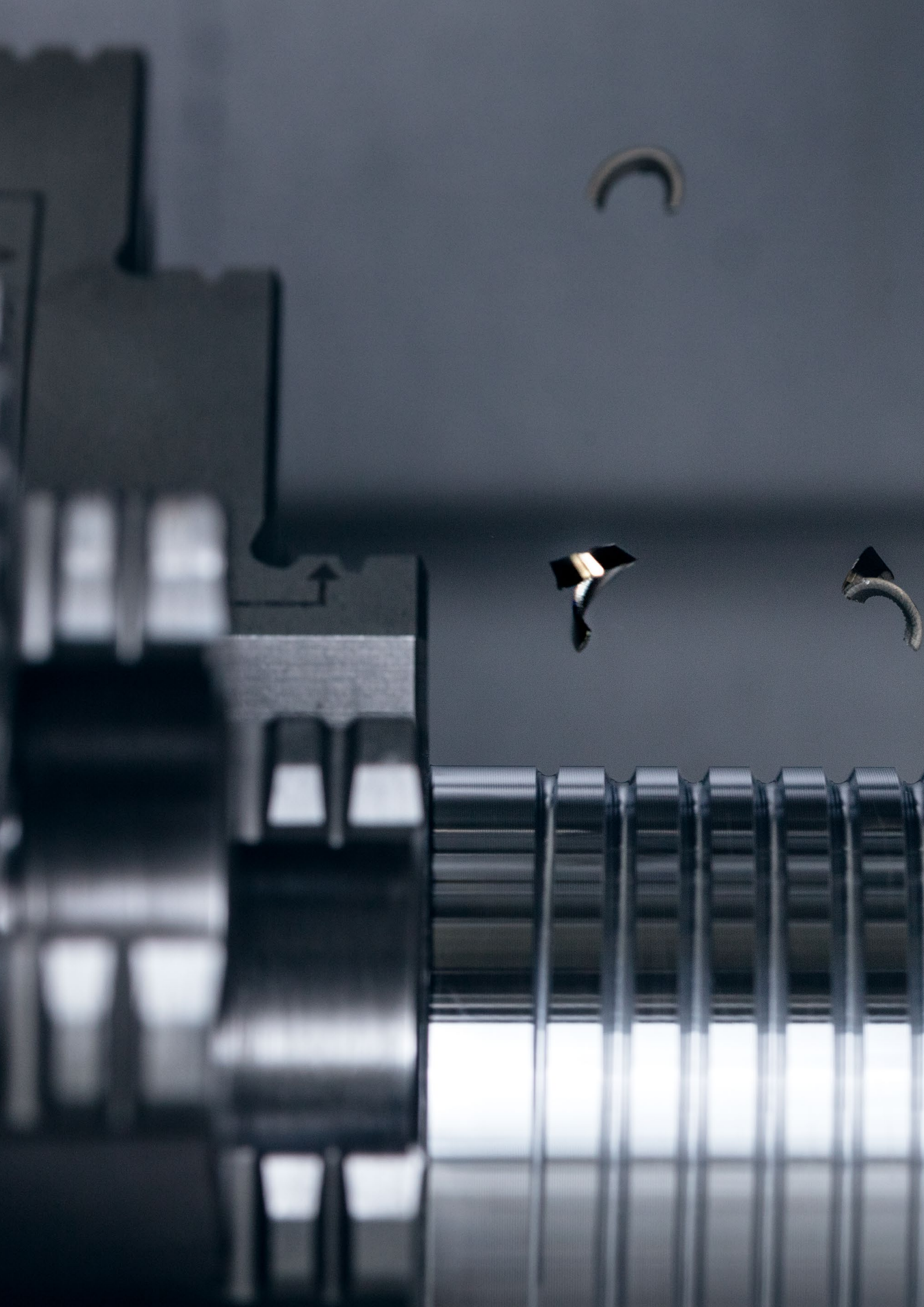
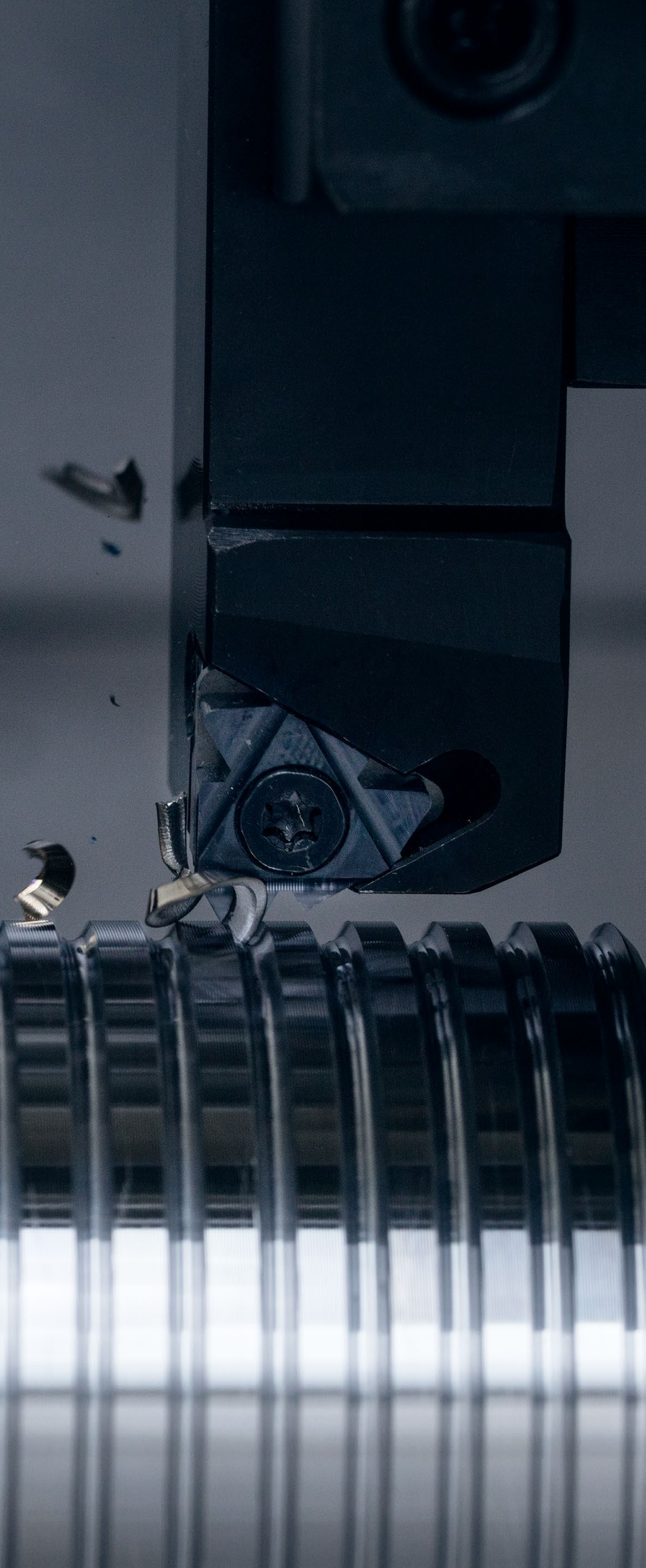






Boring og hulbearbejdning

- 1 HSS-bor
- 2 Hårdmetal bor
- 3 Bor med vendeskær
- 4 Rivaler og forsænkere
- 5 Udboreværktøjer

Gevindbearbejdning

- 6 Gevindtappe og -formere
- 7 Cirkulære- og gevindfræsere
- 8 Gevindrejeværktøjer

Drejning

- 9 Drejning med vendeskær
- 10 Multifunktionsværktøjer – EcoCut og FreeTurn
- 11 Stikværktøjer
- 12 Miniaturedrejeværktøjer

Fræsning

- 13 HSS-fræsere
- 14 Hårdmetal fræsere
- 15 Fræsning med vendeskær

Opspændingsteknik

- 16 Værktøjsholdere og tilbehør
- 17 Emneopspænding
- 18 Materialeeksempler

Indholdsfortegnelse

Symbolforklaring	5
Toolfinder	4+5
Produktprogram	6-42
Underlagsplatter	43
Tekniske informationer	
Skæredata	44+45
Gevinddrejningsmetoder	46
Stigningsvinkel	47
Betegnelsesnøgle	48+49
Problemløsning	50
Variationsbeskrivelse og profilforklaring	51

WNT \ Performance

Førsteklasses kvalitetsværktøj.

Serien **WNT Performance** er værktøj af højeste kvalitet kendetegnet ved en fremragende ydeevne og effektivitet. Hvis du vil sætte de højeste standarder og opnå de bedste resultater i din produktion, anbefaler vi værktøjsserien WNT Performance.

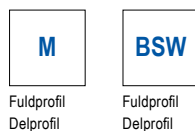
Toolfinder

TC-gevindsystem (udvendigt gevind)



→ Kapitel 11 – Stikværktøjer

TC-gevindsystem (indvendigt gevind)



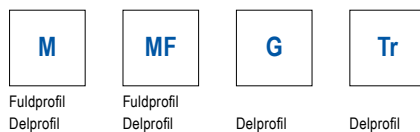
→ Kapitel 11 – Stikværktøjer

MiniCut



→ Kapitel 12 – Miniaturedrejeværktøjer

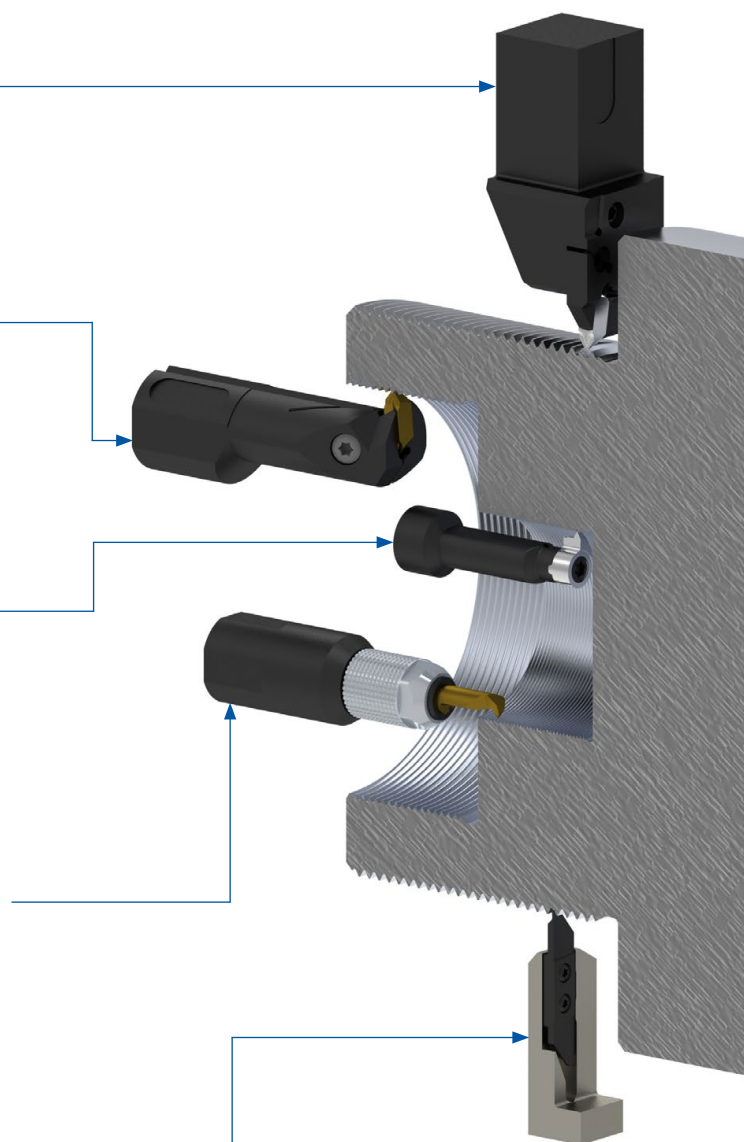
UltraMini



→ Kapitel 12 – Miniaturedrejeværktøjer

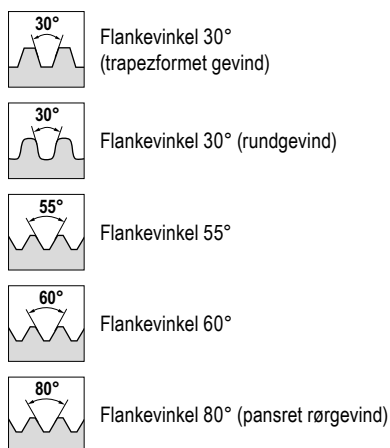
VertiClamp

→ Katalog til langdrejning



Symbolforklaring

Flankevinkel



- TP / TPI = Stigning
 NT = Antal skær
 ● = Hovedanvendelse
 ○ = Sekundær anvendelse

Gevind

M	Metrisk ISO-standardgevind DIN 13	UNEF	Amerikansk Unified-gevind (ekstra fint) BS 1580 (ASME B 1.1)
MF	Metrisk ISO-fingevind DIN 13	NPT	Amerikansk rørggevind ANSI / ASME B 1.20.3
BSW	Britisk Whitworth-gevind BS 84	Tr	Trapezformet gevind DIN 103
UN	Amerikansk Unified-gevind BS 1580 (ASME B 1.1)	Rd	Rundgevind DIN 405
UNC	Amerikansk Unified gevind (groft) BS 1580 (ASME B 1.1)	Pg	Pansret rørggevind DIN 40430
UNF	Amerikansk Unified gevind (fint) BS 1580 (ASME B 1.1)		

Drejning af udvendigt standardgevind

M	BSW	UN	UNC	UNF	UNEF	NPT	Tr	Rd	Pg
6+7	11+12	15+16	15+16	15+16	15+16	19	21	24	26
60°	55°								
28	30								
		M							
		10							

Holdere, der passer til, findes på → side 32+33

Drejning af indvendigt standardgevind

M	BSW	UN	UNC	UNF	UNEF	NPT	Tr	Rd	Pg
8+9	13+14	17+18	17+18	17+18	17+18	20	22	25	27
60°	55°								
29	31								

Holdere, der passer til, findes på → side 34–36

Standard-indvendig-gevinddrejning med vores nye system med udskifteligt hoved

→ Kapitel 9 – Drejning med vendeskær

Mini 06

M	BSW	
37	37	
60°	55°	
38	38	

Mini 08

M	
39	
60°	55°
39+40	40+41

Holdere, der passer til, findes på → side 42

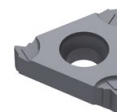
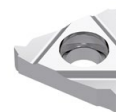
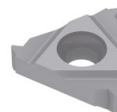
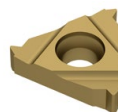
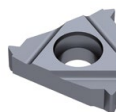
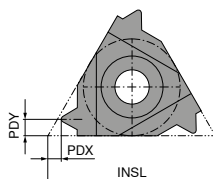


Information om de forskellige gevindprofiler findes på → side 51.

