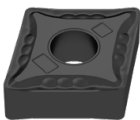


Nouveaux produits pour les utilisateurs d'outils coupants

NEW Nuances CTCM120 et CTCM130 pour le tournage des inox



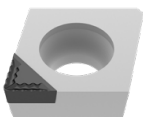
En complément de la nuance polyvalente CTPM125, les nuances de tournage pour les aciers inoxydables CTCM120 et CTCM130 offrent désormais une option, soit plus résistante à l'usure pour l'une, soit plus tenace pour l'autre, permettant de couvrir la totalité des spectres d'utilisation. Ces nuances sont déclinées dans des géométries spécifiques à l'usinage de ces types de matières.

NEW Gamme standard



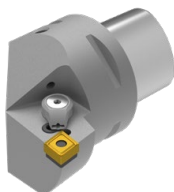
Gamme de plaquettes de tournage des aciers à prix attractifs !

NEW CBN / PCD Update



La gamme CBN et PCD a été complétée avec différentes protections d'arêtes et géométries, offrant ainsi une solution idéale pour chaque application.

NEW Unités de coupe avec interface PSC



Nos porte-outils MaxiLock avec interface PSC offrent les conditions les plus stables pour vos processus d'usinage et peuvent être équipés d'un refroidissement haute performance pour améliorer la durée de vie des outils et la fragmentation des copeaux

NEW Barres d'alésage à têtes interchangeables



Notre système modulaire de barres d'alésage à têtes interchangeables dispose d'un large choix de têtes de coupe. Les barres d'alésage sont déclinées avec une interface PSC, HSK-T et Cylindrique avec plats de serrage. De plus, une version anti-vibratoire existe également avec l'interface PSC, offrant une meilleure stabilité lors des opérations de tournage intérieur.



Perçage et alésage

- 1 Forets HSS
- 2 Forets en carbure monobloc
- 3 Forets à plaquettes amovibles
- 4 Alésage et lamage
- 5 Têtes d'alésage modulaires

Filetage

- 6 Tarauds
- 7 Fraises à fileter et à gorges
- 8 Outils de filetage / tournage

Tournage

- 9 Outils de tournage
- 10 Outils multifonctions Ecocut et FreeTurn
- 11 Outils de tronçonnage et gorges
- 12 Outils UltraMini et MiniCut

Fraisage

- 13 Fraises HSS
- 14 Fraises en carbure monobloc
- 15 Fraises à plaquettes amovibles

Le Catalogue Serrage

- 16 Attachements et accessoires
- 17 Serrage de pièces

- 18 Exemples de matières et index alpha-numérique

Table des matières

Légende des symboles / Codification des géométries	3
Toolfinder – Applications	2+3
Toolfinder – Plaquettes négatives	4+5
Toolfinder – Plaquettes positives	6+7
Toolfinder – Porte-outils	8
Programme d'outils	9-195
Informations techniques	
Conditions de coupe	196-217
Domaines d'application des nuances CBN	218
Le diamant comme matériau de coupe	219
Géométries	220-227
Masterfinish – Recommandations d'utilisation	228+229
Système de codification ISO	230-235
Types d'usures des plaquettes	236+237
Vue d'ensemble des nuances	238+239

CERATIZIT \ Performance

Des outils de qualité Premium pour de plus hautes performances.

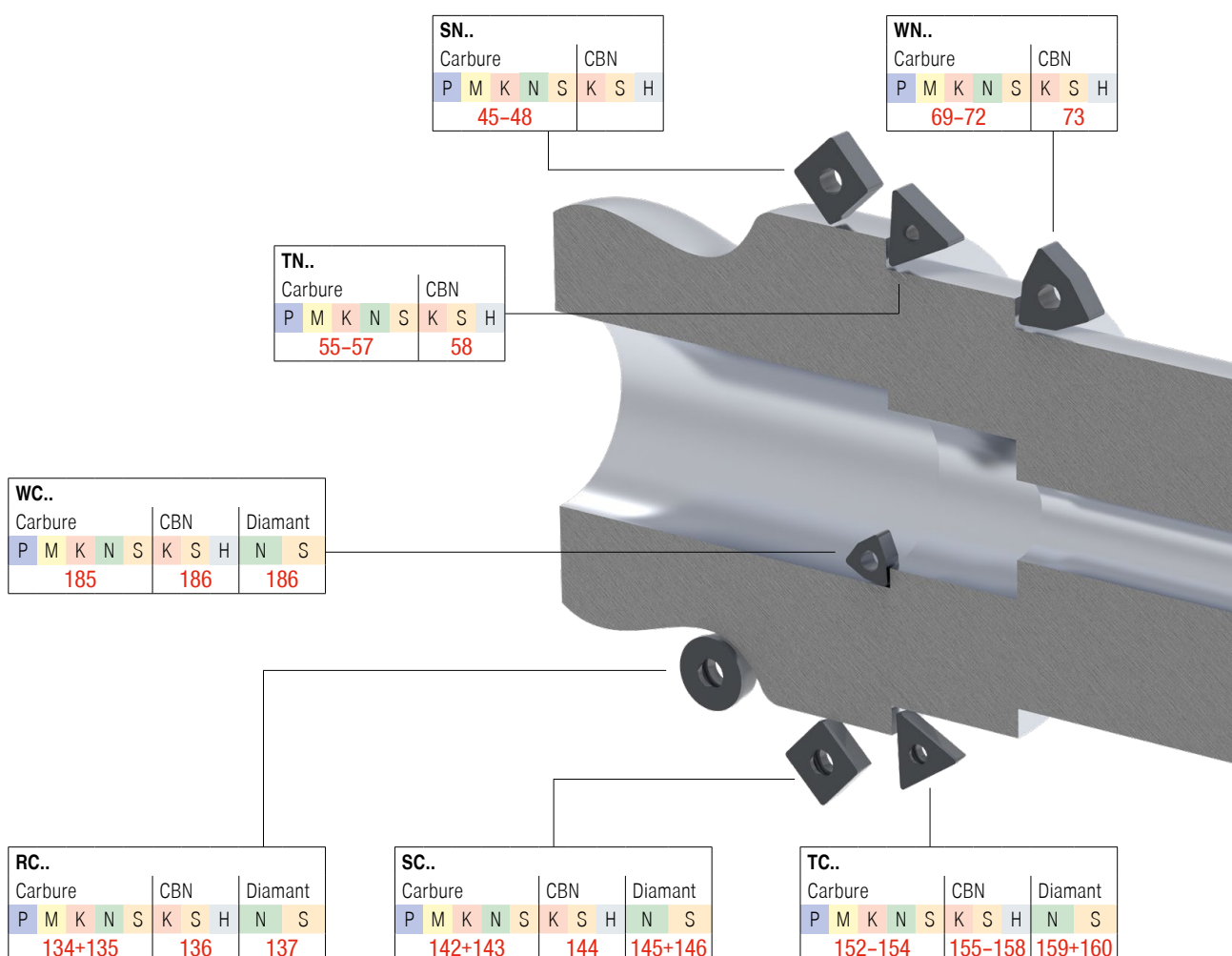
Les outils Premium de la ligne de produits **CERATIZIT Performance** ont été conçus pour répondre aux exigences les plus élevées. Nous vous recommandons ce label Premium pour augmenter votre productivité.

CERATIZIT \ Standard

Des outils de qualité pour les applications standard.

La gamme de produits **CERATIZIT Standard** correspond aux outils de dernière génération pour les applications standard.

Toolfinder – Applications



Codification des géométries

Toutes les nouvelles géométries sont codifiées de la façon suivante :

-M50

Type de plaquettes	Champ d'utilisation	Matière		Largeur du brise-copeaux
	F = Finition	1 = Aciers	5 = Superalliages	1 = Etroit 9 = Large
0 N = Plaquette négative	M = Semi-ébauche	2 = Inox	6 = Matières trempées	
5 P = Plaquette positive	R = Ebauche	3 = Fontes	7 = Universel	
		4 = Non-ferreux		

 Vous trouverez les informations détaillées relatives aux géométries dans l'annexe technique → **Pages 220–227**

Légende

CTCP125
Nuance de carbure

F Finition
M Semi ébauche
R Ebauche



Coupe continue
Profondeur de coupe variable (faux rond)
Coupe interrompue

 Vous trouverez les informations détaillées relatives aux nuances dans l'annexe technique → **Pages 238**

CN..
Carbure CBN Diamant
P M K N S K S H N S
9–14 15–18 19

DN..
Carbure CBN Diamant
P M K N S K S H N S
27–31 32+33 34

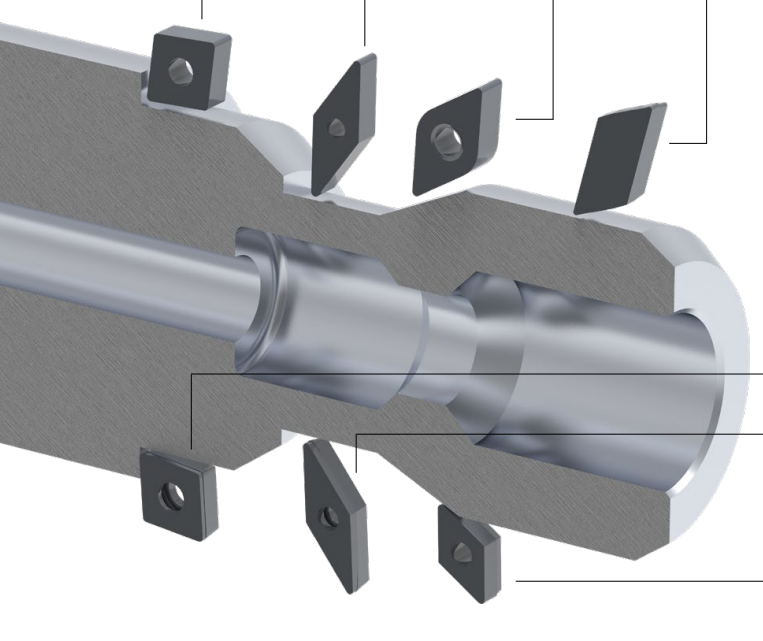
VN..
Carbure CBN
P M K N S K S H
62–64 65

KN..
Carbure CBN
P M K N S K S H


CC..
Carbure CBN Diamant
P M K N S K S H N S
78–82 83–89 90–94

VC..
Carbure CBN Diamant
P M K N S K S H N S
164–167 168–171 172–174

DC..
Carbure CBN Diamant
P M K N S K S H N S
105–109 110–117 118–122



 Vous trouverez ces articles sur notre e-shop : cuttingtools.ceratizit.com

Toolfinder – Plaquettes négatives



									Type								
			Aciers	Aciers inoxydables	Fontes	Métaux non ferreux	Superaliages	Matériaux trempés	Matériaux non métalliques								
			P	M	K	N	S	H	O	CN..	DN..	KN..	SN..	TN..	VN..	WN..	
Utilisation principale: Aciers et fontes	Finition	-CF / -CF20		●	○	○				9	27				55		69
		-F40		●		○										62	
		-F50		●		○				9	27			45	55	62	69
		-TFQ		●	○	○				9+10	27+28						69
	Moyenne	-XU		●		○				10	28					62	70
		-FMS		●		○				14	31					64	72
		-M40		●		○										62	
		-M50		●	○	○				10	28+29			45	55	62	70
		-TMQ		●		○				10	29						70
		-MRS		●	○					14	31						72
		-M70 -11,-12		●	○	○				10+11	29			45+46	56		70
		.NMA		●	○					11	29			46+47	56		71
	Ebauche	-R28		●	○	○				11	29			47	56		
		-R58		●	○	○				11+12	29+30			47	56+57		
		-R88		●	○	○				12				48			
Utilisation principale: Aciers inoxydables	Finition	-F30		○	●		○			13	30		48	57	62	71	
		-M30		○	●		○			13	30		48	57	62+63	71	
	Moyenne	-M42		○	●		●										
		-M60		○	●		○			13	30		48	57		71	
Utilisation principale: Superaliages	Finition	-F32		●		○	●										
		-M34		●	●		○	●		13	30		48	57	63	71	
	Moyenne	-M42		○	●		○	●									
		-M52			●		○	●									



Vous trouverez ces articles sur notre e-shop : cuttingtools.ceratizit.com

Toolfinder – Plaquettes négatives



			Aciers	Aciers inoxydables	Fontes	Métaux non ferreux	Superaliages	Matériaux trempés	Matériaux non métalliques	Type						
			P	M	K	N	S	H	O							
Utilisation principale : Fontes, aciers frittés, superalliages, matières trempées	Finition	CTBS05U			•											73
		CTBS10U			•		•			15+16						
		CTBS10C			•		•			15+16						
		CTBS20U			•		•			15+16	32					
		CTBS20C			•		•			15+16	32					73
		CTBH15U						•								
		CTBH15C						•		17	32					
		CTBH20U						•		17	32			58		
	Ebauche	CTBH20C	48-62 HRC					•		17	33			58	65	73
		CTBH21U	52-65 HRC					•								
		CTBH40U	54-65 HRC					•		18	33			58	65	
		CTBH40C	48-65 HRC					•		18	33			58	65	73
	Diamant	CTD PD20				•		•		19	34					
		CTD PS30				•		•		19						



Les nuances PCBN CTB S10 et CTB S20 peuvent également usiner les aciers frittés. Vous trouverez les conditions de coupe aux → **pages 200-203**

Toolfinder – Plaquettes positives



			Aciers	Aciers inoxydables	Fontes	Métaux non ferreux	Superaliages	Matériaux trempés	Matériaux non métalliques	Type								
			P	M	K	N	S	H	O	CC..	DC..	RC..	SC..	SP..	TC..	TP..	VC..	WC..
Utilisation principale: Aciers et fontes	Finition	Arête vive	-CF05		●	○	○			78	105		142		152		164	
		Arête stable	-SF		●	○	○			78+79	105		142		152		164	185
	Moyenne	Arête vive	-CF55		●	○	○			78	105		142		152		164	
		Arête stable	-SMF		●	○	○			78+79	105	134	142		152+153		164+165	
		Arête vive	-FMS		●	○				82	109						167	
		Arête stable	-SM		●	○	●			79	105+106	134	142		153		165	
		Arête vive	-SMQ		●		○			79+80	106							
		Arête stable	-MRS		●	○				82	109						167	
		Arête vive	EN, EL, ER		●	○	●						142					
Utilisation principale: Aciers inoxydables	Finition	Arête vive	-F43		○	●		●										
		Arête stable	-M81		○	●		○										
	Moyenne	Arête vive	-M25		○	●		●		80	106				153		165	
		Arête stable	-M55		○	●		●		80	106		143		153		165	
Utilisation principale: Non-ferreux	Finition	Arête vive	-23P			○	●		○	80	107							
		Arête stable	-25P		●	●	○	●	●	80	107		143				166	
	Moyenne	Arête vive	-25Q		●	●	○	●	●	80	107						166	
		Arête stable	-27		●	●	○	●	●	80+81	107+108	135	143		154		166	
		Arête vive	-29			○	●		○	81	108						166	
Utilisation principale: Superaliages	Finition	Arête vive	-F05		●	●		●	●		108						166	
		Arête stable	-F23			●	○	○	●									



Vous trouverez ces articles sur notre e-shop : cuttingtools.ceratizit.com

Toolfinder – Plaquettes positives



			Aciers	Aciers inoxydables	Fontes	Métaux non ferreux	Superalloys	Matériaux trempés	Matériaux non métalliques	Type								
			P	M	K	N	S	H	O	CC..	DC..	RC..	SC..	SP..	TC..	TP..	VC..	WC..
Utilisation principale : Fontes, aciers frittés, superalliages, matières trempées	Finition	CTBS10U			•		•			83	110	136	144		155+156		168+169	186
		CTBS10C			•		•				111+112							
		CTBS20U			•		•			84+85	111+112				155+156		168+169	
		CTBS20C			•		•			84+85	111+112				155+156		168+169	
		CTBH15U	< 32 HRC					•		86	111-113				155+156		168+169	186
		CTBH15C	< 32 HRC					•		86	113				157+158		168+169	
		CTBH21U	52-65 HRC					•		87	113-115						170	
		CTBH21C	52-65 HRC					•			114+115							
		CTBH20U						•		87	114+115				155+156		170	186
		CTBH20C	48-62 HRC					•		84-88	113-115				157+158		170	
	Ebauche	CTBH40U	54-65 HRC					•		88	114-117				157+158		171	186
		CTBH40C	48-65 HRC					•		89	116+117				157+158		171	
		CTBH41U	48-65 HRC					•									171	
		CTBH41C	48-65 HRC					•			116+117							
	Diamant	CTD PD20				•		•		90+91	118+120	137	145		159		172+173	186
		CTD PS30				•		•		92+93	119-121	137	145+146		159+160		173	
		CTD PU20				•		•		93	119-122		146		160		173+174	
		CTD CD10				•		•		94	122				160		174	
		CTD MD05				•		•		90	118						172	



Les nuances PCBN CTB S10 et CTB S20 peuvent également usiner les aciers frittés. Vous trouverez les conditions de coupe aux → **pages 200-203**

Toolfinder – Porte-outils

Porte-plaquettes et barres d'alésage pour plaquettes négatives



Type	Porte-outils	Barres d'alésage	HSK-T	PSC	Barres d'alésage à têtes interchangeables	
					Têtes interchangeables	Porte-outils
 CN..	20-22	25+26	23	24	191	188-190
 DN..	35+36	43+44	37-39	39-42	191+192	188-190
 SN..	49-53	54	53			
 TN..	59+60	61				
 VN..	66		67	67+68		
 WN..	74	76+77	75	75+77	192	188-190

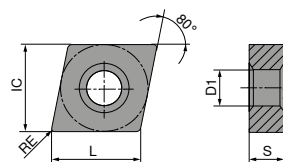
Porte-plaquettes et barres d'alésage pour plaquettes positives



Type	Porte-outils	Barres d'alésage	HSK-T	PSC	Barres d'alésage à têtes interchangeables	
					Têtes interchangeables	Porte-outils
 CC..	95-97	100-104	98+104	99	193	188-190
 DC..	123-125	129-133	126+133	127+128	193+194	188-190
 RC..	138-140		141			
 SC..	147-149	150+151				
 TC..	161+162	163				
 VC..	175-178	182-184	178-184	180+181		
 WC..		187				

CNMG / CNMA / CNMM

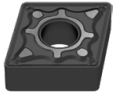
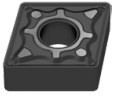
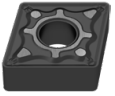
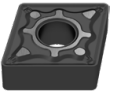
Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CNMG 0903..	9,7	3,18	3,81	9,52
CNM. 1204..	12,9	4,76	5,16	12,70
CNM. 1606..	16,1	6,35	6,35	15,87
CNM. 1906..	19,3	6,35	7,94	19,05
CNMM 2509..	25,8	9,52	9,12	25,40



CNMG

		-CF TCM10		-CF20 CTEP110		-TFQ CTEP110		-F50 CTCP115		-F50 CTCP125		-F50 CTCP135		-TFQ CTCP115	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		F		F		F		F	
		CERMET CNMG		CERMET CNMG		CERMET CNMG		CNMG		CNMG		CNMG		CNMG	
		70 101 ...		76 101 ...		76 110 ...		76 132 ...		76 132 ...		76 132 ...		76 110 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
090304EN	0,4							7,79	316	7,82	516	7,79	716		
090308EN	0,8							7,79	318	7,82	518	7,79	718		
120404EN	0,4	10,16	904	10,62	028	12,34	028	11,99	328	11,99	528	11,99	728	13,74	328
120408EN	0,8	10,16	908	10,62	030	12,34	030	11,99	330	11,99	530	11,99	730	13,74	330
120412EN	1,2					12,34	032	11,99	332	11,99	532	11,99	732	13,74	320
P		●		●		●		●		●		●		●	
M		○		○		○		○		○		○		○	
K		○		○		○		○		○		○		○	
N															
S															
H															
O															

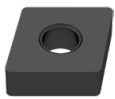
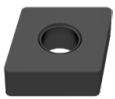
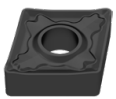
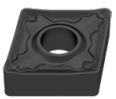
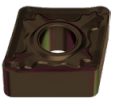
CNMG

		-TFQ CTCP125		-XU CTCP115		-XU CTCP125		-M50 CTCK110		-M50 CTCK120		-M50 CTCP115		-M50 CTCP125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
															
		F		M		M		M		M		M		M	
		CNMG		CNMG		CNMG		CNMG		CNMG		CNMG		CNMG	
		76 110 ...		76 290 ...		76 290 ...		70 132 ...		70 132 ...		76 135 ...		76 135 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
120404EN	0,4	13,74	528	12,03	328	12,03	528	11,99	028	11,99	530	11,99	328	11,99	528
120408EN	0,8	13,74	530	12,03	330	12,03	530	11,99	030	11,99	530	11,99	330	11,99	530
120412EN	1,2	13,74	532	12,03	332	12,03	532	11,99	032	11,99	532	11,99	320	11,99	532
120416EN	1,6									11,99	532	11,99	334	11,99	534
160608EN	0,8											19,38	342	19,38	542
160612EN	1,2											19,38	344	19,38	544
160616EN	1,6											19,38	346	19,38	546
P			●		●		●		○		○		●		●
M															
K			○		○		○		●		●		○		○
N															
S															
H															
O															

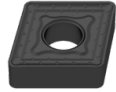
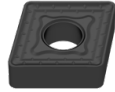
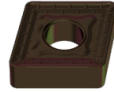
CNMG

		-M50 CTCP135		-TMQ CTCP115		-TMQ CTCP125		-M70 CTCK110		-M70 CTCK120		-M70 CTCP115		-M70 CTCP125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
															
		M		M		M		M		M		M		M	
		CNMG		CNMG		CNMG		CNMG		CNMG		CNMG		CNMG	
		76 135 ...		76 196 ...		76 196 ...		70 119 ...		70 119 ...		76 119 ...		76 119 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
120404EN	0,4	11,99	728												
120408EN	0,8	11,99	730	13,74	33000	13,74	530	11,99	030	11,99	530	11,99	330	11,99	530
120412EN	1,2	11,99	732	13,74	320	13,74	532	11,99	032	11,99	532	11,99	320	11,99	532
120416EN	1,6	11,99	734					11,99	034	11,99	534	11,99	334	11,99	534
160608EN	0,8	19,38	742					19,38	042	19,38	542	19,38	342	19,38	542
160612EN	1,2	19,38	744					19,38	044	19,38	544	19,38	344	19,38	544
160616EN	1,6	19,38	746					19,38	046	19,38	546	19,38	346	19,38	546
160624EN	2,4											19,38	348	19,38	548
190608EN	0,8											27,37	354	27,37	554
190612EN	1,2							27,37	056	27,37	556	27,37	356	27,37	556
190616EN	1,6							27,37	058	27,37	558	27,37	358	27,37	558
190624EN	2,4									27,37	560	27,37	360	27,37	560
P			●		●		●		○		○		●		●
M			○												
K					○		○		●		●		○		○
N															
S															
H															
O															

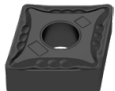
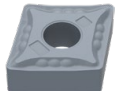
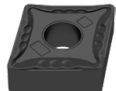
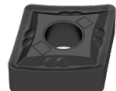
CNMG / CNMA / CNMM

		-M70 CTCP135		CTCK110		CTCK120		-R28 CTCP115		-R28 CTCP125		-R28 CTCP135		-R58 CTCP115	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin	
															
		M		R		R		R		R		R		R	
		CNMG		CNMA		CNMA		CNMM		CNMM		CNMM		CNMM	
		76 119 ...		70 100 ...		70 100 ...		76 114 ...		76 114 ...		76 114 ...		76 115 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
120404EN	0,4			11,99	028	11,99	528							12,21	330
120408EN	0,8	11,99	730	11,99	030	11,99	530	12,21	330	12,21	530			12,21	330
120412EN	1,2	11,99	732	11,99	032	11,99	532	12,21	332	12,21	532	12,21	732	12,21	332
120416EN	1,6	11,99	734	11,99	034	11,99	534	12,21	334	12,21	534	12,21	734	12,21	334
160608EN	0,8	19,38	742	19,38	042	19,38	542							19,38	344
160612EN	1,2	19,38	744	19,38	044	19,38	544	19,38	344	19,38	544	19,38	744	19,38	344
160616EN	1,6	19,38	746	19,38	046	19,38	546	19,38	346	19,38	546	19,38	746	19,38	346
160624EN	2,4	19,38	748											19,38	348
190608EN	0,8	27,37	754												
190612EN	1,2	27,37	756	27,37	056	27,37	556	27,37	356	27,37	556	27,37	756	27,37	356
190616EN	1,6	27,37	758	27,37	058	27,37	558	27,37	358	27,37	558	27,37	758	27,37	358
190624EN	2,4	27,37	760					27,37	360	27,37	560	27,37	760	27,37	360
250924EN	2,4							63,19	38400	63,19	58400	63,19	78400	63,19	384
P			●	○		○		●		●		●		●	
M			○									○			
K				●		●		○		○					○
N															
S															
H															
O															

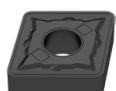
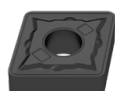
CNMM

		-R58 CTCP125		-R58 CTCP135		-R88 CTCP115		-R88 CTCP125		-R88 CTCP135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
											
											
		R		R		R		R		R	
		CNMM		CNMM		CNMM		CNMM		CNMM	
		76 115 ...		76 115 ...		76 133 ...		76 133 ...		76 133 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
120408EN	0,8	12,21	530	12,21	730						
120412EN	1,2	12,21	532	12,21	732						
120416EN	1,6	12,21	534	12,21	734						
160612EN	1,2	19,38	544	19,38	744						
160616EN	1,6	19,38	546	19,38	746						
160624EN	2,4	19,38	548	19,38	748						
160624SN	2,4					19,38	348	19,38	548	19,38	748
190612EN	1,2	27,37	556	27,37	756						
190616EN	1,6	27,37	558	27,37	758						
190616SN	1,6					27,37	358	27,37	558	27,37	758
190624EN	2,4	27,37	524	27,37	760						
190624SN	2,4					27,37	360	27,37	560	27,37	760
250924EN	2,4	63,19	584	63,19	784						
250924SN	2,4					63,19	384	63,19	584	63,19	784
P			●		●		●		●		●
M					○						○
K			○				○		○		
N											
S											
H											
O											

CNMG

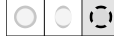
		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-F30 CTCM120		-F30 CTPM125		-F30 CTCM130		-M30 CTCM120	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
									
									
		F CNMG		F CNMG		F CNMG		M CNMG	
		75 010 ...		75 010 ...		75 010 ...		75 011 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
ISO	RE mm								
120404EN	0,4	11,99	12800	11,99	280	11,99	32800	11,99	13000
120408EN	0,8	11,99	13000	11,99	230	11,99	33000	11,99	230
120412EN	1,2							11,99	232
120416EN	1,6							11,99	234
P			○		○		○		○
M			●		●		●		●
K									
N									
S						○			○
H									
O									

CNMG

		NEW		NEW		NEW	
		-M60 CTCM120		-M60 CTPM125		-M60 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
							
							
		M CNMG		M CNMG		M CNMG	
		75 012 ...		75 012 ...		75 012 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
ISO	RE mm						
120404EN	0,4						11,29 62800
120408EN	0,8	11,99	13000	11,99	230	11,99	33000
120412EN	1,2	11,99	13200	11,99	232	11,99	33200
120416EN	1,6	11,99	13400	11,99	234	11,99	33400
P			○		○		○
M			●		●		●
K							
N							○
S						○	●
H							
O							

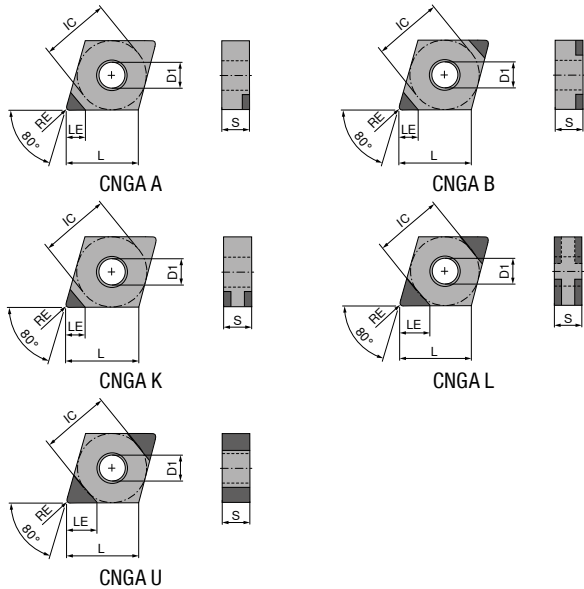
9

CNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-FMS CT-P15		-FMS CT-P25		-MRS CT-P15		-MRS CT-P25		-MRS CT-P35	
											
											
		F		F		M		M		M	
		CNMG		CNMG		CNMG		CNMG		CNMG	
		75 302 ...		75 302 ...		75 303 ...		75 303 ...		75 303 ...	
ISO	RE mm	EUR 1S/1N		EUR 1S/1N		EUR 1S/1N		EUR 1S/1N		EUR 1S/1N	
120404EN	0,4	3,59	02809	3,59	12809						
120408EN	0,8	3,59	03009	3,59	13009	3,59	03009	3,59	13009	3,59	23009
120412EN	1,2	3,59	03209	3,59	13209	3,59	03209	3,59	13209	3,59	23209
120416EN	1,6					3,59	03409	3,59	13409	3,59	23409
160612EN	1,2					5,26	04409	5,26	14409	5,26	24409
160616EN	1,6					5,26	04609	5,26	14609	5,26	24609
190612EN	1,2					7,82	05609	7,82	15609	7,82	25609
190616EN	1,6					7,82	05809	7,82	15809	7,82	25809
P			●		●		●		●		●
M			○		○		○		○		○
K											
N											
S											
H											
O											

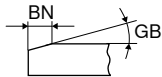
CNGA

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CNGA 1204..	12,9	4,76	5,13	12,7



CNGA

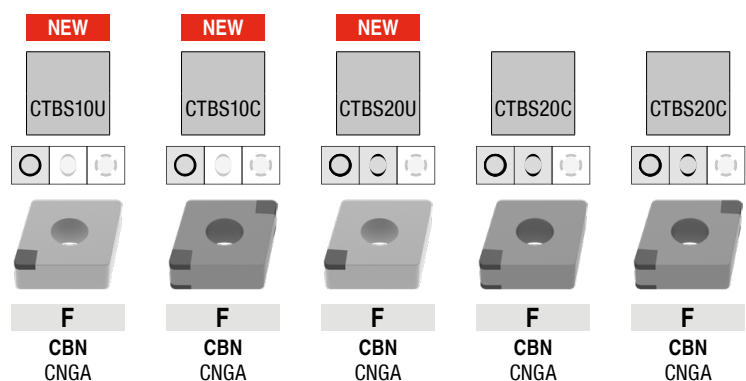
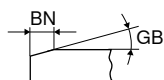
▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles



	NEW	NEW	NEW		
	CTBS10U	CTBS10C	CTBS20U	CTBS20C	CTBS20C
	F	F	F	F	F
	CBN	CBN	CBN	CBN	CBN
	CNGA	CNGA	CNGA	CNGA	CNGA
	71 406 ...	71 408 ...	71 406 ...	71 400 ...	71 401 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0
ISO	RE	BN	GB	TCE	LE
	mm	mm		(NOI)	mm
120402FN	0,2			A (1)	3,4
120402TN	0,2	0,12	20°	A (1)	3,4
120404SN	0,4	0,09	10°	L (4)	2,8
120404TN	0,4	0,09	15°	A (1)	3,1
120404TN	0,4	0,09	15°	L (4)	2,8
120404SN	0,4	0,09	15°	L (4)	2,8
120404SN	0,4	0,11	15°	K (2)	2,8
120404SN	0,4	0,11	15°	L (4)	2,8
120404SN	0,4	0,09	20°	L (4)	2,8
120404TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,1
120404SN	0,4	0,14	20°	K (2)	2,8
120404SN	0,4	0,14	20°	L (4)	2,8
120404TN	0,4	0,15	25°	L (4)	2,8
120404SN	0,4	0,18	30°	K (2)	2,8
120404FN	0,4			A (1)	3,1
120404SN	0,4	0,18	30°	L (4)	2,8
120408TN	0,8	0,09	10°	L (4)	2,5
120408SN	0,8	0,09	10°	L (4)	2,5
120408SN	0,8	0,09	15°	L (4)	2,5
120408TN	0,8	0,09	15°	L (4)	2,5
120408SN	0,8	0,11	15°	K (2)	2,5
P					
M					
K					
N					
S					
H					
O					

CNGA

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

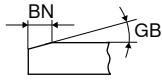


ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 406 ... EUR Y0	71 408 ... EUR Y0	71 406 ... EUR Y0	71 400 ... EUR Y0	71 401 ... EUR Y0
120408SN	0,8	0,11	15°	L (4)	2,5					61,52 16300
120408SN	0,8	0,09	20°	L (4)	2,5					61,52 154
120408TN	0,8	0,11	20°	L (4)	2,5		74,70 80400			
120408TN	0,8	0,12	20°	A (1)	2,8	41,08 10500				
120408SN	0,8	0,14	20°	K (2)	2,5				37,60 164	
120408SN	0,8	0,14	20°	L (4)	2,5					61,52 17200
120408TN	0,8	0,15	25°	L (4)	2,5		74,70 80500			
120408SN	0,8	0,16	25°	L (4)	2,5					61,52 18000
120408SN	0,8	0,18	30°	K (2)	2,5				37,60 184	
120408SN	0,8	0,18	30°	L (4)	2,5					61,52 184
120408FN	0,8			A (1)	2,8	41,08 10400				
120412SN	1,2	0,09	10°	L (4)	2,2					61,52 126
120412TN	1,2	0,09	15°	L (4)	2,2		74,70 80600			
120412SN	1,2	0,09	15°	L (4)	2,2					61,52 136
120412SN	1,2	0,11	15°	K (2)	2,2				37,60 146	
120412SN	1,2	0,11	15°	L (4)	2,2					61,52 16400
120412SN	1,2	0,09	20°	L (4)	2,2					61,52 156
120412TN	1,2	0,12	20°	A (1)	2,5	41,08 10700				
120412SN	1,2	0,14	20°	K (2)	2,2				37,60 166	
120412SN	1,2	0,14	20°	L (4)	2,2					61,52 17300
120412TN	1,2	0,15	25°	L (4)	2,2		74,70 80700			
120412SN	1,2	0,18	30°	K (2)	2,2				37,60 186	
120412FN	1,2			A (1)	2,5	41,08 10600		41,08 20100		
120412SN	1,2	0,18	30°	L (4)	2,2					61,52 186

P										
M										
K										
N										
S										
H										
O										

CNGA

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

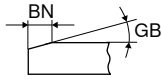


						CTBH15C		CTBH15C		NEW CTBH20U		CTBH20C		CTBH20C		NEW -Q CTBH20C	
						F		F		F		F		F		F	
						CBN		CBN		CBN		CBN		CBN		CBN	
						CNGA		CNGA		CNGA		CNGA		CNGA		CNGA	
						71 003 ...		71 005 ...		71 406 ...		71 400 ...		71 401 ...		71 407 ...	
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
120402FN	0,2			A (1)	3,4					41,08	40000						
120402TN	0,2	0,12	20°	A (1)	3,4					41,08	40100						
120404TN	0,4	0,09	15°	K (2)	2,8							37,60	222				
120404TN	0,4	0,09	15°	L (4)	2,8									61,52	21200		
120404SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,0	71,93	32814										
120404SN	0,4	0,11	20°	K (2)	2,8							37,60	25800				
120404SN	0,4	0,11	20°	L (4)	2,8									61,52	242		
120404TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,1					41,08	40300						
120404TN	0,4	0,11	25°	K (2)	2,8							37,60	252				
120404FN	0,4			K (2)	2,8							37,60	212				
120404FN	0,4			A (1)	3,1					41,08	40200						
120404TN	0,4	0,11	25°	L (4)	2,8									61,52	25200		
120404SN	0,4	0,13	25°	L (4)	2,8									61,52	262		
120404SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,0	71,93	32829										
120404RN	0,4			B (2)	3,0	71,93	22800										
120404FN	0,4			L (4)	2,8									61,52	20200		
120408TN	0,8	0,09	15°	K (2)	2,5							37,60	224				
120408SN	0,8	0,11	15°	B (2)	2,7	71,93	33014										
120408TN	0,8	0,09	20°	K (2)	2,5							37,60	234				
120408SN	0,8	0,11	20°	K (2)	2,5							37,60	26000				
120408SN	0,8	0,11	20°	L (4)	2,5									61,52	244		
120408TN	0,8	0,12	20°	A (1)	2,8					41,08	40500						
120408TN	0,8	0,11	25°	K (2)	2,5							37,60	254				
120408TN	0,8	0,11	25°	L (4)	2,5									61,52	25300		
120408FN	0,8			L (4)	2,5									61,52	20300		
120408FN	0,8			A (1)	2,8					41,08	40400						
120408SN	0,8	0,13	25°	L (4)	2,5									61,52	264		
120408SN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,7	71,93	33029										
120408SN	0,8	0,14	30°	L (4)	2,5									61,52	274		
120408RN	0,8			B (2)	2,7	71,93	23000										
120408FN	0,8			K (2)	2,5											41,50	30000
120412TN	1,2	0,09	15°	K (2)	2,2							37,60	226				
120412SN	1,2	0,11	15°	B (2)	2,4			71,93	33214								
120412SN	1,2	0,11	20°	K (2)	2,2							37,60	26200				
120412SN	1,2	0,11	20°	L (4)	2,2									61,52	246		
120412TN	1,2	0,11	25°	K (2)	2,2							37,60	256				
120412FN	1,2			K (2)	2,2							37,60	216				
120412TN	1,2	0,11	25°	L (4)	2,2									61,52	25400		
120412SN	1,2	0,13	25°	L (4)	2,2									61,52	266		
120412SN	1,2	0,14	25°	B (2)	2,4			71,93	33229								
120412RN	1,2			B (2)	2,4			71,93	23200								

P	
M	
K	
N	
S	
H	• • • • •
O	

CNGA

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles



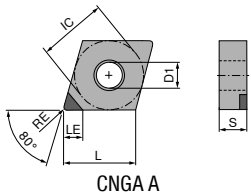
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 406 ... EUR Y0	71 400 ... EUR Y0	71 401 ... EUR Y0	71 407 ... EUR Y0	71 409 ... EUR Y0
120402FN	0,2			A (1)	3,4	41,08 50000				
120402TN	0,2	0,12	25°	A (1)	3,4	41,08 50100				
120404SN	0,4	0,09	20°	L (4)	2,8			61,52 332		
120404SN	0,4	0,11	20°	L (4)	2,8			61,52 34200		
120404SN	0,4	0,11	25°	K (2)	2,8		37,60 352			
120404SN	0,4	0,11	25°	L (4)	2,8			61,52 352		
120404TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,1	41,08 50300				
120404TN	0,4	0,08	30°	U (2)	2,8					135,50 70000
120404SN	0,4	0,14	30°	L (4)	2,8			61,52 372		
120404SN	0,4	0,14	35°	L (4)	2,8			61,52 38000		
120404FN	0,4			A (1)	3,1	41,08 50200				
120404SN	0,4	0,14	35°	K (2)	2,8		37,60 382			
120408SN	0,8	0,09	15°	L (4)	2,5			61,52 31200		
120408EN	0,8			L (4)	2,5			61,52 30200		
120408SN	0,8	0,09	20°	L (4)	2,5			61,52 334		
120408SN	0,8	0,11	20°	L (4)	2,5			61,52 34300		
120408SN	0,8	0,11	20°	K (2)	2,5		37,60 35800			
120408SN	0,8	0,11	25°	K (2)	2,5		37,60 354			
120408SN	0,8	0,11	25°	L (4)	2,5			61,52 354		
120408TN	0,8	0,12	25°	A (1)	2,8	41,08 50500		61,52 364		
120408SN	0,8	0,13	25°	L (4)	2,5		37,60 36200			
120408SN	0,8	0,13	25°	K (2)	2,5					135,50 70100
120408TN	0,8	0,08	30°	U (2)	2,6			61,52 374		
120408SN	0,8	0,14	30°	L (4)	2,5		37,60 38800		41,50 60000	
120408SN	0,8	0,14	30°	K (2)	2,5			61,52 38100		
120408EN	0,8			K (2)	2,5		37,60 314			
120408FN	0,8			A (1)	2,8	41,08 50400				
120408SN	0,8	0,14	35°	K (2)	2,5		37,60 384		74,70 60100	
120412SN	1,2	0,09	20°	L (4)	2,2			61,52 336		
120412SN	1,2	0,11	25°	K (2)	2,2		37,60 356			
120412SN	1,2	0,11	25°	L (4)	2,2			61,52 356		
120412TN	1,2	0,12	25°	A (1)	2,5	41,08 50700				
120412SN	1,2	0,13	25°	L (4)	2,2			61,52 366		
120412TN	1,2	0,08	30°	U (2)	2,4					135,50 70200
120412SN	1,2	0,14	30°	L (4)	2,2			61,52 376		
120412FN	1,2			A (1)	2,5	41,08 50600				
120412SN	1,2	0,14	35°	K (2)	2,2		37,60 386			
P										
M										
K										
N										
S										
H										
O										



Vous trouverez des plaquettes CNGA pour tests, afin de déterminer de façon efficace et rapide la préparation d'arête la mieux adaptée à votre application. → Page 218

CNGA

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CNGA 1204..	12,9	4,76	5,13	12,7



CNGA

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm
120404FN	0,4	A (1)	6,3
120408FN	0,8	A (1)	6,0
120412FN	1,2	A (1)	5,7

P			
M			
K			
N		•	•
S			
H			
O		•	•

NEW

CTDPD20

F

DIAMOND

CNGA

71 127 ...

EUR

Y0

71,93 10001

71,93 10101

81,62 10201

NEW

CTDPS30

F

DIAMOND

CNGA

71 127 ...

EUR

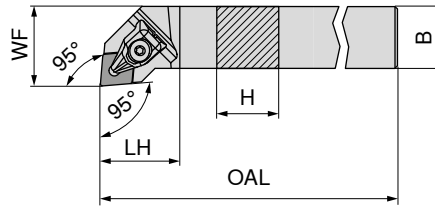
Y0

71,93 20001

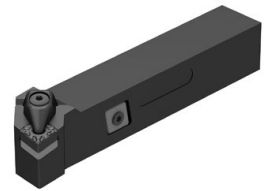
71,93 20101

81,62 20201

MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DCLN 95°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
								70 509 ...		70 508 ...	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
DCLN R/L 1616 H09	16	16	100	23	20	2	CN.. 0903	78,62	516	78,62	516
DCLN R/L 2020 K09	20	20	125	24	25	2	CN.. 0903	87,59	520	87,59	520
DCLN R/L 2020 K12	20	20	125	32	25	4	CN.. 1204	87,59	620	87,59	620
DCLN R/L 2525 M12	25	25	150	32	32	4	CN.. 1204	90,61	625	90,61	625
DCLN R/L 3225 P12	32	25	170	32	32	4	CN.. 1204	97,20	632	97,20	632
DCLN R/L 2525 M16	25	25	150	38	32	6,5	CN.. 1606	90,61	725	90,61	725
DCLN R/L 3232 P16	32	32	170	36	40	6,5	CN.. 1606	122,40	732	122,40	732
DCLN R/L 3232 P19	32	32	170	42	40	6,5	CN.. 1906	122,40	832	122,40	832
DCLN R/L 4040 S19	40	40	250	42	50	6,5	CN.. 1906	152,10	940	152,10	940
DCLN R/L 4040 S25	40	40	250	60	50	6,5	CN.. 2509	152,10	440	152,10	440



Bride X Clamp



Tournevis



Vis

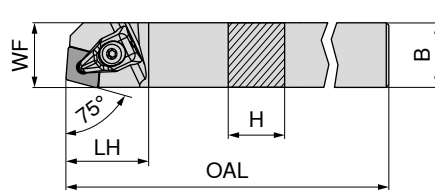


Cale support

Pièces détachées
Pour référence

	70 950 ...		80 950 ...			70 950 ...			70 950 ...	
Pièces détachées	EUR			EUR			EUR			EUR
Pour référence	2A/28			Y7			2A/28			2A/28
70 508 516 / 70 509 516	24,82	823	T09 - IP	11,58	126	M3x7 - IP	3,30	819		7,48 848
70 508 520 / 70 509 520	24,82	823	T09 - IP	11,58	126	M3x7 - IP	3,30	819		7,48 848
70 508 620 / 70 509 620	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13	820		8,28 810
70 508 625 / 70 509 625	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13	820		8,28 810
70 508 632 / 70 509 632	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13	820		8,28 810
70 508 725 / 70 509 725	27,49	825	T20 - IP	12,92	129	M5x14 - IP	4,44	821		12,65 814
70 508 732 / 70 509 732	27,49	825	T20 - IP	12,92	129	M5x14 - IP	4,44	821		12,65 814
70 508 832 / 70 509 832	30,07	826	T20 - IP	12,92	129	M5x14 - IP	4,44	821		13,56 816
70 508 940 / 70 509 940	30,07	826	T20 - IP	12,92	129	M5x14 - IP	4,44	821		13,56 816
70 508 440 / 70 509 440	47,74	827	T25 - IP	14,94	130	M6x16 - IP	8,44	822		25,99 625

MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DCBN 75°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
								70 501 ...		70 500 ...	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
DCBN R/L 2525 M12	25	25	150	32	22	4	CN.. 1204	87,59	825	87,59	825



Bride X Clamp



Tournevis



Vis

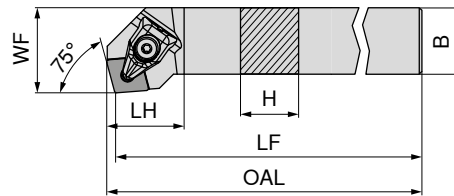


Cale support

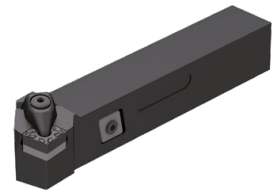
Pièces détachées
Pour référence

	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...			
Pièces détachées	EUR		EUR		EUR		EUR			
Pour référence	2A/28		Y7		2A/28		2A/28			
70 501 825 / 70 500 825	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13	820	8,28	810

MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DCKN 75°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



									À gauche		À droite	
									70 505 ...		70 504 ...	
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2A/24		EUR 2A/24	
DCKN R/L 2525 M12	25	25	152,9	150	28,9	32	4	CN.. 1204	87,59	825	87,59	825



Bride X Clamp



Tournevis



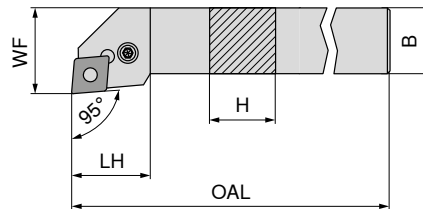
Vis



Cale support

	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...			
Pièces détachées	EUR		EUR		EUR		EUR			
Pour référence	2A/28		Y7		2A/28		2A/28			
70 505 825 / 70 504 825	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13	820	8,28	810

MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PCLN 95°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



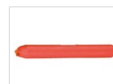
								À gauche		À droite	
								70 509 ...		70 508 ...	
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR		EUR	
								2A/24		2A/24	
PCLN R/L 1616 H12	16	16	100	26,2	20	4	CN.. 1204	78,62	016	78,62	016
PCLN R/L 2020 K12	20	20	125	27,5	25	4	CN.. 1204	87,59	020	87,59	020
PCLN R/L 2525 M12	25	25	150	28,1	32	4	CN.. 1204	90,61	025	90,61	025
PCLN R/L 3225 P12	32	25	170	28,1	32	4	CN.. 1204	97,20	032	97,20	032
PCLN R/L 2525 M16	25	25	150	32,7	32	4	CN.. 1606	90,61	125	90,61	125
PCLN R/L 3232 P16	32	32	170	32,6	40	4	CN.. 1606	122,40	132	122,40	132
PCLN R/L 3232 P19	32	32	170	38,0	40	8	CN.. 1906	122,40	232	122,40	232
PCLN R/L 4040 S19	40	40	250	38,0	50	8	CN.. 1906	152,10	54000	152,10	54000
PCLN R/L 4040 S25	40	40	250	50,0	50	8	CN.. 2509	152,10	340	152,10	340



Clé



Rivet tubulaire



Manchon d
montage



Levier



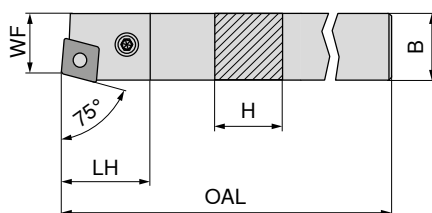
Vis



Cable support

		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
Pièces détachées		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
Pour référence		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
70 508 016 / 70 509 016		SW3	2,57 176	1,85 198	1,28 192	13,22 187	3,68 209	8,28 233					
70 508 020 / 70 509 020		SW3	2,57 176	1,85 198	1,28 192	13,22 187	3,68 209	8,28 233					
70 508 025 / 70 509 025		SW3	2,57 176	1,85 198	1,28 192	13,22 187	3,68 209	8,28 233					
70 508 032 / 70 509 032		SW3	2,57 176	1,85 198	1,28 192	13,22 187	3,68 209	8,28 233					
70 508 125 / 70 509 125		SW3	2,57 176	1,18 391	1,28 394	13,10 385	3,99 388	13,10 380					
70 508 132 / 70 509 132		SW3	2,57 176	1,18 391	1,28 394	13,10 385	3,99 388	13,10 380					
70 508 232 / 70 509 232		SW4	2,70 396	1,85 392	1,28 395	20,07 386	3,99 389	20,17 381					
70 508 54000 / 70 509 54000		SW4	2,70 396	1,85 392	1,28 395	20,07 386	3,99 389	20,17 381					
70 508 340 / 70 509 340		SW5	3,86 265	1,18 621	1,98 623	27,12 620	2,39 622	25,99 624					

MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PCBN 75°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
								70 501 ...		70 500 ...	
PCBN R/L 2525 M12	25	25	150	27,70	22	4	CN.. 1204	EUR 2A/24		EUR 2A/24	
PCBN R/L 2525 M16	25	25	150	31,81	22	4	CN.. 1606	87,59	025	87,59	025
PCBN R/L 3232 P19	32	32	170	38,00	27	8	CN.. 1906	87,59	12500	87,59	125
								122,40	032	122,40	032

Pièces détachées
Pour référence

		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
70 500 025 / 70 501 025	SW3	EUR 2A/28	2,57	176	EUR 2A/28	1,85	198	EUR 2A/28	1,28	192	EUR 2A/28	13,22	187
70 500 125 / 70 501 12500	SW3	2,57	176	1,18	391	1,28	394	13,10	385	3,99	388	13,10	380
70 500 032 / 70 501 032	SW4	2,70	396	1,85	392	1,28	395	20,07	386	3,99	389	20,17	381



Clé



Rivet tubulaire



Manchon de montage



Levier

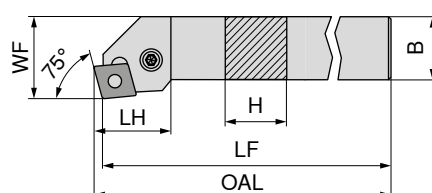


Vis

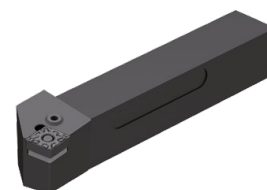


Cale support

MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PCKN 75°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									70 505 ...		70 504 ...	
PCKN R/L 2525 M12	25	25	153,07	150	31,4	32	4	CN.. 1204	EUR 2A/24		EUR 2A/24	
									87,59	025	87,59	025

Pièces détachées
Pour référence

		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
70 505 025 / 70 504 025	SW3	EUR 2A/28	2,57	176	EUR 2A/28	1,85	198	EUR 2A/28	1,28	192	EUR 2A/28	13,22	187
												3,68	209
												8,28	233



Clé



Rivet tubulaire



Manchon de montage



Levier

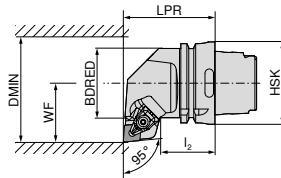


Vis



Cale support

MaxiLock-D – Unités de coupe DCLN 95°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	I ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaque	À gauche 74 504 ...		À droite 74 503 ...	
									EUR 2D/80		EUR 2D/80	
HSK T63 DCLN R/L 12	HSK-T 63	70	42	53	45	100	4	CN.. 1204	236,00	512	236,00	512
HSK T63 DCLN R/L 16	HSK-T 63	70	42	53	45	125	4	CN.. 1606	236,00	516	236,00	516
HSK T63 DCLN R/L 19	HSK-T 63	70	42	53	45	125	8	CN.. 1906	236,00	519	236,00	519
HSK T100 DCLN R/L 12	HSK-T 100	80	45	88	55	125	4	CN.. 1204	277,00	712	277,00	712
HSK T100 DCLN R/L 19	HSK-T 100	80	45	88	55	125	8	CN.. 1906	277,00	719	277,00	719



Bride X Clamp

70 950 ...



Tournevis

80 950 ...



Vis

70 950 ...



Cale support

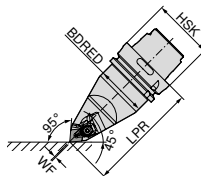
70 950 ...

Pièces détachées

Pour référence

74 504 512 / 74 503 512	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13	820	8,28	810
74 504 516 / 74 503 516	27,49	825	T20 - IP	12,92	129	M5x14 - IP	4,44	821	12,65	814
74 504 519 / 74 503 519	30,07	826	T20 - IP	12,92	129	M5x14 - IP	4,44	821	13,56	816
74 504 712 / 74 503 712	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13	820	8,28	810
74 504 719 / 74 503 719	30,07	826	T20 - IP	12,92	129	M5x14 - IP	4,44	821	13,56	816

MaxiLock-D – Unités de coupe DCMN 95°



Neutre

74 506 ...

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaque	Neutre 74 506 ...	
							EUR 2D/80	
HSK T63 DCMN N 12	HSK-T 63	115	53	0	4	CN.. 1204	323,60	512
HSK T100 DCMN N 12	HSK-T 100	150	88	0	4	CN.. 1204	380,60	712



Bride X Clamp

70 950 ...



Tournevis

80 950 ...



Vis

70 950 ...



Cale support

70 950 ...

Pièces détachées

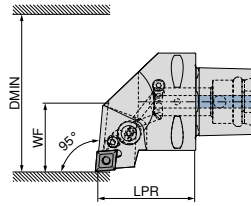
Pour référence

	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28			
74 506 512	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13	820	8,28	810
74 506 712	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13	820	8,28	810

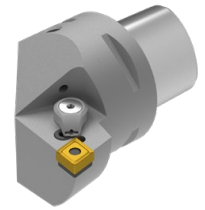
MaxiLock-N – PCLN 95°

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche	À droite
NEW 84 657 ...	NEW 84 656 ...
EUR Y8	EUR Y8
229,30 01295	229,30 01295
252,50 01294	252,50 01294
286,70 01293	286,70 01293

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	EUR Y8	
PSC40 PCLN R/L 50050-12	PSC 40	50	27	50	5	CN.. 1204	DC	229,30	01295
PSC50 PCLN R/L 65060-12	PSC 50	60	35	65	5	CN.. 1204	DC	252,50	01294
PSC63 PCLN R/L 80065-12	PSC 63	65	45	80	5	CN.. 1204	DC	286,70	01293



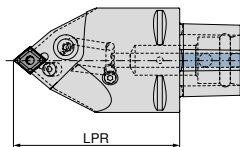
Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → Page 42.

Pièces détachées	Rivet tubulaire	Vis de levier	Levier	Cale support
Attachement	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
PSC 40	1,16 29200	4,55 28700	13,47 29000	13,38 27800
PSC 50	1,16 29200	4,55 28700	13,47 29000	13,38 27800
PSC 63	1,16 29200	4,55 28700	13,47 29000	13,38 27800

MaxiLock-N – PCMN 50°

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



NEW Neutre
84 675 ...
EUR Y8
286,70 01293
286,70 11293

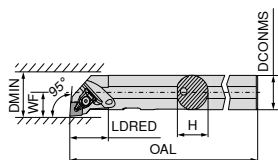
Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	EUR Y8	
PSC63 PCMN N 0100-12	PSC 63	100	5	CN.. 1204	DC	286,70	01293
PSC63 PCMN N 0130-12	PSC 63	130	5	CN.. 1204	DC	286,70	11293



Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → Page 42.

Pièces détachées	Rivet tubulaire	Vis de levier	Levier	Cale support
Attachement	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
PSC 63	1,16 29200	4,55 28700	13,47 29000	13,38 27800

MaxiLock-D – Barre d'alésage avec serrage par bride DCLN 95°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									70 557 ...		70 556 ...	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
A20Q DCLN R/L 09	20	19	180	35	13	25	2	CN.. 0903	205,40	720	205,40	720
A25R DCLN R/L 12	25	24	200	36	17	32	4	CN.. 1204	228,90	825	228,90	825
A32S DCLN R/L 12	32	31	250	40	22	40	4	CN.. 1204	236,70	832	236,70	832
A40T DCLN R/L 12	40	39	300	45	27	50	4	CN.. 1204	263,70	840	263,70	840
A40U DCLN L 16	50	47	350	45	35	63	6,5	CN.. 1606	326,30	85000		



Bride X Clamp



Tournevis



Vis



Cale support

Pièces détachées

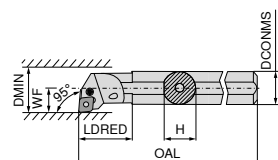
Pour référence

	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 556 720 / 70 557 720	24,82	823	T09 - IP	11,58	126	M3x7 - IP	3,30	819
70 556 825 / 70 557 825	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13	820
70 556 832 / 70 557 832	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13	820
70 556 840 / 70 557 840	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13	820
70 557 85000	27,49	825	T20 - IP	12,92	129	M5x14 - IP	4,44	821

MaxiLock-N – Barre d'alésage avec serrage par levier PCLN 95°

▲ Lettre A au début de la référence = Avec lubrification centrale

▲ Lettre S au début de la référence = Sans lubrification centrale



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									70 557 ...		70 556 ...	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
A25R PCLN R/L 12	25	23	200	36,0	17	32	4	CN.. 1204	228,90	225	228,90	225
S25T PCLN R/L 12	25	23	300	22,0	17	32	4	CN.. 1204	228,90	025	228,90	025
A32S PCLN R/L 12	32	30	250	50,0	22	40	4	CN.. 1204	236,70	232	236,70	232
S32U PCLN R/L 12	32	30	350	24,1	22	40	4	CN.. 1204	236,70	032	236,70	032
A40T PCLN R/L 12	40	38	300	60,0	27	50	4	CN.. 1204	263,70	240	263,70	240
S40V PCLN R/L 12	40	38	400	24,1	27	50	4	CN.. 1204	263,70	040	263,70	04000 ¹⁾
S50W PCLN R/L 16	50	47	450	31,0	35	63	4	CN.. 1606	326,30	050	326,30	050

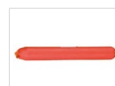
1) Revêtu nickel



Clé



Rivet tubulaire



Manchon de montage



Levier



Vis



Cale support

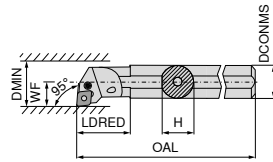
Pièces détachées

Pour référence

	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 556 225 / 70 557 225	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	4,49	205	8,28	233
70 556 025 / 70 557 025	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	4,49	205	8,28	233
70 556 232 / 70 557 232	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	4,49	205	8,28	233
70 556 032 / 70 557 032	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	4,49	205	8,28	233
70 556 240 / 70 557 240	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	8,28	233
70 556 04000 / 70 557 040	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	8,28	233
70 556 050 / 70 557 050	2,57	176	1,18	391	1,28	394	13,10	385	3,99	388	13,10	380

MaxiLock-N – Barre d'alésage avec serrage par levier PCLN 95°

▲ Anti-vibratoire



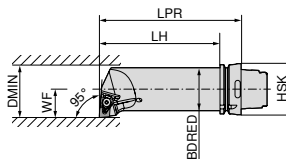
Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									70 559 ...		70 558 ...	
E-A25R PCLN R/L 12	25	23	200	40	17	31	4	CN.. 1204	EUR 2A		EUR 2A	
E-A32S PCLN R/L 12	32	30	250	50	22	39	4	CN.. 1204	745,10	025	745,10	025
E-A40T PCLN R/L 12	40	38	300	60	27	48	4	CN.. 1204	983,50	032	983,50	032
									1.174,00	040	1.174,00	040

								
			Clé	Rivet tubulaire	Manchon de montage	Levier	Vis	Cale support
			70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
Pièces détachées			EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
Pour référence			2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28
70 558 025 / 70 559 025	SW3	176	2,57	1,85 198	1,28 192	13,22 187	4,49 205	8,28 233
70 558 032 / 70 559 032	SW3	176	2,57	1,85 198	1,28 192	13,22 187	4,49 205	8,28 233
70 558 040 / 70 559 040	SW3	176	2,57	1,85 198	1,28 192	13,22 187	3,68 209	8,28 233

MaxiLock-D – Barres d'alésage DCLN 95°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

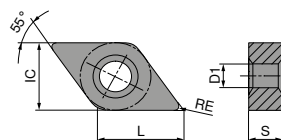


Désignation ISO	Attachement	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									74 529 ...		74 528 ...	
HSK T63 50Q DCLN R/L 12	HSK-T 63	175	149	50	35	63	4	CN.. 1204	EUR 2D/80		EUR 2D/80	
									323,60	512	323,60	512

				
	Bride X Clamp	Tournevis	Vis	Cale support
	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
Pièces détachées	EUR	EUR	EUR	EUR
Pour référence	2A/28	Y7	2A/28	2A/28
74 528 512 / 74 529 512	24,48 824	12,25 128	3,13 820	8,28 810

DNMG / DNMA / DNMM

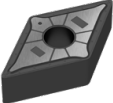
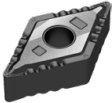
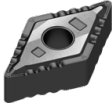
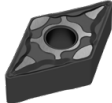
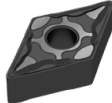
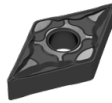
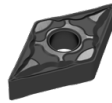
Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DNMG 1104..	11,6	4,76	3,81	9,52
DNMG 1504..	15,5	4,76	5,16	12,70
DNM. 1506..	15,5	6,35	5,16	12,70



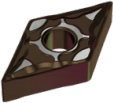
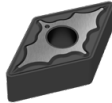
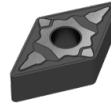
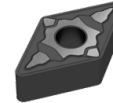
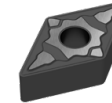
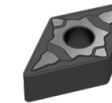
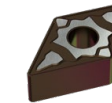
DNMG

		-CF TCM10	-CF20 CTEP110	-TFQ CTEP110	-F50 CTCP115	-F50 CTCP125	-F50 CTCP135	-TFQ CTCP115
		F	F	F	F	F	F	F
		CERMET DNMG	CERMET DNMG	CERMET DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG
		70 155 ...	76 102 ...	76 153 ...	76 134 ...	76 134 ...	76 134 ...	76 153 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
110402EN	0,2				12,80 302	12,80 502	12,80 702	
110404EN	0,4	12,21 904	12,80 004		12,80 304	12,80 504	12,80 704	
110408EN	0,8		12,80 006		12,80 306	12,80 506	12,80 706	
110412EN	1,2				12,80 308	12,80 508	12,80 708	
150404EN	0,4				15,51 316	15,51 516	15,51 716	
150408EN	0,8				15,51 318	15,51 518	15,51 718	
150412EN	1,2				15,51 320	15,51 520	15,51 720	
150604EN	0,4	15,99 914	16,80 028	18,68 028	16,80 328	16,80 528	16,80 728	19,38 32800
150608EN	0,8		16,80 030	18,68 030	16,80 330	16,80 530	16,80 730	19,38 330
150612EN	1,2		16,80 032		16,80 332	16,80 532	16,80 732	
P		●	●	●	●	●	●	●
M		○	○	○			○	
K		○	○	○	○	○		○
N								
S								
H								
O								

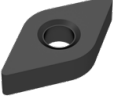
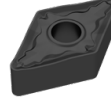
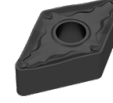
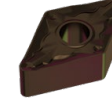
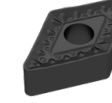
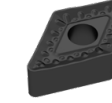
DNMG

		-TFQ CTCP125		-XU CTCP115		-XU CTCP125		-M50 CTCK110		-M50 CTCK120		-M50 CTCP115		-M50 CTCP125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
															
		F		M		M		M		M		M		M	
		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG	
		76 153 ...		76 291 ...		76 291 ...		70 133 ...		70 133 ...		76 136 ...		76 136 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110404EN	0,4											12,80	304	12,80	504
110408EN	0,8											12,80	306	12,80	506
110412EN	1,2											12,80	308	12,80	508
150404EN	0,4											15,51	316	15,51	514
150408EN	0,8							15,51	018	15,51	518	15,51	318	15,51	518
150412EN	1,2							15,51	020	15,51	520	15,51	320	15,51	516
150416EN	1,6											15,51	322	15,51	522
150604EN	0,4	19,38	528	16,80	328	16,80	528					16,80	328	16,80	528
150608EN	0,8	19,38	530	16,80	330	16,80	530	16,80	030	16,80	530	16,80	330	16,80	530
150612EN	1,2			16,80	332	16,80	532	16,80	032	16,80	532	16,80	332	16,80	532
150616EN	1,6											16,80	334	16,80	534
P			●		●		●		○		○		●		●
M															
K			○		○		○		●		●		○		○
N															
S															
H															
O															

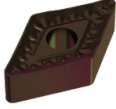
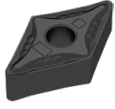
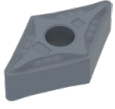
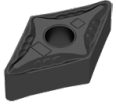
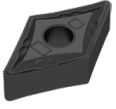
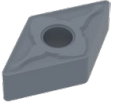
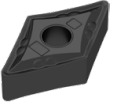
DNMG

		-M50 CTCP135		-TMQ CTCP125		-M70 CTCK110		-M70 CTCK120		-M70 CTCP115		-M70 CTCP125		-M70 CTCP135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
															
		M		M		M		M		M		M		M	
		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG	
		76 136 ...		76 197 ...		70 263 ...		70 263 ...		76 263 ...		76 263 ...		76 263 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110404EN	0,4	12,80	704												
110408EN	0,8	12,80	706							12,80	306	12,80	506	12,80	706
110412EN	1,2	12,80	708							12,80	308	12,80	508	12,80	708
150404EN	0,4	15,51	716												
150408EN	0,8	15,51	718			15,51	018	15,51	518	15,51	318	15,51	518	15,51	718
150412EN	1,2	15,51	720			15,51	020	15,51	520	15,51	320	15,51	520	15,51	720
150416EN	1,6	15,51	722							15,51	322	15,51	522	15,51	722
150604EN	0,4	16,80	728												
150608EN	0,8	16,80	730	19,38	530	16,80	030	16,80	530	16,80	330	16,80	530	16,80	730
150612EN	1,2	16,80	732	19,38	532	16,80	032	16,80	532	16,80	332	16,80	532	16,80	732
150616EN	1,6	16,80	734			16,80	034	16,80	534	16,80	334	16,80	534	16,80	734
P			●		●		○		○		●		●		●
M			○												○
K					○		●		●		○		○		
N															
S															
H															
O															

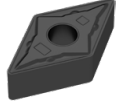
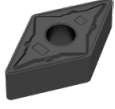
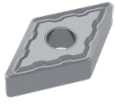
DNMA / DNMM

		CTCK110		CTCK120		-R28 CTCP115		-R28 CTCP125		-R28 CTCP135		-R58 CTCP115		-R58 CTCP125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
															
		R		R		R		R		R		R		R	
		DNMA		DNMA		DNMM		DNMM		DNMM		DNMM		DNMM	
		70 156 ...		70 156 ...		76 165 ...		76 165 ...		76 165 ...		76 166 ...		76 166 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
150408EN	0,8	15,51	018	15,51	518										
150412EN	1,2	15,51	020	15,51	520										
150608EN	0,8	16,80	030	16,80	530										
150612EN	1,2	16,80	032	16,80	532	16,80	332	16,80	532	16,80	732	16,80	332	16,80	532
150616EN	1,6					16,80	334	16,80	534	16,80	734	16,80	334	16,80	534
P			○		○		●		●		●		●		●
M											○				
K			●		●		○		○				○		○
N															
S															
H															
O															

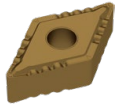
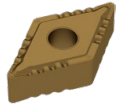
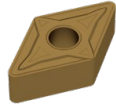
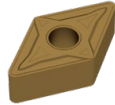
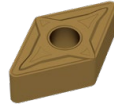
DNMM / DNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-R58 CTCP135	-F30 CTCM120	-F30 CTPM125	-F30 CTCM130	-M30 CTCM120	-M30 CTPM125	-M30 CTCM130	
		DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	
									
		R DNMM	F DNMG	F DNMG	F DNMG	M DNMG	M DNMG	M DNMG	
		76 166 ...	75 013 ...	75 013 ...	75 013 ...	75 014 ...	75 014 ...	75 014 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	
110404EN	0,4		12,80 10400	12,80 204	12,80 30400	12,80 10600	12,80 206	12,80 30600	
110408EN	0,8		12,80 10600	12,80 206	12,80 30600	12,80 10800	12,80 208	12,80 30800	
110412EN	1,2								
150604EN	0,4		16,80 12800	16,80 228	16,80 32800				
150608EN	0,8		16,80 13000	16,80 230	16,80 33000	16,80 13000	16,80 230	16,80 33000	
150612EN	1,2	16,80 732				16,80 13200	16,80 232	16,80 33200	
150616EN	1,6	16,80 734							
P		●	○	○	○	○	○	○	
M		○	●	●	●	●	●	●	
K									
N									
S					○			○	
H									
O									

DNMG

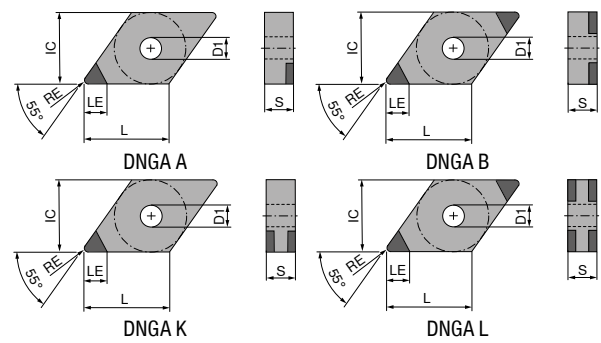
		NEW		NEW		NEW	
		-M60 CTCM120	-M60 CTPM125	-M60 CTCM130	-M34 CTPX710		
		DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin		
							
		M DNMG	M DNMG	M DNMG	M DNMG		
		75 015 ...	75 015 ...	75 015 ...	75 004 ...		
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08		
150404EN	0,4				16,20 61600		
150408EN	0,8				16,20 61800		
150412EN	1,2				16,20 62000		
150608EN	0,8	16,80 13000	16,80 230	16,80 33000	17,75 63000		
150612EN	1,2	16,80 13200	16,80 232	16,80 33200	17,75 63200		
P		○	○	○	●		
M		●	●	●	●		
K							
N					○		
S				○	●		
H							
O							

DNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-FMS CT-P15		-FMS CT-P25		-MRS CT-P15		-MRS CT-P25		-MRS CT-P35	
											
											
		F		F		M		M		M	
		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG	
		75 306 ...		75 306 ...		75 307 ...		75 307 ...		75 307 ...	
ISO	RE mm	EUR 1S/1N		EUR 1S/1N		EUR 1S/1N		EUR 1S/1N		EUR 1S/1N	
150404EN	0,4	4,62	01609	4,62	11609						
150408EN	0,8	4,62	01809	4,62	11809	4,62	01809	4,62	11809		
150604EN	0,4	4,85	02809	4,85	12809						
150608EN	0,8	4,85	03009	4,85	13009	4,85	03009	4,85	13009	4,85	23009
150612EN	1,2	4,85	03209	4,85	13209	4,85	03209	4,85	13209	4,85	23209
150616EN	1,6					4,85	03409	4,85	13409	4,85	23409
P			●		●		●		●		●
M			○		○		○		○		○
K											
N											
S											
H											
O											

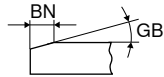
DNGA

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DNGA 1504..	15,5	4,76	5,13	12,7
DNGA 1506..	15,5	6,35	5,16	12,7
DNGA 1506..	15,5	6,35	5,13	12,7



DNGA

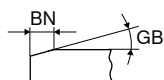
▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles



ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm					
						71 410 ...	71 411 ...	71 403 ...	71 017 ...	71 410 ...
						EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0
150604SN	0,4	0,09	10°	L (4)	2,8					
150604SN	0,4	0,09	15°	L (4)	2,8					
150604TN	0,4	0,09	15°	A (1)	3,5	41,08 20000				
150604SN	0,4	0,11	15°	B (2)	2,8				71,93 32814	
150604SN	0,4	0,09	20°	L (4)	2,8					
150604SN	0,4	0,09	20°	L (4)	2,8			61,52 152 61,52 10200		
150604SN	0,4	0,09	20°	K (2)	2,8		41,50 20000			
150604TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5					41,08 40500
150604TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5				71,93 32829	41,08 40100
150604SN	0,4	0,14	25°	B (2)	2,8					41,08 40400
150604FN	0,4			A (1)	3,5					41,08 40000
150604SN	0,4	0,18	30°	L (4)	2,8			61,52 182		
150604FN	0,4			A (1)	3,5					
150608SN	0,8	0,09	10°	L (4)	2,6					
150608SN	0,8	0,09	15°	L (4)	2,6					
150608TN	0,8	0,09	15°	A (1)	3,0	41,08 20100 73,04 20200				
150608TN	0,8	0,09	15°	A (1)	5,0					
150608SN	0,8	0,11	15°	K (2)	2,6		41,50 20100			
150608SN	0,8	0,11	15°	B (2)	2,6				71,93 33014	
150608SN	0,8	0,09	20°	L (4)	2,6					
150608SN	0,8	0,09	20°	L (4)	2,6			61,52 154 61,52 10300		
150608TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,0					41,08 40700
150608TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,0					41,08 40300
150608SN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,6				71,93 33029	
150608SN	0,8	0,16	25°	K (2)	2,6		41,50 20200			
150608SN	0,8	0,18	30°	L (4)	2,6			61,52 184		
150608FN	0,8			A (1)	3,0					41,08 40600
150608FN	0,8			A (1)	3,0					41,08 40200
150612SN	1,2	0,11	15°	B (2)	2,8				71,93 33214 71,93 33229	
150612SN	1,2	0,14	25°	B (2)	2,8					
P										
M										
K										
N										
S										
H										
O										

DNGA

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles



						F		F		F		F		F	
						CBN DNGA		CBN DNGA		CBN DNGA		CBN DNGA		CBN DNGA	
						71 402 ...		71 403 ...		71 410 ...		71 402 ...		71 403 ...	
						EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm										
150604FN	0,4			A (1)	3,5										
150604TN	0,4	0,09	15°	K (2)	2,8	37,60	222								
150604SN	0,4	0,09	20°	K (2)	2,8							37,60	32600		
150404SN	0,4	0,09	20°	L (4)	2,8									61,52	30200
150604SN	0,4	0,09	20°	L (4)	2,8									61,52	332
150404SN	0,4	0,11	20°	L (4)	2,8									61,52	30300
150604SN	0,4	0,11	20°	K (2)	2,8	37,60	24200								
150604SN	0,4	0,11	20°	L (4)	2,8			61,52	242						
150604SN	0,4	0,11	25°	K (2)	2,8					37,60	352				
150404TN	0,4	0,11	25°	L (4)	2,8			61,52	20200						
150604TN	0,4	0,11	25°	L (4)	2,8			61,52	24800						
150404SN	0,4	0,11	25°	L (4)	2,8									61,52	30400
150604TN	0,4	0,11	25°	K (2)	2,8	37,60	252							61,52	352
150604SN	0,4	0,11	25°	L (4)	2,8										
150404TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,5					41,08	50100				
150604TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,5					41,08	50500				
150604SN	0,4	0,13	25°	L (4)	2,8			61,52	262						
150404FN	0,4			A (1)	3,5					41,08	50000				
150404SN	0,4	0,13	25°	L (4)	2,8			61,52	20300						
150604SN	0,4	0,14	30°	L (4)	2,8							37,60	382	61,52	372
150604SN	0,4	0,14	35°	K (2)	2,8										
150604FN	0,4			L (4)	2,8			61,52	29300						
150604FN	0,4			K (2)	2,8	37,60	212								
150604SN	0,4	0,14	35°	L (4)	2,8									61,52	37500
150408FN	0,8			A (1)	3,0					41,08	50200				
150608TN	0,8	0,09	15°	K (2)	2,6	37,60	224								
150608SN	0,8	0,09	20°	L (4)	2,6									61,52	334
150608SN	0,8	0,11	20°	K (2)	2,6	37,60	24300					37,60	34200		
150608SN	0,8	0,11	20°	L (4)	2,6			61,52	244					61,52	34400
150408SN	0,8	0,11	20°	L (4)	2,6									61,52	30500
150608SN	0,8	0,11	25°	K (2)	2,6							37,60	354		
150408TN	0,8	0,11	25°	L (4)	2,6			61,52	20500						
150608TN	0,8	0,11	25°	L (4)	2,6			61,52	24900						
150408SN	0,8	0,11	25°	L (4)	2,6									61,52	30600
150608TN	0,8	0,11	25°	K (2)	2,6	37,60	254							61,52	354
150608SN	0,8	0,11	25°	L (4)	2,6										
150408TN	0,8	0,12	25°	A (1)	3,0					41,08	50300				
150608FN	0,8			A (1)	3,0					41,08	50600				
150608TN	0,8	0,12	25°	A (1)	3,0					41,08	50700				
150608SN	0,8	0,13	25°	K (2)	2,6	37,60	26000								
150608SN	0,8	0,13	25°	L (4)	2,6			61,52	264					61,52	364
150408SN	0,8	0,14	30°	L (4)	2,6									61,52	30700
150608SN	0,8	0,14	30°	L (4)	2,6			61,52	274					61,52	374
150608SN	0,8	0,14	35°	K (2)	2,6					37,60	384				
150608FN	0,8			L (4)	2,6			61,52	29400						
150408FN	0,8			L (4)	2,6			61,52	20400						
150608FN	0,8			K (2)	2,6	37,60	214								
150608SN	0,8	0,14	35°	L (4)	2,6									61,52	37600

P
M
K
N
S
H
O

•

•

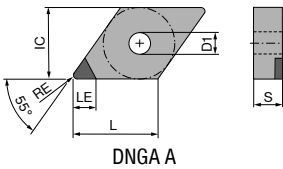
•

•

•

DNGA

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DNGA 1504..	15,5	4,76	5,13	12,7
DNGA 1506..	15,5	6,35	5,13	12,7



DNGA

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

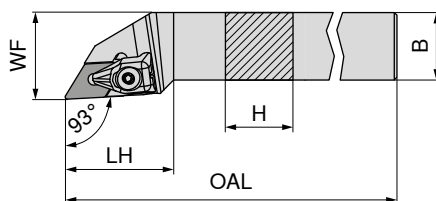


F
DIAMOND
DNGA

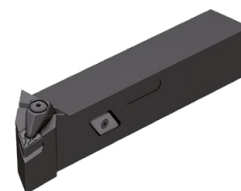
71 128 ...

