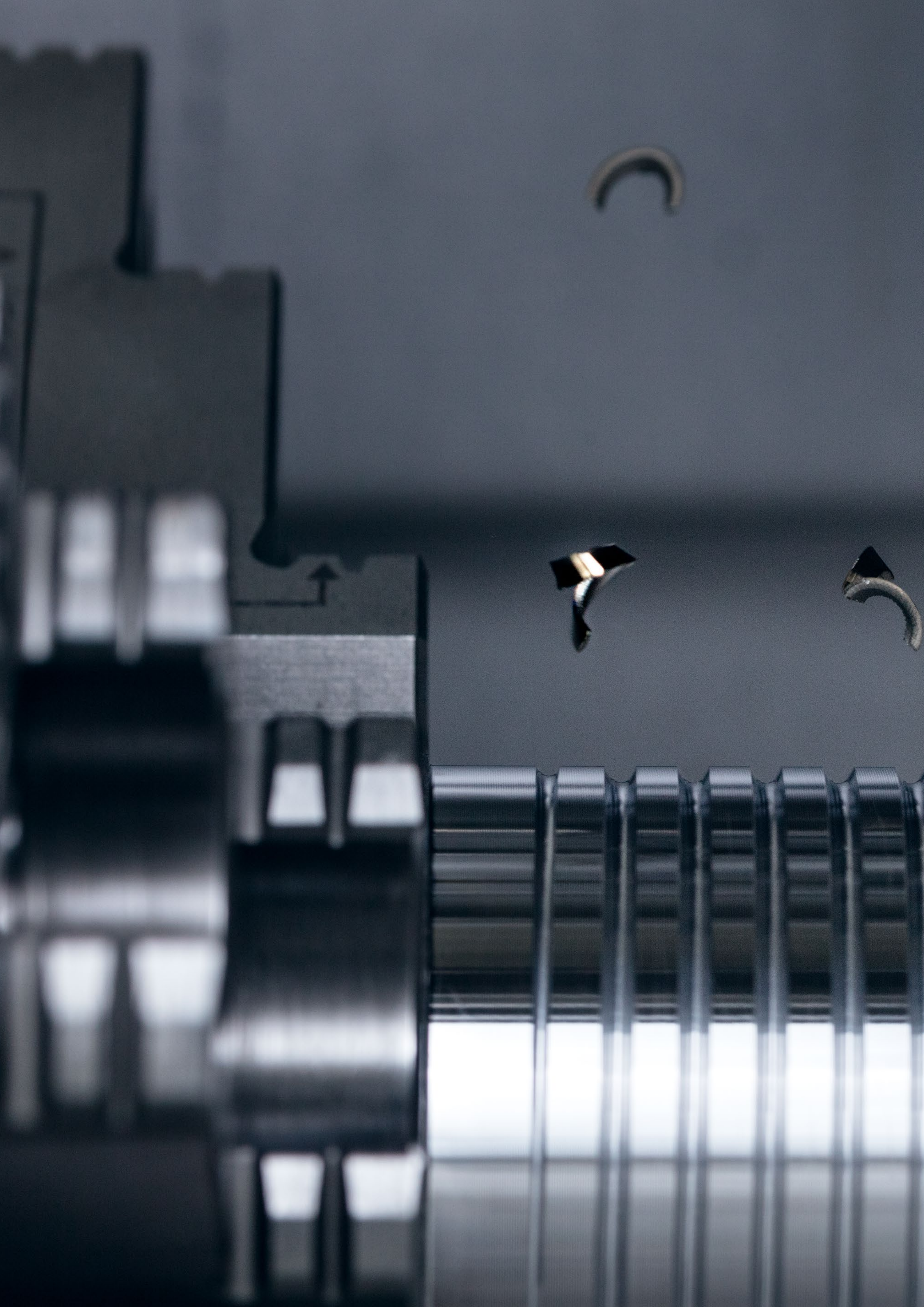
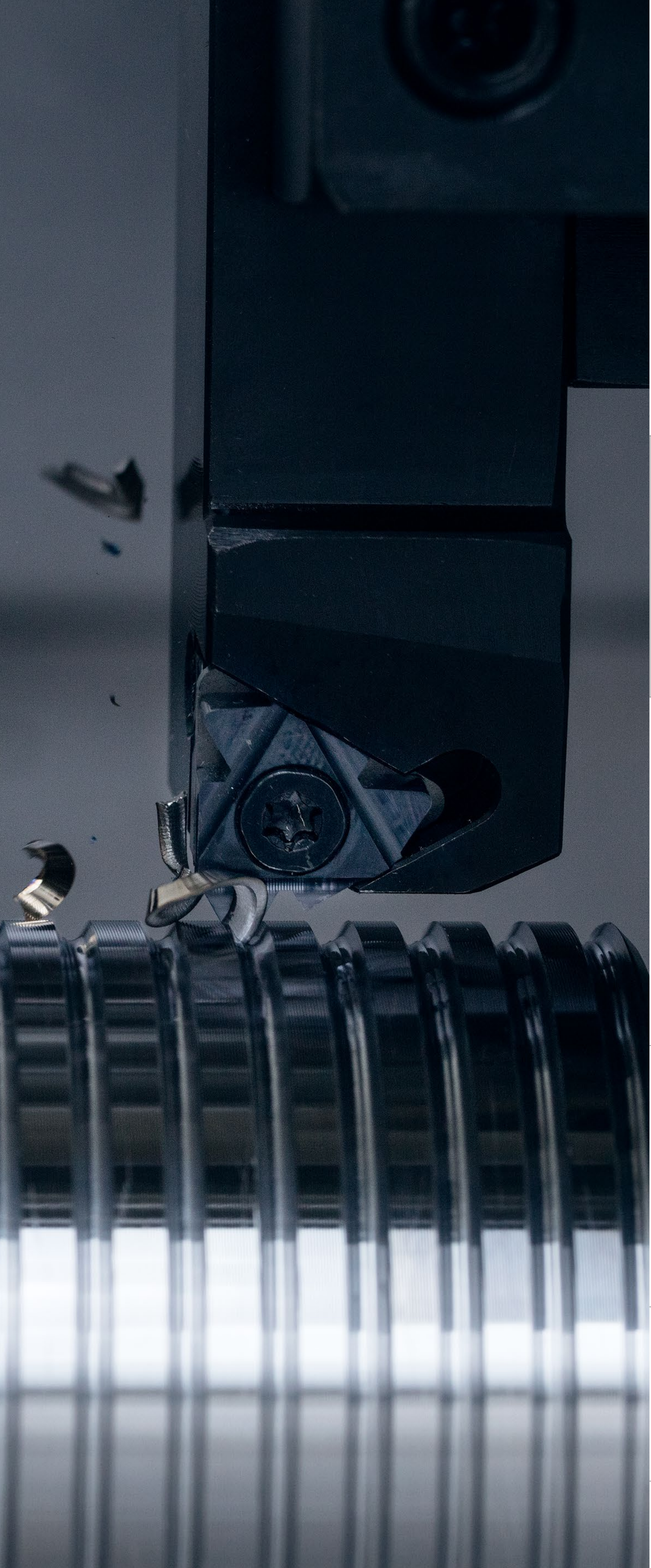




Vrtání

1 HSS vrtáky

2 TK vrtáky

3 Vrtáky s vyměnitelnými destičkami

4 Výstružníky a záhlubníky

5 Nástroje na vyvrtávání

Závitování

6 Závitníky

7 Cirkulární frézování a frézování závitů

8 Soustružení závitů

Soustružení

9 Soustružnické nože s vyměnitelnými destičkami

10 Multifunkční nástroje – EcoCut a FreeTurn

11 Nástroje na zapichování a upichování

12 UltraMini obrábění + MiniCut

Frézování

13 HSS frézy

14 TK frézy

15 Frézy s vyměnitelnými destičkami

Technologie upínání

16 Nástrojové držáky a příslušenství

17 Upínání obrobků

18 Příklady materiálů

Obsah

Vysvětlení symbolů	5
Toolfinder	4+5
Produktová paleta	6–42
Podložky	43
Technické informace	
Řezné parametry	44+45
Soustružení závitů	46
úhel stoupání	47
Systém označování	48+49
Odstraňování problémů	50
Popis sort a typy profilů	51

WNT \ Performance

Kvalitní prémiové nástroje pro maximální výkon.

Kvalitní prémiové nástroje z produktové řady **WNT Performance** se koncipovaly pro speciální případy použití a vyznačují se zvlášť vysokým výkonem. Pokud v rámci vlastní výroby kladete vysoké nároky na procesní výkon a chcete dosáhnout optimálních výsledků, pak Vám doporučujeme prémiové nástroje z této produktové řady.

Toolfinder

Systém TC pro soustružení závitů (vnější závit)

M	BSW
Plný profil Částečný profil	Plný profil Částečný profil

→ **kapitola 11 – Nástroje na zapichování a upichování**

Systém TC pro soustružení závitů (vnitřní závit)

M	BSW
Plný profil Částečný profil	Plný profil Částečný profil

→ **kapitola 11 – Nástroje na zapichování a upichování**

MiniCut

M	G	Tr
Plný profil Částečný profil	Částečný profil	Částečný profil

→ **kapitolal 12 – UltraMini obrábění + MiniCut**

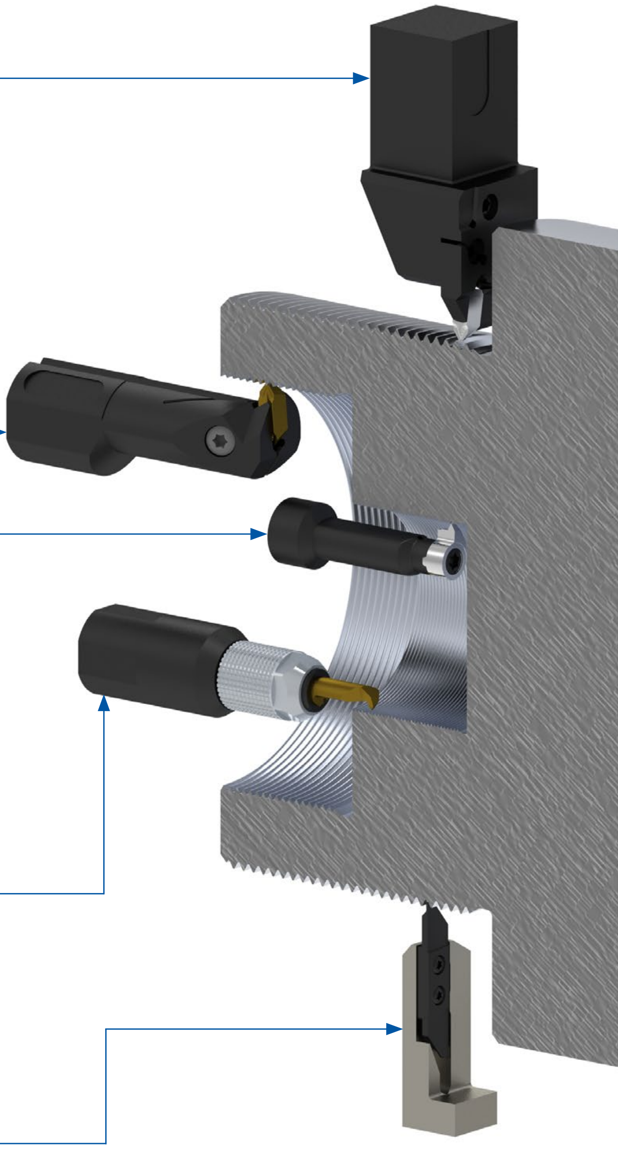
UltraMini

M	MF	G	Tr
Plný profil Částečný profil	Plný profil Částečný profil	Částečný profil	Částečný profil

→ **kapitolal 12 – UltraMini obrábění + MiniCut**

VertiClamp

→ **katalog k dlouhotočným automatům**



Vysvětlení symbolů

Vrcholový úhel

30°	Vrcholový úhel 30° (lichoběžníkový závit)
30°	Vrcholový úhel 30° (oblý závit)
55°	Vrcholový úhel 55°
60°	Vrcholový úhel 60°
80°	Vrcholový úhel 80° (pancéřový závit)

TP / TPI = Stoupání

NT = Počet zubů

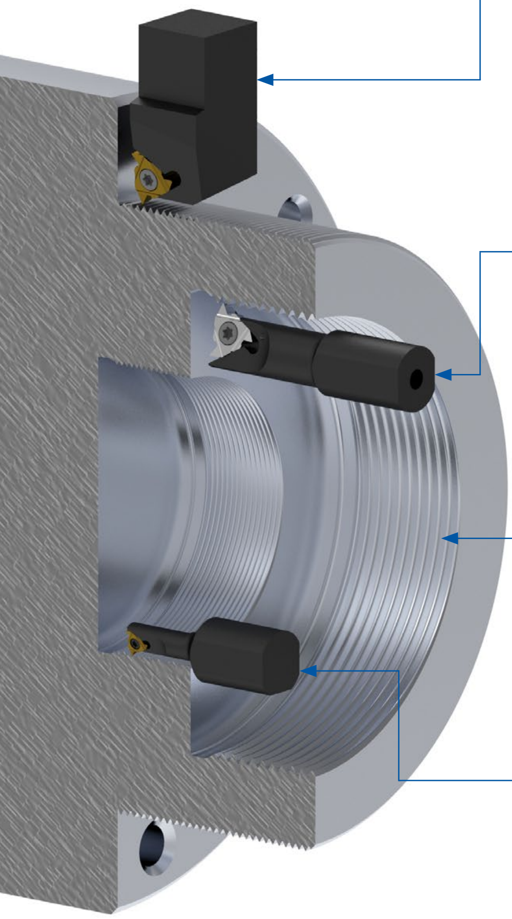
● = **Hlavní použití**

○ = Vedlejší použití

Závit

M	Metrický ISO závit DIN 13
MF	Metrický jemný ISO závit DIN 13
BSW	Britský závit Whitworth BS 84
UN	Americký unifikovaný závit BS 1580 (ASME B 1.1)
UNC	Americký unifikovaný závit (hrubý) BS 1580 (ASME B 1.1)
UNF	Americký unifikovaný závit (jemný) BS 1580 (ASME B 1.1)
UNEF	Americký unifikovaný závit (extra jemný) BS 1580 (ASME B 1.1)
NPT	Americký kuželový trubkový závit podle ANSI / ASME B 1.20.3
Tr	Lichoběžníkový závit DIN 103
Rd	Oblý závit DIN 405
Pg	Pancéřový závit DIN 40430

8



Standardní soustružení vnějších závitů

Plný profil

M	BSW	UN	UNC	UNF	UNEF	NPT	Tr	Rd	Pg
6+7	11+12	15+16	15+16	15+16	15+16	19	21	24	26

Částečný profil

60°	55°
28	30

Vícezubá

M
10

Vhodné držáky najdete na → straně 32+33

Standardní soustružení vnitřních závitů

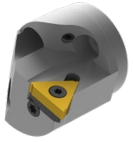
Plný profil

M	BSW	UN	UNC	UNF	UNEF	NPT	Tr	Rd	Pg
8+9	13+14	17+18	17+18	17+18	17+18	20	22	25	27

Částečný profil

60°	55°
29	31

Vhodné držáky najdete na → straně 34–36



Standardní vnitřní soustružení s novým systémem s výměnnými hlavami

→ Kapitola 9 – Soustružnické nože s vyměnitelnými destičkami

Mini 06

Plný profil

M	BSW
37	37

Částečný profil

60°	55°
38	38

Mini 08

Plný profil

M
39

Částečný profil

60°	55°
39+40	40+41

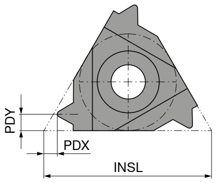
Vhodné držáky najdete na → straně 42

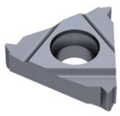
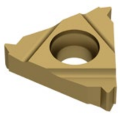
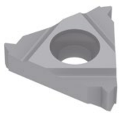
Informace o různých profilech závitů naleznete na → **straně 51.**

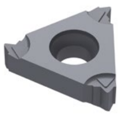
Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil
▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek

M | MF | 60°





					CCN20		CWN1525		HCN2525		CWK20		CCN7525	
					ER	71 220 ...	ER	71 220 ...	ER	71 220 ...	ER	71 220 ...	ER	71 220 ...
Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	Kč X3		Kč X3		Kč X3		Kč Y1		Kč X3	
11 ER 0,35	0,35	11	0,8	0,4	579	**204**								
11 ER 0,4	0,40	11	0,7	0,4	579	**206**								
11 ER 0,45	0,45	11	0,7	0,4	579	**208**								
11 ER 0,5	0,50	11	0,6	0,6	579	**209**								
11 ER 0,6	0,60	11	0,6	0,6	579	**210**								
11 ER 0,7	0,70	11	0,6	0,6	579	**211**								
11 ER 0,75	0,75	11	0,6	0,6	579	**212**								
11 ER 0,8	0,80	11	0,6	0,6	579	**213**								
11 ER 1,0	1,00	11	0,7	0,7	540	**214**								
11 ER 1,25	1,25	11	0,8	0,9	540	**216**								
11 ER 1,5	1,50	11	0,8	1,0	540	**218**								
11 ER 1,75	1,75	11	0,8	1,1	540	**220**								
16 ER 0,35	0,35	16	0,8	0,4	579	**234**			704	**734**	378	**634**		
16 ER 0,4	0,40	16	0,7	0,4	579	**236**			704	**736**	378	**636**		
16 ER 0,45	0,45	16	0,7	0,4	579	**238**					378	**638**		
16 ER 0,5	0,50	16	0,6	0,6	579	**240**	485	**140**	534	**740**	378	**640**	534	**940**
16 ER 0,7	0,70	16	0,6	0,6	579	**241**	519	**141**	564	**741**	378	**641**		
16 ER 0,75	0,75	16	0,6	0,6	579	**242**	485	**142**	534	**742**	378	**642**	534	**942**
16 ER 0,8	0,80	16	0,6	0,6	579	**243**	485	**143**	534	**743**	378	**643**	534	**943**
16 ER 1,0	1,00	16	0,7	0,7	540	**244**	468	**144**	519	**744**	341	**644**	519	**944**
16 ER 1,25	1,25	16	0,8	0,9	540	**246**	468	**146**	519	**746**	341	**646**	519	**946**
16 ER 1,5	1,50	16	0,8	1,0	540	**248**	468	**148**	519	**748**	341	**648**	519	**948**
16 ER 1,75	1,75	16	0,9	1,2	540	**250**	468	**150**	519	**750**	341	**650**		
16 ER 2,0	2,00	16	1,0	1,3	540	**252**	468	**152**	519	**752**	341	**652**	519	**952**
16 ER 2,5	2,50	16	1,1	1,5	540	**254**	468	**154**	519	**754**	341	**654**	519	**954**
16 ER 3,0	3,00	16	1,2	1,6	540	**256**	468	**156**	519	**756**	341	**656**	519	**956**
22 ER 3,5	3,50	22	1,6	2,3	809	**270**	728	**170**	800	**770**				
22 ER 4,0	4,00	22	1,6	2,3	809	**272**	766	**172**	828	**772**				
22 ER 4,5	4,50	22	1,7	2,4	809	**274**	821	**174**	894	**774**				
22 ER 5,0	5,00	22	1,7	2,5	809	**276**	821	**176**	894	**776**				
22 ER 5,5	5,50	22	1,7	2,6			821	**178**						
22 ER 5,5	5,50	22	1,9	2,7	809	**278**								
22 EN 5,5	5,50	22	2,3	11,0	1 021	**282** [1]								
22 ER 6,0	6,00	22	1,9	2,7			821	**180**	894	**780**				
22 ER 6,0	6,00	22	2,0	2,9	809	**280**								
22 EN 6,0	6,00	22	2,6	11,0	1 021	**284** [1]								

	CCN20	CWN1525	HCN2525	CWK20	CCN7525
P	●	●	○		●
M	●	○	●	○	●
K	●	●	○	●	●
N		●	○	●	
S	○		○	○	●
H	○		○		○
O		○			

1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

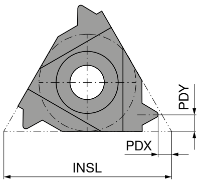
→ v_c strana 45

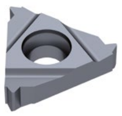
Levá destička na soustružení vnějšího závitu

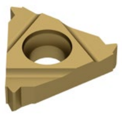
▲ plný profil

M | MF | 60°

CCN20 | CWN1525







Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 222 ... CCN20 Kč X3		EL 71 222 ... CWN1525 Kč X3	
11 EL 0,35	0,35	11	0,8	0,4	579	**204**		
11 EL 0,4	0,40	11	0,7	0,4	579	**206**		
11 EL 0,45	0,45	11	0,7	0,4	579	**208**		
11 EL 0,5	0,50	11	0,6	0,6	579	**209**		
11 EL 0,6	0,60	11	0,6	0,6	579	**210**		
11 EL 0,7	0,70	11	0,6	0,6	579	**211**		
11 EL 0,75	0,75	11	0,6	0,6	579	**212**		
11 EL 0,8	0,80	11	0,6	0,6	579	**213**		
11 EL 1,0	1,00	11	0,7	0,7	540	**214**		
11 EL 1,25	1,25	11	0,8	0,9	540	**216**		
11 EL 1,5	1,50	11	0,8	1,0	540	**218**		
11 EL 1,75	1,75	11	0,8	1,1	540	**220**		
16 EL 0,35	0,35	16	0,8	0,4	579	**234**		
16 EL 0,4	0,40	16	0,7	0,4	579	**236**		
16 EL 0,45	0,45	16	0,7	0,4	579	**238**		
16 EL 0,5	0,50	16	0,6	0,6	579	**240**		
16 EL 0,7	0,70	16	0,6	0,6	579	**241**		
16 EL 0,75	0,75	16	0,6	0,6	579	**242**		
16 EL 0,8	0,80	16	0,6	0,6	579	**243**		
16 EL 1,0	1,00	16	0,7	0,7	540	**244**	498	**144**
16 EL 1,25	1,25	16	0,8	0,9	540	**246**	530	**146**
16 EL 1,5	1,50	16	0,8	1,0	540	**248**	498	**148**
16 EL 1,75	1,75	16	0,9	1,2	540	**250**		
16 EL 2,0	2,00	16	1,0	1,3	540	**252**	530	**152**
16 EL 2,5	2,50	16	1,1	1,5	540	**254**		
16 EL 3,0	3,00	16	1,2	1,6	540	**256**	616	**156**
22 EL 3,5	3,50	22	1,6	2,3	809	**270**		
22 EL 4,0	4,00	22	1,6	2,3	809	**272**		
22 EL 4,5	4,50	22	1,7	2,4	809	**274**		
22 EL 5,0	5,00	22	1,7	2,5	809	**276**		
22 EL 5,5	5,50	22	1,9	2,7	809	**278**		
22 EL 6,0	6,00	22	2,0	2,9	809	**280**		

	CCN20	CWN1525
P	●	●
M	●	○
K	●	●
N		●
S	○	
H	○	
O		○

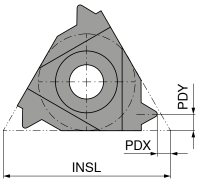
→ v_c strana 45

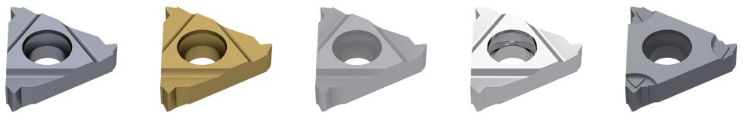
8

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil
▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek

M | MF | 60°





Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	CCN20 IR Kč X3	71 224 ...	CWN1525 IR Kč X3	71 224 ...	HCN2525 IR Kč X3	71 224 ...	CWK20 IR Kč Y1	71 224 ...	CCN7525 IR Kč X3	71 224 ...
11 IR 0,35	0,35	11	0,8	0,3	579	**204**								
11 IR 0,4	0,40	11	0,8	0,4	579	**206**								
11 IR 0,45	0,45	11	0,8	0,4	579	**208**								
11 IR 0,5	0,50	11	0,6	0,6	579	**210**								
11 IR 0,7	0,70	11	0,6	0,6	579	**211**								
11 IR 0,75	0,75	11	0,6	0,6	579	**212**							638	**912**
11 IR 0,8	0,80	11	0,6	0,6	579	**213**			720	**713**				
11 IR 1,0	1,00	11	0,6	0,6									519	**914**
11 IR 1,0	1,00	11	0,6	0,7	540	**214**	468	**114**	519	**714**				
11 IR 1,25	1,25	11	0,8	0,9	540	**216**								
11 IR 1,5	1,50	11	0,8	0,9									519	**918**
11 IR 1,5	1,50	11	0,8	1,0	540	**218**	468	**118**	519	**718**				
11 IR 1,75	1,75	11	0,9	1,1	540	**220**								
11 IR 2,0	2,00	11	0,8	0,9			468	**122**	519	**722**				
11 IR 2,0	2,00	11	0,9	1,1	540	**222**								
11 IR 2,5	2,50	11	0,8	1,2			530	**124**	579	**724**				
11 IR 2,5	2,50	11	0,9	1,1	540	**224**								
16 IR 0,35	0,35	16	0,8	0,4	579	**234**					378	**634**		
16 IR 0,4	0,40	16	0,7	0,4	579	**236**					378	**636**		
16 IR 0,45	0,45	16	0,7	0,4	579	**238**					378	**638**		
16 IR 0,5	0,50	16	0,6	0,6	579	**240**					378	**640**		
16 IR 0,7	0,70	16	0,6	0,6	579	**241**					378	**641**		
16 IR 0,75	0,75	16	0,6	0,6	579	**242**	585	**142**	638	**742**	378	**642**		
16 IR 0,8	0,80	16	0,6	0,6	579	**243**					378	**643**		
16 IR 1,0	1,00	16	0,6	0,7			468	**144**	519	**744**			519	**944**
16 IR 1,0	1,00	16	0,7	0,7	540	**244**					341	**644**		
16 IR 1,25	1,25	16	0,8	0,9	540	**246**			544	**746**	341	**646**	544	**946**
16 IR 1,5	1,50	16	0,8	1,0	540	**248**	468	**148**	519	**748**	341	**648**	519	**948**
16 IR 1,75	1,75	16	0,9	1,2	540	**250**			638	**750**	341	**650**		
16 IR 2,0	2,00	16	1,0	1,3	540	**252**	468	**152**	519	**752**	341	**652**	519	**952**
16 IR 2,5	2,50	16	1,1	1,5	540	**254**	468	**154**	519	**754**	341	**654**	519	**954**
16 IR 3,0	3,00	16	1,1	1,5	540	**256**	468	**156**	519	**756**	341	**656**	519	**956**
22 IR 3,5	3,50	22	1,6	2,3	809	**270**	766	**170**	828	**770**				
22 IR 4,0	4,00	22	1,6	2,3	809	**272**	766	**172**	828	**772**				
22 IR 4,5	4,50	22	1,6	2,4			821	**174**	894	**774**				
22 IR 4,5	4,50	22	1,7	2,4	809	**274**								
22 IR 5,0	5,00	22	1,6	2,3			821	**176**						
22 IR 5,0	5,00	22	1,7	2,5	809	**276**								
22 IR 5,5	5,50	22	1,6	2,3			831	**178**						
22 IR 5,5	5,50	22	1,9	2,7	809	**278**								
22 IN 5,5	5,50	22	2,3	11,0	1 021	**282** 1)								
22 IR 6,0	6,00	22	1,6	2,4			821	**180**						
22 IR 6,0	6,00	22	2,0	2,9	809	**280**								
22 IN 6,0	6,00	22	2,6	11,0	1 021	**284** 1)								

	CCN20	CWN1525	HCN2525	CWK20	CCN7525
P	●	●	○		●
M	●	○	●	○	●
K	●	●	○	●	●
N		●	○	●	
S	○		○	○	●
H	○		○		○
O		○			

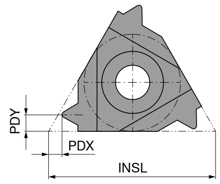
1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

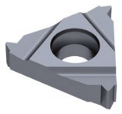
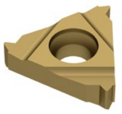
→ v_c strana 45

Levá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil

M | MF | 60°



	CCN20	CWN1525
		

Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 226 ... Kč X3		IL 71 226 ... Kč X3	
11 IL 0,35	0,35	11	0,8	0,3	579	204		
11 IL 0,4	0,40	11	0,8	0,4	579	206		
11 IL 0,45	0,45	11	0,8	0,4	579	208		
11 IL 0,5	0,50	11	0,6	0,6	579	210		
11 IL 0,7	0,70	11	0,6	0,6	579	211		
11 IL 0,75	0,75	11	0,6	0,6	579	212		
11 IL 0,8	0,80	11	0,6	0,6	579	213		
11 IL 1,0	1,00	11	0,6	0,7	540	214		
11 IL 1,25	1,25	11	0,8	0,9	540	216		
11 IL 1,5	1,50	11	0,8	1,0	540	218		
11 IL 1,75	1,75	11	0,9	1,1	540	220		
11 IL 2,0	2,00	11	0,9	1,1	540	222		
11 IL 2,5	2,50	11	0,9	1,1	540	224		
16 IL 0,35	0,35	16	0,8	0,4	579	234		
16 IL 0,4	0,40	16	0,7	0,4	579	236		
16 IL 0,45	0,45	16	0,7	0,4	579	238		
16 IL 0,5	0,50	16	0,6	0,6	579	240		
16 IL 0,7	0,70	16	0,6	0,6	579	241		
16 IL 0,75	0,75	16	0,6	0,6	579	242		
16 IL 0,8	0,80	16	0,6	0,6	579	243		
16 IL 1,0	1,00	16	0,6	0,7			616	144
16 IL 1,0	1,00	16	0,7	0,7	540	244		
16 IL 1,25	1,25	16	0,8	0,9	540	246		
16 IL 1,5	1,50	16	0,8	1,0	540	248	589	148
16 IL 1,75	1,75	16	0,9	1,2	540	250		
16 IL 2,0	2,00	16	1,0	1,3	540	252	530	152
16 IL 2,5	2,50	16	1,1	1,5	540	254		
16 IL 3,0	3,00	16	1,2	1,6	540	256		
22 IL 3,5	3,50	22	1,6	2,3	1 015	270		
22 IL 4,0	4,00	22	1,6	2,3	1 015	272		
22 IL 4,5	4,50	22	1,7	2,4	1 015	274		
22 IL 5,0	5,00	22	1,7	2,5	1 015	276		
22 IL 5,5	5,50	22	1,9	2,7	1 015	278		
22 IL 6,0	6,00	22	2,0	2,9	1 015	280		

	CCN20	CWN1525
P	●	●
M	●	○
K	●	●
N		●
S	○	
H	○	
O		○

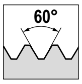
→ v_c strana 45

8

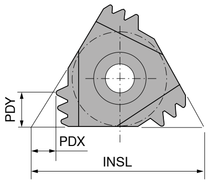
Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

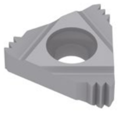
▲ vícezubé destičky

M



HCN2525





Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	NT	Kč X3	ER 71 221 ...
16 ER 1,0 3M	1,0	16	1,7	2,5	3	1 133	**700**
16 ER 1,5 2M	1,5	16	1,5	2,3	2	1 088	**702**

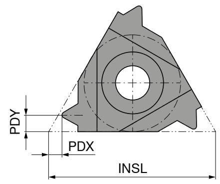
P	○
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○
O	

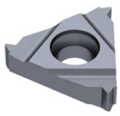
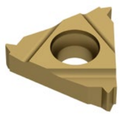
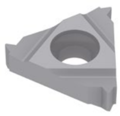
→ v_c strana 45

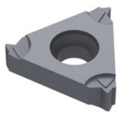
Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil
▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek

BSW 55°





Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	CCN20 Kč X3	CCN20 ER 71 228 ...	CWN1525 Kč X3	CWN1525 ER 71 228 ...	HCN2525 Kč X3	HCN2525 ER 71 228 ...	CWK20 Kč Y1	CWK20 ER 71 228 ...	CCN7525 Kč X3	CCN7525 ER 71 228 ...
11 ER 72	72,0	11	0,7	0,4	682	**202**								
11 ER 60	60,0	11	0,7	0,4	682	**204**								
11 ER 56	56,0	11	0,7	0,4	682	**206**								
11 ER 48	48,0	11	0,6	0,6	682	**208**								
11 ER 40	40,0	11	0,6	0,6	682	**210**								
11 ER 36	36,0	11	0,6	0,6	682	**212**								
11 ER 32	32,0	11	0,6	0,6	682	**214**								
11 ER 28	28,0	11	0,6	0,7	627	**216**								
11 ER 26	26,0	11	0,7	0,8	627	**218**								
11 ER 24	24,0	11	0,7	0,8	627	**220**								
11 ER 22	22,0	11	0,8	0,9	627	**222**								
11 ER 20	20,0	11	0,8	0,9	627	**224**								
11 ER 19	19,0	11	0,8	1,0	627	**226**								
11 ER 18	18,0	11	0,8	1,0	627	**228**								
11 ER 16	16,0	11	0,9	1,1	627	**230**								
11 ER 14	14,0	11	0,9	1,1	627	**232**								
16 ER 40	40,0	16	0,6	0,6	682	**240**					444	**640**		
16 ER 36	36,0	16	0,6	0,6	682	**242**					444	**642**		
16 ER 32	32,0	16	0,6	0,6	682	**244**					444	**644**		
16 ER 28	28,0	16	0,6	0,7	627	**246**	603	**146**	658	**746**	408	**646**		
16 ER 26	26,0	16	0,7	0,7					733	**748**				
16 ER 26	26,0	16	0,7	0,8	627	**248**					408	**648**		
16 ER 24	24,0	16	0,7	0,8	627	**250**					408	**650**		
16 ER 22	22,0	16	0,8	0,9	627	**252**					408	**652**		
16 ER 20	20,0	16	0,8	0,9	627	**254**			733	**754**	408	**654**		
16 ER 19	19,0	16	0,8	1,0	627	**256**	540	**156**	595	**756**	408	**656**	595	**956**
16 ER 18	18,0	16	0,8	1,0	627	**258**					408	**658**		
16 ER 16	16,0	16	0,9	1,1	627	**260**	668	**160**	716	**760**	408	**660**		
16 ER 14	14,0	16	1,0	1,2	627	**262**	540	**162**	595	**762**	408	**662**	595	**962**
16 ER 12	12,0	16	1,1	1,4	627	**264**	668	**164**	716	**764**	408	**664**		
16 ER 11	11,0	16	1,1	1,5	627	**266**	540	**166**	595	**766**	408	**666**	595	**966**
16 ER 10	10,0	16	1,1	1,5	627	**268**					408	**668**		
16 ER 9	9,0	16	1,2	1,7	627	**270**					408	**670**		
16 ER 8	8,0	16	1,2	1,5	627	**272**					408	**672**		
22 ER 7	7,0	22	1,6	2,3	970	**280**								
22 ER 6	6,0	22	1,6	2,3	970	**282**								
22 ER 5	5,0	22	1,7	2,4	970	**284**								
22 EN 4,5	4,5	22	2,3	11,0	1 042	**290** 1)								
22 EN 4	4,0	22	1,8	11,0	1 042	**292** 1)								