Højre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbryder



Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 220 ...		ER 71 220 ...		ER 71 220 ...		ER 71 220 ...		ER 71 220 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3		DKK Y1		DKK X3	
11 ER 0,35	0,35	11	0,8	0,4	169,00	204								
11 ER 0,4	0,40	11	0,7	0,4	169,00	206								
11 ER 0,45	0,45	11	0,7	0,4	169,00	208								
11 ER 0,5	0,50	11	0,6	0,6	169,00	209								
11 ER 0,6	0,60	11	0,6	0,6	169,00	210								
11 ER 0,7	0,70	11	0,6	0,6	169,00	211								
11 ER 0,75	0,75	11	0,6	0,6	169,00	212								
11 ER 0,8	0,80	11	0,6	0,6	169,00	213								
11 ER 1,0	1,00	11	0,7	0,7	158,00	214								
11 ER 1,25	1,25	11	0,8	0,9	158,00	216								
11 ER 1,5	1,50	11	0,8	1,0	158,00	218								
11 ER 1,75	1,75	11	0,8	1,1	158,00	220								
16 ER 0,35	0,35	16	0,8	0,4	169,00	234			205,00	734	111,00	634		
16 ER 0,4	0,40	16	0,7	0,4	169,00	236			205,00	736	111,00	636		
16 ER 0,45	0,45	16	0,7	0,4	169,00	238					111,00	638		
16 ER 0,5	0,50	16	0,6	0,6	169,00	240	142,00	140	157,00	740	111,00	640	157,00	940
16 ER 0,7	0,70	16	0,6	0,6	169,00	241	150,00	141	165,00	741	111,00	641		
16 ER 0,75	0,75	16	0,6	0,6	169,00	242	142,00	142	157,00	742	111,00	642	157,00	942
16 ER 0,8	0,80	16	0,6	0,6	169,00	243	142,00	143	157,00	743	111,00	643	157,00	943
16 ER 1,0	1,00	16	0,7	0,7	158,00	244	137,00	144	150,00	744	99,00	644	150,00	944
16 ER 1,25	1,25	16	0,8	0,9	158,00	246	137,00	146	150,00	746	99,00	646	150,00	946
16 ER 1,5	1,50	16	0,8	1,0	158,00	248	137,00	148	150,00	748	99,00	648	150,00	948
16 ER 1,75	1,75	16	0,9	1,2	158,00	250	137,00	150	150,00	750	99,00	650		
16 ER 2,0	2,00	16	1,0	1,3	158,00	252	137,00	152	150,00	752	99,00	652	150,00	952
16 ER 2,5	2,50	16	1,1	1,5	158,00	254	137,00	154	150,00	754	99,00	654	150,00	954
16 ER 3,0	3,00	16	1,2	1,6	158,00	256	137,00	156	150,00	756	99,00	656	150,00	956
22 ER 3,5	3,50	22	1,6	2,3	237,00	270	212,00	170	234,00	770				
22 ER 4,0	4,00	22	1,6	2,3	237,00	272	225,00	172	242,00	772				
22 ER 4,5	4,50	22	1,7	2,4	237,00	274	239,00	174	261,00	774				
22 ER 5,0	5,00	22	1,7	2,5	237,00	276	239,00	176	261,00	776				
22 ER 5,5	5,50	22	1,7	2,6			239,00	178						
22 ER 5,5	5,50	22	1,9	2,7	237,00	278								
22 EN 5,5	5,50	22	2,3	11,0	299,00	282 ¹⁾								
22 ER 6,0	6,00	22	1,9	2,7			239,00	180	261,00	780				
22 ER 6,0	6,00	22	2,0	2,9	237,00	280								
22 EN 6,0	6,00	22	2,6	11,0	299,00	284 ¹⁾								
P					●		●		○				●	
M					●		○		●		○		●	
K					●		●		○		●		●	
N							●		○		●			
S					○				○		○		●	
H					○				○				○	
O							○							

1) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

→ v_c side 45

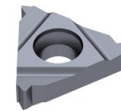
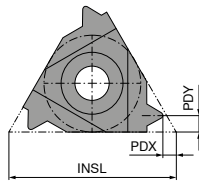
Venstre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil



CCN20

CWN1525



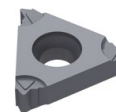
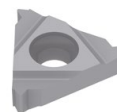
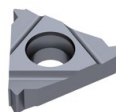
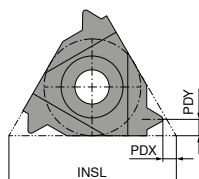
Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 222 ...		EL 71 222 ...	
					DKK X3		DKK X3	
11 EL 0,35	0,35	11	0,8	0,4	169,00	204		
11 EL 0,4	0,40	11	0,7	0,4	169,00	206		
11 EL 0,45	0,45	11	0,7	0,4	169,00	208		
11 EL 0,5	0,50	11	0,6	0,6	169,00	209		
11 EL 0,6	0,60	11	0,6	0,6	169,00	210		
11 EL 0,7	0,70	11	0,6	0,6	169,00	211		
11 EL 0,75	0,75	11	0,6	0,6	169,00	212		
11 EL 0,8	0,80	11	0,6	0,6	169,00	213		
11 EL 1,0	1,00	11	0,7	0,7	158,00	214		
11 EL 1,25	1,25	11	0,8	0,9	158,00	216		
11 EL 1,5	1,50	11	0,8	1,0	158,00	218		
11 EL 1,75	1,75	11	0,8	1,1	158,00	220		
16 EL 0,35	0,35	16	0,8	0,4	169,00	234		
16 EL 0,4	0,40	16	0,7	0,4	169,00	236		
16 EL 0,45	0,45	16	0,7	0,4	169,00	238		
16 EL 0,5	0,50	16	0,6	0,6	169,00	240		
16 EL 0,7	0,70	16	0,6	0,6	169,00	241		
16 EL 0,75	0,75	16	0,6	0,6	169,00	242		
16 EL 0,8	0,80	16	0,6	0,6	169,00	243		
16 EL 1,0	1,00	16	0,7	0,7	158,00	244	145,00	144
16 EL 1,25	1,25	16	0,8	0,9	158,00	246	156,00	146
16 EL 1,5	1,50	16	0,8	1,0	158,00	248	145,00	148
16 EL 1,75	1,75	16	0,9	1,2	158,00	250		
16 EL 2,0	2,00	16	1,0	1,3	158,00	252	156,00	152
16 EL 2,5	2,50	16	1,1	1,5	158,00	254		
16 EL 3,0	3,00	16	1,2	1,6	158,00	256	180,00	156
22 EL 3,5	3,50	22	1,6	2,3	237,00	270		
22 EL 4,0	4,00	22	1,6	2,3	237,00	272		
22 EL 4,5	4,50	22	1,7	2,4	237,00	274		
22 EL 5,0	5,00	22	1,7	2,5	237,00	276		
22 EL 5,5	5,50	22	1,9	2,7	237,00	278		
22 EL 6,0	6,00	22	2,0	2,9	237,00	280		
P						●		●
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		
H						○		
O								○

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbrøder



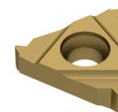
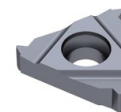
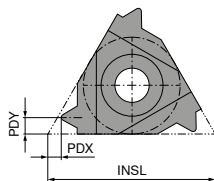
Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 224 ...		IR 71 224 ...		IR 71 224 ...		IR 71 224 ...		IR 71 224 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3		DKK Y1		DKK X3	
11 IR 0,35	0,35	11	0,8	0,3	169,00	204								
11 IR 0,4	0,40	11	0,8	0,4	169,00	206								
11 IR 0,45	0,45	11	0,8	0,4	169,00	208								
11 IR 0,5	0,50	11	0,6	0,6	169,00	210								
11 IR 0,7	0,70	11	0,6	0,6	169,00	211								
11 IR 0,75	0,75	11	0,6	0,6	169,00	212							186,00	912
11 IR 0,8	0,80	11	0,6	0,6	169,00	213			211,00	713			150,00	914
11 IR 1,0	1,00	11	0,6	0,6										
11 IR 1,0	1,00	11	0,6	0,7	158,00	214	137,00	114	150,00	714				
11 IR 1,25	1,25	11	0,8	0,9	158,00	216								
11 IR 1,5	1,50	11	0,8	0,9									150,00	918
11 IR 1,5	1,50	11	0,8	1,0	158,00	218	137,00	118	150,00	718				
11 IR 1,75	1,75	11	0,9	1,1	158,00	220								
11 IR 2,0	2,00	11	0,8	0,9			137,00	122	150,00	722				
11 IR 2,0	2,00	11	0,9	1,1	158,00	222								
11 IR 2,5	2,50	11	0,8	1,2			156,00	124	169,00	724				
11 IR 2,5	2,50	11	0,9	1,1	158,00	224								
16 IR 0,35	0,35	16	0,8	0,4	169,00	234					111,00	634		
16 IR 0,4	0,40	16	0,7	0,4	169,00	236					111,00	636		
16 IR 0,45	0,45	16	0,7	0,4	169,00	238					111,00	638		
16 IR 0,5	0,50	16	0,6	0,6	169,00	240					111,00	640		
16 IR 0,7	0,70	16	0,6	0,6	169,00	241					111,00	641		
16 IR 0,75	0,75	16	0,6	0,6	169,00	242	170,00	142	186,00	742	111,00	642		
16 IR 0,8	0,80	16	0,6	0,6	169,00	243					111,00	643		
16 IR 1,0	1,00	16	0,6	0,7			137,00	144	150,00	744			150,00	944
16 IR 1,0	1,00	16	0,7	0,7	158,00	244					99,00	644		
16 IR 1,25	1,25	16	0,8	0,9	158,00	246			159,00	746	99,00	646	159,00	946
16 IR 1,5	1,50	16	0,8	1,0	158,00	248	137,00	148	150,00	748	99,00	648	150,00	948
16 IR 1,75	1,75	16	0,9	1,2	158,00	250			186,00	750	99,00	650		
16 IR 2,0	2,00	16	1,0	1,3	158,00	252	137,00	152	150,00	752	99,00	652	150,00	952
16 IR 2,5	2,50	16	1,1	1,5	158,00	254	137,00	154	150,00	754	99,00	654	150,00	954
16 IR 3,0	3,00	16	1,1	1,5	158,00	256	137,00	156	150,00	756	99,00	656	150,00	956
22 IR 3,5	3,50	22	1,6	2,3	237,00	270	225,00	170	242,00	770				
22 IR 4,0	4,00	22	1,6	2,3	237,00	272	225,00	172	242,00	772				
22 IR 4,5	4,50	22	1,6	2,4			239,00	174	261,00	774				
22 IR 4,5	4,50	22	1,7	2,4	237,00	274								
22 IR 5,0	5,00	22	1,6	2,3			239,00	176						
22 IR 5,0	5,00	22	1,7	2,5	237,00	276								
22 IR 5,5	5,50	22	1,6	2,3			243,00	178						
22 IR 5,5	5,50	22	1,9	2,7	237,00	278								
22 IN 5,5	5,50	22	2,3	11,0	299,00	282 ¹⁾								
22 IR 6,0	6,00	22	1,6	2,4			239,00	180						
22 IR 6,0	6,00	22	2,0	2,9	237,00	280								
22 IN 6,0	6,00	22	2,6	11,0	299,00	284 ¹⁾								
P					●		●		○				●	
M					●		○		●		○		●	
K					●		●		○		●		●	
N									○		●			
S					○				○		○		●	
H					○				○				○	
O									○					

1) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

→ v. side 45

Venstre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil



Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 226 ...		IL 71 226 ...	
					DKK X3		DKK X3	
11 IL 0,35	0,35	11	0,8	0,3	169,00	204		
11 IL 0,4	0,40	11	0,8	0,4	169,00	206		
11 IL 0,45	0,45	11	0,8	0,4	169,00	208		
11 IL 0,5	0,50	11	0,6	0,6	169,00	210		
11 IL 0,7	0,70	11	0,6	0,6	169,00	211		
11 IL 0,75	0,75	11	0,6	0,6	169,00	212		
11 IL 0,8	0,80	11	0,6	0,6	169,00	213		
11 IL 1,0	1,00	11	0,6	0,7	158,00	214		
11 IL 1,25	1,25	11	0,8	0,9	158,00	216		
11 IL 1,5	1,50	11	0,8	1,0	158,00	218		
11 IL 1,75	1,75	11	0,9	1,1	158,00	220		
11 IL 2,0	2,00	11	0,9	1,1	158,00	222		
11 IL 2,5	2,50	11	0,9	1,1	158,00	224		
16 IL 0,35	0,35	16	0,8	0,4	169,00	234		
16 IL 0,4	0,40	16	0,7	0,4	169,00	236		
16 IL 0,45	0,45	16	0,7	0,4	169,00	238		
16 IL 0,5	0,50	16	0,6	0,6	169,00	240		
16 IL 0,7	0,70	16	0,6	0,6	169,00	241		
16 IL 0,75	0,75	16	0,6	0,6	169,00	242		
16 IL 0,8	0,80	16	0,6	0,6	169,00	243		
16 IL 1,0	1,00	16	0,6	0,7			180,00	144
16 IL 1,0	1,00	16	0,7	0,7	158,00	244		
16 IL 1,25	1,25	16	0,8	0,9	158,00	246		
16 IL 1,5	1,50	16	0,8	1,0	158,00	248	171,00	148
16 IL 1,75	1,75	16	0,9	1,2	158,00	250		
16 IL 2,0	2,00	16	1,0	1,3	158,00	252	156,00	152
16 IL 2,5	2,50	16	1,1	1,5	158,00	254		
16 IL 3,0	3,00	16	1,2	1,6	158,00	256		
22 IL 3,5	3,50	22	1,6	2,3	298,00	270		
22 IL 4,0	4,00	22	1,6	2,3	298,00	272		
22 IL 4,5	4,50	22	1,7	2,4	298,00	274		
22 IL 5,0	5,00	22	1,7	2,5	298,00	276		
22 IL 5,5	5,50	22	1,9	2,7	298,00	278		
22 IL 6,0	6,00	22	2,0	2,9	298,00	280		
P					●		●	
M					●		○	
K					●		●	
N							●	
S					○			
H					○			
O							○	

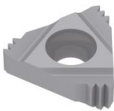
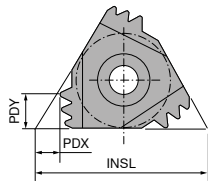
→ v_c side 45

Højre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Flertandede skær



HCN2525



ER
71 221 ...
DKK
X3
332,00
318,00

Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	NT
16 ER 1,0 3M	1,0	16	1,7	2,5	3
16 ER 1,5 2M	1,5	16	1,5	2,3	2

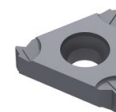
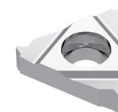
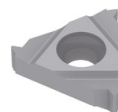
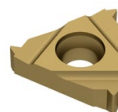
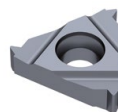
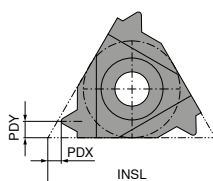
P	○
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○
O	○

→ v_c side 45

Højre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbrøder



Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 228 ...		ER 71 228 ...		ER 71 228 ...		ER 71 228 ...		ER 71 228 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3		DKK Y1		DKK X3	
11 ER 72	72,0	11	0,7	0,4	199,00	202								
11 ER 60	60,0	11	0,7	0,4	199,00	204								
11 ER 56	56,0	11	0,7	0,4	199,00	206								
11 ER 48	48,0	11	0,6	0,6	199,00	208								
11 ER 40	40,0	11	0,6	0,6	199,00	210								
11 ER 36	36,0	11	0,6	0,6	199,00	212								
11 ER 32	32,0	11	0,6	0,6	199,00	214								
11 ER 28	28,0	11	0,6	0,7	183,00	216								
11 ER 26	26,0	11	0,7	0,8	183,00	218								
11 ER 24	24,0	11	0,7	0,8	183,00	220								
11 ER 22	22,0	11	0,8	0,9	183,00	222								
11 ER 20	20,0	11	0,8	0,9	183,00	224								
11 ER 19	19,0	11	0,8	1,0	183,00	226								
11 ER 18	18,0	11	0,8	1,0	183,00	228								
11 ER 16	16,0	11	0,9	1,1	183,00	230								
11 ER 14	14,0	11	0,9	1,1	183,00	232								
16 ER 40	40,0	16	0,6	0,6	199,00	240					131,00	640		
16 ER 36	36,0	16	0,6	0,6	199,00	242					131,00	642		
16 ER 32	32,0	16	0,6	0,6	199,00	244					131,00	644		
16 ER 28	28,0	16	0,6	0,7	183,00	246	176,00	146	192,00	746	120,00	646		
16 ER 26	26,0	16	0,7	0,7					214,00	748				
16 ER 26	26,0	16	0,7	0,8	183,00	248					120,00	648		
16 ER 24	24,0	16	0,7	0,8	183,00	250					120,00	650		
16 ER 22	22,0	16	0,8	0,9	183,00	252					120,00	652		
16 ER 20	20,0	16	0,8	0,9	183,00	254			214,00	754	120,00	654		
16 ER 19	19,0	16	0,8	1,0	183,00	256	158,00	156	173,00	756	120,00	656	173,00	956
16 ER 18	18,0	16	0,8	1,0	183,00	258					120,00	658		
16 ER 16	16,0	16	0,9	1,1	183,00	260	195,00	160	210,00	760	120,00	660		
16 ER 14	14,0	16	1,0	1,2	183,00	262	158,00	162	173,00	762	120,00	662	173,00	962
16 ER 12	12,0	16	1,1	1,4	183,00	264	195,00	164	210,00	764	120,00	664		
16 ER 11	11,0	16	1,1	1,5	183,00	266	158,00	166	173,00	766	120,00	666	173,00	966
16 ER 10	10,0	16	1,1	1,5	183,00	268					120,00	668		
16 ER 9	9,0	16	1,2	1,7	183,00	270					120,00	670		
16 ER 8	8,0	16	1,2	1,5	183,00	272					120,00	672		
22 ER 7	7,0	22	1,6	2,3	283,00	280								
22 ER 6	6,0	22	1,6	2,3	283,00	282								
22 ER 5	5,0	22	1,7	2,4	283,00	284								
22 EN 4,5	4,5	22	2,3	11,0	305,00	290 ¹⁾								
22 EN 4	4,0	22	1,8	11,0	305,00	292 ¹⁾								
P					●		●		○				●	
M					●		○		●		○		●	
K					●		●		○		●		●	
N							●		○		●			
S					○				○		○		●	
H					○				○					○
O							○							

1) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

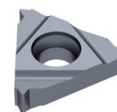
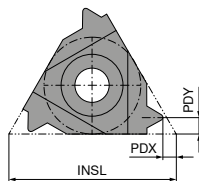
→ v_c side 45

Venstre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil



CCN20



EL

71 229 ...

Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	DKK X3	
11 EL 72	72	11	0,7	0,4	229,00	202
11 EL 60	60	11	0,7	0,4	229,00	204
11 EL 56	56	11	0,7	0,4	229,00	206
11 EL 48	48	11	0,6	0,6	229,00	208
11 EL 40	40	11	0,6	0,6	229,00	210
11 EL 36	36	11	0,6	0,6	229,00	212
11 EL 32	32	11	0,6	0,6	229,00	214
11 EL 28	28	11	0,6	0,7	214,00	216
11 EL 26	26	11	0,7	0,8	214,00	218
11 EL 24	24	11	0,7	0,8	214,00	220
11 EL 22	22	11	0,8	0,9	214,00	222
11 EL 20	20	11	0,8	0,9	214,00	224
11 EL 19	19	11	0,8	1,0	214,00	226
11 EL 18	18	11	0,8	1,0	214,00	228
11 EL 16	16	11	0,9	1,1	214,00	230
11 EL 14	14	11	0,9	1,1	183,00	232
16 EL 40	40	16	0,6	0,6	229,00	240
16 EL 36	36	16	0,6	0,6	229,00	242
16 EL 32	32	16	0,6	0,6	229,00	244
16 EL 28	28	16	0,6	0,7	214,00	246
16 EL 26	26	16	0,7	0,8	214,00	248
16 EL 24	24	16	0,7	0,8	214,00	250
16 EL 22	22	16	0,8	0,9	214,00	252
16 EL 20	20	16	0,8	0,9	214,00	254
16 EL 19	19	16	0,8	1,0	214,00	256
16 EL 18	18	16	0,8	1,0	214,00	258
16 EL 16	16	16	0,9	1,1	214,00	260
16 EL 14	14	16	1,0	1,2	183,00	262
16 EL 12	12	16	1,1	1,4	214,00	264
16 EL 11	11	16	1,1	1,5	183,00	266
16 EL 10	10	16	1,1	1,5	244,00	268
16 EL 9	9	16	1,2	1,7	244,00	270
16 EL 8	8	16	1,2	1,5	244,00	272
22 EL 7	7	22	1,6	2,3	332,00	280
22 EL 6	6	22	1,6	2,3	332,00	282
22 EL 5	5	22	1,7	2,4	338,00	284

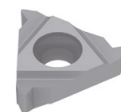
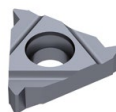
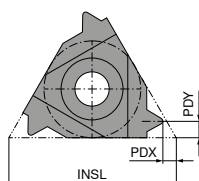
P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbrøder



Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 230 ...		IR 71 230 ...		IR 71 230 ...		IR 71 230 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3		DKK X3	
11 IR 48	48	11	0,6	0,6	199,00	206						
11 IR 40	40	11	0,6	0,6	199,00	208						
11 IR 36	36	11	0,6	0,6	199,00	210						
11 IR 32	32	11	0,6	0,6	199,00	212						
11 IR 28	28	11	0,6	0,7	183,00	214						
11 IR 26	26	11	0,7	0,8	183,00	216						
11 IR 24	24	11	0,7	0,8	183,00	218						
11 IR 22	22	11	0,8	0,9	183,00	220						
11 IR 20	20	11	0,8	0,9	183,00	222						
11 IR 19	19	11	0,8	1,0	183,00	224	168,00	124	184,00	724		
11 IR 19	19	11	0,8	0,9							184,00	924
11 IR 18	18	11	0,8	1,0	183,00	226						
11 IR 16	16	11	0,9	1,1	183,00	228						
11 IR 14	14	11	0,9	1,1	183,00	230	168,00	130	184,00	730		
11 IR 14	14	11	0,8	0,9							184,00	930
16 IR 40	40	16	0,6	0,6	199,00	240						
16 IR 36	36	16	0,6	0,6	199,00	242						
16 IR 32	32	16	0,6	0,6	199,00	244						
16 IR 28	28	16	0,6	0,7	183,00	246						
16 IR 26	26	16	0,7	0,8	183,00	248						
16 IR 24	24	16	0,7	0,8	183,00	250						
16 IR 22	22	16	0,8	0,9	183,00	252						
16 IR 20	20	16	0,8	0,9	183,00	254						
16 IR 19	19	16	0,8	1,0	183,00	256						
16 IR 18	18	16	0,8	1,0	183,00	258						
16 IR 16	16	16	0,9	1,1	183,00	260			214,00	760		
16 IR 14	14	16	1,0	1,2	183,00	262	158,00	162	173,00	762	173,00	962
16 IR 12	12	16	1,1	1,4	183,00	264						
16 IR 11	11	16	1,1	1,5	183,00	266	158,00	166	173,00	766	173,00	966
16 IR 10	10	16	1,1	1,5	183,00	268						
16 IR 9	9	16	1,2	1,7	183,00	270						
16 IR 8	8	16	1,2	1,5	183,00	272						
22 IR 7	7	22	1,6	2,3	285,00	280						
22 IR 6	6	22	1,6	2,3	285,00	282						
22 IR 5	5	22	1,7	2,4	285,00	284						
P					●		●		○		●	
M					●		○		●		●	
K					●		●		○		●	
N							●		○			
S					○				○		●	
H					○				○		○	
O							○					

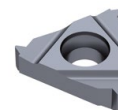
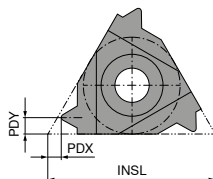
→ v_c side 45

Venstre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil



CCN20



IL

71 231 ...

Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	DKK X3	
11 IL 48	48	11	0,6	0,6	229,00	206
11 IL 40	40	11	0,6	0,6	229,00	208
11 IL 36	36	11	0,6	0,6	214,00	210
11 IL 32	32	11	0,6	0,6	214,00	212
11 IL 28	28	11	0,6	0,7	214,00	214
11 IL 26	26	11	0,7	0,8	214,00	216
11 IL 24	24	11	0,7	0,8	214,00	218
11 IL 22	22	11	0,8	0,9	214,00	220
11 IL 20	20	11	0,8	0,9	214,00	222
11 IL 19	19	11	0,8	1,0	214,00	224
11 IL 18	18	11	0,8	1,0	214,00	226
11 IL 16	16	11	0,9	1,1	214,00	228
11 IL 14	14	11	0,9	1,1	183,00	230
16 IL 40	40	16	0,6	0,6	229,00	240
16 IL 36	36	16	0,6	0,6	229,00	242
16 IL 32	32	16	0,6	0,6	229,00	244
16 IL 28	28	16	0,6	0,7	214,00	246
16 IL 26	26	16	0,7	0,8	214,00	248
16 IL 24	24	16	0,7	0,8	214,00	250
16 IL 22	22	16	0,8	0,9	214,00	252
16 IL 20	20	16	0,8	0,9	214,00	254
16 IL 19	19	16	0,8	1,0	214,00	256
16 IL 18	18	16	0,8	1,0	214,00	258
16 IL 16	16	16	0,9	1,1	214,00	260
16 IL 14	14	16	1,0	1,2	183,00	262
16 IL 12	12	16	1,1	1,4	214,00	264
16 IL 11	11	16	1,1	1,5	183,00	266
16 IL 10	10	16	1,1	1,5	244,00	268
16 IL 9	9	16	1,2	1,7	244,00	270
16 IL 8	8	16	1,2	1,5	244,00	272
22 IL 7	7	22	1,6	2,3	332,00	280
22 IL 6	6	22	1,6	2,3	332,00	282
22 IL 5	5	22	1,7	2,4	332,00	284

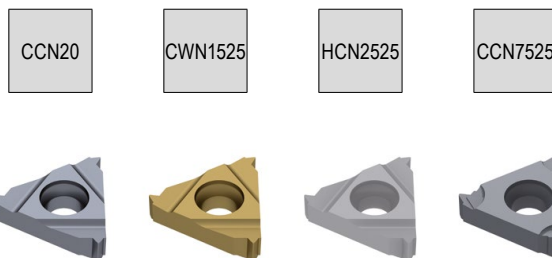
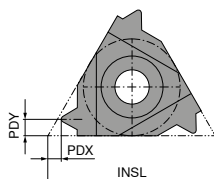
P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

→ v_c side 45

Højre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbrøder



Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 264 ...		ER 71 264 ...		ER 71 264 ...		ER 71 264 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3		DKK X3	
11 ER 72	72,0	11	0,8	0,4	201,00	202						
11 ER 64	64,0	11	0,8	0,4	201,00	204						
11 ER 56	56,0	11	0,7	0,4	201,00	206						
11 ER 48	48,0	11	0,6	0,6	201,00	208						
11 ER 44	44,0	11	0,6	0,6	201,00	210						
11 ER 40	40,0	11	0,6	0,6	201,00	212						
11 ER 36	36,0	11	0,6	0,6	201,00	214						
11 ER 32	32,0	11	0,6	0,6	201,00	216						
11 ER 28	28,0	11	0,6	0,7	183,00	218						
11 ER 27	27,0	11	0,7	0,8	183,00	220						
11 ER 24	24,0	11	0,7	0,8	183,00	222						
11 ER 20	20,0	11	0,8	0,9	183,00	224						
11 ER 18	18,0	11	0,8	1,0	183,00	226						
11 ER 16	16,0	11	0,9	1,1	183,00	228						
11 ER 14	14,0	11	0,9	1,1	183,00	230						
16 ER 72	72,0	16	0,8	0,4	199,00	232						
16 ER 64	64,0	16	0,8	0,4	199,00	234						
16 ER 56	56,0	16	0,7	0,4	199,00	236						
16 ER 48	48,0	16	0,6	0,6	199,00	238						
16 ER 44	44,0	16	0,6	0,6	199,00	240						
16 ER 40	40,0	16	0,6	0,6	199,00	242						
16 ER 36	36,0	16	0,6	0,6	199,00	244						
16 ER 32	32,0	16	0,6	0,6	199,00	246			226,00	746		
16 ER 28	28,0	16	0,6	0,7	183,00	248			210,00	748		
16 ER 27	27,0	16	0,7	0,8	183,00	250						
16 ER 24	24,0	16	0,7	0,8	183,00	252	176,00	152	192,00	752		
16 ER 20	20,0	16	0,8	0,9	183,00	254	168,00	154	184,00	754	184,00	954
16 ER 18	18,0	16	0,8	1,0	183,00	256	176,00	156	192,00	756		
16 ER 16	16,0	16	0,9	1,1	183,00	258	168,00	158	184,00	758	184,00	958
16 ER 14	14,0	16	1,0	1,2	183,00	260	176,00	160	192,00	760		
16 ER 13	13,0	16	1,0	1,3	183,00	262						
16 ER 12	12,0	16	1,1	1,4	183,00	264	176,00	164	192,00	764		
16 ER 11,5	11,5	16	1,1	1,5	183,00	266						
16 ER 11	11,0	16	1,1	1,5	183,00	268	201,00	168				
16 ER 10	10,0	16	1,1	1,5	183,00	270						
16 ER 9	9,0	16	1,2	1,7	183,00	272						
16 ER 8	8,0	16	1,2	1,6	183,00	274						
16 ER 8	8,0	16	1,1	1,1							214,00	974
16 ER 8	8,0	16	1,1	1,5			201,00	174				
22 ER 7	7,0	22	1,6	2,3	285,00	276						
22 ER 6	6,0	22	1,6	2,3	285,00	278						
22 ER 5	5,0	22	1,7	2,5	285,00	280						
22 EN 4,5	4,5	22	2,0	11,0	305,00	282 ¹⁾						
22 EN 4	4,0	22	2,0	11,0	305,00	284 ¹⁾						
P					●		●		○		●	
M					●		○		●		●	
K					●		●		○		●	
N							●		○			
S					○				○		●	
H					○				○		○	
O							○					

1) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

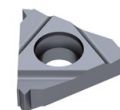
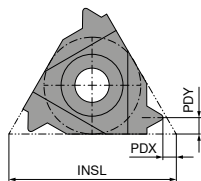
→ v. side 45

Venstre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil



CCN20



EL

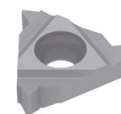
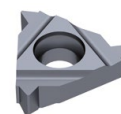
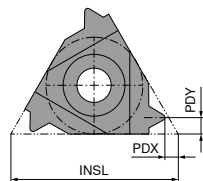
71 266 ...

Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	DKK X3	
11 EL 72	72,0	11	0,8	0,4	235,00	202
11 EL 64	64,0	11	0,8	0,4	235,00	204
11 EL 56	56,0	11	0,7	0,4	235,00	206
11 EL 48	48,0	11	0,6	0,6	235,00	208
11 EL 44	44,0	11	0,6	0,6	235,00	210
11 EL 40	40,0	11	0,6	0,6	235,00	212
11 EL 36	36,0	11	0,6	0,6	235,00	214
11 EL 32	32,0	11	0,6	0,6	235,00	216
11 EL 28	28,0	11	0,6	0,7	235,00	218
11 EL 27	27,0	11	0,7	0,8	235,00	220
11 EL 24	24,0	11	0,7	0,8	235,00	222
11 EL 20	20,0	11	0,8	0,9	235,00	224
11 EL 18	18,0	11	0,8	1,0	235,00	226
11 EL 16	16,0	11	0,9	1,1	235,00	228
11 EL 14	14,0	11	0,9	1,1	235,00	230
16 EL 72	72,0	16	0,8	0,4	229,00	232
16 EL 64	64,0	16	0,8	0,4	229,00	234
16 EL 56	56,0	16	0,7	0,4	229,00	236
16 EL 48	48,0	16	0,6	0,6	229,00	238
16 EL 44	44,0	16	0,6	0,6	229,00	240
16 EL 40	40,0	16	0,6	0,6	229,00	242
16 EL 36	36,0	16	0,6	0,6	229,00	244
16 EL 32	32,0	16	0,6	0,6	229,00	246
16 EL 28	28,0	16	0,6	0,7	214,00	248
16 EL 27	27,0	16	0,7	0,8	214,00	250
16 EL 24	24,0	16	0,7	0,8	214,00	252
16 EL 20	20,0	16	0,8	0,9	214,00	254
16 EL 18	18,0	16	0,8	1,0	214,00	256
16 EL 16	16,0	16	0,9	1,1	214,00	258
16 EL 14	14,0	16	1,0	1,2	214,00	260
16 EL 13	13,0	16	1,0	1,3	214,00	262
16 EL 12	12,0	16	1,1	1,4	183,00	264
16 EL 11,5	11,5	16	1,1	1,5	244,00	266
16 EL 11	11,0	16	1,1	1,5	244,00	268
16 EL 10	10,0	16	1,1	1,5	244,00	270
16 EL 9	9,0	16	1,2	1,7	244,00	272
16 EL 8	8,0	16	1,2	1,6	244,00	274
22 EL 7	7,0	22	1,6	2,3	332,00	276
22 EL 6	6,0	22	1,6	2,3	332,00	278
22 EL 5	5,0	22	1,7	2,5	332,00	280
P						●
M						●
K						●
N						
S						○
H						○
O						