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0	
150404FN	0,4	A (1)	6,4	71,93	10001
150408FN	0,8	A (1)	6,0	71,93	10101
150412FN	1,2	A (1)	5,6	84,39	10201
150604FN	0,4	A (1)	6,4	71,93	10301
150608FN	0,8	A (1)	6,0	71,93	10401
150612FN	1,2	A (1)	5,6	84,39	10501
P					
M					
K					
N					●
S					
H					
O					●

MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DDJN 93°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

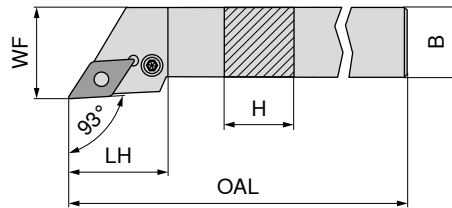


Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
								70 541 ...		70 540 ...	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
DDJN R/L 1616 H11	16	16	100	33	20	2	DN.. 1104	78,62	816	78,62	816
DDJN R/L 2020 K11	20	20	125	33	25	2	DN.. 1104	87,59	820	87,59	820
DDJN R/L 2525 M11	25	25	150	33	32	2	DN.. 1104	90,61	825	90,61	825
DDJN R/L 2020 K15	20	20	125	40	25	4	DN.. 1504 / 1506	87,59	720	87,59	720
DDJN R/L 2525 M15	25	25	150	40	32	4	DN.. 1504 / 1506	90,61	725	90,61	725
DDJN R/L 3225 P15	32	25	170	40	32	4	DN.. 1504 / 1506	97,20	832	97,20	832

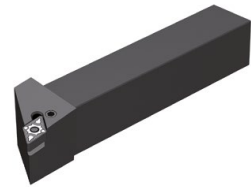
 En cas d'emploi de plaquettes DN.. 1504, veuillez monter la cale support référence 70 950 40000.

				
	Bride X Clamp	Tournevis	Vis	Cale support
	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
Pièces détachées	EUR	EUR	EUR	EUR
Pour référence	2A/28	Y7	2A/28	2A/28
70 541 816 / 70 540 816	29,62 835	T09 - IP 11,58 126	M3x7 - IP 3,30 819	M3x7 - IP 3,71 808
70 541 820 / 70 540 820	29,62 835	T09 - IP 11,58 126	M3x7 - IP 3,30 819	M3x7 - IP 3,71 808
70 541 825 / 70 540 825	29,62 835	T09 - IP 11,58 126	M3x7 - IP 3,30 819	M3x7 - IP 3,71 808
70 541 720 / 70 540 720	24,48 824	T15 - IP 12,25 128	M4,5x12 - IP 3,13 820	M4,5x12 - IP 8,28 811
70 541 725 / 70 540 725	24,48 824	T15 - IP 12,25 128	M4,5x12 - IP 3,13 820	M4,5x12 - IP 8,28 811
70 541 832 / 70 540 832	24,48 824	T15 - IP 12,25 128	M4,5x12 - IP 3,13 820	M4,5x12 - IP 8,28 811

MaxiLock-N – PDJN 93° – Porte-outils avec levier de serrage



Les illustrations montrent l'exécution à droite

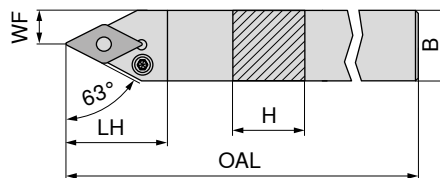


Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 541 ...		À droite 70 540 ...	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
PDJN R/L 1616 H11	16	16	100	30,0	20	3	DN.. 1104	78,62	116	78,62	116
PDJN R/L 2020 K11	20	20	125	30,0	25	3	DN.. 1104	87,59	12000 ¹⁾	87,59	12000 ¹⁾
PDJN R/L 2525 M11	25	25	150	30,0	32	3	DN.. 1104	90,61	12500 ¹⁾	90,61	12500 ¹⁾
PDJN R/L 2020 K15	20	20	125	34,9	25	3,2	DN.. 1506	87,59	020	87,59	020
PDJN R/L 2525 M15	25	25	150	35,4	32	3,2	DN.. 1506	90,61	025	90,61	025
PDJN R/L 3225 P15	32	25	170	35,4	32	3,2	DN.. 1506	97,20	032	97,20	032
PDJN R/L 3232 P15	32	32	170	34,7	40	3,2	DN.. 1506	122,40	13200	122,40	13200

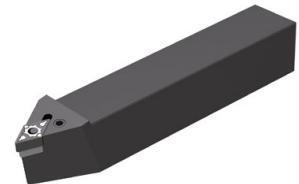
1) Revêtu nickel

Pièces détachées Pour référence	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 540 116 / 70 541 116	2,57	175	2,16	122	1,28	191	15,72	121	3,35	208	7,57	120
70 540 12000 / 70 541 12000	2,57	175	2,16	122	1,28	191	15,72	121	3,35	208	7,57	120
70 540 12500 / 70 541 12500	2,57	175	2,16	122	1,28	191	15,72	121	3,35	208	7,57	120
70 540 020 / 70 541 020	2,57	176	1,85	198	1,28	192	14,36	188	3,99	388	8,28	236
70 540 025 / 70 541 025	2,57	176	1,85	198	1,28	192	14,36	188	3,99	388	8,28	236
70 540 032 / 70 541 032	2,57	176	1,85	198	1,28	192	14,36	188	3,99	388	8,28	236
70 540 13200 / 70 541 13200	2,57	176	1,85	198	1,28	192	14,36	188	3,99	388		

MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PDNN 63°



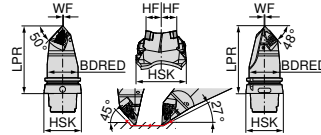
Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 537 ...		À droite 70 536 ...	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
PDNN R/L 2525 M11	25	25	150	30,0	12,5	3	DN.. 1104	90,61	125	90,61	125
PDNN R/L 2525 M15	25	25	150	36,5	12,5	3,2	DN.. 1506	90,61	025	90,61	025

Pièces détachées Pour référence	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 537 125 / 70 536 125	2,57	175	2,16	122	1,28	191	15,72	121	3,35	208	7,57	120
70 537 025 / 70 536 025	2,57	176	1,85	198	1,28	192	14,36	188	3,99	388	8,28	236

MaxiLock-D – Unités de coupe DCMN + DDMN



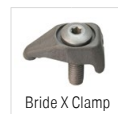
Neutre

74 600 ...

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	BDRED mm	WF mm	HF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2D/80	
HSK T63 DCMN L 12 + DDMN L 15	HSK-T 63	115	53	0,5	20	4	CN.. 1204 / DN.. 1506	610,70	501
HSK T100 DCMN L 12 + DDMN L 15	HSK-T 100	150	88	0,5	20	4	CN.. 1204 / DN.. 1506	697,40	701



Ø de chariotage maximal 78 mm



Bride X Clamp

70 950 ...



Tournevis

80 950 ...



Vis

70 950 ...



Cale support

70 950 ...



Cale support

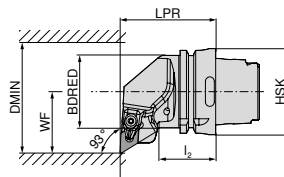
70 950 ...

Pièces détachées

Pour référence

	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
74 600 501	24,48	824	12,25	128	3,13	820	8,28	811
74 600 701	24,48	824	12,25	128	3,13	820	8,28	811

MaxiLock-D – Unités de coupe DDUN 93°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

À gauche

74 516 ...

À droite

74 515 ...

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	l ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2D/80		EUR 2D/80	
HSK T63 DDUN R/L 15	HSK-T 63	70	42	53	45	125	4	DN.. 1506	236,00	515	236,00	515
HSK T100 DDUN R/L 15	HSK-T 100	80	45	88	55	125	4	DN.. 1506	277,00	715	277,00	715



Bride X Clamp

70 950 ...



Tournevis

80 950 ...



Vis

70 950 ...



Cale support

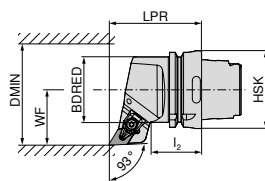
70 950 ...

Pièces détachées

Pour référence

	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
74 516 515 / 74 515 515	24,48	824	12,25	128	3,13	820	8,28	811
74 516 715 / 74 515 715	24,48	824	12,25	128	3,13	820	8,28	811

MaxiLock-D – Unités de coupe DDUN 93°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	I ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									74 512 ...		74 511 ...	
HSK T63 DDJN R/L 15	HSK-T 63	75	42	53	45	125	4	DN.. 1506	EUR 2D/80 236,00	515	EUR 2D/80 236,00	515
HSK T100 DDJN R/L 15	HSK-T 100	85	45	88	55	125	4	DN.. 1506	EUR 2D/80 277,00	715	EUR 2D/80 277,00	715

Pièces détachées
Pour référence

	24,48	824	T15- IP	12,25	128	M4,5x12- IP	3,13	820	8,28	811
74 512 515 / 74 511 515	24,48	824	T15- IP	12,25	128	M4,5x12- IP	3,13	820	8,28	811



Bride X Clamp



Tournevis

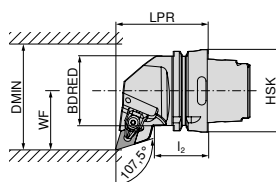


Vis



Cale support

MaxiLock-D – Unités de coupe DDHN 107,5°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

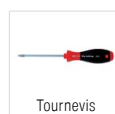
Désignation ISO	Attachement	LPR mm	I ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									74 508 ...		74 507 ...	
HSK T63 DDHN R/L 15	HSK-T 63	70	42	53	45	125	4	DN.. 1506	EUR 2D/80 236,00	515	EUR 2D/80 236,00	515

Pièces détachées
Pour référence

74 508 515 / 74 507 515	24,48	824	T15- IP	12,25	128	M4,5x12- IP	3,13	820	8,28	811
-------------------------	-------	-----	---------	-------	-----	-------------	------	-----	------	-----



Bride X Clamp



Tournevis



Vis

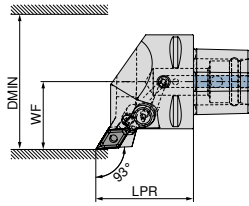


Cale support

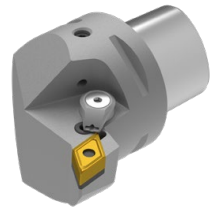
MaxiLock-N – PDJN 93° – Porte-outils avec levier de serrage

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	À gauche 84 665 ...		À droite 84 664 ...	
								EUR Y8		EUR Y8	
PSC40 PDJN R/L 50050-15	PSC 40	50	27	50	5	DN.. 1506	DC	229,30	01595	229,30	01595
PSC50 PDJN R/L 65060-15	PSC 50	60	35	65	5	DN.. 1506	DC	252,50	01594	252,50	01594
PSC63 PDJN R/L 80065-15	PSC 63	65	45	80	5	DN.. 1506	DC	286,70	01593	286,70	01593

1 Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → Page 42.

Pièces détachées

Attachement

PSC 40		1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	15,67	28900	24,61	27900	
PSC 50		1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	15,67	28900	24,61	27900	
PSC 63		1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	15,67	28900	24,61	27900	



Rivet tubulaire

84 950 ...

EUR
Y8

Vis de levier

84 950 ...

EUR
Y8

Levier

84 950 ...

EUR
Y8

Cale support

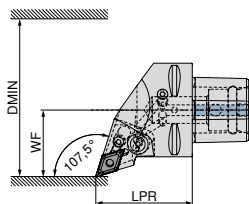
84 950 ...

EUR
Y8

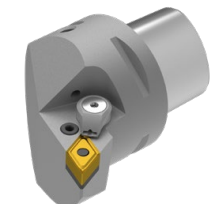
MaxiLock-N – PDHN 107,5° – Porte-outils avec levier de serrage

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	À gauche 84 669 ...		À droite 84 668 ...	
								EUR Y8		EUR Y8	
PSC40 PDHN R/L 50050-15	PSC 40	50	27	50	5	DN.. 1506		229,30	01595	229,30	01595
PSC50 PDHN R/L 65060-15	PSC 50	60	35	65	5	DN.. 1506		252,50	01594	252,50	01594
PSC63 PDHN R/L 80065-15	PSC 63	65	45	80	5	DN.. 1506	DC	286,70	01593	286,70	01593

1 Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → Page 42.



Rivet tubulaire

84 950 ...

EUR
Y8

Vis de levier

84 950 ...

EUR
Y8

Levier

84 950 ...

EUR
Y8

Cale support

84 950 ...

EUR
Y8

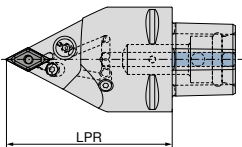
Pièces détachées

Attachement

PSC 40		1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	15,67	28900	24,61	27900	
PSC 50		1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	15,67	28900	24,61	27900	
PSC 63		1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	15,67	28900	24,61	27900	

MaxiLock-N – PDNN 62,5°

Conditionnement :
Sans kit de refroidissement haute performance



NEW
Neutre
84 676 ...
EUR
Y8
286,70 01593
286,70 11593

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling
PSC63 PDNN N 0100-15	PSC 63	100	5	DN.. 1506	DC
PSC63 PDNN N 0130-15	PSC 63	130	5	DN.. 1506	DC

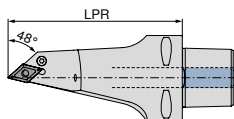
i Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → **Page 42.**

Attachement
PSC 63

Vis de serrage
84 950 ...
EUR
Y8
3,20 27600

MaxiLock-N – PDMN 48°

Conditionnement :
Sans kit de refroidissement haute performance



NEW
Neutre
84 680 ...
EUR
Y8
353,20 11593

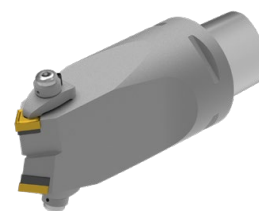
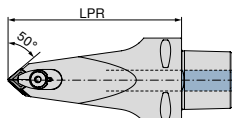
Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling
PSC63 PDMN L 0130-15	PSC 63	130	5	DN.. 1506	DC

i Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → **Page 42.**

Attachement
PSC 63

Vis de serrage
84 950 ...
EUR
Y8
3,20 27600

MaxiLock-D – Unités de coupe DCMN + DDMN 50°/48°



NEW

Neutre

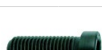
84 683 ...

EUR

Y8

448,70 01293

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
PSC63 DCMN-DDMN L 0130-12/15	PSC 63	130	10	CN.. 1204 / DN.. 1506

							
		Vis	Bride	Buse	Vis de serrage	Cale support	Cale support
		84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
Pièces détachées		EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
Attachement		Y8	Y8	Y8	Y8	Y8	Y8
PSC 63	M6X28 SW4	20,47 28300	24,25 28500	7,81 28400	4,83 27500	24,61 27900	13,38 27800

Dispositif de lubrification à haute performance (Pression jusque 100 bar)

▲ L'emploi du kit DC obstrue l'autre sortie du lubrifiant, toute la pression est ainsi concentrée via le kit !

Conditionnement :

Buse Direct Cooling et joint O-Ring



84 950 ...

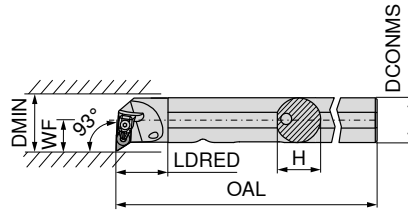
EUR

Y8

Kit de refroidissement

103,50 27400

MaxiLock-D – Barre d'alésage avec serrage par bride DDUN 93°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									70 569 ...		70 568 ...	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
A25R DDUN R/L 11	25	24	200	30	17	32	2	DN.. 1104	228,90	725	228,90	725
A32S DDUN R/L 11	32	31	250	40	22	40	2	DN.. 1104	236,70	732	236,70	732
A40T DDUN R/L 15	40	39	300	45	27	50	4	DN.. 1506	263,70	840	263,70	840



Bride X Clamp

70 950 ...

EUR
2A/28

Tournevis

80 950 ...

EUR
Y7

Vis

70 950 ...

EUR
2A/28

Cale support

70 950 ...

EUR
2A/28

Pièces détachées

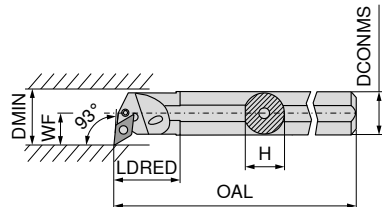
Pour référence

70 568 725 / 70 569 725	29,62	835	T09 - IP	11,58	126	M3x7 - IP	3,30	819	3,71	808
70 568 732 / 70 569 732	29,62	835	T09 - IP	11,58	126	M3x7 - IP	3,30	819	3,71	808
70 568 840 / 70 569 840	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13	820	8,28	811

MaxiLock-N – Barre d'alésage avec serrage par levier PDUN 93°

▲ Lettre A au début de la référence = Avec lubrification centrale

▲ Lettre S au début de la référence = Sans lubrification centrale



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									70 569 ...		70 568 ...	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
A20Q PDUN R/L 11	20	18,5	180	36	16,0	28	3	DN.. 1104	205,40	12000 ¹⁾	205,40	12000 ¹⁾
A25R PDUN R/L 11	25	23,0	200	36	18,5	32	3	DN.. 1104	228,90	125	228,90	12500 ¹⁾
A32S PDUN R/L 11	32	30,0	250	36	22,0	40	3	DN.. 1104	236,70	13200 ¹⁾	236,70	132
A32S PDUN R/L 15	32	30,0	250	50	22,0	40	3,2	DN.. 1506	236,70	232	236,70	232
A40T PDUN R/L 15	40	38,0	300	60	27,0	50	3,2	DN.. 1506	263,70	240	263,70	240
S50W PDUN R/L 15	50	47,0	450	31	35,0	63	3,2	DN.. 1506	326,30	050	326,30	050

1) Revêtu nickel



Clé

70 950 ...

EUR
2A/28

Rivet tubulaire

70 950 ...

EUR
2A/28

Manchon de montage

70 950 ...

EUR
2A/28

Levier

70 950 ...

EUR
2A/28

Vis

70 950 ...

EUR
2A/28

Cale support

70 950 ...

EUR
2A/28

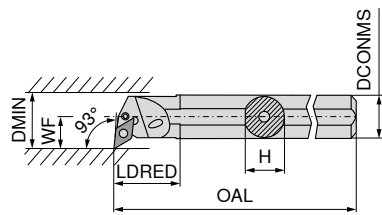
Pièces détachées

Pour référence

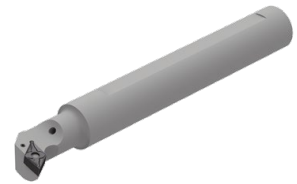
70 568 12000 / 70 569 12000	SW2,5	2,57	175				15,72	125	2,28	126		
70 568 12500 / 70 569 125	SW2,5	2,57	175	2,16	122	1,28	191	15,72	121	3,35	208	7,57 120
70 568 132 / 70 569 13200	SW2,5	2,57	175	2,16	122	1,28	191	15,72	121	3,35	208	7,57 120
70 568 232 / 70 569 232	SW3	2,57	176	1,85	198	1,28	192	14,36	188	3,68	209	8,28 236
70 568 240 / 70 569 240	SW3	2,57	176	1,85	198	1,28	192	14,36	188	3,68	209	8,28 236
70 568 050 / 70 569 050	SW3	2,57	176	1,85	198	1,28	192	14,36	188	3,99	388	8,28 236

MaxiLock-N – Barre d'alésage avec serrage par levier PDUN 93°

▲ Anti-vibratoire



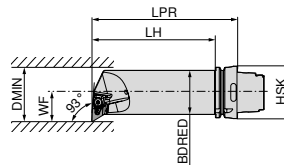
Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									70 563 ...		70 562 ...	
E-A25R PDUN R/L 11	25	23	200	40	17	31	3	DN.. 1104	EUR 2A		EUR 2A	
E-A32S PDUN R/L 15	32	30	250	50	22	39	3,2	DN.. 1506	745,10	025	745,10	025
E-A40T PDUN R/L 15	40	38	300	60	27	48	3,2	DN.. 1506	983,50	032	983,50	032
									1.174,00	040	1.174,00	040

Pièces détachées Pour référence	Clé		Rivet tubulaire		Manchon de montage		Levier		Vis		Cale support	
	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28
70 562 025 / 70 563 025	SW2,5	2,57	175	2,16	122	1,28	191	15,72	121	3,35	208	7,57
70 562 032 / 70 563 032	SW3	2,57	176	1,85	198	1,28	192	14,36	188	3,99	388	8,28
70 562 040 / 70 563 040	SW3	2,57	176	1,85	198	1,28	192	14,36	188	3,99	388	8,28

MaxiLock-D – Barres d'alésage DDUN 93°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

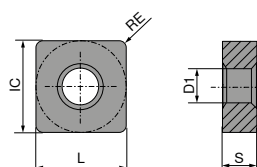


Désignation ISO	Attachement	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									74 533 ...		74 532 ...	
HSK T63 50Q DDUN R/L 15	HSK-T 63	175	149	50	35	63	4	DN.. 1506	EUR 2D/80		EUR 2D/80	
									323,60	515	323,60	515

Pièces détachées Pour référence	Bride X Clamp		Tournevis		Vis		Cale support	
	70 950 ...	EUR 2A/28	80 950 ...	EUR Y7	70 950 ...	EUR 2A/28	70 950 ...	EUR 2A/28
74 533 515 / 74 532 515		24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13
								820
								820
								811

SNMG / SNMA / SNMM

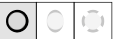
Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
SNMG 0903..	9,52	3,18	3,81	9,52
SNM. 1204..	12,70	4,76	5,16	12,70
SNM. 1506..	15,87	6,35	6,35	15,87
SNM. 1906..	19,05	6,35	7,94	19,05
SNMM 2507..	25,40	7,94	9,12	25,40
SNMM 2509..	25,40	9,52	9,12	25,40



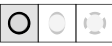
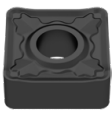
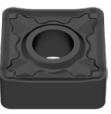
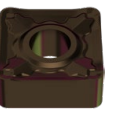
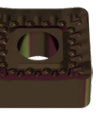
SNMG

		-F50 CTCP115		-F50 CTCP125		-F50 CTCP135		-M50 CTCP115		-M50 CTCP125		-M50 CTCP135		-M70 CTCK110	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F SNMG		F SNMG		F SNMG		M SNMG		M SNMG		M SNMG		M SNMG	
		76 140 ...		76 140 ...		76 140 ...		76 137 ...		76 137 ...		76 137 ...		70 225 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
090308EN	0,8	7,79	306	7,79	506	7,79	706								
120404EN	0,4	12,21	316	12,21	516	12,21	716								
120408EN	0,8	12,21	318	12,21	518	12,21	718	12,21	318	12,21	518	12,21	718	12,21	018
120412EN	1,2	12,21	320	12,21	520	12,21	720	12,21	320	12,21	520	12,21	720	12,21	020
120416EN	1,6							12,21	322	12,21	522	12,21	722	12,21	022
150608EN	0,8							19,38	330	19,38	530	19,38	730		
150612EN	1,2							19,38	332	19,38	532	19,38	732	19,38	032
150616EN	1,6							19,38	334	19,38	534	19,38	734	19,38	034
190612EN	1,2													27,37	044
190616EN	1,6													27,37	046
P			●		●		●		●		●		●		○
M							○						○		
K			○		○				○		○				●
N															
S															
H															
O															

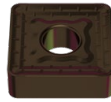
SNMG / SNMA

		-M70 CTCK120		-M70 CTCP115		-M70 CTCP125		-M70 CTCP135		CTCP125		CTCP135		CTCK110	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin	
															
															
		M		M		M		M		M		M		R	
		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG		SNMA	
		70 225 ...		76 225 ...		76 225 ...		76 225 ...		76 116 ...		76 116 ...		70 114 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
090308EN	0,8									7,79	506	7,79	706		
120408EN	0,8	12,21	518	12,21	318	12,21	518	12,21	718					12,21	018
120412EN	1,2	12,21	520	12,21	320	12,21	520	12,21	720					12,21	020
120416EN	1,6	12,21	522	12,21	322	12,21	522	12,21	722					12,21	022
150612EN	1,2	19,38	532	19,38	332	19,38	532	19,38	732					19,38	032
150616EN	1,6	19,38	534	19,38	334	19,38	534	19,38	734					19,38	034
190612EN	1,2	27,37	544	27,37	344	27,37	544	27,37	744					27,37	044
190616EN	1,6	27,37	546	27,37	346	27,37	546	27,37	746					27,37	046
190624EN	2,4			27,37	348	27,37	548	27,37	748						
P			○	●		●		●		●		●		○	
M								○				○			
K		●		○		○				○				●	
N															
S															
H															
O															

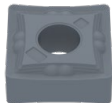
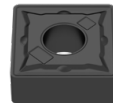
SNMA / SNMM

		CTCK120		-R28 CTCP115		-R28 CTCP125		-R28 CTCP135		-R58 CTCP115		-R58 CTCP125		-R58 CTCP135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
															
		R		R		R		R		R		R		R	
		SNMA		SNMM		SNMM		SNMM		SNMM		SNMM		SNMM	
		70 114 ...		76 128 ...		76 128 ...		76 128 ...		76 129 ...		76 129 ...		76 129 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
120408EN	0,8	12,21	518							12,21	318	12,21	518	12,21	718
120412EN	1,2	12,21	520							12,21	320	12,21	520	12,21	720
120416EN	1,6	12,21	522												
150612EN	1,2	19,38	532	19,38	332	19,38	532	19,38	732	19,38	332	19,38	532	19,38	732
150616EN	1,6	19,38	534	19,38	334	19,38	534	19,38	734	19,38	334	19,38	534	19,38	734
190612EN	1,2	27,37	544							27,37	344	27,37	544	27,37	744
190616EN	1,6	27,37	546	27,37	346	27,37	546	27,37	746	27,37	346	27,37	546	27,37	746
190624EN	2,4									27,37	348	27,37	548	27,37	748
250724EN	2,4							53,80	760	53,80	360	53,80	560	53,80	760
250924EN	2,4			63,19	370	63,19	570	63,19	770	63,19	370	63,19	570	63,19	770
P			○		●		●		●		●		●		●
M									○						○
K			●		○		○				○		○		
N															
S															
H															
O															

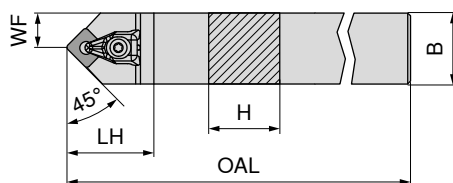
SNMM / SNMG

		-R88 CTCP115		-R88 CTCP125		-R88 CTCP135		NEW -F30 CTCM120		-F30 CTPM125		NEW -F30 CTCM130		NEW -M30 CTCM120	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
															
		R SNMM		R SNMM		R SNMM		F SNMG		F SNMG		F SNMG		M SNMG	
		76 130 ...		76 130 ...		76 130 ...		75 016 ...		75 016 ...		75 016 ...		75 017 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
ISO	RE mm														
120404EN	0,4							12,21 11600		12,21 216		12,21 31600		12,21 11800	
120408EN	0,8							12,21 11800		12,21 218		12,21 31800		12,21 12000	
120412EN	1,2														
190616SN	1,6	27,37 346		27,37 546		27,37 746									
190624SN	2,4	27,37 348		27,37 548		27,37 748									
250724SN	2,4	53,80 36000		53,80 56000		53,80 760									
250924SN	2,4	63,19 37000		63,19 57000		63,19 770									
P		●		●		●		○		○		○		○	
M						○		●		●		●		●	
K		○		○											
N															
S												○			
H															
O															

SNMG

		-M30 CTPM125		NEW -M30 CTCM130		NEW -M60 CTCM120		-M60 CTPM125		NEW -M60 CTCM130		NEW -M34 CTPX710	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
													
													
		M SNMG		M SNMG		M SNMG		M SNMG		M SNMG		M SNMG	
		75 017 ...		75 017 ...		75 018 ...		75 018 ...		75 018 ...		75 005 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
ISO	RE mm												
120408EN	0,8	12,21 218		12,21 31800		12,21 11800		12,21 218		12,21 31800		12,80 61800	
120412EN	1,2			12,21 32000		12,21 12000		12,21 210		12,21 32000		12,80 62000	
120416EN	1,6					12,21 12200		12,21 220		12,21 32200			
P		○		○		○		○		○		●	
M		●		●		●		●		●		●	
K													
N												○	
S				○						○		●	
H													
O													

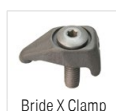
MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DSDN 45°



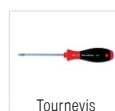
Neutre

70 516 ...

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2A/24	
DSDN N 2020 K12	20	20	125	38	10,3	4	SN.. 1204	87,59	620
DSDN N 2525 M12	25	25	150	38	12,5	4	SN.. 1204	90,61	625



Bride X Clamp



Tournevis



Vis



Cale support

70 950 ...

80 950 ...

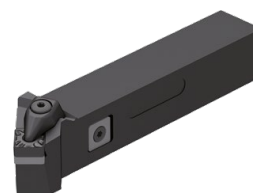
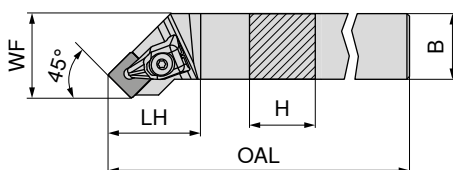
70 950 ...

70 950 ...

Pièces détachées
Pour référence

	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 516 620	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13	820
70 516 625	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13	820

MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DSSN 45°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

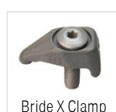
À gauche

70 513 ...

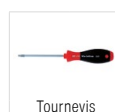
À droite

70 512 ...

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2A/24	
DSSN R/L 2020 K12	20	20	125	35	25	4	SN.. 1204	87,59	620
DSSN R/L 2525 M12	25	25	150	35	32	4	SN.. 1204	90,61	625
DSSN R/L 3225 P12	32	25	170	35	32	4	SN.. 1204	97,20	632



Bride X Clamp



Tournevis



Vis



Cale support

70 950 ...

80 950 ...

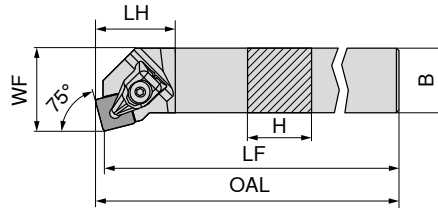
70 950 ...

70 950 ...

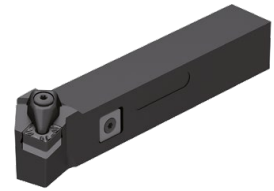
Pièces détachées
Pour référence

	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 512 620 / 70 513 620	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13	820
70 512 625 / 70 513 625	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13	820
70 512 632 / 70 513 632	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13	820

MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DSKN 75°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



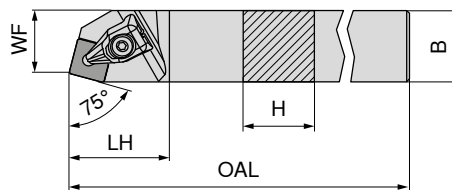
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 525 ...	À droite 70 524 ...
DSKN R/L 2525 M12	25	25	153,3	150	28	32	4	SN.. 1204	EUR 2A/24 90,61 625	EUR 2A/24 90,61 625

			
Bride X Clamp	Tournevis	Vis	Cale support

70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR 2A/28 24,48 824	EUR Y7 12,25 128	EUR 2A/28 3,13 820	EUR 2A/28 8,28 813

Pièces détachées
Pour référence
70 525 625 / 70 524 625

MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DSBN 75°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À droite 70 520 ...
DSBN R 2020 K12	20	20	125	35	17	4	SN.. 1204	EUR 2A/24 87,59 620
DSBN R 2525 M12	25	25	150	35	22	4	SN.. 1204	EUR 2A/24 90,61 625
DSBN R 2525 M15	25	25	150	42	22	6,5	SN.. 1506	EUR 2A/24 90,61 725
DSBN R 3232 P15	32	32	170	42	27	6,5	SN.. 1506	EUR 2A/24 122,40 832
DSBN R 3232 P19	32	32	170	48	27	6,5	SN.. 1906	EUR 2A/24 122,40 732
DSBN R 4040 S19	40	40	250	48	35	6,5	SN.. 1906	EUR 2A/24 152,10 840
DSBN R 4040 S25	40	40	250	57	35	6,5	SN.. 2507 / SN.. 2509	EUR 2A/24 152,10 940

 En cas d'emploi de plaquettes SN.. 2509, veuillez monter la cale support référence 70 950 40100.

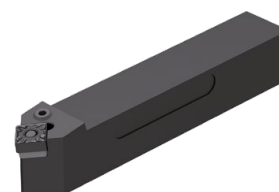
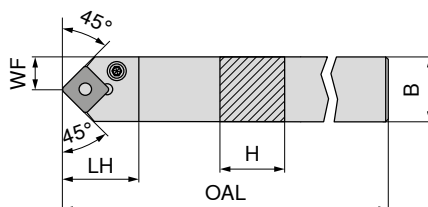
			
Bride X Clamp	Tournevis	Vis	Cale support

70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR 2A/28 24,48 824	EUR Y7 12,25 128	EUR 2A/28 3,13 820	EUR 2A/28 8,28 813

Pièces détachées
Pour référence

70 520 620	24,48 824	T15 - IP	12,25 128	M4,5x12 - IP	3,13 820	8,28 813
70 520 625	24,48 824	T15 - IP	12,25 128	M4,5x12 - IP	3,13 820	8,28 813
70 520 725	27,49 825	T20 - IP	12,92 129	M5x14 - IP	4,44 821	12,65 833
70 520 832	27,49 825	T20 - IP	12,92 129	M5x14 - IP	4,44 821	12,65 833
70 520 732	30,07 826	T20 - IP	12,92 129	M5x14 - IP	4,44 821	13,56 817
70 520 840	30,07 826	T20 - IP	12,92 129	M5x14 - IP	4,44 821	13,56 817
70 520 940	47,74 827	T25 - IP	14,94 130	M6x16 - IP	8,44 822	25,31 818

MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PSDN 45°



Neutre

70 516 ...

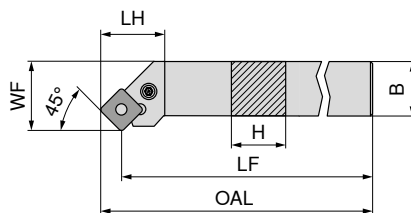
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2A/24	
PSDN N 1616 H09	16	16	100	21,0	8,3	3	SNM. 0903	78,62	016
PSDN N 2020 K12	20	20	125	27,6	10,3	4	SNM. 1204	87,59	020
PSDN N 2525 M12	25	25	150	27,6	12,8	4	SNM. 1204	90,61	025
PSDN N 3225 P19	32	25	170	40,4	12,5	8	SNM. 1906	97,20	03200
PSDN N 4040 S25	40	40	250	48,8	20,0	8	SNM. 2507 / 2509	152,10	04000



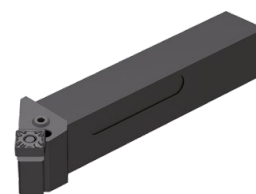
En cas d'emploi de plaquettes SN.. 2509, veuillez monter la cale support référence 70 950 40200.

													
		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
Pièces détachées		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
Pour référence		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
70 516 016	SW2,5	2,57	175	1,85	197	1,28	191	13,10	185	3,35	208	6,42	229
70 516 020	SW3	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	6,42	230
70 516 025	SW3	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	6,42	230
70 516 03200	SW4	2,70	396	1,85	392	1,28	395	20,07	386	3,99	389	20,17	383
70 516 04000	SW5	3,86	265	1,18	621	1,98	623	27,12	620	2,39	622	41,49	27600

MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PSSN 45°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 513 ...		À droite 70 512 ...	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
PSSN R/L 1616 H09	16	16	106,7	100	21,2	20	3	SNM. 0903	78,62	016	78,62	01600 ¹⁾
PSSN R/L 2020 K12	20	20	134,0	125	29,3	25	4	SNM. 1204	87,59	020	87,59	020
PSSN R/L 2525 M12	25	25	159,0	150	29,3	32	4	SNM. 1204	90,61	025	90,61	025
PSSN R/L 3225 P12	32	25	179,0	170	32,0	32	4	SNM. 1204	97,20	032	97,20	032
PSSN R 2525 M15	25	25	161,2	150	29,3	32	4	SNM. 1506			90,61	125
PSSN R 3232 P15	32	32	181,2	170	32,0	40	4	SNM. 1506			122,40	132
PSSN R/L 3232 P19	32	32	183,5	170	40,2	40	8	SNM. 1906	122,40	232	122,40	232
PSSN R 4040 S25	40	40	268,0	250	48,8	50	8	SNM. 2507 / 2509			149,30	04000

1) Revêtu nickel

 En cas d'emploi de plaquettes SN.. 2509, veuillez monter la cale support référence 70 950 40200.

Pièces détachées Pour référence		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 512 01600 / 70 513 016	SW2,5	2,57	175	1,85	197	1,28	191	13,10	185	3,35	208	6,42	229
70 512 020 / 70 513 020	SW3	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	6,42	230
70 512 025 / 70 513 025	SW3	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	6,42	230
70 512 032 / 70 513 032	SW3	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	6,42	230
70 512 125	SW3	2,57	176	1,18	391	1,28	394	13,10	385	3,99	388	13,10	382
70 512 132	SW3	2,57	176	1,18	391	1,28	394	13,10	385	3,99	388	13,10	382
70 512 232 / 70 513 232	SW4	2,70	396	1,85	392	1,28	395	20,07	386	3,99	389	20,17	383
70 512 04000	SW5	3,86	265	1,18	621	1,98	623	27,12	620	2,39	622	41,49	27600



Clé



Rivet tubulaire



Manchon de montage



Levier

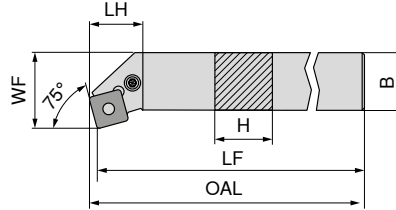


Vis



Cale support

MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PSKN 75°

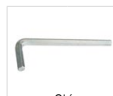


Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	LF mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 525 ...		À droite 70 524 ...	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
PSKN R/L 1616 H09	16	100	16	102,5	18,7	20	3	SNM. 0903	78,62	016	78,62	016
PSKN R/L 2020 K12	20	125	20	128,3	22,7	25	4	SNM. 1204	87,59	020	87,59	020
PSKN R/L 2525 M12	25	150	25	153,3	22,7	32	4	SNM. 1204	90,61	025	90,61	025
PSKN R/L 3225 P12	32	170	25	173,1	24,1	32	4	SNM. 1204	97,20	03200	97,20	03200
PSKN R 4040 S19	40	250	40	254,6	38,3	50	8	SNM. 1906			152,10	04000

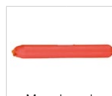
Pièces détachées Pour référence	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 524 016 / 70 525 016	2,57	175	1,85	197	1,28	191	13,10	185	3,35	208	6,42	229
70 524 020 / 70 525 020	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	6,42	230
70 524 025 / 70 525 025	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	6,42	230
70 524 03200 / 70 525 03200	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	6,42	230
70 524 04000	2,70	396	1,85	392	1,28	395	20,07	386	3,99	389	20,17	383



Clé



Rivet tubulaire



Manchon de montage



Levier

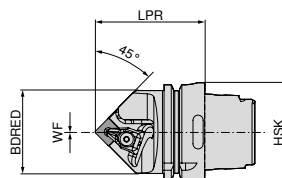


Vis



Cale support

MaxiLock-D – Unités de coupe DSDN 45°



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Neutre 74 522 ...	
							EUR 2D/80	
HSK T63 DSDN N 12	HSK-T 63	70	53	0	4	SN.. 1204	236,00	512
HSK T63 DSDN N 15	HSK-T 63	75	53	0	4	SN.. 1506	236,00	515
HSK T100 DSDN N 12	HSK-T 100	80	88	0	4	SN.. 1204	277,00	712
HSK T100 DSDN N 19	HSK-T 100	85	88	0	8	SN.. 1906	277,00	719

Pièces détachées Pour référence	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
74 522 512	24,48	824	12,25	128	3,13	820	8,28	813
74 522 515	27,49	825	12,92	129	4,44	821	12,65	833
74 522 712	24,48	824	12,25	128	3,13	820	8,28	813
74 522 719	30,07	826	12,92	129	4,44	821	13,56	817



Bride X Clamp



Tournevis

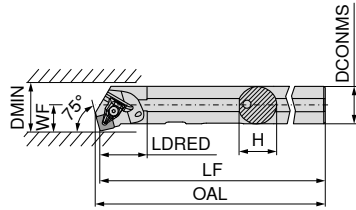


Vis



Cale support

MaxiLock-D – Barre d'alésage avec serrage par bride DSKN 75°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

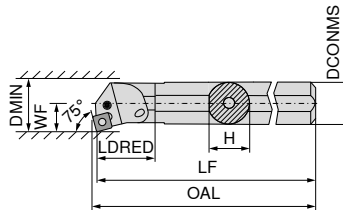


Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
										70 561 ...		70 560 ...	
A32S DSKN R/L 12	32	31	250	254,2	40	22	40	4	SN.. 1204	EUR 2A/24 236,70	832	EUR 2A/24 236,70	832

Bride X Clamp		Tournevis		Vis		Cale support	
70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
EUR 2A/28 24,48	824	EUR Y7 12,25	128	EUR 2A/28 3,13	820	EUR 2A/28 8,28	813

Pièces détachées
Pour référence
70 561 832 / 70 560 832

MaxiLock-N – Barre d'alésage avec serrage par levier PSKN 75°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
										70 561 ...		70 560 ...	
A25R PSKN R/L 12	25	23	200	203	15,5	17	32	4	SNM. 1204	EUR 2A/24 228,90	225	EUR 2A/24 228,90	225
A32S PSKN R/L 12	32	30	250	253	16,0	22	40	4	SNM. 1204	EUR 2A/24 236,70	232	EUR 2A/24 236,70	232
A40T PSKN R/L 12	40	38	300	303	23,0	27	50	4	SNM. 1204	EUR 2A/24 263,70	240	EUR 2A/24 263,70	240

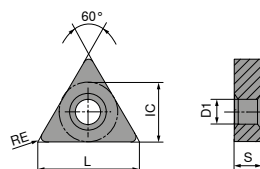
Clé		Rivet tubulaire		Manchon de montage		Levier		Vis		Cale support	
70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
EUR 2A/28 2,57	176	EUR 2A/28 1,85	198	EUR 2A/28 1,28	192	EUR 2A/28 13,22	187	EUR 2A/28 4,49	205	EUR 2A/28 6,42	230

Pièces détachées
Pour référence

70 561 225 / 70 560 225	SW3	EUR 2A/28 2,57	176	EUR 2A/28 1,85	198	EUR 2A/28 1,28	192	EUR 2A/28 13,22	187	EUR 2A/28 4,49	205	EUR 2A/28 6,42	230
70 561 232 / 70 560 232	SW3	EUR 2A/28 2,57	176	EUR 2A/28 1,85	198	EUR 2A/28 1,28	192	EUR 2A/28 13,22	187	EUR 2A/28 4,49	205	EUR 2A/28 6,42	230
70 561 240 / 70 560 240	SW3	EUR 2A/28 2,57	176	EUR 2A/28 1,85	198	EUR 2A/28 1,28	192	EUR 2A/28 13,22	187	EUR 2A/28 3,68	209	EUR 2A/28 6,42	230

TNMG / TNMA / TNMM

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TNMG 1103..	11,0	3,18	2,26	6,35
TNM. 1604..	16,5	4,76	3,81	9,52
TNM. 2204..	22,0	4,76	5,16	12,70



TNMG

		-CF20 CTCP110		-F50 CTCP115		-F50 CTCP125		-F50 CTCP135		-M50 CTCP115		-M50 CTCP125		-M50 CTCP135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		F		M		M		M	
		CERMET TNMG		TNMG		TNMG		TNMG		TNMG		TNMG		TNMG	
		76 149 ...		76 146 ...		76 146 ...		76 146 ...		76 138 ...		76 138 ...		76 138 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110304EN	0,4			6,76 304		6,76 504		6,76 704							
110308EN	0,8			6,76 306		6,76 506		6,76 706							
160404EN	0,4	10,62	016	10,71	316	10,71	516	10,71	716	10,71	316	10,71	516	10,71	716
160408EN	0,8	10,62	018	10,71	318	10,71	518	10,71	718	10,71	318	10,71	518	10,71	718
160412EN	1,2	10,62	020	10,71	320	10,71	520	10,71	720	10,71	320	10,71	520	10,71	720
220408EN	0,8									14,45	330	14,45	530	14,45	730
220412EN	1,2									14,45	332	14,45	532	14,45	732
P		●		●		●		●		●		●		●	
M		○						○						○	
K		○		○		○				○		○			
N															
S															
H															
O															

TNMG

		-M70 CTCK110		-M70 CTCK120		-M70 CTCP115		-M70 CTCP125		-M70 CTCP135		CTCP125		CTCP135	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin	
		M		M		M		M		M		M		M	
		TNMG		TNMG		TNMG		TNMG		TNMG		TNMG		TNMG	
		70 155 ...		70 155 ...		76 155 ...		76 155 ...		76 155 ...		76 142 ...		76 142 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110302EN	0,2													6,76	702
160404ER	0,4											10,71	516	10,71	716
160408EL	0,8											10,71	518		
160408EN	0,8	10,71	018	10,71	518	10,71	318	10,71	518	10,71	718				
160408ER	0,8											10,71	517	10,71	717
160412EN	1,2	10,71	020	10,71	520	10,71	320	10,71	520	10,71	720				
220404EN	0,4							14,45	528						
220408EN	0,8	14,45	030	14,45	530	14,45	330	14,45	530	14,45	730				
220412EN	1,2	14,45	032	14,45	532	14,45	332	14,45	532	14,45	732				
220416EN	1,6	14,45	034	14,45	534	14,45	334	14,45	534	14,45	734				
P			○		○		●		●		●		●		●
M											○				○
K			●		●		○		○				○		
N															
S															
H															
O															

TNMA / TNMM

		CTCK110		CTCK120		-R28 CTCP115		-R28 CTCP125		-R28 CTCP135		-R58 CTCP115		-R58 CTCP125	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin	
		R		M		R		R		R		R		R	
		TNMA		TNMA		TNMM		TNMM		TNMM		TNMM		TNMM	
		70 134 ...		70 134 ...		76 154 ...		76 154 ...		76 154 ...		76 152 ...		76 152 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
160408EN	0,8	10,71	018	10,71	518										
160412EN	1,2	10,71	020	10,71	520										
160416EN	1,6	10,71	022	10,71	522										
220408EN	0,8	14,45	030	14,45	530										
220412EN	1,2	14,45	032	14,45	532							14,45	332	14,45	532
220416EN	1,6	14,45	034	14,45	534	14,45	334	14,45	534	14,45	734				
P			○		○		●		●		●		●		●
M											○				
K			●		●		○		○				○		○
N															
S															
H															
O															

TNMM / TNMG

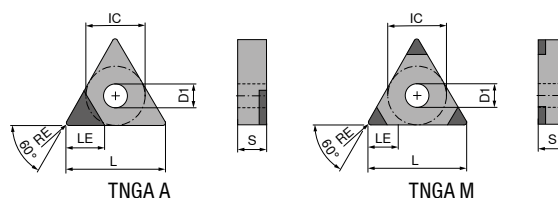
		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-R58 CTCP135	-F30 CTCM120	-F30 CTPM125	-F30 CTCM130	-M30 CTCM120	-M30 CTPM125	-M30 CTCM130	
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	
		R TNMM	F TNMG	F TNMG	F TNMG	M TNMG	M TNMG	M TNMG	
		76 152 ...	75 019 ...	75 019 ...	75 019 ...	75 020 ...	75 020 ...	75 020 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	
160404EN	0,4		10,71 11600	10,71 216	10,71 31600				
160408EN	0,8		10,71 11800	10,71 218	10,71 31800	10,71 11800	10,71 218	10,71 31800	
160412EN	1,2					10,71 12000	10,71 220	10,71 32000	
220412EN	1,2	14,45 732							
P		●	○	○	○	○	○	○	
M		○	●	●	●	●	●	●	
K									
N									
S					○			○	
H									
O									

TNMG

		NEW		NEW		NEW	
		-M60 CTCM120	-M60 CTPM125	-M60 CTCM130	-M34 CTPX710		
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		
		M TNMG	M TNMG	M TNMG	M TNMG		
		75 021 ...	75 021 ...	75 021 ...	75 006 ...		
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08		
160408EN	0,8	10,71 11800	10,71 218	10,71 31800	10,62 61800		
160412EN	1,2	10,71 12000	10,71 220	10,71 32000			
220404EN	0,4				15,28 62800		
220408EN	0,8				15,28 63000		
220416EN	1,6				15,28 63400		
P		○	○	○	●		
M		●	●	●	●		
K							
N					○		
S					○		●
H							
O							

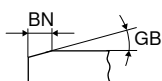
TNGA

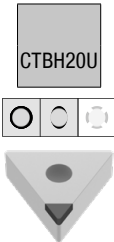
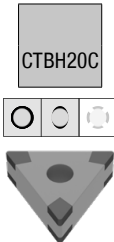
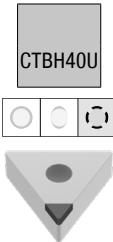
Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TNGA 1103..	11,0	3,18	2,26	6,35
TNGA 1604..	16,5	4,76	3,81	9,52



TNGA

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

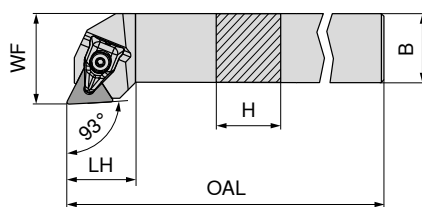


													
						F		F		F		F	
						CBN TNGA		CBN TNGA		CBN TNGA		CBN TNGA	
						71 108 ...		71 404 ...		71 108 ...		71 404 ...	
ISO	RE	BN	GB	TCE (NOI)	LE	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
mm	mm	mm			mm								
110304TN	0,4	0,12	20°	A (1)	2,8	37,02	500						
110308FN	0,8			A (1)	2,5					37,02	802 ¹⁾		
110308TN	0,8	0,12	20°	A (1)	2,5	37,02	502						
160404FN	0,4			A (1)	3,5	34,86	404 ¹⁾			34,86	804 ¹⁾		
160404TN	0,4	0,09	15°	M (6)	2,8			100,30	222				
160404SN	0,4	0,09	20°	M (6)	2,8							100,30	332
160404SN	0,4	0,11	20°	M (6)	2,8			100,30	242			100,30	342
160404TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5								
160404SN	0,4	0,11	25°	M (6)	2,8	34,86	504					100,30	352
160404TN	0,4	0,11	25°	M (6)	2,8			100,30	252				
160404TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,5					34,86	904		
160404FN	0,4			M (6)	2,8			100,30	212				
160404SN	0,4	0,13	25°	M (6)	2,8			100,30	262				
160404SN	0,4	0,14	30°	M (6)	2,8							100,30	372
160404SN	0,4	0,14	35°	M (6)	2,8							100,30	382
160408TN	0,8	0,09	15°	M (6)	2,5			100,30	224				
160408SN	0,8	0,09	15°	M (6)	2,5							100,30	324
160408SN	0,8	0,09	20°	M (6)	2,5							100,30	334
160408TN	0,8	0,09	20°	M (6)	2,5			100,30	234				
160408SN	0,8	0,11	20°	M (6)	2,5			100,30	244			100,30	344
160408TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,0	34,86	506					100,30	354
160408SN	0,8	0,11	25°	M (6)	2,5								
160408TN	0,8	0,11	25°	M (6)	2,5			100,30	254				
160408TN	0,8	0,12	25°	A (1)	3,0					34,86	906		
160408SN	0,8	0,13	25°	M (6)	2,5			100,30	264			100,30	364
160408SN	0,8	0,14	30°	M (6)	2,5			100,30	27200			100,30	374
160408SN	0,8	0,14	35°	M (6)	2,5							100,30	384
160408FN	0,8			M (6)	2,5			100,30	214				
160408FN	0,8			A (1)	3,0	34,86	406 ¹⁾			34,86	80500		
160408EN	0,8			M (6)	2,5							100,30	314
160412TN	1,2	0,09	15°	M (6)	2,2			100,30	226				
160412SN	1,2	0,09	20°	M (6)	2,2							100,30	336
160412SN	1,2	0,11	20°	M (6)	2,2			100,30	246			100,30	346
160412SN	1,2	0,11	25°	M (6)	2,2							100,30	356
160412TN	1,2	0,11	25°	M (6)	2,2			100,30	256				
160412SN	1,2	0,13	25°	M (6)	2,2			100,30	266			100,30	366
160412SN	1,2	0,14	30°	M (6)	2,2							100,30	376
160412SN	1,2	0,14	35°	M (6)	2,2							100,30	386
160412FN	1,2			M (6)	2,2			100,30	216				

P
M
K
N
S
H
O

1) Usinage jusqu'à 60 HRC

MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DTJN 93°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 591 ...		À droite 70 590 ...	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
DTJN R/L 2020 K16	20	20	125	23	25	2	TNM. 1604	87,59	820	87,59	820
DTJN R/L 2525 M16	25	25	150	24	32	2	TNM. 1604	90,61	825	90,61	825

Pièces détachées
Pour référence

70 590 820 / 70 591 820	EUR 2A/28	24,82	823	T09 - IP	EUR Y7	11,58	126	M3x7 - IP	EUR 2A/28	3,30	819	M3x7 - IP	EUR 2A/28	7,29	847
70 590 825 / 70 591 825	EUR 2A/28	24,82	823	T09 - IP	EUR Y7	11,58	126	M3x7 - IP	EUR 2A/28	3,30	819	M3x7 - IP	EUR 2A/28	7,29	847



Bride X Clamp

70 950 ...

EUR
2A/28

24,82 823



Tournevis

80 950 ...

EUR
Y7

11,58 126



Vis

70 950 ...

EUR
2A/28

3,30 819



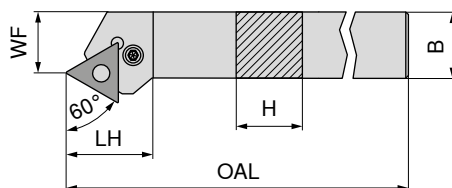
Cale support

70 950 ...

EUR
2A/28

7,29 847

MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PTTN 60°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 529 ...		À droite 70 528 ...	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
PTTN R/L 2020 K16	20	20	125	25,9	17	3	TNM. 1604	87,59	020	87,59	020
PTTN R/L 2525 M22	25	25	150	32,7	22	4	TNM. 2204	90,61	025	90,61	025

Pièces détachées
Pour référence

70 529 020 / 70 528 020	EUR 2A/28	2,57	175	SW2,5	EUR 2A/28	1,85	197	Manchon de montage	EUR 2A/28	1,28	191	Levier	EUR 2A/28	13,10	185	Vis	EUR 2A/28	3,35	208	Cale support	EUR 2A/28	7,29	225
70 529 025 / 70 528 025	EUR 2A/28	2,57	176	SW3	EUR 2A/28	1,85	198	Manchon de montage	EUR 2A/28	1,28	192	Levier	EUR 2A/28	13,22	187	Vis	EUR 2A/28	3,68	209	Cale support	EUR 2A/28	10,43	226



Clé

70 950 ...

EUR
2A/28

2,57 175



Rivet tubulaire

70 950 ...

EUR
2A/28

1,85 197



Manchon de montage

70 950 ...

EUR
2A/28

1,28 191



Levier

70 950 ...

EUR
2A/28

13,10 185

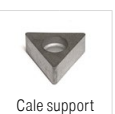


Vis

70 950 ...

EUR
2A/28

3,35 208



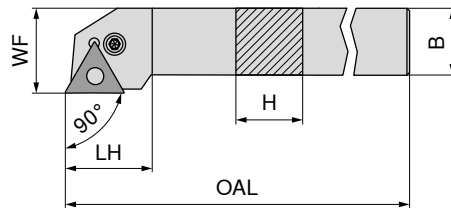
Cale support

70 950 ...

EUR
2A/28

7,29 225

MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PTGN 90°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 533 ...		À droite 70 532 ...	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
PTGN R/L 1616 H16	16	16	100	20	20	3	TNM. 1604	78,62	016	78,62	016
PTGN R/L 2020 K16	20	20	125	20	25	3	TNM. 1604	87,59	020	87,59	020
PTGN R/L 2525 M16	25	25	150	22	32	3	TNM. 1604	90,61	025	90,61	025
PTGN R/L 3225 P16	32	25	170	22	32	3	TNM. 1604	97,20	032	97,20	032
PTGN R/L 2525 M22	25	25	150	29	32	4	TNM. 2204	90,61	125	90,61	125
PTGN R/L 3232 P22	32	32	170	29	40	4	TNM. 2204	122,40	132	122,40	132

Pièces détachées

Pour référence

		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 532 016 / 70 533 016	SW2,5	2,57	175	1,85	197	1,28	191	13,10	185	3,35	208	7,29	225
70 532 020 / 70 533 020	SW2,5	2,57	175	1,85	197	1,28	191	13,10	185	3,35	208	7,29	225
70 532 025 / 70 533 025	SW2,5	2,57	175	1,85	197	1,28	191	13,10	185	3,35	208	7,29	225
70 532 032 / 70 533 032	SW2,5	2,57	175	1,85	197	1,28	191	13,10	185	3,35	208	7,29	225
70 532 125 / 70 533 125	SW3	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	10,43	226
70 532 132 / 70 533 132	SW3	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	10,43	226



Clé



Rivet tubulaire



Manchon de montage



Levier

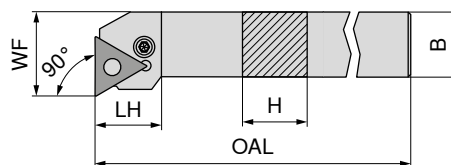


Vis



Cale support

MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PTFN 90°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 535 ...		À droite 70 534 ...	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
PTFN R/L 1616 H16	16	16	100	19,7	20	3	TNM. 1604	78,62	016	78,62	016
PTFN R/L 2020 K16	20	20	125	20,2	25	3	TNM. 1604	87,59	020	87,59	020
PTFN R/L 2525 M16	25	25	150	20,2	32	3	TNM. 1604	90,61	025	90,61	025
PTFN R/L 2525 M22	25	25	150	25,2	32	4	TNM. 2204	90,61	125	90,61	125
PTFN R/L 3225 P22	32	25	170	25,2	32	4	TNM. 2204	97,20	132	97,20	132

Pièces détachées

Pour référence

		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 534 016 / 70 535 016	SW2,5	2,57	175	1,85	197	1,28	191	13,10	185	3,35	208	7,29	225
70 534 020 / 70 535 020	SW2,5	2,57	175	1,85	197	1,28	191	13,10	185	3,35	208	7,29	225
70 534 025 / 70 535 025	SW2,5	2,57	175	1,85	197	1,28	191	13,10	185	3,35	208	7,29	225
70 534 125 / 70 535 125	SW3	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	10,43	226
70 534 132 / 70 535 132	SW3	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	10,43	226



Clé



Rivet tubulaire



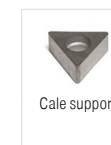
Manchon de montage



Levier



Vis

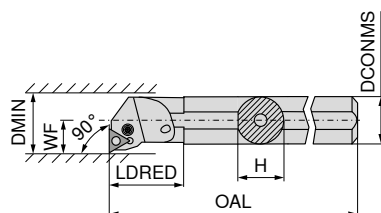


Cale support

MaxiLock-N – Barre d'alésage avec serrage par levier PTFN 90°

▲ Lettre A au début de la référence = Avec lubrification centrale

▲ Lettre S au début de la référence = Sans lubrification centrale



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 565 ...		À droite 70 564 ...	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
A16M PTFN R/L 11	16	15,0	150	14,0	11	20	2,2	TNM. 1103	152,10	216	152,10	216
A20Q PTFN R/L 11	20	18,5	180	14,0	13	25	2,2	TNM. 1103	205,40	220	205,40	220
A25R PTFN R/L 16	25	23,0	200	17,5	17	32	3	TNM. 1604	228,90	225	228,90	225
S25T PTFN R 16	25	23,0	300	17,5	17	32	3	TNM. 1604			228,90	02500
A32S PTFN R/L 16	32	30,0	250	18,0	22	40	3	TNM. 1604	236,70	232	236,70	232
A40T PTFN R/L 22	40	38,0	300	27,0	27	50	4	TNM. 2204	263,70	240	263,70	240
S50W PTFN R 22	50	47,0	450	35,0	35	63	4	TNM. 2204			326,30	050

Pièces détachées

Pour référence

	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 564 216 / 70 565 216	2,57	177					13,22	184	2,23	207		
70 564 220 / 70 565 220	2,57	177					13,22	184	2,23	207		
70 564 225 / 70 565 225	2,57	175	1,85	197	1,28	191	13,10	185	3,35	208	7,29	225
70 564 02500	2,57	175	1,85	197	1,28	191	13,10	185	3,35	208	7,29	225
70 564 232 / 70 565 232	2,57	175	1,85	197	1,28	191	13,10	185	3,35	208	7,29	225
70 564 240 / 70 565 240	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	10,43	226
70 564 050	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	10,43	226



Clé

70 950 ...



Rivet tubulaire

70 950 ...



Manchon de montage

70 950 ...



Lever

70 950 ...



Vis

70 950 ...

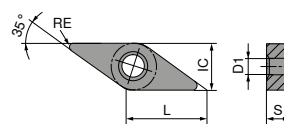


Cale support

70 950 ...

