

New products for machining technicians

NEW KUB Pentron CS – Indexable insert drilling

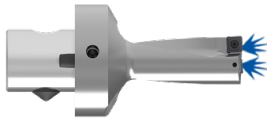


ABS

- ▲ Modular indexable insert drill with cartridge system – process-secure, powerful and reliable system for creating large holes with a diameter of up to 96.00 mm.

→ Page 24-26

NEW KUB Pentron – Indexable insert drilling – 2xD



ABS

- ▲ The all-rounder for process-secure drilling under a wide variety of conditions
- ▲ Ideal for extreme machining situations
- ▲ with ABS connection
- ▲ to Ø 65 mm

→ Page 6+7

NEW SOGX indexable inserts



-13
BK8425



-32
BK8425

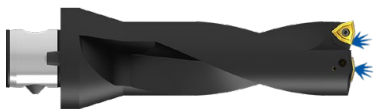


-34
BK8425

- ▲ -13: The final piece in the product portfolio.
- ▲ -32: A specialist in extremely low burr formation when entering and, above all, exiting the hole.
- ▲ -34: This high-feed insert is chamfered all round making it extremely stable.

→ Page 27

NEW KUB Trigon – Indexable insert drilling – Extension



ABS

- ▲ Extension of the KUB Trigon indexable insert drill up to Ø 82 mm. Burnished base holder in 2xD and 3xD with cartridge inserts.

→ Page 38+41

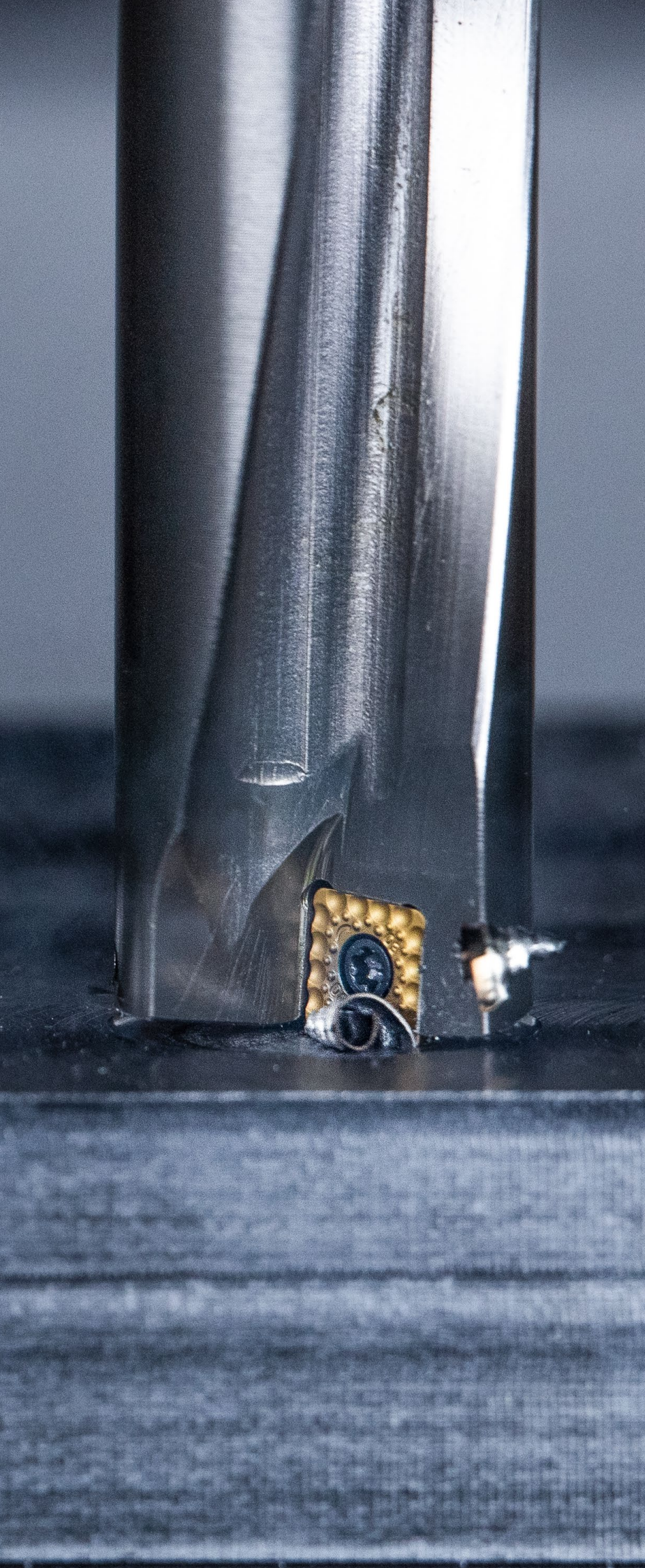
NEW KUB Centron – Indexable insert drilling



ABS

- ▲ The perfect tool for holes with high length to diameter ratio. Cost-effective and process-secure drilling in hole depths of up to 9xD and virtually all materials is no problem at all with the modular drill.

→ Page 47-52



Solid drilling and bore machining

- 1 HSS drilling
- 2 Solid carbide drilling
- 3 Indexable insert drilling
- 4 Reaming and Countersinking
- 5 Spindle Tooling

3

Threading

- 6 Taps and thread formers
- 7 Circular and Thread Milling
- 8 Thread turning

Turning

- 9 Turning Tools
- 10 Multifunctional Tools – EcoCut and FreeTurn
- 11 Grooving Tools
- 12 Miniature turning tools

Milling

- 13 HSS Milling Cutters
- 14 Solid Carbide milling cutters
- 15 Milling tools with indexable inserts

Catalogue –
Clamping technology

- 16 Adaptors and Accessories
- 17 Workpiece clamping

- 18 Material examples and article no. Index

List of contents

Symbol explanation	2
Application tips – eccentric sleeves	3
Toolfinder	4+5
Product programme	6–57
Technical Information	
Cutting Data	58–73
Maximum Offset Range	74–76
Coding example, coolant supply	77
Indexable insert drilling – problems / possible causes / solutions	78
KUB Centron – drilling instructions + problems / possible causes / solutions	79+80
Application and Grade Comparison	81+82

KOMET \ Performance

Premium quality tools for high performance.

The premium quality tools from the **KOMET Performance** product line have been designed for specific applications and are distinguished by their outstanding performance. If you make high demands on the performance of your production and want to achieve the very best results, we recommend the Premium tools in this product line.

Symbol explanation

Shank

- | | |
|--|--|
| <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center; width: 40px; margin-bottom: 10px;">C</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center; width: 40px; margin-bottom: 10px;">K</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center; width: 40px; margin-bottom: 10px;">ABS</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center; width: 40px;">PSC</div> | <p>Cylindrical shank with clamping flat
Guarantees optimum clamping of the tool and can be clamped in every standard adapter</p> <p>Drill with combi shank
This drill shank has two clamping flats (DIN 6535HE, DIN 6595) that guarantee pull-out protection and good face contact of the drill. Both Weldon and Whistle Notch adapters can be used.</p> <p>Drill with ABS connection
The ABS connection from Komet is a modular coupling system for rotating tools and stationary tools, and offers a number of advantages, such as improved force transmission</p> <p>Drill with polygonal shank
The polygonal shank offers the best rigidity during the transmission of force from the drill to the adapter. The tapered polygonal shape easily absorbs torsional forces and bending forces</p> |
|--|--|



Coolant supply version

 Drill with thro' coolant supply
The tried-and-tested thro' coolant system guarantees a reduction in heat at the cutting edges of the tool as well as improved chip removal

 left-hand cutting

Designation	Page No.
Adjuster with ABS connection	57



Adapters can be found in → **Chapter 16 Adapters and accessoires in the clamping technology catalogue**

Application tips – eccentric sleeves

Using the eccentric sleeves, you can vary and adjust the diameter of the hole by +/- 0.3 mm with ease.

Two types of eccentric sleeve are available:

One for use with the indexable insert drill adapter and one for use with the existing Weldon adapter.

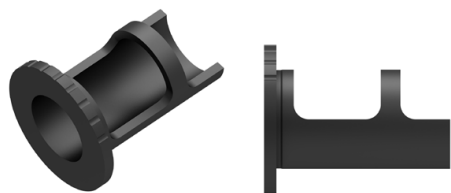
The difference lies solely in the design and position of the slots for the adapter's clamping screws.

There are four sizes per type, which are tailored to the shank diameter.

3



Eccentric sleeve for indexable insert drill adapter



Eccentric sleeve for Weldon adapter

Designation		Page No.
Eccentric sleeves for indexable insert drill adapters		55+56
Eccentric sleeves for Weldon adapters		55+56



Designation	
Adapters with ABS connection	
Indexable insert drill adapter	

→ Chapter 16 Adapters and
accessoires in the clamping
technology catalogue

Toolfinder

KUB Pentron



- ▲ The all-rounder for process-secure drilling under a wide variety of conditions
- ▲ Ideal for extreme machining situations

	Boring depth	Drilling through a transverse hole	Stack plate drilling	Drilling on uneven surfaces	Boring	Spot drilling an edge	Spot drilling a convex surface	Spot drilling angled surfaces	Spot drilling a pointed contour	Chain drilling	Spot drilling through a centre in the pre-op
2xD	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●
3xD	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●
4xD	●	●	○	-	●	●	●	●	○	○	●
5xD	●	○	○	-	●	○	●	○	-	○	○
3xD	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●
2xD	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●
3xD	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●
4xD	●	●	○	-	●	●	●	●	○	○	●
5xD	●	○	○	-	●	○	●	○	-	○	○

KUB Pentron CS



- ▲ Process-secure, reliable, modular system for creating large holes with a diameter of up to 96.00 mm

	Boring depth	Drilling through a transverse hole	Stack plate drilling	Drilling on uneven surfaces	Boring	Spot drilling an edge	Spot drilling a convex surface	Spot drilling angled surfaces	Spot drilling a pointed contour	Chain drilling	Spot drilling through a centre in the pre-op
3xD	●	○	●	-	●	●	●	●	●	●	●

MaxiDrill 900



- ▲ Provides perfect drilling quality even under enormous loads
- ▲ Ideal for large drilling depths: The high feed rates increase productivity
- ▲ For stable machining situations

	Boring depth	Drilling through a transverse hole	Stack plate drilling	Drilling on uneven surfaces	Boring	Spot drilling an edge	Spot drilling a convex surface	Spot drilling angled surfaces	Spot drilling a pointed contour	Chain drilling	Spot drilling through a centre in the pre-op
2xD	●	●	●	○	●	●	●	●	○	○	●
3xD	●	●	●	○	●	●	●	●	○	○	●
4xD	●	○	○	○	●	●	●	●	○	○	●
5xD	●	○	○	○	●	●	●	●	○	○	●

KUB Trigon



- ▲ Ideal for machining under unstable conditions
- ▲ Well-suited to machining on less powerful machines
- ▲ The first choice for creating dimensionally accurate holes

	Boring depth	Drilling through a transverse hole	Stack plate drilling	Drilling on uneven surfaces	Boring	Spot drilling an edge	Spot drilling a convex surface	Spot drilling angled surfaces	Spot drilling a pointed contour	Chain drilling	Spot drilling through a centre in the pre-op
2xD	●	-	●	●	○	●	●	○	●	○	○
3xD	●	-	●	●	○	●	●	○	●	○	○
4xD	○	-	○	-	-	○	○	-	○	○	○
2xD	●	-	●	●	○	●	●	○	●	○	○
3xD	●	-	●	●	○	●	●	○	●	○	○
4xD	○	-	○	-	-	○	○	-	○	○	○

KUB Centron



- ▲ Cost-effective and process-secure drilling
- ▲ Hole depths up to 9xD in virtually all materials
- ▲ HSS or solid carbide centring tip for optimum positioning accuracy

	Boring depth	Drilling through a transverse hole	Stack plate drilling	Drilling on uneven surfaces	Boring	Spot drilling an edge	Spot drilling a convex surface	Spot drilling angled surfaces	Spot drilling a pointed contour	Chain drilling	Spot drilling through a centre in the pre-op
4xD	○	-	●	-	-	○	-	-	○	●	○
6xD	○	-	●	-	-	○	-	-	○	●	○
9xD	○	-	●	-	-	○	-	-	○	●	○

KUB Centron – drill bits



KUB Centron drill bit 20–64 mm 48+49



KUB Centron drill bit 65–81 mm 50+51

KUB Centron – centring tips



TIAlN



5–12 mm



TiN



5–12 mm

52



TiAlN/
TiN



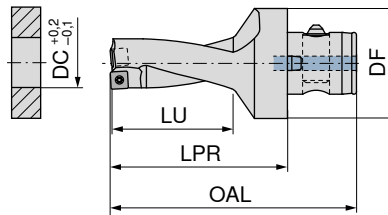
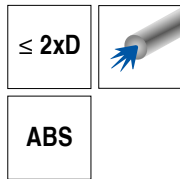
5–12 mm

Shank	Diameter	Page No.	Insert type		No. of cutting edges	Grade	Steel Stainless steel Cast iron Non ferrous metals Heat resistant hardened materials Non metal materials	Page No.
	Ø						P M K N S H O	
ABS	14–65	6+7		SOGX	4	-01 BK8425		
ABS	14–65	8+9		SOGX	4	-03 BK8430		
ABS	14–46	10+11		SOGX	4	-13 BK8425		
ABS	14–46	12+13		SOGX	4	-32 BK8425		
PSC	14–37	14+15		SOGX	4	-34 BK8425		
C	14–46	16+17		SOGX	4	-01 BK7935		
C	14–46	18+19		SOGX	4	-01 BK6115		
C	14–46	20+21		SOGX	4	-01 BK6425		27+28
C	14–46	22+23		SOGX	4	-01 BK7710		
ABS	64–96	24–26		SOGX	4	-01 BK6425		
				SOGX	4	-01 BK7710		
C	12–63	29+30		SONT	2	-M30 CTCP420		
C	12–63	31+32		SONT	4	-M30 CTPP430		36
C	12–54	33+34		SONT	2	-M30 CTPP430		
C	12–41	35		SONT	4	-M30 CTPP430		
ABS	14–82	37–39		WOEX	3	-01 BK8425		
ABS	14–82	40–42		WOEX	3	-03 BK8425		
ABS	14–44	43		WOEX	3	-13 BK8425		
K	14–44	44		WOEX	3	-01 BK7935		
K	14–44	45		WOEX	3	-01 BK6115		
K	14–35	46		WOEX	3	-01 BK7615		
ABS	20–81			WOEX	3	-01 BK62		
ABS	20–81	47		WOEX	3	-11 BK77		53+54
ABS	20–81			WOEX	3	-13 BK79		
				WOEX	3	-13 BK79		

KUB Pentron – Indexable insert drill

Scope of supply:

Indexable Insert Drill incl. clamping screws



NEW



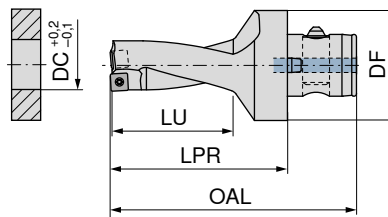
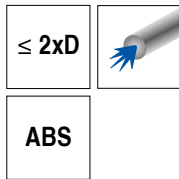
10 872 ...

Designation	KOMET no.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/6#	
KUB-P.2D.140.R.04-ABS50	U42 51400	14.0	50	86	28	55	0,38	SOGX 040204	362.34	14095
KUB-P.2D.145.R.04-ABS50	U42 51450	14.5	50	89	30	58	0,38	SOGX 040204	362.34	14595
KUB-P.2D.150.R.04-ABS50	U42 51500	15.0	50	89	30	58	0,38	SOGX 040204	362.34	15095
KUB-P.2D.155.R.04-ABS50	U42 51550	15.5	50	93	32	62	0,38	SOGX 040204	362.34	15595
KUB-P.2D.160.R.04-ABS50	U42 51600	16.0	50	93	32	62	0,38	SOGX 040204	362.34	16095
KUB-P.2D.165.R.05-ABS50	U42 51650	16.5	50	96	34	65	0,62	SOGX 050204	362.34	16595
KUB-P.2D.170.R.05-ABS50	U42 51700	17.0	50	96	34	65	0,62	SOGX 050204	369.32	17095
KUB-P.2D.175.R.05-ABS50	U42 51750	17.5	50	98	36	67	0,62	SOGX 050204	369.32	17595
KUB-P.2D.180.R.05-ABS50	U42 51800	18.0	50	98	36	67	0,62	SOGX 050204	369.32	18095
KUB-P.2D.185.R.06-ABS50	U42 51850	18.5	50	101	38	70	1,01	SOGX 060206	369.32	18595
KUB-P.2D.190.R.06-ABS50	U42 51900	19.0	50	101	38	70	1,01	SOGX 060206	380.19	19095
KUB-P.2D.195.R.06-ABS50	U42 51950	19.5	50	103	40	72	1,01	SOGX 060206	380.19	19595
KUB-P.2D.200.R.06-ABS50	U42 52000	20.0	50	103	40	72	1,01	SOGX 060206	380.19	20095
KUB-P.2D.205.R.07-ABS50	U42 52050	20.5	50	105	42	74	1,01	SOGX 07T208	393.08	20595
KUB-P.2D.210.R.07-ABS50	U42 52100	21.0	50	105	42	74	1,01	SOGX 07T208	393.08	21095
KUB-P.2D.215.R.07-ABS50	U42 52150	21.5	50	107	44	76	1,01	SOGX 07T208	393.08	21595
KUB-P.2D.220.R.07-ABS50	U42 52200	22.0	50	107	44	76	1,01	SOGX 07T208	393.08	22095
KUB-P.2D.225.R.07-ABS50	U42 52250	22.5	50	109	46	78	1,01	SOGX 07T208	393.08	22595
KUB-P.2D.230.R.07-ABS50	U42 52300	23.0	50	109	46	78	1,01	SOGX 07T208	393.08	23095
KUB-P.2D.235.R.08-ABS50	U42 52350	23.5	50	111	48	80	1,28	SOGX 080308	405.02	23595
KUB-P.2D.240.R.08-ABS50	U42 52400	24.0	50	111	48	80	1,28	SOGX 080308	405.02	24095
KUB-P.2D.245.R.08-ABS50	U42 52450	24.5	50	114	50	83	1,28	SOGX 080308	405.02	24595
KUB-P.2D.250.R.08-ABS50	U42 52500	25.0	50	114	50	83	1,28	SOGX 080308	405.02	25095
KUB-P.2D.255.R.08-ABS50	U42 52550	25.5	50	116	52	85	1,28	SOGX 080308	405.02	25595
KUB-P.2D.260.R.08-ABS50	U42 52600	26.0	50	116	52	85	1,28	SOGX 080308	405.02	26095
KUB-P.2D.265.R.09-ABS50	U42 52650	26.5	50	119	54	88	2,25	SOGX 09T308	449.68	26595
KUB-P.2D.270.R.09-ABS50	U42 52700	27.0	50	119	54	88	2,25	SOGX 09T308	449.68	27095
KUB-P.2D.275.R.09-ABS50	U42 52750	27.5	50	121	56	90	2,25	SOGX 09T308	449.68	27595
KUB-P.2D.280.R.09-ABS50	U42 52800	28.0	50	121	56	90	2,25	SOGX 09T308	449.68	28095
KUB-P.2D.285.R.09-ABS50	U42 52850	28.5	50	124	58	93	2,25	SOGX 09T308	449.68	28595
KUB-P.2D.290.R.09-ABS50	U42 52900	29.0	50	124	58	93	2,25	SOGX 09T308	449.68	29095
KUB-P.2D.295.R.09-ABS50	U42 52950	29.5	50	126	60	95	2,25	SOGX 09T308	449.68	29595
KUB-P.2D.300.R.09-ABS50	U42 53000	30.0	50	126	60	95	2,25	SOGX 09T308	449.68	30095
KUB-P.2D.305.R.10-ABS63	U42 63050	30.5	63	139	62	101	2,8	SOGX 100408	473.55	30596
KUB-P.2D.310.R.10-ABS63	U42 63100	31.0	63	139	62	101	2,8	SOGX 100408	473.55	31096
KUB-P.2D.315.R.10-ABS63	U42 63150	31.5	63	141	64	103	2,8	SOGX 100408	473.55	31596
KUB-P.2D.320.R.10-ABS63	U42 63200	32.0	63	141	64	103	2,8	SOGX 100408	473.55	32096
KUB-P.2D.325.R.10-ABS63	U42 63250	32.5	63	144	66	106	2,8	SOGX 100408	473.55	32596
KUB-P.2D.330.R.10-ABS63	U42 63300	33.0	63	144	66	106	2,8	SOGX 100408	473.55	33096
KUB-P.2D.335.R.11-ABS63	U42 63350	33.5	63	146	68	108	2,8	SOGX 110408	505.33	33596
KUB-P.2D.340.R.11-ABS63	U42 63400	34.0	63	146	68	108	2,8	SOGX 110408	505.33	34096
KUB-P.2D.345.R.11-ABS63	U42 63450	34.5	63	149	70	111	2,8	SOGX 110408	505.33	34596
KUB-P.2D.350.R.11-ABS63	U42 63500	35.0	63	149	70	111	2,8	SOGX 110408	505.33	35096
KUB-P.2D.355.R.11-ABS63	U42 63550	35.5	63	152	72	113	2,8	SOGX 110408	505.33	35596
KUB-P.2D.360.R.11-ABS63	U42 63600	36.0	63	152	72	113	2,8	SOGX 110408	505.33	36096
KUB-P.2D.365.R.11-ABS63	U42 63650	36.5	63	154	74	116	2,8	SOGX 110408	505.33	36596
KUB-P.2D.370.R.11-ABS63	U42 63700	37.0	63	154	74	116	2,8	SOGX 110408	505.33	37096
KUB-P.2D.375.R.12-ABS63	U42 63750	37.5	63	156	76	118	6,25	SOGX 120408	529.11	37596
KUB-P.2D.380.R.12-ABS63	U42 63800	38.0	63	156	76	118	6,25	SOGX 120408	529.11	38096
KUB-P.2D.385.R.12-ABS63	U42 63850	38.5	63	159	78	121	6,25	SOGX 120408	529.11	38596
KUB-P.2D.390.R.12-ABS63	U42 63900	39.0	63	159	78	121	6,25	SOGX 120408	529.11	39096
KUB-P.2D.395.R.12-ABS63	U42 63950	39.5	63	161	80	123	6,25	SOGX 120408	529.11	39596
KUB-P.2D.400.R.12-ABS63	U42 64000	40.0	63	161	80	123	6,25	SOGX 120408	529.11	40096
KUB-P.2D.405.R.12-ABS63	U42 64050	40.5	63	164	82	126	6,25	SOGX 120408	529.11	40596

KUB Pentron – Indexable insert drill

Scope of supply:

Indexable Insert Drill incl. clamping screws



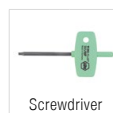
NEW



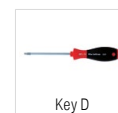
3

10 872 ...

Designation	KOMET no.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/6#	
KUB-P.2D.410.R.12-ABS63	U42 64100	41.0	63	164	82	126	6,25	SOGX 120408	529.11	41096
KUB-P.2D.415.R.12-ABS63	U42 64150	41.5	63	166	84	128	6,25	SOGX 120408	529.11	41596
KUB-P.2D.420.R.12-ABS63	U42 64200	42.0	63	166	84	128	6,25	SOGX 120408	529.11	42096
KUB-P.2D.425.R.13-ABS63	U42 64250	42.5	63	169	86	131	6,25	SOGX 130508	529.11	42596
KUB-P.2D.430.R.13-ABS63	U42 64300	43.0	63	169	86	131	6,25	SOGX 130508	529.11	43096
KUB-P.2D.435.R.13-ABS63	U42 64350	43.5	63	171	88	133	6,25	SOGX 130508	529.11	43596
KUB-P.2D.440.R.13-ABS63	U42 64400	44.0	63	171	88	133	6,25	SOGX 130508	529.11	44096
KUB-P.2D.445.R.13-ABS63	U42 64450	44.5	63	174	90	136	6,25	SOGX 130508	529.11	44596
KUB-P.2D.450.R.13-ABS63	U42 64500	45.0	63	174	90	136	6,25	SOGX 130508	529.11	45096
KUB-P.2D.455.R.13-ABS63	U42 64550	45.5	63	173	92	135	6,25	SOGX 130508	529.11	45596
KUB-P.2D.460.R.13-ABS63	U42 64600	46.0	63	173	92	135	6,25	SOGX 130508	529.11	46096
KUB-P.2D.470.R.08-ABS63	U42 64700	47.0	63	187	101	149	1,28	SOGX 080308	565.57	47096
KUB-P.2D.480.R.08-ABS63	U42 64800	48.0	63	189	105	151	1,28	SOGX 080308	565.57	48096
KUB-P.2D.490.R.08-ABS63	U42 64900	49.0	63	191	109	153	1,28	SOGX 080308	565.57	49096
KUB-P.2D.500.R.08-ABS63	U42 65000	50.0	63	193	113	155	1,28	SOGX 080308	565.57	50096
KUB-P.2D.510.R.08-ABS63	U42 65100	51.0	63	195	117	157	1,28	SOGX 080308	565.57	51096
KUB-P.2D.520.R.08-ABS63	U42 65200	52.0	63	197	121	159	1,28	SOGX 080308	565.57	52096
KUB-P.2D.530.R.10-ABS63	U42 65300	53.0	63	199	125	161	2,8	SOGX 100408	565.57	53096
KUB-P.2D.540.R.10-ABS63	U42 65400	54.0	63	201	129	163	2,8	SOGX 100408	565.57	54096
KUB-P.2D.550.R.10-ABS80	U42 75500	55.0	80	208	115	165	2,8	SOGX 100408	682.78	55098
KUB-P.2D.560.R.10-ABS80	U42 75600	56.0	80	210	117	167	2,8	SOGX 100408	682.78	56098
KUB-P.2D.570.R.10-ABS80	U42 75700	57.0	80	212	120	169	2,8	SOGX 100408	682.78	57098
KUB-P.2D.580.R.10-ABS80	U42 75800	58.0	80	214	124	171	2,8	SOGX 100408	682.78	58098
KUB-P.2D.590.R.10-ABS80	U42 75900	59.0	80	216	127	173	2,8	SOGX 100408	682.78	59098
KUB-P.2D.600.R.10-ABS80	U42 76000	60.0	80	218	125	175	2,8	SOGX 100408	682.78	60098
KUB-P.2D.610.R.10-ABS80	U42 76100	61.0	80	220	128	177	2,8	SOGX 100408	682.78	61098
KUB-P.2D.620.R.10-ABS80	U42 76200	62.0	80	222	132	179	2,8	SOGX 100408	682.78	62098
KUB-P.2D.630.R.10-ABS80	U42 76300	63.0	80	224	131	181	2,8	SOGX 100408	682.78	63098
KUB-P.2D.640.R.10-ABS80	U42 76400	64.0	80	226	135	183	2,8	SOGX 100408	682.78	64098
KUB-P.2D.650.R.10-ABS80	U42 76500	65.0	80	228	139	185	2,8	SOGX 100408	682.78	65098



Screwdriver



Key D



Clamping screw

Spare parts
DC

	80 950 ...	80 950 ...	10 950 ...
	£ Y7	£ Y7	£ W7
14 - 16	T05 - IP 8.05	057	M1,8x3,8 - 05IP 2.26 10100
16,5 - 18		T06 - IP 14.36 123	M2,0x4,3 - 06IP 2.26 10000
18,5 - 23		T06 - IP 14.36 123	M2,2x5,5 - 06IP 2.26 10700
23,5 - 26		T08 - IP 14.16 125	M2,5x6,3 - 08IP 2.26 10800
26,5 - 30		T08 - IP 14.16 125	M3,0x7,6 - 08IP 2.26 10200
30,5 - 37		T15 - IP 16.56 128	M3,5x7,5 - 15IP 2.26 10300
37,5 - 46		T20 - IP 17.39 129	M4,5x10 - 20IP 2.26 10400
47 - 52		T08 - IP 14.16 125	M2,5x6,3 - 08IP 2.26 10800
53 - 65		T08 - IP 14.16 125	M3,5x7,5 - 15IP 2.26 10300

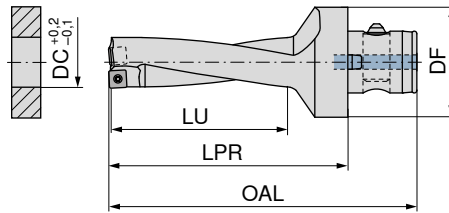
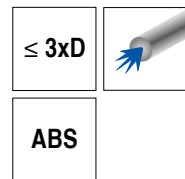


Matching holders can be found in → Chapter 16 Adapters and accessoires in the clamping technology catalogue

KUB Pentron – Indexable insert drill

Scope of supply:

Indexable Insert Drill incl. clamping screws



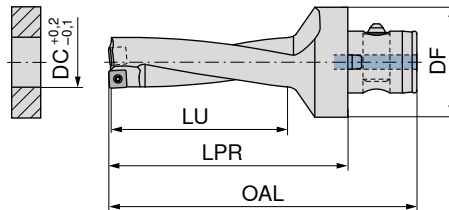
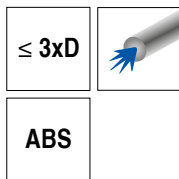
10 873 ...

Designation	KOMET no.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/6#	
KUB-P.3D.140.R.04-ABS50	U43 51400	14.0	50	100	42	69	0,38	SOGX 040204	386.21	14095
KUB-P.3D.145.R.04-ABS50	U43 51450	14.5	50	104	45	73	0,38	SOGX 040204	386.21	14595
KUB-P.3D.150.R.04-ABS50	U43 51500	15.0	50	104	45	73	0,38	SOGX 040204	386.21	15095
KUB-P.3D.155.R.04-ABS50	U43 51550	15.5	50	109	48	78	0,38	SOGX 040204	386.21	15595
KUB-P.3D.160.R.04-ABS50	U43 51600	16.0	50	109	48	78	0,38	SOGX 040204	386.21	16095
KUB-P.3D.165.R.05-ABS50	U43 51650	16.5	50	113	51	82	0,62	SOGX 050204	386.21	16595
KUB-P.3D.170.R.05-ABS50	U43 51700	17.0	50	113	51	82	0,62	SOGX 050204	395.08	17095
KUB-P.3D.175.R.05-ABS50	U43 51750	17.5	50	116	54	85	0,62	SOGX 050204	395.08	17595
KUB-P.3D.180.R.05-ABS50	U43 51800	18.0	50	116	54	85	0,62	SOGX 050204	395.08	18095
KUB-P.3D.185.R.06-ABS50	U43 51850	18.5	50	120	57	89	1,01	SOGX 060206	395.08	18595
KUB-P.3D.190.R.06-ABS50	U43 51900	19.0	50	120	57	89	1,01	SOGX 060206	405.02	19095
KUB-P.3D.195.R.06-ABS50	U43 51950	19.5	50	123	60	92	1,01	SOGX 060206	405.02	19595
KUB-P.3D.200.R.06-ABS50	U43 52000	20.0	50	123	60	92	1,01	SOGX 060206	405.02	20095
KUB-P.3D.205.R.07-ABS50	U43 52050	20.5	50	126	63	95	1,01	SOGX 07T208	416.94	20595
KUB-P.3D.210.R.07-ABS50	U43 52100	21.0	50	126	63	95	1,01	SOGX 07T208	416.94	21095
KUB-P.3D.215.R.07-ABS50	U43 52150	21.5	50	129	66	98	1,01	SOGX 07T208	416.94	21595
KUB-P.3D.220.R.07-ABS50	U43 52200	22.0	50	129	66	98	1,01	SOGX 07T208	416.94	22095
KUB-P.3D.225.R.07-ABS50	U43 52250	22.5	50	132	69	101	1,01	SOGX 07T208	416.94	22595
KUB-P.3D.230.R.07-ABS50	U43 52300	23.0	50	132	69	101	1,01	SOGX 07T208	416.94	23095
KUB-P.3D.235.R.08-ABS50	U43 52350	23.5	50	135	72	104	1,28	SOGX 080308	429.83	23595
KUB-P.3D.240.R.08-ABS50	U43 52400	24.0	50	135	72	104	1,28	SOGX 080308	429.83	24095
KUB-P.3D.245.R.08-ABS50	U43 52450	24.5	50	139	75	108	1,28	SOGX 080308	429.83	24595
KUB-P.3D.250.R.08-ABS50	U43 52500	25.0	50	139	75	108	1,28	SOGX 080308	429.83	25095
KUB-P.3D.255.R.08-ABS50	U43 52550	25.5	50	142	78	111	1,28	SOGX 080308	429.83	25595
KUB-P.3D.260.R.08-ABS50	U43 52600	26.0	50	142	78	111	1,28	SOGX 080308	429.83	26095
KUB-P.3D.265.R.09-ABS50	U43 52650	26.5	50	146	81	115	2,25	SOGX 09T308	481.48	26595
KUB-P.3D.270.R.09-ABS50	U43 52700	27.0	50	146	81	115	2,25	SOGX 09T308	481.48	27095
KUB-P.3D.275.R.09-ABS50	U43 52750	27.5	50	149	84	118	2,25	SOGX 09T308	481.48	27595
KUB-P.3D.280.R.09-ABS50	U43 52800	28.0	50	149	84	118	2,25	SOGX 09T308	481.48	28095
KUB-P.3D.285.R.09-ABS50	U43 52850	28.5	50	153	87	122	2,25	SOGX 09T308	481.48	28595
KUB-P.3D.290.R.09-ABS50	U43 52900	29.0	50	153	87	122	2,25	SOGX 09T308	481.48	29095
KUB-P.3D.295.R.09-ABS50	U43 52950	29.5	50	156	90	125	2,25	SOGX 09T308	481.48	29595
KUB-P.3D.300.R.09-ABS50	U43 53000	30.0	50	156	90	125	2,25	SOGX 09T308	481.48	30095
KUB-P.3D.305.R.10-ABS63	U43 63050	30.5	63	170	93	132	2,8	SOGX 100408	503.33	30596
KUB-P.3D.310.R.10-ABS63	U43 63100	31.0	63	170	93	132	2,8	SOGX 100408	503.33	31096
KUB-P.3D.315.R.10-ABS63	U43 63150	31.5	63	173	96	135	2,8	SOGX 100408	503.33	31596
KUB-P.3D.320.R.10-ABS63	U43 63200	32.0	63	173	96	135	2,8	SOGX 100408	503.33	32096
KUB-P.3D.325.R.10-ABS63	U43 63250	32.5	63	177	99	139	2,8	SOGX 100408	503.33	32596
KUB-P.3D.330.R.10-ABS63	U43 63300	33.0	63	177	99	139	2,8	SOGX 100408	503.33	33096
KUB-P.3D.335.R.11-ABS63	U43 63350	33.5	63	180	102	142	2,8	SOGX 110408	536.08	33596
KUB-P.3D.340.R.11-ABS63	U43 63400	34.0	63	180	102	142	2,8	SOGX 110408	536.08	34096
KUB-P.3D.345.R.11-ABS63	U43 63450	34.5	63	184	105	146	2,8	SOGX 110408	536.08	34596
KUB-P.3D.350.R.11-ABS63	U43 63500	35.0	63	184	105	146	2,8	SOGX 110408	536.08	35096
KUB-P.3D.355.R.11-ABS63	U43 63550	35.5	63	187	108	149	2,8	SOGX 110408	536.08	35596
KUB-P.3D.360.R.11-ABS63	U43 63600	36.0	63	187	108	149	2,8	SOGX 110408	536.08	36096
KUB-P.3D.365.R.11-ABS63	U43 63650	36.5	63	191	111	153	2,8	SOGX 110408	536.08	36596
KUB-P.3D.370.R.11-ABS63	U43 63700	37.0	63	191	111	153	2,8	SOGX 110408	536.08	37096
KUB-P.3D.375.R.12-ABS63	U43 63750	37.5	63	194	114	156	6,25	SOGX 120408	561.84	37596
KUB-P.3D.380.R.12-ABS63	U43 63800	38.0	63	194	114	156	6,25	SOGX 120408	561.84	38096
KUB-P.3D.385.R.12-ABS63	U43 63850	38.5	63	198	117	160	6,25	SOGX 120408	561.84	38596
KUB-P.3D.390.R.12-ABS63	U43 63900	39.0	63	198	117	160	6,25	SOGX 120408	561.84	39096
KUB-P.3D.395.R.12-ABS63	U43 63950	39.5	63	201	120	163	6,25	SOGX 120408	561.84	39596
KUB-P.3D.400.R.12-ABS63	U43 64000	40.0	63	201	120	163	6,25	SOGX 120408	561.84	40096
KUB-P.3D.405.R.12-ABS63	U43 64050	40.5	63	205	123	167	6,25	SOGX 120408	561.84	40596
KUB-P.3D.410.R.12-ABS63	U43 64100	41.0	63	205	123	167	6,25	SOGX 120408	561.84	41096

KUB Pentron – Indexable insert drill

Scope of supply:

Indexable Insert Drill incl. clamping screws



3

									10 873 ...
Designation	KOMET no.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/6#
KUB-P.3D.415.R.12-ABS63	U43 64150	41.5	63	208	126	170	6,25	SOGX 120408	561.84 41596
KUB-P.3D.420.R.12-ABS63	U43 64200	42.0	63	208	126	170	6,25	SOGX 120408	561.84 42096
KUB-P.3D.425.R.13-ABS63	U43 64250	42.5	63	212	129	174	6,25	SOGX 130508	561.84 42596
KUB-P.3D.430.R.13-ABS63	U43 64300	43.0	63	212	129	174	6,25	SOGX 130508	561.84 43096
KUB-P.3D.435.R.13-ABS63	U43 64350	43.5	63	215	132	177	6,25	SOGX 130508	561.84 43596
KUB-P.3D.440.R.13-ABS63	U43 64400	44.0	63	215	132	177	6,25	SOGX 130508	561.84 44096
KUB-P.3D.445.R.13-ABS63	U43 64450	44.5	63	219	135	181	6,25	SOGX 130508	561.84 44596
KUB-P.3D.450.R.13-ABS63	U43 64500	45.0	63	219	135	181	6,25	SOGX 130508	561.84 45096
KUB-P.3D.455.R.13-ABS63	U43 64550	45.5	63	219	138	181	6,25	SOGX 130508	561.84 45596
KUB-P.3D.460.R.13-ABS63	U43 64600	46.0	63	219	138	181	6,25	SOGX 130508	561.84 46096
KUB-P.3D.470.R.08-ABS63	U43 64700	47.0	63	234	148	196	1,28	SOGX 080308	632.68 47096
KUB-P.3D.480.R.08-ABS63	U43 64800	48.0	63	237	153	199	1,28	SOGX 080308	632.68 48096
KUB-P.3D.490.R.08-ABS63	U43 64900	49.0	63	240	158	202	1,28	SOGX 080308	632.68 49096
KUB-P.3D.500.R.08-ABS63	U43 65000	50.0	63	243	163	205	1,28	SOGX 080308	632.68 50096
KUB-P.3D.510.R.08-ABS63	U43 65100	51.0	63	246	168	205	1,28	SOGX 080308	632.68 51096
KUB-P.3D.520.R.08-ABS63	U43 65200	52.0	63	249	173	211	1,28	SOGX 080308	632.68 52096
KUB-P.3D.530.R.10-ABS63	U43 65300	53.0	63	252	178	214	2,8	SOGX 100408	632.68 53096
KUB-P.3D.540.R.10-ABS63	U43 65400	54.0	63	255	182	217	2,8	SOGX 100408	632.68 54096
KUB-P.3D.550.R.10-ABS80	U43 75500	55.0	80	263	170	220	2,8	SOGX 100408	761.44 55098
KUB-P.3D.560.R.10-ABS80	U43 75600	56.0	80	266	173	223	2,8	SOGX 100408	761.44 56098
KUB-P.3D.570.R.10-ABS80	U43 75700	57.0	80	269	177	226	2,8	SOGX 100408	761.44 57098
KUB-P.3D.580.R.10-ABS80	U43 75800	58.0	80	272	182	229	2,8	SOGX 100408	761.44 58098
KUB-P.3D.590.R.10-ABS80	U43 75900	59.0	80	275	186	232	2,8	SOGX 100408	761.44 59098
KUB-P.3D.600.R.10-ABS80	U43 76000	60.0	80	278	185	235	2,8	SOGX 100408	761.44 60098
KUB-P.3D.610.R.10-ABS80	U43 76100	61.0	80	281	189	238	2,8	SOGX 100408	761.44 61098
KUB-P.3D.620.R.10-ABS80	U43 76200	62.0	80	284	194	241	2,8	SOGX 100408	761.44 62098
KUB-P.3D.630.R.10-ABS80	U43 76300	63.0	80	287	194	244	2,8	SOGX 100408	761.44 63098
KUB-P.3D.640.R.10-ABS80	U43 76400	64.0	80	290	199	247	2,8	SOGX 100408	761.44 64098
KUB-P.3D.650.R.10-ABS80	U43 76500	65.0	80	293	204	250	2,8	SOGX 100408	761.44 65098

Spare parts

DC	£ Y7	80 950 ...	£ Y7	80 950 ...	£ W7	10 950 ...
14 - 16	8.05	057			2.26	10100
16,5 - 18			14.36	123	2.26	10000
18,5 - 23			14.36	123	2.26	10700
23,5 - 26			14.16	125	2.26	10800
26,5 - 30			14.16	125	2.26	10200
30,5 - 37			16.56	128	2.26	10300
37,5 - 46			17.39	129	2.26	10400
47 - 52			14.16	125	2.26	10800
53 - 65			14.16	125	2.26	10300

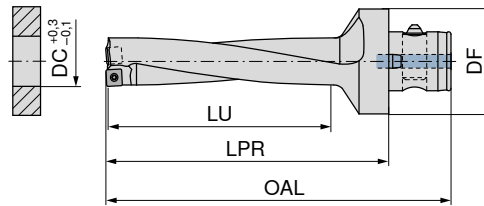
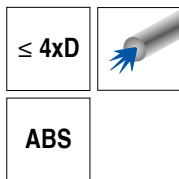


Matching holders can be found in → Chapter 16 Adapters and accessoires in the clamping technology catalogue

KUB Pentron – Indexable insert drill

Scope of supply:

Indexable Insert Drill incl. clamping screws



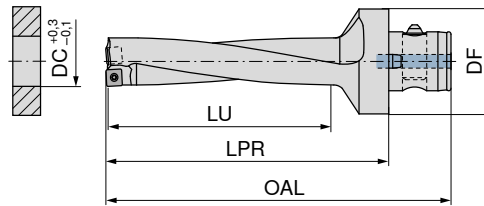
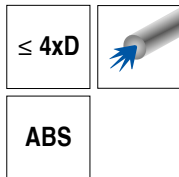
10 874 ...

