

Nye produkter til operatøren



→ Side 15

NEW -M7

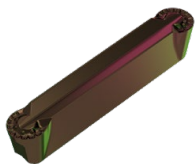
Den nye M7-geometri er beregnet til ind- og afstikning. Med medium-høj tilspænding er den især velegnet til stål.



→ Side 16

NEW -M8

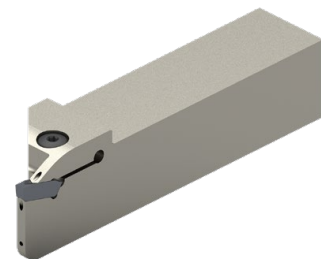
Den slebne M8-geometri burde være førstevalget til bearbejdning af rustfrit stål. Kun ind- og afstikning er muligt med denne geometri.



→ Side 57

NEW -M33

M33-geometrien er det optimale supplement til den eksisterende M3-geometri, som er egnet til sletbearbejdning. Geometrien er derudover ideel til spåntagning af seje og duktile materialer.



→ Side 48+49

→ Side 65+66

NEW GX MonoClamp med DirectCooling

Den nye generation af GX MonoClamp værktøjsholdere fås med eller uden DirectCooling. Opdateringen af GX Monoholderen giver en større stabilitet, ydeevne og processikkerhed.



Boring og hulbearbejdning

- 1 HSS-bor
- 2 Hårdmetal bor
- 3 Bor med vendeskær
- 4 Rivaler og forsænkere
- 5 Udboreværktøjer

Gevindbearbejdning

- 6 Gevindtappe og -formere
- 7 Cirkulære- og gevindfræsere
- 8 Gevindrejeværktøjer

Drejning

- 9 Drejning med vendeskær
- 10 Multifunktionsværktøjer – EcoCut og FreeTurn
- 11 Stikværktøjer
- 12 Miniaturedrejeværktøjer

Fræsning

- 13 HSS-fræsere
- 14 Hårdmetal fræsere
- 15 Fræsning med vendeskær

Opspændingsteknik

- 16 Værktøjsholdere og tilbehør
- 17 Emneopspænding
- 18 Materialeeksempler

Indholdsfortegnelse

Symbolforklaring	5
Toolfinder – systemoversigt	5
Toolfinder – værktøjsvalg	6–9
Toolfinder – grundholdere og flere systemer	10
Produktprogram	11–101
Tekniske informationer	
Skæredata	102–104
Spåndybder og tilspændinger	105–110
TC – referenceværdier for profildybde og antal overløb	111
Sammenligning af gevinddrejning med system TC og konventionel	112
Stikdybde reduktion	113+114
Spændemetoder	115+116
Fastspændingsmoment ModularClamp modulskruer	117
Fordele ved DirectCooling	118
Fordele ved dynamisk drejning	118
Generelle tips	119
Problemløsningsguide og slidårsager	120–122
Spånbryderoversigt	123–126
Kodningseksempel, stikværktøjer	127
Kvalitetsbeskrivelse og oversigt	128+129

CERATIZIT \ Performance

Førsteklasses kvalitetsværktøjer.

Serien **CERATIZIT Performance** er værktøj af højeste kvalitet kendetegnet ved en fremragende ydeevne og effektivitet. Hvis du vil sætte de højeste standarder og opnå de bedste resultater i din produktion, anbefaler vi værktøjsserien **CERATIZIT Performance**.

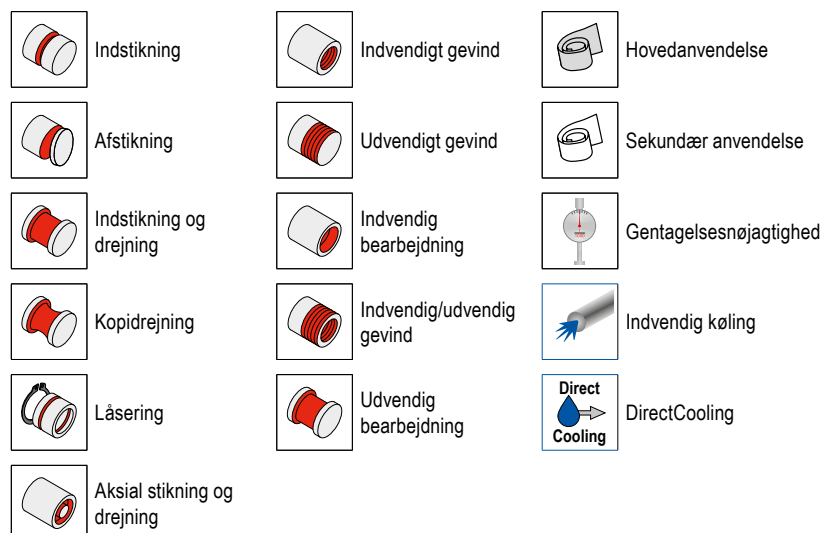
Fordele ved DirectCooling

- ▲ Bedre spånkontrol
- ▲ Længere standtid af vendeskæret
- ▲ Større processikkerhed
- ▲ Anvendelse af korrekte skæredata
- ▲ Reduceret slitage
- ▲ Universel anvendelse



cuttingtools.ceratizit.com/dk/da/direct-cooling

Symbolforklaring



F	M	R
F: Fin bearbejdning	M: Medium bearbejdning	R: Grov bearbejdning

	Kontinuerlig spån
	Variabel spån
	Afbrudt spån

-F2 CTPP345	Spånbyder Hårdmetalkvalitet
-----------------------	--------------------------------

Systemoversigt

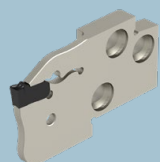
Antal skær	System	Indstikning	Afstikning	Indstikning og drejning	Kopidrejning	Aksial stikning og drejning	Udvendt gevind	Indvendigt gevind	Låsring	Indvendig bearbejdning	Udvendig bearbejdning		Indvendig bearbejdning		Aksialbearbejdning		Side
											CW	CDX	DMIN	CDX	DAXN	CDX	
											(mm)	(maks./mm)	(mm)	(maks./mm)	(Ø min.)	(maks./mm)	
1	SX										2 – 6	60					11–26
	FX										2,2 – 9,7	80					27–34
	LX										8 – 10	80	200	34	500	39	79–82
2	GX 09										2 – 3,5	7	16	6			35–51
	GX 16										2 – 6	12	20,5	11			35–51
	GX 24										2 – 6	21	42	19	45	25	52–69
	TC												20				87–94
	AX										3	15			10	15	83–86
3	TX										0,5 – 5,15	8	46	2	20	3	70–78

Toolfinder

ModularClamp



SX



18



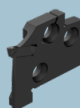
FX



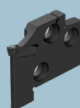
32



GX
09



43



44



45



46



GX
16



43



44

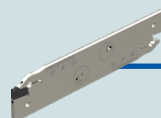


45

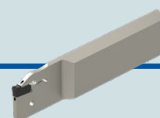


46

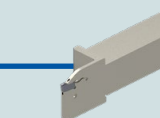
MonoClamp



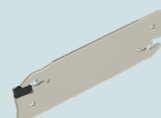
19



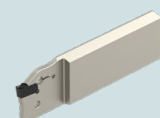
21+23



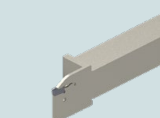
25



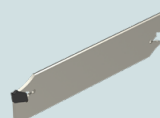
20



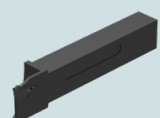
22+24



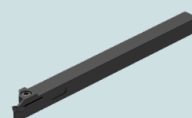
26



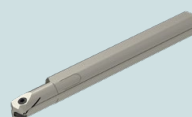
33



34



47



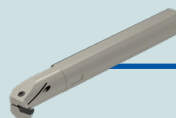
50



48



49



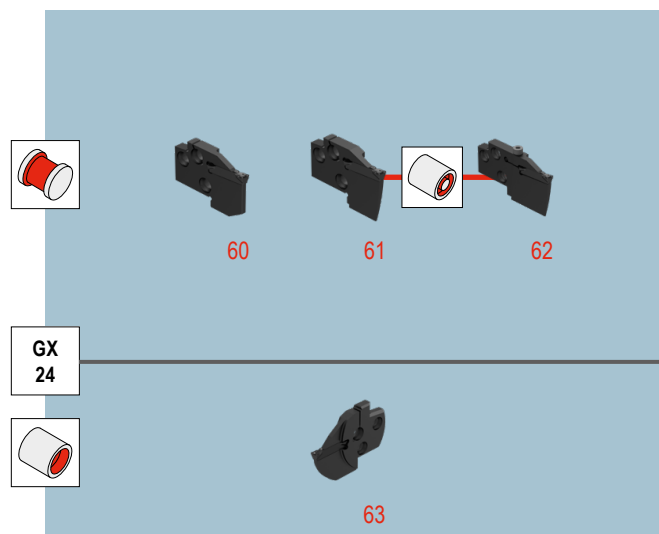
51



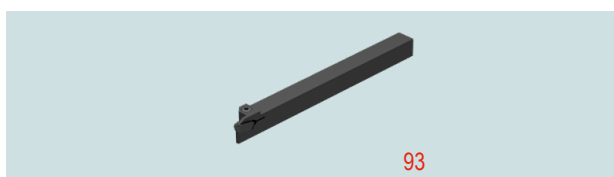
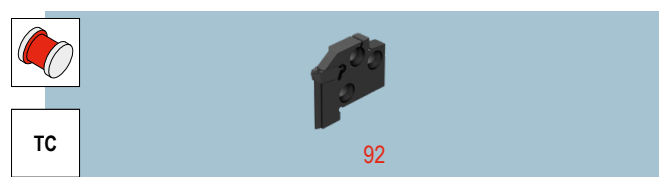
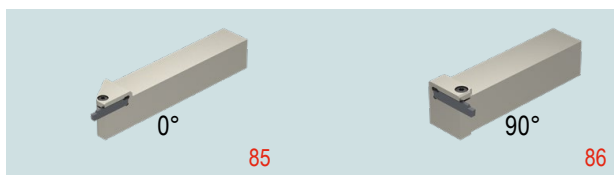
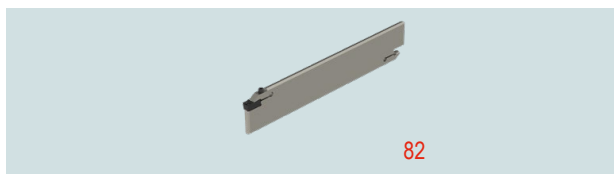
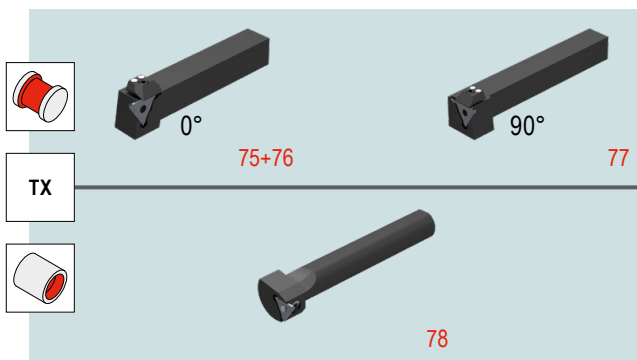
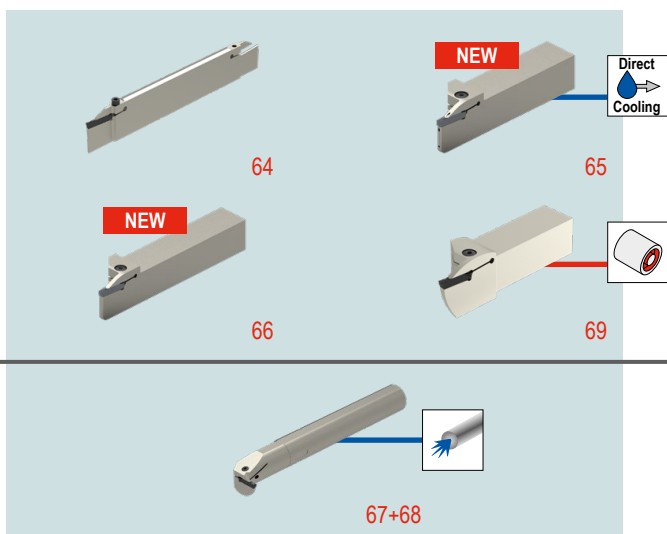
Spånbrøder		Stikbredde	Indstikning	Afstikning	Indstikning og drejning	Kopdrejning	Aksial stikning og drejning	Låsning	F	M	R	Stål	Rustfrit	Støbejern	Ikke – jernholdige materialer	Varmebestandigt	Hærdet stål	Ikke-metalliske materialer	Side
SX	-F2	2-4																	11
	-M1	2-6																	12
	-M2	2-6																	13
	-M3	CRE 1,5-3,0																	14
	NEW -M7	2-6																	15
	NEW -M8	2-6																	16
	-27P	2-4																	17
FX	-F1	2,2-4,1																	27
	-M1	2,2-9,7																	28+29
	-27P	2,2-4,1																	30
	-R2	3,1-4,1																	31
GX 09 GX 16	-F2	GX09/16 2-5																	35
	Standard	GX09/16 2-6																	36
	-M40	GX09/16 2-6																	37
	-M1	GX16 2-4																	38
	-27P	GX16 2-6																	39
		GX09/16 1-4,25																	40
	Standard Radius	GX09/16 CRE 0,8-3,0																	41
	-27P Radius	GX16 CRE 1,5-2,5																	42

Toolfinder

ModularClamp



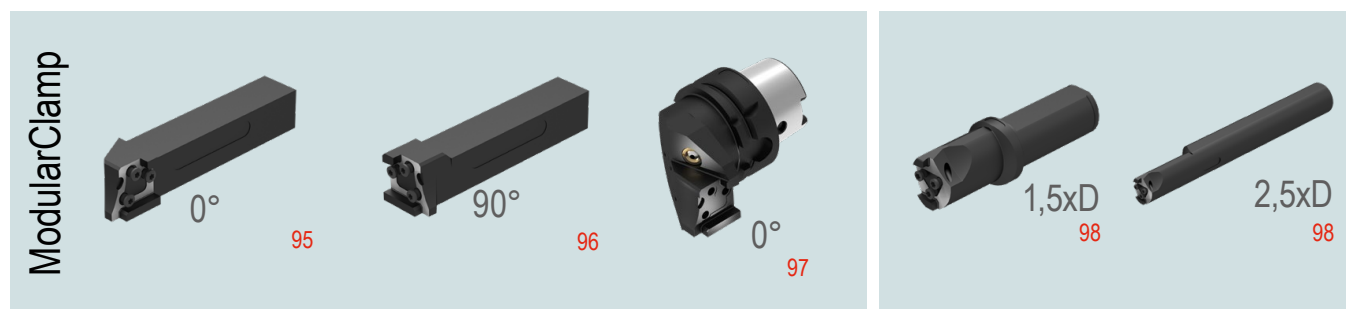
MonoClamp



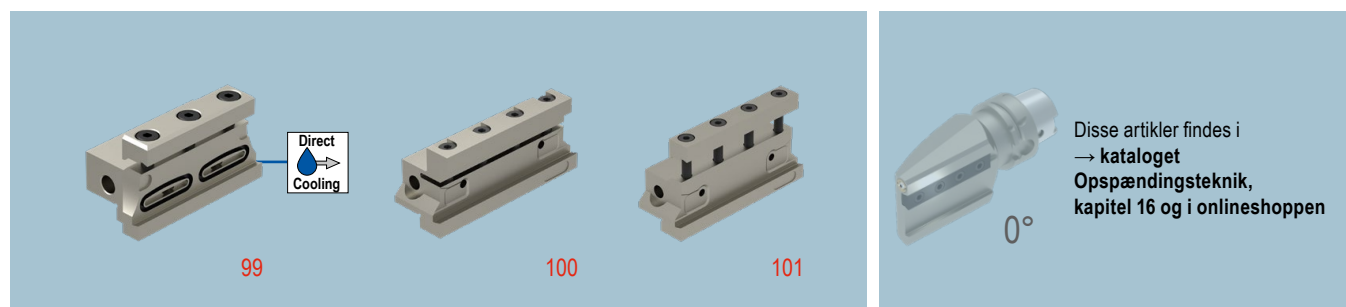
11

cuttingtools.ceratizit.com

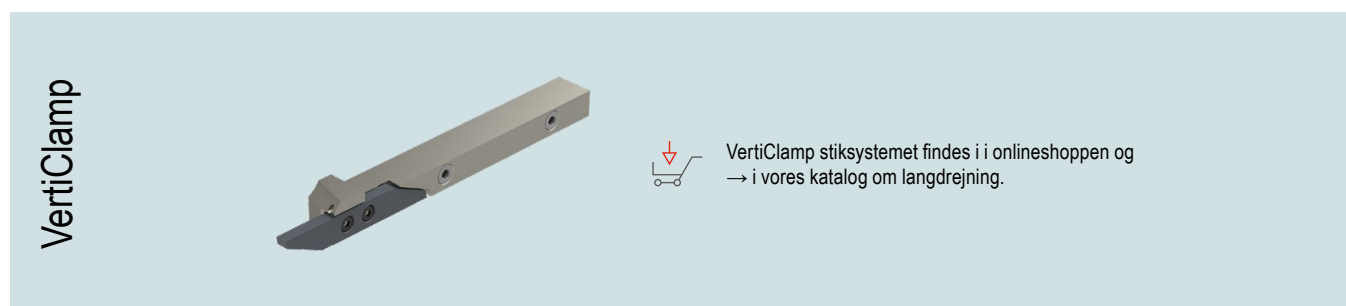
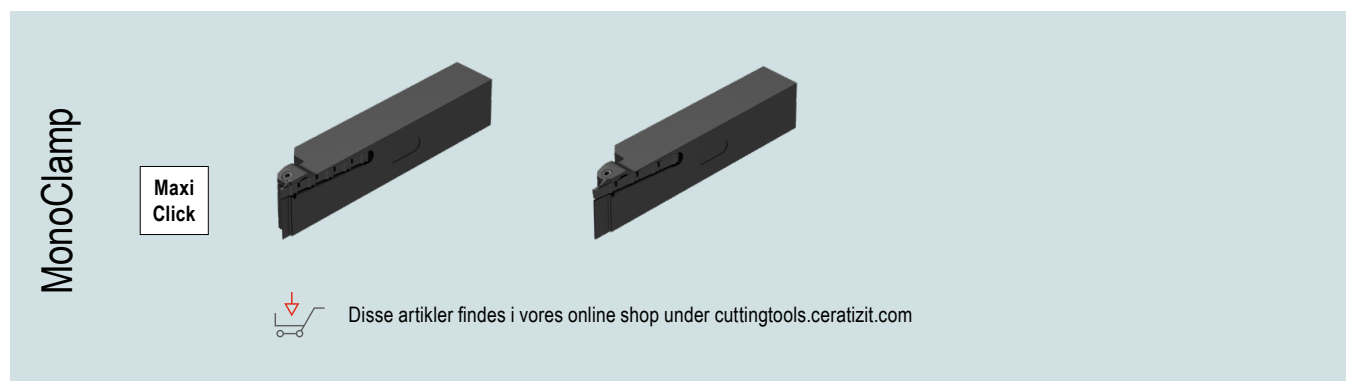
Grundholder ModularClamp system



Spændeblokke til blade

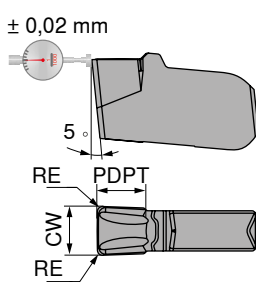
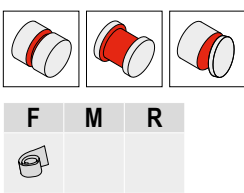


Yderligere stiksystemer

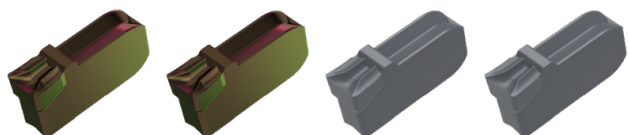


Stikskær SX

▲ Præcisionslebet geometri



-F2 CTCP325	-F2 CTCP335	-F2 CTPP345	-F2 CTP1340
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN



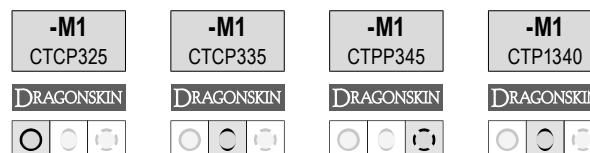
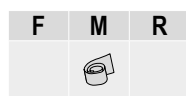
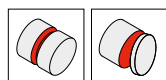
Betegnelse	CW +/-0,02 mm	RE +/-0,05 mm	PDPT mm	til holder	70 346 ...		70 346 ...		70 346 ...		70 346 ...	
					DKK 1C/72		DKK 1C/72		DKK 1C/72		DKK 1C/72	
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	1,5	-SX2					168,00	822	168,00	622
SX E3.00 N 0.30	3	0,3	2,0	-SX3	181,00	923	181,00	523	181,00	823	181,00	623
SX E4.00 N 0.40	4	0,4	2,5	-SX4					192,00	824	192,00	624
P					●		●		●		●	
M					○		○		●		●	
K					●		●					●
N												○
S					○				○			●
H												
O												○

→ v_c side 103
→ Anvendelsesmuligheder på side 108

Indvendig bearbejdning				Udvendig bearbejdning			
		→ 18	→ 19+20	→ 21-24	→ 25+26		

Stikskær SX

▲ Specialudviklet geometri med negativ kantfas i højre, venstre og neutral udførelse



Betegnelse	IH	CW +/-0,05 mm	RE +/-0,05 mm	PSIR	til holder	70 342 ...		70 342 ...		70 342 ...		70 342 ...	
						DKK 1C/72		DKK 1C/72		DKK 1C/72		DKK 1C/72	
SX E2.00 L 6	L	2	0,2	6°	-SX2							113,00	612
SX E3.00 L 6	L	3	0,2	6°	-SX3	121,00	913					121,00	613
SX E4.00 L 6	L	4	0,3	6°	-SX4							126,00	614
SX E2.00 N 0.20	N	2	0,2		-SX2	113,00	922	113,00	52200	113,00	822	113,00	622
SX E3.00 N 0.20	N	3	0,2		-SX3	121,00	923	121,00	523	121,00	823	121,00	623
SX E4.00 N 0.30	N	4	0,3		-SX4	126,00	924	126,00	524	126,00	824	126,00	624
SX E5.00 N 0.30	N	5	0,3		-SX5	135,00	925	135,00	52500	135,00	825	135,00	625
SX E6.00 N 0.40	N	6	0,4		-SX6	145,00	926	145,00	52600	145,00	826	145,00	626
SX E2.00 R 6	R	2	0,2	6°	-SX2							113,00	602
SX E3.00 R 6	R	3	0,2	6°	-SX3	121,00	903					121,00	603
SX E4.00 R 6	R	4	0,3	6°	-SX4							126,00	604
P						●		●		●		●	
M						○		○		●		●	
K						●		●				●	
N												○	
S						○				○		●	
H													
O												○	

→ v. side 103

→ Anvendelsesmuligheder på side 109

Bemærk: Ved udførelse R/L reduceres tilspændingsværdier med 20–50 %!

Flere informationer findes på side 119

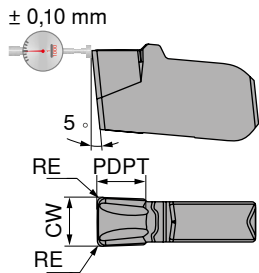
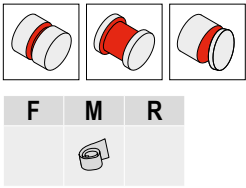
Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning

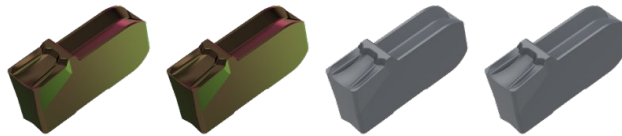
		→ 18	→ 19+20	→ 21–24	→ 25+26				

Stikskær SX

▲ Allround geometri til afstikning, indstikning og langdrejning



-M2 CTCP325	-M2 CTCP335	-M2 CTPP345	-M2 CTP1340
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN



Betegnelse	CW +/-0,05 mm	RE +/-0,05 mm	PDPT mm	til holder	70 343 ...		70 343 ...		70 343 ...		70 343 ...	
					DKK		DKK		DKK		DKK	
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	1,5	-SX2	113,00	922	113,00	522	113,00	822	113,00	622
SX E3.00 N 0.30	3	0,3	2,0	-SX3	121,00	923	121,00	523	121,00	823	121,00	623
SX E4.00 N 0.40	4	0,4	2,5	-SX4	126,00	924	126,00	524	126,00	824	126,00	624
SX E5.00 N 0.40	5	0,4	2,7	-SX5	135,00	925	135,00	525	135,00	825	135,00	625
SX E6.00 N 0.50	6	0,5	3,0	-SX6	145,00	926	145,00	526	145,00	826	145,00	626
P					●		●		●		●	
M					○		○		●		●	
K					●		●					●
N												○
S					○				○			●
H												
O												○

→ v_c side 103
→ Anvendelsesmuligheder på side 108

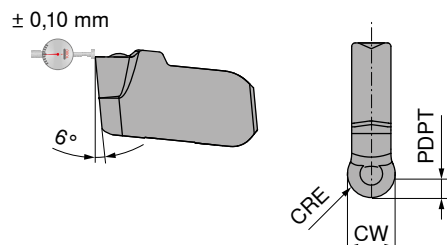
Indvendig bearbejdning				Udvendig bearbejdning			
		→ 18	→ 19+20	→ 21-24	→ 25+26		

Radius-stikskær SX

- ▲ Til indstikning og kopidrejning
- ▲ Meget god spånkontrol



F	M	R



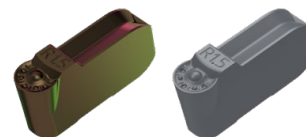
-M3
CTCP335

DRAGONSKIN



-M3
CTP1340

DRAGONSKIN



Betegnelse	CW mm +/-0,05	CRE mm	PDPT mm	til holder
SX R3.00 N 1.50	3	1,5	1,5	-SX3
SX R4.00 N 2.00	4	2,0	2,0	-SX4
SX R5.00 N 2.50	5	2,5	2,5	-SX5
SX R6.00 N 3.00	6	3,0	3,0	-SX6

70 344 ...

DKK
1C/72

127,00

531

135,00

532

143,00

533

70 344 ...

DKK
1C/72

127,00

631

135,00

632

143,00

633

156,00 634

P	●	●
M	○	●
K	●	●
N		○
S		●
H		
O		○

→ v_c side 103

→ Anvendelsesmuligheder på side 109

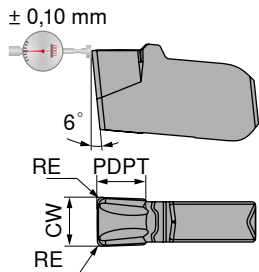
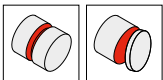
Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning

		→ 18	→ 19+20	→ 21-24	→ 25+26			

Stikskær SX

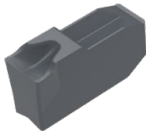
▲ Til ind- og afstikning ved medium til høje tilspændinger i stål



NEW

-M7
CTP1340

DRAGONSKIN



					70 347 ...	
Betegnelse	CW +/-0,05 mm	RE +/-0,05 mm	PDPT mm	til holder	DKK	
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	1,5	-SX2	113,00	62200
SX E3.00 N 0.20	3	0,2	2,0	-SX3	120,00	62300
SX E4.00 N 0.30	4	0,3	2,5	-SX4	126,00	62400
SX E5.00 N 0.30	5	0,3	2,7	-SX5	135,00	62500
SX E6.00 N 0.40	6	0,4	3,0	-SX6	145,00	62600
P						●
M						●
K						●
N						○
S						●
H						
O						○

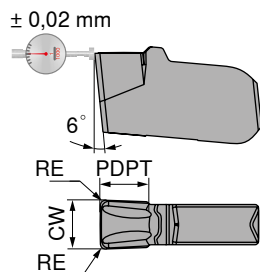
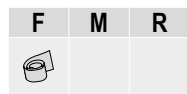
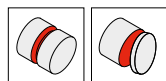
→ *v_c* side 103
→ Anvendelsesmuligheder på side 108

Indvendig bearbejdning		Udvendig bearbejdning					
		→ 18	→ 19+20	→ 21-24	→ 25+26		

Stikskær SX

▲ Slebet geometri

▲ Førstevalg til ind- og afstikning i rustfrit stål



NEW

-M8

CTP1340

DRAGONSKIN



70 348 ...

Betegnelse	CW $\pm 0,05$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	til holder
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	1,5	-SX2
SX E3.00 N 0.20	3	0,2	2,0	-SX3
SX E4.00 N 0.30	4	0,3	2,5	-SX4
SX E5.00 N 0.30	5	0,3	2,7	-SX5
SX E6.00 N 0.40	6	0,4	3,0	-SX6

DKK

1C/72

168,00 62200

181,00 62300

191,00 62400

204,00 62500

220,00 62600

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	
O	○

→ v_c side 103

→ Anvendelsesmuligheder på side 108

Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning

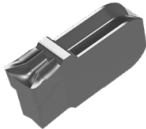
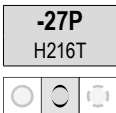
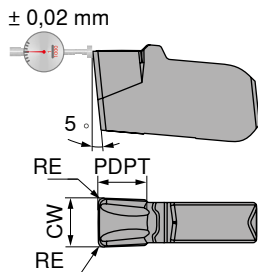
								
		→ 18	→ 19+20	→ 21-24	→ 25+26			

Stikskær SX

- ▲ Stikskær med meget positiv skærgeometri og skarp skærkant
- ▲ Specialist i aluminium og andre bløde,- langspånende,- ikke-jernholdige metaller



F	M	R



Betegnelse	CW $\pm 0,02$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	til holder
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	2,0	-SX2
SX E3.00 N 0.30	3	0,3	2,5	-SX3
SX E4.00 N 0.40	4	0,4	3,0	-SX4

70 349 ...

DKK

1C/72

134,00

122

143,00

123

150,00

124

P	
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	○

→ V_c side 103

→ Anvendelsesmuligheder på side 109

Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning

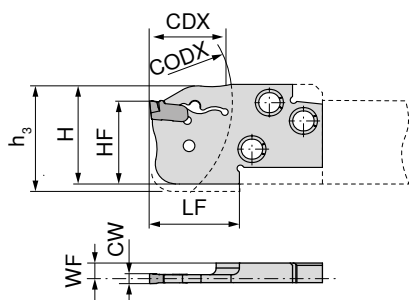
		→ 18	→ 19+20	→ 21-24	→ 25+26			

ModularClamp MSS – Radial-stikmodul SX

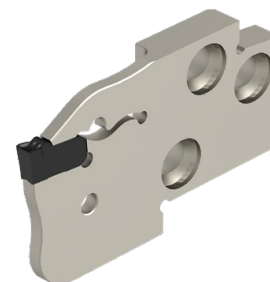
▲ Til indstikning, afstikning og drejning

Leveringsomfang:

Kun stikmodul



Illustrationerne viser højreudførelse



ISO-betegnelse	HF mm	CW mm	WF mm	LF mm	H mm	h ₃ mm	CODX mm	CDX mm	til stikskær	venstre		højre	
										70 897 ...		70 896 ...	
E20 R/L 20-SX2	20	2	3,57	22	24	27	60	20	SX .2..	DKK 2C/71 789,00	020	DKK 2C/71 789,00	020
E20 R/L 20-SX3	20	3	3,20	22	24	27	60	20	SX .3..	789,00	120	789,00	120
E25 R/L 20-SX2	25	2	5,07	22	30		75	20	SX .2..	795,00	025	795,00	025
E25 R/L 25-SX3	25	3	4,70	27	30		75	25	SX .3..	795,00	125	795,00	125
E25 R/L 35-SX3	25	3	4,70	37	30		75	35	SX .3..	803,00	225	803,00	225
E25 R/L 25-SX4	25	4	4,30	27	30		75	25	SX .4..	795,00	325	795,00	325
E25 R/L 35-SX4	25	4	4,30	37	30		75	35	SX .4..	803,00	425	803,00	425

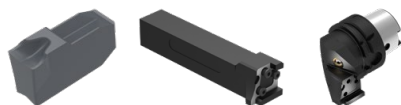
Reserve dele til stikskær

SX .2..	SX 2-3	DKK 2A/28 244,00	836
SX .3..	SX 2-3	244,00	836
SX .4..	SX 4-6	249,00	837



70 950 ...

DKK
2A/28



→ 11-17

→ 95+96

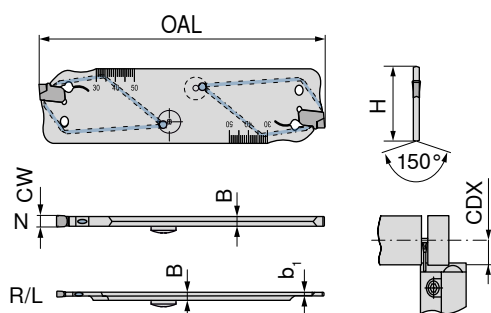
→ 97

 Bestil montagenøgle SX separat, ved behov.

MonoClamp – Radial-stikblad SX-DC standard

Leveringsomfang:

Blad inkl. 1 tætningsskrue



									70 884 ...
ISO-betegnelse	CW mm	H mm	B mm	b ₁ mm	OAL mm	CDX mm	til stikskær	R/L/N	DKK 2A/25
XLCF L 2602-DC-SX2	2	26	2,4	1,6	110	25	SX 2..	L	1.387,00
XLCF R 2602-DC-SX2	2	26	2,4	1,6	110	25	SX 2..	R	1.387,00
XLCF N 2603-DC-SX3	3	26	2,5		110	35	SX 3..	N	1.387,00
XLCF N 2604-DC-SX4	4	26	3,3		110	40	SX 4..	N	1.387,00
XLCF L 3202-DC-SX2	2	32	2,4	1,6	150	26	SX 2..	L	1.502,00
XLCF R 3202-DC-SX2	2	32	2,4	1,6	150	26	SX 2..	R	1.502,00
XLCF N 3203-DC-SX3	3	32	2,5		150	50	SX 3..	N	1.502,00
XLCF N 3204-DC-SX4	4	32	3,3		150	50	SX 4..	N	1.502,00
XLCF N 3205-DC-SX5	5	32	4,3		150	55	SX 5..	N	1.502,00
XLCF N 3206-DC-SX6	6	32	5,2		150	60	SX 6..	N	1.502,00

				Torx nøgle		Montage-nøgle-SX		Tætningsskrue	
				80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
				DKK Y7		DKK 2A/28		DKK 2A/28	
Reserve dele til stikskær									
SX 2..	T15 - IP	110,00	128	SX 2-3	244,00	836	M4 x 3	121,00	450
SX 3..	T15 - IP	110,00	128	SX 2-3	244,00	836	M4 x 3	121,00	450
SX 4..	T15 - IP	110,00	128	SX 4-6	249,00	837	M4 x 3	121,00	450
SX 5..	T15 - IP	110,00	128	SX 4-6	249,00	837	M4 x 3	121,00	450
SX 6..	T15 - IP	110,00	128	SX 4-6	249,00	837	M4 x 3	121,00	450



→ 11-17

→ 99

→ Kapitel 16

→ Kapitel 16

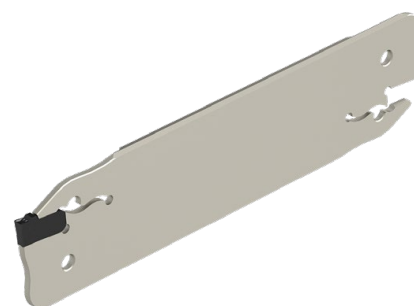
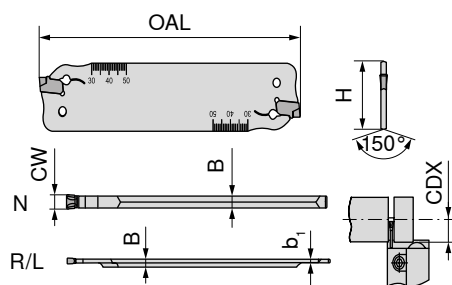


Bestil montagenøgle SX separat, ved behov.

MonoClamp – Radial-stikblad SX standard

Leveringsomfang:

Kun blad



ISO-betegnelse	CW mm	H mm	B mm	b ₁ mm	OAL mm	CDX mm	til stikskær	R/L/N
XLCF L 2602-SX2	2	26	2,4	1,5	110	25	SX .2..	L
XLCF R 2602-SX2	2	26	2,4	1,5	110	25	SX .2..	R
XLCF N 2603-SX3	3	26	2,4		110	35	SX .3..	N
XCLF N 2604-SX4	4	26	3,2		110	40	SX .4..	N
XLCF L 3202-SX2	2	32	2,4	1,5	150	25	SX .2..	L
XLCF R 3202-SX2	2	32	2,4	1,5	150	25	SX .2..	R
XLCF N 3203-SX3	3	32	2,4		150	50	SX .3..	N
XLCF N 3204-SX4	4	32	3,2		150	50	SX .4..	N
XLCF N 3205-SX5	5	32	4,2		150	55	SX .5..	N
XLCF N 3206-SX6	6	32	5,2		150	60	SX .6..	N

70 884 ...

DKK

2A/25

814,00 212

814,00 012

814,00 113

814,00 114

850,00 202

850,00 002

850,00 103

850,00 104

850,00 105

850,00 106



Montage-
nøgle-SX

Reserve dele til stikskær

Reserve dele		DKK	
SX .2..	SX 2-3	244,00	836
SX .3..	SX 2-3	244,00	836
SX .4..	SX 4-6	249,00	837
SX .5..	SX 4-6	249,00	837
SX .6..	SX 4-6	249,00	837

70 950 ...

DKK

2A/28

244,00 836

244,00 836

249,00 837

249,00 837

249,00 837



→ 11-17

→ 100+101

→ Kapitel 16

→ Kapitel 16

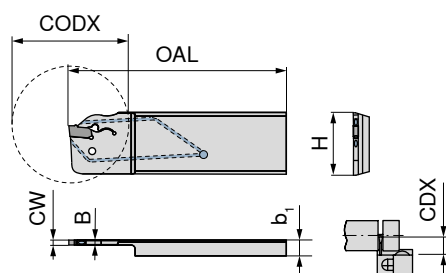


Bestil montagenøgle SX separat, ved behov.

