

Nové produkty pro třískové obrábění

NEW WTX – HFDS



$\leq 3xD$

$\leq 5xD$

První čtyřbřitý vrták na trhu. Nová pyramidová geometrie vrtáku WTX – HFDS je zárukou mimořádně agresivního a přesného navrtávání. Každý břit se optimálním způsobem chladí pomocí chladicích kanálků se čtyřnásobnou spirálou.

→ Strana 34+59

NEW WTX – Speed VA



$\leq 12xD$

Již známý WTX vysokorychlostní vrták je nyní k dispozici i v provedení 12xD. Je dimenzovaný pro vysoké řezné rychlosti při obrábění nerezavějících a kyselinovzdorných ocelí.

→ Strana 69-72

NEW WTX – kopilotní vrták na hluboké díry



$\leq 20xD$

WTX – kopilotní vrták na hluboké díry Vám zaručí spolehlivý proces vrtání hlubokých otvorů. Tento vrták plní funkci jako mezipilotní vrták u otvorů s hloubkou nad 30xD. Jeho geometrie zaručuje optimální proces vrtání a vedení vrtáků do hlubokých otvorů.

→ Strana 75

NEW WTX stupňovitý vrták s vnitřním chlazením



$\leq 3xD$

Osvědčený WTX krátký stupňovitý vrták s vnitřním chlazením a univerzálním povlakem Dragonskin DPX74S.

→ Strana 88

NEW WTX – Feed vrtací výstružník



$\leq 3xD$

$\leq 5xD$

Novy WTX – Feed vrtací výstružník je díky nové geometrii břitů se 3 efektivními břity a povlaku Dragonskin DPX14S určen pro univerzální použití.

→ Strana 84-86

NEW WTX – Micro



5xD
30xD

Nové mikrovrtáky WTX – Micro jsou perfektně vyladěny pro obrábění mikrootvorů a vyznačují se vysokou procesní spolehlivostí. Speciální geometrie a nový povlak mikrovrtáku DPX74M stanovují nové standardy pro vrtání mikrootvorů do 30xD.

→ Strana 80-83



1 HSS vrtáky

2 TK vrtáky

2

3 Vrtáky s vyměnitelnými destičkami

4 Výstružníky a záhlubníky

5 Nástroje na vyvrtávání

6 Závitníky

7 Cirkulární frézování a frézování závitů

8 Soustružení závitů

9 Soustružnické nože s vyměnitelnými destičkami

10 Multifunkční nástroje - EcoCut a FreeTurn

11 Nástroje na zapichování a upichování

12 UltraMini obrábění + MiniCut

13 HSS frézy

14 TK frézy

15 Frézy s vyměnitelnými destičkami

16 Nástrojové držáky a příslušenství

17 Upínání obrobků

18 Příklady materiálů a rejstřík obj. čísel

Vrtání

Závitování

Soustružení

Frézování

Katalog -
Technologie upínání

Obsah

| | |
|---|---------|
| Vysvětlení symbolů | 2 |
| Toolfinder | 3-5 |
| Přehled | 6-10 |
| Produktová paleta | 11-106 |
| Technické informace: | |
| Řezné parametry | 107-157 |
| Přehled typů | 158 |
| Pokyny pro použití: WTX vrtáky, WTX - Change / Change Feed / vrtáky na hluboké díry a mikrovrtáky | 159-163 |
| Povlaky | 164 |

WNT \ Performance

Kvalitní prémiové nástroje pro maximální výkon.

Kvalitní prémiové nástroje z produktové řady **WNT Performance** se koncipovaly pro speciální případy použití a vyznačují se zvlášť vysokým výkonem. Pokud v rámci vlastní výroby kladete vysoké nároky na procesní výkon a chcete dosáhnout optimálních výsledků, pak Vám doporučujeme prémiové nástroje z této produktové řady.

WNT \ Standard

Kvalitní nástroje pro standardní použití.

Kvalitní nástroje z produktové řady **WNT Standard** jsou velmi kvalitní, výkonné a spolehlivé a těší se velké důvěře našich zákazníků působících po celém světě. Nástroje z této produktové řady jsou u celé řady standardních aplikací první volbou a garantují Vám optimální pracovní výsledky.

Vysvětlení symbolů

Stopka



Typy nástrojů

HFDS

Vysvětlivky k jednotlivým typům nástrojů viz → strana 158.



Typy přívadění chladicího média



Vnitřní chlazení

Samostředící

▲ Pilotní díra
▲ Min. 2xD

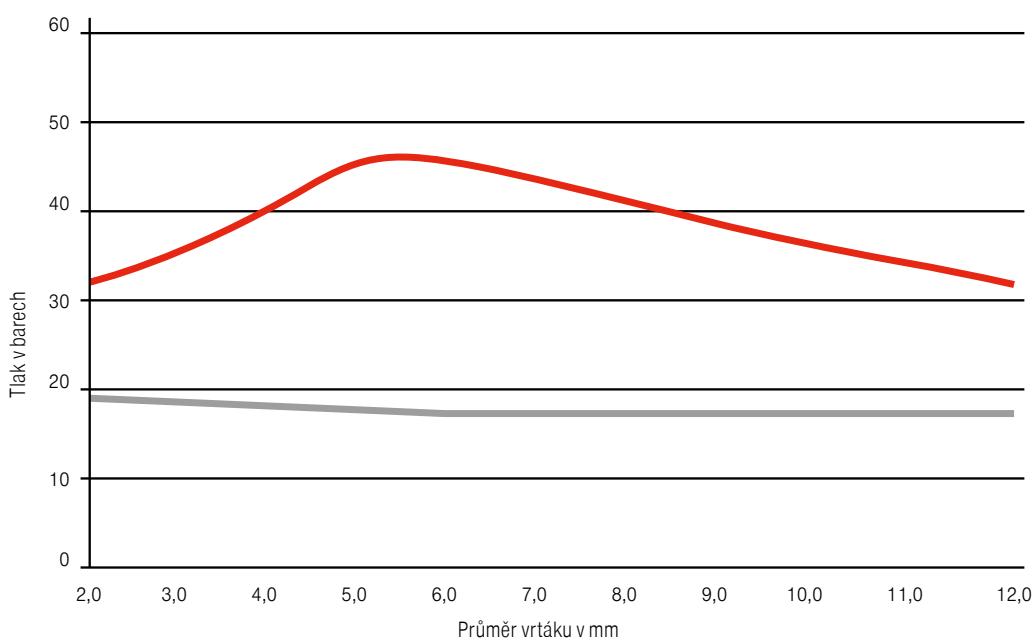
● = Hlavní použití

○ = Vedlejší použití

Aplikační doporučení pro řadu výkonných vrtáků WTX

| | Průchozí otvory | Slepé otvory | Otvory s rovným dnem | Vysokoposuvové vrtání | Vysokorychlostní vrtání | Vrtání svazků | Vrtání přes příčný otvor | Vrtání do šíkmé plochy na vstupu > 5 % | Vrtání do šíkmé plochy na výstupu > 5 % | Vystružování vrtáním | Hluboké vrtání | Vrtání malých otvori |
|-----------------------|-----------------|--------------|----------------------|-----------------------|-------------------------|---------------|--------------------------|--|---|----------------------|----------------|----------------------|
| WTX - Typ | | | | | | | | | | | | |
| WTX - UNI | ● | ● | | | | ● | ● | | | | | |
| WTX - Speed | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | |
| WTX - HFDS | ● | ● | | ● | | ● | ● | | | | | |
| WTX - Feed | ● | ● | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | | |
| WTX - Speed VA | ● | ● | | ● | | | | | | | | |
| WTX - VA | ● | ● | | | | | | | | | | |
| WTX - Ti | ● | ● | | | | | ● | | | | | |
| WTX - AL | ● | ● | | | | | | | | | | |
| WTX - 180 | ● | ● | ● | | | | ● | ● | ● | | | |
| WTX - Quattro 4F | ● | ● | | | | | | | ○ ○ | | | |
| WTX - Feed BR | ● | ● | | ● | | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | | |
| WTX - H | ● | ● | | | | | | | | | | |
| WTX - TB | ● | ● | | | | | | | | | ● | |
| WTX - Micro | ● | ● | | | | | | | | ● | ● | ● |
| Modulární | | | | | | | | | | | | |
| WTX - Change Feed UNI | ● | ● | | ● | | | | ● | ● | | | |
| WTX - Change | ● | ● | | | | | | | | | | |

Diagram tlaku pro středové chlazení



— doporučený tlak chladicího média
— minimální tlak chladicí kapaliny

Toolfinder

| Název produktu | Typ nástroje | Popis | Vnitřní chlazení | Hlavy | 1xD | 3xD | 5xD | 8xD | 12xD |
|--------------------------------------|-------------------|---|------------------|--------|-------|-------|-------|-----|------|
| TK vrtáky | | | | | | | | | |
| WTX | Speed UNI | ▲ pro vysoké řezné rychlosti ▲ nová řezná geometrie ▲ nový povlak Dragonskin DPX14S | ✓ | | 23–26 | 41–45 | 60–63 | | |
| WTX | Feed UNI | ▲ vrták se 3 břity pro velké posuvy ▲ snadné zavrtávání díky ostré špičce pro obtížné zavrtávání ▲ vysoká poziční přesnost | ✓ | | | 58 | 68 | 74 | |
| WTX | HFDS | ▲ vysokovýkonný vrták se čtyřmi břity ▲ maximální poziční přesnost ~ 0,03 mm ▲ optimální chlazení pomocí 4 chladících kanálků | ✓ | | 34 | 59 | | | |
| WTX | UNI | ▲ maximální výkon pro veškeré materiály do 1200 N/mm ² ▲ vhodné pro sériovou výrobu | ✗ | | 11–15 | 35–38 | | | |
| WPC | UNI | ▲ kvalitní nástroj pro standardní použití | ✓ | | 23–26 | 41–45 | 60–63 | | |
| WTX | 180 | ▲ pro vrtání na šikmých plochách do 45° a pro vrtání děr s rovným dnem | ✗ | | 16–19 | 39 | | | |
| WTX | Quattro 4F | ▲ s dodatečnými vodicími fazetkami pro optimální souosost a poziční přesnost | ✗ | | 35–38 | | | | |
| | N | ▲ TK vrták bez povlaku ▲ univerzální použití | ✓ | | 41–45 | 60–63 | 69–72 | | |
| | | | ✗ | | 21 | 40 | | | |
| Minivrták | | | | | | | | | |
| WTX | MINI | ▲ jednotná stopka Ø 3,0 mm pro použití nejen ve smršťovacím upínací | ✗ | | | 79 | | | |
| WTX | MICRO | ▲ univerzální vysokovýkonný mikrovrták ▲ specializovaná geometrie a povlak ▲ WTX Micro 5xD je pilotní vrták pro dlouhé vrtáky WTX Micro (nad 8xD) | ✓ | | | 80 | 80 | 81 | |
| Vrtací výstružníky | | | | | | | | | |
| WTX | Feed BR/ BR100 | ▲ TK vysoko výkonný vrtací výstružník ▲ dobrá kvalita povrchu ▲ pro slepé i průchozí díry | ✓ | | 84+86 | 85+86 | | | |
| Stupňovité vrtáky | | | | | | | | | |
| WTX | SB | ▲ vrtání včetně zahľoubení pro řezané a tvářené závity | ✗ | | 87 | | | | |
| | | | ✓ | | 88 | | | | |
| NC navrtáváky | | | | | | | | | |
| | NC-A | ▲ spirálové ▲ 90°, 120°, 142° | ✗ | | 89+90 | | | | |
| Středicí vrtáky | | | | | | | | | |
| | ZB | ▲ spirálové ▲ 120° | ✗ | | 91 | | | | |
| Vrtáky s výmennou hlavou | | | | | | | | | |
| WTX | Change Feed UNI | ▲ 3 břity vrták s výmennou TK hlavou typu Feed UNI od Ø 14,0 mm do 32,0 mm ▲ univerzální použití (ocel, litina) | ✓ | 92+93 | | 94 | 94 | 95 | |
| WTX | Change UNI | ▲ vrták s výmennou TK hlavou typu UNI od Ø 12,0 mm do 41,0 mm ▲ pro oceli < 700 N/mm ² | ✓ | 96–101 | 102 | 102 | 103 | 103 | 104 |
| WTX | Change P | ▲ vrták s výmennou TK hlavou typu P od Ø 12,0 mm do 41,0 mm ▲ pro oceli > 700 N/mm ² | ✓ | 96–101 | 102 | 102 | 103 | 103 | 104 |
| NC navrtáváky pro MultiChange | | | | | | | | | |
| | NC-A | ▲ NC navrtávák – systém s výmennou hlavou ▲ 90°, 120°, 142° | ✗ | 106 | | | | | |



✗ = bez vnitřního chlazení

✓ = s vnitřním chlazením

Toolfinder

| | Název produktu | Typ nástroje | Popis | Vnitřní chlazení | Hlavy | 1xD | 3xD | 5xD | 8xD | 12xD |
|---------------------------------|----------------|--------------|---|------------------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|
| TK vrtáky | | | | | | | | | | |
| Nerezová ocel | WTX | VA | ▲ maximální výkon na nerezavějící a kyselinovzdorné oceli a hliník ▲ vhodné pro sériovou výrobu | ✗ | | 11-15 | 35-38 | | | |
| | WPC | VA | ▲ kvalitní nástroj na nerezavějící a kyselinovzdorné oceli a hliník | ✓ | | 23-26 | 46-52 | 65-67 | | |
| | WTX | Speed VA | ▲ pro vysokou řeznou rychlosť – na nerezavějící a kyselinovzdorné oceli a hliník | ✗ | | 16-19 | | | | |
| Vrtáky s výměnnou hlavou | WTX | Change VA | ▲ vrták s výměnnou TK hlavou typu VA od Ø 12,0 mm do 32,0 mm | ✓ | | 27-30 | 53-56 | | | |
| | WTX | Change GG | ▲ vrták s výměnnou TK hlavou do litiny od Ø 12,0 mm do 32,0 mm | ✓ | 96-101 | 102 | 102 | 103 | 103 | 104 |
| | WTX | GG | ▲ maximální výkon – na litiny do 250 HB | ✓ | | | | 46-52 | 65-67 | |
| TK vrtáky | | | | | | | | | | |
| Litina | WTX | Change GG | ▲ vrták s výměnnou TK hlavou do litiny od Ø 12,0 mm do 32,0 mm | ✓ | | | | 102 | 103 | 104 |
| | WTX | Change AL | ▲ vrták s výměnnou TK hlavou typu AL od Ø 12,0 mm do 32,0 mm | ✓ | 96-101 | 102 | 102 | 103 | 103 | 104 |
| | WTX | AL | ▲ TK vysoce výkonný vrták, speciálně na obrábění hliníku, mědi a mosazi ▲ vhodné pro sériovou výrobu | ✓ | | | | 46-52 | 65-67 | 69-72 |
| Vrtáky s výměnnou hlavou | | | | | | | | | | |
| Neželezné kovy | WTX | Change AL | ▲ vrták s výměnnou TK hlavou typu AL od Ø 12,0 mm do 32,0 mm | ✓ | 96-101 | 102 | 102 | 103 | 103 | 104 |
| | WTX | Ti | ▲ maximální výkon při obrábění titanu, slitin titanu, nerezavějících ocelí a oceli odolných proti působení kyselin i žáruvzdorných slitin | ✓ | | | 31+32 | 46-52 | | |
| | WTX | H | ▲ maximální výkon při obrábění kalené oceli od 46 do 70 HRC | ✗ | | | 20 | | | |
| Žáruvzdorná slitina | WTX | Ti | ▲ maximální výkon při obrábění titanu, slitin titanu, nerezavějících ocelí a oceli odolných proti působení kyselin i žáruvzdorných slitin | ✓ | | | 22 | | | |
| | WTX | H | ▲ maximální výkon při obrábění kalené oceli od 46 do 70 HRC | ✓ | | | | | | |
| | WTX | ALU | ▲ maximální výkon při obrábění kalené oceli od 46 do 70 HRC | ✓ | | | | | | |
| TK vrtáky | | | | | | | | | | |
| Kalená ocel | WTX | ALU | ▲ maximální výkon při obrábění kalené oceli od 46 do 70 HRC | ✗ | | | | | | |
| | WTX | ALU | ▲ maximální výkon při obrábění kalené oceli od 46 do 70 HRC | ✓ | | | | | | |
| | WTX | ALU | ▲ maximální výkon při obrábění kalené oceli od 46 do 70 HRC | ✓ | | | | | | |

| | Název produktu | Typ nástroje | Popis | Vnitřní chlazení | 16xD | 20xD | 25xD | 30xD | 40xD | 50xD |
|-------------------------------|----------------|--------------|--|------------------|------|------|------|------|------|------|
| Vrtáky na hluboké díry | | | | | | | | | | |
| Ocel / univerzální použití | WTX | MICRO | ▲ univerzální vysokovýkonný mikrovrták na hluboké díry ▲ specializovaná geometrie a povlak ▲ hloubka vrtání až do 30xD | ✓ | 81 | 82 | 82 | 83 | | |
| | WTX | CP 20 UNI | ▲ zajistí ještě spolehlivější proces vrtání hlubokých dér ▲ excellentní souosost ▲ pro optimální vedení vrtáku na hluboké díry v případě hloubky díry > 30xD | ✓ | | 75 | | | | |
| | WTX | TB UNI | ▲ univerzální spirálový TK vrták na hluboké díry, do 50xD, vrtání bez nutnosti výplachů třísek ▲ 4-fazetková geometrie hlavy pro dosažení vynikající souososti | ✓ | 76 | 76 | 77 | 77 | 78 | 78 |
| | WTX | TB ALU | ▲ spirálový TK vrták na hluboké díry do 30xD, vrtání bez nutnosti výplachů třísek ▲ 6-fazetková geometrie pro vysokou přesnost | ✓ | 76 | 76 | 77 | 77 | | |
| Neželezné kovy | | | | | | | | | | |



✗ = bez vnitřního chlazení

✓ = s vnitřním chlazením

Přehled TK vrtáků

| Název produktu | Typ nástroje | Délka | Ø DC | Průměr v mm | Ocel P | Nerezová ocel M | Litina K | Nezáležné kovy N | Žáruvzdorná slitina S | Kalená ocel H | Nekovové materiály O | S povlakem ■ | Bez povlaku □ | WNT \ Performance | WNT \ Standard |
|----------------|--------------|-------|------|-------------|-----------|--------------------|-------------|---------------------|--------------------------|------------------|-------------------------|-----------------|------------------|-------------------|----------------|
|----------------|--------------|-------|------|-------------|-----------|--------------------|-------------|---------------------|--------------------------|------------------|-------------------------|-----------------|------------------|-------------------|----------------|

3xD bez vnitřního chlazení

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-----|-----|-------|---------|--|----|----|----|--|--|--|-----------|---|-------|
| | WTX | UNI | ≤ 3xD | 3-25 | | HA | HB | HE | | | | | ■ | 11-15 |
| | WTX | VA | ≤ 3xD | 2-20 | | HA | HE | | | | | | ■ | 11-15 |
| | WPC | UNI | ≤ 3xD | 1-20 | | HA | HB | | | | | | ■ | 16-19 |
| | WPC | VA | ≤ 3xD | 1-20 | | HA | HB | | | | | | ■ | 16-19 |
| | WTX | H | ≤ 3xD | 2,55-14 | | HA | | | | | | do 70 HRC | ■ | 20 |
| | N | | ≤ 3xD | 0,5-20 | | HA | | | | | | | □ | 21 |

3xD s vnitřním chlazením

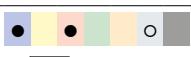
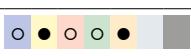
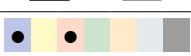
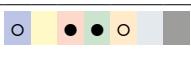
| | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-----|-----------|-------|---------|--|----|----|----|--|--|--|-----------|---|-------|
| | WTX | Speed UNI | ≤ 3xD | 3-20 | | HA | | | | | | | ■ | 23-26 |
| | WTX | UNI | ≤ 3xD | 3-25 | | HA | HB | HE | | | | | ■ | 23-26 |
| | WTX | VA | ≤ 3xD | 3-20 | | HA | HB | HE | | | | | ■ | 23-26 |
| | WPC | UNI | ≤ 3xD | 1-20 | | HA | HB | | | | | | ■ | 27-30 |
| | WPC | VA | ≤ 3xD | 1-20 | | HA | HB | HE | | | | | ■ | 27-30 |
| | WTX | Ti | ≤ 3xD | 3-20 | | HA | | | | | | | ■ | 31+32 |
| | WTX | 180 | ≤ 3xD | 3-20 | | HA | | | | | | | ■ | 33 |
| | WTX | H | ≤ 3xD | 2,55-14 | | HA | | | | | | do 58 HRC | ■ | 22 |
| | WTX | HFDS | ≤ 3xD | 6-16 | | HA | | | | | | 4 břity | ■ | 34 |

Přehled TK vrtáků

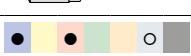
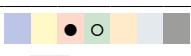
2

| Název produktu | Typ nástroje | Délka | Ø DC | Průměr v mm | Ocel P M K N S H O | Nerezová ocel HB | Litina HE | Nežádoucí kovy | Žáruvzdorná slitina | Kalená ocel | Nekovové materiály | S povlakem | Bez povlaku | WNT \ Performance | WNT \ Standard |
|----------------|--------------|-------|------|-------------|--------------------|------------------|-----------|----------------|---------------------|-------------|--------------------|------------|-------------|-------------------|----------------|
|----------------|--------------|-------|------|-------------|--------------------|------------------|-----------|----------------|---------------------|-------------|--------------------|------------|-------------|-------------------|----------------|

5xD bez vnitřního chlazení

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----|------------|-------|--------|--|----|----|----|--|--|--|---|-------|
|  | WTX | UNI | ≤ 5xD | 3-20 |  | HA | HB | HE | | | | ■ | 35-38 |
|  | WTX | Quattro 4F | ≤ 5xD | 3-20 |  | HA | | | | | | ■ | 35-38 |
|  | WTX | VA | ≤ 5xD | 3-20 |  | HA | | HE | | | | ■ | 35-38 |
|  | WPC | UNI | ≤ 5xD | 3-20 |  | HA | HB | | | | | ■ | 39 |
|  | N | | ≤ 5xD | 0,5-16 |  | | | | | | | □ | 40 |

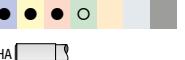
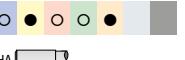
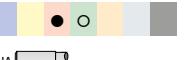
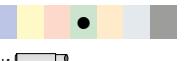
5xD s vnitřním chlazením

| | | | | | | | | | | | | |
|---|-----|------------|-------|--------|--|----|----|----|---------|--|---|-------|
|  | WTX | Feed UNI | ≤ 5xD | 4-20 |  | HA | | | 3 břity | | ■ | 58 |
|  | WTX | Speed UNI | ≤ 5xD | 3-20 |  | HA | | | | | ■ | 41-45 |
|  | WTX | UNI | ≤ 5xD | 3-25 |  | HA | HB | HE | | | ■ | 41-45 |
|  | WTX | Quattro 4F | ≤ 5xD | 3-20 |  | HA | | | | | ■ | 41-45 |
|  | WTX | Speed VA | ≤ 5xD | 3-20 |  | HA | | | | | ■ | 46-52 |
|  | WTX | VA | ≤ 5xD | 3-20 |  | HA | | HE | | | ■ | 46-52 |
|  | WTX | GG | ≤ 5xD | 3-20 |  | HA | | | | | ■ | 46-52 |
|  | WTX | AL | ≤ 5xD | 2,5-20 |  | HA | | | | | ■ | 46-52 |
|  | WTX | Ti | ≤ 5xD | 3-20 |  | HA | | | | | ■ | 46-52 |
|  | WPC | UNI | ≤ 5xD | 1-20 |  | HA | HB | | | | ■ | 53-56 |
|  | WPC | VA | ≤ 5xD | 1-20 |  | HA | HB | | | | ■ | 53-56 |
|  | WTX | 180 | ≤ 5xD | 3-20 |  | HA | | | | | ■ | 57 |
|  | WTX | HFDS | ≤ 5xD | 6-16 |  | HA | | | 4 břity | | ■ | 59 |

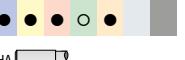
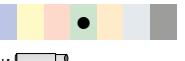
Přehled TK vrtáků

| Název produktu | Typ nástroje | Délka | Ø DC | Průměr v mm | Ocel P | Nerezová ocel M | Litina K | Nezáležné kovy N | Žáruvzdorná slitina S | Kalená ocel H | Nekovové materiály O | S povlakem ■ | Bez povlaku □ | WNT \ Performance | WNT \ Standard |
|----------------|--------------|-------|------|-------------|-----------|--------------------|-------------|---------------------|--------------------------|------------------|-------------------------|-----------------|------------------|-------------------|----------------|
|----------------|--------------|-------|------|-------------|-----------|--------------------|-------------|---------------------|--------------------------|------------------|-------------------------|-----------------|------------------|-------------------|----------------|

8xD s vnitřním chlazením

| | | | | | | | | |
|---|-----|------------|------------|------|--|---|---|---|
|  | WTX | Feed UNI | $\leq 8xD$ | 4-20 |  | 3 břity |  |  |
|  | WTX | Speed UNI | $\leq 8xD$ | 3-20 |  |  | | |
|  | WTX | UNI | $\leq 8xD$ | 3-20 |  |  | | |
|  | WTX | Quattro 4F | $\leq 8xD$ | 3-20 |  |  | | |
|  | WPC | UNI | $\leq 8xD$ | 3-20 |  |  | | |
|  | WTX | VA | $\leq 8xD$ | 3-20 |  |  | | |
|  | WTX | GG | $\leq 8xD$ | 3-20 |  |  | | |
|  | WTX | AL | $\leq 8xD$ | 3-20 |  |  | | |

12xD s vnitřním chlazením

| | | | | | | | | |
|---|-----|------------|-------------|--------|--|---|---|---|
|  | WTX | Feed UNI | $\leq 12xD$ | 4-20 |  | 3 břity |  |  |
|  | WTX | Speed VA | $\leq 12xD$ | 3-17,5 |  |  | | |
|  | WTX | Quattro 4F | $\leq 12xD$ | 3-20 |  |  | | |
|  | WTX | AL | $\leq 12xD$ | 3-20 |  |  | | |
|  | WPC | UNI | $\leq 12xD$ | 3-18 |  |  | | |

Přehled TK vrtáků

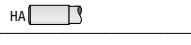
2

| Název produktu | Typ nástroje | Délka | Ø DC | Průměr v mm | Ocel P Nerezová ocel M Litina K Nežádoucí kovy N Žáruuvzdorná slitina S Kalená ocel H Nekovové materiály O | S povlakem Bez povlaku | WNT ↘ Performance |
|----------------|--------------|-------|------|-------------|--|---------------------------|-------------------|
| | | | | | | | WNT ↘ Standard |

Vrtáky na hluboké díry 16xD / 20xD / 25xD / 30xD / 40xD / 50xD

| | | | | | | |
|--|-----|-----------|------------------|-------|--|---|
|  | WTX | CP 20 UNI | ≤ 20xD | 3-9 |  HA |  75 |
|  | WTX | TB UNI | ≤ 16xD ≤ 20xD | 2-12 |  HA |  76 |
|  | WTX | TB UNI | ≤ 25xD ≤ 30xD | 2-12 |  HA |  77 |
|  | WTX | TB UNI | ≤ 40xD | 3-9 |  HA |  78 |
|  | WTX | TB UNI | ≤ 50xD | 3-6,8 |  HA |  78 |
|  | WTX | TB ALU | ≤ 16xD ≤ 20xD | 2-12 |  HA |  76 |
|  | WTX | TB ALU | ≤ 25xD ≤ 30xD | 2-12 |  HA |  77 |

Minivrtáky 5xD / 8xD / 12xD / 16xD / 20xD / 25xD / 30xD

| | | | | | | |
|---|-----|-------|--------|---------|--|--|
|  | WTX | MINI | ≤ 5xD | 0,1-2,9 |  HA |  79 |
|  | WTX | MICRO | ≤ 5xD | 0,8-2,9 |  HA | s vnitřním chlazením  80 |
|  | WTX | MICRO | ≤ 8xD | 0,8-2,9 |  HA | s vnitřním chlazením  80 |
|  | WTX | MICRO | ≤ 12xD | 0,8-2,9 |  HA | s vnitřním chlazením  81 |
|  | WTX | MICRO | ≤ 16xD | 0,8-2,9 |  HA | s vnitřním chlazením  81 |
|  | WTX | MICRO | ≤ 20xD | 0,8-2,9 |  HA | s vnitřním chlazením  82 |
|  | WTX | MICRO | ≤ 25xD | 1,0-2,9 |  HA | s vnitřním chlazením  82 |
|  | WTX | MICRO | ≤ 30xD | 1,0-2,9 |  HA | s vnitřním chlazením  83 |

Vrtací výstružníky

| | | | | | | |
|---|-----|------------|----------------|------------|--|---|
|  | WTX | Feed BR100 | ≤ 3xD ≤ 5xD | 3,97-12,02 |  HA | 1/100 3 břity  84+85 |
|  | WTX | Feed BR | ≤ 3xD | 4-16 |  HA | Tolerance H7 3 břity  86 |
|  | WTX | Feed BR | ≤ 5xD | 4-20 |  HA | Tolerance H7 3 břity  86 |

Přehled TK vrtáků

| Název produktu | Typ nástroje | Úhel špičky | Ø DC | Průměr v mm | Ocel P M K N S H O | Nerezová ocel Litina Neželezné kovy Žáruuvzdorná slitina Kalená ocel Nekovové materiály | S povlakem WNT | Bez povlaku WNT | Performance WNT | Standard WNT |
|----------------|--------------|-------------|------|-------------|---|--|-------------------|--------------------|--------------------|-----------------|
|----------------|--------------|-------------|------|-------------|---|--|-------------------|--------------------|--------------------|-----------------|

Stupňovité vrtáky

| | | | | | | | | | | |
|--|-----|----|--------|--|--|------------------------------------|--|--|----|--|
| | WTX | SB | 2,5-14 | | | s průměry pro řezání závitů HA | | | 87 | |
| | WTX | SB | 2,8-15 | | | s průměry pro tváření závitů HA | | | 87 | |
| | WTX | SB | 3,3-14 | | | s průměry pro řezání závitů HA | | | 88 | |
| | WTX | SB | 3,7-15 | | | s průměry pro tváření závitů HA | | | 88 | |