Designation	KOMET no.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/6#	
KUB-P.4D.140.R.04-ABS50	U44 51400	14.0	50	114	56	83	0,38	SOGX 040204	459.62	14095
KUB-P.4D.145.R.04-ABS50	U44 51450	14.5	50	119	60	88	0,38	SOGX 040204	459.62	14595
KUB-P.4D.150.R.04-ABS50	U44 51500	15.0	50	119	60	88	0,38	SOGX 040204	459.62	15095
KUB-P.4D.155.R.04-ABS50	U44 51550	15.5	50	125	64	94	0,38	SOGX 040204	459.62	15595
KUB-P.4D.160.R.04-ABS50	U44 51600	16.0	50	125	64	94	0,38	SOGX 040204	459.62	16095
KUB-P.4D.165.R.05-ABS50	U44 51650	16.5	50	130	68	99	0,62	SOGX 050204	459.62	16595
KUB-P.4D.170.R.05-ABS50	U44 51700	17.0	50	130	68	99	0,62	SOGX 050204	472.50	17095
KUB-P.4D.175.R.05-ABS50	U44 51750	17.5	50	134	72	103	0,62	SOGX 050204	472.50	17595
KUB-P.4D.180.R.05-ABS50	U44 51800	18.0	50	134	72	103	0,62	SOGX 050204	472.50	18095
KUB-P.4D.185.R.06-ABS50	U44 51850	18.5	50	139	76	108	1,01	SOGX 060206	472.50	18595
KUB-P.4D.190.R.06-ABS50	U44 51900	19.0	50	139	76	108	1,01	SOGX 060206	481.48	19095
KUB-P.4D.195.R.06-ABS50	U44 51950	19.5	50	143	80	112	1,01	SOGX 060206	481.48	19595
KUB-P.4D.200.R.06-ABS50	U44 52000	20.0	50	143	80	112	1,01	SOGX 060206	481.48	20095
KUB-P.4D.205.R.07-ABS50	U44 52050	20.5	50	147	84	116	1,01	SOGX 07T208	500.38	20595
KUB-P.4D.210.R.07-ABS50	U44 52100	21.0	50	147	84	116	1,01	SOGX 07T208	500.38	21095
KUB-P.4D.215.R.07-ABS50	U44 52150	21.5	50	151	88	120	1,01	SOGX 07T208	500.38	21595
KUB-P.4D.220.R.07-ABS50	U44 52200	22.0	50	151	88	120	1,01	SOGX 07T208	500.38	22095
KUB-P.4D.225.R.07-ABS50	U44 52250	22.5	50	155	92	124	1,01	SOGX 07T208	500.38	22595
KUB-P.4D.230.R.07-ABS50	U44 52300	23.0	50	155	92	124	1,01	SOGX 07T208	500.38	23095
KUB-P.4D.235.R.08-ABS50	U44 52350	23.5	50	159	96	128	1,28	SOGX 080308	515.27	23595
KUB-P.4D.240.R.08-ABS50	U44 52400	24.0	50	159	96	128	1,28	SOGX 080308	515.27	24095
KUB-P.4D.245.R.08-ABS50	U44 52450	24.5	50	164	100	133	1,28	SOGX 080308	515.27	24595
KUB-P.4D.250.R.08-ABS50	U44 52500	25.0	50	164	100	133	1,28	SOGX 080308	515.27	25095
KUB-P.4D.255.R.08-ABS50	U44 52550	25.5	50	168	104	137	1,28	SOGX 080308	515.27	25595
KUB-P.4D.260.R.08-ABS50	U44 52600	26.0	50	168	104	137	1,28	SOGX 080308	515.27	26095
KUB-P.4D.265.R.09-ABS50	U44 52650	26.5	50	173	108	142	2,25	SOGX 09T308	577.78	26595
KUB-P.4D.270.R.09-ABS50	U44 52700	27.0	50	173	108	142	2,25	SOGX 09T308	577.78	27095
KUB-P.4D.275.R.09-ABS50	U44 52750	27.5	50	177	112	146	2,25	SOGX 09T308	577.78	27595
KUB-P.4D.280.R.09-ABS50	U44 52800	28.0	50	177	112	146	2,25	SOGX 09T308	577.78	28095
KUB-P.4D.285.R.09-ABS50	U44 52850	28.5	50	182	116	151	2,25	SOGX 09T308	577.78	28595
KUB-P.4D.290.R.09-ABS50	U44 52900	29.0	50	182	116	151	2,25	SOGX 09T308	577.78	29095
KUB-P.4D.295.R.09-ABS50	U44 52950	29.5	50	186	120	155	2,25	SOGX 09T308	577.78	29595
KUB-P.4D.300.R.09-ABS50	U44 53000	30.0	50	186	120	155	2,25	SOGX 09T308	577.78	30095
KUB-P.4D.305.R.10-ABS63	U44 63050	30.5	63	201	124	163	2,8	SOGX 100408	606.52	30596
KUB-P.4D.310.R.10-ABS63	U44 63100	31.0	63	201	124	163	2,8	SOGX 100408	606.52	31096
KUB-P.4D.315.R.10-ABS63	U44 63150	31.5	63	205	128	167	2,8	SOGX 100408	606.52	31596
KUB-P.4D.320.R.10-ABS63	U44 63200	32.0	63	205	128	167	2,8	SOGX 100408	606.52	32096
KUB-P.4D.325.R.10-ABS63	U44 63250	32.5	63	210	132	172	2,8	SOGX 100408	606.52	32596
KUB-P.4D.330.R.10-ABS63	U44 63300	33.0	63	210	132	172	2,8	SOGX 100408	606.52	33096
KUB-P.4D.335.R.11-ABS63	U44 63350	33.5	63	214	136	176	2,8	SOGX 110408	620.46	33596
KUB-P.4D.340.R.11-ABS63	U44 63400	34.0	63	214	136	176	2,8	SOGX 110408	620.46	34096
KUB-P.4D.345.R.11-ABS63	U44 63450	34.5	63	219	140	181	2,8	SOGX 110408	620.46	34596
KUB-P.4D.350.R.11-ABS63	U44 63500	35.0	63	219	140	181	2,8	SOGX 110408	620.46	35096
KUB-P.4D.355.R.11-ABS63	U44 63550	35.5	63	223	144	185	2,8	SOGX 110408	620.46	35596
KUB-P.4D.360.R.11-ABS63	U44 63600	36.0	63	223	144	185	2,8	SOGX 110408	620.46	36096
KUB-P.4D.365.R.11-ABS63	U44 63650	36.5	63	228	148	190	2,8	SOGX 110408	620.46	36596
KUB-P.4D.370.R.11-ABS63	U44 63700	37.0	63	228	148	190	2,8	SOGX 110408	620.46	37096
KUB-P.4D.375.R.12-ABS63	U44 63750	37.5	63	232	152	194	6,25	SOGX 120408	638.31	37596

KUB Pentron – Indexable insert drill

Scope of supply:

Indexable Insert Drill incl. clamping screws



3

									10 874 ...
Designation	KOMET no.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/6#
KUB-P.4D.380.R.12-ABS63	U44 63800	38.0	63	232	152	194	6,25	SOGX 120408	638.31 38096
KUB-P.4D.385.R.12-ABS63	U44 63850	38.5	63	237	156	199	6,25	SOGX 120408	638.31 38596
KUB-P.4D.390.R.12-ABS63	U44 63900	39.0	63	237	156	199	6,25	SOGX 120408	638.31 39096
KUB-P.4D.395.R.12-ABS63	U44 63950	39.5	63	241	160	203	6,25	SOGX 120408	638.31 39596
KUB-P.4D.400.R.12-ABS63	U44 64000	40.0	63	241	160	203	6,25	SOGX 120408	638.31 40096
KUB-P.4D.405.R.12-ABS63	U44 64050	40.5	63	246	164	208	6,25	SOGX 120408	638.31 40596
KUB-P.4D.410.R.12-ABS63	U44 64100	41.0	63	246	164	208	6,25	SOGX 120408	638.31 41096
KUB-P.4D.415.R.12-ABS63	U44 64150	41.5	63	250	168	212	6,25	SOGX 120408	638.31 41596
KUB-P.4D.420.R.12-ABS63	U44 64200	42.0	63	250	168	212	6,25	SOGX 120408	638.31 42096
KUB-P.4D.425.R.13-ABS63	U44 64250	42.5	63	255	172	217	6,25	SOGX 130508	684.02 42596
KUB-P.4D.430.R.13-ABS63	U44 64300	43.0	63	255	172	217	6,25	SOGX 130508	684.02 43096
KUB-P.4D.435.R.13-ABS63	U44 64350	43.5	63	259	176	221	6,25	SOGX 130508	684.02 43596
KUB-P.4D.440.R.13-ABS63	U44 64400	44.0	63	259	176	221	6,25	SOGX 130508	684.02 44096
KUB-P.4D.445.R.13-ABS63	U44 64450	44.5	63	264	180	226	6,25	SOGX 130508	684.02 44596
KUB-P.4D.450.R.13-ABS63	U44 64500	45.0	63	264	180	226	6,25	SOGX 130508	684.02 45096
KUB-P.4D.455.R.13-ABS63	U44 64550	45.5	63	268	184	230	6,25	SOGX 130508	684.02 45596
KUB-P.4D.460.R.13-ABS63	U44 64600	46.0	63	268	184	230	6,25	SOGX 130508	684.02 46096

Spare parts

DC	£ Y7	80 950 ...	£ Y7	80 950 ...	£ W7	10 950 ...
14 - 16	8.05	057			2.26	10100
16,5 - 18			14.36	123	2.26	10000
18,5 - 23			14.36	123	2.26	10700
23,5 - 26			14.16	125	2.26	10800
26,5 - 30			14.16	125	2.26	10200
30,5 - 37			16.56	128	2.26	10300
37,5 - 46			17.39	129	2.26	10400

	Screwdriver		Key D		Clamping screw
80 950 ...	£ Y7	80 950 ...	£ Y7	10 950 ...	£ W7

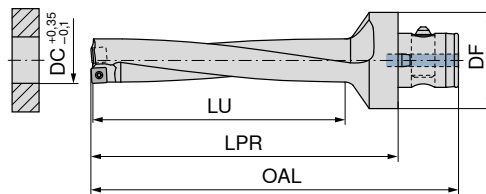
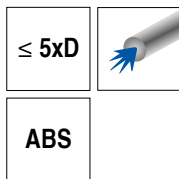


Matching holders can be found in → Chapter 16 Adapters and accessoires in the clamping technology catalogue

KUB Pentron – Indexable insert drill

Scope of supply:

Indexable Insert Drill incl. clamping screws



10 875 ...

Designation	KOMET no.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/6#	
KUB-P.5D.140.R.04-ABS50	U45 51400	14.0	50	128	70	97	0,38	SOGX 040204	492.36	14095
KUB-P.5D.145.R.04-ABS50	U45 51450	14.5	50	134	75	103	0,38	SOGX 040204	492.36	14595
KUB-P.5D.150.R.04-ABS50	U45 51500	15.0	50	134	75	103	0,38	SOGX 040204	492.36	15095
KUB-P.5D.155.R.04-ABS50	U45 51550	15.5	50	141	80	110	0,38	SOGX 040204	492.36	15595
KUB-P.5D.160.R.04-ABS50	U45 51600	16.0	50	141	80	110	0,38	SOGX 040204	492.36	16095
KUB-P.5D.165.R.05-ABS50	U45 51650	16.5	50	147	85	116	0,62	SOGX 050204	492.36	16595
KUB-P.5D.170.R.05-ABS50	U45 51700	17.0	50	147	85	116	0,62	SOGX 050204	505.33	17095
KUB-P.5D.175.R.05-ABS50	U45 51750	17.5	50	152	90	121	0,62	SOGX 050204	505.33	17595
KUB-P.5D.180.R.05-ABS50	U45 51800	18.0	50	152	90	121	0,62	SOGX 050204	505.33	18095
KUB-P.5D.185.R.06-ABS50	U45 51850	18.5	50	158	95	127	1,01	SOGX 060206	505.33	18595
KUB-P.5D.190.R.06-ABS50	U45 51900	19.0	50	158	95	127	1,01	SOGX 060206	515.27	19095
KUB-P.5D.195.R.06-ABS50	U45 51950	19.5	50	163	100	132	1,01	SOGX 060206	515.27	19595
KUB-P.5D.200.R.06-ABS50	U45 52000	20.0	50	163	100	132	1,01	SOGX 060206	515.27	20095
KUB-P.5D.205.R.07-ABS50	U45 52050	20.5	50	168	105	137	1,01	SOGX 07T208	533.12	20595
KUB-P.5D.210.R.07-ABS50	U45 52100	21.0	50	168	105	137	1,01	SOGX 07T208	533.12	21095
KUB-P.5D.215.R.07-ABS50	U45 52150	21.5	50	173	110	142	1,01	SOGX 07T208	533.12	21595
KUB-P.5D.220.R.07-ABS50	U45 52200	22.0	50	173	110	142	1,01	SOGX 07T208	533.12	22095
KUB-P.5D.225.R.07-ABS50	U45 52250	22.5	50	178	115	147	1,01	SOGX 07T208	533.12	22595
KUB-P.5D.230.R.07-ABS50	U45 52300	23.0	50	178	115	147	1,01	SOGX 07T208	533.12	23095
KUB-P.5D.235.R.08-ABS50	U45 52350	23.5	50	183	120	152	1,28	SOGX 080308	550.01	23595
KUB-P.5D.240.R.08-ABS50	U45 52400	24.0	50	183	120	152	1,28	SOGX 080308	550.01	24095
KUB-P.5D.245.R.08-ABS50	U45 52450	24.5	50	189	125	158	1,28	SOGX 080308	550.01	24595
KUB-P.5D.250.R.08-ABS50	U45 52500	25.0	50	189	125	158	1,28	SOGX 080308	550.01	25095
KUB-P.5D.255.R.08-ABS50	U45 52550	25.5	50	194	130	163	1,28	SOGX 080308	550.01	25595
KUB-P.5D.260.R.08-ABS50	U45 52600	26.0	50	194	130	163	1,28	SOGX 080308	550.01	26095
KUB-P.5D.265.R.09-ABS50	U45 52650	26.5	50	200	135	169	2,25	SOGX 09T308	610.52	26595
KUB-P.5D.270.R.09-ABS50	U45 52700	27.0	50	200	135	169	2,25	SOGX 09T308	610.52	27095
KUB-P.5D.275.R.09-ABS50	U45 52750	27.5	50	205	140	174	2,25	SOGX 09T308	610.52	27595
KUB-P.5D.280.R.09-ABS50	U45 52800	28.0	50	205	140	174	2,25	SOGX 09T308	610.52	28095
KUB-P.5D.285.R.09-ABS50	U45 52850	28.5	50	211	145	180	2,25	SOGX 09T308	610.52	28595
KUB-P.5D.290.R.09-ABS50	U45 52900	29.0	50	211	145	180	2,25	SOGX 09T308	610.52	29095
KUB-P.5D.295.R.09-ABS50	U45 52950	29.5	50	216	150	185	2,25	SOGX 09T308	610.52	29595
KUB-P.5D.300.R.09-ABS50	U45 53000	30.0	50	216	150	185	2,25	SOGX 09T308	610.52	30095
KUB-P.5D.305.R.10-ABS63	U45 63050	30.5	63	232	155	194	2,8	SOGX 100408	650.23	30596
KUB-P.5D.310.R.10-ABS63	U45 63100	31.0	63	232	155	194	2,8	SOGX 100408	650.23	31096
KUB-P.5D.315.R.10-ABS63	U45 63150	31.5	63	237	160	199	2,8	SOGX 100408	650.23	31596
KUB-P.5D.320.R.10-ABS63	U45 63200	32.0	63	237	160	199	2,8	SOGX 100408	650.23	32096
KUB-P.5D.325.R.10-ABS63	U45 63250	32.5	63	243	165	205	2,8	SOGX 100408	650.23	32596
KUB-P.5D.330.R.10-ABS63	U45 63300	33.0	63	243	165	205	2,8	SOGX 100408	650.23	33096
KUB-P.5D.335.R.11-ABS63	U45 63350	33.5	63	248	170	210	2,8	SOGX 110408	666.08	33596
KUB-P.5D.340.R.11-ABS63	U45 63400	34.0	63	248	170	210	2,8	SOGX 110408	666.08	34096
KUB-P.5D.345.R.11-ABS63	U45 63450	34.5	63	254	175	216	2,8	SOGX 110408	666.08	34596
KUB-P.5D.350.R.11-ABS63	U45 63500	35.0	63	254	175	216	2,8	SOGX 110408	666.08	35096
KUB-P.5D.355.R.11-ABS63	U45 63550	35.5	63	259	180	221	2,8	SOGX 110408	666.08	35596
KUB-P.5D.360.R.11-ABS63	U45 63600	36.0	63	259	180	221	2,8	SOGX 110408	666.08	36096
KUB-P.5D.365.R.11-ABS63	U45 63650	36.5	63	265	185	227	2,8	SOGX 110408	666.08	36596
KUB-P.5D.370.R.11-ABS63	U45 63700	37.0	63	265	185	227	2,8	SOGX 110408	666.08	37096
KUB-P.5D.375.R.12-ABS63	U45 63750	37.5	63	270	190	232	6,25	SOGX 120408	684.02	37596

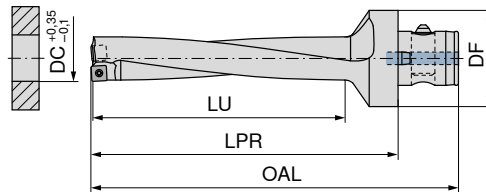
KUB Pentron – Indexable insert drill

Scope of supply:

Indexable Insert Drill incl. clamping screws



ABS



3

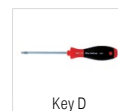
Designation	KOMET no.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	10 875 ...	
									£ 2B/6#	
KUB-P.5D.380.R.12-ABS63	U45 63800	38.0	63	270	190	232	6,25	SOGX 120408	684.02	38096
KUB-P.5D.385.R.12-ABS63	U45 63850	38.5	63	276	195	238	6,25	SOGX 120408	684.02	38596
KUB-P.5D.390.R.12-ABS63	U45 63900	39.0	63	276	195	238	6,25	SOGX 120408	684.02	39096
KUB-P.5D.395.R.12-ABS63	U45 63950	39.5	63	281	200	243	6,25	SOGX 120408	684.02	39596
KUB-P.5D.400.R.12-ABS63	U45 64000	40.0	63	281	200	243	6,25	SOGX 120408	684.02	40096
KUB-P.5D.405.R.12-ABS63	U45 64050	40.5	63	287	205	249	6,25	SOGX 120408	684.02	40596
KUB-P.5D.410.R.12-ABS63	U45 64100	41.0	63	287	205	249	6,25	SOGX 120408	684.02	41096
KUB-P.5D.415.R.12-ABS63	U45 64150	41.5	63	292	210	254	6,25	SOGX 120408	684.02	41596
KUB-P.5D.420.R.12-ABS63	U45 64200	42.0	63	292	210	254	6,25	SOGX 120408	684.02	42096
KUB-P.5D.425.R.13-ABS63	U45 64250	42.5	63	298	215	260	6,25	SOGX 130508	739.58	42596
KUB-P.5D.430.R.13-ABS63	U45 64300	43.0	63	298	215	260	6,25	SOGX 130508	739.58	43096
KUB-P.5D.435.R.13-ABS63	U45 64350	43.5	63	303	220	265	6,25	SOGX 130508	739.58	43596
KUB-P.5D.440.R.13-ABS63	U45 64400	44.0	63	303	220	265	6,25	SOGX 130508	739.58	44096
KUB-P.5D.445.R.13-ABS63	U45 64450	44.5	63	309	225	271	6,25	SOGX 130508	739.58	44596
KUB-P.5D.450.R.13-ABS63	U45 64500	45.0	63	309	225	271	6,25	SOGX 130508	739.58	45096
KUB-P.5D.455.R.13-ABS63	U45 64550	45.5	63	314	230	276	6,25	SOGX 130508	739.58	45596
KUB-P.5D.460.R.13-ABS63	U45 64600	46.0	63	314	230	276	6,25	SOGX 130508	739.58	46096

Spare parts

DC	80 950 ...		80 950 ...		10 950 ...	
	£		£		£	
14 - 16	Y7	8.05	057	Y7	W7	2.26
16,5 - 18				14.36	123	2.26
18,5 - 23				14.36	123	2.26
23,5 - 26				14.16	125	2.26
26,5 - 30				14.16	125	2.26
30,5 - 37				16.56	128	2.26
37,5 - 46				17.39	129	2.26



Screwdriver



Key D



Clamping screw

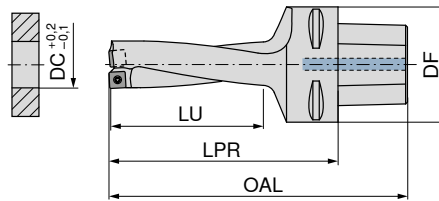


Matching holders can be found in → Chapter 16 Adapters and accessoires in the clamping technology catalogue

KUB Pentron – Indexable insert drill

Scope of supply:

Indexable Insert Drill incl. clamping screws



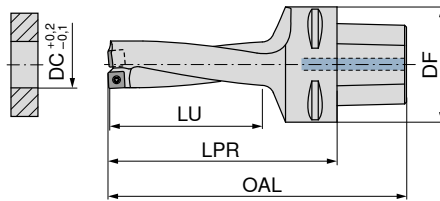
10 873 ...

Designation	KOMET no.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/6#	
KUB-P.3D.140.R.04-PSC50	U40 61400	14.0	50	103	42	73	0,38	SOGX 040204	419.91	14055
KUB-P.3D.145.R.04-PSC50	U40 61450	14.5	50	107	45	77	0,38	SOGX 040204	419.91	14555
KUB-P.3D.150.R.04-PSC50	U40 61500	15.0	50	107	45	77	0,38	SOGX 040204	419.91	15055
KUB-P.3D.155.R.04-PSC50	U40 61550	15.5	50	112	48	82	0,38	SOGX 040204	419.91	15555
KUB-P.3D.160.R.04-PSC50	U40 61600	16.0	50	112	48	82	0,38	SOGX 040204	419.91	16055
KUB-P.3D.160.R.04-PSC63	U40 71600	16.0	63	124	48	86	0,38	SOGX 040204	419.91	16056
KUB-P.3D.165.R.05-PSC50	U40 61650	16.5	50	116	51	86	0,62	SOGX 050204	429.83	16555
KUB-P.3D.170.R.05-PSC50	U40 61700	17.0	50	116	51	86	0,62	SOGX 050204	429.83	17055
KUB-P.3D.175.R.05-PSC50	U40 61750	17.5	50	119	54	89	0,62	SOGX 050204	429.83	17555
KUB-P.3D.180.R.05-PSC50	U40 61800	18.0	50	119	54	89	0,62	SOGX 050204	429.83	18055
KUB-P.3D.165.R.05-PSC63	U40 71650	16.5	63	128	51	90	0,62	SOGX 050204	429.83	16556
KUB-P.3D.170.R.05-PSC63	U40 71700	17.0	63	128	51	90	0,62	SOGX 050204	429.83	17056
KUB-P.3D.175.R.05-PSC63	U40 71750	17.5	63	131	54	93	0,62	SOGX 050204	429.83	17556
KUB-P.3D.180.R.05-PSC63	U40 71800	18.0	63	131	54	93	0,62	SOGX 050204	429.83	18056
KUB-P.3D.185.R.06-PSC50	U40 61850	18.5	50	123	57	93	1,01	SOGX 060206	429.83	18555
KUB-P.3D.190.R.06-PSC50	U40 61900	19.0	50	123	57	93	1,01	SOGX 060206	440.81	19055
KUB-P.3D.195.R.06-PSC50	U40 61950	19.5	50	126	60	96	1,01	SOGX 060206	440.81	19555
KUB-P.3D.200.R.06-PSC50	U40 62000	20.0	50	126	60	96	1,01	SOGX 060206	440.81	20055
KUB-P.3D.185.R.06-PSC63	U40 71850	18.5	63	135	57	97	1,01	SOGX 060206	429.83	18556
KUB-P.3D.190.R.06-PSC63	U40 71900	19.0	63	135	57	97	1,01	SOGX 060206	440.81	19056
KUB-P.3D.195.R.06-PSC63	U40 71950	19.5	63	138	60	100	1,01	SOGX 060206	440.81	19556
KUB-P.3D.200.R.06-PSC63	U40 72000	20.0	63	138	60	100	1,01	SOGX 060206	440.81	20056
KUB-P.3D.205.R.07-PSC50	U40 62050	20.5	50	130	63	100	1,01	SOGX 07T208	453.69	20555
KUB-P.3D.210.R.07-PSC50	U40 62100	21.0	50	130	63	100	1,01	SOGX 07T208	453.69	21055
KUB-P.3D.215.R.07-PSC50	U40 62150	21.5	50	133	66	103	1,01	SOGX 07T208	453.69	21555
KUB-P.3D.220.R.07-PSC50	U40 62200	22.0	50	133	66	103	1,01	SOGX 07T208	453.69	22055
KUB-P.3D.225.R.07-PSC50	U40 62250	22.5	50	137	69	107	1,01	SOGX 07T208	453.69	22555
KUB-P.3D.230.R.07-PSC50	U40 62300	23.0	50	137	69	107	1,01	SOGX 07T208	453.69	23055
KUB-P.3D.205.R.07-PSC63	U40 72050	20.5	63	142	63	104	1,01	SOGX 07T208	453.69	20556
KUB-P.3D.210.R.07-PSC63	U40 72100	21.0	63	142	63	104	1,01	SOGX 07T208	453.69	21056
KUB-P.3D.215.R.07-PSC63	U40 72150	21.5	63	145	66	107	1,01	SOGX 07T208	453.69	21556
KUB-P.3D.220.R.07-PSC63	U40 72200	22.0	63	145	66	107	1,01	SOGX 07T208	453.69	22056
KUB-P.3D.225.R.07-PSC63	U40 72250	22.5	63	149	69	111	1,01	SOGX 07T208	453.69	22556
KUB-P.3D.230.R.07-PSC63	U40 72300	23.0	63	149	69	111	1,01	SOGX 07T208	453.69	23056
KUB-P.3D.235.R.08-PSC50	U40 62350	23.5	50	140	72	110	1,28	SOGX 080308	467.53	23555
KUB-P.3D.240.R.08-PSC50	U40 62400	24.0	50	140	72	110	1,28	SOGX 080308	467.53	24055
KUB-P.3D.245.R.08-PSC50	U40 62450	24.5	50	144	75	114	1,28	SOGX 080308	467.53	24555
KUB-P.3D.250.R.08-PSC50	U40 62500	25.0	50	144	75	114	1,28	SOGX 080308	467.53	25055
KUB-P.3D.255.R.08-PSC50	U40 62550	25.5	50	147	78	117	1,28	SOGX 080308	467.53	25555
KUB-P.3D.260.R.08-PSC50	U40 62600	26.0	50	147	78	117	1,28	SOGX 080308	467.53	26055
KUB-P.3D.235.R.08-PSC63	U40 72350	23.5	63	152	72	114	1,28	SOGX 080308	467.53	23556
KUB-P.3D.240.R.08-PSC63	U40 72400	24.0	63	152	72	114	1,28	SOGX 080308	467.53	24056
KUB-P.3D.245.R.08-PSC63	U40 72450	24.5	63	156	75	118	1,28	SOGX 080308	467.53	24556
KUB-P.3D.250.R.08-PSC63	U40 72500	25.0	63	156	75	118	1,28	SOGX 080308	467.53	25056
KUB-P.3D.255.R.08-PSC63	U40 72550	25.5	63	159	78	121	1,28	SOGX 080308	467.53	25556
KUB-P.3D.260.R.08-PSC63	U40 72600	26.0	63	159	78	121	1,28	SOGX 080308	467.53	26056
KUB-P.3D.265.R.09-PSC50	U40 62650	26.5	50	151	81	121	2,25	SOGX 09T308	523.18	26555
KUB-P.3D.270.R.09-PSC50	U40 62700	27.0	50	151	81	121	2,25	SOGX 09T308	523.18	27055
KUB-P.3D.275.R.09-PSC50	U40 62750	27.5	50	154	84	124	2,25	SOGX 09T308	523.18	27555
KUB-P.3D.280.R.09-PSC50	U40 62800	28.0	50	154	84	124	2,25	SOGX 09T308	523.18	28055
KUB-P.3D.285.R.09-PSC50	U40 62850	28.5	50	158	87	128	2,25	SOGX 09T308	523.18	28555
KUB-P.3D.290.R.09-PSC50	U40 62900	29.0	50	158	87	128	2,25	SOGX 09T308	523.18	29055
KUB-P.3D.295.R.09-PSC50	U40 62950	29.5	50	161	90	131	2,25	SOGX 09T308	523.18	29555
KUB-P.3D.300.R.09-PSC50	U40 63000	30.0	50	161	90	131	2,25	SOGX 09T308	523.18	30055
KUB-P.3D.265.R.09-PSC63	U40 72650	26.5	63	163	81	125	2,25	SOGX 09T308	523.18	26556
KUB-P.3D.270.R.09-PSC63	U40 72700	27.0	63	163	81	125	2,25	SOGX 09T308	523.18	27056
KUB-P.3D.275.R.09-PSC63	U40 72750	27.5	63	166	84	128	2,25	SOGX 09T308	523.18	27556
KUB-P.3D.280.R.09-PSC63	U40 72800	28.0	63	166	84	128	2,25	SOGX 09T308	523.18	28056

KUB Pentron – Indexable insert drill

Scope of supply:

Indexable Insert Drill incl. clamping screws



3

Designation	KOMET no.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	10 873 ...	
									£ 2B/6#	
KUB-P.3D.285.R.09-PSC63	U40 72850	28.5	63	170	87	132	2,25	SOGX 09T308	523.18	28556
KUB-P.3D.290.R.09-PSC63	U40 72900	29.0	63	170	87	132	2,25	SOGX 09T308	523.18	29056
KUB-P.3D.295.R.09-PSC63	U40 72950	29.5	63	173	90	135	2,25	SOGX 09T308	523.18	29556
KUB-P.3D.300.R.09-PSC63	U40 73000	30.0	63	173	90	135	2,25	SOGX 09T308	523.18	30056
KUB-P.3D.305.R.10-PSC50	U40 63050	30.5	50	165	98	135	2,8	SOGX 100408	559.60	30555
KUB-P.3D.310.R.10-PSC50	U40 63100	31.0	50	165	98	135	2,8	SOGX 100408	559.60	31055
KUB-P.3D.315.R.10-PSC50	U40 63150	31.5	50	168	101	138	2,8	SOGX 100408	560.20	31555
KUB-P.3D.320.R.10-PSC50	U40 63200	32.0	50	168	101	138	2,8	SOGX 100408	560.20	32055
KUB-P.3D.325.R.10-PSC50	U40 63250	32.5	50	172	104	142	2,8	SOGX 100408	564.20	32555
KUB-P.3D.330.R.10-PSC50	U40 63300	33.0	50	172	104	142	2,8	SOGX 100408	564.20	33055
KUB-P.3D.305.R.10-PSC63	U40 73050	30.5	63	177	98	139	2,8	SOGX 100408	559.60	30556
KUB-P.3D.310.R.10-PSC63	U40 73100	31.0	63	177	98	139	2,8	SOGX 100408	559.60	31056
KUB-P.3D.315.R.10-PSC63	U40 73150	31.5	63	180	101	142	2,8	SOGX 100408	560.20	31556
KUB-P.3D.320.R.10-PSC63	U40 73200	32.0	63	180	101	142	2,8	SOGX 100408	560.20	32056
KUB-P.3D.325.R.10-PSC63	U40 73250	32.5	63	184	104	146	2,8	SOGX 100408	564.20	32556
KUB-P.3D.330.R.10-PSC63	U40 73300	33.0	63	184	104	146	2,8	SOGX 100408	564.20	33056
KUB-P.3D.335.R.11-PSC50	U40 63350	33.5	50	175	107	145	2,8	SOGX 110408	565.10	33555
KUB-P.3D.340.R.11-PSC50	U40 63400	34.0	50	175	107	145	2,8	SOGX 110408	565.10	34055
KUB-P.3D.345.R.11-PSC50	U40 63450	34.5	50	179	110	149	2,8	SOGX 110408	565.90	34555
KUB-P.3D.350.R.11-PSC50	U40 63500	35.0	50	179	110	149	2,8	SOGX 110408	565.90	35055
KUB-P.3D.355.R.11-PSC50	U40 63550	35.5	50	182	113	152	2,8	SOGX 110408	567.11	35555
KUB-P.3D.360.R.11-PSC50	U40 63600	36.0	50	182	113	152	2,8	SOGX 110408	567.11	36055
KUB-P.3D.365.R.11-PSC50	U40 63650	36.5	50	186	116	156	2,8	SOGX 110408	571.50	36555
KUB-P.3D.370.R.11-PSC50	U40 63700	37.0	50	186	116	156	2,8	SOGX 110408	571.50	37055
KUB-P.3D.335.R.11-PSC63	U40 73350	33.5	63	187	107	149	2,8	SOGX 110408	565.10	33556
KUB-P.3D.340.R.11-PSC63	U40 73400	34.0	63	187	107	149	2,8	SOGX 110408	565.10	34056
KUB-P.3D.345.R.11-PSC63	U40 73450	34.5	63	191	110	153	2,8	SOGX 110408	565.90	34556
KUB-P.3D.350.R.11-PSC63	U40 73500	35.0	63	191	110	153	2,8	SOGX 110408	565.90	35056
KUB-P.3D.355.R.11-PSC63	U40 73550	35.5	63	194	113	156	2,8	SOGX 110408	567.11	35556
KUB-P.3D.360.R.11-PSC63	U40 73600	36.0	63	194	113	156	2,8	SOGX 110408	567.11	36056
KUB-P.3D.365.R.11-PSC63	U40 73650	36.5	63	198	116	160	2,8	SOGX 110408	571.50	36556
KUB-P.3D.370.R.11-PSC63	U40 73700	37.0	63	198	116	160	2,8	SOGX 110408	571.50	37056

Spare parts

DC	80 950 ...		80 950 ...		10 950 ...	
	£		£		£	
14 - 16	Y7	057	Y7		W7	10100
16,5 - 18	8.05		14.36	123	2.26	10000
18,5 - 23			14.36	123	2.26	10700
23,5 - 26			14.16	125	2.26	10800
26,5 - 30			14.16	125	2.26	10200
30,5 - 37			16.56	128	2.26	10300

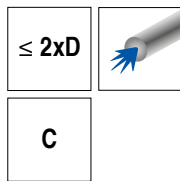
1 Matching holders can be found in → Chapter 16 Adapters and accessoires in the clamping technology catalogue

1 KUB Pentron – Size PSC 40 available on request.

KUB Pentron – Indexable insert drill

Scope of supply:

Indexable Insert Drill incl. clamping screws



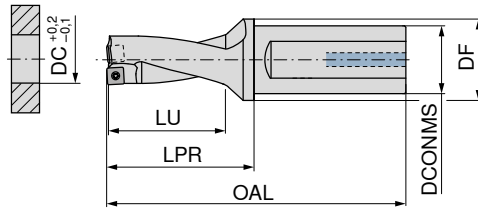
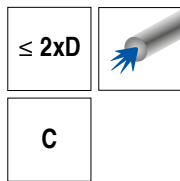
10 872 ...

Designation	KOMET no.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/6#	
KUB-P.2D.140.R.04-C20	U42 01400	14.0	20	30	91	28	41	0,38	SOGX 040204	304.78	14001
KUB-P.2D.145.R.04-C20	U42 01450	14.5	20	30	94	30	44	0,38	SOGX 040204	304.78	14501
KUB-P.2D.150.R.04-C20	U42 01500	15.0	20	30	94	30	44	0,38	SOGX 040204	304.78	15001
KUB-P.2D.155.R.04-C20	U42 01550	15.5	20	30	98	32	48	0,38	SOGX 040204	304.78	15501
KUB-P.2D.160.R.04-C20	U42 01600	16.0	20	30	98	32	48	0,38	SOGX 040204	304.78	16001
KUB-P.2D.165.R.05-C20	U42 01650	16.5	20	30	101	34	51	0,62	SOGX 050204	304.78	16501
KUB-P.2D.170.R.05-C20	U42 01700	17.0	20	30	101	34	51	0,62	SOGX 050204	310.71	17001
KUB-P.2D.175.R.05-C25	U42 11750	17.5	25	30	109	36	53	0,62	SOGX 050204	310.71	17502
KUB-P.2D.180.R.05-C25	U42 11800	18.0	25	30	109	36	53	0,62	SOGX 050204	310.71	18002
KUB-P.2D.185.R.06-C25	U42 11850	18.5	25	30	112	38	56	1,01	SOGX 060206	310.71	18502
KUB-P.2D.190.R.06-C25	U42 11900	19.0	25	30	112	38	56	1,01	SOGX 060206	317.68	19002
KUB-P.2D.195.R.06-C25	U42 11950	19.5	25	30	114	40	58	1,01	SOGX 060206	317.68	19502
KUB-P.2D.200.R.06-C25	U42 12000	20.0	25	30	114	40	58	1,01	SOGX 060206	317.68	20002
KUB-P.2D.205.R.07-C25	U42 12050	20.5	25	30	117	42	61	1,01	SOGX 07T208	338.48	20502
KUB-P.2D.210.R.07-C25	U42 12100	21.0	25	30	117	42	61	1,01	SOGX 07T208	338.48	21002
KUB-P.2D.215.R.07-C25	U42 12150	21.5	25	30	119	44	63	1,01	SOGX 07T208	338.48	21502
KUB-P.2D.220.R.07-C25	U42 12200	22.0	25	30	119	44	63	1,01	SOGX 07T208	338.48	22002
KUB-P.2D.225.R.07-C25	U42 12250	22.5	25	30	122	46	66	1,01	SOGX 07T208	338.48	22502
KUB-P.2D.230.R.07-C25	U42 12300	23.0	25	30	122	46	66	1,01	SOGX 07T208	338.48	23002
KUB-P.2D.235.R.08-C32	U42 22350	23.5	32	39	128	48	68	1,28	SOGX 080308	367.31	23503
KUB-P.2D.240.R.08-C32	U42 22400	24.0	32	39	128	48	68	1,28	SOGX 080308	367.31	24003
KUB-P.2D.245.R.08-C32	U42 22450	24.5	32	39	131	50	71	1,28	SOGX 080308	367.31	24503
KUB-P.2D.250.R.08-C32	U42 22500	25.0	32	39	131	50	71	1,28	SOGX 080308	367.31	25003
KUB-P.2D.255.R.08-C32	U42 22550	25.5	32	39	133	52	73	1,28	SOGX 080308	367.31	25503
KUB-P.2D.260.R.08-C32	U42 22600	26.0	32	39	133	52	73	1,28	SOGX 080308	367.31	26003
KUB-P.2D.265.R.09-C32	U42 22650	26.5	32	39	136	54	76	2,25	SOGX 09T308	388.12	26503
KUB-P.2D.270.R.09-C32	U42 22700	27.0	32	39	136	54	76	2,25	SOGX 09T308	388.12	27003
KUB-P.2D.275.R.09-C32	U42 22750	27.5	32	39	138	56	78	2,25	SOGX 09T308	388.12	27503
KUB-P.2D.280.R.09-C32	U42 22800	28.0	32	39	138	56	78	2,25	SOGX 09T308	388.12	28003
KUB-P.2D.285.R.09-C32	U42 22850	28.5	32	39	141	58	81	2,25	SOGX 09T308	388.12	28503
KUB-P.2D.290.R.09-C32	U42 22900	29.0	32	39	141	58	81	2,25	SOGX 09T308	388.12	29003
KUB-P.2D.295.R.09-C32	U42 22950	29.5	32	39	143	60	83	2,25	SOGX 09T308	388.12	29503
KUB-P.2D.300.R.09-C32	U42 23000	30.0	32	39	143	60	83	2,25	SOGX 09T308	388.12	30003
KUB-P.2D.305.R.10-C40	U42 33050	30.5	40	50	154	62	86	2,8	SOGX 100408	421.91	30504
KUB-P.2D.310.R.10-C40	U42 33100	31.0	40	50	154	62	86	2,8	SOGX 100408	421.91	31004
KUB-P.2D.315.R.10-C40	U42 33150	31.5	40	50	156	64	88	2,8	SOGX 100408	421.91	31504
KUB-P.2D.320.R.10-C40	U42 33200	32.0	40	50	156	64	88	2,8	SOGX 100408	421.91	32004
KUB-P.2D.325.R.10-C40	U42 33250	32.5	40	50	159	66	91	2,8	SOGX 100408	421.91	32504
KUB-P.2D.330.R.10-C40	U42 33300	33.0	40	50	159	66	91	2,8	SOGX 100408	421.91	33004
KUB-P.2D.335.R.11-C40	U42 33350	33.5	40	50	161	68	93	2,8	SOGX 110408	441.77	33504
KUB-P.2D.340.R.11-C40	U42 33400	34.0	40	50	161	68	93	2,8	SOGX 110408	441.77	34004
KUB-P.2D.345.R.11-C40	U42 33450	34.5	40	50	164	70	96	2,8	SOGX 110408	441.77	34504
KUB-P.2D.350.R.11-C40	U42 33500	35.0	40	50	164	70	96	2,8	SOGX 110408	441.77	35004
KUB-P.2D.355.R.11-C40	U42 33550	35.5	40	50	166	72	98	2,8	SOGX 110408	441.77	35504
KUB-P.2D.360.R.11-C40	U42 33600	36.0	40	50	166	72	98	2,8	SOGX 110408	441.77	36004
KUB-P.2D.365.R.11-C40	U42 33650	36.5	40	50	169	74	101	2,8	SOGX 110408	441.77	36504
KUB-P.2D.370.R.11-C40	U42 33700	37.0	40	50	169	74	101	2,8	SOGX 110408	441.77	37004
KUB-P.2D.375.R.12-C40	U42 33750	37.5	40	50	171	76	103	6,25	SOGX 120408	454.65	37504
KUB-P.2D.380.R.12-C40	U42 33800	38.0	40	50	171	76	103	6,25	SOGX 120408	454.65	38004
KUB-P.2D.385.R.12-C40	U42 33850	38.5	40	50	174	78	106	6,25	SOGX 120408	454.65	38504

KUB Pentron – Indexable insert drill

Scope of supply:

Indexable Insert Drill incl. clamping screws



3

10 872 ...

