75	5,9	24,5	39,6	10	50	GX 16-1 ..N	108,15	041	108,15	041
I40 R/L 10-GX 16-2	2,76 - 3,75	5,9	24,5	39,6	10	50	GX 16-2 ..N	108,15	141	108,15	141
I40 R/L 10-GX 16-3	3,76 - 5,00	5,9	24,5	39,6	10	50	GX 16-3 ..N	108,15	241	108,15	241
I40 R/L 10-GX 16-4	5,01 - 6,50	5,9	24,5	39,6	10	50	GX 16-4 ..N	108,15	341	108,15	341



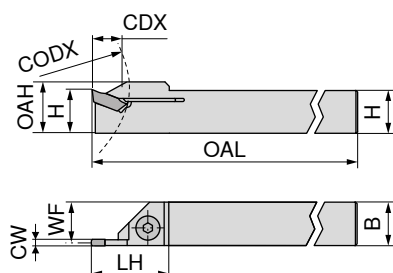
→ 35-42

→ 98

MonoClamp – Radialno zarezovalno držalo GX 09

Obseg dobave:

enojno držalo, vključno s ključem Torx in vpenjalnim vijakom

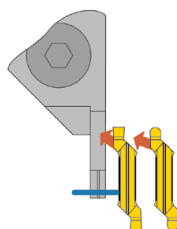


Slike prikazujejo desno izvedbo



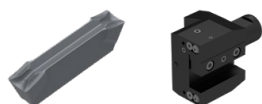
Oznaka ISO	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	CODX mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice GX 09 ..	Levo		Desno	
											70 863 ...		70 862 ...	
E10 R/L 00-1010M-GX09	10	10	2,00 - 3,50	9,35	12	150	18	30	7		EUR 2C/71		EUR 2C/71	
											151,63	010	151,63	010

i Pri uporabi desnih in levih ploščic je potrebna predelava orodja na čelni površini, da omogočimo prostor za ploščico.



Nadomestni deli Za zarezovalne ploščice GX 09 ..

											D-ključ		Vpenjalni vijak	
											80 950 ...		70 950 ...	
											EUR Y7		EUR 2A/28	
											11,39	113	12,95	442

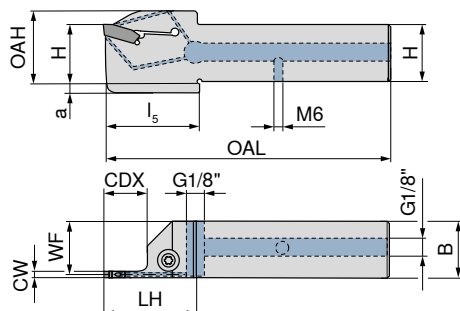


→ 35-41 → 16. poglavje

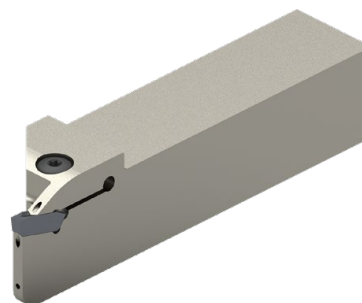
MonoClamp – Radialno zarezovalno držalo GX-DC 16

Obseg dobave:

enojno držalo, vključno s ključem Torx in vpenjalnim vijakom



Slike prikazujejo desno izvedbo



Oznaka ISO	H	B	CW	WF	OAH	OAL	LH	I _s	a	CDX	Za zarezovalne ploščice	NEW Levo		NEW Desno	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR 2C/71		EUR 2C/71	
E16 R/L 0013S2-1616X-S-DC-GX16	16	16	2	15,20	21	90	35	36	4	13	GX 16-1 E2..	180,96	21601	180,96	21600
E16 R/L 0013S3-1616X-S-DC-GX16	16	16	3	14,85	21	90	35	36	4	13	GX 16-2 E3..	180,96	31601	180,96	31600
E16 R/L 0013S4-1616X-S-DC-GX16	16	16	4	14,40	21	90	35	36	4	13	GX 16-3 E4..	180,96	41601	180,96	41600
E16 R/L 0013S5-1616X-S-DC-GX16	16	16	5	14,00	21	90	35	36	4	13	GX 16-3 E5..	180,96	51601	180,96	51600
E20 R/L 0013S2-2020X-S-DC-GX16	20	20	2	19,20	25	104	35			13	GX 16-1 E2..	208,39	22001	208,39	22000
E20 R/L 0013S3-2020X-S-DC-GX16	20	20	3	18,85	25	104	35			13	GX 16-2 E3..	208,39	32001	208,39	32000
E20 R/L 0013S4-2020X-S-DC-GX16	20	20	4	18,40	25	104	35			13	GX 16-3 E4..	208,39	42001	208,39	42000
E20 R/L 0013S5-2020X-S-DC-GX16	20	20	5	18,00	25	104	35			13	GX 16-3 E5..	208,39	52001	208,39	52000
E25 R/L 0013S3-2525X-S-DC-GX16	25	25	3	23,85	30	119	35			13	GX 16-2 E3..	221,62	32501	221,62	32500
E25 R/L 0013S4-2525X-S-DC-GX16	25	25	4	23,40	30	119	35			13	GX 16-3 E4..	221,62	42501	221,62	42500
E25 R/L 0013S5-2525X-S-DC-GX16	25	25	5	23,00	30	119	35			13	GX 16-3 E5..	221,62	52501	221,62	52500



D-ključ

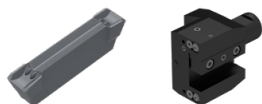


Vpenjalni vijak

Nadomestni deli

Za zarezovalne ploščice

GX 16-1 E2..	T15 - IP	14,60	128	M5x18 - 15IP	11,95	865
GX 16-2 E3..	T15 - IP	14,60	128	M5x18 - 15IP	11,95	865
GX 16-3 E4..	T15 - IP	14,60	128	M5x18 - 15IP	11,95	865
GX 16-3 E5..	T15 - IP	14,60	128	M5x18 - 15IP	11,95	865

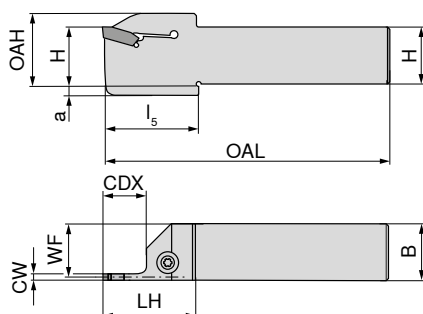


→ 35-42 → 16. poglavje

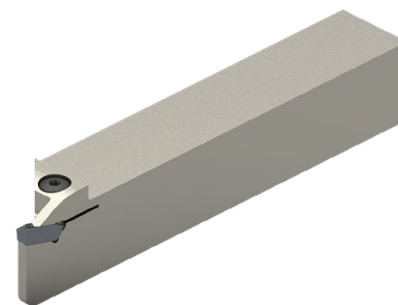
MonoClamp – Radialno zarezovalno držalo GX 16

Obseg dobave:

enojno držalo, vključno s ključem Torx in vpenjalnim vijakom



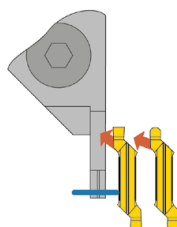
Slike prikazujejo desno izvedbo



Oznaka ISO	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	l ₅ mm	a mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	NEW Levo		NEW Desno	
												70 843 ...		70 843 ...	
												EUR 2C/71		EUR 2C/71	
E12 R/L 0013S2-1212K-S-GX16	12	12	2	11,20	17	125	25	26	4	13	GX 16-1 E2..	111,88	21201	111,88	21200
E12 R/L 0013S3-1212K-S-GX16	12	12	3	10,85	17	125	25	26	4	13	GX 16-2 E3..	111,88	31201	111,88	31200
E16 R/L 0013S2-1616K-S-GX16	16	16	2	15,20	21	125	25	26	4	13	GX 16-1 E2..	119,45	21601	119,45	21600
E16 R/L 0013S3-1616K-S-GX16	16	16	3	14,85	21	125	25	26	4	13	GX 16-2 E3..	119,45	31601	119,45	31600
E16 R/L 0013S4-1616K-S-GX16	16	16	4	14,40	21	125	25	26	4	13	GX 16-3 E4..	119,45	41601	119,45	41600
E16 R/L 0013S5-1616K-S-GX16	16	16	5	14,00	21	125	25	26	4	13	GX 16-3 E5..	119,45	51601	119,45	51600
E20 R/L 0013S2-2020K-S-GX16	20	20	2	19,20	25	125	25			13	GX 16-1 E2..	137,57	22001	137,57	22000
E20 R/L 0013S3-2020K-S-GX16	20	20	3	18,85	25	125	25			13	GX 16-2 E3..	137,57	32001	137,57	32000
E20 R/L 0013S4-2020K-S-GX16	20	20	4	18,40	25	125	25			13	GX 16-3 E4..	137,57	42001	137,57	42000
E20 R/L 0013S5-2020K-S-GX16	20	20	5	18,00	25	125	25			13	GX 16-3 E5..	137,57	52001	137,57	52000
E25 R/L 0013S3-2525M-S-GX16	25	25	3	23,85	30	150	25			13	GX 16-2 E3..	146,26	32501	146,26	32500
E25 R/L 0013S4-2525M-S-GX16	25	25	4	23,40	30	150	25			13	GX 16-3 E4..	146,26	42501	146,26	42500
E25 R/L 0013S5-2525M-S-GX16	25	25	5	23,00	30	150	25			13	GX 16-3 E5..	146,26	52501	146,26	52500



Pri uporabi desnih in levih ploščic je potrebna predelava orodja na čelni površini, da omogočimo prostor za ploščico.



11



D-ključ



Vpenjalni vijak

Nadomestni deli

Za zarezovalne ploščice

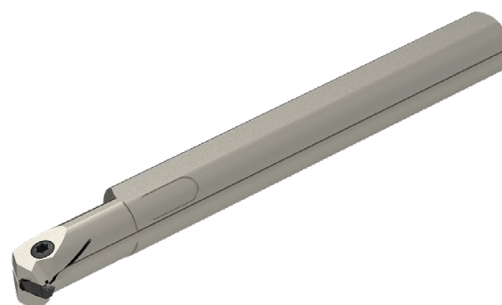
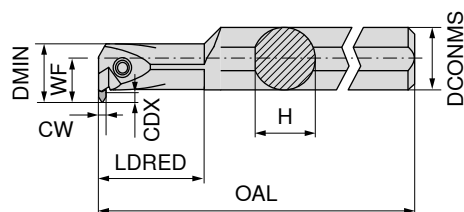
		80 950 ...			70 950 ...	
		EUR Y7			EUR 2A/28	
GX 16-1 E2..	T15 - IP	14,60	128	M5x18 - 15IP	11,95	865
GX 16-2 E3..	T15 - IP	14,60	128	M5x18 - 15IP	11,95	865
GX 16-3 E4..	T15 - IP	14,60	128	M5x18 - 15IP	11,95	865
GX 16-3 E5..	T15 - IP	14,60	128	M5x18 - 15IP	11,95	865



→ 35-42 → 16. poglavje

Obseg dobave:

držalo za notranje struženje, vključno s ključem in vpenjalnim vijakom



Levo

Desno

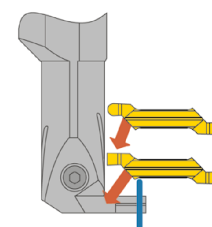
Oznaka ISO	H mm	DCONMS mm	DMIN mm	CW mm	CDX mm	WF mm	OAL mm	LDRED mm	Za zarezovalne ploščice	EUR 2C/71	EUR 2C/71
I12 R/L 90-2.5D-GX09	15.25	16	16	2.00 - 3.75	3	11	150	30	GX 09 ..	185.86	185.86



V desno držalo za notranje struženje
→ Vstavite levo zarezovalno ploščico.
V levo držalo za notranje struženje
→ Vstavite desno zarezovalno ploščico.



Pri uporabi desnih in levih ploščic je potrebna predelava orodja na čelni površini, da omogočimo prostor za ploščico.



Nadomestni deli

Za zarezovalne ploščice

GX 09 ..



D-ključ



Vpenjalni vijak

	80 950 ...		70 950 ...	
	EUR Y7		EUR 2A/28	
T15	11.39	113	M3.5x12.5	11.23 441

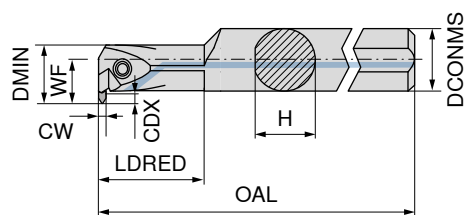


→ 35-41 → 16. poglavje

MonoClamp – Radialno zarezovalno držalo GX 16 za notranje struženje

Obseg dobave:

držalo za notranje struženje, vključno s ključem in vpenjalnim vijakom



Slike prikazujejo desno izvedbo

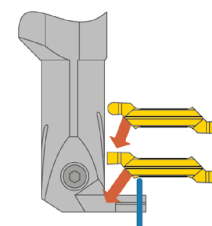
Oznaka ISO	H mm	DCONMS mm	DMIN mm	CW mm	CDX mm	WF mm	OAL mm	LDRED mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
										70 893 ...		70 892 ...	
I16 R/L 90-2.0D-GX16-1	15,25	16	20,5	2,00 - 2,75	5,0	13,5	150	32	GX 16-1	EUR 2C/71 163,68	516	EUR 2C/71 163,68	516
I16 R/L 90-2.0D-GX16-2	15,25	16	20,5	2,76 - 3,75	5,0	13,5	150	32	GX 16-2	163,68	616	163,68	616
I20 R/L 90-2.0D-GX16-2	19,00	20	25,0	2,76 - 3,75	5,5	15,5	180	40	GX 16-2	176,79	620	176,79	620
I25 R/L 90-2.0D-GX16-2	24,00	25	32,0	2,76 - 3,75	8,0	20,5	200	50	GX 16-2	205,51	625	205,51	625
I25 R/L 90-2.0D-GX16-3	24,00	25	32,0	3,76 - 5,00	10,0	22,5	200	50	GX 16-3	205,51	725	205,51	725
I32 R/L 90-2.0D-GX16-2	31,00	32	42,0	2,76 - 3,75	11,0	27,5	250	64	GX 16-2	238,89	632	238,89	632
I32 R/L 90-2.0D-GX16-3	31,00	32	42,0	3,76 - 5,00	11,0	27,5	250	64	GX 16-3	238,89	732	238,89	732



V desno držalo za notranje struženje
→ Vstavite levo zarezovalno ploščico.
V levo držalo za notranje struženje
→ Vstavite desno zarezovalno ploščico.



Pri uporabi desnih in levih ploščic je potrebna
predelava orodja na čelni površini, da omogočimo
prostor za ploščico.



11

Nadomestni deli

Za zarezovalne ploščice

		80 950 ...		70 950 ...	
		EUR Y7		EUR 2A/28	
GX 16-1	T15	11,39	113	10,75	403
GX 16-2	T15	11,39	113	10,75	403
GX 16-3	T15	11,39	113	10,75	403



D-ključ



Vpenjalni vijak

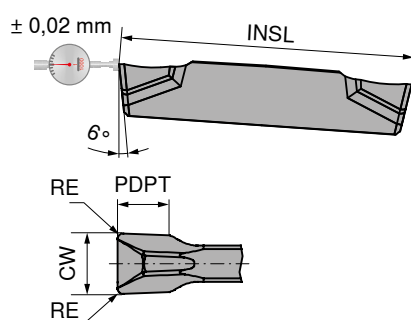
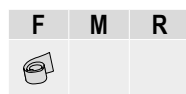
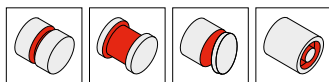


→ 35-42 → 16. poglavje

Zarezovalna ploščica GX 24

▲ Krožno brušena ploščica

▲ Primerno tudi za odrezovanje votlih teles in tankostenskih materialov

-F2
CTCP325

DRAGONSkin

-F2
CTPP345

DRAGONSkin

-F2
CTP1340

DRAGONSkin



Oznaka	INSL mm	CW mm	RE mm	PDPT mm	Za držalo
GX 24-2 E3.00 N 0.30	24	3,0	0,3	2,5	GX 24-2
GX 24-2 E3.50 N 0.30	24	3,5	0,3	2,5	GX 24-2
GX 24-3 E4.00 N 0.40	24	4,0	0,4	3,0	GX 24-3
GX 24-3 E5.00 N 0.40	24	5,0	0,4	3,5	GX 24-3
GX 24-4 E6.00 N 0.50	24	6,0	0,5	4,0	GX 24-4

70 350 ...	70 350 ...	70 350 ...
EUR 1C/72	EUR 1C/72	EUR 1C/72
33,98	33,98	33,98
962	862	662
36,66	36,66	36,66
970	870	671
40,23	44,22	44,22
970	872	672

P	●	●	●
M	○	●	●
K	●	●	●
N	○	○	○
S	○	○	●
H			
O			○

→ v_c Stran 103

→ Priporočena uporaba na Stran 105

Notranja obdelava

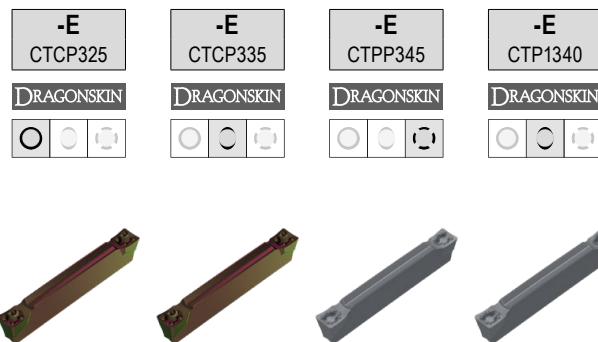
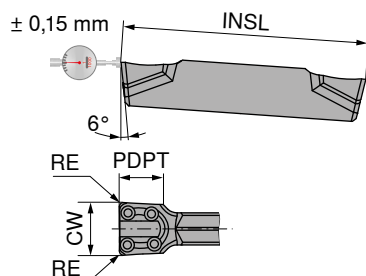
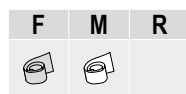
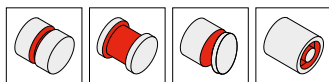
Zunanja obdelava

→ 63	→ 67+68	→ 60-62	→ 64	→ 65+66	→ 69

Zarezovalna ploščica GX 24

▲ univerzalna uporaba

▲ prva izbira za aksialno zarezovanje



Oznaka	INSL mm	CW mm	RE mm	PDPT mm	Za držalo	70 350 ...		70 350 ...		70 350 ...		70 350 ...	
						EUR 1C/72		EUR 1C/72		EUR 1C/72		EUR 1C/72	
GX 24-2 E3.00 N 0.30	24	3	0,3	2,5	GX 24-2	22,86	932	22,86	532	22,86	832	22,86	632
GX 24-3 E4.00 N 0.40	24	4	0,4	3,0	GX 24-3	25,01	936	25,01	536	25,01	836	25,01	636
GX 24-3 E5.00 N 0.40	24	5	0,4	3,0	GX 24-3	27,29	940	27,29	540	27,29	840	27,29	640
GX 24-4 E6.00 N 0.50	24	6	0,5	3,5	GX 24-4	30,00	944	30,00	544	30,00	844	30,00	644
P						●		●		●		●	
M						○		○		●		●	
K						●		●					●
N													○
S						○				○			●
H													
O													○

→ v_c Stran 103

→ Priporočena uporaba na Stran 105

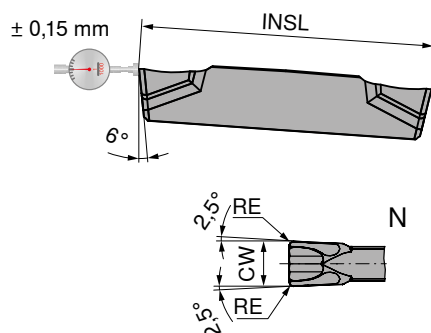
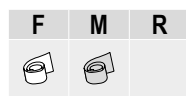
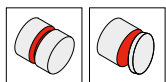
Notranja obdelava

Zunanja obdelava



Zarezovalna ploščica GX 24

▲ zelo dober nadzor odrezkov

-M1
CTCP325

DRAGONSkin

-M1
CTPP345

DRAGONSkin

-M1
CTP1340

DRAGONSkin



Oznaka	INSL mm	CW mm +/-0,05	RE mm +/-0,05	Za držalo
GX 24-1 E2.00 N 0.20	24	2	0,2	GX 24-1
GX 24-2 E3.00 N 0.20	24	3	0,2	GX 24-2
GX 24-3 E4.00 N 0.30	24	4	0,3	GX 24-3

70 363 ...

EUR
1C/72

22,86

22,86

25,01

900

902

904

70 363 ...

EUR
1C/72

22,86

22,86

25,01

800

802

804

70 363 ...

EUR
1C/72

22,86

22,86

25,01

600

602

604

P	●	●	●
M	○	●	●
K	●	●	●
N	○	○	○
S	○	○	●
H			
O			○

→ v. Stran 103

→ Priporočena uporaba na Stran 106

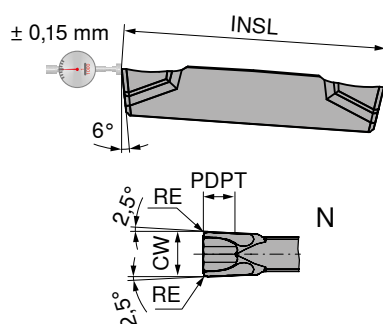
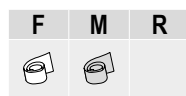
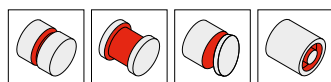
Notranja obdelava

Zunanja obdelava

→ 63	→ 67+68	→ 60-63	→ 64	→ 65+66	→ 69			

Zarezovalna ploščica GX 24

▲ Zelo dober nadzor odrezkov

-M40
CTCP325

DRAGONSkin

-M40
CTPP345

DRAGONSkin

-M40
CTP1340

DRAGONSkin



Oznaka	INSL	CW $\pm 0,05$	RE $\pm 0,05$	PDPT	Za držalo
GX 24-2 E3.00 N 0.30	24	3	0,3	3,5	GX 24-2
GX 24-3 E4.00 N 0.40	24	4	0,4	4,0	GX 24-3
GX 24-3 E5.00 N 0.40	24	5	0,4	4,0	GX 24-3
GX 24-4 E6.00 N 0.50	24	6	0,5	4,0	GX 24-4

70 364 ...

EUR
1C/72

900

70 364 ...

EUR
1C/72

800

70 364 ...

EUR
1C/72

600

P	●	●	●
M	○	●	●
K	●	●	●
N	○	○	○
S	○	○	●
H			
O			○

→ v_c Stran 103

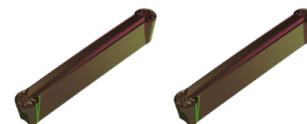
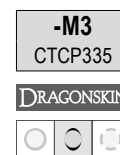
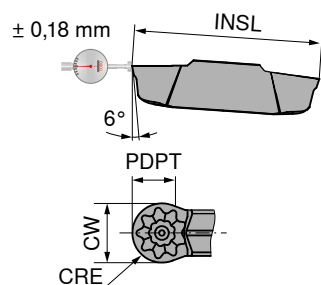
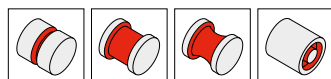
→ Priporočena uporaba na Stran 105

Notranja obdelava

Zunanja obdelava

→ 63	→ 67+68	→ 60-63	→ 64	→ 65-66	→ 69			

Zarezovalna ploščica GX 24 za obdelovanje radijev



Oznaka	INSL mm	CW mm	CRE mm	PDPT mm	Za držalo
GX 24-2 R1.50 N	24,4	3	1,5	1,5	GX 24-2
GX 24-3 R2.00 N	24,4	4	2,0	2,5	GX 24-3
GX 24-3 R2.50 N	24,4	5	2,5	3,0	GX 24-3
GX 24-4 R3.00 N	24,4	6	3,0	4,0	GX 24-4

70 354 ...	70 354 ...
EUR	EUR
1C/72	1C/72
30,41	30,41
32,57	32,57
33,98	33,98
36,52	36,52

P	•	•
M	○	○
K	•	•
N		
S	○	
H		
O		

→ v_c Stran 103
→ Priporočena uporaba na Stran 106

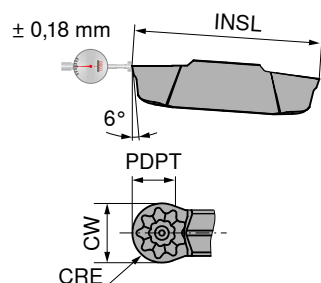
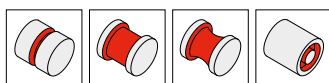
Notranja obdelava

Zunanja obdelava

→ 63	→ 67+68	→ 60-63	→ 64	→ 65+66	→ 69			

Zarezovalna ploščica za obdelovanje radijev GX 24

▲ primerno za strojno obdelavo prožnih in duktilnih materialov

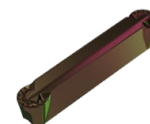


NEW

-M33

CTCP325

DRAGONSKIN



Oznaka	INSL mm	CW mm +/-0,05	CRE mm	PDPT mm	Za držalo
GX 24-2 R1.50 N	24,4	3	1,5	1,5	GX 24-2
GX 24-3 R2.00 N	24,4	4	2,0	2,5	GX 24-3
GX 24-3 R2.50 N	24,4	5	2,5	3,0	GX 24-3
GX 24-4 R3.00 N	24,4	6	3,0	4,0	GX 24-4

70 365 ...

