Nye produkter til industriteknikeren

NEW WTX – HFDS

≤ 3xD | ≤ 5xD



Det første 4-skærsbor på markedet. Den nye, pyramideformede spidsgeometri på WTX – HFDS sikrer en yderst aggressiv og præcis boreadfærd. Hvert skær afkøles optimalt af de fire spiralformede kølekanaler.

→ Side 34+59

NEW WTX – Speed VA

≤ 12xD



Det kendte WTX – High Speed bor fås nu også i 12xD. Beregnet til høje skærehastigheder, også i rust- og syrebestandigt stål.

→ Side 69–72

NEW WTX – Co-pilot dybdehulsbor

≤ 20xD



Dybdehulsboret WTX – Co-pilot garanterer en endnu sikrere proces ved dybdehulsboring. Dybdehulsborets indgrebstid reduceres, og der garanteres en optimal styring op til > 30xD.

→ Side 75

NEW WTX – Trinbor med indvendig køling

≤ 3xD



De kendte WTX – trinbor med indvendig køling og Dragonskin universalbelægning DPX74S.

→ Side 88

NEW WTX – Feed borerival

≤ 3xD | ≤ 5xD



Den nye WTX – Feed borerival kan anvendes universelt takket være den nye skærgeometri med 3 effektive skær og Dragonskin-belægningen DPX14S.

→ Side 84–86

NEW WTX – Micro

5xD - 30xD



De nye WTX – mikrobor er perfekt tilpasset små huller og er kendetegnet ved en meget høj processikkerhed. Den specielle geometri og den nye DPX74M belægning til mikrobor sætter nye standarder, når det gælder fremstilling af små huller op til 30xD.

→ Side 80–83



Boring og udboring

1 HSS-bor

2 Hårdmetal bor

3 Bor med vendeskær

4 Rivaler og forsænkere

5 Udboreværktøjer

Gevindfremstilling

6 Gevindtappe og -formere

7 Cirkulære- og gevindfræsere

8 Gevinddrejeværktøjer

Drejning

9 Drejning med vendeskær

10 Multifunktionsværktøjer – EcoCut og FreeTurn

11 Stikværktøjer

12 Miniaturedrejeværktøjer

Fræsning

13 HSS-fræsere

14 Hårdmetal fræsere

15 Fræsning med vendeskær

Kataloget – Opspændingsteknik

16 Værktøjsholdere og tilbehør

17 Emneopspænding

18 Materialeeksempler og liste over artikelnumre

Indholdsfortegnelse

Symbolforklaring	2
Toolfinder	3–5
Indholdsoversigt	6–10
Produktprogram	11–106
Tekniske data	
Skæredata	107–157
Typeoversigt	158
Anvendelseshenvisninger: WTX bor, WTX – Change/ Change Feed/ dybdehuls- og mikrobor	159–163
Belægninger	164

WNT \ Performance

Førsteklasses kvalitetsværktøj.

Serien **WNT Performance** er værktøj af højeste kvalitet kendetegnet ved en fremragende ydeevne og effektivitet. Hvis du vil sætte de højeste standarder og opnå de bedste resultater i din produktion, anbefaler vi værktøjsserien WNT Performance.

WNT \ Standard

Kvalitetsværktøj.

Serien **WNT Standard** foretrækkes af kunder over hele verden for sin høje ydeevne og processikkerhed. Værktøjerne i dette produktprogram er med til at skabe et suverænt resultat.

Symbolforklaring

Skaft



Værktøjstyper

HFDS

Du finder en forklaring til værktøjstyperne på → **side 158.**



Udførelse



Indvendig køling



Selvcentrerende



▲ Pilotboring
▲ min. 2xD

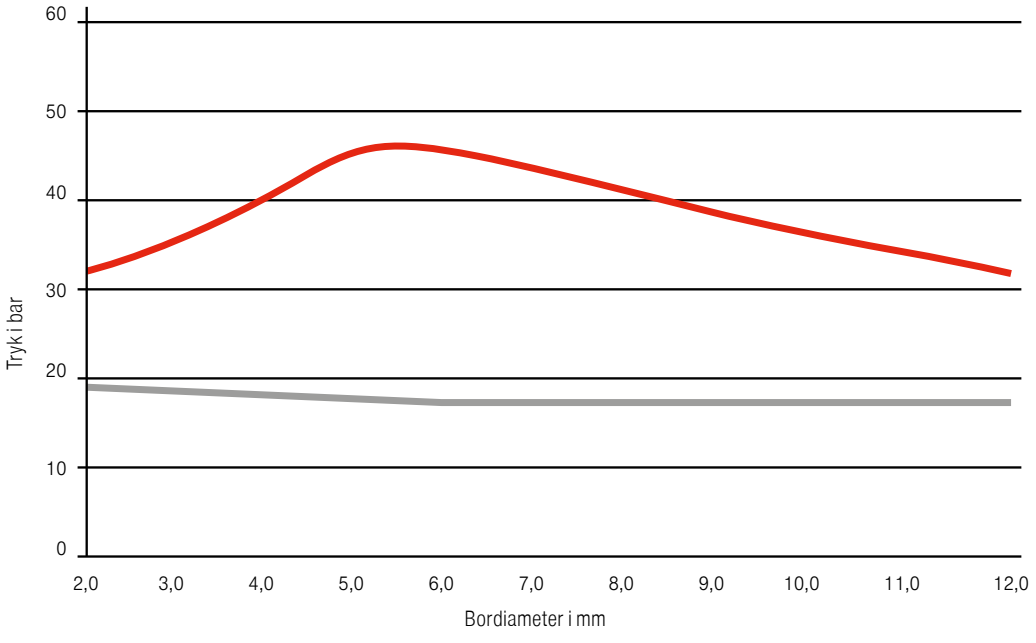
● = **Hovedanvendelse**
○ = Sekundær anvendelse

Anbefalet anvendelse – WTX Performance værktøj

● = Hovedanvendelse
○ = Sekundær anvendelse

	WTX – Type	Gennemgående hul	Bundhul	Flad bund boring	High Feed boring	High Speed boring	Stakket boring	Boring med tværhul	Skrå indgang af hullet > 5%	Skrå udgang af hullet > 5 %	Boring af stifthul	Dybe huller	Miniature huller
Hårdmetal	WTX – UNI	●	●				●	●					
	WTX – Speed	●	●			●	●						
	WTX – HFDS	●	●		●		●	●					
	WTX – Feed	●	●		●		●	●	●	●			
	WTX – Speed VA	●	●			●							
	WTX – VA	●	●										
	WTX – Ti	●	●					●					
	WTX – AL	●	●										
	WTX – 180	●	●	●				●	●	●			
	WTX – Quattro 4F	●	●							○			
	WTX – Feed BR	●	●		●		○	○	○	○	●		
	WTX – H	●	●										
	WTX – TB	●	●									●	
	WTX – Micro	●	●									●	●
Modular	WTX – Change Feed UNI	●	●		●				●	●			
	WTX – Change Borehoved	●	●										

Kølemiddel diagram



Toolfinder

Stål/universal

Produkt-navn	Værk-tøjstype	Beskrivelse	Indvendig køling	Hoveder	1xD	3xD	5xD	8xD	12xD
Hårdmetal bor									
WTX	Speed UNI	▲ High Performance bor til høje skærehastigheder ▲ Brug af ny DPX14S Dragonskin belægning ▲ Ny skærgeometri	✓			23–26	41–45	60–63	
WTX	Feed UNI	▲ 3-skærs High Feed bor ▲ Til vanskelige boreforhold ▲ Høj positionsnøjagtighed	✓				58	68	74
WTX	HFDS	▲ 4-skærs High Feed bor ▲ Maksimal positioneringsnøjagtighed på ~ 0,03 mm ▲ Optimal køling via firdobbelte, spiralformede kølekanaler	✓			34	59		
WTX	UNI	▲ Maksimal ydeevne til alle materialer op til 1200 N/mm² ▲ Egnet til seriefremstilling	✗ ✓			11–15 23–26	35–38 41–45	 60–63	
WPC	UNI	▲ Kvalitetsværktøj til standardanvendelser	✗ ✓			16–19 27–30	39 53–56	 64	 73
WTX	180	▲ Til skrå flader op til 45° og jævn hulbund	✓			33	57		
WTX	Quattro 4F	▲ Med ekstra styrefaser for bedste retningsstabilitet, koaksialitet og positionsnøjagtighed	✗ ✓				35–38 41–45	 60–63	 69–72
	N	▲ Ubelagt HM-bor ▲ Universel anvendelse	✗			21	40		
Mikrobor									
WTX	MINI	▲ Skaft Ø 3,0 mm til anvendelse i krympeholder	✗				79		
WTX	MICRO	▲ Universelt mikrobor med høj ydelse ▲ Specialgeometri og -belægning ▲ WTX – Micro (5xD) pilotbor for dybhulsbor	✓				80	80	81
Borerivaler									
WTX	Feed BR/ BR100	▲ High Performance HM-borerival ▲ God overfladekvalitet ▲ Til bund- og gennemgående huller	✓			84+86	85+86		
Trinbor									
WTX	SB	▲ Til gevindhul inkl. fas til gevindskæring og -formning	✗ ✓			87 88			
NC-forbor									
	NC-A	▲ Spånspiral ▲ 90°, 120°, 142°	✗		89+90				
Centrerbor									
	ZB	▲ Spånspiral ▲ 120°	✗		91				
Bor med udskifteligt hoved									
WTX	Change Feed UNI	▲ Udskifteligt 3-skærs HM-borehoved, Feed UNI fra Ø 14,0 mm til 32,0 mm ▲ Universel anvendelse (stål, støbejern)	✓	92+93		94	94	95	
WTX	Change UNI	▲ Udskifteligt HM-borehoved, UNI fra Ø 12,0 mm til 41,0 mm ▲ Til stål< 700 N/mm²	✓	96–101	102	102	103	103	104
WTX	Change P	▲ Udskifteligt HM-borehoved, P fra Ø 12,0 mm til 41,0 mm ▲ Til stål > 700 N/mm²	✓	96–101	102	102	103	103	104
NC-forbor med udskifteligt hoved									
	NC-A	▲ NC-forbor – system med udskifteligt hoved ▲ 90°, 120°, 142°	✗	106					

✗ = uden indvendig køling | ✓ = med indvendig køling

Toolfinder

	Produkt-navn	Værk-tøjstype	Beskrivelse	Indvendig køling	Hoveder	1xD	3xD	5xD	8xD	12xD
Rustfrit	**Hårdmetal bor**									
	WTX	VA	▲ Maksimal performance til rust- og syrebestandigt stål og aluminium ▲ Egnet til seriefremstilling	✖ ✓			11–15 23–26	35–38 46–52	 65–67	
	WPC	VA	▲ Kvalitetsværktøj til rust- og syrebestandigt stål og aluminium	✖ ✓			16–19 27–30	 53–56		
	WTX	Speed VA	▲ Til dobbelt skærehastighed i rust- og syrebestandigt stål og aluminium	✓				46–52		69–72
	Bor med udskifteligt hoved									
	WTX	Change VA	▲ Bor med udskifteligt hoved med HM-borehoved af typen VA fra Ø 12,0 mm til 32,0 mm	✓	96–101	102	102	103	103	104
Støbejern	**Hårdmetal bor**									
	WTX	GG	▲ Maksimal performance til støbejernsmaterialer op til 250 HB	✓				46–52	65–67	
	Bor med udskifteligt hoved									
	WTX	Change GG	▲ Udskifteligt HM-borehoved, GG fra Ø 12,0 mm til 32,0 mm	✓	96–101	102	102	103	103	104
Ikke – jernholdige materialer	**Hårdmetal bor**									
	WTX	AL	▲ High Performance HM-bor, specielt beregnet til bearbejdning af aluminium, kobber og messing ▲ Egnet til seriefremstilling	✓				46–52	65–67	69–72
	Bor med udskifteligt hoved									
	WTX	Change AL	▲ Udskifteligt HM-borehoved, AL fra Ø 12,0 mm til 32,0 mm	✓	96–101	102	102	103	103	104
Varmebestandigt	**Hårdmetal bor**									
	WTX	Ti	▲ Maksimal performance i titan, titanlegeringer, rust- og syrebestandigt stål samt varmebestandige legeringer	✓			31+32	46–52		
Hærdet stål	**Hårdmetal bor**									
	WTX	H	▲ Maksimal ydeevne i hærdet stål fra 46 til 70 HRC	✖ ✓			20 22			

	Produkt-navn	Værk-tøjstype	Beskrivelse	Indvendig køling	16xD	20xD	25xD	30xD	40xD	50xD
Stål/universal	**Dybdehulsbor**									
	WTX	MICRO	▲ Universal mikro-dybdehulsbor med høj ydelse ▲ Special geometri og belægning ▲ Boredybder op til 30xD muligt		81	82	82	83		
	WTX	CP 20 UNI	▲ Garanterer en endnu sikrere boreproces ved dybdehulsboring ▲ Fremragende retningsnøjagtighed ▲ Til optimal styring af dybdehulsboret ved boredybder > 30xD	✓		75				
	WTX	TB UNI	▲ Universelt HM-dybdehulsbor, op til 50xD, uden udspåning ▲ Hovedgeometri med 4 faser for god retningsstabilitet	✓	76	76	77	77	78	78
Ikke - jernholdige materialer	WTX	TB ALU	▲ HM-dybdehulsbor, op til 30xD, uden udspåning ▲ 6-faset hovedgeometri for fremragende retningsstabilitet	✓	76	76	77	77		

✖ = uden indvendig køling | ✓ = med indvendig køling

Hårdmetal bor oversigt

	Produktnavn	Værktøjstype	Længde	Diameter i mm Ø DC	Stål P	Rustfrit M	Støbejern K	Ikke - jernholdige materialer N	Varmebestandigt S	Hærdet stål H	ikke-jernholdige materialer O		Belagt ■	Ubelagt □	WNT \ Performance	WNT \ Standard
3xD uden indvendig køling																
	WTX	UNI	≤ 3xD	3–25	●		●			○		HA HB HE		■	11–15	
	WTX	VA	≤ 3xD	2–20	○	●	○	○	●			HA HE		■	11–15	
	WPC	UNI	≤ 3xD	1–20	●		●					HA HB		■		16–19
	WPC	VA	≤ 3xD	1–20	○	●	●	●				HA HB		■		16–19
	WTX	H	≤ 3xD	2,55–14	○		●			●		HA	indtil 70 HRC	■	20	
		N	≤ 3xD	0,5–20	○		●	●	○					□		21
3xD med indvendig køling																
	WTX	Speed UNI	≤ 3xD	3–20	●	●	●					HA		■	23–26	
	WTX	UNI	≤ 3xD	3–25	●		●			○		HA HB HE		■	23–26	
	WTX	VA	≤ 3xD	3–20	○	●	○	○	●			HA HE		■	23–26	
	WPC	UNI	≤ 3xD	1–20	●		●					HA HB		■		27–30
	WPC	VA	≤ 3xD	1–20	○	●	●	●				HA HE		■		27–30
	WTX	Ti	≤ 3xD	3–20	○	●			●			HA		■	31+32	
	WTX	180	≤ 3xD	3–20	●	●	●					HA		■	33	
	WTX	H	≤ 3xD	2,55–14	○		●		○	●		HA	indtil 58 HRC	■	22	
	WTX	HFDS	≤ 3xD	6–16	●	○	●	○	○	○	○	HA	4 skær	■	34	

Hårdmetal bor oversigt

5xD uden indvendig køling

	Produktnavn	Værktøjstype	Længde	Diameter i mm Ø DC	P Stål	M Rustfrit	K Støbejern	N Ikke - jernholdige materialer	S Varmebestandigt	H Hærdet stål	O Ikke-jernholdige materialer		Belagt ■	Ubelagt □	WNT \ Performance	WNT \ Standard
	WTX	UNI	≤ 5xD	3–20	●		●				○	HA HB HE	■		35–38	
	WTX	Quattro 4F	≤ 5xD	3–20	●		●				○	HA	■		35–38	
	WTX	VA	≤ 5xD	3–20	○	●	○	○	●			HA HE	■		35–38	
	WPC	UNI	≤ 5xD	3–20	●		●					HA HB	■			39
		N	≤ 5xD	0,5–16	○		●	●	○					□		40

5xD med indvendig køling

	Produktnavn	Værktøjstype	Længde	Diameter i mm Ø DC	P Stål	M Rustfrit	K Støbejern	N Ikke - jernholdige materialer	S Varmebestandigt	H Hærdet stål	O Ikke-jernholdige materialer		Belagt ■	Ubelagt □	WNT \ Performance	WNT \ Standard
	WTX	Feed UNI	≤ 5xD	4–20	●	●	●	○				3 skær HA	■		58	
	WTX	Speed UNI	≤ 5xD	3–20	●	●	●					HA	■		41–45	
	WTX	UNI	≤ 5xD	3–25	●		●				○	HA HB HE	■		41–45	
	WTX	Quattro 4F	≤ 5xD	3–20	●		●				○	HA	■		41–45	
	WTX	Speed VA	≤ 5xD	3–20	●	●	●	○	●			HA	■		46–52	
	WTX	VA	≤ 5xD	3–20	○	●	○	○	●			HA HE	■		46–52	
	WTX	GG	≤ 5xD	3–20			●	○				HA	■		46–52	
	WTX	AL	≤ 5xD	2,5–20				●				HA	■		46–52	
	WTX	Ti	≤ 5xD	3–20	○	●			●			HA	■		46–52	
	WPC	UNI	≤ 5xD	1–20	●		●					HA HB	■			53–56
	WPC	VA	≤ 5xD	1–20	○	●	●	●				HA HB	■			53–56
	WTX	180	≤ 5xD	3–20	●	●	●					HA	■		57	
	WTX	HFDS	≤ 5xD	6–16	●	○	●	○	○	○	○	4 skær HA	■		59	

Hårdmetal bor oversigt

	Produktnavn	Værktøjstype	Længde	Diameter i mm Ø DC	Stål P	Rustfrit M	Støbejern K	Ikke - jernholdige materialer N	Varmebestandigt S	Hærdet stål H	ikke-jernholdige materialer O		Belagt ■	Ubelagt □	WNT \ Performance	WNT \ Standard
8xD med indvendig køling																
	WTX	Feed UNI	≤ 8xD	4–20	●	●	●	○				3 skær HA	■		68	
	WTX	Speed UNI	≤ 8xD	3–20	●	●	●					HA	■		60–63	
	WTX	UNI	≤ 8xD	3–20	●		●			○		HA HB HE	■		60–63	
	WTX	Quattro 4F	≤ 8xD	3–20	●		●			○		HA	■		60–63	
	WPC	UNI	≤ 8xD	3–20	●		●					HA	■			64
	WTX	VA	≤ 8xD	3–20	○	●	○	○	●			HA	■		65–67	
	WTX	GG	≤ 8xD	3–20			●	○				HA	■		65–67	
	WTX	AL	≤ 8xD	3–20				●				HA	■		65–67	
12xD med indvendig køling																
	WTX	Feed UNI	≤ 12xD	4–20	●	●	●	○				3 skær HA	■		74	
	WTX	Speed VA	≤ 12xD	3–17,5	●	●	●	○	●			HA	■		69–72	
	WTX	Quattro 4F	≤ 12xD	3–20	●		●			○		HA	■		69–72	
	WTX	AL	≤ 12xD	3–20				●				HA	■		69–72	
	WPC	UNI	≤ 12xD	3–18	●		●					HA	■			73

Hårdmetal bor oversigt

	Produktnavn	Værktøjstype	Længde	Diameter i mm Ø DC	P Stål	M Rustfrit	K Støbejern	N Ikke - jernholdige materialer	S Varmebestandigt	H Hærdet stål	O Ikke-jernholdige materialer		Belagt ■	Ubelagt □	WNT \ Performance	WNT \ Standard
Dybdehulsbor 16xD/20xD/25xD/30xD/40xD/50xD																
	WTX	CP 20 UNI	≤ 20xD	3–9	●	●	●		○			HA	■		75	
	WTX	TB UNI	≤ 16xD ≤ 20xD	2–12	●	●	●		○			HA	■		76	
	WTX	TB UNI	≤ 25xD ≤ 30xD	2–12	●	●	●		○			HA	■		77	
	WTX	TB UNI	≤ 40xD	3–9	●	●	●		○			HA	■		78	
	WTX	TB UNI	≤ 50xD	3–6,8	●	●	●		○			HA	■		78	
	WTX	TB ALU	≤ 16xD ≤ 20xD	2–12				●				HA	■		76	
	WTX	TB ALU	≤ 25xD ≤ 30xD	2–12				●				HA	■		77	
Mikrobor 5xD/8xD/12xD/16xD/20xD/25xD/30xD																
	WTX	MINI	≤ 5xD	0,1–2,9	○		●	●	○			HA	■		79	
	WTX	MICRO	≤ 5xD	0,8–2,9	●	●	●		○			HA	med indvendig køling	■		80
	WTX	MICRO	≤ 8xD	0,8–2,9	●	●	●		○			HA	med indvendig køling	■		80
	WTX	MICRO	≤ 12xD	0,8–2,9	●	●	●		○			HA	med indvendig køling	■		81
	WTX	MICRO	≤ 16xD	0,8–2,9	●	●	●					HA	med indvendig køling	■		81
	WTX	MICRO	≤ 20xD	0,8–2,9	●	●	●					HA	med indvendig køling	■		82
	WTX	MICRO	≤ 25xD	1,0–2,9	●	●	●					HA	med indvendig køling	■		82
	WTX	MICRO	≤ 30xD	1,0–2,9	●	●	●					HA	med indvendig køling	■		83
Borerivaler																
	WTX	Feed BR100	≤ 3xD ≤ 5xD	3,97–12,02	●	●	●					HA	1/100 3 skær	■		84+85
	WTX	Feed BR	≤ 3xD	4–16	●	●	●					HA	H7 tolerance 3 skær	■		86
	WTX	Feed BR	≤ 5xD	4–20	●	●	●					HA	H7 tolerance 3 skær	■		86

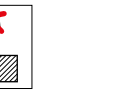
Hårdmetal bor oversigt

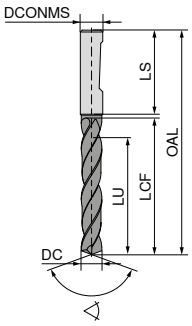
	Produktnavn	Værktøjstype	Spidsvinkel	Diameter i mm Ø DC	P Stål	M Rustfrit	K Støbejern	N Ikke - jernholdige materialer	S Varmebestandigt	H Hærdet stål	O Ikke-jernholdige materialer		Belagt ■	Ubelagt □	WNT \ Performance	WNT \ Standard
Trinbor																
	WTX	SB		2,5–14	● HA		●			○		Gevindskæring	■		87	
	WTX	SB		2,8–15	● HA		●			○		Gevindforme	■		87	
	WTX	SB		3,3–14	● HA		●			○		Gevindskæring med indvendig køling	■		88	
	WTX	SB		3,7–15	● HA		●			○		Gevindforme med indvendig køling	■		88	
NC-forbor																
		NC–A	◁ 90° ◁ 120° ◁ 142°	2–20	○ HA		●	●						□		89
		NC–A	◁ 90° ◁ 120° ◁ 142°	2–20	○ HB		●	●			○		■			89
		NC–A	◁ 90° ◁ 120° ◁ 142°	3–16	○ HA		●	●			○ HB	Lang udførelse	■			90
Centrerbor																
		ZB	◁ 120°	0,5–6,3	○		●	●						□	91	
System med udskiftelige borehoveder																
	WTX	Change Feed		14–32	●		●						■		92+93	
	WTX	Change UNI		12–41	●		●						■		96–101	
	WTX	Change P		12–41	●		●						■		96–101	
	WTX	Change VA		12–32	○	●	●		●				■		96–101	
	WTX	Change GG		12–32			●						■		96–101	
	WTX	Change ALU		12–32				●					■		96–101	
System med udskifteligt borehoved – holdere 1xD/3xD/5xD/8xD/12xD																
	WTX	Change Feed		14–32	HB										94+95	
	WTX	Change		12–41	HB										102–104	
MultiChange NC-forbor																
		NC–A	◁ 90° ◁ 120° ◁ 142°	8–20	●	●	●	●					■		106	

WTX – High Performance bor, DIN 6537

≤ 3xD

NOF = 2





UNI	UNI	UNI	VA	VA
DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		



HA	HB	HE	HA	HE
140°	140°	140°	140°	140°
HM	HM	HM	HM	HM
11 777 ...	**11 778 ...**	**11 776 ...**	**10 731 ...**	**10 732 ...**

DC_{m7} mm	$DCONMS_{h6}$ mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T7		DKK T7		DKK T7		DKK T5		DKK T5	
2,00	6	58	16	11	36							289,00	**020**	289,00	**020**
2,10	6	58	16	11	36							289,00	**021**	289,00	**021**
2,20	6	58	16	11	36							289,00	**022**	289,00	**022**
2,30	6	58	16	11	36							289,00	**023**	289,00	**023**
2,33	6	58	16	11	36							289,00	**823**		
2,40	6	58	16	11	36							289,00	**024**	289,00	**024**
2,43	6	58	16	11	36							289,00	**824**		
2,50	6	58	16	11	36							289,00	**025**	289,00	**025**
2,55	6	58	16	11	36							289,00	**825**		
2,60	6	58	16	11	36							289,00	**026**	289,00	**026**
2,62	6	58	16	11	36							289,00	**826**		
2,70	6	58	16	11	36							289,00	**027**	289,00	**027**
2,80	6	58	16	11	36							289,00	**028**	289,00	**028**
2,90	6	58	16	11	36							289,00	**029**	289,00	**029**
3,00	6	62	20	14	36	255,00	**03000**	255,00	**03000**	255,00	**03000**	289,00	**030**	289,00	**030**
3,10	6	62	20	14	36	255,00	**03100**	255,00	**03100**	255,00	**03100**	289,00	**031**	289,00	**031**
3,15	6	62	20	14	36	255,00	**03150**	255,00	**03150**	255,00	**03150**	289,00	**831**		
3,20	6	62	20	14	36	255,00	**03200**	255,00	**03200**	255,00	**03200**	289,00	**032**	289,00	**032**
3,22	6	62	20	14	36	255,00	**03220**	255,00	**03220**	255,00	**03220**	289,00	**832**		
3,25	6	62	20	14	36	255,00	**03250**	255,00	**03250**	255,00	**03250**	289,00	**890**		
3,30	6	62	20	14	36	255,00	**03300**	255,00	**03300**	255,00	**03300**	289,00	**033**	289,00	**033**
3,40	6	62	20	14	36	255,00	**03400**	255,00	**03400**	255,00	**03400**	289,00	**034**	289,00	**034**
3,50	6	62	20	14	36	255,00	**03500**	255,00	**03500**	255,00	**03500**	289,00	**035**	289,00	**035**
3,60	6	62	20	14	36	255,00	**03600**	255,00	**03600**	255,00	**03600**	289,00	**036**	289,00	**036**
3,70	6	62	20	14	36	255,00	**03700**	255,00	**03700**	255,00	**03700**	289,00	**037**	289,00	**037**
3,80	6	66	24	17	36	255,00	**03800**	255,00	**03800**	255,00	**03800**	289,00	**038**	289,00	**038**
3,85	6	66	24	17	36	255,00	**03850**	255,00	**03850**	255,00	**03850**	289,00	**838**		
3,90	6	66	24	17	36	255,00	**03900**	255,00	**03900**	255,00	**03900**	289,00	**039**	289,00	**039**
4,00	6	66	24	17	36	255,00	**04000**	255,00	**04000**	255,00	**04000**	289,00	**040**	289,00	**040**
4,10	6	66	24	17	36	255,00	**04100**	255,00	**04100**	255,00	**04100**	289,00	**041**	289,00	**041**
4,20	6	66	24	17	36	255,00	**04200**	255,00	**04200**	255,00	**04200**	289,00	**042**	289,00	**042**
4,25	6	66	24	17	36	255,00	**04250**	255,00	**04250**	255,00	**04250**				
4,30	6	66	24	17	36	255,00	**04300**	255,00	**04300**	255,00	**04300**	289,00	**043**	289,00	**043**
4,35	6	66	24	17	36	255,00	**04350**	255,00	**04350**	255,00	**04350**	289,00	**843**		
4,40	6	66	24	17	36	255,00	**04400**	255,00	**04400**	255,00	**04400**	289,00	**044**	289,00	**044**
4,45	6	66	24	17	36	255,00	**04450**	255,00	**04450**	255,00	**04450**	289,00	**844**		
4,50	6	66	24	17	36	255,00	**04500**	255,00	**04500**	255,00	**04500**	289,00	**045**	289,00	**045**
4,60	6	66	24	17	36	255,00	**04600**	255,00	**04600**	255,00	**04600**	289,00	**046**	289,00	**046**
4,65	6	66	24	17	36	255,00	**04650**	255,00	**04650**	255,00	**04650**	289,00	**900**	289,00	**900**
4,70	6	66	24	17	36	255,00	**04700**	255,00	**04700**	255,00	**04700**	289,00	**047**	289,00	**047**
4,80	6	66	28	20	36	255,00	**04800**	255,00	**04800**	255,00	**04800**	289,00	**048**	289,00	**048**

P	●	●	●	○	○
M				●	●
K	●	●	●	○	○
N				○	○
S				●	●
H	○	○	○		
O					

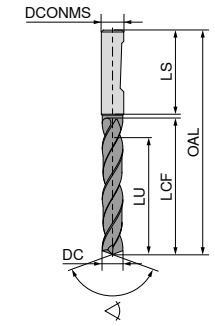
→ v_c side 112+114

Fortsætter på næste side

WTX – High Performance bor, DIN 6537

≤ 3xD

NOF = 2



UNI	UNI	UNI	VA	VA
DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		



	HA	HB	HE	HA	HE
	140°	140°	140°	140°	140°
	HM	HM	HM	HM	HM
	11 777 ...	11 778 ...	11 776 ...	10 731 ...	10 732 ...

DC $_{m7}$ mm	DCONMS $_{h6}$ mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T7		DKK T7		DKK T7		DKK T5		DKK T5	
4,90	6	66	28	20	36	255,00	04900	255,00	04900	255,00	04900	289,00	049	289,00	049
4,95	6	66	28	20	36	255,00	04950	255,00	04950	255,00	04950				
5,00	6	66	28	20	36	255,00	05000	255,00	05000	255,00	05000	289,00	050	289,00	050
5,05	6	66	28	20	36	255,00	05050	255,00	05050	255,00	05050				
5,10	6	66	28	20	36	255,00	05100	255,00	05100	255,00	05100	289,00	051	289,00	051
5,20	6	66	28	20	36	255,00	05200	255,00	05200	255,00	05200	289,00	052	289,00	052
5,30	6	66	28	20	36	255,00	05300	255,00	05300	255,00	05300	289,00	053	289,00	053
5,40	6	66	28	20	36	255,00	05400	255,00	05400	255,00	05400	289,00	054	289,00	054
5,50	6	66	28	20	36	255,00	05500	255,00	05500	255,00	05500	289,00	055	289,00	055
5,55	6	66	28	20	36	255,00	05550	255,00	05550	255,00	05550	289,00	902	289,00	902
5,60	6	66	28	20	36	255,00	05600	255,00	05600	255,00	05600	289,00	056	289,00	056
5,70	6	66	28	20	36	255,00	05700	255,00	05700	255,00	05700	289,00	057	289,00	057
5,75	6	66	28	20	36	255,00	05750	255,00	05750	255,00	05750	289,00	916		
5,80	6	66	28	20	36	255,00	05800	255,00	05800	255,00	05800	289,00	058	289,00	058
5,90	6	66	28	20	36	255,00	05900	255,00	05900	255,00	05900	289,00	059	289,00	059
5,95	6	66	28	20	36	255,00	05950	255,00	05950	255,00	05950	289,00	959		
6,00	6	66	28	20	36	255,00	06000	255,00	06000	255,00	06000	289,00	060	289,00	060
6,10	8	79	34	24	36	274,00	06100	274,00	06100	274,00	06100	332,00	061	332,00	061
6,20	8	79	34	24	36	274,00	06200	274,00	06200	274,00	06200	332,00	062	332,00	062
6,30	8	79	34	24	36	274,00	06300	274,00	06300	274,00	06300	332,00	063	332,00	063
6,40	8	79	34	24	36	274,00	06400	274,00	06400	274,00	06400	332,00	064	332,00	064
6,50	8	79	34	24	36	274,00	06500	274,00	06500	274,00	06500	332,00	065	332,00	065
6,60	8	79	34	24	36	274,00	06600	274,00	06600	274,00	06600	332,00	066	332,00	066
6,70	8	79	34	24	36	274,00	06700	274,00	06700	274,00	06700	332,00	067	332,00	067
6,80	8	79	34	24	36	274,00	06800	274,00	06800	274,00	06800	332,00	068	332,00	068
6,90	8	79	34	24	36	274,00	06900	274,00	06900	274,00	06900	332,00	069	332,00	069
7,00	8	79	34	24	36	274,00	07000	274,00	07000	274,00	07000	332,00	070	332,00	070
7,10	8	79	41	29	36	274,00	07100	274,00	07100	274,00	07100	332,00	071	332,00	071
7,20	8	79	41	29	36	274,00	07200	274,00	07200	274,00	07200	332,00	072	332,00	072
7,30	8	79	41	29	36	274,00	07300	274,00	07300	274,00	07300	332,00	073	332,00	073
7,40	8	79	41	29	36	274,00	07400	274,00	07400	274,00	07400	332,00	074	332,00	074
7,45	8	79	41	29	36	274,00	07450	274,00	07450	274,00	07450	332,00	924		
7,50	8	79	41	29	36	274,00	07500	274,00	07500	274,00	07500	332,00	075	332,00	075
7,60	8	79	41	29	36	274,00	07600	274,00	07600	274,00	07600	332,00	076	332,00	076
7,70	8	79	41	29	36	274,00	07700	274,00	07700	274,00	07700	332,00	077	332,00	077
7,80	8	79	41	29	36	274,00	07800	274,00	07800	274,00	07800	332,00	078	332,00	078
7,90	8	79	41	29	36	274,00	07900	274,00	07900	274,00	07900	332,00	079	332,00	079
8,00	8	79	41	29	36	274,00	08000	274,00	08000	274,00	08000	332,00	080	332,00	080
8,10	10	89	47	35	40	304,00	08100	304,00	08100	304,00	08100	377,00	081	377,00	081
8,20	10	89	47	35	40	304,00	08200	304,00	08200	304,00	08200	377,00	082	377,00	082
8,30	10	89	47	35	40	304,00	08300	304,00	08300	304,00	08300	377,00	083	377,00	083

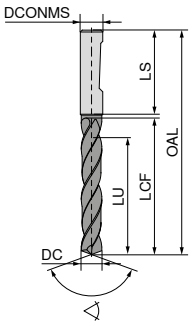
P	●	●	●	○	○
M				●	●
K	●	●	●	○	○
N				○	○
S				●	●
H	○	○	○		
O					

→ v_c side 112+114

WTX – High Performance bor, DIN 6537

≤ 3xD

NOF = 2





140°
HM

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 777 ... DKK T7		11 778 ... DKK T7		11 776 ... DKK T7		10 731 ... DKK T5		10 732 ... DKK T5	
8,40	10	89	47	35	40	304,00	08400	304,00	08400	304,00	08400	377,00	084	377,00	084
8,50	10	89	47	35	40	304,00	08500	304,00	08500	304,00	08500	377,00	085	377,00	085
8,60	10	89	47	35	40	304,00	08600	304,00	08600	304,00	08600	377,00	086	377,00	086
8,70	10	89	47	35	40	304,00	08700	304,00	08700	304,00	08700	377,00	087	377,00	087
8,80	10	89	47	35	40	304,00	08800	304,00	08800	304,00	08800	377,00	088	377,00	088
8,90	10	89	47	35	40	304,00	08900	304,00	08900	304,00	08900	377,00	089	377,00	089
9,00	10	89	47	35	40	304,00	09000	304,00	09000	304,00	09000	377,00	090	377,00	090
9,10	10	89	47	35	40	304,00	09100	304,00	09100	304,00	09100	377,00	091	377,00	091
9,20	10	89	47	35	40	304,00	09200	304,00	09200	304,00	09200	377,00	092	377,00	092
9,30	10	89	47	35	40	304,00	09300	304,00	09300	304,00	09300	377,00	093	377,00	093
9,35	10	89	47	35	40	304,00	09350	304,00	09350	304,00	09350	377,00	930		
9,40	10	89	47	35	40	304,00	09400	304,00	09400	304,00	09400	377,00	094	377,00	094
9,45	10	89	47	35	40	304,00	09450	304,00	09450	304,00	09450	377,00	994		
9,50	10	89	47	35	40	304,00	09500	304,00	09500	304,00	09500	377,00	095	377,00	095
9,60	10	89	47	35	40	304,00	09600	304,00	09600	304,00	09600	377,00	096	377,00	096
9,70	10	89	47	35	40	304,00	09700	304,00	09700	304,00	09700	377,00	097	377,00	097
9,80	10	89	47	35	40	304,00	09800	304,00	09800	304,00	09800	377,00	098	377,00	098
9,90	10	89	47	35	40	304,00	09900	304,00	09900	304,00	09900	377,00	099	377,00	099
10,00	10	89	47	35	40	304,00	10000	304,00	10000	304,00	10000	377,00	100	377,00	100
10,10	12	102	55	40	45	435,00	10100	435,00	10100	435,00	10100	521,00	101	521,00	101
10,20	12	102	55	40	45	435,00	10200	435,00	10200	435,00	10200	521,00	102	521,00	102
10,30	12	102	55	40	45	435,00	10300	435,00	10300	435,00	10300	521,00	103	521,00	103
10,40	12	102	55	40	45	435,00	10400	435,00	10400	435,00	10400	521,00	104	521,00	104
10,50	12	102	55	40	45	435,00	10500	435,00	10500	435,00	10500	521,00	105	521,00	105
10,55	12	102	55	40	45	435,00	10550	435,00	10550	435,00	10550	521,00	932		
10,60	12	102	55	40	45	435,00	10600	435,00	10600	435,00	10600	521,00	106	521,00	106
10,70	12	102	55	40	45	435,00	10700	435,00	10700	435,00	10700	521,00	107	521,00	107
10,75	12	102	55	40	45	435,00	10750	435,00	10750	435,00	10750				
10,80	12	102	55	40	45	435,00	10800	435,00	10800	435,00	10800	521,00	108	521,00	108
10,90	12	102	55	40	45	435,00	10900	435,00	10900	435,00	10900	521,00	109	521,00	109
11,00	12	102	55	40	45	435,00	11000	435,00	11000	435,00	11000	521,00	110	521,00	110
11,10	12	102	55	40	45	435,00	11100	435,00	11100	435,00	11100	521,00	111	521,00	111
11,20	12	102	55	40	45	435,00	11200	435,00	11200	435,00	11200	521,00	112	521,00	112
11,25	12	102	55	40	45	435,00	11250	435,00	11250	435,00	11250	521,00	912		
11,30	12	102	55	40	45	435,00	11300	435,00	11300	435,00	11300	521,00	113	521,00	113
11,35	12	102	55	40	45	435,00	11350	435,00	11350	435,00	11350	521,00	913		
11,40	12	102	55	40	45	435,00	11400	435,00	11400	435,00	11400	521,00	114	521,00	114
11,45	12	102	55	40	45	435,00	11450	435,00	11450	435,00	11450	521,00	914		
11,50	12	102	55	40	45	435,00	11500	435,00	11500	435,00	11500	521,00	115	521,00	115
11,60	12	102	55	40	45	435,00	11600	435,00	11600	435,00	11600	521,00	116	521,00	116
11,70	12	102	55	40	45	435,00	11700	435,00	11700	435,00	11700	521,00	117	521,00	117

P	●	●	●	○	○
M				●	●
K	●	●	●	○	○
N				○	○
S				●	●
H	○	○	○		
O					

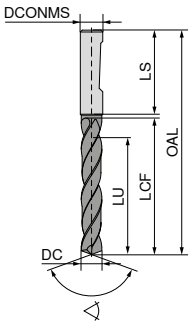
→ v_c side 112+114

Fortsætter på næste side

WTX – High Performance bor, DIN 6537

≤ 3xD

NOF = 2



UNI	UNI	UNI	VA	VA
DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		



	HA	HB	HE	HA	HE
	140°	140°	140°	140°	140°
	HM	HM	HM	HM	HM
	11 777 ...	11 778 ...	11 776 ...	10 731 ...	10 732 ...

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T7		DKK T7		DKK T7		DKK T5		DKK T5	
11,80	12	102	55	40	45	435,00	11800	435,00	11800	435,00	11800	521,00	118	521,00	118
11,90	12	102	55	40	45	435,00	11900	435,00	11900	435,00	11900	521,00	119	521,00	119
12,00	12	102	55	40	45	435,00	12000	435,00	12000	435,00	12000	521,00	120	521,00	120
12,15	14	107	60	43	45	585,00	12150	585,00	12150	585,00	12150	666,00	921		
12,25	14	107	60	43	45	585,00	12250	585,00	12250	585,00	12250				
12,50	14	107	60	43	45	585,00	12500	585,00	12500	585,00	12500	666,00	125	666,00	125
12,55	14	107	60	43	45	585,00	12550	585,00	12550	585,00	12550	666,00	925		
12,70	14	107	60	43	45	585,00	12700	585,00	12700	585,00	12700				
12,80	14	107	60	43	45	585,00	12800	585,00	12800	585,00	12800	666,00	128	666,00	128
12,90	14	107	60	43	45	585,00	12900	585,00	12900	585,00	12900				
13,00	14	107	60	43	45	585,00	13000	585,00	13000	585,00	13000	666,00	130	666,00	130
13,10	14	107	60	43	45	585,00	13100	585,00	13100	585,00	13100				
13,30	14	107	60	43	45	585,00	13300	585,00	13300	585,00	13300				
13,35	14	107	60	43	45	585,00	13350	585,00	13350	585,00	13350	666,00	933		
13,50	14	107	60	43	45	585,00	13500	585,00	13500	585,00	13500	666,00	135	666,00	135
13,70	14	107	60	43	45	585,00	13700	585,00	13700	585,00	13700				
13,80	14	107	60	43	45	585,00	13800	585,00	13800	585,00	13800	666,00	138	666,00	138
14,00	14	107	60	43	45	585,00	14000	585,00	14000	585,00	14000	666,00	140	666,00	140
14,20	16	115	65	45	48	738,00	14200	738,00	14200	738,00	14200				
14,50	16	115	65	45	48	738,00	14500	738,00	14500	738,00	14500	900,00	145	900,00	145
14,80	16	115	65	45	48	738,00	14800	738,00	14800	738,00	14800	900,00	148	900,00	148
15,00	16	115	65	45	48	738,00	15000	738,00	15000	738,00	15000	900,00	150	900,00	150
15,10	16	115	65	45	48	738,00	15100	738,00	15100	738,00	15100				
15,25	16	115	65	45	48	738,00	15250	738,00	15250	738,00	15250				
15,30	16	115	65	45	48	738,00	15300	738,00	15300	738,00	15300				
15,35	16	115	65	45	48	738,00	15350	738,00	15350	738,00	15350	900,00	953		
15,50	16	115	65	45	48	738,00	15500	738,00	15500	738,00	15500	900,00	155	900,00	155
15,60	16	115	65	45	48	738,00	15600	738,00	15600	738,00	15600				
15,80	16	115	65	45	48	738,00	15800	738,00	15800	738,00	15800	900,00	158	900,00	158
16,00	16	115	65	45	48	738,00	16000	738,00	16000	738,00	16000	900,00	160	900,00	160
16,05	18	123	73	51	48	1.385,00	16050	1.385,00	16050	1.385,00	16050	1.809,00	960		
16,50	18	123	73	51	48	1.385,00	16500	1.385,00	16500	1.385,00	16500	1.809,00	165	1.809,00	165
16,80	18	123	73	51	48	1.385,00	16800	1.385,00	16800	1.385,00	16800	1.809,00	168	1.809,00	168
16,90	18	123	73	51	48	1.385,00	16900	1.385,00	16900	1.385,00	16900				
17,00	18	123	73	51	48	1.385,00	17000	1.385,00	17000	1.385,00	17000	1.809,00	170	1.809,00	170
17,50	18	123	73	51	48	1.385,00	17500	1.385,00	17500	1.385,00	17500	1.809,00	175	1.809,00	175
17,60	18	123	73	51	48	1.385,00	17600	1.385,00	17600	1.385,00	17600				
17,80	18	123	73	51	48	1.385,00	17800	1.385,00	17800	1.385,00	17800	1.809,00	178	1.809,00	178
18,00	18	123	73	51	48	1.385,00	18000	1.385,00	18000	1.385,00	18000	1.809,00	180	1.809,00	180
18,50	20	131	79	55	50	1.533,00	18500	1.533,00	18500	1.533,00	18500	1.992,00	185	1.992,00	185
18,80	20	131	79	55	50	1.533,00	18800	1.533,00	18800	1.533,00	18800	1.992,00	188	1.992,00	188

P	●	●	●	○	○
M				●	●
K	●	●	●	○	○
N				○	○
S				●	●
H	○	○	○		
O					

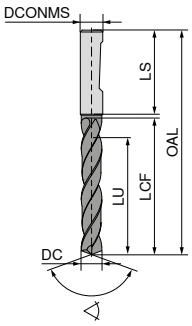
→ v_c side 112+114

WTX – High Performance bor, DIN 6537

≤ 3xD

NOF = 2





UNI	UNI	UNI	VA	VA
DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		



HA	HB	HE	HA	HE
140°	140°	140°	140°	140°
HM	HM	HM	HM	HM
11 777 ...	**11 778 ...**	**11 776 ...**	**10 731 ...**	**10 732 ...**

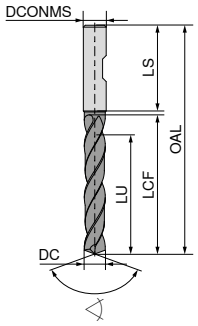
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T7		DKK T7		DKK T7		DKK T5		DKK T5	
18,90	20	131	79	55	50	1.533,00	**18900**	1.533,00	**18900**	1.533,00	**18900**				
19,00	20	131	79	55	50	1.533,00	**19000**	1.533,00	**19000**	1.533,00	**19000**	1.992,00	**190**	1.992,00	**190**
19,35	20	131	79	55	50	1.533,00	**19350**	1.533,00	**19350**	1.533,00	**19350**	1.992,00	**993**		
19,50	20	131	79	55	50	1.533,00	**19500**	1.533,00	**19500**	1.533,00	**19500**	1.992,00	**195**	1.992,00	**195**
19,60	20	131	79	55	50	1.533,00	**19600**	1.533,00	**19600**	1.533,00	**19600**				
19,80	20	131	79	55	50	1.533,00	**19800**	1.533,00	**19800**	1.533,00	**19800**	1.992,00	**198**	1.992,00	**198**
20,00	20	131	79	55	50	1.533,00	**20000**	1.533,00	**20000**	1.533,00	**20000**	1.992,00	**200**	1.992,00	**200**
20,50	25	151	93	66	56	2.667,00	**20500**	2.667,00	**20500**	2.667,00	**20500**				
21,00	25	151	93	66	56	2.667,00	**21000**	2.667,00	**21000**	2.667,00	**21000**				
21,50	25	151	93	66	56	2.667,00	**21500**	2.667,00	**21500**	2.667,00	**21500**				
22,00	25	151	93	66	56	2.667,00	**22000**	2.667,00	**22000**	2.667,00	**22000**				
22,50	25	153	96	72	56	2.667,00	**22500**	2.667,00	**22500**	2.667,00	**22500**				
23,00	25	153	96	72	56	2.667,00	**23000**	2.667,00	**23000**	2.667,00	**23000**				
23,50	25	153	96	72	56	2.667,00	**23500**	2.667,00	**23500**	2.667,00	**23500**				
24,00	25	153	96	72	56	2.667,00	**24000**	2.667,00	**24000**	2.667,00	**24000**				
24,50	25	153	96	75	56	2.667,00	**24500**	2.667,00	**24500**	2.667,00	**24500**				
25,00	25	153	96	75	56	2.667,00	**25000**	2.667,00	**25000**	2.667,00	**25000**				
P						●		●		●		○		○	
M												●		●	
K						●		●		●		○		○	
N												○		○	
S												●		●	
H						○		○		○					
O															

→ v_c side 112+114

WPC – High Performance bor, DIN 6537

≤ 3xD

NOF = 2



UNI	UNI	VA	VA
TiAlN	TiAlN	TiAlN	TiAlN



HA / HB

140°

HM

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 600 ... DKK T1		11 601 ... DKK T1		11 620 ... DKK T1		11 621 ... DKK T1	
1,00	4	45	5,0	4,5	32,0	206,00	010			206,00	010		
1,10	4	45	5,5	5,0	31,5	206,00	011			206,00	011		
1,20	4	45	6,0	5,4	31,0	206,00	012			206,00	012		
1,30	4	45	6,5	5,9	31,5	206,00	013			206,00	013		
1,40	4	45	7,0	6,3	30,0	206,00	014			206,00	014		
1,50	4	50	7,5	6,8	35,0	206,00	015			206,00	015		
1,60	4	50	8,0	7,2	34,5	206,00	016			206,00	016		
1,70	4	50	8,5	7,7	34,0	206,00	017			206,00	017		
1,80	4	50	9,0	8,1	33,5	206,00	018			206,00	018		
1,90	4	50	9,5	8,6	33,0	206,00	019			206,00	019		
2,00	6	58	14,0	11,0	36,0	188,00	020	188,00	020	188,00	020	188,00	020
2,10	6	58	14,0	11,0	36,0	188,00	021	188,00	021	188,00	021	188,00	021
2,20	6	58	14,0	11,0	36,0	188,00	022	188,00	022	188,00	022	188,00	022
2,30	6	58	14,0	11,0	36,0	188,00	023	188,00	023	188,00	023	188,00	023
2,40	6	58	14,0	11,0	36,0	188,00	024	188,00	024	188,00	024	188,00	024
2,50	6	58	14,0	11,0	36,0	188,00	025	188,00	025	188,00	025	188,00	025
2,60	6	58	14,0	11,0	36,0	188,00	026	188,00	026	188,00	026	188,00	026
2,70	6	58	14,0	11,0	36,0	188,00	027	188,00	027	188,00	027	188,00	027
2,80	6	58	14,0	11,0	36,0	188,00	028	188,00	028	188,00	028	188,00	028
2,90	6	58	14,0	11,0	36,0	188,00	029	188,00	029	188,00	029	188,00	029
3,00	6	62	20,0	14,0	36,0	182,00	030	182,00	030	182,00	030	182,00	030
3,10	6	62	20,0	14,0	36,0	182,00	031	182,00	031	182,00	031	182,00	031
3,20	6	62	20,0	14,0	36,0	182,00	032	182,00	032	182,00	032	182,00	032
3,30	6	62	20,0	14,0	36,0	182,00	033	182,00	033	182,00	033	182,00	033
3,40	6	62	20,0	14,0	36,0	182,00	034	182,00	034	182,00	034	182,00	034
3,50	6	62	20,0	14,0	36,0	182,00	035	182,00	035	182,00	035	182,00	035
3,60	6	62	20,0	14,0	36,0	182,00	036	182,00	036	182,00	036	182,00	036
3,70	6	62	20,0	14,0	36,0	182,00	037	182,00	037	182,00	037	182,00	037
3,80	6	66	24,0	17,0	36,0	182,00	038	182,00	038	182,00	038	182,00	038
3,90	6	66	24,0	17,0	36,0	182,00	039	182,00	039	182,00	039	182,00	039
4,00	6	66	24,0	17,0	36,0	182,00	040	182,00	040	182,00	040	182,00	040
4,10	6	66	24,0	17,0	36,0	182,00	041	182,00	041	182,00	041	182,00	041
4,20	6	66	24,0	17,0	36,0	182,00	042	182,00	042	182,00	042	182,00	042
4,30	6	66	24,0	17,0	36,0	182,00	043	182,00	043	182,00	043	182,00	043
4,40	6	66	24,0	17,0	36,0	182,00	044	182,00	044	182,00	044	182,00	044
4,50	6	66	24,0	17,0	36,0	182,00	045	182,00	045	182,00	045	182,00	045
4,60	6	66	24,0	17,0	36,0	182,00	046	182,00	046	182,00	046	182,00	046
4,65	6	66	24,0	17,0	36,0	182,00	900	182,00	900	182,00	900	182,00	900

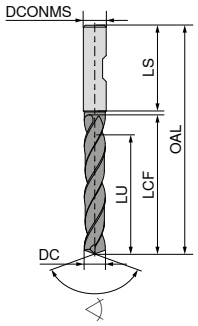
P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●	●	●
N			●	●
S				
H				
O				

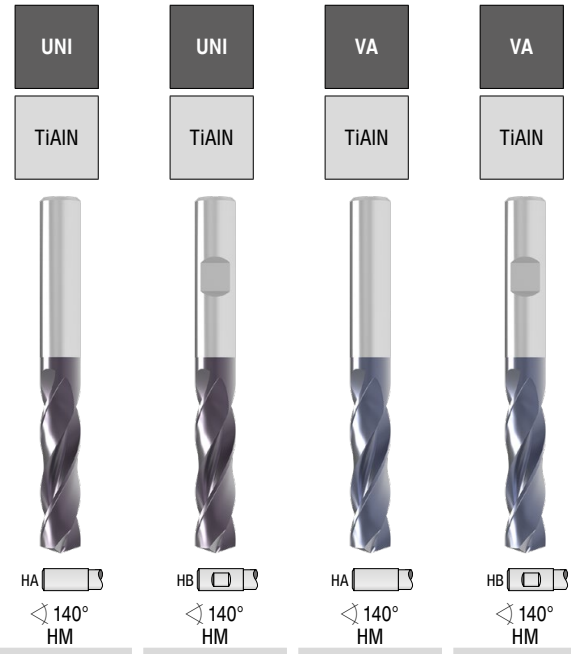
→ v_c side 130+133

WPC – High Performance bor, DIN 6537

≤ 3xD

NOF = 2





DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 600 ... DKK T1		11 601 ... DKK T1		11 620 ... DKK T1		11 621 ... DKK T1	
4,70	6	66	24,0	17,0	36,0	182,00	047	182,00	047	182,00	047	182,00	047
4,80	6	66	28,0	20,0	36,0	182,00	048	182,00	048	182,00	048	182,00	048
4,90	6	66	28,0	20,0	36,0	182,00	049	182,00	049	182,00	049	182,00	049
5,00	6	66	28,0	20,0	36,0	182,00	050	182,00	050	182,00	050	182,00	050
5,10	6	66	28,0	20,0	36,0	182,00	051	182,00	051	182,00	051	182,00	051
5,20	6	66	28,0	20,0	36,0	182,00	052	182,00	052	182,00	052	182,00	052
5,30	6	66	28,0	20,0	36,0	182,00	053	182,00	053	182,00	053	182,00	053
5,40	6	66	28,0	20,0	36,0	182,00	054	182,00	054	182,00	054	182,00	054
5,50	6	66	28,0	20,0	36,0	182,00	055	182,00	055	182,00	055	182,00	055
5,55	6	66	28,0	20,0	36,0	182,00	902	182,00	902	182,00	902	182,00	902
5,60	6	66	28,0	20,0	36,0	182,00	056	182,00	056	182,00	056	182,00	056
5,70	6	66	28,0	20,0	36,0	182,00	057	182,00	057	182,00	057	182,00	057
5,80	6	66	28,0	20,0	36,0	182,00	058	182,00	058	182,00	058	182,00	058
5,90	6	66	28,0	20,0	36,0	182,00	059	182,00	059	182,00	059	182,00	059
6,00	6	66	28,0	20,0	36,0	182,00	060	182,00	060	182,00	060	182,00	060
6,10	8	79	34,0	24,0	36,0	183,00	061	183,00	061	183,00	061	183,00	061
6,20	8	79	34,0	24,0	36,0	183,00	062	183,00	062	183,00	062	183,00	062
6,30	8	79	34,0	24,0	36,0	183,00	063	183,00	063	183,00	063	183,00	063
6,40	8	79	34,0	24,0	36,0	183,00	064	183,00	064	183,00	064	183,00	064
6,50	8	79	34,0	24,0	36,0	183,00	065	183,00	065	183,00	065	183,00	065
6,60	8	79	34,0	24,0	36,0	183,00	066	183,00	066	183,00	066	183,00	066
6,70	8	79	34,0	24,0	36,0	183,00	067	183,00	067	183,00	067	183,00	067
6,80	8	79	34,0	24,0	36,0	183,00	068	183,00	068	183,00	068	183,00	068
6,90	8	79	34,0	24,0	36,0	183,00	069	183,00	069	183,00	069	183,00	069
7,00	8	79	34,0	24,0	36,0	183,00	070	183,00	070	183,00	070	183,00	070
7,10	8	79	41,0	29,0	36,0	183,00	071	183,00	071	183,00	071	183,00	071
7,20	8	79	41,0	29,0	36,0	183,00	072	183,00	072	183,00	072	183,00	072
7,30	8	79	41,0	29,0	36,0	183,00	073	183,00	073	183,00	073	183,00	073
7,40	8	79	41,0	29,0	36,0	183,00	074	183,00	074	183,00	074	183,00	074
7,50	8	79	41,0	29,0	36,0	183,00	075	183,00	075	183,00	075	183,00	075
7,55	8	79	41,0	29,0	36,0	183,00	975	183,00	975	183,00	975	183,00	975
7,60	8	79	41,0	29,0	36,0	183,00	076	183,00	076	183,00	076	183,00	076
7,70	8	79	41,0	29,0	36,0	183,00	077	183,00	077	183,00	077	183,00	077
7,80	8	79	41,0	29,0	36,0	183,00	078	183,00	078	183,00	078	183,00	078
7,90	8	79	41,0	29,0	36,0	183,00	079	183,00	079	183,00	079	183,00	079
8,00	8	79	41,0	29,0	36,0	183,00	080	183,00	080	183,00	080	183,00	080
8,10	10	89	47,0	35,0	40,0	204,00	081	204,00	081	204,00	081	204,00	081
8,20	10	89	47,0	35,0	40,0	204,00	082	204,00	082	204,00	082	204,00	082

P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●	●	●
N			●	●
S				
H				
O				

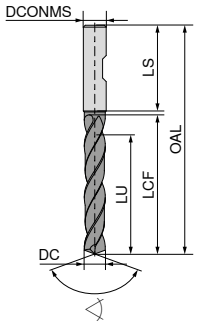
→ v_c side 130+133

Fortsætter på næste side

WPC – High Performance bor, DIN 6537

≤ 3xD

NOF = 2



UNI	UNI	VA	VA
TiAlN	TiAlN	TiAlN	TiAlN



HA HB HA HB

140° 140° 140° 140°

HM HM HM HM

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 600 ... DKK T1		11 601 ... DKK T1		11 620 ... DKK T1		11 621 ... DKK T1	
8,30	10	89	47,0	35,0	40,0	204,00	083	204,00	083	204,00	083	204,00	083
8,40	10	89	47,0	35,0	40,0	204,00	084	204,00	084	204,00	084	204,00	084
8,50	10	89	47,0	35,0	40,0	204,00	085	204,00	085	204,00	085	204,00	085
8,60	10	89	47,0	35,0	40,0	204,00	086	204,00	086	204,00	086	204,00	086
8,70	10	89	47,0	35,0	40,0	204,00	087	204,00	087	204,00	087	204,00	087
8,80	10	89	47,0	35,0	40,0	204,00	088	204,00	088	204,00	088	204,00	088
8,90	10	89	47,0	35,0	40,0	204,00	089	204,00	089	204,00	089	204,00	089
9,00	10	89	47,0	35,0	40,0	204,00	090	204,00	090	204,00	090	204,00	090
9,10	10	89	47,0	35,0	40,0	204,00	091	204,00	091	204,00	091	204,00	091
9,20	10	89	47,0	35,0	40,0	204,00	092	204,00	092	204,00	092	204,00	092
9,25	10	89	47,0	35,0	40,0	204,00	925	204,00	925	204,00	925	204,00	925
9,30	10	89	47,0	35,0	40,0	204,00	093	204,00	093	204,00	093	204,00	093
9,40	10	89	47,0	35,0	40,0	204,00	094	204,00	094	204,00	094	204,00	094
9,50	10	89	47,0	35,0	40,0	204,00	095	204,00	095	204,00	095	204,00	095
9,60	10	89	47,0	35,0	40,0	204,00	096	204,00	096	204,00	096	204,00	096
9,70	10	89	47,0	35,0	40,0	204,00	097	204,00	097	204,00	097	204,00	097
9,80	10	89	47,0	35,0	40,0	204,00	098	204,00	098	204,00	098	204,00	098
9,90	10	89	47,0	35,0	40,0	204,00	099	204,00	099	204,00	099	204,00	099
10,00	10	89	47,0	35,0	40,0	204,00	100	204,00	100	204,00	100	204,00	100
10,10	12	102	55,0	40,0	45,0	308,00	101	308,00	101	308,00	101	308,00	101
10,20	12	102	55,0	40,0	45,0	308,00	102	308,00	102	308,00	102	308,00	102
10,30	12	102	55,0	40,0	45,0	308,00	103	308,00	103	308,00	103	308,00	103
10,40	12	102	55,0	40,0	45,0	308,00	104	308,00	104	308,00	104	308,00	104
10,50	12	102	55,0	40,0	45,0	308,00	105	308,00	105	308,00	105	308,00	105
10,60	12	102	55,0	40,0	45,0	308,00	106	308,00	106	308,00	106	308,00	106
10,70	12	102	55,0	40,0	45,0	308,00	107	308,00	107	308,00	107	308,00	107
10,80	12	102	55,0	40,0	45,0	308,00	108	308,00	108	308,00	108	308,00	108
10,90	12	102	55,0	40,0	45,0	308,00	109	308,00	109	308,00	109	308,00	109
11,00	12	102	55,0	40,0	45,0	308,00	110	308,00	110	308,00	110	308,00	110
11,10	12	102	55,0	40,0	45,0	308,00	111	308,00	111	308,00	111	308,00	111
11,20	12	102	55,0	40,0	45,0	308,00	112	308,00	112	308,00	112	308,00	112
11,30	12	102	55,0	40,0	45,0	308,00	113	308,00	113	308,00	113	308,00	113
11,40	12	102	55,0	40,0	45,0	308,00	114	308,00	114	308,00	114	308,00	114
11,50	12	102	55,0	40,0	45,0	308,00	115	308,00	115	308,00	115	308,00	115
11,60	12	102	55,0	40,0	45,0	308,00	116	308,00	116	308,00	116	308,00	116
11,70	12	102	55,0	40,0	45,0	308,00	117	308,00	117	308,00	117	308,00	117
11,80	12	102	55,0	40,0	45,0	308,00	118	308,00	118	308,00	118	308,00	118
11,90	12	102	55,0	40,0	45,0	308,00	119	308,00	119	308,00	119	308,00	119

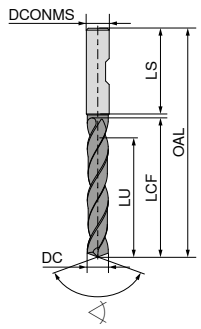
P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●	●	●
N			●	●
S				
H				
O				

→ v_c side 130+133

WPC – High Performance bor, DIN 6537

≤ 3xD

NOF = 2



UNI	UNI	VA	VA
TiAlN	TiAlN	TiAlN	TiAlN



HA HB HA HB

140° 140° 140° 140°

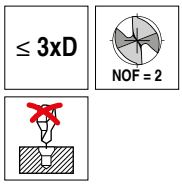
HM HM HM HM

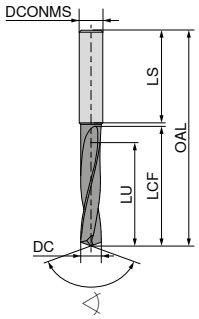
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 600 ... DKK T1		11 601 ... DKK T1		11 620 ... DKK T1		11 621 ... DKK T1	
12,00	12	102	55,0	40,0	45,0	308,00	120	308,00	120	308,00	120	308,00	120
12,25	14	107	60,0	43,0	45,0	413,00	122	413,00	122				
12,50	14	107	60,0	43,0	45,0	413,00	125	413,00	125	413,00	125	413,00	125
12,70	14	107	60,0	43,0	45,0	413,00	127	413,00	127	413,00	127	413,00	127
12,80	14	107	60,0	43,0	45,0	413,00	128	413,00	128				
12,90	14	107	60,0	43,0	45,0	413,00	129	413,00	129				
13,00	14	107	60,0	43,0	45,0	413,00	130	413,00	130	413,00	130	413,00	130
13,30	14	107	60,0	43,0	45,0	413,00	133	413,00	133				
13,50	14	107	60,0	43,0	45,0	413,00	135	413,00	135	413,00	135	413,00	135
13,70	14	107	60,0	43,0	45,0	413,00	137	413,00	137	413,00	137	413,00	137
13,80	14	107	60,0	43,0	45,0	413,00	138	413,00	138				
14,00	14	107	60,0	43,0	45,0	413,00	140	413,00	140	413,00	140	413,00	140
14,20	16	115	65,0	45,0	48,0	537,00	142	537,00	142				
14,50	16	115	65,0	45,0	48,0	537,00	145	537,00	145	537,00	145	537,00	145
14,70	16	115	65,0	45,0	48,0	537,00	147	537,00	147	537,00	147	537,00	147
14,80	16	115	65,0	45,0	48,0	537,00	148	537,00	148				
15,00	16	115	65,0	45,0	48,0	537,00	150	537,00	150	537,00	150	537,00	150
15,25	16	115	65,0	45,0	48,0	537,00	152	537,00	152				
15,30	16	115	65,0	45,0	48,0	537,00	153	537,00	153				
15,50	16	115	65,0	45,0	48,0	537,00	155	537,00	155	537,00	155	537,00	155
15,70	16	115	65,0	45,0	48,0	537,00	157	537,00	157	537,00	157	537,00	157
15,80	16	115	65,0	45,0	48,0	537,00	158	537,00	158				
16,00	16	115	65,0	45,0	48,0	537,00	160	537,00	160	537,00	160	537,00	160
16,50	18	123	73,0	51,0	48,0	910,00	165	910,00	165	910,00	165	910,00	165
16,80	18	123	73,0	51,0	48,0	910,00	168	910,00	168				
17,00	18	123	73,0	51,0	48,0	910,00	170	910,00	170	910,00	170	910,00	170
17,50	18	123	73,0	51,0	48,0	910,00	175	910,00	175	910,00	175	910,00	175
17,80	18	123	73,0	51,0	48,0	910,00	178	910,00	178				
18,00	18	123	73,0	51,0	48,0	910,00	180	910,00	180	910,00	180	910,00	180
18,50	20	131	79,0	55,0	50,0	996,00	185	996,00	185	996,00	185	996,00	185
18,80	20	131	79,0	55,0	50,0	996,00	188	996,00	188				
19,00	20	131	79,0	55,0	50,0	996,00	190	996,00	190	996,00	190	996,00	190
19,50	20	131	79,0	55,0	50,0	996,00	195	996,00	195	996,00	195	996,00	195
19,80	20	131	79,0	55,0	50,0	996,00	198	996,00	198				
20,00	20	131	79,0	55,0	50,0	996,00	200	996,00	200	996,00	200	996,00	200
P							●		●		○		○
M											●		●
K							●		●		●		●
N											●		●
S													
H													
O													

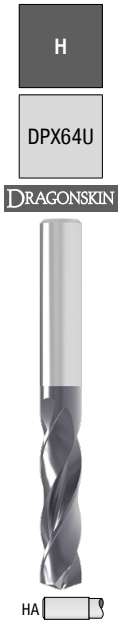
→ v_c side 130+133

WTX – High Performance bor, fabriksstandard

- ▲ Tilpasset skærgeometri
- ▲ Speciel spånspiral geometri
- ▲ Speciel kernetykkelse
- ▲ 46 til 70 HRC







DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 777 ... DKK T4	
2,55	4	55	20	7,6	28	430,00	02550
2,60	4	55	20	7,8	28	430,00	02600
2,70	4	55	20	8,1	28	430,00	02700
2,80	4	55	20	8,4	28	430,00	02800
2,90	4	55	20	8,7	28	430,00	02900
3,00	6	62	20	9,0	36	620,00	03000
3,10	6	62	20	9,3	36	620,00	03100
3,20	6	62	20	9,6	36	620,00	03200
3,30	6	62	20	9,9	36	620,00	03300
3,40	6	62	20	10,2	36	620,00	03400
3,50	6	62	20	10,5	36	620,00	03500
3,60	6	62	20	10,8	36	620,00	03600
3,70	6	62	20	11,1	36	620,00	03700
3,80	6	66	24	11,4	36	620,00	03800
3,90	6	66	24	11,7	36	620,00	03900
4,00	6	66	24	12,0	36	620,00	04000
4,10	6	66	24	12,3	36	620,00	04100
4,20	6	66	24	12,6	36	620,00	04200
4,30	6	66	24	12,9	36	620,00	04300
4,40	6	66	24	13,2	36	620,00	04400
4,50	6	66	24	13,5	36	620,00	04500
4,60	6	66	24	13,8	36	620,00	04600
4,70	6	66	24	14,1	36	620,00	04700
4,80	6	66	28	14,4	36	620,00	04800
4,90	6	66	28	14,7	36	620,00	04900
5,00	6	66	28	15,0	36	620,00	05000
5,10	6	66	28	15,3	36	620,00	05100
5,20	6	66	28	15,6	36	620,00	05200
5,30	6	66	28	15,9	36	620,00	05300
5,40	6	66	28	16,2	36	620,00	05400
5,50	6	66	28	16,5	36	620,00	05500
5,60	6	66	28	16,8	36	620,00	05600
5,70	6	66	28	17,1	36	620,00	05700
5,80	6	66	28	17,4	36	620,00	05800
5,90	6	66	28	17,7	36	620,00	05900
6,00	6	66	28	18,0	36	620,00	06000
6,10	8	79	34	18,3	36	806,00	06100
6,20	8	79	34	18,6	36	806,00	06200
6,30	8	79	34	18,9	36	806,00	06300
6,40	8	79	34	19,2	36	806,00	06400
6,50	8	79	34	19,5	36	806,00	06500
6,60	8	79	34	19,8	36	806,00	06600
6,70	8	79	34	20,1	36	806,00	06700
6,80	8	79	34	20,4	36	806,00	06800
6,90	8	79	34	20,7	36	806,00	06900
7,00	8	79	34	21,0	36	806,00	07000
7,10	8	79	41	21,3	36	806,00	07100
7,20	8	79	41	21,6	36	806,00	07200
7,30	8	79	41	21,9	36	806,00	07300
7,40	8	79	41	22,2	36	806,00	07400
7,50	8	79	41	22,5	36	806,00	07500
7,60	8	79	41	22,8	36	806,00	07600
7,70	8	79	41	23,1	36	806,00	07700
7,80	8	79	41	23,4	36	806,00	07800
7,90	8	79	41	23,7	36	806,00	07900
8,00	8	79	41	24,0	36	806,00	08000
8,10	10	89	47	24,3	40	911,00	08100
8,20	10	89	47	24,6	40	911,00	08200
8,30	10	89	47	24,9	40	911,00	08300
8,40	10	89	47	25,2	40	911,00	08400
8,50	10	89	47	25,5	40	911,00	08500
8,60	10	89	47	25,8	40	911,00	08600
8,70	10	89	47	26,1	40	911,00	08700
8,80	10	89	47	26,4	40	911,00	08800
8,90	10	89	47	26,7	40	911,00	08900
9,00	10	89	47	27,0	40	911,00	09000
9,10	10	89	47	27,3	40	911,00	09100
9,20	10	89	47	27,6	40	911,00	09200
9,30	10	89	47	27,9	40	911,00	09300
9,40	10	89	47	28,2	40	911,00	09400
9,50	10	89	47	28,5	40	911,00	09500
9,60	10	89	47	28,8	40	911,00	09600
9,70	10	89	47	29,1	40	911,00	09700
9,80	10	89	47	29,4	40	911,00	09800
9,90	10	89	47	29,7	40	911,00	09900
10,00	10	89	47	30,0	40	911,00	10000
10,10	12	102	55	30,3	45	1.183,00	10100
10,20	12	102	55	30,6	45	1.183,00	10200
10,30	12	102	55	30,9	45	1.183,00	10300
10,40	12	102	55	31,2	45	1.183,00	10400
10,50	12	102	55	31,5	45	1.183,00	10500
10,60	12	102	55	31,8	45	1.183,00	10600
10,70	12	102	55	32,1	45	1.183,00	10700
10,80	12	102	55	32,4	45	1.183,00	10800
10,90	12	102	55	32,7	45	1.183,00	10900
11,00	12	102	55	33,0	45	1.183,00	11000
11,10	12	102	55	33,3	45	1.183,00	11100
11,20	12	102	55	33,6	45	1.183,00	11200
11,30	12	102	55	33,9	45	1.183,00	11300
11,40	12	102	55	34,2	45	1.183,00	11400
11,50	12	102	55	34,5	45	1.183,00	11500
11,60	12	102	55	34,8	45	1.183,00	11600
11,70	12	102	55	35,1	45	1.183,00	11700
11,80	12	102	55	35,4	45	1.183,00	11800
11,90	12	102	55	35,7	45	1.183,00	11900
12,00	12	102	55	36,0	45	1.183,00	12000
12,10	14	107	60	36,3	45	1.397,00	12100
12,20	14	107	60	36,6	45	1.397,00	12200
12,30	14	107	60	36,9	45	1.397,00	12300
12,40	14	107	60	37,2	45	1.397,00	12400
12,50	14	107	60	37,5	45	1.397,00	12500
12,60	14	107	60	37,8	45	1.397,00	12600
12,70	14	107	60	38,1	45	1.397,00	12700
12,80	14	107	60	38,4	45	1.397,00	12800
12,90	14	107	60	38,7	45	1.397,00	12900
13,00	14	107	60	39,0	45	1.397,00	13000
13,10	14	107	60	39,3	45	1.397,00	13100
13,20	14	107	60	39,6	45	1.397,00	13200
13,30	14	107	60	39,9	45	1.397,00	13300
13,40	14	107	60	40,2	45	1.397,00	13400
13,50	14	107	60	40,5	45	1.397,00	13500
13,60	14	107	60	40,8	45	1.397,00	13600
13,70	14	107	60	41,1	45	1.397,00	13700
13,80	14	107	60	41,4	45	1.397,00	13800
13,90	14	107	60	41,7	45	1.397,00	13900
14,00	14	107	60	42,0	45	1.397,00	14000

P	o
K	●
S	
H.1.1	●
H.1.2	●
H.1.3	●
H.1.4	●

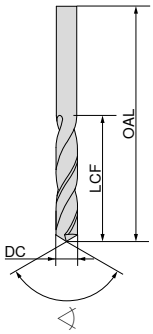
→ v_c side 125

HM spiralbor iht. DIN 1897

▲ Spånvinkel 30°
▲ Skaft Ø h7

≤ 3xD

NOF = 2



N



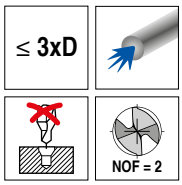
DC h7 mm	OAL mm	LCF mm	10 700 ... DKK T3	
0,5	20	3,0	47,00	005
0,6	21	3,5	48,00	006
0,7	23	4,5	48,00	007
0,8	24	5,0	48,00	008
0,9	25	5,5	48,00	009
1,0	26	6,0	48,00	010
1,2	30	8,0	48,00	012
1,3	30	8,0	48,00	013
1,4	32	9,0	48,00	014
1,5	32	9,0	48,00	015
1,6	34	10,0	48,00	016
1,7	34	10,0	48,00	017
1,8	36	11,0	48,00	018
1,9	36	11,0	48,00	019
2,0	38	12,0	48,00	020
2,1	38	12,0	51,00	021
2,2	40	13,0	51,00	022
2,3	40	13,0	51,00	023
2,4	43	14,0	51,00	024
2,5	43	14,0	51,00	025
2,6	43	14,0	51,00	026
2,7	46	16,0	67,00	027
2,8	46	16,0	67,00	028
2,9	46	16,0	67,00	029
3,0	46	16,0	67,00	030
3,1	49	18,0	69,00	031
3,2	49	18,0	69,00	032
3,3	49	18,0	69,00	033
3,4	52	20,0	73,00	034
3,5	52	20,0	73,00	035
3,6	52	20,0	81,00	036
3,7	52	20,0	81,00	037
3,8	55	22,0	88,00	038
3,9	55	22,0	88,00	039
4,0	55	22,0	88,00	040
4,1	55	22,0	93,00	041
4,2	55	22,0	93,00	042
4,3	58	24,0	98,00	043
4,4	58	24,0	98,00	044
4,5	58	24,0	98,00	045
4,6	58	24,0	98,00	046
4,7	58	24,0	105,00	047
4,8	62	26,0	105,00	048
4,9	62	26,0	105,00	049
5,0	62	26,0	105,00	050
5,1	62	26,0	105,00	051
5,2	62	26,0	136,00	052
5,3	62	26,0	136,00	053
5,4	66	28,0	136,00	054
5,5	66	28,0	136,00	055
5,6	66	28,0	145,00	056
5,7	66	28,0	145,00	057
5,8	66	28,0	145,00	058
5,9	66	28,0	145,00	059
6,0	66	28,0	145,00	060
6,1	70	31,0	180,00	061
6,2	70	31,0	180,00	062
6,3	70	31,0	180,00	063
6,4	70	31,0	180,00	064
6,5	70	31,0	176,00	065
6,6	70	31,0	212,00	066
6,7	70	31,0	212,00	067
6,8	74	34,0	212,00	068
6,9	74	34,0	212,00	069
7,0	74	34,0	210,00	070
7,1	74	34,0	252,00	071
7,2	74	34,0	252,00	072
7,3	74	34,0	252,00	073
7,4	74	34,0	252,00	074
7,5	74	34,0	252,00	075
7,6	79	37,0	286,00	076
7,7	79	37,0	286,00	077
7,8	79	37,0	286,00	078
7,9	79	37,0	286,00	079
8,0	79	37,0	280,00	080
8,1	79	37,0	351,00	081
8,2	79	37,0	351,00	082
8,3	79	37,0	351,00	083
8,4	79	37,0	351,00	084
8,5	79	37,0	351,00	085
8,6	84	40,0	375,00	086
8,7	84	40,0	375,00	087
8,8	84	40,0	375,00	088
8,9	84	40,0	375,00	089
9,0	84	40,0	356,00	090
9,1	84	40,0	394,00	091
9,2	84	40,0	394,00	092
9,3	84	40,0	394,00	093
9,4	84	40,0	394,00	094
9,5	84	40,0	394,00	095
9,6	89	43,0	426,00	096
9,7	89	43,0	426,00	097
9,8	89	43,0	426,00	098
9,9	89	43,0	405,00	099
10,0	89	43,0	405,00	100
10,2	89	43,0	483,00	102
10,5	89	43,0	483,00	105
10,8	95	47,0	483,00	108
11,0	95	47,0	535,00	110
11,2	95	47,0	624,00	112
11,5	95	47,0	624,00	115
11,8	95	47,0	624,00	118
12,0	102	51,0	624,00	120
12,5	102	51,0	758,00	125
13,0	102	51,0	758,00	130
13,5	107	54,0	1.004,00	135
14,0	107	54,0	1.004,00	140
14,5	111	56,0	1.108,00	145
15,0	111	56,0	1.108,00	150
15,5	115	58,0	1.238,00	155
16,0	115	58,0	1.238,00	160
18,0	123	62,0	1.862,00	180
20,0	131	66,0	2.502,00	200

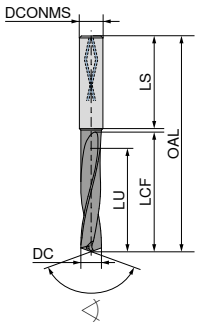
P	○
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c side 128

WTX – High Performance bor, fabriksstandard

- ▲ Tilpasset skærgeometri
- ▲ Speciel spånspiral geometri
- ▲ Speciel kernetykkelse
- ▲ 46 til 58 HRC





H

DPX64S

DRAGONSKIN



140°

HM

10 776 ...

DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
2,55	4	55	20	7,6	28	344,00	02550
2,60	4	55	20	7,8	28	344,00	02600
2,70	4	55	20	8,1	28	344,00	02700
2,80	4	55	20	8,4	28	344,00	02800
2,90	4	55	20	8,7	28	344,00	02900
3,00	6	62	20	9,0	36	496,00	03000
3,10	6	62	20	9,3	36	496,00	03100
3,20	6	62	20	9,6	36	496,00	03200
3,30	6	62	20	9,9	36	496,00	03300
3,40	6	62	20	10,2	36	496,00	03400
3,50	6	62	20	10,5	36	496,00	03500
3,60	6	62	20	10,8	36	496,00	03600
3,70	6	62	20	11,1	36	496,00	03700
3,80	6	66	24	11,4	36	496,00	03800
3,90	6	66	24	11,7	36	496,00	03900
4,00	6	66	24	12,0	36	496,00	04000
4,10	6	66	24	12,3	36	496,00	04100
4,20	6	66	24	12,6	36	496,00	04200
4,30	6	66	24	12,9	36	496,00	04300
4,40	6	66	24	13,2	36	496,00	04400
4,50	6	66	24	13,5	36	496,00	04500
4,60	6	66	24	13,8	36	496,00	04600
4,70	6	66	24	14,1	36	496,00	04700
4,80	6	66	28	14,4	36	496,00	04800
4,90	6	66	28	14,7	36	496,00	04900
5,00	6	66	28	15,0	36	496,00	05000
5,10	6	66	28	15,3	36	496,00	05100
5,20	6	66	28	15,6	36	496,00	05200
5,30	6	66	28	15,9	36	496,00	05300
5,40	6	66	28	16,2	36	496,00	05400
5,50	6	66	28	16,5	36	496,00	05500
5,60	6	66	28	16,8	36	496,00	05600
5,70	6	66	28	17,1	36	496,00	05700
5,80	6	66	28	17,4	36	496,00	05800
5,90	6	66	28	17,7	36	496,00	05900
6,00	6	66	28	18,0	36	496,00	06000
6,10	8	79	34	18,3	36	645,00	06100
6,20	8	79	34	18,6	36	645,00	06200
6,30	8	79	34	18,9	36	645,00	06300
6,40	8	79	34	19,2	36	645,00	06400
6,50	8	79	34	19,5	36	645,00	06500
6,60	8	79	34	19,8	36	645,00	06600
6,70	8	79	34	20,1	36	645,00	06700
6,80	8	79	34	20,4	36	645,00	06800
6,90	8	79	34	20,7	36	645,00	06900
7,00	8	79	34	21,0	36	645,00	07000
7,10	8	79	41	21,3	36	645,00	07100
7,20	8	79	41	21,6	36	645,00	07200
7,30	8	79	41	21,9	36	645,00	07300
7,40	8	79	41	22,2	36	645,00	07400
7,50	8	79	41	22,5	36	645,00	07500

10 776 ...

DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
7,60	8	79	41	22,8	36	645,00	07600
7,70	8	79	41	23,1	36	645,00	07700
7,80	8	79	41	23,4	36	645,00	07800
7,90	8	79	41	23,7	36	645,00	07900
8,00	8	79	41	24,0	36	645,00	08000
8,10	10	89	47	24,3	40	829,00	08100
8,20	10	89	47	24,6	40	829,00	08200
8,30	10	89	47	24,9	40	829,00	08300
8,40	10	89	47	25,2	40	829,00	08400
8,50	10	89	47	25,5	40	829,00	08500
8,60	10	89	47	25,8	40	829,00	08600
8,70	10	89	47	26,1	40	829,00	08700
8,80	10	89	47	26,4	40	829,00	08800
8,90	10	89	47	26,7	40	829,00	08900
9,00	10	89	47	27,0	40	829,00	09000
9,10	10	89	47	27,3	40	829,00	09100
9,20	10	89	47	27,6	40	829,00	09200
9,30	10	89	47	27,9	40	829,00	09300
9,40	10	89	47	28,2	40	829,00	09400
9,50	10	89	47	28,5	40	829,00	09500
9,60	10	89	47	28,8	40	829,00	09600
9,70	10	89	47	29,1	40	829,00	09700
9,80	10	89	47	29,4	40	829,00	09800
9,90	10	89	47	29,7	40	829,00	09900
10,00	10	89	47	30,0	40	829,00	10000
10,10	12	102	55	30,3	45	1.183,00	10100
10,20	12	102	55	30,6	45	1.183,00	10200
10,30	12	102	55	30,9	45	1.183,00	10300
10,40	12	102	55	31,2	45	1.183,00	10400
10,50	12	102	55	31,5	45	1.183,00	10500
10,60	12	102	55	31,8	45	1.183,00	10600
10,70	12	102	55	32,1	45	1.183,00	10700
10,80	12	102	55	32,4	45	1.183,00	10800
10,90	12	102	55	32,7	45	1.183,00	10900
11,00	12	102	55	33,0	45	1.183,00	11000
11,10	12	102	55	33,3	45	1.183,00	11100
11,20	12	102	55	33,6	45	1.183,00	11200
11,30	12	102	55	33,9	45	1.183,00	11300
11,40	12	102	55	34,2	45	1.183,00	11400
11,50	12	102	55	34,5	45	1.183,00	11500
11,60	12	102	55	34,8	45	1.183,00	11600
11,70	12	102	55	35,1	45	1.183,00	11700
11,80	12	102	55	35,4	45	1.183,00	11800
11,90	12	102	55	35,7	45	1.183,00	11900
12,00	12	102	55	36,0	45	1.183,00	12000
12,10	14	107	60	36,3	45	1.528,00	12100
12,20	14	107	60	36,6	45	1.528,00	12200
12,30	14	107	60	36,9	45	1.528,00	12300
12,40	14	107	60	37,2	45	1.528,00	12400
12,50	14	107	60	37,5	45	1.528,00	12500
12,60	14	107	60	37,8	45	1.528,00	12600
12,70	14	107	60	38,1	45	1.528,00	12700
12,80	14	107	60	38,4	45	1.528,00	12800
12,90	14	107	60	38,7	45	1.528,00	12900
13,00	14	107	60	39,0	45	1.528,00	13000
13,10	14	107	60	39,3	45	1.528,00	13100
13,20	14	107	60	39,6	45	1.528,00	13200
13,30	14	107	60	39,9	45	1.528,00	13300
13,40	14	107	60	40,2	45	1.528,00	13400
13,50	14	107	60	40,5	45	1.528,00	13500
13,60	14	107	60	40,8	45	1.528,00	13600
13,70	14	107	60	41,1	45	1.528,00	13700
13,80	14	107	60	41,4	45	1.528,00	13800
13,90	14	107	60	41,7	45	1.528,00	13900
14,00	14	107	60	42,0	45	1.528,00	14000

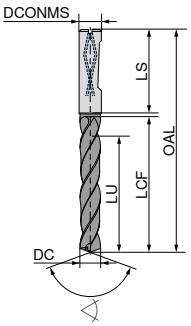
P	○
K	●
S	○
H.1.1	●
H.1.2	●
H.1.3	●
H.1.4	

→ v_c side 124

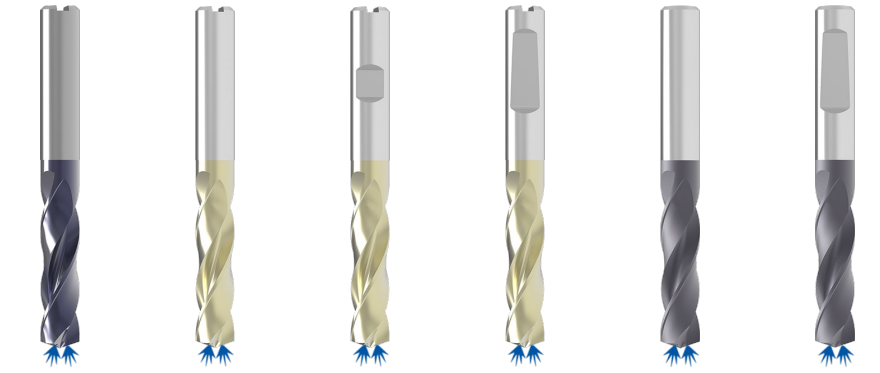
WTX – High Performance bor, DIN 6537

≤ 3xD

NOF = 2



Speed UNI	UNI	UNI	UNI	VA	VA
DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		



HA	HA	HB	HE	HA	HE
◁ 145°	◁ 140°	◁ 140°	◁ 140°	◁ 140°	◁ 140°
HM	HM	HM	HM	HM	HM

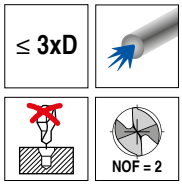
DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 781 ... DKK T4		11 780 ... DKK T7		11 781 ... DKK T7		11 779 ... DKK T7		10 734 ... DKK T5		10 733 ... DKK T5	
3,00	6	62	20	14	36	471,00	03000	359,00	03000	359,00	03000	359,00	03000	434,00	030	434,00	030
3,10	6	62	20	14	36	471,00	03100	359,00	03100	359,00	03100	359,00	03100	434,00	031	434,00	031
3,15	6	62	20	14	36			359,00	03150	359,00	03150	359,00	03150	434,00	831		
3,20	6	62	20	14	36	471,00	03200	359,00	03200	359,00	03200	359,00	03200	434,00	032	434,00	032
3,22	6	62	20	14	36			359,00	03220	359,00	03220	359,00	03220	434,00	832		
3,25	6	62	20	14	36			359,00	03250	359,00	03250	359,00	03250	434,00	890		
3,30	6	62	20	14	36	471,00	03300	359,00	03300	359,00	03300	359,00	03300	434,00	033	434,00	033
3,40	6	62	20	14	36	471,00	03400	359,00	03400	359,00	03400	359,00	03400	434,00	034	434,00	034
3,50	6	62	20	14	36	471,00	03500	359,00	03500	359,00	03500	359,00	03500	434,00	035	434,00	035
3,60	6	62	20	14	36	471,00	03600	359,00	03600	359,00	03600	359,00	03600	434,00	036	434,00	036
3,70	6	62	20	14	36	471,00	03700	359,00	03700	359,00	03700	359,00	03700	434,00	037	434,00	037
3,80	6	66	24	17	36	471,00	03800	359,00	03800	359,00	03800	359,00	03800	434,00	038	434,00	038
3,85	6	66	24	17	36			359,00	03850	359,00	03850	359,00	03850	434,00	838		
3,90	6	66	24	17	36	471,00	03900	359,00	03900	359,00	03900	359,00	03900	434,00	039	434,00	039
4,00	6	66	24	17	36	471,00	04000	359,00	04000	359,00	04000	359,00	04000	434,00	040	434,00	040
4,10	6	66	24	17	36	471,00	04100	359,00	04100	359,00	04100	359,00	04100	434,00	041	434,00	041
4,20	6	66	24	17	36	471,00	04200	359,00	04200	359,00	04200	359,00	04200	434,00	042	434,00	042
4,25	6	66	24	17	36			359,00	04250	359,00	04250	359,00	04250				
4,30	6	66	24	17	36	471,00	04300	359,00	04300	359,00	04300	359,00	04300	434,00	043	434,00	043
4,35	6	66	24	17	36			359,00	04350	359,00	04350	359,00	04350	434,00	843		
4,40	6	66	24	17	36	471,00	04400	359,00	04400	359,00	04400	359,00	04400	434,00	044	434,00	044
4,45	6	66	24	17	36			359,00	04450	359,00	04450	359,00	04450	434,00	844		
4,50	6	66	24	17	36	471,00	04500	359,00	04500	359,00	04500	359,00	04500	434,00	045	434,00	045
4,60	6	66	24	17	36	471,00	04600	359,00	04600	359,00	04600	359,00	04600	434,00	046	434,00	046
4,65	6	66	24	17	36	471,00	04650	359,00	04650	359,00	04650	359,00	04650	434,00	900	434,00	900
4,70	6	66	24	17	36	471,00	04700	359,00	04700	359,00	04700	359,00	04700	434,00	047	434,00	047
4,80	6	66	28	20	36	471,00	04800	359,00	04800	359,00	04800	359,00	04800	434,00	048	434,00	048
4,90	6	66	28	20	36	471,00	04900	359,00	04900	359,00	04900	359,00	04900	434,00	049	434,00	049
4,95	6	66	28	20	36			359,00	04950	359,00	04950	359,00	04950				
5,00	6	66	28	20	36	471,00	05000	359,00	05000	359,00	05000	359,00	05000	434,00	050	434,00	050
5,05	6	66	28	20	36			359,00	05050	359,00	05050	359,00	05050				
5,10	6	66	28	20	36	471,00	05100	359,00	05100	359,00	05100	359,00	05100	434,00	051	434,00	051
5,20	6	66	28	20	36	471,00	05200	359,00	05200	359,00	05200	359,00	05200	434,00	052	434,00	052
5,30	6	66	28	20	36	471,00	05300	359,00	05300	359,00	05300	359,00	05300	434,00	053	434,00	053
5,40	6	66	28	20	36	471,00	05400	359,00	05400	359,00	05400	359,00	05400	434,00	054	434,00	054
5,50	6	66	28	20	36	471,00	05500	359,00	05500	359,00	05500	359,00	05500	434,00	055	434,00	055
5,55	6	66	28	20	36	471,00	05550	359,00	05550	359,00	05550	359,00	05550	434,00	902	434,00	902
5,60	6	66	28	20	36	471,00	05600	359,00	05600	359,00	05600	359,00	05600	434,00	056	434,00	056
5,70	6	66	28	20	36	471,00	05700	359,00	05700	359,00	05700	359,00	05700	434,00	057	434,00	057
5,75	6	66	28	20	36			359,00	05750	359,00	05750	359,00	05750	434,00	916		
5,80	6	66	28	20	36	471,00	05800	359,00	05800	359,00	05800	359,00	05800	434,00	058	434,00	058
5,90	6	66	28	20	36	471,00	05900	359,00	05900	359,00	05900	359,00	05900	434,00	059	434,00	059

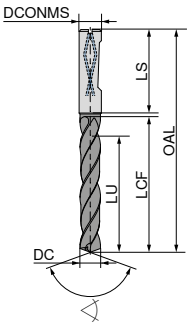
P	●	●	●	●	○	○
M	●				●	●
K	●	●	●	●	○	○
N					○	○
S					●	●
H		○	○	○		
O						

→ v_c side 108–114

Ø DC_{m7} til type UNI og VA / **Ø DC_{h7}** til type Speed UNI

WTX – High Performance bor, DIN 6537





	Speed UNI	UNI	UNI	UNI	VA	VA
	DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		
						
	HA	HA	HB	HE	HA	HE
	145° HM	140° HM	140° HM	140° HM	140° HM	140° HM
	10 781 ...	**11 780 ...**	**11 781 ...**	**11 779 ...**	**10 734 ...**	**10 733 ...**

DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4		DKK T7		DKK T7		DKK T7		DKK T5		DKK T5	
5,95	6	66	28	20	36			359,00	05950	359,00	05950	359,00	05950	434,00	959		
6,00	6	66	28	20	36	471,00	06000	359,00	06000	359,00	06000	359,00	06000	434,00	060	434,00	060
6,10	8	79	34	24	36	617,00	06100	471,00	06100	471,00	06100	471,00	06100	551,00	061	551,00	061
6,20	8	79	34	24	36	617,00	06200	471,00	06200	471,00	06200	471,00	06200	551,00	062	551,00	062
6,30	8	79	34	24	36	617,00	06300	471,00	06300	471,00	06300	471,00	06300	551,00	063	551,00	063
6,40	8	79	34	24	36	617,00	06400	471,00	06400	471,00	06400	471,00	06400	551,00	064	551,00	064
6,50	8	79	34	24	36	617,00	06500	471,00	06500	471,00	06500	471,00	06500	551,00	065	551,00	065
6,60	8	79	34	24	36	617,00	06600	471,00	06600	471,00	06600	471,00	06600	551,00	066	551,00	066
6,70	8	79	34	24	36	617,00	06700	471,00	06700	471,00	06700	471,00	06700	551,00	067	551,00	067
6,80	8	79	34	24	36	617,00	06800	471,00	06800	471,00	06800	471,00	06800	551,00	068	551,00	068
6,90	8	79	34	24	36	617,00	06900	471,00	06900	471,00	06900	471,00	06900	551,00	069	551,00	069
7,00	8	79	34	24	36	617,00	07000	471,00	07000	471,00	07000	471,00	07000	551,00	070	551,00	070
7,10	8	79	41	29	36	617,00	07100	471,00	07100	471,00	07100	471,00	07100	551,00	071	551,00	071
7,20	8	79	41	29	36	617,00	07200	471,00	07200	471,00	07200	471,00	07200	551,00	072	551,00	072
7,30	8	79	41	29	36	617,00	07300	471,00	07300	471,00	07300	471,00	07300	551,00	073	551,00	073
7,40	8	79	41	29	36	617,00	07400	471,00	07400	471,00	07400	471,00	07400	551,00	074	551,00	074
7,45	8	79	41	29	36			471,00	07450	471,00	07450	471,00	07450	551,00	924		
7,50	8	79	41	29	36	617,00	07500	471,00	07500	471,00	07500	471,00	07500	551,00	075	551,00	075
7,60	8	79	41	29	36	617,00	07600	471,00	07600	471,00	07600	471,00	07600	551,00	076	551,00	076
7,70	8	79	41	29	36	617,00	07700	471,00	07700	471,00	07700	471,00	07700	551,00	077	551,00	077
7,80	8	79	41	29	36	617,00	07800	471,00	07800	471,00	07800	471,00	07800	551,00	078	551,00	078
7,90	8	79	41	29	36	617,00	07900	471,00	07900	471,00	07900	471,00	07900	551,00	079	551,00	079
8,00	8	79	41	29	36	617,00	08000	471,00	08000	471,00	08000	471,00	08000	551,00	080	551,00	080
8,10	10	89	47	35	40	692,00	08100	529,00	08100	529,00	08100	529,00	08100	638,00	081	638,00	081
8,20	10	89	47	35	40	692,00	08200	529,00	08200	529,00	08200	529,00	08200	638,00	082	638,00	082
8,30	10	89	47	35	40	692,00	08300	529,00	08300	529,00	08300	529,00	08300	638,00	083	638,00	083
8,40	10	89	47	35	40	692,00	08400	529,00	08400	529,00	08400	529,00	08400	638,00	084	638,00	084
8,50	10	89	47	35	40	692,00	08500	529,00	08500	529,00	08500	529,00	08500	638,00	085	638,00	085
8,60	10	89	47	35	40	692,00	08600	529,00	08600	529,00	08600	529,00	08600	638,00	086	638,00	086
8,70	10	89	47	35	40	692,00	08700	529,00	08700	529,00	08700	529,00	08700	638,00	087	638,00	087
8,80	10	89	47	35	40	692,00	08800	529,00	08800	529,00	08800	529,00	08800	638,00	088	638,00	088
8,90	10	89	47	35	40	692,00	08900	529,00	08900	529,00	08900	529,00	08900	638,00	089	638,00	089
9,00	10	89	47	35	40	692,00	09000	529,00	09000	529,00	09000	529,00	09000	638,00	090	638,00	090
9,10	10	89	47	35	40	692,00	09100	529,00	09100	529,00	09100	529,00	09100	638,00	091	638,00	091
9,20	10	89	47	35	40	692,00	09200	529,00	09200	529,00	09200	529,00	09200	638,00	092	638,00	092
9,30	10	89	47	35	40	692,00	09300	529,00	09300	529,00	09300	529,00	09300	638,00	093	638,00	093
9,35	10	89	47	35	40			529,00	09350	529,00	09350	529,00	09350	638,00	930		
9,40	10	89	47	35	40	692,00	09400	529,00	09400	529,00	09400	529,00	09400	638,00	094	638,00	094
9,45	10	89	47	35	40			529,00	09450	529,00	09450	529,00	09450	638,00	994		
9,50	10	89	47	35	40	692,00	09500	529,00	09500	529,00	09500	529,00	09500	638,00	095	638,00	095
9,60	10	89	47	35	40	692,00	09600	529,00	09600	529,00	09600	529,00	09600	638,00	096	638,00	096
9,70	10	89	47	35	40	692,00	09700	529,00	09700	529,00	09700	529,00	09700	638,00	097	638,00	097

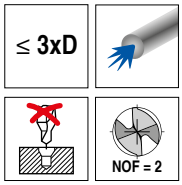
P	●	●	●	●	○	○
M	●				●	●
K	●	●	●	●	○	○
N					○	○
S					●	●
H		○	○	○		
O						

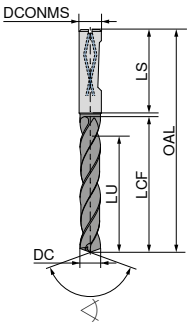
→ v_c side 108–114

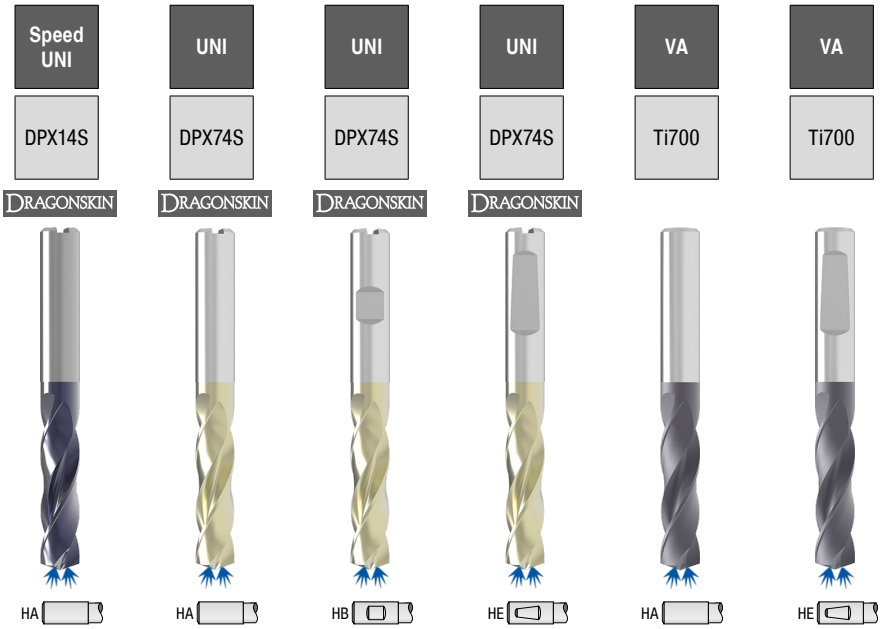
Ø DC_{m7} til type UNI og VA / **Ø DC_{h7}** til type Speed UNI

Fortsætter på næste side

WTX – High Performance bor, DIN 6537





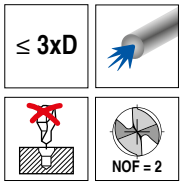


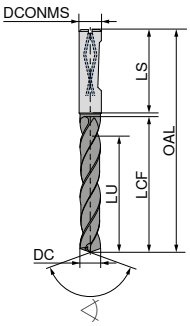
						10 781 ...		11 780 ...		11 781 ...		11 779 ...		10 734 ...		10 733 ...	
DC m7/h7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	DKK		DKK		DKK		DKK		DKK		DKK	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	T4		T7		T7		T7		T5		T5	
9,80	10	89	47	35	40	692,00	09800	529,00	09800	529,00	09800	529,00	09800	638,00	098	638,00	098
9,90	10	89	47	35	40	692,00	09900	529,00	09900	529,00	09900	529,00	09900	638,00	099	638,00	099
10,00	10	89	47	35	40	692,00	10000	529,00	10000	529,00	10000	529,00	10000	638,00	100	638,00	100
10,10	12	102	55	40	45	987,00	10100	744,00	10100	744,00	10100	744,00	10100	900,00	101	900,00	101
10,20	12	102	55	40	45	987,00	10200	744,00	10200	744,00	10200	744,00	10200	900,00	102	900,00	102
10,30	12	102	55	40	45	987,00	10300	744,00	10300	744,00	10300	744,00	10300	900,00	103	900,00	103
10,40	12	102	55	40	45	987,00	10400	744,00	10400	744,00	10400	744,00	10400	900,00	104	900,00	104
10,50	12	102	55	40	45	987,00	10500	744,00	10500	744,00	10500	744,00	10500	900,00	105	900,00	105
10,55	12	102	55	40	45			744,00	10550	744,00	10550	744,00	10550	900,00	932		
10,60	12	102	55	40	45	987,00	10600	744,00	10600	744,00	10600	744,00	10600	900,00	106	900,00	106
10,70	12	102	55	40	45	987,00	10700	744,00	10700	744,00	10700	744,00	10700	900,00	107	900,00	107
10,75	12	102	55	40	45			744,00	10750	744,00	10750	744,00	10750				
10,80	12	102	55	40	45	987,00	10800	744,00	10800	744,00	10800	744,00	10800	900,00	108	900,00	108
10,90	12	102	55	40	45	987,00	10900	744,00	10900	744,00	10900	744,00	10900	900,00	109	900,00	109
11,00	12	102	55	40	45	987,00	11000	744,00	11000	744,00	11000	744,00	11000	900,00	110	900,00	110
11,10	12	102	55	40	45	987,00	11100	744,00	11100	744,00	11100	744,00	11100	900,00	111	900,00	111
11,20	12	102	55	40	45	987,00	11200	744,00	11200	744,00	11200	744,00	11200	900,00	112	900,00	112
11,25	12	102	55	40	45			744,00	11250	744,00	11250	744,00	11250	900,00	912		
11,30	12	102	55	40	45	987,00	11300	744,00	11300	744,00	11300	744,00	11300	900,00	113	900,00	113
11,35	12	102	55	40	45			744,00	11350	744,00	11350	744,00	11350	900,00	913		
11,40	12	102	55	40	45	987,00	11400	744,00	11400	744,00	11400	744,00	11400	900,00	114	900,00	114
11,45	12	102	55	40	45			744,00	11450	744,00	11450	744,00	11450	900,00	914		
11,50	12	102	55	40	45	987,00	11500	744,00	11500	744,00	11500	744,00	11500	900,00	115	900,00	115
11,60	12	102	55	40	45	987,00	11600	744,00	11600	744,00	11600	744,00	11600	900,00	116	900,00	116
11,70	12	102	55	40	45	987,00	11700	744,00	11700	744,00	11700	744,00	11700	900,00	117	900,00	117
11,80	12	102	55	40	45	987,00	11800	744,00	11800	744,00	11800	744,00	11800	900,00	118	900,00	118
11,90	12	102	55	40	45	987,00	11900	744,00	11900	744,00	11900	744,00	11900	900,00	119	900,00	119
12,00	12	102	55	40	45	987,00	12000	744,00	12000	744,00	12000	744,00	12000	900,00	120	900,00	120
12,15	14	107	60	43	45			1.047,00	12150	1.047,00	12150	1.047,00	12150	1.221,00	921		
12,25	14	107	60	43	45			1.047,00	12250	1.047,00	12250	1.047,00	12250				
12,50	14	107	60	43	45	1.385,00	12500	1.047,00	12500	1.047,00	12500	1.047,00	12500	1.221,00	125	1.221,00	125
12,55	14	107	60	43	45			1.047,00	12550	1.047,00	12550	1.047,00	12550	1.221,00	925		
12,70	14	107	60	43	45			1.047,00	12700	1.047,00	12700	1.047,00	12700				
12,80	14	107	60	43	45	1.385,00	12800	1.047,00	12800	1.047,00	12800	1.047,00	12800	1.221,00	128	1.221,00	128
12,90	14	107	60	43	45			1.047,00	12900	1.047,00	12900	1.047,00	12900				
13,00	14	107	60	43	45	1.385,00	13000	1.047,00	13000	1.047,00	13000	1.047,00	13000	1.221,00	130	1.221,00	130
13,10	14	107	60	43	45			1.047,00	13100	1.047,00	13100	1.047,00	13100				
13,30	14	107	60	43	45			1.047,00	13300	1.047,00	13300	1.047,00	13300				
13,35	14	107	60	43	45			1.047,00	13350	1.047,00	13350	1.047,00	13350	1.221,00	933		
13,50	14	107	60	43	45	1.385,00	13500	1.047,00	13500	1.047,00	13500	1.047,00	13500	1.221,00	135	1.221,00	135
13,70	14	107	60	43	45			1.047,00	13700	1.047,00	13700	1.047,00	13700				
13,80	14	107	60	43	45	1.385,00	13800	1.047,00	13800	1.047,00	13800	1.047,00	13800	1.221,00	138	1.221,00	138
P						●		●		●		●		○		○	
M						●								●		●	
K						●		●		●		●		○		○	
N														○		○	
S														●		●	
H								○		○		○					
O																	

→ v_c side 108–114

Ø DC_{m7} til type UNI og VA / **Ø DC_{h7}** til type Speed UNI

WTX – High Performance bor, DIN 6537





	Speed UNI	UNI	UNI	UNI	VA	VA
	DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		
						
	HA	HA	HB	HE	HA	HE
	145° HM	140° HM	140° HM	140° HM	140° HM	140° HM
	10 781 ...	**11 780 ...**	**11 781 ...**	**11 779 ...**	**10 734 ...**	**10 733 ...**

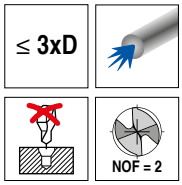
DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4		DKK T7		DKK T7		DKK T7		DKK T5		DKK T5	
14,00	14	107	60	43	45	1.385,00	14000	1.047,00	14000	1.047,00	14000	1.047,00	14000	1.221,00	140	1.221,00	140
14,20	16	115	65	45	48			1.256,00	14200	1.256,00	14200	1.256,00	14200				
14,50	16	115	65	45	48	1.653,00	14500	1.256,00	14500	1.256,00	14500	1.256,00	14500	1.533,00	145	1.533,00	145
14,80	16	115	65	45	48	1.653,00	14800	1.256,00	14800	1.256,00	14800	1.256,00	14800	1.533,00	148	1.533,00	148
15,00	16	115	65	45	48	1.653,00	15000	1.256,00	15000	1.256,00	15000	1.256,00	15000	1.533,00	150	1.533,00	150
15,10	16	115	65	45	48			1.256,00	15100	1.256,00	15100	1.256,00	15100				
15,25	16	115	65	45	48			1.256,00	15250	1.256,00	15250	1.256,00	15250				
15,30	16	115	65	45	48			1.256,00	15300	1.256,00	15300	1.256,00	15300				
15,35	16	115	65	45	48			1.256,00	15350	1.256,00	15350	1.256,00	15350	1.533,00	953		
15,50	16	115	65	45	48	1.653,00	15500	1.256,00	15500	1.256,00	15500	1.256,00	15500	1.533,00	155	1.533,00	155
15,60	16	115	65	45	48			1.256,00	15600	1.256,00	15600	1.256,00	15600				
15,80	16	115	65	45	48	1.653,00	15800	1.256,00	15800	1.256,00	15800	1.256,00	15800	1.533,00	158	1.533,00	158
16,00	16	115	65	45	48	1.653,00	16000	1.256,00	16000	1.256,00	16000	1.256,00	16000	1.533,00	160	1.533,00	160
16,05	18	123	73	51	48			1.940,00	16050	1.940,00	16050	1.940,00	16050	2.311,00	960		
16,50	18	123	73	51	48	2.528,00	16500	1.940,00	16500	1.940,00	16500	1.940,00	16500	2.311,00	165	2.311,00	165
16,80	18	123	73	51	48	2.528,00	16800	1.940,00	16800	1.940,00	16800	1.940,00	16800	2.311,00	168	2.311,00	168
16,90	18	123	73	51	48			1.940,00	16900	1.940,00	16900	1.940,00	16900				
17,00	18	123	73	51	48	2.528,00	17000	1.940,00	17000	1.940,00	17000	1.940,00	17000	2.311,00	170	2.311,00	170
17,50	18	123	73	51	48	2.528,00	17500	1.940,00	17500	1.940,00	17500	1.940,00	17500	2.311,00	175	2.311,00	175
17,60	18	123	73	51	48			1.940,00	17600	1.940,00	17600	1.940,00	17600				
17,80	18	123	73	51	48	2.528,00	17800	1.940,00	17800	1.940,00	17800	1.940,00	17800	2.311,00	178	2.311,00	178
18,00	18	123	73	51	48	2.528,00	18000	1.940,00	18000	1.940,00	18000	1.940,00	18000	2.311,00	180	2.311,00	180
18,50	20	131	79	55	50	2.744,00	18500	2.121,00	18500	2.121,00	18500	2.121,00	18500	2.978,00	185	2.978,00	185
18,80	20	131	79	55	50	2.744,00	18800	2.121,00	18800	2.121,00	18800	2.121,00	18800	2.978,00	188	2.978,00	188
18,90	20	131	79	55	50			2.121,00	18900	2.121,00	18900	2.121,00	18900				
19,00	20	131	79	55	50	2.744,00	19000	2.121,00	19000	2.121,00	19000	2.121,00	19000	2.978,00	190	2.978,00	190
19,35	20	131	79	55	50			2.121,00	19350	2.121,00	19350	2.121,00	19350	2.978,00	993		
19,50	20	131	79	55	50	2.744,00	19500	2.121,00	19500	2.121,00	19500	2.121,00	19500	2.978,00	195	2.978,00	195
19,60	20	131	79	55	50			2.121,00	19600	2.121,00	19600	2.121,00	19600				
19,80	20	131	79	55	50	2.744,00	19800	2.121,00	19800	2.121,00	19800	2.121,00	19800	2.978,00	198	2.978,00	198
20,00	20	131	79	55	50	2.744,00	20000	2.121,00	20000	2.121,00	20000	2.121,00	20000	2.978,00	200	2.978,00	200
20,50	25	151	93	66	56			3.835,00	20500	3.835,00	20500	3.835,00	20500				
21,00	25	151	93	66	56			3.835,00	21000	3.835,00	21000	3.835,00	21000				
21,50	25	151	93	66	56			3.835,00	21500	3.835,00	21500	3.835,00	21500				
22,00	25	151	93	66	56			3.835,00	22000	3.835,00	22000	3.835,00	22000				
22,50	25	153	96	72	56			3.835,00	22500	3.835,00	22500	3.835,00	22500				
23,00	25	153	96	72	56			3.835,00	23000	3.835,00	23000	3.835,00	23000				
23,50	25	153	96	72	56			3.835,00	23500	3.835,00	23500	3.835,00	23500				
24,00	25	153	96	72	56			3.835,00	24000	3.835,00	24000	3.835,00	24000				
24,50	25	153	96	75	56			3.835,00	24500	3.835,00	24500	3.835,00	24500				
25,00	25	153	96	75	56			3.835,00	25000	3.835,00	25000	3.835,00	25000				

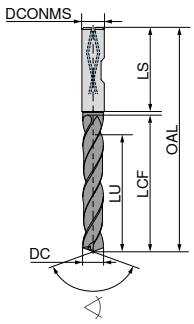
P	●	●	●	●	○	○
M	●				●	●
K	●	●	●	●	○	○
N					○	○
S					●	●
H		○	○	○		
O						

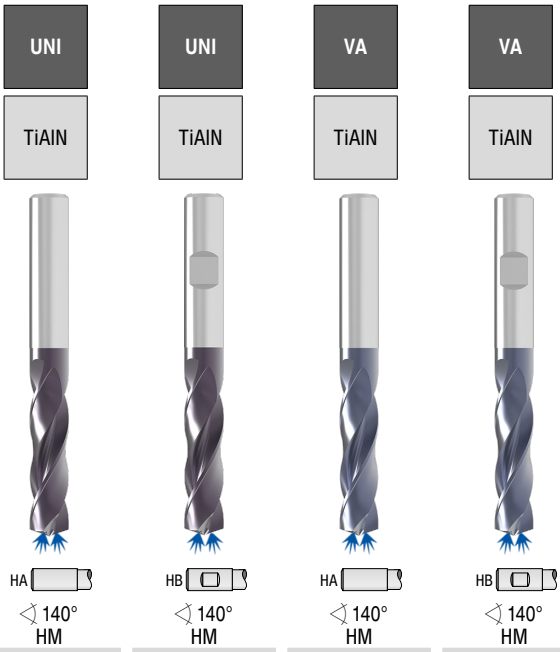
→ v_c side 108–114

Ø DC_{m7} til type UNI og VA / **Ø DC_{h7}** til type Speed UNI

WPC – High Performance bor, DIN 6537







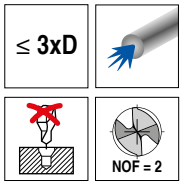
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 603 ... DKK T1		11 604 ... DKK T1		11 623 ... DKK T1		11 624 ... DKK T1	
1,00	4	45	6,0	4,5	32,0	282,00	010			282,00	010		
1,10	4	45	6,6	5,0	31,5	282,00	011			282,00	011		
1,20	4	45	7,2	5,4	31,0	282,00	012			282,00	012		
1,30	4	45	7,8	5,9	31,5	282,00	013			282,00	013		
1,40	4	45	8,4	6,3	30,0	282,00	014			282,00	014		
1,50	4	50	9,0	6,8	35,0	282,00	015			282,00	015		
1,60	4	50	9,6	7,2	34,5	282,00	016			282,00	016		
1,70	4	50	10,2	7,7	34,0	282,00	017			282,00	017		
1,80	4	50	10,8	8,1	33,5	282,00	018			282,00	018		
1,90	4	50	11,4	8,6	33,0	282,00	019			282,00	019		
2,00	4	50	12,0	9,0	33,0	282,00	020			282,00	020		
2,10	4	55	12,6	9,5	37,5	282,00	021			282,00	021		
2,20	4	55	13,2	9,9	37,0	282,00	022			282,00	022		
2,30	4	55	13,8	10,4	36,5	282,00	023			282,00	023		
2,40	4	55	14,4	10,8	36,0	282,00	024			282,00	024		
2,50	4	55	15,0	11,3	35,5	282,00	025			282,00	025		
2,60	4	55	15,6	11,7	35,5	282,00	026			282,00	026		
2,70	4	55	16,2	12,2	35,0	282,00	027			282,00	027		
2,80	4	55	16,8	12,6	34,0	282,00	028			282,00	028		
2,90	4	55	17,4	13,1	34,0	282,00	029			282,00	029		
3,00	6	62	20,0	14,0	36,0	237,00	030	237,00	030	237,00	030	237,00	030
3,10	6	62	20,0	14,0	36,0	237,00	031	237,00	031	237,00	031	237,00	031
3,20	6	62	20,0	14,0	36,0	237,00	032	237,00	032	237,00	032	237,00	032
3,25	6	62	20,0	14,0	36,0	237,00	890	237,00	890	237,00	03250		
3,30	6	62	20,0	14,0	36,0	237,00	033	237,00	033	237,00	033	237,00	033
3,40	6	62	20,0	14,0	36,0	237,00	034	237,00	034	237,00	034	237,00	034
3,50	6	62	20,0	14,0	36,0	237,00	035	237,00	035	237,00	035	237,00	035
3,60	6	62	20,0	14,0	36,0	237,00	036	237,00	036	237,00	036	237,00	036
3,70	6	62	20,0	14,0	36,0	237,00	037	237,00	037	237,00	037	237,00	037
3,80	6	66	24,0	17,0	36,0	237,00	038	237,00	038	237,00	038	237,00	038
3,90	6	66	24,0	17,0	36,0	237,00	039	237,00	039	237,00	039	237,00	039
4,00	6	66	24,0	17,0	36,0	237,00	040	237,00	040	237,00	040	237,00	040
4,10	6	66	24,0	17,0	36,0	237,00	041	237,00	041	237,00	041	237,00	041
4,20	6	66	24,0	17,0	36,0	237,00	042	237,00	042	237,00	042	237,00	042
4,30	6	66	24,0	17,0	36,0	237,00	043	237,00	043	237,00	043	237,00	043
4,40	6	66	24,0	17,0	36,0	237,00	044	237,00	044	237,00	044	237,00	044
4,50	6	66	24,0	17,0	36,0	237,00	045	237,00	045	237,00	045	237,00	045
4,60	6	66	24,0	17,0	36,0	237,00	046	237,00	046	237,00	046	237,00	046
4,65	6	66	24,0	17,0	36,0	237,00	900	237,00	900	237,00	900	237,00	900
4,70	6	66	24,0	17,0	36,0	237,00	047	237,00	047	237,00	047	237,00	047
4,80	6	66	28,0	20,0	36,0	237,00	048	237,00	048	237,00	048	237,00	048
4,90	6	66	28,0	20,0	36,0	237,00	049	237,00	049	237,00	049	237,00	049
5,00	6	66	28,0	20,0	36,0	237,00	050	237,00	050	237,00	050	237,00	050
5,10	6	66	28,0	20,0	36,0	237,00	051	237,00	051	237,00	051	237,00	051

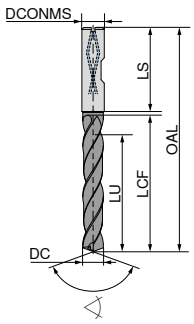
P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●	●	●
N			●	●
S				
H				
O				

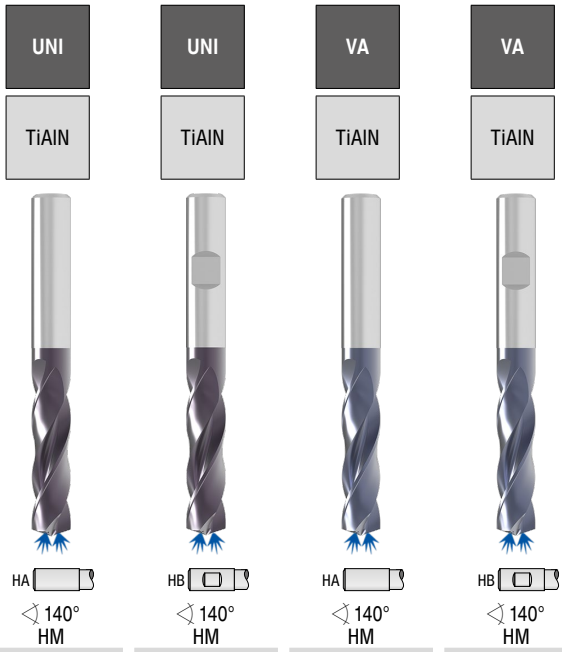
→ v_c side 130+133

Fortsætter på næste side

WPC – High Performance bor, DIN 6537



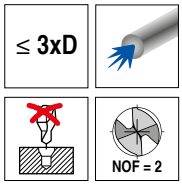


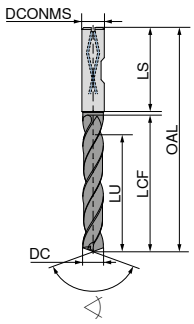


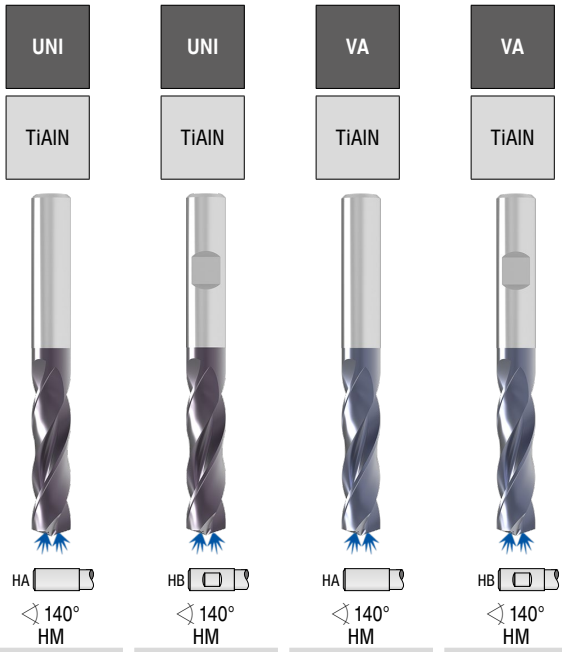
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 603 ... DKK T1		11 604 ... DKK T1		11 623 ... DKK T1		11 624 ... DKK T1	
5,20	6	66	28,0	20,0	36,0	237,00	052	237,00	052	237,00	052	237,00	052
5,30	6	66	28,0	20,0	36,0	237,00	053	237,00	053	237,00	053	237,00	053
5,40	6	66	28,0	20,0	36,0	237,00	054	237,00	054	237,00	054	237,00	054
5,50	6	66	28,0	20,0	36,0	237,00	055	237,00	055	237,00	055	237,00	055
5,55	6	66	28,0	20,0	36,0	237,00	902	237,00	902	237,00	902	237,00	902
5,60	6	66	28,0	20,0	36,0	237,00	056	237,00	056	237,00	056	237,00	056
5,70	6	66	28,0	20,0	36,0	237,00	057	237,00	057	237,00	057	237,00	057
5,80	6	66	28,0	20,0	36,0	237,00	058	237,00	058	237,00	058	237,00	058
5,90	6	66	28,0	20,0	36,0	237,00	059	237,00	059	237,00	059	237,00	059
6,00	6	66	28,0	20,0	36,0	237,00	060	237,00	060	237,00	060	237,00	060
6,10	8	79	34,0	24,0	36,0	321,00	061	321,00	061	321,00	061	321,00	061
6,20	8	79	34,0	24,0	36,0	321,00	062	321,00	062	321,00	062	321,00	062
6,30	8	79	34,0	24,0	36,0	321,00	063	321,00	063	321,00	063	321,00	063
6,40	8	79	34,0	24,0	36,0	321,00	064	321,00	064	321,00	064	321,00	064
6,50	8	79	34,0	24,0	36,0	321,00	065	321,00	065	321,00	065	321,00	065
6,60	8	79	34,0	24,0	36,0	321,00	066	321,00	066	321,00	066	321,00	066
6,70	8	79	34,0	24,0	36,0	321,00	067	321,00	067	321,00	067	321,00	067
6,80	8	79	34,0	24,0	36,0	321,00	068	321,00	068	321,00	068	321,00	068
6,90	8	79	34,0	24,0	36,0	321,00	069	321,00	069	321,00	069	321,00	069
7,00	8	79	34,0	24,0	36,0	321,00	070	321,00	070	321,00	070	321,00	070
7,10	8	79	41,0	29,0	36,0	321,00	071	321,00	071	321,00	071	321,00	071
7,20	8	79	41,0	29,0	36,0	321,00	072	321,00	072	321,00	072	321,00	072
7,30	8	79	41,0	29,0	36,0	321,00	073	321,00	073	321,00	073	321,00	073
7,40	8	79	41,0	29,0	36,0	321,00	074	321,00	074	321,00	074	321,00	074
7,45	8	79	41,0	29,0	36,0	321,00	924	321,00	924	321,00	07450		
7,50	8	79	41,0	29,0	36,0	321,00	075	321,00	075	321,00	075	321,00	075
7,55	8	79	41,0	29,0	36,0	321,00	975	321,00	975	321,00	975	321,00	975
7,60	8	79	41,0	29,0	36,0	321,00	076	321,00	076	321,00	076	321,00	076
7,70	8	79	41,0	29,0	36,0	321,00	077	321,00	077	321,00	077	321,00	077
7,80	8	79	41,0	29,0	36,0	321,00	078	321,00	078	321,00	078	321,00	078
7,90	8	79	41,0	29,0	36,0	321,00	079	321,00	079	321,00	079	321,00	079
8,00	8	79	41,0	29,0	36,0	321,00	080	321,00	080	321,00	080	321,00	080
8,10	10	89	47,0	35,0	40,0	369,00	081	369,00	081	369,00	081	369,00	081
8,20	10	89	47,0	35,0	40,0	369,00	082	369,00	082	369,00	082	369,00	082
8,30	10	89	47,0	35,0	40,0	369,00	083	369,00	083	369,00	083	369,00	083
8,40	10	89	47,0	35,0	40,0	369,00	084	369,00	084	369,00	084	369,00	084
8,50	10	89	47,0	35,0	40,0	369,00	085	369,00	085	369,00	085	369,00	085
8,60	10	89	47,0	35,0	40,0	369,00	086	369,00	086	369,00	086	369,00	086
8,70	10	89	47,0	35,0	40,0	369,00	087	369,00	087	369,00	087	369,00	087
8,80	10	89	47,0	35,0	40,0	369,00	088	369,00	088	369,00	088	369,00	088
8,90	10	89	47,0	35,0	40,0	369,00	089	369,00	089	369,00	089	369,00	089
9,00	10	89	47,0	35,0	40,0	369,00	090	369,00	090	369,00	090	369,00	090
9,10	10	89	47,0	35,0	40,0	369,00	091	369,00	091	369,00	091	369,00	091
9,20	10	89	47,0	35,0	40,0	369,00	092	369,00	092	369,00	092	369,00	092
P							●		●		○		○
M											●		●
K							●		●		●		●
N											●		●
S													
H													
O													

→ v_c side 130+133

WPC – High Performance bor, DIN 6537







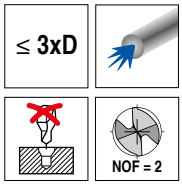
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 603 ... DKK T1		11 604 ... DKK T1		11 623 ... DKK T1		11 624 ... DKK T1	
9,25	10	89	47,0	35,0	40,0	369,00	925	369,00	925	369,00	925	369,00	925
9,30	10	89	47,0	35,0	40,0	369,00	093	369,00	093	369,00	093	369,00	093
9,35	10	89	47,0	35,0	40,0	369,00	930	369,00	930	369,00	09350		
9,40	10	89	47,0	35,0	40,0	369,00	094	369,00	094	369,00	094	369,00	094
9,50	10	89	47,0	35,0	40,0	369,00	095	369,00	095	369,00	095	369,00	095
9,60	10	89	47,0	35,0	40,0	369,00	096	369,00	096	369,00	096	369,00	096
9,70	10	89	47,0	35,0	40,0	369,00	097	369,00	097	369,00	097	369,00	097
9,80	10	89	47,0	35,0	40,0	369,00	098	369,00	098	369,00	098	369,00	098
9,90	10	89	47,0	35,0	40,0	369,00	099	369,00	099	369,00	099	369,00	099
10,00	10	89	47,0	35,0	40,0	369,00	100	369,00	100	369,00	100	369,00	100
10,10	12	102	55,0	40,0	45,0	529,00	101	529,00	101	529,00	101	529,00	101
10,20	12	102	55,0	40,0	45,0	529,00	102	529,00	102	529,00	102	529,00	102
10,30	12	102	55,0	40,0	45,0	529,00	103	529,00	103	529,00	103	529,00	103
10,40	12	102	55,0	40,0	45,0	529,00	104	529,00	104	529,00	104	529,00	104
10,50	12	102	55,0	40,0	45,0	529,00	105	529,00	105	529,00	105	529,00	105
10,60	12	102	55,0	40,0	45,0	529,00	106	529,00	106	529,00	106	529,00	106
10,70	12	102	55,0	40,0	45,0	529,00	107	529,00	107	529,00	107	529,00	107
10,75	12	102	55,0	40,0	45,0	529,00	904	529,00	904	529,00	10750		
10,80	12	102	55,0	40,0	45,0	529,00	108	529,00	108	529,00	108	529,00	108
10,90	12	102	55,0	40,0	45,0	529,00	109	529,00	109	529,00	109	529,00	109
11,00	12	102	55,0	40,0	45,0	529,00	110	529,00	110	529,00	110	529,00	110
11,10	12	102	55,0	40,0	45,0	529,00	111	529,00	111	529,00	111	529,00	111
11,20	12	102	55,0	40,0	45,0	529,00	112	529,00	112	529,00	112	529,00	112
11,25	12	102	55,0	40,0	45,0	529,00	912	529,00	912	529,00	11250		
11,30	12	102	55,0	40,0	45,0	529,00	113	529,00	113	529,00	113	529,00	113
11,40	12	102	55,0	40,0	45,0	529,00	114	529,00	114	529,00	114	529,00	114
11,50	12	102	55,0	40,0	45,0	529,00	115	529,00	115	529,00	115	529,00	115
11,60	12	102	55,0	40,0	45,0	529,00	116	529,00	116	529,00	116	529,00	116
11,70	12	102	55,0	40,0	45,0	529,00	117	529,00	117	529,00	117	529,00	117
11,80	12	102	55,0	40,0	45,0	529,00	118	529,00	118	529,00	118	529,00	118
11,90	12	102	55,0	40,0	45,0	529,00	119	529,00	119	529,00	119	529,00	119
12,00	12	102	55,0	40,0	45,0	529,00	120	529,00	120	529,00	120	529,00	120
12,25	14	107	60,0	43,0	45,0	734,00	122	734,00	122	734,00	12250		
12,50	14	107	60,0	43,0	45,0	734,00	125	734,00	125	734,00	125	734,00	125
12,70	14	107	60,0	43,0	45,0	734,00	127	734,00	127	734,00	127	734,00	127
12,80	14	107	60,0	43,0	45,0	734,00	128	734,00	128				
12,90	14	107	60,0	43,0	45,0	734,00	129	734,00	129				
13,00	14	107	60,0	43,0	45,0	734,00	130	734,00	130	734,00	130	734,00	130
13,10	14	107	60,0	43,0	45,0	734,00	131	734,00	131				
13,30	14	107	60,0	43,0	45,0	734,00	133	734,00	133				
13,50	14	107	60,0	43,0	45,0	734,00	135	734,00	135	734,00	135	734,00	135
13,70	14	107	60,0	43,0	45,0	734,00	137	734,00	137	734,00	137	734,00	137
13,80	14	107	60,0	43,0	45,0	734,00	138	734,00	138				
14,00	14	107	60,0	43,0	45,0	734,00	140	734,00	140	734,00	140	734,00	140

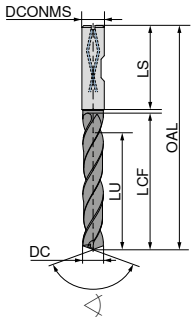
P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●	●	●
N			●	●
S				
H				
O				

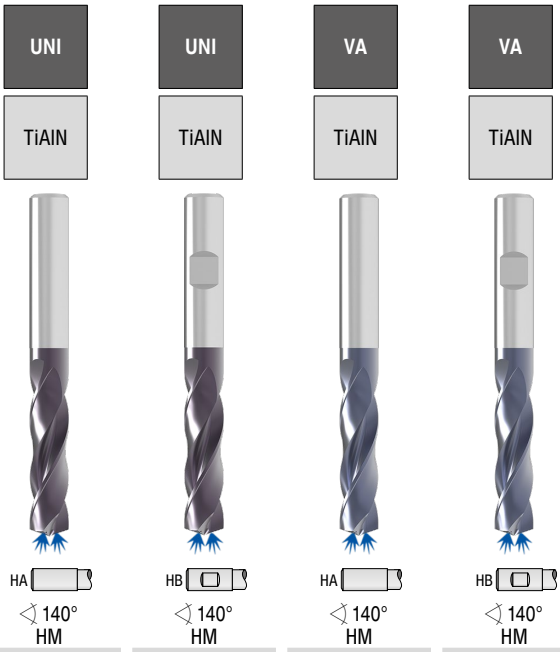
→ v_c side 130+133

Fortsætter på næste side

WPC – High Performance bor, DIN 6537







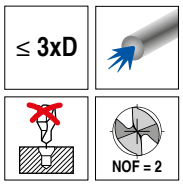
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 603 ... DKK T1		11 604 ... DKK T1		11 623 ... DKK T1		11 624 ... DKK T1	
14,20	16	115	65,0	45,0	48,0	910,00	142	910,00	142				
14,50	16	115	65,0	45,0	48,0	910,00	145	910,00	145	910,00	145	910,00	145
14,70	16	115	65,0	45,0	48,0	910,00	147	910,00	147	910,00	147	910,00	147
14,80	16	115	65,0	45,0	48,0	910,00	148	910,00	148				
15,00	16	115	65,0	45,0	48,0	910,00	150	910,00	150	910,00	150	910,00	150
15,10	16	115	65,0	45,0	48,0	910,00	151	910,00	151				
15,25	16	115	65,0	45,0	48,0	910,00	152	910,00	152				
15,30	16	115	65,0	45,0	48,0	910,00	153	910,00	153				
15,50	16	115	65,0	45,0	48,0	910,00	155	910,00	155	910,00	155	910,00	155
15,60	16	115	65,0	45,0	48,0	910,00	156	910,00	156				
15,70	16	115	65,0	45,0	48,0	910,00	157	910,00	157	910,00	157	910,00	157
15,80	16	115	65,0	45,0	48,0	910,00	158	910,00	158				
16,00	16	115	65,0	45,0	48,0	910,00	160	910,00	160	910,00	160	910,00	160
16,50	18	123	73,0	51,0	48,0	1.438,00	165	1.438,00	165	1.438,00	165	1.438,00	165
16,80	18	123	73,0	51,0	48,0	1.438,00	168	1.438,00	168				
16,90	18	123	73,0	51,0	48,0	1.438,00	169	1.438,00	169				
17,00	18	123	73,0	51,0	48,0	1.438,00	170	1.438,00	170	1.438,00	170	1.438,00	170
17,50	18	123	73,0	51,0	48,0	1.438,00	175	1.438,00	175	1.438,00	175	1.438,00	175
17,60	18	123	73,0	51,0	48,0	1.438,00	176	1.438,00	176				
17,80	18	123	73,0	51,0	48,0	1.438,00	178	1.438,00	178				
18,00	18	123	73,0	51,0	48,0	1.438,00	180	1.438,00	180	1.438,00	180	1.438,00	180
18,50	20	131	79,0	55,0	50,0	1.585,00	185	1.585,00	185	1.585,00	185	1.585,00	185
18,80	20	131	79,0	55,0	50,0	1.585,00	188	1.585,00	188				
18,90	20	131	79,0	55,0	50,0	1.585,00	189	1.585,00	189				
19,00	20	131	79,0	55,0	50,0	1.585,00	190	1.585,00	190	1.585,00	190	1.585,00	190
19,50	20	131	79,0	55,0	50,0	1.585,00	195	1.585,00	195	1.585,00	195	1.585,00	195
19,60	20	131	79,0	55,0	50,0	1.585,00	196	1.585,00	196				
19,80	20	131	79,0	55,0	50,0	1.585,00	198	1.585,00	198				
20,00	20	131	79,0	55,0	50,0	1.585,00	200	1.585,00	200	1.585,00	200	1.585,00	200
P							●		●		○		○
M											●		●
K							●		●		●		●
N											●		●
S													
H													
O													

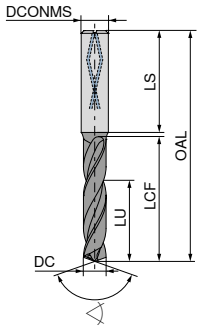
→ v_c side 130+133

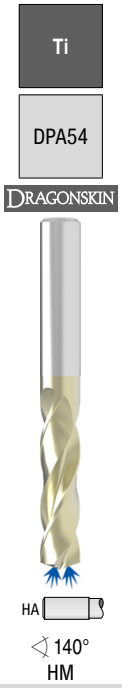
WTX – High Performance bor, DIN 6537

▲ Værktøjet til vanskeligt bearbejdede materialer

2







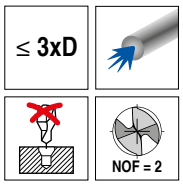
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 786 ... DKK T4	
3,00	6	62	20	14	36	437,00	030
3,10	6	62	20	14	36	437,00	031
3,20	6	62	20	14	36	437,00	032
3,30	6	62	20	14	36	437,00	033
3,40	6	62	20	14	36	437,00	034
3,50	6	62	20	14	36	437,00	035
3,60	6	62	20	14	36	437,00	036
3,70	6	62	20	14	36	437,00	037
3,80	6	66	24	17	36	437,00	038
3,90	6	66	24	17	36	437,00	039
3,97	6	66	24	17	36	437,00	900
4,00	6	66	24	17	36	437,00	040
4,10	6	66	24	17	36	437,00	041
4,20	6	66	24	17	36	437,00	042
4,23	6	66	24	17	36	437,00	901
4,30	6	66	24	17	36	437,00	043
4,40	6	66	24	17	36	437,00	044
4,50	6	66	24	17	36	437,00	045
4,60	6	66	24	17	36	437,00	046
4,70	6	66	24	17	36	437,00	047
4,80	6	66	28	20	36	437,00	048
4,90	6	66	28	20	36	437,00	049
5,00	6	66	28	20	36	437,00	050
5,10	6	66	28	20	36	437,00	051
5,20	6	66	28	20	36	437,00	052
5,30	6	66	28	20	36	437,00	053
5,40	6	66	28	20	36	437,00	054
5,50	6	66	28	20	36	437,00	055
5,56	6	66	28	20	36	437,00	902
5,60	6	66	28	20	36	437,00	056
5,70	6	66	28	20	36	437,00	057
5,80	6	66	28	20	36	437,00	058
5,90	6	66	28	20	36	437,00	059
6,00	6	66	28	20	36	437,00	060
6,10	8	79	34	24	36	587,00	061
6,20	8	79	34	24	36	587,00	062
6,30	8	79	34	24	36	587,00	063
6,35	8	79	34	24	36	587,00	903
6,40	8	79	34	24	36	587,00	064
6,50	8	79	34	24	36	587,00	065
6,60	8	79	34	24	36	587,00	066
6,70	8	79	34	24	36	587,00	067
6,80	8	79	34	24	36	587,00	068
6,90	8	79	34	24	36	587,00	069
7,00	8	79	34	24	36	587,00	070
7,10	8	79	41	29	36	587,00	071
7,20	8	79	41	29	36	587,00	072
7,30	8	79	41	29	36	587,00	073
7,40	8	79	41	29	36	587,00	074
7,50	8	79	41	29	36	587,00	075
7,60	8	79	41	29	36	587,00	076
7,70	8	79	41	29	36	587,00	077
7,80	8	79	41	29	36	587,00	078
7,90	8	79	41	29	36	587,00	079
7,94	8	79	41	29	36	587,00	904
8,00	8	79	41	29	36	587,00	080
8,10	10	89	47	35	40	710,00	081
8,20	10	89	47	35	40	710,00	082
8,30	10	89	47	35	40	710,00	083
8,40	10	89	47	35	40	710,00	084
8,50	10	89	47	35	40	710,00	085
8,60	10	89	47	35	40	710,00	086
8,70	10	89	47	35	40	710,00	087
8,80	10	89	47	35	40	710,00	088
8,90	10	89	47	35	40	710,00	089
9,00	10	89	47	35	40	710,00	090
9,10	10	89	47	35	40	710,00	091
9,20	10	89	47	35	40	710,00	092
9,30	10	89	47	35	40	710,00	093
9,40	10	89	47	35	40	710,00	094
9,50	10	89	47	35	40	710,00	095
9,55	10	89	47	35	40	710,00	905
9,60	10	89	47	35	40	710,00	096
9,70	10	89	47	35	40	710,00	097
9,80	10	89	47	35	40	710,00	098
9,90	10	89	47	35	40	710,00	099
10,00	10	89	47	35	40	710,00	100
10,10	12	102	55	40	45	1.021,00	101
10,20	12	102	55	40	45	1.021,00	102
10,30	12	102	55	40	45	1.021,00	103
10,40	12	102	55	40	45	1.021,00	104
10,50	12	102	55	40	45	1.021,00	105
10,60	12	102	55	40	45	1.021,00	106
10,70	12	102	55	40	45	1.021,00	107
10,80	12	102	55	40	45	1.021,00	108
10,90	12	102	55	40	45	1.021,00	109
11,00	12	102	55	40	45	1.021,00	110
11,10	12	102	55	40	45	1.021,00	111
11,11	12	102	55	40	45	1.021,00	906
11,20	12	102	55	40	45	1.021,00	112
11,30	12	102	55	40	45	1.021,00	113
11,40	12	102	55	40	45	1.021,00	114
11,50	12	102	55	40	45	1.021,00	115
11,60	12	102	55	40	45	1.021,00	116
11,70	12	102	55	40	45	1.021,00	117
11,80	12	102	55	40	45	1.021,00	118
11,90	12	102	55	40	45	1.021,00	119
12,00	12	102	55	40	45	1.021,00	120
12,10	14	107	60	43	45	1.324,00	121
12,20	14	107	60	43	45	1.324,00	122
12,30	14	107	60	43	45	1.324,00	123
12,40	14	107	60	43	45	1.324,00	124
12,50	14	107	60	43	45	1.324,00	125
12,60	14	107	60	43	45	1.324,00	126
12,70	14	107	60	43	45	1.324,00	907
12,80	14	107	60	43	45	1.324,00	128
12,90	14	107	60	43	45	1.324,00	129
13,00	14	107	60	43	45	1.324,00	130
13,10	14	107	60	43	45	1.324,00	131
13,20	14	107	60	43	45	1.324,00	132
13,30	14	107	60	43	45	1.324,00	133
13,40	14	107	60	43	45	1.324,00	134
13,50	14	107	60	43	45	1.324,00	135
13,60	14	107	60	43	45	1.324,00	136
13,70	14	107	60	43	45	1.324,00	137
13,80	14	107	60	43	45	1.324,00	138
13,90	14	107	60	43	45	1.324,00	139

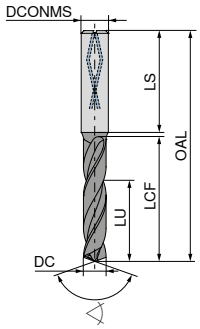
P	o
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

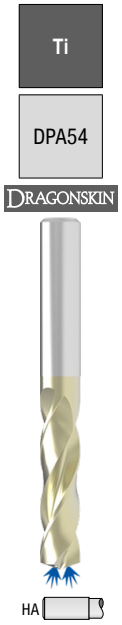
→ v_c side 123

WTX – High Performance bor, DIN 6537

▲ Værktøjet til vanskeligt bearbejdede materialer







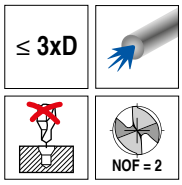
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 786 ... DKK T4	
14,0	14	107	60	43	45	1.324,00	140
14,1	16	115	65	45	48	1.575,00	141
14,2	16	115	65	45	48	1.575,00	142
14,3	16	115	65	45	48	1.575,00	143
14,4	16	115	65	45	48	1.575,00	144
14,5	16	115	65	45	48	1.575,00	145
14,6	16	115	65	45	48	1.575,00	146
14,7	16	115	65	45	48	1.575,00	147
14,8	16	115	65	45	48	1.575,00	148
14,9	16	115	65	45	48	1.575,00	149
15,0	16	115	65	45	48	1.575,00	150
15,1	16	115	65	45	48	1.575,00	151
15,2	16	115	65	45	48	1.575,00	152
15,3	16	115	65	45	48	1.575,00	153
15,4	16	115	65	45	48	1.575,00	154
15,5	16	115	65	45	48	1.575,00	155
15,6	16	115	65	45	48	1.575,00	156
15,7	16	115	65	45	48	1.575,00	157
15,8	16	115	65	45	48	1.575,00	158
15,9	16	115	65	45	48	1.575,00	159
16,0	16	115	65	45	48	1.575,00	160
16,1	18	123	73	51	48	1.575,00	161
16,2	18	123	73	51	48	1.575,00	162
16,3	18	123	73	51	48	1.575,00	163
16,4	18	123	73	51	48	1.575,00	164
16,5	18	123	73	51	48	2.216,00	165
16,6	18	123	73	51	48	2.216,00	166
16,7	18	123	73	51	48	2.216,00	167
16,8	18	123	73	51	48	2.216,00	168
16,9	18	123	73	51	48	2.216,00	169
17,0	18	123	73	51	48	2.216,00	170
17,1	18	123	73	51	48	2.216,00	171
17,2	18	123	73	51	48	2.216,00	172
17,3	18	123	73	51	48	2.216,00	173
17,4	18	123	73	51	48	2.216,00	174
17,5	18	123	73	51	48	2.216,00	175
17,6	18	123	73	51	48	2.216,00	176
17,7	18	123	73	51	48	2.216,00	177
17,8	18	123	73	51	48	2.216,00	178
17,9	18	123	73	51	48	2.216,00	179
18,0	18	123	73	51	48	2.216,00	180
18,1	20	131	79	55	50	2.770,00	181
18,2	20	131	79	55	50	2.770,00	182
18,3	20	131	79	55	50	2.770,00	183
18,4	20	131	79	55	50	2.770,00	184
18,5	20	131	79	55	50	2.770,00	185
18,6	20	131	79	55	50	2.770,00	186
18,7	20	131	79	55	50	2.770,00	187
18,8	20	131	79	55	50	2.770,00	188
18,9	20	131	79	55	50	2.770,00	189
19,0	20	131	79	55	50	2.770,00	190
19,1	20	131	79	55	50	2.770,00	191
19,2	20	131	79	55	50	2.770,00	192
19,3	20	131	79	55	50	2.770,00	193
19,4	20	131	79	55	50	2.770,00	194
19,5	20	131	79	55	50	2.770,00	195
19,6	20	131	79	55	50	2.770,00	196
19,7	20	131	79	55	50	2.770,00	197
19,8	20	131	79	55	50	2.770,00	198
19,9	20	131	79	55	50	2.770,00	199
20,0	20	131	79	55	50	2.770,00	200

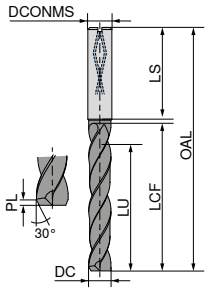
	10 786 ...
P	○
M	●
K	
N	
S	●
H	
O	

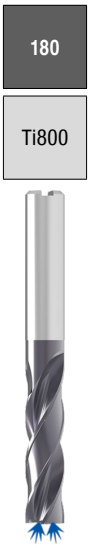
→ v_c side 123

WTX – High Performance bor, DIN 6537

- ▲ Universel anvendelse
- ▲ 4 styrelister
- ▲ Polerede spånspiraler
- ▲ Type ALU 3xD på forespørgsel
- ▲ PL = Skærkantaffasning







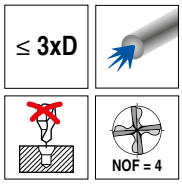
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	10 720 ... DKK T4	
3,00	6	62	20	14	36	0,15	560,00	030
3,10	6	62	20	14	36	0,16	560,00	031
3,20	6	62	20	14	36	0,16	560,00	032
3,30	6	62	20	14	36	0,17	560,00	033
3,40	6	62	20	14	36	0,17	560,00	034
3,50	6	62	20	14	36	0,18	560,00	035
3,60	6	62	20	14	36	0,18	560,00	036
3,70	6	62	20	14	36	0,19	560,00	037
3,80	6	66	24	17	36	0,19	560,00	038
3,90	6	66	24	17	36	0,20	560,00	039
4,00	6	66	24	17	36	0,20	560,00	040
4,10	6	66	24	17	36	0,21	560,00	041
4,20	6	66	24	17	36	0,21	560,00	042
4,30	6	66	24	17	36	0,22	560,00	043
4,40	6	66	24	17	36	0,22	560,00	044
4,50	6	66	24	17	36	0,23	560,00	045
4,60	6	66	24	17	36	0,23	560,00	046
4,65	6	66	24	17	36	0,23	560,00	900
4,70	6	66	24	17	36	0,24	560,00	047
4,80	6	66	28	20	36	0,24	560,00	048
4,90	6	66	28	20	36	0,25	560,00	049
5,00	6	66	28	20	36	0,25	560,00	050
5,10	6	66	28	20	36	0,26	560,00	051
5,20	6	66	28	20	36	0,26	560,00	052
5,30	6	66	28	20	36	0,27	560,00	053
5,40	6	66	28	20	36	0,27	560,00	054
5,50	6	66	28	20	36	0,28	560,00	055
5,55	6	66	28	20	36	0,28	560,00	902
5,60	6	66	28	20	36	0,28	560,00	056
5,70	6	66	28	20	36	0,29	560,00	057
5,80	6	66	28	20	36	0,29	560,00	058
5,90	6	66	28	20	36	0,30	560,00	059
6,00	6	66	28	20	36	0,30	560,00	060
6,10	8	79	34	24	36	0,31	684,00	061
6,20	8	79	34	24	36	0,31	684,00	062
6,30	8	79	34	24	36	0,32	684,00	063
6,40	8	79	34	24	36	0,32	684,00	064
6,50	8	79	34	24	36	0,33	684,00	065
6,60	8	79	34	24	36	0,33	684,00	066
6,70	8	79	34	24	36	0,34	684,00	067
6,80	8	79	34	24	36	0,34	684,00	068
6,90	8	79	34	24	36	0,35	684,00	069
7,00	8	79	34	24	36	0,35	684,00	070
7,10	8	79	41	29	36	0,36	684,00	071
7,20	8	79	41	29	36	0,36	684,00	072
7,30	8	79	41	29	36	0,37	684,00	073
7,40	8	79	41	29	36	0,37	684,00	074
7,50	8	79	41	29	36	0,38	684,00	075
7,60	8	79	41	29	36	0,38	684,00	076
7,70	8	79	41	29	36	0,39	684,00	077
7,80	8	79	41	29	36	0,39	684,00	078
7,90	8	79	41	29	36	0,40	684,00	079
8,00	8	79	41	29	36	0,40	684,00	080
8,10	10	89	47	35	40	0,41	917,00	081
8,20	10	89	47	35	40	0,41	917,00	082
8,30	10	89	47	35	40	0,42	917,00	083
8,40	10	89	47	35	40	0,42	917,00	084
8,50	10	89	47	35	40	0,43	917,00	085
8,60	10	89	47	35	40	0,43	917,00	086
8,70	10	89	47	35	40	0,44	917,00	087
8,80	10	89	47	35	40	0,44	917,00	088
8,90	10	89	47	35	40	0,45	917,00	089
9,00	10	89	47	35	40	0,45	917,00	090
9,10	10	89	47	35	40	0,46	917,00	091
9,20	10	89	47	35	40	0,46	917,00	092
9,30	10	89	47	35	40	0,47	917,00	093
9,40	10	89	47	35	40	0,47	917,00	094
9,50	10	89	47	35	40	0,48	917,00	095
9,60	10	89	47	35	40	0,48	917,00	096
9,70	10	89	47	35	40	0,49	917,00	097
9,80	10	89	47	35	40	0,49	917,00	098
9,90	10	89	47	35	40	0,50	917,00	099
10,00	10	89	47	35	40	0,50	917,00	100
10,10	12	100	53	38	45	0,51	1.161,00	101
10,20	12	100	53	38	45	0,51	1.161,00	102
10,30	12	100	53	38	45	0,52	1.161,00	103
10,40	12	100	53	38	45	0,52	1.161,00	104
10,50	12	100	53	38	45	0,53	1.161,00	105
10,60	12	100	53	38	45	0,53	1.161,00	106
10,70	12	100	53	38	45	0,54	1.161,00	107
10,80	12	100	53	38	45	0,54	1.161,00	108
10,90	12	100	53	38	45	0,55	1.161,00	109
11,00	12	100	53	38	45	0,55	1.161,00	110
11,10	12	100	53	38	45	0,56	1.161,00	111
11,20	12	100	53	38	45	0,56	1.161,00	112
11,30	12	100	53	38	45	0,57	1.161,00	113
11,40	12	100	53	38	45	0,57	1.161,00	114
11,50	12	100	53	38	45	0,58	1.161,00	115
11,60	12	100	53	38	45	0,58	1.161,00	116
11,70	12	100	53	38	45	0,59	1.161,00	117
11,80	12	100	53	38	45	0,59	1.161,00	118
11,90	12	100	53	38	45	0,60	1.161,00	119
12,00	12	100	53	38	45	0,60	1.161,00	120
12,50	14	105	58	41	45	0,63	1.886,00	125
12,80	14	105	58	41	45	0,64	1.886,00	128
13,00	14	105	58	41	45	0,65	1.886,00	130
13,50	14	105	58	41	45	0,68	1.886,00	135
13,80	14	105	58	41	45	0,69	1.886,00	138
14,00	14	105	58	41	45	0,70	1.886,00	140
14,50	16	113	63	43	48	0,73	2.372,00	145
14,80	16	113	63	43	48	0,74	2.372,00	148
15,00	16	113	63	43	48	0,75	2.372,00	150
15,50	16	113	63	43	48	0,78	2.372,00	155
15,80	16	113	63	43	48	0,79	2.372,00	158
16,00	16	113	63	43	48	0,80	2.372,00	160
16,50	18	121	71	49	48	0,83	3.193,00	165
16,80	18	121	71	49	48	0,84	3.193,00	168
17,00	18	121	71	49	48	0,85	3.193,00	170
17,50	18	121	71	49	48	0,88	3.193,00	175
17,80	18	121	71	49	48	0,89	3.193,00	178
18,00	18	121	71	49	48	0,90	3.193,00	180
18,50	20	129	77	53	50	0,93	4.086,00	185
18,80	20	129	77	53	50	0,94	4.086,00	188
19,00	20	129	77	53	50	0,95	4.086,00	190
19,50	20	129	77	53	50	0,98	4.086,00	195
19,80	20	129	77	53	50	0,99	4.086,00	198
20,00	20	129	77	53	50	1,00	4.086,00	200

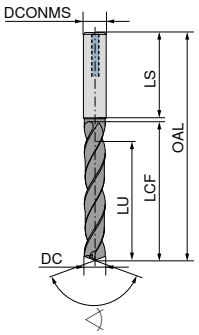
P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c side 126

WTX – High Feed bor, DIN 6537

- Bor til høj tilspænding, 4 skær
- Specielt beregnet til stålbearbejdning
- Med 4 spiralformede kølekanaler
- Ny skærgeometri garanterer høj positioneringsnøjagtighed
- Fremragende hulboringskvalitet når det gælder tolerance, overflade og position