Designation	KOMET no.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/6#	
KUB-P.2D.390.R.12-C40	U42 33900	39.0	40	50	174	78	106	6,25	SOGX 120408	454.65	39004
KUB-P.2D.395.R.12-C40	U42 33950	39.5	40	50	176	80	108	6,25	SOGX 120408	454.65	39504
KUB-P.2D.400.R.12-C40	U42 34000	40.0	40	50	176	80	108	6,25	SOGX 120408	454.65	40004
KUB-P.2D.405.R.12-C40	U42 34050	40.5	40	50	179	82	111	6,25	SOGX 120408	454.65	40504
KUB-P.2D.410.R.12-C40	U42 34100	41.0	40	50	179	82	111	6,25	SOGX 120408	454.65	41004
KUB-P.2D.415.R.12-C40	U42 34150	41.5	40	50	181	84	113	6,25	SOGX 120408	454.65	41504
KUB-P.2D.420.R.12-C40	U42 34200	42.0	40	50	181	84	113	6,25	SOGX 120408	454.65	42004
KUB-P.2D.425.R.13-C40	U42 34250	42.5	40	50	184	86	116	6,25	SOGX 130508	454.65	42504
KUB-P.2D.430.R.13-C40	U42 34300	43.0	40	50	184	86	116	6,25	SOGX 130508	454.65	43004
KUB-P.2D.435.R.13-C40	U42 34350	43.5	40	50	186	88	118	6,25	SOGX 130508	454.65	43504
KUB-P.2D.440.R.13-C40	U42 34400	44.0	40	50	186	88	118	6,25	SOGX 130508	454.65	44004
KUB-P.2D.445.R.13-C40	U42 34450	44.5	40	50	189	90	121	6,25	SOGX 130508	454.65	44504
KUB-P.2D.450.R.13-C40	U42 34500	45.0	40	50	189	90	121	6,25	SOGX 130508	454.65	45004
KUB-P.2D.455.R.13-C40	U42 34550	45.5	40	50	191	92	123	6,25	SOGX 130508	454.65	45504
KUB-P.2D.460.R.13-C40	U42 34600	46.0	40	50	191	92	123	6,25	SOGX 130508	454.65	46004



Screwdriver



Key D



Clamping screw

Spare parts

DC	£	80 950 ...	£	80 950 ...	£	10 950 ...
14 - 16	Y7	057	Y7		W7	
16,5 - 18	8.05		14.36	123	2.26	10100
18,5 - 23			14.36	123	2.26	10000
23,5 - 26			14.16	125	2.26	10700
26,5 - 30			14.16	125	2.26	10800
31 - 37			16.56	128	2.26	10200
38 - 46			17.39	129	2.26	10300
					2.26	10400

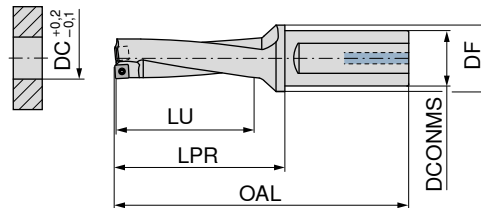
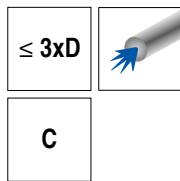


Matching holders can be found in → Chapter 16 Adapters and accessoires in the clamping technology catalogue

KUB Pentron – Indexable insert drill

Scope of supply:

Indexable Insert Drill incl. clamping screws



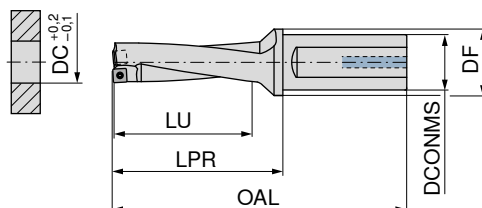
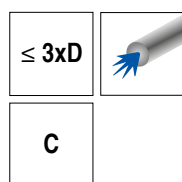
10 873 ...

Designation	KOMET no.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/6#	
KUB-P.3D.140.R.04-C20	U43 01400	14.0	20	30	105	42	55	0,38	SOGX 040204	316.72	14001
KUB-P.3D.145.R.04-C20	U43 01450	14.5	20	30	109	45	59	0,38	SOGX 040204	316.72	14501
KUB-P.3D.150.R.04-C20	U43 01500	15.0	20	30	109	45	59	0,38	SOGX 040204	316.72	15001
KUB-P.3D.155.R.04-C20	U43 01550	15.5	20	30	114	48	64	0,38	SOGX 040204	316.72	15501
KUB-P.3D.160.R.04-C20	U43 01600	16.0	20	30	114	48	64	0,38	SOGX 040204	316.72	16001
KUB-P.3D.165.R.05-C20	U43 01650	16.5	20	30	118	51	68	0,62	SOGX 050204	316.72	16501
KUB-P.3D.170.R.05-C20	U43 01700	17.0	20	30	118	51	68	0,62	SOGX 050204	324.64	17001
KUB-P.3D.175.R.05-C25	U43 11750	17.5	25	30	127	54	71	0,62	SOGX 050204	324.64	17501
KUB-P.3D.180.R.05-C25	U43 11800	18.0	25	30	127	54	71	0,62	SOGX 050204	324.64	18001
KUB-P.3D.185.R.06-C25	U43 11850	18.5	25	30	131	57	75	1,01	SOGX 060206	324.64	18501
KUB-P.3D.190.R.06-C25	U43 11900	19.0	25	30	131	57	75	1,01	SOGX 060206	334.57	19001
KUB-P.3D.195.R.06-C25	U43 11950	19.5	25	30	134	60	78	1,01	SOGX 060206	334.57	19501
KUB-P.3D.200.R.06-C25	U43 12000	20.0	25	30	134	60	78	1,01	SOGX 060206	334.57	20001
KUB-P.3D.205.R.07-C25	U43 12050	20.5	25	30	138	63	82	1,01	SOGX 07T208	356.42	20501
KUB-P.3D.210.R.07-C25	U43 12100	21.0	25	30	138	63	82	1,01	SOGX 07T208	356.42	21001
KUB-P.3D.215.R.07-C25	U43 12150	21.5	25	30	141	66	85	1,01	SOGX 07T208	356.42	21501
KUB-P.3D.220.R.07-C25	U43 12200	22.0	25	30	141	66	85	1,01	SOGX 07T208	356.42	22002
KUB-P.3D.225.R.07-C25	U43 12250	22.5	25	30	145	69	89	1,01	SOGX 07T208	356.42	22502
KUB-P.3D.230.R.07-C25	U43 12300	23.0	25	30	145	69	89	1,01	SOGX 07T208	356.42	23002
KUB-P.3D.235.R.08-C32	U43 22350	23.5	32	39	152	72	92	1,28	SOGX 080308	386.21	23503
KUB-P.3D.240.R.08-C32	U43 22400	24.0	32	39	152	72	92	1,28	SOGX 080308	386.21	24003
KUB-P.3D.245.R.08-C32	U43 22450	24.5	32	39	156	75	96	1,28	SOGX 080308	386.21	24503
KUB-P.3D.250.R.08-C32	U43 22500	25.0	32	39	156	75	96	1,28	SOGX 080308	386.21	25003
KUB-P.3D.255.R.08-C32	U43 22550	25.5	32	39	159	78	99	1,28	SOGX 080308	386.21	25503
KUB-P.3D.260.R.08-C32	U43 22600	26.0	32	39	159	78	99	1,28	SOGX 080308	386.21	26003
KUB-P.3D.265.R.09-C32	U43 22650	26.5	32	39	163	81	103	2,25	SOGX 09T308	406.07	26503
KUB-P.3D.270.R.09-C32	U43 22700	27.0	32	39	163	81	103	2,25	SOGX 09T308	406.07	27003
KUB-P.3D.275.R.09-C32	U43 22750	27.5	32	39	166	84	106	2,25	SOGX 09T308	406.07	27503
KUB-P.3D.280.R.09-C32	U43 22800	28.0	32	39	166	84	106	2,25	SOGX 09T308	406.07	28003
KUB-P.3D.285.R.09-C32	U43 22850	28.5	32	39	170	87	110	2,25	SOGX 09T308	406.07	28503
KUB-P.3D.290.R.09-C32	U43 22900	29.0	32	39	170	87	110	2,25	SOGX 09T308	406.07	29003
KUB-P.3D.295.R.09-C32	U43 22950	29.5	32	39	173	90	113	2,25	SOGX 09T308	406.07	29503
KUB-P.3D.300.R.09-C32	U43 23000	30.0	32	39	173	90	113	2,25	SOGX 09T308	406.07	30003
KUB-P.3D.305.R.10-C40	U43 33050	30.5	40	50	185	93	117	2,8	SOGX 100408	442.72	30504
KUB-P.3D.310.R.10-C40	U43 33100	31.0	40	50	185	93	117	2,8	SOGX 100408	442.72	31004
KUB-P.3D.315.R.10-C40	U43 33150	31.5	40	50	188	96	120	2,8	SOGX 100408	442.72	31504
KUB-P.3D.320.R.10-C40	U43 33200	32.0	40	50	188	96	120	2,8	SOGX 100408	442.72	32004
KUB-P.3D.325.R.10-C40	U43 33250	32.5	40	50	192	99	124	2,8	SOGX 100408	442.72	32504
KUB-P.3D.330.R.10-C40	U43 33300	33.0	40	50	192	99	124	2,8	SOGX 100408	442.72	33004
KUB-P.3D.335.R.11-C40	U43 33350	33.5	40	50	195	102	127	2,8	SOGX 110408	463.63	33504
KUB-P.3D.340.R.11-C40	U43 33400	34.0	40	50	195	102	127	2,8	SOGX 110408	463.63	34004
KUB-P.3D.345.R.11-C40	U43 33450	34.5	40	50	199	105	131	2,8	SOGX 110408	463.63	34504
KUB-P.3D.350.R.11-C40	U43 33500	35.0	40	50	199	105	131	2,8	SOGX 110408	463.63	35004
KUB-P.3D.355.R.11-C40	U43 33550	35.5	40	50	202	108	134	2,8	SOGX 110408	463.63	35504
KUB-P.3D.360.R.11-C40	U43 33600	36.0	40	50	202	108	134	2,8	SOGX 110408	463.63	36004
KUB-P.3D.365.R.11-C40	U43 33650	36.5	40	50	206	111	138	2,8	SOGX 110408	463.63	36504

KUB Pentron – Indexable insert drill

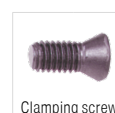
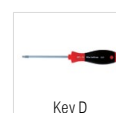
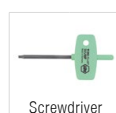
Scope of supply:

Indexable Insert Drill incl. clamping screws



3

										10 873 ...
Designation	KOMET no.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/6#
KUB-P.3D.370.R.11-C40	U43 33700	37.0	40	50	206	111	138	2,8	SOGX 110408	463.63
KUB-P.3D.375.R.12-C40	U43 33750	37.5	40	50	209	114	141	6,25	SOGX 120408	477.47
KUB-P.3D.380.R.12-C40	U43 33800	38.0	40	50	209	114	141	6,25	SOGX 120408	477.47
KUB-P.3D.385.R.12-C40	U43 33850	38.5	40	50	213	117	145	6,25	SOGX 120408	477.47
KUB-P.3D.390.R.12-C40	U43 33900	39.0	40	50	213	117	145	6,25	SOGX 120408	477.47
KUB-P.3D.395.R.12-C40	U43 33950	39.5	40	50	216	120	148	6,25	SOGX 120408	477.47
KUB-P.3D.400.R.12-C40	U43 34000	40.0	40	50	216	120	148	6,25	SOGX 120408	477.47
KUB-P.3D.405.R.12-C40	U43 34050	40.5	40	50	220	123	152	6,25	SOGX 120408	477.47
KUB-P.3D.410.R.12-C40	U43 34100	41.0	40	50	220	123	152	6,25	SOGX 120408	477.47
KUB-P.3D.415.R.12-C40	U43 34150	41.5	40	50	223	126	155	6,25	SOGX 120408	477.47
KUB-P.3D.420.R.12-C40	U43 34200	42.0	40	50	223	126	155	6,25	SOGX 120408	477.47
KUB-P.3D.425.R.13-C40	U43 34250	42.5	40	50	227	129	159	6,25	SOGX 130508	477.47
KUB-P.3D.430.R.13-C40	U43 34300	43.0	40	50	227	129	159	6,25	SOGX 130508	477.47
KUB-P.3D.435.R.13-C40	U43 34350	43.5	40	50	230	132	162	6,25	SOGX 130508	477.47
KUB-P.3D.440.R.13-C40	U43 34400	44.0	40	50	230	132	162	6,25	SOGX 130508	477.47
KUB-P.3D.445.R.13-C40	U43 34450	44.5	40	50	234	135	166	6,25	SOGX 130508	477.47
KUB-P.3D.450.R.13-C40	U43 34500	45.0	40	50	234	135	166	6,25	SOGX 130508	477.47
KUB-P.3D.455.R.13-C40	U43 34550	45.5	40	50	237	138	169	6,25	SOGX 130508	477.47
KUB-P.3D.460.R.13-C40	U43 34600	46.0	40	50	237	138	169	6,25	SOGX 130508	477.47



		80 950 ...		80 950 ...		10 950 ...					
Spare parts		£	057	£		£					
DC		Y7		Y7		W7					
14 - 16	T05 - IP	8.05				M1,8x3,8 - 05IP		2.26	10100		
16,5 - 18				T06 - IP		14.36		123	M2,0x4,3 - 06IP	2.26	10000
18,5 - 23				T06 - IP		14.36		123	M2,2x5,5 - 06IP	2.26	10700
23,5 - 26				T08 - IP		14.16		125	M2,5x6,3 - 08IP	2.26	10800
26,5 - 30				T08 - IP		14.16		125	M3,0x7,6 - 08IP	2.26	10200
31 - 37				T15 - IP		16.56		128	M3,5x7,5 - 15IP	2.26	10300
38 - 46			T20 - IP	17.39	129	M4,5x10 - 20IP	2.26	10400			

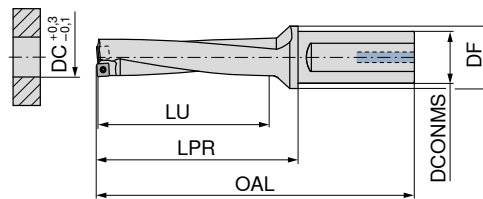
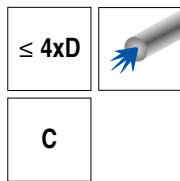


Matching holders can be found in → **Chapter 16 Adapters and accessoires in the clamping technology catalogue**

KUB Pentron – Indexable insert drill

Scope of supply:

Indexable Insert Drill incl. clamping screws



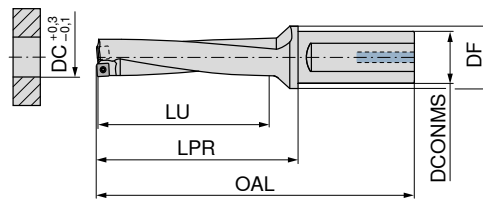
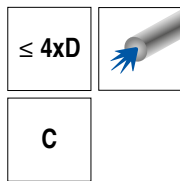
10 874 ...

Designation	KOMET no.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/6#	
KUB-P.4D.140.R.04-C20	U44 01400	14.0	20	30	119	56	69	0,38	SOGX 040204	404.06	14001
KUB-P.4D.145.R.04-C20	U44 01450	14.5	20	30	124	60	74	0,38	SOGX 040204	404.06	14501
KUB-P.4D.150.R.04-C20	U44 01500	15.0	20	30	124	60	74	0,38	SOGX 040204	404.06	15001
KUB-P.4D.155.R.04-C20	U44 01550	15.5	20	30	130	64	80	0,38	SOGX 040204	404.06	15501
KUB-P.4D.160.R.04-C20	U44 01600	16.0	20	30	130	64	80	0,38	SOGX 040204	404.06	16001
KUB-P.4D.165.R.05-C20	U44 01650	16.5	20	30	135	68	85	0,62	SOGX 050204	404.06	16501
KUB-P.4D.170.R.05-C20	U44 01700	17.0	20	30	135	68	85	0,62	SOGX 050204	414.94	17001
KUB-P.4D.175.R.05-C25	U44 11750	17.5	25	30	145	72	89	0,62	SOGX 050204	414.94	17502
KUB-P.4D.180.R.05-C25	U44 11800	18.0	25	30	145	72	89	0,62	SOGX 050204	414.94	18002
KUB-P.4D.185.R.06-C25	U44 11850	18.5	25	30	150	76	94	1,01	SOGX 060206	414.94	18502
KUB-P.4D.190.R.06-C25	U44 11900	19.0	25	30	150	76	94	1,01	SOGX 060206	426.88	19002
KUB-P.4D.195.R.06-C25	U44 11950	19.5	25	30	154	80	98	1,01	SOGX 060206	426.88	19502
KUB-P.4D.200.R.06-C25	U44 12000	20.0	25	30	154	80	98	1,01	SOGX 060206	426.88	20002
KUB-P.4D.205.R.07-C25	U44 12050	20.5	25	30	159	84	103	1,01	SOGX 07T208	442.72	20502
KUB-P.4D.210.R.07-C25	U44 12100	21.0	25	30	159	84	103	1,01	SOGX 07T208	442.72	21002
KUB-P.4D.215.R.07-C25	U44 12150	21.5	25	30	163	88	107	1,01	SOGX 07T208	442.72	21502
KUB-P.4D.220.R.07-C25	U44 12200	22.0	25	30	163	88	107	1,01	SOGX 07T208	442.72	22002
KUB-P.4D.225.R.07-C25	U44 12250	22.5	25	30	168	92	112	1,01	SOGX 07T208	442.72	22502
KUB-P.4D.230.R.07-C25	U44 12300	23.0	25	30	168	92	112	1,01	SOGX 07T208	442.72	23002
KUB-P.4D.235.R.08-C32	U44 22350	23.5	32	39	176	96	116	1,28	SOGX 080308	459.62	23503
KUB-P.4D.240.R.08-C32	U44 22400	24.0	32	39	176	96	116	1,28	SOGX 080308	459.62	24003
KUB-P.4D.245.R.08-C32	U44 22450	24.5	32	39	181	100	121	1,28	SOGX 080308	459.62	24503
KUB-P.4D.250.R.08-C32	U44 22500	25.0	32	39	181	100	121	1,28	SOGX 080308	459.62	25003
KUB-P.4D.255.R.08-C32	U44 22550	25.5	32	39	185	104	125	1,28	SOGX 080308	459.62	25503
KUB-P.4D.260.R.08-C32	U44 22600	26.0	32	39	185	104	125	1,28	SOGX 080308	459.62	26003
KUB-P.4D.265.R.09-C32	U44 22650	26.5	32	39	190	108	130	2,25	SOGX 09T308	519.17	26503
KUB-P.4D.270.R.09-C32	U44 22700	27.0	32	39	190	108	130	2,25	SOGX 09T308	519.17	27003
KUB-P.4D.275.R.09-C32	U44 22750	27.5	32	39	194	112	134	2,25	SOGX 09T308	519.17	27503
KUB-P.4D.280.R.09-C32	U44 22800	28.0	32	39	194	112	134	2,25	SOGX 09T308	519.17	28003
KUB-P.4D.285.R.09-C32	U44 22850	28.5	32	39	199	116	139	2,25	SOGX 09T308	519.17	28503
KUB-P.4D.290.R.09-C32	U44 22900	29.0	32	39	199	116	139	2,25	SOGX 09T308	519.17	29003
KUB-P.4D.295.R.09-C32	U44 22950	29.5	32	39	203	120	143	2,25	SOGX 09T308	519.17	29503
KUB-P.4D.300.R.09-C32	U44 23000	30.0	32	39	203	120	143	2,25	SOGX 09T308	519.17	30003
KUB-P.4D.305.R.10-C40	U44 33050	30.5	40	50	216	124	148	2,8	SOGX 100408	550.01	30504
KUB-P.4D.310.R.10-C40	U44 33100	31.0	40	50	216	124	148	2,8	SOGX 100408	550.01	31004
KUB-P.4D.315.R.10-C40	U44 33150	31.5	40	50	220	128	152	2,8	SOGX 100408	550.01	31504
KUB-P.4D.320.R.10-C40	U44 33200	32.0	40	50	220	128	152	2,8	SOGX 100408	550.01	32004
KUB-P.4D.325.R.10-C40	U44 33250	32.5	40	50	225	132	157	2,8	SOGX 100408	550.01	32504
KUB-P.4D.330.R.10-C40	U44 33300	33.0	40	50	225	132	157	2,8	SOGX 100408	550.01	33004
KUB-P.4D.335.R.11-C40	U44 33350	33.5	40	50	229	136	161	2,8	SOGX 110408	565.86	33504
KUB-P.4D.340.R.11-C40	U44 33400	34.0	40	50	229	136	161	2,8	SOGX 110408	565.86	34004
KUB-P.4D.345.R.11-C40	U44 33450	34.5	40	50	234	140	166	2,8	SOGX 110408	565.86	34504
KUB-P.4D.350.R.11-C40	U44 33500	35.0	40	50	234	140	166	2,8	SOGX 110408	565.86	35004
KUB-P.4D.355.R.11-C40	U44 33550	35.5	40	50	238	144	170	2,8	SOGX 110408	565.86	35504
KUB-P.4D.360.R.11-C40	U44 33600	36.0	40	50	238	144	170	2,8	SOGX 110408	565.86	36004
KUB-P.4D.365.R.11-C40	U44 33650	36.5	40	50	243	148	175	2,8	SOGX 110408	565.86	36504

KUB Pentron – Indexable insert drill

Scope of supply:

Indexable Insert Drill incl. clamping screws

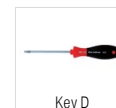


3

										10 874 ...
Designation	KOMET no.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/6#
KUB-P.4D.370.R.11-C40	U44 33700	37.0	40	50	243	148	175	2,8	SOGX 110408	565.86 37004
KUB-P.4D.375.R.12-C40	U44 33750	37.5	40	50	247	152	179	6,25	SOGX 120408	583.71 37504
KUB-P.4D.380.R.12-C40	U44 33800	38.0	40	50	247	152	179	6,25	SOGX 120408	583.71 38004
KUB-P.4D.385.R.12-C40	U44 33850	38.5	40	50	252	156	184	6,25	SOGX 120408	583.71 38504
KUB-P.4D.390.R.12-C40	U44 33900	39.0	40	50	252	156	184	6,25	SOGX 120408	583.71 39004
KUB-P.4D.395.R.12-C40	U44 33950	39.5	40	50	256	160	188	6,25	SOGX 120408	583.71 39504
KUB-P.4D.400.R.12-C40	U44 34000	40.0	40	50	256	160	188	6,25	SOGX 120408	583.71 40004
KUB-P.4D.405.R.12-C40	U44 34050	40.5	40	50	261	164	193	6,25	SOGX 120408	583.71 40504
KUB-P.4D.410.R.12-C40	U44 34100	41.0	40	50	261	164	193	6,25	SOGX 120408	583.71 41004
KUB-P.4D.415.R.12-C40	U44 34150	41.5	40	50	265	166	197	6,25	SOGX 120408	583.71 41504
KUB-P.4D.420.R.12-C40	U44 34200	42.0	40	50	265	168	197	6,25	SOGX 120408	583.71 42004
KUB-P.4D.425.R.13-C40	U44 34250	42.5	40	50	270	172	202	6,25	SOGX 130508	627.43 42504
KUB-P.4D.430.R.13-C40	U44 34300	43.0	40	50	270	172	202	6,25	SOGX 130508	627.43 43004
KUB-P.4D.435.R.13-C40	U44 34350	43.5	40	50	274	176	206	6,25	SOGX 130508	627.43 43504
KUB-P.4D.440.R.13-C40	U44 34400	44.0	40	50	274	176	206	6,25	SOGX 130508	627.43 44004
KUB-P.4D.445.R.13-C40	U44 34450	44.5	40	50	279	180	211	6,25	SOGX 130508	627.43 44504
KUB-P.4D.450.R.13-C40	U44 34500	45.0	40	50	279	180	211	6,25	SOGX 130508	627.43 45004
KUB-P.4D.455.R.13-C40	U44 34550	45.5	40	50	283	184	215	6,25	SOGX 130508	627.43 45504
KUB-P.4D.460.R.13-C40	U44 34600	46.0	40	50	283	184	215	6,25	SOGX 130508	627.43 46004



Screwdriver



Key D



Clamping screw

Spare parts

DC	£ Y7	80 950 ...	£ Y7	80 950 ...	£ W7	10 950 ...
14 - 16	T05 - IP	057			M1,8x3,8 - 05IP	2.26 10100
16,5 - 18			T06 - IP	14.36 123	M2,0x4,3 - 06IP	2.26 10000
18,5 - 23			T06 - IP	14.36 123	M2,2x5,5 - 06IP	2.26 10700
23,5 - 26			T08 - IP	14.16 125	M2,5x6,3 - 08IP	2.26 10800
26,5 - 30			T08 - IP	14.16 125	M3,0x7,6 - 08IP	2.26 10200
31 - 37			T15 - IP	16.56 128	M3,5x7,5 - 15IP	2.26 10300
38 - 46			T20 - IP	17.39 129	M4,5x10 - 20IP	2.26 10400

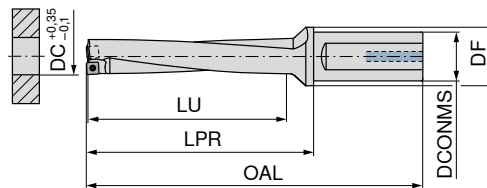
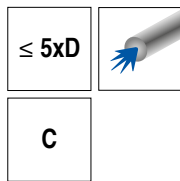


Matching holders can be found in → Chapter 16 Adapters and accessoires in the clamping technology catalogue

KUB Pentron – Indexable insert drill

Scope of supply:

Indexable Insert Drill incl. clamping screws



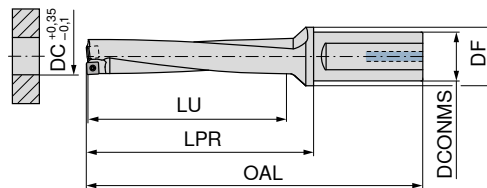
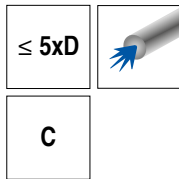
10 875 ...

Designation	KOMET no.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/6#	
KUB-P.5D.140.R.04-C20	U45 01400	14.0	20	30	133	70	83	0,38	SOGX 040204	436.80	14001
KUB-P.5D.145.R.04-C20	U45 01450	14.5	20	30	139	75	89	0,38	SOGX 040204	436.80	14501
KUB-P.5D.150.R.04-C20	U45 01500	15.0	20	30	139	75	89	0,38	SOGX 040204	436.80	15001
KUB-P.5D.155.R.04-C20	U45 01550	15.5	20	30	146	80	96	0,38	SOGX 040204	436.80	15501
KUB-P.5D.160.R.04-C20	U45 01600	16.0	20	30	146	80	96	0,38	SOGX 040204	436.80	16001
KUB-P.5D.165.R.05-C20	U45 01650	16.5	20	30	152	85	102	0,62	SOGX 050204	436.80	16501
KUB-P.5D.170.R.05-C20	U45 01700	17.0	20	30	152	85	102	0,62	SOGX 050204	449.68	17001
KUB-P.5D.175.R.05-C25	U45 11750	17.5	25	30	163	90	107	0,62	SOGX 050204	449.68	17502
KUB-P.5D.180.R.05-C25	U45 11800	18.0	25	30	163	90	107	0,62	SOGX 050204	449.68	18002
KUB-P.5D.185.R.06-C25	U45 11850	18.5	25	30	169	95	113	1,01	SOGX 060206	449.68	18502
KUB-P.5D.190.R.06-C25	U45 11900	19.0	25	30	169	95	113	1,01	SOGX 060206	459.62	19002
KUB-P.5D.195.R.06-C25	U45 11950	19.5	25	30	174	100	118	1,01	SOGX 060206	459.62	19502
KUB-P.5D.200.R.06-C25	U45 12000	20.0	25	30	174	100	118	1,01	SOGX 060206	459.62	20002
KUB-P.5D.205.R.07-C25	U45 12050	20.5	25	30	180	105	124	1,01	SOGX 07T208	476.51	20502
KUB-P.5D.210.R.07-C25	U45 12100	21.0	25	30	180	105	124	1,01	SOGX 07T208	476.51	21002
KUB-P.5D.215.R.07-C25	U45 12150	21.5	25	30	185	110	129	1,01	SOGX 07T208	476.51	21502
KUB-P.5D.220.R.07-C25	U45 12200	22.0	25	30	185	110	129	1,01	SOGX 07T208	476.51	22002
KUB-P.5D.225.R.07-C25	U45 12250	22.5	25	30	191	115	135	1,01	SOGX 07T208	476.51	22502
KUB-P.5D.230.R.07-C25	U45 12300	23.0	25	30	191	115	135	1,01	SOGX 07T208	476.51	23002
KUB-P.5D.235.R.08-C32	U45 22350	23.5	32	39	200	120	140	1,28	SOGX 080308	492.36	23503
KUB-P.5D.240.R.08-C32	U45 22400	24.0	32	39	200	120	140	1,28	SOGX 080308	492.36	24003
KUB-P.5D.245.R.08-C32	U45 22450	24.5	32	39	206	125	146	1,28	SOGX 080308	492.36	24503
KUB-P.5D.250.R.08-C32	U45 22500	25.0	32	39	206	125	146	1,28	SOGX 080308	492.36	25003
KUB-P.5D.255.R.08-C32	U45 22550	25.5	32	39	211	130	151	1,28	SOGX 080308	492.36	25503
KUB-P.5D.260.R.08-C32	U45 22600	26.0	32	39	211	130	151	1,28	SOGX 080308	492.36	26003
KUB-P.5D.265.R.09-C32	U45 22650	26.5	32	39	217	135	157	2,25	SOGX 09T308	554.98	26503
KUB-P.5D.270.R.09-C32	U45 22700	27.0	32	39	217	135	157	2,25	SOGX 09T308	554.98	27003
KUB-P.5D.275.R.09-C32	U45 22750	27.5	32	39	222	140	162	2,25	SOGX 09T308	554.98	27503
KUB-P.5D.280.R.09-C32	U45 22800	28.0	32	39	222	140	162	2,25	SOGX 09T308	554.98	28003
KUB-P.5D.285.R.09-C32	U45 22850	28.5	32	39	228	145	168	2,25	SOGX 09T308	554.98	28503
KUB-P.5D.290.R.09-C32	U45 22900	29.0	32	39	228	145	168	2,25	SOGX 09T308	554.98	29003
KUB-P.5D.295.R.09-C32	U45 22950	29.5	32	39	233	150	173	2,25	SOGX 09T308	554.98	29503
KUB-P.5D.300.R.09-C32	U45 23000	30.0	32	39	233	150	173	2,25	SOGX 09T308	554.98	30003
KUB-P.5D.305.R.10-C40	U45 33050	30.5	40	50	247	155	179	2,8	SOGX 100408	593.63	30504
KUB-P.5D.310.R.10-C40	U45 33100	31.0	40	50	247	155	179	2,8	SOGX 100408	593.63	31004
KUB-P.5D.315.R.10-C40	U45 33150	31.5	40	50	252	160	184	2,8	SOGX 100408	593.63	31504
KUB-P.5D.320.R.10-C40	U45 33200	32.0	40	50	252	160	184	2,8	SOGX 100408	593.63	32004
KUB-P.5D.325.R.10-C40	U45 33250	32.5	40	50	258	165	190	2,8	SOGX 100408	593.63	32504
KUB-P.5D.330.R.10-C40	U45 33300	33.0	40	50	258	165	190	2,8	SOGX 100408	593.63	33004
KUB-P.5D.335.R.11-C40	U45 33350	33.5	40	50	263	170	195	2,8	SOGX 110408	610.52	33504
KUB-P.5D.340.R.11-C40	U45 33400	34.0	40	50	263	170	195	2,8	SOGX 110408	610.52	34004
KUB-P.5D.345.R.11-C40	U45 33450	34.5	40	50	269	175	201	2,8	SOGX 110408	610.52	34504
KUB-P.5D.350.R.11-C40	U45 33500	35.0	40	50	269	175	201	2,8	SOGX 110408	610.52	35004
KUB-P.5D.355.R.11-C40	U45 33550	35.5	40	50	274	180	206	2,8	SOGX 110408	610.52	35504
KUB-P.5D.360.R.11-C40	U45 33600	36.0	40	50	274	180	206	2,8	SOGX 110408	610.52	36004
KUB-P.5D.365.R.11-C40	U45 33650	36.5	40	50	280	185	212	2,8	SOGX 110408	610.52	36504

KUB Pentron – Indexable insert drill

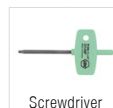
Scope of supply:

Indexable Insert Drill incl. clamping screws

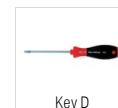


3

										10 875 ...
Designation	KOMET no.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/6#
KUB-P.5D.370.R.11-C40	U45 33700	37.0	40	50	280	185	212	2,8	SOGX 110408	610.52 37004
KUB-P.5D.375.R.12-C40	U45 33750	37.5	40	50	285	190	217	6,25	SOGX 120408	627.43 37504
KUB-P.5D.380.R.12-C40	U45 33800	38.0	40	50	285	190	217	6,25	SOGX 120408	627.43 38004
KUB-P.5D.385.R.12-C40	U45 33850	38.5	40	50	291	195	223	6,25	SOGX 120408	627.43 38504
KUB-P.5D.390.R.12-C40	U45 33900	39.0	40	50	291	195	223	6,25	SOGX 120408	627.43 39004
KUB-P.5D.395.R.12-C40	U45 33950	39.5	40	50	296	200	228	6,25	SOGX 120408	627.43 39504
KUB-P.5D.400.R.12-C40	U45 34000	40.0	40	50	296	200	228	6,25	SOGX 120408	627.43 40004
KUB-P.5D.405.R.12-C40	U45 34050	40.5	40	50	302	205	234	6,25	SOGX 120408	627.43 40504
KUB-P.5D.410.R.12-C40	U45 34100	41.0	40	50	302	205	234	6,25	SOGX 120408	627.43 41004
KUB-P.5D.415.R.12-C40	U45 34150	41.5	40	50	307	210	239	6,25	SOGX 120408	627.43 41504
KUB-P.5D.420.R.12-C40	U45 34200	42.0	40	50	307	210	239	6,25	SOGX 120408	627.43 42004
KUB-P.5D.425.R.13-C40	U45 34250	42.5	40	50	313	215	245	6,25	SOGX 130508	684.02 42504
KUB-P.5D.430.R.13-C40	U45 34300	43.0	40	50	313	215	245	6,25	SOGX 130508	684.02 43004
KUB-P.5D.435.R.13-C40	U45 34350	43.5	40	50	318	220	250	6,25	SOGX 130508	684.02 43504
KUB-P.5D.440.R.13-C40	U45 34400	44.0	40	50	318	220	250	6,25	SOGX 130508	684.02 44004
KUB-P.5D.445.R.13-C40	U45 34450	44.5	40	50	324	225	256	6,25	SOGX 130508	684.02 44504
KUB-P.5D.450.R.13-C40	U45 34500	45.0	40	50	324	225	256	6,25	SOGX 130508	684.02 45004
KUB-P.5D.455.R.13-C40	U45 34550	45.5	40	50	329	230	261	6,25	SOGX 130508	684.02 45504
KUB-P.5D.460.R.13-C40	U45 34600	46.0	40	50	329	230	261	6,25	SOGX 130508	684.02 46004



Screwdriver



Key D



Clamping screw

Spare parts

DC	80 950 ...	80 950 ...	10 950 ...
14 - 16	T05 - IP	T06 - IP	M1,8x3,8 - 05IP
16,5 - 18			M2,0x4,3 - 06IP
18,5 - 23			M2,2x5,5 - 06IP
23,5 - 26			M2,5x6,3 - 08IP
26,5 - 30			M3,0x7,6 - 08IP
31 - 37			M3,5x7,5 - 15IP
38 - 46			M4,5x10 - 20IP



Matching holders can be found in → Chapter 16 Adapters and accessoires in the clamping technology catalogue

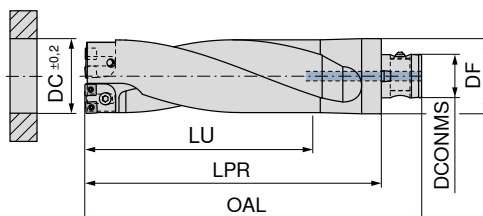
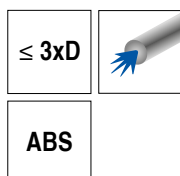
KUB Pentron CS – basic element

▲ SZID = nominal size

▲ Tightening torque refers to the fixing screw

Scope of supply:

Cartridge drill incl. fixing screws



NEW



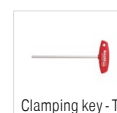
Designation	KOMET no.	DC mm	DF mm	OAL mm	DCONMS mm	LU mm	LPR mm	SZID	torque moment Nm
KUB-P.GH-CS.1.3D.64-66.ABS80	U60 46400	64 - 66	80	314	46	198	271	1	17,3
KUB-P.GH-CS.1.3D.67-69.ABS80	U60 46700	67 - 69	80	323	46	207	280	1	17,3
KUB-P.GH-CS.2.3D.70-72.ABS80	U60 47000	70 - 72	80	332	46	216	289	2	17,3
KUB-P.GH-CS.2.3D.73-75.ABS80	U60 47300	73 - 75	80	341	46	225	298	2	17,3
KUB-P.GH-CS.3.3D.76-78.ABS80	U60 47600	76 - 78	80	350	46	234	307	3	42
KUB-P.GH-CS.3.3D.79-81.ABS80	U60 47900	79 - 81	80	359	46	243	316	3	42
KUB-P.GH-CS.3.3D.82-84.ABS80	U60 48200	82 - 84	80	368	46	252	325	3	42
KUB-P.GH-CS.4.3D.85-87.ABS100	U60 58500	85 - 87	100	397	56	261	342	4	42
KUB-P.GH-CS.4.3D.88-90.ABS100	U60 58800	88 - 90	100	406	56	270	351	4	42
KUB-P.GH-CS.4.3D.91-93.ABS100	U60 59100	91 - 93	100	415	56	279	360	4	42
KUB-P.GH-CS.4.3D.94-96.ABS100	U60 59400	94 - 96	100	424	56	288	369	4	42

10 876 ...

£	
2B/6#	
937.37	64092
946.91	67092
956.46	70092
966.00	73092
975.54	76092
985.09	79092
994.63	82092
1,014.68	85091
1,034.72	88091
1,053.82	91091
1,072.91	94091

Spare parts DC

	£		£	
64 - 66	6.39	050	0.80	16700
67 - 69	6.39	050	0.80	16700
70 - 72	6.39	050	0.80	16700
73 - 75	6.39	050	0.80	16700
76 - 78	6.28	060	0.85	16800
79 - 81	6.28	060	0.85	16800
82 - 84	6.28	060	0.85	16800
85 - 87	6.28	060	0.85	16900
88 - 90	6.28	060	0.85	16900
91 - 93	6.28	060	0.85	16900
94 - 96	6.28	060	0.85	16900



Clamping key - T

80 397 ...

£
Y7



Fixing screw

10 950 ...

£
W7

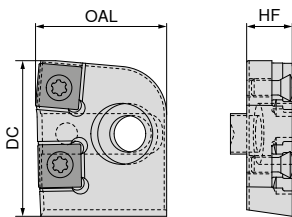
KUB Pentron CS – internal cartridge

- ▲ SZID = nominal size
- ▲ Tightening torque refers to the clamping screw of the indexable inserts

Scope of supply:
Internal cartridge incl. clamping screws

NEW

3



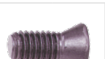
DC mm	KOMET no.	OAL mm	SZID	HF mm	torque moment Nm	Insert
64 - 69	D60 06400	28	1	9	2,8	SOGX 100408
70 - 75	D60 07000	30	2	10	2,8	SOGX 110408
76 - 84	D60 07600	33	3	11	6,25	SOGX 120408
85 - 96	D60 08500	36	4	12	6,25	SOGX 130508

10 877 ...

£	2B/6#
175.63	16400
175.63	27000
175.63	37600
175.63	48500



Key D



Clamping screw

80 950 ...

£	Y7
16.56	128
16.56	128
17.39	129
17.39	129

10 950 ...

£	W7
2.26	10300
2.26	10300
2.26	10400
2.26	10400

Spare parts DC

64 - 69	16.56	128	2.26	10300
70 - 75	16.56	128	2.26	10300
76 - 84	17.39	129	2.26	10400
85 - 96	17.39	129	2.26	10400

 The internal cartridge and the place where the internal cartridge sits in the base body are marked with a dot to prevent the internal and external cartridges from being incorrectly installed.

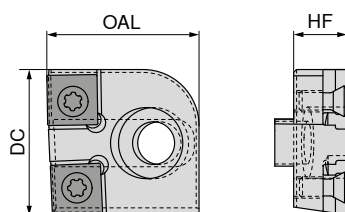
KUB Pentron CS – external cartridge

▲ SZID = nominal size

▲ Tightening torque refers to the clamping screw of the indexable inserts

Scope of supply:

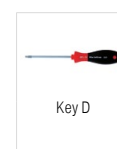
External cartridge incl. clamping screws



NEW



DC mm	KOMET no.	OAL mm	SZID	HF mm	torque moment Nm	Insert	10 878 ...	
							£ 2B/6#	
64	D60 16400	27.8	1	9	2,8	SOGX 100408	237.11	16400
65	D60 16500	27.8	1	9	2,8	SOGX 100408	237.11	16500
66	D60 16600	27.8	1	9	2,8	SOGX 100408	237.11	16600
67	D60 16700	27.8	1	9	2,8	SOGX 100408	237.11	16700
68	D60 16800	27.8	1	9	2,8	SOGX 100408	237.11	16800
69	D60 16900	27.8	1	9	2,8	SOGX 100408	237.11	16900
70	D60 17000	29.8	2	10	2,8	SOGX 110408	237.11	27000
71	D60 17100	29.8	2	10	2,8	SOGX 110408	237.11	27100
72	D60 17200	29.8	2	10	2,8	SOGX 110408	237.11	27200
73	D60 17300	29.8	2	10	2,8	SOGX 110408	237.11	27300
74	D60 17400	29.8	2	10	2,8	SOGX 110408	237.11	27400
75	D60 17500	29.8	2	10	2,8	SOGX 110408	237.11	27500
76	D60 17600	32.8	3	11	6,25	SOGX 120408	237.11	37600
77	D60 17700	32.8	3	11	6,25	SOGX 120408	237.11	37700
78	D60 17800	32.8	3	11	6,25	SOGX 120408	237.11	37800
79	D60 17900	32.8	3	11	6,25	SOGX 120408	237.11	37900
80	D60 18000	32.8	3	11	6,25	SOGX 120408	237.11	38000
81	D60 18100	32.8	3	11	6,25	SOGX 120408	237.11	38100
82	D60 18200	32.8	3	11	6,25	SOGX 120408	237.11	38200
83	D60 18300	32.8	3	11	6,25	SOGX 120408	237.11	38300
84	D60 18400	32.8	3	11	6,25	SOGX 120408	237.11	38400
85	D60 18500	35.8	4	12	6,25	SOGX 130508	237.11	48500
86	D60 18600	35.8	4	12	6,25	SOGX 130508	237.11	48600
87	D60 18700	35.8	4	12	6,25	SOGX 130508	237.11	48700
88	D60 18800	35.8	4	12	6,25	SOGX 130508	237.11	48800
89	D60 18900	35.8	4	12	6,25	SOGX 130508	237.11	48900
90	D60 19000	35.8	4	12	6,25	SOGX 130508	237.11	49000
91	D60 19100	35.8	4	12	6,25	SOGX 130508	237.11	49100
92	D60 19200	35.8	4	12	6,25	SOGX 130508	237.11	49200
93	D60 19300	35.8	4	12	6,25	SOGX 130508	237.11	49300
94	D60 19400	35.8	4	12	6,25	SOGX 130508	237.11	49400
95	D60 19500	35.8	4	12	6,25	SOGX 130508	237.11	49500
96	D60 19600	35.8	4	12	6,25	SOGX 130508	237.11	49600



Key D



Clamping screw

80 950 ...