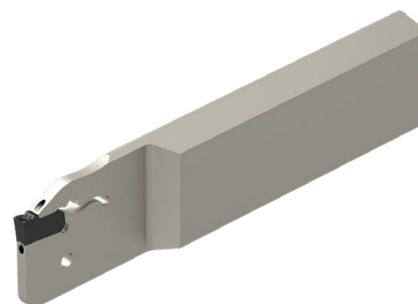
MonoClamp – Radial-stikblad SX-DC forstærket

Leveringsomfang:

Kun blad



Illustrationerne viser højreudførelse



ISO-betegnelse	CW mm	H mm	B mm	b ₁ mm	OAL mm	CODX mm	CDX mm	til stikskær	R/L/N
XLCF L 2608-DC-SX3	3	26	2,5	8	110	66	33	SX .3..	L
XLCF R 2608-DC-SX3	3	26	2,5	8	110	66	33	SX .3..	R
XLCF L 3208-DC-SX3	3	32	2,5	8	110	66	33	SX .3..	L
XLCF R 3208-DC-SX3	3	32	2,5	8	110	66	33	SX .3..	R

70 879 ...

DKK
2A/25

1.387,00 713

1.387,00 513

1.502,00 703

1.502,00 503

Reserve dele
til stikskær

SX .3..

SX .4..

SX 2-3

SX 4-6

70 950 ...

DKK
2A/28

244,00 836

249,00 837

Montage-
nøgle-SX

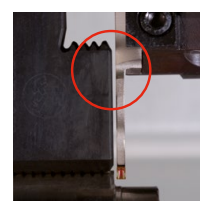
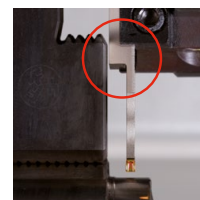
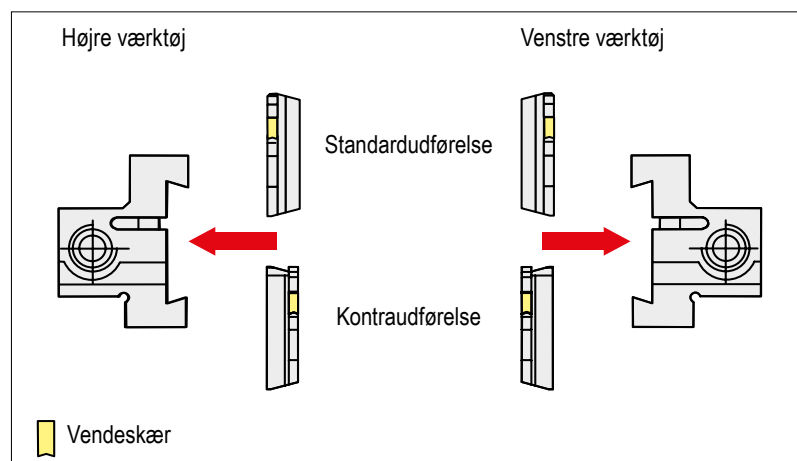
→ 11-17

→ 99

→ Kapitel 16

→ Kapitel 16

Korrekt værktøjsvalg

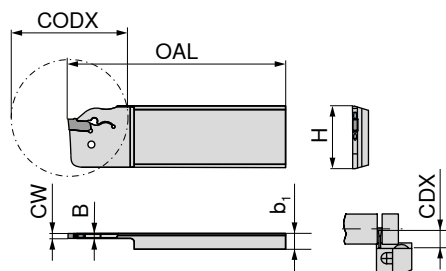


Bestil montagenøgle SX separat, ved behov.

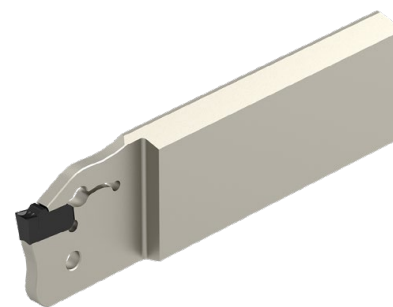
MonoClamp – Radial-stikblad SX forstærket

Leveringsomfang:

Kun blad



Illustrationerne viser højreudførelse



ISO-betegnelse	CW mm	H mm	B mm	b ₁ mm	OAL mm	CODX mm	CDX mm	til stikskær	R/L/N
XLCF L 2608-SX3	3	26	2,5	8	110	44	22	SX .3..	L
XLCF R 2608-SX3	3	26	2,5	8	110	44	22	SX .3..	R
XLCF L 3208-SX3	3	32	2,5	8	110	66	33	SX .3..	L
XLCF R 3208-SX3	3	32	2,5	8	110	66	33	SX .3..	R
XLCF L 3208-SX4	4	32	3,4	8	110	66	33	SX .4..	L
XLCF R 3208-SX4	4	32	3,4	8	110	66	33	SX .4..	R

1) begge sider

70 879 ...DKK
2A/251.245,00 213 ¹⁾1.245,00 013 ¹⁾

1.169,00 203

1.169,00 003

1.169,00 204

1.169,00 004

Montage-
nøgle-SXReserve dele
til stikskær

SX .3..

SX .4..

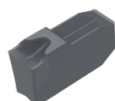
SX 2-3

SX 4-6

DKK
2A/28

244,00 836

249,00 837



→ 11-17

→ 100+101

→ Kapitel 16

→ Kapitel 16

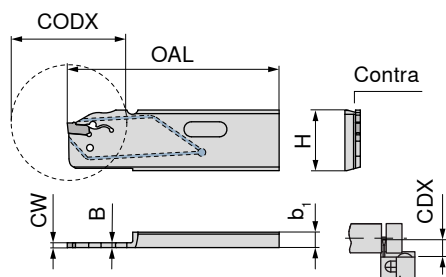


Bestil montagenøgle SX separat, ved behov.

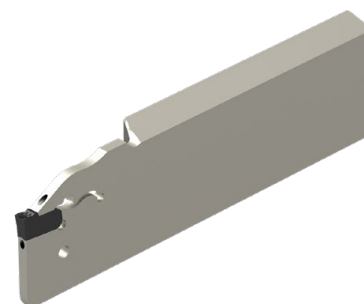
MonoClamp – Radial-stikblad SX-DC forstærket Contra

Leveringsomfang:

Kun blad



Illustrationerne viser højreudførelse



ISO-betegnelse	CW mm	H mm	B mm	b ₁ mm	OAL mm	CODX mm	CDX mm	til stikskær	Udførelse	R/L/N
XLCF L 3208C-DC-SX3	3	32	2,5	8	110	66	33	SX .3..	Contra	L
XLCF R 3208C-DC-SX3	3	32	2,5	8	110	66	33	SX .3..	Contra	R

70 877 ...

DKK
2A/25

1.502,00 703
1.502,00 503

Reserve dele
til stikskær
SX .3..



Montage-
nøgle-SX

70 950 ...

DKK
2A/28

SX 2-3 244,00 836



→ 11-17

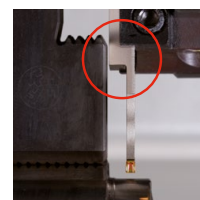
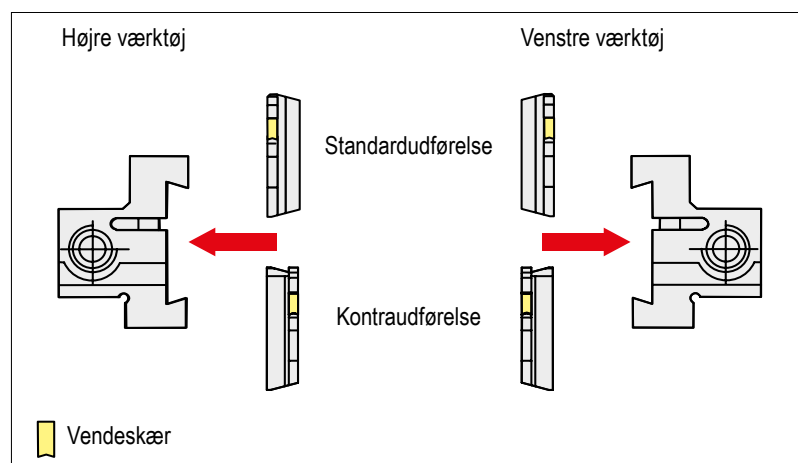
→ 99

→ Kapitel 16

→ Kapitel 16

11

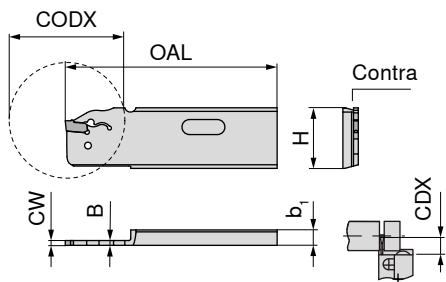
Korrekt værktøjsvalg



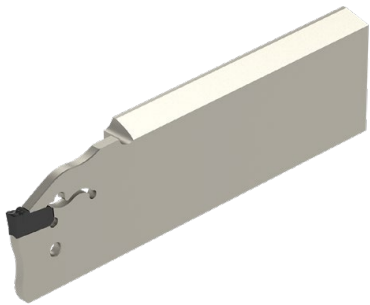
Bestil montagenøgle SX separat, ved behov.

MonoClamp – Radial-stikblad SX forstærket Contra

Leveringsomfang:
Kun blad



Illustrationerne viser højreudførelse



ISO-betegnelse	CW mm	H mm	B mm	b ₁ mm	OAL mm	CODX mm	CDX mm	til stikskær	Udførelse	R/L/N
XLCF L 3208C-SX3	3	32	2,5	8	110	66	33	SX .3..	Contra	L
XLCF R 3208C-SX3	3	32	2,5	8	110	66	33	SX .3..	Contra	R

70 877 ...

DKK
2A/25

1.169,00 203
1.169,00 003



Montage-
nøgle-SX

70 950 ...

DKK
2A/28
244,00

836

Reserve dele
til stikskær
SX .3..

SX 2-3



→ 11-17

→ 100+101

→ Kapitel 16

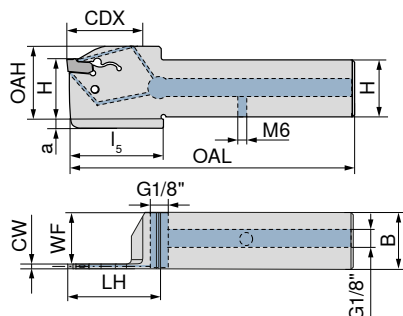
→ Kapitel 16

 Bestil montagenøgle SX separat, ved behov.

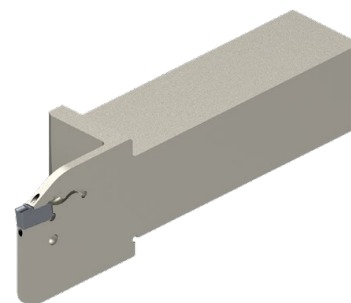
MonoClamp – Radial-monoholder SX-DC

Leveringsomfang:

Monoholder inkl. låseskrue og gevindstift

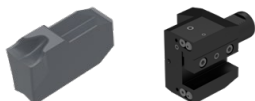


Illustrationerne viser højreudførelse



												venstre		højre	
												70 847 ...		70 847 ...	
ISO-betegnelse	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAL mm	LH mm	I ₅ mm	OAH mm	CDX mm	a mm	til stikskær	DKK 2C/7i		DKK 2C/7i	
E12 R/L 0022-1212X-K-DC-SX2	12	12	2	11,20	71	27	28	22	22	5	SX .2..	1.342,00	21201	1.342,00	21200
E16 R/L 0026-1616X-K-DC-SX2	16	16	2	15,20	87	32	33	26	26	4	SX .2..	1.418,00	21601	1.418,00	21600
E16 R/L 0026-1616X-K-DC-SX3	16	16	3	14,75	87	32	33	26	26	4	SX .3..	1.418,00	31601	1.418,00	31600
E20 R/L 0026-2020X-K-DC-SX2	20	20	2	19,20	102	32	33	31	26	5	SX .2..	1.606,00	22001	1.606,00	22000
E20 R/L 0026-2020X-K-DC-SX3	20	20	3	18,75	102	32	33	31	26	5	SX .3..	1.606,00	32001	1.606,00	32000
E20 R/L 0033-2020X-K-DC-SX4	20	20	4	18,30	109	39	40	32	33	5	SX .4..	1.606,00	42001	1.606,00	42000
E25 R/L 0033-2525X-K-DC-SX2	25	25	2	24,20	126	41	42	36	33	5	SX .2..	1.730,00	22501	1.730,00	22500
E25 R/L 0026-2525X-K-DC-SX3	25	25	3	23,75	117	33		31	26		SX .3..	1.730,00	32501	1.730,00	32500
E25 R/L 0033-2525X-K-DC-SX3	25	25	3	23,75	126	41	42	36	33	5	SX .3..	1.730,00	32601	1.730,00	32600
E25 R/L 0033-2525X-K-DC-SX4	25	25	4	23,30	126	41	42	36	33	5	SX .4..	1.730,00	42501	1.730,00	42500
E25 R/L 0040-2525X-K-DC-SX4	25	25	4	23,30	133	48	49	38	40	6	SX .4..	1.730,00	42601	1.730,00	42600
E25 R/L 0040-2525X-K-DC-SX5	25	25	5	22,85	133	48	49	38	40	6	SX .5..	1.730,00	52501	1.730,00	52500
E25 R/L 0040-2525X-K-DC-SX6	25	25	6	22,35	133	48	49	38	40	6	SX .6..	1.730,00	62501	1.730,00	62500

			
	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
Reserve dele til stikskær	DKK 2A/28	DKK 2A/28	DKK 2A/28
SX .2..	SX 2-3 244,00 836	G 1/8" 33,00 294	M6x6 27,00 86700
SX .3..	SX 2-3 244,00 836	G 1/8" 33,00 294	M6x6 27,00 86700
SX .4..	SX 4-6 249,00 837	G 1/8" 33,00 294	M6x6 27,00 86700
SX .5..	SX 4-6 249,00 837	G 1/8" 33,00 294	M6x6 27,00 86700
SX .6..	SX 4-6 249,00 837	G 1/8" 33,00 294	M6x6 27,00 86700



→ 11-17

→ Kapitel 16

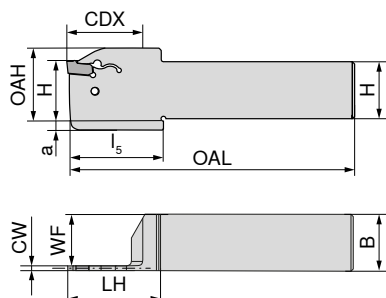


Bestil montagenøgle SX separat, ved behov.

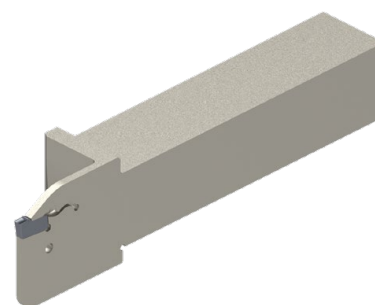
MonoClamp – Radial-monoholder SX

Leveringsomfang:

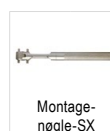
Kun Monoholder



Illustrationerne viser højreudførelse

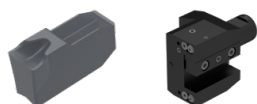


ISO-betegnelse	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAL mm	LH mm	l _s mm	OAH mm	CDX mm	a mm	til stikskær	venstre		højre	
												70 846 ...		70 846 ...	
												DKK 2C/71		DKK 2C/71	
E12 R/L 0022-1212K-K-SX2	12	12	2	11,20	125	27	28	22	22	5	SX .2..	908,00	21201	908,00	21200
E16 R/L 0026-1616K-K-SX2	16	16	2	15,20	125	32	33	26	26	4	SX .2..	925,00	21601	925,00	21600
E16 R/L 0026-1616K-K-SX3	16	16	3	14,75	125	32	33	26	26	4	SX .3..	925,00	31601	925,00	31600
E20 R/L 0026-2020K-K-SX2	20	20	2	19,20	125	32	33	31	26	5	SX .2..	1.087,00	22001	1.087,00	22000
E20 R/L 0026-2020K-K-SX3	20	20	3	18,75	125	32	33	31	26	5	SX .3..	1.087,00	32001	1.087,00	32000
E20 R/L 0033-2020K-K-SX4	20	20	4	18,30	125	39	40	32	33	5	SX .4..	1.087,00	42001	1.087,00	42000
E25 R/L 0033-2525M-K-SX2	25	25	2	24,20	150	41	42	36	33	5	SX .2..	1.153,00	22501	1.153,00	22500
E25 R/L 0033-2525M-K-SX3	25	25	3	23,75	150	41	42	36	33	5	SX .3..	1.153,00	32601	1.153,00	32600
E25 R/L 0026-2525M-K-SX3	25	25	3	23,75	150	33		31	26		SX .3..	1.153,00	32501	1.153,00	32500
E25 R/L 0040-2525M-K-SX4	25	25	4	23,30	150	48	49	38	40	6	SX .4..	1.153,00	42601	1.153,00	42600
E25 R/L 0033-2525M-K-SX4	25	25	4	23,30	150	41	42	37	33	5	SX .4..	1.153,00	42501	1.153,00	42500
E25 R/L 0040-2525M-K-SX5	25	25	5	22,85	150	48	49	38	40	6	SX .5..	1.153,00	52501	1.153,00	52500
E25 R/L 0040-2525M-K-SX6	25	25	6	22,35	150	48	49	38	40	6	SX .6..	1.153,00	62501	1.153,00	62500



Reserve dele til stikskær

		DKK 2A/28	
SX .2..	SX 2-3	244,00	836
SX .3..	SX 2-3	244,00	836
SX .4..	SX 4-6	249,00	837
SX .5..	SX 4-6	249,00	837
SX .6..	SX 4-6	249,00	837



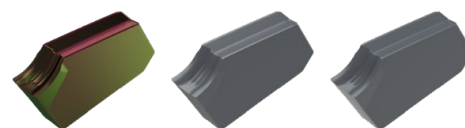
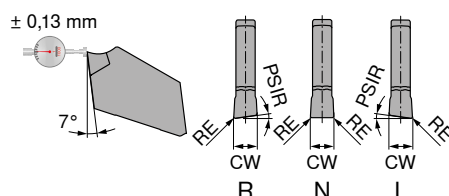
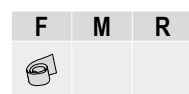
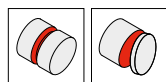
→ 11-17

→ Kapitel 16

 Bestil montagenøgle SX separat, ved behov.

Stikskær FX

- ▲ Letskærende geometri med lave skærekrafter
- ▲ Meget god spånkontrol også ved lav tilspænding
- ▲ Reduceret løsægdsdannelse



Betegnelse	IH	CW _{-0,1} mm	RE _{+/-0,05} mm	PSIR	til holder	70 331 ... DKK 1A/15	70 331 ... DKK 1A/15	70 331 ... DKK 1A/15
FX 2.2 L 5-F1	L	2,2	0,15	5°	-FX 2.2		128,00 847	128,00 647
FX 3.1 L 5-F1	L	3,1	0,20	5°	-FX 3.1		128,00 851	128,00 651
FX 3.1 L 8-F1	L	3,1	0,20	8°	-FX 3.1		128,00 855	
FX 2.2 N 0.15-F1	N	2,2	0,15		-FX 2.2	128,00 998	128,00 848	128,00 648
FX 3.1 N 0.40-F1	N	3,1	0,40		-FX 3.1	128,00 906	128,00 856	128,00 656
FX 3.1 N 0.20-F1	N	3,1	0,20		-FX 3.1	128,00 902	128,00 852	128,00 652
FX 4.1 N 0.20-F1	N	4,1	0,20		-FX 4.1		138,00 860	138,00 660
FX 4.1 N 0.50-F1	N	4,1	0,50		-FX 4.1		138,00 864	
FX 2.2 R 5-F1	R	2,2	0,15	5°	-FX 2.2		128,00 849	128,00 649
FX 3.1 R 5-F1	R	3,1	0,20	5°	-FX 3.1		128,00 853	128,00 653
FX 3.1 R 8-F1	R	3,1	0,20	8°	-FX 3.1		128,00 857	
P						●	●	●
M						○	●	●
K						●		●
N								○
S						○	○	●
H								
O								○

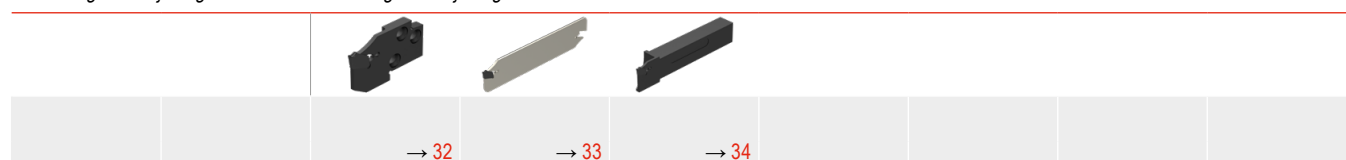
→ v_c side 103

→ Anvendelsesmuligheder på side 110

Bemærk: Ved udførelse R/L reduceres tilspændingsværdier med 20–50 %!

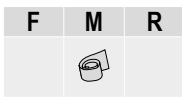
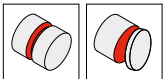
Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning

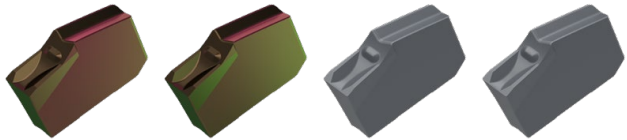
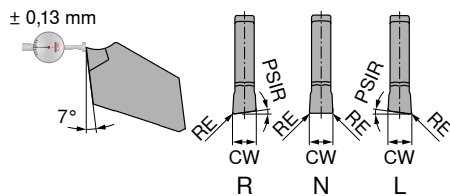


Stikskær FX

▲ Smal udførelse



-M1	-M1	-M1	-M1
CTCP325	CTCP335	CTPP345	CTP1340
DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin



Betegnelse	IH	CW mm	RE mm	PSIR	til holder	70 330 ...	70 330 ...	70 330 ...	70 330 ...
						DKK 1A/15	DKK 1A/15	DKK 1A/15	DKK 1A/15
FX 2.2 L 4-M1	L	2,2	0,1	4°	-FX 2.2	128,00	550	128,00	600
FX 2.2 N 0.10-M1	N	2,2	0,1		-FX 2.2	128,00	552	128,00	602
FX 2.2 R 4-M1	R	2,2	0,1	4°	-FX 2.2	128,00	554	128,00	604
P						●	●	●	●
M						○	○	●	●
K						●	●		●
N									○
S						○		○	●
H									
O									○

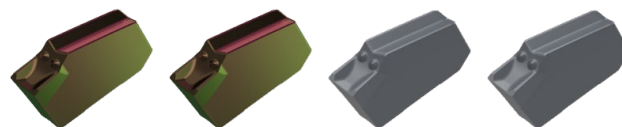
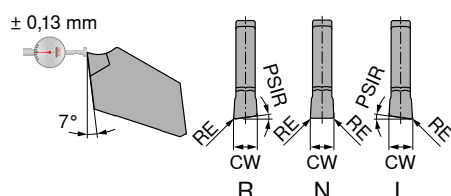
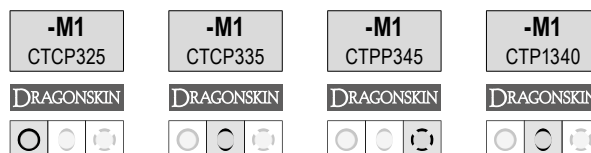
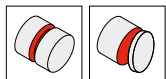
→ v_c side 103
→ Anvendelsesmuligheder på side 110

Bemærk: Ved udførelse R/L reduceres tilspændingsværdier med 20–50 %!

Indvendig bearbejdning			Udvendig bearbejdning		
		→ 32	→ 33	→ 34	

Stikskær FX

▲ Bred udførelse



Betegnelse	IH	CW +/-0,05 mm	RE +/-0,05 mm	PSIR	til holder	70 332 ...		70 332 ...		70 332 ...		70 332 ...	
						DKK 1A/15		DKK 1A/15		DKK 1A/15		DKK 1A/15	
FX 3.1 L 6-M1	L	3,1	0,15	6°	-FX 3.1	128,00	900	128,00	550	128,00	800	128,00	600
FX 4.1 L 6-M1	L	4,1	0,20	6°	-FX 4.1			138,00	556	138,00	806	138,00	606
FX 3.1 N 0.15-M1	N	3,1	0,15		-FX 3.1	128,00	902	128,00	552	128,00	802	128,00	602
FX 4.1 N 0.20-M1	N	4,1	0,20		-FX 4.1	138,00	908	138,00	558	138,00	808	138,00	608
FX 5.1 N 0.25-M1	N	5,1	0,25		-FX 5.1	147,00	914	147,00	564	147,00	814	147,00	614
FX 6.5 N 0.30-M1	N	6,5	0,30		-FX 6.5	150,00	920	150,00	570			150,00	620
FX 8.2 N 0.40-M1	N	8,2	0,40		XLCEN 4608	172,00	924	172,00	574			172,00	624
FX 9.7 N 0.40-M1	N	9,7	0,40		XLCEN 4609	250,00	926	250,00	576			250,00	626
FX 3.1 R 6-M1	R	3,1	0,15	6°	-FX 3.1	128,00	904	128,00	554	128,00	804	128,00	604
FX 4.1 R 6-M1	R	4,1	0,20	6°	-FX 4.1			138,00	560	138,00	810	138,00	610
P													
M													
K													
N													
S													
H													
O													

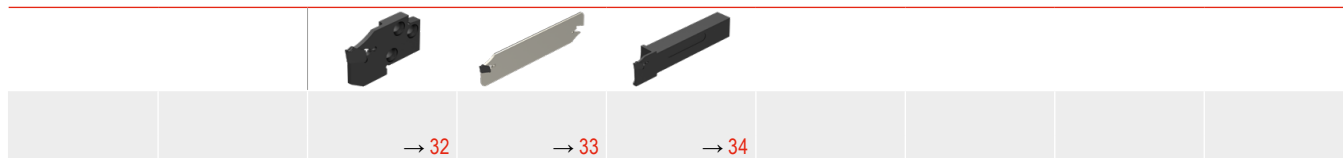
→ v_c side 103
→ Anvendelsesmuligheder på side 110

11

Bemærk: Ved udførelse R/L reduceres tilspændingsværdier med 20–50 %!

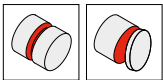
Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning



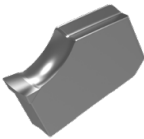
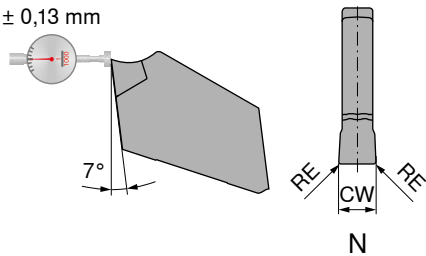
Stikskær FX

- ▲ Stikskær med meget positiv skærgeometri og skarp skærkant
- ▲ Reduceret løsægddannelse



F	M	R

-27P
H216T



Betegnelse	IH	CW _{0,1} mm	RE _{+/-0,05} mm	til holder
FX 2.2 N 0.10	N	2,2	0,10	-FX 2.2
FX 3.1 N 0.15	N	3,1	0,15	-FX 3.1
FX 4.1 N 0.15	N	4,1	0,15	-FX 4.1

70 334 ...

DKK	
1A/90	
121,00	650
121,00	652
128,00	654

P	
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	○

→ v_c side 103
→ Anvendelsesmuligheder på side 110

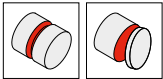
Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning

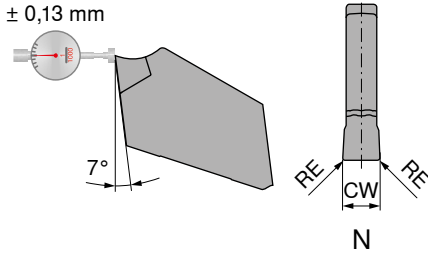
		→ 32	→ 33	→ 34				

Stikskær FX

- ▲ Stikskær med fremragende spånkontrol over et bredt tilspændingsområde
- ▲ Meget stabil skærkant



F	M	R



-R2 CTCP325	-R2 CTPP345	-R2 CTP1340
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN



Betegnelse	IH	CW mm	RE mm	til holder	70 335 ...		70 335 ...		70 335 ...	
					DKK 1A/15		DKK 1A/15		DKK 1A/15	
FX 3.1 N 0.40-R2	N	3,1	0,4	-FX 3.1	128,00	902	128,00	852	128,00	652
FX 4.1 N 0.50-R2	N	4,1	0,5	-FX 4.1	138,00	908	138,00	858	138,00	658
P					●		●		●	
M					○		●		●	
K					●				●	
N										○
S					○		○			●
H										
O										○

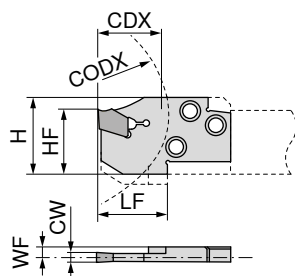
→ V_c side 103
→ Anvendelsesmuligheder på side 110

Indvendig bearbejdning				Udvendig bearbejdning			
			→ 32			→ 33	→ 34

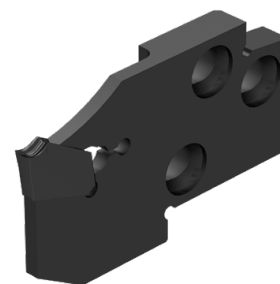
ModularClamp MSS – Radial-stikmodul FX kort/lang

Leveringsomfang:

Kun stikmodul



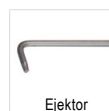
Illustrationerne viser højreudførelse



ISO-betegnelse	HF mm	CW mm	WF mm	LF mm	H mm	CODX mm	CDX mm	til stikskær	venstre		højre	
									70 876 ...		70 875 ...	
									DKK 2C/71		DKK 2C/71	
E20 R/L 20-FX 2.2	23	2,2	3,58	22	27	60	20	FX 2.2 ..	789,00	020	789,00	020
E20 R/L 20-FX 3.1	23	3,1	3,20	22	27	60	20	FX 3.1 ..	789,00	120	789,00	120
E20 R/L 20-FX 4.1	23	4,1	2,80	22	27	60	20	FX 4.1 ..	789,00	220	789,00	220
E25 R/L 20-FX 2.2	25	2,2	5,08	22	30	75	20	FX 2.2 ..	795,00	025	795,00	025
E25 R/L 25-FX 3.1	25	3,1	4,70	27	30	75	25	FX 3.1 ..	795,00	125	795,00	125
E25 R/L 35-FX 3.1	25	3,1	4,70	37	30	75	35	FX 3.1 ..	803,00	525	803,00	525
E25 R/L 25-FX 4.1	25	4,1	4,30	27	30	75	25	FX 4.1 ..	795,00	225	795,00	225
E25 R/L 35-FX 4.1	25	4,1	4,30	37	30	75	35	FX 4.1 ..	803,00	625	803,00	625
E25 R/L 25-FX 5.1	25	5,1	3,90	27	30	75	25	FX 5.1 ..	795,00	325	795,00	325
E25 R/L 35-FX 5.1	25	5,1	3,90	37	30	75	35	FX 5.1 ..	803,00	725	803,00	725
E25 R/L 25-FX 6.5	25	6,5	3,30	27	30	75	25	FX 6.5 ..	795,00	425	795,00	425
E25 R/L 35-FX 6.5	25	6,5	3,30	37	30	75	35	FX 6.5 ..	803,00	825	803,00	825

Reserve dele til stikskær

FX 2.2 ..	41,00	375
FX 3.1 ..	41,00	376
FX 4.1 ..	41,00	376
FX 5.1 ..	41,00	376
FX 6.5 ..	41,00	376



Ejektor

70 950 ...

DKK 2A/28	
41,00	375
41,00	376
41,00	376
41,00	376
41,00	376



→ 27-31

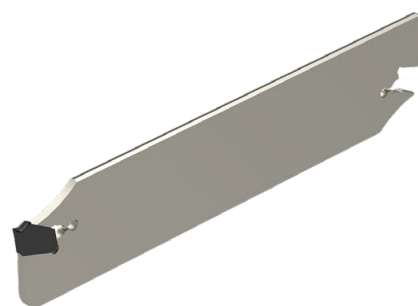
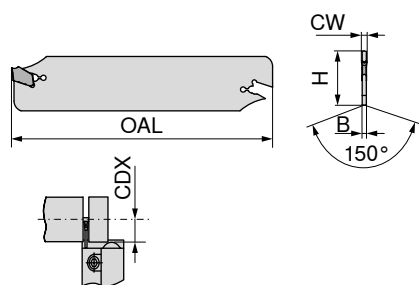
→ 95+96

→ 97

MonoClamp – Radial-stikblad FX

Leveringsomfang:

Stikblad inkl. ejektor



ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	CW mm	CDX mm	til stikskær
XLCEN 2602 J 22 FX	26	1,65	110	2,2	25	FX 2.2 ..
XLCFN 2603 J 31 FX	26	2,40	110	3,1	35	FX 3.1 ..
XLCFN 2604 J 41 FX	26	3,20	110	4,1	40	FX 4.1 ..
XLCEN 3202 M 22 FX	32	1,65	150	2,2	30	FX 2.2 ..
XLCFN 3203 M 31 FX	32	2,40	150	3,1	50	FX 3.1 ..
XLCFN 3204 M 41 FX	32	3,20	150	4,1	50	FX 4.1 ..
XLCFN 3205 M 51 FX	32	4,00	150	5,1	55	FX 5.1 ..
XLCFN 3206 M 65 FX	32	5,20	150	6,5	55	FX 6.5 ..
XLCEN 4608 S 82 FX	46	6,80	250	8,2	80	FX 8.2 ..
XLCEN 4609 S 97 FX	46	8,00	250	9,7	80	FX 9.7 ..

70 832 ...

DKK
2A/25

101

744,00

102

754,00

103

815,00

744,00

004

754,00

104

815,00

105

893,00

106

967,00

107

2.308,00

108

2.308,00

109

Reserve dele til stikskær

FX 2.2 ..	41,00	375
FX 3.1 ..	41,00	376
FX 4.1 ..	41,00	376
FX 5.1 ..	41,00	376
FX 6.5 ..	41,00	376
FX 8.2 ..	52,00	377
FX 9.7 ..	52,00	377



Ejektor

70 950 ...

DKK
2A/28



→ 27-31

→ 100+101

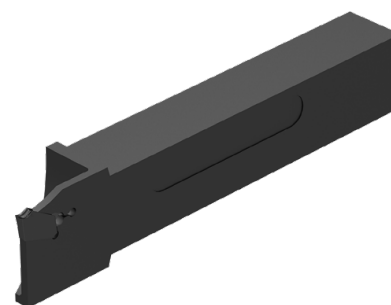
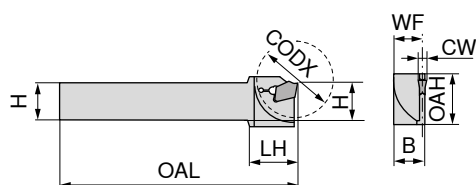
→ Kapitel 16

→ Kapitel 16

MonoClamp – Radial-monoholder FX

Leveringsomfang:

Monoholder inkl. ejektor



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	OAH mm	CW mm	WF mm	CODX mm	til stikskær	venstre		højre	
										70 837 ...		70 836 ...	
										DKK 2A/25		DKK 2A/25	
XLCE R/L 1010 M-FX2.2	10	10	150	19,4	21	2,2	9,18	30	FX 2.2 ..	912,00	101	912,00	101
XLCE R/L 1212 F-FX2.2	12	12	80	21,0	21	2,2	11,18	30	FX 2.2 ..	912,00	102	912,00	102
XLCE R/L 1414 M-FX2.2	14	14	150	19,4	21	2,2	13,18	30	FX 2.2 ..	940,00	104	940,00	104
XLCE R/L 1612 H-FX2.2	16	12	100	21,0	21	2,2	11,18	30	FX 2.2 ..	954,00	105	954,00	105
XLCE R/L 1612 H-FX3.1	16	12	100	21,4	25	3,1	10,80	35	FX 3.1 ..	954,00	106	954,00	106
XLCE R/L 2016 K-FX3.1	20	16	125	26,4	26	3,1	14,80	40	FX 3.1 ..	967,00	107	967,00	107
XLCE R/L 2016 K-FX4.1	20	16	125	26,4	26	4,1	14,40	40	FX 4.1 ..	967,00	109	967,00	109
XLCE R/L 2520 M-FX3.1	25	20	150	35,2	34	3,1	18,80	50	FX 3.1 ..	994,00	108	994,00	108
XLCE R/L 2520 M-FX4.1	25	20	150	35,2	34	4,1	18,40	50	FX 4.1 ..	994,00	110	994,00	110

Reserve dele til stikskær

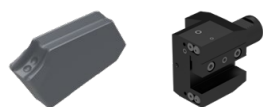
FX 2.2 ..
FX 3.1 ..
FX 4.1 ..



Ejektor

70 950 ...