NC navrtáváky

| | | | | | | | | | | |
|--|------|--|------|--|--|------------------------|--|--|----|--|
| | NC-A | | 2-20 | | | | | | 89 | |
| | NC-A | | 2-20 | | | | | | 89 | |
| | NC-A | | 3-16 | | | dlouhé provedení HB | | | 90 | |

Středicí vrtáky

| | | | | | | | | | | |
|--|----|--|---------|--|--|--|--|--|----|--|
| | ZB | | 0,5-6,3 | | | | | | 91 | |
|--|----|--|---------|--|--|--|--|--|----|--|

Systém s výměnnou hlavou – hlavy

| | | | | | | | | | | |
|--|-----|-------------|-------|--|--|--|--|--|--------|--|
| | WTX | Change Feed | 14-32 | | | | | | 92+93 | |
| | WTX | Change UNI | 12-41 | | | | | | 96-101 | |
| | WTX | Change P | 12-41 | | | | | | 96-101 | |
| | WTX | Change VA | 12-32 | | | | | | 96-101 | |
| | WTX | Change GG | 12-32 | | | | | | 96-101 | |
| | WTX | Change ALU | 12-32 | | | | | | 96-101 | |

Systém s výměnnou hlavou – držáky 1xD / 3xD / 5xD / 8xD / 12xD

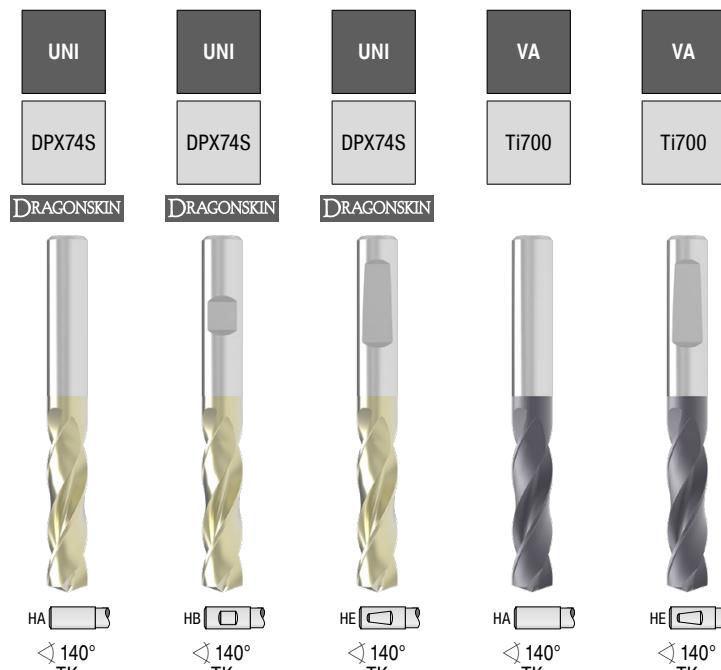
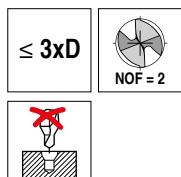
| | | | | | | | | | | |
|--|-----|-------------|-------|--|--|--|--|--|---------|--|
| | WTX | Change Feed | 14-32 | | | | | | 94+95 | |
| | WTX | Change | 12-41 | | | | | | 102-104 | |

NC navrtávák MultiChange

| | | | | | | | | | | |
|--|------|--|------|--|--|--|--|--|-----|--|
| | NC-A | | 8-20 | | | | | | 106 | |
|--|------|--|------|--|--|--|--|--|-----|--|

WTX – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537

2



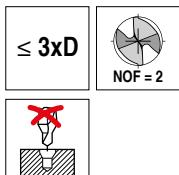
| DC _{m7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|
| 2,00 | 6 | 58 | 16 | 11 | 36 |
| 2,10 | 6 | 58 | 16 | 11 | 36 |
| 2,20 | 6 | 58 | 16 | 11 | 36 |
| 2,30 | 6 | 58 | 16 | 11 | 36 |
| 2,33 | 6 | 58 | 16 | 11 | 36 |
| 2,40 | 6 | 58 | 16 | 11 | 36 |
| 2,43 | 6 | 58 | 16 | 11 | 36 |
| 2,50 | 6 | 58 | 16 | 11 | 36 |
| 2,55 | 6 | 58 | 16 | 11 | 36 |
| 2,60 | 6 | 58 | 16 | 11 | 36 |
| 2,62 | 6 | 58 | 16 | 11 | 36 |
| 2,70 | 6 | 58 | 16 | 11 | 36 |
| 2,80 | 6 | 58 | 16 | 11 | 36 |
| 2,90 | 6 | 58 | 16 | 11 | 36 |
| 3,00 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 |
| 3,10 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 |
| 3,15 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 |
| 3,20 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 |
| 3,22 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 |
| 3,25 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 |
| 3,30 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 |
| 3,40 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 |
| 3,50 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 |
| 3,60 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 |
| 3,70 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 |
| 3,80 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 |
| 3,85 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 |
| 3,90 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 |
| 4,00 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 |
| 4,10 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 |
| 4,20 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 |
| 4,25 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 |
| 4,30 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 |
| 4,35 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 |
| 4,40 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 |
| 4,45 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 |
| 4,50 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 |
| 4,60 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 |
| 4,65 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 |
| 4,70 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 |
| 4,80 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 |

| | | | | | | | | | |
|------------|-----------|------------|-----------|------------|-----------|------------|-----------|------------|-----------|
| 11 777 ... | Kč T7 | 11 778 ... | Kč T7 | 11 776 ... | Kč T7 | 10 731 ... | Kč T5 | 10 732 ... | Kč T5 |
| 902 03000 | 902 03000 | 902 03000 | 902 03000 | 902 03000 | 902 03000 | 902 03000 | 1 024 020 | 1 024 020 | 1 024 020 |
| 902 03100 | 902 03100 | 902 03100 | 902 03100 | 902 03100 | 902 03100 | 902 03100 | 1 024 021 | 1 024 021 | 1 024 021 |
| 902 03150 | 902 03150 | 902 03150 | 902 03150 | 902 03150 | 902 03150 | 902 03150 | 1 024 022 | 1 024 022 | 1 024 022 |
| 902 03200 | 902 03200 | 902 03200 | 902 03200 | 902 03200 | 902 03200 | 902 03200 | 1 024 023 | 1 024 023 | 1 024 023 |
| 902 03220 | 902 03220 | 902 03220 | 902 03220 | 902 03220 | 902 03220 | 902 03220 | 1 024 823 | 1 024 823 | 1 024 823 |
| 902 03250 | 902 03250 | 902 03250 | 902 03250 | 902 03250 | 902 03250 | 902 03250 | 1 024 824 | 1 024 824 | 1 024 824 |
| 902 03300 | 902 03300 | 902 03300 | 902 03300 | 902 03300 | 902 03300 | 902 03300 | 1 024 025 | 1 024 025 | 1 024 025 |
| 902 03400 | 902 03400 | 902 03400 | 902 03400 | 902 03400 | 902 03400 | 902 03400 | 1 024 826 | 1 024 826 | 1 024 826 |
| 902 03500 | 902 03500 | 902 03500 | 902 03500 | 902 03500 | 902 03500 | 902 03500 | 1 024 027 | 1 024 027 | 1 024 027 |
| 902 03600 | 902 03600 | 902 03600 | 902 03600 | 902 03600 | 902 03600 | 902 03600 | 1 024 028 | 1 024 028 | 1 024 028 |
| 902 03700 | 902 03700 | 902 03700 | 902 03700 | 902 03700 | 902 03700 | 902 03700 | 1 024 029 | 1 024 029 | 1 024 029 |
| 902 03800 | 902 03800 | 902 03800 | 902 03800 | 902 03800 | 902 03800 | 902 03800 | 1 024 030 | 1 024 030 | 1 024 030 |
| 902 03850 | 902 03850 | 902 03850 | 902 03850 | 902 03850 | 902 03850 | 902 03850 | 1 024 031 | 1 024 031 | 1 024 031 |
| 902 03900 | 902 03900 | 902 03900 | 902 03900 | 902 03900 | 902 03900 | 902 03900 | 1 024 831 | 1 024 831 | 1 024 831 |
| 902 04000 | 902 04000 | 902 04000 | 902 04000 | 902 04000 | 902 04000 | 902 04000 | 1 024 832 | 1 024 832 | 1 024 832 |
| 902 04100 | 902 04100 | 902 04100 | 902 04100 | 902 04100 | 902 04100 | 902 04100 | 1 024 833 | 1 024 833 | 1 024 833 |
| 902 04200 | 902 04200 | 902 04200 | 902 04200 | 902 04200 | 902 04200 | 902 04200 | 1 024 834 | 1 024 834 | 1 024 834 |
| 902 04250 | 902 04250 | 902 04250 | 902 04250 | 902 04250 | 902 04250 | 902 04250 | 1 024 835 | 1 024 835 | 1 024 835 |
| 902 04300 | 902 04300 | 902 04300 | 902 04300 | 902 04300 | 902 04300 | 902 04300 | 1 024 836 | 1 024 836 | 1 024 836 |
| 902 04350 | 902 04350 | 902 04350 | 902 04350 | 902 04350 | 902 04350 | 902 04350 | 1 024 837 | 1 024 837 | 1 024 837 |
| 902 04400 | 902 04400 | 902 04400 | 902 04400 | 902 04400 | 902 04400 | 902 04400 | 1 024 038 | 1 024 038 | 1 024 038 |
| 902 04450 | 902 04450 | 902 04450 | 902 04450 | 902 04450 | 902 04450 | 902 04450 | 1 024 839 | 1 024 839 | 1 024 839 |
| 902 04500 | 902 04500 | 902 04500 | 902 04500 | 902 04500 | 902 04500 | 902 04500 | 1 024 040 | 1 024 040 | 1 024 040 |
| 902 04600 | 902 04600 | 902 04600 | 902 04600 | 902 04600 | 902 04600 | 902 04600 | 1 024 041 | 1 024 041 | 1 024 041 |
| 902 04650 | 902 04650 | 902 04650 | 902 04650 | 902 04650 | 902 04650 | 902 04650 | 1 024 042 | 1 024 042 | 1 024 042 |
| 902 04700 | 902 04700 | 902 04700 | 902 04700 | 902 04700 | 902 04700 | 902 04700 | 1 024 043 | 1 024 043 | 1 024 043 |
| 902 04800 | 902 04800 | 902 04800 | 902 04800 | 902 04800 | 902 04800 | 902 04800 | 1 024 044 | 1 024 044 | 1 024 044 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| M | | | | ● | ● |
| K | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| N | | | | ○ | ○ |
| S | | | | ● | ● |
| H | ○ | ○ | ○ | | |
| O | | | | | |

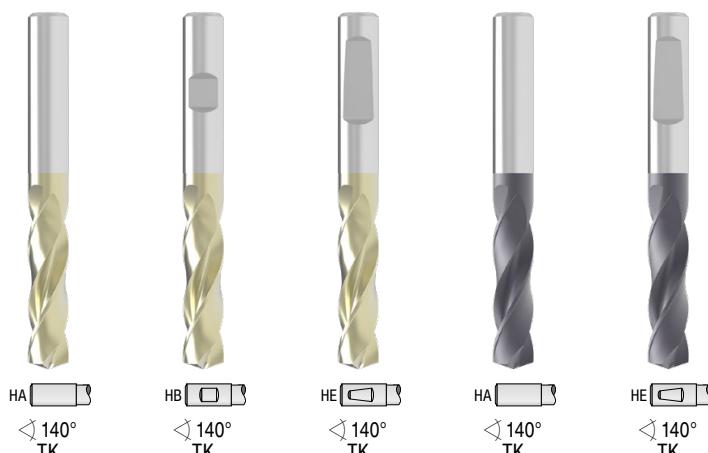
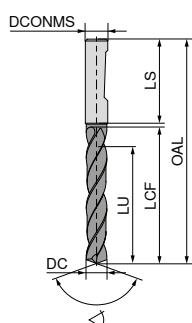
→ Vc strana 112+114

WTX – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537



| | | | | |
|--------|--------|--------|-------|-------|
| UNI | UNI | UNI | VA | VA |
| DPX74S | DPX74S | DPX74S | Ti700 | Ti700 |

DRAGOSKIN DRAGOSKIN DRAGOSKIN



11 777 ... 11 778 ... 11 776 ... 10 731 ... 10 732 ...

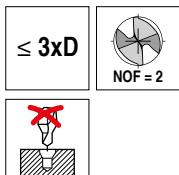
| DC _{m7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T7 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T5 | Kč T5 |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|-------------|-------------|-------------|-----------|-----------|
| 4,90 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 902 04900 | 902 04900 | 902 04900 | 1 024 049 | 1 024 049 |
| 4,95 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 902 04950 | 902 04950 | 902 04950 | 1 024 050 | 1 024 050 |
| 5,00 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 902 05000 | 902 05000 | 902 05000 | 1 024 050 | 1 024 050 |
| 5,05 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 902 05050 | 902 05050 | 902 05050 | 1 024 051 | 1 024 051 |
| 5,10 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 902 05100 | 902 05100 | 902 05100 | 1 024 052 | 1 024 052 |
| 5,20 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 902 05200 | 902 05200 | 902 05200 | 1 024 053 | 1 024 053 |
| 5,30 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 902 05300 | 902 05300 | 902 05300 | 1 024 054 | 1 024 054 |
| 5,40 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 902 05400 | 902 05400 | 902 05400 | 1 024 055 | 1 024 055 |
| 5,50 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 902 05500 | 902 05500 | 902 05500 | 1 024 056 | 1 024 056 |
| 5,55 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 902 05550 | 902 05550 | 902 05550 | 1 024 057 | 1 024 057 |
| 5,60 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 902 05600 | 902 05600 | 902 05600 | 1 024 058 | 1 024 058 |
| 5,70 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 902 05700 | 902 05700 | 902 05700 | 1 024 059 | 1 024 059 |
| 5,75 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 902 05750 | 902 05750 | 902 05750 | 1 024 060 | 1 024 060 |
| 5,80 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 902 05800 | 902 05800 | 902 05800 | 1 024 061 | 1 024 061 |
| 5,90 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 902 05900 | 902 05900 | 902 05900 | 1 024 062 | 1 024 062 |
| 5,95 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 902 05950 | 902 05950 | 902 05950 | 1 024 063 | 1 024 063 |
| 6,00 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 902 06000 | 902 06000 | 902 06000 | 1 024 064 | 1 024 064 |
| 6,10 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 969 06100 | 969 06100 | 969 06100 | 1 178 061 | 1 178 061 |
| 6,20 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 969 06200 | 969 06200 | 969 06200 | 1 178 062 | 1 178 062 |
| 6,30 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 969 06300 | 969 06300 | 969 06300 | 1 178 063 | 1 178 063 |
| 6,40 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 969 06400 | 969 06400 | 969 06400 | 1 178 064 | 1 178 064 |
| 6,50 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 969 06500 | 969 06500 | 969 06500 | 1 178 065 | 1 178 065 |
| 6,60 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 969 06600 | 969 06600 | 969 06600 | 1 178 066 | 1 178 066 |
| 6,70 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 969 06700 | 969 06700 | 969 06700 | 1 178 067 | 1 178 067 |
| 6,80 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 969 06800 | 969 06800 | 969 06800 | 1 178 068 | 1 178 068 |
| 6,90 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 969 06900 | 969 06900 | 969 06900 | 1 178 069 | 1 178 069 |
| 7,00 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 969 07000 | 969 07000 | 969 07000 | 1 178 070 | 1 178 070 |
| 7,10 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 969 07100 | 969 07100 | 969 07100 | 1 178 071 | 1 178 071 |
| 7,20 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 969 07200 | 969 07200 | 969 07200 | 1 178 072 | 1 178 072 |
| 7,30 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 969 07300 | 969 07300 | 969 07300 | 1 178 073 | 1 178 073 |
| 7,40 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 969 07400 | 969 07400 | 969 07400 | 1 178 074 | 1 178 074 |
| 7,45 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 969 07450 | 969 07450 | 969 07450 | 1 178 075 | 1 178 075 |
| 7,50 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 969 07500 | 969 07500 | 969 07500 | 1 178 076 | 1 178 076 |
| 7,60 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 969 07600 | 969 07600 | 969 07600 | 1 178 077 | 1 178 077 |
| 7,70 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 969 07700 | 969 07700 | 969 07700 | 1 178 078 | 1 178 078 |
| 7,80 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 969 07800 | 969 07800 | 969 07800 | 1 178 079 | 1 178 079 |
| 7,90 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 969 07900 | 969 07900 | 969 07900 | 1 178 080 | 1 178 080 |
| 8,00 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 969 08000 | 969 08000 | 969 08000 | 1 178 081 | 1 178 081 |
| 8,10 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 1 076 08100 | 1 076 08100 | 1 076 08100 | 1 334 081 | 1 334 081 |
| 8,20 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 1 076 08200 | 1 076 08200 | 1 076 08200 | 1 334 082 | 1 334 082 |
| 8,30 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 1 076 08300 | 1 076 08300 | 1 076 08300 | 1 334 083 | 1 334 083 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| M | | | | ● | ● |
| K | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| N | | | | ○ | ○ |
| S | | | | ● | ● |
| H | | | | | |
| O | | | | | |

→ Vc strana 112+114

WTX – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537

2



| | | | | |
|--------|--------|--------|-------|-------|
| UNI | UNI | UNI | VA | VA |
| DPX74S | DPX74S | DPX74S | Ti700 | Ti700 |

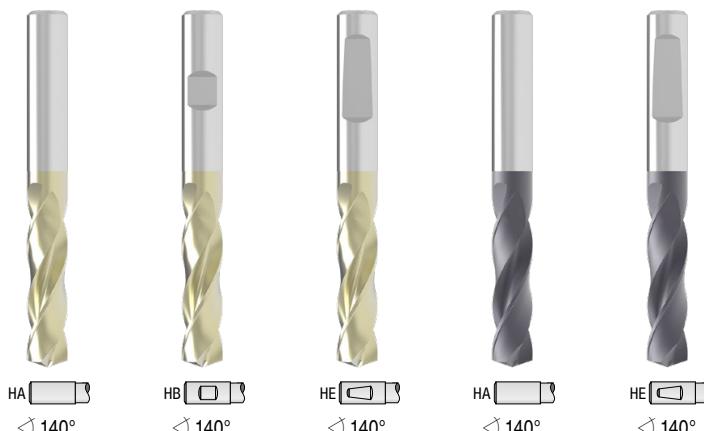
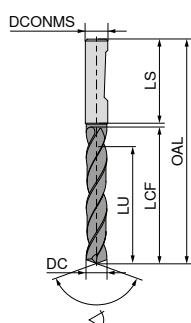
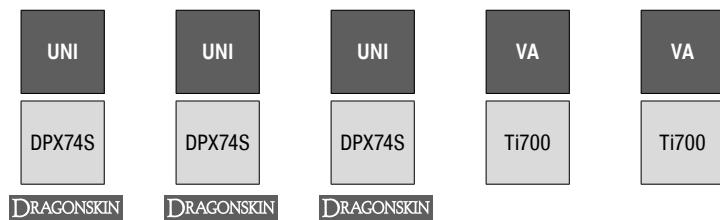
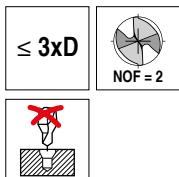


| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T7 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T5 | Kč T5 |
|-------|-----------|--------|--------|-------|-------|-------------|-------------|-------------|-----------|-----------|
| 8,40 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 1 076 08400 | 1 076 08400 | 1 076 08400 | 1 334 084 | 1 334 084 |
| 8,50 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 1 076 08500 | 1 076 08500 | 1 076 08500 | 1 334 085 | 1 334 085 |
| 8,60 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 1 076 08600 | 1 076 08600 | 1 076 08600 | 1 334 086 | 1 334 086 |
| 8,70 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 1 076 08700 | 1 076 08700 | 1 076 08700 | 1 334 087 | 1 334 087 |
| 8,80 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 1 076 08800 | 1 076 08800 | 1 076 08800 | 1 334 088 | 1 334 088 |
| 8,90 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 1 076 08900 | 1 076 08900 | 1 076 08900 | 1 334 089 | 1 334 089 |
| 9,00 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 1 076 09000 | 1 076 09000 | 1 076 09000 | 1 334 090 | 1 334 090 |
| 9,10 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 1 076 09100 | 1 076 09100 | 1 076 09100 | 1 334 091 | 1 334 091 |
| 9,20 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 1 076 09200 | 1 076 09200 | 1 076 09200 | 1 334 092 | 1 334 092 |
| 9,30 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 1 076 09300 | 1 076 09300 | 1 076 09300 | 1 334 093 | 1 334 093 |
| 9,35 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 1 076 09350 | 1 076 09350 | 1 076 09350 | 1 334 930 | 1 334 930 |
| 9,40 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 1 076 09400 | 1 076 09400 | 1 076 09400 | 1 334 094 | 1 334 094 |
| 9,45 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 1 076 09450 | 1 076 09450 | 1 076 09450 | 1 334 994 | 1 334 994 |
| 9,50 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 1 076 09500 | 1 076 09500 | 1 076 09500 | 1 334 095 | 1 334 095 |
| 9,60 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 1 076 09600 | 1 076 09600 | 1 076 09600 | 1 334 096 | 1 334 096 |
| 9,70 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 1 076 09700 | 1 076 09700 | 1 076 09700 | 1 334 097 | 1 334 097 |
| 9,80 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 1 076 09800 | 1 076 09800 | 1 076 09800 | 1 334 098 | 1 334 098 |
| 9,90 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 1 076 09900 | 1 076 09900 | 1 076 09900 | 1 334 099 | 1 334 099 |
| 10,00 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 1 076 10000 | 1 076 10000 | 1 076 10000 | 1 334 100 | 1 334 100 |
| 10,10 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 1 540 10100 | 1 540 10100 | 1 540 10100 | 1 846 101 | 1 846 101 |
| 10,20 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 1 540 10200 | 1 540 10200 | 1 540 10200 | 1 846 102 | 1 846 102 |
| 10,30 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 1 540 10300 | 1 540 10300 | 1 540 10300 | 1 846 103 | 1 846 103 |
| 10,40 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 1 540 10400 | 1 540 10400 | 1 540 10400 | 1 846 104 | 1 846 104 |
| 10,50 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 1 540 10500 | 1 540 10500 | 1 540 10500 | 1 846 105 | 1 846 105 |
| 10,55 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 1 540 10550 | 1 540 10550 | 1 540 10550 | 1 846 932 | 1 846 932 |
| 10,60 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 1 540 10600 | 1 540 10600 | 1 540 10600 | 1 846 106 | 1 846 106 |
| 10,70 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 1 540 10700 | 1 540 10700 | 1 540 10700 | 1 846 107 | 1 846 107 |
| 10,75 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 1 540 10750 | 1 540 10750 | 1 540 10750 | | |
| 10,80 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 1 540 10800 | 1 540 10800 | 1 540 10800 | 1 846 108 | 1 846 108 |
| 10,90 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 1 540 10900 | 1 540 10900 | 1 540 10900 | 1 846 109 | 1 846 109 |
| 11,00 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 1 540 11000 | 1 540 11000 | 1 540 11000 | 1 846 110 | 1 846 110 |
| 11,10 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 1 540 11100 | 1 540 11100 | 1 540 11100 | 1 846 111 | 1 846 111 |
| 11,20 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 1 540 11200 | 1 540 11200 | 1 540 11200 | 1 846 112 | 1 846 112 |
| 11,25 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 1 540 11250 | 1 540 11250 | 1 540 11250 | 1 846 912 | 1 846 912 |
| 11,30 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 1 540 11300 | 1 540 11300 | 1 540 11300 | 1 846 113 | 1 846 113 |
| 11,35 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 1 540 11350 | 1 540 11350 | 1 540 11350 | 1 846 913 | 1 846 913 |
| 11,40 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 1 540 11400 | 1 540 11400 | 1 540 11400 | 1 846 114 | 1 846 114 |
| 11,45 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 1 540 11450 | 1 540 11450 | 1 540 11450 | 1 846 914 | 1 846 914 |
| 11,50 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 1 540 11500 | 1 540 11500 | 1 540 11500 | 1 846 115 | 1 846 115 |
| 11,60 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 1 540 11600 | 1 540 11600 | 1 540 11600 | 1 846 116 | 1 846 116 |
| 11,70 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 1 540 11700 | 1 540 11700 | 1 540 11700 | 1 846 117 | 1 846 117 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| M | | | | ● | ● |
| K | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| N | | | | ○ | ○ |
| S | | | | ● | ● |
| H | | | | | |
| O | | | | | |

→ vc strana 112+114

WTX – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537



11 777 ... **11 778 ...** **11 776 ...** **10 731 ...** **10 732 ...**

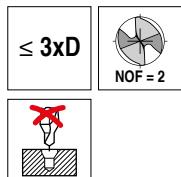
| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T7 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T5 | Kč T5 | |
|-------|-----------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11,80 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 1 540 | 11800 | 1 540 | 11800 | 1 846 | 118 |
| 11,90 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 1 540 | 11900 | 1 540 | 11900 | 1 846 | 119 |
| 12,00 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 1 540 | 12000 | 1 540 | 12000 | 1 846 | 120 |
| 12,15 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 2 073 | 12150 | 2 073 | 12150 | 2 358 | 921 |
| 12,25 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 2 073 | 12250 | 2 073 | 12250 | 2 358 | 125 |
| 12,50 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 2 073 | 12500 | 2 073 | 12500 | 2 358 | 125 |
| 12,55 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 2 073 | 12550 | 2 073 | 12550 | 2 358 | 925 |
| 12,70 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 2 073 | 12700 | 2 073 | 12700 | 2 358 | 128 |
| 12,80 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 2 073 | 12800 | 2 073 | 12800 | 2 358 | 128 |
| 12,90 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 2 073 | 12900 | 2 073 | 12900 | 2 358 | 130 |
| 13,00 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 2 073 | 13000 | 2 073 | 13000 | 2 358 | 130 |
| 13,10 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 2 073 | 13100 | 2 073 | 13100 | 2 358 | 130 |
| 13,30 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 2 073 | 13300 | 2 073 | 13300 | 2 358 | 135 |
| 13,35 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 2 073 | 13350 | 2 073 | 13350 | 2 358 | 933 |
| 13,50 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 2 073 | 13500 | 2 073 | 13500 | 2 358 | 135 |
| 13,70 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 2 073 | 13700 | 2 073 | 13700 | 2 358 | 138 |
| 13,80 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 2 073 | 13800 | 2 073 | 13800 | 2 358 | 140 |
| 14,00 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 2 073 | 14000 | 2 073 | 14000 | 2 358 | 140 |
| 14,20 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 2 613 | 14200 | 2 613 | 14200 | 2 613 | 14200 |
| 14,50 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 2 613 | 14500 | 2 613 | 14500 | 3 188 | 145 |
| 14,80 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 2 613 | 14800 | 2 613 | 14800 | 3 188 | 148 |
| 15,00 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 2 613 | 15000 | 2 613 | 15000 | 3 188 | 150 |
| 15,10 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 2 613 | 15100 | 2 613 | 15100 | 2 613 | 15100 |
| 15,25 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 2 613 | 15250 | 2 613 | 15250 | 2 613 | 15250 |
| 15,30 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 2 613 | 15300 | 2 613 | 15300 | 2 613 | 15300 |
| 15,35 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 2 613 | 15350 | 2 613 | 15350 | 2 613 | 15350 |
| 15,50 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 2 613 | 15500 | 2 613 | 15500 | 3 188 | 953 |
| 15,60 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 2 613 | 15600 | 2 613 | 15600 | 3 188 | 155 |
| 15,80 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 2 613 | 15800 | 2 613 | 15800 | 3 188 | 158 |
| 16,00 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 2 613 | 16000 | 2 613 | 16000 | 3 188 | 160 |
| 16,05 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 4 905 | 16050 | 4 905 | 16050 | 6 410 | 960 |
| 16,50 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 4 905 | 16500 | 4 905 | 16500 | 6 410 | 165 |
| 16,80 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 4 905 | 16800 | 4 905 | 16800 | 6 410 | 168 |
| 16,90 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 4 905 | 16900 | 4 905 | 16900 | 6 410 | 168 |
| 17,00 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 4 905 | 17000 | 4 905 | 17000 | 6 410 | 170 |
| 17,50 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 4 905 | 17500 | 4 905 | 17500 | 6 410 | 175 |
| 17,60 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 4 905 | 17600 | 4 905 | 17600 | 6 410 | 176 |
| 17,80 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 4 905 | 17800 | 4 905 | 17800 | 6 410 | 178 |
| 18,00 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 4 905 | 18000 | 4 905 | 18000 | 6 410 | 180 |
| 18,50 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 5 430 | 18500 | 5 430 | 18500 | 7 057 | 185 |
| 18,80 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 5 430 | 18800 | 5 430 | 18800 | 7 057 | 188 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| M | | | | ● | ● |
| K | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| N | | | | ○ | ○ |
| S | | | | ● | ● |
| H | ○ | ○ | ○ | | |
| O | | | | | |

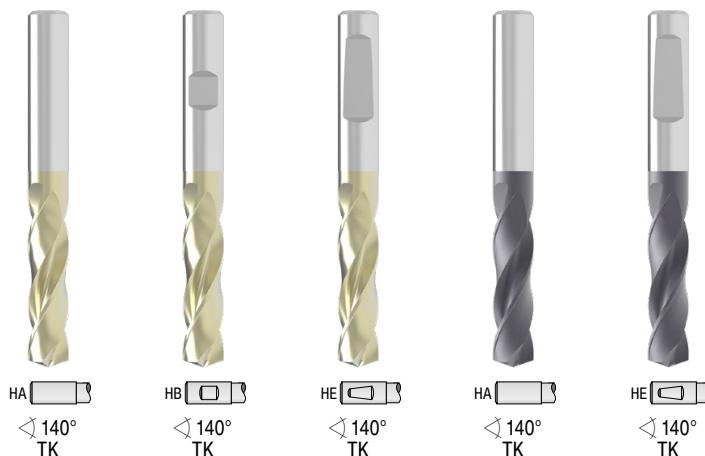
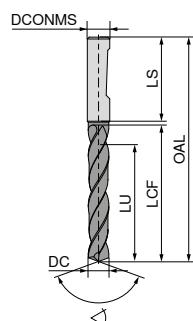
→ vc strana 112+114