£
Y7

16.56 128
17.39 129

10 950 ...

£
W7

2.26 10300
2.26 10400

Spare parts

DC

64 - 75

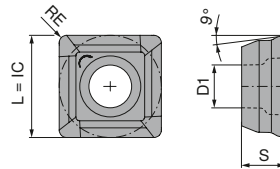
76 - 96



Intermediate dimensions available on request.

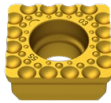
SOGX

Designation	L mm	IC mm	D1 mm	S mm
SOGX 0402..	4.8	4.8	2.05	2.20
SOGX 0502..	5.5	5.5	2.30	2.40
SOGX 0602..	6.2	6.2	2.60	2.75
SOGX 07T2..	7.1	7.1	2.60	2.97
SOGX 0803..	8.0	8.0	2.85	3.40
SOGX 09T3..	8.9	8.9	3.40	3.90
SOGX 1004..	9.8	9.8	4.10	4.20
SOGX 1104..	10.9	10.9	4.10	4.50
SOGX 1204..	12.0	12.0	5.20	4.80
SOGX 1305..	13.2	13.2	5.20	5.20



3

SOGX

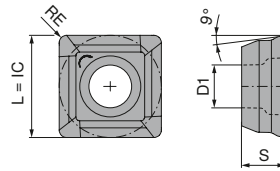
			-01 BK8425		-03 BK8430		NEW -13 BK8425		NEW -32 BK8425		NEW -34 BK8425	
												
			SOGX		SOGX		SOGX		SOGX		SOGX	
			10 820 ...		10 820 ...		10 820 ...		10 820 ...		10 820 ...	
ISO	KOMET no.	RE mm	£ 1A/3#		£ 1A/3#		£ 1A/3#		£ 1A/3#		£ 1A/3#	
040204	W80 10010.048425	0.4	15.38	30401	15.38	00403	15.38	30413	17.09	30432	17.09	30434
040204	W80 10030.048430	0.4										
040204	W80 10130.048425	0.4										
040204	W80 10320.048425	0.4										
040204	W80 10340.048425	0.4										
050204	W80 12010.048425	0.4	15.49	30501	15.49	00503	15.49	30513	17.20	30532	17.20	30534
050204	W80 12030.048430	0.4										
050204	W80 12130.048425	0.4										
050204	W80 12320.048425	0.4										
050204	W80 12340.048425	0.4										
060206	W80 18010.068425	0.6	15.59	30601	15.59	00603	15.59	30613	17.31	30632	17.31	30634
060206	W80 18030.068430	0.6										
060206	W80 18130.068425	0.6										
060206	W80 18320.068425	0.6										
060206	W80 18340.068425	0.6										
07T208	W80 20010.088425	0.8	15.69	30701	15.69	00703	15.69	30713	17.43	30732	17.43	30734
07T208	W80 20030.088430	0.8										
07T208	W80 20130.088425	0.8										
07T208	W80 20320.088425	0.8										
07T208	W80 20340.088425	0.8										
080308	W80 24010.088425	0.8	15.79	30801	15.79	00803	15.79	30813	17.55	30832	17.55	30834
080308	W80 24030.088430	0.8										
080308	W80 24130.088425	0.8										
080308	W80 24320.088425	0.8										
080308	W80 24340.088425	0.8										
09T308	W80 28010.088425	0.8	16.38	30901	16.38	00903	16.38	30913	18.21	30932	18.21	30934
09T308	W80 28030.088430	0.8										
09T308	W80 28130.088425	0.8										
09T308	W80 28320.088425	0.8										
09T308	W80 28340.088425	0.8										
100408	W80 32010.088425	0.8	16.87	31001	16.87	01003	16.87	31013	18.74	31032	18.74	31034
100408	W80 32030.088430	0.8										
100408	W80 32130.088425	0.8										
100408	W80 32320.088425	0.8										
100408	W80 32340.088425	0.8										
110408	W80 38010.088425	0.8	17.38	31101	17.38	01103	17.38	31113	19.30	31132	19.30	31134
110408	W80 38030.088430	0.8										
110408	W80 38130.088425	0.8										
110408	W80 38320.088425	0.8										
110408	W80 38340.088425	0.8										
120408	W80 42010.088425	0.8	18.27	31201	18.27	01203	18.27	31213	20.31	31232	20.31	31234
120408	W80 42030.088430	0.8										
120408	W80 42130.088425	0.8										
120408	W80 42320.088425	0.8										
120408	W80 42340.088425	0.8										
130508	W80 46010.088425	0.8	21.25	31301	21.25	01303	21.25	31313	23.60	31332	23.60	31334
130508	W80 46030.088430	0.8										
130508	W80 46130.088425	0.8										
130508	W80 46320.088425	0.8										
130508	W80 46340.088425	0.8										
P			●		●		●		●		○	
M			●		●		●		●			
K			●		●		●		●		●	
N			○		○		○		○			
S			●		●		●		●			
H			○		○		○		○			
O												

→ v_c/f_z Page 59-63

The feed values of the insert BK8425 -34 can be found in the online shop or printed in UP2DATE July 2021.

SOGX

Designation	L mm	IC mm	D1 mm	S mm
SOGX 0402..	4.8	4.8	2.05	2.20
SOGX 0502..	5.5	5.5	2.30	2.40
SOGX 0602..	6.2	6.2	2.60	2.75
SOGX 07T2..	7.1	7.1	2.60	2.97
SOGX 0803..	8.0	8.0	2.85	3.40
SOGX 09T3..	8.9	8.9	3.40	3.90
SOGX 1004..	9.8	9.8	4.10	4.20
SOGX 1104..	10.9	10.9	4.10	4.50
SOGX 1204..	12.0	12.0	5.20	4.80
SOGX 1305..	13.2	13.2	5.20	5.20



SOGX

			-01 BK7935		-01 BK6115		-01 BK6425		-01 BK7710	
			SOGX		SOGX		SOGX		SOGX	
			10 820 ...		10 820 ...		10 820 ...		10 820 ...	
ISO	KOMET no.	RE mm	£ 1A/3#		£ 1A/3#		£ 1A/3#		£ 1A/3#	
040204	W80 10010.046115	0.4								
040204	W80 10010.046425	0.4								
040204	W80 10010.047710	0.4								
040204	W80 10010.047935	0.4	15.39	50401					15.39	90401
050204	W80 12010.046115	0.4			15.49	40501				
050204	W80 12010.046425	0.4					15.50	60501		
050204	W80 12010.047710	0.4							15.50	90501
050204	W80 12010.047935	0.4	15.50	50501						
060206	W80 18010.066115	0.6			15.59	40601				
060206	W80 18010.066425	0.6					15.61	60601		
060206	W80 18010.067710	0.6							15.61	90601
060206	W80 18010.067935	0.6	15.61	50601						
07T208	W80 20010.086115	0.8			15.69	40701				
07T208	W80 20010.086425	0.8					15.72	60701		
07T208	W80 20010.087710	0.8							15.72	90701
07T208	W80 20010.087935	0.8	15.72	50701						
080308	W80 24010.086115	0.8			15.79	40801				
080308	W80 24010.086425	0.8					15.78	60801		
080308	W80 24010.087710	0.8							15.78	90801
080308	W80 24010.087935	0.8	15.78	50801						
09T308	W80 28010.086115	0.8			16.38	40901				
09T308	W80 28010.086425	0.8					16.37	60901		
09T308	W80 28010.087710	0.8							16.37	90901
09T308	W80 28010.087935	0.8	16.37	50901						
100408	W80 32010.086115	0.8			16.87	41001				
100408	W80 32010.086425	0.8					16.91	61001		
100408	W80 32010.087710	0.8							16.91	91001
100408	W80 32010.087935	0.8	16.91	51001						
110408	W80 38010.086115	0.8			17.38	41101				
110408	W80 38010.086425	0.8					17.38	61101		
110408	W80 38010.087710	0.8							17.38	91101
110408	W80 38010.087935	0.8	17.38	51101						
120408	W80 42010.086115	0.8			18.27	41201				
120408	W80 42010.086425	0.8					18.25	61201		
120408	W80 42010.087710	0.8							18.25	91201
120408	W80 42010.087935	0.8	18.25	51201						
130508	W80 46010.086115	0.8			21.25	41301				
130508	W80 46010.086425	0.8					21.30	61301		
130508	W80 46010.087710	0.8							21.30	91301
130508	W80 46010.087935	0.8	21.30	51301						
P			●		●		●			
M			●		●		●			
K			●		●		●			
N			○						●	
S			●						○	
H					○					
O			○						○	

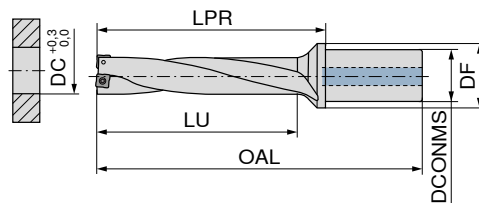
→ v_c/f_z Page 59-63

BK6115 -01 is exclusively recommended for use on the peripheral cutting edge!

MaxiDrill 900 – Indexable insert drill

Scope of supply:

Indexable Insert Drill including clamping screws and key



3

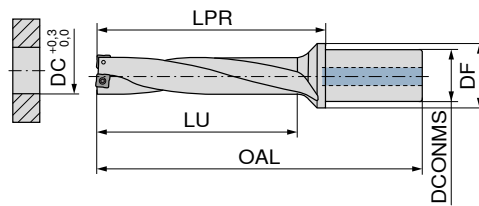
10 852 ...

Designation	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/41	
MD900.2D.120.R.03-C20	12.0	20	28	90	24	40	0,4	SONT 031804	232.72	120
MD900.2D.125.R.03-C20	12.5	20	28	91	25	41	0,4	SONT 031804	232.72	125
MD900.2D.130.R.03-C20	13.0	20	28	92	26	42	0,4	SONT 031804	232.72	130
MD900.2D.135.R.03-C20	13.5	20	28	93	27	43	0,4	SONT 031804	232.72	135
MD900.2D.140.R.04-C20	14.0	20	30	96	28	46	0,7	SONT 042105	247.71	140
MD900.2D.145.R.04-C20	14.5	20	30	97	29	47	0,7	SONT 042105	247.71	145
MD900.2D.150.R.04-C20	15.0	20	30	98	30	48	0,7	SONT 042105	247.71	150
MD900.2D.155.R.04-C20	15.5	20	30	99	31	49	0,7	SONT 042105	247.71	155
MD900.2D.160.R.05-C20	16.0	20	30	100	32	50	0,7	SONT 052306	247.71	160
MD900.2D.165.R.05-C20	16.5	20	30	101	33	51	0,7	SONT 052306	247.71	165
MD900.2D.170.R.05-C20	17.0	20	30	102	34	52	0,7	SONT 052306	263.64	170
MD900.2D.175.R.05-C20	17.5	20	30	103	35	53	0,7	SONT 052306	263.64	175
MD900.2D.180.R.06-C25	18.0	25	32	111	36	55	1	SONT 062506	263.64	180
MD900.2D.185.R.06-C25	18.5	25	32	112	37	56	1	SONT 062506	263.64	185
MD900.2D.190.R.06-C25	19.0	25	32	113	38	57	1	SONT 062506	283.31	190
MD900.2D.195.R.06-C25	19.5	25	32	114	39	58	1	SONT 062506	283.31	195
MD900.2D.200.R.06-C25	20.0	25	32	115	40	59	1	SONT 062506	283.31	200
MD900.2D.205.R.06-C25	20.5	25	32	116	41	60	1	SONT 062506	283.31	205
MD900.2D.210.R.07-C25	21.0	25	32	118	42	62	1	SONT 072907	283.31	210
MD900.2D.220.R.07-C25	22.0	25	32	120	44	64	1	SONT 072907	283.31	220
MD900.2D.230.R.07-C25	23.0	25	32	122	46	66	1	SONT 072907	292.18	230
MD900.2D.240.R.08-C32	24.0	32	40	132	48	72	1,2	SONT 083308	292.18	240
MD900.2D.250.R.08-C32	25.0	32	40	134	50	74	1,2	SONT 083308	292.18	250
MD900.2D.260.R.08-C32	26.0	32	40	136	52	76	1,2	SONT 083308	323.49	260
MD900.2D.270.R.08-C32	27.0	32	40	138	54	78	1,2	SONT 083308	323.49	270
MD900.2D.280.R.09-C32	28.0	32	40	140	56	80	2,2	SONT 093808	323.49	280
MD900.2D.290.R.09-C32	29.0	32	40	142	58	82	2,2	SONT 093808	323.49	290
MD900.2D.300.R.09-C32	30.0	32	40	144	60	84	2,2	SONT 093808	323.49	300
MD900.2D.310.R.09-C32	31.0	32	40	146	62	86	2,2	SONT 093808	350.89	310
MD900.2D.320.R.09-C32	32.0	32	40	148	64	88	2,2	SONT 093808	350.89	320
MD900.2D.330.R.10-C40	33.0	40	50	163	66	93	3,2	SONT 104408	350.89	330
MD900.2D.340.R.10-C40	34.0	40	50	165	68	95	3,2	SONT 104408	350.89	340
MD900.2D.350.R.10-C40	35.0	40	50	167	70	97	3,2	SONT 104408	358.82	350
MD900.2D.360.R.10-C40	36.0	40	50	169	72	99	3,2	SONT 104408	358.82	360
MD900.2D.370.R.12-C40	37.0	40	56	174	74	104	3,2	SONT 124810	370.46	370
MD900.2D.380.R.12-C40	38.0	40	56	176	76	106	3,2	SONT 124810	370.46	380
MD900.2D.390.R.12-C40	39.0	40	56	178	78	108	3,2	SONT 124810	370.46	390
MD900.2D.400.R.12-C40	40.0	40	56	180	80	110	3,2	SONT 124810	370.46	400
MD900.2D.410.R.12-C40	41.0	40	56	182	82	112	3,2	SONT 124810	370.46	410
MD900.2D.420.R.13-C40	42.0	40	60	187	84	117	5	SONT 135012	389.17	420
MD900.2D.430.R.13-C40	43.0	40	60	189	86	119	5	SONT 135012	389.17	430

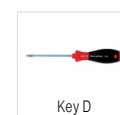
MaxiDrill 900 – Indexable insert drill

Scope of supply:

Indexable Insert Drill including clamping screws and key



									10 852 ...	
Designation	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/41	
MD900.2D.440.R.13-C40	44.0	40	60	191	88	121	5	SONT 135012	389.17	440
MD900.2D.450.R.13-C40	45.0	40	60	193	90	123	5	SONT 135012	389.17	450
MD900.2D.460.R.13-C40	46.0	40	60	195	92	125	5	SONT 135012	389.17	460
MD900.2D.470.R.15-C40	47.0	40	60	198	94	128	5	SONT 155312	408.83	470
MD900.2D.480.R.15-C40	48.0	40	60	200	96	130	5	SONT 155312	408.83	480
MD900.2D.490.R.15-C40	49.0	40	60	202	98	132	5	SONT 155312	441.09	490
MD900.2D.500.R.15-C40	50.0	40	60	204	100	134	5	SONT 155312	441.09	500
MD900.2D.520.R.15-C40	51.0	40	60	206	102	136	5	SONT 155312	452.93	510
MD900.2D.510.R.15-C40	52.0	40	60	208	104	138	5	SONT 155312	452.93	520
MD900.2D.530.R.15-C40	53.0	40	60	210	106	140	5	SONT 155312	452.93	530
MD900.2D.540.R.15-C40	54.0	40	60	212	108	142	5	SONT 155312	452.93	540
MD900.2D.550.R.17-C40	55.0	40	60	215	110	145	5	SONT 175612	452.93	550
MD900.2D.560.R.17-C40	56.0	40	60	217	112	147	5	SONT 175612	469.54	560
MD900.2D.570.R.17-C40	57.0	40	60	219	114	149	5	SONT 175612	469.54	570
MD900.2D.580.R.17-C40	58.0	40	60	221	116	151	5	SONT 175612	469.54	580
MD900.2D.590.R.17-C40	59.0	40	60	223	118	153	5	SONT 175612	469.54	590
MD900.2D.600.R.17-C40	60.0	40	62	225	120	155	5	SONT 175612	469.54	600
MD900.2D.610.R.17-C40	61.0	40	62	227	122	157	5	SONT 175612	469.54	610
MD900.2D.620.R.17-C40	62.0	40	64	229	124	159	5	SONT 175612	469.54	620
MD900.2D.630.R.17-C40	63.0	40	64	231	126	161	5	SONT 175612	469.54	630



Key D



Clamping screw

Spare parts

DC		80 950 ...		70 950 ...	
		£ Y7		£ 2A/28	
12 - 13,5	T06 - IP	14.36	123	M1,8x3,6 - IP	3.52 862
14 - 17,5	T06 - IP	14.36	123	M2x4,3 - IP	3.13 863
18 - 23	T07 - IP	14.16	124	M2,2x5 - IP	3.03 856
24 - 27	T08 - IP	14.16	125	M2,5x6 - IP	3.91 857
28 - 32	T09 - IP	15.51	126	M3x7 - IP	2.99 819
33 - 41	T15 - IP	16.56	128	M3,5x8,6 - IP	2.99 859
42 - 63	T20 - IP	17.39	129	M4,5x10,5 - IP	2.99 864

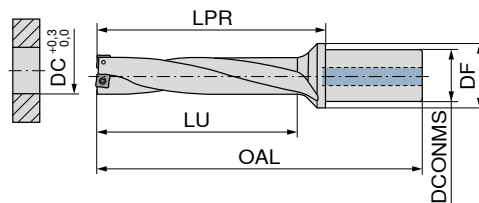


Matching holders can be found in → Chapter 16 Adapters and accessoires in the clamping technology catalogue

MaxiDrill 900 – Indexable insert drill

Scope of supply:

Indexable Insert Drill including clamping screws and key



3

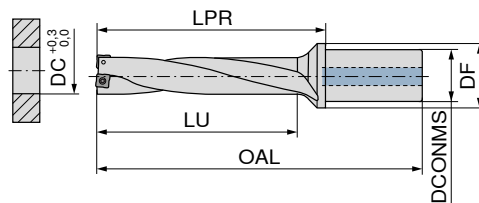
10 853 ...

Designation	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/41	
MD900.3D.120.R.03-C20	12.0	20	28	102	36.0	52	0,4	SONT 031804	247.89	120
MD900.3D.125.R.03-C20	12.5	20	28	104	37.5	54	0,4	SONT 031804	247.89	125
MD900.3D.130.R.03-C20	13.0	20	28	105	39.0	55	0,4	SONT 031804	247.89	130
MD900.3D.135.R.03-C20	13.5	20	28	107	40.5	57	0,4	SONT 031804	247.89	135
MD900.3D.140.R.04-C20	14.0	20	30	109	42.0	59	0,7	SONT 042105	261.07	140
MD900.3D.145.R.04-C20	14.5	20	30	111	44.0	61	0,7	SONT 042105	261.07	145
MD900.3D.150.R.04-C20	15.0	20	30	112	45.0	62	0,7	SONT 042105	261.07	150
MD900.3D.155.R.04-C20	15.5	20	30	114	47.0	64	0,7	SONT 042105	267.28	155
MD900.3D.160.R.05-C20	16.0	20	30	115	48.0	65	0,7	SONT 052306	267.28	160
MD900.3D.165.R.05-C20	16.5	20	30	117	50.0	67	0,7	SONT 052306	267.28	165
MD900.3D.170.R.05-C20	17.0	20	30	118	51.0	68	0,7	SONT 052306	277.58	170
MD900.3D.175.R.05-C20	17.5	20	30	120	53.0	70	0,7	SONT 052306	277.58	175
MD900.3D.180.R.06-C25	18.0	25	32	128	54.0	72	1	SONT 062506	277.58	180
MD900.3D.185.R.06-C25	18.5	25	32	130	56.0	74	1	SONT 062506	277.58	185
MD900.3D.190.R.06-C25	19.0	25	32	131	57.0	75	1	SONT 062506	298.20	190
MD900.3D.195.R.06-C25	19.5	25	32	133	59.0	77	1	SONT 062506	298.20	195
MD900.3D.200.R.06-C25	20.0	25	32	134	60.0	78	1	SONT 062506	298.20	200
MD900.3D.205.R.06-C25	20.5	25	32	136	62.0	80	1	SONT 062506	298.20	205
MD900.3D.210.R.07-C25	21.0	25	32	138	63.0	82	1	SONT 072907	298.20	210
MD900.3D.215.R.07-C25	21.5	25	32	140	65.0	84	1	SONT 072907	298.20	215
MD900.3D.220.R.07-C25	22.0	25	32	141	66.0	85	1	SONT 072907	298.20	220
MD900.3D.225.R.07-C25	22.5	25	32	143	68.0	87	1	SONT 072907	307.46	225
MD900.3D.230.R.07-C25	23.0	25	32	144	69.0	88	1	SONT 072907	307.46	230
MD900.3D.235.R.07-C25	23.5	25	32	146	71.0	90	1	SONT 072907	307.46	235
MD900.3D.240.R.08-C32	24.0	32	40	155	72.0	95	1,2	SONT 083308	307.46	240
MD900.3D.245.R.08-C32	24.5	32	40	157	74.0	97	1,2	SONT 083308	307.46	245
MD900.3D.250.R.08-C32	25.0	32	40	158	75.0	98	1,2	SONT 083308	307.46	250
MD900.3D.255.R.08-C32	25.5	32	40	160	77.0	100	1,2	SONT 083308	307.46	255
MD900.3D.260.R.08-C32	26.0	32	40	161	78.0	101	1,2	SONT 083308	340.48	260
MD900.3D.265.R.08-C32	26.5	32	40	163	80.0	103	1,2	SONT 083308	340.48	265
MD900.3D.270.R.08-C32	27.0	32	40	164	81.0	104	1,2	SONT 083308	340.48	270
MD900.3D.275.R.08-C32	27.5	32	40	166	83.0	106	1,2	SONT 083308	340.48	275
MD900.3D.280.R.09-C32	28.0	32	40	167	84.0	107	2,2	SONT 093808	340.48	280
MD900.3D.285.R.09-C32	28.5	32	40	169	86.0	109	2,2	SONT 093808	340.48	285
MD900.3D.290.R.09-C32	29.0	32	40	170	87.0	110	2,2	SONT 093808	340.48	290
MD900.3D.295.R.09-C32	29.5	32	40	172	89.0	112	2,2	SONT 093808	340.48	295
MD900.3D.300.R.09-C32	30.0	32	40	173	90.0	113	2,2	SONT 093808	340.48	300
MD900.3D.305.R.09-C32	30.5	32	40	175	92.0	115	2,2	SONT 093808	340.48	305
MD900.3D.310.R.09-C32	31.0	32	40	176	93.0	116	2,2	SONT 093808	369.41	310
MD900.3D.315.R.09-C32	31.5	32	40	178	95.0	118	2,2	SONT 093808	369.41	315
MD900.3D.320.R.09-C32	32.0	32	40	179	96.0	119	2,2	SONT 093808	369.41	320
MD900.3D.325.R.10-C40	32.5	40	50	192	98.0	124	3,2	SONT 104408	369.41	325
MD900.3D.330.R.10-C40	33.0	40	50	193	99.0	125	3,2	SONT 104408	369.41	330
MD900.3D.335.R.10-C40	33.5	40	50	195	101.0	127	3,2	SONT 104408	369.41	335
MD900.3D.340.R.10-C40	34.0	40	50	196	102.0	128	3,2	SONT 104408	369.41	340
MD900.3D.345.R.10-C40	34.5	40	50	198	104.0	130	3,2	SONT 104408	369.41	345
MD900.3D.350.R.10-C40	35.0	40	50	199	105.0	131	3,2	SONT 104408	377.62	350
MD900.3D.355.R.10-C40	35.5	40	50	201	107.0	133	3,2	SONT 104408	377.62	355
MD900.3D.360.R.10-C40	36.0	40	50	202	108.0	134	3,2	SONT 104408	377.62	360
MD900.3D.365.R.10-C40	36.5	40	50	204	110.0	136	3,2	SONT 104408	377.62	365

MaxiDrill 900 – Indexable insert drill

Scope of supply:

Indexable Insert Drill including clamping screws and key



10 853 ...

Designation	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/41	
MD900.3D.370.R.12-C40	37.0	40	56	211	111.0	141	3,2	SONT 124810	390.02	370
MD900.3D.380.R.12-C40	38.0	40	56	214	114.0	144	3,2	SONT 124810	390.02	380
MD900.3D.390.R.12-C40	39.0	40	56	217	117.0	147	3,2	SONT 124810	390.02	390
MD900.3D.400.R.12-C40	40.0	40	56	220	120.0	150	3,2	SONT 124810	390.02	400
MD900.3D.410.R.12-C40	41.0	40	56	223	123.0	153	3,2	SONT 124810	390.02	410
MD900.3D.420.R.13-C40	42.0	40	60	229	126.0	159	5	SONT 135012	409.59	420
MD900.3D.430.R.13-C40	43.0	40	60	232	129.0	162	5	SONT 135012	409.59	430
MD900.3D.440.R.13-C40	44.0	40	60	235	132.0	165	5	SONT 135012	409.59	440
MD900.3D.450.R.13-C40	45.0	40	60	238	135.0	168	5	SONT 135012	409.59	450
MD900.3D.460.R.13-C40	46.0	40	60	241	138.0	171	5	SONT 135012	409.59	460
MD900.3D.470.R.15-C40	47.0	40	60	245	141.0	175	5	SONT 155312	430.22	470
MD900.3D.480.R.15-C40	48.0	40	60	248	144.0	178	5	SONT 155312	430.22	480
MD900.3D.490.R.15-C40	49.0	40	60	251	147.0	181	5	SONT 155312	464.29	490
MD900.3D.500.R.15-C40	50.0	40	60	254	150.0	184	5	SONT 155312	464.29	500
MD900.3D.510.R.15-C40	51.0	40	60	257	153.0	187	5	SONT 155312	476.70	510
MD900.3D.520.R.15-C40	52.0	40	60	260	156.0	190	5	SONT 155312	476.70	520
MD900.3D.530.R.15-C40	53.0	40	60	263	159.0	193	5	SONT 155312	476.70	530
MD900.3D.540.R.15-C40	54.0	40	60	266	162.0	196	5	SONT 155312	476.70	540
MD900.3D.550.R.17-C40	55.0	40	60	270	165.0	200	5	SONT 175612	476.70	550
MD900.3D.560.R.17-C40	56.0	40	60	273	168.0	203	5	SONT 175612	494.27	560
MD900.3D.570.R.17-C40	57.0	40	60	276	171.0	206	5	SONT 175612	494.27	570
MD900.3D.580.R.17-C40	58.0	40	60	279	174.0	209	5	SONT 175612	494.27	580
MD900.3D.590.R.17-C40	59.0	40	60	282	177.0	212	5	SONT 175612	494.27	590
MD900.3D.600.R.17-C40	60.0	40	62	285	180.0	215	5	SONT 175612	494.27	600
MD900.3D.610.R.17-C40	61.0	40	62	288	183.0	218	5	SONT 175612	494.27	610
MD900.3D.620.R.17-C40	62.0	40	64	291	186.0	221	5	SONT 175612	494.27	620
MD900.3D.630.R.17-C40	63.0	40	64	294	189.0	224	5	SONT 175612	494.27	630



Key D



Clamping screw

Spare parts

DC		Y7		2A/28	
12 - 13,5	T06 - IP	14.36	123	M1,8x3,6 - IP	862
14 - 17,5	T06 - IP	14.36	123	M2x4,3 - IP	863
18 - 23,5	T07 - IP	14.16	124	M2,2x5 - IP	856
24 - 27,5	T08 - IP	14.16	125	M2,5x6 - IP	857
28 - 32	T09 - IP	15.51	126	M3x7 - IP	819
32,5 - 41	T15 - IP	16.56	128	M3,5x8,6 - IP	859
42 - 63	T20 - IP	17.39	129	M4,5x10,5 - IP	864

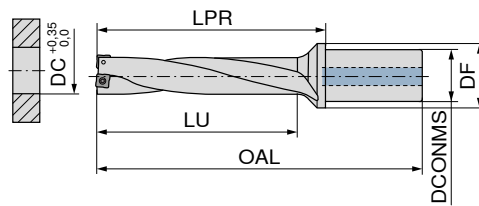


Matching holders can be found in → Chapter 16 Adapters and accessoires in the clamping technology catalogue

MaxiDrill 900 – Indexable insert drill

Scope of supply:

Indexable Insert Drill including clamping screws and key



3

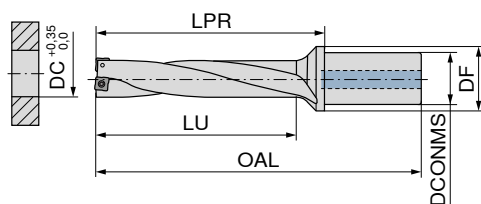
10 854 ...

Designation	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/41	
MD900.4D.120.R.03-C20	12.0	20	28	114	48	64	0,4	SONT 031804	341.92	120
MD900.4D.125.R.03-C20	12.5	20	28	116	50	66	0,4	SONT 031804	341.92	125
MD900.4D.130.R.03-C20	13.0	20	28	118	52	68	0,4	SONT 031804	341.92	130
MD900.4D.135.R.03-C20	13.5	20	28	120	54	70	0,4	SONT 031804	341.92	135
MD900.4D.140.R.04-C20	14.0	20	30	123	56	73	0,7	SONT 042105	351.84	140
MD900.4D.145.R.04-C20	14.5	20	30	125	58	75	0,7	SONT 042105	351.84	145
MD900.4D.150.R.04-C20	15.0	20	30	127	60	77	0,7	SONT 042105	351.84	150
MD900.4D.155.R.04-C20	15.5	20	30	129	62	79	0,7	SONT 042105	351.84	155
MD900.4D.160.R.05-C20	16.0	20	30	131	64	81	0,7	SONT 052306	360.06	160
MD900.4D.165.R.05-C20	16.5	20	30	133	66	83	0,7	SONT 052306	360.06	165
MD900.4D.170.R.05-C20	17.0	20	30	135	68	85	0,7	SONT 052306	373.61	170
MD900.4D.175.R.05-C20	17.5	20	30	137	70	87	0,7	SONT 052306	373.61	175
MD900.4D.180.R.06-C25	18.0	25	32	146	72	90	1	SONT 062506	373.61	180
MD900.4D.185.R.06-C25	18.5	25	32	148	74	92	1	SONT 062506	373.61	185
MD900.4D.190.R.06-C25	19.0	25	32	150	76	94	1	SONT 062506	401.38	190
MD900.4D.195.R.06-C25	19.5	25	32	152	78	96	1	SONT 062506	401.38	195
MD900.4D.200.R.06-C25	20.0	25	32	154	80	98	1	SONT 062506	401.38	200
MD900.4D.205.R.06-C25	20.5	25	32	156	82	100	1	SONT 062506	401.38	205
MD900.4D.210.R.07-C25	21.0	25	32	159	84	103	1	SONT 072907	401.38	210
MD900.4D.220.R.07-C25	22.0	25	32	163	88	107	1	SONT 072907	401.38	220
MD900.4D.230.R.07-C25	23.0	25	32	167	92	111	1	SONT 072907	414.75	230
MD900.4D.240.R.08-C32	24.0	32	40	179	96	119	1,2	SONT 083308	414.75	240
MD900.4D.250.R.08-C32	25.0	32	40	183	100	123	1,2	SONT 083308	414.75	250
MD900.4D.260.R.08-C32	26.0	32	40	187	104	127	1,2	SONT 083308	458.18	260
MD900.4D.270.R.08-C32	27.0	32	40	191	108	131	1,2	SONT 083308	458.18	270
MD900.4D.280.R.09-C32	28.0	32	40	195	112	135	2,2	SONT 093808	458.18	280
MD900.4D.290.R.09-C32	29.0	32	40	199	116	139	2,2	SONT 093808	458.18	290
MD900.4D.300.R.09-C32	30.0	32	40	203	120	143	2,2	SONT 093808	458.18	300
MD900.4D.310.R.09-C32	31.0	32	40	207	124	147	2,2	SONT 093808	497.32	310
MD900.4D.320.R.09-C32	32.0	32	40	211	128	151	2,2	SONT 093808	497.32	320
MD900.4D.330.R.10-C40	33.0	40	50	228	132	158	3,2	SONT 104408	497.32	330
MD900.4D.340.R.10-C40	34.0	40	50	232	136	162	3,2	SONT 104408	497.32	340
MD900.4D.350.R.10-C40	35.0	40	50	236	140	166	3,2	SONT 104408	507.73	350
MD900.4D.360.R.10-C40	36.0	40	50	240	144	170	3,2	SONT 104408	507.73	360
MD900.4D.370.R.12-C40	37.0	40	56	248	148	178	3,2	SONT 124810	525.19	370
MD900.4D.380.R.12-C40	38.0	40	56	252	152	182	3,2	SONT 124810	525.19	380
MD900.4D.390.R.12-C40	39.0	40	56	256	156	186	3,2	SONT 124810	525.19	390
MD900.4D.400.R.12-C40	40.0	40	56	260	160	190	3,2	SONT 124810	525.19	400
MD900.4D.410.R.12-C40	41.0	40	56	264	164	194	3,2	SONT 124810	525.19	410
MD900.4D.420.R.13-C40	42.0	40	60	271	168	201	5	SONT 135012	550.97	420
MD900.4D.430.R.13-C40	43.0	40	60	275	172	205	5	SONT 135012	550.97	430

MaxiDrill 900 – Indexable insert drill

Scope of supply:

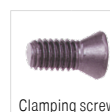
Indexable Insert Drill including clamping screws and key



Designation	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	10 854 ...	
									£ 2B/41	
MD900.4D.440.R.13-C40	44.0	40	60	279	176	209	5	SONT 135012	550.97	440
MD900.4D.450.R.13-C40	45.0	40	60	283	180	213	5	SONT 135012	550.97	450
MD900.4D.460.R.13-C40	46.0	40	60	287	184	217	5	SONT 135012	550.97	460
MD900.4D.470.R.15-C40	47.0	40	60	292	188	222	5	SONT 155312	580.93	470
MD900.4D.480.R.15-C40	48.0	40	60	296	192	226	5	SONT 155312	580.93	480
MD900.4D.490.R.15-C40	49.0	40	60	300	196	230	5	SONT 155312	580.93	490
MD900.4D.500.R.15-C40	50.0	40	60	304	200	234	5	SONT 155312	580.93	500
MD900.4D.510.R.15-C40	51.0	40	60	308	204	238	5	SONT 155312	580.93	510
MD900.4D.520.R.15-C40	52.0	40	60	312	208	242	5	SONT 155312	580.93	520
MD900.4D.530.R.15-C40	53.0	40	60	316	212	246	5	SONT 155312	580.93	530
MD900.4D.540.R.15-C40	54.0	40	60	320	216	250	5	SONT 155312	580.93	540



Key D



Clamping screw

Spare parts

DC			80 950 ...		70 950 ...	
			£ Y7		£ 2A/28	
12 - 13	T06 - IP	14.36	123	M1,8x3,6 - IP	3.52	862
14 - 17	T06 - IP	14.36	123	M2x4,3 - IP	3.13	863
18 - 23	T07 - IP	14.16	124	M2,2x5 - IP	3.03	856
24 - 27	T08 - IP	14.16	125	M2,5x6 - IP	3.91	857
28 - 32	T09 - IP	15.51	126	M3x7 - IP	2.99	819
33 - 41	T15 - IP	16.56	128	M3,5x8,6 - IP	2.99	859
42 - 54	T20 - IP	17.39	129	M4,5x10,5 - IP	2.99	864

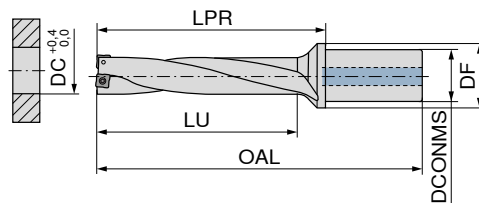


Matching holders can be found in → Chapter 16 Adapters and accessoires in the clamping technology catalogue

MaxiDrill 900 – Indexable insert drill

Scope of supply:

Indexable Insert Drill including clamping screws and key

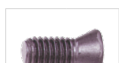


3

Designation	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	10 855 ...	
									£ 2B/41	
MD900.5D.120.R.03-C20	12.0	20	28	126	60.0	76.0	0.4	SONT 031804	408.73	120
MD900.5D.125.R.03-C20	12.5	20	28	128	62.5	78.0	0.4	SONT 031804	408.73	125
MD900.5D.130.R.03-C20	13.0	20	28	131	65.0	81.0	0.4	SONT 031804	408.73	130
MD900.5D.135.R.03-C20	13.5	20	28	132	67.5	82.0	0.4	SONT 031804	408.73	135
MD900.5D.140.R.04-C20	14.0	20	30	137	70.0	87.0	0.7	SONT 042105	417.90	140
MD900.5D.145.R.04-C20	14.5	20	30	139	72.5	89.0	0.7	SONT 042105	417.90	145
MD900.5D.150.R.04-C20	15.0	20	30	142	75.0	92.0	0.7	SONT 042105	417.90	150
MD900.5D.155.R.04-C20	15.5	20	30	144	77.5	94.5	0.7	SONT 042105	417.90	155
MD900.5D.160.R.05-C20	16.0	20	30	147	80.0	97.0	0.7	SONT 052306	428.21	160
MD900.5D.165.R.05-C20	16.5	20	30	149	82.5	99.0	0.7	SONT 052306	428.21	165
MD900.5D.170.R.05-C20	17.0	20	30	152	85.0	102.0	0.7	SONT 052306	443.68	170
MD900.5D.175.R.05-C20	17.5	20	30	154	87.5	104.0	0.7	SONT 052306	443.68	175
MD900.5D.180.R.06-C25	18.0	25	32	164	90.0	108.0	1	SONT 062506	443.68	180
MD900.5D.185.R.06-C25	18.5	25	32	166	92.5	110.0	1	SONT 062506	443.68	185
MD900.5D.190.R.06-C25	19.0	25	32	169	95.0	113.0	1	SONT 062506	476.70	190
MD900.5D.195.R.06-C25	19.5	25	32	171	97.5	115.0	1	SONT 062506	476.70	195
MD900.5D.200.R.06-C25	20.0	25	32	174	100.0	118.0	1	SONT 062506	476.70	200
MD900.5D.205.R.06-C25	20.5	25	32	175	102.5	119.0	1	SONT 062506	476.70	205
MD900.5D.210.R.07-C25	21.0	25	32	180	105.0	124.0	1	SONT 072907	476.70	210
MD900.5D.220.R.07-C25	22.0	25	32	184	110.0	128.0	1	SONT 072907	476.70	220
MD900.5D.230.R.07-C25	23.0	25	32	189	115.0	133.0	1	SONT 072907	493.69	230
MD900.5D.240.R.08-C32	24.0	32	40	203	120.0	143.0	1.2	SONT 083308	493.69	240
MD900.5D.250.R.08-C32	25.0	32	40	208	125.0	148.0	1.2	SONT 083308	493.69	250
MD900.5D.260.R.08-C32	26.0	32	40	212	130.0	152.0	1.2	SONT 083308	544.86	260
MD900.5D.270.R.08-C32	27.0	32	40	217	135.0	157.0	1.2	SONT 083308	544.86	270
MD900.5D.280.R.09-C32	28.0	32	40	221	140.0	161.0	2.2	SONT 093808	544.86	280
MD900.5D.290.R.09-C32	29.0	32	40	226	145.0	166.0	2.2	SONT 093808	544.86	290
MD900.5D.300.R.09-C32	30.0	32	40	230	150.0	170.0	2.2	SONT 093808	544.86	300
MD900.5D.310.R.09-C32	31.0	32	40	235	155.0	175.0	2.2	SONT 093808	590.19	310
MD900.5D.320.R.09-C32	32.0	32	40	239	160.0	179.0	2.2	SONT 093808	590.19	320
MD900.5D.330.R.10-C40	33.0	40	50	259	165.0	191.0	3.2	SONT 104408	590.19	330
MD900.5D.340.R.10-C40	34.0	40	50	264	170.0	196.0	3.2	SONT 104408	590.19	340
MD900.5D.350.R.10-C40	35.0	40	50	269	175.0	201.0	3.2	SONT 104408	603.56	350
MD900.5D.360.R.10-C40	36.0	40	50	274	180.0	206.0	3.2	SONT 104408	603.56	360
MD900.5D.370.R.12-C40	37.0	40	56	285	185.0	215.0	3.2	SONT 124810	624.28	370
MD900.5D.380.R.12-C40	38.0	40	56	290	190.0	220.0	3.2	SONT 124810	624.28	380
MD900.5D.390.R.12-C40	39.0	40	56	295	195.0	225.0	3.2	SONT 124810	624.28	390
MD900.5D.400.R.12-C40	40.0	40	56	300	200.0	230.0	3.2	SONT 124810	624.28	400
MD900.5D.410.R.12-C40	41.0	40	56	305	205.0	235.0	3.2	SONT 124810	624.28	410



Key D



Clamping screw

Spare parts

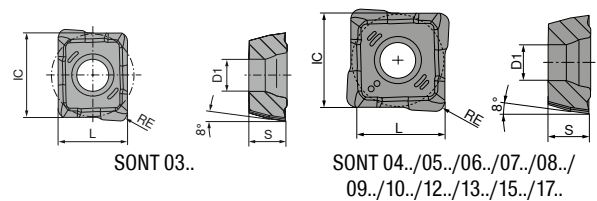
DC	80 950 ...		70 950 ...	
	£ Y7		£ 2A/28	
12 - 13		T06 - IP	14.36	123
14 - 17		T06 - IP	14.36	123
18 - 23		T07 - IP	14.16	124
24 - 27		T08 - IP	14.16	125
28 - 32		T09 - IP	15.51	126
33 - 41		T15 - IP	16.56	128
		M1.8x3.6 - IP	3.52	862
		M2x4.3 - IP	3.13	863
		M2.2x5 - IP	3.03	856
		M2.5x6 - IP	3.91	857
		M3x7 - IP	2.99	819
		M3.5x8.6 - IP	2.99	859



Matching holders can be found in → Chapter 16 Adapters and accessoires in the clamping technology catalogue

SONT

Designation	IC mm	D1 mm	L mm	S mm
SONT 0318..	5.4	2.10	3.8	1.80
SONT 0421..	4.6	2.25	4.2	2.10
SONT 0523..	5.3	2.25	4.8	2.30
SONT 0625..	5.9	2.50	5.5	2.50
SONT 0729..	6.5	2.50	6.1	2.90
SONT 0833..	7.7	2.90	7.3	3.30
SONT 0938..	8.9	3.50	8.5	3.80
SONT 1044..	10.1	4.10	9.6	4.40
SONT 1248..	11.6	4.10	11.0	4.80
SONT 1350..	13.0	5.30	12.2	5.00
SONT 1553..	15.2	5.30	14.4	5.30
SONT 1756..	17.5	5.30	16.7	5.60



SONT

ISO	RE mm	-M30 CTPP430		-M30 CTPP430		-M30 CTCP420		-M30 CTCP420	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		SONT		SONT		SONT		SONT	
		10 830 ...		10 830 ...		10 830 ...		10 830 ...	
		£		£		£		£	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
031804	0.4	11.56	103 ¹⁾			11.56	703 ¹⁾		
042105	0.5			13.25	104			13.25	704
052306	0.6			13.43	105			13.43	705
062506	0.6			13.65	106			13.65	706
072907	0.7			13.95	107			13.95	707
083308	0.8			14.26	108			14.26	708
093808	0.8			14.61	109			14.61	709
104408	0.8			15.30	110			15.30	710
124810	1.0			16.21	112			16.21	712
135012	1.2			17.17	113			17.17	713
155312	1.2			19.47	115			19.47	715
175612	1.2			20.63	117			20.63	717
P		●	●	●	●	●	●	●	●
M		●	●	●	●	●	●	●	●
K		○	○	○	○	○	○	○	○
N		○	○	○	○	○	○	○	○
S		○	○	○	○	○	○	○	○
H									
O									

1) two usable cutting edges

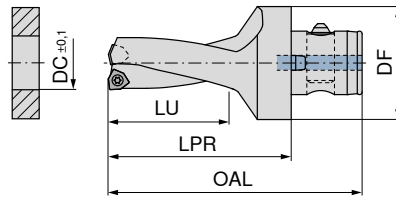
→ v_c/f_z Page 64-67

 CTCP420 -M30 is exclusively recommended for use on the peripheral cutting edge!

