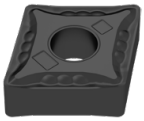
Nye produkter til industriteknikeren

NEW Rustfri drejning CTCM120 og CTCM130

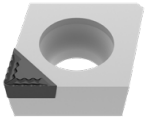


De rustfri drejekvaliteter CTCM120 og CTCM130 tilbyder nu, udover allrounder-typen CTPM125, en sejere og mere slidfast mulighed for materialet som bearbejdes. Det rustfri program giver også mulighed for at vælge rette geometrier inden for alle tre kvaliteter.

NEW Standardserie

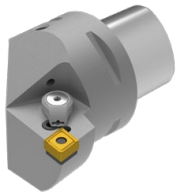
Vores vendeskær til stålbearbejdning, standardserien ISO drejning, er særdeles attraktiv, både når det gælder performance og pris.

NEW CBN/PKD Opdatering



CBN- og PKD-programmet er udvidet med flere skærkant-optioner og spånbrydere.
Dermed tilbydes et bredt udvalg til enhver anvendelse.

NEW MaxiLock holder med PSC-kobling



MaxiLock holder med PSC-kobling sikrer stabil bearbejdning med højtydende køling.
Det giver optimal spånkontrol og forbedrer værktøjets levetid.

NEW System med udskifteligt hoved

Vores modulbaserede system har et stort udvalg af udskiftelige skærehoveder til PSC- og HSK-T-grundkroppe.
Man kan desuden vælge den vibrationsdæmpende grundholder, som letter bearbejdningen ved indvendige drejeoperationer betydeligt.

Boring og udboring

1 HSS-bor

2 Hårdmetal bor

3 Bor med vendeskær

4 Rivaler og forsænkere

5 Udboreværktøjer

Gevindfremstilling

6 Gevindtappe og -formere

7 Cirkulære- og gevindfræsere

8 Gevinddrejeværktøjer

Drejning

9 Drejning med vendeskær

10 Multifunktionsværktøjer – EcoCut og FreeTurn

11 Stikværktøjer

12 Miniaturedrejeværktøjer

Fræsning

13 HSS-fræsere

14 Hårdmetal fræsere

15 Fræsning med vendeskær

Kataloget – Opspændingsteknik

16 Værktøjsholdere og tilbehør

17 Emneopspænding

18 Materialeeksempler og liste over artikelnumre

Indholdsfortegnelse

Symbolforklaring/kodning af spånbrydere	3
Toolfinder – anvendelse	2+3
Toolfinder – vendeskær negative	4+5
Toolfinder – vendeskær positive	6+7
Toolfinder – holdere	8
Produktprogram	9–195
Tekniske informationer	
Skæredata	196–217
Anvendelsesområde for CBN-kvaliteter	218
Diamant PKD som skærematerialе	219
Spånbrydere	220–227
Masterfinish – wiperskær – noter	228+229
ISO betegnelsessystem	230–235
Slidtyper for vendeskær	236+237
Oversigt over kvaliteter	238+239

CERATIZIT \ Performance

Førsteklasses kvalitetsværktøj.

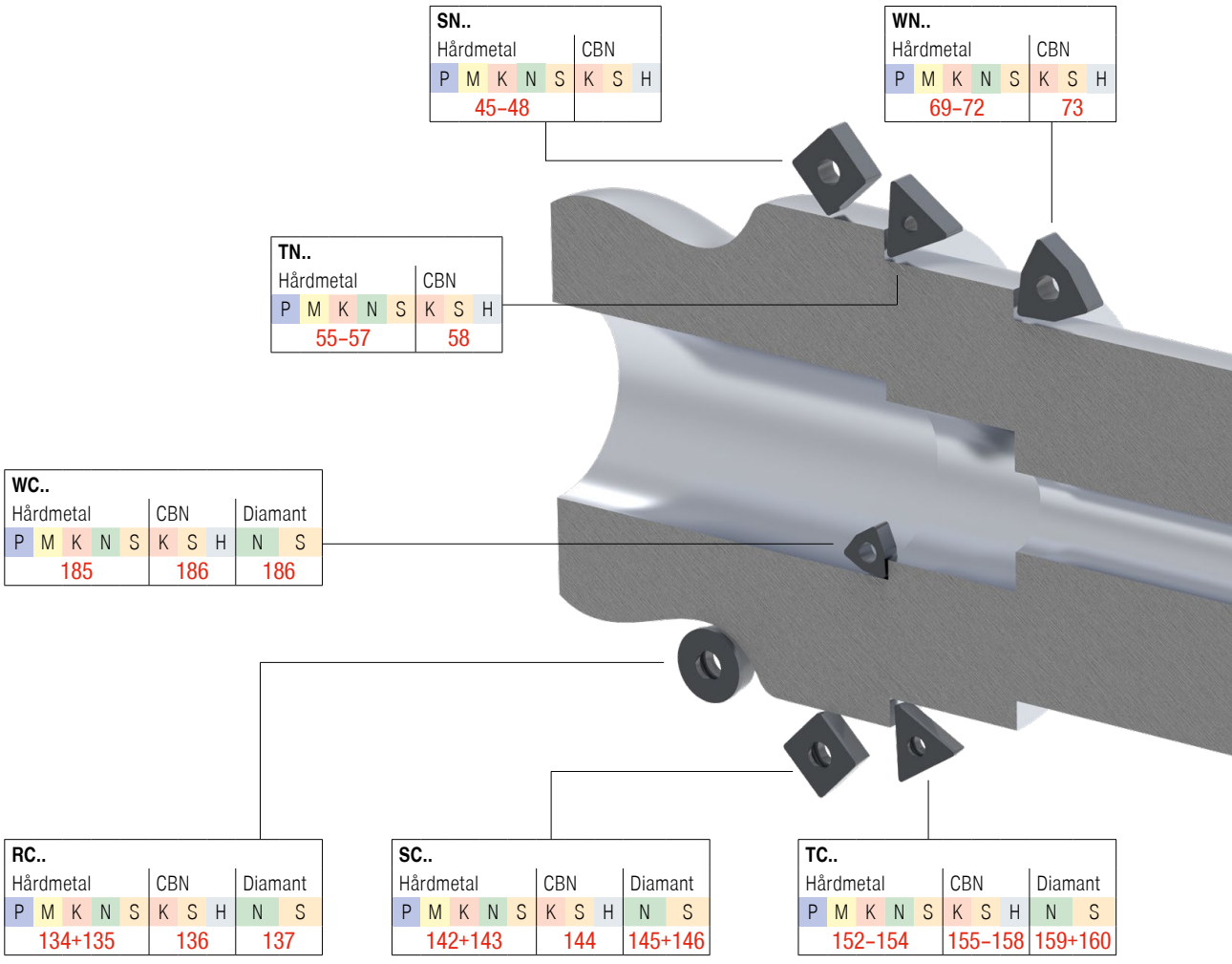
Serien **CERATIZIT Performance** er værktøj af højeste kvalitet kendetegnet ved en fremragende ydeevne og effektivitet. Hvis du vil sætte de højeste standarder og opnå de bedste resultater i din produktion, anbefaler vi værktøjsserien CERATIZIT Performance.

CERATIZIT \ Standard

Kvalitetsværktøj.

Serien **CERATIZIT Standard** foretrækkes af kunder over hele verden for sin høje ydeevne og processikkerhed. Værktøjerne i dette produktprogram er med til at skabe et suverænt resultat.

Toolfinder – anvendelse



Kodning af spånbrydere

Alle nye spånbrydere er kodet iht. følgende nøgle:

-M50

Vendeskær-grundform	Anvendelsesområde	Materiale		Spånbryder bredde
	F = Fin	1 = Stål	5 = Varmebestandig	1 = Snæver
0 | N = negativt vendeskær	M = Medium	2 = Rustfrit	6 = Hård	
5 | P = positivt vendeskær	R = Skrub	3 = Støbejern	7 = Universel	
		4 = Ikke jernholdige metaller		9 = Bred

Detaljerede informationer om spånbrydere findes i det tekniske bilag → **side 220–227**

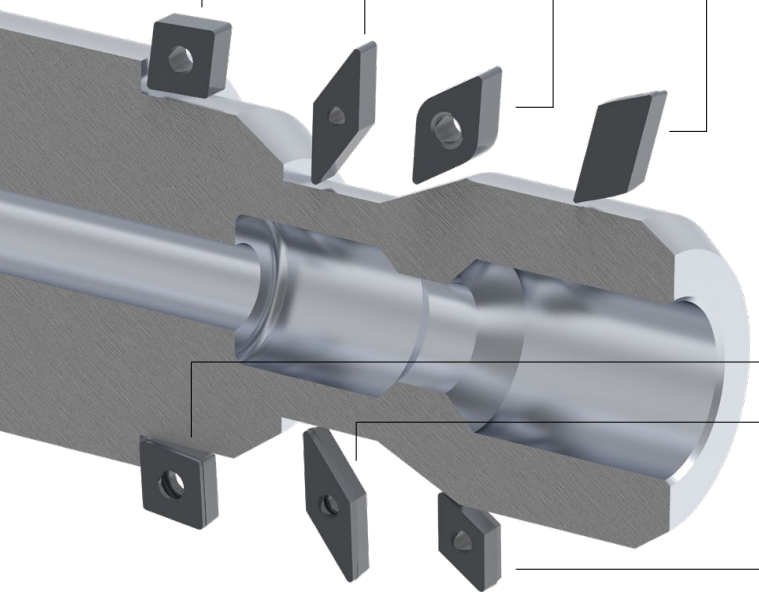
Symbolforklaring

CTCP125 *Hårdmetalkvalitet*

F	Fin bearbejdning
M	Medium bearbejdning
R	Skrubbearbejdning

	Kontinuerligt skæreforløb
	Varierende skæreforløb
	Afbrudt spån

En detaljeret oversigt over kvaliteter findes i det tekniske bilag på → **side 238**



CN..

Hårdmetal								CBN			Diamant	
P	M	K	N	S	K	S	H	N	S			
9–14					15–18			19				

DN..

Hårdmetal								CBN			Diamant	
P	M	K	N	S	K	S	H	N	S			
27–31					32+33			34				

VN..

Hårdmetal					CBN		
P	M	K	N	S	K	S	H
62–64					65		

KN..

Hårdmetal					CBN		
P	M	K	N	S	K	S	H

CC..

Hårdmetal					CBN			Diamant	
P	M	K	N	S	K	S	H	N	S
78–82					83–89			90–94	

VC..

Hårdmetal					CBN			Diamant	
P	M	K	N	S	K	S	H	N	S
164–167					168–171			172–174	

DC..

Hårdmetal					CBN			Diamant	
P	M	K	N	S	K	S	H	N	S
105–109					110–117			118–122	

Disse artikler findes i vores online shop under cuttingtools.ceratizit.com

Toolfinder – vendeskær negative

				Stål P	Rustfrit M	Støbejern K	Ikke – jernholdige materialer N	Varmebestandigt S	Hærdet stål H	Ikke-metalliske materialer O	Geometri CN..	DN..	KN..	SN..	TN..	VN..	WN..
Hovedanvendelse: **Stål og støbejern**	Skarp	Fin	-CF / -CF20	●	○	○					9	27			55		69
			-F40	●		○										62	
			-F50	●		○					9	27		45	55	62	69
			-TFQ	●	○	○					9+10	27+28					69
		Mellem	-XU	●		○					10	28				62	70
			-FMS	●		○					14	31				64	72
			-M40	●		○										62	
			-M50	●	○	○					10	28+29		45	55	62	70
			-TMQ	●		○					10	29					70
			-MRS	●	○						14	31					72
			-M70 | -11, -12	●	○	○					10+11	29	🛒	45+46	56		70
		Skrub	.NMA	●	○						11	29		46+47	56		71
			-R28	●	○	○					11	29		47	56		
			-R58	●	○	○					11+12	29+30		47	56+57		
	Stabil		-R88	●	○	○					12			48			
Hovedanvendelse: **Rustfri**	Skarp	Fin	-F30	○	●			○			13	30		48	57	62	71
		Mellem	-M30	○	●			○			13	30		48	57	62+63	71
			-M42	○	●			●			🛒	🛒		🛒	🛒		🛒
	Stabil		-M60	○	●			○			13	30		48	57		71
Hovedanvendelse: **Varmebestandig**	Skarp	Fin	-F32		●		○	●			🛒	🛒				🛒	
		Mellem	-M34	●	●		○	●			13	30		48	57	63	71
			-M42	○	●		○	●			🛒	🛒			🛒		🛒
	Stabil		-M52		●		○	●			🛒	🛒		🛒	🛒		🛒

🛒 Disse artikler findes i vores online shop under cuttingtools.ceratizit.com

Toolfinder – negative vendeskær

				Stål P	Rustfrit M	Støbejern K	Ikke – jernholdige materialer N	Varmebestandigt S	Hærdet stål H	Ikke-metalliske materialer O	Geometri CN..	DN..	KN..	SN..	TN..	VN..	WN..
Hovedanvendelse: **støbejern, sinterstål, varmebestandigt, hærdet stål**	Fin	CTBS05U				●											73
		CTBS10U				●		●			15+16						
		CTBS10C				●		●			15+16						
		CTBS20U				●		●			15+16	32					
		CTBS20C				●		●			15+16	32					73
		CTBH15U							●								
		CTBH15C							●		17	32					
		CTBH20U							●		17	32			58		
		CTBH20C	48–62 HRC						●		17	33			58	65	73
		CTBH21U	52–65 HRC						●								
	Skrub	CTBH40U	54–65 HRC						●		18	33			58	65	
		CTBH40C	48–65 HRC						●		18	33			58	65	73
		CTBH41U	48–65 HRC						●		18						
	Diamant	CTD PD20					●			●	19	34					
		CTD PS30					●			●	19						

Med PCBN kvaliteterne CTB S10 og CTB S20 kan sintret stål også bearbejdes. Skæredataene findes på → **side 200–203**

9

Toolfinder – positive vendeskær

				Stål P	Rustfrit M	Støbejern K	Ikke – jernholdige materialer N	Varmebestandigt S	Hærdet stål H	Ikke-metalliske materialer O	Geometri CC..	DC..	RC..	SC..	SP..	TC..	TP..	VC..	WC..
Hovedanvendelse: **Stål og støbejern**	Skarp	Fin	-CF05	●	○	○					78	105		142		152		164	
			-SF	●	○	○					78+79	105		142		152		164	185
		Mellem	-CF55	●	○	○					78	105		142		152		164	
			-SMF	●	○	○					78+79	105	134	142		152+153		164+165	
			-FMS	●	○						82	109						167	
			-SM	●	○	●					79	105+106	134	142		153		165	
			-SMQ	●		○					79+80	106							
			-MRS	●	○						82	109						167	
	Stabil		EN, EL, ER	●	○	●								142	🛒		🛒		
Hovedanvendelse: **Rustfri**	Skarp	Fin	-F43	○	●			●			🛒	🛒				🛒			
			-M81	○	●			○			🛒	🛒						🛒	
		Mellem	-M25	○	●			●			80	106				153		165	
	Stabil		-M55	○	●			●			80	106		143		153		165	
Hovedanvendelse: **Ikke jernholdige metaller**	Skarp	Fin	-23P			○	●			○	80	107							
		Mellem	-25P	●	●	○	●	●		○	80	107		143				166	
			-25Q	●	●	○	●	●		○	80	107						166	
			-27	●	●	○	●	●		○	80+81	107+108	135	143		154		166	
	Stabil		-29			○	●			○	81	108						166	
Hovedanvendelse: **Varmebestandig**	Skarp	Fin	-F05	●	●		●	●				108						166	
	Stabil		-F23		●	○	○	●			🛒	🛒						🛒	

🛒 Disse artikler findes i vores online shop under cuttingtools.ceratizit.com

Toolfinder – positive vendeskær

				Stål P	Rustfrit M	Støbejern K	Ikke – jernholdige materialer N	Varmebestandigt S	Hærdet stål H	Ikke-metalliske materialer O	Geometri CC..	DC..	RC..	SC..	SP..	TC..	TP..	VC..	WC..
Hovedanvendelse: **støbejern, sinterstål, varmebestandigt, hærdet stål**	Fin	CTBS10U				●		●			83	110	136	144		155+156		168+169	186
		CTBS10C				●		●				111+112							
		CTBS20U				●		●			84+85	111+112				155+156		168+169	
		CTBS20C				●		●			84+85	111+112				155+156		168+169	
		CTBH15U	< 32 HRC						●		86	111–113				155+156		168+169	186
		CTBH15C	< 32 HRC						●		86	113				157+158		168+169	
		CTBH21U	52–65 HRC						●		87	113–115						170	
		CTBH21C	52–65 HRC						●			114+115							
		CTBH20U							●		87	114+115				155+156		170	186
		CTBH20C	48–62 HRC						●		84–88	113–115				157+158		170	
	Skrub	CTBH40U	54–65 HRC						●		88	114–117				157+158		171	186
		CTBH40C	48–65 HRC						●		89	116+117				157+158		171	
		CTBH41U	48–65 HRC						●									171	
		CTBH41C	48–65 HRC						●			116+117							
	Diamant	CTD PD20					●			●	90+91	118+120	137	145		159		172+173	186
		CTD PS30					●			●	92+93	119–121	137	145+146		159+160		173	
		CTD PU20					●			●	93	119–122		146		160		173+174	
		CTD CD10					●			●	94	122				160		174	
		CTD MD05					●			●	90	118						172	

Med PCBN kvaliteterne CTB S10 og CTB S20 kan sintret stål også bearbejdes. Skæredataene findes på → **side 200–203**

9

Toolfinder – holdere

Holdere og borestænger til negative vendeskær

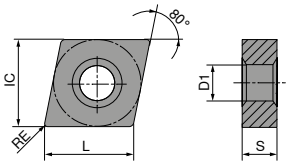
Geometri	Holdere	Borestænger	HSK-T	PSC	System med udskifteligt hoved	
					Udskiftelige skærehoveder	Standardholder
CN..	20–22	25+26	23	24	191	188–190
DN..	35+36	43+44	37–39	39–42	191+192	188–190
SN..	49–53	54	53			
TN..	59+60	61				
VN..	66		67	67+68		
WN..	74	76+77	75	75+77	192	188–190

Holdere og borestænger til positive vendeskær

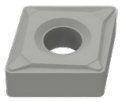
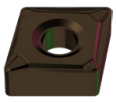
Geometri	Holdere	Borestænger	HSK-T	PSC	System med udskifteligt hoved	
					Udskiftelige skærehoveder	Standardholder
CC..	95–97	100–104	98+104	99	193	188–190
DC..	123–125	129–133	126+133	127+128	193+194	188–190
RC..	138–140		141			
SC..	147–149	150+151				
TC..	161+162	163				
VC..	175–178	182–184	178–184	180+181		
WC..		187				

CNMG / CNMA / CNMM

Betegnelse	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CNMG 0903..	9,7	3,18	3,81	9,52
CNM. 1204..	12,9	4,76	5,16	12,70
CNM. 1606..	16,1	6,35	6,35	15,87
CNM. 1906..	19,3	6,35	7,94	19,05
CNMM 2509..	25,8	9,52	9,12	25,40



CNMG

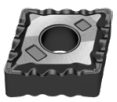
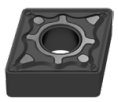
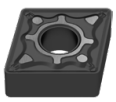
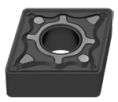
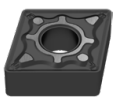
	-CF TCM10	-CF20 CTEP110	-TFQ CTEP110	-F50 CTCP115	-F50 CTCP125	-F50 CTCP135	-TFQ CTCP115
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
	F	F	F	F	F	F	F
	CERMET CNMG	CERMET CNMG	CERMET CNMG	CNMG	CNMG	CNMG	CNMG
	70 101 ...	76 101 ...	76 110 ...	76 132 ...	76 132 ...	76 132 ...	76 110 ...

ISO	RE mm	DKK 1A/78		DKK 1A/78		DKK 1A/78		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08	
090304EN	0,4							58,00	316	58,00	516	58,00	716		
090308EN	0,8							58,00	318	58,00	518	58,00	718		
120404EN	0,4	76,00	904	79,00	028	92,00	028	90,00	328	90,00	528	90,00	728	103,00	328
120408EN	0,8	76,00	908	79,00	030	92,00	030	90,00	330	90,00	530	90,00	730	103,00	330
120412EN	1,2					92,00	032	90,00	332	90,00	532	90,00	732	103,00	320

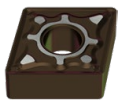
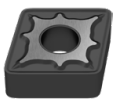
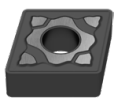
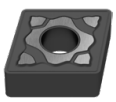
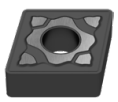
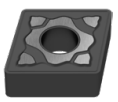
P	●	●	●	●	●	●	●
M	o	o	o			o	
K	o	o	o	o	o		o
N							
S							
H							
O							

9

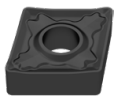
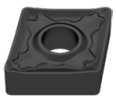
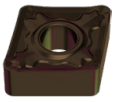
CNMG

		-TFQ CTCP125		-XU CTCP115		-XU CTCP125		-M50 CTCK110		-M50 CTCK120		-M50 CTCP115		-M50 CTCP125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		F		M		M		M		M		M		M	
		CNMG		CNMG		CNMG		CNMG		CNMG		CNMG		CNMG	
		76 110 ...		76 290 ...		76 290 ...		70 132 ...		70 132 ...		76 135 ...		76 135 ...	
ISO	RE mm	DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08	
120404EN	0,4	103,00	528	90,00	328	90,00	528	90,00	028			90,00	328	90,00	528
120408EN	0,8	103,00	530	90,00	330	90,00	530	90,00	030	90,00	530	90,00	330	90,00	530
120412EN	1,2	103,00	532	90,00	332	90,00	532	90,00	032	90,00	532	90,00	320	90,00	532
120416EN	1,6											90,00	334	90,00	534
160608EN	0,8											145,00	342	145,00	542
160612EN	1,2											145,00	344	145,00	544
160616EN	1,6											145,00	346	145,00	546
P		●		●		●		○		○		●		●	
M															
K		○		○		○		●		●		○		○	
N															
S															
H															
O															

CNMG

		-M50 CTCP135		-TMQ CTCP115		-TMQ CTCP125		-M70 CTCK110		-M70 CTCK120		-M70 CTCP115		-M70 CTCP125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		M		M		M		M		M		M		M	
		CNMG		CNMG		CNMG		CNMG		CNMG		CNMG		CNMG	
		76 135 ...		76 196 ...		76 196 ...		70 119 ...		70 119 ...		76 119 ...		76 119 ...	
ISO	RE mm	DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08	
120404EN	0,4	90,00	728												
120408EN	0,8	90,00	730	103,00	33000	103,00	530	90,00	030	90,00	530	90,00	330	90,00	530
120412EN	1,2	90,00	732	103,00	320	103,00	532	90,00	032	90,00	532	90,00	320	90,00	532
120416EN	1,6	90,00	734					90,00	034	90,00	534	90,00	334	90,00	534
160608EN	0,8	145,00	742					145,00	042	145,00	542	145,00	342	145,00	542
160612EN	1,2	145,00	744					145,00	044	145,00	544	145,00	344	145,00	544
160616EN	1,6	145,00	746					145,00	046	145,00	546	145,00	346	145,00	546
160624EN	2,4											145,00	348	145,00	548
190608EN	0,8											205,00	354	205,00	554
190612EN	1,2							205,00	056	205,00	556	205,00	356	205,00	556
190616EN	1,6							205,00	058	205,00	558	205,00	358	205,00	558
190624EN	2,4											205,00	360	205,00	560
P		●		●		●		○		○		●		●	
M		○													
K				○		○		●		●		○		○	
N															
S															
H															
O															

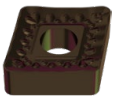
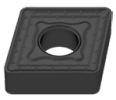
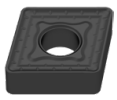
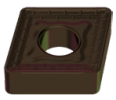
CNMG / CNMA / CNMM

	-M70 CTCP135	CTCK110	CTCK120	-R28 CTCP115	-R28 CTCP125	-R28 CTCP135	-R58 CTCP115
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
	M	R	R	R	R	R	R
	CNMG	CNMA	CNMA	CNMM	CNMM	CNMM	CNMM
	76 119 ...	70 100 ...	70 100 ...	76 114 ...	76 114 ...	76 114 ...	76 115 ...

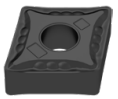
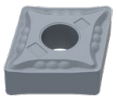
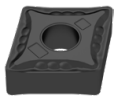
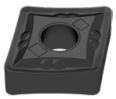
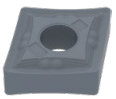
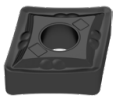
ISO	RE mm	DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08	
120404EN	0,4			90,00	028	90,00	528								
120408EN	0,8	90,00	730	90,00	030	90,00	530	91,00	330	91,00	530			91,00	330
120412EN	1,2	90,00	732	90,00	032	90,00	532	91,00	332	91,00	532	91,00	732	91,00	332
120416EN	1,6	90,00	734	90,00	034	90,00	534	91,00	334	91,00	534	91,00	734	91,00	334
160608EN	0,8	145,00	742	145,00	042	145,00	542								
160612EN	1,2	145,00	744	145,00	044	145,00	544	145,00	344	145,00	544	145,00	744	145,00	344
160616EN	1,6	145,00	746	145,00	046	145,00	546	145,00	346	145,00	546	145,00	746	145,00	346
160624EN	2,4	145,00	748											145,00	348
190608EN	0,8	205,00	754												
190612EN	1,2	205,00	756	205,00	056	205,00	556	205,00	356	205,00	556	205,00	756	205,00	356
190616EN	1,6	205,00	758	205,00	058	205,00	558	205,00	358	205,00	558	205,00	758	205,00	358
190624EN	2,4	205,00	760					205,00	360	205,00	560	205,00	760	205,00	360
250924EN	2,4							473,00	38400	473,00	58400	473,00	78400	473,00	384
P		●		○		○		●		●		●		●	
M		○										○			
K				●		●		○		○				○	
N															
S															
H															
O															

9

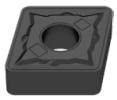
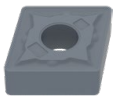
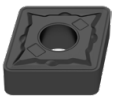
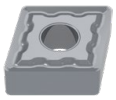
CNMM

		-R58 CTCP125		-R58 CTCP135		-R88 CTCP115		-R88 CTCP125		-R88 CTCP135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
											
		R CNMM 76 115 ...		R CNMM 76 115 ...		R CNMM 76 133 ...		R CNMM 76 133 ...		R CNMM 76 133 ...	
ISO	RE mm	DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08	
120408EN	0,8	91,00	530	91,00	730						
120412EN	1,2	91,00	532	91,00	732						
120416EN	1,6	91,00	534	91,00	734						
160612EN	1,2	145,00	544	145,00	744						
160616EN	1,6	145,00	546	145,00	746						
160624EN	2,4	145,00	548	145,00	748						
160624SN	2,4					145,00	348	145,00	548	145,00	748
190612EN	1,2	205,00	556	205,00	756						
190616EN	1,6	205,00	558	205,00	758						
190616SN	1,6					205,00	358	205,00	558	205,00	758
190624EN	2,4	205,00	524	205,00	760						
190624SN	2,4					205,00	360	205,00	560	205,00	760
250924EN	2,4	473,00	584	473,00	784						
250924SN	2,4					473,00	384	473,00	584	473,00	784
P		●		●		●		●		●	
M				o						o	
K		o				o		o			
N											
S											
H											
O											

CNMG

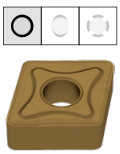
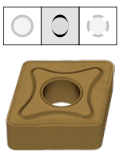
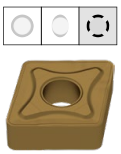
		NEW		NEW	NEW		NEW
		-F30 CTCM120	-F30 CTPM125	-F30 CTCM130	-M30 CTCM120	-M30 CTPM125	-M30 CTCM130
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
		F	F	F	M	M	M
		CNMG	CNMG	CNMG	CNMG	CNMG	CNMG
		75 010 ...	75 010 ...	75 010 ...	75 011 ...	75 011 ...	75 011 ...
ISO	RE mm	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08
120404EN	0,4	90,00 12800	90,00 280	90,00 32800			
120408EN	0,8	90,00 13000	90,00 230	90,00 33000	90,00 13000	90,00 230	90,00 33000
120412EN	1,2				90,00 13200	90,00 232	90,00 33200
120416EN	1,6				90,00 13400	90,00 234	90,00 33400
P		○	○	○	○	○	○
M		●	●	●	●	●	●
K							
N							
S				○			○
H							
O							

CNMG

		NEW		NEW	NEW
		-M60 CTCM120	-M60 CTPM125	-M60 CTCM130	-M34 CTPX710
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
					
		M	M	M	M
		CNMG	CNMG	CNMG	CNMG
		75 012 ...	75 012 ...	75 012 ...	75 003 ...
ISO	RE mm	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08
120404EN	0,4				84,00 62800
120408EN	0,8	90,00 13000	90,00 230	90,00 33000	84,00 63000
120412EN	1,2	90,00 13200	90,00 232	90,00 33200	84,00 63200
120416EN	1,6	90,00 13400	90,00 234	90,00 33400	84,00 63400
P		○	○	○	●
M		●	●	●	●
K					
N					○
S				○	●
H					
O					

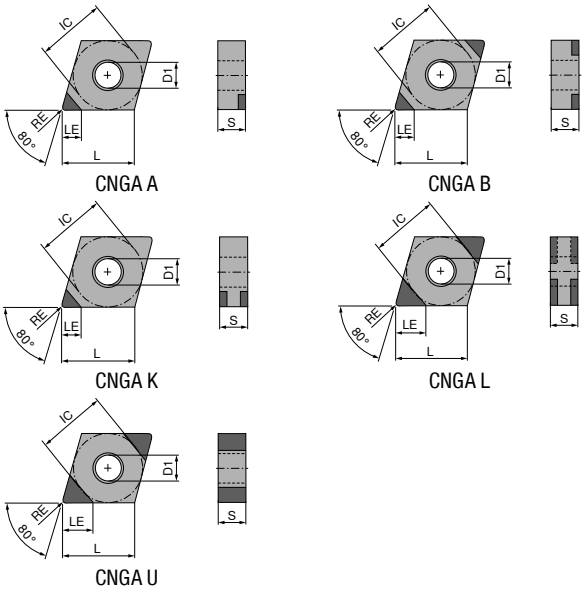
9

CNMG

		NEW	NEW	NEW	NEW	NEW
		-FMS CT-P15	-FMS CT-P25	-MRS CT-P15	-MRS CT-P25	-MRS CT-P35
						
		F CNMG	F CNMG	M CNMG	M CNMG	M CNMG
		75 302 ...	75 302 ...	75 303 ...	75 303 ...	75 303 ...
ISO	RE mm	DKK 1S/1N	DKK 1S/1N	DKK 1S/1N	DKK 1S/1N	DKK 1S/1N
120404EN	0,4	27,00 02809	27,00 12809			
120408EN	0,8	27,00 03009	27,00 13009	27,00 03009	27,00 13009	27,00 23009
120412EN	1,2	27,00 03209	27,00 13209	27,00 03209	27,00 13209	27,00 23209
120416EN	1,6			27,00 03409	27,00 13409	27,00 23409
160612EN	1,2			39,00 04409	39,00 14409	39,00 24409
160616EN	1,6			39,00 04609	39,00 14609	39,00 24609
190612EN	1,2			58,00 05609	58,00 15609	58,00 25609
190616EN	1,6			58,00 05809	58,00 15809	58,00 25809
P		●	●	●	●	●
M		○	○	○	○	○
K						
N						
S						
H						
O						

CNGA

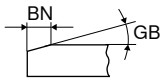
Betegnelse	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CNGA 1204..	12,9	4,76	5,13	12,7



CNGA A | CNGA B | CNGA K | CNGA L | CNGA U

CNGA

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

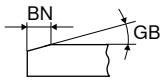


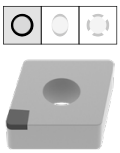
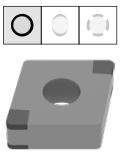
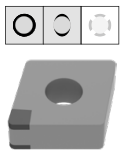
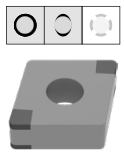
						NEW	NEW	NEW		
						CTBS10U	CTBS10C	CTBS20U	CTBS20C	CTBS20C
						F	F	F	F	F
						CBN CNGA	CBN CNGA	CBN CNGA	CBN CNGA	CBN CNGA
						71 406 ...	71 408 ...	71 406 ...	71 400 ...	71 401 ...
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0
120402FN	0,2			A (1)	3,4	307,00 10000				
120402TN	0,2	0,12	20°	A (1)	3,4	307,00 10100				
120404SN	0,4	0,09	10°	L (4)	2,8					460,00 122
120404TN	0,4	0,09	15°	A (1)	3,1			307,00 20000		
120404TN	0,4	0,09	15°	L (4)	2,8		559,00 80000			
120404SN	0,4	0,09	15°	L (4)	2,8					460,00 132
120404SN	0,4	0,11	15°	K (2)	2,8				281,00 142	
120404SN	0,4	0,11	15°	L (4)	2,8					460,00 16200
120404SN	0,4	0,09	20°	L (4)	2,8					460,00 152
120404TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,1	307,00 10300				
120404SN	0,4	0,14	20°	K (2)	2,8				281,00 162	
120404SN	0,4	0,14	20°	L (4)	2,8					460,00 17100
120404TN	0,4	0,15	25°	L (4)	2,8		559,00 80100			
120404SN	0,4	0,18	30°	K (2)	2,8				281,00 182	
120404FN	0,4			A (1)	3,1	307,00 10200				
120404SN	0,4	0,18	30°	L (4)	2,8					460,00 182
120408TN	0,8	0,09	10°	L (4)	2,5		559,00 80200			
120408SN	0,8	0,09	10°	L (4)	2,5					460,00 124
120408SN	0,8	0,09	15°	L (4)	2,5					460,00 134
120408TN	0,8	0,09	15°	L (4)	2,5		559,00 80300			
120408SN	0,8	0,11	15°	K (2)	2,5				281,00 144	
P										
M										
K						●	●	●	●	●
N										
S						●	●	●	●	●
H										
O										

9

CNGA

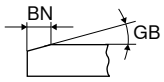
▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

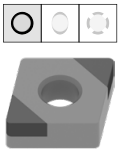
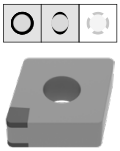
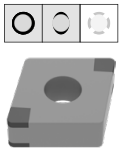
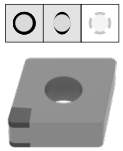


						NEW		NEW		NEW						
						CTBS10U		CTBS10C		CTBS20U		CTBS20C		CTBS20C		
																
						F		F		F		F		F		
						CBN CNGA		CBN CNGA		CBN CNGA		CBN CNGA		CBN CNGA		
						71 406 ...		71 408 ...		71 406 ...		71 400 ...		71 401 ...		
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		
120408SN	0,8	0,11	15°	L (4)	2,5									460,00	16300	
120408SN	0,8	0,09	20°	L (4)	2,5									460,00	154	
120408TN	0,8	0,11	20°	L (4)	2,5			559,00	80400							
120408TN	0,8	0,12	20°	A (1)	2,8	307,00	10500									
120408SN	0,8	0,14	20°	K (2)	2,5							281,00	164			
120408SN	0,8	0,14	20°	L (4)	2,5									460,00	17200	
120408TN	0,8	0,15	25°	L (4)	2,5			559,00	80500							
120408SN	0,8	0,16	25°	L (4)	2,5									460,00	18000	
120408SN	0,8	0,18	30°	K (2)	2,5							281,00	184			
120408SN	0,8	0,18	30°	L (4)	2,5									460,00	184	
120408FN	0,8			A (1)	2,8	307,00	10400									
120412SN	1,2	0,09	10°	L (4)	2,2									460,00	126	
120412TN	1,2	0,09	15°	L (4)	2,2			559,00	80600							
120412SN	1,2	0,09	15°	L (4)	2,2									460,00	136	
120412SN	1,2	0,11	15°	K (2)	2,2							281,00	146			
120412SN	1,2	0,11	15°	L (4)	2,2									460,00	16400	
120412SN	1,2	0,09	20°	L (4)	2,2									460,00	156	
120412TN	1,2	0,12	20°	A (1)	2,5	307,00	10700									
120412SN	1,2	0,14	20°	K (2)	2,2							281,00	166			
120412SN	1,2	0,14	20°	L (4)	2,2									460,00	17300	
120412TN	1,2	0,15	25°	L (4)	2,2			559,00	80700							
120412SN	1,2	0,18	30°	K (2)	2,2							281,00	186			
120412FN	1,2			A (1)	2,5	307,00	10600			307,00	20100					
120412SN	1,2	0,18	30°	L (4)	2,2									460,00	186	
P																
M																
K							●		●		●		●		●	
N																
S							●		●		●		●		●	
H																
O																

CNGA

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

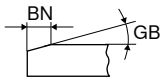


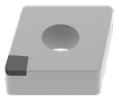
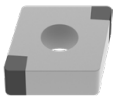
								NEW										NEW					
						CTBH15C		CTBH15C		CTBH20U		CTBH20C		CTBH20C		-Q CTBH20C							
																							
						F		F		F		F		F		F							
						CBN CNGA		CBN CNGA		CBN CNGA		CBN CNGA		CBN CNGA		CBN CNGA							
						71 003 ...		71 005 ...		71 406 ...		71 400 ...		71 401 ...		71 407 ...							
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0							
120402FN	0,2			A (1)	3,4					307,00	40000												
120402TN	0,2	0,12	20°	A (1)	3,4					307,00	40100												
120404TN	0,4	0,09	15°	K (2)	2,8							281,00	222										
120404TN	0,4	0,09	15°	L (4)	2,8									460,00	21200								
120404SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,0	538,00	32814																
120404SN	0,4	0,11	20°	K (2)	2,8							281,00	25800										
120404SN	0,4	0,11	20°	L (4)	2,8									460,00	242								
120404TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,1					307,00	40300												
120404TN	0,4	0,11	25°	K (2)	2,8							281,00	252										
120404FN	0,4			K (2)	2,8							281,00	212										
120404FN	0,4			A (1)	3,1					307,00	40200												
120404TN	0,4	0,11	25°	L (4)	2,8									460,00	25200								
120404SN	0,4	0,13	25°	L (4)	2,8									460,00	262								
120404SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,0	538,00	32829																
120404RN	0,4			B (2)	3,0	538,00	22800																
120404FN	0,4			L (4)	2,8									460,00	20200								
120408TN	0,8	0,09	15°	K (2)	2,5							281,00	224										
120408SN	0,8	0,11	15°	B (2)	2,7	538,00	33014																
120408TN	0,8	0,09	20°	K (2)	2,5							281,00	234										
120408SN	0,8	0,11	20°	K (2)	2,5							281,00	26000										
120408SN	0,8	0,11	20°	L (4)	2,5									460,00	244								
120408TN	0,8	0,12	20°	A (1)	2,8					307,00	40500												
120408TN	0,8	0,11	25°	K (2)	2,5							281,00	254										
120408TN	0,8	0,11	25°	L (4)	2,5									460,00	25300								
120408FN	0,8			L (4)	2,5									460,00	20300								
120408FN	0,8			A (1)	2,8					307,00	40400												
120408SN	0,8	0,13	25°	L (4)	2,5									460,00	264								
120408SN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,7	538,00	33029																
120408SN	0,8	0,14	30°	L (4)	2,5									460,00	274								
120408RN	0,8			B (2)	2,7	538,00	23000																
120408FN	0,8			K (2)	2,5											310,00	30000						
120412TN	1,2	0,09	15°	K (2)	2,2							281,00	226										
120412SN	1,2	0,11	15°	B (2)	2,4			538,00	33214														
120412SN	1,2	0,11	20°	K (2)	2,2							281,00	26200										
120412SN	1,2	0,11	20°	L (4)	2,2									460,00	246								
120412TN	1,2	0,11	25°	K (2)	2,2							281,00	256										
120412FN	1,2			K (2)	2,2							281,00	216										
120412TN	1,2	0,11	25°	L (4)	2,2									460,00	25400								
120412SN	1,2	0,13	25°	L (4)	2,2									460,00	266								
120412SN	1,2	0,14	25°	B (2)	2,4			538,00	33229														
120412RN	1,2			B (2)	2,4			538,00	23200														
P																							
M																							
K																							
N																							
S																							
H							●		●		●		●		●		●						
O																							

9

CNGA

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

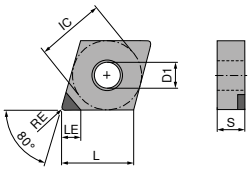


						NEW			NEW	NEW
						CTBH40U	CTBH40C	CTBH40C	-Q CTBH40C	CTBH41U
										
						F	F	F	F	F
						CBN CNGA	CBN CNGA	CBN CNGA	CBN CNGA	CBN CNGA
						71 406 ...	71 400 ...	71 401 ...	71 407 ...	71 409 ...
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0
120402FN	0,2			A (1)	3,4	307,00 50000				
120402TN	0,2	0,12	25°	A (1)	3,4	307,00 50100				
120404SN	0,4	0,09	20°	L (4)	2,8			460,00 332		
120404SN	0,4	0,11	20°	L (4)	2,8			460,00 34200		
120404SN	0,4	0,11	25°	K (2)	2,8		281,00 352			
120404SN	0,4	0,11	25°	L (4)	2,8			460,00 352		
120404TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,1	307,00 50300				
120404TN	0,4	0,08	30°	U (2)	2,8					1.014,00 70000
120404SN	0,4	0,14	30°	L (4)	2,8			460,00 372		
120404SN	0,4	0,14	35°	L (4)	2,8			460,00 38000		
120404FN	0,4			A (1)	3,1	307,00 50200				
120404SN	0,4	0,14	35°	K (2)	2,8		281,00 382			
120408SN	0,8	0,09	15°	L (4)	2,5			460,00 31200		
120408EN	0,8			L (4)	2,5			460,00 30200		
120408SN	0,8	0,09	20°	L (4)	2,5			460,00 334		
120408SN	0,8	0,11	20°	L (4)	2,5			460,00 34300		
120408SN	0,8	0,11	20°	K (2)	2,5		281,00 35800			
120408SN	0,8	0,11	25°	K (2)	2,5		281,00 354			
120408SN	0,8	0,11	25°	L (4)	2,5			460,00 354		
120408TN	0,8	0,12	25°	A (1)	2,8	307,00 50500				
120408SN	0,8	0,13	25°	L (4)	2,5			460,00 364		
120408SN	0,8	0,13	25°	K (2)	2,5		281,00 36200			
120408TN	0,8	0,08	30°	U (2)	2,6					1.014,00 70100
120408SN	0,8	0,14	30°	L (4)	2,5			460,00 374		
120408SN	0,8	0,14	30°	K (2)	2,5		281,00 38800		310,00 60000	
120408SN	0,8	0,14	35°	L (4)	2,5			460,00 38100		
120408EN	0,8			K (2)	2,5		281,00 314			
120408FN	0,8			A (1)	2,8	307,00 50400				
120408SN	0,8	0,14	35°	K (2)	2,5		281,00 384		559,00 60100	
120412SN	1,2	0,09	20°	L (4)	2,2			460,00 336		
120412SN	1,2	0,11	25°	K (2)	2,2		281,00 356			
120412SN	1,2	0,11	25°	L (4)	2,2			460,00 356		
120412TN	1,2	0,12	25°	A (1)	2,5	307,00 50700				
120412SN	1,2	0,13	25°	L (4)	2,2			460,00 366		
120412TN	1,2	0,08	30°	U (2)	2,4					1.014,00 70200
120412SN	1,2	0,14	30°	L (4)	2,2			460,00 376		
120412FN	1,2			A (1)	2,5	307,00 50600				
120412SN	1,2	0,14	35°	K (2)	2,2		281,00 386			
P										
M										
K										
N										
S										
H						●	●	●	●	●
O										

For en hurtig og effektiv bestemmelse af den bedst egnede skærkanttilretning findes CNGA-testvendeskær → **side 218**

CNGA

Betegnelse	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CNGA 1204..	12,9	4,76	5,13	12,7



CNGA A

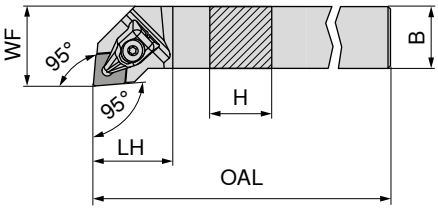
CNGA

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	NEW CTDPD20 F DIAMOND CNGA 71 127 ... DKK Y0		NEW CTDPS30 F DIAMOND CNGA 71 127 ... DKK Y0	
120404FN	0,4	A (1)	6,3	538,00	10001	538,00	20001
120408FN	0,8	A (1)	6,0	538,00	10101	538,00	20101
120412FN	1,2	A (1)	5,7	611,00	10201	611,00	20201
P							
M							
K							
N				●		●	
S							
H							
O				●		●	

9

MaxiLock-D – DCLN 95° – holder med spændeklampe



Illustrationer viser højre udførelse

								venstre		højre	
								70 509 ...		70 508 ...	
ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	DKK 2A/24		DKK 2A/24	
DCLN R/L 1616 H09	16	16	100	23	20	2	CN.. 0903	588,00	516	588,00	516
DCLN R/L 2020 K09	20	20	125	24	25	2	CN.. 0903	655,00	520	655,00	520
DCLN R/L 2020 K12	20	20	125	32	25	4	CN.. 1204	655,00	620	655,00	620
DCLN R/L 2525 M12	25	25	150	32	32	4	CN.. 1204	678,00	625	678,00	625
DCLN R/L 3225 P12	32	25	170	32	32	4	CN.. 1204	727,00	632	727,00	632
DCLN R/L 2525 M16	25	25	150	38	32	6,5	CN.. 1606	678,00	725	678,00	725
DCLN R/L 3232 P16	32	32	170	36	40	6,5	CN.. 1606	916,00	732	916,00	732
DCLN R/L 3232 P19	32	32	170	42	40	6,5	CN.. 1906	916,00	832	916,00	832
DCLN R/L 4040 S19	40	40	250	42	50	6,5	CN.. 1906	1.138,00	940	1.138,00	940
DCLN R/L 4040 S25	40	40	250	60	50	6,5	CN.. 2509	1.138,00	440	1.138,00	440

X-klampe-sortiment

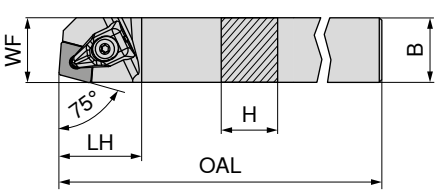
Torx nøgle

Fastspændings-skrue

HM-underlags-platte-C

	70 950 ...			80 950 ...				70 950 ...		70 950 ...	
Reservedele Til artikelnr.	DKK 2A/28			DKK Y7				DKK 2A/28		DKK 2A/28	
70 508 516 / 70 509 516	186,00	823	T09 - IP	87,00	126	M3x7 - IP	25,00	819	56,00	848	
70 508 520 / 70 509 520	186,00	823	T09 - IP	87,00	126	M3x7 - IP	25,00	819	56,00	848	
70 508 620 / 70 509 620	183,00	824	T15 - IP	92,00	128	M4,5x12 - IP	23,00	820	62,00	810	
70 508 625 / 70 509 625	183,00	824	T15 - IP	92,00	128	M4,5x12 - IP	23,00	820	62,00	810	
70 508 632 / 70 509 632	183,00	824	T15 - IP	92,00	128	M4,5x12 - IP	23,00	820	62,00	810	
70 508 725 / 70 509 725	206,00	825	T20 - IP	97,00	129	M5x14 - IP	33,00	821	95,00	814	
70 508 732 / 70 509 732	206,00	825	T20 - IP	97,00	129	M5x14 - IP	33,00	821	95,00	814	
70 508 832 / 70 509 832	225,00	826	T20 - IP	97,00	129	M5x14 - IP	33,00	821	101,00	816	
70 508 940 / 70 509 940	225,00	826	T20 - IP	97,00	129	M5x14 - IP	33,00	821	101,00	816	
70 508 440 / 70 509 440	357,00	827	T25 - IP	112,00	130	M6x16 - IP	63,00	822	194,00	625	

MaxiLock-D – DCBN 75° – holder med spændeklampe



Illustrationer viser højre udførelse

								venstre		højre	
								70 501 ...		70 500 ...	
ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	DKK 2A/24		DKK 2A/24	
DCBN R/L 2525 M12	25	25	150	32	22	4	CN.. 1204	655,00	825	655,00	825

X-klampe-sortiment

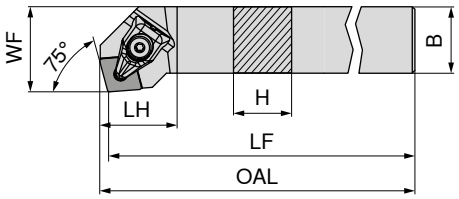
Torx nøgle

Fastspændings-skrue

HM-underlags-platte-C

	70 950 ...			80 950 ...				70 950 ...		70 950 ...	
Reservedele Til artikelnr.	DKK 2A/28			DKK Y7				DKK 2A/28		DKK 2A/28	
70 501 825 / 70 500 825	183,00	824	T15 - IP	92,00	128	M4,5x12 - IP	23,00	820	62,00	810	

MaxiLock-D – DCKN 75° – holder med spændeklampe



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 505 ... DKK 2A/24		højre 70 504 ... DKK 2A/24	
DCKN R/L 2525 M12	25	25	152,9	150	28,9	32	4	CN.. 1204	655,00	**825**	655,00	**825**

X-klampe-sortiment

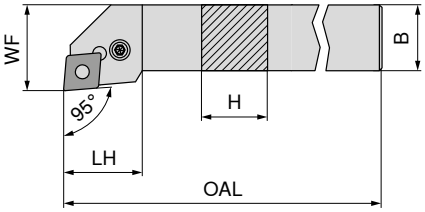
Torx nøgle

Fastspændings-skrue

HM-underlags-platte-C

Reservedele Til artikelnr.		70 950 ... DKK 2A/28			80 950 ... DKK Y7			70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
70 505 825 / 70 504 825		183,00	**824**	T15 - IP	92,00	**128**	M4,5x12 - IP	23,00	**820**	62,00	**810**

MaxiLock-N – PCLN 95° – holder med spændearm



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 509 ... DKK 2A/24		højre 70 508 ... DKK 2A/24	
PCLN R/L 1616 H12	16	16	100	26,2	20	4	CN.. 1204	588,00	**016**	588,00	**016**
PCLN R/L 2020 K12	20	20	125	27,5	25	4	CN.. 1204	655,00	**020**	655,00	**020**
PCLN R/L 2525 M12	25	25	150	28,1	32	4	CN.. 1204	678,00	**025**	678,00	**025**
PCLN R/L 3225 P12	32	25	170	28,1	32	4	CN.. 1204	727,00	**032**	727,00	**032**
PCLN R/L 2525 M16	25	25	150	32,7	32	4	CN.. 1606	678,00	**125**	678,00	**125**
PCLN R/L 3232 P16	32	32	170	32,6	40	4	CN.. 1606	916,00	**132**	916,00	**132**
PCLN R/L 3232 P19	32	32	170	38,0	40	8	CN.. 1906	916,00	**232**	916,00	**232**
PCLN R/L 4040 S19	40	40	250	38,0	50	8	CN.. 1906	1.138,00	**54000**	1.138,00	**54000**
PCLN R/L 4040 S25	40	40	250	50,0	50	8	CN.. 2509	1.138,00	**340**	1.138,00	**340**

Spændenøgle

Rørstift

Montagedorn

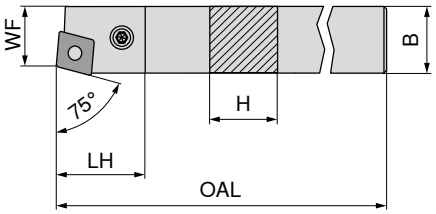
Spændearm

Fastspændings-skrue

HM-underlags-platte-C

Reservedele Til artikelnr.		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
70 508 016 / 70 509 016	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	28,00	**209**	62,00	**233**
70 508 020 / 70 509 020	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	28,00	**209**	62,00	**233**
70 508 025 / 70 509 025	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	28,00	**209**	62,00	**233**
70 508 032 / 70 509 032	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	28,00	**209**	62,00	**233**
70 508 125 / 70 509 125	SW3	19,00	**176**	9,00	**391**	10,00	**394**	98,00	**385**	30,00	**388**	98,00	**380**
70 508 132 / 70 509 132	SW3	19,00	**176**	9,00	**391**	10,00	**394**	98,00	**385**	30,00	**388**	98,00	**380**
70 508 232 / 70 509 232	SW4	20,00	**396**	14,00	**392**	10,00	**395**	150,00	**386**	30,00	**389**	151,00	**381**
70 508 54000 / 70 509 54000	SW4	20,00	**396**	14,00	**392**	10,00	**395**	150,00	**386**	30,00	**389**	151,00	**381**
70 508 340 / 70 509 340	SW5	29,00	**265**	9,00	**621**	15,00	**623**	203,00	**620**	18,00	**622**	194,00	**624**

MaxiLock-N – PCBN 75° – holder med spændearm

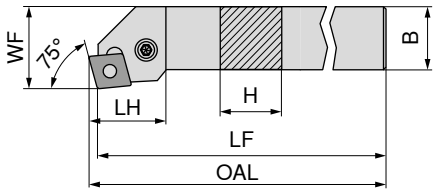


Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 501 ... DKK 2A/24		højre 70 500 ... DKK 2A/24	
PCBN R/L 2525 M12	25	25	150	27,70	22	4	CN.. 1204	655,00	**025**	655,00	**025**
PCBN R/L 2525 M16	25	25	150	31,81	22	4	CN.. 1606	655,00	**12500**	655,00	**125**
PCBN R/L 3232 P19	32	32	170	38,00	27	8	CN.. 1906	916,00	**032**	916,00	**032**

Reservedele Til artikelnr.		Spændenøgle 70 950 ... DKK 2A/28		Rørstift 70 950 ... DKK 2A/28		Montagedorn 70 950 ... DKK 2A/28		Spændearm 70 950 ... DKK 2A/28		Fastspændings-skrue 70 950 ... DKK 2A/28		HM-underlags-platte-C 70 950 ... DKK 2A/28	
70 500 025 / 70 501 025	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	28,00	**209**	62,00	**233**
70 500 125 / 70 501 12500	SW3	19,00	**176**	9,00	**391**	10,00	**394**	98,00	**385**	30,00	**388**	98,00	**380**
70 500 032 / 70 501 032	SW4	20,00	**396**	14,00	**392**	10,00	**395**	150,00	**386**	30,00	**389**	151,00	**381**

MaxiLock-N – PCKN 75° – holder med spændearm

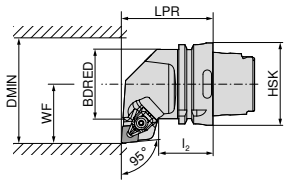


Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 505 ... DKK 2A/24		højre 70 504 ... DKK 2A/24	
PCKN R/L 2525 M12	25	25	153,07	150	31,4	32	4	CN.. 1204	655,00	**025**	655,00	**025**

Reservedele Til artikelnr.		Spændenøgle 70 950 ... DKK 2A/28		Rørstift 70 950 ... DKK 2A/28		Montagedorn 70 950 ... DKK 2A/28		Spændearm 70 950 ... DKK 2A/28		Fastspændings-skrue 70 950 ... DKK 2A/28		HM-underlags-platte-C 70 950 ... DKK 2A/28	
70 505 025 / 70 504 025	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	28,00	**209**	62,00	**233**

MaxiLock-D – DCLN 95° – holder med spændeklampe



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	l_2 mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 74 504 ... DKK 2D/80		højre 74 503 ... DKK 2D/80	
HSK T63 DCLN R/L 12	HSK-T 63	70	42	53	45	100	4	CN.. 1204	1.765,00	**512**	1.765,00	**512**
HSK T63 DCLN R/L 16	HSK-T 63	70	42	53	45	125	4	CN.. 1606	1.765,00	**516**	1.765,00	**516**
HSK T63 DCLN R/L 19	HSK-T 63	70	42	53	45	125	8	CN.. 1906	1.765,00	**519**	1.765,00	**519**
HSK T100 DCLN R/L 12	HSK-T 100	80	45	88	55	125	4	CN.. 1204	2.072,00	**712**	2.072,00	**712**
HSK T100 DCLN R/L 19	HSK-T 100	80	45	88	55	125	8	CN.. 1906	2.072,00	**719**	2.072,00	**719**

X-klampe-sortiment

Torx nøgle

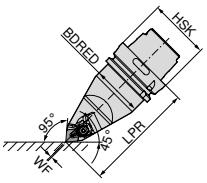
Fastspændings-skrue

HM-underlags-platte-C

Reservedele Til artikelnr.	70 950 ... DKK 2A/28		80 950 ... DKK Y7			70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
74 504 512 / 74 503 512	183,00	**824**	T15 - IP	92,00	**128**	M4,5x12 - IP	23,00	**820**	62,00	**810**
74 504 516 / 74 503 516	206,00	**825**	T20 - IP	97,00	**129**	M5x14 - IP	33,00	**821**	95,00	**814**
74 504 519 / 74 503 519	225,00	**826**	T20 - IP	97,00	**129**	M5x14 - IP	33,00	**821**	101,00	**816**
74 504 712 / 74 503 712	183,00	**824**	T15 - IP	92,00	**128**	M4,5x12 - IP	23,00	**820**	62,00	**810**
74 504 719 / 74 503 719	225,00	**826**	T20 - IP	97,00	**129**	M5x14 - IP	33,00	**821**	101,00	**816**

9

MaxiLock-D – DCMN 95° – holder med spændeklampe



ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	neutral 74 506 ... DKK 2D/80	
HSK T63 DCMN N 12	HSK-T 63	115	53	0	4	CN.. 1204	2.421,00	**512**
HSK T100 DCMN N 12	HSK-T 100	150	88	0	4	CN.. 1204	2.847,00	**712**

X-klampe-sortiment

Torx nøgle

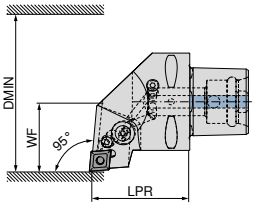
Fastspændings-skrue

HM-underlags-platte-C

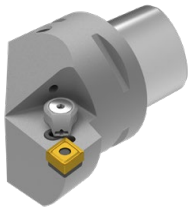
Reservedele Til artikelnr.	70 950 ... DKK 2A/28		80 950 ... DKK Y7			70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
74 506 512	183,00	**824**	T15 - IP	92,00	**128**	M4,5x12 - IP	23,00	**820**	62,00	**810**
74 506 712	183,00	**824**	T15 - IP	92,00	**128**	M4,5x12 - IP	23,00	**820**	62,00	**810**

MaxiLock-N – PCLN 95° – holder med spændearm

Leveringsomfang:
uden højtydende kølemiddelsæt



Illustrationer viser højre udførelse



ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	Direct Cooling-kompatibel	NEW venstre 84 657 ... DKK Y8		NEW højre 84 656 ... DKK Y8	
PSC40 PCLN R/L 50050-12	PSC 40	50	27	50	5	CN.. 1204	DC	1.715,00	**01295**	1.715,00	**01295**
PSC50 PCLN R/L 65060-12	PSC 50	60	35	65	5	CN.. 1204	DC	1.889,00	**01294**	1.889,00	**01294**
PSC63 PCLN R/L 80065-12	PSC 63	65	45	80	5	CN.. 1204	DC	2.145,00	**01293**	2.145,00	**01293**

Højtydende kølemiddelsæt med artikelnummer 84 950 27400 kan bestilles som tilvalg → **side 42**.

Rørstift

Spændeskrue

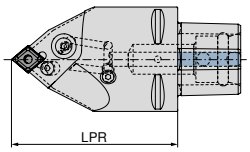
Spændearm

HM-underlagsplatte-C

Reservedele Holder	Rørstift 84 950 ... DKK Y8		Spændeskrue	84 950 ... DKK Y8		Spændearm 84 950 ... DKK Y8		HM-underlagsplatte-C 84 950 ... DKK Y8	
PSC 40	9,00	**29200**	M8X1/L17 SW3	34,00	**28700**	101,00	**29000**	100,00	**27800**
PSC 50	9,00	**29200**	M8X1/L17 SW3	34,00	**28700**	101,00	**29000**	100,00	**27800**
PSC 63	9,00	**29200**	M8X1/L17 SW3	34,00	**28700**	101,00	**29000**	100,00	**27800**

MaxiLock-N – PCMN 50° – holder med spændearm

Leveringsomfang:
uden højtydende kølemiddelsæt



ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	Direct Cooling-kompatibel	NEW neutral 84 675 ... DKK Y8	
PSC63 PCMN N 0100-12	PSC 63	100	5	CN.. 1204	DC	2.145,00	**01293**
PSC63 PCMN N 0130-12	PSC 63	130	5	CN.. 1204	DC	2.145,00	**11293**

Højtydende kølemiddelsæt med artikelnummer 84 950 27400 kan bestilles som tilvalg → **side 42**.

Rørstift

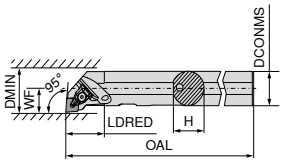
Spændeskrue

Spændearm

HM-underlagsplatte-C

Reservedele Holder	Rørstift 84 950 ... DKK Y8		Spændeskrue	84 950 ... DKK Y8		Spændearm 84 950 ... DKK Y8		HM-underlagsplatte-C 84 950 ... DKK Y8	
PSC 63	9,00	**29200**	M8X1/L17 SW3	34,00	**28700**	101,00	**29000**	100,00	**27800**

MaxiLock-D – DCLN 95° – borestang med spændeklampe



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 557 ... DKK 2A/24		højre 70 556 ... DKK 2A/24	
A20Q DCLN R/L 09	20	19	180	35	13	25	2	CN.. 0903	1.536,00	**720**	1.536,00	**720**
A25R DCLN R/L 12	25	24	200	36	17	32	4	CN.. 1204	1.712,00	**825**	1.712,00	**825**
A32S DCLN R/L 12	32	31	250	40	22	40	4	CN.. 1204	1.771,00	**832**	1.771,00	**832**
A40T DCLN R/L 12	40	39	300	45	27	50	4	CN.. 1204	1.972,00	**840**	1.972,00	**840**
A40U DCLN L 16	50	47	350	45	35	63	6,5	CN.. 1606	2.441,00	**85000**		

X-klampe-sortiment

Torx nøgle

Fastspændings-skrue

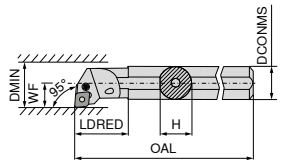
HM-underlags-platte-C

Reservedele Til artikelnr.	70 950 ... DKK 2A/28		80 950 ... DKK Y7		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
70 556 720 / 70 557 720	186,00	**823**	T09 - IP	87,00 **126**	M3x7 - IP	25,00 **819**	56,00	**848**
70 556 825 / 70 557 825	183,00	**824**	T15 - IP	92,00 **128**	M4,5x12 - IP	23,00 **820**		
70 556 832 / 70 557 832	183,00	**824**	T15 - IP	92,00 **128**	M4,5x12 - IP	23,00 **820**	62,00	**810**
70 556 840 / 70 557 840	183,00	**824**	T15 - IP	92,00 **128**	M4,5x12 - IP	23,00 **820**	62,00	**810**
70 557 85000	206,00	**825**	T20 - IP	97,00 **129**	M5x14 - IP	33,00 **821**	95,00	**814**

MaxiLock-N – PCLN 95° – borestang med spændearm

9

- A... = med kølekanalboring
- S... = uden kølekanalboring



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 557 ... DKK 2A/24		højre 70 556 ... DKK 2A/24	
A25R PCLN R/L 12	25	23	200	36,0	17	32	4	CN.. 1204	1.712,00	**225**	1.712,00	**225**
S25T PCLN R/L 12	25	23	300	22,0	17	32	4	CN.. 1204	1.712,00	**025**	1.712,00	**025**
A32S PCLN R/L 12	32	30	250	50,0	22	40	4	CN.. 1204	1.771,00	**232**	1.771,00	**232**
S32U PCLN R/L 12	32	30	350	24,1	22	40	4	CN.. 1204	1.771,00	**032**	1.771,00	**032**
A40T PCLN R/L 12	40	38	300	60,0	27	50	4	CN.. 1204	1.972,00	**240**	1.972,00	**240**
S40V PCLN R/L 12	40	38	400	24,1	27	50	4	CN.. 1204	1.972,00	**040**	1.972,00	**04000**[1)]
S50W PCLN R/L 16	50	47	450	31,0	35	63	4	CN.. 1606	2.441,00	**050**	2.441,00	**050**

1) Forniklet

Spændenøgle

Rørstift

Montagedorn

Spændearm

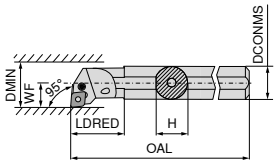
Fastspændings-skrue

HM-underlags-platte-C

Reservedele Til artikelnr.		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
70 556 225 / 70 557 225	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	34,00	**205**	62,00	**233**
70 556 025 / 70 557 025	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	34,00	**205**	62,00	**233**
70 556 232 / 70 557 232	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	34,00	**205**	62,00	**233**
70 556 032 / 70 557 032	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	34,00	**205**	62,00	**233**
70 556 240 / 70 557 240	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	28,00	**209**	62,00	**233**
70 556 04000 / 70 557 040	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	28,00	**209**	62,00	**233**
70 556 050 / 70 557 050	SW3	19,00	**176**	9,00	**391**	10,00	**394**	98,00	**385**	30,00	**388**	98,00	**380**

MaxiLock-N – PCLN 95° – borestang med spændearm

▲ Med hårdmetalkerne



Illustrationer viser højre udførelse

									venstre		højre	
									70 559 ...		**70 558 ...**	
ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	**DKK** 2A		**DKK** 2A	
E-A25R PCLN R/L 12	25	23	200	40	17	31	4	CN.. 1204	5.573,00	**025**	5.573,00	**025**
E-A32S PCLN R/L 12	32	30	250	50	22	39	4	CN.. 1204	7.357,00	**032**	7.357,00	**032**
E-A40T PCLN R/L 12	40	38	300	60	27	48	4	CN.. 1204	8.782,00	**040**	8.782,00	**040**

Spændenøgle

Rørstift

Montagedorn

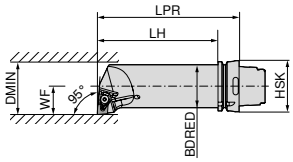
Spændearm

Fastspændings-skrue

HM-underlags-platte-C

		70 950 ...		**70 950 ...**		**70 950 ...**		**70 950 ...**		**70 950 ...**		**70 950 ...**	
Reservedele		**DKK**		**DKK**		**DKK**		**DKK**		**DKK**		**DKK**	
Til artikelnr.		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
70 558 025 / 70 559 025	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	34,00	**205**	62,00	**233**
70 558 032 / 70 559 032	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	34,00	**205**	62,00	**233**
70 558 040 / 70 559 040	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	28,00	**209**	62,00	**233**

MaxiLock-D – DCLN 95° – borestang med spændeklampe



Illustrationer viser højre udførelse

										venstre		højre	
										74 529 ...		**74 528 ...**	
ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær		**DKK** 2D/80		**DKK** 2D/80	
HSK T63 50Q DCLN R/L 12	HSK-T 63	175	149	50	35	63	4	CN.. 1204		2.421,00	**512**	2.421,00	**512**

X-klampe-sortiment

Torx nøgle

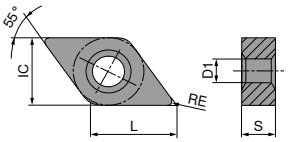
Fastspændings-skrue

HM-underlags-platte-C

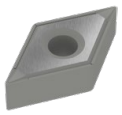
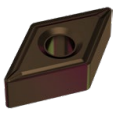
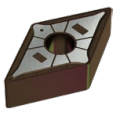
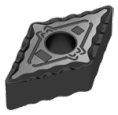
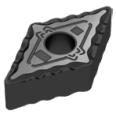
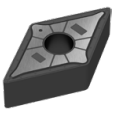
		70 950 ...			**80 950 ...**			**70 950 ...**		**70 950 ...**	
Reservedele		**DKK**			**DKK**			**DKK**		**DKK**	
Til artikelnr.		2A/28			Y7			2A/28		2A/28	
74 528 512 / 74 529 512		183,00	**824**	T15 - IP	92,00	**128**	M4,5x12 - IP	23,00	**820**	62,00	**810**

DNMG / DNMA / DNMM

Betegnelse	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DNMG 1104..	11,6	4,76	3,81	9,52
DNMG 1504..	15,5	4,76	5,16	12,70
DNM. 1506..	15,5	6,35	5,16	12,70



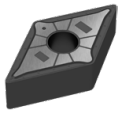
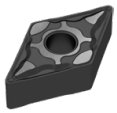
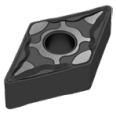
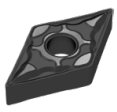
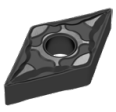
DNMG

	-CF TCM10	-CF20 CTEP110	-TFQ CTEP110	-F50 CTCP115	-F50 CTCP125	-F50 CTCP135	-TFQ CTCP115
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
	F	F	F	F	F	F	F
	CERMET DNMG	CERMET DNMG	CERMET DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG
	70 155 ...	76 102 ...	76 153 ...	76 134 ...	76 134 ...	76 134 ...	76 153 ...

ISO	RE mm	DKK 1A/78		DKK 1A/78		DKK 1A/78		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08	
110402EN	0,2							96,00	302	96,00	502	96,00	702		
110404EN	0,4	91,00	904	96,00	004			96,00	304	96,00	504	96,00	704		
110408EN	0,8			96,00	006			96,00	306	96,00	506	96,00	706		
110412EN	1,2							96,00	308	96,00	508	96,00	708		
150404EN	0,4							116,00	316	116,00	516	116,00	716		
150408EN	0,8							116,00	318	116,00	518	116,00	718		
150412EN	1,2							116,00	320	116,00	520	116,00	720		
150604EN	0,4	120,00	914	126,00	028	140,00	028	126,00	328	126,00	528	126,00	728	145,00	32800
150608EN	0,8			126,00	030	140,00	030	126,00	330	126,00	530	126,00	730	145,00	330
150612EN	1,2			126,00	032			126,00	332	126,00	532	126,00	732		
P		●		●		●		●		●		●		●	
M		o		o		o						o			
K		o		o		o		o		o				o	
N															
S															
H															
O															

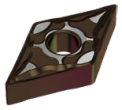
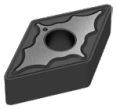
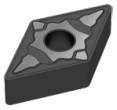
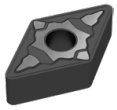
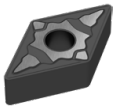
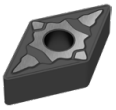
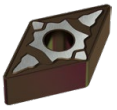
9

DNMG

	-TFQ CTCP125	-XU CTCP115	-XU CTCP125	-M50 CTCK110	-M50 CTCK120	-M50 CTCP115	-M50 CTCP125
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
	F	M	M	M	M	M	M
	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG
	76 153 ...	76 291 ...	76 291 ...	70 133 ...	70 133 ...	76 136 ...	76 136 ...

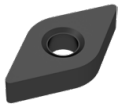
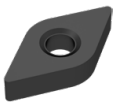
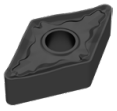
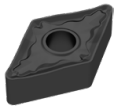
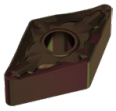
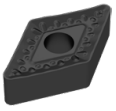
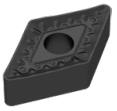
ISO	RE mm	DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08	
110404EN	0,4											96,00	**304**	96,00	**504**
110408EN	0,8											96,00	**306**	96,00	**506**
110412EN	1,2											96,00	**308**	96,00	**508**
150404EN	0,4											116,00	**316**	116,00	**514**
150408EN	0,8							116,00	**018**	116,00	**518**	116,00	**318**	116,00	**518**
150412EN	1,2							116,00	**020**	116,00	**520**	116,00	**320**	116,00	**516**
150416EN	1,6											116,00	**322**	116,00	**522**
150604EN	0,4	145,00	**528**	126,00	**328**	126,00	**528**					126,00	**328**	126,00	**528**
150608EN	0,8	145,00	**530**	126,00	**330**	126,00	**530**	126,00	**030**	126,00	**530**	126,00	**330**	126,00	**530**
150612EN	1,2			126,00	**332**	126,00	**532**	126,00	**032**	126,00	**532**	126,00	**332**	126,00	**532**
150616EN	1,6											126,00	**334**	126,00	**534**
P			●		●		●		○		○		●		●
M															
K			○		○		○		●		●		○		○
N															
S															
H															
O															

DNMG

	-M50 CTCP135	-TMQ CTCP125	-M70 CTCK110	-M70 CTCK120	-M70 CTCP115	-M70 CTCP125	-M70 CTCP135
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
	M	M	M	M	M	M	M
	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG
	76 136 ...	76 197 ...	70 263 ...	70 263 ...	76 263 ...	76 263 ...	76 263 ...

ISO	RE mm	DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08	
110404EN	0,4	96,00	704												
110408EN	0,8	96,00	706									96,00	306	96,00	506	96,00	706
110412EN	1,2	96,00	708									96,00	308	96,00	508	96,00	708
150404EN	0,4	116,00	716														
150408EN	0,8	116,00	718			116,00	018	116,00	518	116,00	318	116,00	518	116,00	718		
150412EN	1,2	116,00	720			116,00	020	116,00	520	116,00	320	116,00	520	116,00	720		
150416EN	1,6	116,00	722							116,00	322	116,00	522	116,00	722		
150604EN	0,4	126,00	728														
150608EN	0,8	126,00	730	145,00	530	126,00	030	126,00	530	126,00	330	126,00	530	126,00	730		
150612EN	1,2	126,00	732	145,00	532	126,00	032	126,00	532	126,00	332	126,00	532	126,00	732		
150616EN	1,6	126,00	734			126,00	034	126,00	534	126,00	334	126,00	534	126,00	734		
P		●		●		○		○		●		●		●			
M		○														○	
K				○		●		●		○		○					
N																	
S																	
H																	
O																	

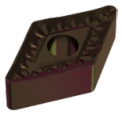
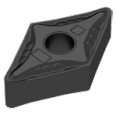
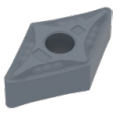
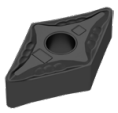
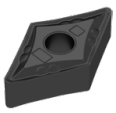
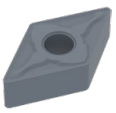
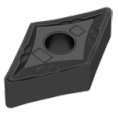
DNMA / DNMM

	CTCK110	CTCK120	-R28 CTCP115	-R28 CTCP125	-R28 CTCP135	-R58 CTCP115	-R58 CTCP125
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
	R	R	R	R	R	R	R
	DNMA	DNMA	DNMM	DNMM	DNMM	DNMM	DNMM
	70 156 ...	70 156 ...	76 165 ...	76 165 ...	76 165 ...	76 166 ...	76 166 ...

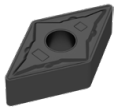
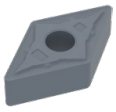
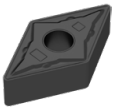
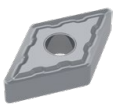
ISO	RE mm	DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08	
150408EN	0,8	116,00	018	116,00	518										
150412EN	1,2	116,00	020	116,00	520										
150608EN	0,8	126,00	030	126,00	530										
150612EN	1,2	126,00	032	126,00	532	126,00	332	126,00	532	126,00	732	126,00	332	126,00	532
150616EN	1,6					126,00	334	126,00	534	126,00	734	126,00	334	126,00	534
P		○		○		●		●		●		●		●	
M										○					
K		●		●		○		○				○		○	
N															
S															
H															
O															

9

DNMM / DNMG

			NEW			NEW	NEW		NEW
		-R58 CTCP135	-F30 CTCM120	-F30 CTPM125	-F30 CTCM130	-M30 CTCM120	-M30 CTPM125	-M30 CTCM130
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
								
		R	F	F	F	M	M	M
		DNMM	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG
		76 166 ...	75 013 ...	75 013 ...	75 013 ...	75 014 ...	75 014 ...	75 014 ...
ISO	RE mm	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08
110404EN	0,4		96,00 10400	96,00 204	96,00 30400			
110408EN	0,8		96,00 10600	96,00 206	96,00 30600	96,00 10600	96,00 206	96,00 30600
110412EN	1,2					96,00 10800	96,00 208	96,00 30800
150604EN	0,4		126,00 12800	126,00 228	126,00 32800			
150608EN	0,8		126,00 13000	126,00 230	126,00 33000	126,00 13000	126,00 230	126,00 33000
150612EN	1,2	126,00 732				126,00 13200	126,00 232	126,00 33200
150616EN	1,6	126,00 734						
P		●	○	○	○	○	○	○
M		○	●	●	●	●	●	●
K								
N								
S					○			○
H								
O								

DNMG

				NEW		NEW	NEW
				-M60 CTCM120	-M60 CTPM125	-M60 CTCM130	-M34 CTPX710
				DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
				M	M	M	M
				DNMG	DNMG	DNMG	DNMG
				75 015 ...	75 015 ...	75 015 ...	75 004 ...
ISO	RE mm			DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08
150404EN	0,4						121,00 61600
150408EN	0,8						121,00 61800
150412EN	1,2						121,00 62000
150608EN	0,8			126,00 13000	126,00 230	126,00 33000	133,00 63000
150612EN	1,2			126,00 13200	126,00 232	126,00 33200	133,00 63200
P				○	○	○	●
M				●	●	●	●
K							
N							○
S						○	●
H							
O							

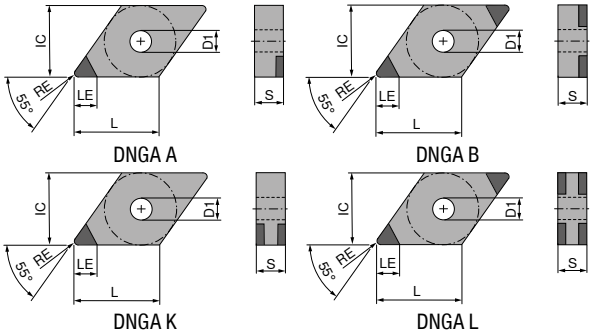
DNMG

		NEW	NEW	NEW	NEW	NEW
		-FMS CT-P15	-FMS CT-P25	-MRS CT-P15	-MRS CT-P25	-MRS CT-P35
		F	F	M	M	M
		DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG
		75 306 ...	75 306 ...	75 307 ...	75 307 ...	75 307 ...
ISO	RE mm	DKK 1S/1N		DKK 1S/1N		DKK 1S/1N		DKK 1S/1N		DKK 1S/1N	
150404EN	0,4	35,00	01609	35,00	11609						
150408EN	0,8	35,00	01809	35,00	11809	35,00	01809	35,00	11809		
150604EN	0,4	36,00	02809	36,00	12809						
150608EN	0,8	36,00	03009	36,00	13009	36,00	03009	36,00	13009	36,00	23009
150612EN	1,2	36,00	03209	36,00	13209	36,00	03209	36,00	13209	36,00	23209
150616EN	1,6					36,00	03409	36,00	13409	36,00	23409
P		●		●		●		●		●	
M		○		○		○		○		○	
K											
N											
S											
H											
O											

9

DNGA

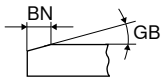
Betegnelse	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DNGA 1504..	15,5	4,76	5,13	12,7
DNGA 1506..	15,5	6,35	5,16	12,7
DNGA 1506..	15,5	6,35	5,13	12,7



DNGA A | DNGA B | DNGA K | DNGA L

DNGA

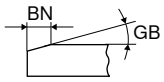
▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

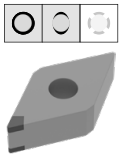
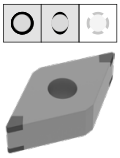
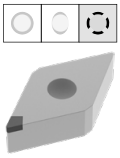
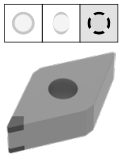
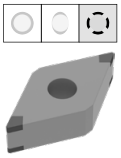


						NEW			NEW					NEW	
						CTBS20U			CTBS20C			CTBS20C		CTBH15C		CTBH20U	
						F			F			F		F		F	
						CBN DNGA			CBN DNGA			CBN DNGA		CBN DNGA		CBN DNGA	
						71 410 ...			71 411 ...			71 403 ...		71 017 ...		71 410 ...	
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0			DKK Y0			DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0	
150604SN	0,4	0,09	10°	L (4)	2,8							460,00	122				
150604SN	0,4	0,09	15°	L (4)	2,8							460,00	132				
150604TN	0,4	0,09	15°	A (1)	3,5	307,00	20000										
150604SN	0,4	0,11	15°	B (2)	2,8									538,00	32814		
150604SN	0,4	0,09	20°	L (4)	2,8							460,00	152				
150404SN	0,4	0,09	20°	L (4)	2,8							460,00	10200				
150604SN	0,4	0,09	20°	K (2)	2,8				310,00	20000							
150604TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5											307,00	40500
150404TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5											307,00	40100
150604SN	0,4	0,14	25°	B (2)	2,8									538,00	32829		
150604FN	0,4			A (1)	3,5											307,00	40400
150604SN	0,4	0,18	30°	L (4)	2,8							460,00	182				
150404FN	0,4			A (1)	3,5											307,00	40000
150608SN	0,8	0,09	10°	L (4)	2,6							460,00	124				
150608SN	0,8	0,09	15°	L (4)	2,6							460,00	134				
150608TN	0,8	0,09	15°	A (1)	3,0	307,00	20100										
150608TN	0,8	0,09	15°	A (1)	5,0	546,00	20200										
150608SN	0,8	0,11	15°	K (2)	2,6				310,00	20100							
150608SN	0,8	0,11	15°	B (2)	2,6									538,00	33014		
150608SN	0,8	0,09	20°	L (4)	2,6							460,00	154				
150408SN	0,8	0,09	20°	L (4)	2,6							460,00	10300				
150608TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,0											307,00	40700
150408TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,0											307,00	40300
150608SN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,6									538,00	33029		
150608SN	0,8	0,16	25°	K (2)	2,6				310,00	20200							
150608SN	0,8	0,18	30°	L (4)	2,6							460,00	184				
150608FN	0,8			A (1)	3,0											307,00	40600
150408FN	0,8			A (1)	3,0											307,00	40200
150612SN	1,2	0,11	15°	B (2)	2,8									538,00	33214		
150612SN	1,2	0,14	25°	B (2)	2,8									538,00	33229		
P																	
M																	
K								●			●						
N																	
S								●			●						
H															●		●
O																	

DNGA

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter



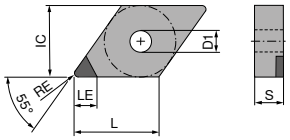
										NEW										
						CTBH20C		CTBH20C		CTBH40U		CTBH40C		CTBH40C						
																				
						F		F		F		F		F						
						CBN DNGA		CBN DNGA		CBN DNGA		CBN DNGA		CBN DNGA						
						71 402 ...		71 403 ...		71 410 ...		71 402 ...		71 403 ...						
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	DKK	Y0	DKK	Y0	DKK	Y0	DKK	Y0	DKK	Y0					
150604FN	0,4			A (1)	3,5					307,00	50400									
150604TN	0,4	0,09	15°	K (2)	2,8	281,00	222													
150604SN	0,4	0,09	20°	K (2)	2,8							281,00	32600							
150404SN	0,4	0,09	20°	L (4)	2,8									460,00	30200					
150604SN	0,4	0,09	20°	L (4)	2,8									460,00	332					
150404SN	0,4	0,11	20°	L (4)	2,8									460,00	30300					
150604SN	0,4	0,11	20°	K (2)	2,8	281,00	24200													
150604SN	0,4	0,11	20°	L (4)	2,8			460,00	242											
150604SN	0,4	0,11	25°	K (2)	2,8							281,00	352							
150404TN	0,4	0,11	25°	L (4)	2,8			460,00	20200											
150604TN	0,4	0,11	25°	L (4)	2,8			460,00	24800											
150404SN	0,4	0,11	25°	L (4)	2,8									460,00	30400					
150604TN	0,4	0,11	25°	K (2)	2,8	281,00	252													
150604SN	0,4	0,11	25°	L (4)	2,8									460,00	352					
150404TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,5					307,00	50100									
150604TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,5					307,00	50500									
150604SN	0,4	0,13	25°	L (4)	2,8			460,00	262											
150404FN	0,4			A (1)	3,5					307,00	50000									
150404SN	0,4	0,13	25°	L (4)	2,8			460,00	20300											
150604SN	0,4	0,14	30°	L (4)	2,8									460,00	372					
150604SN	0,4	0,14	35°	K (2)	2,8							281,00	382							
150604FN	0,4			L (4)	2,8			460,00	29300											
150604FN	0,4			K (2)	2,8	281,00	212													
150604SN	0,4	0,14	35°	L (4)	2,8									460,00	37500					
150408FN	0,8			A (1)	3,0					307,00	50200									
150608TN	0,8	0,09	15°	K (2)	2,6	281,00	224													
150608SN	0,8	0,09	20°	L (4)	2,6									460,00	334					
150608SN	0,8	0,11	20°	K (2)	2,6	281,00	24300					281,00	34200							
150608SN	0,8	0,11	20°	L (4)	2,6			460,00	244					460,00	34400					
150408SN	0,8	0,11	20°	L (4)	2,6									460,00	30500					
150608SN	0,8	0,11	25°	K (2)	2,6							281,00	354							
150408TN	0,8	0,11	25°	L (4)	2,6			460,00	20500											
150608TN	0,8	0,11	25°	L (4)	2,6			460,00	24900											
150408SN	0,8	0,11	25°	L (4)	2,6									460,00	30600					
150608TN	0,8	0,11	25°	K (2)	2,6	281,00	254													
150608SN	0,8	0,11	25°	L (4)	2,6									460,00	354					
150408TN	0,8	0,12	25°	A (1)	3,0					307,00	50300									
150608FN	0,8			A (1)	3,0					307,00	50600									
150608TN	0,8	0,12	25°	A (1)	3,0					307,00	50700									
150608SN	0,8	0,13	25°	K (2)	2,6	281,00	26000													
150608SN	0,8	0,13	25°	L (4)	2,6			460,00	264					460,00	364					
150408SN	0,8	0,14	30°	L (4)	2,6									460,00	30700					
150608SN	0,8	0,14	30°	L (4)	2,6			460,00	274					460,00	374					
150608SN	0,8	0,14	35°	K (2)	2,6							281,00	384							
150608FN	0,8			L (4)	2,6			460,00	29400											
150408FN	0,8			L (4)	2,6			460,00	20400											
150608FN	0,8			K (2)	2,6	281,00	214													
150608SN	0,8	0,14	35°	L (4)	2,6									460,00	37600					

P					
M					
K					
N					
S					
H	●	●	●	●	●
O					

9

DNGA

Betegnelse	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DNGA 1504..	15,5	4,76	5,13	12,7
DNGA 1506..	15,5	6,35	5,13	12,7

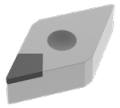


DNGA A

DNGA

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

NEW



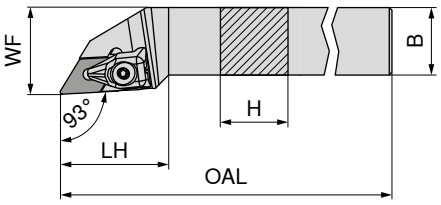
F
DIAMOND
DNGA

71 128 ...