WTX – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537

2



| | | | | |
|------------|------------|------------|-------|-------|
| UNI | UNI | UNI | VA | VA |
| DPX74S | DPX74S | DPX74S | Ti700 | Ti700 |
| DRAGONSkin | DRAGONSkin | DRAGONSkin | | |

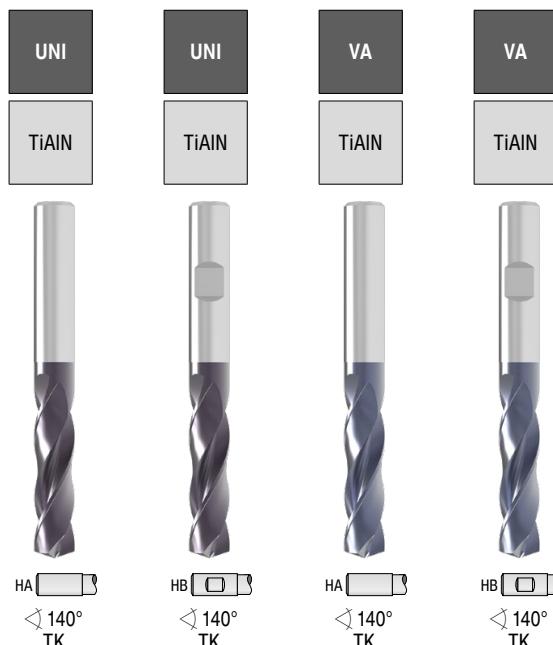
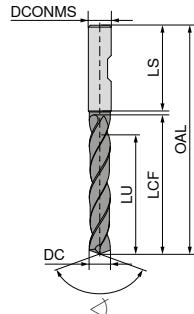


| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T7 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T5 | Kč T5 |
|-------|-----------|--------|--------|-------|-------|-------------|-------------|-------------|-----------|-----------|
| 18,90 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 5 430 18900 | 5 430 18900 | 5 430 18900 | 5 057 190 | 7 057 190 |
| 19,00 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 5 430 19000 | 5 430 19000 | 5 430 19000 | 7 057 993 | 7 057 993 |
| 19,35 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 5 430 19350 | 5 430 19350 | 5 430 19350 | 7 057 195 | 7 057 195 |
| 19,50 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 5 430 19500 | 5 430 19500 | 5 430 19500 | 7 057 200 | 7 057 200 |
| 19,60 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 5 430 19600 | 5 430 19600 | 5 430 19600 | 7 057 198 | 7 057 198 |
| 19,80 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 5 430 19800 | 5 430 19800 | 5 430 19800 | 7 057 200 | 7 057 200 |
| 20,00 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 5 430 20000 | 5 430 20000 | 5 430 20000 | 7 057 198 | 7 057 198 |
| 20,50 | 25 | 151 | 93 | 66 | 56 | 9 450 20500 | 9 450 20500 | 9 450 20500 | | |
| 21,00 | 25 | 151 | 93 | 66 | 56 | 9 450 21000 | 9 450 21000 | 9 450 21000 | | |
| 21,50 | 25 | 151 | 93 | 66 | 56 | 9 450 21500 | 9 450 21500 | 9 450 21500 | | |
| 22,00 | 25 | 151 | 93 | 66 | 56 | 9 450 22000 | 9 450 22000 | 9 450 22000 | | |
| 22,50 | 25 | 153 | 96 | 72 | 56 | 9 450 22500 | 9 450 22500 | 9 450 22500 | | |
| 23,00 | 25 | 153 | 96 | 72 | 56 | 9 450 23000 | 9 450 23000 | 9 450 23000 | | |
| 23,50 | 25 | 153 | 96 | 72 | 56 | 9 450 23500 | 9 450 23500 | 9 450 23500 | | |
| 24,00 | 25 | 153 | 96 | 72 | 56 | 9 450 24000 | 9 450 24000 | 9 450 24000 | | |
| 24,50 | 25 | 153 | 96 | 75 | 56 | 9 450 24500 | 9 450 24500 | 9 450 24500 | | |
| 25,00 | 25 | 153 | 96 | 75 | 56 | 9 450 25000 | 9 450 25000 | 9 450 25000 | | |

P ● ● ● ○ ○
M ● ● ● ● ●
K ● ● ● ○ ○
N ● ● ● ○ ○
S ● ● ● ● ●
H ○ ○ ○ ● ●
O ● ● ● ● ●

→ vc strana 112+114

WPC – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537

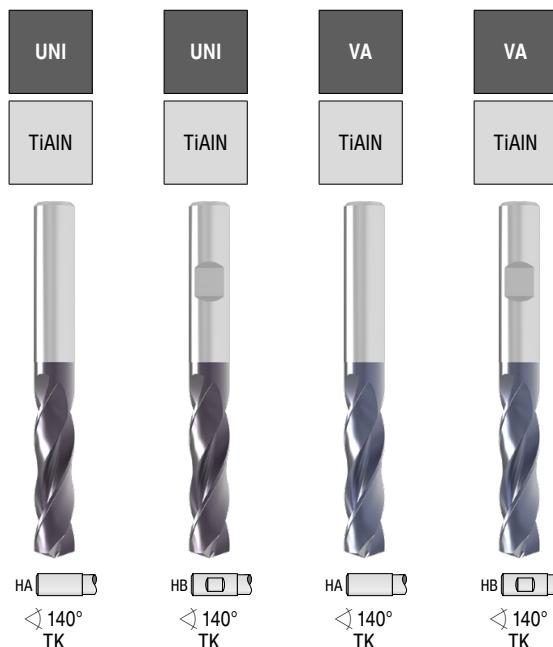
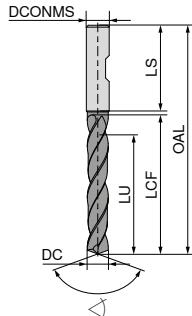
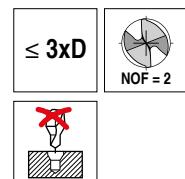


| DC _{m7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | 11 600 ... | | | | 11 601 ... | | | | 11 620 ... | | | | 11 621 ... | | | |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|------------|-----|--|--|------------|-----|--|--|------------|-----|--|--|------------|-----|-----|-----|
| | | | | | | Kč T1 | | | | Kč T1 | | | | Kč T1 | | | | Kč T1 | | | |
| 1,00 | 4 | 45 | 5,0 | 4,5 | 32,0 | 730 | 010 | | | 730 | 010 | | | 730 | 010 | | | 665 | 020 | 665 | 020 |
| 1,10 | 4 | 45 | 5,5 | 5,0 | 31,5 | 730 | 011 | | | 730 | 011 | | | 730 | 011 | | | 665 | 021 | 665 | 021 |
| 1,20 | 4 | 45 | 6,0 | 5,4 | 31,0 | 730 | 012 | | | 730 | 012 | | | 730 | 012 | | | 665 | 022 | 665 | 022 |
| 1,30 | 4 | 45 | 6,5 | 5,9 | 31,5 | 730 | 013 | | | 730 | 013 | | | 730 | 013 | | | 665 | 023 | 665 | 023 |
| 1,40 | 4 | 45 | 7,0 | 6,3 | 30,0 | 730 | 014 | | | 730 | 014 | | | 730 | 014 | | | 665 | 024 | 665 | 024 |
| 1,50 | 4 | 50 | 7,5 | 6,8 | 35,0 | 730 | 015 | | | 730 | 015 | | | 730 | 015 | | | 665 | 025 | 665 | 025 |
| 1,60 | 4 | 50 | 8,0 | 7,2 | 34,5 | 730 | 016 | | | 730 | 016 | | | 730 | 016 | | | 665 | 026 | 665 | 026 |
| 1,70 | 4 | 50 | 8,5 | 7,7 | 34,0 | 730 | 017 | | | 730 | 017 | | | 730 | 017 | | | 665 | 027 | 665 | 027 |
| 1,80 | 4 | 50 | 9,0 | 8,1 | 33,5 | 730 | 018 | | | 730 | 018 | | | 730 | 018 | | | 665 | 028 | 665 | 028 |
| 1,90 | 4 | 50 | 9,5 | 8,6 | 33,0 | 730 | 019 | | | 730 | 019 | | | 730 | 019 | | | 665 | 029 | 665 | 029 |
| 2,00 | 6 | 58 | 14,0 | 11,0 | 36,0 | 665 | 020 | | | 665 | 020 | | | 665 | 020 | | | 665 | 020 | 665 | 020 |
| 2,10 | 6 | 58 | 14,0 | 11,0 | 36,0 | 665 | 021 | | | 665 | 021 | | | 665 | 021 | | | 665 | 021 | 665 | 021 |
| 2,20 | 6 | 58 | 14,0 | 11,0 | 36,0 | 665 | 022 | | | 665 | 022 | | | 665 | 022 | | | 665 | 022 | 665 | 022 |
| 2,30 | 6 | 58 | 14,0 | 11,0 | 36,0 | 665 | 023 | | | 665 | 023 | | | 665 | 023 | | | 665 | 023 | 665 | 023 |
| 2,40 | 6 | 58 | 14,0 | 11,0 | 36,0 | 665 | 024 | | | 665 | 024 | | | 665 | 024 | | | 665 | 024 | 665 | 024 |
| 2,50 | 6 | 58 | 14,0 | 11,0 | 36,0 | 665 | 025 | | | 665 | 025 | | | 665 | 025 | | | 665 | 025 | 665 | 025 |
| 2,60 | 6 | 58 | 14,0 | 11,0 | 36,0 | 665 | 026 | | | 665 | 026 | | | 665 | 026 | | | 665 | 026 | 665 | 026 |
| 2,70 | 6 | 58 | 14,0 | 11,0 | 36,0 | 665 | 027 | | | 665 | 027 | | | 665 | 027 | | | 665 | 027 | 665 | 027 |
| 2,80 | 6 | 58 | 14,0 | 11,0 | 36,0 | 665 | 028 | | | 665 | 028 | | | 665 | 028 | | | 665 | 028 | 665 | 028 |
| 2,90 | 6 | 58 | 14,0 | 11,0 | 36,0 | 665 | 029 | | | 665 | 029 | | | 665 | 029 | | | 665 | 029 | 665 | 029 |
| 3,00 | 6 | 62 | 20,0 | 14,0 | 36,0 | 644 | 030 | | | 644 | 030 | | | 644 | 030 | | | 644 | 030 | 644 | 030 |
| 3,10 | 6 | 62 | 20,0 | 14,0 | 36,0 | 644 | 031 | | | 644 | 031 | | | 644 | 031 | | | 644 | 031 | 644 | 031 |
| 3,20 | 6 | 62 | 20,0 | 14,0 | 36,0 | 644 | 032 | | | 644 | 032 | | | 644 | 032 | | | 644 | 032 | 644 | 032 |
| 3,30 | 6 | 62 | 20,0 | 14,0 | 36,0 | 644 | 033 | | | 644 | 033 | | | 644 | 033 | | | 644 | 033 | 644 | 033 |
| 3,40 | 6 | 62 | 20,0 | 14,0 | 36,0 | 644 | 034 | | | 644 | 034 | | | 644 | 034 | | | 644 | 034 | 644 | 034 |
| 3,50 | 6 | 62 | 20,0 | 14,0 | 36,0 | 644 | 035 | | | 644 | 035 | | | 644 | 035 | | | 644 | 035 | 644 | 035 |
| 3,60 | 6 | 62 | 20,0 | 14,0 | 36,0 | 644 | 036 | | | 644 | 036 | | | 644 | 036 | | | 644 | 036 | 644 | 036 |
| 3,70 | 6 | 62 | 20,0 | 14,0 | 36,0 | 644 | 037 | | | 644 | 037 | | | 644 | 037 | | | 644 | 037 | 644 | 037 |
| 3,80 | 6 | 66 | 24,0 | 17,0 | 36,0 | 644 | 038 | | | 644 | 038 | | | 644 | 038 | | | 644 | 038 | 644 | 038 |
| 3,90 | 6 | 66 | 24,0 | 17,0 | 36,0 | 644 | 039 | | | 644 | 039 | | | 644 | 039 | | | 644 | 039 | 644 | 039 |
| 4,00 | 6 | 66 | 24,0 | 17,0 | 36,0 | 644 | 040 | | | 644 | 040 | | | 644 | 040 | | | 644 | 040 | 644 | 040 |
| 4,10 | 6 | 66 | 24,0 | 17,0 | 36,0 | 644 | 041 | | | 644 | 041 | | | 644 | 041 | | | 644 | 041 | 644 | 041 |
| 4,20 | 6 | 66 | 24,0 | 17,0 | 36,0 | 644 | 042 | | | 644 | 042 | | | 644 | 042 | | | 644 | 042 | 644 | 042 |
| 4,30 | 6 | 66 | 24,0 | 17,0 | 36,0 | 644 | 043 | | | 644 | 043 | | | 644 | 043 | | | 644 | 043 | 644 | 043 |
| 4,40 | 6 | 66 | 24,0 | 17,0 | 36,0 | 644 | 044 | | | 644 | 044 | | | 644 | 044 | | | 644 | 044 | 644 | 044 |
| 4,50 | 6 | 66 | 24,0 | 17,0 | 36,0 | 644 | 045 | | | 644 | 045 | | | 644 | 045 | | | 644 | 045 | 644 | 045 |
| 4,60 | 6 | 66 | 24,0 | 17,0 | 36,0 | 644 | 046 | | | 644 | 046 | | | 644 | 046 | | | 644 | 046 | 644 | 046 |
| 4,65 | 6 | 66 | 24,0 | 17,0 | 36,0 | 644 | 900 | | | 644 | 900 | | | 644 | 900 | | | 644 | 900 | 644 | 900 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ○ | ○ |
| M | | | ● | ● |
| K | ● | ● | ● | ● |
| N | | | ● | ● |
| S | | | | |
| H | | | | |
| O | ● | ● | ● | ● |

→ V_c strana 130+133

WPC – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537

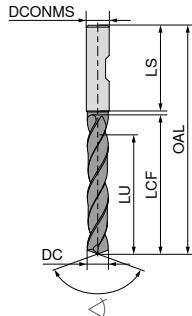


| DC _{m7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | 11 600 ... | | 11 601 ... | | 11 620 ... | | 11 621 ... | |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|------------|---------|------------|---------|------------|---------|------------|---------|
| | | | | | | Kč T1 | 644 047 |
| 4,70 | 6 | 66 | 24,0 | 17,0 | 36,0 | | | | | | | | |
| 4,80 | 6 | 66 | 28,0 | 20,0 | 36,0 | | 644 048 | | 644 048 | | 644 048 | | 644 048 |
| 4,90 | 6 | 66 | 28,0 | 20,0 | 36,0 | | 644 049 | | 644 049 | | 644 049 | | 644 049 |
| 5,00 | 6 | 66 | 28,0 | 20,0 | 36,0 | | 644 050 | | 644 050 | | 644 050 | | 644 050 |
| 5,10 | 6 | 66 | 28,0 | 20,0 | 36,0 | | 644 051 | | 644 051 | | 644 051 | | 644 051 |
| 5,20 | 6 | 66 | 28,0 | 20,0 | 36,0 | | 644 052 | | 644 052 | | 644 052 | | 644 052 |
| 5,30 | 6 | 66 | 28,0 | 20,0 | 36,0 | | 644 053 | | 644 053 | | 644 053 | | 644 053 |
| 5,40 | 6 | 66 | 28,0 | 20,0 | 36,0 | | 644 054 | | 644 054 | | 644 054 | | 644 054 |
| 5,50 | 6 | 66 | 28,0 | 20,0 | 36,0 | | 644 055 | | 644 055 | | 644 055 | | 644 055 |
| 5,55 | 6 | 66 | 28,0 | 20,0 | 36,0 | | 644 902 | | 644 902 | | 644 902 | | 644 902 |
| 5,60 | 6 | 66 | 28,0 | 20,0 | 36,0 | | 644 056 | | 644 056 | | 644 056 | | 644 056 |
| 5,70 | 6 | 66 | 28,0 | 20,0 | 36,0 | | 644 057 | | 644 057 | | 644 057 | | 644 057 |
| 5,80 | 6 | 66 | 28,0 | 20,0 | 36,0 | | 644 058 | | 644 058 | | 644 058 | | 644 058 |
| 5,90 | 6 | 66 | 28,0 | 20,0 | 36,0 | | 644 059 | | 644 059 | | 644 059 | | 644 059 |
| 6,00 | 6 | 66 | 28,0 | 20,0 | 36,0 | | 644 060 | | 644 060 | | 644 060 | | 644 060 |
| 6,10 | 8 | 79 | 34,0 | 24,0 | 36,0 | | 647 061 | | 647 061 | | 647 061 | | 647 061 |
| 6,20 | 8 | 79 | 34,0 | 24,0 | 36,0 | | 647 062 | | 647 062 | | 647 062 | | 647 062 |
| 6,30 | 8 | 79 | 34,0 | 24,0 | 36,0 | | 647 063 | | 647 063 | | 647 063 | | 647 063 |
| 6,40 | 8 | 79 | 34,0 | 24,0 | 36,0 | | 647 064 | | 647 064 | | 647 064 | | 647 064 |
| 6,50 | 8 | 79 | 34,0 | 24,0 | 36,0 | | 647 065 | | 647 065 | | 647 065 | | 647 065 |
| 6,60 | 8 | 79 | 34,0 | 24,0 | 36,0 | | 647 066 | | 647 066 | | 647 066 | | 647 066 |
| 6,70 | 8 | 79 | 34,0 | 24,0 | 36,0 | | 647 067 | | 647 067 | | 647 067 | | 647 067 |
| 6,80 | 8 | 79 | 34,0 | 24,0 | 36,0 | | 647 068 | | 647 068 | | 647 068 | | 647 068 |
| 6,90 | 8 | 79 | 34,0 | 24,0 | 36,0 | | 647 069 | | 647 069 | | 647 069 | | 647 069 |
| 7,00 | 8 | 79 | 34,0 | 24,0 | 36,0 | | 647 070 | | 647 070 | | 647 070 | | 647 070 |
| 7,10 | 8 | 79 | 41,0 | 29,0 | 36,0 | | 647 071 | | 647 071 | | 647 071 | | 647 071 |
| 7,20 | 8 | 79 | 41,0 | 29,0 | 36,0 | | 647 072 | | 647 072 | | 647 072 | | 647 072 |
| 7,30 | 8 | 79 | 41,0 | 29,0 | 36,0 | | 647 073 | | 647 073 | | 647 073 | | 647 073 |
| 7,40 | 8 | 79 | 41,0 | 29,0 | 36,0 | | 647 074 | | 647 074 | | 647 074 | | 647 074 |
| 7,50 | 8 | 79 | 41,0 | 29,0 | 36,0 | | 647 075 | | 647 075 | | 647 075 | | 647 075 |
| 7,55 | 8 | 79 | 41,0 | 29,0 | 36,0 | | 647 975 | | 647 975 | | 647 975 | | 647 975 |
| 7,60 | 8 | 79 | 41,0 | 29,0 | 36,0 | | 647 076 | | 647 076 | | 647 076 | | 647 076 |
| 7,70 | 8 | 79 | 41,0 | 29,0 | 36,0 | | 647 077 | | 647 077 | | 647 077 | | 647 077 |
| 7,80 | 8 | 79 | 41,0 | 29,0 | 36,0 | | 647 078 | | 647 078 | | 647 078 | | 647 078 |
| 7,90 | 8 | 79 | 41,0 | 29,0 | 36,0 | | 647 079 | | 647 079 | | 647 079 | | 647 079 |
| 8,00 | 8 | 79 | 41,0 | 29,0 | 36,0 | | 647 080 | | 647 080 | | 647 080 | | 647 080 |
| 8,10 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | | 724 081 | | 724 081 | | 724 081 | | 724 081 |
| 8,20 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | | 724 082 | | 724 082 | | 724 082 | | 724 082 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ○ | ○ |
| M | | | ● | ● |
| K | ● | ● | ● | ● |
| N | | | ● | ● |
| S | | | | |
| H | | | | |
| O | | | | |

→ V_c strana 130+133

WPC – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537

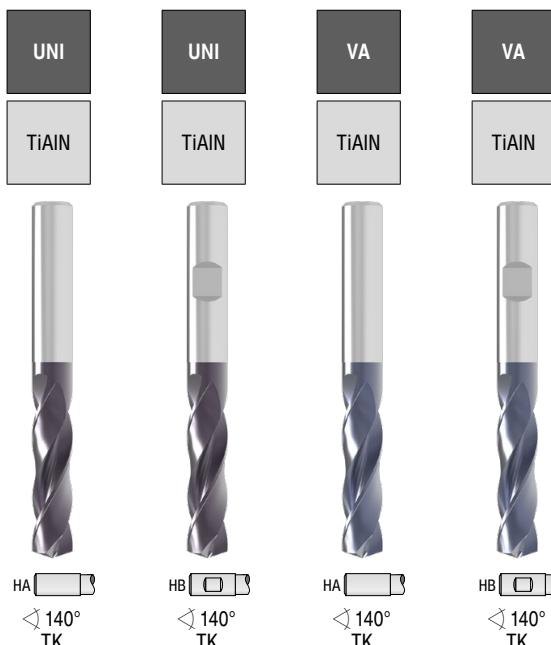
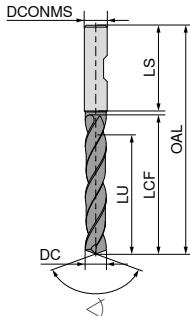
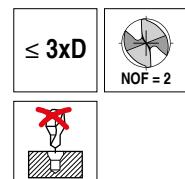


| DC _{m7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | 11 600 ... | 11 601 ... | 11 620 ... | 11 621 ... |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|------------|------------|------------|------------|
| | | | | | | Kč T1 | Kč T1 | Kč T1 | Kč T1 |
| 8,30 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 724 083 | 724 083 | 724 083 | 724 083 |
| 8,40 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 724 084 | 724 084 | 724 084 | 724 084 |
| 8,50 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 724 085 | 724 085 | 724 085 | 724 085 |
| 8,60 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 724 086 | 724 086 | 724 086 | 724 086 |
| 8,70 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 724 087 | 724 087 | 724 087 | 724 087 |
| 8,80 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 724 088 | 724 088 | 724 088 | 724 088 |
| 8,90 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 724 089 | 724 089 | 724 089 | 724 089 |
| 9,00 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 724 090 | 724 090 | 724 090 | 724 090 |
| 9,10 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 724 091 | 724 091 | 724 091 | 724 091 |
| 9,20 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 724 092 | 724 092 | 724 092 | 724 092 |
| 9,25 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 724 925 | 724 925 | 724 925 | 724 925 |
| 9,30 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 724 093 | 724 093 | 724 093 | 724 093 |
| 9,40 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 724 094 | 724 094 | 724 094 | 724 094 |
| 9,50 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 724 095 | 724 095 | 724 095 | 724 095 |
| 9,60 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 724 096 | 724 096 | 724 096 | 724 096 |
| 9,70 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 724 097 | 724 097 | 724 097 | 724 097 |
| 9,80 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 724 098 | 724 098 | 724 098 | 724 098 |
| 9,90 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 724 099 | 724 099 | 724 099 | 724 099 |
| 10,00 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 724 100 | 724 100 | 724 100 | 724 100 |
| 10,10 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 092 101 | 1 092 101 | 1 092 101 | 1 092 101 |
| 10,20 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 092 102 | 1 092 102 | 1 092 102 | 1 092 102 |
| 10,30 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 092 103 | 1 092 103 | 1 092 103 | 1 092 103 |
| 10,40 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 092 104 | 1 092 104 | 1 092 104 | 1 092 104 |
| 10,50 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 092 105 | 1 092 105 | 1 092 105 | 1 092 105 |
| 10,60 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 092 106 | 1 092 106 | 1 092 106 | 1 092 106 |
| 10,70 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 092 107 | 1 092 107 | 1 092 107 | 1 092 107 |
| 10,80 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 092 108 | 1 092 108 | 1 092 108 | 1 092 108 |
| 10,90 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 092 109 | 1 092 109 | 1 092 109 | 1 092 109 |
| 11,00 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 092 110 | 1 092 110 | 1 092 110 | 1 092 110 |
| 11,10 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 092 111 | 1 092 111 | 1 092 111 | 1 092 111 |
| 11,20 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 092 112 | 1 092 112 | 1 092 112 | 1 092 112 |
| 11,30 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 092 113 | 1 092 113 | 1 092 113 | 1 092 113 |
| 11,40 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 092 114 | 1 092 114 | 1 092 114 | 1 092 114 |
| 11,50 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 092 115 | 1 092 115 | 1 092 115 | 1 092 115 |
| 11,60 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 092 116 | 1 092 116 | 1 092 116 | 1 092 116 |
| 11,70 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 092 117 | 1 092 117 | 1 092 117 | 1 092 117 |
| 11,80 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 092 118 | 1 092 118 | 1 092 118 | 1 092 118 |
| 11,90 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 092 119 | 1 092 119 | 1 092 119 | 1 092 119 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ○ | ○ |
| M | | | ● | ● |
| K | ● | ● | ● | ● |
| N | | | ● | ● |
| S | | | | |
| H | | | | |
| O | | | | |

→ Vc strana 130+133

WPC - Vysoko výkonný vrták, DIN 6537



2

| DC _{m7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | 11 600 ... | | 11 601 ... | | 11 620 ... | | 11 621 ... | |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|------------|-----|------------|-----|------------|-----|------------|-----|
| | | | | | | Kč T1 | TK | Kč T1 | TK | Kč T1 | TK | Kč T1 | TK |
| 12,00 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 092 | 120 | 1 092 | 120 | 1 092 | 120 | 1 092 | 120 |
| 12,25 | 14 | 107 | 60,0 | 43,0 | 45,0 | 1 463 | 122 | 1 463 | 122 | 1 463 | 125 | 1 463 | 125 |
| 12,50 | 14 | 107 | 60,0 | 43,0 | 45,0 | 1 463 | 125 | 1 463 | 125 | 1 463 | 127 | 1 463 | 127 |
| 12,70 | 14 | 107 | 60,0 | 43,0 | 45,0 | 1 463 | 127 | 1 463 | 127 | 1 463 | 128 | 1 463 | 128 |
| 12,80 | 14 | 107 | 60,0 | 43,0 | 45,0 | 1 463 | 128 | 1 463 | 128 | 1 463 | 129 | 1 463 | 129 |
| 12,90 | 14 | 107 | 60,0 | 43,0 | 45,0 | 1 463 | 129 | 1 463 | 130 | 1 463 | 130 | 1 463 | 130 |
| 13,00 | 14 | 107 | 60,0 | 43,0 | 45,0 | 1 463 | 130 | 1 463 | 130 | 1 463 | 133 | 1 463 | 133 |
| 13,30 | 14 | 107 | 60,0 | 43,0 | 45,0 | 1 463 | 133 | 1 463 | 135 | 1 463 | 135 | 1 463 | 135 |
| 13,50 | 14 | 107 | 60,0 | 43,0 | 45,0 | 1 463 | 135 | 1 463 | 137 | 1 463 | 137 | 1 463 | 137 |
| 13,70 | 14 | 107 | 60,0 | 43,0 | 45,0 | 1 463 | 137 | 1 463 | 138 | 1 463 | 138 | 1 463 | 138 |
| 13,80 | 14 | 107 | 60,0 | 43,0 | 45,0 | 1 463 | 138 | 1 463 | 140 | 1 463 | 140 | 1 463 | 140 |
| 14,00 | 14 | 107 | 60,0 | 43,0 | 45,0 | 1 463 | 140 | 1 463 | 142 | 1 463 | 142 | 1 463 | 142 |
| 14,20 | 16 | 115 | 65,0 | 45,0 | 48,0 | 1 902 | 145 | 1 902 | 145 | 1 902 | 150 | 1 902 | 150 |
| 14,50 | 16 | 115 | 65,0 | 45,0 | 48,0 | 1 902 | 147 | 1 902 | 147 | 1 902 | 152 | 1 902 | 152 |
| 14,70 | 16 | 115 | 65,0 | 45,0 | 48,0 | 1 902 | 148 | 1 902 | 148 | 1 902 | 153 | 1 902 | 153 |
| 14,80 | 16 | 115 | 65,0 | 45,0 | 48,0 | 1 902 | 150 | 1 902 | 150 | 1 902 | 155 | 1 902 | 155 |
| 15,00 | 16 | 115 | 65,0 | 45,0 | 48,0 | 1 902 | 152 | 1 902 | 152 | 1 902 | 157 | 1 902 | 157 |
| 15,25 | 16 | 115 | 65,0 | 45,0 | 48,0 | 1 902 | 155 | 1 902 | 155 | 1 902 | 160 | 1 902 | 160 |
| 15,30 | 16 | 115 | 65,0 | 45,0 | 48,0 | 1 902 | 157 | 1 902 | 157 | 1 902 | 165 | 1 902 | 165 |
| 15,50 | 16 | 115 | 65,0 | 45,0 | 48,0 | 1 902 | 158 | 1 902 | 158 | 1 902 | 168 | 1 902 | 168 |
| 15,70 | 16 | 115 | 65,0 | 45,0 | 48,0 | 1 902 | 160 | 1 902 | 160 | 1 902 | 170 | 1 902 | 170 |
| 15,80 | 16 | 115 | 65,0 | 45,0 | 48,0 | 1 902 | 165 | 1 902 | 165 | 1 902 | 175 | 1 902 | 175 |
| 16,00 | 16 | 115 | 65,0 | 45,0 | 48,0 | 1 902 | 168 | 1 902 | 168 | 1 902 | 180 | 1 902 | 180 |
| 16,50 | 18 | 123 | 73,0 | 51,0 | 48,0 | 3 222 | 170 | 3 222 | 170 | 3 222 | 180 | 3 222 | 180 |
| 16,80 | 18 | 123 | 73,0 | 51,0 | 48,0 | 3 222 | 175 | 3 222 | 175 | 3 222 | 190 | 3 222 | 190 |
| 17,00 | 18 | 123 | 73,0 | 51,0 | 48,0 | 3 222 | 178 | 3 222 | 178 | 3 222 | 195 | 3 222 | 195 |
| 17,50 | 18 | 123 | 73,0 | 51,0 | 48,0 | 3 222 | 180 | 3 222 | 180 | 3 222 | 198 | 3 222 | 198 |
| 17,80 | 18 | 123 | 73,0 | 51,0 | 48,0 | 3 222 | 185 | 3 222 | 185 | 3 222 | 200 | 3 222 | 200 |
| 18,00 | 18 | 123 | 73,0 | 51,0 | 48,0 | 3 222 | 188 | 3 222 | 188 | 3 222 | 200 | 3 222 | 200 |
| 18,50 | 20 | 131 | 79,0 | 55,0 | 50,0 | 3 527 | 190 | 3 527 | 190 | 3 527 | 195 | 3 527 | 195 |
| 18,80 | 20 | 131 | 79,0 | 55,0 | 50,0 | 3 527 | 195 | 3 527 | 195 | 3 527 | 198 | 3 527 | 198 |
| 19,00 | 20 | 131 | 79,0 | 55,0 | 50,0 | 3 527 | 200 | 3 527 | 200 | 3 527 | 200 | 3 527 | 200 |
| 19,50 | 20 | 131 | 79,0 | 55,0 | 50,0 | 3 527 | 200 | 3 527 | 200 | 3 527 | 200 | 3 527 | 200 |
| 19,80 | 20 | 131 | 79,0 | 55,0 | 50,0 | 3 527 | 200 | 3 527 | 200 | 3 527 | 200 | 3 527 | 200 |
| 20,00 | 20 | 131 | 79,0 | 55,0 | 50,0 | 3 527 | 200 | 3 527 | 200 | 3 527 | 200 | 3 527 | 200 |

