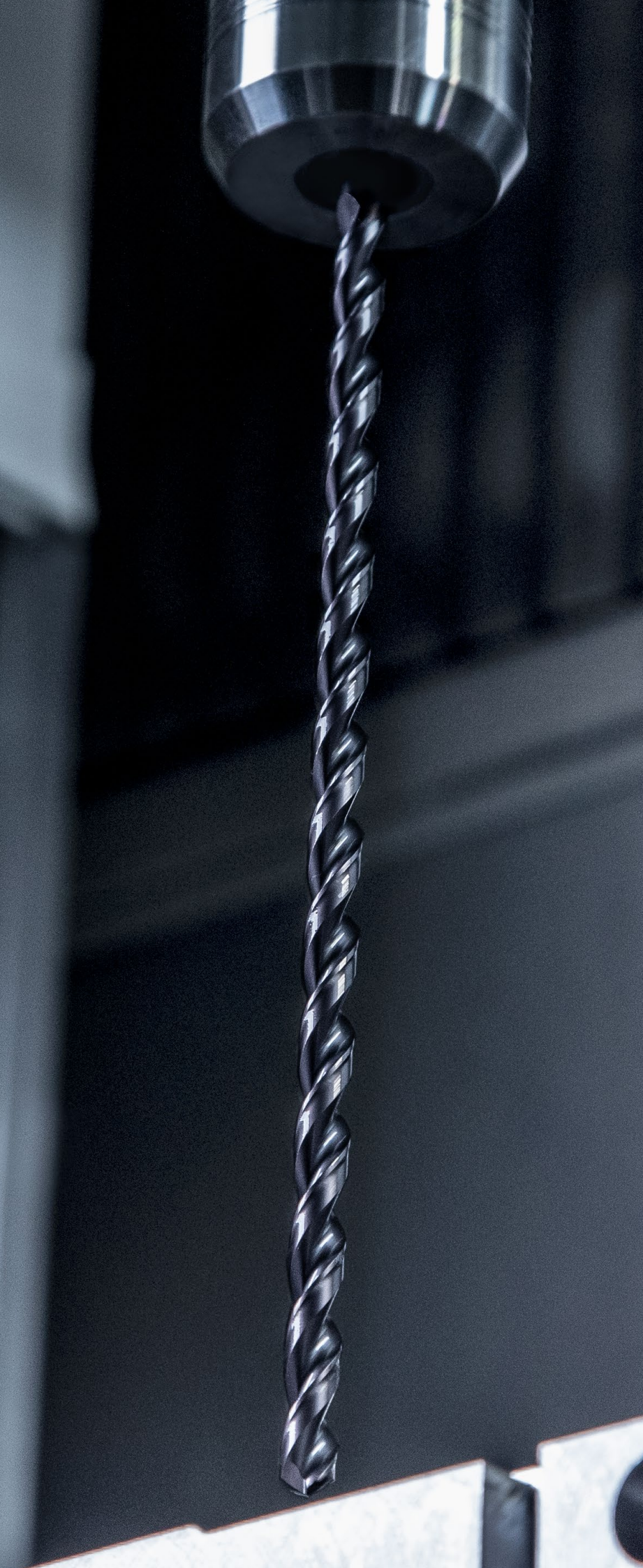






Boring og hulbearbejdning

1 HSS-bor

2 Hårdmetal bor

3 Bor med vendeskær

4 Rivaler og forsænkere

5 Udboreværktøjer

Gevindbearbejdning

6 Gevindtappe og -formere

7 Cirkulære- og gevindfræsere

8 Gevinddrejeværktøjer

Drejning

9 Drejning med vendeskær

10 Multifunktionsværktøjer –
EcoCut og FreeTurn

11 Stikværktøjer

12 Miniaturedrejeværktøjer

Fræsning

13 HSS-fræsere

14 Hårdmetal fræsere

15 Fræsning med vendeskær

Ospændingsteknik

16 Værktøjsholdere og tilbehør

17 Emneospænding

18 Materialeeksempler

Indholdsfortegnelse

Symbolforklaring	4
Toolfinder	5
Indholdsoversigt	6-8
Produktprogram	9-42
Tekniske informationer	
Skæredata	43-52
Vejledende tilspændingsværdier	53
Belægninger og skærematerialer	54

WNT \ Performance

Førsteklasses kvalitetsværktøj.

Serien **WNT Performance** er værktøj af højeste kvalitet kendetegnet ved en fremragende ydeevne og effektivitet. Hvis du vil sætte de højeste standarder og opnå de bedste resultater i din produktion, anbefaler vi værktøjsserien WNT Performance.

Symbolforklaring

Skaft



Glat cylinderskaft



Cylinderskaft med skrå spændeflade „Whistle Notch“



Morsekonus



Cylinderskaft med medbringerflade på siden „Weldon“

Udførelse



Indvendig køling



Selvcentrerende

- = Hovedanvendelse
- = Sekundær anvendelse



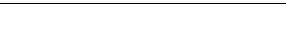
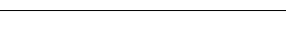
Toolfinder

	Værktøjstype	Skæremateriale/ belægning	Beskrivelse	DIN 1897	DIN 338	DIN 340	Serie 1	Serie 2	Serie 3
				3xD	5xD	10xD	> 10xD		
Stål – universel	VX	HSS-E TiN	▲ Universal High Performance bor ▲ Skaft DIN 1835 A ▲ Selvcentrerende	9	15				
	UNI	HSS-E-PM TiN	▲ Slidbestandig takket være HSS-E-PM og TiN belægning ▲ Universal High Performance bor	10–14	16–21				
	UNI	HSS-E TiN	▲ Som type VX ▲ Uden standardskaft iht. DIN 1835 A ▲ Fås som sæt	10–14	16–21	24–26			
	N	HSS vap.	▲ Stabilt spiralbor ▲ Også egnet til håndboremaskiner ▲ Fås som sæt	10–14	16–21				
	WT	HSS-E vap.	▲ Til højtlegeret stål og speciallegeringer (Hastelloy, Inconel, Nimonic)	10–14					
	WT	HSS-E TiN	▲ Som type WT HSS-E vap. ▲ Større slidbestandighed gennem belægning	10–14					
	WTL	HSS-E F-nit	▲ Speciel sporprofil med store spånrum ▲ Øget slidstyrke på skærkanter og styrekanter gennem fasnitring		16–21	24–26			
	WTL	HSS-E TiN	▲ Som WTL HSS-E, men større v _c og slidbestandighed gennem belægning ▲ Egnet til stål og støbejern		16–21				
	WTL	HSS-E TiAlN	▲ Speciel sporprofil med store spånrum ▲ Større slidbestandighed gennem TiAlN-belægning				27	28	28
	WTL	HSS F-nit	▲ Speciel sporprofil med store spånrum ▲ Øget slidstyrke på skærkanter og styrekanter gennem fasnitring				27	28	28
	WTL	HSS TiN	▲ Som WTL HSS, men større v _c og med belægning, som gør den slidstærk pga. belægning			24–26			
	WNX	HSS-E	▲ Brede spor til langspånende materialer ▲ Selvcentrerende	10–14					
	NC	HSS TiAlN	▲ Egnet til anvendelse sammen med borebøsninger ▲ Meget god spånagegang pga. indvendig køling ▲ Større v _c og slidbestandighed gennem belægning			23			
Rustfrit	VA	HSS-E	▲ Specialist til rust- og syrebestandige materialer ▲ Specialgeometri	10–14	16–21				
Ikke – jernholdige materialer	W	HSS	▲ Specialist til NE-metaller		16–21				
	WTW	HSS	▲ Til NE-metaller op til 500 N/mm ² ▲ Til dybe borer			24–26			

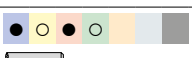
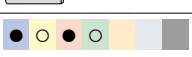
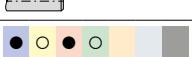
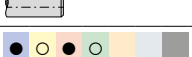
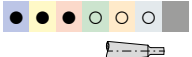
Oversigt HSS-bor

	Værktøjstype	Skæremateriale belægning	Spidsningsvinkel	Diameter i mm	Stål P Rustfrit M Støbejern K Ikke – jernholdige materialer N Varmebestandigt S Hærdet stål H Ikke-jernholdige materialer O	Belagt ■ Ubelagt □	WNT / Performance
3xD uden indvendig køling							
	VX	HSS-E TiN	118°	2–20	● ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○  	■	9
	UNI	HSS-E-PM TiN	130°	1–14	● ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○  	■	10–14
	UNI	HSS-E TiN	118°	1–14	● ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○  	■	10–14
	N	HSS vap.	118°	0,4–20	○ ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ 	■	10–14
	VA	HSS-E	130°	1–12	○ ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ 	□	10–14
	WNX	HSS-E	130°	1–20	● ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ 	□	10–14
	WT	HSS-E vap.	130°	0,4–25	● ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ 	■	10–14
	WT	HSS-E TiN	130°	1–20	● ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ 	■	10–14
5xD uden indvendig køling							
	VX	HSS-E TiN	118°	2–20	● ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○  	■	15
	UNI	HSS-E-PM TiN	130°	1–14	● ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○  	■	16–21
	UNI	HSS-E TiN	118°	0,9–14	● ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○  	■	16–21
	N	HSS vap.	118°	0,2–20	○ ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ 	■	16–21
	VA	HSS-E	130°	1–12	○ ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ 	□	16–21
	W	HSS	130°	0,20–20	○ ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ 	□	16–21
	WTL	HSS-E F-nit.	130°	1–16	● ○ ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ 	■	16–21
	WTL	HSS-E TiN	130°	1–16	● ○ ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ 	■	16–21
10xD uden indvendig køling							
	UNI	HSS-E TiN	118°	1–14	● ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ 	■	24–26
	WTL	HSS-E F-nit.	130°	1–12	● ○ ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ 	■	24–26
	WTL	HSS TiN	130°	1–14	○ ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ 	■	24–26
	WTW	HSS	130°	1–14	○ ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ 	□	24–26

Oversigt HSS-bor

	Værktøjstype	Skæremateriale belægning	Spidsningsvinkel SIG	Diameter i mm DC	Stål Rustfrit Støbejern Ikke-jernholdige materialer Varmebestandigt Hærdet stål Ikke-jernholdige materialer	Belegt Ubelegt	WNT \ Performance
10xD med indvendig køling							
	NC	HSS TiAlN	130°	3–13	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	■	23
Over 10xD uden indvendig køling							
	WTL	HSS F-nit. Serie 1	130°	2–13	● ○ ○ ○ ○ ○ ○	■	27
	WTL	HSS F-nit. Serie 2	130°	2–13	● ○ ○ ○ ○ ○ ○	■	28
	WTL	HSS F-nit. Serie 3	130°	2,5–13	● ○ ○ ○ ○ ○ ○	■	28
	WTL	HSS-E TiAlN Serie 1	130°	3–10,2	● ○ ○ ○ ○ ○ ○	■	27
	WTL	HSS-E TiAlN Serie 2	130°	3–12	● ○ ○ ○ ○ ○ ○	■	28
	WTL	HSS-E TiAlN Serie 3	130°	4–10	● ○ ○ ○ ○ ○ ○	■	28
Mikrobor							
	N	HSS-E- PM	118°	0,15–1,45	● ○ ○ ○ ○ ○ ○	□	29
Spiralborsæt							
	N	HSS vap.	118°	1–10	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	■	22
	UNI	HSS-E TiN	118°	1–10	● ○ ○ ○ ○ ○ ○ 	■	22
NC-forbor							
	NC-A	HSS	90°	3–20	● ○ ○ ○ ○ ○ ○	□	33–35
	NC-A	HSS TiN	90°	3–20	● ○ ○ ○ ○ ○ ○	■	33+34
	NC-A	HSS	120°	3–20	● ○ ○ ○ ○ ○ ○	□	33+34
	NC-A	HSS TiN	120°	3–20	● ○ ○ ○ ○ ○ ○	■	33+34
Centrerbor							
	ZB	HSS	118°	0,5–6,3	● ○ ○ ○ ○ ○ ○	DIN 333 – form A/B/R	□ 35–37
	ZB	HSS TiN	118°	0,5–6,3	● ○ ○ ○ ○ ○ ○	DIN 333 – form A	■ 36
	ZB	HSS-E	118°	0,5–6,3	● ○ ○ ○ ○ ○ ○	DIN 333 – form A	□ 36

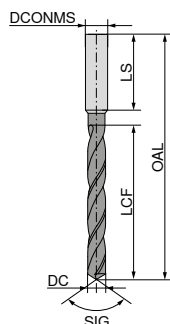
Oversigt HSS-bor

	Værktøjstype	Skæremateriale belægning	Spidsningsvinkel SIG	Diameter i mm DC	Stål Rustfrit Støbejern Ikke-jernholdige materialer Varmebestandigt Hærdet stål Ikke-jernholdige materialer		Belagt ■	Ubelagt □	WNT \ Performance
Trinbor									
	SB	HSS vap.	118°	2,5–10,2		Undersækningsvinkel 90°	■		39
	SB	HSS	118°	2,5–10,2		Undersækningsvinkel 90°		□	39
	SB	HSS vap.	118°	3,2–10,5		Undersækningsvinkel 90°	■		39
	SB	HSS	118°	3,2–10,5		Undersækningsvinkel 90°		□	39
	SB	HSS vap.	118°	3,4–11		Undersækningsvinkel 180°	■		40
	SB	HSS	118°	3,4–11		Undersækningsvinkel 180°		□	40
	SB	HSS vap.	118°	3,3–17,5		Undersækningsvinkel 60°	■		42
Spiralbor med morsekonus									
3xD									
	WT	HSS-E vap.	130°	13–30			■		29
5xD									
	N	HSS vap.	118°	10–55			■		30
	WTL	HSS-E F.-nit/vap.	130°	10–27			■		30
10xD									
	N	HSS vap.	118°	10–50			■		31
	WTL	HSS-E F.-nit/vap.	130°	10–25			■		31
Over 10xD									
	WTL	HSS F.-nit/vap. Serie 1	130°	10–30			■		32
	WTL	HSS F.-nit/vap. Serie 2	130°	10–30			■		32
Oprømmer									
	N	HSS vap.	120°	12–30		3 skær	■		38
Trinbor									
	SB	HSS vap.	118°	6,6–17,5		Undersækningsvinkel 180°	■		41

High Performance spiralbor iht. DIN 1897, ekstra kort

- ▲ Skaft iht. DIN 1835 A
- ▲ Speciel punktudtynding
- ▲ Meget gode centreringsegenskaber
- ▲ 4-flade-slibning
- ▲ Maksimal ydeevne

≤ 3xD

SIG 118°
HSS-E

10 122 ...

DC _{h8} mm	OAL mm	LCF mm	DCONMS _{h6} mm	LS mm	DKK T2	
2,00	44	12	3	28	81,00	020
2,10	44	12	3	28	91,00	021
2,20	45	13	3	28	99,00	022
2,30	45	13	3	28	99,00	023
2,40	46	14	3	28	103,00	024
2,50	46	14	3	28	90,00	025
2,60	46	14	3	28	103,00	026
2,70	48	16	3	28	109,00	027
2,80	48	16	3	28	109,00	028
2,90	48	16	3	28	109,00	029
3,00	48	16	3	28	99,00	030
3,10	50	18	4	28	99,00	031
3,20	50	18	4	28	99,00	032
3,30	50	18	4	28	100,00	033
3,40	52	20	4	28	100,00	034
3,50	52	20	4	28	96,00	035
3,60	52	20	4	28	103,00	036
3,70	52	20	4	28	109,00	037
3,80	54	22	4	28	104,00	038
3,90	54	22	4	28	109,00	039
4,00	54	22	4	28	89,00	040
4,10	66	22	6	36	89,00	041
4,20	66	22	6	36	92,00	042
4,30	68	24	6	36	98,00	043
4,40	68	24	6	36	109,00	044
4,50	68	24	6	36	90,00	045
4,60	68	24	6	36	116,00	046
4,70	68	24	6	36	117,00	047
4,80	70	26	6	36	117,00	048
4,90	70	26	6	36	117,00	049
5,00	70	26	6	36	99,00	050
5,10	70	26	6	36	117,00	051
5,20	70	26	6	36	120,00	052
5,30	70	26	6	36	123,00	053
5,40	72	28	6	36	134,00	054
5,50	72	28	6	36	104,00	055
5,55	72	28	6	36	134,00	055
5,60	72	28	6	36	134,00	056
5,70	72	28	6	36	134,00	057
5,80	72	28	6	36	134,00	058
5,90	72	28	6	36	134,00	059
6,00	72	28	6	36	110,00	060
6,10	75	31	8	36	171,00	061
6,20	75	31	8	36	171,00	062
6,30	75	31	8	36	209,00	063
6,40	75	31	8	36	176,00	064
6,50	75	31	8	36	131,00	065
6,60	75	31	8	36	211,00	066
6,70	75	31	8	36	211,00	067
6,80	78	34	8	36	227,00	068
6,90	78	34	8	36	231,00	069
7,00	78	34	8	36	172,00	070
7,10	78	34	8	36	255,00	071

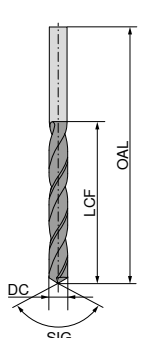
10 122 ...

DC _{h8} mm	OAL mm	LCF mm	DCONMS _{h6} mm	LS mm	DKK T2	
7,20	78	34	8	36	254,00	072
7,30	78	34	8	36	254,00	073
7,40	78	34	8	36	255,00	074
7,45	78	34	8	36	255,00	745
7,50	78	34	8	36	183,00	075
7,60	81	37	8	36	257,00	076
7,70	81	37	8	36	284,00	077
7,80	81	37	8	36	284,00	078
7,90	81	37	8	36	284,00	079
8,00	81	37	8	36	189,00	080
8,10	87	37	10	40	313,00	081
8,20	87	37	10	40	313,00	082
8,30	87	37	10	40	313,00	083
8,40	87	37	10	40	313,00	084
8,50	87	37	10	40	212,00	085
8,60	91	40	10	40	327,00	086
8,70	91	40	10	40	327,00	087
8,80	91	40	10	40	327,00	088
8,90	91	40	10	40	327,00	089
9,00	91	40	10	40	234,00	090
9,10	91	40	10	40	402,00	091
9,20	91	40	10	40	402,00	092
9,30	91	40	10	40	402,00	093
9,35	91	40	10	40	402,00	935
9,40	91	40	10	40	402,00	094
9,50	91	40	10	40	280,00	095
9,60	93	43	10	40	303,00	096
9,70	93	43	10	40	303,00	097
9,80	93	43	10	40	303,00	098
9,90	93	43	10	40	303,00	099
10,00	93	43	10	40	268,00	100
10,20	100	43	12	45	396,00	102
10,30	100	43	12	45	411,00	103
10,50	100	43	12	45	385,00	105
10,70	104	47	12	45	428,00	107
10,80	104	47	12	45	411,00	108
11,00	104	47	12	45	385,00	110
11,10	104	47	12	45	383,00	111
11,50	104	47	12	45	402,00	115
11,70	104	47	12	45	459,00	117
11,80	104	47	12	45	481,00	118
11,90	108	51	12	45	606,00	119
12,00	108	51	12	45	464,00	120
12,10	111	51	16	48	343,00	121
12,30	111	51	16	48	626,00	123
12,50	111	51	16	48	485,00	125
12,70	111	51	16	48	1.071,00	127
12,80	111	51	16	48	508,00	128
13,00	111	51	16	48	520,00	130
13,50	114	54	16	48	770,00	135
14,00	114	54	16	48	770,00	140
14,50	116	56	16	48	983,00	145
15,00	116	56	16	48	926,00	150
15,50	118	58	16	48	1.012,00	155
16,00	118	58	16	48	970,00	160
16,50	126	60	20	50	1.509,00	165
17,00	126	60	20	50	1.509,00	170
17,50	128	62	20	50	1.509,00	175
18,00	128	62	20	50	1.509,00	180
18,50	130	64	20	50	1.509,00	185
19,00	130	64	20	50	1.509,00	190
19,50	132	66	20	50	1.509,00	195
20,00	132	66	20	50	1.334,00	200