NEW

HFDS

DPX14S

DRAGONSKIN



HM

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 797 ... DKK T4	
6,0	8	79	41	29	36	508,00	06000
6,1	10	89	47	35	40	692,00	06100
6,2	10	89	47	35	40	692,00	06200
6,3	10	89	47	35	40	692,00	06300
6,4	10	89	47	35	40	692,00	06400
6,5	10	89	47	35	40	692,00	06500
6,6	10	89	47	35	40	692,00	06600
6,7	10	89	47	35	40	692,00	06700
6,8	10	89	47	35	40	692,00	06800
6,9	10	89	47	35	40	692,00	06900
7,0	10	89	47	35	40	692,00	07000
7,1	10	89	47	35	40	692,00	07100
7,2	10	89	47	35	40	692,00	07200
7,3	10	89	47	35	40	692,00	07300
7,4	10	89	47	35	40	692,00	07400
7,5	10	89	47	35	40	692,00	07500
7,6	10	89	47	35	40	692,00	07600
7,7	10	89	47	35	40	692,00	07700
7,8	10	89	47	35	40	692,00	07800
7,9	10	89	47	35	40	692,00	07900
8,0	10	89	47	35	40	692,00	08000
8,1	12	102	55	40	45	939,00	08100
8,2	12	102	55	40	45	939,00	08200
8,3	12	102	55	40	45	939,00	08300
8,4	12	102	55	40	45	939,00	08400
8,5	12	102	55	40	45	939,00	08500
8,6	12	102	55	40	45	939,00	08600
8,7	12	102	55	40	45	939,00	08700
8,8	12	102	55	40	45	939,00	08800
8,9	12	102	55	40	45	939,00	08900
9,0	12	102	55	40	45	939,00	09000
9,1	12	102	55	40	45	939,00	09100
9,2	12	102	55	40	45	939,00	09200
9,3	12	102	55	40	45	939,00	09300
9,4	12	102	55	40	45	939,00	09400
9,5	12	102	55	40	45	939,00	09500
9,6	12	102	55	40	45	939,00	09600
9,7	12	102	55	40	45	939,00	09700
9,8	12	102	55	40	45	939,00	09800
9,9	12	102	55	40	45	939,00	09900
10,0	12	102	55	40	45	939,00	10000
10,2	14	107	60	43	45	1.246,00	10200
10,5	14	107	60	43	45	1.246,00	10500
11,0	14	107	60	43	45	1.246,00	11000
11,5	14	107	60	43	45	1.246,00	11500
12,0	14	107	60	43	45	1.246,00	12000

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 797 ... DKK T4	
12,5	16	115	65	45	48	1.692,00	12500
13,0	16	115	65	45	48	1.692,00	13000
14,0	16	115	65	45	48	1.692,00	14000
14,3	18	123	73	51	48	2.108,00	14300
14,5	18	123	73	51	48	2.108,00	14500
15,0	18	123	73	51	48	2.108,00	15000
16,0	18	123	73	51	48	2.108,00	16000

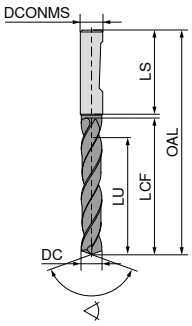
P	●
M	○
K	●
N	○
S	○
H	○
O	○

→ v_c side 135

WTX – High Performance bor, DIN 6537

≤ 5xD

NOF = 2



UNI	UNI	UNI	Quattro 4F	VA	VA
DPX74S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		



HA | HB | HE | HA | HA | HE

140° HM | 140° HM | 140° HM | 140° HM | 140° HM | 140° HM

						11 783 ...		11 784 ...		11 782 ...		10 730 ...		10 740 ...		10 741 ...	
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T7		DKK T7		DKK T7		DKK T4		DKK T4		DKK T4	
3,00	6	66	28	23	36	372,00	03000	372,00	03000	372,00	03000	506,00	03000	384,00	030	384,00	030
3,10	6	66	28	23	36	372,00	03100	372,00	03100	372,00	03100	506,00	03100	384,00	031	384,00	031
3,15	6	66	28	23	36	372,00	03150	372,00	03150	372,00	03150						
3,20	6	66	28	23	36	372,00	03200	372,00	03200	372,00	03200	506,00	03200	384,00	032	384,00	032
3,22	6	66	28	23	36	372,00	03220	372,00	03220	372,00	03220						
3,25	6	66	28	23	36	372,00	03250	372,00	03250	372,00	03250						
3,30	6	66	28	23	36	372,00	03300	372,00	03300	372,00	03300	506,00	03300	384,00	033	384,00	033
3,40	6	66	28	23	36	372,00	03400	372,00	03400	372,00	03400	506,00	03400	384,00	034	384,00	034
3,50	6	66	28	23	36	372,00	03500	372,00	03500	372,00	03500	506,00	03500	384,00	035	384,00	035
3,60	6	66	28	23	36	372,00	03600	372,00	03600	372,00	03600	506,00	03600	384,00	036	384,00	036
3,70	6	66	28	23	36	372,00	03700	372,00	03700	372,00	03700	506,00	03700	384,00	037	384,00	037
3,80	6	74	36	29	36	372,00	03800	372,00	03800	372,00	03800	506,00	03800	384,00	038	384,00	038
3,85	6	74	36	29	36	372,00	03850	372,00	03850	372,00	03850						
3,90	6	74	36	29	36	372,00	03900	372,00	03900	372,00	03900	506,00	03900	384,00	039	384,00	039
4,00	6	74	36	29	36	372,00	04000	372,00	04000	372,00	04000	506,00	04000	384,00	040	384,00	040
4,10	6	74	36	29	36	372,00	04100	372,00	04100	372,00	04100	506,00	04100	384,00	041	384,00	041
4,20	6	74	36	29	36	372,00	04200	372,00	04200	372,00	04200	506,00	04200	384,00	042	384,00	042
4,25	6	74	36	29	36	372,00	04250	372,00	04250	372,00	04250						
4,30	6	74	36	29	36	372,00	04300	372,00	04300	372,00	04300	506,00	04300	384,00	043	384,00	043
4,35	6	74	36	29	36	372,00	04350	372,00	04350	372,00	04350						
4,40	6	74	36	29	36	372,00	04400	372,00	04400	372,00	04400	506,00	04400	384,00	044	384,00	044
4,45	6	74	36	29	36	372,00	04450	372,00	04450	372,00	04450						
4,50	6	74	36	29	36	372,00	04500	372,00	04500	372,00	04500	506,00	04500	384,00	045	384,00	045
4,60	6	74	36	29	36	372,00	04600	372,00	04600	372,00	04600	506,00	04600	384,00	046	384,00	046
4,65	6	74	36	29	36	372,00	04650	372,00	04650	372,00	04650						
4,70	6	74	36	29	36	372,00	04700	372,00	04700	372,00	04700	506,00	04700	384,00	047	384,00	047
4,80	6	82	44	35	36	372,00	04800	372,00	04800	372,00	04800	506,00	04800	384,00	048	384,00	048
4,90	6	82	44	35	36	372,00	04900	372,00	04900	372,00	04900	506,00	04900	384,00	049	384,00	049
4,95	6	82	44	35	36	372,00	04950	372,00	04950	372,00	04950						
5,00	6	82	44	35	36	372,00	05000	372,00	05000	372,00	05000	506,00	05000	384,00	050	384,00	050
5,05	6	82	44	35	36	372,00	05050	372,00	05050	372,00	05050						
5,10	6	82	44	35	36	372,00	05100	372,00	05100	372,00	05100	506,00	05100	384,00	051	384,00	051
5,20	6	82	44	35	36	372,00	05200	372,00	05200	372,00	05200	506,00	05200	384,00	052	384,00	052
5,30	6	82	44	35	36	372,00	05300	372,00	05300	372,00	05300	506,00	05300	384,00	053	384,00	053
5,40	6	82	44	35	36	372,00	05400	372,00	05400	372,00	05400	506,00	05400	384,00	054	384,00	054
5,50	6	82	44	35	36	372,00	05500	372,00	05500	372,00	05500	506,00	05500	384,00	055	384,00	055
5,55	6	82	44	35	36	372,00	05550	372,00	05550	372,00	05550						
5,60	6	82	44	35	36	372,00	05600	372,00	05600	372,00	05600	506,00	05600	384,00	056	384,00	056
5,70	6	82	44	35	36	372,00	05700	372,00	05700	372,00	05700	506,00	05700	384,00	057	384,00	057
5,75	6	82	44	35	36	372,00	05750	372,00	05750	372,00	05750						
5,80	6	82	44	35	36	372,00	05800	372,00	05800	372,00	05800	506,00	05800	384,00	058	384,00	058
5,90	6	82	44	35	36	372,00	05900	372,00	05900	372,00	05900	506,00	05900	384,00	059	384,00	059
5,95	6	82	44	35	36	372,00	05950	372,00	05950	372,00	05950						

P	●	●	●	●	○	○
M					●	●
K	●	●	●	●	○	○
N					○	○
S					●	●
H	○	○	○	○		
O						

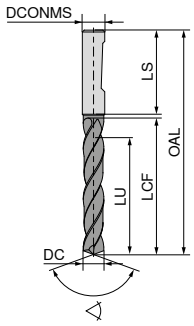
→ v_c side 113–118

Fortsætter på næste side

WTX – High Performance bor, DIN 6537

≤ 5xD

NOF = 2



UNI	UNI	UNI	Quattro 4F	VA	VA
DPX74S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		



HA	HB	HE	HA	HA	HE
140°	140°	140°	140°	140°	140°
HM	HM	HM	HM	HM	HM
11 783 ...	**11 784 ...**	**11 782 ...**	**10 730 ...**	**10 740 ...**	**10 741 ...**

DC_{m7} mm	$DCONMS_{h6}$ mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T7		DKK T7		DKK T7		DKK T4		DKK T4		DKK T4	
6,00	6	82	44	35	36	372,00	06000	372,00	06000	372,00	06000	506,00	06000	384,00	060	384,00	060
6,10	8	91	53	43	36	396,00	06100	396,00	06100	396,00	06100	608,00	06100	462,00	061	462,00	061
6,20	8	91	53	43	36	396,00	06200	396,00	06200	396,00	06200	608,00	06200	462,00	062	462,00	062
6,30	8	91	53	43	36	396,00	06300	396,00	06300	396,00	06300	608,00	06300	462,00	063	462,00	063
6,40	8	91	53	43	36	396,00	06400	396,00	06400	396,00	06400	608,00	06400	462,00	064	462,00	064
6,50	8	91	53	43	36	396,00	06500	396,00	06500	396,00	06500	608,00	06500	462,00	065	462,00	065
6,60	8	91	53	43	36	396,00	06600	396,00	06600	396,00	06600	608,00	06600	462,00	066	462,00	066
6,70	8	91	53	43	36	396,00	06700	396,00	06700	396,00	06700	608,00	06700	462,00	067	462,00	067
6,80	8	91	53	43	36	396,00	06800	396,00	06800	396,00	06800	608,00	06800	462,00	068	462,00	068
6,90	8	91	53	43	36	396,00	06900	396,00	06900	396,00	06900	608,00	06900	462,00	069	462,00	069
7,00	8	91	53	43	36	396,00	07000	396,00	07000	396,00	07000	608,00	07000	462,00	070	462,00	070
7,10	8	91	53	43	36	396,00	07100	396,00	07100	396,00	07100	608,00	07100	462,00	071	462,00	071
7,20	8	91	53	43	36	396,00	07200	396,00	07200	396,00	07200	608,00	07200	462,00	072	462,00	072
7,30	8	91	53	43	36	396,00	07300	396,00	07300	396,00	07300	608,00	07300	462,00	073	462,00	073
7,40	8	91	53	43	36	396,00	07400	396,00	07400	396,00	07400	608,00	07400	462,00	074	462,00	074
7,45	8	91	53	43	36	396,00	07450	396,00	07450	396,00	07450						
7,50	8	91	53	43	36	396,00	07500	396,00	07500	396,00	07500	608,00	07500	462,00	075	462,00	075
7,60	8	91	53	43	36	396,00	07600	396,00	07600	396,00	07600	608,00	07600	462,00	076	462,00	076
7,70	8	91	53	43	36	396,00	07700	396,00	07700	396,00	07700	608,00	07700	462,00	077	462,00	077
7,80	8	91	53	43	36	396,00	07800	396,00	07800	396,00	07800	608,00	07800	462,00	078	462,00	078
7,90	8	91	53	43	36	396,00	07900	396,00	07900	396,00	07900	608,00	07900	462,00	079	462,00	079
8,00	8	91	53	43	36	396,00	08000	396,00	08000	396,00	08000	608,00	08000	462,00	080	462,00	080
8,10	10	103	61	49	40	437,00	08100	437,00	08100	437,00	08100	709,00	08100	554,00	081	554,00	081
8,20	10	103	61	49	40	437,00	08200	437,00	08200	437,00	08200	709,00	08200	554,00	082	554,00	082
8,30	10	103	61	49	40	437,00	08300	437,00	08300	437,00	08300	709,00	08300	554,00	083	554,00	083
8,40	10	103	61	49	40	437,00	08400	437,00	08400	437,00	08400	709,00	08400	554,00	084	554,00	084
8,50	10	103	61	49	40	437,00	08500	437,00	08500	437,00	08500	709,00	08500	554,00	085	554,00	085
8,60	10	103	61	49	40	437,00	08600	437,00	08600	437,00	08600	709,00	08600	554,00	086	554,00	086
8,70	10	103	61	49	40	437,00	08700	437,00	08700	437,00	08700	709,00	08700	554,00	087	554,00	087
8,80	10	103	61	49	40	437,00	08800	437,00	08800	437,00	08800	709,00	08800	554,00	088	554,00	088
8,90	10	103	61	49	40	437,00	08900	437,00	08900	437,00	08900	709,00	08900	554,00	089	554,00	089
9,00	10	103	61	49	40	437,00	09000	437,00	09000	437,00	09000	709,00	09000	554,00	090	554,00	090
9,10	10	103	61	49	40	437,00	09100	437,00	09100	437,00	09100	709,00	09100	554,00	091	554,00	091
9,20	10	103	61	49	40	437,00	09200	437,00	09200	437,00	09200	709,00	09200	554,00	092	554,00	092
9,30	10	103	61	49	40	437,00	09300	437,00	09300	437,00	09300	709,00	09300	554,00	093	554,00	093
9,35	10	103	61	49	40	437,00	09350	437,00	09350	437,00	09350						
9,40	10	103	61	49	40	437,00	09400	437,00	09400	437,00	09400	709,00	09400	554,00	094	554,00	094
9,45	10	103	61	49	40	437,00	09450	437,00	09450	437,00	09450						
9,50	10	103	61	49	40	437,00	09500	437,00	09500	437,00	09500	709,00	09500	554,00	095	554,00	095
9,60	10	103	61	49	40	437,00	09600	437,00	09600	437,00	09600	709,00	09600	554,00	096	554,00	096
9,70	10	103	61	49	40	437,00	09700	437,00	09700	437,00	09700	709,00	09700	554,00	097	554,00	097
9,80	10	103	61	49	40	437,00	09800	437,00	09800	437,00	09800	709,00	09800	554,00	098	554,00	098
9,90	10	103	61	49	40	437,00	09900	437,00	09900	437,00	09900	709,00	09900	554,00	099	554,00	099

P	●	●	●	●	○	○
M					●	●
K	●	●	●	●	○	○
N					○	○
S					●	●
H	○	○	○	○		
O						

→ v_c side 113–118

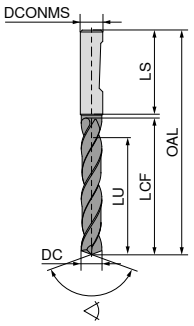
Fortsætter på næste side

WTX – High Performance bor, DIN 6537

≤ 5xD

NOF = 2





UNI	UNI	UNI	Quattro 4F	VA	VA
DPX74S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		



HA | HB | HE | HA | HA | HE

140° | 140° | 140° | 140° | 140° | 140°

HM | HM | HM | HM | HM | HM

						11 783 ...		11 784 ...		11 782 ...		10 730 ...		10 740 ...		10 741 ...	
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T7		DKK T7		DKK T7		DKK T4		DKK T4		DKK T4	
10,00	10	103	61	49	40	437,00	10000	437,00	10000	437,00	10000	709,00	10000	554,00	100	554,00	100
10,10	12	118	71	56	45	637,00	10100	637,00	10100	637,00	10100	1.014,00	10100	797,00	101	797,00	101
10,20	12	118	71	56	45	637,00	10200	637,00	10200	637,00	10200	1.014,00	10200	797,00	102	797,00	102
10,30	12	118	71	56	45	637,00	10300	637,00	10300	637,00	10300	1.014,00	10300	797,00	103	797,00	103
10,40	12	118	71	56	45	637,00	10400	637,00	10400	637,00	10400	1.014,00	10400	797,00	104	797,00	104
10,50	12	118	71	56	45	637,00	10500	637,00	10500	637,00	10500	1.014,00	10500	797,00	105	797,00	105
10,55	12	118	71	56	45	637,00	10550	637,00	10550	637,00	10550						
10,60	12	118	71	56	45	637,00	10600	637,00	10600	637,00	10600	1.014,00	10600	797,00	106	797,00	106
10,70	12	118	71	56	45	637,00	10700	637,00	10700	637,00	10700	1.014,00	10700	797,00	107	797,00	107
10,75	12	118	71	56	45	637,00	10750	637,00	10750	637,00	10750						
10,80	12	118	71	56	45	637,00	10800	637,00	10800	637,00	10800	1.014,00	10800	797,00	108	797,00	108
10,90	12	118	71	56	45	637,00	10900	637,00	10900	637,00	10900	1.014,00	10900	797,00	109	797,00	109
11,00	12	118	71	56	45	637,00	11000	637,00	11000	637,00	11000	1.014,00	11000	797,00	110	797,00	110
11,10	12	118	71	56	45	637,00	11100	637,00	11100	637,00	11100	1.014,00	11100	797,00	111	797,00	111
11,20	12	118	71	56	45	637,00	11200	637,00	11200	637,00	11200	1.014,00	11200	797,00	112	797,00	112
11,25	12	118	71	56	45	637,00	11250	637,00	11250	637,00	11250						
11,30	12	118	71	56	45	637,00	11300	637,00	11300	637,00	11300	1.014,00	11300	797,00	113	797,00	113
11,35	12	118	71	56	45	637,00	11350	637,00	11350	637,00	11350						
11,40	12	118	71	56	45	637,00	11400	637,00	11400	637,00	11400	1.014,00	11400	797,00	114	797,00	114
11,45	12	118	71	56	45	637,00	11450	637,00	11450	637,00	11450						
11,50	12	118	71	56	45	637,00	11500	637,00	11500	637,00	11500	1.014,00	11500	797,00	115	797,00	115
11,60	12	118	71	56	45	637,00	11600	637,00	11600	637,00	11600	1.014,00	11600	797,00	116	797,00	116
11,70	12	118	71	56	45	637,00	11700	637,00	11700	637,00	11700	1.014,00	11700	797,00	117	797,00	117
11,80	12	118	71	56	45	637,00	11800	637,00	11800	637,00	11800	1.014,00	11800	797,00	118	797,00	118
11,90	12	118	71	56	45	637,00	11900	637,00	11900	637,00	11900	1.014,00	11900	797,00	119	797,00	119
12,00	12	118	71	56	45	637,00	12000	637,00	12000	637,00	12000	1.014,00	12000	797,00	120	797,00	120
12,15	14	124	77	60	45	839,00	12150	839,00	12150	839,00	12150						
12,25	14	124	77	60	45	839,00	12250	839,00	12250	839,00	12250						
12,50	14	124	77	60	45	839,00	12500	839,00	12500	839,00	12500	1.360,00	12500	1.039,00	125	1.039,00	125
12,55	14	124	77	60	45	839,00	12550	839,00	12550	839,00	12550						
12,70	14	124	77	60	45	839,00	12700	839,00	12700	839,00	12700						
12,80	14	124	77	60	45	839,00	12800	839,00	12800	839,00	12800	1.360,00	12800	1.039,00	128	1.039,00	128
12,90	14	124	77	60	45	839,00	12900	839,00	12900	839,00	12900						
13,00	14	124	77	60	45	839,00	13000	839,00	13000	839,00	13000	1.360,00	13000	1.039,00	130	1.039,00	130
13,10	14	124	77	60	45	839,00	13100	839,00	13100	839,00	13100						
13,30	14	124	77	60	45	839,00	13300	839,00	13300	839,00	13300						
13,35	14	124	77	60	45	839,00	13350	839,00	13350	839,00	13350						
13,50	14	124	77	60	45	839,00	13500	839,00	13500	839,00	13500	1.360,00	13500	1.039,00	135	1.039,00	135
13,70	14	124	77	60	45	839,00	13700	839,00	13700	839,00	13700						
13,80	14	124	77	60	45	839,00	13800	839,00	13800	839,00	13800	1.360,00	13800	1.039,00	138	1.039,00	138
14,00	14	124	77	60	45	839,00	14000	839,00	14000	839,00	14000	1.360,00	14000	1.039,00	140	1.039,00	140
14,20	16	133	83	63	48	1.056,00	14200	1.056,00	14200	1.056,00	14200						
14,50	16	133	83	63	48	1.056,00	14500	1.056,00	14500	1.056,00	14500	1.862,00	14500	1.446,00	145	1.446,00	145

P	●	●	●	●	○	○
M					●	●
K	●	●	●	●	○	○
N					○	○
S					●	●
H	○	○	○	○		
O						

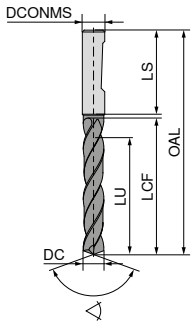
→ v_c side 113–118

Fortsætter på næste side

WTX – High Performance bor, DIN 6537

≤ 5xD

NOF = 2



UNI	UNI	UNI	Quattro 4F	VA	VA
DPX74S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	Ti700	Ti700
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		



	HA	HB	HE	HA	HA	HE
	140°	140°	140°	140°	140°	140°
	HM	HM	HM	HM	HM	HM
	11 783 ...	11 784 ...	11 782 ...	10 730 ...	10 740 ...	10 741 ...

DC m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	DKK		DKK		DKK		DKK		DKK		DKK	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	T7		T7		T7		T4		T4		T4	
14,80	16	133	83	63	48	1.056,00	14800	1.056,00	14800	1.056,00	14800	1.862,00	14800	1.446,00	148	1.446,00	148
15,00	16	133	83	63	48	1.056,00	15000	1.056,00	15000	1.056,00	15000	1.862,00	15000	1.446,00	150	1.446,00	150
15,10	16	133	83	63	48	1.056,00	15100	1.056,00	15100	1.056,00	15100						
15,25	16	133	83	63	48	1.056,00	15250	1.056,00	15250	1.056,00	15250						
15,30	16	133	83	63	48	1.056,00	15300	1.056,00	15300	1.056,00	15300						
15,35	16	133	83	63	48	1.056,00	15350	1.056,00	15350	1.056,00	15350						
15,50	16	133	83	63	48	1.056,00	15500	1.056,00	15500	1.056,00	15500	1.862,00	15500	1.446,00	155	1.446,00	155
15,60	16	133	83	63	48	1.056,00	15600	1.056,00	15600	1.056,00	15600						
15,80	16	133	83	63	48	1.056,00	15800	1.056,00	15800	1.056,00	15800	1.862,00	15800	1.446,00	158	1.446,00	158
16,00	16	133	83	63	48	1.056,00	16000	1.056,00	16000	1.056,00	16000	1.862,00	16000	1.446,00	160	1.446,00	160
16,05	18	143	93	71	48	1.585,00	16050	1.585,00	16050	1.585,00	16050						
16,50	18	143	93	71	48	1.585,00	16500	1.585,00	16500	1.585,00	16500	2.700,00	16500	2.086,00	165	2.086,00	165
16,80	18	143	93	71	48	1.585,00	16800	1.585,00	16800	1.585,00	16800	2.700,00	16800	2.086,00	168	2.086,00	168
16,90	18	143	93	71	48	1.585,00	16900	1.585,00	16900	1.585,00	16900						
17,00	18	143	93	71	48	1.585,00	17000	1.585,00	17000	1.585,00	17000	2.700,00	17000	2.086,00	170	2.086,00	170
17,50	18	143	93	71	48	1.585,00	17500	1.585,00	17500	1.585,00	17500	2.700,00	17500	2.086,00	175	2.086,00	175
17,60	18	143	93	71	48	1.585,00	17600	1.585,00	17600	1.585,00	17600						
17,80	18	143	93	71	48	1.585,00	17800	1.585,00	17800	1.585,00	17800	2.700,00	17800	2.086,00	178	2.086,00	178
18,00	18	143	93	71	48	1.585,00	18000	1.585,00	18000	1.585,00	18000	2.700,00	18000	2.086,00	180	2.086,00	180
18,50	20	153	101	77	50	2.026,00	18500	2.026,00	18500	2.026,00	18500	3.289,00	18500	2.571,00	185	2.571,00	185
18,80	20	153	101	77	50	2.026,00	18800	2.026,00	18800	2.026,00	18800	3.289,00	18800	2.571,00	188	2.571,00	188
18,90	20	153	101	77	50	2.026,00	18900	2.026,00	18900	2.026,00	18900						
19,00	20	153	101	77	50	2.026,00	19000	2.026,00	19000	2.026,00	19000	3.289,00	19000	2.571,00	190	2.571,00	190
19,35	20	153	101	77	50	2.026,00	19350	2.026,00	19350	2.026,00	19350						
19,50	20	153	101	77	50	2.026,00	19500	2.026,00	19500	2.026,00	19500	3.289,00	19500	2.571,00	195	2.571,00	195
19,60	20	153	101	77	50	2.026,00	19600	2.026,00	19600	2.026,00	19600						
19,80	20	153	101	77	50	2.026,00	19800	2.026,00	19800	2.026,00	19800	3.289,00	19800	2.571,00	198	2.571,00	198
20,00	20	153	101	77	50	2.026,00	20000	2.026,00	20000	2.026,00	20000	3.289,00	20000	2.571,00	200	2.571,00	200

P	●	●	●	●	○	○
M					●	●
K	●	●	●	●	○	○
N					○	○
S					●	●
H	○	○	○	○		
O						

→ v_c side 113–118

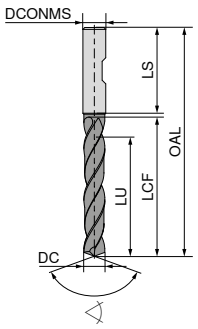
WPC – High Performance bor, DIN 6537

≤ 5xD

NOF = 2

UNI

TiAlN







DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 606 ... DKK T1		11 607 ... DKK T1	
3,00	6	66	28	23	36	217,00	030	217,00	030
3,10	6	66	28	23	36	217,00	031	217,00	031
3,20	6	66	28	23	36	217,00	032	217,00	032
3,30	6	66	28	23	36	217,00	033	217,00	033
3,40	6	66	28	23	36	217,00	034	217,00	034
3,50	6	66	28	23	36	217,00	035	217,00	035
3,60	6	66	28	23	36	217,00	036	217,00	036
3,70	6	66	28	23	36	217,00	037	217,00	037
3,80	6	74	36	29	36	217,00	038	217,00	038
3,90	6	74	36	29	36	217,00	039	217,00	039
4,00	6	74	36	29	36	217,00	040	217,00	040
4,10	6	74	36	29	36	217,00	041	217,00	041
4,20	6	74	36	29	36	217,00	042	217,00	042
4,30	6	74	36	29	36	217,00	043	217,00	043
4,40	6	74	36	29	36	217,00	044	217,00	044
4,50	6	74	36	29	36	217,00	045	217,00	045
4,60	6	74	36	29	36	217,00	046	217,00	046
4,65	6	74	36	29	36	217,00	900	217,00	900
4,70	6	74	36	29	36	217,00	047	217,00	047
4,80	6	82	44	35	36	217,00	048	217,00	048
4,90	6	82	44	35	36	217,00	049	217,00	049
5,00	6	82	44	35	36	217,00	050	217,00	050
5,10	6	82	44	35	36	217,00	051	217,00	051
5,20	6	82	44	35	36	217,00	052	217,00	052
5,30	6	82	44	35	36	217,00	053	217,00	053
5,40	6	82	44	35	36	217,00	054	217,00	054
5,50	6	82	44	35	36	217,00	055	217,00	055
5,55	6	82	44	35	36	217,00	902	217,00	902
5,60	6	82	44	35	36	217,00	056	217,00	056
5,70	6	82	44	35	36	217,00	057	217,00	057
5,80	6	82	44	35	36	217,00	058	217,00	058
5,90	6	82	44	35	36	217,00	059	217,00	059
6,00	6	82	44	35	36	217,00	060	217,00	060
6,10	8	91	53	43	36	221,00	061	221,00	061
6,20	8	91	53	43	36	221,00	062	221,00	062
6,30	8	91	53	43	36	221,00	063	221,00	063
6,40	8	91	53	43	36	221,00	064	221,00	064
6,50	8	91	53	43	36	221,00	065	221,00	065
6,60	8	91	53	43	36	221,00	066	221,00	066
6,70	8	91	53	43	36	221,00	067	221,00	067
6,80	8	91	53	43	36	221,00	068	221,00	068
6,90	8	91	53	43	36	221,00	069	221,00	069
7,00	8	91	53	43	36	221,00	070	221,00	070
7,10	8	91	53	43	36	221,00	071	221,00	071
7,20	8	91	53	43	36	221,00	072	221,00	072
7,30	8	91	53	43	36	221,00	073	221,00	073
7,40	8	91	53	43	36	221,00	074	221,00	074
7,50	8	91	53	43	36	221,00	075	221,00	075
7,55	8	91	53	43	36	221,00	975	221,00	975
7,60	8	91	53	43	36	221,00	076	221,00	076
7,70	8	91	53	43	36	221,00	077	221,00	077
7,80	8	91	53	43	36	221,00	078	221,00	078
7,90	8	91	53	43	36	221,00	079	221,00	079
8,00	8	91	53	43	36	221,00	080	221,00	080
8,10	10	103	61	49	40	243,00	081	243,00	081
8,20	10	103	61	49	40	243,00	082	243,00	082
8,30	10	103	61	49	40	243,00	083	243,00	083
8,40	10	103	61	49	40	243,00	084	243,00	084
8,50	10	103	61	49	40	243,00	085	243,00	085
8,60	10	103	61	49	40	243,00	086	243,00	086
8,70	10	103	61	49	40	243,00	087	243,00	087
8,80	10	103	61	49	40	243,00	088	243,00	088
8,90	10	103	61	49	40	243,00	089	243,00	089
9,00	10	103	61	49	40	243,00	090	243,00	090
9,10	10	103	61	49	40	243,00	091	243,00	091
9,20	10	103	61	49	40	243,00	092	243,00	092
9,25	10	103	61	49	40	243,00	925	243,00	925
9,30	10	103	61	49	40	243,00	093	243,00	093
9,40	10	103	61	49	40	243,00	094	243,00	094
9,50	10	103	61	49	40	243,00	095	243,00	095
9,60	10	103	61	49	40	243,00	096	243,00	096
9,70	10	103	61	49	40	243,00	097	243,00	097
9,80	10	103	61	49	40	243,00	098	243,00	098
9,90	10	103	61	49	40	243,00	099	243,00	099
10,00	10	103	61	49	40	243,00	100	243,00	100
10,10	12	118	71	56	45	364,00	101	364,00	101
10,20	12	118	71	56	45	364,00	102	364,00	102
10,30	12	118	71	56	45	364,00	103	364,00	103
10,40	12	118	71	56	45	364,00	104	364,00	104
10,50	12	118	71	56	45	364,00	105	364,00	105
10,60	12	118	71	56	45	364,00	106	364,00	106
10,70	12	118	71	56	45	364,00	107	364,00	107
10,80	12	118	71	56	45	364,00	108	364,00	108
10,90	12	118	71	56	45	364,00	109	364,00	109
11,00	12	118	71	56	45	364,00	110	364,00	110
11,10	12	118	71	56	45	364,00	111	364,00	111
11,20	12	118	71	56	45	364,00	112	364,00	112
11,30	12	118	71	56	45	364,00	113	364,00	113
11,40	12	118	71	56	45	364,00	114	364,00	114
11,50	12	118	71	56	45	364,00	115	364,00	115
11,60	12	118	71	56	45	364,00	116	364,00	116
11,70	12	118	71	56	45	364,00	117	364,00	117
11,80	12	118	71	56	45	364,00	118	364,00	118
11,90	12	118	71	56	45	364,00	119	364,00	119
12,00	12	118	71	56	45	364,00	120	364,00	120
12,25	14	124	77	60	45	477,00	122	477,00	122
12,50	14	124	77	60	45	477,00	125	477,00	125
12,70	14	124	77	60	45	477,00	127	477,00	127
12,80	14	124	77	60	45	477,00	128	477,00	128
12,90	14	124	77	60	45	477,00	129	477,00	129
13,00	14	124	77	60	45	477,00	130	477,00	130
13,30	14	124	77	60	45	477,00	133	477,00	133
13,50	14	124	77	60	45	477,00	135	477,00	135
13,70	14	124	77	60	45	477,00	137	477,00	137
13,80	14	124	77	60	45	477,00	138	477,00	138
14,00	14	124	77	60	45	477,00	140	477,00	140
14,20	16	133	83	63	48	621,00	142	621,00	142
14,50	16	133	83	63	48	621,00	145	621,00	145
14,70	16	133	83	63	48	621,00	147	621,00	147
14,80	16	133	83	63	48	621,00	148	621,00	148
15,00	16	133	83	63	48	621,00	150	621,00	150
15,25	16	133	83	63	48	621,00	152	621,00	152
15,30	16	133	83	63	48	621,00	153	621,00	153
15,50	16	133	83	63	48	621,00	155	621,00	155
15,70	16	133	83	63	48	621,00	157	621,00	157
15,80	16	133	83	63	48	621,00	158	621,00	158
16,00	16	133	83	63	48	621,00	160	621,00	160
16,50	18	143	93	71	48	1.004,00	165	1.004,00	165
16,80	18	143	93	71	48	1.004,00	168	1.004,00	168
17,00	18	143	93	71	48	1.004,00	170	1.004,00	170
17,50	18	143	93	71	48	1.004,00	175	1.004,00	175
17,80	18	143	93	71	48	1.004,00	178	1.004,00	178
18,00	18	143	93	71	48	1.004,00	180	1.004,00	180
18,50	20	153	101	77	50	1.082,00	185	1.082,00	185
18,80	20	153	101	77	50	1.082,00	188	1.082,00	188
19,00	20	153	101	77	50	1.082,00	190	1.082,00	190
19,50	20	153	101	77	50	1.082,00	195	1.082,00	195
19,80	20	153	101	77	50	1.082,00	198	1.082,00	198
20,00	20	153	101	77	50	1.082,00	200	1.082,00	200

P	●	●
M		
K	●	●
N		
S		
H		
O		

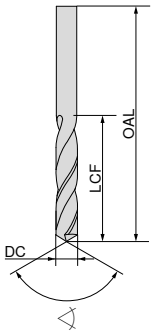
→ v_c side 131

HM spiralbor iht. DIN 338

- Spånvinkel 30°
- Skaft Ø h7

≤ 5xD

NOF = 2



N



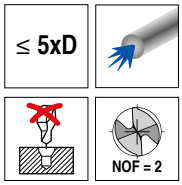
HM

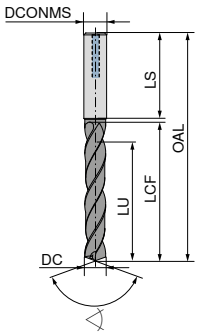
DC h7 mm	OAL mm	LCF mm	10 710 ... DKK T3	
0,5	22	6	45,00	005
0,6	24	7	45,00	006
0,7	28	9	45,00	007
0,8	30	10	45,00	008
0,9	32	11	45,00	009
1,0	34	12	45,00	010
1,1	36	14	52,00	011
1,2	38	16	52,00	012
1,3	38	16	52,00	013
1,4	40	18	52,00	014
1,5	40	18	52,00	015
1,6	43	20	52,00	016
1,7	43	20	52,00	017
1,8	46	22	52,00	018
1,9	46	22	52,00	019
2,0	49	24	52,00	020
2,1	49	24	60,00	021
2,2	53	27	77,00	022
2,3	53	27	77,00	023
2,4	57	30	77,00	024
2,5	57	30	76,00	025
2,6	57	30	85,00	026
2,7	61	33	101,00	027
2,8	61	33	108,00	028
2,9	61	33	108,00	029
3,0	61	33	98,00	030
3,1	65	36	99,00	031
3,2	65	36	99,00	032
3,3	65	36	100,00	033
3,4	70	39	111,00	034
3,5	70	39	109,00	035
3,6	70	39	117,00	036
3,7	70	39	117,00	037
3,8	75	43	123,00	038
3,9	75	43	123,00	039
4,0	75	43	122,00	040
4,1	75	43	113,00	041
4,2	75	43	113,00	042
4,3	80	47	167,00	043
4,4	80	47	167,00	044
4,5	80	47	152,00	045
4,6	80	47	173,00	046
4,7	80	47	173,00	047
4,8	86	52	179,00	048
4,9	86	52	179,00	049
5,0	86	52	166,00	050
5,1	86	52	200,00	051
5,2	86	52	200,00	052
5,3	86	52	228,00	053
5,4	93	57	228,00	054
5,5	93	57	218,00	055
5,6	93	57	239,00	056
5,7	93	57	239,00	057
5,8	93	57	239,00	058
5,9	93	57	239,00	059
6,0	93	57	232,00	060
6,1	101	63	297,00	061
6,2	101	63	297,00	062
6,3	101	63	297,00	063
6,4	101	63	297,00	064
6,5	101	63	287,00	065
6,6	109	69	347,00	066
6,8	109	69	347,00	068
7,0	109	69	344,00	070
7,5	109	69	365,00	075
7,8	117	75	408,00	078
8,0	117	75	408,00	080
8,5	117	75	479,00	085
8,8	125	81	512,00	088
9,0	125	81	512,00	090
9,5	125	81	568,00	095
9,8	133	87	599,00	098
10,0	133	87	599,00	100
10,2	133	87	730,00	102
10,5	133	87	730,00	105
11,0	142	94	910,00	110
11,5	142	94	970,00	115
12,0	151	101	1.039,00	120
13,0	151	101	1.343,00	130
14,0	160	108	1.446,00	140
16,0	178	120	1.965,00	160

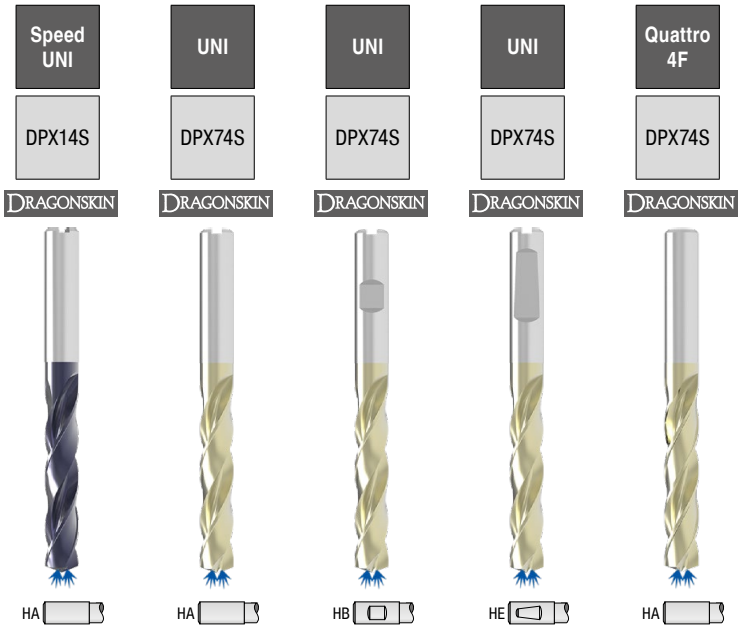
	10 710 ...
P	○
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c side 129

WTX – High Performance bor, DIN 6537





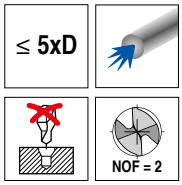


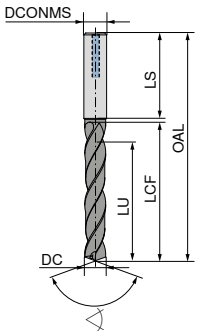
						10 771 ...		11 786 ...		11 787 ...		11 785 ...		10 735 ...	
DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4		DKK T7		DKK T7		DKK T7		DKK T4	
3,00	6	66	28	23	36	662,00	03000	552,00	03000	552,00	03000	552,00	03000	654,00	03000
3,10	6	66	28	23	36	662,00	03100	552,00	03100	552,00	03100	552,00	03100	654,00	03100
3,15	6	66	28	23	36			552,00	03150	552,00	03150	552,00	03150		
3,20	6	66	28	23	36	662,00	03200	552,00	03200	552,00	03200	552,00	03200	654,00	03200
3,22	6	66	28	23	36			552,00	03220	552,00	03220	552,00	03220		
3,25	6	66	28	23	36			552,00	03250	552,00	03250	552,00	03250		
3,30	6	66	28	23	36	662,00	03300	552,00	03300	552,00	03300	552,00	03300	654,00	03300
3,40	6	66	28	23	36	662,00	03400	552,00	03400	552,00	03400	552,00	03400	654,00	03400
3,50	6	66	28	23	36	662,00	03500	552,00	03500	552,00	03500	552,00	03500	654,00	03500
3,60	6	66	28	23	36	662,00	03600	552,00	03600	552,00	03600	552,00	03600	654,00	03600
3,70	6	66	28	23	36	662,00	03700	552,00	03700	552,00	03700	552,00	03700	654,00	03700
3,80	6	74	36	29	36	662,00	03800	552,00	03800	552,00	03800	552,00	03800	654,00	03800
3,85	6	74	36	29	36			552,00	03850	552,00	03850	552,00	03850		
3,90	6	74	36	29	36	662,00	03900	552,00	03900	552,00	03900	552,00	03900	654,00	03900
4,00	6	74	36	29	36	662,00	04000	552,00	04000	552,00	04000	552,00	04000	654,00	04000
4,10	6	74	36	29	36	662,00	04100	552,00	04100	552,00	04100	552,00	04100	654,00	04100
4,20	6	74	36	29	36	662,00	04200	552,00	04200	552,00	04200	552,00	04200	654,00	04200
4,25	6	74	36	29	36			552,00	04250	552,00	04250	552,00	04250		
4,30	6	74	36	29	36	662,00	04300	552,00	04300	552,00	04300	552,00	04300	654,00	04300
4,35	6	74	36	29	36			552,00	04350	552,00	04350	552,00	04350		
4,40	6	74	36	29	36	662,00	04400	552,00	04400	552,00	04400	552,00	04400	654,00	04400
4,45	6	74	36	29	36			552,00	04450	552,00	04450	552,00	04450		
4,50	6	74	36	29	36	662,00	04500	552,00	04500	552,00	04500	552,00	04500	654,00	04500
4,60	6	74	36	29	36	662,00	04600	552,00	04600	552,00	04600	552,00	04600	654,00	04600
4,65	6	74	36	29	36	662,00	04650	552,00	04650	552,00	04650	552,00	04650		
4,70	6	74	36	29	36	662,00	04700	552,00	04700	552,00	04700	552,00	04700	654,00	04700
4,80	6	82	44	35	36	662,00	04800	552,00	04800	552,00	04800	552,00	04800	654,00	04800
4,90	6	82	44	35	36	662,00	04900	552,00	04900	552,00	04900	552,00	04900	654,00	04900
4,95	6	82	44	35	36			552,00	04950	552,00	04950	552,00	04950		
5,00	6	82	44	35	36	662,00	05000	552,00	05000	552,00	05000	552,00	05000	654,00	05000
5,05	6	82	44	35	36			552,00	05050	552,00	05050	552,00	05050		
5,10	6	82	44	35	36	662,00	05100	552,00	05100	552,00	05100	552,00	05100	654,00	05100
5,20	6	82	44	35	36	662,00	05200	552,00	05200	552,00	05200	552,00	05200	654,00	05200
5,30	6	82	44	35	36	662,00	05300	552,00	05300	552,00	05300	552,00	05300	654,00	05300
5,40	6	82	44	35	36	662,00	05400	552,00	05400	552,00	05400	552,00	05400	654,00	05400
P						●		●		●		●		●	
M						●									
K						●		●		●		●		●	
N															
S															
H								○		○		○		○	
O															

→ v_c side 108–118

Ø DC_{m7} til type UNI, Feed UNI og Quattro 4F/ **Ø DC_{h7}** til type Speed UNI

WTX – High Performance bor, DIN 6537





	Speed UNI	UNI	UNI	UNI	Quattro 4F
	DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	DPX74S
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
					
	HA	HA	HB	HE	HA
	145°	140°	140°	140°	140°
	HM	HM	HM	HM	HM
	10 771 ...	11 786 ...	11 787 ...	11 785 ...	10 735 ...

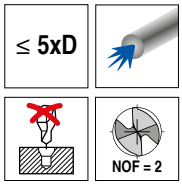
DC $_{m7/h7}$ mm	DCONMS $_{h6}$ mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4		DKK T7		DKK T7		DKK T7		DKK T4	
5,50	6	82	44	35	36	662,00	05500	552,00	05500	552,00	05500	552,00	05500	654,00	05500
5,55	6	82	44	35	36	662,00	05550	552,00	05550	552,00	05550	552,00	05550		
5,60	6	82	44	35	36	662,00	05600	552,00	05600	552,00	05600	552,00	05600	654,00	05600
5,70	6	82	44	35	36	662,00	05700	552,00	05700	552,00	05700	552,00	05700	654,00	05700
5,75	6	82	44	35	36			552,00	05750	552,00	05750	552,00	05750		
5,80	6	82	44	35	36	662,00	05800	552,00	05800	552,00	05800	552,00	05800	654,00	05800
5,90	6	82	44	35	36	662,00	05900	552,00	05900	552,00	05900	552,00	05900	654,00	05900
5,95	6	82	44	35	36			552,00	05950	552,00	05950	552,00	05950		
6,00	6	82	44	35	36	662,00	06000	552,00	06000	552,00	06000	552,00	06000	654,00	06000
6,10	8	91	53	43	36	747,00	06100	623,00	06100	623,00	06100	623,00	06100	738,00	06100
6,20	8	91	53	43	36	747,00	06200	623,00	06200	623,00	06200	623,00	06200	738,00	06200
6,30	8	91	53	43	36	747,00	06300	623,00	06300	623,00	06300	623,00	06300	738,00	06300
6,40	8	91	53	43	36	747,00	06400	623,00	06400	623,00	06400	623,00	06400	738,00	06400
6,50	8	91	53	43	36	747,00	06500	623,00	06500	623,00	06500	623,00	06500	738,00	06500
6,60	8	91	53	43	36	747,00	06600	623,00	06600	623,00	06600	623,00	06600	738,00	06600
6,70	8	91	53	43	36	747,00	06700	623,00	06700	623,00	06700	623,00	06700	738,00	06700
6,80	8	91	53	43	36	747,00	06800	623,00	06800	623,00	06800	623,00	06800	738,00	06800
6,90	8	91	53	43	36	747,00	06900	623,00	06900	623,00	06900	623,00	06900	738,00	06900
7,00	8	91	53	43	36	747,00	07000	623,00	07000	623,00	07000	623,00	07000	738,00	07000
7,10	8	91	53	43	36	747,00	07100	623,00	07100	623,00	07100	623,00	07100	738,00	07100
7,20	8	91	53	43	36	747,00	07200	623,00	07200	623,00	07200	623,00	07200	738,00	07200
7,30	8	91	53	43	36	747,00	07300	623,00	07300	623,00	07300	623,00	07300	738,00	07300
7,40	8	91	53	43	36	747,00	07400	623,00	07400	623,00	07400	623,00	07400	738,00	07400
7,45	8	91	53	43	36			623,00	07450	623,00	07450	623,00	07450		
7,50	8	91	53	43	36	747,00	07500	623,00	07500	623,00	07500	623,00	07500	738,00	07500
7,60	8	91	53	43	36	747,00	07600	623,00	07600	623,00	07600	623,00	07600	738,00	07600
7,70	8	91	53	43	36	747,00	07700	623,00	07700	623,00	07700	623,00	07700	738,00	07700
7,80	8	91	53	43	36	747,00	07800	623,00	07800	623,00	07800	623,00	07800	738,00	07800
7,90	8	91	53	43	36	747,00	07900	623,00	07900	623,00	07900	623,00	07900	738,00	07900
8,00	8	91	53	43	36	747,00	08000	623,00	08000	623,00	08000	623,00	08000	738,00	08000
8,10	10	103	61	49	40	900,00	08100	718,00	08100	718,00	08100	718,00	08100	1.056,00	08100
8,20	10	103	61	49	40	900,00	08200	718,00	08200	718,00	08200	718,00	08200	1.056,00	08200
8,30	10	103	61	49	40	900,00	08300	718,00	08300	718,00	08300	718,00	08300	1.056,00	08300
8,40	10	103	61	49	40	900,00	08400	718,00	08400	718,00	08400	718,00	08400	1.056,00	08400
8,50	10	103	61	49	40	900,00	08500	718,00	08500	718,00	08500	718,00	08500	1.056,00	08500

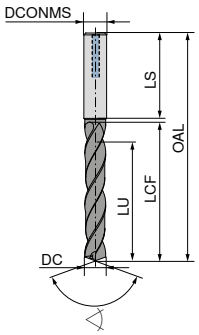
P	●	●	●	●	●
M	●				
K	●	●	●	●	●
N					
S					
H		o	o	o	o
O					

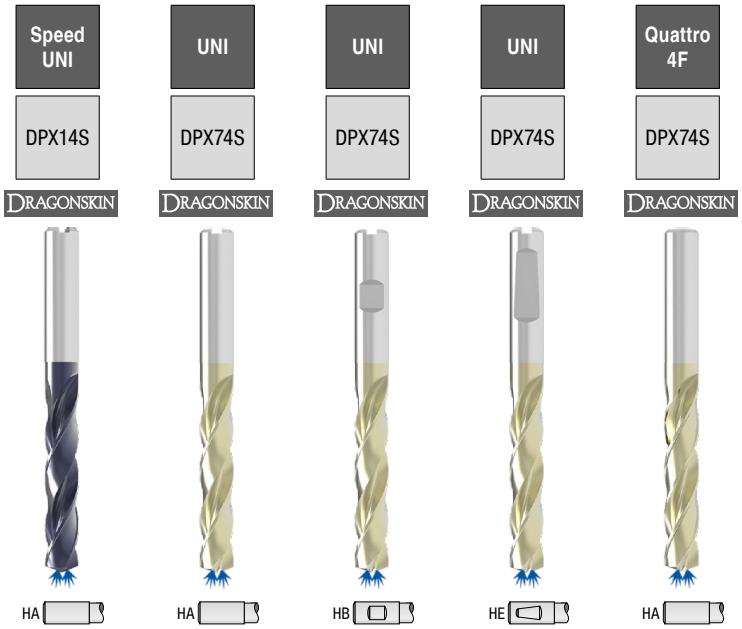
→ v_c side 108–118

Ø DC_{m7} til type UNI, Feed UNI og Quattro 4F/ **Ø DC_{h7}** til type Speed UNI

WTX – High Performance bor, DIN 6537







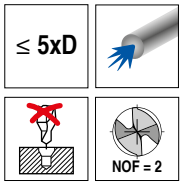
DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 771 ... DKK T4		11 786 ... DKK T7		11 787 ... DKK T7		11 785 ... DKK T7		10 735 ... DKK T4	
8,60	10	103	61	49	40	900,00	08600	718,00	08600	718,00	08600	718,00	08600	1.056,00	08600
8,70	10	103	61	49	40	900,00	08700	718,00	08700	718,00	08700	718,00	08700	1.056,00	08700
8,80	10	103	61	49	40	900,00	08800	718,00	08800	718,00	08800	718,00	08800	1.056,00	08800
8,90	10	103	61	49	40	900,00	08900	718,00	08900	718,00	08900	718,00	08900	1.056,00	08900
9,00	10	103	61	49	40	900,00	09000	718,00	09000	718,00	09000	718,00	09000	1.056,00	09000
9,10	10	103	61	49	40	900,00	09100	718,00	09100	718,00	09100	718,00	09100	1.056,00	09100
9,20	10	103	61	49	40	900,00	09200	718,00	09200	718,00	09200	718,00	09200	1.056,00	09200
9,30	10	103	61	49	40	900,00	09300	718,00	09300	718,00	09300	718,00	09300	1.056,00	09300
9,35	10	103	61	49	40			718,00	09350	718,00	09350	718,00	09350		
9,40	10	103	61	49	40	900,00	09400	718,00	09400	718,00	09400	718,00	09400	1.056,00	09400
9,45	10	103	61	49	40			718,00	09450	718,00	09450	718,00	09450		
9,50	10	103	61	49	40	900,00	09500	718,00	09500	718,00	09500	718,00	09500	1.056,00	09500
9,60	10	103	61	49	40	900,00	09600	718,00	09600	718,00	09600	718,00	09600	1.056,00	09600
9,70	10	103	61	49	40	900,00	09700	718,00	09700	718,00	09700	718,00	09700	1.056,00	09700
9,80	10	103	61	49	40	900,00	09800	718,00	09800	718,00	09800	718,00	09800	1.056,00	09800
9,90	10	103	61	49	40	900,00	09900	718,00	09900	718,00	09900	718,00	09900	1.056,00	09900
10,00	10	103	61	49	40	900,00	10000	718,00	10000	718,00	10000	718,00	10000	1.056,00	10000
10,10	12	118	71	56	45	1.281,00	10100	1.021,00	10100	1.021,00	10100	1.021,00	10100	1.497,00	10100
10,20	12	118	71	56	45	1.281,00	10200	1.021,00	10200	1.021,00	10200	1.021,00	10200	1.497,00	10200
10,30	12	118	71	56	45	1.281,00	10300	1.021,00	10300	1.021,00	10300	1.021,00	10300	1.497,00	10300
10,40	12	118	71	56	45	1.281,00	10400	1.021,00	10400	1.021,00	10400	1.021,00	10400	1.497,00	10400
10,50	12	118	71	56	45	1.281,00	10500	1.021,00	10500	1.021,00	10500	1.021,00	10500	1.497,00	10500
10,55	12	118	71	56	45			1.021,00	10550	1.021,00	10550	1.021,00	10550		
10,60	12	118	71	56	45	1.281,00	10600	1.021,00	10600	1.021,00	10600	1.021,00	10600	1.497,00	10600
10,70	12	118	71	56	45	1.281,00	10700	1.021,00	10700	1.021,00	10700	1.021,00	10700	1.497,00	10700
10,75	12	118	71	56	45			1.021,00	10750	1.021,00	10750	1.021,00	10750		
10,80	12	118	71	56	45	1.281,00	10800	1.021,00	10800	1.021,00	10800	1.021,00	10800	1.497,00	10800
10,90	12	118	71	56	45	1.281,00	10900	1.021,00	10900	1.021,00	10900	1.021,00	10900	1.497,00	10900
11,00	12	118	71	56	45	1.281,00	11000	1.021,00	11000	1.021,00	11000	1.021,00	11000	1.497,00	11000
11,10	12	118	71	56	45	1.281,00	11100	1.021,00	11100	1.021,00	11100	1.021,00	11100	1.497,00	11100
11,20	12	118	71	56	45	1.281,00	11200	1.021,00	11200	1.021,00	11200	1.021,00	11200	1.497,00	11200
11,25	12	118	71	56	45			1.021,00	11250	1.021,00	11250	1.021,00	11250		
11,30	12	118	71	56	45	1.281,00	11300	1.021,00	11300	1.021,00	11300	1.021,00	11300	1.497,00	11300
11,35	12	118	71	56	45			1.021,00	11350	1.021,00	11350	1.021,00	11350		
11,40	12	118	71	56	45	1.281,00	11400	1.021,00	11400	1.021,00	11400	1.021,00	11400	1.497,00	11400

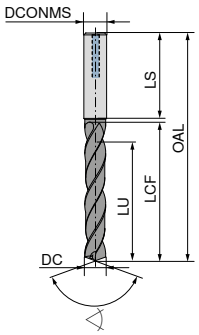
P	●	●	●	●	●
M	●				
K	●	●	●	●	●
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

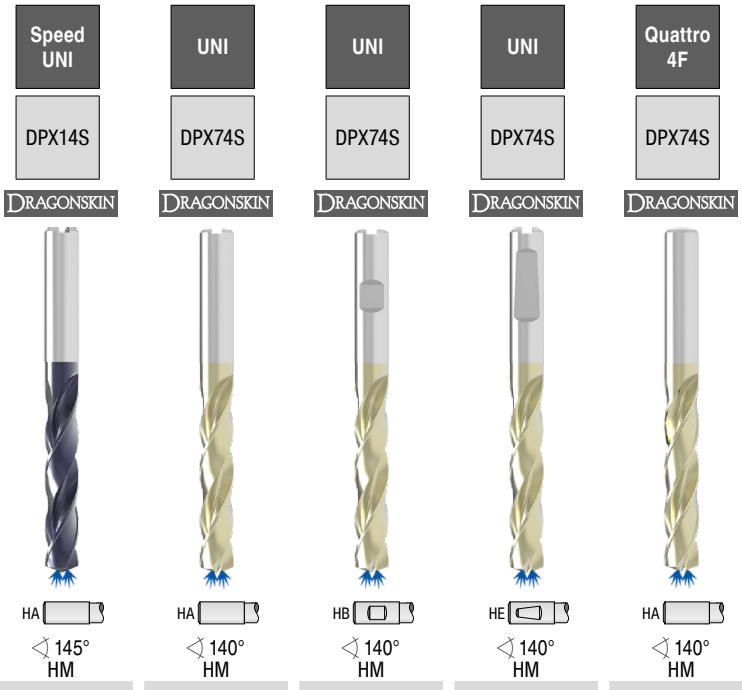
→ v_c side 108–118

Ø DC_{m7} til type UNI, Feed UNI og Quattro 4F/ **Ø DC_{h7}** til type Speed UNI

WTX – High Performance bor, DIN 6537







DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 771 ... DKK T4		11 786 ... DKK T7		11 787 ... DKK T7		11 785 ... DKK T7		10 735 ... DKK T4	
11,45	12	118	71	56	45			1.021,00	11450	1.021,00	11450	1.021,00	11450		
11,50	12	118	71	56	45	1.281,00	11500	1.021,00	11500	1.021,00	11500	1.021,00	11500	1.497,00	11500
11,60	12	118	71	56	45	1.281,00	11600	1.021,00	11600	1.021,00	11600	1.021,00	11600	1.497,00	11600
11,70	12	118	71	56	45	1.281,00	11700	1.021,00	11700	1.021,00	11700	1.021,00	11700	1.497,00	11700
11,80	12	118	71	56	45	1.281,00	11800	1.021,00	11800	1.021,00	11800	1.021,00	11800	1.497,00	11800
11,90	12	118	71	56	45	1.281,00	11900	1.021,00	11900	1.021,00	11900	1.021,00	11900	1.497,00	11900
12,00	12	118	71	56	45	1.281,00	12000	1.021,00	12000	1.021,00	12000	1.021,00	12000	1.497,00	12000
12,15	14	124	77	60	45			1.385,00	12150	1.385,00	12150	1.385,00	12150		
12,20	14	124	77	60	45	1.723,00	12200								
12,25	14	124	77	60	45			1.385,00	12250	1.385,00	12250	1.385,00	12250		
12,50	14	124	77	60	45	1.723,00	12500	1.385,00	12500	1.385,00	12500	1.385,00	12500	2.035,00	12500
12,55	14	124	77	60	45			1.385,00	12550	1.385,00	12550	1.385,00	12550		
12,70	14	124	77	60	45			1.385,00	12700	1.385,00	12700	1.385,00	12700		
12,80	14	124	77	60	45	1.723,00	12800	1.385,00	12800	1.385,00	12800	1.385,00	12800	2.035,00	12800
12,90	14	124	77	60	45			1.385,00	12900	1.385,00	12900	1.385,00	12900		
13,00	14	124	77	60	45	1.723,00	13000	1.385,00	13000	1.385,00	13000	1.385,00	13000	2.035,00	13000
13,10	14	124	77	60	45			1.385,00	13100	1.385,00	13100	1.385,00	13100		
13,30	14	124	77	60	45			1.385,00	13300	1.385,00	13300	1.385,00	13300		
13,35	14	124	77	60	45			1.385,00	13350	1.385,00	13350	1.385,00	13350		
13,50	14	124	77	60	45	1.723,00	13500	1.385,00	13500	1.385,00	13500	1.385,00	13500	2.035,00	13500
13,70	14	124	77	60	45			1.385,00	13700	1.385,00	13700	1.385,00	13700		
13,80	14	124	77	60	45	1.723,00	13800	1.385,00	13800	1.385,00	13800	1.385,00	13800	2.035,00	13800
14,00	14	124	77	60	45	1.723,00	14000	1.385,00	14000	1.385,00	14000	1.385,00	14000	2.035,00	14000
14,20	16	133	83	63	48	2.095,00	14200	1.679,00	14200	1.679,00	14200	1.679,00	14200		
14,50	16	133	83	63	48	2.095,00	14500	1.679,00	14500	1.679,00	14500	1.679,00	14500	2.536,00	14500
14,80	16	133	83	63	48	2.095,00	14800	1.679,00	14800	1.679,00	14800	1.679,00	14800	2.536,00	14800
15,00	16	133	83	63	48	2.095,00	15000	1.679,00	15000	1.679,00	15000	1.679,00	15000	2.536,00	15000
15,10	16	133	83	63	48			1.679,00	15100	1.679,00	15100	1.679,00	15100		
15,20	16	133	83	63	48	2.095,00	15200								
15,25	16	133	83	63	48			1.679,00	15250	1.679,00	15250	1.679,00	15250		
15,30	16	133	83	63	48			1.679,00	15300	1.679,00	15300	1.679,00	15300		
15,35	16	133	83	63	48			1.679,00	15350	1.679,00	15350	1.679,00	15350		
15,50	16	133	83	63	48	2.095,00	15500	1.679,00	15500	1.679,00	15500	1.679,00	15500	2.536,00	15500
15,60	16	133	83	63	48			1.679,00	15600	1.679,00	15600	1.679,00	15600		
15,80	16	133	83	63	48	2.095,00	15800	1.679,00	15800	1.679,00	15800	1.679,00	15800	2.536,00	15800
P						●		●		●		●		●	
M						●									
K						●		●		●		●		●	
N															
S															
H								○		○		○		○	
O															

→ v_c side 108–118

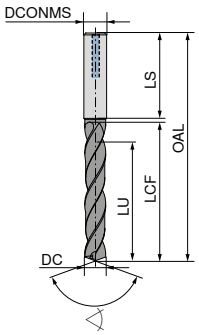
Ø DC_{m7} til type UNI, Feed UNI og Quattro 4F/ Ø DC_{h7} til type Speed UNI

Fortsætter på næste side cuttingtools.ceratizit.com

WTX – High Performance bor, DIN 6537

≤ 5xD

NOF = 2



Speed UNI	UNI	UNI	UNI	Quattro 4F
DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	DPX74S
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
				
HA	HA	HB	HE	HA
145°	140°	140°	140°	140°
HM	HM	HM	HM	HM
10 771 ...	**11 786 ...**	**11 787 ...**	**11 785 ...**	**10 735 ...**

DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4		DKK T7		DKK T7		DKK T7		DKK T4	
16,00	16	133	83	63	48	2.095,00	**16000**	1.679,00	**16000**	1.679,00	**16000**	1.679,00	**16000**	2.536,00	**16000**
16,05	18	143	93	71	48			2.260,00	**16050**	2.260,00	**16050**	2.260,00	**16050**		
16,50	18	143	93	71	48	2.822,00	**16500**	2.260,00	**16500**	2.260,00	**16500**	2.260,00	**16500**	3.341,00	**16500**
16,80	18	143	93	71	48	2.822,00	**16800**	2.260,00	**16800**	2.260,00	**16800**	2.260,00	**16800**	3.341,00	**16800**
16,90	18	143	93	71	48			2.260,00	**16900**	2.260,00	**16900**	2.260,00	**16900**		
17,00	18	143	93	71	48	2.822,00	**17000**	2.260,00	**17000**	2.260,00	**17000**	2.260,00	**17000**	3.341,00	**17000**
17,50	18	143	93	71	48	2.822,00	**17500**	2.260,00	**17500**	2.260,00	**17500**	2.260,00	**17500**	3.341,00	**17500**
17,60	18	143	93	71	48			2.260,00	**17600**	2.260,00	**17600**	2.260,00	**17600**		
17,80	18	143	93	71	48	2.822,00	**17800**	2.260,00	**17800**	2.260,00	**17800**	2.260,00	**17800**	3.341,00	**17800**
18,00	18	143	93	71	48	2.822,00	**18000**	2.260,00	**18000**	2.260,00	**18000**	2.260,00	**18000**	3.341,00	**18000**
18,50	20	153	101	77	50	3.315,00	**18500**	2.657,00	**18500**	2.657,00	**18500**	2.657,00	**18500**	4.346,00	**18500**
18,80	20	153	101	77	50	3.315,00	**18800**	2.657,00	**18800**	2.657,00	**18800**	2.657,00	**18800**	4.346,00	**18800**
18,90	20	153	101	77	50			2.657,00	**18900**	2.657,00	**18900**	2.657,00	**18900**		
19,00	20	153	101	77	50	3.315,00	**19000**	2.657,00	**19000**	2.657,00	**19000**	2.657,00	**19000**	4.346,00	**19000**
19,35	20	153	101	77	50			2.657,00	**19350**	2.657,00	**19350**	2.657,00	**19350**		
19,50	20	153	101	77	50	3.315,00	**19500**	2.657,00	**19500**	2.657,00	**19500**	2.657,00	**19500**	4.346,00	**19500**
19,60	20	153	101	77	50			2.657,00	**19600**	2.657,00	**19600**	2.657,00	**19600**		
19,80	20	153	101	77	50	3.315,00	**19800**	2.657,00	**19800**	2.657,00	**19800**	2.657,00	**19800**	4.346,00	**19800**
20,00	20	153	101	77	50	3.315,00	**20000**	2.657,00	**20000**	2.657,00	**20000**	2.657,00	**20000**	4.346,00	**20000**
20,50	25	200	135	110	56			5.488,00	**20500**	5.488,00	**20500**	5.488,00	**20500**		
21,00	25	200	135	110	56			5.488,00	**21000**	5.488,00	**21000**	5.488,00	**21000**		
21,50	25	200	135	110	56			5.488,00	**21500**	5.488,00	**21500**	5.488,00	**21500**		
22,00	25	200	135	110	56			5.488,00	**22000**	5.488,00	**22000**	5.488,00	**22000**		
22,50	25	200	140	120	56			5.488,00	**22500**	5.488,00	**22500**	5.488,00	**22500**		
23,00	25	200	140	120	56			5.488,00	**23000**	5.488,00	**23000**	5.488,00	**23000**		
23,50	25	200	140	120	56			5.488,00	**23500**	5.488,00	**23500**	5.488,00	**23500**		
24,00	25	200	140	120	56			5.488,00	**24000**	5.488,00	**24000**	5.488,00	**24000**		
24,50	25	200	140	120	56			5.488,00	**24500**	5.488,00	**24500**	5.488,00	**24500**		
25,00	25	200	140	120	56			5.488,00	**25000**	5.488,00	**25000**	5.488,00	**25000**		

P	●	●	●	●	●
M	●				
K	●	●	●	●	●
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v_c side 108–118

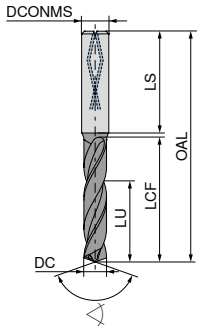
Ø DC_{m7} til type UNI, Feed UNI og Quattro 4F/ **Ø DC_{h7}** til type Speed UNI

WTX – High Performance bor, DIN 6537

≤ 5xD

NOF = 2

Speed VA	VA	VA	GG	AL	Ti
Ti800	Ti700	Ti700	Ti700	DLC	DPA54
				DRAGONSKIN	DRAGONSKIN



Type GG = med lige spånnoter



	HA	HA	HE	HA	HA	HA
	135°	140°	140°	130°	135°	140°
	HM	HM	HM	HM	HM	HM
	10 773 ...	10 745 ...	10 746 ...	10 749 ...	10 791 ...	10 787 ...

DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4		DKK T4		DKK T4		DKK T4		DKK T4		DKK T4	
2,50	4	57	21	17	28									589,00	02500		
2,60	4	57	21	17	28									589,00	02600		
2,70	4	57	21	17	28									589,00	02700		
2,80	4	57	21	17	28									589,00	02800		
2,90	4	57	21	17	28									589,00	02900		
3,00	6	66	28	23	36	696,00	030	554,00	030	554,00	030	665,00	030	589,00	03000	557,00	030
3,10	6	66	28	23	36	696,00	031	554,00	031	554,00	031	665,00	031	589,00	03100	557,00	031
3,15	6	66	28	23	36			554,00	831								
3,20	6	66	28	23	36	696,00	032	554,00	032	554,00	032	665,00	032	589,00	03200	557,00	032
3,22	6	66	28	23	36			554,00	832								
3,25	6	66	28	23	36			554,00	890								
3,30	6	66	28	23	36	696,00	033	554,00	033	554,00	033	665,00	033	589,00	03300	557,00	033
3,40	6	66	28	23	36	696,00	034	554,00	034	554,00	034	665,00	034	589,00	03400	557,00	034
3,50	6	66	28	23	36	696,00	035	554,00	035	554,00	035	665,00	035	589,00	03500	557,00	035
3,60	6	66	28	23	36	696,00	036	554,00	036	554,00	036	665,00	036	589,00	03600	557,00	036
3,70	6	66	28	23	36	696,00	037	554,00	037	554,00	037	665,00	037	589,00	03700	557,00	037
3,80	6	74	36	29	36	696,00	038	554,00	038	554,00	038	665,00	038	581,00	03800	557,00	038
3,85	6	74	36	29	36			554,00	838								
3,90	6	74	36	29	36	696,00	039	554,00	039	554,00	039	665,00	039	581,00	03900	557,00	039
3,97	6	74	36	29	36											557,00	900
4,00	6	74	36	29	36	696,00	040	554,00	040	554,00	040	665,00	040	581,00	04000	557,00	040
4,10	6	74	36	29	36	696,00	041	554,00	041	554,00	041	665,00	041	581,00	04100	557,00	041
4,20	6	74	36	29	36	696,00	042	554,00	042	554,00	042	665,00	042	581,00	04200	557,00	042
4,23	6	74	36	29	36											557,00	901
4,30	6	74	36	29	36	696,00	043	554,00	043	554,00	043	665,00	043	581,00	04300	557,00	043
4,35	6	74	36	29	36			554,00	843								
4,40	6	74	36	29	36	696,00	044	554,00	044	554,00	044	665,00	044	581,00	04400	557,00	044
4,45	6	74	36	29	36			554,00	844								
4,50	6	74	36	29	36	696,00	045	554,00	045	554,00	045	665,00	045	581,00	04500	557,00	045
4,60	6	74	36	29	36	696,00	046	554,00	046	554,00	046	665,00	046	581,00	04600	557,00	046
4,65	6	74	36	29	36	696,00	900	554,00	900								
4,70	6	74	36	29	36	696,00	047	554,00	047	554,00	047	665,00	047	581,00	04700	557,00	047
4,80	6	82	44	35	36	696,00	048	554,00	048	554,00	048	665,00	048	570,00	04800	557,00	048
4,90	6	82	44	35	36	696,00	049	554,00	049	554,00	049	665,00	049	570,00	04900	557,00	049
5,00	6	82	44	35	36	696,00	050	554,00	050	554,00	050	665,00	050	570,00	05000	557,00	050
5,10	6	82	44	35	36	696,00	051	554,00	051	554,00	051	665,00	051	570,00	05100	557,00	051
5,20	6	82	44	35	36	696,00	052	554,00	052	554,00	052	665,00	052	570,00	05200	557,00	052
5,30	6	82	44	35	36	696,00	053	554,00	053	554,00	053	665,00	053	570,00	05300	557,00	053

P	●	○	○			○
M	●	●	●			●
K	●	○	○	●		
N	○	○	○	○	●	
S	●	●	●			●
H						
O						

→ v_c side 114–123

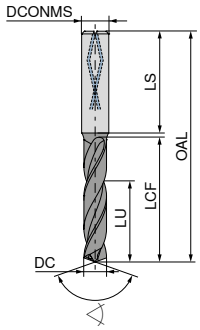
Ø DC_{m7} til type VA, Ti og GG / **Ø DC_{h7}** til type Speed VA og AL

WTX – High Performance bor, DIN 6537

≤ 5xD

NOF = 2

Speed VA	VA	VA	GG	AL	Ti
Ti800	Ti700	Ti700	Ti700	DLC	DPA54
				DRAGONSKIN	DRAGONSKIN



Type GG = med lige spånnoter



HA	HA	HE	HA	HA	HA
135°	140°	140°	130°	135°	140°
HM	HM	HM	HM	HM	HM

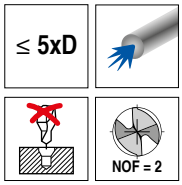
	10 773 ...		10 745 ...		10 746 ...		10 749 ...		10 791 ...		10 787 ...	
DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4		DKK T4		DKK T4		DKK T4		DKK T4	
5,40	6	82	44	35	36	696,00	054	554,00	054	554,00	054	665,00	054	570,00	05400	557,00	054
5,50	6	82	44	35	36	696,00	055	554,00	055	554,00	055	665,00	055	570,00	05500	557,00	055
5,55	6	82	44	35	36	696,00	902										
5,56	6	82	44	35	36											557,00	902
5,60	6	82	44	35	36	696,00	056	554,00	056	554,00	056	665,00	056	570,00	05600	557,00	056
5,70	6	82	44	35	36	696,00	057	554,00	057	554,00	057	665,00	057	570,00	05700	557,00	057
5,75	6	82	44	35	36			554,00	916								
5,80	6	82	44	35	36	696,00	058	554,00	058	554,00	058	665,00	058	570,00	05800	557,00	058
5,90	6	82	44	35	36	696,00	059	554,00	059	554,00	059	665,00	059	570,00	05900	557,00	059
5,95	6	82	44	35	36			554,00	959								
6,00	6	82	44	35	36	696,00	060	554,00	060	554,00	060	665,00	060	570,00	06000	557,00	060
6,10	8	91	53	43	36	787,00	061	604,00	061	604,00	061	732,00	061	637,00	06100	621,00	061
6,20	8	91	53	43	36	787,00	062	604,00	062	604,00	062	732,00	062	637,00	06200	621,00	062
6,30	8	91	53	43	36	787,00	063	604,00	063	604,00	063	732,00	063	637,00	06300	621,00	063
6,35	8	91	53	43	36											621,00	903
6,40	8	91	53	43	36	787,00	064	604,00	064	604,00	064	732,00	064	637,00	06400	621,00	064
6,50	8	91	53	43	36	787,00	065	604,00	065	604,00	065	732,00	065	637,00	06500	621,00	065
6,60	8	91	53	43	36	787,00	066	604,00	066	604,00	066	732,00	066	637,00	06600	621,00	066
6,70	8	91	53	43	36	787,00	067	604,00	067	604,00	067	732,00	067	637,00	06700	621,00	067
6,80	8	91	53	43	36	787,00	068	604,00	068	604,00	068	732,00	068	637,00	06800	621,00	068
6,90	8	91	53	43	36	787,00	069	604,00	069	604,00	069	732,00	069	637,00	06900	621,00	069
7,00	8	91	53	43	36	787,00	070	604,00	070	604,00	070	732,00	070	637,00	07000	621,00	070
7,10	8	91	53	43	36	787,00	071	604,00	071	604,00	071	732,00	071	637,00	07100	621,00	071
7,20	8	91	53	43	36	787,00	072	604,00	072	604,00	072	732,00	072	637,00	07200	621,00	072
7,30	8	91	53	43	36	787,00	073	604,00	073	604,00	073	732,00	073	637,00	07300	621,00	073
7,40	8	91	53	43	36	787,00	074	604,00	074	604,00	074	732,00	074	637,00	07400	621,00	074
7,45	8	91	53	43	36			604,00	924								
7,50	8	91	53	43	36	787,00	075	604,00	075	604,00	075	732,00	075	637,00	07500	621,00	075
7,60	8	91	53	43	36	787,00	076	604,00	076	604,00	076	732,00	076	637,00	07600	621,00	076
7,70	8	91	53	43	36	787,00	077	604,00	077	604,00	077	732,00	077	637,00	07700	621,00	077
7,80	8	91	53	43	36	787,00	078	604,00	078	604,00	078	732,00	078	637,00	07800	621,00	078
7,90	8	91	53	43	36	787,00	079	604,00	079	604,00	079	732,00	079	637,00	07900	621,00	079
7,94	8	91	53	43	36											621,00	904
8,00	8	91	53	43	36	787,00	080	604,00	080	604,00	080	732,00	080	637,00	08000	621,00	080
8,10	10	103	61	49	40	987,00	081	859,00	081	859,00	081	1.056,00	081	745,00	08100	727,00	081
8,20	10	103	61	49	40	987,00	082	859,00	082	859,00	082	1.056,00	082	745,00	08200	727,00	082
8,30	10	103	61	49	40	987,00	083	859,00	083	859,00	083	1.056,00	083	745,00	08300	727,00	083
8,40	10	103	61	49	40	987,00	084	859,00	084	859,00	084	1.056,00	084	745,00	08400	727,00	084

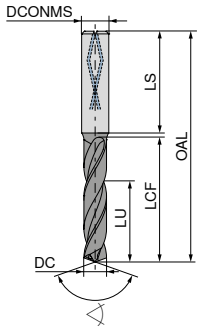
P	●	○	○			○
M	●	●	●			●
K	●	○	○	●		
N	○	○	○	○	●	
S	●	●	●			●
H						
O						

→ v_c side 114–123

Ø DC_{m7} til type VA, Ti og GG / **Ø DC_{h7}** til type Speed VA og AL

WTX – High Performance bor, DIN 6537





Type GG = med lige spånnoter

Speed VA	VA	VA	GG	AL	Ti
Ti800	Ti700	Ti700	Ti700	DLC	DPA54
				DRAGONSKIN	DRAGONSKIN



	HA	HA	HE	HA	HA	HA
	135°	140°	140°	130°	135°	140°
	HM	HM	HM	HM	HM	HM
	10 773 ...	10 745 ...	10 746 ...	10 749 ...	10 791 ...	10 787 ...

DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4		DKK T4		DKK T4		DKK T4		DKK T4		DKK T4	
8,50	10	103	61	49	40	987,00	085	859,00	085	859,00	085	1.056,00	085	745,00	08500	727,00	085
8,60	10	103	61	49	40	987,00	086	859,00	086	859,00	086	1.056,00	086	745,00	08600	727,00	086
8,70	10	103	61	49	40	987,00	087	859,00	087	859,00	087	1.056,00	087	745,00	08700	727,00	087
8,80	10	103	61	49	40	987,00	088	859,00	088	859,00	088	1.056,00	088	745,00	08800	727,00	088
8,90	10	103	61	49	40	987,00	089	859,00	089	859,00	089	1.056,00	089	745,00	08900	727,00	089
9,00	10	103	61	49	40	987,00	090	859,00	090	859,00	090	1.056,00	090	745,00	09000	727,00	090
9,10	10	103	61	49	40	987,00	091	859,00	091	859,00	091	1.056,00	091	745,00	09100	727,00	091
9,20	10	103	61	49	40	987,00	092	859,00	092	859,00	092	1.056,00	092	745,00	09200	727,00	092
9,30	10	103	61	49	40	987,00	093	859,00	093	859,00	093	1.056,00	093	745,00	09300	727,00	093
9,35	10	103	61	49	40			859,00	930								
9,40	10	103	61	49	40	987,00	094	859,00	094	859,00	094	1.056,00	094	745,00	09400	727,00	094
9,45	10	103	61	49	40			859,00	994								
9,50	10	103	61	49	40	987,00	095	859,00	095	859,00	095	1.056,00	095	745,00	09500	727,00	095
9,53	10	103	61	49	40											727,00	905
9,60	10	103	61	49	40	987,00	096	859,00	096	859,00	096	1.056,00	096	745,00	09600	727,00	096
9,70	10	103	61	49	40	987,00	097	859,00	097	859,00	097	1.056,00	097	745,00	09700	727,00	097
9,80	10	103	61	49	40	987,00	098	859,00	098	859,00	098	1.056,00	098	745,00	09800	727,00	098
9,90	10	103	61	49	40	987,00	099	859,00	099	859,00	099	1.056,00	099	745,00	09900	727,00	099
10,00	10	103	61	49	40	987,00	100	859,00	100	859,00	100	1.056,00	100	745,00	10000	727,00	100
10,10	12	118	71	54	45											1.014,00	101
10,10	12	118	71	56	45	1.411,00	101	1.221,00	101	1.221,00	101	1.455,00	101	1.039,00	10100		
10,20	12	118	71	54	45											1.014,00	102
10,20	12	118	71	56	45	1.411,00	102	1.221,00	102	1.221,00	102	1.455,00	102	1.039,00	10200		
10,30	12	118	71	54	45											1.014,00	103
10,30	12	118	71	56	45	1.411,00	103	1.221,00	103	1.221,00	103	1.455,00	103	1.039,00	10300		
10,40	12	118	71	54	45											1.014,00	104
10,40	12	118	71	56	45	1.411,00	104	1.221,00	104	1.221,00	104	1.455,00	104	1.039,00	10400		
10,50	12	118	71	56	45	1.411,00	105	1.221,00	105	1.221,00	105	1.455,00	105	1.039,00	10500		
10,50	12	118	71	54	45											1.014,00	105
10,55	12	118	71	56	45			1.221,00	932								
10,60	12	118	71	56	45	1.411,00	106	1.221,00	106	1.221,00	106	1.455,00	106	1.039,00	10600		
10,60	12	118	71	54	45											1.014,00	106
10,70	12	118	71	54	45											1.014,00	107
10,70	12	118	71	56	45	1.411,00	107	1.221,00	107	1.221,00	107	1.455,00	107	1.039,00	10700		
10,80	12	118	71	54	45											1.014,00	108
10,80	12	118	71	56	45	1.411,00	108	1.221,00	108	1.221,00	108	1.455,00	108	1.039,00	10800		
10,90	12	118	71	54	45											1.014,00	109
10,90	12	118	71	56	45	1.411,00	109	1.221,00	109	1.221,00	109	1.455,00	109				

P	●	○	○			○
M	●	●	●			●
K	●	○	○	●		
N	○	○	○	○	●	
S	●	●	●			●
H						
O						

→ v_c side 114–123

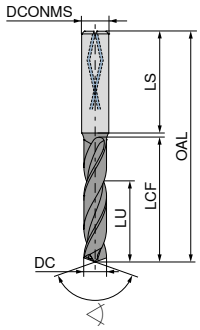
Ø DC_{m7} til type VA, Ti og GG / **Ø DC_{h7}** til type Speed VA og AL

WTX – High Performance bor, DIN 6537

≤ 5xD

NOF = 2

Speed VA	VA	VA	GG	AL	Ti
Ti800	Ti700	Ti700	Ti700	DLC	DPA54
				DRAGONSKIN	DRAGONSKIN



Type GG = med lige spånnoter



HA	HA	HE	HA	HA	HA
135°	140°	140°	130°	135°	140°
HM	HM	HM	HM	HM	HM

	10 773 ...		10 745 ...		10 746 ...		10 749 ...		10 791 ...		10 787 ...	
DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4		DKK T4		DKK T4		DKK T4		DKK T4		DKK T4	
11,00	12	118	71	54	45											1.014,00	110
11,00	12	118	71	56	45	1.411,00	110	1.221,00	110	1.221,00	110	1.455,00	110	1.039,00	11000		
11,10	12	118	71	56	45	1.411,00	111	1.221,00	111	1.221,00	111	1.455,00	111	1.039,00	11100		
11,10	12	118	71	54	45											1.014,00	111
11,11	12	118	71	54	45											1.014,00	906
11,20	12	118	71	56	45	1.411,00	112	1.221,00	112	1.221,00	112	1.455,00	112	1.039,00	11200		
11,20	12	118	71	54	45											1.014,00	112
11,25	12	118	71	56	45			1.221,00	912								
11,30	12	118	71	56	45	1.411,00	113	1.221,00	113	1.221,00	113	1.455,00	113	1.039,00	11300		
11,30	12	118	71	54	45											1.014,00	113
11,35	12	118	71	56	45			1.221,00	913								
11,40	12	118	71	54	45											1.014,00	114
11,40	12	118	71	56	45	1.411,00	114	1.221,00	114	1.221,00	114	1.455,00	114	1.039,00	11400		
11,45	12	118	71	56	45			1.221,00	914								
11,50	12	118	71	56	45	1.411,00	115	1.221,00	115	1.221,00	115	1.455,00	115	1.039,00	11500		
11,50	12	118	71	54	45											1.014,00	115
11,60	12	118	71	54	45											1.014,00	116
11,60	12	118	71	56	45	1.411,00	116	1.221,00	116	1.221,00	116	1.455,00	116				
11,70	12	118	71	54	45											1.014,00	117
11,70	12	118	71	56	45	1.411,00	117	1.221,00	117	1.221,00	117	1.455,00	117	1.039,00	11700		
11,80	12	118	71	54	45											1.014,00	118
11,80	12	118	71	56	45	1.411,00	118	1.221,00	118	1.221,00	118	1.455,00	118	1.039,00	11800		
11,90	12	118	71	54	45											1.014,00	119
11,90	12	118	71	56	45	1.411,00	119	1.221,00	119	1.221,00	119	1.455,00	119				
12,00	12	118	71	54	45											1.014,00	120
12,00	12	118	71	56	45	1.411,00	120	1.221,00	120	1.221,00	120	1.455,00	120	1.039,00	12000		
12,10	14	124	77	58	45											1.420,00	121
12,15	14	124	77	60	45			1.679,00	921								
12,20	14	124	77	58	45											1.420,00	122
12,20	14	124	77	60	45	1.878,00	12200							1.446,00	12200		
12,30	14	124	77	58	45											1.420,00	123
12,40	14	124	77	58	45											1.420,00	124
12,50	14	124	77	58	45											1.420,00	125
12,50	14	124	77	60	45	1.878,00	125	1.679,00	125	1.679,00	125	1.974,00	125	1.446,00	12500		
12,55	14	124	77	60	45			1.679,00	925								
12,60	14	124	77	58	45											1.420,00	126
12,60	14	124	77	60	45									1.446,00	12600		
12,70	14	124	77	58	45											1.420,00	907

P	●	○	○			○
M	●	●	●			●
K	●	○	○	●		
N	○	○	○	○	●	
S	●	●	●			●
H						
O						

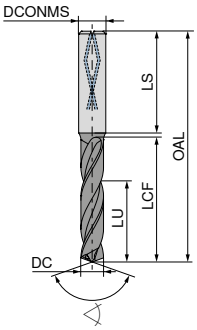
→ v_c side 114–123

Ø DC_{m7} til type VA, Ti og GG / **Ø DC_{h7}** til type Speed VA og AL

WTX – High Performance bor, DIN 6537

≤ 5xD

NOF = 2



Type GG = med lige spånnoter

Speed VA	VA	VA	GG	AL	Ti
Ti800	Ti700	Ti700	Ti700	DLC	DPA54
				DRAGONSKIN	DRAGONSKIN



HA	HA	HE	HA	HA	HA
135°	140°	140°	130°	135°	140°
HM	HM	HM	HM	HM	HM

		10 773 ...		10 745 ...		10 746 ...		10 749 ...		10 791 ...		10 787 ...	
DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4		DKK T4		DKK T4		DKK T4	
12,80	14	124	77	58	45							1.420,00	128
12,80	14	124	77	60	45	1.878,00	128	1.679,00	128	1.679,00	128	1.974,00	128	1.446,00	12800		
12,90	14	124	77	58	45											1.420,00	129
13,00	14	124	77	58	45											1.420,00	130
13,00	14	124	77	60	45	1.878,00	130	1.679,00	130	1.679,00	130	1.974,00	130	1.446,00	13000		
13,10	14	124	77	58	45											1.420,00	131
13,20	14	124	77	58	45											1.420,00	132
13,30	14	124	77	58	45											1.420,00	133
13,35	14	124	77	60	45			1.679,00	933								
13,40	14	124	77	58	45											1.420,00	134
13,50	14	124	77	60	45	1.878,00	135	1.679,00	135	1.679,00	135	1.974,00	135	1.446,00	13500		
13,50	14	124	77	58	45											1.420,00	135
13,60	14	124	77	58	45											1.420,00	136
13,70	14	124	77	58	45											1.420,00	137
13,80	14	124	77	58	45											1.420,00	138
13,80	14	124	77	60	45	1.878,00	138	1.679,00	138	1.679,00	138	1.974,00	138	1.446,00	13800		
13,90	14	124	77	58	45											1.420,00	139
14,00	14	124	77	60	45	1.878,00	140	1.679,00	140	1.679,00	140	1.974,00	140	1.446,00	14000		
14,00	14	124	77	58	45											1.420,00	140
14,10	16	133	83	61	48											1.732,00	141
14,20	16	133	83	61	48											1.732,00	142
14,20	16	133	83	63	48									1.767,00	14200		
14,30	16	133	83	61	48											1.732,00	143
14,40	16	133	83	61	48											1.732,00	144
14,50	16	133	83	61	48											1.732,00	145
14,50	16	133	83	63	48	2.286,00	145	2.095,00	145	2.095,00	145	2.415,00	145	1.767,00	14500		
14,60	16	133	83	61	48											1.732,00	146
14,70	16	133	83	61	48											1.732,00	147
14,80	16	133	83	61	48											1.732,00	148
14,80	16	133	83	63	48	2.286,00	148	2.095,00	148	2.095,00	148	2.415,00	148	1.767,00	14800		
14,90	16	133	83	61	48											1.732,00	149
15,00	16	133	83	61	48											1.732,00	150
15,00	16	133	83	63	48	2.286,00	150	2.095,00	150	2.095,00	150	2.415,00	150	1.767,00	15000		
15,10	16	133	83	61	48											1.732,00	151
15,20	16	133	83	61	48											1.732,00	152
15,20	16	133	83	63	48									1.767,00	15200		
15,30	16	133	83	61	48											1.732,00	153
15,35	16	133	83	63	48			2.095,00	953								

P	●	○	○			○
M	●	●	●			●
K	●	○	○	●		
N	○	○	○	○	●	
S	●	●	●			●
H						
O						

→ v_c side 114–123

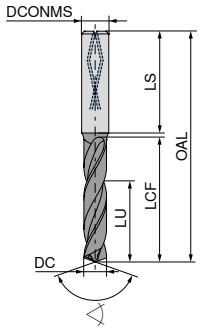
Ø DC_{m7} til type VA, Ti og GG / **Ø DC_{h7}** til type Speed VA og AL

WTX – High Performance bor, DIN 6537

≤ 5xD

NOF = 2

Speed VA	VA	VA	GG	AL	Ti
Ti800	Ti700	Ti700	Ti700	DLC	DPA54
				DRAGONSKIN	DRAGONSKIN





Type GG = med lige spånnoter

	HA 135° HM	HA 140° HM	HE 140° HM	HA 130° HM	HA 135° HM	HA 140° HM
	10 773 ...	10 745 ...	10 746 ...	10 749 ...	10 791 ...	10 787 ...

DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4		DKK T4		DKK T4		DKK T4		DKK T4		DKK T4	
15,40	16	133	83	61	48											1.732,00	**154**
15,50	16	133	83	61	48											1.732,00	**155**
15,50	16	133	83	63	48	2.286,00	**155**	2.095,00	**155**	2.095,00	**155**	2.415,00	**155**	1.767,00	**15500**		
15,60	16	133	83	61	48											1.732,00	**156**
15,70	16	133	83	61	48											1.732,00	**157**
15,80	16	133	83	61	48											1.732,00	**158**
15,80	16	133	83	63	48	2.286,00	**158**	2.095,00	**158**	2.095,00	**158**	2.415,00	**158**	1.767,00	**15800**		
15,90	16	133	83	61	48											1.732,00	**159**
16,00	16	133	83	61	48											1.732,00	**160**
16,00	16	133	83	63	48	2.286,00	**160**	2.095,00	**160**	2.095,00	**160**	2.415,00	**160**	1.767,00	**16000**		
16,05	18	143	93	71	48			2.753,00	**960**								
16,10	18	143	93	69	48											1.732,00	**161**
16,20	18	143	93	69	48											1.732,00	**162**
16,30	18	143	93	69	48											1.732,00	**163**
16,40	18	143	93	69	48											1.732,00	**164**
16,50	18	143	93	69	48											2.389,00	**165**
16,50	18	143	93	71	48	3.091,00	**165**	2.753,00	**165**	2.753,00	**165**	3.178,00	**165**	2.450,00	**16500**		
16,60	18	143	93	69	48											2.389,00	**166**
16,70	18	143	93	69	48											2.389,00	**167**
16,80	18	143	93	69	48											2.389,00	**168**
16,80	18	143	93	71	48	3.091,00	**168**	2.753,00	**168**	2.753,00	**168**	3.178,00	**168**				
16,90	18	143	93	69	48											2.389,00	**169**
17,00	18	143	93	71	48	3.091,00	**170**	2.753,00	**170**	2.753,00	**170**	3.178,00	**170**	2.450,00	**17000**		
17,00	18	143	93	69	48											2.389,00	**170**
17,10	18	143	93	69	48											2.389,00	**171**
17,20	18	143	93	69	48											2.389,00	**172**
17,30	18	143	93	69	48											2.389,00	**173**
17,40	18	143	93	69	48											2.389,00	**174**
17,50	18	143	93	69	48											2.389,00	**175**
17,50	18	143	93	71	48	3.091,00	**175**	2.753,00	**175**	2.753,00	**175**	3.178,00	**175**	2.450,00	**17500**		
17,60	18	143	93	69	48											2.389,00	**176**
17,70	18	143	93	69	48											2.389,00	**177**
17,80	18	143	93	69	48											2.389,00	**178**
17,80	18	143	93	71	48	3.091,00	**178**	2.753,00	**178**	2.753,00	**178**	3.178,00	**178**				
17,90	18	143	93	69	48											2.389,00	**179**
18,00	18	143	93	69	48											2.389,00	**180**
18,00	18	143	93	71	48	3.091,00	**180**	2.753,00	**180**	2.753,00	**180**	3.178,00	**180**	2.450,00	**18000**		
18,10	20	153	101	75	50											2.961,00	**181**

P	●	○	○			○
M	●	●	●			●
K	●	○	○	●		
N	○	○	○	○	●	
S	●	●	●			●
H						
O						

→ v_c side 114–123

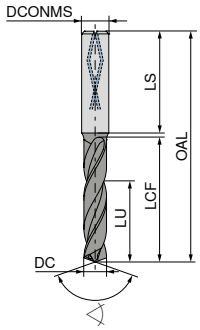
Ø DC_{m7} til type VA, Ti og GG / **Ø DC_{h7}** til type Speed VA og AL

WTX – High Performance bor, DIN 6537

≤ 5xD

NOF = 2

Speed VA	VA	VA	GG	AL	Ti
Ti800	Ti700	Ti700	Ti700	DLC	DPA54
				DRAGONSKIN	DRAGONSKIN





Type GG = med lige spånnoter

	HA 135° HM	HA 140° HM	HE 140° HM	HA 130° HM	HA 135° HM	HA 140° HM
	10 773 ...	10 745 ...	10 746 ...	10 749 ...	10 791 ...	10 787 ...

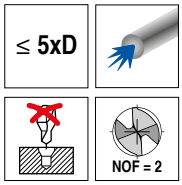
DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4		DKK T4		DKK T4		DKK T4		DKK T4		DKK T4	
18,20	20	153	101	75	50											2.961,00	**182**
18,30	20	153	101	75	50											2.961,00	**183**
18,40	20	153	101	75	50											2.961,00	**184**
18,50	20	153	101	75	50											2.961,00	**185**
18,50	20	153	101	77	50	3.436,00	**185**	3.523,00	**185**	3.523,00	**185**	4.112,00	**185**	3.030,00	**18500**		
18,60	20	153	101	75	50											2.961,00	**186**
18,70	20	153	101	75	50											2.961,00	**187**
18,80	20	153	101	75	50											2.961,00	**188**
18,80	20	153	101	77	50	3.436,00	**188**	3.523,00	**188**	3.523,00	**188**	4.112,00	**188**				
18,90	20	153	101	75	50											2.961,00	**189**
19,00	20	153	101	75	50											2.961,00	**190**
19,00	20	153	101	77	50	3.436,00	**190**	3.523,00	**190**	3.523,00	**190**	4.112,00	**190**	3.030,00	**19000**		
19,10	20	153	101	75	50											2.961,00	**191**
19,20	20	153	101	75	50											2.961,00	**192**
19,30	20	153	101	75	50											2.961,00	**193**
19,35	20	153	101	77	50			3.523,00	**993**								
19,40	20	153	101	75	50											2.961,00	**194**
19,50	20	153	101	77	50	3.436,00	**195**	3.523,00	**195**	3.523,00	**195**	4.112,00	**195**	3.030,00	**19500**		
19,50	20	153	101	75	50											2.961,00	**195**
19,60	20	153	101	75	50											2.961,00	**196**
19,70	20	153	101	75	50											2.961,00	**197**
19,80	20	153	101	77	50	3.436,00	**198**	3.523,00	**198**	3.523,00	**198**	4.112,00	**198**				
19,80	20	153	101	75	50											2.961,00	**198**
19,90	20	153	101	75	50											2.961,00	**199**
20,00	20	153	101	75	50											2.961,00	**200**
20,00	20	153	101	77	50	3.436,00	**200**	3.523,00	**200**	3.523,00	**200**	4.112,00	**200**	3.030,00	**20000**		

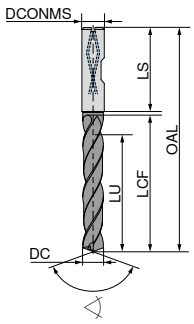
P	●	○	○			○
M	●	●	●			●
K	●	○	○	●		
N	○	○	○	○	●	
S	●	●	●			●
H						
O						

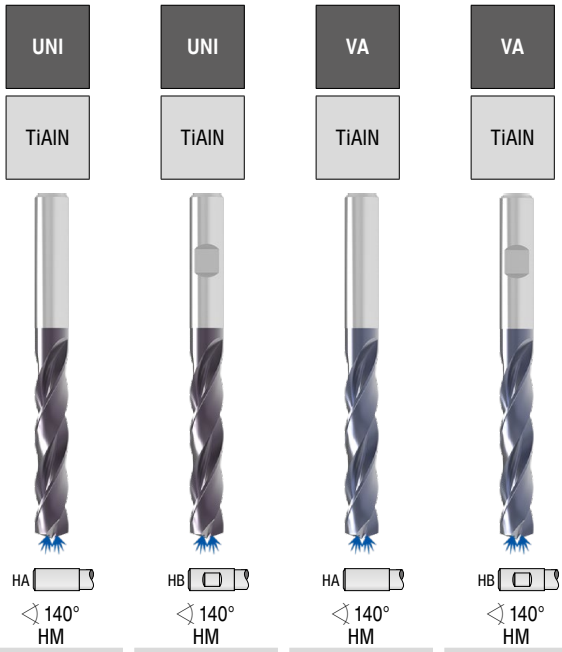
→ v_c side 114–123

Ø DC_{m7} til type VA, Ti og GG / **Ø DC_{h7}** til type Speed VA og AL

WPC – High Performance bor, DIN 6537







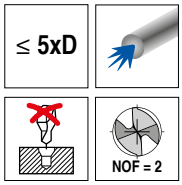
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 609 ... DKK T1		11 610 ... DKK T1		11 629 ... DKK T1		11 630 ... DKK T1	
1,00	4	45	8,0	6,5	30,0	329,00	010			329,00	010		
1,10	4	45	8,8	7,2	29,0	329,00	011			329,00	011		
1,20	4	45	9,6	7,8	29,0	329,00	012			329,00	012		
1,30	4	45	10,4	8,5	28,5	329,00	013			329,00	013		
1,40	4	45	11,2	9,1	28,0	329,00	014			329,00	014		
1,50	4	50	12,0	9,8	32,0	329,00	015			329,00	015		
1,60	4	50	12,8	10,4	31,0	329,00	016			329,00	016		
1,70	4	50	13,6	11,1	30,5	329,00	017			329,00	017		
1,80	4	50	14,4	11,7	30,0	329,00	018			329,00	018		
1,90	4	50	15,2	12,4	29,5	329,00	019			329,00	019		
2,00	4	50	16,0	13,0	29,0	329,00	020			329,00	020		
2,10	4	55	16,8	13,7	33,0	329,00	021			329,00	021		
2,20	4	55	17,6	14,3	32,5	329,00	022			329,00	022		
2,30	4	55	18,4	15,0	32,0	329,00	023			329,00	023		
2,40	4	55	19,2	15,6	31,5	329,00	024			329,00	024		
2,50	4	55	20,0	16,3	30,5	329,00	025			329,00	025		
2,60	4	55	20,8	16,9	30,0	329,00	026			329,00	026		
2,70	4	55	21,6	17,6	29,0	329,00	027			329,00	027		
2,80	4	55	22,4	18,2	29,0	329,00	028			329,00	028		
2,90	4	55	23,2	18,9	28,5	329,00	029			329,00	029		
3,00	6	66	28,0	23,0	36,0	324,00	030	324,00	030	324,00	030	324,00	030
3,10	6	66	28,0	23,0	36,0	324,00	031	324,00	031	324,00	031	324,00	031
3,20	6	66	28,0	23,0	36,0	324,00	032	324,00	032	324,00	032	324,00	032
3,25	6	66	28,0	23,0	36,0	324,00	890	324,00	890	324,00	03250		
3,30	6	66	28,0	23,0	36,0	324,00	033	324,00	033	324,00	033	324,00	033
3,40	6	66	28,0	23,0	36,0	324,00	034	324,00	034	324,00	034	324,00	034
3,50	6	66	28,0	23,0	36,0	324,00	035	324,00	035	324,00	035	324,00	035
3,60	6	66	28,0	23,0	36,0	324,00	036	324,00	036	324,00	036	324,00	036
3,70	6	66	28,0	23,0	36,0	324,00	037	324,00	037	324,00	037	324,00	037
3,80	6	74	36,0	29,0	36,0	324,00	038	324,00	038	324,00	038	324,00	038
3,90	6	74	36,0	29,0	36,0	324,00	039	324,00	039	324,00	039	324,00	039
4,00	6	74	36,0	29,0	36,0	324,00	040	324,00	040	324,00	040	324,00	040
4,10	6	74	36,0	29,0	36,0	324,00	041	324,00	041	324,00	041	324,00	041
4,20	6	74	36,0	29,0	36,0	324,00	042	324,00	042	324,00	042	324,00	042
4,30	6	74	36,0	29,0	36,0	324,00	043	324,00	043	324,00	043	324,00	043
4,40	6	74	36,0	29,0	36,0	324,00	044	324,00	044	324,00	044	324,00	044
4,50	6	74	36,0	29,0	36,0	324,00	045	324,00	045	324,00	045	324,00	045
4,60	6	74	36,0	29,0	36,0	324,00	046	324,00	046	324,00	046	324,00	046
4,65	6	74	36,0	29,0	36,0	324,00	900	324,00	900	324,00	900	324,00	900
4,70	6	74	36,0	29,0	36,0	324,00	047	324,00	047	324,00	047	324,00	047
4,80	6	82	44,0	35,0	36,0	324,00	048	324,00	048	324,00	048	324,00	048

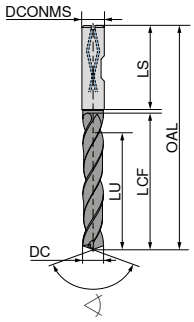
P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●	●	●
N			●	●
S				
H				
O				

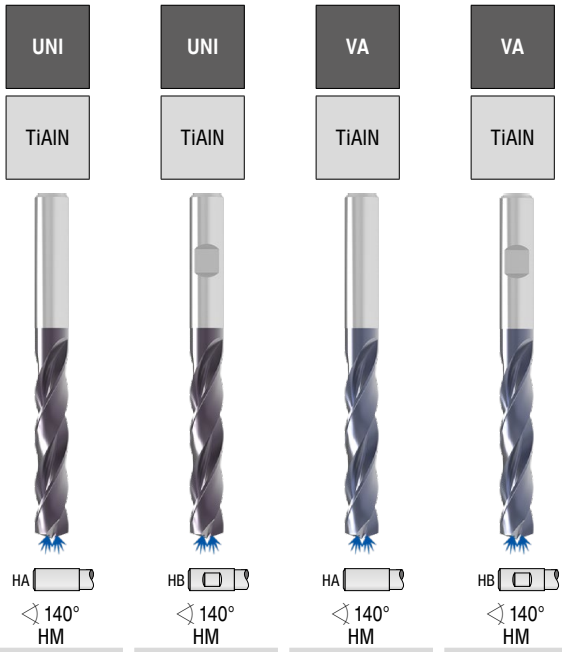
→ v_c side 131+134

Fortsætter på næste side

WPC – High Performance bor, DIN 6537







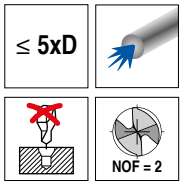
DC m7	DCONMS h6	OAL	LCF	LU	LS	11 609 ...		11 610 ...		11 629 ...		11 630 ...	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	DKK T1		DKK T1		DKK T1		DKK T1	
4,90	6	82	44,0	35,0	36,0	324,00	049	324,00	049	324,00	049	324,00	049
5,00	6	82	44,0	35,0	36,0	324,00	050	324,00	050	324,00	050	324,00	050
5,10	6	82	44,0	35,0	36,0	324,00	051	324,00	051	324,00	051	324,00	051
5,20	6	82	44,0	35,0	36,0	324,00	052	324,00	052	324,00	052	324,00	052
5,30	6	82	44,0	35,0	36,0	324,00	053	324,00	053	324,00	053	324,00	053
5,40	6	82	44,0	35,0	36,0	324,00	054	324,00	054	324,00	054	324,00	054
5,50	6	82	44,0	35,0	36,0	324,00	055	324,00	055	324,00	055	324,00	055
5,55	6	82	44,0	35,0	36,0	324,00	902	324,00	902	324,00	902	324,00	902
5,60	6	82	44,0	35,0	36,0	324,00	056	324,00	056	324,00	056	324,00	056
5,70	6	82	44,0	35,0	36,0	324,00	057	324,00	057	324,00	057	324,00	057
5,80	6	82	44,0	35,0	36,0	324,00	058	324,00	058	324,00	058	324,00	058
5,90	6	82	44,0	35,0	36,0	324,00	059	324,00	059	324,00	059	324,00	059
6,00	6	82	44,0	35,0	36,0	324,00	060	324,00	060	324,00	060	324,00	060
6,10	8	91	53,0	43,0	36,0	359,00	061	359,00	061	359,00	061	359,00	061
6,20	8	91	53,0	43,0	36,0	359,00	062	359,00	062	359,00	062	359,00	062
6,30	8	91	53,0	43,0	36,0	359,00	063	359,00	063	359,00	063	359,00	063
6,40	8	91	53,0	43,0	36,0	359,00	064	359,00	064	359,00	064	359,00	064
6,50	8	91	53,0	43,0	36,0	359,00	065	359,00	065	359,00	065	359,00	065
6,60	8	91	53,0	43,0	36,0	359,00	066	359,00	066	359,00	066	359,00	066
6,70	8	91	53,0	43,0	36,0	359,00	067	359,00	067	359,00	067	359,00	067
6,80	8	91	53,0	43,0	36,0	359,00	068	359,00	068	359,00	068	359,00	068
6,90	8	91	53,0	43,0	36,0	359,00	069	359,00	069	359,00	069	359,00	069
7,00	8	91	53,0	43,0	36,0	359,00	070	359,00	070	359,00	070	359,00	070
7,10	8	91	53,0	43,0	36,0	359,00	071	359,00	071	359,00	071	359,00	071
7,20	8	91	53,0	43,0	36,0	359,00	072	359,00	072	359,00	072	359,00	072
7,30	8	91	53,0	43,0	36,0	359,00	073	359,00	073	359,00	073	359,00	073
7,40	8	91	53,0	43,0	36,0	359,00	074	359,00	074	359,00	074	359,00	074
7,45	8	91	53,0	43,0	36,0	359,00	924	359,00	924	359,00	07450		
7,50	8	91	53,0	43,0	36,0	359,00	075	359,00	075	359,00	075	359,00	075
7,55	8	91	53,0	43,0	36,0	359,00	975	359,00	975	359,00	975	359,00	975
7,60	8	91	53,0	43,0	36,0	359,00	076	359,00	076	359,00	076	359,00	076
7,70	8	91	53,0	43,0	36,0	359,00	077	359,00	077	359,00	077	359,00	077
7,80	8	91	53,0	43,0	36,0	359,00	078	359,00	078	359,00	078	359,00	078
7,90	8	91	53,0	43,0	36,0	359,00	079	359,00	079	359,00	079	359,00	079
8,00	8	91	53,0	43,0	36,0	359,00	080	359,00	080	359,00	080	359,00	080
8,10	10	103	61,0	49,0	40,0	411,00	081	411,00	081	411,00	081	411,00	081
8,20	10	103	61,0	49,0	40,0	411,00	082	411,00	082	411,00	082	411,00	082
8,30	10	103	61,0	49,0	40,0	411,00	083	411,00	083	411,00	083	411,00	083
8,40	10	103	61,0	49,0	40,0	411,00	084	411,00	084	411,00	084	411,00	084
8,50	10	103	61,0	49,0	40,0	411,00	085	411,00	085	411,00	085	411,00	085
8,60	10	103	61,0	49,0	40,0	411,00	086	411,00	086	411,00	086	411,00	086

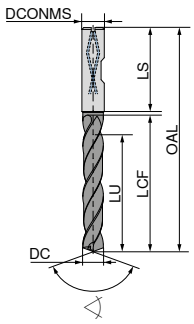
P	●	●	○	○
M			●	●
K	●	●	●	●
N			●	●
S				
H				
O				

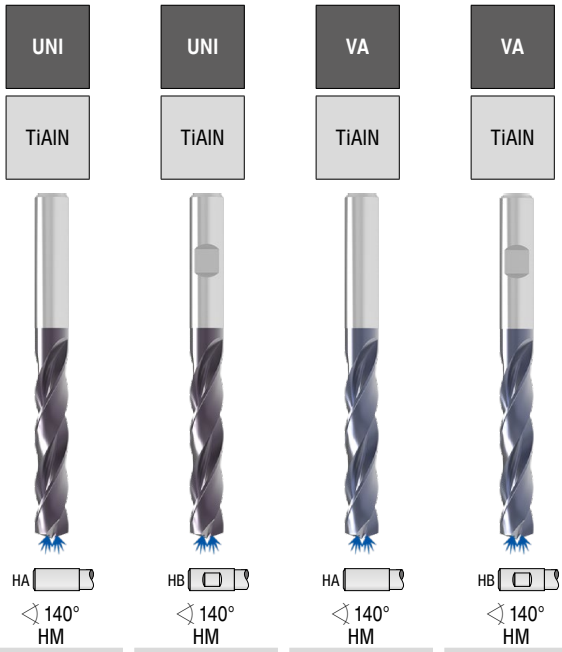
→ v_c side 131+134

Fortsætter på næste side

WPC – High Performance bor, DIN 6537





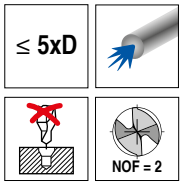


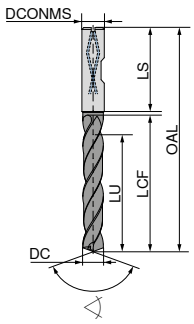
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 609 ... DKK T1		11 610 ... DKK T1		11 629 ... DKK T1		11 630 ... DKK T1	
8,70	10	103	61,0	49,0	40,0	411,00	087	411,00	087	411,00	087	411,00	087
8,80	10	103	61,0	49,0	40,0	411,00	088	411,00	088	411,00	088	411,00	088
8,90	10	103	61,0	49,0	40,0	411,00	089	411,00	089	411,00	089	411,00	089
9,00	10	103	61,0	49,0	40,0	411,00	090	411,00	090	411,00	090	411,00	090
9,10	10	103	61,0	49,0	40,0	411,00	091	411,00	091	411,00	091	411,00	091
9,20	10	103	61,0	49,0	40,0	411,00	092	411,00	092	411,00	092	411,00	092
9,25	10	103	61,0	49,0	40,0	411,00	925	411,00	925	411,00	925	411,00	925
9,30	10	103	61,0	49,0	40,0	411,00	093	411,00	093	411,00	093	411,00	093
9,35	10	103	61,0	49,0	40,0	411,00	930	411,00	930	411,00	09350		
9,40	10	103	61,0	49,0	40,0	411,00	094	411,00	094	411,00	094	411,00	094
9,50	10	103	61,0	49,0	40,0	411,00	095	411,00	095	411,00	095	411,00	095
9,60	10	103	61,0	49,0	40,0	411,00	096	411,00	096	411,00	096	411,00	096
9,70	10	103	61,0	49,0	40,0	411,00	097	411,00	097	411,00	097	411,00	097
9,80	10	103	61,0	49,0	40,0	411,00	098	411,00	098	411,00	098	411,00	098
9,90	10	103	61,0	49,0	40,0	411,00	099	411,00	099	411,00	099	411,00	099
10,00	10	103	61,0	49,0	40,0	411,00	100	411,00	100	411,00	100	411,00	100
10,10	12	118	71,0	56,0	45,0	599,00	101	599,00	101	599,00	101	599,00	101
10,20	12	118	71,0	56,0	45,0	599,00	102	599,00	102	599,00	102	599,00	102
10,30	12	118	71,0	56,0	45,0	599,00	103	599,00	103	599,00	103	599,00	103
10,40	12	118	71,0	56,0	45,0	599,00	104	599,00	104	599,00	104	599,00	104
10,50	12	118	71,0	56,0	45,0	599,00	105	599,00	105	599,00	105	599,00	105
10,60	12	118	71,0	56,0	45,0	599,00	106	599,00	106	599,00	106	599,00	106
10,70	12	118	71,0	56,0	45,0	599,00	107	599,00	107	599,00	107	599,00	107
10,75	12	118	71,0	56,0	45,0	599,00	904	599,00	904	599,00	10750		
10,80	12	118	71,0	56,0	45,0	599,00	108	599,00	108	599,00	108	599,00	108
10,90	12	118	71,0	56,0	45,0	599,00	109	599,00	109	599,00	109	599,00	109
11,00	12	118	71,0	56,0	45,0	599,00	110	599,00	110	599,00	110	599,00	110
11,10	12	118	71,0	56,0	45,0	599,00	111	599,00	111	599,00	111	599,00	111
11,20	12	118	71,0	56,0	45,0	599,00	112	599,00	112	599,00	112	599,00	112
11,25	12	118	71,0	56,0	45,0	599,00	912	599,00	912	599,00	11250		
11,30	12	118	71,0	56,0	45,0	599,00	113	599,00	113	599,00	113	599,00	113
11,40	12	118	71,0	56,0	45,0	599,00	114	599,00	114	599,00	114	599,00	114
11,50	12	118	71,0	56,0	45,0	599,00	115	599,00	115	599,00	115	599,00	115
11,60	12	118	71,0	56,0	45,0	599,00	116	599,00	116	599,00	116	599,00	116
11,70	12	118	71,0	56,0	45,0	599,00	117	599,00	117	599,00	117	599,00	117
11,80	12	118	71,0	56,0	45,0	599,00	118	599,00	118	599,00	118	599,00	118
11,90	12	118	71,0	56,0	45,0	599,00	119	599,00	119	599,00	119	599,00	119
12,00	12	118	71,0	56,0	45,0	599,00	120	599,00	120	599,00	120	599,00	120
12,25	14	124	77,0	60,0	45,0	806,00	122	806,00	122	806,00	12250		
12,50	14	124	77,0	60,0	45,0	806,00	125	806,00	125	806,00	125	806,00	125
12,70	14	124	77,0	60,0	45,0	806,00	127	806,00	127	806,00	127	806,00	127
P							●		●		○		○
M											●		●
K							●		●		●		●
N											●		●
S													
H													
O													

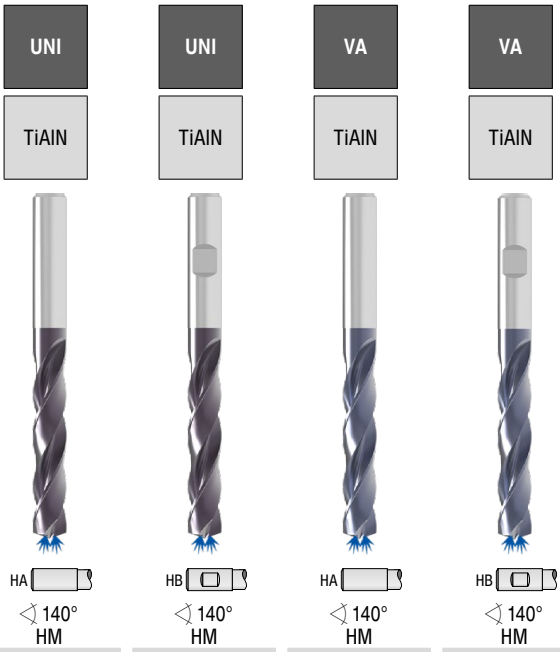
→ v_c side 131+134

Fortsætter på næste side

WPC – High Performance bor, DIN 6537





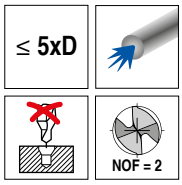


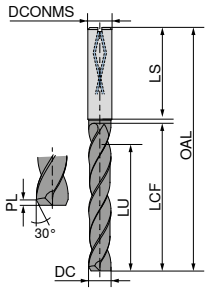
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 609 ... DKK T1		11 610 ... DKK T1		11 629 ... DKK T1		11 630 ... DKK T1	
12,80	14	124	77,0	60,0	45,0	806,00	128	806,00	128				
12,90	14	124	77,0	60,0	45,0	806,00	129	806,00	129				
13,00	14	124	77,0	60,0	45,0	806,00	130	806,00	130	806,00	130	806,00	130
13,10	14	124	77,0	60,0	45,0	806,00	131	806,00	131				
13,30	14	124	77,0	60,0	45,0	806,00	133	806,00	133				
13,50	14	124	77,0	60,0	45,0	806,00	135	806,00	135	806,00	135	806,00	135
13,70	14	124	77,0	60,0	45,0	806,00	137	806,00	137	806,00	137	806,00	137
13,80	14	124	77,0	60,0	45,0	806,00	138	806,00	138				
14,00	14	124	77,0	60,0	45,0	806,00	140	806,00	140	806,00	140	806,00	140
14,20	16	133	83,0	63,0	48,0	1.004,00	142	1.004,00	142				
14,50	16	133	83,0	63,0	48,0	1.004,00	145	1.004,00	145	1.004,00	145	1.004,00	145
14,70	16	133	83,0	63,0	48,0	1.004,00	147	1.004,00	147	1.004,00	147	1.004,00	147
14,80	16	133	83,0	63,0	48,0	1.004,00	148	1.004,00	148				
15,00	16	133	83,0	63,0	48,0	1.004,00	150	1.004,00	150	1.004,00	150	1.004,00	150
15,10	16	133	83,0	63,0	48,0	1.004,00	151	1.004,00	151				
15,25	16	133	83,0	63,0	48,0	1.004,00	152	1.004,00	152				
15,30	16	133	83,0	63,0	48,0	1.004,00	153	1.004,00	153				
15,50	16	133	83,0	63,0	48,0	1.004,00	155	1.004,00	155	1.004,00	155	1.004,00	155
15,60	16	133	83,0	63,0	48,0	1.004,00	156	1.004,00	156				
15,70	16	133	83,0	63,0	48,0	1.004,00	157	1.004,00	157	1.004,00	157	1.004,00	157
15,80	16	133	83,0	63,0	48,0	1.004,00	158	1.004,00	158				
16,00	16	133	83,0	63,0	48,0	1.004,00	160	1.004,00	160	1.004,00	160	1.004,00	160
16,50	18	143	93,0	71,0	48,0	1.601,00	165	1.601,00	165	1.601,00	165	1.601,00	165
16,80	18	143	93,0	71,0	48,0	1.601,00	168	1.601,00	168				
16,90	18	143	93,0	71,0	48,0	1.601,00	169	1.601,00	169				
17,00	18	143	93,0	71,0	48,0	1.601,00	170	1.601,00	170	1.601,00	170	1.601,00	170
17,50	18	143	93,0	71,0	48,0	1.601,00	175	1.601,00	175	1.601,00	175	1.601,00	175
17,60	18	143	93,0	71,0	48,0	1.601,00	176	1.601,00	176				
17,80	18	143	93,0	71,0	48,0	1.601,00	178	1.601,00	178				
18,00	18	143	93,0	71,0	48,0	1.601,00	180	1.601,00	180	1.601,00	180	1.601,00	180
18,50	20	153	101,0	77,0	50,0	1.740,00	185	1.740,00	185	1.740,00	185	1.740,00	185
18,80	20	153	101,0	77,0	50,0	1.740,00	188	1.740,00	188				
18,90	20	153	101,0	77,0	50,0	1.740,00	189	1.740,00	189				
19,00	20	153	101,0	77,0	50,0	1.740,00	190	1.740,00	190	1.740,00	190	1.740,00	190
19,50	20	153	101,0	77,0	50,0	1.740,00	195	1.740,00	195	1.740,00	195	1.740,00	195
19,60	20	153	101,0	77,0	50,0	1.740,00	196	1.740,00	196				
19,80	20	153	101,0	77,0	50,0	1.740,00	198	1.740,00	198				
20,00	20	153	101,0	77,0	50,0	1.740,00	200	1.740,00	200	1.740,00	200	1.740,00	200
P							●		●		○		○
M											●		●
K							●		●		●		●
N											●		●
S													
H													
O													

→ v_c side 131+134

WTX – High Performance bor, DIN 6537

- ▲ Universel anvendelse
- ▲ 4 styrelister
- ▲ Polerede spånspiraler
- ▲ Type ALU 5xD på forespørgsel
- ▲ PL = Skærkantaffasning







DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	10 721 ... DKK T4	
3,00	6	66	28	23	36	0,15	672,00	030
3,10	6	66	28	23	36	0,16	672,00	031
3,20	6	66	28	23	36	0,16	672,00	032
3,30	6	66	28	23	36	0,17	672,00	033
3,40	6	66	28	23	36	0,17	672,00	034
3,50	6	66	28	23	36	0,18	672,00	035
3,60	6	66	28	23	36	0,18	672,00	036
3,70	6	66	28	23	36	0,19	672,00	037
3,80	6	74	36	29	36	0,19	672,00	038
3,90	6	74	36	29	36	0,20	672,00	039
4,00	6	74	36	29	36	0,20	672,00	040
4,10	6	74	36	29	36	0,21	672,00	041
4,20	6	74	36	29	36	0,21	672,00	042
4,30	6	74	36	29	36	0,22	672,00	043
4,40	6	74	36	29	36	0,22	672,00	044
4,50	6	74	36	29	36	0,23	672,00	045
4,60	6	74	36	29	36	0,23	672,00	046
4,65	6	74	36	29	36	0,23	672,00	900
4,70	6	74	36	29	36	0,24	672,00	047
4,80	6	82	44	35	36	0,24	672,00	048
4,90	6	82	44	35	36	0,25	672,00	049
5,00	6	82	44	35	36	0,25	672,00	050
5,10	6	82	44	35	36	0,26	672,00	051
5,20	6	82	44	35	36	0,26	672,00	052
5,30	6	82	44	35	36	0,27	672,00	053
5,40	6	82	44	35	36	0,27	672,00	054
5,50	6	82	44	35	36	0,28	672,00	055
5,55	6	82	44	35	36	0,28	672,00	902
5,60	6	82	44	35	36	0,28	672,00	056
5,70	6	82	44	35	36	0,29	672,00	057
5,80	6	82	44	35	36	0,29	672,00	058
5,90	6	82	44	35	36	0,30	672,00	059
6,00	6	82	44	35	36	0,30	672,00	060
6,10	8	91	53	43	36	0,31	754,00	061
6,20	8	91	53	43	36	0,31	754,00	062
6,30	8	91	53	43	36	0,32	754,00	063
6,40	8	91	53	43	36	0,32	754,00	064
6,50	8	91	53	43	36	0,33	754,00	065
6,60	8	91	53	43	36	0,33	754,00	066
6,70	8	91	53	43	36	0,34	754,00	067
6,80	8	91	53	43	36	0,34	754,00	068
6,90	8	91	53	43	36	0,35	754,00	069
7,00	8	91	53	43	36	0,35	754,00	070
7,10	8	91	53	43	36	0,36	754,00	071
7,20	8	91	53	43	36	0,36	754,00	072
7,30	8	91	53	43	36	0,37	754,00	073
7,40	8	91	53	43	36	0,37	754,00	074
7,50	8	91	53	43	36	0,38	754,00	075
7,60	8	91	53	43	36	0,38	754,00	076
7,70	8	91	53	43	36	0,39	754,00	077
7,80	8	91	53	43	36	0,39	754,00	078
7,90	8	91	53	43	36	0,40	754,00	079
8,00	8	91	53	43	36	0,40	754,00	080
8,10	10	103	61	49	40	0,41	1.047,00	081

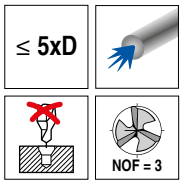
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	PL mm	10 721 ... DKK T4	
8,20	10	103	61	49	40	0,41	1.047,00	082
8,30	10	103	61	49	40	0,42	1.047,00	083
8,40	10	103	61	49	40	0,42	1.047,00	084
8,50	10	103	61	49	40	0,43	1.047,00	085
8,60	10	103	61	49	40	0,43	1.047,00	086
8,70	10	103	61	49	40	0,44	1.047,00	087
8,80	10	103	61	49	40	0,44	1.047,00	088
8,90	10	103	61	49	40	0,45	1.047,00	089
9,00	10	103	61	49	40	0,45	1.047,00	090
9,10	10	103	61	49	40	0,46	1.047,00	091
9,20	10	103	61	49	40	0,46	1.047,00	092
9,30	10	103	61	49	40	0,47	1.047,00	093
9,40	10	103	61	49	40	0,47	1.047,00	094
9,50	10	103	61	49	40	0,48	1.047,00	095
9,60	10	103	61	49	40	0,48	1.047,00	096
9,70	10	103	61	49	40	0,49	1.047,00	097
9,80	10	103	61	49	40	0,49	1.047,00	098
9,90	10	103	61	49	40	0,50	1.047,00	099
10,00	10	103	61	49	40	0,50	1.047,00	100
10,10	12	116	69	54	45	0,51	1.463,00	101
10,20	12	116	69	54	45	0,51	1.463,00	102
10,30	12	116	69	54	45	0,52	1.463,00	103
10,40	12	116	69	54	45	0,52	1.463,00	104
10,50	12	116	69	54	45	0,53	1.463,00	105
10,60	12	116	69	54	45	0,53	1.463,00	106
10,70	12	116	69	54	45	0,54	1.463,00	107
10,80	12	116	69	54	45	0,54	1.463,00	108
10,90	12	116	69	54	45	0,55	1.463,00	109
11,00	12	116	69	54	45	0,55	1.463,00	110
11,10	12	116	69	54	45	0,56	1.463,00	111
11,20	12	116	69	54	45	0,56	1.463,00	112
11,30	12	116	69	54	45	0,57	1.463,00	113
11,40	12	116	69	54	45	0,57	1.463,00	114
11,50	12	116	69	54	45	0,58	1.463,00	115
11,60	12	116	69	54	45	0,58	1.463,00	116
11,70	12	116	69	54	45	0,59	1.463,00	117
11,80	12	116	69	54	45	0,59	1.463,00	118
11,90	12	116	69	54	45	0,60	1.463,00	119
12,00	12	116	69	54	45	0,60	1.463,00	120
12,50	14	122	75	58	45	0,63	2.017,00	125
12,80	14	122	75	58	45	0,64	2.017,00	128
13,00	14	122	75	58	45	0,65	2.017,00	130
13,50	14	122	75	58	45	0,68	2.017,00	135
13,80	14	122	75	58	45	0,69	2.017,00	138
14,00	14	122	75	58	45	0,70	2.017,00	140
14,50	16	131	81	61	48	0,73	2.510,00	145
14,80	16	131	81	61	48	0,74	2.510,00	148
15,00	16	131	81	61	48	0,75	2.510,00	150
15,50	16	131	81	61	48	0,78	2.510,00	155
15,80	16	131	81	61	48	0,79	2.510,00	158
16,00	16	131	81	61	48	0,80	2.510,00	160
16,50	18	141	91	69	48	0,83	3.281,00	165
16,80	18	141	91	69	48	0,84	3.281,00	168
17,00	18	141	91	69	48	0,85	3.281,00	170
17,50	18	141	91	69	48	0,88	3.281,00	175
17,80	18	141	91	69	48	0,89	3.281,00	178
18,00	18	141	91	69	48	0,90	3.281,00	180
18,50	20	151	99	75	50	0,93	4.207,00	185
18,80	20	151	99	75	50	0,94	4.207,00	188
19,00	20	151	99	75	50	0,95	4.207,00	190
19,50	20	151	99	75	50	0,98	4.207,00	195
19,80	20	151	99	75	50	0,99	4.207,00	198
20,00	20	151	99	75	50	1,00	4.207,00	200

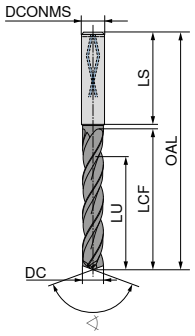
P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c side 127

WTX – High Feed bor, fabriksstandard

- 3-skærs High Feed Bor
- Universel anvendelse
- Høj positioneringsnøjagtighed





Feed UNI

DPX74S



10 789 ...

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
4,00	6	74	36	29	36	693,00	04000
4,10	6	74	36	29	36	693,00	04100
4,20	6	74	36	29	36	693,00	04200
4,30	6	74	36	29	36	693,00	04300
4,40	6	74	36	29	36	693,00	04400
4,50	6	74	36	29	36	693,00	04500
4,60	6	74	36	29	36	693,00	04600
4,70	6	74	36	29	36	693,00	04700
4,80	6	82	44	35	36	693,00	04800
4,90	6	82	44	35	36	693,00	04900
5,00	6	82	44	35	36	693,00	05000
5,10	6	82	44	35	36	693,00	05100
5,20	6	82	44	35	36	693,00	05200
5,30	6	82	44	35	36	693,00	05300
5,40	6	82	44	35	36	693,00	05400
5,50	6	82	44	35	36	693,00	05500
5,55	6	82	44	35	36	693,00	05550
5,60	6	82	44	35	36	693,00	05600
5,70	6	82	44	35	36	693,00	05700
5,80	6	82	44	35	36	693,00	05800
5,90	6	82	44	35	36	693,00	05900
6,00	6	82	44	35	36	693,00	06000
6,10	8	91	53	43	36	782,00	06100
6,20	8	91	53	43	36	782,00	06200
6,30	8	91	53	43	36	782,00	06300
6,40	8	91	53	43	36	782,00	06400
6,50	8	91	53	43	36	782,00	06500
6,60	8	91	53	43	36	782,00	06600
6,70	8	91	53	43	36	782,00	06700
6,80	8	91	53	43	36	782,00	06800
6,90	8	91	53	43	36	782,00	06900
7,00	8	91	53	43	36	782,00	07000
7,10	8	91	53	43	36	782,00	07100
7,20	8	91	53	43	36	782,00	07200
7,30	8	91	53	43	36	782,00	07300
7,40	8	91	53	43	36	782,00	07400
7,50	8	91	53	43	36	782,00	07500
7,60	8	91	53	43	36	782,00	07600
7,70	8	91	53	43	36	782,00	07700
7,80	8	91	53	43	36	782,00	07800
7,90	8	91	53	43	36	782,00	07900
8,00	8	91	53	43	36	782,00	08000
8,10	10	103	61	49	40	1.039,00	08100
8,20	10	103	61	49	40	1.039,00	08200
8,30	10	103	61	49	40	1.039,00	08300
8,40	10	103	61	49	40	1.039,00	08400
8,50	10	103	61	49	40	1.039,00	08500
8,60	10	103	61	49	40	1.039,00	08600
8,70	10	103	61	49	40	1.039,00	08700
8,80	10	103	61	49	40	1.039,00	08800
8,90	10	103	61	49	40	1.039,00	08900
9,00	10	103	61	49	40	1.039,00	09000
9,10	10	103	61	49	40	1.039,00	09100
9,20	10	103	61	49	40	1.039,00	09200

10 789 ...

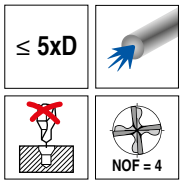
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
9,30	10	103	61	49	40	1.039,00	09300
9,40	10	103	61	49	40	1.039,00	09400
9,50	10	103	61	49	40	1.039,00	09500
9,60	10	103	61	49	40	1.039,00	09600
9,70	10	103	61	49	40	1.039,00	09700
9,80	10	103	61	49	40	1.039,00	09800
9,90	10	103	61	49	40	1.039,00	09900
10,00	10	103	61	49	40	1.039,00	10000
10,10	12	118	71	56	45	1.471,00	10100
10,20	12	118	71	56	45	1.471,00	10200
10,30	12	118	71	56	45	1.471,00	10300
10,40	12	118	71	56	45	1.471,00	10400
10,50	12	118	71	56	45	1.471,00	10500
10,60	12	118	71	56	45	1.471,00	10600
10,70	12	118	71	56	45	1.471,00	10700
10,80	12	118	71	56	45	1.471,00	10800
10,90	12	118	71	56	45	1.471,00	10900
11,00	12	118	71	56	45	1.471,00	11000
11,10	12	118	71	56	45	1.471,00	11100
11,20	12	118	71	56	45	1.471,00	11200
11,30	12	118	71	56	45	1.471,00	11300
11,40	12	118	71	56	45	1.471,00	11400
11,50	12	118	71	56	45	1.471,00	11500
11,60	12	118	71	56	45	1.471,00	11600
11,70	12	118	71	56	45	1.471,00	11700
11,80	12	118	71	56	45	1.471,00	11800
11,90	12	118	71	56	45	1.471,00	11900
12,00	12	118	71	56	45	1.471,00	12000
12,20	14	124	77	60	45	1.982,00	12200
12,50	14	124	77	60	45	1.982,00	12500
12,80	14	124	77	60	45	1.982,00	12800
13,00	14	124	77	60	45	1.982,00	13000
13,50	14	124	77	60	45	1.982,00	13500
13,80	14	124	77	60	45	1.982,00	13800
14,00	14	124	77	60	45	1.982,00	14000
14,50	16	133	83	63	48	2.389,00	14500
14,80	16	133	83	63	48	2.389,00	14800
15,00	16	133	83	63	48	2.389,00	15000
15,50	16	133	83	63	48	2.389,00	15500
15,80	16	133	83	63	48	2.389,00	15800
16,00	16	133	83	63	48	2.389,00	16000
16,50	18	143	93	71	48	3.135,00	16500
16,80	18	143	93	71	48	3.135,00	16800
17,00	18	143	93	71	48	3.135,00	17000
17,50	18	143	93	71	48	3.135,00	17500
17,80	18	143	93	71	48	3.135,00	17800
18,00	18	143	93	71	48	3.135,00	18000
18,50	20	153	101	77	50	3.688,00	18500
18,80	20	153	101	77	50	3.688,00	18800
19,00	20	153	101	77	50	3.688,00	19000
19,50	20	153	101	77	50	3.688,00	19500
19,80	20	153	101	77	50	3.688,00	19800
20,00	20	153	101	77	50	3.688,00	20000

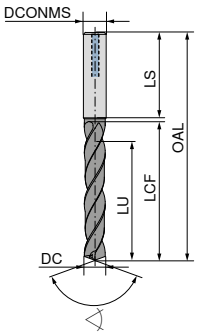
P	●
M	●
K	●
N	o
S	
H	
O	

→ v_c side 110

WTX – High Feed bor, DIN 6537

- ▲ Bor til høj tilspænding, 4 skær
- ▲ Specielt beregnet til stålbearbejdning
- ▲ Med 4 spiralformede kølekanaler
- ▲ Ny skærgeometri garanterer høj positioneringsnøjagtighed
- ▲ Fremragende hulboringskvalitet når det gælder tolerance, overflade og position





NEW

HFDS

DPX14S

DRAGONSKIN



130°

HM

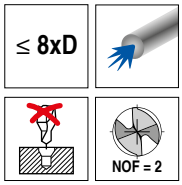
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 798 ... DKK T4	
12,5	16	142	91	73	48	2.261,00	12500
13,0	16	142	91	73	48	2.261,00	13000
14,0	16	142	91	73	48	2.261,00	14000
14,3	16	142	91	73	48	2.830,00	14300
14,5	16	142	91	73	48	2.830,00	14500
15,0	18	142	91	73	48	2.830,00	15000
16,0	18	142	91	73	48	2.830,00	16000

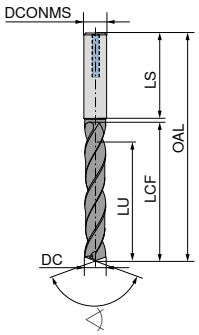
P	●
M	○
K	●
N	○
S	○
H	○
O	○

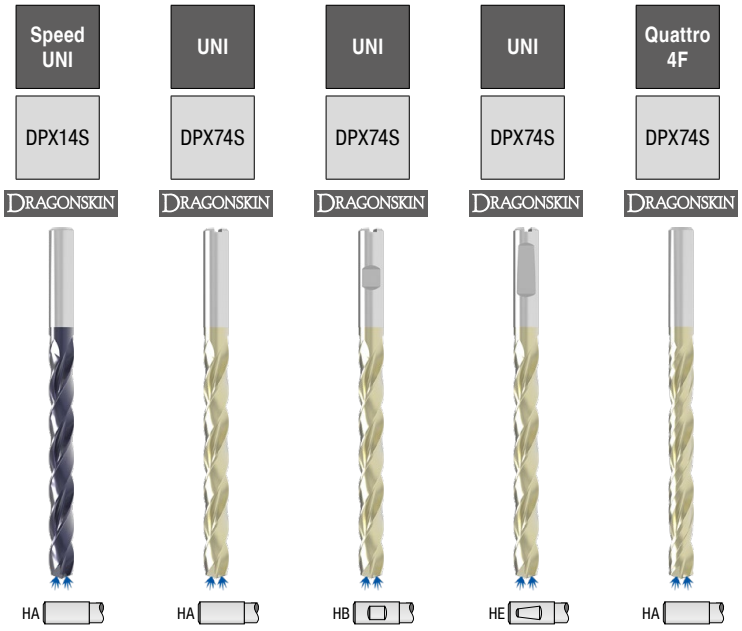
→ v_c side 135

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 798 ... DKK T4	
6,0	8	89	51	40	36	686,00	06000
6,1	10	102	59	47	40	800,00	06100
6,2	10	102	59	47	40	800,00	06200
6,3	10	102	59	47	40	800,00	06300
6,4	10	102	59	47	40	800,00	06400
6,5	10	102	59	47	40	800,00	06500
6,6	10	102	59	47	40	800,00	06600
6,7	10	102	59	47	40	800,00	06700
6,8	10	102	59	47	40	800,00	06800
6,9	10	102	59	47	40	800,00	06900
7,0	10	102	59	47	40	800,00	07000
7,1	10	102	59	47	40	800,00	07100
7,2	10	102	59	47	40	800,00	07200
7,3	10	102	59	47	40	800,00	07300
7,4	10	102	59	47	40	800,00	07400
7,5	10	102	59	47	40	800,00	07500
7,6	10	102	59	47	40	800,00	07600
7,7	10	102	59	47	40	800,00	07700
7,8	10	102	59	47	40	800,00	07800
7,9	10	102	59	47	40	800,00	07900
8,0	10	102	59	47	40	800,00	08000
8,1	12	118	70	55	45	1.230,00	08100
8,2	12	118	70	55	45	1.230,00	08200
8,3	12	118	70	55	45	1.230,00	08300
8,4	12	118	70	55	45	1.230,00	08400
8,5	12	118	70	55	45	1.230,00	08500
8,6	12	118	70	55	45	1.230,00	08600
8,7	12	118	70	55	45	1.230,00	08700
8,8	12	118	70	55	45	1.230,00	08800
8,9	12	118	70	55	45	1.230,00	08900
9,0	12	118	70	55	45	1.230,00	09000
9,1	12	118	70	55	45	1.230,00	09100
9,2	12	118	70	55	45	1.230,00	09200
9,3	12	118	70	55	45	1.230,00	09300
9,4	12	118	70	55	45	1.230,00	09400
9,5	12	118	70	55	45	1.230,00	09500
9,6	12	118	70	55	45	1.230,00	09600
9,7	12	118	70	55	45	1.230,00	09700
9,8	12	118	70	55	45	1.230,00	09800
9,9	12	118	70	55	45	1.230,00	09900
10,0	12	118	70	55	45	1.230,00	10000
10,2	14	124	76	60	45	1.670,00	10200
10,5	14	124	76	60	45	1.670,00	10500
11,0	14	124	76	60	45	1.670,00	11000
11,5	14	124	76	60	45	1.670,00	11500
12,0	14	124	76	60	45	1.670,00	12000

WTX – High Performance bor, fabriksstandard







						10 782 ...		11 789 ...		11 790 ...		11 788 ...		10 736 ...	
DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4		DKK T7		DKK T7		DKK T7		DKK T4	
3,00	6	72	34	29	36	1.082,00	03000	953,00	030	953,00	030	953,00	030	1.014,00	03000
3,10	6	72	34	29	36	1.082,00	03100	953,00	031	953,00	031	953,00	031	1.014,00	03100
3,20	6	72	34	29	36	1.082,00	03200	953,00	032	953,00	032	953,00	032	1.014,00	03200
3,30	6	72	34	29	36	1.082,00	03300	953,00	033	953,00	033	953,00	033	1.014,00	03300
3,40	6	72	34	29	36	1.082,00	03400	953,00	034	953,00	034	953,00	034	1.014,00	03400
3,50	6	72	34	29	36	1.082,00	03500	953,00	035	953,00	035	953,00	035	1.014,00	03500
3,60	6	72	34	29	36	1.082,00	03600	953,00	036	953,00	036	953,00	036	1.014,00	03600
3,70	6	72	34	29	36	1.082,00	03700	953,00	037	953,00	037	953,00	037	1.014,00	03700
3,80	6	81	43	36	36	1.082,00	03800	953,00	038	953,00	038	953,00	038	1.014,00	03800
3,90	6	81	43	36	36	1.082,00	03900	953,00	039	953,00	039	953,00	039	1.014,00	03900
4,00	6	81	43	36	36	1.082,00	04000	953,00	040	953,00	040	953,00	040	1.014,00	04000
4,10	6	81	43	36	36	1.082,00	04100	953,00	041	953,00	041	953,00	041	1.014,00	04100
4,20	6	81	43	36	36	1.082,00	04200	953,00	042	953,00	042	953,00	042	1.014,00	04200
4,30	6	81	43	36	36	1.082,00	04300	953,00	043	953,00	043	953,00	043	1.014,00	04300
4,40	6	81	43	36	36	1.082,00	04400	953,00	044	953,00	044	953,00	044	1.014,00	04400
4,50	6	81	43	36	36	1.082,00	04500	953,00	045	953,00	045	953,00	045	1.014,00	04500
4,60	6	81	43	36	36	1.082,00	04600	953,00	046	953,00	046	953,00	046	1.014,00	04600
4,65	6	81	43	36	36	1.082,00	04650								
4,70	6	81	43	36	36	1.082,00	04700	953,00	047	953,00	047	953,00	047	1.014,00	04700
4,80	6	95	57	48	36	1.082,00	04800	953,00	048	953,00	048	953,00	048	1.014,00	04800
4,90	6	95	57	48	36	1.082,00	04900	953,00	049	953,00	049	953,00	049	1.014,00	04900
5,00	6	95	57	48	36	1.082,00	05000	953,00	050	953,00	050	953,00	050	1.014,00	05000
5,10	6	95	57	48	36	1.082,00	05100	953,00	051	953,00	051	953,00	051	1.014,00	05100
5,20	6	95	57	48	36	1.082,00	05200	953,00	052	953,00	052	953,00	052	1.014,00	05200
5,30	6	95	57	48	36	1.082,00	05300	953,00	053	953,00	053	953,00	053	1.014,00	05300
5,40	6	95	57	48	36	1.082,00	05400	953,00	054	953,00	054	953,00	054	1.014,00	05400
5,50	6	95	57	48	36	1.082,00	05500	953,00	055	953,00	055	953,00	055	1.014,00	05500
5,55	6	95	57	48	36	1.082,00	05550								
5,60	6	95	57	48	36	1.082,00	05600	953,00	056	953,00	056	953,00	056	1.014,00	05600
5,70	6	95	57	48	36	1.082,00	05700	953,00	057	953,00	057	953,00	057	1.014,00	05700
5,80	6	95	57	48	36	1.082,00	05800	953,00	058	953,00	058	953,00	058	1.014,00	05800
5,90	6	95	57	48	36	1.082,00	05900	953,00	059	953,00	059	953,00	059	1.014,00	05900
6,00	6	95	57	48	36	1.082,00	06000	953,00	060	953,00	060	953,00	060	1.014,00	06000
6,10	8	114	76	64	36	1.385,00	06100	1.204,00	061	1.204,00	061	1.204,00	061	1.212,00	06100
6,20	8	114	76	64	36	1.385,00	06200	1.204,00	062	1.204,00	062	1.204,00	062	1.212,00	06200
P						●		●		●		●		●	
M						●									
K						●		●		●		●		●	
N															
S															
H								○		○		○		○	
O															

→ v_c side 109–118

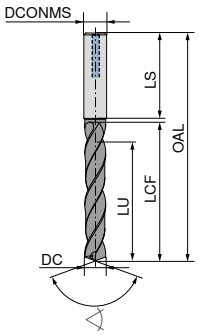
Ø DC_{m7} til type UNI, Feed UNI og Quattro 4F/ **Ø DC_{h7}** til type Speed UNI

Fortsætter på næste side

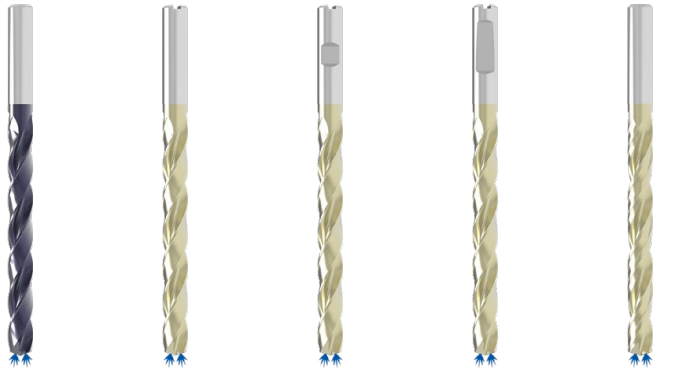
WTX – High Performance bor, fabriksstandard

≤ 8xD

NOF = 2



Speed UNI	UNI	UNI	UNI	Quattro 4F
DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	DPX74S
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN



HA	HA	HB	HE	HA
145°	135°	135°	135°	140°
HM	HM	HM	HM	HM
10 782 ...	**11 789 ...**	**11 790 ...**	**11 788 ...**	**10 736 ...**

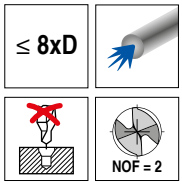
DC $_{m7/h7}$ mm	DCONMS $_{h6}$ mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4		DKK T7		DKK T7		DKK T7		DKK T4	
6,30	8	114	76	64	36	1.385,00	06300	1.204,00	063	1.204,00	063	1.204,00	063	1.212,00	06300
6,40	8	114	76	64	36	1.385,00	06400	1.204,00	064	1.204,00	064	1.204,00	064	1.212,00	06400
6,50	8	114	76	64	36	1.385,00	06500	1.204,00	065	1.204,00	065	1.204,00	065	1.212,00	06500
6,60	8	114	76	64	36	1.385,00	06600	1.204,00	066	1.204,00	066	1.204,00	066	1.212,00	06600
6,70	8	114	76	64	36	1.385,00	06700	1.204,00	067	1.204,00	067	1.204,00	067	1.212,00	06700
6,80	8	114	76	64	36	1.385,00	06800	1.204,00	068	1.204,00	068	1.204,00	068	1.212,00	06800
6,90	8	114	76	64	36	1.385,00	06900	1.204,00	069	1.204,00	069	1.204,00	069	1.212,00	06900
7,00	8	114	76	64	36	1.385,00	07000	1.204,00	070	1.204,00	070	1.204,00	070	1.212,00	07000
7,10	8	114	76	64	36	1.385,00	07100	1.204,00	071	1.204,00	071	1.204,00	071	1.212,00	07100
7,20	8	114	76	64	36	1.385,00	07200	1.204,00	072	1.204,00	072	1.204,00	072	1.212,00	07200
7,30	8	114	76	64	36	1.385,00	07300	1.204,00	073	1.204,00	073	1.204,00	073	1.212,00	07300
7,40	8	114	76	64	36	1.385,00	07400	1.204,00	074	1.204,00	074	1.204,00	074	1.212,00	07400
7,50	8	114	76	64	36	1.385,00	07500	1.204,00	075	1.204,00	075	1.204,00	075	1.212,00	07500
7,60	8	114	76	64	36	1.385,00	07600	1.204,00	076	1.204,00	076	1.204,00	076	1.212,00	07600
7,70	8	114	76	64	36	1.385,00	07700	1.204,00	077	1.204,00	077	1.204,00	077	1.212,00	07700
7,80	8	114	76	64	36	1.385,00	07800	1.204,00	078	1.204,00	078	1.204,00	078	1.212,00	07800
7,90	8	114	76	64	36	1.385,00	07900	1.204,00	079	1.204,00	079	1.204,00	079	1.212,00	07900
8,00	8	114	76	64	36	1.385,00	08000	1.204,00	080	1.204,00	080	1.204,00	080	1.212,00	08000
8,10	10	142	95	80	40	1.896,00	08100	1.653,00	081	1.653,00	081	1.653,00	081	1.748,00	08100
8,20	10	142	95	80	40	1.896,00	08200	1.653,00	082	1.653,00	082	1.653,00	082	1.748,00	08200
8,30	10	142	95	80	40	1.896,00	08300	1.653,00	083	1.653,00	083	1.653,00	083	1.748,00	08300
8,40	10	142	95	80	40	1.896,00	08400	1.653,00	084	1.653,00	084	1.653,00	084	1.748,00	08400
8,50	10	142	95	80	40	1.896,00	08500	1.653,00	085	1.653,00	085	1.653,00	085	1.748,00	08500
8,60	10	142	95	80	40	1.896,00	08600	1.653,00	086	1.653,00	086	1.653,00	086	1.748,00	08600
8,70	10	142	95	80	40	1.896,00	08700	1.653,00	087	1.653,00	087	1.653,00	087	1.748,00	08700
8,80	10	142	95	80	40	1.896,00	08800	1.653,00	088	1.653,00	088	1.653,00	088	1.748,00	08800
8,90	10	142	95	80	40	1.896,00	08900	1.653,00	089	1.653,00	089	1.653,00	089	1.748,00	08900
9,00	10	142	95	80	40	1.896,00	09000	1.653,00	090	1.653,00	090	1.653,00	090	1.748,00	09000
9,10	10	142	95	80	40	1.896,00	09100	1.653,00	091	1.653,00	091	1.653,00	091	1.748,00	09100
9,20	10	142	95	80	40	1.896,00	09200	1.653,00	092	1.653,00	092	1.653,00	092	1.748,00	09200
9,30	10	142	95	80	40	1.896,00	09300	1.653,00	093	1.653,00	093	1.653,00	093	1.748,00	09300
9,40	10	142	95	80	40	1.896,00	09400	1.653,00	094	1.653,00	094	1.653,00	094	1.748,00	09400
9,50	10	142	95	80	40	1.896,00	09500	1.653,00	095	1.653,00	095	1.653,00	095	1.748,00	09500
9,60	10	142	95	80	40	1.896,00	09600	1.653,00	096	1.653,00	096	1.653,00	096	1.748,00	09600
9,70	10	142	95	80	40	1.896,00	09700	1.653,00	097	1.653,00	097	1.653,00	097	1.748,00	09700

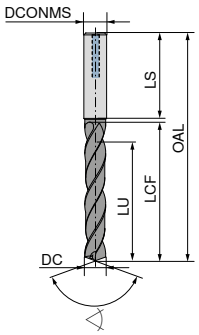
P	●	●	●	●	●
M	●				
K	●	●	●	●	●
N					
S					
H		○	○	○	○
O					

→ v_c side 109–118

Ø DC_{m7} til type UNI, Feed UNI og Quattro 4F/ **Ø DC_{h7}** til type Speed UNI

WTX – High Performance bor, fabriksstandard





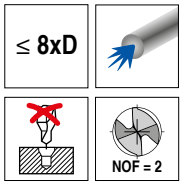
	Speed UNI	UNI	UNI	UNI	Quattro 4F
	DPX14S	DPX74S	DPX74S	DPX74S	DPX74S
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
					
	HA	HA	HB	HE	HA
	◁ 145°	◁ 135°	◁ 135°	◁ 135°	◁ 140°
	HM	HM	HM	HM	HM
	10 782 ...	11 789 ...	11 790 ...	11 788 ...	10 736 ...