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil



Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 268 ...		IR 71 268 ...	
					DKK X3		DKK X3	
11 IR 72	72,0	11	0,8	0,3	201,00	202		
11 IR 64	64,0	11	0,8	0,4	201,00	204		
11 IR 56	56,0	11	0,7	0,4	201,00	206		
11 IR 48	48,0	11	0,6	0,6	201,00	208		
11 IR 44	44,0	11	0,6	0,6	201,00	210		
11 IR 40	40,0	11	0,6	0,6	201,00	212		
11 IR 36	36,0	11	0,6	0,6	201,00	214		
11 IR 32	32,0	11	0,6	0,6	201,00	216		
11 IR 28	28,0	11	0,6	0,7	183,00	218		
11 IR 27	27,0	11	0,7	0,8	183,00	220		
11 IR 24	24,0	11	0,7	0,8	183,00	222		
11 IR 20	20,0	11	0,8	0,9	183,00	224		
11 IR 18	18,0	11	0,8	1,0	183,00	226		
11 IR 16	16,0	11	0,9	1,1	183,00	228		
11 IR 14	14,0	11	1,0	1,1	183,00	230		
16 IR 72	72,0	16	0,8	0,3	199,00	232		
16 IR 64	64,0	16	0,8	0,4	199,00	234		
16 IR 56	56,0	16	0,7	0,4	199,00	236		
16 IR 48	48,0	16	0,6	0,6	199,00	238		
16 IR 44	44,0	16	0,6	0,6	199,00	240		
16 IR 40	40,0	16	0,6	0,6	199,00	242		
16 IR 36	36,0	16	0,6	0,6	199,00	244		
16 IR 32	32,0	16	0,6	0,6	199,00	246		
16 IR 28	28,0	16	0,6	0,7	183,00	248		
16 IR 27	27,0	16	0,7	0,8	183,00	250		
16 IR 24	24,0	16	0,7	0,8	183,00	252		
16 IR 20	20,0	16	0,8	0,9	183,00	254		
16 IR 18	18,0	16	0,8	1,0	183,00	256		
16 IR 16	16,0	16	0,9	1,1	183,00	258		
16 IR 14	14,0	16	1,0	1,2	183,00	260	214,00	760
16 IR 13	13,0	16	1,0	1,3	183,00	262		
16 IR 12	12,0	16	1,1	1,4	183,00	264	192,00	764
16 IR 11,5	11,5	16	1,1	1,5	183,00	266		
16 IR 11	11,0	16	1,1	1,5	183,00	268		
16 IR 10	10,0	16	1,1	1,5	183,00	270		
16 IR 9	9,0	16	1,2	1,7	183,00	272		
16 IR 8	8,0	16	1,2	1,6	183,00	274		
16 IR 8	8,0	16	1,1	1,5			214,00	774
22 IR 7	7,0	22	1,6	2,3	285,00	276	307,00	776
22 IR 6	6,0	22	1,6	2,3	285,00	278		
22 IR 5	5,0	22	1,7	2,5	285,00	280		
22 IN 4,5	4,5	22	2,0	11,0	305,00	282 ¹⁾		
22 IN 4	4,0	22	2,0	11,0	305,00	284 ¹⁾		
P						●		○
M						●		●
K						●		○
N								○
S						○		○
H						○		○
O								

1) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

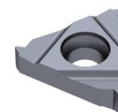
→ v. side 45

Venstre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil



CCN20



IL

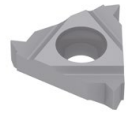
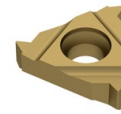
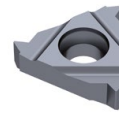
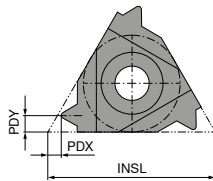
71 270 ...

Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	DKK X3	
11 IL 72	72,0	11	0,8	0,3	235,00	202
11 IL 64	64,0	11	0,8	0,4	235,00	204
11 IL 56	56,0	11	0,7	0,4	235,00	206
11 IL 48	48,0	11	0,6	0,6	235,00	208
11 IL 44	44,0	11	0,6	0,6	235,00	210
11 IL 40	40,0	11	0,6	0,6	235,00	212
11 IL 36	36,0	11	0,6	0,6	235,00	214
11 IL 32	32,0	11	0,6	0,6	235,00	216
11 IL 28	28,0	11	0,6	0,7	235,00	218
11 IL 27	27,0	11	0,7	0,8	235,00	220
11 IL 24	24,0	11	0,7	0,8	235,00	222
11 IL 20	20,0	11	0,8	0,9	235,00	224
11 IL 18	18,0	11	0,8	1,0	235,00	226
11 IL 16	16,0	11	0,9	1,1	235,00	228
11 IL 14	14,0	11	0,9	1,1	235,00	230
16 IL 72	72,0	16	0,8	0,3	235,00	232
16 IL 64	64,0	16	0,8	0,4	235,00	234
16 IL 56	56,0	16	0,7	0,4	235,00	236
16 IL 48	48,0	16	0,6	0,6	235,00	238
16 IL 44	44,0	16	0,6	0,6	235,00	240
16 IL 40	40,0	16	0,6	0,6	235,00	242
16 IL 36	36,0	16	0,6	0,6	235,00	244
16 IL 32	32,0	16	0,6	0,6	235,00	246
16 IL 28	28,0	16	0,6	0,7	235,00	248
16 IL 27	27,0	16	0,7	0,8	235,00	250
16 IL 24	24,0	16	0,7	0,8	235,00	252
16 IL 20	20,0	16	0,8	0,9	235,00	254
16 IL 18	18,0	16	0,8	1,0	235,00	256
16 IL 16	16,0	16	0,9	1,1	235,00	258
16 IL 14	14,0	16	1,0	1,2	235,00	260
16 IL 13	13,0	16	1,0	1,3	235,00	262
16 IL 12	12,0	16	1,1	1,4	235,00	264
16 IL 11,5	11,5	16	1,1	1,5	235,00	266
16 IL 11	11,0	16	1,1	1,5	235,00	268
16 IL 10	10,0	16	1,1	1,5	235,00	270
16 IL 9	9,0	16	1,2	1,7	235,00	272
16 IL 8	8,0	16	1,2	1,6	235,00	274
22 IL 7	7,0	22	1,6	2,3	235,00	276
22 IL 6	6,0	22	1,6	2,3	235,00	278
22 IL 5	5,0	22	1,7	2,5	235,00	280
P						●
M						●
K						●
N						
S						○
H						○
O						

→ v_c side 45

Højre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil



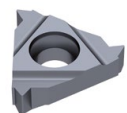
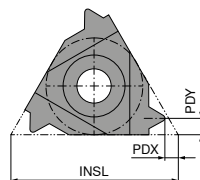
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 256 ...		ER 71 256 ...		ER 71 256 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3	
16 ER 27	27,0	16	0,7	0,8	205,00	240				
16 ER 18	18,0	16	0,8	1,0	205,00	242			232,00	742
16 ER 14	14,0	16	0,9	1,2	205,00	244	195,00	144	212,00	744
16 ER 11,5	11,5	16	1,1	1,5	205,00	246	212,00	146	232,00	746
16 ER 8	8,0	16	1,3	1,8	205,00	248				
P					●		●		○	
M					●		○		●	
K					●		●		○	
N							●		○	
S					○				○	
H					○				○	
O							○			

→ v_c side 45

8

Venstre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil



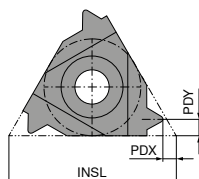
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 258 ...	
					DKK X3	
16 EL 27	27,0	16	0,7	0,8	238,00	240
16 EL 18	18,0	16	0,8	1,0	238,00	242
16 EL 14	14,0	16	0,9	1,2	238,00	244
16 EL 11,5	11,5	16	1,1	1,5	238,00	246
16 EL 8	8,0	16	1,3	1,8	238,00	248
P						●
M						●
K						●
N						
S						○
H						○
O						

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær

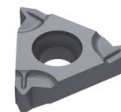
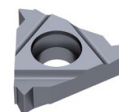
▲ Fuldprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbrøder



CCN20

CCN7525



Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm
11 IR 27	27,0	11	0,7	0,8
11 IR 18	18,0	11	0,8	1,0
11 IR 14	14,0	11	0,9	1,1
16 IR 27	27,0	16	0,7	0,8
16 IR 18	18,0	16	0,8	1,0
16 IR 14	14,0	16	0,9	1,2
16 IR 11,5	11,5	16	1,1	1,5
16 IR 8	8,0	16	1,3	1,8

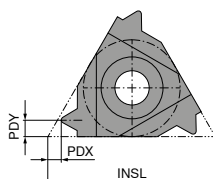
IR	IR
71 260 ...	71 260 ...
DKK X3	DKK X3
205,00 210	
205,00 212	
205,00 214	
205,00 240	
205,00 242	
205,00 244	244,00 944
205,00 246	248,00 946
205,00 248	

P	●	●
M	●	●
K	●	●
N		
S	○	●
H	○	○
O		

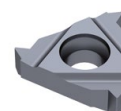
→ v_c side 45

Venstre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil



CCN20



Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm
11 IL 27	27,0	11	0,7	0,8
11 IL 18	18,0	11	0,8	1,0
11 IL 14	14,0	11	0,9	1,1
16 IL 27	27,0	16	0,7	0,8
16 IL 18	18,0	16	0,8	1,0
16 IL 14	14,0	16	0,9	1,2
16 IL 11,5	11,5	16	1,1	1,5
16 IL 8	8,0	16	1,3	1,8

IL
71 262 ...
DKK X3
238,00 210
238,00 212
238,00 214
238,00 240
238,00 242
238,00 244
238,00 246
238,00 248

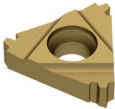
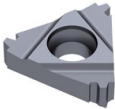
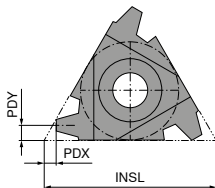
P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

→ v_c side 45

Højre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil

▲ Trapezgevind DIN 103



Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm
16 ER 1,5	1,5	16	1,0	1,1
16 ER 2,0	2,0	16	1,1	1,3
16 ER 2,0	2,0	16	1,0	1,3
16 ER 3,0	3,0	16	1,3	1,5
22 ER 4,0	4,0	22	1,8	1,9
22 ER 4,0	4,0	22	1,7	1,9
22 ER 5,0	5,0	22	2,0	2,4
22 ER 5,0	5,0	22	2,1	2,5
22 ER 6,0	6,0	22	2,3	2,7
22 EN 6,0	6,0	22	2,0	11,0
22 EN 7,0	7,0	22	2,3	11,0

ER	ER
71 232 ...	71 232 ...
DKK X3	DKK X3
222,00	240
222,00	242
222,00	244
222,00	244
305,00	270
318,00	272
332,00	274 ¹⁾
332,00	276 ²⁾
346,00	278 ²⁾
	142
	144
	170
	172

P	●	●
M	●	○
K	●	●
N	●	●
S	○	○
H	○	○
O	○	○

1) Kræver en speciel holder eller en uafhængigt modificeret standardholder

2) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

→ v_c side 45

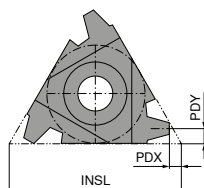
Venstre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil

▲ Trapezgevind DIN 103



CCN20

EL
71 234 ...

Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm
16 EL 1,5	1,5	16	1,0	1,1
16 EL 2,0	2,0	16	1,1	1,3
16 EL 3,0	3,0	16	1,3	1,5
22 EL 4,0	4,0	22	1,7	1,9
22 EL 5,0	5,0	22	2,1	2,5
22 EL 6,0	6,0	22	2,3	2,7

DKK	
X3	
258,00	240
258,00	242
258,00	244
358,00	270
374,00	272
390,00	274 ¹⁾

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

1) Kræver en speciel holder eller en uafhængigt modificeret standardholder

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær

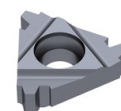
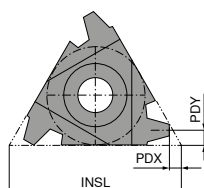
▲ Fuldprofil

▲ Trapezgevind DIN 103



CCN20

CWN1525



Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm
11 IR 1,5	1,5	11	0,815	0,9
16 IR 1,5	1,5	16	1,000	1,1
16 IR 2,0	2,0	16	1,100	1,3
16 IR 3,0	3,0	16	1,300	1,5
22 IR 4,0	4,0	22	1,800	1,9
22 IR 4,0	4,0	22	1,700	1,9
22 IR 5,0	5,0	22	2,000	2,4
22 IR 5,0	5,0	22	2,100	2,5
22 IR 6,0	6,0	22	2,300	2,7
22 IN 6,0	6,0	22	2,000	11,0
22 IN 7,0	7,0	22	2,300	11,0

IR	71 236 ...	IR	71 236 ...
DKK		DKK	
X3		X3	
219,00	210		
219,00	240		
219,00	242		
219,00	244	227,00	144
305,00	270	299,00	170
318,00	272	310,00	172
332,00	274 ¹⁾		
332,00	276 ²⁾		
346,00	278 ²⁾		

P	●	●
M	●	○
K	●	○
N	●	●
S	○	○
H	○	○
O	○	○

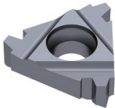
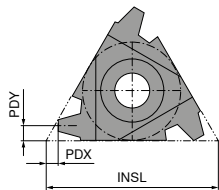
1) Kræver en speciel holder eller en uafhængigt modificeret standardholder

→ v_c side 45

2) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

Venstre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil



					IL	
					71 238 ...	
Betegnelse	TP	INSL	PDX	PDY	DKK	
	mm	mm	mm	mm	X3	
11 IL 1,5	1,5	11	0,8	0,9	258,00	210
16 IL 1,5	1,5	16	1,0	1,1	258,00	240
16 IL 2,0	2,0	16	1,1	1,3	258,00	242
16 IL 3,0	3,0	16	1,3	1,5	258,00	244
22 IL 4,0	4,0	22	1,7	1,9	358,00	270
22 IL 5,0	5,0	22	2,1	2,5	358,00	272
22 IL 6,0	6,0	22	2,3	2,7	374,00	274 ¹⁾
P						●
M						●
K						●
N						●
S						○
H						○
O						○

1) Kræver en speciel holder eller en uafhængigt modificeret standardholder

→ v_c side 45

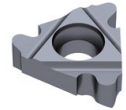
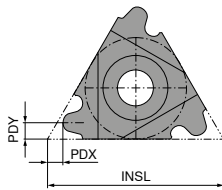
Højre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil

▲ Rundgevind DIN 405



CCN20



ER

71 248 ...

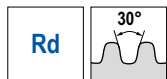
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	DKK X3	
16 ER 10	10	16	1,1	1,2	219,00	240
16 ER 8	8	16	1,4	1,3	219,00	242
16 ER 6	6	16	1,5	1,7	219,00	246
22 ER 6	6	22	1,5	1,7	306,00	270
22 ER 4	4	22	2,2	2,3	332,00	272
P						●
M						●
K						●
N						
S						○
H						○
O						

→ v_c side 45

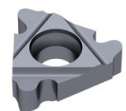
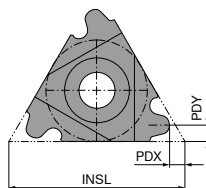
Venstre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil

▲ Rundgevind DIN 405



CCN20



EL

71 250 ...

Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	DKK X3	
16 EL 10	10	16	1,1	1,2	257,00	240
16 EL 8	8	16	1,4	1,3	257,00	242
16 EL 6	6	16	1,5	1,7	257,00	246
22 EL 6	6	22	1,5	1,7	359,00	270
22 EL 4	4	22	2,2	2,3	390,00	272
P						●
M						●
K						●
N						
S						○
H						○
O						

→ v_c side 45

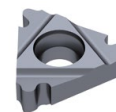
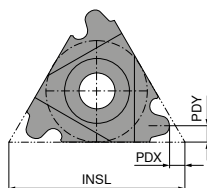
Højre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil

▲ Rundgevind DIN 405



CCN20



IR

71 252 ...

Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm
16 IR 10	10	16	1,1	1,2
16 IR 8	8	16	1,4	1,4
16 IR 6	6	16	1,4	1,5
22 IR 6	6	22	1,5	1,7
22 IR 4	4	22	2,2	2,3

DKK
X3

219,00 240

219,00 242

219,00 246

306,00 270

332,00 272

P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

→ v_c side 45

8

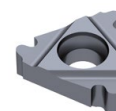
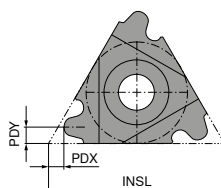
Venstre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil

▲ Rundgevind DIN 405



CCN20



IL

71 254 ...

Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm
16 IL 10	10	16	1,1	1,2
16 IL 8	8	16	1,4	1,4
16 IL 6	6	16	1,4	1,5
22 IL 6	6	22	1,5	1,7
22 IL 4	4	22	2,2	2,3

DKK
X3

205,00 240

205,00 242

205,00 246

288,00 270

311,00 272

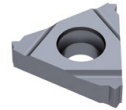
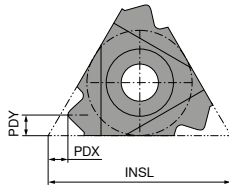
P	●
M	●
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

→ v_c side 45

Højre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil

▲ Panserrørgevind DIN 40430



Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm
16 ER 20	20	16	0,8	0,8
16 ER 18	18	16	0,8	0,9
16 ER 16	16	16	0,8	1,0

ER
71 240 ...DKK
X3

219,00 240

219,00 242

219,00 244

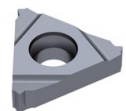
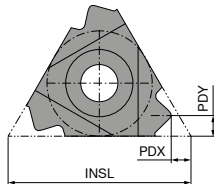
P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

→ v_c side 45

Venstre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil

▲ Panserrørgevind DIN 40430



Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm
16 EL 20	20	16	0,8	0,8
16 EL 18	18	16	0,8	0,9
16 EL 16	16	16	0,8	1,0

EL
71 242 ...DKK
X3

242,00 240

242,00 242

242,00 244

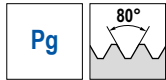
P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

→ v_c side 45

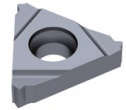
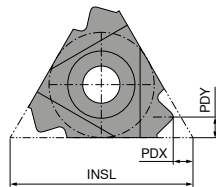
Højre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil

▲ Panserrørgevind DIN 40430



CCN20



Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR	
					71 244 ...	
11 IR 18	18	11	0,8	0,9	DKK X3 219,00	238
16 IR 18	18	16	0,8	0,9	219,00	242
16 IR 16	16	16	0,8	1,0	219,00	244
P						●
M						●
K						●
N						
S						○
H						○
O						

→ v_c side 45

8

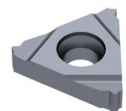
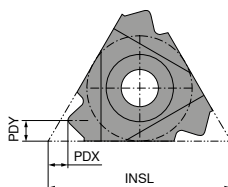
Venstre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Fuldprofil

▲ Panserrørgevind DIN 40430



CCN20



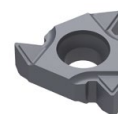
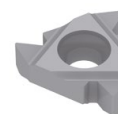
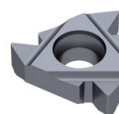
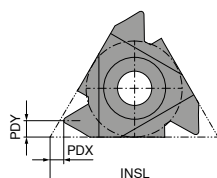
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL	
					71 246 ...	
11 IL 18	18	11	0,8	0,9	DKK X3 242,00	238
16 IL 18	18	16	0,8	0,9	242,00	242
16 IL 16	16	16	0,8	1,0	242,00	244
P						●
M						●
K						●
N						
S						○
H						○
O						

→ v_c side 45

Højre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Delprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbrøder



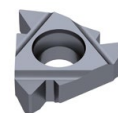
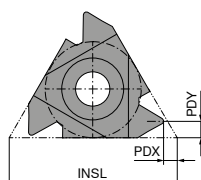
Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 206 ...		ER 71 206 ...		ER 71 206 ...		ER 71 206 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3		DKK X3	
16 ER A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	170,00	240	150,00	140	168,00	740	168,00	940
16 ER AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	175,00	244	145,00	144	161,00	744	161,00	944
16 ER G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	175,00	242	165,00	142	179,00	742	179,00	942
22 EN U60	5,5 - 8	22	0,9	11,0	273,00	272 ¹⁾						
22 ER N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	273,00	270	280,00	170				
P						●		●		○		●
M						●		○		●		●
K						●		○		○		●
N							●			○		
S						○				○		●
H						○				○		○
O								○				

1) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

→ v. side 45

Venstre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Delprofil



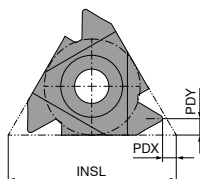
Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 208 ...	
					DKK X3	
16 EL A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	186,00	240
16 EL AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	197,00	244
16 EL G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	197,00	242
22 EL N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	318,00	270
P						●
M						●
K						●
N						
S						○
H						○
O						

→ v. side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Delprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbryder

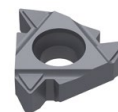
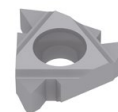


CCN20

CWN1525

HCN2525

CCN7525



Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 210 ...		IR 71 210 ...		IR 71 210 ...		IR 71 210 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3		DKK X3	
11 IR A60	0,5 - 1,5	11	0,8	0,9	170,00	210	156,00	110				
16 IR A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	170,00	240	187,00	140				
16 IR AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	175,00	244	156,00	144	170,00	744	170,00	944
16 IR G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	175,00	242	165,00	142				
22 IN U60	5,5 - 8	22	0,9	11,0	273,00	272 ¹⁾						
22 IR N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	273,00	270	265,00	170				
P					●		●		○		●	
M					●		○		●		●	
K					●		●		○		●	
N							●		○			
S					○				○		○	
H					○				○		○	
O							○					

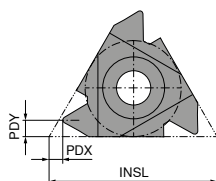
1) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

→ v_c side 45

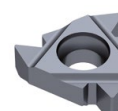
8

Venstre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Delprofil



CCN20



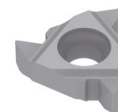
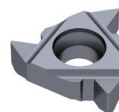
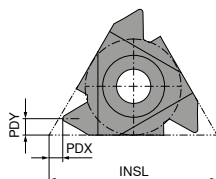
Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 212 ...	
					DKK X3	
11 IL A60	0,5 - 1,5	11	0,8	0,9	186,00	210
16 IL A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	186,00	240
16 IL AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	197,00	244
16 IL G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	197,00	242
22 IL N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	318,00	270
P						●
M						●
K						●
N						
S						○
H						○
O						

→ v_c side 45

Højre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Delprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbrøder



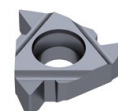
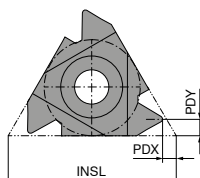
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 200 ...		ER 71 200 ...		ER 71 200 ...		ER 71 200 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3		DKK X3	
16 ER A55	48 - 16	16	0,8	0,9	178,00	240	182,00	140	194,00	740	194,00	940
16 ER AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	191,00	244	165,00	144	179,00	744	179,00	944
16 ER G55	14 - 8	16	1,2	1,7	191,00	242	182,00	142	198,00	742	198,00	942
22 ER N55	7 - 5	22	1,7	2,5	298,00	270	299,00	170	325,00	770		
22 EN U55	4,5 - 3,25	22	0,9	11,0	298,00	272 ¹⁾						
P					●		●		○		●	
M					●		○		●		●	
K					●		○		○		○	
N							●		○		○	
S					○				○		○	
H					○				○		○	
O							○					

1) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

→ v_c side 45

Venstre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Delprofil



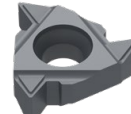
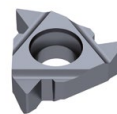
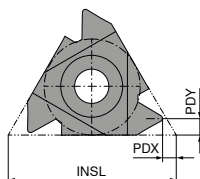
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 202 ...	
					DKK X3	
16 EL A55	48 - 16	16	0,8	0,9	204,00	240
16 EL AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	222,00	244
16 EL G55	14 - 8	16	1,2	1,7	222,00	242
22 EL N55	7 - 5	22	1,7	2,5	346,00	270
P						●
M						●
K						●
N						
S						○
H						○
O						

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Delprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbrøder



Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 204 ...		IR 71 204 ...		IR 71 204 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3	
11 IR A55	48 - 16	11	0,8	0,9	178,00	210				
16 IR A55	48 - 16	16	0,8	0,9	178,00	240				
16 IR AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	191,00	244				
16 IR G55	14 - 8	16	1,2	1,7	191,00	242	182,00	142	198,00	942
22 IN U55	4,5 - 3,25	22	0,9	11,0	298,00	272 ¹⁾				
22 IR N55	7 - 5	22	1,7	2,5	298,00	270				
P					●		●		●	
M					●		○		●	
K					●		●		●	
N							●			
S					○				○	
H					○				○	
O							○			

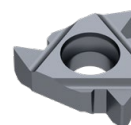
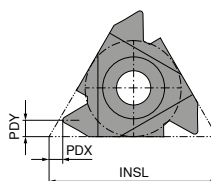
1) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

→ v_c side 45

8

Venstre indvendigt gevinddrejeskær

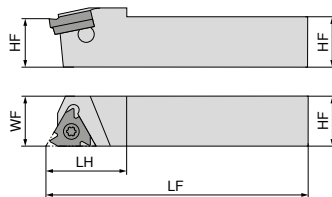
▲ Delprofil



Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 203 ...	
					DKK X3	
11 IL A55	48 - 16	11	0,8	0,9	204,00	210
16 IL A55	48 - 16	16	0,8	0,9	204,00	240
16 IL AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	222,00	244
16 IL G55	14 - 8	16	1,2	1,7	222,00	242
22 IL N55	7 - 5	22	1,7	2,5	346,00	270
P					●	
M					●	
K					●	
N						
S					○	
H					○	
O						

→ v_c side 45

Standard holder til udvendigt gevind

▲ Holder med stigningsvinkel $\beta = 1,5^\circ$ 

Illustrationerne viser højreførelse



ISO-betegnelse	HF mm	WF mm	LF mm	LH mm	Vendeskær	Fastspændingsmoment Nm	venstre		højre	
							71 281 ...		71 280 ...	
							DKK Y2		DKK Y2	
SE R/L 08 08 H11	8	11	100	16	11 ..	1,3	614,00	908 ²⁾	614,00	908 ²⁾
SE R/L 10 10 H11	10	12	100	18	11 ..	1,3	654,00	910 ²⁾	654,00	910 ²⁾
SE R/L 12 12 K11	12	12	125	20	11 ..	1,3	687,00	912 ²⁾	687,00	912 ²⁾
SE R/L 12 12 F16	12	16	80	22	16 ..	3,5	716,00	012	716,00	012
SE R/L 16 16 H16	16	16	100	25	16 ..	3,5	883,00	016	883,00	016
SE R/L 20 20 K16	20	20	125	30	16 ..	3,5	883,00	020	883,00	020
SE R/L 25 25 M16	25	25	150	30	16 ..	3,5	1.011,00	025	1.011,00	025
SE R/L 32 32 P16	32	32	170	30	16 ..	3,5	1.108,00	032	1.108,00	032
SE R/L 25 25 M22	25	25	150	32	22 ..	10	1.108,00	125	1.108,00	125
SE R 32 32 P22	32	32	170	34	22 ..	10			1.156,00	132
SE R 32 32 P22U	32	21	170	32	22 ..N	10			1.156,00	232 ¹⁾

1) Neutralt vendeskær med mærkning (N) er nødvendig

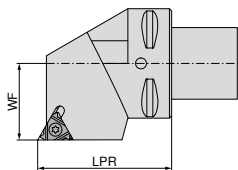
2) Uden underlagsplatte

Reserve dele Til artikelnr.	71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		80 950 ...		71 950 ...	
	DKK Y2		DKK Y2		DKK Y2		DKK Y7		DKK Y2	
71 280 908 / 71 281 908							T08	71,00	110	9,00
71 280 910 / 71 281 910							T08	71,00	110	9,00
71 280 912 / 71 281 912							T08	71,00	110	9,00
71 280 012	ER 16 / IL 16	116,00	101	ER 16 / IL 16	88,00	121	T10	83,00	112	9,00
71 281 012	EL 16 / IR 16	116,00	108	EL 16 / IR 16	78,00	129	T10	83,00	112	9,00
71 280 016	ER 16 / IL 16	116,00	101	ER 16 / IL 16	88,00	121	T10	83,00	112	9,00
71 281 016	EL 16 / IR 16	116,00	108	EL 16 / IR 16	78,00	129	T10	83,00	112	9,00
71 280 020	ER 16 / IL 16	116,00	101	ER 16 / IL 16	88,00	121	T10	83,00	112	9,00
71 281 020	EL 16 / IR 16	116,00	108	EL 16 / IR 16	78,00	129	T10	83,00	112	9,00
71 280 025	ER 16 / IL 16	116,00	101	ER 16 / IL 16	88,00	121	T10	83,00	112	9,00
71 281 025	EL 16 / IR 16	116,00	108	EL 16 / IR 16	78,00	129	T10	83,00	112	9,00
71 280 032	ER 16 / IL 16	116,00	101	ER 16 / IL 16	88,00	121	T10	83,00	112	9,00
71 281 032	EL 16 / IR 16	116,00	108	EL 16 / IR 16	78,00	129	T10	83,00	112	9,00
71 280 125				ER 22 / IL 22	125,00	137	T20	92,00	114	15,00
71 281 125				EL 22 / IR 22	125,00	145	T20	92,00	114	15,00
71 280 132				ER 22 / IL 22	125,00	137	T20	92,00	114	15,00
71 280 232				ER 22U / IL 22U	125,00	153	T20	92,00	114	15,00



Underlagsplatter til korrektion af stigningsvinkel findes på → side 43.

Udvendig gevindholder

▲ Holder med stigningsvinkel $\beta = 1,5^\circ$ 

Illustrationerne viser højreudførelse



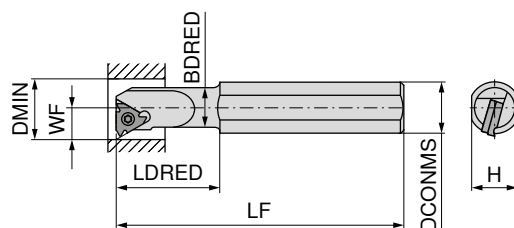
ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	WF mm	Vendskær	Fastspændingsmoment Nm	venstre 84 191 ...		højre 84 190 ...	
						DKK Y8		DKK Y8	
PSC40 SE R/L 27050-16.IK	PSC 40	50	27	16 ..	3,5	2.195,00	412	2.195,00	412
PSC40 SE R/L 27050-22.IK	PSC 40	50	27	22 ..	10	2.195,00	422	2.195,00	422
PSC50 SE R/L 35060-16.IK	PSC 50	60	35	16 ..	3,5	2.427,00	512	2.427,00	512
PSC50 SE R/L 35060-22.IK	PSC 50	60	35	22 ..	10	2.427,00	522	2.427,00	522
PSC63 SE R/L 45065-16.IK	PSC 63	65	45	16 ..	3,5	2.783,00	612	2.783,00	612
PSC63 SE R/L 45065-22.IK	PSC 63	65	45	22 ..	10	2.783,00	622	2.783,00	622
PSC80 SE R/L 55080-22.IK	PSC 80	80	55	22 ..	10	2.937,00	822	2.937,00	822

																			
71 950 ...				71 950 ...				71 950 ...				80 950 ...				71 950 ...			
Reserve dele		DKK		DKK			DKK			DKK			DKK			DKK			
Til artikelnr.		Y2		Y2			Y2			Y7			Y2						
84 190 412	ER 16 / IL 16	116,00	101	ER 16 / IL 16	88,00	121	9,00	234	T10	83,00	112	9,00	231						
84 191 412	EL 16 / IR 16	116,00	108	EL 16 / IR 16	78,00	129	9,00	234	T10	83,00	112	9,00	231						
84 190 422				ER 22 / IL 22	125,00	137	15,00	235	T20	92,00	114	15,00	232						
84 191 422				EL 22 / IR 22	125,00	145	15,00	235	T20	92,00	114	15,00	232						
84 190 512	ER 16 / IL 16	116,00	101	ER 16 / IL 16	88,00	121	9,00	234	T10	83,00	112	9,00	231						
84 191 512	EL 16 / IR 16	116,00	108	EL 16 / IR 16	78,00	129	9,00	234	T10	83,00	112	9,00	231						
84 190 522				ER 22 / IL 22	125,00	137	15,00	235	T20	92,00	114	15,00	232						
84 191 522				EL 22 / IR 22	125,00	145	15,00	235	T20	92,00	114	15,00	232						
84 190 612	ER 16 / IL 16	116,00	101	ER 16 / IL 16	88,00	121	9,00	234	T10	83,00	112	9,00	231						
84 191 612	EL 16 / IR 16	116,00	108	EL 16 / IR 16	78,00	129	9,00	234	T10	83,00	112	9,00	231						
84 190 622				ER 22 / IL 22	125,00	137	15,00	235	T20	92,00	114	15,00	232						
84 191 622				EL 22 / IR 22	125,00	145	15,00	235	T20	92,00	114	15,00	232						
84 190 822				ER 22 / IL 22	125,00	137	15,00	235	T20	92,00	114	15,00	232						
84 191 822				EL 22 / IR 22	125,00	145	15,00	235	T20	92,00	114	15,00	232						



Underlagsplatter til korrektion af stigningsvinkel findes på → side 43.