P	●
M	●
K	●
N	○
S	○
H	
O	○

→ v_c side 44

Spiralbor DIN 1897, ekstra kort

≤ 3xD				UNI		UNI		N		VA		WNX		WT		WT	
				TiN		TiN		vap.						vap.		TiN	
																	
				SIG 130° HSS-E-PM		SIG 118° HSS-E		SIG 118° HSS		SIG 130° HSS-E		SIG 130° HSS-E		SIG 130° HSS-E		SIG 130° HSS-E	
				10 113 ...		10 107 ...		10 105 ...		10 130 ...		10 106 ...		10 109 ...		10 110 ...	
DC _{h8} mm	DC inch	OAL mm	LCF mm	DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2	
0,40		19	2,5					37,00	004 ¹⁾					63,00	00400 ¹⁾		
0,50		20	3,0					27,00	005 ¹⁾					45,00	00500 ¹⁾		
0,55		21	3,5											108,00	00550 ¹⁾		
0,60		21	3,5					33,00	006 ¹⁾					55,00	00600 ¹⁾		
0,65		22	4,0											60,00	00650 ¹⁾		
0,70		23	4,5					31,00	007 ¹⁾					49,00	00700 ¹⁾		
0,75		23	4,5											53,00	00750 ¹⁾		
0,80		24	5,0					24,00	008 ¹⁾					43,00	00800 ¹⁾		
0,85		24	5,0											48,00	00850 ¹⁾		
0,90		25	5,5					24,00	009 ¹⁾					43,00	00900 ¹⁾		
0,95		25	5,5											48,00	00950 ¹⁾		
1,00		26	6,0	72,00	010 ²⁾	44,00	010 ²⁾	13,00	010 ¹⁾	19,00	010	29,00	010	31,00	01000 ¹⁾	43,00	010
1,05		26	6,0											42,00	01050 ¹⁾		
1,10		28	7,0	72,00	011 ²⁾	44,00	011 ²⁾	14,00	011 ¹⁾	19,00	011	31,00	011	30,00	01100 ¹⁾	44,00	011
1,15		28	7,0											33,00	01150 ¹⁾		
1,20		30	8,0	74,00	012 ²⁾	45,00	012 ²⁾	14,00	012 ¹⁾	16,00	012	31,00	012	29,00	01200 ¹⁾	42,00	012
1,25		30	8,0											33,00	01250 ¹⁾		
1,30		30	8,0	78,00	013 ²⁾	46,00	013 ²⁾	14,00	013 ¹⁾	16,00	013	30,00	013	30,00	01300 ¹⁾	44,00	013
1,35		32	9,0											33,00	01350 ¹⁾		
1,40		32	9,0	71,00	014 ²⁾	43,00	014 ²⁾	14,00	014 ¹⁾	16,00	014	30,00	014	30,00	01400 ¹⁾	44,00	014
1,45		32	9,0											33,00	01450 ¹⁾		
1,50		32	9,0	68,00	015 ²⁾	41,00	015 ²⁾	10,00	015 ¹⁾	16,00	015	27,00	015	27,00	01500 ¹⁾	42,00	015
1,55		34	10,0											43,00	01550 ¹⁾		
1,60		34	10,0	70,00	016 ²⁾	43,00	016 ²⁾	13,00	016 ¹⁾	21,00	016	30,00	016	26,00	01600 ¹⁾	41,00	016
1,65		34	10,0											36,00	01650 ¹⁾		
1,70		34	10,0	71,00	017 ²⁾	43,00	017 ²⁾	13,00	017 ¹⁾	21,00	017	29,00	017	26,00	01700 ¹⁾	40,00	017
1,75		36	11,0											32,00	01750 ¹⁾		
1,80		36	11,0	70,00	018 ²⁾	43,00	018 ²⁾	14,00	018 ¹⁾	21,00	018	29,00	018	27,00	01800 ¹⁾	41,00	018
1,83		36	11,0											47,00	01830 ¹⁾		
1,85		36	11,0											31,00	01850 ¹⁾		
1,90		36	11,0	70,00	019 ²⁾	43,00	019 ²⁾	13,00	019 ¹⁾	21,00	019	29,00	019	27,00	01900 ¹⁾	41,00	019
1,95		38	12,0											47,00	01950 ¹⁾		
2,00		38	12,0	60,00	020 ²⁾	36,00	020 ²⁾	8,00	020 ¹⁾	21,00	020	24,00	020	24,00	02000 ¹⁾	34,00	020
2,05		38	12,0											43,00	02050 ¹⁾		
2,10		38	12,0	72,00	021 ²⁾	44,00	021 ²⁾	11,00	021 ¹⁾	21,00	021	27,00	021	26,00	02100 ¹⁾	40,00	021
2,15		40	13,0											41,00	02150 ¹⁾		
2,20		40	13,0	72,00	022 ²⁾	44,00	022 ²⁾	11,00	022 ¹⁾	21,00	022	27,00	022	31,00	02200 ¹⁾	43,00	022
2,25		40	13,0											32,00	02250 ¹⁾		
2,30		40	13,0	61,00	023 ²⁾	37,00	023 ²⁾	13,00	023 ¹⁾	21,00	023	29,00	023	29,00	02300 ¹⁾	43,00	023
2,35		40	13,0											45,00	02350 ¹⁾		
2,38	3/32	43	14,0	67,00	238 ²⁾	41,00	238 ²⁾			21,00		29,00		30,00	02400	44,00	024
2,40		43	14,0	72,00	024 ²⁾	44,00	024 ²⁾	13,00	024	21,00	024	29,00	024	34,00	02450		
2,45		43	14,0											25,00	02500	38,00	025
2,50		43	14,0	64,00	025 ²⁾	38,00	025 ²⁾	9,00	025	21,00	025	27,00	025	45,00	02550		
2,55		43	14,0											30,00	02600	44,00	026
2,60		43	14,0	75,00	026 ²⁾	45,00	026 ²⁾	13,00	026	21,00	026	29,00	026	45,00	02650		
2,65		43	14,0														
2,70		46	16,0	79,00	027 ²⁾	48,00	027 ²⁾	13,00	027	21,00	027	30,00	027	31,00	02700	46,00	027
P				●		●		○		○		●		●		●	
M						●				●				●		●	
K				●		●		●				●		●		●	
N				○		○		○		●		○		○		○	
S				○		○				○		○		○		●	
H				○								○		○		○	
O				○		○		○				○				○	

1) Blank
2) Selvcenterende

→ v_c side 44+45

Spiralbor DIN 1897, ekstra kort

≤ 3xD				UNI		UNI		N		VA		WNX		WT		WT	
				TiN		TiN		vap.						vap.		TiN	
				SIG 130° HSS-E-PM		SIG 118° HSS-E		SIG 118° HSS		SIG 130° HSS-E		SIG 130° HSS-E		SIG 130° HSS-E		SIG 130° HSS-E	
				10 113 ...		10 107 ...		10 105 ...		10 130 ...		10 106 ...		10 109 ...		10 110 ...	
DC _{h8} mm	DC inch	OAL mm	LCF mm	DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2	
2,75		46	16,0											45,00	02750		
2,78	7/64	46	16,0	77,00	278 ²⁾	46,00	278 ²⁾										
2,80		46	16,0	74,00	028 ²⁾	45,00	028 ²⁾	13,00	028	21,00	028	31,00	028	31,00	02800	46,00	028
2,85		46	16,0											45,00	02850		
2,90		46	16,0	78,00	029 ²⁾	47,00	029 ²⁾	13,00	029	21,00	029	32,00	029	31,00	02900	46,00	029
2,95		46	16,0											32,00	02950		
3,00		46	16,0	67,00	030 ²⁾	41,00	030 ²⁾	9,00	030	21,00	030	29,00	030	27,00	03000	41,00	030
3,05		49	18,0											33,00	03050		
3,10		49	18,0	71,00	031 ²⁾	43,00	031 ²⁾	13,00	031	21,00	031	33,00	031	31,00	03100	46,00	031
3,15		49	18,0											48,00	03150		
3,17	1/8	49	18,0	70,00	317 ²⁾	43,00	317 ²⁾										
3,20		49	18,0	68,00	032 ²⁾	41,00	032 ²⁾	11,00	032	21,00	032	29,00	032	30,00	03200	43,00	032
3,25		49	18,0											33,00	03250		
3,30		49	18,0	68,00	033 ²⁾	41,00	033 ²⁾	13,00	033	21,00	033	31,00	033	31,00	03300	46,00	033
3,35		49	18,0											45,00	03350		
3,40		52	20,0	78,00	034 ²⁾	46,00	034 ²⁾	16,00	034	21,00	034	34,00	034	31,00	03400	46,00	034
3,45		52	20,0											33,00	03450		
3,50		52	20,0	68,00	035 ²⁾	41,00	035 ²⁾	10,00	035	21,00	035	34,00	035	31,00	03500	43,00	035
3,55		52	20,0											34,00	03550		
3,57	9/64	52	20,0	76,00	357 ²⁾	46,00	357 ²⁾										
3,60		52	20,0	90,00	036 ²⁾	54,00	036 ²⁾	16,00	036	24,00	036	34,00	036	31,00	03600	46,00	036
3,70		52	20,0	77,00	037 ²⁾	46,00	037 ²⁾	16,00	037	24,00	037	34,00	037	33,00	03700	49,00	037
3,75		52	20,0											36,00	03750		
3,80		55	22,0	81,00	038 ²⁾	49,00	038 ²⁾	16,00	038	24,00	038	37,00	038	32,00	03800	47,00	038
3,85		55	22,0											55,00	03850		
3,90		55	22,0	94,00	039 ²⁾	56,00	039 ²⁾	16,00	039			37,00	039	33,00	03900	49,00	039
3,95		55	22,0											55,00	03950		
3,97	5/32	55	22,0	85,00	397 ²⁾	49,00	397 ²⁾										
4,00		55	22,0	76,00	040 ²⁾	46,00	040 ²⁾	11,00	040	34,00	040	37,00	040	33,00	04000	43,00	040
4,05		55	22,0											40,00	04050		
4,10		55	22,0	89,00	041 ²⁾	53,00	041 ²⁾	14,00	041	34,00	041	37,00	041	34,00	04100	47,00	041
4,15		55	22,0											55,00	04150		
4,20		55	22,0	76,00	042 ²⁾	46,00	042 ²⁾	14,00	042	34,00	042	34,00	042	33,00	04200	47,00	042
4,25		55	22,0											60,00	04250		
4,30		58	24,0	88,00	043 ²⁾	53,00	043 ²⁾	23,00	043	34,00	043	38,00	043	36,00	04300	54,00	043
4,35		58	24,0											60,00	04350		
4,37	11/64	58	24,0	117,00	437 ²⁾	70,00	437 ²⁾							37,00	04400	55,00	044
4,40		58	24,0	94,00	044 ²⁾	56,00	044 ²⁾	23,00	044			38,00	044	63,00	04450		
4,45		58	24,0											36,00	04500	45,00	045
4,50		58	24,0	88,00	045 ²⁾	53,00	045 ²⁾	14,00	045	37,00	045	38,00	045	60,00	04550		
4,55		58	24,0											40,00	04600	60,00	046
4,60		58	24,0	89,00	046 ²⁾	53,00	046 ²⁾	23,00	046	37,00	046	41,00	046	54,00	04650	61,00	046
4,65		58	24,0											41,00	04700	61,00	047
4,70		58	24,0	98,00	047 ²⁾	58,00	047 ²⁾	23,00	047	37,00	047	43,00	047	54,00	04750		
4,75		58	24,0														
4,76	3/16	62	26,0	98,00	476 ²⁾	58,00	476 ²⁾							43,00	04800	61,00	048
4,80		62	26,0	99,00	048 ²⁾	60,00	048 ²⁾	23,00	048	38,00	048	45,00	048	48,00	04850		
4,85		62	26,0														
P				●		●		○		○		●		●		●	
M						●				●				●		●	
K				●		●		●				●		●		●	
N				○		○		○		●		○		○		○	
S				○		○				○		○		○		●	
H				○								○		○		○	
O				○		○		○				○		○		○	

1) Blank
2) Selvcenterende

→ v_c side 44+45

Spiralbor DIN 1897, ekstra kort

≤ 3xD				UNI		UNI		N		VA		WNX		WT		WT	
				TiN		TiN		vap.						vap.		TiN	
				SIG 130° HSS-E-PM		SIG 118° HSS-E		SIG 118° HSS		SIG 130° HSS-E		SIG 130° HSS-E		SIG 130° HSS-E		SIG 130° HSS-E	
				10 113 ...		10 107 ...		10 105 ...		10 130 ...		10 106 ...		10 109 ...		10 110 ...	
DC _{h8} mm	DC inch	OAL mm	LCF mm	DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2	
4,90		62	26,0	100,00	049 ²⁾	61,00	049 ²⁾	23,00	049	38,00	049	46,00	049	46,00	04900	61,00	049
4,95		62	26,0											70,00	04950		
5,00		62	26,0	85,00	050 ²⁾	49,00	050 ²⁾	15,00	050	38,00	050	42,00	050	38,00	05000	48,00	050
5,05		62	26,0											81,00	05050		
5,10		62	26,0	93,00	051 ²⁾	56,00	051 ²⁾	23,00	051	38,00	051						
5,16	13/64	62	26,0	111,00	0516 ²⁾	67,00	0516 ²⁾										
5,20		62	26,0	100,00	052 ²⁾	61,00	052 ²⁾	23,00	052	43,00	052	48,00	052	61,00	05200	64,00	052
5,25		62	26,0											71,00	05250		
5,30		62	26,0	114,00	053 ²⁾	69,00	053 ²⁾	23,00	053	43,00	053	49,00	053	67,00	05300	65,00	053
5,40		66	28,0	111,00	054 ²⁾	67,00	054 ²⁾	26,00	054								
5,50		66	28,0	96,00	055 ²⁾	57,00	055 ²⁾	21,00	055	43,00	055	52,00	055	47,00	05500	53,00	055
5,55		66	28,0											131,00	05550	69,00	555
5,56	7/32	66	28,0	103,00	0556 ²⁾	63,00	0556 ²⁾										
5,60		66	28,0	114,00	056 ²⁾	69,00	056 ²⁾	26,00	056	43,00	056	55,00	056	79,00	05600	69,00	056
5,70		66	28,0	122,00	057 ²⁾	72,00	057 ²⁾	26,00	057	43,00	057	56,00	057	80,00	05700	69,00	057
5,75		66	28,0											96,00	05750		
5,80		66	28,0	116,00	058 ²⁾	70,00	058 ²⁾	26,00	058	43,00	058	56,00	058	81,00	05800	69,00	058
5,85		66	28,0											139,00	05850		
5,90		66	28,0	128,00	059 ²⁾	77,00	059 ²⁾	26,00	059	43,00	059	57,00	059	87,00	05900	70,00	059
5,95	15/64	66	28,0	194,00	0595 ²⁾	117,00	0595 ²⁾							89,00	05950		
6,00		66	28,0	103,00	060 ²⁾	63,00	060 ²⁾	21,00	060	46,00	060	49,00	060	47,00	06000	55,00	060
6,05		70	31,0											139,00	06050		
6,10		70	31,0	121,00	061 ²⁾	72,00	061 ²⁾	29,00	061								
6,20		70	31,0	121,00	062 ²⁾	72,00	062 ²⁾	29,00	062								
6,30		70	31,0	138,00	063 ²⁾	81,00	063 ²⁾	29,00	063								
6,35	1/4	70	31,0	126,00	0635 ²⁾	76,00	0635 ²⁾										
6,40		70	31,0	127,00	064 ²⁾	76,00	064 ²⁾	29,00	064							94,00	064
6,50		70	31,0	121,00	065 ²⁾	72,00	065 ²⁾	24,00	065	54,00	065	61,00	065	56,00	06500	69,00	065
6,55		70	31,0											143,00	06550		
6,60		70	31,0	133,00	066 ²⁾	79,00	066 ²⁾	29,00	066	54,00	066			149,00	06650		
6,65		70	31,0														
6,70		70	31,0	146,00	067 ²⁾	88,00	067 ²⁾	32,00	067	54,00	067						
6,75		74	34,0	180,00	0675 ²⁾	108,00	0675 ²⁾										
6,80		74	34,0	146,00	068 ²⁾	89,00	068 ²⁾	37,00	068	55,00	068	75,00	068	114,00	06800	101,00	068
6,90		74	34,0	145,00	069 ²⁾	88,00	069 ²⁾	40,00	069	55,00	069						
7,00		74	34,0	135,00	070 ²⁾	80,00	070 ²⁾	29,00	070	55,00	070	66,00	070	65,00	07000	83,00	070
7,10		74	34,0	163,00	071 ²⁾	98,00	071 ²⁾	41,00	071								
7,14	9/32	74	34,0	215,00	0714 ²⁾	131,00	0714 ²⁾										
7,20		74	34,0	167,00	072 ²⁾	101,00	072 ²⁾	42,00	072	58,00	072	96,00	072	124,00	07200	112,00	072
7,25		74	34,0											146,00	07250		
7,30		74	34,0	180,00	073 ²⁾	109,00	073 ²⁾	43,00	073								
7,40		74	34,0	168,00	074 ²⁾	102,00	074 ²⁾	46,00	074			111,00	074	126,00	07400	113,00	074
7,50		74	34,0	141,00	075 ²⁾	85,00	075 ²⁾	32,00	075	58,00	075	71,00	075	75,00	07500	88,00	075
7,60		79	37,0	219,00	076 ²⁾	132,00	076 ²⁾	52,00	076			103,00	076	133,00	07600	125,00	076
7,70		79	37,0	236,00	077 ²⁾	142,00	077 ²⁾	52,00	077	63,00	077	108,00	077	138,00	07700	125,00	077
7,75		79	37,0											171,00	07750		
7,80		79	37,0	181,00	078 ²⁾	109,00	078 ²⁾	52,00	078			108,00	078	141,00	07800	126,00	078
7,90		79	37,0	253,00	079 ²⁾	150,00	079 ²⁾	52,00	079	63,00	079	102,00	079	144,00	07900	126,00	079
P				●		●		○		○		●		●		●	
M						●				●				●		●	
K				●		●		●				●		●		●	
N				○		○		○		●		○		○		○	
S				○		○				○		○		○		●	
H				○								○		○			
O				○		○		○				○				○	

- 1) Blank
2) Selvcentrerende

→ v_c side 44+45

Spiralbor DIN 1897, ekstra kort

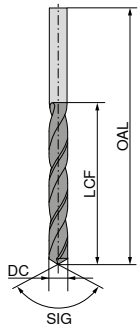
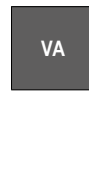
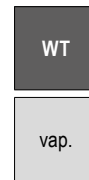
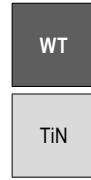
≤ 3xD				UNI		UNI		N		VA		WNX		WT		WT	
				TiN		TiN		vap.						vap.		TiN	
				SIG 130° HSS-E-PM		SIG 118° HSS-E		SIG 118° HSS		SIG 130° HSS-E		SIG 130° HSS-E		SIG 130° HSS-E		SIG 130° HSS-E	
				10 113 ...		10 107 ...		10 105 ...		10 130 ...		10 106 ...		10 109 ...		10 110 ...	
DC mm	DC inch	OAL mm	LCF mm	DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2	
7,94	5/16	79	37,0	172,00	794 2)	103,00	794 2)										
8,00		79	37,0	167,00	080 2)	101,00	080 2)	32,00	080	67,00	080	74,00	080	70,00	08000	91,00	080
8,05		79	37,0											232,00	08050		
8,10		79	37,0	214,00	081 2)	128,00	081 2)	56,00	081								
8,15		79	37,0											232,00	08150		
8,20		79	37,0	224,00	082 2)	134,00	082 2)	60,00	082							127,00	082
8,30		79	37,0	234,00	083 2)	141,00	083 2)	61,00	083								
8,40		79	37,0	225,00	084 2)	135,00	084 2)	63,00	084	74,00	084	124,00	084	173,00	08400	131,00	084
8,50		79	37,0	194,00	085 2)	117,00	085 2)	46,00	085	74,00	085	90,00	085	85,00	08500	109,00	085
8,55		84	40,0											264,00	08550		
8,60		84	40,0			132,00	086 2)	63,00	086	74,00	086						
8,70		84	40,0			149,00	087 2)	64,00	087	74,00	087					133,00	087
8,73	11/32	84	40,0	307,00	873 2)	184,00	873 2)										
8,80		84	40,0	244,00	088 2)	146,00	088 2)	65,00	088			146,00	088	195,00	08800	134,00	088
8,90		84	40,0			187,00	089 2)	67,00	089								
9,00		84	40,0	198,00	090 2)	120,00	090 2)	43,00	090	85,00	090	88,00	090	90,00	09000	109,00	090
9,10		84	40,0			158,00	091 2)	74,00	091								
9,20		84	40,0			159,00	092 2)	79,00	092	90,00	092	164,00	092	211,00	09200	172,00	092
9,30		84	40,0	225,00	093 2)	135,00	093 2)	83,00	093	90,00	093	113,00	093	222,00	09300	172,00	093
9,40		84	40,0			183,00	094 2)	87,00	094			113,00	094	226,00	09400	172,00	094
9,50		84	40,0	219,00	095 2)	132,00	095 2)	71,00	095	91,00	095	108,00	095	98,00	09500	143,00	095
9,60		89	43,0			193,00	096 2)	91,00	096			170,00	096	226,00	09600	180,00	096
9,65		89	43,0											257,00	09650		
9,70		89	43,0			187,00	097 2)	92,00	097			170,00	097	228,00	09700	180,00	097
9,75		89	43,0											257,00	09750		
9,80		89	43,0	261,00	098 2)	158,00	098 2)	97,00	098	99,00	098	172,00	098	232,00	09800	193,00	098
9,90		89	43,0			199,00	099 2)	97,00	099			179,00	099	234,00	09900	193,00	099
10,00		89	43,0	214,00	100 2)	131,00	100 2)	52,00	100	103,00	100	96,00	100	114,00	10000	134,00	100
10,10		89	43,0			193,00	101 2)	104,00	101								
10,20		89	43,0	273,00	102 2)	165,00	102 2)	92,00	102	103,00	102	170,00	102	179,00	10200	187,00	102
10,30		89	43,0			179,00	103 2)	112,00	103					288,00	10300		
10,40		89	43,0			210,00	104 2)	120,00	104								
10,50		89	43,0	259,00	105 2)	157,00	105 2)	97,00	105	111,00	105	142,00	105	199,00	10500	178,00	105
10,60		95	47,0					143,00	106								
10,70		95	47,0					146,00	107					344,00	10700		
10,80		95	47,0					149,00	108							401,00	108
10,90		95	47,0					149,00	109								
11,00		95	47,0	287,00	110 2)	171,00	110 2)	97,00	110	114,00	110	168,00	110	211,00	11000	178,00	110
11,10		95	47,0					149,00	111								
11,11	7/16	95	47,0	337,00	111 2)	204,00	111 2)										
11,20		95	47,0					159,00	112					405,00	11200		
11,30		95	47,0					163,00	113					429,00	11300		
11,40		95	47,0					163,00	114					432,00	11400		
11,50		95	47,0	332,00	115 2)	201,00	115 2)	101,00	115	132,00	115	219,00	115	237,00	11500	189,00	115
11,60		95	47,0					163,00	116								
11,70		95	47,0					163,00	117	142,00	117			432,00	11700		
11,75		95	47,0											470,00	11750		
11,80		95	47,0					167,00	118			273,00	118	432,00	11800	226,00	118
P				●		●		○		○		●		●		●	
M						●				●				●		●	
K				●		●		●				●		●		●	
N				○		○		○		●		○		○		○	
S				○		○				○		○		○		○	
H				○								○		○			
O				○		○		○				○		○		○	

- 1) Blank
2) Selvcenterende

→ v_c side 44+45

Spiralbor DIN 1897, ekstra kort

≤ 3xD

SIG 130°
HSS-E-PMSIG 118°
HSS-ESIG 118°
HSSSIG 130°
HSS-ESIG 130°
HSS-ESIG 130°
HSS-ESIG 130°
HSS-E

DC _{h8} mm	DC inch	OAL mm	LCF mm	10 113 ... DKK T2	10 107 ... DKK T2	10 105 ... DKK T2	10 130 ... DKK T2	10 106 ... DKK T2	10 109 ... DKK T2	10 110 ... DKK T2
11,90		102	51,0			168,00	119			
12,00		102	51,0	325,00	120 ²⁾	124,00	120	219,00	12000	219,00
12,10		102	51,0			172,00	121			
12,20		102	51,0			172,00	122			
12,30		102	51,0	548,00	123 ²⁾	173,00	123	273,00	12300	335,00
12,40		102	51,0			173,00	124			
12,50		102	51,0	355,00	125 ²⁾	128,00	125	224,00	12500	226,00
12,60		102	51,0			178,00	126			
12,70		102	51,0	453,00	127 ²⁾	170,00	127		295,00	12700
12,80		102	51,0			184,00	128	334,00	437,00	12800
12,90		102	51,0			193,00	129			424,00
13,00		102	51,0	355,00	130 ²⁾	131,00	130	246,00	304,00	13000
13,20		102	51,0			199,00	132			232,00
13,30		107	54,0			203,00	133			
13,50		107	54,0	378,00	135 ²⁾	149,00	135	307,00	328,00	13500
13,80		107	54,0			209,00	138	397,00		251,00
14,00		107	54,0	471,00	140 ²⁾	155,00	140	285,00	328,00	14000
14,50		111	56,0			170,00	145	362,00	411,00	14500
14,75		111	56,0			262,00	147			266,00
15,00		111	56,0			168,00	150	336,00	394,00	15000
15,25		115	58,0			291,00	152			275,00
15,50		115	58,0			183,00	155	512,00	502,00	15500
15,75		115	58,0							359,00
16,00		115	58,0			184,00	160	405,00	410,00	376,00
16,50		119	60,0			220,00	165	416,00	410,00	354,00
17,00		119	60,0			226,00	170	419,00	410,00	354,00
17,50		123	62,0			234,00	175	430,00	410,00	533,00
17,75		123	62,0						572,00	513,00
18,00		123	62,0			236,00	180	433,00	669,00	490,00
18,50		127	64,0			260,00	185		628,00	596,00
19,00		127	64,0			273,00	190	448,00	798,00	560,00
19,50		131	66,0			291,00	195		669,00	635,00
20,00		131	66,0			291,00	200	472,00	669,00	618,00
20,50		136	68,0						781,00	693,00
21,00		136	68,0						683,00	661,00
21,50		141	70,0						1.090,00	
22,00		141	70,0						1.052,00	
23,00		146	72,0						1.120,00	
24,00		151	75,0						1.129,00	
25,00		151	75,0						1.256,00	
									1.334,00	
									1.528,00	

P	•	•	○	○	•	•
M	•	•	•	•	•	•
K	•	•	•	•	•	•
N	○	○	○	•	○	○
S	○	○	○	○	○	•
H	○	○	○	○	○	○
O	○	○	○	○	○	○

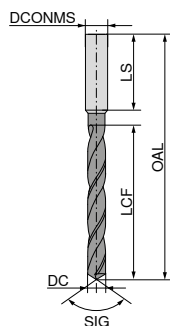
- 1) Blank
2) Selvcentrerende

→ v_c side 44+45

High Performance spiralbor iht. DIN 338, kort

- ▲ Med skaft iht. DIN 1835 A
- ▲ Speciel punktudtynding
- ▲ 4-flade-slibning
- ▲ Maksimal ydeevne
- ▲ Meget gode centreringsegenskaber

≤ 5xD



VX

TiN



SIG 118°

HSS-E

10 124 ...