DKK
2A/28
41,00 375
41,00 376
41,00 376



→ 27-31

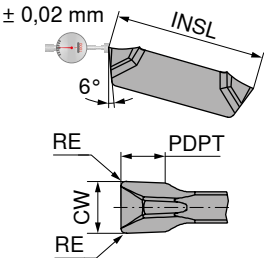
→ Kapitel 16

Stikskær GX 09/16

- ▲ Periferislebet skær
- ▲ Også egnet til afstikning af rør og tyndvæggede emner



F	M	R



-F2
CTP1340

DRAGONSKIN



Betegnelse	INSL mm	CW +/-0,02 mm	RE +/-0,05 mm	PDPT mm	til holder
GX 09-1 E2.00 N 0.20	9	2,0	0,2	1,5	GX 09-1
GX 09-1 E2.50 N 0.20	9	2,5	0,2	1,5	GX 09-1
GX 09-2 E3.00 N 0.30	9	3,0	0,3	2,0	GX 09-2
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2,0	0,2	2,5	GX 16-1
GX 16-2 E3.00 N 0.30	16	3,0	0,3	3,0	GX 16-2
GX 16-3 E4.00 N 0.40	16	4,0	0,4	3,5	GX 16-3
GX 16-3 E5.00 N 0.40	16	5,0	0,4	3,5	GX 16-3

70 360 ...
DKK 1C/72
242,00 600
242,00 602
242,00 604
246,00 650
246,00 652
269,00 654
269,00 656
P ●
M ●
K ●
N ○
S ●
H
O ○

→ v_c side 103
→ Anvendelsesmuligheder på side 105

Indvendig bearbejdning

→ 45+46

→ 50+51

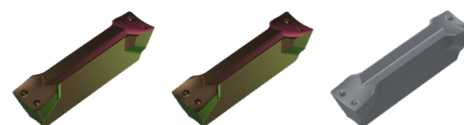
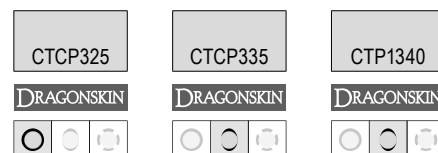
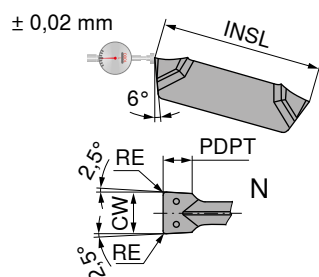
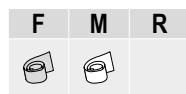
Udvendig bearbejdning

→ 43+44

→ 47-49

Stikskær GX 09/16 – standard

▲ Også egnet til afstikning af tyndvæggede emner



Betegnelse	INSL mm	CW mm	RE mm	PDPT mm	til holder
GX 09-1 E2.00 N 0.20	9	2,0	0,2	1,5	GX 09-1
GX 09-1 E2.50 N 0.20	9	2,5	0,2	1,5	GX 09-1
GX 09-2 E3.00 N 0.30	9	3,0	0,3	2,0	GX 09-2
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2,0	0,2	2,5	GX 16-1
GX 16-1 E2.50 N 0.20	16	2,5	0,2	2,5	GX 16-1
GX 16-2 E3.00 N 0.30	16	3,0	0,3	3,0	GX 16-2
GX 16-2 E3.00 N 0.50	16	3,0	0,5	3,0	GX 16-2
GX 16-2 E3.50 N 0.30	16	3,5	0,3	3,0	GX 16-2
GX 16-3 E4.00 N 0.40	16	4,0	0,4	3,5	GX 16-3
GX 16-3 E5.00 N 0.40	16	5,0	0,4	3,5	GX 16-3
GX 16-4 E6.00 N 0.50	16	6,0	0,5	4,0	GX 16-4
GX 16-4 E6.00 N 0.80	16	6,0	0,8	4,0	GX 16-4

70 350 ...	70 350 ...	70 350 ...
DKK 1C/72	DKK 1C/72	DKK 1C/72
242,00 984	242,00 634	242,00 634
242,00 988	242,00 638	242,00 642
242,00 992		
246,00 900	246,00 500	246,00 600
246,00 904	246,00 504	246,00 604
246,00 908	246,00 508	246,00 608
246,00 910		
246,00 912	246,00 512	246,00 612
269,00 916	269,00 516	269,00 616
269,00 924	269,00 524	269,00 624
284,00 928		284,00 628
284,00 930		

P	●	●	●
M	○	○	●
K	●	●	●
N			○
S	○		●
H			
O			○

→ v. side 103

→ Anvendelsesmuligheder på side 105

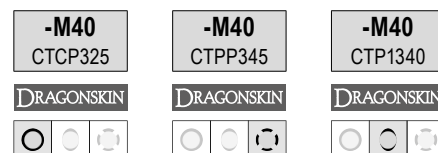
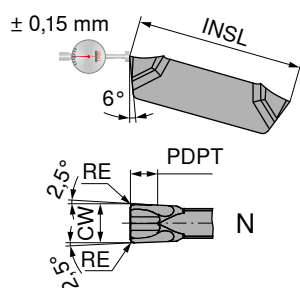
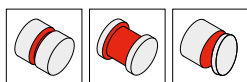
Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning

→ 45+46	→ 50+51	→ 43+44	→ 47-49					

Stikskær GX 09/16

▲ Meget god spånkontrol



Betegnelse	INSL mm	CW mm +/-0,05	RE mm +/-0,05	PDPT mm	til holder	70 351 ...		70 351 ...		70 351 ...	
						DKK 1C/72		DKK 1C/72		DKK 1C/72	
GX 09-1 E2.00 N 0.20	9	2	0,2	1,5	GX 09-1	159,00	986	159,00	886	159,00	686
GX 09-2 E3.00 N 0.30	9	3	0,3	2,0	GX 09-2	159,00	994	159,00	894	159,00	694
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2	0,2	2,5	GX 16-1	161,00	902	161,00	802	161,00	602
GX 16-2 E3.00 N 0.30	16	3	0,3	3,0	GX 16-2	161,00	910	161,00	810	161,00	610
GX 16-3 E4.00 N 0.40	16	4	0,4	3,5	GX 16-3	179,00	918	179,00	818	179,00	618
GX 16-3 E5.00 N 0.40	16	5	0,4	3,5	GX 16-3	197,00	926	197,00	826	197,00	626
GX 16-4 E6.00 N 0.50	16	6	0,5	4,0	GX 16-4	214,00	930	214,00	830	214,00	630
P						●		●		●	
M						○		●		●	
K						●				●	
N											○
S						○		○		●	
H											
O											○

→ v. side 103

→ Anvendelsesmuligheder på side 105

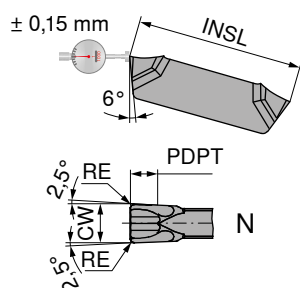
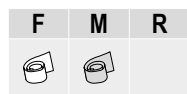
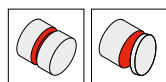
Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning

→ 45+46	→ 50+51	→ 43+44	→ 47-49						

Stikskær GX 16

▲ Meget god spånkontrol



-M1	-M1	-M1
CTCP325	CTPP345	CTP1340
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN



Betegnelse	INSL mm	CW mm	RE mm	PDPT mm	til holder	70 362 ...		70 362 ...		70 362 ...	
						DKK 1C/72		DKK 1C/72		DKK 1C/72	
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2	0,2	2,0	GX 16-1	161,00	902	161,00	800	161,00	600
GX 16-2 E3.00 N 0.20	16	3	0,2	2,5	GX 16-2	161,00	902	161,00	802	161,00	602
GX 16-3 E4.00 N 0.30	16	4	0,3	3,0	GX 16-3	179,00	904	179,00	802	179,00	604
P						●		●		●	
M						○		●		●	
K						●				●	
N										○	
S						○		○		●	
H											
O										○	

→ v_c side 103
→ Anvendelsesmuligheder på side 106

Indvendig bearbejdning

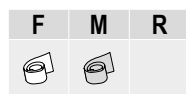
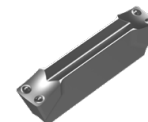
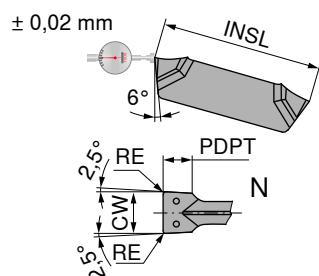
Udvendig bearbejdning

→ 45+46	→ 51	→ 43+44	→ 48+49						

Stikskær GX 16

▲ Stikskær med meget positiv skærgemetri og skarp skærkant

▲ Periferislebet

**-27P**
H216T**70 350 ...**

Betegnelse	INSL mm	CW mm	RE mm	PDPT mm	til holder
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2	0,2	2,5	GX 16-1
GX 16-2 E3.00 N 0.30	16	3	0,3	3,0	GX 16-2
GX 16-3 E4.00 N 0.40	16	4	0,4	3,5	GX 16-3
GX 16-4 E6.00 N 0.50	16	6	0,5	4,0	GX 16-4

DKK

1C/72

187,00

650

187,00

658

204,00

670

214,00

678

P	
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	○

→ v_c side 103

→ Anvendelsesmuligheder på side 105

Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning



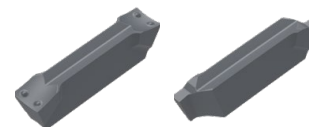
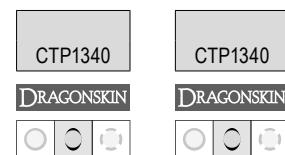
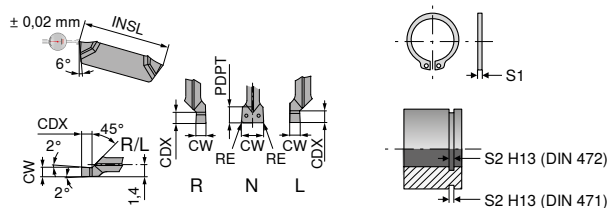
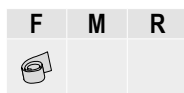
→ 45+46

→ 51

→ 43+44

→ 48+49

Låsering – stikskær GX 09/16 – standard



Betegnelse	IH	INSL mm	s ₁ mm	s ₂ mm	CW mm	RE mm	CDX mm	PDPT mm	til holder	70 352 ...	70 352 ...
										DKK 1C/72	DKK 1C/72
GX 09-1 S1.00 L	L	9	0,80	0,90	1,00		1,14		R/L 02-GX 09-1		242,00
GX 09-1 S1.20 L	L	9	1,00	1,10	1,20		1,34		R/L 02-GX 09-1		242,00
GX 09-1 S1.40 L	L	9	1,20	1,30	1,40		1,53		R/L 02-GX 09-1		242,00
GX 09-1 S1.70 L	L	9	1,50	1,60	1,70		1,82		R/L 02-GX 09-1		242,00
GX 09-1 S1.95 N	N	9	1,75	1,85	1,95	0,1		2,0	GX 09-1	242,00	692
GX 09-1 S2.25 N	N	9	2,00	2,15	2,25	0,1		2,0	GX 09-1	242,00	694
GX 09-2 S2.75 N	N	9	2,50	2,65	2,75	0,1		2,0	GX 09-2	242,00	696
GX 09-2 S3.25 N	N	9	3,00	3,15	3,25	0,1		2,0	GX 09-2	242,00	698
GX 09-1 S1.00 R	R	9	0,80	0,90	1,00		1,14		R/L 02-GX 09-1		242,00
GX 09-1 S1.20 R	R	9	1,00	1,10	1,20		1,34		R/L 02-GX 09-1		242,00
GX 09-1 S1.40 R	R	9	1,20	1,30	1,40		1,53		R/L 02-GX 09-1		242,00
GX 09-1 S1.70 R	R	9	1,50	1,60	1,70		1,82		R/L 02-GX 09-1		242,00
GX 16-2 S0.60 L	L	16	0,40	0,50	0,60		0,75		R/L 03-GX 16-2		246,00
GX 16-2 S0.80 L	L	16	0,60	0,70	0,80		0,94		R/L 03-GX 16-2		246,00
GX 16-2 S0.90 L	L	16	0,70	0,80	0,90		1,04		R/L 03-GX 16-2		246,00
GX 16-2 S1.00 L	L	16	0,80	0,90	1,00		1,14		R/L 03-GX 16-2		246,00
GX 16-2 S1.20 L	L	16	1,00	1,10	1,20		1,34		R/L 03-GX 16-2		246,00
GX 16-2 S1.40 L	L	16	1,20	1,30	1,40		1,53		R/L 03-GX 16-2		246,00
GX 16-2 S1.70 L	L	16	1,50	1,60	1,70		1,82		R/L 03-GX 16-2		246,00
GX 16-2 S1.95 L	L	16	1,75	1,85	1,95		2,07		R/L 03-GX 16-2		246,00
GX 16-2 S2.25 L	L	16	2,00	2,15	2,25		2,36		R/L 03-GX 16-2		246,00
GX 16-2 S2.75 N	N	16	2,50	2,65	2,75	0,1		3,0	GX 16-2	246,00	624
GX 16-2 S3.25 N	N	16	3,00	3,15	3,25	0,1		3,0	GX 16-2	246,00	626
GX 16-3 S4.25 N	N	16	4,00	4,15	4,25	0,2		3,5	GX 16-3	269,00	628
GX 16-2 S0.60 R	R	16	0,40	0,50	0,60		0,75		R/L 03-GX 16-2		246,00
GX 16-2 S0.80 R	R	16	0,60	0,70	0,80		0,94		R/L 03-GX 16-2		246,00
GX 16-2 S0.90 R	R	16	0,70	0,80	0,90		1,04		R/L 03-GX 16-2		246,00
GX 16-2 S1.00 R	R	16	0,80	0,90	1,00		1,14		R/L 03-GX 16-2		246,00
GX 16-2 S1.20 R	R	16	1,00	1,10	1,20		1,34		R/L 03-GX 16-2		246,00
GX 16-2 S1.40 R	R	16	1,20	1,30	1,40		1,53		R/L 03-GX 16-2		246,00
GX 16-2 S1.70 R	R	16	1,50	1,60	1,70		1,82		R/L 03-GX 16-2		246,00
GX 16-2 S1.95 R	R	16	1,75	1,85	1,95		2,07		R/L 03-GX 16-2		246,00
GX 16-2 S2.25 R	R	16	2,00	2,15	2,25		2,36		R/L 03-GX 16-2		246,00
P										●	●
M										●	●
K										●	●
N										○	○
S										●	●
H											
O										○	○

→ v. side 103

→ Anvendelsesmuligheder på side 105

**Bemærk – gælder kun indvendig bearbejdning:**

Højre stikskær → venstre modul eller monoborestang

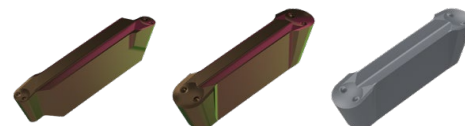
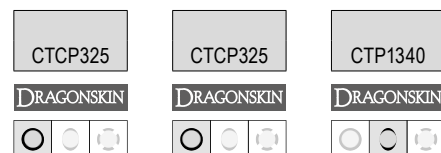
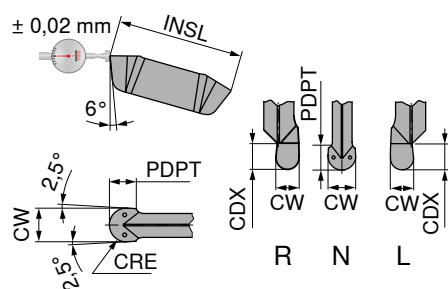
Venstre stikskær → højre modul eller monoborestang

Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning

→ 45+46	→ 50+51	→ 43+44	→ 47+49						

Radius-stikskær GX 09/16



Betegnelse	IH	INSL mm	CW mm	CRE mm	PDPT mm	CDX mm	til holder	70 354 ... DKK 1C/72	70 354 ... DKK 1C/72	70 354 ... DKK 1C/72
GX 09-1 R1.00 N	N	9	2,0	1,0	1,0		GX 09-1		292,00	992
GX 09-1 R1.20 N	N	9	2,4	1,2	1,2		GX 09-1		292,00	996
GX 16-2 R0.80 L	L	16	1,6	0,8		1,78	R/L 03-GX 16-2	300,00	912	
GX 16-2 R1.00 L	L	16	2,0	1,0		2,18	R/L 03-GX 16-2	300,00	916	
GX 16-2 R1.20 L	L	16	2,4	1,2		2,58	R/L 03-GX 16-2	300,00	920	
GX 16-2 R1.50 N	N	16	3,0	1,5	1,5		GX 16-2		300,00	924
GX 16-3 R2.00 N	N	16	4,0	2,0	2,0		GX 16-3		326,00	928
GX 16-3 R2.50 N	N	16	5,0	2,5	2,5		GX 16-3		326,00	932
GX 16-4 R3.00 N	N	16	6,0	3,0	3,0		GX 16-4		341,00	936
GX 16-2 R0.80 R	R	16	1,6	0,8		1,78	R/L 03-GX 16-2	300,00	900	
GX 16-2 R1.00 R	R	16	2,0	1,0		2,18	R/L 03-GX 16-2	300,00	904	
GX 16-2 R1.20 R	R	16	2,4	1,2		2,58	R/L 03-GX 16-2	300,00	908	
P								●	●	●
M								○	○	●
K								●	●	●
N										○
S								○	○	●
H										
O										○

→ v. side 103

→ Anvendelsesmuligheder på side 105

**Bemærk – gælder kun indvendig bearbejdning:**

Højre stikskær → venstre modul eller monoborestang

Venstre stikskær → højre modul eller monoborestang

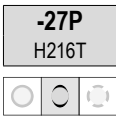
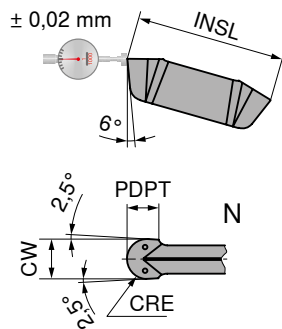
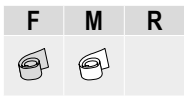
Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning

→ 45+46	→ 50+51	→ 43+44	→ 47-49						

Radius-stikskær GX 16

- ▲ Stikskær med meget positiv skærgeometri og skarp skærkant
- ▲ Periferislebet



Betegnelse	INSL mm	CW mm	CRE mm	PDPT mm	til holder
GX 16-2 R1.50 N	16	3	1,5	1,5	GX 16-2
GX 16-3 R2.00 N	16	4	2,0	2,0	GX 16-3
GX 16-3 R2.50 N	16	5	2,5	2,5	GX 16-3

70 354 ...

DKK

1C/72

226,00

243,00

243,00

674

678

682

P	
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	○

→ V_c side 103

→ Anvendelsesmuligheder på side 106

Indvendig bearbejdning

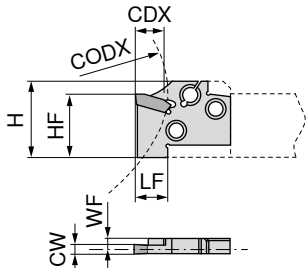
Udvendig bearbejdning

→ 45+46	→ 51	→ 43+44	→ 48					

ModularClamp MSS – Radial-stikmodul GX 09/16

- ▲ Til indstik af låseringsspor ≤ 2,75 mm
- ▲ Til radiusindstik til ≤ 1,2 mm
- ▲ Til fristikning af hjørne

Leveringsomfang:
Kun stikmodul



Illustrationerne viser højreudførelse



ISO-betegnelse	CW mm	WF mm	LF mm	HF mm	H mm	CODX mm	CDX mm	til stikskær	venstre		højre	
									70 871 ...		70 870 ...	
E16 R/L 02-GX 09-1	<1,95	3,15	8	16	19,5	48	2	GX 09-1 ..R/L	DKK 2C/71 789,00	116	DKK 2C/71 789,00	116
E20 R/L 03-GX 16-2	<2,75	3,40	13	20	24,0	60	3	GX 16-2 ..R/L	789,00	120	789,00	120
E25 R/L 03-GX 16-2	<2,75	4,90	13	25	30,0	75	3	GX 16-2 ..R/L	795,00	125	795,00	125



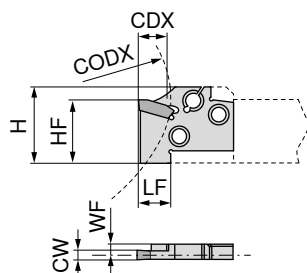
→ 35-42	→ 95+96	→ 97						
---------	---------	------	--	--	--	--	--	--

ModularClamp MSS – Radial-stikmodul GX 09/16

- ▲ Til indstikning og drejning
- ▲ Til indstik af låseringsspor $\leq 5,25$ mm
- ▲ Til radiusindstik op til $\leq 2,5$ mm
- ▲ Til fristikning af hjørne

Leveringsomfang:

Kun stikmodul



Illustrationerne viser højreudførelse



ISO-betegnelse	CW mm	WF mm	LF mm	HF mm	H mm	CODX mm	CDX mm	til stikskær	venstre		højre	
									70 866 ...		70 865 ...	
									DKK 2C/71		DKK 2C/71	
E16 R/L 07-GX 09-1	2,00 - 2,75	3,15	8	16	19,5	48	7	GX 09-1 ..N	789,00	016	789,00	016
E16 R/L 07-GX 09-2	2,76 - 3,75	2,80	8	16	19,5	48	7	GX 09-2 ..N	789,00	116	789,00	116
E20 R/L 12-GX 16-1	2,00 - 2,75	3,75	13	20	24,0	60	12	GX 16-1 ..N	789,00	020	789,00	020
E20 R/L 12-GX 16-2	2,76 - 3,75	3,40	13	20	24,0	60	12	GX 16-2 ..N	789,00	120	789,00	120
E20 R/L 12-GX 16-3	3,76 - 5,00	2,93	13	20	24,0	60	12	GX 16-3 ..N	789,00	220	789,00	220
E25 R/L 12-GX 16-1	2,00 - 2,75	5,25	13	25	30,0	75	12	GX 16-1 ..N	795,00	025	795,00	025
E25 R/L 12-GX 16-2	2,76 - 3,75	4,90	13	25	30,0	75	12	GX 16-2 ..N	795,00	125	795,00	125
E25 R/L 12-GX 16-3	3,76 - 5,00	4,43	13	25	30,0	75	12	GX 16-3 ..N	795,00	225	795,00	225
E25 R/L 12-GX 16-4	5,01 - 6,50	3,80	13	25	30,0	75	12	GX 16-4 ..N	795,00	325	795,00	325



→ 35-42

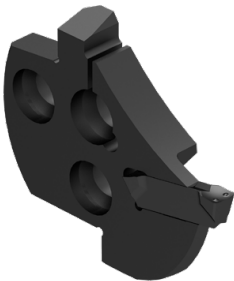
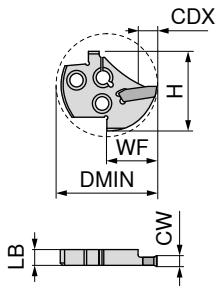
→ 95+96

→ 97

ModularClamp MSS – Radial-stikmodul GX 09/16 indvendig bearbejdning

- ▲ Til indstik af låseringsspor ≤ 2,75 mm
- ▲ Til radiusindstik til ≤ 1,2 mm

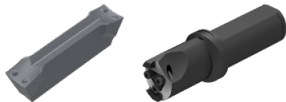
Leveringsomfang:
Kun stikmodul



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	CW mm	LB mm	WF mm	H mm	CDX mm	DMIN mm	til stikskær	venstre		højre	
								70 886 ...		70 885 ...	
I16 R/L 02-GX 09-1	<1,95	3,8	10,0	16,4	2	20	GX 09-1 ..R/L	DKK 2C/71 789,00	016	DKK 2C/71 789,00	016
I20 R/L 02-GX 09-1	<1,95	3,8	12,0	20,3	2	25	GX 09-1 ..R/L	789,00	020	789,00	020
I25 R/L 02-GX 09-1	<1,95	3,8	15,5	24,9	2	32	GX 09-1 ..R/L	795,00	025	795,00	025
I32 R/L 03-GX 16-2	<2,75	5,9	20,0	32,2	3	40	GX 16-2 ..R/L	803,00	032	803,00	032
I40 R/L 03-GX 16-2	<2,75	5,9	24,5	39,6	3	50	GX 16-2 ..R/L	809,00	040	809,00	040

-  I højre modul → indsæt venstre stikskær
I venstre modul → indsæt højre stikskær



→ 35-42	→ 98								
---------	------	--	--	--	--	--	--	--	--

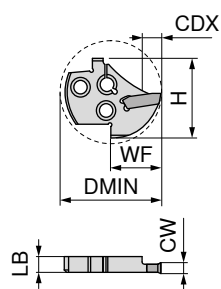
ModularClamp MSS – Radial-stikmodul GX 09/16 indvendig bearbejdning

▲ Til indstik af låseringsspor $\leq 5,25$ mm

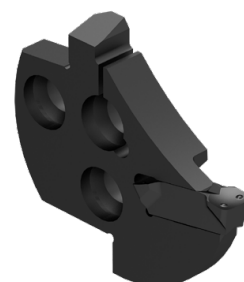
▲ Til radiusindstik til $\leq 2,5$ mm

Leveringsomfang:

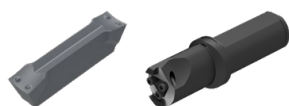
Kun stikmodul



Illustrationerne viser højreudførelse



ISO-betegnelse	CW mm	LB mm	WF mm	H mm	CDX mm	DMIN mm	til stikskær	venstre		højre	
								70 881 ...		70 880 ...	
								DKK 2C/71		DKK 2C/71	
I16 R/L 04-GX 09-1	2,00 - 2,75	3,8	10,0	16,4	4	20	GX 09-1 ..N	789,00	017	789,00	017
I16 R/L 04-GX 09-2	2,76 - 3,75	3,8	10,0	16,4	4	20	GX 09-2 ..N	789,00	117	789,00	117
I20 R/L 05-GX 09-1	2,00 - 2,75	3,8	12,0	20,3	5	25	GX 09-1 ..N	789,00	021	789,00	021
I20 R/L 05-GX 09-2	2,76 - 3,75	3,8	12,0	20,3	5	25	GX 09-2 ..N	789,00	121	789,00	121
I25 R/L 06-GX 09-1	2,00 - 2,75	3,8	15,5	24,9	6	32	GX 09-1 ..N	795,00	026	795,00	026
I25 R/L 06-GX 09-2	2,76 - 3,75	3,8	15,5	24,9	6	32	GX 09-2 ..N	795,00	126	795,00	126
I32 R/L 09-GX 16-1	2,00 - 2,75	5,9	20,0	32,2	9	40	GX 16-1 ..N	803,00	033	803,00	033
I32 R/L 09-GX 16-2	2,76 - 3,75	5,9	20,0	32,2	9	40	GX 16-2 ..N	803,00	133	803,00	133
I32 R/L 09-GX 16-3	3,76 - 5,00	5,9	20,0	32,2	9	40	GX 16-3 ..N	803,00	233	803,00	233
I32 R/L 09-GX 16-4	5,01 - 6,50	5,9	20,0	32,2	9	40	GX 16-4 ..N	803,00	333	803,00	333
I40 R/L 10-GX 16-1	2,00 - 2,75	5,9	24,5	39,6	10	50	GX 16-1 ..N	809,00	041	809,00	041
I40 R/L 10-GX 16-2	2,76 - 3,75	5,9	24,5	39,6	10	50	GX 16-2 ..N	809,00	141	809,00	141
I40 R/L 10-GX 16-3	3,76 - 5,00	5,9	24,5	39,6	10	50	GX 16-3 ..N	809,00	241	809,00	241
I40 R/L 10-GX 16-4	5,01 - 6,50	5,9	24,5	39,6	10	50	GX 16-4 ..N	809,00	341	809,00	341

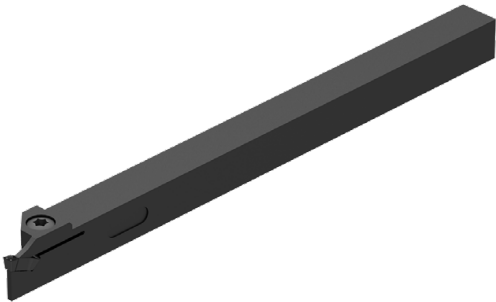
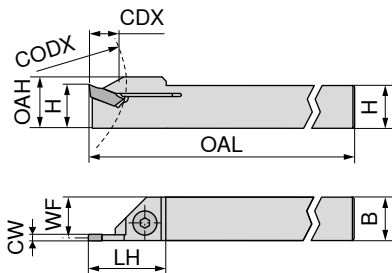


→ 35-42

→ 98

MonoClamp – Radial-monoholder GX 09

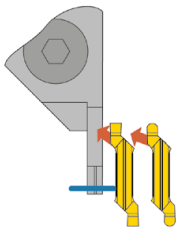
Leveringsomfang:
Monohalter inkl. Torx-nøgle og klemkrue



Illustrationerne viser højreudførelse

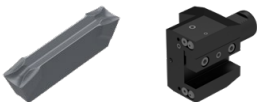
ISO-betegnelse	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	CODX mm	CDX mm	til stikskær	venstre		højre	
											70 863 ...		70 862 ...	
E10 R/L 00-1010M-GX09	10	10	2,00 - 3,50	9,35	12	150	18	30	7	GX 09 ..	DKK 2C/71		DKK 2C/71	
											1.133,00	010	1.133,00	010

 Ved anvendelse af R- eller L-skær skal værktøjet efterbearbejdes på den forreste endeplate for at sikre en fri skæring.



Reservedele
til stikskær
GX 09 ..

		Torx nøgle		Klemkrue	
		80 950 ...		70 950 ...	
		DKK Y7		DKK 2A/28	
T15		87,00	113	M4x11	442

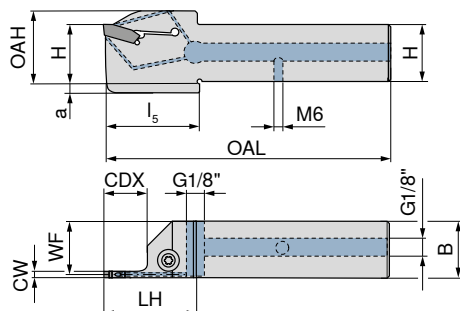


→ 35-41 → Kapitel 16

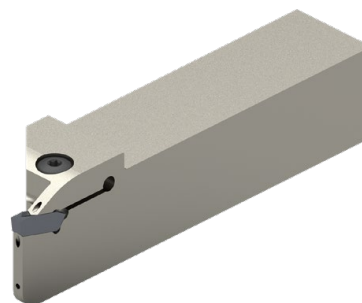
MonoClamp – Radial-monoholder GX-DC 16

Leveringsomfang:

Monohalter inkl. Torx-nøgle og klamskrue



Illustrationerne viser højreudførelse



ISO-betegnelse	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	I _s mm	a mm	CDX mm	til stikskær	NEW venstre		NEW højre	
												70 842 ...	DKK 2C/71	70 842 ...	DKK 2C/71
E16 R/L 0013S2-1616X-S-DC-GX16	16	16	2	15,20	21	90	35	36	4	13	GX 16-1 E2..	1.354,00	21601	1.354,00	21600
E16 R/L 0013S3-1616X-S-DC-GX16	16	16	3	14,85	21	90	35	36	4	13	GX 16-2 E3..	1.354,00	31601	1.354,00	31600
E16 R/L 0013S4-1616X-S-DC-GX16	16	16	4	14,40	21	90	35	36	4	13	GX 16-3 E4..	1.354,00	41601	1.354,00	41600
E16 R/L 0013S5-1616X-S-DC-GX16	16	16	5	14,00	21	90	35	36	4	13	GX 16-3 E5..	1.354,00	51601	1.354,00	51600
E20 R/L 0013S2-2020X-S-DC-GX16	20	20	2	19,20	25	104	35			13	GX 16-1 E2..	1.559,00	22001	1.559,00	22000
E20 R/L 0013S3-2020X-S-DC-GX16	20	20	3	18,85	25	104	35			13	GX 16-2 E3..	1.559,00	32001	1.559,00	32000
E20 R/L 0013S4-2020X-S-DC-GX16	20	20	4	18,40	25	104	35			13	GX 16-3 E4..	1.559,00	42001	1.559,00	42000
E20 R/L 0013S5-2020X-S-DC-GX16	20	20	5	18,00	25	104	35			13	GX 16-3 E5..	1.559,00	52001	1.559,00	52000
E25 R/L 0013S3-2525X-S-DC-GX16	25	25	3	23,85	30	119	35			13	GX 16-2 E3..	1.659,00	32501	1.659,00	32500
E25 R/L 0013S4-2525X-S-DC-GX16	25	25	4	23,40	30	119	35			13	GX 16-3 E4..	1.659,00	42501	1.659,00	42500
E25 R/L 0013S5-2525X-S-DC-GX16	25	25	5	23,00	30	119	35			13	GX 16-3 E5..	1.659,00	52501	1.659,00	52500

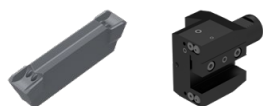
Reserve dele til stikskær

		DKK Y7			DKK 2A/28	
GX 16-1 E2..	T15 - IP	110,00	128	M5x18 - 15IP	90,00	865
GX 16-2 E3..	T15 - IP	110,00	128	M5x18 - 15IP	90,00	865
GX 16-3 E4..	T15 - IP	110,00	128	M5x18 - 15IP	90,00	865
GX 16-3 E5..	T15 - IP	110,00	128	M5x18 - 15IP	90,00	865



80 950 ...

70 950 ...



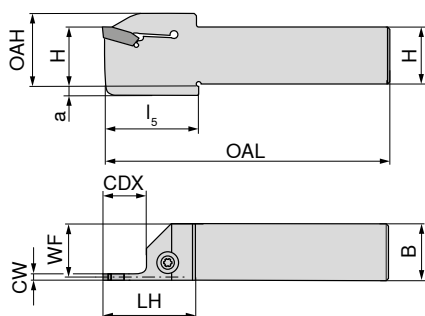
→ 35-42

→ Kapitel 16

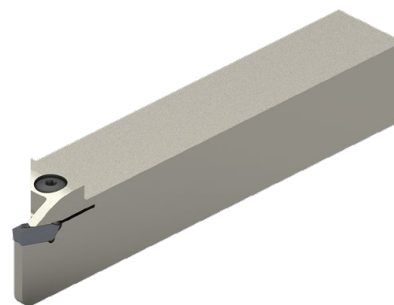
MonoClamp – Radial-monoholder GX 16

Leveringsomfang:

Monohalter inkl. Torx-nøgle og klemkrue



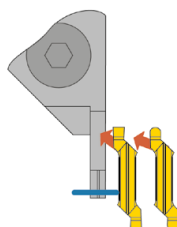
Illustrationerne viser højreudførelse



ISO-betegnelse	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	l ₅ mm	a mm	CDX mm	til stikskær	NEW venstre		NEW højre	
												70 843 ...		70 843 ...	
E12 R/L 0013S2-1212K-S-GX16	12	12	2	11,20	17	125	25	26	4	13	GX 16-1 E2..	DKK 2C/71 838,00	21201	DKK 2C/71 838,00	21200
E12 R/L 0013S3-1212K-S-GX16	12	12	3	10,85	17	125	25	26	4	13	GX 16-2 E3..	838,00	31201	838,00	31200
E16 R/L 0013S2-1616K-S-GX16	16	16	2	15,20	21	125	25	26	4	13	GX 16-1 E2..	893,00	21601	893,00	21600
E16 R/L 0013S3-1616K-S-GX16	16	16	3	14,85	21	125	25	26	4	13	GX 16-2 E3..	893,00	31601	893,00	31600
E16 R/L 0013S4-1616K-S-GX16	16	16	4	14,40	21	125	25	26	4	13	GX 16-3 E4..	893,00	41601	893,00	41600
E16 R/L 0013S5-1616K-S-GX16	16	16	5	14,00	21	125	25	26	4	13	GX 16-3 E5..	893,00	51601	893,00	51600
E20 R/L 0013S2-2020K-S-GX16	20	20	2	19,20	25	125	25			13	GX 16-1 E2..	1.029,00	22001	1.029,00	22000
E20 R/L 0013S3-2020K-S-GX16	20	20	3	18,85	25	125	25			13	GX 16-2 E3..	1.029,00	32001	1.029,00	32000
E20 R/L 0013S4-2020K-S-GX16	20	20	4	18,40	25	125	25			13	GX 16-3 E4..	1.029,00	42001	1.029,00	42000
E20 R/L 0013S5-2020K-S-GX16	20	20	5	18,00	25	125	25			13	GX 16-3 E5..	1.029,00	52001	1.029,00	52000
E25 R/L 0013S3-2525M-S-GX16	25	25	3	23,85	30	150	25			13	GX 16-2 E3..	1.095,00	32501	1.095,00	32500
E25 R/L 0013S4-2525M-S-GX16	25	25	4	23,40	30	150	25			13	GX 16-3 E4..	1.095,00	42501	1.095,00	42500
E25 R/L 0013S5-2525M-S-GX16	25	25	5	23,00	30	150	25			13	GX 16-3 E5..	1.095,00	52501	1.095,00	52500



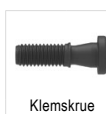
Ved anvendelse af R- eller L-skær skal værktøjet efterbearbejdes på den forreste endeplate for at sikre en fri skæring.



11



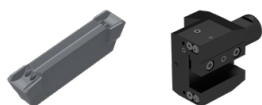
Torx nøgle



Klemkrue

Reserve dele til stikskær

GX 16-1 E2..	T15 - IP	110,00	128	M5x18 - 15IP	90,00	865
GX 16-2 E3..	T15 - IP	110,00	128	M5x18 - 15IP	90,00	865
GX 16-3 E4..	T15 - IP	110,00	128	M5x18 - 15IP	90,00	865
GX 16-3 E5..	T15 - IP	110,00	128	M5x18 - 15IP	90,00	865



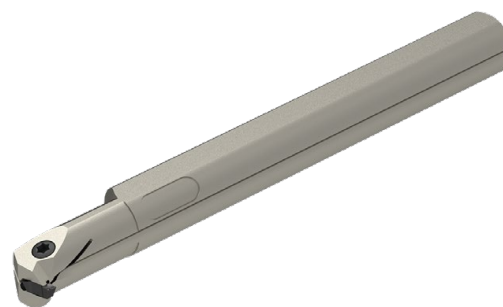
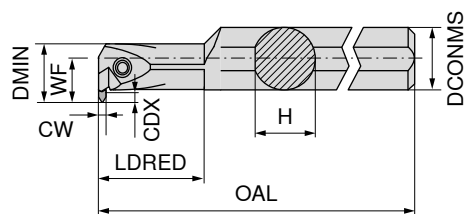
→ 35-42

→ Kapitel 16

MonoClamp – Radial-mono-borestang GX 09

Leveringsomfang:

Borestang inkl. nøgle og klemkrue

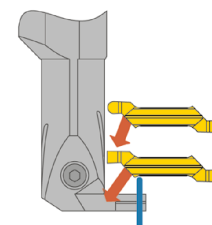


Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	H mm	DCONMS mm	DMIN mm	CW mm	CDX mm	WF mm	OAL mm	LDRED mm	til stikskær	venstre		højre	
										70 859 ...		70 858 ...	
I12 R/L 90-2,5D-GX09	15,25	16	16	2,00 - 3,75	3	11	150	30	GX 09 ..	DKK 2C/71 1.390,00	012	DKK 2C/71 1.390,00	012

i I højre borestang → indsæt venstre stikskær
I venstre borestang → indsæt højre stikskær

i Ved anvendelse af R- eller L-skær skal værktøjet efterbearbejdes på endefladen for at sikre en fri skæring.