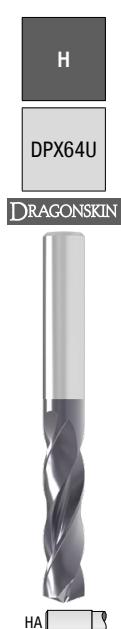
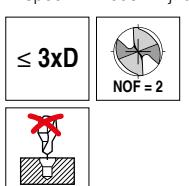
| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ○ | ○ |
| M | | | ● | ● |
| K | ● | ● | ● | ● |
| N | | | ● | ● |
| S | | | | |
| H | | | | |
| O | | | | |

→ v_c strana 130+133

WTX – Vysoko výkonný vrták, dílenská norma

- ▲ vyladěná geometrie břitu
- ▲ speciální geometrie drážky pro odvádění třísky
- ▲ speciální tloušťka jádra

▲ 46 až 70 HRC

**10 777 ...**

Kč T4

| DC h7 mm | DCONMS h6 mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | |
|----------|--------------|--------|--------|-------|-------|-------------|
| 2,55 | 4 | 55 | 20 | 7,6 | 28 | 1 523 02550 |
| 2,60 | 4 | 55 | 20 | 7,8 | 28 | 1 523 02600 |
| 2,70 | 4 | 55 | 20 | 8,1 | 28 | 1 523 02700 |
| 2,80 | 4 | 55 | 20 | 8,4 | 28 | 1 523 02800 |
| 2,90 | 4 | 55 | 20 | 8,7 | 28 | 1 523 02900 |
| 3,00 | 6 | 62 | 20 | 9,0 | 36 | 2 197 03000 |
| 3,10 | 6 | 62 | 20 | 9,3 | 36 | 2 197 03100 |
| 3,20 | 6 | 62 | 20 | 9,6 | 36 | 2 197 03200 |
| 3,30 | 6 | 62 | 20 | 9,9 | 36 | 2 197 03300 |
| 3,40 | 6 | 62 | 20 | 10,2 | 36 | 2 197 03400 |
| 3,50 | 6 | 62 | 20 | 10,5 | 36 | 2 197 03500 |
| 3,60 | 6 | 62 | 20 | 10,8 | 36 | 2 197 03600 |
| 3,70 | 6 | 62 | 20 | 11,1 | 36 | 2 197 03700 |
| 3,80 | 6 | 66 | 24 | 11,4 | 36 | 2 197 03800 |
| 3,90 | 6 | 66 | 24 | 11,7 | 36 | 2 197 03900 |
| 4,00 | 6 | 66 | 24 | 12,0 | 36 | 2 197 04000 |
| 4,10 | 6 | 66 | 24 | 12,3 | 36 | 2 197 04100 |
| 4,20 | 6 | 66 | 24 | 12,6 | 36 | 2 197 04200 |
| 4,30 | 6 | 66 | 24 | 12,9 | 36 | 2 197 04300 |
| 4,40 | 6 | 66 | 24 | 13,2 | 36 | 2 197 04400 |
| 4,50 | 6 | 66 | 24 | 13,5 | 36 | 2 197 04500 |
| 4,60 | 6 | 66 | 24 | 13,8 | 36 | 2 197 04600 |
| 4,70 | 6 | 66 | 24 | 14,1 | 36 | 2 197 04700 |
| 4,80 | 6 | 66 | 28 | 14,4 | 36 | 2 197 04800 |
| 4,90 | 6 | 66 | 28 | 14,7 | 36 | 2 197 04900 |
| 5,00 | 6 | 66 | 28 | 15,0 | 36 | 2 197 05000 |
| 5,10 | 6 | 66 | 28 | 15,3 | 36 | 2 197 05100 |
| 5,20 | 6 | 66 | 28 | 15,6 | 36 | 2 197 05200 |
| 5,30 | 6 | 66 | 28 | 15,9 | 36 | 2 197 05300 |
| 5,40 | 6 | 66 | 28 | 16,2 | 36 | 2 197 05400 |
| 5,50 | 6 | 66 | 28 | 16,5 | 36 | 2 197 05500 |
| 5,60 | 6 | 66 | 28 | 16,8 | 36 | 2 197 05600 |
| 5,70 | 6 | 66 | 28 | 17,1 | 36 | 2 197 05700 |
| 5,80 | 6 | 66 | 28 | 17,4 | 36 | 2 197 05800 |
| 5,90 | 6 | 66 | 28 | 17,7 | 36 | 2 197 05900 |
| 6,00 | 6 | 66 | 28 | 18,0 | 36 | 2 197 06000 |
| 6,10 | 8 | 79 | 34 | 18,3 | 36 | 2 854 06100 |
| 6,20 | 8 | 79 | 34 | 18,6 | 36 | 2 854 06200 |
| 6,30 | 8 | 79 | 34 | 18,9 | 36 | 2 854 06300 |
| 6,40 | 8 | 79 | 34 | 19,2 | 36 | 2 854 06400 |
| 6,50 | 8 | 79 | 34 | 19,5 | 36 | 2 854 06500 |
| 6,60 | 8 | 79 | 34 | 19,8 | 36 | 2 854 06600 |
| 6,70 | 8 | 79 | 34 | 20,1 | 36 | 2 854 06700 |
| 6,80 | 8 | 79 | 34 | 20,4 | 36 | 2 854 06800 |
| 6,90 | 8 | 79 | 34 | 20,7 | 36 | 2 854 06900 |
| 7,00 | 8 | 79 | 34 | 21,0 | 36 | 2 854 07000 |
| 7,10 | 8 | 79 | 41 | 21,3 | 36 | 2 854 07100 |
| 7,20 | 8 | 79 | 41 | 21,6 | 36 | 2 854 07200 |
| 7,30 | 8 | 79 | 41 | 21,9 | 36 | 2 854 07300 |
| 7,40 | 8 | 79 | 41 | 22,2 | 36 | 2 854 07400 |
| 7,50 | 8 | 79 | 41 | 22,5 | 36 | 2 854 07500 |

10 777 ...

Kč T4

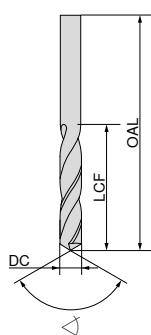
| |
|-------------|
| 2 854 07600 |
| 2 854 07700 |
| 2 854 07800 |
| 2 854 07900 |
| 2 854 08000 |
| 3 228 08100 |
| 3 228 08200 |
| 3 228 08300 |
| 3 228 08400 |
| 3 228 08500 |
| 3 228 08600 |
| 3 228 08700 |
| 3 228 08800 |
| 3 228 08900 |
| 3 228 09000 |
| 3 228 09100 |
| 3 228 09200 |
| 3 228 09300 |
| 3 228 09400 |
| 3 228 09500 |
| 3 228 09600 |
| 3 228 09700 |
| 3 228 09800 |
| 3 228 09900 |
| 3 228 10000 |
| 4 190 10100 |
| 4 190 10200 |
| 4 190 10300 |
| 4 190 10400 |
| 4 190 10500 |
| 4 190 10600 |
| 4 190 10700 |
| 4 190 10800 |
| 4 190 10900 |
| 4 190 11000 |
| 4 190 11100 |
| 4 190 11200 |
| 4 190 11300 |
| 4 190 11400 |
| 4 190 11500 |
| 4 190 11600 |
| 4 190 11700 |
| 4 190 11800 |
| 4 190 11900 |
| 4 190 12000 |
| 4 950 12100 |
| 4 950 12200 |
| 4 950 12300 |
| 4 950 12400 |
| 4 950 12500 |
| 4 950 12600 |
| 4 950 12700 |
| 4 950 12800 |
| 4 950 12900 |
| 4 950 13000 |
| 4 950 13100 |
| 4 950 13200 |
| 4 950 13300 |
| 4 950 13400 |
| 4 950 13500 |
| 4 950 13600 |
| 4 950 13700 |
| 4 950 13800 |
| 4 950 13900 |
| 4 950 14000 |

| | |
|-------|---|
| P | ○ |
| K | ● |
| S | |
| H.1.1 | ● |
| H.1.2 | ● |
| H.1.3 | ● |
| H.1.4 | ● |

→ vc strana 125

Spirálový vrták DIN 1897

- ▲ úhel šroubovice 30°
- ▲ stopka Ø h7



118°
TK

| DC _{h7} mm | OAL mm | LCF mm | Kč T3 | 10 700 ... |
|------------------------|-----------|-----------|----------|------------|
| 0,5 | 20 | 3,0 | 165 | 005 |
| 0,6 | 21 | 3,5 | 170 | 006 |
| 0,7 | 23 | 4,5 | 170 | 007 |
| 0,8 | 24 | 5,0 | 170 | 008 |
| 0,9 | 25 | 5,5 | 170 | 009 |
| 1,0 | 26 | 6,0 | 170 | 010 |
| 1,2 | 30 | 8,0 | 170 | 012 |
| 1,3 | 30 | 8,0 | 170 | 013 |
| 1,4 | 32 | 9,0 | 170 | 014 |
| 1,5 | 32 | 9,0 | 170 | 015 |
| 1,6 | 34 | 10,0 | 170 | 016 |
| 1,7 | 34 | 10,0 | 170 | 017 |
| 1,8 | 36 | 11,0 | 170 | 018 |
| 1,9 | 36 | 11,0 | 170 | 019 |
| 2,0 | 38 | 12,0 | 170 | 020 |
| 2,1 | 38 | 12,0 | 180 | 021 |
| 2,2 | 40 | 13,0 | 180 | 022 |
| 2,3 | 40 | 13,0 | 180 | 023 |
| 2,4 | 43 | 14,0 | 180 | 024 |
| 2,5 | 43 | 14,0 | 180 | 025 |
| 2,6 | 43 | 14,0 | 180 | 026 |
| 2,7 | 46 | 16,0 | 239 | 027 |
| 2,8 | 46 | 16,0 | 239 | 028 |
| 2,9 | 46 | 16,0 | 239 | 029 |
| 3,0 | 46 | 16,0 | 239 | 030 |
| 3,1 | 49 | 18,0 | 243 | 031 |
| 3,2 | 49 | 18,0 | 243 | 032 |
| 3,3 | 49 | 18,0 | 243 | 033 |
| 3,4 | 52 | 20,0 | 259 | 034 |
| 3,5 | 52 | 20,0 | 259 | 035 |
| 3,6 | 52 | 20,0 | 287 | 036 |
| 3,7 | 52 | 20,0 | 287 | 037 |
| 3,8 | 55 | 22,0 | 313 | 038 |
| 3,9 | 55 | 22,0 | 313 | 039 |
| 4,0 | 55 | 22,0 | 313 | 040 |
| 4,1 | 55 | 22,0 | 328 | 041 |
| 4,2 | 55 | 22,0 | 328 | 042 |
| 4,3 | 58 | 24,0 | 346 | 043 |
| 4,4 | 58 | 24,0 | 346 | 044 |
| 4,5 | 58 | 24,0 | 346 | 045 |
| 4,6 | 58 | 24,0 | 346 | 046 |
| 4,7 | 58 | 24,0 | 371 | 047 |
| 4,8 | 62 | 26,0 | 371 | 048 |
| 4,9 | 62 | 26,0 | 371 | 049 |
| 5,0 | 62 | 26,0 | 371 | 050 |
| 5,1 | 62 | 26,0 | 371 | 051 |
| 5,2 | 62 | 26,0 | 482 | 052 |
| 5,3 | 62 | 26,0 | 482 | 053 |
| 5,4 | 66 | 28,0 | 482 | 054 |
| 5,5 | 66 | 28,0 | 482 | 055 |
| 5,6 | 66 | 28,0 | 512 | 056 |
| 5,7 | 66 | 28,0 | 512 | 057 |

| DC _{h7} mm | OAL mm | LCF mm |
|------------------------|-----------|-----------|
|------------------------|-----------|-----------|

| 10 700 ... | Kč T3 |
|------------|----------|
| 5,8 | 66 28,0 |
| 5,9 | 66 28,0 |
| 6,0 | 66 28,0 |
| 6,1 | 70 31,0 |
| 6,2 | 70 31,0 |
| 6,3 | 70 31,0 |
| 6,4 | 70 31,0 |
| 6,5 | 70 31,0 |
| 6,6 | 70 31,0 |
| 6,7 | 70 31,0 |
| 6,8 | 74 34,0 |
| 6,9 | 74 34,0 |
| 7,0 | 74 34,0 |
| 7,1 | 74 34,0 |
| 7,2 | 74 34,0 |
| 7,3 | 74 34,0 |
| 7,4 | 74 34,0 |
| 7,5 | 74 34,0 |
| 7,6 | 79 37,0 |
| 7,7 | 79 37,0 |
| 7,8 | 79 37,0 |
| 7,9 | 79 37,0 |
| 8,0 | 79 37,0 |
| 8,1 | 79 37,0 |
| 8,2 | 79 37,0 |
| 8,3 | 79 37,0 |
| 8,4 | 79 37,0 |
| 8,5 | 79 37,0 |
| 8,6 | 84 40,0 |
| 8,7 | 84 40,0 |
| 8,8 | 84 40,0 |
| 8,9 | 84 40,0 |
| 9,0 | 84 40,0 |
| 9,1 | 84 40,0 |
| 9,2 | 84 40,0 |
| 9,3 | 84 40,0 |
| 9,4 | 84 40,0 |
| 9,5 | 84 40,0 |
| 9,6 | 89 43,0 |
| 9,7 | 89 43,0 |
| 9,8 | 89 43,0 |
| 9,9 | 89 43,0 |
| 10,0 | 89 43,0 |
| 10,2 | 89 43,0 |
| 10,5 | 89 43,0 |
| 10,8 | 95 47,0 |
| 11,0 | 95 47,0 |
| 11,2 | 95 47,0 |
| 11,5 | 95 47,0 |
| 11,8 | 95 47,0 |
| 12,0 | 102 51,0 |
| 12,5 | 102 51,0 |
| 13,0 | 102 51,0 |
| 13,5 | 107 54,0 |
| 14,0 | 107 54,0 |
| 14,5 | 111 56,0 |
| 15,0 | 111 56,0 |
| 15,5 | 115 58,0 |
| 16,0 | 115 58,0 |
| 18,0 | 123 62,0 |
| 20,0 | 131 66,0 |

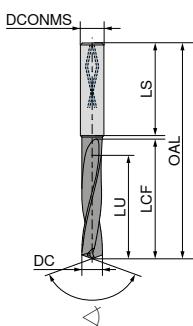
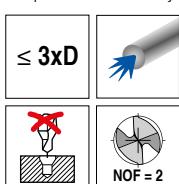
| | |
|---|---|
| P | ○ |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ○ |
| H | |
| O | |

→ vc strana 128

WTX – Vysoko výkonný vrták, dílenská norma

- ▲ vyladěná geometrie břitů
- ▲ speciální geometrie drážky pro odvádění třísky
- ▲ speciální tloušťka jádra

▲ 46 až 58 HRC

**10 776 ...**

| Kč | T4 |
|----|----|
|----|----|

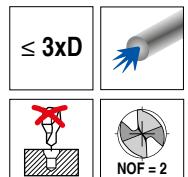
| DC _{h7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | | |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|-------|-------|
| 7,60 | 8 | 79 | 41 | 22,8 | 36 | 2 284 | 07600 |
| 7,70 | 8 | 79 | 41 | 23,1 | 36 | 2 284 | 07700 |
| 7,80 | 8 | 79 | 41 | 23,4 | 36 | 2 284 | 07800 |
| 7,90 | 8 | 79 | 41 | 23,7 | 36 | 2 284 | 07900 |
| 8,00 | 8 | 79 | 41 | 24,0 | 36 | 2 284 | 08000 |
| 8,10 | 10 | 89 | 47 | 24,3 | 40 | 2 936 | 08100 |
| 8,20 | 10 | 89 | 47 | 24,6 | 40 | 2 936 | 08200 |
| 8,30 | 10 | 89 | 47 | 24,9 | 40 | 2 936 | 08300 |
| 8,40 | 10 | 89 | 47 | 25,2 | 40 | 2 936 | 08400 |
| 8,50 | 10 | 89 | 47 | 25,5 | 40 | 2 936 | 08500 |
| 8,60 | 10 | 89 | 47 | 25,8 | 40 | 2 936 | 08600 |
| 8,70 | 10 | 89 | 47 | 26,1 | 40 | 2 936 | 08700 |
| 8,80 | 10 | 89 | 47 | 26,4 | 40 | 2 936 | 08800 |
| 8,90 | 10 | 89 | 47 | 26,7 | 40 | 2 936 | 08900 |
| 9,00 | 10 | 89 | 47 | 27,0 | 40 | 2 936 | 09000 |
| 9,10 | 10 | 89 | 47 | 27,3 | 40 | 2 936 | 09100 |
| 9,20 | 10 | 89 | 47 | 27,6 | 40 | 2 936 | 09200 |
| 9,30 | 10 | 89 | 47 | 27,9 | 40 | 2 936 | 09300 |
| 9,40 | 10 | 89 | 47 | 28,2 | 40 | 2 936 | 09400 |
| 9,50 | 10 | 89 | 47 | 28,5 | 40 | 2 936 | 09500 |
| 9,60 | 10 | 89 | 47 | 28,8 | 40 | 2 936 | 09600 |
| 9,70 | 10 | 89 | 47 | 29,1 | 40 | 2 936 | 09700 |
| 9,80 | 10 | 89 | 47 | 29,4 | 40 | 2 936 | 09800 |
| 9,90 | 10 | 89 | 47 | 29,7 | 40 | 2 936 | 09900 |
| 10,00 | 10 | 89 | 47 | 30,0 | 40 | 2 936 | 10000 |
| 10,10 | 12 | 102 | 55 | 30,3 | 45 | 4 190 | 10100 |
| 10,20 | 12 | 102 | 55 | 30,6 | 45 | 4 190 | 10200 |
| 10,30 | 12 | 102 | 55 | 30,9 | 45 | 4 190 | 10300 |
| 10,40 | 12 | 102 | 55 | 31,2 | 45 | 4 190 | 10400 |
| 10,50 | 12 | 102 | 55 | 31,5 | 45 | 4 190 | 10500 |
| 10,60 | 12 | 102 | 55 | 31,8 | 45 | 4 190 | 10600 |
| 10,70 | 12 | 102 | 55 | 32,1 | 45 | 4 190 | 10700 |
| 10,80 | 12 | 102 | 55 | 32,4 | 45 | 4 190 | 10800 |
| 10,90 | 12 | 102 | 55 | 32,7 | 45 | 4 190 | 10900 |
| 11,00 | 12 | 102 | 55 | 33,0 | 45 | 4 190 | 11000 |
| 11,10 | 12 | 102 | 55 | 33,3 | 45 | 4 190 | 11100 |
| 11,20 | 12 | 102 | 55 | 33,6 | 45 | 4 190 | 11200 |
| 11,30 | 12 | 102 | 55 | 33,9 | 45 | 4 190 | 11300 |
| 11,40 | 12 | 102 | 55 | 34,2 | 45 | 4 190 | 11400 |
| 11,50 | 12 | 102 | 55 | 34,5 | 45 | 4 190 | 11500 |
| 11,60 | 12 | 102 | 55 | 34,8 | 45 | 4 190 | 11600 |
| 11,70 | 12 | 102 | 55 | 35,1 | 45 | 4 190 | 11700 |
| 11,80 | 12 | 102 | 55 | 35,4 | 45 | 4 190 | 11800 |
| 11,90 | 12 | 102 | 55 | 35,7 | 45 | 4 190 | 11900 |
| 12,00 | 12 | 102 | 55 | 36,0 | 45 | 4 190 | 12000 |
| 12,10 | 14 | 107 | 60 | 36,3 | 45 | 5 414 | 12100 |
| 12,20 | 14 | 107 | 60 | 36,6 | 45 | 5 414 | 12200 |
| 12,30 | 14 | 107 | 60 | 36,9 | 45 | 5 414 | 12300 |
| 12,40 | 14 | 107 | 60 | 37,2 | 45 | 5 414 | 12400 |
| 12,50 | 14 | 107 | 60 | 37,5 | 45 | 5 414 | 12500 |
| 12,60 | 14 | 107 | 60 | 37,8 | 45 | 5 414 | 12600 |
| 12,70 | 14 | 107 | 60 | 38,1 | 45 | 5 414 | 12700 |
| 12,80 | 14 | 107 | 60 | 38,4 | 45 | 5 414 | 12800 |
| 12,90 | 14 | 107 | 60 | 38,7 | 45 | 5 414 | 12900 |
| 13,00 | 14 | 107 | 60 | 39,0 | 45 | 5 414 | 13000 |
| 13,10 | 14 | 107 | 60 | 39,3 | 45 | 5 414 | 13100 |
| 13,20 | 14 | 107 | 60 | 39,6 | 45 | 5 414 | 13200 |
| 13,30 | 14 | 107 | 60 | 39,9 | 45 | 5 414 | 13300 |
| 13,40 | 14 | 107 | 60 | 40,2 | 45 | 5 414 | 13400 |
| 13,50 | 14 | 107 | 60 | 40,5 | 45 | 5 414 | 13500 |
| 13,60 | 14 | 107 | 60 | 40,8 | 45 | 5 414 | 13600 |
| 13,70 | 14 | 107 | 60 | 41,1 | 45 | 5 414 | 13700 |
| 13,80 | 14 | 107 | 60 | 41,4 | 45 | 5 414 | 13800 |
| 13,90 | 14 | 107 | 60 | 41,7 | 45 | 5 414 | 13900 |
| 14,00 | 14 | 107 | 60 | 42,0 | 45 | 5 414 | 14000 |

| | |
|-------|---|
| P | ○ |
| K | ● |
| S | ○ |
| H.1.1 | ● |
| H.1.2 | ● |
| H.1.3 | ● |
| H.1.4 | ● |

→ Vc strana 124

WTX – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537

2



Speed UNI

DPX14S

UNI

DPX74S

UNI

DPX74S

UNI

DPX74S

VA

Ti700

VA

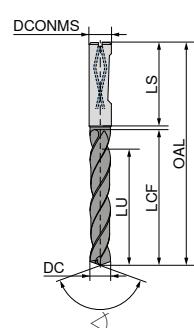
Ti700

DRAGONSKIN

DRAGONSKIN

DRAGONSKIN

DRAGONSKIN

HA $\angle 145^\circ$ TKHA $\angle 140^\circ$ TKHB $\angle 140^\circ$ TKHE $\angle 140^\circ$ TKHA $\angle 140^\circ$ TKHE $\angle 140^\circ$ TK

10 781 ...

11 780 ...

11 781 ...

11 779 ...

10 734 ...

10 733 ...

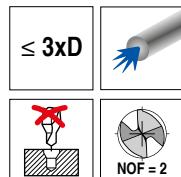
| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T4 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T5 | Kč T5 |
|-------|-----------|--------|--------|-------|-------|-------------|-------------|-------------|-------------|-----------|-----------|
| 3,00 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 | 1 668 03000 | 1 273 03000 | 1 273 03000 | 1 273 03000 | 1 536 030 | 1 536 030 |
| 3,10 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 | 1 668 03100 | 1 273 03100 | 1 273 03100 | 1 273 03100 | 1 536 031 | 1 536 031 |
| 3,15 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 | | 1 273 03150 | 1 273 03150 | 1 273 03150 | 1 536 831 | |
| 3,20 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 | 1 668 03200 | 1 273 03200 | 1 273 03200 | 1 273 03200 | 1 536 032 | 1 536 032 |
| 3,22 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 | | 1 273 03220 | 1 273 03220 | 1 273 03220 | 1 536 832 | |
| 3,25 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 | | 1 273 03250 | 1 273 03250 | 1 273 03250 | 1 536 890 | |
| 3,30 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 | 1 668 03300 | 1 273 03300 | 1 273 03300 | 1 273 03300 | 1 536 033 | 1 536 033 |
| 3,40 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 | 1 668 03400 | 1 273 03400 | 1 273 03400 | 1 273 03400 | 1 536 034 | 1 536 034 |
| 3,50 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 | 1 668 03500 | 1 273 03500 | 1 273 03500 | 1 273 03500 | 1 536 035 | 1 536 035 |
| 3,60 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 | 1 668 03600 | 1 273 03600 | 1 273 03600 | 1 273 03600 | 1 536 036 | 1 536 036 |
| 3,70 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 | 1 668 03700 | 1 273 03700 | 1 273 03700 | 1 273 03700 | 1 536 037 | 1 536 037 |
| 3,80 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 1 668 03800 | 1 273 03800 | 1 273 03800 | 1 273 03800 | 1 536 038 | 1 536 038 |
| 3,85 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | | 1 273 03850 | 1 273 03850 | 1 273 03850 | 1 536 838 | |
| 3,90 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 1 668 03900 | 1 273 03900 | 1 273 03900 | 1 273 03900 | 1 536 039 | 1 536 039 |
| 4,00 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 1 668 04000 | 1 273 04000 | 1 273 04000 | 1 273 04000 | 1 536 040 | 1 536 040 |
| 4,10 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 1 668 04100 | 1 273 04100 | 1 273 04100 | 1 273 04100 | 1 536 041 | 1 536 041 |
| 4,20 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 1 668 04200 | 1 273 04200 | 1 273 04200 | 1 273 04200 | 1 536 042 | 1 536 042 |
| 4,25 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | | 1 273 04250 | 1 273 04250 | 1 273 04250 | | |
| 4,30 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 1 668 04300 | 1 273 04300 | 1 273 04300 | 1 273 04300 | 1 536 043 | 1 536 043 |
| 4,35 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | | 1 273 04350 | 1 273 04350 | 1 273 04350 | 1 536 843 | |
| 4,40 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 1 668 04400 | 1 273 04400 | 1 273 04400 | 1 273 04400 | 1 536 044 | 1 536 044 |
| 4,45 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | | 1 273 04450 | 1 273 04450 | 1 273 04450 | 1 536 844 | |
| 4,50 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 1 668 04500 | 1 273 04500 | 1 273 04500 | 1 273 04500 | 1 536 045 | 1 536 045 |
| 4,60 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 1 668 04600 | 1 273 04600 | 1 273 04600 | 1 273 04600 | 1 536 046 | 1 536 046 |
| 4,65 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 1 668 04650 | 1 273 04650 | 1 273 04650 | 1 273 04650 | 1 536 900 | 1 536 900 |
| 4,70 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 1 668 04700 | 1 273 04700 | 1 273 04700 | 1 273 04700 | 1 536 047 | 1 536 047 |
| 4,80 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 1 668 04800 | 1 273 04800 | 1 273 04800 | 1 273 04800 | 1 536 048 | 1 536 048 |
| 4,90 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 1 668 04900 | 1 273 04900 | 1 273 04900 | 1 273 04900 | 1 536 049 | 1 536 049 |
| 4,95 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | | 1 273 04950 | 1 273 04950 | 1 273 04950 | | |
| 5,00 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 1 668 05000 | 1 273 05000 | 1 273 05000 | 1 273 05000 | 1 536 050 | 1 536 050 |
| 5,05 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | | 1 273 05050 | 1 273 05050 | 1 273 05050 | | |
| 5,10 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 1 668 05100 | 1 273 05100 | 1 273 05100 | 1 273 05100 | 1 536 051 | 1 536 051 |
| 5,20 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 1 668 05200 | 1 273 05200 | 1 273 05200 | 1 273 05200 | 1 536 052 | 1 536 052 |
| 5,30 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 1 668 05300 | 1 273 05300 | 1 273 05300 | 1 273 05300 | 1 536 053 | 1 536 053 |
| 5,40 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 1 668 05400 | 1 273 05400 | 1 273 05400 | 1 273 05400 | 1 536 054 | 1 536 054 |
| 5,50 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 1 668 05500 | 1 273 05500 | 1 273 05500 | 1 273 05500 | 1 536 055 | 1 536 055 |
| 5,55 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 1 668 05550 | 1 273 05550 | 1 273 05550 | 1 273 05550 | 1 536 902 | 1 536 902 |
| 5,60 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 1 668 05600 | 1 273 05600 | 1 273 05600 | 1 273 05600 | 1 536 056 | 1 536 056 |
| 5,70 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 1 668 05700 | 1 273 05700 | 1 273 05700 | 1 273 05700 | 1 536 057 | 1 536 057 |
| 5,75 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | | 1 273 05750 | 1 273 05750 | 1 273 05750 | 1 536 916 | |
| 5,80 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 1 668 05800 | 1 273 05800 | 1 273 05800 | 1 273 05800 | 1 536 058 | 1 536 058 |
| 5,90 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 1 668 05900 | 1 273 05900 | 1 273 05900 | 1 273 05900 | 1 536 059 | 1 536 059 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| M | | ● | | | ● | ● |
| K | | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| N | | | | | ○ | ○ |
| S | | | | | ● | ● |
| H | | | | | | |
| O | | | | | | |