EUR
1C/72

30,41 95200

32,57 95400

33,98 95600

36,52 95800

P	●
M	○
K	●
N	○
S	○
H	○
O	○

→ v_c Stran 103

→ Priporočena uporaba na Stran 106

Notranja obdelava

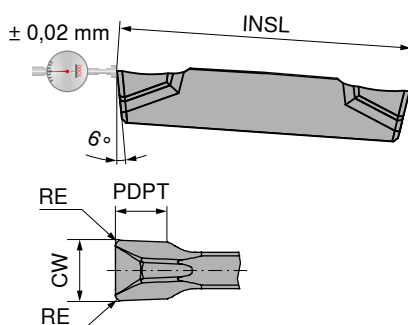
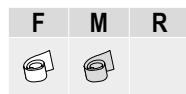
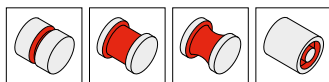
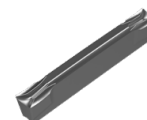
Zunanja obdelava

→ 63	→ 67+68	→ 60-63	→ 64	→ 65+66	→ 69				

Zarezovalna ploščica GX 24

▲ Zarezovalna ploščica s zelo pozitivno rezalno geometrijo in ostrim rezilnim robom

▲ Krožno brušena ploščica

**-27P**
H216T**70 350 ...**

Oznaka	INSL mm	CW $\pm 0,02$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	Za držalo		
GX 24-2 E3.00 N 0.30	24	3	0,3	2,5	GX 24-2		
GX 24-3 E4.00 N 0.40	24	4	0,4	3,0	GX 24-3		
GX 24-3 E5.00 N 0.40	24	5	0,4	3,5	GX 24-3		
GX 24-4 E6.00 N 0.50	24	6	0,5	4,0	GX 24-4		

EUR

1C/72

27,29

682

30,00

684

31,27

686

32,42

688

P	
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	○

→ v_c Stran 103

→ Priporočena uporaba na Stran 105

Notranja obdelava

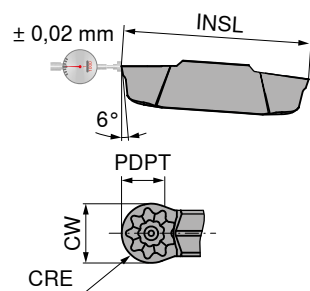
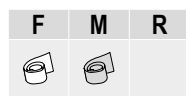
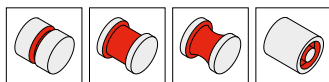
Zunanja obdelava

→ 63	→ 67+68	→ 60-63	→ 64	→ 65+66	→ 69			

Zarezovalna ploščica GX 24 za obdelovanje radijev

▲ Zarezovalna ploščica z zelo pozitivno rezalno geometrijo in ostrim rezilnim robom

▲ krožno brušena ploščica

**-27PF**
H216T**70 353 ...**

Oznaka	INSL mm	CW mm	CRE mm	PDPT mm	Za držalo
GX 24-4 R3.00 N	25,4	6	3	4	GX 24-4
GX 24-5 R4.00 N	25,4	8	4	5	GX 24-5

EUR
1C/72

40,79

43,05

500

506

P	
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	○

→ v_c Stran 103

→ Priporočena uporaba na Stran 106

Notranja obdelava

Zunanja obdelava

→ 63	→ 67+68	→ 60-63	→ 64	→ 65+66	→ 69			

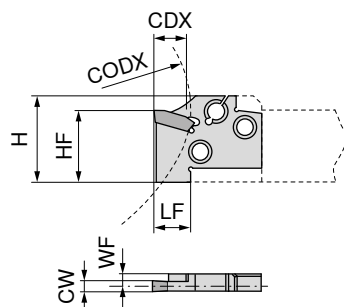
ModularClamp MSS – Radialni zarezovalni modul GX 24

▲ Za globoko radialno vrezovanje in odrezovanje

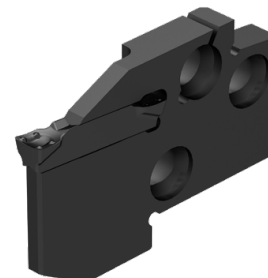
▲ Za struženje

Obseg dobave:

samo zarezovalni modul



Slike prikazujejo desno izvedbo



Oznaka ISO	CW mm	WF mm	LF mm	HF mm	H mm	CODX mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
									70 868 ...		70 867 ...	
E20 R/L 21-GX 24-1	2,00 - 2,75	3,60	22	20	24	60	21	GX 24-1	EUR 2C/71 105,46	020	EUR 2C/71 105,46	020
E20 R/L 21-GX 24-2	3	3,40	22	20	24	60	21	GX 24-2	105,46	120	105,46	120
E20 R/L 21-GX 24-3	4/5	2,93	22	20	24	30	21	GX 24-3	105,46	22000	105,46	22000
E25 R/L 21-GX 24-1	2,00 - 2,75	5,10	22	25	30	75	21	GX 24-1	106,23	025	106,23	025
E25 R/L 21-GX 24-2	3	4,90	22	25	30	75	21	GX 24-2	106,23	125	106,23	125
E25 R/L 21-GX 24-3	4/5	4,43	22	25	30	75	21	GX 24-3	106,23	225	106,23	225
E25 R/L 21-GX 24-4	6	3,80	22	25	30	75	21	GX 24-4	106,23	325	106,23	325
E25 R/L 21-GX 24-5	8	2,95	22	25	30	75	21	GX 24-5	106,23	425	106,23	425



→ 52-59

→ 95+96

→ 97

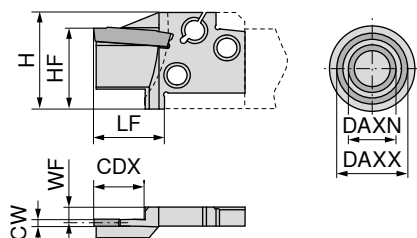
ModularClamp MSS – Aksialni zarezovalni modul GX 24 – kratek

▲ Za aksialno vrezovanje

▲ Za čelno struženje

Obseg dobave:

samo zarezovalni modul



Slike prikazujejo desno izvedbo



Oznaka ISO	DAXN mm	DAXX mm	CW mm	WF mm	LF mm	HF mm	H mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
										70 891 ...		70 890 ...	
E20 R/L 14-GX 24-2 A	50	70	3	3,40	22	20	24	14	GX 24-2	EUR 2C/71 136,98	100	EUR 2C/71 136,98	100
E20 R/L 14-GX 24-2 A	70	100	3	3,40	22	20	24	14	GX 24-2	136,98	102	136,98	102
E20 R/L 14-GX 24-2 A	100	150	3	3,40	22	20	24	14	GX 24-2	136,98	104	136,98	104
E25 R/L 15-GX 24-2 A	50	70	3	4,90	22	25	30	15	GX 24-2	138,17	200	138,17	200
E25 R/L 15-GX 24-2 A	70	100	3	4,90	22	25	30	15	GX 24-2	138,17	202	138,17	202
E25 R/L 15-GX 24-2 A	100	150	3	4,90	22	25	30	15	GX 24-2	138,17	204	138,17	204
E25 R/L 15-GX 24-3 A	50	70	4/5	4,43	22	25	30	15	GX 24-3	138,17	206	138,17	206
E25 R/L 15-GX 24-3 A	70	100	4/5	4,43	22	25	30	15	GX 24-3	138,17	208	138,17	208
E25 R/L 15-GX 24-3 A	100	150	4/5	4,43	22	25	30	15	GX 24-3	138,17	210	138,17	210
E25 R/L 15-GX 24-3 A	150	300	4/5	4,43	22	25	30	15	GX 24-3	138,17	212	138,17	212
E25 R/L 15-GX 24-4 A	50	70	6	3,80	22	25	30	15	GX 24-4	138,17	214	138,17	214
E25 R/L 15-GX 24-4 A	70	100	6	3,80	22	25	30	15	GX 24-4	138,17	216	138,17	216
E25 R/L 15-GX 24-4 A	100	150	6	3,80	22	25	30	15	GX 24-4	138,17	218	138,17	218
E25 R/L 15-GX 24-4 A	150	300	6	3,80	22	25	30	15	GX 24-4	138,17	220	138,17	220



→ 52-59

→ 95+96

→ 97

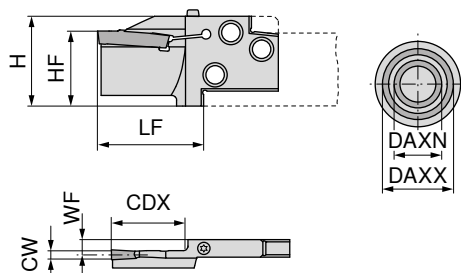
ModularClamp MSS – Aksialni zarezovalni modul GX 24 – dolg

▲ Za aksialno vrezovanje

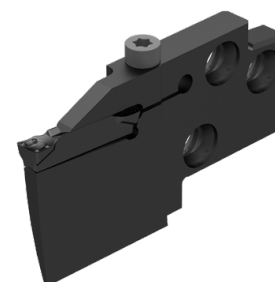
▲ Za čelno struženje

Obseg dobave:

samo zarezovalni modul



Slike prikazujejo desno izvedbo



Oznaka ISO	DAXN mm	DAXX mm	CW mm	WF mm	LF mm	HF mm	H mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
										70 895 ...		70 894 ...	
E25 R/L 21-GX 24-3 AS	50	70	4/5	4,53	35	25	30	21	GX 24-3	EUR 2C/71		EUR 2C/71	
E25 R/L 21-GX 24-3 AS	70	100	4/5	4,53	35	25	30	21	GX 24-3	140,91	200	140,91	200
E25 R/L 21-GX 24-3 AS	100	150	4/5	4,53	35	25	30	21	GX 24-3	140,91	202	140,91	202
E25 R/L 21-GX 24-3 AS	150	300	4/5	4,53	35	25	30	21	GX 24-3	140,91	204	140,91	204
E25 R/L 21-GX 24-3 AS	150	300	4/5	4,53	35	25	30	21	GX 24-3	140,91	206	140,91	206
E25 R/L 25-GX 24-4 AS	50	70	6	3,90	35	25	30	25	GX 24-4	140,91	210	140,91	210
E25 R/L 25-GX 24-4 AS	70	100	6	3,90	35	25	30	25	GX 24-4	140,91	212	140,91	212
E25 R/L 25-GX 24-4 AS	100	150	6	3,90	35	25	30	25	GX 24-4	140,91	214	140,91	214
E25 R/L 25-GX 24-4 AS	150	300	6	3,90	35	25	30	25	GX 24-4	140,91	216	140,91	216



Aksialne module v izvedbi »GX 24 dolgo« lahko vpnejo obojestransko (obratna izvedba). To pomeni, da lahko aksialni modul GX 24 vpnejo v desno in levo osnovno držalo modularnega vpenjala.



D-ključ



Vpenjalni vijak

Nadomestni deli

Za zarezovalne ploščice

		80 950 ...		70 950 ...	
GX 24-3	T15	EUR Y7		EUR 2A/28	
GX 24-3	T15	11,39	113	5,12	160
GX 24-4	T15	11,39	113	5,12	160



→ 52-59

→ 95+96

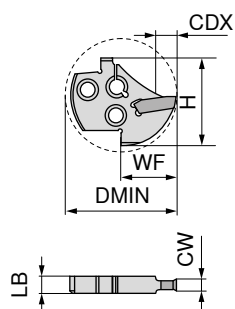
→ 97

ModularClamp MSS – Radialni zarezovalni modul GX 24 – notranja obdelava

▲ Za vrezovanje in struženje

Obseg dobave:

samo zarezovalni modul



Nevtralno

70 880 ...

Oznaka ISO	CW mm	LB mm	WF mm	H mm	CDX mm	DMIN mm	Za zarezovalne ploščice	
I40 N 19-GX 24-2	2,76 - 3,75	6,2	33,5	40,7	19	60	GX 24-2 ..N	EUR 122,79 340
I40 N 19-GX 24-3	3,76 - 5,00	6,2	33,5	40,7	19	60	GX 24-3 ..N	EUR 122,79 440
I40 N 19-GX 24-4	5,01 - 6,50	6,2	33,5	40,7	19	60	GX 24-4 ..N	EUR 122,79 540



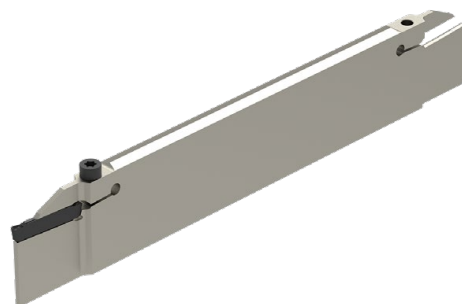
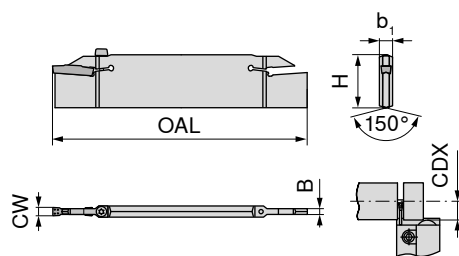
→ 52-59

→ 98

MonoClamp – List za zarezovanje GX 24

Obseg dobave:

rezilo, vključno s ključem in vpenjalnim vijakom



Oznaka ISO	CW mm	H mm	B mm	b ₁ mm	OAL mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	70 834 ... EUR 2A/25	
XLCF N 3203-GX24-1S	2	32	1,05	6,2	180	21	GX 24-1	102,87	102
XLCF N 3203-GX24-2S	3	32	2,10	6,2	180	21	GX 24-2	104,42	103
XLCF N 3204-GX24-3S	4/5	32	3,05	6,2	180	21	GX 24-3	111,37	104
XLCF N 3206-GX24-4S	6	32	4,20	6,2	180	21	GX 24-4	131,61	106



D-ključ



Vpenjalni vijak

Nadomestni deli

Za zarezovalne ploščice

		80 950 ... EUR Y7			70 950 ... EUR 2A/28	
GX 24-1	T15	11,39	113	M3,5x14	5,12	160
GX 24-2	T15	11,39	113	M3,5x14	5,12	160
GX 24-3	T15	11,39	113	M3,5x14	5,12	160
GX 24-4	T15	11,39	113	M3,5x14	5,12	160



→ 52-59

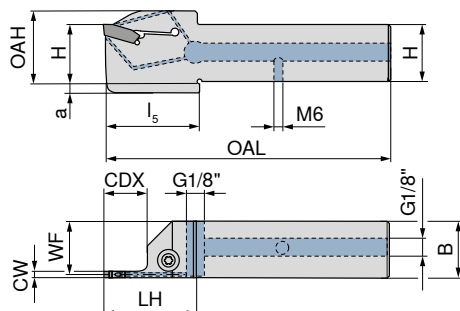
→ 100+101

→ 16. poglavje

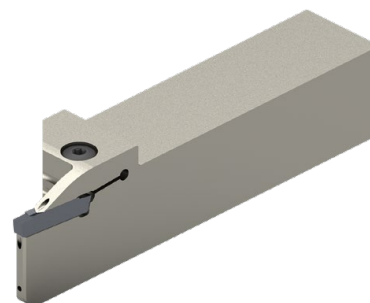
MonoClamp – Radialno zarezovalno držalo GX-DC 24

Obseg dobave:

enojno držalo, vključno s ključem in vpenjalnim vijakom



Slike prikazujejo desno izvedbo

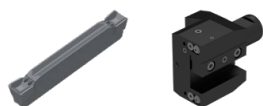


Oznaka ISO	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	I _s mm	CDX mm	a mm	Za zarezovalne ploščice	NEW Levo		NEW Desno	
												70 844 ...		70 844 ...	
E16 R/L 0021S2-1616X-S-DC-GX24	16	16	2	15,2	22	94	39	40	21	4	GX 24-1 E2..	EUR 2C/71		EUR 2C/71	
E16 R/L 0021S3-1616X-S-DC-GX24	16	16	3	14,8	22	94	39	40	21	4	GX 24-2 E3..	194,55	21601	194,55	21600
E20 R/L 0021S2-2020X-S-DC-GX24	20	20	2	19,2	26	109	40		21		GX 24-1 E2..	224,00	22001	224,00	22000
E20 R/L 0021S3-2020X-S-DC-GX24	20	20	3	18,8	26	109	40		21		GX 24-2 E3..	224,00	32001	224,00	32000
E20 R/L 0021S4-2020X-S-DC-GX24	20	20	4	18,3	26	109	40		21		GX 24-3 E4..	224,00	42001	224,00	42000
E20 R/L 0021S5-2020X-S-DC-GX24	20	20	5	18,0	26	109	40		21		GX 24-3 E5..	224,00	52001	224,00	52000
E25 R/L 0021S3-2525X-S-DC-GX24	25	25	3	23,8	31	124	40		21		GX 24-2 E3..	239,50	32501	239,50	32500
E25 R/L 0021S4-2525X-S-DC-GX24	25	25	4	23,3	31	124	40		21		GX 24-3 E4..	239,50	42501	239,50	42500
E25 R/L 0021S5-2525X-S-DC-GX24	25	25	5	23,0	31	124	40		21		GX 24-3 E5..	239,50	52501	239,50	52500
E25 R/L 0021S6-2525X-S-DC-GX24	25	25	6	22,5	31	124	40		21		GX 24-4 E6..	239,50	62501	239,50	62500

Nadomestni deli

Za zarezovalne ploščice

		EUR Y7			EUR 2A/28	
GX 24-1 E2..	T15 - IP	14,60	128	M5x18 - 15IP	11,95	865
GX 24-2 E3..	T15 - IP	14,60	128	M5x18 - 15IP	11,95	865
GX 24-3 E4..	T15 - IP	14,60	128	M5x18 - 15IP	11,95	865
GX 24-3 E5..	T15 - IP	14,60	128	M5x18 - 15IP	11,95	865
GX 24-4 E6..	T15 - IP	14,60	128	M5x18 - 15IP	11,95	865



→ 52-59 → 16. poglavje



D-ključ



Vpenjalni vijak

80 950 ...

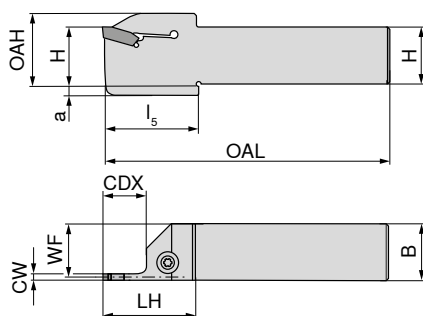
70 950 ...

11

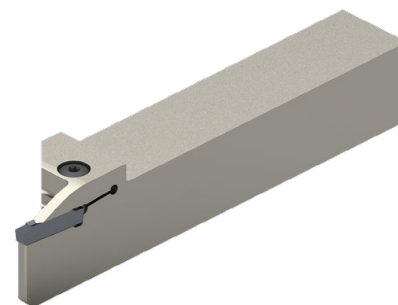
MonoClamp – Radialno zarezovalno držalo GX 24

Obseg dobave:

enojno držalo, vključno s ključem in vpenjalnim vijakom



Slike prikazujejo desno izvedbo



Oznaka ISO	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	I ₅ mm	CDX mm	a mm	Za zarezovalne ploščice	NEW Levo		NEW Desno	
												70 845 ...		70 845 ...	
E16 R/L 0021S2-1616K-S-GX24	16	16	2	15,2	22	125	39	40	21	4	GX 24-1 E2..	EUR 2C/71	21601	EUR 2C/71	21600
E16 R/L 0021S3-1616K-S-GX24	16	16	3	14,8	22	125	39	40	21	4	GX 24-2 E3..	EUR 2C/71	31601	EUR 2C/71	31600
E20 R/L 0021S2-2020K-S-GX24	20	20	2	19,2	26	125	40		21		GX 24-1 E2..	EUR 2C/71	22001	EUR 2C/71	22000
E20 R/L 0021S3-2020K-S-GX24	20	20	3	18,8	26	125	40		21		GX 24-2 E3..	EUR 2C/71	32001	EUR 2C/71	32000
E20 R/L 0021S4-2020K-S-GX24	20	20	4	18,3	26	125	40		21		GX 24-3 E4..	EUR 2C/71	42001	EUR 2C/71	42000
E20 R/L 0021S5-2020K-S-GX24	20	20	5	18,0	26	125	40		21		GX 24-3 E5..	EUR 2C/71	52001	EUR 2C/71	52000
E25 R/L 0021S3-2525M-S-GX24	25	25	3	23,8	31	150	40		21		GX 24-2 E3..	EUR 2C/71	32501	EUR 2C/71	32500
E25 R/L 0021S4-2525M-S-GX24	25	25	4	23,3	31	150	40		21		GX 24-3 E4..	EUR 2C/71	42501	EUR 2C/71	42500
E25 R/L 0021S5-2525M-S-GX24	25	25	5	23,0	31	150	40		21		GX 24-3 E5..	EUR 2C/71	52501	EUR 2C/71	52500
E25 R/L 0021S6-2525M-S-GX24	25	25	6	22,5	31	150	40		21		GX 24-4 E6..	EUR 2C/71	62501	EUR 2C/71	62500



D-ključ

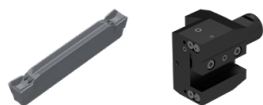


Vpenjalni vijak

Nadomestni deli

Za zarezovalne ploščice

		80 950 ...		70 950 ...	
		EUR Y7		EUR 2A/28	
GX 24-1 E2..	T15 - IP	14,60	128	M5x18 - 15IP	11,95 865
GX 24-2 E3..	T15 - IP	14,60	128	M5x18 - 15IP	11,95 865
GX 24-3 E4..	T15 - IP	14,60	128	M5x18 - 15IP	11,95 865
GX 24-3 E5..	T15 - IP	14,60	128	M5x18 - 15IP	11,95 865
GX 24-4 E6..	T15 - IP	14,60	128	M5x18 - 15IP	11,95 865

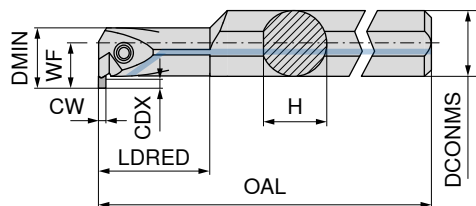


→ 52-59 → 16. poglavje

MonoClamp – Radialno zarezovalno držalo GX 24 za notranje struženje

Obseg dobave:

držalo za notranje struženje, vključno s ključem in vpenjalnim vijakom



Oznaka ISO	H mm	DCONMS mm	DMIN mm	CW mm	CDX mm	WF mm	OAL mm	LDRED mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
										70 895 ...		70 894 ...	
I32 R/L 90-2.0D-GX24-2	31,0	32	42	2,76 - 3,75	11	27,5	250	64	GX 24-2	EUR 2C/71 238,89	132	EUR 2C/71 238,89	132
I32 R/L 90-2.0D-GX24-3	31,0	32	42	3,76 - 5,00	11	27,5	250	64	GX 24-3	238,89	232	238,89	232
I40 R/L 90-2.0D-GX24-3	38,5	40	53	3,76 - 5,00	12	32,5	300	80	GX 24-3	296,95	240	296,95	240

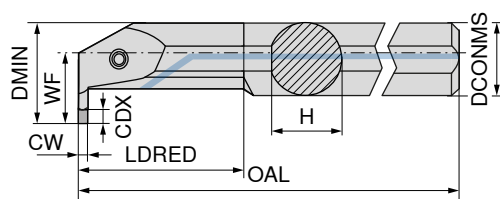


→ 52-59 → 16. poglavje

MonoClamp – Radialno zarezovalno držalo GX 24 za notranje struženje

Obseg dobave:

držalo za notranje struženje, vključno s ključem in vpenjalnim vijakom

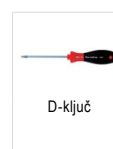


Oznaka ISO	H mm	DCONMS mm	DMIN mm	CW mm	CDX mm	WF mm	OAL mm	LDRED mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
										70 895 ...		70 894 ...	
I32 R/L 90-2.0D-GX24-4	31,0	32	47	5,01 - 6,50	17,5	30,4	250	64	GX 24-4	EUR 2C/71 238,89	332	EUR 2C/71 238,89	332
I40 R/L 90-2.0D-GX24-4	38,5	40	57	5,01 - 6,50	17,5	34,4	300	80	GX 24-4	296,95	340	296,95	340

Nadomestni deli

Za zarezovalne ploščice

GX 24-2
GX 24-3
GX 24-4



D-ključ



Vpenjalni vijak

80 950 ...	
EUR Y7	
12,22	114
12,22	114
12,22	114

70 950 ...	
EUR 2A/28	
7,16	404
7,16	404
7,16	404

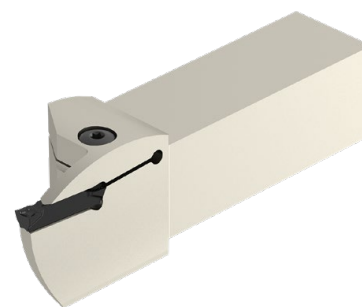
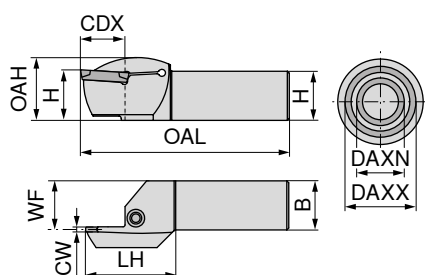