	CCN20	CWN1525	HCN2525	CWK20	CCN7525
P	●	●	○		●
M	●	○	●	○	●
K	●	●	○	●	●
N		●	○	●	
S	○		○	○	●
H	○		○		○
O		○			

1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v_c strana 45

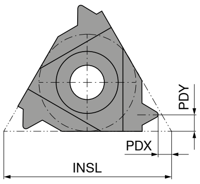
8

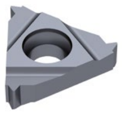
Levá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil

BSW | 55°

CCN20





Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	Kč X3	EL 71 229 ...
11 EL 72	72	11	0,7	0,4	783	202
11 EL 60	60	11	0,7	0,4	783	204
11 EL 56	56	11	0,7	0,4	783	206
11 EL 48	48	11	0,6	0,6	783	208
11 EL 40	40	11	0,6	0,6	783	210
11 EL 36	36	11	0,6	0,6	783	212
11 EL 32	32	11	0,6	0,6	783	214
11 EL 28	28	11	0,6	0,7	733	216
11 EL 26	26	11	0,7	0,8	733	218
11 EL 24	24	11	0,7	0,8	733	220
11 EL 22	22	11	0,8	0,9	733	222
11 EL 20	20	11	0,8	0,9	733	224
11 EL 19	19	11	0,8	1,0	733	226
11 EL 18	18	11	0,8	1,0	733	228
11 EL 16	16	11	0,9	1,1	733	230
11 EL 14	14	11	0,9	1,1	627	232
16 EL 40	40	16	0,6	0,6	783	240
16 EL 36	36	16	0,6	0,6	783	242
16 EL 32	32	16	0,6	0,6	783	244
16 EL 28	28	16	0,6	0,7	733	246
16 EL 26	26	16	0,7	0,8	733	248
16 EL 24	24	16	0,7	0,8	733	250
16 EL 22	22	16	0,8	0,9	733	252
16 EL 20	20	16	0,8	0,9	733	254
16 EL 19	19	16	0,8	1,0	733	256
16 EL 18	18	16	0,8	1,0	733	258
16 EL 16	16	16	0,9	1,1	733	260
16 EL 14	14	16	1,0	1,2	627	262
16 EL 12	12	16	1,1	1,4	733	264
16 EL 11	11	16	1,1	1,5	627	266
16 EL 10	10	16	1,1	1,5	839	268
16 EL 9	9	16	1,2	1,7	839	270
16 EL 8	8	16	1,2	1,5	839	272
22 EL 7	7	22	1,6	2,3	1 135	280
22 EL 6	6	22	1,6	2,3	1 135	282
22 EL 5	5	22	1,7	2,4	1 159	284

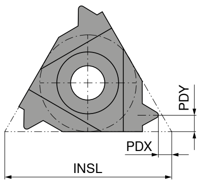
P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

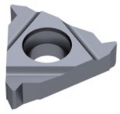
→ v_c strana 45

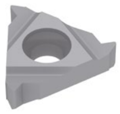
Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil
▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek

BSW 55°







Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	CCN20		CWN1525		HCN2525		CCN7525	
					IR		IR		IR		IR	
					71 230 ...		71 230 ...		71 230 ...		71 230 ...	
	1/"	mm	mm	mm	Kč X3		Kč X3		Kč X3		Kč X3	
11 IR 48	48	11	0,6	0,6	682	206						
11 IR 40	40	11	0,6	0,6	682	208						
11 IR 36	36	11	0,6	0,6	682	210						
11 IR 32	32	11	0,6	0,6	682	212						
11 IR 28	28	11	0,6	0,7	627	214						
11 IR 26	26	11	0,7	0,8	627	216						
11 IR 24	24	11	0,7	0,8	627	218						
11 IR 22	22	11	0,8	0,9	627	220						
11 IR 20	20	11	0,8	0,9	627	222						
11 IR 19	19	11	0,8	1,0	627	224	574	124	630	724		
11 IR 19	19	11	0,8	0,9							630	924
11 IR 18	18	11	0,8	1,0	627	226						
11 IR 16	16	11	0,9	1,1	627	228						
11 IR 14	14	11	0,9	1,1	627	230	574	130	630	730		
11 IR 14	14	11	0,8	0,9							630	930
16 IR 40	40	16	0,6	0,6	682	240						
16 IR 36	36	16	0,6	0,6	682	242						
16 IR 32	32	16	0,6	0,6	682	244						
16 IR 28	28	16	0,6	0,7	627	246						
16 IR 26	26	16	0,7	0,8	627	248						
16 IR 24	24	16	0,7	0,8	627	250						
16 IR 22	22	16	0,8	0,9	627	252						
16 IR 20	20	16	0,8	0,9	627	254						
16 IR 19	19	16	0,8	1,0	627	256						
16 IR 18	18	16	0,8	1,0	627	258						
16 IR 16	16	16	0,9	1,1	627	260			733	760		
16 IR 14	14	16	1,0	1,2	627	262	540	162	595	762	595	962
16 IR 12	12	16	1,1	1,4	627	264						
16 IR 11	11	16	1,1	1,5	627	266	540	166	595	766	595	966
16 IR 10	10	16	1,1	1,5	627	268						
16 IR 9	9	16	1,2	1,7	627	270						
16 IR 8	8	16	1,2	1,5	627	272						
22 IR 7	7	22	1,6	2,3	981	280						
22 IR 6	6	22	1,6	2,3	981	282						
22 IR 5	5	22	1,7	2,4	981	284						

	CCN20	CWN1525	HCN2525	CCN7525
P	●	●	○	●
M	●	○	●	●
K	●	●	○	●
N		●	○	
S	○		○	●
H	○		○	○
O		○		

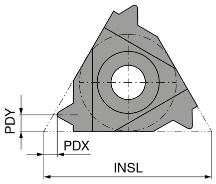
→ v_c strana 45

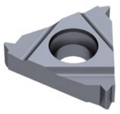
Levá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil

BSW 55°

CCN20





Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	Kč X3	IL 71 231 ...
11 IL 48	48	11	0,6	0,6	783	206
11 IL 40	40	11	0,6	0,6	783	208
11 IL 36	36	11	0,6	0,6	733	210
11 IL 32	32	11	0,6	0,6	733	212
11 IL 28	28	11	0,6	0,7	733	214
11 IL 26	26	11	0,7	0,8	733	216
11 IL 24	24	11	0,7	0,8	733	218
11 IL 22	22	11	0,8	0,9	733	220
11 IL 20	20	11	0,8	0,9	733	222
11 IL 19	19	11	0,8	1,0	733	224
11 IL 18	18	11	0,8	1,0	733	226
11 IL 16	16	11	0,9	1,1	733	228
11 IL 14	14	11	0,9	1,1	627	230
16 IL 40	40	16	0,6	0,6	783	240
16 IL 36	36	16	0,6	0,6	783	242
16 IL 32	32	16	0,6	0,6	783	244
16 IL 28	28	16	0,6	0,7	733	246
16 IL 26	26	16	0,7	0,8	733	248
16 IL 24	24	16	0,7	0,8	733	250
16 IL 22	22	16	0,8	0,9	733	252
16 IL 20	20	16	0,8	0,9	733	254
16 IL 19	19	16	0,8	1,0	733	256
16 IL 18	18	16	0,8	1,0	733	258
16 IL 16	16	16	0,9	1,1	733	260
16 IL 14	14	16	1,0	1,2	627	262
16 IL 12	12	16	1,1	1,4	733	264
16 IL 11	11	16	1,1	1,5	627	266
16 IL 10	10	16	1,1	1,5	839	268
16 IL 9	9	16	1,2	1,7	839	270
16 IL 8	8	16	1,2	1,5	839	272
22 IL 7	7	22	1,6	2,3	1 135	280
22 IL 6	6	22	1,6	2,3	1 135	282
22 IL 5	5	22	1,7	2,4	1 135	284

P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

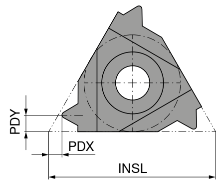
→ v_c strana 45

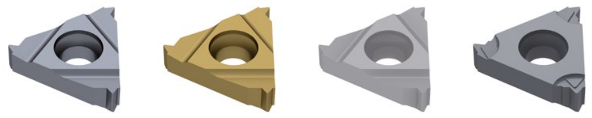
Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil
▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek

UN | UNC | UNF | UNEF | 60°

CCN20 | CWN1525 | HCN2525 | CCN7525





Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 264 ... (CCN20) Kč	X3	ER 71 264 ... (CWN1525) Kč	X3	ER 71 264 ... (HCN2525) Kč	X3	ER 71 264 ... (CCN7525) Kč	X3
11 ER 72	72,0	11	0,8	0,4	685	202						
11 ER 64	64,0	11	0,8	0,4	685	204						
11 ER 56	56,0	11	0,7	0,4	685	206						
11 ER 48	48,0	11	0,6	0,6	685	208						
11 ER 44	44,0	11	0,6	0,6	685	210						
11 ER 40	40,0	11	0,6	0,6	685	212						
11 ER 36	36,0	11	0,6	0,6	685	214						
11 ER 32	32,0	11	0,6	0,6	685	216						
11 ER 28	28,0	11	0,6	0,7	627	218						
11 ER 27	27,0	11	0,7	0,8	627	220						
11 ER 24	24,0	11	0,7	0,8	627	222						
11 ER 20	20,0	11	0,8	0,9	627	224						
11 ER 18	18,0	11	0,8	1,0	627	226						
11 ER 16	16,0	11	0,9	1,1	627	228						
11 ER 14	14,0	11	0,9	1,1	627	230						
16 ER 72	72,0	16	0,8	0,4	682	232						
16 ER 64	64,0	16	0,8	0,4	682	234						
16 ER 56	56,0	16	0,7	0,4	682	236						
16 ER 48	48,0	16	0,6	0,6	682	238						
16 ER 44	44,0	16	0,6	0,6	682	240						
16 ER 40	40,0	16	0,6	0,6	682	242						
16 ER 36	36,0	16	0,6	0,6	682	244						
16 ER 32	32,0	16	0,6	0,6	682	246			773	746		
16 ER 28	28,0	16	0,6	0,7	627	248			716	748		
16 ER 27	27,0	16	0,7	0,8	627	250						
16 ER 24	24,0	16	0,7	0,8	627	252	603	152	658	752		
16 ER 20	20,0	16	0,8	0,9	627	254	574	154	630	754	630	954
16 ER 18	18,0	16	0,8	1,0	627	256	603	156	658	756		
16 ER 16	16,0	16	0,9	1,1	627	258	574	158	630	758	630	958
16 ER 14	14,0	16	1,0	1,2	627	260	603	160	658	760		
16 ER 13	13,0	16	1,0	1,3	627	262						
16 ER 12	12,0	16	1,1	1,4	627	264	603	164	658	764		
16 ER 11,5	11,5	16	1,1	1,5	627	266						
16 ER 11	11,0	16	1,1	1,5	627	268	685	168				
16 ER 10	10,0	16	1,1	1,5	627	270						
16 ER 9	9,0	16	1,2	1,7	627	272						
16 ER 8	8,0	16	1,2	1,6	627	274						
16 ER 8	8,0	16	1,1	1,1							733	974
16 ER 8	8,0	16	1,1	1,5			685	174				
22 ER 7	7,0	22	1,6	2,3	981	276						
22 ER 6	6,0	22	1,6	2,3	981	278						
22 ER 5	5,0	22	1,7	2,5	981	280						
22 EN 4,5	4,5	22	2,0	11,0	1 042	282 [1)]						
22 EN 4	4,0	22	2,0	11,0	1 042	284 [1)]						

	CCN20	CWN1525	HCN2525	CCN7525
P	●	●	○	●
M	●	○	●	●
K	●	●	○	●
N		●	○	
S	○		○	●
H	○		○	○
O		○		

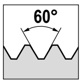
1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v_c strana 45

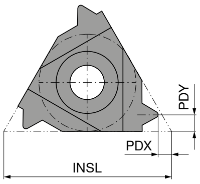
Levá destička na soustružení vnějšího závitu

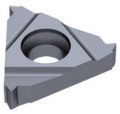
▲ plný profil

UN	UNC	UNF	UNEF



CCN20





Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	Kč X3	EL 71 266 ...
11 EL 72	72,0	11	0,8	0,4	803	202
11 EL 64	64,0	11	0,8	0,4	803	204
11 EL 56	56,0	11	0,7	0,4	803	206
11 EL 48	48,0	11	0,6	0,6	803	208
11 EL 44	44,0	11	0,6	0,6	803	210
11 EL 40	40,0	11	0,6	0,6	803	212
11 EL 36	36,0	11	0,6	0,6	803	214
11 EL 32	32,0	11	0,6	0,6	803	216
11 EL 28	28,0	11	0,6	0,7	803	218
11 EL 27	27,0	11	0,7	0,8	803	220
11 EL 24	24,0	11	0,7	0,8	803	222
11 EL 20	20,0	11	0,8	0,9	803	224
11 EL 18	18,0	11	0,8	1,0	803	226
11 EL 16	16,0	11	0,9	1,1	803	228
11 EL 14	14,0	11	0,9	1,1	803	230
16 EL 72	72,0	16	0,8	0,4	783	232
16 EL 64	64,0	16	0,8	0,4	783	234
16 EL 56	56,0	16	0,7	0,4	783	236
16 EL 48	48,0	16	0,6	0,6	783	238
16 EL 44	44,0	16	0,6	0,6	783	240
16 EL 40	40,0	16	0,6	0,6	783	242
16 EL 36	36,0	16	0,6	0,6	783	244
16 EL 32	32,0	16	0,6	0,6	783	246
16 EL 28	28,0	16	0,6	0,7	733	248
16 EL 27	27,0	16	0,7	0,8	733	250
16 EL 24	24,0	16	0,7	0,8	733	252
16 EL 20	20,0	16	0,8	0,9	733	254
16 EL 18	18,0	16	0,8	1,0	733	256
16 EL 16	16,0	16	0,9	1,1	733	258
16 EL 14	14,0	16	1,0	1,2	733	260
16 EL 13	13,0	16	1,0	1,3	733	262
16 EL 12	12,0	16	1,1	1,4	627	264
16 EL 11,5	11,5	16	1,1	1,5	839	266
16 EL 11	11,0	16	1,1	1,5	839	268
16 EL 10	10,0	16	1,1	1,5	839	270
16 EL 9	9,0	16	1,2	1,7	839	272
16 EL 8	8,0	16	1,2	1,6	839	274
22 EL 7	7,0	22	1,6	2,3	1 135	276
22 EL 6	6,0	22	1,6	2,3	1 135	278
22 EL 5	5,0	22	1,7	2,5	1 135	280

P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

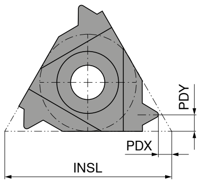
→ v_c strana 45

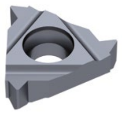
Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