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0	
150404FN	0,4	A (1)	6,4	538,00	10001
150408FN	0,8	A (1)	6,0	538,00	10101
150412FN	1,2	A (1)	5,6	631,00	10201
150604FN	0,4	A (1)	6,4	538,00	10301
150608FN	0,8	A (1)	6,0	538,00	10401
150612FN	1,2	A (1)	5,6	631,00	10501

P	
M	
K	
N	●
S	
H	
O	●

MaxiLock-D – DDJN 93° – holder med spændeklampe



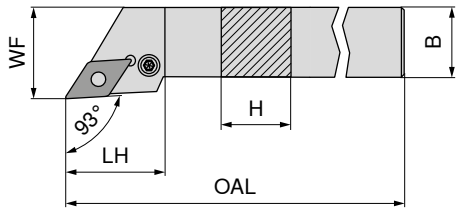
Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 541 ... DKK 2A/24		højre 70 540 ... DKK 2A/24	
DDJN R/L 1616 H11	16	16	100	33	20	2	DN.. 1104	588,00	**816**	588,00	**816**
DDJN R/L 2020 K11	20	20	125	33	25	2	DN.. 1104	655,00	**820**	655,00	**820**
DDJN R/L 2525 M11	25	25	150	33	32	2	DN.. 1104	678,00	**825**	678,00	**825**
DDJN R/L 2020 K15	20	20	125	40	25	4	DN.. 1504 / 1506	655,00	**720**	655,00	**720**
DDJN R/L 2525 M15	25	25	150	40	32	4	DN.. 1504 / 1506	678,00	**725**	678,00	**725**
DDJN R/L 3225 P15	32	25	170	40	32	4	DN.. 1504 / 1506	727,00	**832**	727,00	**832**

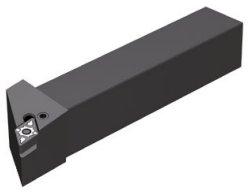
Ved brug af DN.. 1504 vendeskær benyt spændeskive artikelnr. 70 950 40000.

Reservedele Til artikelnr.	X-klampe-sortiment 70 950 ... DKK 2A/28		Torx nøgle 80 950 ... DKK Y7		Fastspændings-skrue 70 950 ... DKK 2A/28		HM-underlag-D 70 950 ... DKK 2A/28	
70 541 816 / 70 540 816	222,00	**835**	T09 - IP	87,00	**126**	M3x7 - IP	25,00	**819**	28,00	**808**
70 541 820 / 70 540 820	222,00	**835**	T09 - IP	87,00	**126**	M3x7 - IP	25,00	**819**	28,00	**808**
70 541 825 / 70 540 825	222,00	**835**	T09 - IP	87,00	**126**	M3x7 - IP	25,00	**819**	28,00	**808**
70 541 720 / 70 540 720	183,00	**824**	T15 - IP	92,00	**128**	M4,5x12 - IP	23,00	**820**	62,00	**811**
70 541 725 / 70 540 725	183,00	**824**	T15 - IP	92,00	**128**	M4,5x12 - IP	23,00	**820**	62,00	**811**
70 541 832 / 70 540 832	183,00	**824**	T15 - IP	92,00	**128**	M4,5x12 - IP	23,00	**820**	62,00	**811**

MaxiLock-N – PDJN 93° – holder med spændearm



Illustrationer viser højre udførelse



ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 541 ... DKK 2A/24		højre 70 540 ... DKK 2A/24	
PDJN R/L 1616 H11	16	16	100	30,0	20	3	DN.. 1104	588,00	**116**	588,00	**116**
PDJN R/L 2020 K11	20	20	125	30,0	25	3	DN.. 1104	655,00	**12000**[1]	655,00	**12000**[1]
PDJN R/L 2525 M11	25	25	150	30,0	32	3	DN.. 1104	678,00	**12500**[1]	678,00	**12500**[1]
PDJN R/L 2020 K15	20	20	125	34,9	25	3,2	DN.. 1506	655,00	**020**	655,00	**020**
PDJN R/L 2525 M15	25	25	150	35,4	32	3,2	DN.. 1506	678,00	**025**	678,00	**025**
PDJN R/L 3225 P15	32	25	170	35,4	32	3,2	DN.. 1506	727,00	**032**	727,00	**032**
PDJN R/L 3232 P15	32	32	170	34,7	40	3,2	DN.. 1506	916,00	**13200**	916,00	**13200**

1) Forniklet

Spændenøgle

Rørstift

Montagedorn

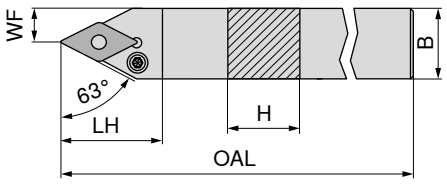
Spændearm

Fastspændings-skrue

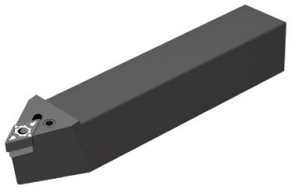
HM-underlag-D

Reservedele Til artikelnr.		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
70 540 116 / 70 541 116	SW2,5	19,00	**175**	16,00	**122**	10,00	**191**	118,00	**121**	25,00	**208**	57,00	**120**
70 540 12000 / 70 541 12000	SW2,5	19,00	**175**	16,00	**122**	10,00	**191**	118,00	**121**	25,00	**208**	57,00	**120**
70 540 12500 / 70 541 12500	SW2,5	19,00	**175**	16,00	**122**	10,00	**191**	118,00	**121**	25,00	**208**	57,00	**120**
70 540 020 / 70 541 020	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	107,00	**188**	30,00	**388**	62,00	**236**
70 540 025 / 70 541 025	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	107,00	**188**	30,00	**388**	62,00	**236**
70 540 032 / 70 541 032	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	107,00	**188**	30,00	**388**	62,00	**236**
70 540 13200 / 70 541 13200	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	107,00	**188**	30,00	**388**		

MaxiLock-N – PDNN 63° – holder med spændearm



Illustrationer viser højre udførelse



ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 537 ... DKK 2A/24		højre 70 536 ... DKK 2A/24	
PDNN R/L 2525 M11	25	25	150	30,0	12,5	3	DN.. 1104	678,00	**125**	678,00	**125**
PDNN R/L 2525 M15	25	25	150	36,5	12,5	3,2	DN.. 1506	678,00	**025**	678,00	**025**

Spændenøgle

Rørstift

Montagedorn

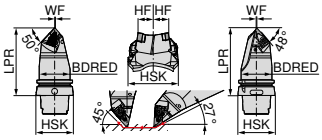
Spændearm

Fastspændings-skrue

HM-underlag-D

Reservedele Til artikelnr.		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
70 537 125 / 70 536 125	SW2,5	19,00	**175**	16,00	**122**	10,00	**191**	118,00	**121**	25,00	**208**	57,00	**120**
70 537 025 / 70 536 025	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	107,00	**188**	30,00	**388**	62,00	**236**

MaxiLock-D – DCMN + DDMN – holder med spændeklampe

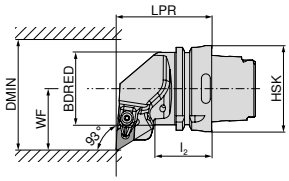


ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	BDRED mm	WF mm	HF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	neutral 74 600 ... DKK 2D/80	
HSK T63 DCMN L 12 + DDMN L 15	HSK-T 63	115	53	0,5	20	4	CN.. 1204 / DN.. 1506	4.568,00	**501**
HSK T100 DCMN L 12 + DDMN L 15	HSK-T 100	150	88	0,5	20	4	CN.. 1204 / DN.. 1506	5.217,00	**701**

Plandrejning op til maks. 78 mm

Reservedele Til artikelnr.	70 950 ... DKK 2A/28		80 950 ... DKK Y7		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
74 600 501	183,00	**824**	T15 - IP	92,00	**128**	M4,5x12 - IP	23,00	**820**	62,00	**811**	62,00	**810**
74 600 701	183,00	**824**	T15 - IP	92,00	**128**	M4,5x12 - IP	23,00	**820**	62,00	**811**	62,00	**810**

MaxiLock-D – DDUN 93° – holder med spændeklampe



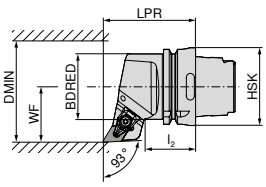
Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	l_2 mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 74 516 ... DKK 2D/80		højre 74 515 ... DKK 2D/80	
HSK T63 DDUN R/L 15	HSK-T 63	70	42	53	45	125	4	DN.. 1506	1.765,00	**515**	1.765,00	**515**
HSK T100 DDUN R/L 15	HSK-T 100	80	45	88	55	125	4	DN.. 1506	2.072,00	**715**	2.072,00	**715**

Reservedele Til artikelnr.	70 950 ... DKK 2A/28		80 950 ... DKK Y7		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
74 516 515 / 74 515 515	183,00	**824**	T15 - IP	92,00	**128**	M4,5x12 - IP	23,00	**820**	62,00	**811**
74 516 715 / 74 515 715	183,00	**824**	T15 - IP	92,00	**128**	M4,5x12 - IP	23,00	**820**	62,00	**811**

9

MaxiLock-D – DDJN 93° – holder med spændeklampe



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	l_2 mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 74 512 ... DKK 2D/80		højre 74 511 ... DKK 2D/80	
HSK T63 DDJN R/L 15	HSK-T 63	75	42	53	45	125	4	DN.. 1506	1.765,00	515	1.765,00	515
HSK T100 DDJN R/L 15	HSK-T 100	85	45	88	55	125	4	DN.. 1506	2.072,00	715	2.072,00	715

X-klampe-sortiment

70 950 ...

Torx nøgle

80 950 ...

Fastspændings-skrue

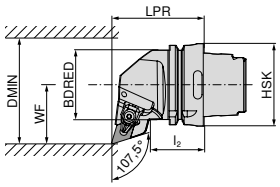
70 950 ...

HM-underlag-D

70 950 ...

Reservedele Til artikelnr.	DKK 2A/28			DKK Y7			DKK 2A/28		DKK 2A/28	
74 512 515 / 74 511 515	183,00	824	T15 - IP	92,00	128	M4,5x12 - IP	23,00	820	62,00	811
74 512 715 / 74 511 715	183,00	824	T15 - IP	92,00	128	M4,5x12 - IP	23,00	820	62,00	811

MaxiLock-D – DDHN 107,5° – holder med spændeklampe



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	l_2 mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 74 508 ... DKK 2D/80		højre 74 507 ... DKK 2D/80	
HSK T63 DDHN R/L 15	HSK-T 63	70	42	53	45	125	4	DN.. 1506	1.765,00	515	1.765,00	515

X-klampe-sortiment

70 950 ...

Torx nøgle

80 950 ...

Fastspændings-skrue

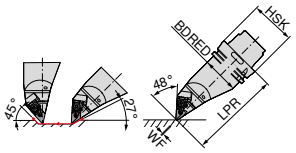
70 950 ...

HM-underlag-D

70 950 ...

Reservedele Til artikelnr.	DKK 2A/28			DKK Y7			DKK 2A/28		DKK 2A/28	
74 508 515 / 74 507 515	183,00	824	T15 - IP	92,00	128	M4,5x12 - IP	23,00	820	62,00	811

MaxiLock-D – DDMN 48° – holder med spændeklampe



venstre

ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	74 519 ... DKK 2D/80	
HSK T63 DDMN L 15	HSK-T 63	130	53	0	4	DN.. 1506	2.421,00	**515**
HSK T100 DDMN L 15	HSK-T 100	160	88	0	4	DN.. 1506	2.847,00	**715**

X-klampe-sortiment

Torx nøgle

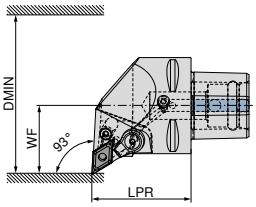
Fastspændings-skrue

HM-underlag-D

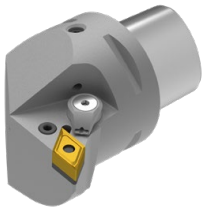
Reservedele Til artikelnr.	70 950 ... DKK 2A/28		80 950 ... DKK Y7		70 950 ... DKK 2A/28		DKK 2A/28	
74 519 515	183,00	**824**	T15 - IP	92,00	**128**	M4,5x12 - IP	23,00	**820**	62,00	**811**
74 519 715	183,00	**824**	T15 - IP	92,00	**128**	M4,5x12 - IP	23,00	**820**	62,00	**811**

MaxiLock-N – PDUN 93° – holder med spændearm

Leveringsomfang:
uden højtydende kølemiddelsæt



Illustrationer viser højre udførelse



NEW venstre

NEW højre

ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	Direct Cooling-kompatibel	84 661 ... DKK Y8		84 660 ... DKK Y8	
PSC40 PDUN R/L 50050-15	PSC 40	50	27	50	5	DN.. 1506	DC	1.715,00	**01595**	1.715,00	**01595**
PSC50 PDUN R/L 65060-15	PSC 50	60	35	65	5	DN.. 1506	DC	1.889,00	**01594**	1.889,00	**01594**
PSC63 PDUN R/L 80065-15	PSC 63	65	45	80	5	DN.. 1506	DC	2.145,00	**01593**	2.145,00	**01593**

Højtydende kølemiddelsæt med artikelnummer 84 950 27400 kan bestilles som tilvalg → **side 42**.

Rørstift

Spændeskrue

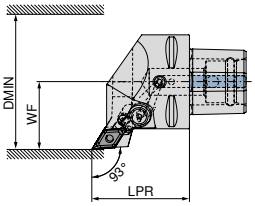
Spændearm

HM-underlag-D

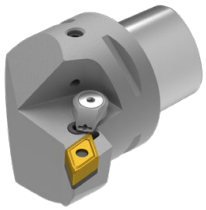
Reservedele Holder	84 950 ... DKK Y8			84 950 ... DKK Y8		84 950 ... DKK Y8		DKK Y8	
PSC 40	9,00	**29200**	M8X1/L17 SW3	34,00	**28700**	117,00	**28900**	184,00	**27900**
PSC 50	9,00	**29200**	M8X1/L17 SW3	34,00	**28700**	117,00	**28900**	184,00	**27900**
PSC 63	9,00	**29200**	M8X1/L17 SW3	34,00	**28700**	117,00	**28900**	184,00	**27900**

MaxiLock-N – PDJN 93° – holder med spændearm

Leveringsomfang:
uden højtydende kølemiddelsæt



Illustrationer viser højre udførelse



ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	Direct Cooling-kompatibel	NEW venstre 84 665 ... DKK Y8		NEW højre 84 664 ... DKK Y8	
PSC40 PDJN R/L 50050-15	PSC 40	50	27	50	5	DN.. 1506	DC	1.715,00	**01595**	1.715,00	**01595**
PSC50 PDJN R/L 65060-15	PSC 50	60	35	65	5	DN.. 1506	DC	1.889,00	**01594**	1.889,00	**01594**
PSC63 PDJN R/L 80065-15	PSC 63	65	45	80	5	DN.. 1506	DC	2.145,00	**01593**	2.145,00	**01593**

Højtydende kølemiddelsæt med artikelnummer 84 950 27400 kan bestilles som tilvalg → **side 42**.

Rørstift

Spændeskrue

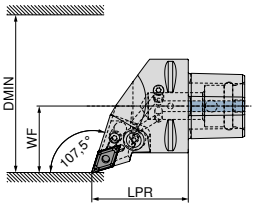
Spændearm

HM-underlag-D

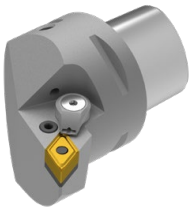
Reservedele Holder	Rørstift 84 950 ... DKK Y8		Spændeskrue 84 950 ... DKK Y8		Spændearm 84 950 ... DKK Y8		HM-underlag-D 84 950 ... DKK Y8	
PSC 40	9,00	**29200**	M8X1/L17 SW3	34,00 **28700**	117,00	**28900**	184,00	**27900**
PSC 50	9,00	**29200**	M8X1/L17 SW3	34,00 **28700**	117,00	**28900**	184,00	**27900**
PSC 63	9,00	**29200**	M8X1/L17 SW3	34,00 **28700**	117,00	**28900**	184,00	**27900**

MaxiLock-N – PDHN 107,5° – holder med spændearm

Leveringsomfang:
uden højtydende kølemiddelsæt



Illustrationer viser højre udførelse



ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	Direct Cooling-kompatibel	NEW venstre 84 669 ... DKK Y8		NEW højre 84 668 ... DKK Y8	
PSC40 PDHN R/L 50050-15	PSC 40	50	27	50	5	DN.. 1506		1.715,00	**01595**	1.715,00	**01595**
PSC50 PDHN R/L 65060-15	PSC 50	60	35	65	5	DN.. 1506		1.889,00	**01594**	1.889,00	**01594**
PSC63 PDHN R/L 80065-15	PSC 63	65	45	80	5	DN.. 1506	DC	2.145,00	**01593**	2.145,00	**01593**

Højtydende kølemiddelsæt med artikelnummer 84 950 27400 kan bestilles som tilvalg → **side 42**.

Rørstift

Spændeskrue

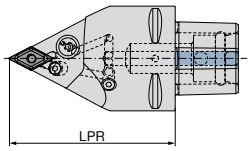
Spændearm

HM-underlag-D

Reservedele Holder	Rørstift 84 950 ... DKK Y8		Spændeskrue 84 950 ... DKK Y8		Spændearm 84 950 ... DKK Y8		HM-underlag-D 84 950 ... DKK Y8	
PSC 40	9,00	**29200**	M8X1/L17 SW3	34,00 **28700**	117,00	**28900**	184,00	**27900**
PSC 50	9,00	**29200**	M8X1/L17 SW3	34,00 **28700**	117,00	**28900**	184,00	**27900**
PSC 63	9,00	**29200**	M8X1/L17 SW3	34,00 **28700**	117,00	**28900**	184,00	**27900**

MaxiLock-N – PDNN 62,5° – holder med spændearm

Leveringsomfang:
uden højtydende kølemiddelsæt



NEW
neutral

ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	Direct Cooling-kompatibel	84 676 ... DKK Y8	
PSC63 PDNN N 0100-15	PSC 63	100	5	DN.. 1506	DC	2.145,00	**01593**
PSC63 PDNN N 0130-15	PSC 63	130	5	DN.. 1506	DC	2.145,00	**11593**

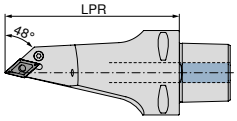
Højtydende kølemiddelsæt med artikelnummer 84 950 27400 kan bestilles som tilvalg → **side 42**.

Fastspændings-skrue

Holder	84 950 ... DKK Y8	
PSC 63	24,00	**27600**

MaxiLock-N – PDMN 48° – holder med spændearm

Leveringsomfang:
uden højtydende kølemiddelsæt



NEW
neutral

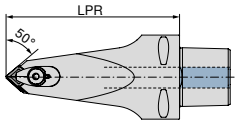
ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	Direct Cooling-kompatibel	84 680 ... DKK Y8	
PSC63 PDMN L 0130-15	PSC 63	130	5	DN.. 1506	DC	2.642,00	**11593**

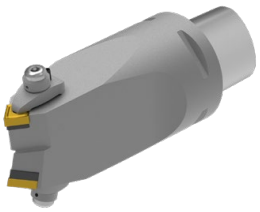
Højtydende kølemiddelsæt med artikelnummer 84 950 27400 kan bestilles som tilvalg → **side 42**.

Fastspændings-skrue

Holder	84 950 ... DKK Y8	
PSC 63	24,00	**27600**

MaxiLock-D – DCMN + DDMN 50°/48° – holder med spændeklampe





NEW

neutral

ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	84 683 ... DKK Y8	
PSC63 DCMN-DDMN L 0130-12/15	PSC 63	130	10	CN.. 1204 / DN.. 1506	3.356,00	**01293**

Spændeskrue

Spændeklampe

Ringdyse

Fastspændings-skrue

HM-underlag-D

HM-underlags-platte-C

		84 950 ... DKK Y8		84 950 ... DKK Y8		84 950 ... DKK Y8		84 950 ... DKK Y8		84 950 ... DKK Y8		84 950 ... DKK Y8	
Reservedele													
Holder													
PSC 63	M6X28 SW4	153,00	**28300**	181,00	**28500**	58,00	**28400**	36,00	**27500**	184,00	**27900**	100,00	**27800**

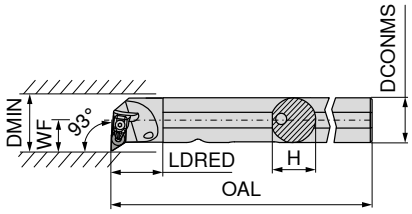
Kølemiddelsæt

- Anvendelsen af DC-sættet blokerer kølemidlets andet udløb, så det samlede tryk er koncentreret.
- Kan bruges op til 100 bar

Leveringsomfang:
Direct Cooling-dyse og O-ring

	84 950 ... DKK Y8	
Kølemiddelsæt	774,00	**27400**

MaxiLock-D – DDUN 93° – borestang med spændeklampe



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 569 ... DKK 2A/24		højre 70 568 ... DKK 2A/24	
A25R DDUN R/L 11	25	24	200	30	17	32	2	DN.. 1104	1.712,00	**725**	1.712,00	**725**
A32S DDUN R/L 11	32	31	250	40	22	40	2	DN.. 1104	1.771,00	**732**	1.771,00	**732**
A40T DDUN R/L 15	40	39	300	45	27	50	4	DN.. 1506	1.972,00	**840**	1.972,00	**840**

X-klampe-sortiment

Torx nøgle

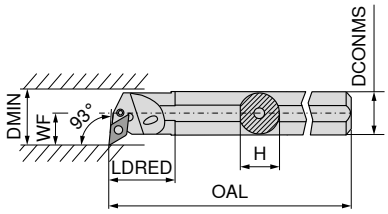
Fastspændings-skrue

HM-underlag-D

Reservedele Til artikelnr.	70 950 ... DKK 2A/28		80 950 ... DKK Y7		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
70 568 725 / 70 569 725	222,00	**835**	T09 - IP	87,00 **126**	M3x7 - IP	25,00 **819**	28,00	**808**
70 568 732 / 70 569 732	222,00	**835**	T09 - IP	87,00 **126**	M3x7 - IP	25,00 **819**	28,00	**808**
70 568 840 / 70 569 840	183,00	**824**	T15 - IP	92,00 **128**	M4,5x12 - IP	23,00 **820**	62,00	**811**

MaxiLock-N – PDUN 93° – borestang med spændearm

- A... = med kølekanalboring
- S... = uden kølekanalboring



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 569 ... DKK 2A/24		højre 70 568 ... DKK 2A/24	
A20Q PDUN R/L 11	20	18,5	180	36	16,0	28	3	DN.. 1104	1.536,00	**12000**[1)]	1.536,00	**12000**[1)]
A25R PDUN R/L 11	25	23,0	200	36	18,5	32	3	DN.. 1104	1.712,00	**125**	1.712,00	**12500**[1)]
A32S PDUN R/L 11	32	30,0	250	36	22,0	40	3	DN.. 1104	1.771,00	**13200**[1)]	1.771,00	**132**
A32S PDUN R/L 15	32	30,0	250	50	22,0	40	3,2	DN.. 1506	1.771,00	**232**	1.771,00	**232**
A40T PDUN R/L 15	40	38,0	300	60	27,0	50	3,2	DN.. 1506	1.972,00	**240**	1.972,00	**240**
S50W PDUN R/L 15	50	47,0	450	31	35,0	63	3,2	DN.. 1506	2.441,00	**050**	2.441,00	**050**

1) Forniklet

Spændenøgle

Rørstift

Montagedorn

Spændearm

Fastspændings-skrue

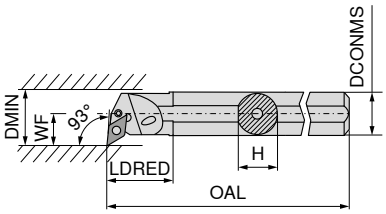
HM-underlag-D

Reservedele Til artikelnr.		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
70 568 12000 / 70 569 12000	SW2,5	19,00	**175**					118,00	**125**	17,00	**126**		
70 568 12500 / 70 569 125	SW2,5	19,00	**175**	16,00	**122**	10,00	**191**	118,00	**121**	25,00	**208**	57,00	**120**
70 568 132 / 70 569 13200	SW2,5	19,00	**175**	16,00	**122**	10,00	**191**	118,00	**121**	25,00	**208**	57,00	**120**
70 568 232 / 70 569 232	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	107,00	**188**	28,00	**209**	62,00	**236**
70 568 240 / 70 569 240	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	107,00	**188**	28,00	**209**	62,00	**236**
70 568 050 / 70 569 050	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	107,00	**188**	30,00	**388**	62,00	**236**

9

MaxiLock-N – PDUN 93° – borestang med spændearm

▲ Med hårdmetalkerne



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 563 ... DKK 2A		højre 70 562 ... DKK 2A	
E-A25R PDUN R/L 11	25	23	200	40	17	31	3	DN.. 1104	5.573,00	**025**	5.573,00	**025**
E-A32S PDUN R/L 15	32	30	250	50	22	39	3,2	DN.. 1506	7.357,00	**032**	7.357,00	**032**
E-A40T PDUN R/L 15	40	38	300	60	27	48	3,2	DN.. 1506	8.782,00	**040**	8.782,00	**040**

Spændenøgle

Rørstift

Montagedorn

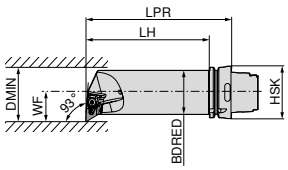
Spændearm

Fastspændings-skrue

HM-underlag-D

Reservedele Til artikelnr.		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
70 562 025 / 70 563 025	SW2,5	19,00	**175**	16,00	**122**	10,00	**191**	118,00	**121**	25,00	**208**	57,00	**120**
70 562 032 / 70 563 032	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	107,00	**188**	30,00	**388**	62,00	**236**
70 562 040 / 70 563 040	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	107,00	**188**	30,00	**388**	62,00	**236**

MaxiLock-D – DDUN 93° – borestang med spændeklampe



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 74 533 ... DKK 2D/80		højre 74 532 ... DKK 2D/80	
HSK T63 50Q DDUN R/L 15	HSK-T 63	175	149	50	35	63	4	DN.. 1506	2.421,00	**515**	2.421,00	**515**

X-klampe-sortiment

Torx nøgle

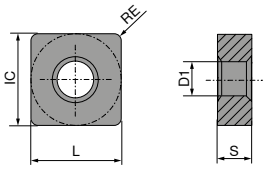
Fastspændings-skrue

HM-underlag-D

Reservedele Til artikelnr.		70 950 ... DKK 2A/28			80 950 ... DKK Y7			70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
74 533 515 / 74 532 515		183,00	**824**	T15 - IP	92,00	**128**	M4,5x12 - IP	23,00	**820**	62,00	**811**

SNMG / SNMA / SNMM

Betegnelse	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
SNMG 0903..	9,52	3,18	3,81	9,52
SNM. 1204..	12,70	4,76	5,16	12,70
SNM. 1506..	15,87	6,35	6,35	15,87
SNM. 1906..	19,05	6,35	7,94	19,05
SNMM 2507..	25,40	7,94	9,12	25,40
SNMM 2509..	25,40	9,52	9,12	25,40



SNMG

	-F50 CTCP115	-F50 CTCP125	-F50 CTCP135	-M50 CTCP115	-M50 CTCP125	-M50 CTCP135	-M70 CTCK110
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
	F	F	F	M	M	M	M
	SNMG	SNMG	SNMG	SNMG	SNMG	SNMG	SNMG
	76 140 ...	76 140 ...	76 140 ...	76 137 ...	76 137 ...	76 137 ...	70 225 ...

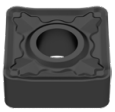
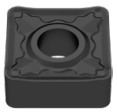
ISO	RE mm	DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08	
090308EN	0,8	58,00	306	58,00	506	58,00	706								
120404EN	0,4	91,00	316	91,00	516	91,00	716								
120408EN	0,8	91,00	318	91,00	518	91,00	718	91,00	318	91,00	518	91,00	718	91,00	018
120412EN	1,2	91,00	320	91,00	520	91,00	720	91,00	320	91,00	520	91,00	720	91,00	020
120416EN	1,6							91,00	322	91,00	522	91,00	722	91,00	022
150608EN	0,8							145,00	330	145,00	530	145,00	730		
150612EN	1,2							145,00	332	145,00	532	145,00	732	145,00	032
150616EN	1,6							145,00	334	145,00	534	145,00	734	145,00	034
190612EN	1,2													205,00	044
190616EN	1,6													205,00	046
P		●		●		●		●		●		●		○	
M						○						○			
K		○		○				○		○				●	
N															
S															
H															
O															

9

SNMG / SNMA

	-M70 CTCK120	-M70 CTCP115	-M70 CTCP125	-M70 CTCP135	CTCP125	CTCP135	CTCK110
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
	M	M	M	M	M	M	R
	SNMG	SNMG	SNMG	SNMG	SNMG	SNMG	SNMA
	70 225 ...	76 225 ...	76 225 ...	76 225 ...	76 116 ...	76 116 ...	70 114 ...
ISO / RE mm	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08
090308EN 0,8					58,00 506	58,00 706	
120408EN 0,8	91,00 518	91,00 318	91,00 518	91,00 718			91,00 018
120412EN 1,2	91,00 520	91,00 320	91,00 520	91,00 720			91,00 020
120416EN 1,6	91,00 522	91,00 322	91,00 522	91,00 722			91,00 022
150612EN 1,2	145,00 532	145,00 332	145,00 532	145,00 732			145,00 032
150616EN 1,6	145,00 534	145,00 334	145,00 534	145,00 734			145,00 034
190612EN 1,2	205,00 544	205,00 344	205,00 544	205,00 744			205,00 044
190616EN 1,6	205,00 546	205,00 346	205,00 546	205,00 746			205,00 046
190624EN 2,4		205,00 348	205,00 548	205,00 748			
P	○	●	●	●	●	●	○
M				○		○	
K	●	○	○		○		●
N							
S							
H							
O							

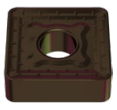
SNMA / SNMM

	CTCK120	-R28 CTCP115	-R28 CTCP125	-R28 CTCP135	-R58 CTCP115	-R58 CTCP125	-R58 CTCP135
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
	R	R	R	R	R	R	R
	SNMA	SNMM	SNMM	SNMM	SNMM	SNMM	SNMM
	70 114 ...	**76 128 ...**	**76 128 ...**	**76 128 ...**	**76 129 ...**	**76 129 ...**	**76 129 ...**

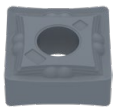
ISO	RE mm	DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08	
120408EN	0,8	91,00	**518**							91,00	**318**	91,00	**518**	91,00	**718**
120412EN	1,2	91,00	**520**							91,00	**320**	91,00	**520**	91,00	**720**
120416EN	1,6	91,00	**522**												
150612EN	1,2	145,00	**532**	145,00	**332**	145,00	**532**	145,00	**732**	145,00	**332**	145,00	**532**	145,00	**732**
150616EN	1,6	145,00	**534**	145,00	**334**	145,00	**534**	145,00	**734**	145,00	**334**	145,00	**534**	145,00	**734**
190612EN	1,2	205,00	**544**							205,00	**344**	205,00	**544**	205,00	**744**
190616EN	1,6	205,00	**546**	205,00	**346**	205,00	**546**	205,00	**746**	205,00	**346**	205,00	**546**	205,00	**746**
190624EN	2,4									205,00	**348**	205,00	**548**	205,00	**748**
250724EN	2,4							402,00	**760**	402,00	**360**	402,00	**560**	402,00	**760**
250924EN	2,4			473,00	**370**	473,00	**570**	473,00	**770**	473,00	**370**	473,00	**570**	473,00	**770**
P		○		●		●		●		●		●		●	
M								○						○	
K		●		○		○				○		○			
N															
S															
H															
O															

9

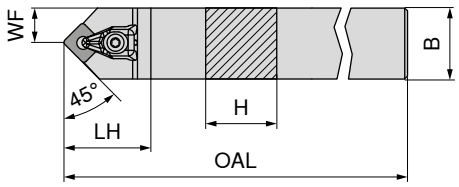
SNMM / SNMG

		-R88 CTCP115	-R88 CTCP125	-R88 CTCP135	NEW -F30 CTCM120	-F30 CTPM125	NEW -F30 CTCM130	NEW -M30 CTCM120
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
								
		R	R	R	F	F	F	M
		SNMM	SNMM	SNMM	SNMG	SNMG	SNMG	SNMG
		76 130 ...	76 130 ...	76 130 ...	75 016 ...	75 016 ...	75 016 ...	75 017 ...
ISO	RE mm	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08
120404EN	0,4				91,00 11600	91,00 216	91,00 31600	
120408EN	0,8				91,00 11800	91,00 218	91,00 31800	91,00 11800
120412EN	1,2							91,00 12000
190616SN	1,6	205,00 346	205,00 546	205,00 746				
190624SN	2,4	205,00 348	205,00 548	205,00 748				
250724SN	2,4	402,00 36000	402,00 56000	402,00 760				
250924SN	2,4	473,00 37000	473,00 57000	473,00 770				
P		●	●	●	○	○	○	○
M				○	●	●	●	●
K		○	○					
N								
S							○	
H								
O								

SNMG

		-M30 CTPM125	NEW -M30 CTCM130	NEW -M60 CTCM120	-M60 CTPM125	NEW -M60 CTCM130	NEW -M34 CTPX710
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
		M	M	M	M	M	M
		SNMG	SNMG	SNMG	SNMG	SNMG	SNMG
		75 017 ...	75 017 ...	75 018 ...	75 018 ...	75 018 ...	75 005 ...
ISO	RE mm	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08
120408EN	0,8	91,00 218	91,00 31800	91,00 11800	91,00 218	91,00 31800	96,00 61800
120412EN	1,2		91,00 32000	91,00 12000	91,00 210	91,00 32000	96,00 62000
120416EN	1,6			91,00 12200	91,00 220	91,00 32200	
P		○	○	○	○	○	●
M		●	●	●	●	●	●
K							
N							○
S			○			○	●
H							
O							

MaxiLock-D – DSDN 45° – holder med spændeklampe



ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	neutral 70 516 ... DKK 2A/24	
DSDN N 2020 K12	20	20	125	38	10,3	4	SN.. 1204	655,00	**620**
DSDN N 2525 M12	25	25	150	38	12,5	4	SN.. 1204	678,00	**625**

X-klampe-sortiment

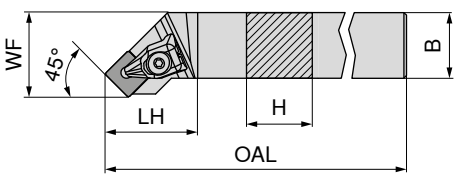
Torx nøgle

Fastspændings-skrue

HM-underlag-S

Reservedele Til artikelnr.	70 950 ... DKK 2A/28		80 950 ... DKK Y7			70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
70 516 620	183,00	**824**	T15 - IP	92,00	**128**	M4,5x12 - IP	23,00	**820**	62,00	**813**
70 516 625	183,00	**824**	T15 - IP	92,00	**128**	M4,5x12 - IP	23,00	**820**	62,00	**813**

MaxiLock-D – DSSN 45° – holder med spændeklampe



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 513 ... DKK 2A/24		højre 70 512 ... DKK 2A/24	
DSSN R/L 2020 K12	20	20	125	35	25	4	SN.. 1204	655,00	**620**	655,00	**620**
DSSN R/L 2525 M12	25	25	150	35	32	4	SN.. 1204	678,00	**625**	678,00	**625**
DSSN R/L 3225 P12	32	25	170	35	32	4	SN.. 1204	727,00	**632**	727,00	**632**

X-klampe-sortiment

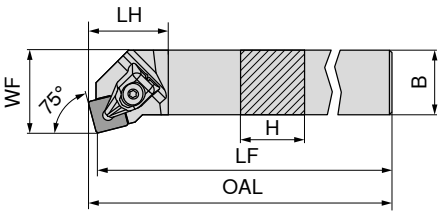
Torx nøgle

Fastspændings-skrue

HM-underlag-S

Reservedele Til artikelnr.	70 950 ... DKK 2A/28		80 950 ... DKK Y7			70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
70 512 620 / 70 513 620	183,00	**824**	T15 - IP	92,00	**128**	M4,5x12 - IP	23,00	**820**	62,00	**813**
70 512 625 / 70 513 625	183,00	**824**	T15 - IP	92,00	**128**	M4,5x12 - IP	23,00	**820**	62,00	**813**
70 512 632 / 70 513 632	183,00	**824**	T15 - IP	92,00	**128**	M4,5x12 - IP	23,00	**820**	62,00	**813**

MaxiLock-D – DSKN 75° – holder med spændeklampe



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 525 ... DKK 2A/24		højre 70 524 ... DKK 2A/24	
DSKN R/L 2525 M12	25	25	153,3	150	28	32	4	SN.. 1204	678,00	**625**	678,00	**625**

X-klampe-sortiment

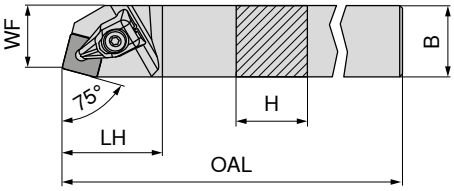
Torx nøgle

Fastspændings-skrue

HM-underlag-S

Reservedele Til artikelnr.	70 950 ... DKK 2A/28		80 950 ... DKK Y7		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
70 525 625 / 70 524 625	183,00	**824**	T15 - IP	92,00 **128**	M4,5x12 - IP	23,00	**820**	62,00 **813**

MaxiLock-D – DSBN 75° – holder med spændeklampe



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	højre 70 520 ... DKK 2A/24	
DSBN R 2020 K12	20	20	125	35	17	4	SN.. 1204	655,00	**620**
DSBN R 2525 M12	25	25	150	35	22	4	SN.. 1204	678,00	**625**
DSBN R 2525 M15	25	25	150	42	22	6,5	SN.. 1506	678,00	**725**
DSBN R 3232 P15	32	32	170	42	27	6,5	SN.. 1506	916,00	**832**
DSBN R 3232 P19	32	32	170	48	27	6,5	SN.. 1906	916,00	**732**
DSBN R 4040 S19	40	40	250	48	35	6,5	SN.. 1906	1.138,00	**840**
DSBN R 4040 S25	40	40	250	57	35	6,5	SN.. 2507 / SN.. 2509	1.138,00	**940**

Ved brug af vendeskær SN.. 2509, benyt underlagsplatte artikelnr. 70 950 40100.

X-klampe-sortiment

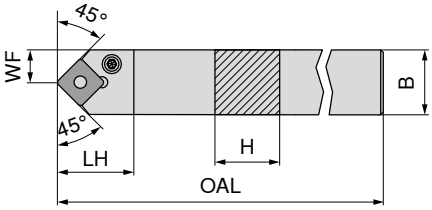
Torx nøgle

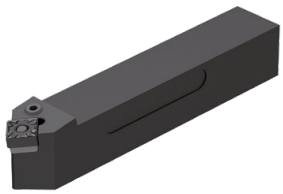
Fastspændings-skrue

HM-underlag-S

Reservedele Til artikelnr.	70 950 ... DKK 2A/28		80 950 ... DKK Y7		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
70 520 620	183,00	**824**	T15 - IP	92,00 **128**	M4,5x12 - IP	23,00	**820**	62,00 **813**
70 520 625	183,00	**824**	T15 - IP	92,00 **128**	M4,5x12 - IP	23,00	**820**	62,00 **813**
70 520 725	206,00	**825**	T20 - IP	97,00 **129**	M5x14 - IP	33,00	**821**	95,00 **833**
70 520 832	206,00	**825**	T20 - IP	97,00 **129**	M5x14 - IP	33,00	**821**	95,00 **833**
70 520 732	225,00	**826**	T20 - IP	97,00 **129**	M5x14 - IP	33,00	**821**	101,00 **817**
70 520 840	225,00	**826**	T20 - IP	97,00 **129**	M5x14 - IP	33,00	**821**	101,00 **817**
70 520 940	357,00	**827**	T25 - IP	112,00 **130**	M6x16 - IP	63,00	**822**	189,00 **818**

MaxiLock-N – PSDN 45° – holder med spændearm





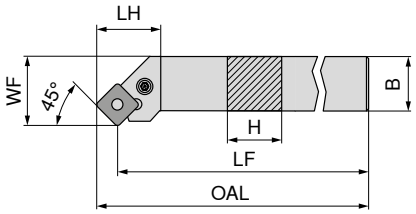
ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	neutral 70 516 ... DKK 2A/24	
PSDN N 1616 H09	16	16	100	21,0	8,3	3	SNM. 0903	588,00	**016**
PSDN N 2020 K12	20	20	125	27,6	10,3	4	SNM. 1204	655,00	**020**
PSDN N 2525 M12	25	25	150	27,6	12,8	4	SNM. 1204	678,00	**025**
PSDN N 3225 P19	32	25	170	40,4	12,5	8	SNM. 1906	727,00	**03200**
PSDN N 4040 S25	40	40	250	48,8	20,0	8	SNM. 2507 / 2509	1.138,00	**04000**

Ved brug af vendeskær SN.. 2509, benyt underlagsplatte artikelnr. 70 950 40200.

		Spændenøgle		Rørstift		Montagedorn		Spændearm		Fastspændings-skrue		HM-underlag-S	
		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
Reservedele		DKK		DKK		DKK		DKK		DKK		DKK	
Til artikelnr.		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
70 516 016	SW2,5	19,00	**175**	14,00	**197**	10,00	**191**	98,00	**185**	25,00	**208**	48,00	**229**
70 516 020	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	28,00	**209**	48,00	**230**
70 516 025	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	28,00	**209**	48,00	**230**
70 516 03200	SW4	20,00	**396**	14,00	**392**	10,00	**395**	150,00	**386**	30,00	**389**	151,00	**383**
70 516 04000	SW5	29,00	**265**	9,00	**621**	15,00	**623**	203,00	**620**	18,00	**622**	310,00	**27600**

9

MaxiLock-N – PSSN 45° – holder med spændearm



Illustrationer viser højre udførelse

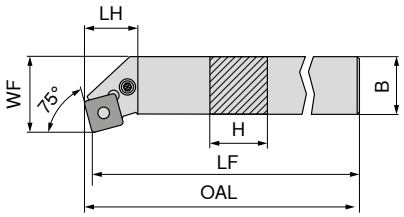
ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 513 ... DKK 2A/24		højre 70 512 ... DKK 2A/24	
PSSN R/L 1616 H09	16	16	106,7	100	21,2	20	3	SNM. 0903	588,00	**016**	588,00	**01600**[1]
PSSN R/L 2020 K12	20	20	134,0	125	29,3	25	4	SNM. 1204	655,00	**020**	655,00	**020**
PSSN R/L 2525 M12	25	25	159,0	150	29,3	32	4	SNM. 1204	678,00	**025**	678,00	**025**
PSSN R/L 3225 P12	32	25	179,0	170	32,0	32	4	SNM. 1204	727,00	**032**	727,00	**032**
PSSN R 2525 M15	25	25	161,2	150	29,3	32	4	SNM. 1506			678,00	**125**
PSSN R 3232 P15	32	32	181,2	170	32,0	40	4	SNM. 1506			916,00	**132**
PSSN R/L 3232 P19	32	32	183,5	170	40,2	40	8	SNM. 1906	916,00	**232**	916,00	**232**
PSSN R 4040 S25	40	40	268,0	250	48,8	50	8	SNM. 2507 / 2509			1.117,00	**04000**

1) Forniklet

Ved brug af vendeskær SN.. 2509, benyt underlagsplatte artikelnr. 70 950 40200.

Reservedele Til artikelnr.		Spændenøgle 70 950 ... DKK 2A/28		Rørstift 70 950 ... DKK 2A/28		Montagedorn 70 950 ... DKK 2A/28		Spændearm 70 950 ... DKK 2A/28		Fastspændings-skrue 70 950 ... DKK 2A/28		HM-underlag-S 70 950 ... DKK 2A/28	
70 512 01600 / 70 513 016	SW2,5	19,00	**175**	14,00	**197**	10,00	**191**	98,00	**185**	25,00	**208**	48,00	**229**
70 512 020 / 70 513 020	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	28,00	**209**	48,00	**230**
70 512 025 / 70 513 025	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	28,00	**209**	48,00	**230**
70 512 032 / 70 513 032	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	28,00	**209**	48,00	**230**
70 512 125	SW3	19,00	**176**	9,00	**391**	10,00	**394**	98,00	**385**	30,00	**388**	98,00	**382**
70 512 132	SW3	19,00	**176**	9,00	**391**	10,00	**394**	98,00	**385**	30,00	**388**	98,00	**382**
70 512 232 / 70 513 232	SW4	20,00	**396**	14,00	**392**	10,00	**395**	150,00	**386**	30,00	**389**	151,00	**383**
70 512 04000	SW5	29,00	**265**	9,00	**621**	15,00	**623**	203,00	**620**	18,00	**622**	310,00	**27600**

MaxiLock-N – PSKN 75° – holder med spændearm



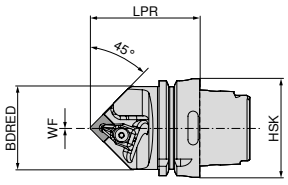
Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	H mm	LF mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 525 ... DKK 2A/24		højre 70 524 ... DKK 2A/24	
PSKN R/L 1616 H09	16	100	16	102,5	18,7	20	3	SNM. 0903	588,00	016	588,00	016
PSKN R/L 2020 K12	20	125	20	128,3	22,7	25	4	SNM. 1204	655,00	020	655,00	020
PSKN R/L 2525 M12	25	150	25	153,3	22,7	32	4	SNM. 1204	678,00	025	678,00	025
PSKN R/L 3225 P12	32	170	25	173,1	24,1	32	4	SNM. 1204	727,00	03200	727,00	03200
PSKN R 4040 S19	40	250	40	254,6	38,3	50	8	SNM. 1906			1.138,00	04000

Reservedele Til artikelnr.		Spændenøgle 70 950 ... DKK 2A/28		Rørstift 70 950 ... DKK 2A/28		Montagedorn 70 950 ... DKK 2A/28		Spændearm 70 950 ... DKK 2A/28		Fastspændingsskrue 70 950 ... DKK 2A/28		HM-underlag-S 70 950 ... DKK 2A/28	
70 524 016 / 70 525 016	SW2,5	19,00	175	14,00	197	10,00	191	98,00	185	25,00	208	48,00	229
70 524 020 / 70 525 020	SW3	19,00	176	14,00	198	10,00	192	99,00	187	28,00	209	48,00	230
70 524 025 / 70 525 025	SW3	19,00	176	14,00	198	10,00	192	99,00	187	28,00	209	48,00	230
70 524 03200 / 70 525 03200	SW3	19,00	176	14,00	198	10,00	192	99,00	187	28,00	209	48,00	230
70 524 04000	SW4	20,00	396	14,00	392	10,00	395	150,00	386	30,00	389	151,00	383

9

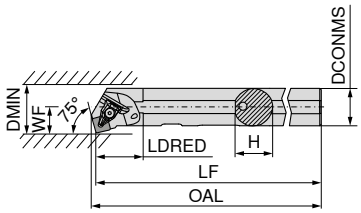
MaxiLock-D – DSDN 45° – holder med spændeklampe



ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	neutral 74 522 ... DKK 2D/80	
HSK T63 DSDN N 12	HSK-T 63	70	53	0	4	SN.. 1204	1.765,00	512
HSK T63 DSDN N 15	HSK-T 63	75	53	0	4	SN.. 1506	1.765,00	515
HSK T100 DSDN N 12	HSK-T 100	80	88	0	4	SN.. 1204	2.072,00	712
HSK T100 DSDN N 19	HSK-T 100	85	88	0	8	SN.. 1906	2.072,00	719

Reservedele Til artikelnr.	X-klampe-sortiment 70 950 ... DKK 2A/28		Torx nøgle 80 950 ... DKK Y7			Fastspændingsskrue 70 950 ... DKK 2A/28		HM-underlag-S 70 950 ... DKK 2A/28	
74 522 512	183,00	824	T15 - IP	92,00	128	M4,5x12 - IP	23,00	820	62,00	813
74 522 515	206,00	825	T20 - IP	97,00	129	M5x14 - IP	33,00	821	95,00	833
74 522 712	183,00	824	T15 - IP	92,00	128	M4,5x12 - IP	23,00	820	62,00	813
74 522 719	225,00	826	T20 - IP	97,00	129	M5x14 - IP	33,00	821	101,00	817

MaxiLock-D – DSKN 75° – borestang med spændeklampe

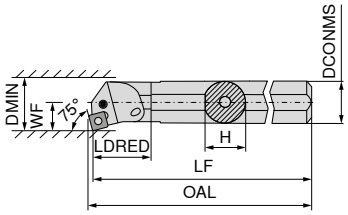


Illustrationer viser højre udførelse

										venstre		højre	
										70 561 ...		70 560 ...	
ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	DKK 2A/24		DKK 2A/24	
A32S DSKN R/L 12	32	31	250	254,2	40	22	40	4	SN.. 1204	1.771,00	**832**	1.771,00	**832**

	X-klampe-sortiment			Torx nøgle				Fastspændings-skrue		HM-underlag-S	
	70 950 ...			80 950 ...				70 950 ...		70 950 ...	
Reservedele	DKK			DKK				DKK		DKK	
Til artikelnr.	2A/28			Y7				2A/28		2A/28	
70 561 832 / 70 560 832	183,00	**824**	T15 - IP	92,00	**128**	M4,5x12 - IP	23,00	**820**	62,00	**813**

MaxiLock-N – PSKN 75° – borestang med spændearm



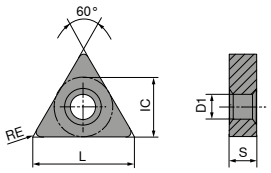
Illustrationer viser højre udførelse

										venstre		højre	
										70 561 ...		70 560 ...	
ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	DKK 2A/24		DKK 2A/24	
A25R PSKN R/L 12	25	23	200	203	15,5	17	32	4	SNM. 1204	1.712,00	**225**	1.712,00	**225**
A32S PSKN R/L 12	32	30	250	253	16,0	22	40	4	SNM. 1204	1.771,00	**232**	1.771,00	**232**
A40T PSKN R/L 12	40	38	300	303	23,0	27	50	4	SNM. 1204	1.972,00	**240**	1.972,00	**240**

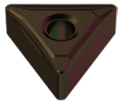
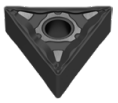
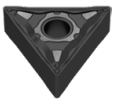
		Spændenøgle			Rørstift			Montagedorn			Spændearm			Fastspændings-skrue			HM-underlag-S	
		70 950 ...			70 950 ...			70 950 ...			70 950 ...			70 950 ...			70 950 ...	
Reservedele		DKK			DKK			DKK			DKK			DKK			DKK	
Til artikelnr.		2A/28			2A/28			2A/28			2A/28			2A/28			2A/28	
70 561 225 / 70 560 225	SW3	19,00	**176**		14,00	**198**		10,00	**192**		99,00	**187**		34,00	**205**		48,00	**230**
70 561 232 / 70 560 232	SW3	19,00	**176**		14,00	**198**		10,00	**192**		99,00	**187**		34,00	**205**		48,00	**230**
70 561 240 / 70 560 240	SW3	19,00	**176**		14,00	**198**		10,00	**192**		99,00	**187**		28,00	**209**		48,00	**230**

TNMG / TNMA / TNMM

Betegnelse	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TNMG 1103..	11,0	3,18	2,26	6,35
TNM. 1604..	16,5	4,76	3,81	9,52
TNM. 2204..	22,0	4,76	5,16	12,70



TNMG

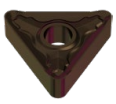
	-CF20 CTEP110	-F50 CTCP115	-F50 CTCP125	-F50 CTCP135	-M50 CTCP115	-M50 CTCP125	-M50 CTCP135
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
	F	F	F	F	M	M	M
	CERMET TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG
	76 149 ...	76 146 ...	76 146 ...	76 146 ...	76 138 ...	76 138 ...	76 138 ...
ISO / RE mm	DKK 1A/78	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08
110304EN 0,4		51,00 304	51,00 504	51,00 704			
110308EN 0,8		51,00 306	51,00 506	51,00 706			
160404EN 0,4	79,00 016	80,00 316	80,00 516	80,00 716	80,00 316	80,00 516	80,00 716
160408EN 0,8	79,00 018	80,00 318	80,00 518	80,00 718	80,00 318	80,00 518	80,00 718
160412EN 1,2	79,00 020	80,00 320	80,00 520	80,00 720	80,00 320	80,00 520	80,00 720
220408EN 0,8					108,00 330	108,00 530	108,00 730
220412EN 1,2					108,00 332	108,00 532	108,00 732
P	●	●	●	●	●	●	●
M	○			○			○
K	○	○	○		○	○	
N							
S							
H							
O							

9

TNMG

	-M70 CTCK110	-M70 CTCK120	-M70 CTCP115	-M70 CTCP125	-M70 CTCP135	CTCP125	CTCP135
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
	M	M	M	M	M	M	M
	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG
	70 155 ...	70 155 ...	76 155 ...	76 155 ...	76 155 ...	76 142 ...	76 142 ...
ISO / RE mm	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08
110302EN 0,2							51,00 702
160404ER 0,4						80,00 516	80,00 716
160408EL 0,8						80,00 518	
160408EN 0,8	80,00 018	80,00 518	80,00 318	80,00 518	80,00 718		
160408ER 0,8						80,00 517	80,00 717
160412EN 1,2	80,00 020	80,00 520	80,00 320	80,00 520	80,00 720		
220404EN 0,4				108,00 528			
220408EN 0,8	108,00 030	108,00 530	108,00 330	108,00 530	108,00 730		
220412EN 1,2	108,00 032	108,00 532	108,00 332	108,00 532	108,00 732		
220416EN 1,6	108,00 034	108,00 534	108,00 334	108,00 534	108,00 734		
P	○	○	●	●	●	●	●
M					○		○
K	●	●	○	○		○	
N							
S							
H							
O							

TNMA / TNMM

	CTCK110	CTCK120	-R28 CTCP115	-R28 CTCP125	-R28 CTCP135	-R58 CTCP115	-R58 CTCP125
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
	R	M	R	R	R	R	R
	TNMA	TNMA	TNMM	TNMM	TNMM	TNMM	TNMM
	70 134 ...	70 134 ...	76 154 ...	76 154 ...	76 154 ...	76 152 ...	76 152 ...
ISO / RE mm	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08
160408EN 0,8	80,00 018	80,00 518					
160412EN 1,2	80,00 020	80,00 520					
160416EN 1,6	80,00 022	80,00 522					
220408EN 0,8	108,00 030	108,00 530					
220412EN 1,2	108,00 032	108,00 532				108,00 332	108,00 532
220416EN 1,6	108,00 034	108,00 534	108,00 334	108,00 534	108,00 734		
P	○	○	●	●	●	●	●
M					○		
K	●	●	○	○		○	○
N							
S							
H							
O							

TNMM / TNMG

			NEW			NEW	NEW		NEW
		-R58 CTCP135	-F30 CTCM120	-F30 CTPM125	-F30 CTCM130	-M30 CTCM120	-M30 CTPM125	-M30 CTCM130
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		R	F	F	F	M	M	M
		TNMM	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG
		76 152 ...	75 019 ...	75 019 ...	75 019 ...	75 020 ...	75 020 ...	75 020 ...
ISO	RE mm	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08
160404EN	0,4		80,00 11600	80,00 216	80,00 31600			
160408EN	0,8		80,00 11800	80,00 218	80,00 31800	80,00 11800	80,00 218	80,00 31800
160412EN	1,2					80,00 12000	80,00 220	80,00 32000
220412EN	1,2	108,00 732						
P		●	○	○	○	○	○	○
M		○	●	●	●	●	●	●
K								
N								
S					○			○
H								
O								

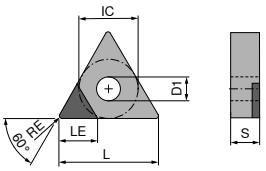
TNMG

				NEW		NEW	NEW
				-M60 CTCM120	-M60 CTPM125	-M60 CTCM130	-M34 CTPX710
				DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
				M	M	M	M
				TNMG	TNMG	TNMG	TNMG
				75 021 ...	75 021 ...	75 021 ...	75 006 ...
ISO	RE mm			DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08
160408EN	0,8			80,00 11800	80,00 218	80,00 31800	79,00 61800
160412EN	1,2			80,00 12000	80,00 220	80,00 32000	
220404EN	0,4						114,00 62800
220408EN	0,8						114,00 63000
220416EN	1,6						114,00 63400
P				○	○	○	●
M				●	●	●	●
K							
N							○
S						○	●
H							
O							

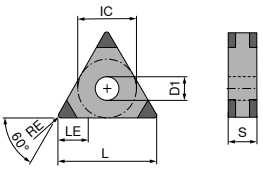
9

TNGA

Betegnelse	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TNGA 1103..	11,0	3,18	2,26	6,35
TNGA 1604..	16,5	4,76	3,81	9,52



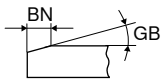
TNGA A

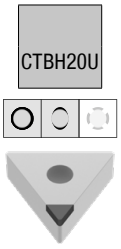


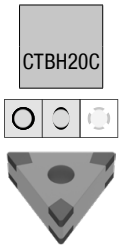
TNGA M

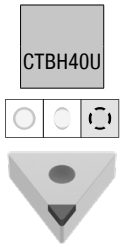
TNGA

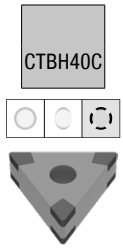
▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter







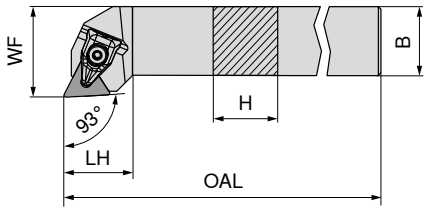




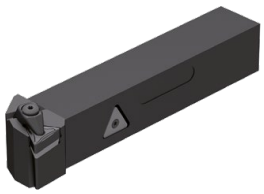
						F		F		F		F	
						CBN TNGA		CBN TNGA		CBN TNGA		CBN TNGA	
						71 108 ...		71 404 ...		71 108 ...		71 404 ...	
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0	
110304TN	0,4	0,12	20°	A (1)	2,8	277,00	500						
110308FN	0,8			A (1)	2,5					277,00	802 1)		
110308TN	0,8	0,12	20°	A (1)	2,5	277,00	502						
160404FN	0,4			A (1)	3,5	261,00	404 1)			261,00	804 1)		
160404TN	0,4	0,09	15°	M (6)	2,8			750,00	222				
160404SN	0,4	0,09	20°	M (6)	2,8							750,00	332
160404SN	0,4	0,11	20°	M (6)	2,8			750,00	242			750,00	342
160404TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5	261,00	504						
160404SN	0,4	0,11	25°	M (6)	2,8							750,00	352
160404TN	0,4	0,11	25°	M (6)	2,8			750,00	252				
160404TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,5					261,00	904		
160404FN	0,4			M (6)	2,8			750,00	212				
160404SN	0,4	0,13	25°	M (6)	2,8			750,00	262				
160404SN	0,4	0,14	30°	M (6)	2,8							750,00	372
160404SN	0,4	0,14	35°	M (6)	2,8							750,00	382
160408TN	0,8	0,09	15°	M (6)	2,5			750,00	224				
160408SN	0,8	0,09	15°	M (6)	2,5							750,00	324
160408SN	0,8	0,09	20°	M (6)	2,5							750,00	334
160408TN	0,8	0,09	20°	M (6)	2,5			750,00	234				
160408SN	0,8	0,11	20°	M (6)	2,5			750,00	244			750,00	344
160408TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,0	261,00	506						
160408SN	0,8	0,11	25°	M (6)	2,5							750,00	354
160408TN	0,8	0,11	25°	M (6)	2,5			750,00	254				
160408TN	0,8	0,12	25°	A (1)	3,0					261,00	906		
160408SN	0,8	0,13	25°	M (6)	2,5			750,00	264			750,00	364
160408SN	0,8	0,14	30°	M (6)	2,5			750,00	27200			750,00	374
160408SN	0,8	0,14	35°	M (6)	2,5							750,00	384
160408FN	0,8			M (6)	2,5			750,00	214				
160408FN	0,8			A (1)	3,0	261,00	406 1)			261,00	80500		
160408EN	0,8			M (6)	2,5							750,00	314
160412TN	1,2	0,09	15°	M (6)	2,2			750,00	226				
160412SN	1,2	0,09	20°	M (6)	2,2							750,00	336
160412SN	1,2	0,11	20°	M (6)	2,2			750,00	246			750,00	346
160412SN	1,2	0,11	25°	M (6)	2,2							750,00	356
160412TN	1,2	0,11	25°	M (6)	2,2			750,00	256				
160412SN	1,2	0,13	25°	M (6)	2,2			750,00	266			750,00	366
160412SN	1,2	0,14	30°	M (6)	2,2							750,00	376
160412SN	1,2	0,14	35°	M (6)	2,2							750,00	386
160412FN	1,2			M (6)	2,2			750,00	216				
P													
M													
K													
N													
S													
H							●		●		●		●
O													

1) Bearbejdning op til 60 HRC

MaxiLock-D – DTJN 93° – holder med spændeklampe



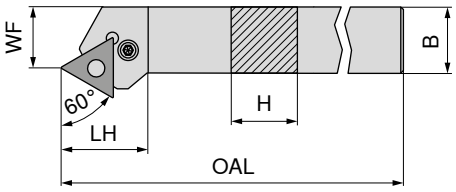
Illustrationer viser højre udførelse



ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 591 ... DKK 2A/24		højre 70 590 ... DKK 2A/24	
DTJN R/L 2020 K16	20	20	125	23	25	2	TNM. 1604	655,00	**820**	655,00	**820**
DTJN R/L 2525 M16	25	25	150	24	32	2	TNM. 1604	678,00	**825**	678,00	**825**

Reservedele Til artikelnr.	X-klampe-sortiment 70 950 ... DKK 2A/28		Torx nøgle 80 950 ... DKK Y7		Fastspændings-skrue 70 950 ... DKK 2A/28		HM-underlag-T 70 950 ... DKK 2A/28	
70 590 820 / 70 591 820	186,00	**823**	T09 - IP	87,00 **126**	M3x7 - IP	25,00 **819**	55,00	**847**
70 590 825 / 70 591 825	186,00	**823**	T09 - IP	87,00 **126**	M3x7 - IP	25,00 **819**	55,00	**847**

MaxiLock-N – PTTN 60° – holder med spændearm



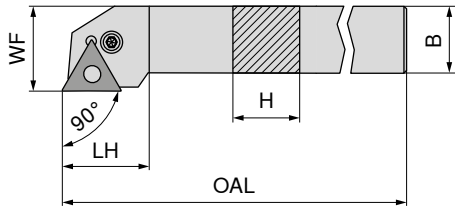
Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 529 ... DKK 2A/24		højre 70 528 ... DKK 2A/24	
PTTN R/L 2020 K16	20	20	125	25,9	17	3	TNM. 1604	655,00	**020**	655,00	**020**
PTTN R/L 2525 M22	25	25	150	32,7	22	4	TNM. 2204	678,00	**025**	678,00	**025**

Reservedele Til artikelnr.		Spændenøgle 70 950 ... DKK 2A/28		Rørstift 70 950 ... DKK 2A/28		Montagedorn 70 950 ... DKK 2A/28		Spændearm 70 950 ... DKK 2A/28		Fastspændings-skrue 70 950 ... DKK 2A/28		HM-underlag-T 70 950 ... DKK 2A/28	
70 529 020 / 70 528 020	SW2,5	19,00	**175**	14,00	**197**	10,00	**191**	98,00	**185**	25,00	**208**	55,00	**225**
70 529 025 / 70 528 025	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	28,00	**209**	78,00	**226**

9

MaxiLock-N – PTGN 90° – holder med spændearm



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 533 ... DKK 2A/24		højre 70 532 ... DKK 2A/24	
PTGN R/L 1616 H16	16	16	100	20	20	3	TNM. 1604	588,00	016	588,00	016
PTGN R/L 2020 K16	20	20	125	20	25	3	TNM. 1604	655,00	020	655,00	020
PTGN R/L 2525 M16	25	25	150	22	32	3	TNM. 1604	678,00	025	678,00	025
PTGN R/L 3225 P16	32	25	170	22	32	3	TNM. 1604	727,00	032	727,00	032
PTGN R/L 2525 M22	25	25	150	29	32	4	TNM. 2204	678,00	125	678,00	125
PTGN R/L 3232 P22	32	32	170	29	40	4	TNM. 2204	916,00	132	916,00	132

Spændenøgle

Rørstift

Montagedorn

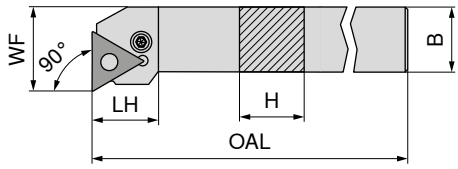
Spændearm

Fastspændings-skrue

HM-underlag-T

Reservedele Til artikelnr.		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
70 532 016 / 70 533 016	SW2,5	19,00	175	14,00	197	10,00	191	98,00	185	25,00	208	55,00	225
70 532 020 / 70 533 020	SW2,5	19,00	175	14,00	197	10,00	191	98,00	185	25,00	208	55,00	225
70 532 025 / 70 533 025	SW2,5	19,00	175	14,00	197	10,00	191	98,00	185	25,00	208	55,00	225
70 532 032 / 70 533 032	SW2,5	19,00	175	14,00	197	10,00	191	98,00	185	25,00	208	55,00	225
70 532 125 / 70 533 125	SW3	19,00	176	14,00	198	10,00	192	99,00	187	28,00	209	78,00	226
70 532 132 / 70 533 132	SW3	19,00	176	14,00	198	10,00	192	99,00	187	28,00	209	78,00	226

MaxiLock-N – PTFN 90° – holder med spændearm



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 535 ... DKK 2A/24		højre 70 534 ... DKK 2A/24	
PTFN R/L 1616 H16	16	16	100	19,7	20	3	TNM. 1604	588,00	016	588,00	016
PTFN R/L 2020 K16	20	20	125	20,2	25	3	TNM. 1604	655,00	020	655,00	020
PTFN R/L 2525 M16	25	25	150	20,2	32	3	TNM. 1604	678,00	025	678,00	025
PTFN R/L 2525 M22	25	25	150	25,2	32	4	TNM. 2204	678,00	125	678,00	125
PTFN R/L 3225 P22	32	25	170	25,2	32	4	TNM. 2204	727,00	132	727,00	132

Spændenøgle

Rørstift

Montagedorn

Spændearm

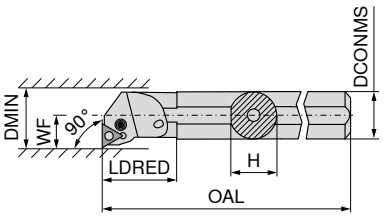
Fastspændings-skrue

HM-underlag-T

Reservedele Til artikelnr.		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
70 534 016 / 70 535 016	SW2,5	19,00	175	14,00	197	10,00	191	98,00	185	25,00	208	55,00	225
70 534 020 / 70 535 020	SW2,5	19,00	175	14,00	197	10,00	191	98,00	185	25,00	208	55,00	225
70 534 025 / 70 535 025	SW2,5	19,00	175	14,00	197	10,00	191	98,00	185	25,00	208	55,00	225
70 534 125 / 70 535 125	SW3	19,00	176	14,00	198	10,00	192	99,00	187	28,00	209	78,00	226
70 534 132 / 70 535 132	SW3	19,00	176	14,00	198	10,00	192	99,00	187	28,00	209	78,00	226

MaxiLock-N – PTFN 90° – borestang med spændearm

▲ A... = med kølekanalboring
▲ S... = uden kølekanalboring



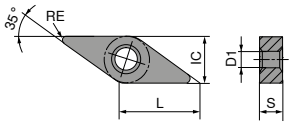
Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 565 ... DKK 2A/24		højre 70 564 ... DKK 2A/24	
A16M PTFN R/L 11	16	15,0	150	14,0	11	20	2,2	TNM. 1103	1.138,00	**216**	1.138,00	**216**
A20Q PTFN R/L 11	20	18,5	180	14,0	13	25	2,2	TNM. 1103	1.536,00	**220**	1.536,00	**220**
A25R PTFN R/L 16	25	23,0	200	17,5	17	32	3	TNM. 1604	1.712,00	**225**	1.712,00	**225**
S25T PTFN R 16	25	23,0	300	17,5	17	32	3	TNM. 1604			1.712,00	**02500**
A32S PTFN R/L 16	32	30,0	250	18,0	22	40	3	TNM. 1604	1.771,00	**232**	1.771,00	**232**
A40T PTFN R/L 22	40	38,0	300	27,0	27	50	4	TNM. 2204	1.972,00	**240**	1.972,00	**240**
S50W PTFN R 22	50	47,0	450	35,0	35	63	4	TNM. 2204			2.441,00	**050**

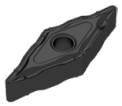
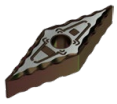
Reservedele Til artikelnr.	Spændenøgle 70 950 ... DKK 2A/28		Rørstift 70 950 ... DKK 2A/28		Montagedorn 70 950 ... DKK 2A/28		Spændearm 70 950 ... DKK 2A/28		Fastspændings-skrue 70 950 ... DKK 2A/28		HM-underlag-T 70 950 ... DKK 2A/28	
70 564 216 / 70 565 216	19,00	**177**					99,00	**184**	17,00	**207**		
70 564 220 / 70 565 220	19,00	**177**					99,00	**184**	17,00	**207**		
70 564 225 / 70 565 225	19,00	**175**	14,00	**197**	10,00	**191**	98,00	**185**	25,00	**208**	55,00	**225**
70 564 02500	19,00	**175**	14,00	**197**	10,00	**191**	98,00	**185**	25,00	**208**	55,00	**225**
70 564 232 / 70 565 232	19,00	**175**	14,00	**197**	10,00	**191**	98,00	**185**	25,00	**208**	55,00	**225**
70 564 240 / 70 565 240	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	28,00	**209**	78,00	**226**
70 564 050	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	28,00	**209**	78,00	**226**

VNMG

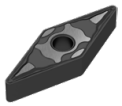
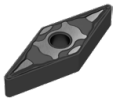
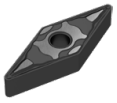
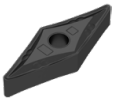
Betegnelse	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VNMG 1604..	16,6	4,76	3,81	9,52



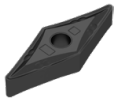
VNMG

	-F40 CTCP125	-F50 CTCP115	-F50 CTCP125	-F50 CTCP135	-XU CTCP115	-XU CTCP125	-M40 CTCP125
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
	F VNMG	F VNMG	F VNMG	F VNMG	M VNMG	M VNMG	M VNMG
	76 000 ...	76 156 ...	76 156 ...	76 156 ...	76 294 ...	76 294 ...	76 001 ...
ISO / RE mm	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08
160404EN 0,4	162,00 516	162,00 316	162,00 516	162,00 716	161,00 316	161,00 516	162,00 516
160408EN 0,8	162,00 518	162,00 318	162,00 518	162,00 718	161,00 318	161,00 518	162,00 518
P	●	●	●	●	●	●	●
M				○			
K	○	○	○		○	○	○
N							
S							
H							
O							

VNMG

		NEW			NEW	NEW
	-M50 CTCK120	-M50 CTCP115	-M50 CTCP125	-F30 CTCM120	-F30 CTPM125	-F30 CTCM130	-M30 CTCM120
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
	M VNMG	M VNMG	M VNMG	F VNMG	F VNMG	F VNMG	M VNMG
	70 131 ...	76 131 ...	76 131 ...	75 022 ...	75 022 ...	75 022 ...	75 023 ...
ISO / RE mm	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08
160404EN 0,4		162,00 316	162,00 516	162,00 11600	162,00 216	162,00 31600	
160408EN 0,8	162,00 518	162,00 318	162,00 518	162,00 11800	162,00 218	162,00 31800	162,00 11800
160412EN 1,2	162,00 520	162,00 320	162,00 520				
P	○	●	●	○	○	○	○
M				●	●	●	●
K	●	○	○				
N							
S						○	
H							
O							

VNMG

		NEW	NEW
	-M30 CTPM125	-M30 CTCM130	-M34 CTPX710
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
			
	M	M	M
	VNMG	VNMG	VNMG
	75 023 ...	75 023 ...	75 009 ...
ISO / RE mm	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08
160404EN 0,4			154,00 61600
160408EN 0,8	162,00 218	162,00 31800	154,00 61800
160412EN 1,2			154,00 62000
P	○	○	●
M	●	●	●
K			
N			○
S		○	●
H			
O			

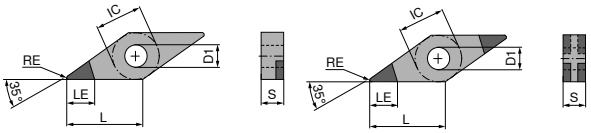
9

VNMG

		NEW		NEW			
		-FMS CT-P15		-FMS CT-P25			
		F		F			
		VNMG		VNMG			
		75 310 ...		75 310 ...			
ISO	RE mm	DKK 1S/1N		DKK 1S/1N			
160404EN	0,4	34,00	01609	34,00	11609		
160408EN	0,8	34,00	01809	34,00	11809		
P		●		●			
M		○		○			
K							
N							
S							
H							
O							

VNGA

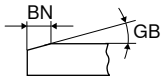
Betegnelse	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VNGA 1604..	16,6	4,76	3,81	9,52



VNGA A VNGA L

VNGA

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter



NEW CTBH20C | NEW CTBH40U | NEW CTBH40C

F CBN VNGA | F CBN VNGA | F CBN VNGA

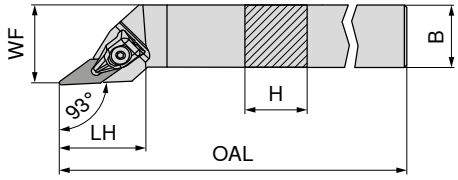
71 413 ... | 71 412 ... | 71 413 ...