DC _{h8} mm	OAL mm	LCF mm	DCONMS _{h6} mm	LS mm	DKK T2	
2,00	56	24	3	28	101,00	020
2,10	56	24	3	28	120,00	021
2,20	59	27	3	28	120,00	022
2,30	59	27	3	28	120,00	023
2,40	62	30	3	28	120,00	024
2,50	62	30	3	28	120,00	025
2,60	62	30	3	28	120,00	026
2,70	65	33	3	28	120,00	027
2,80	65	33	3	28	120,00	028
2,90	65	33	3	28	120,00	029
3,00	65	33	3	28	113,00	030
3,10	68	36	4	28	128,00	031
3,20	68	36	4	28	128,00	032
3,30	68	36	4	28	128,00	033
3,40	71	39	4	28	128,00	034
3,50	71	39	4	28	128,00	035
3,60	71	39	4	28	141,00	036
3,70	71	39	4	28	141,00	037
3,80	75	43	4	28	141,00	038
3,90	75	43	4	28	141,00	039
4,00	75	43	4	28	141,00	040
4,10	87	43	6	36	167,00	041
4,20	87	43	6	36	173,00	042
4,30	91	47	6	36	167,00	043
4,40	91	47	6	36	167,00	044
4,50	91	47	6	36	167,00	045
4,60	91	47	6	36	189,00	046
4,65	91	47	6	36	189,00	0465
4,70	91	47	6	36	189,00	047
4,80	96	52	6	36	189,00	048
4,90	96	52	6	36	189,00	049
5,00	96	52	6	36	208,00	050
5,10	96	52	6	36	208,00	051
5,20	96	52	6	36	208,00	052
5,30	96	52	6	36	219,00	053
5,40	101	57	6	36	219,00	054
5,50	101	57	6	36	208,00	055
5,55	101	57	6	36	236,00	0555
5,60	101	57	6	36	236,00	056
5,70	101	57	6	36	236,00	057
5,80	101	57	6	36	236,00	058
5,90	101	57	6	36	236,00	059
6,00	101	57	6	36	226,00	060
6,10	107	63	8	36	271,00	061
6,20	107	63	8	36	271,00	062
6,30	107	63	8	36	271,00	063
6,40	107	63	8	36	271,00	064
6,50	107	63	8	36	271,00	065
6,60	107	63	8	36	284,00	066
6,70	107	63	8	36	284,00	067
6,80	113	69	8	36	284,00	068
6,90	113	69	8	36	284,00	069
7,00	113	69	8	36	284,00	070
7,10	113	69	8	36	296,00	071
7,20	113	69	8	36	296,00	072
7,30	113	69	8	36	296,00	073

10 124 ...

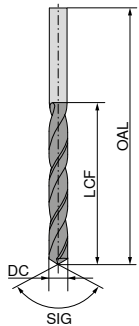
DC _{h8} mm	OAL mm	LCF mm	DCONMS _{h6} mm	LS mm	DKK T2	
7,40	113	69	8	36	296,00	074
7,50	113	69	8	36	296,00	075
7,55	119	75	8	36	310,00	0755
7,60	119	75	8	36	310,00	076
7,70	119	75	8	36	310,00	077
7,80	119	75	8	36	310,00	078
7,90	119	75	8	36	310,00	079
8,00	119	75	8	36	310,00	080
8,10	125	75	10	40	337,00	081
8,20	125	75	10	40	337,00	082
8,30	125	75	10	40	337,00	083
8,40	125	75	10	40	337,00	084
8,50	125	75	10	40	351,00	085
8,60	131	81	10	40	313,00	086
8,70	131	81	10	40	313,00	087
8,80	131	81	10	40	313,00	088
8,90	131	81	10	40	313,00	089
9,00	131	81	10	40	313,00	090
9,10	131	81	10	40	338,00	091
9,20	131	81	10	40	338,00	092
9,30	131	81	10	40	338,00	093
9,40	131	81	10	40	338,00	094
9,50	131	81	10	40	338,00	095
9,55	137	87	10	40	372,00	0955
9,60	137	87	10	40	372,00	096
9,70	137	87	10	40	372,00	097
9,80	137	87	10	40	372,00	098
9,90	137	87	10	40	372,00	099
10,00	137	87	10	40	372,00	100
10,10	144	87	12	45	461,00	101
10,20	144	87	12	45	461,00	102
10,30	144	87	12	45	461,00	103
10,40	144	87	12	45	461,00	104
10,50	144	87	12	45	461,00	105
10,70	151	94	12	45	506,00	107
10,80	151	94	12	45	506,00	108
11,00	151	94	12	45	433,00	110
11,20	151	94	12	45	467,00	112
11,30	151	94	12	45	467,00	113
11,40	151	94	12	45	467,00	114
11,50	151	94	12	45	467,00	115
11,60	151	94	12	45	503,00	116
11,70	151	94	12	45	503,00	117
11,80	151	94	12	45	503,00	118
11,90	158	101	12	45	503,00	119
12,00	158	101	12	45	503,00	120
12,20	161	101	16	48	573,00	122
12,30	161	101	16	48	573,00	123
12,50	161	101	16	48	573,00	125
12,70	161	101	16	48	607,00	127
12,80	161	101	16	48	607,00	128
13,00	161	101	16	48	674,00	130
13,50	166	106	16	48	871,00	135
14,00	166	106	16	48	871,00	140
14,50	169	109	16	48	1.120,00	145
15,00	169	109	16	48	1.052,00	150
15,50	172	112	16	48	1.138,00	155
16,00	172	112	16	48	1.100,00	160
16,50	181	115	20	50	1.693,00	165
17,00	181	115	20	50	1.693,00	170
17,50	184	118	20	50	1.693,00	175
18,00	184	118	20	50	1.693,00	180
18,50	188	122	20	50	1.693,00	185
19,00	188	122	20	50	1.693,00	190
19,50	191	125	20	50	1.693,00	195
20,00	191	125	20	50	1.521,00	200

P	●
M	●
K	●
N	○
S	○
H	
O	○

→ v_c side 46

Spiralbor DIN 338, kort

≤ 5xD

SIG 130°
HSS-E-PM

10 173 ...

SIG 118°
HSS-E

10 171 ...

SIG 118°
HSS

10 152 ...

SIG 130°
HSS-E

10 175 ...

SIG 130°
HSS

10 161 ...

SIG 130°
HSS-E

10 168 ...

SIG 130°
HSS-E

10 170 ...

DC _{h8} mm	DC inch	OAL mm	LCF mm	DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2	
0,20		19	2,5														
0,25		19	3,0														
0,30		19	3,0														
0,35		19	4,0														
0,40		20	5,0														
0,45		20	5,0														
0,50		22	6,0														
0,55		24	7,0														
0,60		24	7,0														
0,65		26	8,0														
0,70		28	9,0														
0,75		28	9,0														
0,80		30	10,0														
0,85		30	10,0														
0,90		32	11,0														
0,95		32	11,0														
1,00		34	12,0	57,00	010 ²⁾	27,00	010 ²⁾	15,00	01000 ¹⁾	33,00	010	26,00	01000	27,00	010 ¹⁾	61,00	010
1,05		34	12,0					16,00	01050 ¹⁾			30,00	01050				
1,10		36	14,0	63,00	011 ²⁾	30,00	011 ²⁾	15,00	01100 ¹⁾	33,00	011	25,00	01100	31,00	011 ¹⁾	68,00	011
1,15		36	14,0					19,00	01150 ¹⁾			29,00	01150				
1,20		38	16,0	61,00	012 ²⁾	30,00	012 ²⁾	15,00	01200 ¹⁾	37,00	012	25,00	01200	31,00	012 ¹⁾	68,00	012
1,25		38	16,0			30,00	125 ²⁾	16,00	01250 ¹⁾			27,00	01250				
1,30		38	16,0	63,00	013 ²⁾	30,00	013 ²⁾	14,00	01300 ¹⁾	36,00	013	25,00	01300	30,00	013 ¹⁾	67,00	013
1,35		40	18,0					16,00	01350 ¹⁾			29,00	01350				
1,40		40	18,0	64,00	014 ²⁾	30,00	014 ²⁾	14,00	01400 ¹⁾	33,00	014	25,00	01400	31,00	014 ¹⁾	68,00	014
1,45		40	18,0			29,00	145 ²⁾	15,00	01450 ¹⁾			27,00	01450			60,00	901
1,50		40	18,0	60,00	015 ²⁾	29,00	015 ²⁾	13,00	01500 ¹⁾	31,00	015	25,00	01500	27,00	015 ¹⁾	61,00	015
1,55		43	20,0			29,00	155 ²⁾	14,00	01550 ¹⁾			27,00	01550			60,00	902
1,60		43	20,0	60,00	016 ²⁾	29,00	016 ²⁾	11,00	01600 ¹⁾	33,00	016	23,00	01600	27,00	016 ¹⁾	61,00	016
1,65		43	20,0			31,00	165 ²⁾	14,00	01650 ¹⁾			27,00	01650			104,00	903
1,70		43	20,0	64,00	017 ²⁾	31,00	017 ²⁾	11,00	01700 ¹⁾	34,00	017	23,00	01700	27,00	017 ¹⁾	61,00	017
1,75		46	22,0					14,00	01750 ¹⁾			26,00	01750				
1,80		46	22,0	64,00	018 ²⁾	30,00	018 ²⁾	10,00	01800 ¹⁾	33,00	018	23,00	01800	27,00	018 ¹⁾	61,00	018
1,85		46	22,0					13,00	01850 ¹⁾			26,00	01850			72,00	904
1,90		46	22,0	64,00	019 ²⁾	30,00	019 ²⁾	11,00	01900 ¹⁾	34,00	019	23,00	01900	27,00	019 ¹⁾	61,00	019
1,95		49	24,0					13,00	01950 ¹⁾			25,00	01950				
2,00		49	24,0	61,00	020 ²⁾	30,00	020 ²⁾	9,00	02000 ¹⁾	27,00	020	19,00	02000	25,00	020 ¹⁾	55,00	020
2,05		49	24,0					13,00	02050 ¹⁾			24,00	02050			78,00	905
2,10		49	24,0	64,00	021 ²⁾	31,00	021 ²⁾	10,00	02100 ¹⁾	37,00	021	22,00	02100	27,00	021 ¹⁾	60,00	021
2,15		53	27,0					13,00	02150 ¹⁾			24,00	02150				
2,20		53	27,0	67,00	022 ²⁾	32,00	022 ²⁾	11,00	02200 ¹⁾	37,00	022	22,00	02200	27,00	022 ¹⁾	60,00	022
2,25		53	27,0					13,00	02250 ¹⁾			24,00	02250				
2,30		53	27,0	66,00	023 ²⁾	31,00	023 ²⁾	11,00	02300 ¹⁾	37,00	023	22,00	02300	27,00	023 ¹⁾	60,00	023
2,35		53	27,0					20,00	02350 ¹⁾			29,00	02350				
2,38	3/32	57	30,0	66,00	238 ²⁾	31,00	238 ²⁾										
2,40		57	30,0	61,00	024 ²⁾	30,00	024 ²⁾	11,00	02400	37,00	024	23,00	02400	27,00	024	60,00	024

P	●	●	○	○	●	●
M	●	●	●	●	○	○
K	●	●	●	●	●	●
N	○	○	○	●	●	○
S	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○
O	○	○	○	○	○	○

- 1) Blank
2) Selvcentrerende

→ v_c side 46+47

Spiralbor DIN 338, kort

≤ 5xD				UNI		UNI		N		VA		W		WTL		WTL	
				TiN		TiN		vap.						F.-nit		TiN	
				SIG 130° HSS-E-PM		SIG 118° HSS-E		SIG 118° HSS		SIG 130° HSS-E		SIG 130° HSS		SIG 130° HSS-E		SIG 130° HSS-E	
				10 173 ...		10 171 ...		10 152 ...		10 175 ...		10 161 ...		10 168 ...		10 170 ...	
DC _{h8} mm	DC inch	OAL mm	LCF mm	DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2	
2,45		57	30,0					20,00	02450			30,00	02450				
2,50		57	30,0	63,00	025 ²⁾	30,00	025 ²⁾	11,00	02500	30,00	025	20,00	02500	25,00	025	56,00	025
2,55		57	30,0			31,00	255 ²⁾	20,00	02550			33,00	02550				
2,60		57	30,0	66,00	026 ²⁾	31,00	026 ²⁾	11,00	02600	38,00	026	23,00	02600	27,00	026	60,00	026
2,65		57	30,0					21,00	02650			33,00	02650				
2,70		61	33,0	69,00	027 ²⁾	33,00	027 ²⁾	11,00	02700	38,00	027	24,00	02700	29,00	027	66,00	027
2,75		61	33,0					15,00	02750			33,00	02750				
2,78	7/64	61	33,0	83,00	278 ²⁾	41,00	278 ²⁾	11,00	02800	38,00	028	25,00	02800	30,00	028	67,00	028
2,80		61	33,0	68,00	028 ²⁾	32,00	028 ²⁾	20,00	02850			40,00	02850				
2,85		61	33,0					11,00	02900	38,00	029	25,00	02900	30,00	029	67,00	029
2,90		61	33,0	69,00	029 ²⁾	33,00	029 ²⁾	15,00	02950			33,00	02950				
2,95		61	33,0					10,00	03000	30,00	030	21,00	03000	26,00	030	60,00	030
3,00		61	33,0	66,00	030 ²⁾	31,00	030 ²⁾	14,00	03050			29,00	03050				
3,05		65	36,0					13,00	03100	40,00	031	25,00	03100	29,00	031	66,00	031
3,10		65	36,0	72,00	031 ²⁾	34,00	031 ²⁾	14,00	03150			29,00	03150				
3,15		65	36,0														
3,17	1/8	65	36,0	72,00	317 ²⁾	34,00	317 ²⁾	13,00	03200	33,00	032	23,00	03200	31,00	032	68,00	032
3,20		65	36,0	71,00	032 ²⁾	33,00	032 ²⁾	15,00	03250			29,00	03250				
3,25		65	36,0			34,00	325 ²⁾	13,00	03300	33,00	033	24,00	03300	31,00	033	69,00	033
3,30		65	36,0	72,00	033 ²⁾	33,00	033 ²⁾	15,00	03350			30,00	03350				
3,35		65	36,0					16,00	03400	41,00	034	26,00	03400	34,00	034	77,00	034
3,40		70	39,0	78,00	034 ²⁾	37,00	034 ²⁾	11,00	03500	33,00	035	24,00	03500	29,00	035	66,00	035
3,45		70	39,0					16,00	03550			31,00	03550				
3,50		70	39,0	78,00	035 ²⁾	38,00	035 ²⁾										
3,55		70	39,0									31,00	03550				
3,57	9/64	70	39,0	78,00	357 ²⁾	38,00	357 ²⁾	14,00	03600	43,00	036	26,00	03600	33,00	036	76,00	036
3,60		70	39,0	79,00	036 ²⁾	38,00	036 ²⁾	16,00	03650			30,00	03650				
3,65		70	39,0					15,00	03700	43,00	037	26,00	03700	36,00	037	77,00	037
3,70		70	39,0	79,00	037 ²⁾	38,00	037 ²⁾	19,00	03750			32,00	03750				
3,75		70	39,0					15,00	03800	44,00	038	29,00	03800	37,00	038	83,00	038
3,80		75	43,0	85,00	038 ²⁾	41,00	038 ²⁾	20,00	03850			32,00	03850				
3,85		75	43,0					16,00	03900	45,00	039	29,00	03900	40,00	039	88,00	039
3,90		75	43,0	87,00	039 ²⁾	41,00	039 ²⁾	20,00	03950			33,00	03950				
3,95		75	43,0														
3,97	5/32	75	43,0	89,00	397 ²⁾	42,00	397 ²⁾	11,00	04000	36,00	040	24,00	04000	32,00	040	70,00	040
4,00		75	43,0	81,00	040 ²⁾	40,00	040 ²⁾	21,00	04050			43,00	04050				
4,05		75	43,0					16,00	04100	45,00	041	29,00	04100	40,00	041	88,00	041
4,10		75	43,0	85,00	041 ²⁾	41,00	041 ²⁾	21,00	04150			43,00	04150				
4,15		75	43,0					15,00	04200	46,00	042	25,00	04200	37,00	042	81,00	042
4,20		75	43,0	85,00	042 ²⁾	41,00	042 ²⁾	22,00	04250			42,00	04250				
4,25		75	43,0			43,00	425 ²⁾	19,00	04300	46,00	043	36,00	04300	41,00	043	92,00	043
4,30		80	47,0	91,00	043 ²⁾	43,00	043 ²⁾	27,00	04350			52,00	04350				
4,35		80	47,0														
4,37	11/64	80	47,0	92,00	437 ²⁾	44,00	437 ²⁾	19,00	04400	46,00	044	36,00	04400	41,00	044	92,00	044
4,40		80	47,0	91,00	044 ²⁾	43,00	044 ²⁾	27,00	04450								
4,45		80	47,0														
P				●		●		○		○		●		●		●	
M						●				●				○		○	
K				●		●		●				●		●		●	
N				○		○		○		●		●		●		○	
S				○		○				○				○		○	
H				○										○		○	
O				○		○		○						○		○	

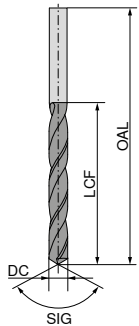
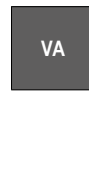
1) Blank