→ 52-59 → 16. poglavje

MonoClamp – Aksialno zarezovalno držalo GX 24

Obseg dobave:

enojno držalo, vključno s ključem in vpenjalnim vijakom



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	H mm	B mm	CW mm	WF mm	DAXN mm	DAXX mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
												70 904 ...		70 903 ...	
												EUR 2C/71		EUR 2C/71	
E25 R/L 0012-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	45	50	32	115	45	12	GX 24-2	160,94	202	160,94	202
E25 R/L 0016-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	50	60	32	115	45	16	GX 24-2	160,94	204	160,94	204
E25 R/L 0019-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	60	75	32	115	45	19	GX 24-2	160,94	206	160,94	206
E25 R/L 0019-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	75	100	32	115	45	19	GX 24-2	160,94	208	160,94	208
E25 R/L 0022-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	100	130	32	115	45	22	GX 24-2	160,94	210	160,94	210
E25 R/L 0022-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	130	180	32	115	45	22	GX 24-2	160,94	212	160,94	212
E25 R/L 0022-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	180	300	32	115	45	22	GX 24-2	160,94	214	160,94	214
E25 R/L 0012-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	45	50	32	115	45	12	GX 24-3	160,94	232	160,94	232
E25 R/L 0020-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	50	60	32	115	45	20	GX 24-3	160,94	234	160,94	234
E25 R/L 0020-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	60	75	32	115	45	20	GX 24-3	160,94	236	160,94	236
E25 R/L 0022-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	75	100	32	115	45	22	GX 24-3	160,94	238	160,94	238
E25 R/L 0022-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	100	150	32	115	45	22	GX 24-3	160,94	240	160,94	240
E25 R/L 0022-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	150	300	32	115	45	22	GX 24-3	160,94	242	160,94	242
E25 R/L 0022-2525X-GX24-4	25	25	6	23,2	50	70	32	115	45	22	GX 24-4	160,94	262	160,94	262
E25 R/L 0025-2525X-GX24-4	25	25	6	23,2	70	100	32	115	45	25	GX 24-4	160,94	264	160,94	264
E25 R/L 0025-2525X-GX24-4	25	25	6	23,2	100	150	32	115	45	25	GX 24-4	160,94	266	160,94	266
E25 R/L 0025-2525X-GX24-4	25	25	6	23,2	150	300	32	115	45	25	GX 24-4	160,94	268	160,94	268



D-ključ

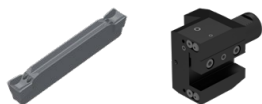


Vpenjalni vijak

Nadomestni deli

Za zarezovalne ploščice

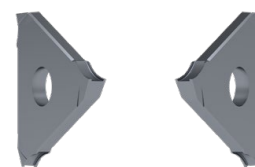
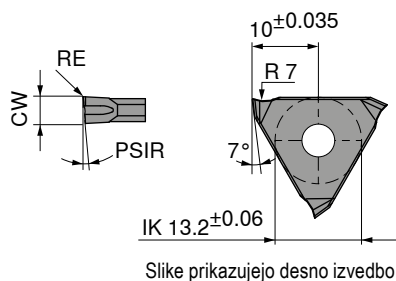
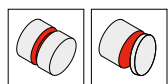
		80 950 ...		70 950 ...	
		EUR Y7		EUR 2A/28	
GX 24-2	T15 - IP	14,60	128	M5x18 - 15IP	11,95 865
GX 24-3	T15 - IP	14,60	128	M5x18 - 15IP	11,95 865
GX 24-4	T15 - IP	14,60	128	M5x18 - 15IP	11,95 865



→ 52-59 → 16. poglavje

Zarezovalna ploščica TX za zarezovanje in odrezovanje

- ▲ Do globine reza 5,0 mm
▲ Širina reza 1,99–2,79 mm



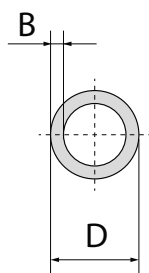
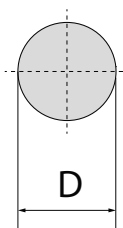
Oznaka ISO	CW mm	RE mm	PSIR	Za držalo	Levo		Desno	
					73 302 ...		73 301 ...	
					EUR Y6		EUR Y6	
TX R/L 0518.00.1	1,99	0,1	5°	R/L 207 ... / 780 ... 1	30,71	204	30,71	204
TX R/L 0521.00.2	2,29	0,1	5°	R/L 207 ... / 780 ... 2	30,71	206	30,71	206
TX R/L 0526.00.2	2,79	0,1	5°	R/L 207 ... / 780 ... 2	31,26	208	31,26	208
P					●		●	
M					●		●	
K					●		●	
N					●		●	
S					●		●	
H					○		○	
O					●		●	

→ v_c Stran 104

Globina reza

Polni material

Cev



Najv. 10 mm

D ≤ 50 mm: Debelina stene B = pribl. 5 mm
D ≥ 50 mm: Debelina stene B = pribl. 4 mm

Notranja obdelava

Zunanja obdelava



→ 78

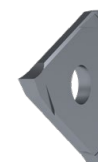
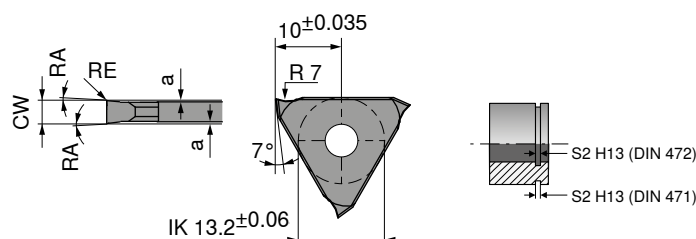
→ 75-77

Zarezovalna ploščica TX za varovalne obroče

▲ Za varnostne uture skladno z DIN 471/472



CWX500



Nevtralno

73 300 ...

Oznaka	s ₂ mm	CW _{-0,05} mm	RE mm	RA °	a _{+/-0,02} mm	Za držalo	EUR Y6	
TX N 0050.00.1	0,50	0,57	0,05	1	0,07	R/L ... 1	20,97	204
TX N 0060.00.1	0,60	0,67	0,05	1	0,07	R/L ... 1	20,97	206
TX N 0070.00.1	0,70	0,77	0,05	1	0,08	R/L ... 1	20,97	208
TX N 0080.00.1	0,80	0,87	0,05	1	0,08	R/L ... 1	20,97	210
TX N 0090.00.1	0,90	0,97	0,05	1	0,08	R/L ... 1	20,97	212
TX N 0100.00.1	1,00	1,07	0,10	1	0,09	R/L ... 1	20,97	214
TX N 0110.00.1	1,10	1,24	0,10	3	0,15	R/L ... 1	20,97	216
TX N 0130.00.1	1,30	1,44	0,10	3	0,15	R/L ... 1	20,97	218
TX N 0160.00.1	1,60	1,74	0,10	3	0,20	R/L ... 1	20,97	220
TX N 0185.00.1	1,85	1,99	0,10	3	0,20	R/L ... 1	20,97	222
TX N 0215.00.2	2,15	2,29	0,10	3	0,20	R/L ... 2	20,97	224
TX N 0265.00.2	2,65	2,79	0,10	3	0,20	R/L ... 2	20,97	226
TX N 0315.00.3	3,15	3,29	0,10	3	0,20	R/L ... 3	22,06	228
TX N 0415.00.4	4,15	4,29	0,10	3	0,20	R/L ... 4	22,18	230
TX N 0515.00.4	5,15	5,29	0,10	3	0,20	R/L ... 4	22,85	232
P								•
M								•
K								•
N								•
S								•
H								○
O								•

→ v_c Stran 104

Notranja obdelava

Zunanja obdelava

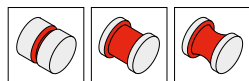


→ 78

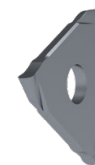
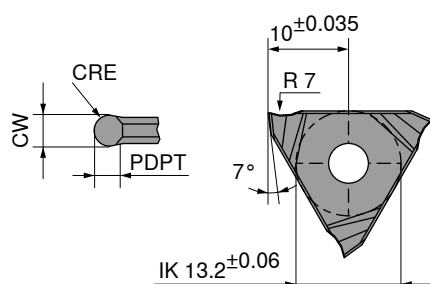
→ 75-77

Zarezovalna ploščica TX za struženje radijev

▲ Polni radij, za širine reza 0,5–5,0 mm



CWX500



Nevtralno

73 304 ...

Oznaka	CRE mm	CW $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	Za držalo	EUR Y6	
TX N 0002.05.1	0,25	0,5	0,20	R/L ... 1	28,97	212
TX N 0005.10.1	0,50	1,0	0,35	R/L ... 1	28,97	214
TX N 0006.12.1	0,60	1,2	0,40	R/L ... 1	28,97	216
TX N 0008.16.1	0,80	1,6	0,55	R/L ... 1	28,97	218
TX N 0010.20.2	1,00	2,0	0,70	R/L ... 2	32,06	204
TX N 0012.25.2	1,25	2,5	0,85	R/L ... 2	33,57	220
TX N 0015.30.3	1,50	3,0	1,00	R/L ... 3	34,25	206
TX N 0020.40.4	2,00	4,0	1,20	R/L ... 4	33,97	208
TX N 0025.50.4	2,50	5,0	1,50	R/L ... 4	34,50	210

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	○
O	●

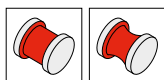
→ v_c Stran 104

Notranja obdelava

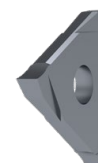
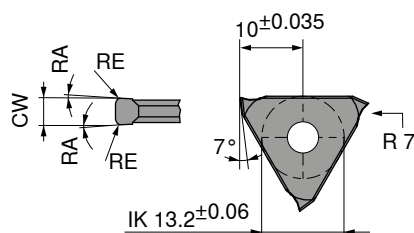
Zunanja obdelava

									
→ 78	→ 75-77								

Zarezovalna ploščica TX za fino in kopirno struženje



CWX500



Nevtralno

73 303 ...

Oznaka	CW $+0.03$ mm	RE mm	RA °	Za držalo		
TX N 0150.02.1	1,5	0,2	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 1	25,97	204
TX N 0200.02.1	2,0	0,2	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 1	25,97	206
TX N 0200.04.1	2,0	0,4	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 1	25,97	208
TX N 0300.06.2	3,0	0,6	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 2	27,32	212
TX N 0300.02.2	3,0	0,2	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 2	27,32	210
TX N 0300.08.2	3,0	0,8	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 2	27,32	214
TX N 0400.08.3	4,0	0,8	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 3	27,60	218
TX N 0400.02.3	4,0	0,2	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 3	27,60	216
TX N 0400.12.3	4,0	1,2	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 3	27,60	220

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	○
O	•

→ v. Stran 104

11

Notranja obdelava

Zunanja obdelava

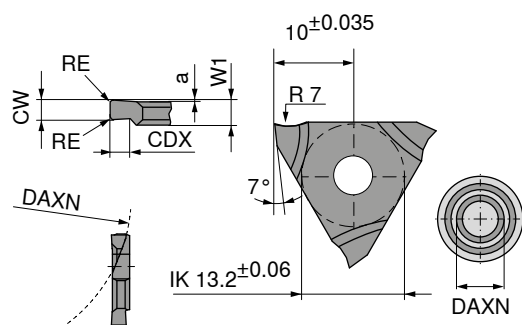


→ 78

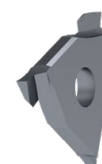
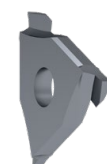
→ 75-77

Zarezovalna ploščica TX za aksialno zarezovanje

- ▲ Do globine reza 3,5 mm
- ▲ Širina reza 1,5-5,0 mm
- ▲ Premer utora na zunanjih površinah $D_a \geq 20$ mm



Slike prikazujejo desno izvedbo



Oznaka ISO	CW mm	W1 mm	CDX mm	a mm	DAXN mm	RE mm	Za držalo
TX R/L 2015.2.2	1,5	2,7	2	0,2	20	0,2	R/L 207 ... 2
TX R/L 3020.2.2	2,0	2,7	3	0,2	30	0,2	R/L 207 ... 2
TX R/L 3030.2.3	3,0	3,7	3	0,2	30	0,2	R/L 207 ... 3

	Levo		Desno	
	73 306 ...		73 305 ...	
	EUR		EUR	
	Y6		Y6	
	30,58	204	30,58	204
	30,58	206	30,58	206
	30,84	208	30,84	208
P	●	●	●	●
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	●	●	●	●
S	●	●	●	●
H	○	○	○	○
O	●	●	●	●

→ v_c Stran 104

Notranja obdelava

Zunanja obdelava



→ 75+76

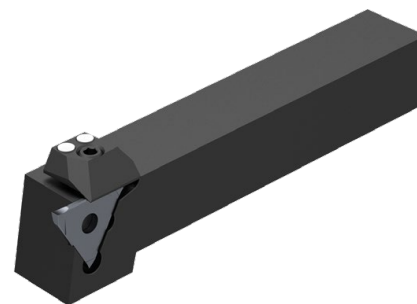
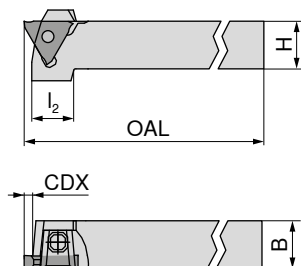
MonoClamp – Radialno/aksialno držalo nožev TX 0°, globina reza do 6 mm

▲ Za radialno in aksialno zarezovanje

▲ Širina reza 0,5–6,3 mm

Obseg dobave:

samo držalo nožev



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	H mm	B +/-0,1 mm	OAL mm	I ₂ mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
							73 501 ...		73 500 ...	
							EUR Y6		EUR Y6	
R/L 207.1212.1	12	12	100	24	4	TX R/N/L ...1	128,63	112	128,63	112
R/L 207.1616.1	16	16	125	22	4	TX R/N/L ...1	114,71	116	114,71	116
R/L 207.2020.1	20	20	125	21	4	TX R/N/L ...1	88,95	120	88,95	120
R/L 207.2525.1	25	25	150		4	TX R/N/L ...1	93,34	125	93,34	125
R/L 207.1212.2	12	12	100	24	6	TX R/N/L ...2	128,63	212	128,63	212
R/L 207.1616.2	16	16	125	22	6	TX R/N/L ...2	114,71	216	114,71	216
R/L 207.2020.2	20	20	125	21	6	TX R/N/L ...2	88,95	220	88,95	220
R/L 207.2525.2	25	25	150		6	TX R/N/L ...2	93,34	225	93,34	225
R/L 207.1212.3	12	12	100	24	6	TX R/N/L ...3	128,63	312	128,63	312
R/L 207.1616.3	16	16	125	22	6	TX R/N/L ...3	114,71	316	114,71	316
R/L 207.2020.3	20	20	125	21	6	TX R/N/L ...3	88,95	320	88,95	320
R/L 207.2525.3	25	25	150		6	TX R/N/L ...3	93,34	325	93,34	325
R 207.3232.3	32	32	170		6	TX R/N/L ...3			108,92	332
R/L 207.1616.4	16	16	125	22	6	TX R/N/L ...4	114,71	416	114,71	416
R/L 207.2020.4	20	20	125	21	6	TX R/N/L ...4	88,95	420	88,95	420
R/L 207.2525.4	25	25	150		6	TX R/N/L ...4	93,34	425	93,34	425

	Desno vpenjalno orodje	Levo vpenjalno orodje	L-ključ	Vpenjalni vijak	Vodilni zatič
	73 950 ...	73 950 ...	70 950 ...	73 950 ...	73 950 ...
Nadomestni deli	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
Za zarezovalne ploščice	Y6	Y6	2A/28	Y6	Y6
TX R/N/L ...1	25,76	020	SW3 3,06 176	5,28	028
TX R/N/L ...1			SW3 3,06 176	5,28	028
TX R/N/L ...2		25,76 024	SW3 3,06 176	5,28	028
TX R/N/L ...2	25,76	020	SW3 3,06 176	5,28	028
TX R/N/L ...3		25,76 024	SW3 3,06 176	5,28	028
TX R/N/L ...3	25,76	020	SW3 3,06 176	5,28	028
TX R/N/L ...4	28,59	022	SW3 3,06 176	5,28	028
TX R/N/L ...4		28,59 026	SW3 3,06 176	5,28	028
					030
					030
					030
					030
					030
					030
					030

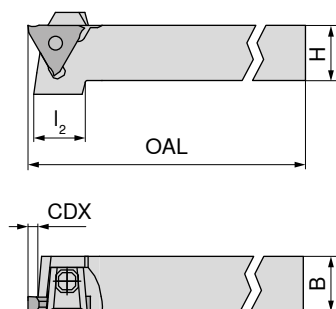


→ 70-74 → 16. poglavje

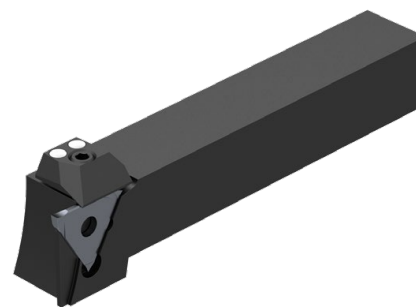
MonoClamp – Radialno držalo nožev TX 0°, globina reza do 8 mm

▲ Za radialno vrezovanje in odrezovanje

▲ Širina reza 1,9–6,3 mm

Obseg dobave:
samo držalo nožev

Slike prikazujejo desno izvedbo



Oznaka ISO	H mm	B mm	OAL mm	l ₂ mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
							73 503 ...		73 502 ...	
							EUR Y6		EUR Y6	
R/L 780.2020.2	20	20	125	24	8	TX R/N/L ...2	95,13	120	95,13	120
R/L 780.2525.2	25	25	150		8	TX R/N/L ...2	99,90	125	99,90	125
R/L 780.2020.3	20	20	125	24	8	TX R/N/L ...3	95,13	220	95,13	220
R/L 780.2525.3	25	25	150		8	TX R/N/L ...3	99,90	225	99,90	225
R/L 780.2020.4	20	20	125	24	8	TX R/N/L ...4	95,13	320	95,13	320
R/L 780.2525.4	25	25	150		8	TX R/N/L ...4	99,90	325	99,90	325

Nadomestni deli Za zarezovalne ploščice	Desno vpenjalno orodje		Levo vpenjalno orodje		L-ključ		Vpenjalni vijak		Vodilni zatič	
	73 950 ...		73 950 ...		70 950 ...		73 950 ...		73 950 ...	
	EUR Y6		EUR Y6		EUR 2A/28		EUR Y6		EUR Y6	
TX R/N/L ...2	25,76	020	25,76	024	SW3	3,06 176	5,28 028	028	04x18	0,47 030
TX R/N/L ...2					SW3	3,06 176	5,28 028	028	04x18	0,47 030
TX R/N/L ...3	25,76	020	25,76	024	SW3	3,06 176	5,28 028	028	04x18	0,47 030
TX R/N/L ...3					SW3	3,06 176	5,28 028	028	04x18	0,47 030
TX R/N/L ...4	28,59	022	28,59	026	SW3	3,06 176	5,28 028	028	04x18	0,47 030
TX R/N/L ...4					SW3	3,06 176	5,28 028	028	04x18	0,47 030

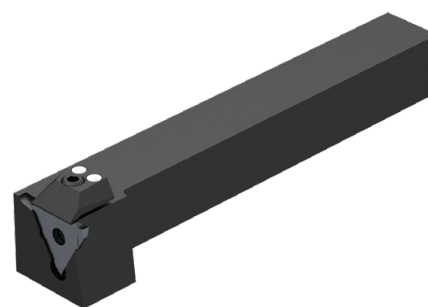
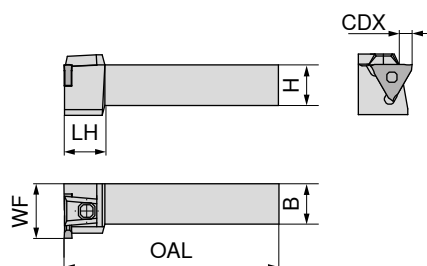


→ 70–74 → 16. poglavje

MonoClamp – Radialno držalo nožev TX 90°, globina reza do 6 mm

- ▲ za radialno vrezovanje
- ▲ širina reza 0,5–6,3 mm

Obseg dobave:
samo držalo nožev



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
								73 505 ...		73 504 ...	
								EUR Y6		EUR Y6	
R/L 738.2020.1	20	20	150	20	27	4	TX R/N/L ...1	110,85	120	110,85	120
R/L 738.2525.1	25	25	150		32	4	TX R/N/L ...1	114,71	125	114,71	125
R/L 738.2020.2	20	20	150	20	27	6	TX R/N/L ...2	110,85	220	110,85	220
R/L 738.2525.2	25	25	150		32	6	TX R/N/L ...2	114,71	225	114,71	225
R/L 738.2020.3	20	20	150	20	27	6	TX R/N/L ...3	110,85	320	110,85	320
R/L 738.2525.3	25	25	150		32	6	TX R/N/L ...3	114,71	325	114,71	325
R/L 738.2020.4	20	20	150	20	27	6	TX R/N/L ...4	110,85	420	110,85	420
R/L 738.2525.4	25	25	150		32	6	TX R/N/L ...4	114,71	425	114,71	425

Nadomestni deli Za zarezovalne ploščice	Desno vpenjalno orodje		Levo vpenjalno orodje		L-ključ		Vpenjalni vijak		Vodilni zatič	
	73 950 ...		73 950 ...		70 950 ...		73 950 ...		73 950 ...	
	EUR Y6		EUR Y6		EUR 2A/28		EUR Y6		EUR Y6	
TX R/N/L ...1	25,76	020	25,76	024	SW3 3,06 176	M6x20 5,28 028	Ø 4x18 0,47 030			
TX R/N/L ...1			25,76	024	SW3 3,06 176	M6x20 5,28 028	Ø 4x18 0,47 030			
TX R/N/L ...2			25,76	024	SW3 3,06 176	M6x20 5,28 028	Ø 4x18 0,47 030			
TX R/N/L ...2	25,76	020			SW3 3,06 176	M6x20 5,28 028	Ø 4x18 0,47 030			
TX R/N/L ...3			25,76	024	SW3 3,06 176	M6x20 5,28 028	Ø 4x18 0,47 030			
TX R/N/L ...3	25,76	020			SW3 3,06 176	M6x20 5,28 028	Ø 4x18 0,47 030			
TX R/N/L ...4	28,59	022			SW3 3,06 176	M6x20 5,28 028	Ø 4x18 0,47 030			
TX R/N/L ...4			28,59	026	SW3 3,06 176	M6x20 5,28 028	Ø 4x18 0,47 030			



→ 70-74 → 16. poglavje

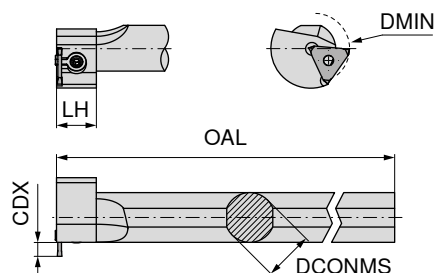
MonoClamp – Radialno notranje držalo TX

▲ Za radialno notranje zarezovanje

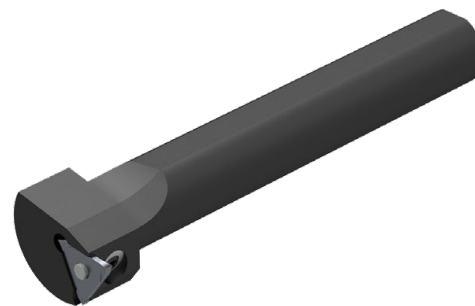
▲ Širina reza 0,5–6,3 mm

Obseg dobave:

samo držalo za notranje struženje



Slike prikazujejo desno izvedbo



Oznaka ISO	DCONMS _{gr} mm	DMIN mm	OAL mm	LH mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
							73 511 ...		73 510 ...	
							EUR Y6		EUR Y6	
R/L 660.0025.1	25	46	170	20	2	TX R/N/L ...1	151,88	125	151,88	125
R/L 660.0032.1	32	46	200	20	2	TX R/N/L ...1	186,80	132	186,80	132
R/L 660.0040.1	40	46	250		2	TX R/N/L ...1	188,00	140	188,00	140
R/L 660.0025.2	25	46	170	20	2	TX R/N/L ...2	151,88	225	151,88	225
R/L 660.0032.2	32	46	200	20	2	TX R/N/L ...2	186,80	232	186,80	232
R/L 660.0040.2	40	46	250		2	TX R/N/L ...2	188,00	240	188,00	240
R/L 660.0025.3	25	46	170	20	2	TX R/N/L ...3	151,88	325	151,88	325
R/L 660.0032.3	32	46	200	20	2	TX R/N/L ...3	186,80	332	186,80	332
R/L 660.0040.3	40	46	250		2	TX R/N/L ...3	188,00	340	188,00	340