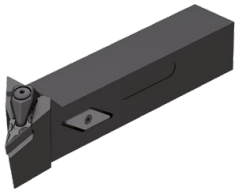
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0	
160404FN	0,4			A (1)	5,0			444,00	50000		
160404SN	0,4	0,09	20°	L (4)	2,8					559,00	60000
160404SN	0,4	0,11	20°	L (4)	2,8	559,00	30100				
160404TN	0,4	0,11	25°	L (4)	2,8	559,00	30200				
160404SN	0,4	0,11	25°	L (4)	2,8					559,00	60100
160404TN	0,4	0,12	25°	A (1)	5,0			444,00	50100		
160404SN	0,4	0,13	25°	L (4)	2,8					559,00	60200
160404SN	0,4	0,14	30°	L (4)	2,8					559,00	60300
160404SN	0,4	0,14	35°	L (4)	2,8					559,00	60400
160404FN	0,4			L (4)	2,8	559,00	30000				
160408SN	0,8	0,09	15°	L (4)	2,2					559,00	60500
160408SN	0,8	0,11	20°	L (4)	2,2	559,00	30400			559,00	60600
160408SN	0,8	0,11	25°	L (4)	2,2					559,00	60700
160408TN	0,8	0,11	25°	L (4)	2,2	559,00	30500				
160408TN	0,8	0,12	25°	A (1)	4,4			444,00	50300		
160408SN	0,8	0,13	25°	L (4)	2,2	559,00	30600			559,00	60800
160408SN	0,8	0,14	30°	L (4)	2,2					559,00	60900
160408SN	0,8	0,14	35°	L (4)	2,2					559,00	61000
160408FN	0,8			L (4)	2,2	559,00	30300				
160408FN	0,8			A (1)	4,4			444,00	50200		

P			
M			
K			
N			
S			
H	●	●	●
O			

9

MaxiLock-D – DVJN 93° – holder med spændeklampe





Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 503 ... DKK 2A/24		højre 70 502 ... DKK 2A/24	
DVJN R/L 2020 K16	20	20	125	39	25	2	VN.. 1604	754,00	**620**	754,00	**620**
DVJN R/L 2525 M16	25	25	150	39	32	2	VN.. 1604	800,00	**725**	800,00	**725**

X-klampe-sortiment

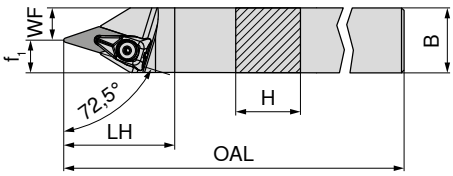
Torx nøgle

Fastspændings-skrue

HM-underlag-V

Reservedele Til artikelnr.	70 950 ... DKK 2A/28		80 950 ... DKK Y7		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
70 502 620 / 70 503 620	222,00	**835**	T09 - IP	87,00 **126**	M3x7 - IP	25,00	**819**	44,00 **806**
70 502 725 / 70 503 725	222,00	**835**	T09 - IP	87,00 **126**	M3x7 - IP	25,00	**819**	44,00 **806**

MaxiLock-D – DVVN 72,5° – holder med spændeklampe



ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	f_1 mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	neutral 70 506 ... DKK 2A/24	
DVVN N 2020 K16	20	20	125	43	7,5	12,5	2	VN.. 1604	754,00	**620**
DVVN N 2525 M16	25	25	150	43	12,5	12,5	2	VN.. 1604	800,00	**625**

X-klampe-sortiment

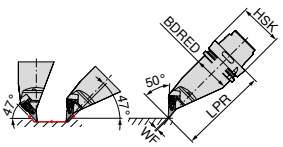
Torx nøgle

Fastspændings-skrue

HM-underlag-V

Reservedele Til artikelnr.	70 950 ... DKK 2A/28		80 950 ... DKK Y7		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
70 506 620	222,00	**835**	T09 - IP	87,00 **126**	M3x7 - IP	25,00	**819**	44,00 **806**
70 506 625	222,00	**835**	T09 - IP	87,00 **126**	M3x7 - IP	25,00	**819**	44,00 **806**

MaxiLock-D – DVMN 50° – holder med spændeklampe



ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 74 525 ... DKK 2D/80	
HSK T63 DVMN L 16	HSK-T 63	130	53	0	2	VN.. 1604	2.813,00	**516**
HSK T100 DVMN L 16	HSK-T 100	160	88	0	2	VN.. 1604	3.451,00	**716**

X-klampe-sortiment

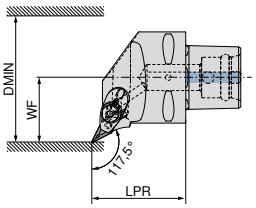
Torx nøgle

Fastspændings-skrue

HM-underlag-V

Reservedele Til artikelnr.	70 950 ... DKK 2A/28		80 950 ... DKK Y7		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
74 525 516	222,00	**835**	T09 - IP	87,00 **126**	M3x7 - IP	25,00 **819**	44,00	**806**
74 525 716	222,00	**835**	T09 - IP	87,00 **126**	M3x7 - IP	25,00 **819**	44,00	**806**

MaxiLock-D – DVPN 117,5° – holder med spændeklampe



Illustrationer viser højre udførelse

9

ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	NEW venstre 84 673 ... DKK Y8		NEW højre 84 672 ... DKK Y8	
PSC40 DVPN R/L 50050-16	PSC 40	50	27	50	10	VN.. 1604	1.850,00	**01695**	1.850,00	**01695**
PSC50 DVPN R/L 65060-16	PSC 50	60	35	65	10	VN.. 1604	2.081,00	**01694**	2.081,00	**01694**
PSC63 DVPN R/L 80065-16	PSC 63	65	45	80	10	VN.. 1604	2.273,00	**01693**	2.273,00	**01693**

Spændeskrue

Spændeklampe

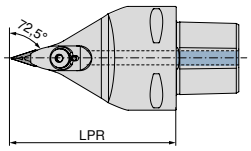
Ringdyse

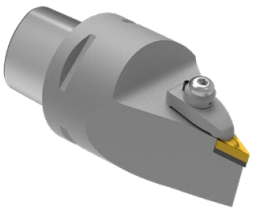
Fastspændings-skrue

HM-underlag-V

Reservedele Holder		84 950 ... DKK Y8		84 950 ... DKK Y8		84 950 ... DKK Y8		84 950 ... DKK Y8		84 950 ... DKK Y8	
PSC 40	M6X28 SW4	153,00	**28300**	181,00	**28500**	58,00	**28400**	24,00	**27600**	184,00	**28000**
PSC 50	M6X28 SW4	153,00	**28300**	181,00	**28500**	58,00	**28400**	24,00	**27600**	184,00	**28000**
PSC 63	M6X28 SW4	153,00	**28300**	181,00	**28500**	58,00	**28400**	24,00	**27600**	184,00	**28000**

MaxiLock-D – DVVN 72,5° – holder med spændeklampe



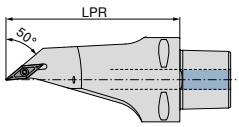


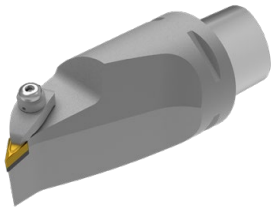
NEW
neutral
84 679 ...

ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	DKK Y8	
PSC63 DVVN N 0100-16	PSC 63	100	10	VN.. 1604	2.273,00	**01693**
PSC63 DVVN N 0130-16	PSC 63	130	10	VN.. 1604	2.273,00	**11693**

		Spændeskrue	Spændeklampe	Ringdyse	Fastspændings-skrue	HM-underlag-V
		84 950 ...	**84 950 ...**	**84 950 ...**	**84 950 ...**	**84 950 ...**
Reservedele		DKK Y8	DKK Y8	DKK Y8	DKK Y8	DKK Y8
Holder						
PSC 63	M6X28 SW4	153,00 **28300**	181,00 **28500**	58,00 **28400**	24,00 **27600**	184,00 **28000**

MaxiLock-D – DVMN 50° – holder med spændeklampe





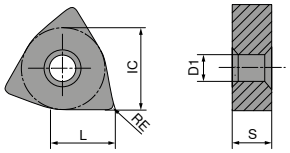
NEW
neutral
84 682 ...

ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	DKK Y8	
PSC63 DVMN L 0130-16	PSC 63	130	10	VN.. 1604	2.642,00	**01693**

		Spændeskrue	Spændeklampe	Ringdyse	Fastspændings-skrue	HM-underlag-V
		84 950 ...	**84 950 ...**	**84 950 ...**	**84 950 ...**	**84 950 ...**
Reservedele		DKK Y8	DKK Y8	DKK Y8	DKK Y8	DKK Y8
Holder						
PSC 63	M6X28 SW4	153,00 **28300**	181,00 **28600**	58,00 **28400**	24,00 **27600**	184,00 **28000**

WNMG / WNMA

Betegnelse	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
WNMG 0604..	6,5	4,76	3,81	9,52
WNM. 0804..	8,6	4,76	5,16	12,70

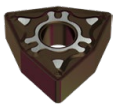


WNMG

		-CF20 CTEP110		-TFQ CTEP110		-F50 CTCP115		-F50 CTCP125		-F50 CTCP135		-TFQ CTCP115		-TFQ CTCP125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		F		F		F		F	
		CERMET WNMG		CERMET WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG	
		76 171 ...		76 177 ...		76 157 ...		76 157 ...		76 157 ...		76 177 ...		76 177 ...	
ISO	RE mm	DKK 1A/78		DKK 1A/78		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08	
060404EN	0,4	76,00	004			78,00	304	78,00	504	78,00	704	91,00	304	91,00	514
060408EN	0,8	76,00	006	91,00	006	78,00	306	78,00	506	78,00	706	91,00	306	91,00	506
080404EN	0,4			113,00	016	98,00	316	98,00	516	98,00	716				
080408EN	0,8	98,00	018	113,00	018	98,00	318	98,00	518	98,00	718	113,00	318	113,00	518
080412EN	1,2					98,00	320	98,00	520	98,00	720	113,00	320	113,00	520
P		●		●		●		●		●		●		●	
M		○		○						○					
K		○		○		○		○				○		○	
N															
S															
H															
O															

9

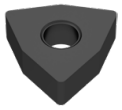
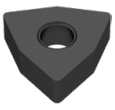
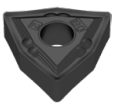
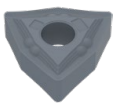
WNMG

		-XU CTCP115		-XU CTCP125		-M50 CTCK110		-M50 CTCK120		-M50 CTCP115		-M50 CTCP125		-M50 CTCP135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		M		M		M		M		M		M		M	
		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG	
		76 295 ...		76 295 ...		70 139 ...		70 139 ...		76 139 ...		76 139 ...		76 139 ...	
ISO	RE mm	DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08	
060404EN	0,4									78,00	304	78,00	504	78,00	704
060408EN	0,8									78,00	306	78,00	506	78,00	706
060412EN	1,2									78,00	308	78,00	508	78,00	708
080404EN	0,4	99,00	316	99,00	516					98,00	316	98,00	516	98,00	716
080408EN	0,8	99,00	318	99,00	518	98,00	018	98,00	518	98,00	318	98,00	518	98,00	718
080412EN	1,2	99,00	320	99,00	520	98,00	020	98,00	520	98,00	320	98,00	520	98,00	720
080416EN	1,6									98,00	322	98,00	522	98,00	722
P		●		●		○		○		●		●		●	
M														○	
K		○		○		●		●		○		○			
N															
S															
H															
O															

WNMG

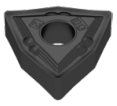
		-TMQ CTCP115		-TMQ CTCP125		-M70 CTCK110		-M70 CTCK120		-M70 CTCP115		-M70 CTCP125		-M70 CTCP135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M		M		M		M		M		M		M	
		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG	
		76 198 ...		76 198 ...		70 273 ...		70 273 ...		76 273 ...		76 273 ...		76 273 ...	
ISO	RE mm	DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08	
060408EN	0,8									78,00	306	78,00	506	78,00	706
060412EN	1,2									78,00	308	78,00	508	78,00	708
080408EN	0,8	113,00	31800	113,00	518	98,00	018	98,00	518	98,00	318	98,00	518	98,00	718
080412EN	1,2	113,00	320	113,00	520	98,00	020	98,00	520	98,00	320	98,00	520	98,00	720
080416EN	1,6					98,00	022	98,00	522	98,00	322	98,00	522	98,00	722
P		●		●		○		○		●		●		●	
M														○	
K		○		○		●		●		○		○			
N															
S															
H															
O															

WNMA / WNMG

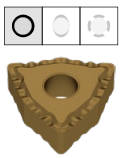
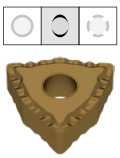
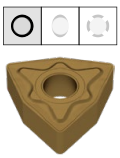
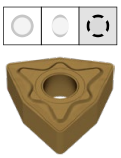
						NEW						NEW		NEW							
		CTCK110		CTCK120		-F30 CTCM120		-F30 CTPM125		-F30 CTCM130		-M30 CTCM120		-M30 CTPM125					
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN					
																			
		R		R		F		F		F		M		M					
		WNMA		WNMA		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG					
		70 169 ...		70 169 ...		75 024 ...		75 024 ...		75 024 ...		75 025 ...		75 025 ...					
ISO	RE mm	DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08					
060404EN	0,4					78,00	10400	78,00	204	78,00	30400								
060408EN	0,8					78,00	10600	78,00	206	78,00	30600	78,00	10600	78,00	206				
060412EN	1,2											78,00	10800	78,00	208				
080404EN	0,4					98,00	11600	98,00	216	98,00	31600								
080408EN	0,8	98,00	018	98,00	518	98,00	11800	98,00	218	98,00	31800	98,00	11800	98,00	218				
080412EN	1,2	98,00	020	98,00	520							98,00	12000	98,00	220				
080416EN	1,6	98,00	022	98,00	522														
P		○		○		○		○		○		○		○					
M						●		●		●		●		●					
K		●		●															
N																			
S										○									
H																			
O																			

9

WNMG

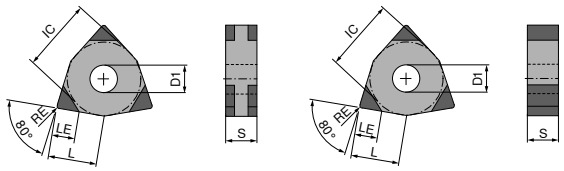
						NEW		NEW				NEW		NEW							
						-M30 CTCM130		-M60 CTCM120		-M60 CTPM125		-M60 CTCM130		-M34 CTPX710							
						DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN							
																					
						M		M		M		M		M							
						WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG							
						75 025 ...		75 026 ...		75 026 ...		75 026 ...		75 008 ...							
ISO	RE mm					DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08							
060408EN	0,8					78,00	30600	78,00	10600	78,00	206	78,00	30600								
060412EN	1,2					78,00	30800	78,00	10800	78,00	208	78,00	30800								
080408EN	0,8					98,00	31800	98,00	11800	98,00	218	98,00	31800	103,00	61800						
080412EN	1,2					98,00	32000	98,00	12000	98,00	220	98,00	32000	103,00	62000						
P						○		○		○		○		●							
M						●		●		●		●		●							
K																					
N														○							
S						○						○		●							
H																					
O																					

WNMG

		NEW	NEW	NEW	NEW	NEW
		-FMS CT-P15	-FMS CT-P25	-MRS CT-P15	-MRS CT-P25	-MRS CT-P35
						
		F	F	M	M	M
		WNMG	WNMG	WNMG	WNMG	WNMG
		75 311 ...	75 311 ...	75 312 ...	75 312 ...	75 312 ...
ISO	RE mm	DKK 1S/1N	DKK 1S/1N	DKK 1S/1N	DKK 1S/1N	DKK 1S/1N
080404EN	0,4	32,00 01609	32,00 11609			
080408EN	0,8	32,00 01809	32,00 11809	32,00 01809	32,00 11809	32,00 21809
080412EN	1,2	32,00 02009	32,00 12009	32,00 02009	32,00 12009	32,00 22009
P		●	●	●	●	●
M		o	o	o	o	o
K						
N						
S						
H						
O						

WNGA

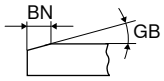
Betegnelse	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
WNGA 0804..	8,5	4,76	5,13	12,7



WNGA M WNGA V

WNGA

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

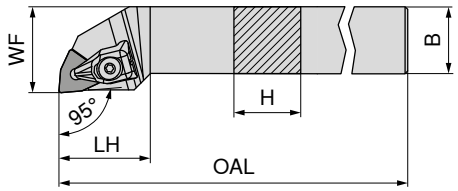


						NEW				NEW
						CTBS05U	CTBS20C	CTBH20C	CTBH40C	-Q CTBH40C
						F	F	F	F	F
						CBN WNGA	CBN WNGA	CBN WNGA	CBN WNGA	CBN WNGA
						71 415 ...	71 405 ...	71 405 ...	71 405 ...	71 414 ...
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0
080404FN	0,4			M (6)	2,8			654,00 20200		
080404SN	0,4	0,09	10°	M (6)	2,8		654,00 122			
080404TN	0,4	0,09	15°	M (6)	2,8			654,00 23200		
080404SN	0,4	0,09	15°	M (6)	2,8		654,00 132			
080404SN	0,4	0,09	20°	M (6)	2,8		654,00 152		654,00 332	
080404SN	0,4	0,11	20°	M (6)	2,8			654,00 242		
080404TN	0,4	0,11	25°	M (6)	2,8			654,00 25200		
080404SN	0,4	0,11	25°	M (6)	2,8				654,00 352	
080404SN	0,4	0,13	25°	M (6)	2,8			654,00 262		
080404SN	0,4	0,14	30°	M (6)	2,8				654,00 372	
080404TN	0,4	0,20	30°	V (3)	2,8	1.126,00 00100				
080404TN	0,4	0,20	30°	V (3)	4,5	1.309,00 00200				
080408SN	0,8	0,09	10°	M (6)	2,5		654,00 124			
080408TN	0,8	0,09	15°	M (6)	2,5			654,00 23300		
080408SN	0,8	0,09	15°	M (6)	2,5		654,00 134			
080408SN	0,8	0,09	20°	M (6)	2,5		654,00 154		654,00 334	
080408SN	0,8	0,11	20°	M (6)	2,5			654,00 244		
080408TN	0,8	0,11	25°	M (6)	2,5			654,00 25300		
080408SN	0,8	0,11	25°	M (6)	2,5				654,00 354	827,00 60100
080408SN	0,8	0,13	25°	M (6)	2,5			654,00 264	654,00 364	
080408SN	0,8	0,16	25°	M (6)	2,5		654,00 174			
080408SN	0,8	0,14	30°	M (6)	2,5			654,00 274	654,00 376	
080408TN	0,8	0,20	30°	V (3)	2,6	1.126,00 00300				
080408TN	0,8	0,20	30°	V (3)	4,2	1.309,00 00400				
080408SN	0,8	0,14	35°	M (6)	2,5				654,00 38200	
080408EN	0,8			M (6)	2,5					827,00 60000
080412SN	1,2	0,11	20°	M (6)	2,2				654,00 34200	
080412SN	1,2	0,11	25°	M (6)	2,2				654,00 35100	
080412SN	1,2	0,14	30°	M (6)	2,2				654,00 36100	
080412TN	1,2	0,20	30°	V (3)	2,4	1.126,00 00500				
080412TN	1,2	0,20	30°	V (3)	4,0	1.309,00 00600				
080412SN	1,2	0,14	35°	M (6)	2,2				654,00 38300	

P					
M					
K	●	●			
N					
S		●			
H			●	●	●
O					

9

MaxiLock-D – DWLN 95° – holder med spændeklampe



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 543 ... DKK 2A/24		højre 70 542 ... DKK 2A/24	
DWLN R/L 1616 H06	16	16	100	25	20	2	WN.. 0604	588,00	**716**	588,00	**716**
DWLN R/L 2020 K06	20	20	125	27	25	2	WN.. 0604	655,00	**720**	655,00	**720**
DWLN R/L 2525 M06	25	25	150	27	32	2	WN.. 0604	678,00	**725**	678,00	**725**
DWLN R/L 2020 K08	20	20	125	34	25	4	WN.. 0804	655,00	**620**	655,00	**620**
DWLN R/L 2525 M08	25	25	150	34	32	4	WN.. 0804	678,00	**625**	678,00	**625**

X-klampe-sortiment

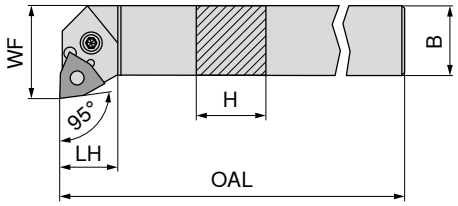
Torx nøgle

Fastspændings-skrue

HM-underlag-W

Reservedele Til artikelnr.	X-klampe-sortiment 70 950 ... DKK 2A/28		Torx nøgle 80 950 ... DKK Y7		Fastspændings-skrue 70 950 ... DKK 2A/28		HM-underlag-W 70 950 ... DKK 2A/28	
70 543 716 / 70 542 716	186,00	**823**	T09 - IP	87,00 **126**	M3x7 - IP	25,00 **819**	27,00	**807**
70 543 720 / 70 542 720	186,00	**823**	T09 - IP	87,00 **126**	M3x7 - IP	25,00 **819**	27,00	**807**
70 543 725 / 70 542 725	186,00	**823**	T09 - IP	87,00 **126**	M3x7 - IP	25,00 **819**	27,00	**807**
70 543 620 / 70 542 620	183,00	**824**	T15 - IP	92,00 **128**	M4,5x12 - IP	23,00 **820**	78,00	**812**
70 543 625 / 70 542 625	183,00	**824**	T15 - IP	92,00 **128**	M4,5x12 - IP	23,00 **820**	78,00	**812**

MaxiLock-N – PWLN 95° – holder med spændearm



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 543 ... DKK 2A/24		højre 70 542 ... DKK 2A/24	
PWLN R/L 1616 H06	16	16	100	20	22,5	3	WNMG 0604	588,00	**116**	588,00	**11600**[1)]
PWLN R/L 2020 K06	20	20	125	26	25,0	3	WNMG 0604	655,00	**12000**[1)]	655,00	**12000**[1)]
PWLN R/L 2525 M06	25	25	150	19	32,0	3	WNMG 0604	678,00	**125**	678,00	**12500**[1)]
PWLN R/L 2020 K08	20	20	125	22	25,0	4	WNMG 0804	655,00	**020**	655,00	**020**
PWLN R/L 2525 M08	25	25	150	22	32,0	4	WNMG 0804	678,00	**025**	678,00	**025**
PWLN R/L 3225 P08	32	25	170	22	32,0	4	WNMG 0804	727,00	**032**	727,00	**032**

1) Forniklet

Spændenøgle

Rørstift

Montagedorn

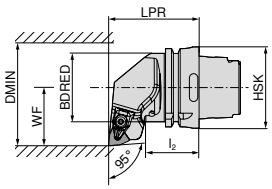
Spændearm

Fastspændings-skrue

HM-underlag-W

Reservedele Til artikelnr.		Spændenøgle 70 950 ... DKK 2A/28		Rørstift 70 950 ... DKK 2A/28		Montagedorn 70 950 ... DKK 2A/28		Spændearm 70 950 ... DKK 2A/28		Fastspændings-skrue 70 950 ... DKK 2A/28		HM-underlag-W 70 950 ... DKK 2A/28	
70 542 11600 / 70 543 116	SW2,5	19,00	**175**	16,00	**122**	10,00	**191**	98,00	**185**	25,00	**208**	57,00	**127**
70 542 12000 / 70 543 12000	SW2,5	19,00	**175**	16,00	**122**	10,00	**191**	98,00	**185**	25,00	**208**	57,00	**127**
70 542 12500 / 70 543 125	SW2,5	19,00	**175**	16,00	**122**	10,00	**191**	98,00	**185**	25,00	**208**	57,00	**127**
70 542 020 / 70 543 020	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	28,00	**209**	69,00	**235**
70 542 025 / 70 543 025	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	28,00	**209**	69,00	**235**
70 542 032 / 70 543 032	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	28,00	**209**	69,00	**235**

MaxiLock-D – DWLN 95° – holder med spændeklampe



Illustrationer viser højre udførelse

								venstre		højre	
								74 529 ...		**74 528 ...**	
ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	l_2 mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Vendeskær	**DKK** 2D/80		**DKK** 2D/80	
HSK T63 DWLN R/L 08	HSK-T 63	70	42	53	45	125	WN.. 0804	1.765,00	**508**	1.765,00	**508**
HSK T100 DWLN R/L 08	HSK-T 100	80	45	88	55	125	WN.. 0804	2.072,00	**708**	2.072,00	**708**

X-klampe-sortiment

Torx nøgle

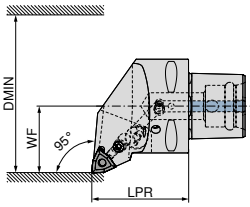
Fastspændings-skrue

HM-underlag-W

	70 950 ...			**80 950 ...**			**70 950 ...**		**70 950 ...**	
Reservedele	**DKK**			**DKK**			**DKK**		**DKK**	
Til artikelnr.	2A/28			Y7			2A/28		2A/28	
74 528 508 / 74 529 508	183,00	**824**	T15 - IP	92,00	**128**	M4,5x12 - IP	23,00	**820**	78,00	**812**
74 528 708 / 74 529 708	183,00	**824**	T15 - IP	92,00	**128**	M4,5x12 - IP	23,00	**820**	78,00	**812**

MaxiLock-N – PWLN 95° – holder med spændearm

Leveringsomfang:
uden højtydende kølemiddelsæt



Illustrationer viser højre udførelse

										NEW venstre		NEW højre	
										84 653 ...		**84 652 ...**	
ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	Direct Cooling-kompatibel	**DKK** Y8		**DKK** Y8	
PSC40 PWLN R/L 50050-08	PSC 40	50	27	50	5	WN.. 0804	DC	1.715,00	**00895**	1.715,00	**00895**
PSC50 PWLN R/L 65060-08	PSC 50	60	35	65	5	WN.. 0804	DC	1.889,00	**00894**	1.889,00	**00894**
PSC63 PWLN R/L 80065-08	PSC 63	65	45	80	5	WN.. 0804	DC	2.145,00	**00893**	2.145,00	**00893**

Højtydende kølemiddelsæt med artikelnummer 84 950 27400 kan bestilles som tilvalg → **side 42**.

Rørstift

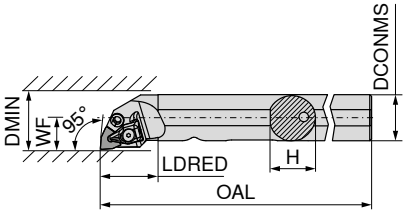
Spændeskrue

Spændearm

HM-underlag-W

	84 950 ...			**84 950 ...**			**84 950 ...**		**84 950 ...**	
Reservedele	**DKK**			**DKK**			**DKK**		**DKK**	
Holder	Y8			Y8			Y8		Y8	
PSC 40	9,00	**29200**	M8X1/L17 SW3	34,00	**28700**		117,00	**28900**	184,00	**27700**
PSC 50	9,00	**29200**	M8X1/L17 SW3	34,00	**28700**		117,00	**28900**	184,00	**27700**
PSC 63	9,00	**29200**	M8X1/L17 SW3	34,00	**28700**		117,00	**28900**	184,00	**27700**

MaxiLock-D – DWLN 95° – borestang med spændeklampe



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 573 ... DKK 2A/24		højre 70 572 ... DKK 2A/24	
A25R DWLN R/L 06	25	24	200	32	17	32	2	WN.. 0604	1.712,00	**725**	1.712,00	**725**
A32S DWLN R/L 08	32	31	250	40	22	40	4	WN.. 0804	1.771,00	**732**	1.771,00	**732**
A40T DWLN R/L 08	40	39	300	45	27	50	4	WN.. 0804	1.972,00	**64000**	1.972,00	**640**

X-klampe-sortiment

Torx nøgle

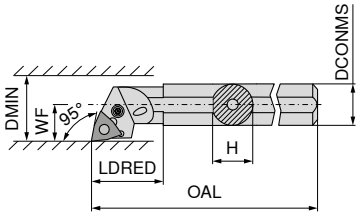
Fastspændings-skrue

Hydrant

HM-underlag-W

Reservedele Til artikelnr.	70 950 ... DKK 2A/28		80 950 ... DKK Y7		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
70 572 725 / 70 573 725	186,00	**823**	T09 - IP	87,00	**126**	M3x7 - IP	25,00	**819**	164,00	**834**	27,00	**807**
70 572 732 / 70 573 732	183,00	**824**	T15 - IP	92,00	**128**	M4,5x12 - IP	23,00	**820**	164,00	**834**	78,00	**812**
70 572 640 / 70 573 64000	183,00	**824**	T15 - IP	92,00	**128**	M4,5x12 - IP	23,00	**820**	164,00	**834**	78,00	**812**

MaxiLock-N – PWLN 95° – borestang med spændearm



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 573 ... DKK 2A/24		højre 70 572 ... DKK 2A/24	
A16M PWLN R/L 06	16	15	150	20	11	20	3	WNMG 0604	1.391,00	**11600**[1)]	1.391,00	**11600**[1)]
A20Q PWLN R/L 06-1	20	19	180	30	13	25	3	WNMG 0604	1.536,00	**12100**[1)]	1.536,00	**12100**[1)]
A25R PWLN R/L 06	25	23	200	25	17	32	3	WNMG 0604	1.712,00	**12500**[1)]	1.712,00	**12500**[1)]
A32S PWLN R/L 06	32	30	250	50	22	40	3	WNMG 0604	1.771,00	**132**	1.771,00	**132**
A25R PWLN R/L 08	25	23	200	40	17	31	4	WNMG 0804	1.713,00	**225**	1.713,00	**225**
A32S PWLN R/L 08	32	30	250	50	22	40	4	WNMG 0804	1.771,00	**032**	1.771,00	**032**
A40T PWLN R/L 08	40	39	300	60	27	50	4	WNMG 0804	1.972,00	**040**	1.972,00	**040**

1) Forniklet

Spændenøgle

Rørstift

Montagedorn

Spændearm

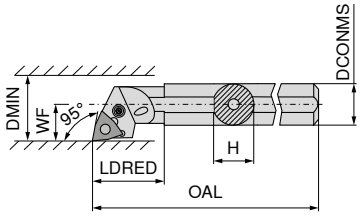
Fastspændings-skrue

HM-underlag-W

Reservedele Til artikelnr.		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
70 572 11600 / 70 573 11600	SW2	19,00	**177**					118,00	**129**	33,00	**217**		
70 572 12100 / 70 573 12100	SW2	19,00	**177**					118,00	**129**	33,00	**217**		
70 572 12500 / 70 573 12500	SW2,5	19,00	**175**	16,00	**122**	10,00	**191**	98,00	**185**	25,00	**208**	57,00	**127**
70 572 132 / 70 573 132	SW2,5	19,00	**175**	16,00	**122**	10,00	**191**	98,00	**185**	25,00	**208**	57,00	**127**
70 572 225 / 70 573 225	SW3	19,00	**176**					99,00	**187**	34,00	**205**		
70 572 032 / 70 573 032	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	28,00	**209**	69,00	**235**
70 572 040 / 70 573 040	SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	28,00	**209**	69,00	**235**

MaxiLock-N – PWLN 95° – borestang med spændearm

▲ Med hårdmetalkerne



Illustrationer viser højre udførelse

											højre	
											70 566 ...	
ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær			DKK 2A	
E-A16M PWLN R 06	16	15	150	24	11	20	3	WNMG 0604			5.030,00	**016**
E-A20Q PWLN R 06	20	18	180	29	13	27	3	WNMG 0604			5.377,00	**020**
E-A25R PWLN R 06	25	23	200	40	17	31	3	WNMG 0604			5.573,00	**025**
E-A25R PWLN R 08	25	23	200	40	17	31	4	WNMG 0804			5.573,00	**125**
E-A32S PWLN R 08	32	30	250	50	22	39	4	WNMG 0804			7.357,00	**032**
E-A40T PWLN R 08	40	38	300	60	27	48	4	WNMG 0804			8.782,00	**040**

Spændenøgle

Rørstift

Montagedorn

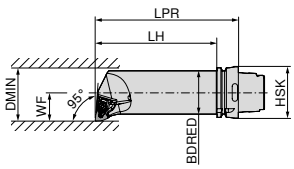
Spændearm

Fastspændings-skrue

HM-underlag-W

			70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...			
Reservedele			DKK		DKK		DKK		DKK		DKK		DKK			
Til artikelnr.			2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28			
70 566 016		SW2	19,00	**177**					118,00	**129**	33,00	**217**				
70 566 020		SW2	19,00	**177**					118,00	**129**	33,00	**217**				
70 566 025		SW2,5	19,00	**175**	16,00	**122**	10,00	**191**	98,00	**185**	25,00	**208**	57,00	**127**		
70 566 125		SW3	19,00	**176**					99,00	**187**	28,00	**209**				
70 566 032		SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	28,00	**209**	69,00	**235**		
70 566 040		SW3	19,00	**176**	14,00	**198**	10,00	**192**	99,00	**187**	28,00	**209**	69,00	**235**		

MaxiLock-D – DWLN 95° – borestang med spændeklampe



Illustrationer viser højre udførelse

											venstre		højre			
											74 537 ...		74 536 ...			
ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær			DKK 2D/80		DKK 2D/80			
HSK T63 50Q DWLN R/L 08	HSK-T 63	175	149	50	35	63	4	WN.. 0804			2.421,00	**508**	2.421,00	**508**		

X-klampe-sortiment

Torx nøgle

Fastspændings-skrue

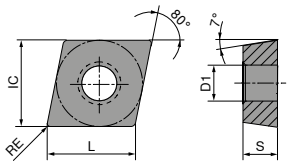
HM-underlag-W

			70 950 ...				80 950 ...				70 950 ...		70 950 ...			
Reservedele			DKK				DKK				DKK		DKK			
Til artikelnr.			2A/28				Y7				2A/28		2A/28			
74 536 508 / 74 537 508			183,00	**824**	T15 - IP		92,00	**128**	M4,5x12 - IP		23,00	**820**	78,00	**812**		

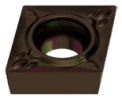
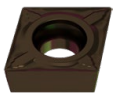
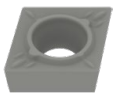
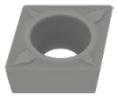
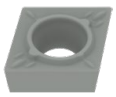
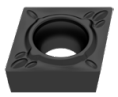
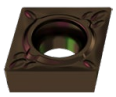
9

CCGT / CCMT

Betegnelse	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CC.T 0602..	6,4	2,38	2,8	6,35
CC.T 09T3..	9,7	3,97	4,4	9,52
CC.T 1204..	12,9	4,76	5,5	12,70

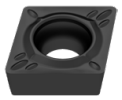
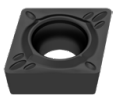
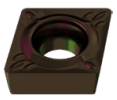
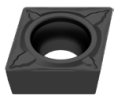
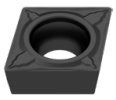
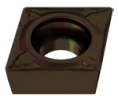
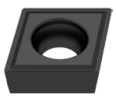


CCGT / CCMT

	-CF05 CTEP110	-CF55 CTEP110	-SF TCM10	-SMF TCM10	-SF TCM407	-SF CTCP125	-SF CTCP135
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN				DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
	F	F	F	F	F	F	F
	CERMET CCGT	CERMET CCMT	CERMET CCGT	CERMET CCMT	CERMET CCGT	CCGT	CCGT
	76 247 ...	76 248 ...	70 251 ...	70 249 ...	70 251 ...	76 251 ...	76 251 ...

ISO	RE mm	DKK 1A/78		DKK 1A/78		DKK 1A/78		DKK 1A/78		DKK 1A/78		DKK 1A/08		DKK 1A/08	
060202EN	0,2	109,00	002			105,00	900			105,00	850	109,00	502	109,00	702
060204EN	0,4	109,00	004	59,00	004	105,00	902	57,00	900	105,00	852				
09T302EN	0,2	116,00	014			109,00	904			109,00	854				
09T304EN	0,4	116,00	016	76,00	016	109,00	906	71,00	904						
09T308EN	0,8	116,00	018	76,00	018	109,00	908	71,00	906						
120404EN	0,4			107,00	028	136,00	910								
P		●		●		●		●		●		●		●	
M		○		○		○		○		○				○	
K		○		○		○		○		○		○			
N															
S															
H															
O															

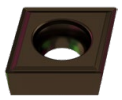
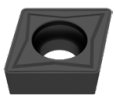
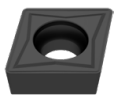
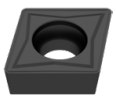
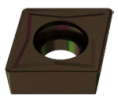
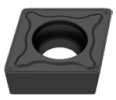
CCMT / CCGT

	-SF CTCP115	-SF CTCP125	-SF CTCP135	-SMF CTCP115	-SMF CTCP125	-SMF CTCP135	-SM CTCP125
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
	F	F	F	F	F	F	M
	CCMT	CCMT	CCMT	CCMT	CCMT	CCMT	CCGT
	76 253 ...	76 253 ...	76 253 ...	76 249 ...	76 249 ...	76 249 ...	76 250 ...

ISO	RE mm	DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08	
060202EN	0,2													109,00	502
060204EN	0,4	61,00	304	61,00	504	61,00	704			61,00	504	61,00	704		
060208EN	0,8									61,00	506				
09T304EN	0,4	76,00	316	76,00	516	76,00	716	76,00	316	76,00	516	76,00	716		
09T308EN	0,8	76,00	318	76,00	518			76,00	318	76,00	518				
120404EN	0,4			107,00	528					107,00	528				
120408EN	0,8			107,00	530			107,00	330			107,00	730		
P		●		●		●		●		●		●		●	
M						○						○			
K		○		○				○		○				○	
N															
S															
H															
O															

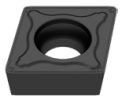
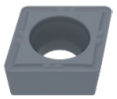
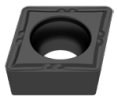
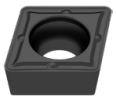
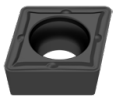
9

CCGT / CCMT

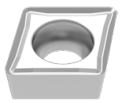
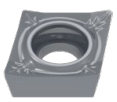
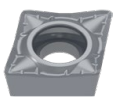
	-SM CTCP135	-SM CTCK110	-SM CTCK120	-SM CTCP115	-SM CTCP125	-SM CTCP135	-SMQ CTCP115
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
	M	M	M	M	M	M	F
	CCGT	CCMT	CCMT	CCMT	CCMT	CCMT	CCMT
	76 250 ...	70 252 ...	70 252 ...	76 252 ...	76 252 ...	76 252 ...	76 194 ...

ISO	RE mm	DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08	
060202EN	0,2	109,00	702												
060204EN	0,4			61,00	004	61,00	554	61,00	304	61,00	504	61,00	704		
060208EN	0,8			61,00	006	61,00	506	61,00	306			61,00	706		
09T304EN	0,4			76,00	016	76,00	516	76,00	316	76,00	516	76,00	716	86,00	31600
09T308EN	0,8			76,00	018	76,00	518	76,00	318	76,00	518	76,00	718	86,00	31800
09T312EN	1,2			76,00	020	76,00	520								
120404EN	0,4			107,00	028	107,00	528	107,00	328	107,00	528	107,00	728	120,00	32800
120408EN	0,8			107,00	030	107,00	530	107,00	330	107,00	530	107,00	730	120,00	330
120412EN	1,2									107,00	532				
P		●		○		○		●		●		●		●	
M		○										○			
K				●		●		○		○				○	
N															
S															
H															
O															

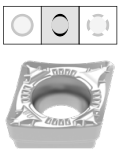
CCMT

			NEW		NEW	NEW		NEW
		-SMQ CTCP125	-M25 CTCM120	-M25 CTPM125	-M25 CTCM130	-M55 CTCM120	-M55 CTPM125	-M55 CTCM130
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
								
		F CCMT	F CCMT	F CCMT	F CCMT	M CCMT	M CCMT	M CCMT
		76 194 ...	75 210 ...	75 210 ...	75 210 ...	75 211 ...	75 211 ...	75 211 ...
ISO	RE mm	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08
060204EN	0,4		61,00 10400	61,00 204	61,00 30400	61,00 10400	61,00 204	
09T304EN	0,4	86,00 516	76,00 11600	76,00 216	76,00 31600	76,00 11600	76,00 216	76,00 31600
09T308EN	0,8	86,00 518	76,00 11800	76,00 218	76,00 31800	76,00 11800	76,00 218	76,00 31800
120404EN	0,4	120,00 528				107,00 12800	107,00 228	107,00 32800
120408EN	0,8	120,00 530				107,00 13000	107,00 230	107,00 33000
P		●	○	○	○	○	○	○
M			●	●	●	●	●	●
K		○						
N								
S					○			○
H								
O								

CCGT

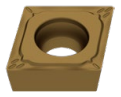
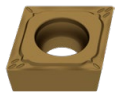
				NEW		NEW		
		-23P H216T	-25P H210T	-25P CTPX710	-25Q H210T	-25Q CTPX710	-27 H10T	-27 CWN15
				DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		
								
		F CCGT	F CCGT	M CCGT	M CCGT	M CCGT	M CCGT	M CCGT
		70 255 ...	70 248 ...	70 248 ...	70 248 ...	70 248 ...	70 254 ...	70 254 ...
ISO	RE mm	DKK 1A/90	DKK 1A/90	DKK 1A/90	DKK 1A/90	DKK 1A/90	DKK 1A/90	DKK 1A
060202FN	0,2	86,00 652	86,00 636	102,00 70200			80,00 600	102,00 300
060204FN	0,4	86,00 654	86,00 638	102,00 70400	93,00 678	123,00 75400	80,00 602	102,00 302
09T302FN	0,2		90,00 639	105,00 71400			86,00 604	105,00 304
09T304FN	0,4	90,00 656	90,00 640	105,00 71600	98,00 680	129,00 76600	86,00 606	105,00 306
09T308FN	0,8	90,00 658	90,00 641	105,00 71800	98,00 681	129,00 76800	86,00 608	105,00 308
120402FN	0,2		105,00 643				100,00 610	122,00 310
120404FN	0,4		105,00 642	134,00 72800	116,00 682	145,00 77800	100,00 612	122,00 312
120408FN	0,8		105,00 644	134,00 73000	116,00 686	145,00 78000	100,00 614	122,00 314
P				●		●		
M				●		●		○
K		○	○		○		○	
N		●	●	●	●	●	●	●
S			○	●	○	●		
H								
O		○	○		○		○	

CCGT / CCMT

		NEW	NEW
		-27 CTPX715	-29 H216T
		DRAGONSKIN	
			
		M	M
		CCGT	CCMT
		70 254 ...	70 245 ...
ISO	RE mm	DKK 1A/90	DKK 1A/90
060202FN	0,2	98,00 80200	
060204EN	0,4		62,00 60400
060204FN	0,4	98,00 80400	
09T302FN	0,2	100,00 81400	
09T304EN	0,4		66,00 61600
09T304FN	0,4	100,00 81600	
09T308EN	0,8		66,00 61800
09T308FN	0,8	100,00 81800	
120402FN	0,2	125,00 82600	
120404FN	0,4	125,00 82800	
120408FN	0,8	125,00 83000	
P		●	
M		●	
K		○	○
N		●	●
S		●	
H			
O		○	○

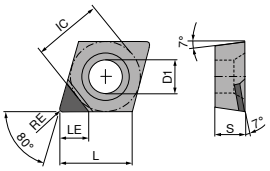
9

CCMT

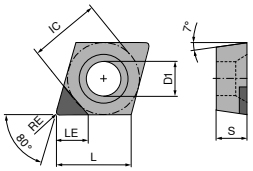
		NEW -FMS CT-P15	NEW -FMS CT-P25	NEW -MRS CT-P15	NEW -MRS CT-P25
					
		F CCMT 75 300 ...	F CCMT 75 300 ...	M CCMT 75 301 ...	M CCMT 75 301 ...
ISO	RE mm	DKK 1S/1P	DKK 1S/1P	DKK 1S/1P	DKK 1S/1P
09T304EN	0,4	20,00 01609	20,00 11609	20,00 01609	20,00 11609
09T308EN	0,8	20,00 01809	20,00 11809	20,00 01809	20,00 11809
120404EN	0,4	26,00 02809	26,00 12809	26,00 02809	26,00 12809
120408EN	0,8	26,00 03009	26,00 13009	26,00 03009	26,00 13009
120412EN	1,2			26,00 03209	26,00 13209
P		●	●	●	●
M		○	○	○	○
K					
N					
S					
H					
O					

CCGW / CCGT

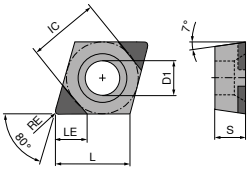
Betegnelse	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CCG. 0602..	6,40	2,38	2,8	6,35
CCGW 0602..	6,45	2,38	2,8	6,35
CCG. 09T3..	9,70	3,97	4,4	9,52
CCGW 1204..	12,90	4,76	5,5	12,70



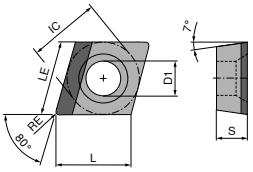
CCGT A



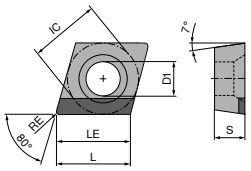
CCGW A



CCGW B



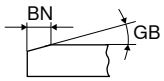
CCGW A LL



CCGW A RR

CCGW / CCGT

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

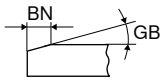


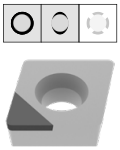
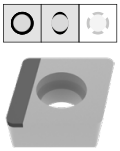
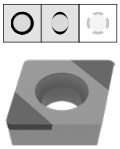
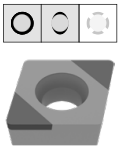
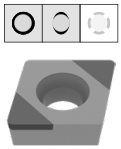
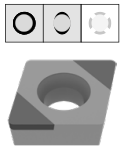
9

ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 419 ... DKK Y0		71 120 ... DKK Y0		71 124 ... DKK Y0		71 420 ... DKK Y0		71 420 ... DKK Y0	
						NEW						NEW		NEW	
						CTBS10U		CTBS10U		CTBS10U		CTBS10U		CTBS10U	
						F		F		F		F		F	
						CBN CCGW		CBN CCGW		CBN CCGT		CBN CCGW		CBN CCGW	
060202TN	0,2	0,12	20°	A (1)	3,4			278,00	300						
060202FN	0,2			A (1)	3,4			278,00	200	332,00	200				
060204TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,1			278,00	302						
060204FN	0,4			A (1)	3,1			278,00	202	332,00	202				
060208TN	0,8	0,12	20°	A (1)	2,8			278,00	30300						
09T302FN	0,2			A (1)	3,4					332,00	25000				
09T304FN	0,4			A (1)	2,8			278,00	204						
09T304TN	0,4	0,12	20°	A (1)	2,8			278,00	304						
09T304FN	0,4			A (1)	3,1					332,00	25200				
09T304FN	0,4			B (2)	3,1	512,00	10000								
09T304TRR	0,4	0,12	20°	A (1)	9,7							717,00	10100		
09T304TN	0,4	0,12	20°	B (2)	3,1	512,00	10100								
09T304TLL	0,4	0,12	20°	A (1)	9,7									717,00	10000
09T308FN	0,8			A (1)	2,5			278,00	206						
09T308TRR	0,8	0,12	20°	A (1)	9,7							717,00	10300		
09T308TN	0,8	0,12	20°	A (1)	2,5			278,00	306						
09T308TLL	0,8	0,12	20°	A (1)	9,7									717,00	10200
120404FN	0,4			A (1)	3,1			278,00	208						
120404TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,1			278,00	308						
120408TN	0,8	0,12	20°	A (1)	2,8			278,00	310						
120408FN	0,8			A (1)	2,8			278,00	210						
P															
M															
K							●		●		●		●		●
N															
S							●		●		●		●		●
H															
O															

CCGW

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

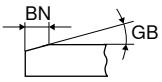


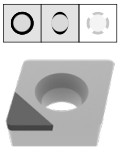
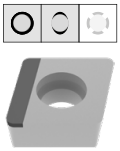
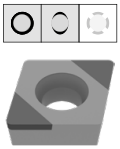
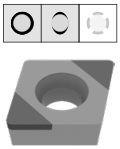
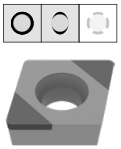
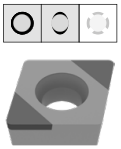
						NEW		NEW									
						CTBS20U		CTBS20U		-Q CTBS20C		CTBS20C		CTBH20C		-Q CTBH20C	
																	
						F		F		F		F		F		F	
						CBN CCGW		CBN CCGW		CBN CCGW		CBN CCGW		CBN CCGW		CBN CCGW	
						71 418 ...		71 420 ...		71 162 ...		71 161 ...		71 161 ...		71 162 ...	
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0	
060202SN	0,2	0,09	10°	B (2)	3,4					444,00	120			444,00	230	444,00	230
060202SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,4					444,00	130					444,00	240
060202TN	0,2	0,12	15°	A (1)	3,4	307,00	20000										
060202SN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,4									444,00	250		
060202TN	0,2	0,15	20°	B (2)	3,4					444,00	140						
060202SN	0,2	0,16	20°	B (2)	3,4					444,00	150	444,00	150				
060202TN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,4									444,00	260		
060202SN	0,2	0,15	25°	B (2)	3,4									444,00	270		
060202EN	0,2			B (2)	3,4					444,00	110	444,00	110			444,00	220
060202TN	0,2	0,17	25°	B (2)	3,4					444,00	160	444,00	160				
060202FN	0,2			B (2)	3,4											444,00	210
060204SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,1					444,00	121	444,00	121	444,00	231	444,00	231
060204SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,1					444,00	131	444,00	131	444,00	241	444,00	241
060204TN	0,4	0,12	15°	A (1)	3,1	307,00	20200										
060204SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1									444,00	251	444,00	251
060204TN	0,4	0,15	20°	B (2)	3,1					444,00	141	444,00	141				
060204SN	0,4	0,16	20°	B (2)	3,1					444,00	151	444,00	151				
060204TN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,1									444,00	261	444,00	261
060204SN	0,4	0,15	25°	B (2)	3,1									444,00	271		
060204TN	0,4	0,17	25°	B (2)	3,1					444,00	161	444,00	161				
060204SN	0,4	0,18	25°	B (2)	3,1					444,00	171						
060204FN	0,4			A (1)	3,1	307,00	20100										
060204EN	0,4			B (2)	3,1									444,00	221		
060208EN	0,8			B (2)	2,8							444,00	112				
060208SN	0,8	0,09	10°	B (2)	2,8							444,00	122	444,00	232		
060208SN	0,8	0,11	15°	B (2)	2,8							444,00	132				
060208SN	0,8	0,09	20°	B (2)	2,8									444,00	252		
060208TN	0,8	0,15	20°	B (2)	2,8							444,00	142				
060208TN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,8									444,00	262		
060208TN	0,8	0,17	25°	B (2)	2,8							444,00	162				
060208SN	0,8	0,18	25°	B (2)	2,8							444,00	172				
060208SN	0,8	0,18	30°	B (2)	2,8							444,00	182	444,00	282		
060208FN	0,8			B (2)	2,8									444,00	212		
09T302SN	0,2	0,09	10°	B (2)	3,4							444,00	123	444,00	233		
09T302SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,4							444,00	133	444,00	243		
09T302SN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,4									444,00	253		
09T302SN	0,2	0,16	20°	B (2)	3,4							444,00	153				
09T302SN	0,2	0,15	25°	B (2)	3,4									444,00	273		
09T302EN	0,2			B (2)	3,4							444,00	113				
09T302TN	0,2	0,17	25°	B (2)	3,4							444,00	163				
09T302SN	0,2	0,18	25°	B (2)	3,4							444,00	173				
09T304SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,1					444,00	124	444,00	124	444,00	234		
09T304SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,1					444,00	134	444,00	134	444,00	244		
09T304TN	0,4	0,12	15°	A (1)	2,8	307,00	20400										
09T304SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1									444,00	254		
09T304TN	0,4	0,15	20°	B (2)	3,1					444,00	144	444,00	144				
09T304SN	0,4	0,16	20°	B (2)	3,1					444,00	154	444,00	154				
09T304TN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,1									444,00	264		
09T304SN	0,4	0,15	25°	B (2)	3,1									444,00	274		
09T304TN	0,4	0,17	25°	B (2)	3,1					444,00	164	444,00	164				
09T304SN	0,4	0,18	25°	B (2)	3,1					444,00	174	444,00	174				
09T304SN	0,4	0,18	30°	B (2)	3,1							444,00	184	444,00	284		

P																	
M																	
K						●		●		●		●					
N																	
S						●		●		●		●					
H															●		●
O																	

CCGW

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

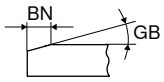


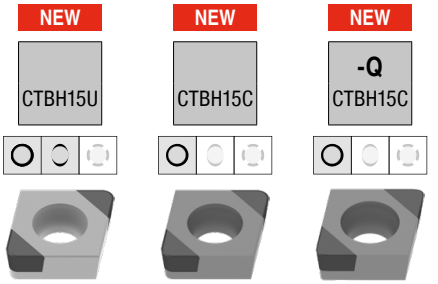
						NEW		NEW									
						CTBS20U		CTBS20U		-Q CTBS20C		CTBS20C		CTBH20C		-Q CTBH20C	
																	
						F		F		F		F		F		F	
						CBN CCGW		CBN CCGW		CBN CCGW		CBN CCGW		CBN CCGW		CBN CCGW	
						71 418 ...		71 420 ...		71 162 ...		71 161 ...		71 161 ...		71 162 ...	
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0	
09T304EN	0,4			B (2)	3,1							444,00	114	444,00	224		
09T304FN	0,4			A (1)	2,8	307,00	20300										
09T308SN	0,8	0,09	10°	B (2)	2,8					444,00	125	444,00	125	444,00	235	444,00	235
09T308SN	0,8	0,11	15°	B (2)	2,8					444,00	135			444,00	245	444,00	245
09T308TLL	0,8	0,12	15°	A (1)	9,7			717,00	20000								
09T308TN	0,8	0,12	15°	A (1)	2,5	307,00	20600										
09T308SN	0,8	0,09	20°	B (2)	2,8											444,00	255
09T308TN	0,8	0,15	20°	B (2)	2,8					444,00	145	444,00	145				
09T308SN	0,8	0,16	20°	B (2)	2,8					444,00	155	444,00	155				
09T308TN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,8									444,00	265	444,00	265
09T308SN	0,8	0,15	25°	B (2)	2,8									444,00	275		
09T308TN	0,8	0,17	25°	B (2)	2,8					444,00	165	444,00	165				
09T308SN	0,8	0,18	25°	B (2)	2,8							444,00	175				
09T308FN	0,8			A (1)	2,5	307,00	20500										
09T308EN	0,8			B (2)	2,8					444,00	115					444,00	225
09T308SN	0,8	0,18	30°	B (2)	2,8							444,00	185				
09T308FN	0,8			B (2)	2,8											444,00	215
120404FN	0,4			A (1)	3,1	307,00	20700										
120404TN	0,4	0,12	15°	A (1)	3,1	307,00	20800										
120408TN	0,8	0,12	15°	A (1)	2,8	307,00	20900										
P																	
M																	
K						●		●		●		●					
N																	
S						●		●		●		●					
H														●		●	
O																	

9

CCGW

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

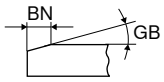




ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	F CBN CCGW 71 001 ... DKK Y0		F CBN CCGW 71 000 ... DKK Y0		F CBN CCGW 71 002 ... DKK Y0	
060202SN	0,2	0,11	15°	**B (2)**	3,4	556,00	**30214**	538,00	**30214**		
060202EN	0,2			**B (2)**	3,4	556,00	**00200**	538,00	**00200**		
060204SN	0,4	0,11	15°	**B (2)**	3,1	556,00	**30414**	538,00	**30414**		
060204SN	0,4	0,14	25°	**B (2)**	3,1	556,00	**30429**	538,00	**30429**		
060204EN	0,4			**B (2)**	3,1	556,00	**00400**	538,00	**00400**		
060208EN	0,8			**B (2)**	2,8	556,00	**00600**	538,00	**00600**		
060208SN	0,8	0,11	15°	**B (2)**	2,8	556,00	**30614**	538,00	**30614**		
060208SN	0,8	0,14	25°	**B (2)**	2,8	556,00	**30629**	538,00	**30629**		
09T302SN	0,2	0,11	15°	**B (2)**	3,4			538,00	**31414**		
09T302SN	0,2	0,14	25°	**B (2)**	3,4			538,00	**31429**		
09T304SN	0,4	0,11	15°	**B (2)**	3,1			538,00	**31614**	538,00	**31614**
09T304SN	0,4	0,14	25°	**B (2)**	3,1			538,00	**31629**	538,00	**31629**
09T308SN	0,8	0,11	15°	**B (2)**	2,8			538,00	**31814**	538,00	**31814**
09T308SN	0,8	0,14	25°	**B (2)**	2,8			538,00	**31829**	538,00	**31829**
P											
M											
K											
N											
S											
H							●		●		●
O											

CCGW / CCGT

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter



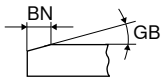
						CTBH21U		CTBH20U		CTBH20U		-Q CTBH20U		CTBH20U		CTBH20C	
						F		F		F		F		F		F	
						CBN CCGW		CBN CCGT		CBN CCGW		CBN CCGW		CBN CCGW		CBN CCGW	
						71 120 ...		71 124 ...		71 121 ...		71 123 ...		71 120 ...		71 161 ...	
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0	
060202SN	0,2	0,09	10°	B (2)	3,4											444,00	230
060202SN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,4											444,00	250
060202TN	0,2	0,12	20°	A (1)	3,4									278,00	500		
060202TN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,4											444,00	260
060202SN	0,2	0,15	25°	B (2)	3,4											444,00	270
060202FN	0,2			A (1)	3,4			332,00	400					278,00	400 1)		
060204SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,1											444,00	231
060204SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,1											444,00	241
060204SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1											444,00	251
060204TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,1									278,00	502		
060204TN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,1											444,00	261
060204SN	0,4	0,15	25°	B (2)	3,1											444,00	271
060204FN	0,4			A (1)	3,1			332,00	402					278,00	402 1)		
060204EN	0,4			B (2)	3,1											444,00	221
060208SN	0,8	0,09	10°	B (2)	2,8											444,00	232
060208SN	0,8	0,09	20°	B (2)	2,8											444,00	252
060208TN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,8											444,00	262
060208SN	0,8	0,18	30°	B (2)	2,8											444,00	282
060208FN	0,8			B (2)	2,8											444,00	212
09T302SN	0,2	0,09	10°	B (2)	3,4											444,00	233
09T302SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,4											444,00	243
09T302SN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,4											444,00	253
09T302TN	0,2	0,12	20°	B (2)	3,4					437,00	50100						
09T302SN	0,2	0,15	25°	B (2)	3,4											444,00	273
09T304FN	0,4			A (1)	2,8									278,00	404 1)		
09T304SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,1											444,00	234
09T304SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,1											444,00	244
09T304SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1											444,00	254
09T304TN	0,4	0,12	20°	B (2)	3,1					437,00	502	439,00	502				
09T304TN	0,4	0,12	20°	A (1)	2,8									278,00	504		
09T304TN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,1											444,00	264
09T304SN	0,4	0,15	25°	B (2)	3,1											444,00	274
09T304FN	0,4			B (2)	3,1					437,00	402 1)						
09T304SN	0,4	0,18	30°	B (2)	3,1											444,00	284
09T304FN	0,4			A (1)	3,1	278,00	40500	332,00	45000								
09T304EN	0,4			B (2)	3,1											444,00	224
09T308FN	0,8			A (1)	2,5									278,00	406 1)		
09T308SN	0,8	0,09	10°	B (2)	2,8											444,00	235
09T308SN	0,8	0,11	15°	B (2)	2,8											444,00	245
09T308TN	0,8	0,12	20°	A (1)	2,5									278,00	506		
09T308FN	0,8			B (2)	2,8					437,00	404 1)	439,00	404 1)				
09T308TN	0,8	0,12	20°	B (2)	2,8					437,00	504	439,00	504				
09T308TN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,8											444,00	265
09T308SN	0,8	0,15	25°	B (2)	2,8											444,00	275
09T308FN	0,8			A (1)	2,8			332,00	45200								
120404TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,1									278,00	508		
120408TN	0,8	0,12	20°	A (1)	2,8									278,00	510		
P																	
M																	
K																	
N																	
S																	
H							●		●		●		●		●		●
O																	

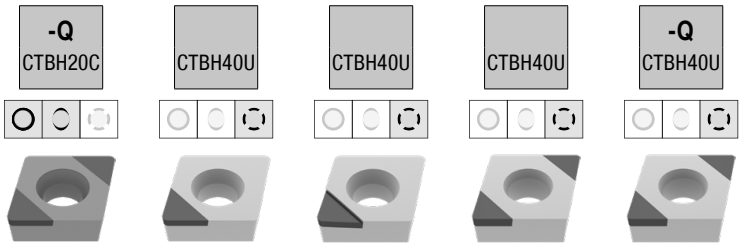
1) Bearbejdning op til 60 HRC

9

CCGW / CCGT

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

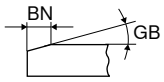




						F		F		F		F		F	
						CBN CCGW		CBN CCGW		CBN CCGT		CBN CCGW		CBN CCGW	
						71 162 ...		71 120 ...		71 124 ...		71 121 ...		71 123 ...	
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0	
060202SN	0,2	0,09	10°	B (2)	3,4	444,00	230								
060202EN	0,2			B (2)	3,4	444,00	220								
060202FN	0,2			B (2)	3,4	444,00	210								
060202SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,4	444,00	240								
060202TN	0,2	0,12	25°	A (1)	3,4			278,00	900						
060202FN	0,2			A (1)	3,4			278,00	800	332,00	800				
060204SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,1	444,00	231								
060204SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,1	444,00	241								
060204SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1	444,00	251								
060204TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,1			278,00	902						
060204TN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,1	444,00	261								
060204FN	0,4			A (1)	3,1			278,00	802	332,00	802				
060208TN	0,8	0,12	25°	A (1)	2,8			278,00	90300						
09T302FN	0,2			B (2)	3,4							437,00	80100		
09T304FN	0,4			A (1)	3,1					332,00	85000				
09T304FN	0,4			A (1)	2,8			278,00	804						
09T304TN	0,4	0,12	25°	B (2)	3,1							437,00	902	439,00	902
09T304TN	0,4	0,12	25°	A (1)	2,8			278,00	904						
09T304FN	0,4			B (2)	3,1							437,00	802	439,00	802
09T308FN	0,8			A (1)	2,5			278,00	806						
09T308SN	0,8	0,09	10°	B (2)	2,8	444,00	235								
09T308EN	0,8			B (2)	2,8	444,00	225								
09T308SN	0,8	0,11	15°	B (2)	2,8	444,00	245								
09T308SN	0,8	0,09	20°	B (2)	2,8	444,00	255								
09T308TN	0,8	0,12	25°	A (1)	2,5			278,00	906						
09T308TN	0,8	0,12	25°	B (2)	2,8							437,00	904	439,00	904
09T308TN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,8	444,00	265								
09T308FN	0,8			B (2)	2,8	444,00	215					437,00	804	439,00	804
120404TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,1			278,00	908						
120404FN	0,4			A (1)	3,1			278,00	808						
120408TN	0,8	0,12	25°	A (1)	2,8			278,00	910						
P															
M															
K															
N															
S															
H							●		●		●		●		●
O															

CCGW

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

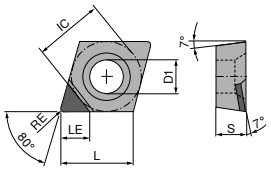


						F			F		
						CBN			CBN		
						CCGW			CCGW		
						71 161 ...			71 162 ...		
ISO	RE	BN	GB	TCE	LE	DKK			DKK		
	mm	mm		(NOI)	mm	Y0			Y0		
060202TN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,4	444,00	320				
060202SN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,4				444,00	330	
060202SN	0,2	0,09	25°	B (2)	3,4	444,00	350		444,00	350	
060202TN	0,2	0,11	25°	B (2)	3,4	444,00	340		444,00	340	
060202TN	0,2	0,14	30°	B (2)	3,4	444,00	360		444,00	360	
060204SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1	444,00	331				
060204TN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1	444,00	32100				
060204SN	0,4	0,09	25°	B (2)	3,1	444,00	351		444,00	351	
060204TN	0,4	0,11	25°	B (2)	3,1	444,00	341		444,00	341	
060204TN	0,4	0,14	30°	B (2)	3,1	444,00	361		444,00	361	
060204SN	0,4	0,16	30°	B (2)	3,1	444,00	371		444,00	371	
060204SN	0,4	0,17	35°	B (2)	3,1	444,00	381		444,00	381	
060208TN	0,8	0,09	20°	B (2)	2,8	444,00	322				
060208SN	0,8	0,09	25°	B (2)	2,8	444,00	352				
060208TN	0,8	0,11	25°	B (2)	2,8	444,00	342				
060208TN	0,8	0,14	30°	B (2)	2,8	444,00	362				
060208SN	0,8	0,16	30°	B (2)	2,8	444,00	372				
060208SN	0,8	0,17	35°	B (2)	2,8	444,00	382				
09T302TN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,4	444,00	323				
09T302SN	0,2	0,09	25°	B (2)	3,4	444,00	353				
09T302TN	0,2	0,11	25°	B (2)	3,4	444,00	343				
09T302SN	0,2	0,16	30°	B (2)	3,4	444,00	373				
09T302SN	0,2	0,17	35°	B (2)	3,4	444,00	383				
09T304SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1	444,00	334		444,00	334	
09T304TN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1	444,00	324		444,00	324	
09T304SN	0,4	0,09	25°	B (2)	3,1	444,00	354		444,00	354	
09T304TN	0,4	0,11	25°	B (2)	3,1	444,00	344		444,00	344	
09T304TN	0,4	0,14	30°	B (2)	3,1	444,00	364		444,00	364	
09T304EN	0,4			B (2)	3,1	444,00	314				
09T304SN	0,4	0,16	30°	B (2)	3,1	444,00	374				
09T304SN	0,4	0,17	35°	B (2)	3,1	444,00	384				
09T308SN	0,8	0,09	20°	B (2)	2,8	444,00	335		444,00	335	
09T308TN	0,8	0,09	20°	B (2)	2,8	444,00	325		444,00	325	
09T308SN	0,8	0,09	25°	B (2)	2,8	444,00	355		444,00	355	
09T308TN	0,8	0,11	25°	B (2)	2,8	444,00	345		444,00	345	
09T308TN	0,8	0,14	30°	B (2)	2,8	444,00	365		444,00	365	
09T308SN	0,8	0,16	30°	B (2)	2,8				444,00	375	
09T308SN	0,8	0,17	35°	B (2)	2,8	444,00	385				
09T308EN	0,8			B (2)	2,8				444,00	315	
P											
M											
K											
N											
S											
H							●		●		
O											

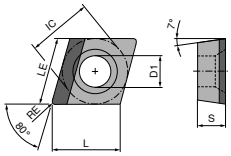
9

CCGW / CCGT

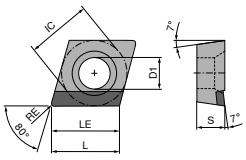
Betegnelse	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CCG. 0602..	6,4	2,38	2,8	6,35
CCG. 0602..	6,5	2,38	2,8	6,35
CCG. 09T3..	9,7	3,97	4,4	9,52
CCG. 1204..	12,9	4,76	5,5	12,70



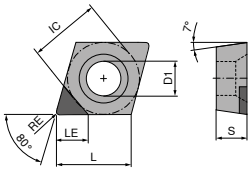
CCGT A



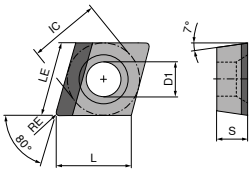
CCGT A LL



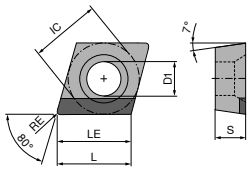
CCGT A RR



CCGW A



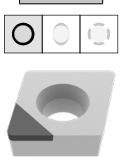
CCGW A LL



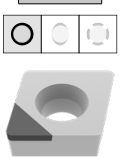
CCGW A RR

CCGW / CCGT

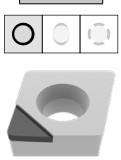
▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter



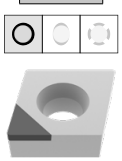
F
DIAMOND
CCGW
71 120 ...



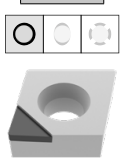
F
DIAMOND
CCGW
71 120 ...



F
DIAMOND
CCGT
71 124 ...



F
DIAMOND
CCGW
71 125 ...



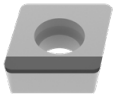
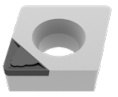
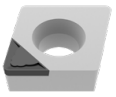
F
DIAMOND
CCGT
71 126 ...

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0	
060201FN	0,1	A (1)	3,4									496,00	101
060201FN	0,1	A (1)	3,5					391,00	10100				
060202FN	0,2	A (1)	2,5	2.105,00	050								
060202FN	0,2	A (1)	3,3							496,00	102	496,00	102
060202FN	0,2	A (1)	3,4			391,00	100	391,00	100				
060204FN	0,4	A (1)	2,5	2.105,00	052								
060204FN	0,4	A (1)	3,1									496,00	104
060204FN	0,4	A (1)	3,2			391,00	102	391,00	102	496,00	104		
060208FN	0,8	A (1)	2,5	2.105,00	05300								
060208FN	0,8	A (1)	3,0			391,00	10300	391,00	10300				
09T301FN	0,1	A (1)	4,5							505,00	111	505,00	111
09T302FN	0,2	A (1)	4,4							505,00	112	505,00	112
09T302FN	0,2	A (1)	4,5			400,00	10500	400,00	10500				
09T304FN	0,4	A (1)	2,5	2.131,00	054								
09T304FN	0,4	A (1)	4,2							505,00	114	505,00	114
09T304FN	0,4	A (1)	4,3			400,00	104	400,00	104				
09T308FN	0,8	A (1)	2,5	2.131,00	056								
09T308FN	0,8	A (1)	4,1			400,00	106	400,00	106				
120402FN	0,2	A (1)	4,4							514,00	122	514,00	122
120404FN	0,4	A (1)	4,2							514,00	124	514,00	124
120404FN	0,4	A (1)	4,3			409,00	108	409,00	108				
120408FN	0,8	A (1)	4,1			409,00	110	409,00	110				

P					
M					
K					
N	●	●	●	●	●
S					
H					
O	●	●	●	●	●

CCGW / CCGT

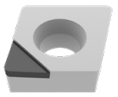
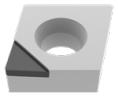
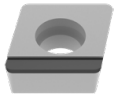
▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

				NEW	NEW		NEW		NEW
				CTDPD20	CTDPD20	-CB1 CTDPD20	-CB2 CTDPD20	-CB1 CTDPD20	-Q-CB2 CTDPD20
									
				F	F	F	M	F	M
				DIAMOND CCGW	DIAMOND CCGW	DIAMOND CCGT	DIAMOND CCGT	DIAMOND CCGT	DIAMOND CCGT
				71 172 ...	71 172 ...	71 300 ...	71 168 ...	71 305 ...	71 169 ...
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0
060202FN	0,2	A (1)	3,40			464,00 102			
060204FN	0,4	A (1)	3,10					533,00 104	
060204FN	0,4	A (1)	3,20			464,00 104	486,00 10001		
060204FRR	0,4	A (1)	6,45		641,00 10101				
060204FLL	0,4	A (1)	6,45	641,00 10001					
060208FN	0,8	A (1)	3,00			464,00 10600			
09T302FN	0,2	A (1)	4,40						569,00 10001
09T302FN	0,2	A (1)	4,50			475,00 112			
09T304FN	0,4	A (1)	4,20					539,00 114	569,00 10101
09T304FN	0,4	A (1)	4,30			475,00 114			
09T308FN	0,8	A (1)	4,10			475,00 118			
09T308FRR	0,8	A (1)	9,70		683,00 10301				
09T308FLL	0,8	A (1)	9,70	683,00 10201					
09T312FLL	1,2	A (1)	9,70	683,00 10401					
120404FN	0,4	A (1)	4,20					553,00 124	579,00 10201
120404FN	0,4	A (1)	4,30			523,00 124			
120408FN	0,8	A (1)	4,10			523,00 128			
120412FRR	1,2	A (1)	12,90		755,00 10601				
120412FLL	1,2	A (1)	12,90	755,00 10501					
P									
M									
K									
N				●	●	●	●	●	●
S									
H									
O				●	●	●	●	●	●

9

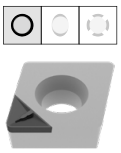
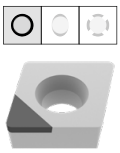
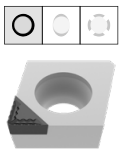
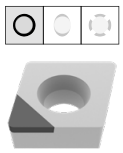
CCGT / CCGW

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

				NEW				NEW	NEW	
				CTDPS30	-Q CTDPS30	-Q CTDPS30	CTDPS30	CTDPS30	-CB2 CTDPS30
									
				F	F	F	F	F	M
				DIAMOND CCGT	DIAMOND CCGW	DIAMOND CCGT	DIAMOND CCGT	DIAMOND CCGT	DIAMOND CCGT
				71 166 ...	71 125 ...	71 126 ...	71 170 ...	71 170 ...	71 301 ...
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0
060201FN	0,1	A (1)	3,50	445,00 20001					
060202FN	0,2	A (1)	3,30		496,00 152	496,00 152			
060202FN	0,2	A (1)	3,40	445,00 20101					464,00 202
060204FN	0,4	A (1)	3,20						464,00 204
060204FRR	0,4	A (1)	6,45					641,00 20101	
060204FLL	0,4	A (1)	6,45				641,00 20001		
060208FN	0,8	A (1)	3,00						464,00 208
060208FRR	0,8	A (1)	6,45					641,00 20301	
060208FLL	0,8	A (1)	6,45				641,00 20201		
09T301FN	0,1	A (1)	4,50		505,00 16300				
09T302FN	0,2	A (1)	4,40		505,00 162	505,00 162			
09T302FN	0,2	A (1)	4,50	455,00 20201					502,00 212
09T304FN	0,4	A (1)	4,30						502,00 214
09T308FN	0,8	A (1)	4,10						502,00 218
09T308FRR	0,8	A (1)	9,70					683,00 20501	
09T308FLL	0,8	A (1)	9,70				683,00 20401		
120402FN	0,2	A (1)	4,40			514,00 172			
120404FN	0,4	A (1)	4,20			514,00 174			
120404FN	0,4	A (1)	4,30	455,00 20301					523,00 224
120408FN	0,8	A (1)	4,10						523,00 228
120412FRR	1,2	A (1)	12,90					755,00 20701	
120412FLL	1,2	A (1)	12,90				755,00 20601		
P									
M									
K									
N				●	●	●	●	●	●
S									
H									
O				●	●	●	●	●	●

CCGT / CCGW

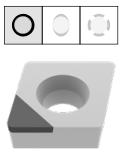
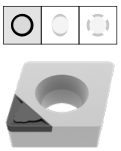
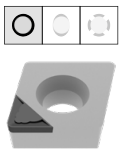
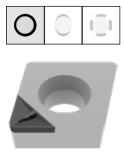
▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

					NEW				NEW						
				-Q-CB2 CTDPS30				CTDPU20		-CB3 CTDPU20			CTDPS30		
															
				M				F		R			F		
				DIAMOND CCGT				DIAMOND CCGW		DIAMOND CCGT			DIAMOND CCGW		
				71 306 ...				71 171 ...		71 302 ...			71 171 ...		
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0				DKK Y0		DKK Y0			DKK Y0		
060201FN	0,1	A (1)	3,5										435,00	20001	
060202FN	0,2	A (1)	3,3	533,00	202										
060202FN	0,2	A (1)	3,4										435,00	20101	
060204FN	0,4	A (1)	3,1	533,00	204										
060204FN	0,4	A (1)	3,2							464,00	204		435,00	20201	
09T302FN	0,2	A (1)	4,4	539,00	212										
09T302FN	0,2	A (1)	4,5										455,00	20301	
09T304FN	0,4	A (1)	4,2	539,00	214										
09T304FN	0,4	A (1)	4,3					466,00	30001	502,00	214		455,00	20401	
09T308FN	0,8	A (1)	4,1					466,00	30101	502,00	218				
120402FN	0,2	A (1)	4,4	553,00	222										
120404FN	0,4	A (1)	4,2	553,00	224										
120404FN	0,4	A (1)	4,3										466,00	20501	
P															
M															
K															
N					●				●		●			●	
S															
H															
O					●				●		●			●	

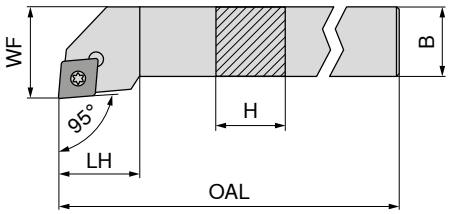
9

CCGW / CCGT

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

				NEW			NEW								
				CTDCD10		-CB1 CTDCD10		-Q-CB1 CTDCD10		-CB2 CTDCD10		-Q-CB2 CTDCD10			
															
				F		F		F		M		M			
				DIAMOND CCGW		DIAMOND CCGT		DIAMOND CCGT		DIAMOND CCGT		DIAMOND CCGT			
				71 171 ...		71 300 ...		71 167 ...		71 301 ...		71 306 ...			
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0			
060202FN	0,2	A (1)	2,3					683,00	40001						
060202FN	0,2	A (1)	2,4	507,00	40001	613,00	302			613,00	30200				
060204FN	0,4	A (1)	2,1					683,00	40101			652,00	304		
060204FN	0,4	A (1)	2,2	507,00	40101	613,00	304			613,00	304				
060208FN	0,8	A (1)	2,0			613,00	30600								
09T302FN	0,2	A (1)	2,3									657,00	31200		
09T302FN	0,2	A (1)	2,4	549,00	40201					632,00	31200				
09T304FN	0,4	A (1)	2,1					693,00	40201			657,00	314		
09T304FN	0,4	A (1)	2,2	549,00	40301	632,00	314			632,00	314				
09T308FN	0,8	A (1)	2,0	549,00	40401					632,00	31600				
120404FN	0,4	A (1)	2,1					704,00	40301			672,00	324		
120404FN	0,4	A (1)	2,2							711,00	32600				
120408FN	0,8	A (1)	2,0	590,00	40501										
120408FN	0,8	A (1)	2,1							711,00	328				
P															
M															
K															
N				●		●		●		●		●			
S															
H															
O				●		●		●		●		●			

MaxiLock-S – SCLC 95° – holder med skruefastspænding

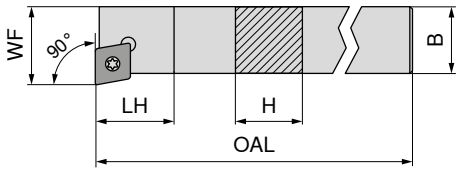


Illustrationer viser højre udførelse

								venstre		højre	
								70 653 ...		**70 652 ...**	
ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	**DKK** 2A/24		**DKK** 2A/24	
SCLC R/L 0808 D06	8	8	60	9	10	1,2	CC.. 0602	478,00	**008**	478,00	**008**
SCLC R/L 1010 E06	10	10	70	9	12	1,2	CC.. 0602	507,00	**010**	507,00	**010**
SCLC R/L 1212 F09	12	12	80	15	16	3,2	CC.. 09T3	507,00	**012**	507,00	**012**
SCLC R/L 1616 H09	16	16	100	17	20	3,2	CC.. 09T3	628,00	**016**	628,00	**016**
SCLC R/L 2020 K09	20	20	125	17	25	3,2	CC.. 09T3	668,00	**020**	668,00	**020**
SCLC R/L 1616 H12	16	16	100	20	20	5	CC.. 1204	628,00	**116**	628,00	**116**
SCLC R/L 2020 K12	20	20	125	20	25	5	CC.. 1204	668,00	**120**	668,00	**120**
SCLC R/L 2525 M12	25	25	150	20	32	5	CC.. 1204	691,00	**125**	691,00	**125**
SCLC R/L 3225 P12	32	25	170	20	32	5	CC.. 1204	718,00	**132**	718,00	**132**

	Torx nøgle	Kombinøgle	Fastspændings-skrue	HM-underlags-platte-C	Gevindbøsning
	80 950 ...	**70 950 ...**	**70 950 ...**	**70 950 ...**	**70 950 ...**
Reservedele Til artikelnr.	**DKK** Y7	**DKK** 2A/28	**DKK** 2A	**DKK** 2A/28	**DKK** 2A/28
70 653 008 / 70 652 008	60,00 **110**		18,00 **112**		
70 653 010 / 70 652 010	60,00 **110**		18,00 **112**		
70 653 012 / 70 652 012	72,00 **113**		25,00 **113**		
70 653 016 / 70 652 016		65,00 **398**	25,00 **113**	76,00 **165**	36,00 **171**
70 653 020 / 70 652 020		65,00 **398**	25,00 **113**	76,00 **165**	36,00 **171**
70 653 116 / 70 652 116		65,00 **398**	20,00 **114**	97,00 **166**	36,00 **170**
70 653 120 / 70 652 120		65,00 **398**	20,00 **114**	97,00 **166**	36,00 **170**
70 653 125 / 70 652 125		65,00 **398**	20,00 **114**	97,00 **166**	36,00 **170**
70 653 132 / 70 652 132		65,00 **398**	20,00 **114**	97,00 **166**	36,00 **170**

MaxiLock-S – SCFC 90° – holder med skruefastspænding



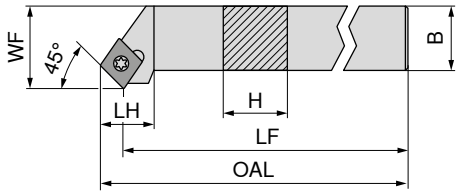
Illustrationer viser højre udførelse

								venstre		højre	
								70 761 ...		70 760 ...	
ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	DKK 2A/24		DKK 2A/24	
SCFC R/L 0808 D06	8	8	60	10	10	1,2	CC.. 0602	469,00	00800 [1]	469,00	008
SCFC R/L 1010 E06	10	10	70	10	12	1,2	CC.. 0602	507,00	010	507,00	010
SCFC R/L 1212 F09	12	12	80	13	16	3,2	CC.. 09T3	507,00	012	507,00	012
SCFC R/L 1616 H09	16	16	100	13	20	3,2	CC.. 09T3	628,00	016	628,00	016
SCFC R/L 2020 K12	20	20	125	17	25	5	CC.. 1204	655,00	02000 [1]	668,00	020

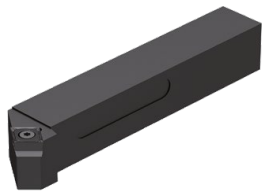
1) Forniklet

	Torx nøgle		Kombinøgle		Fastspændings-skrue		HM-underlags-platte-C		Gevindbøsning	
	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
Reservedele Til artikelnr.	DKK Y7		DKK 2A/28		DKK 2A		DKK 2A/28		DKK 2A/28	
70 760 008 / 70 761 00800	60,00	110			18,00	112				
70 760 010 / 70 761 010	60,00	110			18,00	112				
70 760 012 / 70 761 012	72,00	113			25,00	113				
70 760 016 / 70 761 016			65,00	398	25,00	113	76,00	165	36,00	171
70 760 020 / 70 761 02000			65,00	398	20,00	114	97,00	166	36,00	170

MaxiLock-S – SCSC 45° – holder med skruefastspænding



Illustrationer viser højre udførelse

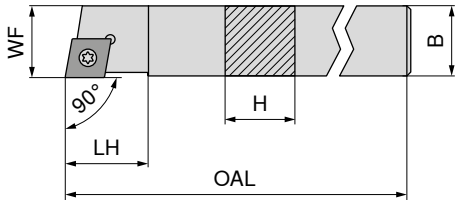


									venstre		højre	
									70 641 ...		70 640 ...	
ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	DKK 2A/24		DKK 2A/24	
SCSC R 1616 H12	16	16	109,1	100	20	20	5	CC.. 1204			628,00	016
SCSC R/L 2020 K12	20	20	134,1	125	20	25	5	CC.. 1204	668,00	020	668,00	020
SCSC R/L 2525 M12	25	25	159,1	150	20	32	5	CC.. 1204	691,00	025	691,00	025

			Kombinøgle			Fastspændings-skrue		HM-underlags-platte-C			Gevindbøsning	
			70 950 ...			70 950 ...		70 950 ...			70 950 ...	
Reservedele Til artikelnr.			DKK 2A/28			DKK 2A/28		DKK 2A/28			DKK 2A/28	
70 640 016	T15/SW		65,00	398	M4,5x12	20,00	114	97,00	166	M4,5	36,00	170
70 641 020 / 70 640 020	T15/SW		65,00	398	M4,5x12	20,00	114	97,00	166	M4,5	36,00	170
70 641 025 / 70 640 025	T15/SW		65,00	398	M4,5x12	20,00	114	97,00	166	M4,5	36,00	170

MaxiLock-S – SCAC 90° – holder med skruefastspænding

▲ Til automatlangdrejere

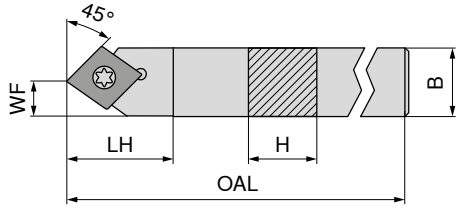


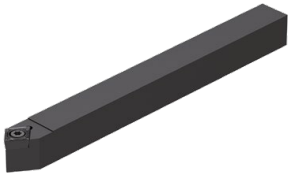
Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 757 ... DKK 2A/24		højre 70 756 ... DKK 2A/24	
SCAC R/L 0808 K06	8	8	125	9	8	1,2	CC.. 0602	507,00	**108**	507,00	**108**
SCAC R/L 0808 D06	8	8	60	9	8	1,2	CC.. 0602	469,00	**008**	469,00	**008**
SCAC R/L 1010 M06	10	10	150	9	10	1,2	CC.. 0602	507,00	**110**	507,00	**110**
SCAC R/L 1010 E06	10	10	70	9	10	1,2	CC.. 0602	507,00	**010**	507,00	**010**
SCAC R/L 1212 M09	12	12	150	13	12	3,2	CC.. 09T3	567,00	**112**	567,00	**112**
SCAC R/L 1212 F09	12	12	80	13	12	3,2	CC.. 09T3	507,00	**012**	507,00	**012**
SCAC R/L 1414 M09	14	14	150	13	14	3,2	CC.. 09T3	557,00	**114**	557,00	**114**
SCAC R/L 1616 H09	16	16	100	13	16	3,2	CC.. 09T3	628,00	**116**	628,00	**116**
SCAC R/L 2020 K12	20	20	125	17	20	5	CC.. 1204	668,00	**120**	668,00	**120**

Reservedele Til artikelnr.	Torx nøgle 80 950 ... DKK Y7		Kombinøgle 70 950 ... DKK 2A/28		Fastspændingsskrue 70 950 ... DKK 2A		HM-underlagsplatte-C 70 950 ... DKK 2A/28		Gevindbøsning 70 950 ... DKK 2A/28	
70 756 108 / 70 757 108	60,00	**110**			18,00	**112**				
70 756 008 / 70 757 008	60,00	**110**			18,00	**112**				
70 756 110 / 70 757 110	60,00	**110**			18,00	**112**				
70 756 010 / 70 757 010	60,00	**110**			18,00	**112**				
70 756 112 / 70 757 112	72,00	**113**			25,00	**113**				
70 756 012 / 70 757 012	72,00	**113**			25,00	**113**				
70 756 114 / 70 757 114	72,00	**113**			25,00	**113**				
70 756 116 / 70 757 116			65,00	**398**	25,00	**113**	76,00	**165**	36,00	**171**
70 756 120 / 70 757 120			65,00	**398**	20,00	**114**	97,00	**166**	36,00	**170**

MaxiLock-S – SCDC 45° – holder med skruefastspænding



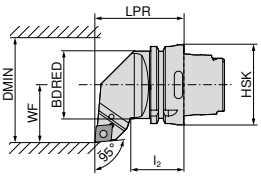


ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	neutral 70 752 ... DKK 2A/24	
SCDC L 0808 K06	8	8	125	13	4	1,2	CC.. 0602	507,00	**008**
SCDC L 1010 M06	10	10	150	13	5	1,2	CC.. 0602	507,00	**010**
SCDC L 1212 M09	12	12	150	18	6	3,2	CC.. 09T3	567,00	**012**
SCDC L 1414 M09	14	14	150	18	7	3,2	CC.. 09T3	567,00	**014**

Reservedele Til artikelnr.	Torx nøgle 80 950 ... DKK Y7			Fastspændingsskrue 70 950 ... DKK 2A	
70 752 008	T08	60,00	**110**	M2,5x6	18,00 **112**
70 752 010	T08	60,00	**110**	M2,5x6	18,00 **112**
70 752 012	T15	72,00	**113**	M3,5x11	25,00 **113**
70 752 014	T15	72,00	**113**	M3,5x11	25,00 **113**

9

MaxiLock-S – SCLC 95° – holder med skruefastspænding

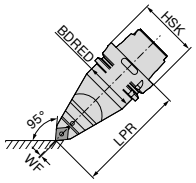


Illustrationer viser højre udførelse

									venstre		højre	
									74 541 ...		74 540 ...	
ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	l_2 mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	DKK 2D/80		DKK 2D/80	
HSK T63 SCLC R/L 12	HSK-T 63	70	42	53	45	100	5	CC.. 1204	1.747,00	**512**	1.747,00	**512**

			Kombinøgle			Fastspændings-skrue		HM-underlags-platte-C		Gevindbøsning	
			70 950 ...			70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
Reservedele			DKK 2A/28			DKK 2A/28		DKK 2A/28		DKK 2A/28	
Til artikelnr.											
74 540 512 / 74 541 512		T15/SW	65,00	**398**	M4,5x12	20,00	**114**	97,00	**166**	M4,5	36,00	**170**

MaxiLock-S – SCMC 50° – holder med skruefastspænding

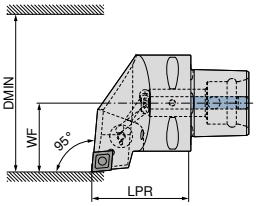


							neutral
							74 542 ...
ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	DKK 2D/80	
HSK T63 SCMC N 12	HSK-T 63	115	53	0	5	CC.. 1204	2.386,00	**512**

			Kombinøgle			Fastspændings-skrue		HM-underlags-platte-C		Gevindbøsning	
			70 950 ...			70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
Reservedele			DKK 2A/28			DKK 2A/28		DKK 2A/28		DKK 2A/28	
Til artikelnr.											
74 542 512		T15/SW	65,00	**398**	M4,5x12	20,00	**114**	97,00	**166**	M4,5	36,00	**170**

MaxiLock-S – SCLC 95° – holder med skruefastspænding

Leveringsomfang:
uden højtydende kølemiddelsæt



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	Direct Cooling-kompatibel	NEW venstre 84 655 ... DKK Y8		NEW højre 84 654 ... DKK Y8	
PSC40 SCLC R/L 50050-12	PSC 40	50	27	50	5	CC.. 1204	DC	1.536,00	**01295**	1.536,00	**01295**
PSC50 SCLC R/L 65060-12	PSC 50	60	35	65	5	CC.. 1204	DC	1.761,00	**01294**	1.761,00	**01294**
PSC63 SCLC R/L 80065-12	PSC 63	65	45	80	5	CC.. 1204	DC	1.959,00	**01293**	1.959,00	**01293**

Højtydende kølemiddelsæt med artikelnummer 84 950 27400 kan bestilles som tilvalg → **side 42**.