2) Selvcentrerende

→ v_c side 46+47

Spiralbor DIN 338, kort

≤ 5xD

SIG 130°
HSS-E-PMSIG 118°
HSS-ESIG 118°
HSSSIG 130°
HSS-ESIG 130°
HSSSIG 130°
HSS-ESIG 130°
HSS-E

DC _{h8} mm	DC inch	OAL mm	LCF mm	10 173 ...		10 171 ...		10 152 ...		10 175 ...		10 161 ...		10 168 ...		10 170 ...	
				DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2	
4,50		80	47,0	89,00	045 ²⁾	42,00	045 ²⁾	15,00	04500	45,00	045	31,00	04500	38,00	045	81,00	045
4,55		80	47,0					27,00	04550			63,00	04550				
4,60		80	47,0	93,00	046 ²⁾	44,00	046 ²⁾	19,00	04600	48,00	046	36,00	04600	43,00	046	98,00	046
4,65		80	47,0			44,00	465 ²⁾	27,00	04650			63,00	04650				
4,70		80	47,0	113,00	047 ²⁾	54,00	047 ²⁾	20,00	04700	48,00	047	36,00	04700	43,00	047	98,00	047
4,75		80	47,0					27,00	04750			49,00	04750				
4,76	3/16	86	52,0	96,00	476 ²⁾	45,00	476 ²⁾										
4,80		86	52,0	96,00	048 ²⁾	45,00	048 ²⁾	20,00	04800	49,00	048	36,00	04800	43,00	048	98,00	048
4,85		86	52,0					25,00	04850			63,00	04850				
4,90		86	52,0	97,00	049 ²⁾	46,00	049 ²⁾	20,00	04900	52,00	049	36,00	04900	45,00	049	99,00	049
4,95		86	52,0			45,00	495 ²⁾	30,00	04950			63,00	04950				
5,00		86	52,0	98,00	050 ²⁾	46,00	050 ²⁾	15,00	05000	44,00	050	33,00	05000	41,00	050	89,00	050
5,05		86	52,0			46,00	505 ²⁾	31,00	05050			75,00	05050				
5,10		86	52,0	98,00	051 ²⁾	46,00	051 ²⁾	21,00	05100	52,00	051	37,00	05100	45,00	051		
5,15		86	52,0					32,00	05150								
5,16	13/64	86	52,0	107,00	516 ²⁾	52,00	516 ²⁾										
5,20		86	52,0	100,00	052 ²⁾	47,00	052 ²⁾	21,00	05200	53,00	052	38,00	05200	46,00	052	104,00	052
5,25		86	52,0					31,00	05250			60,00	05250				
5,30		86	52,0	107,00	053 ²⁾	52,00	053 ²⁾	21,00	05300	53,00	053	38,00	05300				
5,35		93	57,0					37,00	05350								
5,40		93	57,0	131,00	054 ²⁾	63,00	054 ²⁾	23,00	05400			42,00	05400				
5,45		93	57,0					38,00	05450			52,00	05450				
5,50		93	57,0	113,00	055 ²⁾	54,00	055 ²⁾	22,00	05500	63,00	055	38,00	05500	46,00	055	103,00	055
5,55		93	57,0			64,00	555 ²⁾	38,00	05550			52,00	05550				
5,56	7/32	93	57,0	133,00	556 ²⁾	64,00	556 ²⁾										
5,60		93	57,0	120,00	056 ²⁾	57,00	056 ²⁾	23,00	05600	60,00	056	45,00	05600	52,00	056	115,00	056
5,65		93	57,0					40,00	05650			70,00	05650				
5,70		93	57,0	117,00	057 ²⁾	56,00	057 ²⁾	24,00	05700	60,00	057	45,00	05700	52,00	057	115,00	057
5,75		93	57,0			56,00	575 ²⁾	40,00	05750			69,00	05750				
5,80		93	57,0	117,00	058 ²⁾	56,00	058 ²⁾	24,00	05800	60,00	058	45,00	05800	52,00	058	116,00	058
5,85		93	57,0					40,00	05850			83,00	05850				
5,90		93	57,0	125,00	059 ²⁾	60,00	059 ²⁾	24,00	05900	60,00	059	45,00	05900	56,00	059	125,00	059
5,95		93	57,0	155,00	595 ²⁾	74,00	595 ²⁾	25,00	05950			45,00	05950				
6,00	15/64	93	57,0	114,00	060 ²⁾	55,00	060 ²⁾	22,00	06000	57,00	060	45,00	06000	52,00	060	124,00	060
6,05		101	63,0					43,00	06050			98,00	06050				
6,10		101	63,0	128,00	061 ²⁾	61,00	061 ²⁾	26,00	06100			45,00	06100				
6,15		101	63,0					43,00	06150			75,00	06150				
6,20		101	63,0	126,00	062 ²⁾	61,00	062 ²⁾	26,00	06200	67,00	062	45,00	06200			131,00	062
6,25		101	63,0					43,00	06250			77,00	06250				
6,30		101	63,0	141,00	063 ²⁾	67,00	063 ²⁾	27,00	06300			47,00	06300				
6,35	1/4	101	63,0	147,00	635 ²⁾	70,00	635 ²⁾	29,00	06350			46,00	06350				
6,40		101	63,0	147,00	064 ²⁾	70,00	064 ²⁾	29,00	06400			47,00	06400				
6,45		101	63,0					48,00	06450								
6,50		101	63,0	137,00	065 ²⁾	66,00	065 ²⁾	27,00	06500	66,00	065	46,00	06500	56,00	065	126,00	065
6,55		101	63,0					52,00	06550			104,00	06550				
6,60		101	63,0	149,00	066 ²⁾	71,00	066 ²⁾	30,00	06600			55,00	06600				

P	●	●	○	○	●	●
M	●	●	●	●	○	○
K	●	●	●	●	●	●
N	○	○	○	●	●	○
S	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○
O	○	○	○	○	○	○

- 1) Blank
2) Selvcentrerende

→ v_c side 46+47

Spiralbor DIN 338, kort

≤ 5xD				UNI		UNI		N		VA		W		WTL		WTL	
				TiN		TiN		vap.						F.-nit		TiN	
				SIG 130° HSS-E-PM		SIG 118° HSS-E		SIG 118° HSS		SIG 130° HSS-E		SIG 130° HSS		SIG 130° HSS-E		SIG 130° HSS-E	
				10 173 ...		10 171 ...		10 152 ...		10 175 ...		10 161 ...		10 168 ...		10 170 ...	
DC _{h8} mm	DC inch	OAL mm	LCF mm	DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2	
6,65		101	63,0					53,00	06650			101,00	06650				
6,70		101	63,0	149,00	067 ²⁾	71,00	067 ²⁾	31,00	06700			56,00	06700				
6,75		109	69,0	203,00	675 ²⁾	97,00	675 ²⁾	36,00	06750			60,00	06750				
6,80		109	69,0	155,00	068 ²⁾	74,00	068 ²⁾	36,00	06800	78,00	068	60,00	06800	69,00	068	148,00	068
6,85		109	69,0					58,00	06850			104,00	06850				
6,90		109	69,0	157,00	069 ²⁾	75,00	069 ²⁾	36,00	06900	78,00	069	60,00	06900				
6,95		109	69,0					60,00	06950			104,00	06950				
7,00		109	69,0	155,00	070 ²⁾	74,00	070 ²⁾	32,00	07000	68,00	070	53,00	07000	63,00	070	136,00	070
7,05		109	69,0					64,00	07050			85,00	07050				
7,10		109	69,0	178,00	071 ²⁾	85,00	071 ²⁾	36,00	07100			72,00	07100				
7,14	9/32	109	69,0	265,00	714 ²⁾	126,00	714 ²⁾										
7,15		109	69,0					61,00	07150								
7,20		109	69,0	176,00	072 ²⁾	85,00	072 ²⁾	37,00	07200	93,00	072	72,00	07200	96,00	072	210,00	072
7,25		109	69,0					58,00	07250			124,00	07250				
7,30		109	69,0	183,00	073 ²⁾	88,00	073 ²⁾	37,00	07300			72,00	07300				
7,35		109	69,0					64,00	07350								
7,40		109	69,0	179,00	074 ²⁾	87,00	074 ²⁾	40,00	07400	93,00	074	72,00	07400	96,00	074	210,00	074
7,45		109	69,0			77,00	745 ²⁾	63,00	07450								
7,50		109	69,0	163,00	075 ²⁾	77,00	075 ²⁾	36,00	07500	74,00	075	61,00	07500	70,00	075	159,00	075
7,55		117	75,0					72,00	07550								
7,60		117	75,0	198,00	076 ²⁾	94,00	076 ²⁾	41,00	07600	112,00	076	79,00	07600	104,00	076	232,00	076
7,65		117	75,0					72,00	07650								
7,70		117	75,0	226,00	077 ²⁾	109,00	077 ²⁾	41,00	07700	112,00	077	79,00	07700	104,00	077	232,00	077
7,75		117	75,0					66,00	07750			141,00	07750				
7,80		117	75,0	193,00	078 ²⁾	92,00	078 ²⁾	42,00	07800	112,00	078	79,00	07800	104,00	078	232,00	078
7,85		117	75,0					72,00	07850								
7,90		117	75,0	232,00	079 ²⁾	110,00	079 ²⁾	42,00	07900	112,00	079	93,00	07900	104,00	079	232,00	079
7,94	5/16	117	75,0	208,00	794 ²⁾	99,00	794 ²⁾										
7,95		117	75,0					76,00	07950								
8,00		117	75,0	183,00	080 ²⁾	89,00	080 ²⁾	36,00	08000	91,00	080	68,00	08000	79,00	080	179,00	080
8,05		117	75,0					77,00	08050			178,00	08050				
8,10		117	75,0	201,00	081 ²⁾	97,00	081 ²⁾	43,00	08100			97,00	08100				
8,15		117	75,0					78,00	08150			178,00	08150				
8,20		117	75,0	198,00	082 ²⁾	94,00	082 ²⁾	45,00	08200			101,00	08200				
8,25		117	75,0					55,00	08250			146,00	08250				
8,30		117	75,0	220,00	083 ²⁾	104,00	083 ²⁾	48,00	08300			107,00	08300				
8,35		117	75,0					81,00	08350								
8,40		117	75,0	220,00	084 ²⁾	104,00	084 ²⁾	48,00	08400	125,00	084	107,00	08400	125,00	084	273,00	084
8,45		117	75,0					88,00	08450			169,00	08450				
8,50		117	75,0	189,00	085 ²⁾	91,00	085 ²⁾	46,00	08500	89,00	085	77,00	08500	92,00	085	202,00	085
8,55		125	81,0					102,00	08550			173,00	08550				
8,60		125	81,0			159,00	086 ²⁾	53,00	08600	132,00	086	107,00	08600			302,00	086
8,65		125	81,0					102,00	08650								
8,70		125	81,0			159,00	087 ²⁾	53,00	08700			120,00	08700				
8,73	11/32	125	81,0	205,00	873 ²⁾	98,00	873 ²⁾										
8,75		125	81,0					91,00	08750			169,00	08750				
P				●		●		○		○		●		●		●	
M						●				●				○		○	
K				●		●		●				●		●		●	
N				○		○		○		●		●		●		○	
S				○		○				○				○		○	
H				○										○		○	
O				○		○		○						○		○	

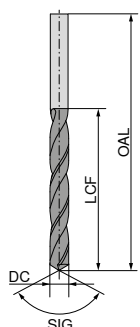
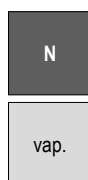
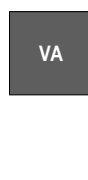
1) Blank

2) Selvcentrerende

→ v_c side 46+47

Spiralbor DIN 338, kort

≤ 5xD

SIG 130°
HSS-E-PMSIG 118°
HSS-ESIG 118°
HSSSIG 130°
HSS-ESIG 130°
HSSSIG 130°
HSS-ESIG 130°
HSS-E

				10 173 ...		10 171 ...		10 152 ...		10 175 ...		10 161 ...		10 168 ...		10 170 ...	
DC _{h8} mm	DC inch	OAL mm	LCF mm	DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2	
8,80		125	81,0	220,00	088 2)	104,00	088 2)	55,00	08800	143,00	088	120,00	08800	141,00	088	306,00	088
8,90		125	81,0			146,00	089 2)	57,00	08900			120,00	08900				
8,95		125	81,0					107,00	08950								
9,00		125	81,0	209,00	090 2)	99,00	090 2)	49,00	09000	115,00	090	85,00	09000	108,00	090	235,00	090
9,05		125	81,0					107,00	09050								
9,10		125	81,0			164,00	091 2)	57,00	09100			132,00	09100				
9,15		125	81,0					107,00	09150								
9,20		125	81,0			164,00	092 2)	57,00	09200	168,00	092	132,00	09200	163,00	092	356,00	092
9,25		125	81,0					76,00	09250			204,00	09250				
9,30		125	81,0	239,00	093 2)	114,00	093 2)	58,00	09300	172,00	093	132,00	09300	163,00	093	351,00	093
9,35		125	81,0			103,00	935 2)	113,00	09350								
9,40		125	81,0			167,00	094 2)	58,00	09400	186,00	094	132,00	09400	163,00	094	351,00	094
9,45		125	81,0					113,00	09450								
9,50		125	81,0	219,00	095 2)	103,00	095 2)	57,00	09500	136,00	095	99,00	09500	115,00	095	250,00	095
9,55		133	87,0					128,00	09550								
9,60		133	87,0			124,00	096 2)	64,00	09600	195,00	096	148,00	09600	169,00	096	374,00	096
9,65		133	87,0					128,00	09650								
9,70		133	87,0			180,00	097 2)	64,00	09700	195,00	097	152,00	09700	184,00	097	401,00	097
9,75		133	87,0					81,00	09750								
9,80		133	87,0	261,00	098 2)	124,00	098 2)	70,00	09800	195,00	098	152,00	09800	184,00	098	401,00	098
9,85		133	87,0					139,00	09850								
9,90		133	87,0			147,00	099 2)	70,00	09900	195,00	099	157,00	09900	184,00	099	401,00	099
9,95		133	87,0					139,00	09950								
10,00		133	87,0	246,00	100 2)	117,00	100 2)	61,00	10000	131,00	100	104,00	10000	131,00	100	288,00	100
10,05		133	87,0					187,00	10050			266,00	10050				
10,10		133	87,0			168,00	101 2)	76,00	10100			159,00	10100				
10,15		133	87,0					187,00	10150								
10,20		133	87,0	284,00	102 2)	136,00	102 2)	77,00	10200	186,00	102	159,00	10200	179,00	102	390,00	102
10,25		133	87,0					103,00	10250			178,00	10250				
10,30		133	87,0			146,00	103 2)	93,00	10300	292,00	103	159,00	10300	239,00	103	519,00	103
10,35		133	87,0					187,00	10350								
10,40		133	87,0			182,00	104 2)	93,00	10400			159,00	10400				
10,45		133	87,0					187,00	10450								
10,50		133	87,0	287,00	105 2)	137,00	105 2)	78,00	10500	193,00	105	131,00	10500	165,00	105	362,00	105
10,55		133	87,0			142,00	955 2)	132,00	10550								
10,60		133	87,0					98,00	10600			159,00	10600				
10,70		142	94,0					113,00	10700	384,00	107	180,00	10700	253,00	107		
10,75		142	94,0					125,00	10750			210,00	10750				
10,80		142	94,0					110,00	10800			189,00	10800				
10,90		142	94,0					120,00	10900			189,00	10900				
11,00		142	94,0	298,00	110 2)	142,00	110 2)	91,00	11000	210,00	110	152,00	11000	202,00	110	433,00	110
11,10		142	94,0					120,00	11100			189,00	11100				
11,11	7/16	142	94,0	372,00	111 2)	178,00	111 2)										
11,20		142	94,0			158,00	112 2)	113,00	11200	406,00	112	240,00	11200	332,00	112	737,00	112
11,30		142	94,0			158,00	113 2)			410,00	113			332,00	113		
11,40		142	94,0			158,00	114 2)	123,00	11400	410,00	114	266,00	11400	332,00	114		

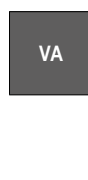
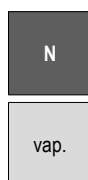
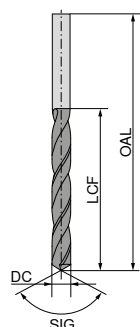
P	●	●	○	○	●	●
M	●	●	●	●	○	○
K	●	●	●	●	●	●
N	○	○	○	●	●	○
S	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○
O	○	○	○	○	○	○

- 1) Blank
2) Selvcentrerende

→ v_c side 46+47

Spiralbor DIN 338, kort

≤ 5xD

SIG 130°
HSS-E-PMSIG 118°
HSS-ESIG 118°
HSSSIG 130°
HSS-ESIG 130°
HSSSIG 130°
HSS-ESIG 130°
HSS-E

				10 173 ...		10 171 ...		10 152 ...		10 175 ...		10 161 ...		10 168 ...		10 170 ...	
DC _{h8} mm	DC inch	OAL mm	LCF mm	DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2	
11,50		142	94,0	329,00	115 ²⁾	158,00	115 ²⁾	98,00	11500	268,00	115	171,00	11500	235,00	115	517,00	115
11,60		142	94,0			168,00	116 ²⁾	123,00	11600	470,00	116	266,00	11600	332,00	116		
11,70		142	94,0					125,00	11700	470,00	117	266,00	11700	332,00	117	737,00	117
11,80		142	94,0					127,00	11800	470,00	118	266,00	11800	351,00	118	772,00	118
11,90		151	101,0					139,00	11900	470,00	119	266,00	11900				
12,00		151	101,0	352,00	120 ²⁾	168,00	120 ²⁾	110,00	12000	303,00	120	186,00	12000	250,00	120	547,00	120
12,15		151	101,0			175,00	121 ²⁾										
12,20		151	101,0					146,00	12200			315,00	12200				
12,25		151	101,0					165,00	12250								
12,30		151	101,0	632,00	123 ²⁾	302,00	123 ²⁾										
12,50		151	101,0	367,00	125 ²⁾	175,00	925 ²⁾	124,00	12500			186,00	12500	310,00	125	682,00	125
12,70		151	101,0	479,00	127 ²⁾	229,00	127 ²⁾	138,00	12700			180,00	12700				
12,80		151	101,0					167,00	12800			333,00	12800	524,00	128	1.149,00	128
13,00		151	101,0	390,00	130 ²⁾	186,00	130 ²⁾	136,00	13000			220,00	13000	310,00	130	676,00	130
13,10		151	101,0			332,00	131 ²⁾										
13,20		151	101,0					178,00	13200			406,00	13200				
13,30		160	108,0			332,00	133 ²⁾										
13,50		160	108,0	692,00	135 ²⁾	332,00	135 ²⁾	158,00	13500			273,00	13500	407,00	135	892,00	135
13,80		160	108,0					227,00	13800			512,00	13800	464,00	138	1.021,00	138
14,00		160	108,0	471,00	140 ²⁾	226,00	140 ²⁾	173,00	14000			264,00	14000	368,00	140	792,00	140
14,50		169	114,0					187,00	14500			348,00	14500	446,00	145	972,00	145
14,80		169	114,0											676,00	148		
15,00		169	114,0					204,00	15000			310,00	15000	459,00	150	1.004,00	150
15,25		178	120,0					378,00	15250								
15,50		178	120,0					220,00	15500			439,00	15500	669,00	155	1.450,00	155
15,80		178	120,0					363,00	15800								
16,00		178	120,0					237,00	16000			416,00	16000	561,00	160	1.246,00	160
16,50		184	125,0					272,00	16500			695,00	16500				
17,00		184	125,0					287,00	17000			705,00	17000				
17,50		191	130,0					313,00	17500			1.402,00	17500				
18,00		191	130,0					334,00	18000			762,00	18000				
18,50		198	135,0					363,00	18500								
19,00		198	135,0					394,00	19000			870,00	19000				
19,50		205	140,0					416,00	19500								
20,00		205	140,0					455,00	20000			1.080,00	20000				
P				●		●		○		○		●		●		●	
M						●				●		○		○		○	
K				●		●		●				●		●		●	
N				○		○		○		●		●		●		○	
S				○		○				○				○		○	
H				○										○		○	
O				○		○		○						○		○	

- 1) Blank
2) Selvcentrerende

→ v_c side 46+47

Spiralborsæt DIN 338, kort

▲ I metalkassette
▲ I 0,1 mm trin

≤ 5xD



DC _{h8} mm	10 158 ... DKK T2	10 158 ... DKK T2
1,0 - 5,9	825,00	2.453,00
6,0 - 10,0	1.810,00	3.863,00
P	○	●
M		●
K	●	●
N	○	○
S		○
H		
O	○	○

N

vap.



Borsæt
type N
HSS

UNI

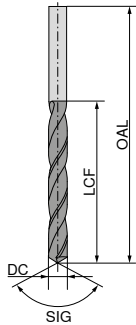
TiN



Borsæt
type UNI TiN
HSS-E

→ v_c side 46

 Sæt af type N vap. indeholder spiralbor artikelnr. 10 152 ...
Sæt af type UNI TiN indeholder spiralbor artikelnr. 10 171 ...

Spiralbor med kølekanal,
fabriksstandard, lang $\leq 10xD$ 

NC

TiAlN

SIG 130°
HSS

10 224 ...

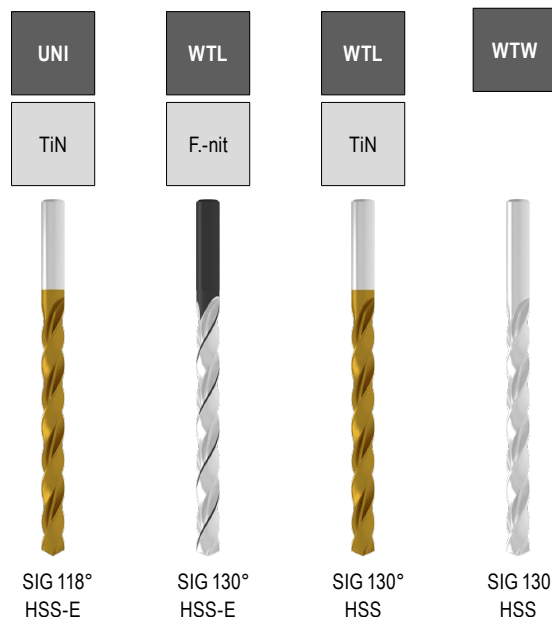
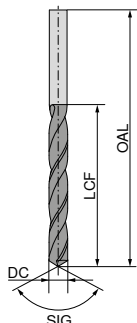
DC _{h8} mm	OAL mm	LCF mm	DKK T2	
3,0	100	66	1.090,00	030
3,3	106	69	1.236,00	033
3,5	112	73	1.218,00	035
3,8	119	78	1.489,00	038
4,0	119	78	1.236,00	040
4,2	119	78	1.256,00	042
4,5	126	82	1.246,00	045
4,8	132	87	1.470,00	048
5,0	132	87	1.256,00	050
5,5	139	91	1.293,00	055
5,8	139	91	1.489,00	058
6,0	139	91	1.334,00	060
6,5	148	97	1.432,00	065
6,8	156	102	1.439,00	068
7,0	156	102	1.439,00	070
7,5	156	102	1.489,00	075
7,8	165	109	1.596,00	078
8,0	165	109	1.521,00	080
8,5	165	109	1.596,00	085
8,8	175	115	1.636,00	088
9,0	175	115	1.636,00	090
9,5	175	115	1.684,00	095
9,8	184	121	1.723,00	098
10,0	184	121	1.684,00	100
10,2	184	121	1.723,00	102
10,5	184	121	1.734,00	105
10,8	195	128	1.782,00	108
11,0	195	128	1.734,00	110
11,5	195	128	1.771,00	115
11,8	205	134	2.063,00	118
12,0	205	134	1.810,00	120
12,8	205	134	2.171,00	128
13,0	205	134	1.898,00	130