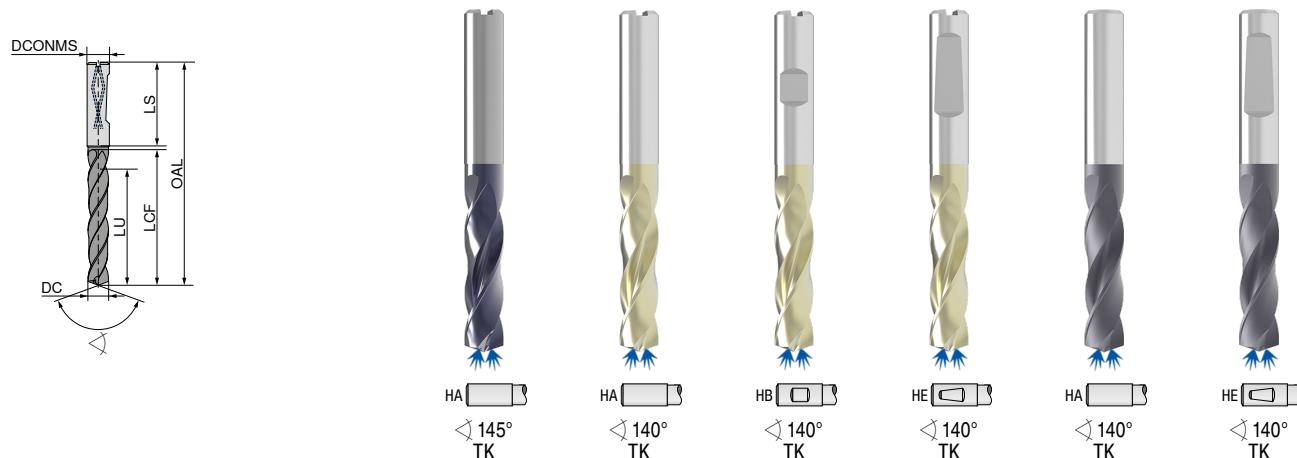
→ Vc strana 108-114

 $\varnothing DC_{m7}$ pro typ UNI a VA / $\varnothing DC_{h7}$ pro typ Speed UNI

WTX – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537



| Speed UNI | UNI | UNI | UNI | VA | VA |
|------------|------------|------------|------------|-------|-------|
| DPX14S | DPX74S | DPX74S | DPX74S | Ti700 | Ti700 |
| DRAGONSKIN | DRAGONSKIN | DRAGONSKIN | DRAGONSKIN | | |



| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T4 | 10 781 ... | 11 780 ... | Kč T7 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T5 | Kč T5 |
|-------|-----------|--------|--------|-------|-------|-------------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-----------|-----------|
| 5,95 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 1 668 06000 | | | 1 273 05950 | 1 273 05950 | 1 273 05950 | 1 273 05950 | 1 536 959 | |
| 6,00 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 1 668 06000 | | | 1 273 06000 | 1 273 06000 | 1 273 06000 | 1 273 06000 | 1 536 060 | 1 536 060 |
| 6,10 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 2 187 06100 | | | 1 668 06100 | 1 668 06100 | 1 668 06100 | 1 668 06100 | 1 954 061 | 1 954 061 |
| 6,20 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 2 187 06200 | | | 1 668 06200 | 1 668 06200 | 1 668 06200 | 1 668 06200 | 1 954 062 | 1 954 062 |
| 6,30 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 2 187 06300 | | | 1 668 06300 | 1 668 06300 | 1 668 06300 | 1 668 06300 | 1 954 063 | 1 954 063 |
| 6,40 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 2 187 06400 | | | 1 668 06400 | 1 668 06400 | 1 668 06400 | 1 668 06400 | 1 954 064 | 1 954 064 |
| 6,50 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 2 187 06500 | | | 1 668 06500 | 1 668 06500 | 1 668 06500 | 1 668 06500 | 1 954 065 | 1 954 065 |
| 6,60 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 2 187 06600 | | | 1 668 06600 | 1 668 06600 | 1 668 06600 | 1 668 06600 | 1 954 066 | 1 954 066 |
| 6,70 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 2 187 06700 | | | 1 668 06700 | 1 668 06700 | 1 668 06700 | 1 668 06700 | 1 954 067 | 1 954 067 |
| 6,80 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 2 187 06800 | | | 1 668 06800 | 1 668 06800 | 1 668 06800 | 1 668 06800 | 1 954 068 | 1 954 068 |
| 6,90 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 2 187 06900 | | | 1 668 06900 | 1 668 06900 | 1 668 06900 | 1 668 06900 | 1 954 069 | 1 954 069 |
| 7,00 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 2 187 07000 | | | 1 668 07000 | 1 668 07000 | 1 668 07000 | 1 668 07000 | 1 954 070 | 1 954 070 |
| 7,10 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 2 187 07100 | | | 1 668 07100 | 1 668 07100 | 1 668 07100 | 1 668 07100 | 1 954 071 | 1 954 071 |
| 7,20 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 2 187 07200 | | | 1 668 07200 | 1 668 07200 | 1 668 07200 | 1 668 07200 | 1 954 072 | 1 954 072 |
| 7,30 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 2 187 07300 | | | 1 668 07300 | 1 668 07300 | 1 668 07300 | 1 668 07300 | 1 954 073 | 1 954 073 |
| 7,40 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 2 187 07400 | | | 1 668 07400 | 1 668 07400 | 1 668 07400 | 1 668 07400 | 1 954 074 | 1 954 074 |
| 7,45 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | | | | 1 668 07450 | 1 668 07450 | 1 668 07450 | 1 668 07450 | 1 954 924 | |
| 7,50 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 2 187 07500 | | | 1 668 07500 | 1 668 07500 | 1 668 07500 | 1 668 07500 | 1 954 075 | 1 954 075 |
| 7,60 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 2 187 07600 | | | 1 668 07600 | 1 668 07600 | 1 668 07600 | 1 668 07600 | 1 954 076 | 1 954 076 |
| 7,70 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 2 187 07700 | | | 1 668 07700 | 1 668 07700 | 1 668 07700 | 1 668 07700 | 1 954 077 | 1 954 077 |
| 7,80 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 2 187 07800 | | | 1 668 07800 | 1 668 07800 | 1 668 07800 | 1 668 07800 | 1 954 078 | 1 954 078 |
| 7,90 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 2 187 07900 | | | 1 668 07900 | 1 668 07900 | 1 668 07900 | 1 668 07900 | 1 954 079 | 1 954 079 |
| 8,00 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 2 187 08000 | | | 1 668 08000 | 1 668 08000 | 1 668 08000 | 1 668 08000 | 1 954 080 | 1 954 080 |
| 8,10 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 450 08100 | | | 1 874 08100 | 1 874 08100 | 1 874 08100 | 1 874 08100 | 2 260 081 | 2 260 081 |
| 8,20 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 450 08200 | | | 1 874 08200 | 1 874 08200 | 1 874 08200 | 1 874 08200 | 2 260 082 | 2 260 082 |
| 8,30 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 450 08300 | | | 1 874 08300 | 1 874 08300 | 1 874 08300 | 1 874 08300 | 2 260 083 | 2 260 083 |
| 8,40 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 450 08400 | | | 1 874 08400 | 1 874 08400 | 1 874 08400 | 1 874 08400 | 2 260 084 | 2 260 084 |
| 8,50 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 450 08500 | | | 1 874 08500 | 1 874 08500 | 1 874 08500 | 1 874 08500 | 2 260 085 | 2 260 085 |
| 8,60 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 450 08600 | | | 1 874 08600 | 1 874 08600 | 1 874 08600 | 1 874 08600 | 2 260 086 | 2 260 086 |
| 8,70 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 450 08700 | | | 1 874 08700 | 1 874 08700 | 1 874 08700 | 1 874 08700 | 2 260 087 | 2 260 087 |
| 8,80 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 450 08800 | | | 1 874 08800 | 1 874 08800 | 1 874 08800 | 1 874 08800 | 2 260 088 | 2 260 088 |
| 8,90 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 450 08900 | | | 1 874 08900 | 1 874 08900 | 1 874 08900 | 1 874 08900 | 2 260 089 | 2 260 089 |
| 9,00 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 450 09000 | | | 1 874 09000 | 1 874 09000 | 1 874 09000 | 1 874 09000 | 2 260 090 | 2 260 090 |
| 9,10 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 450 09100 | | | 1 874 09100 | 1 874 09100 | 1 874 09100 | 1 874 09100 | 2 260 091 | 2 260 091 |
| 9,20 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 450 09200 | | | 1 874 09200 | 1 874 09200 | 1 874 09200 | 1 874 09200 | 2 260 092 | 2 260 092 |
| 9,30 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 450 09300 | | | 1 874 09300 | 1 874 09300 | 1 874 09300 | 1 874 09300 | 2 260 093 | 2 260 093 |
| 9,35 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | | | | 1 874 09350 | 1 874 09350 | 1 874 09350 | 1 874 09350 | 2 260 930 | |
| 9,40 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 450 09400 | | | 1 874 09400 | 1 874 09400 | 1 874 09400 | 1 874 09400 | 2 260 094 | 2 260 094 |
| 9,45 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | | | | 1 874 09450 | 1 874 09450 | 1 874 09450 | 1 874 09450 | 2 260 994 | |
| 9,50 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 450 09500 | | | 1 874 09500 | 1 874 09500 | 1 874 09500 | 1 874 09500 | 2 260 095 | 2 260 095 |
| 9,60 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 450 09600 | | | 1 874 09600 | 1 874 09600 | 1 874 09600 | 1 874 09600 | 2 260 096 | 2 260 096 |
| 9,70 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 450 09700 | | | 1 874 09700 | 1 874 09700 | 1 874 09700 | 1 874 09700 | 2 260 097 | 2 260 097 |

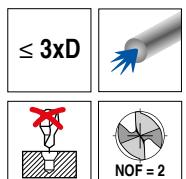
| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| M | ● | | | | ● | ● |
| K | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| N | | | | | ○ | ○ |
| S | | | | | ● | ● |
| H | | | | | | |
| O | | | | | | |

→ Vc strana 108-114

1 Ø DC_{m7} pro typ UNI a VA / Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

WTX – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537

2



Speed UNI

UNI

UNI

UNI

VA

VA

DPX14S

DPX74S

DPX74S

DPX74S

Ti700

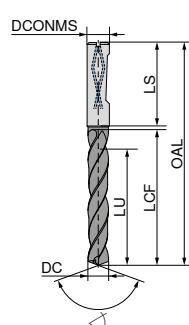
Ti700

DRAGONSKIN

DRAGONSKIN

DRAGONSKIN

DRAGONSKIN



10 781 ...

11 780 ...

11 781 ...

11 779 ...

10 734 ...

10 733 ...

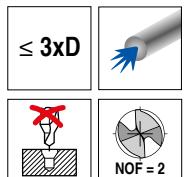
| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T4 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T5 | Kč T5 |
|-------|-----------|--------|--------|-------|-------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 9,80 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 450 09800 | 1 874 09800 | 1 874 09800 | 1 874 09800 | 2 260 098 | 2 260 098 |
| 9,90 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 450 09900 | 1 874 09900 | 1 874 09900 | 1 874 09900 | 2 260 099 | 2 260 099 |
| 10,00 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 450 10000 | 1 874 10000 | 1 874 10000 | 1 874 10000 | 2 260 100 | 2 260 100 |
| 10,10 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 498 10100 | 2 638 10100 | 2 638 10100 | 2 638 10100 | 3 188 101 | 3 188 101 |
| 10,20 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 498 10200 | 2 638 10200 | 2 638 10200 | 2 638 10200 | 3 188 102 | 3 188 102 |
| 10,30 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 498 10300 | 2 638 10300 | 2 638 10300 | 2 638 10300 | 3 188 103 | 3 188 103 |
| 10,40 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 498 10400 | 2 638 10400 | 2 638 10400 | 2 638 10400 | 3 188 104 | 3 188 104 |
| 10,50 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 498 10500 | 2 638 10500 | 2 638 10500 | 2 638 10500 | 3 188 105 | 3 188 105 |
| 10,55 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 498 10550 | 2 638 10550 | 2 638 10550 | 2 638 10550 | 3 188 932 | 3 188 932 |
| 10,60 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 498 10600 | 2 638 10600 | 2 638 10600 | 2 638 10600 | 3 188 106 | 3 188 106 |
| 10,70 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 498 10700 | 2 638 10700 | 2 638 10700 | 2 638 10700 | 3 188 107 | 3 188 107 |
| 10,75 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 498 10750 | 2 638 10750 | 2 638 10750 | 2 638 10750 | 3 188 108 | 3 188 108 |
| 10,80 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 498 10800 | 2 638 10800 | 2 638 10800 | 2 638 10800 | 3 188 109 | 3 188 109 |
| 10,90 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 498 10900 | 2 638 10900 | 2 638 10900 | 2 638 10900 | 3 188 110 | 3 188 110 |
| 11,00 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 498 11000 | 2 638 11000 | 2 638 11000 | 2 638 11000 | 3 188 111 | 3 188 111 |
| 11,10 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 498 11100 | 2 638 11100 | 2 638 11100 | 2 638 11100 | 3 188 112 | 3 188 112 |
| 11,20 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 498 11200 | 2 638 11200 | 2 638 11200 | 2 638 11200 | 3 188 113 | 3 188 113 |
| 11,25 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 498 11250 | 2 638 11250 | 2 638 11250 | 2 638 11250 | 3 188 912 | 3 188 912 |
| 11,30 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 498 11300 | 2 638 11300 | 2 638 11300 | 2 638 11300 | 3 188 114 | 3 188 114 |
| 11,35 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 498 11350 | 2 638 11350 | 2 638 11350 | 2 638 11350 | 3 188 913 | 3 188 913 |
| 11,40 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 498 11400 | 2 638 11400 | 2 638 11400 | 2 638 11400 | 3 188 914 | 3 188 914 |
| 11,45 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 498 11450 | 2 638 11450 | 2 638 11450 | 2 638 11450 | 3 188 115 | 3 188 115 |
| 11,50 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 498 11500 | 2 638 11500 | 2 638 11500 | 2 638 11500 | 3 188 116 | 3 188 116 |
| 11,60 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 498 11600 | 2 638 11600 | 2 638 11600 | 2 638 11600 | 3 188 117 | 3 188 117 |
| 11,70 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 498 11700 | 2 638 11700 | 2 638 11700 | 2 638 11700 | 3 188 118 | 3 188 118 |
| 11,80 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 498 11800 | 2 638 11800 | 2 638 11800 | 2 638 11800 | 3 188 119 | 3 188 119 |
| 11,90 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 498 11900 | 2 638 11900 | 2 638 11900 | 2 638 11900 | 3 188 120 | 3 188 120 |
| 12,00 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 498 12000 | 2 638 12000 | 2 638 12000 | 2 638 12000 | 3 188 921 | 3 188 921 |
| 12,15 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 3 710 12150 | 3 710 12150 | 3 710 12150 | 3 710 12150 | 4 327 1250 | 4 327 1250 |
| 12,25 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 3 710 12250 | 3 710 12250 | 3 710 12250 | 3 710 12250 | 4 327 125 | 4 327 125 |
| 12,50 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 4 905 12500 | 3 710 12500 | 3 710 12500 | 3 710 12500 | 4 327 925 | 4 327 925 |
| 12,55 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 4 905 12550 | 3 710 12550 | 3 710 12550 | 3 710 12550 | 4 327 12700 | 4 327 12700 |
| 12,70 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 4 905 12700 | 3 710 12700 | 3 710 12700 | 3 710 12700 | 4 327 12800 | 4 327 12800 |
| 12,80 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 4 905 12800 | 3 710 12800 | 3 710 12800 | 3 710 12800 | 4 327 13000 | 4 327 13000 |
| 12,90 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 4 905 13000 | 3 710 13000 | 3 710 13000 | 3 710 13000 | 4 327 13200 | 4 327 13200 |
| 13,00 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 4 905 13200 | 3 710 13200 | 3 710 13200 | 3 710 13200 | 4 327 13400 | 4 327 13400 |
| 13,10 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 4 905 13400 | 3 710 13400 | 3 710 13400 | 3 710 13400 | 4 327 13600 | 4 327 13600 |
| 13,30 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 4 905 13600 | 3 710 13600 | 3 710 13600 | 3 710 13600 | 4 327 13800 | 4 327 13800 |
| 13,35 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 4 905 13800 | 3 710 13800 | 3 710 13800 | 3 710 13800 | 4 327 14000 | 4 327 14000 |
| 13,50 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 4 905 14000 | 3 710 14000 | 3 710 14000 | 3 710 14000 | 4 327 14200 | 4 327 14200 |
| 13,70 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 4 905 14200 | 3 710 14200 | 3 710 14200 | 3 710 14200 | 4 327 14400 | 4 327 14400 |
| 13,80 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 4 905 14400 | 3 710 14400 | 3 710 14400 | 3 710 14400 | 4 327 14600 | 4 327 14600 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| M | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| K | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| N | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| S | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| H | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| O | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

→ Vc strana 108-114

Ø DC_{m7} pro typ UNI a VA / Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

WTX – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537



| Speed UNI | UNI | UNI | UNI | VA | VA |
|------------|------------|------------|------------|-------|-------|
| DPX14S | DPX74S | DPX74S | DPX74S | Ti700 | Ti700 |
| DRAGONSKIN | DRAGONSKIN | DRAGONSKIN | DRAGONSKIN | | |



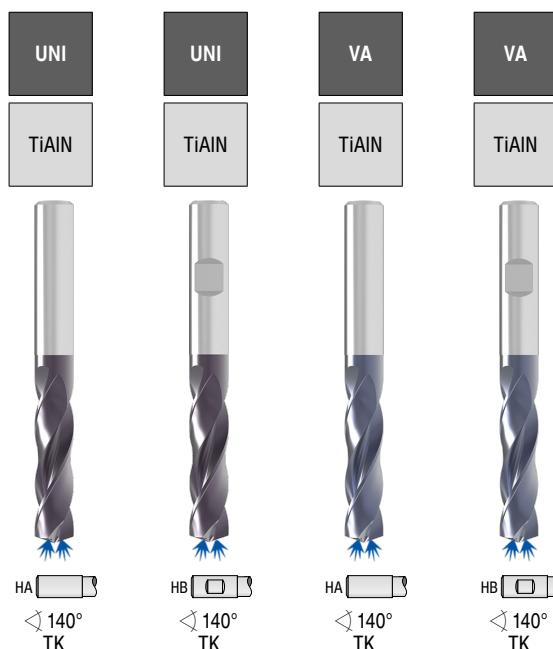
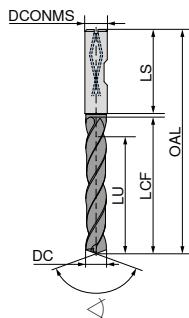
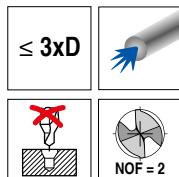
| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T4 | 10 781 ... | Kč T7 | 11 780 ... | Kč T7 | 11 781 ... | Kč T7 | 11 779 ... | Kč T5 | 10 734 ... | Kč T5 | 10 733 ... |
|-------|-----------|--------|--------|-------|-------|-------|------------|--------|------------|--------|------------|--------|------------|--------|------------|--------|------------|
| 14,00 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 4 905 | 14000 | 3 710 | 14000 | 3 710 | 14000 | 3 710 | 14000 | 4 327 | 140 | 4 327 | 140 |
| 14,20 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 857 | 14500 | 4 449 | 14200 | 4 449 | 14200 | 4 449 | 14500 | 5 430 | 145 | 5 430 | 145 |
| 14,50 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 857 | 14800 | 4 449 | 14800 | 4 449 | 14800 | 4 449 | 14800 | 5 430 | 148 | 5 430 | 148 |
| 14,80 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 857 | 15000 | 4 449 | 15000 | 4 449 | 15000 | 4 449 | 15000 | 5 430 | 150 | 5 430 | 150 |
| 15,00 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 857 | | 4 449 | 15100 | 4 449 | 15100 | 4 449 | 15100 | | | | |
| 15,10 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | | | 4 449 | 15250 | 4 449 | 15250 | 4 449 | 15250 | | | | |
| 15,25 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | | | 4 449 | 15300 | 4 449 | 15300 | 4 449 | 15300 | | | | |
| 15,30 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | | | 4 449 | 15350 | 4 449 | 15350 | 4 449 | 15350 | 5 430 | 953 | 5 430 | 155 |
| 15,35 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | | | 4 449 | 15500 | 4 449 | 15500 | 4 449 | 15500 | 5 430 | 155 | 5 430 | 155 |
| 15,50 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 857 | 15500 | 4 449 | 15600 | 4 449 | 15600 | 4 449 | 15600 | | | | |
| 15,60 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | | | 4 449 | 15800 | 4 449 | 15800 | 4 449 | 15800 | 5 430 | 158 | 5 430 | 158 |
| 15,80 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 857 | 15800 | 4 449 | 16000 | 4 449 | 16000 | 4 449 | 16000 | 5 430 | 160 | 5 430 | 160 |
| 16,00 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 857 | 16000 | 6 871 | 16050 | 6 871 | 16050 | 6 871 | 16050 | 8 189 | 960 | | |
| 16,05 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | | | 6 871 | 16500 | 6 871 | 16500 | 6 871 | 16500 | 8 189 | 165 | 8 189 | 165 |
| 16,50 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 8 957 | 16500 | 6 871 | 16800 | 6 871 | 16800 | 6 871 | 16800 | 8 189 | 168 | 8 189 | 168 |
| 16,80 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 8 957 | 16800 | 6 871 | 16900 | 6 871 | 16900 | 6 871 | 16900 | | | | |
| 16,90 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | | | 6 871 | 17000 | 6 871 | 17000 | 6 871 | 17000 | 8 189 | 170 | 8 189 | 170 |
| 17,00 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 8 957 | 17000 | 6 871 | 17500 | 6 871 | 17500 | 6 871 | 17500 | 8 189 | 175 | 8 189 | 175 |
| 17,50 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 8 957 | 17500 | 6 871 | 17600 | 6 871 | 17600 | 6 871 | 17600 | 6 871 | 17600 | | |
| 17,60 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | | | 6 871 | 17800 | 6 871 | 17800 | 6 871 | 17800 | 8 189 | 178 | 8 189 | 178 |
| 17,80 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 8 957 | 17800 | 6 871 | 18000 | 6 871 | 18000 | 6 871 | 18000 | 8 189 | 180 | 8 189 | 180 |
| 18,00 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 8 957 | 18000 | 7 515 | 18500 | 7 515 | 18500 | 7 515 | 18500 | 10 550 | 185 | 10 550 | 185 |
| 18,50 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 9 720 | 18500 | 7 515 | 18800 | 7 515 | 18800 | 7 515 | 18800 | 10 550 | 188 | 10 550 | 188 |
| 18,80 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 9 720 | 18800 | 7 515 | 18900 | 7 515 | 18900 | 7 515 | 18900 | | | | |
| 18,90 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | | | 7 515 | 19000 | 7 515 | 19000 | 7 515 | 19000 | 10 550 | 190 | 10 550 | 190 |
| 19,00 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 9 720 | 19000 | 7 515 | 19350 | 7 515 | 19350 | 7 515 | 19350 | 10 550 | 993 | | |
| 19,35 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | | | 7 515 | 19500 | 7 515 | 19500 | 7 515 | 19500 | 10 550 | 195 | 10 550 | 195 |
| 19,50 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 9 720 | 19500 | 7 515 | 19600 | 7 515 | 19600 | 7 515 | 19600 | | | | |
| 19,60 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | | | 7 515 | 19800 | 7 515 | 19800 | 7 515 | 19800 | 10 550 | 198 | 10 550 | 198 |
| 19,80 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 9 720 | 19800 | 7 515 | 20000 | 7 515 | 20000 | 7 515 | 20000 | 10 550 | 200 | 10 550 | 200 |
| 20,00 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 9 720 | 20000 | 13 587 | 20500 | 13 587 | 20500 | 13 587 | 20500 | | | | |
| 20,50 | 25 | 151 | 93 | 66 | 56 | | | 13 587 | 21000 | 13 587 | 21000 | 13 587 | 21000 | | | | |
| 21,00 | 25 | 151 | 93 | 66 | 56 | | | 13 587 | 21500 | 13 587 | 21500 | 13 587 | 21500 | | | | |
| 21,50 | 25 | 151 | 93 | 66 | 56 | | | 13 587 | 22000 | 13 587 | 22000 | 13 587 | 22000 | | | | |
| 22,00 | 25 | 151 | 93 | 66 | 56 | | | 13 587 | 22500 | 13 587 | 22500 | 13 587 | 22500 | | | | |
| 22,50 | 25 | 153 | 96 | 72 | 56 | | | 13 587 | 23000 | 13 587 | 23000 | 13 587 | 23000 | | | | |
| 23,00 | 25 | 153 | 96 | 72 | 56 | | | 13 587 | 23500 | 13 587 | 23500 | 13 587 | 23500 | | | | |
| 23,50 | 25 | 153 | 96 | 72 | 56 | | | 13 587 | 24000 | 13 587 | 24000 | 13 587 | 24000 | | | | |
| 24,00 | 25 | 153 | 96 | 72 | 56 | | | 13 587 | 24500 | 13 587 | 24500 | 13 587 | 24500 | | | | |
| 24,50 | 25 | 153 | 96 | 75 | 56 | | | 13 587 | 25000 | 13 587 | 25000 | 13 587 | 25000 | | | | |
| 25,00 | 25 | 153 | 96 | 75 | 56 | | | 13 587 | 25000 | 13 587 | 25000 | 13 587 | 25000 | | | | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| M | ● | | | | ● | ● |
| K | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| N | | | | | ○ | ○ |
| S | | | | | ● | ● |
| H | | ○ | ○ | ○ | | |
| O | | | | | | |

→ Vc strana 108–114

1 Ø DC_{m7} pro typ UNI a VA / Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

WPC - Vysoko výkonný vrták, DIN 6537



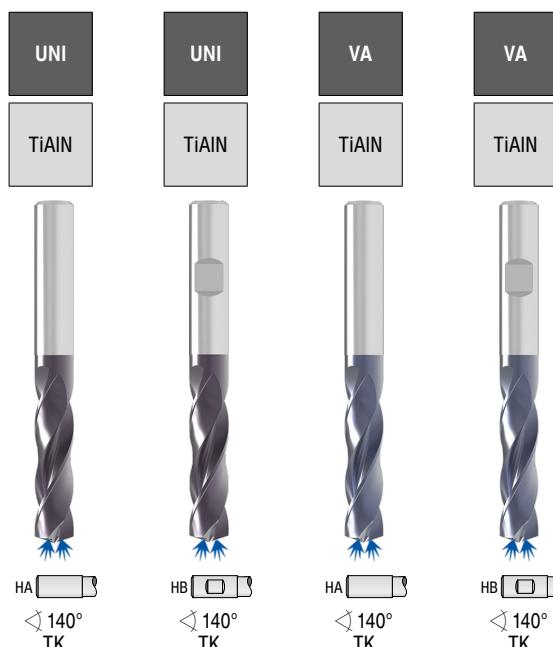
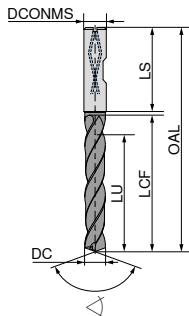
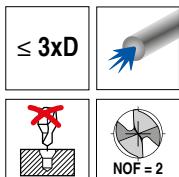
11 603 ... 11 604 ... 11 623 ... 11 624 ...