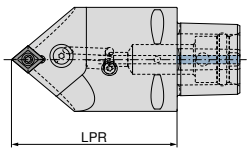
Fastspændings-skrue

Holder	84 950 ... DKK Y8	
PSC 40	36,00	**27500**
PSC 50	36,00	**27500**
PSC 63	36,00	**27500**

9

MaxiLock-S – SCMC 50° – holder med skruefastspænding

Leveringsomfang:
uden højtydende kølemiddelsæt



ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	Direct Cooling-kompatibel	NEW neutral 84 674 ... DKK Y8	
PSC63 SCMC N 0100-12	PSC 63	100	5	CC.. 1204	DC	1.959,00	**01293**
PSC63 SCMC N 0130-12	PSC 63	130	5	CC.. 1204	DC	1.959,00	**11293**

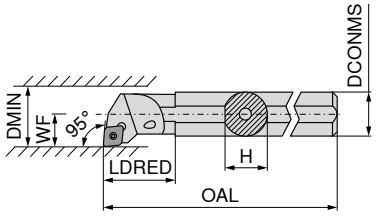
Højtydende kølemiddelsæt med artikelnummer 84 950 27400 kan bestilles som tilvalg → **side 42**.

Fastspændings-skrue

Holder	84 950 ... DKK Y8	
PSC 63	36,00	**27500**

MaxiLock-S – SCLC 95° – holder med skruefastspænding

▲ A... = med kølekanalboring
▲ S... = uden kølekanalboring



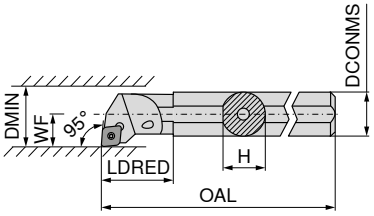
Illustrationer viser højre udførelse

									venstre		højre	
									70 717 ...		**70 716 ...**	
ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	**DKK** 2A/24		**DKK** 2A/24	
S08H SCLC R/L 06	8	7,2	100		5	11	1,2	CC.. 0602	758,00	**008**	758,00	**008**
A08F SCLC R/L 06	8	7,6	80	17	5	11	1,2	CC.. 0602	758,00	**208**	758,00	**208**
A10H SCLC R/L 06	10	9,5	100	19	7	13	1,2	CC.. 0602	758,00	**210**	758,00	**210**
S10K SCLC R/L 06	10	9,0	125		7	13	1,2	CC.. 0602	758,00	**010**	758,00	**010**
A12K SCLC R/L 06	12	11,5	125	22	9	16	1,2	CC.. 0602	758,00	**212**	758,00	**212**
S12Q SCLC R/L 06	12	11,0	180		9	16	1,2	CC.. 0602	758,00	**012**	758,00	**012**
A16M SCLC R/L 06	16	14,0	150	50	9	18	1,2	CC.. 0602	760,00	**116**	760,00	**116**
S16R SCLC R/L 09	16	14,5	200		11	20	3,2	CC.. 09T3	775,00	**016**	775,00	**016**
A16M SCLC R/L 09	16	15,0	150	29	11	20	3,2	CC.. 09T3	775,00	**216**	775,00	**216**
A20Q SCLC R/L 09	20	18,5	180	32	13	25	3,2	CC.. 09T3	966,00	**220**	966,00	**220**
S20S SCLC R/L 09	20	18,0	250		13	25	3,2	CC.. 09T3	966,00	**020**	966,00	**020**
S25T SCLC R/L 09	25	23,0	300		17	32	3,2	CC.. 09T3	1.111,00	**025**	1.111,00	**025**
A25R SCLC R/L 09	25	23,0	200	36	17	32	3,2	CC.. 09T3	1.111,00	**225**	1.111,00	**225**
A32S SCLC R/L 12	32	30,0	250	50	22	40	5	CC.. 1204	1.527,00	**232**	1.527,00	**232**
A40T SCLC R/L 12	40	38,0	300	60	27	50	5	CC.. 1204	1.833,00	**240**	1.833,00	**240**

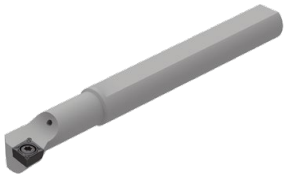
									Torx nøgle		Kombinøgle		Fastspændings-skrue		HM-underlags-platte-C		Gevindbøsning	
									80 950 ...		**70 950 ...**		**70 950 ...**		**70 950 ...**		**70 950 ...**	
Reservedele Til artikelnr.									**DKK** Y7		**DKK** 2A/28		**DKK** 2A/28		**DKK** 2A/28		**DKK** 2A/28	
70 716 008 / 70 717 008									60,00	**110**			20,00	**116**				
70 716 208 / 70 717 208									60,00	**110**			20,00	**116**				
70 716 210 / 70 717 210									60,00	**110**			20,00	**116**				
70 716 010 / 70 717 010									60,00	**110**			20,00	**116**				
70 716 212 / 70 717 212									60,00	**110**			20,00	**116**				
70 716 012 / 70 717 012									60,00	**110**			20,00	**116**				
70 716 116 / 70 717 116									60,00	**110**			20,00	**116**				
70 716 016 / 70 717 016									72,00	**113**			25,00	**110**				
70 716 216 / 70 717 216									72,00	**113**			25,00	**110**				
70 716 220 / 70 717 220									72,00	**113**			25,00	**304**				
70 716 020 / 70 717 020									72,00	**113**			25,00	**110**				
70 716 025 / 70 717 025									72,00	**113**			25,00	**113**				
70 716 225 / 70 717 225									72,00	**113**			25,00	**304**				
70 716 232 / 70 717 232											65,00	**398**	20,00	**114**	97,00	**166**	36,00	**170**
70 716 240 / 70 717 240											65,00	**398**	20,00	**114**	97,00	**166**	36,00	**170**

MaxiLock-S – SCLC 95° – holder med skruefastspænding

▲ Med hårdmetalkerne



Illustrationer viser højre udførelse



									venstre		højre	
									70 719 ...		**70 718 ...**	
ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	**DKK** 2A		**DKK** 2A	
E-A08F SCLC R/L 06	8	7,5	80	18	6	12	1,2	CC.. 0602	1.392,00	**208**	1.392,00	**208**
E-A10H SCLC R/L 06	10	9,0	100	25	7	14	1,2	CC.. 0602	1.392,00	**210**	1.392,00	**210**
E-A12K SCLC R/L 06	12	11,0	125	20	9	18	1,2	CC.. 0602	1.500,00	**212**	1.500,00	**212**
E-A16M SCLC R/L 09	16	15,0	150	28	11	22	3,2	CC.. 09T3	2.545,00	**216**	2.545,00	**216**
E-A20Q SCLC R/L 09	20	18,0	180	38	13	26	3,2	CC.. 09T3	3.146,00	**220**	3.146,00	**220**
E-A25R SCLC R/L 09	25	23,0	200	38	17	34	3,2	CC.. 09T3	3.994,00	**225**	3.994,00	**225**
E-A32S SCLC R/L 12	32	30,0	250	43	22	39	5	CC.. 1204	6.284,00	**232**	6.284,00	**232**

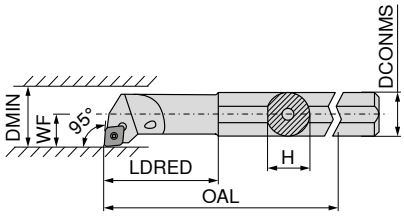
Torx nøgle

Fastspændings-skrue

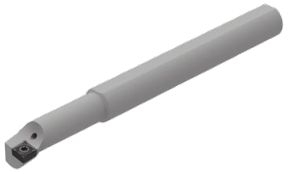
		80 950 ...			**70 950 ...**		
Reservedele Til artikelnr.		**DKK** Y7			**DKK** 2A/28		
70 718 208 / 70 719 208	T08	60,00	**110**	M2,5x5	20,00	**116**
70 718 210 / 70 719 210	T08	60,00	**110**	M2,5x5	20,00	**116**
70 718 212 / 70 719 212	T08	60,00	**110**	M2,5x5	20,00	**116**
70 718 216 / 70 719 216	T15	72,00	**113**	M4x9,5	25,00	**449**
70 718 220 / 70 719 220	T15	72,00	**113**	M4x9,5	25,00	**449**
70 718 225 / 70 719 225	T15	72,00	**113**	M4x9,5	25,00	**449**
70 718 232 / 70 719 232	T15	72,00	**113**	M4x11	27,00	**174**

MaxiLock-S – SCLC 95° – holder med skruefastspænding

▲ Med hårdmetalkerne



Illustrationer viser højre udførelse



ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 719 ... DKK 2A		højre 70 718 ... DKK 2A	
E-A0608F SCLC R/L 06	8	7,5	100	25	4	8	1,2	CC.. 0602	1.500,00	**308**	1.500,00	**308**
E-A0810H SCLC R/L 06	10	9,0	110	32	6	12	1,2	CC.. 0602	1.500,00	**310**	1.500,00	**310**
E-A1012K SCLC R/L 06	12	11,0	125	38	7	14	1,2	CC.. 0602	1.500,00	**312**	1.500,00	**312**
E-A1216M SCLC R/L 06	16	15,0	150	50	9	18	1,2	CC.. 0602	1.500,00	**316**	1.500,00	**316**

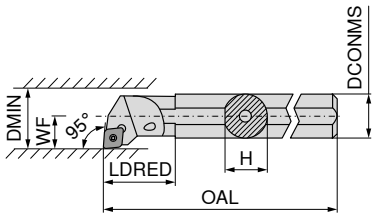
Torx nøgle

Fastspændings-skrue

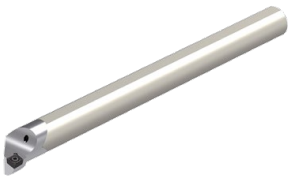
Reservedele Til artikelnr.	80 950 ... DKK Y7		70 950 ... DKK 2A/28	
70 718 308 / 70 719 308	60,00	**110**	20,00	**116**
70 718 310 / 70 719 310	60,00	**110**	20,00	**116**
70 718 312 / 70 719 312	60,00	**110**	20,00	**116**
70 718 316 / 70 719 316	60,00	**110**	20,00	**116**

MaxiLock-S – SCLC 95° – holder med skruefastspænding

▲ Udførelse: Hårdmetal



Illustrationer viser højre udførelse



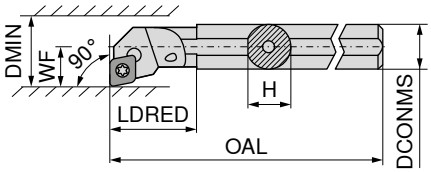
ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 719 ... DKK 2A/24		højre 70 718 ... DKK 2A/24	
E08H SCLC R/L 06	8	7,6	100		6	11	1,2	CC.. 0602	1.725,00	**008**	1.725,00	**008**
E10K SCLC R/L 06	10	9,0	125	22	7	13	1,2	CC.. 0602	1.993,00	**010**	1.993,00	**010**
E12Q SCLC R/L 06	12	11,5	180	26	9	16	1,2	CC.. 0602	2.617,00	**012**	2.617,00	**012**
E16R SCLC R/L 09	16	15,0	200	34	11	20	3,2	CC.. 09T3	3.420,00	**016**	3.420,00	**016**
E20S SCLC R/L 09	20	18,5	250	38	13	25	3,2	CC.. 09T3	4.272,00	**020**	4.272,00	**020**
E25T SCLC R/L 09	25	23,0	300	43	17	32	3,2	CC.. 09T3	7.532,00	**025**	7.532,00	**025**

Torx nøgle

Fastspændings-skrue

Reservedele Til artikelnr.		80 950 ... DKK Y7			70 950 ... DKK 2A/28	
70 719 008 / 70 718 008	T08	60,00	**110**	M2,5x5	20,00	**116**
70 719 010 / 70 718 010	T08	60,00	**110**	M2,5x5	20,00	**116**
70 719 012 / 70 718 012	T08	60,00	**110**	M2,5x5	20,00	**116**
70 719 016 / 70 718 016	T15	72,00	**113**	M3,5x7,2	25,00	**110**
70 719 020 / 70 718 020	T15	72,00	**113**	M3,5x8,6	25,00	**304**
70 719 025 / 70 718 025	T15	72,00	**113**	M3,5x11	25,00	**113**

MaxiLock-S – SCFC 90° – holder med skruefastspænding



Illustrationer viser højre udførelse

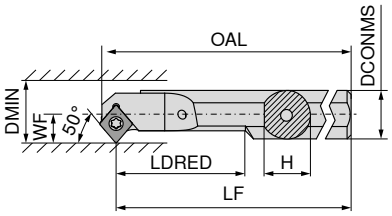
ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 793 ... DKK 2A/24		højre 70 792 ... DKK 2A/24	
A08F SCFC R/L 06	8	7,6	80	17	5	11	1,2	CC.. 0602	758,00	**208**	758,00	**208**
A10H SCFC R/L 06	10	9,5	100	19	7	13	1,2	CC.. 0602	758,00	**210**	758,00	**210**
A12K SCFC R/L 06	12	11,5	125	22	9	16	1,2	CC.. 0602	758,00	**212**	758,00	**212**

Torx nøgle

Fastspændings-skrue

Reservedele Til artikelnr.		Torx nøgle 80 950 ... DKK Y7		Fastspændings-skrue 70 950 ... DKK 2A/28	
70 792 208 / 70 793 208	T08	60,00	**110**	M2,5x5	20,00	**116**
70 792 210 / 70 793 210	T08	60,00	**110**	M2,5x5	20,00	**116**
70 792 212 / 70 793 212	T08	60,00	**110**	M2,5x5	20,00	**116**

MaxiLock-S – SCMC 50° – holder med skruefastspænding



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LF mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 723 ... DKK 2A		højre 70 722 ... DKK 2A	
A08H SCMC R/L 06	8	7	104,15	100	20	5,5	10,5	1,2	CC.. 0602	744,00	**208**	744,00	**208**
A10H SCMC R/L 06	10	9	114,15	110	26	6,0	11,0	1,2	CC.. 0602	744,00	**210**	744,00	**210**
A12K SCMC R/L 06	12	11	129,15	125	32	7,0	13,0	1,2	CC.. 0602	744,00	**212**	744,00	**212**
A16M SCMC R/L 06	16	14	154,15	150	40	9,0	16,0	1,2	CC.. 0602	760,00	**216**	760,00	**216**

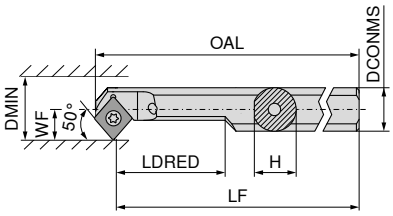
Torx nøgle

Fastspændings-skrue

Reservedele Til artikelnr.		Torx nøgle 80 950 ... DKK Y7		Fastspændings-skrue 70 950 ... DKK 2A/28	
70 723 208 / 70 722 208	T08	60,00	**110**	M2,5x5	20,00	**116**
70 723 210 / 70 722 210	T08	60,00	**110**	M2,5x5	20,00	**116**
70 723 212 / 70 722 212	T08	60,00	**110**	M2,5x5	20,00	**116**
70 723 216 / 70 722 216	T08	60,00	**110**	M2,5x5	20,00	**116**

MaxiLock-S – SCMC 50° – holder med skruefastspænding

▲ Med hårdmetalkerne



Illustrationer viser højre udførelse

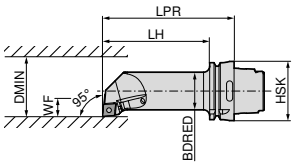
										venstre		højre	
										70 707 ...		**70 706 ...**	
ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LF mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	**DKK** 2A		**DKK** 2A	
E-A0608H SCMC R/L 06	8	7,5	104,15	100	20	5,5	10,5	1,2	CC.. 0602	1.500,00	**008**	1.500,00	**008**
E-A0810H SCMC R/L 06	10	9,0	114,15	110	26	6,0	11,0	1,2	CC.. 0602	1.500,00	**010**	1.500,00	**010**
E-A1012K SCMC R/L 06	12	11,0	129,15	125	32	7,0	13,0	1,2	CC.. 0602	1.500,00	**012**	1.500,00	**012**
E-A1216M SCMC R/L 06	16	15,0	154,15	150	40	9,0	16,0	1,2	CC.. 0602	1.500,00	**016**	1.500,00	**016**

Torx nøgle

Fastspændings-skrue

	80 950 ...		**70 950 ...**	
Reservedele	**DKK**		**DKK**	
Til artikelnr.	Y7		2A/28	
70 706 008 / 70 707 008	60,00	**110**	20,00	**116**
70 706 010 / 70 707 010	60,00	**110**	20,00	**116**
70 706 012 / 70 707 012	60,00	**110**	20,00	**116**
70 706 016 / 70 707 016	60,00	**110**	20,00	**116**

MaxiLock-S – SCLC 95° – holder med skruefastspænding



Illustrationer viser højre udførelse

									venstre		højre	
									74 564 ...		**74 563 ...**	
ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	**DKK** 2D/80		**DKK** 2D/80	
HSK T63 40L SCLC R/L 12	HSK-T 63	140	114	40	27	50	5	CC.. 1204	2.404,00	**512**	2.404,00	**512**

Kombinøgle

Fastspændings-skrue

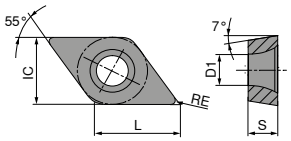
HM-underlags-platte-C

Gevindbøsning

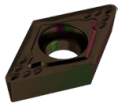
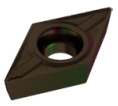
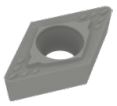
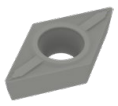
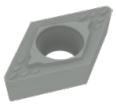
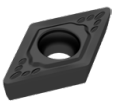
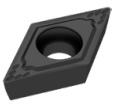
			70 950 ...			**70 950 ...**		**70 950 ...**		**70 950 ...**	
Reservedele			**DKK**			**DKK**		**DKK**		**DKK**	
Til artikelnr.			2A/28			2A/28		2A/28		2A/28	
74 563 512 / 74 564 512	T15/SW		65,00	**398**	M4,5x12	20,00	**114**	97,00	**166**	M4,5	36,00	**170**

DCGT / DCMT / DCET

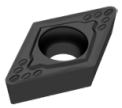
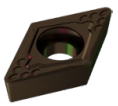
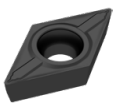
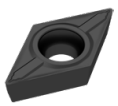
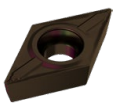
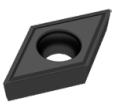
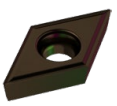
Betegnelse	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DC.T 0702..	7,75	2,38	2,8	6,35
DC.T 11T3..	11,60	3,97	4,4	9,52



DCGT / DCMT

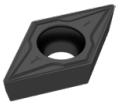
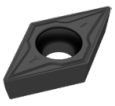
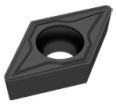
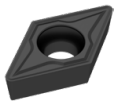
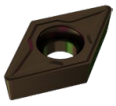
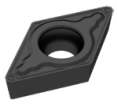
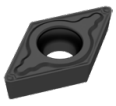
	-CF05 CTEP110	-CF55 CTEP110	-SF TCM10	-SMF TCM10	-SF TCM407	-SF CTCP125	-SF CTCP115
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN				DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
	F	F	F	F	F	F	F
	CERMET DCGT	CERMET DCMT	CERMET DCGT	CERMET DCMT	CERMET DCGT	DCGT	DCMT
	76 245 ...	76 246 ...	70 257 ...	70 265 ...	70 257 ...	76 257 ...	76 259 ...
ISO / RE mm	DKK 1A/78	DKK 1A/78	DKK 1A/78	DKK 1A/78	DKK 1A/78	DKK 1A/08	DKK 1A/08
070201EN 0,1			105,00 898				
070202EN 0,2	109,00 002	62,00 002	105,00 900	57,00 898		109,00 502	
070204EN 0,4	109,00 004	62,00 004	105,00 902	57,00 900	105,00 852		61,00 304
11T302EN 0,2	144,00 014		134,00 904		134,00 854		
11T304EN 0,4	144,00 016	86,00 016	134,00 906	80,00 904	134,00 856		86,00 316
11T308EN 0,8	144,00 018	86,00 018	134,00 908	80,00 906	134,00 858		86,00 318
P	●	●	●	●	●	●	●
M	○	○	○	○	○		
K	○	○	○	○	○	○	○
N							
S							
H							
O							

DCMT / DCGT

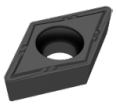
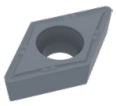
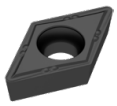
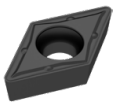
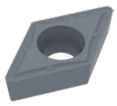
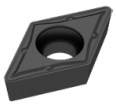
	-SF CTCP125	-SF CTCP135	-SMF CTCP115	-SMF CTCP125	-SMF CTCP135	-SM CTCP125	-SM CTCP135
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
	F	F	F	F	F	M	M
	DCMT	DCMT	DCMT	DCMT	DCMT	DCGT	DCGT
	76 259 ...	76 259 ...	76 265 ...	76 265 ...	76 265 ...	76 256 ...	76 256 ...
ISO / RE mm	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08
070202EN 0,2						109,00 502	109,00 702
070204EN 0,4	61,00 504	61,00 704		61,00 504	61,00 704		
070208EN 0,8					61,00 706		
11T304EN 0,4	86,00 516	86,00 716	86,00 316	86,00 516	86,00 716		
11T308EN 0,8	86,00 518	86,00 718	86,00 318	86,00 518	86,00 718		
P	●	●	●	●	●	●	●
M		○			○		○
K	○		○	○		○	
N							
S							
H							
O							

9

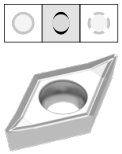
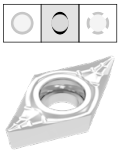
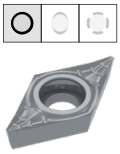
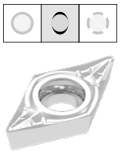
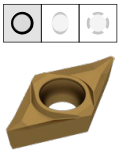
DCMT

	-SM CTCK110	-SM CTCK120	-SM CTCP115	-SM CTCP125	-SM CTCP135	-SMQ CTCP115	-SMQ CTCP125
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
	M	M	M	M	M	M	M
	DCMT	DCMT	DCMT	DCMT	DCMT	DCMT	DCMT
	70 258 ...	70 258 ...	76 258 ...	76 258 ...	76 258 ...	76 195 ...	76 195 ...
ISO / RE mm	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08
070204EN 0,4	61,00 004	61,00 554	61,00 304	61,00 504	61,00 704	70,00 304	70,00 504
070208EN 0,8	61,00 006	61,00 506	61,00 306	61,00 506	61,00 706		
11T304EL 0,4						96,00 31600	96,00 516
11T304EN 0,4	86,00 016	86,00 516	86,00 316	86,00 516	86,00 716	96,00 31500	96,00 515
11T304ER 0,4						96,00 31700	96,00 517
11T308EN 0,8	86,00 018	86,00 518	86,00 318	86,00 518	86,00 718	96,00 31800	96,00 518
11T312EN 1,2				86,00 520			
P	○	○	●	●	●	●	●
M					○		
K	●	●	○	○		○	○
N							
S							
H							
O							

DCMT

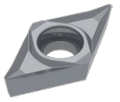
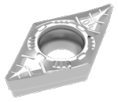
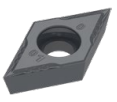
	NEW -M25 CTCM120	-M25 CTPM125	NEW -M25 CTCM130	NEW -M55 CTCM120	-M55 CTPM125	NEW -M55 CTCM130
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
						
	F	F	F	M	M	M
	DCMT	DCMT	DCMT	DCMT	DCMT	DCMT
	75 213 ...	75 213 ...	75 213 ...	75 214 ...	75 214 ...	75 214 ...
ISO / RE mm	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08
070202EN 0,2	61,00 10200	61,00 202	61,00 30200			
070204EN 0,4	61,00 10400	61,00 204	61,00 30400	61,00 10400	61,00 204	61,00 30400
070208EN 0,8				61,00 10600	61,00 206	61,00 30600
11T302EN 0,2	86,00 11400	86,00 214	86,00 31400			
11T304EN 0,4	86,00 11600	86,00 216	86,00 31600	86,00 11600	86,00 216	86,00 31600
11T308EN 0,8	86,00 11800	86,00 218	86,00 31800	86,00 11800	86,00 218	86,00 31800
P	○	○	○	○	○	○
M	●	●	●	●	●	●
K						
N						
S			○			○
H						
O						

DCGT

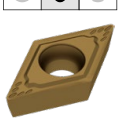
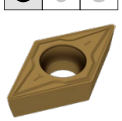
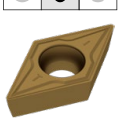
		-23P H216T	-25P H210T	NEW -25P CTPX710 DRAGONSKIN	-25Q H210T	NEW -25Q CTPX710 DRAGONSKIN	-27 H10T	-27 CWN15
								
		F	F	M	M	M	M	M
		DCGT	DCGT	DCGT	DCGT	DCGT	DCGT	DCGT
		70 261 ...	70 263 ...	70 263 ...	70 263 ...	70 263 ...	70 260 ...	70 260 ...
ISO	RE mm	DKK 1A/90	DKK 1A/90	DKK 1A/90	DKK 1A/90	DKK 1A/90	DKK 1A/90	DKK 1A
070202FN	0,2		77,00 632	92,00 70200			73,00 600	93,00 300
070204FN	0,4	77,00 654	77,00 634	92,00 70400			73,00 602	93,00 302
11T302FN	0,2		96,00 635	112,00 71400			91,00 604	110,00 304
11T304FL	0,4				105,00 670	133,00 75700		
11T304FN	0,4	96,00 664	96,00 636	112,00 71600	105,00 660	133,00 75600	91,00 606	110,00 306
11T304FR	0,4				105,00 680	133,00 75800		
11T308FL	0,8				105,00 672			
11T308FN	0,8	96,00 666	96,00 638	112,00 71800	105,00 662	133,00 76000	91,00 608	110,00 308
11T308FR	0,8				105,00 682			
P				●		●		
M				●		●		○
K		○	○		○		○	
N		●	●	●	●	●	●	●
S			○	●	○	●		
H								
O		○	○		○		○	

9

DCGT / DCMT / DCET

		NEW		NEW		NEW	
		-27 CTPX715		-29 H216T		-F05 CTPX710	
		DRAGONSKIN				DRAGONSKIN	
							
		M		M		F	
		DCGT		DCMT		DCET	
		70 260 ...		70 246 ...		76 254 ...	
ISO	RE mm	DKK 1A/90		DKK 1A/90		DKK 1H/17	
0702005FN	0,05					132,00	10200
070201FN	0,10					132,00	10400
0702015FN	0,15					132,00	10600
070202FN	0,20	89,00	80200			132,00	10800
070204FN	0,40	89,00	80400				
070204EN	0,40			56,00	60400		
11T3005FN	0,05					175,00	11400
11T301FN	0,10					175,00	11600
11T3015FN	0,15					175,00	11800
11T302FN	0,20	107,00	81400			175,00	12000
11T304EN	0,40			75,00	61600		
11T304FN	0,40	107,00	81600			175,00	12200
11T308EN	0,80			75,00	61800		
11T308FN	0,80	107,00	81800				
P		●				●	
M		●				●	
K		○		○			
N		●		●		●	
S		●				●	
H							
O		○		○			

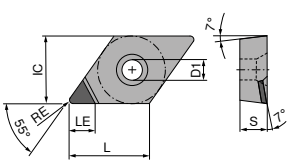
DCMT

		NEW	NEW	NEW	NEW
		-FMS CT-P15	-FMS CT-P25	-MRS CT-P15	-MRS CT-P25
					
		F	F	M	M
		DCMT	DCMT	DCMT	DCMT
		75 304 ...	75 304 ...	75 305 ...	75 305 ...
ISO	RE mm	DKK 1S/1P	DKK 1S/1P	DKK 1S/1P	DKK 1S/1P
070204EN	0,4	17,00 00409	17,00 10409	17,00 00409	17,00 10409
070208EN	0,8	17,00 00609	17,00 10609	17,00 00609	17,00 10609
11T304EN	0,4	22,00 01609	22,00 11609	22,00 01609	22,00 11609
11T308EN	0,8	22,00 01809	22,00 11809	22,00 01809	22,00 11809
P		●	●	●	●
M		○	○	○	○
K					
N					
S					
H					
O					

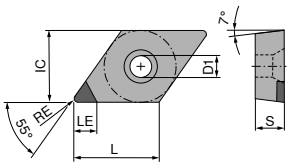
9

DCGW / DCGT

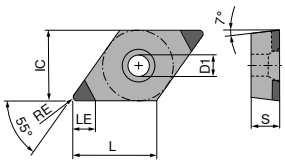
Betegnelse	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DCG. 0702..	7,75	2,38	2,80	6,35
DCG. 11T3..	11,60	3,97	4,40	9,52
DCGW 0702..	7,75	2,38	2,38	6,35



DCGT A



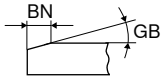
DCGW A

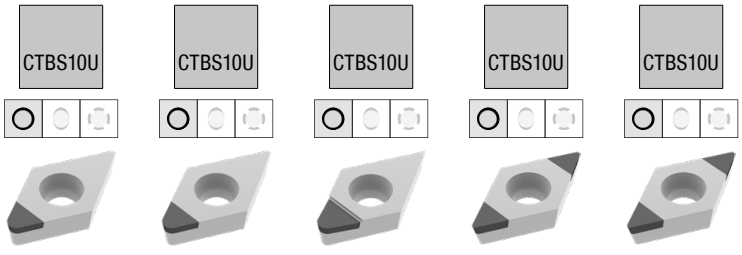


DCGW B

DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

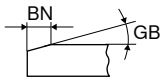


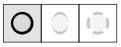
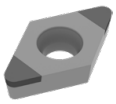
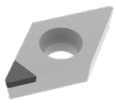
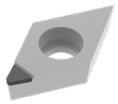
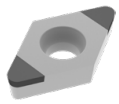
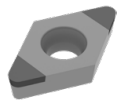
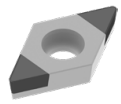


						F		F		F		F		F		
						CBN DCGW		CBN DCGW		CBN DCGT		CBN DCGW		CBN DCGW		
						71 130 ...		71 130 ...		71 134 ...		71 131 ...		71 131 ...		
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		
070202TN	0,2	0,12	20°	A (1)	3,9	278,00	300									
070202FN	0,2			A (1)	3,9			278,00	200	317,00	200					
070204FN	0,4			A (1)	3,5			278,00	202	317,00	202					
070204TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5	278,00	302									
070208FN	0,8			A (1)	3,0			278,00	204	317,00	204					
070208TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,0	278,00	304									
11T302FN	0,2			A (1)	3,9			278,00	206	317,00	206					
11T302TN	0,2	0,12	20°	B (2)	3,9							437,00	300			
11T302TN	0,2	0,12	20°	A (1)	3,9	278,00	306									
11T302FN	0,2			B (2)	3,9									437,00	200	
11T304TN	0,4	0,12	20°	B (2)	3,5							437,00	302			
11T304FN	0,4			A (1)	3,5			278,00	208	317,00	208					
11T304TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5	278,00	308									
11T304FN	0,4			B (2)	3,5									437,00	202	
11T308TN	0,8	0,12	20°	B (2)	3,0							437,00	304			
11T308FN	0,8			A (1)	3,0			278,00	210	317,00	210					
11T308TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,0	278,00	310									
11T308FN	0,8			B (2)	3,0									437,00	204	
P																
M																
K							●		●		●		●		●	
N																
S							●		●		●		●		●	
H																
O																

DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter



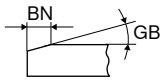
						NEW	NEW	NEW	NEW		NEW
						CTBS10C	CTBS20U	CTBS20U	CTBS20U	CTBS20C	CTBH15U
											
											
						F	F	F	F	F	F
						CBN DCGW	CBN DCGW	CBN DCGT	CBN DCGW	CBN DCGW	CBN DCGW
						71 424 ...	71 422 ...	71 421 ...	71 163 ...	71 163 ...	71 008 ...
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0	
070202SN	0,2	0,09	10°	B (2)	3,9	486,00	80100							444,00	120		
070202SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,9									444,00	130	556,00	30214
070202TN	0,2	0,12	15°	A (1)	3,9			307,00	20100								
070202TN	0,2	0,15	20°	B (2)	3,9									444,00	140		
070202SN	0,2	0,16	20°	B (2)	3,9									444,00	150		
070202TN	0,2	0,17	25°	B (2)	3,9									444,00	160		
070202FN	0,2			A (1)	3,9			307,00	20000								
070202FN	0,2			B (2)	3,9	486,00	80000										
070202EN	0,2			B (2)	3,9											556,00	00200
070204SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,5									444,00	121		
070204TN	0,4	0,09	15°	B (2)	3,5	486,00	80300										
070204SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,5									444,00	131	556,00	30414
070204TN	0,4	0,12	15°	A (1)	3,5			307,00	20200								
070204SN	0,4	0,14	15°	B (2)	3,5	486,00	80400										
070204TN	0,4	0,15	20°	B (2)	3,5									444,00	141		
070204SN	0,4	0,16	20°	B (2)	3,5									444,00	151		
070204SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,5											556,00	30429
070204TN	0,4	0,17	25°	B (2)	3,5									444,00	161		
070204SN	0,4	0,18	30°	B (2)	3,5									444,00	181		
070204FN	0,4			B (2)	3,5	486,00	80200										
070204EN	0,4			B (2)	3,5											556,00	00400
070208SN	0,8	0,11	15°	B (2)	3,0									444,00	132		
070208TN	0,8	0,15	20°	B (2)	3,0									444,00	142		
070208SN	0,8	0,16	20°	B (2)	3,0									444,00	152		
070208TN	0,8	0,17	25°	B (2)	3,0									444,00	162		
070208SN	0,8	0,18	25°	B (2)	3,0									444,00	172		
070208EN	0,8			B (2)	3,0									444,00	112		
11T302SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,9									444,00	133		
11T302TN	0,2	0,12	15°	A (1)	3,9			307,00	20400								
11T302TN	0,2	0,15	20°	B (2)	3,9									444,00	143		
11T302SN	0,2	0,16	20°	B (2)	3,9									444,00	153		
11T302TN	0,2	0,17	25°	B (2)	3,9									444,00	163		
11T302FN	0,2			A (1)	3,9			307,00	20300								
11T302EN	0,2			B (2)	3,9									444,00	113		
11T304SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,5									444,00	124		
11T304TN	0,4	0,09	15°	B (2)	3,5	486,00	80600										
11T304TN	0,4	0,12	15°	B (2)	3,5							444,00	13400				
11T304TN	0,4	0,12	15°	A (1)	3,5			307,00	20500								
11T304SN	0,4	0,14	15°	B (2)	3,5	486,00	80700										
11T304SN	0,4	0,14	20°	B (2)	3,5	486,00	80800										
11T304TN	0,4	0,15	20°	B (2)	3,5									444,00	144		
11T304SN	0,4	0,16	20°	B (2)	3,5									444,00	154		
11T304TN	0,4	0,17	25°	B (2)	3,5									444,00	164		
11T304FN	0,4			A (1)	3,5					376,00	20000						
11T304FN	0,4			B (2)	3,5	486,00	80500										
11T304SN	0,4	0,18	25°	B (2)	3,5									444,00	174		
11T304SN	0,4	0,18	30°	B (2)	3,5									444,00	184		

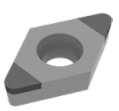
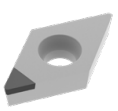
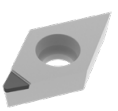
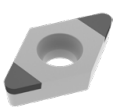
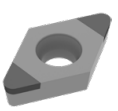
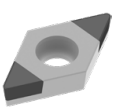
P						
M						
K	●	●	●	●	●	
N						
S	●	●	●	●	●	
H						●
O						

9

DCGW / DCGT

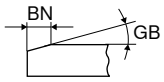
▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

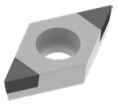
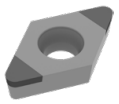
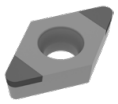
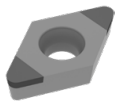
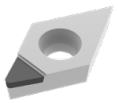
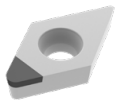


						NEW		NEW		NEW		NEW				NEW		
						CTBS10C		CTBS20U		CTBS20U		CTBS20U		CTBS20C		CTBH15U		
																		
						F		F		F		F		F		F		
						CBN DCGW		CBN DCGW		CBN DCGT		CBN DCGW		CBN DCGW		CBN DCGW		
						71 424 ...		71 422 ...		71 421 ...		71 163 ...		71 163 ...		71 008 ...		
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		
11T308SN	0,8	0,09	10°	B (2)	3,0	486,00	81000											
11T308TN	0,8	0,09	15°	B (2)	3,0	486,00	81100											
11T308SN	0,8	0,11	15°	B (2)	3,0									444,00	135			
11T308TN	0,8	0,12	15°	A (1)	3,0			307,00	20600									
11T308SN	0,8	0,14	15°	B (2)	3,0	486,00	81200											
11T308SN	0,8	0,14	20°	B (2)	3,0	486,00	81300											
11T308TN	0,8	0,15	20°	B (2)	3,0									444,00	145			
11T308SN	0,8	0,16	20°	B (2)	3,0									444,00	155			
11T308TN	0,8	0,17	25°	B (2)	3,0									444,00	165			
11T308SN	0,8	0,18	30°	B (2)	3,0									444,00	185			
11T308FN	0,8			A (1)	3,0					376,00	20100							
11T308EN	0,8			B (2)	3,0	486,00	80900							444,00	115			
P																		
M																		
K							●		●		●		●		●			
N																		
S							●		●		●		●		●			
H																	●	
O																		

DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter



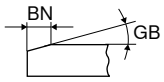
						NEW			NEW	NEW		NEW	
						CTBH15U	CTBH20C		CTBH15C	CTBH15C	CTBH21U	CTBH21U	
													
						F	F		F	F	F	F	
						CBN DCGW	CBN DCGW		CBN DCGW	CBN DCGW	CBN DCGT	CBN DCGW	
						71 012 ...	71 163 ...		71 007 ...	71 009 ...	71 134 ...	71 422 ...	
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0	DKK Y0		DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	
070202SN	0,2	0,09	10°	B (2)	3,9		444,00	230					
070202SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,9		444,00	240	538,00	30214			
070202EN	0,2			B (2)	3,9				538,00	00200			
070202SN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,9		444,00	250					
070202FN	0,2			A (1)	3,9						317,00	400	
070202TN	0,2	0,13	25°	A (1)	3,9								353,00 40000
070202TN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,9		444,00	260					
070204FN	0,4			B (2)	3,5		444,00	211					
070204SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,5		444,00	231					
070204SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,5		444,00	241	538,00	30414			
070204SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,5		444,00	251					
070204TN	0,4	0,13	25°	A (1)	3,5								353,00 40100
070204SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,5				538,00	30429			
070204TN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,5		444,00	261					
070204EN	0,4			B (2)	3,5				538,00	00400			
070204SN	0,4	0,15	25°	B (2)	3,5		444,00	271					
070204FN	0,4			A (1)	3,5						317,00	402	
070208FN	0,8			B (2)	3,0		444,00	212					
070208SN	0,8	0,09	10°	B (2)	3,0		444,00	232					
070208SN	0,8	0,11	15°	B (2)	3,0	556,00	30614				538,00	30614	
070208SN	0,8	0,09	20°	B (2)	3,0		444,00	252					
070208SN	0,8	0,14	25°	B (2)	3,0	556,00	30629				538,00	30629	
070208TN	0,8	0,14	25°	B (2)	3,0		444,00	262					
070208EN	0,8			B (2)	3,0	556,00	00600	444,00	222			538,00	00600
11T302RN	0,2			B (2)	3,9				538,00	21400			
11T302SN	0,2	0,09	15°	B (2)	3,9		444,00	233					
11T302SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,9		444,00	243	538,00	31414			
11T302SN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,9		444,00	253					
11T302TN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,9		444,00	263					
11T302SN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,9				538,00	31429			
11T302SN	0,2	0,15	25°	B (2)	3,9		444,00	273					
11T302FN	0,2			A (1)	3,9						317,00	406	
11T304FN	0,4			B (2)	3,5		444,00	214					
11T304EN	0,4			B (2)	3,5		444,00	224					
11T304SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,5		444,00	234					
11T304SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,5		444,00	244	538,00	31614			
11T304SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,5		444,00	254					
11T304TN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,5		444,00	264					
11T304RN	0,4			B (2)	3,5				538,00	21600			
11T304SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,5				538,00	31629			
11T304SN	0,4	0,15	25°	B (2)	3,5		444,00	274					
11T304SN	0,4	0,18	30°	B (2)	3,5		444,00	284					
11T304FN	0,4			A (1)	3,5						317,00	408	
11T308EN	0,8			B (2)	3,0		444,00	225					
11T308FN	0,8			B (2)	3,0		444,00	215					
11T308RN	0,8			B (2)	3,0						538,00	21800	
11T308SN	0,8	0,11	15°	B (2)	3,0		444,00	245			538,00	31814	
11T308SN	0,8	0,09	20°	B (2)	3,0		444,00	255					
11T308TN	0,8	0,14	25°	B (2)	3,0		444,00	265					
11T308SN	0,8	0,14	25°	B (2)	3,0						538,00	31829	
11T308SN	0,8	0,18	30°	B (2)	3,0		444,00	285					
11T308FN	0,8			A (1)	3,0						317,00	410	

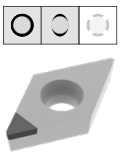
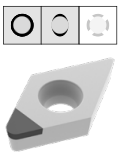
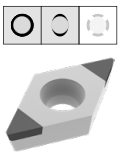
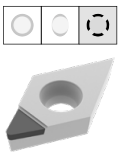
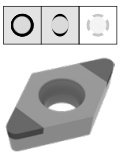
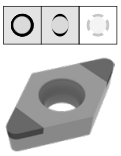
P													
M													
K													
N													
S													
H						●		●		●		●	
O													

9

DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

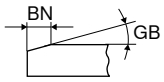


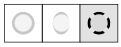
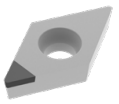
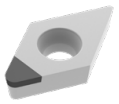
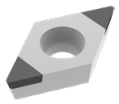
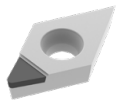
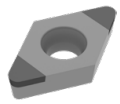
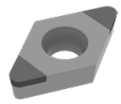
						NEW					NEW
						-Q CTBH21U	CTBH20U	CTBH20U	CTBH40U	CTBH20C	CTBH21C
											
						F	F	F	F	F	F
						CBN DCGW	CBN DCGW	CBN DCGW	CBN DCGT	CBN DCGW	CBN DCGW
						71 423 ...	71 130 ...	71 131 ...	71 134 ...	71 163 ...	71 424 ...
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0
070201EL	0,1			A (1)	3,0	433,00 40000					
070201ER	0,1			A (1)	3,0	433,00 40100					
070202SN	0,2	0,09	10°	B (2)	3,9					444,00 230	
070202SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,9					444,00 240	
070202SN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,9					444,00 250	
070202TN	0,2	0,11	20°	B (2)	3,4						517,00 90100
070202TN	0,2	0,12	20°	B (2)	3,9			437,00 53000			
070202TN	0,2	0,12	20°	A (1)	3,9		278,00 500				
070202TN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,9					444,00 260	
070202FN	0,2			A (1)	3,9		278,00 400 1)		317,00 800		
070202EN	0,2			B (2)	3,4						517,00 90000
070204SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,5					444,00 231	
070204SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,0						517,00 90300
070204SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,5					444,00 241	
070204SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,5					444,00 251	
070204TN	0,4	0,11	20°	B (2)	3,0						517,00 90400
070204TN	0,4	0,12	20°	B (2)	3,5			437,00 53200			
070204TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5		278,00 502				
070204TN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,5					444,00 261	
070204SN	0,4	0,15	25°	B (2)	3,5					444,00 271	
070204FN	0,4			B (2)	3,5					444,00 211	
070204FN	0,4			A (1)	3,5		278,00 402 1)		317,00 802		
070204EN	0,4			B (2)	3,0						517,00 90200
070208SN	0,8	0,09	10°	B (2)	3,0					444,00 232	
070208SN	0,8	0,09	20°	B (2)	3,0					444,00 252	
070208EN	0,8			B (2)	3,0					444,00 222	
070208FN	0,8			B (2)	3,0					444,00 212	
070208TN	0,8	0,11	20°	B (2)	2,6						517,00 90600
070208TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,0		278,00 504				
070208TN	0,8	0,14	25°	B (2)	3,0					444,00 262	
070208TN	0,8	0,15	35°	B (2)	2,6						517,00 90700
070208FN	0,8			A (1)	3,0		278,00 404 1)				
070208EN	0,8			B (2)	2,6						517,00 90500
11T302SN	0,2	0,09	15°	B (2)	3,9					444,00 233	
11T302SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,9					444,00 243	
11T302SN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,9					444,00 253	
11T302TN	0,2	0,11	20°	B (2)	3,4						517,00 90900
11T302TN	0,2	0,12	20°	B (2)	3,9			437,00 500			
11T302TN	0,2	0,12	20°	A (1)	3,9		278,00 506				
11T302TN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,9					444,00 263	
11T302FN	0,2			A (1)	3,9		278,00 406 1)		317,00 806		
11T302SN	0,2	0,15	25°	B (2)	3,9					444,00 273	
11T302FN	0,2			B (2)	3,9			437,00 400 1)			
11T302EN	0,2			B (2)	3,4						517,00 90800
11T304SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,5					444,00 234	
11T304SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,0						517,00 91000
11T304TN	0,4	0,09	15°	B (2)	3,0						517,00 91100
11T304SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,5					444,00 244	
P											
M											
K											
N											
S											
H						•	•	•	•	•	•
O											

1) Bearbejdning op til 60 HRC

DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter



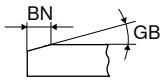
						NEW											NEW	
						-Q CTBH21U		CTBH20U		CTBH20U		CTBH40U		CTBH20C		CTBH21C		
																		
																		
						F		F		F		F		F		F		
						CBN DCGW		CBN DCGW		CBN DCGW		CBN DCGT		CBN DCGW		CBN DCGW		
						71 423 ...		71 130 ...		71 131 ...		71 134 ...		71 163 ...		71 424 ...		
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		
11T304SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,5									444,00	254			
11T304TN	0,4	0,11	20°	B (2)	3,0											517,00	91200	
11T304TN	0,4	0,12	20°	B (2)	3,5					437,00	502							
11T304TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5			278,00	508									
11T304TN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,5									444,00	264			
11T304EN	0,4			B (2)	3,5									444,00	224			
11T304SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,0											517,00	91300	
11T304SN	0,4	0,15	25°	B (2)	3,5									444,00	274			
11T304TN	0,4	0,15	30°	B (2)	3,0											517,00	91400	
11T304SN	0,4	0,18	30°	B (2)	3,5									444,00	284			
11T304FN	0,4			A (1)	3,5			278,00	408 [1]			317,00	808					
11T304FN	0,4			B (2)	3,5					437,00	402 [1]			444,00	214			
11T308SN	0,8	0,11	15°	B (2)	3,0									444,00	245			
11T308SN	0,8	0,09	20°	B (2)	3,0									444,00	255			
11T308TN	0,8	0,11	20°	B (2)	2,6											517,00	91600	
11T308TN	0,8	0,12	20°	B (2)	3,0					437,00	504							
11T308TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,0			278,00	510									
11T308TN	0,8	0,14	25°	B (2)	3,0									444,00	265			
11T308EN	0,8			B (2)	3,0									444,00	225			
11T308FN	0,8			B (2)	3,0					437,00	404 [1]			444,00	215			
11T308TN	0,8	0,15	30°	B (2)	2,6											517,00	91700	
11T308SN	0,8	0,18	30°	B (2)	3,0									444,00	285			
11T308FN	0,8			A (1)	3,0			278,00	410 [1]			317,00	810					
11T308EN	0,8			B (2)	2,6											517,00	91500	
P																		
M																		
K																		
N																		
S																		
H						●		●		●		●		●		●		
O																		

1) Bearbejdning op til 60 HRC

9

DCGW

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter



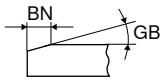
						CTBH40U		CTBH40U		CTBH40C		NEW CTBH41C	
						F		F		F		F	
						CBN DCGW		CBN DCGW		CBN DCGW		CBN DCGW	
						71 130 ...		71 131 ...		71 163 ...		71 424 ...	
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0	
070202TN	0,2	0,09	10°	B (2)	3,4							517,00	00201
070202TN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,9					444,00	320		
070202SN	0,2	0,09	25°	B (2)	3,9					444,00	350		
070202TN	0,2	0,11	25°	B (2)	3,9					444,00	340		
070202TN	0,2	0,12	25°	B (2)	3,0			437,00	93000				
070202TN	0,2	0,12	25°	A (1)	3,9	278,00	900						
070202TN	0,2	0,14	30°	B (2)	3,9					444,00	360		
070202SN	0,2	0,16	30°	B (2)	3,9					444,00	370		
070202EN	0,2			B (2)	3,9					444,00	310		
070202SN	0,2	0,17	35°	B (2)	3,9					444,00	380		
070202FN	0,2			A (1)	3,9	278,00	800						
070202FN	0,2			B (2)	3,4							517,00	00101
070204TN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,0							517,00	00401
070204SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,5					444,00	331		
070204SN	0,4	0,09	25°	B (2)	3,5					444,00	351		
070204TN	0,4	0,11	25°	B (2)	3,5					444,00	341		
070204TN	0,4	0,12	25°	B (2)	3,0			437,00	93200				
070204TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,5	278,00	902						
070204SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,0							517,00	00501
070204TN	0,4	0,14	30°	B (2)	3,5					444,00	361		
070204SN	0,4	0,16	30°	B (2)	3,5					444,00	371		
070204SN	0,4	0,15	35°	B (2)	3,0							517,00	00601
070204SN	0,4	0,17	35°	B (2)	3,5					444,00	381		
070204FN	0,4			A (1)	3,5	278,00	802						
070204FN	0,4			B (2)	3,0							517,00	00301
070208SN	0,8	0,09	20°	B (2)	3,0					444,00	332		
070208SN	0,8	0,13	20°	B (2)	2,6							517,00	00701
070208SN	0,8	0,09	25°	B (2)	3,0					444,00	352		
070208TN	0,8	0,11	25°	B (2)	3,0					444,00	342		
070208TN	0,8	0,12	25°	B (2)	3,0			437,00	93400				
070208TN	0,8	0,12	25°	A (1)	3,0	278,00	904						
070208TN	0,8	0,14	30°	B (2)	3,0					444,00	362		
070208SN	0,8	0,16	30°	B (2)	3,0					444,00	372		
070208SN	0,8	0,15	35°	B (2)	2,6							517,00	00801
070208SN	0,8	0,17	35°	B (2)	3,0					444,00	382		
070208FN	0,8			A (1)	3,0	278,00	804						
070208EN	0,8			B (2)	3,0					444,00	312		
11T302TN	0,2	0,09	20°	B (2)	3,9					444,00	323		
11T302SN	0,2	0,13	20°	B (2)	3,4							517,00	01001
11T302SN	0,2	0,09	25°	B (2)	3,9					444,00	353		
11T302TN	0,2	0,11	25°	B (2)	3,9					444,00	343		
11T302TN	0,2	0,12	25°	A (1)	3,9	278,00	906						
11T302TN	0,2	0,12	25°	B (2)	3,0			437,00	900				
11T302TN	0,2	0,14	30°	B (2)	3,9					444,00	363		
11T302SN	0,2	0,17	35°	B (2)	3,9					444,00	383		
11T302EN	0,2			B (2)	3,9					444,00	313		
11T302FN	0,2			B (2)	3,9			437,00	800 [1]				
11T302FN	0,2			A (1)	3,9	278,00	806						
11T302FN	0,2			B (2)	3,4							517,00	00901

P				
M				
K				
N				
S				
H	●	●	●	●
O				

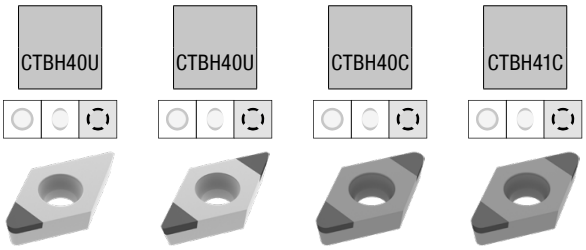
1) Bearbejdning op til 60 HRC

DCGW

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter



NEW



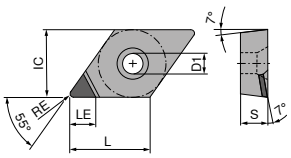
						F		F		F		F	
						CBN DCGW		CBN DCGW		CBN DCGW		CBN DCGW	
						71 130 ...		71 131 ...		71 163 ...		71 424 ...	
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0	
11T304SN	0,4	0,09	15°	B (2)	3,0							517,00	01201
11T304TN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,5					444,00	324		
11T304SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,5					444,00	334		
11T304SN	0,4	0,13	20°	B (2)	3,0							517,00	01301
11T304SN	0,4	0,09	25°	B (2)	3,5					444,00	354		
11T304TN	0,4	0,11	25°	B (2)	3,5					444,00	344		
11T304TN	0,4	0,12	25°	B (2)	3,0			437,00	902				
11T304TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,5	278,00	908						
11T304SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,0							517,00	01401
11T304TN	0,4	0,14	30°	B (2)	3,5					444,00	364		
11T304SN	0,4	0,15	30°	B (2)	3,0							517,00	01501
11T304SN	0,4	0,16	30°	B (2)	3,5					444,00	374		
11T304SN	0,4	0,17	35°	B (2)	3,5					444,00	384		
11T304EN	0,4			B (2)	3,5					444,00	314		
11T304FN	0,4			B (2)	3,5			437,00	802 [1]				
11T304FN	0,4			A (1)	3,5	278,00	808						
11T304FN	0,4			B (2)	3,0							517,00	01101
11T308TN	0,8	0,09	10°	B (2)	2,6							517,00	01701
11T308SN	0,8	0,09	20°	B (2)	3,0					444,00	335		
11T308TN	0,8	0,09	20°	B (2)	3,0					444,00	325		
11T308SN	0,8	0,09	25°	B (2)	3,0					444,00	355		
11T308TN	0,8	0,11	25°	B (2)	3,0					444,00	345		
11T308TN	0,8	0,12	25°	B (2)	3,0			437,00	904				
11T308TN	0,8	0,12	25°	A (1)	3,0	278,00	910						
11T308SN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,6							517,00	01801
11T308TN	0,8	0,14	30°	B (2)	3,0					444,00	365		
11T308SN	0,8	0,15	30°	B (2)	2,6							517,00	01901
11T308SN	0,8	0,16	30°	B (2)	3,0					444,00	375		
11T308SN	0,8	0,17	35°	B (2)	3,0					444,00	385		
11T308FN	0,8			B (2)	3,0			437,00	804 [1]				
11T308FN	0,8			B (2)	2,6							517,00	01601
P													
M													
K													
N													
S													
H							●		●		●		●
O													

1) Bearbejdning op til 60 HRC

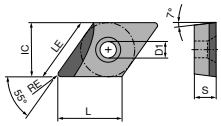
9

DCGW / DCGT

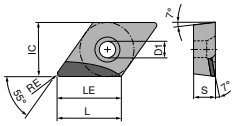
Betegnelse	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DCG. 0702..	7,75	2,38	2,8	6,35
DCG. 11T3..	11,60	3,97	4,4	9,52



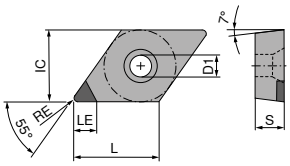
DCGT A



DCGT A L



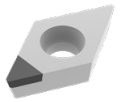
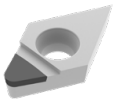
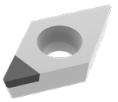
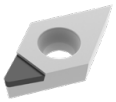
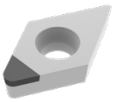
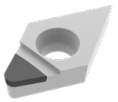
DCGT A R



DCGW A

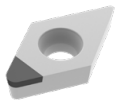
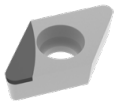
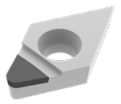
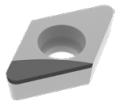
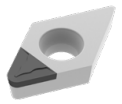
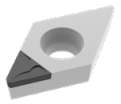
DCGW / DCGT

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

				NEW	NEW		
				-Q	-Q		
				CTDMD05	CTDMD05	CTDPD20	CTDPD20
									
				F	F	F	F	F	F
				DIAMOND DCGW	DIAMOND DCGT	DIAMOND DCGW	DIAMOND DCGT	DIAMOND DCGW	DIAMOND DCGT
				71 130 ...	71 134 ...	71 178 ...	71 176 ...	71 130 ...	71 134 ...
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0
070202FN	0,2	A (1)	2,5	2.097,00 00200	2.275,00 050				
070202FN	0,2	A (1)	3,7					391,00 100	391,00 100
070204FN	0,4	A (1)	2,5	2.097,00 00400	2.275,00 052				
070204FR	0,4	A (1)	2,5				3.510,00 50001		
070204FN	0,4	A (1)	3,4					391,00 102	391,00 102
070208FN	0,8	A (1)	2,5	2.097,00 00600	2.275,00 054				
070208FN	0,8	A (1)	3,0					391,00 104	391,00 104
11T302FN	0,2	A (1)	2,5		2.275,00 056				
11T302FN	0,2	A (1)	3,0	2.097,00 056					
11T302FN	0,2	A (1)	4,7					419,00 106	419,00 106
11T304FN	0,4	A (1)	2,5		2.275,00 058				
11T304FL	0,4	A (1)	3,0			3.327,00 50001			
11T304FN	0,4	A (1)	3,0	2.097,00 058					
11T304FN	0,4	A (1)	4,3					419,00 108	419,00 108
11T308FN	0,8	A (1)	2,5		2.275,00 060				
11T308FN	0,8	A (1)	4,0					419,00 110	419,00 110
11T312FN	1,2	A (1)	3,5						419,00 11200
11T312FN	1,2	A (1)	3,6					419,00 11200	
P									
M									
K									
N				●	●	●	●	●	●
S									
H									
O				●	●	●	●	●	●

DCGW / DCGT

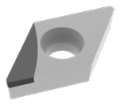
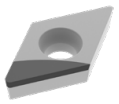
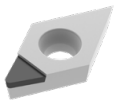
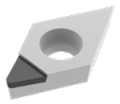
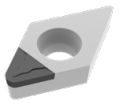
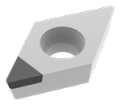
▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

				NEW	NEW	NEW	NEW	NEW	NEW
				CTDPS30	CTDPS30	CTDPS30	CTDPS30	-CB1 CTDPU20	-CB2 CTDPU20
									
				F	F	F	F	F	M
				DIAMOND DCGW	DIAMOND DCGT	DIAMOND DCGT	DIAMOND DCGT	DIAMOND DCGT	DIAMOND DCGT
				71 177 ...	71 173 ...	71 173 ...	71 173 ...	71 174 ...	71 175 ...
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0
070201FN	0,1	A (1)	3,8	445,00 20001		455,00 20001			
070202FN	0,2	A (1)	3,7	445,00 20101		455,00 20101		486,00 30001	
070204FN	0,4	A (1)	3,4	445,00 20201				486,00 30101	486,00 30001
070204FL	0,4	A (1)	5,5		641,00 20201				
070208FN	0,8	A (1)	3,0	445,00 20301					
11T301FN	0,1	A (1)	4,8	466,00 20401		476,00 20301			
11T302FN	0,2	A (1)	4,7	466,00 20501		476,00 20401			
11T304FN	0,4	A (1)	4,3	466,00 20601				507,00 30201	507,00 30101
11T304FL	0,4	A (1)	7,5		704,00 20501				
11T308FN	0,8	A (1)	4,0	466,00 20701				507,00 30301	
11T308FL	0,8	A (1)	7,0		704,00 20601				
11T308FR	0,8	A (1)	7,0				704,00 20701		
11T312FN	1,2	A (1)	3,6	466,00 20801					
11T312FL	1,2	A (1)	6,5		704,00 20801				
11T312FR	1,2	A (1)	6,5				704,00 20901		
P									
M									
K									
N				●	●	●	●	●	●
S									
H									
O				●	●	●	●	●	●

9

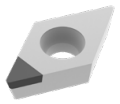
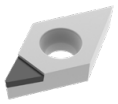
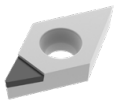
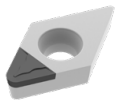
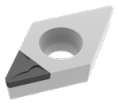
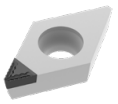
DCGT / DCGW

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

				CTDPD20		CTDPD20		-Q CTDPD20		-Q CTDPD20		-CB1 CTDPD20		-Q CTDPS30	
															
				F		F		F		F		F		F	
				DIAMOND DCGT		DIAMOND DCGT		DIAMOND DCGT		DIAMOND DCGT		DIAMOND DCGT		DIAMOND DCGW	
				71 136 ...		71 135 ...		71 144 ...		71 145 ...		71 310 ...		71 138 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0	
070201FN	0,1	A (1)	3,8									483,00	10100		
070202FN	0,2	A (1)	3,7									483,00	102		
070204FL	0,4	A (1)	3,0							487,00	104				
070204FR	0,4	A (1)	3,0					487,00	104						
070204FN	0,4	A (1)	3,4									483,00	104		
070204FRR	0,4	A (1)	5,5			544,00	102								
070204FLL	0,4	A (1)	5,5	544,00	102										
070208FN	0,8	A (1)	3,0									483,00	108		
070208FRR	0,8	A (1)	5,0			544,00	104								
070208FLL	0,8	A (1)	5,0	544,00	104										
11T301FN	0,1	A (1)	4,8									514,00	11100		
11T302FR	0,2	A (1)	4,0											514,00	162
11T302FN	0,2	A (1)	4,7									514,00	112		
11T304FL	0,4	A (1)	4,0							514,00	114				
11T304FR	0,4	A (1)	4,0					514,00	114					514,00	164
11T304FN	0,4	A (1)	4,3									514,00	114		
11T304FRR	0,4	A (1)	7,5			587,00	108								
11T304FLL	0,4	A (1)	7,5	587,00	108										
11T308FN	0,8	A (1)	4,0									514,00	118		
11T308FRR	0,8	A (1)	7,0			587,00	110								
11T308FLL	0,8	A (1)	7,0	587,00	110										
P															
M															
K															
N				●		●		●		●		●		●	
S															
H															
O				●		●		●		●		●		●	

DCGW / DCGT

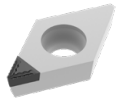
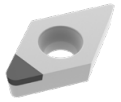
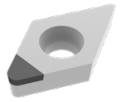
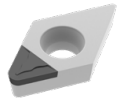
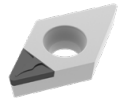
▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

				-Q CTDPS30		-Q CTDPS30		-Q CTDPS30		-CB1 CTDPS30		-CB2 CTDPS30		-CB3 CTDPU20	
															
				F		F		F		F		M		R	
				DIAMOND DCGW		DIAMOND DCGT		DIAMOND DCGT		DIAMOND DCGT		DIAMOND DCGT		DIAMOND DCGT	
				71 139 ...		71 144 ...		71 145 ...		71 310 ...		71 311 ...		71 312 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0	
070201FL	0,1	A (1)	3,0					487,00	151						
070201FR	0,1	A (1)	3,0			487,00	15000								
070201FN	0,1	A (1)	3,8							483,00	20100				
070202FL	0,2	A (1)	3,0					487,00	152						
070202FR	0,2	A (1)	3,0			487,00	152								
070202FN	0,2	A (1)	3,7							483,00	202	483,00	202		
070204FN	0,4	A (1)	3,4							483,00	204	483,00	204	483,00	204
070208FN	0,8	A (1)	3,0									533,00	208		
11T301FL	0,1	A (1)	4,0					514,00	161						
11T301FR	0,1	A (1)	4,0			514,00	161								
11T301FN	0,1	A (1)	4,8							514,00	21100	514,00	21100		
11T302FL	0,2	A (1)	4,0					514,00	162						
11T302FR	0,2	A (1)	4,0			514,00	162								
11T302FN	0,2	A (1)	4,7							514,00	212	514,00	212		
11T304FL	0,4	A (1)	4,0	514,00	164										
11T304FN	0,4	A (1)	4,3							514,00	214	514,00	214	514,00	214
11T308FN	0,8	A (1)	4,0							572,00	218	572,00	218	572,00	218
P															
M															
K															
N				●		●		●		●		●		●	
S															
H															
O				●		●		●		●		●		●	

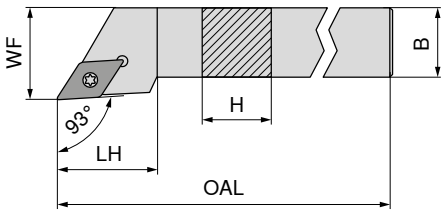
9

DCGT / DCGW

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

				-CB3 CTDPU20		NEW CTDPU20		NEW CTDCD10		-CB1 CTDCD10		-CB2 CTDCD10	
													
				R		F		F		F		M	
				DIAMOND DCGT		DIAMOND DCGW		DIAMOND DCGW		DIAMOND DCGT		DIAMOND DCGT	
				71 312 ...		71 177 ...		71 177 ...		71 310 ...		71 311 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0	
070202FN	0,2	A (1)	2,6					466,00	40001	622,00	302	622,00	30200
070204FN	0,4	A (1)	2,3					476,00	40101	622,00	304	622,00	304
070204FN	0,4	A (1)	3,4	483,00	204	445,00	30001						
070208FN	0,8	A (1)	2,0					507,00	40201			672,00	308
070208FN	0,8	A (1)	3,0			445,00	30101						
11T302FN	0,2	A (1)	2,6					486,00	40301	632,00	31200	632,00	31200
11T304FN	0,4	A (1)	2,3					497,00	40401	632,00	314	632,00	314
11T304FN	0,4	A (1)	4,3	514,00	214	455,00	30201						
11T308FN	0,8	A (1)	2,0					528,00	40501	682,00	318	682,00	318
11T308FN	0,8	A (1)	4,0	572,00	218	455,00	30301						
P													
M													
K													
N				●		●		●		●		●	
S													
H													
O				●		●		●		●		●	

MaxiLock-S – SDJC 93° – holder med skruefastspænding



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 685 ... DKK 2A/24		højre 70 684 ... DKK 2A/24	
SDJC R/L 0808 D07	8	8	60	13,0	10	1,2	DC.. 0702	478,00	008	478,00	008
SDJC R/L 1010 E07	10	10	70	13,0	12	1,2	DC.. 0702	507,00	010	507,00	010
SDJC R/L 1212 F07	12	12	80	14,5	16	1,2	DC.. 0702	507,00	012	507,00	012
SDJC R/L 1616 H11	16	16	100	20,0	20	3,2	DC.. 11T3	628,00	016	628,00	016
SDJC R/L 2020 K11	20	20	125	20,5	25	3,2	DC.. 11T3	668,00	020	668,00	020
SDJC R/L 2525 M11	25	25	150	21,5	32	3,2	DC.. 11T3	691,00	025	691,00	025
SDJC R/L 3225 P11	32	25	170	21,5	32	3,2	DC.. 11T3	718,00	032	718,00	032

Torx nøgle

Kombinøgle

Fastspændings-skrue

HM-underlag-D

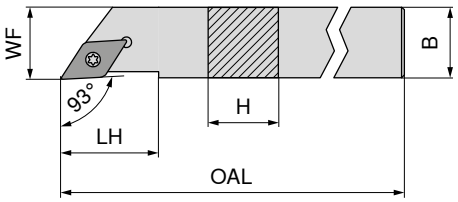
Gevindbøsning

Reservedele Vendeskær	80 950 ... DKK Y7		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
DC.. 0702	60,00	110			18,00	112				
DC.. 11T3			65,00	398	25,00	113	59,00	106	36,00	171

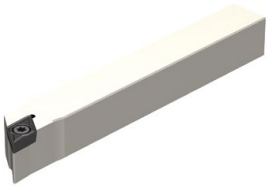
9

MaxiLock-S – SDJC 93° – holder med skruefastspænding

▲ Til automatlangdrejere



Illustrationer viser højre udførelse



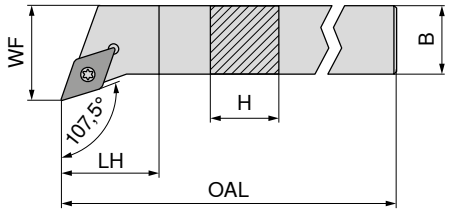
ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 685 ... DKK X0		højre 70 684 ... DKK X0	
SDJC R/L 0808 H07	8	8	100	13,0	8	1,2	DC.. 0702	604,00	108	604,00	108
SDJC R/L 1010 H07	10	10	100	13,0	10	1,2	DC.. 0702	604,00	110	604,00	110
SDJC R/L 1212 H07	12	12	100	14,5	12	1,2	DC.. 0702	679,00	112	679,00	112
SDJC R/L 1616 K07	16	16	125	33,0	16	1,2	DC.. 0702	750,00	116	750,00	116
SDJC R/L 1212 H11	12	12	100	22,0	12	3,2	DC.. 11T3	679,00	212	679,00	212
SDJC R/L 1616 K11	16	16	125	33,0	16	3,2	DC.. 11T3	750,00	216	750,00	216

Torx nøgle

Fastspændings-skrue

Reservedele Vendeskær		80 950 ... DKK Y7		72 950 ... DKK 2A	
DC.. 0702	T08	60,00	110	37,00	002
DC.. 11T3	T15	72,00	113	37,00	006

MaxiLock-S – SDHC 107,5° – holder med skruefastspænding



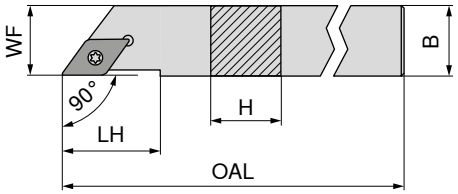
Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 689 ... DKK 2A/24		højre 70 688 ... DKK 2A/24	
SDHC R/L 1010 E07	10	10	70	5,5	12	1,2	DC.. 0702	507,00	**010**	507,00	**010**
SDHC R/L 1212 F07	12	12	80	12,0	16	1,2	DC.. 0702	507,00	**012**	507,00	**012**
SDHC R/L 1616 H11	16	16	100	10,4	20	3,2	DC.. 11T3	628,00	**016**	628,00	**016**
SDHC R/L 2020 K11	20	20	125	14,0	32	3,2	DC.. 11T3	668,00	**020**	668,00	**020**
SDHC R/L 2525 M11	25	25	150	20,0	32	3,2	DC.. 11T3	691,00	**025**	691,00	**025**

Reservedele Til artikelnr.	Torx nøgle 80 950 ... DKK Y7		Kombinøgle 70 950 ... DKK 2A/28		Fastspændingsskrue 70 950 ... DKK 2A		HM-underlag-D 70 950 ... DKK 2A/28		Gevindbøsning 70 950 ... DKK 2A/28	
70 689 010 / 70 688 010	60,00	**110**			18,00	**112**				
70 689 012 / 70 688 012	60,00	**110**			18,00	**112**				
70 689 016 / 70 688 016			65,00	**398**	25,00	**113**	59,00	**106**	36,00	**171**
70 689 020 / 70 688 020			65,00	**398**	25,00	**113**	59,00	**106**	36,00	**171**
70 689 025 / 70 688 025			65,00	**398**	25,00	**113**	59,00	**106**	36,00	**171**

MaxiLock-S – SDAC 90° – holder med skruefastspænding

▲ Til automatlangdrejere

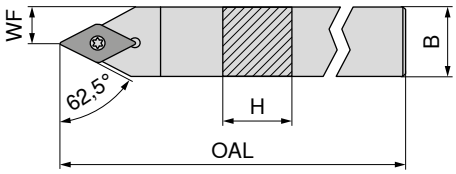


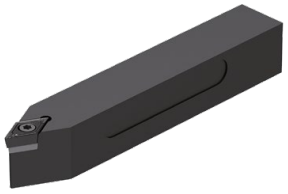
Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 789 ... DKK 2A/24		højre 70 788 ... DKK 2A/24	
SDAC R/L 0808 K07	8	8	125	14	8	1,2	DC.. 0702	507,00	**008**	507,00	**008**
SDAC R/L 1010 M07	10	10	150	14	10	1,2	DC.. 0702	507,00	**010**	507,00	**010**
SDAC R/L 1212 M07	12	12	150	14	12	1,2	DC.. 0702	567,00	**012**	567,00	**012**
SDAC R/L 1212 M11	12	12	150	21	12	3,2	DC.. 11T3	567,00	**11200**	567,00	**11200**
SDAC R/L 1414 M11	14	14	150	21	14	3,2	DC.. 11T3	567,00	**014**	567,00	**014**

Reservedele Til artikelnr.		Torx nøgle 80 950 ... DKK Y7			Fastspændingsskrue 70 950 ... DKK 2A	
70 788 008 / 70 789 008	T08	60,00	**110**	M2,5x6	18,00	**112**
70 788 010 / 70 789 010	T08	60,00	**110**	M2,5x6	18,00	**112**
70 788 012 / 70 789 012	T08	60,00	**110**	M2,5x6	18,00	**112**
70 788 11200 / 70 789 11200	T15	72,00	**113**	M3,5x11	25,00	**113**
70 788 014 / 70 789 014	T15	72,00	**113**	M3,5x11	25,00	**113**

MaxiLock-S – SDNC 62,5° – holder med skruefastspænding





neutral

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	70 680 ... DKK 2A/24	
SDNC N 0808 D07	8	8	60	4,0	1,2	DC.. 0702	478,00	008
SDNC N 1010 E07	10	10	70	5,0	1,2	DC.. 0702	507,00	010
SDNC N 1212 F07	12	12	80	6,0	1,2	DC.. 0702	507,00	012
SDNC N 1616 H11	16	16	100	8,0	3,2	DC.. 11T3	628,00	016
SDNC N 2020 K11	20	20	125	10,0	3,2	DC.. 11T3	668,00	020
SDNC N 2525 M11	25	25	150	12,5	3,2	DC.. 11T3	691,00	025

Torx nøgle

Kombinøgle

Fastspændings-skrue

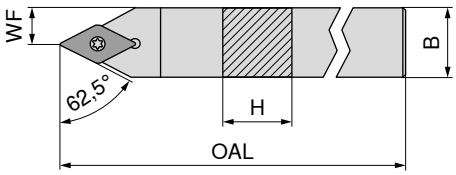
HM-underlag-D

Gevindbøsning

Reservedele Til artikelnr.	80 950 ... DKK Y7		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
70 680 008	60,00	110			18,00	112				
70 680 010	60,00	110			18,00	112				
70 680 012	60,00	110			18,00	112				
70 680 016			65,00	398	25,00	113	59,00	106	36,00	171
70 680 020			65,00	398	25,00	113	59,00	106	36,00	171
70 680 025			65,00	398	25,00	113	59,00	106	36,00	171

9

MaxiLock-S – SDNC 62,5° – holder med skruefastspænding



neutral

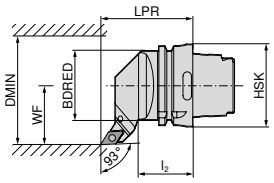
ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	70 784 ... DKK 2A/24	
SDNC N 0808 K07	8	8	125	4	1,2	DC.. 0702	478,00	008
SDNC N 1010 M07	10	10	150	5	1,2	DC.. 0702	507,00	010
SDNC N 1212 M07	12	12	150	6	1,2	DC.. 0702	567,00	012
SDNC N 1212 M11	12	12	150	6	3,2	DC.. 11T3	567,00	11200
SDNC N 1414 M11	14	14	150	7	3,2	DC.. 11T3	567,00	014

Torx nøgle

Fastspændings-skrue

Reservedele Til artikelnr.		80 950 ... DKK Y7			70 950 ... DKK 2A	
70 784 008	T08	60,00	110	M2,5x6	18,00	112
70 784 010	T08	60,00	110	M2,5x6	18,00	112
70 784 012	T08	60,00	110	M2,5x6	18,00	112
70 784 11200	T15	72,00	113	M3,5x11	25,00	113
70 784 014	T15	72,00	113	M3,5x11	25,00	113

MaxiLock-S – SDJC 93° – holder med skruefastspænding



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	l_2 mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 74 544 ... DKK 2D/80		højre 74 543 ... DKK 2D/80	
HSK T63 SDJC R/L 11	HSK-T 63	70	42	53	45	100	3.2	DC.. 11T3	1.747,00	**511**	1.747,00	**511**

Kombinøgle

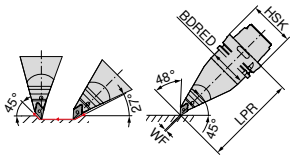
Fastspændings-skrue

HM-underlag-D

Gevindbøsning

Reservedele Til artikelnr.		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
74 543 511 / 74 544 511	T15/SW	65,00	**398**	M3,5x11	25,00	**113**	59,00	**106**	M3,5	36,00	**171**

MaxiLock-S – SDMC 48° – holder med skruefastspænding



ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 74 546 ... DKK 2D/80	
HSK T63 SDMC L 11	HSK-T 63	130	53	0	3.2	DC.. 11T3	2.386,00	**511**

Kombinøgle

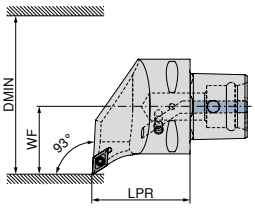
Fastspændings-skrue

HM-underlag-D

Gevindbøsning

Reservedele Til artikelnr.		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
74 546 511	T15/SW	65,00	**398**	M3,5x11	25,00	**113**	59,00	**106**	M3,5	36,00	**171**

MaxiLock-S – SDUC 93° – holder med skruefastspænding



Illustrationer viser højre udførelse

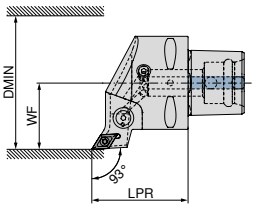
ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	NEW venstre 84 659 ... DKK Y8		NEW højre 84 658 ... DKK Y8	
PSC40 SDUC R/L 50050-11	PSC 40	50	27	50	3	DC.. 11T3	1.536,00	**01195**	1.536,00	**01195**
PSC50 SDUC R/L 65060-11	PSC 50	60	35	65	3	DC.. 11T3	1.761,00	**01194**	1.761,00	**01194**
PSC63 SDUC R/L 80065-11	PSC 63	65	45	80	3	DC.. 11T3	1.959,00	**01193**	1.959,00	**01193**

Fastspændings-skrue

Holder	84 950 ... DKK Y8	
PSC 40	24,00	**27600**
PSC 50	24,00	**27600**
PSC 63	24,00	**27600**

MaxiLock-S – SDJC 93° – holder med skruefastspænding

Leveringsomfang:
uden højtydende kølemiddelsæt



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	Direct Cooling-kompatibel	NEW venstre 84 663 ... DKK Y8		NEW højre 84 662 ... DKK Y8	
PSC40 SDJC R/L 50050-11	PSC 40	50	27	50	3	DC.. 11T3	DC	1.536,00	**01195**	1.536,00	**01195**
PSC50 SDJC R/L 65060-11	PSC 50	60	35	65	3	DC.. 11T3	DC	1.761,00	**01194**	1.761,00	**01194**
PSC63 SDJC R/L 80065-11	PSC 63	65	45	80	3	DC.. 11T3	DC	1.959,00	**01193**	1.959,00	**01193**

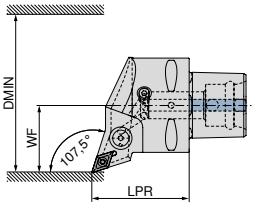
Højtydende kølemiddelsæt med artikelnummer 84 950 27400 kan bestilles som tilvalg → **side 42**.