Standard holder til indvendigt gevind

▲ Holder med stigningsvinkel $\beta = 1,5^\circ$ 

Illustrationerne viser højreudførelse



ISO-betegnelse	H mm	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Vendskær	Fastspændingsmoment Nm	venstre		højre	
										71 283 ...		71 282 ...	
										DKK Y2		DKK Y2	
SI R 0010 H11	9,0	100	25	10	9,5	7,4	12	11 ..	1,3			1.011,00	011 ¹⁾
SI R/L 0010 K11	14,0	125	25	16	10,0	7,4	12	11 ..	1,3	773,00	010 ¹⁾	773,00	010 ¹⁾
SI R 0013 L11	14,0	140	32	16	12,0	8,9	15	11 ..	1,3			827,00	013 ¹⁾
SI R/L 0013 M16	14,0	150	32	16	13,0	10,2	16	16 ..	3,5	842,00	015 ¹⁾	842,00	015 ¹⁾
SI R/L 0016 P16	18,0	170	40	20	15,0	11,7	19	16 ..	3,5	842,00	016 ¹⁾	842,00	016 ¹⁾
SI R/L 0020 P16	18,0	170	40	20	19,5	13,7	24	16 ..	3,5	993,00	020	993,00	020
SI R 0025 R16	22,6	200	40	25	24,5	16,2	29	16 ..	3,5			1.203,00	026
SI R/L 0032 S16	28,8	250	50	32	31,5	19,7	36	16 ..	3,5	1.300,00	032	1.300,00	032
SI R 0040 T16	36,0	300	50	40	39,5	23,7	44	16 ..	3,5			1.927,00	040
SI R 0020 P22	18,0	170	40	20	19,5	15,6	24	22 ..	10			939,00	120 ¹⁾
SI R/L 0025 R22	22,6	200	40	25	24,5	18,1	29	22 ..	10	1.203,00	126	1.203,00	126
SI R 0032 S22	28,8	250	50	32	31,5	21,6	38	22 ..	10			1.338,00	132
SI R 0040 T22	36,0	300	60	40	39,5	25,6	46	22 ..	10			1.975,00	140
SI R 0032 S22U	28,8	250	60	32	31,5	24,4	38	22 ..N	10			1.127,00	133 ²⁾

1) Uden underlagsplatte

2) Neutralt vendskær med mærkning (N) er nødvendig

Underlag til
flertanding

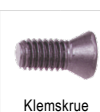
Underlag



Skrue-U



Torx nøgle



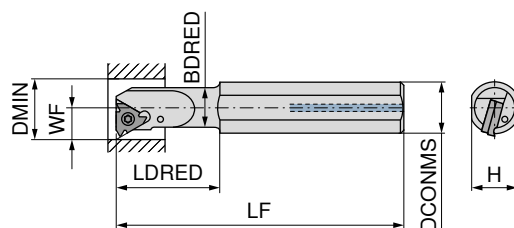
Klemskrue

			71 950 ...			71 950 ...			71 950 ...			80 950 ...			71 950 ...		
Reserve dele			DKK			DKK			DKK			DKK			DKK		
Til artikelnr.			Y2			Y2			Y2			Y7			Y2		
71 282 011												T08 71,00 110			9,00 230		
71 282 010 / 71 283 010												T08 71,00 110			9,00 230		
71 282 013												T08 71,00 110			9,00 230		
71 282 015 / 71 283 015												T10 83,00 112			15,00 236		
71 282 016 / 71 283 016												T10 83,00 112			15,00 236		
71 282 020	EL 16 / IR 16	116,00	108	EL 16 / IR 16	78,00	129	9,00	234	T10	83,00	112	9,00	231				
71 283 020	ER 16 / IL 16	116,00	101	ER 16 / IL 16	88,00	121	9,00	234	T10	83,00	112	9,00	231				
71 282 026	EL 16 / IR 16	116,00	108	EL 16 / IR 16	78,00	129	9,00	234	T10	83,00	112	9,00	231				
71 282 032	EL 16 / IR 16	116,00	108	EL 16 / IR 16	78,00	129	9,00	234	T10	83,00	112	9,00	231				
71 283 032	ER 16 / IL 16	116,00	101	ER 16 / IL 16	88,00	121	9,00	234	T10	83,00	112	9,00	231				
71 282 040	EL 16 / IR 16	116,00	108	EL 16 / IR 16	78,00	129	9,00	234	T10	83,00	112	9,00	231				
71 282 120							9,00	234	T20	92,00	114	15,00	237				
71 282 126				EL 22 / IR 22	125,00	145	15,00	235	T20	92,00	114	15,00	232				
71 283 126				ER 22 / IL 22	125,00	137	15,00	235	T20	92,00	114	15,00	232				
71 282 132				EL 22 / IR 22	125,00	145	15,00	235	T20	92,00	114	15,00	232				
71 282 140				EL 22 / IR 22	125,00	145	15,00	235	T20	92,00	114	15,00	232				
71 282 133				AL 22U / IR 22U	125,00	161	15,00	235	T20	92,00	114	15,00	232				



Underlagsplatter til korrektion af stigningsvinkel findes på → side 43.

Standard holder til indvendigt gevind med indvendig kølevæsketilførsel

▲ Holder med stigningsvinkel $\beta = 1,5^\circ$ 

Illustrationerne viser højreudførelse



ISO-betegnelse	H mm	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Vendeskær	Fastspændingsmoment Nm	venstre		højre	
										71 283 ...		71 282 ...	
										DKK Y2		DKK Y2	
SI R 0010 M11CB	9,0	150	25	10	9,5	7,4	12	11 ..	1,3			3.220,00	510 ²⁾
SI R 0012 P11CB	11,0	170	30	12	11,5	8,4	15	11 ..	1,3			3.427,00	512 ²⁾
SI R/L 0010 K11B	14,0	125	25	16	10,0	7,4	12	11 ..	1,3	925,00	310	925,00	310
SI R/L 0013 M16B	14,0	150	32	16	13,0	10,2	16	16 ..	3,5	1.011,00	315	1.011,00	315
SI R 0016 P16B	18,0	170	40	20	16,0	11,7	19	16 ..	3,5			1.011,00	316
SI R 0020 P16B	18,0	170	40	20	19,5	13,7	24	16 ..	3,5			1.184,00	320 ¹⁾
SI R/L 0032 S16B	28,8	250	50	32	31,5	19,7	36	16 ..	3,5	1.464,00	332 ¹⁾	1.464,00	332 ¹⁾

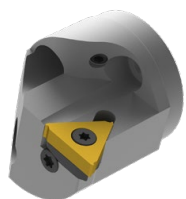
1) Med underlagsplatte

2) Hårdmetal udførelse

Reserve dele Til artikelnr.	Underlag til flertanding		Underlag		Skrue-U		Torx nøgle		Klemskrue	
	71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		80 950 ...		71 950 ...	
	DKK Y2		DKK Y2		DKK Y2		DKK Y7		DKK Y2	
71 282 510							T08 71,00	110	9,00	230
71 282 512							T08 71,00	110	9,00	230
71 282 310 / 71 283 310							T08 71,00	110	9,00	230
71 282 315 / 71 283 315							T10 83,00	112	15,00	236
71 282 316							T10 83,00	112	15,00	236
71 282 320	EL 16 / IR 16 116,00	108	EL 16 / IR 16 78,00	129	9,00	234	T10 83,00	112	9,00	231
71 282 332	EL 16 / IR 16 116,00	108	EL 16 / IR 16 78,00	129	9,00	234	T10 83,00	112	9,00	231
71 283 332	ER 16 / IL 16 116,00	101	ER 16 / IL 16 88,00	121	9,00	234	T10 83,00	112	9,00	231



Underlagsplatter til korrektion af stigningsvinkel findes på → side 43.



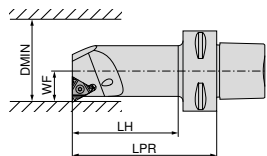
Har du set vores nye system med udskifteligt hoved?

Anvend vores standard gevinddrejerskær i det nye system med udskifteligt hoved

Interesseret? Mere information og produkter findes i → kapitel 9 – Drejning med vendeskær

Indvendig gevindholder

▲ Holder med stigningsvinkel $\beta = 1,5^\circ$



Illustrationerne viser højreudførelse



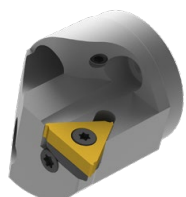
ISO-betegnelse	Holder	WF mm	LPR mm	LH mm	DMIN mm	Vendeskær	Fastspændingsmoment Nm	venstre 84 197 ...		højre 84 196 ...	
								DKK Y8		DKK Y8	
PSC40 SI R/L 12060-16.IK	PSC 40	12	60	37	20	16 ..	3,5	3.072,00	410	3.072,00	410
PSC40 SI R/L 14060-16.IK	PSC 40	14	60	38	25	16 ..	3,5	3.072,00	412	3.072,00	412
PSC40 SI R/L 17070-16.IK	PSC 40	17	70	48	32	16 ..	3,5	3.072,00	414	3.072,00	414
PSC40 SI R/L 22090-16.IK	PSC 40	22	90	69	40	16 ..	3,5	3.072,00	416	3.072,00	416
PSC40 SI R/L 27080-16.IK	PSC 40	27	80	60	50	16 ..	3,5	3.072,00	418	3.072,00	418
PSC40 SI R/L 15065-22.IK	PSC 40	15	65	42	25	22 ..	10	3.072,00	420	3.072,00	420
PSC40 SI R/L 19070-22.IK	PSC 40	19	70	48	32	22 ..	10	3.072,00	422	3.072,00	422
PSC40 SI R/L 22090-22.IK	PSC 40	22	90	69	40	22 ..	10	3.072,00	424	3.072,00	424
PSC40 SI R/L 27080-22.IK	PSC 40	27	80	60	50	22 ..	10	3.072,00	426	3.072,00	426
PSC50 SI R/L 12060-16.IK	PSC 50	12	60	35	20	16 ..	3,5	3.419,00	510	3.419,00	510
PSC50 SI R/L 14060-16.IK	PSC 50	14	60	36	25	16 ..	3,5	3.419,00	512	3.419,00	512
PSC50 SI R/L 17070-16.IK	PSC 50	17	70	47	32	16 ..	3,5	3.419,00	514	3.419,00	514
PSC50 SI R/L 22090-16.IK	PSC 50	22	90	68	40	16 ..	3,5	3.419,00	516	3.419,00	516
PSC50 SI R/L 27105-16.IK	PSC 50	27	105	84	50	16 ..	3,5	3.419,00	518	3.419,00	518
PSC50 SI R/L 15065-22.IK	PSC 50	15	65	41	25	22 ..	10	3.419,00	520	3.419,00	520
PSC50 SI R/L 19070-22.IK	PSC 50	19	70	47	32	22 ..	10	3.419,00	522	3.419,00	522
PSC50 SI R/L 22090-22.IK	PSC 50	22	90	68	40	22 ..	10	3.419,00	524	3.419,00	524
PSC50 SI R/L 27105-22.IK	PSC 50	27	105	84	50	22 ..	10	3.419,00	526	3.419,00	526
PSC63 SI R/L 14070-16.IK	PSC 63	14	70	42	25	16 ..	3,5	3.929,00	610	3.929,00	610
PSC63 SI R/L 17075-16.IK	PSC 63	17	75	48	32	16 ..	3,5	3.929,00	612	3.929,00	612
PSC63 SI R/L 22090-16.IK	PSC 63	22	90	64	40	16 ..	3,5	3.929,00	614	3.929,00	614
PSC63 SI R/L 27105-16.IK	PSC 63	27	105	80	50	16 ..	3,5	3.929,00	616	3.929,00	616
PSC63 SI R/L 19075-22.IK	PSC 63	19	75	48	32	22 ..	10	3.929,00	620	3.929,00	620
PSC63 SI R/L 22090-22.IK	PSC 63	22	90	64	40	22 ..	10	3.929,00	622	3.929,00	622
PSC63 SI R/L 27105-22.IK	PSC 63	27	105	80	50	22 ..	10	3.929,00	624	3.929,00	624



		71 950 ...			71 950 ...			71 950 ...			80 950 ...			71 950 ...		
		DKK Y2			DKK Y2			DKK Y2			DKK Y7			DKK Y2		
Reserve dele	Vendeskær	Udførelse														
16 ..	højre	EL 16 / IR 16	116,00	108	EL 16 / IR 16	78,00	129	9,00	234	T10	83,00	112	9,00	231		
16 ..	venstre	ER 16 / IL 16	116,00	101	ER 16 / IL 16	88,00	121	9,00	234	T10	83,00	112	9,00	231		
22 ..	venstre				ER 22 / IL 22	125,00	137	15,00	235	T20	92,00	114	15,00	232		
22 ..	højre				EL 22 / IR 22	125,00	145	15,00	235	T20	92,00	114	15,00	232		



Underlagsplatter til korrektion af stigningsvinkel findes på → side 43.



Har du set vores nye system med udskifteligt hoved?

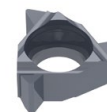
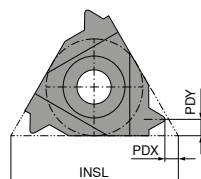
Anvend vores standard gevinddrejerskær i det nye system med udskifteligt hoved

Interesseret? Mere information og produkter findes i → kapitel 9 – Drejning med vendeskær

Højre indvendigt gevinddrejeskær – Mini str. 06

▲ Fuldprofil

▲ Gevindfremstilling fra diameter 6mm



Betegnelse	TP mm	PDX mm	PDY mm	INSL mm
06 IR 0,5	0,50	0,9	0,5	6
06 IR 0,75	0,75	0,8	0,5	6
06 IR 1,0	1,00	0,7	0,6	6
06 IR 1,25	1,25	0,6	0,6	6

IR		IR	
71 271 ...		71 224 ...	
DKK		DKK	
X3		X3	
210,00	110	226,00	35700
210,00	112	226,00	36100
210,00	114	226,00	36500
210,00	116	226,00	36700

P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	○
S	○	●
H	○	○
O	○	○

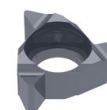
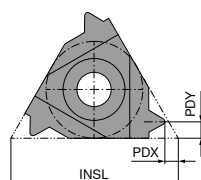
→ v_c side 45

8

Højre indvendigt gevinddrejeskær – Mini str. 06

▲ Fuldprofil

▲ Gevindfremstilling fra diameter 6mm



		IR		IR	
		71 230 ...		71 230 ...	
Betegnelse	TPI 1/"	PDX mm	PDY mm	INSL mm	
06 IR 26	26	0,7	0,6	6	
06 IR 22	22	0,6	0,6	6	
06 IR 20	20	0,6	0,7	6	
06 IR 18	18	0,6	0,7	6	

IR		IR	
71 230 ...		71 230 ...	
DKK		DKK	
X3		X3	
210,00	13500	226,00	33500
210,00	13100	226,00	33100
210,00	12900	226,00	32900
210,00	12500	226,00	32500

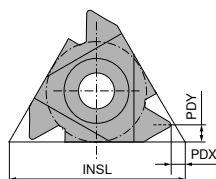
P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	○
S	○	●
H	○	○
O	○	○

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær – Mini str. 06

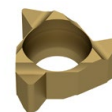
▲ Delprofil

▲ Gevindfremstilling fra diameter 6mm



CCN1525

CCN2520



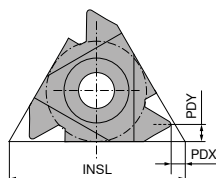
Betegnelse	TP mm	INS mm	PDX mm	PDY mm	IR		IR	
					71 274 ...		71 272 ...	
06 IR A60	0,5 - 1,25	6	0,6	0,6	DKK X3 210,00	210	DKK X3 226,00	30000
P					●		○	
M					●		●	
K					●		○	
N					○			
S							●	
H							○	
O					○			