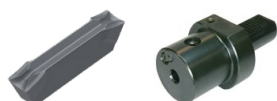


Reservedele til stikskær

GX 09 ..



80 950 ...		70 950 ...	
DKK Y7 87,00	113	DKK 2A/28 83,00	441



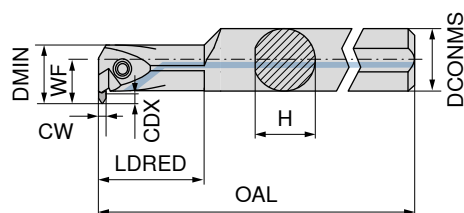
→ 35-41

→ Kapitel 16

MonoClamp – Radial-mono-borestang GX 16

Leveringsomfang:

Borestang inkl. nøgle og klemkrue

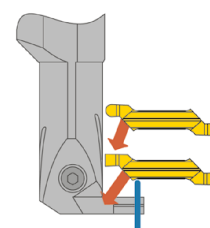


Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	H mm	DCONMS mm	DMIN mm	CW mm	CDX mm	WF mm	OAL mm	LDRED mm	til stikskær	venstre	højre
										70 893 ...	70 892 ...
										DKK 2C/71	DKK 2C/71
I16 R/L 90-2.0D-GX16-1	15,25	16	20,5	2,00 - 2,75	5,0	13,5	150	32	GX 16-1	1.224,00	1.224,00
I16 R/L 90-2.0D-GX16-2	15,25	16	20,5	2,76 - 3,75	5,0	13,5	150	32	GX 16-2	1.224,00	1.224,00
I20 R/L 90-2.0D-GX16-2	19,00	20	25,0	2,76 - 3,75	5,5	15,5	180	40	GX 16-2	1.322,00	1.322,00
I25 R/L 90-2.0D-GX16-2	24,00	25	32,0	2,76 - 3,75	8,0	20,5	200	50	GX 16-2	1.537,00	1.537,00
I25 R/L 90-2.0D-GX16-3	24,00	25	32,0	3,76 - 5,00	10,0	22,5	200	50	GX 16-3	1.537,00	1.537,00
I32 R/L 90-2.0D-GX16-2	31,00	32	42,0	2,76 - 3,75	11,0	27,5	250	64	GX 16-2	1.786,00	1.786,00
I32 R/L 90-2.0D-GX16-3	31,00	32	42,0	3,76 - 5,00	11,0	27,5	250	64	GX 16-3	1.786,00	1.786,00

1 I højre borestang → indsæt venstre stikskær
I venstre borestang → indsæt højre stikskær

1 Ved anvendelse af R- eller L-skær skal værktøjet efterbehandles på endefladen for at sikre en fri skæring.



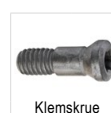
11

Reserve dele til stikskær

		80 950 ...	70 950 ...
		DKK Y7	DKK 2A/28
GX 16-1	T15	87,00 113	M4x14 79,00 403
GX 16-2	T15	87,00 113	M4x14 79,00 403
GX 16-3	T15	87,00 113	M4x14 79,00 403



Torx nøgle



Klemkrue



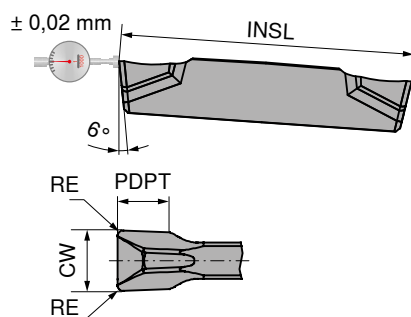
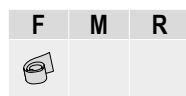
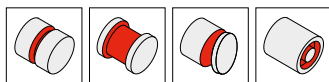
→ 35-42

→ Kapitel 16

Stikskær GX 24

▲ Periferislebet skær

▲ Også egnet til afstikning af rør og tyndvæggede emner

-F2
CTCP325

DRAGONSKIN

-F2
CTPP345

DRAGONSKIN

-F2
CTP1340

DRAGONSKIN



Betegnelse	INSL mm	CW mm +/-0,02	RE mm +/-0,05	PDPT mm	til holder
GX 24-2 E3.00 N 0.30	24	3,0	0,3	2,5	GX 24-2
GX 24-2 E3.50 N 0.30	24	3,5	0,3	2,5	GX 24-2
GX 24-3 E4.00 N 0.40	24	4,0	0,4	3,0	GX 24-3
GX 24-3 E5.00 N 0.40	24	5,0	0,4	3,5	GX 24-3
GX 24-4 E6.00 N 0.50	24	6,0	0,5	4,0	GX 24-4

70 350 ...

DKK
1C/72

254,00

962

70 350 ...

DKK
1C/72

254,00

862

70 350 ...

DKK
1C/72

254,00

662

P	●	●	●
M	○	●	●
K	●		●
N			○
S	○	○	●
H			
O			○

→ v_c side 103

→ Anvendelsesmuligheder på side 105

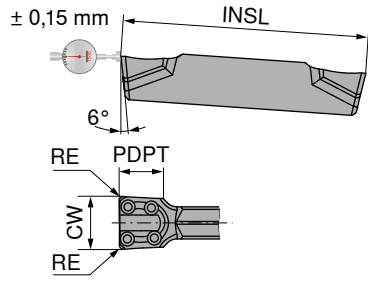
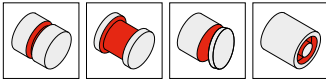
Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning

→ 63	→ 67+68	→ 60-62	→ 64	→ 65+66	→ 69			

Stikskær GX 24

- ▲ Universel anvendelse
- ▲ Førstevalg til aksialstikning



Betegnelse	INSL mm	CW mm +/-0,05	RE mm +/-0,05	PDPT mm	til holder	70 350 ...		70 350 ...		70 350 ...		70 350 ...	
						DKK 1C/72		DKK 1C/72		DKK 1C/72		DKK 1C/72	
GX 24-2 E3.00 N 0.30	24	3	0,3	2,5	GX 24-2	170,00	932	170,00	532	170,00	832	170,00	632
GX 24-3 E4.00 N 0.40	24	4	0,4	3,0	GX 24-3	187,00	936	187,00	536	187,00	836	187,00	636
GX 24-3 E5.00 N 0.40	24	5	0,4	3,0	GX 24-3	204,00	940	204,00	540	204,00	840	204,00	640
GX 24-4 E6.00 N 0.50	24	6	0,5	3,5	GX 24-4	225,00	944	225,00	544	225,00	844	225,00	644
P						●		●		●		●	
M						○		○		●		●	
K						●		●					●
N													○
S						○				○			●
H													
O													○

→ v_c side 103
→ Anvendelsesmuligheder på side 105

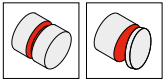
Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning

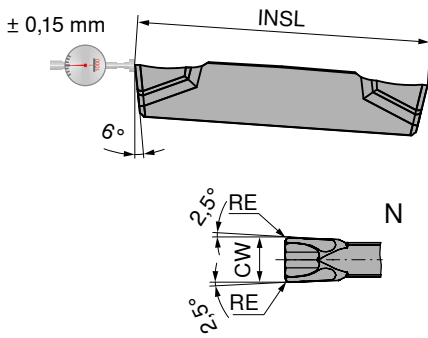


Stikskær GX 24

▲ Meget god spånkontrol



F	M	R



-M1
CTCP325

DRAGONSKIN

-M1
CTPP345

DRAGONSKIN

-M1
CTP1340

DRAGONSKIN



Betegnelse	INSL mm	CW +/-0,05 mm	RE +/-0,05 mm	til holder
GX 24-1 E2.00 N 0.20	24	2	0,2	GX 24-1
GX 24-2 E3.00 N 0.20	24	3	0,2	GX 24-2
GX 24-3 E4.00 N 0.30	24	4	0,3	GX 24-3

70 363 ...	70 363 ...	70 363 ...
DKK 1C/72	DKK 1C/72	DKK 1C/72
170,00 900	170,00 800	170,00 600
170,00 902	170,00 802	170,00 602
187,00 904	187,00 804	187,00 604

P	●	●	●
M	○	●	●
K	●	○	●
N	○	○	○
S	○	○	●
H			
O			○

→ v. side 103
→ Anvendelsesmuligheder på side 106

Indvendig bearbejdning

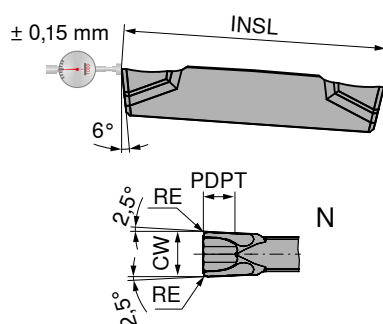
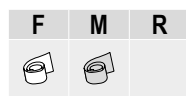
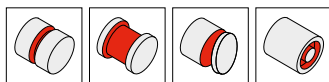
→ 63 → 67+68

Udvendig bearbejdning

→ 60-63 → 64 → 65+66 → 69

Stikskær GX 24

▲ Meget god spånkontrol

-M40
CTCP325

DRAGONSKIN

-M40
CTPP345

DRAGONSKIN

-M40
CTP1340

DRAGONSKIN



Betegnelse	INSL mm	CW +/-0,05 mm	RE +/-0,05 mm	PDPT mm	til holder
GX 24-2 E3.00 N 0.30	24	3	0,3	3,5	GX 24-2
GX 24-3 E4.00 N 0.40	24	4	0,4	4,0	GX 24-3
GX 24-3 E5.00 N 0.40	24	5	0,4	4,0	GX 24-3
GX 24-4 E6.00 N 0.50	24	6	0,5	4,0	GX 24-4

70 364 ...

DKK
1C/72

900

70 364 ...

DKK
1C/72

800

70 364 ...

DKK
1C/72

600

P	●	●	●
M	○	●	●
K	●	●	●
N	○	○	○
S	○	○	●
H			
O			○

→ v_c side 103

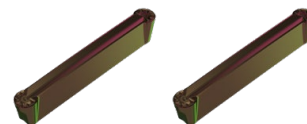
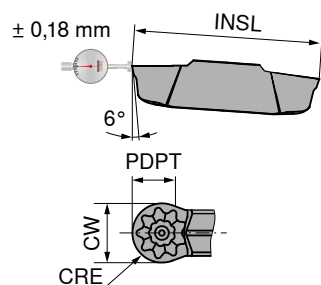
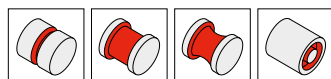
→ Anvendelsesmuligheder på side 105

Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning

→ 63	→ 67+68	→ 60-63	→ 64	→ 65-66	→ 69			

Radius-stikskær GX 24



Betegnelse	INSL mm	CW mm	CRE mm	PDPT mm	til holder
GX 24-2 R1.50 N	24,4	3	1,5	1,5	GX 24-2
GX 24-3 R2.00 N	24,4	4	2,0	2,5	GX 24-3
GX 24-3 R2.50 N	24,4	5	2,5	3,0	GX 24-3
GX 24-4 R3.00 N	24,4	6	3,0	4,0	GX 24-4

70 354 ...	70 354 ...
DKK 1C/72	DKK 1C/72
228,00	228,00
952	552
243,00	243,00
954	554
254,00	254,00
956	556
273,00	273,00
958	558

P	●	●
M	○	○
K	●	●
N		
S	○	
H		
O		

→ v. side 103
→ Anvendelsesmuligheder på side 106

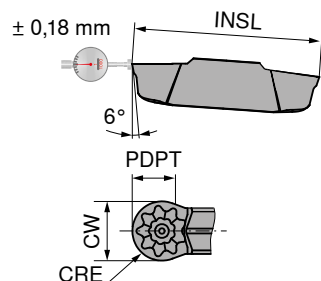
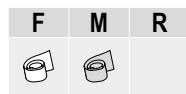
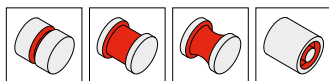
Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning

→ 63	→ 67+68	→ 60-63	→ 64	→ 65+66	→ 69			

Radius-stikskær GX 24

▲ Egnet til spåntagning af seje og duktile materialer



NEW

-M33

CTCP325

DRAGONSKIN



Betegnelse	INSL mm	CW mm +/-0,05	CRE mm	PDPT mm	til holder
GX 24-2 R1.50 N	24,4	3	1,5	1,5	GX 24-2
GX 24-3 R2.00 N	24,4	4	2,0	2,5	GX 24-3
GX 24-3 R2.50 N	24,4	5	2,5	3,0	GX 24-3
GX 24-4 R3.00 N	24,4	6	3,0	4,0	GX 24-4

70 365 ...

DKK
1C/72

228,00 95200

243,00 95400

255,00 95600

273,00 95800

P	●
M	○
K	●
N	○
S	○
H	○
O	○

→ v_c side 103

→ Anvendelsesmuligheder på side 106

Indvendig bearbejdning

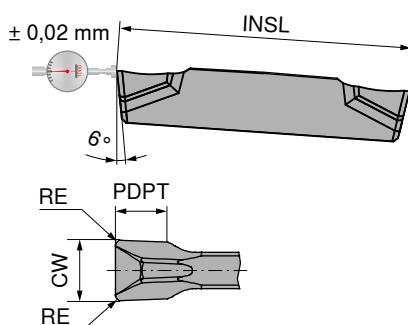
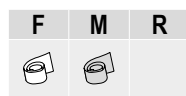
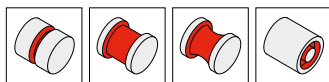
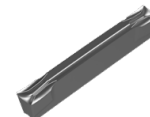
Udvendig bearbejdning

→ 63	→ 67+68	→ 60-63	→ 64	→ 65+66	→ 69			

Stikskær GX 24

▲ Stikskær med meget positiv skærgemetri og skarp skærkant

▲ Periferislebet

**-27P**
H216T**70 350 ...**

Betegnelse	INSL mm	CW mm	RE mm	PDPT mm	til holder
GX 24-2 E3.00 N 0.30	24	3	0,3	2,5	GX 24-2
GX 24-3 E4.00 N 0.40	24	4	0,4	3,0	GX 24-3
GX 24-3 E5.00 N 0.40	24	5	0,4	3,5	GX 24-3
GX 24-4 E6.00 N 0.50	24	6	0,5	4,0	GX 24-4

DKK
1C/72

204,00	682
225,00	684
234,00	686
242,00	688

P	
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	○

→ v_c side 103

→ Anvendelsesmuligheder på side 105

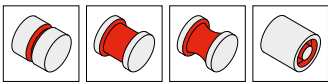
Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning

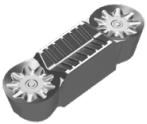
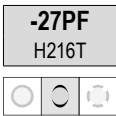
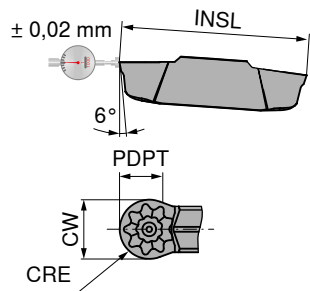
→ 63	→ 67+68	→ 60-63	→ 64	→ 65+66	→ 69			

Radius-stikskær GX 24

- ▲ Stikskær med meget positiv skærgeometri og skarp skærkant
- ▲ Periferislebet



F	M	R



Betegnelse	INSL mm	CW mm	CRE mm	PDPT mm	til holder
GX 24-4 R3.00 N	25,4	6	3	4	GX 24-4
GX 24-5 R4.00 N	25,4	8	4	5	GX 24-5

70 353 ...

DKK
1C/72

305,00 500
322,00 506

P	
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	○

→ v_c side 103

→ Anvendelsesmuligheder på side 106

Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning

→ 63	→ 67+68	→ 60-63	→ 64	→ 65+66	→ 69			

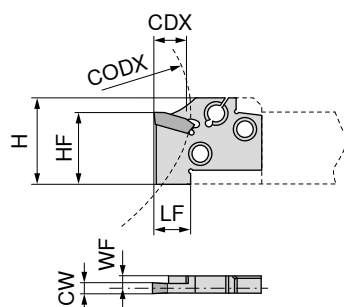
ModularClamp MSS – Radial-stikmodul GX 24

▲ Til dybe radiale ind- og afstikninger

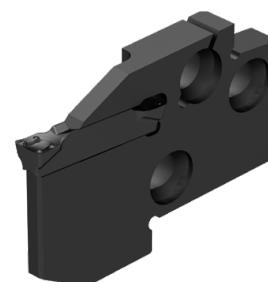
▲ Til drejning

Leveringsomfang:

Kun stikmodul



Illustrationerne viser højreudførelse



ISO-betegnelse	CW mm	WF mm	LF mm	HF mm	H mm	CODX mm	CDX mm	til stikskær	venstre		højre	
									70 868 ...		70 867 ...	
E20 R/L 21-GX 24-1	2,00 - 2,75	3,60	22	20	24	60	21	GX 24-1	DKK 2C/71 789,00	020	DKK 2C/71 789,00	020
E20 R/L 21-GX 24-2	3	3,40	22	20	24	60	21	GX 24-2	789,00	120	789,00	120
E20 R/L 21-GX 24-3	4/5	2,93	22	20	24	30	21	GX 24-3	789,00	22000	789,00	22000
E25 R/L 21-GX 24-1	2,00 - 2,75	5,10	22	25	30	75	21	GX 24-1	795,00	025	795,00	025
E25 R/L 21-GX 24-2	3	4,90	22	25	30	75	21	GX 24-2	795,00	125	795,00	125
E25 R/L 21-GX 24-3	4/5	4,43	22	25	30	75	21	GX 24-3	795,00	225	795,00	225
E25 R/L 21-GX 24-4	6	3,80	22	25	30	75	21	GX 24-4	795,00	325	795,00	325
E25 R/L 21-GX 24-5	8	2,95	22	25	30	75	21	GX 24-5	795,00	425	795,00	425



→ 52-59

→ 95+96

→ 97

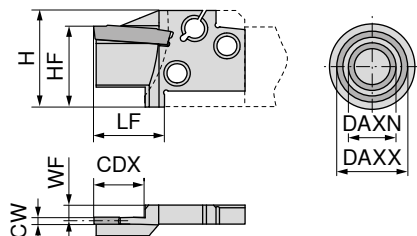
ModularClamp MSS – Aksial-stikmodul GX 24 kort

▲ Til aksial indstikning

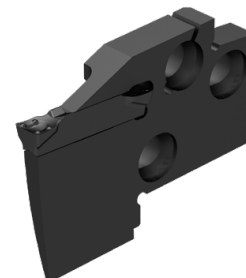
▲ Til plandrejning

Leveringsomfang:

Kun stikmodul



Illustrationerne viser højreudførelse



ISO-betegnelse	DAXN mm	DAXX mm	CW mm	WF mm	LF mm	HF mm	H mm	CDX mm	til stikskær	venstre		højre	
										70 891 ...		70 890 ...	
										DKK 2C/71		DKK 2C/71	
E20 R/L 14-GX 24-2 A	50	70	3	3,40	22	20	24	14	GX 24-2	1.024,00	100	1.024,00	100
E20 R/L 14-GX 24-2 A	70	100	3	3,40	22	20	24	14	GX 24-2	1.024,00	102	1.024,00	102
E20 R/L 14-GX 24-2 A	100	150	3	3,40	22	20	24	14	GX 24-2	1.024,00	104	1.024,00	104
E25 R/L 15-GX 24-2 A	50	70	3	4,90	22	25	30	15	GX 24-2	1.033,00	200	1.033,00	200
E25 R/L 15-GX 24-2 A	70	100	3	4,90	22	25	30	15	GX 24-2	1.033,00	202	1.033,00	202
E25 R/L 15-GX 24-2 A	100	150	3	4,90	22	25	30	15	GX 24-2	1.033,00	204	1.033,00	204
E25 R/L 15-GX 24-3 A	50	70	4/5	4,43	22	25	30	15	GX 24-3	1.033,00	206	1.033,00	206
E25 R/L 15-GX 24-3 A	70	100	4/5	4,43	22	25	30	15	GX 24-3	1.033,00	208	1.033,00	208
E25 R/L 15-GX 24-3 A	100	150	4/5	4,43	22	25	30	15	GX 24-3	1.033,00	210	1.033,00	210
E25 R/L 15-GX 24-3 A	150	300	4/5	4,43	22	25	30	15	GX 24-3	1.033,00	212	1.033,00	212
E25 R/L 15-GX 24-4 A	50	70	6	3,80	22	25	30	15	GX 24-4	1.033,00	214	1.033,00	214
E25 R/L 15-GX 24-4 A	70	100	6	3,80	22	25	30	15	GX 24-4	1.033,00	216	1.033,00	216
E25 R/L 15-GX 24-4 A	100	150	6	3,80	22	25	30	15	GX 24-4	1.033,00	218	1.033,00	218
E25 R/L 15-GX 24-4 A	150	300	6	3,80	22	25	30	15	GX 24-4	1.033,00	220	1.033,00	220



→ 52-59

→ 95+96

→ 97

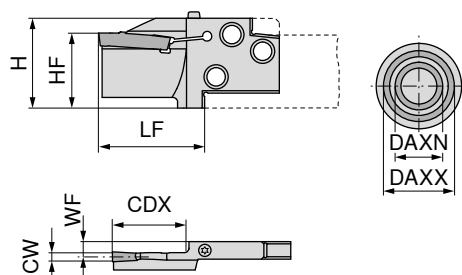
ModularClamp MSS – Aksial-stikmodul GX 24 lang

▲ Til aksial indstikning

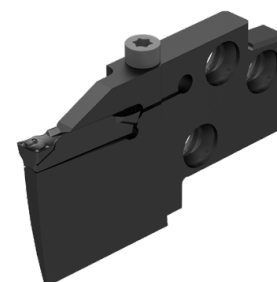
▲ Til plandrejning

Leveringsomfang:

Kun stikmodul



Illustrationerne viser højreudførelse



ISO-betegnelse	DAXN mm	DAXX mm	CW mm	WF mm	LF mm	HF mm	H mm	CDX mm	til stikskær	venstre		højre	
										70 895 ...		70 894 ...	
E25 R/L 21-GX 24-3 AS	50	70	4/5	4,53	35	25	30	21	GX 24-3	DKK 2C/71 1.054,00	200	DKK 2C/71 1.054,00	200
E25 R/L 21-GX 24-3 AS	70	100	4/5	4,53	35	25	30	21	GX 24-3	1.054,00	202	1.054,00	202
E25 R/L 21-GX 24-3 AS	100	150	4/5	4,53	35	25	30	21	GX 24-3	1.054,00	204	1.054,00	204
E25 R/L 21-GX 24-3 AS	150	300	4/5	4,53	35	25	30	21	GX 24-3	1.054,00	206	1.054,00	206
E25 R/L 25-GX 24-4 AS	50	70	6	3,90	35	25	30	25	GX 24-4	1.054,00	210	1.054,00	210
E25 R/L 25-GX 24-4 AS	70	100	6	3,90	35	25	30	25	GX 24-4	1.054,00	212	1.054,00	212
E25 R/L 25-GX 24-4 AS	100	150	6	3,90	35	25	30	25	GX 24-4	1.054,00	214	1.054,00	214
E25 R/L 25-GX 24-4 AS	150	300	6	3,90	35	25	30	25	GX 24-4	1.054,00	216	1.054,00	216



Aksialmodul i udførslen "GX 24 lang" kan spændes i begge sider (kontraversion). Det vil sige aksialmodul GX 24 lang kan anvendes både i en højre og en venstre ModularClamp standardholder.

						
				Torx nøgle		Klemskrue
				80 950 ...		70 950 ...
Reserve dele til stikskær				DKK Y7		DKK 2A/28
GX 24-3	T15	87,00	113	M3,5x14	38,00	160
GX 24-4	T15	87,00	113	M3,5x14	38,00	160



→ 52-59

→ 95+96

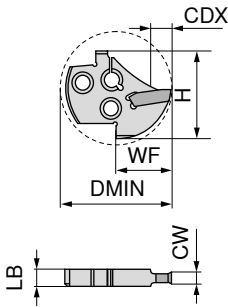
→ 97

ModularClamp MSS – Radial-stikmodul GX 24 indvendig bearbejdning

▲ Til indstikning og drejning

Leveringsomfang:

Kun stikmodul



neutral

ISO-betegnelse	CW mm	LB mm	WF mm	H mm	CDX mm	DMIN mm	til stikskær
I40 N 19-GX 24-2	2,76 - 3,75	6,2	33,5	40,7	19	60	GX 24-2 ..N
I40 N 19-GX 24-3	3,76 - 5,00	6,2	33,5	40,7	19	60	GX 24-3 ..N
I40 N 19-GX 24-4	5,01 - 6,50	6,2	33,5	40,7	19	60	GX 24-4 ..N

70 880 ...

DKK
2C/71

918,00 340
918,00 440
918,00 540



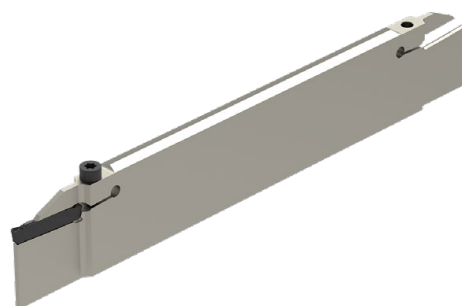
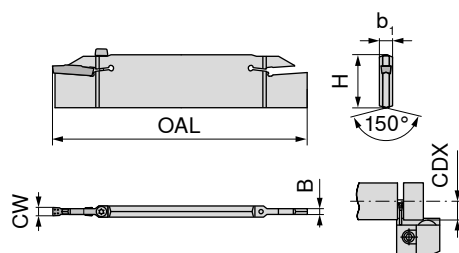
→ 52-59

→ 98

MonoClamp – Radial-stikblad GX 24

Leveringsomfang:

Blad inkl. nøgle og klemkrue



ISO-betegnelse	CW mm	H mm	B mm	b ₁ mm	OAL mm	CDX mm	til stikskær	70 834 ...
XLCF N 3203-GX24-1S	2	32	1,05	6,2	180	21	GX 24-1	DKK 2A/25 770,00 102
XLCF N 3203-GX24-2S	3	32	2,10	6,2	180	21	GX 24-2	781,00 103
XLCF N 3204-GX24-3S	4/5	32	3,05	6,2	180	21	GX 24-3	832,00 104
XLCF N 3206-GX24-4S	6	32	4,20	6,2	180	21	GX 24-4	985,00 106

Reserve dele til stikskær

		80 950 ...	70 950 ...
		DKK Y7	DKK 2A/28
GX 24-1	T15	87,00 113	M3,5x14 38,00 160
GX 24-2	T15	87,00 113	M3,5x14 38,00 160
GX 24-3	T15	87,00 113	M3,5x14 38,00 160
GX 24-4	T15	87,00 113	M3,5x14 38,00 160



→ 52-59

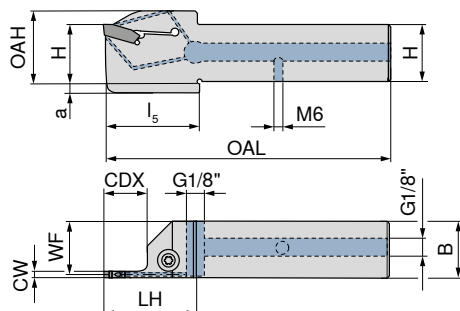
→ 100+101

→ Kapitel 16

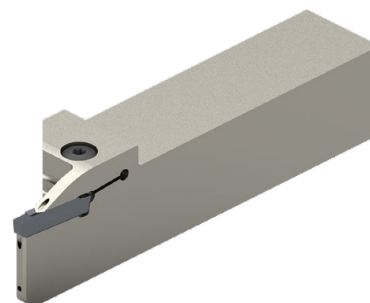
MonoClamp – Radial-monoholder GX-DC 24

Leveringsomfang:

Monoholder inkl. nøgle og klemkrue



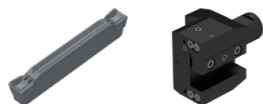
Illustrationerne viser højreudførelse



ISO-betegnelse	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	I _s mm	CDX mm	a mm	til stikskær	NEW venstre		NEW højre	
												70 844 ...	DKK 2C/71	70 844 ...	DKK 2C/71
E16 R/L 0021S2-1616X-S-DC-GX24	16	16	2	15,2	22	94	39	40	21	4	GX 24-1 E2..	1.456,00	21601	1.456,00	21600
E16 R/L 0021S3-1616X-S-DC-GX24	16	16	3	14,8	22	94	39	40	21	4	GX 24-2 E3..	1.456,00	31601	1.456,00	31600
E20 R/L 0021S2-2020X-S-DC-GX24	20	20	2	19,2	26	109	40		21		GX 24-1 E2..	1.674,00	22001	1.674,00	22000
E20 R/L 0021S3-2020X-S-DC-GX24	20	20	3	18,8	26	109	40		21		GX 24-2 E3..	1.674,00	32001	1.674,00	32000
E20 R/L 0021S4-2020X-S-DC-GX24	20	20	4	18,3	26	109	40		21		GX 24-3 E4..	1.674,00	42001	1.674,00	42000
E20 R/L 0021S5-2020X-S-DC-GX24	20	20	5	18,0	26	109	40		21		GX 24-3 E5..	1.674,00	52001	1.674,00	52000
E25 R/L 0021S3-2525X-S-DC-GX24	25	25	3	23,8	31	124	40		21		GX 24-2 E3..	1.792,00	32501	1.792,00	32500
E25 R/L 0021S4-2525X-S-DC-GX24	25	25	4	23,3	31	124	40		21		GX 24-3 E4..	1.792,00	42501	1.792,00	42500
E25 R/L 0021S5-2525X-S-DC-GX24	25	25	5	23,0	31	124	40		21		GX 24-3 E5..	1.792,00	52501	1.792,00	52500
E25 R/L 0021S6-2525X-S-DC-GX24	25	25	6	22,5	31	124	40		21		GX 24-4 E6..	1.792,00	62501	1.792,00	62500

Reserve dele til stikskær

		DKK Y7	80 950 ...		DKK 2A/28	70 950 ...
GX 24-1 E2..	T15 - IP	110,00	128	M5x18 - 15IP	90,00	865
GX 24-2 E3..	T15 - IP	110,00	128	M5x18 - 15IP	90,00	865
GX 24-3 E4..	T15 - IP	110,00	128	M5x18 - 15IP	90,00	865
GX 24-3 E5..	T15 - IP	110,00	128	M5x18 - 15IP	90,00	865
GX 24-4 E6..	T15 - IP	110,00	128	M5x18 - 15IP	90,00	865



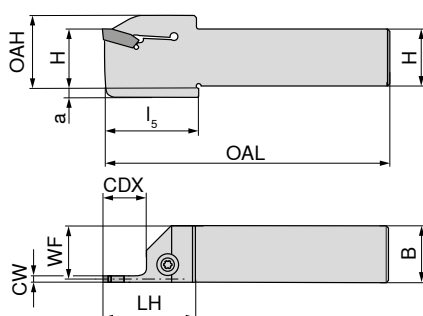
→ 52-59

→ Kapitel 16

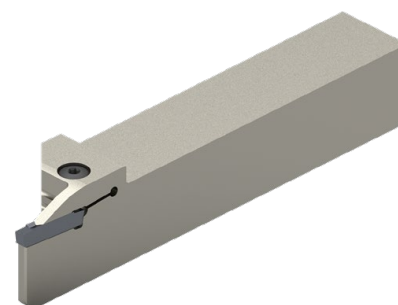
MonoClamp – Radial-monoholder GX 24

Leveringsomfang:

Monoholder inkl. nøgle og klemkrue



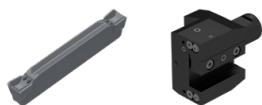
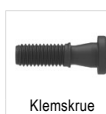
Illustrationerne viser højreudførelse



ISO-betegnelse	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	I ₅ mm	CDX mm	a mm	til stikskær	NEW venstre		NEW højre	
												70 845 ...	DKK 2C/71	70 845 ...	DKK 2C/71
E16 R/L 0021S2-1616K-S-GX24	16	16	2	15,2	22	125	39	40	21	4	GX 24-1 E2..	961,00	21601	961,00	21600
E16 R/L 0021S3-1616K-S-GX24	16	16	3	14,8	22	125	39	40	21	4	GX 24-2 E3..	961,00	31601	961,00	31600
E20 R/L 0021S2-2020K-S-GX24	20	20	2	19,2	26	125	40		21		GX 24-1 E2..	1.106,00	22001	1.106,00	22000
E20 R/L 0021S3-2020K-S-GX24	20	20	3	18,8	26	125	40		21		GX 24-2 E3..	1.106,00	32001	1.106,00	32000
E20 R/L 0021S4-2020K-S-GX24	20	20	4	18,3	26	125	40		21		GX 24-3 E4..	1.106,00	42001	1.106,00	42000
E20 R/L 0021S5-2020K-S-GX24	20	20	5	18,0	26	125	40		21		GX 24-3 E5..	1.106,00	52001	1.106,00	52000
E25 R/L 0021S3-2525M-S-GX24	25	25	3	23,8	31	150	40		21		GX 24-2 E3..	1.183,00	32501	1.183,00	32500
E25 R/L 0021S4-2525M-S-GX24	25	25	4	23,3	31	150	40		21		GX 24-3 E4..	1.183,00	42501	1.183,00	42500
E25 R/L 0021S5-2525M-S-GX24	25	25	5	23,0	31	150	40		21		GX 24-3 E5..	1.183,00	52501	1.183,00	52500
E25 R/L 0021S6-2525M-S-GX24	25	25	6	22,5	31	150	40		21		GX 24-4 E6..	1.183,00	62501	1.183,00	62500

Reserve dele til stikskær

GX 24-1 E2..	T15 - IP	110,00	128	M5x18 - 15IP	90,00	865
GX 24-2 E3..	T15 - IP	110,00	128	M5x18 - 15IP	90,00	865
GX 24-3 E4..	T15 - IP	110,00	128	M5x18 - 15IP	90,00	865
GX 24-3 E5..	T15 - IP	110,00	128	M5x18 - 15IP	90,00	865
GX 24-4 E6..	T15 - IP	110,00	128	M5x18 - 15IP	90,00	865



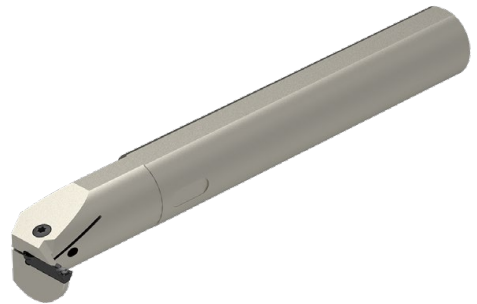
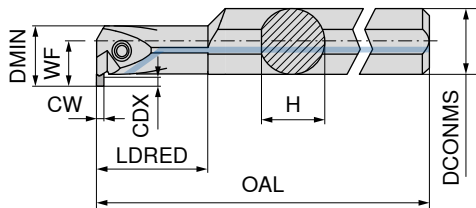
→ 52-59

→ Kapitel 16

MonoClamp – Radial-mono-borestang GX 24

Leveringsomfang:

Borestang inkl. nøgle og klemkrue



ISO-betegnelse	H mm	DCONMS mm	DMIN mm	CW mm	CDX mm	WF mm	OAL mm	LDRED mm	til stikskær	venstre		højre	
										70 895 ...		70 894 ...	
										DKK 2C/71		DKK 2C/71	
I32 R/L 90-2.0D-GX24-2	31,0	32	42	2,76 - 3,75	11	27,5	250	64	GX 24-2	1.786,00	132	1.786,00	132
I32 R/L 90-2.0D-GX24-3	31,0	32	42	3,76 - 5,00	11	27,5	250	64	GX 24-3	1.786,00	232	1.786,00	232
I40 R/L 90-2.0D-GX24-3	38,5	40	53	3,76 - 5,00	12	32,5	300	80	GX 24-3	2.220,00	240	2.220,00	240



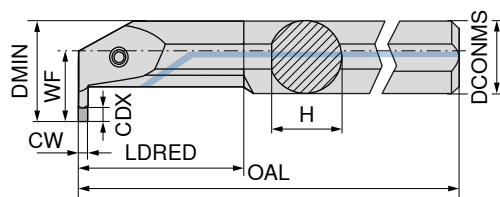
→ 52-59

→ Kapitel 16

MonoClamp – Radial-mono-borestang GX 24

Leveringsomfang:

Borestang inkl. nøgle og klemkrue



ISO-betegnelse	H mm	DCONMS mm	DMIN mm	CW mm	CDX mm	WF mm	OAL mm	LDRED mm	til stikskær	venstre	højre
										70 895 ...	70 894 ...
I32 R/L 90-2.0D-GX24-4	31,0	32	47	5,01 - 6,50	17,5	30,4	250	64	GX 24-4	DKK 2C/71 1.786,00	DKK 2C/71 1.786,00
I40 R/L 90-2.0D-GX24-4	38,5	40	57	5,01 - 6,50	17,5	34,4	300	80	GX 24-4	2.220,00 340	2.220,00 340

Reservedele til stikskær

GX 24-2
GX 24-3
GX 24-4

	
Torx nøgle	Klemkrue
80 950 ...	70 950 ...
DKK Y7	DKK 2A/28
92,00 114	54,00 404
92,00 114	54,00 404
92,00 114	54,00 404