Fastspændings-skrue

Holder	84 950 ... DKK Y8	
PSC 40	24,00	**27600**
PSC 50	24,00	**27600**
PSC 63	24,00	**27600**

MaxiLock-S – SDHC 107,5° – holder med skruefastspænding

Leveringsomfang:
uden højtydende kølemiddelsæt



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	Direct Cooling-kompatibel	NEW venstre 84 667 ... DKK Y8		NEW højre 84 666 ... DKK Y8	
PSC40 SDHC R/L 50050-11	PSC 40	50	27	50	3	DC.. 11T3	DC	1.536,00	**01195**	1.536,00	**01195**
PSC50 SDHC R/L 65060-11	PSC 50	60	35	65	3	DC.. 11T3	DC	1.761,00	**01194**	1.761,00	**01194**
PSC63 SDHC R/L 80065-11	PSC 63	65	45	80	3	DC.. 11T3	DC	1.959,00	**01193**	1.959,00	**01193**

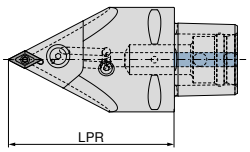
Højtydende kølemiddelsæt med artikelnummer 84 950 27400 kan bestilles som tilvalg → **side 42**.

Fastspændings-skrue

Holder	84 950 ... DKK Y8	
PSC 40	24,00	**27600**
PSC 50	24,00	**27600**
PSC 63	24,00	**27600**

MaxiLock-S – SDNC 62,5° – holder med skruefastspænding

Leveringsomfang:
uden højtydende kølemiddelsæt



ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	Direct Cooling-kompatibel	NEW neutral 84 677 ... DKK Y8	
PSC63 SDNC N 0100-11	PSC 63	100	3	DC.. 11T3	DC	1.959,00	**01193**
PSC63 SDNC N 0130-11	PSC 63	130	3	DC.. 11T3	DC	1.959,00	**11193**

Højtydende kølemiddelsæt med artikelnummer 84 950 27400 kan bestilles som tilvalg → **side 42**.

Spændeskrue

Spændeklampe

Ringdyse

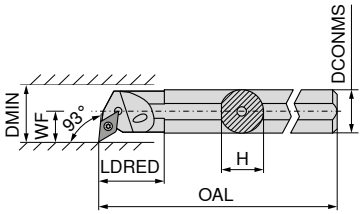
Fastspændings-skrue

HM-underlags-platte

Holder		84 950 ... DKK Y8		84 950 ... DKK Y8		84 950 ... DKK Y8		84 950 ... DKK Y8		84 950 ... DKK Y8	
PSC 63	M6X28 SW4	153,00	**28300**	181,00	**28600**	58,00	**28400**	36,00	**27500**	184,00	**27900**

MaxiLock-S – SDUC 93° – holder med skruefastspænding

▲ A... = med kølekanalboring
▲ S... = uden kølekanalboring



Illustrationer viser højre udførelse

									venstre		højre	
									70 737 ...		**70 736 ...**	
ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	**DKK** 2A/24		**DKK** 2A/24	
S12Q SDUC R/L 07	12	11,0	180		9	17	1,2	DC.. 0702	758,00	**012**	758,00	**012**
A12K SDUC R/L 07	12	11,5	125	22	9	16	1,2	DC.. 0702	758,00	**212**	758,00	**212**
A16M SDUC R/L 07	16	15,0	150	29	11	20	1,2	DC.. 0702	775,00	**216**	775,00	**216**
S16R SDUC R/L 07	16	15,0	200		11	21	1,2	DC.. 0702	775,00	**016**	775,00	**016**
A20Q SDUC R/L 07	20	18,5	180	32	13	25	1,2	DC.. 0702	966,00	**220**	966,00	**220**
S20S SDUC R 07	20	18,0	250		13	25	1,2	DC.. 0702			966,00	**020**
S20S SDUC R 11	20	18,0	250		13	25	3,2	DC.. 11T3			966,00	**120**
A20Q SDUC R/L 11	20	18,5	180	32	13	25	3,2	DC.. 11T3	966,00	**320**	966,00	**320**
A25R SDUC R/L 11	25	23,0	200	36	17	32	3,2	DC.. 11T3	1.111,00	**325**	1.111,00	**325**
S25T SDUC R/L 11	25	23,0	300		17	32	3,2	DC.. 11T3	1.111,00	**125**	1.111,00	**125**
A32S SDUC R/L 11	32	30,0	250	50	22	40	3,2	DC.. 11T3	1.527,00	**332**	1.527,00	**332**
S32U SDUC R 11	32	30,0	350		22	40	3,2	DC.. 11T3			1.527,00	**132**
A40T SDUC R/L 11	40	38,0	300	60	27	50	3,2	DC.. 11T3	1.833,00	**340**	1.833,00	**340**

Torx nøgle

Kombinøgle

Fastspændings-skrue

HM-underlag-D

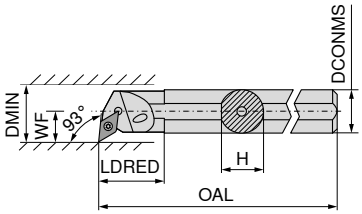
Gevindbøsning

									80 950 ...		**70 950 ...**	
Reservedele Til artikelnr.	**DKK** Y7		**DKK** 2A/28		**DKK** 2A		**DKK** 2A/28		**DKK** 2A/28			
70 736 012 / 70 737 012	60,00	**110**			18,00	**112**						
70 736 212 / 70 737 212	60,00	**110**			18,00	**112**						
70 736 216 / 70 737 216	60,00	**110**			18,00	**112**						
70 736 016 / 70 737 016	60,00	**110**			18,00	**112**						
70 736 220 / 70 737 220	60,00	**110**			18,00	**112**						
70 736 020	60,00	**110**			18,00	**112**						
70 736 120	72,00	**113**			25,00	**110**						
70 736 320 / 70 737 320	72,00	**113**			25,00	**110**						
70 736 325 / 70 737 325	72,00	**113**			25,00	**113**						
70 736 125 / 70 737 125			65,00	**398**	25,00	**113**	59,00	**106**	36,00	**171**		
70 736 332 / 70 737 332			65,00	**398**	25,00	**113**	59,00	**106**	36,00	**171**		
70 736 132			65,00	**398**	25,00	**113**	59,00	**106**	36,00	**171**		
70 736 340 / 70 737 340			65,00	**398**	25,00	**113**	59,00	**106**	36,00	**171**		

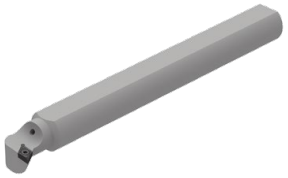
9

MaxiLock-S – SDUC 93° – holder med skruefastspænding

▲ Med hårdmetalkerne



Illustrationer viser højre udførelse



ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 739 ... DKK 2A		højre 70 738 ... DKK 2A	
E-A10H SDUC R/L 07	10	9	100	28	8	13	1,2	DC.. 0702	1.409,00	**210**	1.409,00	**210**
E-A12K SDUC R/L 07	12	11	125	18	9	18	1,2	DC.. 0702	1.409,00	**212**	1.409,00	**212**
E-A16M SDUC R/L 07	16	15	150	30	11	22	1,2	DC.. 0702	2.240,00	**216**	2.240,00	**216**
E-A20Q SDUC R/L 07	20	18	180	38	13	26	1,2	DC.. 0702	2.809,00	**220**	2.809,00	**220**
E-A20Q SDUC R/L 11	20	18	180	38	13	26	3,2	DC.. 11T3	2.973,00	**320**	2.973,00	**320**
E-A25R SDUC R/L 11	25	23	200	38	17	34	3,2	DC.. 11T3	4.283,00	**225**	4.283,00	**225**
E-A32S SDUC R/L 11	32	30	250	43	22	39	3,2	DC.. 11T3	6.284,00	**232**	6.284,00	**232**

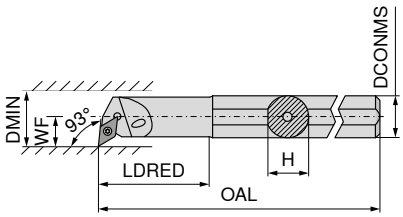
Torx nøgle

Fastspændings-skrue

Reservedele Til artikelnr.	80 950 ... DKK Y7		70 950 ... DKK 2A	
70 738 210 / 70 739 210	60,00	**110**	18,00	**112**
70 738 212 / 70 739 212	60,00	**110**	18,00	**112**
70 738 216 / 70 739 216	60,00	**110**	18,00	**112**
70 738 220 / 70 739 220	60,00	**110**	18,00	**112**
70 738 320 / 70 739 320	72,00	**113**	25,00	**449**
70 738 225 / 70 739 225	72,00	**113**	25,00	**449**
70 738 232 / 70 739 232	72,00	**113**	25,00	**449**

MaxiLock-S – SDUC 93° – holder med skruefastspænding

▲ Med hårdmetalkerne



Illustrationer viser højre udførelse

NEW

ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 739 ... DKK 2A		højre 70 738 ... DKK 2A	
E-A0810H SDUC R/L 07	10	9	100	22	7	12,5	1,2	DC.. 0702	1.755,00	**410**	1.755,00	**410**
E-A1012K SDUC R/L 07	12	11	125	28	9	15,5	1,2	DC.. 0702	1.755,00	**412**	1.755,00	**412**
E-A1216M SDUC R/L 07	16	15	150	36	11	19,5	1,2	DC.. 0702	1.755,00	**416**	1.755,00	**416**

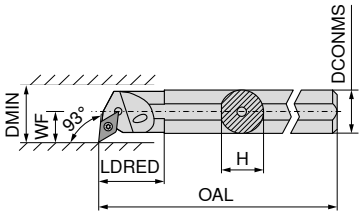
Torx nøgle

Fastspændings-skrue

Reservedele Til artikelnr.	80 950 ... DKK Y7		70 950 ... DKK 2A	
70 738 410 / 70 739 410	60,00	**110**	18,00	**112**
70 738 412 / 70 739 412	60,00	**110**	18,00	**112**
70 738 416 / 70 739 416	60,00	**110**	18,00	**112**

MaxiLock-S – SDUC 93° – holder med skruefastspænding

▲ Udførelse: Hårdmetal



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 739 ... DKK 2A/24		højre 70 738 ... DKK 2A/24	
E12Q SDUC R/L 07	12	11,5	180	26	9	16	1,2	DC.. 0702	2.617,00	**012**	2.617,00	**012**
E16R SDUC R/L 07	16	15,0	200	34	11	20	1,2	DC.. 0702	3.420,00	**016**	3.420,00	**016**
E20S SDUC R/L 11	20	18,5	250	38	13	25	3,2	DC.. 11T3	4.272,00	**120**	4.272,00	**120**
E25T SDUC R/L 11	25	23,0	300	43	17	32	3,2	DC.. 11T3	7.532,00	**125**	7.532,00	**125**

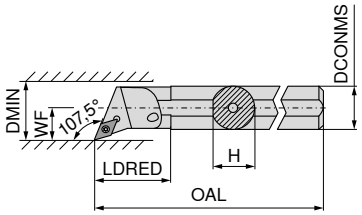
Torx nøgle

Fastspændings-skrue

Reservedele Til artikelnr.	80 950 ... DKK Y7		70 950 ... DKK 2A	
70 739 012 / 70 738 012	60,00	**110**	18,00	**112**
70 739 016 / 70 738 016	60,00	**110**	18,00	**112**
70 739 120 / 70 738 120	72,00	**113**	25,00	**304**
70 739 125 / 70 738 125	72,00	**113**	25,00	**113**

9

MaxiLock-S – SDQC 107,5° – holder med skruefastspænding



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 741 ... DKK 2A		højre 70 740 ... DKK 2A	
A10H SDQC R/L 07	10	9,0	100	22	7	12,5	1,2	DC.. 0702	744,00	**210**	744,00	**210**
A12K SDQC R/L 07	12	11,5	125	22	9	16,0	1,2	DC.. 0702	758,00	**212**	758,00	**212**
A16M SDQC R/L 07	16	15,0	150	29	11	20,0	1,2	DC.. 0702	775,00	**216**	775,00	**216**
A20Q SDQC R/L 07	20	18,5	180	32	13	25,0	1,2	DC.. 0702	966,00	**220**	966,00	**220**
A25R SDQC R/L 11	25	23,0	200	36	17	32,0	3,2	DC.. 11T3	1.111,00	**225**	1.111,00	**225**
A32S SDQC R/L 11	32	30,0	250	50	22	40,0	3,2	DC.. 11T3	1.527,00	**232**	1.527,00	**232**
A40T SDQC R/L 11	40	38,0	300	60	27	50,0	3,2	DC.. 11T3	1.833,00	**240**	1.833,00	**240**

Torx nøgle

Kombinøgle

Fastspændings-skrue

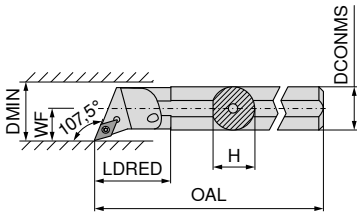
HM-underlag-D

Gevindbøsning

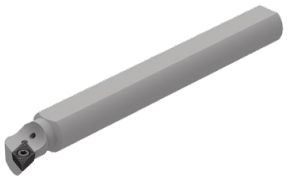
Reservedele Til artikelnr.	80 950 ... DKK Y7		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
70 740 210 / 70 741 210	60,00	**110**			18,00	**112**				
70 740 212 / 70 741 212	60,00	**110**			18,00	**112**				
70 740 216 / 70 741 216	60,00	**110**			18,00	**112**				
70 740 220 / 70 741 220	60,00	**110**			18,00	**112**				
70 740 225 / 70 741 225			65,00	**398**	25,00	**113**	59,00	**106**	36,00	**171**
70 740 232 / 70 741 232			65,00	**398**	25,00	**113**	59,00	**106**	36,00	**171**
70 740 240 / 70 741 240			65,00	**398**	25,00	**113**	59,00	**106**	36,00	**171**

MaxiLock-S – SDQC 107,5° – holder med skruefastspænding

▲ Med hårdmetalkerne



Illustrationer viser højre udførelse



ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 751 ... DKK 2A		højre 70 750 ... DKK 2A	
E-A12K SDQC R/L 07	12	11	125	24	9	18	1,2	DC.. 0702	1.409,00	**012**	1.409,00	**012**
E-A16M SDQC R/L 07	16	15	150	30	11	22	1,2	DC.. 0702	2.405,00	**016**	2.405,00	**016**
E-A20Q SDQC R/L 07	20	18	180	38	13	26	1,2	DC.. 0702	2.809,00	**020**	2.809,00	**020**
E-A20Q SDQC R/L 11	20	18	180	38	13	26	3,2	DC.. 11T3	2.973,00	**120**	2.973,00	**120**
E-A25R SDQC R/L 11	25	23	200	38	17	34	3,2	DC.. 11T3	4.753,00	**025**	4.753,00	**025**
E-A32S SDQC R/L 11	32	30	250	43	22	39	3,2	DC.. 11T3	6.284,00	**032**	6.284,00	**032**

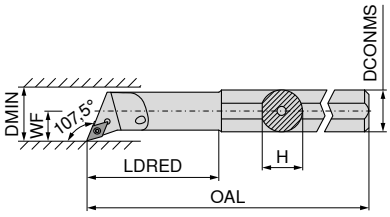
Torx nøgle

Fastspændings-skrue

Reservedele Til artikelnr.	80 950 ... DKK Y7		70 950 ... DKK 2A	
70 750 012 / 70 751 012	60,00	**110**	18,00	**112**
70 750 016 / 70 751 016	60,00	**110**	18,00	**112**
70 750 020 / 70 751 020	60,00	**110**	18,00	**112**
70 750 120 / 70 751 120	72,00	**113**	25,00	**449**
70 750 025 / 70 751 025	72,00	**113**	25,00	**449**
70 750 032 / 70 751 032	72,00	**113**	25,00	**449**

MaxiLock-S – SDQC 107,5° – holder med skruefastspænding

▲ Med hårdmetalkerne



Illustrationer viser højre udførelse

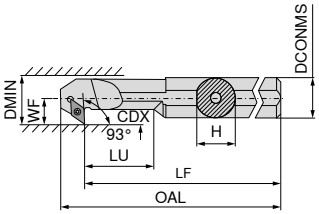
ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 751 ... DKK 2A		højre 70 750 ... DKK 2A	
E-A0810H SDQC R/L 07	10	9	100	22	7	12,5	1,2	DC.. 0702	1.755,00	**210**	1.755,00	**210**
E-A1012K SDQC R/L 07	12	11	125	28	9	15,5	1,2	DC.. 0702	1.755,00	**212**	1.755,00	**212**
E-A1216M SDQC R/L 07	16	15	150	36	11	19,5	1,2	DC.. 0702	1.755,00	**216**	1.755,00	**216**

Torx nøgle

Fastspændings-skrue

Reservedele Til artikelnr.	80 950 ... DKK Y7		70 950 ... DKK 2A	
70 750 210 / 70 751 210	60,00	**110**	18,00	**112**
70 750 212 / 70 751 212	60,00	**110**	18,00	**112**
70 750 216 / 70 751 216	60,00	**110**	18,00	**112**

MaxiLock-S – SDXC 93° – holder med skruefastspænding



Illustrationer viser højre udførelse

											venstre		højre	
											70 733 ...		**70 732 ...**	
ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LU mm	WF mm	DMIN mm	CDX mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	**DKK** 2A/24		**DKK** 2A/24	
A12K SDXC R/L 07	12	11,5	125	137,0	24	9	16	4,5	1,2	DC.. 0702	758,00	**212**	758,00	**212**
A16M SDXC R/L 07	16	15,0	150	162,0	36	11	20	4,5	1,2	DC.. 0702	775,00	**216**	775,00	**216**
A20Q SDXC R/L 11	20	18,5	180	196,5	40	13	25	6,5	3,2	DC.. 11T3	966,00	**220**	966,00	**220**
A25R SDXC R/L 11	25	23,0	200	216,8	50	17	32	9,5	3,2	DC.. 11T3	1.111,00	**225**	1.111,00	**225**

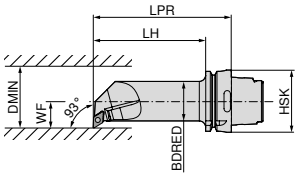
Torx nøgle

Fastspændings-skrue

		80 950 ...		**70 950 ...**
Reservedele **Til artikelnr.**		**DKK** Y7		**DKK** 2A
70 733 212 / 70 732 212		60,00	**110**	18,00	**112**
70 733 216 / 70 732 216		60,00	**110**	18,00	**112**
70 733 220 / 70 732 220		72,00	**113**	25,00	**304**
70 733 225 / 70 732 225		72,00	**113**	25,00	**304**

9

MaxiLock-S – SDUC 93° – holder med skruefastspænding



Illustrationer viser højre udførelse

									venstre		højre	
									74 566 ...		**74 565 ...**	
ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	**DKK** 2D/80		**DKK** 2D/80	
HSK T63 40L SDUC R/L 11	HSK-T 63	140	114	40	27	50	3.2	DC.. 11T3	2.404,00	**511**	2.404,00	**511**

Kombinøgle

Fastspændings-skrue

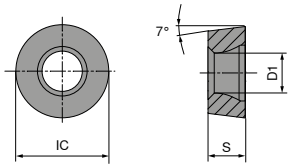
HM-underlag-D

Gevindbøsning

			70 950 ...			**70 950 ...**		**70 950 ...**			**70 950 ...**		
Reservedele **Til artikelnr.**			**DKK** 2A/28			**DKK** 2A/28		**DKK** 2A/28			**DKK** 2A/28		
74 565 511 / 74 566 511		T15/SW	65,00	**398**	M3,5x11	25,00	**113**	59,00	**106**	M3,5	36,00	**171**

RCMT / RCGT

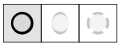
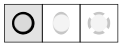
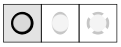
Betegnelse	S mm	D1 mm	IC mm
RCGT 0602..	2,38	2,8	6
RCGT 0803..	3,18	3,4	8
RC.T 1003..	3,18	4,0	10
RCMT 1204..	4,76	4,9	12
RCMT 1606..	6,35	5,3	16
RCMT 2006..	6,35	6,5	20
RCMT 2507..	7,94	7,2	25



RCMT / RCGT

		-SMF CTCK110	-SM CTCP115	-SM CTCP125	-SM CTCP125	-SM CTCP135	-SM CTCP135
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	M	M	M	M	M
		RCMT	RCMT	RCGT	RCMT	RCGT	RCMT
		70 188 ...	76 264 ...	76 262 ...	76 264 ...	76 262 ...	76 264 ...
ISO	RE mm	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08
0602M0EN	3,0			63,00 502		63,00 702	
0803M0EN	4,0			71,00 512		71,00 712	
1003M0SN	5,0				61,00 514		61,00 714
1204M0SN	6,0		72,00 328		72,00 526		72,00 726
1606M0EN	8,0	142,00 038					
1606M0SN	8,0		142,00 340		142,00 538		142,00 738
2006M0SN	10,0				196,00 550		196,00 750
2507M0SN	12,5		316,00 36200		316,00 562		316,00 762
P		○	●	●	●	●	●
M						○	○
K		●	○	○	○		
N							
S							
H							
O							

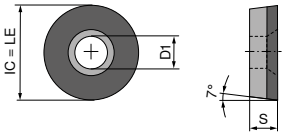
RCGT

		-27 H10T	-27 CWN15	NEW -27 CTPX715 DRAGONSKIN
				
		M	M	M
		RCGT	RCGT	RCGT
		70 266 ...	70 266 ...	70 266 ...
ISO	RE mm	DKK 1A/90	DKK 1A	DKK 1A/90
0602M0FN	3	47,00 600	63,00 300	
0803M0FN	4	53,00 602	63,00 302	62,00 80200
1003M0FN	5	53,00 604		62,00 80400
P				●
M			○	●
K		○		○
N		●	●	●
S				●
H				
O		○		○

9

RCGW

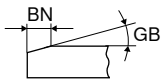
Betegnelse	S mm	D1 mm	IC mm
RCGW 1204..	4,76	4,4	12



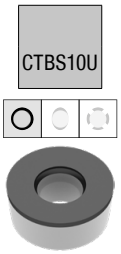
RCGW F

RCGW

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter



NEW



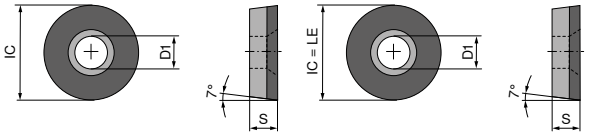
F
CBN
RCGW

71 425 ...

ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0	
1204M0TN	6	0,12	20°	**F**	12	1.765,00	**10000**
P							
M							
K							●
N							
S							●
H							
O							

RCGW / RCGT

Betegnelse	S mm	D1 mm	IC mm
RCG. 0602..	2,38	2,8	6
RCGW 0803..	3,18	3,4	8
RCGW 1003..	3,97	4,4	10
RCGT 10T3..	3,97	4,4	10
RCGW 1204..	4,76	4,4	12



RCGT F RCGW F

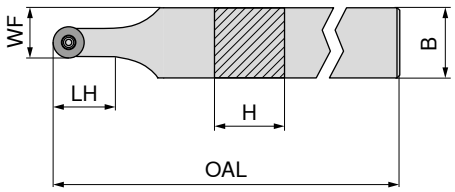
RCGW / RCGT

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

				NEW			NEW			
				CTDPD20	-CB1 CTDPD20		CTDPS30	-CB1 CTDPS30	-CB2 CTDPS30	
				F	F		F	F	M	
				DIAMOND RCGW	DIAMOND RCGT		DIAMOND RCGW	DIAMOND RCGT	DIAMOND RCGT	
				71 179 ...	71 315 ...		71 179 ...	71 315 ...	71 316 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0			DKK Y0		DKK Y0	
0602M0FN	3	F	6	843,00	10001	1.176,00	102	843,00	20001	1.176,00	202	1.176,00	202
0803M0FN	4	F	8	1.093,00	10101			1.093,00	20101				
1003M0FN	6	F	10	1.411,00	10201								
10T3M0FN	5	F	10			1.542,00	104			1.542,00	204	1.542,00	204
1204M0FN	6	F	12	1.787,00	10301								
P													
M													
K													
N				●		●		●		●		●	
S													
H													
O				●		●		●		●		●	

9

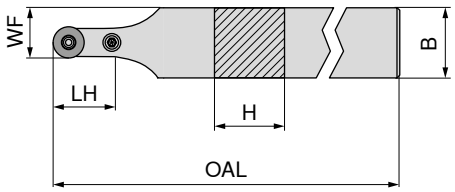
MaxiLock-S – SRDC 0° – holder med skruefastspænding



ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	neutral 70 708 ... DKK 2A/24	
SRDC N 1212 F06	12	12	80	12,4	9,0	1,2	RC.. 0602 M0	578,00	**012**
SRDC N 1616 H06	16	16	100	12,4	11,0	1,2	RC.. 0602 M0	600,00	**016**
SRDC N 2020 K06	20	20	125	12,4	13,0	1,2	RC.. 0602 M0	668,00	**020**
SRDC N 2525 M06	25	25	150	12,4	15,5	1,2	RC.. 0602 M0	691,00	**025**
SRDC N 1616 H08	16	16	100	16,4	12,0	1,8	RC.. 0803 M0	600,00	**116**
SRDC N 2020 K08	20	20	125	16,4	14,0	1,8	RC.. 0803 M0	668,00	**120**
SRDC N 2525 M08	25	25	150	16,4	16,5	1,8	RC.. 0803 M0	691,00	**125**
SRDC N 1616 H10	16	16	100	20,3	13,0	3,2	RC.. 1003 M0	600,00	**216**
SRDC N 2020 K10	20	20	125	20,3	15,0	3,2	RC.. 1003 M0	668,00	**220**
SRDC N 2525 M10	25	25	150	20,3	17,5	3,2	RC.. 1003 M0	691,00	**225**

	Torx nøgle		Kombinøgle		Fastspændings-skrue		HM-underlag-R		Gevindbøsning	
	80 950 ...		**70 950 ...**		**70 950 ...**		**70 950 ...**		**70 950 ...**	
Reservedele Til artikelnr.	DKK Y7		DKK 2A/28		DKK 2A		DKK 2A/28		DKK 2A/28	
70 708 012	60,00	**110**			18,00	**112**				
70 708 016	60,00	**110**			18,00	**112**				
70 708 020	60,00	**110**			18,00	**112**				
70 708 025	60,00	**110**			18,00	**112**				
70 708 116	60,00	**110**			20,00	**115**				
70 708 120	60,00	**110**			20,00	**115**				
70 708 125	60,00	**110**			20,00	**115**				
70 708 216			65,00	**398**	25,00	**113**	97,00	**117**	36,00	**171**
70 708 220			65,00	**398**	25,00	**113**	97,00	**117**	36,00	**171**
70 708 225			65,00	**398**	25,00	**113**	97,00	**117**	36,00	**171**

MaxiLock-N – PRDC 0° – holder med spændearm



neutral

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	70 544 ... DKK 2A/24	
PRDC N 2525 M12	25	25	150	24	18,5	3	RCMT 1204	691,00	025
PRDC N 3225 P12	32	25	170	24	18,5	3	RCMT 1204	727,00	032
PRDC N 3225 P16	32	25	170	28	20,5	4	RCMT 1606	727,00	132

Spændenøgle

Rørstift

Montagedorn

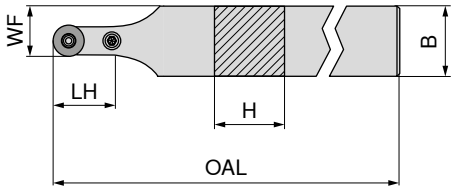
Spændearm

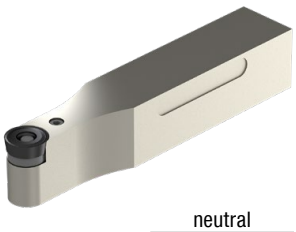
Fastspændings-skrue

HM-underlag-R

Reservedele Til artikelnr.		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
70 544 025	SW2,5	19,00	175	14,00	197	10,00	191	122,00	178	25,00	208	56,00	215
70 544 032	SW2,5	19,00	175	14,00	197	10,00	191	122,00	178	25,00	208	56,00	215
70 544 132	SW3	19,00	176	11,00	196	10,00	192	126,00	387	28,00	390	99,00	384

MaxiLock-N – PRDC 0° – holder med spændearm





neutral

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	70 545 ... DKK 2A/24	
PRDC N 3225 P20	32	32	170	32	26,0	5	RCMT 2006	898,00	23200[1]
PRDC N 4040 S25	40	40	250	42	32,5	6	RCMT 2507	1.117,00	40400[1]

1) Forniklet

Spændenøgle

Rørstift

Montagedorn

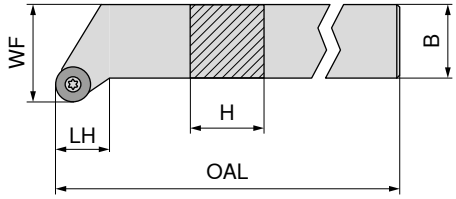
Spændearm

Fastspændings-skrue

HM-underlag-R

Reservedele Til artikelnr.	70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
70 545 23200	19,00	177	9,00	391	10,00	394	120,00	28100	27,00	28500	134,00	27400
70 545 40400	20,00	396	14,00	392	10,00	395	147,00	28400	59,00	28600	251,00	27500

MaxiLock-S – SRGC – holder med skruefastspænding



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 713 ... DKK 2A/24		højre 70 712 ... DKK 2A/24	
SRGC R/L 1212 F06	12	12	80	10,0	16	1,2	RC.. 0602 M0	567,00	**012**	567,00	**012**
SRGC R 1616 H06	16	16	100	10,0	20	1,2	RC.. 0602 M0			600,00	**016**
SRGC R/L 2020 K06	20	20	125	11,5	25	1,2	RC.. 0602 M0	668,00	**020**	668,00	**020**
SRGC R/L 2525 M06	25	25	150	15,0	32	1,2	RC.. 0602 M0	691,00	**025**	691,00	**025**
SRGC R/L 1616 H08	16	16	100	11,0	20	1,8	RC.. 0803 M0	588,00	**11600**[1]	600,00	**116**
SRGC R 2020 K08	20	20	125	13,0	25	1,8	RC.. 0803 M0			668,00	**120**
SRGC R/L 2525 M08	25	25	150	16,0	32	1,8	RC.. 0803 M0	691,00	**125**	691,00	**125**
SRGC R/L 1616 H10	16	16	100	12,0	20	3,2	RC.. 1003 M0	588,00	**216**	588,00	**216**
SRGC R/L 2020 K10	20	20	125	13,5	25	3,2	RC.. 1003 M0	668,00	**220**	668,00	**220**
SRGC R/L 2525 M10	25	25	150	17,0	32	3,2	RC.. 1003 M0	691,00	**225**	691,00	**225**

1) Forniklet

Fastspændings-skrue

HM-underlag-R

Gevindbøsning

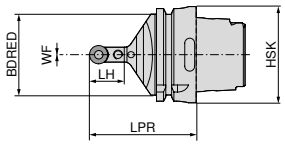
Reservedele Til artikelnr.		70 950 ... DKK 2A		70 950 ... DKK 2A/28			70 950 ... DKK 2A/28	
70 712 012 / 70 713 012	M2,5x6	18,00	**112**					
70 712 016	M2,5x6	18,00	**112**					
70 712 020 / 70 713 020	M2,5x6	18,00	**112**					
70 712 025 / 70 713 025	M2,5x6	18,00	**112**					
70 712 116 / 70 713 11600	M3x7,3	20,00	**115**					
70 712 120	M3x7,3	20,00	**115**					
70 712 125 / 70 713 125	M3x7,3	20,00	**115**					
70 712 216 / 70 713 216	M3,5x11	25,00	**113**	97,00	**117**	M3,5	36,00	**171**
70 712 220 / 70 713 220	M3,5x11	25,00	**113**	97,00	**117**	M3,5	36,00	**171**
70 712 225 / 70 713 225	M3,5x11	25,00	**113**	97,00	**117**	M3,5	36,00	**171**

Torx nøgle

Kombinøgle

Reservedele Til artikelnr.		80 950 ... DKK Y7			70 950 ... DKK 2A/28	
70 712 012 / 70 713 012	T08	60,00	**110**			
70 712 016	T08	60,00	**110**			
70 712 020 / 70 713 020	T08	60,00	**110**			
70 712 025 / 70 713 025	T08	60,00	**110**			
70 712 116 / 70 713 11600	T08	60,00	**110**			
70 712 120	T08	60,00	**110**			
70 712 125 / 70 713 125	T08	60,00	**110**			
70 712 216 / 70 713 216				T15/SW	65,00	**398**
70 712 220 / 70 713 220				T15/SW	65,00	**398**
70 712 225 / 70 713 225				T15/SW	65,00	**398**

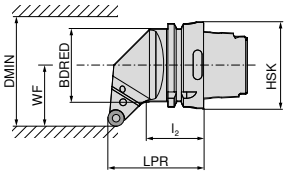
MaxiLock-N – PRDC 0° – holder med spændearm



ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	neutral 74 548 ... DKK 2D/80	
HSK T63 PRDC N 12	HSK-T 63	70	53	0	3	RC.. 1204 M0	1.765,00	**512**
HSK T100 PRDC N 12	HSK-T 100	80	88	0	3	RC.. 1204 M0	2.011,00	**712**
HSK T100 PRDC N 16	HSK-T 100	80	88	0	4	RC.. 1606 M0	2.011,00	**716**

Reservedele Til artikelnr.		Spændenøgle 70 950 ... DKK 2A/28		Rørstift 70 950 ... DKK 2A/28		Montagedorn 70 950 ... DKK 2A/28		Spændearm 70 950 ... DKK 2A/28		Fastspændingsskrue 70 950 ... DKK 2A/28		HM-underlag-R 70 950 ... DKK 2A/28	
74 548 512	SW2,5	19,00	**175**	14,00	**197**	10,00	**191**	122,00	**178**	25,00	**208**	56,00	**215**
74 548 712	SW2,5	19,00	**175**	14,00	**197**	10,00	**191**	122,00	**178**	25,00	**208**	56,00	**215**
74 548 716	SW3	19,00	**176**	11,00	**196**	10,00	**192**	126,00	**387**	28,00	**390**	99,00	**384**

MaxiLock-N – PRSC – holder med spændearm



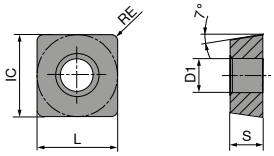
Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	l_2 mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 74 552 ... DKK 2D/80		højre 74 551 ... DKK 2D/80	
HSK T63 PRSC R/L 12	HSK-T 63	70	44	53	45	100	3	RC.. 1204 M0	1.765,00	**512**	1.765,00	**512**
HSK T100 PRSC R/L 12	HSK-T 100	80	57	88	55	106	3	RC.. 1204 M0	2.011,00	**712**	2.011,00	**712**
HSK T100 PRSC R/L 16	HSK-T 100	80	55	88	55	125	4	RC.. 1606 M0	2.011,00	**716**	2.011,00	**716**

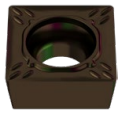
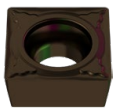
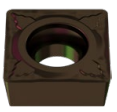
Reservedele Til artikelnr.		Spændenøgle 70 950 ... DKK 2A/28		Rørstift 70 950 ... DKK 2A/28		Montagedorn 70 950 ... DKK 2A/28		Spændearm 70 950 ... DKK 2A/28		Fastspændingsskrue 70 950 ... DKK 2A/28		HM-underlag-R 70 950 ... DKK 2A/28	
74 551 512 / 74 552 512	SW2,5	19,00	**175**	14,00	**197**	10,00	**191**	122,00	**178**	25,00	**208**	56,00	**215**
74 551 712 / 74 552 712	SW2,5	19,00	**175**	14,00	**197**	10,00	**191**	122,00	**178**	25,00	**208**	56,00	**215**
74 551 716 / 74 552 716	SW3	19,00	**176**	11,00	**196**	10,00	**192**	126,00	**387**	28,00	**390**	99,00	**384**

SCGT / SCMT / SCMX

Betegnelse	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
SC.T 09T3..	9,52	3,97	4,4	9,52
SC.. 1204..	12,70	4,76	5,5	12,70



SCGT / SCMT

	-CF05 CTEP110	-CF55 CTEP110	-SF TCM10	-SF TCM407	-SF CTCP125	-SMF CTCP115	-SMF CTCP135
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN			DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
	F	F	F	F	F	F	F
	CERMET SCGT	CERMET SCMT	CERMET SCGT	CERMET SCGT	SCMT	SCMT	SCMT
	76 261 ...	76 260 ...	70 271 ...	70 271 ...	76 269 ...	76 267 ...	76 267 ...

ISO	RE mm	DKK 1A/78		DKK 1A/78		DKK 1A/78		DKK 1A/78		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08	
09T304EN	0,4	119,00	004	76,00	004	109,00	902			76,00	504	76,00	304		
09T308EN	0,8	119,00	006	76,00	006	109,00	904	109,00	852	76,00	506	76,00	306		
120408EN	0,8									107,00	518			107,00	718
P		●		●		●		●		●		●		●	
M		o		o		o		o						o	
K		o		o		o		o		o		o			
N															
S															
H															
O															

SCMT / SCMX

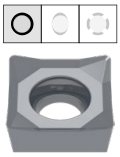
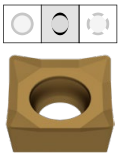
	-SM CTCK110	-SM CTCK120	-SM CTCP115	-SM CTCP125	-SM CTCP135	CTCP135
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
	M	M	M	M	M	M
	SCMT	SCMT	SCMT	SCMT	SCMT	SCMX
	70 268 ...	70 268 ...	76 268 ...	76 268 ...	76 268 ...	76 182 ...

ISO	RE mm	DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08	
09T304EN	0,4	76,00	004	76,00	504	76,00	304	76,00	504	76,00	704		
09T308EN	0,8	76,00	006	76,00	506	76,00	306	76,00	506	76,00	706		
120408EN	0,8	107,00	018	107,00	518	107,00	318	107,00	518	107,00	718	98,00	718
120412EN	1,2	107,00	020	107,00	520			107,00	520				
P		o		o		●		●		●		●	
M										o		o	
K		●		●		o		o					
N													
S													
H													
O													

SCMT

		NEW		NEW
		-M55 CTCM120	-M55 CTPM125	-M55 CTCM130
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		M	M	M
		SCMT	SCMT	SCMT
		75 216 ...	75 216 ...	75 216 ...
ISO	RE mm	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08
09T308EN	0,8	76,00 10600	76,00 206	76,00 30600
120408EN	0,8	107,00 11800	107,00 218	107,00 31800
P		○	○	○
M		●	●	●
K				
N				
S				○
H				
O				

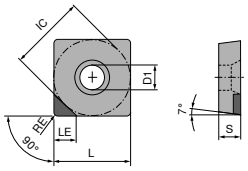
SCGT

			NEW	NEW		
		-25P H210T	-25P CTPX710	-27 CTPX715	-27 H10T	-27 CWN15
			DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		
						
		F	M	M	M	M
		SCGT	SCGT	SCGT	SCGT	SCGT
		70 283 ...	70 283 ...	70 270 ...	70 270 ...	70 270 ...
ISO	RE mm	DKK 1A/90	DKK 1A/90	DKK 1A/90	DKK 1A/90	DKK 1A
09T304FN	0,4			133,00 80400	86,00 600	105,00 300
09T308FN	0,8			133,00 80600	86,00 602	105,00 302
120408FN	0,8	105,00 634	124,00 71600		100,00 604	125,00 304
P			●	●		
M			●	●		○
K		○		○	○	
N		●	●	●	●	●
S		○	●	●		
H						
O		○		○	○	

9

SCGW

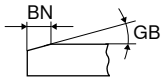
Betegnelse	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
SCGW 09T3..	9,52	3,97	4,4	9,52
SCGW 1204..	12,70	4,76	5,5	12,70



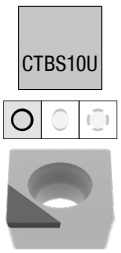
SCGW A

SCGW

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter



NEW



F
CBN
SCGW

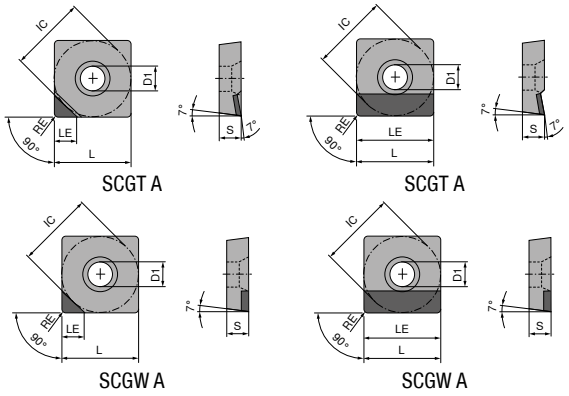
71 426 ...

ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0	
09T304TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5	307,00	10100
09T304FN	0,4			A (1)	3,5	307,00	10000
09T308FN	0,8			A (1)	3,4	307,00	10200
09T308TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,4	307,00	10300
120404FN	0,4			A (1)	3,5	307,00	10400
120404TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5	307,00	10500
120408FN	0,8			A (1)	3,4	307,00	10600
120408TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,4	307,00	10700

P	
M	
K	●
N	
S	●
H	
O	

SCGW / SCGT

Betegnelse	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
SCG. 09T3..	9,52	3,97	4,4	9,52
SCG. 1204..	12,70	4,76	5,5	12,70



SCGT A SCGT A SCGW A SCGW A

SCGW / SCGT

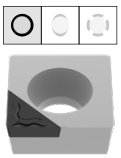
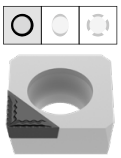
▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

				NEW	NEW		NEW	NEW
				CTDPD20	CTDPD20	-CB1 CTDPD20	CTDPS30	CTDPS30
				F	F	F	F	F
				DIAMOND SCGW	DIAMOND SCGW	DIAMOND SCGT	DIAMOND SCGW	DIAMOND SCGT
				71 182 ...	71 183 ...	71 320 ...	71 182 ...	71 180 ...
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0
09T304FN	0,4	A (1)	9,52		683,00 10001			
09T304FN	0,4	A (1)	4,40	455,00 10001		572,00 114	455,00 20601	455,00 20001
09T308FN	0,8	A (1)	4,30	455,00 10101		572,00 118		455,00 20101
09T308FN	0,8	A (1)	9,52		683,00 10101			
09T312FN	1,2	A (1)	4,20	455,00 10201				455,00 20201
120404FN	0,4	A (1)	12,70		755,00 10201			
120404FN	0,4	A (1)	4,40	466,00 10301				
120408FN	0,8	A (1)	4,30	466,00 10401				
120408FN	0,8	A (1)	12,70		755,00 10301			
120412FN	1,2	A (1)	12,70		755,00 10401			
120412FN	1,2	A (1)	4,20	466,00 10501				
P								
M								
K								
N				●	●	●	●	●
S								
H								
O				●	●	●	●	●

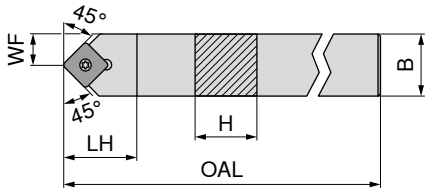
9

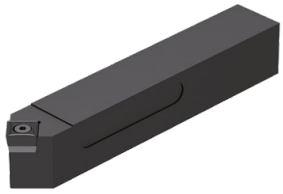
SCGT

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

				NEW		NEW			
				CTDPS30		-CB2 CTDPS30		-CB3 CTDPU20	
									
				F		M		R	
				DIAMOND SCGT		DIAMOND SCGT		DIAMOND SCGT	
				71 181 ...		71 321 ...		71 322 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0	
09T304FN	0,4	A (1)	4,4			533,00	214	533,00	214
09T308FN	0,8	A (1)	9,5	683,00	20001				
09T308FN	0,8	A (1)	4,3			572,00	218	572,00	218
120408FN	0,8	A (1)	12,7	755,00	20101				
120412FN	1,2	A (1)	12,0	755,00	20201				
P									
M									
K									
N					●		●		●
S									
H									
O					●		●		●

MaxiLock-S – SSDC 45° – holder med skruefastspænding



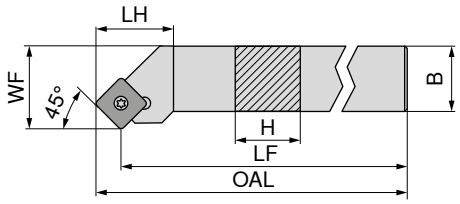


ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	neutral 70 656 ... DKK 2A/24	
SSDC N 1212 F09	12	12	80	16	6,0	3,2	SC.. 09T3..	507,00	012
SSDC N 1616 H09	16	16	100	20	8,0	3,2	SC.. 09T3..	628,00	016
SSDC N 2020 K09	20	20	125	20	10,0	3,2	SC.. 09T3..	668,00	020
SSDC N 1616 H12	16	16	100	25	8,0	5	SC.. 1204..	628,00	116
SSDC N 2020 K12	20	20	125	25	10,0	5	SC.. 1204..	668,00	120
SSDC N 2525 M12	25	25	150	25	12,5	5	SC.. 1204..	691,00	125

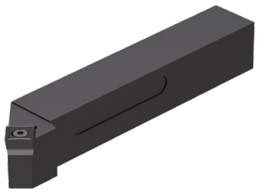
Reservedele Til artikelnr.	Torx nøgle 80 950 ... DKK Y7		Kombinøgle 70 950 ... DKK 2A/28		Fastspændingsskrue 70 950 ... DKK 2A/28		HM-underlag-S 70 950 ... DKK 2A/28		Gevindbøsning 70 950 ... DKK 2A/28	
70 656 012	72,00	113			25,00	113				
70 656 016			65,00	398	25,00	113	76,00	167	36,00	171
70 656 020			65,00	398	25,00	113	76,00	167	36,00	171
70 656 116			65,00	398	20,00	114	97,00	168	36,00	170
70 656 120			65,00	398	20,00	114	97,00	168	36,00	170
70 656 125			65,00	398	20,00	114	97,00	168	36,00	170

9

MaxiLock-S – SSSC 45° – holder med skruefastspænding



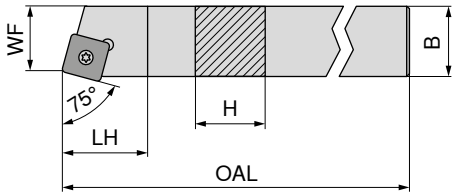
Illustrationer viser højre udførelse



ISO-betegnelse	H mm	B mm	LF mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 661 ... DKK 2A/24		højre 70 660 ... DKK 2A/24	
SSSC R/L 1212 F09	12	12	80	86,40	18	16	3,2	SC.. 09T3..	507,00	012	507,00	012
SSSC R/L 1616 H09	16	16	100	106,40	20	20	3,2	SC.. 09T3..	628,00	016	628,00	016
SSSC R/L 2020 K09	20	20	125	131,40	20	25	3,2	SC.. 09T3..	668,00	020	668,00	020
SSSC R/L 1616 H12	16	16	100	108,63	25	20	5	SC.. 1204..	628,00	116	628,00	116
SSSC R/L 2020 K12	20	20	125	133,63	25	25	5	SC.. 1204..	668,00	120	668,00	120
SSSC R/L 2525 M12	25	25	150	158,63	25	32	5	SC.. 1204..	691,00	125	691,00	125
SSSC R 3225 P12	32	25	170	178,63	25	32	5	SC.. 1204..			718,00	132

Reservedele Til artikelnr.	Torx nøgle 80 950 ... DKK Y7		Kombinøgle 70 950 ... DKK 2A/28		Fastspændingsskrue 70 950 ... DKK 2A/28		HM-underlag-S 70 950 ... DKK 2A/28		Gevindbøsning 70 950 ... DKK 2A/28	
70 661 012 / 70 660 012	72,00	113			25,00	113				
70 661 016 / 70 660 016			65,00	398	25,00	113	76,00	167	36,00	171
70 661 020 / 70 660 020			65,00	398	25,00	113	76,00	167	36,00	171
70 661 116 / 70 660 116			65,00	398	20,00	114	97,00	168	36,00	170
70 661 120 / 70 660 120			65,00	398	20,00	114	97,00	168	36,00	170
70 661 125 / 70 660 125			65,00	398	20,00	114	97,00	168	36,00	170
70 660 132			65,00	398	20,00	114	97,00	168	36,00	170

MaxiLock-S – SSBC 75° – holder med skruefastspænding



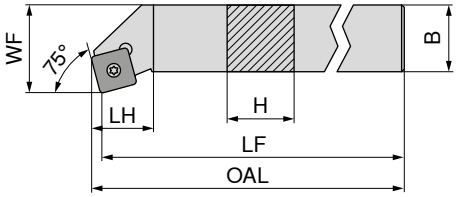
Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 665 ... DKK 2A/24		højre 70 664 ... DKK 2A/24	
SSBC R/L 1616 H09	16	16	100	20	13	3,2	SC.. 09T3..	628,00	**016**	628,00	**016**
SSBC R 2020 K09	20	20	125	20	17	3,2	SC.. 09T3..			668,00	**020**
SSBC R/L 2020 K12	20	20	125	20	17	5	SC.. 1204..	655,00	**12000** [1]	668,00	**120**
SSBC R/L 2525 M12	25	25	150	20	22	5	SC.. 1204..	691,00	**125**	691,00	**125**

1) Forniklet

Reservedele Til artikelnr.	Torx nøgle 80 950 ... DKK Y7		Kombinøgle 70 950 ... DKK 2A/28		Fastspændingsskrue 70 950 ... DKK 2A/28		HM-underlag-S 70 950 ... DKK 2A/28		Gevindbøsning 70 950 ... DKK 2A/28	
70 664 016 / 70 665 016	72,00	**113**	65,00	**398**	25,00	**113**	76,00	**167**	36,00	**171**
70 664 020	72,00	**113**	65,00	**398**	25,00	**113**	76,00	**167**	36,00	**171**
70 664 120 / 70 665 12000	72,00	**113**	65,00	**398**	20,00	**114**	97,00	**168**	36,00	**170**
70 664 125 / 70 665 125	72,00	**113**	65,00	**398**	20,00	**114**	97,00	**168**	36,00	**170**

MaxiLock-S – SSKC 75° – holder med skruefastspænding

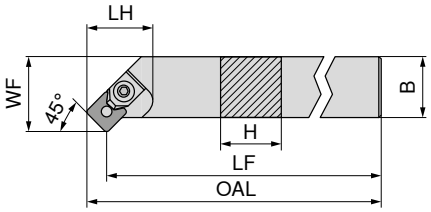


Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	LF mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 669 ... DKK 2A/24		højre 70 668 ... DKK 2A/24	
SSKC R/L 1616 H09	16	16	100	102,3	22	20	3,2	SC.. 09T3..	628,00	**016**	628,00	**016**
SSKC R/L 2020 K09	20	20	125	127,3	22	25	3,2	SC.. 09T3..	668,00	**020**	668,00	**020**
SSKC R 2020 K12	20	20	125	127,3	23	25	5	SC.. 1204..			668,00	**120**
SSKC R 2525 M12	25	25	150	153,3	23	32	5	SC.. 1204..			691,00	**125**

Reservedele Til artikelnr.	Torx nøgle 80 950 ... DKK Y7		Kombinøgle 70 950 ... DKK 2A/28		Fastspændingsskrue 70 950 ... DKK 2A/28		HM-underlag-S 70 950 ... DKK 2A/28		Gevindbøsning 70 950 ... DKK 2A/28	
70 668 016 / 70 669 016	72,00	**113**	65,00	**398**	25,00	**113**	76,00	**167**	36,00	**171**
70 668 020 / 70 669 020	72,00	**113**	65,00	**398**	25,00	**113**	76,00	**167**	36,00	**171**
70 668 120	72,00	**113**	65,00	**398**	20,00	**114**	97,00	**168**	36,00	**170**
70 668 125	72,00	**113**	65,00	**398**	20,00	**114**	97,00	**168**	36,00	**170**

MaxiLock-P – MSSC 45° – holder med spændeklampe



Illustrationer viser højre udførelse

									venstre		højre	
									70 589 ...		**70 588 ...**	
ISO-betegnelse	H mm	B mm	LF mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	**DKK** 2A/24		**DKK** 2A/24	
MSSC R/L 2020 K12	20	20	125	133,65	32	25	5	SCMX 1204	712,00	**020**	712,00	**020**
MSSC R/L 2525 M12	25	25	150	158,65	28	32	5	SCMX 1204	738,00	**025**	738,00	**025**
MSSC R/L 3225 P12	32	25	170	178,65	28	32	5	SCMX 1204	760,00	**032**	760,00	**032**

Torx nøgle

Passtift

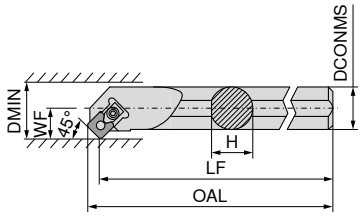
Spændeklampe

Kilestykke

HM-underlag-S

								80 950 ...		**70 950 ...**		**70 950 ...**		**70 950 ...**		**70 950 ...**	
Reservedele								**DKK**		**DKK**		**DKK**		**DKK**		**DKK**	
Til artikelnr.								Y7		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
70 588 020 / 70 589 020							T20	77,00	**114**	32,00	**153**	94,00	**159**	59,00	**150**	95,00	**140**
70 588 025 / 70 589 025							T20	77,00	**114**	32,00	**153**	94,00	**159**	59,00	**150**	95,00	**140**
70 588 032 / 70 589 032							T20	77,00	**114**	32,00	**153**	94,00	**159**	59,00	**150**	95,00	**140**

MaxiLock-P – MSSC 45° – borestang med spændeklampe



Illustrationer viser højre udførelse

									venstre		højre	
									70 625 ...		70 624 ...	
ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	DKK 2A/24		DKK 2A/24	
S32S MSSC R/L 12	32	30	250	258	22	40	5	SCMX 1204	1.741,00	032	1.741,00	032

Torx nøgle

Passtift

Spændeklampe

Kilestykke

HM-underlag-S

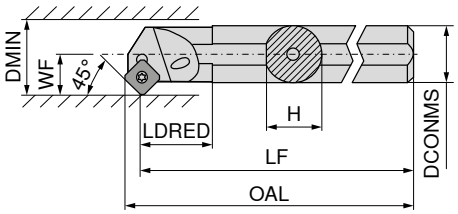
									80 950 ...		70 950 ...	
Reservedele									DKK		DKK	
Til artikelnr.									Y7		2A/28	
70 625 032 / 70 624 032								T20	77,00	114	39,00	155

									70 950 ...		70 950 ...	
Reservedele									DKK		DKK	
Til artikelnr.									2A/28		2A/28	
70 625 032 / 70 624 032								T20	94,00	163	59,00	150

									70 950 ...		70 950 ...	
Reservedele									DKK		DKK	
Til artikelnr.									2A/28		2A/28	
70 625 032 / 70 624 032								T20	95,00	147		

MaxiLock-S – SSSC 45° – holder med skruefastspænding

- A... = med kølekanalboring
- S... = uden kølekanalboring



Illustrationer viser højre udførelse

										venstre		højre	
										70 721 ...		70 720 ...	
ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	DKK 2A/24		DKK 2A/24	
S16R SSSC R 09	16	15,00	200	206,0	13,97	11	20	3,2	SC.. 09T3..			775,00	016
A16M SSSC R/L 09	16	15,25	150	156,0	29,00	11	20	3,2	SC.. 09T3..	775,00	216	775,00	216
A20Q SSSC R/L 09	20	19,00	180	186,0	32,00	13	25	3,2	SC.. 09T3..	966,00	220	966,00	220
A25R SSSC R/L 09	25	24,50	200	206,0	36,00	17	32	3,2	SC.. 09T3..	1.111,00	225	1.111,00	225
A32S SSSC R/L 12	32	31,00	250	258,3	50,00	22	40	5	SC.. 1204..	1.527,00	232	1.527,00	232
A40T SSSC R/L 12	40	39,00	300	308,1	60,00	27	50	5	SC.. 1204..	1.833,00	240	1.833,00	240

Torx nøgle

Kombinøgle

Fastspændings-skrue

HM-underlag-S

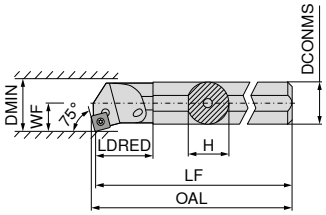
Gevindbøsning

									80 950 ...		70 950 ...	
Reservedele									DKK		DKK	
Til artikelnr.									Y7		2A/28	
70 720 016									72,00	113		
70 720 216 / 70 721 216									72,00	113		
70 720 220 / 70 721 220									72,00	113		
70 720 225 / 70 721 225									72,00	113		
70 720 232 / 70 721 232											65,00	398
70 720 240 / 70 721 240											65,00	398

									70 950 ...		70 950 ...	
Reservedele									DKK		DKK	
Til artikelnr.									2A/28		2A/28	
70 720 016									25,00	110		
70 720 216 / 70 721 216									25,00	110		
70 720 220 / 70 721 220									25,00	304		
70 720 225 / 70 721 225									25,00	304		
70 720 232 / 70 721 232									20,00	114	97,00	168
70 720 240 / 70 721 240									20,00	114	97,00	168

									70 950 ...		70 950 ...	
Reservedele									DKK		DKK	
Til artikelnr.									2A/28		2A/28	
70 720 016												
70 720 216 / 70 721 216												
70 720 220 / 70 721 220												
70 720 225 / 70 721 225												
70 720 232 / 70 721 232									36,00	170		
70 720 240 / 70 721 240									36,00	170		

MaxiLock-S – SSKC 75° – holder med skruefastspænding



Illustrationer viser højre udførelse

										venstre		højre	
										70 725 ...		**70 724 ...**	
ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	**DKK** 2A/24		**DKK** 2A/24	
A16M SSKC R/L 09	16	15,0	150	152,4	29	11	20	3,2	SC.. 09T3..	775,00	**216**	775,00	**216**
A20Q SSKC R/L 09	20	18,5	180	182,4	32	13	25	3,2	SC.. 09T3..	966,00	**220**	966,00	**220**
A25R SSKC R/L 09	25	23,0	200	202,4	36	17	32	3,2	SC.. 09T3..	1.111,00	**225**	1.111,00	**225**

Torx nøgle

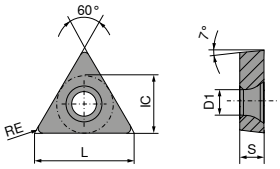
Fastspændings-skrue

		80 950 ...			**70 950 ...**	
Reservedele		**DKK** Y7			**DKK** 2A/28	
Til artikelnr.						
70 724 216 / 70 725 216	T15	72,00	**113**	M3,5x7,2	25,00	**110**
70 724 220 / 70 725 220	T15	72,00	**113**	M3,5x8,6	25,00	**304**
70 724 225 / 70 725 225	T15	72,00	**113**	M3,5x8,6	25,00	**304**

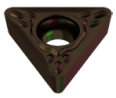
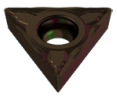
9

TCGT / TCMT

Betegnelse	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TCMT 0902..	9,6	2,38	2,50	5,56
TC.T 1102..	11,0	2,38	2,80	6,35
TC.T 16T3..	16,5	3,97	4,40	9,52
TCMT 2204..	22,0	4,76	5,16	12,70



TCGT / TCMT

	-CF05 CTEP110	-CF55 CTEP110	-SF TCM10	-SMF TCM10	-SF CTCP125	-SMF CTCP115
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN			DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
						
	F	F	F	F	F	F
	CERMET TCGT	CERMET TCMT	CERMET TCGT	CERMET TCMT	TCMT	TCMT
	76 272 ...	76 266 ...	70 273 ...	70 284 ...	76 275 ...	76 284 ...

ISO	RE mm	DKK 1A/78		DKK 1A/78		DKK 1A/78		DKK 1A/78		DKK 1A/08		DKK 1A/08	
110202EN	0,2	106,00	014			98,00	900						
110204EN	0,4	106,00	016	61,00	016	98,00	902	57,00	902	60,00	516		
110208EN	0,8	106,00	018							60,00	518	60,00	318
16T304EN	0,4	135,00	028			125,00	906			87,00	528	87,00	328
16T308EN	0,8			84,00	030					87,00	530	87,00	330
P		●		●		●		●		●		●	
M		○		○		○		○					
K		○		○		○		○		○		○	
N													
S													
H													
O													

TCMT / TCGT

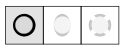
		-SMF CTCP135		-SM CTCP135		-SM CTCK110		-SM CTCK120		-SM CTCP115		-SM CTCP125		-SM CTCP135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		M		M		M		M		M		M	
		TCMT		TCGT		TCMT		TCMT		TCMT		TCMT		TCMT	
		76 284 ...		76 270 ...		70 274 ...		70 274 ...		76 274 ...		76 274 ...		76 274 ...	
ISO	RE mm	DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08	
090204EN	0,4											60,00	504	60,00	704
110202EN	0,2			106,00	714										
110204EN	0,4					60,00	016	60,00	516	60,00	316	60,00	516	60,00	716
110208EN	0,8	60,00	718			60,00	018	60,00	518	60,00	318			60,00	718
16T304EN	0,4					87,00	028	87,00	528	87,00	328	87,00	528	87,00	728
16T308EN	0,8					87,00	030	87,00	530	87,00	330	87,00	530	87,00	730
16T312EN	1,2					87,00	032	87,00	532						
220408EN	0,8											125,00	542	125,00	742
P		●		●		○		○		●		●		●	
M		○		○										○	
K						●		●		○		○			
N															
S															
H															
O															

9

TCMT

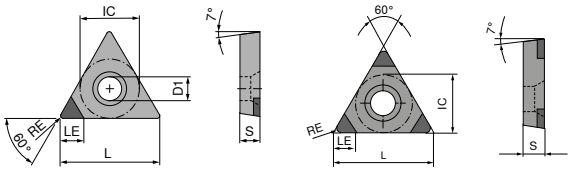
		NEW -M25 CTCM120		-M25 CTPM125		NEW -M25 CTCM130		NEW -M55 CTCM120		-M55 CTPM125		NEW -M55 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		M		M		M	
		TCMT		TCMT		TCMT		TCMT		TCMT		TCMT	
		75 217 ...		75 217 ...		75 217 ...		75 218 ...		75 218 ...		75 218 ...	
ISO	RE mm	DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08		DKK 1A/08	
090204EN	0,4							60,00	10400	60,00	204	60,00	30400
110204EN	0,4	60,00	11600	60,00	216	60,00	31600	60,00	11600	60,00	216	60,00	31600
16T304EN	0,4	83,00	12800	87,00	228	87,00	32800						
16T308EN	0,8	83,00	13000	87,00	230	87,00	33000	87,00	13000	87,00	230	87,00	33000
P		○		○		○		○		○		○	
M		●		●		●		●		●		●	
K													
N													
S						○						○	
H													
O													

TCGT

					NEW				
		-27 H10T		-27 CWN15		-27 CTPX715			
						DRAGONSKIN			
									
		M		M		M			
		TCGT		TCGT		TCGT			
		70 276 ...		70 276 ...		70 276 ...			
ISO	RE mm	DKK 1A/90		DKK 1A		DKK 1A/90			
110202FN	0,2	86,00	600	105,00	300				
110204FN	0,4	86,00	602	105,00	302	161,00	81600		
16T302FN	0,2	101,00	604	125,00	304				
16T304FN	0,4	101,00	606	125,00	306				
16T308FN	0,8	101,00	608	125,00	308	161,00	83000		
P							●		
M					○		●		
K			○				○		
N			●		●		●		
S							●		
H									
O			○				○		

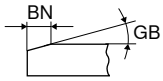
TCGW

Betegnelse	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TCGW 0902..	9,6	2,38	2,5	5,56
TCGW 1102..	11,0	2,38	2,8	6,35
TCGW 16T3..	16,5	3,97	4,4	9,52



TCGW

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter



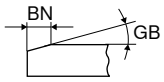
								NEW		NEW				NEW										
						CTBS10U		CTBH15U		CTBH15U		CTBH20U		CTBS20U		CTBS20C								
						F		F		F		F		F		F								
						CBN TCGW		CBN TCGW		CBN TCGW		CBN TCGW		CBN TCGW		CBN TCGW								
						71 140 ...		71 028 ...		71 029 ...		71 140 ...		71 427 ...		71 164 ...								
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0								
090202SN	0,2	0,09	10°	C (3)	2,6											521,00	120							
090202SN	0,2	0,11	15°	C (3)	2,6					639,00	30214					521,00	130							
090202TN	0,2	0,12	20°	A (1)	3,8	278,00	300					278,00	500											
090202TN	0,2	0,15	20°	C (3)	2,6											521,00	140							
090202SN	0,2	0,16	20°	C (3)	2,6											521,00	150							
090202FN	0,2			A (1)	3,8							278,00	400											
090202EN	0,2			C (3)	2,6					639,00	00200													
090204SN	0,4	0,09	10°	C (3)	2,2											521,00	121							
090204SN	0,4	0,11	15°	C (3)	2,2			639,00	30414							521,00	131							
090204TN	0,4	0,12	15°	A (1)	3,5									307,00	20000									
090204TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5	278,00	302					278,00	502											
090204SN	0,4	0,16	20°	C (3)	2,2											521,00	151							
090204TN	0,4	0,17	25°	C (3)	2,2											521,00	161							
090204FN	0,4			A (1)	3,5	278,00	202					278,00	402											
090204EN	0,4			C (3)	2,2			639,00	00400							521,00	111							
090208SN	0,8	0,09	10°	C (3)	1,8											521,00	122							
090208SN	0,8	0,11	15°	C (3)	1,8			639,00	30614							521,00	132							
090208TN	0,8	0,12	20°	A (1)	3,0							278,00	504											
090208TN	0,8	0,15	20°	C (3)	1,8											521,00	142							
090208EN	0,8			C (3)	1,8			639,00	00600															
090208TN	0,8	0,17	25°	C (3)	1,8											521,00	162							
110202SN	0,2	0,09	10°	C (3)	2,9											521,00	123							
110202SN	0,2	0,11	15°	C (3)	2,9											521,00	133							
110202TN	0,2	0,12	20°	A (1)	3,8	278,00	306					278,00	506											
110202TN	0,2	0,15	20°	C (3)	2,9											521,00	143							
110202SN	0,2	0,16	20°	C (3)	2,9											521,00	153							
110202FN	0,2			A (1)	3,8	278,00	206					278,00	406											
110204SN	0,4	0,09	10°	C (3)	2,5											521,00	124							
110204SN	0,4	0,11	15°	C (3)	2,5											521,00	134							
110204TN	0,4	0,12	20°	A (1)	3,5	278,00	308					278,00	508											
110204TN	0,4	0,15	20°	C (3)	2,5											521,00	144							
110204SN	0,4	0,16	20°	C (3)	2,5											521,00	154							
110204TN	0,4	0,17	25°	C (3)	2,5											521,00	164							
110204FN	0,4			A (1)	3,5	278,00	208					278,00	40700											
110204EN	0,4			C (3)	2,5											521,00	114							

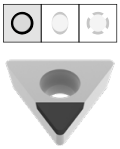
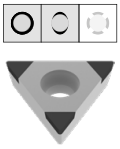
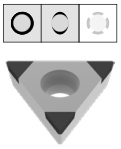
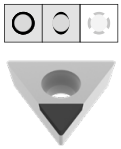
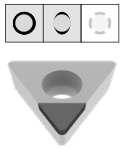
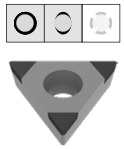
P																								
M																								
K						●								●		●								
N																								
S						●								●		●								
H								●		●		●												
O																								

9

TCGW

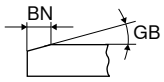
▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

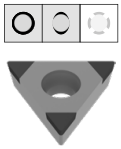
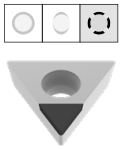
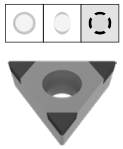


						CTBS10U		NEW CTBH15U		NEW CTBH15U		CTBH20U		NEW CTBS20U		CTBS20C	
																	
						F		F		F		F		F		F	
						CBN TCGW		CBN TCGW		CBN TCGW		CBN TCGW		CBN TCGW		CBN TCGW	
						71 140 ...		71 028 ...		71 029 ...		71 140 ...		71 427 ...		71 164 ...	
ISO	RE mm	BN mm	GB	**TCE (NOI)**	LE mm	DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0	
110208SN	0,8	0,09	10°	**C (3)**	2,1											521,00	**125**
110208SN	0,8	0,11	15°	**C (3)**	2,1											521,00	**135**
110208TN	0,8	0,12	20°	**A (1)**	3,0	278,00	**310**					278,00	**510**				
110208TN	0,8	0,15	20°	**C (3)**	2,1											521,00	**145**
110208TN	0,8	0,17	25°	**C (3)**	2,1											521,00	**165**
110208FN	0,8			**A (1)**	3,0	278,00	**210**					278,00	**410**				
16T304SN	0,4	0,09	10°	**C (3)**	3,2											521,00	**126**
16T304SN	0,4	0,11	15°	**C (3)**	3,2											521,00	**136**
16T308SN	0,8	0,09	10°	**C (3)**	2,7											521,00	**127**
16T308SN	0,8	0,11	15°	**C (3)**	2,7											521,00	**137**
16T308SN	0,8	0,16	20°	**C (3)**	2,7											521,00	**157**
16T308TN	0,8	0,17	25°	**C (3)**	2,7											521,00	**167**
16T308EN	0,8			**C (3)**	2,7											521,00	**117**
P																	
M																	
K							●								●		●
N																	
S							●								●		●
H									●		●		●				
O																	

TCGW

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

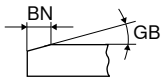


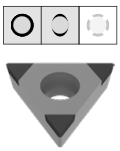
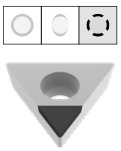
						NEW	NEW			
						CTBH15C	CTBH15C	CTBH20C	CTBH40U	CTBH40C
										
						F	F	F	F	F
						CBN TCGW	CBN TCGW	CBN TCGW	CBN TCGW	CBN TCGW
						71 027 ...	71 034 ...	71 164 ...	71 140 ...	71 164 ...
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0
090202SN	0,2	0,11	15°	C (3)	2,6		624,00 30214			
090202SN	0,2	0,09	20°	C (3)	2,6			521,00 250		521,00 330
090202TN	0,2	0,09	20°	C (3)	2,6					521,00 320
090202TN	0,2	0,11	25°	C (3)	2,6					521,00 340
090202TN	0,2	0,12	25°	A (1)	3,8				278,00 900	
090202FN	0,2			A (1)	3,8				278,00 80100	
090202FN	0,2			C (3)	2,6			521,00 210		
090202EN	0,2			C (3)	2,6		624,00 00200	521,00 220		
090204SN	0,4	0,11	15°	C (3)	2,2	624,00 30414		521,00 241		
090204TN	0,4	0,09	20°	C (3)	2,2					521,00 321
090204SN	0,4	0,09	25°	C (3)	2,2					521,00 351
090204TN	0,4	0,11	25°	C (3)	2,2					521,00 341
090204TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,5				278,00 902	
090204EN	0,4			C (3)	2,2	624,00 00400		521,00 221		
090204FN	0,4			A (1)	3,5				278,00 802	
090204TN	0,4	0,14	25°	C (3)	2,2			521,00 261		
090204SN	0,4	0,15	25°	C (3)	2,2			521,00 271		
090204TN	0,4	0,14	30°	C (3)	2,2					521,00 361
090204SN	0,4	0,16	30°	C (3)	2,2					521,00 371
090208SN	0,8	0,09	10°	C (3)	1,8			521,00 232		
090208SN	0,8	0,11	15°	C (3)	1,8	624,00 30614		521,00 242		
090208SN	0,8	0,09	20°	C (3)	1,8			521,00 252		
090208TN	0,8	0,14	20°	C (3)	1,8					521,00 362
090208SN	0,8	0,09	25°	C (3)	1,8					521,00 352
090208TN	0,8	0,11	25°	C (3)	1,8					521,00 342
090208TN	0,8	0,12	25°	A (1)	3,0				278,00 904	
090208EN	0,8			C (3)	1,8	624,00 00600				521,00 312
110202FN	0,2			A (1)	3,8				278,00 806	
110202SN	0,2	0,11	15°	C (3)	2,9		624,00 31414			
110202SN	0,2	0,09	20°	C (3)	2,9			521,00 253		521,00 333
110202TN	0,2	0,09	20°	C (3)	2,9					521,00 323
110202TN	0,2	0,11	25°	C (3)	2,9					521,00 343
110202TN	0,2	0,12	25°	A (1)	3,8				278,00 906	
110202EN	0,2			C (3)	2,9			521,00 223		
110202FN	0,2			C (3)	2,9			521,00 213		
110202SN	0,2	0,14	25°	C (3)	2,9		624,00 31429			
110202TN	0,2	0,14	30°	C (3)	2,9					521,00 363
110204FN	0,4			A (1)	3,5				278,00 808	
110204SN	0,4	0,09	10°	C (3)	2,5			521,00 234		
110204SN	0,4	0,11	15°	C (3)	2,5		624,00 31614	521,00 244		
110204TN	0,4	0,09	20°	C (3)	2,5					521,00 324
110204SN	0,4	0,09	25°	C (3)	2,5					521,00 354
110204TN	0,4	0,11	25°	C (3)	2,5					521,00 344
110204TN	0,4	0,12	25°	A (1)	3,5				278,00 908	
110204EN	0,4			C (3)	2,5			521,00 224		
110204TN	0,4	0,14	25°	C (3)	2,5			521,00 264		
110204FN	0,4			C (3)	2,5			521,00 214		
P										
M										
K										
N										
S										
H						●	●	●	●	●
O										

9

TCGW

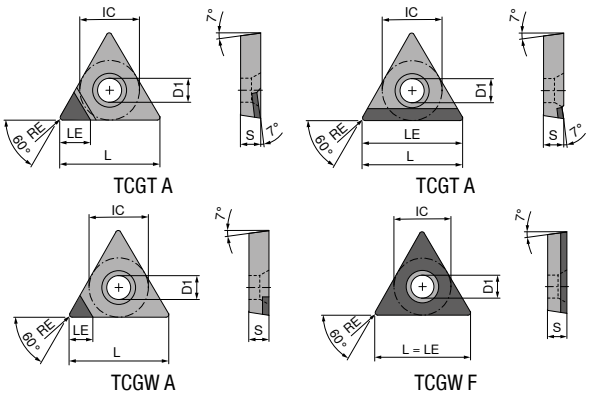
▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter



						NEW		NEW									
						CTBH15C		CTBH15C		CTBH20C		CTBH40U		CTBH40C			
																	
						F		F		F		F		F			
						CBN TCGW		CBN TCGW		CBN TCGW		CBN TCGW		CBN TCGW			
						71 027 ...		71 034 ...		71 164 ...		71 140 ...		71 164 ...			
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0			
110204SN	0,4	0,14	25°	C (3)	2,5			624,00	31629								
110204SN	0,4	0,15	25°	C (3)	2,5					521,00	274						
110204TN	0,4	0,14	30°	C (3)	2,5									521,00	364		
110204SN	0,4	0,16	30°	C (3)	2,5									521,00	374		
110208SN	0,8	0,09	10°	C (3)	2,1					521,00	235						
110208SN	0,8	0,11	15°	C (3)	2,1	624,00	31814			521,00	245						
110208SN	0,8	0,09	20°	C (3)	2,1					521,00	255						
110208TN	0,8	0,09	20°	C (3)	2,1									521,00	325		
110208SN	0,8	0,09	25°	C (3)	2,1									521,00	355		
110208TN	0,8	0,12	25°	A (1)	3,0							278,00	910				
110208EN	0,8			C (3)	2,1									521,00	315		
110208TN	0,8	0,14	25°	C (3)	2,1					521,00	265						
110208SN	0,8	0,14	25°	C (3)	2,1	624,00	31829										
110208TN	0,8	0,14	30°	C (3)	2,1									521,00	365		
110208SN	0,8	0,16	30°	C (3)	2,1									521,00	375		
16T304SN	0,4	0,09	20°	C (3)	3,2					521,00	256			521,00	336		
16T304SN	0,4	0,09	25°	C (3)	3,2									521,00	356		
16T304TN	0,4	0,11	25°	C (3)	3,2									521,00	346		
16T304SN	0,4	0,15	25°	C (3)	3,2					521,00	276						
16T304TN	0,4	0,14	30°	C (3)	3,2									521,00	366		
16T304SN	0,4	0,17	35°	C (3)	3,2									521,00	386		
16T304FN	0,4			C (3)	3,2					521,00	216						
16T304EN	0,4			C (3)	3,2					521,00	226						
16T308SN	0,8	0,11	15°	C (3)	2,7					521,00	247						
16T308SN	0,8	0,09	20°	C (3)	2,7									521,00	337		
16T308SN	0,8	0,09	25°	C (3)	2,7									521,00	357		
16T308TN	0,8	0,11	25°	C (3)	2,7									521,00	347		
16T308TN	0,8	0,14	25°	C (3)	2,7					521,00	267						
16T308SN	0,8	0,15	25°	C (3)	2,7					521,00	277						
16T308TN	0,8	0,14	30°	C (3)	2,7									521,00	367		
16T308SN	0,8	0,16	30°	C (3)	2,7									521,00	377		
16T308SN	0,8	0,18	30°	C (3)	2,7					521,00	287						
16T308EN	0,8			C (3)	2,7					521,00	227			521,00	317		
P																	
M																	
K																	
N																	
S																	
H						●		●		●		●		●			
O																	

TCGW / TCGT

Betegnelse	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TCG. 0902..	9,6	2,38	2,5	5,56
TCG. 1102..	11,0	2,38	2,8	6,35
TCG. 16T3..	16,5	3,97	4,4	9,52