VNMG

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VNMG 1604..	16,6	4,76	3,81	9,52



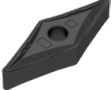
VNMG

		-F40 CTCP125	-F50 CTCP115	-F50 CTCP125	-F50 CTCP135	-XU CTCP115	-XU CTCP125	-M40 CTCP125
		DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin
		F VNMG	F VNMG	F VNMG	F VNMG	M VNMG	M VNMG	M VNMG
		76 000 ...	76 156 ...	76 156 ...	76 156 ...	76 294 ...	76 294 ...	76 001 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
160404EN	0,4	21,61	21,61	21,61	21,61	21,57	21,57	21,61
160408EN	0,8	21,61	21,61	21,61	21,61	21,57	21,57	21,61
P		•	•	•	•	•	•	•
M					○			
K		○	○	○		○	○	○
N								
S								
H								
O								

VNMG

		-M50 CTCK120	-M50 CTCP115	-M50 CTCP125	NEW -F30 CTCM120	-F30 CTPM125	NEW -F30 CTCM130	NEW -M30 CTCM120
		DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin
		M VNMG	M VNMG	M VNMG	F VNMG	F VNMG	F VNMG	M VNMG
		70 131 ...	76 131 ...	76 131 ...	75 022 ...	75 022 ...	75 022 ...	75 023 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
160404EN	0,4		21,61	21,61	21,61	21,61	21,61	
160408EN	0,8	21,61	21,61	21,61	21,61	21,61	21,61	21,61
160412EN	1,2	21,61	21,61	21,61				
P		○	•	•	○	○	○	○
M					•	•	•	•
K		•	○	○				
N								
S							○	
H								
O								

VNMG

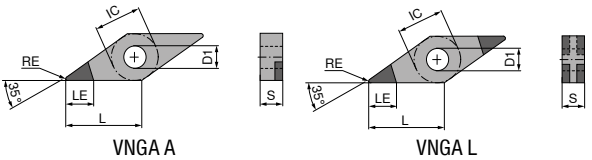
		-M30 CTPM125		NEW -M30 CTCM130		NEW -M34 CTPX710	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
							
							
		M VNMG		M VNMG		M VNMG	
		75 023 ...		75 023 ...		75 009 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
160404EN	0,4					20,55 61600	
160408EN	0,8	21,61 218		21,61 31800		20,55 61800	
160412EN	1,2					20,55 62000	
P		○		○		●	
M		●		●		●	
K							
N						○	
S				○		●	
H							
O							

NEW		NEW	
-FMS CT-P15		-FMS CT-P25	
F VNMG		F VNMG	
75 310 ...		75 310 ...	
EUR 1S/1N		EUR 1S/1N	
4,57 01609		4,57 11609	
4,57 01809		4,57 11809	

09|64

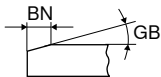
VNGA

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VNGA 1604..	16,6	4,76	3,81	9,52



VNGA

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

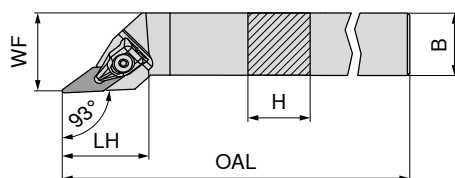


ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm
160404FN	0,4			A (1)	5,0
160404SN	0,4	0,09	20°	L (4)	2,8
160404SN	0,4	0,11	20°	L (4)	2,8
160404TN	0,4	0,11	25°	L (4)	2,8
160404SN	0,4	0,11	25°	L (4)	2,8
160404TN	0,4	0,12	25°	A (1)	5,0
160404SN	0,4	0,13	25°	L (4)	2,8
160404SN	0,4	0,14	30°	L (4)	2,8
160404SN	0,4	0,14	35°	L (4)	2,8
160404FN	0,4			L (4)	2,8
160408SN	0,8	0,09	15°	L (4)	2,2
160408SN	0,8	0,11	20°	L (4)	2,2
160408SN	0,8	0,11	25°	L (4)	2,2
160408TN	0,8	0,11	25°	L (4)	2,2
160408TN	0,8	0,12	25°	A (1)	4,4
160408SN	0,8	0,13	25°	L (4)	2,2
160408SN	0,8	0,14	30°	L (4)	2,2
160408SN	0,8	0,14	35°	L (4)	2,2
160408FN	0,8			L (4)	2,2
160408FN	0,8			A (1)	4,4

NEW	NEW	NEW
CTBH20C	CTBH40U	CTBH40C
F	F	F
CBN	CBN	CBN
VNGA	VNGA	VNGA
71 413 ...	71 412 ...	71 413 ...
EUR	EUR	EUR
Y0	Y0	Y0
	59,34	60000
74,70		74,70
30100		
74,70		
30200		
	59,34	60100
		74,70
		60200
		74,70
		60300
		74,70
		60400
74,70		
30000		
		74,70
		60500
74,70		74,70
30400		60600
		74,70
74,70		60700
30500		
	59,34	50300
74,70		74,70
30600		60800
		74,70
		60900
		74,70
		61000
74,70		
30300		
	59,34	50200

P			
M			
K			
N			
S			
H			
O			

MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DVJN 93°



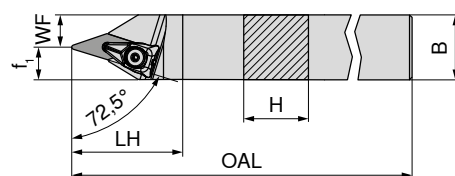
Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
								70 503 ...		70 502 ...	
DVJN R/L 2020 K16	20	20	125	39	25	2	VN.. 1604	EUR 2A/24 100,80	620	EUR 2A/24 100,80	620
DVJN R/L 2525 M16	25	25	150	39	32	2	VN.. 1604	106,90	725	106,90	725

Pièces détachées Pour référence	Bride X Clamp		Tournevis		Vis		Cale support	
	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28 29,62	835	EUR Y7 11,58	126	EUR 2A/28 3,30	819	EUR 2A/28 5,87	806
70 502 620 / 70 503 620								
70 502 725 / 70 503 725								

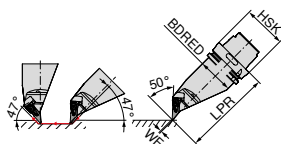
MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DVVN 72,5°



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	f ₁ mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Neutre	
									70 506 ...	
DVVN N 2020 K16	20	20	125	43	7,5	12,5	2	VN.. 1604	EUR 2A/24 100,80	620
DVVN N 2525 M16	25	25	150	43	12,5	12,5	2	VN.. 1604	106,90	625

Pièces détachées Pour référence	Bride X Clamp		Tournevis		Vis		Cale support	
	70 950 ...		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28 29,62	835	EUR Y7 11,58	126	EUR 2A/28 3,30	819	EUR 2A/28 5,87	806
70 506 620								
70 506 625								

MaxiLock-D – Unités de coupe DVMN 50°



À gauche

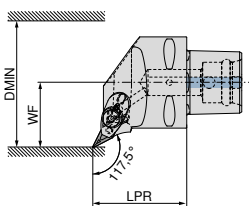
74 525 ...

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2D/80	
HSK T63 DVMN L 16	HSK-T 63	130	53	0	2	VN.. 1604	376,10	516
HSK T100 DVMN L 16	HSK-T 100	160	88	0	2	VN.. 1604	461,40	716

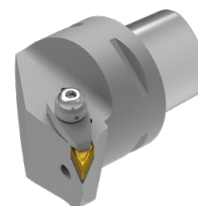
			
Bride X Clamp	Tournevis	Vis	Cale support
70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR 2A/28	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28
74 525 516	835	T09 - IP	11,58 126
74 525 716	835	T09 - IP	11,58 126
		M3x7 - IP	3,30 819
		M3x7 - IP	3,30 819
			5,87 806
			5,87 806

Pièces détachées
Pour référence

MaxiLock-D – Unités de coupe DVPN 117,5°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



NEW

À gauche

84 673 ...

NEW

À droite

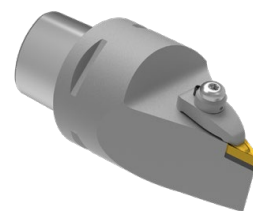
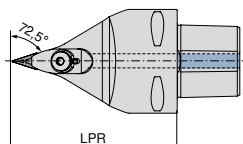
84 672 ...

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR Y8	
PSC40 DVPN R/L 50050-16	PSC 40	50	27	50	10	VN.. 1604	247,30	01695
PSC50 DVPN R/L 65060-16	PSC 50	60	35	65	10	VN.. 1604	278,20	01694
PSC63 DVPN R/L 80065-16	PSC 63	65	45	80	10	VN.. 1604	303,90	01693

				
Vis	Bride	Buse	Vis de serrage	Cale support
84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
PSC 40	M6X28 SW4	20,47 28300	24,25 28500	7,81 28400
PSC 50	M6X28 SW4	20,47 28300	24,25 28500	7,81 28400
PSC 63	M6X28 SW4	20,47 28300	24,25 28500	7,81 28400
			3,20 27600	24,61 28000
			3,20 27600	24,61 28000
			3,20 27600	24,61 28000

Pièces détachées
Attachement

MaxiLock-D – Unités de coupe DVVN 72,5°



NEW

Neutre

84 679 ...

EUR
Y8

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
PSC63 DVVN N 0100-16	PSC 63	100	10	VN.. 1604
PSC63 DVVN N 0130-16	PSC 63	130	10	VN.. 1604

303,90 01693
303,90 11693

Vis

84 950 ...

EUR
Y8

20,47 28300



Bride

84 950 ...

EUR
Y8

24,25 28500



Buse

84 950 ...

EUR
Y8

7,81 28400



Vis de serrage

84 950 ...

EUR
Y8

3,20 27600



Cale support

84 950 ...

EUR
Y8

24,61 28000

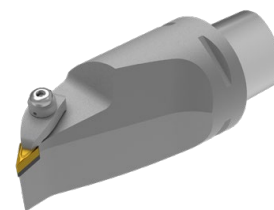
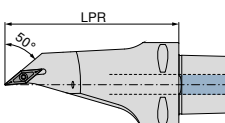
Pièces détachées

Attachement

PSC 63

M6X28 SW4

MaxiLock-D – Unités de coupe DVMN 50°



NEW

Neutre

84 682 ...

EUR
Y8

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
PSC63 DVMN L 0130-16	PSC 63	130	10	VN.. 1604

353,20 01693



Vis

84 950 ...

EUR
Y8

20,47 28300



Bride

84 950 ...

EUR
Y8

24,25 28600



Buse

84 950 ...

EUR
Y8

7,81 28400



Vis de serrage

84 950 ...

EUR
Y8

3,20 27600



Cale support

84 950 ...

EUR
Y8

24,61 28000

Pièces détachées

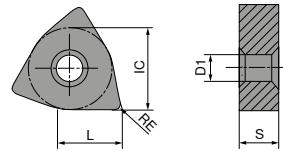
Attachement

PSC 63

M6X28 SW4

WNMG / WNMA

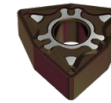
Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
WNMG 0604..	6,5	4,76	3,81	9,52
WNM. 0804..	8,6	4,76	5,16	12,70



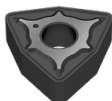
WNMG

		-CF20 CTEP110	-TFQ CTEP110	-F50 CTCP115	-F50 CTCP125	-F50 CTCP135	-TFQ CTCP115	-TFQ CTCP125					
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN					
													
		F	F	F	F	F	F	F					
		CERMET WNMG	CERMET WNMG	WNMG	WNMG	WNMG	WNMG	WNMG					
		76 171 ...	76 177 ...	76 157 ...	76 157 ...	76 157 ...	76 177 ...	76 177 ...					
		EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08					
ISO	RE mm												
060404EN	0,4	10,16	004	10,45	304	10,45	704	12,10	304	12,10	514		
060408EN	0,8	10,16	006	10,45	306	10,45	706	12,10	306	12,10	506		
080404EN	0,4												
080408EN	0,8	13,16	018	15,14	016	13,16	516	13,16	716	15,14	318	15,14	518
080412EN	1,2												
P		●	●	●	●	●	●	●					
M		○	○				○						
K		○	○	○	○			○	○				
N													
S													
H													
Q													

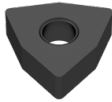
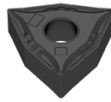
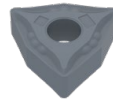
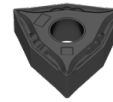
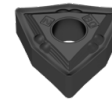
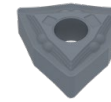
WNMG

		-XU CTCP115		-XU CTCP125		-M50 CTCK110		-M50 CTCK120		-M50 CTCP115		-M50 CTCP125		-M50 CTCP135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
															
		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG	
		76 295 ...		76 295 ...		70 139 ...		70 139 ...		76 139 ...		76 139 ...		76 139 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060404EN	0,4									10,45	304	10,45	504	10,45	704
060408EN	0,8									10,45	306	10,45	506	10,45	706
060412EN	1,2									10,45	308	10,45	508	10,45	708
080404EN	0,4	13,17	316	13,17	516					13,16	316	13,16	516	13,16	716
080408EN	0,8	13,17	318	13,17	518	13,16	018	13,16	518	13,16	318	13,16	518	13,16	718
080412EN	1,2	13,17	320	13,17	520	13,16	020	13,16	520	13,16	320	13,16	520	13,16	720
080416EN	1,6							13,16	522	13,16	322	13,16	522	13,16	722
P			•		•		○		○		•		•		•
M															○
K			○		○		•		•		○		○		
N															
S															
H															
O															

WNMG

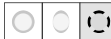
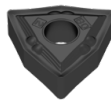
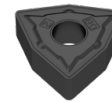
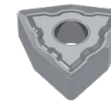
		-TMQ CTCP115		-TMQ CTCP125		-M70 CTCK110		-M70 CTCK120		-M70 CTCP115		-M70 CTCP125		-M70 CTCP135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
															
		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG	
		76 198 ...		76 198 ...		70 273 ...		70 273 ...		76 273 ...		76 273 ...		76 273 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060408EN	0,8									10,45	306	10,45	506	10,45	706
060412EN	1,2									10,45	308	10,45	508	10,45	708
080408EN	0,8	15,14	31800	15,14	518	13,16	018	13,16	518	13,16	318	13,16	518	13,16	718
080412EN	1,2	15,14	320	15,14	520	13,16	020	13,16	520	13,16	320	13,16	520	13,16	720
080416EN	1,6					13,16	022	13,16	522	13,16	322	13,16	522	13,16	722
P			•		•		○		○		•		•		•
M															○
K			○		○		•		•		○		○		
N															
S															
H															
O															

WNMA / WNMG

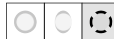
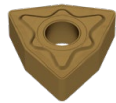
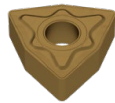
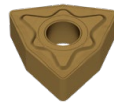
		CTCK110		CTCK120		NEW -F30 CTCM120		-F30 CTPM125		NEW -F30 CTCM130		NEW -M30 CTCM120		-M30 CTPM125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
															
		R		R		F		F		F		M		M	
		WNMA		WNMA		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG	
		70 169 ...		70 169 ...		75 024 ...		75 024 ...		75 024 ...		75 025 ...		75 025 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060404EN	0,4					10,45 10400		10,45 204		10,45 30400					
060408EN	0,8					10,45 10600		10,45 206		10,45 30600		10,45 10600		10,45 206	
060412EN	1,2									10,45 30600		10,45 10800		10,45 208	
080404EN	0,4					13,16 11600		13,16 216		13,16 31600					
080408EN	0,8	13,16 018		13,16 518		13,16 11800		13,16 218		13,16 31800		13,16 11800		13,16 218	
080412EN	1,2	13,16 020		13,16 520								13,16 12000		13,16 220	
080416EN	1,6	13,16 022		13,16 522											
P		○		○		○		○		○		○		○	
M						●		●		●		●		●	
K		●		●											
N															
S										○					
H															
O															

9

WNMG

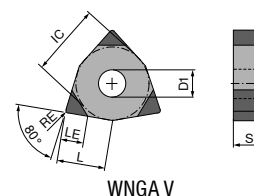
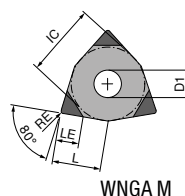
		NEW -M30 CTCM130		NEW -M60 CTCM120		-M60 CTPM125		NEW -M60 CTCM130		NEW -M34 CTPX710	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
											
											
		M		M		M		M		M	
		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG	
		75 025 ...		75 026 ...		75 026 ...		75 026 ...		75 008 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060408EN	0,8	10,45 30600		10,45 10600		10,45 206		10,45 30600			
060412EN	1,2	10,45 30800		10,45 10800		10,45 208		10,45 30800			
080408EN	0,8	13,16 31800		13,16 11800		13,16 218		13,16 31800		13,74 61800	
080412EN	1,2	13,16 32000		13,16 12000		13,16 220		13,16 32000		13,74 62000	
P		○		○		○		○		●	
M				●		●		●		●	
K											
N										○	
S		○						○		●	
H											
O											

WNMG

		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-FMS CT-P15		-FMS CT-P25		-MRS CT-P15		-MRS CT-P25		-MRS CT-P35	
											
											
		F		F		M		M		M	
		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG	
		75 311 ...		75 311 ...		75 312 ...		75 312 ...		75 312 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
		1S/1N		1S/1N		1S/1N		1S/1N		1S/1N	
		4,23 01609		4,23 11609		4,23 01809		4,23 11809		4,23 21809	
		4,23 01809		4,23 11809		4,23 02009		4,23 12009		4,23 22009	
		4,23 02009		4,23 12009		4,23 02009		4,23 12009		4,23 22009	
		P		P		P		P		P	
		M		M		M		M		M	
		K		K		K		K		K	
		N		N		N		N		N	
		S		S		S		S		S	
		H		H		H		H		H	
		O		O		O		O		O	

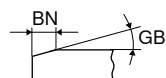
WNGA

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
WNGA 0804..	8,5	4,76	5,13	12,7



WNGA

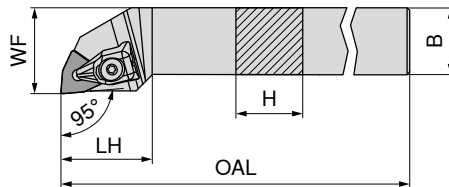
▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles



						NEW						NEW	
						CTBS05U		CTBS20C		CTBH20C		CTBH40C	-Q CTBH40C
						F		F		F		F	
						CBN		CBN		CBN		CBN	
						WNGA		WNGA		WNGA		WNGA	
						71 415 ...		71 405 ...		71 405 ...		71 405 ...	
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	EUR		EUR		EUR		EUR	
080404FN	0,4			M (6)	2,8					87,49	20200		
080404SN	0,4	0,09	10°	M (6)	2,8			87,49	122				
080404TN	0,4	0,09	15°	M (6)	2,8			87,49	132				
080404SN	0,4	0,09	15°	M (6)	2,8			87,49	152			87,49	332
080404SN	0,4	0,09	20°	M (6)	2,8					87,49	242		
080404TN	0,4	0,11	20°	M (6)	2,8					87,49	25200		
080404SN	0,4	0,11	25°	M (6)	2,8							87,49	352
080404SN	0,4	0,13	25°	M (6)	2,8					87,49	262		
080404SN	0,4	0,14	30°	M (6)	2,8							87,49	372
080404TN	0,4	0,20	30°	V (3)	2,8	150,60	00100						
080404TN	0,4	0,20	30°	V (3)	4,5	175,00	00200						
080408SN	0,8	0,09	10°	M (6)	2,5			87,49	124				
080408TN	0,8	0,09	15°	M (6)	2,5					87,49	23300		
080408SN	0,8	0,09	15°	M (6)	2,5			87,49	134				
080408SN	0,8	0,09	20°	M (6)	2,5			87,49	154			87,49	334
080408SN	0,8	0,11	20°	M (6)	2,5					87,49	244		
080408TN	0,8	0,11	25°	M (6)	2,5					87,49	25300		
080408SN	0,8	0,11	25°	M (6)	2,5							87,49	354
080408SN	0,8	0,13	25°	M (6)	2,5					87,49	264	87,49	364
080408SN	0,8	0,16	25°	M (6)	2,5			87,49	174				
080408SN	0,8	0,14	30°	M (6)	2,5					87,49	274	87,49	376
080408TN	0,8	0,20	30°	V (3)	2,6	150,60	00300						
080408TN	0,8	0,20	30°	V (3)	4,2	175,00	00400						
080408SN	0,8	0,14	35°	M (6)	2,5							87,49	38200
080408EN	0,8			M (6)	2,5							110,60	60000
080412SN	1,2	0,11	20°	M (6)	2,2							87,49	34200
080412SN	1,2	0,11	25°	M (6)	2,2							87,49	35100
080412SN	1,2	0,14	30°	M (6)	2,2							87,49	36100
080412TN	1,2	0,20	30°	V (3)	2,4	150,60	00500						
080412TN	1,2	0,20	30°	V (3)	4,0	175,00	00600						
080412SN	1,2	0,14	35°	M (6)	2,2							87,49	38300

P	
M	
K	•
N	
S	•
H	•
O	•

MaxiLock-D – Porte-outils avec serrage par bride DWLN 95°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 543 ...		À droite 70 542 ...	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
DWLN R/L 1616 H06	16	16	100	25	20	2	WN.. 0604	78,62	716	78,62	716
DWLN R/L 2020 K06	20	20	125	27	25	2	WN.. 0604	87,59	720	87,59	720
DWLN R/L 2525 M06	25	25	150	27	32	2	WN.. 0604	90,61	725	90,61	725
DWLN R/L 2020 K08	20	20	125	34	25	4	WN.. 0804	87,59	620	87,59	620
DWLN R/L 2525 M08	25	25	150	34	32	4	WN.. 0804	90,61	625	90,61	625

Pièces détachées Pour référence

	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28
70 543 716 / 70 542 716	24,82	823	T09 - IP	11,58	126	M3x7 - IP	3,30
70 543 720 / 70 542 720	24,82	823	T09 - IP	11,58	126	M3x7 - IP	3,30
70 543 725 / 70 542 725	24,82	823	T09 - IP	11,58	126	M3x7 - IP	3,30
70 543 620 / 70 542 620	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13
70 543 625 / 70 542 625	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13



Bride X Clamp



Tournevis

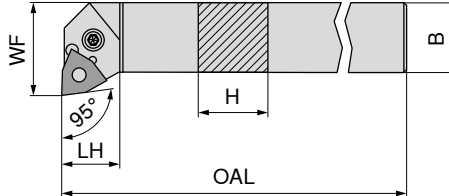


Vis



Cale support

MaxiLock-N – Porte-outils avec levier de serrage PWLN 95°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 543 ...		À droite 70 542 ...	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
PWLN R/L 1616 H06	16	16	100	20	22,5	3	WNMG 0604	78,62	116	78,62	11600 ¹⁾
PWLN R/L 2020 K06	20	20	125	26	25,0	3	WNMG 0604	87,59	12000 ¹⁾	87,59	12000 ¹⁾
PWLN R/L 2525 M06	25	25	150	19	32,0	3	WNMG 0604	90,61	125	90,61	12500 ¹⁾
PWLN R/L 2020 K08	20	20	125	22	25,0	4	WNMG 0804	87,59	020	87,59	020
PWLN R/L 2525 M08	25	25	150	22	32,0	4	WNMG 0804	90,61	025	90,61	025
PWLN R/L 3225 P08	32	25	170	22	32,0	4	WNMG 0804	97,20	032	97,20	032

1) Revêtu nickel

Pièces détachées Pour référence

	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28
70 542 11600 / 70 543 116	2,57	175	2,16	122	1,28	191	13,10	185	3,35	208	7,57
70 542 12000 / 70 543 12000	2,57	175	2,16	122	1,28	191	13,10	185	3,35	208	7,57
70 542 12500 / 70 543 125	2,57	175	2,16	122	1,28	191	13,10	185	3,35	208	7,57
70 542 020 / 70 543 020	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	9,16
70 542 025 / 70 543 025	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	9,16
70 542 032 / 70 543 032	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209	9,16



Clé



Rivet tubulaire



Manchon de montage



Levier

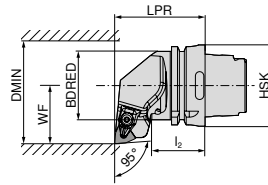


Vis



Cale support

MaxiLock-D – Unités de coupe DWLN 95°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

								À gauche	À droite
								74 529 ...	74 528 ...
Désignation ISO	Attachement	LPR mm	I ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Plaquette	EUR 2D/80	EUR 2D/80
HSK T63 DWLN R/L 08	HSK-T 63	70	42	53	45	125	WN.. 0804	236,00	236,00
HSK T100 DWLN R/L 08	HSK-T 100	80	45	88	55	125	WN.. 0804	277,00	277,00

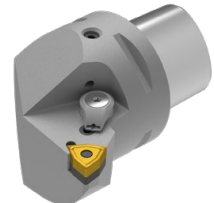
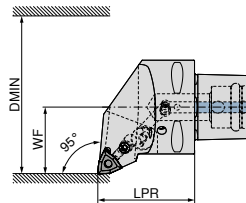


	70 950 ...		80 950 ...			70 950 ...		70 950 ...		
Pièces détachées	EUR			EUR			EUR		EUR	
Pour référence	2A/28			Y7			2A/28		2A/28	
74 528 508 / 74 529 508	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13	820	10,43	812
74 528 708 / 74 529 708	24,48	824	T15 - IP	12,25	128	M4,5x12 - IP	3,13	820	10,43	812

MaxiLock-N – Porte-outils avec levier de serrage PWLN 95°

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance

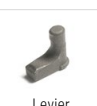


Les illustrations montrent l'exécution à droite

Les illustrations montrent l'exécution à droite								NEW À gauche 84 653 ...		NEW À droite 84 652 ...	
Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	EUR Y8		EUR Y8	
PSC40 PWLN R/L 50050-08	PSC 40	50	27	50	5	WN.. 0804	DC	229,30	00895	229,30	00895
PSC50 PWLN R/L 65060-08	PSC 50	60	35	65	5	WN.. 0804	DC	252,50	00894	252,50	00894
PSC63 PWLN R/L 80065-08	PSC 63	65	45	80	5	WN.. 0804	DC	286,70	00893	286,70	00893

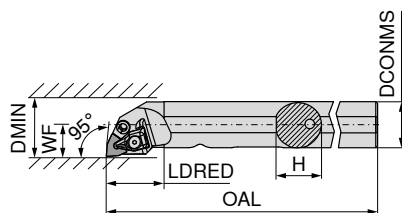


Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → **Page 42.**



	84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...		
Pièces détachées	EUR			EUR		EUR		EUR	
Attachement	Y8			Y8		Y8		Y8	
PSC 40	1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	15,67	28900	24,61	27700
PSC 50	1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	15,67	28900	24,61	27700
PSC 63	1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	15,67	28900	24,61	27700

MaxiLock-D – Barre d'alésage avec serrage par bride DWLN 95°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 573 ...		À droite 70 572 ...	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
A25R DWLN R/L 06	25	24	200	32	17	32	2	WN.. 0604	228,90	725	228,90	725
A32S DWLN R/L 08	32	31	250	40	22	40	4	WN.. 0804	236,70	732	236,70	732
A40T DWLN R/L 08	40	39	300	45	27	50	4	WN.. 0804	263,70	64000	263,70	640



Bride X Clamp



Tournevis



Vis



Buse



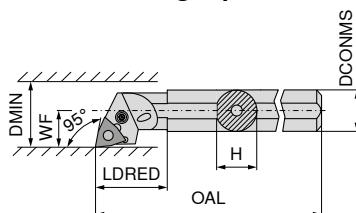
Cale support

Pièces détachées

Pour référence

	70 950 ...	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR 2A/28	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 572 725 / 70 573 725	24,82	823	T09 - IP	11,58	126
70 572 732 / 70 573 732	24,48	824	T15 - IP	12,25	128
70 572 640 / 70 573 64000	24,48	824	T15 - IP	12,25	128

MaxiLock-N – Barre d'alésage avec serrage par levier PWLN 95°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 573 ...		À droite 70 572 ...	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
A16M PWLN R/L 06	16	15	150	20	11	20	3	WNMG 0604	185,90	11600 ¹⁾	185,90	11600 ¹⁾
A20Q PWLN R/L 06-1	20	19	180	30	13	25	3	WNMG 0604	205,40	12100 ¹⁾	205,40	12100 ¹⁾
A25R PWLN R/L 06	25	23	200	25	17	32	3	WNMG 0604	228,90	12500 ¹⁾	228,90	12500 ¹⁾
A32S PWLN R/L 06	32	30	250	50	22	40	3	WNMG 0604	236,70	132	236,70	132
A25R PWLN R/L 08	25	23	200	40	17	31	4	WNMG 0804	229,00	225	229,00	225
A32S PWLN R/L 08	32	30	250	50	22	40	4	WNMG 0804	236,70	032	236,70	032
A40T PWLN R/L 08	40	39	300	60	27	50	4	WNMG 0804	263,70	040	263,70	040

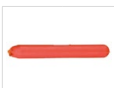
1) Revêtu nickel



Clé



Rivet tubulaire



Manchon de montage



Levier



Vis



Cale support

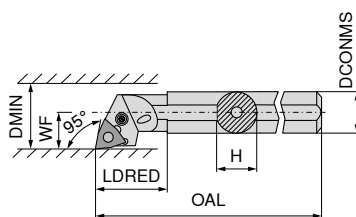
Pièces détachées

Pour référence

	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 572 11600 / 70 573 11600	SW2	2,57	177		15,72	129
70 572 12100 / 70 573 12100	SW2	2,57	177		15,72	129
70 572 12500 / 70 573 12500	SW2,5	2,57	175	2,16	122	1,28
70 572 132 / 70 573 132	SW2,5	2,57	175	2,16	122	1,28
70 572 225 / 70 573 225	SW3	2,57	176		13,22	187
70 572 032 / 70 573 032	SW3	2,57	176	1,85	198	1,28
70 572 040 / 70 573 040	SW3	2,57	176	1,85	198	1,28

MaxiLock-N – Barre d'alésage avec serrage par levier PWLN 95°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À droite

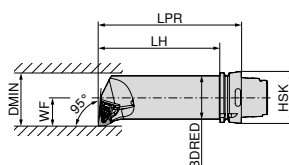
70 566 ...

Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2A	
E-A16M PWLN R 06	16	15	150	24	11	20	3	WNMG 0604	672,40	016
E-A20Q PWLN R 06	20	18	180	29	13	27	3	WNMG 0604	718,80	020
E-A25R PWLN R 06	25	23	200	40	17	31	3	WNMG 0604	745,10	025
E-A25R PWLN R 08	25	23	200	40	17	31	4	WNMG 0804	745,10	125
E-A32S PWLN R 08	32	30	250	50	22	39	4	WNMG 0804	983,50	032
E-A40T PWLN R 08	40	38	300	60	27	48	4	WNMG 0804	1.174,00	040

Pièces détachées Pour référence	Clé		Rivet tubulaire		Manchon de montage		Lever		Vis		Cale support	
	EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 566 016		SW2	2,57	177			15,72	129	4,44	217		
70 566 020		SW2	2,57	177			15,72	129	4,44	217		
70 566 025		SW2,5	2,57	175	2,16	122	1,28	191	13,10	185	3,35	208
70 566 125		SW3	2,57	176			13,22	187	3,68	209		
70 566 032		SW3	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209
70 566 040		SW3	2,57	176	1,85	198	1,28	192	13,22	187	3,68	209

9

MaxiLock-D – Barres d'alésage DWLN 95°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



À gauche

74 537 ...

À droite

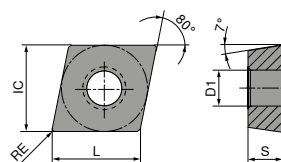
74 536 ...

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2D/80		EUR 2D/80	
HSK T63 50Q DWLN R/L 08	HSK-T 63	175	149	50	35	63	4	WN.. 0804	323,60	508	323,60	508

Pièces détachées Pour référence	Bride X Clamp		Tournevis		Vis		Cale support	
	EUR 2A/28		EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
74 536 508 / 74 537 508	24,48	824	12,25	128	3,13	820	10,43	812

CCGT / CCMT

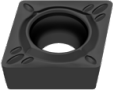
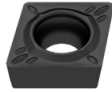
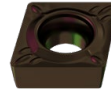
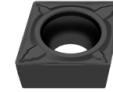
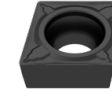
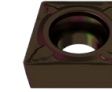
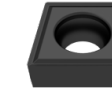
Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CC.T 0602..	6,4	2,38	2,8	6,35
CC.T 09T3..	9,7	3,97	4,4	9,52
CC.T 1204..	12,9	4,76	5,5	12,70



CCGT / CCMT

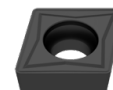
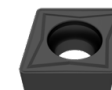
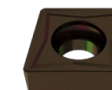
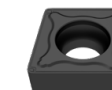
		-CF05 CTEP110		-CF55 CTEP110		-SF TCM10		-SMF TCM10		-SF TCM407		-SF CTCP125		-SF CTCP135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN								DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		F		F		F		F	
		CERMET CCGT		CERMET CCMT		CERMET CCGT		CERMET CCMT		CERMET CCGT		CCGT		CCGT	
		76 247 ...		76 248 ...		70 251 ...		70 249 ...		70 251 ...		76 251 ...		76 251 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060202EN	0,2	14,55	002			14,10	900			14,10	850	14,55	502	14,55	702
060204EN	0,4	14,55	004	7,92	004	14,10	902	7,64	900	14,10	852				
09T302EN	0,2	15,51	014			14,55	904			14,55	854				
09T304EN	0,4	15,51	016	10,16	016	14,55	906	9,48	904						
09T308EN	0,8	15,51	018	10,16	018	14,55	908	9,48	906						
120404EN	0,4			14,34	028	18,21	910								
P		●		●		●		●		●		●		●	
M		○		○		○		○		○		○		○	
K		○		○		○		○		○		○		○	
N															
S															
H															
O															

CCMT / CCGT

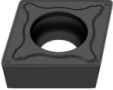
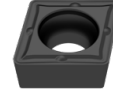
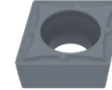
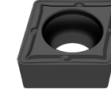
		-SF CTCP115		-SF CTCP125		-SF CTCP135		-SMF CTCP115		-SMF CTCP125		-SMF CTCP135		-SM CTCP125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
															
		F CCMT		F CCMT		F CCMT		F CCMT		F CCMT		F CCMT		M CCGT	
		76 253 ...		76 253 ...		76 253 ...		76 249 ...		76 249 ...		76 249 ...		76 250 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060202EN	0,2													14,55	
060204EN	0,4	8,17		8,17		8,17				8,17		8,17			
060208EN	0,8									8,17		8,17			
09T304EN	0,4	10,19		10,19		10,19		10,19		10,19		10,19			
09T308EN	0,8	10,19		10,19				10,19		10,19		10,19			
120404EN	0,4			14,34						14,34					
120408EN	0,8			14,34				14,34				14,34			
P		●		●		●		●		●		●		●	
M						○						○			
K		○		○				○		○				○	
N															
S															
H															
O															

9

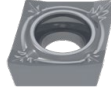
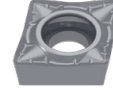
CCGT / CCMT

		-SM CTCP135		-SM CTCK110		-SM CTCK120		-SM CTCP115		-SM CTCP125		-SM CTCP135		-SMQ CTCP115	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
															
		M CCGT		M CCMT		M CCMT		M CCMT		M CCMT		M CCMT		F CCMT	
		76 250 ...		70 252 ...		70 252 ...		76 252 ...		76 252 ...		76 252 ...		76 194 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
060202EN	0,2	14,55													
060204EN	0,4			8,17		8,17		8,17		8,17		8,17			
060208EN	0,8			8,17		8,17		8,17		8,17		8,17			
09T304EN	0,4			10,19		10,19		10,19		10,19		10,19		11,46	
09T308EN	0,8			10,19		10,19		10,19		10,19		10,19		11,46	
09T312EN	1,2			10,19		10,19									
120404EN	0,4			14,34		14,34		14,34		14,34		14,34		16,10	
120408EN	0,8			14,34		14,34		14,34		14,34		14,34		16,10	
120412EN	1,2							14,34		14,34		14,34			
P		●		○		○		●		●		●		●	
M		○										○			
K				●		●		○		○				○	
N															
S															
H															
O															

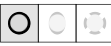
CCMT

		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-SMQ CTCP125	-M25 CTCM120	-M25 CTPM125	-M25 CTCM130	-M55 CTCM120	-M55 CTPM125	-M55 CTCM130	
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	
									
									
		F CCMT	F CCMT	F CCMT	F CCMT	M CCMT	M CCMT	M CCMT	
		76 194 ...	75 210 ...	75 210 ...	75 210 ...	75 211 ...	75 211 ...	75 211 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	
060204EN	0,4		8,17 10400	8,17 204	8,17 30400	8,17 10400	8,17 204		
09T304EN	0,4	11,46 516	10,19 11600	10,19 216	10,19 31600	10,19 11600	10,19 216	10,19 31600	
09T308EN	0,8	11,46 518	10,19 11800	10,19 218	10,19 31800	10,19 11800	10,19 218	10,19 31800	
120404EN	0,4	16,10 528				14,34 12800	14,34 228	14,34 32800	
120408EN	0,8	16,10 530				14,34 13000	14,34 230	14,34 33000	
P		•	○	○	○	○	○	○	
M			•	•	•	•	•	•	
K		○							
N									
S					○			○	
H									
O									

CCGT

		NEW		NEW			
		-23P H216T	-25P H210T	-25P CTPX710	-25Q H210T	-25Q CTPX710	-27 H10T
				DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
							
							
		F CCGT	F CCGT	M CCGT	M CCGT	M CCGT	M CCGT
		70 255 ...	70 248 ...	70 248 ...	70 248 ...	70 248 ...	70 254 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/90	EUR 1A/90	EUR 1A/90	EUR 1A/90	EUR 1A/90	EUR 1A
060202FN	0,2	11,46 652	11,46 636	13,63 70200			10,73 600
060204FN	0,4	11,46 654	11,46 638	13,63 70400	12,45 678	16,46 75400	10,73 602
09T302FN	0,2		11,99 639	13,98 71400			11,46 604
09T304FN	0,4	11,99 656	11,99 640	13,98 71600	13,16 680	17,25 76600	11,46 606
09T308FN	0,8	11,99 658	11,99 641	13,98 71800	13,16 681	17,25 76800	11,46 608
120402FN	0,2		13,98 643				13,39 610
120404FN	0,4		13,98 642	17,85 72800	15,51 682	19,40 77800	13,39 612
120408FN	0,8		13,98 644	17,85 73000	15,51 686	19,40 78000	13,39 614
P				•		•	
M				•		•	
K		○	○		○		○
N		•	•	•	•	•	•
S			○	•	○	•	
H							
O		○	○		○		○

CCGT / CCMT

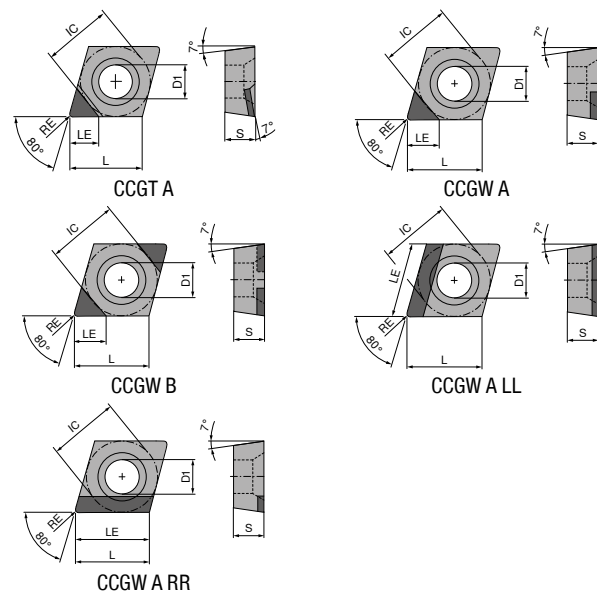
		NEW		NEW	
		-27 CTPX715		-29 H216T	
		DRAGONSKIN			
					
					
		M		M	
		CCGT		CCMT	
		70 254 ...		70 245 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/90		EUR 1A/90	
060202FN	0,2	13,04	80200		
060204EN	0,4			8,25	60400
060204FN	0,4	13,04	80400		
09T302FN	0,2	13,39	81400		
09T304EN	0,4			8,79	61600
09T304FN	0,4	13,39	81600		
09T308EN	0,8			8,79	61800
09T308FN	0,8	13,39	81800		
120402FN	0,2	16,68	82600		
120404FN	0,4	16,68	82800		
120408FN	0,8	16,68	83000		
P			•		
M			•		
K			○		○
N			•		•
S			•		
H					
O			○		○

CCMT

		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-FMS CT-P15		-FMS CT-P25		-MRS CT-P15		-MRS CT-P25	
									
									
		F		F		M		M	
		CCMT		CCMT		CCMT		CCMT	
		75 300 ...		75 300 ...		75 301 ...		75 301 ...	
ISO	RE mm	EUR 1S/1P		EUR 1S/1P		EUR 1S/1P		EUR 1S/1P	
09T304EN	0,4	2,61	01609	2,61	11609	2,61	01609	2,61	11609
09T308EN	0,8	2,61	01809	2,61	11809	2,61	01809	2,61	11809
120404EN	0,4	3,50	02809	3,50	12809	3,50	02809	3,50	12809
120408EN	0,8	3,50	03009	3,50	13009	3,50	03009	3,50	13009
120412EN	1,2					3,50	03209	3,50	13209
P			●		●		●		●
M			○		○		○		○
K									
N									
S									
H									
O									

CCGW / CCGT

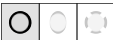
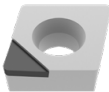
Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CCG. 0602..	6,40	2,38	2,8	6,35
CCGW 0602..	6,45	2,38	2,8	6,35
CCG. 09T3..	9,70	3,97	4,4	9,52
CCGW 1204..	12,90	4,76	5,5	12,70



CCGW / CCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

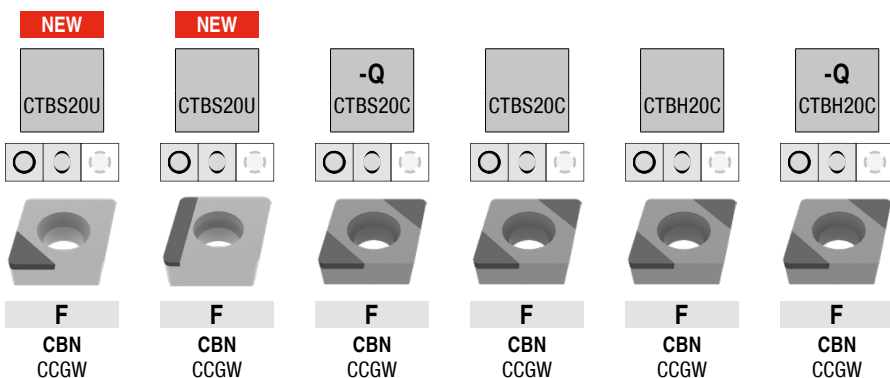
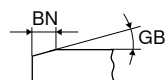


NEW			NEW	NEW
				
				
				
F	F	F	F	F
CBN	CBN	CBN	CBN	CBN
CCGW	CCGW	CCGT	CCGW	CCGW
71 419 ...	71 120 ...	71 124 ...	71 420 ...	71 420 ...
EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
Y0	Y0	Y0	Y0	Y0
	37,14 300			
	37,14 200	44,32 200		
	37,14 302			
	37,14 202	44,32 202		
	37,14 30300			
		44,32 25000		
	37,14 204			
	37,14 304			
		44,32 25200		
68,48 10000				
68,48 10100			95,86 10100	
				95,86 10000
	37,14 206			
	37,14 306		95,86 10300	
				95,86 10200
	37,14 208			
	37,14 308			
	37,14 310			
	37,14 210			

P					
M					
K	•	•	•	•	•
N					
S	•	•	•	•	•
H					
O					

CCGW

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

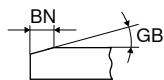


ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 418 ... EUR Y0	71 420 ... EUR Y0	71 162 ... EUR Y0	71 161 ... EUR Y0	71 161 ... EUR Y0	71 162 ... EUR Y0
060202SN	0,2	0,09	10°	B (2)	3,4						
060202SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,4						
060202TN	0,2	0,12	15°	A (1)	3,4	41,08	20000				
060202SN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,4						
060202TN	0,2	0,15	20°	B (2)	3,4						
060202SN	0,2	0,16	20°	B (2)	3,4						
060202TN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,4						
060202SN	0,2	0,15	25°	B (2)	3,4						
060202EN	0,2			B (2)	3,4						
060202TN	0,2	0,17	25°	B (2)	3,4						
060202FN	0,2			B (2)	3,4						
060204SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,1						
060204SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,1						
060204TN	0,4	0,12	15°	A (1)	3,1	41,08	20200				
060204SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1						
060204TN	0,4	0,15	20°	B (2)	3,1						
060204SN	0,4	0,16	20°	B (2)	3,1						
060204TN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,1						
060204SN	0,4	0,15	25°	B (2)	3,1						
060204TN	0,4	0,17	25°	B (2)	3,1						
060204SN	0,4	0,18	25°	B (2)	3,1						
060204FN	0,4			A (1)	3,1	41,08	20100				
060204EN	0,4			B (2)	3,1						
060208EN	0,8			B (2)	2,8						
060208SN	0,8	0,09	10°	B (2)	2,8						
060208SN	0,8	0,11	15°	B (2)	2,8						
060208SN	0,8	0,09	20°	B (2)	2,8						
060208TN	0,8	0,15	20°	B (2)	2,8						
060208TN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,8						
060208TN	0,8	0,17	25°	B (2)	2,8						
060208SN	0,8	0,18	25°	B (2)	2,8						
060208SN	0,8	0,18	30°	B (2)	2,8						
060208FN	0,8			B (2)	2,8						
09T302SN	0,2	0,09	10°	B (2)	3,4						
09T302SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,4						
09T302SN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,4						
09T302SN	0,2	0,16	20°	B (2)	3,4						
09T302SN	0,2	0,15	25°	B (2)	3,4						
09T302EN	0,2			B (2)	3,4						
09T302TN	0,2	0,17	25°	B (2)	3,4						
09T302SN	0,2	0,18	25°	B (2)	3,4						
09T304SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,1						
09T304SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,1						
09T304TN	0,4	0,12	15°	A (1)	2,8	41,08	20400				
09T304SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1						
09T304TN	0,4	0,15	20°	B (2)	3,1						
09T304SN	0,4	0,16	20°	B (2)	3,1						
09T304TN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,1						
09T304SN	0,4	0,15	25°	B (2)	3,1						
09T304TN	0,4	0,17	25°	B (2)	3,1						
09T304SN	0,4	0,18	25°	B (2)	3,1						
09T304SN	0,4	0,18	30°	B (2)	3,1						

P											
M											
K											
N											
S											
H											
O											

CCGW

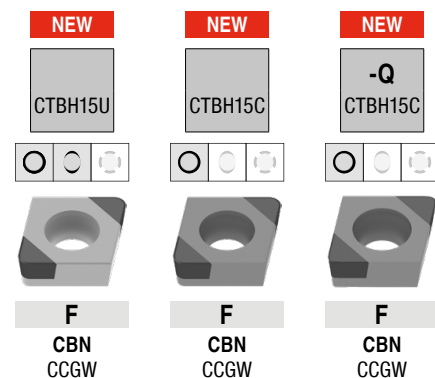
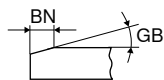
▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles



						NEW		NEW									
						CTBS20U		CTBS20U		-Q CTBS20C		CTBS20C		CTBH20C		-Q CTBH20C	
						F		F		F		F		F		F	
						CBN CCGW		CBN CCGW		CBN CCGW		CBN CCGW		CBN CCGW		CBN CCGW	
						71 418 ...		71 420 ...		71 162 ...		71 161 ...		71 161 ...		71 162 ...	
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
09T304EN	0,4			B (2)	3,1							59,35	114	59,35	224		
09T304FN	0,4			A (1)	2,8	41,08	20300										
09T308SN	0,8	0,09	10°	B (2)	2,8					59,35	125	59,35	125	59,35	235	59,35	235
09T308SN	0,8	0,11	15°	B (2)	2,8					59,35	135			59,35	245	59,35	245
09T308TLL	0,8	0,12	15°	A (1)	9,7			95,86	20000								
09T308TN	0,8	0,12	15°	A (1)	2,5	41,08	20600										
09T308SN	0,8	0,09	20°	B (2)	2,8											59,35	255
09T308TN	0,8	0,15	20°	B (2)	2,8					59,35	145	59,35	145				
09T308SN	0,8	0,16	20°	B (2)	2,8					59,35	155	59,35	155				
09T308TN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,8									59,35	265	59,35	265
09T308SN	0,8	0,15	25°	B (2)	2,8									59,35	275		
09T308TN	0,8	0,17	25°	B (2)	2,8					59,35	165	59,35	165				
09T308SN	0,8	0,18	25°	B (2)	2,8							59,35	175				
09T308FN	0,8			A (1)	2,5	41,08	20500										
09T308EN	0,8			B (2)	2,8					59,35	115					59,35	225
09T308SN	0,8	0,18	30°	B (2)	2,8							59,35	185			59,35	215
09T308FN	0,8			B (2)	2,8												
120404FN	0,4			A (1)	3,1	41,08	20700										
120404TN	0,4	0,12	15°	A (1)	3,1	41,08	20800										
120408TN	0,8	0,12	15°	A (1)	2,8	41,08	20900										
P																	
M																	
K							•		•		•		•				
N																	
S							•		•		•		•				
H															•		•
O																	

CCGW

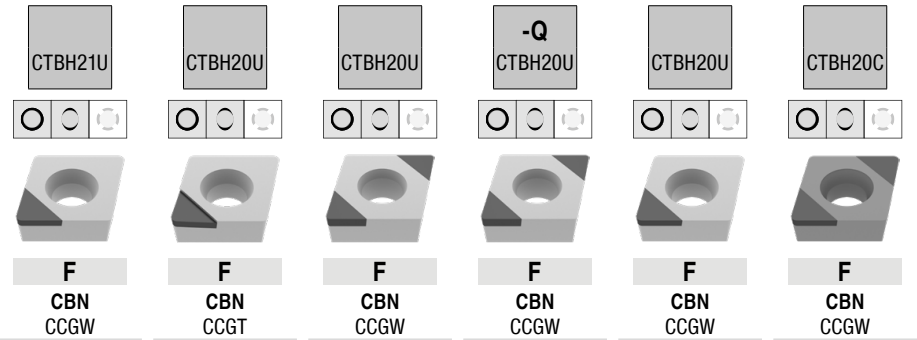
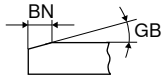
▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles



ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 001 ...	71 000 ...	71 002 ...
060202SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,4	EUR Y0 74,37 30214	EUR Y0 71,93 30214	EUR Y0
060202EN	0,2			B (2)	3,4	74,37 00200	71,93 00200	
060204SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,1	74,37 30414	71,93 30414	
060204SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,1	74,37 30429	71,93 30429	
060204EN	0,4			B (2)	3,1	74,37 00400	71,93 00400	
060208EN	0,8			B (2)	2,8	74,37 00600	71,93 00600	
060208SN	0,8	0,11	15°	B (2)	2,8	74,37 30614	71,93 30614	
060208SN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,8	74,37 30629	71,93 30629	
09T302SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,4		71,93 31414	
09T302SN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,4		71,93 31429	
09T304SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,1		71,93 31614	71,93 31614
09T304SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,1		71,93 31629	71,93 31629
09T308SN	0,8	0,11	15°	B (2)	2,8		71,93 31814	71,93 31814
09T308SN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,8		71,93 31829	71,93 31829
P								
M								
K								
N								
S								
H								
O								

CCGW / CCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles



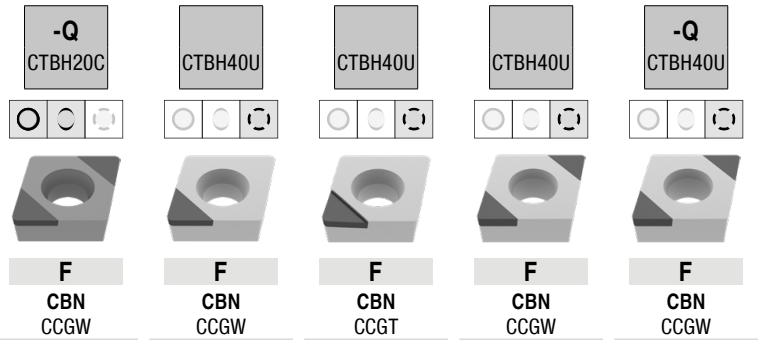
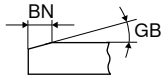
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 120 ... EUR Y0	71 124 ... EUR Y0	71 121 ... EUR Y0	71 123 ... EUR Y0	71 120 ... EUR Y0	71 161 ... EUR Y0
060202SN	0,2	0,09	10°	B (2)	3,4						59,35 230
060202SN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,4						59,35 250
060202TN	0,2	0,12	20°	A (1)	3,4					37,14 500	59,35 260
060202TN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,4						59,35 270
060202SN	0,2	0,15	25°	B (2)	3,4						59,35 270
060202FN	0,2			A (1)	3,4		44,32 400			37,14 400 ¹⁾	
060204SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,1						59,35 231
060204SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,1						59,35 241
060204SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1						59,35 251
060204TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,1					37,14 502	59,35 261
060204TN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,1						59,35 271
060204SN	0,4	0,15	25°	B (2)	3,1						59,35 271
060204FN	0,4			A (1)	3,1		44,32 402			37,14 402 ¹⁾	59,35 221
060204EN	0,4			B (2)	3,1						59,35 221
060208SN	0,8	0,09	10°	B (2)	2,8						59,35 232
060208SN	0,8	0,09	20°	B (2)	2,8						59,35 252
060208TN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,8						59,35 262
060208SN	0,8	0,18	30°	B (2)	2,8						59,35 282
060208FN	0,8			B (2)	2,8						59,35 212
09T302SN	0,2	0,09	10°	B (2)	3,4						59,35 233
09T302SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,4						59,35 243
09T302SN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,4						59,35 253
09T302TN	0,2	0,12	20°	B (2)	3,4			58,44 50100			59,35 273
09T302SN	0,2	0,15	25°	B (2)	3,4						59,35 273
09T304FN	0,4			A (1)	2,8					37,14 404 ¹⁾	59,35 234
09T304SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,1						59,35 244
09T304SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,1						59,35 254
09T304SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1						59,35 254
09T304TN	0,4	0,12	20°	B (2)	3,1			58,44 502	58,67 502	37,14 504	59,35 264
09T304TN	0,4	0,12	20°	A (1)	2,8						59,35 274
09T304TN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,1						59,35 274
09T304SN	0,4	0,15	25°	B (2)	3,1						59,35 274
09T304FN	0,4			B (2)	3,1		58,44 402 ¹⁾				59,35 284
09T304SN	0,4	0,18	30°	B (2)	3,1						59,35 284
09T304FN	0,4			A (1)	3,1	37,14 40500	44,32 45000				59,35 224
09T304EN	0,4			B (2)	3,1						59,35 224
09T308FN	0,8			A (1)	2,5					37,14 406 ¹⁾	59,35 235
09T308SN	0,8	0,09	10°	B (2)	2,8						59,35 245
09T308SN	0,8	0,11	15°	B (2)	2,8						59,35 245
09T308TN	0,8	0,12	20°	A (1)	2,5					37,14 506	59,35 265
09T308FN	0,8			B (2)	2,8		58,44 404 ¹⁾	58,67 404 ¹⁾	58,67 504		59,35 275
09T308TN	0,8	0,12	20°	B (2)	2,8		58,44 504	58,67 504			59,35 265
09T308TN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,8						59,35 275
09T308SN	0,8	0,15	25°	B (2)	2,8						59,35 275
09T308FN	0,8			A (1)	2,8		44,32 45200				59,35 275
120404TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,1					37,14 508	
120408TN	0,8	0,12	20°	A (1)	2,8					37,14 510	

P											
M											
K											
N											
S											
H											
O											

1) Usinage jusque 60 HRC

CCGW / CCGT

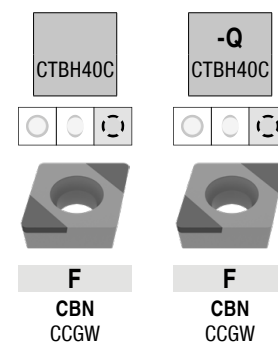
▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles



ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 162 ... EUR Y0	71 120 ... EUR Y0	71 124 ... EUR Y0	71 121 ... EUR Y0	71 123 ... EUR Y0
060202SN	0,2	0,09	10°	B (2)	3,4	59,35				
060202EN	0,2			B (2)	3,4	59,35				
060202FN	0,2			B (2)	3,4	59,35				
060202SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,4	59,35				
060202TN	0,2	0,12	25°	A (1)	3,4		37,14			
060202FN	0,2			A (1)	3,4		37,14	44,32		
060204SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,1	59,35				
060204SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,1	59,35				
060204SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1	59,35				
060204TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,1		37,14			
060204TN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,1	59,35				
060204FN	0,4			A (1)	3,1		37,14	44,32		
060208TN	0,8	0,12	25°	A (1)	2,8		37,14	90300		
09T302FN	0,2			B (2)	3,4				58,44	80100
09T304FN	0,4			A (1)	3,1			44,32		
09T304FN	0,4			A (1)	2,8		37,14			
09T304TN	0,4	0,12	25°	B (2)	3,1				58,44	902
09T304TN	0,4	0,12	25°	A (1)	2,8		37,14		58,44	802
09T304FN	0,4			B (2)	3,1				58,44	802
09T308FN	0,8			A (1)	2,5		37,14			
09T308SN	0,8	0,09	10°	B (2)	2,8	59,35				
09T308EN	0,8			B (2)	2,8	59,35				
09T308SN	0,8	0,11	15°	B (2)	2,8	59,35				
09T308SN	0,8	0,09	20°	B (2)	2,8	59,35				
09T308TN	0,8	0,12	25°	A (1)	2,5		37,14			
09T308TN	0,8	0,12	25°	B (2)	2,8				58,44	904
09T308TN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,8	59,35			58,44	804
09T308FN	0,8			B (2)	2,8	59,35				
120404TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,1		37,14			
120404FN	0,4			A (1)	3,1		37,14			
120408TN	0,8	0,12	25°	A (1)	2,8		37,14	910		
P										
M										
K										
N										
S										
H										
O										

CCGW

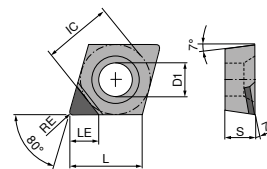
▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles



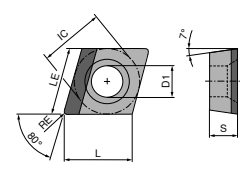
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 161 ... EUR Y0	320	71 162 ... EUR Y0	330
060202TN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,4	59,35		59,35	
060202SN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,4	59,35	350	59,35	350
060202TN	0,2	0,11	25°	B (2)	3,4	59,35	340	59,35	340
060202TN	0,2	0,14	30°	B (2)	3,4	59,35	360	59,35	360
060204SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1	59,35	331		
060204TN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1	59,35	32100		
060204SN	0,4	0,09	25°	B (2)	3,1	59,35	351	59,35	351
060204TN	0,4	0,11	25°	B (2)	3,1	59,35	341	59,35	341
060204TN	0,4	0,14	30°	B (2)	3,1	59,35	361	59,35	361
060204SN	0,4	0,16	30°	B (2)	3,1	59,35	371	59,35	371
060204SN	0,4	0,17	35°	B (2)	3,1	59,35	381	59,35	381
060208TN	0,8	0,09	20°	B (2)	2,8	59,35	322		
060208SN	0,8	0,09	25°	B (2)	2,8	59,35	352		
060208TN	0,8	0,11	25°	B (2)	2,8	59,35	342		
060208TN	0,8	0,14	30°	B (2)	2,8	59,35	362		
060208SN	0,8	0,16	30°	B (2)	2,8	59,35	372		
060208SN	0,8	0,17	35°	B (2)	2,8	59,35	382		
09T302TN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,4	59,35	323		
09T302SN	0,2	0,09	25°	B (2)	3,4	59,35	353		
09T302TN	0,2	0,11	25°	B (2)	3,4	59,35	343		
09T302SN	0,2	0,16	30°	B (2)	3,4	59,35	373		
09T302SN	0,2	0,17	35°	B (2)	3,4	59,35	383		
09T304SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1	59,35	334	59,35	334
09T304TN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1	59,35	324	59,35	324
09T304SN	0,4	0,09	25°	B (2)	3,1	59,35	354	59,35	354
09T304TN	0,4	0,11	25°	B (2)	3,1	59,35	344	59,35	344
09T304TN	0,4	0,14	30°	B (2)	3,1	59,35	364	59,35	364
09T304EN	0,4			B (2)	3,1	59,35	314		
09T304SN	0,4	0,16	30°	B (2)	3,1	59,35	374		
09T304SN	0,4	0,17	35°	B (2)	3,1	59,35	384		
09T308SN	0,8	0,09	20°	B (2)	2,8	59,35	335	59,35	335
09T308TN	0,8	0,09	20°	B (2)	2,8	59,35	325	59,35	325
09T308SN	0,8	0,09	25°	B (2)	2,8	59,35	355	59,35	355
09T308TN	0,8	0,11	25°	B (2)	2,8	59,35	345	59,35	345
09T308TN	0,8	0,14	30°	B (2)	2,8	59,35	365	59,35	365
09T308SN	0,8	0,16	30°	B (2)	2,8			59,35	375
09T308SN	0,8	0,17	35°	B (2)	2,8	59,35	385		
09T308EN	0,8			B (2)	2,8			59,35	315
P									
M									
K									
N									
S									
H									
O									

CCGW / CCGT

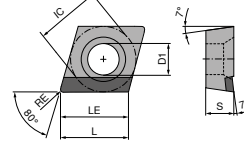
Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CCG. 0602..	6,4	2,38	2,8	6,35
CCG. 0602..	6,5	2,38	2,8	6,35
CCG. 09T3..	9,7	3,97	4,4	9,52
CCG. 1204..	12,9	4,76	5,5	12,70



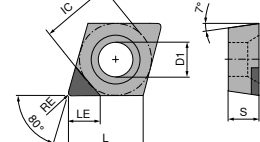
CCGT A



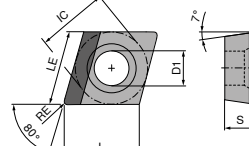
CCGT A LL



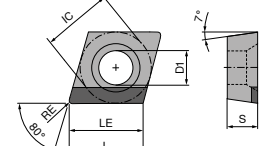
CCGT A RR



CCGT A



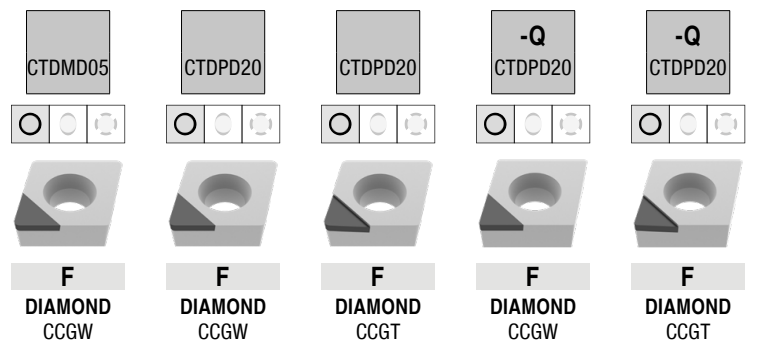
CCGT A LL



CCGT A RR

CCGW / CCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles



ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	71 120 ... EUR Y0	71 120 ... EUR Y0	71 124 ... EUR Y0	71 125 ... EUR Y0	71 126 ... EUR Y0
060201FN	0,1	A (1)	3,4					
060201FN	0,1	A (1)	3,5					
060202FN	0,2	A (1)	2,5	281,40	050	52,29	10100	66,31
060202FN	0,2	A (1)	3,3				66,31	102
060202FN	0,2	A (1)	3,4			52,29	100	66,31
060204FN	0,4	A (1)	2,5	281,40	052			
060204FN	0,4	A (1)	3,1			52,29	102	66,31
060204FN	0,4	A (1)	3,2			52,29	102	
060208FN	0,8	A (1)	2,5	281,40	05300	52,29	10300	
060208FN	0,8	A (1)	3,0			52,29	10300	
09T301FN	0,1	A (1)	4,5				67,56	111
09T302FN	0,2	A (1)	4,4				67,56	112
09T302FN	0,2	A (1)	4,5			53,43	10500	
09T304FN	0,4	A (1)	2,5	284,90	054			
09T304FN	0,4	A (1)	4,2			53,43	104	67,56
09T304FN	0,4	A (1)	4,3			53,43	104	
09T308FN	0,8	A (1)	2,5	284,90	056			
09T308FN	0,8	A (1)	4,1			53,43	106	
120402FN	0,2	A (1)	4,4				68,70	122
120404FN	0,4	A (1)	4,2				68,70	124
120404FN	0,4	A (1)	4,3			54,63	108	
120408FN	0,8	A (1)	4,1			54,63	110	

P					
M					
K					
N					
S					
H					
O					

CCGW / CCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

				NEW		NEW		-CB1		NEW		-CB1		NEW	
				CTDPD20		CTDPD20		CTDPD20		CTDPD20		CTDPD20		CTDPD20	
				F		F		F		M		F		M	
				DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND	
				CCGW		CCGW		CCGT		CCGT		CCGT		CCGT	
				71 172 ...		71 172 ...		71 300 ...		71 168 ...		71 305 ...		71 169 ...	
ISO	RE	TCE	LE	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
	mm	(NOI)	mm	Y0		Y0		Y0		Y0		Y0		Y0	
060202FN	0,2	A (1)	3,40					62,09		102					
060204FN	0,4	A (1)	3,10					62,09		104		65,03		10001	
060204FN	0,4	A (1)	3,20					62,09		104		65,03		10001	
060204FRR	0,4	A (1)	6,45			85,76		10101				71,21		104	
060204FLL	0,4	A (1)	6,45	85,76		10001									
060208FN	0,8	A (1)	3,00					62,09		10600					
09T302FN	0,2	A (1)	4,40											76,09	
09T302FN	0,2	A (1)	4,50					63,46		112					
09T304FN	0,4	A (1)	4,20									72,00		114	
09T304FN	0,4	A (1)	4,30					63,46		114				76,09	
09T308FN	0,8	A (1)	4,10					63,46		118					
09T308FRR	0,8	A (1)	9,70			91,30		10301							
09T308FLL	0,8	A (1)	9,70	91,30		10201									
09T312FLL	1,2	A (1)	9,70	91,30		10401									
120404FN	0,4	A (1)	4,20									73,94		124	
120404FN	0,4	A (1)	4,30					69,95		124				77,46	
120408FN	0,8	A (1)	4,10					69,95		128					
120412FRR	1,2	A (1)	12,90			101,00		10601							
120412FLL	1,2	A (1)	12,90	101,00		10501									

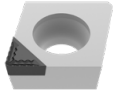
CCGT / CCGW

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

				NEW		-Q		-Q		NEW		NEW		-CB2	
				CTDPS30		CTDPS30		CTDPS30		CTDPS30		CTDPS30		CTDPS30	
				F		F		F		F		F		M	
				DIAMOND CCGT		DIAMOND CCGW		DIAMOND CCGT		DIAMOND CCGT		DIAMOND CCGT		DIAMOND CCGT	
				71 166 ...		71 125 ...		71 126 ...		71 170 ...		71 170 ...		71 301 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
060201FN	0,1	A (1)	3,50	59,49	20001										
060202FN	0,2	A (1)	3,30			66,31	152	66,31	152						
060202FN	0,2	A (1)	3,40	59,49	20101									62,09	202
060204FN	0,4	A (1)	3,20											62,09	204
060204FRR	0,4	A (1)	6,45									85,76	20101		
060204FLL	0,4	A (1)	6,45							85,76	20001				
060208FN	0,8	A (1)	3,00											62,09	208
060208FRR	0,8	A (1)	6,45									85,76	20301		
060208FLL	0,8	A (1)	6,45							85,76	20201				
09T301FN	0,1	A (1)	4,50			67,56	16300								
09T302FN	0,2	A (1)	4,40			67,56	162	67,56	162						
09T302FN	0,2	A (1)	4,50	60,87	20201									67,10	212
09T304FN	0,4	A (1)	4,30											67,10	214
09T308FN	0,8	A (1)	4,10											67,10	218
09T308FRR	0,8	A (1)	9,70									91,30	20501		
09T308FLL	0,8	A (1)	9,70							91,30	20401				
120402FN	0,2	A (1)	4,40					68,70	172						
120404FN	0,4	A (1)	4,20					68,70	174						
120404FN	0,4	A (1)	4,30	60,87	20301									69,95	224
120408FN	0,8	A (1)	4,10											69,95	228
120412FRR	1,2	A (1)	12,90									101,00	20701		
120412FLL	1,2	A (1)	12,90							101,00	20601				
P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

CCGT / CCGW

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

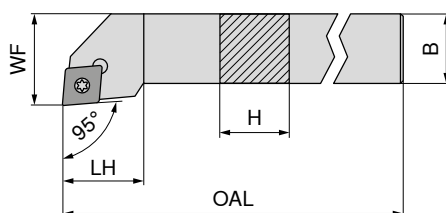
				-Q-CB2 CTDPS30   M DIAMOND CCGT 71 306 ... EUR Y0							
				NEW CTDPU20   F DIAMOND CCGW 71 171 ... EUR Y0							
				-CB3 CTDPU20   R DIAMOND CCGT 71 302 ... EUR Y0							
				NEW CTDPS30   F DIAMOND CCGW 71 171 ... EUR Y0							
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm								
060201FN	0,1	A (1)	3,5								
060202FN	0,2	A (1)	3,3	71,21	202					58,09	20001
060202FN	0,2	A (1)	3,4							58,09	20101
060204FN	0,4	A (1)	3,1	71,21	204						
060204FN	0,4	A (1)	3,2					62,09	204	58,09	20201
09T302FN	0,2	A (1)	4,4	72,00	212						
09T302FN	0,2	A (1)	4,5							60,87	20301
09T304FN	0,4	A (1)	4,2	72,00	214						
09T304FN	0,4	A (1)	4,3			62,26	30001	67,10	214	60,87	20401
09T308FN	0,8	A (1)	4,1			62,26	30101	67,10	218		
120402FN	0,2	A (1)	4,4	73,94	222						
120404FN	0,4	A (1)	4,2	73,94	224						
120404FN	0,4	A (1)	4,3							62,26	20501
P											
M											
K											
N											
S											
H											
O											

CCGW / CCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

				NEW		NEW		NEW		NEW	
				CTDCD10		-CB1 CTDCD10		-Q-CB1 CTDCD10		-CB2 CTDCD10	
											
											
				F		F		F		M	
				DIAMOND CCGW		DIAMOND CCGT		DIAMOND CCGT		DIAMOND CCGT	
				71 171 ...		71 300 ...		71 167 ...		71 301 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
060202FN	0,2	A (1)	2,3								
060202FN	0,2	A (1)	2,4	67,79	40001	81,92	302	91,30	40001	81,92	30200
060204FN	0,4	A (1)	2,1								
060204FN	0,4	A (1)	2,2	67,79	40101	81,92	304	91,30	40101	81,92	304
060208FN	0,8	A (1)	2,0			81,92	30600				
09T302FN	0,2	A (1)	2,3								
09T302FN	0,2	A (1)	2,4	73,33	40201					84,53	31200
09T304FN	0,4	A (1)	2,1								
09T304FN	0,4	A (1)	2,2	73,33	40301	84,53	314	92,70	40201	84,53	314
09T308FN	0,8	A (1)	2,0	73,33	40401					84,53	31600
120404FN	0,4	A (1)	2,1								
120404FN	0,4	A (1)	2,2					94,06	40301	95,01	32600
120408FN	0,8	A (1)	2,0	78,86	40501					95,01	328
120408FN	0,8	A (1)	2,1								
P											
M											
K											
N					•		•		•		•
S											
H											
O					•		•		•		•

MaxiLock-S – Porte-outils avec vis de serrage SCLC 95°



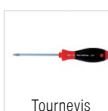
Les illustrations montrent l'exécution à droite



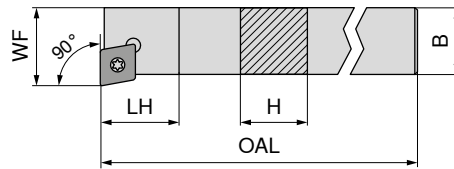
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 653 ...		À droite 70 652 ...	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
SCLC R/L 0808 D06	8	8	60	9	10	1,2	CC.. 0602	63,97	008	63,97	008
SCLC R/L 1010 E06	10	10	70	9	12	1,2	CC.. 0602	67,82	010	67,82	010
SCLC R/L 1212 F09	12	12	80	15	16	3,2	CC.. 09T3	67,82	012	67,82	012
SCLC R/L 1616 H09	16	16	100	17	20	3,2	CC.. 09T3	84,00	016	84,00	016
SCLC R/L 2020 K09	20	20	125	17	25	3,2	CC.. 09T3	89,29	020	89,29	020
SCLC R/L 1616 H12	16	16	100	20	20	5	CC.. 1204	84,00	116	84,00	116
SCLC R/L 2020 K12	20	20	125	20	25	5	CC.. 1204	89,29	120	89,29	120
SCLC R/L 2525 M12	25	25	150	20	32	5	CC.. 1204	92,37	125	92,37	125
SCLC R/L 3225 P12	32	25	170	20	32	5	CC.. 1204	96,01	132	96,01	132

Pièces détachées
Pour référence

	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR Y7		EUR 2A/28		EUR 2A		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 653 008 / 70 652 008	8,03	110			2,43	112				
70 653 010 / 70 652 010	8,03	110			2,43	112				
70 653 012 / 70 652 012	9,56	113			3,30	113				
70 653 016 / 70 652 016			8,69	398	3,30	113	10,15	165	4,87	171
70 653 020 / 70 652 020			8,69	398	3,30	113	10,15	165	4,87	171
70 653 116 / 70 652 116			8,69	398	2,70	114	12,99	166	4,87	170
70 653 120 / 70 652 120			8,69	398	2,70	114	12,99	166	4,87	170
70 653 125 / 70 652 125			8,69	398	2,70	114	12,99	166	4,87	170
70 653 132 / 70 652 132			8,69	398	2,70	114	12,99	166	4,87	170



MaxiLock-S – Porte-outils avec vis de serrage SCFC 90°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 761 ...		À droite 70 760 ...	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
SCFC R/L 0808 D06	8	8	60	10	10	1,2	CC.. 0602	62,75	00800 ¹⁾	62,75	008
SCFC R/L 1010 E06	10	10	70	10	12	1,2	CC.. 0602	67,82	010	67,82	010
SCFC R/L 1212 F09	12	12	80	13	16	3,2	CC.. 09T3	67,82	012	67,82	012
SCFC R/L 1616 H09	16	16	100	13	20	3,2	CC.. 09T3	84,00	016	84,00	016
SCFC R/L 2020 K12	20	20	125	17	25	5	CC.. 1204	87,59	02000 ¹⁾	89,29	020

1) Revêtu nickel

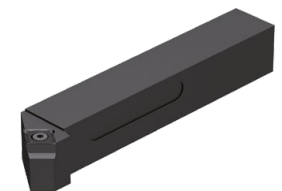
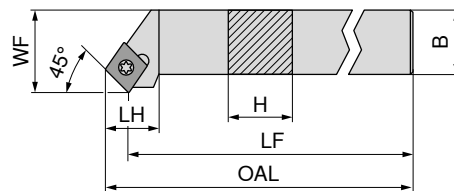
Pièces détachées

Pour référence

70 760 008 / 70 761 00800
 70 760 010 / 70 761 010
 70 760 012 / 70 761 012
 70 760 016 / 70 761 016
 70 760 020 / 70 761 02000

Tournevis	Clé combinée	Vis	Cale support	Douille filetée
80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A	EUR 2A/28	EUR 2A/28
8,03 110		2,43 112		
8,03 110		2,43 112		
9,56 113		3,30 113		
	8,69 398	3,30 113	10,15 165	4,87 171
	8,69 398	2,70 114	12,99 166	4,87 170

MaxiLock-S – Porte-outils avec serrage par vis SCSC 45°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 641 ...		À droite 70 640 ...	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
SCSC R 1616 H12	16	16	109,1	100	20	20	5	CC.. 1204			84,00	016
SCSC R/L 2020 K12	20	20	134,1	125	20	25	5	CC.. 1204	89,29	020	89,29	020
SCSC R/L 2525 M12	25	25	159,1	150	20	32	5	CC.. 1204	92,37	025	92,37	025

Pièces détachées

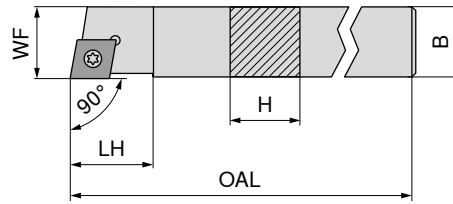
Pour référence

70 640 016
 70 641 020 / 70 640 020
 70 641 025 / 70 640 025

Clé combinée	Vis	Cale support	Douille filetée
70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
8,69 398	2,70 114	12,99 166	4,87 170
8,69 398	2,70 114	12,99 166	4,87 170
8,69 398	2,70 114	12,99 166	4,87 170

MaxiLock-S – Porte-outils avec vis de serrage SCAC 90°

▲ Pour le décolletage



Les illustrations montrent l'exécution à droite



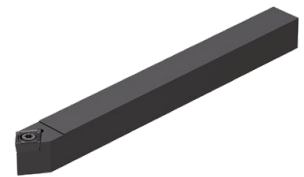
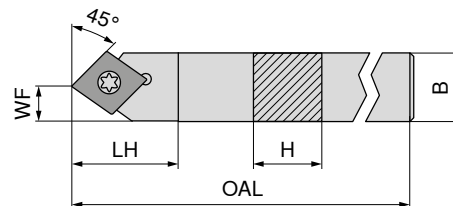
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 757 ...		À droite 70 756 ...	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
SCAC R/L 0808 K06	8	8	125	9	8	1,2	CC.. 0602	67,82	108	67,82	108
SCAC R/L 0808 D06	8	8	60	9	8	1,2	CC.. 0602	62,75	008	62,75	008
SCAC R/L 1010 M06	10	10	150	9	10	1,2	CC.. 0602	67,82	110	67,82	110
SCAC R/L 1010 E06	10	10	70	9	10	1,2	CC.. 0602	67,82	010	67,82	010
SCAC R/L 1212 M09	12	12	150	13	12	3,2	CC.. 09T3	75,86	112	75,86	112
SCAC R/L 1212 F09	12	12	80	13	12	3,2	CC.. 09T3	67,82	012	67,82	012
SCAC R/L 1414 M09	14	14	150	13	14	3,2	CC.. 09T3	74,42	114	74,42	114
SCAC R/L 1616 H09	16	16	100	13	16	3,2	CC.. 09T3	84,00	116	84,00	116
SCAC R/L 2020 K12	20	20	125	17	20	5	CC.. 1204	89,29	120	89,29	120

Pièces détachées

Pour référence

	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 756 108 / 70 757 108	8,03 110		2,43 112		
70 756 008 / 70 757 008	8,03 110		2,43 112		
70 756 110 / 70 757 110	8,03 110		2,43 112		
70 756 010 / 70 757 010	8,03 110		2,43 112		
70 756 112 / 70 757 112	9,56 113		3,30 113		
70 756 012 / 70 757 012	9,56 113		3,30 113		
70 756 114 / 70 757 114	9,56 113		3,30 113		
70 756 116 / 70 757 116		8,69 398	3,30 113	10,15 165	4,87 171
70 756 120 / 70 757 120		8,69 398	2,70 114	12,99 166	4,87 170

MaxiLock-S – Porte-outils avec vis de serrage SCDC 45°



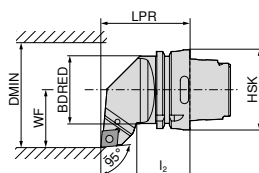
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Neutre 70 752 ...	
								EUR 2A/24	
SCDC L 0808 K06	8	8	125	13	4	1,2	CC.. 0602	67,82	008
SCDC L 1010 M06	10	10	150	13	5	1,2	CC.. 0602	67,82	010
SCDC L 1212 M09	12	12	150	18	6	3,2	CC.. 09T3	75,86	012
SCDC L 1414 M09	14	14	150	18	7	3,2	CC.. 09T3	75,86	014

Pièces détachées

Pour référence

	80 950 ...	70 950 ...
	EUR Y7	EUR 2A
70 752 008	8,03 110	M2,5x6 2,43 112
70 752 010	8,03 110	M2,5x6 2,43 112
70 752 012	9,56 113	M3,5x11 3,30 113
70 752 014	9,56 113	M3,5x11 3,30 113

MaxiLock-S – Unités de coupe SCLC 95°

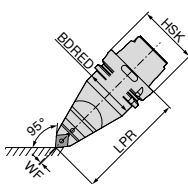


Les illustrations montrent l'exécution à droite

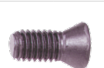
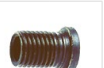
Désignation ISO	Attachement	LPR mm	l ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									74 541 ...		74 540 ...	
HSK T63 SCLC R/L 12	HSK-T 63	70	42	53	45	100	5	CC.. 1204	EUR 2D/80 233,60	512	EUR 2D/80 233,60	512

Pièces détachées Pour référence								
	Clé combinée		Vis		Cale support		Douille fileté	
	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28 8,69		EUR 2A/28 2,70		EUR 2A/28 12,99		EUR 2A/28 4,87	
74 540 512 / 74 541 512	T15/SW		M4,5x12		M4,5			
	398		114		166		170	

MaxiLock-S – Unités de coupe SCMC 50°



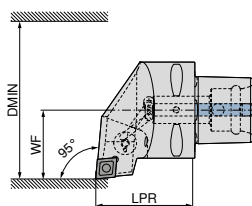
Désignation ISO	Attachement	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Neutre	
							74 542 ...	
HSK T63 SCMC N 12	HSK-T 63	115	53	0	5	CC.. 1204	EUR 2D/80 319,00	512

Pièces détachées Pour référence								
	Clé combinée		Vis		Cale support		Douille fileté	
	70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR 2A/28 8,69		EUR 2A/28 2,70		EUR 2A/28 12,99		EUR 2A/28 4,87	
74 542 512	T15/SW		M4,5x12		M4,5			
	398		114		166		170	

MaxiLock-S – Unités de coupe SCLC 95°

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Les illustrations montrent l'exécution à droite



NEW À gauche		NEW À droite	
84 655 ...		84 654 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
205,40	01295	205,40	01295
235,40	01294	235,40	01294
261,90	01293	261,90	01293

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaque	Compatible Direct Cooling
PSC40 SCLC R/L 50050-12	PSC 40	50	27	50	5	CC.. 1204	DC
PSC50 SCLC R/L 65060-12	PSC 50	60	35	65	5	CC.. 1204	DC
PSC63 SCLC R/L 80065-12	PSC 63	65	45	80	5	CC.. 1204	DC

Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → **Page 42.**

Attachement

PSC 40	4,83	27500
PSC 50	4,83	27500
PSC 63	4,83	27500



Vis de serrage

84 950 ...