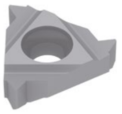
▲ plný profil

UN | UNC | UNF | UNEF | 60°

CCN20 | HCN2525







Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	CCN20 IR 71 268 ... Kč X3		HCN2525 IR 71 268 ... Kč X3	
11 IR 72	72,0	11	0,8	0,3	685	**202**		
11 IR 64	64,0	11	0,8	0,4	685	**204**		
11 IR 56	56,0	11	0,7	0,4	685	**206**		
11 IR 48	48,0	11	0,6	0,6	685	**208**		
11 IR 44	44,0	11	0,6	0,6	685	**210**		
11 IR 40	40,0	11	0,6	0,6	685	**212**		
11 IR 36	36,0	11	0,6	0,6	685	**214**		
11 IR 32	32,0	11	0,6	0,6	685	**216**		
11 IR 28	28,0	11	0,6	0,7	627	**218**		
11 IR 27	27,0	11	0,7	0,8	627	**220**		
11 IR 24	24,0	11	0,7	0,8	627	**222**		
11 IR 20	20,0	11	0,8	0,9	627	**224**		
11 IR 18	18,0	11	0,8	1,0	627	**226**		
11 IR 16	16,0	11	0,9	1,1	627	**228**		
11 IR 14	14,0	11	1,0	1,1	627	**230**		
16 IR 72	72,0	16	0,8	0,3	682	**232**		
16 IR 64	64,0	16	0,8	0,4	682	**234**		
16 IR 56	56,0	16	0,7	0,4	682	**236**		
16 IR 48	48,0	16	0,6	0,6	682	**238**		
16 IR 44	44,0	16	0,6	0,6	682	**240**		
16 IR 40	40,0	16	0,6	0,6	682	**242**		
16 IR 36	36,0	16	0,6	0,6	682	**244**		
16 IR 32	32,0	16	0,6	0,6	682	**246**		
16 IR 28	28,0	16	0,6	0,7	627	**248**		
16 IR 27	27,0	16	0,7	0,8	627	**250**		
16 IR 24	24,0	16	0,7	0,8	627	**252**		
16 IR 20	20,0	16	0,8	0,9	627	**254**		
16 IR 18	18,0	16	0,8	1,0	627	**256**		
16 IR 16	16,0	16	0,9	1,1	627	**258**		
16 IR 14	14,0	16	1,0	1,2	627	**260**	733	**760**
16 IR 13	13,0	16	1,0	1,3	627	**262**		
16 IR 12	12,0	16	1,1	1,4	627	**264**	658	**764**
16 IR 11,5	11,5	16	1,1	1,5	627	**266**		
16 IR 11	11,0	16	1,1	1,5	627	**268**		
16 IR 10	10,0	16	1,1	1,5	627	**270**		
16 IR 9	9,0	16	1,2	1,7	627	**272**		
16 IR 8	8,0	16	1,2	1,6	627	**274**		
16 IR 8	8,0	16	1,1	1,5			733	**774**
22 IR 7	7,0	22	1,6	2,3	981	**276**	1 053	**776**
22 IR 6	6,0	22	1,6	2,3	981	**278**		
22 IR 5	5,0	22	1,7	2,5	981	**280**		
22 IN 4,5	4,5	22	2,0	11,0	1 042	**282** 1)		
22 IN 4	4,0	22	2,0	11,0	1 042	**284** 1)		

	CCN20	HCN2525
P	●	○
M	●	●
K	●	○
N		○
S	○	○
H	○	○
O		

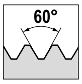
1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v_c strana 45

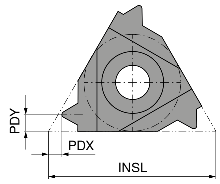
Levá destička na soustružení vnitřního závitu

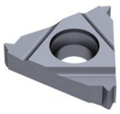
▲ plný profil

UN | UNC | UNF | UNEF



CCN20





Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	Kč X3	IL 71 270 ...
11 IL 72	72,0	11	0,8	0,3	803	**202**
11 IL 64	64,0	11	0,8	0,4	803	**204**
11 IL 56	56,0	11	0,7	0,4	803	**206**
11 IL 48	48,0	11	0,6	0,6	803	**208**
11 IL 44	44,0	11	0,6	0,6	803	**210**
11 IL 40	40,0	11	0,6	0,6	803	**212**
11 IL 36	36,0	11	0,6	0,6	803	**214**
11 IL 32	32,0	11	0,6	0,6	803	**216**
11 IL 28	28,0	11	0,6	0,7	803	**218**
11 IL 27	27,0	11	0,7	0,8	803	**220**
11 IL 24	24,0	11	0,7	0,8	803	**222**
11 IL 20	20,0	11	0,8	0,9	803	**224**
11 IL 18	18,0	11	0,8	1,0	803	**226**
11 IL 16	16,0	11	0,9	1,1	803	**228**
11 IL 14	14,0	11	0,9	1,1	803	**230**
16 IL 72	72,0	16	0,8	0,3	803	**232**
16 IL 64	64,0	16	0,8	0,4	803	**234**
16 IL 56	56,0	16	0,7	0,4	803	**236**
16 IL 48	48,0	16	0,6	0,6	803	**238**
16 IL 44	44,0	16	0,6	0,6	803	**240**
16 IL 40	40,0	16	0,6	0,6	803	**242**
16 IL 36	36,0	16	0,6	0,6	803	**244**
16 IL 32	32,0	16	0,6	0,6	803	**246**
16 IL 28	28,0	16	0,6	0,7	803	**248**
16 IL 27	27,0	16	0,7	0,8	803	**250**
16 IL 24	24,0	16	0,7	0,8	803	**252**
16 IL 20	20,0	16	0,8	0,9	803	**254**
16 IL 18	18,0	16	0,8	1,0	803	**256**
16 IL 16	16,0	16	0,9	1,1	803	**258**
16 IL 14	14,0	16	1,0	1,2	803	**260**
16 IL 13	13,0	16	1,0	1,3	803	**262**
16 IL 12	12,0	16	1,1	1,4	803	**264**
16 IL 11,5	11,5	16	1,1	1,5	803	**266**
16 IL 11	11,0	16	1,1	1,5	803	**268**
16 IL 10	10,0	16	1,1	1,5	803	**270**
16 IL 9	9,0	16	1,2	1,7	803	**272**
16 IL 8	8,0	16	1,2	1,6	803	**274**
22 IL 7	7,0	22	1,6	2,3	803	**276**
22 IL 6	6,0	22	1,6	2,3	803	**278**
22 IL 5	5,0	22	1,7	2,5	803	**280**

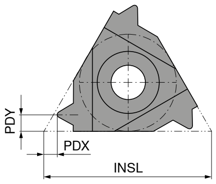
P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

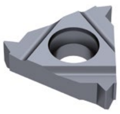
→ v_c strana 45

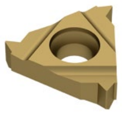
Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

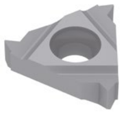
▲ plný profil

NPT | 60°









Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	CCN20 ER 71 256 ... Kč X3		CWN1525 ER 71 256 ... Kč X3		HCN2525 ER 71 256 ... Kč X3	
16 ER 27	27,0	16	0,7	0,8	704	**240**				
16 ER 18	18,0	16	0,8	1,0	704	**242**			794	**742**
16 ER 14	14,0	16	0,9	1,2	704	**244**	668	**144**	728	**744**
16 ER 11,5	11,5	16	1,1	1,5	704	**246**	725	**146**	794	**746**
16 ER 8	8,0	16	1,3	1,8	704	**248**				

	CCN20	CWN1525	HCN2525
P	●	●	○
M	●	○	●
K	●	●	○
N		●	○
S	○		○
H	○		○
O		○	

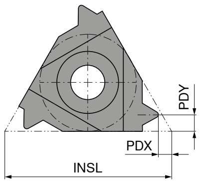
→ v_c strana 45

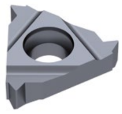
8

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil

NPT | 60°





Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	CCN20 EL 71 258 ... Kč X3	
16 EL 27	27,0	16	0,7	0,8	818	**240**
16 EL 18	18,0	16	0,8	1,0	818	**242**
16 EL 14	14,0	16	0,9	1,2	818	**244**
16 EL 11,5	11,5	16	1,1	1,5	818	**246**
16 EL 8	8,0	16	1,3	1,8	818	**248**

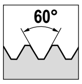
	CCN20
P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

→ v_c strana 45

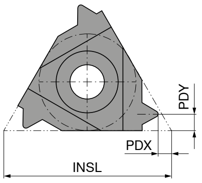
Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

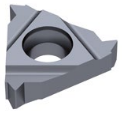
▲ plný profil
▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek

NPT



CCN20 CCN7525





Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	IR 71 260 ...		IR 71 260 ...	
	1/"	mm	mm	mm	Kč X3		Kč X3	
11 IR 27	27,0	11	0,7	0,8	704	210		
11 IR 18	18,0	11	0,8	1,0	704	212		
11 IR 14	14,0	11	0,9	1,1	704	214		
16 IR 27	27,0	16	0,7	0,8	704	240		
16 IR 18	18,0	16	0,8	1,0	704	242		
16 IR 14	14,0	16	0,9	1,2	704	244	839	944
16 IR 11,5	11,5	16	1,1	1,5	704	246	849	946
16 IR 8	8,0	16	1,3	1,8	704	248		

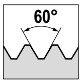
	CCN20	CCN7525
P	●	●
M	●	●
K	●	●
N		
S	○	●
H	○	○
O		

→ v_c strana 45

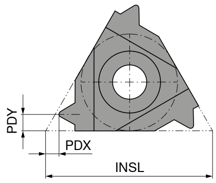
Levá destička na soustružení vnitřního závitu

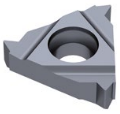
▲ plný profil

NPT



CCN20





Označení	TPI	INSL	PDX	PDY	IL 71 262 ...	
	1/"	mm	mm	mm	Kč X3	
11 IL 27	27,0	11	0,7	0,8	818	210
11 IL 18	18,0	11	0,8	1,0	818	212
11 IL 14	14,0	11	0,9	1,1	818	214
16 IL 27	27,0	16	0,7	0,8	818	240
16 IL 18	18,0	16	0,8	1,0	818	242
16 IL 14	14,0	16	0,9	1,2	818	244
16 IL 11,5	11,5	16	1,1	1,5	818	246
16 IL 8	8,0	16	1,3	1,8	818	248

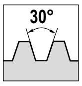
	CCN20
P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

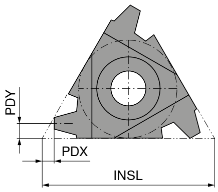
→ v_c strana 45

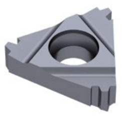
Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

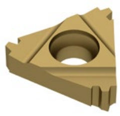
▲ plný profil
▲ lichoběžníkový závit DIN 103

Tr









Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	CCN20 ER 71 232 ... Kč X3		CWN1525 ER 71 232 ... Kč X3	
16 ER 1,5	1,5	16	1,0	1,1	759	240		
16 ER 2,0	2,0	16	1,1	1,3	759	242		
16 ER 2,0	2,0	16	1,0	1,3			714	142
16 ER 3,0	3,0	16	1,3	1,5	759	244	679	144
22 ER 4,0	4,0	22	1,8	1,9			970	170
22 ER 4,0	4,0	22	1,7	1,9	1 045	270		
22 ER 5,0	5,0	22	2,0	2,4			1 066	172
22 ER 5,0	5,0	22	2,1	2,5	1 090	272		
22 ER 6,0	6,0	22	2,3	2,7	1 135	274 1)		
22 EN 6,0	6,0	22	2,0	11,0	1 135	276 2)		
22 EN 7,0	7,0	22	2,3	11,0	1 181	278 2)		
P					●		●	
M					●		○	
K					●		●	
N							●	
S					○			
H					○			
O							○	

8

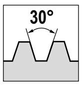
1) Vyžaduje si speciální držák nebo samostatně modifikovaný standardní držák.

2) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

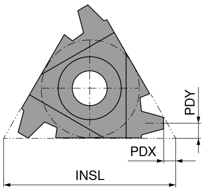
→ v_c strana 45

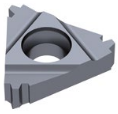
Levá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil
▲ lichoběžníkový závit DIN 103

Tr 

CCN20





Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 234 ... Kč X3	
16 EL 1,5	1,5	16	1,0	1,1	879	**240**
16 EL 2,0	2,0	16	1,1	1,3	879	**242**
16 EL 3,0	3,0	16	1,3	1,5	879	**244**
22 EL 4,0	4,0	22	1,7	1,9	1 225	**270**
22 EL 5,0	5,0	22	2,1	2,5	1 282	**272**
22 EL 6,0	6,0	22	2,3	2,7	1 334	**274** 1)

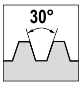
	CCN20
P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

1) Vyžaduje si speciální držák nebo samostatně modifikovaný standardní držák.

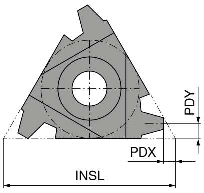
→ v_c strana 45

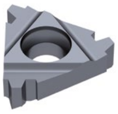
Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

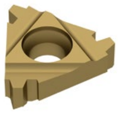
▲ plný profil
▲ lichoběžníkový závit DIN 103

Tr 

CCN20 CWN1525







Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 236 ... (CCN20) Kč X3		IR 71 236 ... (CWN1525) Kč X3	
11 IR 1,5	1,5	11	0,815	0,9	751	**210**		
16 IR 1,5	1,5	16	1,000	1,1	751	**240**		
16 IR 2,0	2,0	16	1,100	1,3	751	**242**		
16 IR 3,0	3,0	16	1,300	1,5	751	**244**	776	**144**
22 IR 4,0	4,0	22	1,800	1,9			1 021	**170**
22 IR 4,0	4,0	22	1,700	1,9	1 045	**270**		
22 IR 5,0	5,0	22	2,000	2,4			1 060	**172**
22 IR 5,0	5,0	22	2,100	2,5	1 090	**272**		
22 IR 6,0	6,0	22	2,300	2,7	1 135	**274** 1)		
22 IN 6,0	6,0	22	2,000	11,0	1 135	**276** 2)		
22 IN 7,0	7,0	22	2,300	11,0	1 181	**278** 2)		

	CCN20	CWN1525
P	●	●
M	●	○
K	●	●
N		●
S	○	
H	○	
O		○

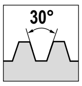
1) Vyžaduje si speciální držák nebo samostatně modifikovaný standardní držák.
2) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v_c strana 45

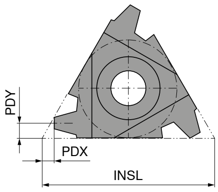
Levá destička na soustružení vnitřního závitu

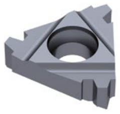
▲ plný profil

Tr



CCN20





Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	Kč X3	IL 71 238 ...
11 IL 1,5	1,5	11	0,8	0,9	879	**210**
16 IL 1,5	1,5	16	1,0	1,1	879	**240**
16 IL 2,0	2,0	16	1,1	1,3	879	**242**
16 IL 3,0	3,0	16	1,3	1,5	879	**244**
22 IL 4,0	4,0	22	1,7	1,9	1 225	**270**
22 IL 5,0	5,0	22	2,1	2,5	1 225	**272**
22 IL 6,0	6,0	22	2,3	2,7	1 282	**274** 1)

P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

8

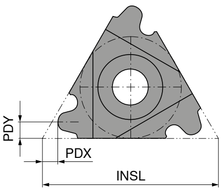
1) Vyžaduje si speciální držák nebo samostatně modifikovaný standardní držák.