TCGW / TCGT

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	NEW CTDPD20 F DIAMOND TCGW 71 188 ... DKK Y0		NEW CTDPD20 F DIAMOND TCGW 71 187 ... DKK Y0		CTDPD20 F DIAMOND TCGW 71 140 ... DKK Y0		NEW CTDPD20 F DIAMOND TCGT 71 184 ... DKK Y0		-CB1 CTDPD20 F DIAMOND TCGT 71 325 ... DKK Y0		NEW CTDPS30 F DIAMOND TCGT 71 184 ... DKK Y0	
090202FN	0,2	A (1)	3,7					419,00	100			464,00	112	404,00	20001
090204FN	0,4	A (1)	3,4					419,00	102			464,00	114	404,00	20101
090208FN	0,8	A (1)	3,0					419,00	104	404,00	10001				
090208FN	0,8	A (1)	9,6	611,00	10001										
110202FN	0,2	A (1)	3,7					383,00	106	424,00	10101	483,00	122		
110202FN	0,2	F	11,0			1.378,00	10001								
110204FN	0,4	A (1)	3,4					383,00	108	424,00	10201	483,00	124	424,00	20201
110204FN	0,4	F	11,0			1.378,00	10101								
110204FN	0,4	A (1)	11,0	641,00	10101										
110208FN	0,8	A (1)	3,0					383,00	110	424,00	10301				
110208FN	0,8	A (1)	11,0	641,00	10201										
16T304FN	0,4	A (1)	4,6					419,00	112	466,00	10401	504,00	134	466,00	20301
16T304FN	0,4	A (1)	16,5	848,00	10301										
16T308FN	0,8	A (1)	4,2					419,00	114	466,00	10501	504,00	13600		
16T308FN	0,8	A (1)	16,5	848,00	10401										
16T312FN	1,2	A (1)	3,8					419,00	11600						
P															
M															
K															
N				●		●		●		●		●		●	
S															
H															
O				●		●		●		●		●		●	

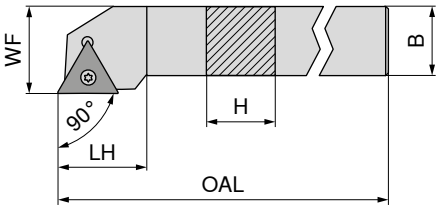
9

TCGW / TCGT

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

				NEW	NEW		NEW		NEW	
				CTDPS30	CTDPS30	-CB2 CTDPS30	CTDPU20	-CB3 CTDPU20	CTDCD10	
				F	F	M	F	R	F	
				DIAMOND TCGW	DIAMOND TCGT	DIAMOND TCGT	DIAMOND TCGW	DIAMOND TCGT	DIAMOND TCGW	
				71 186 ...	71 185 ...	71 326 ...	71 188 ...	71 327 ...	71 186 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	
090202FN	0,2	A (1)	3,7	404,00 20001		464,00 212				
090204FN	0,4	A (1)	3,4			464,00 214				
090204FN	0,4	A (1)	9,6		611,00 20001					
110202FN	0,2	A (1)	2,6						538,00 40001	
110202FN	0,2	A (1)	3,7	424,00 20101		483,00 222				
110204FN	0,4	A (1)	2,3						538,00 40101	
110204FN	0,4	A (1)	3,4	424,00 20201		483,00 224		483,00 224		
110204FN	0,4	A (1)	11,0		641,00 20101		600,00 30001			
110208FN	0,8	A (1)	2,0						538,00 40201	
110208FN	0,8	A (1)	11,0		641,00 20201					
16T304FN	0,4	A (1)	2,3						579,00 40301	
16T304FN	0,4	A (1)	4,6			504,00 234				
16T304FN	0,4	A (1)	16,5		848,00 20301					
16T308FN	0,8	A (1)	2,0						579,00 40401	
16T308FN	0,8	A (1)	4,2					513,00 238		
16T308FN	0,8	A (1)	16,5		848,00 20401					
P										
M										
K										
N				●	●	●	●	●	●	
S										
H										
O				●	●	●	●	●	●	

MaxiLock-S – STGC 90° – holder med skruefastspænding



Illustrationer viser højre udførelse

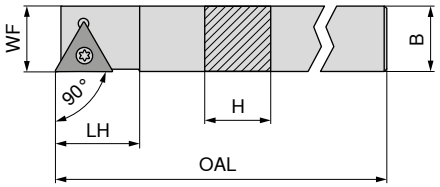
ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 677 ... DKK 2A/24		højre 70 676 ... DKK 2A/24	
STGC R/L 1010 E09	10	10	70	12	12	1	TC.. 0902	498,00	**010**	507,00	**010**
STGC R/L 1212 F11	12	12	80	15	16	1,2	TC.. 1102	507,00	**012**	507,00	**012**
STGC R/L 1616 H16	16	16	100	22	20	3,2	TC.. 16T3	628,00	**016**	628,00	**016**
STGC R/L 2020 K16	20	20	125	22	25	3,2	TC.. 16T3	668,00	**020**	668,00	**020**
STGC R/L 2525 M16	25	25	150	22	32	3,2	TC.. 16T3	691,00	**025**	691,00	**025**

Reservedele Til artikelnr.	Torx nøgle 80 950 ... DKK Y7		Kombinøgle 70 950 ... DKK 2A/28		Fastspændingsskrue 70 950 ... DKK 2A/28		HM-underlag-T 70 950 ... DKK 2A/28		Gevindbøsning 70 950 ... DKK 2A/28	
70 676 010 / 70 677 010	60,00	**109**			20,00	**111**				
70 676 012 / 70 677 012	60,00	**110**			18,00	**112**				
70 676 016 / 70 677 016			65,00	**398**	25,00	**113**	61,00	**169**	36,00	**171**
70 676 020 / 70 677 020			65,00	**398**	25,00	**113**	61,00	**169**	36,00	**171**
70 676 025 / 70 677 025			65,00	**398**	25,00	**113**	61,00	**169**	36,00	**171**

9

MaxiLock-S – STAC 90° – holder med skruefastspænding

▲ Til automatlangdrejere

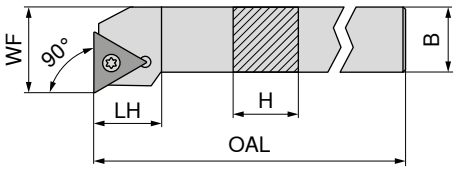


Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 769 ... DKK 2A/24		højre 70 768 ... DKK 2A/24	
STAC R/L 1010 K09	10	10	125	12	10	1	TC.. 0902	498,00	**010**	498,00	**010**
STAC R/L 1212 K11	12	12	125	15	12	1,2	TC.. 1102	567,00	**012**	567,00	**012**
STAC R 1414 K11	14	14	125	15	14	1,2	TC.. 1102			567,00	**014**

Reservedele Til artikelnr.		Torx nøgle 80 950 ... DKK Y7			Fastspændingsskrue 70 950 ... DKK 2A/28	
70 769 010 / 70 768 010	T07	60,00	**109**	M2,2x5	20,00	**111**
70 769 012 / 70 768 012	T08	60,00	**110**	M2,5x6	18,00	**112**
70 768 014	T08	60,00	**110**	M2,5x6	18,00	**112**

MaxiLock-S – STFC 90° – holder med skruefastspænding



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 673 ... DKK 2A/24		højre 70 672 ... DKK 2A/24	
STFC R/L 1212 F11	12	12	80	15	16	1,2	TC.. 1102	507,00	**012**	507,00	**012**
STFC R/L 1616 H16	16	16	100	20	20	3,2	TC.. 16T3	628,00	**016**	628,00	**016**
STFC R/L 2020 K16	20	20	125	20	25	3,2	TC.. 16T3	668,00	**020**	668,00	**020**
STFC R/L 2525 M16	25	25	150	20	32	3,2	TC.. 16T3	691,00	**025**	691,00	**025**

Torx nøgle

Kombinøgle

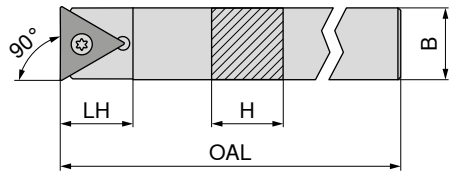
Fastspændings-skrue

HM-underlag-T

Gevindbøsning

Reservedele Til artikelnr.	Torx nøgle 80 950 ... DKK Y7		Kombinøgle 70 950 ... DKK 2A/28		Fastspændings-skrue 70 950 ... DKK 2A		HM-underlag-T 70 950 ... DKK 2A/28		Gevindbøsning 70 950 ... DKK 2A/28	
70 673 012 / 70 672 012	60,00	**110**			18,00	**112**				
70 673 016 / 70 672 016			65,00	**398**	25,00	**113**	61,00	**169**	36,00	**171**
70 673 020 / 70 672 020			65,00	**398**	25,00	**113**	61,00	**169**	36,00	**171**
70 673 025 / 70 672 025			65,00	**398**	25,00	**113**	61,00	**169**	36,00	**171**

MaxiLock-S – STCC 90° – holder med skruefastspænding



ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	neutral 70 782 ... DKK 2A/24	
STCC N 0808 K09	8	8	125	11	1	TC.. 0902	478,00	**008**
STCC N 1010 K11	10	10	125	15	1,2	TC.. 1102	507,00	**010**
STCC N 1212 K11	12	12	125	15	1,2	TC.. 1102	567,00	**012**
STCC N 1414 K11	14	14	125	21	1,2	TC.. 1102	567,00	**014**
STCC N 1616 K11	16	16	125	24	1,2	TC.. 1102	628,00	**016**

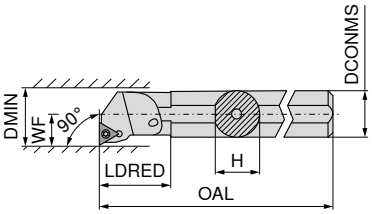
Torx nøgle

Fastspændings-skrue

Reservedele Til artikelnr.		Torx nøgle 80 950 ... DKK Y7			Fastspændings-skrue 70 950 ... DKK 2A/28	
70 782 008	T07	60,00	**109**	M2,2x5	20,00	**111**
70 782 010	T08	60,00	**110**	M2,5x6	18,00	**112**
70 782 012	T08	60,00	**110**	M2,5x6	18,00	**112**
70 782 014	T08	60,00	**110**	M2,5x6	18,00	**112**
70 782 016	T08	60,00	**110**	M2,5x6	18,00	**112**

MaxiLock-S – STFC 90° – holder med skruefastspænding

▲ A... = med kølekanalboring
▲ S... = uden kølekanalboring



Illustrationer viser højre udførelse

									venstre		højre	
									70 729 ...		**70 728 ...**	
ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	**DKK** 2A/24		**DKK** 2A/24	
A10H STFC R/L 09	10	9,5	100	19	7	13	1	TC.. 0902	758,00	**210**	758,00	**210**
A12K STFC R/L 11	12	11,5	125	22	9	16	1,2	TC.. 1102	758,00	**212**	758,00	**212**
A16M STFC R/L 11	16	15,0	150	29	11	20	1,2	TC.. 1102	775,00	**216**	775,00	**216**
S16R STFC R 11	16	15,0	200		11	21	1,2	TC.. 1102			775,00	**016**
A20Q STFC R/L 11	20	18,5	180	32	13	25	1,2	TC.. 1102	966,00	**220**	966,00	**220**
S20S STFC R 11	20	18,0	250		13	25	1,2	TC.. 1102			966,00	**020**
A25R STFC R/L 16	25	24,0	200	36	17	32	3,2	TC.. 16T3	1.111,00	**225**	1.111,00	**225**
A32S STFC R/L 16	32	31,0	250	50	22	40	3,2	TC.. 16T3	1.527,00	**232**	1.527,00	**232**
A40T STFC R/L 16	40	39,0	300	60	27	50	3,2	TC.. 16T3	1.833,00	**240**	1.833,00	**240**

Fastspændings-skrue

HM-underlag-T

Gevindbøsning

									70 950 ...		**70 950 ...**		**70 950 ...**	
Reservedele Til artikelnr.									**DKK** 2A/28		**DKK** 2A/28		**DKK** 2A/28	
70 729 210 / 70 728 210									M2,2x5	20,00	**111**			
70 729 212 / 70 728 212									M2,5x6	18,00	**112**			
70 729 216 / 70 728 216									M2,5x6	18,00	**112**			
70 728 016									M2,5x6	18,00	**112**			
70 729 220 / 70 728 220									M2,5x6	18,00	**112**			
70 728 020									M2,5x6	18,00	**112**			
70 729 225 / 70 728 225									M3,5x11	25,00	**113**	61,00	**169**	M3,5	36,00	**171**
70 729 232 / 70 728 232									M3,5x11	25,00	**113**	61,00	**169**	M3,5	36,00	**171**
70 729 240 / 70 728 240									M3,5x11	25,00	**113**	61,00	**169**	M3,5	36,00	**171**

Torx nøgle

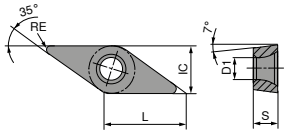
Kombinøgle

											80 950 ...		**70 950 ...**	
Reservedele Til artikelnr.											**DKK** Y7		**DKK** 2A/28	
70 729 210 / 70 728 210									T07	60,00	**109**			
70 729 212 / 70 728 212									T08	60,00	**110**			
70 729 216 / 70 728 216									T08	60,00	**110**			
70 728 016									T08	60,00	**110**			
70 729 220 / 70 728 220									T08	60,00	**110**			
70 728 020									T08	60,00	**110**			
70 729 225 / 70 728 225												T15/SW	65,00	**398**
70 729 232 / 70 728 232												T15/SW	65,00	**398**
70 729 240 / 70 728 240												T15/SW	65,00	**398**

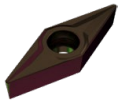
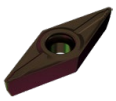
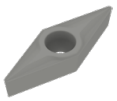
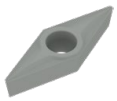
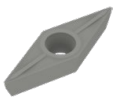
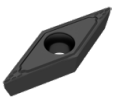
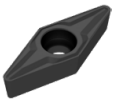
9

VCGT / VCMT / VCET

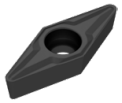
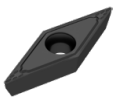
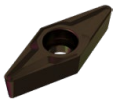
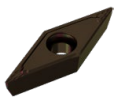
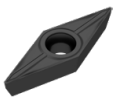
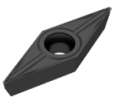
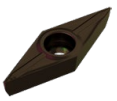
Betegnelse	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VCET 1103..	11,1	3,18	2,8	6,35
VC.T 1103..	11,1	3,18	2,9	6,35
VC.T 1604..	16,6	4,76	4,4	9,52
VCGT 2205..	22,1	5,56	5,5	12,70



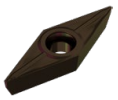
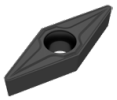
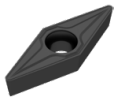
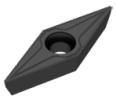
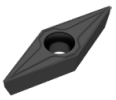
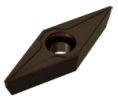
VCGT / VCMT

	-CF05 CTEP110	-CF55 CTEP110	-SF TCM10	-SF TCM407	-SMF TCM10	-SF CTCP115	-SF CTCP115
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN				DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
	F	F	F	F	F	F	F
	CERMET VCGT	CERMET VCMT	CERMET VCGT	CERMET VCGT	CERMET VCMT	VCMT	VCGT
	76 276 ...	76 292 ...	70 277 ...	70 277 ...	70 288 ...	76 279 ...	76 277 ...
ISO / RE mm	DKK 1A/78	DKK 1A/78	DKK 1A/78	DKK 1A/78	DKK 1A/78	DKK 1A/08	DKK 1A/08
110301EN 0,1			120,00 892				
110302EN 0,2	132,00 014		120,00 894	120,00 844			126,00 314
110304EN 0,4	132,00 016	102,00 016	120,00 896	120,00 846	97,00 896		126,00 316
110308EN 0,8							126,00 318
160404EN 0,4	157,00 028	126,00 028	152,00 900	152,00 850	120,00 900	126,00 328	
160408EN 0,8	157,00 030	126,00 030	152,00 902		120,00 902	126,00 330	
P	●	●	●	●	●	●	●
M	○	○	○	○	○		
K	○	○	○	○	○	○	○
N							
S							
H							
O							

VCGT / VCMT

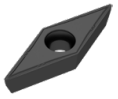
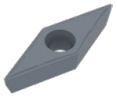
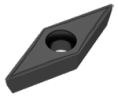
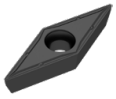
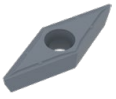
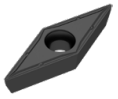
	-SF CTCP125	-SF CTCP125	-SF CTCP135	-SF CTCP135	-SMF CTCP115	-SMF CTCP125	-SMF CTCP135
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
	F	F	F	F	F	F	F
	VCGT	VCMT	VCGT	VCMT	VCMT	VCMT	VCGT
	76 277 ...	76 279 ...	76 277 ...	76 279 ...	76 288 ...	76 288 ...	76 285 ...
ISO / RE mm	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08
110302EN 0,2	126,00 514		126,00 714				126,00 714
110304EN 0,4	126,00 516		126,00 716		108,00 316	108,00 516	
110308EN 0,8	126,00 518		126,00 718				
160404EN 0,4		126,00 528		126,00 728	126,00 328	126,00 528	
160408EN 0,8		126,00 530			126,00 330	126,00 530	
P	●	●	●	●	●	●	●
M			○	○			○
K	○	○			○	○	
N							
S							
H							
O							

VCMT

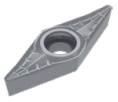
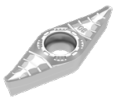
		-SMF CTCP135	-SM CTCK110	-SM CTCK120	-SM CTCP115	-SM CTCP125	-SM CTCP135
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
		F	M	M	M	M	M
		VCMT	VCMT	VCMT	VCMT	VCMT	VCMT
		76 288 ...	70 278 ...	70 278 ...	76 278 ...	76 278 ...	76 278 ...
ISO	RE mm	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08
110304EN	0,4	108,00 716					
160404EN	0,4	126,00 728	126,00 028	126,00 528	126,00 328	126,00 528	126,00 728
160406EN	0,6				126,00 329		
160408EN	0,8	126,00 730	126,00 030	126,00 530	126,00 330	126,00 530	126,00 730
160412EN	1,2		126,00 032	126,00 532	126,00 33200	126,00 53200	126,00 732
P		●	○	○	●	●	●
M		○					○
K			●	●	○	○	
N							
S							
H							
O							

VCMT

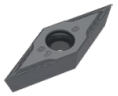
9

		NEW -M25 CTCM120	-M25 CTPM125	NEW -M25 CTCM130	NEW -M55 CTCM120	-M55 CTPM125	NEW -M55 CTCM130
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
		F	F	F	M	M	M
		VCMT	VCMT	VCMT	VCMT	VCMT	VCMT
		75 219 ...	75 219 ...	75 219 ...	75 220 ...	75 220 ...	75 220 ...
ISO	RE mm	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08	DKK 1A/08
160404EN	0,4	126,00 12800	126,00 228	126,00 32800	126,00 12800	126,00 228	126,00 32800
160408EN	0,8	126,00 13000	126,00 23000	126,00 33000	126,00 13000	126,00 230	126,00 33000
P		○	○	○	○	○	○
M		●	●	●	●	●	●
K							
N							
S				○			○
H							
O							

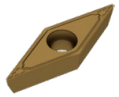
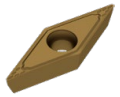
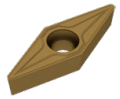
VCGT / VCMT

		-25P H210T	NEW -25P CTPX710 DRAGONSKIN	-25Q H210T	-27 H10T	-27 CWN15	NEW -27 CTPX715 DRAGONSKIN	NEW -29 H216T
								
		F VCGT 70 282 ...	M VCGT 70 282 ...	M VCGT 70 282 ...	M VCGT 70 280 ...	M VCGT 70 280 ...	M VCGT 70 280 ...	M VCMT 70 247 ...
ISO	RE mm	DKK 1A/90	DKK 1A/90	DKK 1A/90	DKK 1A/90	DKK 1A	DKK 1A/90	DKK 1A/90
110302FN	0,2	119,00 638	136,00 71400		113,00 606	133,00 306	133,00 81400	
110304FL	0,4			132,00 670				
110304FN	0,4	119,00 640	136,00 71600		113,00 608	133,00 308	133,00 81600	
110304FR	0,4			132,00 680				
110308FN	0,8				113,00 610	133,00 310		
160404EN	0,4							106,00 62800
160404FN	0,4	145,00 642	169,00 72800		138,00 612	157,00 312	161,00 82800	
160408EN	0,8							106,00 63000
160408FN	0,8	145,00 644	169,00 73000		138,00 614	157,00 314	161,00 83000	
160412EN	1,2							106,00 63200
160412FN	1,2	145,00 646	169,00 73200		138,00 616	157,00 316		
220530FN	3,0	196,00 648	225,00 75000		187,00 618			
P			●				●	
M			●			○	●	
K		○		○	○		○	○
N		●	●	●	●	●	●	●
S		○	●	○			●	
H								
O		○		○	○		○	○

VCET

		NEW -F05 CTPX710 DRAGONSKIN
		
		F VCET 76 255 ...
ISO	RE mm	DKK 1H/17
1103005FN	0,05	183,00 11400
1103015FN	0,15	183,00 11800
110301FN	0,10	183,00 11600
110302FN	0,20	183,00 12000
110304FN	0,40	183,00 12200
P		●
M		●
K		
N		●
S		●
H		
O		

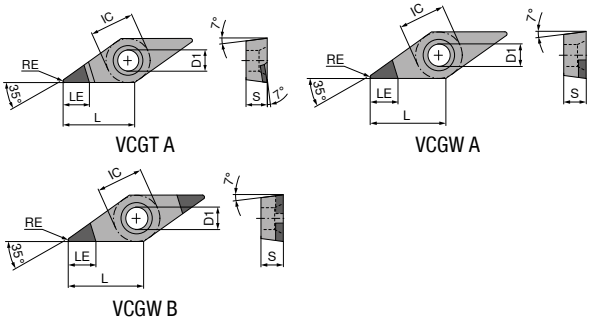
VCMT

		NEW -FMS CT-P15	NEW -FMS CT-P25	NEW -MRS CT-P15	NEW -MRS CT-P25
					
		F VCMT 75 308 ...	F VCMT 75 308 ...	M VCMT 75 309 ...	M VCMT 75 309 ...
ISO	RE mm	DKK 1S/1P	DKK 1S/1P	DKK 1S/1P	DKK 1S/1P
110304EN	0,4	33,00 01609	33,00 11609		
160404EN	0,4	33,00 02809	33,00 12809	33,00 02809	33,00 12809
160408EN	0,8	33,00 03009	33,00 13009	33,00 03009	33,00 13009
P		●	●	●	●
M		○	○	○	○
K					
N					
S					
H					
O					

9

VCGW / VCGT

Betegnelse	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VCG. 1103..	11,1	3,18	2,9	6,35
VCG. 1604..	16,6	4,76	4,4	9,52
VCGW 0702..	6,9	2,38	2,2	3,97



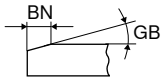
VCGT A

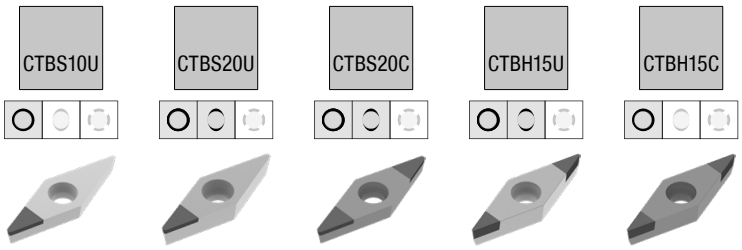
VCGW A

VCGW B

VCGW

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter





NEW NEW NEW

F F F F F

CBN CBN CBN CBN CBN

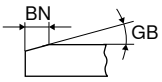
VCGW VCGW VCGW VCGW VCGW

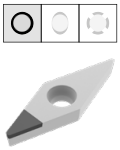
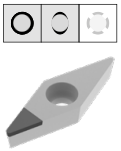
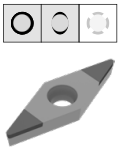
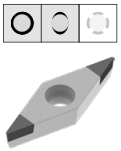
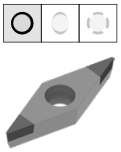
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	71 160 ... DKK Y0		71 429 ... DKK Y0		71 165 ... DKK Y0		71 036 ... DKK Y0		71 035 ... DKK Y0	
110302SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,4							556,00	32014	538,00	32014
110302TN	0,2	0,12	15°	A (1)	4,7			410,00	20000						
110302FN	0,2			A (1)	4,7	328,00	200								
110302TN	0,2	0,12	20°	A (1)	4,7	328,00	300								
110302SN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,4							556,00	32029	538,00	32029
110302EN	0,2			B (2)	3,4							556,00	02000	538,00	02000
110304SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,1					444,00	121				
110304SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,1					444,00	131	556,00	32214	538,00	32214
110304TN	0,4	0,12	20°	A (1)	4,5	328,00	302								
110304TN	0,4	0,15	20°	B (2)	3,1					444,00	141				
110304SN	0,4	0,16	20°	B (2)	3,1					444,00	151				
110304SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,1									538,00	32229
110304SN	0,4	0,18	25°	B (2)	3,1					444,00	171				
110304FN	0,4			A (1)	4,5	328,00	202								
110304EN	0,4			B (2)	3,1							556,00	02200	538,00	02200
110308SN	0,8	0,09	10°	B (2)	2,5					444,00	122				
110308SN	0,8	0,11	15°	B (2)	2,5					444,00	132	556,00	32414	538,00	32414
110308TN	0,8	0,12	20°	A (1)	4,2	328,00	304								
110308SN	0,8	0,16	20°	B (2)	2,5					444,00	152				
110308SN	0,8	0,14	25°	B (2)	3,1							556,00	32229		
110308SN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,5							556,00	32429	538,00	32429
110308TN	0,8	0,17	25°	B (2)	2,5					444,00	162				
110308SN	0,8	0,18	25°	B (2)	2,5					444,00	172				
110308FN	0,8			A (1)	4,2	328,00	204								
110308EN	0,8			B (2)	2,5					444,00	112	556,00	02400	538,00	02400
160402SN	0,2	0,11	15°	B (2)	3,4							556,00	33614	538,00	33614
160402TN	0,2	0,12	20°	A (1)	5,3	368,00	305								
160404SN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,4							556,00	33629		
160402RN	0,2			B (2)	3,4									538,00	23600
160402FN	0,2			A (1)	5,3	368,00	205								
160402SN	0,2	0,14	25°	B (2)	3,4									538,00	33629
160404SN	0,4	0,09	10°	B (2)	3,1					444,00	125				
160404SN	0,4	0,11	15°	B (2)	3,1					444,00	135	556,00	33814	538,00	33814

P					
M					
K	●	●	●		
N					
S	●	●	●		
H				●	●
O					

VCGW

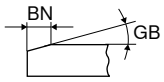
▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter



								NEW						NEW		NEW				
						CTBS10U		CTBS20U		CTBS20C		CTBH15U		CTBH15C						
																				
						F		F		F		F		F						
						CBN VCGW		CBN VCGW		CBN VCGW		CBN VCGW		CBN VCGW						
						71 160 ...		71 429 ...		71 165 ...		71 036 ...		71 035 ...						
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0						
160404TN	0,4	0,12	15°	A (1)	5,0			444,00	20100											
160404TN	0,4	0,12	20°	A (1)	5,0	368,00	306													
160404TN	0,4	0,15	20°	B (2)	3,1					444,00	145									
160404SN	0,4	0,16	20°	B (2)	3,1					444,00	155									
160404RN	0,4			B (2)	3,4							556,00	23600							
160404SN	0,4	0,14	25°	B (2)	3,1							556,00	33829	538,00	33829					
160404SN	0,4	0,18	25°	B (2)	3,1					444,00	175									
160404FN	0,4			A (1)	5,0	368,00	206													
160404RN	0,4			B (2)	3,1							556,00	23800	538,00	23800					
160408SN	0,8	0,09	10°	B (2)	2,5					444,00	126									
160408SN	0,8	0,11	15°	B (2)	2,5					444,00	136	556,00	34014	538,00	34014					
160408TN	0,8	0,12	15°	A (1)	4,4			444,00	20200											
160408TN	0,8	0,12	20°	A (1)	4,4	368,00	308													
160408SN	0,8	0,16	20°	B (2)	2,5					444,00	156									
160408SN	0,8	0,14	25°	B (2)	2,5							556,00	34029	538,00	34029					
160408TN	0,8	0,17	25°	B (2)	2,5					444,00	166									
160408SN	0,8	0,18	25°	B (2)	2,5					444,00	176									
160408EN	0,8			B (2)	2,5					444,00	116									
160408FN	0,8			A (1)	4,4	368,00	208													
160408RN	0,8			B (2)	2,5							556,00	24000	538,00	24000					
P																				
M																				
K							●		●		●									
N																				
S							●		●		●									
H													●		●					
O																				

VCGW / VCGT

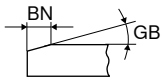
▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

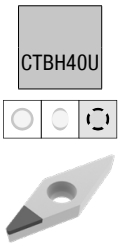


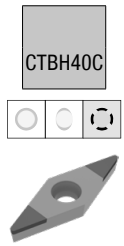
| | | |

VCGW

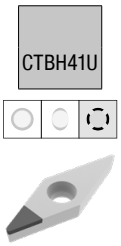
▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter



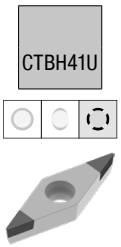




NEW



NEW

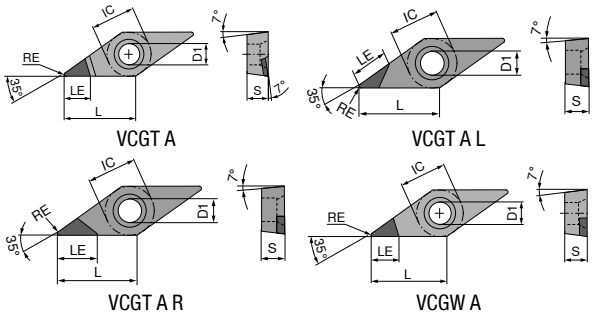


						F CBN VCGW 71 160 ...		F CBN VCGW 71 165 ...		F CBN VCGW 71 429 ...		F CBN VCGW 71 430 ...	
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0	
070202FN	0,2			A (1)	3,5					342,00	70000		
070204FN	0,4			A (1)	3,2					342,00	70100		
110302FN	0,2			A (1)	4,7	328,00	800						
110302TN	0,2	0,12	25°	A (1)	4,7	328,00	900						
110302FN	0,2			B (2)	3,5							535,00	70000
110304SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1			444,00	331				
110304SN	0,4	0,09	25°	B (2)	3,1			444,00	351				
110304TN	0,4	0,11	25°	B (2)	3,1			444,00	341				
110304TN	0,4	0,12	25°	A (1)	4,5	328,00	902						
110304TN	0,4	0,14	30°	B (2)	3,1			444,00	361				
110304SN	0,4	0,17	35°	B (2)	3,1			444,00	381				
110304FN	0,4			A (1)	4,5	328,00	802						
110304FN	0,4			B (2)	3,2							535,00	70100
110308SN	0,8	0,09	20°	B (2)	2,5			444,00	332				
110308SN	0,8	0,09	25°	B (2)	2,5			444,00	352				
110308TN	0,8	0,11	25°	B (2)	2,5			444,00	342				
110308TN	0,8	0,14	30°	B (2)	2,5			444,00	362				
110308SN	0,8	0,16	30°	B (2)	2,5			444,00	372				
110308SN	0,8	0,17	35°	B (2)	2,5			444,00	382				
110308FN	0,8			A (1)	4,2	328,00	804						
110308EN	0,8			B (2)	2,5			444,00	312				
160402FN	0,2			A (1)	5,3	368,00	805						
160402FN	0,2			A (1)	3,5					342,00	70200		
160402TN	0,2	0,12	25°	A (1)	5,3	368,00	905						
160402FN	0,2			B (2)	3,5							535,00	70200
160404SN	0,4	0,09	20°	B (2)	3,1			444,00	335				
160404SN	0,4	0,09	25°	B (2)	3,1			444,00	355				
160404TN	0,4	0,11	25°	B (2)	3,1			444,00	345				
160404TN	0,4	0,12	25°	A (1)	5,0	368,00	906						
160404TN	0,4	0,08	30°	A (1)	3,2					342,00	70400		
160404TN	0,4	0,14	30°	B (2)	3,1			444,00	365				
160404SN	0,4	0,17	35°	B (2)	3,1			444,00	385				
160404FN	0,4			A (1)	3,2					342,00	70300		
160404FN	0,4			A (1)	5,0	368,00	806						
160404FN	0,4			B (2)	3,2							535,00	70300
160408SN	0,8	0,09	20°	B (2)	2,5			444,00	336				
160408SN	0,8	0,09	25°	B (2)	2,5			444,00	356				
160408TN	0,8	0,11	25°	B (2)	2,5			444,00	346				
160408TN	0,8	0,12	25°	A (1)	4,4	368,00	908						
160408TN	0,8	0,14	30°	B (2)	2,5			444,00	366				
160408SN	0,8	0,16	30°	B (2)	2,5			444,00	376				
160408SN	0,8	0,17	35°	B (2)	2,5			444,00	386				
160408EN	0,8			B (2)	2,5			444,00	316				
160408FN	0,8			A (1)	4,4	368,00	808						
160408FN	0,8			A (1)	2,8					342,00	70500		
160408FN	0,8			B (2)	2,8							535,00	70400
160412TN	1,2	0,12	25°	A (1)	3,9	368,00	90900						
P													
M													
K													
N													
S													
H							●		●		●		●
O													

9

VCGT / VCGW

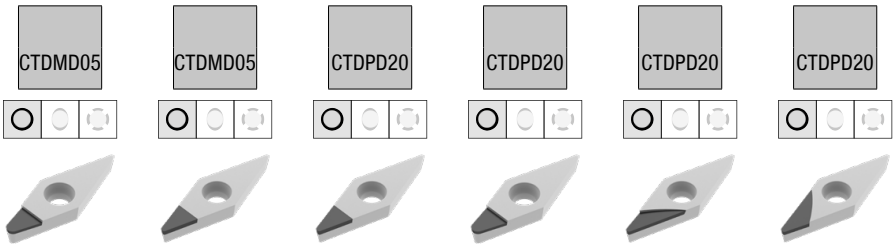
Betegnelse	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VCG. 0702..	6,9	2,38	2,2	3,97
VCG. 1103..	11,1	3,18	2,9	6,35
VCG. 1103..	11,1	3,18	2,8	6,35
VCG. 1303..	13,3	3,18	3,4	7,94
VCG. 1604..	16,6	4,76	4,4	9,52



VCGT / VCGW

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

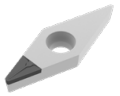
NEW



				F	F	F	F	F	F
				DIAMOND VCGT	DIAMOND VCGW	DIAMOND VCGW	DIAMOND VCGT	DIAMOND VCGT	DIAMOND VCGT
				71 189 ...	71 160 ...	71 160 ...	71 062 ...	71 063 ...	71 064 ...
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0
070202FN	0,2	A (1)		3.990,00 50001					
070204FN	0,4	A (1)		3.990,00 50101					
110301FN	0,1	A (1)	5,4				458,00 10100		
110302FN	0,2	A (1)	3,0		2.650,00 050				
110302FN	0,2	A (1)	4,6	4.139,00 50201		442,00 100	458,00 100		
110304FN	0,4	A (1)	3,0		2.650,00 052				
110304FN	0,4	A (1)	3,9	4.139,00 50301		442,00 102	458,00 102		
110304FR	0,4	A (1)	6,5					587,00 102	
110304FL	0,4	A (1)	6,5						587,00 102
110308FN	0,8	A (1)	3,3			458,00 104	458,00 104		
110308FR	0,8	A (1)	6,0					587,00 104	
110308FL	0,8	A (1)	6,0						587,00 104
160401FN	0,1	A (1)	6,0				502,00 10700		
160402FN	0,2	A (1)	5,9			476,00 105	502,00 105		
160402FN	0,2	A (1)		4.139,00 50401					
160404FN	0,4	A (1)	5,5			485,00 106	502,00 106		
160404FR	0,4	A (1)	7,5					630,00 106	
160404FN	0,4	A (1)		4.139,00 50501					
160404FL	0,4	A (1)	7,5						630,00 106
160408FN	0,8	A (1)	5,0		3.866,00 07800	502,00 108	502,00 108		
160408FR	0,8	A (1)	7,0					630,00 108	
160408FN	0,8	A (1)		4.702,00 50601					
160408FL	0,8	A (1)	7,0						630,00 108
160412FN	1,2	A (1)	4,5			544,00 110	577,00 110		
160412FR	1,2	A (1)	7,0					671,00 110	
160412FL	1,2	A (1)	7,0						671,00 110
P									
M									
K									
N				●	●	●	●	●	●
S									
H									
O				●	●	●	●	●	●

VCGT / VCGW

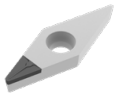
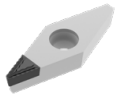
▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

					NEW		NEW			NEW
				-CB1 CTDPD20	CTDPS30	CTDPS30	-CB1 CTDPS30	-CB2 CTDPS30	CTDPU20
									
				F	F	F	F	M	F
				DIAMOND VCGT	DIAMOND VCGW	DIAMOND VCGT	DIAMOND VCGT	DIAMOND VCGT	DIAMOND VCGW
				71 330 ...	71 191 ...	71 189 ...	71 330 ...	71 331 ...	71 191 ...
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0	DKK Y0
070201FN	0,1	A (1)	3,8			476,00 20001			
070202FN	0,2	A (1)	3,6		476,00 20001				
070204FN	0,4	A (1)	3,2		476,00 20101				
110301FN	0,1	A (1)	5,4	652,00 11000	538,00 20201	538,00 20101			
110302FN	0,2	A (1)	4,6	652,00 112	538,00 20301	538,00 20201	652,00 21200	632,00 212	
110304FN	0,4	A (1)	3,9	652,00 114	538,00 20401	538,00 20301	652,00 214	652,00 214	
110308FN	0,8	A (1)	3,3					652,00 21800	
130302FN	0,2	A (1)	5,9		559,00 20501	559,00 20401			
160401FN	0,1	A (1)	6,0		559,00 20601	559,00 20501			
160402FN	0,2	A (1)	5,9	682,00 13200		559,00 20601		682,00 23200	
160404FN	0,4	A (1)	5,5	682,00 134	559,00 20701	559,00 20701	682,00 234	682,00 234	579,00 30001
160408FN	0,8	A (1)	5,0	750,00 138	559,00 20801		750,00 238	750,00 238	
160412FN	1,2	A (1)	4,5	750,00 14000	621,00 20901		750,00 24000	829,00 242	
P									
M									
K									
N				●	●	●	●	●	●
S									
H									
O				●	●	●	●	●	●

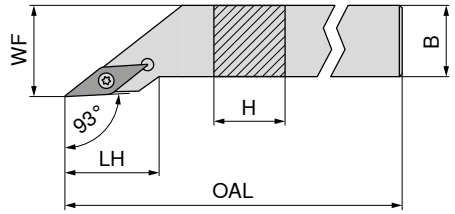
9

VCGT / VCGW

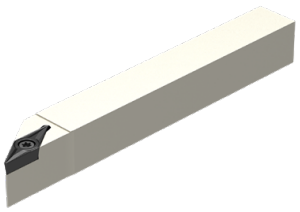
▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

				NEW				NEW					
				-CB2 CTDPU20		-CB3 CTDPU20		CTDCD10		-CB1 CTDCD10		-CB2 CTDCD10	
													
				M		R		F		F		M	
				DIAMOND VCGT		DIAMOND VCGT		DIAMOND VCGW		DIAMOND VCGT		DIAMOND VCGT	
				71 190 ...		71 332 ...		71 191 ...		71 330 ...		71 331 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0	
110301FN	0,1	A (1)	3,0							750,00	31000		
110302FN	0,2	A (1)	3,0					569,00	40001	750,00	312	750,00	312
110304FN	0,4	A (1)	3,0					569,00	40101	750,00	314	750,00	314
110304FN	0,4	A (1)	3,9			652,00	214						
110308FN	0,8	A (1)	3,0					641,00	40201				
160402FN	0,2	A (1)	3,0					590,00	40301	779,00	32200	779,00	33200
160404FN	0,4	A (1)	3,0					631,00	40401	779,00	32400	779,00	334
160404FN	0,4	A (1)	5,5	745,00	30001	682,00	234						
160408FN	0,8	A (1)	3,0					714,00	40501	869,00	32600	869,00	338
160412FN	1,2	A (1)	3,0							869,00	32800	869,00	34000
P													
M													
K													
N				●		●		●		●		●	
S													
H													
O				●		●		●		●		●	

MaxiLock-S – SVJC 93° – holder med skruefastspænding



Illustrationer viser højre udførelse



								venstre		højre	
								70 697 ...		70 696 ...	
ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	DKK 2A/24		DKK 2A/24	
SVJC R/L 1212 F11	12	12	80	21,5	16	1,2	VC.. 1103	623,00	012	623,00	012
SVJC R/L 1616 H11	16	16	100	21,5	20	1,2	VC.. 1103	691,00	016	691,00	016
SVJC R/L 2020 K11	20	20	125	23,0	25	1,2	VC.. 1103	793,00	020	793,00	020
SVJC R/L 2525 M11	25	25	150	25,5	32	1,2	VC.. 1103	850,00	025	850,00	025
SVJC R/L 2020 K16	20	20	125	29,5	25	3,2	VC.. 1604	793,00	120	793,00	120
SVJC R/L 2525 M16	25	25	150	32,5	32	3,2	VC.. 1604	850,00	125	850,00	125
SVJC R/L 3225 P16	32	25	170	32,5	32	3,2	VC.. 1604	916,00	132	916,00	132

Torx nøgle

Kombinøgle

Fastspændings-skrue

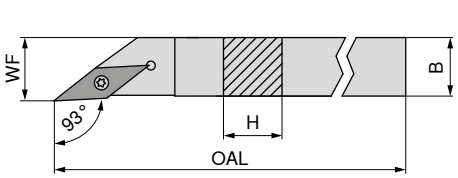
HM-underlag-V

Gevindbøsning

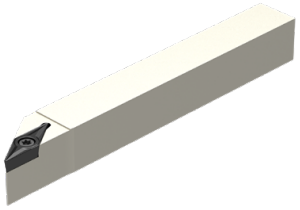
	80 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...		70 950 ...	
Reservedele Vendeskær	DKK Y7		DKK 2A/28		DKK 2A		DKK 2A/28		DKK 2A/28	
VC.. 1103	60,00	110			18,00	112				
VC.. 1604			65,00	398	25,00	113	79,00	107	36,00	171

9

MaxiLock-S – SVJC 93° – holder med skruefastspænding



Illustrationer viser højre udførelse



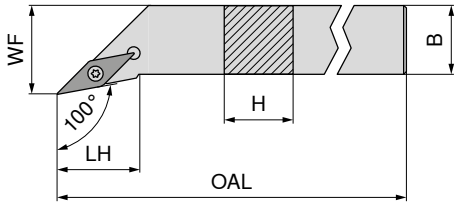
							venstre		højre	
							70 697 ...		70 696 ...	
ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	DKK X0		DKK X0	
SVJC R/L 0808 H11	8	8	100	8	1,2	VC.. 1103	651,00	008	651,00	008
SVJC R/L 1010 H11	10	10	100	10	1,2	VC.. 1103	651,00	010	651,00	010
SVJC R/L 1212 H11	12	12	100	12	1,2	VC.. 1103	749,00	112	749,00	112
SVJC R/L 1616 K11	16	16	125	16	1,2	VC.. 1103	816,00	116	816,00	116

Torx nøgle

Fastspændings-skrue

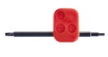
	80 950 ...		70 950 ...	
Reservedele Vendeskær	DKK Y7		DKK 2A	
VC.. 1103	60,00	110	18,00	112

MaxiLock-S – SVZC 100° – holder med skruefastspænding



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 701 ... DKK 2A/24		højre 70 700 ... DKK 2A/24	
SVZC R/L 2525 M16	25	25	150	28,5	32	3,2	VC.. 1604	850,00	**025**	850,00	**025**



Kombinøgle

70 950 ...

Fastspændings-skrue

70 950 ...

HM-underlag-V

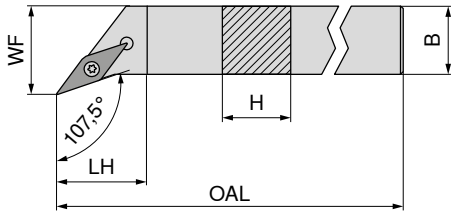
70 950 ...

Gevindbøsning

70 950 ...

Reservedele Til artikelnr.		DKK 2A/28			DKK 2A/28		DKK 2A/28			DKK 2A/28	
70 701 025 / 70 700 025	T15/SW	65,00	**398**	M3,5x11	25,00	**113**	79,00	**107**	M3,5	36,00	**171**

MaxiLock-S – SVHC 107,5° – holder med skruefastspænding



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 705 ... DKK 2A/24		højre 70 704 ... DKK 2A/24	
SVHC R/L 1212 F11	12	12	80	11,4	16	1,2	VC.. 1103	623,00	**012**	623,00	**012**
SVHC R/L 1616 H11	16	16	100	11,4	20	1,2	VC.. 1103	691,00	**016**	691,00	**016**
SVHC R/L 2020 K11	20	20	125	14,6	25	1,2	VC.. 1103	793,00	**020**	793,00	**020**
SVHC R/L 2525 M11	25	25	150	20,9	32	1,2	VC.. 1103	850,00	**025**	850,00	**025**
SVHC R/L 2020 K16	20	20	125	13,2	25	3,2	VC.. 1604	793,00	**120**	793,00	**120**
SVHC R/L 2525 M16	25	25	150	19,6	32	3,2	VC.. 1604	850,00	**125**	850,00	**125**
SVHC R/L 3225 P16	32	25	170	19,6	32	3,2	VC.. 1604	916,00	**132**	916,00	**132**
SVHC R/L 2525 M22	25	25	150	19,6	32	5	VC.. 2205	850,00	**225**	850,00	**225**
SVHC R/L 3225 P22	32	25	170	19,6	32	5	VC.. 2205	916,00	**232**	916,00	**232**

Torx nøgle

80 950 ...

Kombinøgle

70 950 ...

Fastspændings-skrue

70 950 ...

HM-underlag-V

70 950 ...

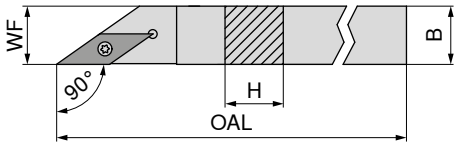
Gevindbøsning

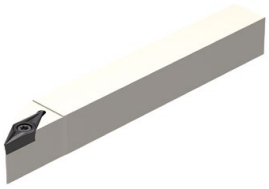
70 950 ...

Reservedele Til artikelnr.	DKK Y7		DKK 2A/28		DKK 2A		DKK 2A/28		DKK 2A/28	
70 704 012 / 70 705 012	60,00	**110**			18,00	**112**				
70 704 016 / 70 705 016	60,00	**110**			18,00	**112**				
70 704 020 / 70 705 020	60,00	**110**			18,00	**112**				
70 704 025 / 70 705 025	60,00	**110**			18,00	**112**				
70 704 120 / 70 705 120			65,00	**398**	25,00	**113**	79,00	**107**	36,00	**171**
70 704 125 / 70 705 125			65,00	**398**	25,00	**113**	79,00	**107**	36,00	**171**
70 704 132 / 70 705 132			65,00	**398**	25,00	**113**	79,00	**107**	36,00	**171**
70 704 225 / 70 705 225			65,00	**398**	20,00	**114**	105,00	**109**	36,00	**170**
70 704 232 / 70 705 232			65,00	**398**	20,00	**114**	105,00	**109**	36,00	**170**

MaxiLock-S – SVAC 90° – holder med skruefastspænding

▲ Til automatlangdrejere





Illustrationer viser højre udførelse

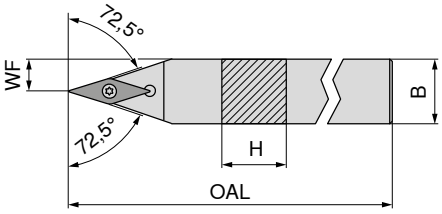
ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 695 ... DKK X0		højre 70 694 ... DKK X0	
SVAC R/L 0808 H11	8	8	100	8	1,2	VC.. 1103	651,00	008	651,00	008
SVAC R/L 1010 H11	10	10	100	10	1,2	VC.. 1103	651,00	010	651,00	010
SVAC R/L 1212 H11	12	12	100	12	1,2	VC.. 1103	749,00	012	749,00	012

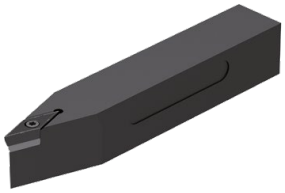
Torx nøgle

Fastspændings-skrue

Reservedele Til artikelnr.		80 950 ... DKK Y7			70 950 ... DKK 2A	
70 694 008 / 70 695 008	T08	60,00	110	M2,5x6	18,00	112
70 694 010 / 70 695 010	T08	60,00	110	M2,5x6	18,00	112
70 694 012 / 70 695 012	T08	60,00	110	M2,5x6	18,00	112

MaxiLock-S – SVVC 72,5° – holder med skruefastspænding





ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	neutral 70 692 ... DKK 2A/24	
SVVC N 1212 F11	12	12	80	6,0	1,2	VC.. 1103	623,00	012
SVVC N 1616 H11	16	16	100	8,0	1,2	VC.. 1103	691,00	016
SVVC N 2020 K11	20	20	125	10,0	1,2	VC.. 1103	793,00	020
SVVC N 2525 M11	25	25	150	12,5	1,2	VC.. 1103	850,00	025
SVVC N 2020 K16	20	20	125	10,0	3,2	VC.. 1604	793,00	120
SVVC N 2525 M16	25	25	150	12,5	3,2	VC.. 1604	850,00	125
SVVC N 3225 P16	32	25	170	12,5	3,2	VC.. 1604	916,00	132

Torx nøgle

Kombinøgle

Fastspændings-skrue

HM-underlag-V

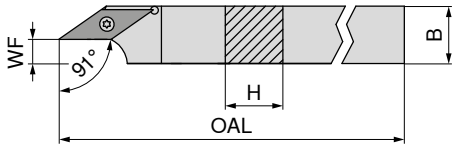
Gevindbøsning

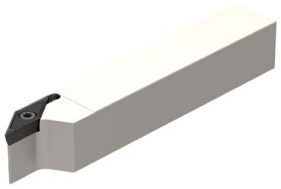
Reservedele Til artikelnr.	80 950 ... DKK Y7		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
70 692 012	60,00	110			18,00	112				
70 692 016	60,00	110			18,00	112				
70 692 020	60,00	110			18,00	112				
70 692 025	60,00	110			18,00	112				
70 692 120			65,00	398	25,00	113	79,00	107	36,00	171
70 692 125			65,00	398	25,00	113	79,00	107	36,00	171
70 692 132			65,00	398	25,00	113	79,00	107	36,00	171

9

MaxiLock-S – SVXC 91° – holder med skruefastspænding

▲ Til automatlangdrejere





Illustrationer viser højre udførelse

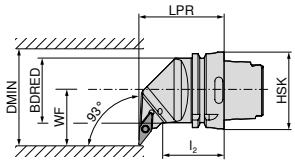
ISO-betegnelse	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 691 ... DKK X0		højre 70 690 ... DKK X0	
SVXC R/L 1010 H11	10	10	100	3,4	1,2	VC.. 1103	651,00	010	651,00	010
SVXC R/L 1212 H11	12	12	100	5,4	1,2	VC.. 1103	749,00	012	749,00	012
SVXC R/L 1616 K11	16	16	125	8,9	1,2	VC.. 1103	816,00	016	816,00	016
SVXC R/L 2020 K16	20	20	125	10,4	3,2	VC.. 1604	937,00	020	937,00	020

Torx nøgle

Fastspændings-skrue

Reservedele Til artikelnr.		80 950 ... DKK Y7			70 950 ... DKK 2A	
70 691 010 / 70 690 010	T08	60,00	110	M2,5x6	18,00	112
70 691 012 / 70 690 012	T08	60,00	110	M2,5x6	18,00	112
70 691 016 / 70 690 016	T08	60,00	110	M2,5x6	18,00	112
70 691 020 / 70 690 020	T15	72,00	113	M3,5x11	25,00	113

MaxiLock-S – SVUC 93° – holder med skruefastspænding



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	l_2 mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 74 557 ... DKK 2D/80		højre 74 558 ... DKK 2D/80	
HSK T63 SVUC R/L 16	HSK-T 63	70	42	53	45	100	3.2	VC.. 1604	2.097,00	516	2.097,00	516

Kombinøgle

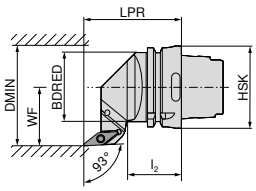
Fastspændings-skrue

HM-underlag-V

Gevindbøsning

Reservedele Til artikelnr.		70 950 ... DKK 2A/28			70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28			70 950 ... DKK 2A/28	
74 558 516 / 74 557 516	T15/SW	65,00	398	M3,5x11	25,00	113	79,00	107	M3,5	36,00	171

MaxiLock-S – SVJC 93° – holder med skruefastspænding



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	l_2 mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 74 556 ... DKK 2D/80		højre 74 555 ... DKK 2D/80	
HSK T63 SVJC R/L 16	HSK-T 63	75	42	53	45	100	3.2	VC.. 1604	2.097,00	**516**	2.097,00	**516**

Kombinøgle

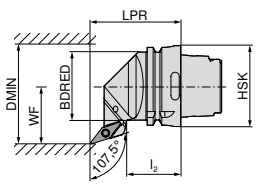
Fastspændings-skrue

HM-underlag-V

Gevindbøsning

Reservedele Til artikelnr.		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
74 555 516 / 74 556 516	T15/SW	65,00	**398**	M3,5x11	25,00	**113**	79,00	**107**	M3,5	36,00	**171**

MaxiLock-S – SVHC 107,5° – holder med skruefastspænding



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	l_2 mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 74 554 ... DKK 2D/80		højre 74 553 ... DKK 2D/80	
HSK T63 SVHC R/L 16	HSK-T 63	70	42	53	45	100	3.2	VC.. 1604	2.097,00	**516**	2.097,00	**516**

Kombinøgle

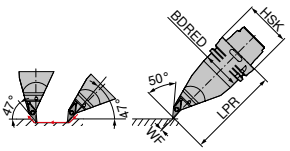
Fastspændings-skrue

HM-underlag-V

Gevindbøsning

Reservedele Til artikelnr.		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
74 553 516 / 74 554 516	T15/SW	65,00	**398**	M3,5x11	25,00	**113**	79,00	**107**	M3,5	36,00	**171**

MaxiLock-S – SVMC 50° – holder med skruefastspænding

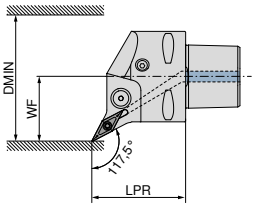


ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	BDRED mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 74 560 ... DKK 2D/80	
HSK T63 SVMC L 16	HSK-T 63	130	53	0	3.2	VC.. 1604	2.813,00	**516**

	Kombinøgle		Fastspændings-skrue		HM-underlag-V		Gevindbøsning	
	70 950 ...		**70 950 ...**		**70 950 ...**		**70 950 ...**	
Reservedele	DKK 2A/28		DKK 2A/28		DKK 2A/28		DKK 2A/28	
Til artikelnr.								
74 560 516	T15/SW	65,00 **398**	M3,5x11	25,00 **113**	79,00 **107**		M3,5	36,00 **171**

MaxiLock-S – SVPC 117,5° – holder med spændeklampe

Leveringsomfang:
uden højtydende kølemiddelsæt



Illustrationer viser højre udførelse

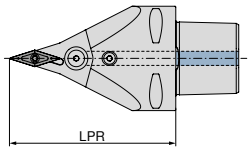
ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	Direct Cooling-kompatibel	NEW venstre 84 671 ... DKK Y8		NEW højre 84 670 ... DKK Y8	
PSC40 SVPC R/L 50050-16	PSC 40	50	27	50	3	VC.. 1604	DC	1.536,00	**01695**	1.536,00	**01695**
PSC50 SVPC R/L 65060-16	PSC 50	60	35	65	3	VC.. 1604	DC	1.761,00	**01694**	1.761,00	**01694**
PSC63 SVPC R/L 80065-16	PSC 63	65	45	80	3	VC.. 1604	DC	1.959,00	**01693**	1.959,00	**01693**

Højtydende kølemiddelsæt med artikelnummer 84 950 27400 kan bestilles som tilvalg → **side 42**.

	Fastspændings-skrue
	84 950 ...
Reservedele	DKK
Holder	Y8
PSC 40	24,00 **27600**
PSC 50	24,00 **27600**
PSC 63	24,00 **27600**

MaxiLock-S – SVVC 72,5° – holder med skruefastspænding

Leveringsomfang:
uden højtydende kølemiddelsæt



NEW
neutral
84 678 ...

ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	Direct Cooling-kompatibel	DKK Y8	
PSC63 SVVC N 0100-16	PSC 63	100	3	VC.. 1604	DC	1.959,00	**01693**
PSC63 SVVC N 0130-16	PSC 63	130	3	VC.. 1604	DC	1.959,00	**11693**

Højtydende kølemiddelsæt med artikelnummer 84 950 27400 kan bestilles som tilvalg → **side 42**.

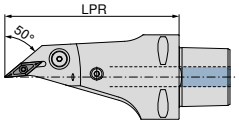
Fastspændings-skrue
84 950 ...

Reservedele Holder	DKK Y8	
PSC 63	24,00	**27600**

9

MaxiLock-S – SVMC 50° – holder med skruefastspænding

Leveringsomfang:
uden højtydende kølemiddelsæt



NEW
neutral
84 681 ...

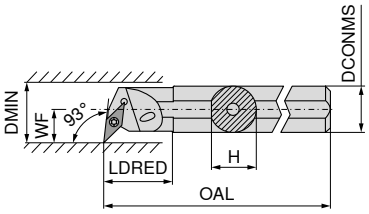
ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	Direct Cooling-kompatibel	DKK Y8	
PSC63 SVMC L 0130-16	PSC 63	130	3	VC.. 1604	DC	2.642,00	**11693**

Højtydende kølemiddelsæt med artikelnummer 84 950 27400 kan bestilles som tilvalg → **side 42**.

Fastspændings-skrue
84 950 ...

Reservedele Holder	DKK Y8	
PSC 63	24,00	**27600**

MaxiLock-S – SVUC 93° – holder med skruefastspænding



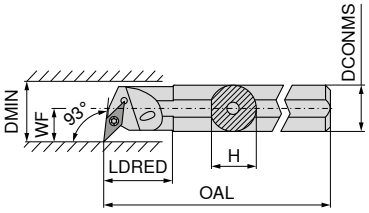
Illustrationer viser højre udførelse

									venstre		højre	
									70 745 ...		**70 744 ...**	
ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	**DKK** 2A/24		**DKK** 2A/24	
A16M SVUC R/L 11	16	15,0	150	29	11	20	1,2	VC.. 1103	989,00	**216**	989,00	**216**
A20Q SVUC R/L 11	20	18,5	180	32	13	25	1,2	VC.. 1103	1.140,00	**220**	1.140,00	**220**
A25R SVUC R/L 11	25	23,0	200	36	17	32	1,2	VC.. 1103	1.397,00	**225**	1.397,00	**225**
A32S SVUC R/L 16	32	30,0	250	50	22	40	3,2	VC.. 1604	1.676,00	**232**	1.676,00	**232**
A40T SVUC R/L 16	40	38,0	300	60	27	50	3,2	VC.. 1604	1.944,00	**240**	1.944,00	**240**

	Torx nøgle		Kombinøgle		Fastspændings-skrue		HM-underlag-V		Gevindbøsning	
	80 950 ...		**70 950 ...**		**70 950 ...**		**70 950 ...**		**70 950 ...**	
Reservedele Til artikelnr.	**DKK** Y7		**DKK** 2A/28		**DKK** 2A		**DKK** 2A/28		**DKK** 2A/28	
70 744 216 / 70 745 216	60,00	**110**			18,00	**112**				
70 744 220 / 70 745 220	60,00	**110**			18,00	**112**				
70 744 225 / 70 745 225	60,00	**110**			18,00	**112**				
70 744 232 / 70 745 232			65,00	**398**	25,00	**113**	79,00	**107**	36,00	**171**
70 744 240 / 70 745 240			65,00	**398**	25,00	**113**	79,00	**107**	36,00	**171**

MaxiLock-S – SVUC 93° – holder med skruefastspænding

▲ Med hårdmetalkerne



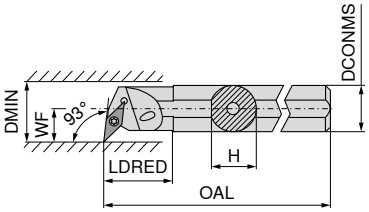
Illustrationer viser højre udførelse

									højre	
									70 746 ...	
ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	**DKK** 2A	
E-A16M SVUC R 11	16	15	150	16,5	11	21	1,2	VC.. 1103	2.561,00	**216**
E-A20Q SVUC R 11	20	18	180	20,5	13	25	1,2	VC.. 1103	3.648,00	**220**
E-A25R SVUC R 11	25	23	200	25,5	17	31	1,2	VC.. 1103	6.193,00	**225**
E-A25R SVUC R 16	25	23	200	25,5	17	31	3,2	VC.. 1604	6.193,00	**325**
E-A32S SVUC R 16	32	30	250	32,5	22	39	3,2	VC.. 1604	6.679,00	**232**

	Torx nøgle		Fastspændings-skrue	
	80 950 ...		**70 950 ...**	
Reservedele Til artikelnr.	**DKK** Y7		**DKK** 2A	
70 746 216	60,00	**110**	18,00	**112**
70 746 220	60,00	**110**	18,00	**112**
70 746 225	60,00	**110**	18,00	**112**
70 746 325	72,00	**113**	25,00	**449**
70 746 232	72,00	**113**	25,00	**449**

MaxiLock-S – SVUC 93° – holder med skruefastspænding

▲ Udførelse: Hårdmetal



Illustrationer viser højre udførelse

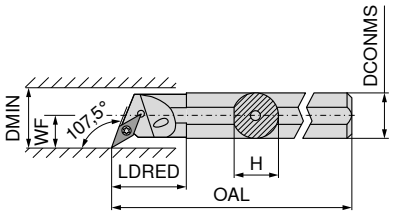
ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 747 ... DKK 2A/24		højre 70 746 ... DKK 2A/24	
E16R SVUC R/L 11	16	15,0	200	34	11	20	1,2	VC.. 1103	3.786,00	**016**	3.786,00	**016**
E20S SVUC R/L 11	20	18,5	250	38	13	25	1,2	VC.. 1103	4.491,00	**020**	4.491,00	**020**

Torx nøgle

Fastspændings-skrue

Reservedele Til artikelnr.		80 950 ... DKK Y7			70 950 ... DKK 2A	
70 746 016 / 70 747 016	T08	60,00	**110**	M2,5x6	18,00	**112**
70 746 020 / 70 747 020	T08	60,00	**110**	M2,5x6	18,00	**112**

MaxiLock-S – SVQC 107,5° – holder med skruefastspænding



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 749 ... DKK 2A/24		højre 70 748 ... DKK 2A/24	
A16M SVQC R/L 11	16	15,0	150	29	11	20	1,2	VC.. 1103	989,00	**216**	989,00	**216**
A20Q SVQC R/L 11	20	18,5	180	32	13	25	1,2	VC.. 1103	1.140,00	**220**	1.140,00	**220**
A25R SVQC R/L 11	25	23,0	200	36	17	32	1,2	VC.. 1103	1.397,00	**225**	1.397,00	**225**
A32S SVQC R/L 16	32	30,0	250	50	22	40	3,2	VC.. 1604	1.676,00	**232**	1.676,00	**232**
A40T SVQC R/L 16	40	38,0	300	60	27	50	3,2	VC.. 1604	1.944,00	**240**	1.944,00	**240**

Torx nøgle

Kombinøgle

Fastspændings-skrue

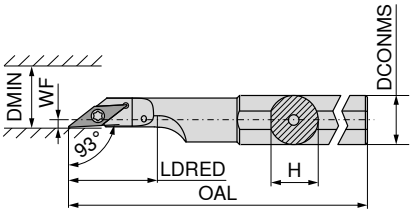
HM-underlag-V

Gevindbøsning

Reservedele Til artikelnr.	80 950 ... DKK Y7		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A		70 950 ... DKK 2A/28		70 950 ... DKK 2A/28	
70 748 216 / 70 749 216	60,00	**110**			18,00	**112**				
70 748 220 / 70 749 220	60,00	**110**			18,00	**112**				
70 748 225 / 70 749 225	60,00	**110**			18,00	**112**				
70 748 232 / 70 749 232			65,00	**398**	25,00	**113**	79,00	**107**	36,00	**171**
70 748 240 / 70 749 240			65,00	**398**	25,00	**113**	79,00	**107**	36,00	**171**

9

MaxiLock-S – SVJC 93° – holder med skruefastspænding



Illustrationer viser højre udførelse

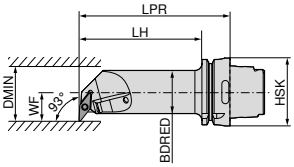
									venstre		højre	
									70 727 ...		**70 726 ...**	
ISO-betegnelse	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	**DKK** 2A		**DKK** 2A	
A16M SVJC R/L 11	16	15	150	30	2	22	1,2	VC.. 1103	880,00	**216**	880,00	**216**
A20M SVJC R/L 11	20	19	150	38	2	25	1,2	VC.. 1103	880,00	**220**	880,00	**220**
A25M SVJC R/L 16	25	24	150	44	2	28	3,2	VC.. 1604	880,00	**225**	880,00	**225**

Torx nøgle

Fastspændings-skrue

		80 950 ...		**70 950 ...**
Reservedele		**DKK** Y7		**DKK** 2A	
Til artikelnr.					
70 727 216 / 70 726 216		60,00	**110**	18,00	**112**
70 727 220 / 70 726 220		60,00	**110**	18,00	**112**
70 727 225 / 70 726 225		72,00	**113**	27,00	**174**

MaxiLock-S – SVUC 93° – holder med skruefastspænding



Illustrationer viser højre udførelse

										venstre		højre	
										74 568 ...		**74 567 ...**	
ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	LH mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær		**DKK** 2D/80		**DKK** 2D/80	
HSK T63 40L SVUC R/L 16	HSK-T 63	140	114	40	27	50	3.2	VC.. 1604		2.795,00	**516**	2.795,00	**516**

Kombinøgle

Fastspændings-skrue

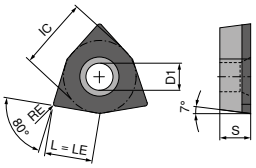
HM-underlag-V

Gevindbøsning

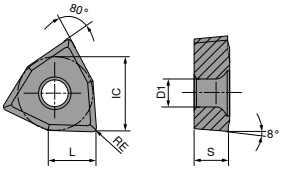
			70 950 ...			**70 950 ...**		**70 950 ...**			**70 950 ...**		
Reservedele			**DKK** 2A/28			**DKK** 2A/28		**DKK** 2A/28			**DKK** 2A/28		
Til artikelnr.													
74 567 516 / 74 568 516		T15/SW	65,00	**398**	M3,5x11	25,00	**113**	79,00	**107**	M3,5	36,00	**171**	

WCGT / WCGW

Betegnelse	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
WCGW 0201..	2,70	1,58	2,3	3,97
WCGT 0201..	2,71	1,59	2,1	3,97



CBN/PKD WCGW F



WCGT

WCGT

	-SF TCM10	-SF CTPP430	-SF H216T
		DRAGONSKIN	
	F	F	F
	CERMET WCGT	WCGT	WCGT
	70 287 ...	70 287 ...	70 287 ...
	DKK 1A/78	DKK 1A/08	DKK 1A/08

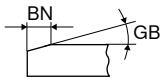
ISO	RE mm					
020102EN	0,2	127,00	900	137,00	450	105,00	600
020104EN	0,4	127,00	902	137,00	452	105,00	602

P	●	●	
M	○	●	
K	○	○	○
N		○	●
S		○	
H			
O			○

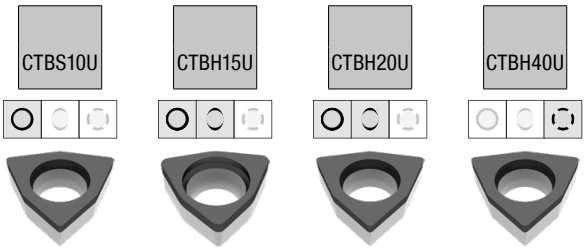
9

WCGW

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter



NEW



						CTBS10U		CTBH15U		CTBH20U		CTBH40U	
						F		F		F		F	
						CBN WCGW		CBN WCGW		CBN WCGW		CBN WCGW	
						71 154 ...		71 037 ...		71 154 ...		71 154 ...	
ISO	RE mm	BN mm	GB	TCE (NOI)	LE mm	DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0		DKK Y0	
020102EN	0,2			F	2,7			1.078,00	00200				
020102SN	0,2	0,11	15°	F	2,7			1.078,00	30214				
020102TN	0,2	0,12	20°	F	2,7					1.023,00	500		
020102TN	0,2	0,12	25°	F	2,7							1.023,00	900
020102FN	0,2			F	2,7	1.023,00	200			1.023,00	400 [1]	1.023,00	800
020104SN	0,4	0,11	15°	F	2,7			1.078,00	30414				
020104TN	0,4	0,12	20°	F	2,7					1.023,00	502		
020104FN	0,4			F	2,7					1.023,00	402 [1]	1.023,00	80100
020104EN	0,4			F	2,7			1.078,00	00400				
020104TN	0,4	0,12	25°	F	2,7							1.023,00	902
P													
M													
K						●							
N													
S						●							
H								●		●		●	
O													

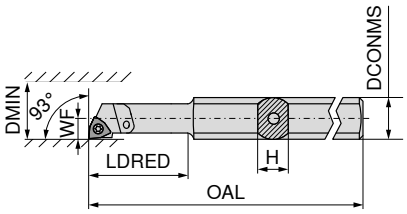
1) Bearbejdning op til 60 HRC

WCGW

▲ TCE(NOI) = Udførelse og antal skærkanter

					CTDPD20	
					F	
					DIAMOND WCGW	
					71 154 ...	
ISO	RE mm	TCE (NOI)	LE mm		DKK Y0	
020102FN	0,2	F	2,7		1.015,00	100
020104FN	0,4	F	2,7		1.015,00	102
P						
M						
K						
N					●	
S						
H						
O					●	

MaxiLock-S – SWUC 93° – holder med skruefastspænding



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DCONMS mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 731 ... DKK 2A		højre 70 730 ... DKK 2A	
A0508H SWUC R/L 02	7	100	24	2,9	8	5,8	0,4	WC.. 0201..	1.087,00	**005**	1.087,00	**005**
A0608H SWUC R/L 02	7	100	24	3,9	8	7,8	0,4	WC.. 0201..	1.087,00	**006**	1.087,00	**006**

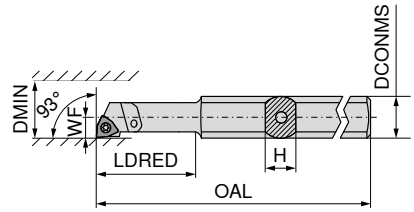
Torx nøgle

Fastspændings-skrue

Reservedele Til artikelnr.		80 950 ... DKK Y7			70 950 ... DKK 2A/28	
70 731 005 / 70 730 005	T06	65,00	**108**	M1,8x3,4	29,00	**334**
70 731 006 / 70 730 006	T06	65,00	**108**	M1,8x3,4	29,00	**334**

MaxiLock-S – SWUC 93° – holder med skruefastspænding

▲ Med hårdmetalkerne



Illustrationer viser højre udførelse

ISO-betegnelse	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DCONMS mm	DMIN mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	venstre 70 743 ... DKK 2A		højre 70 742 ... DKK 2A	
E-A0508H SWUC R/L 02	7	100	24	2,9	8	5,8	0,4	WC.. 0201..	1.210,00	**005**	1.210,00	**005**
E-A0608H SWUC R/L 02	7	100	24	3,9	8	7,8	0,4	WC.. 0201..	1.210,00	**006**	1.210,00	**006**
SET							0,4	WC.. 0201..	2.405,00	**999**	2.405,00	**999**

Sættet indeholder hhv. borestang 70 743 005 og 70 743 006 og borestang 70 742 005 og 70 742 006

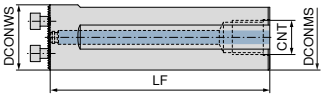
Torx nøgle

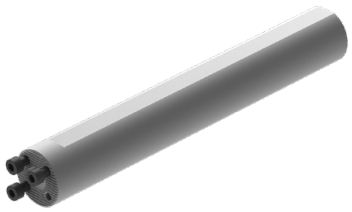
Fastspændings-skrue

Reservedele Til artikelnr.		80 950 ... DKK Y7			70 950 ... DKK 2A/28	
70 743 005 / 70 742 005	T06	65,00	**108**	M1,8x3,4	29,00	**334**
70 743 006 / 70 742 006	T06	65,00	**108**	M1,8x3,4	29,00	**334**

Grundholder til udskifteligt skærehoved – cylindrisk

▲ Tilslutningsgevind til indvendig køling
▲ 3 spændeflader





NEW

84 194 ...

DCONWS mm	LF mm	DCONMS mm	CNT	DKK Y8	
25	200	25	1/4	1.910,00	**02599**
32	218	32	3/8	2.033,00	**03299**
40	283	40	1/2	2.482,00	**04099**

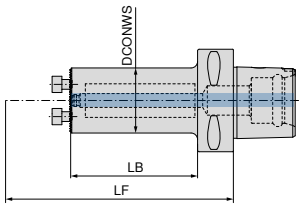
Spændeskrue

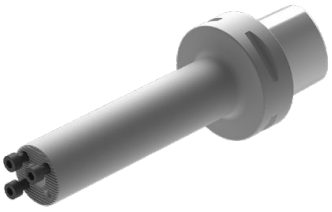
84 950 ...

Reservedele Til artikelnr.		DKK Y8	
84 194 02599	M4X12 (SW3)	13,00	**30000**
84 194 03299	M5X14 (SW4)	13,00	**29900**
84 194 04099	M6X16 (SW5)	13,00	**29800**

Grundholder til udskifteligt skærehoved – vibrationsdæmpet

Leveringsomfang:
inklusive spændeskruer





NEW

højre/venstre

84 195 ...

Holder	LF mm	LB mm	DCONWS mm	DKK Y8	
PSC 63	150	93	25	6.808,00	**02593**
PSC 63	185	128	32	7.525,00	**03293**
PSC 63	225	163	40	8.243,00	**04093**

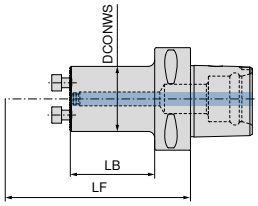
Spændeskrue

84 950 ...

Reservedele Til artikelnr.		DKK Y8	
84 195 02593	M4X12 (SW3)	13,00	**30000**
84 195 03293	M5X14 (SW4)	13,00	**29900**
84 195 04093	M6X16 (SW5)	13,00	**29800**

Grundholder til udskifteligt skærehoved

Leveringsomfang:
inklusive spændeskruer



NEW

højre/venstre

84 192 ...

Holder	LF mm	LB mm	DCONWS mm	DKK Y8	
PSC 40	90	35	25	1.971,00	**02595**
PSC 40	110	55	32	1.971,00	**03295**
PSC 40	120		40	1.971,00	**04095**
PSC 50	90	35	25	2.217,00	**02594**
PSC 50	110	55	32	2.217,00	**03294**
PSC 50	140	80	40	2.217,00	**04094**
PSC 63	100	43	25	2.418,00	**02593**
PSC 63	125	68	32	2.418,00	**03293**
PSC 63	140	78	40	2.418,00	**04093**
PSC 63	160	68	32	2.418,00	**13293**
PSC 63	180	118	40	2.418,00	**14093**

9

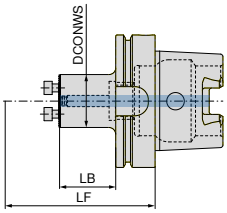
Spændeskrue

84 950 ...

Reservedele Til artikelnr.		DKK Y8	
84 192 02595	M4X12 (SW3)	13,00	**30000**
84 192 03295	M5X14 (SW4)	13,00	**29900**
84 192 04095	M6X16 (SW5)	13,00	**29800**
84 192 02594	M4X12 (SW3)	13,00	**30000**
84 192 03294	M5X14 (SW4)	13,00	**29900**
84 192 04094	M6X16 (SW5)	13,00	**29800**
84 192 02593	M4X12 (SW3)	13,00	**30000**
84 192 03293	M5X14 (SW4)	13,00	**29900**
84 192 04093	M6X16 (SW5)	13,00	**29800**
84 192 13293	M5X14 (SW4)	13,00	**29900**
84 192 14093	M6X16 (SW5)	13,00	**29800**

Grundholder til udskifteligt skærehoved

Leveringsomfang:
inklusive spændeskruer



NEW

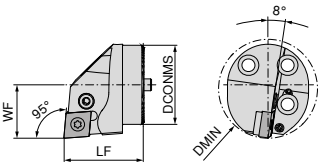
højre/venstre

Holder	LF mm	LB mm	DCONWS mm		DKK Y8	84 193 ...
HSK-T 40	90	35	25		1.971,00	**02539**
HSK-T 40	110	55	25		1.971,00	**12539**
HSK-T 40	115	60	32		1.971,00	**03239**
HSK-T 40	120		40		1.971,00	**04039**
HSK-T 63	105	35	25		2.418,00	**02537**
HSK-T 63	125	64	32		2.418,00	**03237**
HSK-T 63	140	74	40		2.418,00	**04037**
HSK-T 63	160	99	32		2.418,00	**13237**
HSK-T 63	180	114	40		2.418,00	**14037**
HSK-T 100	180	111	40		3.192,00	**04035**

Spændeskrue

Reservedele Til artikelnr.		DKK Y8	84 950 ...
84 193 02539	M4X12 (SW3)	13,00	**30000**
84 193 12539	M4X12 (SW3)	13,00	**30000**
84 193 03239	M5X14 (SW4)	13,00	**29900**
84 193 04039	M6X16 (SW5)	13,00	**29800**
84 193 02537	M4X12 (SW3)	13,00	**30000**
84 193 03237	M5X14 (SW4)	13,00	**29900**
84 193 04037	M6X16 (SW5)	13,00	**29800**
84 193 13237	M5X14 (SW4)	13,00	**29900**
84 193 14037	M6X16 (SW5)	13,00	**29800**
84 193 04035	M6X16 (SW5)	13,00	**29800**

Udskifteligt skærehoved PCLN 95°



Illustrationer viser højre udførelse

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	NEW venstre 84 159 ... DKK Y8		NEW højre 84 160 ... DKK Y8	
25	35	32	17	10	CN.. 1204	1.498,00	**02500**	1.498,00	**02500**
32	35	40	22	10	CN.. 1204	1.541,00	**03200**	1.541,00	**03200**
40	40	50	27	10	CN.. 1204	1.563,00	**04000**	1.563,00	**04000**

Rørstift

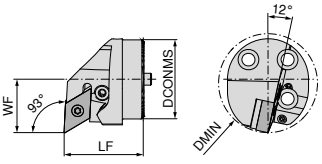
Spændeskrue

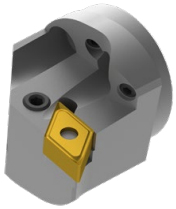
Spændearm

HM-underlags-platte

Reservedele Til artikelnr.	Rørstift 84 950 ... DKK Y8		Spændeskrue	84 950 ... DKK Y8		Spændearm 84 950 ... DKK Y8		HM-underlags-platte 84 950 ... DKK Y8	
84 160 02500 / 84 159 02500	9,00	**29200**	M8X1/L17 SW3	34,00	**28700**	101,00	**29000**	100,00	**27800**
84 160 03200 / 84 159 03200	9,00	**29200**	M8X1/L17 SW3	34,00	**28700**	101,00	**29000**	100,00	**27800**
84 160 04000 / 84 159 04000	9,00	**29200**	M8X1/L17 SW3	34,00	**28700**	101,00	**29000**	100,00	**27800**

Udskifteligt skærehoved PDUN 93°





Illustrationer viser højre udførelse

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	NEW venstre 84 161 ... DKK Y8		NEW højre 84 162 ... DKK Y8	
25	35	32	17	5	DN.. 1104	1.498,00	**02500**	1.498,00	**02500**
32	35	40	22	5	DN.. 1104	1.541,00	**03200**	1.541,00	**03200**
32	35	40	22	5	DN.. 1506	1.541,00	**13200**	1.541,00	**13200**
40	40	50	27	5	DN.. 1104	1.563,00	**04000**	1.563,00	**04000**
40	40	50	27	5	DN.. 1506	1.563,00	**14000**	1.563,00	**14000**

Rørstift

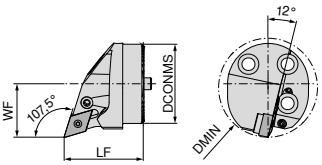
Spændeskrue

Spændearm

HM-underlags-platte

Reservedele Til artikelnr.	Rørstift 84 950 ... DKK Y8		Spændeskrue	84 950 ... DKK Y8		Spændearm 84 950 ... DKK Y8		HM-underlags-platte 84 950 ... DKK Y8	
84 162 02500 / 84 161 02500	9,00	**29300**	M6/ L14 SW2,5	34,00	**28800**	115,00	**29100**	184,00	**28100**
84 162 03200 / 84 161 03200	9,00	**29300**	M6/ L14 SW2,5	34,00	**28800**	115,00	**29100**	184,00	**28100**
84 162 13200 / 84 161 13200	9,00	**29200**	M8X1/L17 SW3	34,00	**28700**	117,00	**28900**	184,00	**27900**
84 162 04000 / 84 161 04000	9,00	**29300**	M6/ L14 SW2,5	34,00	**28800**	115,00	**29100**	184,00	**28100**
84 162 14000 / 84 161 14000	9,00	**29200**	M8X1/L17 SW3	34,00	**28700**	117,00	**28900**	184,00	**27900**

Udskifteligt skærehoved PDQN 107,5°



Illustrationer viser højre udførelse

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	NEW venstre 84 163 ... DKK Y8		NEW højre 84 164 ... DKK Y8	
25	35	32	17	5	DN.. 1104	1.498,00	**02500**	1.498,00	**02500**
32	35	40	22	5	DN.. 1104	1.541,00	**03200**	1.541,00	**03200**
40	40	50	27	5	DN.. 1104	1.563,00	**04000**	1.563,00	**04000**

Rørstift

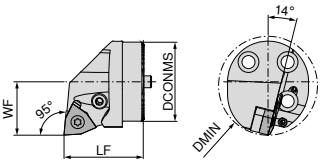
Spændeskrue

Spændearm

HM-underlags-platte

Reservedele Til artikelnr.	84 950 ... DKK Y8			84 950 ... DKK Y8		84 950 ... DKK Y8		84 950 ... DKK Y8	
84 163 02500 / 84 164 02500	9,00	**29300**	M6/ L14 SW2,5	34,00	**28800**	115,00	**29100**	184,00	**28100**
84 163 03200 / 84 164 03200	9,00	**29300**	M6/ L14 SW2,5	34,00	**28800**	115,00	**29100**	184,00	**28100**
84 163 04000 / 84 164 04000	9,00	**29300**	M6/ L14 SW2,5	34,00	**28800**	115,00	**29100**	184,00	**28100**

Udskifteligt skærehoved PWLN 95°



Illustrationer viser højre udførelse

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	NEW venstre 84 165 ... DKK Y8		NEW højre 84 166 ... DKK Y8	
32	35	40	22	5	WN.. 0804	1.541,00	**03200**	1.541,00	**03200**
40	40	50	27	5	WN.. 0804	1.563,00	**04000**	1.563,00	**04000**

Rørstift

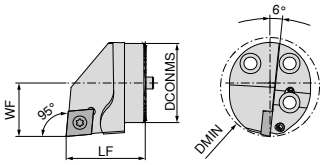
Spændeskrue

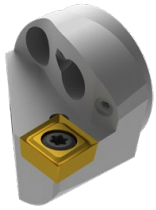
Spændearm

HM-underlags-platte

Reservedele Til artikelnr.	84 950 ... DKK Y8			84 950 ... DKK Y8		84 950 ... DKK Y8		84 950 ... DKK Y8	
84 166 03200 / 84 165 03200	9,00	**29200**	M8X1/L17 SW3	34,00	**28700**	117,00	**28900**	184,00	**27700**
84 166 04000 / 84 165 04000	9,00	**29200**	M8X1/L17 SW3	34,00	**28700**	117,00	**28900**	184,00	**27700**

Udskifteligt skærehoved SCLC 95°





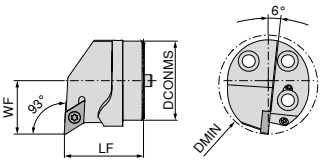
Illustrationer viser højre udførelse

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	NEW venstre 84 147 ... DKK Y8		NEW højre 84 148 ... DKK Y8	
25	35	32	17	5	CC.. 1204	1.224,00	**02500**	1.224,00	**02500**
32	35	40	22	5	CC.. 1204	1.246,00	**03200**	1.246,00	**03200**
40	40	50	27	5	CC.. 1204	1.266,00	**04000**	1.266,00	**04000**

Fastspændings-skrue 84 950 ...