P	○
M	○
K	●
N	○
S	○
H	○
O	○

→ v_c side 48

Spiralbor DIN 340, lang

≤ 10xD



DC _{h8} mm	OAL mm	LCF mm	10 270 ...		10 225 ...		10 210 ...		10 200 ...	
			DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2	
1,0	56	33	48,00	010	70,00	010 ¹⁾	120,00	010	52,00	010
1,1	60	37	55,00	011	89,00	011 ¹⁾	127,00	011	56,00	011
1,2	65	41	63,00	012	83,00	012 ¹⁾			53,00	012
1,3	65	41	61,00	013	81,00	013 ¹⁾				
1,4	70	45	60,00	014	78,00	014 ¹⁾			46,00	014
1,5	70	45	52,00	015	68,00	015 ¹⁾	98,00	015	46,00	015
1,6	76	50	63,00	016	76,00	016 ¹⁾	96,00	016	43,00	016
1,7	76	50	67,00	017	74,00	017 ¹⁾				
1,8	80	53	65,00	018	74,00	018 ¹⁾			42,00	018
1,9	80	53	69,00	019	69,00	019 ¹⁾	92,00	019	42,00	019
2,0	85	56	52,00	020	53,00	020 ¹⁾	88,00	020	34,00	020
2,1	85	56	58,00	021	66,00	021 ¹⁾	100,00	021	41,00	021
2,2	90	59	60,00	022	67,00	022 ¹⁾				
2,3	90	59	58,00	023	67,00	023 ¹⁾	103,00	023	42,00	023
2,4	95	62	55,00	024	68,00	024	107,00	024	42,00	024
2,5	95	62	52,00	025	56,00	025	92,00	025	37,00	025
2,6	95	62	60,00	026	68,00	026	107,00	026	42,00	026
2,7	100	66	64,00	027	69,00	027	108,00	027	42,00	027
2,8	100	66	61,00	028	69,00	028	108,00	028	42,00	028
2,9	100	66	64,00	029	69,00	029	109,00	029	42,00	029
3,0	100	66	56,00	030	60,00	030	93,00	030	40,00	030
3,1	106	69	67,00	031	70,00	031				
3,2	106	69	63,00	032	69,00	032				
3,3	106	69	66,00	033	76,00	033	116,00	033	46,00	033
3,4	112	73	69,00	034	72,00	034				
3,5	112	73	67,00	035	69,00	035	107,00	035	44,00	035
3,6	112	73	69,00	036	74,00	036	134,00	036	54,00	036
3,7	112	73	68,00	037	74,00	037	127,00	037	55,00	037
3,8	119	78	66,00	038	76,00	038	127,00	038	56,00	038
3,9	119	78	72,00	039	77,00	039	131,00	039	57,00	039
4,0	119	78	71,00	040	74,00	040	114,00	040	47,00	040
4,1	119	78	72,00	041	78,00	041				
4,2	119	78	69,00	042	81,00	042	127,00	042	52,00	042
4,3	126	82	77,00	043	83,00	043	145,00	043	66,00	043
4,4	126	82	69,00	044	87,00	044				
4,5	126	82	72,00	045	89,00	045	132,00	045	58,00	045
4,6	126	82	70,00	046	88,00	046	150,00	046	67,00	046
4,7	126	82	80,00	047	92,00	047	150,00	047	68,00	047
4,8	132	87	78,00	048	98,00	048	150,00	048	69,00	048
4,9	132	87	79,00	049	101,00	049	158,00	049	70,00	049
5,0	132	87	80,00	050	89,00	050	139,00	050	56,00	050
5,1	132	87	91,00	051	103,00	051				

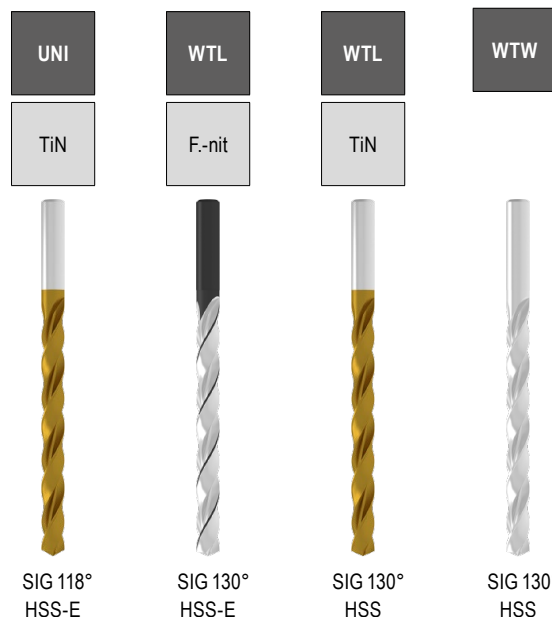
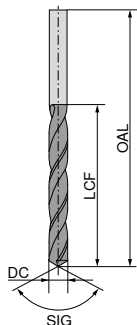
P	●	●	○
M	●	○	
K	●	●	●
N	○	●	○
S	○	○	
H		○	
O	○	○	○

1) Blank

→ v_c side 48+49

Spiralbor DIN 340, lang

≤ 10xD



DC _{h8} mm	OAL mm	LCF mm	10 270 ...		10 225 ...		10 210 ...		10 200 ...	
			DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2	
5,2	132	87	89,00	052	108,00	052	171,00	052	76,00	052
5,3	132	87	98,00	053	109,00	053	172,00	053	77,00	053
5,4	139	91	107,00	054	110,00	054				
5,5	139	91	85,00	055	104,00	055	167,00	055	72,00	055
5,6	139	91	111,00	056	115,00	056	199,00	056	87,00	056
5,7	139	91	124,00	057	116,00	057	204,00	057	88,00	057
5,8	139	91	108,00	058	120,00	058	205,00	058	92,00	058
5,9	139	91	120,00	059	120,00	059	219,00	059	94,00	059
6,0	139	91	102,00	060	109,00	060	171,00	060	74,00	060
6,1	148	97	122,00	061	126,00	061				
6,2	148	97	109,00	062	127,00	062				
6,3	148	97	122,00	063	131,00	063	236,00	063	112,00	063
6,4	148	97	110,00	064	135,00	064				
6,5	148	97	104,00	065	124,00	065	189,00	065	83,00	065
6,6	148	97	123,00	066	138,00	066				
6,7	148	97	125,00	067	141,00	067				
6,8	156	102	134,00	068	148,00	068	288,00	068	126,00	068
6,9	156	102	139,00	069	159,00	069				
7,0	156	102	126,00	070	136,00	070	220,00	070	102,00	070
7,1	156	102	123,00	071	163,00	071				
7,2	156	102	139,00	072	167,00	072	306,00	072	133,00	072
7,3	156	102	145,00	073	169,00	073				
7,4	156	102	149,00	074	179,00	074	311,00	074	136,00	074
7,5	156	102	152,00	075	163,00	075	268,00	075	124,00	075
7,6	165	109	165,00	076			321,00	076	141,00	076
7,7	165	109	157,00	077	195,00	077			143,00	077
7,8	165	109	171,00	078	199,00	078	332,00	078	145,00	078
7,9	165	109	166,00	079	202,00	079	334,00	079	148,00	079
8,0	165	109	141,00	080	150,00	080	254,00	080	113,00	080
8,1	165	109	155,00	081	210,00	081				
8,2	165	109	168,00	082	213,00	082				
8,3	165	109	179,00	083	217,00	083				
8,4	165	109	192,00	084	225,00	084	359,00	084	163,00	084
8,5	165	109	165,00	085	189,00	085	334,00	085	148,00	085
8,6	175	115	165,00	086	231,00	086				
8,7	175	115	166,00	087	232,00	087				
8,8	175	115	168,00	088	239,00	088	379,00	088	169,00	088
8,9	175	115	170,00	089	246,00	089				
9,0	175	115	172,00	090	184,00	090	309,00	090	141,00	090
9,1	175	115	172,00	091	253,00	091				
9,2	175	115	172,00	092	268,00	092			202,00	092
9,3	175	115	172,00	093	275,00	093			210,00	093

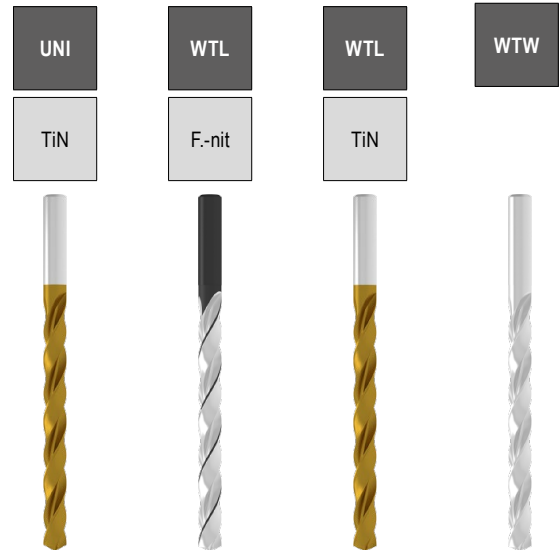
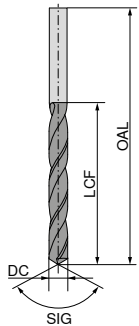
P	●	●	○
M	●	○	
K	●	●	●
N	○	●	○
S	○	○	
H		○	
O	○	○	○

1) Blank

→ v_c side 48+49

Spiralbor DIN 340, lang

≤ 10xD

SIG 118°
HSS-ESIG 130°
HSS-ESIG 130°
HSSSIG 130°
HSS

DC _{h8} mm	OAL mm	LCF mm	10 270 ...		10 225 ...		10 210 ...		10 200 ...	
			DKK T2		DKK T2		DKK T2		DKK T2	
9,4	175	115	172,00	094	278,00	094			220,00	094
9,5	175	115	172,00	095	244,00	095	467,00	095	210,00	095
9,6	184	121	183,00	096					261,00	096
9,7	184	121	192,00	097	339,00	097	605,00	097		
9,8	184	121	205,00	098	339,00	098	635,00	098	275,00	098
9,9	184	121	224,00	099	339,00	099	680,00	099		
10,0	184	121	240,00	100	278,00	100	374,00	100	163,00	100
10,1	184	121	265,00	101						
10,2	184	121	281,00	102	358,00	102	669,00	102	302,00	102
10,3	184	121	305,00	103					473,00	103
10,4	184	121	305,00	104						
10,5	184	121	309,00	105	380,00	105	680,00	105	311,00	105
10,8	195	128			428,00	108				
11,0	195	128	368,00	110	421,00	110	557,00	110	253,00	110
11,5	195	128	371,00	115	514,00	115	930,00	115	414,00	115
11,6	195	128							557,00	116
11,8	195	128			568,00	118			498,00	118
12,0	205	134	374,00	120	517,00	120	691,00	120	318,00	120
12,2	205	134							584,00	122
12,3	205	134							498,00	123
12,5	205	134	411,00	125			707,00	125	328,00	125
13,0	205	134	447,00	130			743,00	130	356,00	130
13,5	214	140	453,00	135						
14,0	214	140	473,00	140			1.286,00	140	592,00	140
P			●		●		○			
M			●		○					
K			●				●			
N			○		●		○		●	
S			○		○					
H					○					
O			○		○		○			

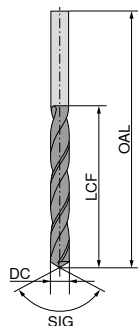
1) Blank

→ v_c side 48+49

Spiralbor DIN 1869, ekstra langt, serie 1

▲ Op til diameter DC 2,30 mm i blank udførelse

> 10xD



DC _{h8} mm	OAL mm	LCF mm	10 236 ... DKK T2	10 235 ... DKK T2	
2,0	125	85		78,00	020 ¹⁾
2,1	125	85		98,00	021 ¹⁾
2,2	135	90		98,00	022 ¹⁾
2,3	135	90		98,00	023 ¹⁾
2,4	140	95		102,00	024
2,5	140	95		78,00	025
2,6	140	95		102,00	026
2,7	150	100		108,00	027
2,8	150	100		108,00	028
2,9	150	100		108,00	029
3,0	150	100	178,00	90,00	030
3,1	155	105		112,00	031
3,2	155	105		112,00	032
3,3	155	105	282,00	112,00	033
3,4	165	115		113,00	034
3,5	165	115	203,00	90,00	035
3,6	165	115		113,00	036
3,7	165	115		125,00	037
3,8	175	120		125,00	038
3,9	175	120		125,00	039
4,0	175	120	198,00	92,00	040
4,1	175	120		125,00	041
4,2	175	120	292,00	127,00	042
4,3	185	125		138,00	043
4,4	185	125		138,00	044
4,5	185	125	224,00	99,00	045
4,6	185	125		138,00	046
4,7	185	125		142,00	047
4,8	195	135		145,00	048
4,9	195	135		150,00	049
5,0	195	135	166,00	104,00	050
5,1	195	135		159,00	051
5,2	195	135		163,00	052
5,3	195	135		163,00	053
5,4	205	140		163,00	054
5,5	205	140	235,00	115,00	055
5,6	205	140		163,00	056
5,7	205	140		165,00	057
5,8	205	140		167,00	058
5,9	205	140		167,00	059
6,0	205	140	249,00	115,00	060
6,1	215	150		179,00	061
6,2	215	150		176,00	062
6,3	215	150		189,00	063
6,4	215	150		195,00	064
6,5	215	150	268,00	159,00	065
6,6	215	150		195,00	066
6,7	215	150		208,00	067
6,8	225	155	253,00	205,00	068

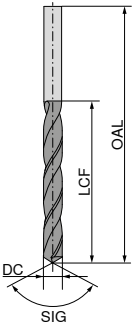
DC _{h8} mm	OAL mm	LCF mm	10 236 ... DKK T2	10 235 ... DKK T2	
6,9	225	155		213,00	069
7,0	225	155	232,00	165,00	070
7,1	225	155		239,00	071
7,3	225	155		239,00	073
7,4	225	155		239,00	074
7,5	225	155	258,00	184,00	075
7,7	240	165		257,00	077
7,8	240	165		268,00	078
7,9	240	165		275,00	079
8,0	240	165	255,00	205,00	080
8,1	240	165		315,00	081
8,2	240	165		315,00	082
8,3	240	165		315,00	083
8,4	240	165		332,00	084
8,5	240	165	328,00	264,00	085
8,6	250	175		337,00	086
8,7	250	175		356,00	087
8,8	250	175		369,00	088
9,0	250	175	367,00	281,00	090
9,2	250	175		418,00	092
9,4	250	175		448,00	094
9,5	250	175	369,00	326,00	095
9,6	265	185		462,00	096
9,7	265	185		462,00	097
9,8	265	185		468,00	098
9,9	265	185		468,00	099
10,0	265	185	416,00	291,00	100
10,2	265	185	609,00		
10,5	265	185		517,00	105
11,0	280	195		386,00	110
11,5	280	195		475,00	115
12,0	295	205		442,00	120
12,5	295	205		542,00	125
13,0	295	205		538,00	130
P					
M					
K					
N					
S					
H					
O					

1) Blank

→ v. side 50

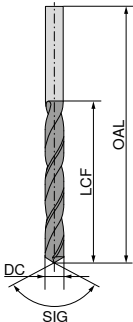
Spiralbor DIN 1869, ekstra lang,
serie 2

▲ Op til diameter DC 2,00 mm i blank udførelse

> 10xD			WTL		WTL	
			TiAlN		F.-nit	
						
			SIG 130° HSS-E		SIG 130° HSS	
			10 246 ...		10 245 ...	
DC _{h8} mm	OAL mm	LCF mm	DKK T2		DKK T2	
2,0	160	110			159,00	020 ¹⁾
2,5	180	120			159,00	025
3,0	190	130	239,00	03000	123,00	030
3,5	210	145	281,00	03500	124,00	035
4,0	220	150	251,00	04000	131,00	040
4,5	235	160	279,00	04500	138,00	045
5,0	245	170	268,00	05000	138,00	050
5,5	260	180	332,00	05500	169,00	055
6,0	260	180	345,00	06000	167,00	060
6,5	275	190	329,00	06500	190,00	065
7,0	290	200	345,00	07000	210,00	070
7,5	290	200	371,00	07500	246,00	075
8,0	305	210	408,00	08000	244,00	080
8,5	305	210	402,00	08500	384,00	085
9,0	320	220	446,00	09000	374,00	090
9,5	320	220	464,00	09500	437,00	095
10,0	340	235	530,00	10000	395,00	100
10,2	340	235	597,00	10200		
10,5	340	235			573,00	105
11,0	365	250			559,00	110
11,5	365	250			661,00	115
12,0	375	260	769,00	12000	642,00	120
12,5	375	260			642,00	125
13,0	375	260			657,00	130
P				●		●
M						
K				●		●
N				●		●
S						
H						
O				○		○

1) Blank

→ v_c side 50+51Spiralbor DIN 1869, ekstra lang,
serie 3

> 10xD			WTL		WTL	
			TiAlN		F.-nit	
						
			SIG 130° HSS-E		SIG 130° HSS	
			10 256 ...		10 255 ...	
DC _{h8} mm	OAL mm	LCF mm	DKK T2		DKK T2	
2,5	225	150			205,00	025
3,0	240	160			205,00	030
3,5	265	180			165,00	035
4,0	280	190	328,00	04000	165,00	040
4,5	295	200			199,00	045
5,0	315	210	371,00	05000	199,00	050
5,5	330	225			213,00	055
6,0	330	225	427,00	06000	227,00	060
6,5	350	235			244,00	065
7,0	370	250			311,00	070
7,5	370	250			358,00	075
8,0	390	265	507,00	08000	368,00	080
8,5	390	265			464,00	085
9,0	410	280			498,00	090
9,5	410	280			589,00	095
10,0	430	295	695,00	10000	584,00	100
10,5	430	295			637,00	105
11,0	455	310			676,00	110
11,5	455	310			749,00	115
12,0	480	330			798,00	120
12,5	480	330			749,00	125
13,0	480	330			755,00	130
P				●		●
M						
K				●		●
N				●		●
S						
H						
O				○		○

→ v_c side 50+51

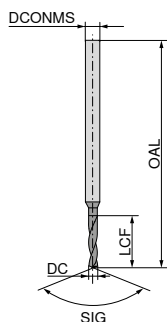
Mikrobor DIN 1899

- ▲ 4-flade-slibning
- ▲ Med forstærket skaft

Leveringsomfang:

Pakke med 5 stk. (Ø 0,15 mm pakke med 10 stk.)

Pris pr. stk.

SIG 118°
HSS-E-PM

10 103 ...

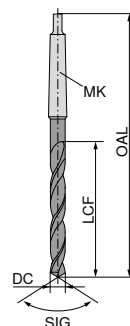
DC mm	OAL mm	LCF mm	DCONMS mm	DKK T2	
0,15	25	0,8	1,0	57,00	00150
0,20	25	1,5	1,0	46,00	00200
0,25	25	1,9	1,0	31,00	00250
0,30	25	1,9	1,0	37,00	00300
0,35	25	2,4	1,0	32,00	00350
0,40	25	3,0	1,0	32,00	00400
0,45	25	3,0	1,0	33,00	00450
0,50	25	3,4	1,0	32,00	00500
0,55	25	3,9	1,0	33,00	00550
0,60	25	3,9	1,0	32,00	00600
0,65	25	4,2	1,0	32,00	00650
0,70	25	4,8	1,0	30,00	00700
0,75	25	4,8	1,0	31,00	00750
0,80	25	5,3	1,5	33,00	00800
0,85	25	5,3	1,5	34,00	00850
0,90	25	6,0	1,5	34,00	00900
0,95	25	6,0	1,5	34,00	00950
1,00	25	6,8	1,5	34,00	01000
1,05	25	6,8	1,5	34,00	01050
1,10	25	7,6	1,5	34,00	01100
1,15	25	7,6	1,5	34,00	01150
1,20	25	8,5	1,5	34,00	01200
1,25	25	8,5	1,5	34,00	01250
1,30	25	8,5	1,5	36,00	01300
1,35	25	9,5	1,5	34,00	01350
1,40	25	9,5	1,5	34,00	01400
1,45	25	9,5	1,5	34,00	01450

P	●
M	○
K	○
N	●
S	○
H	○
O	○

→ v_c side 52

Spiralbor fabriksstandard, kort

≤ 3xD

SIG 130°
HSS-E

10 285 ...

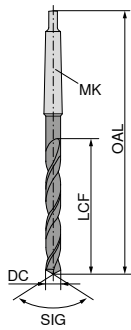
DC mm	OAL mm	LCF mm	MK	DKK T2	
13,0	147	66	1	372,00	130
13,5	168	70	2	474,00	135
14,0	168	70	2	472,00	140
14,5	172	74	2	506,00	145
15,0	172	74	2	491,00	150
15,5	176	78	2	738,00	155
16,0	176	78	2	474,00	160
16,5	179	81	2	750,00	165
17,0	179	81	2	498,00	170
17,5	183	85	2	785,00	175
18,0	183	85	2	528,00	180
18,5	186	88	2	792,00	185
19,0	186	88	2	579,00	190
19,5	212	91	3	938,00	195
20,0	212	91	3	673,00	200
21,0	216	95	3	755,00	210
22,0	219	98	3	792,00	220
23,0	222	101	3	845,00	230
24,0	225	104	3	865,00	240
25,0	225	104	3	900,00	250
26,0	256	107	4	1.265,00	260
27,0	259	110	4	1.334,00	270
28,0	259	110	4	1.364,00	280
30,0	263	114	4	1.489,00	300

P	●
M	●
K	●
N	○
S	○
H	○
O	○

→ v_c side 45

Spiralbor DIN 345

≤ 5xD

SIG 118°
HSSSIG 130°
HSS-E

				10 265 ...		10 280 ...	
DC _{h8} mm	OAL mm	LCF mm	MK	DKK T2		DKK T2	
10,00	168	87	1	145,00	100	344,00	100 ¹⁾
10,20	168	87	1	168,00	102	356,00	102 ¹⁾
10,50	168	87	1	150,00	105	356,00	105 ¹⁾
10,80	175	94	1	199,00	108	390,00	108 ¹⁾
11,00	175	94	1	159,00	110	373,00	110 ¹⁾
11,20	175	94	1	212,00	112		
11,50	175	94	1	179,00	115	452,00	115 ¹⁾
11,80	175	94	1	227,00	118		
12,00	182	101	1	164,00	120	390,00	120 ¹⁾
12,20	182	101	1	232,00	122	427,00	122 ¹⁾
12,50	182	101	1	170,00	125	406,00	125 ¹⁾
12,80	182	101	1	234,00	128		
13,00	182	101	1	176,00	130	439,00	130 ¹⁾
13,20	182	101	1	240,00	132		
13,50	189	108	1	202,00	135	519,00	135 ¹⁾
13,80	189	108	1	253,00	138		
14,00	189	108	1	187,00	140	472,00	140 ¹⁾
14,25	212	114	2	281,00	142	702,00	142 ¹⁾
14,50	212	114	2	198,00	145	549,00	145 ¹⁾
14,75	212	114	2	302,00	147		
15,00	212	114	2	208,00	150	564,00	150 ¹⁾
15,25	218	120	2	278,00	152	719,00	152 ¹⁾
15,50	218	120	2	225,00	155	534,00	155 ¹⁾
15,75	218	120	2	253,00	157	598,00	157 ¹⁾
16,00	218	120	2	225,00	160	584,00	160 ¹⁾
16,25	223	125	2	343,00	162		
16,50	223	125	2	242,00	165	598,00	165 ²⁾
16,75	223	125	2	278,00	167		
17,00	223	125	2	250,00	170	564,00	170 ²⁾
17,25	228	130	2	313,00	172	660,00	172 ²⁾
17,50	228	130	2	255,00	175	620,00	175 ²⁾
17,75	228	130	2	315,00	177	674,00	177 ²⁾
18,00	228	130	2	271,00	180	639,00	180 ²⁾
18,25	233	135	2	326,00	182		
18,50	233	135	2	291,00	185	620,00	185 ²⁾
18,75	233	135	2	343,00	187		
19,00	233	135	2	288,00	190	660,00	190 ²⁾
19,25	238	140	2	363,00	192		
19,50	238	140	2	335,00	195		
19,75	238	140	2	379,00	197		
20,00	238	140	2	309,00	200	710,00	200 ²⁾
20,25	243	145	2	416,00	202		
20,50	243	145	2	327,00	205		
20,75	243	145	2	419,00	207		
21,00	243	145	2	348,00	210	842,00	210 ²⁾
21,25	248	150	2	432,00	212		
21,50	248	150	2	399,00	215		
21,75	248	150	2	452,00	217		
22,00	248	150	2	389,00	220	906,00	220 ²⁾
22,25	248	150	2	464,00	222		
22,50	253	155	2	419,00	225	1.110,00	225 ²⁾