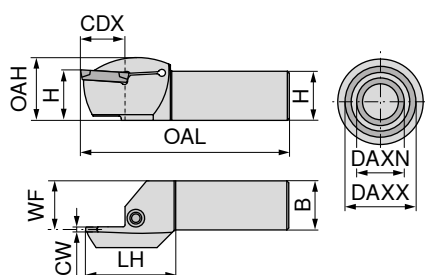
→ 52-59

→ Kapitel 16

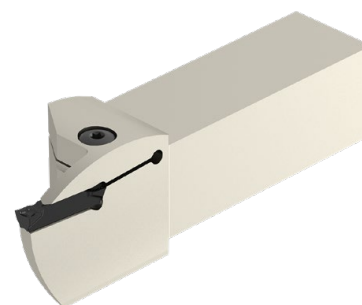
MonoClamp – Aksial-monoholder GX 24

Leveringsomfang:

Monoholder inkl. nøgle og klemkrue



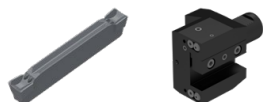
Illustrationerne viser højreudførelse



ISO-betegnelse	H mm	B mm	CW mm	WF mm	DAXN mm	DAXX mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	CDX mm	til stikskær	venstre	højre
												70 904 ... DKK 2C/71	70 903 ... DKK 2C/71
E25 R/L 0012-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	45	50	32	115	45	12	GX 24-2	1.203,00	1.203,00
E25 R/L 0016-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	50	60	32	115	45	16	GX 24-2	1.203,00	1.203,00
E25 R/L 0019-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	60	75	32	115	45	19	GX 24-2	1.203,00	1.203,00
E25 R/L 0019-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	75	100	32	115	45	19	GX 24-2	1.203,00	1.203,00
E25 R/L 0022-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	100	130	32	115	45	22	GX 24-2	1.203,00	1.203,00
E25 R/L 0022-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	130	180	32	115	45	22	GX 24-2	1.203,00	1.203,00
E25 R/L 0022-2525X-GX24-2	25	25	3	24,7	180	300	32	115	45	22	GX 24-2	1.203,00	1.203,00
E25 R/L 0012-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	45	50	32	115	45	12	GX 24-3	1.203,00	1.203,00
E25 R/L 0020-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	50	60	32	115	45	20	GX 24-3	1.203,00	1.203,00
E25 R/L 0020-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	60	75	32	115	45	20	GX 24-3	1.203,00	1.203,00
E25 R/L 0022-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	75	100	32	115	45	22	GX 24-3	1.203,00	1.203,00
E25 R/L 0022-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	100	150	32	115	45	22	GX 24-3	1.203,00	1.203,00
E25 R/L 0022-2525X-GX24-3	25	25	4+5	24,2	150	300	32	115	45	22	GX 24-3	1.203,00	1.203,00
E25 R/L 0022-2525X-GX24-4	25	25	6	23,2	50	70	32	115	45	22	GX 24-4	1.203,00	1.203,00
E25 R/L 0025-2525X-GX24-4	25	25	6	23,2	70	100	32	115	45	25	GX 24-4	1.203,00	1.203,00
E25 R/L 0025-2525X-GX24-4	25	25	6	23,2	100	150	32	115	45	25	GX 24-4	1.203,00	1.203,00
E25 R/L 0025-2525X-GX24-4	25	25	6	23,2	150	300	32	115	45	25	GX 24-4	1.203,00	1.203,00

Reserve dele til stikskær

		80 950 ... DKK Y7	70 950 ... DKK 2A/28
GX 24-2	T15 - IP	110,00 128	M5x18 - 15IP 90,00 865
GX 24-3	T15 - IP	110,00 128	M5x18 - 15IP 90,00 865
GX 24-4	T15 - IP	110,00 128	M5x18 - 15IP 90,00 865



→ 52-59

→ Kapitel 16



Torx nøgle



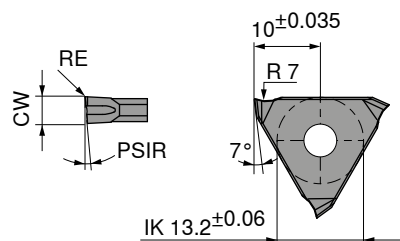
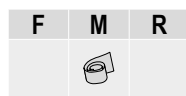
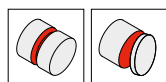
Klemkrue

11

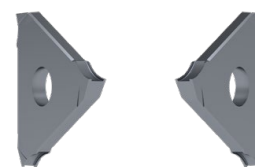
Stikskær TX til ind- og afstikning

▲ Stikdybde 5,0 mm

▲ Stikbredde 1,99-2,79 mm



Illustrationerne viser højreudførelse



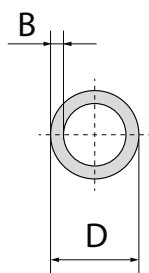
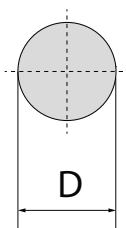
ISO-betegnelse	CW mm	RE mm	PSIR	til holder	venstre		højre	
					73 302 ...		73 301 ...	
					DKK Y6		DKK Y6	
TX R/L 0518.00.1	1,99	0,1	5°	R/L 207 ... / 780 ... 1	231,00	204	231,00	204
TX R/L 0521.00.2	2,29	0,1	5°	R/L 207 ... / 780 ... 2	231,00	206	231,00	206
TX R/L 0526.00.2	2,79	0,1	5°	R/L 207 ... / 780 ... 2	234,00	208	234,00	208
P					●		●	
M					●		●	
K					●		●	
N					●		●	
S					●		●	
H					○		○	
O					●		●	

→ v. side 104

Stikdybde

Solidt materiale

Rør



Maks. 10 mm

D ≤ 50 mm: Vægtykkelse B = ca. 5 mm
D ≥ 50 mm: Vægtykkelse B = ca. 4 mm

Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning



→ 78

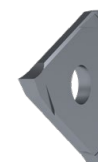
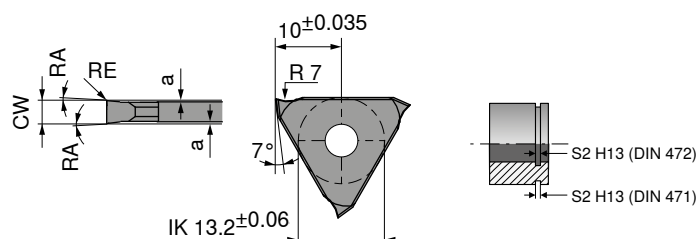
→ 75-77

Stikskær TX til låseringsspor

▲ Til låseringsspor iht. DIN 471 / 472



CWX500



neutral

73 300 ...

Betegnelse	s ₂ mm	CW _{-0,05} mm	RE mm	RA °	a _{+/-0,02} mm	til holder	DKK Y6	
TX N 0050.00.1	0,50	0,57	0,05	1	0,07	R/L ... 1	158,00	204
TX N 0060.00.1	0,60	0,67	0,05	1	0,07	R/L ... 1	158,00	206
TX N 0070.00.1	0,70	0,77	0,05	1	0,08	R/L ... 1	158,00	208
TX N 0080.00.1	0,80	0,87	0,05	1	0,08	R/L ... 1	158,00	210
TX N 0090.00.1	0,90	0,97	0,05	1	0,08	R/L ... 1	158,00	212
TX N 0100.00.1	1,00	1,07	0,10	1	0,09	R/L ... 1	158,00	214
TX N 0110.00.1	1,10	1,24	0,10	3	0,15	R/L ... 1	158,00	216
TX N 0130.00.1	1,30	1,44	0,10	3	0,15	R/L ... 1	158,00	218
TX N 0160.00.1	1,60	1,74	0,10	3	0,20	R/L ... 1	158,00	220
TX N 0185.00.1	1,85	1,99	0,10	3	0,20	R/L ... 1	158,00	222
TX N 0215.00.2	2,15	2,29	0,10	3	0,20	R/L ... 2	158,00	224
TX N 0265.00.2	2,65	2,79	0,10	3	0,20	R/L ... 2	158,00	226
TX N 0315.00.3	3,15	3,29	0,10	3	0,20	R/L ... 3	165,00	228
TX N 0415.00.4	4,15	4,29	0,10	3	0,20	R/L ... 4	166,00	230
TX N 0515.00.4	5,15	5,29	0,10	3	0,20	R/L ... 4	170,00	232

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	○
O	•

→ v_c side 104

Indvendig bearbejdning

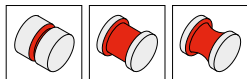
Udvendig bearbejdning

→ 78	→ 75-77							

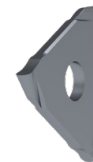
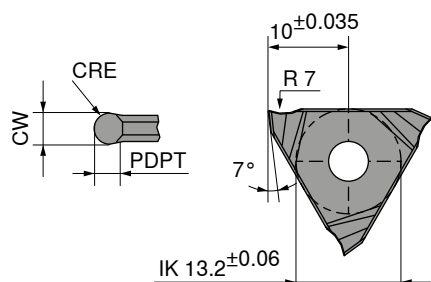
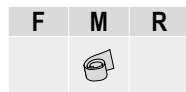
11

Radius-stikskær TX til fridrejning / undercut

▲ Helradius, til stikbredde på 0,5–5,0 mm



CWX500



neutral

73 304 ...

Betegnelse	CRE mm	CW $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	til holder	DKK Y6	
TX N 0002.05.1	0,25	0,5	0,20	R/L ... 1	216,00	212
TX N 0005.10.1	0,50	1,0	0,35	R/L ... 1	216,00	214
TX N 0006.12.1	0,60	1,2	0,40	R/L ... 1	216,00	216
TX N 0008.16.1	0,80	1,6	0,55	R/L ... 1	216,00	218
TX N 0010.20.2	1,00	2,0	0,70	R/L ... 2	239,00	204
TX N 0012.25.2	1,25	2,5	0,85	R/L ... 2	251,00	220
TX N 0015.30.3	1,50	3,0	1,00	R/L ... 3	257,00	206
TX N 0020.40.4	2,00	4,0	1,20	R/L ... 4	254,00	208
TX N 0025.50.4	2,50	5,0	1,50	R/L ... 4	258,00	210

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	○
O	●

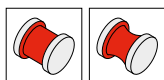
→ v_c side 104

Indvendig bearbejdning

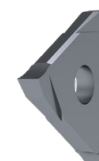
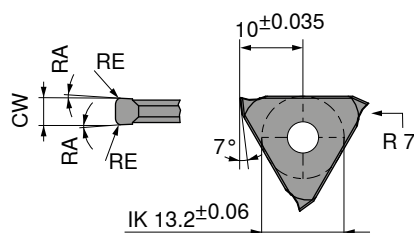
Udvendig bearbejdning

									
→ 78	→ 75-77								

Stikskær TX til slet- og kopidrejning



CWX500



neutral

73 303 ...

Betegnelse	CW ^{+0.03} mm	RE mm	RA °	til holder	DKK Y6	
TX N 0150.02.1	1,5	0,2	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 1	194,00	204
TX N 0200.02.1	2,0	0,2	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 1	194,00	206
TX N 0200.04.1	2,0	0,4	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 1	194,00	208
TX N 0300.06.2	3,0	0,6	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 2	204,00	212
TX N 0300.02.2	3,0	0,2	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 2	204,00	210
TX N 0300.08.2	3,0	0,8	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 2	204,00	214
TX N 0400.08.3	4,0	0,8	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 3	206,00	218
TX N 0400.02.3	4,0	0,2	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 3	206,00	216
TX N 0400.12.3	4,0	1,2	3	R/L 207 ... / 738 ... / 660 ... 3	206,00	220

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	○
O	•

→ v_c side 104

11

Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning



→ 78

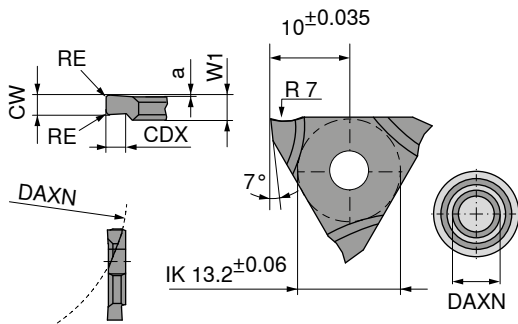
→ 75-77

Stikskær TX til aksialstikning

- ▲ Stikdybde 3,5 mm
- ▲ Stikbredde 1,5-5,0 mm
- ▲ Spor-Ø udvendig D_s ≥ 20 mm



F	M	R



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	CW mm	W1 mm	CDX mm	a mm	DAXN mm	RE mm	til holder
TX R/L 2015.2.2	1,5	2,7	2	0,2	20	0,2	R/L 207 ... 2
TX R/L 3020.2.2	2,0	2,7	3	0,2	30	0,2	R/L 207 ... 2
TX R/L 3030.2.3	3,0	3,7	3	0,2	30	0,2	R/L 207 ... 3

	venstre		højre	
	73 306 ...		73 305 ...	
P	DKK		DKK	
M	Y6		Y6	
K	229,00	204	229,00	204
N	229,00	206	229,00	206
S				
H	232,00	208	232,00	208
O				

→ v_c side 104

Indvendig bearbejdning Udvendig bearbejdning



→ 75+76

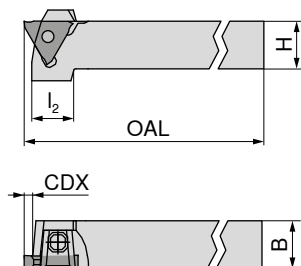
MonoClamp – Radial/aksial-stikholder TX 0° op til 6 mm stikdybde

▲ Til radial og aksial stikning

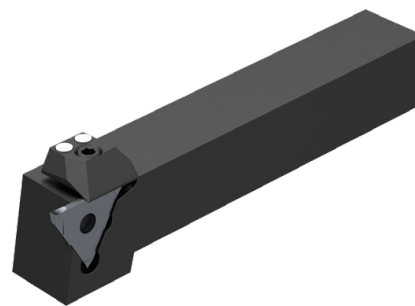
▲ Stikbredde 0,5–6,3 mm

Leveringsomfang:

Kun stikholder



Illustrationerne viser højreudførelse



ISO-betegnelse	H mm	B +/-0,1 mm	OAL mm	I ₂ mm	CDX mm	til stikskær	venstre		højre	
							73 501 ...		73 500 ...	
							DKK Y6		DKK Y6	
R/L 207.1212.1	12	12	100	24	4	TX R/N/L ...1	962,00	112	962,00	112
R/L 207.1616.1	16	16	125	22	4	TX R/N/L ...1	859,00	116	859,00	116
R/L 207.2020.1	20	20	125	21	4	TX R/N/L ...1	665,00	120	665,00	120
R/L 207.2525.1	25	25	150		4	TX R/N/L ...1	699,00	125	699,00	125
R/L 207.1212.2	12	12	100	24	6	TX R/N/L ...2	962,00	212	962,00	212
R/L 207.1616.2	16	16	125	22	6	TX R/N/L ...2	859,00	216	859,00	216
R/L 207.2020.2	20	20	125	21	6	TX R/N/L ...2	665,00	220	665,00	220
R/L 207.2525.2	25	25	150		6	TX R/N/L ...2	699,00	225	699,00	225
R/L 207.1212.3	12	12	100	24	6	TX R/N/L ...3	962,00	312	962,00	312
R/L 207.1616.3	16	16	125	22	6	TX R/N/L ...3	859,00	316	859,00	316
R/L 207.2020.3	20	20	125	21	6	TX R/N/L ...3	665,00	320	665,00	320
R/L 207.2525.3	25	25	150		6	TX R/N/L ...3	699,00	325	699,00	325
R 207.3232.3	32	32	170		6	TX R/N/L ...3			815,00	332
R/L 207.1616.4	16	16	125	22	6	TX R/N/L ...4	859,00	416	859,00	416
R/L 207.2020.4	20	20	125	21	6	TX R/N/L ...4	665,00	420	665,00	420
R/L 207.2525.4	25	25	150		6	TX R/N/L ...4	699,00	425	699,00	425

Reserve dele til stikskær	Højre klamp		Venstre klamp		Spændenøgle		Klemskrue		Styrestift	
	73 950 ...		73 950 ...		70 950 ...		73 950 ...		73 950 ...	
	DKK Y6		DKK Y6		DKK 2A/28		DKK Y6		DKK Y6	
TX R/N/L ...1	193,00	020	193,00	024	SW3	23,00 176	40,00 028	Ø 4x18	3,00 030	
TX R/N/L ...1			193,00	024	SW3	23,00 176	40,00 028	Ø 4x18	3,00 030	
TX R/N/L ...2			193,00	024	SW3	23,00 176	40,00 028	Ø 4x18	3,00 030	
TX R/N/L ...2	193,00	020			SW3	23,00 176	40,00 028	Ø 4x18	3,00 030	
TX R/N/L ...3			193,00	024	SW3	23,00 176	40,00 028	Ø 4x18	3,00 030	
TX R/N/L ...3	193,00	020			SW3	23,00 176	40,00 028	Ø 4x18	3,00 030	
TX R/N/L ...4	213,00	022			SW3	23,00 176	40,00 028	Ø 4x18	3,00 030	
TX R/N/L ...4			213,00	026	SW3	23,00 176	40,00 028	Ø 4x18	3,00 030	



→ 70-74

→ Kapitel 16

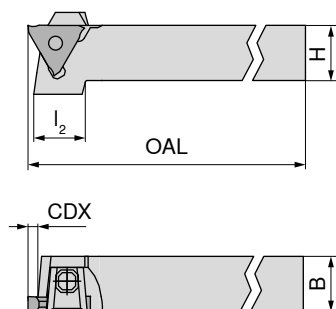
MonoClamp – Radial-stikholder TX 0° op til 8 mm stikdybde

▲ Til radial ind- og afstikning

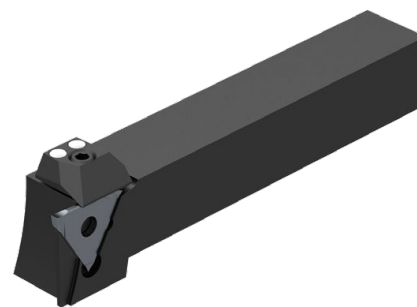
▲ Stikbredde 1,9–6,3 mm

Leveringsomfang:

Kun stikholder



Illustrationerne viser højreudførelse



ISO-betegnelse	H mm	B +/-0,1 mm	OAL mm	I ₂ mm	CDX mm	til stikskær	venstre		højre	
							73 503 ...		73 502 ...	
							DKK Y6		DKK Y6	
R/L 780.2020.2	20	20	125	24	8	TX R/N/L ...2	712,00	120	712,00	120
R/L 780.2525.2	25	25	150		8	TX R/N/L ...2	748,00	125	748,00	125
R/L 780.2020.3	20	20	125	24	8	TX R/N/L ...3	712,00	220	712,00	220
R/L 780.2525.3	25	25	150		8	TX R/N/L ...3	748,00	225	748,00	225
R/L 780.2020.4	20	20	125	24	8	TX R/N/L ...4	712,00	320	712,00	320
R/L 780.2525.4	25	25	150		8	TX R/N/L ...4	748,00	325	748,00	325

Reserve dele til stikskær	Højre klamp		Venstre klamp		Spændenøgle		Klemskrue		Styrestift	
	73 950 ...		73 950 ...		70 950 ...		73 950 ...		73 950 ...	
	DKK Y6		DKK Y6		DKK 2A/28		DKK Y6		DKK Y6	
TX R/N/L ...2	193,00	020	193,00	024	SW3	23,00 176	M6x20	40,00 028	Ø 4x18	3,00 030
TX R/N/L ...2			193,00	024	SW3	23,00 176	M6x20	40,00 028	Ø 4x18	3,00 030
TX R/N/L ...3	193,00	020	193,00	024	SW3	23,00 176	M6x20	40,00 028	Ø 4x18	3,00 030
TX R/N/L ...3			193,00	024	SW3	23,00 176	M6x20	40,00 028	Ø 4x18	3,00 030
TX R/N/L ...4	213,00	022	213,00	026	SW3	23,00 176	M6x20	40,00 028	Ø 4x18	3,00 030
TX R/N/L ...4			213,00	026	SW3	23,00 176	M6x20	40,00 028	Ø 4x18	3,00 030



→ 70–74

→ Kapitel 16

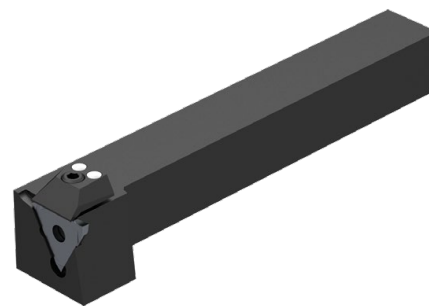
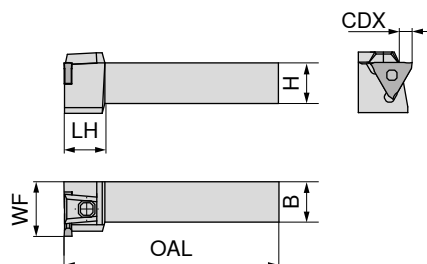
MonoClamp – Radial-stikholder TX 90° op til 6 mm stikdybde

▲ Til radial indstikning

▲ Stikbredde 0,5–6,3 mm

Leveringsomfang:

Kun stikholder



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	H mm	B $\pm 0,1$ mm	OAL mm	LH mm	WF $\pm 0,07$ mm	CDX mm	til stikskær	venstre		højre	
								73 505 ...		73 504 ...	
								DKK Y6		DKK Y6	
R/L 738.2020.1	20	20	150	20	27	4	TX R/N/L ...1	829,00	120	829,00	120
R/L 738.2525.1	25	25	150		32	4	TX R/N/L ...1	859,00	125	859,00	125
R/L 738.2020.2	20	20	150	20	27	6	TX R/N/L ...2	829,00	220	829,00	220
R/L 738.2525.2	25	25	150		32	6	TX R/N/L ...2	859,00	225	859,00	225
R/L 738.2020.3	20	20	150	20	27	6	TX R/N/L ...3	829,00	320	829,00	320
R/L 738.2525.3	25	25	150		32	6	TX R/N/L ...3	859,00	325	859,00	325
R/L 738.2020.4	20	20	150	20	27	6	TX R/N/L ...4	829,00	420	829,00	420
R/L 738.2525.4	25	25	150		32	6	TX R/N/L ...4	859,00	425	859,00	425

Reserve dele til stikskær	Højre klamp		Venstre klamp		Spændenøgle		Klemskrue		Styrestift	
	73 950 ...		73 950 ...		70 950 ...		73 950 ...		73 950 ...	
	DKK Y6		DKK Y6		DKK 2A/28		DKK Y6		DKK Y6	
TX R/N/L ...1	193,00	020	193,00	024	SW3	23,00 176	M6x20	40,00 028	Ø 4x18	3,00 030
TX R/N/L ...1			193,00	024	SW3	23,00 176	M6x20	40,00 028	Ø 4x18	3,00 030
TX R/N/L ...2			193,00	024	SW3	23,00 176	M6x20	40,00 028	Ø 4x18	3,00 030
TX R/N/L ...2	193,00	020			SW3	23,00 176	M6x20	40,00 028	Ø 4x18	3,00 030
TX R/N/L ...3			193,00	024	SW3	23,00 176	M6x20	40,00 028	Ø 4x18	3,00 030
TX R/N/L ...3	193,00	020			SW3	23,00 176	M6x20	40,00 028	Ø 4x18	3,00 030
TX R/N/L ...4	213,00	022			SW3	23,00 176	M6x20	40,00 028	Ø 4x18	3,00 030
TX R/N/L ...4			213,00	026	SW3	23,00 176	M6x20	40,00 028	Ø 4x18	3,00 030



→ 70-74

→ Kapitel 16

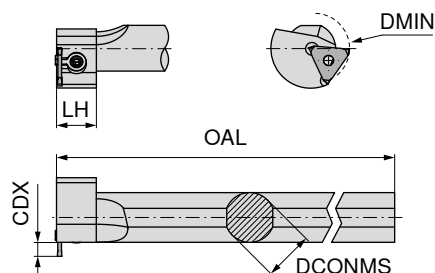
MonoClamp – Radial-borestang TX

▲ Til radial indvendig indstikning

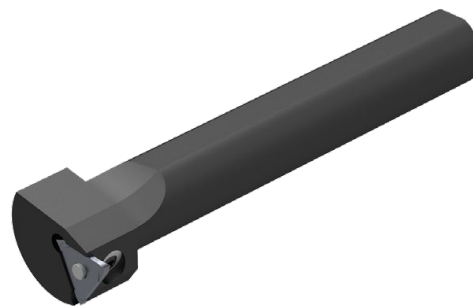
▲ Stikbredde 0,5–6,3 mm

Leveringsomfang:

Kun borestang



Illustrationerne viser højreudførelse



ISO-betegnelse	DCONMS _{gr} mm	DMIN mm	OAL mm	LH mm	CDX mm	til stikskær	venstre		højre	
							73 511 ...		73 510 ...	
							DKK Y6		DKK Y6	
R/L 660.0025.1	25	46	170	20	2	TX R/N/L ...1	1.135,00	125	1.135,00	125
R/L 660.0032.1	32	46	200	20	2	TX R/N/L ...1	1.397,00	132	1.397,00	132
R/L 660.0040.1	40	46	250		2	TX R/N/L ...1	1.407,00	140	1.407,00	140
R/L 660.0025.2	25	46	170	20	2	TX R/N/L ...2	1.135,00	225	1.135,00	225
R/L 660.0032.2	32	46	200	20	2	TX R/N/L ...2	1.397,00	232	1.397,00	232
R/L 660.0040.2	40	46	250		2	TX R/N/L ...2	1.407,00	240	1.407,00	240
R/L 660.0025.3	25	46	170	20	2	TX R/N/L ...3	1.135,00	325	1.135,00	325
R/L 660.0032.3	32	46	200	20	2	TX R/N/L ...3	1.397,00	332	1.397,00	332
R/L 660.0040.3	40	46	250		2	TX R/N/L ...3	1.407,00	340	1.407,00	340

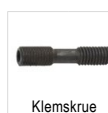
Hul-Ø _{min.} i mm	46	50	60	80	100	Til stikskær
CDX _{maks.} i mm	2	3	4	4,5	5	TX R/N/L ...1
	2	3	4	4,5	5	TX R/N/L ...2
	2	3	4	4,5	5	TX R/N/L ...3
	2	3	4	4,5	5	TX R/N/L ...4



Spændeelement



Spændenøgle



Klemskrue

Reserve dele
til stikskær

	73 950 ...			70 950 ...			73 950 ...	
	DKK Y6			DKK 2A/28			DKK Y6	
TX R/N/L ...1	238,00	011	SW3	23,00	176	M6x30	40,00	009
TX R/N/L ...2	238,00	011	SW3	23,00	176	M6x30	40,00	009
TX R/N/L ...3	238,00	011	SW3	23,00	176	M6x30	40,00	009

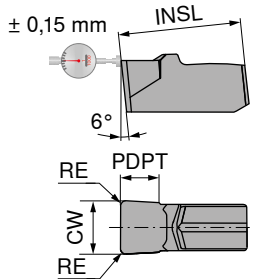
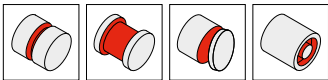


→ 70-73

→ Kapitel 16

Stikskær LX

- ▲ Stikbredde 8 og 10 mm
- ▲ Aksialstik fra Ø 500 mm
- ▲ Indvendig indstikning og drejning fra Ø 200 mm



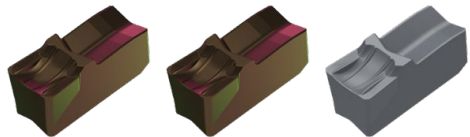
-M2
CTCP325



-M2
CTCP335



-M2
CTP1340



Betegnelse	INSL mm	CW mm	RE mm	PDPT mm	til holder
LXE 8.00N0.80-M2	19	8	0,8	5	E32 N ..LX
LXE 10.00N0.80-M2	19	10	0,8	5	E32 N ..LX

70 337 ...	70 337 ...	70 337 ...
DKK 1A/15	DKK 1A/15	DKK 1A/15
176,00 235,00	176,00 235,00	176,00 235,00
928 932	578 582	682 678

P	●	●	●
M	○	○	●
K	●	●	●
N			○
S	○		●
H			
O			○

→ v. side 103
→ Anvendelsesmuligheder på side 109

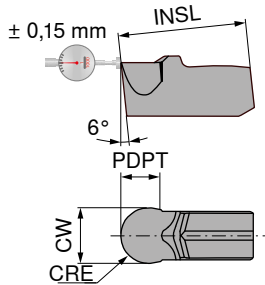
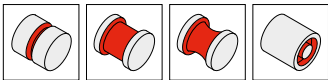
Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning

→ 81	→ 81	→ 82					

Radius-stikskær LX

- ▲ Stikbredde 8 mm
- ▲ Aksialstik fra Ø 500 mm
- ▲ Indvendig indstikning og drejning fra Ø 200 mm



-M3
CTCP325

DRAGONSkin



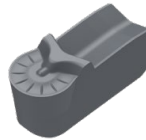
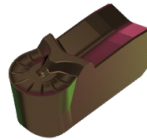
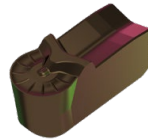
-M3
CTCP335

DRAGONSkin



-M3
CTP1340

DRAGONSkin



Betegnelse	INSL mm	CW mm	CRE mm	PDPT mm	til holder
LXR 4.00N-M3	19	8	4	5	E32 N ...-LX

70 337 ...

DKK
1A/15
187,00

908

70 337 ...

DKK
1A/15
187,00

518

70 337 ...

DKK
1A/15
187,00

618

P	●	●	●
M	○	○	●
K	●	●	●
N			○
S	○		●
H			
O			○

→ v_c side 103

→ Anvendelsesmuligheder på side 109

Indvendig bearbejdning

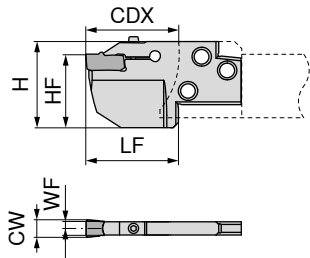
Udvendig bearbejdning

→ 81	→ 81	→ 82					

ModularClamp MSS – Aksial- og radial-stikmodul LX

- ▲ Stikbredde 8 og 10 mm
- ▲ Aksialstik fra Ø 500 mm
- ▲ Indvendig indstikning og drejning fra Ø 200 mm

Leveringsomfang:
Kun stikmodul



neutral

ISO-betegnelse	CW mm	WF mm	LF mm	HF mm	H mm	CDX (1) mm	CDX (2) mm	CDX (3) mm	til stikskær
E32 N 25-LX	8 / 10	3,4	27	32	44	25	19	14	LX ..
E32 N 32-LX	8 / 10	3,4	37	32	44	32	26	21	LX ..
E32 N 45-LX	8 / 10	3,4	47	32	44	45	39	34	LX ..

70 835 ...
DKK 2C/71
879,00 032
879,00 132
879,00 232

Radial stikning

Aksial stikning $D_{min} > 500\text{ mm}$

Indvendig stikning $D_{min} > 200\text{ mm}$

Reserve dele
til stikskær
LX ..

Torx nøgle	Klemskrue
80 950 ...	70 950 ...
DKK Y7	DKK 2A/28
92,00 114	44,00 204
T20	M4x18

→ 79+80

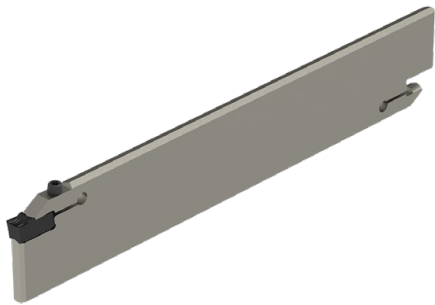
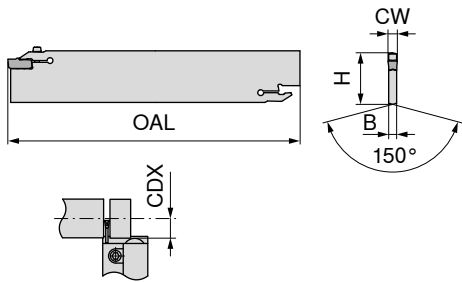
→ 95+96

→ 95

→ 98

MonoClamp – Stikblad LX

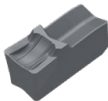
Leveringsomfang:
Blad inkl. nøgle og klemkrue



ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	CW mm	CDX mm	til stikskær	70 833 ...
XLCEN 4608-LX	46	6,8	250	8/10	80	LX ..	DKK 2A/25 2.308,00 108

Reserve dele
til stikskær
LX ..

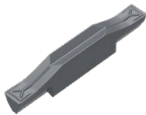
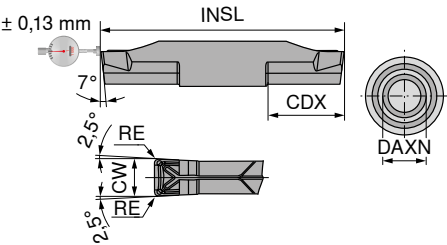
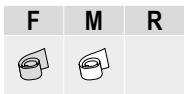
 Torx nøgle	 Klemkrue
80 950 ...	70 950 ...
DKK Y7 92,00 114	DKK 2A/28 44,00 204
T20	M4x18



→ 79+80	→ 100+101	→ Kapitel 16						
---------	-----------	--------------	--	--	--	--	--	--

Stikskær AX

- ▲ Meget god spånkontrol
- ▲ DAXN mindste spordiameter henviser til den udvendige diameter



Betegnelse	IH	INSL	CW +/-0,02	RE +/-0,05	CDX	DAXN	til holder
AX 05 E3.00 N 0.30	N	24	3	0,3	5	10	E.. R/L... -AX 05
AX 10 E3.00 N 0.30	N	34	3	0,3	10	20	E.. R/L... -AX 10
AX 15 E3.00 N 0.30	N	44	3	0,3	15	30	E.. R/L... -AX 15

70 327 ...

DKK
1C/72

258,00	005
267,00	010
280,00	015

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	
O	○

→ v_c side 103
→ Anvendelsesmuligheder på side 110

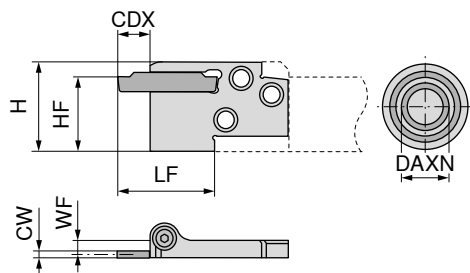
Indvendig bearbejdning		Udvendig bearbejdning					
		→ 84	→ 85	→ 86			

ModularClamp MSS – Aksial-stikmodul AX

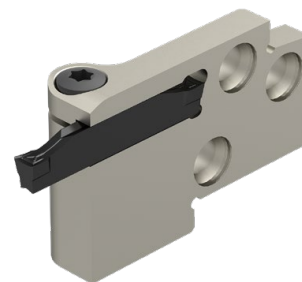
▲ Til aksial- stikning og drejning

Leveringsomfang:

Kun stikmodul



Illustrationerne viser højreudførelse



ISO-betegnelse	HF mm	CW mm	WF mm	LF mm	H mm	DAXN mm	CDX mm	til stikskær	venstre		højre	
									70 827 ...		70 828 ...	
									DKK 2C/71		DKK 2C/71	
E16 R/L 05-AX 05	16	3	2,5	24,0	20,5	10	5	AX05	866,00	016	866,00	016
E20 R/L 05-AX 05	20	3	3,1	28,0	25,0	10	5	AX05	866,00	020	866,00	020
E25 R/L 05-AX 05	25	3	4,6	27,5	30,0	10	5	AX05	876,00	025	876,00	025
E20 R/L 10-AX 10	20	3	3,1	33,0	25,0	20	10	AX10	866,00	120	866,00	120
E25 R/L 10-AX 10	25	3	4,6	32,5	30,0	20	10	AX10	876,00	125	876,00	125
E20 R/L 15-AX 15	20	3	3,1	44,0	25,0	30	15	AX15	866,00	220	866,00	220
E25 R/L 15-AX 15	25	3	4,6	43,5	30,0	30	15	AX15	876,00	225	876,00	225



Reserve dele

Til artikelnr.