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær – Mini str. 06

▲ Delprofil

▲ Gevindfremstilling fra diameter 6mm



CCN1525

CCN2520



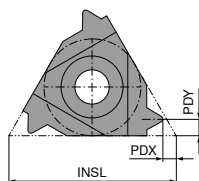
Betegnelse	TPI 1/"	INS mm	PDX mm	PDY mm	IR		IR	
					71 272 ...		71 272 ...	
06 IR A55	48 - 20	6	0,5	0,6	DKK X3 210,00	10100	DKK X3 226,00	30100
P					●		○	
M					●		●	
K					●		○	
N					○			
S							●	
H							○	
O					○			

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær – Mini str. 08

▲ Fuldprofil

▲ Gevindfremstilling fra diameter 8mm



Betegnelse	TP mm	PDX mm	PDY mm	INSL mm
08 IR 0,5	0,50	0,6	0,5	8
08 IR 0,75	0,75	0,6	0,5	8
08 IR 1,0	1,00	0,6	0,6	8
08 IR 1,25	1,25	0,6	0,7	8
08 IR 1,5	1,50	0,6	0,7	8
08 IR 1,75	1,75	0,6	0,8	8
08 IN 2,0	2,00	0,9	4,0	8

IR	IR
71 224 ...	71 224 ...
DKK	DKK
X3	X3
226,00	14300
226,00	13700
226,00	13300
226,00	13100
226,00	12900
226,00	12700
226,00	12500 ¹⁾

P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	○
S	○	●
H	○	○
O	○	○

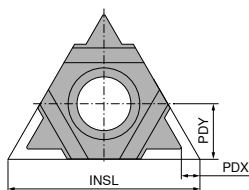
1) Neutral udførelse (N)

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær – Mini str. 08

▲ Delprofil

▲ Gevindfremstilling fra diameter 8mm



Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm
08 IN M60	1,75 - 2,0	8	0,8	4

IN	IN
71 273 ...	71 273 ...
DKK	DKK
X3	X3
226,00	10800
226,00	30800

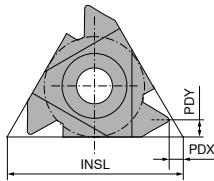
P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	○
S	○	●
H	○	○
O	○	○

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær – Mini str. 08

▲ Delprofil

▲ Gevindfremstilling fra diameter 8mm



CCN1525

CCN2520



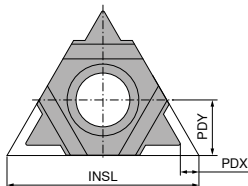
Betegnelse	TP mm	PDX mm	PDY mm	INSL mm	IR 71 272 ...		IR 71 272 ...	
					DKK X3		DKK X3	
08 IR A60	0,5 - 1,25	0,6	0,6	8	226,00	10600	226,00	30600
08 IR A60	0,5 - 1,5	0,6	0,7	8				
P					●		○	
M					●		●	
K					●		○	
N					○			
S							●	
H							○	
O					○			

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær – Mini str. 08

▲ Delprofil

▲ Gevindfremstilling fra diameter 8mm



CCN1525

CCN2520

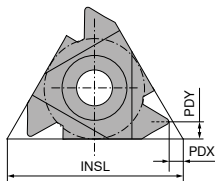


Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IN 71 273 ...		IN 71 273 ...	
					DKK X3		DKK X3	
08 IN M55	14 - 11	8	0,9	4	226,00	10900	226,00	30900
P					●		○	
M					●		●	
K					●		○	
N					○			
S							●	
H							○	
O					○			

→ v_c side 45

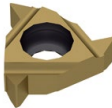
Højre indvendigt gevinddrejeskær – Mini str. 08

- ▲ Delprofil
- ▲ Gevindfremstilling fra diameter 8mm



CCN1525

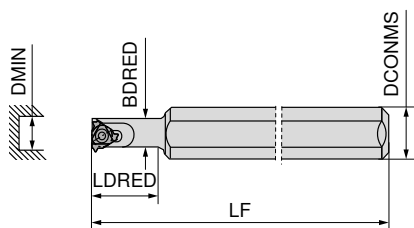
CCN2520



Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR		IR	
					71 272 ...		71 272 ...	
08 IR A55	48 - 16	8	0,6	0,7	DKK X3 226,00	10700	DKK X3 226,00	30700
P					●		○	
M					●		●	
K					●		○	
N					○			
S							●	
H							○	
O					○			

→ v_c side 45

Højre holder til indvendigt gevinddrejeskær – Mini str. 06



højre

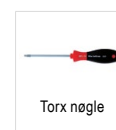
71 282 ...

DKK
Y2

ISO-betegnelse	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	DMIN mm	Vendeskær	Fastspændingsmoment Nm
SI R 0005 H06	100	12	12	5,1	6	06 ..	0,6
SI R 0005 H06 C	100	26	6	5,1	6	06 ..	0,6

1.031,00 00500
1.924,00 10500¹⁾

1) Skaft af massivt hårdmetal med indvendig køling



Torx nøgle

Fastspændings-
skrue

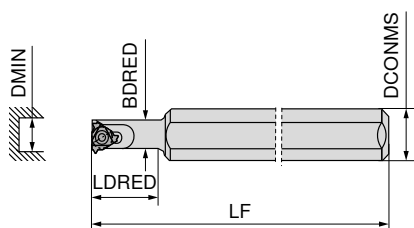
80 950 ...

DKK
Y7

71 950 ...

DKK
Y2Reserve dele
Til artikelnr.71 282 00500
71 282 10500T06 77,00 108 20,00 23800
T06 77,00 108 20,00 23800

Højre holder til indvendigt gevinddrejeskær – Mini str. 08



højre

71 282 ...

DKK
Y2

ISO-betegnelse	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	DMIN mm	Vendeskær	Fastspændingsmoment Nm
SI R 0007 K08	125	18	16	6,6	7,8	08 ..	0,6
SI R 0008 K08U	125	21	16	7,3	9,0	08 .N	0,6
SI R 0007 K08CB	125	31	8	6,6	7,8	08 ..	0,6

1.031,00 00700
1.156,00 00800¹⁾
2.416,00 10700²⁾1) Neutralt vendeskær med mærkning (N) er nødvendig
2) Skaft af massivt hårdmetal med indvendig køling

Torx nøgle



Klemskrue

80 950 ...

DKK
Y7

71 950 ...

DKK
Y2Reserve dele
Til artikelnr.71 282 00700
71 282 00800
71 282 10700T06 77,00 108 21,00 23900
T06 77,00 108 21,00 23900
T06 77,00 108 21,00 23900

Underlagsplatter til standard-gevindskær

▲ Den nødvendige korrektionsvinkel α ($\pm$) opnås ved hjælp af formelen på → side 47.

▲ Herunder finder du de tilhørende korrektionsplader.



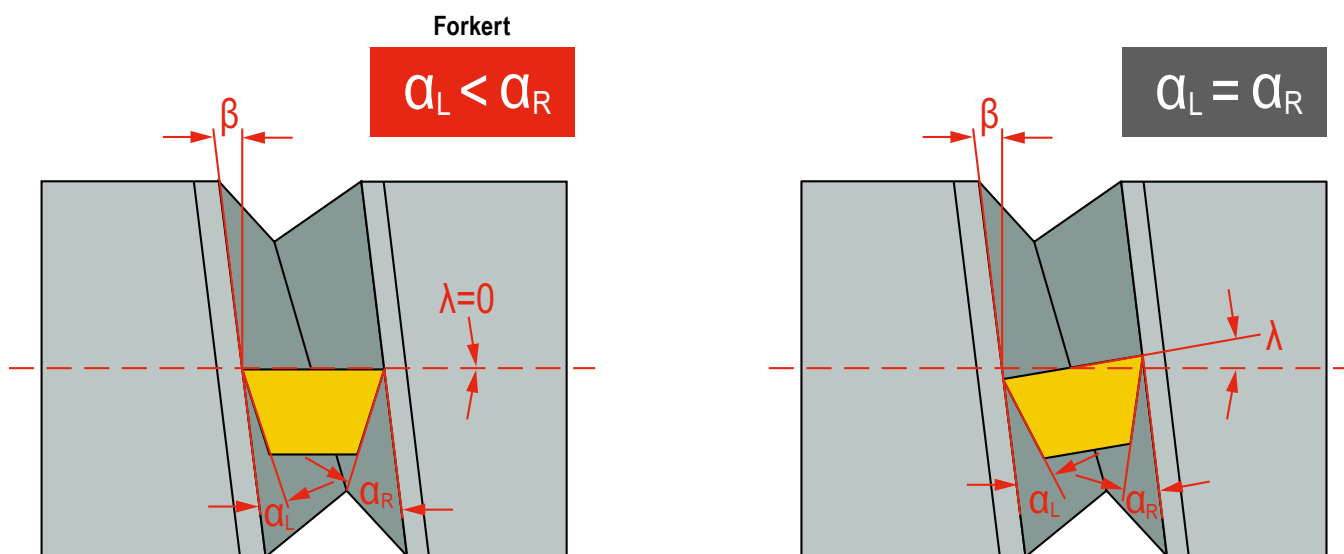
Stignings- vinkel β	Korrektions- vinkel α	AE 16 ER 16 / IL 16		AI 16 EL 16 / IR 16		AE 22 ER 22 / IL 22		AI 22 EL 22 / IR 22		AE 22 U ER 22 / IL 22		AI 22 U EL 22 / IR 22		AE 16 M ER 16 / IL 16		AI 16 M EL 16 / IR 16	
		71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...	
		DKK Y2		DKK Y2		DKK Y2		DKK Y2		DKK Y2		DKK Y2		DKK Y2		DKK Y2	
+ 4,5°	+ 3°	99,00	118	99,00	126	159,00	134	159,00	142	159,00	150 ¹⁾	159,00	158 ¹⁾				
+ 3,5°	+ 2°	99,00	119	99,00	127	159,00	135	159,00	143	159,00	151 ¹⁾	159,00	159 ¹⁾				
+ 2,5°	+ 1°	99,00	120	99,00	128	159,00	136	159,00	144	159,00	152 ¹⁾	159,00	160 ¹⁾				
+ 1,5°	0°	88,00	121	78,00	129	125,00	137	125,00	145	125,00	153 ¹⁾	125,00	161 ¹⁾	116,00	101	116,00	108
+ 0,5°	- 1°	99,00	122	99,00	130	159,00	138	159,00	146	159,00	154 ¹⁾	159,00	162 ¹⁾				
0°	- 1,5°	99,00	123	99,00	131	159,00	139	159,00	147								
- 0,5°	- 2°	99,00	124	99,00	132	159,00	140	159,00	148	159,00	156 ¹⁾	159,00	164 ¹⁾				
- 1,5°	- 3°	99,00	125	99,00	133	159,00	141	159,00	149	159,00	157 ¹⁾	159,00	165 ¹⁾				

1) Neutral udførelse til holder med mærkningen (U).

Flankefrivinkel og effektiv inklinationsvinkel

Skærets spiralvinkel λ sikrer i overensstemmelse med gevindets stigningsvinkel β ens frigangsvinkler på begge gevindflanker.

8



α = Lateral frigangsvinkel

λ = Stigningsvinkel

β = Effektiv spiralvinkel opnås ved anvendelse af passende underlagsplatte

Materialleeksempler til skæredatatabellerne

	Materialeundergruppe	Indeks	Sammensætning / struktur / varmebehandling		Styrke N/mm ² / HB / HRC	Materiale- nummer	Materiale- betegnelse	Materiale- nummer	Materiale- betegnelse
P	Ulegeret stål	P.1.1	< 0,15 % C	Udgødet	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	Udgødet	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		Sejhødet	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	Udgødet	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		Sejhødet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Lavtlegeret stål	P.2.1		Udgødet	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		Sejhødet	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		Sejhødet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		Sejhødet	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Højtlegeret stål og højtlegeret værktøjsstål	P.3.1		Udgødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		Hødet og anløbet	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		Hødet og anløbet	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Rustfrit stål	P.4.1	Ferritisk / martensitisk	Udgødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	Martensitisk	Sejhødet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Rustfrit stål	M.1.1	Austenitisk / austenitisk-ferritisk	Underkølet	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	Austenitisk	Sejhødet	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	Austenitisk / ferritisk (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Gråt støbejern	K.1.1	Perlitisk / ferritisk		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	Perlitisk (martensitisk)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Støbejern med kuglegråfit	K.2.1	Ferritisk		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	Perlitisk		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Aduceret støbejern	K.3.1	Ferritisk		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	Perlitisk		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Aluminium – smedelegering	N.1.1	Ikke hørdbar		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	Hørdbar	Hødet	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminium – støbelegering	N.2.1	≤ 12 % Si, ikke hørdbar		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, hørdbar	Hødet	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, ikke hørdbar		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Kobber og kobberlegeringer (bronze / messing)	N.3.1	Automatlegeringer, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, blyfri kobber og elektrolytkobber		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Magnesiumlegeringer	N.4.1	Magnesium og magnesium-legeringer		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Varmebestandige legeringer	S.1.1	Fe-basis	Udgødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		Hødet	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	Ni- eller Co basis	Udgødet	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		Hødet	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		Støbt	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Titanlegeringer	S.3.1	Rentitan		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Alpha- + Beta legeringer	Hødet	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Beta legeringer		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Hødet stål	H.1.1		Hødet og anløbet	46–55 HRC				
		H.1.2		Hødet og anløbet	56–60 HRC				
		H.1.3		Hødet og anløbet	61–65 HRC				
		H.1.4		Hødet og anløbet	66–70 HRC				
	Hødt støbegods	H.2.1		Støbt	400 HB				
	Hødet støbejern	H.3.1		Hødet og anløbet	55 HRC				
O	Ikke-metalliske materialer	O.1.1	Kunststoffer, duroplastisk		≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	Kunststoffer, termoplastisk		≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	Aramidfiberforstærket		≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	Glas-/kulfiberforstærket		≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	Grafit						

* Brudstyrke

Vejledende skæredata

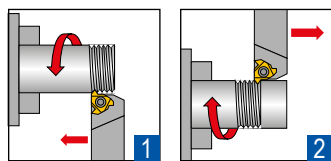
Indeks	CCN1525	CCN2520	CWN1525	HCN2525	CCN7525	CCN20	CWK20
	Mini	Mini					
	v_c (m/min)						
P.1.1	80	120	120	120	120	120	
P.1.2	80	120	120	120	120	120	
P.1.3	80	120	120	120	120	120	
P.1.4	80	80	80	90	80	80	
P.1.5	70	80	80	90	80	80	
P.2.1	50	80	80	90	80	80	
P.2.2	50	80	80	90	80	80	
P.2.3	50	80	80	90	80	80	
P.2.4	50	80	80	90	80	80	
P.3.1	50	50	60	70	50	50	
P.3.2	50	50	60	70	50	50	
P.3.3	50	50	60	70	50	50	
P.4.1	50	50	60	70	50	50	
P.4.2	50	50	60	70	50	50	
M.1.1	40	90	60	110	90	60	40
M.2.1	40	90	60	110	90	60	40
M.3.1	40	90	60	110	90	60	40
K.1.1	60	120	90	140	120	120	80
K.1.2	60	120	90	140	120	120	80
K.2.1	60	100	80	120	100	100	70
K.2.2	60	100	80	120	100	100	70
K.3.1	50	100	80	110	100	100	70
K.3.2	50	100	80	110	100	100	70
N.1.1	500		600	700			150
N.1.2	300		600	700			150
N.2.1	120		250	280			120
N.2.2	120		250	280			120
N.2.3	120		250	280			120
N.3.1	110		150	190			100
N.3.2	150		150	190			100
N.3.3	150		150	190			100
N.4.1	300		300	220			150
S.1.1		25		20	25	20	20
S.1.2		25		20	25	20	20
S.2.1		25		20	25	20	20
S.2.2		25		20	25	20	20
S.2.3		25		20	25	20	20
S.3.1		35		30	35	30	30
S.3.2		35		30	35	30	30
S.3.3		35		30	35	30	30
H.1.1		35		30	35	30	
H.1.2		35		30	35	30	
H.1.3		35		30	35	30	
H.1.4		35		30	35	30	
H.2.1		25		20	25	20	
H.3.1		25		20	25	20	
O.1.1	150		200				
O.1.2	150		200				
O.2.1	150		200				
O.2.2	150		200				
O.3.1	150		200				



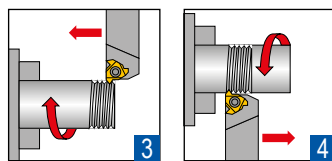
Skæredataene er afhængige af de eksterne forhold, f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier udgør vejledende skæredata, og skal tilpasses efter de givne forhold!