Reservedele Til artikelnr.	DKK Y8	
84 148 02500 / 84 147 02500	36,00	**27500**
84 148 03200 / 84 147 03200	36,00	**27500**
84 148 04000 / 84 147 04000	36,00	**27500**

Udskifteligt skærehoved SDUC 93°



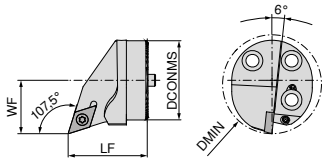
Illustrationer viser højre udførelse

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	NEW venstre 84 143 ... DKK Y8		NEW højre 84 144 ... DKK Y8	
25	35	32	17	3	DC.. 11T3	1.224,00	**02500**	1.224,00	**02500**
32	35	40	22	3	DC.. 11T3	1.246,00	**03200**	1.246,00	**03200**
40	40	50	27	3	DC.. 11T3	1.266,00	**04000**	1.266,00	**04000**

Fastspændings-skrue 84 950 ...

Reservedele Til artikelnr.	DKK Y8	
84 144 02500 / 84 143 02500	24,00	**27600**
84 144 03200 / 84 143 03200	24,00	**27600**
84 144 04000 / 84 143 04000	24,00	**27600**

Udskifteligt skærehoved SDQC 107,5°



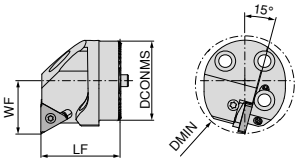
Illustrationer viser højre udførelse

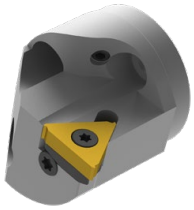
DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	NEW venstre 84 145 ... DKK Y8		NEW højre 84 146 ... DKK Y8	
25	35	32	17	3	DC.. 11T3	1.224,00	**02500**	1.224,00	**02500**
32	35	40	22	3	DC.. 11T3	1.246,00	**03200**	1.246,00	**03200**
40	40	50	27	3	DC.. 11T3	1.266,00	**04000**	1.266,00	**04000**

Fastspændings-skrue

Reservedele Til artikelnr.	84 950 ... DKK Y8	
84 146 02500 / 84 145 02500	24,00	**27600**
84 146 03200 / 84 145 03200	24,00	**27600**
84 146 04000 / 84 145 04000	24,00	**27600**

Udskifteligt skærehoved til indvendige gevind





Illustrationer viser højre udførelse

DCONMS mm	LF mm	DMIN mm	WF mm	Fastspændingsmoment Nm	Vendeskær	NEW venstre 84 167 ... DKK Y8		NEW højre 84 168 ... DKK Y8	
25	35	32	17	2	16 ..	1.625,00	**02500**	1.625,00	**02500**
32	35	40	22	2	16 ..	1.695,00	**03200**	1.695,00	**03200**
40	40	50	27	2	16 ..	1.784,00	**04000**	1.784,00	**04000**

Passende indvendige gevindskær findes i → **kapitel 8 – Gevinddrejeværktøjer, side 6-30**

Reservedele Til artikelnr.	Underlag 84 950 ... DKK Y8		Spændeskrue 84 950 ... DKK Y8		Fastspændingsskrue 84 950 ... DKK Y8	
84 168 02500	217,00	**29500**	UNC5x7,3	43,00	**29700**	43,00	**29400**
84 167 02500	217,00	**29600**	UNC5x7,3	43,00	**29700**	43,00	**29400**
84 168 03200	217,00	**29500**	UNC5x7,3	43,00	**29700**	43,00	**29400**
84 167 03200	217,00	**29600**	UNC5x7,3	43,00	**29700**	43,00	**29400**
84 168 04000	217,00	**29500**	UNC5x7,3	43,00	**29700**	43,00	**29400**
84 167 04000	217,00	**29600**	UNC5x7,3	43,00	**29700**	43,00	**29400**

Materialeeksempler til skæredata-tabellerne

	Materialeundergruppe	Indeks	Sammensætning / struktur / varmebehandling		Styrke N/mm²* / HB / HRC	Materiale-nummer	Materiale-betegnelse	Materiale-nummer	Materiale-betegnelse
P	Ulegeret stål	P.1.1	< 0,15 % C	Udglødet	420 N/mm² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	Udglødet	640 N/mm² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		Sejhærdet	840 N/mm² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	Udglødet	910 N/mm² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		Sejhærdet	1010 N/mm² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Lavtlegeret stål	P.2.1		Udglødet	610 N/mm² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		Sejhærdet	930 N/mm² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		Sejhærdet	1010 N/mm² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		Sejhærdet	1200 N/mm² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Højlegeret stål og højlegeret værktøjsstål	P.3.1		Udglødet	680 N/mm² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		Hærdet og anløbet	1100 N/mm² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		Hærdet og anløbet	1300 N/mm² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Rustfri stål	P.4.1	Ferritisk / martensitisk	Udglødet	680 N/mm² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	Martensitisk	Sejhærdet	1010 N/mm² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Rustfri stål	M.1.1	Austenitisk / austenitisk-ferritisk	Underkølet	610 N/mm² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	Austenitisk	Sejhærdet	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	Austenitisk / ferritisk (Duplex)		780 N/mm² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Gråt støbejern	K.1.1	Perlittisk / ferritisk		350 N/mm² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	Perlittisk (martensitisk)		500 N/mm² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Støbejern med kuglegrafit	K.2.1	Ferritisk		540 N/mm² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	Perlittisk		845 N/mm² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Adouceret støbejern	K.3.1	Ferritisk		440 N/mm² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	Perlittisk		780 N/mm² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Aluminium – smedelegering	N.1.1	Ikke hærdbar		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	Hærdbar	Hærdet	340 N/mm² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminium – støbelegering	N.2.1	≤ 12 % Si, ikke hærdbar		250 N/mm² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, hærdbar	Hærdet	300 N/mm² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, ikke hærdbar		440 N/mm² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Kobber og kobberlegeringer (bronze / messing)	N.3.1	Automatlegeringer, PB > 1 %		375 N/mm² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, blyfri kobber og elektrolytkobber		340 N/mm² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Magnesiumlegeringer	N.4.1	Magnesium og magnesium-legeringer		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Varmebestandige legeringer	S.1.1	Fe-basis	Udglødet	680 N/mm² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		Hærdet	950 N/mm² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	Ni- eller Co basis	Udglødet	840 N/mm² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		Hærdet	1180 N/mm² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		Støbt	1080 N/mm² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Titanlegeringer	S.3.1	Rentitan		400 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Alpha- + Beta legeringer	Hærdet	1050 N/mm² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Beta legeringer		1400 N/mm² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Hærdet stål	H.1.1		Hærdet og anløbet	46–55 HRC				
		H.1.2		Hærdet og anløbet	56–60 HRC				
		H.1.3		Hærdet og anløbet	61–65 HRC				
		H.1.4		Hærdet og anløbet	66–70 HRC				
	Hård støbegods	H.2.1		Støbt	400 HB				
	Hærdet støbejern	H.3.1		Hærdet og anløbet	55 HRC				
O	Ikke-metalliske materialer	O.1.1	Kunststoffer, duroplastisk		≤ 150 N/mm²				
		O.1.2	Kunststoffer, termoplastisk		≤ 100 N/mm²				
		O.2.1	Aramidfiberforstærket		≤ 1000 N/mm²				
		O.2.2	Glas-/kulfiberforstærket		≤ 1000 N/mm²				
		O.3.1	Grafit						

*** Brudstyrke**

Vejl. skæredata

			DRAGONSKIN														
	TCM407	TCM10	CTEP110	CTCP115	CTCP125	CTCP135	CTCK110	CTCK120	CTPM125	CTCM120	CTCM130	CTPX710 -M34	CTPX710 -25P/-25Q	CTPX715 -27	H210T	H10T/ H216T	CWN15
Indeks	v_c m/min																
P.1.1	**379**	**309**	**463**	**370**	**295**	**210**	395	328	203	229	184	**325**	**340**	**275**			
P.1.2	**328**	**266**	**404**	**315**	**250**	**175**	344	281	171	200	152	**286**	**300**	**236**			
P.1.3	**280**	**227**	**348**	**270**	**210**	**145**	297	238	142	173	123	**250**	**260**	**200**			
P.1.4	**265**	**213**	**330**	**250**	**200**	**135**	281	223	132	164	113	**238**	**250**	**188**			
P.1.5	**241**	**193**	**302**	**230**	**180**	**120**	258	202	118	150	98	**220**	**235**	**170**			
P.2.1	**336**	**273**	**413**	**325**	**260**	**180**	352	288	176	204	157	**292**	**300**	**242**			
P.2.2	**261**	**210**	**325**	**250**	**195**	**130**	278	220	130	161	110	**235**	**250**	**185**			
P.2.3	**241**	**193**	**302**	**230**	**180**	**120**	258	202	118	150	98	**220**	**235**	**170**			
P.2.4	**182**	**144**	**233**	**170**	**130**	**85**	199	148	81	116	61	**175**	**190**	**125**			
P.3.1	**281**	**219**	**344**	**200**	**170**	**150**	273	220	142	159	124	**140**	**150**	**138**			
P.3.2	**224**	**167**	**278**	**140**	**105**	**95**	225	176	97	116	81	**85**	**95**	**81**			
P.3.3	**167**	**114**	**213**	**85**	**40**	**35**	178	131	51	73	38	**30**	**35**	**24**			
P.4.1	**281**	**219**	**344**	**200**	**170**	**155**			142	159	124	**140**	**155**	**138**			
P.4.2	**253**	**193**	**311**	**170**	**135**	**125**			119	138	103	**113**	**130**	**109**			
M.1.1	281	219	344			155			**142**	**159**	**124**	**140**	**150**	**138**			100
M.2.1						95			**97**	**116**	**81**	**85**	**90**	**81**			55
M.3.1						135			**128**	**146**	**111**	**124**	**130**	**120**			85
K.1.1			410	255	170		**400**	**275**						200	170	140	
K.1.2			310	235	160		**310**	**265**						160	130	115	
K.2.1	355	260	440	270	180		**320**	**290**						190	180	150	
K.2.2	315	215	350	205	160		**275**	**230**						150	130	110	
K.3.1	325	300	415	250	200		**310**	**275**						210	190	170	
K.3.2	250	205	250	210	160		**265**	**230**						180	160	140	
N.1.1												1840	**1840**	**1750**	**1650**	**1400**	**1650**
N.1.2												1600	**1600**	**1500**	**1350**	**1100**	**1400**
N.2.1												1250	**1250**	**1200**	**1200**	**950**	**1250**
N.2.2												1250	**1250**	**1200**	**1100**	**950**	**1200**
N.2.3												750	**750**	**700**	**600**	**500**	**750**
N.3.1												650	**650**	**625**	**525**	**425**	**600**
N.3.2												630	**630**	**600**	**500**	**400**	**570**
N.3.3												500	**500**	**475**	**375**	**275**	**460**
N.4.1												340	**340**	**325**	**275**	**225**	**280**
S.1.1											35	**100**	**110**	**40**	43		
S.1.2											26	**80**	**85**	**30**	33		
S.2.1											20	**63**	**75**	**30**	33		
S.2.2											20	**40**	**45**	**24**	25		
S.2.3											18	**38**	**43**	**20**	20		
S.3.1											110	**95**	**100**	**110**	110		
S.3.2											63	**55**	**60**	**70**	70		
S.3.3											45	**40**	**45**	**50**	50		
H.1.1																	
H.1.2																	
H.1.3																	
H.1.4																	
H.2.1																	
H.3.1																	
O.1.1														140	160	130	
O.1.2																	
O.2.1														150	140	105	
O.2.2																	
O.3.1																	

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskintypen! De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

9

Vejl. skæredata

	CT-P15	CT-P25	CT-P35
Indeks	v_c m/min		
P.1.1	**290**	**235**	**165**
P.1.2	**250**	**200**	**140**
P.1.3	**215**	**170**	**115**
P.1.4	**200**	**160**	**110**
P.1.5	**185**	**145**	**100**
P.2.1	**260**	**210**	**145**
P.2.2	**200**	**155**	**105**
P.2.3	**185**	**145**	**95**
P.2.4	**135**	**105**	**65**
P.3.1	**160**	**135**	**120**
P.3.2	**115**	**85**	**75**
P.3.3	**65**	**34**	**26**
P.4.1	**160**	**135**	**120**
P.4.2	**140**	**110**	**100**
M.1.1	150	130	120
M.2.1	125	105	75
M.3.1	140	120	110
K.1.1			
K.1.2			
K.2.1			
K.2.2			
K.3.1			
K.3.2			
N.1.1			
N.1.2			
N.2.1			
N.2.2			
N.2.3			
N.3.1			
N.3.2			
N.3.3			
N.4.1			
S.1.1			
S.1.2			
S.2.1			
S.2.2			
S.2.3			
S.3.1			
S.3.2			
S.3.3			
H.1.1			
H.1.2			
H.1.3			
H.1.4			
H.2.1			
H.3.1			
O.1.1			
O.1.2			
O.2.1			
O.2.2			
O.3.1			

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskintypen! De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

Spånbarhed af ikke jernholdige materialer med HM vendeskær

	Materialegruppe	Materialeeksempler			Spånbarhed af Al-legeringer *	Bemærkninger
N	Ren aluminium	Ikke hærdbar	Al 99,5	W7	5	▲ Uregelmæssige spån ▲ Evt. dårlig overfladekvalitet ▲ Kraftig løsægdannelse ▲ Lange standtider ▲ Anvend køleemulsion
			Al 99,5	F13	4	
			Al 99	W8	5	
			Al 99	F14	4	
	Aluminium smedelegeringer	Ikke hærdbar	Al Mn	W10	5	▲ Uregelmæssige, spiral- eller brudspåner ▲ Som regel er store tilspændinger nødvendige for en god spåndannelse ▲ Løsægdannelse ▲ Lange standtider ▲ Køleemulsion fordelagtig
			Al Mn	F16	4	
			Al Mg 1	W10	5	
			Al Mg 1	F19	4	
			Al Mg 3	W18	4	
			Al Mg 3	F25	3	
			Al Mg 5	W25	4	
			AL Mg 5	F28	2	
			Al Mg 4,5 Mn	W27	4	
			Al Mg 4,5 Mn	G35	3	
		Hærdbar	Al Mg Si 0,5	W	4	▲ God spåndannelse ved større tilspænding
			Al Mg Si 0,5	F13-25	3	
			Al Mg Si 1	W	4	
			Al Mg Si 1	F21-30	3	
			Al Mg Si Pb	F20-28	2	▲ Rigtig god spånbrydning ▲ Ingen løsægdannelse ▲ Rigtig god overflade
			Al Cu Si Pb	F28-37	1	
			Al Cu Mg Pb	F34-37	1	
			Al Cu Mg 1	W	3	▲ God spåndannelse ▲ God overflade ▲ Mindre tendens til løsægdannelse
			Al Cu Mg 1	F33-40	2	
			Al Cu Mg 2	W	3	
			Al Cu Mg 2	F40-47	2	
			Al Cu Si Mn	W	3	
			Al Cu Si Mn	F43-46	2	
			Al Zn Mg Cu 1,5	F50-52	2	
			Al Sn 6 Cu		1	
	Støbt aluminiumslegering	Ikke hærdbar	G-Al Si 12		3	▲ God spåndannelse ▲ Løsægdannelse ▲ Højere Si-indhold resulterer i kortere standtider
			G-Al Si 10 Mg		3	
			G-Al Si 5 Mg		2	
			G-Al Si 7 Mg (9 Mg)		2	
			G-Al Si Cu 3		2	▲ Højt slid på HM
			G-Al Si 6 Cu 4		2	
			G-Al Mg 3 (Mg 5)		2	▲ God spåndannelse ▲ God overflade ▲ Lange standtider
			G-Al Mg 9		2	
			G-Al Mg 10		2	
			G-Al Mg 3 Si (5 Si)		2	
			G-Al Cu 4 Ti (Mg)		2	
			G-Al Si 12 Cu Mg Ni		2	
	Kopper – seje legeringer		Cu Ag			
			Cu As			
			Cu Cd			
			Cu Cd Sn			
			Cu Mg			
			Cu Mn			
		Messing	Cu Zn Al			
		Bronze	Cu Sn			
			Cu Sn Zn			
			Cu Ni			
			Cu Ni Fe			
			Cu Al			
O	ikke-jernholdige materialer	Duroplast				
		Fiberforstærket plast				
		Hård gummi				

* 1 = nemt spånbar, 5 = svært spånbar

9

Vejl. skæredata for CBN-skær

Indeks	Materiale	Styrke N/mm²* / HB / HRC	CTB S05U					
	Skærkantkode negativ WSP*		EN			F / TN-F		
	Skærkantkode positiv WSP*		EN			TN-D		
			v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
	Sinterstål (< HV300)							
	Almindelig sinterstål (> HV300)							
	Sintret stål med høj densitet (> HV600)							
K.1.1	Gråt støbejern	350 N/mm² / 180 HB	900–1600	0,02–0,25	0,15–4,5	900–1600	0,02–0,25	0,15–4,5
K.1.2		500 N/mm² / 260 HB	900–1600	0,02–0,25	0,15–4,5	900–1600	0,02–0,25	0,15–4,5
K.2.1	Støbejern med kuglegrafit	540 N/mm² / 160 HB	1000–1750	0,02–0,25	0,15–4,5	1000–1750	0,02–0,25	0,15–4,5
K.2.2		845 N/mm² / 250 HB	1000–1750	0,02–0,25	0,15–4,5	1000–1750	0,02–0,25	0,15–4,5
K.3.1	Adouceret støbejern	440 N/mm² / 130 HB	1000–1750	0,02–0,25	0,15–4,5	1000–1750	0,02–0,25	0,15–4,5
K.3.2		780 N/mm² / 220 HB	1000–1750	0,02–0,25	0,15–4,5	1000–1750	0,02–0,25	0,15–4,5
S.1.1	Varmebestandige legeringer	680 N/mm² / 200 HB						
S.1.2		950 N/mm² / 280 HB						
S.2.1		840 N/mm² / 250 HB						
S.2.2		1180 N/mm² / 350 HB						
S.2.3		1080 N/mm² / 320 HB						
S.3.1	Titanlegeringer	400 N/mm²						
S.3.2		1050 N/mm² / 320 HB						
S.3.3		1400 N/mm² / 410 HB						

* trækstyrke

Indeks	Materiale	Styrke N/mm²* / HB / HRC	CTB S10U / CTB S10C					
	Skærkantkode negativ WSP*		EN			F / FN		
	Skærkantkode positiv WSP*		EN / FN			TN-D		
			v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
	Sinterstål (< HV300)		250–750	0,02–0,25	0,02–0,4	210–550	0,08–0,35	0,1–0,4
	Almindelig sinterstål (> HV300)		200–700	0,02–0,25	0,02–0,4	150–400	0,08–0,35	0,1–0,4
	Sintret stål med høj densitet (> HV600)		150–350	0,02–0,25	0,02–0,4	100–220	0,08–0,35	0,1–0,4
K.1.1	Gråt støbejern	350 N/mm² / 180 HB	900–1600	0,02–0,25	0,05–0,25	700–1200	0,08–0,35	0,08–0,4
K.1.2		500 N/mm² / 260 HB	900–1600	0,02–0,25	0,05–0,25	700–1200	0,08–0,35	0,08–0,4
K.2.1	Støbejern med kuglegrafit	540 N/mm² / 160 HB	1000–1750	0,02–0,25	0,02–0,25	800–1250	0,08–0,35	0,08–0,4
K.2.2		845 N/mm² / 250 HB	1000–1750	0,02–0,25	0,02–0,25	800–1250	0,08–0,35	0,08–0,4
K.3.1	Adouceret støbejern	440 N/mm² / 130 HB	1000–1750	0,02–0,25	0,02–0,25	800–1250	0,08–0,35	0,08–0,4
K.3.2		780 N/mm² / 220 HB	1000–1750	0,02–0,25	0,02–0,25	800–1250	0,08–0,35	0,08–0,4
S.1.1	Varmebestandige legeringer	680 N/mm² / 200 HB	300–700	0,02–0,25	0,02–0,4	250–400	0,08–0,35	0,08–0,4
S.1.2		950 N/mm² / 280 HB	300–700	0,02–0,25	0,02–0,4	250–400	0,08–0,35	0,08–0,4
S.2.1		840 N/mm² / 250 HB	300–700	0,02–0,25	0,02–0,4	250–400	0,08–0,35	0,08–0,4
S.2.2		1180 N/mm² / 350 HB	300–700	0,02–0,25	0,02–0,4	250–400	0,08–0,35	0,08–0,4
S.2.3		1080 N/mm² / 320 HB	300–700	0,02–0,25	0,02–0,4	250–400	0,08–0,35	0,08–0,4
S.3.1	Titanlegeringer	400 N/mm²						
S.3.2		1050 N/mm² / 320 HB						
S.3.3		1400 N/mm² / 410 HB						

* trækstyrke

* Vær opmærksom på fasbredde: Jo bredere fasen er, des mere stabilt er skærkanten.

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskintypen!
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

CTB S10C								
TN-B			TN-C			TN-D / TN-E		
SN-B			SN-C / TN-C			TN-D / SN-D		
v_c	f	a_p	v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
200-400	0,05-0,4	0,06-0,4	150-350	0,06-0,5	0,08-0,5	150-300	0,1-0,35	0,1-0,4
350-550	0,05-0,4	0,06-0,4	300-500	0,06-0,5	0,08-0,5	250-450	0,1-0,35	0,1-0,4
300-500	0,05-0,4	0,06-0,4	200-400	0,06-0,5	0,08-0,5	200-400	0,1-0,35	0,1-0,4
750-1200	0,05-0,4	0,06-0,4	800-1300	0,06-0,5	0,08-0,5	600-1100	0,1-0,35	0,1-0,4
750-1200	0,05-0,4	0,06-0,4	800-1300	0,06-0,5	0,08-0,5	600-1100	0,1-0,35	0,1-0,4
750-1200	0,05-0,4	0,06-0,4	800-1300	0,06-0,5	0,08-0,5	600-1100	0,1-0,35	0,1-0,4
750-1200	0,05-0,4	0,06-0,4	800-1300	0,06-0,5	0,08-0,5	600-1100	0,1-0,35	0,1-0,4
750-1200	0,05-0,4	0,06-0,4	800-1300	0,06-0,5	0,08-0,5	600-1100	0,1-0,35	0,1-0,4
750-1200	0,05-0,4	0,06-0,4	800-1300	0,06-0,5	0,08-0,5	600-1100	0,1-0,35	0,1-0,4
400-600	0,05-0,4	0,06-0,4	300-500	0,06-0,5	0,08-0,5	250-450	0,1-0,35	0,1-0,4
400-600	0,05-0,4	0,06-0,4	300-500	0,06-0,5	0,08-0,5	250-450	0,1-0,35	0,1-0,4
400-600	0,05-0,4	0,06-0,4	300-500	0,06-0,5	0,08-0,5	250-450	0,1-0,35	0,1-0,4
400-600	0,05-0,4	0,06-0,4	300-500	0,06-0,5	0,08-0,5	250-450	0,1-0,35	0,1-0,4
400-600	0,05-0,4	0,06-0,4	300-500	0,06-0,5	0,08-0,5	250-450	0,1-0,35	0,1-0,4

9

CCGW 120404 FN-...

CTB H15U / CT
FN
FN
1,6 - 6,4

v_c	f	a_p
0-240	0,03-0,15	0,06
240	0,03-0,15	0,0
	0,03-0,15	

Vejl. skæredata for CBN-skær

			CTB S20C / CTB S20U					
	Skærkantkode negativ WSP*		EN / FN			SN-B		
	Skærkantkode positiv WSP*		EN / FN			SN-B		
Indeks	**Materiale**	**Styrke N/mm²* / HB / HRC**	v_c	**f**	a_p	v_c	**f**	a_p
	Sinterstål (< HV300)		250–750	0,02–0,25	0,02–0,4	250–700	0,04–0,25	0,03–0,4
	Almindelig sinterstål (> HV300)		200–700	0,02–0,25	0,02–0,4	200–700	0,04–0,25	0,03–0,4
	Sintret stål med høj densitet (> HV600)		150–350	0,02–0,25	0,02–0,4	150–350	0,04–0,25	0,03–0,4
K.1.1	Gråt støbejern	350 N/mm² / 180 HB	800–1450	0,02–0,25	0,05–0,25	700–1400	0,04–0,25	0,05–0,25
K.1.2		500 N/mm² / 260 HB	800–1450	0,02–0,25	0,05–0,25	700–1400	0,04–0,25	0,05–0,25
K.2.1	Støbejern med kuglegrafit	540 N/mm² / 160 HB	900–1600	0,02–0,25	0,05–0,25	800–1600	0,04–0,25	0,05–0,25
K.2.2		845 N/mm² / 250 HB	900–1600	0,02–0,25	0,05–0,25	800–1600	0,04–0,25	0,05–0,25
K.3.1	Adouceret støbejern	440 N/mm² / 130 HB	900–1600	0,02–0,25	0,05–0,25	800–1600	0,04–0,25	0,05–0,25
K.3.2		780 N/mm² / 220 HB	900–1600	0,02–0,25	0,05–0,25	800–1600	0,04–0,25	0,05–0,25
S.1.1	Varmebestandige legeringer	680 N/mm² / 200 HB	200–600	0,02–0,25	0,02–0,4	200–550	0,04–0,25	0,03–0,4
S.1.2		950 N/mm² / 280 HB	200–600	0,02–0,25	0,02–0,4	200–550	0,04–0,25	0,03–0,4
S.2.1		840 N/mm² / 250 HB	200–600	0,02–0,25	0,02–0,4	200–550	0,04–0,25	0,03–0,4
S.2.2		1180 N/mm² / 350 HB	200–600	0,02–0,25	0,02–0,4	200–550	0,04–0,25	0,03–0,4
S.2.3		1080 N/mm² / 320 HB	200–600	0,02–0,25	0,02–0,4	200–550	0,04–0,25	0,03–0,4
S.3.1	Titanlegeringer	400 N/mm²						
S.3.2		1050 N/mm² / 320 HB						
S.3.3		1400 N/mm² / 410 HB						

* trækstyrke

			CTB S20C / CTB S20U					
	Skærkantkode negativ WSP*					SN-E		
	Skærkantkode positiv WSP*		TN-E			SN-E		
Indeks	**Materiale**	**Styrke N/mm²* / HB / HRC**	v_c	**f**	a_p	v_c	**f**	a_p
	Sinterstål (< HV300)		210–550	0,08–0,35	0,1–0,4	200–520	0,1–0,35	0,1–0,4
	Almindelig sinterstål (> HV300)		150–400	0,08–0,35	0,1–0,4	130–350	0,1–0,35	0,1–0,4
	Sintret stål med høj densitet (> HV600)		100–220	0,08–0,35	0,1–0,4	100–200	0,1–0,35	0,1–0,4
K.1.1	Gråt støbejern	350 N/mm² / 180 HB	550–1000	0,08–0,35	0,08–0,4	550–950	0,1–0,35	0,1–0,4
K.1.2		500 N/mm² / 260 HB	550–1000	0,08–0,35	0,08–0,4	550–950	0,1–0,35	0,1–0,4
K.2.1	Støbejern med kuglegrafit	540 N/mm² / 160 HB	700–1200	0,08–0,35	0,08–0,4	700–1100	0,1–0,35	0,1–0,4
K.2.2		845 N/mm² / 250 HB	700–1200	0,08–0,35	0,08–0,4	700–1100	0,1–0,35	0,1–0,4
K.3.1	Adouceret støbejern	440 N/mm² / 130 HB	700–1200	0,08–0,35	0,08–0,4	700–1100	0,1–0,35	0,1–0,4
K.3.2		780 N/mm² / 220 HB	700–1200	0,08–0,35	0,08–0,4	700–1100	0,1–0,35	0,1–0,4
S.1.1	Varmebestandige legeringer	680 N/mm² / 200 HB	150–350	0,08–0,35	0,08–0,4	150–320	0,1–0,35	0,1–0,4
S.1.2		950 N/mm² / 280 HB	150–350	0,08–0,35	0,08–0,4	150–320	0,1–0,35	0,1–0,4
S.2.1		840 N/mm² / 250 HB	150–350	0,08–0,35	0,08–0,4	150–320	0,1–0,35	0,1–0,4
S.2.2		1180 N/mm² / 350 HB	150–350	0,08–0,35	0,08–0,4	150–320	0,1–0,35	0,1–0,4
S.2.3		1080 N/mm² / 320 HB	150–350	0,08–0,35	0,08–0,4	150–320	0,1–0,35	0,1–0,4
S.3.1	Titanlegeringer	400 N/mm²						
S.3.2		1050 N/mm² / 320 HB						
S.3.3		1400 N/mm² / 410 HB						

* trækstyrke

* Vær opmærksom på fasbredde: Jo bredere fasen er, des mere stabilt er skærkanten.

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskintypen!
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

CTB S20C / CTB S20U								
			SN-C / TN-C			SN-D		
SN-C / TN-C			TN-D			SN-D		
v_c	f	a_p	v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
250-650	0,05-0,25	0,06-0,4	250-600	0,05-0,35	0,06-0,4	220-580	0,06-0,35	0,08-0,4
200-600	0,05-0,25	0,06-0,4	180-550	0,05-0,35	0,06-0,4	170-510	0,06-0,35	0,08-0,4
150-350	0,05-0,25	0,06-0,4	130-300	0,05-0,35	0,06-0,4	120-250	0,06-0,35	0,08-0,4
650-1300	0,05-0,25	0,06-0,4	650-1100	0,05-0,35	0,06-0,4	600-1000	0,06-0,35	0,08-0,5
650-1300	0,05-0,25	0,06-0,4	650-1100	0,05-0,35	0,06-0,4	600-1000	0,06-0,35	0,08-0,5
780-1400	0,05-0,25	0,06-0,4	750-1300	0,05-0,35	0,06-0,4	700-1250	0,06-0,35	0,08-0,5
780-1400	0,05-0,25	0,06-0,4	750-1300	0,05-0,35	0,06-0,4	700-1250	0,06-0,35	0,08-0,5
780-1400	0,05-0,25	0,06-0,4	750-1300	0,05-0,35	0,06-0,4	700-1250	0,06-0,35	0,08-0,5
780-1400	0,05-0,25	0,06-0,4	750-1300	0,05-0,35	0,06-0,4	700-1250	0,06-0,35	0,08-0,5
200-550	0,05-0,25	0,06-0,4	180-500	0,05-0,4	0,06-0,4	180-450	0,06-0,5	0,08-0,5
200-550	0,05-0,25	0,06-0,4	180-500	0,05-0,4	0,06-0,4	180-450	0,06-0,5	0,08-0,5
200-550	0,05-0,25	0,06-0,4	180-500	0,05-0,4	0,06-0,4	180-450	0,06-0,5	0,08-0,5
200-550	0,05-0,25	0,06-0,4	180-500	0,05-0,4	0,06-0,4	180-450	0,06-0,5	0,08-0,5
200-550	0,05-0,25	0,06-0,4	180-500	0,05-0,4	0,06-0,4	180-450	0,06-0,5	0,08-0,5

CTB S20C / CTB S20U		
SN-F		
SN-F		
v_c	f	a_p
180-480	0,12-0,35	0,12-0,4
80-250	0,12-0,35	0,12-0,4
80-150	0,12-0,35	0,12-0,4
500-850	0,12-0,35	0,12-0,4
500-850	0,12-0,35	0,12-0,4
650-1000	0,12-0,35	0,12-0,4
650-1000	0,12-0,35	0,12-0,4
650-1000	0,12-0,35	0,12-0,4
650-1000	0,12-0,35	0,12-0,4
130-300	0,12-0,35	0,12-0,4
130-300	0,12-0,35	0,12-0,4
130-300	0,12-0,35	0,12-0,4
130-300	0,12-0,35	0,12-0,4
130-300	0,12-0,35	0,12-0,4

CCGW 120404 FN-...

CTB H15U / CT		
FN		
FN		
1,6 - 6,4		
v_c	f	a_p
0-240	0,03-0,15	0,06
240	0,03-0,15	0,0
	0,03-0,15	

9

Vejl. skæredata for CBN-skær

					CTB H15U / CTB H15C					
		Skærkantkode negativ WSP*			FN			EN		
		Skærkantkode positiv WSP*			FN			EN		
		Ra (theo.)			1,6–6,4			1,0–3,2		
Indeks	Materiale	Styrke			v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
H.1.1	Hærdet stål	46–55 HRC	x		160–240	0,03–0,15	0,06–0,3	160–240	0,03–0,15	0,06–0,3
H.1.2		56–60 HRC	x		160–240	0,03–0,15	0,06–0,3	160–240	0,03–0,15	0,06–0,3
H.1.3		61–65 HRC	x		160–240	0,03–0,15	0,06–0,3	160–240	0,03–0,15	0,06–0,3
H.1.4		66–70 HRC	x		160–240	0,03–0,15	0,06–0,3	160–240	0,03–0,15	0,06–0,3
H.2.1	Hård støbegods	400 HB	x		160–240	0,03–0,15	0,06–0,3	160–240	0,03–0,15	0,06–0,3
H.3.1	Hærdet støbejern	55 HRC								

					CTB H21U / CTB H20C / CTB H21C					
		Skærkantkode negativ WSP*			FN			TN-C		
		Skærkantkode positiv WSP*			EN / FN			TN-C		
		Ra (theo.)			1,6–6,4			1,0–4,5		
Indeks	Materiale	Styrke			v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
H.1.1	Hærdet stål	46–55 HRC	x		300–380	0,04–0,25	0,05–0,5	280–350	0,04–0,15	0,05–0,5
H.1.2		56–60 HRC	x		300–380	0,04–0,25	0,05–0,5	280–350	0,04–0,15	0,05–0,5
H.1.3		61–65 HRC	x		300–380	0,04–0,25	0,05–0,5	280–350	0,04–0,15	0,05–0,5
H.1.4		66–70 HRC	x		300–380	0,04–0,25	0,05–0,5	280–350	0,04–0,15	0,05–0,5
H.2.1	Hård støbegods	400 HB	x		300–380	0,04–0,25	0,05–0,5	280–350	0,04–0,15	0,05–0,5
H.3.1	Hærdet støbejern	55 HRC								

					CTB H21U / CTB H20C / CTB H21C					
		Skærkantkode negativ WSP*			TN-E / SN-E			SN-F		
		Skærkantkode positiv WSP*			TN-E			TN-F / SN-E		
		Ra (theo.)			0,35–1,6			0,2–0,8		
Indeks	Materiale	Styrke			v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
H.1.1	Hærdet stål	46–55 HRC	x		210–260	0,05–0,15	0,1–0,5	180–230	0,06–0,20	0,1–0,5
H.1.2		56–60 HRC	x		210–260	0,05–0,15	0,1–0,5	180–230	0,06–0,20	0,1–0,5
H.1.3		61–65 HRC	x		210–260	0,05–0,15	0,1–0,5	180–230	0,06–0,20	0,1–0,5
H.1.4		66–70 HRC	x		210–260	0,05–0,15	0,1–0,5	180–230	0,06–0,20	0,1–0,5
H.2.1	Hård støbegods	400 HB	x		210–260	0,05–0,15	0,1–0,5	180–230	0,06–0,20	0,1–0,5
H.3.1	Hærdet støbejern	55 HRC								

					CTB H40U / CTB H40C / CTB H41U / CTB H41C					
		Skærkantkode negativ WSP*			FN / EN					
		Skærkantkode positiv WSP*			FN / EN			SN-B / TN-B		
		Ra (theo.)			1,0–3,2			1,6–3,2		
Indeks	Materiale	Styrke			v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
H.1.1	Hærdet stål	46–55 HRC	x		190–250	0,03–0,15	0,03–0,5	180–250	0,03–0,2	0,05–0,7
H.1.2		56–60 HRC	x		190–250	0,03–0,15	0,03–0,5	180–250	0,03–0,2	0,05–0,7
H.1.3		61–65 HRC	x		190–250	0,03–0,15	0,03–0,5	180–250	0,03–0,2	0,05–0,7
H.1.4		66–70 HRC	x		190–250	0,03–0,15	0,03–0,5	180–250	0,03–0,2	0,05–0,7
H.2.1	Hård støbegods	400 HB	x		190–250	0,03–0,15	0,03–0,5	180–250	0,03–0,2	0,05–0,7
H.3.1	Hærdet støbejern	55 HRC								

					CTB H40U / CTB H40C / CTB H41U / CTB H41C					
		Skærkantkode negativ WSP*			EN-T / SN-E			TN-E / SN-E		
		Skærkantkode positiv WSP*			EN-T / TN-E / SN-E			TN-F		
		Ra (theo.)			0,5–1,6			0,4–1,0		
Indeks	Materiale	Styrke			v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
H.1.1	Hærdet stål	46–55 HRC	x		140–200	0,05–0,15	0,08–0,5	180–230	0,05–0,25	0,1–0,5
H.1.2		56–60 HRC	x		140–200	0,05–0,15	0,08–0,5	180–230	0,05–0,25	0,1–0,5
H.1.3		61–65 HRC	x		140–200	0,05–0,15	0,08–0,5	180–230	0,05–0,25	0,1–0,5
H.1.4		66–70 HRC	x		140–200	0,05–0,15	0,08–0,5	180–230	0,05–0,25	0,1–0,5
H.2.1	Hård støbegods	400 HB	x		140–200	0,05–0,15	0,08–0,5	180–230	0,05–0,25	0,1–0,5
H.3.1	Hærdet støbejern	55 HRC								

* Vær opmærksom på fasbredde: Jo bredere fasen er, des mere stabilt er skærkanten.

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskintypen! De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

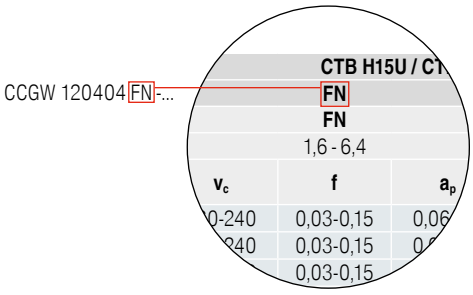
CTB H15U / CTB H15C								
SN-C			**SN-E**			**RN** (rundfase)		
SN-C			**SN-E**			**RN** (rundfase)		
0,5-1,6			0,1-0,8			0,1-0,8		
v_c	f	a_p	v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
140-200	0,06-0,2	0,08-0,3	120-180	0,06-0,25	0,1-0,4	130-210	0,06-0,2	0,08-0,3
140-200	0,06-0,2	0,08-0,3	120-180	0,06-0,25	0,1-0,4	130-210	0,06-0,2	0,08-0,3
140-200	0,06-0,2	0,08-0,3	120-180	0,06-0,25	0,1-0,4	130-210	0,06-0,2	0,08-0,3
140-200	0,06-0,2	0,08-0,3	120-180	0,06-0,25	0,1-0,4	130-210	0,06-0,2	0,08-0,3
140-200	0,06-0,2	0,08-0,3	120-180	0,06-0,25	0,1-0,4	130-210	0,06-0,2	0,08-0,3

CTB H21U / CTB H20C / CTB H21C								
TN-D			**TN-D / SN-D**			**TN-E**		
SN-B			**TN-D / SN-C**			**SN-D**		
0,8-3,0			0,5-2,0			0,35-2,5		
v_c	f	a_p	v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
270-330	0,06-0,25	0,05-0,5	250-320	0,06-0,25	0,08-1,0	220-290	0,05-0,15	0,08-0,5
270-330	0,06-0,25	0,05-0,5	250-320	0,06-0,25	0,08-1,0	220-290	0,05-0,15	0,08-0,5
270-330	0,06-0,25	0,05-0,5	250-320	0,06-0,25	0,08-1,0	220-290	0,05-0,15	0,08-0,5
270-330	0,06-0,25	0,05-0,5	250-320	0,06-0,25	0,08-1,0	220-290	0,05-0,15	0,08-0,5
270-330	0,06-0,25	0,05-0,5	250-320	0,06-0,25	0,08-1,0	220-290	0,05-0,15	0,08-0,5

CTB H21U / CTB H20C / CTB H21C		
SN-G		
TN-G / SN-F		
0,1-0,5		
v_c	f	a_p
160-200	0,05-0,12	0,1-0,5
160-200	0,05-0,12	0,1-0,5
160-200	0,05-0,12	0,1-0,5
160-200	0,05-0,12	0,1-0,5
160-200	0,05-0,12	0,1-0,5

CTB H40U / CTB H40C / CTB H41U / CTB H41C								
SN-C			**SN-D**					
SN-C / TN-D			**SN-D**			**TN-D**		
0,8-3,0			0,8-2,0			0,5-1,6		
v_c	f	a_p	v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
180-240	0,04-0,15	0,03-0,5	160-220	0,04-0,15	0,03-0,5	150-210	0,04-0,25	0,08-0,5
180-240	0,04-0,15	0,03-0,5	160-220	0,04-0,15	0,03-0,5	150-210	0,04-0,25	0,08-0,5
180-240	0,04-0,15	0,03-0,5	160-220	0,04-0,15	0,03-0,5	150-210	0,04-0,25	0,08-0,5
180-240	0,04-0,15	0,03-0,5	160-220	0,04-0,15	0,03-0,5	150-210	0,04-0,25	0,08-0,5
180-240	0,04-0,15	0,03-0,5	160-220	0,04-0,15	0,03-0,5	150-210	0,04-0,25	0,08-0,5

CTB H40U / CTB H40C / CTB H41U / CTB H41C					
TN-F / SN-F			**SN-G**		
SN-F			**SN-G**		
0,2-0,8			0,1-0,5		
v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
130-200	0,04-0,15	0,1-0,5	120-190	0,04-0,12	0,1-0,5
130-200	0,04-0,15	0,1-0,5	120-190	0,04-0,12	0,1-0,5
130-200	0,04-0,15	0,1-0,5	120-190	0,04-0,12	0,1-0,5
130-200	0,04-0,15	0,1-0,5	120-190	0,04-0,12	0,1-0,5
130-200	0,04-0,15	0,1-0,5	120-190	0,04-0,12	0,1-0,5



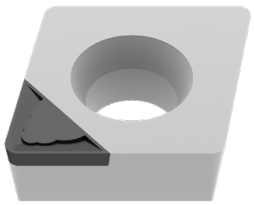
Vejl. skæredata for diamantsorter CTD PD20 / PS30 / PU20 / CD10 / MD05

Indeks	Materialegruppe		a_p = 0,04–0,4 mm Ruhedsdybde R_z i µm		a_p = 0,4–1,0 mm Ruhedsdybde R_z i µm		a_p = 0,4–2,5 mm Ruhedsdybde R_z i µm	
			2,5–5,0	5,0–10	2,5–5,0	5,0–10	2,5–5,0	5,0–10
			CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...
N.1.1 N.1.2	Aluminium-smedelegeringer uden Si f=0,05–0,5 mm/o	○ Skærematerialе	PD20 / PU20 / CD10 / MD05	PD20 / PU20 / CD10 / MD05	PD20 / PU20 / CD10 / MD05	PD20 / PU20 / CD10 / MD05	PD20 / PU20 / CD10 / MD05	PD20 / PU20 / CD10 / MD05
		v_c m/min	**400–2500**	**400–2500**	**400–2000**	**400–2000**	**400–1600**	**400–1600**
		◐ Skærematerialе		PD20 / CD10		PD20 / CD10		PD20 / CD10
		v_c m/min		**400–2500**		**400–2000**		**400–1600**
		◌ Skærematerialе	PD20 / PU20	PD20 / PU20	PD20 / PU20	PD20 / PU20	PD20 / PU20	PD20 / PU20
		v_c m/min	**400–2500**	**400–2500**	**400–2000**	**400–2000**	**400–1600**	**400–1600**
N.2.1	Aluminium-støbelegeringer Si≤12 % – hærdet eller Si=12–20% – ikke hærdet f=0,05–0,5 mm/o	○ Skærematerialе	PS30 / PU20 / CD10 / MD05	PS30 / PU20 / CD10 / MD05	PS30 / PU20 / CD10 / MD05	PS30 / PU20 / CD10 / MD05	PS30 / PU20 / CD10 / MD05	PS30 / PU20 / CD10 / MD05
		v_c m/min	**600–2000**	**600–2200**	**600–1800**	**600–2000**	**600–1500**	**600–1800**
		◐ Skærematerialе	PD20 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10
		v_c m/min	**400–2000**	**400–2200**	**400–1800**	**600–2000**	**400–1500**	**400–1800**
		◌ Skærematerialе	PS30	PS30	PS30	PS30	PS30	
		v_c m/min	**600–2000**	**600–2200**	**600–1800**	**600–2000**	**600–1500**	
N.2.2 N.2.3	Aluminium-smedelegeringer Si=12–20 % f=0,05–0,5 mm/o	○ Skærematerialе	PU20 / CD10 / MD05	PU20 / CD10 / MD05	PU20 / CD10 / MD05	PU20 / CD10 / MD05	PU20 / CD10 / MD05	PU20 / CD10 / MD05
		v_c m/min	**800-1200**	**400–1800**	**700–1000**	**400–1500**	**600–900**	**400–1200**
		◐ Skærematerialе		PU20 / CD10		PU20 / CD10		PU20 / CD10
		v_c m/min		**600–1800**		**600–1500**		**600–1200**
		◌ Skærematerialе		PU20		PU20		
		v_c m/min		**600–1800**		**600–1500**		
N.3.1 N.3.2 N.3.3	Kobber- og smedelegeringer f=0,05–0,5 mm/o	○ Skærematerialе	PD20 / PU20 / CD10 / MD05	PD20 / PU20 / CD10 / MD05	PD20 / PU20 / CD10 / MD05	PS30 / PU20 / CD10 / MD05	PD20 / PU20 / CD10 / MD05	PD20 / PU20 / CD10 / MD05
		v_c m/min	**400–1800**	**300–1600**	**400–1600**	**300–1600**	**400–1400**	**400–1500**
		◐ Skærematerialе	PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10
		v_c m/min	**300–1500**	**300–1500**	**400–1600**	**300–1500**	**400–1500**	**300–1400**
		◌ Skærematerialе		PD20 / PU20		PS30 / PU20	PD20 / PU20	PS30 / PU20
		v_c m/min		**300–1800**		**300–1700**	**300–1600**	**200–1300**
O.1.1 O.1.2	Plastmaterialer med armering (akrylglas) f=0,05–0,7 mm/o	○ Skærematerialе		PD20 / CD10 / MD05		PD20 / CD10 / MD05		PS30 / CD10 / MD05
		v_c m/min		**400–1200**		**300–1000**		**200–1000**
		◐ Skærematerialе		PD20 / CD10		PD20 / CD10		PS30 / CD10
		v_c m/min		**300–1200**		**200–1000**		**200–900**
		◌ Skærematerialе		PD20 / CD10		PD20 / CD10		PD20 / CD10
		v_c m/min		**400–1200**		**300–1000**		**200–1000**
O.2.1 O.2.2	Plastmaterialer med armering (glasfiber, kulfiberforstærket) f=0,05–0,7 mm/o	○ Skærematerialе	PS30 / PU20 / CD10 / MD05		PS30 / PU20 / CD10 / MD05	PS30 / PU20 / CD10 / MD05	PS30 / PU20 / CD10 / MD05	PS30 / PU20 / CD10 / MD05
		v_c m/min	**500–1000**		**400–900**	**300–900**	**300–800**	**200–1200**
		◐ Skærematerialе	PS30 / PU20 / CD10		PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10
		v_c m/min	**400–900**		**300–800**	**200–900**	**200–800**	**200–1400**
		◌ Skærematerialе	PU20		PU20	PU20	PU20	
		v_c m/min	**500–1000**		**400–800**	**300–1000**	**300–800**	
O.3.1	Grafit	Skærematerialе	PD20 / PS30 / PU20 / CD10		PD20 / PS30 / PU20 / CD10		PD20 / PS30 / PU20 / CD10	
		v_c m/min	**100–3000**		**100–3000**		**100–3000**	

○ Kontinuerligt skæreforløb | ◐ Varierende skæreforløb | ◌ Afbrudt spån

Vejl. skæredata for CB-spånbrydergeometrier

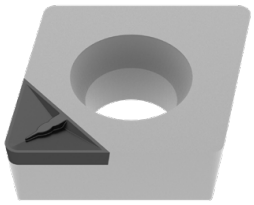
-CB1



3D-spångeometrier -CB1				
Skæreradius	a_p mm		f_z mm/o	
	min.	Maks.	min.	Maks.
0,1 mm	0,05	0,30	0,02	0,05
0,2 mm	0,06	0,40	0,03	0,08
0,4 mm	0,10	0,80	0,04	0,15
0,8 mm	0,15	1,00	0,08	0,20
1,2 mm	0,30	1,50	0,12	0,25

- Finish og superfinish
- Ekstremt skarp skæregeometri
- Spåndybde a_p: 0,05-1,5 mm
- Laveste skæretryk for den højeste nøjagtighed
- Til bearbejdning af tyndvæggede og ustabile emner

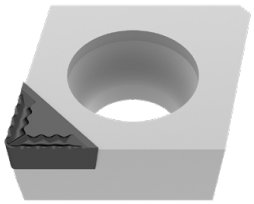
-CB2



3D-spångeometrier -CB2				
Skæreradius	a_p mm		f_z mm/o	
	min.	Maks.	min.	Maks.
0,2 mm	0,50	0,80	0,08	0,12
0,4 mm	0,60	1,50	0,08	0,20
0,8 mm	0,70	1,50	0,15	0,30
1,2 mm	0,80	2,00	0,20	0,40

- Semifinish og finishbearbejdning
- Let negativ skæregeometri
- Spåndybde a_p: 0,5–2,0 mm
- Høj overfladekvalitet ved samtidig meget snævre tolerancer
- Til bearbejdning af massive emner samt under stabile betingelser

-CB3



3D-spångeometrier -CB3				
Skæreradius	a_p mm		f_z mm/o	
	min.	Maks.	min.	Maks.
0,4 mm	1,00	3,00	0,10	0,20
0,8 mm	1,00	3,00	0,15	0,35

- Medium- og skubbearbejdning
- Meget aggressiv spånbryder
- Spåndybde a_p: 1,0–3,0 mm
- Stabile emnebetingelser er nødvendige
- Køling kræves

Vejl. værdier for skæredata for negative skær

	Betegnelse	-CF20 (Cermet)						-F50					
		f			a_p			f			a_p		
		min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.
		mm/O			mm			mm/O			mm		
	CN.. 090304							0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,5**	1,5
	CN.. 090308							0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
	CN.. 120404	0,05	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
	CN.. 120408	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
	CN.. 120412							0,14	**0,25**	0,35	0,6	**1,4**	2,6
	CN.. 120416												
	CN.. 160608												
	CN.. 160612												
	CN.. 160616												
	CN.. 160624												
	CN.. 190608												
	CN.. 190612												
	CN.. 190616												
	CN.. 190624												
	CN.. 250924												
	DN.. 110402							0,04	**0,10**	0,20	0,1	**0,4**	2,3
	DN.. 110404	0,05	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
	DN.. 110408	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
	DN.. 110412							0,14	**0,25**	0,35	0,6	**1,4**	2,6
	DN.. 150404							0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
	DN.. 150408							0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
	DN.. 150412							0,14	**0,25**	0,35	0,6	**1,4**	2,6
	DN.. 150416												
	DN.. 150604	0,05	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
	DN.. 150608	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
	DN.. 150612	0,10	**0,20**	0,30	0,5	**0,7**	1,5	0,14	**0,25**	0,35	0,6	**1,4**	2,6
	DN.. 150616												
	SN.. 090308							0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
	SN.. 120404							0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
	SN.. 120408							0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
	SN.. 120412							0,14	**0,25**	0,35	0,6	**1,4**	2,6
	SN.. 120416												
	SN.. 150608												
	SN.. 150612												
	SN.. 150616												
	SN.. 190612												
	SN.. 190616												
	SN.. 190624												
	SN.. 250724												
	SN.. 250924												
	TN.. 110304							0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
	TN.. 110308							0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
	TN.. 160404	0,05	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
	TN.. 160408	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
	TN.. 160412	0,10	**0,20**	0,30	0,5	**0,7**	1,5	0,14	**0,25**	0,35	0,6	**1,4**	2,6
	TN.. 220404												
	TN.. 220408												
	TN.. 220412												
	TN.. 220416												
	VN.. 160404							0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
	VN.. 160408							0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
	VN.. 160412												
	WN.. 060404	0,05	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
	WN.. 060408	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
	WN.. 060412												
	WN.. 080404							0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
	WN.. 080408	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
	WN.. 080412							0,14	**0,25**	0,35	0,6	**1,4**	2,6
	WN.. 080416												

Skarp ⟷ Stabil

De angivne skæredata er vejl. værdier. Det anbefales at tilpasse disse til de aktuelle givne situationer.

Betegnelse	-TFQ						-XU						-M50					
	f			a_p			f			a_p			f			a_p		
	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.
	mm/O			mm			mm/O			mm			mm/O			mm		
CN.. 090304																		
CN.. 090308																		
CN.. 120404	0,10	**0,15**	0,35	0,4	**1,0**	3,0	0,08	**0,15**	0,25	0,3	**1,5**	2,5	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**2,0**	5,0
CN.. 120408	0,10	**0,25**	0,50	0,5	**1,5**	4,0	0,13	**0,25**	0,35	0,6	**2,0**	3,0	0,15	**0,25**	0,40	0,6	**2,0**	5,0
CN.. 120412	0,15	**0,30**	0,70	0,8	**2,0**	5,0	0,15	**0,30**	0,45	0,9	**2,0**	3,5	0,20	**0,30**	0,50	1,0	**2,0**	5,0
CN.. 120416													0,25	**0,40**	0,60	1,4	**2,0**	5,0
CN.. 160608													0,15	**0,25**	0,40	0,6	**3,0**	8,0
CN.. 160612													0,20	**0,30**	0,50	1,0	**3,0**	8,0
CN.. 160616													0,25	**0,40**	0,60	1,4	**3,0**	8,0
CN.. 160624																		
CN.. 190608																		
CN.. 190612																		
CN.. 190616																		
CN.. 190624																		
CN.. 250924																		
DN.. 110402																		
DN.. 110404													0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,5**	4,0
DN.. 110408													0,15	**0,25**	0,40	0,6	**1,5**	4,0
DN.. 110412													0,20	**0,30**	0,50	1,0	**1,5**	4,0
DN.. 150404													0,10	**0,20**	0,30	0,4	**2,0**	5,0
DN.. 150408													0,15	**0,25**	0,40	0,6	**2,0**	5,0
DN.. 150412													0,20	**0,30**	0,50	1,0	**2,0**	5,0
DN.. 150416													0,25	**0,40**	0,60	1,4	**2,0**	5,0
DN.. 150604	0,10	**0,15**	0,30	0,4	**1,0**	3,0	0,08	**0,15**	0,25	0,3	**1,5**	2,5	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**2,0**	5,0
DN.. 150608	0,10	**0,25**	0,40	0,5	**1,5**	4,0	0,13	**0,25**	0,35	0,6	**2,0**	3,0	0,15	**0,25**	0,40	0,6	**2,0**	5,0
DN.. 150612							0,15	**0,25**	0,40	0,9	**2,0**	3,5	0,20	**0,30**	0,50	1,0	**2,0**	5,0
DN.. 150616													0,25	**0,40**	0,60	1,4	**2,0**	5,0
SN.. 090308																		
SN.. 120404																		
SN.. 120408													0,15	**0,25**	0,40	0,6	**2,0**	5,0
SN.. 120412													0,20	**0,30**	0,50	1,0	**2,0**	5,0
SN.. 120416													0,25	**0,40**	0,60	1,4	**2,0**	5,0
SN.. 150608													0,15	**0,25**	0,40	0,6	**3,0**	8,0
SN.. 150612													0,20	**0,30**	0,50	1,0	**3,0**	8,0
SN.. 150616													0,25	**0,40**	0,60	1,4	**3,0**	8,0
SN.. 190612																		
SN.. 190616																		
SN.. 190624																		
SN.. 250724																		
SN.. 250924																		
TN.. 110304																		
TN.. 110308																		
TN.. 160404													0,10	**0,20**	0,30	0,4	**2,0**	5,0
TN.. 160408													0,15	**0,25**	0,40	0,6	**2,0**	5,0
TN.. 160412													0,20	**0,30**	0,50	1,0	**2,0**	5,0
TN.. 220404																		
TN.. 220408													0,15	**0,25**	0,40	0,6	**3,0**	8,0
TN.. 220412													0,20	**0,30**	0,50	1,0	**3,0**	8,0
TN.. 220416																		
VN.. 160404							0,08	**0,15**	0,20	0,3	**1,0**	1,8	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	4,0
VN.. 160408							0,13	**0,20**	0,30	0,6	**1,5**	2,5	0,15	**0,25**	0,40	0,6	**1,0**	4,0
VN.. 160412													0,20	**0,30**	0,50	1,0	**1,0**	4,0
WN.. 060404	0,10	**0,18**	0,35	0,4	**0,8**	3,0							0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	3,0
WN.. 060408	0,10	**0,20**	0,50	0,5	**1,5**	3,0							0,15	**0,25**	0,40	0,6	**1,0**	3,0
WN.. 060412													0,20	**0,30**	0,50	1,0	**1,0**	3,0
WN.. 080404							0,08	**0,15**	0,25	0,3	**1,5**	2,5	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,5**	4,0
WN.. 080408	0,10	**0,25**	0,50	0,5	**1,5**	4,0	0,13	**0,22**	0,35	0,6	**2,0**	3,0	0,15	**0,25**	0,40	0,6	**1,5**	4,0
WN.. 080412	0,15	**0,30**	0,70	0,8	**2,0**	5,0	0,15	**0,25**	0,45	0,9	**2,0**	3,5	0,20	**0,30**	0,50	1,0	**1,5**	4,0
WN.. 080416													0,25	**0,40**	0,60	1,4	**1,5**	4,0

Skarp ◄——————————————————————► Stabil

Informationer om skæredataområder på spånbrydere, der ikke er angivet i denne oversigt, findes på → **side 220–227**

Vejl. værdier for skæredata for negative skær

	Betegnelse	-TMQ						-M70					
		f			a_p			f			a_p		
		min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.
		mm/O			mm			mm/O			mm		
	CN.. 090304												
	CN.. 090308												
	CN.. 120404												
	CN.. 120408	0,20	**0,40**	0,65	0,8	**3,0**	5,0	0,20	**0,30**	0,45	0,8	**3,0**	6,0
	CN.. 120412	0,25	**0,50**	0,85	1,0	**3,0**	6,0	0,25	**0,40**	0,60	1,2	**3,0**	6,0
	CN.. 120416							0,30	**0,45**	0,70	1,6	**3,0**	6,0
	CN.. 160608							0,20	**0,30**	0,45	0,8	**4,0**	8,0
	CN.. 160612							0,25	**0,40**	0,60	1,2	**4,0**	8,0
	CN.. 160616							0,30	**0,45**	0,70	1,6	**4,0**	8,0
	CN.. 160624							0,40	**0,70**	1,20	2,4	**4,0**	8,0
	CN.. 190608							0,20	**0,30**	0,45	0,8	**4,5**	9,0
	CN.. 190612							0,25	**0,40**	0,60	1,2	**4,5**	9,0
	CN.. 190616							0,30	**0,45**	0,70	1,6	**4,5**	9,0
	CN.. 190624							0,40	**0,70**	1,20	2,4	**4,5**	9,0
	CN.. 250924							0,40	**0,70**	1,20	2,4	**6,0**	13,0
	DN.. 110402												
	DN.. 110404												
	DN.. 110408							0,20	**0,25**	0,45	0,8	**2,0**	5,0
	DN.. 110412							0,25	**0,35**	0,60	1,2	**2,0**	5,0
	DN.. 150404												
	DN.. 150408							0,20	**0,25**	0,45	0,8	**2,5**	6,0
	DN.. 150412							0,25	**0,35**	0,60	1,2	**2,5**	6,0
	DN.. 150416							0,30	**0,40**	0,70	1,6	**2,5**	6,0
	DN.. 150604												
	DN.. 150608	0,15	**0,30**	0,50	0,8	**2,5**	5,0	0,20	**0,25**	0,45	0,8	**2,5**	6,0
	DN.. 150612	0,20	**0,40**	0,60	1,0	**3,0**	5,0	0,25	**0,35**	0,60	1,2	**2,5**	6,0
	DN.. 150616							0,30	**0,40**	0,70	1,6	**2,5**	6,0
	SN.. 090308												
	SN.. 120404												
	SN.. 120408							0,20	**0,30**	0,50	0,8	**3,0**	6,0
	SN.. 120412							0,25	**0,40**	0,65	1,2	**3,0**	6,0
	SN.. 120416							0,30	**0,45**	0,70	1,6	**3,0**	6,0
	SN.. 150608												
	SN.. 150612							0,25	**0,40**	0,65	1,2	**4,0**	8,0
	SN.. 150616							0,30	**0,45**	0,75	1,6	**4,0**	8,0
	SN.. 190612							0,25	**0,40**	0,65	1,2	**4,5**	9,0
	SN.. 190616							0,30	**0,45**	0,75	1,6	**4,5**	9,0
	SN.. 190624							0,40	**0,70**	1,20	2,4	**4,5**	9,0
	SN.. 250724												
	SN.. 250924							0,40	**0,70**	1,20	2,4	**6,0**	13,0
	TN.. 110304												
	TN.. 110308												
	TN.. 160404												
	TN.. 160408							0,20	**0,25**	0,45	0,8	**2,5**	6,0
	TN.. 160412							0,25	**0,35**	0,60	1,2	**2,5**	6,0
	TN.. 220404							0,15	**0,20**	0,30	0,4	**3,0**	7,0
	TN.. 220408							0,20	**0,25**	0,45	0,8	**3,0**	7,0
	TN.. 220412							0,25	**0,35**	0,60	1,2	**3,0**	7,0
	TN.. 220416							0,30	**0,40**	0,70	1,6	**3,0**	7,0
	VN.. 160404												
	VN.. 160408												
	VN.. 160412												
	WN.. 060404												
	WN.. 060408							0,20	**0,30**	0,45	0,8	**2,0**	4,0
	WN.. 060412							0,25	**0,40**	0,60	1,2	**2,0**	4,0
	WN.. 080404												
	WN.. 080408	0,20	**0,30**	0,65	0,8	**3,0**	5,0	0,20	**0,30**	0,45	0,8	**2,5**	5,0
	WN.. 080412	0,25	**0,40**	0,85	1,0	**3,0**	6,0	0,25	**0,40**	0,60	1,2	**2,5**	5,0
	WN.. 080416							0,30	**0,45**	0,70	1,6	**2,5**	5,0

Skarp ⟷ Stabil

De angivne skæredata er vejl. værdier. Det anbefales at tilpasse disse til de aktuelle givne situationer.

Betegnelse	-R28						-R58						-R88					
	f			a_p			f			a_p			f			a_p		
	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.
	mm/O			mm			mm/O			mm			mm/O			mm		
CN.. 090304																		
CN.. 090308																		
CN.. 120404																		
CN.. 120408	0,25	**0,35**	0,55	0,8	**3,0**	7,0	0,25	**0,45**	0,70	1,0	**3,0**	7,0						
CN.. 120412	0,30	**0,45**	0,70	1,0	**3,0**	7,0	0,30	**0,55**	0,85	1,5	**3,0**	7,0						
CN.. 120416	0,30	**0,60**	0,90	1,5	**3,0**	7,0	0,35	**0,65**	1,00	2,0	**3,0**	7,0						
CN.. 160608																		
CN.. 160612	0,30	**0,45**	0,70	1,0	**4,0**	9,0	0,30	**0,55**	0,85	1,5	**4,0**	9,0						
CN.. 160616	0,35	**0,60**	0,90	1,5	**4,0**	9,0	0,35	**0,65**	1,00	2,0	**4,0**	9,0						
CN.. 160624							0,40	**0,75**	1,20	2,5	**4,0**	9,0	0,40	**0,70**	1,20	2,0	**5,0**	9,0
CN.. 190608																		
CN.. 190612	0,30	**0,45**	0,70	1,0	**5,5**	12,0	0,35	**0,55**	0,85	1,5	**5,5**	12,0						
CN.. 190616	0,35	**0,60**	0,90	1,5	**5,5**	12,0	0,40	**0,65**	1,00	2,0	**5,5**	12,0	0,40	**0,70**	1,00	2,0	**5,0**	12,0
CN.. 190624	0,35	**0,65**	1,00	2,0	**5,5**	12,0	0,40	**0,75**	1,20	2,5	**5,5**	12,0	0,40	**0,70**	1,20	2,0	**5,0**	12,0
CN.. 250924							0,45	**0,80**	1,30	2,5	**8,0**	16,0	0,60	**1,00**	1,50	3,5	**10,0**	18,0
DN.. 110402																		
DN.. 110404																		
DN.. 110408																		
DN.. 110412																		
DN.. 150404																		
DN.. 150408																		
DN.. 150412																		
DN.. 150416																		
DN.. 150604																		
DN.. 150608																		
DN.. 150612	0,25	**0,45**	0,70	1,0	**2,5**	6,0	0,30	**0,50**	0,80	1,5	**2,5**	6,0						
DN.. 150616	0,30	**0,60**	0,85	1,5	**2,5**	6,0	0,35	**0,60**	0,90	2,0	**2,5**	6,0						
SN.. 090308																		
SN.. 120404																		
SN.. 120408							0,25	**0,45**	0,70	1,0	**3,0**	7,0						
SN.. 120412							0,30	**0,55**	0,85	1,5	**3,0**	7,0						
SN.. 120416																		
SN.. 150608																		
SN.. 150612	0,30	**0,35**	0,70	1,0	**4,0**	9,0	0,30	**0,55**	0,85	1,5	**4,0**	9,0						
SN.. 150616	0,35	**0,60**	0,90	1,5	**4,0**	9,0	0,35	**0,65**	1,00	2,0	**4,0**	9,0						
SN.. 190612							0,35	**0,55**	0,85	1,5	**5,5**	12,0						
SN.. 190616	0,35	**0,60**	0,90	1,5	**5,5**	12,0	0,40	**0,65**	1,00	2,0	**5,5**	12,0	0,40	**0,70**	1,00	2,0	**5,0**	12,0
SN.. 190624							0,40	**0,75**	1,20	2,0	**5,5**	12,0	0,40	**0,70**	1,20	2,0	**5,0**	12,0
SN.. 250724	0,35	**0,65**	1,00	2,0	**7,0**	16,0	0,45	**0,80**	1,30	2,5	**8,0**	16,0	0,60	**1,00**	1,50	3,5	**10,0**	18,0
SN.. 250924	0,35	**0,65**	1,00	2,0	**7,0**	16,0	0,45	**0,80**	1,30	2,5	**8,0**	16,0	0,60	**1,00**	1,50	3,5	**10,0**	18,0
TN.. 110304																		
TN.. 110308																		
TN.. 160404																		
TN.. 160408																		
TN.. 160412																		
TN.. 220404																		
TN.. 220408																		
TN.. 220412							0,30	**0,50**	0,80	1,5	**3,0**	7,0						
TN.. 220416	0,30	**0,55**	0,85	1,5	**3,0**	7,0												
VN.. 160404																		
VN.. 160408																		
VN.. 160412																		
WN.. 060404																		
WN.. 060408																		
WN.. 060412																		
WN.. 080404																		
WN.. 080408																		
WN.. 080412																		
WN.. 080416																		

Skarp ◄——————————————————————► Stabil

Informationer om skæredataområder på spånbrydere, der ikke er angivet i denne oversigt, findes på → **side 220–227**

Vejl. værdier for skæredata for negative skær

	Betegnelse	-F30						-M30					
		f			a_p			f			a_p		
		min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.
		mm/O			mm			mm/O			mm		
	CN.. 090304												
	CN.. 090308												
	CN.. 120404	0,05	**0,15**	0,25	0,4	**1,0**	2,0						
	CN.. 120408	0,10	**0,22**	0,35	0,8	**1,5**	2,5	0,15	**0,25**	0,40	1,0	**2,0**	4,5
	CN.. 120412							0,20	**0,30**	0,50	1,2	**2,5**	5,0
	CN.. 120416							0,25	**0,35**	0,55	1,6	**2,5**	5,0
	CN.. 160608												
	CN.. 160612												
	CN.. 160616												
	CN.. 160624												
	CN.. 190608												
	CN.. 190612												
	CN.. 190616												
	CN.. 190624												
	CN.. 250924												
	DN.. 110402												
	DN.. 110404	0,05	**0,15**	0,25	0,4	**1,0**	2,0						
	DN.. 110408	0,10	**0,20**	0,35	0,8	**1,5**	2,5	0,15	**0,25**	0,40	1,0	**2,0**	4,5
	DN.. 110412							0,20	**0,30**	0,50	1,2	**2,0**	4,5
	DN.. 150404												
	DN.. 150408												
	DN.. 150412												
	DN.. 150416												
	DN.. 150604	0,05	**0,15**	0,25	0,4	**1,0**	2,0						
	DN.. 150608	0,10	**0,20**	0,35	0,8	**1,5**	2,5	0,15	**0,25**	0,40	1,0	**2,0**	5,5
	DN.. 150612							0,20	**0,30**	0,50	1,2	**2,0**	5,5
	DN.. 150616												
	SN.. 090308												
	SN.. 120404	0,10	**0,15**	0,30	0,4	**1,0**	2,0						
	SN.. 120408	0,15	**0,20**	0,40	0,8	**1,5**	2,5	0,20	**0,25**	0,45	1,0	**2,0**	4,5
	SN.. 120412	0,15	**0,20**	0,40	1,2	**1,8**	2,5	0,25	**0,30**	0,50	1,2	**2,0**	5,0
	SN.. 120416												
	SN.. 150608												
	SN.. 150612												
	SN.. 150616												
	SN.. 190612												
	SN.. 190616												
	SN.. 190624												
	SN.. 250724												
	SN.. 250924												
	TN.. 110304												
	TN.. 110308												
	TN.. 160404	0,05	**0,15**	0,25	0,4	**1,0**	2,0						
	TN.. 160408	0,10	**0,15**	0,35	0,8	**1,5**	2,5	0,15	**0,25**	0,40	1,0	**2,0**	4,5
	TN.. 160412							0,20	**0,30**	0,50	1,2	**2,0**	4,5
	TN.. 220404												
	TN.. 220408												
	TN.. 220412												
	TN.. 220416												
	VN.. 160404	0,08	**0,10**	0,20	0,4	**1,0**	2,0						
	VN.. 160408	0,10	**0,15**	0,30	0,8	**1,5**	2,5	0,15	**0,25**	0,40	1,0	**1,5**	4,0
	VN.. 160412												
	WN.. 060404	0,05	**0,15**	0,25	0,4	**1,0**	2,0						
	WN.. 060408	0,10	**0,20**	0,30	0,8	**1,5**	2,5	0,15	**0,25**	0,40	1,0	**1,5**	3,5
	WN.. 060412							0,20	**0,30**	0,45	1,2	**1,5**	4,0
	WN.. 080404	0,05	**0,15**	0,25	0,4	**1,0**	2,0						
	WN.. 080408	0,10	**0,20**	0,35	0,8	**1,5**	2,5	0,15	**0,25**	0,40	1,0	**2,0**	4,5
	WN.. 080412							0,20	**0,30**	0,50	1,2	**2,0**	5,0
	WN.. 080416												

Skarp ⟷ Stabil

De angivne skæredata er vejl. værdier. Det anbefales at tilpasse disse til de aktuelle givne situationer.

Betegnelse	-M60						-M34					
	f			a_p			f			a_p		
	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.
	mm/O			mm			mm/O			mm		
CN.. 090304												
CN.. 090308												
CN.. 120404							0,08	**0,12**	0,18	1,0	**1,5**	3,0
CN.. 120408	0,25	**0,30**	0,50	1,5	**2,5**	6,0	0,10	**0,15**	0,35	1,0	**1,8**	3,5
CN.. 120412	0,30	**0,35**	0,55	2,0	**3,0**	6,0	0,13	**0,20**	0,40	1,5	**2,0**	4,0
CN.. 120416	0,30	**0,40**	0,60	2,0	**3,0**	6,0	0,15	**0,25**	0,45	2,0	**3,0**	4,5
CN.. 160608												
CN.. 160612	0,30	**0,35**	0,55	2,0	**3,0**	8,0						
CN.. 160616												
CN.. 160624												
CN.. 190608												
CN.. 190612												
CN.. 190616												
CN.. 190624												
CN.. 250924												
DN.. 110402												
DN.. 110404												
DN.. 110408												
DN.. 110412												
DN.. 150404							0,08	**0,12**	0,18	0,8	**1,2**	2,5
DN.. 150408							0,10	**0,15**	0,30	1,0	**1,8**	3,5
DN.. 150412							0,13	**0,20**	0,38	1,5	**2,0**	4,0
DN.. 150416												
DN.. 150604												
DN.. 150608	0,25	**0,30**	0,45	1,5	**2,5**	6,0	0,10	**0,15**	0,30	1,0	**1,8**	3,5
DN.. 150612	0,30	**0,40**	0,55	1,5	**2,5**	6,0	0,13	**0,20**	0,38	1,5	**2,0**	4,0
DN.. 150616												
SN.. 090308												
SN.. 120404												
SN.. 120408	0,30	**0,35**	0,50	1,5	**2,0**	6,0	0,15	**0,25**	0,40	1,0	**2,0**	4,0
SN.. 120412	0,30	**0,40**	0,55	2,0	**2,5**	6,0	0,15	**0,25**	0,45	1,5	**2,5**	4,5
SN.. 120416	0,30	**0,40**	0,60	2,0	**2,5**	6,0						
SN.. 150608												
SN.. 150612												
SN.. 150616												
SN.. 190612												
SN.. 190616												
SN.. 190624												
SN.. 250724												
SN.. 250924												
TN.. 110304												
TN.. 110308												
TN.. 160404												
TN.. 160408	0,25	**0,25**	0,45	1,5	**2,5**	5,0	0,10	**0,15**	0,35	1,0	**2,0**	4,0
TN.. 160412	0,30	**0,30**	0,55	2,0	**2,5**	5,5						
TN.. 220404							0,10	**0,15**	0,35	1,0	**2,0**	4,0
TN.. 220408							0,13	**0,20**	0,40	1,5	**2,5**	4,0
TN.. 220412												
TN.. 220416							0,15	**0,25**	0,45	2,0	**2,5**	4,5
VN.. 160404							0,07	**0,10**	0,18	0,8	**1,2**	2,0
VN.. 160408							0,10	**0,15**	0,20	1,0	**1,5**	2,5
VN.. 160412							0,13	**0,18**	0,25	1,5	**1,8**	3,0
WN.. 060404												
WN.. 060408	0,25	**0,30**	0,45	1,5	**2,0**	4,0						
WN.. 060412	0,30	**0,35**	0,50	2,0	**2,5**	4,5						
WN.. 080404												
WN.. 080408	0,25	**0,30**	0,50	1,5	**2,0**	5,0	0,10	**0,15**	0,35	1,0	**2,0**	4,0
WN.. 080412	0,30	**0,35**	0,55	2,0	**2,5**	5,5	0,13	**0,20**	0,40	1,5	**2,0**	4,0
WN.. 080416												

Skarp ◄——————————————————————► Stabil

Informationer om skæredataområder på spånbrydere, der ikke er angivet i denne oversigt, findes på → **side 220–227**

9

Vejl. værdier for skæredata for positive skær

	Betegnelse	-CF05						-SF					
		f			a_p			f			a_p		
		min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.
		mm/O			mm			mm/O			mm		
	CC.. 060200							0,02	**0,035**	0,05	0,1	**0,4**	1,5
	CC.. 060201							0,02	**0,035**	0,05	0,2	**0,4**	1,5
	CC.. 060202	0,03	**0,08**	0,12	0,1	**0,3**	1,3	0,03	**0,1**	0,15	0,2	**0,4**	1,5
	CC.. 060204	0,05	**0,10**	0,12	0,1	**0,3**	1,3	0,05	**0,1**	0,2	0,2	**0,6**	1,5
	CC.. 060208							0,05	**0,125**	0,2	0,2	**1**	1,5
	CC.. 09T300							0,02	**0,035**	0,05	0,2	**0,75**	2
	CC.. 09T301							0,02	**0,035**	0,05	0,2	**0,75**	2
	CC.. 09T302	0,03	**0,08**	0,12	0,1	**0,3**	1,3	0,05	**0,075**	0,1	0,2	**0,75**	2
	CC.. 09T304	0,05	**0,10**	0,22	0,2	**0,4**	1,3	0,05	**0,12**	0,2	0,2	**0,75**	2
	CC.. 09T308	0,06	**0,13**	0,25	0,2	**0,4**	1,3	0,05	**0,125**	0,25	0,4	**1**	2
	CC.. 09T312												
	CC.. 120402							0,05	**0,075**	0,1	0,2	**0,8**	2,5
	CC.. 120404							0,05	**0,12**	0,2	0,2	**1**	2,5
	CC.. 120408							0,08	**0,15**	0,25	0,4	**1**	2,5
	CC.. 120412							0,08	**0,15**	0,25	0,4	**1,5**	2,5
	DC.. 0702005												
	DC.. 070201												
	DC.. 0702015												
	DC.. 070202	0,03	**0,08**	0,12	0,1	**0,3**	1,3	0,03	**0,1**	0,15	0,1	**0,4**	1,5
	DC.. 070204	0,05	**0,10**	0,22	0,2	**0,4**	1,3	0,05	**0,12**	0,2	0,2	**0,6**	1,5
	DC.. 070208												
	DC.. 11T3005												
	DC.. 11T301												
	DC.. 11T3015												
	DC.. 11T302	0,03	**0,08**	0,12	0,1	**0,3**	1,3						
	DC.. 11T304	0,05	**0,10**	0,22	0,2	**0,4**	1,3	0,05	**0,12**	0,2	0,2	**0,7**	2
	DC.. 11T308	0,06	**0,13**	0,25	0,2	**0,4**	1,3	0,08	**0,15**	0,25	0,4	**1**	2
	DC.. 11T312												
	RC.. 0602M0												
	RC.. 0803M0												
	RC.. 1003M0												
	RC.. 1204M0												
	RC.. 1606M0												
	RC.. 2006M0												
	RC.. 2507M0												
	SC.. 09T304	0,05	**0,10**	0,22	0,2	**0,4**	1,3	0,05	**0,12**	0,2	0,2	**0,7**	2
	SC.. 09T308	0,06	**0,13**	0,25	0,2	**0,4**	1,3	0,08	**0,15**	0,25	0,4	**1**	2
	SC.. 120408							0,08	**0,15**	0,25	0,4	**1**	2,5
	SC.. 120412												
	TC.. 090204												
	TC.. 110202	0,03	**0,08**	0,12	0,1	**0,3**	1,3						
	TC.. 110204	0,05	**0,10**	0,22	0,2	**0,4**	1,3	0,05	**0,12**	0,2	0,2	**0,7**	2
	TC.. 110208	0,06	**0,13**	0,25	0,2	**0,4**	1,3	0,08	**0,15**	0,25	0,4	**1**	2
	TC.. 16T302												
	TC.. 16T304	0,05	**0,10**	0,22	0,2	**0,4**	1,3	0,05	**0,12**	0,2	0,2	**0,8**	2,5
	TC.. 16T308							0,08	**0,15**	0,25	0,4	**1**	2,5
	TC.. 16T312												
	TC.. 220408												
	VC.. 1103005												
	VC.. 110301												
	VC.. 1103015												
	VC.. 110302	0,03	**0,06**	0,12	0,1	**0,3**	1,3	0,02	**0,08**	0,15	0,1	**0,4**	1,5
	VC.. 110304	0,05	**0,08**	0,22	0,2	**0,4**	1,3	0,05	**0,1**	0,2	0,2	**0,6**	1,5
	VC.. 110308							0,08	**0,12**	0,22	0,4	**1**	1,5
	VC.. 160402												
	VC.. 160404	0,05	**0,08**	0,22	0,2	**0,4**	1,3	0,05	**0,1**	0,2	0,2	**0,7**	2
	VC.. 160408	0,06	**0,10**	0,22	0,2	**0,4**	1,3	0,08	**0,12**	0,22	0,4	**1**	2
	VC.. 160412												
	VC.. 220530												
	WC.. 020102							0,02	**0,075**	0,1	0,1	**0,4**	1
	WC.. 020104							0,02	**0,1**	0,2	0,1	**0,6**	1,5

Skarp ◄——————————————————————► Stabil

De angivne skæredata er vejl. værdier. Det anbefales at tilpasse disse til de aktuelle givne situationer.