KUB Trigon – Indexable insert drill

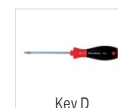
Scope of supply:

Indexable Insert Drill incl. clamping screws

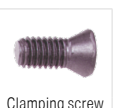


3

									10 892 ...	
Designation	KOMET no.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/6#	
KUB-T.2D.140.R.03-ABS50	V30 31403	14	50	94	28	63	0,62	WOEX 030204	340.48	14095
KUB-T.2D.150.R.03-ABS50	V30 31503	15	50	96	30	65	0,62	WOEX 030204	340.48	15095
KUB-T.2D.160.R.03-ABS50	V30 31601	16	50	98	32	67	0,62	WOEX 030204	340.48	16095
KUB-T.2D.170.R.03-ABS50	V30 31701	17	50	100	34	69	0,62	WOEX 030204	340.48	17095
KUB-T.2D.180.R.03-ABS50	V30 31801	18	50	102	36	71	0,62	WOEX 030204	340.48	18095
KUB-T.2D.190.R.03-ABS50	V30 31901	19	50	104	38	73	0,62	WOEX 030204	340.48	19095
KUB-T.2D.200.R.04-ABS50	V30 32001	20	50	106	40	75	1,01	WOEX 040304	342.49	20095
KUB-T.2D.210.R.04-ABS50	V30 32101	21	50	108	42	77	1,01	WOEX 040304	342.49	21095
KUB-T.2D.220.R.04-ABS50	V30 32201	22	50	110	44	79	1,01	WOEX 040304	342.49	22095
KUB-T.2D.230.R.04-ABS50	V30 32301	23	50	112	46	81	1,01	WOEX 040304	342.49	23095
KUB-T.2D.240.R.04-ABS50	V30 32401	24	50	114	48	83	1,01	WOEX 040304	342.49	24095
KUB-T.2D.250.R.05-ABS50	V30 32501	25	50	116	50	85	1,28	WOEX 05T304	347.46	25095
KUB-T.2D.260.R.05-ABS50	V30 32601	26	50	118	52	87	1,28	WOEX 05T304	347.46	26095
KUB-T.2D.270.R.05-ABS50	V30 32701	27	50	120	54	89	1,28	WOEX 05T304	347.46	27095
KUB-T.2D.280.R.05-ABS50	V30 32801	28	50	122	56	91	1,28	WOEX 05T304	347.46	28095
KUB-T.2D.290.R.05-ABS50	V30 32901	29	50	124	58	93	1,28	WOEX 05T304	347.46	29095
KUB-T.2D.300.R.05-ABS50	V30 33001	30	50	131	60	100	1,28	WOEX 05T304	347.46	30095
KUB-T.2D.310.R.05-ABS50	V30 33101	31	50	133	62	102	1,28	WOEX 05T304	347.46	31095
KUB-T.2D.320.R.05-ABS50	V30 33201	32	50	135	64	104	1,28	WOEX 05T304	347.46	32095
KUB-T.2D.330.R.05-ABS50	V30 33301	33	50	137	66	106	1,28	WOEX 05T304	347.46	33095
KUB-T.2D.340.R.05-ABS50	V30 33401	34	50	139	68	108	1,28	WOEX 05T304	347.46	34095
KUB-T.2D.350.R.05-ABS50	V30 33501	35	50	141	70	110	1,28	WOEX 05T304	347.46	35095
KUB-T.2D.360.R.05-ABS50	V30 33601	36	50	143	72	112	1,28	WOEX 05T304	347.46	36095
KUB-T.2D.370.R.06-ABS50	V30 33701	37	50	155	74	124	2,8	WOEX 06T304	365.31	37095
KUB-T.2D.380.R.06-ABS50	V30 33801	38	50	157	76	126	2,8	WOEX 06T304	365.31	38095
KUB-T.2D.390.R.06-ABS50	V30 33901	39	50	159	78	128	2,8	WOEX 06T304	365.31	39095
KUB-T.2D.400.R.06-ABS50	V30 34001	40	50	161	80	130	2,8	WOEX 06T304	365.31	40095
KUB-T.2D.410.R.06-ABS50	V30 34101	41	50	163	82	132	2,8	WOEX 06T304	365.31	41095
KUB-T.2D.420.R.06-ABS50	V30 34201	42	50	165	84	134	2,8	WOEX 06T304	365.31	42095
KUB-T.2D.430.R.06-ABS50	V30 34301	43	50	167	86	136	2,8	WOEX 06T304	365.31	43095
KUB-T.2D.440.R.06-ABS50	V30 34401	44	50	169	88	138	2,8	WOEX 06T304	365.31	44095



Key D



Clamping screw

Spare parts

		80 950 ...		10 950 ...	
DC		£ Y7		£ W7	
14 - 19	T06 - IP	14.36	123	M2,0x4,3 - 06IP	2.26 10000
20 - 24	T06 - IP	14.36	123	M2,2x5,5 - 06IP	2.26 10700
25 - 36	T08 - IP	14.16	125	M2,5x7,2 - 08IP	2.26 10500
37 - 44	T10 - IP	16.08	127	M3,5x7,3 - 10IP	2.26 10600



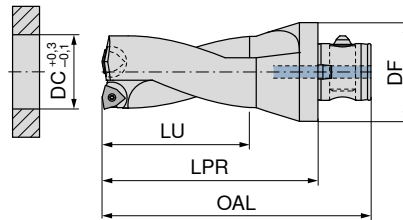
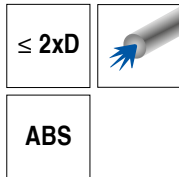
Matching holders can be found in → Chapter 16 Adapters and accessoires in the clamping technology catalogue

KUB Trigon – Indexable insert drill

▲ Tightening torque refers to clamping screw

Scope of supply:

with indexable insert (10 897 ...) incl. fixing screw, cylindrical pin and clamping screw
with indexable insert (10 898 ...) incl. fixing screw, cylindrical pin and clamping screw



NEW



10 892 ...

Designation	KOMET no.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/6#	
KUB-T.2D.450.R.08-ABS63	V13 34500	45	63	183	90	145	4,3	WOEX 080404	637.35	45096
KUB-T.2D.460.R.08-ABS63	V13 34600	46	63	185	92	147	4,3	WOEX 080404	637.35	46096
KUB-T.2D.470.R.08-ABS63	V13 34700	47	63	187	94	149	4,3	WOEX 080404	637.35	47096
KUB-T.2D.480.R.08-ABS63	V13 34800	48	63	189	96	151	4,3	WOEX 080404	637.35	48096
KUB-T.2D.490.R.08-ABS63	V13 34900	49	63	191	98	153	4,3	WOEX 080404	637.35	49096
KUB-T.2D.500.R.08-ABS63	V13 35000	50	63	193	100	155	4,3	WOEX 080404	637.35	50096
KUB-T.2D.510.R.08-ABS63	V13 35100	51	63	195	102	157	4,3	WOEX 080404	637.35	51096
KUB-T.2D.520.R.08-ABS63	V13 35200	52	63	197	104	159	4,3	WOEX 080404	637.35	52096
KUB-T.2D.530.R.08-ABS63	V13 35300	53	63	199	106	161	4,3	WOEX 080404	637.35	53096
KUB-T.2D.540.R.08-ABS63	V13 35400	54	63	201	108	163	4,3	WOEX 080404	637.35	54096
KUB-T.2D.550.R.10-ABS80	V14 35500	55	80	208	110	165	4,3	WOEX 100504	770.32	55098
KUB-T.2D.560.R.10-ABS80	V14 35600	56	80	210	112	167	4,3	WOEX 100504	770.32	56098
KUB-T.2D.570.R.10-ABS80	V14 35700	57	80	212	114	169	4,3	WOEX 100504	770.32	57098
KUB-T.2D.580.R.10-ABS80	V14 35800	58	80	214	116	171	4,3	WOEX 100504	770.32	58098
KUB-T.2D.590.R.10-ABS80	V14 35900	59	80	216	118	173	4,3	WOEX 100504	770.32	59098
KUB-T.2D.600.R.10-ABS80	V14 36000	60	80	218	120	175	4,3	WOEX 100504	770.32	60098
KUB-T.2D.610.R.10-ABS80	V14 36100	61	80	220	122	177	4,3	WOEX 100504	770.32	61098
KUB-T.2D.620.R.10-ABS80	V14 36200	62	80	222	124	179	4,3	WOEX 100504	770.32	62098
KUB-T.2D.630.R.10-ABS80	V14 36300	63	80	224	126	181	4,3	WOEX 100504	770.32	63098
KUB-T.2D.640.R.10-ABS80	V14 36400	64	80	226	128	183	4,3	WOEX 100504	770.32	64098
KUB-T.2D.650.R.10-ABS80	V14 36500	65	80	228	130	185	4,3	WOEX 100504	770.32	65098
KUB-T.2D.660.R.10-ABS80	V14 36600	66	80	230	132	187	4,3	WOEX 100504	770.32	66098
KUB-T.2D.670.R.10-ABS80	V14 36700	67	80	232	134	189	4,3	WOEX 100504	770.32	67098
KUB-T.2D.680.R.10-ABS80	V14 36800	68	80	234	136	191	4,3	WOEX 100504	770.32	68098
KUB-T.2D.690.R.12-ABS80	V14 36900	69	80	246	138	203	6,25	WOEX 120608	814.99	69098
KUB-T.2D.700.R.12-ABS80	V14 37000	70	80	248	140	205	6,25	WOEX 120608	814.99	70098
KUB-T.2D.710.R.12-ABS80	V14 37100	71	80	250	142	207	6,25	WOEX 120608	814.99	71098
KUB-T.2D.720.R.12-ABS80	V14 37200	72	80	252	144	209	6,25	WOEX 120608	814.99	72098
KUB-T.2D.730.R.12-ABS80	V14 37300	73	80	254	146	211	6,25	WOEX 120608	814.99	73098
KUB-T.2D.740.R.12-ABS80	V14 37400	74	80	256	148	213	6,25	WOEX 120608	814.99	74098
KUB-T.2D.750.R.12-ABS80	V14 37500	75	80	258	150	215	6,25	WOEX 120608	814.99	75098
KUB-T.2D.760.R.12-ABS80	V14 37600	76	80	260	152	217	6,25	WOEX 120608	814.99	76098
KUB-T.2D.770.R.12-ABS80	V14 37700	77	80	262	154	219	6,25	WOEX 120608	814.99	77098
KUB-T.2D.780.R.12-ABS80	V14 37800	78	80	264	156	221	6,25	WOEX 120608	814.99	78098
KUB-T.2D.790.R.12-ABS80	V14 37900	79	80	266	158	223	6,25	WOEX 120608	814.99	79098
KUB-T.2D.800.R.12-ABS80	V14 38000	80	80	268	160	225	6,25	WOEX 120608	814.99	80098
KUB-T.2D.810.R.12-ABS80	V14 38100	81	80	270	162	227	6,25	WOEX 120608	814.99	81098
KUB-T.2D.820.R.12-ABS80	V14 38200	82	80	272	164	229	6,25	WOEX 120608	814.99	82098



Cylindrical pin

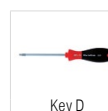
10 950 ...

Indexable insert,
internal

10 897 ...

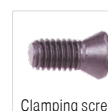
Indexable insert,
external

10 898 ...



Key D

80 950 ...



Clamping screw

10 950 ...



Fixing screw

10 950 ...

Spare parts

DC	£ W7	17200	£ 2B/6#	14800	£ 2B/6#	14800	£ Y7	120	£ W7	12700	£ W7	17000
45 - 54	1.01	17200	73.96	14800	73.96	14800	12.65	120	2.43	12700	2.73	17000
55 - 68	1.01	17200	80.21	25300	80.21	25300	12.65	120	2.43	12700	2.73	17000
69 - 82	1.11	17300	85.38	36000	85.38	36000	13.55	121	2.43	17400	2.73	17100



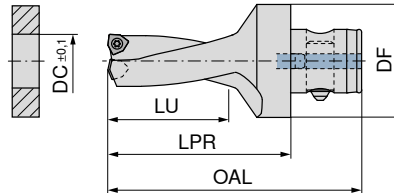
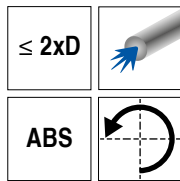
Matching holders can be found in → Chapter 16 Adapters and accessoires in the clamping technology catalogue

KUB Trigon – Indexable insert drill

▲ left-hand cutting

Scope of supply:

Indexable Insert Drill incl. clamping screws



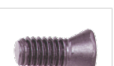
3

11 892 ...

Designation	KOMET no.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/6#	
KUB-T.2D.140.L.03-ABS50	V30 21402	14	50	94	28	63	0,62	WOEX 030204	340.48	14095
KUB-T.2D.150.L.03-ABS50	V30 21502	15	50	96	30	65	0,62	WOEX 030204	340.48	15095
KUB-T.2D.160.L.03-ABS50	V30 21600	16	50	98	32	67	0,62	WOEX 030204	340.48	16095
KUB-T.2D.170.L.03-ABS50	V30 21700	17	50	100	34	69	0,62	WOEX 030204	340.48	17095
KUB-T.2D.180.L.03-ABS50	V30 21800	18	50	102	36	71	0,62	WOEX 030204	340.48	18095
KUB-T.2D.190.L.03-ABS50	V30 21900	19	50	104	38	73	0,62	WOEX 030204	340.48	19095
KUB-T.2D.200.L.04-ABS50	V30 22000	20	50	106	40	75	1,01	WOEX 040304	342.49	20095
KUB-T.2D.210.L.04-ABS50	V30 22100	21	50	108	42	77	1,01	WOEX 040304	342.49	21095
KUB-T.2D.220.L.04-ABS50	V30 22200	22	50	110	44	79	1,01	WOEX 040304	342.49	22095
KUB-T.2D.230.L.04-ABS50	V30 22300	23	50	112	46	81	1,01	WOEX 040304	342.49	23095
KUB-T.2D.240.L.04-ABS50	V30 22400	24	50	114	48	83	1,01	WOEX 040304	342.49	24095
KUB-T.2D.250.L.05-ABS50	V30 22500	25	50	116	50	85	1,28	WOEX 05T304	347.46	25095
KUB-T.2D.260.L.05-ABS50	V30 22600	26	50	118	52	87	1,28	WOEX 05T304	347.46	26095
KUB-T.2D.270.L.05-ABS50	V30 22700	27	50	120	54	89	1,28	WOEX 05T304	347.46	27095
KUB-T.2D.280.L.05-ABS50	V30 22800	28	50	122	56	91	1,28	WOEX 05T304	347.46	28095
KUB-T.2D.290.L.05-ABS50	V30 22900	29	50	124	58	93	1,28	WOEX 05T304	347.46	29095
KUB-T.2D.300.L.05-ABS50	V30 23000	30	50	131	60	100	1,28	WOEX 05T304	347.46	30095
KUB-T.2D.310.L.05-ABS50	V30 23100	31	50	133	62	102	1,28	WOEX 05T304	347.46	31095
KUB-T.2D.320.L.05-ABS50	V30 23200	32	50	135	64	104	1,28	WOEX 05T304	347.46	32095
KUB-T.2D.330.L.05-ABS50	V30 23300	33	50	137	66	106	1,28	WOEX 05T304	347.46	33095
KUB-T.2D.340.L.05-ABS50	V30 23400	34	50	139	68	108	1,28	WOEX 05T304	347.46	34095
KUB-T.2D.350.L.05-ABS50	V30 23500	35	50	141	70	110	1,28	WOEX 05T304	347.46	35095
KUB-T.2D.360.L.05-ABS50	V30 23600	36	50	143	72	112	1,28	WOEX 05T304	347.46	36095
KUB-T.2D.370.L.06-ABS50	V30 23700	37	50	155	74	124	2,8	WOEX 06T304	365.31	37095
KUB-T.2D.380.L.06-ABS50	V30 23800	38	50	157	76	126	2,8	WOEX 06T304	365.31	38095
KUB-T.2D.390.L.06-ABS50	V30 23900	39	50	159	78	128	2,8	WOEX 06T304	365.31	39095
KUB-T.2D.400.L.06-ABS50	V30 24000	40	50	161	80	130	2,8	WOEX 06T304	365.31	40095
KUB-T.2D.410.L.06-ABS50	V30 24100	41	50	163	82	132	2,8	WOEX 06T304	365.31	41095
KUB-T.2D.420.L.06-ABS50	V30 24200	42	50	165	84	134	2,8	WOEX 06T304	365.31	42095
KUB-T.2D.430.L.06-ABS50	V30 24300	43	50	167	86	136	2,8	WOEX 06T304	365.31	43095
KUB-T.2D.440.L.06-ABS50	V30 24400	44	50	169	88	138	2,8	WOEX 06T304	365.31	44095



Key D



Clamping screw

80 950 ...

£		£	
Y7		W7	
14.36	123	2.26	10000
14.36	123	2.26	10700
14.16	125	2.26	10500
16.08	127	2.26	10600

10 950 ...

Spare parts

DC

14 - 19
20 - 24
25 - 36
37 - 44

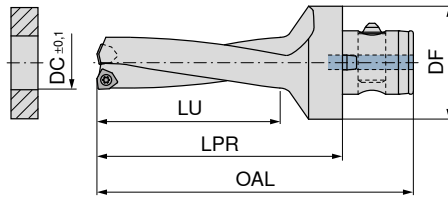


Matching holders can be found in → Chapter 16 Adapters and accessoires in the clamping technology catalogue

KUB Trigon – Indexable insert drill

Scope of supply:

Indexable Insert Drill incl. clamping screws

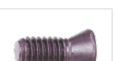


10 893 ...

Designation	KOMET no.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/6#	
KUB-T.3D.140.R.03-ABS50	V30 71403	14	50	108	42	77	0,62	WOEX 030204	374.27	14095
KUB-T.3D.150.R.03-ABS50	V30 71503	15	50	111	45	80	0,62	WOEX 030204	374.27	15095
KUB-T.3D.160.R.03-ABS50	V30 71601	16	50	114	48	83	0,62	WOEX 030204	374.27	16095
KUB-T.3D.170.R.03-ABS50	V30 71701	17	50	117	51	86	0,62	WOEX 030204	374.27	17095
KUB-T.3D.180.R.03-ABS50	V30 71801	18	50	120	54	89	0,62	WOEX 030204	374.27	18095
KUB-T.3D.190.R.03-ABS50	V30 71901	19	50	123	57	92	0,62	WOEX 030204	374.27	19095
KUB-T.3D.200.R.04-ABS50	V30 72001	20	50	126	60	95	1,01	WOEX 040304	381.24	20095
KUB-T.3D.210.R.04-ABS50	V30 72101	21	50	129	63	98	1,01	WOEX 040304	381.24	21095
KUB-T.3D.220.R.04-ABS50	V30 72201	22	50	132	66	101	1,01	WOEX 040304	381.24	22095
KUB-T.3D.230.R.04-ABS50	V30 72301	23	50	135	69	104	1,01	WOEX 040304	381.24	23095
KUB-T.3D.240.R.04-ABS50	V30 72401	24	50	138	72	107	1,01	WOEX 040304	381.24	24095
KUB-T.3D.250.R.05-ABS50	V30 72501	25	50	141	75	110	1,28	WOEX 05T304	390.13	25095
KUB-T.3D.260.R.05-ABS50	V30 72601	26	50	144	78	113	1,28	WOEX 05T304	390.13	26095
KUB-T.3D.270.R.05-ABS50	V30 72701	27	50	147	81	116	1,28	WOEX 05T304	390.13	27095
KUB-T.3D.280.R.05-ABS50	V30 72801	28	50	150	84	119	1,28	WOEX 05T304	390.13	28095
KUB-T.3D.290.R.05-ABS50	V30 72901	29	50	153	87	122	1,28	WOEX 05T304	390.13	29095
KUB-T.3D.300.R.05-ABS50	V30 73001	30	50	161	90	130	1,28	WOEX 05T304	390.13	30095
KUB-T.3D.310.R.05-ABS50	V30 73101	31	50	164	93	133	1,28	WOEX 05T304	390.13	31095
KUB-T.3D.320.R.05-ABS50	V30 73201	32	50	167	96	136	1,28	WOEX 05T304	390.13	32095
KUB-T.3D.330.R.05-ABS50	V30 73301	33	50	170	99	139	1,28	WOEX 05T304	390.13	33095
KUB-T.3D.340.R.05-ABS50	V30 73401	34	50	173	102	142	1,28	WOEX 05T304	390.13	34095
KUB-T.3D.350.R.05-ABS50	V30 73501	35	50	176	105	145	1,28	WOEX 05T304	390.13	35095
KUB-T.3D.360.R.05-ABS50	V30 73601	36	50	179	108	148	1,28	WOEX 05T304	390.13	36095
KUB-T.3D.370.R.06-ABS50	V30 73701	37	50	192	111	161	2,8	WOEX 06T304	423.92	37095
KUB-T.3D.380.R.06-ABS50	V30 73801	38	50	195	114	164	2,8	WOEX 06T304	423.92	38095
KUB-T.3D.390.R.06-ABS50	V30 73901	39	50	198	117	167	2,8	WOEX 06T304	423.92	39095
KUB-T.3D.400.R.06-ABS50	V30 74001	40	50	201	120	170	2,8	WOEX 06T304	423.92	40095
KUB-T.3D.410.R.06-ABS50	V30 74101	41	50	204	123	173	2,8	WOEX 06T304	423.92	41095
KUB-T.3D.420.R.06-ABS50	V30 74201	42	50	207	126	176	2,8	WOEX 06T304	423.92	42095
KUB-T.3D.430.R.06-ABS50	V30 74301	43	50	210	129	179	2,8	WOEX 06T304	423.92	43095
KUB-T.3D.440.R.06-ABS50	V30 74401	44	50	213	132	182	2,8	WOEX 06T304	423.92	44095



Key D



Clamping screw

Spare parts

DC		80 950 ...	10 950 ...
14 - 19	T06 - IP	£ Y7 14.36 123	£ W7 2.26 10000
20 - 24	T06 - IP	14.36 123	2.26 10700
25 - 36	T08 - IP	14.16 125	2.26 10500
37 - 44	T10 - IP	16.08 127	2.26 10600



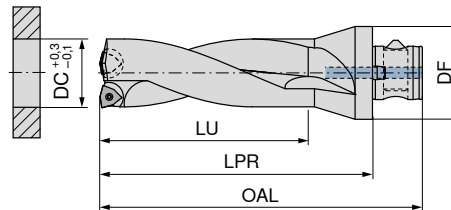
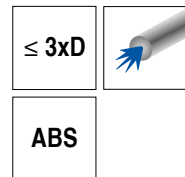
Matching holders can be found in → Chapter 16 Adapters and accessoires in the clamping technology catalogue

KUB Trigon – Indexable insert drill

▲ Tightening torque refers to clamping screw

Scope of supply:

with indexable insert (10 897 ...) incl. fixing screw, cylindrical pin and clamping screw
with indexable insert (10 898 ...) incl. fixing screw, cylindrical pin and clamping screw



10 893 ...

Designation	KOMET no.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/6#	
KUB-T.3D.450.R.08-ABS63	V13 74500	45	63	228	135	190	4,3	WOEX 080404	713.81	45096
KUB-T.3D.460.R.08-ABS63	V13 74600	46	63	231	138	193	4,3	WOEX 080404	713.81	46096
KUB-T.3D.470.R.08-ABS63	V13 74700	47	63	234	141	196	4,3	WOEX 080404	713.81	47096
KUB-T.3D.480.R.08-ABS63	V13 74800	48	63	237	144	199	4,3	WOEX 080404	713.81	48096
KUB-T.3D.490.R.08-ABS63	V13 74900	49	63	240	147	202	4,3	WOEX 080404	713.81	49096
KUB-T.3D.500.R.08-ABS63	V13 75000	50	63	243	150	205	4,3	WOEX 080404	713.81	50096
KUB-T.3D.510.R.08-ABS63	V13 75100	51	63	246	153	208	4,3	WOEX 080404	713.81	51096
KUB-T.3D.520.R.08-ABS63	V13 75200	52	63	249	156	211	4,3	WOEX 080404	713.81	52096
KUB-T.3D.530.R.08-ABS63	V13 75300	53	63	252	159	214	4,3	WOEX 080404	713.81	53096
KUB-T.3D.540.R.08-ABS63	V13 75400	54	63	255	162	217	4,3	WOEX 080404	713.81	54096
KUB-T.3D.550.R.10-ABS80	V14 75500	55	80	263	165	220	4,3	WOEX 100504	858.71	55098
KUB-T.3D.560.R.10-ABS80	V14 75600	56	80	266	168	223	4,3	WOEX 100504	858.71	56098
KUB-T.3D.570.R.10-ABS80	V14 75700	57	80	269	171	226	4,3	WOEX 100504	858.71	57098
KUB-T.3D.580.R.10-ABS80	V14 75800	58	80	272	174	229	4,3	WOEX 100504	858.71	58098
KUB-T.3D.590.R.10-ABS80	V14 75900	59	80	275	177	232	4,3	WOEX 100504	858.71	59098
KUB-T.3D.600.R.10-ABS80	V14 76000	60	80	278	180	235	4,3	WOEX 100504	858.71	60098
KUB-T.3D.610.R.10-ABS80	V14 76100	61	80	281	183	238	4,3	WOEX 100504	858.71	61098
KUB-T.3D.620.R.10-ABS80	V14 76200	62	80	284	186	241	4,3	WOEX 100504	858.71	62098
KUB-T.3D.630.R.10-ABS80	V14 76300	63	80	287	189	244	4,3	WOEX 100504	858.71	63098
KUB-T.3D.640.R.10-ABS80	V14 76400	64	80	290	192	247	4,3	WOEX 100504	858.71	64098
KUB-T.3D.650.R.10-ABS80	V14 76500	65	80	293	195	250	4,3	WOEX 100504	858.71	65098
KUB-T.3D.660.R.10-ABS80	V14 76600	66	80	296	198	253	4,3	WOEX 100504	858.71	66098
KUB-T.3D.670.R.10-ABS80	V14 76700	67	80	299	201	256	4,3	WOEX 100504	858.71	67098
KUB-T.3D.680.R.10-ABS80	V14 76800	68	80	302	204	259	4,3	WOEX 100504	858.71	68098
KUB-T.3D.690.R.12-ABS80	V14 76900	69	80	315	207	272	6,25	WOEX 120608	908.34	69098
KUB-T.3D.700.R.12-ABS80	V14 77000	70	80	318	210	275	6,25	WOEX 120608	908.34	70098
KUB-T.3D.710.R.12-ABS80	V14 77100	71	80	321	213	278	6,25	WOEX 120608	908.34	71098
KUB-T.3D.720.R.12-ABS80	V14 77200	72	80	324	216	281	6,25	WOEX 120608	908.34	72098
KUB-T.3D.730.R.12-ABS80	V14 77300	73	80	327	219	284	6,25	WOEX 120608	908.34	73098
KUB-T.3D.740.R.12-ABS80	V14 77400	74	80	330	222	287	6,25	WOEX 120608	908.34	74098
KUB-T.3D.750.R.12-ABS80	V14 77500	75	80	333	225	290	6,25	WOEX 120608	908.34	75098
KUB-T.3D.760.R.12-ABS80	V14 77600	76	80	336	228	293	6,25	WOEX 120608	908.34	76098
KUB-T.3D.770.R.12-ABS80	V14 77700	77	80	339	231	296	6,25	WOEX 120608	908.34	77098
KUB-T.3D.780.R.12-ABS80	V14 77800	78	80	342	234	299	6,25	WOEX 120608	908.34	78098
KUB-T.3D.790.R.12-ABS80	V14 77900	79	80	345	237	302	6,25	WOEX 120608	908.34	79098
KUB-T.3D.800.R.12-ABS80	V14 78000	80	80	348	240	305	6,25	WOEX 120608	908.34	80098
KUB-T.3D.810.R.12-ABS80	V14 78100	81	80	351	243	308	6,25	WOEX 120608	908.34	81098
KUB-T.3D.820.R.12-ABS80	V14 78200	82	80	354	246	311	6,25	WOEX 120608	908.34	82098



Cylindrical pin

10 950 ...



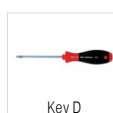
Indexable insert,
internal

10 897 ...



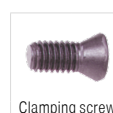
Indexable insert,
external

10 898 ...



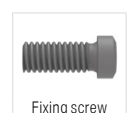
Key D

80 950 ...



Clamping screw

10 950 ...



Fixing screw

10 950 ...

Spare parts

DC	£ W7	17200	£ 2B/6#	14800	£ 2B/6#	14800	£ Y7	120	£ W7	12700	£ W7	17000
45 - 54	1.01	17200	73.96	14800	73.96	14800	12.65	120	2.43	12700	2.73	17000
55 - 68	1.01	17200	80.21	25300	80.21	25300	12.65	120	2.43	12700	2.73	17000
69 - 82	1.11	17300	85.38	36000	85.38	36000	13.55	121	2.43	17400	2.73	17100



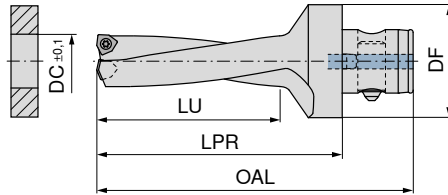
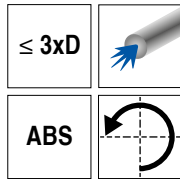
Matching holders can be found in → Chapter 16 Adapters and accessoires in the clamping technology catalogue

KUB Trigon – Indexable insert drill

▲ left-hand cutting

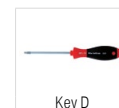
Scope of supply:

Indexable Insert Drill incl. clamping screws

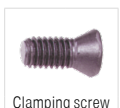


11 893 ...

Designation	KOMET no.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/6#	
KUB-T.3D.140.L.03-ABS50	V30 61402	14	50	108	42	77	0,62	WOEX 030204	374.27	14095
KUB-T.3D.150.L.03-ABS50	V30 61502	15	50	111	45	80	0,62	WOEX 030204	374.27	15095
KUB-T.3D.160.L.03-ABS50	V30 61600	16	50	114	48	83	0,62	WOEX 030204	374.27	16095
KUB-T.3D.170.L.03-ABS50	V30 61700	17	50	117	51	86	0,62	WOEX 030204	374.27	17095
KUB-T.3D.180.L.03-ABS50	V30 61800	18	50	120	54	89	0,62	WOEX 030204	374.27	18095
KUB-T.3D.190.L.03-ABS50	V30 61900	19	50	123	57	92	0,62	WOEX 030204	374.27	19095
KUB-T.3D.200.L.04-ABS50	V30 62000	20	50	126	60	95	1,01	WOEX 040304	381.24	20095
KUB-T.3D.210.L.04-ABS50	V30 62100	21	50	129	63	98	1,01	WOEX 040304	381.24	21095
KUB-T.3D.220.L.04-ABS50	V30 62200	22	50	132	66	101	1,01	WOEX 040304	381.24	22095
KUB-T.3D.230.L.04-ABS50	V30 62300	23	50	135	69	104	1,01	WOEX 040304	381.24	23095
KUB-T.3D.240.L.04-ABS50	V30 62400	24	50	138	72	107	1,01	WOEX 040304	381.24	24095
KUB-T.3D.250.L.05-ABS50	V30 62500	25	50	141	75	110	1,28	WOEX 05T304	390.13	25095
KUB-T.3D.260.L.05-ABS50	V30 62600	26	50	144	78	113	1,28	WOEX 05T304	390.13	26095
KUB-T.3D.270.L.05-ABS50	V30 62700	27	50	147	81	116	1,28	WOEX 05T304	390.13	27095
KUB-T.3D.280.L.05-ABS50	V30 62800	28	50	150	84	119	1,28	WOEX 05T304	390.13	28095
KUB-T.3D.290.L.05-ABS50	V30 62900	29	50	153	87	122	1,28	WOEX 05T304	390.13	29095
KUB-T.3D.300.L.05-ABS50	V30 63000	30	50	161	90	130	1,28	WOEX 05T304	390.13	30095
KUB-T.3D.310.L.05-ABS50	V30 63100	31	50	164	93	133	1,28	WOEX 05T304	390.13	31095
KUB-T.3D.320.L.05-ABS50	V30 63200	32	50	167	96	136	1,28	WOEX 05T304	390.13	32095
KUB-T.3D.330.L.05-ABS50	V30 63300	33	50	170	99	139	1,28	WOEX 05T304	390.13	33095
KUB-T.3D.340.L.05-ABS50	V30 63400	34	50	173	102	142	1,28	WOEX 05T304	390.13	34095
KUB-T.3D.350.L.05-ABS50	V30 63500	35	50	176	105	145	1,28	WOEX 05T304	390.13	35095
KUB-T.3D.360.L.05-ABS50	V30 63600	36	50	179	108	148	1,28	WOEX 05T304	390.13	36095
KUB-T.3D.370.L.06-ABS50	V30 63700	37	50	192	111	161	2,8	WOEX 06T304	423.92	37095
KUB-T.3D.380.L.06-ABS50	V30 63800	38	50	195	114	164	2,8	WOEX 06T304	423.92	38095
KUB-T.3D.390.L.06-ABS50	V30 63900	39	50	198	117	167	2,8	WOEX 06T304	423.92	39095
KUB-T.3D.400.L.06-ABS50	V30 64000	40	50	201	120	170	2,8	WOEX 06T304	423.92	40095
KUB-T.3D.410.L.06-ABS50	V30 64100	41	50	204	123	173	2,8	WOEX 06T304	423.92	41095
KUB-T.3D.420.L.06-ABS50	V30 64200	42	50	207	126	176	2,8	WOEX 06T304	423.92	42095
KUB-T.3D.430.L.06-ABS50	V30 64300	43	50	210	129	179	2,8	WOEX 06T304	423.92	43095
KUB-T.3D.440.L.06-ABS50	V30 64400	44	50	213	132	182	2,8	WOEX 06T304	423.92	44095



Key D



Clamping screw

80 950 ...

£		£	
Y7		W7	
14.36	123	2.26	10000
14.36	123	2.26	10700
14.16	125	2.26	10500
16.08	127	2.26	10600

Spare parts

DC

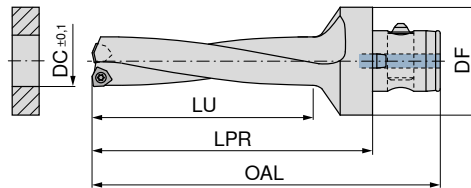
14 - 19
20 - 24
25 - 36
37 - 44

Matching holders can be found in → **Chapter 16 Adapters and accessoires in the clamping technology catalogue**

KUB Trigon – Indexable insert drill

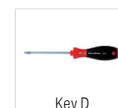
Scope of supply:

Indexable Insert Drill incl. clamping screws

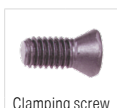


3

									10 894 ...	
Designation	KOMET no.	DC mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/6#	
KUB-T.4D.140.R.03-ABS50	V30 91403	14	50	122	56	91	0,62	WOEX 030204	411.98	14095
KUB-T.4D.150.R.03-ABS50	V30 91503	15	50	126	60	95	0,62	WOEX 030204	411.98	15095
KUB-T.4D.160.R.03-ABS50	V30 91601	16	50	130	64	99	0,62	WOEX 030204	411.98	16095
KUB-T.4D.170.R.03-ABS50	V30 91701	17	50	134	68	103	0,62	WOEX 030204	411.98	17095
KUB-T.4D.180.R.03-ABS50	V30 91801	18	50	138	72	107	0,62	WOEX 030204	411.98	18095
KUB-T.4D.190.R.03-ABS50	V30 91901	19	50	142	76	111	0,62	WOEX 030204	411.98	19095
KUB-T.4D.200.R.04-ABS50	V30 92001	20	50	146	80	115	1,01	WOEX 040304	419.91	20095
KUB-T.4D.210.R.04-ABS50	V30 92101	21	50	150	84	119	1,01	WOEX 040304	419.91	21095
KUB-T.4D.220.R.04-ABS50	V30 92201	22	50	154	88	123	1,01	WOEX 040304	419.91	22095
KUB-T.4D.230.R.04-ABS50	V30 92301	23	50	158	92	127	1,01	WOEX 040304	419.91	23095
KUB-T.4D.240.R.04-ABS50	V30 92401	24	50	162	96	131	1,01	WOEX 040304	419.91	24095
KUB-T.4D.250.R.05-ABS50	V30 92501	25	50	166	100	135	1,28	WOEX 05T304	428.87	25095
KUB-T.4D.260.R.05-ABS50	V30 92601	26	50	170	104	139	1,28	WOEX 05T304	428.87	26095
KUB-T.4D.270.R.05-ABS50	V30 92701	27	50	174	108	143	1,28	WOEX 05T304	428.87	27095
KUB-T.4D.280.R.05-ABS50	V30 92801	28	50	178	112	147	1,28	WOEX 05T304	428.87	28095
KUB-T.4D.290.R.05-ABS50	V30 92901	29	50	182	116	151	1,28	WOEX 05T304	428.87	29095
KUB-T.4D.300.R.05-ABS50	V30 93001	30	50	191	120	160	1,28	WOEX 05T304	428.87	30095
KUB-T.4D.310.R.05-ABS50	V30 93101	31	50	195	124	164	1,28	WOEX 05T304	428.87	31095
KUB-T.4D.320.R.05-ABS50	V30 93201	32	50	199	128	168	1,28	WOEX 05T304	428.87	32095
KUB-T.4D.330.R.05-ABS50	V30 93301	33	50	203	132	172	1,28	WOEX 05T304	428.87	33095
KUB-T.4D.340.R.05-ABS50	V30 93401	34	50	207	136	176	1,28	WOEX 05T304	428.87	34095
KUB-T.4D.350.R.05-ABS50	V30 93501	35	50	211	140	180	1,28	WOEX 05T304	428.87	35095
KUB-T.4D.360.R.05-ABS50	V30 93601	36	50	215	144	184	1,28	WOEX 05T304	428.87	36095
KUB-T.4D.370.R.06-ABS50	V30 93701	37	50	229	148	198	2,8	WOEX 06T304	465.62	37095
KUB-T.4D.380.R.06-ABS50	V30 93801	38	50	233	152	202	2,8	WOEX 06T304	465.62	38095
KUB-T.4D.390.R.06-ABS50	V30 93901	39	50	237	156	206	2,8	WOEX 06T304	465.62	39095
KUB-T.4D.400.R.06-ABS50	V30 94001	40	50	241	160	210	2,8	WOEX 06T304	465.62	40095
KUB-T.4D.410.R.06-ABS50	V30 94101	41	50	245	164	214	2,8	WOEX 06T304	465.62	41095
KUB-T.4D.420.R.06-ABS50	V30 94201	42	50	249	168	218	2,8	WOEX 06T304	465.62	42095
KUB-T.4D.430.R.06-ABS50	V30 94301	43	50	253	172	222	2,8	WOEX 06T304	465.62	43095
KUB-T.4D.440.R.06-ABS50	V30 94401	44	50	257	176	226	2,8	WOEX 06T304	465.62	44095



Key D



Clamping screw

Spare parts

DC		80 950 ...		10 950 ...	
		£ Y7		£ W7	
14 - 19	T06 - IP	14.36	123	M2,0x4,3 - 06IP	2.26 10000
20 - 24	T06 - IP	14.36	123	M2,2x5,5 - 06IP	2.26 10700
25 - 36	T08 - IP	14.16	125	M2,5x7,2 - 08IP	2.26 10500
37 - 44	T10 - IP	16.08	127	M3,5x7,3 - 10IP	2.26 10600

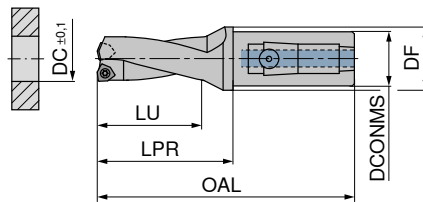


Matching holders can be found in → Chapter 16 Adapters and accessoires in the clamping technology catalogue

KUB Trigon – Indexable insert drill

Scope of supply:

Indexable Insert Drill incl. clamping screws

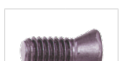


10 892 ...