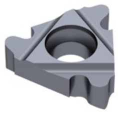
→ v_c strana 45

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil
▲ oblý závit DIN 405

Rd | 30° | CCN20





Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 248 ... Kč X3	
16 ER 10	10	16	1,1	1,2	751	**240**
16 ER 8	8	16	1,4	1,3	751	**242**
16 ER 6	6	16	1,5	1,7	751	**246**
22 ER 6	6	22	1,5	1,7	1 050	**270**
22 ER 4	4	22	2,2	2,3	1 135	**272**

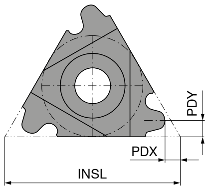
P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

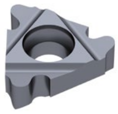
→ v_c strana 45

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil
▲ oblý závit DIN 405

Rd | 30° | CCN20





Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 250 ... Kč X3	
16 EL 10	10	16	1,1	1,2	876	**240**
16 EL 8	8	16	1,4	1,3	876	**242**
16 EL 6	6	16	1,5	1,7	876	**246**
22 EL 6	6	22	1,5	1,7	1 230	**270**
22 EL 4	4	22	2,2	2,3	1 334	**272**

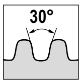
P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

→ v_c strana 45

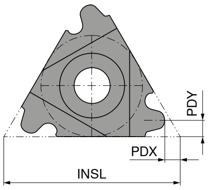
Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

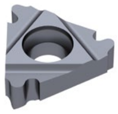
▲ plný profil
▲ oblý závit DIN 405

Rd



CCN20





Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	Kč X3	IR 71 252 ...
16 IR 10	10	16	1,1	1,2	751	**240**
16 IR 8	8	16	1,4	1,4	751	**242**
16 IR 6	6	16	1,4	1,5	751	**246**
22 IR 6	6	22	1,5	1,7	1 050	**270**
22 IR 4	4	22	2,2	2,3	1 135	**272**

P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

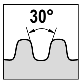
→ v_c strana 45

8

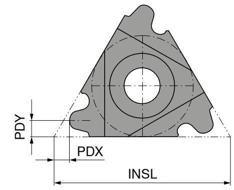
Levá destička na soustružení vnitřního závitu

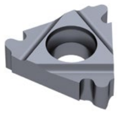
▲ plný profil
▲ oblý závit DIN 405

Rd



CCN20





Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	Kč X3	IL 71 254 ...
16 IL 10	10	16	1,1	1,2	704	**240**
16 IL 8	8	16	1,4	1,4	704	**242**
16 IL 6	6	16	1,4	1,5	704	**246**
22 IL 6	6	22	1,5	1,7	987	**270**
22 IL 4	4	22	2,2	2,3	1 063	**272**

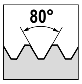
P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

→ v_c strana 45

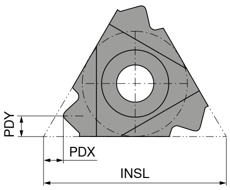
Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

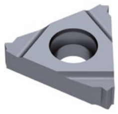
▲ plný profil
▲ pancéřový závit DIN 40430

Pg



CCN20





Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 240 ... Kč X3	
16 ER 20	20	16	0,8	0,8	751	**240**
16 ER 18	18	16	0,8	0,9	751	**242**
16 ER 16	16	16	0,8	1,0	751	**244**

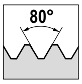
P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

→ v_c strana 45

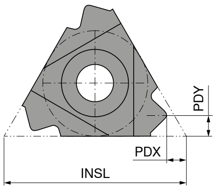
Levá destička na soustružení vnějšího závitu

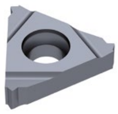
▲ plný profil
▲ pancéřový závit DIN 40430

Pg



CCN20





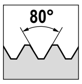
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 242 ... Kč X3	
16 EL 20	20	16	0,8	0,8	828	**240**
16 EL 18	18	16	0,8	0,9	828	**242**
16 EL 16	16	16	0,8	1,0	828	**244**

P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

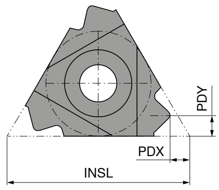
→ v_c strana 45

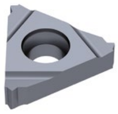
Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil
▲ pancéřový závit DIN 40430

Pg 

CCN20





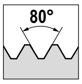
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 244 ... Kč X3	
11 IR 18	18	11	0,8	0,9	751	238
16 IR 18	18	16	0,8	0,9	751	242
16 IR 16	16	16	0,8	1,0	751	244

P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

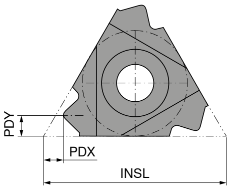
→ v_c strana 45

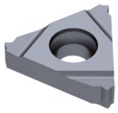
Levá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil
▲ pancéřový závit DIN 40430

Pg 

CCN20





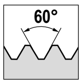
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 246 ... Kč X3	
11 IL 18	18	11	0,8	0,9	828	238
16 IL 18	18	16	0,8	0,9	828	242
16 IL 16	16	16	0,8	1,0	828	244

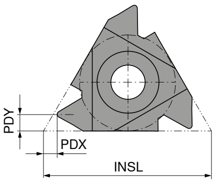
P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

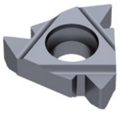
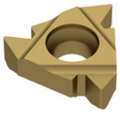
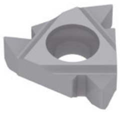
→ v_c strana 45

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ částečný profil
▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek





	CCN20	CWN1525	HCN2525	CCN7525
				

Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	CCN20 ER 71 206 ... Kč X3	CCN20 ER 71 206 ...	CWN1525 ER 71 206 ... Kč X3	CWN1525 ER 71 206 ...	HCN2525 ER 71 206 ... Kč X3	HCN2525 ER 71 206 ...	CCN7525 ER 71 206 ... Kč X3	CCN7525 ER 71 206 ...
16 ER A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	582	**240**	519	**140**	574	**740**	574	**940**
16 ER AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	598	**244**	498	**144**	550	**744**	550	**944**
16 ER G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	598	**242**	564	**142**	613	**742**	613	**942**
22 EN U60	5,5 - 8	22	0,9	11,0	935	**272** [1]						
22 ER N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	935	**270**	960	**170**				

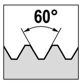
	CCN20	CWN1525	HCN2525	CCN7525
P	●	●	○	●
M	●	○	●	●
K	●	●	○	●
N		●	○	
S	○		○	●
H	○		○	○
O		○		

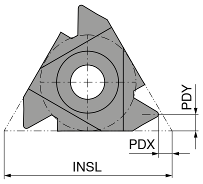
1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

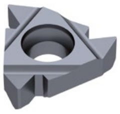
→ v_c strana 45

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ částečný profil





	CCN20
	

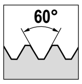
Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	CCN20 EL 71 208 ... Kč X3	CCN20 EL 71 208 ...
16 EL A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	638	**240**
16 EL AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	673	**244**
16 EL G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	673	**242**
22 EL N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	1 090	**270**

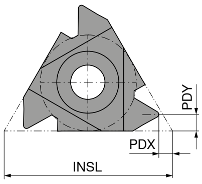
	CCN20
P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

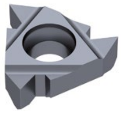
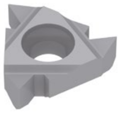
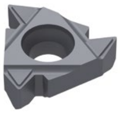
→ v_c strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ částečný profil
▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek





					CCN20		CWN1525		HCN2525		CCN7525	
												
					IR 71 210 ...		IR 71 210 ...		IR 71 210 ...		IR 71 210 ...	
Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	**Kč** X3		**Kč** X3		**Kč** X3		**Kč** X3	
11 IR A60	0,5 - 1,5	11	0,8	0,9	582	**210**	530	**110**				
16 IR A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	582	**240**	641	**140**				
16 IR AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	598	**244**	530	**144**	582	**744**	582	**944**
16 IR G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	598	**242**	564	**142**				
22 IN U60	5,5 - 8	22	0,9	11,0	935	**272** 1)						
22 IR N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	935	**270**	904	**170**				

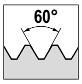
	CCN20	CWN1525	HCN2525	CCN7525
P	●	●	○	●
M	●	○	●	●
K	●	●	○	●
N		●	○	
S	○		○	●
H	○		○	○
O		○		

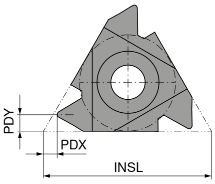
1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

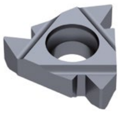
→ v_c strana 45

Levá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ částečný profil





					CCN20	
						
					IL 71 212 ...	
Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	**Kč** X3	
11 IL A60	0,5 - 1,5	11	0,8	0,9	638	**210**
16 IL A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	638	**240**
16 IL AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	673	**244**
16 IL G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	673	**242**
22 IL N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	1 090	**270**

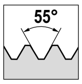
	CCN20
P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

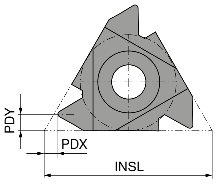
→ v_c strana 45

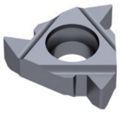
8

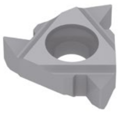
Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ částečný profil
▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek









Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	CCN20 ER 71 200 ... Kč X3		CWN1525 ER 71 200 ... Kč X3		HCN2525 ER 71 200 ... Kč X3		CCN7525 ER 71 200 ... Kč X3	
16 ER A55	48 - 16	16	0,8	0,9	609	**240**	624	**140**	664	**740**	664	**940**
16 ER AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	652	**244**	564	**144**	613	**744**	613	**944**
16 ER G55	14 - 8	16	1,2	1,7	652	**242**	624	**142**	675	**742**	675	**942**
22 ER N55	7 - 5	22	1,7	2,5	1 015	**270**	1 021	**170**	1 111	**770**		
22 EN U55	4,5 - 3,25	22	0,9	11,0	1 015	**272** [1]						

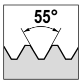
	CCN20	CWN1525	HCN2525	CCN7525
P	●	●	○	●
M	●	○	●	●
K	●	●	○	●
N		●	○	
S	○		○	●
H	○		○	○
O		○		

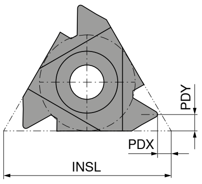
1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

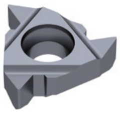
→ v_c strana 45

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ částečný profil







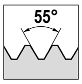
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	CCN20 EL 71 202 ... Kč X3	
16 EL A55	48 - 16	16	0,8	0,9	699	**240**
16 EL AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	759	**244**
16 EL G55	14 - 8	16	1,2	1,7	759	**242**
22 EL N55	7 - 5	22	1,7	2,5	1 185	**270**

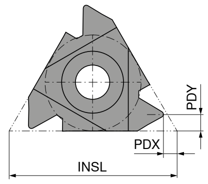
	CCN20
P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

→ v_c strana 45

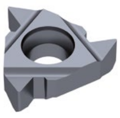
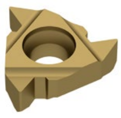
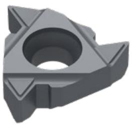
Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ částečný profil
▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek





CCN20 | CWN1525 | CCN7525

Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	CCN20 IR 71 204 ... Kč X3		CWN1525 IR 71 204 ... Kč X3		CCN7525 IR 71 204 ... Kč X3	
11 IR A55	48 - 16	11	0,8	0,9	609	210				
16 IR A55	48 - 16	16	0,8	0,9	609	240				
16 IR AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	652	244				
16 IR G55	14 - 8	16	1,2	1,7	652	242	624	142	675	942
22 IN U55	4,5 - 3,25	22	0,9	11,0	1 015	272 1)				
22 IR N55	7 - 5	22	1,7	2,5	1 015	270				

	CCN20	CWN1525	CCN7525
P	●	●	●
M	●	○	●
K	●	●	●
N		●	
S	○		●
H	○		○
O		○	

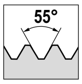
1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

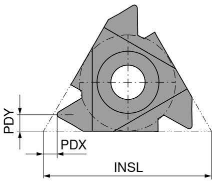
→ v_c strana 45

8

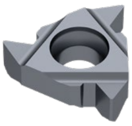
Levá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ částečný profil





CCN20



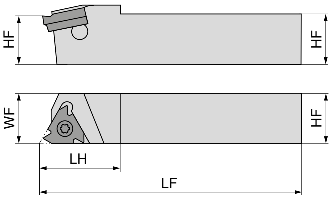
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	CCN20 IL 71 203 ... Kč X3	
11 IL A55	48 - 16	11	0,8	0,9	699	210
16 IL A55	48 - 16	16	0,8	0,9	699	240
16 IL AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	759	244
16 IL G55	14 - 8	16	1,2	1,7	759	242
22 IL N55	7 - 5	22	1,7	2,5	1 185	270

	CCN20
P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	○
O	

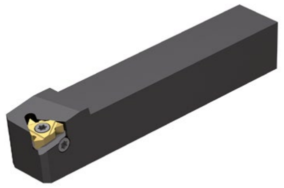
→ v_c strana 45

Standardní upínací držák na vnější závit

▲ upínací držák s úhlem stoupání ß = 1,5°



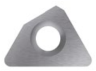
Obrázky zobrazují pravé provedení



Označení ISO	HF mm	WF mm	LF mm	LH mm	Vyměnitelná destička	Utahovací moment Nm	levý 71 281 ... Kč Y2		pravý 71 280 ... Kč Y2	
SE R/L 08 08 H11	8	11	100	16	11 ..	1,3	2 099	**908** 2)	2 099	**908** 2)
SE R/L 10 10 H11	10	12	100	18	11 ..	1,3	2 238	**910** 2)	2 238	**910** 2)
SE R/L 12 12 K11	12	12	125	20	11 ..	1,3	2 353	**912** 2)	2 353	**912** 2)
SE R/L 12 12 F16	12	16	80	22	16 ..	3,5	2 452	**012**	2 452	**012**
SE R/L 16 16 H16	16	16	100	25	16 ..	3,5	3 018	**016**	3 018	**016**
SE R/L 20 20 K16	20	20	125	30	16 ..	3,5	3 018	**020**	3 018	**020**
SE R/L 25 25 M16	25	25	150	30	16 ..	3,5	3 461	**025**	3 461	**025**
SE R/L 32 32 P16	32	32	170	30	16 ..	3,5	3 790	**032**	3 790	**032**
SE R/L 25 25 M22	25	25	150	32	22 ..	10	3 790	**125**	3 790	**125**
SE R 32 32 P22	32	32	170	34	22 ..	10			3 958	**132**
SE R 32 32 P22U	32	21	170	32	22 .N	10			3 958	**232** 1)

1) Musí se použít neutrální vyměnitelná břitová destička s označením (N).

2) Bez podložky.


Podložka vícezubá

Podložka

Šroub podložky

Klíč D

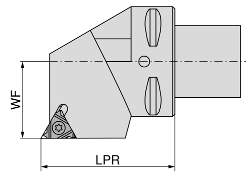
Upínací šroub

Náhradní díly pro artikl č.	Podložka vícezubá 71 950 ...	Kč Y2		Podložka 71 950 ...	Kč Y2		Šroub podložky 71 950 ... Kč Y2		Klíč D 80 950 ...	Kč Y7		Upínací šroub 71 950 ... Kč Y2	
71 280 908 / 71 281 908									T08	245	**110**	34	**230**
71 280 910 / 71 281 910									T08	245	**110**	34	**230**
71 280 912 / 71 281 912									T08	245	**110**	34	**230**
71 280 012	ER 16 / IL 16	400	**101**	ER 16 / IL 16	298	**121**	34	**234**	T10	287	**112**	34	**231**
71 281 012	EL 16 / IR 16	400	**108**	EL 16 / IR 16	269	**129**	34	**234**	T10	287	**112**	34	**231**
71 280 016	ER 16 / IL 16	400	**101**	ER 16 / IL 16	298	**121**	34	**234**	T10	287	**112**	34	**231**
71 281 016	EL 16 / IR 16	400	**108**	EL 16 / IR 16	269	**129**	34	**234**	T10	287	**112**	34	**231**
71 280 020	ER 16 / IL 16	400	**101**	ER 16 / IL 16	298	**121**	34	**234**	T10	287	**112**	34	**231**
71 281 020	EL 16 / IR 16	400	**108**	EL 16 / IR 16	269	**129**	34	**234**	T10	287	**112**	34	**231**
71 280 025	ER 16 / IL 16	400	**101**	ER 16 / IL 16	298	**121**	34	**234**	T10	287	**112**	34	**231**
71 281 025	EL 16 / IR 16	400	**108**	EL 16 / IR 16	269	**129**	34	**234**	T10	287	**112**	34	**231**
71 280 032	ER 16 / IL 16	400	**101**	ER 16 / IL 16	298	**121**	34	**234**	T10	287	**112**	34	**231**
71 281 032	EL 16 / IR 16	400	**108**	EL 16 / IR 16	269	**129**	34	**234**	T10	287	**112**	34	**231**
71 280 125				ER 22 / IL 22	429	**137**	52	**235**	T20	313	**114**	52	**232**
71 281 125				EL 22 / IR 22	429	**145**	52	**235**	T20	313	**114**	52	**232**
71 280 132				ER 22 / IL 22	429	**137**	52	**235**	T20	313	**114**	52	**232**
71 280 232				ER 22U / IL 22U	429	**153**	52	**235**	T20	313	**114**	52	**232**

Podložky na korekci úhlu stoupání naleznete na → **straně 43.**

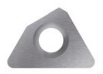
Nástrojový držák na vnější závit

▲ upínací držák s úhlem stoupání ß = 1,5°



Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení ISO	Upínač	LPR mm	WF mm	Vyměnitelná destička	Utahovací moment Nm	levý 84 191 ... Kč Y8		pravý 84 190 ... Kč Y8	
PSC40 SE R/L 27050-16.IK	PSC 40	50	27	16 ..	3,5	7 514	**412**	7 514	**412**
PSC40 SE R/L 27050-22.IK	PSC 40	50	27	22 ..	10	7 514	**422**	7 514	**422**
PSC50 SE R/L 35060-16.IK	PSC 50	60	35	16 ..	3,5	8 306	**512**	8 306	**512**
PSC50 SE R/L 35060-22.IK	PSC 50	60	35	22 ..	10	8 306	**522**	8 306	**522**
PSC63 SE R/L 45065-16.IK	PSC 63	65	45	16 ..	3,5	9 524	**612**	9 524	**612**
PSC63 SE R/L 45065-22.IK	PSC 63	65	45	22 ..	10	9 524	**622**	9 524	**622**
PSC80 SE R/L 55080-22.IK	PSC 80	80	55	22 ..	10	10 053	**822**	10 053	**822**