Premer izvrtine _{najm.} v mm	46	50	60	80	100	Za zarezovalne ploščice
CDX _{najv.} v mm	2	3	4	4,5	5	TX R/N/L ...1
	2	3	4	4,5	5	TX R/N/L ...2
	2	3	4	4,5	5	TX R/N/L ...3
	2	3	4	4,5	5	TX R/N/L ...4



Vpenjalni element



L-ključ



Vpenjalni vijak

Nadomestni deli

Za zarezovalne ploščice

TX R/N/L ...1		31,80	011	SW3	3,06	176	M6x30	5,28	009
TX R/N/L ...2		31,80	011	SW3	3,06	176	M6x30	5,28	009
TX R/N/L ...3		31,80	011	SW3	3,06	176	M6x30	5,28	009



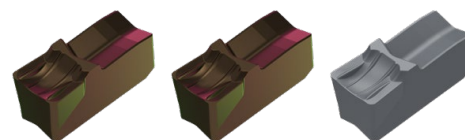
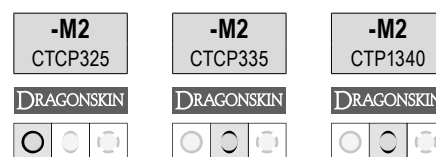
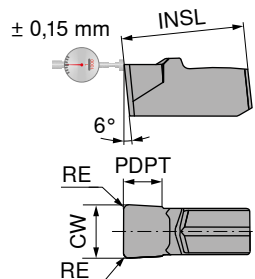
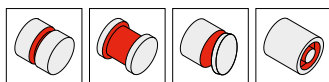
→ 70-73 → 16. poglavje

Zarezovalna ploščica LX

▲ Širina reza 8 in 10 mm

▲ Aksialno zarezovanje od Ø 500 mm naprej

▲ Notranje zarezovanje in struženje od Ø 200 mm naprej



Oznaka	INSL mm	CW mm	RE mm	PDPT mm	Za držalo	70 337 ...		70 337 ...		70 337 ...	
						EUR 1A/15		EUR 1A/15		EUR 1A/15	
LXE 8.00N0.80-M2	19	8	0,8	5	E32 N ..-LX	23,52	928	23,52	578	23,52	682
LXE 10.00N0.80-M2	19	10	0,8	5	E32 N ..-LX	31,35	932	31,35	582	31,35	678
P						●		●		●	
M						○		○		●	
K						●		●		●	
N										○	
S						○				●	
H											
O										○	

→ v. Stran 103

→ Priporočena uporaba na Stran 109

Notranja obdelava

Zunanja obdelava

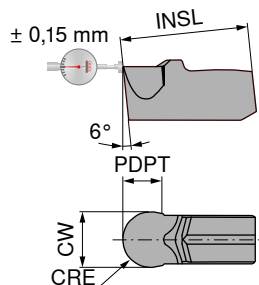
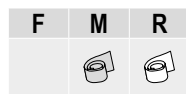
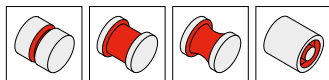
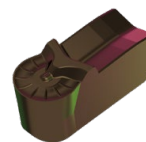
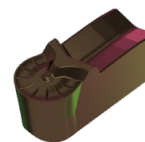
											
→ 81	→ 81	→ 82									

Zarezovalna ploščica LX za obdelavo radijev

▲ Širina reza 8 mm

▲ Aksialno zarezovanje od Ø 500 mm naprej

▲ Notranje zarezovanje in struženje od Ø 200 mm naprej

**-M3**
CTCP325**-M3**
CTCP335**-M3**
CTP1340

Oznaka	INSL mm	CW mm	CRE mm	PDPT mm	Za držalo
LXR 4.00N-M3	19	8	4	5	E32 N ...-LX

70 337 ...
EUR
1A/15
25,08 90870 337 ...
EUR
1A/15
25,08 51870 337 ...
EUR
1A/15
25,08 618

P	●	●	●
M	○	○	●
K	●	●	●
N			○
S	○		●
H			
O			○

→ v_c Stran 103

→ Priporočena uporaba na Stran 109

Notranja obdelava

Zunanja obdelava

→ 81	→ 81	→ 82					

ModularClamp MSS – Aksialni in radialni zarezovalni modul LX

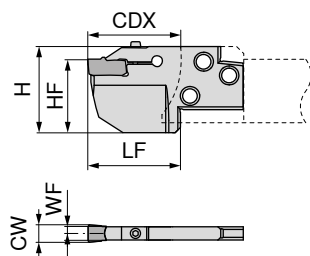
▲ Širina reza 8 in 10 mm

▲ Aksialno zarezovanje od Ø 500 mm naprej

▲ Notranje zarezovanje in struženje od Ø 200 mm naprej

Obseg dobave:

samo zarezovalni modul



Nevtravno

70 835 ...

Oznaka ISO	CW mm	WF mm	LF mm	HF mm	H mm	CDX (1) mm	CDX (2) mm	CDX (3) mm	Za zarezovalne ploščice	EUR 2C/71	
E32 N 25-LX	8 / 10	3,4	27	32	44	25	19	14	LX ..	117,69	032
E32 N 32-LX	8 / 10	3,4	37	32	44	32	26	21	LX ..	117,69	132
E32 N 45-LX	8 / 10	3,4	47	32	44	45	39	34	LX ..	117,69	232

Radialno zarezovanje	Aksialno zarezovanje $D_{min} > 500 \text{ mm}$	Notranje zarezovanje $D_{min} > 200 \text{ mm}$



D-ključ



Vpenjalni vijak

80 950 ...

70 950 ...

Nadomestni deli

Za zarezovalne ploščice

LX ..

T20

EUR

Y7

12,22

114

M4x18

EUR

2A/28

5,96

204



→ 79+80

→ 95+96

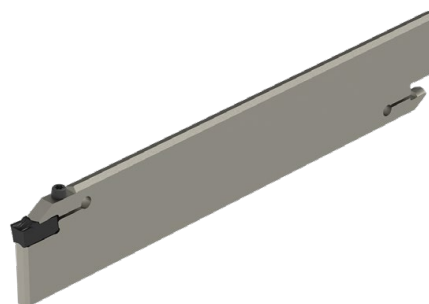
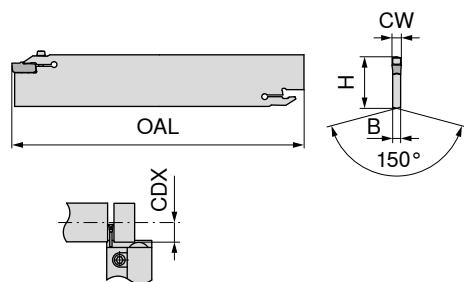
→ 95

→ 98

MonoClamp – List za zarezovanje LX

Obseg dobave:

rezilo, vključno s ključem in vpenjalnim vijakom



Oznaka ISO	H mm	B mm	OAL mm	CW mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice
XLCEN 4608-LX	46	6,8	250	8/10	80	LX ..

70 833 ...

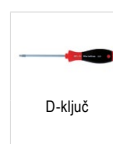
 EUR
2A/25
308,53

108

Nadomestni deli

Za zarezovalne ploščice

LX ..



D-ključ



Vpenjalni vijak

80 950 ...

 EUR
Y7
12,22

114

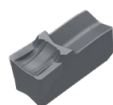
T20

70 950 ...

 EUR
2A/28
5,96

204

M4x18



→ 79+80

→ 100+101

→ 16. poglavje

Zarezovalna ploščica AX

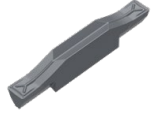
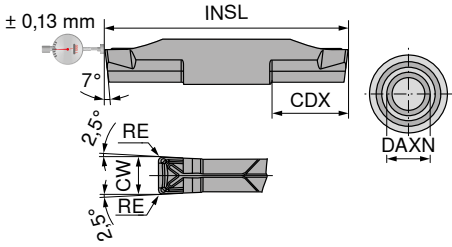
- ▲ Zelo dober nadzor odrezkov
- ▲ DAXN-najmanjši premer reza je odvisen od zunanega premera utora



F	M	R

-F50
CTP1340

DRAGONSKIN



Oznaka	IH	INSL	CW $\pm 0,02$	RE $\pm 0,05$	CDX	DAXN	Za držalo
AX 05 E3.00 N 0.30	N	24	3	0,3	5	10	E.. R/L.. -AX 05
AX 10 E3.00 N 0.30	N	34	3	0,3	10	20	E.. R/L.. -AX 10
AX 15 E3.00 N 0.30	N	44	3	0,3	15	30	E.. R/L.. -AX 15

70 327 ...

EUR
1C/72

34,40	005
35,70	010
37,53	015

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	
O	○

→ v_c Stran 103
→ Priporočena uporaba na Stran 110

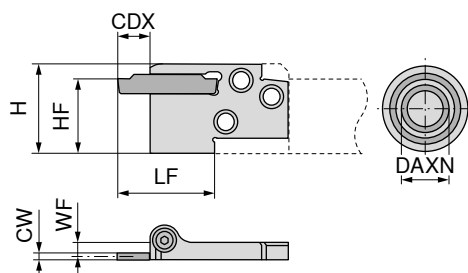
Notranja obdelava		Zunanja obdelava	
		→ 84	→ 85
			→ 86

ModularClamp MSS – Aksialni zarezovalni modul AX

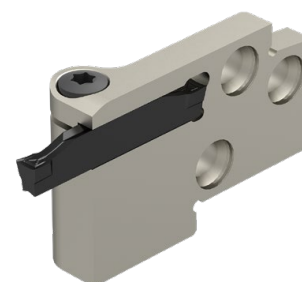
▲ Za aksialno zarezovanje in struženje

Obseg dobave:

samo zarezovalni modul



Slike prikazujejo desno izvedbo



Oznaka ISO	HF mm	CW mm	WF mm	LF mm	H mm	DAXN mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
									70 827 ...		70 828 ...	
									EUR 2C/71		EUR 2C/71	
E16 R/L 05-AX 05	16	3	2,5	24,0	20,5	10	5	AX05	115,87	016	115,87	016
E20 R/L 05-AX 05	20	3	3,1	28,0	25,0	10	5	AX05	115,87	020	115,87	020
E25 R/L 05-AX 05	25	3	4,6	27,5	30,0	10	5	AX05	117,16	025	117,16	025
E20 R/L 10-AX 10	20	3	3,1	33,0	25,0	20	10	AX10	115,87	120	115,87	120
E25 R/L 10-AX 10	25	3	4,6	32,5	30,0	20	10	AX10	117,16	125	117,16	125
E20 R/L 15-AX 15	20	3	3,1	44,0	25,0	30	15	AX15	115,87	220	115,87	220
E25 R/L 15-AX 15	25	3	4,6	43,5	30,0	30	15	AX15	117,16	225	117,16	225



D-ključ



Vpenjalni vijak

Nadomestni deli za kataloško št.

			80 950 ...		70 950 ...	
			EUR Y7		EUR 2A/28	
70 827 016 / 70 828 016	T15	11,39	113	M3,5x12,5	11,23	441
70 827 020 / 70 828 020	T15	11,39	113	M4x14	10,75	403
70 827 025 / 70 828 025	T20	12,22	114	M5x18	7,16	404
70 827 120 / 70 828 120	T15	11,39	113	M4x14	10,75	403
70 827 125 / 70 828 125	T20	12,22	114	M5x18	7,16	404
70 827 220 / 70 828 220	T15	11,39	113	M4x14	10,75	403
70 827 225 / 70 828 225	T20	12,22	114	M5x18	7,16	404



→ 83

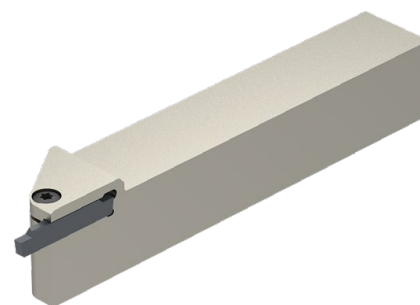
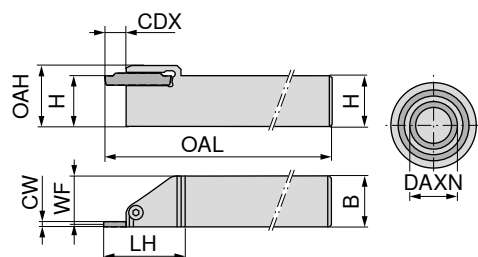
→ 95+96

→ 97

MonoClamp – Aksialno zarezovalno držalo AX 0° z globino reza do 15 mm

Obseg dobave:

držalo nožev, vključno s ključem in vpenjalnim vijakom



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	OAH mm	CDX mm	CW mm	WF mm	DAXN mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
											70 823 ...		70 824 ...	
											EUR 2C/71		EUR 2C/71	
E20 R/L 0005-2020-AX 05	20	20	140	28	25	5	3	18,7	10	AX05	162,24	02000	162,24	02000
E20 R/L 0010-2020-AX 10	20	20	140	38	25	10	3	18,7	20	AX10	162,24	12000	162,24	12000
E20 R/L 0015-2020-AX 15	20	20	140	49	25	15	3	18,7	30	AX15	162,24	22000	162,24	22000
E25 R/L 0005-2525-AX 05	25	25	160	28	30	5	3	23,7	10	AX05	173,80	02500	173,80	02500
E25 R/L 0010-2525-AX 10	25	25	160	38	30	10	3	23,7	20	AX10	173,80	12500	173,80	12500
E25 R/L 0015-2525-AX 15	25	25	160	49	30	15	3	23,7	30	AX15	173,80	22500	173,80	22500



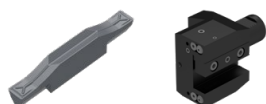
D-ključ



Vpenjalni vijak

Nadomestni deli za kataloško št.

		80 950 ...		70 950 ...	
		EUR Y7		EUR 2A/28	
70 824 02000 / 70 823 02000	T20	9,23	106	M5x18	7,16 404
70 824 12000 / 70 823 12000	T20	9,23	106	M5x18	7,16 404
70 824 22000 / 70 823 22000	T20	9,23	106	M5x18	7,16 404
70 824 02500 / 70 823 02500	T20	9,23	106	M5x18	7,16 404
70 824 12500 / 70 823 12500	T20	9,23	106	M5x18	7,16 404
70 824 22500 / 70 823 22500	T20	9,23	106	M5x18	7,16 404

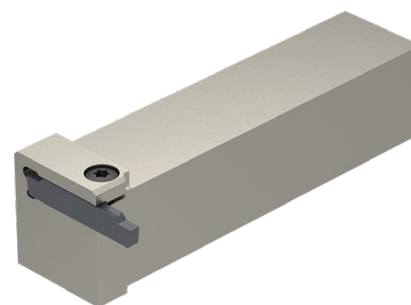
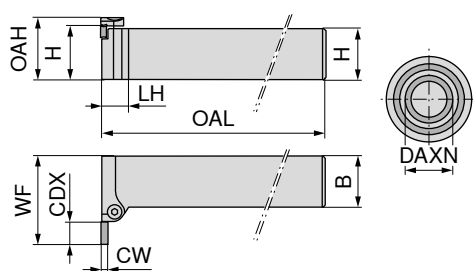


→ 83 → 16. poglavje

MonoClamp – Aksialno zarezovalno držalo AX 90° z globino reza do 15 mm

Obseg dobave:

držalo nožev, vključno s ključem in vpenjalnim vijakom



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	H mm	B mm	WF mm	OA mm	OAL mm	LH mm	CDX mm	DAXN mm	CW mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
											70 825 ...		70 826 ...	
E20 R/L 9005-2020-AX 05	20	20	28	25	110	12	5	10	3	AX05	EUR 2C/71		EUR 2C/71	
E20 R/L 9010-2020-AX 10	20	20	38	25	110	13	10	20	3	AX10	162,24	02000	162,24	02000
E20 R/L 9015-2020-AX 15	20	20	49	25	110	13	15	30	3	AX15	162,24	12000	162,24	12000
											162,24	22000	162,24	22000
E25 R/L 9005-2525-AX 05	25	25	33	30	140	12	5	10	3	AX05	173,80	02500	173,80	02500
E25 R/L 9010-2525-AX 10	25	25	43	30	110	13	10	20	3	AX10	173,80	12500	173,80	12500
E25 R/L 9015-2525-AX 15	25	25	49	30	140	13	15	30	3	AX15	173,80	22500	173,80	22500



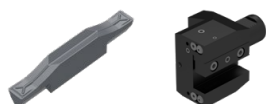
D-ključ



Vpenjalni vijak

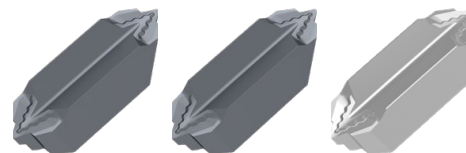
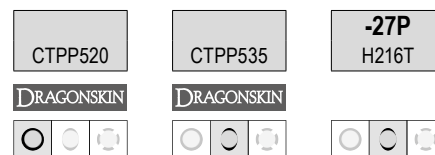
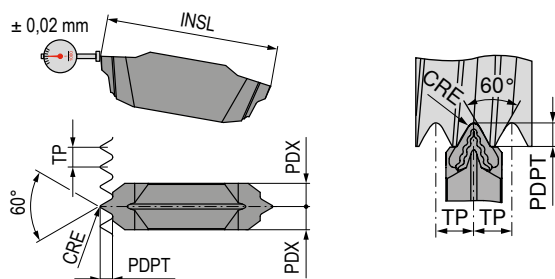
Nadomestni deli za kataloško št.

		80 950 ...		70 950 ...	
70 825 02000 / 70 826 02000	T15	EUR Y7		EUR 2A/28	
70 825 12000 / 70 826 12000	T20	8,65	105	10,75	403
70 825 22000 / 70 826 22000	T20	9,23	106	7,16	404
70 825 02500 / 70 826 02500	T15	8,65	105	10,75	403
70 825 12500 / 70 826 12500	T20	9,23	106	7,16	404
70 825 22500 / 70 826 22500	T20	9,23	106	7,16	404



→ 83 → 16. poglavje

Ploščica s polnim profilom za vrezovanje navoja TC – zunanji navoj 60°



Oznaka	Velikost	TP mm	INSL mm	PDPT mm	PDX mm	CRE mm	Za držalo	70 357 ...		70 357 ...		70 357 ...	
								EUR 1C/84		EUR 1C/84		EUR 1C/84	
TC 16-1 E 0.5 ISO	TC 16-1 ...	0,50	16	0,32	1,05	0,06	E.. R/L TC 16-1	27,29	010	27,29	110	22,04	610
TC 16-1 E 0.75 ISO	TC 16-1 ...	0,75	16	0,48	1,05	0,09	E.. R/L TC 16-1	27,29	012	27,29	112	22,04	612
TC 16-1 E 1.0 ISO	TC 16-1 ...	1,00	16	0,64	1,05	0,12	E.. R/L TC 16-1	27,29	014	27,29	114	22,04	614
TC 16-1 E 1.25 ISO	TC 16-1 ...	1,25	16	0,80	1,05	0,15	E.. R/L TC 16-1	27,29	016	27,29	116	22,04	616
TC 16-1 E 1.5 ISO	TC 16-1 ...	1,50	16	0,95	1,05	0,18	E.. R/L TC 16-1	27,29	018	27,29	118	22,04	618
TC 16-2 E 1.75 ISO	TC 16-2 ...	1,75	16	1,10	2,15	0,22	E.. R/L/N TC 16-2	27,29	030	27,29	130	22,04	630
TC 16-2 E 2.0 ISO	TC 16-2 ...	2,00	16	1,26	2,15	0,25	E.. R/L/N TC 16-2	27,29	032	27,29	132	22,04	632
TC 16-2 E 2.5 ISO	TC 16-2 ...	2,50	16	1,58	2,15	0,32	E.. R/L/N TC 16-2	27,29	034	27,29	134	22,04	634
TC 16-2 E 3.0 ISO	TC 16-2 ...	3,00	16	1,89	2,15	0,38	E.. R/L/N TC 16-2	27,29	036	27,29	136	22,04	636
P								•		•			
M								•		•			
K								•		•		•	
N													•
S								○		•			
H								○					
O													○

→ v_c Stran 103

→ Priporočena uporaba na Stran 111

Notranja obdelava

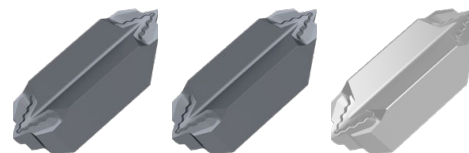
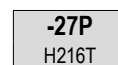
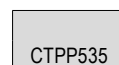
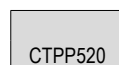
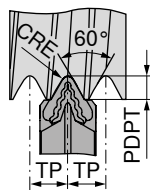
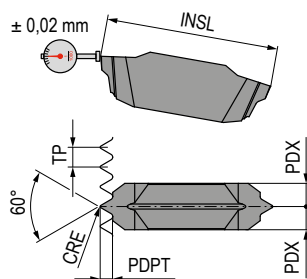
Zunanja obdelava



→ 92

→ 93

Ploščica s polnim profilom za vrezovanje navoja TC – notranji navoj 60°



Oznaka	Velikost	TP mm	INSL mm	PDPT mm	PDX mm	CRE mm	Za držalo	70 358 ...		70 358 ...		70 358 ...	
								EUR 1C/84		EUR 1C/84		EUR 1C/84	
TC 16-1 1.0 ISO	TC 16-1 ...	1,00	16	0,59	1,05	0,06	I32 R/L TC 16-1	27,29	014	27,29	114	22,04	614
TC 16-1 1.25 ISO	TC 16-1 ...	1,25	16	0,74	1,05	0,07	I32 R/L TC 16-1	27,29	016	27,29	116	22,04	616
TC 16-1 1.5 ISO	TC 16-1 ...	1,50	16	0,89	1,05	0,09	I32 R/L TC 16-1	27,29	018	27,29	118	22,04	618
TC 16-2 1.75 ISO	TC 16-2 ...	1,75	16	1,02	2,15	0,11	I32 R/L TC 16-2	27,29	030	27,29	132	22,04	632
TC 16-2 2.0 ISO	TC 16-2 ...	2,00	16	1,17	2,15	0,13	I32 R/L TC 16-2	27,29	032	27,29	132	22,04	632
TC 16-2 3.0 ISO	TC 16-2 ...	3,00	16	1,76	2,15	0,19	I32 R/L TC 16-2	27,29	036	27,29	136	22,04	636
P									•		•		
M									•		•		
K									•		•		•
N													•
S								○		•			
H								○					
O													○

→ v_c Stran 103

→ Priporočena uporaba na Stran 111

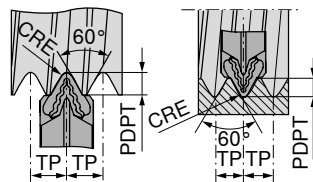
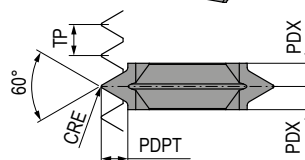
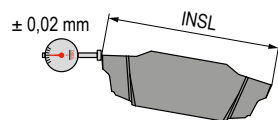
Notranja obdelava

Zunanja obdelava



→ 94

Ploščica z delnim profilom TC 60°



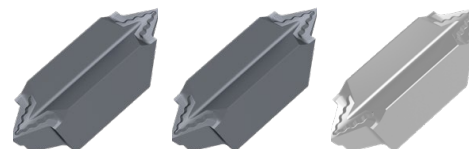
CTPP520

CTPP535

-27P
H216T

DRAGONSKIN

DRAGONSKIN



Oznaka	Velikost	TP mm	INSL mm	PDPT mm	PDX mm	CRE mm	Za držalo	70 355 ...		70 355 ...		70 355 ...	
								EUR 1C/84		EUR 1C/84		EUR 1C/84	
TC 16-1 EI A 60	TC 16-1 ...	0,5 - 1,5	16	1,27	1,05	0,03	E/I... R/L TC 16-1	27,29	010	27,29	110	22,04	610
TC 16-2 EI AG 60	TC 16-2 ...	0,5 - 3,0	16	2,57	2,15	0,03	E/I... R/L/N TC 16-2	27,29	032	27,29	132	22,04	632
TC 16-2 EI G 60	TC 16-2 ...	1,75 - 3,0	16	2,49	2,15	0,11	E/I... R/L/N TC 16-2	27,29	030	27,29	130	22,04	630
P									●		●		
M									●		●		
K									●		●		●
N													●
S									○		●		
H									○				
O													○