			80 950 ...		70 950 ...	
			DKK Y7		DKK 2A/28	
70 827 016 / 70 828 016	T15	87,00	113	M3,5x12,5	83,00	441
70 827 020 / 70 828 020	T15	87,00	113	M4x14	79,00	403
70 827 025 / 70 828 025	T20	92,00	114	M5x18	54,00	404
70 827 120 / 70 828 120	T15	87,00	113	M4x14	79,00	403
70 827 125 / 70 828 125	T20	92,00	114	M5x18	54,00	404
70 827 220 / 70 828 220	T15	87,00	113	M4x14	79,00	403
70 827 225 / 70 828 225	T20	92,00	114	M5x18	54,00	404



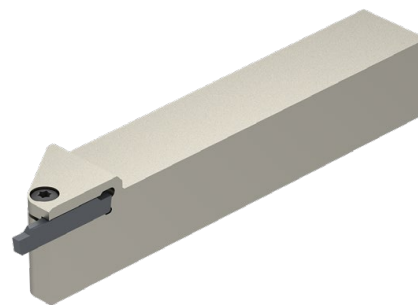
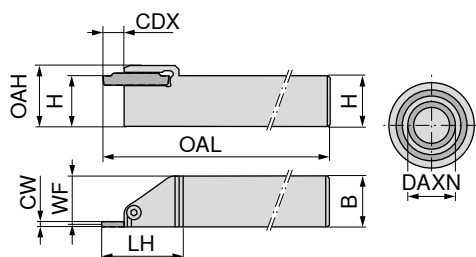
→ 83

→ 95+96

→ 97

MonoClamp – Aksial-stikholder AX 0° op til 15 mm stikdybde**Leveringsomfang:**

Stikholder inkl. nøgle og klemkrue



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	OAH mm	CDX mm	CW mm	WF mm	DAXN mm	til stikskær	venstre	højre
											70 823 ...	70 824 ...
											DKK 2C/71	DKK 2C/71
E20 R/L 0005-2020-AX 05	20	20	140	28	25	5	3	18,7	10	AX05	1.214,00 02000	1.214,00 02000
E20 R/L 0010-2020-AX 10	20	20	140	38	25	10	3	18,7	20	AX10	1.214,00 12000	1.214,00 12000
E20 R/L 0015-2020-AX 15	20	20	140	49	25	15	3	18,7	30	AX15	1.214,00 22000	1.214,00 22000
E25 R/L 0005-2525-AX 05	25	25	160	28	30	5	3	23,7	10	AX05	1.300,00 02500	1.300,00 02500
E25 R/L 0010-2525-AX 10	25	25	160	38	30	10	3	23,7	20	AX10	1.300,00 12500	1.300,00 12500
E25 R/L 0015-2525-AX 15	25	25	160	49	30	15	3	23,7	30	AX15	1.300,00 22500	1.300,00 22500



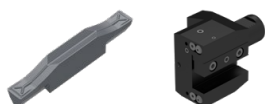
Torx nøgle



Klemkrue

Reserve dele**Til artikelnr.**

		80 950 ...		70 950 ...	
		DKK Y7		DKK 2A/28	
70 824 02000 / 70 823 02000	T20	69,00 106	M5x18	54,00 404	
70 824 12000 / 70 823 12000	T20	69,00 106	M5x18	54,00 404	
70 824 22000 / 70 823 22000	T20	69,00 106	M5x18	54,00 404	
70 824 02500 / 70 823 02500	T20	69,00 106	M5x18	54,00 404	
70 824 12500 / 70 823 12500	T20	69,00 106	M5x18	54,00 404	
70 824 22500 / 70 823 22500	T20	69,00 106	M5x18	54,00 404	



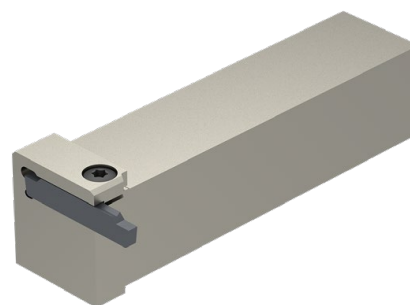
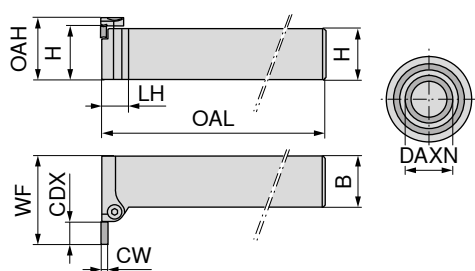
→ 83

→ Kapitel 16

MonoClamp – Aksial-stikholder AX 90° op til 15 mm stikdybde

Leveringsomfang:

Stikholder inkl. nøgle og klemkrue



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	WF mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	CDX mm	DAXN mm	CW mm	til stikskær	venstre		højre	
											70 825 ...		70 826 ...	
											DKK 2C/71		DKK 2C/71	
E20 R/L 9005-2020-AX 05	20	20	28	25	110	12	5	10	3	AX05	1.214,00	02000	1.214,00	02000
E20 R/L 9010-2020-AX 10	20	20	38	25	110	13	10	20	3	AX10	1.214,00	12000	1.214,00	12000
E20 R/L 9015-2020-AX 15	20	20	49	25	110	13	15	30	3	AX15	1.214,00	22000	1.214,00	22000
E25 R/L 9005-2525-AX 05	25	25	33	30	140	12	5	10	3	AX05	1.300,00	02500	1.300,00	02500
E25 R/L 9010-2525-AX 10	25	25	43	30	110	13	10	20	3	AX10	1.300,00	12500	1.300,00	12500
E25 R/L 9015-2525-AX 15	25	25	49	30	140	13	15	30	3	AX15	1.300,00	22500	1.300,00	22500



Torx nøgle

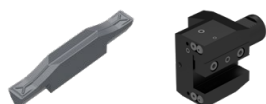


Klemkrue

Reserve dele

Til artikelnr.

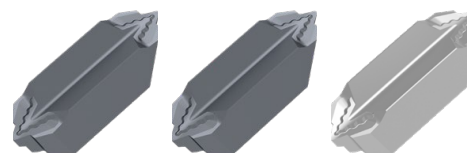
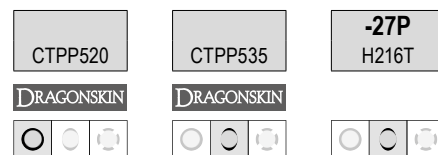
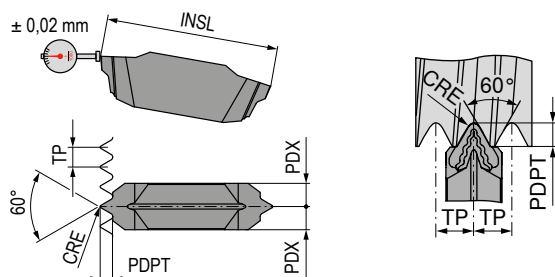
		80 950 ...		70 950 ...	
		DKK Y7		DKK 2A/28	
70 825 02000 / 70 826 02000	T15	65,00	105	M4x14	79,00 403
70 825 12000 / 70 826 12000	T20	69,00	106	M5x18	54,00 404
70 825 22000 / 70 826 22000	T20	69,00	106	M5x18	54,00 404
70 825 02500 / 70 826 02500	T15	65,00	105	M4x14	79,00 403
70 825 12500 / 70 826 12500	T20	69,00	106	M5x18	54,00 404
70 825 22500 / 70 826 22500	T20	69,00	106	M5x18	54,00 404



→ 83

→ Kapitel 16

Gevindskær TC fuldprofil – udvendigt gevind 60°



Betegnelse	Størrelse	TP mm	INSL mm	PDPT mm	PDX mm	CRE mm	til holder	70 357 ...		70 357 ...		70 357 ...	
								DKK 1C/84		DKK 1C/84		DKK 1C/84	
TC 16-1 E 0.5 ISO	TC 16-1 ...	0,50	16	0,32	1,05	0,06	E.. R/L TC 16-1	204,00	010	204,00	110	165,00	610
TC 16-1 E 0.75 ISO	TC 16-1 ...	0,75	16	0,48	1,05	0,09	E.. R/L TC 16-1	204,00	012	204,00	112	165,00	612
TC 16-1 E 1.0 ISO	TC 16-1 ...	1,00	16	0,64	1,05	0,12	E.. R/L TC 16-1	204,00	014	204,00	114	165,00	614
TC 16-1 E 1.25 ISO	TC 16-1 ...	1,25	16	0,80	1,05	0,15	E.. R/L TC 16-1	204,00	016	204,00	116	165,00	616
TC 16-1 E 1.5 ISO	TC 16-1 ...	1,50	16	0,95	1,05	0,18	E.. R/L TC 16-1	204,00	018	204,00	118	165,00	618
TC 16-2 E 1.75 ISO	TC 16-2 ...	1,75	16	1,10	2,15	0,22	E.. R/L/N TC 16-2	204,00	030	204,00	130	165,00	630
TC 16-2 E 2.0 ISO	TC 16-2 ...	2,00	16	1,26	2,15	0,25	E.. R/L/N TC 16-2	204,00	032	204,00	132	165,00	632
TC 16-2 E 2.5 ISO	TC 16-2 ...	2,50	16	1,58	2,15	0,32	E.. R/L/N TC 16-2	204,00	034	204,00	134	165,00	634
TC 16-2 E 3.0 ISO	TC 16-2 ...	3,00	16	1,89	2,15	0,38	E.. R/L/N TC 16-2	204,00	036	204,00	136	165,00	636
P								•		•			
M								•		•			
K								•		•		•	
N													•
S								○		•			
H								○					
O													○

→ v. side 103

→ Anvendelsesmuligheder på side 111

Indvendig bearbejdning

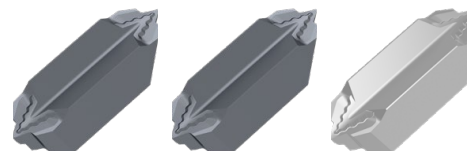
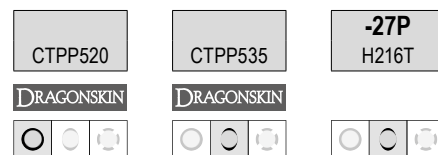
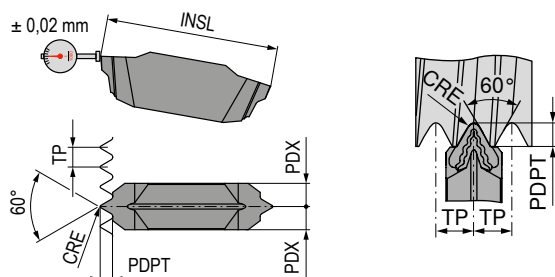
Udvendig bearbejdning



→ 92

→ 93

Gevindskær TC fuldprofil – indvendigt gevind 60°



Betegnelse	Størrelse	TP mm	INSL mm	PDPT mm	PDX mm	CRE mm	til holder	70 358 ...		70 358 ...		70 358 ...	
								DKK 1C/84		DKK 1C/84		DKK 1C/84	
TC 16-1 1.0 ISO	TC 16-1 ...	1,00	16	0,59	1,05	0,06	I32 R/L TC 16-1	204,00	014	204,00	114	165,00	614
TC 16-1 1.25 ISO	TC 16-1 ...	1,25	16	0,74	1,05	0,07	I32 R/L TC 16-1	204,00	016	204,00			
TC 16-1 1.5 ISO	TC 16-1 ...	1,50	16	0,89	1,05	0,09	I32 R/L TC 16-1	204,00	018	204,00	118	165,00	618
TC 16-2 1.75 ISO	TC 16-2 ...	1,75	16	1,02	2,15	0,11	I32 R/L TC 16-2	204,00	030				
TC 16-2 2.0 ISO	TC 16-2 ...	2,00	16	1,17	2,15	0,13	I32 R/L TC 16-2	204,00	032	204,00	132	165,00	632
TC 16-2 3.0 ISO	TC 16-2 ...	3,00	16	1,76	2,15	0,19	I32 R/L TC 16-2	204,00	036	204,00	136	165,00	636
P									●		●		
M									●		●		
K									●		●		●
N													●
S								○		●			
H								○					
O													○

→ v_c side 103

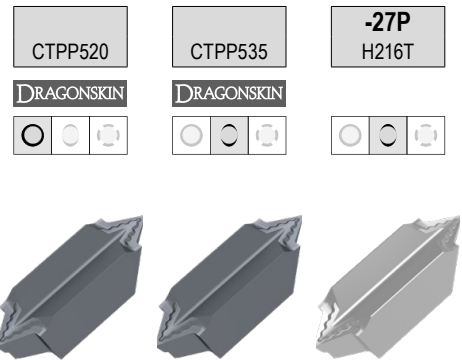
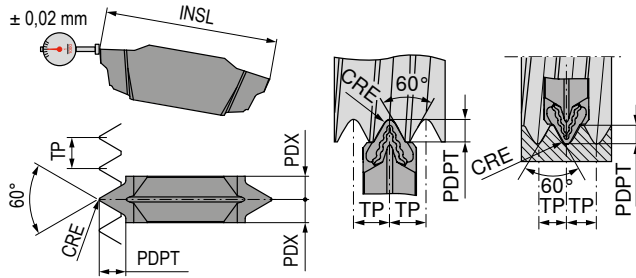
→ Anvendelsesmuligheder på side 111

Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning

													
→ 94													

Gevindskær TC delprofil 60°

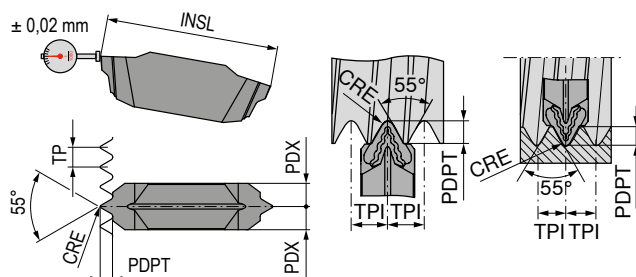


Betegnelse	Størrelse	TP mm	INSL mm	PDPT mm	PDX mm	CRE mm	til holder	70 355 ...		70 355 ...		70 355 ...	
								DKK 1C/84		DKK 1C/84		DKK 1C/84	
TC 16-1 EI A 60	TC 16-1 ...	0,5 - 1,5	16	1,27	1,05	0,03	E/I... R/L TC 16-1	204,00	010	204,00	110	165,00	610
TC 16-2 EI AG 60	TC 16-2 ...	0,5 - 3,0	16	2,57	2,15	0,03	E/I... R/L/N TC 16-2	204,00	032	204,00	132	165,00	632
TC 16-2 EI G 60	TC 16-2 ...	1,75 - 3,0	16	2,49	2,15	0,11	E/I... R/L/N TC 16-2	204,00	030	204,00	130	165,00	630
P									●		●		
M									●		●		
K									●		●		●
N													●
S									○		●		
H									○				
O													○

→ v_c side 103
→ Anvendelsesmuligheder på side 111

Indvendig bearbejdning				Udvendig bearbejdning			
→ 94				→ 92 → 93			

Gevindskær TC fuldprofil 55°



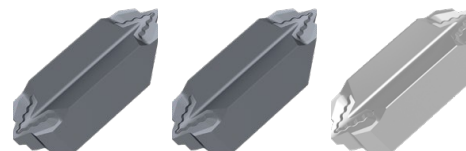
CTPP520

DRAGONSKIN



CTPP535

DRAGONSKIN

-27P
H216T

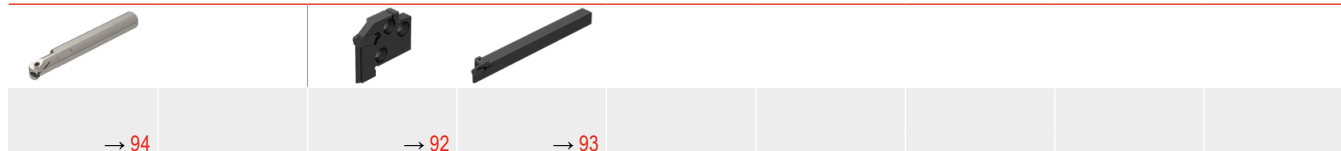
Betegnelse	Størrelse	TPI 1/"	INSL mm	PDPT mm	PDX mm	CRE mm	til holder	70 359 ...		70 359 ...		70 359 ...	
								DKK 1C/84		DKK 1C/84		DKK 1C/84	
TC 16-1 EI 28 W	TC 16-1 ...	28	16	0,60	1,05	0,12	E/l.. R/L TC 16-1	204,00	010	204,00	110		
TC 16-1 EI 20 W	TC 16-1 ...	20	16	0,84	1,05	0,17	E/l.. R/L TC 16-1	204,00	016	204,00			
TC 16-1 EI 19 W	TC 16-1 ...	19	16	0,88	1,05	0,17	E/l.. R/L TC 16-1	204,00	018	204,00	118	165,00	618
TC 16-1 EI 16 W	TC 16-1 ...	16	16	1,05	1,05	0,21	E/l.. R/L TC 16-1	204,00	022				
TC 16-2 EI 14 W	TC 16-2 ...	14	16	1,20	2,15	0,23	E/l.. R/L/N TC 16-2	204,00	030	204,00	130	165,00	630
TC 16-2 EI 12 W	TC 16-2 ...	12	16	1,40	2,15	0,27	E/l.. R/L/N TC 16-2			204,00	132		
TC 16-2 EI 11 W	TC 16-2 ...	11	16	1,53	2,15	0,30	E/l.. R/L/N TC 16-2	204,00	034	204,00	134	165,00	634
P									•		•		
M									•		•		
K									•		•		•
N													•
S									○		•		
H									○				
O													○

→ v. side 103

→ Anvendelsesmuligheder på side 111

Indvendig bearbejdning

Udvendig bearbejdning

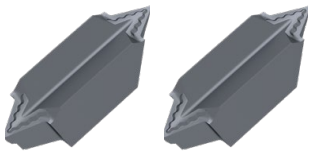
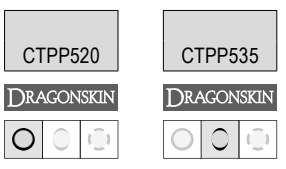
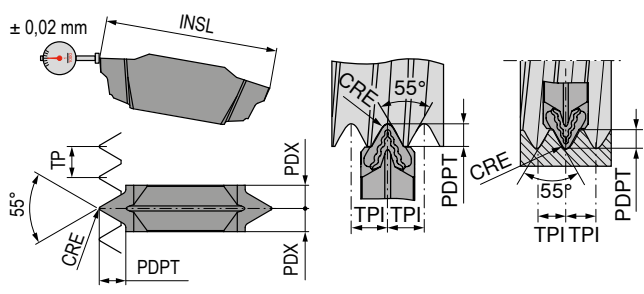


→ 94

→ 92

→ 93

Gevindskær TC delprofil 55°

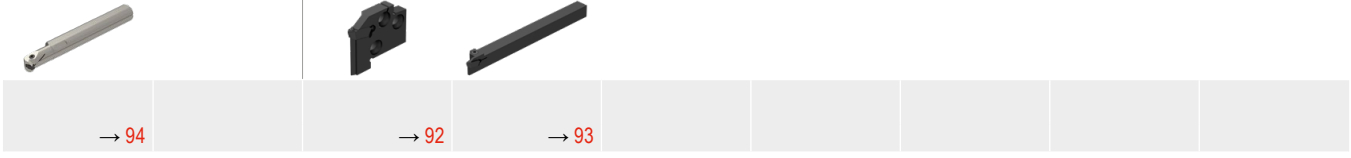


Betegnelse	Størrelse	TPI 1/"	INSL mm	PDPT mm	PDX mm	CRE mm	til holder	70 356 ... DKK 1C/84 204,00	70 356 ... DKK 1C/84 204,00
TC 16-1 EI A 55	TC 16-1 ...	28 - 16	16	1,39	1,05	0,12	E/I.. R/L TC 16-1	010	110
TC 16-2 EI AG 55	TC 16-2 ...	28 - 8	16	2,91	2,15	0,12	E/I.. R/L/N TC 16-2	032	132
TC 16-2 EI G 55	TC 16-2 ...	14 - 8	16	2,78	2,15	0,23	E/I.. R/L/N TC 16-2	030	130
P								●	●
M								●	●
K								●	●
N									
S								○	●
H								○	
O									

→ v_c side 103
→ Anvendelsesmuligheder på side 111

Indvendig bearbejdning

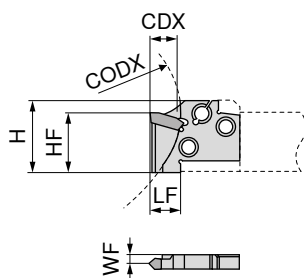
Udvendig bearbejdning



ModularClamp MSS – Gevindmodul TC udvendigt gevind

Leveringsomfang:

Kun stikmodul



Illustrationerne viser højreudførelse



										venstre		neutral		højre	
										70 872 ...		70 872 ...		70 872 ...	
ISO-betegnelse	TP mm	TPI 1/"	WF mm	HF mm	LF mm	H mm	CODX mm	CDX mm	til stikskær	DKK 2C/82		DKK 2C/82		DKK 2C/82	
E20 R/L TC 16-1	0,5 - 1,5	28 - 16	3,45	13	20	24	60	8	TC 16-1 ...	789,00	120	789,00	220	789,00	020
E20 N TC 16-2	1,75 - 3,0	14 - 8	2,20	13	20	24		12	TC 16-2 ...						
E25 R/L TC 16-1	0,5 - 1,5	28 - 16	5,20	13	25	30	75	8	TC 16-1 ...	795,00	125			795,00	025
E25 R/L TC 16-2	1,75 - 3,0	14 - 8	4,10	13	25	30	75	10	TC 16-2 ...	795,00	325			795,00	225



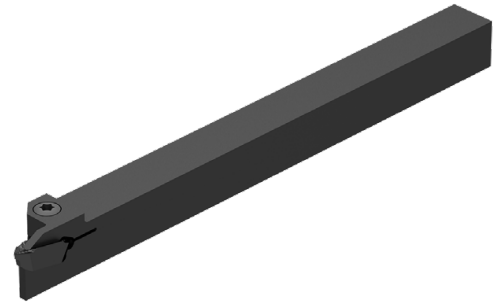
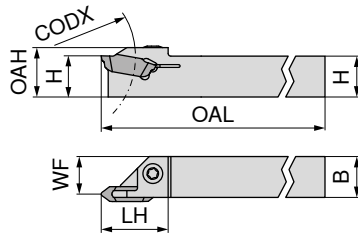
→ 87-91

→ 95+96

→ 97

MonoClamp – Monoholder TC – udvendigt gevind**Leveringsomfang:**

Monoholder inkl. nøgle og klemkrue



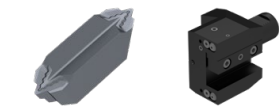
Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	TP mm	TPI 1/"	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	OAH mm	WF mm	CODX mm	til stikskær	venstre		højre	
											70 883 ...		70 882 ...	
E12 R/L 00-1212 TC16	0,5 - 3	28 - 8	12	12	150	20	14,5	11	30	TC16-1/2..	DKK 2C/83		DKK 2C/83	
											1.169,00	012	1.169,00	012

**Reservedele
til stikskær**

TC16-1/2..

											Torx nøgle		Klemkrue	
											80 950 ...		70 950 ...	
											DKK Y7		DKK 2A/28	
											87,00	113	97,00	442



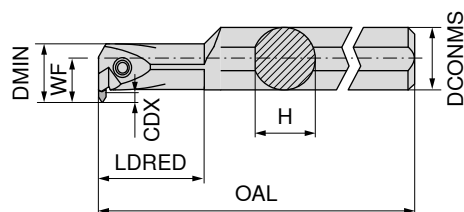
→ 87-91

→ Kapitel 16

MonoClamp – Mono-borestang TC – indvendigt gevind

Leveringsomfang:

Borestang inkl. nøgle og klemkrue



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	WF mm	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	DMIN mm	til stikskær	venstre		højre	
									70 857 ...		70 856 ...	
I16 R/L 90-2D TC16	14,0	20	18	180	32	4	20	TC16-1/2..	DKK 2C/83 1.274,00	016	DKK 2C/83 1.274,00	016
I20 R/L 90-2D TC16	17,5	25	23	200	40	5	25	TC16-..	1.403,00	020	1.403,00	020
I25 R/L 90-2D TC16	22,0	32	30	250	50	6	32	TC16-..	1.589,00	025	1.589,00	025



Torx nøgle



Klemkrue

Reserve dele

Til artikelnr.

70 857 016 / 70 856 016	T15	87,00	113	M4x14	79,00	403
70 857 020 / 70 856 020	T20	92,00	114	M5x18	54,00	404
70 857 025 / 70 856 025	T25	94,00	115	M6x20	40,00	405



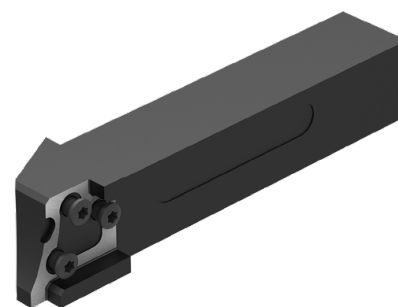
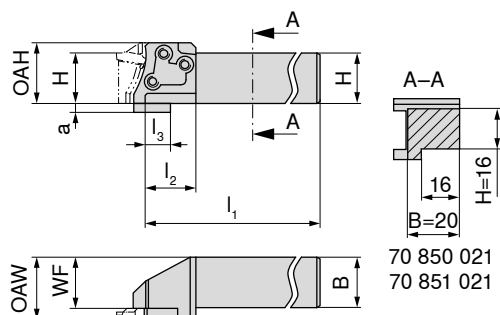
→ 87-91

→ Kapitel 16

ModularClamp MSS – Grundholder 0°

Leveringsomfang:

Grundholder inkl. klemkrue



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAW mm	OAH mm	WF mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	Til modul	venstre	højre
										70 851 ...	70 850 ...
E16 R/L 00-1616G	16	16	19,25	19,5	15,75	90	16		E16 R/L ...	DKK 2C/71 1.218,00	DKK 2C/71 1.218,00
E20 R/L 00-1620G	16	20	24,25	24,0	20,15	90	20		E20 R/L/N ...	016 1.228,00	016 1.228,00
E20 R/L 00-2020J	20	20	24,25	24,0	20,15	110	20		E20 R/L/N ...	021 ¹⁾ 1.228,00	021 ¹⁾ 1.228,00
E25 R/L 00-2525L	25	25	31,00	30,0	25,50	140	25		E25 R/L ...	020 1.228,00	020 1.228,00
E32 R/L 00-3225N	25	25	31,00	30,0	25,50	140	25		E25 R/L ...	025 1.254,00	025 1.254,00
E32 R/L 00-3225N	32	25	31,00	38,0	25,50	160	32		E32 R/L ...	032 1.288,00	032 1.288,00
E32 L 00-3232N	32	32	38,00	38,8	32,50	180	32	16	E32 R/L ...	032 1.310,00	032 1.310,00
E32 R 00-3232Q	32	32	38,00	38,8	32,50	180	32	16	E32 R/L ...	13200	13200

1) Se snit A-A



Til højre holder → anvend højre (eller neutralt) modul

Til venstre holder → anvend venstre (eller neutralt) modul

Reserve dele

Til artikelnr.

		80 950 ...	70 950 ...
70 851 016 / 70 850 016	T15	DKK Y7 87,00	DKK 2A/28 83,00
70 851 021 / 70 850 021	T15	113 87,00	441 79,00
70 851 020 / 70 850 020	T15	113 87,00	403 79,00
70 851 025 / 70 850 025	T20	114 92,00	404 54,00
70 851 032 / 70 850 032	T25	115 94,00	405 40,00

Oversigt moduler



→ 6+8



Torx nøgle

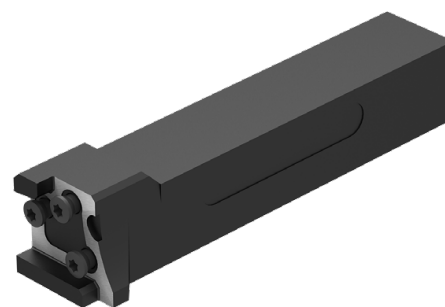
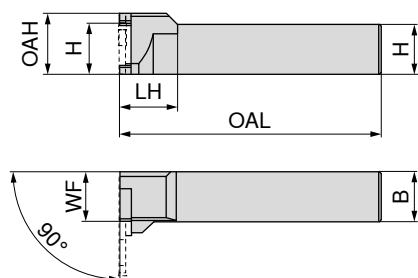


Klemkrue

ModularClamp MSS – Grundholder 90°

Leveringsomfang:

Grundholder inkl. klemkrue



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAH mm	WF mm	OAL mm	LH mm	Til modul	venstre		højre	
								70 855 ...		70 854 ...	
E20 R/L 90-2020J	20	20	24	20	110	20	E20 R/L/N ...	DKK 2C/71 1.228,00	020	DKK 2C/71 1.228,00	020
E25 R/L 90-2525L	25	25	30	25	140	28	E25 R/L ...	1.254,00	025	1.254,00	025
E32 R/L 90-3225N	32	25	38	32	160	34	E32 R/L ...	1.288,00	032	1.288,00	032



Til højre holder → anvend venstre (eller neutralt) modul
Til venstre holder → anvend højre (eller neutralt) modul

Reserve dele

Til artikelnr.

70 855 020 / 70 854 020	T15	87,00	113	M4x14	79,00	403
70 855 025 / 70 854 025	T20	92,00	114	M5x18	54,00	404
70 855 032 / 70 854 032	T25	94,00	115	M6x20	40,00	405



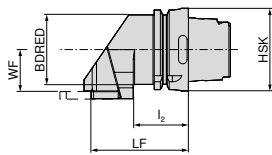
Oversigt moduler



→ 6+8

ModularClamp MSS – HSK-T grundholder 0°

Leveringsomfang:
Grundholder inkl. klemkrue



Illustrationerne viser højreudførelse

ISO-betegnelse	Holder	LF mm	I ₂ mm	BDRED mm	WF mm	Til modul	venstre		højre	
							74 581 ...		74 580 ...	
							DKK		DKK	
							2D/80		2D/80	
HSK T63 E25 R/L 00	HSK-T 63	67	42	53	38,7	E25 R/L...	3.231,00	525	3.231,00	525

- 1

Til højre holder → anvend højre modul
Til venstre holder → anvend venstre modul

Reserve dele Til artikelnr.	74 580 525 / 74 581 525					
		Beskyttelsesprop	Dyse	Torx nøgle	Klemkrue	Hulnøgle til holdering
		70 950 ...	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
		DKK	DKK	DKK	DKK	DKK
		2A/28	2A/28	Y7	2A/28	2A/28
		190,00	272,00	92,00	54,00	421,00
		05600	05500	114	404	05700

Oversigt moduler



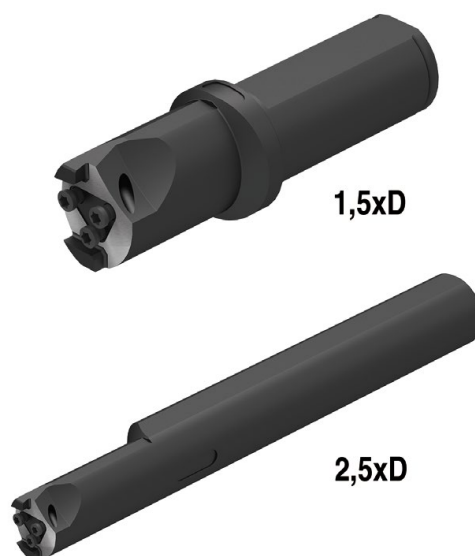
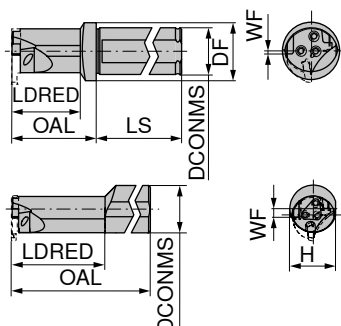
→ 6+8

ModularClamp MSS – Borestang GX/TC

▲ Med indvendig kølevæsketilførsel

Leveringsomfang:

Borestang inkl. klemkrue



Illustrationerne viser højreudførelse

	ISO-betegnelse	DCONMS mm	DF mm	WF mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	LS mm	Til modul	venstre		højre	
										70 861 ...		70 860 ...	
										DKK 2C/71		DKK 2C/71	
≤ 1,5xD	I16 R/L 90-1,5 D-N	20	25	1,0		32	24	50	I 16 R/L	1.344,00	017	1.344,00	017
	I20 R/L 90-1,5 D-N	20	25	1,0		37	30	50	I 20 R/L	1.647,00	021	1.647,00	021
	I25 R/L 90-1,5 D-N	25	32	1,5		46	38	56	I 25 R/L	1.887,00	026	1.887,00	026
	I32 R/L 90-1,5 D-N	32	40	2,0		59	48	60	I 32 R/L	2.436,00	033 ¹⁾	2.436,00	033 ¹⁾
	I40 R/L 90-1,5 D-N	40	50	2,5		72	60	70	I 40 R/L/N	3.036,00	041	3.036,00	041
≤ 2,5xD	I16 R/L 90-2,5 D-N	20		4,5	19,0	180	40		I 16 R/L	1.450,00	117	1.450,00	117
	I20 R/L 90-2,5 D-N	25		6,0	24,0	200	50		I 20 R/L	1.763,00	121	1.763,00	121
	I25 R/L 90-2,5 D-N	32		7,0	31,0	250	63		I 25 R/L	2.017,00	126	2.017,00	126
	I32 R/L 90-2,5 D-N	40		9,5	38,0	300	80		I 32 R/L	2.631,00	133 ¹⁾	2.631,00	133 ¹⁾
	I40 R/L 90-2,5 D-N	50		11,5	48,5	350	100		I 40 R/L/N	3.348,00	141	3.348,00	141

1) Med 2 spændeflader

Reserve dele Til modul			80 950 ...		70 950 ...	
			DKK Y7		DKK 2A/28	
I 16 R/L	T08	71,00	110	M2,5x10	67,00	440
I 20 R/L	T10	83,00	112	M3x11	69,00	444
I 25 R/L	T15	87,00	113	M3,5x12,5	83,00	441
I 32 R/L	T20	92,00	114	M4,5x17	76,00	445
I 40 R/L/N	T20	92,00	114	M5x18	54,00	404

Oversigt moduler



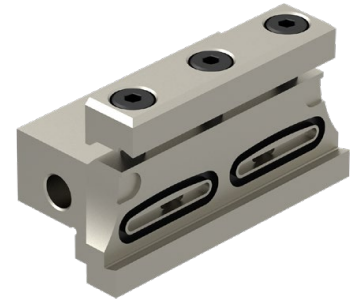
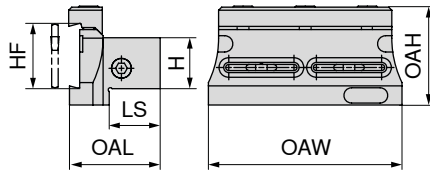
→ 6+8

 Til højre holder → anvend højre (eller neutralt) modul
Til venstre holder → anvend venstre (eller neutralt) modul

Delt spændeblok til DC-stikblade

Leveringsomfang:

Spændeblok komplet, dog uden stikblad



Betegnelse	H mm	HF mm	OAH mm	LS mm	OAL mm	OAW mm	Til skær	70 829 ...
SBN 2020-26-DC	20	26	43,0	20	40,0	82	XLC.. 26..	DKK 2A/25 2.195,00 020
SBN 2020-32-DC	20	32	43,0	20	40,0	95	XLC.. 32..	DKK 2A/25 2.195,00 120
SBN 2525-32-DC	25	32	48,5	25	44,5	95	XLC.. 32..	DKK 2A/25 2.263,00 025
SBN 3232-32-DC	32	32	52,0	32	51,0	95	XLC.. 32..	DKK 2A/25 2.369,00 032

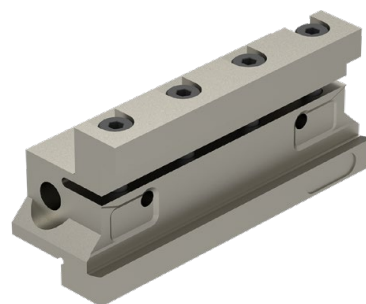
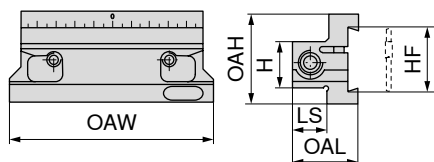
				Køleprop					Klemrække					Fastspændings-bolt				
				70 950 ...					70 950 ...					70 950 ...				
				DKK 2A/28					DKK 2A/28					DKK 2A/28				
Reserve dele	Til artikelnr.																	
70 829 020	G 1/8"	33,00	294	CU70	298,00	290	M6x12	21,00	861									
70 829 120	G 1/8"	33,00	294	CU85	298,00	291	M6x12	21,00	861									
70 829 025	G 1/8"	33,00	294	CU85	298,00	291	M6x12	21,00	861									
70 829 032	G 1/8"	33,00	294	CU85	298,00	291	M6x12	21,00	861									

				Spændenøgle					O-ring					O-ring				
				70 950 ...					70 950 ...					70 950 ...				
				DKK 2A/28					DKK 2A/28					DKK 2A/28				
Reserve dele	Til artikelnr.																	
70 829 020	SW5	34,00	265	19x2,5	41,00	293	23x2,5	41,00	292									
70 829 120	SW5	34,00	265	19x2,5	41,00	293	23x2,5	41,00	292									
70 829 025	SW5	34,00	265				23x2,5	41,00	292									
70 829 032	SW5	34,00	265				23x2,5	41,00	292									

Spændeblok til stikblad GX/LX/FX/SX

Leveringsomfang:

Spændeblok komplet, dog uden stikblad og uden kølesæt



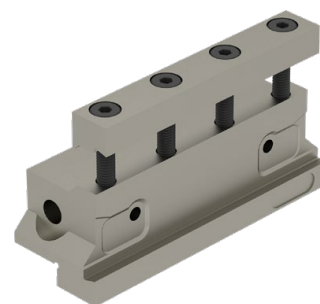
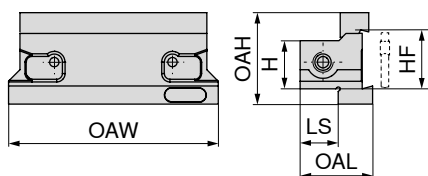
Betegnelse	H mm	HF mm	OAH mm	LS mm	OAL mm	OAW mm	Til skær	70 830 ...
SBN 2020-26-K	20	26	39	20	33,0	90	XLC.. 26..	DKK 2A/25 1.506,00 020
SBN 2520-32-K	25	32	48	20	36,0	110	XLC.. 32..	1.506,00 025
SBN 3229-32-K	32	32	48	29	44,5	120	XLC.. 32..	1.540,00 032
SBN 3229-46-K	32	46	70	29	52,0	150	XLC.. 46..	2.550,00 132
SBN 4037-46-K	40	46	70	37	60,0	150	XLC.. 46..	3.095,00 140

Reserve dele Til skær		Spændenøgle		Kølesæt		Fastspændings-bolt	
		70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
		DKK 2A/28	DKK 2A/28	DKK 2A/28	DKK 2A/28	DKK 2A/28	DKK 2A/28
XLC.. 26..	SW5	34,00 265	391,00 278	M6x25	20,00 269		
XLC.. 32..	SW5	34,00 265	391,00 278	M6x25	20,00 269		
XLC.. 46..	SW6	48,00 266	381,00 279	M8x35	20,00 282		

Delt spændeblok til stikblad GX/LX/FX/SX

Leveringsomfang:

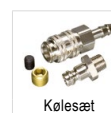
Spændeblok komplet, dog uden stikblad og uden kølesæt



Betegnelse	H mm	HF mm	OAH mm	LS mm	OAL mm	OAW mm	Til skær	70 831 ...
SBN 2020-26-KS	20	26	39	20	35,0	90	XLC.. 26..	DKK 2A/25 1.831,00 020
SBN 2520-32-KS	25	32	48	20	38,0	110	XLC.. 32..	1.887,00 025
SBN 3229-32-KS	32	32	48	29	46,5	120	XLC.. 32..	1.959,00 032



Spændenøgle



Kølesæt



Fastspændings-bolt

Reserve dele

Til skær

		70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
		DKK 2A/28	DKK 2A/28	DKK 2A/28
XLC.. 26..	SW5	34,00 265	391,00 278	M6x25 20,00 269
XLC.. 32..	SW5	34,00 265	391,00 278	M6x25 20,00 269