Podložka vícezubá

Podložka

Šroub podložky

Klíč D

Upínací šroub

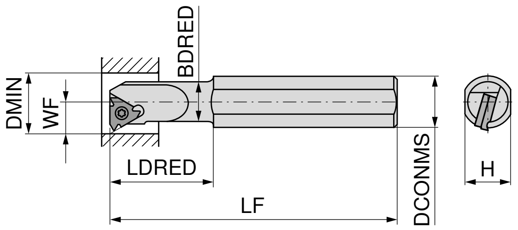
Náhradní díly pro artikl č.		Podložka vícezubá 71 950 ... Kč Y2			Podložka 71 950 ... Kč Y2		Šroub podložky 71 950 ... Kč Y2			Klíč D 80 950 ... Kč Y7		Upínací šroub 71 950 ... Kč Y2	
84 190 412	ER 16 / IL 16	400	**101**	ER 16 / IL 16	298	**121**	34	**234**	T10	287	**112**	34	**231**
84 191 412	EL 16 / IR 16	400	**108**	EL 16 / IR 16	269	**129**	34	**234**	T10	287	**112**	34	**231**
84 190 422				ER 22 / IL 22	429	**137**	52	**235**	T20	313	**114**	52	**232**
84 191 422				EL 22 / IR 22	429	**145**	52	**235**	T20	313	**114**	52	**232**
84 190 512	ER 16 / IL 16	400	**101**	ER 16 / IL 16	298	**121**	34	**234**	T10	287	**112**	34	**231**
84 191 512	EL 16 / IR 16	400	**108**	EL 16 / IR 16	269	**129**	34	**234**	T10	287	**112**	34	**231**
84 190 522				ER 22 / IL 22	429	**137**	52	**235**	T20	313	**114**	52	**232**
84 191 522				EL 22 / IR 22	429	**145**	52	**235**	T20	313	**114**	52	**232**
84 190 612	ER 16 / IL 16	400	**101**	ER 16 / IL 16	298	**121**	34	**234**	T10	287	**112**	34	**231**
84 191 612	EL 16 / IR 16	400	**108**	EL 16 / IR 16	269	**129**	34	**234**	T10	287	**112**	34	**231**
84 190 622				ER 22 / IL 22	429	**137**	52	**235**	T20	313	**114**	52	**232**
84 191 622				EL 22 / IR 22	429	**145**	52	**235**	T20	313	**114**	52	**232**
84 190 822				ER 22 / IL 22	429	**137**	52	**235**	T20	313	**114**	52	**232**
84 191 822				EL 22 / IR 22	429	**145**	52	**235**	T20	313	**114**	52	**232**

Podložky na korekci úhlu stoupání naleznete na → **straně 43.**

8

Standardní upínací držák na vnitřní závit

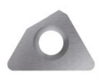
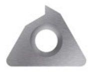
▲ upínací držák s úhlem stoupání ß = 1,5°



Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení ISO	H mm	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Vyměnitelná destička	Utahovací moment Nm	levý 71 283 ... Kč Y2		pravý 71 282 ... Kč Y2	
SI R 0010 H11	9,0	100	25	10	9,5	7,4	12	11 ..	1,3			3 461	**011** 1)
SI R/L 0010 K11	14,0	125	25	16	10,0	7,4	12	11 ..	1,3	2 643	**010** 1)	2 643	**010** 1)
SI R 0013 L11	14,0	140	32	16	12,0	8,9	15	11 ..	1,3			2 831	**013** 1)
SI R/L 0013 M16	14,0	150	32	16	13,0	10,2	16	16 ..	3,5	2 881	**015** 1)	2 881	**015** 1)
SI R/L 0016 P16	18,0	170	40	20	15,0	11,7	19	16 ..	3,5	2 881	**016** 1)	2 881	**016** 1)
SI R/L 0020 P16	18,0	170	40	20	19,5	13,7	24	16 ..	3,5	3 397	**020**	3 397	**020**
SI R 0025 R16	22,6	200	40	25	24,5	16,2	29	16 ..	3,5			4 120	**026**
SI R/L 0032 S16	28,8	250	50	32	31,5	19,7	36	16 ..	3,5	4 452	**032**	4 452	**032**
SI R 0040 T16	36,0	300	50	40	39,5	23,7	44	16 ..	3,5			6 591	**040**
SI R 0020 P22	18,0	170	40	20	19,5	15,6	24	22 ..	10			3 211	**120** 1)
SI R/L 0025 R22	22,6	200	40	25	24,5	18,1	29	22 ..	10	4 120	**126**	4 120	**126**
SI R 0032 S22	28,8	250	50	32	31,5	21,6	38	22 ..	10			4 581	**132**
SI R 0040 T22	36,0	300	60	40	39,5	25,6	46	22 ..	10			6 760	**140**
SI R 0032 S22U	28,8	250	60	32	31,5	24,4	38	22 .N	10			3 857	**133** 2)

1) Bez podložky.
2) Musí se použít neutrální vyměnitelná břitová destička s označením (N).

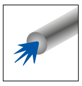



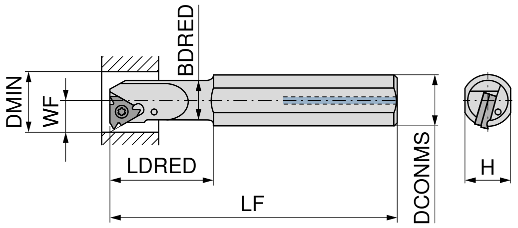
Náhradní díly pro artikl č.	Podložka vícezubá 71 950 ...	Kč Y2		Podložka 71 950 ...	Kč Y2		Šroub podložky 71 950 ... Kč Y2		Klíč D 80 950 ...	Kč Y7		Upínací šroub 71 950 ... Kč Y2	
71 282 011									T08	245	**110**	34	**230**
71 282 010 / 71 283 010									T08	245	**110**	34	**230**
71 282 013									T08	245	**110**	34	**230**
71 282 015 / 71 283 015									T10	287	**112**	52	**236**
71 282 016 / 71 283 016									T10	287	**112**	52	**236**
71 282 020	EL 16 / IR 16	400	**108**	EL 16 / IR 16	269	**129**	34	**234**	T10	287	**112**	34	**231**
71 283 020	ER 16 / IL 16	400	**101**	ER 16 / IL 16	298	**121**	34	**234**	T10	287	**112**	34	**231**
71 282 026	EL 16 / IR 16	400	**108**	EL 16 / IR 16	269	**129**	34	**234**	T10	287	**112**	34	**231**
71 282 032	EL 16 / IR 16	400	**108**	EL 16 / IR 16	269	**129**	34	**234**	T10	287	**112**	34	**231**
71 283 032	ER 16 / IL 16	400	**101**	ER 16 / IL 16	298	**121**	34	**234**	T10	287	**112**	34	**231**
71 282 040	EL 16 / IR 16	400	**108**	EL 16 / IR 16	269	**129**	34	**234**	T10	287	**112**	34	**231**
71 282 120							34	**234**	T20	313	**114**	52	**237**
71 282 126				EL 22 / IR 22	429	**145**	52	**235**	T20	313	**114**	52	**232**
71 283 126				ER 22 / IL 22	429	**137**	52	**235**	T20	313	**114**	52	**232**
71 282 132				EL 22 / IR 22	429	**145**	52	**235**	T20	313	**114**	52	**232**
71 282 140				EL 22 / IR 22	429	**145**	52	**235**	T20	313	**114**	52	**232**
71 282 133				AL 22U / IR 22U	429	**161**	52	**235**	T20	313	**114**	52	**232**

Podložky na korekci úhlu stoupání naleznete na → **straně 43.**

Standardní upínací držák na vnitřní závit s vnitřním přiváděním chladicího média

▲ upínací držák s úhlem stoupání ß = 1,5°

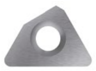




Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení ISO	H mm	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Vyměnitelná destička	Utahovací moment Nm	levý 71 283 ... Kč Y2		pravý 71 282 ... Kč Y2	
SI R 0010 M11CB	9,0	150	25	10	9,5	7,4	12	11 ..	1,3			11 021	**510** [2]
SI R 0012 P11CB	11,0	170	30	12	11,5	8,4	15	11 ..	1,3			11 726	**512** [2]
SI R/L 0010 K11B	14,0	125	25	16	10,0	7,4	12	11 ..	1,3	3 168	**310**	3 168	**310**
SI R/L 0013 M16B	14,0	150	32	16	13,0	10,2	16	16 ..	3,5	3 461	**315**	3 461	**315**
SI R 0016 P16B	18,0	170	40	20	16,0	11,7	19	16 ..	3,5			3 461	**316**
SI R 0020 P16B	18,0	170	40	20	19,5	13,7	24	16 ..	3,5			4 053	**320** [1]
SI R/L 0032 S16B	28,8	250	50	32	31,5	19,7	36	16 ..	3,5	5 011	**332** [1]	5 011	**332** [1]

1) S podložkou.
2) Provedení z tvrdokovu.



Podložka vícezubá

Podložka

Šroub podložky

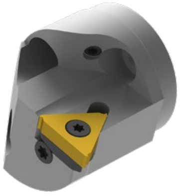
Klíč D

Upínací šroub

Náhradní díly pro artikl č.	Podložka vícezubá 71 950 ...	Kč Y2		Podložka 71 950 ...	Kč Y2		Šroub podložky 71 950 ... Kč Y2		Klíč D 80 950 ...	Kč Y7		Upínací šroub 71 950 ... Kč Y2	
71 282 510									T08	245	**110**	34	**230**
71 282 512									T08	245	**110**	34	**230**
71 282 310 / 71 283 310									T08	245	**110**	34	**230**
71 282 315 / 71 283 315									T10	287	**112**	52	**236**
71 282 316									T10	287	**112**	52	**236**
71 282 320	EL 16 / IR 16	400	**108**	EL 16 / IR 16	269	**129**	34	**234**	T10	287	**112**	34	**231**
71 282 332	EL 16 / IR 16	400	**108**	EL 16 / IR 16	269	**129**	34	**234**	T10	287	**112**	34	**231**
71 283 332	ER 16 / IL 16	400	**101**	ER 16 / IL 16	298	**121**	34	**234**	T10	287	**112**	34	**231**

Podložky na korekci úhlu stoupání naleznete na → **straně 43.**

8



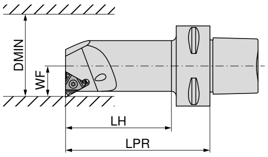
Znáte již náš nový systém s výměnnými hlavami?

Pro nový systém s vyměnnými hlavami používejte naše standardní destičky na soustružení závitů.

Chcete vědět více? Další informace a produkty naleznete v → Kapitole 9 – Soustružnické nože s vyměnitelnými destičkami

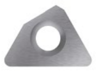
Nástrojový držák na vnitřní závit

▲ upínací držák s úhlem stoupání ß = 1,5°



Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení ISO	Upínač	WF mm	LPR mm	LH mm	DMIN mm	Vyměnitelná destička	Utahovací moment Nm	levý Kč Y8	levý 84 197 ...	pravý Kč Y8	pravý 84 196 ...
PSC40 SI R/L 12060-16.IK	PSC 40	12	60	37	20	16 ..	3,5	10 513	410	10 513	410
PSC40 SI R/L 14060-16.IK	PSC 40	14	60	38	25	16 ..	3,5	10 513	412	10 513	412
PSC40 SI R/L 17070-16.IK	PSC 40	17	70	48	32	16 ..	3,5	10 513	414	10 513	414
PSC40 SI R/L 22090-16.IK	PSC 40	22	90	69	40	16 ..	3,5	10 513	416	10 513	416
PSC40 SI R/L 27080-16.IK	PSC 40	27	80	60	50	16 ..	3,5	10 513	418	10 513	418
PSC40 SI R/L 15065-22.IK	PSC 40	15	65	42	25	22 ..	10	10 513	420	10 513	420
PSC40 SI R/L 19070-22.IK	PSC 40	19	70	48	32	22 ..	10	10 513	422	10 513	422
PSC40 SI R/L 22090-22.IK	PSC 40	22	90	69	40	22 ..	10	10 513	424	10 513	424
PSC40 SI R/L 27080-22.IK	PSC 40	27	80	60	50	22 ..	10	10 513	426	10 513	426
PSC50 SI R/L 12060-16.IK	PSC 50	12	60	35	20	16 ..	3,5	11 704	510	11 704	510
PSC50 SI R/L 14060-16.IK	PSC 50	14	60	36	25	16 ..	3,5	11 704	512	11 704	512
PSC50 SI R/L 17070-16.IK	PSC 50	17	70	47	32	16 ..	3,5	11 704	514	11 704	514
PSC50 SI R/L 22090-16.IK	PSC 50	22	90	68	40	16 ..	3,5	11 704	516	11 704	516
PSC50 SI R/L 27105-16.IK	PSC 50	27	105	84	50	16 ..	3,5	11 704	518	11 704	518
PSC50 SI R/L 15065-22.IK	PSC 50	15	65	41	25	22 ..	10	11 704	520	11 704	520
PSC50 SI R/L 19070-22.IK	PSC 50	19	70	47	32	22 ..	10	11 704	522	11 704	522
PSC50 SI R/L 22090-22.IK	PSC 50	22	90	68	40	22 ..	10	11 704	524	11 704	524
PSC50 SI R/L 27105-22.IK	PSC 50	27	105	84	50	22 ..	10	11 704	526	11 704	526
PSC63 SI R/L 14070-16.IK	PSC 63	14	70	42	25	16 ..	3,5	13 449	610	13 449	610
PSC63 SI R/L 17075-16.IK	PSC 63	17	75	48	32	16 ..	3,5	13 449	612	13 449	612
PSC63 SI R/L 22090-16.IK	PSC 63	22	90	64	40	16 ..	3,5	13 449	614	13 449	614
PSC63 SI R/L 27105-16.IK	PSC 63	27	105	80	50	16 ..	3,5	13 449	616	13 449	616
PSC63 SI R/L 19075-22.IK	PSC 63	19	75	48	32	22 ..	10	13 449	620	13 449	620
PSC63 SI R/L 22090-22.IK	PSC 63	22	90	64	40	22 ..	10	13 449	622	13 449	622
PSC63 SI R/L 27105-22.IK	PSC 63	27	105	80	50	22 ..	10	13 449	624	13 449	624


Podložka vícezubá

Podložka

Šroub podložky

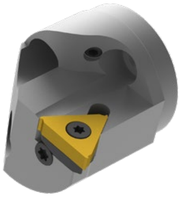
Klíč D

Upínací šroub

Náhradní díly

Vyměnitelná destička	Provedení	Podložka vícezubá	Kč Y2	71 950 ...	Podložka	Kč Y2	71 950 ...	Šroub podložky Kč Y2	71 950 ...	Klíč D	Kč Y7	80 950 ...	Upínací šroub Kč Y2	71 950 ...
16 ..	pravý	EL 16 / IR 16	400	108	EL 16 / IR 16	269	129	34	234	T10	287	112	34	231
16 ..	levý	ER 16 / IL 16	400	101	ER 16 / IL 16	298	121	34	234	T10	287	112	34	231
22 ..	levý				ER 22 / IL 22	429	137	52	235	T20	313	114	52	232
22 ..	pravý				EL 22 / IR 22	429	145	52	235	T20	313	114	52	232

Podložky na korekci úhlu stoupání naleznete na → **straně 43.**



Znáte již náš nový systém s výměnnými hlavami?

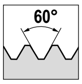
Pro nový systém s vyměnnými hlavami používejte naše standardní destičky na soustružení závitů.