→ v_c Stran 103

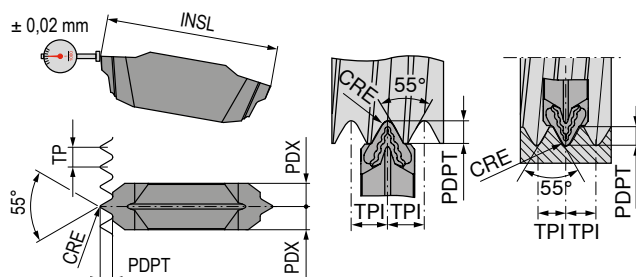
→ Priporočena uporaba na Stran 111

Notranja obdelava

Zunanja obdelava

→ 94	→ 92	→ 93							

Ploščica s polnim profilom za vrezovanje navoja TC 55°



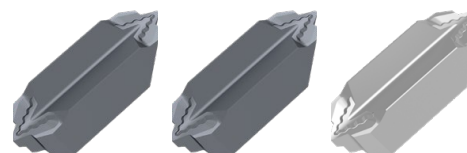
CTPP520

DRAGONSKIN



CTPP535

DRAGONSKIN

-27P
H216T

Oznaka	Velikost	TPI 1/"	INSL mm	PDPT mm	PDX mm	CRE mm	Za držalo	70 359 ...		70 359 ...		70 359 ...	
								EUR 1C/84		EUR 1C/84		EUR 1C/84	
TC 16-1 EI 28 W	TC 16-1 ...	28	16	0,60	1,05	0,12	E/I... R/L TC 16-1	27,29	010	27,29	110		
TC 16-1 EI 20 W	TC 16-1 ...	20	16	0,84	1,05	0,17	E/I... R/L TC 16-1	27,29	016				
TC 16-1 EI 19 W	TC 16-1 ...	19	16	0,88	1,05	0,17	E/I... R/L TC 16-1	27,29	018	27,29	118	22,04	618
TC 16-1 EI 16 W	TC 16-1 ...	16	16	1,05	1,05	0,21	E/I... R/L TC 16-1	27,29	022				
TC 16-2 EI 14 W	TC 16-2 ...	14	16	1,20	2,15	0,23	E/I... R/L/N TC 16-2	27,29	030	27,29	130	22,04	630
TC 16-2 EI 12 W	TC 16-2 ...	12	16	1,40	2,15	0,27	E/I... R/L/N TC 16-2			27,29	132		
TC 16-2 EI 11 W	TC 16-2 ...	11	16	1,53	2,15	0,30	E/I... R/L/N TC 16-2	27,29	034	27,29	134	22,04	634
P									•		•		
M									•		•		
K									•		•		•
N													•
S									○		•		
H									○				
O													○

→ v_c Stran 103

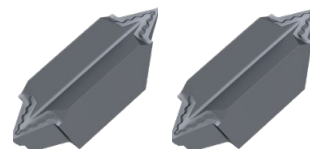
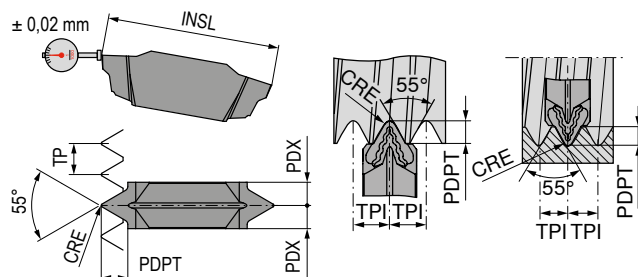
→ Priporočena uporaba na Stran 111

Notranja obdelava

Zunanja obdelava

→ 94	→ 92	→ 93							

Ploščica z delnim profilom za vrezovanje navoja TC 55°



Oznaka	Velikost	TPI 1/"	INSL mm	PDPT mm	PDX mm	CRE mm	Za držalo	70 356 ...		70 356 ...	
								EUR 1C/84		EUR 1C/84	
TC 16-1 EI A 55	TC 16-1 ...	28 - 16	16	1,39	1,05	0,12	E/I.. R/L TC 16-1	27,29	010	27,29	110
TC 16-2 EI AG 55	TC 16-2 ...	28 - 8	16	2,91	2,15	0,12	E/I.. R/L/N TC 16-2	27,29	032	27,29	132
TC 16-2 EI G 55	TC 16-2 ...	14 - 8	16	2,78	2,15	0,23	E/I.. R/L/N TC 16-2	27,29	030	27,29	130
P									●		●
M									●		●
K									●		●
N											
S									○		●
H									○		
O											

→ v_c Stran 103
→ Priporočena uporaba na Stran 111

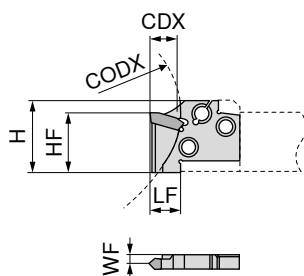
Notranja obdelava

Zunanja obdelava

→ 94	→ 92	→ 93									

ModularClamp MSS – Navojni modul TC – zunanji navoj

Obseg dobave:
samo zarezovalni modul



Slike prikazujejo desno izvedbo



Oznaka ISO	TP mm	TPI 1/"	WF mm	HF mm	LF mm	H mm	CODX mm	CDX mm	Za zarezovalne ploščice	Levo	Nevtralno	Desno
										70 872 ...	70 872 ...	70 872 ...
E20 R/L TC 16-1	0,5 - 1,5	28 - 16	3,45	13	20	24	60	8	TC 16-1 ...	EUR 2C/82 105,46	EUR 2C/82 105,46	EUR 2C/82 105,46
E20 N TC 16-2	1,75 - 3,0	14 - 8	2,20	13	20	24		12	TC 16-2 ...	120	220	020
E25 R/L TC 16-1	0,5 - 1,5	28 - 16	5,20	13	25	30	75	8	TC 16-1 ...	EUR 106,23		EUR 106,23
E25 R/L TC 16-2	1,75 - 3,0	14 - 8	4,10	13	25	30	75	10	TC 16-2 ...	EUR 106,23		EUR 106,23
										125		025
										325		225



→ 87-91

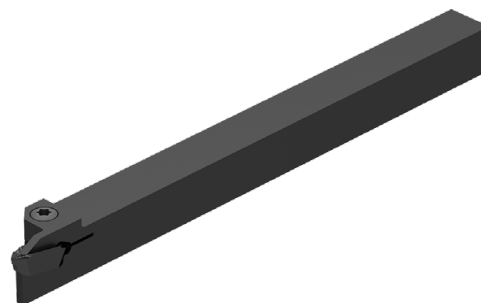
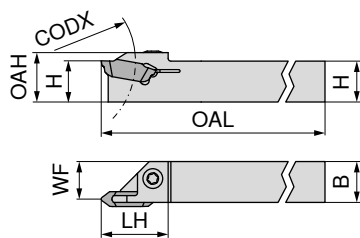
→ 95+96

→ 97

MonoClamp – Zarezovalno držalo TC – zunanji navoj

Obseg dobave:

enojno držalo, vključno s ključem in vpenjalnim vijakom



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	TP mm	TPI 1/"	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	OAH mm	WF mm	CODX mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
											70 883 ...		70 882 ...	
E12 R/L 00-1212 TC16	0,5 - 3	28 - 8	12	12	150	20	14,5	11	30	TC16-1/2..	EUR 2C/83		EUR 2C/83	
											156,40	012	156,40	012

Nadomestni deli

Za zarezovalne ploščice

TC16-1/2..

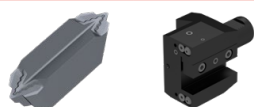


D-ključ



Vpenjalni vijak

80 950 ...			70 950 ...		
EUR			EUR		
Y7			2A/28		
T15	11.39	113	M4x11	12.95	442

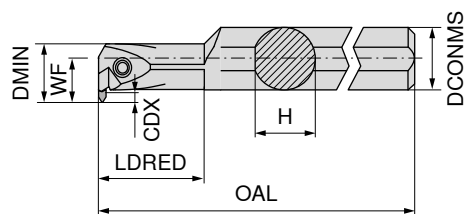


→ 87-91 → 16. poglavje

MonoClamp – Zarezovalno držalo za notranje struženje TC – notranji navoj

Obseg dobave:

držalo za notranje struženje, vključno s ključem in vpenjalnim vijakom



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	WF mm	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	DMIN mm	Za zarezovalne ploščice	Levo		Desno	
									70 857 ...		70 856 ...	
I16 R/L 90-2D TC16	14,0	20	18	180	32	4	20	TC16-1/2..	EUR 2C/83		EUR 2C/83	
I20 R/L 90-2D TC16	17,5	25	23	200	40	5	25	TC16-..	170,35	016	170,35	016
I25 R/L 90-2D TC16	22,0	32	30	250	50	6	32	TC16-..	187,64	020	187,64	020
									212,31	025	212,31	025



D-ključ



Vpenjalni vijak

Nadomestni deli za kataloško št.

			80 950 ...		70 950 ...	
			EUR Y7		EUR 2A/28	
70 857 016 / 70 856 016	T15	11,39	113	M4x14	10,75	403
70 857 020 / 70 856 020	T20	12,22	114	M5x18	7,16	404
70 857 025 / 70 856 025	T25	12,55	115	M6x20	5,30	405

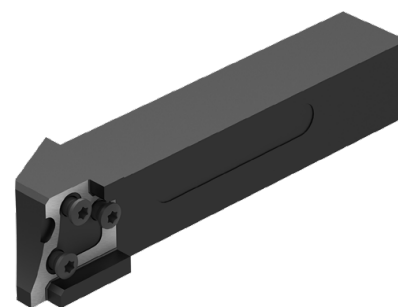
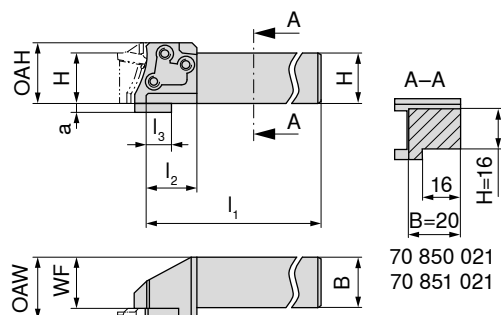


→ 87-91 → 16. poglavje

ModularClamp MSS – Osnovno držalo 0°

Obseg dobave:

osnovno držalo, vključno z vpenjalnim vijakom



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	H mm	B mm	OAW mm	OAH mm	WF mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	Za module	Levo		Desno	
										70 851 ...		70 850 ...	
E16 R/L 00-1616G	16	16	19,25	19,5	15,75	90	16		E16 R/L ...	EUR 2C/71 162,72	016	EUR 2C/71 162,72	016
E20 R/L 00-1620G	16	20	24,25	24,0	20,15	90	20		E20 R/L/N ...	164,15	021 ¹⁾	164,15	021 ¹⁾
E20 R/L 00-2020J	20	20	24,25	24,0	20,15	110	20		E20 R/L/N ...	164,15	020	164,15	020
E25 R/L 00-2525L	25	25	31,00	30,0	25,50	140	25		E25 R/L ...	167,61	025	167,61	025
E32 R/L 00-3225N	32	25	31,00	38,0	25,50	160	32		E32 R/L ...	172,13	032	172,13	032
E32 L 00-3232N	32	32	38,00	38,8	32,50	180	32	16	E32 R/L ...	175,12	13200		
E32 R 00-3232Q	32	32	38,00	38,8	32,50	180	32	16	E32 R/L ...			175,12	13200

1) Oglejte si prerez A-A



Pri desnem držalu → Vstavite desni (ali nevtralni) modul.

Pri levem držalu → Vstavite levi (ali nevtralni) modul.

Nadomestni deli za kataloško št.

		80 950 ...		70 950 ...	
		EUR Y7		EUR 2A/28	
70 851 016 / 70 850 016	T15	11,39	113	M3,5x12,5	11,23 441
70 851 021 / 70 850 021	T15	11,39	113	M4x14	10,75 403
70 851 020 / 70 850 020	T15	11,39	113	M4x14	10,75 403
70 851 025 / 70 850 025	T20	12,22	114	M5x18	7,16 404
70 851 032 / 70 850 032	T25	12,55	115	M6x20	5,30 405

Pregled modulov



→ 6+8

D-ključ

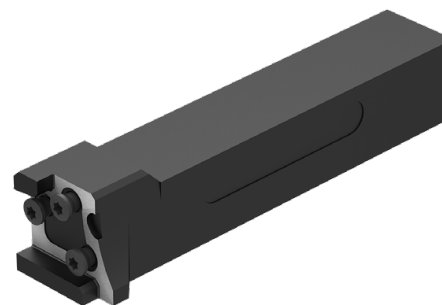
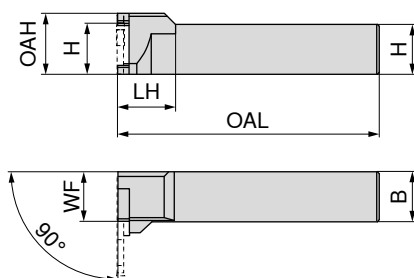
Vpenjalni vijak

11

ModularClamp MSS – Osnovno držalo 90°

Obseg dobave:

osnovno držalo, vključno z vpenjalnim vijakom



Slike prikazujejo desno izvedbo

Oznaka ISO	H mm	B mm	OAH mm	WF mm	OAL mm	LH mm	Za module	Levo		Desno	
								70 855 ...		70 854 ...	
E20 R/L 90-2020J	20	20	24	20	110	20	E20 R/L/N ...	EUR 2C/71 164,15	020	EUR 2C/71 164,15	020
E25 R/L 90-2525L	25	25	30	25	140	28	E25 R/L ...	167,61	025	167,61	025
E32 R/L 90-3225N	32	25	38	32	160	34	E32 R/L ...	172,13	032	172,13	032



Pri desnem držalu → Vstavite levi (ali nevtralni) modul.
Pri levem držalu → Vstavite desni (ali nevtralni) modul.



D-ključ



Vpenjalni vijak

Nadomestni deli za kataloško št.

70 855 020 / 70 854 020	T15	11,39	113	M4x14	10,75	403
70 855 025 / 70 854 025	T20	12,22	114	M5x18	7,16	404
70 855 032 / 70 854 032	T25	12,55	115	M6x20	5,30	405

Pregled modulov

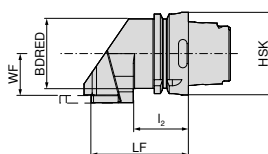


→ 6+8

ModularClamp MSS – Osnovno držalo HSK-T 0°

Obseg dobave:

osnovno držalo, vključno z vpenjalnim vijakom



Slike prikazujejo desno izvedbo



Oznaka ISO	Vpenjalo	LF mm	I ₂ mm	BDRED mm	WF mm	Za module
HSK T63 E25 R/L 00	HSK-T 63	67	42	53	38,7	E25 R/L...

Levo	Desno
74 581 ...	74 580 ...
EUR 2D/80	EUR 2D/80
432,02 525	432,02 525



Pri desnem držalu → Vstavite desni modul.
Pri levem držalu → Vstavite levi modul.

Nadomestni deli za kataloško št.

74 580 525 / 74 581 525

Mašilni čep	Brizgalna šoba	D-ključ	Vpenjalni vijak	Votli ključ z nastavkom
70 950 ...	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28
25,30 05600	36,37 05500	12,22 114	7,16 404	56,22 05700

Pregled modulov



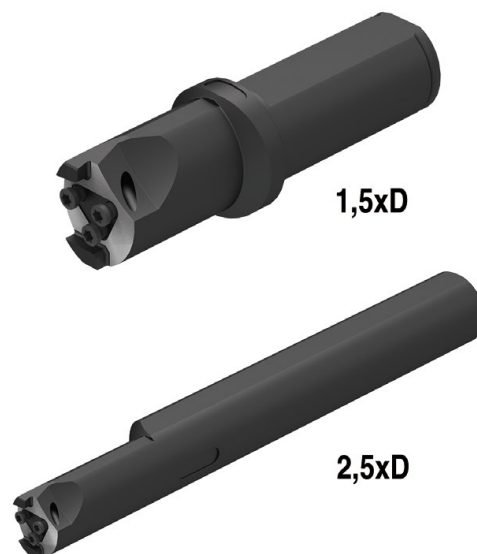
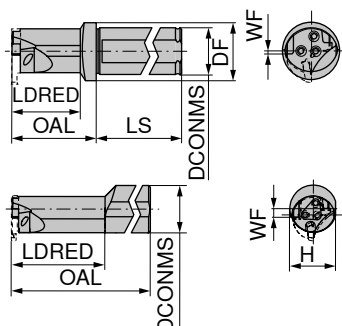
→ 6+8

ModularClamp MSS – Notranja osnovna držala GX/TC

▲ z notranjim dovodom hladilnega sredstva

Obseg dobave:

držalo za notranje struženje, vključno z vpenjalnim vijakom



Slike prikazujejo desno izvedbo

	Oznaka ISO	DCONMS mm	DF mm	WF mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	LS mm	Za module	Levo		Desno	
										70 861 ...		70 860 ...	
										EUR 2C/71		EUR 2C/71	
≤ 1,5xD	I16 R/L 90-1,5 D-N	20	25	1,0		32	24	50	I 16 R/L	179,78	017	179,78	017
	I20 R/L 90-1,5 D-N	20	25	1,0		37	30	50	I 20 R/L	220,30	021	220,30	021
	I25 R/L 90-1,5 D-N	25	32	1,5		46	38	56	I 25 R/L	252,49	026	252,49	026
	I32 R/L 90-1,5 D-N	32	40	2,0		59	48	60	I 32 R/L	325,57	033 ¹⁾	325,57	033 ¹⁾
	I40 R/L 90-1,5 D-N	40	50	2,5		72	60	70	I 40 R/L/N	405,92	041	405,92	041
≤ 2,5xD	I16 R/L 90-2,5 D-N	20		4,5	19,0	180	40		I 16 R/L	193,72	117	193,72	117
	I20 R/L 90-2,5 D-N	25		6,0	24,0	200	50		I 20 R/L	235,69	121	235,69	121
	I25 R/L 90-2,5 D-N	32		7,0	31,0	250	63		I 25 R/L	269,66	126	269,66	126
	I32 R/L 90-2,5 D-N	40		9,5	38,0	300	80		I 32 R/L	351,68	133 ¹⁾	351,68	133 ¹⁾
	I40 R/L 90-2,5 D-N	50		11,5	48,5	350	100		I 40 R/L/N	447,76	141	447,76	141

1) Z 2 vpenjalnima površinama



D-ključ



Vpenjalni vijak

Nadomestni deli Za module

		80 950 ...		70 950 ...	
		EUR Y7		EUR 2A/28	
I 16 R/L	T08	9,57	110	M2,5x10	8,87 440
I 20 R/L	T10	11,22	112	M3x11	9,20 444
I 25 R/L	T15	11,39	113	M3,5x12,5	11,23 441
I 32 R/L	T20	12,22	114	M4,5x17	10,21 445
I 40 R/L/N	T20	12,22	114	M5x18	7,16 404

Pregled modulov



→ 6+8

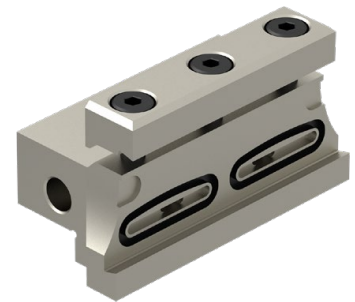
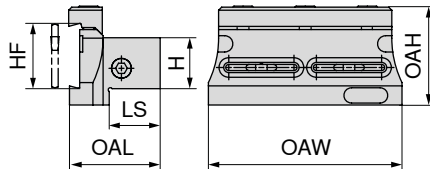


Pri desnem držalu → Vstavite desni (ali nevtralni) modul.
Pri levem držalu → Vstavite levi (ali nevtralni) modul.

Ločen vpenjalni blok za zarezovalne liste DC-SX

Obseg dobave:

Vpenjalni blok, kompleten, vendar brez zarezovalnega lista



Oznaka	H mm	HF mm	OAH mm	LS mm	OAL mm	OAW mm	Za rezila	70 829 ...
SBN 2020-26-DC	20	26	43,0	20	40,0	82	XLC.. 26..	EUR 2A/25 293,51 020
SBN 2020-32-DC	20	32	43,0	20	40,0	95	XLC.. 32..	EUR 2A/25 293,51 120
SBN 2525-32-DC	25	32	48,5	25	44,5	95	XLC.. 32..	EUR 2A/25 302,69 025
SBN 3232-32-DC	32	32	52,0	32	51,0	95	XLC.. 32..	EUR 2A/25 316,75 032



70 950 ...



70 950 ...



70 950 ...

Nadomestni deli
za kataloško št.

		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 829 020	G 1/8"	4,46	294	CU70	39,66	290	M6x12 2,78 861
70 829 120	G 1/8"	4,46	294	CU85	39,66	291	M6x12 2,78 861
70 829 025	G 1/8"	4,46	294	CU85	39,66	291	M6x12 2,78 861
70 829 032	G 1/8"	4,46	294	CU85	39,66	291	M6x12 2,78 861



70 950 ...



70 950 ...



70 950 ...

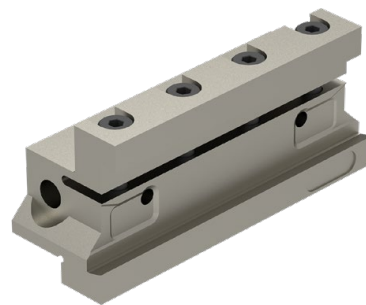
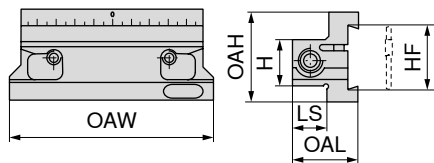
Nadomestni deli
za kataloško št.

		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 829 020	SW5	4,61	265	19x2,5	5,39	293	23x2,5 5,39 292
70 829 120	SW5	4,61	265	19x2,5	5,39	293	23x2,5 5,39 292
70 829 025	SW5	4,61	265				23x2,5 5,39 292
70 829 032	SW5	4,61	265				23x2,5 5,39 292

Vpenjalni blok za zarezovalnega lista GX/LX/FX/SX

Obseg dobave:

Vpenjalni blok, kompleten, vendar brez zarezovalnega lista in kompleta za hladilno sredstvo



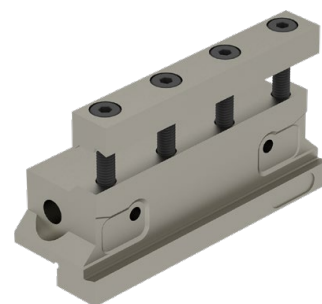
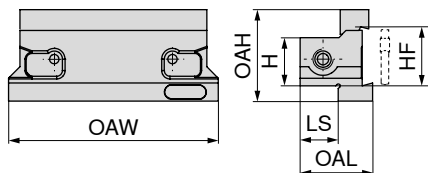
Oznaka	H mm	HF mm	OAH mm	LS mm	OAL mm	OAW mm	Za rezila	70 830 ...
SBN 2020-26-K	20	26	39	20	33,0	90	XLC.. 26..	EUR 2A/25 201,47 020
SBN 2520-32-K	25	32	48	20	36,0	110	XLC.. 32..	EUR 201,47 025
SBN 3229-32-K	32	32	48	29	44,5	120	XLC.. 32..	EUR 205,88 032
SBN 3229-46-K	32	46	70	29	52,0	150	XLC.. 46..	EUR 340,83 132
SBN 4037-46-K	40	46	70	37	60,0	150	XLC.. 46..	EUR 413,78 140

				L-ključ		Komplet za hladilno sredstvo		Pritezni vijak	
				70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
Nadomestni deli				EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
Za rezila									
XLC.. 26..	SW5	4,61	265	52,32	278	M6x25	2,58	269	
XLC.. 32..	SW5	4,61	265	52,32	278	M6x25	2,58	269	
XLC.. 46..	SW6	6,48	266	50,96	279	M8x35	2,58	282	

Ločen vpenjalni blok za zarezovalne liste GX/LX/FX/SX

Obseg dobave:

Vpenjalni blok, kompleten, vendar brez zarezovalnega lista in kompleta za hladilno sredstvo



Oznaka	H mm	HF mm	OAH mm	LS mm	OAL mm	OAW mm	Za rezila
SBN 2020-26-KS	20	26	39	20	35,0	90	XLC.. 26..
SBN 2520-32-KS	25	32	48	20	38,0	110	XLC.. 32..
SBN 3229-32-KS	32	32	48	29	46,5	120	XLC.. 32..

70 831 ...