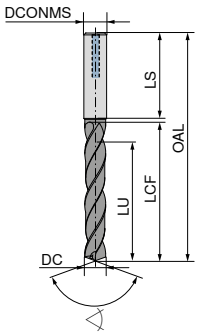
DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4		DKK T7		DKK T7		DKK T7		DKK T4	
9,80	10	142	95	80	40	1.896,00	09800	1.653,00	098	1.653,00	098	1.653,00	098	1.748,00	09800
9,90	10	142	95	80	40	1.896,00	09900	1.653,00	099	1.653,00	099	1.653,00	099	1.748,00	09900
10,00	10	142	95	80	40	1.896,00	10000	1.653,00	100	1.653,00	100	1.653,00	100	1.748,00	10000
10,10	12	162	114	96	45	2.510,00	10100	2.189,00	101	2.189,00	101	2.189,00	101	2.243,00	10100
10,20	12	162	114	96	45	2.510,00	10200	2.189,00	102	2.189,00	102	2.189,00	102	2.243,00	10200
10,30	12	162	114	96	45	2.510,00	10300	2.189,00	103	2.189,00	103	2.189,00	103	2.243,00	10300
10,40	12	162	114	96	45	2.510,00	10400	2.189,00	104	2.189,00	104	2.189,00	104	2.243,00	10400
10,50	12	162	114	96	45	2.510,00	10500	2.189,00	105	2.189,00	105	2.189,00	105	2.243,00	10500
10,60	12	162	114	96	45	2.510,00	10600	2.189,00	106	2.189,00	106	2.189,00	106	2.243,00	10600
10,70	12	162	114	96	45	2.510,00	10700	2.189,00	107	2.189,00	107	2.189,00	107	2.243,00	10700
10,80	12	162	114	96	45	2.510,00	10800	2.189,00	108	2.189,00	108	2.189,00	108	2.243,00	10800
10,90	12	162	114	96	45	2.510,00	10900	2.189,00	109	2.189,00	109	2.189,00	109	2.243,00	10900
11,00	12	162	114	96	45	2.510,00	11000	2.189,00	110	2.189,00	110	2.189,00	110	2.243,00	11000
11,10	12	162	114	96	45	2.510,00	11100	2.189,00	111	2.189,00	111	2.189,00	111	2.243,00	11100
11,20	12	162	114	96	45	2.510,00	11200	2.189,00	112	2.189,00	112	2.189,00	112	2.243,00	11200
11,30	12	162	114	96	45	2.510,00	11300	2.189,00	113	2.189,00	113	2.189,00	113	2.243,00	11300
11,40	12	162	114	96	45	2.510,00	11400	2.189,00	114	2.189,00	114	2.189,00	114	2.243,00	11400
11,50	12	162	114	96	45	2.510,00	11500	2.189,00	115	2.189,00	115	2.189,00	115	2.243,00	11500
11,60	12	162	114	96	45	2.510,00	11600	2.189,00	116	2.189,00	116	2.189,00	116	2.243,00	11600
11,70	12	162	114	96	45	2.510,00	11700	2.189,00	117	2.189,00	117	2.189,00	117	2.243,00	11700
11,80	12	162	114	96	45	2.510,00	11800	2.189,00	118	2.189,00	118	2.189,00	118	2.243,00	11800
11,90	12	162	114	96	45	2.510,00	11900	2.189,00	119	2.189,00	119	2.189,00	119	2.243,00	11900
12,00	12	162	114	96	45	2.510,00	12000	2.189,00	120	2.189,00	120	2.189,00	120	2.243,00	12000
12,50	14	178	131	112	45	3.030,00	12500	2.657,00	125					2.692,00	12500
12,50	14	178	131	112	43					2.657,00	125	2.657,00	125		
12,80	14	178	131	112	43					2.657,00	128	2.657,00	128		
12,80	14	178	131	112	45	3.030,00	12800	2.657,00	128					2.692,00	12800
13,00	14	178	131	112	45	3.030,00	13000	2.657,00	130					2.692,00	13000
13,00	14	178	131	112	43					2.657,00	130	2.657,00	130		
13,50	14	178	131	112	45	3.030,00	13500	2.657,00	135					2.692,00	13500
13,50	14	178	131	112	43					2.657,00	135	2.657,00	135		
13,80	14	178	131	112	45	3.030,00	13800	2.657,00	138					2.692,00	13800
13,80	14	178	131	112	43					2.657,00	138	2.657,00	138		
14,00	14	178	131	112	45	3.030,00	14000	2.657,00	140					2.692,00	14000
14,00	14	178	131	112	43					2.657,00	140	2.657,00	140		
P						●		●		●		●		●	
M						●									
K						●		●		●		●		●	
N															
S															
H								○		○		○		○	
O															

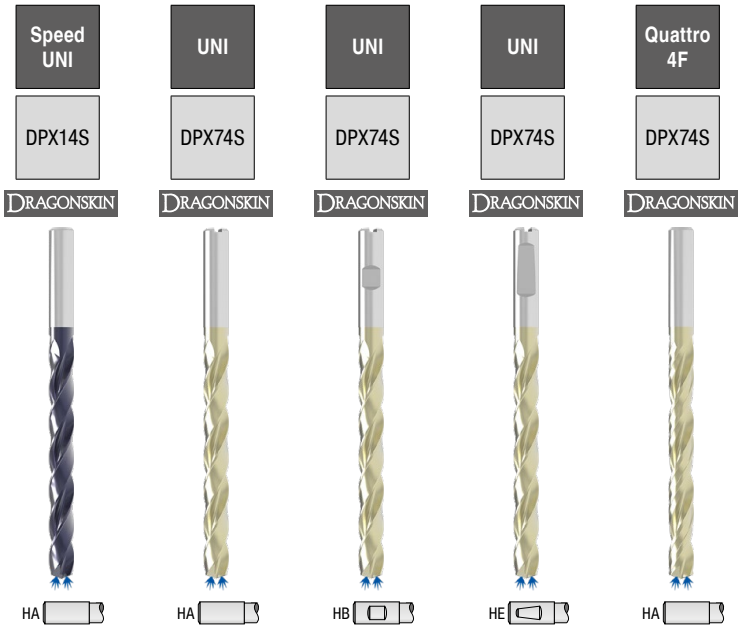
→ v_c side 109–118

Ø DC_{m7} til type UNI, Feed UNI og Quattro 4F/ **Ø DC_{h7}** til type Speed UNI

WTX – High Performance bor, fabriksstandard







						10 782 ...		11 789 ...		11 790 ...		11 788 ...		10 736 ...	
DC m7/h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4		DKK T7		DKK T7		DKK T7		DKK T4	
14,50	16	203	152	128	48	3.940,00	14500	3.445,00	145	3.445,00	145	3.445,00	145	3.636,00	14500
14,80	16	203	152	128	48	3.940,00	14800	3.445,00	148	3.445,00	148	3.445,00	148	3.636,00	14800
15,00	16	203	152	128	48	3.940,00	15000	3.445,00	150	3.445,00	150	3.445,00	150	3.636,00	15000
15,50	16	203	152	128	48	3.940,00	15500	3.445,00	155	3.445,00	155	3.445,00	155	3.636,00	15500
15,80	16	203	152	128	48	3.940,00	15800	3.445,00	158	3.445,00	158	3.445,00	158	3.636,00	15800
16,00	16	203	152	128	48	3.940,00	16000	3.445,00	160	3.445,00	160	3.445,00	160	3.636,00	16000
16,50	18	222	171	144	48	5.004,00	16500	4.336,00	165	4.336,00	165	4.336,00	165	5.090,00	16500
16,80	18	222	171	144	48	5.004,00	16800	4.336,00	168	4.336,00	168	4.336,00	168	5.090,00	16800
17,00	18	222	171	144	48	5.004,00	17000	4.336,00	170	4.336,00	170	4.336,00	170	5.090,00	17000
17,50	18	222	171	144	48	5.004,00	17500	4.336,00	175	4.336,00	175	4.336,00	175	5.090,00	17500
17,80	18	222	171	144	48	5.004,00	17800	4.336,00	178	4.336,00	178	4.336,00	178	5.090,00	17800
18,00	18	222	171	144	48	5.004,00	18000	4.336,00	180	4.336,00	180	4.336,00	180	5.090,00	18000
18,50	20	243	190	160	50	5.895,00	18500	5.056,00	185	5.056,00	185	5.056,00	185	6.423,00	18500
18,80	20	243	190	160	50	5.895,00	18800	5.056,00	188	5.056,00	188	5.056,00	188	6.423,00	18800
19,00	20	243	190	160	50	5.895,00	19000	5.056,00	190	5.056,00	190	5.056,00	190	6.423,00	19000
19,50	20	243	190	160	50	5.895,00	19500	5.056,00	195	5.056,00	195	5.056,00	195	6.423,00	19500
19,80	20	243	190	160	50	5.895,00	19800	5.056,00	198	5.056,00	198	5.056,00	198	6.423,00	19800
20,00	20	243	190	160	50	5.895,00	20000	5.056,00	200	5.056,00	200	5.056,00	200	6.423,00	20000
P						●		●		●		●		●	
M						●									
K						●		●		●		●		●	
N															
S															
H								○		○		○		○	
O															

→ v_c side 109–118

Ø DC_{m7} til type UNI, Feed UNI og Quattro 4F/ **Ø DC_{h7}** til type Speed UNI

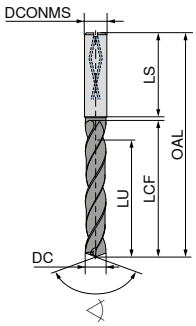
WPC – High Performance bor, fabriksstandard

≤ 8xD

NOF = 2

UNI

TiAlN



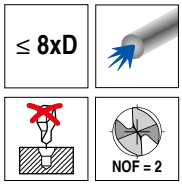


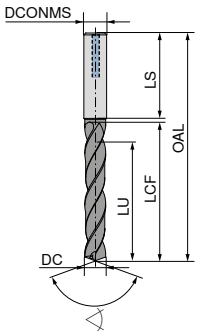
DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 612 ... DKK T1	
3,0	6	72	34	29	36	644,00	030
3,1	6	72	34	29	36	644,00	031
3,2	6	72	34	29	36	644,00	032
3,3	6	72	34	29	36	644,00	033
3,4	6	72	34	29	36	644,00	034
3,5	6	72	34	29	36	644,00	035
3,6	6	72	34	29	36	644,00	036
3,7	6	72	34	29	36	644,00	037
3,8	6	81	43	36	36	644,00	038
3,9	6	81	43	36	36	644,00	039
4,0	6	81	43	36	36	644,00	040
4,1	6	81	43	36	36	644,00	041
4,2	6	81	43	36	36	644,00	042
4,3	6	81	43	36	36	644,00	043
4,4	6	81	43	36	36	644,00	044
4,5	6	81	43	36	36	644,00	045
4,6	6	81	43	36	36	644,00	046
4,7	6	81	43	36	36	644,00	047
4,8	6	95	57	48	36	644,00	048
4,9	6	95	57	48	36	644,00	049
5,0	6	95	57	48	36	644,00	050
5,1	6	95	57	48	36	644,00	051
5,2	6	95	57	48	36	644,00	052
5,3	6	95	57	48	36	644,00	053
5,5	6	95	57	48	36	644,00	055
5,8	6	95	57	48	36	644,00	058
5,9	6	95	57	48	36	644,00	059
6,0	6	95	57	48	36	644,00	060
6,1	8	114	76	64	36	794,00	061
6,2	8	114	76	64	36	794,00	062
6,3	8	114	76	64	36	794,00	063
6,5	8	114	76	64	36	794,00	065
6,6	8	114	76	64	36	794,00	066
6,8	8	114	76	64	36	794,00	068
7,0	8	114	76	64	36	794,00	070
7,4	8	114	76	64	36	794,00	074
7,5	8	114	76	64	36	794,00	075
7,7	8	114	76	64	36	794,00	077
7,8	8	114	76	64	36	794,00	078
7,9	8	114	76	64	36	794,00	079
8,0	8	114	76	64	36	794,00	080
8,1	10	142	95	80	40	978,00	081
8,2	10	142	95	80	40	978,00	082
8,3	10	142	95	80	40	978,00	083
8,5	10	142	95	80	40	978,00	085
8,6	10	142	95	80	40	978,00	086
8,7	10	142	95	80	40	978,00	087
8,8	10	142	95	80	40	978,00	088
9,0	10	142	95	80	40	978,00	090
9,1	10	142	95	80	40	978,00	091
9,2	10	142	95	80	40	978,00	092
9,3	10	142	95	80	40	978,00	093
9,4	10	142	95	80	40	978,00	094
9,5	10	142	95	80	40	978,00	095
9,7	10	142	95	80	40	978,00	097
9,8	10	142	95	80	40	978,00	098
9,9	10	142	95	80	40	978,00	099
10,0	10	142	95	80	40	978,00	100
10,2	12	162	114	96	45	1.299,00	102
10,5	12	162	114	96	45	1.299,00	105
10,8	12	162	114	96	45	1.299,00	108
11,0	12	162	114	96	45	1.299,00	110
11,2	12	162	114	96	45	1.299,00	112
11,5	12	162	114	96	45	1.299,00	115
11,8	12	162	114	96	45	1.299,00	118
12,0	12	162	114	96	45	1.299,00	120
12,5	14	178	131	112	45	1.948,00	125
13,0	14	178	131	112	45	1.948,00	130
13,5	14	178	131	112	45	1.948,00	135
14,0	14	178	131	112	45	1.948,00	140
14,5	16	203	152	128	48	2.545,00	145
15,0	16	203	152	128	48	2.545,00	150
15,5	16	203	152	128	48	2.545,00	155
16,0	16	203	152	128	48	2.545,00	160
16,5	18	222	171	144	48	3.298,00	165
17,0	18	222	171	144	48	3.298,00	170
17,5	18	222	171	144	48	3.298,00	175
18,0	18	222	171	144	48	3.298,00	180
18,5	20	243	190	160	50	3.671,00	185
19,0	20	243	190	160	50	3.671,00	190
20,0	20	243	190	160	50	3.671,00	200

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c side 132

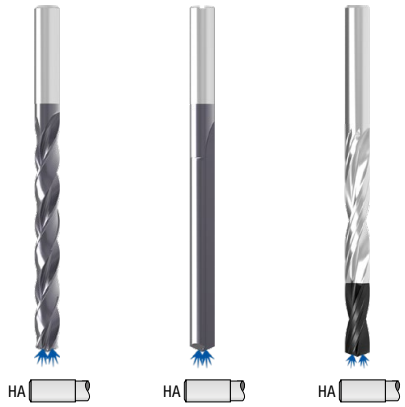
WTX – High Performance bor, fabriksstandard





Type GG= med lige spånnoter

VA	GG	AL
Ti700	Ti700	DLC
		DRAGONSKIN



DC h7/m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 770 ... DKK T4		10 753 ... DKK T4		10 792 ... DKK T4	
3,0	6	72	34	29	36	1.281,00	030	1.281,00	030	996,00	03000
3,1	6	72	34	29	36	1.281,00	031	1.281,00	031	996,00	03100
3,2	6	72	34	29	36	1.281,00	032	1.281,00	032	996,00	03200
3,3	6	72	34	29	36	1.281,00	033	1.281,00	033	996,00	03300
3,4	6	72	34	29	36	1.281,00	034	1.281,00	034	996,00	03400
3,5	6	72	34	29	36	1.281,00	035	1.281,00	035	996,00	03500
3,6	6	72	34	29	36	1.281,00	036	1.281,00	036	996,00	03600
3,7	6	72	34	29	36	1.281,00	037	1.281,00	037	996,00	03700
3,8	6	81	43	36	36	1.281,00	038	1.281,00	038	996,00	03800
3,9	6	81	43	36	36	1.281,00	039	1.281,00	039	996,00	03900
4,0	6	81	43	36	36	1.281,00	040	1.281,00	040	996,00	04000
4,1	6	81	43	36	36	1.281,00	041	1.281,00	041	996,00	04100
4,2	6	81	43	36	36	1.281,00	042	1.281,00	042	996,00	04200
4,3	6	81	43	36	36	1.281,00	043	1.281,00	043	996,00	04300
4,4	6	81	43	36	36	1.281,00	044	1.281,00	044	996,00	04400
4,5	6	81	43	36	36	1.281,00	045	1.281,00	045	996,00	04500
4,6	6	81	43	36	36	1.281,00	046	1.281,00	046	996,00	04600
4,7	6	81	43	36	36	1.281,00	047	1.281,00	047	996,00	04700
4,8	6	95	57	48	36	1.281,00	048	1.281,00	048	996,00	04800
4,9	6	95	57	48	36	1.281,00	049	1.281,00	049	996,00	04900
5,0	6	95	57	48	36	1.281,00	050	1.281,00	050	996,00	05000
5,1	6	95	57	48	36	1.281,00	051	1.281,00	051	996,00	05100
5,2	6	95	57	48	36	1.281,00	052	1.281,00	052	996,00	05200
5,3	6	95	57	48	36	1.281,00	053	1.281,00	053	996,00	05300
5,4	6	95	57	48	36	1.281,00	054	1.281,00	054	996,00	05400
5,5	6	95	57	48	36	1.281,00	055	1.281,00	055	996,00	05500
5,6	6	95	57	48	36	1.281,00	056	1.281,00	056	996,00	05600
5,7	6	95	57	48	36	1.281,00	057	1.281,00	057	996,00	05700
5,8	6	95	57	48	36	1.281,00	058	1.281,00	058	996,00	05800
5,9	6	95	57	48	36	1.281,00	059	1.281,00	059	996,00	05900
6,0	6	95	57	48	36	1.281,00	060	1.281,00	060	996,00	06000
6,1	8	114	76	64	36	1.542,00	061	1.333,00	061	1.246,00	06100
6,2	8	114	76	64	36	1.542,00	062	1.333,00	062	1.246,00	06200
6,3	8	114	76	64	36	1.542,00	063	1.333,00	063	1.246,00	06300
6,4	8	114	76	64	36	1.542,00	064	1.333,00	064	1.246,00	06400
6,5	8	114	76	64	36	1.542,00	065	1.333,00	065	1.246,00	06500
6,6	8	114	76	64	36	1.542,00	066	1.333,00	066	1.246,00	06600
6,7	8	114	76	64	36	1.542,00	067	1.333,00	067	1.246,00	06700
6,8	8	114	76	64	36	1.542,00	068	1.333,00	068	1.246,00	06800
6,9	8	114	76	64	36	1.542,00	069	1.333,00	069	1.246,00	06900
7,0	8	114	76	64	36	1.542,00	070	1.333,00	070	1.246,00	07000
7,1	8	114	76	64	36	1.542,00	071	1.333,00	071	1.246,00	07100
7,2	8	114	76	64	36	1.542,00	072	1.333,00	072	1.246,00	07200
7,3	8	114	76	64	36	1.542,00	073	1.333,00	073	1.246,00	07300
7,4	8	114	76	64	36	1.542,00	074	1.333,00	074	1.246,00	07400

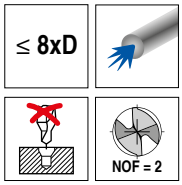
P	○		
M	●		
K	○	●	
N	○	○	●
S	●		
H			
O			

→ v_c side 115–121

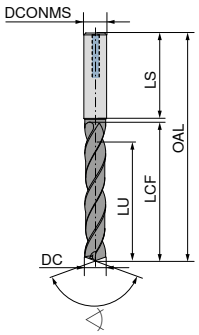
Ø DC_{m7} til type VA og GG / **Ø DC_{h7}** til type AL

Fortsætter på næste side

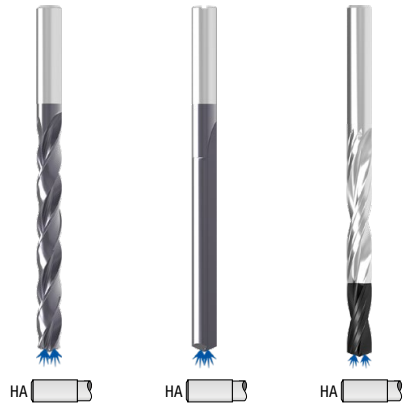
WTX – High Performance bor, fabriksstandard







Type GG= med lige spånnoter



DC h7/m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 770 ... DKK T4		10 753 ... DKK T4		10 792 ... DKK T4	
7,5	8	114	76	64	36	1.542,00	075	1.333,00	075	1.246,00	07500
7,6	8	114	76	64	36	1.542,00	076	1.333,00	076	1.246,00	07600
7,7	8	114	76	64	36	1.542,00	077	1.333,00	077	1.246,00	07700
7,8	8	114	76	64	36	1.542,00	078	1.333,00	078	1.246,00	07800
7,9	8	114	76	64	36	1.542,00	079	1.333,00	079	1.246,00	07900
8,0	8	114	76	64	36	1.542,00	080	1.333,00	080	1.246,00	08000
8,1	10	142	95	80	40	2.017,00	081	1.870,00	081	1.575,00	08100
8,2	10	142	95	80	40	2.017,00	082	1.870,00	082	1.575,00	08200
8,3	10	142	95	80	40	2.017,00	083	1.870,00	083	1.575,00	08300
8,4	10	142	95	80	40	2.017,00	084	1.870,00	084	1.575,00	08400
8,5	10	142	95	80	40	2.017,00	085	1.870,00	085	1.575,00	08500
8,6	10	142	95	80	40	2.017,00	086	1.870,00	086	1.575,00	08600
8,7	10	142	95	80	40	2.017,00	087	1.870,00	087	1.575,00	08700
8,8	10	142	95	80	40	2.017,00	088	1.870,00	088	1.575,00	08800
8,9	10	142	95	80	40	2.017,00	089	1.870,00	089	1.575,00	08900
9,0	10	142	95	80	40	2.017,00	090	1.870,00	090	1.575,00	09000
9,1	10	142	95	80	40	2.017,00	091	1.870,00	091	1.575,00	09100
9,2	10	142	95	80	40	2.017,00	092	1.870,00	092	1.575,00	09200
9,3	10	142	95	80	40	2.017,00	093	1.870,00	093	1.575,00	09300
9,4	10	142	95	80	40	2.017,00	094	1.870,00	094	1.575,00	09400
9,5	10	142	95	80	40	2.017,00	095	1.870,00	095	1.575,00	09500
9,6	10	142	95	80	40	2.017,00	096	1.870,00	096	1.575,00	09600
9,7	10	142	95	80	40	2.017,00	097	1.870,00	097	1.575,00	09700
9,8	10	142	95	80	40	2.017,00	098	1.870,00	098	1.575,00	09800
9,9	10	142	95	80	40	2.017,00	099	1.870,00	099	1.575,00	09900
10,0	10	142	95	80	40	2.017,00	100	1.870,00	100	1.575,00	10000
10,1	12	162	114	96	45	2.596,00	101	2.381,00	101		
10,2	12	162	114	96	45	2.596,00	102	2.381,00	102	2.026,00	10200
10,3	12	162	114	96	45	2.596,00	103	2.381,00	103	2.026,00	10300
10,4	12	162	114	96	45	2.596,00	104	2.381,00	104	2.026,00	10400
10,5	12	162	114	96	45	2.596,00	105	2.381,00	105	2.026,00	10500
10,6	12	162	114	96	45	2.596,00	106	2.381,00	106		
10,7	12	162	114	96	45	2.596,00	107	2.381,00	107	2.026,00	10700
10,8	12	162	114	96	45	2.596,00	108	2.381,00	108	2.026,00	10800
10,9	12	162	114	96	45	2.596,00	109	2.381,00	109		
11,0	12	162	114	96	45	2.596,00	110	2.381,00	110	2.026,00	11000
11,1	12	162	114	96	45	2.596,00	111	2.381,00	111		
11,2	12	162	114	96	45	2.596,00	112	2.381,00	112	2.026,00	11200
11,3	12	162	114	96	45	2.596,00	113	2.381,00	113		
11,4	12	162	114	96	45	2.596,00	114	2.381,00	114		
11,5	12	162	114	96	45	2.596,00	115	2.381,00	115	2.026,00	11500
11,6	12	162	114	96	45	2.596,00	116	2.381,00	116	2.026,00	11600
11,7	12	162	114	96	45	2.596,00	117	2.381,00	117		
11,8	12	162	114	96	45	2.596,00	118	2.381,00	118	2.026,00	11800
11,9	12	162	114	96	45	2.596,00	119	2.381,00	119		

P	○		
M	●		
K	○	●	
N	○	○	●
S	●		
H			
O			

→ v_c side 115–121

Ø DC_{m7} til type VA og GG / **Ø DC_{h7}** til type AL

WTX – High Performance bor, fabriksstandard

≤ 8xD

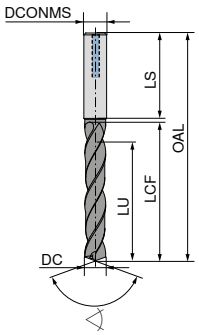
NOF = 2

VA | Ti700

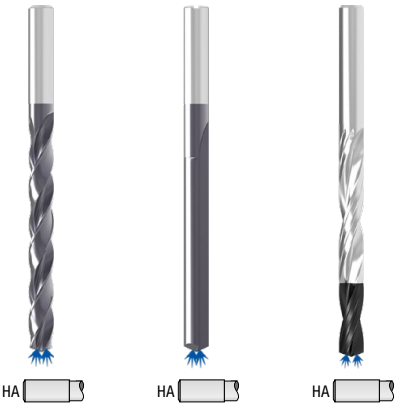
GG | Ti700

AL | DLC

DRAGONSKIN



Type GG= med lige spånnoter



DC h7/m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 770 ... DKK T4		10 753 ... DKK T4		10 792 ... DKK T4	
12,0	12	162	114	96	45	2.596,00	120	2.381,00	120	2.026,00	12000
12,2	14	178	131	112	45					2.571,00	12200
12,5	14	178	133	112	45	3.359,00	125	3.489,00	125		
12,5	14	178	131	112	45					2.571,00	12500
12,8	14	178	131	112	45					2.571,00	12800
12,8	14	178	133	112	45	3.359,00	128	3.489,00	128		
13,0	14	178	131	112	45					2.571,00	13000
13,0	14	178	133	112	45	3.359,00	130	3.489,00	130		
13,2	14	178	131	112	45					2.571,00	13200
13,5	14	178	131	112	45					2.571,00	13500
13,5	14	178	133	112	45	3.359,00	135	3.489,00	135		
13,8	14	178	131	112	45					2.571,00	13800
13,8	14	178	133	112	45	3.359,00	138	3.489,00	138		
14,0	14	178	133	112	45	3.359,00	140	3.489,00	140		
14,0	14	178	131	112	45					2.571,00	14000
14,2	16	203	152	128	48					3.671,00	14200
14,5	16	203	152	128	48	4.320,00	145	4.510,00	145	3.671,00	14500
14,8	16	203	152	128	48	4.320,00	148	4.510,00	148	3.671,00	14800
15,0	16	203	152	128	48	4.320,00	150	4.510,00	150	3.671,00	15000
15,2	16	203	152	128	48					3.671,00	15200
15,5	16	203	152	128	48	4.320,00	155	4.510,00	155	3.671,00	15500
15,8	16	203	152	128	48	4.320,00	158	4.510,00	158	3.671,00	15800
16,0	16	203	152	128	48	4.320,00	160	4.510,00	160	3.671,00	16000
16,2	18	222	171	144	48					4.501,00	16200
16,5	18	222	171	144	48	5.817,00	165	6.241,00	165	4.501,00	16500
16,8	18	222	171	144	48	5.817,00	168	6.241,00	168	4.501,00	16800
17,0	18	222	171	144	48	5.817,00	170	6.241,00	170	4.501,00	17000
17,2	18	222	171	144	48					4.501,00	17200
17,5	18	222	171	144	48	5.817,00	175	6.241,00	175	4.501,00	17500
17,8	18	222	171	144	48	5.817,00	178	6.241,00	178	4.501,00	17800
18,0	18	222	171	144	48	5.817,00	180	6.241,00	180	4.501,00	18000
18,2	20	243	190	160	50					5.463,00	18200
18,5	20	243	190	160	50	7.622,00	185	7.817,00	185	5.463,00	18500
18,8	20	243	190	160	50	7.622,00	188	7.817,00	188	5.463,00	18800
19,0	20	243	190	160	50	7.622,00	190	7.817,00	190	5.463,00	19000
19,1	20	243	190	160	50					5.463,00	19100
19,2	20	243	190	160	50					5.463,00	19200
19,5	20	243	190	160	50	7.622,00	195	7.817,00	195	5.463,00	19500
19,8	20	243	190	160	50	7.622,00	198	7.817,00	198	5.463,00	19800
20,0	20	243	190	160	50	7.622,00	200	7.817,00	200	5.463,00	20000

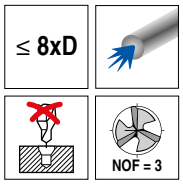
P	○		
M	●		
K	○	●	
N	○	○	●
S	●		
H			
O			

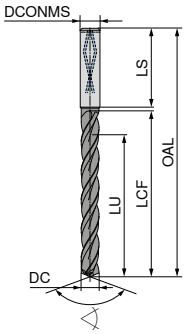
→ v_c side 115–121

Ø DC_{m7} til type VA og GG / **Ø DC_{h7}** til type AL

WTX – High Feed bor, fabriksstandard

- 3-skærs High Feed Bor
- Universel anvendelse
- Høj positioneringsnøjagtighed





Feed UNI

DPX74S



10 794 ...

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
4,00	6	81	43	36	36	1.100,00	04000
4,10	6	81	43	36	36	1.100,00	04100
4,20	6	81	43	36	36	1.100,00	04200
4,30	6	81	43	36	36	1.100,00	04300
4,40	6	81	43	36	36	1.100,00	04400
4,50	6	81	43	36	36	1.100,00	04500
4,60	6	81	43	36	36	1.100,00	04600
4,70	6	81	43	36	36	1.100,00	04700
4,80	6	95	57	48	36	1.100,00	04800
4,90	6	95	57	48	36	1.100,00	04900
5,00	6	95	57	48	36	1.100,00	05000
5,10	6	95	57	48	36	1.100,00	05100
5,20	6	95	57	48	36	1.100,00	05200
5,30	6	95	57	48	36	1.100,00	05300
5,40	6	95	57	48	36	1.100,00	05400
5,50	6	95	57	48	36	1.100,00	05500
5,55	6	95	57	48	36	1.100,00	05550
5,60	6	95	57	48	36	1.100,00	05600
5,70	6	95	57	48	36	1.100,00	05700
5,80	6	95	57	48	36	1.100,00	05800
5,90	6	95	57	48	36	1.100,00	05900
6,00	6	95	57	48	36	1.100,00	06000
6,10	8	114	76	64	36	1.411,00	06100
6,20	8	114	76	64	36	1.411,00	06200
6,30	8	114	76	64	36	1.411,00	06300
6,40	8	114	76	64	36	1.411,00	06400
6,50	8	114	76	64	36	1.411,00	06500
6,60	8	114	76	64	36	1.411,00	06600
6,70	8	114	76	64	36	1.411,00	06700
6,80	8	114	76	64	36	1.411,00	06800
6,90	8	114	76	64	36	1.411,00	06900
7,00	8	114	76	64	36	1.411,00	07000
7,10	8	114	76	64	36	1.411,00	07100
7,20	8	114	76	64	36	1.411,00	07200
7,30	8	114	76	64	36	1.411,00	07300
7,40	8	114	76	64	36	1.411,00	07400
7,50	8	114	76	64	36	1.411,00	07500
7,60	8	114	76	64	36	1.411,00	07600
7,70	8	114	76	64	36	1.411,00	07700
7,80	8	114	76	64	36	1.411,00	07800
7,90	8	114	76	64	36	1.411,00	07900
8,00	8	114	76	64	36	1.411,00	08000
8,10	10	142	95	80	40	1.940,00	08100
8,20	10	142	95	80	40	1.940,00	08200
8,30	10	142	95	80	40	1.940,00	08300
8,40	10	142	95	80	40	1.940,00	08400
8,50	10	142	95	80	40	1.940,00	08500
8,60	10	142	95	80	40	1.940,00	08600
8,70	10	142	95	80	40	1.940,00	08700
8,80	10	142	95	80	40	1.940,00	08800
8,90	10	142	95	80	40	1.940,00	08900
9,00	10	142	95	80	40	1.940,00	09000
9,10	10	142	95	80	40	1.940,00	09100
9,20	10	142	95	80	40	1.940,00	09200

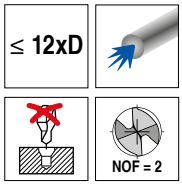
10 794 ...

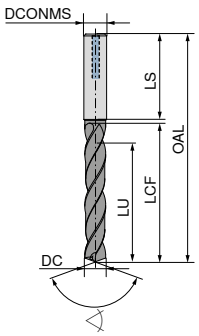
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
9,30	10	142	95	80	40	1.940,00	09300
9,40	10	142	95	80	40	1.940,00	09400
9,50	10	142	95	80	40	1.940,00	09500
9,60	10	142	95	80	40	1.940,00	09600
9,70	10	142	95	80	40	1.940,00	09700
9,80	10	142	95	80	40	1.940,00	09800
9,90	10	142	95	80	40	1.940,00	09900
10,00	10	142	95	80	40	1.940,00	10000
10,10	12	162	114	96	45	2.554,00	10100
10,20	12	162	114	96	45	2.554,00	10200
10,30	12	162	114	96	45	2.554,00	10300
10,40	12	162	114	96	45	2.554,00	10400
10,50	12	162	114	96	45	2.554,00	10500
10,60	12	162	114	96	45	2.554,00	10600
10,70	12	162	114	96	45	2.554,00	10700
10,80	12	162	114	96	45	2.554,00	10800
10,90	12	162	114	96	45	2.554,00	10900
11,00	12	162	114	96	45	2.554,00	11000
11,10	12	162	114	96	45	2.554,00	11100
11,20	12	162	114	96	45	2.554,00	11200
11,30	12	162	114	96	45	2.554,00	11300
11,40	12	162	114	96	45	2.554,00	11400
11,50	12	162	114	96	45	2.554,00	11500
11,60	12	162	114	96	45	2.554,00	11600
11,70	12	162	114	96	45	2.554,00	11700
11,80	12	162	114	96	45	2.554,00	11800
11,90	12	162	114	96	45	2.554,00	11900
12,00	12	162	114	96	45	2.554,00	12000
12,20	14	178	131	112	45	3.082,00	12200
12,50	14	178	131	112	45	3.082,00	12500
12,80	14	178	131	112	45	3.082,00	12800
13,00	14	178	131	112	45	3.082,00	13000
13,50	14	178	131	112	45	3.082,00	13500
13,80	14	178	131	112	45	3.082,00	13800
14,00	14	178	131	112	45	3.082,00	14000
14,50	16	203	152	128	48	4.025,00	14500
14,80	16	203	152	128	48	4.025,00	14800
15,00	16	203	152	128	48	4.025,00	15000
15,50	16	203	152	128	48	4.025,00	15500
15,80	16	203	152	128	48	4.025,00	15800
16,00	16	203	152	128	48	4.025,00	16000
16,50	18	222	171	144	48	5.178,00	16500
16,80	18	222	171	144	48	5.178,00	16800
17,00	18	222	171	144	48	5.178,00	17000
17,50	18	222	171	144	48	5.178,00	17500
17,80	18	222	171	144	48	5.178,00	17800
18,00	18	222	171	144	48	5.178,00	18000
18,50	20	243	190	160	50	6.320,00	18500
18,80	20	243	190	160	50	6.320,00	18800
19,00	20	243	190	160	50	6.320,00	19000
19,50	20	243	190	160	50	6.320,00	19500
19,80	20	243	190	160	50	6.320,00	19800
20,00	20	243	190	160	50	6.320,00	20000

P	●
M	●
K	●
N	o
S	
H	
O	

→ v_c side 111

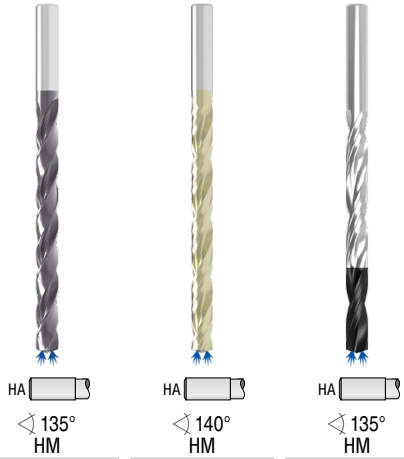
WTX – High Speed bor, fabriksstandard





NEW

Speed VA	Quattro 4F	AL
Ti800	DPX74S	DLC
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN



DC h7/m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 774 ... DKK T4		10 737 ... DKK T4		10 793 ... DKK T4	
3,0	6	92	54	48	36	1.398,00	03000	1.394,00	03000	1.204,00	03000
3,1	6	92	54	48	36	1.398,00	03100	1.394,00	03100	1.204,00	03100
3,2	6	92	54	48	36	1.398,00	03200	1.394,00	03200	1.204,00	03200
3,3	6	92	54	48	36	1.398,00	03300	1.394,00	03300	1.204,00	03300
3,4	6	92	54	48	36	1.398,00	03400	1.394,00	03400	1.204,00	03400
3,5	6	92	54	48	36	1.398,00	03500	1.394,00	03500	1.204,00	03500
3,6	6	92	54	48	36	1.398,00	03600	1.394,00	03600	1.204,00	03600
3,7	6	92	54	48	36	1.398,00	03700	1.394,00	03700	1.204,00	03700
3,8	6	102	64	58	36	1.398,00	03800	1.394,00	03800	1.204,00	03800
3,9	6	102	64	58	36	1.398,00	03900	1.394,00	03900	1.204,00	03900
4,0	6	102	64	58	36	1.398,00	04000	1.394,00	04000	1.204,00	04000
4,1	6	102	64	58	36	1.398,00	04100	1.394,00	04100	1.204,00	04100
4,2	6	102	64	58	36	1.398,00	04200	1.394,00	04200	1.204,00	04200
4,3	6	102	64	58	36	1.398,00	04300	1.394,00	04300	1.204,00	04300
4,4	6	102	64	58	36	1.398,00	04400	1.394,00	04400	1.204,00	04400
4,5	6	102	64	58	36	1.398,00	04500	1.394,00	04500	1.204,00	04500
4,6	6	102	64	58	36	1.398,00	04600	1.394,00	04600	1.204,00	04600
4,7	6	102	64	58	36	1.398,00	04700	1.394,00	04700	1.204,00	04700
4,8	6	116	78	70	36	1.398,00	04800	1.394,00	04800	1.204,00	04800
4,9	6	116	78	70	36	1.398,00	04900	1.394,00	04900	1.204,00	04900
5,0	6	116	78	70	36	1.398,00	05000	1.394,00	05000	1.204,00	05000
5,1	6	116	78	70	36	1.398,00	05100	1.394,00	05100	1.204,00	05100
5,2	6	116	78	70	36	1.398,00	05200	1.394,00	05200	1.204,00	05200
5,3	6	116	78	70	36	1.398,00	05300	1.394,00	05300	1.204,00	05300
5,4	6	116	78	70	36	1.398,00	05400	1.394,00	05400	1.204,00	05400
5,5	6	116	78	70	36	1.398,00	05500	1.394,00	05500	1.204,00	05500
5,6	6	116	78	70	36	1.398,00	05600	1.394,00	05600	1.204,00	05600
5,7	6	116	78	70	36	1.398,00	05700	1.394,00	05700	1.204,00	05700
5,8	6	116	78	70	36	1.398,00	05800	1.394,00	05800	1.204,00	05800
5,9	6	116	78	70	36	1.398,00	05900	1.394,00	05900	1.204,00	05900
6,0	6	116	78	70	36	1.398,00	06000	1.394,00	06000	1.204,00	06000
6,1	8	146	108	94	36	1.606,00	06100	1.506,00	06100	1.671,00	06100
6,2	8	146	108	94	36	1.606,00	06200	1.506,00	06200	1.671,00	06200
6,3	8	146	108	94	36	1.606,00	06300	1.506,00	06300	1.671,00	06300
6,4	8	146	108	94	36	1.606,00	06400	1.506,00	06400	1.671,00	06400
6,5	8	146	108	94	36	1.606,00	06500	1.506,00	06500	1.671,00	06500
6,6	8	146	108	94	36	1.606,00	06600	1.506,00	06600	1.671,00	06600
6,7	8	146	108	94	36	1.606,00	06700	1.506,00	06700	1.671,00	06700
6,8	8	146	108	94	36	1.606,00	06800	1.506,00	06800	1.671,00	06800

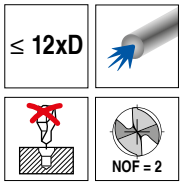
	10 774 ...	10 737 ...	10 793 ...
P	●	●	
M	●		
K	●	●	
N	○		●
S	●		
H		○	
O			

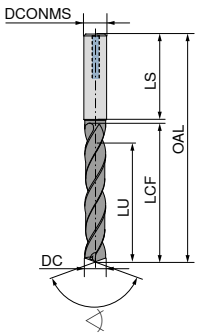
→ v_c side 116–122

Ø DC_{m7} til type Feed UNI og Quattro 4F / Ø DC_{h7} til type AL

Fortsætter på næste side

WTX – High Speed bor, fabriksstandard





NEW

Speed VA | Ti800



Quattro 4F | DPX74S | DRAGONSKIN



AL | DLC | DRAGONSKIN



DC h7/m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 774 ... DKK T4		10 737 ... DKK T4		10 793 ... DKK T4	
6,9	8	146	108	94	36	1.606,00	06900	1.506,00	06900	1.671,00	06900
7,0	8	146	108	94	36	1.606,00	07000	1.506,00	07000	1.671,00	07000
7,1	8	146	108	94	36	1.606,00	07100	1.506,00	07100	1.671,00	07100
7,2	8	146	108	94	36	1.606,00	07200	1.506,00	07200	1.671,00	07200
7,3	8	146	108	94	36	1.606,00	07300	1.506,00	07300	1.671,00	07300
7,4	8	146	108	94	36	1.606,00	07400	1.506,00	07400	1.671,00	07400
7,5	8	146	108	94	36	1.606,00	07500	1.506,00	07500	1.671,00	07500
7,6	8	146	108	94	36	1.606,00	07600	1.506,00	07600	1.671,00	07600
7,7	8	146	108	94	36	1.606,00	07700	1.506,00	07700	1.671,00	07700
7,8	8	146	108	94	36	1.606,00	07800	1.506,00	07800	1.671,00	07800
7,9	8	146	108	94	36	1.606,00	07900	1.506,00	07900	1.671,00	07900
8,0	8	146	108	94	36	1.606,00	08000	1.506,00	08000	1.671,00	08000
8,1	10	162	120	110	40	2.094,00	08100	2.053,00	08100	2.111,00	08100
8,2	10	162	120	110	40	2.094,00	08200	2.053,00	08200	2.111,00	08200
8,3	10	162	120	110	40	2.094,00	08300	2.053,00	08300	2.111,00	08300
8,4	10	162	120	110	40	2.094,00	08400	2.053,00	08400	2.111,00	08400
8,5	10	162	120	110	40	2.094,00	08500	2.053,00	08500	2.111,00	08500
8,6	10	162	120	110	40	2.094,00	08600	2.053,00	08600	2.111,00	08600
8,7	10	162	120	110	40	2.094,00	08700	2.053,00	08700	2.111,00	08700
8,8	10	162	120	110	40	2.094,00	08800	2.053,00	08800	2.111,00	08800
8,9	10	162	120	110	40	2.094,00	08900	2.053,00	08900	2.111,00	08900
9,0	10	162	120	110	40	2.094,00	09000	2.053,00	09000	2.111,00	09000
9,1	10	162	120	110	40	2.094,00	09100	2.053,00	09100	2.111,00	09100
9,2	10	162	120	110	40	2.094,00	09200	2.053,00	09200	2.111,00	09200
9,3	10	162	120	110	40	2.094,00	09300	2.053,00	09300	2.111,00	09300
9,4	10	162	120	110	40	2.094,00	09400	2.053,00	09400	2.111,00	09400
9,5	10	162	120	110	40	2.094,00	09500	2.053,00	09500	2.111,00	09500
9,6	10	162	120	110	40	2.094,00	09600	2.053,00	09600	2.111,00	09600
9,7	10	162	120	110	40	2.094,00	09700	2.053,00	09700	2.111,00	09700
9,8	10	162	120	110	40	2.094,00	09800	2.053,00	09800	2.111,00	09800
9,9	10	162	120	110	40	2.094,00	09900	2.053,00	09900	2.111,00	09900
10,0	10	162	120	110	40	2.094,00	10000	2.053,00	10000	2.111,00	10000
10,1	12	204	156	142	45	2.855,00	10100	2.744,00	10100		
10,2	12	204	156	142	45	2.855,00	10200	2.744,00	10200	2.874,00	10200
10,3	12	204	156	142	45	2.855,00	10300	2.744,00	10300		
10,4	12	204	156	142	45	2.855,00	10400	2.744,00	10400		
10,5	12	204	156	142	45	2.855,00	10500	2.744,00	10500	2.874,00	10500
10,6	12	204	156	142	45	2.855,00	10600	2.744,00	10600		
10,7	12	204	156	142	45	2.855,00	10700	2.744,00	10700	2.874,00	10700

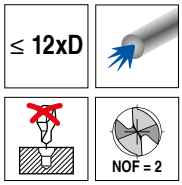
P	●	●	
M	●		
K	●	●	
N	○		●
S	●		
H		○	
O			

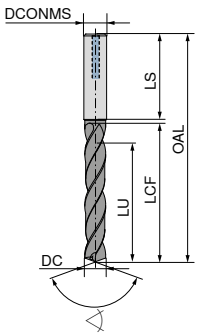
→ v_c side 116–122

Ø DC_{m7} til type Feed UNI og Quattro 4F / Ø DC_{h7} til type AL

Fortsætter på næste side

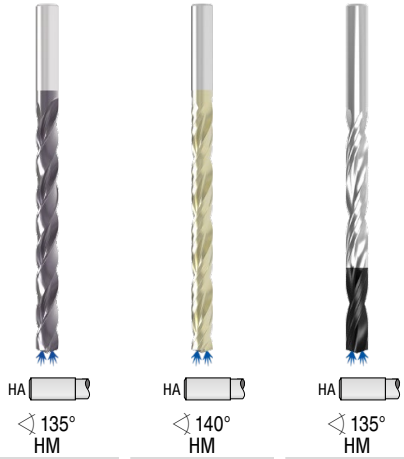
WTX – High Speed bor, fabriksstandard





NEW

Speed VA	Quattro 4F	AL
Ti800	DPX74S	DLC
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN



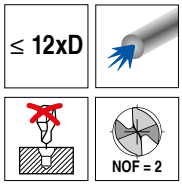
DC h7/m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 774 ... DKK T4		10 737 ... DKK T4		10 793 ... DKK T4	
10,8	12	204	156	142	45	2.855,00	10800	2.744,00	10800	2.874,00	10800
10,9	12	204	156	142	45	2.855,00	10900	2.744,00	10900		
11,0	12	204	156	142	45	2.855,00	11000	2.744,00	11000	2.874,00	11000
11,1	12	204	156	142	45	2.855,00	11100	2.744,00	11100		
11,2	12	204	156	142	45	2.855,00	11200	2.744,00	11200	2.874,00	11200
11,3	12	204	156	142	45	2.855,00	11300	2.744,00	11300	2.874,00	11300
11,4	12	204	156	142	45	2.855,00	11400	2.744,00	11400		
11,5	12	204	156	142	45	2.855,00	11500	2.744,00	11500	2.874,00	11500
11,6	12	204	156	142	45	2.855,00	11600	2.744,00	11600		
11,7	12	204	156	142	45	2.855,00	11700	2.744,00	11700		
11,8	12	204	156	142	45	2.855,00	11800	2.744,00	11800	2.874,00	11800
11,9	12	204	156	142	45	2.855,00	11900	2.744,00	11900		
12,0	12	204	156	142	45	2.855,00	12000	2.744,00	12000	2.874,00	12000
12,1	14	230	182	166	45					4.035,00	12100
12,2	14	230	182	166	45	4.057,00	12200			4.035,00	12200
12,5	14	230	182	166	45	4.057,00	12500	4.025,00	12500	4.035,00	12500
12,8	14	230	182	166	45	4.057,00	12800	4.025,00	12800	4.035,00	12800
13,0	14	230	182	166	45	4.057,00	13000	4.025,00	13000	4.035,00	13000
13,2	14	230	182	166	45					4.035,00	13200
13,5	14	230	182	166	45	4.057,00	13500	4.025,00	13500	4.035,00	13500
13,8	14	230	182	166	45	4.057,00	13800	4.025,00	13800	4.035,00	13800
14,0	14	230	182	166	45	4.057,00	14000	4.025,00	14000	4.035,00	14000
14,2	16	260	208	192	48	5.205,00	14200			4.882,00	14200
14,5	16	260	208	192	48	5.205,00	14500	5.254,00	14500	4.882,00	14500
14,7	16	260	208	192	48					4.882,00	14700
14,8	16	260	208	192	48			5.254,00	14800	4.882,00	14800
15,0	16	260	208	192	48	5.205,00	15000	5.254,00	15000	4.882,00	15000
15,1	16	260	208	192	48	5.205,00	15100				
15,2	16	260	208	192	48	5.205,00	15200			4.882,00	15200
15,5	16	260	208	192	48	5.205,00	15500	5.254,00	15500	4.882,00	15500
15,7	16	260	208	192	48					4.882,00	15700
15,8	16	260	208	192	48	5.205,00	15800	5.254,00	15800	4.882,00	15800
16,0	16	260	208	192	48	5.205,00	16000	5.254,00	16000	4.882,00	16000
16,2	18	285	234	216	48					5.436,00	16200
16,5	18	285	234	216	48			7.124,00	16500	5.436,00	16500
16,8	18	285	234	216	48			7.124,00	16800	5.436,00	16800
17,0	18	285	234	216	48	7.158,00	17000	7.124,00	17000	5.436,00	17000
17,2	18	285	234	216	48					5.436,00	17200
17,5	18	285	234	216	48	7.158,00	17500	7.124,00	17500	5.436,00	17500

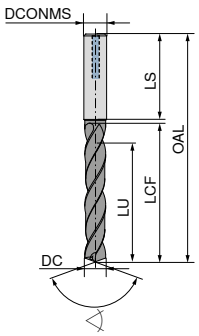
P	●	●	
M	●		
K	●	●	
N	○		●
S	●		
H		○	
O			

→ v_c side 116–122

Ø DC_{m7} til type Feed UNI og Quattro 4F / **Ø DC_{h7}** til type AL

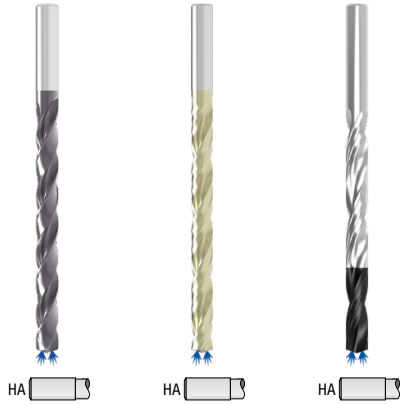
WTX – High Speed bor, fabriksstandard





NEW

Speed VA	Quattro 4F	AL
Ti800	DPX74S	DLC
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN



DC h7/m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	10 774 ... DKK T4		10 737 ... DKK T4		10 793 ... DKK T4	
17,8	18	285	234	216	48			7.124,00	17800	5.436,00	17800
18,0	18	285	234	216	48			7.124,00	18000	5.436,00	18000
18,2	20	310	258	240	50					6.882,00	18200
18,5	20	310	258	240	50			8.924,00	18500	6.882,00	18500
18,7	20	310	258	240	50					6.882,00	18700
18,8	20	310	258	240	50			8.924,00	18800	6.882,00	18800
19,0	20	310	258	240	50			8.924,00	19000	6.882,00	19000
19,2	20	310	258	240	50					6.882,00	19200
19,5	20	310	258	240	50			8.924,00	19500	6.882,00	19500
19,8	20	310	258	240	50			8.924,00	19800	6.882,00	19800
20,0	20	310	258	240	50			8.924,00	20000	6.882,00	20000

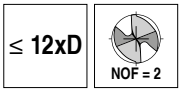
P	●	●	
M	●		
K	●	●	
N	○		●
S	●		
H		○	
O			

→ v_c side 116–122

Ø DC_{m7} til type Feed UNI og Quattro 4F / **Ø DC_{h7}** til type AL

WPC – High Performance bor, fabriksstandard

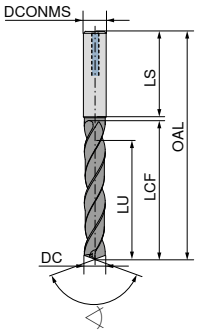
≤ 12xD





UNI

TiAlN







135°
HM

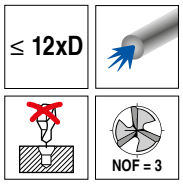
DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 615 ... DKK T1	
3,0	6	92	54	48	36	865,00	030
3,1	6	92	54	48	36	865,00	031
3,2	6	92	54	48	36	865,00	032
3,3	6	92	54	48	36	865,00	033
3,4	6	92	54	48	36	865,00	034
3,5	6	92	54	48	36	865,00	035
3,6	6	92	54	48	36	865,00	036
3,7	6	92	54	48	36	865,00	037
3,8	6	102	64	58	36	865,00	038
3,9	6	102	64	58	36	865,00	039
4,0	6	102	64	58	36	865,00	040
4,1	6	102	64	58	36	865,00	041
4,2	6	102	64	58	36	865,00	042
4,3	6	102	64	58	36	865,00	043
4,4	6	102	64	58	36	865,00	044
4,5	6	102	64	58	36	865,00	045
4,6	6	102	64	58	36	865,00	046
4,7	6	102	64	58	36	865,00	047
4,8	6	116	78	70	36	865,00	048
4,9	6	116	78	70	36	865,00	049
5,0	6	116	78	70	36	865,00	050
5,5	6	116	78	70	36	865,00	055
5,8	6	116	78	70	36	865,00	058
6,0	6	116	78	70	36	865,00	060
6,3	8	146	108	94	36	960,00	063
6,5	8	146	108	94	36	960,00	065
6,6	8	146	108	94	36	960,00	066
6,8	8	146	108	94	36	960,00	068
7,0	8	146	108	94	36	960,00	070
7,5	8	146	108	94	36	960,00	075
7,8	8	146	108	94	36	960,00	078
8,0	8	146	108	94	36	960,00	080
8,2	10	162	120	110	40	1.351,00	082
8,5	10	162	120	110	40	1.351,00	085
9,0	10	162	120	110	40	1.351,00	090
9,5	10	162	120	110	40	1.351,00	095
9,8	10	162	120	110	40	1.351,00	098
10,0	10	162	120	110	40	1.351,00	100
10,5	12	204	156	142	45	1.862,00	105
11,0	12	204	156	142	45	1.862,00	110
11,5	12	204	156	142	45	1.862,00	115
12,0	12	204	156	142	45	1.862,00	120
13,0	14	230	182	166	45	2.398,00	130
14,0	14	230	182	166	45	2.398,00	140
15,0	16	260	208	192	48	3.160,00	150
16,0	16	260	208	192	48	3.160,00	160
18,0	18	285	234	216	48	3.774,00	180

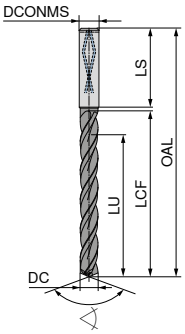
	11 615 ...
P	●
M	
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c side 132

WTX – High Feed bor, fabriksstandard

- 3-skærs High Feed Bor
- Universel anvendelse
- Høj positioneringsnøjagtighed







10 796 ...

DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
4,0	6	102	64	58	36	1.564,00	04000
4,1	6	102	64	58	36	1.564,00	04100
4,2	6	102	64	58	36	1.564,00	04200
4,3	6	102	64	58	36	1.564,00	04300
4,4	6	102	64	58	36	1.564,00	04400
4,5	6	102	64	58	36	1.564,00	04500
4,6	6	102	64	58	36	1.564,00	04600
4,7	6	102	64	58	36	1.564,00	04700
4,8	6	116	78	70	36	1.564,00	04800
4,9	6	116	78	70	36	1.564,00	04900
5,0	6	116	78	70	36	1.564,00	05000
5,1	6	116	78	70	36	1.564,00	05100
5,2	6	116	78	70	36	1.564,00	05200
5,3	6	116	78	70	36	1.564,00	05300
5,4	6	116	78	70	36	1.564,00	05400
5,5	6	116	78	70	36	1.564,00	05500
5,6	6	116	78	70	36	1.564,00	05600
5,7	6	116	78	70	36	1.564,00	05700
5,8	6	116	78	70	36	1.564,00	05800
5,9	6	116	78	70	36	1.564,00	05900
6,0	6	116	78	70	36	1.564,00	06000
6,1	8	146	108	94	36	2.014,00	06100
6,2	8	146	108	94	36	2.014,00	06200
6,3	8	146	108	94	36	2.014,00	06300
6,4	8	146	108	94	36	2.014,00	06400
6,5	8	146	108	94	36	2.014,00	06500
6,6	8	146	108	94	36	2.014,00	06600
6,7	8	146	108	94	36	2.014,00	06700
6,8	8	146	108	94	36	2.014,00	06800
6,9	8	146	108	94	36	2.014,00	06900
7,0	8	146	108	94	36	2.014,00	07000
7,1	8	146	108	94	36	2.014,00	07100
7,2	8	146	108	94	36	2.014,00	07200
7,3	8	146	108	94	36	2.014,00	07300
7,4	8	146	108	94	36	2.014,00	07400
7,5	8	146	108	94	36	2.014,00	07500
7,6	8	146	108	94	36	2.014,00	07600
7,7	8	146	108	94	36	2.014,00	07700
7,8	8	146	108	94	36	2.014,00	07800
7,9	8	146	108	94	36	2.014,00	07900
8,0	8	146	108	94	36	2.014,00	08000
8,1	10	162	120	110	40	2.624,00	08100
8,2	10	162	120	110	40	2.624,00	08200
8,3	10	162	120	110	40	2.624,00	08300
8,4	10	162	120	110	40	2.624,00	08400
8,5	10	162	120	110	40	2.624,00	08500
8,6	10	162	120	110	40	2.624,00	08600
8,7	10	162	120	110	40	2.624,00	08700
8,8	10	162	120	110	40	2.624,00	08800
8,9	10	162	120	110	40	2.624,00	08900
9,0	10	162	120	110	40	2.624,00	09000
9,1	10	162	120	110	40	2.624,00	09100
9,2	10	162	120	110	40	2.624,00	09200
9,3	10	162	120	110	40	2.624,00	09300

10 796 ...

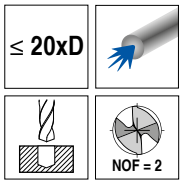
DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
9,4	10	162	120	110	40	2.624,00	09400
9,5	10	162	120	110	40	2.624,00	09500
9,6	10	162	120	110	40	2.624,00	09600
9,7	10	162	120	110	40	2.624,00	09700
9,8	10	162	120	110	40	2.624,00	09800
9,9	10	162	120	110	40	2.624,00	09900
10,0	10	162	120	110	40	2.624,00	10000
10,1	12	204	156	142	45	3.423,00	10100
10,2	12	204	156	142	45	3.423,00	10200
10,3	12	204	156	142	45	3.423,00	10300
10,4	12	204	156	142	45	3.423,00	10400
10,5	12	204	156	142	45	3.423,00	10500
10,6	12	204	156	142	45	3.423,00	10600
10,7	12	204	156	142	45	3.423,00	10700
10,8	12	204	156	142	45	3.423,00	10800
10,9	12	204	156	142	45	3.423,00	10900
11,0	12	204	156	142	45	3.423,00	11000
11,1	12	204	156	142	45	3.423,00	11100
11,2	12	204	156	142	45	3.423,00	11200
11,3	12	204	156	142	45	3.423,00	11300
11,4	12	204	156	142	45	3.423,00	11400
11,5	12	204	156	142	45	3.423,00	11500
11,6	12	204	156	142	45	3.423,00	11600
11,7	12	204	156	142	45	3.423,00	11700
11,8	12	204	156	142	45	3.423,00	11800
11,9	12	204	156	142	45	3.423,00	11900
12,0	12	204	156	142	45	3.423,00	12000
12,2	14	230	182	166	45	4.387,00	12200
12,5	14	230	182	166	45	4.387,00	12500
12,8	14	230	182	166	45	4.387,00	12800
13,0	14	230	182	166	45	4.387,00	13000
13,5	14	230	182	166	45	4.387,00	13500
13,8	14	230	182	166	45	4.387,00	13800
14,0	14	230	182	166	45	4.387,00	14000
14,5	16	260	208	192	48	5.704,00	14500
14,8	16	260	208	192	48	5.704,00	14800
15,0	16	260	208	192	48	5.704,00	15000
15,5	16	260	208	192	48	5.704,00	15500
15,8	16	260	208	192	48	5.704,00	15800
16,0	16	260	208	192	48	5.704,00	16000
16,5	18	285	234	216	48	7.363,00	16500
16,8	18	285	234	216	48	7.363,00	16800
17,0	18	285	234	216	48	7.363,00	17000
17,5	18	285	234	216	48	7.363,00	17500
17,8	18	285	234	216	48	7.363,00	17800
18,0	18	285	234	216	48	7.363,00	18000
18,5	20	310	258	240	50	8.998,00	18500
18,8	20	310	258	240	50	8.998,00	18800
19,0	20	310	258	240	50	8.998,00	19000
19,5	20	310	258	240	50	8.998,00	19500
19,8	20	310	258	240	50	8.998,00	19800
20,0	20	310	258	240	50	8.998,00	20000

P	●
M	●
K	●
N	○
S	
H	
O	

→ v_c side 111

WTX – Co-pilot dybhulsbor

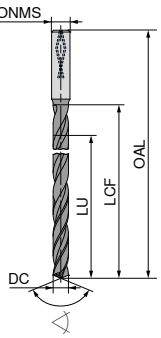
- Bortolerance j6 optimalt tilpasset som mellemtolerance af pilotbor og dybhulsbor
- Pilotboring påkrævet
- Op til 20xD uden udspånning
- Fremragende retningsnøjagtighed
- Sikker spåntransport



NEW

CP 20 UNI

TiAlN





HM

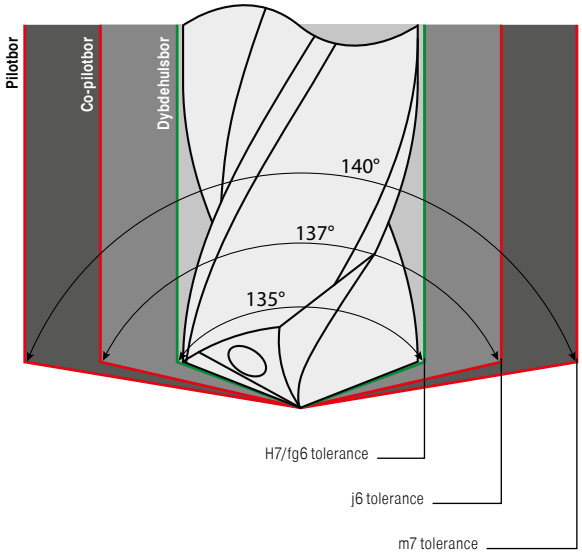
11 018 ...

DC j6 mm	DCONMS h5 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T7	
3,0	6	120	80	60	1.670,00	**03000**
4,0	6	130	90	80	1.739,00	**04000**
4,2	6	160	110	84	1.883,00	**04200**
4,5	6	160	110	90	1.883,00	**04500**
4,8	6	160	120	96	2.004,00	**04800**
5,0	6	160	120	100	2.004,00	**05000**
5,5	6	185	140	110	2.081,00	**05500**
5,8	6	185	140	116	2.081,00	**05800**
6,0	6	185	140	120	2.081,00	**06000**
6,5	8	210	160	130	2.376,00	**06500**
6,8	8	210	160	136	2.376,00	**06800**
7,0	8	210	160	140	2.376,00	**07000**
7,5	8	230	180	150	2.641,00	**07500**
7,8	8	230	180	156	2.641,00	**07800**
8,0	8	230	180	160	2.641,00	**08000**
8,5	10	260	195	170	2.916,00	**08500**
8,8	10	290	230	176	3.257,00	**08800**
9,0	10	290	230	180	3.257,00	**09000**

P	●
M	●
K	●
N	
S	o
H	
O	

→ v_c side 142

Tolerance og vinkel



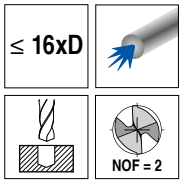
Tolerancetabel

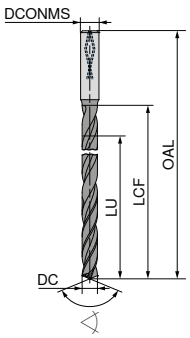
ISO-tolerancer til aksler og huller

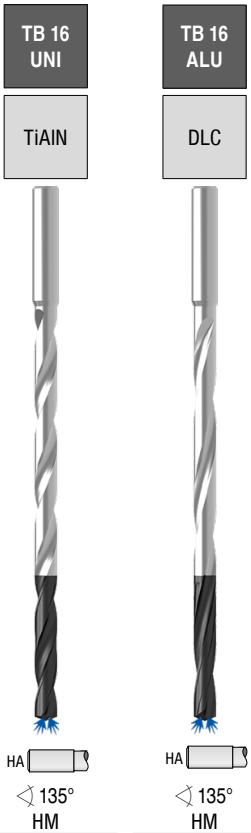
Tolerancebetegnelse	Fra Ø	3	6	10	18	
	til og med inkl.	6	10	18	30	
p6		20	24	29	35	
		12	15	18	22	
h7		0	0	0	0	Dybdehulsbor 16xD til 30xD
		-12	-15	-18	-21	
j6		6	7	8	9	Co-pilotbor
		-2	-2	-3	-4	
fg6		-6	-8			Dybdehulsbor > 30xD
		-14	-17			
m6		12	15	18	21	
		4	6	7	8	
m7		16	21	25	29	WTX UNI/WPC
		4	6	7	8	

WTX – High Performance dybhulsbor

- Op til 16xD uden udspånning
- Pilotboring påkrævet
- Fremragende retningsnøjagtighed
- Sikker spåntransport







HM

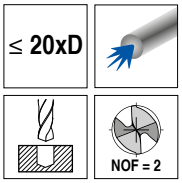
HM

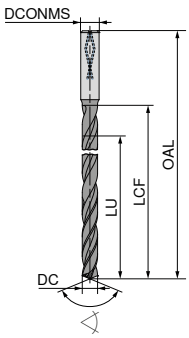
					11 016 ...		11 017 ...	
DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T7		DKK T7	
2,0	4	84	42	39	960,00	020	960,00	020
2,2	4	84	42	39	960,00	022	960,00	022
2,3	4	84	42	39	960,00	023	960,00	023
2,4	4	96	54	50	1.074,00	024	1.074,00	024
2,5	4	96	54	50	1.074,00	025	1.074,00	025
2,7	4	96	54	50	1.074,00	027	1.074,00	027
2,8	4	96	54	50	1.074,00	028	1.074,00	028
3,0	6	100	60	55	1.367,00	030	1.367,00	030
3,2	6	100	60	55	1.367,00	032	1.367,00	032
3,3	6	100	60	55	1.367,00	033	1.367,00	033
3,5	6	100	60	55	1.367,00	035	1.367,00	035
3,8	6	115	75	69	1.428,00	038	1.428,00	038
4,0	6	115	75	69	1.428,00	040	1.428,00	040
4,2	6	115	75	69	1.533,00	042	1.533,00	042
4,5	6	130	90	83	1.533,00	045	1.533,00	045
4,8	6	130	90	83	1.619,00	048	1.619,00	048
5,0	6	130	90	83	1.619,00	050	1.619,00	050
5,5	6	150	108	99	1.696,00	055	1.696,00	055
5,8	6	150	108	99	1.696,00	058	1.696,00	058
6,0	6	150	108	99	1.696,00	060	1.696,00	060
6,5	8	165	125	115	1.801,00	065	1.801,00	065
6,8	8	165	125	115	1.940,00	068	1.940,00	068
7,0	8	165	125	115	1.940,00	070	1.940,00	070
7,5	8	180	140	128	2.165,00	075	2.165,00	075
7,8	8	180	140	128	2.165,00	078	2.165,00	078
8,0	8	180	140	128	2.165,00	080	2.165,00	080
8,5	10	205	160	147	2.389,00	085	2.389,00	085
8,8	10	205	160	147	2.667,00	088	2.667,00	088
9,0	10	205	160	147	2.667,00	090	2.667,00	090
9,8	10	225	180	165	2.667,00	098	2.667,00	098
10,0	10	225	180	165	2.667,00	100	2.667,00	100
10,2	12	240	190	174	2.978,00	102	2.978,00	102
10,8	12	240	190	174	2.978,00	108	2.978,00	108
11,8	12	265	215	197	2.978,00	118	2.978,00	118
12,0	12	265	215	197	2.978,00	120	2.978,00	120
P					●			
M					●			
K					●			
N							●	
S					○			
H								
O								

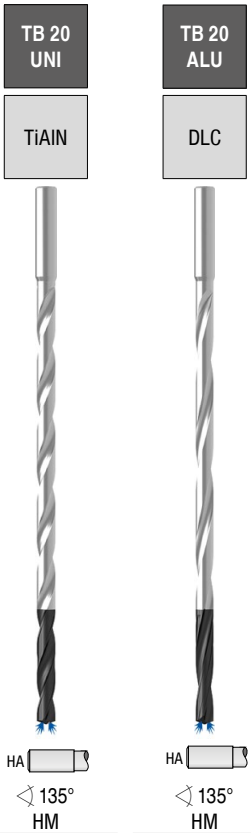
→ v_c side 143+146
→ Bearbejdningsinformation: Side 160

WTX – High Performance dybhulsbor

- Op til 20xD uden udspånning
- Pilotboring påkrævet
- Fremragende retningsnøjagtighed
- Sikker spåntransport







HM

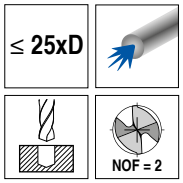
HM

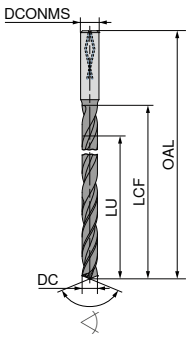
					11 020 ...		11 021 ...	
DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T7		DKK T7	
2,0	4	92	50	47	1.021,00	020	1.021,00	020
2,2	4	92	50	47	1.021,00	022	1.021,00	022
2,3	4	92	50	47	1.021,00	023	1.021,00	023
2,4	4	112	70	66	1.134,00	024	1.134,00	024
2,5	4	112	70	66	1.134,00	025	1.134,00	025
2,7	4	112	70	66	1.134,00	027	1.134,00	027
2,8	4	112	70	66	1.134,00	028	1.134,00	028
3,0	6	120	80	75	1.524,00	030	1.524,00	030
3,2	6	120	80	75	1.524,00	032	1.524,00	032
3,3	6	120	80	75	1.524,00	033	1.524,00	033
3,5	6	120	80	75	1.524,00	035	1.524,00	035
3,8	6	130	90	84	1.585,00	038	1.585,00	038
4,0	6	130	90	84	1.585,00	040	1.585,00	040
4,2	6	160	110	103	1.705,00	042	1.705,00	042
4,5	6	160	110	103	1.705,00	045	1.705,00	045
4,8	6	160	120	113	1.801,00	048	1.801,00	048
5,0	6	160	120	113	1.801,00	050	1.801,00	050
5,5	6	185	140	131	1.878,00	055	1.878,00	055
5,8	6	185	140	131	1.878,00	058	1.878,00	058
6,0	6	185	140	131	1.878,00	060	1.878,00	060
6,5	8	210	160	150	2.008,00	065	2.008,00	065
6,8	8	210	160	150	2.156,00	068	2.156,00	068
7,0	8	210	160	150	2.156,00	070	2.156,00	070
7,5	8	230	180	168	2.406,00	075	2.406,00	075
7,8	8	230	180	168	2.406,00	078	2.406,00	078
8,0	8	230	180	168	2.406,00	080	2.406,00	080
8,5	10	260	195	182	2.649,00	085	2.649,00	085
8,8	10	290	230	216	2.978,00	088	2.978,00	088
9,0	10	290	230	216	2.978,00	090	2.978,00	090
9,8	10	290	230	216	2.978,00	098	2.978,00	098
10,0	10	290	230	216	2.978,00	100	2.978,00	100
10,2	12	315	268	251	3.272,00	102	3.272,00	102
10,8	12	315	268	251	3.272,00	108	3.272,00	108
11,8	12	315	268	251	3.272,00	118	3.272,00	118
12,0	12	315	268	251	3.272,00	120	3.272,00	120
P					●			
M					●			
K					●			
N							●	
S					○			
H								
O								

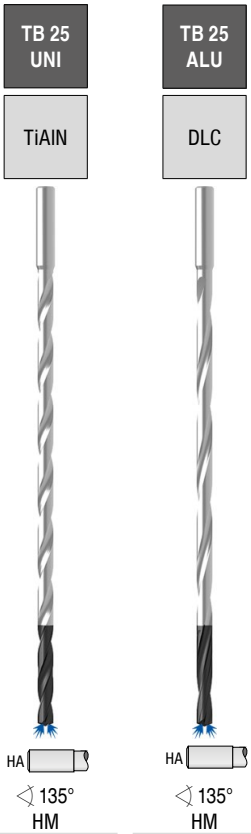
→ v_c side 143+146
→ Bearbejdningsinformation: Side 160

WTX – High Performance dybhulsbor

- Op til 25xD uden udspånding
- Pilotboring påkrævet
- Fremragende retningsnøjagtighed
- Sikker spåntransport







HM

HM

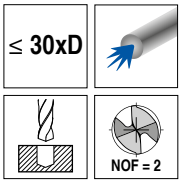
					11 025 ...		11 026 ...	
DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T7		DKK T7	
2,0	4	104	60	57	1.082,00	020	1.082,00	020
2,2	4	104	60	57	1.082,00	022	1.082,00	022
2,3	4	104	60	57	1.082,00	023	1.082,00	023
2,4	4	125	80	76	1.238,00	024	1.238,00	024
2,5	4	125	80	76	1.238,00	025	1.238,00	025
2,7	4	125	80	76	1.238,00	027	1.238,00	027
2,8	4	125	80	76	1.238,00	028	1.238,00	028
3,0	6	135	98	93	1.767,00	030	1.767,00	030
3,2	6	135	98	93	1.767,00	032	1.767,00	032
3,3	6	150	110	105	1.965,00	033	1.965,00	033
3,5	6	150	110	105	1.965,00	035	1.965,00	035
3,8	6	160	120	114	2.017,00	038	2.017,00	038
4,0	6	160	120	114	2.017,00	040	2.017,00	040
4,2	6	160	120	114	2.017,00	042	2.017,00	042
4,5	6	180	135	128	2.103,00	045	2.103,00	045
4,8	6	180	135	128	2.103,00	048	2.103,00	048
5,0	6	180	135	128	2.103,00	050	2.103,00	050
5,5	6	205	168	159	2.260,00	055	2.260,00	055
5,8	6	205	168	159	2.260,00	058	2.260,00	058
6,0	6	205	168	159	2.260,00	060	2.260,00	060
6,5	8	240	200	190	2.519,00	065	2.519,00	065
6,8	8	240	200	190	2.519,00	068	2.519,00	068
7,0	8	240	200	190	2.519,00	070	2.519,00	070
7,5	8	260	220	208	2.805,00	075	2.805,00	075
7,8	8	260	220	208	2.805,00	078	2.805,00	078
8,0	8	260	220	208	2.805,00	080	2.805,00	080
8,5	10	285	240	227	3.151,00	085	3.151,00	085
8,8	10	310	268	254	3.427,00	088	3.427,00	088
9,0	10	310	268	254	3.427,00	090	3.427,00	090
9,8	10	310	268	254	3.427,00	098	3.427,00	098
10,0	10	310	268	254	3.427,00	100	3.427,00	100
10,2	12	375	325	308	4.120,00	102	4.120,00	102
10,8	12	375	325	308	4.120,00	108	4.120,00	108
11,8	12	375	325	308	4.120,00	118	4.120,00	118
12,0	12	375	325	308	4.120,00	120	4.120,00	120

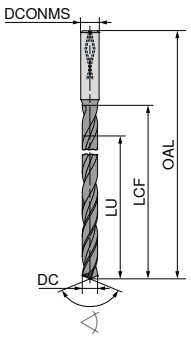
P	●	
M	●	
K	●	
N		●
S	○	
H		
O		

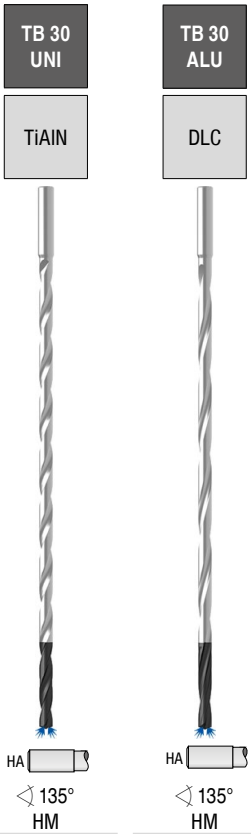
→ v_c side 144+147
→ Bearbejdningsinformation: Side 160

WTX – High Performance dybhulsbor

- Op til 30xD uden udspånding
- Pilotboring påkrævet
- Fremragende retningsnøjagtighed
- Sikker spåntransport







HM

HM

					11 030 ...		11 031 ...	
DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T7		DKK T7	
2,0	4	115	70	67	1.161,00	020	1.161,00	020
2,2	4	115	70	67	1.161,00	022	1.161,00	022
2,3	4	115	70	67	1.161,00	023	1.161,00	023
2,4	4	138	90	86	1.343,00	024	1.343,00	024
2,5	4	138	90	86	1.343,00	025	1.343,00	025
2,7	4	138	90	86	1.343,00	027	1.343,00	027
2,8	4	138	90	86	1.343,00	028	1.343,00	028
3,0	6	150	105	100	2.268,00	030	2.268,00	030
3,2	6	150	105	100	2.268,00	032	2.268,00	032
3,3	6	185	135	130	2.329,00	033	2.329,00	033
3,5	6	185	135	130	2.329,00	035	2.329,00	035
3,8	6	185	135	130	2.329,00	038	2.329,00	038
4,0	6	185	135	130	2.329,00	040	2.329,00	040
4,2	6	185	135	130	2.329,00	042	2.329,00	042
4,5	6	215	165	158	2.398,00	045	2.398,00	045
4,8	6	215	165	158	2.398,00	048	2.398,00	048
5,0	6	215	165	158	2.398,00	050	2.398,00	050
5,5	6	230	180	171	2.510,00	055	2.510,00	055
5,8	6	230	180	171	2.510,00	058	2.510,00	058
6,0	6	230	180	171	2.510,00	060	2.510,00	060
6,5	8	280	215	205	2.770,00	065	2.770,00	065
6,8	8	280	230	220	2.874,00	068	2.874,00	068
7,0	8	280	230	220	2.874,00	070	2.874,00	070
7,5	8	280	230	220	2.874,00	075	2.874,00	075
7,8	8	315	265	253	3.203,00	078	3.203,00	078
8,0	8	315	265	253	3.203,00	080	3.203,00	080
8,5	10	350	295	282	3.696,00	085	3.696,00	085
8,8	10	380	330	316	3.886,00	088	3.886,00	088
9,0	10	380	330	316	3.886,00	090	3.886,00	090
9,8	10	380	330	316	3.886,00	098	3.886,00	098
10,0	10	380	330	316	3.886,00	100	3.886,00	100
10,2	12	430	380	365	4.961,00	102	4.961,00	102
10,8	12	430	380	365	4.961,00	108	4.961,00	108
11,8	12	430	380	365	4.961,00	118	4.961,00	118
12,0	12	430	380	365	4.961,00	120	4.961,00	120

P	●	
M	●	
K	●	
N		●
S	○	
H		
O		

→ v_c side 144+147
→ Bearbejdningsinformation: Side 160

WTX – High Performance dybhulsbor

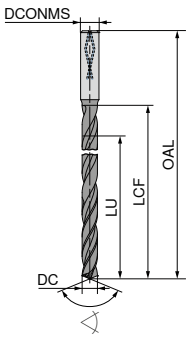
- Op til 40xD uden udspånning
- Pilotboring påkrævet
- Fremragende retningsnøjagtighed
- Sikker spåntransport

≤ 40xD

NOF = 2

TB 40 UNI

TiAIN





135°

HM

11 040 ...

DC fg6 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T7	
3,0	6	195	150	146	2.874,00	030
4,0	6	220	175	169	2.874,00	040
4,2	6	245	200	194	3.178,00	042
4,5	6	245	200	194	3.178,00	045
4,8	6	275	230	223	3.394,00	048
5,0	6	275	230	223	3.394,00	050
5,5	6	305	260	251	3.653,00	055
5,8	6	305	260	251	3.653,00	058
6,0	6	305	260	251	3.653,00	060
6,5	8	345	300	290	3.929,00	065
6,8	8	345	300	290	3.929,00	068
7,0	8	345	300	290	3.929,00	070
7,5	8	385	340	328	4.371,00	075
7,8	8	385	340	328	4.371,00	078
8,0	8	385	340	328	4.371,00	080
8,5	10	430	380	367	4.814,00	085
8,8	10	430	380	367	4.814,00	088
9,0	10	430	380	367	4.814,00	090

P	●
M	●
K	●
N	
S	o
H	
O	

→ v_c side 145
→ Bearbejdningsinformation: Side 160

WTX – High Performance dybhulsbor

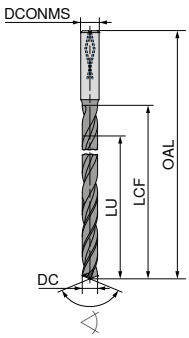
- Op til 50xD uden udspånning
- Pilotboring påkrævet
- Fremragende retningsnøjagtighed
- Sikker spåntransport

≤ 50xD

NOF = 2

TB 50 UNI

TiAIN





135°

HM

11 050 ...