EUR
Y8

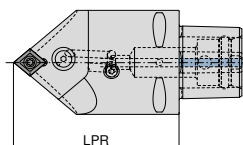
4,83 27500
4,83 27500
4,83 27500

9

MaxiLock-S – Unités de coupe SCMC 50°

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



NEW
Neutre

84 674 ...

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaque	Compatible Direct Cooling
PSC63 SCMC N 0100-12	PSC 63	100	5	CC.. 1204	DC
PSC63 SCMC N 0130-12	PSC 63	130	5	CC.. 1204	DC

EUR
Y8

261,90 01293
261,90 11293

Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → **Page 42.**



Vis de serrage

84 950 ...

EUR
Y8

4,83 27500

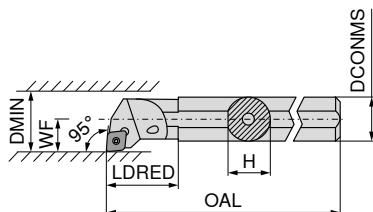
Attachement

PSC 63

MaxiLock-S – Barres d'alésage avec vis de serrage SCLC 95°

▲ Lettre A au début de la référence = Avec lubrification centrale

▲ Lettre S au début de la référence = Sans lubrification centrale



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 717 ...		À droite 70 716 ...	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
S08H SCLC R/L 06	8	7,2	100		5	11	1,2	CC.. 0602	101,40	008	101,40	008
A08F SCLC R/L 06	8	7,6	80	17	5	11	1,2	CC.. 0602	101,40	208	101,40	208
A10H SCLC R/L 06	10	9,5	100	19	7	13	1,2	CC.. 0602	101,40	210	101,40	210
S10K SCLC R/L 06	10	9,0	125		7	13	1,2	CC.. 0602	101,40	010	101,40	010
A12K SCLC R/L 06	12	11,5	125	22	9	16	1,2	CC.. 0602	101,40	212	101,40	212
S12Q SCLC R/L 06	12	11,0	180		9	16	1,2	CC.. 0602	101,40	012	101,40	012
A16M SCLC R/L 06	16	14,0	150	50	9	18	1,2	CC.. 0602	101,60	116	101,60	116
S16R SCLC R/L 09	16	14,5	200		11	20	3,2	CC.. 09T3	103,60	016	103,60	016
A16M SCLC R/L 09	16	15,0	150	29	11	20	3,2	CC.. 09T3	103,60	216	103,60	216
A20Q SCLC R/L 09	20	18,5	180	32	13	25	3,2	CC.. 09T3	129,20	220	129,20	220
S20S SCLC R/L 09	20	18,0	250		13	25	3,2	CC.. 09T3	129,20	020	129,20	020
S25T SCLC R/L 09	25	23,0	300		17	32	3,2	CC.. 09T3	148,50	025	148,50	025
A25R SCLC R/L 09	25	23,0	200	36	17	32	3,2	CC.. 09T3	148,50	225	148,50	225
A32S SCLC R/L 12	32	30,0	250	50	22	40	5	CC.. 1204	204,10	232	204,10	232
A40T SCLC R/L 12	40	38,0	300	60	27	50	5	CC.. 1204	245,10	240	245,10	240

Pièces détachées Pour référence

	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
	Y7		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
70 716 008 / 70 717 008	8,03	110			2,70	116				
70 716 208 / 70 717 208	8,03	110			2,70	116				
70 716 210 / 70 717 210	8,03	110			2,70	116				
70 716 010 / 70 717 010	8,03	110			2,70	116				
70 716 212 / 70 717 212	8,03	110			2,70	116				
70 716 012 / 70 717 012	8,03	110			2,70	116				
70 716 116 / 70 717 116	8,03	110			2,70	116				
70 716 016 / 70 717 016	9,56	113			3,30	110				
70 716 216 / 70 717 216	9,56	113			3,30	110				
70 716 220 / 70 717 220	9,56	113			3,30	304				
70 716 020 / 70 717 020	9,56	113			3,30	110				
70 716 025 / 70 717 025	9,56	113			3,30	113				
70 716 225 / 70 717 225	9,56	113			3,30	304				
70 716 232 / 70 717 232			8,69	398	2,70	114	12,99	166	4,87	170
70 716 240 / 70 717 240			8,69	398	2,70	114	12,99	166	4,87	170



Tournevis



Clé combinée



Vis



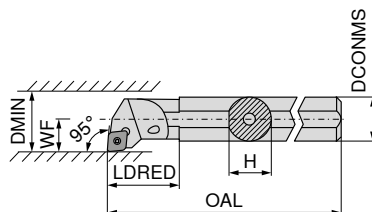
Cale support



Douille filetée

MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SCLC 95°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 719 ...		À droite 70 718 ...	
									EUR 2A		EUR 2A	
E-A08F SCLC R/L 06	8	7,5	80	18	6	12	1,2	CC.. 0602	186,10	208	186,10	208
E-A10H SCLC R/L 06	10	9,0	100	25	7	14	1,2	CC.. 0602	186,10	210	186,10	210
E-A12K SCLC R/L 06	12	11,0	125	20	9	18	1,2	CC.. 0602	200,50	212	200,50	212
E-A16M SCLC R/L 09	16	15,0	150	28	11	22	3,2	CC.. 09T3	340,20	216	340,20	216
E-A20Q SCLC R/L 09	20	18,0	180	38	13	26	3,2	CC.. 09T3	420,60	220	420,60	220
E-A25R SCLC R/L 09	25	23,0	200	38	17	34	3,2	CC.. 09T3	533,90	225	533,90	225
E-A32S SCLC R/L 12	32	30,0	250	43	22	39	5	CC.. 1204	840,10	232	840,10	232



Tournevis



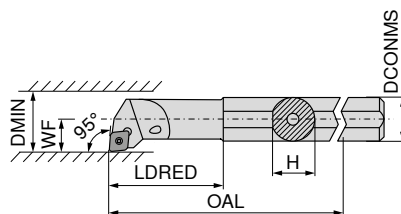
Vis

Pièces détachées Pour référence

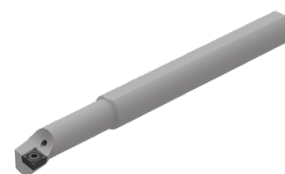
			80 950 ...		70 950 ...	
			EUR Y7		EUR 2A/28	
70 718 208 / 70 719 208	T08	8,03	110	M2,5x5	2,70	116
70 718 210 / 70 719 210	T08	8,03	110	M2,5x5	2,70	116
70 718 212 / 70 719 212	T08	8,03	110	M2,5x5	2,70	116
70 718 216 / 70 719 216	T15	9,56	113	M4x9,5	3,30	449
70 718 220 / 70 719 220	T15	9,56	113	M4x9,5	3,30	449
70 718 225 / 70 719 225	T15	9,56	113	M4x9,5	3,30	449
70 718 232 / 70 719 232	T15	9,56	113	M4x11	3,57	174

MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SCLC 95°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 719 ...		À droite 70 718 ...	
									EUR 2A		EUR 2A	
E-A0608F SCLC R/L 06	8	7,5	100	25	4	8	1,2	CC.. 0602	200,50	308	200,50	308
E-A0810H SCLC R/L 06	10	9,0	110	32	6	12	1,2	CC.. 0602	200,50	310	200,50	310
E-A1012K SCLC R/L 06	12	11,0	125	38	7	14	1,2	CC.. 0602	200,50	312	200,50	312
E-A1216M SCLC R/L 06	16	15,0	150	50	9	18	1,2	CC.. 0602	200,50	316	200,50	316

Pièces détachées

Pour référence

70 718 308 / 70 719 308

70 718 310 / 70 719 310

70 718 312 / 70 719 312

70 718 316 / 70 719 316



Tournevis



Vis

80 950 ...

EUR

Y7

8,03

110

8,03

110

8,03

110

8,03

110

70 950 ...

EUR

2A/28

2,70

116

2,70

116

2,70

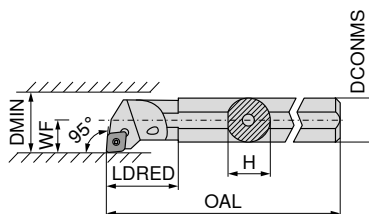
116

2,70

116

MaxiLock-S – Barres d'alésage avec vis de serrage SCLC 95°

▲ Queue d'outil en carbure



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 719 ...		À droite 70 718 ...	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
E08H SCLC R/L 06	8	7,6	100		6	11	1,2	CC.. 0602	230,60	008	230,60	008
E10K SCLC R/L 06	10	9,0	125	22	7	13	1,2	CC.. 0602	266,40	010	266,40	010
E12Q SCLC R/L 06	12	11,5	180	26	9	16	1,2	CC.. 0602	349,90	012	349,90	012
E16R SCLC R/L 09	16	15,0	200	34	11	20	3,2	CC.. 09T3	457,20	016	457,20	016
E20S SCLC R/L 09	20	18,5	250	38	13	25	3,2	CC.. 09T3	571,10	020	571,10	020
E25T SCLC R/L 09	25	23,0	300	43	17	32	3,2	CC.. 09T3	1.007,00	025	1.007,00	025



Tournevis



Vis

80 950 ...

EUR

Y7

8,03

110

8,03

110

8,03

110

8,03

110

8,03

110

70 950 ...

EUR

2A/28

2,70

116

2,70

116

2,70

116

2,70

116

2,70

116

Pièces détachées

Pour référence

70 719 008 / 70 718 008

70 719 010 / 70 718 010

70 719 012 / 70 718 012

70 719 016 / 70 718 016

70 719 020 / 70 718 020

70 719 025 / 70 718 025

T08

T08

T08

T15

T15

T15

T15

T15

T15

T15

M2,5x5

M2,5x5

M2,5x5

M3,5x7,2

M3,5x8,6

M3,5x8,6

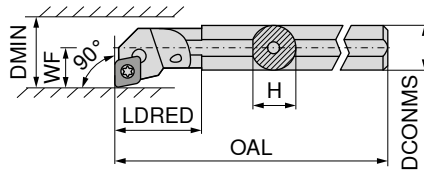
M3,5x11

M3,5x11

M3,5x11

M3,5x11

MaxiLock-S – Barres d'alésage avec vis de serrage SCFC 90°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 793 ...		À droite 70 792 ...	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
A08F SCFC R/L 06	8	7,6	80	17	5	11	1,2	CC.. 0602	101,40	208	101,40	208
A10H SCFC R/L 06	10	9,5	100	19	7	13	1,2	CC.. 0602	101,40	210	101,40	210
A12K SCFC R/L 06	12	11,5	125	22	9	16	1,2	CC.. 0602	101,40	212	101,40	212

Pièces détachées
Pour référence

70 792 208 / 70 793 208	T08	8,03	110	M2,5x5	2,70	116
70 792 210 / 70 793 210	T08	8,03	110	M2,5x5	2,70	116
70 792 212 / 70 793 212	T08	8,03	110	M2,5x5	2,70	116

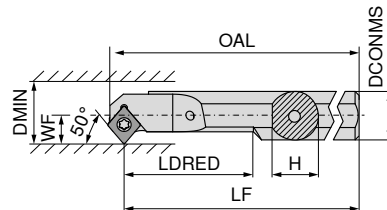


Tournevis



Vis

MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SCMC 50°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LF mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 723 ...		À droite 70 722 ...	
										EUR 2A		EUR 2A	
A08H SCMC R/L 06	8	7	104,15	100	20	5,5	10,5	1,2	CC.. 0602	99,47	208	99,47	208
A10H SCMC R/L 06	10	9	114,15	110	26	6,0	11,0	1,2	CC.. 0602	99,47	210	99,47	210
A12K SCMC R/L 06	12	11	129,15	125	32	7,0	13,0	1,2	CC.. 0602	99,47	212	99,47	212
A16M SCMC R/L 06	16	14	154,15	150	40	9,0	16,0	1,2	CC.. 0602	101,60	216	101,60	216

Pièces détachées
Pour référence

70 723 208 / 70 722 208	T08	8,03	110	M2,5x5	2,70	116
70 723 210 / 70 722 210	T08	8,03	110	M2,5x5	2,70	116
70 723 212 / 70 722 212	T08	8,03	110	M2,5x5	2,70	116
70 723 216 / 70 722 216	T08	8,03	110	M2,5x5	2,70	116



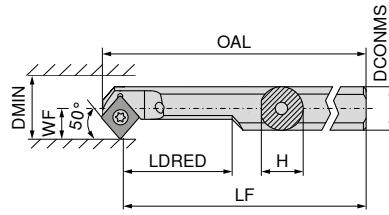
Tournevis



Vis

MaxiLock-S – Barres d'alésage SMC 50°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LF mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 707 ...		À droite 70 706 ...	
										EUR 2A		EUR 2A	
E-A0608H SMC R/L 06	8	7,5	104,15	100	20	5,5	10,5	1,2	CC.. 0602	200,50	008	200,50	008
E-A0810H SMC R/L 06	10	9,0	114,15	110	26	6,0	11,0	1,2	CC.. 0602	200,50	010	200,50	010
E-A1012K SMC R/L 06	12	11,0	129,15	125	32	7,0	13,0	1,2	CC.. 0602	200,50	012	200,50	012
E-A1216M SMC R/L 06	16	15,0	154,15	150	40	9,0	16,0	1,2	CC.. 0602	200,50	016	200,50	016

Pièces détachées

Pour référence

70 706 008 / 70 707 008

70 706 010 / 70 707 010

70 706 012 / 70 707 012

70 706 016 / 70 707 016



Tournevis



Vis

80 950 ...
EUR
Y7

8,03

110

8,03

110

8,03

110

70 950 ...
EUR
2A/28

2,70

116

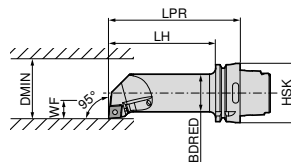
2,70

116

2,70

116

MaxiLock-S – Barres d'alésage SCLC 95°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 74 564 ...		À droite 74 563 ...	
									EUR 2D/80		EUR 2D/80	
HSK T63 40L SCLC R/L 12	HSK-T 63	140	114	40	27	50	5	CC.. 1204	321,40	512	321,40	512

Pièces détachées

Pour référence

74 563 512 / 74 564 512



Clé combinée

70 950 ...

EUR
2A/28

8,69

398



Vis

70 950 ...

EUR
2A/28

2,70

114



Cale support

70 950 ...

EUR
2A/28

12,99

166



Douille filetée

70 950 ...

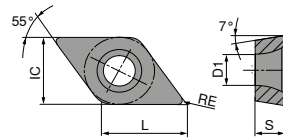
EUR
2A/28

4,87

170

DCGT / DCMT / DCET

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DC.T 0702..	7,75	2,38	2,8	6,35
DC.T 11T3..	11,60	3,97	4,4	9,52



DCGT / DCMT

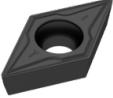
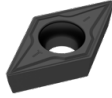
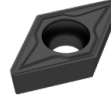
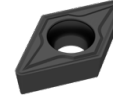
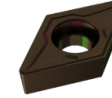
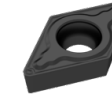
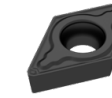
		-CF05 CTEP110		-CF55 CTEP110		-SF TCM10		-SMF TCM10		-SF TCM407		-SF CTCP125		-SF CTCP115	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		F		F		F		F	
		CERMET DCGT		CERMET DCMT		CERMET DCGT		CERMET DCMT		CERMET DCGT		DCGT		DCMT	
		76 245 ...		76 246 ...		70 257 ...		70 265 ...		70 257 ...		76 257 ...		76 259 ...	
		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
ISO	RE mm														
070201EN	0,1					898		898							
070202EN	0,2	14,55		8,26		14,10		7,64				14,55			
070204EN	0,4	14,55		8,26		14,10		7,64		14,10		502		8,17	
11T302EN	0,2	19,27				904				854					
11T304EN	0,4	19,27		11,46		906		10,73		856				11,48	
11T308EN	0,8	19,27		11,46		908		10,73		858				11,48	
P		●		●		●		●		●		●		●	
M		○		○		○		○		○		○		○	
K		○		○		○		○		○		○		○	
N															
S															
H															
O															

9

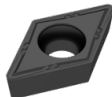
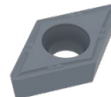
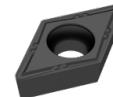
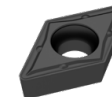
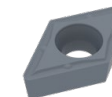
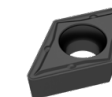
DCMT / DCGT

		-SF CTCP125		-SF CTCP135		-SMF CTCP115		-SMF CTCP125		-SMF CTCP135		-SM CTCP125		-SM CTCP135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		F		F		M		M	
		DCMT		DCMT		DCMT		DCMT		DCMT		DCGT		DCGT	
		76 259 ...		76 259 ...		76 265 ...		76 265 ...		76 265 ...		76 256 ...		76 256 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
ISO	RE mm														
070202EN	0,2							8,17		8,17		704			
070204EN	0,4	8,17		8,17				8,17		8,17		704		14,55	
070208EN	0,8									8,17		706			
11T304EN	0,4	11,48		11,48		316		11,48		11,48		716			
11T308EN	0,8	11,48		11,48		318		11,48		11,48		718			
P		●		●		●		●		●		●		●	
M		○		○		○		○		○		○		○	
K		○		○		○		○		○		○		○	
N															
S															
H															
O															

DCMT

		-SM CTCK110		-SM CTCK120		-SM CTCP115		-SM CTCP125		-SM CTCP135		-SMQ CTCP115		-SMQ CTCP125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
															
		M DCMT		M DCMT		M DCMT		M DCMT		M DCMT		M DCMT		M DCMT	
		70 258 ...		70 258 ...		76 258 ...		76 258 ...		76 258 ...		76 195 ...		76 195 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
070204EN	0,4	8,17	004	8,17	554	8,17	304	8,17	504	8,17	704	9,31	304	9,31	504
070208EN	0,8	8,17	006	8,17	506	8,17	306	8,17	506	8,17	706				
11T304EL	0,4											12,80	31600	12,80	516
11T304EN	0,4	11,48	016	11,48	516	11,48	316	11,48	516	11,48	716	12,80	31500	12,80	515
11T304ER	0,4											12,80	31700	12,80	517
11T308EN	0,8	11,48	018	11,48	518	11,48	318	11,48	518	11,48	718	12,80	31800	12,80	518
11T312EN	1,2							11,48	520						
P			○		○		●		●		●		●		●
M											○				
K			●		●		○		○				○		○
N															
S															
H															
O															

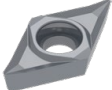
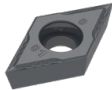
DCMT

		NEW -M25 CTCM120		-M25 CTPM125		NEW -M25 CTCM130		NEW -M55 CTCM120		-M55 CTPM125		NEW -M55 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
													
													
		F DCMT		F DCMT		F DCMT		M DCMT		M DCMT		M DCMT	
		75 213 ...		75 213 ...		75 213 ...		75 214 ...		75 214 ...		75 214 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
070202EN	0,2	8,17	10200	8,17	202	8,17	30200						
070204EN	0,4	8,17	10400	8,17	204	8,17	30400	8,17	10400	8,17	204	8,17	30400
070208EN	0,8							8,17	10600	8,17	206	8,17	30600
11T302EN	0,2	11,48	11400	11,48	214	11,48	31400						
11T304EN	0,4	11,48	11600	11,48	216	11,48	31600	11,48	11600	11,48	216	11,48	31600
11T308EN	0,8	11,48	11800	11,48	218	11,48	31800	11,48	11800	11,48	218	11,48	31800
P			○		○		○		○		○		○
M			●		●		●		●		●		●
K													
N													
S									○				○
H													
O													

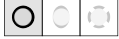
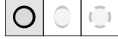
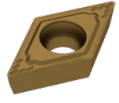
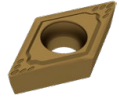
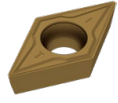
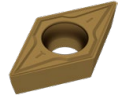
DCGT

		-23P H216T		-25P H210T		NEW -25P CTPX710		-25Q H210T		NEW -25Q CTPX710		-27 H10T		-27 CWN15	
						DRAGONSKIN 				DRAGONSKIN 					
		F		F		M		M		M		M		M	
		DCGT		DCGT		DCGT		DCGT		DCGT		DCGT		DCGT	
		70 261 ...		70 263 ...		70 263 ...		70 263 ...		70 263 ...		70 260 ...		70 260 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A	
070202FN	0,2			10,32		12,34						9,75		12,48	
070204FN	0,4	10,32		10,32		12,34						9,75		12,48	
11T302FN	0,2			12,80		14,92						12,21		14,76	
11T304FL	0,4							13,98		17,82					
11T304FN	0,4	12,80		12,80		14,92		13,98		17,82		12,21		14,76	
11T304FR	0,4							13,98		17,82					
11T308FL	0,8							13,98							
11T308FN	0,8	12,80		12,80		14,92		13,98		17,82		12,21		14,76	
11T308FR	0,8							13,98							
P						●				●					
M						●				●				○	
K		○		○				○				○			
N		●		●		●		●		●		●		●	
S				○		●		○		●					
H															
O		○		○				○				○			

DCGT / DCMT / DCET

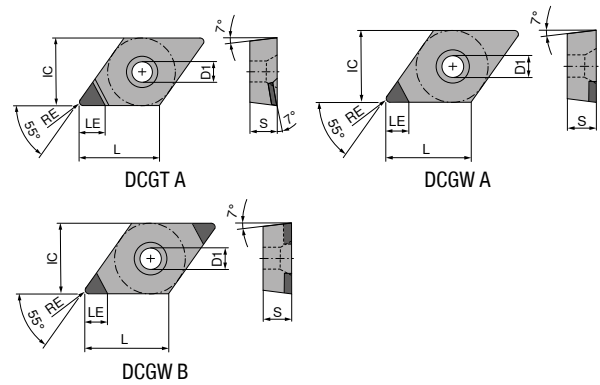
		NEW -27 CTPX715		NEW -29 H216T		NEW -F05 CTPX710	
		DRAGONSKIN				DRAGONSKIN	
							
		M DCGT		M DCMT		F DCET	
		70 260 ...		70 246 ...		76 254 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1H/17	
0702005FN	0,05					17,60	10200
070201FN	0,10					17,60	10400
0702015FN	0,15					17,60	10600
070202FN	0,20	11,85	80200			17,60	10800
070204FN	0,40	11,85	80400				
070204EN	0,40			7,48	60400		
11T3005FN	0,05					23,33	11400
11T301FN	0,10					23,33	11600
11T3015FN	0,15					23,33	11800
11T302FN	0,20	14,34	81400			23,33	12000
11T304EN	0,40			10,08	61600		
11T304FN	0,40	14,34	81600			23,33	12200
11T308EN	0,80			10,08	61800		
11T308FN	0,80	14,34	81800				
P		●		●		●	
M		●		●		●	
K		○		○			
N		●		●		●	
S		●				●	
H							
O		○		○			

DCMT

		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-FMS CT-P15		-FMS CT-P25		-MRS CT-P15		-MRS CT-P25	
									
									
		F		F		M		M	
		DCMT		DCMT		DCMT		DCMT	
		75 304 ...		75 304 ...		75 305 ...		75 305 ...	
ISO		EUR 1S/1P		EUR 1S/1P		EUR 1S/1P		EUR 1S/1P	
RE mm									
070204EN	0,4	2,29	00409	2,29	10409	2,29	00409	2,29	10409
070208EN	0,8	2,29	00609	2,29	10609	2,29	00609	2,29	10609
11T304EN	0,4	2,88	01609	2,88	11609	2,88	01609	2,88	11609
11T308EN	0,8	2,88	01809	2,88	11809	2,88	01809	2,88	11809
P			●		●		●		●
M			○		○		○		○
K									
N									
S									
H									
O									

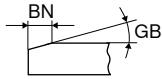
DCGW / DCGT

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DCG. 0702..	7,75	2,38	2,80	6,35
DCG. 11T3..	11,60	3,97	4,40	9,52
DCGW 0702..	7,75	2,38	2,38	6,35



DCGW / DCGT

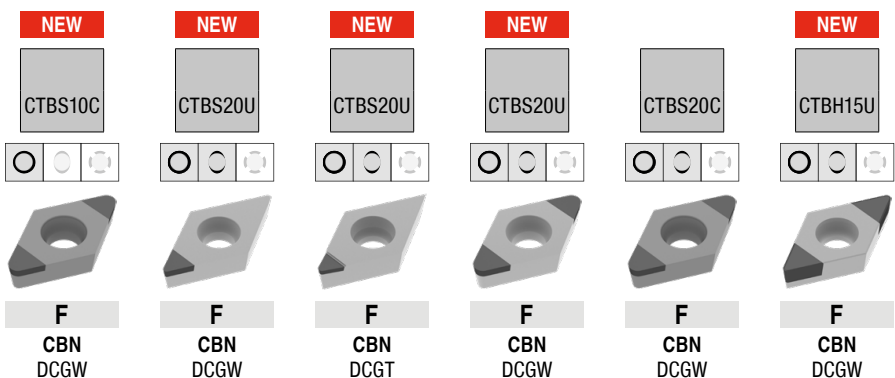
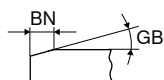
▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles



						CTBS10U		CTBS10U		CTBS10U		CTBS10U		CTBS10U	
						○		○		○		○		○	
						F		F		F		F		F	
						CBN		CBN		CBN		CBN		CBN	
						DCGW		DCGW		DCGT		DCGW		DCGW	
						71 130 ...		71 130 ...		71 134 ...		71 131 ...		71 131 ...	
						EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
						Y0		Y0		Y0		Y0		Y0	
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm										
070202TN	0,2	0,12	20°	A (1)	3,9	37,14	300	37,14	200	42,39	200				
070202FN	0,2			A (1)	3,9										
070204FN	0,4			A (1)	3,5			37,14	202	42,39	202				
070204TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5	37,14	302								
070208FN	0,8			A (1)	3,0			37,14	204	42,39	204				
070208TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,0	37,14	304								
11T302FN	0,2			A (1)	3,9			37,14	206	42,39	206				
11T302TN	0,2	0,12	20°	B (2)	3,9							58,44	300		
11T302TN	0,2	0,12	20°	A (1)	3,9	37,14	306							58,44	200
11T302FN	0,2			B (2)	3,9										
11T304TN	0,4	0,12	20°	B (2)	3,5							58,44	302		
11T304FN	0,4			A (1)	3,5			37,14	208	42,39	208				
11T304TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5	37,14	308							58,44	202
11T304FN	0,4			B (2)	3,5										
11T308TN	0,8	0,12	20°	B (2)	3,0							58,44	304		
11T308FN	0,8			A (1)	3,0			37,14	210	42,39	210				
11T308TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,0	37,14	310								
11T308FN	0,8			B (2)	3,0									58,44	204
P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

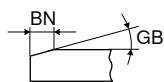


ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 424 ...	71 422 ...	71 421 ...	71 163 ...	71 163 ...	71 008 ...
						EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0
070202SN	0,2	0,09	10°	B (2)	3,9	65,03 80100				59,35 120	
070202SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,9					59,35 130	74,37 30214
070202TN	0,2	0,12	15°	A (1)	3,9		41,08 20100				
070202TN	0,2	0,15	20°	B (2)	3,9					59,35 140	
070202SN	0,2	0,16	20°	B (2)	3,9					59,35 150	
070202TN	0,2	0,17	25°	B (2)	3,9					59,35 160	
070202FN	0,2			A (1)	3,9		41,08 20000				
070202FN	0,2			B (2)	3,9	65,03 80000					
070202EN	0,2			B (2)	3,9						74,37 00200
070204SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,5					59,35 121	
070204TN	0,4	0,09	15°	B (2)	3,5	65,03 80300				59,35 131	74,37 30414
070204SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,5						
070204TN	0,4	0,12	15°	A (1)	3,5		41,08 20200				
070204SN	0,4	0,14	15°	B (2)	3,5	65,03 80400					
070204TN	0,4	0,15	20°	B (2)	3,5					59,35 141	
070204SN	0,4	0,16	20°	B (2)	3,5					59,35 151	
070204SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,5						74,37 30429
070204TN	0,4	0,17	25°	B (2)	3,5					59,35 161	
070204SN	0,4	0,18	30°	B (2)	3,5					59,35 181	
070204FN	0,4			B (2)	3,5	65,03 80200					
070204EN	0,4			B (2)	3,5						74,37 00400
070208SN	0,8	0,11	15°	B (2)	3,0					59,35 132	
070208TN	0,8	0,15	20°	B (2)	3,0					59,35 142	
070208SN	0,8	0,16	20°	B (2)	3,0					59,35 152	
070208TN	0,8	0,17	25°	B (2)	3,0					59,35 162	
070208SN	0,8	0,18	25°	B (2)	3,0					59,35 172	
070208EN	0,8			B (2)	3,0					59,35 112	
11T302SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,9					59,35 133	
11T302TN	0,2	0,12	15°	A (1)	3,9		41,08 20400				
11T302TN	0,2	0,15	20°	B (2)	3,9					59,35 143	
11T302SN	0,2	0,16	20°	B (2)	3,9					59,35 153	
11T302TN	0,2	0,17	25°	B (2)	3,9					59,35 163	
11T302FN	0,2			A (1)	3,9		41,08 20300				
11T302EN	0,2			B (2)	3,9					59,35 113	
11T304SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,5					59,35 124	
11T304TN	0,4	0,09	15°	B (2)	3,5	65,03 80600					
11T304TN	0,4	0,12	15°	B (2)	3,5				59,35 13400		
11T304TN	0,4	0,12	15°	A (1)	3,5		41,08 20500				
11T304SN	0,4	0,14	15°	B (2)	3,5	65,03 80700					
11T304SN	0,4	0,14	20°	B (2)	3,5	65,03 80800					
11T304TN	0,4	0,15	20°	B (2)	3,5					59,35 144	
11T304SN	0,4	0,16	20°	B (2)	3,5					59,35 154	
11T304TN	0,4	0,17	25°	B (2)	3,5					59,35 164	
11T304FN	0,4			A (1)	3,5			50,22 20000			
11T304FN	0,4			B (2)	3,5	65,03 80500					
11T304SN	0,4	0,18	25°	B (2)	3,5					59,35 174	
11T304SN	0,4	0,18	30°	B (2)	3,5					59,35 184	

P											
M											
K											
N											
S											
H											
O											

DCGW / DCGT

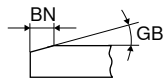
▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles



						NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
						CTBS10C		CTBS20U		CTBS20U		CTBS20U		CTBS20C	
						F		F		F		F		F	
						CBN		CBN		CBN		CBN		CBN	
						DCGW		DCGW		DCGT		DCGW		DCGW	
						71 424 ...		71 422 ...		71 421 ...		71 163 ...		71 163 ...	
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
11T308SN	0,8	0,09	10°	B (2)	3,0	65,03	81000								
11T308TN	0,8	0,09	15°	B (2)	3,0	65,03	81100								
11T308SN	0,8	0,11	15°	B (2)	3,0									59,35	135
11T308TN	0,8	0,12	15°	A (1)	3,0			41,08	20600						
11T308SN	0,8	0,14	15°	B (2)	3,0	65,03	81200								
11T308SN	0,8	0,14	20°	B (2)	3,0	65,03	81300								
11T308TN	0,8	0,15	20°	B (2)	3,0									59,35	145
11T308SN	0,8	0,16	20°	B (2)	3,0									59,35	155
11T308TN	0,8	0,17	25°	B (2)	3,0									59,35	165
11T308SN	0,8	0,18	30°	B (2)	3,0									59,35	185
11T308FN	0,8			A (1)	3,0					50,22	20100				
11T308EN	0,8			B (2)	3,0	65,03	80900							59,35	115
P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

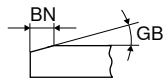


						NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
						CTBH15U		CTBH20C		CTBH15C		CTBH15C		CTBH21U	
						F		F		F		F		F	
						CBN		CBN		CBN		CBN		CBN	
						DCGW		DCGW		DCGW		DCGW		DCGT	
						71 012 ...		71 163 ...		71 007 ...		71 009 ...		71 134 ...	
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
070202SN	0,2	0,09	10°	B (2)	3,9			59,35	230						
070202SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,9			59,35	240	71,93	30214				
070202EN	0,2			B (2)	3,9					71,93	00200				
070202SN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,9			59,35	250						
070202FN	0,2			A (1)	3,9									42,39	400
070202TN	0,2	0,13	25°	A (1)	3,9										
070202TN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,9			59,35	260					47,16	40000
070204FN	0,4			B (2)	3,5			59,35	211						
070204SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,5			59,35	231						
070204SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,5			59,35	241	71,93	30414				
070204SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,5			59,35	251						
070204TN	0,4	0,13	25°	A (1)	3,5										
070204SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,5					71,93	30429				
070204TN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,5			59,35	261						
070204EN	0,4			B (2)	3,5					71,93	00400				
070204SN	0,4	0,15	25°	B (2)	3,5			59,35	271					42,39	402
070204FN	0,4			A (1)	3,5										
070208FN	0,8			B (2)	3,0			59,35	212						
070208SN	0,8	0,09	10°	B (2)	3,0			59,35	232						
070208SN	0,8	0,11	15°	B (2)	3,0	74,37	30614			71,93	30614				
070208SN	0,8	0,09	20°	B (2)	3,0			59,35	252						
070208SN	0,8	0,14	25°	B (2)	3,0	74,37	30629			71,93	30629				
070208TN	0,8	0,14	25°	B (2)	3,0			59,35	262						
070208EN	0,8			B (2)	3,0	74,37	00600	59,35	222	71,93	00600				
11T302RN	0,2			B (2)	3,9					71,93	21400				
11T302SN	0,2	0,09	15°	B (2)	3,9			59,35	233						
11T302SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,9			59,35	243	71,93	31414				
11T302SN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,9			59,35	253						
11T302TN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,9			59,35	263						
11T302SN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,9					71,93	31429				
11T302SN	0,2	0,15	25°	B (2)	3,9			59,35	273					42,39	406
11T302FN	0,2			A (1)	3,9										
11T304FN	0,4			B (2)	3,5			59,35	214						
11T304EN	0,4			B (2)	3,5			59,35	224						
11T304SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,5			59,35	234						
11T304SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,5			59,35	244	71,93	31614				
11T304SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,5			59,35	254						
11T304TN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,5			59,35	264						
11T304RN	0,4			B (2)	3,5					71,93	21600				
11T304SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,5					71,93	31629				
11T304SN	0,4	0,15	25°	B (2)	3,5			59,35	274						
11T304SN	0,4	0,18	30°	B (2)	3,5			59,35	284					42,39	408
11T304FN	0,4			A (1)	3,5										
11T308EN	0,8			B (2)	3,0			59,35	225						
11T308FN	0,8			B (2)	3,0			59,35	215						
11T308RN	0,8			B (2)	3,0					71,93	21800				
11T308SN	0,8	0,11	15°	B (2)	3,0			59,35	245	71,93	31814				
11T308SN	0,8	0,09	20°	B (2)	3,0			59,35	255						
11T308TN	0,8	0,14	25°	B (2)	3,0			59,35	265						
11T308SN	0,8	0,14	25°	B (2)	3,0					71,93	31829				
11T308SN	0,8	0,18	30°	B (2)	3,0			59,35	285					42,39	410
11T308FN	0,8			A (1)	3,0										

P	
M	
K	
N	
S	
H	
O	

DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles



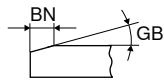
						NEW						NEW
						-Q	CTBH21U	CTBH20U	CTBH20U	CTBH40U	CTBH20C	CTBH21C
						F	F	F	F	F	F	F
						CBN	CBN	CBN	CBN	CBN	CBN	CBN
						DCGW	DCGW	DCGW	DCGT	DCGW	DCGW	DCGW
						71 423 ...	71 130 ...	71 131 ...	71 134 ...	71 163 ...	71 424 ...	
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0
070201EL	0,1			A (1)	3,0	57,84	40000					
070201ER	0,1			A (1)	3,0	57,84	40100					
070202SN	0,2	0,09	10°	B (2)	3,9					59,35	230	
070202SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,9					59,35	240	
070202SN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,9					59,35	250	
070202TN	0,2	0,11	20°	B (2)	3,4							69,17 90100
070202TN	0,2	0,12	20°	B (2)	3,9			58,44	53000			
070202TN	0,2	0,12	20°	A (1)	3,9	37,14	500					
070202TN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,9					59,35	260	
070202FN	0,2			A (1)	3,9	37,14	400 1)		42,39	800		
070202EN	0,2			B (2)	3,4						69,17	90000
070204SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,5					59,35	231	
070204SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,0						69,17	90300
070204SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,5					59,35	241	
070204SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,5					59,35	251	
070204TN	0,4	0,11	20°	B (2)	3,0							69,17 90400
070204TN	0,4	0,12	20°	B (2)	3,5			58,44	53200			
070204TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5	37,14	502					
070204TN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,5					59,35	261	
070204SN	0,4	0,15	25°	B (2)	3,5					59,35	271	
070204FN	0,4			B (2)	3,5					59,35	211	
070204FN	0,4			A (1)	3,5	37,14	402 1)		42,39	802		
070204EN	0,4			B (2)	3,0						69,17	90200
070208SN	0,8	0,09	10°	B (2)	3,0					59,35	232	
070208SN	0,8	0,09	20°	B (2)	3,0					59,35	252	
070208EN	0,8			B (2)	3,0					59,35	222	
070208FN	0,8			B (2)	3,0					59,35	212	
070208TN	0,8	0,11	20°	B (2)	2,6						69,17	90600
070208TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,0	37,14	504					
070208TN	0,8	0,14	25°	B (2)	3,0					59,35	262	
070208TN	0,8	0,15	35°	B (2)	2,6						69,17	90700
070208FN	0,8			A (1)	3,0	37,14	404 1)					
070208EN	0,8			B (2)	2,6						69,17	90500
11T302SN	0,2	0,09	15°	B (2)	3,9					59,35	233	
11T302SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,9					59,35	243	
11T302SN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,9					59,35	253	
11T302TN	0,2	0,11	20°	B (2)	3,4							69,17 90900
11T302TN	0,2	0,12	20°	B (2)	3,9			58,44	500			
11T302TN	0,2	0,12	20°	A (1)	3,9	37,14	506					
11T302TN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,9					59,35	263	
11T302FN	0,2			A (1)	3,9	37,14	406 1)		42,39	806		
11T302SN	0,2	0,15	25°	B (2)	3,9			58,44	400 1)		59,35	273
11T302FN	0,2			B (2)	3,9							69,17 90800
11T302EN	0,2			B (2)	3,4							
11T304SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,5					59,35	234	
11T304SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,0						69,17	91000
11T304TN	0,4	0,09	15°	B (2)	3,0						69,17	91100
11T304SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,5					59,35	244	

P	
M	
K	
N	
S	
H	
O	

1) Usage jusque 60 HRC

DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

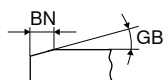


						NEW										NEW	
						-Q		CTBH20U		CTBH20U		CTBH40U		CTBH20C		CTBH21C	
						F		F		F		F		F		F	
						CBN		CBN		CBN		CBN		CBN		CBN	
						DCGW		DCGW		DCGW		DCGT		DCGW		DCGW	
						71 423 ...		71 130 ...		71 131 ...		71 134 ...		71 163 ...		71 424 ...	
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
11T304SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,5									59,35	254		
11T304TN	0,4	0,11	20°	B (2)	3,0											69,17	91200
11T304TN	0,4	0,12	20°	B (2)	3,5					58,44	502						
11T304TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5			37,14	508								
11T304TN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,5									59,35	264		
11T304EN	0,4			B (2)	3,5									59,35	224		
11T304SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,0											69,17	91300
11T304SN	0,4	0,15	25°	B (2)	3,5									59,35	274		
11T304TN	0,4	0,15	30°	B (2)	3,0											69,17	91400
11T304SN	0,4	0,18	30°	B (2)	3,5									59,35	284		
11T304FN	0,4			A (1)	3,5			37,14	408 ¹⁾			42,39	808				
11T304FN	0,4			B (2)	3,5					58,44	402 ¹⁾			59,35	214		
11T308SN	0,8	0,11	15°	B (2)	3,0									59,35	245		
11T308SN	0,8	0,09	20°	B (2)	3,0									59,35	255		
11T308TN	0,8	0,11	20°	B (2)	2,6											69,17	91600
11T308TN	0,8	0,12	20°	B (2)	3,0					58,44	504						
11T308TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,0			37,14	510								
11T308TN	0,8	0,14	25°	B (2)	3,0									59,35	265		
11T308EN	0,8			B (2)	3,0									59,35	225		
11T308FN	0,8			B (2)	3,0					58,44	404 ¹⁾			59,35	215		
11T308TN	0,8	0,15	30°	B (2)	2,6											69,17	91700
11T308SN	0,8	0,18	30°	B (2)	3,0									59,35	285		
11T308FN	0,8			A (1)	3,0			37,14	410 ¹⁾			42,39	810				
11T308EN	0,8			B (2)	2,6											69,17	91500
P																	
M																	
K																	
N																	
S																	
H																	
O																	

1) Usinage jusque 60 HRC

DCGW

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles



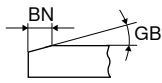
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	CTBH40U		CTBH40U		CTBH40C		CTBH41C	
						F	CBN DCGW	F	CBN DCGW	F	CBN DCGW	F	CBN DCGW
070202TN	0,2	0,09	10°	B (2)	3,4		71 130 ...		71 131 ...		71 163 ...		71 424 ...
070202TN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,9								
070202SN	0,2	0,09	25°	B (2)	3,9								
070202TN	0,2	0,11	25°	B (2)	3,9								
070202TN	0,2	0,12	25°	B (2)	3,0								
070202TN	0,2	0,12	25°	A (1)	3,9	37,14	900	58,44	93000	59,35	320		
070202TN	0,2	0,14	30°	B (2)	3,9					59,35	350		
070202SN	0,2	0,16	30°	B (2)	3,9					59,35	340		
070202EN	0,2			B (2)	3,9					59,35	360		
070202SN	0,2	0,17	35°	B (2)	3,9					59,35	370		
070202FN	0,2			A (1)	3,9	37,14	800			59,35	310		
070202FN	0,2			B (2)	3,4					59,35	380		
070204TN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,0							69,17	00201
070204SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,5							69,17	00401
070204SN	0,4	0,09	25°	B (2)	3,5					59,35	331		
070204TN	0,4	0,11	25°	B (2)	3,5					59,35	351		
070204TN	0,4	0,12	25°	B (2)	3,0					59,35	341		
070204TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,5	37,14	902	58,44	93200				
070204SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,0							69,17	00501
070204TN	0,4	0,14	30°	B (2)	3,5					59,35	361		
070204SN	0,4	0,16	30°	B (2)	3,5					59,35	371		
070204SN	0,4	0,15	35°	B (2)	3,0							69,17	00601
070204SN	0,4	0,17	35°	B (2)	3,5					59,35	381		
070204FN	0,4			A (1)	3,5	37,14	802					69,17	00301
070204FN	0,4			B (2)	3,0								
070208SN	0,8	0,09	20°	B (2)	3,0					59,35	332		
070208SN	0,8	0,13	20°	B (2)	2,6							69,17	00701
070208SN	0,8	0,09	25°	B (2)	3,0					59,35	352		
070208TN	0,8	0,11	25°	B (2)	3,0					59,35	342		
070208TN	0,8	0,12	25°	B (2)	3,0								
070208TN	0,8	0,12	25°	A (1)	3,0	37,14	904	58,44	93400				
070208TN	0,8	0,14	30°	B (2)	3,0					59,35	362		
070208SN	0,8	0,16	30°	B (2)	3,0					59,35	372		
070208SN	0,8	0,15	35°	B (2)	2,6							69,17	00801
070208SN	0,8	0,17	35°	B (2)	3,0					59,35	382		
070208FN	0,8			A (1)	3,0	37,14	804			59,35	312		
070208EN	0,8			B (2)	3,0								
11T302TN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,9					59,35	323		
11T302SN	0,2	0,13	20°	B (2)	3,4							69,17	01001
11T302SN	0,2	0,09	25°	B (2)	3,9					59,35	353		
11T302TN	0,2	0,11	25°	B (2)	3,9					59,35	343		
11T302TN	0,2	0,12	25°	A (1)	3,9	37,14	906						
11T302TN	0,2	0,12	25°	B (2)	3,0			58,44	900				
11T302TN	0,2	0,14	30°	B (2)	3,9					59,35	363		
11T302SN	0,2	0,17	35°	B (2)	3,9					59,35	383		
11T302EN	0,2			B (2)	3,9					59,35	313		
11T302FN	0,2			B (2)	3,9			58,44	800 ¹⁾				
11T302FN	0,2			A (1)	3,9	37,14	806						
11T302FN	0,2			B (2)	3,4							69,17	00901

P	
M	
K	
N	
S	
H	
O	

1) Usinage jusque 60 HRC

DCGW

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

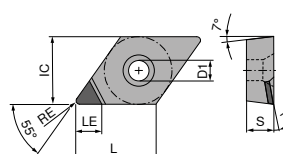


ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	CTBH40U		CTBH40U		CTBH40C		CTBH41C	
						F	CBN DCGW	F	CBN DCGW	F	CBN DCGW	F	CBN DCGW
						71 130 ...	EUR Y0	71 131 ...	EUR Y0	71 163 ...	EUR Y0	71 424 ...	EUR Y0
11T304SN	0,4	0,09	15°	B (2)	3,0								
11T304TN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,5								
11T304SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,5					59,35	324		
11T304SN	0,4	0,13	20°	B (2)	3,0					59,35	334		
11T304SN	0,4	0,09	25°	B (2)	3,5					59,35	354	69,17	01301
11T304TN	0,4	0,11	25°	B (2)	3,5					59,35	344		
11T304TN	0,4	0,12	25°	B (2)	3,0								
11T304TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,5	37,14	908	58,44	902				
11T304SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,0							69,17	01401
11T304TN	0,4	0,14	30°	B (2)	3,5					59,35	364	69,17	01501
11T304SN	0,4	0,15	30°	B (2)	3,0								
11T304SN	0,4	0,16	30°	B (2)	3,5					59,35	374		
11T304SN	0,4	0,17	35°	B (2)	3,5					59,35	384		
11T304EN	0,4			B (2)	3,5					59,35	314		
11T304FN	0,4			B (2)	3,5			58,44	802 ¹⁾				
11T304FN	0,4			A (1)	3,5	37,14	808					69,17	01101
11T304FN	0,4			B (2)	3,0							69,17	01701
11T308TN	0,8	0,09	10°	B (2)	2,6								
11T308SN	0,8	0,09	20°	B (2)	3,0					59,35	335		
11T308TN	0,8	0,09	20°	B (2)	3,0					59,35	325		
11T308SN	0,8	0,09	25°	B (2)	3,0					59,35	355		
11T308TN	0,8	0,11	25°	B (2)	3,0					59,35	345		
11T308TN	0,8	0,12	25°	B (2)	3,0			58,44	904				
11T308TN	0,8	0,12	25°	A (1)	3,0	37,14	910						
11T308SN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,6							69,17	01801
11T308TN	0,8	0,14	30°	B (2)	3,0					59,35	365	69,17	01901
11T308SN	0,8	0,15	30°	B (2)	2,6								
11T308SN	0,8	0,16	30°	B (2)	3,0					59,35	375		
11T308SN	0,8	0,17	35°	B (2)	3,0					59,35	385		
11T308FN	0,8			B (2)	3,0			58,44	804 ¹⁾				
11T308FN	0,8			B (2)	2,6							69,17	01601
P													
M													
K													
N													
S													
H													
O													

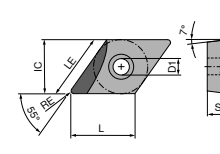
1) Usinage jusque 60 HRC

DCGW / DCGT

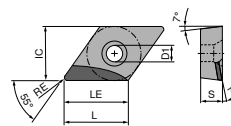
Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DCG. 0702..	7,75	2,38	2,8	6,35
DCG. 11T3..	11,60	3,97	4,4	9,52



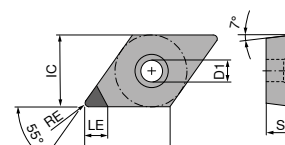
DCGT A



DCGT A L



DCGT A R



DCGW A

DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

				CTDMD05		CTDMD05		NEW -Q CTDMD05		NEW -Q CTDMD05		CTDPD20		CTDPD20	
				F		F		F		F		F		F	
				DIAMOND DCGW		DIAMOND DCGT		DIAMOND DCGW		DIAMOND DCGT		DIAMOND DCGW		DIAMOND DCGT	
				71 130 ...		71 134 ...		71 178 ...		71 176 ...		71 130 ...		71 134 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0
070202FN	0,2	A (1)	2,5	280,30	00200	304,20	050								
070202FN	0,2	A (1)	3,7			304,20	052					52,29	100	52,29	100
070204FN	0,4	A (1)	2,5	280,30	00400	304,20									
070204FR	0,4	A (1)	2,5							469,20	50001				
070204FN	0,4	A (1)	3,4									52,29	102	52,29	102
070208FN	0,8	A (1)	2,5	280,30	00600	304,20	054					52,29	104	52,29	104
070208FN	0,8	A (1)	3,0												
11T302FN	0,2	A (1)	2,5			304,20	056								
11T302FN	0,2	A (1)	3,0	280,30	056										
11T302FN	0,2	A (1)	4,7									56,05	106	56,05	106
11T304FN	0,4	A (1)	2,5			304,20	058								
11T304FL	0,4	A (1)	3,0					444,80	50001						
11T304FN	0,4	A (1)	3,0	280,30	058										
11T304FN	0,4	A (1)	4,3									56,05	108	56,05	108
11T308FN	0,8	A (1)	2,5			304,20	060								
11T308FN	0,8	A (1)	4,0									56,05	110	56,05	110
11T312FN	1,2	A (1)	3,5											56,05	11200
11T312FN	1,2	A (1)	3,6									56,05	11200		
P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

				NEW		NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
				CTDPS30		CTDPS30		CTDPS30		CTDPS30		-CB1 CTDPU20		-CB2 CTDPU20	
				F		F		F		F		F		M	
				DIAMOND DCGW		DIAMOND DCGT		DIAMOND DCGT		DIAMOND DCGT		DIAMOND DCGT		DIAMOND DCGT	
				71 177 ...		71 173 ...		71 173 ...		71 173 ...		71 174 ...		71 175 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
070201FN	0,1	A (1)	3,8	59,49	20001			60,87	20001						
070202FN	0,2	A (1)	3,7	59,49	20101			60,87	20101			65,03	30001		
070204FN	0,4	A (1)	3,4	59,49	20201							65,03	30101	65,03	30001
070204FL	0,4	A (1)	5,5			85,76	20201								
070208FN	0,8	A (1)	3,0	59,49	20301										
11T301FN	0,1	A (1)	4,8	62,26	20401			63,63	20301						
11T302FN	0,2	A (1)	4,7	62,26	20501			63,63	20401						
11T304FN	0,4	A (1)	4,3	62,26	20601							67,79	30201	67,79	30101
11T304FL	0,4	A (1)	7,5			94,06	20501								
11T308FN	0,8	A (1)	4,0	62,26	20701							67,79	30301		
11T308FL	0,8	A (1)	7,0			94,06	20601								
11T308FR	0,8	A (1)	7,0					94,06	20701						
11T312FN	1,2	A (1)	3,6	62,26	20801										
11T312FL	1,2	A (1)	6,5			94,06	20801								
11T312FR	1,2	A (1)	6,5					94,06	20901						
P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

DCGT / DCGW

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

				CTDPD20	CTDPD20	-Q CTDPD20	-Q CTDPD20	-CB1 CTDPD20	-Q CTDPS30
				F	F	F	F	F	F
				DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND
				DCGT	DCGT	DCGT	DCGT	DCGT	DCGW
				71 136 ...	71 135 ...	71 144 ...	71 145 ...	71 310 ...	71 138 ...
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0
070201FN	0,1	A (1)	3,8					64,60	10100
070202FN	0,2	A (1)	3,7					64,60	102
070204FL	0,4	A (1)	3,0				65,05		
070204FR	0,4	A (1)	3,0			65,05	104		
070204FN	0,4	A (1)	3,4					64,60	104
070204FRR	0,4	A (1)	5,5		72,68				
070204FLL	0,4	A (1)	5,5	72,68					
070208FN	0,8	A (1)	3,0					64,60	108
070208FRR	0,8	A (1)	5,0		72,68				
070208FLL	0,8	A (1)	5,0	72,68					
11T301FN	0,1	A (1)	4,8					68,70	11100
11T302FR	0,2	A (1)	4,0						68,70
11T302FN	0,2	A (1)	4,7					68,70	112
11T304FL	0,4	A (1)	4,0				68,70		
11T304FR	0,4	A (1)	4,0			68,70	114		68,70
11T304FN	0,4	A (1)	4,3					68,70	114
11T304FRR	0,4	A (1)	7,5		78,50				
11T304FLL	0,4	A (1)	7,5	78,50					
11T308FN	0,8	A (1)	4,0					68,70	118
11T308FRR	0,8	A (1)	7,0		78,50				
11T308FLL	0,8	A (1)	7,0	78,50					
P									
M									
K									
N				•	•	•	•	•	•
S									
H									
O				•	•	•	•	•	•

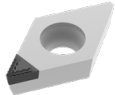
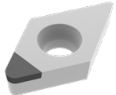
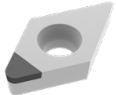
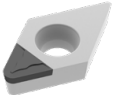
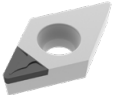
DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

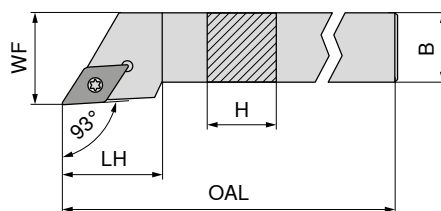
				-Q CTDPS30		-Q CTDPS30		-Q CTDPS30		-CB1 CTDPS30		-CB2 CTDPS30		-CB3 CTDPU20	
				F DIAMOND DCGW		F DIAMOND DCGT		F DIAMOND DCGT		F DIAMOND DCGT		M DIAMOND DCGT		R DIAMOND DCGT	
				71 139 ...		71 144 ...		71 145 ...		71 310 ...		71 311 ...		71 312 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
070201FL	0,1	A (1)	3,0					65,05	151						
070201FR	0,1	A (1)	3,0			65,05	15000								
070201FN	0,1	A (1)	3,8							64,60	20100				
070202FL	0,2	A (1)	3,0					65,05	152						
070202FR	0,2	A (1)	3,0			65,05	152								
070202FN	0,2	A (1)	3,7							64,60	202	64,60	202		
070204FN	0,4	A (1)	3,4							64,60	204	64,60	204	64,60	204
070208FN	0,8	A (1)	3,0									71,21	208		
11T301FL	0,1	A (1)	4,0					68,70	161						
11T301FR	0,1	A (1)	4,0			68,70	161								
11T301FN	0,1	A (1)	4,8							68,70	21100	68,70	21100		
11T302FL	0,2	A (1)	4,0					68,70	162						
11T302FR	0,2	A (1)	4,0			68,70	162								
11T302FN	0,2	A (1)	4,7							68,70	212	68,70	212		
11T304FL	0,4	A (1)	4,0	68,70	164										
11T304FN	0,4	A (1)	4,3							68,70	214	68,70	214	68,70	214
11T308FN	0,8	A (1)	4,0							76,43	218	76,43	218	76,43	218
P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

DCGT / DCGW

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

				-CB3 CTDPU20		NEW CTDPU20		NEW CTDCD10		-CB1 CTDCD10		-CB2 CTDCD10	
													
													
				R		F		F		F		M	
				DIAMOND DCGT		DIAMOND DCGW		DIAMOND DCGW		DIAMOND DCGT		DIAMOND DCGT	
				71 312 ...		71 177 ...		71 177 ...		71 310 ...		71 311 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
070202FN	0,2	A (1)	2,6					62,26	40001	83,17	302	83,17	30200
070204FN	0,4	A (1)	2,3					63,63	40101	83,17	304	83,17	304
070204FN	0,4	A (1)	3,4	64,60	204	59,49	30001						
070208FN	0,8	A (1)	2,0			59,49	30101	67,79	40201			89,89	308
070208FN	0,8	A (1)	3,0										
11T302FN	0,2	A (1)	2,6					65,03	40301	84,53	31200	84,53	31200
11T304FN	0,4	A (1)	2,3					66,39	40401	84,53	314	84,53	314
11T304FN	0,4	A (1)	4,3	68,70	214	60,87	30201						
11T308FN	0,8	A (1)	2,0					70,56	40501	91,14	318	91,14	318
11T308FN	0,8	A (1)	4,0	76,43	218	60,87	30301						
P													
M													
K													
N													
S													
H													
O													

MaxiLock-S – Porte-outils avec vis de serrage SDJC 93°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
SDJC R/L 0808 D07	8	8	60	13,0	10	1,2	DC.. 0702
SDJC R/L 1010 E07	10	10	70	13,0	12	1,2	DC.. 0702
SDJC R/L 1212 F07	12	12	80	14,5	16	1,2	DC.. 0702
SDJC R/L 1616 H11	16	16	100	20,0	20	3,2	DC.. 11T3
SDJC R/L 2020 K11	20	20	125	20,5	25	3,2	DC.. 11T3
SDJC R/L 2525 M11	25	25	150	21,5	32	3,2	DC.. 11T3
SDJC R/L 3225 P11	32	25	170	21,5	32	3,2	DC.. 11T3

À gauche	À droite
70 685 ...	70 684 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
63,97 008	63,97 008
67,82 010	67,82 010
67,82 012	67,82 012
84,00 016	84,00 016
89,29 020	89,29 020
92,37 025	92,37 025
96,01 032	96,01 032

Pièces détachées

Plaquette

DC.. 0702

DC.. 11T3



Tournevis

80 950 ...

EUR
Y7
8,03 110

Clé combinée

70 950 ...

EUR
2A/28
8,69 398

Vis

70 950 ...

EUR
2A
2,43 112
3,30 113

Cale support

70 950 ...

EUR
2A/28
7,86 106

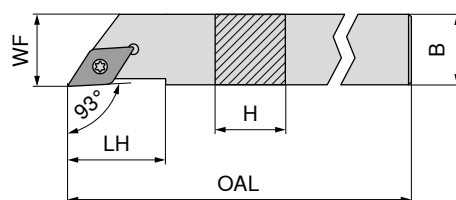
Douille filetée

70 950 ...

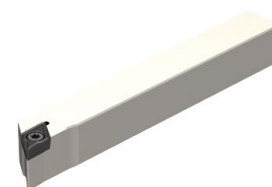
EUR
2A/28
4,87 171

MaxiLock-S – Porte-outils avec vis de serrage SDJC 93°

▲ Pour le décolletage



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
SDJC R/L 0808 H07	8	8	100	13,0	8	1,2	DC.. 0702
SDJC R/L 1010 H07	10	10	100	13,0	10	1,2	DC.. 0702
SDJC R/L 1212 H07	12	12	100	14,5	12	1,2	DC.. 0702
SDJC R/L 1616 K07	16	16	125	33,0	16	1,2	DC.. 0702
SDJC R/L 1212 H11	12	12	100	22,0	12	3,2	DC.. 11T3
SDJC R/L 1616 K11	16	16	125	33,0	16	3,2	DC.. 11T3

À gauche	À droite
70 685 ...	70 684 ...
EUR X0	EUR X0
80,78 108	80,78 108
80,78 110	80,78 110
90,72 112	90,72 112
100,30 116	100,30 116
90,72 212	90,72 212
100,30 216	100,30 216

Pièces détachées

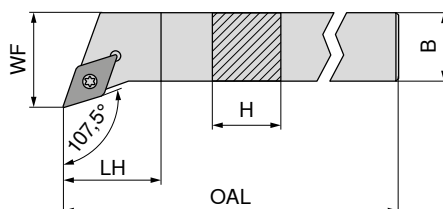
Plaquette

DC.. 0702

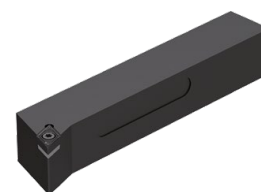
DC.. 11T3

À gauche	À droite
80 950 ...	72 950 ...
EUR Y7	EUR 2A
8,03 110	4,94 002
9,56 113	4,94 006

MaxiLock-S – Porte-outils avec vis de serrage SDHC 107,5°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 689 ... EUR 2A/24		À droite 70 688 ... EUR 2A/24	
SDHC R/L 1010 E07	10	10	70	5,5	12	1,2	DC.. 0702	67,82	010	67,82	010
SDHC R/L 1212 F07	12	12	80	12,0	16	1,2	DC.. 0702	67,82	012	67,82	012
SDHC R/L 1616 H11	16	16	100	10,4	20	3,2	DC.. 11T3	84,00	016	84,00	016
SDHC R/L 2020 K11	20	20	125	14,0	32	3,2	DC.. 11T3	89,29	020	89,29	020
SDHC R/L 2525 M11	25	25	150	20,0	32	3,2	DC.. 11T3	92,37	025	92,37	025

Pièces détachées

Pour référence

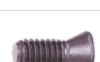
	80 950 ... EUR Y7		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A		70 950 ... EUR 2A/28		70 950 ... EUR 2A/28	
70 689 010 / 70 688 010	8,03	110			2,43	112				
70 689 012 / 70 688 012	8,03	110			2,43	112				
70 689 016 / 70 688 016			8,69	398	3,30	113	7,86	106	4,87	171
70 689 020 / 70 688 020			8,69	398	3,30	113	7,86	106	4,87	171
70 689 025 / 70 688 025			8,69	398	3,30	113	7,86	106	4,87	171



Tournevis



Clé combinée



Vis



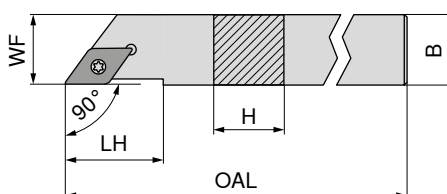
Cale support



Douille filetée

MaxiLock-S – Porte-outils avec vis de serrage SDAC 90°

▲ Pour le décolletage



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 789 ... EUR 2A/24		À droite 70 788 ... EUR 2A/24	
SDAC R/L 0808 K07	8	8	125	14	8	1,2	DC.. 0702	67,82	008	67,82	008
SDAC R/L 1010 M07	10	10	150	14	10	1,2	DC.. 0702	67,82	010	67,82	010
SDAC R/L 1212 M07	12	12	150	14	12	1,2	DC.. 0702	75,86	012	75,86	012
SDAC R/L 1212 M11	12	12	150	21	12	3,2	DC.. 11T3	75,86	11200	75,86	11200
SDAC R/L 1414 M11	14	14	150	21	14	3,2	DC.. 11T3	75,86	014	75,86	014

Pièces détachées

Pour référence

	80 950 ... EUR Y7		70 950 ... EUR 2A	
70 788 008 / 70 789 008		T08	8,03	110
70 788 010 / 70 789 010		T08	8,03	110
70 788 012 / 70 789 012		T08	8,03	110
70 788 11200 / 70 789 11200		T15	9,56	113
70 788 014 / 70 789 014		T15	9,56	113

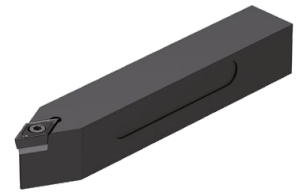
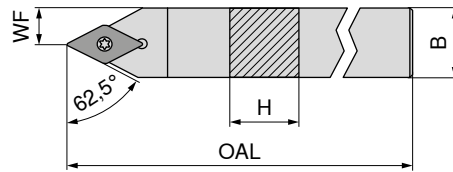


Tournevis



Vis

MaxiLock-S – Porte-outils avec vis de serrage SDNC 62,5°



Neutre

70 680 ...