				10 265 ...		10 280 ...	
DC _{h8} mm	OAL mm	LCF mm	MK	DKK T2		DKK T2	
22,75	253	155	2	475,00	227		
23,00	253	155	2	455,00	230	1.052,00	230 ²⁾
23,50	276	155	3	452,00	235		
23,75	281	160	3	621,00	237		
24,00	281	160	3	474,00	240	1.138,00	240 ²⁾
24,50	281	160	3	492,00	245		
24,75	281	160	3	684,00	247		
25,00	281	160	3	522,00	250	1.168,00	250 ²⁾
25,50	286	165	3	544,00	255		
25,75	286	165	3	708,00	257		
26,00	286	165	3	602,00	260	1.354,00	260 ²⁾
26,50	286	165	3	580,00	265		
26,75	291	170	3	915,00	267		
27,00	291	170	3	602,00	270	1.557,00	270 ²⁾
27,50	291	170	3	618,00	275		
27,75	291	170	3	881,00	277		
28,00	291	170	3	661,00	280		
28,50	296	175	3	809,00	285		
28,75	296	175	3	915,00	287		
29,00	296	175	3	719,00	290		
29,50	296	175	3	735,00	295		
29,75	296	175	3	938,00	297		
30,00	296	175	3	719,00	300		
30,50	301	180	3	874,00	305		
31,00	301	180	3	849,00	310		
31,50	301	180	3	964,00	315		
32,00	334	185	4	893,00	320		
32,50	334	185	4	1.031,00	325		
33,00	334	185	4	957,00	330		
33,50	334	185	4	1.061,00	335		
34,00	339	190	4	1.120,00	340		
34,50	339	190	4	1.256,00	345		
35,00	339	190	4	1.138,00	350		
35,50	339	190	4	1.323,00	355		
36,00	344	195	4	1.246,00	360		
36,50	344	195	4	1.373,00	365		
37,00	344	195	4	1.354,00	370		
37,50	344	195	4	1.521,00	375		
38,00	349	200	4	1.432,00	380		
38,50	349	200	4	1.703,00	385		
39,00	349	200	4	1.577,00	390		
39,50	349	200	4	1.976,00	395		
40,00	349	200	4	1.636,00	400		
41,00	354	205	4	1.723,00	410		
42,00	354	205	4	1.887,00	420		
43,00	359	210	4	2.015,00	430		
44,00	359	210	4	2.120,00	440		
45,00	359	210	4	2.219,00	450		
46,00	364	215	4	2.287,00	460		
47,00	364	215	4	2.444,00	470		
48,00	369	220	4	2.501,00	480		
49,00	369	220	4	2.619,00	490		
50,00	369	220	4	2.704,00	500		
51,00	412	225	5	3.250,00	510		
52,00	412	225	5	3.484,00	520		
53,00	412	225	5	3.699,00	530		
54,00	417	230	5	3.795,00	540		
55,00	417	230	5	3.863,00	550		

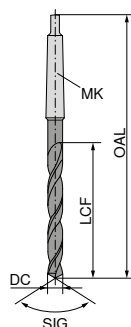
P	○	●
M	○	○
K	●	●
N	○	●
S	○	○
H	○	○
O	○	○

- 1) Fasnitret
2) Vaporiseret

→ v_c side 47

Spiralbor DIN 341, lang

≤ 10xD



N

vap.

SIG 118°
HSS

WTL

SIG 130°
HSS-E

				10 295 ...		10 297 ...	
DC _{h8} mm	OAL mm	LCF mm	MK	DKK T2		DKK T2	
10,00	197	116	1	193,00	100	356,00	100 ¹⁾
10,20	197	116	1	214,00	102	338,00	102 ¹⁾
10,50	197	116	1	195,00	105	383,00	105 ¹⁾
10,80	206	125	1	250,00	108		
11,00	206	125	1	202,00	110	376,00	110 ¹⁾
11,20	206	125	1	268,00	112	343,00	112 ¹⁾
11,50	206	125	1	202,00	115	384,00	115 ¹⁾
11,80	206	125	1	272,00	118	343,00	118 ¹⁾
12,00	215	134	1	202,00	120	384,00	120 ¹⁾
12,20	215	134	1	268,00	122	336,00	122 ¹⁾
12,50	215	134	1	204,00	125	391,00	125 ¹⁾
12,80	215	134	1	291,00	128	338,00	128 ¹⁾
13,00	215	134	1	204,00	130	406,00	130 ¹⁾
13,20	215	134	1	291,00	132		
13,50	223	142	1	227,00	135	425,00	135 ¹⁾
13,80	223	142	1	373,00	138	383,00	138 ¹⁾
14,00	223	142	1	231,00	140	469,00	140 ¹⁾
14,25	245	147	2	358,00	142		
14,50	245	147	2	291,00	145	455,00	145 ¹⁾
14,75	245	147	2	358,00	147		
15,00	245	147	2	288,00	150	481,00	150 ¹⁾
15,25	251	153	2	358,00	152		
15,50	251	153	2	280,00	155	474,00	155 ¹⁾
15,75	251	153	2	362,00	157		
16,00	251	153	2	302,00	160	490,00	160 ¹⁾
16,25	257	159	2	406,00	162		
16,50	257	159	2	315,00	165	493,00	165 ²⁾
16,75	257	159	2	390,00	167		
17,00	257	159	2	313,00	170	559,00	170 ²⁾
17,50	263	165	2	358,00	175	536,00	175 ²⁾
17,75	263	165	2	441,00	177		
18,00	263	165	2	356,00	180	584,00	180 ²⁾
18,50	269	171	2	399,00	185	536,00	185 ²⁾
19,00	269	171	2	391,00	190	660,00	190 ²⁾
19,50	275	177	2	452,00	195	657,00	195 ²⁾
20,00	275	177	2	429,00	200	705,00	200 ²⁾
20,50	282	184	2	540,00	205	695,00	205 ²⁾
21,00	282	184	2	490,00	210	829,00	210 ²⁾
21,50	289	191	2	584,00	215		
22,00	289	191	2	536,00	220	921,00	220 ²⁾
22,50	296	198	2	594,00	225		
23,00	296	198	2	557,00	230		
23,50	319	198	3	679,00	235		
24,00	327	206	3	684,00	240	1.168,00	240 ²⁾
24,50	327	206	3	735,00	245		
25,00	327	206	3	688,00	250	1.218,00	250 ²⁾
25,50	335	214	3	826,00	255		
26,00	335	214	3	791,00	260		

				10 295 ...		10 297 ...	
DC _{h8} mm	OAL mm	LCF mm	MK	DKK T2		DKK T2	
26,50	335	214	3	848,00	265		
27,00	343	222	3	848,00	270		
27,50	343	222	3	1.052,00	275		
28,00	343	222	3	943,00	280		
29,00	351	230	3	1.090,00	290		
29,50	351	230	3	1.236,00	295		
30,00	351	230	3	1.090,00	300		
30,50	360	239	3	1.382,00	305		
31,00	360	239	3	1.315,00	310		
31,50	360	239	3	1.460,00	315		
32,00	397	248	4	1.411,00	320		
33,00	397	248	4	1.411,00	330		
33,50	397	248	4	1.645,00	335		
34,00	406	257	4	1.743,00	340		
35,00	406	257	4	1.693,00	350		
36,00	416	267	4	1.956,00	360		
37,00	416	267	4	2.210,00	370		
37,50	416	267	4	2.375,00	375		
38,00	426	277	4	2.111,00	380		
39,00	426	277	4	2.259,00	390		
40,00	426	277	4	2.375,00	400		
42,00	436	287	4	2.687,00	420		
43,00	447	298	4	2.882,00	430		
44,00	447	298	4	2.882,00	440		
45,00	447	298	4	3.007,00	450		
50,00	470	321	4	3.952,00	500		

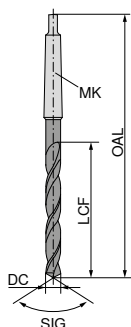
P	○	●
M	○	○
K	●	●
N	○	●
S	○	○
H	○	○
O	○	○

- 1) Fasnitreret
2) Vaporiseret

→ v_c side 49

Spiralbor DIN 1870, ekstra lang,
serie 1

> 10xD



WTL

SIG 130°
HSS

10 305 ...

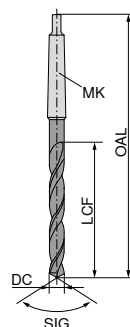
DC _{h8} mm	OAL mm	LCF mm	MK	DKK T2	
10,0	285	185	1	363,00	100 ¹⁾
10,5	285	185	1	442,00	105 ¹⁾
11,0	300	195	1	425,00	110 ¹⁾
11,5	300	195	1	447,00	115 ¹⁾
12,0	310	205	1	474,00	120 ¹⁾
12,5	310	205	1	489,00	125 ¹⁾
13,0	310	205	1	493,00	130 ¹⁾
13,5	325	220	1	570,00	135 ¹⁾
14,0	325	220	1	554,00	140 ¹⁾
14,5	340	220	2	573,00	145 ¹⁾
15,0	340	220	2	604,00	150 ¹⁾
15,5	355	230	2	660,00	155 ¹⁾
16,0	355	230	2	635,00	160 ¹⁾
16,5	355	230	2	639,00	165 ²⁾
17,0	355	230	2	650,00	170 ²⁾
17,5	370	245	2	684,00	175 ²⁾
18,0	370	245	2	705,00	180 ²⁾
18,5	370	245	2	781,00	185 ²⁾
19,0	370	245	2	797,00	190 ²⁾
19,5	385	260	2	861,00	195 ²⁾
20,0	385	260	2	911,00	200 ²⁾
21,0	385	260	2	1.052,00	210 ²⁾
22,0	405	270	2	1.100,00	220 ²⁾
23,0	405	270	2	1.293,00	230 ²⁾
24,0	440	290	3	1.439,00	240 ²⁾
25,0	440	290	3	1.460,00	250 ²⁾
26,0	440	290	3	1.588,00	260 ²⁾
28,0	460	305	3	1.839,00	280 ²⁾
30,0	460	305	3	2.111,00	300 ²⁾

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●
O	○

- 1) Fasnitreret
2) Vaporiseret

→ v_c side 51Spiralbor DIN 1870, ekstra lang,
serie 2

> 10xD



WTL

SIG 130°
HSS

10 315 ...

DC _{h8} mm	OAL mm	LCF mm	MK	DKK T2	
10,0	360	235	1	522,00	100 ¹⁾
10,5	360	235	1	657,00	105 ¹⁾
11,0	375	250	1	598,00	110 ¹⁾
11,5	375	250	1	639,00	115 ¹⁾
12,0	395	260	1	728,00	120 ¹⁾
13,0	395	260	1	762,00	130 ¹⁾
13,5	410	275	1	815,00	135 ¹⁾
14,0	410	275	1	815,00	140 ¹⁾
14,5	425	275	2	820,00	145 ¹⁾
15,0	425	275	2	826,00	150 ¹⁾
15,5	445	295	2	861,00	155 ¹⁾
16,0	445	295	2	848,00	160 ¹⁾
16,5	445	295	2	967,00	165 ²⁾
17,0	445	295	2	911,00	170 ²⁾
17,5	465	310	2	983,00	175 ²⁾
18,0	465	310	2	1.021,00	180 ²⁾
18,5	465	310	2	1.100,00	185 ²⁾
19,0	465	310	2	1.120,00	190 ²⁾
19,5	490	325	2	1.275,00	195 ²⁾
20,0	490	325	2	1.265,00	200 ²⁾
21,0	490	325	2	1.354,00	210 ²⁾
22,0	515	345	2	1.626,00	220 ²⁾
23,0	515	345	2	1.645,00	230 ²⁾
24,0	555	365	3	1.839,00	240 ²⁾
25,0	555	365	3	1.860,00	250 ²⁾
26,0	555	365	3	2.181,00	260 ²⁾
28,0	580	385	3	2.531,00	280 ²⁾
30,0	580	385	3	2.931,00	300 ²⁾

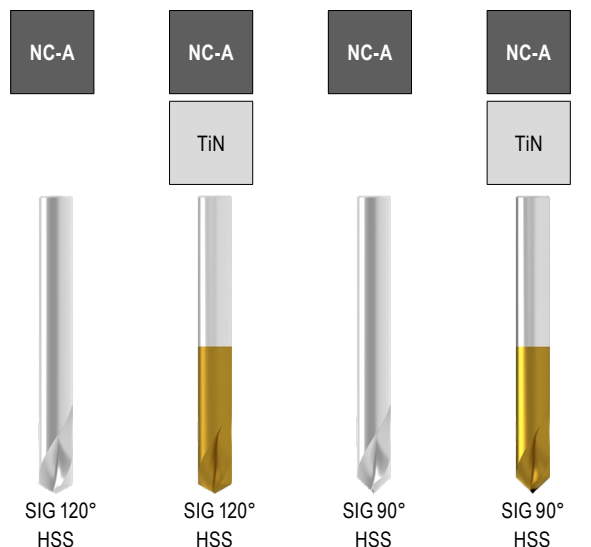
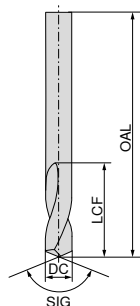
P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	●
O	○

- 1) Fasnitreret
2) Vaporiseret

→ v_c side 51

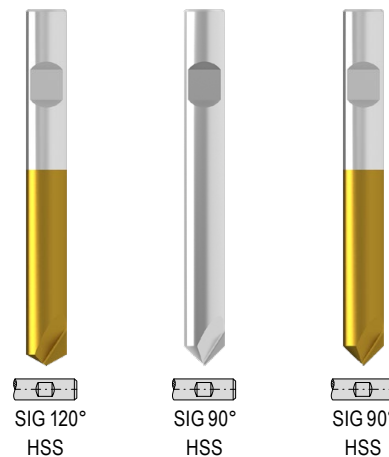
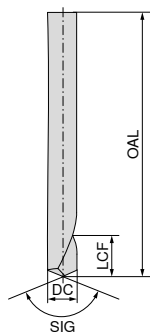
NC-forbor fabriksstandard

▲ Spiraliserede spånkanaler



DC _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	10 510 ...		10 512 ...		10 520 ...		10 522 ...	
			DKK		DKK		DKK		DKK	
			T2		T2		T2		T2	
3	46	12,0	64,00	030	92,00	030	64,00	030	92,00	030
4	55	12,0	65,00	040	93,00	040	65,00	040	93,00	040
5	62	14,0	67,00	050	98,00	050	67,00	050	98,00	050
6	66	16,0	68,00	060	98,00	060	68,00	060	98,00	060
8	79	21,0	114,00	080	167,00	080	114,00	080	167,00	080
10	89	25,0	127,00	100	183,00	100	127,00	100	183,00	100
12	102	30,0	184,00	120	269,00	120	184,00	120	269,00	120
16	115	37,5	242,00	160	352,00	160	242,00	160	352,00	160
20	131	45,0	390,00	200	567,00	200	390,00	200	567,00	200

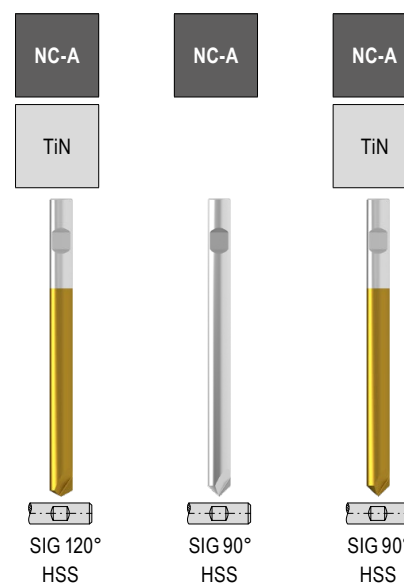
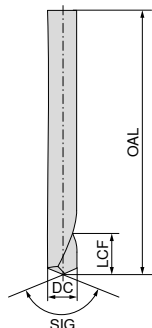
▲ Med spændeflade iht. DIN 1835 B



DC _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	10 513 ...		10 521 ...		10 523 ...	
			DKK		DKK		DKK	
			T2		T2		T2	
6	66	7,0	98,00	060	70,00	060	98,00	060
8	79	9,0	141,00	080	99,00	080	141,00	080
10	89	11,5	156,00	100	111,00	100	156,00	100
12	102	14,0	220,00	120	155,00	120	220,00	120
16	115	18,0	287,00	160	202,00	160	287,00	160
20	131	23,0	418,00	200	287,00	200	418,00	200
P			15-35	25-55	15-35	25-55		
M			10	20	10	20		
K			20-35	30-55	20-35	30-55		
N			50-70	65-85	50-70	65-85		
S								
H								
O								

NC-forbor fabriksstandard lang

▲ Med spændeflade iht. DIN 1835 B



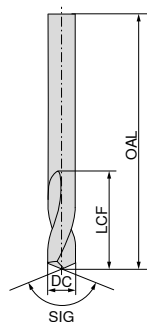
DC _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	10 532 ... DKK T2	060	10 526 ... DKK T2	060	10 528 ... DKK T2	060
6	93	7,0	123,00	060	87,00	060	123,00	060
8	117	9,0	193,00	080	135,00	080	193,00	080
10	133	11,5	212,00	100	147,00	100	212,00	100
12	151	14,0	251,00	120	176,00	120	251,00	120
16	178	18,0	390,00	160	269,00	160	390,00	160
20	205	23,0	548,00	200	374,00	200	548,00	200
P			25-55		15-35		25-55	
M			20		10		20	
K			30-55		20-35		30-55	
N			65-85		50-70		65-85	
S								
H								
O								



Anvendes kun til centrering!

NC-forbor fabriksstandard, lang

▲ Spiraliserede spånkanaler



NC-A



SIG 90°
HSS

10 525 ...

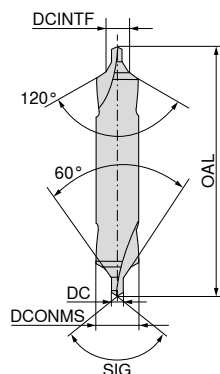
DC _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	DKK T2	
6,35	105	17	107,00	025
8,00	118	21	194,00	030
9,52	132	25	198,00	040
12,70	159	30	280,00	050
15,87	186	37	244,00	060
P				15-35
M				10
K				20-35
N				50-70
S				
H				
O				

Anvendes kun til centrering!

Centrerbør DIN 333, form B

▲ Med beskyttelsesundersænkning 120°

ZB

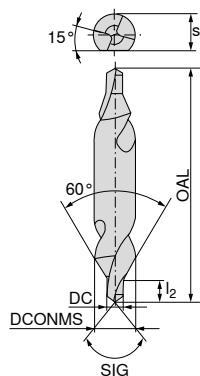


Højre
SIG 118°
HSS

10 480 ...

DC mm	DCONMS _{h8} mm	DCINTF _{k12} mm	OAL mm	DKK T2	
1,00	4,0	2,12	35,5	65,00	100
1,25	5,0	2,65	40,0	72,00	125
1,60	6,3	3,35	45,0	68,00	160
2,00	8,0	4,25	50,0	72,00	200
2,50	10,0	5,30	56,0	90,00	250
3,15	11,2	6,70	62,0	131,00	315
4,00	14,0	8,50	69,0	167,00	400
5,00	18,0	10,60	77,0	213,00	500
P					15-35
M					10
K					20-35
N					50-70
S					
H					
O					

Centrerbor DIN 333, form A

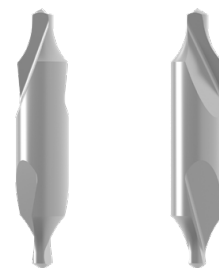
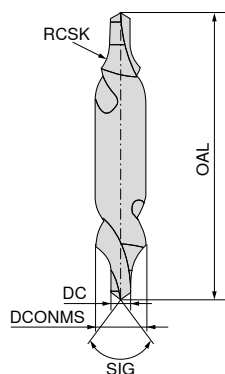
Højre
SIG 118°
HSSHøjre
SIG 118°
HSSVenstre
SIG 118°
HSSHøjre
SIG 118°
HSS-E

DC mm	s mm	DCONMS mm	hB mm	OAL mm	l ₂ mm	10 415 ... DKK T2	050 2)	10 425 ... DKK T2	050 2)	10 435 ... DKK T2	050 2)	10 445 ... DKK T2	160 1)	200 1)	250 1)	315 1)	400 1)	500 1)	630 1)
0,50		3,15	25,0	0,8		47,00		112,00		65,00									
0,80		3,15	25,0	1,1		45,00	080 2)	109,00	080 2)	64,00	080 2)								
1,00		3,15	31,5	1,3		42,00	100	99,00	100	57,00	100								
1,25		3,15	31,5	1,6		47,00	125	113,00	125	68,00	125								
1,60		4,00	35,5	2,0		38,00	160	91,00	160	60,00	160								
1,60	3,25	4,00	35,5	2,0								52,00	160 1)						
2,00		5,00	40,0	2,5		41,00	200	97,00	200	67,00	200								
2,00	4,20	5,00	40,0	2,5								53,00	200 1)						
2,50		6,30	45,0	3,1		46,00	250	112,00	250	71,00	250								
2,50	5,35	6,30	45,0	3,1								61,00	250 1)						
3,15		8,00	50,0	3,9		61,00	315	142,00	315	91,00	315								
3,15	6,95	8,00	50,0	3,9								79,00	315 1)						
4,00		10,00	56,0	5,0		96,00	400	224,00	400	122,00	400								
4,00	8,40	10,00	56,0	5,0								115,00	400 1)						
5,00		12,50	63,0	6,3		136,00	500	320,00	500	189,00	500								
5,00	10,95	12,50	63,0	6,3								169,00	500 1)						
6,30		16,00	71,0	8,0		203,00	630	474,00	630	279,00	630								
6,30	14,00	16,00	71,0	8,0								283,00	630 1)						
P						15-35		25-55		15-35		15-35							
M						10		20		10		10							
K						20-35		30-55		20-35		20-35							
N						50-70		65-85		50-70		50-70							
S																			
H																			
O																			

1) Med flade

2) Kan kun anvendes på den ene side

Centrerbor DIN 333, form R

Højre
SIG 118°
HSSVenstre
SIG 118°
HSS

DC mm	DCONMS _{h8} mm	OAL mm	RCSK mm
0,50	3,15	25,0	2,00
0,80	3,15	25,0	2,50
1,00	3,15	31,5	2,90
1,25	3,15	31,5	3,15
1,60	4,00	35,5	4,00
2,00	5,00	40,0	5,00
2,50	6,30	45,0	6,30
3,15	8,00	50,0	8,00
4,00	10,00	56,0	10,00
5,00	12,50	63,0	12,50
6,30	16,00	71,0	16,00

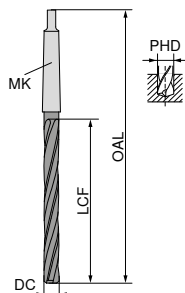
10 455 ...	10 475 ...
DKK T2	DKK T2
47,00	050 1)
45,00	080 1)
41,00	100
46,00	125
38,00	160
41,00	200
46,00	250
61,00	315
89,00	400
134,00	500
203,00	630

P	15-35	15-35
M	10	10
K	20-35	20-35
N	50-70	50-70
S		
H		
O		

1) Kan kun anvendes på den ene side

Oprømmer (spiralsænker)

▲ 3 skær

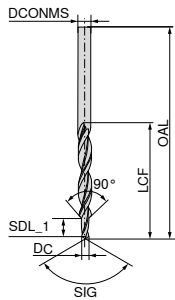
SIG 120°
HSS

10 228 ...