EUR

2A/25

244,86

020

252,49

025

261,91

032



L-ključ

Komplet za
hladilno sredstvo

Pritezni vijak

Nadomestni deli

Za rezila

			70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...
			EUR		EUR		EUR
			2A/28		2A/28		2A/28
XLC.. 26..	SW5	4,61	265	52,32	278	M6x25	2,58 269
XLC.. 32..	SW5	4,61	265	52,32	278	M6x25	2,58 269

Primeri materialov k preglednicam z rezalnimi podatki

	Podskupina materialov	Kazalo	Sestava/struktura/toplotna obdelava	Trdnost N/mm²/HB/HRC	Številka materiala	Oznaka materiala	Številka materiala	Oznaka materiala	
P	Nelegirano jeklo	P.1.1	< 0,15 % C	Žarjeno	420 N/mm² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	Žarjeno	640 N/mm² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		Poboljšano	840 N/mm² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	Žarjeno	910 N/mm² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5	Poboljšano	1010 N/mm² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20	
	Nizko legirano jeklo	P.2.1		Žarjeno	610 N/mm² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		Poboljšano	930 N/mm² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		Poboljšano	1010 N/mm² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		Poboljšano	1200 N/mm² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Visoko legirano jeklo in visoko legirano orodno jeklo	P.3.1		Žarjeno	680 N/mm² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		Kaljeno in popuščano	1100 N/mm² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		Kaljeno in popuščano	1300 N/mm² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Nerjavno jeklo	P.4.1	Feritno / martenzitno	Žarjeno	680 N/mm² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	Martenzitno	Poboljšano	1010 N/mm² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Nerjavno jeklo	M.1.1	Avstenitno / avstenitno-feritno	Hitro hlajeno	610 N/mm² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	Avstenitno	Poboljšano	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	Avstenitno / feritno (Duplex)		780 N/mm² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Siva litina	K.1.1	Perlitna / feritna		350 N/mm² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	Perlitna (martenzitna)		500 N/mm² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Lito železo s krogličnim grafitom	K.2.1	Feritno		540 N/mm² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	Perlitno		845 N/mm² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Temprana litina	K.3.1	Feritna		440 N/mm² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	Perlitno		780 N/mm² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Kovana aluminijeva zlitina	N.1.1	Neutrdljiva		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	Utrdljiva	Utrjeno s staranjem	340 N/mm² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminijeva livarska zlitina	N.2.1	≤ 12 % Si, nekaljiva		250 N/mm² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, kaljiva	Utrjeno s staranjem	300 N/mm² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, nekaljiva		440 N/mm² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Baker in bakrove zlitine (bron/medenina)	N.3.1	Zlitine za obdelavo na avtomatih, Pb > 1 %		375 N/mm² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, baker brez vsebnosti svinca in elektrolitski baker		340 N/mm² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Magnezijeve zlitine	N.4.1	Magnezij in magnezijeve zlitine		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Visoko toplotno odporne zlitine	S.1.1	Osnova Fe	Žarjeno	680 N/mm² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		Utrjeno s staranjem	950 N/mm² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1		Žarjeno	840 N/mm² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2	Osnova Ni ali Co	Utrjeno s staranjem	1180 N/mm² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		Ulito	1080 N/mm² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Titanove zlitine	S.3.1	Čisti titan		400 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Alfa + beta zlitine	Utrjeno s staranjem	1050 N/mm² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Beta zlitine		1400 N/mm² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Kaljeno jeklo	H.1.1		Kaljeno in popuščano	46–55 HRC				
		H.1.2		Kaljeno in popuščano	56–60 HRC				
		H.1.3		Kaljeno in popuščano	61–65 HRC				
		H.1.4		Kaljeno in popuščano	66–70 HRC				
	Lito železo	H.2.1		Ulito	400 HB				
	Kaljeno lito železo	H.3.1		Kaljeno in popuščano	55 HRC				
O	Nekovinski materiali	O.1.1	Umetne mase, duroplasti		≤ 150 N/mm²				
		O.1.2	Umetne mase, termoplasti		≤ 100 N/mm²				
		O.2.1	Ojačano z aramidnimi vlakni		≤ 1000 N/mm²				
		O.2.2	Ojačano s steklenimi / karbonskimi vlakni		≤ 1000 N/mm²				
		O.3.1	Grafit						

* Natezna trdnost

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov za zarezovalne ploščice GX/LX/FX/SX/AX/TC

Kazalo	DRAGONSKIN						H216T (SX/FX/GX)	H216T (TC)
	CTCP325	CTCP335	CTPP345	CTPP520	CTPP535	CTP1340		
	v _c v m/min							
P.1.1	220	185	135	235	180	180		
P.1.2	195	160	120	205	150	150		
P.1.3	170	140	105	175	125	125		
P.1.4	165	130	100	165	120	115		
P.1.5	150	120	95	150	105	100		
P.2.1	200	165	120	210	160	155		
P.2.2	160	130	100	160	115	110		
P.2.3	150	120	95	150	105	100		
P.2.4	120	90	75	115	75	70		
P.3.1	150	130	100	185	120	110		
P.3.2	95	90	80	130	90	75		
P.3.3	45	50	60	75	60	40		
P.4.1	150	130	100	185	120	110		
P.4.2	125	110	90	160	105	95		
M.1.1	150	130	100	185	120	110		
M.2.1	95	90	80	130	90	80		
M.3.1	135	115	95	170	110	100		
K.1.1	170	135		140	165	150	140	140
K.1.2	150	115		115	150	125	115	115
K.2.1	160	130		180	145	140	150	150
K.2.2	145	105		115	155	120	110	110
K.3.1	210	150		130	190	170	170	170
K.3.2	140	115		110	145	120	140	140
N.1.1						300	400	450
N.1.2						200	400	450
N.2.1						300	450	300
N.2.2						200	450	300
N.2.3						150	500	225
N.3.1						300	425	190
N.3.2						300	400	290
N.3.3						200	275	290
N.4.1						200	225	290
S.1.1	35			40	30	35	40	
S.1.2	30		30	30	25	30	30	
S.2.1	20		25	20	15	20	30	
S.2.2	15			15	15	15	25	
S.2.3	15			20	15	15	20	
S.3.1				125	85	85	90	
S.3.2				50	35	40	55	
S.3.3				35	25	30	40	
H.1.1				15				
H.1.2				15				
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1				15				
H.3.1				40				
O.1.1						130	130	290
O.1.2								
O.2.1						105	105	290
O.2.2								
O.3.1								



Rezalni podatki so močno odvisni od zunanjih pogojev, kot so stabilnost orodja, vpetje obdelovanca, material in tip stroja. Navedene vrednosti predstavljajo možne rezalne podatke, ki jih je mogoče glede na razmere uporabe prilagoditi za pribl. ± 20 %.

Referenčne vrednosti rezalnih podatkov za zarezovalne ploščice TX

Kazalo	CWX500		● 1. izbira ○ Primerno		
	v_c (m/min)	f (mm/vrt)	Emulzija	Stisnjeni zrak	MMS
P.1.1	160	0,03–0,10	●		
P.1.2	140	0,03–0,10	●		
P.1.3	110	0,03–0,10	●		
P.1.4	110	0,03–0,10	●		
P.1.5	90	0,03–0,10	●		
P.2.1	110	0,03–0,10	●		
P.2.2	90	0,03–0,10	●		
P.2.3	90	0,03–0,07	●		
P.2.4	80	0,03–0,06	●		
P.3.1	80	0,03–0,07	●		
P.3.2	60	0,03–0,07	●		
P.3.3	50	0,03–0,07	●		
P.4.1	100	0,03–0,06	●		
P.4.2	90	0,03–0,06	●		
M.1.1	110	0,02–0,06	●		
M.2.1	90	0,02–0,06	●		
M.3.1	70	0,02–0,06	●		
K.1.1	140	0,03–0,10	●		
K.1.2	100	0,03–0,10	●		
K.2.1	90	0,03–0,10	●		
K.2.2	80	0,03–0,10	●		
K.3.1	140	0,03–0,10	●		
K.3.2	120	0,03–0,10	●		
N.1.1	330	0,05–0,12	●		
N.1.2	310	0,05–0,12	●		
N.2.1	270	0,05–0,12	●		
N.2.2	230	0,05–0,12	●		
N.2.3	140	0,05–0,12	●		
N.3.1	240	0,05–0,12	●		
N.3.2	200	0,05–0,12	●		
N.3.3	180	0,05–0,12	●		
N.4.1	180	0,05–0,12	●		
S.1.1	60	0,02–0,07	●		
S.1.2	50	0,02–0,08	●		
S.2.1	60	0,02–0,09	●		
S.2.2	50	0,02–0,10	●		
S.2.3	40	0,02–0,11	●		
S.3.1	60	0,02–0,12	●		
S.3.2	40	0,02–0,13	●		
S.3.3	30	0,02–0,14	●		
H.1.1	50	0,01–0,07	●		
H.1.2					
H.1.3					
H.1.4					
H.2.1					
H.3.1					
O.1.1	180	0,05–0,12	●		
O.1.2	180	0,05–0,12	●		
O.2.1	150	0,05–0,12	●		
O.2.2	110	0,05–0,12	●		
O.3.1	170	0,03–0,10	●		



Rezalni podatki so močno odvisni od zunanjih pogojev, kot so stabilnost orodja, vpetje obdelovanca, material in tip stroja. Navedene vrednosti predstavljajo možne rezalne podatke, ki jih je mogoče glede na razmere uporabe prilagoditi za pribl. ± 20 %.

GX – Globine reza in podajanja

GX Standard/GX-E

Struženje



Zarezovanje/odrezovanje



GX Standard/GX-E	Globina odrezovanja a_p v mm						
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5
Širina reza v mm	Podajanje f v mm/vrt						
2	0,10–0,15	0,05–0,15	0,05–0,12	0,05–0,10			
3	0,10–0,17	0,05–0,17	0,05–0,17	0,05–0,15	0,05–0,12		
4	0,10–0,20	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,17	0,07–0,15	
5	0,10–0,25	0,10–0,25	0,07–0,25	0,07–0,25	0,07–0,22	0,07–0,20	
6	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,25	0,15–0,22

GX Standard/GX-E
Podajanje f v mm/vrt
0,05–0,20
0,10–0,25
0,10–0,25
0,10–0,30
0,15–0,35



Pri aksialnem zarezovanju zmanjšajte podajanje za 40 %.

GX-F2

Struženje



Zarezovanje/odrezovanje



GX-F2	Globina odrezovanja a_p v mm								
	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50
Širina reza v mm	Podajanje f v mm/vrt								
2	0,03–0,15	0,03–0,15	0,03–0,15	0,03–0,10					
3	0,04–0,17	0,04–0,17	0,04–0,17	0,04–0,15	0,04–0,13	0,04–0,12			
4	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,17	0,05–0,15		
5	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,17	0,07–0,15	
6	0,10–0,23	0,10–0,23	0,10–0,23	0,10–0,23	0,10–0,23	0,10–0,23	0,10–0,23	0,10–0,19	0,10–0,15

GX-F2
Podajanje f v mm/vrt
0,05–0,15
0,075–0,20
0,10–0,25
0,10–0,30
0,15–0,325



Pri aksialnem zarezovanju zmanjšajte podajanje za 40 %.

GX-M40

Struženje



Zarezovanje/odrezovanje



GX-M40	Globina odrezovanja a_p v mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Širina reza v mm	Podajanje f v mm/vrt							
2	0,10–0,20	0,05–0,20	0,05–0,17	0,05–0,15				
3	0,10–0,22	0,10–0,22	0,10–0,21	0,10–0,20	0,10–0,17			
4	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,22	0,10–0,17		
5	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,27	0,10–0,23	0,10–0,20	
6	0,10–0,35	0,10–0,35	0,10–0,35	0,10–0,35	0,10–0,32	0,10–0,27	0,10–0,23	0,10–0,20

GX-M40
Podajanje f v mm/vrt
0,05–0,15
0,075–0,20
0,10–0,25
0,10–0,30
0,15–0,325



Pri aksialnem zarezovanju zmanjšajte podajanje za 40 %.

GX-27P

Struženje



Zarezovanje/odrezovanje



GX-27P	Globina odrezovanja a_p v mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Širina reza v mm	Podajanje f v mm/vrt							
2	0,05–0,23	0,05–0,23	0,05–0,23	0,05–0,20				
3	0,05–0,25	0,05–0,25	0,05–0,25	0,05–0,25	0,05–0,20			
4	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,25		
5	0,10–0,35	0,10–0,35	0,10–0,35	0,10–0,35	0,10–0,35	0,10–0,32	0,10–0,30	
6	0,10–0,40	0,10–0,40	0,10–0,40	0,10–0,40	0,10–0,40	0,10–0,36	0,10–0,33	0,10–0,30

GX-27P
Podajanje f v mm/vrt
0,05–0,20
0,05–0,25
0,05–0,30
0,10–0,35
0,10–0,40



Pri aksialnem zarezovanju zmanjšajte podajanje za 40 %.

GX – Globine reza in podajanja

GX-M3

Struženje

Zarezovanje/
odrezovanje

GX-M3	Globina odrezovanja a_p v mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Polmer RE v mm	Podajanje f v mm/vrt							
1,5	0,15–0,35	0,15–0,35	0,15–0,30					
2	0,15–0,40	0,15–0,40	0,15–0,40	0,15–0,30				
2,5	0,15–0,50	0,15–0,50	0,15–0,50	0,15–0,40	0,15–0,35			
3	0,20–0,70	0,20–0,70	0,20–0,70	0,20–0,60	0,20–0,50	0,20–0,40		

GX-M3
Podajanje f v mm/vrt
0,05–0,20
0,10–0,25
0,10–0,25
0,10–0,35

GX-M33

Struženje

Zarezovanje/
odrezovanje

GX-M33	Globina odrezovanja a_p v mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Polmer RE v mm	Podajanje f v mm/vrt							
1,5	0,05–0,25	0,05–0,20	0,05–0,15					
2	0,05–0,35	0,05–0,30	0,05–0,25	0,05–0,20				
2,5	0,10–0,45	0,10–0,40	0,10–0,35	0,10–0,30	0,10–0,25			
3	0,10–0,50	0,10–0,45	0,10–0,40	0,10–0,35	0,10–0,30	0,10–0,25		

GX-M33
Podajanje f v mm/vrt
0,05–0,15
0,05–0,20
0,05–0,25
0,10–0,25

Polmer GX-27P/-27PF

Struženje

Zarezovanje/
odrezovanje

Polmer GX-27P/-27PF	Globina odrezovanja a_p v mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Polmer RE v mm	Podajanje f v mm/vrt							
1,5	0,10–0,45	0,05–0,45	0,05–0,40					
2	0,15–0,50	0,10–0,50	0,10–0,50	0,10–0,40				
2,5	0,15–0,60	0,10–0,60	0,10–0,60	0,10–0,50	0,10–0,45			
3	0,25–0,70	0,20–0,70	0,15–0,70	0,15–0,70	0,15–0,65	0,15–0,60	0,15–0,55	
4	0,25–0,80	0,20–0,80	0,15–0,80	0,15–0,80	0,15–0,80	0,15–0,80	0,15–0,75	0,15–0,70

Polmer GX-27P/-27PF
Podajanje f v mm/vrt
0,05–0,15
0,075–0,20
0,10–0,25
0,10–0,30
0,15–0,35

GX-M1

Radiusne zarezovalne
ploščice GX

Utori varovalnega obroča GX

Zarezovanje/odrezovanje



Zarezovanje/odrezovanje



Zarezovanje



GX-M1	
Širina reza v mm	Podajanje f v mm/vrt
2	0,05–0,15
3	0,10–0,20
4	0,10–0,25

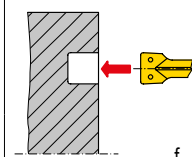
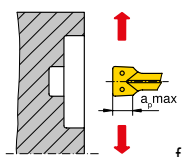
Radiusna zarezovalna ploščica GX	
Polmer RE v mm	Podajanje f v mm/vrt
0,80	0,05–0,10
1,00	0,05–0,15
1,20	0,05–0,15

Varovalni obroč GX	
Širina reza v mm	Podajanje f v mm/vrt
0,60–1,70	0,02–0,09
1,95–2,25	0,05–0,10
2,75–3,25	0,05–0,12

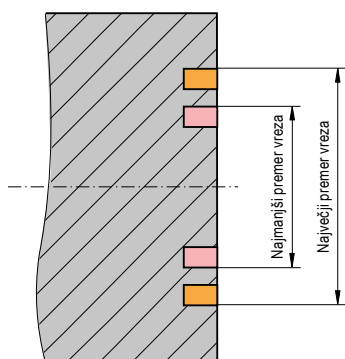
Referenčne vrednosti podajanja in navodila za obdelavo za aksialno zarezovanje in čelno struženje GX 24 – aksialno

Referenčne vrednosti podajanja

GX

Oznaka	 f v mm/vrt	 f v mm/vrt	$a_{p,max}$ mm
GX 24-2 E 3.00 ..	0,05–0,15	0,05–0,20	2,5
GX 24-3 E 4.00 ..	0,05–0,15	0,05–0,25	3,0
GX 24-3 E 5.00 ..	0,05–0,15	0,10–0,25	3,0
GX 24-4 E 6.00 ..	0,05–0,20	0,10–0,30	3,5

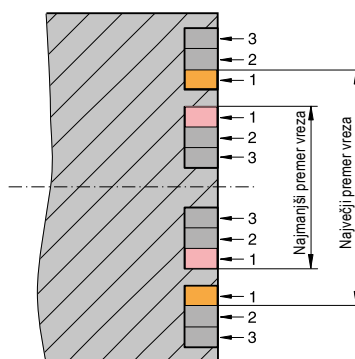
Aksialno zarezovanje



Možno je samo z modulom aksialnega zarezovanja in aksialnim enojnim držalom znotraj določenega območja premera (npr. 50–70 mm).

Pomembno: Navedeno območje premera vedno velja za zunanji premer utora.

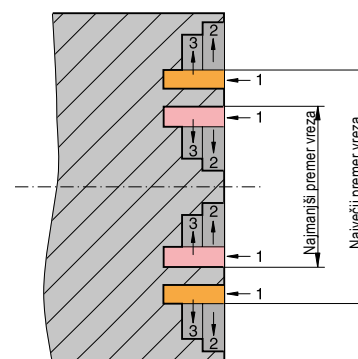
Aksialno zarezovanje – razširjanje utorov



Razširjanje utorov pri vrednostih, ki so višje od navedenih na modulu aksialnega zarezovanja in aksialnega enojnega držala, je možno navzgor in navzdol.

Pomembno: Samo prva zareza mora biti znotraj določenih meja premera modula aksialnega zarezovanja in aksialnega enojnega držala. Globina zarez razširjanja utorov ne sme presegati globine prve zareze.

Aksialno zarezovanje in čelno struženje

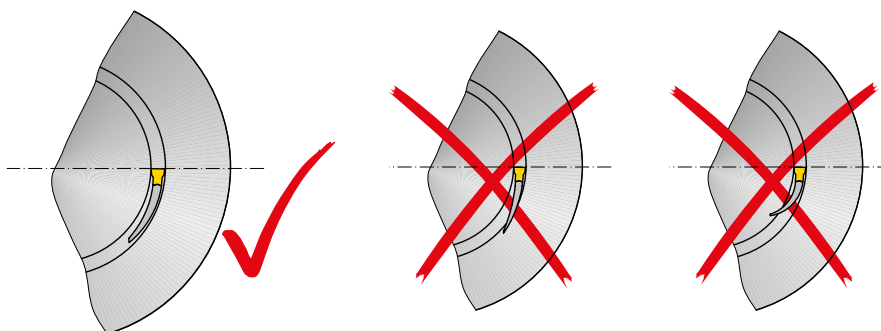


Razširjanje utorov s čelnim struženjem je možno zunaj in znotraj meja premera, navedenih na modulu aksialnega zarezovanja in aksialnem enojnem držalu.

Pomembno: Samo prva zareza mora biti znotraj določenih meja premera modula.



Pozor: Premer čelnih zarez mora biti znotraj meja premera, ki so navedene na modulu aksialnega zarezovanja in aksialnem enojnem držalu. V nasprotnem primeru se lahko orodje poškoduje ali uniči.



Pravo aksialno zarezovalno držalo

Napačno aksialno zarezovalno držalo

SX – Globine reza in podajanja

SX-F2

Struženje



Zarezovanje/odrezovanje



SX-F2	Globina odrezovanja a_p v mm								SX-F2
	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	
Širina reza v mm	Podajanje f v mm/vrt								Podajanje f v mm/vrt
2	0,03–0,15	0,03–0,15	0,03–0,15	0,03–0,10					0,05–0,15
3	0,04–0,17	0,04–0,17	0,04–0,17	0,04–0,15	0,04–0,13	0,04–0,12			0,075–0,20
4	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,17	0,05–0,15		0,10–0,25

SX-M2

Struženje



Zarezovanje/odrezovanje



SX-M2	Globina odrezovanja a_p v mm							SX-M2
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	
Širina reza v mm	Podajanje f v mm/vrt							Podajanje f v mm/vrt
2	0,05–0,17	0,05–0,13	0,05–0,10					0,05–0,15
3	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,18	0,07–0,15				0,075–0,20
4	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,22	0,10–0,18			0,10–0,25
5	0,12–0,27	0,12–0,27	0,12–0,27	0,12–0,25	0,12–0,22			0,10–0,30
6	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,25	0,15–0,20		0,15–0,35

SX-27P

Struženje



Zarezovanje/odrezovanje



SX-27P	Globina odrezovanja a_p v mm							SX-27P
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	
Širina reza v mm	Podajanje f v mm/vrt							Podajanje f v mm/vrt
2	0,05–0,23	0,05–0,23	0,05–0,23	0,05–0,20				0,05–0,20
3	0,05–0,25	0,05–0,25	0,05–0,25	0,05–0,25	0,05–0,20			0,05–0,25
4	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,25		0,05–0,30

SX/LX – Globine reza in podajanja

SX-M1

Zarezovanje/odrezovanje



SX-M7

Zarezovanje/odrezovanje



SX-M8

Zarezovanje/odrezovanje



SX-M1	
Širina reza v mm	Podajanje f v mm/vrt
2	0,05–0,15
3	0,10–0,20
4	0,10–0,25
5	0,15–0,30
6	0,15–0,35

SX-M7	
Širina reza v mm	Podajanje f v mm/vrt
2	0,10–0,20
3	0,10–0,20
4	0,10–0,20
5	0,15–0,25
6	0,15–0,25

SX-M8	
Širina reza v mm	Podajanje f v mm/vrt
2	0,05–0,20
3	0,05–0,20
4	0,05–0,15
5	0,05–0,15
6	0,05–0,15

SX-M3

Struženje



Zarezovanje/odrezovanje



SX-M3	Globina odrezovanja a _p v mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Polmer v mm	Podajanje f v mm/vrt							
1,5	0,15–0,35	0,15–0,35	0,15–0,30					
2	0,15–0,40	0,15–0,40	0,15–0,40	0,15–0,30				
2,5	0,15–0,50	0,15–0,50	0,15–0,50	0,15–0,40	0,15–0,35			
3	0,20–0,70	0,20–0,70	0,20–0,70	0,20–0,60	0,20–0,50	0,20–0,40		

SX-M3	
Podajanje f v mm/vrt	
0,05–0,20	
0,10–0,25	
0,10–0,25	
0,10–0,35	

LX-M2

Struženje



Zarezovanje/odrezovanje



LX-M2	Globina odrezovanja a _p v mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Širina reza v mm	Podajanje f v mm/vrt							
8	0,17–0,45	0,17–0,45	0,17–0,45	0,17–0,45	0,17–0,40	0,17–0,37	0,17–0,35	
10	0,20–0,50	0,20–0,50	0,20–0,50	0,20–0,50	0,20–0,46	0,20–0,42	0,20–0,38	0,20–0,35

LX-M2	
Podajanje f v mm/vrt	
0,20–0,50	
0,20–0,50	

LX-M3

Struženje



Zarezovanje/odrezovanje



LX-M3	Globina odrezovanja a _p v mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Polmer v mm	Podajanje f v mm/vrt							
4	0,25–0,80	0,25–0,80	0,25–0,80	0,25–0,80	0,25–0,80	0,25–0,70	0,25–0,60	0,25–0,50

LX-M3	
Podajanje f v mm/vrt	
0,15–0,35	

11

AX/FX – Globine reza in podajanja

AX-F50

Čelno struženje



AX-F50	Globina odrezovanja a_p v mm			
	0,5	1,0	1,5	2,3
Velikost	Podajanje f v mm/vrt			
AX 05	0,03–0,10	0,03–0,10		
AX 10	0,03–0,13	0,03–0,13	0,03–0,135	
AX 15	0,03–0,15	0,03–0,15	0,03–0,15	0,03–0,15

Aksialno zarezovanje



1. zareza	
Podajanje f v mm/vrt	Podajanje f v mm/vrt
0,025–0,080	0,025–0,20
0,025–0,065	0,05–0,25
0,025–0,050	0,05–0,30

FX-F1

Zarezovanje/odrezovanje



FX-F1	
Širina reza v mm	Podajanje f v mm/vrt
2,2	0,025–0,10
3,1	0,05–0,15
4,1	0,05–0,20

FX-M1

Zarezovanje/odrezovanje



FX-M1	
Širina reza v mm	Podajanje f v mm/vrt
2,20	0,05–0,15
3,10	0,08–0,18
4,10	0,10–0,20
5,10	0,15–0,28
6,50	0,15–0,33
8,20	0,20–0,40
9,70	0,20–0,40

FX-27P

Zarezovanje/odrezovanje



FX-27P	
Širina reza v mm	Podajanje f v mm/vrt
2,20	0,01–0,10
3,10	0,015–0,125
4,10	0,05–0,15

FX-R2

Zarezovanje



FX-R2	
Širina reza v mm	Podajanje f v mm/vrt
3,10	0,10–0,275
4,10	0,15–0,35

TC – Referenčne vrednosti za globino profila in število rezov



Vse navedene vrednosti so referenčne vrednosti za obdelovanje jekla.