Designation	KOMET no.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/6#	
KUB-T.2D.140.R.03-K20	V43 31404	14	20	30	102	28	52	0,62	WOEX 030204	288.84	14011
KUB-T.2D.150.R.03-K20	V43 31504	15	20	30	104	30	54	0,62	WOEX 030204	288.84	15011
KUB-T.2D.160.R.03-K20	V43 31602	16	20	30	106	32	56	0,62	WOEX 030204	288.84	16011
KUB-T.2D.170.R.03-K20	V43 31702	17	20	30	108	34	58	0,62	WOEX 030204	288.84	17011
KUB-T.2D.180.R.03-K20	V43 31802	18	20	30	110	36	60	0,62	WOEX 030204	288.84	18011
KUB-T.2D.190.R.03-K20	V43 31902	19	20	30	112	38	62	0,62	WOEX 030204	288.84	19011
KUB-T.2D.200.R.04-K25	V44 32002	20	25	30	120	40	64	1,01	WOEX 040304	291.90	20012
KUB-T.2D.210.R.04-K25	V44 32102	21	25	30	122	42	66	1,01	WOEX 040304	291.90	21012
KUB-T.2D.220.R.04-K25	V44 32202	22	25	30	124	44	68	1,01	WOEX 040304	291.90	22012
KUB-T.2D.230.R.04-K25	V44 32302	23	25	30	126	46	70	1,01	WOEX 040304	291.90	23012
KUB-T.2D.240.R.04-K25	V44 32402	24	25	30	128	48	72	1,01	WOEX 040304	291.90	24012
KUB-T.2D.250.R.05-K32	V45 32502	25	32	39	134	50	74	1,28	WOEX 05T304	316.72	25013
KUB-T.2D.260.R.05-K32	V45 32602	26	32	39	136	52	76	1,28	WOEX 05T304	316.72	26013
KUB-T.2D.270.R.05-K32	V45 32702	27	32	39	138	54	78	1,28	WOEX 05T304	316.72	27013
KUB-T.2D.280.R.05-K32	V45 32802	28	32	39	140	56	80	1,28	WOEX 05T304	316.72	28013
KUB-T.2D.290.R.05-K32	V45 32902	29	32	39	142	58	82	1,28	WOEX 05T304	316.72	29013
KUB-T.2D.300.R.05-K32	V45 33002	30	32	39	149	60	89	1,28	WOEX 05T304	316.72	30013
KUB-T.2D.310.R.05-K32	V45 33102	31	32	39	151	62	91	1,28	WOEX 05T304	316.72	31013
KUB-T.2D.320.R.05-K32	V45 33202	32	32	39	153	64	93	1,28	WOEX 05T304	316.72	32013
KUB-T.2D.330.R.05-K32	V45 33302	33	32	39	155	66	95	1,28	WOEX 05T304	316.72	33013
KUB-T.2D.340.R.05-K32	V45 33402	34	32	39	157	68	97	1,28	WOEX 05T304	316.72	34013
KUB-T.2D.350.R.05-K32	V45 33502	35	32	39	159	70	99	1,28	WOEX 05T304	316.72	35013
KUB-T.2D.360.R.05-K32	V45 33602	36	32	39	161	72	101	1,28	WOEX 05T304	316.72	36013
KUB-T.2D.370.R.06-K32	V45 33702	37	32	39	173	74	113	2,8	WOEX 06T304	330.56	37013
KUB-T.2D.380.R.06-K32	V45 33802	38	32	39	175	76	115	2,8	WOEX 06T304	330.56	38013
KUB-T.2D.390.R.06-K32	V45 33902	39	32	39	177	78	117	2,8	WOEX 06T304	330.56	39013
KUB-T.2D.400.R.06-K32	V45 34002	40	32	39	179	80	119	2,8	WOEX 06T304	330.56	40013
KUB-T.2D.410.R.06-K32	V45 34102	41	32	39	181	82	121	2,8	WOEX 06T304	330.56	41013
KUB-T.2D.420.R.06-K32	V45 34202	42	32	39	183	84	123	2,8	WOEX 06T304	330.56	42013
KUB-T.2D.430.R.06-K32	V45 34302	43	32	39	185	86	125	2,8	WOEX 06T304	330.56	43013
KUB-T.2D.440.R.06-K32	V45 34402	44	32	39	187	88	127	2,8	WOEX 06T304	330.56	44013



Key D



Clamping screw

Spare parts

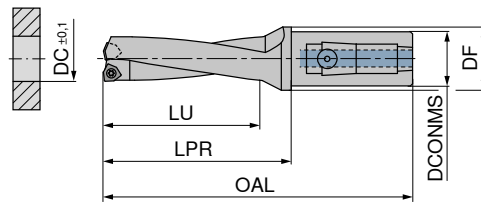
DC		£ Y7		£ W7	
14 - 19	T06 - IP	14.36	123	M2,0x4,3 - 06IP	2.26 10000
20 - 24	T06 - IP	14.36	123	M2,2x5,5 - 06IP	2.26 10700
25 - 36	T08 - IP	14.16	125	M2,5x7,2 - 08IP	2.26 10500
37 - 44	T10 - IP	16.08	127	M3,5x7,3 - 10IP	2.26 10600

Matching holders can be found in → **Chapter 16 Adapters and accessoires in the clamping technology catalogue**

KUB Trigon – Indexable insert drill

Scope of supply:

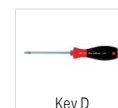
Indexable Insert Drill incl. clamping screws



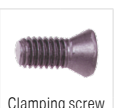
3

10 893 ...

Designation	KOMET no.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/6#	
KUB-T.3D.140.R.03-K20	V43 71404	14	20	30	116	42	66	0,62	WOEX 030204	302.78	14011
KUB-T.3D.150.R.03-K20	V43 71504	15	20	30	119	45	69	0,62	WOEX 030204	302.78	15011
KUB-T.3D.160.R.03-K20	V43 71602	16	20	30	122	48	72	0,62	WOEX 030204	302.78	16011
KUB-T.3D.170.R.03-K20	V43 71702	17	20	30	125	51	75	0,62	WOEX 030204	302.78	17011
KUB-T.3D.180.R.03-K20	V43 71802	18	20	30	128	54	78	0,62	WOEX 030204	302.78	18011
KUB-T.3D.190.R.03-K20	V43 71902	19	20	30	131	57	81	0,62	WOEX 030204	302.78	19011
KUB-T.3D.200.R.04-K25	V44 72002	20	25	30	140	60	84	1,01	WOEX 040304	324.64	20012
KUB-T.3D.210.R.04-K25	V44 72102	21	25	30	143	63	87	1,01	WOEX 040304	324.64	21012
KUB-T.3D.220.R.04-K25	V44 72202	22	25	30	146	66	90	1,01	WOEX 040304	324.64	22012
KUB-T.3D.230.R.04-K25	V44 72302	23	25	30	149	69	93	1,01	WOEX 040304	324.64	23012
KUB-T.3D.240.R.04-K25	V44 72402	24	25	30	152	72	96	1,01	WOEX 040304	324.64	24012
KUB-T.3D.250.R.05-K32	V45 72502	25	32	39	159	75	99	1,28	WOEX 05T304	353.38	25013
KUB-T.3D.260.R.05-K32	V45 72602	26	32	39	162	78	102	1,28	WOEX 05T304	353.38	26013
KUB-T.3D.270.R.05-K32	V45 72702	27	32	39	165	81	105	1,28	WOEX 05T304	353.38	27013
KUB-T.3D.280.R.05-K32	V45 72802	28	32	39	168	84	108	1,28	WOEX 05T304	353.38	28013
KUB-T.3D.290.R.05-K32	V45 72902	29	32	39	171	87	111	1,28	WOEX 05T304	353.38	29013
KUB-T.3D.300.R.05-K32	V45 73002	30	32	39	179	90	119	1,28	WOEX 05T304	353.38	30013
KUB-T.3D.310.R.05-K32	V45 73102	31	32	39	182	93	122	1,28	WOEX 05T304	353.38	31013
KUB-T.3D.320.R.05-K32	V45 73202	32	32	39	185	96	125	1,28	WOEX 05T304	353.38	32013
KUB-T.3D.330.R.05-K32	V45 73302	33	32	39	188	99	128	1,28	WOEX 05T304	353.38	33013
KUB-T.3D.340.R.05-K32	V45 73402	34	32	39	191	102	131	1,28	WOEX 05T304	353.38	34013
KUB-T.3D.350.R.05-K32	V45 73502	35	32	39	194	105	134	1,28	WOEX 05T304	353.38	35013
KUB-T.3D.360.R.05-K32	V45 73602	36	32	39	197	108	137	1,28	WOEX 05T304	353.38	36013
KUB-T.3D.370.R.06-K32	V45 73702	37	32	39	210	111	150	2,8	WOEX 06T304	383.16	37013
KUB-T.3D.380.R.06-K32	V45 73802	38	32	39	213	114	153	2,8	WOEX 06T304	383.16	38013
KUB-T.3D.390.R.06-K32	V45 73902	39	32	39	216	117	156	2,8	WOEX 06T304	383.16	39013
KUB-T.3D.400.R.06-K32	V45 74002	40	32	39	219	120	159	2,8	WOEX 06T304	383.16	40013
KUB-T.3D.410.R.06-K32	V45 74102	41	32	39	222	123	162	2,8	WOEX 06T304	383.16	41013
KUB-T.3D.420.R.06-K32	V45 74202	42	32	39	225	126	165	2,8	WOEX 06T304	383.16	42013
KUB-T.3D.430.R.06-K32	V45 74302	43	32	39	228	129	168	2,8	WOEX 06T304	383.16	43013
KUB-T.3D.440.R.06-K32	V45 74402	44	32	39	231	132	171	2,8	WOEX 06T304	383.16	44013



Key D



Clamping screw

Spare parts
DC

		£ Y7			£ W7	
14 - 19	T06 - IP	14.36	123	M2,0x4,3 - 06IP	2.26	10000
20 - 24	T06 - IP	14.36	123	M2,2x5,5 - 06IP	2.26	10700
25 - 36	T08 - IP	14.16	125	M2,5x7,2 - 08IP	2.26	10500
37 - 44	T10 - IP	16.08	127	M3,5x7,3 - 10IP	2.26	10600

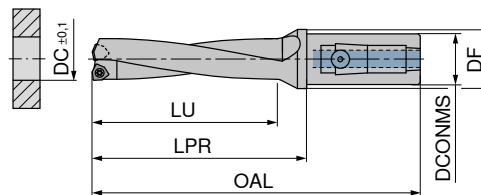


Matching holders can be found in → Chapter 16 Adapters and accessoires in the clamping technology catalogue

KUB Trigon – Indexable insert drill

Scope of supply:

Indexable Insert Drill incl. clamping screws



10 894 ...

Designation	KOMET no.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	torque moment Nm	Insert	£ 2B/6#	
KUB-T.4D.140.R.03-K20	V43 91404	14	20	30	130	56	80	0,62	WOEX 030204	332.57	14011
KUB-T.4D.150.R.03-K20	V43 91504	15	20	30	134	60	84	0,62	WOEX 030204	332.57	15011
KUB-T.4D.160.R.03-K20	V43 91602	16	20	30	138	64	88	0,62	WOEX 030204	332.57	16011
KUB-T.4D.170.R.03-K20	V43 91702	17	20	30	142	68	92	0,62	WOEX 030204	332.57	17011
KUB-T.4D.180.R.03-K20	V43 91802	18	20	30	146	72	96	0,62	WOEX 030204	332.57	18011
KUB-T.4D.190.R.03-K20	V43 91902	19	20	30	150	76	100	0,62	WOEX 030204	332.57	19011
KUB-T.4D.200.R.04-K25	V44 92002	20	25	30	160	80	104	1,01	WOEX 040304	357.38	20012
KUB-T.4D.210.R.04-K25	V44 92102	21	25	30	164	84	108	1,01	WOEX 040304	357.38	21012
KUB-T.4D.220.R.04-K25	V44 92202	22	25	30	168	88	112	1,01	WOEX 040304	357.38	22012
KUB-T.4D.230.R.04-K25	V44 92302	23	25	30	172	92	116	1,01	WOEX 040304	357.38	23012
KUB-T.4D.240.R.04-K25	V44 92402	24	25	30	176	96	120	1,01	WOEX 040304	357.38	24012
KUB-T.4D.250.R.05-K32	V45 92502	25	32	39	184	100	124	1,28	WOEX 05T304	366.36	25013
KUB-T.4D.260.R.05-K32	V45 92602	26	32	39	188	104	128	1,28	WOEX 05T304	366.36	26013
KUB-T.4D.270.R.05-K32	V45 92702	27	32	39	192	108	132	1,28	WOEX 05T304	366.36	27013
KUB-T.4D.280.R.05-K32	V45 92802	28	32	39	196	112	136	1,28	WOEX 05T304	366.36	28013
KUB-T.4D.290.R.05-K32	V45 92902	29	32	39	200	116	140	1,28	WOEX 05T304	386.21	29013
KUB-T.4D.300.R.05-K32	V45 93002	30	32	39	209	120	149	1,28	WOEX 05T304	386.21	30013
KUB-T.4D.310.R.05-K32	V45 93102	31	32	39	213	124	153	1,28	WOEX 05T304	386.21	31013
KUB-T.4D.320.R.05-K32	V45 93202	32	32	39	217	128	157	1,28	WOEX 05T304	386.21	32013
KUB-T.4D.330.R.05-K32	V45 93302	33	32	39	221	132	161	1,28	WOEX 05T304	386.21	33013
KUB-T.4D.340.R.05-K32	V45 93402	34	32	39	225	136	165	1,28	WOEX 05T304	386.21	34013
KUB-T.4D.350.R.05-K32	V45 93502	35	32	39	229	140	169	1,28	WOEX 05T304	386.21	35013



Key D



Clamping screw

Spare parts

DC		80 950 ...	10 950 ...
14 - 19	T06 - IP	£ Y7 14.36 123	£ W7 2.26 10000
20 - 24	T06 - IP	14.36 123	2.26 10700
25 - 35	T08 - IP	14.16 125	2.26 10500



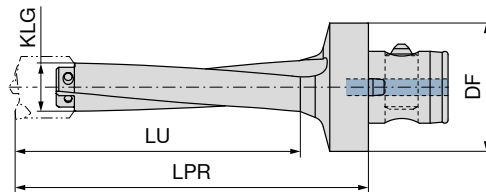
Matching holders can be found in → Chapter 16 Adapters and accessoires in the clamping technology catalogue

KUB Centron – basic element

▲ KLG = Coupling Size



ABS



NEW



3

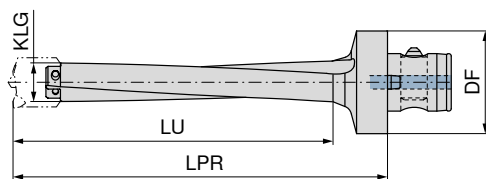
Designation	KOMET no.	DF mm	LU mm	LPR mm	KLG
KUB-C.GH.4D.190-ABS50	V47 20201	50	113	145	19
KUB-C.GH.4D.250-ABS50	V47 20261	50	130	160	25
KUB-C.GH.4D.320-ABS50	V47 20331	50	160	195	32
KUB-C.GH.4D.385-ABS63	V47 20401	63	185	235	38,5
KUB-C.GH.4D.445-ABS80	V47 20461	80	215	280	44,5
KUB-C.GH.4D.535-ABS80	V47 20551	80	260	325	53,5
KUB-C.GH.4D.635-ABS80	V47 20651	80	295	375	63,5
KUB-C.GH.4D.705-ABS100	V47 20721	100	325	405	70,5

10 864 ...

£	
2B/6#	
384.21	19095
384.21	25095
384.21	32095
574.82	38596
574.82	44598
713.81	53598
799.14	63598
851.74	70591



ABS



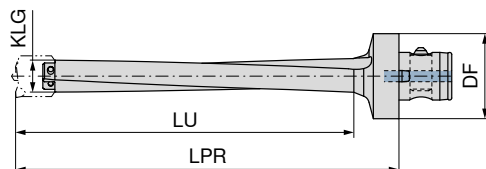
Designation	KOMET no.	DF mm	LU mm	LPR mm	KLG
KUB-C.GH.6D.190-ABS50	V47 40201	50	150	185	19
KUB-C.GH.6D.250-ABS50	V47 40261	50	175	210	25
KUB-C.GH.6D.320-ABS50	V47 40331	50	215	255	32
KUB-C.GH.6D.385-ABS63	V47 40401	63	260	310	38,5
KUB-C.GH.6D.445-ABS80	V47 40461	80	310	375	44,5
KUB-C.GH.6D.535-ABS80	V47 40551	80	370	435	53,5
KUB-C.GH.6D.635-ABS80	V47 40651	80	420	500	63,5
KUB-C.GH.6D.705-ABS100	V47 40721	100	460	540	70,5

10 866 ...

£	
2B/6#	
457.61	19095
457.61	25095
457.61	32095
628.37	38596
628.37	44598
851.74	53598
897.47	63598
954.54	70591



ABS



Designation	KOMET no.	DF mm	LU mm	LPR mm	KLG
KUB-C.GH.9D.190-ABS50	V47 60201	50	200	235	19
KUB-C.GH.9D.250-ABS50	V47 60261	50	230	260	25
KUB-C.GH.9D.320-ABS50	V47 60331	50	290	330	32
KUB-C.GH.9D.385-ABS63	V47 60401	63	340	390	38,5
KUB-C.GH.9D.445-ABS80	V47 60461	80	415	480	44,5
KUB-C.GH.9D.535-ABS80	V47 60551	80	495	560	53,5
KUB-C.GH.9D.635-ABS80	V47 60651	80	560	640	63,5
KUB-C.GH.9D.705-ABS100	V47 60721	100	610	690	70,5

10 869 ...

£	
2B/6#	
505.33	19095
505.33	25095
505.33	32095
684.02	38596
684.02	44598
948.06	53598
1,024.22	63598
1,074.82	70591



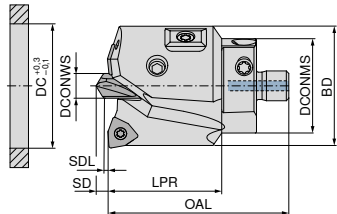
For correct assembly, please observe the operating instructions provided.

KUB Centron – drill bit Ø 20–64 mm

- ▲ The pre-assembled drill bit is ready to use
- ▲ The indexable inserts and centring tip must be professionally assembled
- ▲ Tightening torque refers to the clamping screw of the indexable inserts
- ▲ KLG = Coupling size

Scope of supply:

- ▲ Drill bit incl. screws, guide pads and shim set
- ▲ Order centring tip and indexable inserts separately



NEW



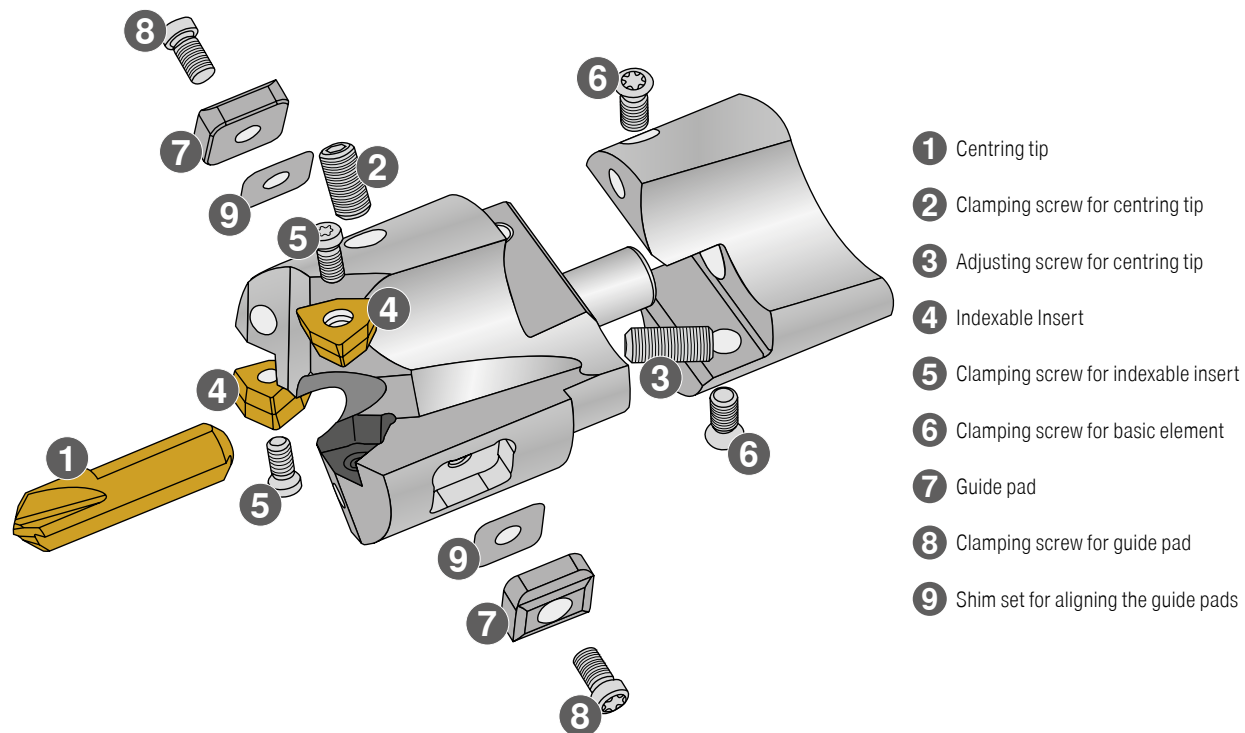
10 860 ...

Designation	KOMET no.	DC mm	OAL mm	LPR mm	SD mm	BD mm	SDL mm	DCONMS mm	DCONWS mm	KLG	torque moment Nm	Insert	£ 2B/6#	
KUB-C.BK.200.R.03-19	V46 50201	20	36.5	23	2.25	19.0	1.00	19.0	5	19	0,62	WOEX 030204	337.72	20000
KUB-C.BK.210.R.03-19	V46 50211	21	36.5	23	2.25	20.0	1.00	19.0	5	19	0,62	WOEX 030204	337.72	21000
KUB-C.BK.220.R.03-19	V46 50221	22	36.5	23	2.25	21.0	1.00	19.0	5	19	0,62	WOEX 030204	337.72	22000
KUB-C.BK.230.R.03-19	V46 50231	23	36.5	23	2.25	22.0	1.00	19.0	5	19	0,62	WOEX 030204	337.72	23000
KUB-C.BK.240.R.03-19	V46 50241	24	36.5	23	2.25	23.0	1.00	19.0	5	19	0,62	WOEX 030204	337.72	24000
KUB-C.BK.250.R.03-19	V46 50251	25	36.5	23	2.25	24.0	1.00	19.0	5	19	0,62	WOEX 030204	337.72	25000
KUB-C.BK.260.R.04-25	V46 50260	26	38.0	23	2.65	25.0	1.10	25.0	6	25	1,01	WOEX 040304	386.21	26000
KUB-C.BK.270.R.04-25	V46 50270	27	38.0	23	2.65	26.0	1.10	25.0	6	25	1,01	WOEX 040304	386.21	27000
KUB-C.BK.280.R.04-25	V46 50280	28	38.0	23	2.65	27.0	1.10	25.0	6	25	1,01	WOEX 040304	386.21	28000
KUB-C.BK.290.R.04-25	V46 50290	29	38.0	23	2.65	28.0	1.10	25.0	6	25	1,01	WOEX 040304	386.21	29000
KUB-C.BK.300.R.04-25	V46 50300	30	38.0	23	2.65	29.0	1.10	25.0	6	25	1,01	WOEX 040304	386.21	30000
KUB-C.BK.310.R.04-25	V46 50310	31	38.0	23	2.65	30.0	1.10	25.0	6	25	1,01	WOEX 040304	386.21	31000
KUB-C.BK.320.R.04-25	V46 50320	32	38.0	23	2.65	31.0	1.10	25.0	6	25	1,01	WOEX 040304	386.21	32000
KUB-C.BK.330.R.05-32	V46 50330	33	39.2	23	2.65	32.0	1.10	32.0	6	32	1,28	WOEX 05T304	500.38	33000
KUB-C.BK.340.R.05-32	V46 50340	34	39.2	23	2.65	33.0	1.10	32.0	6	32	1,28	WOEX 05T304	500.38	34000
KUB-C.BK.350.R.05-32	V46 50350	35	39.2	23	2.65	34.0	1.10	32.0	6	32	1,28	WOEX 05T304	500.38	35000
KUB-C.BK.360.R.05-32	V46 50360	36	39.2	23	2.65	35.0	1.10	32.0	6	32	1,28	WOEX 05T304	500.38	36000
KUB-C.BK.370.R.05-32	V46 50370	37	39.2	23	2.65	36.0	1.10	32.0	6	32	1,28	WOEX 05T304	500.38	37000
KUB-C.BK.380.R.05-32	V46 50380	38	39.2	23	2.65	37.0	1.10	32.0	6	32	1,28	WOEX 05T304	500.38	38000
KUB-C.BK.390.R.05-32	V46 50390	39	39.2	23	2.65	38.0	1.10	32.0	6	32	1,28	WOEX 05T304	500.38	39000
KUB-C.BK.400.R.05-38,5	V46 50400	40	43.1	25	3.38	38.5	1.25	38.5	8	38,5	1,28	WOEX 05T304	514.22	40000
KUB-C.BK.410.R.05-38,5	V46 50410	41	43.1	25	3.38	39.5	1.25	38.5	8	38,5	1,28	WOEX 05T304	514.22	41000
KUB-C.BK.420.R.05-38,5	V46 50420	42	43.1	25	3.38	40.5	1.25	38.5	8	38,5	1,28	WOEX 05T304	514.22	42000
KUB-C.BK.430.R.05-38,5	V46 50430	43	43.1	25	3.38	41.5	1.25	38.5	8	38,5	1,28	WOEX 05T304	514.22	43000
KUB-C.BK.440.R.05-38,5	V46 50440	44	43.1	25	3.38	42.5	1.25	38.5	8	38,5	1,28	WOEX 05T304	514.22	44000
KUB-C.BK.450.R.05-38,5	V46 50450	45	43.1	25	3.38	43.5	1.25	38.5	8	38,5	1,28	WOEX 05T304	514.22	45000
KUB-C.BK.460.R.06-44,5	V46 50460	46	47.0	25	3.86	44.5	1.25	44.5	10	44,5	2,8	WOEX 06T304	550.97	46000
KUB-C.BK.470.R.06-44,5	V46 50470	47	47.0	25	3.86	45.5	1.25	44.5	10	44,5	2,8	WOEX 06T304	550.97	47000
KUB-C.BK.480.R.06-44,5	V46 50480	48	47.0	25	3.86	46.5	1.25	44.5	10	44,5	2,8	WOEX 06T304	550.97	48000
KUB-C.BK.490.R.06-44,5	V46 50490	49	47.0	25	3.86	47.5	1.25	44.5	10	44,5	2,8	WOEX 06T304	550.97	49000
KUB-C.BK.500.R.06-44,5	V46 50500	50	47.0	25	3.86	48.5	1.25	44.5	10	44,5	2,8	WOEX 06T304	550.97	50000
KUB-C.BK.510.R.06-44,5	V46 50510	51	47.0	25	3.86	49.5	1.25	44.5	10	44,5	2,8	WOEX 06T304	550.97	51000
KUB-C.BK.520.R.06-44,5	V46 50520	52	47.0	25	3.86	50.5	1.25	44.5	10	44,5	2,8	WOEX 06T304	550.97	52000
KUB-C.BK.530.R.06-44,5	V46 50530	53	47.0	25	3.86	51.5	1.25	44.5	10	44,5	2,8	WOEX 06T304	570.82	53000
KUB-C.BK.540.R.06-44,5	V46 50540	54	47.0	25	3.86	52.5	1.25	44.5	10	44,5	2,8	WOEX 06T304	570.82	54000
KUB-C.BK.550.R.08-53,5	V46 50550	55	52.0	30	3.86	53.5	1.25	53.5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	590.68	55000
KUB-C.BK.560.R.08-53,5	V46 50560	56	52.0	30	3.86	54.5	1.25	53.5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	590.68	56000
KUB-C.BK.570.R.08-53,5	V46 50570	57	52.0	30	3.86	55.5	1.25	53.5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	590.68	57000
KUB-C.BK.580.R.08-53,5	V46 50580	58	52.0	30	3.86	56.5	1.25	53.5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	590.68	58000
KUB-C.BK.590.R.08-53,5	V46 50590	59	52.0	30	3.86	57.5	1.25	53.5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	590.68	59000
KUB-C.BK.600.R.08-53,5	V46 50600	60	52.0	30	3.86	58.5	1.25	53.5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	590.68	60000
KUB-C.BK.610.R.08-53,5	V46 50610	61	52.0	30	3.86	59.5	1.25	53.5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	590.68	61000
KUB-C.BK.620.R.08-53,5	V46 50620	62	52.0	30	3.86	60.5	1.25	53.5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	590.68	62000
KUB-C.BK.630.R.08-53,5	V46 50630	63	52.0	30	3.86	61.5	1.25	53.5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	590.68	63000
KUB-C.BK.640.R.08-53,5	V46 50640	64	52.0	30	3.86	62.5	1.25	53.5	10	53,5	6,25	WOEX 080404	590.68	64000

																							
				10 950 ...				10 950 ...				10 950 ...				10 950 ...				10 950 ...			
Spare parts				£				£				£				£				£			
DC				W7				W7				W7				W7				W7			
20		M2,5x4,2 - 8IP - 1,28Nm	2.73	11900		M2,0x4,3 - 06IP	2.26	10000	68.71	14600	21.26	15200											
21 - 22		M2,5x4,2 - 8IP - 1,28Nm	2.73	11900		M2,0x4,3 - 06IP	2.26	10000	68.71	14600	21.26	15200											
23 - 25		M2,5x4,5 - 8IP - 1,28Nm	3.13	11700		M2,0x4,3 - 06IP	2.26	10000	58.62	14700	21.26	15200											
26 - 29		M2,5x4,5 - 8IP - 1,28Nm	3.13	11700		M2,2x5,5 - 06IP	2.26	10700	58.62	14700	21.26	15200											
30 - 32		M2,5x4,5 - 8IP - 1,28Nm	3.13	11700		M2,2x5,5 - 06IP	2.26	10700	58.62	14800	21.26	15200											
33 - 36		M2,5x4,5 - 8IP - 1,28Nm	3.13	11700		M2,5x7,2 - 08IP	2.26	10500	58.62	14800	21.26	15200											
37 - 39		M2,5x4,5 - 8IP - 1,28Nm	3.13	11700		M2,5x7,2 - 08IP	2.26	10500	58.62	14900	21.26	15200											
40 - 45		M2,5x4,5 - 8IP - 1,28Nm	3.13	11700		M2,5x7,2 - 08IP	2.26	10500	58.62	14900	21.26	15200											
46 - 54		M3,5x5,0 - 8IP - 2,25Nm	2.73	11800		M3,5x7,3 - 10IP	2.26	10600	71.72	15000	21.26	15300											
55 - 64		M3,5x5,0 - 8IP - 2,25Nm	2.73	11800		M4,5x9 - 15IP	2.43	12700	71.72	15100	21.26	15300											

					
		10 950 ...		10 950 ...	
Spare parts		£		£	
DC		W7		W7	
20	M2,5x6,4 - 08IP - 1,28Nm	2.73	12400	M4x6 - SW2 - 1,5Nm	3.13 12800
21 - 22	M2,5x6,4 - 08IP - 1,28Nm	2.73	12400	M4x8 - SW2 - 1,5Nm	3.13 12900
23 - 25	M2,5x6,4 - 08IP - 1,28Nm	2.73	12400	M4x8 - SW2 - 1,5Nm	3.13 12900
26 - 29	M3x7,4 - 08IP - 2,25Nm	2.73	12500	M5x10 - SW2,5 - 2,5Nm	3.13 13000
30 - 32	M3x7,4 - 08IP - 2,25Nm	2.73	12500	M5x10 - SW2,5 - 2,5Nm	3.13 13000
33 - 36	M4x8,9 - 15IP - 4,3Nm	2.73	12000	M5x12 - SW2,5 - 2,5Nm	3.13 13100
37 - 39	M4x8,9 - 15IP - 4,3Nm	2.73	12000	M5x12 - SW2,5 - 2,5Nm	3.13 13100
40 - 45	M4,5x10,5 - 20IP - 6,25Nm	2.73	12600	M6x12 - SW3 - 5Nm	3.13 13200
46 - 54	M5x11,5 - 20IP - 6,25Nm	2.73	12100	M8x16 - SW4 - 8Nm	3.13 13300
55 - 64	M5,5x14 - 20IP - 6,25Nm	2.73	12200	M8x16 - SW4 - 8Nm	3.13 13300

Exploded drawing of the drill head Ø 20–64 mm



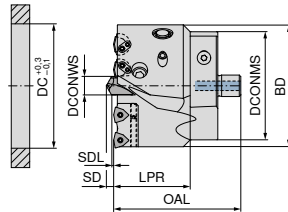
1 For correct assembly, please observe the operating instructions provided.

KUB Centron – drill bit Ø 65–81 mm

- ▲ The pre-assembled drill bit is ready to use
- ▲ The indexable inserts and centring tip must be professionally assembled
- ▲ Tightening torque refers to the clamping screw of the indexable inserts
- ▲ KLG = Coupling size

Scope of supply:

- ▲ Drill bit incl. screws, indexable insert, carbide bolt, key, grub screw and copper disc
- ▲ Order centring tip and indexable inserts separately



NEW

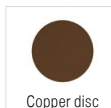


10 860 ...

Designation	KOMET no.	DC mm	OAL mm	LPR mm	SD mm	BD mm	SDL mm	DCONMS mm	DCONWS mm	KLG	torque moment Nm	Insert	£ 2B/6#	10 860 ...
KUB-C.BK.650.R.08-63,5	V46 50650	65	63.0	35	4.67	63.5	1.45	63.5	12	63,5	6,25	WOEX 05T304	698.92	65000
KUB-C.BK.660.R.08-63,5	V46 50660	66	63.0	35	4.67	64.5	1.45	63.5	12	63,5	6,25	WOEX 05T304	698.92	66000
KUB-C.BK.670.R.08-63,5	V46 50670	67	63.0	35	4.67	65.5	1.45	63.5	12	63,5	6,25	WOEX 05T304	698.92	67000
KUB-C.BK.680.R.08-63,5	V46 50680	68	63.0	35	4.67	66.5	1.45	63.5	12	63,5	6,25	WOEX 05T304	698.92	68000
KUB-C.BK.690.R.08-63,5	V46 50690	69	63.0	35	4.67	67.5	1.45	63.5	12	63,5	6,25	WOEX 05T304	698.92	69000
KUB-C.BK.700.R.08-63,5	V46 50700	70	63.0	35	4.67	68.5	1.45	63.5	12	63,5	6,25	WOEX 05T304	698.92	70000
KUB-C.BK.710.R.08-70,5	V46 50710	71	63.0	35	4.67	69.5	1.45	70.5	12	70,5	6,25	WOEX 05T304	698.92	71000
KUB-C.BK.720.R.08-70,5	V46 50720	72	80.5	50	4.67	70.5	1.45	70.5	12	70,5	6,25	WOEX 05T304	819.96	72000
KUB-C.BK.730.R.08-70,5	V46 50730	73	80.5	50	4.67	71.5	1.45	70.5	12	70,5	6,25	WOEX 05T304	819.96	73000
KUB-C.BK.740.R.08-70,5	V46 50740	74	80.5	50	4.67	72.5	1.45	70.5	12	70,5	6,25	WOEX 05T304	819.96	74000
KUB-C.BK.750.R.08-70,5	V46 50750	75	80.5	50	4.67	73.5	1.45	70.5	12	70,5	6,25	WOEX 05T304	819.96	75000
KUB-C.BK.760.R.08-70,5	V46 50760	76	80.5	50	4.67	74.5	1.45	70.5	12	70,5	6,25	WOEX 05T304	819.96	76000
KUB-C.BK.770.R.08-70,5	V46 50770	77	80.5	50	4.67	75.5	1.45	70.5	12	70,5	6,25	WOEX 05T304	819.96	77000
KUB-C.BK.780.R.08-70,5	V46 50780	78	80.5	50	4.67	76.5	1.45	70.5	12	70,5	6,25	WOEX 05T304	819.96	78000
KUB-C.BK.790.R.08-70,5	V46 50790	79	80.5	50	4.67	77.5	1.45	70.5	12	70,5	6,25	WOEX 05T304	819.96	79000
KUB-C.BK.800.R.08-70,5	V46 50800	80	80.5	50	4.67	78.5	1.45	70.5	12	70,5	6,25	WOEX 05T304	819.96	80000
KUB-C.BK.810.R.08-70,5	V46 50810	81	80.5	50	4.67	79.5	1.45	70.5	12	70,5	6,25	WOEX 05T304	819.96	81000



Grub screw



Copper disc

Indexable insert
fixing screwIndexable insert
fixing screw

10 950 ...

10 950 ...

10 950 ...

10 950 ...

Spare parts

DC	£ W7	10 950 ...	£ W7	10 950 ...	£ W7	10 950 ...	£ W7	10 950 ...
65 - 71	M6x8 - SW3	1.01 11300	04,5x1,5	2.03 11400	M4,5x11,5 - T15	2.73 13500	M2,5x6 - 08IP - 1,28Nm	2.73 11600
72 - 75	M6x8 - SW3	1.01 11300	04,5x1,5	2.03 11400	M5x12 - SW2,5	1.01 11000	M2,5x6 - 08IP - 1,28Nm	2.73 11600
76 - 78	M6x8 - SW3	1.01 11300	04,5x1,5	2.03 11400	M5x12 - SW2,5	1.01 11000	M2,5x6 - 08IP - 1,28Nm	2.73 11600
79 - 81	M6x8 - SW3	1.01 11300	04,5x1,5	2.03 11400	M5x12 - SW2,5	1.01 11000	M2,5x6 - 08IP - 1,28Nm	2.73 11600

Indexable insert
seatIndexable insert
seatIndexable insert
seat

Cylindrical pin

Indexable insert
adjusting screwBasic element
clamping screw

10 950 ...

10 950 ...

10 950 ...

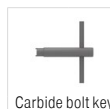
10 950 ...

10 950 ...

10 950 ...

Spare parts

DC	2B/6#	2B/6#	2B/6#	W7	W7	W7
65 - 71	156.83 13800				M4x8 - SW2 1.01 11100	M6x16 - 20IP - 6,25Nm 2.81 12300
72 - 75	250.18 13900	69.78 13700	69.78 13600	1.11 11500	M4x10 - SW2 1.01 11200	M6x16 - 20IP - 6,25Nm 2.81 12300
76 - 78	250.18 14000	69.78 13700	69.78 13600	1.11 11500	M4x10 - SW2 1.01 11200	M6x16 - 20IP - 6,25Nm 2.81 12300
79 - 81	250.18 14100	69.78 13700	69.78 13600	1.11 11500	M4x10 - SW2 1.01 11200	M6x16 - 20IP - 6,25Nm 2.81 12300



Carbide bolt key



Carbide bolt

Indexable insert
clamping screwCentring tip
clamping screw

10 950 ...

10 950 ...

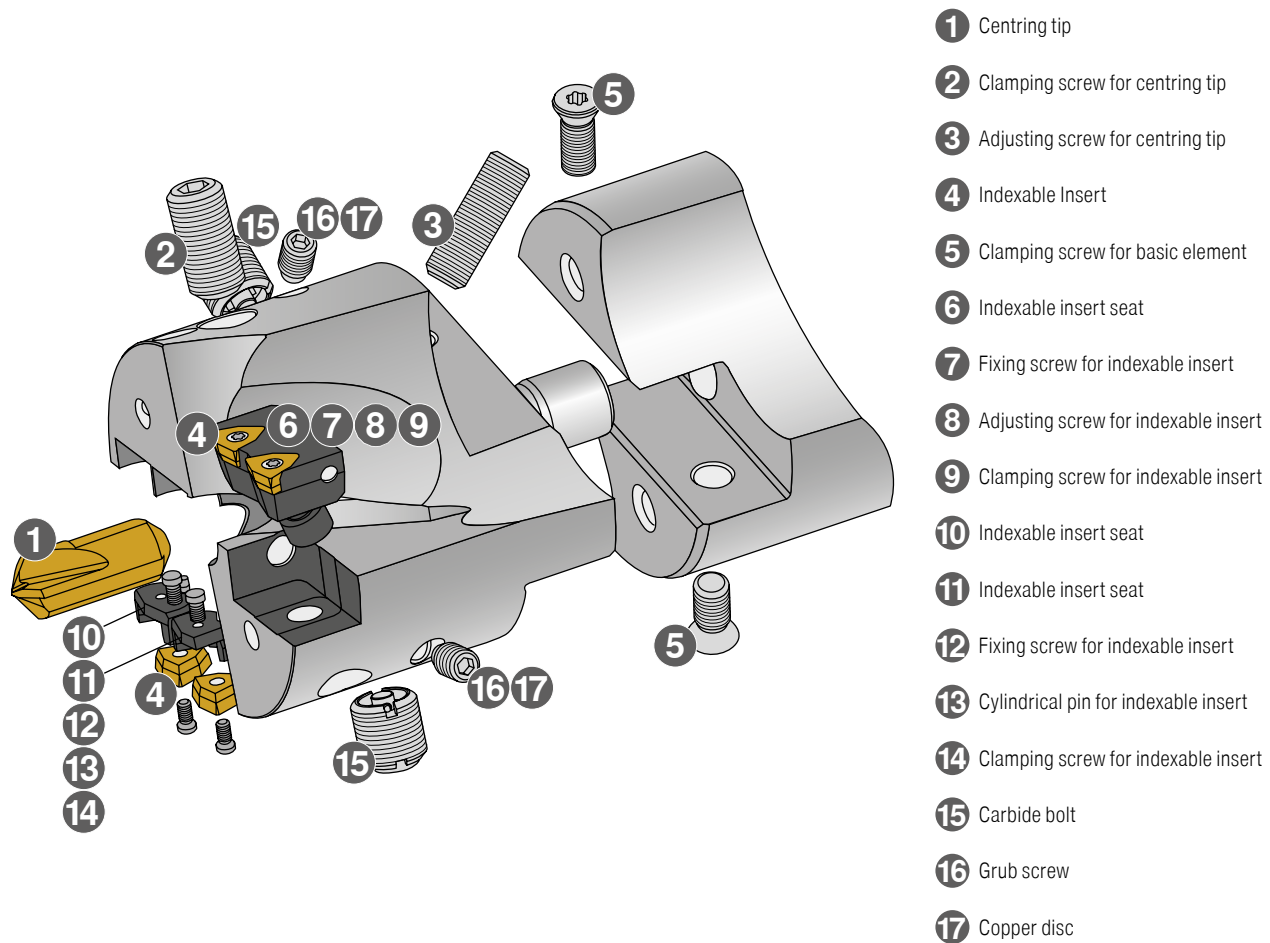
10 950 ...

10 950 ...

Spare parts

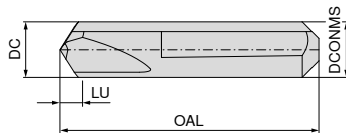
DC	W7			W7			W7			W7	
65 - 71	29.31	15500	M12x1	134.56	15400	M2,5x7,2 - 08IP	2.26	10500	M10x20 - SW5 - 16Nm	3.13	13400
72 - 75	29.31	15500	M12x1	134.56	15400	M2,5x7,2 - 08IP	2.26	10500	M10x20 - SW5 - 16Nm	3.13	13400
76 - 78	29.31	15500	M12x1	134.56	15400	M2,5x7,2 - 08IP	2.26	10500	M10x20 - SW5 - 16Nm	3.13	13400
79 - 81	29.31	15500	M12x1	134.56	15400	M2,5x7,2 - 08IP	2.26	10500	M10x20 - SW5 - 16Nm	3.13	13400

Exploded drawing of the drill head Ø 65–81 mm

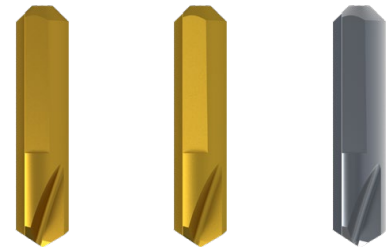


 For correct assembly, please observe the operating instructions provided.