| DC _{m7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T1 | Kč T1 | Kč T1 | Kč T1 |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1,00 | 4 | 45 | 6,0 | 4,5 | 32,0 | 1 000 | 010 | 1 000 | 010 |
| 1,10 | 4 | 45 | 6,6 | 5,0 | 31,5 | 1 000 | 011 | 1 000 | 011 |
| 1,20 | 4 | 45 | 7,2 | 5,4 | 31,0 | 1 000 | 012 | 1 000 | 012 |
| 1,30 | 4 | 45 | 7,8 | 5,9 | 31,5 | 1 000 | 013 | 1 000 | 013 |
| 1,40 | 4 | 45 | 8,4 | 6,3 | 30,0 | 1 000 | 014 | 1 000 | 014 |
| 1,50 | 4 | 50 | 9,0 | 6,8 | 35,0 | 1 000 | 015 | 1 000 | 015 |
| 1,60 | 4 | 50 | 9,6 | 7,2 | 34,5 | 1 000 | 016 | 1 000 | 016 |
| 1,70 | 4 | 50 | 10,2 | 7,7 | 34,0 | 1 000 | 017 | 1 000 | 017 |
| 1,80 | 4 | 50 | 10,8 | 8,1 | 33,5 | 1 000 | 018 | 1 000 | 018 |
| 1,90 | 4 | 50 | 11,4 | 8,6 | 33,0 | 1 000 | 019 | 1 000 | 019 |
| 2,00 | 4 | 50 | 12,0 | 9,0 | 33,0 | 1 000 | 020 | 1 000 | 020 |
| 2,10 | 4 | 55 | 12,6 | 9,5 | 37,5 | 1 000 | 021 | 1 000 | 021 |
| 2,20 | 4 | 55 | 13,2 | 9,9 | 37,0 | 1 000 | 022 | 1 000 | 022 |
| 2,30 | 4 | 55 | 13,8 | 10,4 | 36,5 | 1 000 | 023 | 1 000 | 023 |
| 2,40 | 4 | 55 | 14,4 | 10,8 | 36,0 | 1 000 | 024 | 1 000 | 024 |
| 2,50 | 4 | 55 | 15,0 | 11,3 | 35,5 | 1 000 | 025 | 1 000 | 025 |
| 2,60 | 4 | 55 | 15,6 | 11,7 | 35,5 | 1 000 | 026 | 1 000 | 026 |
| 2,70 | 4 | 55 | 16,2 | 12,2 | 35,0 | 1 000 | 027 | 1 000 | 027 |
| 2,80 | 4 | 55 | 16,8 | 12,6 | 34,0 | 1 000 | 028 | 1 000 | 028 |
| 2,90 | 4 | 55 | 17,4 | 13,1 | 34,0 | 1 000 | 029 | 1 000 | 029 |
| 3,00 | 6 | 62 | 20,0 | 14,0 | 36,0 | 840 | 030 | 840 | 030 |
| 3,10 | 6 | 62 | 20,0 | 14,0 | 36,0 | 840 | 031 | 840 | 031 |
| 3,20 | 6 | 62 | 20,0 | 14,0 | 36,0 | 840 | 032 | 840 | 032 |
| 3,25 | 6 | 62 | 20,0 | 14,0 | 36,0 | 840 | 890 | 840 | 890 |
| 3,30 | 6 | 62 | 20,0 | 14,0 | 36,0 | 840 | 033 | 840 | 033 |
| 3,40 | 6 | 62 | 20,0 | 14,0 | 36,0 | 840 | 034 | 840 | 034 |
| 3,50 | 6 | 62 | 20,0 | 14,0 | 36,0 | 840 | 035 | 840 | 035 |
| 3,60 | 6 | 62 | 20,0 | 14,0 | 36,0 | 840 | 036 | 840 | 036 |
| 3,70 | 6 | 62 | 20,0 | 14,0 | 36,0 | 840 | 037 | 840 | 037 |
| 3,80 | 6 | 66 | 24,0 | 17,0 | 36,0 | 840 | 038 | 840 | 038 |
| 3,90 | 6 | 66 | 24,0 | 17,0 | 36,0 | 840 | 039 | 840 | 039 |
| 4,00 | 6 | 66 | 24,0 | 17,0 | 36,0 | 840 | 040 | 840 | 040 |
| 4,10 | 6 | 66 | 24,0 | 17,0 | 36,0 | 840 | 041 | 840 | 041 |
| 4,20 | 6 | 66 | 24,0 | 17,0 | 36,0 | 840 | 042 | 840 | 042 |
| 4,30 | 6 | 66 | 24,0 | 17,0 | 36,0 | 840 | 043 | 840 | 043 |
| 4,40 | 6 | 66 | 24,0 | 17,0 | 36,0 | 840 | 044 | 840 | 044 |
| 4,50 | 6 | 66 | 24,0 | 17,0 | 36,0 | 840 | 045 | 840 | 045 |
| 4,60 | 6 | 66 | 24,0 | 17,0 | 36,0 | 840 | 046 | 840 | 046 |
| 4,65 | 6 | 66 | 24,0 | 17,0 | 36,0 | 840 | 900 | 840 | 900 |
| 4,70 | 6 | 66 | 24,0 | 17,0 | 36,0 | 840 | 047 | 840 | 047 |
| 4,80 | 6 | 66 | 28,0 | 20,0 | 36,0 | 840 | 048 | 840 | 048 |
| 4,90 | 6 | 66 | 28,0 | 20,0 | 36,0 | 840 | 049 | 840 | 049 |
| 5,00 | 6 | 66 | 28,0 | 20,0 | 36,0 | 840 | 050 | 840 | 050 |
| 5,10 | 6 | 66 | 28,0 | 20,0 | 36,0 | 840 | 051 | 840 | 051 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ○ | ○ |
| M | | | ● | ● |
| K | | ● | ● | ● |
| N | | | ● | ● |
| S | | | | |
| H | | | | |
| O | | | | |

→ vc strana 130+133

WPC - Vysoko výkonný vrták, DIN 6537



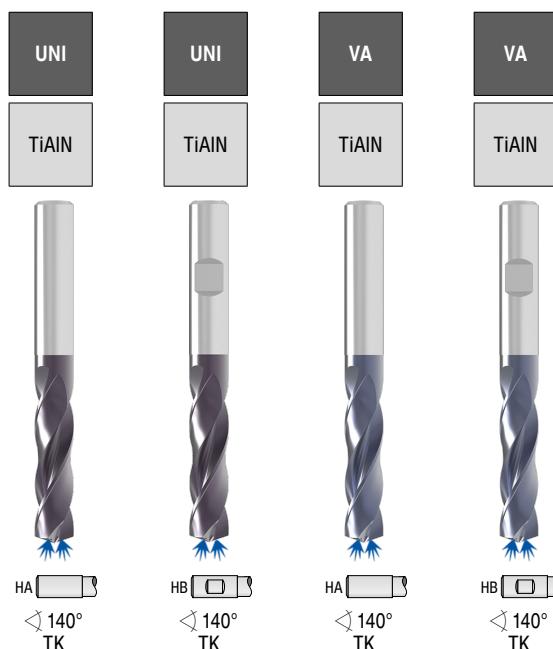
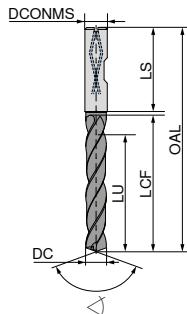
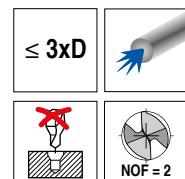
11 603 ... 11 604 ... 11 623 ... 11 624 ...

| DC _{m7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T1 | Kč T1 | Kč T1 | Kč T1 |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 5,20 | 6 | 66 | 28,0 | 20,0 | 36,0 | 840 | 052 | 840 | 052 |
| 5,30 | 6 | 66 | 28,0 | 20,0 | 36,0 | 840 | 053 | 840 | 053 |
| 5,40 | 6 | 66 | 28,0 | 20,0 | 36,0 | 840 | 054 | 840 | 054 |
| 5,50 | 6 | 66 | 28,0 | 20,0 | 36,0 | 840 | 055 | 840 | 055 |
| 5,55 | 6 | 66 | 28,0 | 20,0 | 36,0 | 840 | 902 | 840 | 902 |
| 5,60 | 6 | 66 | 28,0 | 20,0 | 36,0 | 840 | 056 | 840 | 056 |
| 5,70 | 6 | 66 | 28,0 | 20,0 | 36,0 | 840 | 057 | 840 | 057 |
| 5,80 | 6 | 66 | 28,0 | 20,0 | 36,0 | 840 | 058 | 840 | 058 |
| 5,90 | 6 | 66 | 28,0 | 20,0 | 36,0 | 840 | 059 | 840 | 059 |
| 6,00 | 6 | 66 | 28,0 | 20,0 | 36,0 | 840 | 060 | 840 | 060 |
| 6,10 | 8 | 79 | 34,0 | 24,0 | 36,0 | 1137 | 061 | 1137 | 061 |
| 6,20 | 8 | 79 | 34,0 | 24,0 | 36,0 | 1137 | 062 | 1137 | 062 |
| 6,30 | 8 | 79 | 34,0 | 24,0 | 36,0 | 1137 | 063 | 1137 | 063 |
| 6,40 | 8 | 79 | 34,0 | 24,0 | 36,0 | 1137 | 064 | 1137 | 064 |
| 6,50 | 8 | 79 | 34,0 | 24,0 | 36,0 | 1137 | 065 | 1137 | 065 |
| 6,60 | 8 | 79 | 34,0 | 24,0 | 36,0 | 1137 | 066 | 1137 | 066 |
| 6,70 | 8 | 79 | 34,0 | 24,0 | 36,0 | 1137 | 067 | 1137 | 067 |
| 6,80 | 8 | 79 | 34,0 | 24,0 | 36,0 | 1137 | 068 | 1137 | 068 |
| 6,90 | 8 | 79 | 34,0 | 24,0 | 36,0 | 1137 | 069 | 1137 | 069 |
| 7,00 | 8 | 79 | 34,0 | 24,0 | 36,0 | 1137 | 070 | 1137 | 070 |
| 7,10 | 8 | 79 | 41,0 | 29,0 | 36,0 | 1137 | 071 | 1137 | 071 |
| 7,20 | 8 | 79 | 41,0 | 29,0 | 36,0 | 1137 | 072 | 1137 | 072 |
| 7,30 | 8 | 79 | 41,0 | 29,0 | 36,0 | 1137 | 073 | 1137 | 073 |
| 7,40 | 8 | 79 | 41,0 | 29,0 | 36,0 | 1137 | 074 | 1137 | 074 |
| 7,45 | 8 | 79 | 41,0 | 29,0 | 36,0 | 1137 | 924 | 1137 | 924 |
| 7,50 | 8 | 79 | 41,0 | 29,0 | 36,0 | 1137 | 075 | 1137 | 075 |
| 7,55 | 8 | 79 | 41,0 | 29,0 | 36,0 | 1137 | 975 | 1137 | 975 |
| 7,60 | 8 | 79 | 41,0 | 29,0 | 36,0 | 1137 | 076 | 1137 | 076 |
| 7,70 | 8 | 79 | 41,0 | 29,0 | 36,0 | 1137 | 077 | 1137 | 077 |
| 7,80 | 8 | 79 | 41,0 | 29,0 | 36,0 | 1137 | 078 | 1137 | 078 |
| 7,90 | 8 | 79 | 41,0 | 29,0 | 36,0 | 1137 | 079 | 1137 | 079 |
| 8,00 | 8 | 79 | 41,0 | 29,0 | 36,0 | 1137 | 080 | 1137 | 080 |
| 8,10 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 1307 | 081 | 1307 | 081 |
| 8,20 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 1307 | 082 | 1307 | 082 |
| 8,30 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 1307 | 083 | 1307 | 083 |
| 8,40 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 1307 | 084 | 1307 | 084 |
| 8,50 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 1307 | 085 | 1307 | 085 |
| 8,60 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 1307 | 086 | 1307 | 086 |
| 8,70 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 1307 | 087 | 1307 | 087 |
| 8,80 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 1307 | 088 | 1307 | 088 |
| 8,90 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 1307 | 089 | 1307 | 089 |
| 9,00 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 1307 | 090 | 1307 | 090 |
| 9,10 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 1307 | 091 | 1307 | 091 |
| 9,20 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 1307 | 092 | 1307 | 092 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ○ | ○ |
| M | | | ● | ● |
| K | | ● | ● | ● |
| N | | | ● | ● |
| S | | | | |
| H | | | | |
| O | | | | |

→ vc strana 130+133

WPC - Vysoko výkonný vrták, DIN 6537

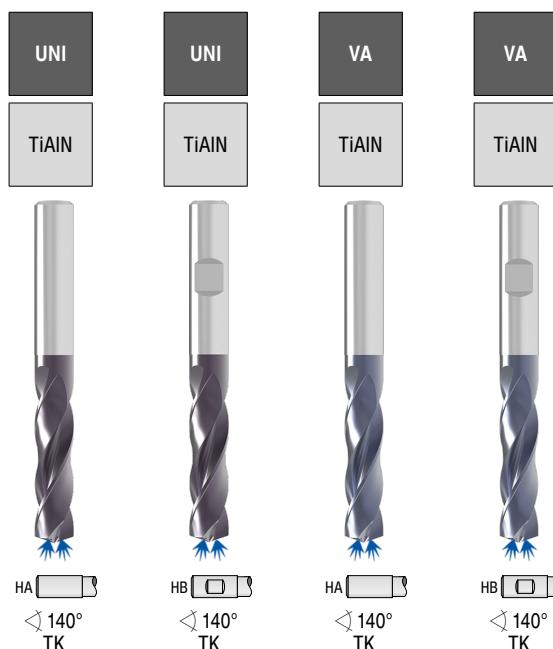
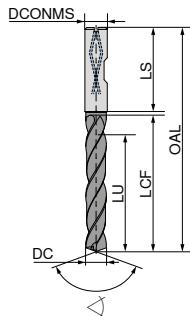
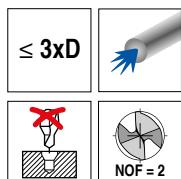


| DC _{m7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | 11 603 ... | Kč T1 | 11 604 ... | Kč T1 | 11 623 ... | Kč T1 | 11 624 ... | Kč T1 |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|------------|----------|------------|----------|------------|----------|------------|----------|
| 9,25 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 1 307 | 925 | 1 307 | 925 | 1 307 | 925 | 1 307 | 925 |
| 9,30 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 1 307 | 093 | 1 307 | 093 | 1 307 | 093 | 1 307 | 093 |
| 9,35 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 1 307 | 930 | 1 307 | 930 | 1 307 | 09350 | | |
| 9,40 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 1 307 | 094 | 1 307 | 094 | 1 307 | 094 | 1 307 | 094 |
| 9,50 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 1 307 | 095 | 1 307 | 095 | 1 307 | 095 | 1 307 | 095 |
| 9,60 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 1 307 | 096 | 1 307 | 096 | 1 307 | 096 | 1 307 | 096 |
| 9,70 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 1 307 | 097 | 1 307 | 097 | 1 307 | 097 | 1 307 | 097 |
| 9,80 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 1 307 | 098 | 1 307 | 098 | 1 307 | 098 | 1 307 | 098 |
| 9,90 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 1 307 | 099 | 1 307 | 099 | 1 307 | 099 | 1 307 | 099 |
| 10,00 | 10 | 89 | 47,0 | 35,0 | 40,0 | 1 307 | 100 | 1 307 | 100 | 1 307 | 100 | 1 307 | 100 |
| 10,10 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 874 | 101 | 1 874 | 101 | 1 874 | 101 | 1 874 | 101 |
| 10,20 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 874 | 102 | 1 874 | 102 | 1 874 | 102 | 1 874 | 102 |
| 10,30 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 874 | 103 | 1 874 | 103 | 1 874 | 103 | 1 874 | 103 |
| 10,40 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 874 | 104 | 1 874 | 104 | 1 874 | 104 | 1 874 | 104 |
| 10,50 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 874 | 105 | 1 874 | 105 | 1 874 | 105 | 1 874 | 105 |
| 10,60 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 874 | 106 | 1 874 | 106 | 1 874 | 106 | 1 874 | 106 |
| 10,70 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 874 | 107 | 1 874 | 107 | 1 874 | 107 | 1 874 | 107 |
| 10,75 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 874 | 904 | 1 874 | 904 | 1 874 | 10750 | | |
| 10,80 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 874 | 108 | 1 874 | 108 | 1 874 | 108 | 1 874 | 108 |
| 10,90 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 874 | 109 | 1 874 | 109 | 1 874 | 109 | 1 874 | 109 |
| 11,00 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 874 | 110 | 1 874 | 110 | 1 874 | 110 | 1 874 | 110 |
| 11,10 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 874 | 111 | 1 874 | 111 | 1 874 | 111 | 1 874 | 111 |
| 11,20 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 874 | 112 | 1 874 | 112 | 1 874 | 112 | 1 874 | 112 |
| 11,25 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 874 | 912 | 1 874 | 912 | 1 874 | 11250 | | |
| 11,30 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 874 | 113 | 1 874 | 113 | 1 874 | 113 | 1 874 | 113 |
| 11,40 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 874 | 114 | 1 874 | 114 | 1 874 | 114 | 1 874 | 114 |
| 11,50 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 874 | 115 | 1 874 | 115 | 1 874 | 115 | 1 874 | 115 |
| 11,60 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 874 | 116 | 1 874 | 116 | 1 874 | 116 | 1 874 | 116 |
| 11,70 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 874 | 117 | 1 874 | 117 | 1 874 | 117 | 1 874 | 117 |
| 11,80 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 874 | 118 | 1 874 | 118 | 1 874 | 118 | 1 874 | 118 |
| 11,90 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 874 | 119 | 1 874 | 119 | 1 874 | 119 | 1 874 | 119 |
| 12,00 | 12 | 102 | 55,0 | 40,0 | 45,0 | 1 874 | 120 | 1 874 | 120 | 1 874 | 120 | 1 874 | 120 |
| 12,25 | 14 | 107 | 60,0 | 43,0 | 45,0 | 2 600 | 122 | 2 600 | 122 | 2 600 | 12250 | | |
| 12,50 | 14 | 107 | 60,0 | 43,0 | 45,0 | 2 600 | 125 | 2 600 | 125 | 2 600 | 125 | 2 600 | 125 |
| 12,70 | 14 | 107 | 60,0 | 43,0 | 45,0 | 2 600 | 127 | 2 600 | 127 | 2 600 | 127 | 2 600 | 127 |
| 12,80 | 14 | 107 | 60,0 | 43,0 | 45,0 | 2 600 | 128 | 2 600 | 128 | | | | |
| 12,90 | 14 | 107 | 60,0 | 43,0 | 45,0 | 2 600 | 129 | 2 600 | 129 | | | | |
| 13,00 | 14 | 107 | 60,0 | 43,0 | 45,0 | 2 600 | 130 | 2 600 | 130 | | | | |
| 13,10 | 14 | 107 | 60,0 | 43,0 | 45,0 | 2 600 | 131 | 2 600 | 131 | | | | |
| 13,30 | 14 | 107 | 60,0 | 43,0 | 45,0 | 2 600 | 133 | 2 600 | 133 | | | | |
| 13,50 | 14 | 107 | 60,0 | 43,0 | 45,0 | 2 600 | 135 | 2 600 | 135 | 2 600 | 135 | 2 600 | 135 |
| 13,70 | 14 | 107 | 60,0 | 43,0 | 45,0 | 2 600 | 137 | 2 600 | 137 | 2 600 | 137 | 2 600 | 137 |
| 13,80 | 14 | 107 | 60,0 | 43,0 | 45,0 | 2 600 | 138 | 2 600 | 138 | | | | |
| 14,00 | 14 | 107 | 60,0 | 43,0 | 45,0 | 2 600 | 140 | 2 600 | 140 | 2 600 | 140 | 2 600 | 140 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ○ | ○ |
| M | | | ● | ● |
| K | ● | ● | ● | ● |
| N | | | ● | ● |
| S | | | | |
| H | | | | |
| O | | | | |

→ vc strana 130+133

WPC - Vysoko výkonný vrták, DIN 6537

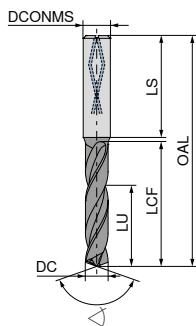
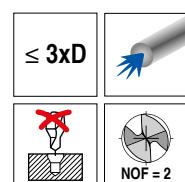


| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | 11 603 ... | | 11 604 ... | | 11 623 ... | | 11 624 ... | |
|-------|-----------|--------|--------|-------|-------|------------|-----|------------|-----|------------|-----|------------|-----|
| | | | | | | Kč | T1 | Kč | T1 | Kč | T1 | Kč | T1 |
| 14,20 | 16 | 115 | 65,0 | 45,0 | 48,0 | 3 222 | 142 | 3 222 | 142 | 3 222 | 145 | 3 222 | 145 |
| 14,50 | 16 | 115 | 65,0 | 45,0 | 48,0 | 3 222 | 145 | 3 222 | 145 | 3 222 | 147 | 3 222 | 147 |
| 14,70 | 16 | 115 | 65,0 | 45,0 | 48,0 | 3 222 | 147 | 3 222 | 147 | 3 222 | 148 | 3 222 | 148 |
| 14,80 | 16 | 115 | 65,0 | 45,0 | 48,0 | 3 222 | 148 | 3 222 | 148 | 3 222 | 150 | 3 222 | 150 |
| 15,00 | 16 | 115 | 65,0 | 45,0 | 48,0 | 3 222 | 150 | 3 222 | 150 | 3 222 | 152 | 3 222 | 152 |
| 15,10 | 16 | 115 | 65,0 | 45,0 | 48,0 | 3 222 | 151 | 3 222 | 151 | 3 222 | 153 | 3 222 | 153 |
| 15,25 | 16 | 115 | 65,0 | 45,0 | 48,0 | 3 222 | 152 | 3 222 | 152 | 3 222 | 155 | 3 222 | 155 |
| 15,30 | 16 | 115 | 65,0 | 45,0 | 48,0 | 3 222 | 153 | 3 222 | 153 | 3 222 | 156 | 3 222 | 156 |
| 15,50 | 16 | 115 | 65,0 | 45,0 | 48,0 | 3 222 | 155 | 3 222 | 155 | 3 222 | 157 | 3 222 | 157 |
| 15,60 | 16 | 115 | 65,0 | 45,0 | 48,0 | 3 222 | 156 | 3 222 | 156 | 3 222 | 158 | 3 222 | 158 |
| 15,70 | 16 | 115 | 65,0 | 45,0 | 48,0 | 3 222 | 157 | 3 222 | 157 | 3 222 | 160 | 3 222 | 160 |
| 15,80 | 16 | 115 | 65,0 | 45,0 | 48,0 | 3 222 | 158 | 3 222 | 158 | 3 222 | 165 | 3 222 | 165 |
| 16,00 | 16 | 115 | 65,0 | 45,0 | 48,0 | 3 222 | 160 | 3 222 | 160 | 3 222 | 165 | 3 222 | 165 |
| 16,50 | 18 | 123 | 73,0 | 51,0 | 48,0 | 5 093 | 165 | 5 093 | 165 | 5 093 | 170 | 5 093 | 170 |
| 16,80 | 18 | 123 | 73,0 | 51,0 | 48,0 | 5 093 | 168 | 5 093 | 168 | 5 093 | 175 | 5 093 | 175 |
| 16,90 | 18 | 123 | 73,0 | 51,0 | 48,0 | 5 093 | 169 | 5 093 | 169 | 5 093 | 176 | 5 093 | 176 |
| 17,00 | 18 | 123 | 73,0 | 51,0 | 48,0 | 5 093 | 170 | 5 093 | 170 | 5 093 | 180 | 5 093 | 180 |
| 17,50 | 18 | 123 | 73,0 | 51,0 | 48,0 | 5 093 | 175 | 5 093 | 175 | 5 093 | 185 | 5 093 | 185 |
| 17,60 | 18 | 123 | 73,0 | 51,0 | 48,0 | 5 093 | 176 | 5 093 | 176 | 5 093 | 188 | 5 093 | 188 |
| 17,80 | 18 | 123 | 73,0 | 51,0 | 48,0 | 5 093 | 178 | 5 093 | 178 | 5 093 | 190 | 5 093 | 190 |
| 18,00 | 18 | 123 | 73,0 | 51,0 | 48,0 | 5 093 | 180 | 5 093 | 180 | 5 093 | 195 | 5 093 | 195 |
| 18,50 | 20 | 131 | 79,0 | 55,0 | 50,0 | 5 615 | 185 | 5 615 | 185 | 5 615 | 195 | 5 615 | 195 |
| 18,80 | 20 | 131 | 79,0 | 55,0 | 50,0 | 5 615 | 188 | 5 615 | 188 | 5 615 | 196 | 5 615 | 196 |
| 18,90 | 20 | 131 | 79,0 | 55,0 | 50,0 | 5 615 | 189 | 5 615 | 189 | 5 615 | 198 | 5 615 | 198 |
| 19,00 | 20 | 131 | 79,0 | 55,0 | 50,0 | 5 615 | 190 | 5 615 | 190 | 5 615 | 199 | 5 615 | 199 |
| 19,50 | 20 | 131 | 79,0 | 55,0 | 50,0 | 5 615 | 195 | 5 615 | 195 | 5 615 | 199 | 5 615 | 199 |
| 19,60 | 20 | 131 | 79,0 | 55,0 | 50,0 | 5 615 | 196 | 5 615 | 196 | 5 615 | 200 | 5 615 | 200 |
| 19,80 | 20 | 131 | 79,0 | 55,0 | 50,0 | 5 615 | 198 | 5 615 | 198 | 5 615 | 200 | 5 615 | 200 |
| 20,00 | 20 | 131 | 79,0 | 55,0 | 50,0 | 5 615 | 200 | 5 615 | 200 | 5 615 | 200 | 5 615 | 200 |
| P | | | | | | ● | | ● | | ○ | | ○ | |
| M | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| K | | | | | | ● | | ● | | ● | | ● | |
| N | | | | | | | | | | ● | | ● | |
| S | | | | | | | | | | | | | |
| H | | | | | | | | | | | | | |
| O | | | | | | | | | | | | | |

→ vc strana 130+133

WTX – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537

▲ speciální řešení pro těžko obrobiteľné materiály



DRAGONSkin



10 786 ...

| Kč | T4 | |
|-------|-----|--|
| 2 079 | 077 | |
| 2 079 | 078 | |
| 2 079 | 079 | |
| 2 079 | 904 | |
| 2 079 | 080 | |
| 2 515 | 081 | |
| 2 515 | 082 | |
| 2 515 | 083 | |
| 2 515 | 084 | |
| 2 515 | 085 | |
| 2 515 | 086 | |
| 2 515 | 087 | |
| 2 515 | 088 | |
| 2 515 | 089 | |
| 2 515 | 090 | |
| 2 515 | 091 | |
| 2 515 | 092 | |
| 2 515 | 093 | |
| 2 515 | 094 | |
| 2 515 | 095 | |
| 2 515 | 905 | |
| 2 515 | 096 | |
| 2 515 | 097 | |
| 2 515 | 098 | |
| 2 515 | 099 | |
| 2 515 | 100 | |
| 3 617 | 101 | |
| 3 617 | 102 | |
| 3 617 | 103 | |
| 3 617 | 104 | |
| 3 617 | 105 | |
| 3 617 | 106 | |
| 3 617 | 107 | |
| 3 617 | 108 | |
| 3 617 | 109 | |
| 3 617 | 110 | |
| 3 617 | 111 | |
| 3 617 | 906 | |
| 3 617 | 112 | |
| 3 617 | 113 | |
| 3 617 | 114 | |
| 3 617 | 115 | |
| 3 617 | 116 | |
| 3 617 | 117 | |
| 3 617 | 118 | |
| 3 617 | 119 | |
| 3 617 | 120 | |
| 4 691 | 121 | |
| 4 691 | 122 | |
| 4 691 | 123 | |
| 4 691 | 124 | |
| 4 691 | 125 | |
| 4 691 | 126 | |
| 4 691 | 907 | |
| 4 691 | 128 | |
| 4 691 | 129 | |
| 4 691 | 130 | |
| 4 691 | 131 | |
| 4 691 | 132 | |
| 4 691 | 133 | |
| 4 691 | 134 | |
| 4 691 | 135 | |
| 4 691 | 136 | |
| 4 691 | 137 | |
| 4 691 | 138 | |
| 4 691 | 139 | |

10 786 ...