Metrični zunanji navoj ISO 60°

Korak v mm	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
Št. potrebnih rezov	4–6	4–7	4–8	5–9	6–10	7–11	8–12	9–14	10–18	10–18	12–20	12–20	12–20
Globina profila navoja v mm	0,32	0,48	0,64	0,8	0,95	1,10	1,26	1,58	1,89	2,21	2,53	2,84	3,16

Metrični notranji navoj ISO 60°

Korak v mm	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
Št. potrebnih rezov	4–6	4–7	4–8	5–9	6–10	7–11	8–12	9–14	10–18	10–18	12–20	12–20	12–20
Globina profila navoja v mm	0,30	0,45	0,59	0,74	0,89	1,02	1,17	1,46	1,76	2,02	2,35	2,64	2,93

Zunanji in notranji navoj Whitworth 55°

Št.navojnic/cola	28	26	24	20	19	18	16	14	12	11	10	9	8	7	6	5
Št. potrebnih rezov	5–8	5–8	5–9	5–9	6–10	6–10	7–11	8–12	9–14	9–14	10–17	10–18	10–18	12–20	12–20	12–20
Globina profila navoja v mm	0,60	0,65	0,70	0,84	0,88	0,93	1,05	1,20	1,40	1,53	1,68	1,87	2,11	2,41	2,81	3,37

Delni profil 60°, zunanji in notranji navoj

Zunanji	TC 16–2EI–AG60																
	TC 16–1EI–A60									TC 16–2EI–G60				TC 16–3EI–N60			
Korak v mm	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	1,75	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
Št. potrebnih rezov	4–6	4–7	5–9	6–10	7–11	8–12	9–14	10–15	12–19	8–12	9–14	10–15	12–20	12–20	13–21	14–22	14–22
Globina profila navoja v mm	0,33	0,52	0,71	0,90	1,09	1,28	1,47	1,84	2,22	1,23	1,42	1,79	2,17	2,45	2,83	3,21	3,59
Notranji	TC 16–2EI–AG60																
	TC 16–1EI–A60									TC 16–2EI–G60				TC 16–3EI–N60			
Korak v mm	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	1,75	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
Št. potrebnih rezov	4–6	4–7	5–9	6–10	7–11	8–12	9–14	10–15	12–19	8–12	9–14	10–15	12–20	12–20	13–21	14–22	14–22
Globina profila navoja v mm	0,27	0,44	0,60	0,76	0,92	1,09	1,25	1,57	1,90	1,04	1,20	1,52	1,85	2,07	2,40	2,72	3,05

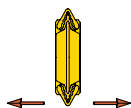
Delni profil 55°, zunanji in notranji navoj

Zunanji	TC 16–2EI–AG55												
	TC 16–1EI–A55												
Št.navojnic/cola	28	26	24	20	19	18	16	14	12	11	10	9	8
Št. potrebnih rezov	5–8	5–8	6–9	6–9	7–12	7–12	8–14	9–14	10–16	10–16	11–18	12–20	12–20
Globina profila navoja v mm	0,66	0,72	0,79	0,95	1,01	1,07	1,21	1,39	1,63	1,79	1,97	2,20	2,48

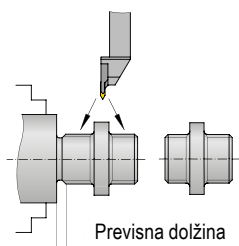
Notranji	TC 16–2EI–G55							TC 16–3EI–N55		
Št.navojnic/cola	14	12	11	10	9	8	7	6	5	
Št. potrebnih rezov	8–12	9–14	10–15	11–18	12–20	12–20	12–20	12–20	14–22	
Globina profila navoja v mm	1,22	1,46	1,56	1,80	2,03	2,31	2,40	2,89	3,56	

Primerjava struženja navojev s sistemom TC in standardnim struženjem

TC

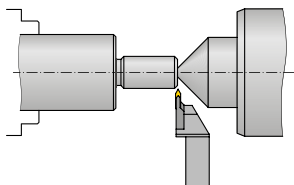


- ▲ Nevtralna izvedba obračalne ploščice omogoča uporabo v obeh smereh
- ▲ Samo ena navojna ploščica na korak za navoj Whitworth in navoj z delnim profilom; samo dve navojni ploščici (notranja – zunanja) na korak za ISO-navoj
- ▲ Zmanjševanje zalog
- ▲ Dobro oblikovanje odrezkov z lomilcem odrezkov s cepilnim kotom $+10^\circ$

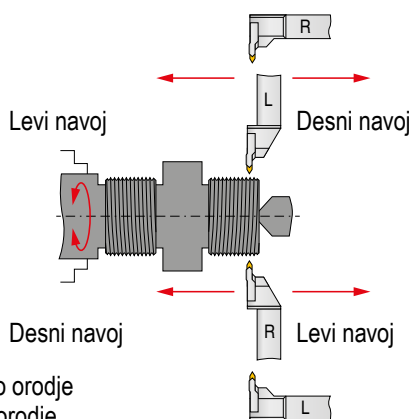


Večja učinkovitost zaradi:

- ▲ Krajši čas obdelave
- ▲ Manj pogosta menjava orodja
- ▲ Visoka stabilnost pri kratkem vpetju
- ▲ Manjša poraba materiala
- ▲ Struženje navojev med grebeni
- ▲ Manj orodij in obračalnih ploščic



- ▲ Zelo dobra dostopnost do obdelovanca, zaradi česar je možna uporaba konjička tudi pri manjših premerih navoja

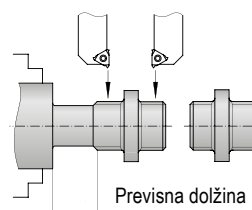


- ▲ Preprosta uporaba, saj lahko orodja uporabljamo v obeh smereh brez popravkov koraka navoja

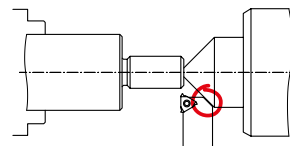
Standardno



- ▲ Desna in leva izvedba obračalnih ploščic, zaradi česar je možna samo uporaba v eno smer
- ▲ Za vsak korak navoja so potrebne 4 navojne ploščice (desna – leva, notranja – zunanja)



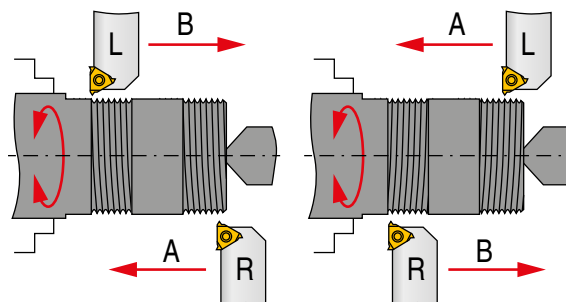
- ▲ Za tovrstno obdelavo sta potrebni 2 orodji
- ▲ Dodatna izguba materiala in stabilnosti zaradi večje previsne dolžine



- ▲ Slaba dostopnost
- ▲ Nevarnost trčenja

Desni navoj

Levi navoj

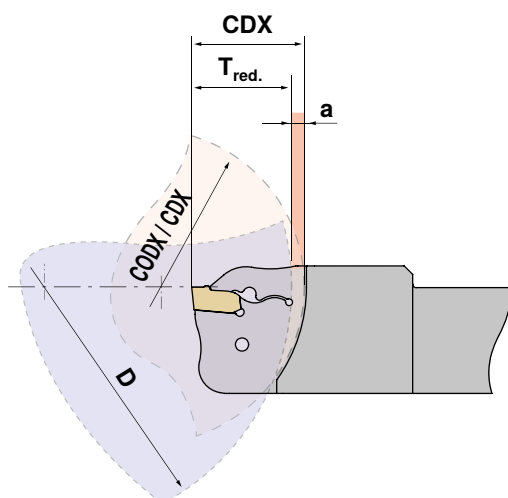


- ▲ Pri standardnem struženju navojev je treba biti pozoren na popravke koraka navoja, zaradi česar so potrebni dobro znanje in izkušnje
- ▲ Možna samo uporaba v eno smer vrtenja

ModularClamp



Zarezovalni moduli modularnega vpenjala so glede na velikost usklajeni s premerom obdelovanca CODX. Če je premer obdelovanca večji od CODX zarezovalnega modula, se zmanjša dosegljiva globina reza za mero »a«. Obseg zmanjšanja lahko določimo s pomočjo preglednice.



CDX Največja globina reza v mm

CODX Največji premer obdelovanca pri polni globini reza v mm

a Obseg zmanjšanja v mm

$$T_{red.} = CDX - a$$

Zmanjšanje globine reza

Velikost	Zmanjšanje globine reza a (mm) največje globine reza (CDX)																
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0
E12	35	40	45	60	75	115	>250										
E16	50	55	60	70	80	100	130	200	>420								
E20	60	65	70	75	85	95	110	130	165	220	>330						
E25	75	80	85	90	100	110	125	140	160	190	240	320	>500				
E32	95	100	105	110	120	125	135	145	160	180	200	225	270	320	400	530	>800

Premer obdelovanca D (mm)

Največji premer obdelovanca (CODX) pri polni globini reza (CDX) v mm

Primer izračuna:

E25R21-GX24-3

Velikost 25

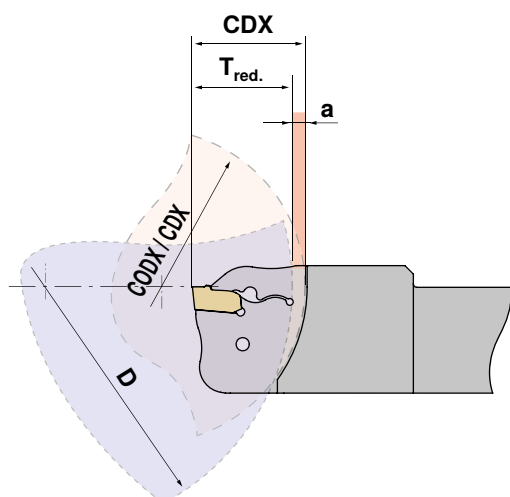
CDX = 21 mm, Ø 75 mm

D = Ø 100 mm

CDX - a = T_{red.}
21 - 2 = 19 mm

MonoClamp

SX



Orodja MonoClamp so glede na širino zareza in velikost držala usklajena s premerom obdelovanca CODX. Če je premer obdelovanca večji od CODX zarezovalnega modula, se zmanjša dosegljiva globina reza za mero „a“. Obseg zmanjšanja lahko določimo s pomočjo preglednice.

CDX Največja globina reza v mm

CODX Največji premer obdelovanca pri polni globini reza v mm

a Obseg zmanjšanja v mm

$$T_{red.} = CDX - a$$

Zmanjšanje globine reza

Držalo	Zmanjšanje globine reza a (mm) največje globine reza (CDX)																
	0	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8
E12R/L0022...	44	70	80	95	115	150	225	>450									
E16R/L0026...	52	90	105	125	155	210	305	>600									
E20R/L0026...	52	110	125	140	160	195	240	320	475	>950							
E20R/L0033...	66	110	125	140	160	195	240	320	475	>950							
E25R/L0026...	52	140	160	190	235	310	465	>930									
E25R/L0033...	66	155	175	200	230	275	340	450	675	>1350							
E25R/L0040...	80	155	175	200	230	275	340	450	675	>1350							
Premer obdelovanca D (mm)																	
Največji premer obdelovanca (CODX) pri polni globini reza (CDX) v mm																	

Primer izračuna:

E25R0033...

CDX = 33 mm, Ø 66 mm

D = Ø 200 mm

$$CDX - a = T_{red.}$$

$$33 - 1,5 = 31,5 \text{ mm}$$

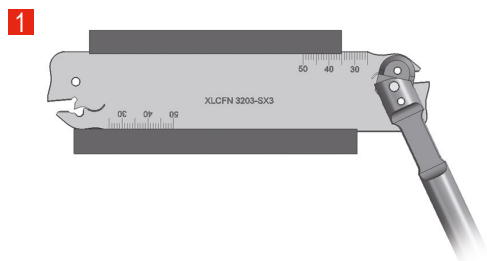
Način vpenjanja – sistem SX

Funkcija sistema – vstavljanje in odstranjevanje rezalnih ploščic

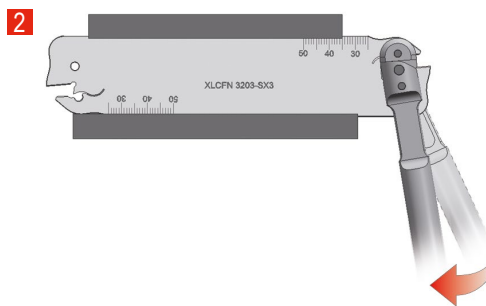
Natančni sistem za vstavljanje in odstranjevanje zarezovalnih ploščic.

Ključ je bil zasnovan tako, da obremenitev materiala ne more preseči t. i. »mrtve točke«.

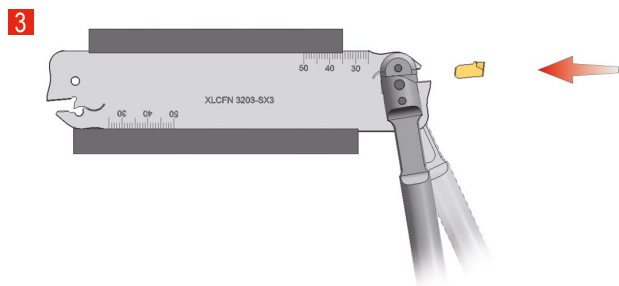
S tem sistemom menjave ostane material vedno v elastičnem območju in tako poskrbi za občutno podaljšanje življenjskega cikla.



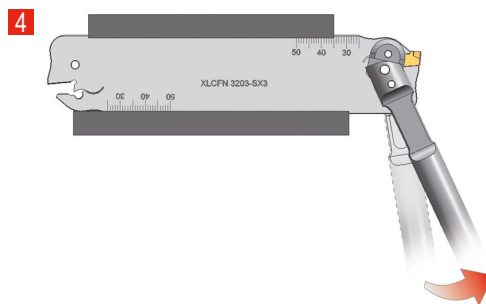
Montažni ključ z naprej obrnjenim ročajem vstavite v 2 odprtini.



S premikom montažnega ključa v smeri puščice se odpre ležišče ploščice pri orodju.



Vstavite zarezovalno ploščico in jo s pritiskom namestite ob prislon.

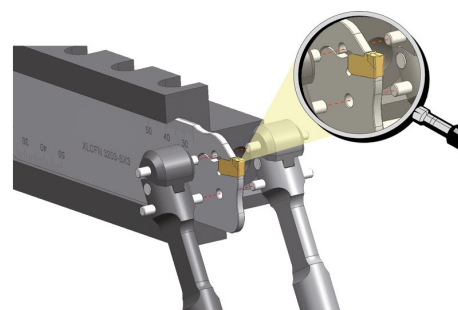


Montažni ključ obrnite naprej. Ležišče ploščice se ponovno zapre, zarezovalna ploščica pa se vpne.



Pri menjavi obračalnih ploščic neprestano pritiskajte na ključ.

Vpenjanje je zasnovano tako, da je montažni ključ, odvisno od dostopnosti, možno vstaviti v list za zarezovanje z obeh strani.



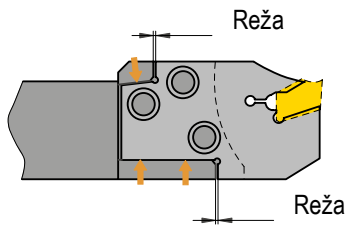
Največja stopnja štrlenja list za zarezovanje pri vzdolžnem struženju

List za zarezovanje	Največja previsna dolžina
SX 2 – SX 3	25 mm
SX 4 – SX 5	30 mm
SX 6	35 mm



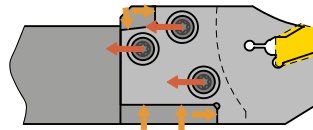
Funkcije vpenjanja – modul modularnega vpenjala

Modul, nenapet

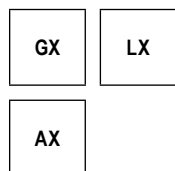
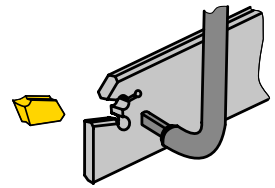


- ▲ Reža med modulom in površino naleganja za aksialno vpenjanje

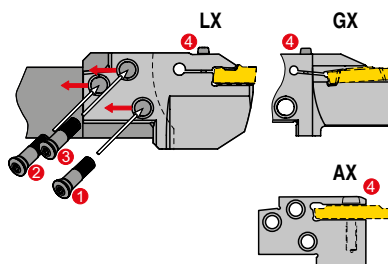
Modul, napet



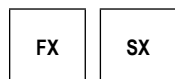
- ▲ Aksialno vpenjanje s površino naleganja
- ▲ Spoj brez zračnosti in posledično najvišja stabilnost



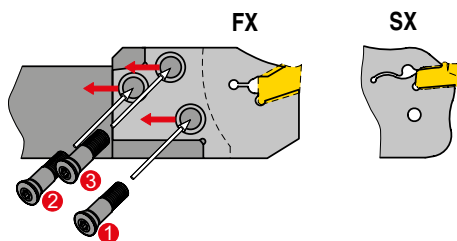
Aktivno vpenjanje obračalne ploščice



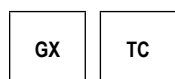
Vpenjalni vijaki 1, 2 in 3 se uporabljajo za vpenjanje modula. Zarezovalna ploščica se vpne s pomočjo elastičnega dela modula in dodatnega vijaka 4.



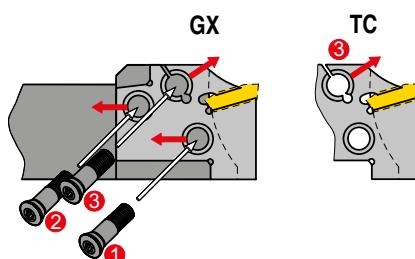
Samodejno vpenjanje obračalne ploščice



Vpenjalni vijaki 1, 2 in 3 se uporabljajo za vpenjanje modula. Samodejno vpenjanje zarezovalne ploščice.



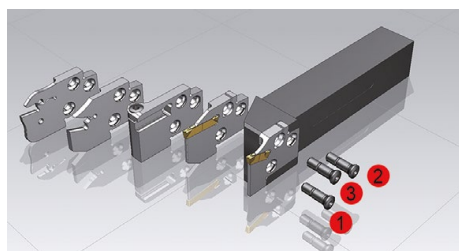
Aktivno vpenjanje obračalne ploščice



Vpenjalna vijaka 1 in 2 se uporabljata za vpenjanje modula. Pomembno: Vijaka 1 in 2 predhodno in naknadno napnite. Šele zatem sledi vpenjanje zarezovalne ploščice s pomočjo vijaka 3.

Pritezni momenti vijakov modularnega vpenjala

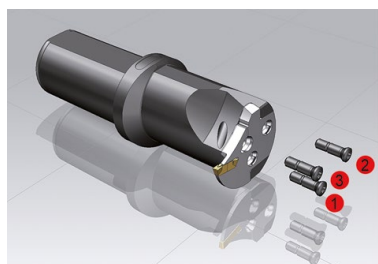
Modularno vpenjalo – osnovno držalo



Bodite pozorni na vrstni red za predhodno in naknadno napenjanje vijakov!

Modularno vpenjalo – osnovno držalo	Vijak	Torx	Pritezni moment	
			Nm	in.lbs
E12..	M2,5x10	T08	1,2	10,6
E16..	M3,5x12,5	T15	3,2	28,3
E20..	M4x14	T15	4,0	35,4
E25..	M5x18	T20	5,0	44,3
E32..	M6x20	T25	6,0	53,1

Modularno vpenjalo – držalo za notranje struženje



Bodite pozorni na vrstni red za predhodno in naknadno napenjanje vijakov!

Modularno vpenjalo – držalo za notranje struženje	Vijak	Torx	Pritezni moment	
			Nm	in.lbs
I16..	M2,5x10	T08	1,2	10,6
I20..	M3x11	T10	2,0	17,7
I25..	M3,5x12,5	T15	3,2	28,3
I32..	M4,5x17	T20	4,0	35,4
I40..	M5x18	T20	5,0	44,3

11

Pritezni moment za vpenjanje ploščic

Priporočeni pritezni momenti

Zarezovalni sistemi	Vijak	Torx	Pritezni moment	
			Nm	in.lbs
GX / AX / LX	M3,5	T15	3,2	28,3
	M4,0	T15/T20	4,0	35,4
	M5,0	T20	5,0	44,3

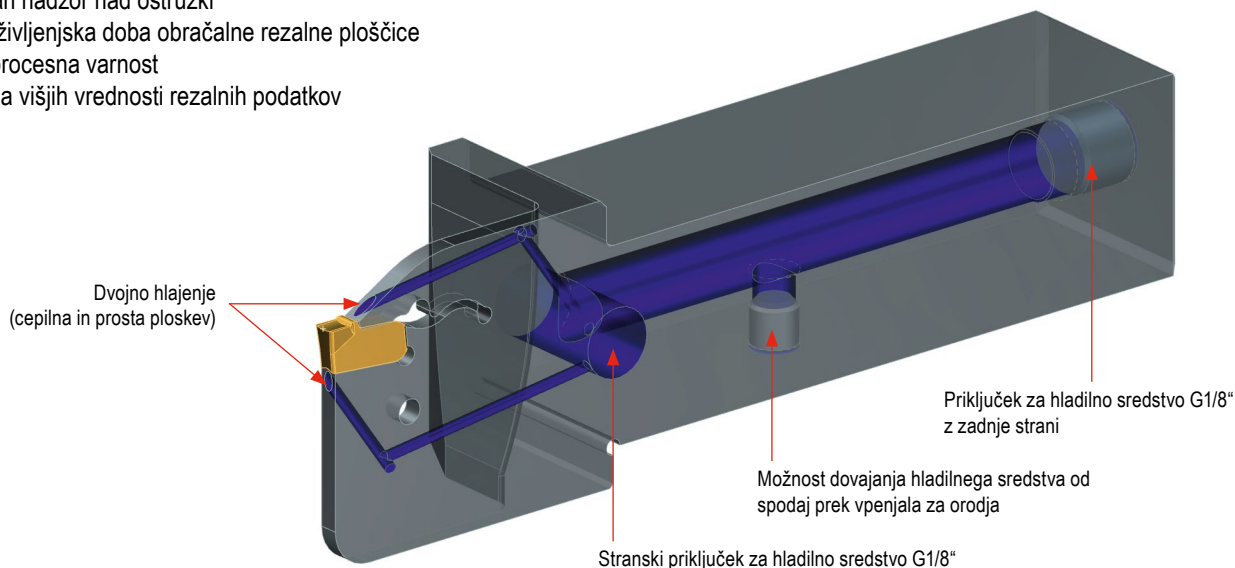
Prednosti hlajenja DirectCooling

Notranji dovod hladilnega sredstva pri zarezovanju merodajno ugodno vpliva na postopek struženja. Pri našem programu zarezovalnih izdelkov CERATIZIT so naslednji zarezovalni sistemi opremljeni z notranjim dovodom hladilnega sredstva:

- ▲ SX Držala nožev (Mono orodje)
- ▲ GX Držala nožev (Mono orodje)

Prednosti hlajenja DirectCooling

- ▲ Izboljšan nadzor nad ostružki
- ▲ Daljša življenjska doba obračalne rezalne ploščice
- ▲ Večja procesna varnost
- ▲ Uporaba višjih vrednosti rezalnih podatkov



Prednosti trohoidnega struženja

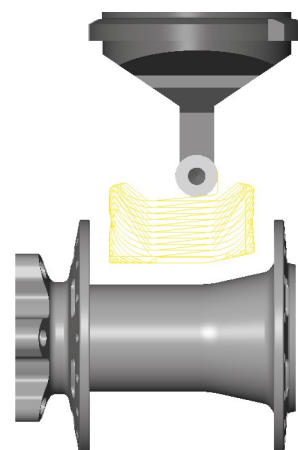
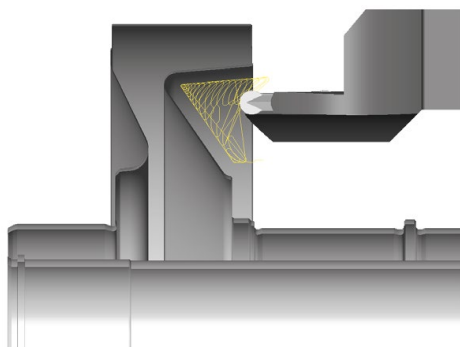
- ▲ Manjša obraba in daljša življenjska doba z enakomernim vstopom in izstopom orodja
- ▲ Manjši objemni kot = manj tresljajev
- ▲ Do 40 % višje vrednosti podajanja
- ▲ Široko področje uporabe pri avstenitnem jeklu, visoko toplotno odpornem jeklu, Inconelu in zlitinah na osnovi niklja ter duktilnih materialih z dolgimi odrezki
- ▲ Manjša potreba po orodju

Trohoidno struženje s podporo naslednjih sistemov CAM:

- ▲ hyperMill – visokozmogljivo struženje
- ▲ Esprit CAM – ProfitTurning
- ▲ SolidCAM – struženje
- ▲ EdgeCAM – valovito struženje
- ▲ MasterCAM – dinamično struženje

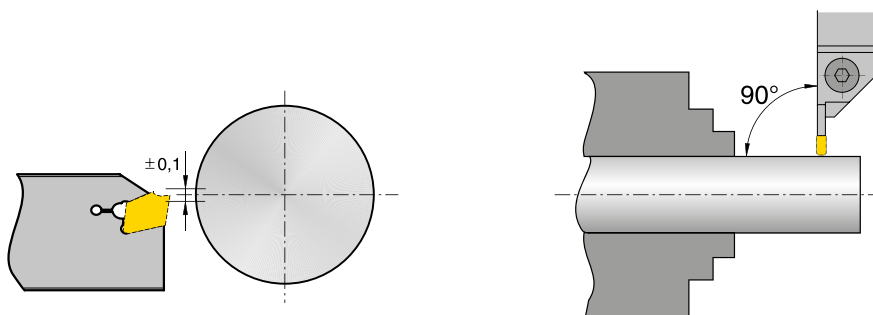
Možnosti uporabe

- ▲ Radialno in aksialno zarezovanje ter rezanje utorov
- ▲ Groba obdelava – struženje z velikim podajanjem z okroglo ploščico

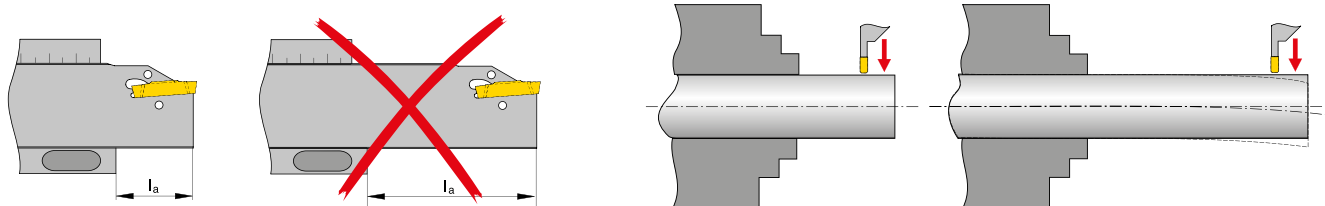


Splošna navodila

Nastavljanje orodja

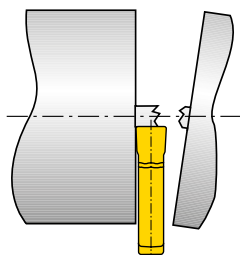


Previsna dolžina orodja

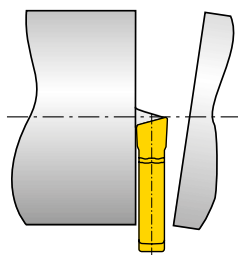


Načeloma velja: Previsna dolžina l_a naj ne bo večja kot $8 \times s$ (širina reza).