DC fg6 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T7	
3,0	6	220	175	170	3.905,00	030
4,0	6	265	220	214	3.905,00	040
4,2	6	290	245	238	4.346,00	042
4,5	6	290	245	238	4.346,00	045
4,8	6	320	275	268	4.908,00	048
5,0	6	320	275	268	4.908,00	050
5,5	6	355	310	302	5.522,00	055
5,8	6	355	315	306	5.601,00	058
6,0	6	355	315	306	5.601,00	060
6,5	8	395	350	340	6.224,00	065
6,8	8	425	380	370	6.752,00	068

P	●
M	●
K	●
N	
S	o
H	
O	

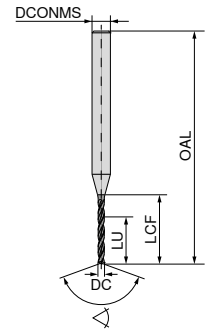
→ v_c side 145
→ Bearbejdningsinformation: Side 160

WTX – High Performance bor

▲ Enhedsskaft Ø 3 mm h6 til anvendelse i krympeholder

≤ 5xD

NOF = 2



MINI

TiAlN



HM

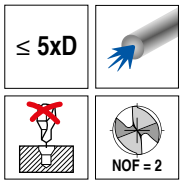
DC +0,004 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	11 770 ... DKK T7	
0,10	3	38	1,2	1,0	234,00	00100
0,15	3	38	2,0	1,7	206,00	00150
0,20	3	38	3,5	3,0	180,00	00200
0,25	3	38	3,5	3,0	153,00	00250
0,30	3	38	5,5	5,0	126,00	00300
0,35	3	38	5,5	5,0	126,00	00350
0,40	3	38	7,0	6,0	126,00	00400
0,45	3	38	7,0	6,0	126,00	00450
0,50	3	38	7,0	6,0	126,00	00500
0,55	3	38	7,0	6,0	126,00	00550
0,60	3	38	7,0	6,0	126,00	00600
0,65	3	38	7,0	6,0	126,00	00650
0,70	3	38	10,5	8,0	126,00	00700
0,75	3	38	10,5	8,0	126,00	00750
0,80	3	38	10,5	8,0	126,00	00800
0,85	3	38	10,5	8,0	126,00	00850
0,90	3	38	10,5	8,0	126,00	00900
0,95	3	38	10,5	8,0	126,00	00950
0,97	3	38	10,5	8,0	126,00	00970
0,98	3	38	10,5	8,0	126,00	00980
0,99	3	38	10,5	8,0	126,00	00990
1,00	3	38	10,5	8,0	126,00	01000
1,01	3	38	10,5	8,0	126,00	01010
1,02	3	38	10,5	8,0	126,00	01020
1,03	3	38	10,5	8,0	126,00	01030
1,05	3	38	10,5	8,0	126,00	01050
1,10	3	38	10,5	8,0	126,00	01100
1,15	3	38	10,5	8,0	126,00	01150
1,20	3	38	10,5	8,0	126,00	01200
1,25	3	38	10,5	8,0	126,00	01250
1,30	3	38	10,5	8,0	126,00	01300
1,35	3	38	10,5	8,0	126,00	01350
1,40	3	38	10,5	8,0	126,00	01400
1,45	3	38	10,5	8,0	126,00	01450
1,47	3	38	10,5	8,0	126,00	01470
1,48	3	38	10,5	8,0	126,00	01480
1,49	3	38	10,5	8,0	126,00	01490
1,50	3	38	10,5	8,0	126,00	01500
1,51	3	38	10,5	8,0	126,00	01510
1,52	3	38	10,5	8,0	126,00	01520
1,53	3	38	10,5	8,0	126,00	01530
1,55	3	38	10,5	8,0	126,00	01550
1,60	3	38	10,5	8,0	126,00	01600
1,65	3	38	10,5	8,0	126,00	01650
1,70	3	38	10,5	8,0	126,00	01700
1,75	3	38	10,5	8,0	126,00	01750
1,80	3	38	10,5	8,0	126,00	01800
1,85	3	38	12,0	8,0	126,00	01850
1,90	3	38	12,0	8,0	126,00	01900
1,95	3	38	12,0	8,0	126,00	01950
1,97	3	38	12,0	8,0	126,00	01970
1,98	3	38	12,0	8,0	126,00	01980
1,99	3	38	12,0	8,0	126,00	01990
2,00	3	42	13,0	9,0	181,00	02000
2,01	3	42	13,0	9,0	181,00	02010
2,02	3	42	13,0	9,0	181,00	02020
2,03	3	42	13,0	9,0	181,00	02030
2,05	3	42	13,0	9,0	181,00	02050
2,10	3	42	13,0	9,0	181,00	02100
2,15	3	42	13,0	9,0	181,00	02150
2,20	3	46	15,0	10,0	204,00	02200
2,25	3	46	15,0	10,0	204,00	02250
2,30	3	46	15,0	10,0	204,00	02300
2,35	3	46	15,0	10,0	204,00	02350
2,40	3	46	15,0	10,0	204,00	02400
2,45	3	46	15,0	10,0	204,00	02450
2,47	3	46	15,0	10,0	204,00	02470
2,48	3	46	15,0	10,0	204,00	02480
2,49	3	46	15,0	10,0	204,00	02490
2,50	3	46	15,0	10,0	204,00	02500
2,51	3	46	15,0	10,0	204,00	02510
2,52	3	46	15,0	10,0	204,00	02520
2,53	3	46	15,0	10,0	204,00	02530
2,60	3	46	15,0	10,0	204,00	02600
2,70	3	46	15,0	10,0	204,00	02700
2,80	3	46	15,0	10,0	204,00	02800
2,90	3	46	15,0	10,0	204,00	02900

P	○
M	
K	●
N	●
S	○
H	
O	

→ v_c side 136

WTX – High Performance bor

- Specialmikrobor
- Universel anvendelse
- Meget høj processikkerhed
- Pilotbor til WTX mikro-dybdehulsbor

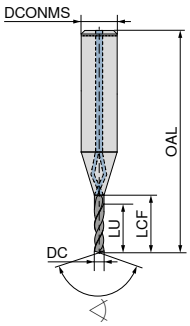


NEW

MICRO

DPX74M

DRAGONSKIN





HM

10 693 ...

DC m6 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T4	
0,8	3	39	5,6	4,0	790,00	00800
0,9	3	39	6,3	4,5	790,00	00900
1,0	3	40	7,0	5,0	701,00	01000
1,1	3	41	7,7	5,5	701,00	01100
1,2	3	41	8,4	6,0	701,00	01200
1,3	3	42	9,1	6,5	701,00	01300
1,4	3	42	9,8	7,0	701,00	01400
1,5	3	43	10,5	7,5	701,00	01500
1,6	3	44	11,2	8,0	738,00	01600
1,7	3	44	11,9	8,5	738,00	01700
1,8	3	45	12,6	9,0	738,00	01800
1,9	3	45	13,3	9,5	738,00	01900
2,0	3	46	14,0	10,0	738,00	02000
2,1	3	47	14,7	10,5	761,00	02100
2,2	3	47	15,4	11,0	761,00	02200
2,3	3	48	16,1	11,5	761,00	02300
2,4	3	48	16,8	12,0	761,00	02400
2,5	3	49	17,5	12,5	761,00	02500
2,6	3	50	18,2	13,0	801,00	02600
2,7	3	50	18,9	13,5	801,00	02700
2,8	3	51	19,6	14,0	801,00	02800
2,9	3	51	20,3	14,5	801,00	02900

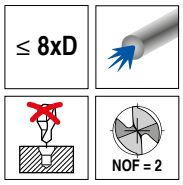
P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	
O	

→ v_c side 137
→ Bearbejdningsinformation: Side 161

Min. kølemiddeltryk: 30 bar

WTX – High Performance bor

- Specialmikrobor
- Universel anvendelse
- Meget høj processikkerhed

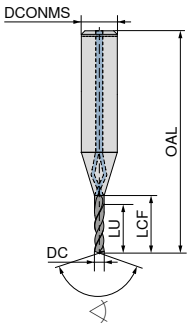


NEW

MICRO

DPX74M

DRAGONSKIN





HM

10 694 ...

DC h6 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T4	
0,8	3	41	8	6,4	829,00	00800
0,9	3	42	9	7,2	829,00	00900
1,0	3	43	10	8,0	740,00	01000
1,1	3	44	11	8,8	740,00	01100
1,2	3	45	12	9,6	740,00	01200
1,3	3	46	13	10,4	740,00	01300
1,4	3	47	14	11,2	740,00	01400
1,5	3	47	15	12,0	740,00	01500
1,6	3	48	16	12,8	796,00	01600
1,7	3	49	17	13,6	796,00	01700
1,8	3	50	18	14,4	796,00	01800
1,9	3	51	19	15,2	796,00	01900
2,0	3	52	20	16,0	796,00	02000
2,1	3	53	21	16,8	809,00	02100
2,2	3	54	22	17,6	809,00	02200
2,3	3	55	23	18,4	809,00	02300
2,4	3	56	24	19,2	809,00	02400
2,5	3	56	25	20,0	809,00	02500
2,6	3	57	26	20,8	834,00	02600
2,7	3	58	27	21,6	834,00	02700
2,8	3	59	28	22,4	834,00	02800
2,9	3	60	29	23,2	834,00	02900

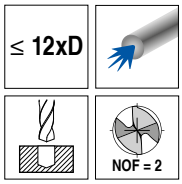
P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	
O	

→ v_c side 138
→ Bearbejdningsinformation: Side 161

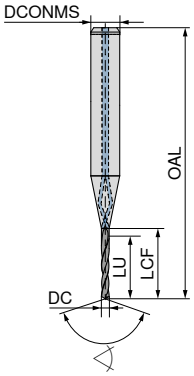
Min. kølemiddeltryk: 30 bar

WTX – High Performance bor

- Mikrobor
- Universel anvendelse
- Meget høj processikkerhed
- Pilotbor: 5xD WTX – Micro – High Performance bor



NEW
MICRO
DPX74M
DRAGONSKIN





10 695 ...

DC h6 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T4	
0,8	3	44	11,2	9,6	923,00	00800
0,9	3	46	12,6	10,8	923,00	00900
1,0	3	47	14,0	12,0	834,00	01000
1,1	3	48	15,4	13,2	834,00	01100
1,2	3	50	16,8	14,4	834,00	01200
1,3	3	51	18,2	15,6	834,00	01300
1,4	3	52	19,6	16,8	834,00	01400
1,5	3	53	21,0	18,0	834,00	01500
1,6	3	55	22,4	19,2	878,00	01600
1,7	3	56	23,8	20,4	878,00	01700
1,8	3	57	25,2	21,6	878,00	01800
1,9	3	59	26,6	22,8	878,00	01900
2,0	3	60	28,0	24,0	878,00	02000
2,1	3	61	29,4	25,2	898,00	02100
2,2	3	63	30,8	26,4	898,00	02200
2,3	3	64	32,2	27,6	898,00	02300
2,4	3	65	33,6	28,8	898,00	02400
2,5	3	67	35,0	30,0	898,00	02500
2,6	3	68	36,4	31,2	916,00	02600
2,7	3	69	37,8	32,4	916,00	02700
2,8	3	70	39,2	33,6	916,00	02800
2,9	3	72	40,6	34,8	916,00	02900

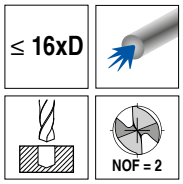
P	●
M	●
K	●
N	
S	o
H	
O	

→ v_c side 138
→ Bearbejdningsinformation: Side 161

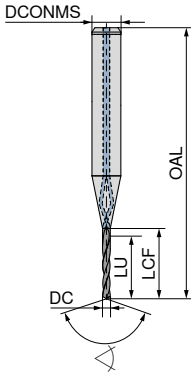
Min. kølemiddeltryk: 30 bar

WTX – High Performance dybhulsbor

- Mikro dybhulsbor
- Universel anvendelse
- Meget høj processikkerhed
- Pilotbor: 5xD WTX – Micro – High Performance bor



NEW
MICRO
DPX74M
DRAGONSKIN





10 696 ...

DC h6 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T4	
0,8	3	48	14,4	12,8	1.174,00	00800
0,9	3	49	16,2	14,4	1.174,00	00900
1,0	3	51	18,0	16,0	1.085,00	01000
1,1	3	53	19,8	17,6	1.085,00	01100
1,2	3	54	21,6	19,2	1.085,00	01200
1,3	3	56	23,4	20,8	1.085,00	01300
1,4	3	58	25,2	22,4	1.085,00	01400
1,5	3	60	27,0	24,0	1.085,00	01500
1,6	3	61	28,8	25,6	1.142,00	01600
1,7	3	63	30,6	27,2	1.142,00	01700
1,8	3	65	32,4	28,8	1.142,00	01800
1,9	3	66	34,2	30,4	1.142,00	01900
2,0	3	68	36,0	32,0	1.142,00	02000
2,1	3	70	37,8	33,6	1.166,00	02100
2,2	3	71	39,6	35,2	1.166,00	02200
2,3	3	73	41,4	36,8	1.166,00	02300
2,4	3	75	43,2	38,4	1.166,00	02400
2,5	3	77	45,0	40,0	1.166,00	02500
2,6	3	78	46,8	41,6	1.192,00	02600
2,7	3	80	48,6	43,2	1.192,00	02700
2,8	3	82	50,4	44,8	1.192,00	02800
2,9	3	83	52,2	46,4	1.192,00	02900

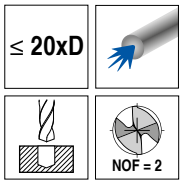
P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c side 139
→ Bearbejdningsinformation: Side 161

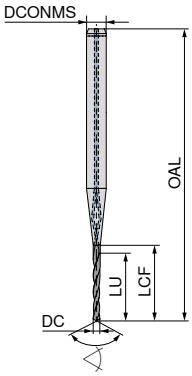
Min. kølemiddeltryk: 30 bar

WTX – High Performance dybhulsbor

- Mikro dybhulsbor
- Universel anvendelse
- Meget høj processikkerhed
- Pilotbor: 5xD WTX – Micro – High Performance bor



NEW
MICRO
DPX74M
DRAGONSKIN





10 697 ...

DC h6 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T4	
0,8	3	51	17,6	16	1.290,00	00800
0,9	3	53	19,8	18	1.290,00	00900
1,0	3	55	22,0	20	1.201,00	01000
1,1	3	57	24,2	22	1.201,00	01100
1,2	3	59	26,4	24	1.201,00	01200
1,3	3	61	28,6	26	1.201,00	01300
1,4	3	63	30,8	28	1.201,00	01400
1,5	3	66	33,0	30	1.201,00	01500
1,6	3	68	35,2	32	1.265,00	01600
1,7	3	70	37,4	34	1.265,00	01700
1,8	3	72	39,6	36	1.265,00	01800
1,9	3	74	41,8	38	1.265,00	01900
2,0	3	76	44,0	40	1.265,00	02000
2,1	3	78	46,2	42	1.291,00	02100
2,2	3	80	48,4	44	1.291,00	02200
2,3	3	82	50,6	46	1.291,00	02300
2,4	3	85	52,8	48	1.291,00	02400
2,5	3	87	55,0	50	1.291,00	02500
2,6	3	89	57,2	52	1.319,00	02600
2,7	3	91	59,4	54	1.319,00	02700
2,8	3	93	61,6	56	1.319,00	02800
2,9	3	95	63,8	58	1.319,00	02900

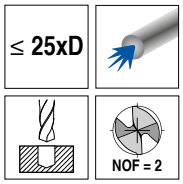
P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c side 139
→ Bearbejdningsinformation: Side 161

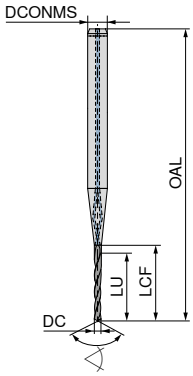
Min. kølemiddeltryk: 30 bar

WTX – High Performance dybhulsbor

- Mikro dybhulsbor
- Universel anvendelse
- Meget høj processikkerhed
- Pilotbor: 5xD WTX – Micro – High Performance bor



NEW
MICRO
DPX74M
DRAGONSKIN





10 698 ...

DC h6 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T4	
1,0	3	60	27,0	25,0	1.329,00	01000
1,1	3	63	29,7	27,5	1.329,00	01100
1,2	3	65	32,4	30,0	1.329,00	01200
1,3	3	68	35,1	32,5	1.329,00	01300
1,4	3	71	37,8	35,0	1.329,00	01400
1,5	3	73	40,5	37,5	1.329,00	01500
1,6	3	76	43,2	40,0	1.400,00	01600
1,7	3	78	45,9	42,5	1.400,00	01700
1,8	3	81	48,6	45,0	1.400,00	01800
1,9	3	84	51,3	47,5	1.400,00	01900
2,0	3	86	54,0	50,0	1.400,00	02000
2,1	3	89	56,7	52,5	1.429,00	02100
2,2	3	91	59,4	55,0	1.429,00	02200
2,3	3	94	62,1	57,5	1.429,00	02300
2,4	3	97	64,8	60,0	1.429,00	02400
2,5	3	99	67,5	62,5	1.429,00	02500
2,6	3	102	70,2	65,0	1.460,00	02600
2,7	3	104	72,9	67,5	1.460,00	02700
2,8	3	107	75,6	70,0	1.460,00	02800
2,9	3	110	78,3	72,5	1.460,00	02900

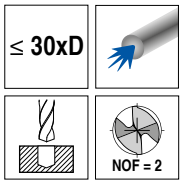
P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c side 139
→ Bearbejdningsinformation: Side 161

Min. kølemiddeltryk: 30 bar

WTX – High Performance dybhulsbor

- ▲ Mikro dybhulsbor
- ▲ Universel anvendelse
- ▲ Meget høj processikkerhed
- ▲ Pilotbor: 5xD WTX – Micro – High Performance bor

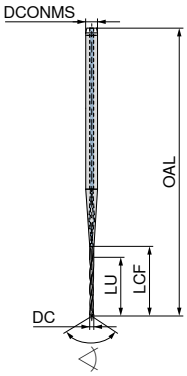


NEW

MICRO

DPX74M

DRAGONSKIN





HM

10 699 ...

DC h6 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DKK T4	
1,0	3	65	32,0	30	1.471,00	**01000**
1,1	3	68	35,2	33	1.471,00	**01100**
1,2	3	71	38,4	36	1.471,00	**01200**
1,3	3	74	41,6	39	1.471,00	**01300**
1,4	3	78	44,8	42	1.471,00	**01400**
1,5	3	81	48,0	45	1.471,00	**01500**
1,6	3	84	51,2	48	1.550,00	**01600**
1,7	3	87	54,4	51	1.550,00	**01700**
1,8	3	90	57,6	54	1.550,00	**01800**
1,9	3	93	60,8	57	1.550,00	**01900**
2,0	3	96	64,0	60	1.550,00	**02000**
2,1	3	99	67,2	63	1.583,00	**02100**
2,2	3	102	70,4	66	1.583,00	**02200**
2,3	3	106	73,6	69	1.583,00	**02300**
2,4	3	109	76,8	72	1.583,00	**02400**
2,5	3	112	80,0	75	1.583,00	**02500**
2,6	3	115	83,2	78	1.616,00	**02600**
2,7	3	118	86,4	81	1.616,00	**02700**
2,8	3	121	89,6	84	1.616,00	**02800**
2,9	3	124	92,8	87	1.616,00	**02900**

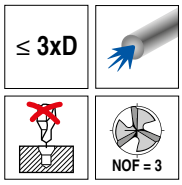
P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c side 139
→ Bearbejdningsinformation: Side 161

Min. kølemiddeltryk: 30 bar

WTX – Bor-rival -1/100

- HM-High Feed bor-rival
- Boring og rivning i en arbejdsgang
- 3-skærs bor
- 6-styrefaser
- Høje tilspændinger
- God overfladekvalitet
- Til bund- og gennemgående huller

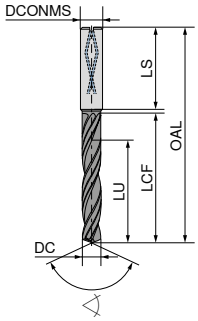


NEW

Feed BR100

DPX14S

DRAGONSKIN







HM

10 707 ...

DC ±0,003 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
3,97	6	66	24	17	36	1.081,00	03970
3,98	6	66	24	17	36	1.081,00	03980
3,99	6	66	24	17	36	1.081,00	03990
4,00	6	66	24	17	36	1.081,00	04000
4,01	6	66	24	17	36	1.081,00	04010
4,02	6	66	24	17	36	1.081,00	04020
4,97	6	66	28	20	36	1.081,00	04970
4,98	6	66	28	20	36	1.081,00	04980
4,99	6	66	28	20	36	1.081,00	04990
5,00	6	66	28	20	36	1.081,00	05000
5,01	6	66	28	20	36	1.081,00	05010
5,02	6	66	28	20	36	1.081,00	05020
5,97	6	66	28	20	36	1.081,00	05970
5,98	6	66	28	20	36	1.081,00	05980
5,99	6	66	28	20	36	1.081,00	05990
6,00	6	66	28	20	36	1.081,00	06000
6,01	6	66	28	20	36	1.081,00	06010
6,02	6	66	28	20	36	1.081,00	06020
7,97	8	79	41	29	36	1.081,00	07970
7,98	8	79	41	29	36	1.081,00	07980
7,99	8	79	41	29	36	1.081,00	07990
8,00	8	79	41	29	36	1.081,00	08000
8,01	8	79	41	29	36	1.081,00	08010
8,02	8	79	41	29	36	1.081,00	08020
9,97	10	89	47	35	40	1.230,00	09970
9,98	10	89	47	35	40	1.230,00	09980
9,99	10	89	47	35	40	1.230,00	09990
10,00	10	89	47	35	40	1.230,00	10000
10,01	10	89	47	35	40	1.230,00	10010
10,02	10	89	47	35	40	1.230,00	10020
11,97	12	102	55	40	45	1.685,00	11970
11,98	12	102	55	40	45	1.685,00	11980
11,99	12	102	55	40	45	1.685,00	11990
12,00	12	102	55	40	45	1.685,00	12000
12,01	12	102	55	40	45	1.685,00	12010
12,02	12	102	55	40	45	1.685,00	12020

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

Tolerancer

f.eks. Ø 8 F7 = 8,02 mm

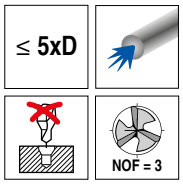
Ø 4	3,97	U 7	**X 7**			
	3,98	**N 10**	**N 11**	R 7		
	3,99	M 8	**N 7**	**N 8**	**N 9**	
	4,00	**J 7**	**J 8**	JS 7	JS 8	JS 9
	4,01	**G 7**	**H 8**			
	4,02	**F 8**	**H 9**			
Ø 5	4,97	U 7	**X 7**			
	4,98	**N 10**	**N 11**	R 7		
	4,99	M 8	**N 7**	**N 8**	**N 9**	
	5,00	**J 7**	**J 8**	**JS 7**	**JS 8**	**JS 9**
	5,01	**G 7**	**H 8**			
	5,02	**F 8**	**H 9**			
Ø 6	5,97	U 7	**X 7**			
	5,98	**N 10**	**N 11**	R 7		
	5,99	M 8	**N 7**	**N 8**	**N 9**	
	6,00	**J 7**	**J 8**	**JS 7**	**JS 8**	**JS 9**
	6,01	**G 7**	**H 8**			
	6,02	**F 8**	**H 9**			
Ø 8	7,97	S 7	**U 7**			
	7,98	N 8	**N 10**	**N 11**	P 7	R 7
	7,99	K 8	M 6	M 7	**M 8**	N 9
	8,00	**J 7**	**J 8**	**JS 7**	**JS 8**	**JS 9**
	8,01	G 7	**H 8**			
	8,02	**F 7**	F 8	**H 9**		
Ø 10	9,97	S 7	**U 7**			
	9,98	N 8	**N 10**	**N 11**	P 7	R 7
	9,99	K 8	M 6	M 7	**M 8**	N 9
	10,00	**J 7**	**J 8**	**JS 7**	**JS 8**	**JS 9**
	10,01	G 7	**H 8**			
	10,02	**F 7**	F 8	H 9		
Ø 12	11,97	N 11	R 7	**S 7**		
	11,98	N 8	**N 9**	**N 10**	**P 7**	
	11,99	K 8	**M 6**	**M 7**	**M 8**	N 7
	12,00	**J 7**	**J 8**	**JS 7**	**JS 8**	
	12,01	G 6	**H 7**	H 8	**JS 9**	
	12,02	F 7				

Ikke fremhævet toleranceklasser er ikke placeret optimalt i toleranceområdet.

→ v_c side 140

WTX – Bor-rival -1/100

- HM-High Feed bor-rival
- Boring og rivning i en arbejdsgang
- 3-skærs bor
- 6-styrefaser
- Høje tilspændinger
- God overfladekvalitet
- Til bund- og gennemgående huller

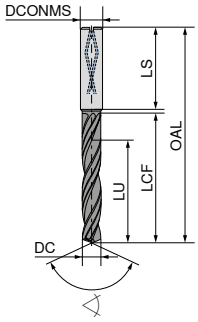


NEW

Feed BR100

DPX14S

DRAGONSKIN







HM

10 713 ...

DC ±0,003 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
3,97	6	74	36	29	36	1.348,00	03970
3,98	6	74	36	29	36	1.348,00	03980
3,99	6	74	36	29	36	1.348,00	03990
4,00	6	74	36	29	36	1.348,00	04000
4,01	6	74	36	29	36	1.348,00	04010
4,02	6	74	36	29	36	1.348,00	04020
4,97	6	82	44	35	36	1.348,00	04970
4,98	6	82	44	35	36	1.348,00	04980
4,99	6	82	44	35	36	1.348,00	04990
5,00	6	82	44	35	36	1.348,00	05000
5,01	6	82	44	35	36	1.348,00	05010
5,02	6	82	44	35	36	1.348,00	05020
5,97	6	82	44	35	36	1.348,00	05970
5,98	6	82	44	35	36	1.348,00	05980
5,99	6	82	44	35	36	1.348,00	05990
6,00	6	82	44	35	36	1.348,00	06000
6,01	6	82	44	35	36	1.348,00	06010
6,02	6	82	44	35	36	1.348,00	06020
7,97	8	91	53	43	36	1.348,00	07970
7,98	8	91	53	43	36	1.348,00	07980
7,99	8	91	53	43	36	1.348,00	07990
8,00	8	91	53	43	36	1.348,00	08000
8,01	8	91	53	43	36	1.348,00	08010
8,02	8	91	53	43	36	1.348,00	08020
9,97	10	103	61	49	40	1.848,00	09970
9,98	10	103	61	49	40	1.848,00	09980
9,99	10	103	61	49	40	1.848,00	09990
10,00	10	103	61	49	40	1.848,00	10000
10,01	10	103	61	49	40	1.848,00	10010
10,02	10	103	61	49	40	1.848,00	10020
11,97	12	118	71	56	45	2.596,00	11970
11,98	12	118	71	56	45	2.596,00	11980
11,99	12	118	71	56	45	2.596,00	11990
12,00	12	118	71	56	45	2.596,00	12000
12,01	12	118	71	56	45	2.596,00	12010
12,02	12	118	71	56	45	2.596,00	12020

P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

Tolerancer

f.eks. Ø 8 F7 = 8,02 mm

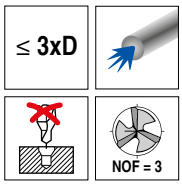
Ø 4	3,97	U 7	**X 7**			
	3,98	**N 10**	**N 11**	R 7		
	3,99	M 8	**N 7**	**N 8**	**N 9**	
	4,00	**J 7**	**J 8**	JS 7	JS 8	JS 9
	4,01	**G 7**	**H 8**			
	4,02	**F 8**	**H 9**			
Ø 5	4,97	U 7	**X 7**			
	4,98	**N 10**	**N 11**	R 7		
	4,99	M 8	**N 7**	**N 8**	**N 9**	
	5,00	**J 7**	**J 8**	**JS 7**	**JS 8**	**JS 9**
	5,01	**G 7**	**H 8**			
	5,02	**F 8**	**H 9**			
Ø 6	5,97	U 7	**X 7**			
	5,98	**N 10**	**N 11**	R 7		
	5,99	M 8	**N 7**	**N 8**	**N 9**	
	6,00	**J 7**	**J 8**	**JS 7**	**JS 8**	**JS 9**
	6,01	**G 7**	**H 8**			
	6,02	**F 8**	**H 9**			
Ø 8	7,97	S 7	**U 7**			
	7,98	N 8	**N 10**	**N 11**	P 7	R 7
	7,99	K 8	M 6	M 7	**M 8**	N 9
	8,00	**J 7**	**J 8**	**JS 7**	**JS 8**	**JS 9**
	8,01	G 7	**H 8**			
	8,02	**F 7**	F 8	**H 9**		
Ø 10	9,97	S 7	**U 7**			
	9,98	N 8	**N 10**	**N 11**	P 7	R 7
	9,99	K 8	M 6	M 7	**M 8**	N 9
	10,00	**J 7**	**J 8**	**JS 7**	**JS 8**	**JS 9**
	10,01	G 7	**H 8**			
	10,02	**F 7**	F 8	H 9		
Ø 12	11,97	N 11	R 7	**S 7**		
	11,98	N 8	**N 9**	**N 10**	**P 7**	
	11,99	K 8	**M 6**	**M 7**	**M 8**	N 7
	12,00	**J 7**	**J 8**	**JS 7**	**JS 8**	
	12,01	G 6	**H 7**	H 8	**JS 9**	
	12,02	F 7				

Ikke fremhævet toleranceklasser er ikke placeret optimalt i toleranceområdet.

→ v_c side 141

WTX – Bor-rival

- HM-High Feed bor-rival
- Boring og rivning af H7 tollerance i en arbejdsgang
- 3-skærs bor
- 6-styrefaser
- Høje tilspændinger
- God overfladekvalitet
- Til bund- og gennemgående huller
- Optimal rundhed – H7 pasning

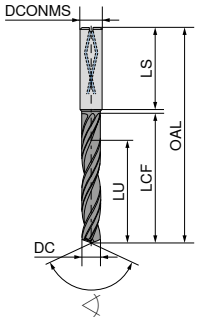


NEW

Feed BR

DPX14S

DRAGONSKIN





HM

10 711 ...

DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
4	6	66	24	17	36	1.081,00	04000
5	6	66	28	20	36	1.081,00	05000
6	6	66	28	20	36	1.081,00	06000
8	8	79	41	29	36	1.081,00	08000
10	10	89	47	35	40	1.230,00	10000
12	12	102	55	40	45	1.685,00	12000
14	14	107	60	43	45	2.254,00	14000
16	16	115	65	45	48	3.134,00	16000

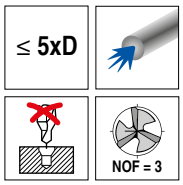
P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c side 140

Special dimensioner kan leveres på forespørgsel

WTX – Bor-rival

- HM-High Feed bor-rival
- Boring og rivning af H7 tollerance i en arbejdsgang
- 3-skærs bor
- 6-styrefaser
- Høje tilspændinger
- God overfladekvalitet
- Til bund- og gennemgående huller
- Optimal rundhed – H7 pasning

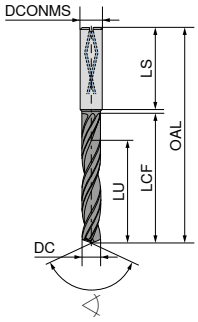


NEW

Feed BR

DPX14S

DRAGONSKIN





HM

10 719 ...

DC h7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	DKK T4	
4	6	74	36	29	36	1.348,00	04000
5	6	82	44	35	36	1.348,00	05000
6	6	82	44	35	36	1.348,00	06000
8	8	91	53	43	36	1.348,00	08000
10	10	103	61	49	40	1.848,00	10000
12	12	118	71	56	45	2.596,00	12000
14	14	124	77	60	45	3.522,00	14000
16	16	133	83	63	48	4.238,00	16000
18	18	143	93	71	48	5.089,00	18000
20	20	153	101	77	50	6.119,00	20000

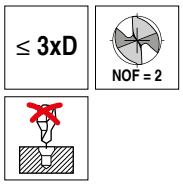
P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

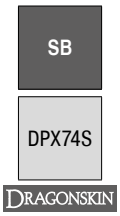
→ v_c side 141

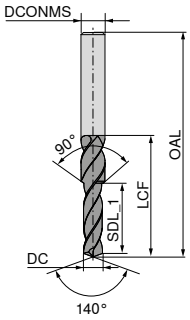
Special dimensioner kan leveres på forespørgsel

WTX – Kort trinbor 90°

▲ Til kernehul plus sænkning til gevindskæring











HM

10 767 ...

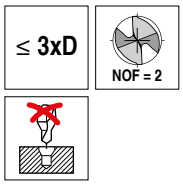
til gevind	DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	DKK T4	
M3	2,5	6	62	8,8	20	289,00	**02500**
M4	3,3	6	62	11,4	24	351,00	**03300**
M5	4,2	6	66	13,6	28	403,00	**04200**
M6	5,0	8	79	16,5	34	506,00	**05000**
M8	6,8	10	89	21,0	47	827,00	**06800**
M10	8,5	12	102	25,5	55	1.014,00	**08500**
M12	10,2	14	107	30,0	60	1.426,00	**10200**
M14	12,0	16	115	34,5	65	1.737,00	**12000**
M16	14,0	18	123	38,5	73	1.788,00	**14000**

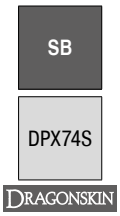
P	●
M	
K	●
N	
S	
H	○
O	

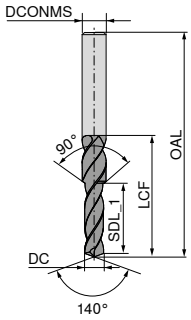
→ v_c side 157

WTX – Kort trinbor 90°

▲ Til kernehul plus sænkning til gevindformning











HM

10 772 ...

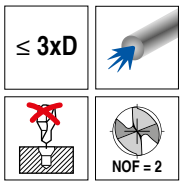
til gevind	DC m7 mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	DKK T4	
M3	2,80	6	62	8,8	20	289,00	**02800**
M4	3,70	6	62	11,4	24	351,00	**03700**
M5	4,65	6	66	13,6	28	403,00	**04650**
M6	5,55	8	79	16,5	34	506,00	**05550**
M8	7,45	10	89	21,0	47	827,00	**07450**
M10	9,30	12	102	25,5	55	1.014,00	**09300**
M12	11,20	14	107	30,0	60	1.426,00	**11200**
M14	13,00	16	115	34,5	65	1.737,00	**13000**
M16	15,00	18	123	38,5	73	1.788,00	**15000**

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	○
O	

→ v_c side 157

WTX – Kort trinbor 90°

▲ Til kernehul plus sænkning til gevindskæring

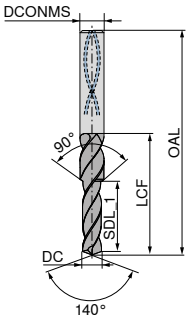


NEW

SB

DPX74S

DRAGONSKIN







140°

HM

10 783 ...

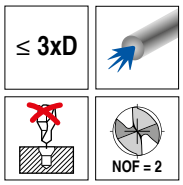
til gevind	DC $_{m7}$ mm	DCONMS $_{h6}$ mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	DKK T4	
M4	3,3	6	62	11,4	24	453,00	**03300**
M5	4,2	6	66	13,6	28	476,00	**04200**
M6	5,0	8	79	16,5	34	604,00	**05000**
M8	6,8	10	89	21,0	47	980,00	**06800**
M10	8,5	12	102	25,5	55	1.210,00	**08500**
M12	10,2	14	107	30,0	60	1.696,00	**10200**
M14	12,0	16	115	34,5	65	2.060,00	**12000**
M16	14,0	18	123	38,5	73	2.130,00	**14000**

P	●
M	
K	●
N	
S	
H	○
O	

→ v_c side 157

WTX – Kort trinbor 90°

▲ Til kernehul plus sænkning til gevindformning

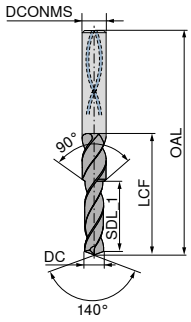


NEW

SB

DPX74S

DRAGONSKIN







140°

HM

10 788 ...

til gevind	DC $_{m7}$ mm	DCONMS $_{h6}$ mm	OAL mm	SDL_1 mm	LCF mm	DKK T4	
M4	3,70	6	62	11,4	24	453,00	**03700**
M5	4,65	6	66	13,6	28	476,00	**04650**
M6	5,55	8	79	16,5	34	604,00	**05550**
M8	7,45	10	89	21,0	47	980,00	**07450**
M10	9,30	12	102	25,5	55	1.210,00	**09300**
M12	11,20	14	107	30,0	60	1.696,00	**11200**
M14	13,00	16	115	34,5	65	2.060,00	**13000**
M16	15,00	18	123	38,5	73	2.130,00	**15000**

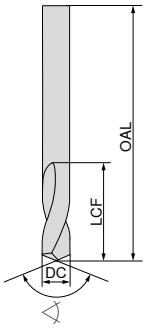
P	●
M	
K	●
N	
S	
H	○
O	

→ v_c side 157

NC-forbor, fabriksstandard

▲ Spiralnot

NOF = 2



	NC-A	NC-A TiAlN	NC-A	NC-A TiAlN	NC-A	NC-A TiAlN
						
	HA	HB	HA	HB	HA	HB
	90°	90°	120°	120°	142°	142°
	HM	HM	HM	HM	HM	HM
	10 702 ...	**10 716 ...**	**10 703 ...**	**10 717 ...**	**10 704 ...**	**10 718 ...**

DC $_{h5}$ mm	OAL mm	LCF mm	DKK T3		DKK T3		DKK T3		DKK T3		DKK T3		DKK T3	
2	32	6	106,00	**002**	164,00	**002** [1]	106,00	**002**	164,00	**002** [1]	106,00	**002**	164,00	**002** [1]
3	32	8	106,00	**003**	164,00	**003** [1]	106,00	**003**	164,00	**003** [1]	106,00	**003**	164,00	**003** [1]
4	40	10	119,00	**004**	178,00	**004** [1]	119,00	**004**	178,00	**004** [1]	119,00	**004**	178,00	**004** [1]
5	50	13	136,00	**005**	195,00	**005** [1]	136,00	**005**	195,00	**005** [1]	136,00	**005**	195,00	**005** [1]
6	50	13	151,00	**006**	210,00	**006**	151,00	**006**	210,00	**006**	151,00	**006**	210,00	**006**
8	60	23	234,00	**008**	294,00	**008**	234,00	**008**	294,00	**008**	234,00	**008**	294,00	**008**
10	70	24	328,00	**010**	388,00	**010**	328,00	**010**	388,00	**010**	328,00	**010**	388,00	**010**
12	70	24	442,00	**012**	504,00	**012**	442,00	**012**	504,00	**012**	442,00	**012**	504,00	**012**
14	75	26	650,00	**014**	750,00	**014**	650,00	**014**	750,00	**014**	650,00	**014**	750,00	**014**
16	75	29	803,00	**016**	865,00	**016**	803,00	**016**	865,00	**016**	803,00	**016**	865,00	**016**
18	100	35	1.514,00	**018**	1.557,00	**018**	1.514,00	**018**	1.557,00	**018**	1.514,00	**018**	1.557,00	**018**
20	100	35	1.420,00	**020**	1.636,00	**020**	1.420,00	**020**	1.636,00	**020**	1.420,00	**020**	1.636,00	**020**

P	○	○	○	○	○	○
M						
K	●	●	●	●	●	●
N	●	●	●	●	●	●
S						
H		○		○		○
O						

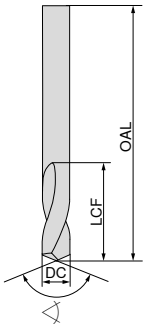
1) Skaftudførelse DIN 6535 HA

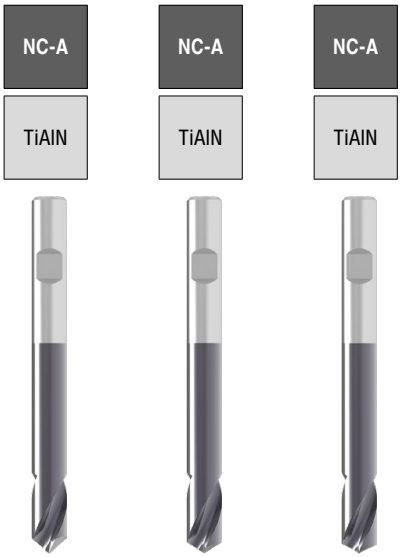
→ v_c side 149+150

NC-forbor, fabriksstandard, lang

▲ Spiralnot







DC h5 mm	OAL mm	LCF mm	90° HM 10 724 ... DKK T3		120° HM 10 726 ... DKK T3		142° HM 10 727 ... DKK T3	
3	66	8	178,00	003 1)	178,00	003 1)	178,00	003 1)
4	74	10	200,00	004 1)	200,00	004 1)	200,00	004 1)
6	82	13	257,00	006	257,00	006	257,00	006
8	91	23	376,00	008	376,00	008	376,00	008
10	103	24	523,00	010	523,00	010	523,00	010
12	118	24	790,00	012	790,00	012	790,00	012
16	133	29	1.489,00	016	1.489,00	016	1.489,00	016
P				○		○		○
M								
K				●		●		●
N				●		●		●
S								
H				○		○		○
O								

1) Skaftudførelse DIN 6535 HA

→ v_c side 151

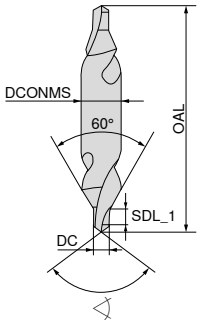
Centrerbor, DIN 333, form A

2

▲ Spiralnot



ZB





120°

HM

DC $_{k13}$ mm	DCONMS $_{h6}$ mm	OAL mm	SDL_1 mm	10 708 ... DKK T3	
0,50	3,15	20,0	0,76	299,00	**050** [1]
0,80	3,15	20,0	1,07	299,00	**080** [1]
1,00	3,15	31,5	1,31	303,00	**100**
1,25	3,15	31,5	1,54	303,00	**125**
1,60	4,00	35,5	1,94	324,00	**160**
2,00	5,00	40,0	2,32	335,00	**200**
2,50	6,30	45,0	2,88	373,00	**250**
3,15	8,00	50,0	3,49	443,00	**315**
4,00	10,00	56,0	4,45	531,00	**400**
5,00	12,50	63,0	5,46	775,00	**500**
6,30	16,00	71,0	6,78	1.090,00	**630**

P	○
M	
K	●
N	●
S	
H	
O	

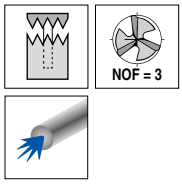
1) kan kun anvendes på den ene side

→ v_c side 148

WTX – Borehoved til bor med udskifteligt hoved

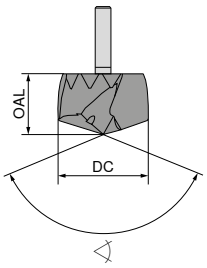
▲ Ekstra langt hoved
▲ 3 skær

Leveringsomfang:
Borehoved inkl. differentialskrue



Change Feed UNI

Ti750





140°
HM

DC m7 mm	OAL mm	10 925 ... DKK W2	
14,0	13,5	698,00	140
14,1	13,5	698,00	141
14,2	13,5	698,00	142
14,3	13,5	698,00	143
14,4	13,5	698,00	144
14,5	14,0	698,00	145
14,6	14,0	698,00	146
14,7	14,0	698,00	147
14,8	14,0	698,00	148
14,9	14,0	698,00	149
15,0	14,4	698,00	150
15,1	14,4	698,00	151
15,2	14,4	698,00	152
15,3	14,4	698,00	153
15,4	14,4	698,00	154
15,5	15,4	782,00	155
15,6	15,4	782,00	156
15,7	15,4	782,00	157
15,8	15,4	782,00	158
15,9	15,4	782,00	159
16,0	15,4	782,00	160
16,1	15,4	782,00	161
16,2	15,4	782,00	162
16,3	15,4	782,00	163
16,4	15,4	782,00	164
16,5	16,3	782,00	165
16,6	16,3	782,00	166
16,7	16,3	782,00	167
16,8	16,3	782,00	168
16,9	16,3	782,00	169
17,0	16,3	782,00	170
17,1	16,3	782,00	171
17,2	16,3	782,00	172
17,3	16,3	782,00	173
17,4	16,3	782,00	174
17,5	17,2	889,00	175
17,6	17,2	889,00	176
17,7	17,2	889,00	177
17,8	17,2	889,00	178
17,9	17,2	889,00	179
18,0	17,2	889,00	180
18,1	17,2	889,00	181
18,2	17,2	889,00	182
18,3	17,2	889,00	183
18,4	17,2	889,00	184
18,5	18,2	889,00	185
18,6	18,2	889,00	186
18,7	18,2	889,00	187
18,8	18,2	889,00	188
18,9	18,2	889,00	189

DC m7 mm	OAL mm	10 925 ... DKK W2	
19,0	18,2	889,00	190
19,1	18,2	889,00	191
19,2	18,2	889,00	192
19,3	18,2	889,00	193
19,4	18,2	889,00	194
19,5	19,1	1.019,00	195
19,6	19,1	1.019,00	196
19,7	19,1	1.019,00	197
19,8	19,1	1.019,00	198
19,9	19,1	1.019,00	199
20,0	19,1	1.019,00	200
20,1	19,1	1.019,00	201
20,2	19,1	1.019,00	202
20,3	19,1	1.019,00	203
20,4	19,1	1.019,00	204
20,5	20,0	1.019,00	205
20,6	20,0	1.019,00	206
20,7	20,0	1.019,00	207
20,8	20,0	1.019,00	208
20,9	20,0	1.019,00	209
21,0	20,0	1.019,00	210
21,1	20,0	1.019,00	211
21,2	20,0	1.019,00	212
21,3	20,0	1.019,00	213
21,4	20,0	1.019,00	214
21,5	21,0	1.019,00	215
21,6	21,0	1.019,00	216
21,7	21,0	1.019,00	217
21,8	21,0	1.019,00	218
21,9	21,0	1.019,00	219
22,0	21,0	1.019,00	220
22,1	21,0	1.019,00	221
22,2	21,0	1.019,00	222
22,3	21,0	1.019,00	223
22,4	21,0	1.019,00	224
22,5	21,9	1.133,00	225
22,6	21,9	1.133,00	226
22,7	21,9	1.133,00	227
22,8	21,9	1.133,00	228
22,9	21,9	1.133,00	229
23,0	21,9	1.133,00	230
23,1	21,9	1.133,00	231
23,2	21,9	1.133,00	232
23,3	21,9	1.133,00	233
23,4	21,9	1.133,00	234
23,5	22,8	1.133,00	235
23,6	22,8	1.133,00	236
23,7	22,8	1.133,00	237
23,8	22,8	1.133,00	238
23,9	22,8	1.133,00	239
24,0	22,8	1.133,00	240
24,1	22,8	1.133,00	241
24,2	22,8	1.133,00	242
24,3	22,8	1.133,00	243
24,4	22,8	1.133,00	244
24,5	23,8	1.285,00	245
24,6	23,8	1.285,00	246
24,7	23,8	1.285,00	247
24,8	23,8	1.285,00	248
24,9	23,8	1.285,00	249
25,0	23,8	1.285,00	250

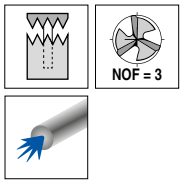
P	●
M	
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c side 156

WTX – Borehoved til bor med udskifteligt hoved

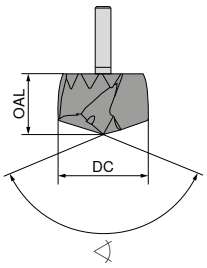
▲ Ekstra langt hoved
▲ 3 skær

Leveringsomfang:
Borehoved inkl. differentialskrue



Change Feed UNI

Ti750





140°
HM

DC m7 mm	OAL mm	10 925 ... DKK W2	
25,1	23,8	1.285,00	251
25,2	23,8	1.285,00	252
25,3	23,8	1.285,00	253
25,4	23,8	1.285,00	254
25,5	24,7	1.285,00	255
25,6	24,7	1.285,00	256
25,7	24,7	1.285,00	257
25,8	24,7	1.285,00	258
25,9	24,7	1.285,00	259
26,0	24,7	1.285,00	260
26,1	24,7	1.285,00	261
26,2	24,7	1.285,00	262
26,3	24,7	1.285,00	263
26,4	24,7	1.285,00	264
26,5	25,6	1.385,00	265
26,6	25,6	1.385,00	266
26,7	25,6	1.385,00	267
26,8	25,6	1.385,00	268
26,9	25,6	1.385,00	269
27,0	25,6	1.385,00	270
27,1	25,6	1.385,00	271
27,2	25,6	1.385,00	272
27,3	25,6	1.385,00	273
27,4	25,6	1.385,00	274
27,5	26,6	1.385,00	275
27,6	26,6	1.385,00	276
27,7	26,6	1.385,00	277
27,8	26,6	1.385,00	278
27,9	26,6	1.385,00	279
28,0	26,6	1.385,00	280
28,1	26,6	1.385,00	281
28,2	26,6	1.385,00	282
28,3	26,6	1.385,00	283
28,4	26,6	1.385,00	284
28,5	27,5	1.528,00	285
28,6	27,5	1.528,00	286
28,7	27,5	1.528,00	287
28,8	27,5	1.528,00	288
28,9	27,5	1.528,00	289
29,0	27,5	1.528,00	290
29,1	27,5	1.528,00	291
29,2	27,5	1.528,00	292
29,3	27,5	1.528,00	293
29,4	27,5	1.528,00	294
29,5	28,4	1.528,00	295
29,6	28,4	1.528,00	296
29,7	28,4	1.528,00	297
29,8	28,4	1.528,00	298
29,9	28,4	1.528,00	299
30,0	28,4	1.528,00	300
30,1	28,4	1.528,00	301
30,2	28,4	1.528,00	302
30,3	28,4	1.528,00	303
30,4	28,4	1.528,00	304
30,5	29,3	1.669,00	305
30,6	29,3	1.669,00	306
30,7	29,3	1.669,00	307
30,8	29,3	1.669,00	308
30,9	29,3	1.669,00	309
31,0	29,3	1.669,00	310
31,1	29,3	1.669,00	311
31,2	29,3	1.669,00	312
31,3	29,3	1.669,00	313
31,4	29,3	1.669,00	314
31,5	30,3	1.669,00	315
31,6	30,3	1.669,00	316
31,7	30,3	1.669,00	317
31,8	30,3	1.669,00	318
31,9	30,3	1.669,00	319
32,0	30,3	1.669,00	320

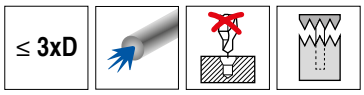
P	●
M	
K	●
N	
S	
H	
O	

→ v_c side 156

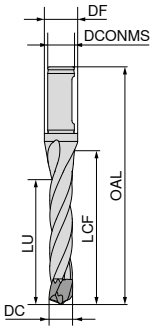
WTX – Holder til bor med udskifteligt hoved

Leveringsomfang:

Holder inkl. klingeholder og ekstra klinge



Change Feed





HB 

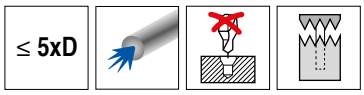
10 914 ...

DC mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Fastspændingsmoment Nm	DKK W1	
14,00 - 14,49	16	120	72	48	20	0,7	1.957,00	140
14,50 - 14,99	16	122	74	49	20	0,7	1.957,00	145
15,00 - 15,49	16	124	76	51	25	0,7	1.957,00	150
15,50 - 16,49	20	131	81	54	25	0,7	2.022,00	155
16,50 - 17,49	20	135	85	58	25	0,7	2.022,00	165
17,50 - 18,49	20	140	90	61	25	1,3	2.022,00	175
18,50 - 19,49	25	150	94	64	31	1,3	2.382,00	185
19,50 - 20,49	25	155	99	68	31	2,0	2.403,00	195
20,50 - 21,49	25	159	103	71	31	2,0	2.631,00	205
21,50 - 22,49	25	164	108	74	31	2,0	2.631,00	215
22,50 - 23,49	25	168	112	78	31	2,0	2.884,00	225
23,50 - 24,49	25	173	117	81	31	2,0	2.884,00	235
24,50 - 25,49	32	182	122	84	38	3,1	3.245,00	245
25,50 - 26,49	32	186	126	87	38	3,1	3.245,00	255
26,50 - 27,49	32	191	131	91	38	3,1	3.245,00	265
27,50 - 28,49	32	195	135	94	38	3,1	3.245,00	275
28,50 - 29,49	32	200	140	97	38	5,6	3.740,00	285
29,50 - 30,49	32	204	144	101	38	5,6	3.740,00	295
30,50 - 31,49	32	209	149	104	38	5,6	4.091,00	305
31,50 - 32,49	32	213	153	107	38	5,6	4.091,00	315

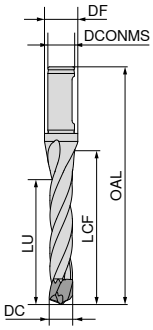
WTX – Holder til bor med udskifteligt hoved

Leveringsomfang:

Holder inkl. klingeholder og ekstra klinge



Change Feed





HB 

10 916 ...

DC mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Fastspændingsmoment Nm	DKK W1	
14,00 - 14,49	16	149	101	77	20	0,7	2.161,00	140
14,50 - 14,99	16	152	104	79	20	0,7	2.161,00	145
15,00 - 15,49	16	155	107	82	25	0,7	2.161,00	150
15,50 - 16,49	20	164	114	87	25	0,7	2.340,00	155
16,50 - 17,49	20	170	120	93	25	0,7	2.340,00	165
17,50 - 18,49	20	177	127	98	25	1,3	2.340,00	175
18,50 - 19,49	25	189	133	103	31	1,3	2.677,00	185
19,50 - 20,49	25	196	140	109	31	2,0	2.698,00	195
20,50 - 21,49	25	202	146	114	31	2,0	2.945,00	205
21,50 - 22,49	25	209	153	119	31	2,0	2.945,00	215
22,50 - 23,49	25	215	159	124	31	2,0	3.172,00	225
23,50 - 24,49	25	222	166	130	31	2,0	3.172,00	235
24,50 - 25,49	32	233	173	135	38	3,1	3.525,00	245
25,50 - 26,49	32	239	179	140	38	3,1	3.525,00	255
26,50 - 27,49	32	246	186	146	38	3,1	3.525,00	265
27,50 - 28,49	32	252	192	151	38	3,1	3.525,00	275
28,50 - 29,49	32	259	199	156	38	5,6	4.012,00	285
29,50 - 30,49	32	265	205	162	38	5,6	4.012,00	295
30,50 - 31,49	32	272	212	167	38	5,6	4.356,00	305
31,50 - 32,49	32	278	218	172	38	5,6	4.356,00	315

Udskiftelig klinge



Klingeholder


Drejemomentgreb

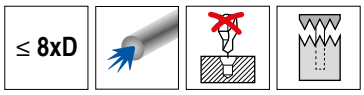

Differentialskrue

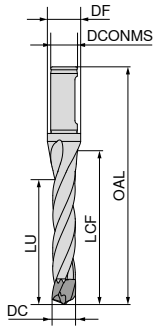
Reservedele DC	80 022 ... DKK W1		80 020 ... DKK Y7		80 023 ... DKK W1		10 950 ... DKK W2	
14,00 - 14,49	150,00	007	126,00	025	2.232,00	012	43,00	064
14,50 - 14,99	150,00	007	126,00	025	2.232,00	012	43,00	064
15,00 - 15,49	150,00	007	126,00	025	2.232,00	012	43,00	064
15,50 - 16,49	150,00	007	126,00	025	2.232,00	012	43,00	064
16,50 - 17,49	150,00	007	126,00	025	2.232,00	012	43,00	064
17,50 - 18,49	150,00	008	126,00	025	2.389,00	060	43,00	065
18,50 - 19,49	150,00	008	126,00	025	2.389,00	060	43,00	065
19,50 - 20,49	175,00	010	126,00	025	2.389,00	060	43,00	066
20,50 - 21,49	175,00	010	126,00	025	2.389,00	060	43,00	066
21,50 - 22,49	175,00	010	126,00	025	2.389,00	060	43,00	066
22,50 - 23,49	175,00	010	126,00	025	2.389,00	060	43,00	066
23,50 - 24,49	175,00	010	126,00	025	2.389,00	060	43,00	066
24,50 - 25,49	282,00	015	126,00	025	2.389,00	060	43,00	067
25,50 - 26,49	282,00	015	126,00	025	2.389,00	060	43,00	067
26,50 - 27,49	282,00	015	126,00	025	2.389,00	060	43,00	067
27,50 - 28,49	282,00	015	126,00	025	2.389,00	060	43,00	067
28,50 - 29,49	282,00	015	126,00	025	2.389,00	060	43,00	068
29,50 - 30,49	282,00	015	126,00	025	2.389,00	060	43,00	068
30,50 - 31,49	282,00	015	126,00	025	2.389,00	060	43,00	068
31,50 - 32,49	282,00	015	126,00	025	2.389,00	060	43,00	068

WTX – Holder til bor med udskifteligt hoved

Leveringsomfang:

Holder inkl. klingeholder og ekstra klinge







HB

DC mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	DF mm	Fastspændingsmoment Nm	10 917 ... DKK W1	
14,00 - 14,49	16	192	121	116	20	0,7	2.648,00	14000
14,50 - 14,99	16	197	125	120	20	0,7	2.648,00	14500
15,00 - 15,49	16	202	129	124	25	0,7	2.648,00	15000
15,50 - 16,49	20	213	137	132	25	0,7	2.845,00	15500
16,50 - 17,49	20	223	146	140	25	0,7	2.845,00	16500
17,50 - 18,49	20	232	154	148	25	1,3	2.845,00	17500
18,50 - 19,49	25	248	162	156	31	1,3	3.203,00	18500
19,50 - 20,49	25	257	171	164	31	2,0	3.246,00	19500
20,50 - 21,49	25	267	179	172	31	2,0	3.465,00	20500
21,50 - 22,49	25	276	187	180	31	2,0	3.465,00	21500
22,50 - 23,49	25	286	195	188	31	2,0	3.844,00	22500
23,50 - 24,49	25	295	204	196	31	2,0	3.844,00	23500
24,50 - 25,49	32	309	212	204	38	3,1	4.149,00	24500
25,50 - 26,49	32	319	220	212	38	3,1	4.149,00	25500
26,50 - 27,49	32	328	229	220	38	3,1	4.149,00	26500
27,50 - 28,49	32	338	237	228	38	3,1	4.149,00	27500
28,50 - 29,49	32	342	245	236	38	5,6	4.760,00	28500
29,50 - 30,49	32	352	254	244	38	5,6	4.760,00	29500
30,50 - 31,49	32	361	262	252	38	5,6	5.252,00	30500
31,50 - 32,49	32	371	270	260	38	5,6	5.252,00	31500

Udskiftelig klinge



Klingeholder



Drejemomentgreb

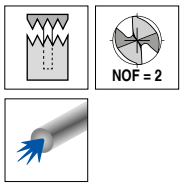


Differentialskrue

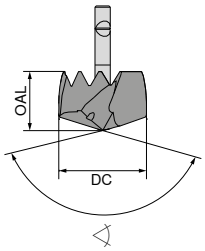
Reservedele DC	80 022 ... DKK W1		80 020 ... DKK Y7		80 023 ... DKK W1		10 950 ... DKK W2	
14,00 - 14,49	150,00	007	126,00	025	2.232,00	012	43,00	064
14,50 - 14,99	150,00	007	126,00	025	2.232,00	012	43,00	064
15,00 - 15,49	150,00	007	126,00	025	2.232,00	012	43,00	064
15,50 - 16,49	150,00	007	126,00	025	2.232,00	012	43,00	064
16,50 - 17,49	150,00	007	126,00	025	2.232,00	012	43,00	064
17,50 - 18,49	150,00	008	126,00	025	2.389,00	060	43,00	065
18,50 - 19,49	150,00	008	126,00	025	2.389,00	060	43,00	065
19,50 - 20,49	175,00	010	126,00	025	2.389,00	060	43,00	066
20,50 - 21,49	175,00	010	126,00	025	2.389,00	060	43,00	066
21,50 - 22,49	175,00	010	126,00	025	2.389,00	060	43,00	066
22,50 - 23,49	175,00	010	126,00	025	2.389,00	060	43,00	066
23,50 - 24,49	175,00	010	126,00	025	2.389,00	060	43,00	066
24,50 - 25,49	282,00	015	126,00	025	2.389,00	060	43,00	067
25,50 - 26,49	282,00	015	126,00	025	2.389,00	060	43,00	067
26,50 - 27,49	282,00	015	126,00	025	2.389,00	060	43,00	067
27,50 - 28,49	282,00	015	126,00	025	2.389,00	060	43,00	067
28,50 - 29,49	282,00	015	126,00	025	2.389,00	060	43,00	068
29,50 - 30,49	282,00	015	126,00	025	2.389,00	060	43,00	068
30,50 - 31,49	282,00	015	126,00	025	2.389,00	060	43,00	068
31,50 - 32,49	282,00	015	126,00	025	2.389,00	060	43,00	068

WTX – Udskifteligt borehoved

▲ Ekstra langt hoved



Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB
DRAGONSKIN				





		◁ 140° HM		◁ 138° HM		◁ 138° HM		◁ 140° HM		◁ 140° HM	
		10 919 ...		10 923 ...		10 921 ...		10 924 ...		10 922 ...	
DC h7/m7 mm	OAL mm	DKK W2		DKK W2		DKK W2		DKK W2		DKK W2	
12,0	10,7	650,00	12000	650,00	120	650,00	120	650,00	120	650,00	120
12,1	10,7	650,00	12100	650,00	121	650,00	121	650,00	121	650,00	121
12,2	10,7	650,00	12200	650,00	122	650,00	122	650,00	122	650,00	122
12,3	10,7	650,00	12300	650,00	123	650,00	123	650,00	123	650,00	123
12,4	10,7	650,00	12400	650,00	124	650,00	124	650,00	124	650,00	124
12,5	10,7	650,00	12500	650,00	125	650,00	125	650,00	125	650,00	125
12,6	10,7	650,00	12600	650,00	126	650,00	126	650,00	126	650,00	126
12,7	10,7	650,00	12700	650,00	127	650,00	127	650,00	127	650,00	127
12,8	10,7	650,00	12800	650,00	128	650,00	128	650,00	128	650,00	128
12,9	10,7	650,00	12900	650,00	129	650,00	129	650,00	129	650,00	129
13,0	10,7	650,00	13000	650,00	130	650,00	130	650,00	130	650,00	130
13,1	10,7	650,00	13100	650,00	131	650,00	131	650,00	131	650,00	131
13,2	10,7	650,00	13200	650,00	132	650,00	132	650,00	132	650,00	132
13,3	10,7	650,00	13300	650,00	133	650,00	133	650,00	133	650,00	133
13,4	10,7	650,00	13400	650,00	134	650,00	134	650,00	134	650,00	134
13,5	11,3	650,00	13500	650,00	135	650,00	135	650,00	135	650,00	135
13,6	11,3	650,00	13600	650,00	136	650,00	136	650,00	136	650,00	136
13,7	11,3	650,00	13700	650,00	137	650,00	137	650,00	137	650,00	137
13,8	11,3	650,00	13800	650,00	138	650,00	138	650,00	138	650,00	138
13,9	11,3	650,00	13900	650,00	139	650,00	139	650,00	139	650,00	139
14,0	11,3	650,00	14000	650,00	140	650,00	140	650,00	140	650,00	140
14,1	11,3	650,00	14100	650,00	141	650,00	141	650,00	141	650,00	141
14,2	11,3	650,00	14200	650,00	142	650,00	142	650,00	142	650,00	142
14,3	11,3	650,00	14300	650,00	143	650,00	143	650,00	143	650,00	143
14,4	11,3	650,00	14400	650,00	144	650,00	144	650,00	144	650,00	144
14,5	11,3	650,00	14500	650,00	145	650,00	145	650,00	145	650,00	145
14,6	11,3	650,00	14600	650,00	146	650,00	146	650,00	146	650,00	146
14,7	11,3	650,00	14700	650,00	147	650,00	147	650,00	147	650,00	147
14,8	11,3	650,00	14800	650,00	148	650,00	148	650,00	148	650,00	148
14,9	11,3	650,00	14900	650,00	149	650,00	149	650,00	149	650,00	149
15,0	11,3	650,00	15000	650,00	150	650,00	150	650,00	150	650,00	150
15,1	11,3	650,00	15100	650,00	151	650,00	151	650,00	151	650,00	151
15,2	11,3	650,00	15200	650,00	152	650,00	152	650,00	152	650,00	152
15,3	11,3	650,00	15300	650,00	153	650,00	153	650,00	153	650,00	153
15,4	11,3	650,00	15400	650,00	154	650,00	154	650,00	154	650,00	154
15,5	11,9	650,00	15500	650,00	155	650,00	155	650,00	155	650,00	155
15,6	11,9	679,00	15600	679,00	156	679,00	156	679,00	156	679,00	156
15,7	11,9	679,00	15700	679,00	157	679,00	157	679,00	157	679,00	157
15,8	11,9	679,00	15800	679,00	158	679,00	158	679,00	158	679,00	158
P			●		●		○				
M							●				
K			●		●		●		●		
N											●
S							●				
H											
O											

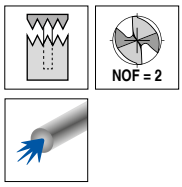
→ v_c side 152–155

ⓘ **Ø DC_{m7}** til type UNI, P, GG og AL / **Ø DC_{h7}** til type VA

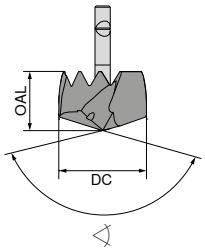
Fortsætter på næste side

WTX – Udskifteligt borehoved

▲ Ekstra langt hoved



Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB
DRAGONSKIN				





		◁ 140° HM		◁ 138° HM		◁ 138° HM		◁ 140° HM		◁ 140° HM	
		10 919 ...		10 923 ...		10 921 ...		10 924 ...		10 922 ...	
DC h7/m7 mm	OAL mm	DKK W2		DKK W2		DKK W2		DKK W2		DKK W2	
15,9	11,9	679,00	15900	679,00	159	679,00	159	679,00	159	679,00	159
16,0	11,9	679,00	16000	679,00	160	679,00	160	679,00	160	679,00	160
16,1	11,9	679,00	16100	679,00	161	679,00	161	679,00	161	679,00	161
16,2	11,9	679,00	16200	679,00	162	679,00	162	679,00	162	679,00	162
16,3	11,9	679,00	16300	679,00	163	679,00	163	679,00	163	679,00	163
16,4	11,9	679,00	16400	679,00	164	679,00	164	679,00	164	679,00	164
16,5	13,4	679,00	16500	679,00	165	679,00	165	679,00	165	679,00	165
16,6	13,4	679,00	16600	679,00	166	679,00	166	679,00	166	679,00	166
16,7	13,4	679,00	16700	679,00	167	679,00	167	679,00	167	679,00	167
16,8	13,4	679,00	16800	679,00	168	679,00	168	679,00	168	679,00	168
16,9	13,4	679,00	16900	679,00	169	679,00	169	679,00	169	679,00	169
17,0	13,4	679,00	17000	679,00	170	679,00	170	679,00	170	679,00	170
17,1	13,4	679,00	17100	679,00	171	679,00	171	679,00	171	679,00	171
17,2	13,4	679,00	17200	679,00	172	679,00	172	679,00	172	679,00	172
17,3	13,4	679,00	17300	679,00	173	679,00	173	679,00	173	679,00	173
17,4	13,4	679,00	17400	679,00	174	679,00	174	679,00	174	679,00	174
17,5	13,4	679,00	17500	679,00	175	679,00	175	679,00	175	679,00	175
17,6	13,4	679,00	17600	679,00	176	679,00	176	679,00	176	679,00	176
17,7	13,4	679,00	17700	679,00	177	679,00	177	679,00	177	679,00	177
17,8	13,4	679,00	17800	679,00	178	679,00	178	679,00	178	679,00	178
17,9	13,4	679,00	17900	679,00	179	679,00	179	679,00	179	679,00	179
18,0	13,4	679,00	18000	679,00	180	679,00	180	679,00	180	679,00	180
18,1	13,4	735,00	18100	735,00	181	735,00	181	735,00	181	735,00	181
18,2	13,4	735,00	18200	735,00	182	735,00	182	735,00	182	735,00	182
18,3	13,4	735,00	18300	735,00	183	735,00	183	735,00	183	735,00	183
18,4	13,4	735,00	18400	735,00	184	735,00	184	735,00	184	735,00	184
18,5	13,4	735,00	18500	735,00	185	735,00	185	735,00	185	735,00	185
18,6	13,4	735,00	18600	735,00	186	735,00	186	735,00	186	735,00	186
18,7	13,4	735,00	18700	735,00	187	735,00	187	735,00	187	735,00	187
18,8	13,4	735,00	18800	735,00	188	735,00	188	735,00	188	735,00	188
18,9	13,4	735,00	18900	735,00	189	735,00	189	735,00	189	735,00	189
19,0	13,4	735,00	19000	735,00	190	735,00	190	735,00	190	735,00	190
19,1	13,4	735,00	19100	735,00	191	735,00	191	735,00	191	735,00	191
19,2	13,4	735,00	19200	735,00	192	735,00	192	735,00	192	735,00	192
19,3	13,4	735,00	19300	735,00	193	735,00	193	735,00	193	735,00	193
19,4	13,4	735,00	19400	735,00	194	735,00	194	735,00	194	735,00	194
19,5	13,4	735,00	19500	735,00	195	735,00	195	735,00	195	735,00	195
19,6	13,4	735,00	19600	735,00	196	735,00	196	735,00	196	735,00	196
19,7	13,4	735,00	19700	735,00	197	735,00	197	735,00	197	735,00	197
P		●		●		○					
M						●					
K		●		●		●		●			
N										●	
S						●					
H											
O											

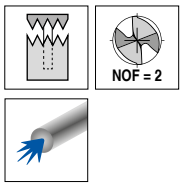
→ v_c side 152–155

Ø DC_{m7} til type UNI, P, GG og AL / **Ø DC_{h7}** til type VA

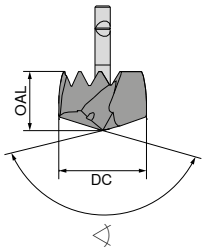
Fortsætter på næste side

WTX – Udskifteligt borehoved

▲ Ekstra langt hoved



Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB
DRAGONSKIN				





		◁ 140° HM		◁ 138° HM		◁ 138° HM		◁ 140° HM		◁ 140° HM	
		10 919 ...		10 923 ...		10 921 ...		10 924 ...		10 922 ...	
DC h7/m7 mm	OAL mm	DKK W2		DKK W2		DKK W2		DKK W2		DKK W2	
19,8	13,4	735,00	19800	735,00	198	735,00	198	735,00	198	735,00	198
19,9	13,4	735,00	19900	735,00	199	735,00	199	735,00	199	735,00	199
20,0	13,4	735,00	20000	735,00	200	735,00	200	735,00	200	735,00	200
20,1	13,4	815,00	20100	815,00	201	815,00	201	815,00	201	815,00	201
20,2	13,4	815,00	20200	815,00	202	815,00	202	815,00	202	815,00	202
20,3	13,4	815,00	20300	815,00	203	815,00	203	815,00	203	815,00	203
20,4	13,4	815,00	20400	815,00	204	815,00	204	815,00	204	815,00	204
20,5	15,4	815,00	20500	815,00	205	815,00	205	815,00	205	815,00	205
20,6	15,4	815,00	20600	815,00	206	815,00	206	815,00	206	815,00	206
20,7	15,4	815,00	20700	815,00	207	815,00	207	815,00	207	815,00	207
20,8	15,4	815,00	20800	815,00	208	815,00	208	815,00	208	815,00	208
20,9	15,4	815,00	20900	815,00	209	815,00	209	815,00	209	815,00	209
21,0	15,4	815,00	21000	815,00	210	815,00	210	815,00	210	815,00	210
21,1	15,4	815,00	21100	815,00	211	815,00	211	815,00	211	815,00	211
21,2	15,4	815,00	21200	815,00	212	815,00	212	815,00	212	815,00	212
21,3	15,4	815,00	21300	815,00	213	815,00	213	815,00	213	815,00	213
21,4	15,4	815,00	21400	815,00	214	815,00	214	815,00	214	815,00	214
21,5	15,4	815,00	21500	815,00	215	815,00	215	815,00	215	815,00	215
21,6	15,4	815,00	21600	815,00	216	815,00	216	815,00	216	815,00	216
21,7	15,4	815,00	21700	815,00	217	815,00	217	815,00	217	815,00	217
21,8	15,4	815,00	21800	815,00	218	815,00	218	815,00	218	815,00	218
21,9	15,4	815,00	21900	815,00	219	815,00	219	815,00	219	815,00	219
22,0	15,4	815,00	22000	815,00	220	815,00	220	815,00	220	815,00	220
22,1	15,4	883,00	22100	883,00	221	883,00	221	883,00	221	883,00	221
22,2	15,4	883,00	22200	883,00	222	883,00	222	883,00	222	883,00	222
22,3	15,4	883,00	22300	883,00	223	883,00	223	883,00	223	883,00	223
22,4	15,4	883,00	22400	883,00	224	883,00	224	883,00	224	883,00	224
22,5	15,4	883,00	22500	883,00	225	883,00	225	883,00	225	883,00	225
22,6	15,4	883,00	22600	883,00	226	883,00	226	883,00	226	883,00	226
22,7	15,4	883,00	22700	883,00	227	883,00	227	883,00	227	883,00	227
22,8	15,4	883,00	22800	883,00	228	883,00	228	883,00	228	883,00	228
22,9	15,4	883,00	22900	883,00	229	883,00	229	883,00	229	883,00	229
23,0	15,4	883,00	23000	883,00	230	883,00	230	883,00	230	883,00	230
23,1	15,4	883,00	23100	883,00	231	883,00	231	883,00	231	883,00	231
23,2	15,4	883,00	23200	883,00	232	883,00	232	883,00	232	883,00	232
23,3	15,4	883,00	23300	883,00	233	883,00	233	883,00	233	883,00	233
23,4	15,4	883,00	23400	883,00	234	883,00	234	883,00	234	883,00	234
23,5	15,4	883,00	23500	883,00	235	883,00	235	883,00	235	883,00	235
23,6	15,4	883,00	23600	883,00	236	883,00	236	883,00	236	883,00	236

P		●		●		○					
M						●					
K		●		●		●		●			
N										●	
S						●					
H											
O											

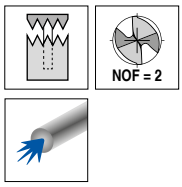
→ v_c side 152–155

Ø DC_{m7} til type UNI, P, GG og AL / Ø DC_{h7} til type VA

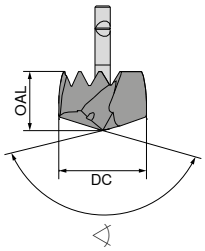
Fortsætter på næste side

WTX – Udskifteligt borehoved

▲ Ekstra langt hoved



Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB
DRAGONSKIN				





		◁ 140° HM		◁ 138° HM		◁ 138° HM		◁ 140° HM		◁ 140° HM	
		10 919 ...		10 923 ...		10 921 ...		10 924 ...		10 922 ...	
DC h7/m7 mm	OAL mm	DKK W2		DKK W2		DKK W2		DKK W2		DKK W2	
23,7	15,4	883,00	23700	883,00	237	883,00	237	883,00	237	883,00	237
23,8	15,4	883,00	23800	883,00	238	883,00	238	883,00	238	883,00	238
23,9	15,4	883,00	23900	883,00	239	883,00	239	883,00	239	883,00	239
24,0	15,4	883,00	24000	883,00	240	883,00	240	883,00	240	883,00	240
24,1	15,4	970,00	24100	970,00	241	970,00	241	970,00	241	970,00	241
24,2	15,4	970,00	24200	970,00	242	970,00	242	970,00	242	970,00	242
24,3	15,4	970,00	24300	970,00	243	970,00	243	970,00	243	970,00	243
24,4	15,4	970,00	24400	970,00	244	970,00	244	970,00	244	970,00	244
24,5	17,4	970,00	24500	970,00	245	970,00	245	970,00	245	970,00	245
24,6	17,4	970,00	24600	970,00	246	970,00	246	970,00	246	970,00	246
24,7	17,4	970,00	24700	970,00	247	970,00	247	970,00	247	970,00	247
24,8	17,4	970,00	24800	970,00	248	970,00	248	970,00	248	970,00	248
24,9	17,4	970,00	24900	970,00	249	970,00	249	970,00	249	970,00	249
25,0	17,4	970,00	25000	970,00	250	970,00	250	970,00	250	970,00	250
25,1	17,4	970,00	25100	970,00	251	970,00	251	970,00	251	970,00	251
25,2	17,4	970,00	25200	970,00	252	970,00	252	970,00	252	970,00	252
25,3	17,4	970,00	25300	970,00	253	970,00	253	970,00	253	970,00	253
25,4	17,4	970,00	25400	970,00	254	970,00	254	970,00	254	970,00	254
25,5	17,4	970,00	25500	970,00	255	970,00	255	970,00	255	970,00	255
25,6	17,4	1.021,00	25600	1.021,00	256	1.021,00	256	1.021,00	256	1.021,00	256
25,7	17,4	1.021,00	25700	1.021,00	257	1.021,00	257	1.021,00	257	1.021,00	257
25,8	17,4	1.021,00	25800	1.021,00	258	1.021,00	258	1.021,00	258	1.021,00	258
25,9	17,4	1.021,00	25900	1.021,00	259	1.021,00	259	1.021,00	259	1.021,00	259
26,0	17,4	1.021,00	26000	1.021,00	260	1.021,00	260	1.021,00	260	1.021,00	260
26,1	17,4	1.021,00	26100	1.021,00	261	1.021,00	261	1.021,00	261	1.021,00	261
26,2	17,4	1.021,00	26200	1.021,00	262	1.021,00	262	1.021,00	262	1.021,00	262
26,3	17,4	1.021,00	26300	1.021,00	263	1.021,00	263	1.021,00	263	1.021,00	263
26,4	17,4	1.021,00	26400	1.021,00	264	1.021,00	264	1.021,00	264	1.021,00	264
26,5	17,4	1.021,00	26500	1.021,00	265	1.021,00	265	1.021,00	265	1.021,00	265
26,6	17,4	1.021,00	26600	1.021,00	266	1.021,00	266	1.021,00	266	1.021,00	266
26,7	17,4	1.021,00	26700	1.021,00	267	1.021,00	267	1.021,00	267	1.021,00	267
26,8	17,4	1.021,00	26800	1.021,00	268	1.021,00	268	1.021,00	268	1.021,00	268
26,9	17,4	1.021,00	26900	1.021,00	269	1.021,00	269	1.021,00	269	1.021,00	269
27,0	17,4	1.021,00	27000	1.021,00	270	1.021,00	270	1.021,00	270	1.021,00	270
27,1	17,4	1.021,00	27100	1.021,00	271	1.021,00	271	1.021,00	271	1.021,00	271
27,2	17,4	1.021,00	27200	1.021,00	272	1.021,00	272	1.021,00	272	1.021,00	272
27,3	17,4	1.021,00	27300	1.021,00	273	1.021,00	273	1.021,00	273	1.021,00	273
27,4	17,4	1.021,00	27400	1.021,00	274	1.021,00	274	1.021,00	274	1.021,00	274
27,5	17,4	1.021,00	27500	1.021,00	275	1.021,00	275	1.021,00	275	1.021,00	275

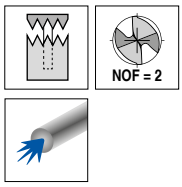
P	●	●	○			
M			●			
K	●	●	●	●		
N						●
S			●			
H						
O						

→ v_c side 152–155

ⓘ **Ø DC_{m7}** til type UNI, P, GG og AL / **Ø DC_{h7}** til type VA

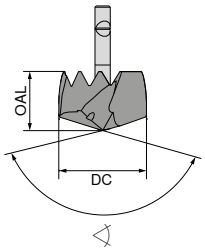
WTX – Udskifteligt borehoved

▲ Ekstra langt hoved



Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB

DRAGONSKIN





DC h7/m7 mm	OAL mm	◁ 140° HM 10 919 ... DKK W2		◁ 138° HM 10 923 ... DKK W2		◁ 138° HM 10 921 ... DKK W2		◁ 140° HM 10 924 ... DKK W2		◁ 140° HM 10 922 ... DKK W2	
27,6	17,4	1.021,00	27600	1.021,00	276	1.021,00	276	1.021,00	276	1.021,00	276
27,7	17,4	1.021,00	27700	1.021,00	277	1.021,00	277	1.021,00	277	1.021,00	277
27,8	17,4	1.021,00	27800	1.021,00	278	1.021,00	278	1.021,00	278	1.021,00	278
27,9	17,4	1.021,00	27900	1.021,00	279	1.021,00	279	1.021,00	279	1.021,00	279
28,0	17,4	1.021,00	28000	1.021,00	280	1.021,00	280	1.021,00	280	1.021,00	280
28,1	17,4	1.118,00	28100	1.118,00	281	1.118,00	281	1.118,00	281	1.118,00	281
28,2	17,4	1.118,00	28200	1.118,00	282	1.118,00	282	1.118,00	282	1.118,00	282
28,3	17,4	1.118,00	28300	1.118,00	283	1.118,00	283	1.118,00	283	1.118,00	283
28,4	17,4	1.118,00	28400	1.118,00	284	1.118,00	284	1.118,00	284	1.118,00	284
28,5	18,4	1.118,00	28500	1.118,00	285	1.118,00	285	1.118,00	285	1.118,00	285
28,6	18,4	1.118,00	28600	1.118,00	286	1.118,00	286	1.118,00	286	1.118,00	286
28,7	18,4	1.118,00	28700	1.118,00	287	1.118,00	287	1.118,00	287	1.118,00	287
28,8	18,4	1.118,00	28800	1.118,00	288	1.118,00	288	1.118,00	288	1.118,00	288
28,9	18,4	1.118,00	28900	1.118,00	289	1.118,00	289	1.118,00	289	1.118,00	289
29,0	18,4	1.118,00	29000	1.118,00	290	1.118,00	290	1.118,00	290	1.118,00	290
29,1	18,4	1.118,00	29100	1.118,00	291	1.118,00	291	1.118,00	291	1.118,00	291
29,2	18,4	1.118,00	29200	1.118,00	292	1.118,00	292	1.118,00	292	1.118,00	292
29,3	18,4	1.118,00	29300	1.118,00	293	1.118,00	293	1.118,00	293	1.118,00	293
29,4	18,4	1.118,00	29400	1.118,00	294	1.118,00	294	1.118,00	294	1.118,00	294
29,5	18,4	1.118,00	29500	1.118,00	295	1.118,00	295	1.118,00	295	1.118,00	295
29,6	18,4	1.118,00	29600	1.118,00	296	1.118,00	296	1.118,00	296	1.118,00	296
29,7	18,4	1.118,00	29700	1.118,00	297	1.118,00	297	1.118,00	297	1.118,00	297
29,8	18,4	1.118,00	29800	1.118,00	298	1.118,00	298	1.118,00	298	1.118,00	298
29,9	18,4	1.118,00	29900	1.118,00	299	1.118,00	299	1.118,00	299	1.118,00	299
30,0	18,4	1.118,00	30000	1.118,00	300	1.118,00	300	1.118,00	300	1.118,00	300
30,1	18,4	1.238,00	30100	1.238,00	301	1.238,00	301	1.238,00	301	1.238,00	301
30,2	18,4	1.238,00	30200	1.238,00	302	1.238,00	302	1.238,00	302	1.238,00	302
30,3	18,4	1.238,00	30300	1.238,00	303	1.238,00	303	1.238,00	303	1.238,00	303
30,4	18,4	1.238,00	30400	1.238,00	304	1.238,00	304	1.238,00	304	1.238,00	304
30,5	18,4	1.238,00	30500	1.238,00	305	1.238,00	305	1.238,00	305	1.238,00	305
30,6	18,4	1.238,00	30600	1.238,00	306	1.238,00	306	1.238,00	306	1.238,00	306
30,7	18,4	1.238,00	30700	1.238,00	307	1.238,00	307	1.238,00	307	1.238,00	307
30,8	18,4	1.238,00	30800	1.238,00	308	1.238,00	308	1.238,00	308	1.238,00	308
30,9	18,4	1.238,00	30900	1.238,00	309	1.238,00	309	1.238,00	309	1.238,00	309
31,0	18,4	1.238,00	31000	1.238,00	310	1.238,00	310	1.238,00	310	1.238,00	310
31,1	18,4	1.238,00	31100	1.238,00	311	1.238,00	311	1.238,00	311	1.238,00	311
31,2	18,4	1.238,00	31200	1.238,00	312	1.238,00	312	1.238,00	312	1.238,00	312
31,3	18,4	1.238,00	31300	1.238,00	313	1.238,00	313	1.238,00	313	1.238,00	313
31,4	18,4	1.238,00	31400	1.238,00	314	1.238,00	314	1.238,00	314	1.238,00	314
P			●		●		○				
M							●				
K			●		●		●		●		
N											●
S							●				
H											
O											

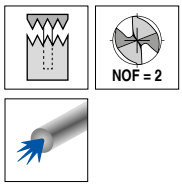
→ v_c side 152–155

ⓘ **Ø DC_{m7}** til type UNI, P, GG og AL / **Ø DC_{h7}** til type VA

WTX – Udskifteligt borehoved

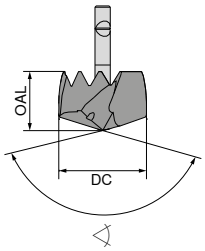
▲ Ekstra langt hoved

2



Change UNI	Change P	Change VA	Change GG	Change AL
DPX74S	Ti750	Ti700	TiSi	TiB

DRAGONSKIN





			140° HM		138° HM		138° HM		140° HM		140° HM	
			10 919 ...		10 923 ...		10 921 ...		10 924 ...		10 922 ...	
DC h7/m7 mm	OAL mm		DKK W2		DKK W2		DKK W2		DKK W2		DKK W2	
31,5	18,4		1.238,00	31500	1.238,00	315	1.238,00	315	1.238,00	315	1.238,00	315
31,6	18,4		1.238,00	31600	1.238,00	316	1.238,00	316	1.238,00	316	1.238,00	316
31,7	18,4		1.238,00	31700	1.238,00	317	1.238,00	317	1.238,00	317	1.238,00	317
31,8	18,4		1.238,00	31800	1.238,00	318	1.238,00	318	1.238,00	318	1.238,00	318
31,9	18,4		1.238,00	31900	1.238,00	319	1.238,00	319	1.238,00	319	1.238,00	319
32,0	18,4		1.238,00	32000	1.238,00	320	1.238,00	320	1.238,00	320	1.238,00	320
32,5	24,3		1.723,00	32500	1.723,00	325						
33,0	24,3		1.723,00	33000	1.723,00	330						
33,5	24,3		1.723,00	33500	1.723,00	335						
34,0	24,3		1.723,00	34000	1.723,00	340						
34,5	24,3		1.723,00	34500	1.723,00	345						
35,0	24,3		1.723,00	35000	1.723,00	350						
35,5	26,3		1.957,00	35500	1.957,00	355						
36,0	26,3		1.957,00	36000	1.957,00	360						
36,5	26,3		1.957,00	36500	1.957,00	365						
37,0	26,3		1.957,00	37000	1.957,00	370						
37,5	26,3		1.957,00	37500	1.957,00	375						
38,0	26,3		1.957,00	38000	1.957,00	380						
38,5	26,3		2.130,00	38500	2.130,00	385						
39,0	26,3		2.130,00	39000	2.130,00	390						
39,5	26,3		2.130,00	39500	2.130,00	395						
40,0	26,3		2.130,00	40000	2.130,00	400						
40,5	26,3		2.130,00	40500	2.130,00	405						
41,0	26,3		2.130,00	41000	2.130,00	410						

P			●		●		○					
M							●					
K			●		●		●		●			
N											●	
S							●					
H												
O												

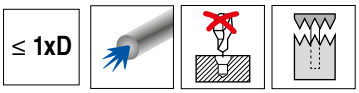
→ v_c side 152–155

Ø DC_{m7} til type UNI, P, GG og AL / **Ø DC_{h7}** til type VA

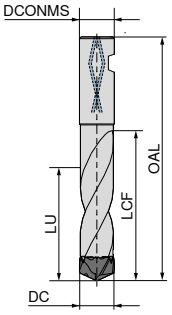
WTX – Holder til udskifteligt hoved

▲ Med radialfortanding

Leveringsomfang:
Holder inkl. spændenøgle



Change





HB

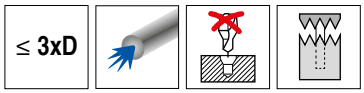
10 911 ...