Betegnelse	-CF55						-SMF						-SM					
	f			a_p			f			a_p			f			a_p		
	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.
	mm/O			mm			mm/O			mm			mm/O			mm		
CC.. 060200																		
CC.. 060201																		
CC.. 060202													0,04	**0,12**	0,2	0,2	**0,6**	2,5
CC.. 060204	0,05	**0,12**	0,22	0,2	**0,5**	1,3	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,7**	2	0,08	**0,17**	0,3	0,4	**0,8**	2,5
CC.. 060208							0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1**	2	0,12	**0,2**	0,35	0,8	**1**	2,5
CC.. 09T300																		
CC.. 09T301																		
CC.. 09T302																		
CC.. 09T304	0,05	**0,12**	0,22	0,2	**0,5**	1,3	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,8**	2,5	0,08	**0,17**	0,3	0,4	**1**	3
CC.. 09T308	0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,5**	1,3	0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1**	2,5	0,12	**0,2**	0,35	0,8	**1,2**	3
CC.. 09T312													0,15	**0,22**	0,4	1,2	**1,5**	3
CC.. 120402																		
CC.. 120404	0,05	**0,12**	0,22	0,2	**0,5**	1,3	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**1**	3	0,08	**0,17**	0,3	0,4	**1,2**	3,5
CC.. 120408							0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1,2**	3	0,12	**0,2**	0,35	0,8	**1,5**	3,5
CC.. 120412													0,15	**0,22**	0,4	1,2	**2**	3,5
DC.. 0702005																		
DC.. 070201																		
DC.. 0702015																		
DC.. 070202	0,03	**0,10**	0,12	0,1	**0,4**	1,3							0,04	**0,12**	0,2	0,2	**0,6**	2,5
DC.. 070204	0,05	**0,12**	0,22	0,2	**0,5**	1,3	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,7**	2	0,08	**0,17**	0,3	0,4	**0,8**	2,5
DC.. 070208							0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1**	2	0,12	**0,2**	0,3	0,8	**1**	2,5
DC.. 11T3005																		
DC.. 11T301																		
DC.. 11T3015																		
DC.. 11T302																		
DC.. 11T304	0,05	**0,12**	0,22	0,2	**0,5**	1,3	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,8**	2,5	0,8	**0,17**	0,3	0,4	**1**	3
DC.. 11T308	0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,5**	1,3	0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1,2**	2,5	0,12	**0,2**	0,35	0,8	**1,2**	3
DC.. 11T312													0,15	**0,22**	0,4	1,2	**1,7**	3
RC.. 0602M0													0,2	**0,3**	0,5	0,2	**0,5**	1,5
RC.. 0803M0													0,2	**0,3**	0,6	0,2	**0,6**	2
RC.. 1003M0													0,25	**0,4**	0,7	0,2	**0,7**	2,5
RC.. 1204M0													0,3	**0,5**	0,8	0,2	**0,8**	3
RC.. 1606M0							0,15	**0,3**	0,6	0,25	**2**	3,5	0,4	**0,6**	1	0,3	**1**	3,5
RC.. 2006M0													0,5	**0,8**	1,2	0,4	**1,2**	4
RC.. 2507M0													0,6	**0,9**	1,4	0,6	**2**	5
SC.. 09T304	0,05	**0,12**	0,22	0,2	**0,5**	1,3	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,8**	2,5	0,08	**0,17**	0,3	0,4	**1**	3
SC.. 09T308	0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,5**	1,3	0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1**	2,5	0,12	**0,2**	0,35	0,8	**1,2**	3
SC.. 120408							0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1,2**	3	0,12	**0,2**	0,35	0,8	**1,5**	3,5
SC.. 120412													0,15	**0,22**	0,4	1,2	**2**	3,5
TC.. 090204													0,08	**0,12**	0,2	0,4	**0,8**	2
TC.. 110202													0,08	**0,1**	0,2	0,4	**0,6**	3
TC.. 110204	0,05	**0,12**	0,22	0,2	**0,5**	1,3							0,12	**0,2**	0,35	0,8	**1,2**	3
TC.. 110208							0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1**	2,5	0,12	**0,2**	0,35	0,8	**1,2**	3
TC.. 16T302																		
TC.. 16T304							0,07	**0,15**	0,25	0,3	**1**	3	0,08	**0,17**	0,3	0,4	**1,2**	3,5
TC.. 16T308	0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,5**	1,3	0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1,2**	3	0,12	**0,2**	0,35	0,8	**1,5**	3,5
TC.. 16T312													0,15	**0,22**	0,4	1,2	**1,7**	3,5
TC.. 220408													0,12	**0,2**	0,35	0,8	**2,5**	6
VC.. 1103005																		
VC.. 110301																		
VC.. 1103015																		
VC.. 110302							0,05	**0,1**	0,18	0,2	**0,5**	2						
VC.. 110304	0,05	**0,10**	0,22	0,2	**0,5**	1,3	0,07	**0,15**	0,23	0,3	**0,7**	2						
VC.. 110308																		
VC.. 160402																		
VC.. 160404	0,05	**0,10**	0,22	0,2	**0,5**	1,3	0,07	**0,15**	0,23	0,3	**0,8**	2,5	0,08	**0,17**	0,25	0,4	**1**	3
VC.. 160408	0,06	**0,12**	0,22	0,2	**0,5**	1,3	0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1**	2,5	0,12	**0,2**	0,3	0,8	**1,2**	3
VC.. 160412													0,15	**0,22**	0,32	1,2	**1,5**	3
VC.. 220530																		
WC.. 020102																		
WC.. 020104																		

Skarp ◄——————————————————————————► Stabil

Informationer om skæredataområder på spånbrydere, der ikke er angivet i denne oversigt, findes på → **side 220–227**

Vejl. værdier for skæredata for positive skær

	Betegnelse	-SMQ						-M25					
		f			a_p			f			a_p		
		min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.
		mm/O			mm			mm/O			mm		
	CC.. 060200												
	CC.. 060201												
	CC.. 060202												
	CC.. 060204							0,06	**0,13**	0,20	0,2	**1,1**	2,0
	CC.. 060208												
	CC.. 09T300												
	CC.. 09T301												
	CC.. 09T302												
	CC.. 09T304	0,10	**0,25**	0,4	0,4	**2**	4	0,06	**0,14**	0,22	0,2	**1,2**	2,2
	CC.. 09T308	0,15	**0,30**	0,5	0,8	**2**	4	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,8**	3,2
	CC.. 09T312												
	CC.. 120402												
	CC.. 120404	0,10	**0,25**	0,4	0,4	**2**	4						
	CC.. 120408	0,15	**0,30**	0,5	0,8	**2**	4						
	CC.. 120412												
	DC.. 0702005												
	DC.. 070201												
	DC.. 0702015												
	DC.. 070202							0,04	**0,09**	0,13	0,1	**0,9**	1,6
	DC.. 070204	0,10	**0,18**	0,25	0,4	**1,5**	3	0,06	**0,12**	0,18	0,2	**1,1**	2,0
	DC.. 070208												
	DC.. 11T3005												
	DC.. 11T301												
	DC.. 11T3015												
	DC.. 11T302							0,04	**0,10**	0,16	0,1	**1,1**	2,0
	DC.. 11T304	0,10	**0,25**	0,4	0,4	**2**	4	0,06	**0,14**	0,22	0,2	**1,2**	2,2
	DC.. 11T308	0,15	**0,30**	0,5	0,8	**2**	4	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,8**	3,2
	DC.. 11T312												
	RC.. 0602M0												
	RC.. 0803M0												
	RC.. 1003M0												
	RC.. 1204M0												
	RC.. 1606M0												
	RC.. 2006M0												
	RC.. 2507M0												
	SC.. 09T304												
	SC.. 09T308												
	SC.. 120408												
	SC.. 120412												
	TC.. 090204												
	TC.. 110202												
	TC.. 110204							0,06	**0,13**	0,20	0,2	**1,2**	2,2
	TC.. 110208												
	TC.. 16T302												
	TC.. 16T304							0,06	**0,14**	0,22	0,2	**1,6**	3,0
	TC.. 16T308							0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,9**	3,4
	TC.. 16T312												
	TC.. 220408												
	VC.. 1103005												
	VC.. 110301												
	VC.. 1103015												
	VC.. 110302												
	VC.. 110304												
	VC.. 110308												
	VC.. 160402												
	VC.. 160404							0,06	**0,13**	0,20	0,2	**1,2**	2,2
	VC.. 160408							0,10	**0,15**	0,25	0,4	**1,4**	3,0
	VC.. 160412												
	VC.. 220530												
	WC.. 020102												
	WC.. 020104												

Skarp ◄——————————————————————► Stabil

De angivne skæredata er vejl. værdier. Det anbefales at tilpasse disse til de aktuelle givne situationer.

Betegnelse	-M55						-F05					
	f			a_p			f			a_p		
	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.	min.	Anb.	Maks.
	mm/O			mm			mm/O			mm		
CC.. 060200												
CC.. 060201												
CC.. 060202												
CC.. 060204	0,06	**0,13**	0,20	0,4	**1,5**	2,6						
CC.. 060208												
CC.. 09T300												
CC.. 09T301												
CC.. 09T302												
CC.. 09T304	0,08	**0,16**	0,24	0,4	**1,7**	3,0						
CC.. 09T308	0,12	**0,24**	0,35	0,8	**2,4**	4,0						
CC.. 09T312												
CC.. 120402												
CC.. 120404	0,08	**0,18**	0,28	0,4	**2,2**	4,0						
CC.. 120408	0,12	**0,26**	0,40	0,8	**2,8**	4,8						
CC.. 120412												
DC.. 0702005							0,02	**0,025**	0,04	0,1	**1**	2
DC.. 070201							0,02	**0,03**	0,05	0,1	**1**	2
DC.. 0702015							0,02	**0,04**	0,075	0,1	**1**	2
DC.. 070202							0,02	**0,05**	0,1	0,1	**1**	2
DC.. 070204	0,06	**0,14**	0,22	0,4	**1,3**	2,2						
DC.. 070208	0,08	**0,16**	0,24	0,8	**1,6**	2,4						
DC.. 11T3005							0,02	**0,025**	0,04	0,1	**1,25**	2,5
DC.. 11T301							0,02	**0,03**	0,05	0,1	**1,25**	2,5
DC.. 11T3015							0,02	**0,04**	0,075	0,1	**1,25**	2,5
DC.. 11T302							0,02	**0,075**	0,1	0,1	**1,25**	2,5
DC.. 11T304	0,08	**0,16**	0,24	0,4	**1,7**	3,0	0,02	**0,1**	0,25	0,1	**1,25**	2,5
DC.. 11T308	0,12	**0,24**	0,35	0,8	**2,4**	4,0						
DC.. 11T312												
RC.. 0602M0												
RC.. 0803M0												
RC.. 1003M0												
RC.. 1204M0												
RC.. 1606M0												
RC.. 2006M0												
RC.. 2507M0												
SC.. 09T304	0,12	**0,24**	0,35	0,8	**2,4**	4,0						
SC.. 09T308	0,12	**0,26**	0,40	0,8	**2,8**	4,8						
SC.. 120408												
SC.. 120412												
TC.. 090204	0,06	**0,12**	0,18	0,4	**1,3**	2,2						
TC.. 110202												
TC.. 110204	0,06	**0,14**	0,22	0,4	**1,4**	2,4						
TC.. 110208												
TC.. 16T302												
TC.. 16T304												
TC.. 16T308	0,12	**0,24**	0,35	0,8	**2,6**	4,4						
TC.. 16T312												
TC.. 220408												
VC.. 1103005							0,02	**0,025**	0,04	0,1	**1,25**	2,5
VC.. 110301							0,02	**0,03**	0,05	0,1	**1,25**	2,5
VC.. 1103015							0,02	**0,04**	0,075	0,1	**1,25**	2,5
VC.. 110302							0,02	**0,075**	0,1	0,1	**1,25**	2,5
VC.. 110304							0,02	**0,15**	0,25	0,1	**1,25**	2,5
VC.. 110308												
VC.. 160402												
VC.. 160404	0,08	**0,14**	0,20	0,4	**1,7**	3,0						
VC.. 160408	0,12	**0,21**	0,30	0,8	**2,1**	3,4						
VC.. 160412												
VC.. 220530												
WC.. 020102												
WC.. 020104												

Skarp ◄——————————————————————► Stabil

Informationer om skæredataområder på spånbrydere, der ikke er angivet i denne oversigt, findes på → **side 220–227**

Anvendelsesområde for CBN-kvaliteter

Skærematerialeklasse	Skærematerialebetegnelse	Egenskaber		Anvendelsesområde	Afbrudt spån	Materialets egnethed/ ISO-hårdhed			
						Støbejern	Sinterstål	Varmebestandigt	Hærdet
		PCBN-indhold	Hovedbinder			K	P	S	H
Højt indhold PCBN	**CTB S05U**	90 %		Nitridstål (NiHard), Støbejern	Let til kraftigt afbrudt spån	05		05	
	CTB S10C	95 %		Støbejern (GG252) Sinterstål, Superlegeringer	Kontinuerligt til medium afbrudt spån	10	10	10	
	CTB S10U	95 %		Gråt støbejern, sinterstål, superlegeringer		10	10	10	
	CTB S20C	90 %		Kuglegrafitstøbt materiale, sinterstål, superlegeringer		20	20	20	
Lavt indhold PCBN	**CTB H15C**	40 %	TiN	Hærdet stål over 32 HRC	Kontinuerligt spån				15
	CTB H15U	40 %	TiN		Kontinuerligt til let afbrudt spån				15
	CTB H20C	65 %	TiCN	48–62 HRC					20
	CTB H21C	65 %	TiCN	52–65 HRC					20
	CTB H21U	65 %	TiCN	52–65 HRC					20
	CTB H40C	55 %	TiN	48–65 HRC	Afbrudt spån				40
	CTB H40U	65 %	TiN	54–65 HRC					40
	CTB H41C	65 %	TiN	48–65 HRC	Kraftigt afbrudt spån				40
	CTB H41U	65 %	TiN	54–65 HRC					40

CBN – næste generation

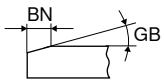
Sandwich-teknologien

Det unikke system (patent), hvor begge sider af en hårdmetalkerne i en og samme proces bliver belagt med CBN, reducerer for det første prisen på skærkanten betragteligt, og muliggør også anvendelse af videreudviklede CBN-kvaliteter.

Specialiseret skærkanttilretning! For at opnå den højeste effektivitet i alle situationer fås CBN-sandwich-vendeskæret med op til otte forskellige skærmodifikationer.

CBN testvendeskær

Testvendeskæret CNGA er specielt konstrueret for så **hurtigt og effektivt som muligt** at finde de bedst egnede skærkantmodifikationer til den aktuelle anvendelse. Vendeskæret er forsynet med fire forskellige skærmodifikationer. Skærkanten med den bedste performance viser hvilken fas som skal anvendes.



Artikelnr.	Betegnelse	Faser (BN x GB)				Pris/DKK
71 499 ...		**Skær 1**	**Skær 2**	**Skær 3**	**Skær 4**	
290	CNGA 120408XN_L2 **CTBS20C**	009B (0,09 mm x 10°)	011C (0,11 mm x 15°)	014D (0,14 mm x 20°)	018F (0,18 mm x 30°)	236,00
292	CNGA 120408XN_L2 **CTBH20C**	009D (0,09 mm x 20°)	011E (0,11 mm x 25°)	014F (0,14 mm x 30°)	018F (0,18 mm x 30°)	236,00
294	CNGA 120408XN_L2 **CTBH40C**	009D (0,09 mm x 20°)	011E (0,11 mm x 25°)	013E (0,13 mm x 25°)	014F (0,14 mm x 30°)	236,00

Diamant PKD som skærematerialer

Garant for

- Optimale overflader
- Gratfri emner
- Lange standtider
- Lav skærekraft
- Høj processikkerhed

Komplet program af skrub-, slet- og wiperskær til bearbejdning af aluminium, ikke-jernholdige metaller, kunststoffer ...

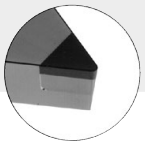
Skærematerialer

	CTD CD10 (CVD)	CTD PD20 (PKD)	CTD PU20 (PKD)	CTD PS30 (PKD)
	Finkornet type (N10)	Finkornet type (N20)	Grovkornet type (N20)	Grovkornet type (N30)
Egenskaber	▲ Perfekt skarp skærkant ▲ Intet skæretryk ▲ Meget snævre tolerancer ▲ Højeste slidstyrke med høj sejhed ▲ Meget høj varmeledningsevne	▲ God skæreskarphed ▲ Lavere skærekraft end ved PDC-S ▲ Snævre tolerancer ▲ Lav slidstyrke ved øget sejhed	▲ God skæreskarphed ▲ Lavt skæretryk ▲ Snævre tolerancer ▲ Meget høj slidstyrke med samtidig høj sejhed	▲ God skæreskarphed ▲ Lavt skæretryk ▲ Snævre tolerancer ▲ Lavere slidstyrke end ved PDC, ved øget sejhed
Materiale	Egnet til superfinish og semifinish af alle ikke-jernholdige metaller og ikke-jernholdige kompositmaterialer med lave til høje andele af slibende fyldstoffer	Egnet til finslet og slet af alle ikke jernholdige materialer med en lav andel af slibende fyldstoffer	Egnet til slet og skrub af ikke jernholdige metaller og ikke jernholdige materialer med meget høj andel af slibende fyldstoffer. Høj periodevolumen ved fiberforstærkede kunststoffer som CFK og GFK.	Egnet til finslet og slet af alle ikke jernholdige materialer og ikke jernholdige metaller med lav til meget høj andel af slibende fyldstoffer

Skæregeometrier

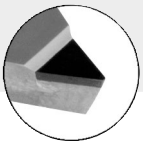
Neutral spånvinkel:

- Højere skærekraft
- Højere temperatur
- Bedre overfladekvalitet
- Til stabile emner



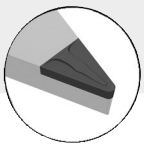
Positiv spånvinkel:

- Lavere skærekraft
- Lavere temperatur
- Forringelse af overfladekvaliteten
- Til ustabile emner
- Forbedret nøjagtighed



CB-spånbrydergeometrier:

- Pålidelig spånkontrol
- Ideel til lavlegeret aluminium
- Til F | M | R anvendelser



Note til anvendelse af diamant

- Brugen af kølemiddel er generelt ikke nødvendigt, men det letter spånafgangen
- Bemærk den kemiske reaktion på carbiddannende grundstoffer (PKD)
- Bemærk den termiske interaktion og den kritiske temperatur:
  PKD: 600 °C, CVD: 700 °C
  Anvend køling afhængigt af materiale.

9

Standard spånbrydere / anvendelseseksempler

Hovedanvendelse stål og støbejern, sekundær anvendelse rustfrit stål

Negative

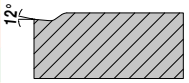
Type	Kontinuerligt skæreforløb	Varierende skæreforløb	Afbrudt spån	Skær illustration		Geometri
				a_p mm	f mm	

-CF / -CF20

- ▲ Fineste spånbryder
- ▲ Skarp skærkant til lave skærekræfter
- ▲ God spånkontrol også ved små spånbrydere

F

Kontinuerligt skæreforløb	Varierende skæreforløb	Afbrudt spån
CTEP110 / TCM10		
CTEP110 / TCM10		
CTEP110 / TCM10		



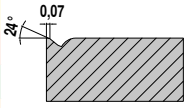
a_p mm	f mm	Geometri
0,30–1,50	0,07–0,25	CN.. DN.. TN.. WN..

-F40

- ▲ Sletbryder til bearbejdning af stål
- ▲ God spånkontrol
- ▲ Ideel til kopidrejning

F

Kontinuerligt skæreforløb	Varierende skæreforløb	Afbrudt spån
CTCP125	**CTCP125**	
CTCP125	CTCP125	



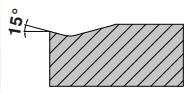
a_p mm	f mm	Geometri
0,50–2,00	0,10–0,30	VN..

-F50

- ▲ Sletbryder til fin bearbejdning
- ▲ Stål og rustfrit stål
- ▲ Rigtig god spånkontrol
- ▲ Høj overfladekvalitet

F

Kontinuerligt skæreforløb	Varierende skæreforløb	Afbrudt spån
CTCP115 / CTCP125	CTCP115 / CTCP125 / CTCP135	**CTCP135**
	CTCP135	CTCP135



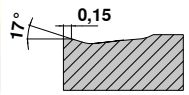
a_p mm	f mm	Geometri
0,10–2,60	0,06–0,35	CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..

-TFQ

- ▲ Wiper-geometri
- ▲ Slet til medium bearbejdning
- ▲ Meget høj tilspænding
- ▲ Høj overfladekvalitet

F

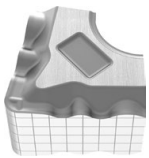
Kontinuerligt skæreforløb	Varierende skæreforløb	Afbrudt spån
CTEP110 / CTCP115	**CTCP115 / CTCP125**	
CTEP110		
CTEP110 / CTCP115	CTCP115 / CTCP125	



a_p mm	f mm	Geometri
0,50–5,00	0,10–0,60	CN.. DN.. WN..

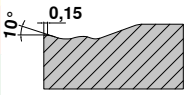
-XU

- ▲ Slet til let skrub
- ▲ Universel spånbryder
- ▲ Kopidrejning
- ▲ Udmærket spånkontrol
- ▲ Lave skærekræfter



M

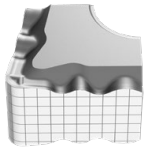
Kontinuerligt skæreforløb	Varierende skæreforløb	Afbrudt spån
CTCP115 / CTCP125	CTCP115 / **CTCP125**	CTCP125
CTCP115	CTCP115 / CTCP125	



a_p mm	f mm	Geometri
0,40–4,50	0,12–0,40	CN.. DN.. VN.. WN..

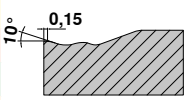
-FMS

- ▲ Fin til medium bearbejdning
- ▲ Rigtig god spånkontrol
- ▲ Universel spånbryder
- ▲ Lave skærekræfter



F
M

Kontinuerligt skæreforløb	Varierende skæreforløb	Afbrudt spån
CT-P15 / CT-P25	CT-P15 / **CT-P25**	CT-P25
CT-P15 / CT-P25	CT-P25	
CT-P15 / CT-P25	CT-P15 / CT-P25	



a_p mm	f mm	Geometri
0,40–3,00	0,10–0,30	CN.. DN.. VN.. WN..

Standard spånbrydere / anvendelseseksempler

Negative

Hovedanvendelse stål og støbejern, sekundær anvendelse rustfrit stål

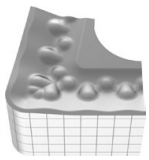
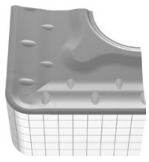
Type	Kontinuerligt skæreforløb	Varierende skæreforløb	Afbrudt spån	Skær illustration a_p mm	Skær illustration f mm	Geometri
-M40 ▲ Stabil geometri ▲ Medium tilspænding ▲ Universel anvendelse ▲ God spånkontrol	**CTCP125** CTCP125	**CTCP125** CTCP125		0,50–3,00	0,50–3,00	VN..
-M50 ▲ Medium bearbejdning ▲ Førstevalg til stålbearbejdning ▲ Universel anvendelse ▲ Bredt anvendelsesområde	**CTCP115 / CTCP125 / CTCK110 / CTCK120** CTCP115 CTCP115 / CTCP125 / **CTCK110 / CTCK120**	CTCP115 / **CTCP125** CTCP125 CTCP115 / CTCP125 / **CTCK110 / CTCK120**	CTCP125 / **CTCP135** CTCP135 CTCP125 / **CTCK120**	0,50–5,00	0,12–0,40	CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..
-TMQ ▲ Wiper-geometri ▲ Let til medium skrubbearbejdning ▲ Meget høj tilspænding ▲ Høj overfladekvalitet	**CTCP115** CTCP125 CTCP125	**CTCP125** CTCP125 CTCP125		0,80–6,00	0,20–0,85	CN.. DN.. WN..
-MRS ▲ Medium til skrub bearbejdning ▲ Velegnet til emner med støbeskorpe eller støbehud ▲ Fungerer godt i afbrudt spån	**CT-P15 / CT-P25 /** CT-P35 CT-P15 / CT-P25	**CT-P15 / CT-P25 / CT-P35** CT-P25 / CT-P35	**CT-P25 / CT-P35** CT-P35	0,50–4,50	0,20–0,60	CN.. DN.. WN..
-M70 ▲ Let til medium skrubbearbejdning ▲ Støbeskorpe og smedet overflade ▲ Stabil skærkant ▲ Afbrudt spån ▲ Rå og smedede dele	**CTCK110 / CTCK120 / CTCP115** CTCP115 **CTCK110 / CTCK120 /** CTCP115 / CTCP125	CTCP115 / **CTCP125** CTCP125 **CTCK120 /** CTCP125	**CTCP125 / CTCP135** CTCP135 CTCP125 / **CTCK120**	1,50–4,50	0,20–0,80	CN.. DN.. SN.. TN.. WN..
.NMA ▲ Skrubbearbejdning ▲ Stabil skærkant ▲ Til kortspånende materialer ▲ Førstevalg til gråt støbejern	**CTCK110**	**CTCK110 / CTCK120**	**CTCK120**	1,50–4,50	0,20–0,80	CN.. DN.. SN.. TN.. WN..
-R28 ▲ Ensidet skrubgeometri ▲ Langs-, plandrejning og kopiering ▲ Vekslende spåndybder ▲ Ståltyper med lav stabilitet (< 800 N/mm²) ▲ God spånkontrol	**CTCP115** / CTCP125 CTCP115 / CTCP125 CTCP115	**CTCP115 / CTCP135 / CTCP125** CTCP125 / CTCP135 CTCP125	**CTCP135** CTCP135 CTCP135	1,00–12,00	0,25–0,80	CN.. DN.. SN..

9

Standard spånbrydere / anvendelseseksempler

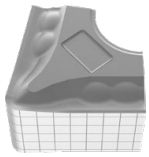
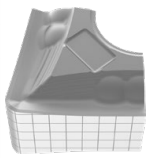
Negative

Hovedanvendelse stål og støbejern, sekundær anvendelse rustfrit stål

Type	Kontinuerligt skæreforløb	Varierende skæreforløb	Afbrudt spån	Skær illustration a_p mm	Skær illustration f mm	Geometri
-R58 ▲ Ensidet skrubgeometri ▲ Langs- og plandrejning ▲ Let afbrudt spån ▲ Lave skærekræfter ▲ Ustabile maskiner	**CTCP115 / CTCP125**	CTCP115 / CTCP135 / CTCP125	**CTCP135**	1,50–12,00	0,30–1,20	CN.. DN.. SN.. TN..
	CTCP115 / CTCP125	CTCP125 / CTCP135	CTCP135			
 **R**	CTCP115	CTCP115 / CTCP125	CTCP125			
-R88 ▲ Ensidet skrubgeometri ▲ Langs- og plandrejning ▲ Høj tilspænding ▲ Store Spåndybder ▲ Kraftigt afbrudt spån	**CTCP115 / CTCP125**	CTCP115 / CTCP125 / CTCP135	**CTCP135**	3,50–16,00	0,50–1,50	SN..
	CTCP115 / CTCP125	CTCP115 / CTCP125	CTCP135			
 **R**	CTCP115	CTCP115 / CTCP125	CTCP125			

Negative

Hovedanvendelse rustfrit stål, sekundær anvendelse stål og superlegeringer

Type				Skær illustration a_p mm	Skær illustration f mm	Geometri
-F30 ▲ Slet af rustfrit stål ▲ Kontinuerligt spån ▲ Høj overfladekvalitet ▲ God spånkontrol	CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130	0,08–2,5	0,10–0,35	CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..
	CTCM120 / CTPM125	**CTCM120 / CTPM125 / CTCM130**	**CTCM130**			
 **F**						
-M30 ▲ Førstevalg til rustfri bearbejdning ▲ God spånkontrol ▲ Ringe gratdannelse ▲ Lav skærekraft ▲ Mindre tendens til løsægdannelse ▲ Kan anvendes på ustabile maskiner	CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130	1,00-4,50	0,15-0,40	CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..
	CTCM120 / CTPM125	**CTCM120 / CTPM125 / CTCM130**	**CTCM130**			
 **F** **M**						
-M60 ▲ Let til medium skrubbearbejdning ▲ Stabil skærkant ▲ Afbrudt spån ▲ Smedet overflade og skorpe	CTCM120 / CTPM125	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130	CTCM130	1,50–6,00	0,25–0,50	CN.. DN.. SN.. TN.. WN..
	CTCM120 / CTPM125	**CTCM120 / CTPM125 / CTCM130**	**CTCM130**			
 M **R**						

Standard spånbrydere / anvendelseseksempler

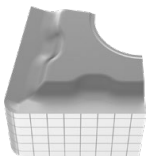
Negative

Type	Kontinuerligt skæreforløb	Varierende skæreforløb	Afbrudt spån	Skær illustration		Geometri
				a_p mm	f mm	

Hovedanvendelse superlegeringer, sekundær anvendelse rustfrit stål

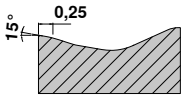
-M34

- ▲ Førstevalg til superlegeringer
- ▲ Let skærende geometri
- ▲ Mindre tendens til løsægdannelse
- ▲ Lav skærkraft



M

CTPX710	**CTPX710**	
CTPX710	**CTPX710**	
CTPX710	CTPX710	
CTPX710	**CTPX710**	



0,80–3,0 | 0,10–0,30

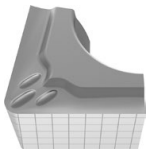
CN..
DN..
SN..
VN..
WN..

Positive

Hovedanvendelse stål og støbejern, sekundær anvendelse rustfrit stål og superlegeringer

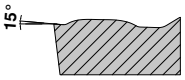
-CF05

- ▲ Fineste spånbryder
- ▲ Til alle gængse stålmaterialer, rustfrit stål og GGG
- ▲ God spånkontrol
- ▲ Høj overfladekvalitet



F

CTEP110 / TCM407	TCM10 / TCM407	
CTEP110		
CTEP110	TCM10 / TCM407	

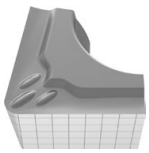


0,20–1,30 | 0,06–0,25

CC..
DC..
SC..
TC..
VC..

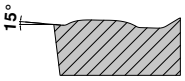
-SF

- ▲ Slet/konturdrejning
- ▲ God spånkontrol
- ▲ Høj overfladekvalitet
- ▲ Lave skærekræfter



F

CTCP115	**CTCP125**	**CTCP125 / CTCP135**
	CTCP125	CTCP125

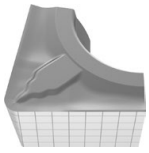


0,05–2,50 | 0,05–0,25

CC..
DC..
SC..
TC..
VC..
WC..

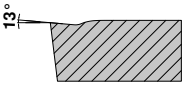
-CF55

- ▲ Slet til medium bearbejdning
- ▲ Egnet til almindeligt og rustfrit stål
- ▲ Lav skærekraft
- ▲ God spånkontrol
- ▲ Høj overfladekvalitet



F
M

CTEP110	**TCM10 /** CTEP110	
CTEP110	CTEP110	
CTEP110	CTEP110	



0,20–1,30 | 0,06–0,25

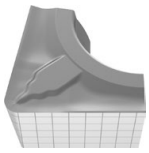
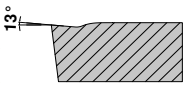
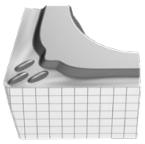
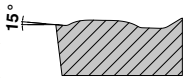
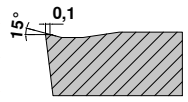
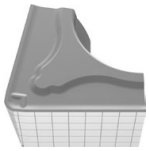
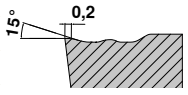
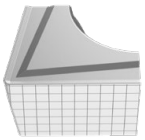
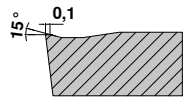
CC..
DC..
SC..
TC..
VC..

9

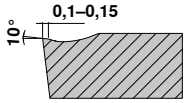
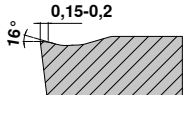
Standard spånbrydere / anvendelseseksempler

Hovedanvendelse stål og støbejern, sekundær anvendelse rustfrit stål og superlegeringer

Positive

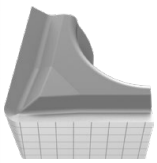
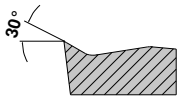
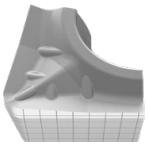
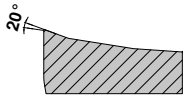
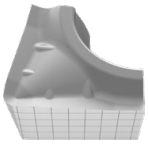
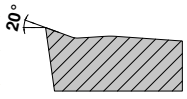
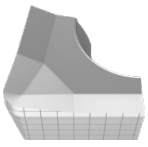
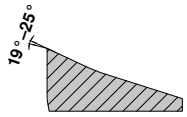
Positive	Type	Kontinuerligt skæreforløb	Varierende skæreforløb	Afbrudt spån	Skær illustration	a_p mm	f mm	Geometri
-SMF ▲ Slet til medium bearbejdning ▲ Lave skærekræfter ▲ God spånkontrol ▲ Høj overfladekvalitet		**CTEP110 / CTCP115** CTEP110 CTEP110	**TCM10 / CTCP125 / CTCP115** CTCP135	**CTCP135** CTCP135		0,20–1,30	0,06–0,25	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
F **M**								
-FMS ▲ Fin til medium bearbejdning ▲ rigtig god spånkontrol ▲ universel spånbryder ▲ lave skærekræfter		**CT-P15 / CT-P25** CT-P15 / CT-P25	**CT-P15 / CT-P25** CT-P15 / CT-P25	CT-P25		0,10–2,00	0,05–0,20	CC.. DC.. VC..
F **M**								
-SM ▲ Medium bearbejdning ▲ Universel anvendelse ▲ Stabil skærkant ▲ Vekslende spåndybder ▲ Bredt anvendelsesområde		**CTCP115 / CTCP125** CTCP115 / **CTCK110 / CTCK120**	**CTCP125 / CTCP135 / CTCP115** CTCP135 CTCP125 / **CTCK110 / CTCK120**	**CTCP125 / CTCP135** CTCP135 CTCK120		0,05–5,00	0,15–0,45	CC.. DC.. RC.. SC.. TC.. VC..
M								
-SMQ ▲ Positiv wiperskær-geometri ▲ Slet til medium bearbejdning ▲ Meget høj tilspænding ▲ Høj overfladekvalitet		**CTCP115** CTCP125 / CTCP115	**CTCP125** CTCP125	**CTCP125** CTCP125		1,00–4,00	0,15–0,45	CC.. DC..
M								
-MRS ▲ Let til medium skrubbearbejdning ▲ Universel spånbryder ▲ Stabil skærekant		**CT-P15 / CT-P25** CT-P15 / CT-P25	**CT-P15 / CT-P25** CT-P15 / CT-P25	**CT-P25**		0,15–3,50	0,15–0,35	CC.. DC.. VC..
M **R**								

Positive

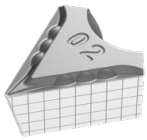
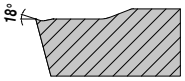
Positive	Type	Kontinuerligt skæreforløb	Varierende skæreforløb	Afbrudt spån	Skær illustration	a_p mm	f mm	Geometri
-M25 ▲ Førstevalg til medium bearbejdning af rustfrit stål ▲ Høj overfladekvalitet ▲ Mindre tendens til løsægdannelse		CTCM120 / CTPM125 **CTCM120 / CTPM125**	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130 **CTCM120 / CTPM125 / CTCM130**	CTCM130 **CTCM130**		0,40–3,20	0,10–0,30	CC.. DC.. TC.. VC..
F **M**								
-M55 ▲ Førstevalg til medium bearbejdning til skrub af rustfrit stål ▲ Kontinuerlig til let afbrudt spån ▲ God spånkontrol ▲ Stabil skærkant		CTCM120 / CTPM125 **CTCM120 / CTPM125**	CTCM120 / CTPM125 / CTCM130 **CTCM120 / CTPM125 / CTCM130**	CTCM130 **CTCM130**		0,40–4,80	0,06–0,35	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
M								

Standard spånbrydere / anvendelseseksempler

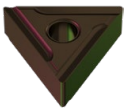
Hovedanvendelse ikke jernholdige metaller, sekundær anvendelse rustfrit stål, superlegeringer, støbejern

Positive	Type	Kontinuerligt skæreforløb	Varierende skæreforløb	Afbrudt spån	Skær illustration a_p mm	Skær illustration f mm	Geometri
-23P ▲ Klæber ikke ▲ God spånkontrol i bløde aluminiumlegeringer		H216T	H216T				CC.. DC..
		H216T	**H216T**	**H216T**			
	F	H216T	H216T	H216T	0,2–4,0	0,05–0,3	
-25P ▲ Skarp skærkant ▲ God spånkontrol i blødere alulegeringer ▲ Klæber ikke		**CTPX710**	CTPX710				CC.. DC.. SC.. VC..
		CTPX710	CTPX710				
		CTPX710 / H216T	**CTPX710 / H216T**	**CTPX710 / H216T**			
	F	**CTPX710**	CTPX710				
	M	CTPX710	CTPX710		0,50–4,50	0,05–0,60	
-25Q ▲ Wiper-geometri ▲ Høj tilspænding ▲ Høj overfladekvalitet ▲ God spånkontrol i blødere alulegeringer ▲ Klæber ikke		**CTPX710**	CTPX710				CC.. DC.. VC..
		CTPX710	CTPX710				
		H210T	H210T				
		H210T / CTPX710	**H210T / CTPX710**	**H210T / CTPX710**			
		H210T / **CTPX710**	H210T / CTPX710				
	M	H210T	H210T	H210T	0,05–6,50	0,05–0,60	
-27 ▲ Universal alu-geometri ▲ Skarp skærkant ▲ Ekstremt positiv spånvinkel ▲ Klæber ikke ▲ Høj tilspænding		**CTPX715**	CTPX715				CC.. DC.. RC.. SC.. TC.. VC..
		CTPX715	CTPX715				
		CTPX715 / H216T	CTPX715 / H216T				
		CTPX715 / H216T	**CTPX715 / H216T**	**CTPX715 / H216T**			
		CTPX715	CTPX715				
	M **R**	CTPX715 / H216T	CTPX715 / H216T	CTPX715 / H216T	1,00–10,00	0,10–0,75	

Standard spånbrydere / anvendelseseksempler

Positive	Type	Kontinuerligt skæreforløb	Varierende skæreforløb	Afbrudt spån	Skær illustration		Geometri
					a_p mm	f mm	
Hovedanvendelse superlegeringer og rustfrit stål, sekundær anvendelse stål og ikke jernholdige metaller -F05 ▲ Højeste toleranceklasse ▲ Fremragende spånkontrol også ved de laveste spåndybder ▲ Meget lave skærekræfter	 **F**	**CTPX710**	CTPX710				DC.. VC..
		CTPX710	CTPX710				
		CTPX710	CTPX710				
		CTPX710	**CTPX710**				
		CTPX710	**CTPX710**				
					0,10–2,50	0,02–0,25	
		CTPX710	CTPX710				

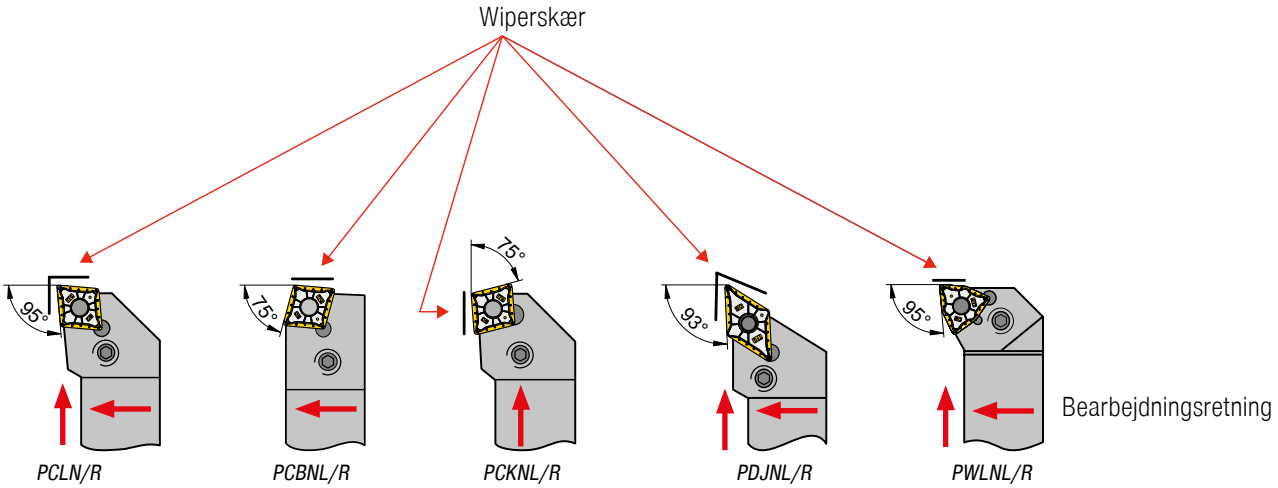
Supplerende spånbrydere / anvendelsestips

	Type	Kontinuerligt skæreforløb	Varierende skæreforløb	Afbrudt spån
-EN ▲ Universal spånbryder til almindeligt stål	 M	**CTCP115** CTCP125 **CTCK110**	**CTCP125** CTCP135 **CTCK120**	**CTCP135** CTCP135 CTCP125
-ER|EL ▲ Problemløser til ustabile forhold ▲ Anvendelig på effektsvage maskiner ▲ Kan anvendes til almindeligt stål og til rustfrit stål som sekundær anvendelse	 M		**CTCP125**	**CTCP135**

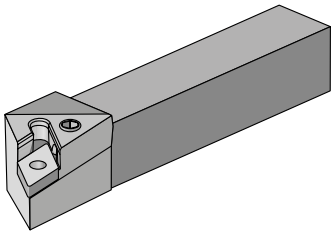
9

Masterfinish – wiperskær – noter

Ved brug af vendeskær med wiperskær (-TFQ; -TMQ; -SMQ; -25Q) kan man med succes opnå en bedre overfladekvalitet.

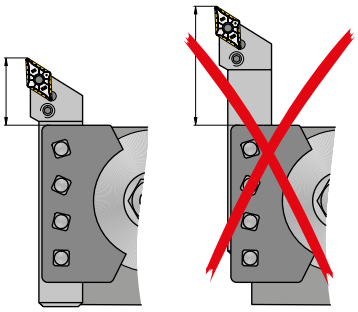


Alle drejevendeskær med wiperskær passer i standard ISO-værktøjsholder.

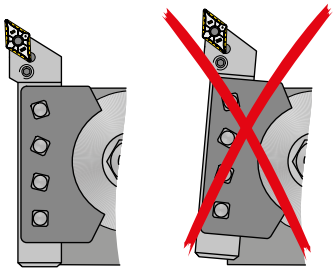


Kontrol af værktøjsholder:

- Skærholder
- U-skær
- Spændearm



Kort værktøjsudhæng



Vær opmærksom på korrekt indstilling af værktøjet

Tilspændingsværdier for overfladekvalitet

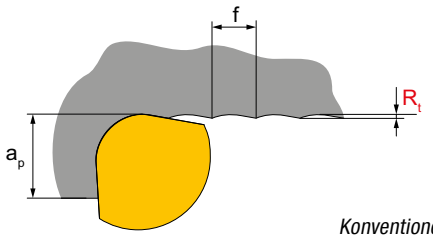
Ruhedsområde R_z i µm	$R_{t\,max.}$	Svarer til R_a	Ruhedsnøgletal	ISO 1302	Hjørneradius r_ε i mm og tilspænding f mm/O			
					r_ε = 0,4	r_ε = 0,8	r_ε = 1,2	r_ε = 1,6
63–100	R_t100	12,5–25	N11	25		0,51	0,69	0,88
40–63	R_t63	6,3–25	N10	12,5	0,27	0,43	0,56	0,68
31,5–40	R_t40	4,9–6,3	N9	6,3	0,25	0,37	0,49	0,57
25–31,5	R_t31,5	4,0–4,9			0,22	0,32	0,41	0,47
16–25	R_t25	2,5–4,0	N8	3,2	0,20	0,28	0,36	0,39
10–16	R_t16	1,6–2,5			0,15	0,22	0,29	0,31
6,3–10	R_t10	1,0–1,6	N7	1,6	0,10	0,13	0,18	0,20

Masterfinish – wiperskær – funktionsprincip

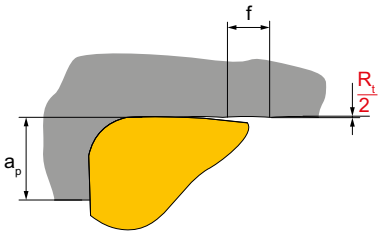
Forhold tilspænding til ruhedsdybde R

Bedre overfladekvalitet

Med samme tilspænding opnår vendeskæret med wiperskær en langt bedre R_t-værdi i forhold til et normalt vendeskær.



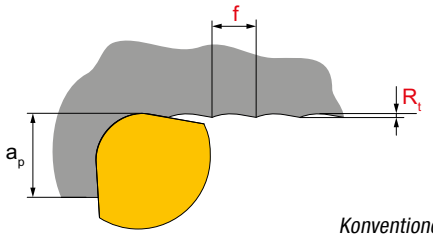
Konventionel



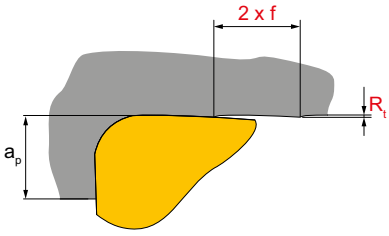
-TFQ

Kortere bearbejdningstid

For at opnå den samme R_t-værdi som med et standardvendeskær, kan vendeskæret med wiperskær køre med den dobbelte tilspænding **(= kortere bearbejdningstider pr. emne!)**



Konventionel



-TFQ

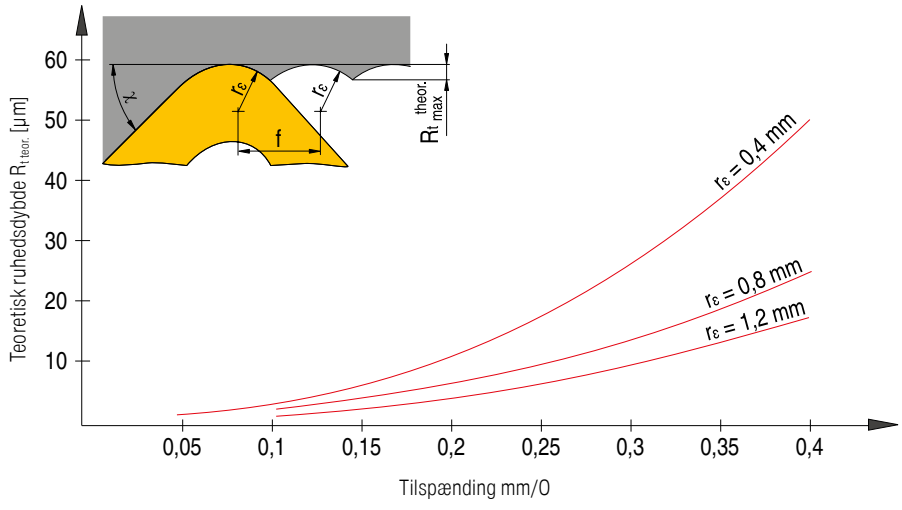
Teoretisk overfladekvalitet

De teoretisk maksimale overfladeruhed $Rt_{teor.}$, der kan opnås ved drejning, er en kombination af tilspænding og hjørneradius:

$$Rt_{theor.} = \left(r_\varepsilon - \sqrt{r_\varepsilon^2 - \frac{f^2}{4}}\right) \cdot 1000$$

eller tilnærmelsesvis:

$$Rt_{theor.} = \frac{125 \cdot f^2}{r\varepsilon} \quad [\mu m]$$



ISO betegnelsessystem for vendeskær

Vendeskær – metrisk

C	N	M	G	12	04	08	E	N	-	M50
1	2	3	4	5	6	7	8	9		13

Vendeskær – inch

C	N	M	G	4	3	2	E	N	-	M50
1	2	3	4	5	6	7	8	9		13

Vendeskær, CBN keramik – metrisk

C	N	G	A	12	04	08	S	N	-	020D	_	B	3	-	Q
1	2	3	4	5	6	7	8	9		10		11	12		13

Vendeskær, CBN keramik – inch

C	N	G	A	4	3	2	S	N	-	020D	_	B	3	-	Q
1	2	3	4	5	6	7	8	9		10		11	12		13

1 Vendeskær form

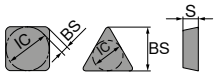
V	35°	Rombe
D	55°	
E	75°	
C	80°	
M	86°	
K	55°	Rombisk
B	82°	
A	85°	
L	90°	Andre former
P	108°	
H	120°	
O	135°	
R	-	
S	90°	
T	60°	
W	80°	

2 Fri vinkel

	α		α
A	3°	F	25°
B	5°	G	30°
C	7°	N	0°
D	15°	P	11°
E	20°		

O Frivinkel, der ikke er omfattet af normen, som kræver særlige angivelser.

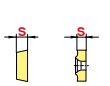
3 Tolerance



	IC±		BS		S	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch
A	0,025	.0010	0,005	.0002	0,025	.001
F	0,013	.0005	0,005	.0002	0,025	.001
C	0,025	.0010	0,013	.0005	0,025	.001
H	0,013	.0005	0,013	.0005	0,025	.001
E	0,025	.0010	0,025	.0010	0,025	.001
G	0,025	.0010	0,025	.0010	0,13	.005
J	0,05-0,15*	.002-.006*	0,005	.0002	0,025	.001
K	0,05-0,15*	.002-.006*	0,013	.0005	0,025	.001
L	0,05-0,15*	.002-.006*	0,025	.0010	0,025	.001
M	0,05-0,15*	.002-.006*	0,05-0,20*	.003-.008*	0,13	.005
N	0,05-0,15*	.002-.006*	0,05-0,20*	.003-.008*	0,025	.001
U	0,08-0,25*	.003-.010*	0,13-0,38*	.005-.015*	0,13	.005

* Afhænger af skærstørrelse

6 Skærtykkelse



		Nøgletal	
mm	inch	mm	inch
1,59	1/16	01	1
2,38	3/32	02	
3,18	1/8	03	2
3,97	5/32	T3	
4,76	3/16	04	3
5,56	7/32	05	
6,35	1/4	06	4
7,94	5/16	07	5
9,52	3/8	09	6

7 Hjørneradius

		Nøgletal		RN **00** RC **MO**
mm	inch	mm	inch	
≤ 0,05	.0015	00	X0	
0,1	.004	01	0	
0,2	.008	02	.5	
0,4	1/64	04	1	
0,8	1/32	08	2	
1,2	3/64	12	3	
1,6	1/16	16	4	
2,0	5/64	20	5	
2,4	3/32	24	6	
2,8	7/64	28	7	
3,2	1/8	32	8	

8 Skærkant

F Skarp

E afrundet

T faset

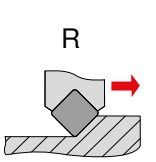
S faset og afrundet

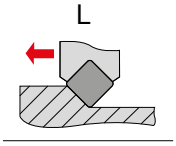
K Dobbeltfaset

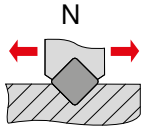
P Dobbelt fas og afrundet

R Rundfas

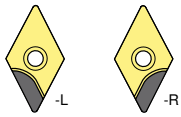
9 Skæreretning

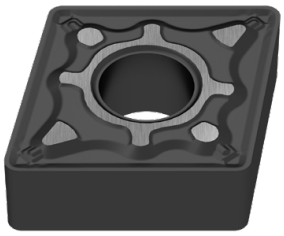






Ved CBN og PKD segmentretning





4 Kendetegn

N	
R	
F	
A	
M, P	
G, P	
W	
T	
Q	
U	
B	
H	
C	
J	
X	Specialudførelse

inch

Ændring ved IK < som 1/4"

IK > 1/4“	IK < 1/4“
N / R / F	E
A / M / G	D
X	X

5 Skærlængde

Type	ISO	ANSI	L mm	L inch	d mm	d inch
C	06	2	6,4	.250	6,35	.250
	09	3	9,7	.382	9,525	.375
	12	4	12,9	.508	12,70	.500
	16	5	16,1	.634	15,875	.625
	19	6	19,3	.760	19,05	.750
	25	8	25,8	1.016	25,4	1.000
	32	12	35,24	1.269	31,75	1.250
S	06	2	6,35	.250	6,35	.250
	09	3	9,525	.375	9,525	.375
	12	4	12,7	.500	12,7	.500
	15	5	15,875	.625	15,875	.625
	19	6	19,05	.750	19,05	.750
	25	8	25,4	1.000	25,4	1.000
	31	10	31,75	1.250	31,75	1.250
D	07	2	7,7	.303	6,35	.250
	11	3	11,6	.457	9,525	.375
	15	4	15,5	.610	12,70	.500
V	11	2	11,1	.437	6,35	.250
	16	3	16,6	.653	9,525	.375
	22	4	22,10	.870	12,70	.500

* inch-udførelse

Type	ISO	ANSI	L mm	L inch	d mm	d inch
T	06	1.2	6,9	.272	3,97	.156
	09	1.8	9,6	.378	5,56	.219
	11	2	11,0	.433	6,35	.250
	16	3	16,5	.650	9,525	.375
	22	4	22,	.079	12,70	.039
	27	5	27,5	1.083	15,875	.625
	33	6	33,0	1.299	19,05	.750
W	06	3	6,5	.256	9,525	.375
	08	4	8,7	.331	12,70	.039
	10	5	10,9	.429	15,875	.625
	06	2	6,35	.250	6,35	.250
	08	-	8,0	.315	8,0	.315
	09	3	9,52	.375	9,52	.375
	10	-	10,0	.394	10,0	.394
	12*	-	12,0	.472	12,0	.472
R	12	4	12,7	.488	12,70	.488
	15	5	15,875	.625	15,875	.625
	16	-	16,0	.630	16,0	.630
	19	6	19,05	.750	19,05	.750
	25	8	25,0	.984	25,0	.984
	25*	-	25,4	1.000	25,4	1.000
	31	10	31,75	1.250	31,75	1.250
	32	-	32,0	1.260	32,0	1.260

10 Fasudførelse

T / S K / P [1)]

	mm	inch		
015	0,15	.006	A	05°
020	0,20	.008	B	10°
025	0,25	.010	C	15°
050	0,50	.020	D	20°
075	0,75	.030	E	25°
100	1,00	.040	F	30°
			G	35°

1) Til dobbeltfasede skær anvendes to bogstaver
f.eks. BE =
fasvinkel 1 (y_1) = 10°
fasvinkel 2 (y_2) = 25°

11 Antal skær

Ensidet	Flersidet
A	T
B	U
C	V
D	W
G	X
H	Y

Begge sider	Hele spændingsfladen
K	S
L	F
M	E
N	
P	
Q	

12 Segmentlængde

LE

ca. angivelse i mm

13 Spånbryderbetegnelse

En udførlig oversigt over spånbrydere findes på
→ **side 220–227**

9

ISO-betegnelsessystem for holder

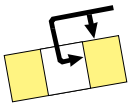
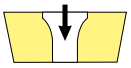
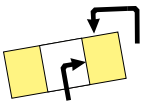
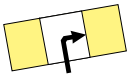
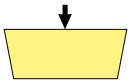
P	C	L	N	R	20	20	K	12	-	T
1	2	3	4	5	6	7	8	9		10
UT50	-	P	C	L	N	R			-12	
0		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
HSK-T63	-	D	C	L	N	R			-12	
0		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

0 System/størrelse

UT = UTS
iht. ISO 26622
UT40 = UTS 40 mm
UT50 = UTS 50 mm
UT63 = UTS 63mm

HSK-T
iht. ISO 12164
HSK-T63 = 63 mm
HSK-T100 = 100 mm

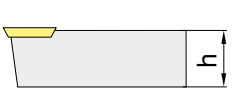
1 Holdere

D		**S**	
Klemt fast ovenfra og gennem boringen		Skruet på gennem hullet	
M		**P**	
Klemt fast ovenfra og gennem boringen		Klemt fast gennem boring	
C		**X**	
Klemt fast ovenfra		Specialudførelse	

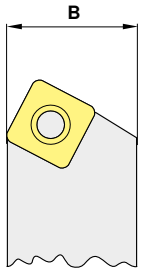
2 Vendeskær form

V	35°	Rombe	
D	55°		
E	75°		
C	80°		
M	86°		
K	55°	Rombisk	
B	82°		
A	85°		
L	90°	Andre former	
P	108°		
H	120°		
O	135°		
R	-		
S	90°		
T	60°		
W	80°		

6 Skafthøjde

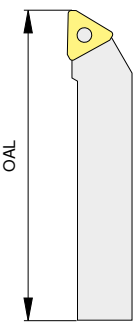


7 Skaftbredde



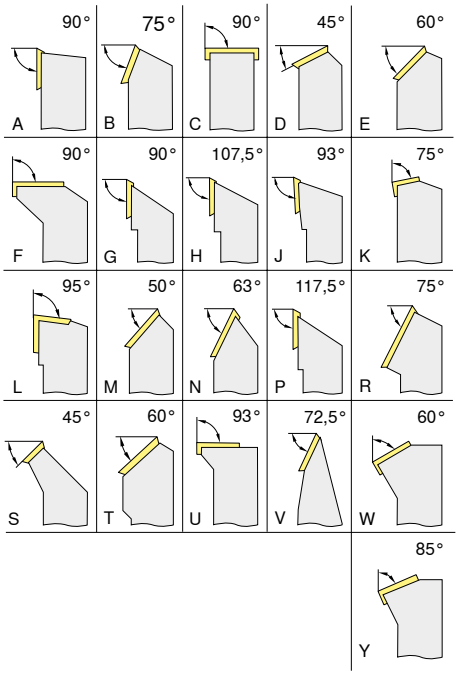
8 Værktøjslængde

OAL			OAL		
mm	inch		mm	inch	
32	4.000	**A**	160	4.500	**N**
40	4.500	**B**	170	5.500	**P**
50	5.000	**C**	180	–	**Q**
60	6.000	**D**	200	6.000	**R**
70	7.000	**E**	250	7.000	**S**
80	8.000	**F**	300	8.000	**T**
90	5.500	**G**	350	5.500	**U**
100	5.625	**H**	400	3.500	**V**
110	5.300	**J**	450	3.500	**W**
125	14.000	**K**	500	3.750	**Y**
140	6.800	**L**	Speciel		**X**
150	4.400	**M**			



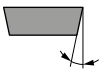
3

Holderform



4

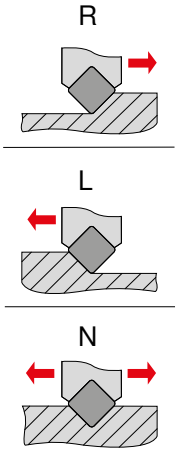
Fri vinkel



	α		α
A	3°	**F**	25°
B	5°	**G**	30°
C	7°	**N**	0°
D	15°	**P**	11°
E	20°		
O	Frivinkel, der ikke er omfattet af normen, som kræver særlige angivelser.		

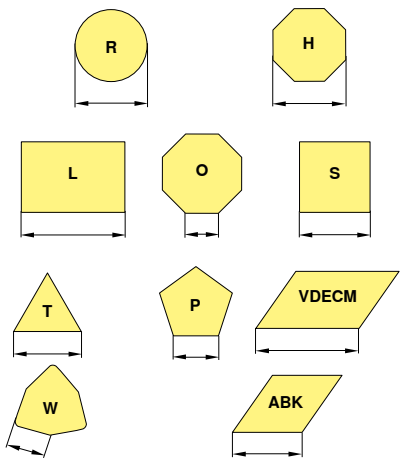
5

Skæreretning



9

Skærlængde



10

Producent informationer

T = Spændearm
Speciallængde (mm)
Skærstyrke (afvigende fra standard)
Specialudførelse (X..)
Maskinproducent (specifik)

9

ISO-betegnelsessystem for borestænger

		A	25	R		P	C	L	N	R	12	
		1	2	3		4	5	6	7	8	9	10
UT40	-		25	G	-	P	C	L	N	R	-	12	
0		1	2	3		4	5	6	7	8		9	10
HSK-T63	-		50	Q	-	D	C	L	N	R	-	12	
0		1	2	3		4	5	6	7	8		9	10

0

System/størrelse

UT = UTS
iht. ISO 26622
UT40 = UTS 40 mm
UT50 = UTS 50 mm
UT63 = UTS 63mm

HSK-T
iht. ISO 12164
HSK-T63 = 63 mm
HSK-T100 = 100 mm

1

Skaftudførelse

S	Stålskaft	**E**	Som C med kølekanalsboring
A	Stålskaft med kølekanalsboring	**F**	Som C med dæmpning
B	Stålskaft med dæmpning	**G**	Som C med kølekanalsboring og dæmpning
D	Stålskaft med kølekanalsboring og dæmpning	**H**	Tungmetal
C	Hårdmetalskaft med stålhoved	**J**	Tungmetal med kølekanalsboring

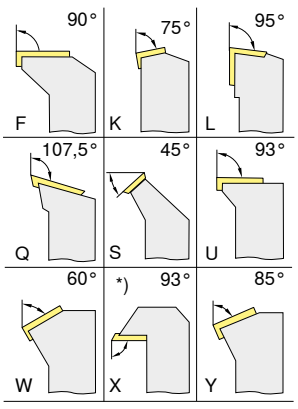
5

Vendeskær form

V	35°	Rombe	
D	55°		
E	75°		
C	80°		
M	86°		
K	55°	Rombisk	
B	82°		
A	85°		
L	90°		Andre former
P	108°		
H	120°		
O	135°		
R	-		
S	90°		
T	60°		
W	80°		

6

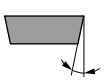
Holderform



*) Fabriksstandard CERATIZIT

7

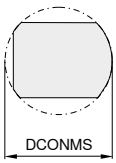
Fri vinkel



	α		α
A	3°	**F**	25°
B	5°	**G**	30°
C	7°	**N**	0°
D	15°	**P**	11°
E	20°		
O	Frivinkel, der ikke er omfattet af normen, som kræver særlige angivelser.		

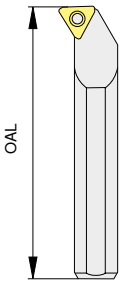
2 Skaftdiameter

DCONMS mm	DCONMS inch
08	Et tocifret tal, som viser borestangdiameteren i 1/16 tomme.
10	
12	
16	
20	
25	
32	
40	
50	
60	



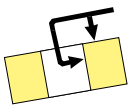
3 Værktøjslængde

OAL mm	OAL inch	
80	3	F
100	3,5	H
110	4	J
125	4,5	K
140	5	L
150	5,5	M
160	6	N
170	6,5	P
180	6,75	Q
200	7	R
250	8	S
300	10	T
350	12	U
400	14	V
450	16	W
500	18	Y
	20	
Speciel		X



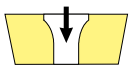
4 Klemme

D



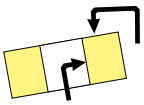
Klemt fast ovenfra og gennem boringen

S



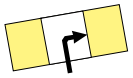
Skruet på gennem hullet

M



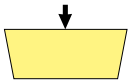
Klemt fast ovenfra og gennem boringen

P



Klemt fast gennem boring

C



Klemt fast ovenfra

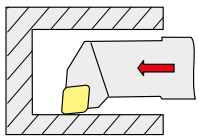
X

Specialudførelse

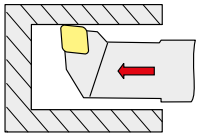
9

8 Skæreretning

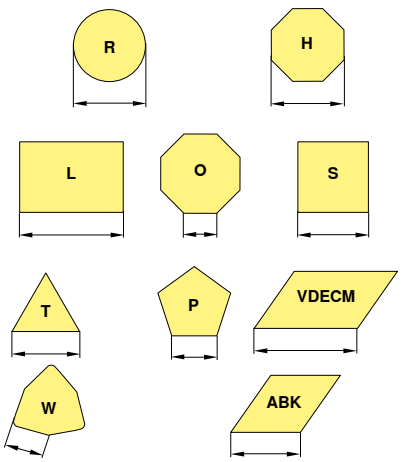
R



L



9 Skærlængde



10 Producent informationer

T = Spændearm
Speciallængde (mm)
Skærstyrke (afvigende fra standard)
Specialudførelse (X..)
Maskinproducent (specifik)

Årsager til slidtage

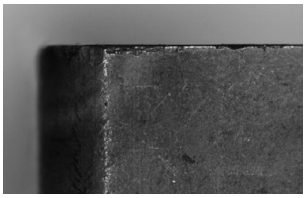
Fas forslidning

Fasslid, normalt slid efter en given indgrebstid.

Årsag
- For høj skærehastighed
- Hårdmetalkvalitet med for dårlig slidstyrke
- Ikke tilpasset tilspænding

Afhjælpning
- Sænk skærehastigheden
- Vælg en slidfast hårdmetalkvalitet
- Tilpas tilspændingen i det rigtige forhold til skærehastighed og spåndybde

Udflisning

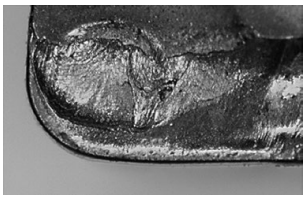


Ved for høj mekanisk belastning af skærkanten kan hårdmetal afflise.

Årsag
- For slidfast kvalitet
- Vibrationer
- For høj tilspænding eller spåndybde
- Afbrudt snit
- Spånhamring

Afhjælpning
- Anvend sejere kvalitet
- Anvend en negativ skærgeometri med spånbryder
- Forbedr stabiliteten (værktøj, emne)

Grubeslid

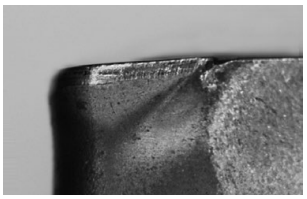


Den afgående varme spån forårsager erosion af skæret på spånfladen.

Årsag
- For høj skærehastighed, tilspænding eller begge dele
- For lille spånvinkel
- Kvalitet med for dårlig slidstyrke
- Forkert tilført køling

Afhjælpning
- Sænk skærehastighed og/eller tilspænding
- Vælg en mere slidfast type af hårdmetal
- Øg mængden af kølemiddel og/eller tryk, kontroller tilførslen
- Anvend en hårdere kvalitet

Plastisk deformation

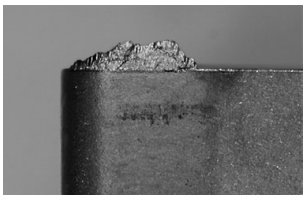


Høj bearbejdningstemperatur ved samtidig mekanisk belastning kan føre til plastisk deformation.

Årsag
- For høj driftstemperatur, hvilket blødgør grundmaterialet
- Beskadigelse af belægningen
- Kvalitet med for dårlig slidstyrke
- Forkert tilført køling

Afhjælpning
- Sænk skærehastigheden
- Vælg en mere slidfast type af hårdmetal
- Tilfør køling

Løsægsdannelse

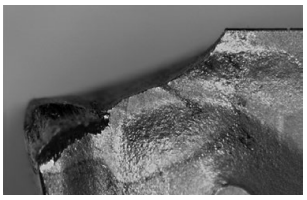


Løsægdannelse opstår på skærekanten, når spånen ikke transporteres korrekt væk på grund af for lav skæretemperatur.

Årsag
- For lav skærehastighed
- For lille spånvinkel
- Forkert skærematerialе
- Manglende køling/smøring

Afhjælpning
- Øg skærehastigheden
- Øg spånvinklen
- Anvend TiN-belægning
- Anvend en federe emulsion

Skærbrud

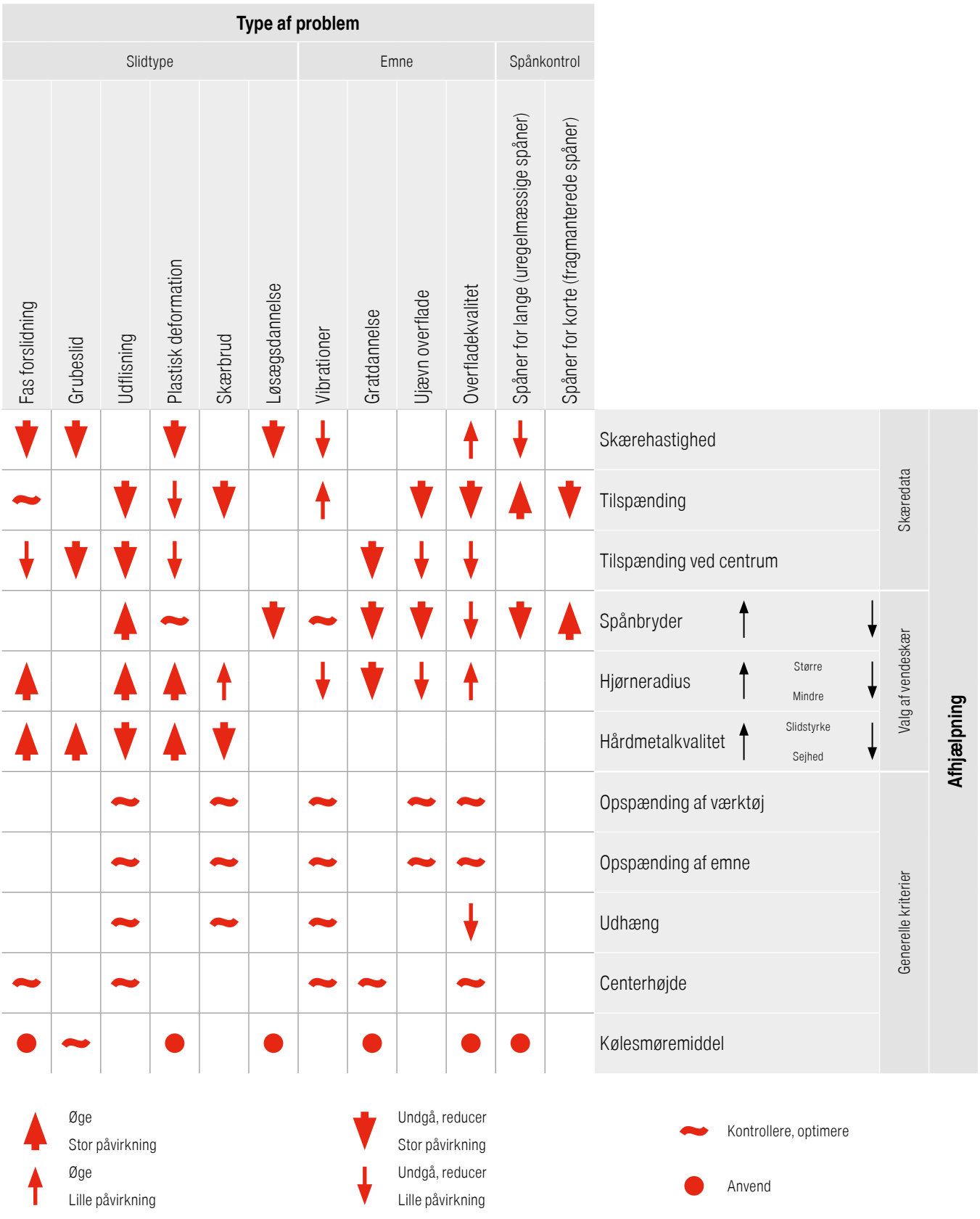


En overbelastning af skæret kan føre til brud på skæret.

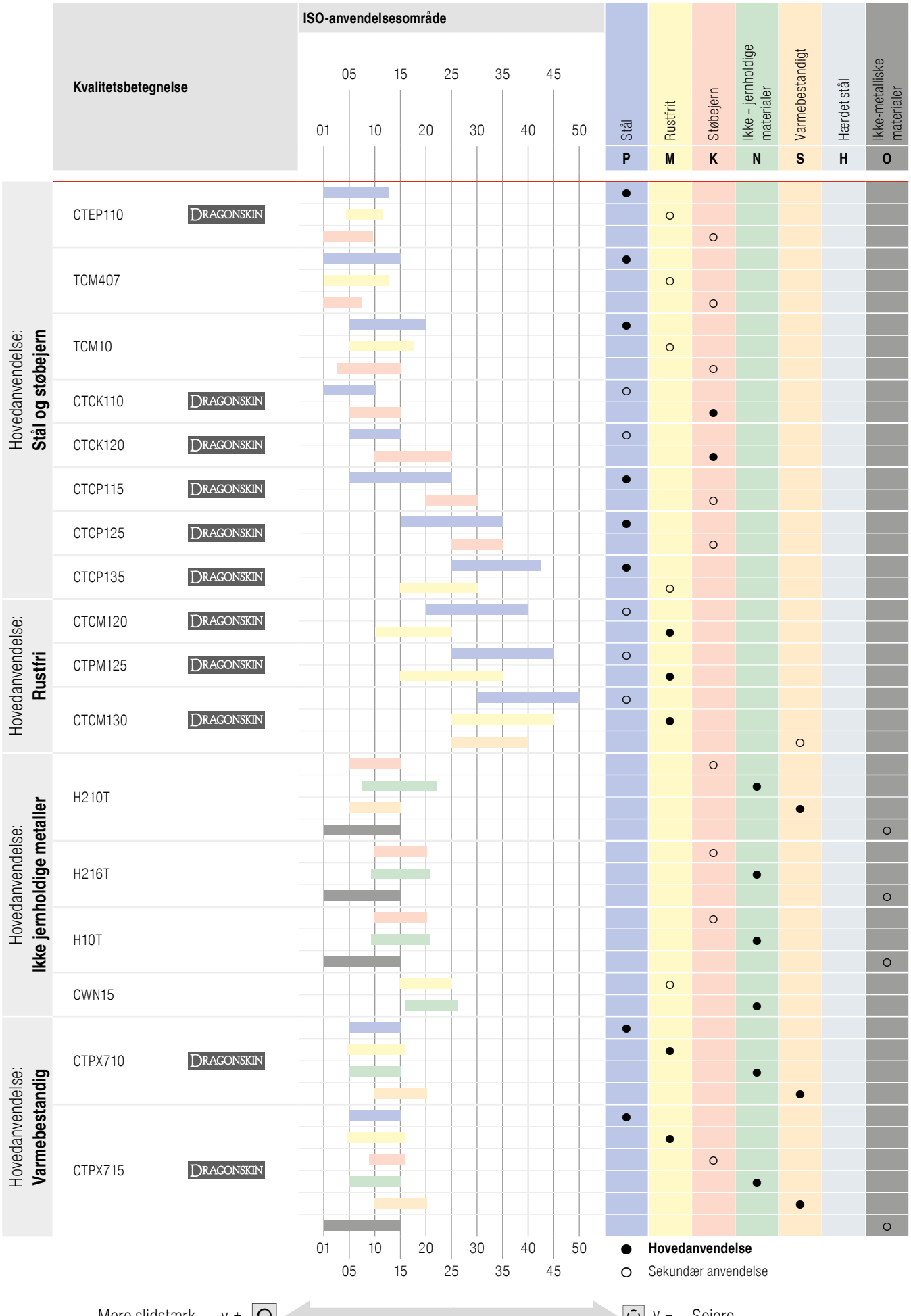
Årsag
- Overbelastning af skærematerialet
- Stabilitetsmangler
- Kilevinkel for lille

Afhjælpning
- Anvend sejere skærematerialе
- Anvend kantbeskyttelsesfas
- Øg afrunding på skærkant
- Anvend mere stabil geometri

Anbefaling for optimale resultater



Oversigt over kvaliteter



Kvaliteter

TCM407
- Cermet, ubelagt
- ISO | **P10** | M05 | K05
- Ubelagte Cermet-kvaliteter til finslet af stålmaterialer

CTEP110
- Cermet, TiCN-Al_2O_3-belagt
- ISO | **P10** | M10 | K05
- Cermet-kvaliteter med ekstra sejhed til sletbearbejdning ved høje skærehastigheder

TCM10
- Cermet, ubelagt
- ISO | **P15** | M10 | K10
- Ubelagte Cermet-kvaliteter til slet-bearbejdning af rustfrit og hærdet stål
- Særlig slidstærk pga. høj varmebestandighed

CTCP115
- Hårdmetal, TiCN-Al_2O_3-belagt
- ISO | **P15** | K25
- De slidstærke højtydende kvaliteter under stabile forhold og kontinuerligt spån

CTCP125
- Hårdmetal, TiCN-Al_2O_3-belagt
- ISO | **P25** | K30
- Førstevalget til en universel bearbejdning af stål

CTCP135
- Hårdmetal, TiCN-Al_2O_3-belagt
- ISO | **P35** | M25
- Det seje alternativ til kraftigt afbrudt spån og ustabile forhold

CT-P15
- Hårdmetal, belagt
- ISO | **P15** | M10
- Slidfast standardkvalitet for kontinuerlig drejning

CT-P25
- Hårdmetal, belagt
- ISO | **P25** | M20
- Standardkvalitet til universel stålbearbejdning

CT-P35
- Hårdmetal, belagt
- ISO | **P35** | M25
- Sej standardkvalitet til afbrudt spån i stål

CTCM120
- Hårdmetal, TiCN-Al_2O_3-belagt
- ISO | P15 | **M20**
- Slidstærke drejetyper til austenitisk, rustfri ståltyper med bedste performance i kontinuerligt spån

CTCM130
- Hårdmetal, TiCN-Al_2O_3-belagt
- ISO | P25 | **M30**
- Seje drejekvaliteter til austenitisk, rustfrit stål ved afbrudt spån

CTPM125
- ISO | P35 | **M25**
- Den universelle hårdmetalkvalitet med maksimal sejhed, varmehårdhed og slidstyrke til rustfri bearbejdning

CTCK110
- Hårdmetal, TiCN-Al_2O_3-belagt
- ISO | P05 | **K10**
- De slidstærke kvaliteter til bearbejdning af støbte materialer ved høje skærehastigheder i kontinuerligt spån

CTCK120
- Hårdmetal, TiCN-Al_2O_3-belagt
- ISO | P10 | **K20**
- Kvaliteter til støbebearbejdning med ekstra høj sejhed til vanskelige forhold og afbrudt spån

H10T
- Hårdmetal, uden belægning
- ISO | K15 | **N15** | O10
- Ubelagt hårdmetalkvalitet til bearbejdning af aluminium og andre ikke-jernholdige metaller

H210T
- Hårdmetal, uden belægning
- ISO | **N10** | **S10** | K10 | O10
- Den slidbestandige hårdmetalkvalitet til bearbejdning af aluminium og andre ikke-jernholdige metaller

H216T
- Hårdmetal, uden belægning
- ISO | K15 | **N15** | O10
- Ubelagt hårdmetalkvalitet til bearbejdning af aluminium og andre ikke-jernholdige metaller
- Også meget velegnet til HSC-bearbejdning

CWN15
- Hårdmetal, TiN-belægning
- ISO | M15 | **K15**
- Særlige hårdmetalkvaliteter til slibende aluminiumlegeringer

CTPX710
- Hårdmetal, AlTiN-belagt
- ISO | **P10** | **M10** | K10 | **N10** | **S15**
- Universel multi-materialekvalitet i X7-serien til de højeste bearbejdningskrav

CTPX715
- Hårdmetal, AlTiN-belagt
- ISO | **P10** | **M10** | K10 | **N10** | **S15** | O10
- Universel multi-materialekvalitet i X7-serien til de højeste bearbejdningskrav

Kvaliteter

C T C P 1 2 5 (Eksempel)

Hårdhedsgrad

05	ISO 05
10	ISO 10
15	ISO 15
...	

Fremgangsmåde

1	Drejning
2	Fræsning
3	Stikning
4	Boring
5	Gevinddrejning
6	Øvrige
7	Flere processer

Hovedanvendelse – materiale

1|P	Stål
2|M	Rustfrit stål
3|K	Støbejern
4|N	Letmetaller og ikke jernholdige metaller
5|S	Superlegering/titan
6|H	Hårde materialer
7|X	Universel anvendelse