DC _{h8} mm	OAL mm	LCF mm	PHD mm	MK	DKK T2	
12,00	182	101	8,4	1	272,00	120
12,75	182	101	9,1	1	333,00	127
13,00	182	101	9,1	1	299,00	130
13,75	189	108	9,8	1	336,00	137
14,00	189	108	9,8	1	303,00	140
14,75	212	114	10,5	2	378,00	147
15,00	212	114	10,5	2	336,00	150
15,75	218	120	11,2	2	391,00	157
16,00	218	120	11,2	2	350,00	160
16,75	223	125	11,9	2	417,00	167
17,00	223	125	11,9	2	371,00	170
17,75	228	130	12,6	2	428,00	177
18,00	228	130	12,6	2	378,00	180
18,70	233	135	13,3	2	432,00	187
19,00	233	135	13,3	2	425,00	190
19,70	238	140	14,0	2	432,00	197
20,00	238	140	14,0	2	425,00	200
20,70	243	145	14,6	2	503,00	207
21,00	243	145	14,6	2	497,00	210
21,70	248	150	15,3	2	509,00	217
22,00	248	150	15,3	2	502,00	220
22,70	253	155	16,0	2	561,00	227
23,00	253	155	16,0	2	554,00	230
23,70	281	160	16,6	3	585,00	237
24,00	281	160	16,6	3	573,00	240
24,70	281	160	17,3	3	624,00	247
25,00	281	160	17,3	3	613,00	250
25,70	286	165	18,0	3	652,00	257
26,00	286	165	18,0	3	643,00	260
26,70	291	170	18,6	3	761,00	267
27,00	291	170	18,6	3	747,00	270
27,70	291	170	19,3	3	769,00	277
28,00	291	170	19,3	3	755,00	280
28,70	296	175	20,0	3	841,00	287
29,00	296	175	20,0	3	832,00	290
29,70	296	175	20,5	3	875,00	297
30,00	296	175	20,5	3	863,00	300
P	15-35					
M	10					
K	20-35					
N	50-80					
S	14-28					
H						
O						

Trinbor, DIN 8378

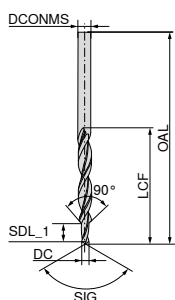
- ▲ Undersækningsvinkel 90°
- ▲ Til gevindkerne huller iht. DIN 336, tabel 1 med 90° undersækning samt til gennemgående huller iht. DIN EN 20273 – medium
- ▲ Tilsændingshastigheden skal vælges ud fra den lille Ø DC

SIG 118°
HSS

10 365 ...

til gevind	DC _{h9} mm	DCONMS _{h8} mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	DKK T2	
M3	2,5	3,4	70	8,8	39	163,00	030
M4	3,3	4,5	80	11,4	47	173,00	040
M5	4,2	5,5	93	13,6	57	179,00	050
M6	5,0	6,6	101	16,5	63	205,00	060
M8	6,8	9,0	125	21,0	81	231,00	080
M10	8,5	11,0	142	25,5	94	295,00	100
M12	10,2	13,5	160	30,0	108	378,00	120

- ▲ Til gennemgående huller iht. DIN EN 20273 – fin
- ▲ Med 90° skruehovedforsækning
- ▲ Tilsændingshastigheden skal vælges ud fra den lille Ø DC

SIG 118°
HSS

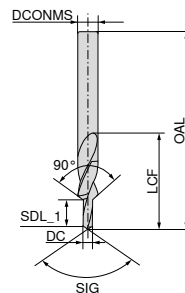
10 355 ...

til gevind	DC _{h9} mm	DCONMS _{h8} mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	DKK T2	
M3	3,2	6,0	93	9	57	187,00	030
M4	4,3	8,0	117	11	75	222,00	040
M5	5,3	10,0	133	13	87	273,00	050
M6	6,4	11,5	142	15	94	311,00	060
M8	8,4	15,0	169	19	114	514,00	080
M10	10,5	19,0	198	23	135	793,00	100

P	15-35
M	10
K	20-35
N	50-80
S	
H	
O	

Trinbor, samlet længde iht.
DIN 1897

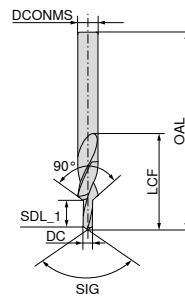
- ▲ Undersækningsvinkel 90°
- ▲ Til gevindkerne huller iht. DIN 336, tabel 1 med 90° undersækning samt til gennemgående huller iht. DIN EN 20273 – medium
- ▲ Tilsændingshastigheden skal vælges ud fra den lille Ø DC

SIG 118°
HSS

10 320 ...

til gevind	DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	DKK T2	
M3	2,5	3,4	52	8,8	20	103,00	030
M4	3,3	4,5	58	11,4	24	104,00	040
M5	4,2	5,5	66	13,6	28	113,00	050
M6	5,0	6,6	70	16,5	31	122,00	060
M8	6,8	9,0	84	21,0	40	141,00	080
M10	8,5	11,0	95	25,5	47	181,00	100
M12	10,2	13,5	107	30,0	54	233,00	120

- ▲ Til gennemgående huller iht. DIN EN 20273 – fin
- ▲ Med 90° skruehovedforsækning
- ▲ Tilsændingshastigheden skal vælges ud fra den lille Ø DC

SIG 118°
HSS

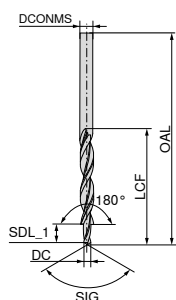
10 330 ...

til gevind	DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	DKK T2	
M3	3,2	6,0	66	9	28	122,00	030
M4	4,3	8,0	79	11	37	135,00	040
M5	5,3	10,0	89	13	43	170,00	050
M6	6,4	11,5	95	15	47	189,00	060
M8	8,4	15,0	111	19	56	222,00	080
M10	10,5	19,0	127	23	64	328,00	100

P	15-35
M	10
K	20-35
N	50-80
S	
H	
O	

Trinbor, DIN 8376

- ▲ Undersænkingsvinkel 180°
- ▲ Til gennemgående huller iht. DIN EN 20273 – medium
- ▲ Til skruehovedforsænkning iht. DIN 974-1 – serie 1
- ▲ Tilspændingshastigheden skal vælges ud fra den lille Ø DC



SB

vap.

SIG 118°
HSS

10 375 ...

til gevind	DC _{h9} mm	DCONMS _{h8} mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	DKK T2	
M3	3,4	6	93	9	57	187,00	030 ¹⁾
M4	4,5	8	117	11	75	222,00	040
M5	5,5	10	133	13	87	265,00	050
M6	6,6	11	142	15	94	305,00	060
M8	9,0	15	169	19	114	384,00	080
M10	11,0	18	191	23	130	799,00	100

P	15-35
M	10
K	20-35
N	50-80
S	
H	
O	

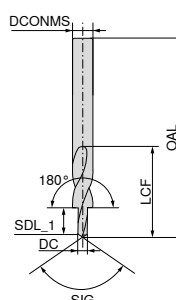
1) DCONMS ikke iht. DIN 974-1

Trinbor, fabriksstandard, DIN 1897

- ▲ Undersænkingsvinkel 180°
- ▲ Til gennemgående huller iht. DIN EN 20273 – medium
- ▲ Til skruehovedforsænkning iht. DIN 974-1 – serie 1
- ▲ Tilspændingshastigheden skal vælges ud fra den lille Ø DC



SB

SIG 118°
HSS

10 340 ...

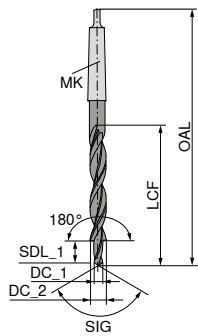
til gevind	DC _{h6} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	DKK T2	
M3	3,4	6	66	9	28	115,00	030 ¹⁾
M4	4,5	8	79	11	37	132,00	040
M5	5,5	10	89	13	43	163,00	050
M6	6,6	11	95	15	47	187,00	060
M8	9,0	15	111	19	56	239,00	080
M10	11,0	18	123	23	62	358,00	100

P	15-35
M	10
K	20-35
N	50-80
S	
H	
O	

1) DCONMS ikke iht. DIN 974-1

Trinbor, DIN 8377

- ▲ Undersænkingsvinkel 180°
- ▲ Til gennemgående huller iht. DIN EN 20273 – medium
- ▲ Til skruehovedforsækning iht. DIN 974-1 – serie 1
- ▲ Tilspændingshastigheden skal vælges ud fra den lille Ø DC



SIG 118°
HSS

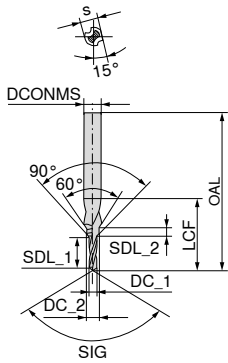
10 405 ...

til gevind	DC_1 mm	DC_2 mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	MK	DKK T2	
M6	6,6	11	175	15	94	1	384,00	060
M8	9,0	15	212	19	114	2	506,00	080
M10	11,0	18	228	23	130	2	676,00	100
M12	13,5	20	238	27	140	2	819,00	120
M14	15,5	24	281	31	160	3	1.052,00	140
M16	17,5	26	286	35	165	3	1.246,00	160

P	15-35
M	10
K	20-35
N	50-80
S	
H	
O	

Trinbor til centrering, fabriksstandard

- ▲ Med spændeflade
- ▲ Undersækningsvinkel 60°
- ▲ Specialbor til fremstilling af gevindkernehuller med centrering, undersækningsvinkel 60°, iht. DIN 332, ark 2, form D.
- ▲ Punktdybding $\geq \varnothing 3,3$ mm
- ▲ Tilspændingshastigheden skal vælges ud fra den lille $\varnothing$ DC



SB

vap.

SIG 118°
HSS

10 350 ...

til gevind	DC_1 _{h8}	DCONMS _{h7}	DC_2	s	OAL	SDL_1	LCF	SDL_2	DKK T2	
M4	3,3	8,0	4,3	6,75	63	11,0	23	1,60	448,00	040
M5	4,2	10,0	5,3	8,45	67	13,0	27	2,15	492,00	050
M6	5,0	12,5	6,4	10,45	71	16,0	33	2,90	539,00	060
M8	6,8	14,0	8,4	12,50	88	19,5	41	3,50	512,00	080
M10	8,5	16,0	10,5	14,85	94	23,0	47	4,70	585,00	100
M12	10,2	20,0	13,0	18,45	105	28,0	59	6,50	772,00	120
M16	14,0	25,0	17,0	23,40	132	33,0	67	8,30	1.080,00	160
M20	17,5	31,5	21,0	29,35	145	38,0	77	10,35	1.439,00	200
P										15-35
M										10
K										20-35
N										50-80
S										
H										
O										

Materialeeksempler til skæredatatabellerne

	Materialeundergruppe	Indeks	Sammensætning / struktur / varmebehandling		Styrke N/mm ² / HB / HRC	Materiale- nummer	Materiale- betegnelse	Materiale- nummer	Materiale- betegnelse
P	Ulegeret stål	P.1.1	< 0,15 % C	Udglødet	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	Udglødet	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		Sejhærdet	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	Udglødet	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		Sejhærdet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Lavtlegeret stål	P.2.1		Udglødet	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		Sejhærdet	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		Sejhærdet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		Sejhærdet	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Højtlegeret stål og højtlegeret værktøjsstål	P.3.1		Udglødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		Hærdet og anløbet	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		Hærdet og anløbet	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Rustfrit stål	P.4.1	Ferritisk / martensitisk	Udglødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	Martensitisk	Sejhærdet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Rustfrit stål	M.1.1	Austenitisk / austenitisk-ferritisk	Underkølet	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	Austenitisk	Sejhærdet	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	Austenitisk / ferritisk (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Gråt støbejern	K.1.1	Perlitisk / ferritisk		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	Perlitisk (martensitisk)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Støbejern med kuglegråst	K.2.1	Ferritisk		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	Perlitisk		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Aduceret støbejern	K.3.1	Ferritisk		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	Perlitisk		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Aluminium – smedelegering	N.1.1	Ikke hærdbar		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	Hærdbar	Hærdet	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminium – støbelegering	N.2.1	≤ 12 % Si, ikke hærdbar		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, hærdbar	Hærdet	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, ikke hærdbar		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Kobber og kobberlegeringer (bronze / messing)	N.3.1	Automatlegeringer, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, blyfri kobber og elektrolytkobber		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Magnesiumlegeringer	N.4.1	Magnesium og magnesium-legeringer		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Varmebestandige legeringer	S.1.1	Fe-basis	Udglødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		Hærdet	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	Ni- eller Co basis	Udglødet	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		Hærdet	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		Støbt	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Titanlegeringer	S.3.1	Rentitan		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Alpha- + Beta legeringer	Hærdet	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Beta legeringer		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Hærdet stål	H.1.1		Hærdet og anløbet	46–55 HRC				
		H.1.2		Hærdet og anløbet	56–60 HRC				
		H.1.3		Hærdet og anløbet	61–65 HRC				
		H.1.4		Hærdet og anløbet	66–70 HRC				
	Hårdt støbegods	H.2.1		Støbt	400 HB				
	Hærdet støbejern	H.3.1		Hærdet og anløbet	55 HRC				
O	Ikke-metalliske materialer	O.1.1	Kunststoffer, duroplastisk		≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	Kunststoffer, termoplastisk		≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	Aramidfiberforstærket		≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	Glas-/kulfiberforstærket		≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	Grafit						

* Brudstyrke

Vejledende skæredata – boreddybde 3xD

Indeks	10 122 ...		10 113 ...		10 107 ...		10 105 ...		10 130 ...		
	Type VX-TiN		Type UNI-PM-TiN		Type UNI-TiN		Type N		Type VA		
	v _c m/min	F	v _c m/min	F	v _c m/min	F	v _c m/min	F	v _c m/min	F	
P.1.1	46	6	44	6	46	6	28	6	38	5	
P.1.2	39	5	37	5	39	5	24	5	32	4	
P.1.3	35	5	33	5	35	5	21	5	29	4	
P.1.4	32	5	31	5	32	5	20	5	27	4	
P.1.5	28	5	26	5	28	5	17	5			
P.2.1	35	5	32	6	35	5	17	4	25	5	
P.2.2	24	4	23	5	24	4	12	3	18	4	
P.2.3	21	4	19	5	21	4	10	3			
P.2.4	19	3	18	4	19	3	9	2			
P.3.1	17	4	21	4	17	4	13	4			
P.3.2	13	3	16	3	13	3					
P.3.3	12	3	15	3	12	3					
P.4.1	18	4	14	3	18	4			15	3	
P.4.2	17	3	14	2	17	3			14	2	
M.1.1	15	4			15	4			13	3	
M.2.1	12	3			12	3			11	2	
M.3.1	10	3			10	3			9	2	
K.1.1	41	6	46	6	41	6	30	6			
K.1.2	33	6	37	6	33	6	24	6			
K.2.1	35	6	39	6	35	6	26	6			
K.2.2	27	5	30	5	27	5	20	5			
K.3.1	35	6	39	6	35	6	26	6			
K.3.2	27	5	30	5	27	5	20	5			
N.1.1									80	7	
N.1.2									80	7	
N.2.1	75	6	69	6	75	6	50	6	65	6	
N.2.2	60	5	55	5	60	5	40	5	52	5	
N.2.3	52	5	48	5	52	5	35	5	46	5	
N.3.1	69	5	64	5	69	5	60	5	60	5	
N.3.2	41	4	39	4	41	4	36	4	36	4	
N.3.3	55	4	52	4	55	4	48	4	48	4	
N.4.1	70	5	60	5	70	5	45	5	6	5	
S.1.1			7	2					8	1	
S.1.2			6	1					6	1	
S.2.1			6	2					7	1	
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1	9	2			9	2			10	2	
S.3.2	6	1			6	1			7	1	
S.3.3									6	2	
H.1.1			6	1							
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1			10	3							
H.3.1											
O.1.1	29	4	23	4	29	4	20	5			
O.1.2	29	4			29	4	20	5			
O.2.1	29	4	23	4	29	4	20	5			
O.2.2	29	4	23	4	29	4	20	5			
O.3.1											



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype! De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

	Indeks	10 106 ...		10 109 ...		10 110 ...		10 285 ...	
		Type WNX		Type WT		Type WT-TiN		Type WT-MK	
		v_c m/min	F	v_c m/min	F	v_c m/min	F	v_c m/min	F
	P.1.1	38	6	38	6	44	6	38	6
	P.1.2	32	5	32	5	37	5	32	5
	P.1.3	29	5	29	5	33	5	29	5
	P.1.4	27	5	27	5	31	5	27	5
	P.1.5	23	5	23	5	26	5	23	5
	P.2.1	28	6	25	5	29	5	25	5
	P.2.2	20	5	18	4	20	4	18	4
	P.2.3	17	5	15	4	17	4	15	4
	P.2.4	15	4	14	3	16	3	14	3
	P.3.1	18	4	16	4	18	4	16	4
	P.3.2	14	3	12	3	14	3	12	3
	P.3.3	13	3	12	3	14	3	12	3
	P.4.1	13	3	14	3	17	3	14	3
	P.4.2	12	2	14	2	16	2	14	2
	M.1.1			12	3	14	3	12	3
	M.2.1			10	2	12	2	10	2
	M.3.1			8	2	10	2	8	2
	K.1.1	40	6	35	6	40	6	35	6
	K.1.2	32	6	28	6	32	6	28	6
	K.2.1	34	6	30	6	34	6	30	6
	K.2.2	26	5	23	5	26	5	23	5
	K.3.1	34	6	30	6	34	6	30	6
	K.3.2	26	5	23	5	26	5	23	5
	N.1.1								
	N.1.2								
	N.2.1	60	6						
	N.2.2	48	5						
	N.2.3	42	5						
	N.3.1	56	5	62	5	71	5	62	5
	N.3.2	34	4	37	4	43	4	37	4
	N.3.3	45	4						
	N.4.1	55	5						
	S.1.1	6	2	8	1	9	1	8	1
	S.1.2	5	1	6	1	7	1	6	1
	S.2.1	5	2	7	1	8	1	7	1
	S.2.2					5	1		
	S.2.3					6	1		
	S.3.1			10	2	12	2	10	2
	S.3.2			7	1	7	1	7	1
	S.3.3			6	2	7	2	6	2
	H.1.1	5	1	4	1	5	1	4	1
	H.1.2								
	H.1.3								
	H.1.4								
	H.2.1	9	3	8	3	9	3	8	3
	H.3.1								
	O.1.1	20	4						
	O.1.2								
	O.2.1	20	4						
	O.2.2	20	4						
	O.3.1								



Ved boring i seje materialer, der har tendens til spånklemning, udspånes ved boreddybde $\geq 4xD$, og skærehastigheden v_c reduceres:
ved boreddybde $> 4xD$ med 10 %, ved boreddybde $> 6xD$ med 15-20 %.
Derudover anbefales køling med emulsion.



v_c = Skærehastighed i m/min.
F = Faktor til valg af tilspænding
Vejledende tilspændingsværdier,
se → side 53

Vejledende skæredata – boreddybde 5xD

Indeks	10 124 ...		10 173 ...		10 171 ...		10 152 ...		10 175 ...	
	Type VX-TiN		Type UNI-PM-TiN		Type UNI-TiN		Type N		Type VA	
	v _c m/min	F	v _c m/min	F	v _c m/min	F	v _c m/min	F	v _c m/min	F
P.1.1	46	6	44	6	46	6	28	6	38	5
P.1.2	39	5	37	5	39	5	24	5	32	4
P.1.3	35	5	33	5	35	5	21	5	29	4
P.1.4	32	5	31	5	32	5	20	5	27	4
P.1.5	28	5	26	5	28	5	17	5		
P.2.1	35	5	32	6	35	5	17	4	25	5
P.2.2	24	4	23	5	24	4	12	3	18	4
P.2.3	21	4	19	5	21	4	10	3		
P.2.4	19	3	18	4	19	3	9	2		
P.3.1	17	4	21	4	17	4	13	4		
P.3.2	13	3	16	3	13	3				
P.3.3	12	3	15	3	12	3				
P.4.1	18	4	14	3	18	4			15	3
P.4.2	17	3	14	2	17	3			14	2
M.1.1	15	4			15	4			13	3
M.2.1	14	4			14	4			12	3
M.3.1	10	3			10	3			9	2
K.1.1	41	6	46	6	41	6	30	6		
K.1.2	33	6	37	6	33	6	24	6		
K.2.1	35	6	39	6	35	6	26	6		
K.2.2	27	5	30	5	27	5	20	5		
K.3.1	35	6	39	6	35	6	26	6		
K.3.2	27	5	30	5	27	5	20	5		
N.1.1									80	7
N.1.2									80	7
N.2.1	75	6	69	6	75	6	50	6	65	6
N.2.2	60	5	55	5	60	5	40	5	52	5
N.2.3	52	5	48	5	52	5	35	5	46	5
N.3.1	69	5	64	5	69	5	60	5	60	5
N.3.2	41	4	39	4	41	4	36	4	36	4
N.3.3	55	4	52	4	55	4	48	4	48	4
N.4.1	75	6	65	6	70	6	45	6	60	6
S.1.1			7	2					8	1
S.1.2			6	1					6	1
S.2.1			6	2					7	1
S.2.2										
S.2.3										
S.3.1	9	2			9	2			10	2
S.3.2	6	1			6	1			7	1
S.3.3									6	1
H.1.1			6	1						
H.1.2										
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1			10	3						
H.3.1										
O.1.1	29	4	23	4	29	4	20	5		
O.1.2	29	4			29	4	20	5		
O.2.1	29	4	23	4	29	4	20	5		
O.2.2	29	4	23	4	29	4	20	5		
O.3.1										