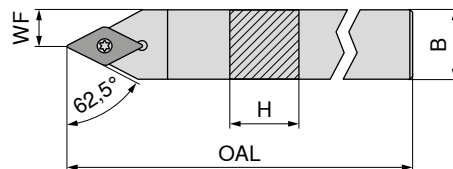
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2A/24	
SDNC N 0808 D07	8	8	60	4,0	1,2	DC.. 0702	63,97	008
SDNC N 1010 E07	10	10	70	5,0	1,2	DC.. 0702	67,82	010
SDNC N 1212 F07	12	12	80	6,0	1,2	DC.. 0702	67,82	012
SDNC N 1616 H11	16	16	100	8,0	3,2	DC.. 11T3	84,00	016
SDNC N 2020 K11	20	20	125	10,0	3,2	DC.. 11T3	89,29	020
SDNC N 2525 M11	25	25	150	12,5	3,2	DC.. 11T3	92,37	025

Pièces détachées
Pour référence

	Tournevis	Clé combinée	Vis	Cale support	Douille fileté
	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 680 008	8,03 110		2,43 112		
70 680 010	8,03 110		2,43 112		
70 680 012	8,03 110		2,43 112		
70 680 016		8,69 398	3,30 113	7,86 106	4,87 171
70 680 020		8,69 398	3,30 113	7,86 106	4,87 171
70 680 025		8,69 398	3,30 113	7,86 106	4,87 171

9

MaxiLock-S – Porte-outils avec vis de serrage SDNC 62,5°



Neutre

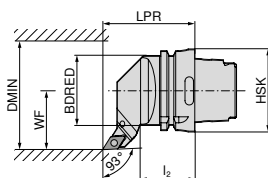
70 784 ...

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2A/24	
SDNC N 0808 K07	8	8	125	4	1,2	DC.. 0702	63,97	008
SDNC N 1010 M07	10	10	150	5	1,2	DC.. 0702	67,82	010
SDNC N 1212 M07	12	12	150	6	1,2	DC.. 0702	75,86	012
SDNC N 1212 M11	12	12	150	6	3,2	DC.. 11T3	75,86	11200
SDNC N 1414 M11	14	14	150	7	3,2	DC.. 11T3	75,86	014

Pièces détachées
Pour référence

	Tournevis	Vis
	80 950 ...	70 950 ...
	EUR Y7	EUR 2A
70 784 008	T08 8,03 110	M2,5x6 2,43 112
70 784 010	T08 8,03 110	M2,5x6 2,43 112
70 784 012	T08 8,03 110	M2,5x6 2,43 112
70 784 11200	T15 9,56 113	M3,5x11 3,30 113
70 784 014	T15 9,56 113	M3,5x11 3,30 113

MaxiLock-S – Unités de coupe SDJC 93°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	l ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									74 544 ...		74 543 ...	
HSK T63 SDJC R/L 11	HSK-T 63	70	42	53	45	100	3.2	DC.. 11T3	EUR 2D/80 233,60	511	EUR 2D/80 233,60	511

Pièces détachées Pour référence	74 543 511 / 74 544 511	T15/SW	EUR 2A/28 8,69	398	M3,5x11	EUR 2A/28 3,30	113	EUR 2A/28 7,86	106	M3,5	EUR 2A/28 4,87	171



Clé combinée



Vis

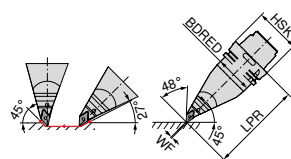


Cale support



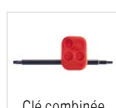
Douille fileté

MaxiLock-S – Unités de coupe SDMC 48°

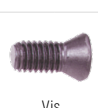


Désignation ISO	Attachement	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche	
							74 546 ...	
HSK T63 SDMC L 11	HSK-T 63	130	53	0	3.2	DC.. 11T3	EUR 2D/80 319,00	511

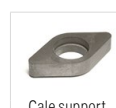
Pièces détachées Pour référence	74 546 511	T15/SW	EUR 2A/28 8,69	398	M3,5x11	EUR 2A/28 3,30	113	EUR 2A/28 7,86	106	M3,5	EUR 2A/28 4,87	171



Clé combinée



Vis

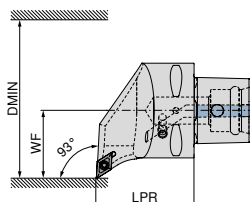


Cale support



Douille fileté

MaxiLock-S – Unités de coupe SDUC 93°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette				
PSC40 SDUC R/L 50050-11	PSC 40	50	27	50	3	DC.. 11T3				
PSC50 SDUC R/L 65060-11	PSC 50	60	35	65	3	DC.. 11T3				
PSC63 SDUC R/L 80065-11	PSC 63	65	45	80	3	DC.. 11T3				

NEW	À gauche	NEW	À droite
84 659 ...	84 658 ...		
EUR Y8	EUR Y8		
205,40 01195	205,40 01195		
235,40 01194	235,40 01194		
261,90 01193	261,90 01193		

Attachement

PSC 40
PSC 50
PSC 63



Vis de serrage

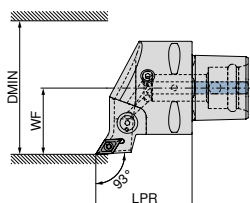
84 950 ...

EUR Y8	
3,20 27600	
3,20 27600	
3,20 27600	

MaxiLock-S – Unités de coupe SDJC 93°

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling				
PSC40 SDJC R/L 50050-11	PSC 40	50	27	50	3	DC.. 11T3	DC				
PSC50 SDJC R/L 65060-11	PSC 50	60	35	65	3	DC.. 11T3	DC				
PSC63 SDJC R/L 80065-11	PSC 63	65	45	80	3	DC.. 11T3	DC				

NEW	À gauche	NEW	À droite
84 663 ...	84 662 ...		
EUR Y8	EUR Y8		
205,40 01195	205,40 01195		
235,40 01194	235,40 01194		
261,90 01193	261,90 01193		

 Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → Page 42.



Vis de serrage

84 950 ...

EUR Y8	
3,20 27600	
3,20 27600	
3,20 27600	

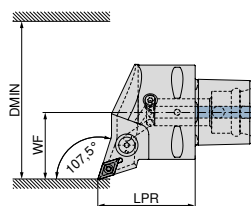
Attachement

PSC 40
PSC 50
PSC 63

MaxiLock-S – Porte-outils avec vis de serrage SDHC 107,5°

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	NEW À gauche 84 667 ...		NEW À droite 84 666 ...	
								EUR Y8		EUR Y8	
PSC40 SDHC R/L 50050-11	PSC 40	50	27	50	3	DC.. 11T3	DC	205,40	01195	205,40	01195
PSC50 SDHC R/L 65060-11	PSC 50	60	35	65	3	DC.. 11T3	DC	235,40	01194	235,40	01194
PSC63 SDHC R/L 80065-11	PSC 63	65	45	80	3	DC.. 11T3	DC	261,90	01193	261,90	01193

Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → Page 42.

Attachement

PSC 40	3,20	27600
PSC 50	3,20	27600
PSC 63	3,20	27600



Vis de serrage

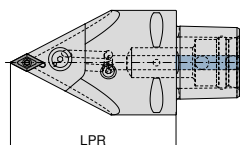
84 950 ...

EUR
Y8

MaxiLock-S – Porte-outils avec vis de serrage SDNC 62,5°

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance

NEW
Neutre

84 677 ...

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	EUR Y8	
PSC63 SDNC N 0100-11	PSC 63	100	3	DC.. 11T3	DC	261,90	01193
PSC63 SDNC N 0130-11	PSC 63	130	3	DC.. 11T3	DC	261,90	11193

Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → Page 42.



Vis



Bride



Buse



Vis de serrage



Cale support

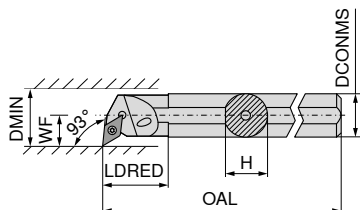
Attachement

PSC 63	M6X28 SW4	20,47	28300	24,25	28600	7,81	28400	4,83	27500	24,61	27900
--------	-----------	-------	-------	-------	-------	------	-------	------	-------	-------	-------

MaxiLock-S – Barres d'alésage avec vis de serrage SDUC 93°

▲ Lettre A au début de la référence = Avec lubrification centrale

▲ Lettre S au début de la référence = Sans lubrification centrale



Les illustrations montrent l'exécution à droite



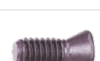
Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									70 737 ...		70 736 ...	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
S12Q SDUC R/L 07	12	11,0	180		9	17	1,2	DC.. 0702	101,40	012	101,40	012
A12K SDUC R/L 07	12	11,5	125	22	9	16	1,2	DC.. 0702	101,40	212	101,40	212
A16M SDUC R/L 07	16	15,0	150	29	11	20	1,2	DC.. 0702	103,60	216	103,60	216
S16R SDUC R/L 07	16	15,0	200		11	21	1,2	DC.. 0702	103,60	016	103,60	016
A20Q SDUC R/L 07	20	18,5	180	32	13	25	1,2	DC.. 0702	129,20	220	129,20	220
S20S SDUC R 07	20	18,0	250		13	25	1,2	DC.. 0702			129,20	020
S20S SDUC R 11	20	18,0	250		13	25	3,2	DC.. 11T3			129,20	120
A20Q SDUC R/L 11	20	18,5	180	32	13	25	3,2	DC.. 11T3	129,20	320	129,20	320
A25R SDUC R/L 11	25	23,0	200	36	17	32	3,2	DC.. 11T3	148,50	325	148,50	325
S25T SDUC R/L 11	25	23,0	300		17	32	3,2	DC.. 11T3	148,50	125	148,50	125
A32S SDUC R/L 11	32	30,0	250	50	22	40	3,2	DC.. 11T3	204,10	332	204,10	332
S32U SDUC R 11	32	30,0	350		22	40	3,2	DC.. 11T3			204,10	132
A40T SDUC R/L 11	40	38,0	300	60	27	50	3,2	DC.. 11T3	245,10	340	245,10	340



Tournevis



Clé combinée



Vis



Cale support



Douille filetée

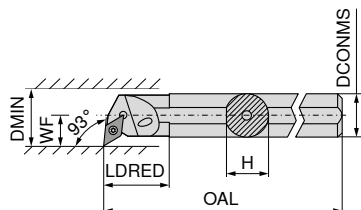
Pièces détachées

Pour référence

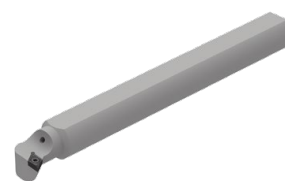
	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 736 012 / 70 737 012	8,03 110		2,43 112		
70 736 212 / 70 737 212	8,03 110		2,43 112		
70 736 216 / 70 737 216	8,03 110		2,43 112		
70 736 016 / 70 737 016	8,03 110		2,43 112		
70 736 220 / 70 737 220	8,03 110		2,43 112		
70 736 020	8,03 110		2,43 112		
70 736 120	9,56 113		3,30 110		
70 736 320 / 70 737 320	9,56 113		3,30 110		
70 736 325 / 70 737 325	9,56 113		3,30 113		
70 736 125 / 70 737 125		8,69 398	3,30 113	7,86 106	4,87 171
70 736 332 / 70 737 332		8,69 398	3,30 113	7,86 106	4,87 171
70 736 132		8,69 398	3,30 113	7,86 106	4,87 171
70 736 340 / 70 737 340		8,69 398	3,30 113	7,86 106	4,87 171

MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SDUC 93°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
E-A10H SDUC R/L 07	10	9	100	28	8	13	1,2	DC.. 0702
E-A12K SDUC R/L 07	12	11	125	18	9	18	1,2	DC.. 0702
E-A16M SDUC R/L 07	16	15	150	30	11	22	1,2	DC.. 0702
E-A20Q SDUC R/L 07	20	18	180	38	13	26	1,2	DC.. 0702
E-A20Q SDUC R/L 11	20	18	180	38	13	26	3,2	DC.. 11T3
E-A25R SDUC R/L 11	25	23	200	38	17	34	3,2	DC.. 11T3
E-A32S SDUC R/L 11	32	30	250	43	22	39	3,2	DC.. 11T3

À gauche	À droite
70 739 ...	70 738 ...
EUR 2A	EUR 2A
188,40 210	188,40 210
188,40 212	188,40 212
299,50 216	299,50 216
375,50 220	375,50 220
397,50 320	397,50 320
572,60 225	572,60 225
840,10 232	840,10 232

Pièces détachées

Pour référence

70 738 210 / 70 739 210
70 738 212 / 70 739 212
70 738 216 / 70 739 216
70 738 220 / 70 739 220
70 738 320 / 70 739 320
70 738 225 / 70 739 225
70 738 232 / 70 739 232



Tournevis

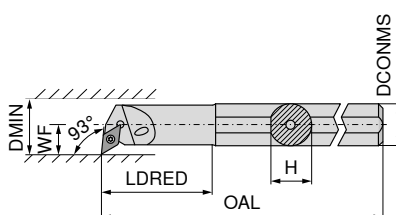


Vis

80 950 ...	70 950 ...
EUR Y7	EUR 2A
8,03 110	2,43 112
8,03 110	2,43 112
8,03 110	2,43 112
8,03 110	2,43 112
9,56 113	3,30 449
9,56 113	3,30 449
9,56 113	3,30 449

MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SDUC 93°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
E-A0810H SDUC R/L 07	10	9	100	22	7	12,5	1,2	DC.. 0702
E-A1012K SDUC R/L 07	12	11	125	28	9	15,5	1,2	DC.. 0702
E-A1216M SDUC R/L 07	16	15	150	36	11	19,5	1,2	DC.. 0702

À gauche	À droite
70 739 ...	70 738 ...
EUR 2A	EUR 2A
234,60 410	234,60 410
234,60 412	234,60 412
234,60 416	234,60 416



Tournevis



Vis

80 950 ...	70 950 ...
EUR Y7	EUR 2A
8,03 110	2,43 112
8,03 110	2,43 112
8,03 110	2,43 112

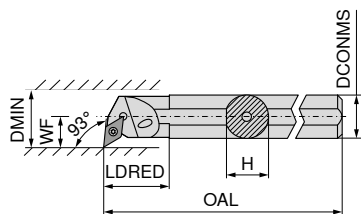
Pièces détachées

Pour référence

70 738 410 / 70 739 410
70 738 412 / 70 739 412
70 738 416 / 70 739 416

MaxiLock-S – Barres d'alésage avec vis de serrage SDUC 93°

▲ Queue d'outil en carbure



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 739 ...		À droite 70 738 ...	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
E12Q SDUC R/L 07	12	11,5	180	26	9	16	1,2	DC.. 0702	349,90	012	349,90	012
E16R SDUC R/L 07	16	15,0	200	34	11	20	1,2	DC.. 0702	457,20	016	457,20	016
E20S SDUC R/L 11	20	18,5	250	38	13	25	3,2	DC.. 11T3	571,10	120	571,10	120
E25T SDUC R/L 11	25	23,0	300	43	17	32	3,2	DC.. 11T3	1.007,00	125	1.007,00	125

Pièces détachées

Pour référence

70 739 012 / 70 738 012

70 739 016 / 70 738 016

70 739 120 / 70 738 120

70 739 125 / 70 738 125



Tournevis



Vis

80 950 ...

EUR

Y7

8,03

8,03

9,56

9,56

110

110

113

113

70 950 ...

EUR

2A

2,43

2,43

3,30

3,30

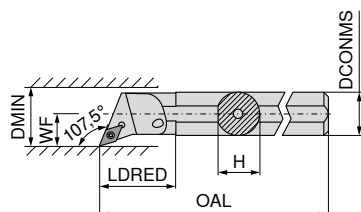
112

112

304

113

MaxiLock-S – Barres d'alésage avec vis de serrage SDQC 107,5°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 741 ...		À droite 70 740 ...	
									EUR 2A		EUR 2A	
A10H SDQC R/L 07	10	9,0	100	22	7	12,5	1,2	DC.. 0702	99,47	210	99,47	210
A12K SDQC R/L 07	12	11,5	125	22	9	16,0	1,2	DC.. 0702	101,40	212	101,40	212
A16M SDQC R/L 07	16	15,0	150	29	11	20,0	1,2	DC.. 0702	103,60	216	103,60	216
A20Q SDQC R/L 07	20	18,5	180	32	13	25,0	1,2	DC.. 0702	129,20	220	129,20	220
A25R SDQC R/L 11	25	23,0	200	36	17	32,0	3,2	DC.. 11T3	148,50	225	148,50	225
A32S SDQC R/L 11	32	30,0	250	50	22	40,0	3,2	DC.. 11T3	204,10	232	204,10	232
A40T SDQC R/L 11	40	38,0	300	60	27	50,0	3,2	DC.. 11T3	245,10	240	245,10	240

Pièces détachées

Pour référence

70 740 210 / 70 741 210

70 740 212 / 70 741 212

70 740 216 / 70 741 216

70 740 220 / 70 741 220

70 740 225 / 70 741 225

70 740 232 / 70 741 232

70 740 240 / 70 741 240



Tournevis



Clé combinée



Vis



Cale support



Douille fileté

80 950 ...

EUR

Y7

8,03

8,03

8,03

8,03

110

110

110

110

70 950 ...

EUR

2A/28

8,69

8,69

8,69

8,69

398

398

398

398

70 950 ...

EUR

2A

2,43

2,43

2,43

2,43

112

112

112

112

70 950 ...

EUR

2A/28

7,86

7,86

7,86

7,86

106

106

106

106

70 950 ...

EUR

2A/28

4,87

4,87

4,87

4,87

171

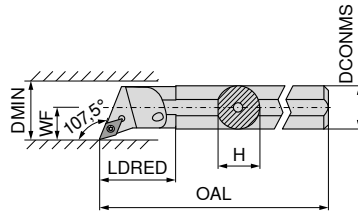
171

171

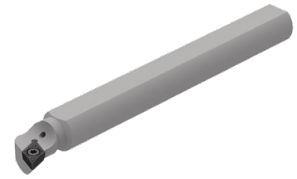
171

MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SDQC 107,5°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 751 ...		À droite 70 750 ...	
									EUR 2A		EUR 2A	
E-A12K SDQC R/L 07	12	11	125	24	9	18	1,2	DC.. 0702	188,40	012	188,40	012
E-A16M SDQC R/L 07	16	15	150	30	11	22	1,2	DC.. 0702	321,50	016	321,50	016
E-A20Q SDQC R/L 07	20	18	180	38	13	26	1,2	DC.. 0702	375,50	020	375,50	020
E-A20Q SDQC R/L 11	20	18	180	38	13	26	3,2	DC.. 11T3	397,50	120	397,50	120
E-A25R SDQC R/L 11	25	23	200	38	17	34	3,2	DC.. 11T3	635,40	025	635,40	025
E-A32S SDQC R/L 11	32	30	250	43	22	39	3,2	DC.. 11T3	840,10	032	840,10	032

Pièces détachées

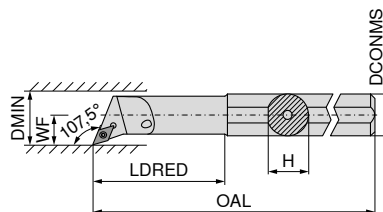
Pour référence

70 750 012 / 70 751 012
70 750 016 / 70 751 016
70 750 020 / 70 751 020
70 750 120 / 70 751 120
70 750 025 / 70 751 025
70 750 032 / 70 751 032

Tournevis		Vis	
80 950 ...		70 950 ...	
EUR Y7		EUR 2A	
8,03	110	2,43	112
8,03	110	2,43	112
8,03	110	2,43	112
9,56	113	3,30	449
9,56	113	3,30	449
9,56	113	3,30	449

MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SDQC 107,5°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 751 ...		À droite 70 750 ...	
									EUR 2A		EUR 2A	
E-A0810H SDQC R/L 07	10	9	100	22	7	12,5	1,2	DC.. 0702	234,60	210	234,60	210
E-A1012K SDQC R/L 07	12	11	125	28	9	15,5	1,2	DC.. 0702	234,60	212	234,60	212
E-A1216M SDQC R/L 07	16	15	150	36	11	19,5	1,2	DC.. 0702	234,60	216	234,60	216

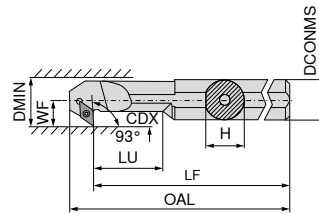
Pièces détachées

Pour référence

70 750 210 / 70 751 210
70 750 212 / 70 751 212
70 750 216 / 70 751 216

Tournevis		Vis	
80 950 ...		70 950 ...	
EUR Y7		EUR 2A	
8,03	110	2,43	112
8,03	110	2,43	112
8,03	110	2,43	112

MaxiLock-S – Barres d'alésage avec vis de serrage SDXC 93°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LU mm	WF mm	DMIN mm	CDX mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 733 ...		À droite 70 732 ...	
											EUR		EUR	
											2A/24		2A/24	
A12K SDXC R/L 07	12	11,5	125	137,0	24	9	16	4,5	1,2	DC.. 0702	101,40	212	101,40	212
A16M SDXC R/L 07	16	15,0	150	162,0	36	11	20	4,5	1,2	DC.. 0702	103,60	216	103,60	216
A20Q SDXC R/L 11	20	18,5	180	196,5	40	13	25	6,5	3,2	DC.. 11T3	129,20	220	129,20	220
A25R SDXC R/L 11	25	23,0	200	216,8	50	17	32	9,5	3,2	DC.. 11T3	148,50	225	148,50	225

Pièces détachées

Pour référence

70 733 212 / 70 732 212

70 733 216 / 70 732 216

70 733 220 / 70 732 220

70 733 225 / 70 732 225



Tournevis



Vis

80 950 ...

EUR
Y7

8,03

8,03

9,56

9,56

110

110

113

113

70 950 ...

EUR
2A

2,43

2,43

3,30

3,30

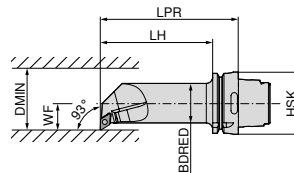
112

112

304

304

MaxiLock-S – Barres d'alésage SDUC 93°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 74 566 ...		À droite 74 565 ...	
									EUR		EUR	
									2D/80		2D/80	
HSK T63 40L SDUC R/L 11	HSK-T 63	140	114	40	27	50	3,2	DC.. 11T3	321,40	511	321,40	511



Clé combinée



Vis



Cale support



Douille filetée

Pièces détachées

Pour référence

74 565 511 / 74 566 511

70 950 ...

EUR
2A/28

8,69

398

70 950 ...

EUR
2A/28

3,30

113

70 950 ...

EUR
2A/28

7,86

106

70 950 ...

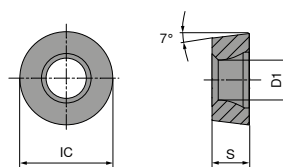
EUR
2A/28

4,87

171

RCMT / RCGT

Désignation	S mm	D1 mm	IC mm
RCGT 0602..	2,38	2,8	6
RCGT 0803..	3,18	3,4	8
RC.T 1003..	3,18	4,0	10
RCMT 1204..	4,76	4,9	12
RCMT 1606..	6,35	5,3	16
RCMT 2006..	6,35	6,5	20
RCMT 2507..	7,94	7,2	25



RCMT / RCGT

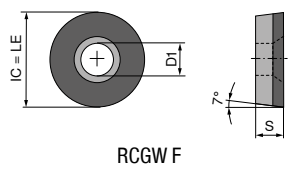
		-SMF CTCK110		-SM CTCP115		-SM CTCP125		-SM CTCP125		-SM CTCP135		-SM CTCP135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F RCMT		M RCMT		M RCGT		M RCMT		M RCGT		M RCMT	
		70 188 ...		76 264 ...		76 262 ...		76 264 ...		76 262 ...		76 264 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
0602M0EN	3,0					8,47 502				8,47 702			
0803M0EN	4,0					9,44 512				9,44 712			
1003M0SN	5,0							8,17 514				8,17 714	
1204M0SN	6,0			9,68 328				9,68 526				9,68 726	
1606M0EN	8,0	19,04 038											
1606M0SN	8,0			19,04 340				19,04 538				19,04 738	
2006M0SN	10,0					26,20 550						26,20 750	
2507M0SN	12,5			42,19 36200				42,19 562				42,19 762	
P		○		●		●		●		●		●	
M										○		○	
K		●		○		○		○					
N													
S													
H													
O													

RCGT

		-27 H10T		-27 CWN15		NEW -27 CTPX715	
							
							
		M RCGT		M RCGT		M RCGT	
		70 266 ...		70 266 ...		70 266 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/90		EUR 1A		EUR 1A/90	
0602M0FN	3	6,33	600	8,43	300		
0803M0FN	4	7,07	602	8,43	302	8,26	80200
1003M0FN	5	7,07	604			8,26	80400
P							●
M					○		●
K			○				○
N		●		●			●
S							●
H							
O			○				○

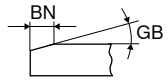
RCGW

Désignation	S mm	D1 mm	IC mm
RCGW 1204..	4,76	4,4	12



RCGW

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles



NEW

CTBS10U

F

CBN

RCGW

ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm
1204M0TN	6	0,12	20°	F	12

71 425 ...

EUR

Y0

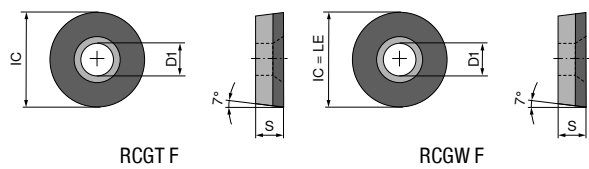
235,90

10000

P	
M	
K	•
N	
S	•
H	
O	

RCGW / RCGT

Désignation	S mm	D1 mm	IC mm
RCG. 0602..	2,38	2,8	6
RCGW 0803..	3,18	3,4	8
RCGW 1003..	3,97	4,4	10
RCGT 10T3..	3,97	4,4	10
RCGW 1204..	4,76	4,4	12

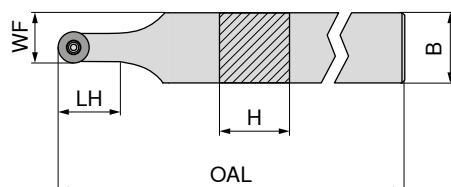


RCGW / RCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	NEW		NEW		NEW		NEW	
				CTDPD20	-CB1 CTDPD20	CTDPS30	-CB1 CTDPS30	CTDPS30	-CB1 CTDPS30	CTDPS30	-CB2 CTDPS30
				F	F	F	F	F	F	F	M
				DIAMOND RCGW	DIAMOND RCGT	DIAMOND RCGW	DIAMOND RCGT	DIAMOND RCGW	DIAMOND RCGT	DIAMOND RCGT	DIAMOND RCGT
				71 179 ...	71 315 ...	71 179 ...	71 315 ...	71 179 ...	71 315 ...	71 316 ...	
				EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	
0602M0FN	3	F	6	112,70	157,20	112,70	157,20	112,70	157,20	157,20	202
0803M0FN	4	F	8	146,10		146,10					
1003M0FN	6	F	10	188,70							
10T3M0FN	5	F	10		206,20			206,20	204	206,20	204
1204M0FN	6	F	12	238,90							
P											
M											
K											
N											
S											
H											
O											

MaxiLock-S – Porte-outils avec serrage par vis SRDC 0°



Neutre

70 708 ...

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2A/24	
SRDC N 1212 F06	12	12	80	12,4	9,0	1,2	RC.. 0602 M0	77,28	012
SRDC N 1616 H06	16	16	100	12,4	11,0	1,2	RC.. 0602 M0	80,15	016
SRDC N 2020 K06	20	20	125	12,4	13,0	1,2	RC.. 0602 M0	89,29	020
SRDC N 2525 M06	25	25	150	12,4	15,5	1,2	RC.. 0602 M0	92,37	025
SRDC N 1616 H08	16	16	100	16,4	12,0	1,8	RC.. 0803 M0	80,15	116
SRDC N 2020 K08	20	20	125	16,4	14,0	1,8	RC.. 0803 M0	89,29	120
SRDC N 2525 M08	25	25	150	16,4	16,5	1,8	RC.. 0803 M0	92,37	125
SRDC N 1616 H10	16	16	100	20,3	13,0	3,2	RC.. 1003 M0	80,15	216
SRDC N 2020 K10	20	20	125	20,3	15,0	3,2	RC.. 1003 M0	89,29	220
SRDC N 2525 M10	25	25	150	20,3	17,5	3,2	RC.. 1003 M0	92,37	225

Pièces détachées
Pour référence

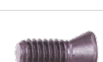
	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 708 012	8,03 110		2,43 112		
70 708 016	8,03 110		2,43 112		
70 708 020	8,03 110		2,43 112		
70 708 025	8,03 110		2,43 112		
70 708 116	8,03 110		2,70 115		
70 708 120	8,03 110		2,70 115		
70 708 125	8,03 110		2,70 115		
70 708 216		8,69 398	3,30 113	12,99 117	4,87 171
70 708 220		8,69 398	3,30 113	12,99 117	4,87 171
70 708 225		8,69 398	3,30 113	12,99 117	4,87 171



Tournevis



Clé combinée



Vis

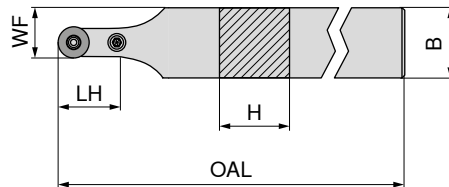


Cale support



Douille fileté

MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PRDC 0°



Neutre

70 544 ...

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
PRDC N 2525 M12	25	25	150	24	18,5	3	RCMT 1204
PRDC N 3225 P12	32	25	170	24	18,5	3	RCMT 1204
PRDC N 3225 P16	32	25	170	28	20,5	4	RCMT 1606

EUR
2A/24

92,37

025

97,20

032

97,20

132



Clé



Rivet tubulaire



Manchon de montage



Levier



Vis



Cale support

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

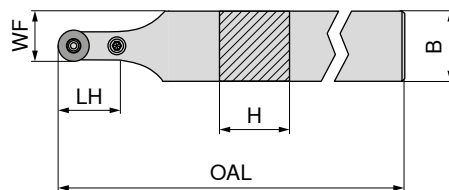
70 950 ...

Pièces détachées

Pour référence

70 544 025	SW2,5	2,57	175	1,85	197	1,28	191	16,30	178	3,35	208	7,44	215
70 544 032	SW2,5	2,57	175	1,85	197	1,28	191	16,30	178	3,35	208	7,44	215
70 544 132	SW3	2,57	176	1,44	196	1,28	192	16,86	387	3,68	390	13,22	384

MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PRDC 0°



Neutre

70 545 ...

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
PRDC N 3225 P20	32	32	170	32	26,0	5	RCMT 2006
PRDC N 4040 S25	40	40	250	42	32,5	6	RCMT 2507

EUR
2A/24

120,00

23200¹⁾

149,30

40400¹⁾

1) Revêtu nickel



Clé



Rivet tubulaire



Manchon de montage



Levier



Vis



Cale support

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

70 950 ...

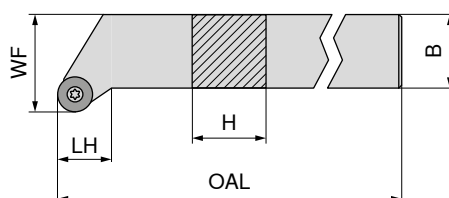
70 950 ...

Pièces détachées

Pour référence

	2,57	177	1,18	391	1,28	394	15,99	28100	3,61	28500	17,89	27400
70 545 23200	2,70	396	1,85	392	1,28	395	19,69	28400	7,85	28600	33,55	27500

MaxiLock-S – Porte-outils avec serrage par vis SRGC



Les illustrations montrent l'exécution à droite



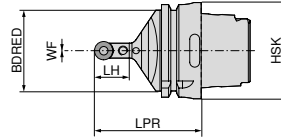
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 713 ...		À droite 70 712 ...	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
SRGC R/L 1212 F06	12	12	80	10,0	16	1,2	RC.. 0602 M0	75,81	012	75,81	012
SRGC R 1616 H06	16	16	100	10,0	20	1,2	RC.. 0602 M0			80,15	016
SRGC R/L 2020 K06	20	20	125	11,5	25	1,2	RC.. 0602 M0	89,29	020	89,29	020
SRGC R/L 2525 M06	25	25	150	15,0	32	1,2	RC.. 0602 M0	92,37	025	92,37	025
SRGC R/L 1616 H08	16	16	100	11,0	20	1,8	RC.. 0803 M0	78,62	11600 ¹⁾	80,15	116
SRGC R 2020 K08	20	20	125	13,0	25	1,8	RC.. 0803 M0			89,29	120
SRGC R/L 2525 M08	25	25	150	16,0	32	1,8	RC.. 0803 M0	92,37	125	92,37	125
SRGC R/L 1616 H10	16	16	100	12,0	20	3,2	RC.. 1003 M0	78,62	216	78,62	216
SRGC R/L 2020 K10	20	20	125	13,5	25	3,2	RC.. 1003 M0	89,29	220	89,29	220
SRGC R/L 2525 M10	25	25	150	17,0	32	3,2	RC.. 1003 M0	92,37	225	92,37	225

1) Revêtu nickel

Pièces détachées Pour référence		EUR 2A		EUR 2A/28		EUR 2A/28	
70 712 012 / 70 713 012	M2,5x6	2,43	112				
70 712 016	M2,5x6	2,43	112				
70 712 020 / 70 713 020	M2,5x6	2,43	112				
70 712 025 / 70 713 025	M2,5x6	2,43	112				
70 712 116 / 70 713 11600	M3x7,3	2,70	115				
70 712 120	M3x7,3	2,70	115				
70 712 125 / 70 713 125	M3x7,3	2,70	115				
70 712 216 / 70 713 216	M3,5x11	3,30	113	12,99	117	M3,5	4,87 171
70 712 220 / 70 713 220	M3,5x11	3,30	113	12,99	117	M3,5	4,87 171
70 712 225 / 70 713 225	M3,5x11	3,30	113	12,99	117	M3,5	4,87 171

Pièces détachées Pour référence		EUR Y7		EUR 2A/28	
70 712 012 / 70 713 012	T08	8,03	110		
70 712 016	T08	8,03	110		
70 712 020 / 70 713 020	T08	8,03	110		
70 712 025 / 70 713 025	T08	8,03	110		
70 712 116 / 70 713 11600	T08	8,03	110		
70 712 120	T08	8,03	110		
70 712 125 / 70 713 125	T08	8,03	110		
70 712 216 / 70 713 216				T15/SW	8,69 398
70 712 220 / 70 713 220				T15/SW	8,69 398
70 712 225 / 70 713 225				T15/SW	8,69 398

MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PRDC 0°



Neutre

74 548 ...

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2D/80	
HSK T63 PRDC N 12	HSK-T 63	70	53	0	3	RC.. 1204 M0	236,00	512
HSK T100 PRDC N 12	HSK-T 100	80	88	0	3	RC.. 1204 M0	268,90	712
HSK T100 PRDC N 16	HSK-T 100	80	88	0	4	RC.. 1606 M0	268,90	716



Clé



Rivet tubulaire



Manchon de montage



Levier



Vis

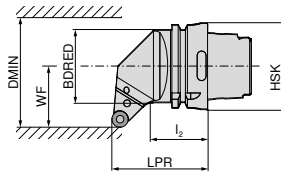


Cale support

Pièces détachées
Pour référence

			70 950 ...			70 950 ...			70 950 ...			70 950 ...			70 950 ...			70 950 ...
			EUR			EUR			EUR			EUR			EUR			EUR
			2A/28			2A/28			2A/28			2A/28			2A/28			2A/28
74 548 512		SW2,5	2,57	175	1,85	197	1,28	191	16,30	178	3,35	208	7,44	215				
74 548 712		SW2,5	2,57	175	1,85	197	1,28	191	16,30	178	3,35	208	7,44	215				
74 548 716		SW3	2,57	176	1,44	196	1,28	192	16,86	387	3,68	390	13,22	384				

MaxiLock-N – Porte-outils avec serrage par levier PRSC



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	I ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche EUR 2D/80	74 552 ...	À droite EUR 2D/80	74 551 ...
HSK T63 PRSC R/L 12	HSK-T 63	70	44	53	45	100	3	RC.. 1204 M0	236,00	512	236,00	512
HSK T100 PRSC R/L 12	HSK-T 100	80	57	88	55	106	3	RC.. 1204 M0	268,90	712	268,90	712
HSK T100 PRSC R/L 16	HSK-T 100	80	55	88	55	125	4	RC.. 1606 M0	268,90	716	268,90	716



Clé



Rivet tubulaire



Manchon de montage



Levier



Vis



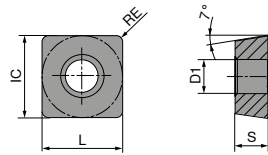
Cale support

Pièces détachées
Pour référence

			70 950 ...			70 950 ...			70 950 ...			70 950 ...			70 950 ...			70 950 ...
			EUR			EUR			EUR			EUR			EUR			EUR
			2A/28			2A/28			2A/28			2A/28			2A/28			2A/28
74 551 512 / 74 552 512		SW2,5	2,57	175	1,85	197	1,28	191	16,30	178	3,35	208	7,44	215				
74 551 712 / 74 552 712		SW2,5	2,57	175	1,85	197	1,28	191	16,30	178	3,35	208	7,44	215				
74 551 716 / 74 552 716		SW3	2,57	176	1,44	196	1,28	192	16,86	387	3,68	390	13,22	384				

SCGT / SCMT / SCMX

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
SC.T 09T3..	9,52	3,97	4,4	9,52
SC.. 1204..	12,70	4,76	5,5	12,70



SCGT / SCMT

		-CF05 CTEP110	-CF55 CTEP110	-SF TCM10	-SF TCM407	-SF CTCP125	-SMF CTCP115	-SMF CTCP135
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN			DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	F	F	F	F	F	F
		CERMET SCGT	CERMET SCMT	CERMET SCGT	CERMET SCGT	SCMT	SCMT	SCMT
		76 261 ...	76 260 ...	70 271 ...	70 271 ...	76 269 ...	76 267 ...	76 267 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/78	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
09T304EN	0,4	15,86	10,16	14,55	14,55	10,19	10,19	10,19
09T308EN	0,8	15,86	10,16	14,55	14,55	10,19	10,19	10,19
120408EN	0,8					14,34		14,34
		004	004	902	852	504	304	
		006	006	904		506	306	
						518		718
P		●	●	●	●	●	●	●
M		○	○	○	○			○
K		○	○	○	○	○	○	
N								
S								
H								
O								

SCMT / SCMX

		-SM CTCK110	-SM CTCK120	-SM CTCP115	-SM CTCP125	-SM CTCP135	CTCP135
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		M	M	M	M	M	M
		SCMT	SCMT	SCMT	SCMT	SCMT	SCMX
		70 268 ...	70 268 ...	76 268 ...	76 268 ...	76 268 ...	76 182 ...
ISO	RE mm	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08	EUR 1A/08
09T304EN	0,4	10,19	10,19	10,19	10,19	10,19	10,19
09T308EN	0,8	10,19	10,19	10,19	10,19	10,19	10,19
120408EN	0,8	14,34	14,34	14,34	14,34	14,34	13,04
120412EN	1,2	14,34	14,34	14,34	14,34	14,34	
		004	504	304	504	704	
		006	506	306	506	706	
		018	518	318	518	718	718
		020	520		520		
P		○	○	●	●	●	●
M						○	○
K		●	●	○	○		
N							
S							
H							
O							

SCMT

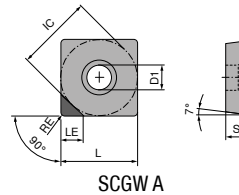
		NEW		NEW		NEW	
		-M55 CTCM120		-M55 CTPM125		-M55 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M		M		M	
		SCMT		SCMT		SCMT	
		75 216 ...		75 216 ...		75 216 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
ISO	RE mm						
09T308EN	0,8	10,19 10600		10,19 206		10,19 30600	
120408EN	0,8	14,34 11800		14,34 218		14,34 31800	
P		○		○		○	
M		●		●		●	
K							
N							
S						○	
H							
O							

SCGT

		NEW		NEW					
		-25P H210T		-25P CTPX710		-27 CTPX715		-27 H10T	
				DRAGONSKIN		DRAGONSKIN			
		F		M		M		M	
		SCGT		SCGT		SCGT		SCGT	
		70 283 ...		70 283 ...		70 270 ...		70 270 ...	
		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A	
ISO	RE mm								
09T304FN	0,4					17,82 80400		11,46 600	
09T308FN	0,8					17,82 80600		11,46 602	
120408FN	0,8	13,98 634		16,57 71600				13,39 604	
P				●		●			
M				●		●		○	
K		○				○		○	
N		●		●		●		●	
S		○		●		●			
H									
O		○				○		○	

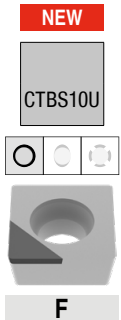
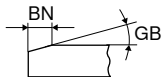
SCGW

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
SCGW 09T3..	9,52	3,97	4,4	9,52
SCGW 1204..	12,70	4,76	5,5	12,70



SCGW

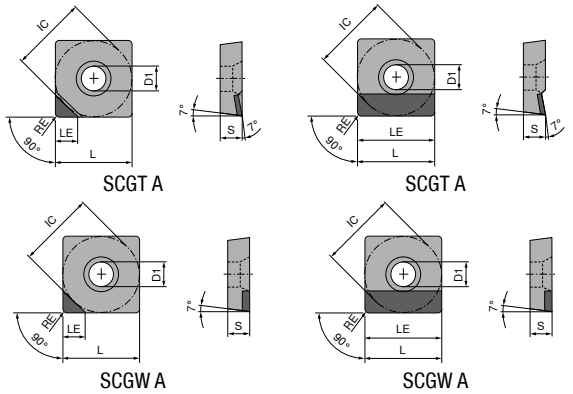
▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles



ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0	
09T304TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5	41,08	10100
09T304FN	0,4			A (1)	3,5	41,08	10000
09T308FN	0,8			A (1)	3,4	41,08	10200
09T308TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,4	41,08	10300
120404FN	0,4			A (1)	3,5	41,08	10400
120404TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5	41,08	10500
120408FN	0,8			A (1)	3,4	41,08	10600
120408TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,4	41,08	10700
P							
M							
K							•
N							
S							•
H							
O							

SCGW / SCGT

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
SCG. 09T3..	9,52	3,97	4,4	9,52
SCG. 1204..	12,70	4,76	5,5	12,70



SCGW / SCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

				NEW		NEW		NEW		NEW	
				CTDPD20		CTDPD20		-CB1 CTDPD20		CTDPS30	
				F		F		F		F	
				DIAMOND SCGW		DIAMOND SCGW		DIAMOND SCGT		DIAMOND SCGW	
				71 182 ...		71 183 ...		71 320 ...		71 182 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
09T304FN	0,4	A (1)	9,52								
09T304FN	0,4	A (1)	4,40	60,87	10001	91,30	10001	76,43	114	60,87	20601
09T308FN	0,8	A (1)	4,30	60,87	10101			76,43	118		
09T308FN	0,8	A (1)	9,52			91,30	10101				
09T312FN	1,2	A (1)	4,20	60,87	10201						
120404FN	0,4	A (1)	12,70			101,00	10201				
120404FN	0,4	A (1)	4,40	62,26	10301						
120408FN	0,8	A (1)	4,30	62,26	10401						
120408FN	0,8	A (1)	12,70			101,00	10301				
120412FN	1,2	A (1)	12,70			101,00	10401				
120412FN	1,2	A (1)	4,20	62,26	10501						
P											
M											
K											
N											
S											
H											
O											

SCGT

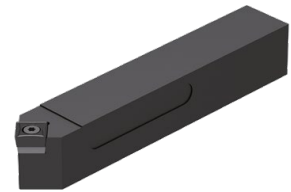
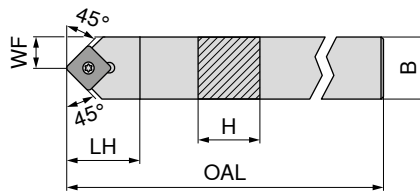
▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm
09T304FN	0,4	A (1)	4,4
09T308FN	0,8	A (1)	9,5
09T308FN	0,8	A (1)	4,3
120408FN	0,8	A (1)	12,7
120412FN	1,2	A (1)	12,0

P			
M			
K			
N		•	•
S			
H			
O		•	•

NEW	NEW	
CTDPS30	-CB2 CTDPS30	-CB3 CTDPU20
F	M	R
DIAMOND SCGT	DIAMOND SCGT	DIAMOND SCGT
71 181 ...	71 321 ...	71 322 ...
EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0
	71,21 214	71,21 214
91,30 20001		
76,43 218		
101,00 20101		
101,00 20201		

MaxiLock-S – Porte-outils avec serrage par vis SSDC 45°



Neutre

70 656 ...

Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2A/24	
SSDC N 1212 F09	12	12	80	16	6,0	3,2	SC.. 09T3..	67,82	012
SSDC N 1616 H09	16	16	100	20	8,0	3,2	SC.. 09T3..	84,00	016
SSDC N 2020 K09	20	20	125	20	10,0	3,2	SC.. 09T3..	89,29	020
SSDC N 1616 H12	16	16	100	25	8,0	5	SC.. 1204..	84,00	116
SSDC N 2020 K12	20	20	125	25	10,0	5	SC.. 1204..	89,29	120
SSDC N 2525 M12	25	25	150	25	12,5	5	SC.. 1204..	92,37	125



Tournevis

80 950 ...

EUR
Y7
9,56

113



Clé combinée

70 950 ...

EUR
2A/28

398



Vis

70 950 ...

EUR
2A/28

330



Cale support

70 950 ...

EUR
2A/28

10,15



Douille filetée

70 950 ...

EUR
2A/28

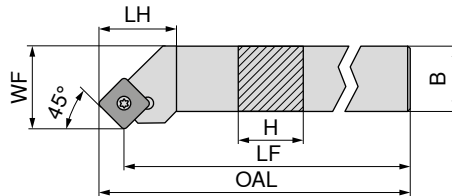
4,87

Pièces détachées

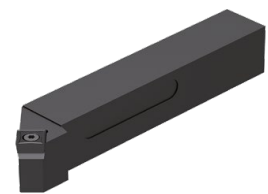
Pour référence

70 656 012	113	8,69	398	3,30	113	10,15	167	4,87	171
70 656 016		8,69	398	3,30	113	10,15	167	4,87	171
70 656 020		8,69	398	2,70	114	12,99	168	4,87	170
70 656 116		8,69	398	2,70	114	12,99	168	4,87	170
70 656 120		8,69	398	2,70	114	12,99	168	4,87	170
70 656 125		8,69	398	2,70	114	12,99	168	4,87	170

MaxiLock-S – Porte-outils avec serrage par vis SSSC 45°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



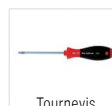
À gauche

70 661 ...

À droite

70 660 ...

Désignation ISO	H mm	B mm	LF mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	EUR 2A/24		EUR 2A/24	
SSSC R/L 1212 F09	12	12	80	86,40	18	16	3,2	SC.. 09T3..	67,82	012	67,82	012
SSSC R/L 1616 H09	16	16	100	106,40	20	20	3,2	SC.. 09T3..	84,00	016	84,00	016
SSSC R/L 2020 K09	20	20	125	131,40	20	25	3,2	SC.. 09T3..	89,29	020	89,29	020
SSSC R/L 1616 H12	16	16	100	108,63	25	20	5	SC.. 1204..	84,00	116	84,00	116
SSSC R/L 2020 K12	20	20	125	133,63	25	25	5	SC.. 1204..	89,29	120	89,29	120
SSSC R/L 2525 M12	25	25	150	158,63	25	32	5	SC.. 1204..	92,37	125	92,37	125
SSSC R 3225 P12	32	25	170	178,63	25	32	5	SC.. 1204..			96,01	132



Tournevis

80 950 ...

EUR
Y7
9,56

113



Clé combinée

70 950 ...

EUR
2A/28

398



Vis

70 950 ...

EUR
2A/28

330



Cale support

70 950 ...

EUR
2A/28

10,15



Douille filetée

70 950 ...

EUR
2A/28

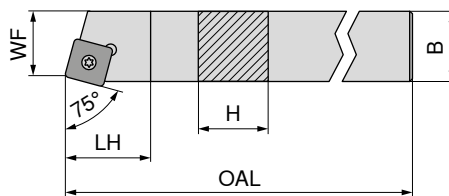
4,87

Pièces détachées

Pour référence

70 661 012 / 70 660 012	113	8,69	398	3,30	113	10,15	167	4,87	171
70 661 016 / 70 660 016		8,69	398	3,30	113	10,15	167	4,87	171
70 661 020 / 70 660 020		8,69	398	2,70	114	12,99	168	4,87	170
70 661 116 / 70 660 116		8,69	398	2,70	114	12,99	168	4,87	170
70 661 120 / 70 660 120		8,69	398	2,70	114	12,99	168	4,87	170
70 661 125 / 70 660 125		8,69	398	2,70	114	12,99	168	4,87	170
70 660 132		8,69	398	2,70	114	12,99	168	4,87	170

MaxiLock-S – Porte-outils avec serrage par vis SSBC 75°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
								70 665 ...		70 664 ...	
SSBC R/L 1616 H09	16	16	100	20	13	3,2	SC.. 09T3..	EUR 2A/24 84,00	016	EUR 2A/24 84,00	016
SSBC R 2020 K09	20	20	125	20	17	3,2	SC.. 09T3..			EUR 2A/24 89,29	020
SSBC R/L 2020 K12	20	20	125	20	17	5	SC.. 1204..	87,59	12000 ¹⁾	89,29	120
SSBC R/L 2525 M12	25	25	150	20	22	5	SC.. 1204..	92,37	125	92,37	125

1) Revêtu nickel

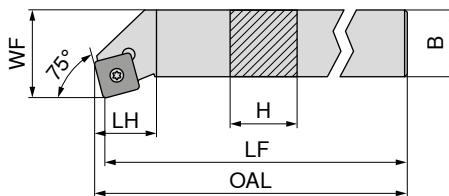
Pièces détachées

Pour référence

	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 664 016 / 70 665 016	9,56 113	8,69 398	3,30 113	10,15 167	4,87 171
70 664 020	9,56 113	8,69 398	3,30 113	10,15 167	4,87 171
70 664 120 / 70 665 12000	9,56 113	8,69 398	2,70 114	12,99 168	4,87 170
70 664 125 / 70 665 125	9,56 113	8,69 398	2,70 114	12,99 168	4,87 170



MaxiLock-S – Porte-outils avec serrage par vis SSKC 75°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	LF mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche		À droite	
									70 669 ...		70 668 ...	
SSKC R/L 1616 H09	16	16	100	102,3	22	20	3,2	SC.. 09T3..	EUR 2A/24 84,00	016	EUR 2A/24 84,00	016
SSKC R/L 2020 K09	20	20	125	127,3	22	25	3,2	SC.. 09T3..	89,29	020	89,29	020
SSKC R 2020 K12	20	20	125	127,3	23	25	5	SC.. 1204..			89,29	120
SSKC R 2525 M12	25	25	150	153,3	23	32	5	SC.. 1204..			92,37	125

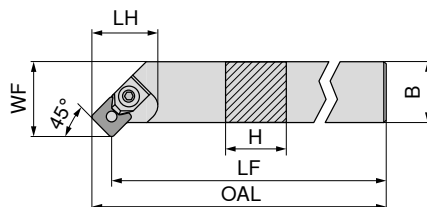
Pièces détachées

Pour référence

	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 668 016 / 70 669 016	9,56 113	8,69 398	3,30 113	10,15 167	4,87 171
70 668 020 / 70 669 020	9,56 113	8,69 398	3,30 113	10,15 167	4,87 171
70 668 120	9,56 113	8,69 398	2,70 114	12,99 168	4,87 170
70 668 125	9,56 113	8,69 398	2,70 114	12,99 168	4,87 170



MaxiLock-P – Porte-outils avec serrage par bride MSSC 45°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	LF mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 589 ...		À droite 70 588 ...	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
MSSC R/L 2020 K12	20	20	125	133,65	32	25	5	SCMX 1204	95,14	020	95,14	020
MSSC R/L 2525 M12	25	25	150	158,65	28	32	5	SCMX 1204	98,60	025	98,60	025
MSSC R/L 3225 P12	32	25	170	178,65	28	32	5	SCMX 1204	101,60	032	101,60	032

Pièces détachées

Pour référence

		80 950 ...			70 950 ...			70 950 ...			70 950 ...			70 950 ...	
		EUR			EUR			EUR			EUR			EUR	
70 588 020 / 70 589 020	T20	10,25	114		4,29	153		12,55	159		7,86	150		12,76	140
70 588 025 / 70 589 025	T20	10,25	114		4,29	153		12,55	159		7,86	150		12,76	140
70 588 032 / 70 589 032	T20	10,25	114		4,29	153		12,55	159		7,86	150		12,76	140



Tournevis



Goupille



Ensemble bride

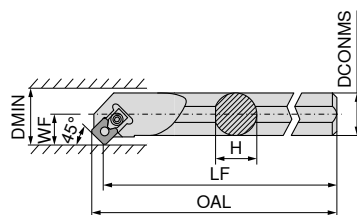


Coin de serrage



Cale support

MaxiLock-P – Barre d'alésage avec serrage par bride MSSC 45°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
S32S MSSC R/L 12	32	30	250	258	22	40	5	SCMX 1204

À gauche	À droite
70 625 ...	70 624 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
232,80 032	232,80 032

Pièces détachées

Pour référence

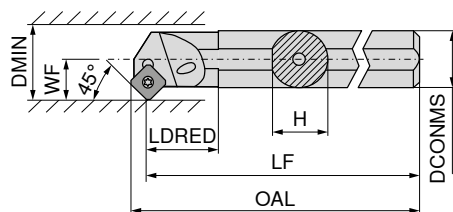
70 625 032 / 70 624 032

80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
10,25 114	5,28 155	12,55 163	7,86 150	12,76 147

MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SSSC 45°

▲ Lettre A au début de la référence = Avec lubrification centrale

▲ Lettre S au début de la référence = Sans lubrification centrale



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
S16R SSSC R 09	16	15,00	200	206,0	13,97	11	20	3,2	SC.. 09T3..
A16M SSSC R/L 09	16	15,25	150	156,0	29,00	11	20	3,2	SC.. 09T3..
A20Q SSSC R/L 09	20	19,00	180	186,0	32,00	13	25	3,2	SC.. 09T3..
A25R SSSC R/L 09	25	24,50	200	206,0	36,00	17	32	3,2	SC.. 09T3..
A32S SSSC R/L 12	32	31,00	250	258,3	50,00	22	40	5	SC.. 1204..
A40T SSSC R/L 12	40	39,00	300	308,1	60,00	27	50	5	SC.. 1204..

À gauche	À droite
70 721 ...	70 720 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
103,60 216	103,60 216
129,20 220	129,20 220
148,50 225	148,50 225
204,10 232	204,10 232
245,10 240	245,10 240

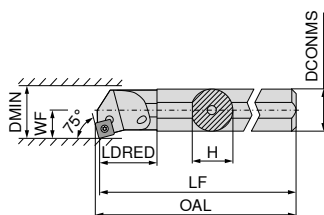
Pièces détachées

Pour référence

70 720 016
70 720 216 / 70 721 216
70 720 220 / 70 721 220
70 720 225 / 70 721 225
70 720 232 / 70 721 232
70 720 240 / 70 721 240

80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
9,56 113		3,30 110		
9,56 113		3,30 110		
9,56 113		3,30 304		
9,56 113		3,30 304		
	8,69 398	2,70 114	12,99 168	4,87 170
	8,69 398	2,70 114	12,99 168	4,87 170

MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SSKC 75°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 725 ...		À droite 70 724 ...	
										EUR 2A/24		EUR 2A/24	
A16M SSKC R/L 09	16	15,0	150	152,4	29	11	20	3,2	SC.. 09T3..	103,60	216	103,60	216
A20Q SSKC R/L 09	20	18,5	180	182,4	32	13	25	3,2	SC.. 09T3..	129,20	220	129,20	220
A25R SSKC R/L 09	25	23,0	200	202,4	36	17	32	3,2	SC.. 09T3..	148,50	225	148,50	225



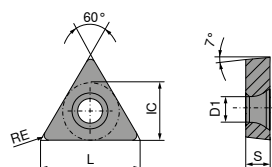
Pièces détachées

Pour référence

		80 950 ...			70 950 ...	
70 724 216 / 70 725 216	T15	EUR Y7 9,56	113	M3,5x7,2	EUR 2A/28 3,30	110
70 724 220 / 70 725 220	T15	9,56	113	M3,5x8,6	3,30	304
70 724 225 / 70 725 225	T15	9,56	113	M3,5x8,6	3,30	304

TCGT / TCMT

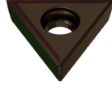
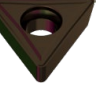
Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TCMT 0902..	9,6	2,38	2,50	5,56
TC.T 1102..	11,0	2,38	2,80	6,35
TC.T 16T3..	16,5	3,97	4,40	9,52
TCMT 2204..	22,0	4,76	5,16	12,70



TCGT / TCMT

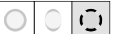
		-CF05 CTEP110		-CF55 CTEP110		-SF TCM10		-SMF TCM10		-SF CTCP125		-SMF CTCP115	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN						DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F CERMET TCGT		F CERMET TCMT		F CERMET TCGT		F CERMET TCMT		F TCMT		F TCMT	
		76 272 ...		76 266 ...		70 273 ...		70 284 ...		76 275 ...		76 284 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110202EN	0,2	14,22	014			13,16	900			8,02	516		
110204EN	0,4	14,22	016	8,11	016	13,16	902	7,64	902	8,02	518	8,02	318
110208EN	0,8	14,22	018										
16T304EN	0,4	18,02	028			16,68	906			11,59	528	11,59	328
16T308EN	0,8			11,24	030					11,59	530	11,59	330
P			●		●		●		●		●		●
M			○		○		○		○		○		○
K			○		○		○		○		○		○
N													
S													
H													
O													

TCMT / TCGT

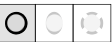
		-SMF CTCP135		-SM CTCP135		-SM CTCK110		-SM CTCK120		-SM CTCP115		-SM CTCP125		-SM CTCP135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
															
		F TCMT		M TCGT		M TCMT		M TCMT		M TCMT		M TCMT		M TCMT	
		76 284 ...		76 270 ...		70 274 ...		70 274 ...		76 274 ...		76 274 ...		76 274 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
090204EN	0,4											8,02 504		8,02 704	
110202EN	0,2			14,22 714											
110204EN	0,4					8,02 016		8,02 516		8,02 316		8,02 516		8,02 716	
110208EN	0,8	8,02 718				8,02 018		8,02 518		8,02 318		8,02 518		8,02 718	
16T304EN	0,4					11,59 028		11,59 528		11,59 328		11,59 528		11,59 728	
16T308EN	0,8					11,59 030		11,59 530		11,59 330		11,59 530		11,59 730	
16T312EN	1,2					11,59 032		11,59 532							
220408EN	0,8									16,68 542		16,68 742			
P		●		●		○		○		●		●		●	
M		○		○										○	
K						●		●		○		○			
N															
S															
H															
O															

9

TCMT

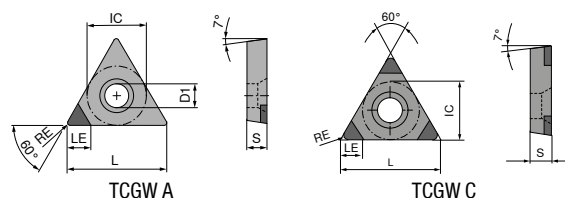
		NEW -M25 CTCM120		-M25 CTPM125		NEW -M25 CTCM130		NEW -M55 CTCM120		-M55 CTPM125		NEW -M55 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
													
													
		F TCMT		F TCMT		F TCMT		M TCMT		M TCMT		M TCMT	
		75 217 ...		75 217 ...		75 217 ...		75 218 ...		75 218 ...		75 218 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
090204EN	0,4							8,02 10400		8,02 204		8,02 30400	
110204EN	0,4	8,02 11600		8,02 216		8,02 31600		8,02 11600		8,02 216		8,02 31600	
16T304EN	0,4	11,03 12800		11,59 228		11,59 32800							
16T308EN	0,8	11,03 13000		11,59 230		11,59 33000		11,59 13000		11,59 230		11,59 33000	
P		○		○		○		○		○		○	
M		●		●		●		●		●		●	
K													
N													
S						○						○	
H													
O													

TCGT

		-27 H10T		-27 CWN15		NEW -27 CTPX715	
							
							
		M		M		M	
		TCGT		TCGT		TCGT	
		70 276 ...		70 276 ...		70 276 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/90		EUR 1A		EUR 1A/90	
110202FN	0,2	11,46	600	14,08	300		
110204FN	0,4	11,46	602	14,08	302	21,46	81600
16T302FN	0,2	13,50	604	16,68	304		
16T304FN	0,4	13,50	606	16,68	306		
16T308FN	0,8	13,50	608	16,68	308	21,46	83000
P							●
M					○		●
K			○				○
N			●		●		●
S							●
H							
O			○				○

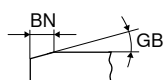
TCGW

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TCGW 0902..	9,6	2,38	2,5	5,56
TCGW 1102..	11,0	2,38	2,8	6,35
TCGW 16T3..	16,5	3,97	4,4	9,52



TCGW

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

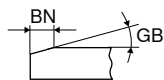


						CTBS10U		NEW CTBH15U		NEW CTBH15U		CTBH20U		NEW CTBS20U		CTBS20C	
						F		F		F		F		F		F	
						CBN		CBN		CBN		CBN		CBN		CBN	
						TCGW		TCGW		TCGW		TCGW		TCGW		TCGW	
						71 140 ...		71 028 ...		71 029 ...		71 140 ...		71 427 ...		71 164 ...	
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
090202SN	0,2	0,09	10°	C (3)	2,6											69,71	120
090202SN	0,2	0,11	15°	C (3)	2,6					85,47	30214	37,14	500			69,71	130
090202TN	0,2	0,12	20°	A (1)	3,8	37,14	300									69,71	140
090202TN	0,2	0,15	20°	C (3)	2,6											69,71	150
090202SN	0,2	0,16	20°	C (3)	2,6							37,14	400				
090202FN	0,2			A (1)	3,8					85,47	00200						
090202EN	0,2			C (3)	2,6												
090204SN	0,4	0,09	10°	C (3)	2,2											69,71	121
090204SN	0,4	0,11	15°	C (3)	2,2			85,47	30414							69,71	131
090204TN	0,4	0,12	15°	A (1)	3,5							37,14	502	41,08	20000		
090204TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5	37,14	302									69,71	151
090204SN	0,4	0,16	20°	C (3)	2,2											69,71	161
090204TN	0,4	0,17	25°	C (3)	2,2							37,14	402				
090204FN	0,4			A (1)	3,5	37,14	202			85,47	00400					69,71	111
090204EN	0,4			C (3)	2,2												
090208SN	0,8	0,09	10°	C (3)	1,8											69,71	122
090208SN	0,8	0,11	15°	C (3)	1,8			85,47	30614			37,14	504			69,71	132
090208TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,0											69,71	142
090208TN	0,8	0,15	20°	C (3)	1,8					85,47	00600					69,71	162
090208EN	0,8			C (3)	1,8												
090208TN	0,8	0,17	25°	C (3)	1,8												
110202SN	0,2	0,09	10°	C (3)	2,9											69,71	123
110202SN	0,2	0,11	15°	C (3)	2,9							37,14	506			69,71	133
110202TN	0,2	0,12	20°	A (1)	3,8	37,14	306									69,71	143
110202TN	0,2	0,15	20°	C (3)	2,9							37,14	406			69,71	153
110202SN	0,2	0,16	20°	C (3)	2,9												
110202FN	0,2			A (1)	3,8	37,14	206										
110204SN	0,4	0,09	10°	C (3)	2,5											69,71	124
110204SN	0,4	0,11	15°	C (3)	2,5							37,14	508			69,71	134
110204TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5	37,14	308									69,71	144
110204TN	0,4	0,15	20°	C (3)	2,5											69,71	154
110204SN	0,4	0,16	20°	C (3)	2,5											69,71	164
110204TN	0,4	0,17	25°	C (3)	2,5							37,14	40700				
110204FN	0,4			A (1)	3,5	37,14	208										
110204EN	0,4			C (3)	2,5											69,71	114

P																	
M																	
K																	
N																	
S																	
H																	
O																	

TCGW

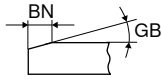
▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles



						CTBS10U		NEW CTBH15U		NEW CTBH15U		CTBH20U		NEW CTBS20U		CTBS20C	
						F		F		F		F		F		F	
						CBN		CBN		CBN		CBN		CBN		CBN	
						TCGW		TCGW		TCGW		TCGW		TCGW		TCGW	
						71 140 ...		71 028 ...		71 029 ...		71 140 ...		71 427 ...		71 164 ...	
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
110208SN	0,8	0,09	10°	C (3)	2,1											69,71	125
110208SN	0,8	0,11	15°	C (3)	2,1											69,71	135
110208TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,0	37,14	310					37,14	510			69,71	145
110208TN	0,8	0,15	20°	C (3)	2,1											69,71	165
110208TN	0,8	0,17	25°	C (3)	2,1											69,71	165
110208FN	0,8			A (1)	3,0	37,14	210					37,14	410				
16T304SN	0,4	0,09	10°	C (3)	3,2											69,71	126
16T304SN	0,4	0,11	15°	C (3)	3,2											69,71	136
16T308SN	0,8	0,09	10°	C (3)	2,7											69,71	127
16T308SN	0,8	0,11	15°	C (3)	2,7											69,71	137
16T308SN	0,8	0,16	20°	C (3)	2,7											69,71	157
16T308TN	0,8	0,17	25°	C (3)	2,7											69,71	167
16T308EN	0,8			C (3)	2,7											69,71	117
P																	
M																	
K																	
N																	
S																	
H																	
O																	

TCGW

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

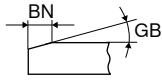


						NEW		NEW						
						CTBH15C	CTBH15C	CTBH20C	CTBH40U	CTBH40C				
						F	F	F	F	F				
						CBN	CBN	CBN	CBN	CBN				
						TCGW	TCGW	TCGW	TCGW	TCGW				
						71 027 ...	71 034 ...	71 164 ...	71 140 ...	71 164 ...				
ISO	RE	BN	GB	TCE	LE	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR				
mm	mm	mm		(NOI)	mm	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0				
090202SN	0,2	0,11	15°	C (3)	2,6									
090202SN	0,2	0,09	20°	C (3)	2,6		83,44	30214						
090202TN	0,2	0,09	20°	C (3)	2,6			69,71	250			69,71	330	
090202TN	0,2	0,11	25°	C (3)	2,6							69,71	320	
090202TN	0,2	0,12	25°	A (1)	3,8						37,14	900		
090202FN	0,2			A (1)	3,8						37,14	80100		
090202FN	0,2			C (3)	2,6			69,71	210					
090202EN	0,2			C (3)	2,6		83,44	00200	69,71	220				
090204SN	0,4	0,11	15°	C (3)	2,2	83,44	30414	69,71	241					
090204TN	0,4	0,09	20°	C (3)	2,2							69,71	321	
090204SN	0,4	0,09	25°	C (3)	2,2							69,71	351	
090204TN	0,4	0,11	25°	C (3)	2,2							69,71	341	
090204TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,5						37,14	902		
090204EN	0,4			C (3)	2,2	83,44	00400	69,71	221					
090204FN	0,4			A (1)	3,5						37,14	802		
090204TN	0,4	0,14	25°	C (3)	2,2			69,71	261					
090204SN	0,4	0,15	25°	C (3)	2,2			69,71	271					
090204TN	0,4	0,14	30°	C (3)	2,2							69,71	361	
090204SN	0,4	0,16	30°	C (3)	2,2							69,71	371	
090208SN	0,8	0,09	10°	C (3)	1,8			69,71	232					
090208SN	0,8	0,11	15°	C (3)	1,8	83,44	30614	69,71	242					
090208SN	0,8	0,09	20°	C (3)	1,8			69,71	252					
090208TN	0,8	0,14	20°	C (3)	1,8							69,71	362	
090208SN	0,8	0,09	25°	C (3)	1,8							69,71	352	
090208TN	0,8	0,11	25°	C (3)	1,8							69,71	342	
090208TN	0,8	0,12	25°	A (1)	3,0						37,14	904		
090208EN	0,8			C (3)	1,8	83,44	00600					69,71	312	
110202FN	0,2			A (1)	3,8						37,14	806		
110202SN	0,2	0,11	15°	C (3)	2,9		83,44	31414	69,71	253			69,71	333
110202SN	0,2	0,09	20°	C (3)	2,9							69,71	323	
110202TN	0,2	0,11	25°	C (3)	2,9							69,71	343	
110202TN	0,2	0,12	25°	A (1)	3,8						37,14	906		
110202EN	0,2			C (3)	2,9			69,71	223					
110202FN	0,2			C (3)	2,9			69,71	213					
110202SN	0,2	0,14	25°	C (3)	2,9		83,44	31429					69,71	363
110202TN	0,2	0,14	30°	C (3)	2,9									
110204FN	0,4			A (1)	3,5						37,14	808		
110204SN	0,4	0,09	10°	C (3)	2,5			69,71	234					
110204SN	0,4	0,11	15°	C (3)	2,5		83,44	31614	69,71	244				
110204TN	0,4	0,09	20°	C (3)	2,5							69,71	324	
110204SN	0,4	0,09	25°	C (3)	2,5							69,71	354	
110204TN	0,4	0,11	25°	C (3)	2,5							69,71	344	
110204TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,5						37,14	908		
110204EN	0,4			C (3)	2,5			69,71	224					
110204TN	0,4	0,14	25°	C (3)	2,5			69,71	264					
110204FN	0,4			C (3)	2,5			69,71	214					