DC mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Fastspændingsmoment Nm	DKK W1	
12,00 - 12,49	14	81	29	12,5	1,0	1.535,00	120
12,50 - 12,99	14	81	29	13,0	1,0	1.535,00	125
13,00 - 13,49	14	81	31	13,5	1,0	1.535,00	130
13,50 - 13,99	16	86	32	14,0	1,3	1.535,00	135
14,00 - 14,49	16	86	33	14,5	1,3	1.535,00	140
14,50 - 14,99	16	91	34	15,0	1,3	1.535,00	145
15,00 - 15,49	16	91	36	15,5	1,3	1.535,00	150
15,50 - 16,49	20	97	38	16,5	1,3	1.591,00	161
15,50 - 16,49	18	92	38	16,5	1,3	1.591,00	160
16,50 - 17,49	18	94	40	17,5	3,5	1.591,00	165
16,50 - 17,49	20	99	40	17,5	3,5	1.591,00	166
17,50 - 18,49	20	104	43	18,5	3,5	1.591,00	176
17,50 - 18,49	18	99	43	18,5	3,5	1.591,00	175
18,50 - 19,49	20	99	45	19,5	3,5	1.882,00	185
19,50 - 20,49	20	104	47	20,5	3,5	1.882,00	195
20,50 - 21,49	25	111	49	21,5	3,5	2.076,00	205
21,50 - 22,49	25	116	52	22,5	3,5	2.076,00	215
22,50 - 23,49	25	116	54	23,5	3,5	2.278,00	225
23,50 - 24,49	25	121	56	24,5	4,0	2.278,00	235
24,50 - 25,49	25	123	59	25,5	4,0	2.471,00	245
25,50 - 26,49	25	123	61	26,5	4,0	2.471,00	255
26,50 - 27,49	25	128	63	27,5	4,0	2.471,00	265
27,50 - 28,49	25	128	66	28,5	4,0	2.471,00	275
28,50 - 29,49	32	134	68	29,5	4,0	2.869,00	285
29,50 - 30,49	32	139	70	30,5	4,0	2.869,00	295
30,50 - 31,49	32	139	75	31,5	4,0	3.167,00	305
31,50 - 32,49	32	139	75	32,5	4,0	3.167,00	315
32,50 - 33,49	32	150	78	33,5	6,0	3.409,00	325
33,50 - 34,49	32	150	79	34,5	6,0	3.409,00	335
34,50 - 35,49	32	150	82	35,5	6,0	3.409,00	345
35,50 - 37,49	32	152	86	37,5	6,0	3.934,00	355
37,50 - 39,49	32	157	91	39,5	6,0	4.072,00	375
39,50 - 41,00	32	167	95	41,5	6,0	4.177,00	395

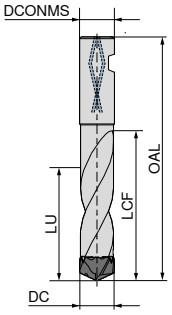
WTX – Holder til udskifteligt hoved

▲ Med radialfortanding

Leveringsomfang:
Holder inkl. spændenøgle



Change





HB

10 913 ...

DC mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Fastspændingsmoment Nm	DKK W1	
12,00 - 12,49	14	100	53	38,0	1,0	1.696,00	120
12,50 - 12,99	14	105	55	39,0	1,0	1.696,00	125
13,00 - 13,49	14	105	57	40,0	1,0	1.696,00	130
13,50 - 13,99	16	110	59	42,0	1,3	1.696,00	135
14,00 - 14,49	16	115	61	43,0	1,3	1.696,00	140
14,50 - 14,99	16	115	63	45,0	1,3	1.696,00	145
15,00 - 15,49	16	115	65	46,0	1,3	1.696,00	150
15,50 - 16,49	18	120	70	50,0	1,3	1.738,00	160
15,50 - 16,49	20	125	70	50,0	1,3	1.738,00	161
16,50 - 17,49	18	125	74	53,0	3,5	1.738,00	165
16,50 - 17,49	20	130	74	50,0	3,5	1.738,00	166
17,50 - 18,49	18	130	78	55,0	3,5	1.738,00	175
17,50 - 18,49	20	135	78	50,0	3,5	1.738,00	176
18,50 - 19,49	20	135	82	58,0	3,5	2.076,00	185
19,50 - 20,49	20	140	87	62,0	3,5	2.076,00	195
20,50 - 21,49	25	150	91	65,0	3,5	2.311,00	205
21,50 - 22,49	25	155	95	67,0	3,5	2.311,00	215
22,50 - 23,49	25	160	99	70,0	3,5	2.520,00	225
23,50 - 24,49	25	165	103	73,0	3,5	2.520,00	235
24,50 - 25,49	25	165	108	77,0	4,0	2.747,00	245
25,50 - 26,49	25	175	112	80,0	4,0	2.747,00	255
26,50 - 27,49	25	175	116	82,0	4,0	2.747,00	265
27,50 - 28,49	25	180	120	85,0	4,0	2.747,00	275
28,50 - 29,49	32	190	124	88,0	4,0	3.183,00	285
29,50 - 30,49	32	195	129	92,0	4,0	3.183,00	295
30,50 - 31,49	32	195	133	94,0	4,0	3.515,00	305
31,50 - 32,49	32	200	137	97,0	4,0	3.515,00	315
32,50 - 33,49	32	210	144	100,5	6,0	3.975,00	325
33,50 - 34,49	32	215	148	103,5	6,0	3.975,00	335
34,50 - 35,49	32	220	153	106,5	6,0	3.975,00	345
35,50 - 37,49	32	227	161	112,5	6,0	4.564,00	355
37,50 - 39,49	32	237	170	118,5	6,0	4.743,00	375
39,50 - 41,00	32	247	178	124,5	6,0	4.855,00	395

Reservedele
Til bor med udskifteligt hoved-Ø



Spændenøgle

80 950 ...

		DKK Y7	
12,00 - 12,49	SW 1,3	25,00	132
12,50 - 13,49	SW 1,3	25,00	132
13,50 - 14,49			
14,50 - 16,49			
16,50 - 20,49			
20,50 - 24,49			
24,50 - 28,49			
28,50 - 32,49			
32,50 - 35,49			
35,50 - 39,49			
39,50 - 41,00			



Spændenøgle

80 950 ...

		DKK Y7	
	SW 1,5	32,00	133
	SW 1,5	32,00	133
	SW 2	30,00	134
	SW 2	30,00	134
	SW 2,5	29,00	135
	SW 2,5	29,00	135
	SW 3	29,00	136
	SW 3	29,00	136
	SW 3	29,00	136



Gevindstift

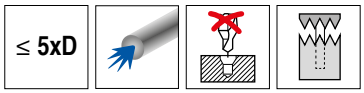
10 950 ...

	DKK W1	
M2,5 x 0,45 x 5	17,00	025
M2,5 x 0,45 x 6	17,00	026
M3 x 0,5 x 6	17,00	031
M3 x 0,5 x 7	17,00	030
M4 x 0,5 x 7,5	17,00	040
M4 x 0,5 x 10	17,00	041
M5 x 0,5 x 11	17,00	050
M5 x 0,5 x 14	17,00	051
M6 x 0,5 x 16	30,00	060
M6 x 0,5 x 18	30,00	061
M6 x 0,5 x 20	30,00	062

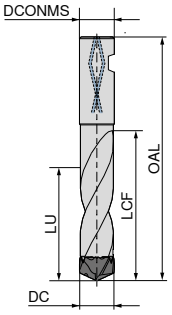
WTX – Holder til udskifteligt hoved

▲ Med radialfortanding

Leveringsomfang:
Holder inkl. spændenøgle







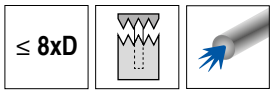


DC mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Fastspændingsmoment Nm	10 915 ... DKK W1	
12,00 - 12,49	14	125	78	62,0	1,0	1.931,00	120
12,50 - 12,99	14	130	81	65,0	1,0	1.931,00	125
13,00 - 13,49	14	130	84	67,0	1,0	1.931,00	130
13,50 - 13,99	16	140	88	70,0	1,3	1.931,00	135
14,00 - 14,49	16	140	90	72,0	1,3	1.931,00	140
14,50 - 14,99	16	145	94	75,0	1,3	1.931,00	145
15,00 - 15,49	16	145	96	77,0	1,3	1.931,00	150
15,50 - 16,49	18	155	103	82,0	1,3	2.076,00	160
15,50 - 16,49	20	160	103	82,0	1,3	2.076,00	161
16,50 - 17,49	18	160	109	87,0	3,5	2.076,00	165
16,50 - 17,49	20	165	109	87,0	3,5	2.076,00	166
17,50 - 18,49	18	165	115	92,0	3,5	2.076,00	175
17,50 - 18,49	20	170	115	92,0	3,5	2.076,00	176
18,50 - 19,49	20	175	121	97,0	3,5	2.415,00	185
19,50 - 20,49	20	180	128	102,0	3,5	2.415,00	195
20,50 - 21,49	25	195	134	107,0	3,5	2.634,00	205
21,50 - 22,49	25	200	140	112,0	3,5	2.634,00	215
22,50 - 23,49	25	205	146	117,0	3,5	2.851,00	225
23,50 - 24,49	25	210	152	122,0	3,5	2.851,00	235
24,50 - 25,49	25	220	159	127,0	4,0	3.062,00	245
25,50 - 26,49	25	225	165	132,0	4,0	3.062,00	255
26,50 - 27,49	25	230	171	137,0	4,0	3.062,00	265
27,50 - 28,49	25	240	177	142,0	4,0	3.062,00	275
28,50 - 29,49	32	250	183	146,0	4,0	3.515,00	285
29,50 - 30,49	32	255	190	152,0	4,0	3.515,00	295
30,50 - 31,49	32	260	196	157,0	4,0	3.836,00	305
31,50 - 32,49	32	265	202	162,0	4,0	3.836,00	315
32,50 - 33,49	32	275	210	167,5	6,0	4.492,00	325
33,50 - 34,49	32	285	217	172,5	6,0	4.492,00	335
34,50 - 35,49	32	290	224	177,5	6,0	4.492,00	345
35,50 - 37,49	32	302	236	187,5	6,0	5.050,00	355
37,50 - 39,49	32	317	249	197,5	6,0	5.243,00	375
39,50 - 41,00	32	327	261	207,5	6,0	5.356,00	395

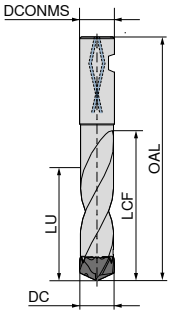
WTX – Holder til udskifteligt hoved

▲ Med radialfortanding

Leveringsomfang:
Holder inkl. spændenøgle



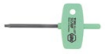






DC mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Fastspændingsmoment Nm	10 918 ... DKK W1	
12,00 - 12,49	14	165	116	100	1,0	2.367,00	120
12,50 - 12,99	14	170	121	104	1,0	2.367,00	125
13,00 - 13,49	14	175	126	108	1,0	2.367,00	130
13,50 - 13,99	16	180	129	111	1,3	2.367,00	135
14,00 - 14,49	16	185	134	115	1,3	2.367,00	140
14,50 - 14,99	16	190	139	120	1,3	2.367,00	145
15,00 - 15,49	16	195	144	124	1,3	2.367,00	150
15,50 - 16,49	18	205	152	131	1,3	2.415,00	160
15,50 - 16,49	20	210	152	131	1,3	2.415,00	161
16,50 - 17,49	18	215	161	138	3,5	2.415,00	165
16,50 - 17,49	20	220	161	138	3,5	2.415,00	166
17,50 - 18,49	18	220	171	147	3,5	2.415,00	175
17,50 - 18,49	20	225	171	147	3,5	2.415,00	176
18,50 - 19,49	20	235	180	155	3,5	2.747,00	185
19,50 - 20,49	20	240	189	163	3,5	2.747,00	195
20,50 - 21,49	25	260	198	170	3,5	2.973,00	205
21,50 - 22,49	25	270	207	178	3,5	2.973,00	215
22,50 - 23,49	25	275	217	187	3,5	3.296,00	225
23,50 - 24,49	25	285	226	194	3,5	3.296,00	235
24,50 - 25,49	25	295	235	202	4,0	3.724,00	245
25,50 - 26,49	25	305	244	210	4,0	3.724,00	255
26,50 - 27,49	25	315	253	218	4,0	3.724,00	265
27,50 - 28,49	25	325	263	226	4,0	3.724,00	275
28,50 - 29,49	32	340	272	234	4,0	4.273,00	285
29,50 - 30,49	32	345	281	242	4,0	4.273,00	295
30,50 - 31,49	32	355	290	249	4,0	4.718,00	305
31,50 - 32,00	32	360	299	257	4,0	4.718,00	315


Spændenøgle


Spændenøgle

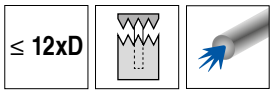

Gevindstift

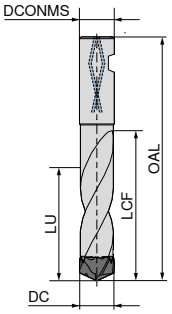
Reservedele Til bor med udskifteligt hoved-Ø		80 950 ... DKK Y7			80 950 ... DKK Y7			10 950 ... DKK W1	
12,00 - 12,49	SW 1,3	25,00	132				M2,5 x 0,45 x 5	17,00	025
12,50 - 13,49	SW 1,3	25,00	132				M2,5 x 0,45 x 6	17,00	026
13,50 - 14,49				SW 1,5	32,00	133	M3 x 0,5 x 6	17,00	031
14,50 - 16,49				SW 1,5	32,00	133	M3 x 0,5 x 7	17,00	030
16,50 - 20,49				SW 2	30,00	134	M4 x 0,5 x 7,5	17,00	040
20,50 - 24,49				SW 2	30,00	134	M4 x 0,5 x 10	17,00	041
24,50 - 28,49				SW 2,5	29,00	135	M5 x 0,5 x 11	17,00	050
28,50 - 32,49				SW 2,5	29,00	135	M5 x 0,5 x 14	17,00	051
32,50 - 35,49				SW 3	29,00	136	M6 x 0,5 x 16	30,00	060
35,50 - 39,49				SW 3	29,00	136	M6 x 0,5 x 18	30,00	061
39,50 - 41,00				SW 3	29,00	136	M6 x 0,5 x 20	30,00	062

WTX – Holder til udskifteligt hoved

▲ Med radialfortanding

Leveringsomfang:
Holder inkl. spændenøgle

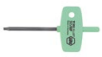






DC mm	DCONMS h6 mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Fastspændingsmoment Nm	10 912 ... DKK W1	
12,00 - 12,49	14	210	162	150	1,0	3.451,00	12000
12,50 - 12,99	14	216	168	156	1,0	3.451,00	12500
13,00 - 13,49	14	223	175	162	1,0	3.451,00	13000
13,50 - 13,99	16	235	182	168	1,3	3.451,00	13500
14,00 - 14,49	16	242	189	174	1,3	3.451,00	14000
14,50 - 14,99	16	248	195	180	1,3	3.451,00	14500
15,00 - 15,49	16	255	202	186	1,3	3.451,00	15000
15,50 - 16,49	18	262	209	198	1,3	3.760,00	15500
16,50 - 17,49	18	275	222	210	3,5	3.760,00	16500
17,50 - 18,49	18	289	236	222	3,5	3.760,00	17500
18,50 - 19,49	20	304	249	234	3,5	4.556,00	18500
19,50 - 20,49	20	318	263	246	3,5	4.556,00	19500
20,50 - 21,49	25	337	276	258	3,5	4.922,00	20500
21,50 - 22,49	25	351	290	270	3,5	4.922,00	21500
22,50 - 23,49	25	364	303	282	3,5	5.469,00	22500
23,50 - 24,49	25	378	317	294	3,5	5.469,00	23500
24,50 - 25,49	25	391	330	306	4,0	6.199,00	24500
25,50 - 26,49	25	405	344	318	4,0	6.199,00	25500
26,50 - 27,49	25	418	357	330	4,0	6.199,00	26500
27,50 - 28,49	25	432	371	342	4,0	6.199,00	27500
28,50 - 29,49	32	449	384	354	4,0	7.109,00	28500
29,50 - 30,49	32	463	398	366	4,0	7.109,00	29500
30,50 - 31,49	32	476	411	378	4,0	7.847,00	30500
31,50 - 32,00	32	490	425	390	4,0	7.847,00	31500


Spændenøgle


Spændenøgle


Gevindstift

Reservedele Til bor med udskifteligt hoved-Ø		80 950 ... DKK Y7			80 950 ... DKK Y7			10 950 ... DKK W1	
12,00 - 12,49	SW 1,3	25,00	132				M2,5 x 0,45 x 5	17,00	025
12,50 - 13,49	SW 1,3	25,00	132				M2,5 x 0,45 x 6	17,00	026
13,50 - 14,49				SW 1,5	32,00	133	M3 x 0,5 x 6	17,00	031
14,50 - 16,49				SW 1,5	32,00	133	M3 x 0,5 x 7	17,00	030
16,50 - 20,49				SW 2	30,00	134	M4 x 0,5 x 7,5	17,00	040
20,50 - 24,49				SW 2	30,00	134	M4 x 0,5 x 10	17,00	041
24,50 - 28,49				SW 2,5	29,00	135	M5 x 0,5 x 11	17,00	050
28,50 - 32,49				SW 2,5	29,00	135	M5 x 0,5 x 14	17,00	051
32,50 - 35,49				SW 3	29,00	136	M6 x 0,5 x 16	30,00	060
35,50 - 39,49				SW 3	29,00	136	M6 x 0,5 x 18	30,00	061
39,50 - 41,00				SW 3	29,00	136	M6 x 0,5 x 20	30,00	062

MultiChange – Produktoversigt

Det yderst stabile system med udskifteligt hoved "MultiChange" giver mulighed for et ekstremt hurtigt værktøjsskift. Med sin høje stabilitet og rundløbsnøjagtighed er dette system med udskiftelige hoveder samtidigt det mest stabile og præcise system på markedet. På de efterfølgende sider ses udskiftelige hoveder til næsten alle anvendelser.

Rivaler og forsænkere

- Rivaler gennemgående hul
  Ø 8–30,2 mm inkl. specialdiameter/ZEFP* 4–6
- Rivaler bundhul
  Ø 12,2–30,2 mm inkl. specialdiameter/ZEFP* 6

→ **Kapitel 4, Rivaler og forsænkere**



*ZEFP = antal skær

Hårdmetal fræsere

- HM-hjørnefræser
  Type N, PCR-UNI, PCR-ALU/Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm/ZEFP* 3+4
- HM-skrub-sletfræser
  Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 4–6
- HM-sletfræser
  Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 6
- HM-High Feed fræser
  Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 6
- HM-radiusfræser
  Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 4
- HM-torusfræser
  Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 3+4
- HM-Konkav radius fræser
  Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm
- HM-afgratningsfræser
  Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 4+6

→ **Kapitel 14, Hårdmetal fræsere**



*ZEFP = antal skær

Holdere



- Holder stål, ekstra kort
  cylindrisk/konisk 87°
  Længde 60–90 mm
  Til KLG: 8, 10, 12, 16, 20 mm



- Holder stål/HM, kort
  Cylindrisk
  Længde 85–120 mm
  Til KLG: 8, 10, 12, 16, 20 mm



- Holder stål/HM, kort
  konisk 87°
  Længde 85–120 mm
  Til KLG: 8, 10, 12, 16, 20 mm



- Holder HM middel
  cylindrisk/konisk 87°
  Længde 110–150 mm
  Til KLG: 8, 10, 12, 16, 20 mm



- Holder stål/HM, lang
  Cylindrisk
  Længde 150–200 mm
  Til KLG: 8, 10, 12, 16, 20 mm



- Holder stål/HM, lang
  konisk 87°
  Længde 150–200 mm
  Til KLG: 8, 10, 12, 16, 20 mm



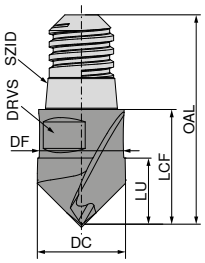
- Holder stål/HM ekstra lang
  Cylindrisk
  Længde 200–250 mm
  Til KLG: 16 og 20 mm

→ **Kataloget – Opspændingsteknik, Kapitel Tilbehør**

MultiChange – NC-forbor

- KLG = Koblingsstørrelse
- TQX = Tilspændingsmoment
- NOF = Antal skær







DC mm	SZID	LU mm	DF mm	LCF mm	OAL mm	NOF	DRVS mm	TQX Nm	$a_{p\ max.}$ mm	◁ 90° HM 10 709 ... DKK T7		◁ 120° HM 10 712 ... DKK T7		◁ 142° HM 10 714 ... DKK T7	
8	06	6,0	7,8	11	20,4	2	6	5,0	4	332,00	**080**	332,00	**080**	332,00	**080**
10	08	7,5	9,8	13	26,9	2	8	12,5	5	366,00	**100**	366,00	**100**	366,00	**100**
12	10	9,0	11,8	16	30,1	2	10	15,0	6	469,00	**120**	469,00	**120**	469,00	**120**
16	12	12,0	15,8	20	37,3	2	13	20,0	8	666,00	**160**	666,00	**160**	666,00	**160**
20	16	15,0	19,8	25	47,2	2	16	25,0	10	970,00	**200**	970,00	**200**	970,00	**200**
P										●		●		●	
M										●		●		●	
K										●		●		●	
N										●		●		●	
S															
H															
O															

→ v_c side 148

Det er vigtigt at montere koblingsstørrelse 06 og 08 med en momentnøgle.
Ved ustabile forhold skal bearbejdningsparameterne reduceres.

Materialeeksempler til skæredata-tabellerne

	Materialeundergruppe	Indeks	Sammensætning / struktur / varmebehandling		Styrke N/mm²* / HB / HRC	Materiale-nummer	Materiale-betegnelse	Materiale-nummer	Materiale-betegnelse
P	Ulegeret stål	P.1.1	< 0,15 % C	Udglødet	420 N/mm² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	Udglødet	640 N/mm² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		Sejhærdet	840 N/mm² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	Udglødet	910 N/mm² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		Sejhærdet	1010 N/mm² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Lavlegeret stål	P.2.1		Udglødet	610 N/mm² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		Sejhærdet	930 N/mm² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		Sejhærdet	1010 N/mm² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		Sejhærdet	1200 N/mm² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Højlegeret stål og højlegeret værktøjsstål	P.3.1		Udglødet	680 N/mm² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		Hærdet og anløbet	1100 N/mm² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		Hærdet og anløbet	1300 N/mm² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Rustfri stål	P.4.1	Ferritisk / martensitisk	Udglødet	680 N/mm² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	Martensitisk	Sejhærdet	1010 N/mm² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Rustfri stål	M.1.1	Austenitisk / austenitisk-ferritisk	Underkølet	610 N/mm² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	Austenitisk	Sejhærdet	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	Austenitisk / ferritisk (Duplex)		780 N/mm² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Gråt støbejern	K.1.1	Perlittisk / ferritisk		350 N/mm² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	Perlittisk (martensitisk)		500 N/mm² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Støbejern med kuglegrafit	K.2.1	Ferritisk		540 N/mm² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	Perlittisk		845 N/mm² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Adouceret støbejern	K.3.1	Ferritisk		440 N/mm² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	Perlittisk		780 N/mm² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Aluminium – smedelegering	N.1.1	Ikke hærdbar		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	Hærdbar	Hærdet	340 N/mm² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminium – støbelegering	N.2.1	≤ 12 % Si, ikke hærdbar		250 N/mm² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, hærdbar	Hærdet	300 N/mm² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, ikke hærdbar		440 N/mm² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Kobber og kobberlegeringer (bronze / messing)	N.3.1	Automatlegeringer, PB > 1 %		375 N/mm² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, blyfri kobber og elektrolytkobber		340 N/mm² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Magnesiumlegeringer	N.4.1	Magnesium og magnesium-legeringer		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Varmebestandige legeringer	S.1.1	Fe-basis	Udglødet	680 N/mm² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		Hærdet	950 N/mm² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	Ni- eller Co basis	Udglødet	840 N/mm² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		Hærdet	1180 N/mm² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		Støbt	1080 N/mm² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Titanlegeringer	S.3.1	Rentitan		400 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Alpha- + Beta legeringer	Hærdet	1050 N/mm² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Beta legeringer		1400 N/mm² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Hærdet stål	H.1.1		Hærdet og anløbet	46–55 HRC				
		H.1.2		Hærdet og anløbet	56–60 HRC				
		H.1.3		Hærdet og anløbet	61–65 HRC				
		H.1.4		Hærdet og anløbet	66–70 HRC				
	Hård støbegods	H.2.1		Støbt	400 HB				
	Hærdet støbejern	H.3.1		Hærdet og anløbet	55 HRC				
O	Ikke-metalliske materialer	O.1.1	Kunststoffer, duroplastisk		≤ 150 N/mm²				
		O.1.2	Kunststoffer, termoplastisk		≤ 100 N/mm²				
		O.2.1	Aramidfiberforstærket		≤ 1000 N/mm²				
		O.2.2	Glas-/kulfiberforstærket		≤ 1000 N/mm²				
		O.3.1	Grafit						

*** Brudstyrke**

Vejl. skæredata – WTX – Speed

Indeks	Boredybde 3xD Speed UNI 10 781 ...						Boredybde 5xD Speed UNI 10 771 ...					
	v_c m/min med IK	Ø 3–5 f mm/O	Ø 5–8 f mm/O	Ø 8–12 f mm/O	Ø 12–16 f mm/O	Ø 16–20 f mm/O	v_c m/min med IK	Ø 3–5 f mm/O	Ø 5–8 f mm/O	Ø 8–12 f mm/O	Ø 12–16 f mm/O	Ø 16–20 f mm/O
P.1.1	**185**	0,17	0,24	0,33	0,40	0,45	**185**	0,17	0,24	0,33	0,40	0,45
P.1.2	**180**	0,16	0,23	0,31	0,38	0,43	**180**	0,16	0,23	0,31	0,38	0,43
P.1.3	**170**	0,16	0,22	0,30	0,36	0,41	**170**	0,16	0,22	0,30	0,36	0,41
P.1.4	**160**	0,15	0,21	0,28	0,35	0,39	**160**	0,15	0,21	0,28	0,35	0,39
P.1.5	**155**	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	**155**	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
P.2.1	**185**	0,20	0,29	0,39	0,47	0,53	**185**	0,20	0,29	0,39	0,47	0,53
P.2.2	**170**	0,18	0,26	0,35	0,43	0,49	**170**	0,18	0,26	0,35	0,43	0,49
P.2.3	**155**	0,17	0,24	0,32	0,39	0,44	**155**	0,17	0,24	0,32	0,39	0,44
P.2.4	**120**	0,16	0,21	0,28	0,34	0,38	**120**	0,16	0,21	0,28	0,34	0,38
P.3.1	**130**	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	**130**	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44
P.3.2	**100**	0,14	0,20	0,26	0,32	0,36	**100**	0,14	0,20	0,26	0,32	0,36
P.3.3	**100**	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28	**100**	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28
P.4.1	**100**	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29	**100**	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29
P.4.2	**100**	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29	**100**	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29
M.1.1	**65**	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	**65**	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
M.2.1	**60**	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	**60**	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19
M.3.1	**60**	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	**60**	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19
K.1.1	**150**	0,18	0,28	0,40	0,49	0,56	**150**	0,18	0,28	0,40	0,49	0,56
K.1.2	**125**	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45	**125**	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45
K.2.1	**200**	0,18	0,27	0,37	0,46	0,52	**200**	0,18	0,27	0,37	0,46	0,52
K.2.2	**125**	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45	**125**	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45
K.3.1	**115**	0,18	0,25	0,34	0,42	0,48	**115**	0,18	0,25	0,34	0,42	0,48
K.3.2	**100**	0,15	0,21	0,28	0,34	0,38	**100**	0,15	0,21	0,28	0,34	0,38
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.2.2												
O.3.1												

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

		Boredybde 8xD Speed UNI 10 782 ...				
Indeks	v_c m/min med IK	Ø 3-5 f mm/O	Ø 5-8 f mm/O	Ø 8-12 f mm/O	Ø 12-16 f mm/O	Ø 16-20 f mm/O
P.1.1	185	0,17	0,24	0,33	0,40	0,45
P.1.2	180	0,16	0,23	0,31	0,38	0,43
P.1.3	170	0,16	0,22	0,30	0,36	0,41
P.1.4	160	0,15	0,21	0,28	0,35	0,39
P.1.5	155	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
P.2.1	185	0,20	0,29	0,39	0,47	0,53
P.2.2	170	0,18	0,26	0,35	0,43	0,49
P.2.3	155	0,17	0,24	0,32	0,39	0,44
P.2.4	120	0,16	0,21	0,28	0,34	0,38
P.3.1	130	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44
P.3.2	100	0,14	0,20	0,26	0,32	0,36
P.3.3	100	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28
P.4.1	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29
P.4.2	100	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29
M.1.1	65	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
M.2.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19
M.3.1	60	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19
K.1.1	150	0,18	0,28	0,40	0,49	0,56
K.1.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45
K.2.1	200	0,18	0,27	0,37	0,46	0,52
K.2.2	125	0,16	0,24	0,32	0,39	0,45
K.3.1	115	0,18	0,25	0,34	0,42	0,48
K.3.2	100	0,15	0,21	0,28	0,34	0,38
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

Vejl. skæredata – WTX – Feed

		Boredybde 5xD Feed UNI 10 789 ...							
Indeks	m/min med IK	Ø 4–6 f mm/O	Ø 6–7 f mm/O	Ø 7–8 f mm/O	Ø 8–10 f mm/O	Ø 10–12 f mm/O	Ø 12–15 f mm/O	Ø 15–17 f mm/O	Ø 17–20 f mm/O
P.1.1	**125**	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63
P.1.2	**120**	0,27	0,32	0,35	0,40	0,46	0,52	0,56	0,60
P.1.3	**115**	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57
P.1.4	**110**	0,24	0,29	0,32	0,36	0,41	0,47	0,51	0,54
P.1.5	**105**	0,23	0,27	0,30	0,34	0,39	0,44	0,48	0,52
P.2.1	**125**	0,33	0,40	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
P.2.2	**115**	0,30	0,36	0,40	0,45	0,51	0,58	0,63	0,68
P.2.3	**105**	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61
P.2.4	**80**	0,25	0,29	0,32	0,36	0,41	0,46	0,50	0,54
P.3.1	**85**	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61
P.3.2	**70**	0,23	0,27	0,30	0,33	0,38	0,43	0,47	0,50
P.3.3	**70**	0,18	0,22	0,24	0,26	0,30	0,33	0,36	0,38
P.4.1	**70**	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40
P.4.2	**70**	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40
M.1.1	**55**	0,13	0,16	0,18	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30
M.2.1	**50**	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26
M.3.1	**50**	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26
K.1.1	**140**	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95
K.1.2	**115**	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
K.2.1	**185**	0,37	0,45	0,50	0,57	0,66	0,75	0,82	0,88
K.2.2	**115**	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
K.3.1	**105**	0,35	0,42	0,47	0,53	0,61	0,69	0,76	0,81
K.3.2	**90**	0,29	0,35	0,38	0,43	0,49	0,55	0,60	0,64
N.1.1	380	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63
N.1.2	345	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57
N.2.1	290	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.2.2	255	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.2.3	205	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.3.1	230	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95
N.3.2	140	0,24	0,29	0,33	0,37	0,43	0,48	0,53	0,57
N.3.3									
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1									
S.2.2									
S.2.3									
S.3.1									
S.3.2									
S.3.3									
H.1.1									
H.1.2									
H.1.3									
H.1.4									
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

		Boredybde 8xD eller 12xD Feed UNI 10 794 ..., 10 796 ...							
Indeks	m/min med IK	Ø 4–6 f mm/O	Ø 6–7 f mm/O	Ø 7–8 f mm/O	Ø 8–10 f mm/O	Ø 10–12 f mm/O	Ø 12–15 f mm/O	Ø 15–17 f mm/O	Ø 17–20 f mm/O
P.1.1	**125**	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63
P.1.2	**120**	0,27	0,32	0,35	0,40	0,46	0,52	0,56	0,60
P.1.3	**115**	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57
P.1.4	**110**	0,24	0,29	0,32	0,36	0,41	0,47	0,51	0,54
P.1.5	**105**	0,23	0,27	0,30	0,34	0,39	0,44	0,48	0,52
P.2.1	**125**	0,33	0,40	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
P.2.2	**115**	0,30	0,36	0,40	0,45	0,51	0,58	0,63	0,68
P.2.3	**105**	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61
P.2.4	**80**	0,25	0,29	0,32	0,36	0,41	0,46	0,50	0,54
P.3.1	**85**	0,27	0,32	0,36	0,41	0,46	0,52	0,57	0,61
P.3.2	**70**	0,23	0,27	0,30	0,33	0,38	0,43	0,47	0,50
P.3.3	**70**	0,18	0,22	0,24	0,26	0,30	0,33	0,36	0,38
P.4.1	**70**	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40
P.4.2	**70**	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,34	0,38	0,40
M.1.1	**55**	0,13	0,16	0,18	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30
M.2.1	**50**	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26
M.3.1	**50**	0,11	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,24	0,26
K.1.1	**140**	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95
K.1.2	**115**	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
K.2.1	**185**	0,37	0,45	0,50	0,57	0,66	0,75	0,82	0,88
K.2.2	**115**	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
K.3.1	**105**	0,35	0,42	0,47	0,53	0,61	0,69	0,76	0,81
K.3.2	**90**	0,29	0,35	0,38	0,43	0,49	0,55	0,60	0,64
N.1.1	380	0,28	0,34	0,37	0,42	0,48	0,54	0,59	0,63
N.1.2	345	0,25	0,31	0,34	0,38	0,44	0,49	0,54	0,57
N.2.1	290	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.2.2	255	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.2.3	205	0,32	0,39	0,44	0,50	0,57	0,64	0,70	0,75
N.3.1	230	0,38	0,47	0,53	0,61	0,70	0,80	0,89	0,95
N.3.2	140	0,24	0,29	0,33	0,37	0,43	0,48	0,53	0,57
N.3.3									
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1									
S.2.2									
S.2.3									
S.3.1									
S.3.2									
S.3.3									
H.1.1									
H.1.2									
H.1.3									
H.1.4									
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									

Vejl. skæredata – WTX – UNI

Indeks	Boredybde 3xD UNI 11 776 ..., 11 777 ..., 11 778 ..., 11 779 ..., 11 780 ..., 11 781 ...							
	m/min	m/min	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	Ø 20–25
	Uden IK	med IK	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O
P.1.1	**110**	**120**	0,13	0,18	0,25	0,30	0,34	0,37
P.1.2	**105**	**115**	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36
P.1.3	**100**	**110**	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	0,34
P.1.4	**95**	**105**	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30	0,32
P.1.5	**90**	**100**	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	0,30
P.2.1	**105**	**120**	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,44
P.2.2	**95**	**110**	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	0,40
P.2.3	**85**	**100**	0,13	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36
P.2.4	**65**	**75**	0,12	0,16	0,21	0,26	0,29	0,32
P.3.1	**70**	**85**	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36
P.3.2	**60**	**65**	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	0,29
P.3.3	**50**	**65**	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21	0,23
P.4.1	**50**	**65**	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24
P.4.2	**50**	**65**	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24
M.1.1								
M.2.1								
M.3.1								
K.1.1	**85**	**120**	0,17	0,26	0,36	0,45	0,52	0,56
K.1.2	**75**	**100**	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45
K.2.1	**100**	**160**	0,17	0,25	0,34	0,42	0,48	0,52
K.2.2	**75**	**100**	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45
K.3.1	**80**	**90**	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	0,48
K.3.2	**70**	**80**	0,14	0,19	0,25	0,31	0,35	0,38
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1								
S.1.2								
S.2.1								
S.2.2								
S.2.3								
S.3.1								
S.3.2								
S.3.3								
H.1.1	25	25	0,06	0,08	0,11	0,14	0,15	0,17
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1	35	35	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	0,22
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

Indeks	Boredybde 5xD UNI 11 782 ..., 11 783 ..., 11 784 ..., 11 785 ..., 11 786 ..., 11 787 ...								Boredybde 8xD UNI 11 788 ..., 11 789 ..., 11 790 ...					
	m/min	m/min	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	Ø 20–25	m/min	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	Uden IK	med IK	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O	med IK	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O
P.1.1	**110**	**120**	0,13	0,18	0,25	0,30	0,34	0,37	**110**	0,13	0,18	0,25	0,30	0,34
P.1.2	**105**	**115**	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36	**105**	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33
P.1.3	**100**	**110**	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	0,34	**100**	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31
P.1.4	**95**	**105**	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30	0,32	**95**	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
P.1.5	**90**	**100**	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	0,30	**90**	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28
P.2.1	**105**	**120**	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,44	**105**	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41
P.2.2	**95**	**110**	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	0,40	**95**	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
P.2.3	**85**	**100**	0,13	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36	**85**	0,13	0,18	0,24	0,29	0,33
P.2.4	**65**	**75**	0,12	0,16	0,21	0,26	0,29	0,32	**65**	0,12	0,16	0,21	0,26	0,29
P.3.1	**70**	**85**	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33	0,36	**70**	0,12	0,18	0,24	0,29	0,33
P.3.2	**60**	**65**	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27	0,29	**60**	0,11	0,15	0,20	0,24	0,27
P.3.3	**50**	**65**	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21	0,23	**50**	0,09	0,12	0,15	0,19	0,21
P.4.1	**50**	**65**	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24	**50**	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.4.2	**50**	**65**	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,24	**50**	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
M.1.1														
M.2.1														
M.3.1														
K.1.1	**85**	**120**	0,17	0,26	0,36	0,45	0,52	0,56	**85**	0,17	0,26	0,36	0,45	0,52
K.1.2	**75**	**100**	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45	**75**	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41
K.2.1	**100**	**160**	0,17	0,25	0,34	0,42	0,48	0,52	**100**	0,17	0,25	0,34	0,42	0,48
K.2.2	**75**	**100**	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41	0,45	**75**	0,15	0,22	0,29	0,36	0,41
K.3.1	**80**	**90**	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44	0,48	**80**	0,16	0,23	0,32	0,39	0,44
K.3.2	**70**	**80**	0,14	0,19	0,25	0,31	0,35	0,38	**70**	0,14	0,19	0,25	0,31	0,35
N.1.1														
N.1.2														
N.2.1														
N.2.2														
N.2.3														
N.3.1														
N.3.2														
N.3.3														
N.4.1														
S.1.1														
S.1.2														
S.2.1														
S.2.2														
S.2.3														
S.3.1														
S.3.2														
S.3.3														
H.1.1	25	25	0,06	0,08	0,11	0,14	0,15	0,17	25	0,06	0,08	0,11	0,14	0,15
H.1.2														
H.1.3														
H.1.4														
H.2.1	35	35	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	0,22	35	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
H.3.1														
O.1.1														
O.1.2														
O.2.1														
O.2.2														
O.3.1														

Vejl. skæredata – WTX – VA

Indeks	Boredybde 3xD VA 10 731 ..., 10 732 ..., 10 733 ..., 10 734 ...							Boredybde 5xD VA 10 740 ..., 10 741 ..., 10 745 ..., 10 746 ...						
	m/min Uden IK	m/min med IK	Ø 2–5 f mm/O	Ø 5–8 f mm/O	Ø 8–12 f mm/O	Ø 12–16 f mm/O	Ø 16–20 f mm/O	m/min Uden IK	m/min med IK	Ø 2–5 f mm/O	Ø 5–8 f mm/O	Ø 8–12 f mm/O	Ø 12–16 f mm/O	Ø 16–20 f mm/O
P.1.1	100	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25	100	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	95	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	95	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	90	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23	90	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	85	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	85	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	80	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20	80	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	95	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29	95	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	85	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27	85	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	75	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	75	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	60	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21	60	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	65	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	65	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	55	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20	55	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	45	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	**35**	**55**	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	**35**	**55**	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.2.1	**30**	**50**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	**30**	**50**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
M.3.1	**30**	**50**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	**30**	**50**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
K.1.1	85	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	85	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	100	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43	100	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	75	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	80	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40	80	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	70	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32	70	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1	220	330	0,10	0,16	0,22	0,30	0,33	220	330	0,10	0,16	0,22	0,30	0,33
N.1.2	200	300	0,09	0,12	0,20	0,25	0,30	200	300	0,09	0,12	0,20	0,25	0,30
N.2.1	180	250	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39	180	250	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.2.2	150	220	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39	150	220	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.2.3	120	180	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39	120	180	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.3.1	160	200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	160	200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
N.3.2	90	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	90	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
N.3.3														
N.4.1														
S.1.1	**20**	**30**	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	**20**	**30**	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
S.1.2	**15**	**20**	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	**15**	**20**	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.1	**15**	**20**	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	**15**	**20**	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.2	**10**	**15**	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14	**10**	**15**	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
S.2.3	**10**	**15**	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	**10**	**15**	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.3.1														
S.3.2	**20**	**30**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	**20**	**30**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
S.3.3	**15**	**25**	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14	**15**	**25**	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
H.1.1														
H.1.2														
H.1.3														
H.1.4														
H.2.1														
H.3.1														
O.1.1														
O.1.2														
O.2.1														
O.2.2														
O.3.1														

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

Indeks	m/min med IK	Boredybde 8xD VA 10 770 ... Ø 3–5 f mm/O	Ø 5–8 f mm/O	Ø 8–12 f mm/O	Ø 12–16 f mm/O	Ø 16–20 f mm/O
P.1.1	110	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	105	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	100	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	95	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	90	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	110	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	100	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	90	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	70	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	75	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	60	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	60	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	**55**	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.2.1	**50**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
M.3.1	**50**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
K.1.1	120	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	160	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	100	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	90	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	80	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1	330	0,10	0,16	0,22	0,30	0,33
N.1.2	300	0,09	0,12	0,20	0,25	0,30
N.2.1	250	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.2.2	220	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.2.3	180	0,11	0,15	0,26	0,33	0,39
N.3.1	200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
N.3.2	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1	**30**	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
S.1.2	**20**	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.1	**20**	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.2	**15**	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
S.2.3	**15**	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.3.1						
S.3.2	**30**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
S.3.3	**25**	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

Vejl. skæredata – WTX – Speed VA

Indeks	Boredybde 5xD Speed VA 10 773 ...						Boredybde 12xD Speed VA 10 774 ...					
	v_c m/min med IK	Ø 3–5 f mm/O	Ø 5–8 f mm/O	Ø 8–12 f mm/O	Ø 12–16 f mm/O	Ø 16–20 f mm/O	v_c m/min med IK	Ø 3–5 f mm/O	Ø 5–8 f mm/O	Ø 8–12 f mm/O	Ø 12–16 f mm/O	Ø 16–20 f mm/O
P.1.1	**165**	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	**110**	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
P.1.2	**160**	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30	**105**	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.1.3	**150**	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	**100**	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
P.1.4	**145**	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27	**95**	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.1.5	**135**	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26	**90**	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.2.1	**165**	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	**110**	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
P.2.2	**150**	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34	**100**	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.2.3	**135**	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	**90**	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.4	**105**	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27	**70**	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
P.3.1	**115**	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	**75**	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.2	**90**	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25	**60**	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
P.3.3	**90**	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	**60**	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
P.4.1	**70**	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	**60**	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
P.4.2	**70**	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	**60**	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
M.1.1	**80**	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25	**55**	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.2.1	**75**	0,08	0,11	0,15	0,19	0,21	**50**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
M.3.1	**75**	0,08	0,11	0,15	0,19	0,21	**50**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
K.1.1	**150**	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	**120**	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	**125**	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	**100**	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	**200**	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43	**160**	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	**125**	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	**100**	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	**115**	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40	**90**	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	**100**	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32	**80**	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1							200	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
N.3.2	145	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	120	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1	**35**	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19	**30**	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
S.1.2	**25**	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	**20**	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.1	**25**	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	**20**	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.2.2	**20**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	**15**	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
S.2.3	**20**	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	**15**	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11
S.3.1												
S.3.2	**35**	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20	**30**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17
S.3.3	**30**	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	**25**	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

Vejl. skæredata – WTX – GG

Indeks	Boredybde 5xD GG 10 749 ...						Boredybde 8xD GG 10 753 ...					
	m/min	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20	m/min	Ø 3–5	Ø 5–8	Ø 8–12	Ø 12–16	Ø 16–20
	med IK	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O	med IK	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O
P.1.1												
P.1.2												
P.1.3												
P.1.4												
P.1.5												
P.2.1												
P.2.2												
P.2.3												
P.2.4												
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3												
P.4.1												
P.4.2												
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1	**145**	0,12	0,19	0,26	0,33	0,38	**145**	0,12	0,19	0,26	0,33	0,38
K.1.2												
K.2.1	**190**	0,12	0,18	0,25	0,30	0,35	**190**	0,12	0,18	0,25	0,30	0,35
K.2.2												
K.3.1												
K.3.2												
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1	300	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30	300	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
N.2.2	265	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30	265	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
N.2.3	215	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30	215	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
N.3.1	240	0,12	0,19	0,26	0,33	0,38	240	0,12	0,19	0,26	0,33	0,38
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

Vejl. skæredata – WTX – Quattro 4F

Indeks	Boredybde 5xD Quattro 4F 10 730 ..., 10 735...							Boredybde 8xD Quattro 4F 10 736 ...					
	m/min Uden IK	m/min med IK	Ø 3–5 f mm/O	Ø 5–8 f mm/O	Ø 8–12 f mm/O	Ø 12–16 f mm/O	Ø 16–20 f mm/O	m/min med IK	Ø 3–5 f mm/O	Ø 5–8 f mm/O	Ø 8–12 f mm/O	Ø 12–16 f mm/O	Ø 16–20 f mm/O
P.1.1	**100**	**110**	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31	**110**	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31
P.1.2	**95**	**105**	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30	**105**	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30
P.1.3	**90**	**100**	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	**100**	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28
P.1.4	**85**	**95**	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27	**95**	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27
P.1.5	**80**	**90**	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26	**90**	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26
P.2.1	**95**	**110**	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	**110**	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
P.2.2	**85**	**100**	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34	**100**	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34
P.2.3	**75**	**90**	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	**90**	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
P.2.4	**60**	**70**	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27	**70**	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27
P.3.1	**65**	**75**	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	**75**	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
P.3.2	**55**	**60**	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25	**60**	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25
P.3.3	**45**	**60**	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19	**60**	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
P.4.1	**45**	**60**	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	**60**	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
P.4.2	**45**	**60**	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20	**60**	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
M.1.1													
M.2.1													
M.3.1													
K.1.1	**85**	**120**	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47	**120**	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
K.1.2	**75**	**100**	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	**100**	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.2.1	**100**	**160**	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43	**160**	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
K.2.2	**75**	**100**	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37	**100**	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
K.3.1	**80**	**90**	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40	**90**	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
K.3.2	**70**	**80**	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32	**80**	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
N.1.1													
N.1.2													
N.2.1													
N.2.2													
N.2.3													
N.3.1													
N.3.2													
N.3.3													
N.4.1													
S.1.1													
S.1.2													
S.2.1													
S.2.2													
S.2.3													
S.3.1													
S.3.2													
S.3.3													
H.1.1	25	25	0,05	0,07	0,09	0,12	0,13	25	0,052	0,073	0,098	0,120	0,136
H.1.2													
H.1.3													
H.1.4													
H.2.1	30	30	0,06	0,09	0,12	0,15	0,17	30	0,067	0,095	0,128	0,156	0,177
H.3.1													
O.1.1													
O.1.2													
O.2.1													
O.2.2													
O.3.1													

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

			Boredybde 12xD Quattro 4F 10 737 ...				
	Indeks	m/min med IK	Ø 3–5 f mm/O	Ø 5–8 f mm/O	Ø 8–12 f mm/O	Ø 12–16 f mm/O	Ø 16–20 f mm/O
	P.1.1	**110**	0,12	0,17	0,23	0,28	0,31
	P.1.2	**105**	0,11	0,16	0,22	0,26	0,30
	P.1.3	**100**	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28
	P.1.4	**95**	0,10	0,15	0,19	0,24	0,27
	P.1.5	**90**	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26
	P.2.1	**110**	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
	P.2.2	**100**	0,13	0,18	0,24	0,30	0,34
	P.2.3	**90**	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
	P.2.4	**70**	0,11	0,15	0,19	0,24	0,27
	P.3.1	**75**	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
	P.3.2	**60**	0,10	0,13	0,18	0,22	0,25
	P.3.3	**60**	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
	P.4.1	**60**	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
	P.4.2	**60**	0,08	0,11	0,14	0,18	0,20
	M.1.1						
	M.2.1						
	M.3.1						
	K.1.1	**120**	0,15	0,24	0,33	0,41	0,47
	K.1.2	**100**	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
	K.2.1	**160**	0,15	0,22	0,31	0,38	0,43
	K.2.2	**100**	0,14	0,20	0,27	0,33	0,37
	K.3.1	**90**	0,15	0,21	0,29	0,35	0,40
	K.3.2	**80**	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
	N.1.1						
	N.1.2						
	N.2.1						
	N.2.2						
	N.2.3						
	N.3.1						
	N.3.2						
	N.3.3						
	N.4.1						
	S.1.1						
	S.1.2						
	S.2.1						
	S.2.2						
	S.2.3						
	S.3.1						
	S.3.2						
	S.3.3						
	H.1.1	25	0,052	0,073	0,098	0,120	0,136
	H.1.2						
	H.1.3						
	H.1.4						
	H.2.1	30	0,067	0,095	0,128	0,156	0,177
	H.3.1						
	O.1.1						
	O.1.2						
	O.2.1						
	O.2.2						
	O.3.1						

Vejl. skæredata – WTX – AL

		Boredybde 5xD AL 10 791 ...										
Indeks	m/min	Ø 2–3	Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16	Ø 16–18	Ø 18–20
	med IK	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O
P.1.1												
P.1.2												
P.1.3												
P.1.4												
P.1.5												
P.2.1												
P.2.2												
P.2.3												
P.2.4												
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3												
P.4.1												
P.4.2												
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1												
K.1.2												
K.2.1												
K.2.2												
K.3.1												
K.3.2												
N.1.1	**360**	0,15	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.1.2	**400**	0,15	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.2.1	**360**	0,20	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.2	**400**	0,20	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.3	**350**	0,15	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.3.1	**200**	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.2	**200**	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.3	**160**	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

Indeks	m/min med IK	Boredybde 8xD AL 10 792 ... Ø 3–4 f mm/O	Ø 4–5 f mm/O	Ø 5–6 f mm/O	Ø 6–8 f mm/O	Ø 8–10 f mm/O	Ø 10–12 f mm/O	Ø 12–14 f mm/O	Ø 14–16 f mm/O	Ø 16–18 f mm/O	Ø 18–20 f mm/O
P.1.1											
P.1.2											
P.1.3											
P.1.4											
P.1.5											
P.2.1											
P.2.2											
P.2.3											
P.2.4											
P.3.1											
P.3.2											
P.3.3											
P.4.1											
P.4.2											
M.1.1											
M.2.1											
M.3.1											
K.1.1											
K.1.2											
K.2.1											
K.2.2											
K.3.1											
K.3.2											
N.1.1	320	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.1.2	360	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.2.1	320	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.2	360	0,23	0,25	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.3	310	0,20	0,23	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.3.1	160	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.2	160	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.3.3	140	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,42
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											

Vejl. skæredata – WTX – AL

		Boredybde 12xD AL 10 793 ...									
Indeks	m/min med IK	Ø 3–4 f mm/O	Ø 4–5 f mm/O	Ø 5–6 f mm/O	Ø 6–8 f mm/O	Ø 8–10 f mm/O	Ø 10–12 f mm/O	Ø 12–14 f mm/O	Ø 14–16 f mm/O	Ø 16–18 f mm/O	Ø 18–20 f mm/O
P.1.1											
P.1.2											
P.1.3											
P.1.4											
P.1.5											
P.2.1											
P.2.2											
P.2.3											
P.2.4											
P.3.1											
P.3.2											
P.3.3											
P.4.1											
P.4.2											
M.1.1											
M.2.1											
M.3.1											
K.1.1											
K.1.2											
K.2.1											
K.2.2											
K.3.1											
K.3.2											
N.1.1	**250**	0,20	0,22	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.1.2	**280**	0,20	0,22	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.2.1	**250**	0,20	0,22	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.2	**280**	0,20	0,22	0,28	0,32	0,35	0,38	0,45	0,50	0,55	0,60
N.2.3	**245**	0,20	0,22	0,25	0,29	0,32	0,35	0,40	0,45	0,50	0,55
N.3.1	**150**	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,04
N.3.2	**150**	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,04
N.3.3	**120**	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34	0,38	0,04
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

Vejl. skæredata – WTX – Ti

Indeks	v_c m/min. med IK	Boredybde 3xD / 5xD Ti 10 786 ..., 10 787 ... Ø 3–4 f mm/O	Ø 4–5 f mm/O	Ø 5–6 f mm/O	Ø 6–8 f mm/O	Ø 8–10 f mm/O	Ø 10–12 f mm/O	Ø 12–14 f mm/O	Ø 14–16 f mm/O	Ø 16–18 f mm/O	Ø 18–20 f mm/O
P.1.1											
P.1.2											
P.1.3											
P.1.4											
P.1.5											
P.2.1											
P.2.2											
P.2.3											
P.2.4											
P.3.1											
P.3.2											
P.3.3											
P.4.1	75	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18
P.4.2	65	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18
M.1.1	**70**	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18
M.2.1	**70**	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18
M.3.1	**70**	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,15	0,18
K.1.1											
K.1.2											
K.2.1											
K.2.2											
K.3.1											
K.3.2											
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1	**45**	0,02	0,02	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16
S.1.2	**45**	0,02	0,02	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16
S.2.1	**40**	0,02	0,02	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16
S.2.2	**40**	0,02	0,02	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16
S.2.3											
S.3.1	**55**	0,02	0,02	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16
S.3.2	**45**	0,02	0,02	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

Vejl. skæredata – WTX – H

		Boredybde 3xD H 10 776 ...							
Indeks	m/min med IK	Ø 2–3 f mm/O	Ø 3–4 f mm/O	Ø 4–5 f mm/O	Ø 5–6 f mm/O	Ø 6–8 f mm/O	Ø 8–10 f mm/O	Ø 10–12 f mm/O	Ø 12–14 f mm/O
P.1.1	120	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
P.1.2	110	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22
P.1.3	100	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.1.4	100	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.1.5	120	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
P.2.1	110	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
P.2.2	100	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22
P.2.3	100	0,05	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22
P.2.4	100	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.3.1									
P.3.2	80	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.3.3	80	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.4.1									
P.4.2									
M.1.1									
M.2.1									
M.3.1									
K.1.1	**115**	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	0,34
K.1.2	**95**	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	0,34
K.2.1	**95**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
K.2.2	**90**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
K.3.1	**95**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
K.3.2	**90**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	0,25
N.1.1									
N.1.2									
N.2.1									
N.2.2									
N.2.3									
N.3.1									
N.3.2									
N.3.3									
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1									
S.2.2									
S.2.3	80	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
S.3.1									
S.3.2									
S.3.3									
H.1.1	**30**	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08
H.1.2	**15**	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,06	0,08	0,10
H.1.3	**10**	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06
H.1.4									
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

		Boredybde 3xD H 10 777 ...							
Indeks	m/min Uden IK	Ø 2–3 f mm/O	Ø 3–4 f mm/O	Ø 4–5 f mm/O	Ø 5–6 f mm/O	Ø 6–8 f mm/O	Ø 8–10 f mm/O	Ø 10–12 f mm/O	Ø 12–14 f mm/O
P.1.1	80	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
P.1.2	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.1.3	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.1.4	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.1.5	80	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
P.2.1	75	0,05	0,07	0,08	0,10	0,14	0,18	0,21	0,24
P.2.2	70	0,04	0,06	0,08	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22
P.2.3	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.2.4	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,12	0,15	0,18	0,21
P.3.1									
P.3.2									
P.3.3									
P.4.1									
P.4.2									
M.1.1									
M.2.1									
M.3.1									
K.1.1	**85**	0,10	0,10	0,10	0,20	0,20	0,20	0,30	0,30
K.1.2	**80**	0,10	0,10	0,10	0,20	0,20	0,20	0,30	0,30
K.2.1	**85**	0,10	0,10	0,10	0,10	0,20	0,20	0,20	0,30
K.2.2	**80**	0,10	0,10	0,10	0,10	0,20	0,20	0,20	0,30
K.3.1	**85**	0,10	0,10	0,10	0,10	0,20	0,20	0,20	0,30
K.3.2	**80**	0,10	0,10	0,10	0,10	0,20	0,20	0,20	0,30
N.1.1									
N.1.2									
N.2.1									
N.2.2									
N.2.3									
N.3.1									
N.3.2									
N.3.3									
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1									
S.2.2									
S.2.3									
S.3.1									
S.3.2									
S.3.3									
H.1.1	**30**	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
H.1.2	**15**	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10
H.1.3	**10**	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07
H.1.4	**10**	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									

Vejl. skæredata – WTX – 180

		Boredybde 3xD Type 180 10 720 ...					
Indeks	m/min med IK	Ø 3–5 f mm/O	Ø 5–8 f mm/O	Ø 8–12 f mm/O	Ø 12–16 f mm/O	Ø 16–20 f mm/O	Ø 20–25 f mm/O
P.1.1	**90**	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25	0,27
P.1.2	**85**	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	0,26
P.1.3	**80**	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23	0,25
P.1.4	**75**	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22	0,23
P.1.5	**70**	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20	0,22
P.2.1	**90**	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29	0,32
P.2.2	**80**	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27	0,29
P.2.3	**70**	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	0,26
P.2.4	**55**	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21	0,23
P.3.1	**60**	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24	0,26
P.3.2	**50**	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20	0,21
P.3.3	**50**	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15	0,16
P.4.1	**50**	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	0,17
P.4.2	**50**	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	0,17
M.1.1	**45**	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16	0,17
M.2.1	**40**	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,15
M.3.1	**40**	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,15
K.1.1	**95**	0,12	0,19	0,26	0,33	0,38	0,41
K.1.2	**80**	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30	0,32
K.2.1	**130**	0,12	0,18	0,25	0,30	0,35	0,38
K.2.2	**80**	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30	0,32
K.3.1	**70**	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32	0,35
K.3.2	**65**	0,10	0,14	0,18	0,22	0,25	0,28
N.1.1							
N.1.2							
N.2.1							
N.2.2							
N.2.3							
N.3.1							
N.3.2							
N.3.3							
N.4.1							
S.1.1							
S.1.2							
S.2.1							
S.2.2							
S.2.3							
S.3.1							
S.3.2							
S.3.3							
H.1.1							
H.1.2							
H.1.3							
H.1.4							
H.2.1							
H.3.1							
O.1.1							
O.1.2							
O.2.1							
O.2.2							
O.3.1							

	Indeks	m/min med IK	Boredybde 5xD Type 180 10 721 ... Ø 3–5 f mm/O	Ø 5–8 f mm/O	Ø 8–12 f mm/O	Ø 12–16 f mm/O	Ø 16–20 f mm/O
	P.1.1	90	0,09	0,13	0,18	0,22	0,25
	P.1.2	85	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
	P.1.3	80	0,09	0,12	0,16	0,20	0,23
	P.1.4	75	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
	P.1.5	70	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
	P.2.1	90	0,11	0,16	0,21	0,26	0,29
	P.2.2	80	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
	P.2.3	70	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
	P.2.4	55	0,09	0,12	0,16	0,19	0,21
	P.3.1	60	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
	P.3.2	50	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20
	P.3.3	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,15
	P.4.1	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
	P.4.2	50	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
	M.1.1	45	0,06	0,09	0,11	0,14	0,16
	M.2.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
	M.3.1	40	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14
	K.1.1	95	0,12	0,19	0,26	0,33	0,38
	K.1.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
	K.2.1	130	0,12	0,18	0,25	0,30	0,35
	K.2.2	80	0,11	0,16	0,21	0,26	0,30
	K.3.1	70	0,12	0,17	0,23	0,28	0,32
	K.3.2	65	0,10	0,14	0,18	0,22	0,25
	N.1.1						
	N.1.2						
	N.2.1						
	N.2.2						
	N.2.3						
	N.3.1						
	N.3.2						
	N.3.3						
	N.4.1						
	S.1.1						
	S.1.2						
	S.2.1						
	S.2.2						
	S.2.3						
	S.3.1						
	S.3.2						
	S.3.3						
	H.1.1						
	H.1.2						
	H.1.3						
	H.1.4						
	H.2.1						
	H.3.1						
	O.1.1						
	O.1.2						
	O.2.1						
	O.2.2						
	O.3.1						

Anvendelseshenvisning:

Forboring med reduceret tilspænding

1. Multiplicer tilspænding f i mm/o med korrektionsfaktor A_k
2. Forboring med reduceret tilspænding, indtil værktøjet er i indgreb med 0,25xD
3. Tilbagetrækning med dobbelt tilspændingshastighed – kun i emner med egnet overflade

   Denne arbejdsgang er nødvendig for at opnå maksimal ydelse af boret!
4. Færdiggør hul med tilspænding f i mm/o uden udspåning

Korrektionsfaktorer A_k til f i mm/o ved forboring		
Hældning emnets overflade	A_k ved 3xD (10 720 ...)	A_k ved 5xD (10 721 ...)
15°	0,5	0,25
30°	0,4	Anbefales ikke
45°	0,25	Anbefales ikke

Til forboring med WTX – 180 5xD på plane overflader (0° hældning) anbefaler vi et pilotbor (WTX – UNI 3xD).

Vejl. skæredata – type N – spiralbor

		Boredybde 3xD Type N (iht. DIN 1897) 10 700 ...												
Indeks	m/min Uden IK	Ø 0,5–1,5 f mm/O	Ø 1,5–2 f mm/O	Ø 2–3 f mm/O	Ø 3–4 f mm/O	Ø 4–5 f mm/O	Ø 5–6 f mm/O	Ø 6–8 f mm/O	Ø 8–10 f mm/O	Ø 10–12 f mm/O	Ø 12–14 f mm/O	Ø 14–16 f mm/O	Ø 16–18 f mm/O	Ø 18–20 f mm/O
P.1.1	75	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,1	0,12	0,14	0,16	0,2	0,02	0,02	0,3
P.1.2	65	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,1	0,12	0,14	0,16	0,2	0,02	0,02	0,3
P.1.3	65	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,1	0,11	0,13	0,15	0,02	0,02	0,23
P.1.4	65	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,1	0,11	0,13	0,15	0,02	0,02	0,23
P.1.5	70	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,1	0,11	0,13	0,15	0,02	0,02	0,23
P.2.1	70	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,1	0,12	0,14	0,16	0,2	0,02	0,02	0,3
P.2.2	65	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,1	0,11	0,13	0,15	0,02	0,02	0,23
P.2.3	65	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,1	0,12	0,14	0,16	0,2	0,02	0,02	0,3
P.2.4	65	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,1	0,11	0,13	0,15	0,02	0,02	0,23
P.3.1														
P.3.2														
P.3.3														
P.4.1														
P.4.2														
M.1.1														
M.2.1														
M.3.1														
K.1.1	**70**	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,1	0,12	0,14	0,17	0,2	0,2	0,3
K.1.2	**70**	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,1	0,11	0,12	0,15	0,18	0,2	0,23
K.2.1	**70**	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,1	0,11	0,12	0,15	0,18	0,2	0,23
K.2.2	**70**	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,1	0,11	0,12	0,15	0,18	0,2	0,23
K.3.1	**70**	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,1	0,11	0,12	0,15	0,18	0,2	0,23
K.3.2	**70**	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,1	0,11	0,12	0,15	0,18	0,2	0,23
N.1.1	**200**	0,007	0,01	0,01	0,013	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.1.2	**200**	0,007	0,01	0,01	0,013	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.1	**160**	0,007	0,01	0,01	0,013	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.2	**180**	0,007	0,01	0,01	0,013	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.3	**130**	0,007	0,01	0,01	0,013	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.3.1	**160**	0,003	0,004	0,005	0,007	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,13
N.3.2	**160**	0,003	0,004	0,005	0,007	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,13
N.3.3	**100**	0,003	0,004	0,005	0,007	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,13
N.4.1	**200**	0,007	0,008	0,01	0,013	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
S.1.1														
S.1.2														
S.2.1														
S.2.2														
S.2.3														
S.3.1	30	0,002	0,002	0,003	0,003	0,004	0,005	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
S.3.2	20	0,002	0,002	0,003	0,003	0,004	0,005	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
S.3.3														
H.1.1														
H.1.2														
H.1.3														
H.1.4														
H.2.1														
H.3.1														
O.1.1														
O.1.2														
O.2.1														
O.2.2														
O.3.1														

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

Indeks	m/min Uden IK	Boredybde 5xD Type N (iht. DIN 338) 10 710 ... Ø 0,5–1,5 f mm/O	Ø 1,5–2 f mm/O	Ø 2–3 f mm/O	Ø 3–4 f mm/O	Ø 4–5 f mm/O	Ø 5–6 f mm/O	Ø 6–8 f mm/O	Ø 8–10 f mm/O	Ø 10–12 f mm/O	Ø 12–14 f mm/O	Ø 14–16 f mm/O	Ø 16–18 f mm/O	Ø 18–20 f mm/O
P.1.1	75	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,1	0,12	0,14	0,16	0,2	0,02	0,02	0,3
P.1.2	65	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,1	0,12	0,14	0,16	0,2	0,02	0,02	0,3
P.1.3	65	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,1	0,11	0,13	0,15	0,02	0,02	0,23
P.1.4	65	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,1	0,11	0,13	0,15	0,02	0,02	0,23
P.1.5	70	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,1	0,11	0,13	0,15	0,02	0,02	0,23
P.2.1	70	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,1	0,12	0,14	0,16	0,2	0,02	0,02	0,3
P.2.2	65	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,1	0,11	0,13	0,15	0,02	0,02	0,23
P.2.3	65	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,1	0,12	0,14	0,16	0,2	0,02	0,02	0,3
P.2.4	65	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,1	0,11	0,13	0,15	0,02	0,02	0,23
P.3.1														
P.3.2														
P.3.3														
P.4.1														
P.4.2														
M.1.1														
M.2.1														
M.3.1														
K.1.1	**70**	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,1	0,12	0,14	0,17	0,2	0,2	0,3
K.1.2	**70**	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,1	0,11	0,12	0,15	0,18	0,2	0,23
K.2.1	**70**	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,1	0,11	0,12	0,15	0,18	0,2	0,23
K.2.2	**70**	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,1	0,11	0,12	0,15	0,18	0,2	0,23
K.3.1	**70**	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,1	0,11	0,12	0,15	0,18	0,2	0,23
K.3.2	**70**	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,1	0,11	0,12	0,15	0,18	0,2	0,23
N.1.1	**200**	0,007	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.1.2	**200**	0,007	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.1	**160**	0,007	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.2	**180**	0,007	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.3	**130**	0,007	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.3.1	**160**	0,003	0,004	0,005	0,007	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,13
N.3.2	**160**	0,003	0,004	0,005	0,007	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,13
N.3.3	**100**	0,003	0,004	0,005	0,007	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,13
N.4.1	**200**	0,007	0,008	0,010	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
S.1.1														
S.1.2														
S.2.1														
S.2.2														
S.2.3														
S.3.1	30	0,002	0,002	0,003	0,003	0,004	0,005	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
S.3.2	20	0,002	0,002	0,003	0,003	0,004	0,005	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
S.3.3														
H.1.1														
H.1.2														
H.1.3														
H.1.4														
H.2.1														
H.3.1														
O.1.1														
O.1.2														
O.2.1														
O.2.2														
O.3.1														

Vejl. skæredata – WPC – UNI

Indeks	Boredybde 3xD UNI 11 600 ..., 11 601 ..., 11 603 ..., 11 604 ...									
	m/min Uden IK	m/min med IK	Ø 1–1,5 f mm/O	Ø 1,5–2 f mm/O	Ø 2–3 f mm/O	Ø 3–5 f mm/O	Ø 5–8 f mm/O	Ø 8–12 f mm/O	Ø 12–16 f mm/O	Ø 16–20 f mm/O
P.1.1	**75**	**85**	0,05	0,06	0,08	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28
P.1.2	**70**	**80**	0,05	0,05	0,07	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.1.3	**70**	**75**	0,05	0,05	0,07	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26
P.1.4	**65**	**70**	0,04	0,05	0,07	0,09	0,13	0,18	0,21	0,24
P.1.5	**60**	**70**	0,04	0,05	0,06	0,09	0,12	0,17	0,20	0,23
P.2.1	**70**	**85**	0,06	0,07	0,09	0,13	0,18	0,24	0,29	0,33
P.2.2	**65**	**75**	0,05	0,06	0,08	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
P.2.3	**55**	**70**	0,05	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,27
P.2.4	**45**	**55**	0,05	0,06	0,07	0,10	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.1	**50**	**55**	0,05	0,05	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,27
P.3.2	**40**	**45**	0,04	0,05	0,06	0,09	0,12	0,16	0,20	0,22
P.3.3	**35**	**45**	0,04	0,04	0,06	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17
P.4.1	**35**	**45**	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
P.4.2	**35**	**45**	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
M.1.1										
M.2.1										
M.3.1										
K.1.1	**60**	**80**	0,04	0,06	0,09	0,14	0,21	0,30	0,37	0,42
K.1.2	**50**	**70**	0,05	0,06	0,09	0,12	0,18	0,24	0,30	0,34
K.2.1	**70**	**110**	0,05	0,07	0,09	0,14	0,20	0,28	0,34	0,39
K.2.2	**50**	**70**	0,05	0,06	0,09	0,12	0,18	0,24	0,30	0,34
K.3.1	**55**	**60**	0,06	0,07	0,09	0,13	0,19	0,26	0,32	0,36
K.3.2	**50**	**55**	0,05	0,06	0,08	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29
N.1.1										
N.1.2										
N.2.1										
N.2.2										
N.2.3										
N.3.1										
N.3.2										
N.3.3										
N.4.1										
S.1.1										
S.1.2										
S.2.1										
S.2.2										
S.2.3										
S.3.1										
S.3.2										
S.3.3										
H.1.1										
H.1.2										
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1										
O.1.1										
O.1.2										
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1										

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

		Boredybde 5xD UNI 11 606 ..., 11 607 ..., 11 609 ..., 11 610 ...									
	Indeks	m/min Uden IK	m/min med IK	Ø 1–1,5 f mm/O	Ø 1,5–2 f mm/O	Ø 2–3 f mm/O	Ø 3–5 f mm/O	Ø 5–8 f mm/O	Ø 8–12 f mm/O	Ø 12–16 f mm/O	Ø 16–20 f mm/O
	P.1.1	75	85	0,05	0,06	0,08	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28
	P.1.2	70	80	0,05	0,05	0,07	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
	P.1.3	70	75	0,05	0,05	0,07	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26
	P.1.4	65	70	0,04	0,05	0,07	0,09	0,13	0,18	0,21	0,24
	P.1.5	60	70	0,04	0,05	0,06	0,09	0,12	0,17	0,20	0,23
	P.2.1	70	85	0,06	0,07	0,09	0,13	0,18	0,24	0,29	0,33
	P.2.2	65	75	0,05	0,06	0,08	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
	P.2.3	55	70	0,05	0,06	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,27
	P.2.4	45	55	0,05	0,06	0,07	0,10	0,13	0,17	0,21	0,24
	P.3.1	50	55	0,05	0,05	0,07	0,10	0,15	0,20	0,24	0,27
	P.3.2	40	45	0,04	0,05	0,06	0,09	0,12	0,16	0,20	0,22
	P.3.3	35	45	0,04	0,04	0,06	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17
	P.4.1	35	45	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
	P.4.2	35	45	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
	M.1.1										
	M.2.1										
	M.3.1										
	K.1.1	60	80	0,04	0,06	0,09	0,14	0,21	0,30	0,37	0,42
	K.1.2	50	70	0,05	0,06	0,09	0,12	0,18	0,24	0,30	0,34
	K.2.1	70	110	0,05	0,07	0,09	0,14	0,20	0,28	0,34	0,39
	K.2.2	50	70	0,05	0,06	0,09	0,12	0,18	0,24	0,30	0,34
	K.3.1	55	60	0,06	0,07	0,09	0,13	0,19	0,26	0,32	0,36
	K.3.2	50	55	0,05	0,06	0,08	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29
	N.1.1										
	N.1.2										
	N.2.1										
	N.2.2										
	N.2.3										
	N.3.1										
	N.3.2										
	N.3.3										
	N.4.1										
	S.1.1										
	S.1.2										
	S.2.1										
	S.2.2										
	S.2.3										
	S.3.1										
	S.3.2										
	S.3.3										
	H.1.1										
	H.1.2										
	H.1.3										
	H.1.4										
	H.2.1										
	H.3.1										
	O.1.1										
	O.1.2										
	O.2.1										
	O.2.2										
	O.3.1										

Vejl. skæredata – WPC – UNI

Indeks	Boredybde 8xD UNI 11 612 ...						Boredybde 12xD UNI 11 615 ...					
	m/min med IK	Ø 3–5 f mm/O	Ø 5–8 f mm/O	Ø 8–12 f mm/O	Ø 12–16 f mm/O	Ø 16–20 f mm/O	m/min med IK	Ø 3–5 f mm/O	Ø 5–8 f mm/O	Ø 8–12 f mm/O	Ø 12–16 f mm/O	Ø 16–18 f mm/O
P.1.1	**85**	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28	**85**	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28
P.1.2	**80**	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27	**80**	0,10	0,14	0,19	0,24	0,27
P.1.3	**75**	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26	**75**	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26
P.1.4	**70**	0,09	0,13	0,18	0,21	0,24	**70**	0,09	0,13	0,18	0,21	0,24
P.1.5	**70**	0,09	0,12	0,17	0,20	0,23	**70**	0,09	0,12	0,17	0,20	0,23
P.2.1	**85**	0,13	0,18	0,24	0,29	0,33	**85**	0,13	0,18	0,24	0,29	0,33
P.2.2	**75**	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30	**75**	0,11	0,16	0,22	0,27	0,30
P.2.3	**70**	0,10	0,15	0,20	0,24	0,27	**70**	0,10	0,15	0,20	0,24	0,27
P.2.4	**55**	0,10	0,13	0,17	0,21	0,24	**55**	0,10	0,13	0,17	0,21	0,24
P.3.1	**55**	0,10	0,15	0,20	0,24	0,27	**55**	0,10	0,15	0,20	0,24	0,27
P.3.2	**45**	0,09	0,12	0,16	0,20	0,22	**45**	0,09	0,12	0,16	0,20	0,22
P.3.3	**45**	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17	**45**	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17
P.4.1	**45**	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18	**45**	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
P.4.2	**45**	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18	**45**	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1	**80**	0,14	0,21	0,30	0,37	0,42	**80**	0,14	0,21	0,30	0,37	0,42
K.1.2	**70**	0,12	0,18	0,24	0,30	0,34	**70**	0,12	0,18	0,24	0,30	0,34
K.2.1	**110**	0,14	0,20	0,28	0,34	0,39	**110**	0,14	0,20	0,28	0,34	0,39
K.2.2	**70**	0,12	0,18	0,24	0,30	0,34	**70**	0,12	0,18	0,24	0,30	0,34
K.3.1	**60**	0,13	0,19	0,26	0,32	0,36	**60**	0,13	0,19	0,26	0,32	0,36
K.3.2	**55**	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29	**55**	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1												
N.3.2												
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												

Anbefalet brug af WPC 8xD og 12xD

Følg flg. anvisninger for optimale bearbejdningsresultater.