Chcete vědět více? Další informace a produkty naleznete v → Kapitole 9 – Soustružnické nože s vyměnitelnými destičkami

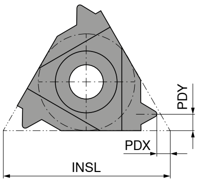
Pravá destička na soustružení vnitřního závitu – Mini 06

▲ plný profil
▲ soustružení závitů od průměru 6 mm

M



CCN1525 CCN2520



Označení	TP mm	PDX mm	PDY mm	INSL mm	IR 71 271 ... Kč X3		IR 71 224 ... Kč X3	
06 IR 0,5	0,50	0,9	0,5	6	716	**110**	773	**35700**
06 IR 0,75	0,75	0,8	0,5	6	716	**112**	773	**36100**
06 IR 1,0	1,00	0,7	0,6	6	716	**114**	773	**36500**
06 IR 1,25	1,25	0,6	0,6	6	716	**116**	773	**36700**

	CCN1525	CCN2520
P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	
S		●
H		○
O	○	

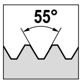
→ v_c strana 45

8

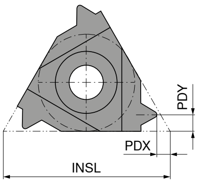
Pravá destička na soustružení vnitřního závitu – Mini 06

▲ plný profil
▲ soustružení závitů od průměru 6 mm

BSW



CCN1525 CCN2520



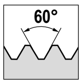
Označení	TPI 1/"	PDX mm	PDY mm	INSL mm	IR 71 230 ... Kč X3		IR 71 230 ... Kč X3	
06 IR 26	26	0,7	0,6	6	716	**13500**	773	**33500**
06 IR 22	22	0,6	0,6	6	716	**13100**	773	**33100**
06 IR 20	20	0,6	0,7	6	716	**12900**	773	**32900**
06 IR 18	18	0,6	0,7	6	716	**12500**	773	**32500**

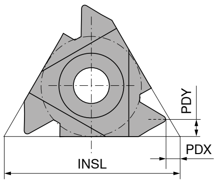
	CCN1525	CCN2520
P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	
S		●
H		○
O	○	

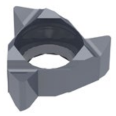
→ v_c strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu – Mini 06

▲ částečný profil
▲ soustružení závitů od průměru 6 mm







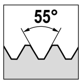
Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	CCN1525 Kč X3	CCN1525 IR 71 274 ...	CCN2520 Kč X3	CCN2520 IR 71 272 ...
06 IR A60	0,5 - 1,25	6	0,6	0,6	716	210	773	30000

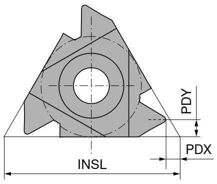
	CCN1525	CCN2520
P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	
S		●
H		○
O	○	

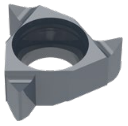
→ v_c strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu – Mini 06

▲ částečný profil
▲ soustružení závitů od průměru 6 mm







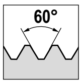
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	CCN1525 Kč X3	CCN1525 IR 71 272 ...	CCN2520 Kč X3	CCN2520 IR 71 272 ...
06 IR A55	48 - 20	6	0,5	0,6	716	10100	773	30100

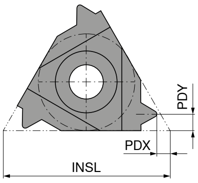
	CCN1525	CCN2520
P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	
S		●
H		○
O	○	

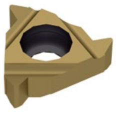
→ v_c strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu – Mini 08

▲ plný profil
▲ soustružení závitů od průměru 8 mm

M 





Označení	TP mm	PDX mm	PDY mm	INSL mm	CCN1525 IR 71 224 ... X3	Kč	CCN2520 IR 71 224 ... X3	Kč
08 IR 0,5	0,50	0,6	0,5	8	773	**14300**	773	**34300**
08 IR 0,75	0,75	0,6	0,5	8	773	**13700**	773	**33700**
08 IR 1,0	1,00	0,6	0,6	8	773	**13300**	773	**33300**
08 IR 1,25	1,25	0,6	0,7	8	773	**13100**	773	**33100**
08 IR 1,5	1,50	0,6	0,7	8	773	**12900**	773	**32900**
08 IR 1,75	1,75	0,6	0,8	8	773	**12700**	773	**32700**
08 IN 2,0	2,00	0,9	4,0	8	773	**12500**[1)]	773	**32500**[1)]

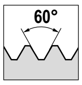
	CCN1525	CCN2520
P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	
S		●
H		○
O	○	

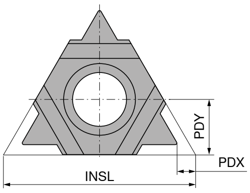
1) neutrální provedení (N)

→ v_c strana 45

Neutrální destička na soustružení vnitřního závitu – velikost Mini 08

▲ částečný profil
▲ soustružení závitů od průměru 8 mm





Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	CCN1525 IN 71 273 ... X3	Kč	CCN2520 IN 71 273 ... X3	Kč
08 IN M60	1,75 - 2,0	8	0,8	4	773	**10800**	773	**30800**

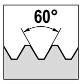
	CCN1525	CCN2520
P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	
S		●
H		○
O	○	

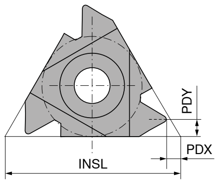
→ v_c strana 45

8

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu – Mini 08

▲ částečný profil
▲ soustružení závitů od průměru 8 mm





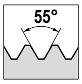
Označení	TP mm	PDX mm	PDY mm	INSL mm	CCN1525 IR 71 272 ... Kč X3		CCN2520 IR 71 272 ... Kč X3	
08 IR A60	0,5 - 1,25	0,6	0,6	8	773	10600		
08 IR A60	0,5 - 1,5	0,6	0,7	8			773	30600

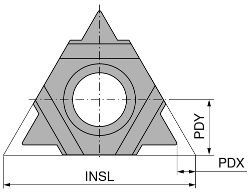
	CCN1525	CCN2520
P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	
S		●
H		○
O	○	

→ v_c strana 45

Neutrální destička na soustružení vnitřního závitu – velikost Mini 08

▲ částečný profil
▲ soustružení závitů od průměru 8 mm





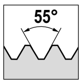
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	CCN1525 IN 71 273 ... Kč X3		CCN2520 IN 71 273 ... Kč X3	
08 IN M55	14 - 11	8	0,9	4	773	10900	773	30900

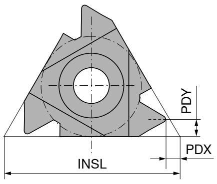
	CCN1525	CCN2520
P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	
S		●
H		○
O	○	

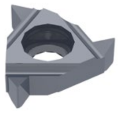
→ v_c strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu – Mini 08

▲ částečný profil
▲ soustružení závitů od průměru 8 mm







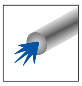
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	CCN1525 IR 71 272 ... Kč X3		CCN2520 IR 71 272 ... Kč X3	
08 IR A55	48 - 16	8	0,6	0,7	773	10700	773	30700

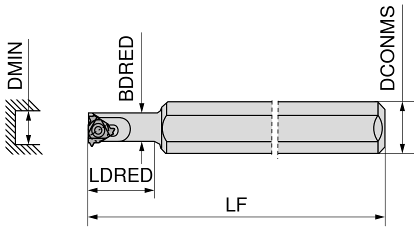
	CCN1525	CCN2520
P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	
S		●
H		○
O	○	

→ v_c strana 45

8

Pravý upínací držák na vnitřní závit – Mini 06



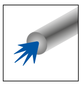


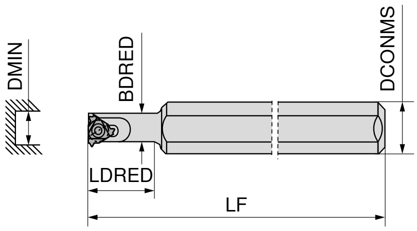
Označení ISO	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	DMIN mm	Vyměnitelná destička	Utahovací moment Nm	Kč Y2	pravý 71 282 ...
SI R 0005 H06	100	12	12	5,1	6	06 ..	0,6	3 528	**00500**
SI R 0005 H06 C	100	26	6	5,1	6	06 ..	0,6	6 586	**10500**[1]

1) TK stopka s vnitřním chlazením.

Náhradní díly pro artikl č.		Klíč D 80 950 ... Kč Y7		Upínací šroub 71 950 ... Kč Y2	
71 282 00500	T06	265	**108**	65	**23800**
71 282 10500	T06	265	**108**	65	**23800**

Pravý upínací držák na vnitřní závit – Mini 08





Označení ISO	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	DMIN mm	Vyměnitelná destička	Utahovací moment Nm	Kč Y2	pravý 71 282 ...
SI R 0007 K08	125	18	16	6,6	7,8	08 ..	0,6	3 528	**00700**
SI R 0008 K08U	125	21	16	7,3	9,0	08 .N	0,6	3 958	**00800**[1]
SI R 0007 K08CB	125	31	8	6,6	7,8	08 ..	0,6	8 268	**10700**[2]

1) Musí se použít neutrální vyměnitelná břitová destička s označením (N).
2) TK stopka s vnitřním chlazením.

Náhradní díly pro artikl č.		Klíč D 80 950 ... Kč Y7		Upínací šroub 71 950 ... Kč Y2	
71 282 00700	T06	265	**108**	68	**23900**
71 282 00800	T06	265	**108**	68	**23900**
71 282 10700	T06	265	**108**	68	**23900**

Podložky pro standardní závitové břitové destičky

▲ Vypočítejte požadovaný korekční úhel α (±) pomocí vzorce na → **straně 47**.
▲ Níže naleznete odpovídající korekční podložky pod závitové destičky.

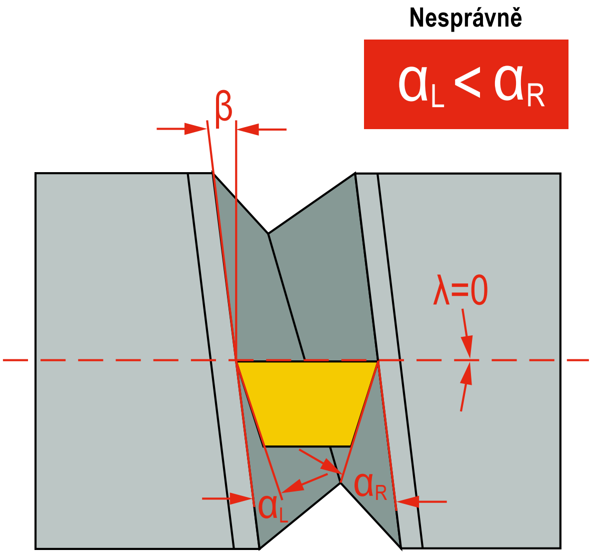
Úhel stoupání β	Korekční úhel podložky α	AE 16 ER 16 / IL 16 71 950 ...		AI 16 EL 16 / IR 16 71 950 ...		AE 22 ER 22 / IL 22 71 950 ...		AI 22 EL 22 / IR 22 71 950 ...		AE 22 U ER 22 / IL 22 71 950 ...		AI 22 U EL 22 / IR 22 71 950 ...		AE 16 M ER 16 / IL 16 71 950 ...		AI 16 M EL 16 / IR 16 71 950 ...	
		Kč Y2		**Kč** Y2		**Kč** Y2		**Kč** Y2		**Kč** Y2		**Kč** Y2		**Kč** Y2		**Kč** Y2	
+ 4,5°	**+ 3°**	339	**118**	339	**126**	545	**134**	545	**142**	545	**150**[1)]	545	**158**[1)]				
+ 3,5°	**+ 2°**	339	**119**	339	**127**	545	**135**	545	**143**	545	**151**[1)]	545	**159**[1)]				
+ 2,5°	**+ 1°**	339	**120**	339	**128**	545	**136**	545	**144**	545	**152**[1)]	545	**160**[1)]				
+ 1,5°	**0°**	298	**121**	269	**129**	429	**137**	429	**145**	429	**153**[1)]	429	**161**[1)]	400	**101**	400	**108**
+ 0,5°	**- 1°**	339	**122**	339	**130**	545	**138**	545	**146**	545	**154**[1)]	545	**162**[1)]				
0°	**- 1,5°**	339	**123**	339	**131**	545	**139**	545	**147**								
- 0,5°	**- 2°**	339	**124**	339	**132**	545	**140**	545	**148**	545	**156**[1)]	545	**164**[1)]				
- 1,5°	**- 3°**	339	**125**	339	**133**	545	**141**	545	**149**	545	**157**[1)]	545	**165**[1)]				

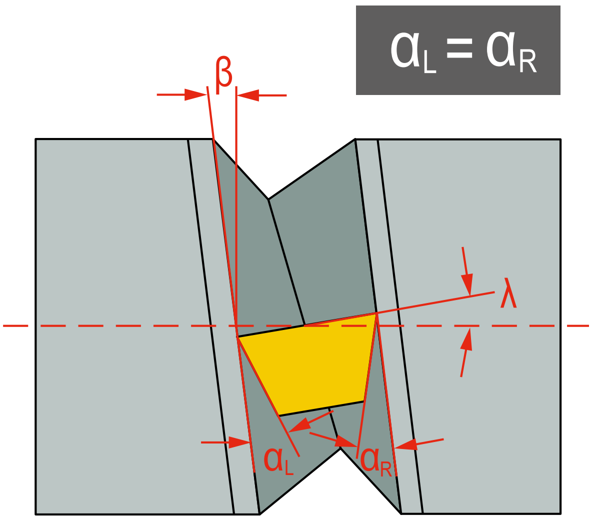
1) Neutrální provedení pro upínací držáky s označením (U).

Boční úhel na hřbetu a efektivní úhel sklonu

Pokud je úhel sklonu λ ve shodě s úhlem stoupání závitu β, pak jsou boční úhly na hřetu VBD optimálně vyrovnané z obou stran.

8





α = boční úhel hřbetu
λ = úhel sklonu destičky
β = úhel stoupání závitu (úhel λ by se měla přibližně rovnat úhlu β)

Příklady materiálů k tabulkám řezných parametrů

	Materiálová podskupina	Index	Složení / struktura / tepelné zpracování		Pevnost N/mm²* / HB / HRC	Číslo materiálu	Název materiálu	Číslo materiálu	Název materiálu
P	Nelegovaná ocel	P.1.1	< 0,15 % C	žíhaná	420 N/mm^2 / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	žíhaná	640 N/mm^2 / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		zušlechtěná	840 N/mm^2 / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	žíhaná	910 N/mm^2 / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		zušlechtěná	1010 N/mm^2 / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Nízkolegovaná ocel	P.2.1		žíhaná	610 N/mm^2 / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		zušlechtěná	930 N/mm^2 / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		zušlechtěná	1010 N/mm^2 / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		zušlechtěná	1200 N/mm^2 / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Vysocelegovaná ocel a vysocelegovaná nástrojová ocel	P.3.1		žíhaná	680 N/mm^2 / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		zušlechtěná	1100 N/mm^2 / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		zušlechtěná	1300 N/mm^2 / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Nerezavějící ocel	P.4.1	feritická / martenzitická	žíhaná	680 N/mm^2 / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	martenzitická	zušlechtěná	1010 N/mm^2 / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Nerezavějící ocel	M.1.1	austenitická / austeniticko-feritická	žíhaná	610 N/mm^2 / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	austenitická	zušlechtěná	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	austenitická / feritická (Duplex)		780 N/mm^2 / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Šedá litina	K.1.1	perlitická / feritická		350 N/mm^2 / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	perlitická (martenzitická)		500 N/mm^2 / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Tvárná litina	K.2.1	feritická		540 N/mm^2 / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	perlitická		845 N/mm^2 / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Temperovaná litina	K.3.1	feritická		440 N/mm^2 / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	perlitická		780 N/mm^2 / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Hliník – tvárná slitina	N.1.1	nevytvrditelná		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	vytvrditelná	vytvrzená	340 N/mm^2 / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Hliník – slévárenská slitina	N.2.1	≤ 12 % Si, nezakalitelná		250 N/mm^2 / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, zakalitelná	vytvrzená	300 N/mm^2 / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, nezakalitelná		440 N/mm^2 / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Měď a slitiny mědi (bronz / mosaz)	N.3.1	automatové slitiny, PB > 1 %		375 N/mm^2 / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm^2 / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, bezolovnatá měď a elektrolytická měď		340 N/mm^2 / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Slitiny hořčíku	N.4.1	hořčík a slitiny hořčíku		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Žáruvzdorné slitiny	S.1.1	základ Fe	žíhaná	680 N/mm^2 / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		vytvrzená	950 N/mm^2 / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	základ Ni nebo Co	žíhaná	840 N/mm^2 / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		vytvrzená	1180 N/mm^2 / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		litá	1080 N/mm^2 / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Slitiny titanu	S.3.1	čistý titan		400 N/mm^2	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	alfa + beta slitiny	vytvrzená	1050 N/mm^2 / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	beta slitiny		1400 N/mm^2 / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Kalená ocel	H.1.1		kalená a popuštěná	46–55 HRC				
		H.1.2		kalená a popuštěná	56–60 HRC				
		H.1.3		kalená a popuštěná	61–65 HRC				
		H.1.4		kalená a popuštěná	66–70 HRC				
	Tvrzená litina	H.2.1		litá	400 HB				
	Kalená litina	H.3.1		kalená a popuštěná	55 HRC				
O	Nekovové materiály	O.1.1	plasty, duroplastické		≤ 150 N/mm^2				
		O.1.2	plasty, termoplastické		≤ 100 N/mm^2				
		O.2.1	vyztužené aramidovými vlákny		≤ 1000 N/mm^2				
		O.2.2	vyztužené skelnými/uhlíkovými vlákny		≤ 1000 N/mm^2				
		O.3.1	grafit						

* pevnost v tahu

Orientační řezné parametry

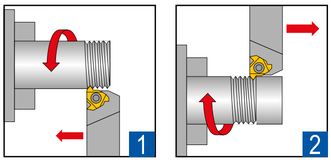
Index	CCN1525 Mini	CCN2520 Mini	CWN1525	HCN2525	CCN7525	CCN20	CWK20
	v_c (m/min)						
P.1.1	80	120	120	120	120	120	
P.1.2	80	120	120	120	120	120	
P.1.3	80	120	120	120	120	120	
P.1.4	80	80	80	90	80	80	
P.1.5	70	80	80	90	80	80	
P.2.1	50	80	80	90	80	80	
P.2.2	50	80	80	90	80	80	
P.2.3	50	80	80	90	80	80	
P.2.4	50	80	80	90	80	80	
P.3.1	50	50	60	70	50	50	
P.3.2	50	50	60	70	50	50	
P.3.3	50	50	60	70	50	50	
P.4.1	50	50	60	70	50	50	
P.4.2	50	50	60	70	50	50	
M.1.1	40	90	60	110	90	60	40
M.2.1	40	90	60	110	90	60	40
M.3.1	40	90	60	110	90	60	40
K.1.1	60	120	90	140	120	120	80
K.1.2	60	120	90	140	120	120	80
K.2.1	60	100	80	120	100	100	70
K.2.2	60	100	80	120	100	100	70
K.3.1	50	100	80	110	100	100	70
K.3.2	50	100	80	110	100	100	70
N.1.1	500		600	700			150
N.1.2	300		600	700			150
N.2.1	120		250	280			120
N.2.2	120		250	280			120
N.2.3	120		250	280			120
N.3.1	110		150	190			100
N.3.2	150		150	190			100
N.3.3	150		150	190			100
N.4.1	300		300	220			150
S.1.1		25		20	25	20	20
S.1.2		25		20	25	20	20
S.2.1		25		20	25	20	20
S.2.2		25		20	25	20	20
S.2.3		25		20	25	20	20
S.3.1		35		30	35	30	30
S.3.2		35		30	35	30	30
S.3.3		35		30	35	30	30
H.1.1		35		30	35	30	
H.1.2		35		30	35	30	
H.1.3		35		30	35	30	
H.1.4		35		30	35	30	
H.2.1		25		20	25	20	
H.3.1		25		20	25	20	
O.1.1	150		200				
O.1.2	150		200				
O.2.1	150		200				
O.2.2	150		200				
O.3.1	150		200				