KUB Centron – centring tip



NEW	NEW	NEW
ZP	ZP	ZP
TiAlN/TiN	TiN	TiAlN



DC mm	KOMET no.	OAL mm	LU mm	DCONMS mm	120° Solid carbide 10 863 ...	120° HSS 10 862 ...	120° HSS 10 862 ...
					£ T2	£ T2	£ T2
5	V95 10012.0089	21.5	2.25	5		37.17 00500	37.17 10500
5	V95 10012.0090	21.5	2.25	5			
5	V95 10310.8450	21.5	2.25	5	85.81 20500		
6	V95 10022.0089	23.0	2.65	6		37.17 00600	
6	V95 10022.0090	23.0	2.65	6			37.17 10600
6	V95 10320.8450	23.0	2.65	6	85.81 20600		
8	V95 10032.0089	27.0	3.38	8		40.56 00800	
8	V95 10032.0090	27.0	3.38	8			40.56 10800
8	V95 10330.8450	27.0	3.38	8	105.84 20800		
10	V95 10042.0089	28.0	3.86	10		45.72 01000	
10	V95 10042.0090	28.0	3.86	10			45.72 11000
10	V95 10340.8450	28.0	3.86	10	114.99 21000		
12	V95 10050.0089	30.8	4.67	12		57.89 01200	
12	V95 10050.0090	30.8	4.67	12			57.89 11200
P					●	●	
M					●		●
K					●		●
N					●	●	
S					○		●
H							
O					○	○	

→ v_c Page 72+73

The cutting data of the KUB Centron depends on the centring tip and not on the indexable inserts.
Please select the cutting data of the centring tip.



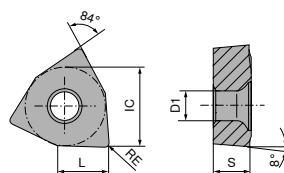
For correct assembly, please observe the operating instructions provided.



Article No. 10 863 ... is only suitable up to drilling depth 6xD.

WOEX

Designation	L mm	IC mm	S mm	D1 mm
WOEX 0302..	3.2	5.00	2.30	2.30
WOEX 0403..	4.1	6.35	3.18	2.55
WOEX 05T3..	5.3	8.00	3.80	2.85
WOEX 06T3..	6.6	10.00	3.80	4.05
WOEX 0804..	7.9	12.00	4.80	4.90
WOEX 0804..	7.9	12.00	4.80	4.95
WOEX 1005..	9.9	15.00	5.30	4.90
WOEX 1206..	11.6	17.60	6.00	6.00



3

WOEX

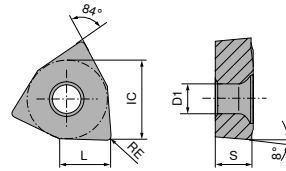
			-01 BK8425	-03 BK8425	-13 BK8425	-01 BK7935	-01 BK6115
							
			WOEX 10 821 ...	WOEX 10 821 ...	WOEX 10 821 ...	WOEX 10 821 ...	WOEX 10 821 ...
ISO	KOMET no.	RE mm	£ 1A/3#	£ 1A/3#	£ 1A/3#	£ 1A/3#	£ 1A/3#
030204	W29 10130.048425	0.4					
030204	W29 10030.048425	0.4					
030204	W29 10010.047935	0.4					
030204	W29 10010.048425	0.4	10.83	30301			
030204	W29 10010.046115	0.4					
040304	W29 18130.048425	0.4					
040304	W29 18030.048425	0.4					
040304	W29 18010.047935	0.4					
040304	W29 18010.048425	0.4	11.51	30401			
040304	W29 18010.046115	0.4					
05T304	W29 24130.048425	0.4					
05T304	W29 24030.048425	0.4					
05T304	W29 24010.047935	0.4					
05T304	W29 24010.048425	0.4	11.81	30501			
05T304	W29 24010.046115	0.4					
06T304	W29 34130.048425	0.4					
06T304	W29 34030.048425	0.4					
06T304	W29 34010.047935	0.4					
06T304	W29 34010.048425	0.4	13.20	30601			
06T304	W29 34010.046115	0.4					
080404	W29 42130.048425	0.4					
080404	W29 42010.048425	0.4	16.67	30801			
080404	W29 42010.046115	0.4					
100504	W29 50010.046115	0.4					
100504	W29 50010.048425	0.4	22.73	31001			
120608	W29 58010.086115	0.8					
120608	W29 58010.088425	0.8	26.41	31201			
P			•	•	•	•	•
M			•	•	•	•	•
K			•	•	•	•	•
N			○	○	○	○	○
S						•	
H			○	○	○		○
O							

→ v_c/f_z Page 68

BK8425 -03 and BK6115 -01 are exclusively recommended for use on the peripheral cutting edge!

WOEX

Designation	L mm	IC mm	S mm	D1 mm
WOEX 0302..	3.2	5.00	2.30	2.30
WOEX 0403..	4.1	6.35	3.18	2.55
WOEX 05T3..	5.3	8.00	3.80	2.85
WOEX 06T3..	6.6	10.00	3.80	4.05
WOEX 0804..	7.9	12.00	4.80	4.95



WOEX

ISO	KOMET no.	RE mm	-01 BK7615 -01 BK62 -11 BK77 -13 BK79			
			WOEX	WOEX	WOEX	WOEX
			10 821 ...	10 821 ...	10 821 ...	10 821 ...
			£	£	£	£
			1A/3#	1A/3#	1A/3#	1A/3#
030204	W29 10010.0462	0.4				
030204	W29 10110.0477	0.4		11.27 20301	11.27 80311	
030204	W29 10010.047615	0.4	18.07 05301			
030204	W29 10130.0479	0.4				13.10 15313
040304	W29 18110.0477	0.4			11.84 80411	
040304	W29 18010.0462	0.4		11.84 20401		
040304	W29 18010.047615	0.4	18.17 05401			13.20 15413
040304	W29 18130.0479	0.4				
05T304	W29 24110.0477	0.4			11.96 80511	
05T304	W29 24010.0462	0.4		11.96 20501		
05T304	W29 24010.047615	0.4	18.95 05501			
05T304	W29 24130.0479	0.4				13.49 15513
06T304	W29 34110.0477	0.4			13.40 80611	
06T304	W29 34010.0462	0.4		13.51 20601		
06T304	W29 34010.047615	0.4	20.35 05601			
06T304	W29 34130.0479	0.4				14.89 15613
080404	W29 42110.0477	0.4			17.17 80811	
080404	W29 42010.047615	0.4	24.82 05801			
080404	W29 42130.0479	0.4				19.06 15813
P						●
M						●
K			●	●		●
N						○
S					●	
H				○	○	
O					○	

→ v_c/f_z Page 68

Application tips – eccentric sleeves

Using the eccentric sleeves, you can vary and adjust the diameter of the hole by ± 0.3 mm with ease.

Two types of eccentric sleeve are available:

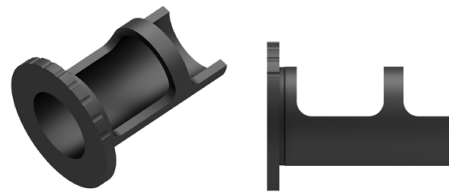
One for use with the new indexable insert drill adapter and one for use with the existing Weldon adapter.

The difference lies solely in the design and position of the slots for the adapter's clamping screws. There are four sizes per type, which are tailored to the shank diameter.

3

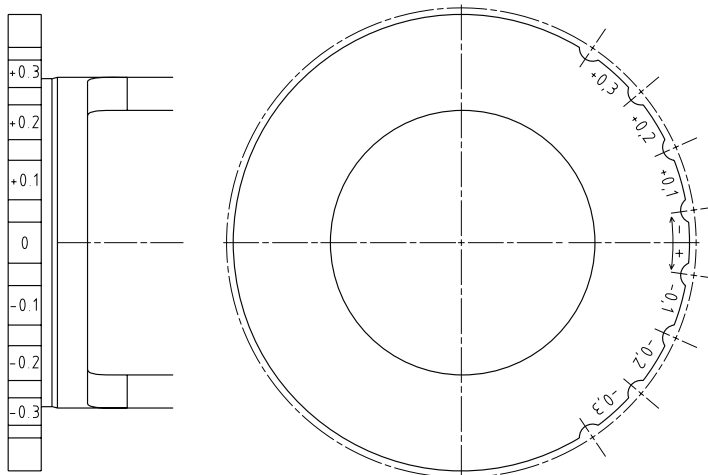


Eccentric sleeve for indexable insert drill adapter



Eccentric sleeve for Weldon adapter

A scale is engraved on every eccentric sleeve (radially and on the face), so that the user can adjust the bore diameter according to requirements.



Side view

End view

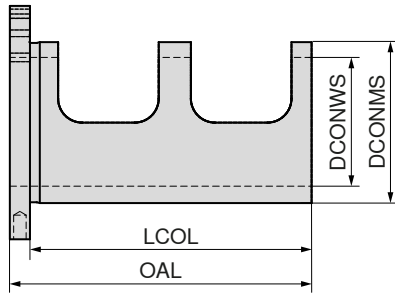
Instructions for use

1. Position the sleeve in the respective adapter and insert the indexable insert drill.
2. Set the sleeve to the zero position. → The „0“ must align with the clamping screws on the adapter.
3. Clamp the adapter's clamping screws.
4. Drill.
5. Measure the bore diameter.
6. Loosen the clamping screws.
7. Correct the bore diameter using the sleeve. → Observe the scale on the sleeve. The value must align with the clamping screws on the adapter.
8. Clamp the clamping screws.
9. Drill.

 A scale is engraved on every eccentric sleeve (radially and on the face).

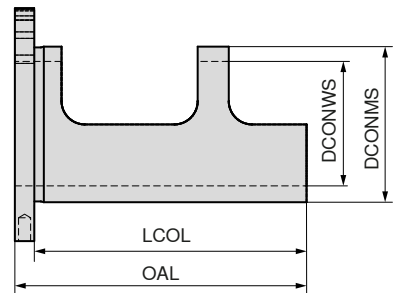
 Owing to the radial adjustment of the drill axis, the feed rate should be reduced by approx. 30 % for longer drilling tools (4xD and 5xD).

Eccentric sleeve – indexable insert drill adapter



Designation	DCONWS mm	DCONMS mm	OAL mm	LCOL mm	10 870 ...	
					£ 2A/28	
EHB.D20.D25	20	25	61	56	149.10	120
EHB.D25.D32	25	32	65	60	162.17	125
EHB.D32.D40	32	40	75	70	177.17	132
EHB.D40.D50	40	50	85	80	194.16	140

Eccentric sleeve – standard Weldon adapter



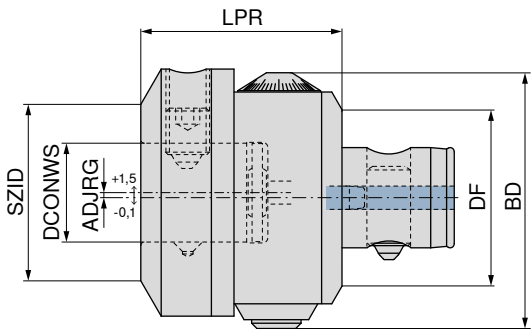
Designation	DCONWS mm	DCONMS mm	OAL mm	LCOL mm	10 871 ...	
					£ 2A/28	
EHW.D20.D25	20	25	61	56	149.10	120
EHW.D25.D32	25	32	65	60	162.17	125
EHW.D32.D40	32	40	75	70	177.17	132
EHW.D40.D50	40	50	85	80	194.16	140



Application tips for eccentric sleeves can be found on → **Page 55**.

Adjuster with ABS connection

- ▲ Precise adjustment using micrometric adjusting spindle
- ▲ Max. adjustment range 3 mm on diameter
- ▲ Graduation of scale 1 line 0.02 mm on diameter
- ▲ Stable clamping of the top section after adjustment using four clamping screws arranged on the face
- ▲ SZID = nominal size



AD

84 210 ...

£

W4

Adapter	KOMET no.	BD mm	LPR mm	DF mm	DCONWS mm	ADJRG mm	SZID
ABS 50	M01 00001	70	57	50	28	1.5	ABS 50
ABS 63	M01 00011	88	70	63	28	1.5	ABS 50
ABS 63	M01 00021	88	70	63	34	1.5	ABS 63

1,140.37 05097

1,483.02 06397

1,483.02 06396

Material examples for cutting data tables

	Material sub-group	Index	Composition / Structure / Heat treatment		Tensile strength N/mm ² / HB / HRC	Material number	Material designation	Material number	Material designation
P	Unalloyed steel	P.1.1	< 0,15 % C	Annealed	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	Annealed	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		Tempered	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	Annealed	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		Tempered	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Low-alloy steel	P.2.1		Annealed	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		Tempered	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		Tempered	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		Tempered	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	High-alloy steel and high-alloy tool steel	P.3.1		Annealed	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		Hardened and tempered	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		Hardened and tempered	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Stainless steel	P.4.1	Ferritic / martensitic	Annealed	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	Martensitic	Tempered	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Stainless steel	M.1.1	Austenitic / austenitic-ferritic	Quenched	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	Austenitic	Tempered	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	Austenitic / ferritic (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Grey cast iron	K.1.1	Pearlitic / ferritic		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	Pearlitic (martensitic)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Spherulitic graphite cast iron	K.2.1	Ferritic		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	Pearlitic		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Malleable iron	K.3.1	Ferritic		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	Pearlitic		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Aluminium wrought alloy	N.1.1	Non-hardenable		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	Hardenable	Age-hardened	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Cast aluminium alloy	N.2.1	≤ 12 % Si, non-hardenable		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, hardenable	Age-hardened	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, non-hardenable		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Copper and copper alloys (bronze/brass)	N.3.1	Free-machining alloys, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, lead-free copper and electrolytic copper		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Magnesium alloys	N.4.1	Magnesium and magnesium alloys		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Heat-resistant alloys	S.1.1	Fe - basis	Annealed	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		Age-hardened	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	Ni or Co basis	Annealed	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		Age-hardened	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		Cast	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Titanium alloys	S.3.1	Pure titanium		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Alpha + beta alloys	Age-hardened	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Beta alloys		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Hardened steel	H.1.1		Hardened and tempered	46-55 HRC				
		H.1.2		Hardened and tempered	56-60 HRC				
		H.1.3		Hardened and tempered	61-65 HRC				
		H.1.4		Hardened and tempered	66-70 HRC				
	Chilled iron	H.2.1		Cast	400 HB				
	Hardened cast iron	H.3.1		Hardened and tempered	55 HRC				
O	Non-metal materials	O.1.1	Plastics, duroplastic		≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	Plastics, thermoplastic		≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	Aramid fibre-reinforced		≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	Glass/carbon-fibre reinforced		≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	Graphite						

* Tensile strength

Cutting data standard values for SOGX indexable inserts

Index	SOGX 10 820 ...						
	-01 / -13 / -32 BK8425	-03 BK8430	-34 BK8425	-01 BK7935	-01 BK6115	-01 BK6425	-01 BK7710
	v_c in m/min						
P.1.1	260	260		250	300	320	
P.1.2	260	260	260	220	300	320	
P.1.3	270	270		270	270	280	
P.1.4	250	250		250	250	250	
P.1.5	270	270	270	200	300	290	
P.2.1	270	270		270	270	280	
P.2.2	260	260		260	260	270	
P.2.3	180	180	180	160	240	260	
P.2.4	150	150	150	130	200	210	
P.3.1	160	160	160	140	200	220	
P.3.2	130	130	130	120	160	180	
P.3.3	120	120	120	110	140	160	
P.4.1	180	180		150	220	240	
P.4.2	130	130		120	160	180	
M.1.1	150	150		160	220	200	
M.2.1	150	150		160	220	200	
M.3.1	140	140		150	200	180	
K.1.1	160	160	160	150	240	200	
K.1.2	120	120	120	120	180	150	
K.2.1	160	160	160	150	160	160	
K.2.2	100	100	100	90	100	100	
K.3.1	120	120	120	110	120	120	
K.3.2	100	100	100	90	100	100	
N.1.1	400	400		400			500
N.1.2	400	400		400			500
N.2.1	250	250		250			280
N.2.2	250	250		250			280
N.2.3	230	230		230			250
N.3.1	200	200		200			250
N.3.2	220	220		220			280
N.3.3	330	330		330			390
N.4.1	200	200		200			250
S.1.1	60	60		60			
S.1.2	50	50		50			
S.2.1	60	60		60			
S.2.2	50	50		50			
S.2.3	30	30		30			
S.3.1	100	100		100			100
S.3.2	80	80		80			80
S.3.3	50	50		50			50
H.1.1	100	100			100		
H.1.2	80	80			80		
H.1.3	50	50			50		
H.1.4							
H.2.1	100	100			100		
H.3.1	80	80			80		
O.1.1				100			100
O.1.2				100			100
O.2.1							
O.2.2				100			100
O.3.1				100			100



During the drilling operation on through holes a sharp disk will be produced. Safety precautions must be observed. A safety guard has to be provided as protection.



In order to ensure efficient chip evacuation, coolant pressure must be at least 5 bar. Optimum pressure is > 15 bar.

Cutting data standard values for KUB Pentron – 2xD, 3xD

Index	ABS / PSC / C 10 872 ..., 10 873 ...								
	Ø 14–15,5 mm	Ø 16–17,5 mm	Ø 18–19,5 mm	Ø 20–21,5 mm	Ø 22–23,5 mm	Ø 24–25,5 mm	Ø 26–27,5 mm	Ø 28–30 mm	Ø 31–33 mm
	f in mm/rev.								
P.1.1	0,08	0,08	0,09	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
P.1.2	0,10	0,13	0,13	0,15	0,16	0,15	0,18	0,18	0,18
P.1.3	0,08	0,12	0,12	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
P.1.4	0,08	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
P.1.5	0,09	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,16	0,16	0,16
P.2.1	0,08	0,12	0,12	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
P.2.2	0,08	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
P.2.3	0,12	0,14	0,16	0,16	0,16	0,18	0,18	0,18	0,18
P.2.4	0,10	0,11	0,13	0,13	0,13	0,14	0,14	0,14	0,14
P.3.1	0,08	0,12	0,12	0,16	0,16	0,18	0,18	0,18	0,18
P.3.2	0,07	0,10	0,10	0,13	0,13	0,14	0,14	0,14	0,14
P.3.3	0,06	0,08	0,08	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
P.4.1	0,09	0,13	0,13	0,18	0,18	0,20	0,20	0,20	0,20
P.4.2	0,07	0,10	0,10	0,13	0,13	0,14	0,14	0,14	0,14
M.1.1	0,10	0,10	0,12	0,14	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
M.2.1	0,10	0,08	0,08	0,11	0,11	0,14	0,14	0,14	0,14
M.3.1	0,09	0,07	0,07	0,10	0,10	0,13	0,13	0,13	0,13
K.1.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25
K.1.2	0,09	0,11	0,11	0,14	0,14	0,17	0,19	0,19	0,19
K.2.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25
K.2.2	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,18	0,20	0,20	0,20
K.3.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25
K.3.2	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,18	0,20	0,20	0,20
N.1.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.1.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.1	0,10	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
N.2.2	0,10	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
N.2.3	0,09	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
N.3.1	0,10	0,12	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
N.3.2	0,11	0,13	0,14	0,14	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
N.3.3	0,11	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
N.4.1	0,10	0,12	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
S.1.1	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06
S.1.2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06
S.2.1	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06
S.2.3	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04
S.3.1	0,05	0,05	0,05	0,05	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10
S.3.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,05	0,07	0,09	0,09	0,09
S.3.3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06
H.1.1	0,05	0,05	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
H.1.2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
H.1.3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
H.1.4									
H.2.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
H.3.1	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
O.1.1	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.1.2	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.2.1									
O.2.2	0,06	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
O.3.1	0,10	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11



During the drilling operation on through holes a sharp disk will be produced. Safety precautions must be observed. A safety guard has to be provided as protection.



In order to ensure efficient chip evacuation, coolant pressure must be at least 5 bar. Optimum pressure is > 15 bar.

Cutting data standard values for KUB Pentron – 2xD, 3xD

Index	ABS / PSC / C 10 872 ..., 10 873 ...					KUB Pentron CS – 3xD 10 876 ...			
	Ø 34–37 mm	Ø 38–42 mm	Ø 43–46 mm	Ø 46–52 mm	Ø 53–65 mm	Ø 64–69 mm	Ø 70–75 mm	Ø 76–84 mm	Ø 85–96 mm
	f in mm/rev.								
P.1.1	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
P.1.2	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,15	0,15	0,15	0,15
P.1.3	0,13	0,13	0,13	0,16	0,16	0,15	0,15	0,15	0,15
P.1.4	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
P.1.5	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,14	0,14	0,14	0,14
P.2.1	0,13	0,13	0,13	0,16	0,16	0,15	0,15	0,15	0,15
P.2.2	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
P.2.3	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,20	0,20	0,20	0,20
P.2.4	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,16	0,16	0,16	0,16
P.3.1	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
P.3.2	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
P.3.3	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
P.4.1	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
P.4.2	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
M.1.1	0,15	0,15	0,15	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
M.2.1	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
M.3.1	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
K.1.1	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
K.1.2	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19	0,19
K.2.1	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
K.2.2	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
K.3.1	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.2	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
N.1.1	0,13	0,13	0,13	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
N.1.2	0,13	0,13	0,13	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
N.2.1	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
N.2.2	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
N.2.3	0,14	0,14	0,14	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
N.3.1	0,15	0,15	0,15	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
N.3.2	0,17	0,17	0,17	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
N.3.3	0,14	0,14	0,14	0,18	0,18	0,16	0,16	0,16	0,16
N.4.1	0,15	0,15	0,15	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
S.1.1	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.1.2	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.1	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.2	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
S.3.1	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
S.3.2	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
S.3.3	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
H.1.1	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
H.1.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
H.1.3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
H.1.4									
H.2.1	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
H.3.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
O.1.1	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.1.2	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.2.1									
O.2.2	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
O.3.1	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11



During the drilling operation on through holes a sharp disk will be produced. Safety precautions must be observed. A safety guard has to be provided as protection.



In order to ensure efficient chip evacuation, coolant pressure must be at least 5 bar. Optimum pressure is > 15 bar.

Cutting data standard values for KUB Pentron – 4xD

Index	ABS / C 10 874 ...											
	Ø 14-15,5 mm	Ø 16-17,5 mm	Ø 18-19,5 mm	Ø 20-21,5 mm	Ø 22-23,5 mm	Ø 24-25,5 mm	Ø 26-27,5 mm	Ø 28-30 mm	Ø 31-33 mm	Ø 34-37 mm	Ø 38-42 mm	Ø 43-46 mm
	f in mm/rev.											
P.1.1	0,06	0,07	0,07	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
P.1.2	0,08	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
P.1.3	0,06	0,12	0,12	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
P.1.4	0,05	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
P.1.5	0,07	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
P.2.1	0,06	0,12	0,12	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
P.2.2	0,05	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
P.2.3	0,08	0,14	0,14	0,15	0,16	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
P.2.4	0,06	0,11	0,11	0,12	0,13	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
P.3.1	0,08	0,12	0,12	0,16	0,15	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
P.3.2	0,06	0,10	0,10	0,13	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
P.3.3	0,06	0,08	0,08	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
P.4.1	0,09	0,13	0,13	0,18	0,17	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
P.4.2	0,06	0,10	0,10	0,13	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
M.1.1	0,08	0,10	0,10	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
M.2.1	0,08	0,08	0,08	0,11	0,11	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
M.3.1	0,07	0,07	0,07	0,10	0,10	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
K.1.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
K.1.2	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
K.2.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
K.2.2	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,18	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
K.3.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.2	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14	0,18	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
N.1.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.1.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.1	0,10	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
N.2.2	0,10	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
N.2.3	0,09	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
N.3.1	0,10	0,12	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
N.3.2	0,11	0,13	0,14	0,14	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
N.3.3	0,11	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
N.4.1	0,10	0,12	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
S.1.1	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.1.2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.1	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.3	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
S.3.1	0,05	0,05	0,05	0,05	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
S.3.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,05	0,07	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
S.3.3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
H.1.1	0,05	0,05	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
H.1.2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
H.1.3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
H.1.4												
H.2.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
H.3.1	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
O.1.1	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.1.2	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.2.1												
O.2.2	0,06	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
O.3.1	0,10	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11



During the drilling operation on through holes a sharp disk will be produced. Safety precautions must be observed. A safety guard has to be provided as protection.



In order to ensure efficient chip evacuation, coolant pressure must be at least 5 bar. Optimum pressure is > 15 bar.

Cutting data standard values for KUB Pentron – 5xD

Index	ABS / C 10 875 ...											
	Ø 14–15,5 mm	Ø 16–17,5 mm	Ø 18–19,5 mm	Ø 20–21,5 mm	Ø 22–23,5 mm	Ø 24–25,5 mm	Ø 26–27,5 mm	Ø 28–30 mm	Ø 31–33 mm	Ø 34–37 mm	Ø 38–42 mm	Ø 43–46 mm
	f in mm/rev.											
P.1.1	0,06	0,08	0,07	0,09	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
P.1.2	0,08	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
P.1.3	0,06	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
P.1.4	0,05	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
P.1.5	0,07	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
P.2.1	0,06	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
P.2.2	0,05	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
P.2.3	0,08	0,09	0,10	0,15	0,18	0,18	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
P.2.4	0,06	0,07	0,08	0,12	0,14	0,14	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
P.3.1	0,08	0,12	0,12	0,16	0,15	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
P.3.2	0,06	0,10	0,10	0,13	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
P.3.3	0,06	0,08	0,08	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
P.4.1	0,09	0,13	0,13	0,18	0,17	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
P.4.2	0,06	0,10	0,10	0,13	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
M.1.1	0,08	0,08	0,08	0,11	0,11	0,14	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
M.2.1	0,08	0,08	0,08	0,09	0,09	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
M.3.1	0,07	0,07	0,07	0,08	0,08	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11
K.1.1	0,10	0,13	0,13	0,16	0,16	0,20	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
K.1.2	0,08	0,10	0,10	0,12	0,12	0,15	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
K.2.1	0,10	0,13	0,13	0,16	0,16	0,20	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
K.2.2	0,08	0,10	0,10	0,13	0,13	0,16	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
K.3.1	0,10	0,13	0,13	0,16	0,16	0,20	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
K.3.2	0,08	0,10	0,10	0,13	0,13	0,16	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
N.1.1	0,10	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.1.2	0,10	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.1	0,10	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
N.2.2	0,10	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
N.2.3	0,09	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
N.3.1	0,10	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
N.3.2	0,11	0,14	0,14	0,14	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
N.3.3	0,11	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
N.4.1	0,10	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
S.1.1	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.1.2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.1	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.3	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
S.3.1	0,05	0,05	0,05	0,05	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
S.3.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,05	0,07	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
S.3.3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
H.1.1	0,05	0,05	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
H.1.2	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
H.1.3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
H.1.4												
H.2.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
H.3.1	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
O.1.1	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.1.2	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.2.1												
O.2.2	0,06	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
O.3.1	0,10	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11



During the drilling operation on through holes a sharp disk will be produced. Safety precautions must be observed. A safety guard has to be provided as protection.



In order to ensure efficient chip evacuation, coolant pressure must be at least 5 bar. Optimum pressure is > 15 bar.

Cutting data standard values for MaxiDrill 900 – 2xD

Index	SONT 10 830 ...		C 10 852 ...									
	CTCP420	CTPP430	Ø 12–15,5 mm	Ø 16–17,5 mm	Ø 18–20,5 mm	Ø 21–23,5 mm	Ø 24–27,5 mm	Ø 28–32 mm	Ø 32,5–36,5 mm	Ø 37–41 mm	Ø 41,5–46 mm	Ø 46,5–63 mm
	v _c in m/min		f in mm/rev.									
P.1.1	300	215	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.2	260	190	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.3	230	165	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.4	220	160	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.5	200	150	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.1	270	200	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.2	215	160	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.3	200	140	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.4	160	110	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.3.1	200	140	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.3.2	160	100	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.3.3	120	70	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.4.1	200	140	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.4.2	180	120	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
M.1.1		140	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15
M.2.1		100	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15
M.3.1		130	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15
K.1.1	250	140	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.1.2	230	130	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.2.1	230	140	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.2.2	210	140	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.1	190	100	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.2	170	100	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
N.1.1		300	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.1.2		315	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.1		270	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.2		140	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.3		180	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.1		200	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.2		200	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.3		200	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.4.1		200	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
S.1.1		65	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.1.2		50	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.2.1		45	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.2.2		40	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.2.3		40	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.3.1		65	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.3.2		50	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.3.3		40	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



During the drilling operation on through holes a sharp disk will be produced. Safety precautions must be observed. A safety guard has to be provided as protection.



In order to ensure efficient chip evacuation, coolant pressure must be at least 5 bar. Optimum pressure is > 15 bar.

Cutting data standard values for MaxiDrill 900 – 3xD

Index	C 10 853 ...									
	Ø 12-15,5 mm	Ø 16-17,5 mm	Ø 18-20,5 mm	Ø 21-23,5 mm	Ø 24-27,5 mm	Ø 28-32 mm	Ø 32,5-36,5 mm	Ø 37-41 mm	Ø 41,5-46 mm	Ø 46,5-63 mm
	f in mm/rev.									
P.1.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.3	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.4	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.5	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.3	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.4	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.3.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.3.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.3.3	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.4.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.4.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
M.1.1	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15
M.2.1	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15
M.3.1	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15
K.1.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.1.2	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.2.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.2.2	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.2	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
N.1.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.1.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.3	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.3	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.4.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
S.1.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.1.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.2.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.2.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.2.3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.3.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.3.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.3.3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
H.1.1										
H.1.2										
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1										
O.1.1										
O.1.2										
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1										



During the drilling operation on through holes a sharp disk will be produced.
Safety precautions must be observed.
A safety guard has to be provided as protection.



In order to ensure efficient chip evacuation, coolant pressure
must be at least 5 bar. Optimum pressure is > 15 bar.

Cutting data standard values for MaxiDrill 900 – 4xD

Index	C 10 854 ...									
	Ø 12-15,5 mm	Ø 16-17,5 mm	Ø 18-20,5 mm	Ø 21-23,5 mm	Ø 24-27,5 mm	Ø 28-32 mm	Ø 32,5-36,5 mm	Ø 37-41 mm	Ø 41,5-46 mm	Ø 46,5-54 mm
	f in mm/rev.									
P.1.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.3	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.4	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.1.5	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.3	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.2.4	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.3.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.3.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.3.3	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.4.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
P.4.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18	0,20
M.1.1	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15
M.2.1	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15
M.3.1	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15
K.1.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.1.2	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.2.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.2.2	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.2	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
N.1.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.1.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.3	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.3	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
N.4.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
S.1.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.1.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.2.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.2.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.2.3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.3.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.3.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
S.3.3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
H.1.1										
H.1.2										
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1										
O.1.1										
O.1.2										
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1										



When using a fixed tool and rotating workpiece on through holes a sharp disk will be produced. Safety precautions must be observed.
A safety guard has to be provided as protection against flying chips.



In order to ensure efficient chip evacuation, coolant pressure must be at least 5 bar. Optimum pressure is > 15 bar.

Cutting data standard values for MaxiDrill 900 – 5xD

Index	C 10 855 ...							
	Ø 12-15,5 mm	Ø 16-17,5 mm	Ø 18-20 mm	Ø 21-23 mm	Ø 24-27 mm	Ø 28-32 mm	Ø 33-36 mm	Ø 37-41 mm
	f in mm/rev.							
P.1.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.1.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.1.3	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.1.4	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.1.5	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.2.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.2.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.2.3	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.2.4	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.3.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.3.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.3.3	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.4.1	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
P.4.2	0,10	0,10	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,18
M.1.1	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15
M.2.1	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15
M.3.1	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,15
K.1.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25
K.1.2	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25
K.2.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25
K.2.2	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25
K.3.1	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25
K.3.2	0,12	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,25	0,25
N.1.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
N.1.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
N.2.3	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.2	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
N.3.3	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
N.4.1	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13
S.1.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08
S.1.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08
S.2.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08
S.2.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08
S.2.3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08
S.3.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08
S.3.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08
S.3.3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								



When using a fixed tool and rotating workpiece on through holes a sharp disk will be produced. Safety precautions must be observed.
A safety guard has to be provided as protection against flying chips.



In order to ensure efficient chip evacuation, coolant pressure must be at least 5 bar. Optimum pressure is > 15 bar.

Cutting data standard values for WOEX indexable inserts

Index	WOEX 10 821 ...						
	BK8425	BK7935	BK6115	BK7615	BK62	BK77	BK79
	v_c in m/min						
P.1.1	260	250	300				260
P.1.2	260	220	300				260
P.1.3	270	270	270				270
P.1.4	240	240	250				240
P.1.5	230	200	270				230
P.2.1	270	270	270				270
P.2.2	260	260	260				260
P.2.3	180	160	240				180
P.2.4	150	130	190				150
P.3.1	160	140	200				160
P.3.2	130	110	160				130
P.3.3	120	100	140				120
P.4.1	180	160	220				180
P.4.2	130	110	160				130
M.1.1	150	160	220				150
M.2.1	150	160	220				150
M.3.1	130	150	200				130
K.1.1	160	150	240	260	240		160
K.1.2	120	110	140	160	140		120
K.2.1	160	150	160	180	160		160
K.2.2	100	90	100	120	100		100
K.3.1	120	110	120	140	120		120
K.3.2	100	90	100	120	100		100
N.1.1	400	400					400
N.1.2	400	400					400
N.2.1	250	250					250
N.2.2	250	250					250
N.2.3	230	230					230
N.3.1	200	200					200
N.3.2	220	220					220
N.3.3	330	330					330
N.4.1	200	200					200
S.1.1		50				50	
S.1.2		40				40	
S.2.1		50				50	
S.2.2		40				40	
S.2.3		30				30	
S.3.1		70				70	
S.3.2		60				60	
S.3.3		40				40	
H.1.1	100		100		100	40	
H.1.2	80		80		80	30	
H.1.3	50		50		50	20	
H.1.4							
H.2.1	100		100		100	40	
H.3.1	80		80		80	30	
O.1.1						100	
O.1.2						100	
O.2.1							
O.2.2						100	
O.3.1						100	



During the drilling operation on through holes a sharp disk will be produced. Safety precautions must be observed. A safety guard has to be provided as protection.



In order to ensure efficient chip evacuation, coolant pressure must be at least 5 bar. Optimum pressure is > 15 bar.

Cutting data standard values for KUB Trigon – 2xD

Index	ABS / K 10 892 ...												
	Ø 14–16 mm	Ø 17–19 mm	Ø 20–24 mm	Ø 25–29 mm	Ø 30–36 mm	Ø 37–40 mm	Ø 41–44 mm	Ø 45–46 mm	Ø 46–52 mm	Ø 53–65 mm	Ø 64–69 mm	Ø 70–75 mm	Ø 76–82 mm
	f in mm/rev.												
P.1.1	0,08	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
P.1.2	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,16	0,18	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,25
P.1.3	0,06	0,08	0,12	0,14	0,14	0,14	0,16	0,14	0,18	0,20	0,25	0,25	0,25
P.1.4	0,05	0,07	0,11	0,13	0,13	0,13	0,14	0,12	0,16	0,18	0,22	0,22	0,22
P.1.5	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,22	0,22	0,22
P.2.1	0,06	0,08	0,12	0,14	0,14	0,14	0,16	0,14	0,18	0,20	0,25	0,25	0,25
P.2.2	0,06	0,08	0,11	0,13	0,13	0,13	0,15	0,12	0,16	0,18	0,22	0,22	0,22
P.2.3	0,06	0,08	0,10	0,14	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,18	0,20	0,20	0,20
P.2.4	0,05	0,06	0,08	0,11	0,13	0,13	0,13	0,14	0,14	0,16	0,18	0,18	0,18
P.3.1	0,06	0,08	0,10	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
P.3.2	0,05	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,11	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
P.3.3	0,04	0,06	0,07	0,08	0,08	0,08	0,10	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
P.4.1	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
P.4.2	0,05	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,11	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
M.1.1	0,06	0,06	0,08	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,16	0,16	0,16	0,16
M.2.1	0,06	0,06	0,08	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,16	0,16	0,16	0,16
M.3.1	0,05	0,05	0,07	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,15	0,15	0,15	0,15
K.1.1	0,10	0,12	0,14	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30
K.1.2	0,08	0,08	0,10	0,14	0,14	0,16	0,18	0,18	0,18	0,20	0,25	0,25	0,25
K.2.1	0,08	0,10	0,14	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30
K.2.2	0,08	0,10	0,13	0,20	0,13	0,13	0,14	0,22	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.1	0,10	0,12	0,16	0,25	0,16	0,16	0,18	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30
K.3.2	0,08	0,10	0,13	0,20	0,13	0,13	0,14	0,22	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
N.1.1	0,05	0,08	0,08	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14
N.1.2	0,05	0,08	0,08	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14
N.2.1	0,10	0,12	0,14	0,18	0,18	0,20	0,20	0,18	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
N.2.2	0,10	0,12	0,14	0,18	0,18	0,20	0,20	0,18	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
N.2.3	0,09	0,11	0,13	0,16	0,16	0,18	0,18	0,16	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
N.3.1	0,05	0,08	0,12	0,16	0,16	0,18	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,25
N.3.2	0,06	0,09	0,13	0,18	0,18	0,20	0,22	0,22	0,22	0,26	0,26	0,26	0,26
N.3.3	0,05	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,16	0,16	0,16	0,16
N.4.1	0,05	0,08	0,12	0,16	0,16	0,18	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,25
S.1.1	0,04	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12
S.1.2	0,03	0,05	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10
S.2.1	0,04	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12
S.2.2	0,03	0,05	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10
S.2.3	0,02	0,03	0,04	0,05	0,05	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.3.1	0,07	0,09	0,11	0,13	0,11	0,13	0,13	0,10	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14
S.3.2	0,06	0,08	0,10	0,12	0,10	0,12	0,12	0,10	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14
S.3.3	0,04	0,05	0,06	0,07	0,06	0,07	0,07	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08
H.1.1	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
H.1.2	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08
H.1.3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04						
H.1.4													
H.2.1	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
H.3.1	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
O.1.1	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.1.2	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.2.1													
O.2.2	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
O.3.1	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11



During the drilling operation on through holes a sharp disk will be produced. Safety precautions must be observed. A safety guard has to be provided as protection.



In order to ensure efficient chip evacuation, coolant pressure must be at least 5 bar. Optimum pressure is > 15 bar.

Cutting data standard values for KUB Trigon – 3xD

Index	ABS / K 10 893 ...												
	Ø 14-16 mm	Ø 17-19 mm	Ø 20-24 mm	Ø 25-29 mm	Ø 30-36 mm	Ø 37-40 mm	Ø 41-44 mm	Ø 45-46 mm	Ø 46-52 mm	Ø 53-65 mm	Ø 64-69 mm	Ø 70-75 mm	Ø 76-82 mm
	f in mm/rev.												
P.1.1	0,08	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
P.1.2	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,16	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,25
P.1.3	0,06	0,08	0,12	0,14	0,14	0,14	0,16	0,14	0,18	0,20	0,25	0,25	0,25
P.1.4	0,05	0,07	0,11	0,13	0,13	0,13	0,14	0,12	0,16	0,18	0,22	0,22	0,22
P.1.5	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,14	0,18	0,18	0,20	0,22	0,22	0,22	0,22
P.2.1	0,06	0,08	0,12	0,14	0,14	0,14	0,16	0,14	0,18	0,20	0,25	0,25	0,25
P.2.2	0,06	0,08	0,11	0,13	0,13	0,13	0,15	0,12	0,16	0,18	0,22	0,22	0,22
P.2.3	0,06	0,08	0,10	0,14	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,18	0,20	0,20	0,20
P.2.4	0,05	0,06	0,08	0,11	0,13	0,13	0,13	0,14	0,14	0,16	0,18	0,18	0,18
P.3.1	0,06	0,08	0,10	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16
P.3.2	0,05	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,11	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
P.3.3	0,04	0,06	0,07	0,08	0,08	0,08	0,10	0,11	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
P.4.1	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
P.4.2	0,05	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,11	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
M.1.1	0,06	0,06	0,08	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,16	0,16	0,16	0,16
M.2.1	0,06	0,06	0,08	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,16	0,16	0,16	0,16
M.3.1	0,05	0,05	0,07	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,15	0,15	0,15	0,15
K.1.1	0,10	0,12	0,14	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30
K.1.2	0,08	0,08	0,10	0,14	0,14	0,16	0,18	0,18	0,18	0,20	0,25	0,25	0,25
K.2.1	0,08	0,10	0,14	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30
K.2.2	0,08	0,10	0,13	0,20	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
K.3.1	0,10	0,12	0,16	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30
K.3.2	0,08	0,10	0,13	0,20	0,20	0,20	0,20	0,22	0,22	0,25	0,25	0,25	0,25
N.1.1	0,05	0,08	0,08	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14
N.1.2	0,05	0,08	0,08	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14	0,14
N.2.1	0,10	0,12	0,14	0,18	0,18	0,20	0,20	0,18	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
N.2.2	0,10	0,12	0,14	0,18	0,18	0,20	0,20	0,18	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
N.2.3	0,09	0,11	0,13	0,16	0,16	0,18	0,18	0,16	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
N.3.1	0,05	0,08	0,12	0,16	0,16	0,18	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,25
N.3.2	0,06	0,09	0,13	0,18	0,18	0,20	0,22	0,22	0,22	0,26	0,26	0,26	0,26
N.3.3	0,06	0,09	0,09	0,11	0,11	0,11	0,13	0,122	0,12	0,16	0,16	0,16	0,16
N.4.1	0,05	0,08	0,12	0,16	0,16	0,18	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,25
S.1.1	0,04	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12
S.1.2	0,03	0,05	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10
S.2.1	0,04	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12
S.2.2	0,03	0,05	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10
S.2.3	0,02	0,03	0,04	0,05	0,05	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
S.3.1	0,07	0,09	0,11	0,13	0,11	0,13	0,13	0,10	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14
S.3.2	0,06	0,08	0,10	0,12	0,10	0,12	0,12	0,10	0,10	0,12	0,12	0,14	0,14
S.3.3	0,04	0,05	0,06	0,07	0,06	0,07	0,07	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08
H.1.1	0,05	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
H.1.2	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08	0,06	0,06	0,06	0,06	0,08	0,08
H.1.3	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,05	0,05						
H.1.4													
H.2.1	0,05	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
H.3.1	0,04	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
O.1.1	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.1.2	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.2.1													
O.2.2	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
O.3.1	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11



During the drilling operation on through holes a sharp disk will be produced. Safety precautions must be observed. A safety guard has to be provided as protection.



In order to ensure efficient chip evacuation, coolant pressure must be at least 5 bar. Optimum pressure is > 15 bar.