Materialleeksempler til skæredatatabellerne

	Materialeundergruppe	Indeks	Sammensætning / struktur / varmebehandling		Styrke N/mm ² / HB / HRC	Materiale- nummer	Materiale- betegnelse	Materiale- nummer	Materiale- betegnelse
P	Ulegeret stål	P.1.1	< 0,15 % C	Udgødet	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	Udgødet	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		Sejhædet	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	Udgødet	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		Sejhædet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Lavtlegeret stål	P.2.1		Udgødet	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		Sejhædet	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		Sejhædet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		Sejhædet	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Højtlegeret stål og højtlegeret værktøjsstål	P.3.1		Udgødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		Hædet og anløbet	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		Hædet og anløbet	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Rustfrit stål	P.4.1	Ferritisk / martensitisk	Udgødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	Martensitisk	Sejhædet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Rustfrit stål	M.1.1	Austenitisk / austenitisk-ferritisk	Underkølet	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	Austenitisk	Sejhædet	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	Austenitisk / ferritisk (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Gråt støbejern	K.1.1	Perlitisk / ferritisk		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	Perlitisk (martensitisk)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Støbejern med kuglegråst	K.2.1	Ferritisk		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	Perlitisk		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Aduceret støbejern	K.3.1	Ferritisk		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	Perlitisk		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Aluminium – smedelegering	N.1.1	Ikke hædbar		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	Hædbar	Hædet	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminium – støbelegering	N.2.1	≤ 12 % Si, ikke hædbar		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, hædbar	Hædet	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, ikke hædbar		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Kobber og kobberlegeringer (bronze / messing)	N.3.1	Automatlegeringer, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, blyfri kobber og elektrolytkobber		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Magnesiumlegeringer	N.4.1	Magnesium og magnesium-legeringer		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Varmebestandige legeringer	S.1.1	Fe-basis	Udgødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		Hædet	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	Ni- eller Co basis	Udgødet	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		Hædet	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		Støbt	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Titanlegeringer	S.3.1	Rentitan		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Alpha- + Beta legeringer	Hædet	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Beta legeringer		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Hædet stål	H.1.1		Hædet og anløbet	46–55 HRC				
		H.1.2		Hædet og anløbet	56–60 HRC				
		H.1.3		Hædet og anløbet	61–65 HRC				
		H.1.4		Hædet og anløbet	66–70 HRC				
	Hårdt støbegods	H.2.1		Støbt	400 HB				
	Hædet støbejern	H.3.1		Hædet og anløbet	55 HRC				
O	Ikke-metalliske materialer	O.1.1	Kunststoffer, duroplastisk		≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	Kunststoffer, termoplastisk		≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	Aramidfiberforstærket		≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	Glas-/kulfiberforstærket		≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	Grafit						

* Brudstyrke

Vejledende skæredata for stikskær GX/LX/FX/SX/AX/TC

Indeks	DRAGONSKIN						H216T (SX/FX/GX)	H216T (TC)
	CTCP325	CTCP335	CTPP345	CTPP520	CTPP535	CTP1340		
	v _c i m/min.							
P.1.1	220	185	135	235	180	180		
P.1.2	195	160	120	205	150	150		
P.1.3	170	140	105	175	125	125		
P.1.4	165	130	100	165	120	115		
P.1.5	150	120	95	150	105	100		
P.2.1	200	165	120	210	160	155		
P.2.2	160	130	100	160	115	110		
P.2.3	150	120	95	150	105	100		
P.2.4	120	90	75	115	75	70		
P.3.1	150	130	100	185	120	110		
P.3.2	95	90	80	130	90	75		
P.3.3	45	50	60	75	60	40		
P.4.1	150	130	100	185	120	110		
P.4.2	125	110	90	160	105	95		
M.1.1	150	130	100	185	120	110		
M.2.1	95	90	80	130	90	80		
M.3.1	135	115	95	170	110	100		
K.1.1	170	135		140	165	150	140	140
K.1.2	150	115		115	150	125	115	115
K.2.1	160	130		180	145	140	150	150
K.2.2	145	105		115	155	120	110	110
K.3.1	210	150		130	190	170	170	170
K.3.2	140	115		110	145	120	140	140
N.1.1						300	400	450
N.1.2						200	400	450
N.2.1						300	450	300
N.2.2						200	450	300
N.2.3						150	500	225
N.3.1						300	425	190
N.3.2						300	400	290
N.3.3						200	275	290
N.4.1						200	225	290
S.1.1	35			40	30	35	40	
S.1.2	30		30	30	25	30	30	
S.2.1	20		25	20	15	20	30	
S.2.2	15			15	15	15	25	
S.2.3	15			20	15	15	20	
S.3.1				125	85	85	90	
S.3.2				50	35	40	55	
S.3.3				35	25	30	40	
H.1.1				15				
H.1.2				15				
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1				15				
H.3.1				40				
O.1.1						130	130	290
O.1.2								
O.2.1						105	105	290
O.2.2								
O.3.1								



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype! De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Vejledende skæredata for stikskær TX

Indeks	CWX500		● 1. valg ○ Egnet		
	v_c (m/min)	f (mm/O)	Emulsion	Trykluft	MMS
P.1.1	160	0,03–0,10	●		
P.1.2	140	0,03–0,10	●		
P.1.3	110	0,03–0,10	●		
P.1.4	110	0,03–0,10	●		
P.1.5	90	0,03–0,10	●		
P.2.1	110	0,03–0,10	●		
P.2.2	90	0,03–0,10	●		
P.2.3	90	0,03–0,07	●		
P.2.4	80	0,03–0,06	●		
P.3.1	80	0,03–0,07	●		
P.3.2	60	0,03–0,07	●		
P.3.3	50	0,03–0,07	●		
P.4.1	100	0,03–0,06	●		
P.4.2	90	0,03–0,06	●		
M.1.1	110	0,02–0,06	●		
M.2.1	90	0,02–0,06	●		
M.3.1	70	0,02–0,06	●		
K.1.1	140	0,03–0,10	●		
K.1.2	100	0,03–0,10	●		
K.2.1	90	0,03–0,10	●		
K.2.2	80	0,03–0,10	●		
K.3.1	140	0,03–0,10	●		
K.3.2	120	0,03–0,10	●		
N.1.1	330	0,05–0,12	●		
N.1.2	310	0,05–0,12	●		
N.2.1	270	0,05–0,12	●		
N.2.2	230	0,05–0,12	●		
N.2.3	140	0,05–0,12	●		
N.3.1	240	0,05–0,12	●		
N.3.2	200	0,05–0,12	●		
N.3.3	180	0,05–0,12	●		
N.4.1	180	0,05–0,12	●		
S.1.1	60	0,02–0,07	●		
S.1.2	50	0,02–0,08	●		
S.2.1	60	0,02–0,09	●		
S.2.2	50	0,02–0,10	●		
S.2.3	40	0,02–0,11	●		
S.3.1	60	0,02–0,12	●		
S.3.2	40	0,02–0,13	●		
S.3.3	30	0,02–0,14	●		
H.1.1	50	0,01–0,07	●		
H.1.2					
H.1.3					
H.1.4					
H.2.1					
H.3.1					
O.1.1	180	0,05–0,12	●		
O.1.2	180	0,05–0,12	●		
O.2.1	150	0,05–0,12	●		
O.2.2	110	0,05–0,12	●		
O.3.1	170	0,03–0,10	●		



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype! De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

GX – spåndybder og tilspændinger

GX standard/GX-E

Langdrejning



Indstikning/afstikning



GX standard/GX-E	Spåndybde a _p mm						
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5
Stikbredde i mm	Tilspænding mm/O						
2	0,10–0,15	0,05–0,15	0,05–0,12	0,05–0,10			
3	0,10–0,17	0,05–0,17	0,05–0,17	0,05–0,15	0,05–0,12		
4	0,10–0,20	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,17	0,07–0,15	
5	0,10–0,25	0,10–0,25	0,07–0,25	0,07–0,25	0,07–0,22	0,07–0,20	
6	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,25	0,15–0,22

GX standard/GX-E
Tilspænding mm/O
0,05–0,20
0,10–0,25
0,10–0,25
0,10–0,30
0,15–0,35



Ved aksial stikning reduceres tilspændingen med 40 %.

GX-F2

Langdrejning



Indstikning/afstikning



GX-F2	Spåndybde a _p mm								
	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50
Stikbredde i mm	Tilspænding mm/O								
2	0,03–0,15	0,03–0,15	0,03–0,15	0,03–0,10					
3	0,04–0,17	0,04–0,17	0,04–0,17	0,04–0,15	0,04–0,13	0,04–0,12			
4	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,17	0,05–0,15		
5	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,17	0,07–0,15	
6	0,10–0,23	0,10–0,23	0,10–0,23	0,10–0,23	0,10–0,23	0,10–0,23	0,10–0,23	0,10–0,19	0,10–0,15

GX-F2
Tilspænding mm/O
0,05–0,15
0,075–0,20
0,10–0,25
0,10–0,30
0,15–0,325



Ved aksial stikning reduceres tilspændingen med 40 %.

GX-M40

Langdrejning



Indstikning/afstikning



GX-M40	Spåndybde a _p mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Stikbredde i mm	Tilspænding mm/O							
2	0,10–0,20	0,05–0,20	0,05–0,17	0,05–0,15				
3	0,10–0,22	0,10–0,22	0,10–0,21	0,10–0,20	0,10–0,17			
4	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,22	0,10–0,17		
5	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,27	0,10–0,23	0,10–0,20	
6	0,10–0,35	0,10–0,35	0,10–0,35	0,10–0,35	0,10–0,32	0,10–0,27	0,10–0,23	0,10–0,20

GX-M40
Tilspænding mm/O
0,05–0,15
0,075–0,20
0,10–0,25
0,10–0,30
0,15–0,325



Ved aksial stikning reduceres tilspændingen med 40 %.

GX-27P

Langdrejning



Indstikning/afstikning



GX-27P	Spåndybde a _p mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Stikbredde i mm	Tilspænding mm/O							
2	0,05–0,23	0,05–0,23	0,05–0,23	0,05–0,20				
3	0,05–0,25	0,05–0,25	0,05–0,25	0,05–0,25	0,05–0,20			
4	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,25		
5	0,10–0,35	0,10–0,35	0,10–0,35	0,10–0,35	0,10–0,35	0,10–0,32	0,10–0,30	
6	0,10–0,40	0,10–0,40	0,10–0,40	0,10–0,40	0,10–0,40	0,10–0,36	0,10–0,33	0,10–0,30

GX-27P
Tilspænding mm/O
0,05–0,20
0,05–0,25
0,05–0,30
0,10–0,35
0,10–0,40



Ved aksial stikning reduceres tilspændingen med 40 %.

GX – spåndybder og tilspændinger

GX-M3

Langdrejning



Indstikning/afstikning



GX-M3	Spåndybde a_p mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Radius RE i mm	Tilspænding mm/O							
1,5	0,15–0,35	0,15–0,35	0,15–0,30					
2	0,15–0,40	0,15–0,40	0,15–0,40	0,15–0,30				
2,5	0,15–0,50	0,15–0,50	0,15–0,50	0,15–0,40	0,15–0,35			
3	0,20–0,70	0,20–0,70	0,20–0,70	0,20–0,60	0,20–0,50	0,20–0,40		

GX-M3
Tilspænding mm/O
0,05–0,20
0,10–0,25
0,10–0,25
0,10–0,35

GX-M33

Langdrejning



Indstikning/afstikning



GX-M33	Spåndybde a_p mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Radius RE i mm	Tilspænding mm/O							
1,5	0,05–0,25	0,05–0,20	0,05–0,15					
2	0,05–0,35	0,05–0,30	0,05–0,25	0,05–0,20				
2,5	0,10–0,45	0,10–0,40	0,10–0,35	0,10–0,30	0,10–0,25			
3	0,10–0,50	0,10–0,45	0,10–0,40	0,10–0,35	0,10–0,30	0,10–0,25		

GX-M33
Tilspænding mm/O
0,05–0,15
0,05–0,20
0,05–0,25
0,10–0,25

GX-27P /-27PF radius

Langdrejning



Indstikning/afstikning



GX-27P /-27PF radius	Spåndybde a_p mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Radius RE i mm	Tilspænding mm/O							
1,5	0,10–0,45	0,05–0,45	0,05–0,40					
2	0,15–0,50	0,10–0,50	0,10–0,50	0,10–0,40				
2,5	0,15–0,60	0,10–0,60	0,10–0,60	0,10–0,50	0,10–0,45			
3	0,25–0,70	0,20–0,70	0,15–0,70	0,15–0,70	0,15–0,65	0,15–0,60	0,15–0,55	
4	0,25–0,80	0,20–0,80	0,15–0,80	0,15–0,80	0,15–0,80	0,15–0,80	0,15–0,75	0,15–0,70

GX-27P /-27PF radius
Tilspænding mm/O
0,05–0,15
0,075–0,20
0,10–0,25
0,10–0,30
0,15–0,35

GX-M1

GX-radiusstikskær

GX-låseringsspor

Indstikning/afstikning



Indstikning/afstikning



Indstikning



GX-M1	
Stikbredde i mm	Tilspænding mm/O
2	0,05–0,15
3	0,10–0,20
4	0,10–0,25

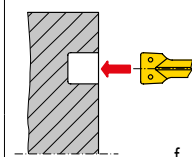
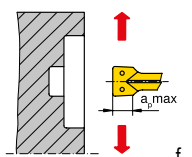
GX-radiusstikskær	
Radius RE i mm	Tilspænding mm/O
0,80	0,05–0,10
1,00	0,05–0,15
1,20	0,05–0,15

GX-låseringsspor	
Stikbredde i mm	Tilspænding mm/O
0,60–1,70	0,02–0,09
1,95–2,25	0,05–0,10
2,75–3,25	0,05–0,12

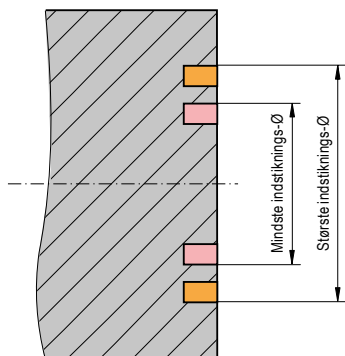
Standardværdier for tilspænding og bearbejdningstips til aksial stikning og plandrejning GX 24-aksial

Tilspændingsdata

GX

Betegnelse	 f i mm/o	 f i mm/o	$a_{p,max}$ mm
GX 24-2 E 3.00 ..	0,05–0,15	0,05–0,20	2,5
GX 24-3 E 4.00 ..	0,05–0,15	0,05–0,25	3,0
GX 24-3 E 5.00 ..	0,05–0,15	0,10–0,25	3,0
GX 24-4 E 6.00 ..	0,05–0,20	0,10–0,30	3,5

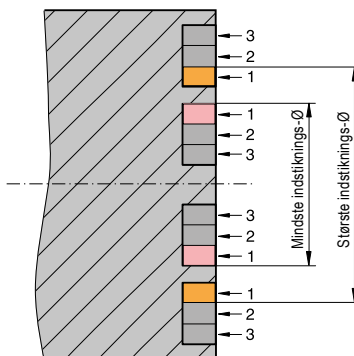
Aksial stikning



Er kun muligt med aksialstikmodul og aksialmonoholder inden for det fastlagte diameterområde (fx 50-70 mm).

Vigtigt: Det oplyste diameterområde gælder altid for den udvendige diameter på sporet!

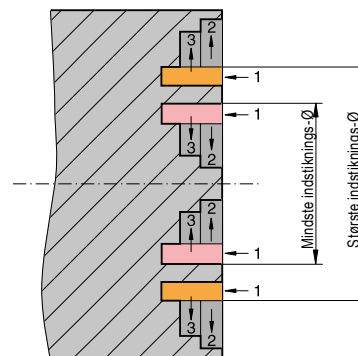
Aksial stikning – sporudvidelse



Udvidelse af stikspor er muligt over og under det angivne diameterområde for det respektive aksialstikmodul eller aksialmonoholder.

Vigtigt: Kun det første indstik skal ligge inden for det angivne diameterområde for aksialstikmodulet og aksialmonoholderen. Dybden på sporudvidelseindstikket må ikke være større end det første indstik.

Aksial stikning og plandrejning

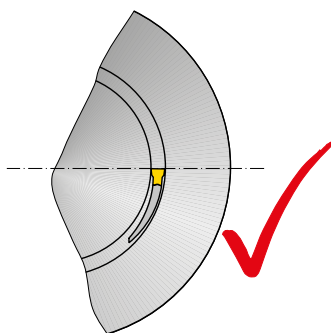


Stiksporudvidelse ved plandrejning er muligt over og under det angivne diameterområde for aksialstikmodul og monoholdere

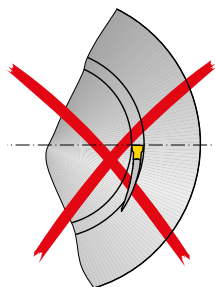
Vigtigt: Kun det første indstik skal ligge inden for det angivne diameterområde for modulet.



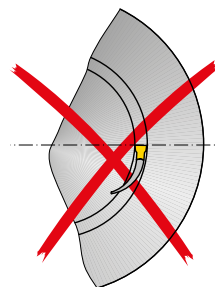
Bemærk: Diameteren på aksialindstikning skal ligge inden for det angivne diameterområde for det respektive aksialstikmodul eller aksialmonoholder. I modsat fald kan det føre til beskadigelse eller ødelæggelse af værktøjet.



Korrekt aksialmonoholder



Forkert aksialmonoholder



SX – spåndybder og tilspændinger

SX-F2

Langdrejning



Indstikning/afstikning



SX-F2	Spåndybde a _p mm									SX-F2
	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	
Stikbredde i mm	Tilspænding mm/O									Tilspænding mm/O
2	0,03–0,15	0,03–0,15	0,03–0,15	0,03–0,10						0,05–0,15
3	0,04–0,17	0,04–0,17	0,04–0,17	0,04–0,15	0,04–0,13	0,04–0,12				0,075–0,20
4	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,20	0,05–0,17	0,05–0,15			0,10–0,25

SX-M2

Langdrejning



Indstikning/afstikning



SX-M2	Spåndybde a _p mm								SX-M2
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	
Stikbredde i mm	Tilspænding mm/O								Tilspænding mm/O
2	0,05–0,17	0,05–0,13	0,05–0,10						0,05–0,15
3	0,07–0,20	0,07–0,20	0,07–0,18	0,07–0,15					0,075–0,20
4	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,25	0,10–0,22	0,10–0,18				0,10–0,25
5	0,12–0,27	0,12–0,27	0,12–0,27	0,12–0,25	0,12–0,22				0,10–0,30
6	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,30	0,15–0,25	0,15–0,20			0,15–0,35

SX-27P

Langdrejning



Indstikning/afstikning



SX-27P	Spåndybde a _p mm								SX-27P
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	
Stikbredde i mm	Tilspænding mm/O								Tilspænding mm/O
2	0,05–0,23	0,05–0,23	0,05–0,23	0,05–0,20					0,05–0,20
3	0,05–0,25	0,05–0,25	0,05–0,25	0,05–0,25	0,05–0,20				0,05–0,25
4	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,30	0,10–0,25			0,05–0,30

SX/LX – spåndybder og tilspændinger

SX-M1

Indstikning/afstikning



SX-M7

Indstikning/afstikning



SX-M8

Indstikning/afstikning



SX-M1	
Stikbredde i mm	Tilspænding mm/O
2	0,05–0,15
3	0,10–0,20
4	0,10–0,25
5	0,15–0,30
6	0,15–0,35

SX-M7	
Stikbredde i mm	Tilspænding mm/O
2	0,10–0,20
3	0,10–0,20
4	0,10–0,20
5	0,15–0,25
6	0,15–0,25

SX-M8	
Stikbredde i mm	Tilspænding mm/O
2	0,05–0,20
3	0,05–0,20
4	0,05–0,15
5	0,05–0,15
6	0,05–0,15

SX-M3

Langdrejning



Indstikning/afstikning



SX-M3	Spåndybde a_p mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Radius i mm	Tilspænding mm/O							
1,5	0,15–0,35	0,15–0,35	0,15–0,30					
2	0,15–0,40	0,15–0,40	0,15–0,40	0,15–0,30				
2,5	0,15–0,50	0,15–0,50	0,15–0,50	0,15–0,40	0,15–0,35			
3	0,20–0,70	0,20–0,70	0,20–0,70	0,20–0,60	0,20–0,50	0,20–0,40		

SX-M3	
	Tilspænding mm/O
	0,05–0,20
	0,10–0,25
	0,10–0,25
	0,10–0,35

LX-M2

Langdrejning



Indstikning/afstikning



LX-M2	Spåndybde a_p mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Stikbredde i mm	Tilspænding mm/O							
8	0,17–0,45	0,17–0,45	0,17–0,45	0,17–0,45	0,17–0,40	0,17–0,37	0,17–0,35	
10	0,20–0,50	0,20–0,50	0,20–0,50	0,20–0,50	0,20–0,46	0,20–0,42	0,20–0,38	0,20–0,35

LX-M2	
	Tilspænding mm/O
	0,20–0,50
	0,20–0,50

LX-M3

Langdrejning



Indstikning/afstikning



LX-M3	Spåndybde a_p mm							
	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
Radius i mm	Tilspænding mm/O							
4	0,25–0,80	0,25–0,80	0,25–0,80	0,25–0,80	0,25–0,80	0,25–0,70	0,25–0,60	0,25–0,50

LX-M3	
	Tilspænding mm/O
	0,15–0,35

AX/FX – spåndybder og tilspændinger

AX-F50

Plandrejning



AX-F50	Spåndybde a _p mm			
	0,5	1,0	1,5	2,3
Størrelse	Tilspænding mm/O			
AX 05	0,03–0,10	0,03–0,10		
AX 10	0,03–0,13	0,03–0,13	0,03–0,135	
AX 15	0,03–0,15	0,03–0,15	0,03–0,15	0,03–0,15

Aksial stikning



1. Indstik	
Tilspænding mm/O	Tilspænding mm/O
0,025–0,080	0,025–0,20
0,025–0,065	0,05–0,25
0,025–0,050	0,05–0,30

FX-F1

Indstikning/afstikning



FX-F1	
Stikbredde i mm	Tilspænding mm/O
2,2	0,025–0,10
3,1	0,05–0,15
4,1	0,05–0,20

FX-M1

Indstikning/afstikning



FX-M1	
Stikbredde i mm	Tilspænding mm/O
2,20	0,05–0,15
3,10	0,08–0,18
4,10	0,10–0,20
5,10	0,15–0,28
6,50	0,15–0,33
8,20	0,20–0,40
9,70	0,20–0,40

FX-27P

Indstikning/afstikning



FX-27P	
Stikbredde i mm	Tilspænding mm/O
2,20	0,01–0,10
3,10	0,015–0,125
4,10	0,05–0,15

FX-R2

Indstikning



FX-R2	
Stikbredde i mm	Tilspænding mm/O
3,10	0,10–0,275
4,10	0,15–0,35

TC – referenceværdier for profildybde og antal overløb



Alle anførte værdier er referenceværdier for stålbearbejdning

Metrisk ISO 60° udvendigt gevind

Stigning i mm	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
Antal/overløb	4–6	4–7	4–8	5–9	6–10	7–11	8–12	9–14	10–18	10–18	12–20	12–20	12–20
Gevindprofildybde i mm	0,32	0,48	0,64	0,8	0,95	1,10	1,26	1,58	1,89	2,21	2,53	2,84	3,16

Metrisk ISO 60° indvendigt gevind

Stigning i mm	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
Antal/overløb	4–6	4–7	4–8	5–9	6–10	7–11	8–12	9–14	10–18	10–18	12–20	12–20	12–20
Gevindprofildybde i mm	0,30	0,45	0,59	0,74	0,89	1,02	1,17	1,46	1,76	2,02	2,35	2,64	2,93

Whitworth 55° udvendigt og indvendigt gevind

TPI	28	26	24	20	19	18	16	14	12	11	10	9	8	7	6	5
Antal/overløb	5–8	5–8	5–9	5–9	6–10	6–10	7–11	8–12	9–14	9–14	10–17	10–18	10–18	12–20	12–20	12–20
Gevindprofildybde i mm	0,60	0,65	0,70	0,84	0,88	0,93	1,05	1,20	1,40	1,53	1,68	1,87	2,11	2,41	2,81	3,37

Delprofil 60° udvendigt og indvendigt gevind

Udvendig	TC 16–2EI–AG60																
	TC 16–1EI–A60									TC 16–2EI–G60				TC 16–3EI–N60			
Stigning i mm	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	1,75	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
Antal/overløb	4–6	4–7	5–9	6–10	7–11	8–12	9–14	10–15	12–19	8–12	9–14	10–15	12–20	12–20	13–21	14–22	14–22
Gevindprofildybde i mm	0,33	0,52	0,71	0,90	1,09	1,28	1,47	1,84	2,22	1,23	1,42	1,79	2,17	2,45	2,83	3,21	3,59

Indvendig	TC 16–2EI–AG60																
	TC 16–1EI–A60									TC 16–2EI–G60				TC 16–3EI–N60			
Stigning i mm	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	1,75	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
Antal/overløb	4–6	4–7	5–9	6–10	7–11	8–12	9–14	10–15	12–19	8–12	9–14	10–15	12–20	12–20	13–21	14–22	14–22
Gevindprofildybde i mm	0,27	0,44	0,60	0,76	0,92	1,09	1,25	1,57	1,90	1,04	1,20	1,52	1,85	2,07	2,40	2,72	3,05

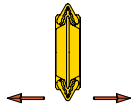
Delprofil 55° udvendigt og indvendigt gevind

Udvendig	TC 16–2EI–AG55												
	TC 16–1EI–A55												
TPI	28	26	24	20	19	18	16	14	12	11	10	9	8
Antal/overløb	5–8	5–8	6–9	6–9	7–12	7–12	8–14	9–14	10–16	10–16	11–18	12–20	12–20
Gevindprofildybde i mm	0,66	0,72	0,79	0,95	1,01	1,07	1,21	1,39	1,63	1,79	1,97	2,20	2,48

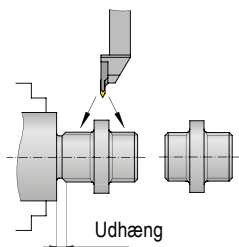
Indvendig	TC 16–2EI–G55							TC 16–3EI–N55		
	14	12	11	10	9	8	7	6	5	
TPI	14	12	11	10	9	8	7	6	5	
Antal/overløb	8–12	9–14	10–15	11–18	12–20	12–20	12–20	12–20	14–22	
Gevindprofildybde i mm	1,22	1,46	1,56	1,80	2,03	2,31	2,40	2,89	3,56	

Sammenligning af gevinddrejning med system TC og konventionel

TC

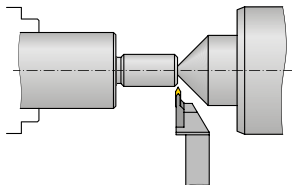


- ▲ Neutral udførelse af vendeskæret gør det muligt at bearbejde i begge retninger
- ▲ Kun et gevindskær pr. stigning til delprofil- og Whitworth-gevind; kun to gevindskær (indvendig - udvendig) pr. stigning for ISO-gevind
- ▲ Færre artikler på lager
- ▲ God spånkontrol pga. spånbryder med spånvinkel + 10°

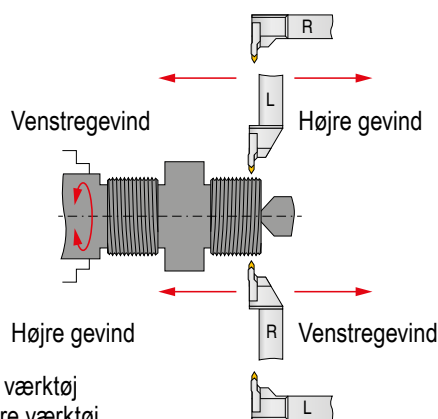


Bedre økonomi på grund af:

- ▲ Kortere bearbejdningstider
- ▲ Færre værktøjsskift
- ▲ Høj stabilitet med lille udhæng
- ▲ Materialebesparende
- ▲ Gevinddrejning mellem skuldrene mulig
- ▲ Færre værktøjer og vendeskær

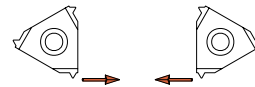


- ▲ Rigtig god tilgang til emnet, hvilket gør brugen af pinoldok muligt også ved små gevinddiametere

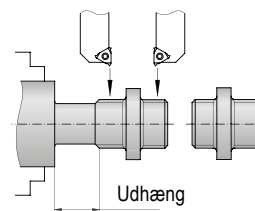


- ▲ Let at bruge, da værktøjerne kan bearbejde i begge retninger uden at korrigere hældningsvinklen

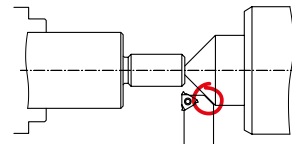
Konventionel



- ▲ Højre og venstre udførelse af vendeskæret, som kun kan anvendes i én retning
- ▲ Til hver gevindstigning er 4 gevindskær nødvendige (højre - venstre, indvendig - udvendig)



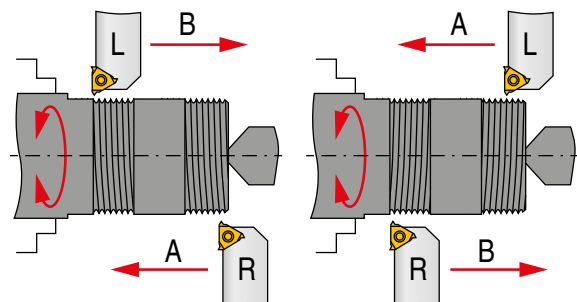
- ▲ 2 værktøjer er nødvendige til denne bearbejdning
- ▲ Stort udhæng indebærer større materialeforbrug og forringet stabilitet



- ▲ Dårlig tilgængelighed
- ▲ Kollisionsfare

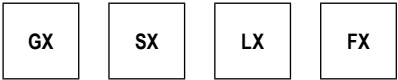
Højre gevind

Venstregevind

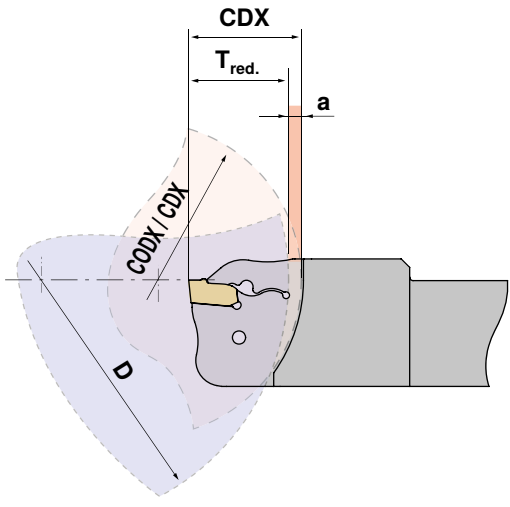


- ▲ Ved konventionel gevinddrejning bør man være opmærksom på korrektion af hældningsvinklen
- ▲ Bearbejdning kun i én retning

ModularClamp



ModularClamp-stikmoduler er fremstillet til en bestemt emnediameter CODX. Hvis emnets er større end CODX på stikmodulet, reduceres den opnåelige stikdybde med målet "a". Udmålingen af reduktionen sker ved hjælp af følgende tabel.



- CDX** Maksimal indstiksdypde i mm
- CODX** Maksimal emne-Ø ved fuld stikdybde i mm
- a** Reduktion i mm

$T_{red.} = CDX - a$

Stikdybde reduktion

Stikdybde reduktion a (mm) af den maksimale indstiksdypde (CDX)																	
Størrelse		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0
E12	35	40	45	60	75	115	>250										
E16	50	55	60	70	80	100	130	200	>420								
E20	60	65	70	75	85	95	110	130	165	220	>330						
E25	75	80	85	90	100	110	125	140	160	190	240	320	>500				
E32	95	100	105	110	120	125	135	145	160	180	200	225	270	320	400	530	>800
Emnediameter D (mm)																	
Maksimal emnediameter (CODX) ved fuld stikdybde (CDX) i mm																	

Beregningseksempel:

E25R21-GX24-3

Størrelse 25

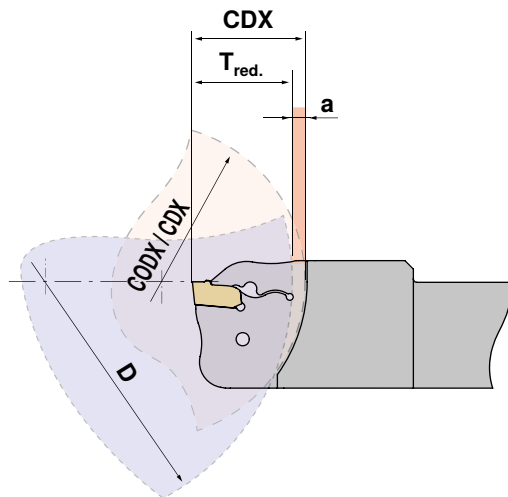
CDX = 21 mm, Ø 75 mm

D = Ø 100 mm

$CDX - a = T_{red.}$
 $21 - 2 = 19 \text{ mm}$

MonoClamp

SX



MonoClamp-værktøjer er, afhængig af stikbredde og skaftstørrelse, tilpasset en bestemt emnediameter CODX. Hvis emnets diameter er større end CODX på stikmodulet, reduceres den opnåelige stikdybde med målet "a". Udmålingen af reduktionen sker ved hjælp af følgende tabel.

CDX Maksimal indstiksdypde i mm

CODX Maksimal emne-Ø ved fuld stikdybde i mm

a Reduktion i mm

$$T_{red.} = CDX - a$$

Stikdybde reduktion

Skaft	Stikdybde reduktion a (mm) af den maksimale indstiksdypde (CDX)																
	0	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8
E12R/L0022...	44	70	80	95	115	150	225	>450									
E16R/L0026...	52	90	105	125	155	210	305	>600									
E20R/L0026...	52	110	125	140	160	195	240	320	475	>950							
E20R/L0033...	66	110	125	140	160	195	240	320	475	>950							
E25R/L0026...	52	140	160	190	235	310	465	>930									
E25R/L0033...	66	155	175	200	230	275	340	450	675	>1350							
E25R/L0040...	80	155	175	200	230	275	340	450	675	>1350							
Emnediameter D (mm)																	
Maksimal emnediameter (CODX) ved fuld stikdybde (CDX) i mm																	

Beregningseksempel:

E25R0033...

CDX = 33 mm, Ø 66 mm

D = Ø 200 mm

$$CDX - a = T_{red.}$$

$$33 - 1,5 = 31,5 \text{ mm}$$

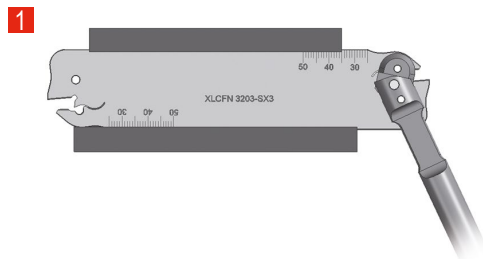
Spændefunktion – SX-system

Systemfunktion – isætning og fjernelse af skærene

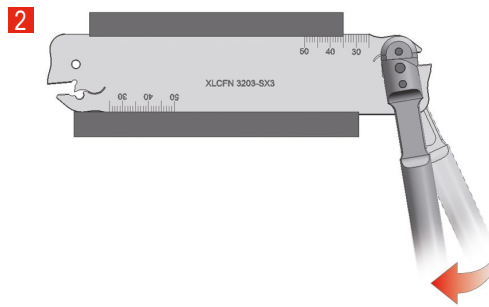
Præcist system til at isætte og fjerne skærene.

Nøglen er konstrueret således, at den ikke belaster materialet ud over det såkaldte "dødpunkt".

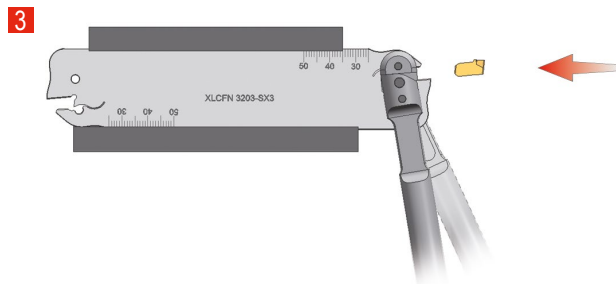
Takket være dette udskiftningssystem ligger materialet altid inden for det elastiske område og sikrer dermed en betydelig længere levetid.



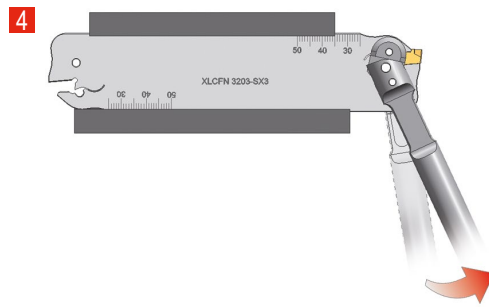
Sæt monteringsnøglen med stifter ind i de to huller foran.



Ved at bevæge monteringsnøglen i pilens retning åbnes skærlejet i værktøjet.



Stikskæret lægges ind og positioneres ved at trykke det mod anslaget.

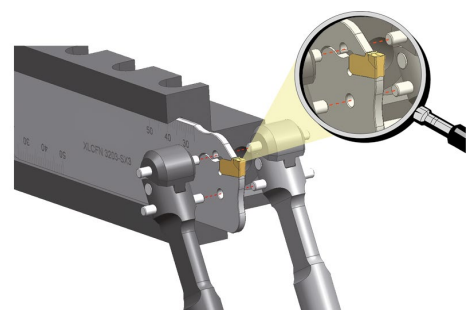


Bevæg monteringsnøglen fremad. Skærlejet lukker sig igen, og stikskæret spændes fast.



Ved udskiftning af vendeskæret skal nøglen altid holdes under spænding!

Fastspændingen er udformet, så monteringsnøglen, afhængig af tilgængelighed, kan stikkes ind i stikbladet fra begge sider.