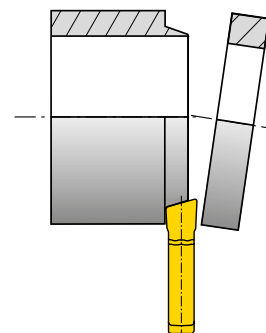
Navodila glede odrezovanja



Od premera $\varnothing 5$ mm, zmanjšajte podajanje f za približno 50 %. Ne zarezujte prek središča (nevarnost loma).



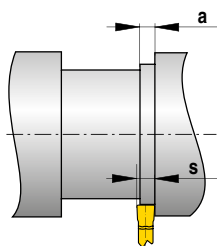
Za odrezovanje brez ostankov uporabite desne oziroma leve ploščice. Za zmanjšanje bočnega izpodrivanja zmanjšajte podajanje za približno 20–50 %.



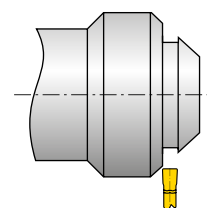
Za preprečitev nastajanja zarobka uporabite desne oziroma leve ploščice. Podajanje f zaradi bočnega izpodrivanja zmanjšajte za 20–50 %.

11

Navodila glede zarezovanja



Pri bočnem zarezovanju mora širina a znašati najmanj 70 % širine reza.



Pri zarezovanju na nagnjenih površinah je treba podajanje pri rezu zmanjšati za približno 20–50 %.

Ukrepi ob težavah pri zarezovanju FX/SX/GX/LX

Vrsta težave									
Način obrabe				Težave z obdelovancem				Kontrola ostružkov	
Fragmentacija	Prijemanje odrezkov na orodje	Obraba prostih ploskev	Plastična deformacija	Tresljaji	Nastajanje ostružkov in zarobkov	Zatresena površina	Kakovost površine	Predolg odrezek (spiralni odrezek)	Prekratek odrezek (lomljen odrezek)
	↑	↓	↓	↓			↑	↓	
↓			↓	↑		↓	↓	↑	↓
↓		↓	↓		↓	↓	↓		
↑	↓		~	~	↓	↓	↓	↓	↑
					●				
↑		↑	↑	↓	↓	↓	↑		
↓		↑	↑						
				↓		↑	↑		
~				~		~	~		
~				~		~	~		
~				~			↓		
~		~		~	~		~		
	●	●	●		●		●	●	
Rezalna hitrost									
Podajanje									
Podajanje v centru									
Utor za ostružke									
D/L-izvedba									
Kotni radij									
Rezalni material									
Širina zareza									
Vpenjanje orodja									
Vpenjanje obdelovanca									
Previsna dolžina									
Višina konice									
Hladilno mazalno sredstvo									

↑ Povišajte, povečajte
Velik vpliv

↑ Povišajte, povečajte
Majhen vpliv

↓ Preprečite, zmanjšajte
Velik vpliv

↓ Preprečite, zmanjšajte
Majhen vpliv

~ Preverite, optimizirajte

● Uporabite

Rezalne vrednosti

Obračalne rezalne ploščice – izbira

Splošna merila

Majhen vpliv odpravljanje težav, ukrepi

Ukrepi ob težavah z navoji TC

Vrsta težave										
Način obrabe				Obdelovanec				Kontrola ostružkov		
Obraba prostih ploskev	Fragmentacija rezanja	Plastična deformacija	Prijemanje odrezkov na orodje	Nastajanje zarobkov na zunanjem premeru navoja	Profil	Kakovost površine	Hrapavost, tresljaji	Predebel prečni prerez odrezka	Pretanek prečni prerez odrezka	Oblika odrezka (spiralni odrezek)
↓		↓	↑			↑	↓			
a, b	a, b		a, b	a, b		a, b	a, b	a, b		a, b
↑	↓	↓		↓	↓	↓	↓	↓	↑	~
↓	↑	↑		~	~	↑	~	↑	↓	↓
				●	●	●				
			●			●	●			●
↑	↓	↑								
				●	●	●				
	~					~	~			
	~					~	~			
	↓					↓	↓			
~	~	~			~	~	~			
●	●	●	●	●		●				
Rezalna hitrost										
Dostava										
a – Čez bočne ploskve										
b – Izmenično čez bočne ploskve										
Pristavljanje (globina reza)										
Število prehodov										
Fini rez (prazen rez)										
Utor za ostružke										
Rezalni material										
↑ Odpornost proti obrabi										
↓ Žilavost										
Polni profil										
Delni profil										
Stabilnost orodja/ obračalna rezalna ploščica										
Stabilnost obdelovanja										
Previsna dolžina										
Višina konice										
Hladilno mazalno sredstvo										

Povišajte, povečajte
Velik vplivPovišajte, povečajte
Majhen vplivPreprečite, zmanjšajte
Velik vplivPreprečite, zmanjšajte
Majhen vpliv

Preverite, optimizirajte



Uporabite

Vzroki obrabe

Obraba prostih ploskev



Obraba prostih ploskev, normalna obraba po določenem času delovanja

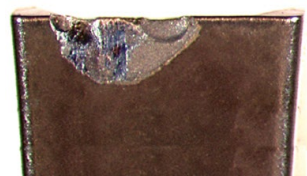
Vzrok

- ▲ Previsoka rezalna hitrost
- ▲ Kvaliteta karbidne trdine s premajhno odpornostjo na obrabo
- ▲ Premalo hladilnega mazalnega sredstva

Odpravljanje težav

- ▲ Znižajte rezalno hitrost
- ▲ Izberite kvaliteto karbidne trdine, ki je odpornejša na obrabo
- ▲ Izboljšajte dovajanje hladilnega mazalnega sredstva

Krušenje



Visoke mehanske obremenitve rezilnega roba lahko vodijo do odloma HM-delcev.

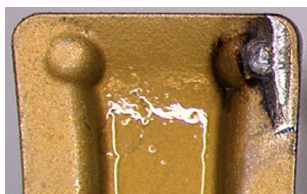
Vzrok

- ▲ Kvaliteta, ki je preveč odporna na obrabo
- ▲ Tresljaji
- ▲ Previsoko podajanje oz. globina reza
- ▲ Udarjanje odrezkov

Odpravljanje težav

- ▲ Uporabite bolj žilavo kvaliteto
- ▲ Z lomilcem odrezkov uporabljajte negativno rezalno geometrijo
- ▲ Zmanjšajte previs, preverite višino sredine
- ▲ Stabilizacija rezilnega roba

Obraba orodja v obliki kraterja



Odtekajoči vroči odrezki povzročajo erozijo rezalne ploščice na cepilni ploskvi.

Vzrok

- ▲ Previsoka rezalna hitrost, podajanje ali oboje
- ▲ Premajhen cepilni kot
- ▲ Kvaliteta s premajhno odpornostjo na obrabo
- ▲ Napačno dovajanje hlajenja

Odpravljanje težav

- ▲ Zmanjšajte rezalno hitrost in/ali podajanje
- ▲ Zvišajte količino hladilnega sredstva in/ali pritisk, preverite dovajanje
- ▲ Uporabite erozijsko odpornejšo kvaliteto

Plastična deformacija



Visoka mehanska obremenitev povzroča visoke temperature strojne obdelave, kar lahko vodi do oblikovne deformacije.

Vzrok

- ▲ Previsoka delovna temperatura in posledičen omehčanje osnovnega materiala
- ▲ Neprimerna kvaliteta
- ▲ Nezaustostno dovajanje hlajenja

Odpravljanje težav

- ▲ Znižajte rezalno hitrost
- ▲ Izberite kvaliteto karbidne trdine, ki je odpornejša na obrabo
- ▲ Predvidite hlajenje

Prijemanje odrezkov na rezalni rob



Če se zaradi prenizke temperature rezanja odrezki ne odvajajo pravilno, se lahko pojavi privaritev materiala na rezilni rob.

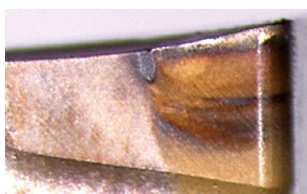
Vzrok

- ▲ Prenizka rezalna hitrost
- ▲ Premajhen cepilni kot
- ▲ Napačen rezalni material
- ▲ Pomanjkanje hlajenja/mazanja

Odpravljanje težav

- ▲ Zvišajte rezalno hitrost
- ▲ Zvišajte cepilni kot
- ▲ Uporabite prevleko TiN
- ▲ Uporabite bolj masno emulzijo

Obraba v obliki zarez



Glajenje pri največjih globinah odrezovanja

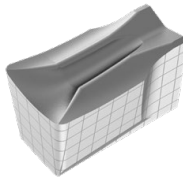
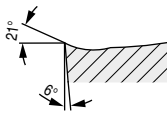
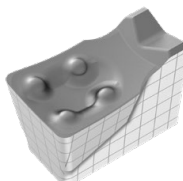
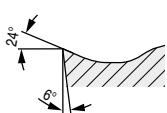
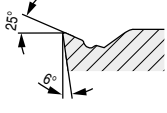
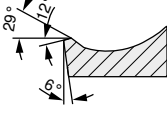
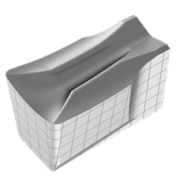
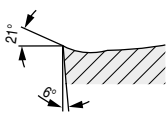
Vzrok

- ▲ Oksidacija na rezilnem robu
- ▲ Previsoka temperatura na robu

Odpravljanje težav

- ▲ Uporabite različne globine reza
- ▲ Zmanjšajte rezalno hitrost
- ▲ Izboljšajte dovajanje hladilnega mazalnega sredstva

Lomilcev odrezkov/navodilo za uporabo

Sistem GX		Gladek rez	Nepravilen rez	Prekinjen rez	Proizvajalec	f v mm/vrt
						
-F2 ▲ Zelo pozitivna geometrija ▲ Brušen rezilni rob ▲ Manjša podajanja ▲ Nizke rezalne sile ▲ Prva izbira za nerjavni material		CTCP325	CTP1340	CTPP345		0,05–0,15
		CTP1340	CTP1340/CTPP345	CTPP345		
		CTCP325	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
-Standardna izvedba/-E ▲ Pozitivna geometrija ▲ Nizka–srednje visoka podajanja ▲ Nizke rezalne sile ▲ Univerzalna uporaba ▲ Prva izbira za aksialno zarezovanje		CTCP325	CTCP335/CTP1340	CTPP345		0,05–0,17
		CTP1340	CTP1340/CTPP345	CTPP345		
		CTCP325	CTCP335/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
-M40 ▲ Stabilna geometrija ▲ Srednje visoka podajanja ▲ Univerzalna uporaba ▲ Dober nadzor odrezkov		CTCP325	CTP1340	CTPP345		0,075–0,20
		CTP1340	CTP1340/CTPP345	CTPP345		
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
-M1 ▲ Zelo stabilen rezilni rob ▲ Srednje visoka–visoka podajanja ▲ Za prekinjene reze ▲ Za trdne materiale ▲ Prva izbira za odrezovanje		CTCP325	CTP1340	CTPP345		0,1–0,20
		CTP1340	CTP1340/CTPP345	CTPP345		
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
-27P ▲ Visoko pozitivna geometrija ▲ Krožno brušena ploščica ▲ Oster rezilni rob ▲ Polirana cepilna ploskev ▲ Prva izbira za neželezne kovine						0,05–0,25
		H216T	H216T	H216T		
		H216T	H216T	H216T		
		H216T	H216T			
		H216T				

Lomilcev odrezkov/navodilo za uporabo

Sistem GX

		Gladek rez	Nepravilen rez	Prekinjen rez	Proizvajalec	f v mm/vrt
Standard – polmer ▲ Pozitivna geometrija ▲ Brušen rezilni rob ▲ Nizka–srednje visoka podajanja ▲ Nizke rezalne sile ▲ Zareze radija/kopirno struženje		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		0,05–0,20
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340			
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
M3 – polmer ▲ Stabilna geometrija ▲ Srednje visoka–visoka podajanja ▲ Visoka kakovost površine ▲ Zareze radija/kopirno struženje		CTCP325	CTCP325/CTCP335	CTCP335		0,07–0,20
		CTCP335	CTCP335			
		CTCP325	CTCP325/CTCP335	CTCP335		
		CTCP325				
		CTCP325				
-27P – polmer ▲ Visoko pozitivna geometrija ▲ Krožno brušena ploščica ▲ Oster rezilni rob ▲ Polirana cepilna ploskev ▲ Prva izbira za neželezne kovine						0,05–0,30
		H216T	H216T	H216T		
		H216T	H216T	H216T		
		H216T	H216T			
		H216T				
M33 ▲ zareze radijev in kopirno struženje ▲ geometrija za glajenje ▲ zlasti za prožne in duktilne jeklene materiale ▲ nizke do srednje visoke hitrosti podajanja ▲ visoka kakovost površine		CTCP325	CTCP325	CTCP325		0,05 - 0,20
		CTCP325	CTCP325	CTCP325		
		CTCP325	CTCP325	CTCP325		

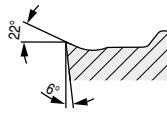
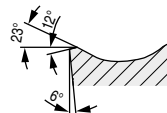
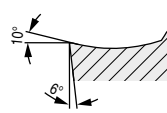
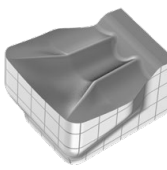
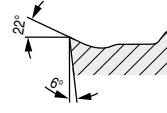
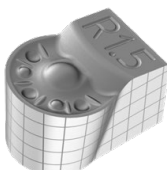
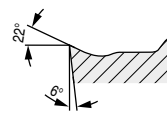
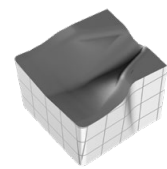
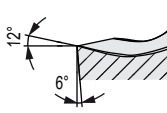
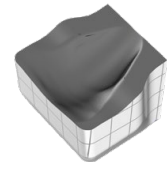
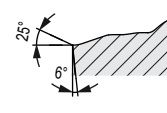
Vrezovanje za varovalni obroč

Standardna izvedba ▲ Pozitivna geometrija ▲ Brušen rezilni rob ▲ Manjša podajanja ▲ Majhni radiji rezalnega roba ▲ Zareze varovalnega obroča		CTP1340	CTP1340	CTP1340		0,05–0,30
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340			

Sistem AX

-F50 ▲ Pozitivna geometrija ▲ Brušen rezilni rob ▲ Manjša podajanja ▲ Nizke rezalne sile ▲ Za aksialno zarezovanje		CTP1340	CTP1340	CTP1340		0,025–0,125
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340			

Lomilcev odrezkov/navodilo za uporabo

Sistem SX		Gladek rez	Nepravilen rez	Prekinjen rez	Proizvajalec	f v mm/vrt
						
-F2 ▲ Zelo pozitivna geometrija ▲ Brušen rezilni rob ▲ Manjša podajanja ▲ Nizke rezalne sile ▲ Prva izbira za nerjavni material		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTPP345		0,05–0,15
		CTP1340	CTP1340/CTPP345	CTPP345		
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
-M1 ▲ Zelo stabilen rezilni rob ▲ Srednje visoka–visoka podajanja ▲ Za prekinjene reze ▲ Za trdne materiale ▲ Prva izbira za odrezovanje		CTCP325	CTCP335/CTP1340	CTPP345		0,10–0,20
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
-M2 ▲ Stabilna geometrija ▲ Srednje visoka podajanja ▲ Univerzalna uporaba ▲ Dober nadzor odrezkov		CTCP325	CTCP335/CTP1340	CTPP345		0,075–0,20
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
-27P ▲ Visoko pozitivna geometrija ▲ Krožno brušena ploščica ▲ Oster rezilni rob ▲ Polirana cepilna ploskev ▲ Prva izbira za neželezne kovine						0,05–0,25
		H216T	H216T	H216T		
		H216T	H216T	H216T		
		H216T	H216T			
		H216T				
M3 – polmer ▲ Stabilna geometrija ▲ Srednje visoka–visoka podajanja ▲ Visoka kakovost površine ▲ Zareze radijev/kopirno struženje		CTCP335	CTCP335/CTP1340	CTP1340		0,05–0,20
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTCP335	CTCP335/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTP1340				
		CTP1340	CTP1340			
M7 ▲ zarezovanje in odrezovanje ▲ prva izbira za jeklene materiale ▲ srednje visoke do visoke hitrosti podajanja ▲ dober nadzor nad ostružki ▲ pozitivna geometrija		CTP1340	CTP1340			0,10 - 0,20
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			
M8 ▲ zarezovanje in odrezovanje ▲ brušen rezilni rob ▲ dober nadzor nad ostružki ▲ prva izbira za nerjavni material ▲ nižje hitrosti podajanja		CTP1340	CTP1340			0,03 - 0,15
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			

Lomilcev odrezkov/navodilo za uporabo

Sistem LX

		Gladek rez	Nepravilen rez	Prekinjen rez	Proizvajalec	f v mm/vrt
-M2		CTCP325	CTCP335/CTP1340	CTCP335		0,20–0,50
		CTCP335	CTP1340	CTP1340		
		CTCP325	CTCP325	CTCP335		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
M3 – polmer		CTCP325	CTCP335/CTP1340	CTCP335		0,15–0,35
		CTCP335	CTCP335/CTP1340	CTP1340		
		CTCP325	CTCP325/CTCP335	CTCP335		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			

Sistem FX

		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTPP345		
-F1		CTP1340	CTP1340/CTPP345	CTPP345		0,05–0,15
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
-M1		CTCP325	CTCP335/CTP1340	CTPP345		0,08–0,20
		CTP1340	CTP1340/CTPP345	CTPP345		
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
-R2		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTPP345		0,10–0,27
		CTP1340	CTP1340/CTPP345	CTPP345		
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
-27P						0,03–0,13
		H216T	H216T	H216T		
		H216T	H216T	H216T		
		H216T	H216T			
		H216T				

Primer kodiranja zarezovalnih orodij
Zarezovalne ploščice

GX	16	E	3.00	N	0.50
Zarezovalni sistem (GX)	Dolžina plošče (16 mm)	Širinski razred držala, modula ali nosilne površine (2 mm)	Širina reza (3,00 mm)	Ležišče rezila N = nevtralno L = levo R = desno	Radij rezalnega roba (0,5 mm)
Moduli	25	R	GX	16	2
Uporaba E = zunaj I = znotraj	Velikost (25 mm)	Izvedba modula R = desna L = leva	Zarezovalni sistem (GX)	Velikost plošče (16 mm)	Širinski razred ²

Osnovna držala

E	25	R	00	2525	L
Uporaba E = zunaj I = znotraj	Velikost (25 mm)	Izvedba držala R = desna L = leva	Nastavni kot 0°	Izvedba držala 25 × 25 mm	Dolžina držala L = (sh. ISO)

Enojno držalo

E	20	R	00	21	S3	2020	X	S	DC	GX24
Uporaba E = zunaj I = znotraj	Velikost (20 mm)	Izvedba držala R = desna L = leva	Nastavni kot 0°	Največja globina reza (21 mm)	Širina reza (3 mm)	Izvedba držala 20 × 20 mm	Dolžina držala X = (dt. ISO)	Vpenjanje plošč S = Key	Hladilni sistem DC = DirectCooling	Zarezovalni sistem/širina (3 mm)



Povzetek

Zarezovalne ploščice

Moduli

Osnovna držala

Enojno držalo

GX 16-2

E3.00 N 0.50

E25 R 12 - GX 16-2

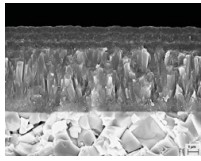
E25 R 00 - 2525L

E20

R/L 0021S3-2020X-S-DC-GX24

Opis kvalitete

CTCP325



ISO | P25 | M20 | K30 | S25

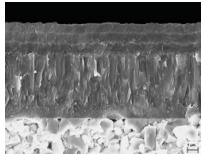
**Specifikacije:**

sestava: Co 7,0 %; mešani karbidi 8,1 %; preostanek WC | zrnatost: 1–2 µm |
trdota: HV₃₀ 1470 | sistem slojev: CVD TiCN-Al₂O₃ z večslojno prevleko

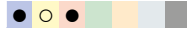
Priporočilo za uporabo:

na obrabo odporna rešitev za jeklene in lite materiale v območju visoke rezalne hitrosti.

CTCP335



ISO | P35 | M30 | K35

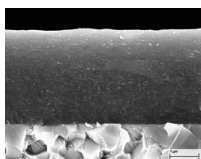
**Specifikacije:**

sestava: Co 10,5 %; mešani karbidi 1,9 %; preostanek WC | zrnatost: 1 µm | trdota: HV₃₀ 1370 |
sistem slojev: CVD TiCN-Al₂O₃ z večslojno prevleko

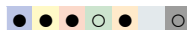
Priporočilo za uporabo:

zanesljiva izbira za obdelavo jeklenih in litih materialov.

CTP1340



ISO | P30 | K30 | N30 | S30 | O30

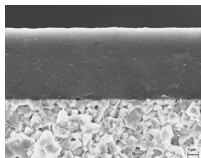
**Specifikacije:**

sestava: Co 9,0 %; mešani karbidi 0,75 %; preostanek WC | zrnatost: 0,7–1 µm | trdota: HV₃₀ 1590 |
sistem slojev: PVD TiAlTaN

Priporočilo za uporabo:

univerzalna visokozmogljiva vrsta za jeklene materiale, avstenitno jeklo, lite materiale in visoko toplotno odporne zlitine.

CTPP345



ISO | P45 | M40 | S40

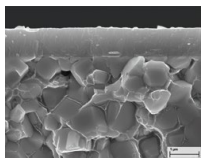
**Specifikacije:**

sestava: Co 12,5 %; mešani karbidi 2,0 %; preostanek WC | zrnatost: 1–1,5 µm | trdota: HV₃₀ 1350 |
sistem slojev: PVD TiAlTaN

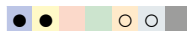
Priporočilo za uporabo:

zanesljiva rešitev za jeklene materiale in avstenitna jekla pri nestabilnih pogojih.

CTPP520



ISO | P20 | M25 | S25 | H05

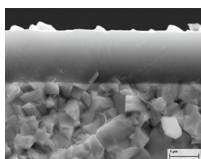
**Specifikacije:**

sestava: Co 6,0 %; preostanek WC | zrnatost: 1 µm | trdota: HV₃₀ 1650 | sistem slojev: PVD AlTiN

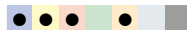
Priporočilo za uporabo:

na obrabo odporna vrsta za vrezovanje navojev pri visokih rezalnih hitrostih.

CTPP535



ISO | P35 | M30 | K25 | S30

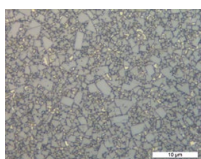
**Specifikacije:**

sestava: Co 10 %; drugo 1,2 %; preostanek WC | zrnatost: 0,7 µm | trdota: HV₃₀ 1600 |
sistem slojev: PVD AlTiN

Priporočilo za uporabo:

žilava vrsta za vrezovanje navojev za univerzalno uporabo.

H216T



ISO | K15 | N15 | S15 | O10

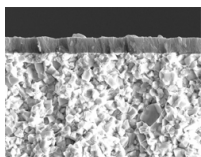
**Specifikacije:**

sestava: Co 6,0 %; preostanek WC | zrnatost: 1 µm | trdota: HV₃₀ 1650

Priporočilo za uporabo:

Karbidna trdina brez prevleke za obdelavo aluminija in drugih neželeznih kovin.

CWX500



ISO | P30 | M30 | K35 | N35 | S15 | H05 | O10

**Specifikacije:**

sestava: Co 10,0%; drugo 0,7 %, preostanek WC | zrnatost: 1 µm | trdota: HV₃₀ 1660

Priporočilo za uporabo:

Univerzalna kvaliteta karbidne trdine za vse materiale.

Uporabnost