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype! De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

	Indeks	10 161 ...		10 168 ...		10 170 ...		10 265 ...		10 280 ...	
		Type W		Type WTL		Type WTL-TiN		Type N-MK		Type WTL-MK	
		v _c m/min	F	v _c m/min	F	v _c m/min	F	v _c m/min	F	v _c m/min	F
	P.1.1			32	6	37	6	28	6	32	6
	P.1.2			27	5	31	5	24	5	27	5
	P.1.3			24	5	28	5	21	5	24	5
	P.1.4			23	5	26	5	20	5	23	5
	P.1.5			19	5	22	5	17	5	19	5
	P.2.1			20	5	22	5	17	4	20	5
	P.2.2			14	4	16	4	12	3	14	4
	P.2.3			12	4	13	4	10	3	12	4
	P.2.4			11	3	12	3	9	2	11	3
	P.3.1			15	4	17	4	13	4	15	4
	P.3.2			11	3	13	3			11	3
	P.3.3			10	3	12	3			10	3
	P.4.1			10	3	12	3			10	3
	P.4.2			10	2	11	2			10	2
	M.1.1			9	3	11	3			9	3
	M.2.1			8	2					8	2
	M.3.1										
	K.1.1			35	6	40	6	30	6	35	6
	K.1.2			28	6	32	6	24	6	28	6
	K.2.1			29	6	34	6	26	6	29	6
	K.2.2			22	5	26	5	20	5	22	5
	K.3.1			29	6	34	6	26	6	29	6
	K.3.2			22	5	26	5	20	5	22	5
	N.1.1	70	7	69	7					69	7
	N.1.2	70	7	69	7					69	7
	N.2.1	60	6	58	6	66	6	50	6	58	6
	N.2.2			46	5	53	5	40	5	46	5
	N.2.3			40	5	46	5	35	5	40	5
	N.3.1			69	5	79	5	60	5	69	5
	N.3.2			41	4	48	4	36	4	41	4
	N.3.3	56	4	55	4	63	4	48	4	55	4
	N.4.1	60	6	6	6	60	6	45	6	50	6
	S.1.1			7	2	8	2			7	2
	S.1.2			6	1	6	1			6	1
	S.2.1			6	2	7	2			6	2
	S.2.2			3	1	4	1			3	1
	S.2.3			4	1	5	1			4	1
	S.3.1			6	2	7	2			6	2
	S.3.2			4	1	4	1			4	1
	S.3.3										
	H.1.1			5	1	5	1			5	1
	H.1.2										
	H.1.3										
	H.1.4										
	H.2.1			9	3	11	3			9	3
	H.3.1										
	O.1.1			23	4	26	4	20	5	23	4
	O.1.2			23	4	26	4	20	5	23	4
	O.2.1			23	4	26	4	20	5	23	4
	O.2.2			23	4	26	4	20	5	23	4
	O.3.1										



Ved boring i seje materialer, der har tendens til spånklemning, udspånes ved boreddybde $\geq 4xD$, og skærehastigheden v_c reduceres:
ved boreddybde $> 4xD$ med 10 %, ved boreddybde $> 6xD$ med 15-20 %.
Derudover anbefales køling med emulsion.



v_c = Skærehastighed i m/min.
F = Faktor til valg af tilspænding
Vejledende tilspændingsværdier,
se → side 53

Vejledende skæredata – boreddybde 10xD

Indeks	10 224 ...		10 270 ...		10 225 ...		10 210 ...	
	Type NC-TiAlN		Type UNI-TiN		Type WTL		Type WTL-TiN	
	v _c m/min	F	v _c m/min	F	v _c m/min	F	v _c m/min	F
P.1.1	41	7	41	6	29	6	29	6
P.1.2	34	6	35	5	25	5	25	5
P.1.3	30	6	31	5	22	5	22	5
P.1.4	28	6	29	5	20	5	20	5
P.1.5	24	6	25	5	17	5	17	5
P.2.1	25	5	31	5	18	5	18	5
P.2.2	17	4	22	4	12	4	12	4
P.2.3	15	4	19	4	11	4	11	4
P.2.4	14	3	17	3	10	3	10	3
P.3.1	19	5	16	4	13	4	13	4
P.3.2			12	3	10	3	10	3
P.3.3			10	2	8	3	8	3
P.4.1	13	4	16	4	9	3		
P.4.2	12	3	15	3	9	2		
M.1.1	12	4	13	4	8	3		
M.2.1	8	3	8	3	2	2		
M.3.1			9	3				
K.1.1	43	7	37	6	31	6	31	6
K.1.2	35	7	30	6	25	6	25	6
K.2.1	37	7	32	6	26	6	26	6
K.2.2	28	6	24	5	20	5	20	5
K.3.1	37	7	32	6	26	6	26	6
K.3.2	28	6	24	5	20	5	20	5
N.1.1					62	7		
N.1.2					62	7		
N.2.1	72	7	67	6	52	6	52	6
N.2.2	58	6	54	5	41	5	41	5
N.2.3	51	6	47	5	36	5	36	5
N.3.1	87	6	62	5	62	5	62	5
N.3.2	52	5	37	4	37	4	37	4
N.3.3	70	5	50	4	50	4	50	4
N.4.1	50	6	50	6	50	6	50	5
S.1.1					6	2		
S.1.2					5	1		
S.2.1					5	2		
S.2.2					3	1		
S.2.3					4	1		
S.3.1			8	2	5	2		
S.3.2			5	1	3	1		
S.3.3								
H.1.1					4	1		
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1					8	3		
H.3.1								
O.1.1	29	6	26	4	21	4	21	4
O.1.2	29	6	26	4	21	4	21	4
O.2.1	29	6	26	4	21	4	21	4
O.2.2	29	6	26	4	21	4	21	4
O.3.1								



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

	Indeks	10 200 ...		10 295 ...		10 297 ...	
		Type WTW		Type N-MK		Type WTL-MK	
		v_c m/min	F	v_c m/min	F	v_c m/min	F
	P.1.1			25	6	29	6
	P.1.2			21	5	25	5
	P.1.3			19	5	22	5
	P.1.4			18	5	20	5
	P.1.5			15	5	17	5
	P.2.1			15	4	18	5
	P.2.2			11	3	12	4
	P.2.3			9	3	11	4
	P.2.4			8	2	10	3
	P.3.1			12	4	13	4
	P.3.2					10	3
	P.3.3					8	3
	P.4.1					9	3
	P.4.2					9	2
	M.1.1					8	3
	M.2.1					2	2
	M.3.1						
	K.1.1			27	6	31	6
	K.1.2			22	6	25	6
	K.2.1			23	6	26	6
	K.2.2			18	5	20	5
	K.3.1			23	6	26	6
	K.3.2			18	5	20	5
	N.1.1	72	7			62	7
	N.1.2	72	7			62	7
	N.2.1			45	6	52	6
	N.2.2			36	5	41	5
	N.2.3			32	5	36	5
	N.3.1			54	5	62	5
	N.3.2			32	4	37	4
	N.3.3			43	4	50	4
	N.4.1			60	6	50	6
	S.1.1					6	2
	S.1.2					5	1
	S.2.1					5	2
	S.2.2					3	1
	S.2.3					4	1
	S.3.1					5	2
	S.3.2					3	1
	S.3.3						
	H.1.1					4	1
	H.1.2						
	H.1.3						
	H.1.4						
	H.2.1					8	3
	H.3.1						
	O.1.1			18	5	21	4
	O.1.2			18	5	21	4
	O.2.1			18	5	21	4
	O.2.2			18	5	21	4
	O.3.1						

1 Ved boring i seje materialer, der har tendens til spånklemning, udspånes ved boreddybde $\geq 4xD$, og skærehastigheden v_c reduceres: ved boreddybde $> 4xD$ med 10 %, ved boreddybde $> 6xD$ med 15-20 %. Derudover anbefales køling med emulsion.

1 v_c = Skærehastighed i m/min.
F = Faktor til valg af tilspænding
Vejledende tilspændingsværdier, se → side 53

Vejledende skæredata – boreddybde over 10xD

Indeks	10 235 ...		10 245 ...		10 255 ...		10 236 ...		
	Type WTL-R1		Type WTL-R2		Type WTL-R3		Type WTL-TiAlN-R1		
	v _c m/min	F	v _c m/min	F	v _c m/min	F	v _c m/min	F	
P.1.1	21	5	21	5	21	5	24	5	
P.1.2	18	4	18	4	18	4	21	4	
P.1.3	16	4	16	4	16	4	18	4	
P.1.4	15	4	15	4	15	4	17	4	
P.1.5	13	4	13	4	13	4	14	4	
P.2.1	13	4	13	4	13	4	15	4	
P.2.2	9	3	9	3	9	3	10	3	
P.2.3	8	3	8	3	8	3	9	3	
P.2.4	7	2	7	2	7	2	8	2	
P.3.1	10	3	10	3	10	3	11	3	
P.3.2	7	2	7	2	7	2	8	2	
P.3.3	6	2	6	2	6	2	7	2	
P.4.1									
P.4.2									
M.1.1									
M.2.1									
M.3.1									
K.1.1	23	5	23	5	23	5	26	5	
K.1.2	18	5	18	5	18	5	21	5	
K.2.1	19	5	19	5	19	5	22	5	
K.2.2	15	4	15	4	15	4	17	4	
K.3.1	19	5	19	5	19	5	22	5	
K.3.2	15	4	15	4	15	4	17	4	
N.1.1	45	6	45	6	45	6	52	6	
N.1.2	45	6	45	6	45	6	52	6	
N.2.1	38	5	38	5	38	5	43	5	
N.2.2	30	4	30	4	30	4	35	4	
N.2.3	26	4	26	4	26	4	30	4	
N.3.1	45	4	45	4	45	4	52	4	
N.3.2	27	3	27	3	27	3	31	3	
N.3.3	36	3	36	3	36	3	41	3	
N.4.1	55	5	55	5	55	5	60	6	
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1									
S.2.2									
S.2.3									
S.3.1									
S.3.2									
S.3.3									
H.1.1									
H.1.2									
H.1.3									
H.1.4									
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1	15	3	15	3	15	3	17	3	
O.1.2	15	3	15	3	15	3	17	3	
O.2.1	15	3	15	3	15	3	17	3	
O.2.2	15	3	15	3	15	3	17	3	
O.3.1									



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

	Indeks	10 246 ...		10 256 ...		10 305 ...		10 315 ...	
		Type WTL-TiAlN-R2		Type WTL-TiAlN-R3		Type WTL-MK-R1		Type WTL-MK-R2	
		v_c m/min	F	v_c m/min	F	v_c m/min	F	v_c m/min	F
	P.1.1	24	5	24	5	21	5	21	5
	P.1.2	21	4	21	4	18	4	18	4
	P.1.3	18	4	18	4	16	4	16	4
	P.1.4	17	4	17	4	15	4	15	4
	P.1.5	14	4	14	4	13	4	13	4
	P.2.1	15	4	15	4	13	4	13	4
	P.2.2	10	3	10	3	9	3	9	3
	P.2.3	9	3	9	3	8	3	8	3
	P.2.4	8	2	8	2	7	2	7	2
	P.3.1	11	3	11	3	10	3	10	3
	P.3.2	8	2	8	2	7	2	7	2
	P.3.3	7	2	7	2	6	2	6	2
	P.4.1								
	P.4.2								
	M.1.1								
	M.2.1								
	M.3.1								
	K.1.1	26	5	26	5	23	5	23	5
	K.1.2	21	5	21	5	18	5	18	5
	K.2.1	22	5	22	5	19	5	19	5
	K.2.2	17	4	17	4	15	4	15	4
	K.3.1	22	5	22	5	19	5	19	5
	K.3.2	17	4	17	4	15	4	15	4
	N.1.1	52	6	52	6	45	6	45	6
	N.1.2	52	6	52	6	45	6	45	6
	N.2.1	43	5	43	5	38	5	38	5
	N.2.2	35	4	35	4	30	4	30	4
	N.2.3	30	4	30	4	26	4	26	4
	N.3.1	52	4	52	4	45	4	45	4
	N.3.2	31	3	31	3	27	3	27	3
	N.3.3	41	3	41	3	36	3	36	3
	N.4.1	60	6	60	6	55	5	55	5
	S.1.1								
	S.1.2								
	S.2.1								
	S.2.2								
	S.2.3								
	S.3.1								
	S.3.2								
	S.3.3								
	H.1.1								
	H.1.2								
	H.1.3								
	H.1.4								
	H.2.1								
	H.3.1								
	O.1.1	17	3	17	3	15	3	15	3
	O.1.2	17	3	17	3	15	3	15	3
	O.2.1	17	3	17	3	15	3	15	3
	O.2.2	17	3	17	3	15	3	15	3
	O.3.1								



Ved boring i seje materialer, der har tendens til spånklemning, udspånes ved boreddybde $\geq 4xD$, og skærehastigheden v_c reduceres: ved boreddybde $> 4xD$ med 10 %, ved boreddybde $> 6xD$ med 15-20 %. Derudover anbefales køling med emulsion.



v_c = Skærehastighed i m/min.
F = Faktor til valg af tilspænding
Vejledende tilspændingsværdier, se $\rightarrow$ side 53

Vejledende skæredata – mikrobor

Indeks	v _c m/min	10 103 ...						
		Ø 0,15	Ø 0,20–0,25	Ø 0,30–0,35	Ø 0,40–0,55	Ø 0,60–0,75	Ø 0,80–0,95	Ø 1,00–1,45
		f (mm/O)						
P.1.1	33	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
P.1.2	28	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
P.1.3	25	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
P.1.4	23	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
P.1.5	20	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
P.2.1	20	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
P.2.2	14	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
P.2.3	12	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
P.2.4	11	0,003	0,004	0,005	0,007	0,009	0,013	0,024
P.3.1	15	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
P.3.2	11	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
P.3.3	10	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
P.4.1	11	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
P.4.2	10	0,003	0,004	0,005	0,007	0,009	0,013	0,024
M.1.1	9	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
M.2.1	8	0,004	0,005	0,007	0,008	0,012	0,016	0,029
M.3.1								
K.1.1	35	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
K.1.2	28	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
K.2.1	30	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
K.2.2	23	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
K.3.1	30	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
K.3.2	23	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
N.1.1	70	0,012	0,014	0,019	0,024	0,034	0,038	0,060
N.1.2	70	0,012	0,014	0,019	0,024	0,034	0,038	0,060
N.2.1	59	0,009	0,011	0,015	0,019	0,026	0,031	0,050
N.2.2	47	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
N.2.3	41	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
N.3.1	70	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
N.3.2	42	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
N.3.3	56	0,005	0,007	0,009	0,011	0,015	0,020	0,035
N.4.1	42	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
S.1.1	7	0,003	0,004	0,005	0,007	0,009	0,013	0,024
S.1.2	6	0,002	0,003	0,004	0,005	0,007	0,010	0,020
S.2.1	6	0,003	0,004	0,005	0,007	0,009	0,013	0,024
S.2.2	4	0,002	0,003	0,004	0,005	0,007	0,010	0,020
S.2.3	4	0,002	0,003	0,004	0,005	0,007	0,010	0,020
S.3.1	6	0,003	0,004	0,005	0,007	0,009	0,013	0,024
S.3.2	4	0,002	0,003	0,004	0,005	0,007	0,010	0,020
S.3.3								
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1	23	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
O.1.2	23	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
O.2.1	23	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
O.2.2	23	0,007	0,009	0,011	0,014	0,020	0,024	0,041
O.3.1								



Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Vejledende tilspændingsværdier for HSS-spiralbor

Faktor F	Bordiameter i mm															
	0,5	1	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	26	30
	Tilspænding mm/O															
1	0,004	0,006	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,08	0,08	0,09	0,1	0,12	0,15	0,18	0,19
2	0,006	0,008	0,02	0,03	0,05	0,05	0,05	0,08	0,1	0,1	0,1	0,12	0,12	0,2	0,2	0,2
3	0,007	0,012	0,03	0,05	0,06	0,069	0,08	0,1	0,12	0,13	0,13	0,16	0,16	0,25	0,25	0,25
4	0,008	0,014	0,04	0,06	0,08	0,09	0,1	0,14	0,16	0,16	0,16	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3
5	0,01	0,016	0,06	0,08	0,1	0,12	0,13	0,16	0,2	0,2	0,22	0,25	0,25	0,4	0,4	0,4
6	0,012	0,018	0,06	0,1	0,12	0,14	0,16	0,2	0,25	0,25	0,25	0,3	0,3	0,5	0,5	0,5
7	0,014	0,02	0,08	0,13	0,16	0,18	0,2	0,25	0,35	0,35	0,35	0,4	0,4	0,6	0,6	0,6
8	0,016	0,023	0,1	0,16	0,2	0,2	0,25	0,35	0,4	0,4	0,4	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8
9	0,019	0,025	0,13	0,17	0,2	0,23	0,32	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,6	0,8	0,9	0,9



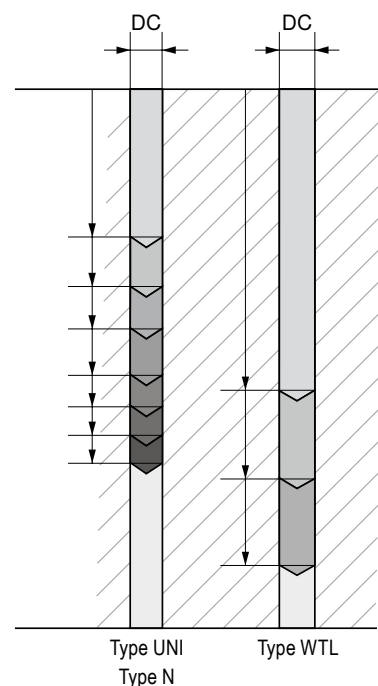
Alle anførte data er vejledende værdier og repræsenterer middelværdier.

Omdrejningstal for HSS-spiralbor

v _c m/min	Bordiameter i mm																
	2,0	2,5	3,15	4,0	5,0	6,3	8,0	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	31,5	40,0	50,0	63,0	80,0
	Omdrejningstal i o/min																
80	12.500	10.000	8.000	6.300	5.000	4.000	3.200	2.500	2.000	1.600	1.250	1.000	800	630	500	400	320
63	10.000	8.000	6.300	5.000	4.000	3.200	2.500	2.000	1.600	1.250	1.000	800	630	500	400	320	250
50	8.000	6.300	5.000	4.000	3.200	2.500	2.000	1.600	1.250	1.000	800	630	500	400	320	250	200
40	6.300	5.000	4.000	3.200	2.500	2.000	1.600	1.250	1.000	800	630	500	400	320	250	200	160
32	5.000	4.000	3.200	2.500	2.000	1.600	1.250	1.000	800	630	500	400	320	250	200	160	125
25	4.000	3.200	2.500	2.000	1.600	1.250	1.000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100
20	3.200	2.500	2.000	1.600	1.250	1.000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80
16	2.500	2.000	1.600	1.250	1.000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63
12	2.000	1.600	1.250	1.000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50
10	1.600	1.250	1.000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40
8	1.250	1.000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40	32
6	1.000	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40	32	25
5	800	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40	32	25	20
4	630	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40	32	25	20	16
3	500	400	320	250	200	160	125	100	80	63	50	40	32	25	20	16	12

Udspånefrekvens under dybhulsboring:

- ▲ Værktøjsskær skal afkøles tilstrækkeligt, dette opnås ved at udspåne borehullet.
- ▲ Udspånefrekvens afhænger af det materiale, der skal bearbejdes, boreddybde og anvendt bortype.
- ▲ Ved anvendelse af et bor med flad sporprofil (WTL) forbedres spåntransporten væsentligt, så antallet af udspåningsprocesser reduceres.
- ▲ Ved boring i seje materialer, der har tendens til spånklemning, udspånes ved boreddybde $\geq 4xD$, og skærehastigheden v_c reduceres: ved boreddybde $> 4xD$ med 10 %, ved boreddybde $> 6xD$ med 15–20 %. Derudover anbefales køling med emulsion.
- ▲ Ved dybe borehuller og for at forbedre positionsnøjagtigheden anbefales det at bore et pilot- eller centrrehul.
- ▲ Til ekstremt dybe borehuller eller ved horisontal boring anbefales kølekanalbor med indvendig kølevæsketilførsel.



Belægninger

TiN

- ▲ TiN belægning
- ▲ Maks. anvendelsestemperatur 450 °C

TiAlN

- ▲ TiAlN Multilayer-belægning
- ▲ Maks. anvendelsestemperatur 900 °C

vap.

- ▲ Vaporiseret
- ▲ Vaporiseringen (dampanløbet) forhindrer, at der dannes koldsvejsninger på værktøjet, og øger overfladens hårdhed og dermed slidstyrken

F.-nit

- ▲ PVD-belægning baseret på titancarbonnitrid især velegnet til stålbearbejdning.
- ▲ Kan anvendes op til ca. 450 °C

Skærematerialer

HSS

- ▲ Konventionelt hurtigstål
- ▲ Universelt anvendeligt skæremateriale

HSS-E

- ▲ Koboltlegeret hurtigstål
- ▲ Skæremateriale med øget varmebestandighed, hårdhed og slidstyrke
- ▲ Eget til høje skæretemperaturer og svært bearbejdelige materialer

HSS-E-
PM

- ▲ Koboltlegeret hurtigstål, pulvermetallurgisk fremstillet
- ▲ Skæremateriale med meget tæt og homogen struktur
- ▲ Høj hårdhed, varme- og slidbestandighed