8

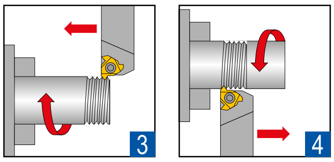
Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Soustružení závitů

Vnější pravý závit

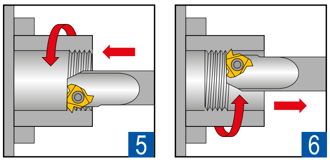


Vnější levý závit

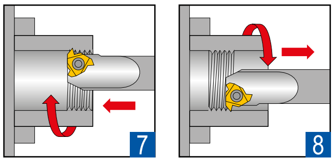


Příklady obrábění 2, 4, 6 a 8 si vyžadují negativní podložky!
Tyto podložky naleznete na → **straně 43.**

Vnitřní pravý závit

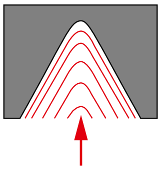


Vnitřní levý závit



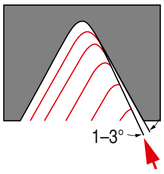
Typy přísuvů při soustružení závitů

Radiální přísuv



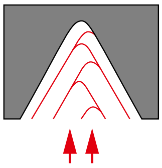
- u stoupání, které je menší než 1,5 mm
- na materiály s krátkou třískou
- na obrábění kalených materiálů
- snadný a rychlý přísuv

Boční přísuv



- u stoupání, které je větší než 1,5 mm
- v případě radiálního přísuvu je efektivní délka řezné hrany příliš velká, což může vést k chvění
- v případě závitů TRAPEZ a ACME je obrábění na třech bocích pro odvádění třísek nevýhodné

Střídavý přísuv



- v případě většího stoupání
- v případě houževnatých materiálů
- rovnoměrné opotřebení řezných hran
- náročnější naprogramování

Doporučený počet průchodů a velikost řezných hloubek

Standardní závitové destičky

Stoupání (TP/TPI)	**mm**	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	8,00
	závit / palec	48	32	24	20	16	14	12	10	8	7	6	5.5	5	4.5	4	3
Počet průchodů		4–6	4–7	4–8	5–9	6–10	7–12	7–12	8–14	9–16	10–18	11–18	11–19	12–20	12–20	12–20	15–24
Počet průchodů	**(CCN7525)**	3–4	3–4	3–5	4–6	5–6	6–8	6–8	8–10								
Počet průchodů	**destičky Mini**	6–9	6–11	6–12	8–14	9–15	11–18	11–18									

Vícezubé závitové destičky

Standard	Destička	Velikost destičky		Stoupání (TP)	Počet zubů (NT)	Označení	Počet průchodů	Řezná hloubka na průchod		
		IC	L mm					1	2	3
ISO vnější	M	3/8"	16	1,0 mm	3	3 ER 1.0 ISO 3M	2	0,38	0,25	
ISO vnější	M	3/8"	16	1,5 mm	2	3 ER 1.5 ISO 2M	3	0,42	0,30	0,20

Úhel stoupání

Důležité informace o podložce

- Úhel stoupání by se měl vždy stanovit pomocí výpočtu nebo níže uvedeného diagramu.
- Upínací držáky na závity mají lůžko destičky s úkosem 1,5° a s korekcí podložky 0°. Standardní upínací držáky mají po dodání úhel stoupání β = 1,5°.

Bez příslušné korekce úhlu stoupání se může stát, že:

- dojde k deformaci profilu závitu
- výměnitelná destička bude k jedné straně více přiléhat, tj. řezný úhel bude nerovnoměrný
- životnost vyměnitelné destičky se značně sníží

Metoda 1: Výpočet

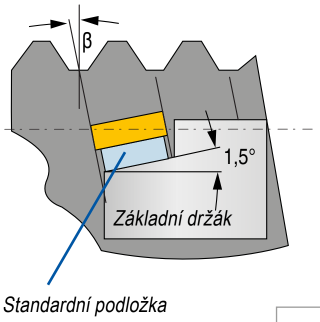
Výpočet úhlu stoupání β:

$$\beta = \frac{20 \times TP}{DMIN}$$

Pro trapézový závit

$$\frac{\frac{30 \times TP}{2}}{DMIN}$$

20 = konstanta
β = úhel stoupání (°)
TP = stoupání závitu (mm)
DMIN = jmenovitý průměr závitu (mm)



Příklad

Vnější závit M24 x 1,5
Posuv ve směru sklíčidla
DMIN = jmen. Ø: M24 = 24 mm
TP = stoupání: 1,5 mm

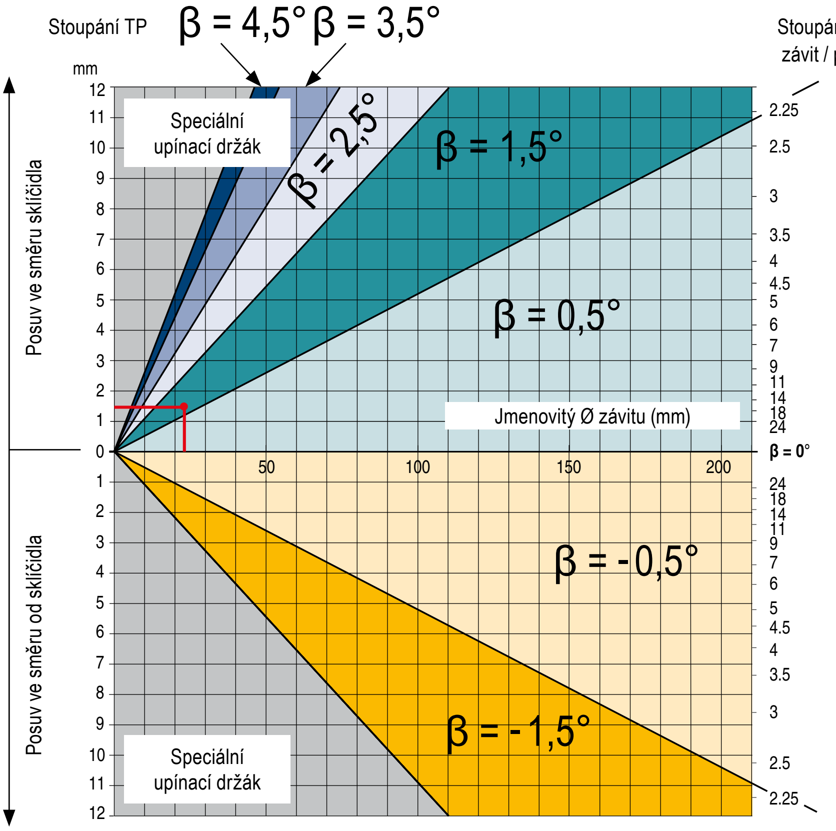
$$\beta = \frac{20 \times 1{,}5\ \text{mm}}{24\ \text{mm}}$$

β = 1,25°

8

Metoda 2: Diagram

Od jmenovitého Ø závitu v diagramu (vodorovná osa) se táhne svislá polopřímka směrem nahoru, až se tato polopřímka protne s polopřímkou stoupání závitu (levá svislá osa). V barevně vyznačené výseči, ve které se polopřímky protínají, se na okraji diagramu uvádí příslušný koeficient β.



Vypočítaný úhel stoupání, hodnota β	Koreční úhel podložky α
0,0°–0,49°	-1,5°
0,5°–0,99°	-1°
1,0°–1,99°	0°
2,0°–2,99°	+1°
3,0°–3,99°	+2°
4,0°–4,99°	+3°
0,0°–(-0,49°)	-2°
-0,5°–(-1,5°)	-3°

Systém označování – vyměnitelné břitové destičky

16	E	R
Velikost destičky	**Destička**	**Provedení břitu**

Velikost destičky

L	I.C.
06	5/32"
08	3/16"
11	1/4"
16	3/8"
22	1/2"

Destička

E	Vnější
I	Vnitřní

Provedení břitu

R	pravá
L	levá
N	Neutrální

Příklad

16 ER AG 60
velikost destičky 16, pravá destička na vnější závit, částečný profil pro stoupání 0,5–3,0 mm

Systém označování – držáky

SE	R	1212
Základní držák	**Provedení břitu**	**Průřez stopky**

Základní držák

SE	Vnější
SI	Vnitřní

Provedení břitu

R	pravá
L	levá

Průřez stopky

Příklad

Vnější držák - stopka se čtvercovým průřezem	1212 = 12 mm x 12 mm
Vnitřní držák - vyvrtávací tyč	0020 = 20 mm průměr

Příklad

SE R 1212 F 16
pravý vnější držák se stopkou čtvercového průřezu 12 x 12 mm,
celková délka 80 mm, vhodné pouze pro závitovou soustružnickou destičku velikosti 16

AG 60

Stoupání (TP/TPI)

Plný profil

	mm	G/Z
	0,35	72–4

Částečný profil

	mm	G/Z
A	0,5–1,5	48–16
AG	0,5–3,0	48–8
M	1,7–2,0	14–11
G	1,75–3,0	14–8
N	3,5–5,0	7–5
U	5,5–8,0	4,5–3,5

Vrcholový úhel
55°
60°

Počet zubů (NT)

2M Vícezubá destička se 2 zuby

3M Vícezubá destička se 3 zuby

8

F

Celková délka

	mm
F	80
H	100
K	125
L	140
M	150
P	170
R	200
S	250
T	300

16

Velikost destičky

L	**I.C.**
06	5/32"
08	3/16"
11	1/4"
16	3/8"
22	1/2"

Vlastnosti

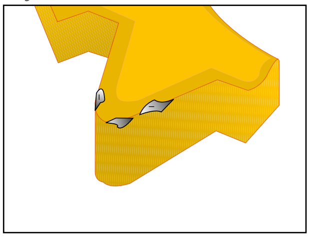
B s vnitřním chlazením

C s TK stopkou

U neutrální držák

Odstraňování problémů

Vydrolování



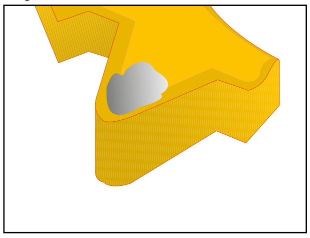
Příčiny

- vyskytuje se často u obrobků z nerezavějící oceli
- nesprávná sorta tvrdokovu

Opatření

- snižte vyložení nástroje
- zkontrolujte, zda je závitová břitová destička správně upnutá
- zabraňte vibracím
- použití houževnatějšího tvrdokovu

Vymílání



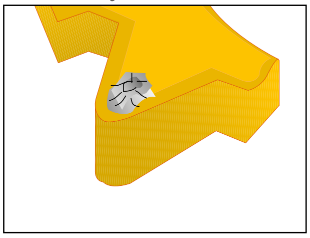
Příčiny

- vyskytuje se často u obrobků z nerezavějící oceli
- příliš vysoká řezná rychlost
- nesprávná sorta tvrdokovu

Opatření

- více chladicí kapaliny
- snížení hloubky řezu
- použití tvrdšího tvrdokovu

Nárůstky na břitu



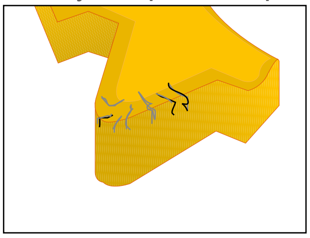
Příčiny

- příliš nízká řezná rychlost
- nesprávná sorta tvrdokovu

Opatření

- více chladicí kapaliny
- zvýšení řezné rychlosti
- použití houževnatějšího tvrdokovu

Trhliny z tepelného pnutí



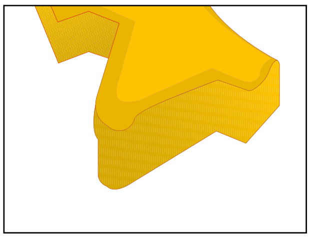
Příčiny

- málo chladicí kapaliny
- příliš vysoká řezná rychlost
- nesprávná sorta tvrdokovu

Opatření

- více chladicí kapaliny
- minimalizace řezné rychlosti
- použití houževnatějšího tvrdokovu

Deformace



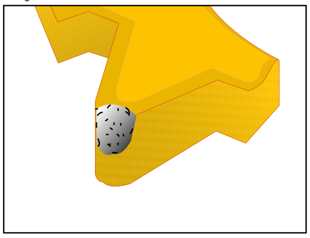
Příčiny

- příliš velký přísuv
- málo chladicí kapaliny
- příliš vysoká řezná rychlost
- nesprávná sorta tvrdokovu

Opatření

- více chladicí kapaliny
- snížení hloubky řezu
- minimalizace řezné rychlosti
- použití tvrdšího tvrdokovu

Vylomení



Příčiny

- příliš velký přísuv
- málo chladicí kapaliny
- plastická deformace
- nestabilní podmínky
- nevhodný úhel stoupání
- nesprávná sorta tvrdokovu

Opatření

- snížení hloubky řezu
- kontrola stroje a stability nástroje
- snížení řezné rychlosti
- zohlednění úhlu stoupání
- použití houževnatějšího tvrdokovu

Popis sort

Univerzální

CCN7525
- tvrdokov, povlak TiAIN
- ISO | **P25** | **M25** | **K25** | **S25** | H25
- univerzální TK sorta se sintrovaným lamačem třísky pro středně vysoké až vysoké řezné rychlosti

CCN2520
- tvrdokov, povlak TiAIN
- ISO | P25 | **M25** | K25 | **S25** | H25
- povlakovaná tvrdokovová sorta pro třískové obrábění nerezavějících ocelí v případě středních až vysokých řezných rychlostí

CCN1525
- tvrdokov, povlak TiN
- ISO | **P25** | **M25** | **K25** | N25 | O25
- TK sorta s povlakem pro obrábění ocelí a nerezavějících ocelí při nízkých řezných rychlostech

Neželezné kovy

CWK20
- tvrdokov, bez povlaku
- ISO | M10 | **K10** | **N10** | S10
- otěruodolná TK sorta pro obrábění hliníku a jiných neželezných kovů

Ocel

CCN20
- tvrdokov, povlak TiAIN
- ISO | **P20** | **M20** | **K20** | S20 | H20
- univerzální TK sorta pro obrábění ocelí při nízkých řezných rychlostech

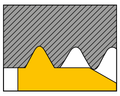
CWN1525
- tvrdokov, povlak TiN
- ISO | **P25** | M25 | **K25** | **N25** | O25
- univerzální TK sorta pro obrábění ocelí a neželezných kovů při nízkých řezných rychlostech

Nerezová ocel

HCN2525
- tvrdokov, povlak TiAIN
- ISO | P25 | **M25** | K25 | N25 | S25 | H25
- TK sorta s povlakem pro obrábění nerezavějících ocelí při vysokých řezných rychlostech
- vhodná i pro obrábění exotických materiálů

Typy profilů

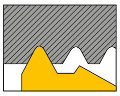
Plný profil



- průměr otvoru pro závit nemusí odpovídat finálnímu průměru otvoru
- nutný je minimální přísuv 0,07 mm
- destička se může použít pouze na jedno stoupání

Přednosti:
- vysoce kvalitní závit
- bez otřepů
- bez dodatečného soustružení
- částečně delší životnost

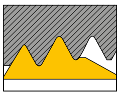
Částečný profil



- průměr pro závit se musí předobrobit na konečný rozměr
- volte minimální přísuv 0,07 mm

Přednosti:
- závitovou břitovou destičku lze použít pro několik stoupání
- závitovou břitovou destičku lze tudíž používat univerzálně
- držet velké skladové zásoby není nutné

Vícezubá závitová břitová destička

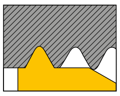


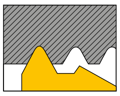
- průměr pro závit se nesmí předobrobit na konečný rozměr, volte přídavek
- volte minimální přísuv 0,07 mm
- destička se může použít pouze na jedno stoupání

Přednosti:
- méně obráběcích řezů
- časová úspora při soustružení závitů

Pozor:
- dbejte na dostatečný výběh závitu

Závitová břitová destička Mini





- od min. průměru otvoru pro závit Ø 6 mm, popř. Ø 8 mm

Přednosti:
- speciální řezné materiály pro nízké řezné rychlosti
- 3 břity při obrábění malých závitů