1. Til 8xD og 12xD værktøjer anbefales en forboring. Pilothullet kan udføres med WPC-boret 3xD. Diameteren på 3xD boret (m7) er tilpasset diameteren på 8xD- og 12xD-boret (h7).

2. Alternativt kan der med 8xD og 12xD værktøjerne forbores indtil en dybde på 1xD med 50 % af skærehastigheden og 50 % af tilspændingen. Derefter bores videre med normale tilspændingsværdier og omdrejningstal. Obs.: Værktøjet må ikke stå stille, når der accelereres til normal hastighed – geartrin!

3. De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen. De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

Vejl. skæredata – WPC – VA

Indeks	Boredybde 3xD VA 11 620 ..., 11 621 ..., 11 623 ..., 11 624 ...									
	m/min Uden IK	m/min med IK	Ø 1–1,5 f mm/O	Ø 1,5–2 f mm/O	Ø 2–3 f mm/O	Ø 3–5 f mm/O	Ø 5–8 f mm/O	Ø 8–12 f mm/O	Ø 12–16 f mm/O	Ø 16–20 f mm/O
P.1.1	75	85	0,04	0,05	0,06	0,09	0,12	0,16	0,20	0,22
P.1.2	70	80	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,15	0,19	0,21
P.1.3	70	75	0,04	0,04	0,06	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.1.4	65	70	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19
P.1.5	60	70	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
P.2.1	70	85	0,05	0,05	0,07	0,10	0,14	0,19	0,23	0,27
P.2.2	65	75	0,04	0,05	0,07	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.3	55	70	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.2.4	45	55	0,04	0,04	0,06	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
P.3.1	50	55	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.3.2	40	45	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
P.3.3	35	45	0,03	0,04	0,04	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14
P.4.1	35	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
P.4.2	35	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
M.1.1	**30**	**45**	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
M.2.1	**25**	**45**	0,03	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,14	0,15
M.3.1	**25**	**45**	0,03	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,14	0,15
K.1.1	**65**	**90**	0,04	0,06	0,09	0,14	0,21	0,30	0,37	0,42
K.1.2	**55**	**75**	0,05	0,06	0,09	0,12	0,18	0,24	0,30	0,34
K.2.1	**75**	**120**	0,05	0,07	0,09	0,14	0,20	0,28	0,34	0,39
K.2.2	**55**	**75**	0,05	0,06	0,09	0,12	0,18	0,24	0,30	0,34
K.3.1	**60**	**70**	0,06	0,07	0,09	0,13	0,19	0,26	0,32	0,36
K.3.2	**55**	**60**	0,05	0,06	0,08	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29
N.1.1	**185**	**280**	0,05	0,06	0,08	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28
N.1.2	**170**	**255**	0,05	0,05	0,07	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26
N.2.1	**155**	**215**	0,05	0,06	0,09	0,12	0,18	0,24	0,30	0,34
N.2.2	**130**	**185**	0,05	0,06	0,09	0,12	0,18	0,24	0,30	0,34
N.2.3	**100**	**155**	0,05	0,06	0,09	0,12	0,18	0,24	0,30	0,34
N.3.1	**135**	**170**	0,04	0,06	0,09	0,14	0,21	0,30	0,37	0,42
N.3.2	**75**	**100**	0,05	0,06	0,09	0,12	0,18	0,24	0,30	0,34
N.3.3	**85**	**120**	0,05	0,05	0,07	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26
N.4.1										
S.1.1										
S.1.2										
S.2.1										
S.2.2										
S.2.3										
S.3.1										
S.3.2										
S.3.3										
H.1.1										
H.1.2										
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1										
O.1.1										
O.1.2										
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1										

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

Vejl. skæredata – WPC – VA

	Boredybde 5xD VA 11 629 ..., 11 630 ...								
Indeks	m/min med IK	Ø 1–1,5 f mm/O	Ø 1,5–2 f mm/O	Ø 2–3 f mm/O	Ø 3–5 f mm/O	Ø 5–8 f mm/O	Ø 8–12 f mm/O	Ø 12–16 f mm/O	Ø 16–20 f mm/O
P.1.1	85	0,04	0,05	0,06	0,09	0,12	0,16	0,20	0,22
P.1.2	80	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,15	0,19	0,21
P.1.3	75	0,04	0,04	0,06	0,08	0,11	0,15	0,18	0,20
P.1.4	70	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,14	0,17	0,19
P.1.5	70	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
P.2.1	85	0,05	0,05	0,07	0,10	0,14	0,19	0,23	0,27
P.2.2	75	0,04	0,05	0,07	0,09	0,13	0,17	0,21	0,24
P.2.3	70	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.2.4	55	0,04	0,04	0,06	0,08	0,11	0,14	0,17	0,19
P.3.1	55	0,04	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,19	0,22
P.3.2	45	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
P.3.3	45	0,03	0,04	0,04	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14
P.4.1	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
P.4.2	45	0,03	0,03	0,04	0,05	0,08	0,10	0,13	0,14
M.1.1	**45**	0,03	0,04	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,18
M.2.1	**45**	0,03	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,14	0,15
M.3.1	**45**	0,03	0,03	0,04	0,06	0,08	0,11	0,14	0,15
K.1.1	**90**	0,04	0,06	0,09	0,14	0,21	0,30	0,37	0,42
K.1.2	**75**	0,05	0,06	0,09	0,12	0,18	0,24	0,30	0,34
K.2.1	**120**	0,05	0,07	0,09	0,14	0,20	0,28	0,34	0,39
K.2.2	**75**	0,05	0,06	0,09	0,12	0,18	0,24	0,30	0,34
K.3.1	**70**	0,06	0,07	0,09	0,13	0,19	0,26	0,32	0,36
K.3.2	**60**	0,05	0,06	0,08	0,11	0,16	0,21	0,25	0,29
N.1.1	**280**	0,05	0,06	0,08	0,11	0,15	0,20	0,25	0,28
N.1.2	**255**	0,05	0,05	0,07	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26
N.2.1	**215**	0,05	0,06	0,09	0,12	0,18	0,24	0,30	0,34
N.2.2	**185**	0,05	0,06	0,09	0,12	0,18	0,24	0,30	0,34
N.2.3	**155**	0,05	0,06	0,09	0,12	0,18	0,24	0,30	0,34
N.3.1	**170**	0,04	0,06	0,09	0,14	0,21	0,30	0,37	0,42
N.3.2	**100**	0,05	0,06	0,09	0,12	0,18	0,24	0,30	0,34
N.3.3	**120**	0,05	0,05	0,07	0,10	0,14	0,18	0,23	0,26
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1									
S.2.2									
S.2.3									
S.3.1									
S.3.2									
S.3.3									
H.1.1									
H.1.2									
H.1.3									
H.1.4									
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

Vejl. skæredata – WTX – HFDS – High Feed bor

	Boredybde 3xD HFDS 10 797 ...						Boredybde 5xD HFDS 10 798 ...					
Indeks	v_c m/min. med IK	Ø 6–8 f mm/O	Ø 8–10 f mm/O	Ø 10–12 f mm/O	Ø 12–14 f mm/O	Ø 14–16 f mm/O	v_c m/min. med IK	Ø 6–8 f mm/O	Ø 8–10 f mm/O	Ø 10–12 f mm/O	Ø 12–14 f mm/O	Ø 14–16 f mm/O
P.1.1	**100**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	**100**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.1.2	**100**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	**100**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.1.3	**100**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	**100**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.1.4	**100**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	**100**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.1.5	**100**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	**100**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.2.1	**100**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	**100**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.2.2	**100**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	**100**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.2.3	**90**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	**90**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.2.4	**90**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9	**90**	0,3–0,4	0,5–0,6	0,7–0,8	0,8–0,9	0,8–0,9
P.3.1	**85**	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	**85**	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
P.3.2	**70**	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	**70**	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
P.3.3	**70**	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	**70**	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
P.4.1	**65**	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	**65**	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
P.4.2	**65**	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7	**65**	0,2–0,3	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,7	0,6–0,7
M.1.1	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6
M.2.1	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6	65	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6
M.3.1	55	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6	55	0,2–0,25	0,3–0,4	0,5–0,6	0,6–0,6	0,6–0,6
K.1.1	**130**	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	**130**	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.1.2	**130**	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	**130**	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.2.1	**130**	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	**130**	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.2.2	**130**	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	**130**	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.3.1	**130**	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	**130**	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
K.3.2	**130**	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	**130**	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
N.3.2	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
N.3.3	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
N.4.1	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9	130	0,4–0,6	0,5–0,7	0,6–0,8	0,7–0,9	0,7–0,9
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1	110	0,6	0,6	0,8	0,9	1,0	110	0,6	0,6	0,8	0,9	1,0

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

Vejl. skæredata – WTX – Mini

Indeks		Boredybde 5xD Mini 11 770 ...			
	m/min Uden IK	< Ø 1,0 f mm/O	> Ø 1,0–1,5 f mm/O	> Ø 1,5–2,0 f mm/O	> Ø 2,0–2,9 f mm/O
P.1.1	75	0,01	0,01	0,0125	0,015
P.1.2	65	0,02	0,02	0,025	0,03
P.1.3	65	0,01	0,01	0,0125	0,015
P.1.4	65	0,01	0,01	0,0125	0,015
P.1.5	70	0,01	0,01	0,0125	0,015
P.2.1	70	0,01	0,01	0,0125	0,015
P.2.2	65	0,01	0,01	0,0125	0,015
P.2.3	65	0,02	0,02	0,025	0,03
P.2.4	65	0,01	0,01	0,0125	0,015
P.3.1					
P.3.2					
P.3.3					
P.4.1					
P.4.2					
M.1.1					
M.2.1					
M.3.1					
K.1.1	**70**	0,01	0,01	0,0125	0,015
K.1.2	**70**	0,01	0,01	0,0125	0,015
K.2.1	**70**	0,01	0,01	0,0125	0,015
K.2.2	**70**	0,01	0,01	0,0125	0,015
K.3.1	**70**	0,01	0,01	0,0125	0,015
K.3.2	**70**	0,01	0,01	0,0125	0,015
N.1.1	**200**	0,01	0,01	0,0125	0,015
N.1.2	**200**	0,01	0,01	0,0125	0,015
N.2.1	**160**	0,01	0,01	0,0125	0,015
N.2.2	**180**	0,01	0,01	0,0125	0,015
N.2.3	**130**	0,01	0,01	0,0125	0,015
N.3.1	**160**	0,01	0,01	0,0125	0,015
N.3.2	**160**	0,01	0,01	0,0125	0,015
N.3.3	**100**	0,01	0,01	0,0125	0,015
N.4.1	**200**	0,01	0,01	0,0125	0,015
S.1.1					
S.1.2					
S.2.1					
S.2.2					
S.2.3					
S.3.1	30	0,01	0,01	0,0125	0,015
S.3.2	20	0,01	0,01	0,0125	0,015
S.3.3					
H.1.1					
H.1.2					
H.1.3					
H.1.4					
H.2.1					
H.3.1					
O.1.1					
O.1.2					
O.2.1					
O.2.2					
O.3.1					

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

Vejl. skæredata – WTX – Micro

Indeks	Boredybde 5xD Micro 10 693 ...							
	m/min med IK	m/min MMS	< Ø 1,0 f mm/O	> Ø 1,0–1,25 f mm/O	> Ø 1,25–1,5 f mm/O	> Ø 1,5–2,0 f mm/O	> Ø 2,0–2,5 f mm/O	> Ø 2,5–3,0 f mm/O
P.1.1	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.1.2	**50**	**45**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.1.3	**50**	**45**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.1.4	**50**	**45**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.1.5	**50**	**45**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.2.1	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.2.2	**50**	**45**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.2.3	**50**	**45**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.2.4								
P.3.1	**50**	**45**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.3.2	**40**	**35**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.3.3								
P.4.1	**40**		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
P.4.2	**25**		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
M.1.1	**30**		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
M.2.1	**30**		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
M.3.1	**30**		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
K.1.1	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
K.1.2	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
K.2.1	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
K.2.2	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
K.3.1	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
K.3.2	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1	15		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
S.1.2	15		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
S.2.1	10		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
S.2.2	10		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
S.2.3								
S.3.1	20		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
S.3.2	10		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
S.3.3								
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								

Vejl. skæredata – WTX – Micro

	Boredybde 8xD / 12xD Micro 10 694 ..., 10 695 ...							
Indeks	m/min med IK	m/min MMS	< Ø 1,0 f mm/O	> Ø 1,0–1,25 f mm/O	> Ø 1,25–1,5 f mm/O	> Ø 1,5–2,0 f mm/O	> Ø 2,0–2,5 f mm/O	> Ø 2,5–3,0 f mm/O
P.1.1	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.1.2	**50**	**45**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.1.3	**50**	**45**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.1.4	**50**	**45**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.1.5	**50**	**45**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.2.1	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.2.2	**50**	**45**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.2.3	**50**	**45**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.2.4								
P.3.1	**50**	**45**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.3.2	**40**	**35**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.3.3								
P.4.1	**40**		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
P.4.2	**25**		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
M.1.1	**30**		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
M.2.1	**30**		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
M.3.1	**30**		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
K.1.1	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
K.1.2	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
K.2.1	**60**	**05**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
K.2.2	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
K.3.1	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
K.3.2	**60**	**50**	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1	15		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
S.1.2	15		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
S.2.1	10		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
S.2.2	10		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
S.2.3								
S.3.1	20		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
S.3.2	10		0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
S.3.3								
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

Indeks	m/min med IK	Boredybde 16xD / 20xD / 25xD / 30xD Micro 10 696 ..., 10 697 ..., 10 698 ..., 10 699 ... < Ø 1,0 f mm/O	> Ø 1,0–1,25 f mm/O	> Ø 1,25–1,5 f mm/O	> Ø 1,5–2,0 f mm/O	> Ø 2,0–2,5 f mm/O	> Ø 2,5–3,0 f mm/O
P.1.1	50	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.1.2	40	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.1.3	40	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.1.4	40	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.1.5	40	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.2.1	50	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.2.2	40	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.2.3	40	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.2.4							
P.3.1	40	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.3.2	30	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
P.3.3							
P.4.1	30	0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
P.4.2	20	0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
M.1.1	25	0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
M.2.1	25	0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
M.3.1	25	0,012	0,015	0,018	0,028	0,04	0,06
K.1.1	50	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
K.1.2	50	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
K.2.1	50	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
K.2.2	50	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
K.3.1	50	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
K.3.2	50	0,024	0,028	0,034	0,05	0,07	0,095
N.1.1							
N.1.2							
N.2.1							
N.2.2							
N.2.3							
N.3.1							
N.3.2							
N.3.3							
N.4.1							
S.1.1							
S.1.2							
S.2.1							
S.2.2							
S.2.3							
S.3.1							
S.3.2							
S.3.3							
H.1.1							
H.1.2							
H.1.3							
H.1.4							
H.2.1							
H.3.1							
O.1.1							
O.1.2							
O.2.1							
O.2.2							
O.3.1							

Vejl. skæredata – WTX – Feed BR

	Boredybde 3xD Feed BR 10 707 ..., 10 711 ...										
Indeks	m/min med IK	m/min med AK	m/min MMS	Ø 4 f mm/O	Ø 5 f mm/O	Ø 6 f mm/O	Ø 8 f mm/O	Ø 10 f mm/O	Ø 12 f mm/O	Ø 14 f mm/O	Ø 16 f mm/O
P.1.1	**75**	**70**	**70**	0,19	0,22	0,25	0,31	0,36	0,40	0,44	0,47
P.1.2	**75**	**65**	**65**	0,18	0,21	0,24	0,30	0,34	0,39	0,42	0,45
P.1.3	**70**	**65**	**65**	0,17	0,20	0,23	0,28	0,33	0,37	0,40	0,43
P.1.4	**65**	**60**	**60**	0,16	0,19	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,41
P.1.5	**65**	**55**	**55**	0,16	0,18	0,21	0,25	0,29	0,33	0,36	0,39
P.2.1	**75**	**65**	**65**	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,52	0,56
P.2.2	**70**	**60**	**60**	0,20	0,24	0,27	0,33	0,39	0,43	0,47	0,51
P.2.3	**65**	**55**	**55**	0,18	0,22	0,25	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46
P.2.4	**50**	**40**	**40**	0,17	0,20	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,40
P.3.1	**55**	**45**	**45**	0,18	0,21	0,24	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46
P.3.2	**40**	**40**	**40**	0,15	0,18	0,20	0,25	0,29	0,32	0,35	0,37
P.3.3	**40**	**30**	**35**	0,13	0,15	0,16	0,20	0,23	0,25	0,27	0,29
P.4.1	**40**	**30**	**35**	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30
P.4.2	**40**	**30**	**35**	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30
M.1.1	**40**	**25**	**25**	0,09	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,21	0,23
M.2.1	**35**	**20**	**20**	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19
M.3.1	**35**	**20**	**20**	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19
K.1.1	**100**	**70**	**70**	0,25	0,30	0,35	0,45	0,53	0,60	0,66	0,71
K.1.2	**85**	**65**	**65**	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56
K.2.1	**135**	**85**	**100**	0,24	0,29	0,34	0,42	0,49	0,56	0,61	0,66
K.2.2	**85**	**65**	**65**	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56
K.3.1	**75**	**70**	**70**	0,23	0,28	0,32	0,39	0,46	0,52	0,57	0,61
K.3.2	**70**	**60**	**60**	0,20	0,23	0,26	0,32	0,37	0,41	0,45	0,48
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

	Boredybde 5xD Feed BR 10 713 ..., 10 719 ...												
Indeks	m/min med IK	m/min med AK	m/min MMS	Ø 4 f mm/O	Ø 5 f mm/O	Ø 6 f mm/O	Ø 8 f mm/O	Ø 10 f mm/O	Ø 12 f mm/O	Ø 14 f mm/O	Ø 16 f mm/O	Ø 18 f mm/O	Ø 20 f mm/O
P.1.1	**75**	**70**	**70**	0,19	0,22	0,25	0,31	0,36	0,40	0,44	0,47	0,50	0,52
P.1.2	**75**	**65**	**65**	0,18	0,21	0,24	0,30	0,34	0,39	0,42	0,45	0,48	0,50
P.1.3	**70**	**65**	**65**	0,17	0,20	0,23	0,28	0,33	0,37	0,40	0,43	0,45	0,47
P.1.4	**65**	**60**	**60**	0,16	0,19	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,41	0,43	0,45
P.1.5	**65**	**55**	**55**	0,16	0,18	0,21	0,25	0,29	0,33	0,36	0,39	0,41	0,43
P.2.1	**75**	**65**	**65**	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,52	0,56	0,59	0,62
P.2.2	**70**	**60**	**60**	0,20	0,24	0,27	0,33	0,39	0,43	0,47	0,51	0,54	0,56
P.2.3	**65**	**55**	**55**	0,18	0,22	0,25	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46	0,48	0,50
P.2.4	**50**	**40**	**40**	0,17	0,20	0,22	0,27	0,31	0,35	0,38	0,40	0,42	0,44
P.3.1	**55**	**45**	**45**	0,18	0,21	0,24	0,30	0,35	0,39	0,43	0,46	0,48	0,50
P.3.2	**40**	**40**	**40**	0,15	0,18	0,20	0,25	0,29	0,32	0,35	0,37	0,39	0,41
P.3.3	**40**	**30**	**35**	0,13	0,15	0,16	0,20	0,23	0,25	0,27	0,29	0,30	0,32
P.4.1	**40**	**30**	**35**	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	0,32	0,33
P.4.2	**40**	**30**	**35**	0,12	0,14	0,16	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	0,32	0,33
M.1.1	**40**	**25**	**25**	0,09	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,21	0,23	0,24	0,25
M.2.1	**35**	**20**	**20**	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,20	0,21
M.3.1	**35**	**20**	**20**	0,08	0,09	0,10	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,20	0,21
K.1.1	**100**	**70**	**70**	0,25	0,30	0,35	0,45	0,53	0,60	0,66	0,71	0,75	0,79
K.1.2	**85**	**65**	**65**	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56	0,60	0,62
K.2.1	**135**	**85**	**100**	0,24	0,29	0,34	0,42	0,49	0,56	0,61	0,66	0,69	0,72
K.2.2	**85**	**65**	**65**	0,22	0,26	0,30	0,37	0,43	0,48	0,53	0,56	0,60	0,62
K.3.1	**75**	**70**	**70**	0,23	0,28	0,32	0,39	0,46	0,52	0,57	0,61	0,64	0,67
K.3.2	**70**	**60**	**60**	0,20	0,23	0,26	0,32	0,37	0,41	0,45	0,48	0,51	0,53
N.1.1													
N.1.2													
N.2.1													
N.2.2													
N.2.3													
N.3.1													
N.3.2													
N.3.3													
N.4.1													
S.1.1													
S.1.2													
S.2.1													
S.2.2													
S.2.3													
S.3.1													
S.3.2													
S.3.3													
H.1.1													
H.1.2													
H.1.3													
H.1.4													
H.2.1													
H.3.1													
O.1.1													
O.1.2													
O.2.1													
O.2.2													
O.3.1													

Vejl. skæredata – WTX – Co-pilot dybdehulsbor

		Boredybde 20xD CP 20 UNI 11 018 ...				
Indeks	v_c m/min.	Ø > 3–4 f mm/O	Ø > 4–5 f mm/O	Ø > 5–6 f mm/O	Ø 6–8 f mm/O	Ø 8–10 f mm/O
P.1.1	**100**	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.1.2	**90**	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.1.3	**90**	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.1.4	**90**	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.1.5	**95**	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.2.1	**95**	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.2.2	**90**	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.2.3	**90**	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14
P.2.4	**90**	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.3.1	**45**	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
P.3.2	**70**	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.3.3	**70**	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
P.4.1	**70**	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
P.4.2	**45**	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
M.1.1	**50**	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
M.2.1	**50**	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
M.3.1	**50**	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
K.1.1	**100**	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23
K.1.2	**95**	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23
K.2.1	**100**	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
K.2.2	**95**	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
K.3.1	**100**	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
K.3.2	**95**	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11
S.3.1	30	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04
S.3.2	20	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

Vejl. skæredata – WTX – TB UNI

Indeks	Boredybde 16xD TB UNI 11 016 ...								Boredybde 20xD TB UNI 11 020 ...							
	v_c m/min.	Ø 2–3 f mm/O	Ø > 3–4 f mm/O	Ø > 4–5 f mm/O	Ø > 5–6 f mm/O	Ø 6–8 f mm/O	Ø 8–10 f mm/O	Ø 10–12 f mm/O	v_c m/min.	Ø 2–3 f mm/O	Ø > 3–4 f mm/O	Ø > 4–5 f mm/O	Ø > 5–6 f mm/O	Ø 6–8 f mm/O	Ø 8–10 f mm/O	Ø 10–12 f mm/O
P.1.1	**105**	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	**100**	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
P.1.2	**95**	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	**90**	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
P.1.3	**95**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	**90**	0,038	0,05	0,06	0,075	0,10	0,11	0,13
P.1.4	**95**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	**90**	0,038	0,05	0,06	0,075	0,10	0,11	0,13
P.1.5	**100**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	**95**	0,038	0,05	0,06	0,075	0,10	0,11	0,13
P.2.1	**100**	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	**95**	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
P.2.2	**95**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	**90**	0,038	0,05	0,06	0,075	0,10	0,11	0,13
P.2.3	**95**	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	**90**	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
P.2.4	**95**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	**90**	0,038	0,05	0,06	0,075	0,10	0,11	0,13
P.3.1	**50**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	**45**	0,025	0,03	0,04	0,045	0,06	0,08	0,10
P.3.2	**75**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	**70**	0,038	0,05	0,06	0,075	0,10	0,11	0,13
P.3.3	**75**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	**70**	0,038	0,05	0,06	0,075	0,10	0,11	0,13
P.4.1	**75**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	**70**	0,025	0,03	0,04	0,045	0,06	0,08	0,10
P.4.2	**50**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	**45**	0,025	0,03	0,04	0,045	0,06	0,08	0,10
M.1.1	**55**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	**50**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.2.1	**55**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	**50**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.3.1	**55**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	**50**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
K.1.1	**105**	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	**100**	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27
K.1.2	**100**	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	**95**	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27
K.2.1	**105**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**100**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.2.2	**100**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**95**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.3.1	**105**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**100**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.3.2	**100**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**95**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.1.1																
N.1.2																
N.2.1																
N.2.2																
N.2.3																
N.3.1																
N.3.2																
N.3.3																
N.4.1																
S.1.1																
S.1.2																
S.2.1																
S.2.2																
S.2.3	75	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
S.3.1	35	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	30	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05
S.3.2	25	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	20	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05
S.3.3																
H.1.1																
H.1.2																
H.1.3																
H.1.4																
H.2.1																
H.3.1																
O.1.1																
O.1.2																
O.2.1																
O.2.2																
O.3.1																

Alle WTX-dybdehulsbor i fuld hårdmetal skal styres ved forboring. Værktøjet må aldrig køre frit med høje omdrejninger.
Se strategien til fremstilling af dybe huller på → **side 160**.

Vejl. skæredata – WTX – TB UNI

Indeks	Boredybde 25xD TB UNI 11 025 ...								Boredybde 30xD TB UNI 11 030 ...							
	m/min	Ø 2–3	Ø > 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	m/min	Ø 2–3	Ø > 3–4	Ø > 4–5	Ø > 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12
		f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O		f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O
P.1.1	**90**	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	**85**	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
P.1.2	**80**	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	**75**	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
P.1.3	**80**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	**75**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.1.4	**80**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	**75**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.1.5	**85**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	**80**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.2.1	**85**	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	**80**	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
P.2.2	**80**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	**75**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.2.3	**80**	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	**75**	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
P.2.4	**80**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	**75**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.3.1	**45**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	**40**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.3.2	**65**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	**60**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.3.3	**65**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	**60**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
P.4.1	**65**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	**60**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.4.2	**45**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	**40**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.1.1	**50**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	**45**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.2.1	**50**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	**45**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
M.3.1	**50**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	**45**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
K.1.1	**90**	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	**85**	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27
K.1.2	**85**	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27	**80**	0,08	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,27
K.2.1	**90**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**85**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.2.2	**85**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**80**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.3.1	**90**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**85**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
K.3.2	**85**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**80**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.1.1																
N.1.2																
N.2.1																
N.2.2																
N.2.3																
N.3.1																
N.3.2																
N.3.3																
N.4.1																
S.1.1																
S.1.2																
S.2.1																
S.2.2																
S.2.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	60	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13
S.3.1																
S.3.2																
S.3.3																
H.1.1																
H.1.2																
H.1.3																
H.1.4																
H.2.1																
H.3.1																
O.1.1																
O.1.2																
O.2.1																
O.2.2																
O.3.1																

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

		Boredybde 40xD TB UNI 11 040 ...					Boredybde 50xD TB UNI 11 050 ...				
Indeks	m/min	Ø > 3–4 f mm/O	Ø > 4–5 f mm/O	Ø > 5–6 f mm/O	Ø 6–8 f mm/O	Ø 8–10 f mm/O	m/min	Ø > 3–4 f mm/O	Ø > 4–5 f mm/O	Ø > 5–6 f mm/O	Ø 6–8 f mm/O
P.1.1	**70**	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	**70**	0,05	0,06	0,08	0,10
P.1.2	**60**	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	**60**	0,05	0,06	0,08	0,10
P.1.3	**60**	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	**60**	0,03	0,04	0,05	0,06
P.1.4	**60**	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	**60**	0,03	0,04	0,05	0,06
P.1.5	**65**	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	**65**	0,03	0,04	0,05	0,06
P.2.1	**65**	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	**65**	0,05	0,06	0,08	0,10
P.2.2	**60**	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	**60**	0,03	0,04	0,05	0,06
P.2.3	**60**	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	**60**	0,05	0,06	0,08	0,10
P.2.4	**60**	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	**60**	0,03	0,04	0,05	0,06
P.3.1	**35**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	**35**	0,03	0,03	0,04	0,05
P.3.2	**50**	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	**50**	0,03	0,04	0,05	0,06
P.3.3	**50**	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	**50**	0,03	0,04	0,05	0,06
P.4.1	**50**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	**50**	0,03	0,03	0,04	0,05
P.4.2	**35**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	**35**	0,03	0,03	0,04	0,05
M.1.1	**40**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	**40**	0,03	0,03	0,04	0,05
M.2.1	**40**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	**40**	0,03	0,03	0,04	0,05
M.3.1	**40**	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	**40**	0,03	0,03	0,04	0,05
K.1.1	**70**	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	**70**	0,08	0,10	0,13	0,16
K.1.2	**65**	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	**65**	0,08	0,10	0,13	0,16
K.2.1	**70**	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	**70**	0,07	0,08	0,10	0,12
K.2.2	**65**	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	**65**	0,07	0,08	0,10	0,12
K.3.1	**70**	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	**70**	0,07	0,08	0,10	0,12
K.3.2	**65**	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	**65**	0,07	0,08	0,10	0,12
N.1.1											
N.1.2											
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1											
N.3.2											
N.3.3											
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3	50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	50	0,03	0,04	0,05	0,06
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											

Alle WTX-dybdehulsbor i fuld hårdmetal skal styres ved forboring. Værktøjet må aldrig køre frit med høje omdrejninger.
Se strategien til fremstilling af dybe huller på → **side 160.**

Vejl. skæredata – WTX – TB ALU

Indeks	Boredybde 16xD TB ALU 11 017 ...								Boredybde 20xD TB ALU 11 021 ...							
	m/min	Ø 2–3 f mm/O	Ø > 3–4 f mm/O	Ø > 4–5 f mm/O	Ø > 5–6 f mm/O	Ø 6–8 f mm/O	Ø 8–10 f mm/O	Ø 10–12 f mm/O	m/min	Ø 2–3 f mm/O	Ø > 3–4 f mm/O	Ø > 4–5 f mm/O	Ø > 5–6 f mm/O	Ø 6–8 f mm/O	Ø 8–10 f mm/O	Ø 10–12 f mm/O
P.1.1																
P.1.2																
P.1.3																
P.1.4																
P.1.5																
P.2.1																
P.2.2																
P.2.3																
P.2.4																
P.3.1																
P.3.2																
P.3.3																
P.4.1																
P.4.2																
M.1.1																
M.2.1																
M.3.1																
K.1.1																
K.1.2																
K.2.1																
K.2.2																
K.3.1																
K.3.2																
N.1.1	160	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	150	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.1.2	180	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	170	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.2.1	160	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	150	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26
N.2.2	190	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	180	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26
N.2.3	140	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	130	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.3.1	115	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.3.2	115	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	100	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.3.3	90	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	80	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22
N.4.1																
S.1.1																
S.1.2																
S.2.1																
S.2.2																
S.2.3																
S.3.1																
S.3.2																
S.3.3																
H.1.1																
H.1.2																
H.1.3																
H.1.4																
H.2.1																
H.3.1																
O.1.1																
O.1.2																
O.2.1																
O.2.2																
O.3.1																

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

	Boredybde 25xD TB ALU 11 026 ...								Boredybde 30xD TB ALU 11 031 ...							
Indeks	m/min	Ø 2–3 f mm/O	Ø > 3–4 f mm/O	Ø > 4–5 f mm/O	Ø > 5–6 f mm/O	Ø 6–8 f mm/O	Ø 8–10 f mm/O	Ø 10–12 f mm/O	m/min	Ø 2–3 f mm/O	Ø > 3–4 f mm/O	Ø > 4–5 f mm/O	Ø > 5–6 f mm/O	Ø 6–8 f mm/O	Ø 8–10 f mm/O	Ø 10–12 f mm/O
P.1.1																
P.1.2																
P.1.3																
P.1.4																
P.1.5																
P.2.1																
P.2.2																
P.2.3																
P.2.4																
P.3.1																
P.3.2																
P.3.3																
P.4.1																
P.4.2																
M.1.1																
M.2.1																
M.3.1																
K.1.1																
K.1.2																
K.2.1																
K.2.2																
K.3.1																
K.3.2																
N.1.1	**130**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**120**	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18
N.1.2	**150**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**140**	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18
N.2.1	**130**	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	**120**	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26
N.2.2	**160**	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26	**150**	0,08	0,11	0,13	0,15	0,19	0,23	0,26
N.2.3	**120**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**110**	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18
N.3.1	**90**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**80**	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18
N.3.2	**90**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**80**	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18
N.3.3	**75**	0,06	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,22	**70**	0,04	0,05	0,07	0,08	0,12	0,15	0,18
N.4.1																
S.1.1																
S.1.2																
S.2.1																
S.2.2																
S.2.3																
S.3.1																
S.3.2																
S.3.3																
H.1.1																
H.1.2																
H.1.3																
H.1.4																
H.2.1																
H.3.1																
O.1.1																
O.1.2																
O.2.1																
O.2.2																
O.3.1																

Alle WTX-dybdehulsbor i fuld hårdmetal skal styres ved forboring. Værktøjet må aldrig køre frit med høje omdrejninger.
Se strategien til fremstilling af dybe huller på → **side 160.**

Vejl. skæredata – VHM NC-forbor, centrerbor

	VHM NC-forbor MultiChange 10 709 ..., 10 712 ..., 10 714 ...						VHM centrerbor ZB 10 708 ...							
Indeks	m/min	Ø 8 f mm/O	Ø 10 f mm/O	Ø 12 f mm/O	Ø 16 f mm/O	Ø 20 f mm/O	m/min Uden IK	Ø 0,5–1,5 f mm/O	Ø 1,5–2 f mm/O	Ø 2–3 f mm/O	Ø 3–4 f mm/O	Ø 4–5 f mm/O	Ø 5–6 f mm/O	Ø 6–8 f mm/O
P.1.1	160	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16	75	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12
P.1.2	160	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16	65	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12
P.1.3	160	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.1.4	160	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.1.5	130	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.2.1	145	0,08	0,10	0,11	0,14	0,16	70	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12
P.2.2	100	0,07	0,08	0,09	0,12	0,14	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.2.3	80	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	65	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12
P.2.4	80	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	65	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
P.3.1	95	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16								
P.3.2	95	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16								
P.3.3	95	0,08	0,09	0,11	0,13	0,16								
P.4.1	65	0,04	0,05	0,05	0,07	0,08								
P.4.2	65	0,04	0,05	0,05	0,07	0,08								
M.1.1	45	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10								
M.2.1	45	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10								
M.3.1	40	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08								
K.1.1	175	0,13	0,16	0,19	0,24	0,27	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
K.1.2	160	0,11	0,14	0,16	0,2	0,23	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
K.2.1	130	0,09	0,11	0,13	0,17	0,19	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
K.2.2	130	0,09	0,11	0,13	0,17	0,19	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
K.3.1	160	0,11	0,14	0,16	0,20	0,23	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
K.3.2	130	0,09	0,11	0,13	0,17	0,19	70	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10
N.1.1	600	0,13	0,16	0,19	0,24	0,27	200	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03
N.1.2	400	0,14	0,17	0,11	0,25	0,29	200	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03
N.2.1	320	0,15	0,18	0,28	0,26	0,30	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03
N.2.2	320	0,15	0,18	0,28	0,26	0,30	180	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03
N.2.3	230	0,16	0,19	0,23	0,28	0,33	130	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03
N.3.1	175	0,11	0,13	0,15	0,19	0,22	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02
N.3.2	230	0,11	0,13	0,15	0,19	0,22	160	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02
N.3.3	175	0,11	0,13	0,15	0,19	0,22	100	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02
N.4.1	290	0,07	0,08	0,09	0,12	0,14								
S.1.1														
S.1.2														
S.2.1														
S.2.2														
S.2.3														
S.3.1														
S.3.2														
S.3.3														
H.1.1														
H.1.2														
H.1.3														
H.1.4														
H.2.1														
H.3.1														
O.1.1														
O.1.2														
O.2.1														
O.2.2														
O.3.1														

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

	VHM NC-forbor NC-A 10 702 ..., 10 703 ..., 10 704 ...,											
Indeks	m/min Uden IK	Ø 2–3 f mm/O	Ø 3–4 f mm/O	Ø 4–5 f mm/O	Ø 5–6 f mm/O	Ø 6–8 f mm/O	Ø 8–10 f mm/O	Ø 10–12 f mm/O	Ø 12–14 f mm/O	Ø 14–16 f mm/O	Ø 16–18 f mm/O	Ø 18–20 f mm/O
P.1.1	75	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.1.2	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.1.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.1.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.1.5	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.2.1	70	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.2.2	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.2.3	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.2.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3												
P.4.1												
P.4.2												
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1	**70**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26
K.1.2	**70**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.2.1	**70**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.2.2	**70**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.3.1	**70**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.3.2	**70**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
N.1.1	**200**	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.1.2	**200**	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.1	**160**	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.2	**180**	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.3	**130**	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.3.1	**160**	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.3.2	**160**	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.3.3	**100**	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												

Vejl. skæredata – VHM NC-A TiAlN

	HM-NC-forbor NC-A TiAlN 10 716 ..., 10 717 ..., 10 718 ...											
Indeks	v_c m/min Uden IK	Ø 2–3 f mm/O	Ø 3–4 f mm/O	Ø 4–5 f mm/O	Ø 5–6 f mm/O	Ø 6–8 f mm/O	Ø 8–10 f mm/O	Ø 10–12 f mm/O	Ø 12–14 f mm/O	Ø 14–16 f mm/O	Ø 16–18 f mm/O	Ø 18–20 f mm/O
P.1.1	75	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.1.2	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.1.3	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.1.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.1.5	70	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.2.1	70	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.2.2	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.2.3	65	0,05	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
P.2.4	65	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3												
P.4.1												
P.4.2												
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1	**70**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26
K.1.2	**70**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.2.1	**70**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.2.2	**70**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.3.1	**70**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
K.3.2	**70**	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
N.1.1	**200**	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.1.2	**200**	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.1	**160**	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.2	**180**	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.2.3	**130**	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13
N.3.1	**160**	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.3.2	**160**	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.3.3	**100**	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,11	0,14
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1	28	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08
H.1.2	16	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

Indeks	v_c m/min Uden IK	VHM-NC-forbor, lang NC-A TiAlN 10 724 ..., 10 726 ..., 10 727 ...							
		Ø 3–4	Ø 4–5	Ø 5–6	Ø 6–8	Ø 8–10	Ø 10–12	Ø 12–14	Ø 14–16
		f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O	f mm/O
P.1.1	75	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24
P.1.2	65	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24
P.1.3	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
P.1.4	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
P.1.5	70	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
P.2.1	70	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24
P.2.2	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
P.2.3	65	0,07	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24
P.2.4	65	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
P.3.1									
P.3.2									
P.3.3									
P.4.1									
P.4.2									
M.1.1									
M.2.1									
M.3.1									
K.1.1	**70**	0,05	0,06	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20
K.1.2	**70**	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
K.2.1	**70**	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
K.2.2	**70**	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
K.3.1	**70**	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
K.3.2	**70**	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18
N.1.1	**200**	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
N.1.2	**200**	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
N.2.1	**160**	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
N.2.2	**180**	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
N.2.3	**130**	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,09
N.3.1	**160**	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09
N.3.2	**160**	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09
N.3.3	**100**	0,01	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1									
S.2.2									
S.2.3									
S.3.1									
S.3.2									
S.3.3									
H.1.1	30	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07
H.1.2	15	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07
H.1.3									
H.1.4									
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									

Vejl. skæredata – WTX – Change

Indeks	m/min	Change UNI 10 919 ... > Ø 12–15,7 f mm/O	> Ø 15,7–20 f mm/O	> Ø 20–25 f mm/O	> Ø 25–32 f mm/O	> Ø 32–41 f mm/O
P.1.1	120	0,27	0,31	0,34	0,36	0,36
P.1.2	115	0,26	0,30	0,32	0,34	0,35
P.1.3	110	0,25	0,28	0,31	0,32	0,33
P.1.4	105	0,24	0,27	0,29	0,31	0,31
P.1.5	100	0,22	0,25	0,28	0,29	0,30
P.2.1	120	0,32	0,37	0,40	0,42	0,43
P.2.2	110	0,29	0,33	0,36	0,38	0,39
P.2.3	100	0,26	0,30	0,33	0,35	0,35
P.2.4	75	0,23	0,26	0,29	0,30	0,31
P.3.1	85	0,26	0,30	0,33	0,35	0,35
P.3.2	65	0,22	0,25	0,27	0,28	0,29
P.3.3	65	0,17	0,19	0,21	0,22	0,22
P.4.1	65	0,17	0,20	0,22	0,23	0,23
P.4.2	65	0,17	0,20	0,22	0,23	0,23
M.1.1						
M.2.1						
M.3.1						
K.1.1	110	0,37	0,42	0,46	0,49	0,50
K.1.2	90	0,29	0,33	0,36	0,38	0,39
K.2.1	145	0,34	0,39	0,42	0,45	0,46
K.2.2	90	0,29	0,33	0,36	0,38	0,39
K.3.1	80	0,35	0,40	0,44	0,46	0,47
K.3.2	70	0,28	0,32	0,34	0,36	0,37
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

		Change P 10 923 ...				
Indeks	m/min	> Ø 12–15,7 f mm/O	> Ø 15,7–20 f mm/O	> Ø 20–25 f mm/O	> Ø 25–32 f mm/O	> Ø 32–41 f mm/O
P.1.1	120	0,32	0,36	0,39	0,41	0,42
P.1.2	115	0,30	0,34	0,37	0,39	0,40
P.1.3	110	0,29	0,32	0,35	0,37	0,38
P.1.4	105	0,27	0,31	0,34	0,35	0,36
P.1.5	100	0,26	0,29	0,32	0,34	0,34
P.2.1	120	0,37	0,42	0,46	0,49	0,49
P.2.2	110	0,34	0,38	0,42	0,44	0,45
P.2.3	100	0,30	0,35	0,38	0,40	0,40
P.2.4	75	0,27	0,30	0,33	0,35	0,35
P.3.1	85	0,30	0,35	0,38	0,40	0,40
P.3.2	65	0,25	0,28	0,31	0,32	0,33
P.3.3	65	0,19	0,22	0,24	0,25	0,25
P.4.1	65	0,20	0,23	0,25	0,26	0,27
P.4.2	65	0,20	0,23	0,25	0,26	0,27
M.1.1						
M.2.1						
M.3.1						
K.1.1	110	0,41	0,47	0,51	0,54	0,55
K.1.2	90	0,33	0,37	0,41	0,43	0,43
K.2.1	145	0,38	0,43	0,47	0,50	0,51
K.2.2	90	0,33	0,37	0,41	0,43	0,43
K.3.1	80	0,35	0,40	0,44	0,46	0,47
K.3.2	70	0,28	0,32	0,34	0,36	0,37
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

Ved gennemgående huller skal tilspændingen reduceres med ca. 30 % ved hullets udgang! For at opnå en bedre positionsnøjagtighed skal der laves en centrering med et 142°-NC-forbor. Ved typerne VA 5xD og 8xD skal der derudover forbores med reduceret tilspænding, 0,05–0,06 mm/o.

Vejl. skæredata – WTX – Change

	Change VA 10 921 ...					Change GG 10 924 ...				
Indeks	m/min	> Ø 12–15,7 f mm/O	> Ø 15,7–20 f mm/O	> Ø 20–25 f mm/O	> Ø 25–32 f mm/O	m/min	> Ø 12–15,7 f mm/O	> Ø 15,7–20 f mm/O	> Ø 20–25 f mm/O	> Ø 25–32 f mm/O
P.1.1	110	0,25	0,28	0,30	0,32					
P.1.2	105	0,24	0,27	0,29	0,31					
P.1.3	100	0,22	0,25	0,28	0,29					
P.1.4	95	0,21	0,24	0,26	0,28					
P.1.5	90	0,20	0,23	0,25	0,26					
P.2.1	110	0,29	0,33	0,36	0,38					
P.2.2	100	0,26	0,30	0,33	0,35					
P.2.3	90	0,24	0,27	0,29	0,31					
P.2.4	70	0,21	0,24	0,26	0,27					
P.3.1	75	0,24	0,27	0,30	0,31					
P.3.2	60	0,19	0,22	0,24	0,25					
P.3.3	60	0,15	0,17	0,18	0,19					
P.4.1	60	0,16	0,18	0,19	0,20					
P.4.2	60	0,16	0,18	0,19	0,20					
M.1.1	**55**	0,20	0,23	0,25	0,26					
M.2.1	**50**	0,17	0,19	0,21	0,22					
M.3.1	**50**	0,17	0,19	0,21	0,22					
K.1.1	**95**	0,37	0,42	0,46	0,49	**120**	0,49	0,56	0,62	0,65
K.1.2	**80**	0,29	0,33	0,36	0,38	**100**	0,39	0,45	0,49	0,51
K.2.1	**130**	0,34	0,39	0,42	0,45	**160**	0,45	0,52	0,57	0,60
K.2.2	**80**	0,29	0,33	0,36	0,38	**100**	0,39	0,45	0,49	0,51
K.3.1	**70**	0,32	0,36	0,39	0,41	**90**	0,42	0,48	0,52	0,55
K.3.2	**65**	0,25	0,28	0,31	0,33	**80**	0,34	0,38	0,41	0,44
N.1.1										
N.1.2										
N.2.1										
N.2.2										
N.2.3										
N.3.1										
N.3.2										
N.3.3										
N.4.1										
S.1.1	**30**	0,14	0,16	0,17	0,18					
S.1.2	**20**	0,10	0,11	0,12	0,13					
S.2.1	**20**	0,10	0,11	0,12	0,13					
S.2.2	**15**	0,12	0,14	0,15	0,16					
S.2.3	**15**	0,10	0,11	0,12	0,13					
S.3.1	**40**	0,17	0,20	0,22	0,23					
S.3.2	**30**	0,15	0,17	0,18	0,19					
S.3.3	**25**	0,12	0,14	0,15	0,16					
H.1.1										
H.1.2										
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1										
O.1.1										
O.1.2										
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1										

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

		Change AL 10 922 ...			
Indeks	m/min	> Ø 12–15,7 f mm/O	> Ø 15,7–20 f mm/O	> Ø 20–25 f mm/O	> Ø 25–32 f mm/O
P.1.1					
P.1.2					
P.1.3					
P.1.4					
P.1.5					
P.2.1					
P.2.2					
P.2.3					
P.2.4					
P.3.1					
P.3.2					
P.3.3					
P.4.1					
P.4.2					
M.1.1					
M.2.1					
M.3.1					
K.1.1					
K.1.2					
K.2.1					
K.2.2					
K.3.1					
K.3.2					
N.1.1	330	0,27	0,31	0,34	0,36
N.1.2	300	0,25	0,28	0,31	0,32
N.2.1	250	0,33	0,37	0,41	0,43
N.2.2	220	0,33	0,37	0,41	0,43
N.2.3	180	0,33	0,37	0,41	0,43
N.3.1	200	0,41	0,47	0,51	0,54
N.3.2	120	0,33	0,37	0,41	0,43
N.3.3	140	0,25	0,28	0,31	0,32
N.4.1					
S.1.1					
S.1.2					
S.2.1					
S.2.2					
S.2.3					
S.3.1					
S.3.2					
S.3.3					
H.1.1					
H.1.2					
H.1.3					
H.1.4					
H.2.1					
H.3.1					
O.1.1					
O.1.2					
O.2.1					
O.2.2					
O.3.1					

Ved gennemgående huller skal tilspændingen reduceres med ca. 30 % ved hullets udgang! For at opnå en bedre positionsnøjagtighed skal der laves en centrering med et 142°-NC-forbor. Ved typerne VA 5xD og 8xD skal der derudover forbores med reduceret tilspænding, 0,05–0,06 mm/o.

Vejl. skæredata – WTX – Change Feed

				Change Feed UNI 10 925 ...				
Indeks	m/min med IK	m/min med AK	m/min MMS	> Ø 14,0 f mm/O	> Ø 17,5 f mm/O	> Ø 21,5 f mm/O	> Ø 26,0 f mm/O	Ø 32,0 f mm/O
P.1.1	**100**	**90**	**90**	0,45	0,51	0,55	0,58	0,60
P.1.2	**95**	**85**	**85**	0,43	0,48	0,53	0,55	0,57
P.1.3	**90**	**80**	**80**	0,41	0,46	0,50	0,53	0,54
P.1.4	**85**	**75**	**75**	0,39	0,44	0,48	0,50	0,51
P.1.5	**80**	**75**	**75**	0,37	0,42	0,45	0,47	0,49
P.2.1	**100**	**85**	**85**	0,54	0,60	0,65	0,69	0,71
P.2.2	**90**	**75**	**75**	0,49	0,55	0,59	0,62	0,64
P.2.3	**80**	**70**	**70**	0,44	0,49	0,53	0,56	0,58
P.2.4	**65**	**55**	**55**	0,39	0,43	0,47	0,49	0,51
P.3.1	**70**	**60**	**60**	0,44	0,49	0,53	0,56	0,58
P.3.2	**55**	**50**	**50**	0,36	0,40	0,43	0,46	0,47
P.3.3	**55**	**40**	**45**	0,28	0,31	0,33	0,35	0,36
P.4.1	**55**	**40**	**45**	0,29	0,32	0,35	0,37	0,38
P.4.2	**55**	**40**	**45**	0,29	0,32	0,35	0,37	0,38
M.1.1								
M.2.1								
M.3.1								
K.1.1	**110**	**75**	**75**	0,68	0,77	0,83	0,88	0,90
K.1.2	**90**	**70**	**70**	0,54	0,61	0,66	0,69	0,71
K.2.1	**145**	**90**	**110**	0,63	0,71	0,77	0,81	0,83
K.2.2	**90**	**70**	**70**	0,54	0,61	0,66	0,69	0,71
K.3.1	**80**	**70**	**70**	0,58	0,65	0,71	0,75	0,77
K.3.2	**70**	**65**	**65**	0,46	0,52	0,56	0,59	0,61
N.1.1								
N.1.2								
N.2.1								
N.2.2								
N.2.3								
N.3.1								
N.3.2								
N.3.3								
N.4.1								
S.1.1								
S.1.2								
S.2.1								
S.2.2								
S.2.3								
S.3.1								
S.3.2								
S.3.3								
H.1.1								
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1								
O.1.1								
O.1.2								
O.2.1								
O.2.2								
O.3.1								

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

Vejl. skæredata – WTX – SB

Indeks	Boredybde 3xD SB 10 767 ..., 10 772 ..., 10 783 ..., 10 788 ...					
	m/min Uden IK	m/min med IK	Ø 2–5 f mm/O	Ø 5–8 f mm/O	Ø 8–12 f mm/O	Ø 12–16 f mm/O
P.1.1	**110**	**120**	0,13	0,18	0,25	0,30
P.1.2	**105**	**115**	0,12	0,18	0,24	0,29
P.1.3	**100**	**110**	0,12	0,17	0,23	0,28
P.1.4	**95**	**105**	0,11	0,16	0,21	0,26
P.1.5	**90**	**100**	0,11	0,15	0,20	0,25
P.2.1	**105**	**120**	0,15	0,22	0,29	0,36
P.2.2	**95**	**110**	0,14	0,20	0,27	0,33
P.2.3	**85**	**100**	0,13	0,18	0,24	0,29
P.2.4	**65**	**75**	0,12	0,16	0,21	0,26
P.3.1	**70**	**85**	0,12	0,18	0,24	0,29
P.3.2	**60**	**65**	0,11	0,15	0,20	0,24
P.3.3	**50**	**65**	0,09	0,12	0,15	0,19
P.4.1	**50**	**65**	0,08	0,12	0,16	0,19
P.4.2	**50**	**65**	0,08	0,12	0,16	0,19
M.1.1						
M.2.1						
M.3.1						
K.1.1	**85**	**120**	0,17	0,26	0,36	0,45
K.1.2	**75**	**100**	0,15	0,22	0,29	0,36
K.2.1	**100**	**160**	0,17	0,25	0,34	0,42
K.2.2	**75**	**100**	0,15	0,22	0,29	0,36
K.3.1	**80**	**90**	0,16	0,23	0,32	0,39
K.3.2	**70**	**80**	0,14	0,19	0,25	0,31
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1						
N.3.2						
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1	25	25	0,06	0,08	0,11	0,14
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1	35	35	0,08	0,11	0,14	0,18
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						

De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskinen.
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

Typeoversigt – High Performance WTX-boreværktøjer

- God selvcentrering
- Optimalt spånbrydning
- Nøjagtigt rundløb
- Fremragende retningsnøjagtighed
- Overfladefinish af høj kvalitet
- Snævre boretolerancer
- Lav kantzonehærdning af materialet
- God spånafgang, også ved større boredybder

Til alle nedenstående produkter, markeret med et video-symbol, finder du en tilhørende produktvideo på **cutting.tools/dk/da/typeoversigt-wtx**

UNI		▲ High Performance HM-bor til alle materialer op til 1200 N/mm²	DRAGONSKIN	▶
Feed UNI		▲ 3-skærs HM-High Feed bor ▲ Meget god positioneringsnøjagtighed	DRAGONSKIN	▶
Speed UNI		▲ Til dobbelt skærehastighed ▲ På grund af den asymetriske geometri stiger ydelsen ved boring af stål og støbejern med op til 60 %.	DRAGONSKIN	▶
Quattro 4F		▲ Med ekstra styrefaser for bedste retningsstabilitet, koaksialitet og positionsnøjagtighed	DRAGONSKIN	
180		▲ Til skrå flader op til 45° og jævn hulbund		
TB		▲ HM-dybdehulsbor, op til 50xD, uden udspåning ▲ Hovedgeometri med hhv. 4 og 6 faser for en glimrende retningsstabilitet		
CP		▲ Garanterer en endnu sikrere boreproces ved dybdehulsboring ▲ Til optimal styring af dybdehulsboret ved boredybder > 30xD		
VA		▲ 1. valget til rust- og syrebestandigt stål ▲ Egnet til seriefremstilling		
AL		▲ High Performance VHM-bor, specielt beregnet til bearbejdning af aluminium, kobber og messing ▲ 6-styrefaser for bedste hulkvalitet		
GG		▲ Til støbematerialer op til 250 HB ▲ Med lige spånnoter		
Ti		▲ Værktøjet til økonomisk spåntagning af titan, titanlegeringer og højtemperaturbestandige legeringer	DRAGONSKIN	
H		▲ High Performance bor til hærdet stål fra 45 HRC til 70 HRC	DRAGONSKIN	▶
HFDS		▲ 4-skærs High Feed Bor ▲ Specielt beregnet til bearbejdning af stål ▲ Ny skærgeometri garanterer høj positioneringsnøjagtighed	DRAGONSKIN	▶
MINI		▲ HM-finbor til præcis boring af små huller fra Ø 0,1 til 2,9 mm		
MICRO		▲ Universal mikrobor med høj ydelse ▲ Special geometri og belægning ▲ Pilotbor til WTX Micro dybdehulsbor	DRAGONSKIN	▶
Change		▲ Bor med udskifteligt hoved med et ydelsesniveau svarende til et HM-bor, fra Ø 12,0 mm til 41,0 mm		▶
Change Feed		▲ 3-skærsbor med udskifteligt hoved for endnu højere ydelse, fra Ø 14,0 mm til 32,0 mm		▶
Feed BR		▲ High Performance HM-borerival ▲ Boring og rivning i én arbejdsgang ▲ 3-skærsbor med 6 styrefaser	DRAGONSKIN	
SB		▲ Til gevindhul plus undersænkning til gevindskæring og -formning	DRAGONSKIN	

Vigtige anvendelseskriterier for WTX-bor

Akseforskydning
Mellem det roterende emne og det statiske værktøj må akseforskydningen maksimalt udgøre 0,04 mm. En større akseforskydning reducerer standtiden samt hulkvaliteten og kan resultere i værktøjsbrud.

Rundløbsfejl
Rundløbsfejl bør ikke overskride 0,015 mm ved roterende værktøjer.

Kølesmøring
Ved værktøjer med indvendig køling bør trykket være min. 20 bar – se diagrammet nedenfor til højre.
Det anbefales at bruge halvsyntetiske eller emulsionskølesmøremidler af høj kvalitet med et olieindhold på min. 10 % og EP-tilsætning. Derved kan der opnås bedre standtider, højere tolerancenøjagtigheder og bedre overfladekvalitet. Det anbefales at bruge et finfiltersystem til at forebygge eventuelle tilstopninger af kølekanalerne.

Indboring
På grund af den geometriske konstruktion er vores HM-bor egnet til direkte indboring.
Med HM-bor ≤ 12xD kan der bores huller uden "centrering" og "forboring".

Spånspiral udløb
Mellem emne og spiralnot udlløb skal der være en sikkerhedsafstand på mindst 1 til 1,5xD for at kunne garantere en optimal spånafgang og dermed undgå spånklemning og brud på værktøjet.

Udspåningsproces
Dette bør man undgå pga. risikoen for brud som følge af tilbageblivende spåner eller spåner, der skylles ned i hullet.

Følgeværktøjer
Med en mindre Ø i det samme hul skal følgeværktøjer have en spidsvinkel < det foregående værktøj for, at der kan garanteres en egencentrering.

Afbrudt spån
Ved skrå indgang eller udgang eller tværboringer skal tilspændingen reduceres.

Huludgang
For at undgå kraftig gratdannelse skal v_c og f reduceres.

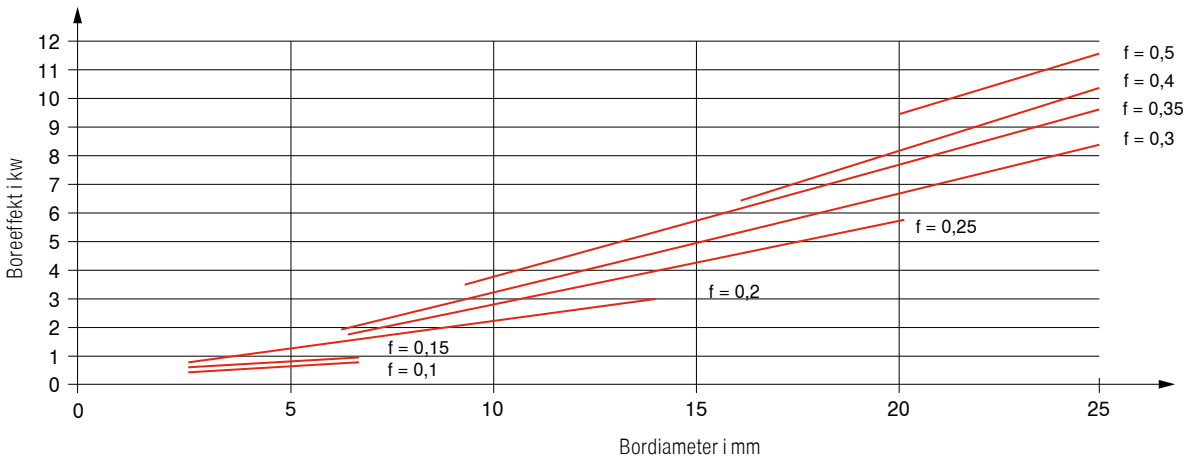
Emneopspænding
For at undgå brud på værktøj skal man sikre sig en korrekt opspænding af emnet uden hhv. vibrationer eller emneafbøjning.

Værktøjsopspænding
Med optimal opspænding er høj retningsstabilitet- og pasningsnøjagtigheder (IT7-8) muligt.
På grund af den høje overfladekvalitet, kan rivning ofte undlades.

Maskinernes dimensionering
Se ydelsesdiagrammet (nedenfor til venstre).

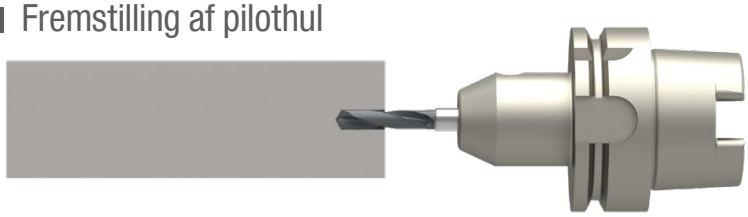
Tabel med skæreværdier
For at opretholde en kontrolleret spånbrydning (kommaspån) må tilspændingen ikke være mindre end min. tilspændingsværdierne.

Tilspænding mm/O
Boreydelse i forhold til diameteren: v_c = 80 m/min
Materialets brudstyrke = 600 N/mm²



Metode til fremstilling af dybe huller med HM WTX-dybdehulsbor

1 Fremstilling af pilothul



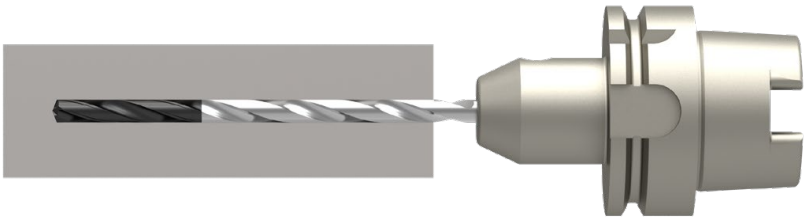
- Til pilothullet anbefaler vi et WTX-bor 3xD/5xD med samme nominelle diameter.
- Pilothullet skal have en diameter, der er 0,01–0,03 mm større og have en dybde på mindst 3xD.
- Det er vigtigt at være opmærksom på, at spidsvinklen på pilotboret er større end spidsvinklen på dybdehulsboret.
- Ved boredybde over 40xD anbefaler vi pilotboring med det nye CP 20 UNI bor.

2 Indkøring af dybdehulsboret i pilothullet



- Før WTX-dybdehulsboret uden kølemiddeltryk ind i pilothullet med lavt omdrejningstal (n = 200–300 o/min.) og en tilspænding på v_f = 1000 mm/min.
- Ca. 2 mm før bunden af hullet nås (bunden af pilotboringen), skal tilspændingen stoppes, kølemidlet slås til, og der ventes et øjeblik, indtil det anbefalede tryk er nået. Derefter øges hastigheden trinløst til det anbefalede omdrejningstal.

3 Boring til den ønskede boredybde, uden udspåningscyklus



- Reducer tilspændingen ved tværhuller og ved huludgangen med 50 %.

4 Tilbagetrækning af boret



- Tilbagetrækning til ca. dybden af pilotboringen.
- Reducer omdrejningstallet trinløst, indtil du når et lavere omdrejningstal (n = 200–300 o/min).
- Brug en normal hurtig-tilspænding (v_f = 3000 mm/min.) ved udkøring af hullet.

Ved horisontale dybdehulsboringer fra 40xD køres dybdehulsboret ind i hullet med 200 o/min. med venstreløb.
Dette forhindrer, at dybdehulsboret rammer pilothullets kant.

Det er vigtigt at være opmærksom på, at dybdehulsbor aldrig må køre frit i maskinrummet med høje omdrejninger!

WTX Micro – anvendelsesanbefaling

Generelle henvisninger

- Ved vertikal bearbejdning, regelmæssige og lige overflader fra Ø 1,0 mm op til en længde på 12xD, kan et pilothul undgås pga. den fremragende selvcentrering. Ved horisontal bearbejdning, uregelmæssige og skrå overflader skal der anvendes et pilotbor.
  Det anbefales at anvende WTX Micro 5xD.
- For at kunne garantere problemfri indføring af dybdehulsboret i pilothullet, anbefales en 90° undersænkning ved horisontal bearbejdning med en egnet NC-undersænker.
- Ved vertikal bearbejdning kan bor fra Ø 1,0 mm op til en længde på 12xD benyttes udenfor pilotboringen uden at reducere omdrejningerne.
- Ved gennemgående huller skal tilspændingen pr. omdrejning reduceres med 50 % før udgangen af boringen.
- Ved materialer med lange spåner kan det fra en boredybde på 10xD være nødvendigt med udspåning for hver 3xDC. Udspåning (tilbagetrækningsbevægelsen) skal ske til pilothulsdybde.
- På grund af den lille diameter i mikroborets kølekanal er det vigtigt at sikre en effektiv filtrering af kølemidlet.
  Bor < Ø 2,0 mm Filter ≤ 0,010 mm
  Bor < Ø 3,0 mm Filter ≤ 0,020 mm
- Mikropartikler i kølemidlet forhindrer en effektiv kølemiddelstrøm, efterhånden som emulsionen ældes. Det anbefales derfor, at man udskifter kølemidlet jævnligt.
- For at sikre en processikker fremstilling skal der bruges en egnet holder med maksimal rundløbsnøjagtighed og god balance.
  Rundløbsnøjagtighed ≤ 0,003 mm
  Egnet til høje omdrejningstal
- For at garantere en sikker boreproces skal der være et kølemiddeltryk på mindst 30 bar.

1 Fremstilling af pilothul



- Pilothulsdybde: min. 3xD
- Man skal sikre sig, at det forberedte pilothul er fri for spåner for at undgå, værktøjsbrud.

2 Indføring i pilothullet med dybdehulsbor



- Omdrejningstal 300 o/min (venstreomløb delvist mulig)
- Indgangshastighed ca. 1000 mm/min.
- Tilkobling af køling
- Forøgelse af parametrene 0,5–1,0 mm før bunden af pilothullet nås

3 Dybdehulsboring



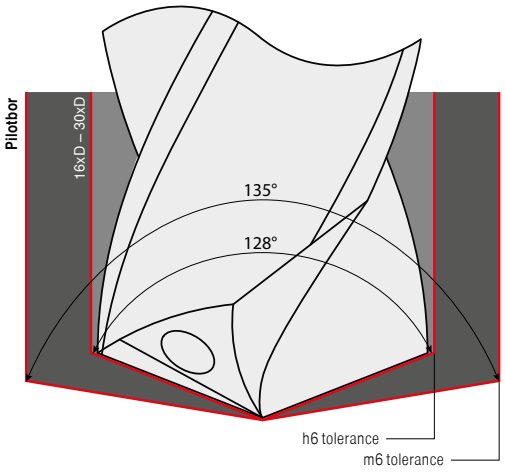
- Til boredybde uden udspåning

4 Tilbagetrækning af boret

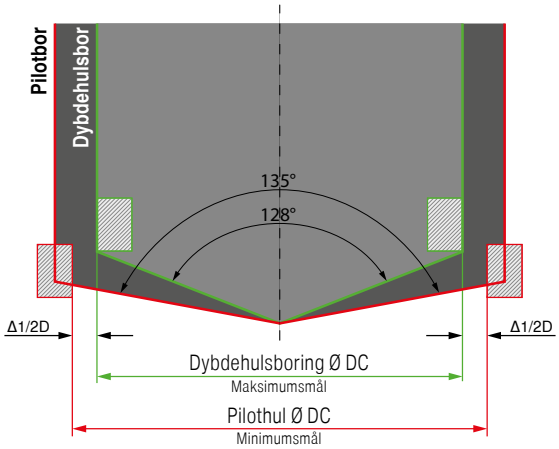


- Træk boret ca. 1xD tilbage
- Reducer omdrejningstallet til 300 o/min.
- Udtrækningshastighed ca. 1000 mm/min.
- Sluk for kølemiddel før udtrækning fra hullet

Tolerancer og vinkel



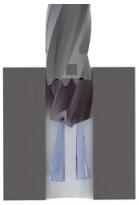
For at bruge pilot- og dybdehulsbor efter hinanden uden kollision skal
ΔD = ØDC (pilotboring) – ØDC (dybdehulsboring) > 0



Anbefalinger til anvendelse af bor med udskifteligt hoved WTX – Change Feed og WTX – Change

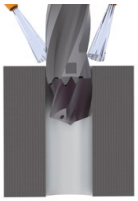
Kølemiddelsituation

Kølemiddeltryk afhængigt af boredybden:



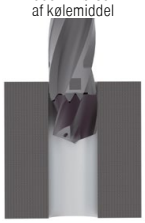
1xD: 8 bar	✓
3xD: 8 bar	✓
5xD: 12 bar	✓
8xD: 25 bar	✓
12xD: 25 bar	✓

med udvendig køling



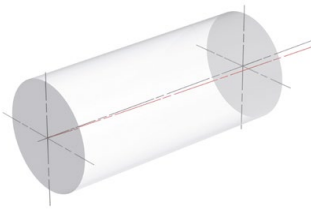
1xD: 8 bar	✓
3xD: 8 bar	✓
5xD: 12 bar	✗
8xD: 25 bar	✗
12xD: 25 bar	✗

uden tilførsel af kølemiddel

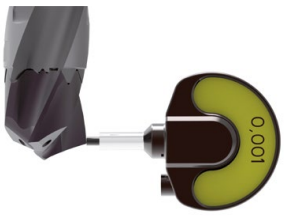


Maks. boredybde: 3xD

Rundløbsnøjagtighed

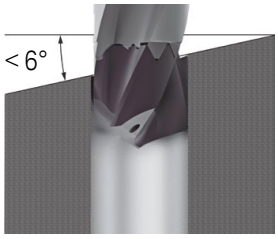


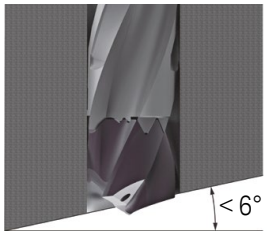
max. 0,02 mm



max. 0,04 mm

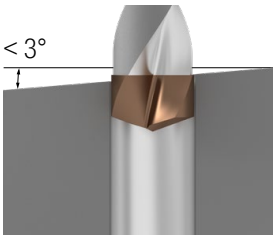
Maks. ind- og udgangsvinkel WTX – Change Feed

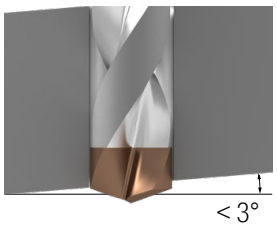




Ved forboring og ved udtrækning på skrå flader skal v_f reduceres med 50 %.

Maks. ind- og udgangsvinkel WTX – Change





Ved forboring og ved udtrækning på skrå flader skal v_f reduceres med 50 %.

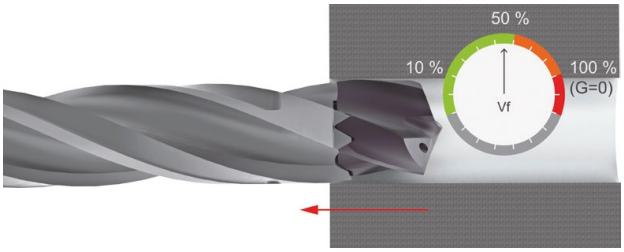
Udtrækning ved gennemgående hul

▲ WTX – Change Feed og WTX – Change

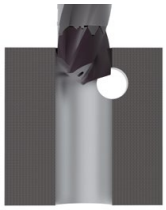


Ingen ilgang ved tilbagetrækning

Det anbefales, at tilbagetrækningshastigheden er 5 gange så høj som tilspændingshastigheden.

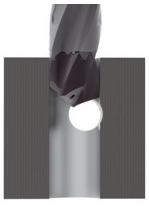


Bearbejdningssituationer



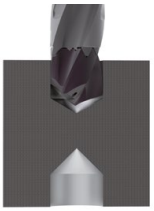
Hul forskudt for center
Tværskær i indgreb

WTX – Change Feed ✓
WTX – Change ✓



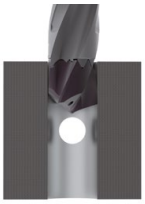
Hul forskudt fra center
Tværskær ikke i indgreb

WTX – Change Feed ✗
WTX – Change ✗



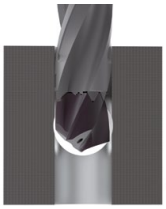
Gennembrydning ved modboring

WTX – Change Feed ✓
WTX – Change ✗



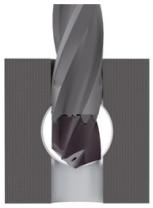
Hul i center og mindre Ø

WTX – Change Feed ✓
WTX – Change ✓



Hul i center og samme Ø

WTX – Change Feed ✗
WTX – Change ✗



Hul i center og større Ø

WTX – Change Feed ✗
WTX – Change ✗

Tips til HM-boring

Årsager til ...	Afhjælpning ...
... Løsægdannelse	
v_c for lav	Øg v_c
For stor afrunding af værktøjet	Mindsk afrunding
Ubelagte skær	Belægning
... Udflisning af hjørner	
Ustabile forhold	Optimer opspændingen
Rundløbsfejl for stor	Optimer rundløbet
Afbrudt spån	Reducer tilspænding
... Kraftig fasslid	
v_c for høj	Reducer v_c
For lille tilspænding	Øg tilspænding
For lille frivinkel	Øg frivinkel
... Ridser på værktøjskroppen	
Ustabile forhold	Korriger opspænding
Rundløbsfejl for stor	Korriger rundløb
Afbrudt spån	Reducer tilspænding
Abrasive materialer	Anvend federe emulsion eller olie
... Rundfasslid	
Ustabile forhold	Mere stabil opspænding
Rundløbsfejl for høj	Rundløbskontrol
For lille konicitet	Øg borets konicitet
Forkert eller for tynd emulsion	Anvend federe emulsion eller olie
... Udflisning på hovedskæret	
Ustabile forhold	Mere stabil opspænding
Afbrudt spån	Reducer tilspænding
Forkert værktøjstype	Optimer værktøj
Maks. standtid overskredet	Udskift værktøj tidligere
... kraftigt slid på centerskær	
v_c for lav	Øg v_c
Tilspænding for stor	Reducer tilspænding
For stor afrunding af værktøjet	Optimer skær
... Løsægdannelse ved overgang, spids, hovedskær	
For lille frivinkel	Øg frivinkel
For høj afrunding af hovedskær	Optimer skær
Forkert værktøj	Andet værktøj
... Plastisk deformation af skærhjørner	
v_c for høj	Reducer v_c
For lidt emulsion	Øg mængden af kølemiddel
Forkert eller ingen hjørneafrunding	Korriger skæreæggen
... Dårlig overfladekvalitet	
Rundløbsfejl for stor	Rundløbskontrol
For lidt køling	Mere emulsion
Ustabile forhold	Korriger opspænding
... Kraftig gratdannelse ved huludgang	
For stor tilspænding	Reducer tilspænding
For stor afrunding af hovedskær	Mindsk afrunding

Belægninger

Ti800
- AlTiN nanolayer-belægning
- Maksimal anvendelsestemperatur: 1100 °C

Ti700
- TiAlN multilayer-belægning
- Maksimal anvendelsestemperatur: 1100 °C

TiAlN
- TiAlN multilayer-belægning
- Maksimal anvendelsestemperatur: 900 °C

TiB
- TiB monolayer-belægning
- Specielt til bearbejdning i aluminium
- Maksimal anvendelsestemperatur: 900 °C

TiSi
- TiSi multilayer-belægning
- Maksimal anvendelsestemperatur: 800 °C

Ti1050
- Ti multilayer-belægning
- HV0,005 = 3300
- Friktionskoefficent (mod stål) = 0,3-0,5
- Maksimal anvendelsestemperatur: 900 °C

Ti750
- TiAlN nanolayer-belægning
- Maksimal anvendelsestemperatur: 1000 °C

DLC
DRAGONSKIN
- Diamantlignede kulstofbelægning
- Specielt til spåntagning i NE-metaller
- Maksimal anvendelsestemperatur: 400 °C

DPX74S
DRAGONSKIN
- Speciel TiAlN nanolayer-belægning
- Maksimal anvendelsestemperatur: 1000 °C

DPA54
DRAGONSKIN
- Speciel multilayer-belægning
- Høj hårdhed og varmebestandighed
- Maksimal anvendelsestemperatur: 800 °C

DPX64S
DRAGONSKIN
- TiAlN monolayer-belægning
- Perfekt til hærdede materialer
- Optimeret belægnings- og overfladestruktur
- Maksimal anvendelsestemperatur: 800 °C

DPX14S
DRAGONSKIN
- TiAlN nanolayer-belægning
- Friktionskoefficient (tør mod stål) = 0,35
- Maksimal anvendelsestemperatur: 1000 °C

DPX64U
DRAGONSKIN
- Speciel TiAlN monolayer-belægning
- Perfekt til hærdede materialer
- Optimeret belægnings- og overfladestruktur
- Maksimal anvendelsestemperatur: 800 °C

DPX74M
DRAGONSKIN
- Multi-universal, AlCrN baseret monolayer-belægning udviklet til mikroværktøjer
- Høj bestandighed over for oxidering, varme og slitage
- Maksimal anvendelsestemperatur 1100 °C