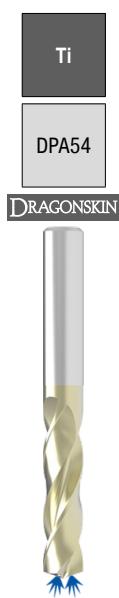
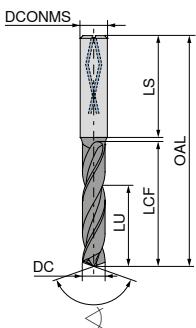
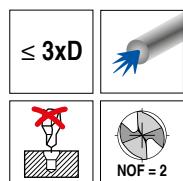
| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč | T4 |
|-------|-----------|--------|--------|-------|-------|-------|-----|
| 3,00 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 | 1 549 | 030 |
| 3,10 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 | 1 549 | 031 |
| 3,20 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 | 1 549 | 032 |
| 3,30 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 | 1 549 | 033 |
| 3,40 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 | 1 549 | 034 |
| 3,50 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 | 1 549 | 035 |
| 3,60 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 | 1 549 | 036 |
| 3,70 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 | 1 549 | 037 |
| 3,80 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 1 549 | 038 |
| 3,90 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 1 549 | 039 |
| 3,97 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 1 549 | 900 |
| 4,00 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 1 549 | 040 |
| 4,10 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 1 549 | 041 |
| 4,20 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 1 549 | 042 |
| 4,23 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 1 549 | 901 |
| 4,30 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 1 549 | 043 |
| 4,40 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 1 549 | 044 |
| 4,50 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 1 549 | 045 |
| 4,60 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 1 549 | 046 |
| 4,70 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 1 549 | 047 |
| 4,80 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 1 549 | 048 |
| 4,90 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 1 549 | 049 |
| 5,00 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 1 549 | 050 |
| 5,10 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 1 549 | 051 |
| 5,20 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 1 549 | 052 |
| 5,30 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 1 549 | 053 |
| 5,40 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 1 549 | 054 |
| 5,50 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 1 549 | 055 |
| 5,56 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 1 549 | 902 |
| 5,60 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 1 549 | 056 |
| 5,70 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 1 549 | 057 |
| 5,80 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 1 549 | 058 |
| 5,90 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 1 549 | 059 |
| 6,00 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 1 549 | 060 |
| 6,10 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 2 079 | 061 |
| 6,20 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 2 079 | 062 |
| 6,30 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 2 079 | 063 |
| 6,35 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 2 079 | 903 |
| 6,40 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 2 079 | 064 |
| 6,50 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 2 079 | 065 |
| 6,60 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 2 079 | 066 |
| 6,70 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 2 079 | 067 |
| 6,80 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 2 079 | 068 |
| 6,90 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 2 079 | 069 |
| 7,00 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 2 079 | 070 |
| 7,10 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 2 079 | 071 |
| 7,20 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 2 079 | 072 |
| 7,30 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 2 079 | 073 |
| 7,40 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 2 079 | 074 |
| 7,50 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 2 079 | 075 |
| 7,60 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 2 079 | 076 |

| | |
|---|---|
| P | ○ |
| M | ● |
| K | |
| N | |
| S | ● |
| H | |
| O | |

→ vc strana 123

WTX – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537

▲ speciální řešení pro těžko obrobitelné materiály

**10 786 ...**Kč
T4

| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč | T4 |
|-------|-----------|--------|--------|-------|-------|-------|-----|
| 19,1 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 9 813 | 191 |
| 19,2 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 9 813 | 192 |
| 19,3 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 9 813 | 193 |
| 19,4 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 9 813 | 194 |
| 19,5 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 9 813 | 195 |
| 19,6 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 9 813 | 196 |
| 19,7 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 9 813 | 197 |
| 19,8 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 9 813 | 198 |
| 19,9 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 9 813 | 199 |
| 20,0 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 9 813 | 200 |

| | |
|---|---|
| P | ○ |
| M | ● |
| K | |
| N | |
| S | ● |
| H | |
| O | |

→ v.c strana 123

10 786 ...Kč
T4

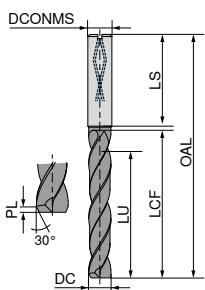
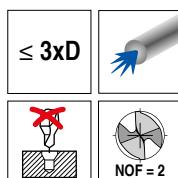
| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč | T4 |
|-------|-----------|--------|--------|-------|-------|-------|-----|
| 14,0 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 4 691 | 140 |
| 14,1 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 581 | 141 |
| 14,2 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 581 | 142 |
| 14,3 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 581 | 143 |
| 14,4 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 581 | 144 |
| 14,5 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 581 | 145 |
| 14,6 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 581 | 146 |
| 14,7 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 581 | 147 |
| 14,8 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 581 | 148 |
| 14,9 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 581 | 149 |
| 15,0 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 581 | 150 |
| 15,1 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 581 | 151 |
| 15,2 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 581 | 152 |
| 15,3 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 581 | 153 |
| 15,4 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 581 | 154 |
| 15,5 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 581 | 155 |
| 15,6 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 581 | 156 |
| 15,7 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 581 | 157 |
| 15,8 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 581 | 158 |
| 15,9 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 581 | 159 |
| 16,0 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 581 | 160 |
| 16,1 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 5 581 | 161 |
| 16,2 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 5 581 | 162 |
| 16,3 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 5 581 | 163 |
| 16,4 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 5 581 | 164 |
| 16,5 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 7 852 | 165 |
| 16,6 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 7 852 | 166 |
| 16,7 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 7 852 | 167 |
| 16,8 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 7 852 | 168 |
| 16,9 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 7 852 | 169 |
| 17,0 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 7 852 | 170 |
| 17,1 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 7 852 | 171 |
| 17,2 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 7 852 | 172 |
| 17,3 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 7 852 | 173 |
| 17,4 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 7 852 | 174 |
| 17,5 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 7 852 | 175 |
| 17,6 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 7 852 | 176 |
| 17,7 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 7 852 | 177 |
| 17,8 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 7 852 | 178 |
| 17,9 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 7 852 | 179 |
| 18,0 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 7 852 | 180 |
| 18,1 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 9 813 | 181 |
| 18,2 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 9 813 | 182 |
| 18,3 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 9 813 | 183 |
| 18,4 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 9 813 | 184 |
| 18,5 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 9 813 | 185 |
| 18,6 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 9 813 | 186 |
| 18,7 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 9 813 | 187 |
| 18,8 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 9 813 | 188 |
| 18,9 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 9 813 | 189 |
| 19,0 | 20 | 131 | 79 | 55 | 50 | 9 813 | 190 |

WTX – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537

- ▲ univerzální použití
- ▲ čtyři vodící fazetky

- ▲ leštěné drážky na odchod třísek
- ▲ typ ALU 3xD na vyžádání

- ▲ PL = rohová fazetka



| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | PL mm | Kč T4 |
|-------|-----------|--------|--------|-------|-------|-------|-----------|
| 3,00 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 | 0,15 | 1 984 030 |
| 3,10 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 | 0,16 | 1 984 031 |
| 3,20 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 | 0,16 | 1 984 032 |
| 3,30 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 | 0,17 | 1 984 033 |
| 3,40 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 | 0,17 | 1 984 034 |
| 3,50 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 | 0,18 | 1 984 035 |
| 3,60 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 | 0,18 | 1 984 036 |
| 3,70 | 6 | 62 | 20 | 14 | 36 | 0,19 | 1 984 037 |
| 3,80 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 0,19 | 1 984 038 |
| 3,90 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 0,20 | 1 984 039 |
| 4,00 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 0,20 | 1 984 040 |
| 4,10 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 0,21 | 1 984 041 |
| 4,20 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 0,21 | 1 984 042 |
| 4,30 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 0,22 | 1 984 043 |
| 4,40 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 0,22 | 1 984 044 |
| 4,50 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 0,23 | 1 984 045 |
| 4,60 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 0,23 | 1 984 046 |
| 4,65 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 0,23 | 1 984 900 |
| 4,70 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 0,24 | 1 984 047 |
| 4,80 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 0,24 | 1 984 048 |
| 4,90 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 0,25 | 1 984 049 |
| 5,00 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 0,25 | 1 984 050 |
| 5,10 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 0,26 | 1 984 051 |
| 5,20 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 0,26 | 1 984 052 |
| 5,30 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 0,27 | 1 984 053 |
| 5,40 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 0,27 | 1 984 054 |
| 5,50 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 0,28 | 1 984 055 |
| 5,55 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 0,28 | 1 984 902 |
| 5,60 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 0,28 | 1 984 056 |
| 5,70 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 0,29 | 1 984 057 |
| 5,80 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 0,29 | 1 984 058 |
| 5,90 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 0,30 | 1 984 059 |
| 6,00 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 0,30 | 1 984 060 |
| 6,10 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 0,31 | 2 423 061 |
| 6,20 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 0,31 | 2 423 062 |
| 6,30 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 0,32 | 2 423 063 |
| 6,40 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 0,32 | 2 423 064 |
| 6,50 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 0,33 | 2 423 065 |
| 6,60 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 0,33 | 2 423 066 |
| 6,70 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 0,34 | 2 423 067 |
| 6,80 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 0,34 | 2 423 068 |
| 6,90 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 0,35 | 2 423 069 |
| 7,00 | 8 | 79 | 34 | 24 | 36 | 0,35 | 2 423 070 |
| 7,10 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 0,36 | 2 423 071 |
| 7,20 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 0,36 | 2 423 072 |
| 7,30 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 0,37 | 2 423 073 |
| 7,40 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 0,37 | 2 423 074 |
| 7,50 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 0,38 | 2 423 075 |
| 7,60 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 0,38 | 2 423 076 |
| 7,70 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 0,39 | 2 423 077 |
| 7,80 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 0,39 | 2 423 078 |
| 7,90 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 0,40 | 2 423 079 |
| 8,00 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 0,40 | 2 423 080 |
| 8,10 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 0,41 | 3 249 081 |

| 10 720 ... | | | | | | | |
|------------|-----------|--------|--------|-------|-------|-------|------------|
| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | PL mm | Kč T4 |
| 8,20 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 0,41 | 3 249 082 |
| 8,30 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 0,42 | 3 249 083 |
| 8,40 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 0,42 | 3 249 084 |
| 8,50 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 0,43 | 3 249 085 |
| 8,60 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 0,43 | 3 249 086 |
| 8,70 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 0,44 | 3 249 087 |
| 8,80 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 0,44 | 3 249 088 |
| 8,90 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 0,45 | 3 249 089 |
| 9,00 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 0,45 | 3 249 090 |
| 9,10 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 0,46 | 3 249 091 |
| 9,20 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 0,46 | 3 249 092 |
| 9,30 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 0,47 | 3 249 093 |
| 9,40 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 0,47 | 3 249 094 |
| 9,50 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 0,48 | 3 249 095 |
| 9,60 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 0,48 | 3 249 096 |
| 9,70 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 0,49 | 3 249 097 |
| 9,80 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 0,49 | 3 249 098 |
| 9,90 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 0,50 | 3 249 099 |
| 10,00 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 0,50 | 3 249 100 |
| 10,10 | 12 | 100 | 53 | 38 | 45 | 0,51 | 4 113 101 |
| 10,20 | 12 | 100 | 53 | 38 | 45 | 0,51 | 4 113 102 |
| 10,30 | 12 | 100 | 53 | 38 | 45 | 0,52 | 4 113 103 |
| 10,40 | 12 | 100 | 53 | 38 | 45 | 0,52 | 4 113 104 |
| 10,50 | 12 | 100 | 53 | 38 | 45 | 0,53 | 4 113 105 |
| 10,60 | 12 | 100 | 53 | 38 | 45 | 0,53 | 4 113 106 |
| 10,70 | 12 | 100 | 53 | 38 | 45 | 0,54 | 4 113 107 |
| 10,80 | 12 | 100 | 53 | 38 | 45 | 0,54 | 4 113 108 |
| 10,90 | 12 | 100 | 53 | 38 | 45 | 0,55 | 4 113 109 |
| 11,00 | 12 | 100 | 53 | 38 | 45 | 0,55 | 4 113 110 |
| 11,10 | 12 | 100 | 53 | 38 | 45 | 0,56 | 4 113 111 |
| 11,20 | 12 | 100 | 53 | 38 | 45 | 0,56 | 4 113 112 |
| 11,30 | 12 | 100 | 53 | 38 | 45 | 0,57 | 4 113 113 |
| 11,40 | 12 | 100 | 53 | 38 | 45 | 0,57 | 4 113 114 |
| 11,50 | 12 | 100 | 53 | 38 | 45 | 0,58 | 4 113 115 |
| 11,60 | 12 | 100 | 53 | 38 | 45 | 0,58 | 4 113 116 |
| 11,70 | 12 | 100 | 53 | 38 | 45 | 0,59 | 4 113 117 |
| 11,80 | 12 | 100 | 53 | 38 | 45 | 0,59 | 4 113 118 |
| 11,90 | 12 | 100 | 53 | 38 | 45 | 0,60 | 4 113 119 |
| 12,00 | 12 | 100 | 53 | 38 | 45 | 0,60 | 4 113 120 |
| 12,50 | 14 | 105 | 58 | 41 | 45 | 0,63 | 6 683 125 |
| 12,80 | 14 | 105 | 58 | 41 | 45 | 0,64 | 6 683 128 |
| 13,00 | 14 | 105 | 58 | 41 | 45 | 0,65 | 6 683 130 |
| 13,50 | 14 | 105 | 58 | 41 | 45 | 0,68 | 6 683 135 |
| 13,80 | 14 | 105 | 58 | 41 | 45 | 0,69 | 6 683 138 |
| 14,00 | 14 | 105 | 58 | 41 | 45 | 0,70 | 6 683 140 |
| 14,50 | 16 | 113 | 63 | 43 | 48 | 0,73 | 8 403 145 |
| 14,80 | 16 | 113 | 63 | 43 | 48 | 0,74 | 8 403 148 |
| 15,00 | 16 | 113 | 63 | 43 | 48 | 0,75 | 8 403 150 |
| 15,50 | 16 | 113 | 63 | 43 | 48 | 0,78 | 8 403 155 |
| 15,80 | 16 | 113 | 63 | 43 | 48 | 0,79 | 8 403 158 |
| 16,00 | 16 | 113 | 63 | 43 | 48 | 0,80 | 8 403 160 |
| 16,50 | 18 | 121 | 71 | 49 | 48 | 0,83 | 11 313 165 |
| 16,80 | 18 | 121 | 71 | 49 | 48 | 0,84 | 11 313 168 |
| 17,00 | 18 | 121 | 71 | 49 | 48 | 0,85 | 11 313 170 |
| 17,50 | 18 | 121 | 71 | 49 | 48 | 0,88 | 11 313 175 |
| 17,80 | 18 | 121 | 71 | 49 | 48 | 0,89 | 11 313 178 |
| 18,00 | 18 | 121 | 71 | 49 | 48 | 0,90 | 11 313 180 |
| 18,50 | 20 | 129 | 77 | 53 | 50 | 0,93 | 14 474 185 |
| 18,80 | 20 | 129 | 77 | 53 | 50 | 0,94 | 14 474 188 |
| 19,00 | 20 | 129 | 77 | 53 | 50 | 0,95 | 14 474 190 |
| 19,50 | 20 | 129 | 77 | 53 | 50 | 0,98 | 14 474 195 |
| 19,80 | 20 | 129 | 77 | 53 | 50 | 0,99 | 14 474 198 |
| 20,00 | 20 | 129 | 77 | 53 | 50 | 1,00 | 14 474 200 |

| | |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | |
| S | |
| H | |
| O | |

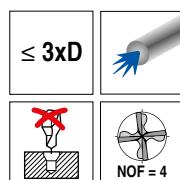
→ vc strana 126

WTX – Vrták s velkým posuvem, DIN 6537

- ▲ čtyřbřitý vrták s velkým posuvem
- ▲ specialista pro obrábění oceli
- ▲ 4 spirálové chladicí kanálky

- ▲ nová geometrie břitů garante vysokou poziční přesnost

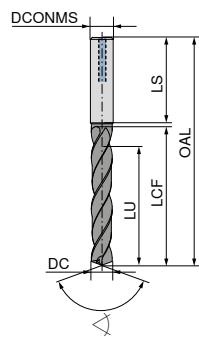
- ▲ vynikající kvalita otvoru s ohledem na toleranci, povrch, polohu



NEW
HFDS
DPX14S
DRAGONSKIN

10 797 ...

| DC _{m7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T4 | |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|----------|-------|
| 12,5 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 994 | 12500 |
| 13,0 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 994 | 13000 |
| 14,0 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 | 5 994 | 14000 |
| 14,3 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 7 468 | 14300 |
| 14,5 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 7 468 | 14500 |
| 15,0 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 7 468 | 15000 |
| 16,0 | 18 | 123 | 73 | 51 | 48 | 7 468 | 16000 |



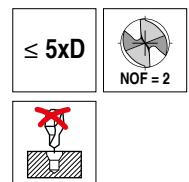
| | |
|---|---|
| P | ● |
| M | ○ |
| K | ● |
| N | ○ |
| S | ○ |
| H | ○ |
| O | ○ |

→ v_c strana 135

10 797 ...

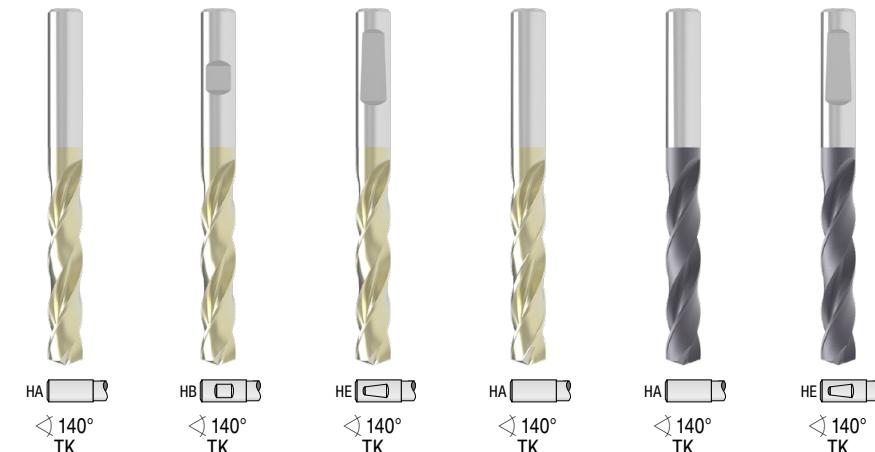
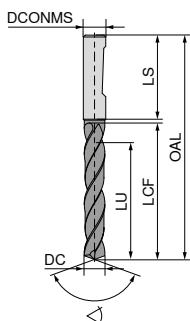
| DC _{m7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T4 |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|-------------|
| 6,0 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 1 798 06000 |
| 6,1 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 452 06100 |
| 6,2 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 452 06200 |
| 6,3 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 452 06300 |
| 6,4 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 452 06400 |
| 6,5 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 452 06500 |
| 6,6 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 452 06600 |
| 6,7 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 452 06700 |
| 6,8 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 452 06800 |
| 6,9 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 452 06900 |
| 7,0 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 452 07000 |
| 7,1 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 452 07100 |
| 7,2 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 452 07200 |
| 7,3 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 452 07300 |
| 7,4 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 452 07400 |
| 7,5 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 452 07500 |
| 7,6 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 452 07600 |
| 7,7 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 452 07700 |
| 7,8 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 452 07800 |
| 7,9 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 452 07900 |
| 8,0 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 2 452 08000 |
| 8,1 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 326 08100 |
| 8,2 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 326 08200 |
| 8,3 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 326 08300 |
| 8,4 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 326 08400 |
| 8,5 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 326 08500 |
| 8,6 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 326 08600 |
| 8,7 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 326 08700 |
| 8,8 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 326 08800 |
| 8,9 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 326 08900 |
| 9,0 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 326 09000 |
| 9,1 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 326 09100 |
| 9,2 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 326 09200 |
| 9,3 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 326 09300 |
| 9,4 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 326 09400 |
| 9,5 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 326 09500 |
| 9,6 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 326 09600 |
| 9,7 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 326 09700 |
| 9,8 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 326 09800 |
| 9,9 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 326 09900 |
| 10,0 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 3 326 10000 |
| 10,2 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 4 415 10200 |
| 10,5 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 4 415 10500 |
| 11,0 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 4 415 11000 |
| 11,5 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 4 415 11500 |
| 12,0 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 | 4 415 12000 |

WTX – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537



| UNI | UNI | UNI | Quattro 4F | VA | VA |
|--------|--------|--------|------------|-------|-------|
| DPX74S | DPX74S | DPX74S | DPX74S | Ti700 | Ti700 |

DRAGONSKIN DRAGONSKIN DRAGONSKIN DRAGONSKIN

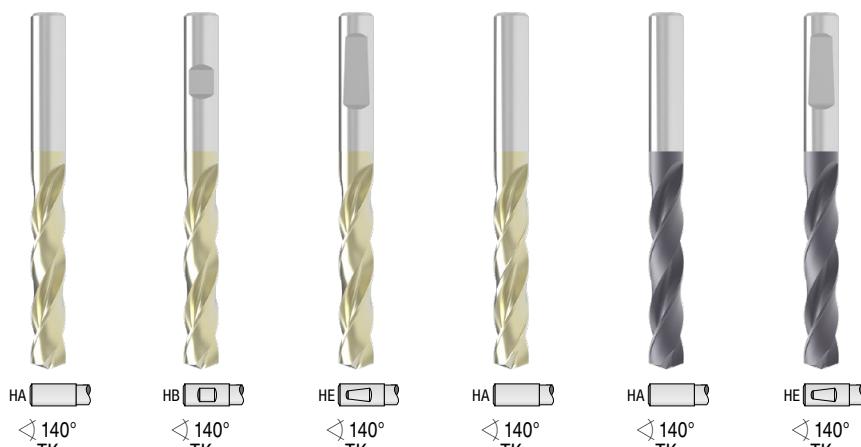
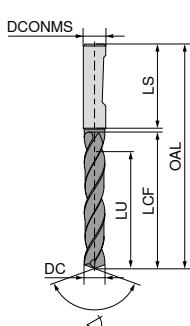
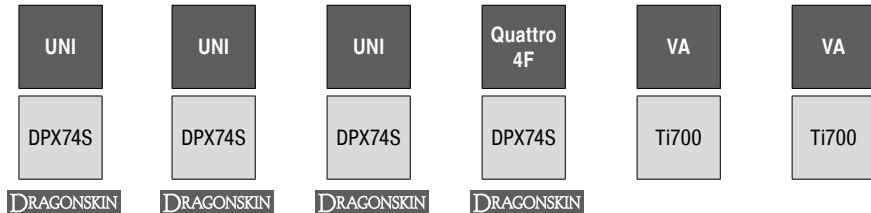
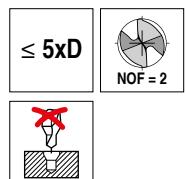


| 11 783 ... | | 11 784 ... | | 11 782 ... | | 10 730 ... | | 10 740 ... | | 10 741 ... | |
|------------|-----------|------------|--------|------------|-------|-------------|-------------|-------------|-------------|------------|-----------|
| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T7 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T4 | Kč T4 | Kč T4 |
| 3,00 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 1 319 03000 | 1 319 03000 | 1 319 03000 | 1 791 03000 | 1 362 030 | 1 362 030 |
| 3,10 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 1 319 03100 | 1 319 03100 | 1 319 03100 | 1 791 03100 | 1 362 031 | 1 362 031 |
| 3,15 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 1 319 03150 | 1 319 03150 | 1 319 03150 | 1 791 03200 | 1 362 032 | 1 362 032 |
| 3,20 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 1 319 03200 | 1 319 03200 | 1 319 03200 | 1 791 03200 | 1 362 032 | 1 362 032 |
| 3,22 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 1 319 03220 | 1 319 03220 | 1 319 03220 | 1 791 03220 | 1 362 032 | 1 362 032 |
| 3,25 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 1 319 03250 | 1 319 03250 | 1 319 03250 | 1 791 03300 | 1 362 033 | 1 362 033 |
| 3,30 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 1 319 03300 | 1 319 03300 | 1 319 03300 | 1 791 03300 | 1 362 034 | 1 362 034 |
| 3,40 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 1 319 03400 | 1 319 03400 | 1 319 03400 | 1 791 03400 | 1 362 035 | 1 362 035 |
| 3,50 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 1 319 03500 | 1 319 03500 | 1 319 03500 | 1 791 03500 | 1 362 036 | 1 362 036 |
| 3,60 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 1 319 03600 | 1 319 03600 | 1 319 03600 | 1 791 03600 | 1 362 037 | 1 362 037 |
| 3,70 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 1 319 03700 | 1 319 03700 | 1 319 03700 | 1 791 03700 | 1 362 038 | 1 362 038 |
| 3,80 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 1 319 03800 | 1 319 03800 | 1 319 03800 | 1 791 03800 | 1 362 039 | 1 362 039 |
| 3,85 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 1 319 03850 | 1 319 03850 | 1 319 03850 | 1 791 03900 | 1 362 040 | 1 362 040 |
| 3,90 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 1 319 03900 | 1 319 03900 | 1 319 03900 | 1 791 03900 | 1 362 041 | 1 362 041 |
| 4,00 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 1 319 04000 | 1 319 04000 | 1 319 04000 | 1 791 04000 | 1 362 042 | 1 362 042 |
| 4,10 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 1 319 04100 | 1 319 04100 | 1 319 04100 | 1 791 04100 | 1 362 043 | 1 362 043 |
| 4,20 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 1 319 04200 | 1 319 04200 | 1 319 04200 | 1 791 04200 | 1 362 044 | 1 362 044 |
| 4,25 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 1 319 04250 | 1 319 04250 | 1 319 04250 | 1 791 04350 | 1 362 045 | 1 362 045 |
| 4,30 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 1 319 04300 | 1 319 04300 | 1 319 04300 | 1 791 04400 | 1 362 046 | 1 362 046 |
| 4,35 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 1 319 04350 | 1 319 04350 | 1 319 04350 | 1 791 04450 | 1 362 047 | 1 362 047 |
| 4,40 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 1 319 04400 | 1 319 04400 | 1 319 04400 | 1 791 04500 | 1 362 048 | 1 362 048 |
| 4,45 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 1 319 04450 | 1 319 04450 | 1 319 04450 | 1 791 04550 | 1 362 049 | 1 362 049 |
| 4,50 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 1 319 04500 | 1 319 04500 | 1 319 04500 | 1 791 04600 | 1 362 050 | 1 362 050 |
| 4,60 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 1 319 04600 | 1 319 04600 | 1 319 04600 | 1 791 04600 | 1 362 051 | 1 362 051 |
| 4,65 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 1 319 04650 | 1 319 04650 | 1 319 04650 | 1 791 04700 | 1 362 052 | 1 362 052 |
| 4,70 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 1 319 04700 | 1 319 04700 | 1 319 04700 | 1 791 04700 | 1 362 053 | 1 362 053 |
| 4,80 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 1 319 04800 | 1 319 04800 | 1 319 04800 | 1 791 04800 | 1 362 054 | 1 362 054 |
| 4,90 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 1 319 04900 | 1 319 04900 | 1 319 04900 | 1 791 04900 | 1 362 055 | 1 362 055 |
| 4,95 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 1 319 04950 | 1 319 04950 | 1 319 04950 | 1 791 05000 | 1 362 056 | 1 362 056 |
| 5,00 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 1 319 05000 | 1 319 05000 | 1 319 05000 | 1 791 05000 | 1 362 057 | 1 362 057 |
| 5,05 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 1 319 05050 | 1 319 05050 | 1 319 05050 | 1 791 05100 | 1 362 058 | 1 362 058 |
| 5,10 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 1 319 05100 | 1 319 05100 | 1 319 05100 | 1 791 05200 | 1 362 059 | 1 362 059 |
| 5,20 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 1 319 05200 | 1 319 05200 | 1 319 05200 | 1 791 05300 | 1 362 060 | 1 362 060 |
| 5,30 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 1 319 05300 | 1 319 05300 | 1 319 05300 | 1 791 05400 | 1 362 061 | 1 362 061 |
| 5,40 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 1 319 05400 | 1 319 05400 | 1 319 05400 | 1 791 05500 | 1 362 062 | 1 362 062 |
| 5,50 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 1 319 05500 | 1 319 05500 | 1 319 05500 | 1 791 05500 | 1 362 063 | 1 362 063 |
| 5,55 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 1 319 05550 | 1 319 05550 | 1 319 05550 | 1 791 05600 | 1 362 064 | 1 362 064 |
| 5,60 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 1 319 05600 | 1 319 05600 | 1 319 05600 | 1 791 05700 | 1 362 065 | 1 362 065 |
| 5,70 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 1 319 05700 | 1 319 05700 | 1 319 05700 | 1 791 05750 | 1 362 066 | 1 362 066 |
| 5,75 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 1 319 05750 | 1 319 05750 | 1 319 05750 | 1 791 05800 | 1 362 067 | 1 362 067 |
| 5,80 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 1 319 05800 | 1 319 05800 | 1 319 05800 | 1 791 05800 | 1 362 068 | 1 362 068 |
| 5,90 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 1 319 05900 | 1 319 05900 | 1 319 05900 | 1 791 05900 | 1 362 069 | 1 362 069 |
| 5,95 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 1 319 05950 | 1 319 05950 | 1 319 05950 | 1 791 05950 | 1 362 070 | 1 362 070 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| M | | | | | ● | ● |
| K | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| N | | | | | ○ | ○ |
| S | | | | | ● | ● |
| H | ○ | ○ | ○ | ○ | | |
| O | | | | | | |

→ Vc strana 113-118

WTX – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537



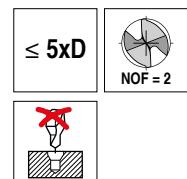
11 783 ... 11 784 ... 11 782 ... 10 730 ... 10 740 ... 10 741 ...

| DC _{m7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T7 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T4 | Kč T4 | Kč T4 |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-----------|-----------|
| 6,00 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 1 319 06000 | 1 319 06000 | 1 319 06000 | 1 791 06000 | 1 362 060 | 1 362 060 |
| 6,10 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 1 405 06100 | 1 405 06100 | 1 405 06100 | 2 153 06100 | 1 637 061 | 1 637 061 |
| 6,20 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 1 405 06200 | 1 405 06200 | 1 405 06200 | 2 153 06200 | 1 637 062 | 1 637 062 |
| 6,30 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 1 405 06300 | 1 405 06300 | 1 405 06300 | 2 153 06300 | 1 637 063 | 1 637 063 |
| 6,40 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 1 405 06400 | 1 405 06400 | 1 405 06400 | 2 153 06400 | 1 637 064 | 1 637 064 |
| 6,50 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 1 405 06500 | 1 405 06500 | 1 405 06500 | 2 153 06500 | 1 637 065 | 1 637 065 |
| 6,60 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 1 405 06600 | 1 405 06600 | 1 405 06600 | 2 153 06600 | 1 637 066 | 1 637 066 |
| 6,70 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 1 405 06700 | 1 405 06700 | 1 405 06700 | 2 153 06700 | 1 637 067 | 1 637 067 |
| 6,80 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 1 405 06800 | 1 405 06800 | 1 405 06800 | 2 153 06800 | 1 637 068 | 1 637 068 |
| 6,90 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 1 405 06900 | 1 405 06900 | 1 405 06900 | 2 153 06900 | 1 637 069 | 1 637 069 |
| 7,00 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 1 405 07000 | 1 405 07000 | 1 405 07000 | 2 153 07000 | 1 637 070 | 1 637 070 |
| 7,10 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 1 405 07100 | 1 405 07100 | 1 405 07100 | 2 153 07100 | 1 637 071 | 1 637 071 |
| 7,20 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 1 405 07200 | 1 405 07200 | 1 405 07200 | 2 153 07200 | 1 637 072 | 1 637 072 |
| 7,30 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 1 405 07300 | 1 405 07300 | 1 405 07300 | 2 153 07300 | 1 637 073 | 1 637 073 |
| 7,40 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 1 405 07400 | 1 405 07400 | 1 405 07400 | 2 153 07400 | 1 637 074 | 1 637 074 |
| 7,45 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 1 405 07450 | 1 405 07450 | 1 405 07450 | | | |
| 7,50 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 1 405 07500 | 1 405 07500 | 1 405 07500 | 2 153 07500 | 1 637 075 | 1 637 075 |
| 7,60 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 1 405 07600 | 1 405 07600 | 1 405 07600 | 2 153 07600 | 1 637 076 | 1 637 076 |
| 7,70 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 1 405 07700 | 1 405 07700 | 1 405 07700 | 2 153 07700 | 1 637 077 | 1 637 077 |
| 7,80 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 1 405 07800 | 1 405 07800 | 1 405 07800 | 2 153 07800 | 1 637 078 | 1 637 078 |
| 7,90 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 1 405 07900 | 1 405 07900 | 1 405 07900 | 2 153 07900 | 1 637 079 | 1 637 079 |
| 8,00 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 1 405 08000 | 1 405 08000 | 1 405 08000 | 2 153 08000 | 1 637 080 | 1 637 080 |
| 8,10 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 1 549 08100 | 1 549 08100 | 1 549 08100 | 2 512 08100 | 1 963 081 | 1 963 081 |
| 8,20 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 1 549 08200 | 1 549 08200 | 1 549 08200 | 2 512 08200 | 1 963 082 | 1 963 082 |
| 8,30 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 1 549 08300 | 1 549 08300 | 1 549 08300 | 2 512 08300 | 1 963 083 | 1 963 083 |
| 8,40 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 1 549 08400 | 1 549 08400 | 1 549 08400 | 2 512 08400 | 1 963 084 | 1 963 084 |
| 8,50 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 1 549 08500 | 1 549 08500 | 1 549 08500 | 2 512 08500 | 1 963 085 | 1 963 085 |
| 8,60 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 1 549 08600 | 1 549 08600 | 1 549 08600 | 2 512 08600 | 1 963 086 | 1 963 086 |
| 8,70 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 1 549 08700 | 1 549 08700 | 1 549 08700 | 2 512 08700 | 1 963 087 | 1 963 087 |
| 8,80 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 1 549 08800 | 1 549 08800 | 1 549 08800 | 2 512 08800 | 1 963 088 | 1 963 088 |
| 8,90 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 1 549 08900 | 1 549 08900 | 1 549 08900 | 2 512 08900 | 1 963 089 | 1 963 089 |
| 9,00 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 1 549 09000 | 1 549 09000 | 1 549 09000 | 2 512 09000 | 1 963 090 | 1 963 090 |
| 9,10 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 1 549 09100 | 1 549 09100 | 1 549 09100 | 2 512 09100 | 1 963 091 | 1 963 091 |
| 9,20 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 1 549 09200 | 1 549 09200 | 1 549 09200 | 2 512 09200 | 1 963 092 | 1 963 092 |
| 9,30 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 1 549 09300 | 1 549 09300 | 1 549 09300 | 2 512 09300 | 1 963 093 | 1 963 093 |
| 9,35 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 1 549 09350 | 1 549 09350 | 1 549 09350 | | | |
| 9,40 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 1 549 09400 | 1 549 09400 | 1 549 09400 | 2 512 09400 | 1 963 094 | 1 963 094 |
| 9,45 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 1 549 09450 | 1 549 09450 | 1 549 09450 | | | |
| 9,50 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 1 549 09500 | 1 549 09500 | 1 549 09500 | 2 512 09500 | 1 963 095 | 1 963 095 |
| 9,60 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 1 549 09600 | 1 549 09600 | 1 549 09600 | 2 512 09600 | 1 963 096 | 1 963 096 |
| 9,70 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 1 549 09700 | 1 549 09700 | 1 549 09700 | 2 512 09700 | 1 963 097 | 1 963 097 |
| 9,80 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 1 549 09800 | 1 549 09800 | 1 549 09800 | 2 512 09800 | 1 963 098 | 1 963 098 |
| 9,90 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 1 549 09900 | 1 549 09900 | 1 549 09900 | 2 512 09900 | 1 963 099 | 1 963 099 |