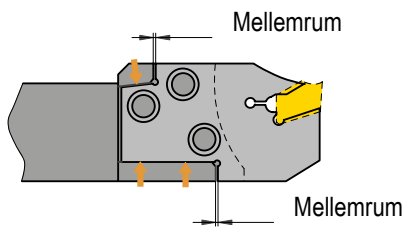
Maksimalt stikblad udhæng ved langdrejning

Blad	Maks. udhæng
SX 2 – SX 3	25 mm
SX 4 – SX 5	30 mm
SX 6	35 mm



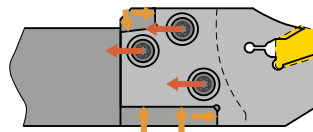
Spændemetode – ModularClamp-modul

Modul ikke spændt

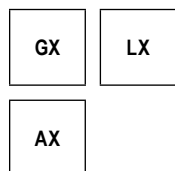
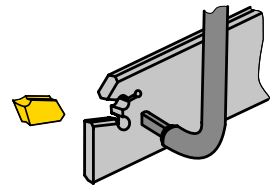


▲ Mellemrum mellem modul og anlægsflade til aksial fastspænding

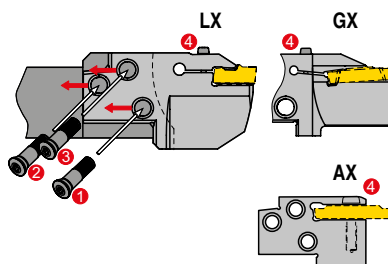
Modul spændt



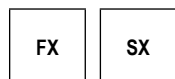
▲ Aksial fastspænding med anlægsflade
▲ Korrekt anlæg giver en meget høj stabilitet



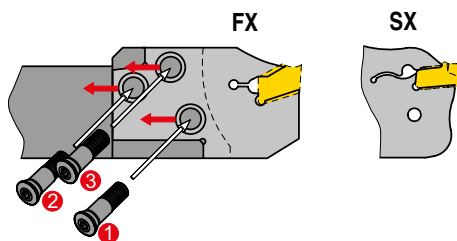
Aktiv fastspænding af vendeskæret



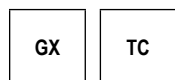
Klemskruerne 1, 2 og 3 bruges til at fastspænde modulet.
Stikskæret fastspændes med den elastiske del af modulet via den ekstra 4. skrue.



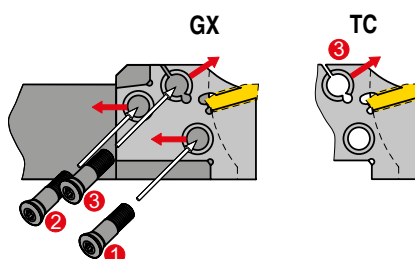
Selvfastspænding af vendeskæret



Klemskruerne 1, 2 og 3 bruges til at fastspænde modulet.
Stikskæret er selvlåsende.



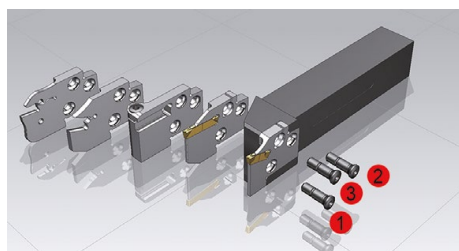
Aktiv fastspænding af vendeskæret



Klemskruerne 1 og 2 bruges til at fastspænde modulet.
Vigtigt: Skrue 1 og 2 for- og efterspændes.
Først derefter følger fastspændingen af stikskæret med skrue 3.

Fastspændingsmoment ModularClamp modulskruer

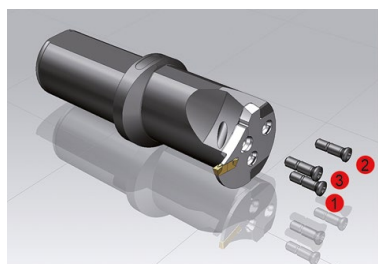
ModularClamp – standardholder



Spænd skruerne til det rigtige moment i denne rækkefølge.

ModularClamp – standardholder	Skruer	Torx	Fastspændingsmoment	
			Nm	in.lbs
E12..	M2,5x10	T08	1,2	10,6
E16..	M3,5x12,5	T15	3,2	28,3
E20..	M4x14	T15	4,0	35,4
E25..	M5x18	T20	5,0	44,3
E32..	M6x20	T25	6,0	53,1

ModularClamp – borestang



Spænd skruerne til det rigtige moment i denne rækkefølge.

ModularClamp – borestang	Skruer	Torx	Fastspændingsmoment	
			Nm	in.lbs
I16..	M2,5x10	T08	1,2	10,6
I20..	M3x11	T10	2,0	17,7
I25..	M3,5x12,5	T15	3,2	28,3
I32..	M4,5x17	T20	4,0	35,4
I40..	M5x18	T20	5,0	44,3

11

Fastspændingsmoment for skærets fastgørelse

Anbefalede fastspændingsmomenter

Stiksystemer	Skruer	Torx	Fastspændingsmoment	
			Nm	in.lbs
GX / AX / LX	M3,5	T15	3,2	28,3
	M4,0	T15/T20	4,0	35,4
	M5,0	T20	5,0	44,3

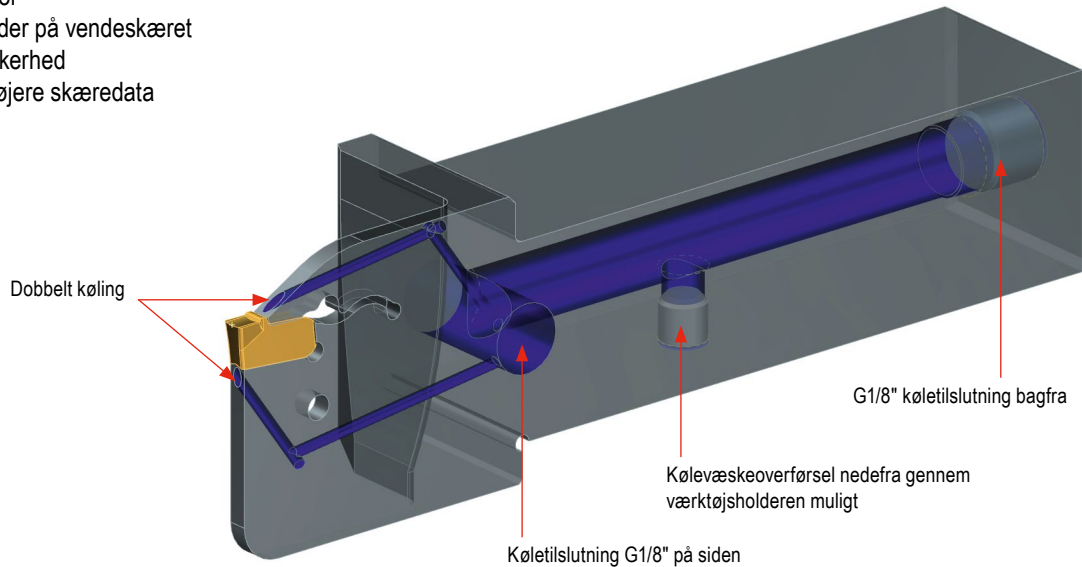
Fordele ved DirectCooling

Intern tilførsel af kølevæsketilførsel ved stikoperationer har en betydelig, positiv påvirkning af processen. I vores CERATIZIT stikprogram har følgende stiksystemer intern kølevæsketilførsel:

- ▲ SX stikholder (monoværktøj)
- ▲ GX stikholder (monoværktøj)

Fordele ved DirectCooling

- ▲ Bedre spånkontrol
- ▲ Længere standtider på vendeskæret
- ▲ Større processikkerhed
- ▲ Anvendelse af højere skæredata



Fordele ved dynamisk drejning

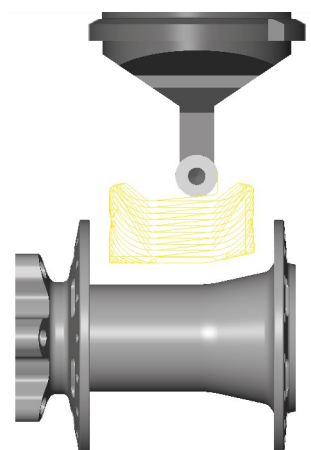
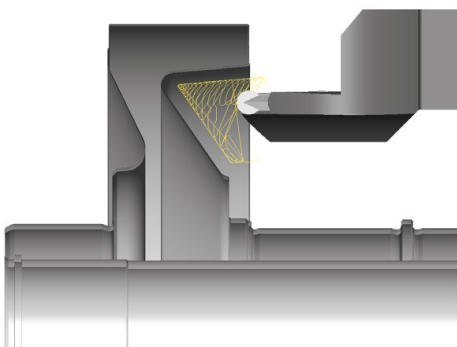
- ▲ Mindre slid og længere standtider pga. skånsom ind- og udgang
- ▲ Mindre indgrebsvinkel = mindre vibration
- ▲ Mulighed for op til 40% højere tilspændingsværdier
- ▲ Bredt anvendelsesområde inden for austenitisk stål, varmebestandig stål, Inconel- og nikkelbaserede legeringer samt langspånende duktile materialer
- ▲ Besparelse på værktøjer

Følgende CAM-systemer understøtter Dynamisk drejning:

- ▲ hyperMill – High Performance-drejning
- ▲ Esprit CAM – ProfitTurning
- ▲ SolidCAM – drejning
- ▲ EdgeCAM – waveform-drejning
- ▲ MasterCAM – Dynamic Turning

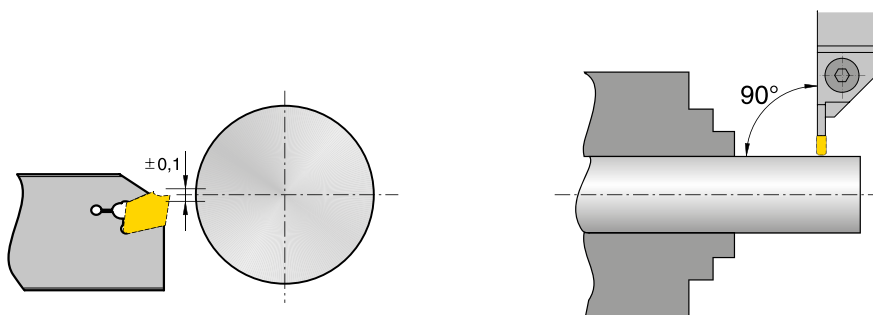
Anvendelsesmuligheder

- ▲ Radial og aksial indstik og sporbearbejdning
- ▲ Skrubbebearbejdning – drejning med høj tilspænding med rundskær

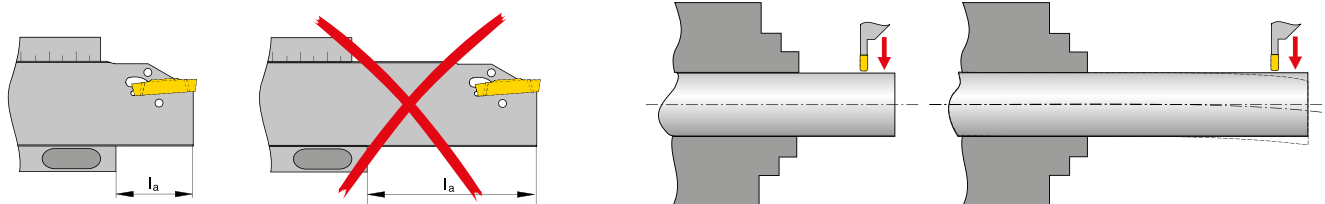


Generelle tips

Værktøjsindstilling

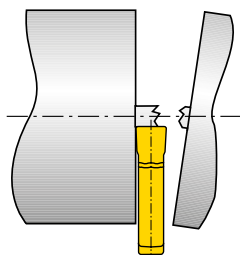


Værktøjsudhæng

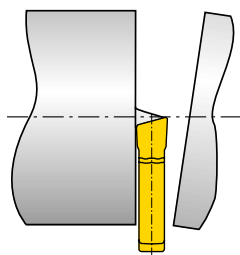


Som tommelfingerregel gælder: Udhæng l_a bør ikke være større end $8 \times s$ (stikbredde).

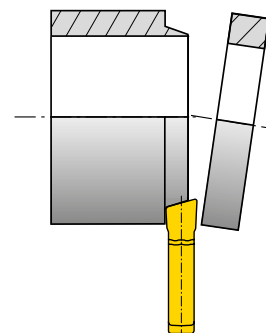
Tips til afstikning



Fra $\varnothing 5$ mm reducer tilspænding f med ca. 50%. Afstik ikke til centrum (risiko for skærbrud).



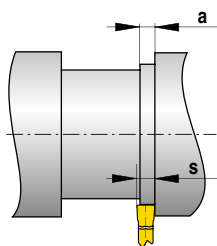
Anvend R- og L-skær for tapfri afstikning. Reducer tilspænding med ca. 20–50 % for at minimere afbøjning.



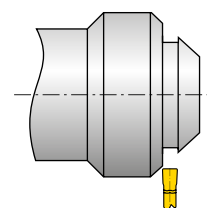
For at forhindre ringdannelse anvendes hhv. R- og L-skær. Reducer tilspænding med ca. 20–50 % for at minimere afbøjning.

11

Tips til indstikning



Ved indstik aksial forskydning skal bredden a være mindst 70 % af stikbredden s .



Ved indstikninger på skrå flader skal tilspændingen reduceres med ca. 20–50 % til skæret er i fuldt indgreb.

Problemløsningsguide ved stikning FX/SX/GX/LX

Type af problem												
Slidtype				Emne				Spånkontrol				
Skærbrud	Løseagsdannelse	Fasslid	Plastisk deformation	Vibrationer	Gratdannelse	Ujævn overflade	Overfladekvalitet	Spåner for lange (uregelmæssige spåner)	Spåner for korte (fragmenterede spåner)			
	↑	↓	↓	↓			↑	↓		Skærehastighed	Skæredata	Afhjælping
↓			↓	↑		↓	↓	↑	↓	Tilspænding		
↓		↓	↓		↓	↓	↓			Tilspænding ved centrum -R ↑ -F ↓ -M ↓		
↑	↓		~	~	↓	↓	↓	↓	↑	Spånbryder	Valg af vendeskær	
					●					R/L-udførelse		
↑		↑	↑	↓	↓	↓	↑			Hjørneradius ↑ Større Mindre ↓		
↓		↑	↑							Skæremateriale ↑ Slidstyrke Sejhed ↓	Generelle kriterier	
				↓		↑	↑			Stikbredde		
~				~		~	~			Opspænding af værktøj		
~				~		~	~			Opspænding af emne		
~				~			↓			Udhæng		
~		~		~	~		~			Centerhøjde		
	●	●	●		●		●	●		Skærevæske		



Øg
Stor påvirkning



Øg
Lille påvirkning



Undgå, reducer
Stor påvirkning



Undgå, reducer
Lille påvirkning



Kontroller, optimer



Anvend

Problemløsningsguide ved TC gevind

Type af problem													
Slidtype				Emne				Spånkontrol					
Fasslid	Udflysning	Plastisk deformation	Løsægsgdannelse	Gratdannelse på udvendigt gevind-Ø	Profil	Overfladekvalitet	Vibrationsmærker, vibrationer	Spåntværsnit for stor	Spåntværsnit for lille	Spånform (uregelmæssig spån)			
↓		↓	↑			↑	↓				Skærehastighed	Skæredata	
a, b	a, b		a, b	a, b		a, b	a, b	a, b		a, b	Tilspænding		a – Over flankerne b – Skiftevis over flankerne
↑	↓	↓		↓	↓	↓	↓	↓	↑	~	Tilspænding (spåndybde)		
↓	↑	↑		~	~	↑	~	↑	↓	↓	Antal overløb		
				●	●	●					Sletoverløb (kalibreringsoverløb)	Valg af vendeskær	
			●			●	●			●	Spånbryder		
↑	↓	↑									Skæremateriale		↑ Slidstyrke ↓ Sejhed
				●	●	●					Fuldprofil		
											Delprofil	Generelle kriterier	
	~					~	~				Stabilitet værktøj/ vendeskær		
	~					~	~				Stabilitet emne		
	↓					↓	↓				Udhæng		
~	~	~			~	~	~				Centerhøjde		
●	●	●	●	●		●					Skærevæske		

↑

Øg

Stor påvirkning

↑

Øg

Lille påvirkning

↓

Undgå, reducer

Stor påvirkning

↓

Undgå, reducer

Lille påvirkning

~

Kontroller, optimer

●

Anvend

↑ Øg
Stor påvirkning

↑ Øg
Lille påvirkning

↓ Undgå, reducer
Stor påvirkning

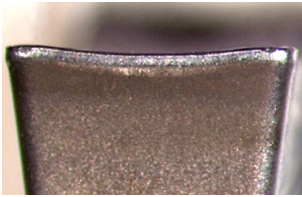
↓ Undgå, reducer
Lille påvirkning

~ Kontroller, optimer

● Anvend

Årsager til slitage

Fasslid



Fasslid, normalt slid efter en given indgrebstid

Årsag

- ▲ For høj skærehastighed
- ▲ Hårdmetalkvalitet med for lav slidstyrke
- ▲ Ikke tilstrækkeligskevæske kølesmøremiddel

Afhjælpning

- ▲ Sænk skærehastigheden
- ▲ Vælg en mere slidfast type af hårdmetal
- ▲ Forbedr tilførslen af skærevæske

Udflysning



Ved en for høj mekanisk belastning af skærekanten kan der udslippes hårdmetalpartikler.

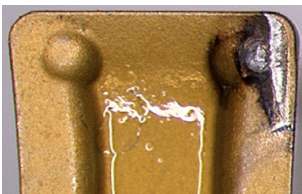
Årsag

- ▲ For slidfast kvalitet
- ▲ Vibrationer
- ▲ For høj tilspænding eller spåndybde
- ▲ Spånhammering

Afhjælpning

- ▲ Anvend sejere kvalitet
- ▲ Anvend en negativ skæргеometri med spånbrøder
- ▲ Reducer udhæng; kontroller centerhøjden
- ▲ Stabilisering af skærekanten

Kraterslitage



Den afgående varme spån forårsager erosion af skæret på spånfladen.

Årsag

- ▲ For høj skærehastighed, tilspænding eller begge dele
- ▲ For lille spånvinkel
- ▲ Kvalitet med for dårlig slidstyrke
- ▲ Forkert tilført køling

Afhjælpning

- ▲ Sænk skærehastighed og/eller tilspænding
- ▲ Øg mængden af skærevæske og/eller tryk, kontroller tilførslen
- ▲ Anvend en hårdere kvalitet

Plastisk deformation



En stor mekanisk belastning giver høje bearbejdningstemperaturer, som kan føre til plastisk deformation.

Årsag

- ▲ For høj driftstemperatur, hvilket blødgør grundmaterialet
- ▲ Uegnet kvalitet
- ▲ Utilstrækkelig tilførsel af køling

Afhjælpning

- ▲ Sænk skærehastigheden
- ▲ Vælg en mere slidfast type af hårdmetal
- ▲ Tilfør køling

Løsægdsdannelse



Materialepåklæbninger opstår på skærekanten, hvis spånen ikke transporteres korrekt væk, på grund af for lav skæretemperatur.

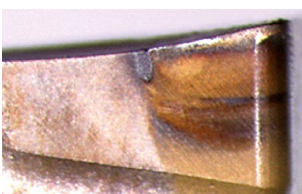
Årsag

- ▲ For lav skærehastighed
- ▲ For lille spånvinkel
- ▲ Forkert skæremateriale
- ▲ Manglende køling/smøring

Afhjælpning

- ▲ Øg skærehastigheden
- ▲ Øg spånvinklen
- ▲ Anvend TiN-belægning
- ▲ Anvend en federe emulsion

Stråleslid



Stråleslitage ved maksimal spåndybde

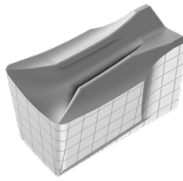
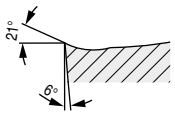
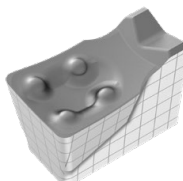
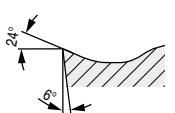
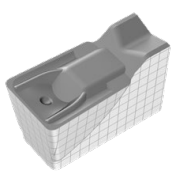
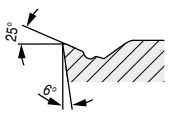
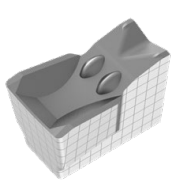
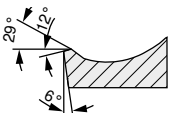
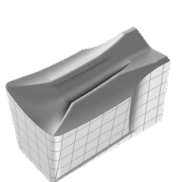
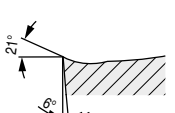
Årsag

- ▲ Oxidering på skærekanten
- ▲ For høj temperatur ved skærekanten

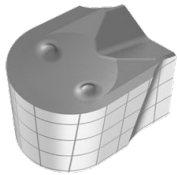
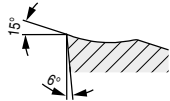
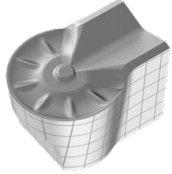
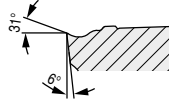
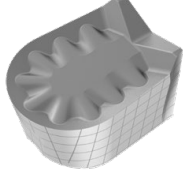
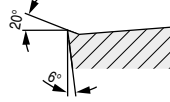
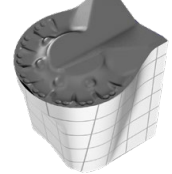
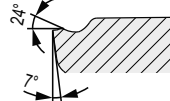
Afhjælpning

- ▲ Anvend forskellige spåndybder
- ▲ Nedsæt skærehastigheden
- ▲ Øg tilførslen af skærevæske

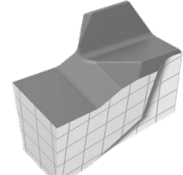
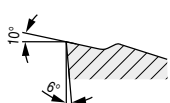
Spånbryder/anvendelsestips

System GX		Kontinuerlig spån	Varierende spån	Afbrudt spån	Type	f mm/O
						
-F2 ▲ Meget positiv geometri ▲ Slebet skærekant ▲ Lav tilspænding ▲ Lave skærekrafter ▲ Førstevalget til rustfrie materialer		CTCP325	CTP1340	CTPP345		0,05–0,15
		CTP1340	CTP1340/CTPP345	CTPP345		
		CTCP325	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
-standard / -E ▲ Positiv geometri ▲ Lav-medium tilspænding ▲ Lave skærekrafter ▲ Universel anvendelse ▲ Førstevalget til aksial stikning		CTCP325	CTCP335/CTP1340	CTPP345		0,05–0,17
		CTP1340	CTP1340/CTPP345	CTPP345		
		CTCP325	CTCP335/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
-M40 ▲ Stabil geometri ▲ Medium tilspænding ▲ Universel anvendelse ▲ God spånkontrol		CTCP325	CTP1340	CTPP345		0,075–0,20
		CTP1340	CTP1340/CTPP345	CTPP345		
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
-M1 ▲ Meget stabil skærekant ▲ Medium-høj tilspænding ▲ Til afbrudt spån ▲ Til materialer af høj styrke ▲ Førstevalget til afstikning		CTCP325	CTP1340	CTPP345		0,1–0,20
		CTP1340	CTP1340/CTPP345	CTPP345		
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
-27P ▲ Meget positiv geometri ▲ Periferisk slebet ▲ Skarp skærekant ▲ Poleret spånflade ▲ Førstevalget til ikke-jernholdige materialer						0,05–0,25
		H216T	H216T	H216T		
		H216T	H216T	H216T		
		H216T	H216T			
		H216T				

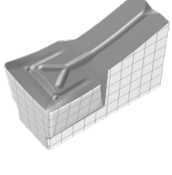
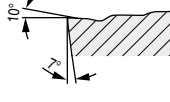
Spånbryder/anvendelsestips

System GX		Kontinuerlig spån	Varierende spån	Afbrudt spån	Type	f mm/O
Standard – radius ▲ Positiv geometri ▲ Slebet skærkant ▲ Lav-medium tilspænding ▲ Lave skærekrafter ▲ Radiusindstikning/ kopidrejning		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		0,05–0,20
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
		CTCP325				
-M3 – radius ▲ Stabil geometri ▲ Medium-høj tilspænding ▲ Høj overfladekvalitet ▲ Radiusindstikning/ kopidrejning		CTCP325	CTCP325/CTCP335	CTCP335		0,07–0,20
		CTCP335	CTCP335			
		CTCP325	CTCP325/CTCP335	CTCP335		
		CTCP325				
		CTCP325				
		CTCP325				
-27P – radius ▲ Høj positiv geometri ▲ Periferislebet ▲ Skarp skærkant ▲ Poleret spånflade ▲ Førstevalget til ikke-jernholdige materialer						0,05–0,30
		H216T	H216T	H216T		
		H216T	H216T	H216T		
		H216T	H216T			
		H216T				
M33 ▲ Radialstikning og kopidrejning ▲ Geometri til sletbearbejdning ▲ Specielt til seje og duktile stålmaterialer ▲ Lille-medium tilspænding ▲ Høj overfladekvalitet		CTCP325	CTCP325	CTCP325		0,05 - 0,20
		CTCP325	CTCP325	CTCP325		
		CTCP325	CTCP325	CTCP325		

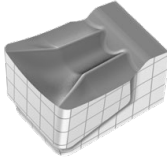
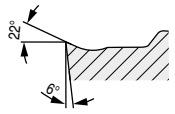
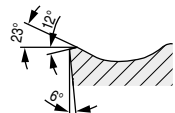
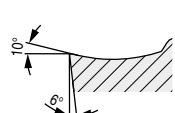
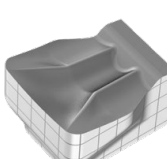
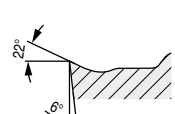
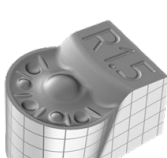
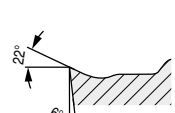
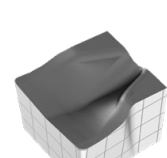
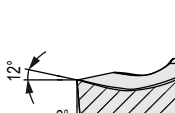
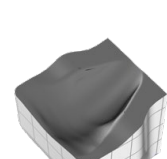
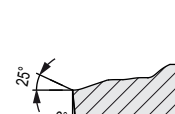
Låseringindstik

Standard ▲ Positiv geometri ▲ Slebet skærkant ▲ Lav tilspænding ▲ Lille hjørneradius ▲ Låseringsspor indstik		CTP1340	CTP1340	CTP1340		0,05–0,30
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340			

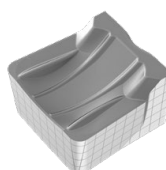
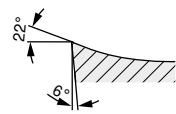
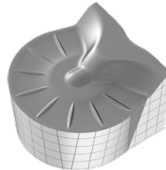
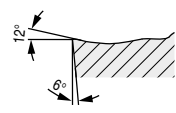
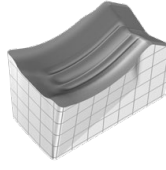
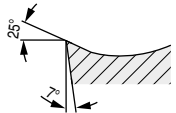
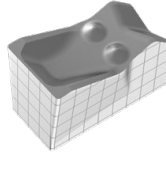
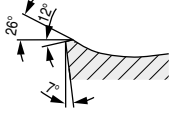
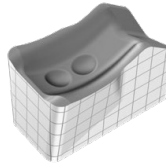
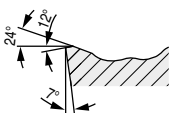
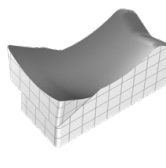
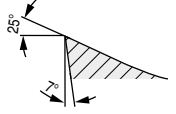
System AX

-F50 ▲ Positiv geometri ▲ Slebet skærkant ▲ Lav tilspænding ▲ Lave skærekrafter ▲ Til aksial stikning		CTP1340	CTP1340	CTP1340		0,025–0,125
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340			

Spånbryder/anvendelsestips

System SX		Kontinuerlig spån	Varierende spån	Afbrudt spån	Type	f mm/O
						
-F2 ▲ Meget positiv geometri ▲ Slebet skærkant ▲ Lav tilspænding ▲ Lave skærkræfter ▲ Førstevalget til rustfrie materialer		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTPP345		0,05–0,15
		CTP1340	CTP1340/CTPP345	CTPP345		
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
-M1 ▲ Meget stabil skærkant ▲ Medium-høj tilspænding ▲ Til afbrudt spån ▲ Til materialer af høj styrke ▲ Førstevalget til afstikning		CTCP325	CTCP335/CTP1340	CTPP345		0,10–0,20
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
-M2 ▲ Stabil geometri ▲ Medium tilspænding ▲ Universel anvendelse ▲ God spånkontrol		CTCP325	CTCP335/CTP1340	CTPP345		0,075–0,20
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
-27P ▲ Høj positiv geometri ▲ Periferisk slebet ▲ Skarp skærkant ▲ Poleret spånflade ▲ Førstevalget til ikke-jernholdige materialer						0,05–0,25
		H216T	H216T	H216T		
		H216T	H216T	H216T		
		H216T	H216T			
		H216T				
-M3 – radius ▲ Stabil geometri ▲ Medium-høj tilspænding ▲ Høj overfladekvalitet ▲ Radiusindstikning/kopdrejning		CTCP335	CTCP335/CTP1340	CTP1340		0,05–0,20
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTCP335	CTCP335/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340			
M7 ▲ Indstikning og afstikning ▲ Førstevalg til stålmaterialer ▲ Medium-høj tilspænding ▲ God spånkontrol ▲ Positiv geometri		CTP1340	CTP1340			0,10 - 0,20
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			
M8 ▲ Indstikning og afstikning ▲ Slebet skær ▲ God spånkontrol ▲ Førstevalg til rustfrie materialer ▲ Lille tilspænding		CTP1340	CTP1340			0,03 - 0,15
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			
		CTP1340	CTP1340			

Spånbryder/anvendelsestips

System LX		Kontinuerlig spån	Varierende spån	Afbrudt spån	Type	f mm/O
						
-M2 ▲ Stabil geometri ▲ Medium tilspænding ▲ Universel anvendelse ▲ God spånkontrol		CTCP325	CTCP335/CTP1340	CTCP335		0,20–0,50
		CTCP335	CTP1340	CTP1340		
		CTCP325	CTCP325	CTCP335		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
-M3 – radius ▲ Stabil geometri ▲ Medium-høj tilspænding ▲ Høj overfladekvalitet ▲ Radiusindstikning/ kopdrejning		CTCP325	CTCP335/CTP1340	CTCP335		0,15–0,35
		CTCP335	CTCP335/CTP1340	CTP1340		
		CTCP325	CTCP325/CTCP335	CTCP335		
		CTP1340	CTP1340	CTP1340		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
System FX						
-F1 ▲ Meget positiv geometri ▲ Lav-medium tilspænding ▲ Lave skærkræfter ▲ God spånkontrol ▲ Mindre tendens til løsægddannelse		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTPP345		0,05–0,15
		CTP1340	CTP1340/CTPP345	CTPP345		
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
-M1 ▲ Meget stabil skærkant ▲ Medium-høj tilspænding ▲ Til afbrudt spån ▲ Til materialer af høj styrke ▲ Førstevalget til afstikning		CTCP325	CTCP335/CTP1340	CTPP345		0,08–0,20
		CTP1340	CTP1340/CTPP345	CTPP345		
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
-R2 ▲ Meget stabil skærkant ▲ Høj tilspænding ▲ God spånkontrol		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTPP345		0,10–0,27
		CTP1340	CTP1340/CTPP345	CTPP345		
		CTCP325	CTCP325/CTP1340	CTP1340		
		CTP1340	CTP1340	CTPP345		
		CTCP325				
		CTP1340	CTP1340			
-27P ▲ Høj positiv geometri ▲ Periferislebet ▲ Skarp skærkant ▲ Poleret spånflade ▲ Førstevalget til ikke-jernholdige materialer						0,03–0,13
		H216T	H216T	H216T		
		H216T	H216T	H216T		
		H216T	H216T			
		H216T				

Kodningseksempel, stikværktøjer
Stiskskær

GX	16	2	E	3.00	N	0.50
Stiksystem (GX)	Skærlængde (16 mm)	Breddeklasse på holder-/ modul- eller kontakflade (2 mm)	Skærform, anvendelse	Stikbredde (3.00 mm)	Skærplacering N=neutral V=venstre H=højre	Hjørneradiusstørrelse (0.5 mm)
Modul	25	R	12	GX	16	2
Anvendelse E=udvendig I=indvendig	Størrelse (25 mm)	Moduludførelse H=højre V=venstre	Maksimal stikdybde (12 mm)	Stiksystem (GX)	Skærstørrelse (16 mm)	Breddeklasse 2

Standardholdere

E	25	R	00	2525	L
Anvendelse E=udvendig I=indvendig	Størrelse (25 mm)	Holderudførelse H=højre V=venstre	Skærvinkel 0°	Skæftudførelse 25x25 mm	Skæftlængde L = (sh. ISO)

Monoholder

E	20	R	00	21	S3	2020	X	S	DC	GX24
Anvendelse E=udvendig I=indvendig	Størrelse (20 mm)	Holderudførelse H=højre V=venstre	Skærvinkel 0°	Stikdybde (21 mm)	Stikbredde (3 mm)	Skæftudførelse 20x20 mm	Skæftlængde X = (sh. ISO)	Skærfastsæmning S = Key	Kølesystem DC = DirectCooling	Stiksystem/bredde (3 mm)

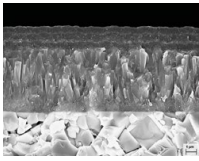


Oversigt

Stiskskær	Modul	Standardholdere	Monoholder
GX 16-2	E3.00 N 0.50	E25 R 12 - GX 16-2	E20 R/L 0021S3-2020X-S-DC-GX24

Kvaliteter

CTCP325



ISO | P25 | M20 | K30 | S25

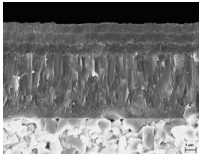
**Specifikation:**

Sammensætning: Co 7,0%; karbid blanding 8,1%; wolframkarbid-balance | Kornstr.: 1-2 µm |
Hårdhed: HV₃₀ 1470 | Lagsystem: CVD TiCN-Al₂O₃ multi-lag

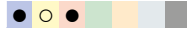
Anvendelses anbefaling:

Den slidstærke løsning til stål- og støbejernsmaterialer indenfor området med høje skærehastigheder.

CTCP335



ISO | P35 | M30 | K35

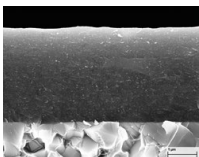
**Specifikation:**

Sammensætning: Co 10,5%; karbid blanding 1,9%; wolframkarbid-balance | Kornstr.: 1 µm |
Hårdhed: HV₃₀ 1370 | Lagsystem: CVD TiCN-Al₂O₃ multi-lag

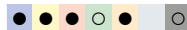
Anvendelses anbefaling:

Det pålidelige valg til bearbejdning af stål- og støbejernsmaterialer.

CTP1340



ISO | P30 | K30 | N30 | S30 | O30

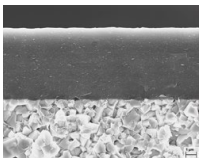
**Specifikation:**

Sammensætning: Co 9,0%; karbid blanding 0,75%; wolframkarbid-balance | Kornstr.: 0,7-1 µm |
Hårdhed: HV₃₀ 1590 | Lagsystem: PVD TiAlTaN

Anvendelses anbefaling:

Universel anvendelig High Performance kvalitet til stålmaterialer, austenitisk stål, støbejernsmaterialer og varmebestandige legeringer.

CTPP345



ISO | P45 | M40 | S40

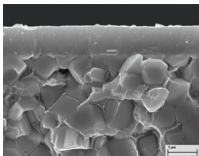
**Specifikation:**

Sammensætning: Co 12,5%; karbid blanding 2,0%; wolframkarbid-balance | Kornstr.: 1-1,5 µm |
Hårdhed: HV₃₀ 1350 | Lagsystem: PVD TiAlTaN

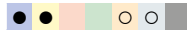
Anvendelses anbefaling:

Den pålidelige løsning til stålmaterialer og austenitisk stål under ustabile forhold.

CTPP520



ISO | P20 | M25 | S25 | H05

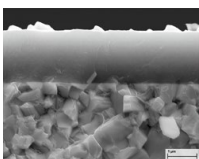
**Specifikation:**

Sammensætning: Co 6,0%; wolframkarbid-balance | Kornstr.: 1 µm | Hårdhed: HV₃₀ 1650 |
Lagsystem: PVD AlTiN

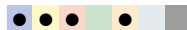
Anvendelses anbefaling:

De slidstærke gevinddrejekvaliteter til høje skærehastigheder.

CTPP535



ISO | P35 | M30 | K25 | S30

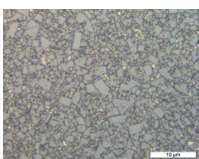
**Specifikation:**

Sammensætning: Co 10%; andre 1,2%; wolframkarbid-balance | Kornstr.: 0,7 µm | Hårdhed: HV₃₀ 1600 |
Lagsystem: PVD AlTiN

Anvendelses anbefaling:

De seje gevinddrejekvaliteter til universel anvendelse.

H216T



ISO | K15 | N15 | S15 | O10

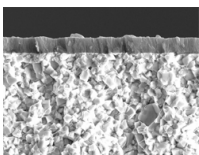
**Specifikation:**

Sammensætning: Co 6,0%; wolframkarbid-balance | Kornstr.: 1 µm | Hårdhed: HV₃₀ 1650

Anvendelses anbefaling:

Den ubelagte hårdmetalkvalitet til bearbejdning af aluminium og andre ikke-jernholdige metaller.

CWX500



ISO | P30 | M30 | K35 | N35 | S15 | H05 | O10

**Specifikation:**

Sammensætning: Co 10,0%; andre 0,7 %, wolframkarbid-balance | Kornstr.: 1 µm | Hårdhed: HV₃₀ 1660

Anvendelses anbefaling:

Den universelle hårdmetalkvalitet til næsten alle materialer.

Anvendelighed