P					
M					
K					
N					
S					
H					
O					

TCGW

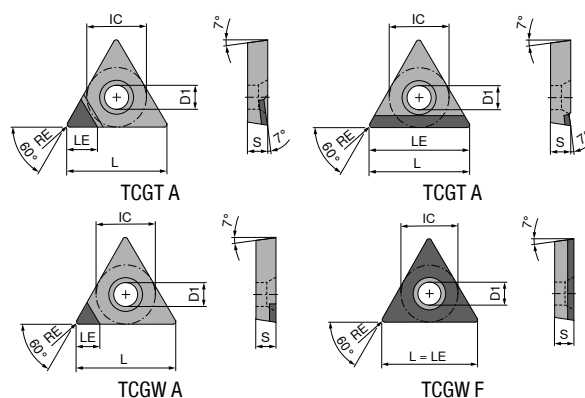
▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles



						NEW		NEW						
						CTBH15C	CTBH15C	CTBH20C	CTBH40U	CTBH40C				
						F	F	F	F	F				
						CBN	CBN	CBN	CBN	CBN				
						TCGW	TCGW	TCGW	TCGW	TCGW				
						71 027 ...	71 034 ...	71 164 ...	71 140 ...	71 164 ...				
ISO	RE	BN	GB	TCE	LE	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR				
mm	mm	mm		(NOI)	mm	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0				
110204SN	0,4	0,14	25°	C (3)	2,5		83,44	69,71						
110204SN	0,4	0,15	25°	C (3)	2,5		31629	274						
110204TN	0,4	0,14	30°	C (3)	2,5					69,71			364	
110204SN	0,4	0,16	30°	C (3)	2,5					69,71			374	
110208SN	0,8	0,09	10°	C (3)	2,1			69,71						
110208SN	0,8	0,11	15°	C (3)	2,1	83,44		69,71						
110208SN	0,8	0,09	20°	C (3)	2,1			245						
110208TN	0,8	0,09	20°	C (3)	2,1			255						
110208SN	0,8	0,09	25°	C (3)	2,1					69,71			325	
110208TN	0,8	0,12	25°	A (1)	3,0				37,14	910			355	
110208EN	0,8			C (3)	2,1					69,71			315	
110208TN	0,8	0,14	25°	C (3)	2,1			265						
110208SN	0,8	0,14	25°	C (3)	2,1	83,44								
110208TN	0,8	0,14	30°	C (3)	2,1					69,71			365	
110208SN	0,8	0,16	30°	C (3)	2,1					69,71			375	
16T304SN	0,4	0,09	20°	C (3)	3,2			69,71					69,71	336
16T304SN	0,4	0,09	25°	C (3)	3,2					69,71			356	
16T304TN	0,4	0,11	25°	C (3)	3,2					69,71			346	
16T304SN	0,4	0,15	25°	C (3)	3,2			276						
16T304TN	0,4	0,14	30°	C (3)	3,2					69,71			366	
16T304SN	0,4	0,17	35°	C (3)	3,2					69,71			386	
16T304FN	0,4			C (3)	3,2			216						
16T304EN	0,4			C (3)	3,2			226						
16T308SN	0,8	0,11	15°	C (3)	2,7			69,71						
16T308SN	0,8	0,09	20°	C (3)	2,7					69,71			337	
16T308SN	0,8	0,09	25°	C (3)	2,7					69,71			357	
16T308TN	0,8	0,11	25°	C (3)	2,7					69,71			347	
16T308TN	0,8	0,14	25°	C (3)	2,7			267						
16T308SN	0,8	0,15	25°	C (3)	2,7			277						
16T308TN	0,8	0,14	30°	C (3)	2,7					69,71			367	
16T308SN	0,8	0,16	30°	C (3)	2,7					69,71			377	
16T308SN	0,8	0,18	30°	C (3)	2,7			287						
16T308EN	0,8			C (3)	2,7			227		69,71			317	
P														
M														
K														
N														
S														
H														
O														

TCGW / TCGT

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TCG. 0902..	9,6	2,38	2,5	5,56
TCG. 1102..	11,0	2,38	2,8	6,35
TCG. 16T3..	16,5	3,97	4,4	9,52



TCGW / TCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

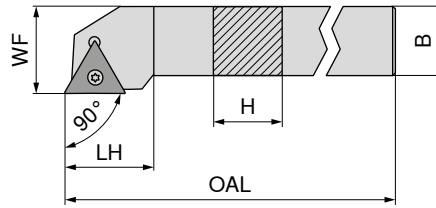
				NEW	NEW		NEW		NEW
				CTDPD20	CTDPD20	CTDPD20	CTDPD20	-CB1 CTDPD20	CTDPS30
				F	F	F	F	F	F
				DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND
				TCGW	TCGW	TCGW	TCGT	TCGT	TCGT
				71 188 ...	71 187 ...	71 140 ...	71 184 ...	71 325 ...	71 184 ...
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0	EUR Y0
090202FN	0,2	A (1)	3,7			56,05	100		
090204FN	0,4	A (1)	3,4			56,05	102		
090208FN	0,8	A (1)	3,0			56,05	104	53,97	10001
090208FN	0,8	A (1)	9,6	81,62	10001				
110202FN	0,2	A (1)	3,7			51,15	106	56,73	10101
110202FN	0,2	F	11,0		184,20	10001		64,60	122
110204FN	0,4	A (1)	3,4			51,15	108	56,73	10201
110204FN	0,4	F	11,0		184,20	10101		64,60	124
110204FN	0,4	A (1)	11,0	85,76	10101				
110208FN	0,8	A (1)	3,0			51,15	110	56,73	10301
110208FN	0,8	A (1)	11,0	85,76	10201				
16T304FN	0,4	A (1)	4,6			56,05	112	62,26	10401
16T304FN	0,4	A (1)	16,5	113,40	10301			67,33	134
16T308FN	0,8	A (1)	4,2			56,05	114	62,26	10501
16T308FN	0,8	A (1)	16,5	113,40	10401			67,33	13600
16T312FN	1,2	A (1)	3,8			56,05	11600		
P									
M									
K									
N									
S									
H									
O									

TCGW / TCGT

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

				NEW		NEW		-CB2		NEW		-CB3		NEW	
				CTDPS30		CTDPS30		CTDPS30		CTDPU20		CTDPU20		CTDCD10	
				F		F		M		F		R		F	
				DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND	
				TCGW		TCGT		TCGT		TCGW		TCGT		TCGW	
				71 186 ...		71 185 ...		71 326 ...		71 188 ...		71 327 ...		71 186 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
090202FN	0,2	A (1)	3,7	53,97	20001			62,09	212						
090204FN	0,4	A (1)	3,4					62,09	214						
090204FN	0,4	A (1)	9,6			81,62	20001								
110202FN	0,2	A (1)	2,6											71,93	40001
110202FN	0,2	A (1)	3,7	56,73	20101			64,60	222						
110204FN	0,4	A (1)	2,3											71,93	40101
110204FN	0,4	A (1)	3,4	56,73	20201			64,60	224						
110204FN	0,4	A (1)	11,0			85,76	20101			80,23	30001				
110208FN	0,8	A (1)	2,0											71,93	40201
110208FN	0,8	A (1)	11,0			85,76	20201								
16T304FN	0,4	A (1)	2,3												
16T304FN	0,4	A (1)	4,6					67,33	234					77,46	40301
16T304FN	0,4	A (1)	16,5			113,40	20301								
16T308FN	0,8	A (1)	2,0											77,46	40401
16T308FN	0,8	A (1)	4,2									68,57	238		
16T308FN	0,8	A (1)	16,5			113,40	20401								
P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

MaxiLock-S – Porte-outils avec vis de serrage STGC 90°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 677 ...		À droite 70 676 ...	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
STGC R/L 1010 E09	10	10	70	12	12	1	TC.. 0902	66,53	010	67,82	010
STGC R/L 1212 F11	12	12	80	15	16	1,2	TC.. 1102	67,82	012	67,82	012
STGC R/L 1616 H16	16	16	100	22	20	3,2	TC.. 16T3	84,00	016	84,00	016
STGC R/L 2020 K16	20	20	125	22	25	3,2	TC.. 16T3	89,29	020	89,29	020
STGC R/L 2525 M16	25	25	150	22	32	3,2	TC.. 16T3	92,37	025	92,37	025

Pièces détachées

Pour référence

	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 676 010 / 70 677 010	8,03	109	2,70	111	
70 676 012 / 70 677 012	8,03	110	2,43	112	
70 676 016 / 70 677 016		8,69	3,30	113	8,15 169 4,87 171
70 676 020 / 70 677 020		8,69	3,30	113	8,15 169 4,87 171
70 676 025 / 70 677 025		8,69	3,30	113	8,15 169 4,87 171



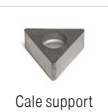
Tournevis



Clé combinée



Vis



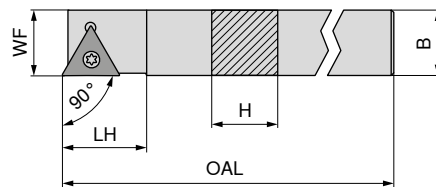
Cale support



Douille fileté

MaxiLock-S – Porte-outils avec vis de serrage STAC 90°

▲ Pour le décolletage



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 769 ...		À droite 70 768 ...	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
STAC R/L 1010 K09	10	10	125	12	10	1	TC.. 0902	66,53	010	66,53	010
STAC R/L 1212 K11	12	12	125	15	12	1,2	TC.. 1102	75,86	012	75,86	012
STAC R 1414 K11	14	14	125	15	14	1,2	TC.. 1102			75,86	014

Pièces détachées

Pour référence

Our reference		17		2A/28	
70 769 010 / 70 768 010	T07	8,03	109	M2,2x5	2,70 111
70 769 012 / 70 768 012	T08	8,03	110	M2,5x6	2,43 112
70 768 014	T08	8,03	110	M2,5x6	2,43 112

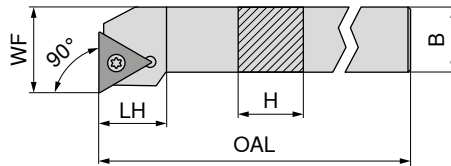


Tournevis



Vis

MaxiLock-S – Porte-outils avec vis de serrage STFC 90°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 673 ...		À droite 70 672 ...	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
STFC R/L 1212 F11	12	12	80	15	16	1,2	TC.. 1102	67,82	012	67,82	012
STFC R/L 1616 H16	16	16	100	20	20	3,2	TC.. 16T3	84,00	016	84,00	016
STFC R/L 2020 K16	20	20	125	20	25	3,2	TC.. 16T3	89,29	020	89,29	020
STFC R/L 2525 M16	25	25	150	20	32	3,2	TC.. 16T3	92,37	025	92,37	025

Pièces détachées

Pour référence

	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 673 012 / 70 672 012	8,03	110	2,43	112	
70 673 016 / 70 672 016		8,69	398	3,30	113
70 673 020 / 70 672 020		8,69	398	3,30	113
70 673 025 / 70 672 025		8,69	398	3,30	113



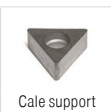
Tournevis



Clé combinée



Vis

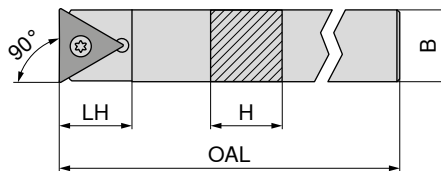


Cale support



Douille filetée

MaxiLock-S – Porte-outils avec vis de serrage STCC 90°



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Neutre 70 782 ...	
							EUR 2A/24	
STCC N 0808 K09	8	8	125	11	1	TC.. 0902	63,97	008
STCC N 1010 K11	10	10	125	15	1,2	TC.. 1102	67,82	010
STCC N 1212 K11	12	12	125	15	1,2	TC.. 1102	75,86	012
STCC N 1414 K11	14	14	125	21	1,2	TC.. 1102	75,86	014
STCC N 1616 K11	16	16	125	24	1,2	TC.. 1102	84,00	016

Pièces détachées

Pour référence

	80 950 ...	70 950 ...
	EUR Y7	EUR 2A/28
70 782 008	T07	8,03
70 782 010	T08	8,03
70 782 012	T08	8,03
70 782 014	T08	8,03
70 782 016	T08	8,03



Tournevis

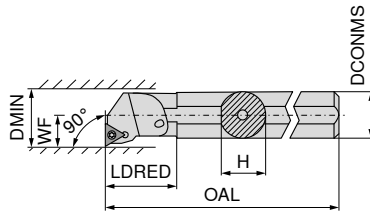


Vis

MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis STFC 90°

▲ Lettre A au début de la référence = Avec lubrification centrale

▲ Lettre S au début de la référence = Sans lubrification centrale



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 729 ...		À droite 70 728 ...	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
A10H STFC R/L 09	10	9,5	100	19	7	13	1	TC.. 0902	101,40	210	101,40	210
A12K STFC R/L 11	12	11,5	125	22	9	16	1,2	TC.. 1102	101,40	212	101,40	212
A16M STFC R/L 11	16	15,0	150	29	11	20	1,2	TC.. 1102	103,60	216	103,60	216
S16R STFC R 11	16	15,0	200		11	21	1,2	TC.. 1102			103,60	016
A20Q STFC R/L 11	20	18,5	180	32	13	25	1,2	TC.. 1102	129,20	220	129,20	220
S20S STFC R 11	20	18,0	250		13	25	1,2	TC.. 1102			129,20	020
A25R STFC R/L 16	25	24,0	200	36	17	32	3,2	TC.. 16T3	148,50	225	148,50	225
A32S STFC R/L 16	32	31,0	250	50	22	40	3,2	TC.. 16T3	204,10	232	204,10	232
A40T STFC R/L 16	40	39,0	300	60	27	50	3,2	TC.. 16T3	245,10	240	245,10	240

Pièces détachées

Pour référence

		70 950 ...	EUR 2A/28		70 950 ...	EUR 2A/28		70 950 ...	EUR 2A/28	
70 729 210 / 70 728 210	M2,2x5	111	2,70							
70 729 212 / 70 728 212	M2,5x6	112	2,43							
70 729 216 / 70 728 216	M2,5x6	112	2,43							
70 728 016	M2,5x6	112	2,43							
70 729 220 / 70 728 220	M2,5x6	112	2,43							
70 728 020	M2,5x6	112	2,43							
70 729 225 / 70 728 225	M3,5x11	113	3,30	8,15	169	M3,5	4,87	171		
70 729 232 / 70 728 232	M3,5x11	113	3,30	8,15	169	M3,5	4,87	171		
70 729 240 / 70 728 240	M3,5x11	113	3,30	8,15	169	M3,5	4,87	171		

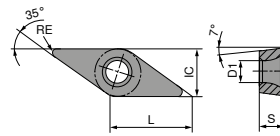
Pièces détachées

Pour référence

		80 950 ...	EUR Y7		70 950 ...	EUR 2A/28	
70 729 210 / 70 728 210	T07	109	8,03				
70 729 212 / 70 728 212	T08	110	8,03				
70 729 216 / 70 728 216	T08	110	8,03				
70 728 016	T08	110	8,03				
70 729 220 / 70 728 220	T08	110	8,03				
70 728 020	T08	110	8,03				
70 729 225 / 70 728 225				T15/SW	8,69	398	
70 729 232 / 70 728 232				T15/SW	8,69	398	
70 729 240 / 70 728 240				T15/SW	8,69	398	

VC GT / VC MT / VC ET

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VCET 1103..	11,1	3,18	2,8	6,35
VC.T 1103..	11,1	3,18	2,9	6,35
VC.T 1604..	16,6	4,76	4,4	9,52
VC GT 2205..	22,1	5,56	5,5	12,70



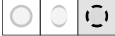
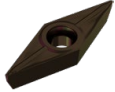
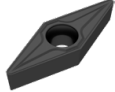
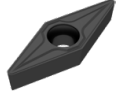
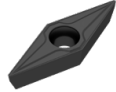
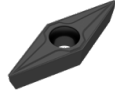
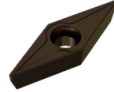
VC GT / VC MT

		-CF05 CTEP110		-CF55 CTEP110		-SF TCM10		-SF TCM407		-SMF TCM10		-SF CTCP115		-SF CTCP115	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN								DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		F		F		F		F	
		CERMET		CERMET		CERMET		CERMET		CERMET		VCMT		VCMT	
		VC GT		VC MT		VC GT		VC GT		VC MT		VCMT		VC GT	
		76 276 ...		76 292 ...		70 277 ...		70 277 ...		70 288 ...		76 279 ...		76 277 ...	
ISO	RE mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
110301EN	0,1	1A/78		1A/78		1A/78		1A/78		1A/78		1A/08		1A/08	
110302EN	0,2	17,64				16,10		16,10						16,80	
110304EN	0,4	17,64		13,69		16,10		16,10		12,93				16,80	
110308EN	0,8									896				318	
160404EN	0,4	21,03		16,80		20,33		20,33		15,99		16,80			
160408EN	0,8	21,03		16,80		20,33		850		15,99		16,80		330	
P		●		●		●		●		●		●		●	
M		○		○		○		○		○		○		○	
K		○		○		○		○		○		○		○	
N															
S															
H															
O															

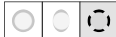
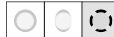
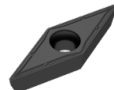
VC GT / VC MT

		-SF CTCP125		-SF CTCP125		-SF CTCP135		-SF CTCP135		-SMF CTCP115		-SMF CTCP125		-SMF CTCP135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		F		F		F		F	
		VC GT		VC MT		VC GT		VC MT		VC MT		VC MT		VC GT	
		76 277 ...		76 279 ...		76 277 ...		76 279 ...		76 288 ...		76 288 ...		76 285 ...	
ISO	RE mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
110302EN	0,2	1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
110304EN	0,4	16,80				16,80		16,80		14,45		14,45		16,80	
110308EN	0,8	16,80				16,80		16,80		316		516		714	
160404EN	0,4			16,80				16,80		328		16,80			
160408EN	0,8			16,80				728		16,80		16,80		530	
P		●		●		●		●		●		●		●	
M		○		○		○		○		○		○		○	
K		○		○		○		○		○		○		○	
N															
S															
H															
O															

VCMT

		-SMF CTCP135		-SM CTCK110		-SM CTCK120		-SM CTCP115		-SM CTCP125		-SM CTCP135	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin	
													
													
		F VCMT		M VCMT		M VCMT		M VCMT		M VCMT		M VCMT	
		76 288 ...		70 278 ...		70 278 ...		76 278 ...		76 278 ...		76 278 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
110304EN	0,4	14,45	716										
160404EN	0,4	16,80	728	16,80	028	16,80	528	16,80	328	16,80	528	16,80	728
160406EN	0,6							16,80	329				
160408EN	0,8	16,80	730	16,80	030	16,80	530	16,80	330	16,80	530	16,80	730
160412EN	1,2			16,80	032	16,80	532	16,80	33200	16,80	53200	16,80	732
P			•		•		•		•		•		•
M			•		•		•		•		•		•
K			•		•		•		•		•		•
N													
S													
H													
O													

VCMT

		NEW -M25 CTCM120		-M25 CTPM125		NEW -M25 CTCM130		NEW -M55 CTCM120		-M55 CTPM125		NEW -M55 CTCM130	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin	
													
													
		F VCMT		F VCMT		F VCMT		M VCMT		M VCMT		M VCMT	
		75 219 ...		75 219 ...		75 219 ...		75 220 ...		75 220 ...		75 220 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
160404EN	0,4	16,80	12800	16,80	228	16,80	32800	16,80	12800	16,80	228	16,80	32800
160408EN	0,8	16,80	13000	16,80	23000	16,80	33000	16,80	13000	16,80	230	16,80	33000
P			•		•		•		•		•		•
M			•		•		•		•		•		•
K			•		•		•		•		•		•
N													
S							•						•
H													
O													

9

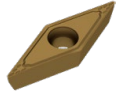
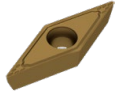
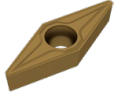
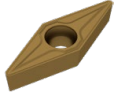
VCGT / VCMT

		-25P H210T		NEW -25P CTPX710		-25Q H210T		-27 H10T		-27 CWN15		NEW -27 CTPX715		NEW -29 H216T	
				DRAGONSKIN 								DRAGONSKIN 			
		F VCGT		M VCGT		M VCGT		M VCGT		M VCGT		M VCGT		M VCMT	
		70 282 ...		70 282 ...		70 282 ...		70 280 ...		70 280 ...		70 280 ...		70 247 ...	
ISO	RE mm	EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A/90		EUR 1A		EUR 1A/90		EUR 1A/90	
110302FN	0,2	15,86	638	18,21	71400			15,14	606	17,82	306	17,75	81400		
110304FL	0,4					17,64	670								
110304FN	0,4	15,86	640	18,21	71600	17,64	680	15,14	608	17,82	308	17,75	81600		
110304FR	0,4														
110308FN	0,8							15,14	610	17,82	310				
160404EN	0,4													14,22	62800
160404FN	0,4	19,38	642	22,56	72800			18,45	612	21,00	312	21,50	82800		
160408EN	0,8													14,22	63000
160408FN	0,8	19,38	644	22,56	73000			18,45	614	21,00	314	21,50	83000		
160412EN	1,2													14,22	63200
160412FN	1,2	19,38	646	22,56	73200			18,45	616	21,00	316				
220530FN	3,0	26,20	648	30,07	75000			25,03	618						
P				•										•	
M				•						○				•	
K		○				○		○				○		○	
N		•		•		•		•		•		•		•	
S		○		•		○						•			
H															
O		○				○		○				○		○	

VCET

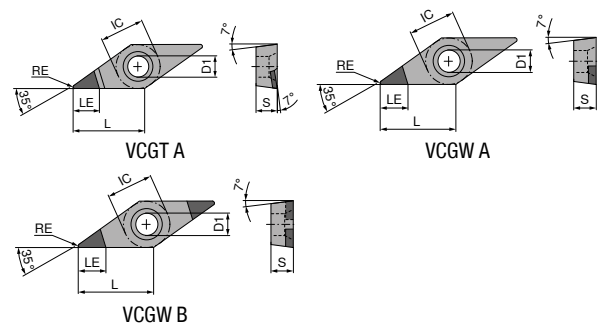
		NEW -F05 CTPX710	
		DRAGONSKIN 	
		F VCET	
		76 255 ...	
ISO	RE mm	EUR 1H/17	
1103005FN	0,05	24,45	11400
1103015FN	0,15	24,45	11800
110301FN	0,10	24,45	11600
110302FN	0,20	24,45	12000
110304FN	0,40	24,45	12200
P			•
M			•
K			
N			•
S			•
H			
O			

VCMT

		NEW		NEW		NEW		NEW	
		-FMS CT-P15		-FMS CT-P25		-MRS CT-P15		-MRS CT-P25	
									
									
		F VCMT		F VCMT		M VCMT		M VCMT	
		75 308 ...		75 308 ...		75 309 ...		75 309 ...	
ISO	RE mm	EUR 1S/1P		EUR 1S/1P		EUR 1S/1P		EUR 1S/1P	
110304EN	0,4	4,42	01609	4,42	11609				
160404EN	0,4	4,47	02809	4,47	12809	4,47	02809	4,47	12809
160408EN	0,8	4,47	03009	4,47	13009	4,47	03009	4,47	13009
P			●		●		●		●
M			○		○		○		○
K									
N									
S									
H									
O									

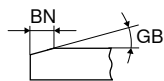
VCGW / VCGT

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VCG. 1103..	11,1	3,18	2,9	6,35
VCG. 1604..	16,6	4,76	4,4	9,52
VCGW 0702..	6,9	2,38	2,2	3,97



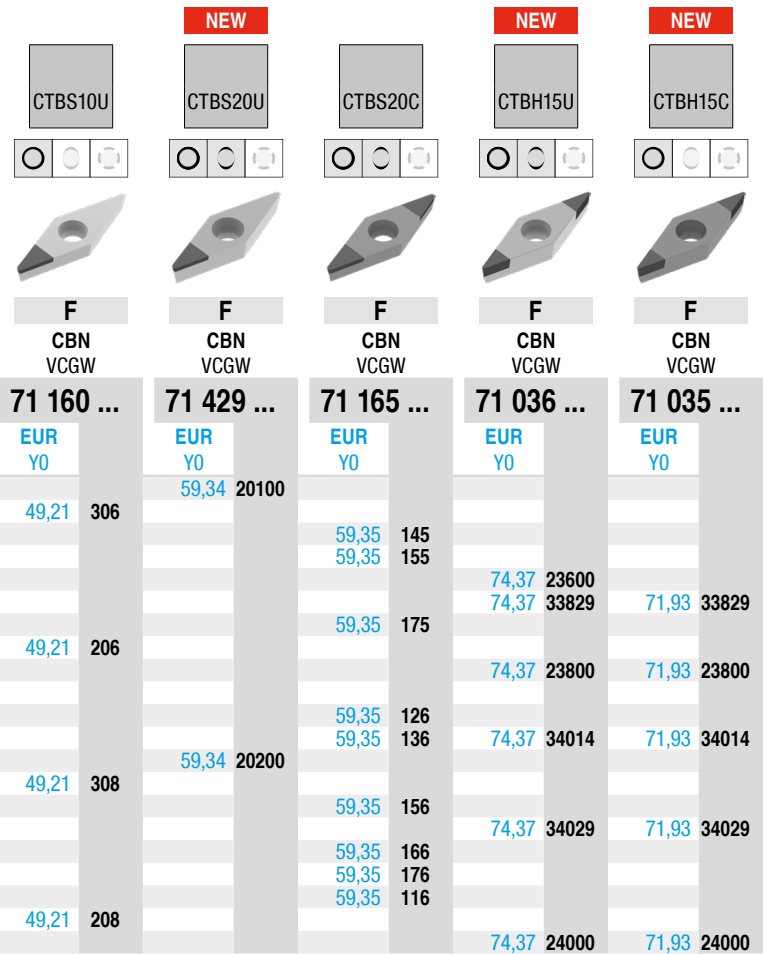
VCGW

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles



						CTBS10U		CTBS20U		CTBS20C		CTBH15U		CTBH15C	
						NEW		NEW		NEW		NEW		NEW	
						F		F		F		F		F	
						CBN		CBN		CBN		CBN		CBN	
						VCGW		VCGW		VCGW		VCGW		VCGW	
						71 160 ...		71 429 ...		71 165 ...		71 036 ...		71 035 ...	
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0	EUR	Y0
110302SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,4							74,37	32014	71,93	32014
110302TN	0,2	0,12	15°	A (1)	4,7			54,78	20000						
110302FN	0,2			A (1)	4,7	43,86	200								
110302TN	0,2	0,12	20°	A (1)	4,7	43,86	300								
110302SN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,4							74,37	32029	71,93	32029
110302EN	0,2			B (2)	3,4							74,37	02000	71,93	02000
110304SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,1					59,35	121				
110304SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,1					59,35	131	74,37	32214	71,93	32214
110304TN	0,4	0,12	20°	A (1)	4,5	43,86	302								
110304TN	0,4	0,15	20°	B (2)	3,1					59,35	141				
110304SN	0,4	0,16	20°	B (2)	3,1					59,35	151				
110304SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,1									71,93	32229
110304SN	0,4	0,18	25°	B (2)	3,1					59,35	171				
110304FN	0,4			A (1)	4,5	43,86	202					74,37	02200	71,93	02200
110304EN	0,4			B (2)	3,1										
110308SN	0,8	0,09	10°	B (2)	2,5					59,35	122				
110308SN	0,8	0,11	15°	B (2)	2,5					59,35	132	74,37	32414	71,93	32414
110308TN	0,8	0,12	20°	A (1)	4,2	43,86	304								
110308SN	0,8	0,16	20°	B (2)	2,5					59,35	152				
110308SN	0,8	0,14	25°	B (2)	3,1							74,37	32229		
110308SN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,5							74,37	32429	71,93	32429
110308TN	0,8	0,17	25°	B (2)	2,5					59,35	162				
110308SN	0,8	0,18	25°	B (2)	2,5					59,35	172				
110308FN	0,8			A (1)	4,2	43,86	204								
110308EN	0,8			B (2)	2,5					59,35	112	74,37	02400	71,93	02400
160402SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,4							74,37	33614	71,93	33614
160402TN	0,2	0,12	20°	A (1)	5,3	49,21	305								
160404SN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,4							74,37	33629		
160402FN	0,2			B (2)	3,4									71,93	23600
160402SN	0,2	0,14	25°	A (1)	5,3	49,21	205							71,93	33629
160402SN	0,2			B (2)	3,4										
160404SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,1					59,35	125				
160404SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,1					59,35	135	74,37	33814	71,93	33814
P															
M															
K															
N															
S															
H															
O															

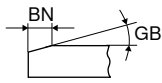
▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles



Category	Count
P	0
M	0
K	3
N	0
S	3
H	2
Q	2

VCGW / VCGT

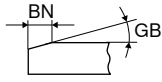
▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles



1) Usinage jusqu'à 60 HRC

VCGW

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

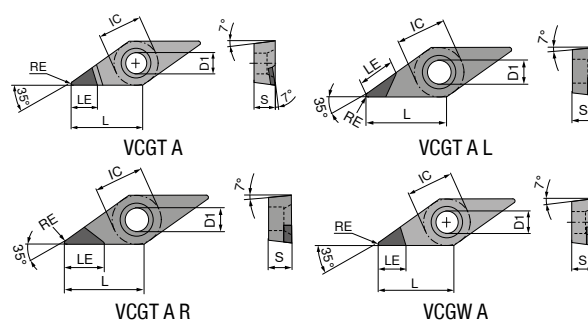


ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	CTBH40U	CTBH40C	CTBH41U	CTBH41U
070202FN	0,2			A (1)	3,5				
070204FN	0,4			A (1)	3,2				
110302FN	0,2			A (1)	4,7				
110302TN	0,2	0,12	25°	A (1)	4,7				
110302FN	0,2			B (2)	3,5				
110304SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1				
110304SN	0,4	0,09	25°	B (2)	3,1				
110304TN	0,4	0,11	25°	B (2)	3,1				
110304TN	0,4	0,12	25°	A (1)	4,5				
110304TN	0,4	0,14	30°	B (2)	3,1				
110304SN	0,4	0,17	35°	B (2)	3,1				
110304FN	0,4			A (1)	4,5				
110304FN	0,4			B (2)	3,2				
110308SN	0,8	0,09	20°	B (2)	2,5				
110308SN	0,8	0,09	25°	B (2)	2,5				
110308TN	0,8	0,11	25°	B (2)	2,5				
110308TN	0,8	0,14	30°	B (2)	2,5				
110308SN	0,8	0,16	30°	B (2)	2,5				
110308SN	0,8	0,17	35°	B (2)	2,5				
110308FN	0,8			A (1)	4,2				
110308EN	0,8			B (2)	2,5				
160402FN	0,2			A (1)	5,3				
160402FN	0,2			A (1)	3,5				
160402TN	0,2	0,12	25°	A (1)	5,3				
160402FN	0,2			B (2)	3,5				
160404SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1				
160404SN	0,4	0,09	25°	B (2)	3,1				
160404TN	0,4	0,11	25°	B (2)	3,1				
160404TN	0,4	0,12	25°	A (1)	5,0				
160404TN	0,4	0,08	30°	A (1)	3,2				
160404TN	0,4	0,14	30°	B (2)	3,1				
160404SN	0,4	0,17	35°	B (2)	3,1				
160404FN	0,4			A (1)	3,2				
160404FN	0,4			A (1)	5,0				
160404FN	0,4			B (2)	3,2				
160408SN	0,8	0,09	20°	B (2)	2,5				
160408SN	0,8	0,09	25°	B (2)	2,5				
160408TN	0,8	0,11	25°	B (2)	2,5				
160408TN	0,8	0,12	25°	A (1)	4,4				
160408TN	0,8	0,14	30°	B (2)	2,5				
160408SN	0,8	0,16	30°	B (2)	2,5				
160408SN	0,8	0,17	35°	B (2)	2,5				
160408EN	0,8			B (2)	2,5				
160408FN	0,8			A (1)	4,4				
160408FN	0,8			A (1)	2,8				
160408FN	0,8			B (2)	2,8				
160412TN	1,2	0,12	25°	A (1)	3,9				

P				
M				
K				
N				
S				
H				
O				

VCGT / VCGW

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VCG. 0702..	6,9	2,38	2,2	3,97
VCG. 1103..	11,1	3,18	2,9	6,35
VCG. 1103..	11,1	3,18	2,8	6,35
VCG. 1303..	13,3	3,18	3,4	7,94
VCG. 1604..	16,6	4,76	4,4	9,52



VCGT / VCGW

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

				NEW													
				CTDMD05		CTDMD05		CTDPD20		CTDPD20		CTDPD20		CTDPD20		CTDPD20	
				O		O		O		O		O		O		O	
				F		F		F		F		F		F		F	
				DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND	
				VCGT		VCGW		VCGW		VCGT		VCGT		VCGT		VCGT	
				71 189 ...		71 160 ...		71 160 ...		71 062 ...		71 063 ...		71 064 ...			
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR			
070202FN	0,2	A (1)		533,40	50001												
070204FN	0,4	A (1)		533,40	50101												
110301FN	0,1	A (1)	5,4							61,29	10100						
110302FN	0,2	A (1)	3,0			354,30	050										
110302FN	0,2	A (1)	4,6	553,30	50201			59,14	100	61,29	100						
110304FN	0,4	A (1)	3,0			354,30	052										
110304FN	0,4	A (1)	3,9	553,30	50301			59,14	102	61,29	102						
110304FN	0,4	A (1)	6,5									78,50	102				
110304FL	0,4	A (1)	6,5														
110308FN	0,8	A (1)	3,3					61,29	104	61,29	104						
110308FR	0,8	A (1)	6,0									78,50	104				
110308FL	0,8	A (1)	6,0														
160401FN	0,1	A (1)	6,0							67,10	10700						
160402FN	0,2	A (1)	5,9					63,68	105	67,10	105						
160402FN	0,2	A (1)		553,30	50401												
160404FN	0,4	A (1)	5,5					64,82	106	67,10	106						
160404FR	0,4	A (1)	7,5									84,18	106				
160404FN	0,4	A (1)		553,30	50501												
160404FL	0,4	A (1)	7,5														
160408FN	0,8	A (1)	5,0			516,80	07800	67,10	108	67,10	108						
160408FR	0,8	A (1)	7,0									84,18	108				
160408FN	0,8	A (1)		628,60	50601												
160408FL	0,8	A (1)	7,0														
160412FN	1,2	A (1)	4,5					72,68	110	77,13	110						
160412FR	1,2	A (1)	7,0									89,67	110				
160412FL	1,2	A (1)	7,0														
P																	
M																	
K																	
N																	
S																	
H																	
O																	

VCGT / VCGW

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

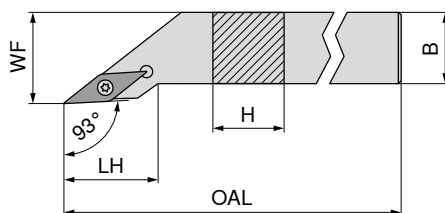
				-CB1 CTDPD20 F DIAMOND VCGT 71 330 ...	NEW CTDPS30 F DIAMOND VCGW 71 191 ...	NEW CTDPS30 F DIAMOND VCGT 71 189 ...	-CB1 CTDPS30 F DIAMOND VCGT 71 330 ...	-CB2 CTDPS30 M DIAMOND VCGT 71 331 ...	NEW CTDPU20 F DIAMOND VCGW 71 191 ...			
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0
070201FN	0,1	A (1)	3,8									
070202FN	0,2	A (1)	3,6			63,63	20001					
070204FN	0,4	A (1)	3,2			63,63	20101					
110301FN	0,1	A (1)	5,4	87,15	11000	71,93	20201	71,93	20101			
110302FN	0,2	A (1)	4,6	87,15	112	71,93	20301	71,93	20201	87,15	21200	84,53 212
110304FN	0,4	A (1)	3,9	87,15	114	71,93	20401	71,93	20301	87,15	214	87,15 214
110308FN	0,8	A (1)	3,3							87,15	21800	
130302FN	0,2	A (1)	5,9			74,70	20501	74,70	20401			
160401FN	0,1	A (1)	6,0			74,70	20601	74,70	20501			
160402FN	0,2	A (1)	5,9	91,14	13200			74,70	20601			91,14 23200
160404FN	0,4	A (1)	5,5	91,14	134	74,70	20701	74,70	20701	91,14	234	91,14 234
160408FN	0,8	A (1)	5,0	100,30	138	74,70	20801			100,30	238	100,30 238
160412FN	1,2	A (1)	4,5	100,30	14000	83,00	20901			100,30	24000	110,80 242
P												
M												
K												
N												
S												
H												
O												

VCGT / VCGW

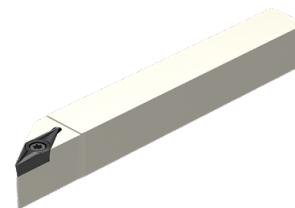
▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

				NEW		NEW		NEW		NEW	
				-CB2 CTDPU20		-CB3 CTDPU20		CTDCD10		-CB1 CTDCD10	
				M		R		F		F	
				DIAMOND VCGT		DIAMOND VCGT		DIAMOND VCGW		DIAMOND VCGT	
				71 190 ...		71 332 ...		71 191 ...		71 330 ...	
				EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0		EUR Y0	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm								
110301FN	0,1	A (1)	3,0								
110302FN	0,2	A (1)	3,0								
110304FN	0,4	A (1)	3,0								
110304FN	0,4	A (1)	3,9			87,15					
110308FN	0,8	A (1)	3,0								
160402FN	0,2	A (1)	3,0								
160404FN	0,4	A (1)	3,0								
160404FN	0,4	A (1)	5,5	99,60		91,14					
160408FN	0,8	A (1)	3,0								
160412FN	1,2	A (1)	3,0								
P											
M											
K											
N											
S											
H											
O											

MaxiLock-S – Porte-outils avec vis de serrage SVJC 93°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 697 ...		À droite 70 696 ...	
								EUR 2A/24		EUR 2A/24	
SVJC R/L 1212 F11	12	12	80	21,5	16	1,2	VC.. 1103	83,23	012	83,23	012
SVJC R/L 1616 H11	16	16	100	21,5	20	1,2	VC.. 1103	92,37	016	92,37	016
SVJC R/L 2020 K11	20	20	125	23,0	25	1,2	VC.. 1103	106,00	020	106,00	020
SVJC R/L 2525 M11	25	25	150	25,5	32	1,2	VC.. 1103	113,60	025	113,60	025
SVJC R/L 2020 K16	20	20	125	29,5	25	3,2	VC.. 1604	106,00	120	106,00	120
SVJC R/L 2525 M16	25	25	150	32,5	32	3,2	VC.. 1604	113,60	125	113,60	125
SVJC R/L 3225 P16	32	25	170	32,5	32	3,2	VC.. 1604	122,50	132	122,50	132

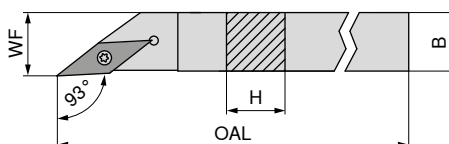
Pièces détachées

Plaquette

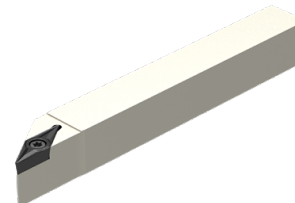
	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A	EUR 2A/28	EUR 2A/28
VC.. 1103	8,03	110	2,43	112	
VC.. 1604		8,69	3,30	113	10,56
		398		107	171

Tournevis	Clé combinée	Vis	Cale support	Douille filetée

MaxiLock-S – Porte-outils avec vis de serrage SVJC 93°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 697 ...		À droite 70 696 ...	
							EUR X0		EUR X0	
SVJC R/L 0808 H11	8	8	100	8	1,2	VC.. 1103	87,05	008	87,05	008
SVJC R/L 1010 H11	10	10	100	10	1,2	VC.. 1103	87,05	010	87,05	010
SVJC R/L 1212 H11	12	12	100	12	1,2	VC.. 1103	100,20	112	100,20	112
SVJC R/L 1616 K11	16	16	125	16	1,2	VC.. 1103	109,10	116	109,10	116

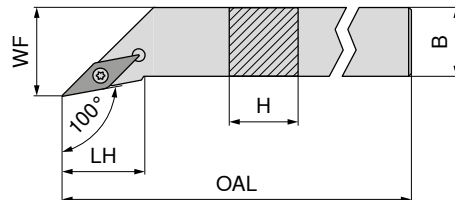
Pièces détachées

Plaquette

	80 950 ...	70 950 ...
	EUR Y7	EUR 2A
VC.. 1103	8,03	110
		2,43
		112

Tournevis	Vis

MaxiLock-S – Porte-outils avec serrage par vis SVZC 100°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
SVZC R/L 2525 M16	25	25	150	28,5	32	3,2	VC.. 1604

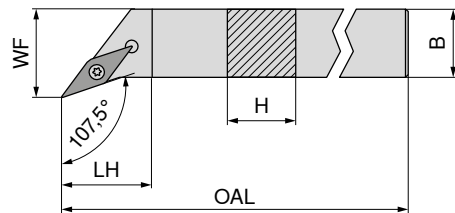
À gauche	À droite
70 701 ...	70 700 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
113,60 025	113,60 025

Pièces détachées
Pour référence

70 701 025 / 70 700 025

			
Clé combinée	Vis	Cale support	Douille fileté
70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28	EUR 2A/28
8,69 398	3,30 113	10,56 107	4,87 171

MaxiLock-S – Porte-outils avec serrage par vis SVHC 107,5°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
SVHC R/L 1212 F11	12	12	80	11,4	16	1,2	VC.. 1103
SVHC R/L 1616 H11	16	16	100	11,4	20	1,2	VC.. 1103
SVHC R/L 2020 K11	20	20	125	14,6	25	1,2	VC.. 1103
SVHC R/L 2525 M11	25	25	150	20,9	32	1,2	VC.. 1103
SVHC R/L 2020 K16	20	20	125	13,2	25	3,2	VC.. 1604
SVHC R/L 2525 M16	25	25	150	19,6	32	3,2	VC.. 1604
SVHC R/L 3225 P16	32	25	170	19,6	32	3,2	VC.. 1604
SVHC R/L 2525 M22	25	25	150	19,6	32	5	VC.. 2205
SVHC R/L 3225 P22	32	25	170	19,6	32	5	VC.. 2205

À gauche	À droite
70 705 ...	70 704 ...
EUR 2A/24	EUR 2A/24
83,23 012	83,23 012
92,37 016	92,37 016
106,00 020	106,00 020
113,60 025	113,60 025
106,00 120	106,00 120
113,60 125	113,60 125
122,50 132	122,50 132
113,60 225	113,60 225
122,50 232	122,50 232

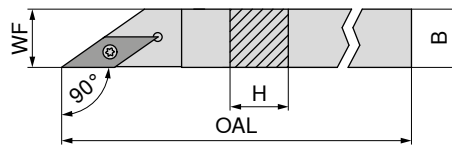
Pièces détachées
Pour référence

70 704 012 / 70 705 012
70 704 016 / 70 705 016
70 704 020 / 70 705 020
70 704 025 / 70 705 025
70 704 120 / 70 705 120
70 704 125 / 70 705 125
70 704 132 / 70 705 132
70 704 225 / 70 705 225
70 704 232 / 70 705 232

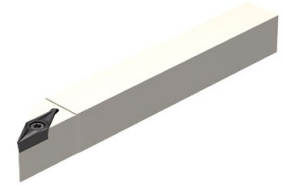
				
Tournevis	Clé combinée	Vis	Cale support	Douille fileté
80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A	EUR 2A/28	EUR 2A/28
8,03 110		2,43 112		
8,03 110		2,43 112		
8,03 110		2,43 112		
8,03 110		2,43 112		
	8,69 398	3,30 113	10,56 107	4,87 171
	8,69 398	3,30 113	10,56 107	4,87 171
	8,69 398	3,30 113	10,56 107	4,87 171
	8,69 398	2,70 114	14,02 109	4,87 170
	8,69 398	2,70 114	14,02 109	4,87 170

MaxiLock-S – Porte-outils avec vis de serrage SVAC 90°

▲ Pour le décolletage



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
SVAC R/L 0808 H11	8	8	100	8	1,2	VC.. 1103
SVAC R/L 1010 H11	10	10	100	10	1,2	VC.. 1103
SVAC R/L 1212 H11	12	12	100	12	1,2	VC.. 1103

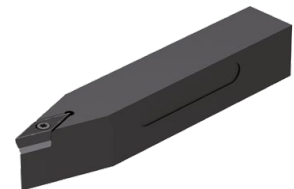
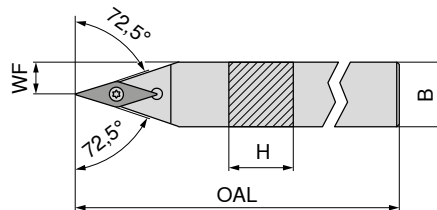
À gauche	À droite
70 695 ...	70 694 ...
EUR X0	EUR X0
87,05 008	87,05 008
87,05 010	87,05 010
100,20 012	100,20 012

Pièces détachées
Pour référence

		80 950 ...		70 950 ...
70 694 008 / 70 695 008	T08	EUR Y7 8,03 110	M2,5x6	EUR 2A 2,43 112
70 694 010 / 70 695 010	T08	8,03 110	M2,5x6	2,43 112
70 694 012 / 70 695 012	T08	8,03 110	M2,5x6	2,43 112



MaxiLock-S – Porte-outils avec vis de serrage SVVC 72,5°



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
SVVC N 1212 F11	12	12	80	6,0	1,2	VC.. 1103
SVVC N 1616 H11	16	16	100	8,0	1,2	VC.. 1103
SVVC N 2020 K11	20	20	125	10,0	1,2	VC.. 1103
SVVC N 2525 M11	25	25	150	12,5	1,2	VC.. 1103
SVVC N 2020 K16	20	20	125	10,0	3,2	VC.. 1604
SVVC N 2525 M16	25	25	150	12,5	3,2	VC.. 1604
SVVC N 3225 P16	32	25	170	12,5	3,2	VC.. 1604

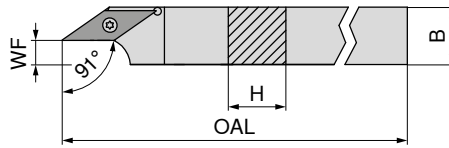
Neutre
70 692 ...Pièces détachées
Pour référence

		80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...
70 692 012	EUR Y7 8,03 110		EUR 2A/28 8,69 398		EUR 2A 2,43 112		EUR 2A/28 10,56 107		EUR 2A/28 4,87 171	
70 692 016	8,03 110				2,43 112					
70 692 020	8,03 110				2,43 112					
70 692 025	8,03 110				2,43 112					
70 692 120			8,69 398		3,30 113	10,56 107	4,87 171			
70 692 125			8,69 398		3,30 113	10,56 107	4,87 171			
70 692 132			8,69 398		3,30 113	10,56 107	4,87 171			

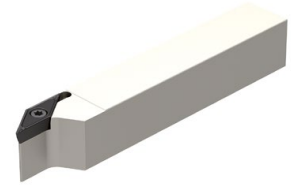


MaxiLock-S – Porte-outils avec vis de serrage SVXC 91°

▲ Pour le décolletage



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 691 ...	À droite 70 690 ...
							EUR X0	EUR X0
SVXC R/L 1010 H11	10	10	100	3,4	1,2	VC.. 1103	87,05 010	87,05 010
SVXC R/L 1212 H11	12	12	100	5,4	1,2	VC.. 1103	100,20 012	100,20 012
SVXC R/L 1616 K11	16	16	125	8,9	1,2	VC.. 1103	109,10 016	109,10 016
SVXC R/L 2020 K16	20	20	125	10,4	3,2	VC.. 1604	125,30 020	125,30 020

Pièces détachées

Pour référence

70 691 010 / 70 690 010	T08	8,03	110	M2,5x6	2,43	112
70 691 012 / 70 690 012	T08	8,03	110	M2,5x6	2,43	112
70 691 016 / 70 690 016	T08	8,03	110	M2,5x6	2,43	112
70 691 020 / 70 690 020	T15	9,56	113	M3,5x11	3,30	113

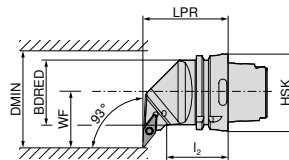


Tournevis



Vis

MaxiLock-S – Unités de coupe SVUC 93°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	I ₂ mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 74 557 ...	À droite 74 558 ...
									EUR 2D/80	EUR 2D/80
HSK T63 SVUC R/L 16	HSK-T 63	70	42	53	45	100	3.2	VC.. 1604	280,30 516	280,30 516

Pièces détachées

Pour référence

74 558 516 / 74 557 516	T15/SW	8,69	398	M3,5x11	3,30	113	10,56	107	M3,5	4,87	171
-------------------------	--------	------	-----	---------	------	-----	-------	-----	------	------	-----



Clé combinée



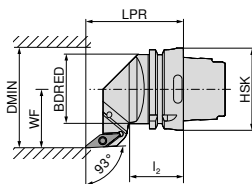
Vis



Cale support

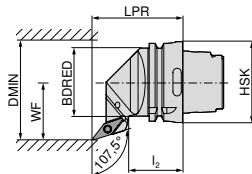


Douille fileté



À gauche	À droite
74 556 ...	74 555 ...

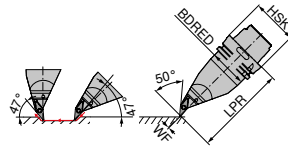
											
		Clé combinée		Vis		Cale support		Douille fileté			
		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...			
Pièces détachées		EUR		EUR		EUR		EUR			
Pour référence		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28			
74 555 516 / 74 556 516	T15/SW	8.69	398	M3.5x11	3.30	113	10.56	107	M3.5	4.87	171



À gauche	À droite
74 554 ...	74 553 ...

					
		Clé combinée	Vis	Cale support	Douille filetée
		70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
Pièces détachées		EUR	EUR	EUR	EUR
Pour référence		2A/28	2A/28	2A/28	2A/28
74 553 516 / 74 554 516	T15/SW	8,69 398	3,30 113	10,56 107	4,87 171

MaxiLock-S – Unités de coupe SVMC 50°



À gauche

74 560 ...

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
HSK T63 SVMC L 16	HSK-T 63	130	53	0	3.2	VC.. 1604

EUR

2D/80

376,10

516



Clé combinée



Vis



Cale support



Douille filetée

Pièces détachées

Pour référence

74 560 516

70 950 ...
EUR
2A/28
8,69 398

T15/SW

70 950 ...
EUR
2A/28
3,30 113

M3,5x11

70 950 ...
EUR
2A/28
10,56 107

M3,5

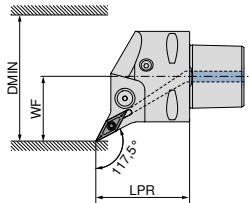
70 950 ...
EUR
2A/28
4,87 171

M3,5

MaxiLock-S – Unités de coupe SVPC 117,5°

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



Les illustrations montrent l'exécution à droite



NEW

À gauche

84 671 ...

EUR

Y8

205,40 01695

NEW

À droite

84 670 ...

EUR

Y8

205,40 01695

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	EUR		EUR	
PSC40 SVPC R/L 50050-16	PSC 40	50	27	50	3	VC.. 1604	DC	205,40	01695	205,40	01695
PSC50 SVPC R/L 65060-16	PSC 50	60	35	65	3	VC.. 1604	DC	235,40	01694	235,40	01694
PSC63 SVPC R/L 80065-16	PSC 63	65	45	80	3	VC.. 1604	DC	261,90	01693	261,90	01693



Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → Page 42.



Vis de serrage

84 950 ...

EUR

Y8

3,20 27600

3,20 27600

3,20 27600

Pièces détachées

Attachement

PSC 40

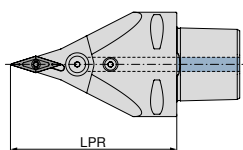
PSC 50

PSC 63

MaxiLock-S – Porte-outils avec vis de serrage SVVC 72,5°

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



NEW

Neutre

84 678 ...

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	EUR Y8	
PSC63 SVVC N 0100-16	PSC 63	100	3	VC.. 1604	DC	261,90	01693
PSC63 SVVC N 0130-16	PSC 63	130	3	VC.. 1604	DC	261,90	11693



Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → Page 42.

Pièces détachées

Attachement

PSC 63



Vis de serrage

84 950 ...

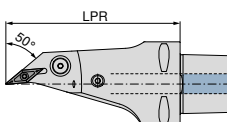
EUR
Y8

3,20 27600

MaxiLock-S – Unités de coupe SVMC 50°

Conditionnement :

Sans kit de refroidissement haute performance



NEW

Neutre

84 681 ...

Désignation ISO	Attachement	LPR mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Compatible Direct Cooling	EUR Y8	
PSC63 SVMC L 0130-16	PSC 63	130	3	VC.. 1604	DC	353,20	11693



Le kit de refroidissement à haute performance, référencé 84 950 27400 est à commander séparément → Page 42.

Pièces détachées

Attachement

PSC 63



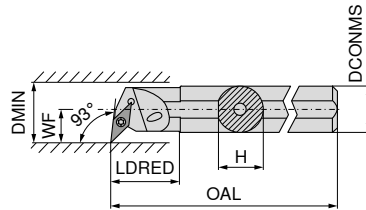
Vis de serrage

84 950 ...

EUR
Y8

3,20 27600

MaxiLock-S – Barres d'alésage avec vis de serrage SVUC 93°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 745 ...		À droite 70 744 ...	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
A16M SVUC R/L 11	16	15,0	150	29	11	20	1,2	VC.. 1103	132,20	216	132,20	216
A20Q SVUC R/L 11	20	18,5	180	32	13	25	1,2	VC.. 1103	152,40	220	152,40	220
A25R SVUC R/L 11	25	23,0	200	36	17	32	1,2	VC.. 1103	186,70	225	186,70	225
A32S SVUC R/L 16	32	30,0	250	50	22	40	3,2	VC.. 1604	224,00	232	224,00	232
A40T SVUC R/L 16	40	38,0	300	60	27	50	3,2	VC.. 1604	259,90	240	259,90	240

Pièces détachées

Pour référence

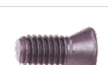
	80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
	EUR Y7	EUR 2A/28	EUR 2A	EUR 2A/28	EUR 2A/28
70 744 216 / 70 745 216	8,03 110		2,43 112		
70 744 220 / 70 745 220	8,03 110		2,43 112		
70 744 225 / 70 745 225	8,03 110		2,43 112		
70 744 232 / 70 745 232		8,69 398	3,30 113	10,56 107	4,87 171
70 744 240 / 70 745 240		8,69 398	3,30 113	10,56 107	4,87 171



Tournevis



Clé combinée



Vis



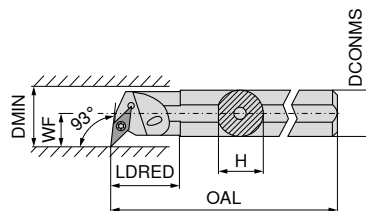
Cale support



Douille filetée

MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SVUC 93°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À droite 70 746 ...	
									EUR 2A	
E-A16M SVUC R 11	16	15	150	16,5	11	21	1,2	VC.. 1103	342,40	216
E-A20Q SVUC R 11	20	18	180	20,5	13	25	1,2	VC.. 1103	487,70	220
E-A25R SVUC R 11	25	23	200	25,5	17	31	1,2	VC.. 1103	827,90	225
E-A25R SVUC R 16	25	23	200	25,5	17	31	3,2	VC.. 1604	827,90	325
E-A32S SVUC R 16	32	30	250	32,5	22	39	3,2	VC.. 1604	892,90	232

Pièces détachées

Pour référence

	80 950 ...	70 950 ...
	EUR Y7	EUR 2A
70 746 216	8,03 110	2,43 112
70 746 220	8,03 110	2,43 112
70 746 225	8,03 110	2,43 112
70 746 325	9,56 113	3,30 449
70 746 232	9,56 113	3,30 449



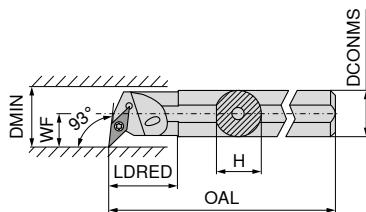
Tournevis



Vis

MaxiLock-S – Barres d'alésage avec vis de serrage SVUC 93°

▲ Queue d'outil en carbure



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 747 ...		À droite 70 746 ...	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
E16R SVUC R/L 11	16	15,0	200	34	11	20	1,2	VC.. 1103	506,20	016	506,20	016
E20S SVUC R/L 11	20	18,5	250	38	13	25	1,2	VC.. 1103	600,40	020	600,40	020

Pièces détachées

Pour référence

70 746 016 / 70 747 016	T08	8,03	110	M2,5x6	2,43	112
70 746 020 / 70 747 020	T08	8,03	110	M2,5x6	2,43	112

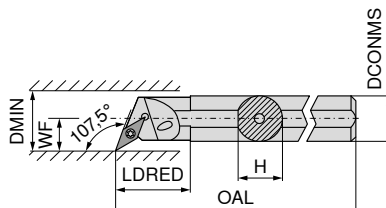


Tournevis



Vis

MaxiLock-S – Barre d'alésage avec serrage par vis SVQC 107,5°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

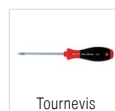


Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 749 ...		À droite 70 748 ...	
									EUR 2A/24		EUR 2A/24	
A16M SVQC R/L 11	16	15,0	150	29	11	20	1,2	VC.. 1103	132,20	216	132,20	216
A20Q SVQC R/L 11	20	18,5	180	32	13	25	1,2	VC.. 1103	152,40	220	152,40	220
A25R SVQC R/L 11	25	23,0	200	36	17	32	1,2	VC.. 1103	186,70	225	186,70	225
A32S SVQC R/L 16	32	30,0	250	50	22	40	3,2	VC.. 1604	224,00	232	224,00	232
A40T SVQC R/L 16	40	38,0	300	60	27	50	3,2	VC.. 1604	259,90	240	259,90	240

Pièces détachées

Pour référence

70 748 216 / 70 749 216	8,03	110	2,43	112
70 748 220 / 70 749 220	8,03	110	2,43	112
70 748 225 / 70 749 225	8,03	110	2,43	112
70 748 232 / 70 749 232	8,69	398	3,30	113
70 748 240 / 70 749 240	8,69	398	3,30	113



Tournevis



Clé combinée



Vis

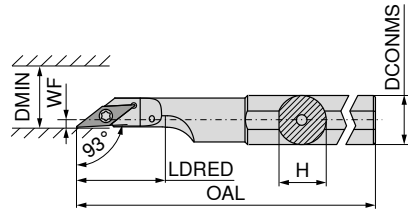


Cale support



Douille fileté

MaxiLock-S – Barres d'alésage avec vis de serrage SVJC 93°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
A16M SVJC R/L 11	16	15	150	30	2	22	1,2	VC.. 1103
A20M SVJC R/L 11	20	19	150	38	2	25	1,2	VC.. 1103
A25M SVJC R/L 16	25	24	150	44	2	28	3,2	VC.. 1604

À gauche 70 727 ...		À droite 70 726 ...	
EUR		EUR	
2A		2A	
117,70	216	117,70	216
117,70	220	117,70	220
117,70	225	117,70	225

Pièces détachées

Pour référence

70 727 216 / 70 726 216

70 727 220 / 70 726 220

70 727 225 / 70 726 225



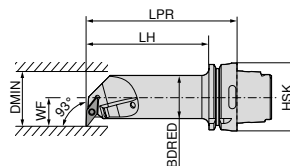
Tournevis



Vis

80 950 ...		70 950 ...	
EUR		EUR	
Y7		2A	
8,03	110	2,43	112
8,03	110	2,43	112
9,56	113	3,57	174

MaxiLock-S – Barres d'alésage SVUC 93°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	Attachement	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
HSK T63 40L SVUC R/L 16	HSK-T 63	140	114	40	27	50	3,2	VC.. 1604

À gauche 74 568 ...		À droite 74 567 ...	
EUR		EUR	
2D/80		2D/80	
373,70	516	373,70	516



Clé combinée



Vis



Cale support



Douille fileté

Pièces détachées

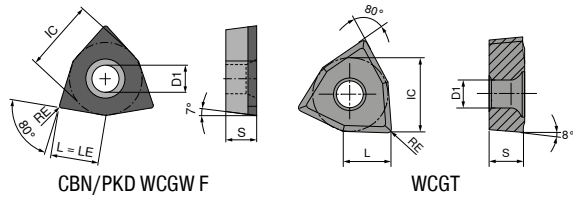
Pour référence

74 567 516 / 74 568 516

70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
EUR		EUR		EUR		EUR	
2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
8,69	398	3,30	113	10,56	107	4,87	171

WCGT / WCGW

Désignation	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
WCGW 0201..	2,70	1,58	2,3	3,97
WCGT 0201..	2,71	1,59	2,1	3,97

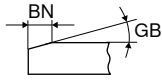


WCGT

		-SF TCM10		-SF CTPP430		-SF H216T	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F	
		CERMET WCGT		WCGT		WCGT	
		70 287 ...		70 287 ...		70 287 ...	
		EUR 1A/78		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
ISO	RE mm						
020102EN	0,2	17,04	900	18,34	450	14,01	600
020104EN	0,4	17,04	902	18,34	452	14,01	602
P			●		●		
M			○		●		
K			○		○		○
N					○		●
S					○		
H							
O							○

WCGW

▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles



ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm
020102EN	0,2			F	2,7
020102SN	0,2	0,11	15°	F	2,7
020102TN	0,2	0,12	20°	F	2,7
020102TN	0,2	0,12	25°	F	2,7
020102FN	0,2			F	2,7
020104SN	0,4	0,11	15°	F	2,7
020104TN	0,4	0,12	20°	F	2,7
020104FN	0,4			F	2,7
020104EN	0,4			F	2,7
020104TN	0,4	0,12	25°	F	2,7

NEW			
CTBS10U	CTBH15U	CTBH20U	CTBH40U
F	F	F	F
CBN	CBN	CBN	CBN
WCGW	WCGW	WCGW	WCGW
71 154 ...	71 037 ...	71 154 ...	71 154 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
Y0	Y0	Y0	Y0
	144,10 00200		
	144,10 30214		
		136,70 500	
			136,70 900
136,70 200		136,70 400 1)	136,70 800
	144,10 30414		
		136,70 502	
		136,70 402 1)	136,70 80100
	144,10 00400		
			136,70 902

P				
M				
K				
N				
S				
H				
O				

1) Usinage jusque 60 HRC

WCGW

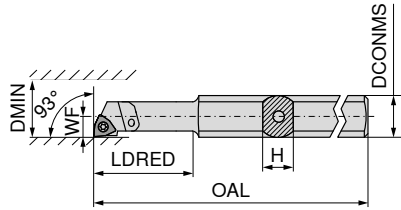
▲ TCE(NOI) = Conception de la plaquette et nombre d'arêtes disponibles

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm
020102FN	0,2	F	2,7
020104FN	0,4	F	2,7

CTDPD20
F
DIAMOND
WCGW
71 154 ...
EUR
Y0
135,70 100
135,70 102

P				
M				
K				
N				
S				
H				
O				

MaxiLock-S – Barres d'alésage avec vis de serrage SWUC 93°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DCONMS mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 731 ...		À droite 70 730 ...	
									EUR 2A		EUR 2A	
A0508H SWUC R/L 02	7	100	24	2,9	8	5,8	0,4	WC.. 0201..	145,30	005	145,30	005
A0608H SWUC R/L 02	7	100	24	3,9	8	7,8	0,4	WC.. 0201..	145,30	006	145,30	006

Pièces détachées
Pour référence

70 731 005 / 70 730 005	T06	EUR Y7	8,69	108	M1,8x3,4	EUR 2A/28	3,86	334
70 731 006 / 70 730 006	T06	EUR Y7	8,69	108	M1,8x3,4	EUR 2A/28	3,86	334



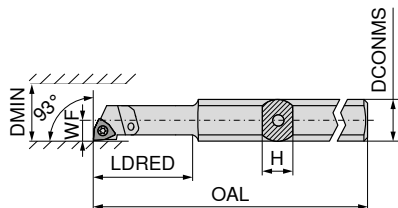
Tournevis



Vis

MaxiLock-S – Barres d'alésage avec vis de serrage SWUC 93°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DCONMS mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 70 743 ...		À droite 70 742 ...	
									EUR 2A		EUR 2A	
E-A0508H SWUC R/L 02	7	100	24	2,9	8	5,8	0,4	WC.. 0201..	161,80	005	161,80	005
E-A0608H SWUC R/L 02	7	100	24	3,9	8	7,8	0,4	WC.. 0201..	161,80	006	161,80	006
SET							0,4	WC.. 0201..	321,50	999	321,50	999



Le set 70 743 999 inclut les barres 70 743 005 et 70 743 006. Le set 70 742 999 inclut les barres 70 742 005 et 70 742 006



Tournevis



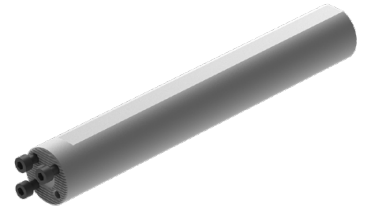
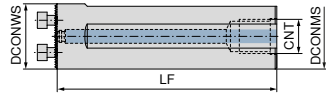
Vis

Pièces détachées
Pour référence

70 743 005 / 70 742 005	T06	EUR Y7	8,69	108	M1,8x3,4	EUR 2A/28	3,86	334
70 743 006 / 70 742 006	T06	EUR Y7	8,69	108	M1,8x3,4	EUR 2A/28	3,86	334

Barres d'alésage pour têtes interchangeables

- ▲ Filetage pour raccord de lubrification
- ▲ 3 plats de serrage



NEW



84 194 ...

EUR

Y8

255,40 02599

271,80 03299

331,80 04099

DCONWS mm	LF mm	DCONMS mm	CNT
25	200	25	1/4
32	218	32	3/8
40	283	40	1/2



Vis

84 950 ...

EUR

Y8

M4X12 (SW3) 1,74 30000

M5X14 (SW4) 1,74 29900

M6X16 (SW5) 1,74 29800

Pièces détachées
Pour référence

84 194 02599

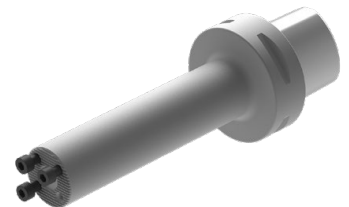
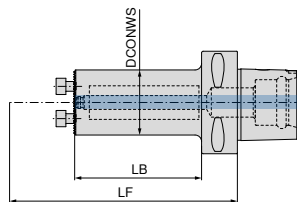
84 194 03299

84 194 04099

Barres d'alésage pour têtes interchangeables, version anti-vibratoire

Conditionnement :

Vis de serrage incluses



NEW



droite/gauche

84 195 ...

EUR

Y8

910,10 02593

1.006,00 03293

1.102,00 04093

Attachement	LF mm	LB mm	DCONWS mm
PSC 63	150	93	25
PSC 63	185	128	32
PSC 63	225	163	40



Vis

84 950 ...

EUR

Y8

M4X12 (SW3) 1,74 30000

M5X14 (SW4) 1,74 29900

M6X16 (SW5) 1,74 29800

Pièces détachées
Pour référence

84 195 02593

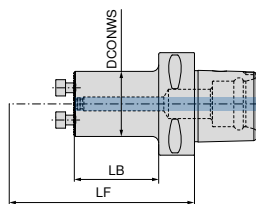
84 195 03293

84 195 04093

Barres d'alésage pour têtes interchangeables

Conditionnement :

Vis de serrage incluses



NEW



droite/gauche

84 192 ...

Attachement	LF mm	LB mm	DCONWS mm	EUR Y8	
PSC 40	90	35	25	263,50	02595
PSC 40	110	55	32	263,50	03295
PSC 40	120		40	263,50	04095
PSC 50	90	35	25	296,40	02594
PSC 50	110	55	32	296,40	03294
PSC 50	140	80	40	296,40	04094
PSC 63	100	43	25	323,30	02593
PSC 63	125	68	32	323,30	03293
PSC 63	140	78	40	323,30	04093
PSC 63	160	68	32	323,30	13293
PSC 63	180	118	40	323,30	14093



Vis

84 950 ...

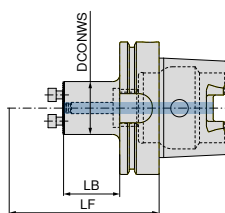
Pièces détachées
Pour référence

	EUR Y8	
84 192 02595	1,74	30000
84 192 03295	1,74	29900
84 192 04095	1,74	29800
84 192 02594	1,74	30000
84 192 03294	1,74	29900
84 192 04094	1,74	29800
84 192 02593	1,74	30000
84 192 03293	1,74	29900
84 192 04093	1,74	29800
84 192 13293	1,74	29900
84 192 14093	1,74	29800

Barres d'alésage pour têtes interchangeables

Conditionnement :

Vis de serrage incluses



NEW



droite/gauche

84 193 ...

Attachement	LF mm	LB mm	DCONWS mm		
HSK-T 40	90	35	25		
HSK-T 40	110	55	25		
HSK-T 40	115	60	32		
HSK-T 40	120		40		
HSK-T 63	105	35	25		
HSK-T 63	125	64	32		
HSK-T 63	140	74	40		
HSK-T 63	160	99	32		
HSK-T 63	180	114	40		
HSK-T 100	180	111	40		

EUR
Y8

263,50 02539

263,50 12539

263,50 03239

263,50 04039

323,30 02537

323,30 03237

323,30 04037

323,30 13237

323,30 14037

426,70 04035



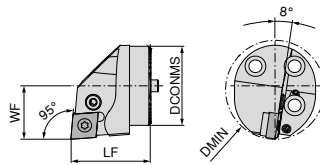
Vis

84 950 ...