Gevindrejningsmetoder

Udvendigt højregevind

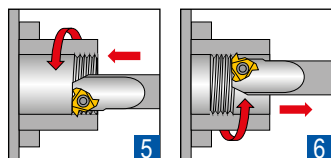


Udvendigt venstregevind

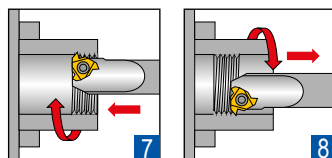


i Bearbejdningseksemplerne 2, 4, 6 og 8 kræver negative underlagsplatter! Disse underlagsplatter findes på → **side 43**.

Indvendigt højregevind

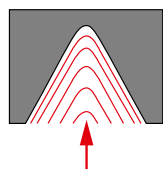


Indvendigt venstregevind



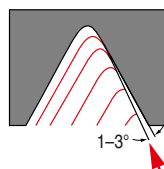
Gevindfremstillingsmetoder

Radial tilspænding



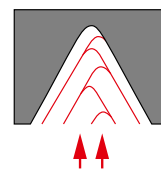
- ▲ Ved stigning mindre end 1,5 mm
- ▲ Til kortspåned materialer
- ▲ Til bearbejdning af hærdede materialer
- ▲ Nem og hurtig tilspændingsmetode

Modificeret flanketilspænding



- ▲ Ved stigning større end 1,5 mm
- ▲ Ved TRAPEZ og ACME giver skæring langs flanke en bedre spånafvikling

Inkrementel tilspænding



- ▲ Ved større stigninger
- ▲ Ved langspåned materialer
- ▲ Jævn skærlid
- ▲ Krævende programmering

Anbefalet antal overløb og spåndybde

Standard-gevindskær

Stigning (TP/TPI)	mm	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	8,00
Gevind pr. tomme		48	32	24	20	16	14	12	10	8	7	6	5,5	5	4,5	4	3
Antal overløb		4-6	4-7	4-8	5-9	6-10	7-12	7-12	8-14	9-16	10-18	11-18	11-19	12-20	12-20	12-20	15-24
Antal overløb	(CCN7525)	3-4	3-4	3-5	4-6	5-6	6-8	6-8	8-10								
Antal overløb	Miniskær	6-9	6-11	6-12	8-14	9-15	11-18	11-18									

Flertandede gevindskær

Standard	Skær	Skærstørrelse		Stigning (TP)	Antal tænder (NT)	Betegnelse	Overløb	Spåndybde pr. gevindoverløb		
		IC	L mm					1	2	3
ISO udvendig	M	3/8"	16	1,0 mm	3	3 ER 1.0 ISO 3M	2	0,38	0,25	
ISO udvendig	M	3/8"	16	1,5 mm	2	3 ER 1.5 ISO 2M	3	0,42	0,30	0,20

Stigningsvinkel

Vigtig information om standard-underlagsplatte

- ▲ Stigningsvinklen skal altid bestemmes ved beregning eller ved hjælp af nedenstående diagram.
- ▲ Gevindholdere har i skærløjet en 1,5° spiralvinkel og en underlagsplatte på 0° spiralvinkel. Dermed leveres holderen som standard med en stigningsvinkel β på 1,5°.



Uden passende korrektion af stigningsvinklen kan det ske, at:

- ▲ Profilen afviger fra specifikationen.
- ▲ Utilstrækkelig frivinkel.
- ▲ Vendskærets standtid minimeres betydeligt.

Metode 1: Beregning

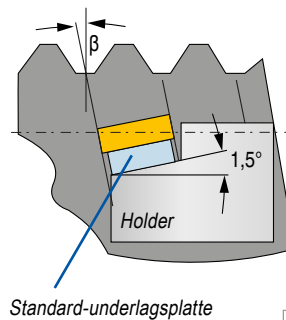
Beregning af stigningsvinklen β :

$$\beta = \frac{20 \times TP}{DMIN}$$

20 = konstant
 β = stigningsvinkel (°)
 TP = stigning (mm)
 DMIN = nominal diameter (mm)

Til trapez:

$$\frac{30 \times TP}{2 \times DMIN}$$



Eksempel på beregning

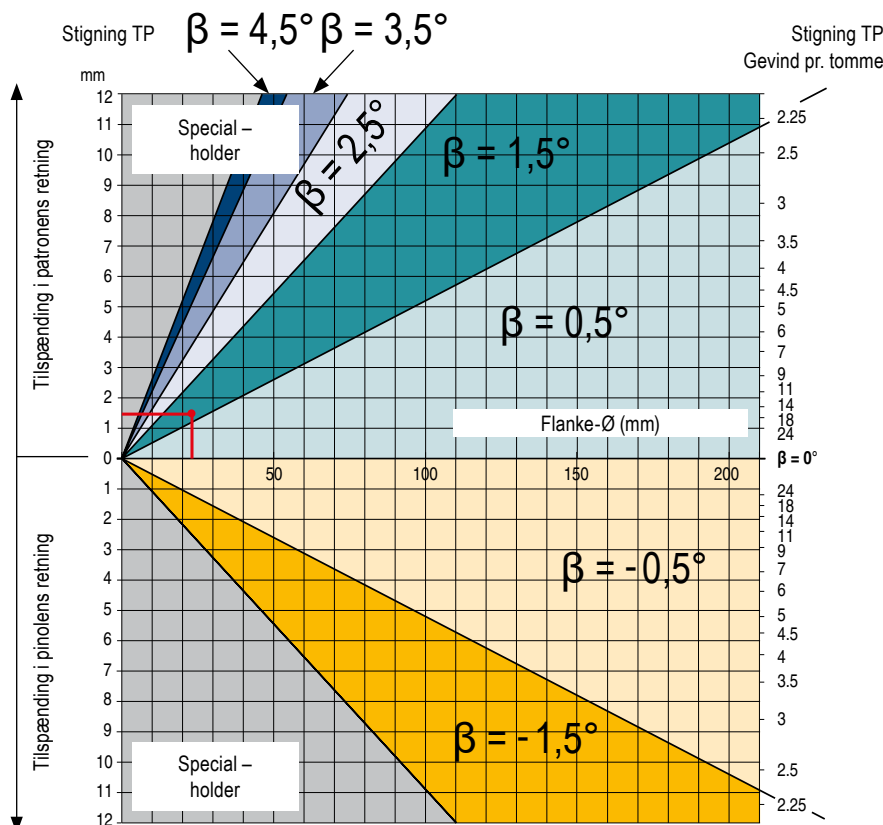
Udvendigt gevind M24 x 1,5
 Tilspænding i patronens retning
 DMIN = nom-Ø: M24 = 24 mm
 TP = stigning: 1,5 mm

$$\beta = \frac{20 \times 1,5 \text{ mm}}{24 \text{ mm}}$$

$$\beta = 1,25^\circ$$

Metode 2: Diagram

Fra flanke-Ø i diagrammet trækkes en lodret linje opad, indtil den krydser linjen med stigningen på gevindet, der skal produceres. I det farvekodede område, som punktet befinder sig i, vises den korrekte spiralvinkel.



beregnet stigningsvinkel β -værdi	Korrektionsvinkel α
0,0°–0,49°	-1,5°
0,5°–0,99°	-1°
1,0°–1,99°	0°
2,0°–2,99°	+1°
3,0°–3,99°	+2°
4,0°–4,99°	+3°
0,0°–(-0,49°)	-2°
-0,5°–(-1,5°)	-3°

Betegnelsesnøgle – vendeskær

16		E		R	
Skærstørrelse		Skær		Skærudforming	
L	I.C.	E	Udvendig	R	Højre
06	5/32"	I	Indvendig	L	Venstre
08	3/16"			N	Neutral
11	1/4"				
16	3/8"				
22	1/2"				



Eksempel

16 ER AG 60

str. 16 højre – udvendigt skær med stigning på 0,5–3,0 mm

Betegnelsesnøgle – holder

SE		R		1212	
Holder		Skærudforming		Tværsnit af skaft	
SE	Udvendig	R	Højre	Eksempel	
SI	Indvendig	L	Venstre	Udvendigt, firkantet skaft	1212 = 12 mm x 12 mm
				Indvendig borestag	0020 = 20 mm Diameter



Eksempel

SE R 1212 F 16

Højre udvendig holder med 12 x 12 mm firkantet skaft, samlet længde på 80 mm, kun egnet til gevindskær str. 16

AG 60

Stigning (TP/TPI)

Fuldprofil	mm	G/Z
	0,35	72-4

Delprofil	mm	G/Z
A	0,5-1,5	48-16
AG	0,5-3,0	48-8
M	1,7-2,0	14-11
G	1,75-3,0	14-8
N	3,5-5,0	7-5
U	5,5-8,0	4,5-3,5

Flankevinkel
55°
60°

Antal tænder (NT)

2M	Flertandede skær med 2 tænder
3M	Flertandede skær med 3 tænder

F

Totallængde

	mm
F	80
H	100
K	125
L	140
M	150
P	170
R	200
S	250
T	300

16

Skærstørrelse

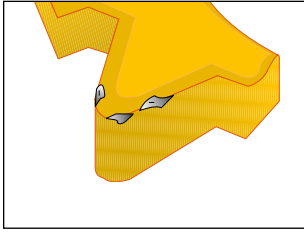
L	I.C.
06	5/32"
08	3/16"
11	1/4"
16	3/8"
22	1/2"

Egenskaber

B	Med indvendig køling
C	Med hårdmetal skaft
U	Neutral holder

Problemløsning

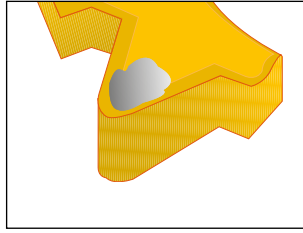
Udflisning



Årsager

- ▲ Forekommer ofte i rustfrit stål
- ▲ Forkert hårdmetalttype

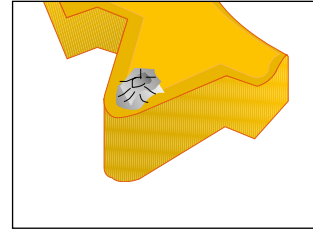
Kraterslitage



Årsager

- ▲ Forekommer ofte i hårde materialer
- ▲ For høj tilspænding
- ▲ Forkert hårdmetalttype

Løsægdsdannelse



Årsager

- ▲ Skærehastigheden er for lav
- ▲ Forkert hårdmetalttype

Afhjælpning

- ▲ Minimer værktøjsudhængen
- ▲ Kontroller, om gevindskæret er korrekt fastspændt
- ▲ Undgå vibrationer
- ▲ Brug en mere slidstærk hårdmetalkvalitet

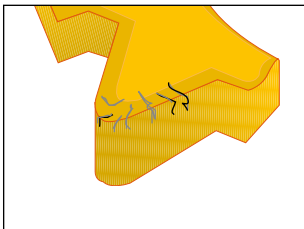
Afhjælpning

- ▲ Påfør kølevæske
- ▲ Reducer spåndybden
- ▲ Brug en hårdere hårdmetalkvalitet

Afhjælpning

- ▲ Påfør kølevæske
- ▲ Øg skærehastigheden
- ▲ Brug en mere slidstærk hårdmetalkvalitet

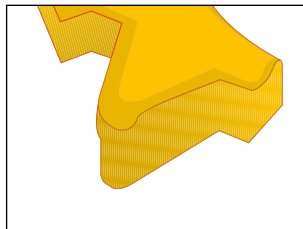
Termisk brud



Årsager

- ▲ For lidt kølesmøremiddel
- ▲ For høj skærehastighed
- ▲ Forkert hårdmetalkvalitet

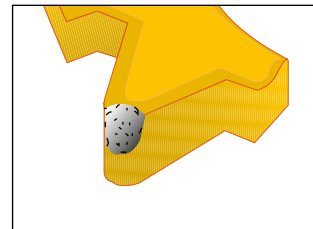
Plastisk deformation



Årsager

- ▲ Spåndybden for stor
- ▲ For lidt kølesmøremiddel
- ▲ For høj skærehastighed
- ▲ Forkert hårdmetalkvalitet

Brud



Årsager

- ▲ Spåndybden for stor
- ▲ For lidt kølesmøremiddel
- ▲ Plastisk deformation
- ▲ Ustabil
- ▲ Stigningsvinkel ikke korrekt
- ▲ Forkert hårdmetalkvalitet

Afhjælpning

- ▲ Tilføre kølesmøremiddel
- ▲ Minimer skærehastigheden
- ▲ Brug en mere slidstærk hårdmetalkvalitet

Afhjælpning

- ▲ Påfør kølevæske
- ▲ Reducer skæredybden
- ▲ Minimer skærehastigheden
- ▲ Brug en mere slidstærk hårdmetalkvalitet

Afhjælpning

- ▲ Reducer spåndybden
- ▲ Kontrollér maskinen og værktøjets stabilitet
- ▲ Reducer skærehastigheden
- ▲ Kontrollér stigningsvinklen
- ▲ Brug en mere slidstærk hårdmetalkvalitet

Kvaliteter

Universal

CCN7525

- ▲ Hårdmetal, TiAlN-belægning
- ▲ ISO | **P25** | **M25** | **K25** | **S25** | H25
- ▲ Den universelle hårdmetalkvalitet med sintret spånbrøder ved medium til høje skærehastigheder

CCN2520

- ▲ Hårdmetal, TiAlN-belægning
- ▲ ISO | **P25** | **M25** | **K25** | **S25** | H25
- ▲ Belagt hårdmetal til bearbejdning af rustfrit stål ved medium til høje skærehastigheder

CCN1525

- ▲ Hårdmetal, TiN-belægning
- ▲ ISO | **P25** | **M25** | **K25** | N25 | O25
- ▲ Hårdmetalkvalitet med belægning til bearbejdning af stål og rustfrit stål ved lave skærehastigheder

Ikke – jernholdige materialer

CWK20

- ▲ Hårdmetal, uden belægning
- ▲ ISO | M10 | **K10** | **N10** | S10
- ▲ Den slidbestandige hårdmetalkvalitet til bearbejdning af aluminium og andre ikke-jernholdige metaller

Stål

CCN20

- ▲ Hårdmetal, TiAlN-belægning
- ▲ ISO | **P20** | **M20** | **K20** | S20 | H20
- ▲ All-round hårdmetalkvalitet til bearbejdning af stål og NF-metaller ved lave skærehastigheder

CWN1525

- ▲ Hårdmetal, TiN-belægning
- ▲ ISO | **P25** | M25 | **K25** | **N25** | O25
- ▲ Den universelle hårdmetalkvalitet til bearbejdning af stål og NF-metaller ved lave skærehastigheder

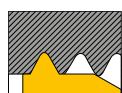
Rustfrit

HCN2525

- ▲ Hårdmetal, TiAlN-belægning
- ▲ ISO | **P25** | **M25** | **K25** | N25 | S25 | H25
- ▲ Typen af hårdmetal med belægning til bearbejdning af rustfrit stål ved høje skærehastigheder
- ▲ Også egnet til eksotiske materialer

Profilforklaring

Fuldprofil



- ▲ Skæret skærer den fulde gevindprofil
- ▲ Et minimumsindløb på 0,07 mm er nødvendigt
- ▲ Skæret kan kun bruges til én stigning

- Fordele:**
- ▲ Gevind i høj kvalitet
 - ▲ Ingen gratdannelse
 - ▲ Ingen efterbearbejdning
 - ▲ Tildels længere standtider

Delfprofil



- ▲ Diameteren skal bearbejdes til færdigt mål
- ▲ Et minimumsindløb på 0,07 mm er nødvendigt

- Fordele:**
- ▲ Med et gevindskær kan flere stigninger fremstilles
 - ▲ Gevindskæret kan derfor anvendes universelt
 - ▲ Lille lagerbeholdning

Flertandet gevindskær

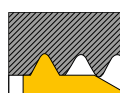


- ▲ Skæret skærer den fulde gevindprofil
- ▲ Et minimumsindløb på 0,07 mm er nødvendigt
- ▲ Skæret kan kun bruges til én stigning

- Fordele:**
- ▲ Færre overløb er nødvendigt
 - ▲ Tidsreducerende gevindfremstilling

Bemærk: ▲ Vær opmærksom på tilstrækkeligt gevindudløb

Mini-gevindskær



- ▲ Fra min. kernehulsdiameter på Ø 6 mm eller Ø 8 mm



- Fordele:**
- ▲ Specielle kvaliteter til lave skærehastigheder
 - ▲ 3-skærs til miniatureanvendelser