Cutting data standard values for KUB Trigon – 4xD

Index	K 10 894 ...					ABS 10 894 ...						
	Ø 14–16 mm	Ø 17–19 mm	Ø 20–24 mm	Ø 25–29 mm	Ø 30–35 mm	Ø 14–16 mm	Ø 17–19 mm	Ø 20–24 mm	Ø 25–29 mm	Ø 30–36 mm	Ø 37–40 mm	Ø 41–44 mm
	f in mm/rev.					f in mm/rev.						
P.1.1	0,06	0,08	0,08	0,10	0,11	0,06	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10
P.1.2	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,14	0,18
P.1.3	0,04	0,06	0,10	0,12	0,12	0,04	0,06	0,10	0,12	0,12	0,12	0,14
P.1.4	0,04	0,05	0,09	0,11	0,11	0,04	0,05	0,09	0,11	0,11	0,11	0,13
P.1.5	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,13	0,16
P.2.1	0,04	0,06	0,10	0,12	0,12	0,04	0,06	0,10	0,12	0,12	0,12	0,14
P.2.2	0,04	0,06	0,10	0,11	0,11	0,04	0,06	0,10	0,11	0,11	0,11	0,13
P.2.3	0,04	0,06	0,08	0,12	0,14	0,04	0,06	0,08	0,12	0,14	0,14	0,14
P.2.4	0,03	0,05	0,06	0,10	0,11	0,03	0,05	0,06	0,10	0,11	0,11	0,11
P.3.1	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	0,04	0,06	0,08	0,10	0,10	0,10	0,12
P.3.2	0,03	0,05	0,06	0,08	0,09	0,03	0,05	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
P.3.3	0,03	0,04	0,06	0,07	0,08	0,03	0,04	0,06	0,07	0,07	0,07	0,08
P.4.1	0,04	0,07	0,09	0,11	0,12	0,04	0,07	0,09	0,11	0,11	0,11	0,13
P.4.2	0,03	0,05	0,06	0,08	0,09	0,03	0,05	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
M.1.1	0,04	0,04	0,06	0,10	0,11	0,04	0,04	0,06	0,10	0,10	0,10	0,12
M.2.1	0,04	0,04	0,06	0,10	0,11	0,04	0,04	0,06	0,10	0,10	0,10	0,10
M.3.1	0,04	0,04	0,05	0,09	0,10	0,04	0,04	0,05	0,09	0,09	0,09	0,09
K.1.1	0,08	0,10	0,12	0,18	0,19	0,08	0,10	0,12	0,18	0,18	0,18	0,23
K.1.2	0,06	0,06	0,08	0,12	0,12	0,06	0,06	0,08	0,12	0,12	0,14	0,16
K.2.1	0,06	0,08	0,12	0,18	0,19	0,06	0,08	0,12	0,18	0,18	0,18	0,23
K.2.2	0,06	0,08	0,11	0,18	0,19	0,06	0,08	0,11	0,18	0,18	0,18	0,18
K.3.1	0,08	0,10	0,14	0,23	0,24	0,08	0,10	0,14	0,23	0,23	0,23	0,23
K.3.2	0,06	0,08	0,11	0,18	0,19	0,06	0,08	0,11	0,18	0,18	0,18	0,18
N.1.1	0,03	0,06	0,06	0,08	0,09	0,03	0,06	0,06	0,08	0,08	0,10	0,10
N.1.2	0,03	0,06	0,06	0,08	0,09	0,03	0,06	0,06	0,08	0,08	0,10	0,10
N.2.1	0,08	0,10	0,12	0,16	0,17	0,08	0,10	0,12	0,16	0,16	0,18	0,18
N.2.2	0,08	0,10	0,12	0,16	0,17	0,08	0,10	0,12	0,16	0,16	0,18	0,18
N.2.3	0,07	0,09	0,11	0,14	0,15	0,07	0,09	0,11	0,14	0,14	0,16	0,16
N.3.1	0,04	0,06	0,10	0,14	0,15	0,03	0,06	0,10	0,14	0,14	0,16	0,18
N.3.2	0,04	0,07	0,11	0,15	0,17	0,03	0,07	0,11	0,15	0,15	0,18	0,20
N.3.3	0,03	0,07	0,07	0,09	0,10	0,03	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,10
N.4.1	0,04	0,06	0,10	0,14	0,15	0,03	0,06	0,10	0,14	0,14	0,16	0,18
S.1.1	0,03	0,05	0,07	0,08	0,09	0,02	0,04	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08
S.1.2	0,02	0,04	0,06	0,06	0,07	0,02	0,03	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.1	0,03	0,05	0,07	0,08	0,09	0,02	0,04	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08
S.2.2	0,02	0,04	0,06	0,06	0,07	0,02	0,03	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06
S.2.3	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04
S.3.1	0,04	0,07	0,09	0,11	0,11	0,04	0,07	0,09	0,11	0,09	0,11	0,11
S.3.2	0,04	0,06	0,08	0,10	0,10	0,04	0,06	0,08	0,10	0,08	0,10	0,10
S.3.3	0,02	0,04	0,05	0,06	0,06	0,02	0,04	0,05	0,06	0,05	0,06	0,06
H.1.1	0,03	0,06	0,06	0,08	0,08	0,03	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08
H.1.2	0,02	0,05	0,05	0,06	0,06	0,02	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06
H.1.3	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04
H.1.4												
H.2.1	0,03	0,06	0,06	0,08	0,08	0,03	0,06	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08
H.3.1	0,02	0,05	0,05	0,06	0,06	0,02	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06
O.1.1	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.1.2	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
O.2.1												
O.2.2	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,07	0,07
O.3.1	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11	0,11



During the drilling operation on through holes a sharp disk will be produced. Safety precautions must be observed. A safety guard has to be provided as protection.



In order to ensure efficient chip evacuation, coolant pressure must be at least 5 bar. Optimum pressure is > 15 bar.

Cutting data standard values for KUB Centron

Index	Drill bit diameter											
	Ø 20–25 mm				Ø 26–32 mm				Ø 33–45 mm			
	f mm/rev.	Centring tip V _c 10 863 ... (TiN/TiAlN)			f mm/rev.	Centring tip V _c 10 863 ... (TiN/TiAlN)			f mm/rev.	Centring tip V _c 10 863 ... (TiN/TiAlN)		
P.1.1	0,08	250	160		0,08	250	160		0,10	250	160	
P.1.2	0,12	250	160		0,14	250	160		0,14	250	160	
P.1.3	0,10	200	160		0,12	200	160		0,12	200	160	
P.1.4	0,09	180	160		0,11	180	160		0,11	180	160	
P.1.5	0,11	230	160		0,12	230	160		0,12	230	160	
P.2.1	0,10	200	160		0,12	200	160		0,12	200	160	
P.2.2	0,10	190	150		0,11	190	150		0,11	190	150	
P.2.3	0,12	180	140		0,14	180	140		0,14	180	140	
P.2.4	0,10	150	120		0,12	150	120		0,12	150	120	
P.3.1	0,08	160	120		0,10	160	120		0,10	160	120	
P.3.2	0,06	140	100		0,08	140	100		0,08	140	100	
P.3.3	0,07	130	90		0,07	130	90		0,07	130	90	
P.4.1	0,09	180	130		0,11	180	130		0,11	180	130	
P.4.2	0,06	140	100		0,08	140	100		0,08	140	100	
M.1.1	0,10	160		70	0,12	160		70	0,12	160		70
M.2.1	0,08	120		70	0,10	120		70	0,10	120		70
M.3.1	0,07	110		60	0,08	110		60	0,08	110		60
K.1.1	0,14	200		100	0,16	200		100	0,16	200		100
K.1.2	0,12	160		100	0,14	160		100	0,14	160		100
K.2.1	0,12	160		100	0,14	160		100	0,14	160		100
K.2.2	0,10	100		80	0,12	100		80	0,12	100		80
K.3.1	0,12	120		100	0,14	120		100	0,14	120		100
K.3.2	0,10	100		80	0,12	100		80	0,12	100		80
N.1.1	0,07	350	350		0,07	350	350		0,10	350	350	
N.1.2	0,07	350	350		0,07	350	350		0,10	350	350	
N.2.1	0,10	250	250		0,12	250	250		0,16	250	250	
N.2.2	0,10	250	250		0,12	250	250		0,16	250	250	
N.2.3	0,09	230	230		0,11	230	230		0,15	230	230	
N.3.1	0,14	200	200		0,16	200	200		0,18	200	200	
N.3.2	0,15	220	220		0,18	220	220		0,20	220	220	
N.3.3	0,09	250	250		0,10	250	250		0,14	250	250	
N.4.1	0,14	200	200		0,16	200	200		0,18	200	200	
S.1.1	0,04	50		25	0,05	50		25	0,05	50		25
S.1.2	0,03	40		20	0,04	40		20	0,04	40		20
S.2.1	0,04	50		25	0,05	50		25	0,05	50		25
S.2.2	0,03	40		20	0,04	40		20	0,04	40		20
S.2.3	0,03	30		20	0,04	30		20	0,04	30		20
S.3.1	0,06	80		50	0,07	80		50	0,07	80		50
S.3.2	0,05	80		40	0,06	80		40	0,06	80		40
S.3.3	0,03	50		30	0,04	50		30	0,04	50		30
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1	0,08	100	100		0,10	100	100		0,10	100	100	
O.1.2	0,08	100	100		0,10	100	100		0,10	100	100	
O.2.1												
O.2.2	0,08	50	30		0,10	50	30		0,10	50	30	
O.3.1	0,08	100	100		0,10	100	100		0,10	100	100	



During the drilling operation on through holes a sharp disk will be produced. Safety precautions must be observed. A safety guard has to be provided as protection.



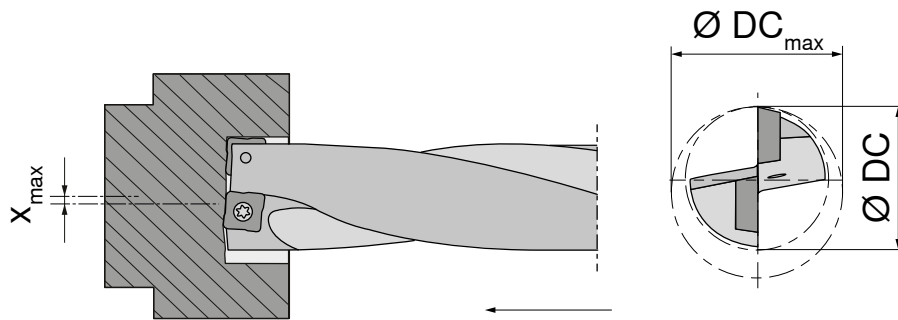
In order to ensure efficient chip evacuation, coolant pressure must be at least 5 bar. Optimum pressure is > 15 bar.

	Drill bit diameter													
	Ø 46–54 mm				Ø 55–64 mm				Ø 65–71 mm			Ø 72–81 mm		
Index	f mm/rev.	Centring tip v _c			f mm/rev.	Centring tip v _c			f mm/rev.	Centring tip v _c		f mm/rev.	Centring tip v _c	
		10 863 ... (TiN/TiAlN)	10 862 ... (TiN)	10 862 ... (TiAlN)		10 863 ... (TiN/TiAlN)	10 862 ... (TiN)	10 862 ... (TiAlN)		10 862 ... (TiN)	10 862 ... (TiAlN)			
P.1.1	0,10	250	160		0,10	250	160		0,10	160		0,10	160	
P.1.2	0,14	250	160		0,16	250	160		0,16	160		0,16	160	
P.1.3	0,12	200	160		0,14	200	160		0,14	160		0,14	160	
P.1.4	0,11	180	160		0,12	180	160		0,12	160		0,12	160	
P.1.5	0,12	230	160		0,14	230	160		0,14	160		0,14	160	
P.2.1	0,12	200	160		0,14	200	160		0,14	160		0,14	160	
P.2.2	0,11	190	150		0,12	190	150		0,12	150		0,12	150	
P.2.3	0,14	180	140		0,16	180	140		0,16	140		0,16	140	
P.2.4	0,12	150	120		0,13	150	120		0,13	120		0,13	120	
P.3.1	0,10	160	120		0,12	160	120		0,12	120		0,12	120	
P.3.2	0,08	140	100		0,10	140	100		0,10	100		0,10	100	
P.3.3	0,07	130	90		0,09	130	90		0,09	90		0,09	90	
P.4.1	0,11	180	130		0,14	180	130		0,14	130		0,14	130	
P.4.2	0,08	140	100		0,10	140	100		0,10	100		0,10	100	
M.1.1	0,12	160		70	0,12	160		70	0,12		70	0,12		70
M.2.1	0,10	120		70	0,10	120		70	0,10		70	0,10		70
M.3.1	0,08	110		60	0,08	110		60	0,08		60	0,08		60
K.1.1	0,16	200		100	0,16	200		100	0,16		100	0,16		100
K.1.2	0,14	160		100	0,14	160		100	0,14		100	0,14		100
K.2.1	0,14	160		100	0,14	160		100	0,14		100	0,14		100
K.2.2	0,12	100		80	0,12	100		80	0,12		80	0,12		80
K.3.1	0,14	120		100	0,14	120		100	0,14		100	0,14		100
K.3.2	0,12	100		80	0,12	100		80	0,12		80	0,12		80
N.1.1	0,10	350	350		0,10	350	350		0,10	350		0,10	350	
N.1.2	0,10	350	350		0,10	350	350		0,10	350		0,10	350	
N.2.1	0,16	250	250		0,16	250	250		0,16	250		0,16	250	
N.2.2	0,16	250	250		0,16	250	250		0,16	250		0,16	250	
N.2.3	0,15	230	230		0,15	230	230		0,15	230		0,15	230	
N.3.1	0,18	200	200		0,18	200	200		0,18	200		0,18	200	
N.3.2	0,20	220	220		0,20	220	220		0,20	220		0,20	220	
N.3.3	0,14	250	250		0,14	250	250		0,14	250		0,14	250	
N.4.1	0,18	200	200		0,18	200	200		0,18	200		0,18	200	
S.1.1	0,05	50		25	0,05	50		25	0,05		25	0,05		25
S.1.2	0,04	40		20	0,04	40		20	0,04		20	0,04		20
S.2.1	0,05	50		25	0,05	50		25	0,05		25	0,05		25
S.2.2	0,04	40		20	0,04	40		20	0,04		20	0,04		20
S.2.3	0,04	30		20	0,04	30		20	0,04		20	0,04		20
S.3.1	0,07	80		50	0,07	80		50	0,07		50	0,07		50
S.3.2	0,06	80		40	0,06	80		40	0,06		40	0,06		40
S.3.3	0,04	50		30	0,04	50		30	0,04		30	0,04		30
H.1.1														
H.1.2														
H.1.3														
H.1.4														
H.2.1														
H.3.1														
O.1.1	0,10	100	100		0,10	100	100		0,10	100		0,10	100	
O.1.2	0,10	100	100		0,10	100	100		0,10	100		0,10	100	
O.2.1														
O.2.2	0,10	50	30		0,10	50	30		0,10	30		0,10	30	
O.3.1	0,10	100	100		0,10	100	100		0,10	100		0,10	100	



The cutting data of the KUB Centron depends on the centring tip and not on the indexable inserts. Please select the cutting data of the centring tip.

Maximum adjustment range (X) during solid drilling / from the centre for stationary applications – KUB Pentron



At max. offset X_{max} the hole will be:
 $D_{max} = D + 2X_{max}$
 e.g. for $D = 20 \text{ mm}$, $X_{max} = 0.20 \text{ mm}$:
 $D_{max} = D + 0.4 = 20.4 \text{ mm}$

Ø DC mm	Insert size	X_{max} mm	Ø DC _{max} mm
14,0	SOGX 04....	0,25	14,5
14,5		0,25	15,0
15,0		0,25	15,5
15,5		0,25	16,0
16,0		0,25	16,5
16,5	SOGX 05....	0,25	17,0
17,0		0,25	17,5
17,5		0,25	18,0
18,0		0,25	18,5
18,5		0,25	19,0
19,0	SOGX 06....	0,25	19,5
19,5		0,25	20,0
20,0		0,25	20,5
20,5		0,25	21,0
21,0		0,25	21,5
21,5	SOGX 07....	0,25	22,0
22,0		0,25	22,5
22,5		0,25	23,0
23,0		0,25	23,5
23,5		0,25	24,0
24,0	SOGX 08....	0,25	24,5
24,5		0,25	25,0
25,0		0,25	25,5
25,5		0,25	26,0
26,0		0,25	26,5
26,5	SOGX 09....	0,25	27,0
27,0		0,25	27,5
27,5		0,25	28,0
28,0		0,25	28,5
28,5		0,25	29,0
29,0	SOGX 10....	0,25	29,5
29,5		0,25	30,0
30,0		0,25	30,5
31,0		0,25	31,5
32,0		0,25	32,5
33,0	SOGX 11....	0,25	33,5
34,0		0,25	34,5
35,0		0,25	35,5
36,0		0,25	36,5
37,0		0,25	37,5
38,0	SOGX 12....	0,25	38,5
39,0		0,25	39,5
40,0		0,25	40,5
41,0		0,25	41,5
42,0		0,25	42,5
43,0	SOGX 13....	0,25	43,5
44,0		0,25	44,5
45,0		0,25	45,5
46,0		0,25	46,5
47,0		0,25	47,5
48,0	SOGX 08....	0,25	48,5
49,0		0,25	49,5
50,0		0,25	50,5
51,0		0,25	51,5
52,0		0,25	52,5

Ø DC mm	Insert size	X_{max} mm	Ø DC _{max} mm
53,0	SOGX 10....	0,25	53,5
54,0		0,25	54,5
55,0		0,25	55,5
56,0		0,25	56,5
57,0		0,25	57,5
58,0		0,25	58,5
59,0		0,25	59,5
60,0		0,25	60,5
61,0		0,25	61,5
62,0		0,25	62,5
63,0		0,25	63,5
64,0		0,25	64,5
65,0		0,25	65,5

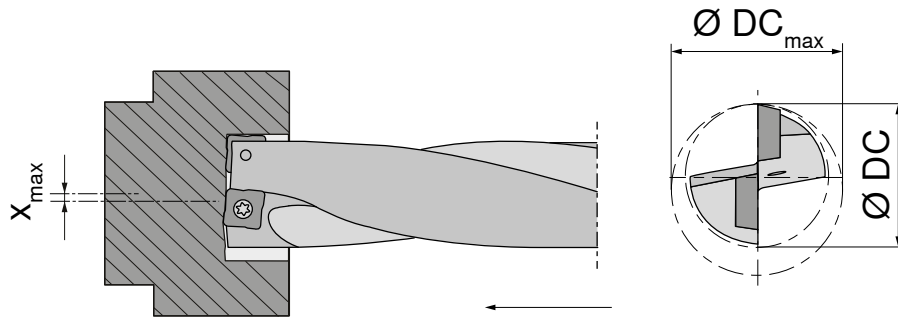
KUB Pentron CS

Ø DC mm	Insert size	X_{max} mm	Ø DC _{max} mm
64,0	SOGX 10....	0,25	47,5
65,0		0,25	48,5
66,0		0,25	49,5
67,0		0,25	50,5
68,0		0,25	51,5
69,0	SOGX 11....	0,25	52,5
70,0		0,25	53,5
71,0		0,25	54,5
72,0		0,25	55,5
73,0		0,25	56,5
74,0	SOGX 12....	0,25	57,5
75,0		0,25	58,5
76,0		0,25	59,5
77,0		0,25	60,5
78,0		0,25	61,5
79,0	SOGX 13....	0,25	62,5
80,0		0,25	63,5
81,0		0,25	64,5
82,0		0,25	65,5
83,0		0,25	66,5
84,0	SOGX 13....	0,25	67,5
85,0		0,25	68,5
86,0		0,25	69,5
87,0		0,25	70,5
88,0		0,25	71,5
89,0		0,25	72,5
90,0		0,25	73,5
91,0		0,25	74,5
92,0		0,25	75,5
93,0		0,25	76,5
94,0		0,25	77,5
95,0		0,25	78,5
96,0		0,25	79,5



The maximum radial X-offset affects the cutting force balance of the drill, therefore, the use of lower feed rates is recommended!

Maximum off set (X) for drilling into full material / with stationary applications – MaxiDrill 900



At max. offset X_{max} the hole will be:

$$D_{max} = D + 2X_{max}$$

e.g. for $D = 20 \text{ mm}$, $X_{max} = 0.20 \text{ mm}$:

$$D_{max} = D + 0.4 = 20.4 \text{ mm}$$

Ø DC mm	Insert size	X_{max} mm	Ø DC _{max} mm
12,0	SONT 03....	0,50	13,0
12,5		0,40	13,3
13,0		0,35	13,7
13,5		0,30	14,1
14,0	SONT 04....	0,35	14,7
14,5		0,25	15,0
15,0		0,20	15,4
15,5		0,15	15,8
16,0	SONT 05....	0,40	16,8
16,5		0,35	17,2
17,0		0,30	17,6
17,5		0,25	18,0
18,0	SONT 06....	0,50	19,0
18,5		0,40	19,3
19,0		0,35	19,7
19,5		0,25	20,0
20,0	SONT 07....	0,20	20,4
20,5		0,15	20,8
21,0		0,35	21,7
21,5		0,30	22,1
22,0	SONT 08....	0,25	22,5
22,5		0,15	22,8
23,0		0,15	23,3
23,5		0,10	23,7
24,0	SONT 09....	0,65	25,3
24,5		0,55	25,6
25,0		0,55	26,1
25,5		0,40	26,3
26,0	SONT 10....	0,35	26,7
26,5		0,30	27,1
27,0		0,25	27,5
27,5		0,15	27,8
28,0	SONT 11....	0,90	29,8
28,5		0,80	30,1
29,0		0,75	30,5
29,5		0,70	30,9
30,0	SONT 12....	0,60	31,2
30,5		0,55	31,6
31,0		0,45	31,9
31,5		0,40	32,3
32,0	SONT 13....	0,30	32,6

Ø DC mm	Insert size	X_{max} mm	Ø DC _{max} mm
32,5	SONT 14....	0,80	34,1
33,0		0,80	34,6
33,5		0,65	34,8
34,0		0,60	35,2
34,5	SONT 15....	0,50	35,5
35,0		0,45	35,9
35,5		0,35	36,2
36,0		0,35	36,7
36,5	SONT 16....	0,20	36,9
37,0		1,00	39,0
38,0		0,85	39,7
39,0		0,70	40,4
40,0	SONT 17....	0,50	41,0
41,0		0,35	41,7
42,0		0,95	43,9
43,0		0,80	44,6
44,0	SONT 18....	0,60	45,2
45,0		0,45	45,9
46,0		0,30	46,6
47,0		1,80	50,6
48,0	SONT 19....	1,65	51,3
49,0		1,50	52,0
50,0		1,35	52,7
51,0		1,15	53,3
52,0	SONT 20....	0,95	53,9
53,0		0,80	54,6
54,0		0,60	55,2
55,0		2,10	59,2
56,0	SONT 21....	1,90	59,8
57,0		1,75	60,5
58,0		1,55	61,1
59,0		1,35	61,7
60,0	SONT 22....	1,15	62,3
61,0		1,00	63,0
62,0		0,85	63,7
63,0		0,65	64,3



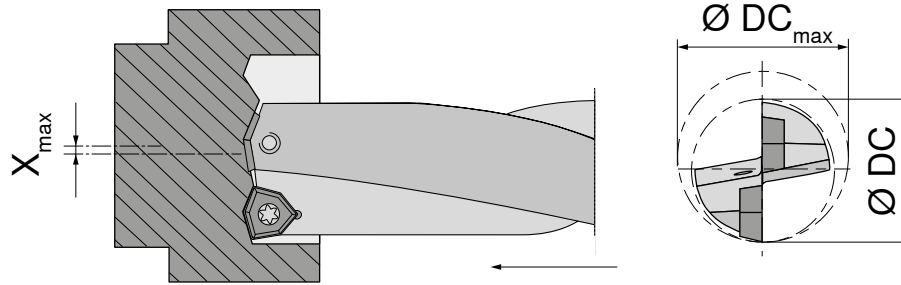
The maximum radial X-offset affects the cutting force balance of the drill, therefore, the use of lower feed rates is recommended!

Technical data for turning – MaxiDrill 900

Insert size	$a_{p \text{ max.}}$ in mm	f in mm/rev.
SONT 03	0,40–1,50	0,08–0,22
SONT 04	0,40–1,80	0,09–0,27
SONT 05	0,60–2,40	0,10–0,30
SONT 06	0,60–2,80	0,11–0,34
SONT 07	0,60–3,40	0,13–0,38
SONT 08	0,70–4,20	0,15–0,41

Insert size	$a_{p \text{ max.}}$ in mm	f in mm/rev.
SONT 09	0,70–4,50	0,16–0,42
SONT 10	0,70–4,80	0,17–0,44
SONT 12	0,90–5,50	0,18–0,45
SONT 13	1,00–6,00	0,20–0,45
SONT 15	1,20–6,40	0,21–0,46
SONT 17	1,20–6,70	0,21–0,47

Maximum adjustment range (X) during solid drilling / from the centre for stationary applications – KUB Trigon



At max. offset $X_{\max}$ the hole will be:
 $D_{\max} = D + 2X_{\max}$
 e.g. for $D = 20 \text{ mm}$, $X_{\max} = 0.20 \text{ mm}$:
 $D_{\max} = D + 0.4 = 20.4 \text{ mm}$

KUB Trigon

Ø DC mm	Insert size	$X_{\max}$ mm	Ø DC _{max} mm
14,0	WOEX 03....	0,5	15,0
15,0		0,5	16,0
16,0		0,5	17,0
17,0		0,5	18,0
18,0		0,5	19,0
19,0	WOEX 04....	0,5	20,0
20,0		0,5	21,0
21,0		0,5	22,0
22,0		0,5	23,0
23,0		0,5	24,0
24,0	WOEX 05....	0,5	25,0
25,0		0,5	26,0
26,0		1,0	28,0
27,0		1,5	30,0
28,0		1,5	31,0
29,0		1,5	32,0
30,0		1,25	32,5
31,0		1,25	33,5
32,0		1,0	34,0
33,0		0,5	34,0
34,0	WOEX 06....	0,5	35,0
35,0		0,5	36,0
36,0		0,5	37,0
37,0		1,5	40,0
38,0		1,5	41,0
39,0		1,5	42,0
40,0		1,5	43,0
41,0		1,5	44,0
42,0		1,5	45,0
43,0		1,0	45,0
44,0		0,5	45,0

Ø DC mm	Insert size	$X_{\max}$ mm	Ø DC _{max} mm
45,0	WOEX 08....	1,5	48,0
46,0		1,5	49,0
47,0		1,5	50,0
48,0		1,5	51,0
49,0		1,5	52,0
50,0	WOEX 10....	1,5	53,0
51,0		1,5	54,0
52,0		1,5	55,0
53,0		1,0	55,0
54,0		0,5	55,0
55,0		1,5	58,0
56,0		1,5	59,0
57,0		1,5	60,0
58,0		1,5	61,0
59,0		1,5	62,0
60,0	WOEX 12....	1,5	63,0
61,0		1,5	64,0
62,0		1,5	65,0
63,0		1,5	66,0
64,0		1,5	67,0
65,0		1,5	68,0
66,0		1,5	69,0
67,0		1,25	69,5
68,0		1,0	70,0
69,0		1,5	72,0
70,0	WOEX 12....	1,5	73,0
71,0		1,5	74,0
72,0		1,5	75,0
73,0		1,5	76,0
74,0		1,5	77,0
75,0		1,5	78,0
76,0		1,5	79,0
77,0		1,5	80,0
78,0		1,5	81,0
79,0		1,5	82,0
80,0	WOEX 12....	1,0	82,0
81,0		0,75	82,5
82,0		0,5	83,0



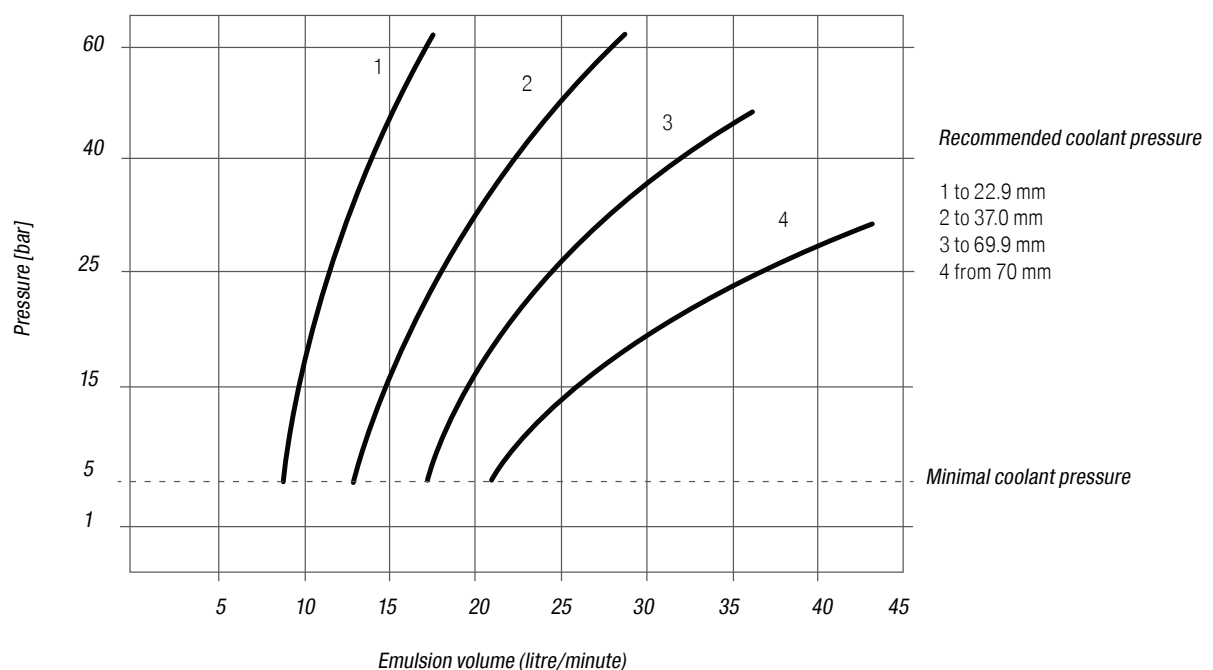
The maximum radial X-offset affects the cutting force balance of the drill, therefore, the use of lower feed rates is recommended!

Coding example indexable insert drilling

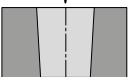
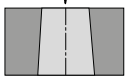
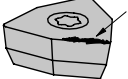
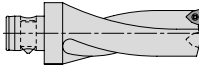
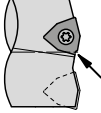
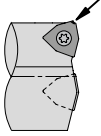
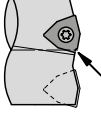
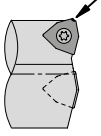
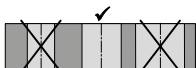
System	Length	Bore diameter	Direction of rotation	Insert size	Machine connection and size
KUB-P	3D	215	R	07	ABS 50
KUB-P	3D	290	R	04	PSC 63
KUB-P.GH-CS	3D	76-78	R		ABS 80
MD-900	4D	240	R	08	C 32
KUB-T	2D	350	R	05	K 32
KUB-T	2D	350	L	05	ABS 50
KUB-C.GH	4D	320	R		ABS 50

KUB-P = KUB Pentron	215 = 21,5 mm	R = right	ABS50 = ABS adapter size 50
	290 = 29,0 mm	R = right	PSC63 = Polygon shank taper size 63
KUB-P.GH-CS = KUB Pentron CS	76-78 = 76-78 mm	R = right	ABS80 = ABS adapter size 80
MD-900 = MaxiDrill 900	240 = 24,0 mm	R = right	C32 = Cylindrical shank Ø 32.0 mm
KUB-T = KUB Trigon	350 = 35,0 mm	R = right	K32 = Cylindrical shank with combi clamping flat Ø 32.0 mm
		L = Left-hand	ABS50 = ABS adapter size 50
KUB-C.GH = KUB Centron	320 = KLG 32	R = right	ABS50 = ABS adapter size 50

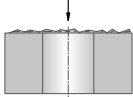
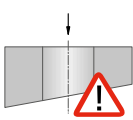
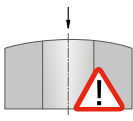
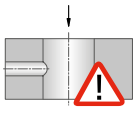
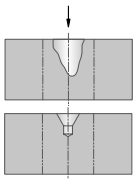
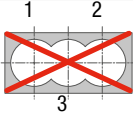
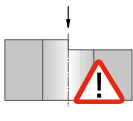
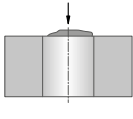
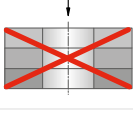
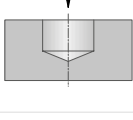
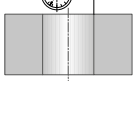
Recommended coolant pressure and coolant flow



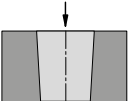
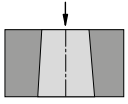
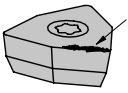
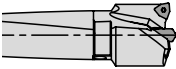
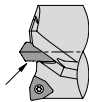
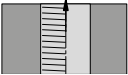
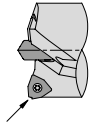
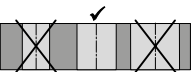
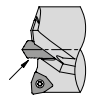
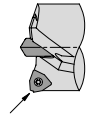
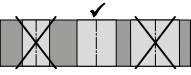
Indexable insert drilling – problems / possible causes / solutions

Rotating and stationary application		Short service life / types of wear of indexable inserts ▲ Cutting speed too high → select the correct cutting speed ▲ Insert grade selection has too little wear resistance → select a wear resistant grade ▲ Tool overhang too large → if possible, use a shorter tool ▲ Damaged insert seat → check tool, replace if necessary ▲ Clamping device stability too low → increase stability
		Hole tapers in ▲ Chip jam on the outer cutting edge → use a different chip breakage geometry, increase the feed if necessary ▲ Material very soft → increase the cutting speed, reduce the feed. Use a positive cutting edge geometry
		Hole tapers out ▲ Chip jam on the inner cutting edge → use a different chip breakage geometry, increase the feed if necessary
		Poor surface quality ▲ Poor chip evacuation → optimise the cutting parameters: Increase the cutting speed, reduce the feed
		Built-up edge ▲ Cutting speed too low → increase cutting speed ▲ Indexable insert too negative → use positive geometry ▲ Unsuitable coating → select the correct coating
		Friction marks on the tool shank ▲ Bore diameter too small → check the setting ▲ Chip evacuation problems → optimise the cutting parameters, check the geometry of the indexable insert ▲ Cutting radius too high → use the correct cutting radius
Stationary application		Edge breakage on the inner cutting edge ▲ Centre height of the tool too high/too low → adjust tool turret/adaptor if necessary → Recalibrate the machine ▲ Indexable insert grades interchanged → use correct indexable insert ▲ Feed too high → reduce feed ▲ Indexable insert grade too brittle → use a tougher indexable insert grade ▲ Incorrect indexable insert geometry → if necessary use a geometry with a chamfered cutting edge
		Edge breakage on the outer cutting edge ▲ Feed too high → reduce feed ▲ Interrupted cut → switch to a tougher grade of indexable insert ▲ Cutting radius too small → use an indexable insert with a larger cutting radius
		Hole too small / too large ▲ Machine is not in the X-0 position → move axis to correct position ▲ Machine axis has been moved → recalibrate the machine
Rotating application		Edge breakage on the inner cutting edge ▲ Indexable insert grades interchanged → use correct indexable insert ▲ Feed too high → reduce feed ▲ Indexable insert grade too brittle → use a tougher indexable insert grade ▲ Incorrect indexable insert geometry → if necessary use a geometry with a chamfered cutting edge
		Edge breakage on the outer cutting edge ▲ Feed too high → reduce feed ▲ Interrupted cut → switch to a tougher grade of indexable insert ▲ Cutting radius too small → use an indexable insert with a larger cutting radius
		Hole too small / too large when using adjustable tools ▲ Incorrect cutting radius used → use the correct cutting radius ▲ Incorrect setting → use the correct tool setting ▲ Increase cutting fluid supply

KUB Centron – notes on drilling technology

1.  **Spot drilling on uneven surfaces (casting surfaces)**
 - ▲ Generally possible
 - ▲ Reduce feed when spot drilling
2.  **Spot drilling on angled surfaces**
 - ▲ The spot drilling location must be spot faced in advance
 - ▲ Avoid chips jamming on the drill shank
3.  **Angled drill exit**
 - ▲ Possible under certain conditions
 - ▲ If necessary, reduce feed
 - ▲ Drilling angle max. 3°
4.  **Spot drilling on convex surfaces**
 - ▲ Central spot drilling possible with reduced feed
 - ▲ If the spot drilling location is outside the centre of the radius, spot facing is required
5.  **Drilling through a transverse hole**
 - ▲ Halve the feed for interrupted cut
 - ▲ Transverse hole max. 1/3 of the bore diameter
 - ▲ Eccentric transverse hole not possible
6.  **Spot drilling in a pre-op or large centring hole**
 - ▲ Possible under certain conditions
 - ▲ If necessary, reduce feed
 - ▲ In the case of a large centre, face turning is required in advance
 - ▲ If necessary, optimise the basic setting of the centring tip
7.  **Drilling a cavity**
 - ▲ Not possible
8.  **Spot drilling on an edge**
 - ▲ Not possible with 4xD tools
 - ▲ Preparation required due to undefined spot drilling location (spot facing, face milling)
 - ▲ Then continue as described under Point 1
9.  **Spot drilling on a forging/welding/casting seam**
 - ▲ Reduce feed when spot drilling
 - ▲ If necessary, carry out facing in advance
10.  **Drilling through stacks**
 - ▲ Not possible
11.  **Blind hole**
 - ▲ Possible
 - ▲ Set guide rails 0.5 mm below actual x
12.  **Adjustable**
 - ▲ Adjustable from a diameter of 65 mm

KUB Centron – problems / possible causes / solutions

Rotating and stationary application		Short service life / types of wear of indexable inserts ▲ Cutting speed too high → select the correct cutting speed ▲ Grade has too little wear resistance → select a wear-resistant grade ▲ Tool overhang too large → if possible, use a shorter tool ▲ Damaged insert seat → check tool, replace if necessary ▲ Clamping device stability too low → increase stability
		Hole tapers in ▲ Chip jam on the outer cutting edge → use a different chip breakage geometry, increase the feed if necessary ▲ Material very soft → increase the cutting speed, reduce the feed ▲ Use positive cutting edge geometry ▲ Axial adjustment of the centring tip not optimal → adjust according to the setting sheet in the operating instructions
		Hole tapers out ▲ Chip jam on the inner cutting edge → use a different chip breakage geometry, increase the feed if necessary
		Poor surface quality ▲ Poor chip evacuation → optimise the cutting parameters: Increase the cutting speed, reduce the feed
		Built-up edge ▲ Cutting speed too low → increase cutting speed ▲ Indexable insert too negative → use positive geometry ▲ Unsuitable coating → select the correct coating
		Friction marks on the tool shank ▲ Bore diameter too small → check the setting ▲ Chip evacuation problems → optimise the cutting parameters, check the geometry of the indexable insert ▲ Cutting radius too large → use the correct cutting radius ▲ Chips stuck on the supporting element, broken supporting elements, the supporting element does not have to be used for base elements of $< 6 \times D$
Stationary application		Significant wear on one side of the centring tip ▲ Tool not centred → tool turret/adaptor may have moved → recalibrate the machine
		Single-sided retraction scoring ▲ Tool not centred → tool turret/adaptor may have moved → recalibrate the machine
		Edge breakage on the outer cutting edge ▲ Feed too high → reduce feed ▲ Interrupted cut → switch to a tougher grade of indexable insert ▲ Cutting radius too small → use an indexable insert with a larger cutting radius
		Hole too small / too large ▲ Machine is not in the X-0 position → move axis to correct position ▲ Machine axis has been moved → recalibrate the machine
Rotating application		Significant wear on one side of the centring tip ▲ Guidance insufficient → check length adjustment of the centring tip
		Edge breakage on the outer cutting edge ▲ Feed too high → reduce feed ▲ Interrupted cut → switch to a tougher grade of indexable insert ▲ Cutting radius too small → use an indexable insert with a larger cutting radius
		Hole too small / too large ▲ Incorrect cutting radius used → use the correct cutting radius ▲ Incorrect setting → use the correct tool setting

Grades Overview

CTPP430	▲ Carbide, TiAlN-coated ▲ ISO P30 M25 S25 K30 N25 ▲ The universal high-performance grade for steel, austenitic steel and heat-resistant alloys.	BK8425	▲ Carbide, TiAlN/TiN-coated ▲ ISO P25 M25 K25 N25 S25 H25 ▲ Universally applicable grade with increased wear resistance thanks to the innovative PVD coating in a multilayer design.
CTPP420	▲ Carbide, TiCN-Al₂O₃-coated ▲ ISO P20 K20 ▲ The wear-resistant solution for steel and cast iron materials at high cutting speeds.	BK8430	▲ Carbide, TiAlN/TiN-coated ▲ ISO P25 M25 K25 N25 S25 H25 ▲ Fine-grain grade with high wear resistance ▲ Extreme edge stability and maximum wear resistance in the middle and top speed range
BK7710	▲ Carbide, TiB₂-coated ▲ ISO N10 S10 O10 ▲ The wear-resistant grade with optimum cutting characteristics to prevent built-up edge formation for machining aluminium and titanium alloys.	BK6115	▲ Carbide, TiCN-TiN-Al₂O₃-coated ▲ ISO P20 M20 K20 H20 ▲ High-quality, surface-treated coating for machining cast iron materials under normal to stable conditions and high cutting speeds.
BK6425	▲ Carbide, TiCN-Al₂O₃-TiN-coated ▲ ISO P25 M15 K20 ▲ The extremely wear-resistant grade for machining all steel and stainless materials.	BK7935	▲ Carbide, AlTiN-coated ▲ ISO P35 M30 K30 N30 S30 O30 ▲ The tough carbide grade for machining stainless steel and acid-resistant steels as well as special alloys.
BK62	▲ Carbide, TiN-TiCN-Al₂O₃-coated ▲ ISO K15 H15 ▲ Special carbide grade for machining cast iron materials at high cutting speeds. Not suitable for machining aluminium materials.	BK77	▲ Carbide, TiN-coated ▲ ISO S10 H10 O10 ▲ The wear-resistant carbide grade for machining aluminum alloys, superalloys and plastics at medium cutting speeds.
BK79	▲ Carbide, TiAlN-coated ▲ ISO P40 M35 K25 N30 ▲ Universally applicable grade with high wear-resistance ▲ low to medium cutting speed for roughing and finishing as well as interrupted cut	BK7615	▲ Carbide, TiCN-Al₂O₃-coated ▲ ISO K15 ▲ Highly productive grade with extreme edge stability for wet and dry machining of all cast iron materials

Chip breakers

-01	▲ Universal geometry suitable for a wide range of materials ▲ Can be used for the center and peripheral insert	
-03	▲ Geometry for chip breaking problems with excellent chip control at low feed rates ▲ WOEX BK8425 -03: Can only be used for the peripheral insert ▲ SOGX BK8425 -03: Suitable for the center and peripheral insert ▲ Main application in low alloyed and stainless steels	
-11	▲ Highly positive, minimally rounded chip breaker ▲ For soft cutting use ▲ Main application in aluminum	
-13	▲ The shape of the chip breaker causes a more controlled breaking of the chips ▲ Can be used for the center and peripheral insert ▲ Due to the low cutting forces well suited to unstable conditions	
-32	▲ For the machining of steel and cast iron materials ▲ Minimised burr formation when entering and exiting the hole ▲ Reliable separation of disc-shaped residual material when the drill exits the hole	
-34	▲ High-feed geometry ▲ Extremely sturdy indexable insert ▲ Designed specially for steel and cast iron materials	

Application