Pièces détachées
Pour référence

		EUR Y8	
84 193 02539	M4X12 (SW3)	1,74	30000
84 193 12539	M4X12 (SW3)	1,74	30000
84 193 03239	M5X14 (SW4)	1,74	29900
84 193 04039	M6X16 (SW5)	1,74	29800
84 193 02537	M4X12 (SW3)	1,74	30000
84 193 03237	M5X14 (SW4)	1,74	29900
84 193 04037	M6X16 (SW5)	1,74	29800
84 193 13237	M5X14 (SW4)	1,74	29900
84 193 14037	M6X16 (SW5)	1,74	29800
84 193 04035	M6X16 (SW5)	1,74	29800

Tête de coupe interchangeable PCLN 95°/80°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
25	35	32	17	10	CN.. 1204
32	35	40	22	10	CN.. 1204
40	40	50	27	10	CN.. 1204

NEW À gauche		NEW À droite	
84 159 ...		84 160 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
200,30	02500	200,30	02500
206,00	03200	206,00	03200
208,90	04000	208,90	04000

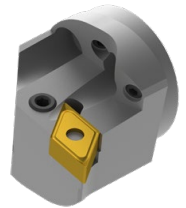
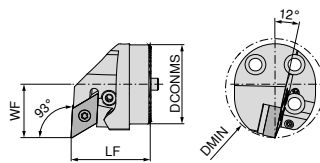
Pièces détachées
Pour référence

84 160 02500 / 84 159 02500	1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	13,47	29000	13,38	27800
84 160 03200 / 84 159 03200	1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	13,47	29000	13,38	27800
84 160 04000 / 84 159 04000	1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	13,47	29000	13,38	27800



84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...	
EUR		EUR		EUR		EUR	
Y8		Y8		Y8		Y8	
1,16	29200	4,55	28700	13,47	29000	13,38	27800

Tête de coupe interchangeable PDUN 93°/55°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
25	35	32	17	5	DN.. 1104
32	35	40	22	5	DN.. 1104
32	35	40	22	5	DN.. 1506
40	40	50	27	5	DN.. 1104
40	40	50	27	5	DN.. 1506

NEW À gauche		NEW À droite	
84 161 ...		84 162 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
200,30	02500	200,30	02500
206,00	03200	206,00	03200
206,00	13200	206,00	13200
208,90	04000	208,90	04000
208,90	14000	208,90	14000

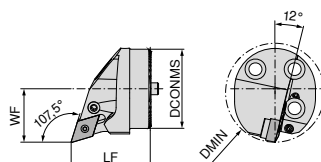
Pièces détachées
Pour référence

84 162 02500 / 84 161 02500	1,16	29300	M6/ L14 SW2,5	4,55	28800	15,38	29100	24,61	28100
84 162 03200 / 84 161 03200	1,16	29300	M6/ L14 SW2,5	4,55	28800	15,38	29100	24,61	28100
84 162 13200 / 84 161 13200	1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	15,67	28900	24,61	27900
84 162 04000 / 84 161 04000	1,16	29300	M6/ L14 SW2,5	4,55	28800	15,38	29100	24,61	28100
84 162 14000 / 84 161 14000	1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	15,67	28900	24,61	27900



84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...		84 950 ...	
EUR		EUR		EUR		EUR	
Y8		Y8		Y8		Y8	
1,16	29300	4,55	28800	15,38	29100	24,61	28100

Tête de coupe interchangeable PDQN 107,5°/55°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
25	35	32	17	5	DN.. 1104
32	35	40	22	5	DN.. 1104
40	40	50	27	5	DN.. 1104

NEW	À gauche	NEW	À droite
	84 163 ...		84 164 ...
	EUR Y8		EUR Y8
	200,30 02500		200,30 02500
	206,00 03200		206,00 03200
	208,90 04000		208,90 04000

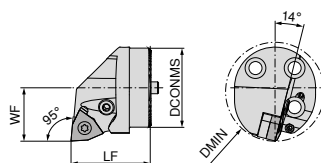
Pièces détachées
Pour référence

84 163 02500 / 84 164 02500	1,16	29300	M6/ L14 SW2,5	4,55	28800	15,38	29100	24,61	28100
84 163 03200 / 84 164 03200	1,16	29300	M6/ L14 SW2,5	4,55	28800	15,38	29100	24,61	28100
84 163 04000 / 84 164 04000	1,16	29300	M6/ L14 SW2,5	4,55	28800	15,38	29100	24,61	28100



84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
1,16 29300	4,55 28800	15,38 29100	24,61 28100

Tête de coupe interchangeable PWLN 95°/80°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
32	35	40	22	5	WN.. 0804
40	40	50	27	5	WN.. 0804

NEW	À gauche	NEW	À droite
	84 165 ...		84 166 ...
	EUR Y8		EUR Y8
	206,00 03200		206,00 03200
	208,90 04000		208,90 04000

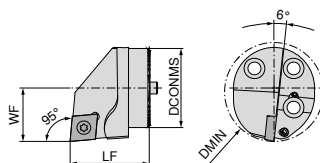
Pièces détachées
Pour référence

84 166 03200 / 84 165 03200	1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	15,67	28900	24,61	27700
84 166 04000 / 84 165 04000	1,16	29200	M8X1/L17 SW3	4,55	28700	15,67	28900	24,61	27700



84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...	84 950 ...
EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8	EUR Y8
1,16 29200	4,55 28700	15,67 28900	24,61 27700

Tête de coupe interchangeable SCLC 95°/80°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
25	35	32	17	5	CC.. 1204
32	35	40	22	5	CC.. 1204
40	40	50	27	5	CC.. 1204

NEW
À gauche

84 147 ...

EUR
Y8

163,60

02500

166,60

03200

169,30

04000

NEW
À droite

84 148 ...

EUR
Y8

163,60

02500

166,60

03200

169,30

04000

Pièces détachées

Pour référence

84 148 02500 / 84 147 02500

84 148 03200 / 84 147 03200

84 148 04000 / 84 147 04000



Vis de serrage

84 950 ...

EUR
Y8

4,83

27500

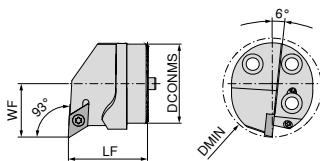
4,83

27500

4,83

27500

Tête de coupe interchangeable SDUC 93°/55°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
25	35	32	17	3	DC.. 11T3
32	35	40	22	3	DC.. 11T3
40	40	50	27	3	DC.. 11T3

NEW
À gauche

84 143 ...

EUR
Y8

163,60

02500

166,60

03200

169,30

04000

NEW
À droite

84 144 ...

EUR
Y8

163,60

02500

166,60

03200

169,30

04000

Pièces détachées

Pour référence

84 144 02500 / 84 143 02500

84 144 03200 / 84 143 03200

84 144 04000 / 84 143 04000



Vis de serrage

84 950 ...

EUR
Y8

3,20

27600

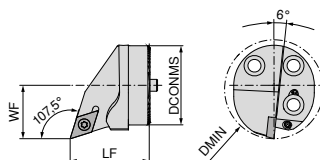
3,20

27600

3,20

27600

Tête de coupe interchangeable SDQC 107,5°/55°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



NEW
À gauche

84 145 ...

EUR
Y8

163,60 02500
166,60 03200
169,30 04000

NEW
À droite

84 146 ...

EUR
Y8

163,60 02500
166,60 03200
169,30 04000

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
25	35	32	17	3	DC.. 11T3
32	35	40	22	3	DC.. 11T3
40	40	50	27	3	DC.. 11T3



Vis de serrage

84 950 ...

EUR
Y8

3,20 27600
3,20 27600
3,20 27600

Pièces détachées

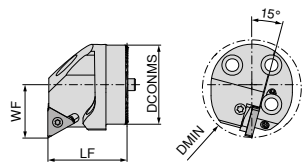
Pour référence

84 146 02500 / 84 145 02500

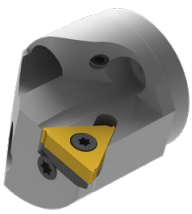
84 146 03200 / 84 145 03200

84 146 04000 / 84 145 04000

Têtes de coupe interchangeables pour filetage intérieur



Les illustrations montrent l'exécution à droite



DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette
25	35	32	17	2	16 ..
32	35	40	22	2	16 ..
40	40	50	27	2	16 ..

NEW À gauche		NEW À droite	
84 167 ...		84 168 ...	
EUR		EUR	
Y8		Y8	
217,30	02500	217,30	02500
226,60	03200	226,60	03200
238,50	04000	238,50	04000

 Vous trouverez les plaquettes de filetage compatibles → **Chapitre 8 – Outils de filetage / tournage, Pages 6-30**

	 Cale support			 Vis			 Vis		
	84 950 ...			84 950 ...			84 950 ...		
Pièces détachées	EUR				EUR			EUR	
Pour référence	Y8				Y8			Y8	
84 168 02500	29,00	29500	UNC5x7,3		5,75	29700		5,75	29400
84 167 02500	29,00	29600	UNC5x7,3		5,75	29700		5,75	29400
84 168 03200	29,00	29500	UNC5x7,3		5,75	29700		5,75	29400
84 167 03200	29,00	29600	UNC5x7,3		5,75	29700		5,75	29400
84 168 04000	29,00	29500	UNC5x7,3		5,75	29700		5,75	29400
84 167 04000	29,00	29600	UNC5x7,3		5,75	29700		5,75	29400

Exemples de matières

	Sous-groupe de matières	Index	Composition / Structure / Traitement thermique		Résistance N/mm ² * / HB / HRC	Code matière	Désignation matière	Code matière	Désignation matière
P	Aciers non alliés	P.1.1	< 0,15 % C	Recuit	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15 (XC18)	1.0570	St52-3 (E36-3)
		P.1.2	< 0,45 % C	Recuit	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E (XC48)	1.0718	9SMnPb28 (S250Pb)
		P.1.3		Trempe revenu	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E (XC48)	1.1181	Ck35 (XC38)
		P.1.4	< 0,75 % C	Recuit	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R (XC60)	1.1203	Ck55 (XC55)
		P.1.5		Trempe revenu	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R (XC60)	1.1203	Ck55 (XC55)
	Aciers faiblement alliés	P.2.1		Recuit	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5 (16MC5)	1.7220	34CrMo4 (35CD4)
		P.2.2		Trempe revenu	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5 (16MC5)	1.2312	40CrMnMoS8-6 (40CMD8+S)
		P.2.3		Trempe revenu	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4 (42CD4)	1.2744	57NiCrMoV7 (55NCDV7)
		P.2.4		Trempe revenu	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4 (42CD4)	1.3505	100Cr6 (100C6)
	Aciers fortement alliés et aciers à outils	P.3.1		Recuit	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13 (Z20C13)	1.2080	X200Cr12 (Z200 C12)
		P.3.2		Durci et trempé	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5 1 (Z38 CDV 5)	1.2379	X155CrVMo12-1 (Z160CDV 12)
		P.3.3		Durci et trempé	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1 (Z38 CDV 5)	1.6359	X2NiCrMo18-8-5 (Maraging 250)
	Aciers inoxydables	P.4.1	Ferritique / martensitique	Recuit	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17 (430)	1.2316	X36CrMo17 (Z38CD17)
		P.4.2	Martensitique	Trempe revenu	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.4057	X20CrNi17-2 (Z20CN 17-2)
M	Aciers inoxydables	M.1.1	Austénitique / Austéno-ferritique	Traité	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10 (304)	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2 (316Ti)
		M.2.1	Austénitique	Trempe revenu	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4310	X12CrNi17-7 (Z12CN17-7)
		M.3.1	Austéno-ferritique (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3 (Uranus45)	1.4410	Z2CND2507 04 Az (F53)
K	Fontes grises	K.1.1	Perlitique / ferritique		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10 (Ft10)	0.6025	GG-25 (Ft25)
		K.1.2	Perlitique (martensitique)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30 (Ft30)	0.6040	GG-40 (Ft40)
	Fontes à graphite sphéroïdal	K.2.1	Ferritique		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40 (FGS400-12)	0.7060	GGG-60 (FGS600-3)
		K.2.2	Perlitique		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70 (FGS700-2)	0.7080	GGG-80 (FGS800-2)
	Fontes malléables	K.3.1	Ferritique		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	Perlitique		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Alliages d'aluminium corroyé	N.1.1	Non durcissable		60 HB	3.0255	Al99.5 (1050A)	3.3315	AlMg1 (5005)
		N.1.2	Durcissable	Vieilli	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2 (2024)	3.4365	AlZnMgCu1.5 (7075)
	Alliages d'aluminium de fonderie	N.2.1	≤ 12 % Si, non durcissable		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, durcissable	Vieilli	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, non durcissable		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Cuivre et alliages de cuivre (Bronze, laiton)	N.3.1	Laitons à copeaux courts, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	Alliages CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, cuivre électrolytique		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Alliages de magnésium	N.4.1	Magnésium et alliages de magnésium		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Alliages résistants à la chaleur	S.1.1	Base Fe	Recuit	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		Vieilli	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	Base Ni ou Cr	Recuit	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		Vieilli	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		De fonderie	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Alliages de titane	S.3.1	Titane pur		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Alliages Alpha + Beta	Vieilli	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Alliages Beta		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Aciers trempés	H.1.1		Durci et trempé	46-55 HRC				
		H.1.2		Durci et trempé	56-60 HRC				
		H.1.3		Durci et trempé	61-65 HRC				
		H.1.4		Durci et trempé	66-70 HRC				
	Aciers frittés	H.2.1		De fonderie	400 HB				
	Fontes trempées	H.3.1		Durci et trempé	55 HRC				
O	Matériaux non métalliques	O.1.1	Plastiques, duroplastiques		≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	Plastiques, thermoplastiques		≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	Matières renforcées par fibres d'aramide		≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	Matières renforcées par fibres de carbone ou de verre		≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	Graphite						

* Résistance à la traction

Conditions de coupe

			DRAGONSKIN												H210T	H10T/ H216T	CWN15
	TCM407	TCM10	CTEP110	CTCP115	CTCP125	CTCP135	CTCK110	CTCK120	CTPM125	CTCM120	CTCM130	CTPX710 -M34	CTPX710 -25P/-25Q	CTPX715 -27			
Index	V _c en m/min																
P.1.1	379	309	463	370	295	210	395	328	203	229	184	325	340	275			
P.1.2	328	266	404	315	250	175	344	281	171	200	152	286	300	236			
P.1.3	280	227	348	270	210	145	297	238	142	173	123	250	260	200			
P.1.4	265	213	330	250	200	135	281	223	132	164	113	238	250	188			
P.1.5	241	193	302	230	180	120	258	202	118	150	98	220	235	170			
P.2.1	336	273	413	325	260	180	352	288	176	204	157	292	300	242			
P.2.2	261	210	325	250	195	130	278	220	130	161	110	235	250	185			
P.2.3	241	193	302	230	180	120	258	202	118	150	98	220	235	170			
P.2.4	182	144	233	170	130	85	199	148	81	116	61	175	190	125			
P.3.1	281	219	344	200	170	150	273	220	142	159	124	140	150	138			
P.3.2	224	167	278	140	105	95	225	176	97	116	81	85	95	81			
P.3.3	167	114	213	85	40	35	178	131	51	73	38	30	35	24			
P.4.1	281	219	344	200	170	155			142	159	124	140	155	138			
P.4.2	253	193	311	170	135	125			119	138	103	113	130	109			
M.1.1	281	219	344			155			142	159	124	140	150	138			100
M.2.1						95			97	116	81	85	90	81			55
M.3.1						135			128	146	111	124	130	120			85
K.1.1			410	255	170		400	275						200	170	140	
K.1.2			310	235	160		310	265						160	130	115	
K.2.1	355	260	440	270	180		320	290						190	180	150	
K.2.2	315	215	350	205	160		275	230						150	130	110	
K.3.1	325	300	415	250	200		310	275						210	190	170	
K.3.2	250	205	250	210	160		265	230						180	160	140	
N.1.1												1840	1840	1750	1650	1400	1650
N.1.2												1600	1600	1500	1350	1100	1400
N.2.1												1250	1250	1200	1200	950	1250
N.2.2												1250	1250	1200	1100	950	1200
N.2.3												750	750	700	600	500	750
N.3.1												650	650	625	525	425	600
N.3.2												630	630	600	500	400	570
N.3.3												500	500	475	375	275	460
N.4.1												340	340	325	275	225	280
S.1.1											35	100	110	40	43		
S.1.2											26	80	85	30	33		
S.2.1											20	63	75	30	33		
S.2.2											20	40	45	24	25		
S.2.3											18	38	43	20	20		
S.3.1											110	95	100	110	110		
S.3.2											63	55	60	70	70		
S.3.3											45	40	45	50	50		
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1														140	160	130	
O.1.2																	
O.2.1														150	140	105	
O.2.2																	
O.3.1																	



Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe optimaux qui doivent être ajustés de +/- 20% en fonction de l'environnement général et de l'utilisation !

Conditions de coupe

	CT-P15	CT-P25	CT-P35
Index	V _c en m/min		
P.1.1	290	235	165
P.1.2	250	200	140
P.1.3	215	170	115
P.1.4	200	160	110
P.1.5	185	145	100
P.2.1	260	210	145
P.2.2	200	155	105
P.2.3	185	145	95
P.2.4	135	105	65
P.3.1	160	135	120
P.3.2	115	85	75
P.3.3	65	34	26
P.4.1	160	135	120
P.4.2	140	110	100
M.1.1	150	130	120
M.2.1	125	105	75
M.3.1	140	120	110
K.1.1			
K.1.2			
K.2.1			
K.2.2			
K.3.1			
K.3.2			
N.1.1			
N.1.2			
N.2.1			
N.2.2			
N.2.3			
N.3.1			
N.3.2			
N.3.3			
N.4.1			
S.1.1			
S.1.2			
S.2.1			
S.2.2			
S.2.3			
S.3.1			
S.3.2			
S.3.3			
H.1.1			
H.1.2			
H.1.3			
H.1.4			
H.2.1			
H.3.1			
O.1.1			
O.1.2			
O.2.1			
O.2.2			
O.3.1			



Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe optimaux qui doivent être ajustés de +/- 20% en fonction de l'environnement général et de l'utilisation !

Usinabilité des alliages d'aluminium avec des plaquettes carbure

	Groupe de matières	Exemples de matières		Usinabilité des alliages d'aluminium	
				*	Caractéristiques et commentaires
N	Aluminium pur	de carbone ou de verre	Al 99,5 W7	5	▲ Copeaux emmêlés
			Al 99,5 F13	4	▲ Mauvais état de surface
			Al 99 W8	5	▲ Phénomène d'arête rapportée
			Al 99 F14	4	▲ Excellente durée de vie d'outil
	Alliages Al corroyés	de carbone ou de verre			▲ Utiliser une émulsion
			Al Mn W10	5	▲ Copeaux emmêlés, en spirale ou fragmentés ▲ Nécessité d'avances importantes pour un bon contrôle copeau ▲ Formation d'arête rapportée ▲ Excellente durée de vie d'outil ▲ Émulsion recommandée
			Al Mn F16	4	
			Al Mg 1 W10	5	
			Al Mg 1 F19	4	
			Al Mg 3 W18	4	
			Al Mg 3 F25	3	
			Al Mg 5 W25	4	
			AL Mg 5 F28	2	
			Al Mg 4,5 Mn W27	4	
			Al Mg 4,5 Mn G35	3	
		avec durcissement structurel	Al Mg Si 0,5 W	4	▲ Bon contrôle copeau avec des avances importantes
			Al Mg Si 0,5 F13-25	3	
			Al Mg Si 1 W	4	
			Al Mg Si 1 F21-30	3	
			Al Mg Si Pb F20-28	2	▲ Très bon contrôle copeau
			Al Cu Si Pb F28-37	1	▲ Pas d'arêtes rapportées
			Al Cu Mg Pb F34-37	1	▲ Très bons états de surface
			Al Cu Mg 1 W	3	▲ Bon contrôle copeau ▲ Bons états de surface ▲ Faible formation d'arête rapportée
			Al Cu Mg 1 F33-40	2	
			Al Cu Mg 2 W	3	
			Al Cu Mg 2 F40-47	2	
			Al Cu Si Mn W	3	
			Al Cu Si Mn F43-46	2	
			Al Zn Mg Cu 1,5 F50-52	2	
			Al Sn 6 Cu	1	
	Alliages d'aluminium de fonderie	de carbone ou de verre	G-Al Si 12	3	▲ Bon contrôle copeau
			G-Al Si 10 Mg	3	▲ Phénomène d'arête rapportée
			G-Al Si 5 Mg	2	▲ Un pourcentage élevé de Si réduit les durées de vie d'outil
			G-Al Si 7 Mg (9 Mg)	2	▲ Matière très abrasive
			G-Al Si Cu 3	2	
			G-Al Si 6 Cu 4	2	
			G-Al Mg 3 (Mg 5)	2	
			G-Al Mg 9	2	▲ Bon contrôle copeau ▲ Bons états de surface ▲ Excellente durée de vie d'outil
			G-Al Mg 10	2	
			G-Al Mg 3 Si (5 Si)	2	
			G-Al Cu 4 Ti (Mg)	2	
			G-Al Si 12 Cu Mg Ni	2	
	Alliages de cuivre corroyés		Cu Ag		
			Cu As		
			Cu Cd		
			Cu Cd Sn		
			Cu Mg		
			Cu Mn		
		Laiton	Cu Zn Al		
		Bronze	Cu Sn		
			Cu Sn Zn		
			Cu Ni		
			Cu Ni Fe		
			Cu Al		
O	Matières non métalliques	Résines therm durcissables			
		Matières plastiques renforcées par fibres			
		Ébonite			

* 1 = facile à usiner, 5 = difficile à usiner

Conditions de coupe pour plaquettes CBN

Index	Matériau	Résistance N/mm ² * / HB / HRC	CTB S05U					
			EN			F / TN-F		
			EN			TN-D		
			v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
	Aciers frittés à faible densité							
	Aciers frittés (HV >300)							
	Aciers frittés (HV >600)							
K.1.1	Fontes grises	350 N/mm ² / 180 HB	900-1600	0,02-0,25	0,15-4,5	900-1600	0,02-0,25	0,15-4,5
K.1.2		500 N/mm ² / 260 HB	900-1600	0,02-0,25	0,15-4,5	900-1600	0,02-0,25	0,15-4,5
K.2.1	Fontes à graphite sphéroïdal	540 N/mm ² / 160 HB	1000-1750	0,02-0,25	0,15-4,5	1000-1750	0,02-0,25	0,15-4,5
K.2.2		845 N/mm ² / 250 HB	1000-1750	0,02-0,25	0,15-4,5	1000-1750	0,02-0,25	0,15-4,5
K.3.1	Fontes malléables	440 N/mm ² / 130 HB	1000-1750	0,02-0,25	0,15-4,5	1000-1750	0,02-0,25	0,15-4,5
K.3.2		780 N/mm ² / 220 HB	1000-1750	0,02-0,25	0,15-4,5	1000-1750	0,02-0,25	0,15-4,5
S.1.1	Alliages résistants à la chaleur	680 N/mm ² / 200 HB						
S.1.2		950 N/mm ² / 280 HB						
S.2.1		840 N/mm ² / 250 HB						
S.2.2		1180 N/mm ² / 350 HB						
S.2.3		1080 N/mm ² / 320 HB						
S.3.1	Alliages de titane	400 N/mm ²						
S.3.2		1050 N/mm ² / 320 HB						
S.3.3		1400 N/mm ² / 410 HB						

* Résistance à la traction

Index	Matériau	Résistance N/mm ² * / HB / HRC	CTB S10U / CTB S10C					
			EN			F / FN		
			EN / FN			TN-D		
			v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
	Aciers frittés à faible densité		250-750	0,02-0,25	0,02-0,4	210-550	0,08-0,35	0,1-0,4
	Aciers frittés (HV >300)		200-700	0,02-0,25	0,02-0,4	150-400	0,08-0,35	0,1-0,4
	Aciers frittés (HV >600)		150-350	0,02-0,25	0,02-0,4	100-220	0,08-0,35	0,1-0,4
K.1.1	Fontes grises	350 N/mm ² / 180 HB	900-1600	0,02-0,25	0,05-0,25	700-1200	0,08-0,35	0,08-0,4
K.1.2		500 N/mm ² / 260 HB	900-1600	0,02-0,25	0,05-0,25	700-1200	0,08-0,35	0,08-0,4
K.2.1	Fontes à graphite sphéroïdal	540 N/mm ² / 160 HB	1000-1750	0,02-0,25	0,02-0,25	800-1250	0,08-0,35	0,08-0,4
K.2.2		845 N/mm ² / 250 HB	1000-1750	0,02-0,25	0,02-0,25	800-1250	0,08-0,35	0,08-0,4
K.3.1	Fontes malléables	440 N/mm ² / 130 HB	1000-1750	0,02-0,25	0,02-0,25	800-1250	0,08-0,35	0,08-0,4
K.3.2		780 N/mm ² / 220 HB	1000-1750	0,02-0,25	0,02-0,25	800-1250	0,08-0,35	0,08-0,4
S.1.1	Alliages résistants à la chaleur	680 N/mm ² / 200 HB	300-700	0,02-0,25	0,02-0,4	250-400	0,08-0,35	0,08-0,4
S.1.2		950 N/mm ² / 280 HB	300-700	0,02-0,25	0,02-0,4	250-400	0,08-0,35	0,08-0,4
S.2.1		840 N/mm ² / 250 HB	300-700	0,02-0,25	0,02-0,4	250-400	0,08-0,35	0,08-0,4
S.2.2		1180 N/mm ² / 350 HB	300-700	0,02-0,25	0,02-0,4	250-400	0,08-0,35	0,08-0,4
S.2.3		1080 N/mm ² / 320 HB	300-700	0,02-0,25	0,02-0,4	250-400	0,08-0,35	0,08-0,4
S.3.1	Alliages de titane	400 N/mm ²						
S.3.2		1050 N/mm ² / 320 HB						
S.3.3		1400 N/mm ² / 410 HB						

* Résistance à la traction

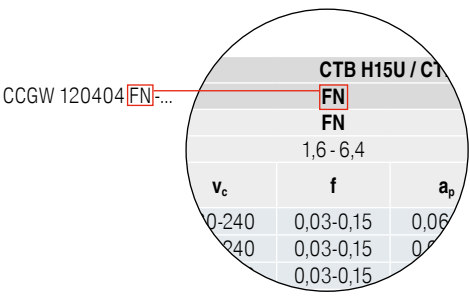


* Protection d'arête : Plus la protection d'arête est importante, plus la coupe est stable



Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

CTB S10C								
TN-B			TN-C			TN-D / TN-E		
SN-B			SN-C / TN-C			TN-D / SN-D		
v _c	f	a _p	v _c	f	a _p	v _c	f	a _p
200-400	0,05-0,4	0,06-0,4	150-350	0,06-0,5	0,08-0,5	150-300	0,1-0,35	0,1-0,4
350-550	0,05-0,4	0,06-0,4	300-500	0,06-0,5	0,08-0,5	250-450	0,1-0,35	0,1-0,4
300-500	0,05-0,4	0,06-0,4	200-400	0,06-0,5	0,08-0,5	200-400	0,1-0,35	0,1-0,4
750-1200	0,05-0,4	0,06-0,4	800-1300	0,06-0,5	0,08-0,5	600-1100	0,1-0,35	0,1-0,4
750-1200	0,05-0,4	0,06-0,4	800-1300	0,06-0,5	0,08-0,5	600-1100	0,1-0,35	0,1-0,4
750-1200	0,05-0,4	0,06-0,4	800-1300	0,06-0,5	0,08-0,5	600-1100	0,1-0,35	0,1-0,4
750-1200	0,05-0,4	0,06-0,4	800-1300	0,06-0,5	0,08-0,5	600-1100	0,1-0,35	0,1-0,4
750-1200	0,05-0,4	0,06-0,4	800-1300	0,06-0,5	0,08-0,5	600-1100	0,1-0,35	0,1-0,4
750-1200	0,05-0,4	0,06-0,4	800-1300	0,06-0,5	0,08-0,5	600-1100	0,1-0,35	0,1-0,4
400-600	0,05-0,4	0,06-0,4	300-500	0,06-0,5	0,08-0,5	250-450	0,1-0,35	0,1-0,4
400-600	0,05-0,4	0,06-0,4	300-500	0,06-0,5	0,08-0,5	250-450	0,1-0,35	0,1-0,4
400-600	0,05-0,4	0,06-0,4	300-500	0,06-0,5	0,08-0,5	250-450	0,1-0,35	0,1-0,4
400-600	0,05-0,4	0,06-0,4	300-500	0,06-0,5	0,08-0,5	250-450	0,1-0,35	0,1-0,4
400-600	0,05-0,4	0,06-0,4	300-500	0,06-0,5	0,08-0,5	250-450	0,1-0,35	0,1-0,4



Conditions de coupe pour plaquettes CBN

Index	Matériau	Résistance N/mm ² / HB / HRC	CTB S20C / CTB S20U					
			EN / FN			SN-B		
			EN / FN			SN-B		
			v _c	f	a _p	v _c	f	a _p
	Aciers frittés à faible densité		250-750	0,02-0,25	0,02-0,4	250-700	0,04-0,25	0,03-0,4
	Aciers frittés (HV >300)		200-700	0,02-0,25	0,02-0,4	200-700	0,04-0,25	0,03-0,4
	Aciers frittés (HV >600)		150-350	0,02-0,25	0,02-0,4	150-350	0,04-0,25	0,03-0,4
K.1.1	Fontes grises	350 N/mm ² / 180 HB	800-1450	0,02-0,25	0,05-0,25	700-1400	0,04-0,25	0,05-0,25
K.1.2		500 N/mm ² / 260 HB	800-1450	0,02-0,25	0,05-0,25	700-1400	0,04-0,25	0,05-0,25
K.2.1	Fontes à graphite sphéroïdal	540 N/mm ² / 160 HB	900-1600	0,02-0,25	0,05-0,25	800-1600	0,04-0,25	0,05-0,25
K.2.2		845 N/mm ² / 250 HB	900-1600	0,02-0,25	0,05-0,25	800-1600	0,04-0,25	0,05-0,25
K.3.1	Fontes malléables	440 N/mm ² / 130 HB	900-1600	0,02-0,25	0,05-0,25	800-1600	0,04-0,25	0,05-0,25
K.3.2		780 N/mm ² / 220 HB	900-1600	0,02-0,25	0,05-0,25	800-1600	0,04-0,25	0,05-0,25
S.1.1	Alliages résistants à la chaleur	680 N/mm ² / 200 HB	200-600	0,02-0,25	0,02-0,4	200-550	0,04-0,25	0,03-0,4
S.1.2		950 N/mm ² / 280 HB	200-600	0,02-0,25	0,02-0,4	200-550	0,04-0,25	0,03-0,4
S.2.1		840 N/mm ² / 250 HB	200-600	0,02-0,25	0,02-0,4	200-550	0,04-0,25	0,03-0,4
S.2.2		1180 N/mm ² / 350 HB	200-600	0,02-0,25	0,02-0,4	200-550	0,04-0,25	0,03-0,4
S.2.3		1080 N/mm ² / 320 HB	200-600	0,02-0,25	0,02-0,4	200-550	0,04-0,25	0,03-0,4
S.3.1		400 N/mm ²						
S.3.2	Alliages de titane	1050 N/mm ² / 320 HB						
S.3.3		1400 N/mm ² / 410 HB						

* Résistance à la traction

Index	Matériau	Résistance N/mm ² / HB / HRC	CTB S20C / CTB S20U					
			TN-E			SN-E		
			TN-E			SN-E		
			v _c	f	a _p	v _c	f	a _p
	Aciers frittés à faible densité		210-550	0,08-0,35	0,1-0,4	200-520	0,1-0,35	0,1-0,4
	Aciers frittés (HV >300)		150-400	0,08-0,35	0,1-0,4	130-350	0,1-0,35	0,1-0,4
	Aciers frittés (HV >600)		100-220	0,08-0,35	0,1-0,4	100-200	0,1-0,35	0,1-0,4
K.1.1	Fontes grises	350 N/mm ² / 180 HB	550-1000	0,08-0,35	0,08-0,4	550-950	0,1-0,35	0,1-0,4
K.1.2		500 N/mm ² / 260 HB	550-1000	0,08-0,35	0,08-0,4	550-950	0,1-0,35	0,1-0,4
K.2.1	Fontes à graphite sphéroïdal	540 N/mm ² / 160 HB	700-1200	0,08-0,35	0,08-0,4	700-1100	0,1-0,35	0,1-0,4
K.2.2		845 N/mm ² / 250 HB	700-1200	0,08-0,35	0,08-0,4	700-1100	0,1-0,35	0,1-0,4
K.3.1	Fontes malléables	440 N/mm ² / 130 HB	700-1200	0,08-0,35	0,08-0,4	700-1100	0,1-0,35	0,1-0,4
K.3.2		780 N/mm ² / 220 HB	700-1200	0,08-0,35	0,08-0,4	700-1100	0,1-0,35	0,1-0,4
S.1.1	Alliages résistants à la chaleur	680 N/mm ² / 200 HB	150-350	0,08-0,35	0,08-0,4	150-320	0,1-0,35	0,1-0,4
S.1.2		950 N/mm ² / 280 HB	150-350	0,08-0,35	0,08-0,4	150-320	0,1-0,35	0,1-0,4
S.2.1		840 N/mm ² / 250 HB	150-350	0,08-0,35	0,08-0,4	150-320	0,1-0,35	0,1-0,4
S.2.2		1180 N/mm ² / 350 HB	150-350	0,08-0,35	0,08-0,4	150-320	0,1-0,35	0,1-0,4
S.2.3		1080 N/mm ² / 320 HB	150-350	0,08-0,35	0,08-0,4	150-320	0,1-0,35	0,1-0,4
S.3.1		400 N/mm ²						
S.3.2	Alliages de titane	1050 N/mm ² / 320 HB						
S.3.3		1400 N/mm ² / 410 HB						

* Résistance à la traction



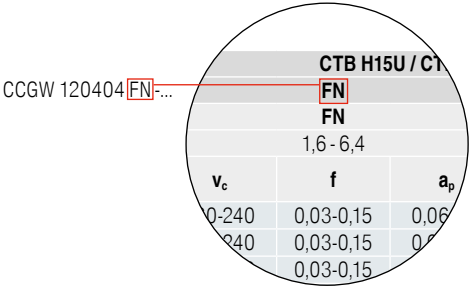
* Protection d'arête : Plus la protection d'arête est importante, plus la coupe est stable



Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

CTB S20C / CTB S20U								
SN-C / TN-C			SN-C / TN-C			SN-D		
TN-D			TN-D			SN-D		
v _c	f	a _p	v _c	f	a _p	v _c	f	a _p
250-650	0,05-0,25	0,06-0,4	250-600	0,05-0,35	0,06-0,4	220-580	0,06-0,35	0,08-0,4
200-600	0,05-0,25	0,06-0,4	180-550	0,05-0,35	0,06-0,4	170-510	0,06-0,35	0,08-0,4
150-350	0,05-0,25	0,06-0,4	130-300	0,05-0,35	0,06-0,4	120-250	0,06-0,35	0,08-0,4
650-1300	0,05-0,25	0,06-0,4	650-1100	0,05-0,35	0,06-0,4	600-1000	0,06-0,35	0,08-0,5
650-1300	0,05-0,25	0,06-0,4	650-1100	0,05-0,35	0,06-0,4	600-1000	0,06-0,35	0,08-0,5
780-1400	0,05-0,25	0,06-0,4	750-1300	0,05-0,35	0,06-0,4	700-1250	0,06-0,35	0,08-0,5
780-1400	0,05-0,25	0,06-0,4	750-1300	0,05-0,35	0,06-0,4	700-1250	0,06-0,35	0,08-0,5
780-1400	0,05-0,25	0,06-0,4	750-1300	0,05-0,35	0,06-0,4	700-1250	0,06-0,35	0,08-0,5
200-550	0,05-0,25	0,06-0,4	180-500	0,05-0,4	0,06-0,4	180-450	0,06-0,5	0,08-0,5
200-550	0,05-0,25	0,06-0,4	180-500	0,05-0,4	0,06-0,4	180-450	0,06-0,5	0,08-0,5
200-550	0,05-0,25	0,06-0,4	180-500	0,05-0,4	0,06-0,4	180-450	0,06-0,5	0,08-0,5
200-550	0,05-0,25	0,06-0,4	180-500	0,05-0,4	0,06-0,4	180-450	0,06-0,5	0,08-0,5
200-550	0,05-0,25	0,06-0,4	180-500	0,05-0,4	0,06-0,4	180-450	0,06-0,5	0,08-0,5

CTB S20C / CTB S20U		
SN-F		
SN-F		
v _c	f	a _p
180-480	0,12-0,35	0,12-0,4
80-250	0,12-0,35	0,12-0,4
80-150	0,12-0,35	0,12-0,4
500-850	0,12-0,35	0,12-0,4
500-850	0,12-0,35	0,12-0,4
650-1000	0,12-0,35	0,12-0,4
650-1000	0,12-0,35	0,12-0,4
650-1000	0,12-0,35	0,12-0,4
650-1000	0,12-0,35	0,12-0,4
130-300	0,12-0,35	0,12-0,4
130-300	0,12-0,35	0,12-0,4
130-300	0,12-0,35	0,12-0,4
130-300	0,12-0,35	0,12-0,4
130-300	0,12-0,35	0,12-0,4



Conditions de coupe pour plaquettes CBN

Index	Matériau	Résistance	Code arête de coupe négative* Code arête de coupe positive* Ra (théo)	CTB H15U / CTB H15C					
				FN			EN		
				FN			EN		
				1,6-6,4			1,0-3,2		
				v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
H.1.1	Aciers trempés	46-55 HRC		160-240	0,03-0,15	0,06-0,3	160-240	0,03-0,15	0,06-0,3
H.1.2		56-60 HRC		160-240	0,03-0,15	0,06-0,3	160-240	0,03-0,15	0,06-0,3
H.1.3		61-65 HRC		160-240	0,03-0,15	0,06-0,3	160-240	0,03-0,15	0,06-0,3
H.1.4		66-70 HRC		160-240	0,03-0,15	0,06-0,3	160-240	0,03-0,15	0,06-0,3
H.2.1	Fontes dures	400 HB		160-240	0,03-0,15	0,06-0,3	160-240	0,03-0,15	0,06-0,3
H.3.1	Fontes trempées	55 HRC							

Index	Matériau	Résistance	Code arête de coupe négative* Code arête de coupe positive* Ra (théo)	CTB H21U / CTB H20C / CTB H21C					
				FN			TN-C		
				EN / FN			TN-C		
				1,6-6,4			1,0-4,5		
				v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
H.1.1	Aciers trempés	46-55 HRC		300-380	0,04-0,25	0,05-0,5	280-350	0,04-0,15	0,05-0,5
H.1.2		56-60 HRC		300-380	0,04-0,25	0,05-0,5	280-350	0,04-0,15	0,05-0,5
H.1.3		61-65 HRC		300-380	0,04-0,25	0,05-0,5	280-350	0,04-0,15	0,05-0,5
H.1.4		66-70 HRC		300-380	0,04-0,25	0,05-0,5	280-350	0,04-0,15	0,05-0,5
H.2.1	Fontes dures	400 HB		300-380	0,04-0,25	0,05-0,5	280-350	0,04-0,15	0,05-0,5
H.3.1	Fontes trempées	55 HRC							

Index	Matériau	Résistance	Code arête de coupe négative* Code arête de coupe positive* Ra (théo)	CTB H21U / CTB H20C / CTB H21C					
				TN-E / SN-E			SN-F		
				TN-E			TN-F / SN-E		
				0,35-1,6			0,2-0,8		
				v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
H.1.1	Aciers trempés	46-55 HRC		210-260	0,05-0,15	0,1-0,5	180-230	0,06-0,20	0,1-0,5
H.1.2		56-60 HRC		210-260	0,05-0,15	0,1-0,5	180-230	0,06-0,20	0,1-0,5
H.1.3		61-65 HRC		210-260	0,05-0,15	0,1-0,5	180-230	0,06-0,20	0,1-0,5
H.1.4		66-70 HRC		210-260	0,05-0,15	0,1-0,5	180-230	0,06-0,20	0,1-0,5
H.2.1	Fontes dures	400 HB		210-260	0,05-0,15	0,1-0,5	180-230	0,06-0,20	0,1-0,5
H.3.1	Fontes trempées	55 HRC							

Index	Matériau	Résistance	Code arête de coupe négative* Code arête de coupe positive* Ra (théo)	CTB H40U / CTB H40C / CTB H41U / CTB H41C					
				FN / EN			SN-B / TN-B		
				FN / EN			SN-B / TN-B		
				1,0-3,2			1,6-3,2		
				v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
H.1.1	Aciers trempés	46-55 HRC		190-250	0,03-0,15	0,03-0,5	180-250	0,03-0,2	0,05-0,7
H.1.2		56-60 HRC		190-250	0,03-0,15	0,03-0,5	180-250	0,03-0,2	0,05-0,7
H.1.3		61-65 HRC		190-250	0,03-0,15	0,03-0,5	180-250	0,03-0,2	0,05-0,7
H.1.4		66-70 HRC		190-250	0,03-0,15	0,03-0,5	180-250	0,03-0,2	0,05-0,7
H.2.1	Fontes dures	400 HB		190-250	0,03-0,15	0,03-0,5	180-250	0,03-0,2	0,05-0,7
H.3.1	Fontes trempées	55 HRC							

Index	Matériau	Résistance	Code arête de coupe négative* Code arête de coupe positive* Ra (théo)	CTB H40U / CTB H40C / CTB H41U / CTB H41C					
				EN-T / SN-E			TN-E / SN-E		
				EN-T / TN-E / SN-E			TN-F		
				0,5-1,6			0,4-1,0		
				v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
H.1.1	Aciers trempés	46-55 HRC		140-200	0,05-0,15	0,08-0,5	180-230	0,05-0,25	0,1-0,5
H.1.2		56-60 HRC		140-200	0,05-0,15	0,08-0,5	180-230	0,05-0,25	0,1-0,5
H.1.3		61-65 HRC		140-200	0,05-0,15	0,08-0,5	180-230	0,05-0,25	0,1-0,5
H.1.4		66-70 HRC		140-200	0,05-0,15	0,08-0,5	180-230	0,05-0,25	0,1-0,5
H.2.1	Fontes dures	400 HB		140-200	0,05-0,15	0,08-0,5	180-230	0,05-0,25	0,1-0,5
H.3.1	Fontes trempées	55 HRC							

 * Protection d'arête : Plus la protection d'arête est importante, plus la coupe est stable

 Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

CTB H15U / CTB H15C								
SN-C			SN-E			RN (Arête arrondie)		
SN-C			SN-E			RN (Arête arrondie)		
0,5-1,6			0,1-0,8			0,1-0,8		
v_c	f	a_p	v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
140-200	0,06-0,2	0,08-0,3	120-180	0,06-0,25	0,1-0,4	130-210	0,06-0,2	0,08-0,3
140-200	0,06-0,2	0,08-0,3	120-180	0,06-0,25	0,1-0,4	130-210	0,06-0,2	0,08-0,3
140-200	0,06-0,2	0,08-0,3	120-180	0,06-0,25	0,1-0,4	130-210	0,06-0,2	0,08-0,3
140-200	0,06-0,2	0,08-0,3	120-180	0,06-0,25	0,1-0,4	130-210	0,06-0,2	0,08-0,3
140-200	0,06-0,2	0,08-0,3	120-180	0,06-0,25	0,1-0,4	130-210	0,06-0,2	0,08-0,3

CTB H21U / CTB H20C / CTB H21C								
TN-D			TN-D / SN-D			TN-E		
SN-B			TN-D / SN-C			SN-D		
0,8-3,0			0,5-2,0			0,35-2,5		
v_c	f	a_p	v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
270-330	0,06-0,25	0,05-0,5	250-320	0,06-0,25	0,08-1,0	220-290	0,05-0,15	0,08-0,5
270-330	0,06-0,25	0,05-0,5	250-320	0,06-0,25	0,08-1,0	220-290	0,05-0,15	0,08-0,5
270-330	0,06-0,25	0,05-0,5	250-320	0,06-0,25	0,08-1,0	220-290	0,05-0,15	0,08-0,5
270-330	0,06-0,25	0,05-0,5	250-320	0,06-0,25	0,08-1,0	220-290	0,05-0,15	0,08-0,5
270-330	0,06-0,25	0,05-0,5	250-320	0,06-0,25	0,08-1,0	220-290	0,05-0,15	0,08-0,5

CTB H21U / CTB H20C / CTB H21C		
SN-G		
TN-G / SN-F		
0,1-0,5		
v_c	f	a_p
160-200	0,05-0,12	0,1-0,5
160-200	0,05-0,12	0,1-0,5
160-200	0,05-0,12	0,1-0,5
160-200	0,05-0,12	0,1-0,5
160-200	0,05-0,12	0,1-0,5

CTB H40U / CTB H40C / CTB H41U / CTB H41C								
SN-C			SN-D			TN-D		
SN-C / TN-D			SN-D			TN-D		
0,8-3,0			0,8-2,0			0,5-1,6		
v_c	f	a_p	v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
180-240	0,04-0,15	0,03-0,5	160-220	0,04-0,15	0,03-0,5	150-210	0,04-0,25	0,08-0,5
180-240	0,04-0,15	0,03-0,5	160-220	0,04-0,15	0,03-0,5	150-210	0,04-0,25	0,08-0,5
180-240	0,04-0,15	0,03-0,5	160-220	0,04-0,15	0,03-0,5	150-210	0,04-0,25	0,08-0,5
180-240	0,04-0,15	0,03-0,5	160-220	0,04-0,15	0,03-0,5	150-210	0,04-0,25	0,08-0,5
180-240	0,04-0,15	0,03-0,5	160-220	0,04-0,15	0,03-0,5	150-210	0,04-0,25	0,08-0,5

CTB H40U / CTB H40C / CTB H41U / CTB H41C					
TN-F / SN-F			SN-G		
SN-F			SN-G		
0,2-0,8			0,1-0,5		
v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
130-200	0,04-0,15	0,1-0,5	120-190	0,04-0,12	0,1-0,5
130-200	0,04-0,15	0,1-0,5	120-190	0,04-0,12	0,1-0,5
130-200	0,04-0,15	0,1-0,5	120-190	0,04-0,12	0,1-0,5
130-200	0,04-0,15	0,1-0,5	120-190	0,04-0,12	0,1-0,5
130-200	0,04-0,15	0,1-0,5	120-190	0,04-0,12	0,1-0,5

CTB H15U / CTB H15C		
FN		
FN		
1,6 - 6,4		
v_c	f	a_p
130-240	0,03-0,15	0,06-0,3
130-240	0,03-0,15	0,06-0,3
130-240	0,03-0,15	0,06-0,3

CCGW 120404 FN...

Conditions de coupe pour plaquettes à insert diamant CTD PD20 / PS30 / PU20 / CD10 / MD05

Index	Groupe de matières		$a_p = 0,04-0,4 \text{ mm}$ Rugosité R_z en μm		$a_p = 0,4-1,0 \text{ mm}$ Rugosité R_z en μm		$a_p = 0,4-2,5 \text{ mm}$ Rugosité R_z en μm	
			2,5-5,0	5,0-10	2,5-5,0	5,0-10	2,5-5,0	5,0-10
			CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...
N.1.1 N.1.2	Alliages d'aluminium corroyés sans silicium $f=0,05-0,5 \text{ mm/tr}$	Matériau de coupe V_c en m/min	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 400-2500	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 400-2500	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 400-2000	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 400-2000	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 400-1600	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 400-1600
		Matériau de coupe V_c en m/min	PD20 / CD10 400-2500		PD20 / CD10 400-2000		PD20 / CD10 400-1600	
		Matériau de coupe V_c en m/min	PD20 / PU20 400-2500	PD20 / PU20 400-2500	PD20 / PU20 400-2000	PD20 / PU20 400-2000	PD20 / PU20 400-1600	PD20 / PU20 400-1600
N.2.1	Alliages d'aluminium de fonderie $Si \leq 12\%$ - durcissement structurel ou $Si=12-20\%$ - sans durcissement structurel $f=0,05-0,5 \text{ mm/tr}$	Matériau de coupe V_c en m/min	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 600-2000	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 600-2200	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 600-1800	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 600-2000	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 600-1500	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 600-1800
		Matériau de coupe V_c en m/min	PD20 / PU20 / CD10 400-2000	PD20 / PU20 / CD10 400-2200	PD20 / PU20 / CD10 400-1800	PS30 / PU20 / CD10 600-2000	PS30 / PU20 / CD10 400-1500	PS30 / PU20 / CD10 400-1800
		Matériau de coupe V_c en m/min	PS30 600-2000	PS30 600-2200	PS30 600-1800	PS30 600-2000	PS30 600-1500	
N.2.2 N.2.3	Alliages d'aluminium de fonderie Silicium=12-20 % $f=0,05-0,5 \text{ mm/tr}$	Matériau de coupe V_c en m/min	PU20 / CD10 / MD05 800-1200	PU20 / CD10 / MD05 400-1800	PU20 / CD10 / MD05 700-1000	PU20 / CD10 / MD05 400-1500	PU20 / CD10 / MD05 600-900	PU20 / CD10 / MD05 400-1200
		Matériau de coupe V_c en m/min	PU20 / CD10 600-1800		PU20 / CD10 600-1500		PU20 / CD10 600-1200	
		Matériau de coupe V_c en m/min		PU20 600-1800		PU20 600-1500		
N.3.1 N.3.2 N.3.3	Cuivre et alliages de cuivre $f=0,05-0,5 \text{ mm/tr}$	Matériau de coupe V_c en m/min	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 400-1800	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 300-1600	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 400-1600	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 300-1600	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 400-1400	PD20 / PU20 / CD10 / MD05 400-1500
		Matériau de coupe V_c en m/min	PU20 / CD10 300-1500	PD20 / PU20 / CD10 300-1500	PD20 / PU20 / CD10 400-1600	PS30 / PU20 / CD10 300-1500	PD20 / PU20 / CD10 400-1500	PD20 / PU20 / CD10 300-1400
		Matériau de coupe V_c en m/min		PD20 / PU20 300-1800		PS30 / PU20 300-1700	PD20 / PU20 300-1600	PS30 / PU20 200-1300
O.1.1 O.1.2	Matières plastiques sans fibres (verre acrylique) $f=0,05-0,7 \text{ mm/tr}$	Matériau de coupe V_c en m/min		PD20 / CD10 / MD05 400-1200		PD20 / CD10 / MD05 300-1000		PS30 / CD10 / MD05 200-1000
		Matériau de coupe V_c en m/min		PD20 / CD10 300-1200		PD20 / CD10 200-1000		PS30 / CD10 200-900
		Matériau de coupe V_c en m/min		PD20 / CD10 400-1200		PD20 / CD10 300-1000		PD20 / CD10 200-1000
O.2.1 O.2.2	Matières plastiques renforcées (fibres de verre ou de carbone) $f=0,05-0,7 \text{ mm/tr}$	Matériau de coupe V_c en m/min	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 500-1000		PS30 / PU20 / CD10 / MD05 400-900	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 300-900	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 300-800	PS30 / PU20 / CD10 / MD05 200-1200
		Matériau de coupe V_c en m/min	PS30 / PU20 / CD10 400-900		PS30 / PU20 / CD10 300-800	PS30 / PU20 / CD10 200-900	PS30 / PU20 / CD10 200-800	PS30 / PU20 / CD10 200-1400
		Matériau de coupe V_c en m/min	PU20 500-1000		PU20 400-800	PU20 300-1000	PU20 300-800	
O.3.1	Graphite	Matériau de coupe V_c en m/min	PD20 / PS30 / PU20 / CD10 100-3000		PD20 / PS30 / PU20 / CD10 100-3000		PD20 / PS30 / PU20 / CD10 100-3000	

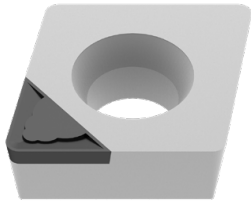
 Coupe continue

 Profondeur de coupe variable (faux rond)

 Coupe interrompue

Conditions de coupe pour les brise-copeaux CB

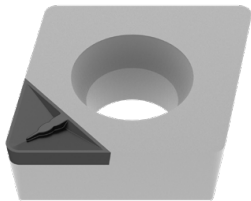
-CB1



Plage d'utilisation géométrie -CB1				
Rayon de pointe	a _p en mm		f _z en mm/tr	
	min.	max.	min.	max.
0,1 mm	0,05	0,30	0,02	0,05
0,2 mm	0,06	0,40	0,03	0,08
0,4 mm	0,10	0,80	0,04	0,15
0,8 mm	0,15	1,00	0,08	0,20
1,2 mm	0,30	1,50	0,12	0,25

- ▲ Finition et superfinition
- ▲ Arêtes de coupe extrêmement vives
- ▲ Profondeur de passe a_p: 0,05–1,5 mm
- ▲ Efforts de coupe très faibles pour pièces de haute précision
- ▲ Pour pièces à parois minces ou instables

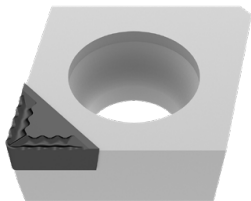
-CB2



Plage d'utilisation géométrie -CB2				
Rayon de pointe	a _p en mm		f _z en mm/tr	
	min.	max.	min.	max.
0,2 mm	0,50	0,80	0,08	0,12
0,4 mm	0,60	1,50	0,08	0,20
0,8 mm	0,70	1,50	0,15	0,30
1,2 mm	0,80	2,00	0,20	0,40

- ▲ Géométrie adaptée à la semi-finition et à la finition
- ▲ Géométrie avec léger témoin négatif
- ▲ Profondeur de passe a_p: 0,5–2,0 mm
- ▲ Excellents états de surface et tolérances dimensionnelles
- ▲ Utilisation dans des conditions stables ou sur des pièces à parois épaisses

-CB3



Plage d'utilisation géométrie -CB3				
Rayon de pointe	a _p en mm		f _z en mm/tr	
	min.	max.	min.	max.
0,4 mm	1,00	3,00	0,10	0,20
0,8 mm	1,00	3,00	0,15	0,35

- ▲ Semi-ébauche et ébauche
- ▲ Brise-copeaux agressif
- ▲ Profondeur de passe a_p: 1,0–3,0 mm
- ▲ Utilisation dans des conditions stables
- ▲ Travail sous émulsion

Conditions de coupe pour plaquettes négatives

Désignation	-CF20 (Cermet)						-F50					
	f			a _p			f			a _p		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CN.. 090304							0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,5
CN.. 090308							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
CN.. 120404	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
CN.. 120408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
CN.. 120412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
CN.. 120416												
CN.. 160608												
CN.. 160612												
CN.. 160616												
CN.. 160624												
CN.. 190608												
CN.. 190612												
CN.. 190616												
CN.. 190624												
CN.. 250924												
DN.. 110402							0,04	0,10	0,20	0,1	0,4	2,3
DN.. 110404	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
DN.. 110408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
DN.. 110412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
DN.. 150404							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
DN.. 150408							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
DN.. 150412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
DN.. 150416												
DN.. 150604	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
DN.. 150608	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
DN.. 150612	0,10	0,20	0,30	0,5	0,7	1,5	0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
DN.. 150616												
SN.. 090308							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
SN.. 120404							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
SN.. 120408							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
SN.. 120412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
SN.. 120416												
SN.. 150608												
SN.. 150612												
SN.. 150616												
SN.. 190612												
SN.. 190616												
SN.. 190624												
SN.. 250724												
SN.. 250924												
TN.. 110304							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
TN.. 110308							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
TN.. 160404	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
TN.. 160408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
TN.. 160412	0,10	0,20	0,30	0,5	0,7	1,5	0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
TN.. 220404												
TN.. 220408												
TN.. 220412												
TN.. 220416												
VN.. 160404							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
VN.. 160408							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
VN.. 160412												
WN.. 060404	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
WN.. 060408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
WN.. 060412												
WN.. 080404							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
WN.. 080408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
WN.. 080412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
WN.. 080416												

Arête vive ← → Arête stable



Les conditions de coupe sont données à titre indicatif. Un test de validation avec les conditions de départ est recommandé.

Désignation	-TFQ						-XU						-M50					
	f			a _p			f			a _p			f			a _p		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CN.. 090304																		
CN.. 090308																		
CN.. 120404	0,10	0,15	0,35	0,4	1,0	3,0	0,08	0,15	0,25	0,3	1,5	2,5	0,10	0,20	0,30	0,4	2,0	5,0
CN.. 120408	0,10	0,25	0,50	0,5	1,5	4,0	0,13	0,25	0,35	0,6	2,0	3,0	0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
CN.. 120412	0,15	0,30	0,70	0,8	2,0	5,0	0,15	0,30	0,45	0,9	2,0	3,5	0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
CN.. 120416													0,25	0,40	0,60	1,4	2,0	5,0
CN.. 160608													0,15	0,25	0,40	0,6	3,0	8,0
CN.. 160612													0,20	0,30	0,50	1,0	3,0	8,0
CN.. 160616													0,25	0,40	0,60	1,4	3,0	8,0
CN.. 160624																		
CN.. 190608																		
CN.. 190612																		
CN.. 190616																		
CN.. 190624																		
CN.. 250924																		
DN.. 110402																		
DN.. 110404													0,10	0,20	0,30	0,4	1,5	4,0
DN.. 110408													0,15	0,25	0,40	0,6	1,5	4,0
DN.. 110412													0,20	0,30	0,50	1,0	1,5	4,0
DN.. 150404													0,10	0,20	0,30	0,4	2,0	5,0
DN.. 150408													0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
DN.. 150412													0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
DN.. 150416													0,25	0,40	0,60	1,4	2,0	5,0
DN.. 150604	0,10	0,15	0,30	0,4	1,0	3,0	0,08	0,15	0,25	0,3	1,5	2,5	0,10	0,20	0,30	0,4	2,0	5,0
DN.. 150608	0,10	0,25	0,40	0,5	1,5	4,0	0,13	0,25	0,35	0,6	2,0	3,0	0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
DN.. 150612							0,15	0,25	0,40	0,9	2,0	3,5	0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
DN.. 150616													0,25	0,40	0,60	1,4	2,0	5,0
SN.. 090308																		
SN.. 120404																		
SN.. 120408													0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
SN.. 120412													0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
SN.. 120416													0,25	0,40	0,60	1,4	2,0	5,0
SN.. 150608													0,15	0,25	0,40	0,6	3,0	8,0
SN.. 150612													0,20	0,30	0,50	1,0	3,0	8,0
SN.. 150616													0,25	0,40	0,60	1,4	3,0	8,0
SN.. 190612																		
SN.. 190616																		
SN.. 190624																		
SN.. 250724																		
SN.. 250924																		
TN.. 110304																		
TN.. 110308																		
TN.. 160404													0,10	0,20	0,30	0,4	2,0	5,0
TN.. 160408													0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
TN.. 160412													0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
TN.. 220404																		
TN.. 220408													0,15	0,25	0,40	0,6	3,0	8,0
TN.. 220412													0,20	0,30	0,50	1,0	3,0	8,0
TN.. 220416																		
VN.. 160404							0,08	0,15	0,20	0,3	1,0	1,8	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	4,0
VN.. 160408							0,13	0,20	0,30	0,6	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	0,6	1,0	4,0
VN.. 160412													0,20	0,30	0,50	1,0	1,0	4,0
WN.. 060404	0,10	0,18	0,35	0,4	0,8	3,0							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	3,0
WN.. 060408	0,10	0,20	0,50	0,5	1,5	3,0							0,15	0,25	0,40	0,6	1,0	3,0
WN.. 060412													0,20	0,30	0,50	1,0	1,0	3,0
WN.. 080404							0,08	0,15	0,25	0,3	1,5	2,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,5	4,0
WN.. 080408	0,10	0,25	0,50	0,5	1,5	4,0	0,13	0,22	0,35	0,6	2,0	3,0	0,15	0,25	0,40	0,6	1,5	4,0
WN.. 080412	0,15	0,30	0,70	0,8	2,0	5,0	0,15	0,25	0,45	0,9	2,0	3,5	0,20	0,30	0,50	1,0	1,5	4,0
WN.. 080416													0,25	0,40	0,60	1,4	1,5	4,0

Arête vive

Arête stable



Vous trouverez des informations concernant les brise-copeaux complémentaires ne figurant pas dans ces tableaux → Pages 220–227

Conditions de coupe pour plaquettes négatives

Désignation	-TMQ						-M70					
	f			a _p			f			a _p		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CN.. 090304												
CN.. 090308												
CN.. 120404												
CN.. 120408	0,20	0,40	0,65	0,8	3,0	5,0	0,20	0,30	0,45	0,8	3,0	6,0
CN.. 120412	0,25	0,50	0,85	1,0	3,0	6,0	0,25	0,40	0,60	1,2	3,0	6,0
CN.. 120416							0,30	0,45	0,70	1,6	3,0	6,0
CN.. 160608							0,20	0,30	0,45	0,8	4,0	8,0
CN.. 160612							0,25	0,40	0,60	1,2	4,0	8,0
CN.. 160616							0,30	0,45	0,70	1,6	4,0	8,0
CN.. 160624							0,40	0,70	1,20	2,4	4,0	8,0
CN.. 190608							0,20	0,30	0,45	0,8	4,5	9,0
CN.. 190612							0,25	0,40	0,60	1,2	4,5	9,0
CN.. 190616							0,30	0,45	0,70	1,6	4,5	9,0
CN.. 190624							0,40	0,70	1,20	2,4	4,5	9,0
CN.. 250924							0,40	0,70	1,20	2,4	6,0	13,0
DN.. 110402												
DN.. 110404												
DN.. 110408							0,20	0,25	0,45	0,8	2,0	5,0
DN.. 110412							0,25	0,35	0,60	1,2	2,0	5,0
DN.. 150404												
DN.. 150408							0,20	0,25	0,45	0,8	2,5	6,0
DN.. 150412							0,25	0,35	0,60	1,2	2,5	6,0
DN.. 150416							0,30	0,40	0,70	1,6	2,5	6,0
DN.. 150604												
DN.. 150608	0,15	0,30	0,50	0,8	2,5	5,0	0,20	0,25	0,45	0,8	2,5	6,0
DN.. 150612	0,20	0,40	0,60	1,0	3,0	5,0	0,25	0,35	0,60	1,2	2,5	6,0
DN.. 150616							0,30	0,40	0,70	1,6	2,5	6,0
SN.. 090308												
SN.. 120404												
SN.. 120408							0,20	0,30	0,50	0,8	3,0	6,0
SN.. 120412							0,25	0,40	0,65	1,2	3,0	6,0
SN.. 120416							0,30	0,45	0,70	1,6	3,0	6,0
SN.. 150608												
SN.. 150612							0,25	0,40	0,65	1,2	4,0	8,0
SN.. 150616							0,30	0,45	0,75	1,6	4,0	8,0
SN.. 190612							0,25	0,40	0,65	1,2	4,5	9,0
SN.. 190616							0,30	0,45	0,75	1,6	4,5	9,0
SN.. 190624							0,40	0,70	1,20	2,4	4,5	9,0
SN.. 250724												
SN.. 250924							0,40	0,70	1,20	2,4	6,0	13,0
TN.. 110304												
TN.. 110308												
TN.. 160404												
TN.. 160408							0,20	0,25	0,45	0,8	2,5	6,0
TN.. 160412							0,25	0,35	0,60	1,2	2,5	6,0
TN.. 220404							0,15	0,20	0,30	0,4	3,0	7,0
TN.. 220408							0,20	0,25	0,45	0,8	3,0	7,0
TN.. 220412							0,25	0,35	0,60	1,2	3,0	7,0
TN.. 220416							0,30	0,40	0,70	1,6	3,0	7,0
VN.. 160404												
VN.. 160408												
VN.. 160412												
WN.. 060404												
WN.. 060408							0,20	0,30	0,45	0,8	2,0	4,0
WN.. 060412							0,25	0,40	0,60	1,2	2,0	4,0
WN.. 080404												
WN.. 080408	0,20	0,30	0,65	0,8	3,0	5,0	0,20	0,30	0,45	0,8	2,5	5,0
WN.. 080412	0,25	0,40	0,85	1,0	3,0	6,0	0,25	0,40	0,60	1,2	2,5	5,0
WN.. 080416							0,30	0,45	0,70	1,6	2,5	5,0

Arête vive

Arête stable



Les conditions de coupe sont données à titre indicatif. Un test de validation avec les conditions de départ est recommandé.

Désignation	-R28						-R58						-R88					
	f			a _p			f			a _p			f			a _p		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CN.. 090304																		
CN.. 090308																		
CN.. 120404																		
CN.. 120408	0,25	0,35	0,55	0,8	3,0	7,0	0,25	0,45	0,70	1,0	3,0	7,0						
CN.. 120412	0,30	0,45	0,70	1,0	3,0	7,0	0,30	0,55	0,85	1,5	3,0	7,0						
CN.. 120416	0,30	0,60	0,90	1,5	3,0	7,0	0,35	0,65	1,00	2,0	3,0	7,0						
CN.. 160608																		
CN.. 160612	0,30	0,45	0,70	1,0	4,0	9,0	0,30	0,55	0,85	1,5	4,0	9,0						
CN.. 160616	0,35	0,60	0,90	1,5	4,0	9,0	0,35	0,65	1,00	2,0	4,0	9,0						
CN.. 160624							0,40	0,75	1,20	2,5	4,0	9,0	0,40	0,70	1,20	2,0	5,0	9,0
CN.. 190608																		
CN.. 190612	0,30	0,45	0,70	1,0	5,5	12,0	0,35	0,55	0,85	1,5	5,5	12,0						
CN.. 190616	0,35	0,60	0,90	1,5	5,5	12,0	0,40	0,65	1,00	2,0	5,5	12,0	0,40	0,70	1,00	2,0	5,0	12,0
CN.. 190624	0,35	0,65	1,00	2,0	5,5	12,0	0,40	0,75	1,20	2,5	5,5	12,0	0,40	0,70	1,20	2,0	5,0	12,0
CN.. 250924							0,45	0,80	1,30	2,5	8,0	16,0	0,60	1,00	1,50	3,5	10,0	18,0
DN.. 110402																		
DN.. 110404																		
DN.. 110408																		
DN.. 110412																		
DN.. 150404																		
DN.. 150408																		
DN.. 150412																		
DN.. 150416																		
DN.. 150604																		
DN.. 150608																		
DN.. 150612	0,25	0,45	0,70	1,0	2,5	6,0	0,30	0,50	0,80	1,5	2,5	6,0						
DN.. 150616	0,30	0,60	0,85	1,5	2,5	6,0	0,35	0,60	0,90	2,0	2,5	6,0						
SN.. 090308																		
SN.. 120404																		
SN.. 120408							0,25	0,45	0,70	1,0	3,0	7,0						
SN.. 120412							0,30	0,55	0,85	1,5	3,0	7,0						
SN.. 120416																		
SN.. 150608																		
SN.. 150612	0,30	0,35	0,70	1,0	4,0	9,0	0,30	0,55	0,85	1,5	4,0	9,0						
SN.. 150616	0,35	0,60	0,90	1,5	4,0	9,0	0,35	0,65	1,00	2,0	4,0	9,0						
SN.. 190612							0,35	0,55	0,85	1,5	5,5	12,0						
SN.. 190616	0,35	0,60	0,90	1,5	5,5	12,0	0,40	0,65	1,00	2,0	5,5	12,0	0,40	0,70	1,00	2,0	5,0	12,0
SN.. 190624							0,40	0,75	1,20	2,0	5,5	12,0	0,40	0,70	1,20	2,0	5,0	12,0
SN.. 250724	0,35	0,65	1,00	2,0	7,0	16,0	0,45	0,80	1,30	2,5	8,0	16,0	0,60	1,00	1,50	3,5	10,0	18,0
SN.. 250924	0,35	0,65	1,00	2,0	7,0	16,0	0,45	0,80	1,30	2,5	8,0	16,0	0,60	1,00	1,50	3,5	10,0	18,0
TN.. 110304																		
TN.. 110308																		
TN.. 160404																		
TN.. 160408																		
TN.. 160412																		
TN.. 220404																		
TN.. 220408																		
TN.. 220412							0,30	0,50	0,80	1,5	3,0	7,0						
TN.. 220416	0,30	0,55	0,85	1,5	3,0	7,0												
VN.. 160404																		
VN.. 160408																		
VN.. 160412																		
WN.. 060404																		
WN.. 060408																		
WN.. 060412																		
WN.. 080404																		
WN.. 080408																		
WN.. 080412																		
WN.. 080416																		

Arête vive

Arête stable



Vous trouverez des informations concernant les brise-copeaux complémentaires ne figurant pas dans ces tableaux → Pages 220–227

Conditions de coupe pour plaquettes négatives

Désignation	-F30						-M30					
	f			a _p			f			a _p		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CN.. 090304												
CN.. 090308												
CN.. 120404	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
CN.. 120408	0,10	0,22	0,35	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	2,0	4,5
CN.. 120412							0,20	0,30	0,50	1,2	2,5	5,0
CN.. 120416							0,25	0,35	0,55	1,6	2,5	5,0
CN.. 160608												
CN.. 160612												
CN.. 160616												
CN.. 160624												
CN.. 190608												
CN.. 190612												
CN.. 190616												
CN.. 190624												
CN.. 250924												
DN.. 110402												
DN.. 110404	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
DN.. 110408	0,10	0,20	0,35	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	2,0	4,5
DN.. 110412							0,20	0,30	0,50	1,2	2,0	4,5
DN.. 150404												
DN.. 150408												
DN.. 150412												
DN.. 150416												
DN.. 150604	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
DN.. 150608	0,10	0,20	0,35	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	2,0	5,5
DN.. 150612							0,20	0,30	0,50	1,2	2,0	5,5
DN.. 150616												
SN.. 090308												
SN.. 120404	0,10	0,15	0,30	0,4	1,0	2,0						
SN.. 120408	0,15	0,20	0,40	0,8	1,5	2,5	0,20	0,25	0,45	1,0	2,0	4,5
SN.. 120412	0,15	0,20	0,40	1,2	1,8	2,5	0,25	0,30	0,50	1,2	2,0	5,0
SN.. 120416												
SN.. 150608												
SN.. 150612												
SN.. 150616												
SN.. 190612												
SN.. 190616												
SN.. 190624												
SN.. 250724												
SN.. 250924												
TN.. 110304												
TN.. 110308												
TN.. 160404	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
TN.. 160408	0,10	0,15	0,35	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	2,0	4,5
TN.. 160412							0,20	0,30	0,50	1,2	2,0	4,5
TN.. 220404												
TN.. 220408												
TN.. 220412												
TN.. 220416												
VN.. 160404	0,08	0,10	0,20	0,4	1,0	2,0						
VN.. 160408	0,10	0,15	0,30	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	1,5	4,0
VN.. 160412												
WN.. 060404	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
WN.. 060408	0,10	0,20	0,30	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	1,5	3,5
WN.. 060412							0,20	0,30	0,45	1,2	1,5	4,0
WN.. 080404	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
WN.. 080408	0,10	0,20	0,35	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	2,0	4,5
WN.. 080412							0,20	0,30	0,50	1,2	2,0	5,0
WN.. 080416												

Arête vive ← → Arête stable



Les conditions de coupe sont données à titre indicatif. Un test de validation avec les conditions de départ est recommandé.

Arête vive Arête stable

Conditions de coupe pour plaquettes positives

Désignation	-CF05						-SF					
	f			a _p			f			a _p		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm		
 CC.. 060200							0,02	0,035	0,05	0,1	0,4	1,5
CC.. 060201							0,02	0,035	0,05	0,2	0,4	1,5
CC.. 060202	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3	0,03	0,1	0,15	0,2	0,4	1,5
CC.. 060204	0,05	0,10	0,12	0,1	0,3	1,3	0,05	0,1	0,2	0,2	0,6	1,5
CC.. 060208							0,05	0,125	0,2	0,2	1	1,5
CC.. 09T300							0,02	0,035	0,05	0,2	0,75	2
CC.. 09T301							0,02	0,035	0,05	0,2	0,75	2
CC.. 09T302	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3	0,05	0,075	0,1	0,2	0,75	2
CC.. 09T304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,75	2
CC.. 09T308	0,06	0,13	0,25	0,2	0,4	1,3	0,05	0,125	0,25	0,4	1	2
CC.. 09T312												
CC.. 120402							0,05	0,075	0,1	0,2	0,8	2,5
CC.. 120404							0,05	0,12	0,2	0,2	1	2,5
CC.. 120408							0,08	0,15	0,25	0,4	1	2,5
CC.. 120412							0,08	0,15	0,25	0,4	1,5	2,5
 DC.. 0702005												
DC.. 070201												
DC.. 0702015												
DC.. 070202	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3	0,03	0,1	0,15	0,1	0,4	1,5
DC.. 070204	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,6	1,5
DC.. 070208												
DC.. 11T3005												
DC.. 11T301												
DC.. 11T3015												
DC.. 11T302	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3						
DC.. 11T304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,7	2
DC.. 11T308	0,06	0,13	0,25	0,2	0,4	1,3	0,08	0,15	0,25	0,4	1	2
DC.. 11T312												
 RC.. 0602M0												
RC.. 0803M0												
RC.. 1003M0												
RC.. 1204M0												
RC.. 1606M0												
RC.. 2006M0												
RC.. 2507M0												
 SC.. 09T304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,7	2
SC.. 09T308	0,06	0,13	0,25	0,2	0,4	1,3	0,08	0,15	0,25	0,4	1	2
SC.. 120408							0,08	0,15	0,25	0,4	1	2,5
SC.. 120412												
 TC.. 090204												
TC.. 110202	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3						
TC.. 110204	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,7	2
TC.. 110208	0,06	0,13	0,25	0,2	0,4	1,3	0,08	0,15	0,25	0,4	1	2
TC.. 16T302												
TC.. 16T304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,8	2,5
TC.. 16T308							0,08	0,15	0,25	0,4	1	2,5
TC.. 16T312												
TC.. 220408												
 VC.. 1103005												
VC.. 110301												
VC.. 1103015												
VC.. 110302	0,03	0,06	0,12	0,1	0,3	1,3	0,02	0,08	0,15	0,1	0,4	1,5
VC.. 110304	0,05	0,08	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,1	0,2	0,2	0,6	1,5
VC.. 110308							0,08	0,12	0,22	0,4	1	1,5
VC.. 160402												
VC.. 160404	0,05	0,08	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,1	0,2	0,2	0,7	2
VC.. 160408	0,06	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,08	0,12	0,22	0,4	1	2
VC.. 160412												
VC.. 220530												
 WC.. 020102							0,02	0,075	0,1	0,1	0,4	1
WC.. 020104							0,02	0,1	0,2	0,1	0,6	1,5

Arête vive

Arête stable



Les conditions de coupe sont données à titre indicatif. Un test de validation avec les conditions de départ est recommandé.

Désignation	-CF55						-SMF						-SM					
	f			a _p			f			a _p			f			a _p		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CC.. 060200																		
CC.. 060201																		
CC.. 060202													0,04	0,12	0,2	0,2	0,6	2,5
CC.. 060204	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,7	2	0,08	0,17	0,3	0,4	0,8	2,5
CC.. 060208							0,1	0,17	0,27	0,6	1	2	0,12	0,2	0,35	0,8	1	2,5
CC.. 09T300																		
CC.. 09T301																		
CC.. 09T302																		
CC.. 09T304	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,8	2,5	0,08	0,17	0,3	0,4	1	3
CC.. 09T308	0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1	2,5	0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
CC.. 09T312													0,15	0,22	0,4	1,2	1,5	3
CC.. 120402																		
CC.. 120404	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	1	3	0,08	0,17	0,3	0,4	1,2	3,5
CC.. 120408							0,1	0,17	0,27	0,6	1,2	3	0,12	0,2	0,35	0,8	1,5	3,5
CC.. 120412													0,15	0,22	0,4	1,2	2	3,5
DC.. 0702005																		
DC.. 070201																		
DC.. 0702015																		
DC.. 070202	0,03	0,10	0,12	0,1	0,4	1,3							0,04	0,12	0,2	0,2	0,6	2,5
DC.. 070204	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,7	2	0,08	0,17	0,3	0,4	0,8	2,5
DC.. 070208							0,1	0,17	0,27	0,6	1	2	0,12	0,2	0,3	0,8	1	2,5
DC.. 11T3005																		
DC.. 11T301																		
DC.. 11T3015																		
DC.. 11T302																		
DC.. 11T304	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,8	2,5	0,8	0,17	0,3	0,4	1	3
DC.. 11T308	0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1,2	2,5	0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
DC.. 11T312													0,15	0,22	0,4	1,2	1,7	3
RC.. 0602M0													0,2	0,3	0,5	0,2	0,5	1,5
RC.. 0803M0													0,2	0,3	0,6	0,2	0,6	2
RC.. 1003M0													0,25	0,4	0,7	0,2	0,7	2,5
RC.. 1204M0													0,3	0,5	0,8	0,2	0,8	3
RC.. 1606M0							0,15	0,3	0,6	0,25	2	3,5	0,4	0,6	1	0,3	1	3,5
RC.. 2006M0													0,5	0,8	1,2	0,4	1,2	4
RC.. 2507M0													0,6	0,9	1,4	0,6	2	5
SC.. 09T304	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,8	2,5	0,08	0,17	0,3	0,4	1	3
SC.. 09T308	0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1	2,5	0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
SC.. 120408							0,1	0,17	0,27	0,6	1,2	3	0,12	0,2	0,35	0,8	1,5	3,5
SC.. 120412													0,15	0,22	0,4	1,2	2	3,5
TC.. 090204													0,08	0,12	0,2	0,4	0,8	2
TC.. 110202													0,08	0,1	0,2	0,4	0,6	3
TC.. 110204	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3							0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
TC.. 110208							0,1	0,17	0,27	0,6	1	2,5	0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
TC.. 16T302																		
TC.. 16T304							0,07	0,15	0,25	0,3	1	3	0,08	0,17	0,3	0,4	1,2	3,5
TC.. 16T308	0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1,2	3	0,12	0,2	0,35	0,8	1,5	3,5
TC.. 16T312													0,15	0,22	0,4	1,2	1,7	3,5
TC.. 220408													0,12	0,2	0,35	0,8	2,5	6
VC.. 1103005																		
VC.. 110301																		
VC.. 1103015																		
VC.. 110302							0,05	0,1	0,18	0,2	0,5	2						
VC.. 110304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,23	0,3	0,7	2						
VC.. 110308																		
VC.. 160402																		
VC.. 160404	0,05	0,10	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,23	0,3	0,8	2,5	0,08	0,17	0,25	0,4	1	3
VC.. 160408	0,06	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1	2,5	0,12	0,2	0,3	0,8	1,2	3
VC.. 160412													0,15	0,22	0,32	1,2	1,5	3
VC.. 220530																		
WC.. 020102																		
WC.. 020104																		

Arête vive

Arête stable



Vous trouverez des informations concernant les brise-copeaux complémentaires ne figurant pas dans ces tableaux → Pages 220–227

Conditions de coupe pour plaquettes positives

Désignation	-SMQ						-M25					
	f			a _p			f			a _p		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CC.. 060200												
CC.. 060201												
CC.. 060202												
CC.. 060204							0,06	0,13	0,20	0,2	1,1	2,0
CC.. 060208												
CC.. 09T300												
CC.. 09T301												
CC.. 09T302												
CC.. 09T304	0,10	0,25	0,4	0,4	2	4	0,06	0,14	0,22	0,2	1,2	2,2
CC.. 09T308	0,15	0,30	0,5	0,8	2	4	0,10	0,20	0,30	0,4	1,8	3,2
CC.. 09T312												
CC.. 120402												
CC.. 120404	0,10	0,25	0,4	0,4	2	4						
CC.. 120408	0,15	0,30	0,5	0,8	2	4						
CC.. 120412												
DC.. 0702005												
DC.. 070201												
DC.. 0702015												
DC.. 070202							0,04	0,09	0,13	0,1	0,9	1,6
DC.. 070204	0,10	0,18	0,25	0,4	1,5	3	0,06	0,12	0,18	0,2	1,1	2,0
DC.. 070208												
DC.. 11T3005												
DC.. 11T301												
DC.. 11T3015												
DC.. 11T302							0,04	0,10	0,16	0,1	1,1	2,0
DC.. 11T304	0,10	0,25	0,4	0,4	2	4	0,06	0,14	0,22	0,2	1,2	2,2
DC.. 11T308	0,15	0,30	0,5	0,8	2	4	0,10	0,20	0,30	0,4	1,8	3,2
DC.. 11T312												
RC.. 0602M0												
RC.. 0803M0												
RC.. 1003M0												
RC.. 1204M0												
RC.. 1606M0												
RC.. 2006M0												
RC.. 2507M0												
SC.. 09T304												
SC.. 09T308												
SC.. 120408												
SC.. 120412												
TC.. 090204												
TC.. 110202												
TC.. 110204							0,06	0,13	0,20	0,2	1,2	2,2
TC.. 110208												
TC.. 16T302												
TC.. 16T304							0,06	0,14	0,22	0,2	1,6	3,0
TC.. 16T308							0,10	0,20	0,30	0,4	1,9	3,4
TC.. 16T312												
TC.. 220408												
VC.. 1103005												
VC.. 110301												
VC.. 1103015												
VC.. 110302												
VC.. 110304												
VC.. 110308												
VC.. 160402												
VC.. 160404							0,06	0,13	0,20	0,2	1,2	2,2
VC.. 160408							0,10	0,15	0,25	0,4	1,4	3,0
VC.. 160412												
VC.. 220530												
WC.. 020102												
WC.. 020104												

Arête vive

Arête stable



Les conditions de coupe sont données à titre indicatif. Un test de validation avec les conditions de départ est recommandé.

Arête vive Arête stable

Domaines d'application des nuances CBN

Type de nuances						Groupe de matières / Dureté ISO			
	Dénomination de la nuance	Caractéristiques :		Champ d'utilisation	Type de coupe	Fontes	Aciers frittés	Superalliages	Matières trempées
% de PCBN	Liant principal		K	P	S	H			
Taux élevé en PCBN	CTB S05U	90 %		Fontes dures (NiHard), fontes grises	Coupe continue à fortement interrompue	05	05		
	CTB S10C	95 %		Fontes grises, aciers frittés, superalliages	Coupe continue à faiblement interrompue	10	10	10	
	CTB S10U	95 %		Fontes grises, aciers frittés, superalliages		10	10	10	
	CTB S20C	90 %		Fontes GS, aciers frittés, superalliages		20	20	20	
Taux faible en PCBN	CTB H15C	40 %	TiN	Aciers trempés à partir de 32 HRC	Coupe continue				15
	CTB H15U	40 %	TiN						15
	CTB H20C	65 %	TiCN	48-62 HRC	Coupe continue à faiblement interrompue				20
	CTB H21C	65 %	TiCN	52-65 HRC					20
	CTB H21U	65 %	TiCN	52-65 HRC					20
	CTB H40C	55 %	TiN	48-65 HRC	Coupe interrompue				40
	CTB H40U	65 %	TiN	54-65 HRC					40
	CTB H41C	65 %	TiN	48-65 HRC	Coupes fortement interrompues				40
	CTB H41U	65 %	TiN	54-65 HRC					40

CBN – La nouvelle génération

La technologie Sandwich

Le système innovant (breveté) qui consiste à braser sur une plaquette carbure plusieurs inserts CBN permet à la fois de diminuer les coûts de production, ainsi que de pouvoir utiliser une large variété de nuances différentes

Préparations d'arêtes **optimisées** ! Afin d'obtenir les meilleurs résultats dans chaque cas de figure. Les plaquettes CBN-Sandwich disposent jusqu'à 8 préparations d'arêtes différentes.

Plaquette CBN pour test

Les plaquettes d'essai CNGA ont été spécialement conçues pour déterminer de façon **efficace et rapide** la préparation d'arête la mieux adaptée à votre application.



Référence	Désignation	Chanfreinage (BN x GB)				Prix/€
71 499 ...		Arête 1	Arête 2	Arête 3	Arête 4	
290	CNGA 120408XN_L2 CTBS20C	009B (0,09 mm x 10°)	011C (0,11 mm x 15°)	014D (0,14 mm x 20°)	018F (0,18 mm x 30°)	31,56
292	CNGA 120408XN_L2 CTBH20C	009D (0,09 mm x 20°)	011E (0,11 mm x 25°)	014F (0,14 mm x 30°)	018F (0,18 mm x 30°)	31,56
294	CNGA 120408XN_L2 CTBH40C	009D (0,09 mm x 20°)	011E (0,11 mm x 25°)	013E (0,13 mm x 25°)	014F (0,14 mm x 30°)	31,56

Le diamant comme matériau de coupe



Garantie de :

- ▲ Etats de surfaces de très grande qualité
- ▲ Pièces sans bavures
- ▲ Excellente durée de vie d'outil
- ▲ Efforts de coupe minimums
- ▲ Grande sécurité de processus

Gamme complète de plaquettes d'ébauche, de finition et de super-finition pour l'usinage de l'aluminium, des métaux non ferreux, des matières plastiques etc...

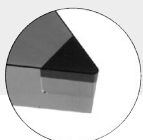
Les matériaux de coupe

	CTD CD10 (CVD)	CTD PD20 (PKD)	CTD PU20 (PKD)	CTD PS30 (PKD)
	Nuance à grains fins (N10)	Nuance à grains fins (N20)	Nuance à gros grains (N20)	Nuance à gros grains (N30)
Caractéristiques :	▲ Excellente acuité d'arêtes ▲ Pression de coupe faible ▲ Obtention de tolérances très serrées ▲ Résistance à l'usure très élevée combinée à une excellente ténacité ▲ Excellente résistance à la chaleur	▲ Bonne acuité d'arêtes ▲ Efforts de coupe plus faibles qu'avec du PDC-S ▲ Obtention de tolérances fines ▲ Excellente résistance à l'usure combinée à une bonne ténacité	▲ Bonne acuité d'arêtes ▲ Efforts de coupe faibles ▲ Obtention de tolérances fines ▲ Résistance à l'usure très élevée combinée à une excellente ténacité	▲ Bonne acuité d'arêtes ▲ Efforts de coupe faibles ▲ Obtention de tolérances fines ▲ Résistance à l'usure et ténacité élevées
Matériau	Particulièrement adapté à la finition et à la super-finition de tous les non-ferreux y compris les alliages d'aluminium à forte teneur en silicium	Particulièrement adapté à la finition et à la super-finition de tous les non-ferreux y compris les alliages d'aluminium faiblement chargés en silicium	Adapté à la finition comme à l'ébauche des non-ferreux et des matières très abrasives. Volumes copeaux importants possibles dans les matières renforcées par fibres type CFK ou GFK.	Particulièrement adapté à la finition et à la super-finition de tous les non-ferreux y compris les alliages d'aluminium à forte teneur en silicium

Géométries de coupe

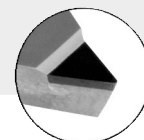
Angle de coupe neutre :

- ▲ Pression de coupe plus forte
- ▲ Température d'usinage plus élevée
- ▲ Excellents états de surface
- ▲ Pour pièces stables



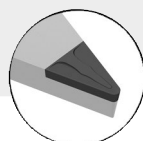
Angle de coupe positif :

- ▲ Pression de coupe moins élevée
- ▲ Température d'usinage plus faible
- ▲ Etat de surface correct
- ▲ Pour pièces avec stabilité moyenne
- ▲ Excellente tenue des cotes



Brise-copeaux – CB :

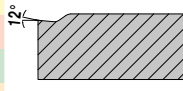
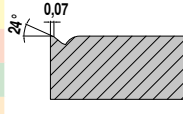
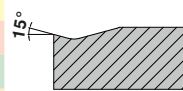
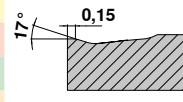
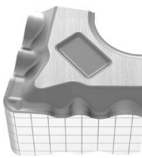
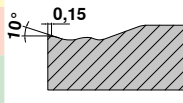
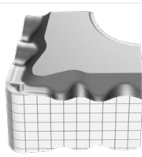
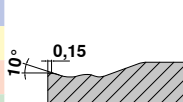
- ▲ Contrôle efficace des copeaux
- ▲ Idéal pour les alliages d'aluminium à copeaux longs et usinabilité difficile
- ▲ Pour les applications F | M | R



Conseils pour l'utilisation du diamant

- ▲ L'emploi d'un liquide de coupe n'est pas impératif mais facilitera l'évacuation des copeaux
- ▲ Attention aux réactions chimiques (PKD)
- ▲ Veiller à ne pas dépasser les températures critiques:
PKD: 600 °C, CVD: 700 °C
Sinon travailler sous émulsion.

Brise-copeaux standard / Conseils d'utilisation

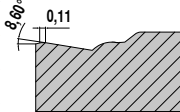
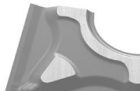
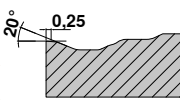
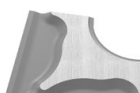
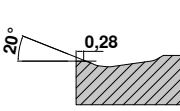
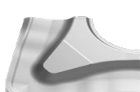
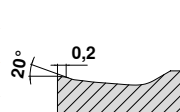
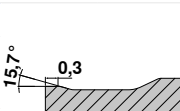
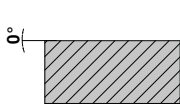
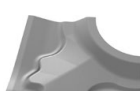
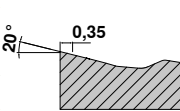
Négative		Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue	Profil de la géométrie		Type	
						a _p mm	f mm		
Application principale : Aciers et Fontes . Application possible : Aciers inoxydables	-CF / -CF20	 F	CTEP110 / TCM10			 12°	0,30-1,50	0,07-0,25	CN.. DN.. TN.. WN..
	▲ Pour la super-finition	CTEP110 / TCM10							
	▲ Arêtes vives pour de faibles efforts de coupe	CTEP110 / TCM10							
	▲ Très bon contrôle du copeau, même avec de faibles profondeurs de passe								
	-F40	 F	CTCP125	CTCP125		 24° 0,07	0,50-2,00	0,10-0,30	VN..
	▲ Brise-copeaux pour l'usinage des aciers	CTCP125	CTCP125						
	▲ Bon contrôle des copeaux								
	▲ Idéal pour les opérations de copiage								
-F50	 F	CTCP115 / CTCP125	CTCP115 / CTCP125 / CTCP135	CTCP135	 15°	0,10-2,60	0,06-0,35	CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..	
▲ Brise-copeaux pour les opérations de finition		CTCP135	CTCP135						
▲ Pour les aciers et les aciers inoxydables									
▲ Excellent contrôle copeaux									
▲ Grande qualité d'état de surface									
-TFQ	 F	CTEP110 / CTCP115	CTCP115 / CTCP125		 17° 0,15	0,50-5,00	0,10-0,60	CN.. DN.. WN..	
▲ Géométrie avec plats de planage	CTEP110								
▲ Pour la finition jusqu'à l'ébauche moyenne	CTEP110 / CTCP115	CTCP115 / CTCP125							
▲ Pour les grandes avances									
▲ Grande qualité d'état de surface									
-XU	 M	CTCP115 / CTCP125	CTCP115 / CTCP125	CTCP125	 10° 0,15	0,40-4,50	0,12-0,40	CN.. DN.. VN.. WN..	
▲ Pour la finition jusqu'à l'ébauche légère	CTCP115	CTCP115 / CTCP125							
▲ Brise-copeaux universel									
▲ Pour les opérations de copiage									
▲ Excellente fragmentation du copeau									
▲ Faibles efforts de coupe									
-FMS	 F M	CT-P15 / CT-P25	CT-P15 / CT-P25	CT-P25	 10° 0,15	0,40-3,00	0,10-0,30	CN.. DN.. VN.. WN..	
▲ Finition et semi-finition	CT-P15 / CT-P25	CT-P25							
▲ Très bon contrôle copeaux	CT-P15 / CT-P25	CT-P15 / CT-P25							
▲ Géométrie universelle									
▲ Efforts de coupe faibles									

Application principale : Aciers et Fontes . Application possible : Aciers inoxydables

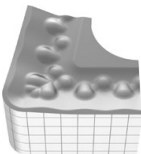
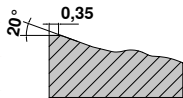
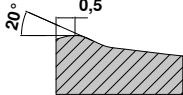
Brise-copeaux standard / Conseils d'utilisation

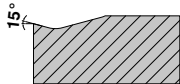
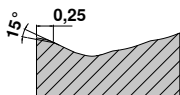
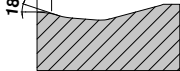
Application principale : Aciers et Fontes . Application possible : Aciers inoxydables

Négative

	Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue	Profil de la géométrie		Type	
					a _p mm	f mm		
-M40 ▲ Géométrie stable ▲ Pour avances moyennes ▲ Utilisation universelle ▲ Bon contrôle des copeaux	 M	CTCP125	CTCP125		 80° 0,11	0,50-3,00	VN..	
		CTCP125	CTCP125					
-M50 ▲ Pour les semi-ébauches ▲ 1er choix pour l'usinage des aciers ▲ Utilisation universelle ▲ Large spectre d'utilisation	 M	CTCP115 / CTCP125 / CTCK110 / CTCK120	CTCP115 / CTCP125	CTCP125 / CTCP135	 20° 0,25	0,50-5,00	CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..	
		CTCP115	CTCP125	CTCP135				
		CTCP115 / CTCP125 / CTCK110 / CTCK120	CTCP115 / CTCP125 / CTCK110 / CTCK120	CTCP125 / CTCK120				
-TMQ ▲ Géométrie avec plat de planage ▲ Pour les ébauches légères à moyennes ▲ Pour les très grandes avances ▲ Grande qualité d'état de surface	 M	CTCP115	CTCP125		 20° 0,28	0,80-6,00	CN.. DN.. WN..	
		CTCP125	CTCP125					
		CTCP125	CTCP125					
-MRS ▲ Pour les ébauches moyennes à importantes ▲ Bien adapté aux pièces avec crêtes de forge ou de fonderie ▲ Bonne stabilité lors de coupes interrompues	 M R	CT-P15 / CT-P25 / CT-P35	CT-P15 / CT-P25 / CT-P35	CT-P25 / CT-P35	 20° 0,2	0,50-4,50	CN.. DN.. WN..	
		CT-P15 / CT-P25	CT-P25 / CT-P35	CT-P35				
-M70 ▲ Pour les ébauches légères à moyennes ▲ Pour les pièces brutes de fonderie ▲ Arêtes de coupe stables ▲ Pour les coupes interrompues ▲ Pour les pièces brutes de forge	 M R	CTCK110 / CTCK120 / CTCP115	CTCP115 / CTCP125	CTCP125 / CTCP135	 15,7° 0,3	1,50-4,50	CN.. DN.. SN.. TN.. WN..	
		CTCP115	CTCP125	CTCP135				
		CTCK110 / CTCK120 / CTCP115 / CTCP125	CTCK120 / CTCP125	CTCP125 / CTCK120				
.NMA ▲ Pour les ébauches ▲ Arêtes de coupe stables ▲ Pour matériaux à copeaux courts ▲ 1er choix pour l'usinage des fontes	 R				 0°	1,50-4,50	CN.. DN.. SN.. TN.. WN..	
		CTCK110	CTCK110 / CTCK120	CTCK120				
-R28 ▲ Arêtes de coupe droites et stables ▲ Pour les opérations de chariotage, de dressage et de copiage ▲ Pour les profondeurs de passe variables ▲ Pour les aciers de résistance moyenne (< 800 N/mm²) ▲ Bon contrôle des copeaux	 R	CTCP115 / CTCP125	CTCP115 / CTCP135 / CTCP125	CTCP135	 20° 0,35	1,00-12,00	0,25-0,80	CN.. DN.. SN..
		CTCP115 / CTCP125	CTCP125 / CTCP135	CTCP135				
		CTCP115	CTCP125	CTCP135				

Brise-copeaux standard / Conseils d'utilisation

Négative		Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue	Profil de la géométrie		Type	
						a _p mm	f mm		
Application principale : Aciers et Fontes . Application possible : Aciers inoxydables	-R58		CTCP115 / CTCP125	CTCP115 / CTCP135 / CTCP125	CTCP135		1,50-12,00	0,30-1,20	CN.. DN.. SN.. TN..
			CTCP115 / CTCP125	CTCP125 / CTCP135	CTCP135				
			CTCP115	CTCP115 / CTCP125	CTCP125				
	-R88		CTCP115 / CTCP125	CTCP115 / CTCP125 / CTCP135	CTCP135		3,50-16,00	0,50-1,50	SN..
			CTCP115 / CTCP125	CTCP115 / CTCP125	CTCP135				
			CTCP115	CTCP115 / CTCP125	CTCP125				

Application principale : Aciers inoxydables. Application possible : Aciers et superalliages	-F30 ▲ Finition des aciers inoxydables ▲ Pour coupes continues ▲ Grande qualité d'état de surface ▲ Bon contrôle des copeaux	 F	CTCM120 / CTPM125 CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130 CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130 CTCM130	 15°	0,08-2,5	0,10-0,35	CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..	
	-M30 ▲ 1er choix pour l'usinage des aciers inoxydables ▲ Bon contrôle copeaux ▲ Tendance faible aux arêtes rapportées ▲ Faibles efforts de coupe ▲ Bonne acuité d'arêtes ▲ Adaptée aux conditions instables	 F M	CTCM120 / CTPM125 CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130 CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130 CTCM130	 15° 0,25	1,00-4,50	0,15-0,40	CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..	
	-M60 ▲ Pour la finition et l'ébauche moyenne ▲ Arêtes de coupe stables ▲ Pour coupes interrompues ▲ Pour pièces brutes de forge ou de fonderie	 M R	CTCM120 / CTPM125 CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130 CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130 CTCM130	 18° 0,3	1,50-6,00	0,25-0,50	CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..	

Brise-copeaux standard / Conseils d'utilisation

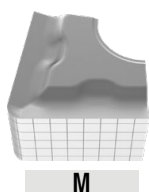
Négative

Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue	Profil de la géométrie		Type
				a_p mm	f mm	

Application principale : Superalliages.
Application possible : Aciers inoxydables

-M34

- ▲ 1er choix pour les superalliages
- ▲ Arêtes de coupe assez vives
- ▲ Tendance faible aux arêtes rapportées
- ▲ Efforts de coupe faibles



M

CTPX710

CTPX710

CTPX710

CTPX710

CTPX710

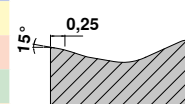
CTPX710

CTPX710

CTPX710

CTPX710

CTPX710



0,80-3,0 0,10-0,30

CN..
DN..
SN..
VN..
WN..

Positive

Application principale : Aciers et Fontes.
Application possible : Aciers inoxydables et superalliages

-CF05

- ▲ Brise-copeaux de super finition
- ▲ Pour tous les aciers, les aciers inoxydables et les fontes GS
- ▲ Bon contrôle copeau
- ▲ Bons états de surface



F

CTEP110 / TCM407

CTEP110

CTEP110

CTEP110

CTEP110

CTEP110

CTEP110

TCM10 / TCM407

TCM10 / TCM407

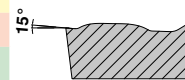
TCM10 / TCM407

TCM10 / TCM407

TCM10 / TCM407

TCM10 / TCM407

TCM10 / TCM407



0,20-1,30 0,06-0,25

CC..
DC..
SC..
TC..
VC..

-SF

- ▲ Pour les finitions et les opérations de copiage
- ▲ Bon contrôle des copeaux
- ▲ Grande qualité d'état de surface
- ▲ Faibles efforts de coupe



F

CTCP115

CTCP115

CTCP115

CTCP115

CTCP115

CTCP115

CTCP115

CTCP125

CTCP125

CTCP125

CTCP125

CTCP125

CTCP125

CTCP125

CTCP125 / CTCP135

CTCP125 / CTCP135

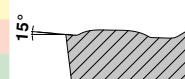
CTCP125 / CTCP135

CTCP125 / CTCP135

CTCP125 / CTCP135

CTCP125 / CTCP135

CTCP125 / CTCP135



0,05-2,50 0,05-0,25

CC..
DC..
SC..
TC..
VC..
WC..

-CF55

- ▲ Pour la finition et la semi-finition
- ▲ Pour tous les aciers, convient aussi pour les inoxydables et les fontes
- ▲ Efforts de coupe faibles
- ▲ Bon contrôle copeau
- ▲ Bons états de surface



F

M

CTEP110

CTEP110

CTEP110

CTEP110

CTEP110

CTEP110

CTEP110

TCM10 / CTEP110

TCM10 / CTEP110

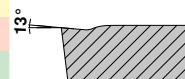
TCM10 / CTEP110

TCM10 / CTEP110

TCM10 / CTEP110

TCM10 / CTEP110

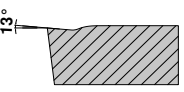
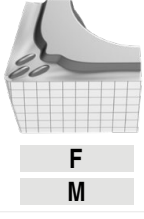
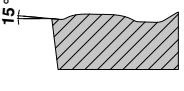
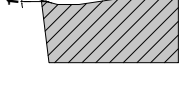
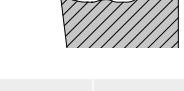
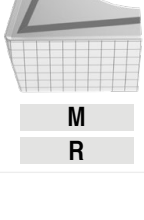
TCM10 / CTEP110



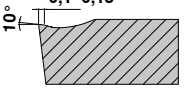
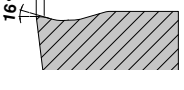
0,20-1,30 0,06-0,25

CC..
DC..
SC..
TC..
VC..

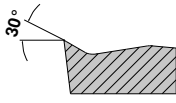
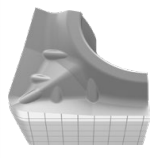
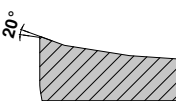
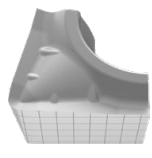
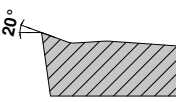
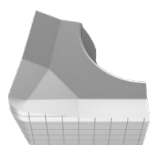
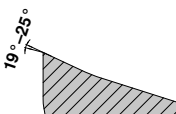
Brise-copeaux standard / Conseils d'utilisation

Positive	Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue	Profil de la géométrie		Type
					a_p mm	f mm	
Application principale : Aciers et Fontes . Application possible : Aciers inoxydables et superalliages	-SMF ▲ Pour les finitions et les semi-finitions ▲ Faibles efforts de coupe ▲ Bon contrôle des copeaux ▲ Bonne qualité d'état de surface  F M	CTEP110 / CTCP115	TCM10 / CTCP125 / CTCP115	CTCP135		0,20-1,30 0,06-0,25	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
		CTEP110	CTCP135	CTCP135			
		CTEP110					
	-FMS ▲ Finition et semi-finition ▲ Très bon contrôle copeaux ▲ Géométrie universelle ▲ Efforts de coupe faibles  F M	CT-P15 / CT-P25	CT-P15 / CT-P25	CT-P25		0,10-2,00 0,05-0,20	CC.. DC.. VC..
		CT-P15 / CT-P25	CT-P15 / CT-P25				
	-SM ▲ Pour les semi-ébauches ▲ Pour une utilisation universelle ▲ Arêtes de coupe stables ▲ Pour les profondeurs de passe variables ▲ Large champ d'applications  M	CTCP115 / CTCP125	CTCP125 / CTCP135 / CTCP115	CTCP125 / CTCP135		0,05-5,00 0,15-0,45	CC.. DC.. RC.. SC.. TC.. VC..
		CTCP115 / CTCK110 / CTCK120	CTCP125 / CTCK110 / CTCK120	CTCK120			
	-SMQ ▲ Géométrie positive avec plat de planage ▲ Pour les finitions et les ébauches légères ▲ Pour les très grandes avances ▲ Grande qualité d'état de surface  M	CTCP115	CTCP125	CTCP125		1,00-4,00 0,15-0,45	CC.. DC..
		CTCP125 / CTCP115	CTCP125	CTCP125			
	-MRS ▲ Pour les ébauches légères à moyennes ▲ Brise-copeau universel ▲ Arête de coupe stable  M R	CT-P15 / CT-P25	CT-P15 / CT-P25	CT-P25		0,15-3,50 0,15-0,35	CC.. DC.. VC..
		CT-P15 / CT-P25	CT-P15 / CT-P25				

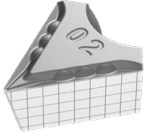
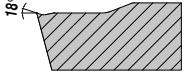
Positive

Application principale : Aciers et Fontes . Application possible : Aciers inoxydables et superalliages	-M25 ▲ 1er choix pour la semi-finition des aciers inoxydables ▲ Bons états de surface ▲ Faible tendance aux arêtes rapportées  F M	CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130		0,40-3,20 0,10-0,30	CC.. DC.. TC.. VC..
		CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130			
	-M55 ▲ 1er choix pour la semi-finition et l'ébauche des aciers inoxydables ▲ Convient aux coupes légèrement interrompues ▲ Bon contrôle copeau ▲ Arête de coupe stable  M	CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130		0,40-4,80 0,06-0,35	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
		CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130			

Brise-copeaux standard / Conseils d'utilisation

Positive	Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue	Profil de la géométrie		Type
					a_p mm	f mm	
Application principale : Non-ferreux. Application possible : Aciers inoxydables, aciers, fontes et superalliages	-23P ▲ Faible tendance au collage ▲ Bon contrôle copeaux dans les alliages d'aluminium très tendres	 F	 H216T H216T H216T H216T H216T	 H216T H216T H216T H216T H216T	 H216T H216T H216T H216T H216T	 30° 0,2-4,0 0,05-0,3	CC.. DC.. DC..
	-25P ▲ Arêtes de coupe vives ▲ Bon contrôle copeaux dans les alliages d'aluminium très ductiles ▲ Faible tendance aux arêtes rapportées	 F M	CTPX710 CTPX710 CTPX710 / H216T CTPX710 CTPX710	CTPX710 CTPX710 CTPX710 / H216T CTPX710 CTPX710	 CTPX710 / H216T CTPX710 / H216T CTPX710 / H216T CTPX710 / H216T CTPX710	 20° 0,50-4,50 0,05-0,60	CC.. DC.. SC.. VC..
	-25Q ▲ Géométrie avec plat de planage ▲ Grandes avances ▲ Excellents états de surface ▲ Bon contrôle copeau dans les aluminiums ductiles ▲ Faible tendance au collage	 M	CTPX710 CTPX710 H210T H210T / CTPX710 H210T / CTPX710 H210T	CTPX710 CTPX710 H210T H210T / CTPX710 H210T / CTPX710 H210T	 H210T / CTPX710 H210T / CTPX710 H210T / CTPX710 H210T / CTPX710 H210T	 20° 0,05-6,50 0,05-0,60	CC.. DC.. DC.. VC..
	-27 ▲ Géométrie universelle pour les aluminiums ▲ Arêtes de coupe vives ▲ Coupe très positive ▲ Faible tendance au collage ▲ Grandes avances possibles	 M R	CTPX715 CTPX715 CTPX715 / H216T CTPX715 / H216T CTPX715 CTPX715 / H216T	CTPX715 CTPX715 CTPX715 / H216T CTPX715 / H216T CTPX715 CTPX715 / H216T	 CTPX715 / H216T CTPX715 / H216T CTPX715 / H216T CTPX715 / H216T CTPX715 / H216T	 19°-25° 1,00-10,00 0,10-0,75	CC.. DC.. RC.. SC.. TC.. VC..

Brise-copeaux standard / Conseils d'utilisation

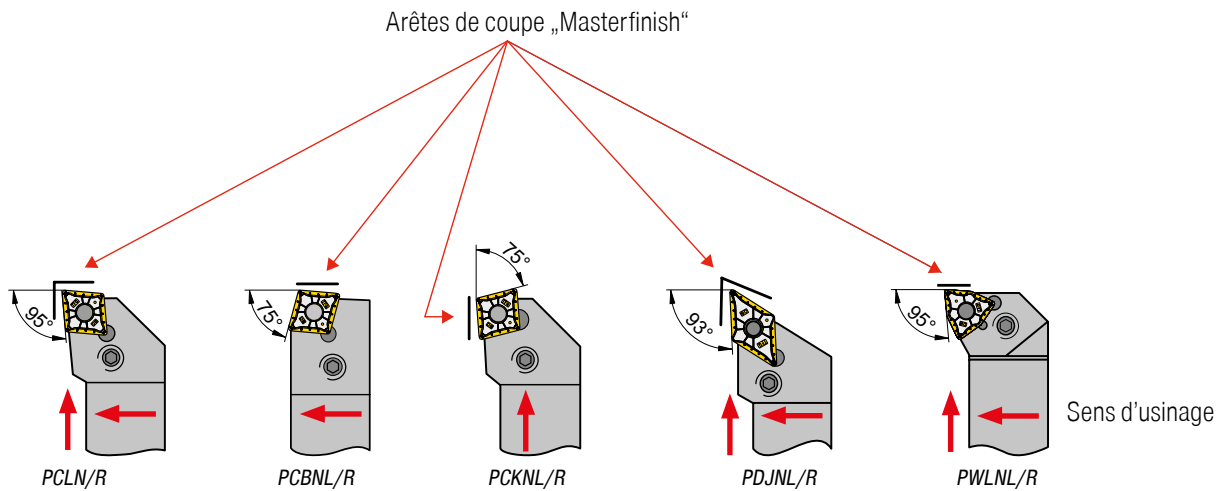
Positive		Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue	Profil de la géométrie		Type
						a _p mm	f mm	
Application principale : Superalloys et aciers inoxydables. Application possible : Aciers et non-ferreux.	-F05	 F	CTPX710	CTPX710		 DC.. VC..	0,10-2,50	0,02-0,25
	▲ Obtention de tolérances serrées		CTPX710	CTPX710				
	▲ Excellent contrôle des copeaux avec des profondeurs de passe faibles		CTPX710	CTPX710				
	▲ Efforts de coupe très faibles		CTPX710	CTPX710				
			CTPX710	CTPX710				
			CTPX710	CTPX710				
			CTPX710	CTPX710				

Brise-copeaux complémentaires / Conseils d'utilisation

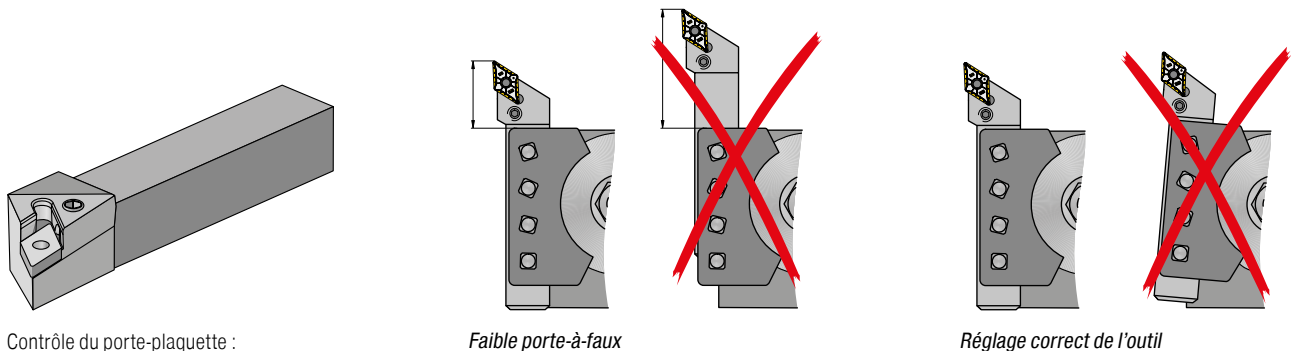
	Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue
				
-EN ▲ Brise-copeaux universel pour les aciers	 M	CTCP115	CTCP125	CTCP135
		CTCP125	CTCP135	CTCP135
		CTCK110	CTCK120	CTCP125
-ER EL ▲ Résolveur de problèmes dans les conditions instables ▲ Utilisation sur les machines de faible puissance ▲ Pour tous les aciers, convient également aux aciers inoxydables	 M		CTCP125	CTCP135

Masterfinish – Recommandations d'utilisation

L'utilisation de plaquettes disposant de plats de planage (-TFQ; -TMQ; -SMQ; -25Q) permet de générer des états de surface de très haute qualité.



Serrage de toutes les plaquettes de tournage avec arête « Masterfinish » dans des porte-plaquettes ISO standards



Valeurs indicatives des avances

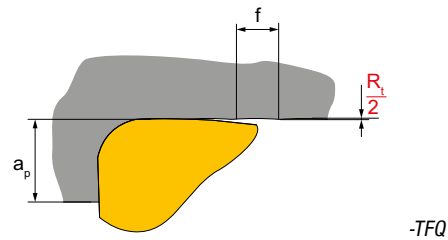
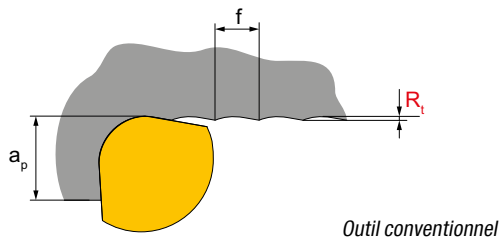
Plage de la rugosité R_z en μm	R_{tmax}	Correspond à la valeur R_a	Indice de rugosité	ISO 1302	Rayon de pointe r_e (mm) et avance f (mm/tr)			
					$r_e = 0,4$	$r_e = 0,8$	$r_e = 1,2$	$r_e = 1,6$
63-100	$\sqrt{R_{t100}}$	12,5-25	N11	$\frac{25}{\sqrt{\quad}}$		0,51	0,69	0,88
40-63	$\sqrt{R_{t63}}$	6,3-25	N10	$\frac{12,5}{\sqrt{\quad}}$	0,27	0,43	0,56	0,68
31,5-40	$\sqrt{R_{t40}}$	4,9-6,3	N9	$\frac{6,3}{\sqrt{\quad}}$	0,25	0,37	0,49	0,57
25-31,5	$\sqrt{R_{t31,5}}$	4,0-4,9		$\frac{3,2}{\sqrt{\quad}}$	0,22	0,32	0,41	0,47
16-25	$\sqrt{R_{t25}}$	2,5-4,0	N8	$\frac{1,6}{\sqrt{\quad}}$	0,20	0,28	0,36	0,39
10-16	$\sqrt{R_{t16}}$	1,6-2,5			0,15	0,22	0,29	0,31
6,3-10	$\sqrt{R_{t10}}$	1,0-1,6	N7		0,10	0,13	0,18	0,20

Masterfinish – Principe de fonctionnement

Ratio avance-rugosité

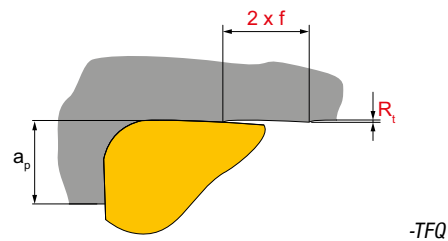
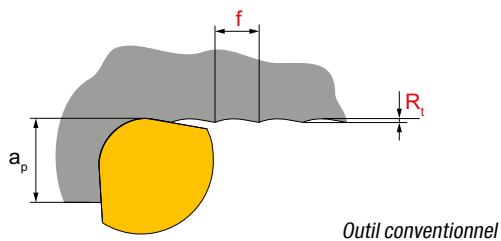
Meilleur état de surface

La plaquette à arête « Masterfinish » permet d'obtenir avec la même avance un meilleur état de surface que celui obtenu avec une plaquette conventionnelle.



Temps d'usinage réduit

L'utilisation de la plaquette « Masterfinish » permet de doubler les avances tout en conservant la même valeur R_t qu'une plaquette conventionnelle.



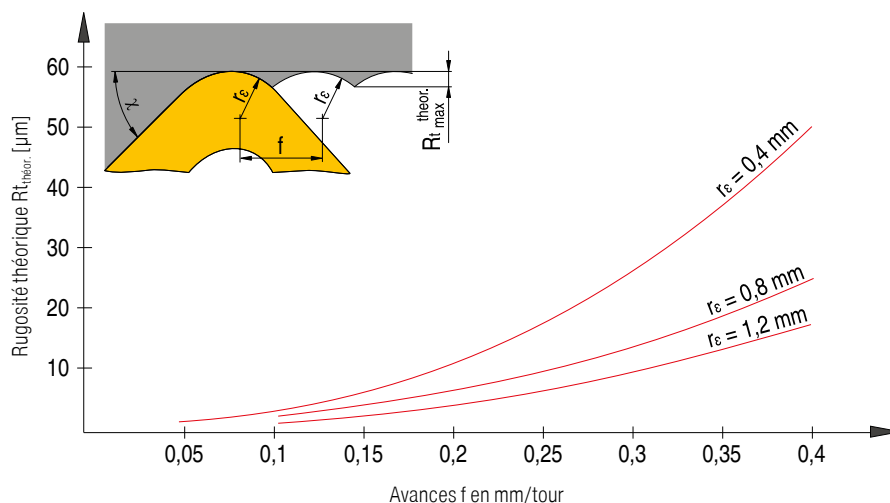
Rugosité théorique

La rugosité théorique maximale en tournage, $R_{t_{theor}}$, résulte de la combinaison de l'avance et du rayon de pointe :

ou approximativement :

$$R_{t_{theor}} = \left(r_\epsilon - \sqrt{r_\epsilon^2 - \frac{f^2}{4}} \right) \cdot 1000$$

$$R_{t_{theor}} = \frac{125 \cdot f^2}{r_\epsilon} \quad [\mu m]$$



Désignations ISO pour plaquettes amovibles

Plaquettes amovibles – métrique

C	N	M	G	12	04	08	E	N	-	M50
1	2	3	4	5	6	7	8	9		13

Plaquettes amovibles – inch

C	N	M	G	4	3	2	E	N	-	M50
1	2	3	4	5	6	7	8	9		13

Plaquettes avec insert CBN, céramiques – métrique

C	N	G	A	12	04	08	S	N	-	020D	-	B	3	-	Q
1	2	3	4	5	6	7	8	9		10		11	12		13

Plaquettes avec insert CBN, céramiques – inch

C	N	G	A	4	3	2	S	N	-	020D	-	B	3	-	Q
1	2	3	4	5	6	7	8	9		10		11	12		13

1				
Forme de la plaquette				
V	35°	Rhombe		
D	55°			
E	75°			
C	80°			
M	86°	Rhomboid		
K	55°			
B	82°			
A	85°			
L	90°	Autres formes		
P	108°			
H	120°			
O	135°			
R	-			
S	90°			
T	60°			
W	80°			

2				
Angle de dépouille				
	α		α	
A	3°	F	25°	
B	5°	G	30°	
C	7°	N	0°	
D	15°	P	11°	
E	20°			
O	Angles de dépouille hors norme pour lesquels des indications supplémentaires sont nécessaires.			

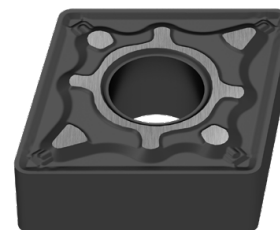
3						
Tolérances						
	IC±		BS		S	
	mm	Pouces	mm	Pouces	mm	Pouces
A	0,025	.0010	0,005	.0002	0,025	.001
F	0,013	.0005	0,005	.0002	0,025	.001
C	0,025	.0010	0,013	.0005	0,025	.001
H	0,013	.0005	0,013	.0005	0,025	.001
E	0,025	.0010	0,025	.0010	0,025	.001
G	0,025	.0010	0,025	.0010	0,13	.005
J	0,05-0,15*	.002-.006*	0,005	.0002	0,025	.001
K	0,05-0,15*	.002-.006*	0,013	.0005	0,025	.001
L	0,05-0,15*	.002-.006*	0,025	.0010	0,025	.001
M	0,05-0,15*	.002-.006*	0,05-0,20*	.003-.008*	0,13	.005
N	0,05-0,15*	.002-.006*	0,05-0,20*	.003-.008*	0,025	.001
U	0,08-0,25*	.003-.010*	0,13-0,38*	.005-.015*	0,13	.005
* En fonction de la taille de la plaquette						

6				
Épaisseur de la plaquette				
mm	Pouces	Code	mm	Pouces
1,59	1/16	01	1	
2,38	3/32	02		
3,18	1/8	03	2	
3,97	5/32	T3		
4,76	3/16	04	3	
5,56	7/32	05		
6,35	1/4	06	4	
7,94	5/16	07	5	
9,52	3/8	09	6	

7				
Rayon en bout				
mm	Pouces	Code	mm	Pouces
≤ 0,05	.0015	00	X0	
0,1	.004	01	0	
0,2	.008	02	.5	
0,4	1/64	04	1	
0,8	1/32	08	2	
1,2	3/64	12	3	
1,6	1/16	16	4	
2,0	5/64	20	5	
2,4	3/32	24	6	
2,8	7/64	28	7	
3,2	1/8	32	8	

8	
Arête de coupe	
F	Arête vive
E	Honing
T	Chanfreinée
S	Chanfreinée et honing
K	À double chanfrein
P	À double chanfrein et honing
R	Arrondie

9	
Direction de coupe	
R	
L	
N	
Pour CBN et PKD Sens de l'insert	
-L	
-R	



4

Caractéristiques

N	
R	
F	
A	
M, P	
G, P	
W	
T	
Q	
U	
B	
H	
C	
J	
X	Exécution spéciale

Pouces

Modifications si le cercle inscrit IK < 1/4"

IK > 1/4"	IK < 1/4"
N / R / F	E
A / M / G	D
X	X

5

Longueur taillée

Type	ISO	ANSI	L		d	
			mm	Pouces	mm	Pouces
	06	2	6,4	.250	6,35	.250
	09	3	9,7	.382	9,525	.375
	12	4	12,9	.508	12,70	.500
	16	5	16,1	.634	15,875	.625
	19	6	19,3	.760	19,05	.750
	25	8	25,8	1.016	25,4	1.000
	32	12	35,24	1.269	31,75	1.250
	06	2	6,35	.250	6,35	.250
	09	3	9,525	.375	9,525	.375
	12	4	12,7	.500	12,7	.500
	15	5	15,875	.625	15,875	.625
	19	6	19,05	.750	19,05	.750
	25	8	25,4	1.000	25,4	1.000
	31	10	31,75	1.250	31,75	1.250
	07	2	7,7	.303	6,35	.250
	11	3	11,6	.457	9,525	.375
	15	4	15,5	.610	12,70	.500
	11	2	11,1	.437	6,35	.250
	16	3	16,6	.653	9,525	.375
	22	4	22,10	.870	12,70	.500

* Exécution en pouces

Type	ISO	ANSI	L		d	
			mm	Pouces	mm	Pouces
	06	1.2	6,9	.272	3,97	.156
	09	1.8	9,6	.378	5,56	.219
	11	2	11,0	.433	6,35	.250
	16	3	16,5	.650	9,525	.375
	22	4	22,	.079	12,70	.039
	27	5	27,5	1.083	15,875	.625
	33	6	33,0	1.299	19,05	.750
	06	3	6,5	.256	9,525	.375
	08	4	8,7	.331	12,70	.039
	10	5	10,9	.429	15,875	.625
	06	2	6,35	.250	6,35	.250
	08	-	8,0	.315	8,0	.315
	09	3	9,52	.375	9,52	.375
	10	-	10,0	.394	10,0	.394
	12*	-	12,0	.472	12,0	.472
	12	4	12,7	.488	12,70	.488
	15	5	15,875	.625	15,875	.625
	16	-	16,0	.630	16,0	.630
	19	6	19,05	.750	19,05	.750
	25	8	25,0	.984	25,0	.984
	25*	-	25,4	1.000	25,4	1.000
	31	10	31,75	1.250	31,75	1.250
	32	-	32,0	1.260	32,0	1.260

9

10

Exécution du chanfrein



	mm	Pouces		
015	0,15	.006	A	05°
020	0,20	.008	B	10°
025	0,25	.010	C	15°
050	0,50	.020	D	20°
075	0,75	.030	E	25°
100	1,00	.040	F	30°
			G	35°

1) Pour arêtes à double chanfrein, sont indiquées deux lettres.
ex : BE =
Angle de chanfrein 1 (y_1) = 10°
Angle de chanfrein 2 (y_2) = 25°

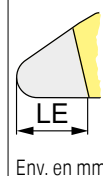
11

Nombre d'arêtes

Non réversible		Epaisseur totale	
A		T	
B		U	
C		V	
D		W	
G		X	
H		Y	
Réversible		„Full face“	
K		S	
L		F	
M		E	
N			
P			
Q			

12

Longueur de l'insert



13

Données du brise-copeaux

Vous trouverez les géométries détaillées → **Page 220-227**

Désignations ISO pour porte-plaquettes

P	C	L	N	R	20	20	K	12	-	T
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
UT50	-	P	C	L	N	R			-12	
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
HSK-T63	-	D	C	L	N	R			-12	
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

0	Système / Taille UT = UTS selon ISO 26622 UT40 = UTS 40 mm UT50 = UTS 50 mm UT63 = UTS 63mm HSK-T selon ISO 12164 HSK-T63 = 63 mm HSK-T100 = 100 mm
----------	---

1	Porte-outils D Serrage par goupille et bride S Serrage par vis M Serrage par goupille et bride P Serrage par levier C Serrage par bride X Exécution spéciale
----------	---

2	Forme de la plaquette <table> <tr> <td>V 35°</td> <td>Rhombe</td> </tr> <tr> <td>D 55°</td> <td></td> </tr> <tr> <td>E 75°</td> <td></td> </tr> <tr> <td>C 80°</td> <td></td> </tr> <tr> <td>M 86°</td> <td></td> </tr> <tr> <td>K 55°</td> <td>Rhomboïde</td> </tr> <tr> <td>B 82°</td> <td></td> </tr> <tr> <td>A 85°</td> <td></td> </tr> <tr> <td>L 90°</td> <td></td> </tr> <tr> <td>P 108°</td> <td></td> </tr> <tr> <td>H 120°</td> <td></td> </tr> <tr> <td>O 135°</td> <td></td> </tr> <tr> <td>R -</td> <td></td> </tr> <tr> <td>S 90°</td> <td></td> </tr> <tr> <td>T 60°</td> <td></td> </tr> <tr> <td>W 80°</td> <td></td> </tr> </table> Autres formes	V 35°	Rhombe	D 55°		E 75°		C 80°		M 86°		K 55°	Rhomboïde	B 82°		A 85°		L 90°		P 108°		H 120°		O 135°		R -		S 90°		T 60°		W 80°	
V 35°	Rhombe																																
D 55°																																	
E 75°																																	
C 80°																																	
M 86°																																	
K 55°	Rhomboïde																																
B 82°																																	
A 85°																																	
L 90°																																	
P 108°																																	
H 120°																																	
O 135°																																	
R -																																	
S 90°																																	
T 60°																																	
W 80°																																	

6	Hauteur de la queue
----------	-----------------------------------

7	Largeur de la queue
----------	-----------------------------------

8

Longueur de l'outil

OAL			OAL		
mm	Pouces		mm	Pouces	
32	4.000	A	160	4.500	N
40	4.500	B	170	5.500	P
50	5.000	C	180	-	Q
60	6.000	D	200	6.000	R
70	7.000	E	250	7.000	S
80	8.000	F	300	8.000	T
90	5.500	G	350	5.500	U
100	5.625	H	400	3.500	V
110	5.300	J	450	3.500	W
125	14.000	K	500	3.750	Y
140	6.800	L	Spéc.		X
150	4.400	M			



3

Forme du porte-plaquette

90°

A

75°

B

90°

C

45°

D

60°

E

90°

F

90°

G

107,5°

H

93°

J

75°

K

95°

L

50°

M

63°

N

117,5°

P

75°

R

45°

S

60°

T

93°

U

72,5°

V

60°

W

85°

Y

4

Angle de dépouille

	α		α
A	3°	F	25°
B	5°	G	30°
C	7°	N	0°
D	15°	P	11°
E	20°		

O Angles de dépouille hors norme pour lesquels des indications supplémentaires sont nécessaires.

5

Direction de coupe

R

L

N

9

Longueur taillée

R

H

L

O

S

T

P

VDECM

W

ABK

10

Spécification du fabricant

T = Levier
Longueur (mm)
Epaisseur de plaquette (autre que standard)
Exécution spéciale (X..)
Fabricant de machines (spécifique)

Désignations ISO pour barres d'alésage

A 25 R			P C L N R					12			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
UT40 -			25 G -		P C L N R -					12	
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
HSK-T63 -			50 Q -		D C L N R -					12	
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	

0
Système / Taille
UT = UTS selon ISO 26622 UT40 = UTS 40 mm UT50 = UTS 50 mm UT63 = UTS 63mm
HSK-T selon ISO 12164 HSK-T63 = 63 mm HSK-T100 = 100 mm

1	
Exécution de la queue	
S Queue en acier	E Comme C, mais avec perçage pour lubrification
A Queue en acier avec perçage pour lubrification	F Comme C, mais antivibratoire
B Queue en acier antivibratoire	G Comme C, mais avec perçage pour lubrification et antivibratoire
D Queue en acier antivibratoire avec perçage pour lubrification	H Métal lourd
C Queue en carbure avec tête en acier	J Métal lourd, perçage pour lubrification

5
Forme de la plaquette
V 35° Rhombe
D 55°
E 75°
C 80°
M 86°
K 55° Rhomboïde
B 82°
A 85°
L 90°
P 108°
H 120°
O 135°
R -
S 90°
T 60°
W 80°
Autres formes

6
Forme du porte-plaquette
*) Norme d'usine CERATIZIT

7

Angle de dépouille



α	α
A 3°	F 25°
B 5°	G 30°
C 7°	N 0°
D 15°	P 11°
E 20°	

Angles de dépouille hors norme
pour lesquels des indications
supplémentaires sont nécessaires.

O



2

Diamètre de queue

DCONMS mm	DCONMS Pouces
08	
10	
12	
16	
20	
25	
32	
40	
50	
60	

Un nombre à deux chiffres
représentant le diamètre
de la barre d'alésage en
fractions de 1/16 de pouce.

3

Longueur de l'outil

OAL		
mm	Pouces	
80	3	F
100	3,5	H
110	4	J
125	4,5	K
140	5	L
150	5,5	M
160	6	N
170	6,5	P
180	6,75	Q
200	7	R
250	8	S
300	10	T
350	12	U
400	14	V
450	16	W
500	18	Y
	20	
Spéc.		X

4

Serrage

D Serrage par goupille et bride	S Serrage par vis
M Serrage par goupille et bride	P Serrage par levier
C Serrage par bride	X Exécution spéciale

8

Direction de coupe

R

L

9

Longueur taillée

10

Spécification du fabricant

T = Levier
Longueur (mm)
Epaisseur de plaquette (autre que standard)
Exécution spéciale (X..)
Fabricant de machines (spécifique)

Types d'usure

Usure en dépouille



L'usure de la face de dépouille est courante et normale après un certain temps d'utilisation.

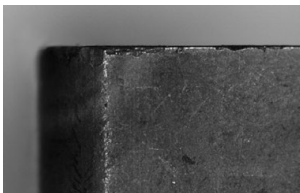
Causes

- ▲ Vitesse de coupe trop élevée
- ▲ Nuance de carbure à résistance à l'usure trop faible
- ▲ Avance non adaptée

Solutions

- ▲ Réduction de la vitesse de coupe
- ▲ Nuance de carbure plus résistante à l'usure
- ▲ Avance correspondant à la vitesse de coupe et à la profondeur de passe

Écaillage



Dû à la surcharge mécanique de l'arête de coupe, des particules de carbure peuvent se détacher.

Causes

- ▲ Nuance trop résistante à l'usure
- ▲ Vibrations
- ▲ Avance ou profondeur de passe trop importante
- ▲ Coupe interrompue
- ▲ « Martèlement » des copeaux

Solutions

- ▲ Nuance plus tenace
- ▲ Géométrie de coupe négative
Choisir une géométrie plus robuste
- ▲ Amélioration de la stabilité (outil, pièce)

Usure en cratère



Le flux de copeaux chauds provoque une cratérisation de la plaquette sur la face de coupe.

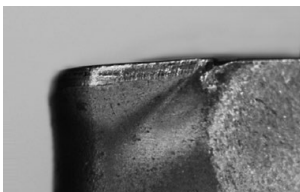
Causes

- ▲ Vitesse de coupe trop élevée, avance trop importante
- ▲ Angle de coupe trop faible
- ▲ Nuance de carbure à résistance à l'usure trop faible
- ▲ Mauvaise lubrification

Solutions

- ▲ Réduction de la vitesse de coupe et/ou de l'avance
- ▲ Nuance de carbure plus résistante à l'usure
- ▲ Augmentation du débit et/ou de la pression du liquide de coupe, contrôle du jet
- ▲ Nuance plus résistante à l'usure

Déformation plastique



La combinaison d'une température d'usinage élevée et d'une charge mécanique peut provoquer une déformation plastique.

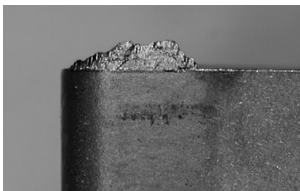
Causes

- ▲ Température de travail trop élevée, d'où un affaissement du substrat
- ▲ Endommagement du revêtement
- ▲ Nuance de carbure à résistance à l'usure trop faible
- ▲ Mauvaise lubrification

Solutions

- ▲ Réduction de la vitesse de coupe
- ▲ Nuance de carbure plus résistante à l'usure
- ▲ Amélioration de la lubrification

Arête rapportée



Des particules de matière se collent sur l'arête lorsque le copeau n'est pas évacué normalement en raison d'une température de coupe trop basse.

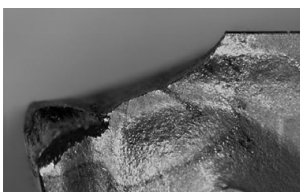
Causes

- ▲ Vitesse de coupe trop faible
- ▲ Angle de coupe trop petit
- ▲ Matériau de coupe inadéquat
- ▲ Absence de lubrification

Solutions

- ▲ Augmentation de la vitesse de coupe
- ▲ Angle de coupe plus important
- ▲ Revêtement TiN
- ▲ Vérification du dosage de l'émulsion

Rupture de la plaquette



Une surcharge sur la plaquette peut entraîner sa rupture.

Causes

- ▲ Surcharge du matériau de coupe
- ▲ Manque de stabilité
- ▲ Angle de tranchant inadéquat

Solutions

- ▲ Matériau plus tenace
- ▲ Arête chanfreinée
- ▲ Honing plus important
- ▲ Géométrie mieux adaptée

Recommandations pour une utilisation optimale des outils

Problèmes														
Type d'usure						Problèmes au niveau de la pièce				Brise-copeaux				
Usure en dépouille	Usure en cratère	Écaillage	Déformation plastique	Rupture de la plaquette	Formation d'arêtes rapportées	Vibrations	Formation de bavures et tétons	Pièce déformée	État de surface	Copeau trop long (emmêlé)	Copeau trop court (fragmenté)			
↓	↓		↓		↓	↓			↑	↓		Vitesse de coupe	Données de coupe	Causes
~		↓	↓	↓		↑		↓	↓	↑	↓	Avance		
↓	↓	↓	↓				↓	↓	↓			Avance à l'approche du centre		
		↑	~		↓	~	↓	↓	↓	↓	↑	Brise-copeaux	Choix des plaquettes	
↑		↑	↑	↑		↓	↓	↓	↑			Rayon en bout		
↑	↑	↓	↑	↓								Matériau de coupe		
		~		~		~		~	~			Serrage de l'outil	Critères généraux	
		~		~		~		~	~			Serrage de la pièce		
		~		~		~			↓			Porte-à-faux		
~		~				~	~		~			Hauteur de centre		
●	~		●		●		●		●	●		Fluide de coupe		

↑

augmenter
influence majeure

↑

augmenter
influence mineure

↓

Eviter , réduire
influence majeure

↓

Eviter , réduire
influence mineure

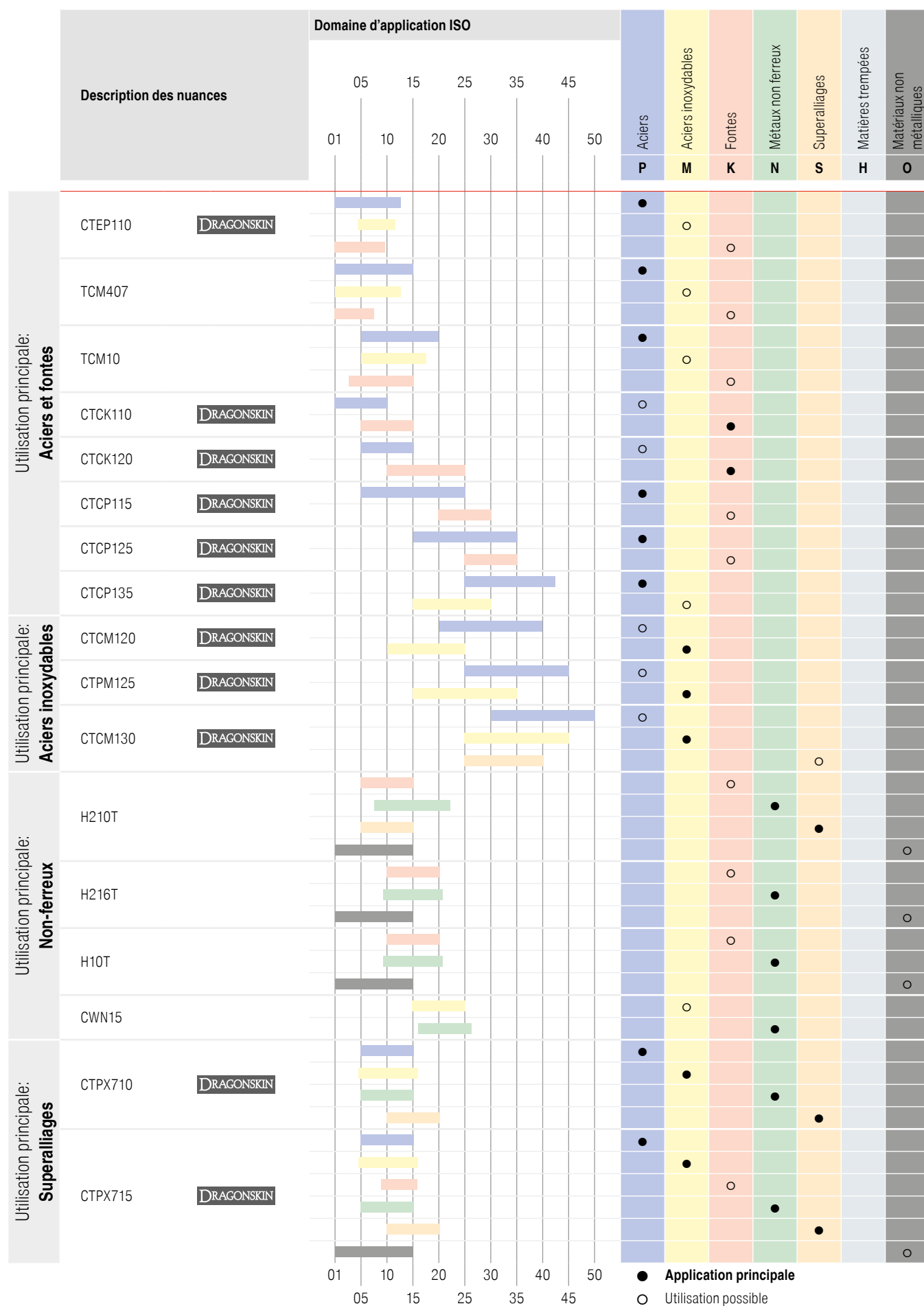
~

Contrôler, optimiser

●

Utiliser

Vue d'ensemble des nuances



Description des nuances

TCM407	▲ Cermet non revêtu ▲ ISO P10 M05 K05 ▲ Nuance cermet pour la finition des aciers	CTCM130	▲ Carbure revêtu, Al_2O_3 ▲ ISO P25 M30 ▲ Nuance très tenace pour d'excellentes performances lors de l'usinage d'aciers inoxydables en ébauche avec des coupes interrompues
CTEP110	▲ Cermet revêtu, $TiCN-Al_2O_3$ ▲ ISO P10 M10 K05 ▲ Nuance cermet pour la finition des aciers avec des vitesses de coupe élevées	CTPM125	▲ ISO P35 M25 ▲ Nuance universelle combinant ténacité et résistance à l'usure, pour l'usinage des aciers inoxydables
TCM10	▲ Cermet non revêtu ▲ ISO P15 M10 K10 ▲ Nuance cermet pour la finition des aciers inoxydables et des matières trempées ▲ Particulièrement résistante à la chaleur	CTCK110	▲ Carbure revêtu, $TiCN-Al_2O_3$ ▲ ISO P05 K10 ▲ Nuance très résistante à l'usure, pour l'usinage des fontes avec des vitesses de coupe élevées et des coupes continues
CTCP115	▲ Carbure revêtu, $TiCN-Al_2O_3$ ▲ ISO P15 K25 ▲ Nuance résistante à l'usure pour l'usinage dans des conditions stables avec des coupes continues	CTCK120	▲ Carbure revêtu, $TiCN-Al_2O_3$ ▲ ISO P10 K20 ▲ Nuance tenace adaptée à l'usinage des fontes dans des conditions difficiles, ainsi qu'aux coupes interrompues
CTCP125	▲ Carbure revêtu, $TiCN-Al_2O_3$ ▲ ISO P25 K30 ▲ 1er choix pour une utilisation universelle dans les aciers	H10T	▲ Carbure non revêtu ▲ ISO K15 N15 O10 ▲ Nuance pour l'usinage des alliages d'aluminium et des autres non-ferreux
CTCP135	▲ Carbure revêtu, $TiCN-Al_2O_3$ ▲ ISO P35 M25 ▲ Nuance tenace pour l'usinage avec des coupes interrompues ou lors de conditions instables	H210T	▲ Carbure non revêtu ▲ ISO N10 S10 K10 O10 ▲ Nuance pour l'usinage des alliages d'aluminium et des autres non-ferreux
CT-P15	▲ Carbure revêtu ▲ ISO P15 M10 ▲ Nuance standard résistante à l'usure, pour l'usinage des aciers avec des coupe continues	H216T	▲ Carbure non revêtu ▲ ISO K15 N15 O10 ▲ Nuance pour l'usinage des alliages d'aluminium et des autres non-ferreux ▲ Très bien adaptée à l'usinage HSC (UGV)
CT-P25	▲ Carbure revêtu ▲ ISO P25 M20 ▲ Nuance standard pour une utilisation universelle dans les aciers	CWN15	▲ Carbure revêtu, TiN ▲ ISO M15 K15 ▲ Nuance spéciale pour les alliages d'aluminium abrasifs
CT-P35	▲ Carbure revêtu ▲ ISO P35 M25 ▲ Nuance tenace pour l'usinage des aciers avec des coupes interrompues	CTPX710	▲ Carbure revêtu, AlTiN ▲ ISO P10 M10 K10 N10 S15 ▲ Nuance d'utilisation et d'application universelle, de la série X7, pour les opérations les plus exigeantes
CTCM120	▲ Carbure revêtu, Al_2O_3 ▲ ISO P15 M20 ▲ Nuance résistante à l'usure pour d'excellentes performances lors de l'usinage d'aciers inoxydables avec des coupes continues	CTPX715	▲ Carbure revêtu, AlTiN ▲ ISO P10 M10 K10 N10 S15 O10 ▲ Nuance d'utilisation et d'application universelle, de la série X7, pour les opérations les plus exigeantes

Description des nuances

C T C P 1 2 5 (Exemple)