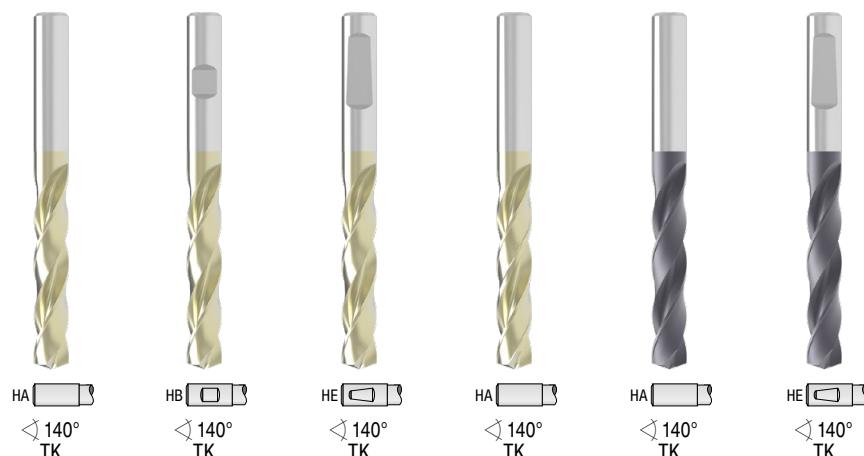
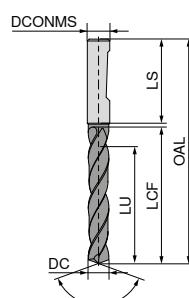
| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| M | | | | | ● | ● |
| K | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| N | | | | | ○ | ○ |
| S | | | | | ● | ● |
| H | ○ | ○ | ○ | ○ | | |
| O | | | | | | |

→ Vc strana 113-118

WTX – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537



| UNI | UNI | UNI | Quattro 4F | VA | VA |
|------------|------------|------------|------------|-------|-------|
| DPX74S | DPX74S | DPX74S | DPX74S | Ti700 | Ti700 |
| DRAGONSkin | DRAGONSkin | DRAGONSkin | DRAGONSkin | | |



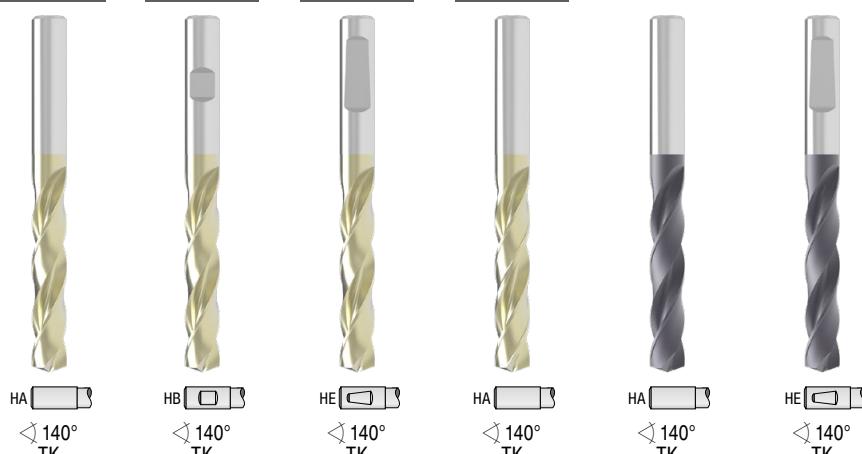
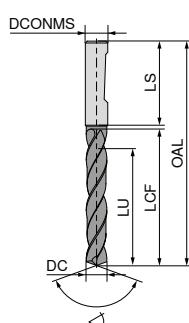
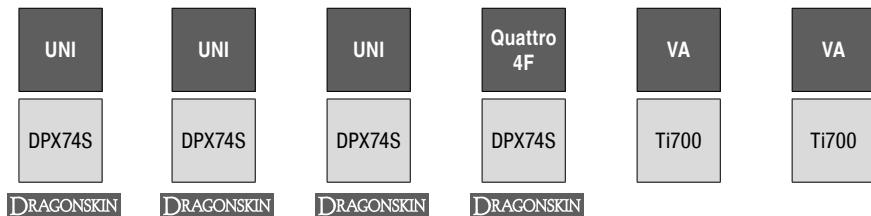
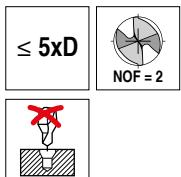
11 783 ... 11 784 ... 11 782 ... 10 730 ... 10 740 ... 10 741 ...

| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T7 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T4 | Kč T4 | Kč T4 |
|-------|-----------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 10,00 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 1 549 | 10000 | 1 549 | 10000 | 2 512 | 10000 |
| 10,10 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 2 257 | 10100 | 2 257 | 10100 | 3 591 | 10100 |
| 10,20 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 2 257 | 10200 | 2 257 | 10200 | 3 591 | 10200 |
| 10,30 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 2 257 | 10300 | 2 257 | 10300 | 3 591 | 10300 |
| 10,40 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 2 257 | 10400 | 2 257 | 10400 | 3 591 | 10400 |
| 10,50 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 2 257 | 10500 | 2 257 | 10500 | 3 591 | 10500 |
| 10,55 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 2 257 | 10550 | 2 257 | 10550 | 2 822 | 105 |
| 10,60 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 2 257 | 10600 | 2 257 | 10600 | 3 591 | 10600 |
| 10,70 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 2 257 | 10700 | 2 257 | 10700 | 3 591 | 10700 |
| 10,75 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 2 257 | 10750 | 2 257 | 10750 | 2 822 | 107 |
| 10,80 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 2 257 | 10800 | 2 257 | 10800 | 3 591 | 10800 |
| 10,90 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 2 257 | 10900 | 2 257 | 10900 | 3 591 | 10900 |
| 11,00 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 2 257 | 11000 | 2 257 | 11000 | 3 591 | 11000 |
| 11,10 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 2 257 | 11100 | 2 257 | 11100 | 3 591 | 11100 |
| 11,20 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 2 257 | 11200 | 2 257 | 11200 | 3 591 | 11200 |
| 11,25 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 2 257 | 11250 | 2 257 | 11250 | 2 822 | 113 |
| 11,30 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 2 257 | 11300 | 2 257 | 11300 | 3 591 | 11300 |
| 11,35 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 2 257 | 11350 | 2 257 | 11350 | 2 822 | 114 |
| 11,40 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 2 257 | 11400 | 2 257 | 11400 | 3 591 | 11400 |
| 11,45 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 2 257 | 11450 | 2 257 | 11450 | 2 822 | 115 |
| 11,50 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 2 257 | 11500 | 2 257 | 11500 | 3 591 | 11500 |
| 11,60 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 2 257 | 11600 | 2 257 | 11600 | 3 591 | 11600 |
| 11,70 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 2 257 | 11700 | 2 257 | 11700 | 3 591 | 11700 |
| 11,80 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 2 257 | 11800 | 2 257 | 11800 | 3 591 | 11800 |
| 11,90 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 2 257 | 11900 | 2 257 | 11900 | 3 591 | 11900 |
| 12,00 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 2 257 | 12000 | 2 257 | 12000 | 3 591 | 12000 |
| 12,15 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 2 971 | 12150 | 2 971 | 12150 | 2 822 | 120 |
| 12,25 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 2 971 | 12250 | 2 971 | 12250 | 2 822 | 125 |
| 12,50 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 2 971 | 12500 | 2 971 | 12500 | 4 818 | 12500 |
| 12,55 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 2 971 | 12550 | 2 971 | 12550 | 3 681 | 125 |
| 12,70 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 2 971 | 12700 | 2 971 | 12700 | 3 681 | 128 |
| 12,80 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 2 971 | 12800 | 2 971 | 12800 | 4 818 | 12800 |
| 12,90 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 2 971 | 12900 | 2 971 | 12900 | 3 681 | 130 |
| 13,00 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 2 971 | 13000 | 2 971 | 13000 | 4 818 | 13000 |
| 13,10 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 2 971 | 13100 | 2 971 | 13100 | 3 681 | 130 |
| 13,30 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 2 971 | 13300 | 2 971 | 13300 | 3 681 | 130 |
| 13,35 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 2 971 | 13350 | 2 971 | 13350 | 3 681 | 135 |
| 13,50 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 2 971 | 13500 | 2 971 | 13500 | 4 818 | 13500 |
| 13,70 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 2 971 | 13700 | 2 971 | 13700 | 3 681 | 138 |
| 13,80 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 2 971 | 13800 | 2 971 | 13800 | 4 818 | 13800 |
| 14,00 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 2 971 | 14000 | 2 971 | 14000 | 3 681 | 140 |
| 14,20 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 3 742 | 14200 | 3 742 | 14200 | 5 122 | 145 |
| 14,50 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 3 742 | 14500 | 3 742 | 14500 | 6 596 | 14500 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| M | | | | | ● | ● |
| K | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| N | | | | | ○ | ○ |
| S | | | | | ● | ● |
| H | ○ | ○ | ○ | ○ | | |
| O | | | | | | |

→ Vc strana 113-118

WTX – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537

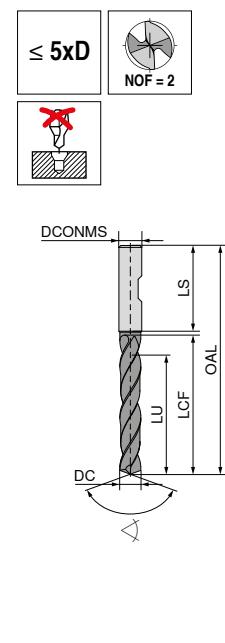


| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T7 | 11 783 ... | Kč T7 | 11 784 ... | Kč T7 | 11 782 ... | Kč T4 | 10 730 ... | Kč T4 | 10 740 ... | Kč T4 | 10 741 ... |
|-------|-----------|--------|--------|-------|-------|-------|------------|-------|------------|-------|------------|--------|------------|-------|------------|-------|------------|
| 14,80 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 3 742 | 14800 | 3 742 | 14800 | 3 742 | 14800 | 6 596 | 14800 | 5 122 | 148 | 5 122 | 148 |
| 15,00 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 3 742 | 15000 | 3 742 | 15000 | 3 742 | 15000 | 6 596 | 15000 | 5 122 | 150 | 5 122 | 150 |
| 15,10 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 3 742 | 15100 | 3 742 | 15100 | 3 742 | 15100 | 3 742 | 15100 | 5 122 | 150 | 5 122 | 150 |
| 15,25 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 3 742 | 15250 | 3 742 | 15250 | 3 742 | 15250 | 3 742 | 15250 | 5 122 | 150 | 5 122 | 150 |
| 15,30 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 3 742 | 15300 | 3 742 | 15300 | 3 742 | 15300 | 3 742 | 15300 | 5 122 | 150 | 5 122 | 150 |
| 15,35 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 3 742 | 15350 | 3 742 | 15350 | 3 742 | 15350 | 3 742 | 15350 | 5 122 | 150 | 5 122 | 150 |
| 15,50 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 3 742 | 15500 | 3 742 | 15500 | 3 742 | 15500 | 3 742 | 15500 | 5 122 | 155 | 5 122 | 155 |
| 15,60 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 3 742 | 15600 | 3 742 | 15600 | 3 742 | 15600 | 3 742 | 15600 | 5 122 | 158 | 5 122 | 158 |
| 15,80 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 3 742 | 15800 | 3 742 | 15800 | 3 742 | 15800 | 3 742 | 15800 | 5 122 | 160 | 5 122 | 160 |
| 16,00 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 3 742 | 16000 | 3 742 | 16000 | 3 742 | 16000 | 3 742 | 16000 | 5 122 | 160 | 5 122 | 160 |
| 16,05 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | 5 615 | 16050 | 5 615 | 16050 | 5 615 | 16050 | 5 615 | 16050 | 5 122 | 165 | 5 122 | 165 |
| 16,50 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | 5 615 | 16500 | 5 615 | 16500 | 5 615 | 16500 | 5 615 | 16500 | 5 122 | 165 | 5 122 | 165 |
| 16,80 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | 5 615 | 16800 | 5 615 | 16800 | 5 615 | 16800 | 5 615 | 16800 | 5 122 | 168 | 5 122 | 168 |
| 16,90 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | 5 615 | 16900 | 5 615 | 16900 | 5 615 | 16900 | 5 615 | 16900 | 5 122 | 170 | 5 122 | 170 |
| 17,00 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | 5 615 | 17000 | 5 615 | 17000 | 5 615 | 17000 | 5 615 | 17000 | 5 122 | 170 | 5 122 | 170 |
| 17,50 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | 5 615 | 17500 | 5 615 | 17500 | 5 615 | 17500 | 5 615 | 17500 | 5 122 | 175 | 5 122 | 175 |
| 17,60 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | 5 615 | 17600 | 5 615 | 17600 | 5 615 | 17600 | 5 615 | 17600 | 5 122 | 178 | 5 122 | 178 |
| 17,80 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | 5 615 | 17800 | 5 615 | 17800 | 5 615 | 17800 | 5 615 | 17800 | 5 122 | 178 | 5 122 | 178 |
| 18,00 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | 5 615 | 18000 | 5 615 | 18000 | 5 615 | 18000 | 5 615 | 18000 | 5 122 | 180 | 5 122 | 180 |
| 18,50 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | 7 176 | 18500 | 7 176 | 18500 | 7 176 | 18500 | 11 652 | 18500 | 9 108 | 185 | 9 108 | 185 |
| 18,80 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | 7 176 | 18800 | 7 176 | 18800 | 7 176 | 18800 | 11 652 | 18800 | 9 108 | 188 | 9 108 | 188 |
| 18,90 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | 7 176 | 18900 | 7 176 | 18900 | 7 176 | 18900 | 7 176 | 18900 | 9 108 | 190 | 9 108 | 190 |
| 19,00 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | 7 176 | 19000 | 7 176 | 19000 | 7 176 | 19000 | 11 652 | 19000 | 9 108 | 190 | 9 108 | 190 |
| 19,35 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | 7 176 | 19350 | 7 176 | 19350 | 7 176 | 19350 | 7 176 | 19350 | 9 108 | 195 | 9 108 | 195 |
| 19,50 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | 7 176 | 19500 | 7 176 | 19500 | 7 176 | 19500 | 11 652 | 19500 | 9 108 | 195 | 9 108 | 195 |
| 19,60 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | 7 176 | 19600 | 7 176 | 19600 | 7 176 | 19600 | 7 176 | 19600 | 9 108 | 198 | 9 108 | 198 |
| 19,80 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | 7 176 | 19800 | 7 176 | 19800 | 7 176 | 19800 | 11 652 | 19800 | 9 108 | 198 | 9 108 | 198 |
| 20,00 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | 7 176 | 20000 | 7 176 | 20000 | 7 176 | 20000 | 11 652 | 20000 | 9 108 | 200 | 9 108 | 200 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| M | | | | | ● | ● |
| K | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ |
| N | | | | | ○ | ○ |
| S | | | | | ● | ● |
| H | ○ | ○ | ○ | ○ | | |
| O | | | | | | |

→ Vc strana 113-118

WPC - Vysoko výkonný vrták, DIN 6537

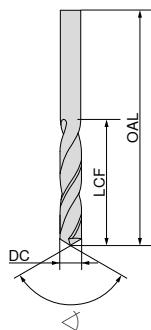


| 11 606 ... | | | | | | 11 607 ... | | | | | | | |
|------------|-----------|--------|--------|-------|-------|------------|-------|--------------|--------|--------|-------|-------|-----------|
| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T1 | DC mm | DCONMS h6 mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T1 |
| 3,00 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 770 030 | 770 | 030 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 086 |
| 3,10 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 770 031 | 770 | 031 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 087 |
| 3,20 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 770 032 | 770 | 032 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 088 |
| 3,30 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 770 033 | 770 | 033 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 089 |
| 3,40 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 770 034 | 770 | 034 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 090 |
| 3,50 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 770 035 | 770 | 035 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 091 |
| 3,60 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 770 036 | 770 | 036 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 092 |
| 3,70 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 770 037 | 770 | 037 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 093 |
| 3,80 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 770 038 | 770 | 038 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 094 |
| 3,90 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 770 039 | 770 | 039 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 095 |
| 4,00 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 770 040 | 770 | 040 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 096 |
| 4,10 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 770 041 | 770 | 041 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 100 |
| 4,20 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 770 042 | 770 | 042 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 101 |
| 4,30 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 770 043 | 770 | 043 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 102 |
| 4,40 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 770 044 | 770 | 044 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 103 |
| 4,50 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 770 045 | 770 | 045 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 104 |
| 4,60 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 770 046 | 770 | 046 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 105 |
| 4,65 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 770 900 | 770 | 900 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 106 |
| 4,70 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 770 047 | 770 | 047 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 107 |
| 4,80 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 770 048 | 770 | 048 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 108 |
| 4,90 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 770 049 | 770 | 049 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 109 |
| 5,00 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 770 050 | 770 | 050 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 110 |
| 5,10 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 770 051 | 770 | 051 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 111 |
| 5,20 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 770 052 | 770 | 052 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 112 |
| 5,30 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 770 053 | 770 | 053 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 113 |
| 5,40 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 770 054 | 770 | 054 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 114 |
| 5,50 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 770 055 | 770 | 055 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 115 |
| 5,55 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 770 902 | 770 | 902 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 116 |
| 5,60 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 770 056 | 770 | 056 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 117 |
| 5,70 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 770 057 | 770 | 057 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 118 |
| 5,80 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 770 058 | 770 | 058 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 119 |
| 5,90 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 770 059 | 770 | 059 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 120 |
| 6,00 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 770 060 | 770 | 060 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 121 |
| 6,10 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 782 061 | 782 | 061 | 124 | 77 | 60 | 45 | 1 690 129 |
| 6,20 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 782 062 | 782 | 062 | 124 | 77 | 60 | 45 | 1 690 130 |
| 6,30 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 782 063 | 782 | 063 | 124 | 77 | 60 | 45 | 1 690 131 |
| 6,40 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 782 064 | 782 | 064 | 124 | 77 | 60 | 45 | 1 690 132 |
| 6,50 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 782 065 | 782 | 065 | 124 | 77 | 60 | 45 | 1 690 133 |
| 6,60 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 782 066 | 782 | 066 | 124 | 77 | 60 | 45 | 1 690 134 |
| 6,70 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 782 067 | 782 | 067 | 124 | 77 | 60 | 45 | 1 690 135 |
| 6,80 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 782 068 | 782 | 068 | 124 | 77 | 60 | 45 | 1 690 136 |
| 6,90 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 782 069 | 782 | 069 | 124 | 77 | 60 | 45 | 1 690 137 |
| 7,00 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 782 070 | 782 | 070 | 124 | 77 | 60 | 45 | 1 690 138 |
| 7,10 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 782 071 | 782 | 071 | 124 | 77 | 60 | 45 | 1 690 139 |
| 7,20 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 782 072 | 782 | 072 | 124 | 77 | 60 | 45 | 1 690 140 |
| 7,30 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 782 073 | 782 | 073 | 124 | 77 | 60 | 45 | 1 690 141 |
| 7,40 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 782 074 | 782 | 074 | 124 | 77 | 60 | 45 | 1 690 142 |
| 7,50 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 782 075 | 782 | 075 | 124 | 77 | 60 | 45 | 1 690 143 |
| 7,55 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 782 975 | 782 | 975 | 124 | 77 | 60 | 45 | 1 690 144 |
| 7,60 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 782 076 | 782 | 076 | 124 | 77 | 60 | 45 | 1 690 145 |
| 7,70 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 782 077 | 782 | 077 | 124 | 77 | 60 | 45 | 1 690 146 |
| 7,80 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 782 078 | 782 | 078 | 124 | 77 | 60 | 45 | 1 690 147 |
| 7,90 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 782 079 | 782 | 079 | 124 | 77 | 60 | 45 | 1 690 148 |
| 8,00 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 782 080 | 782 | 080 | 124 | 77 | 60 | 45 | 1 690 149 |
| 8,10 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 081 | 862 | 081 | 124 | 77 | 60 | 45 | 1 690 150 |
| 8,20 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 082 | 862 | 082 | 124 | 77 | 60 | 45 | 1 690 151 |
| 8,30 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 083 | 862 | 083 | 124 | 77 | 60 | 45 | 1 690 152 |
| 8,40 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 084 | 862 | 084 | 124 | 77 | 60 | 45 | 1 690 153 |
| 8,50 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 085 | 862 | 085 | 124 | 77 | 60 | 45 | 1 690 154 |

| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T1 | DC mm | DCONMS h6 mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T1 |
|-------|-----------|--------|--------|-------|-------|-----------|-------|--------------|--------|--------|-------|-------|-----------|
| 8,60 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 086 | 8,70 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 087 |
| 8,70 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 087 | 8,80 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 088 |
| 8,90 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 088 | 9,00 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 089 |
| 9,10 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 089 | 9,20 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 090 |
| 9,25 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 090 | 9,30 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 091 |
| 9,40 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 091 | 9,50 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 092 |
| 9,60 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 092 | 9,70 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 093 |
| 9,80 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 093 | 9,90 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 094 |
| 10,00 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 862 094 | 10,10 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 100 |
| 10,20 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 101 | 10,30 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 102 |
| 10,40 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 103 | 10,50 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 104 |
| 10,60 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 105 | 10,70 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 106 |
| 10,80 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 107 | 10,90 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 108 |
| 11,00 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 109 | 11,10 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 110 |
| 11,20 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 111 | 11,30 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 112 |
| 11,40 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 113 | 11,50 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 114 |
| 11,60 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 115 | 11,70 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 116 |
| 11,80 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 117 | 11,90 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 118 |
| 12,00 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 1 288 119 | 12,25 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 1 690 122 |
| 12,50 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 1 690 125 | 14,50 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 2 199 142 |
| 14,70 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 2 199 145 | 14,80 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 2 199 146 |
| 15,00 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 2 199 150 | 15,25 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 2 199 152 |
| 15,30 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 2 199 153 | 15,50 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 2 199 155 |
| 15,70 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 2 199 157 | 15,80 | 16 | 13 | | | | |

Spirálový vrták DIN 338

- ▲ úhel šroubovice 30°
- ▲ stopka Ø h7



N



10 710 ...

Kč
T3

| DC _{h7} mm | OAL mm | LCF mm | Kč T3 |
|------------------------|-----------|-----------|----------|
| 0,5 | 22 | 6 | 161 005 |
| 0,6 | 24 | 7 | 161 006 |
| 0,7 | 28 | 9 | 161 007 |
| 0,8 | 30 | 10 | 161 008 |
| 0,9 | 32 | 11 | 161 009 |
| 1,0 | 34 | 12 | 161 010 |
| 1,1 | 36 | 14 | 185 011 |
| 1,2 | 38 | 16 | 185 012 |
| 1,3 | 38 | 16 | 185 013 |
| 1,4 | 40 | 18 | 185 014 |
| 1,5 | 40 | 18 | 185 015 |
| 1,6 | 43 | 20 | 185 016 |
| 1,7 | 43 | 20 | 185 017 |
| 1,8 | 46 | 22 | 185 018 |
| 1,9 | 46 | 22 | 185 019 |
| 2,0 | 49 | 24 | 185 020 |
| 2,1 | 49 | 24 | 211 021 |
| 2,2 | 53 | 27 | 273 022 |
| 2,3 | 53 | 27 | 273 023 |
| 2,4 | 57 | 30 | 273 024 |
| 2,5 | 57 | 30 | 269 025 |
| 2,6 | 57 | 30 | 303 026 |
| 2,7 | 61 | 33 | 359 027 |
| 2,8 | 61 | 33 | 383 028 |
| 2,9 | 61 | 33 | 383 029 |
| 3,0 | 61 | 33 | 346 030 |
| 3,1 | 65 | 36 | 350 031 |
| 3,2 | 65 | 36 | 350 032 |
| 3,3 | 65 | 36 | 353 033 |
| 3,4 | 70 | 39 | 392 034 |
| 3,5 | 70 | 39 | 386 035 |
| 3,6 | 70 | 39 | 414 036 |
| 3,7 | 70 | 39 | 414 037 |
| 3,8 | 75 | 43 | 435 038 |
| 3,9 | 75 | 43 | 435 039 |
| 4,0 | 75 | 43 | 432 040 |
| 4,1 | 75 | 43 | 399 041 |
| 4,2 | 75 | 43 | 399 042 |
| 4,3 | 80 | 47 | 592 043 |
| 4,4 | 80 | 47 | 592 044 |
| 4,5 | 80 | 47 | 540 045 |
| 4,6 | 80 | 47 | 613 046 |
| 4,7 | 80 | 47 | 613 047 |
| 4,8 | 86 | 52 | 635 048 |
| 4,9 | 86 | 52 | 635 049 |
| 5,0 | 86 | 52 | 589 050 |
| 5,1 | 86 | 52 | 708 051 |
| 5,2 | 86 | 52 | 708 052 |
| 5,3 | 86 | 52 | 806 053 |

10 710 ...

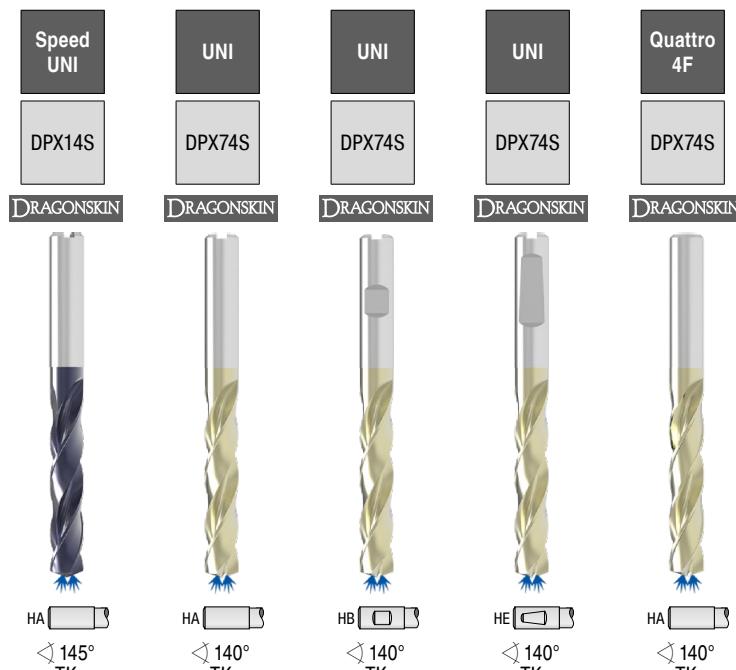
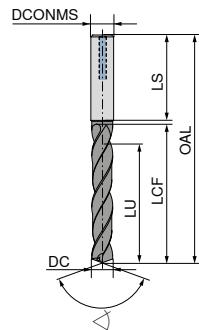
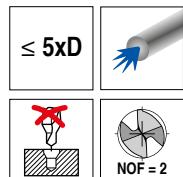
Kč
T3

| | | | |
|------|-----|-----|-----------|
| 5,4 | 93 | 57 | 806 054 |
| 5,5 | 93 | 57 | 773 055 |
| 5,6 | 93 | 57 | 846 056 |
| 5,7 | 93 | 57 | 846 057 |
| 5,8 | 93 | 57 | 846 058 |
| 5,9 | 93 | 57 | 846 059 |
| 6,0 | 93 | 57 | 822 060 |
| 6,1 | 101 | 63 | 1 052 061 |
| 6,2 | 101 | 63 | 1 052 062 |
| 6,3 | 101 | 63 | 1 052 063 |
| 6,4 | 101 | 63 | 1 052 064 |
| 6,5 | 101 | 63 | 1 018 065 |
| 6,6 | 109 | 69 | 1 230 066 |
| 6,8 | 109 | 69 | 1 230 068 |
| 7,0 | 109 | 69 | 1 217 070 |
| 7,5 | 109 | 69 | 1 294 075 |
| 7,8 | 117 | 75 | 1 445 078 |
| 8,0 | 117 | 75 | 1 445 080 |
| 8,5 | 117 | 75 | 1 696 085 |
| 8,8 | 125 | 81 | 1 815 088 |
| 9,0 | 125 | 81 | 1 815 090 |
| 9,5 | 125 | 81 | 2 012 095 |
| 9,8 | 133 | 87 | 2 122 098 |
| 10,0 | 133 | 87 | 2 122 100 |
| 10,2 | 133 | 87 | 2 585 102 |
| 10,5 | 133 | 87 | 2 585 105 |
| 11,0 | 142 | 94 | 3 222 110 |
| 11,5 | 142 | 94 | 3 437 115 |
| 12,0 | 151 | 101 | 3 681 120 |
| 13,0 | 151 | 101 | 4 757 130 |
| 14,0 | 160 | 108 | 5 122 140 |
| 16,0 | 178 | 120 | 6 962 160 |

| | |
|---|---|
| P | ○ |
| M | |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ○ |
| H | |
| O | |

→ v_c strana 129

WTX – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537



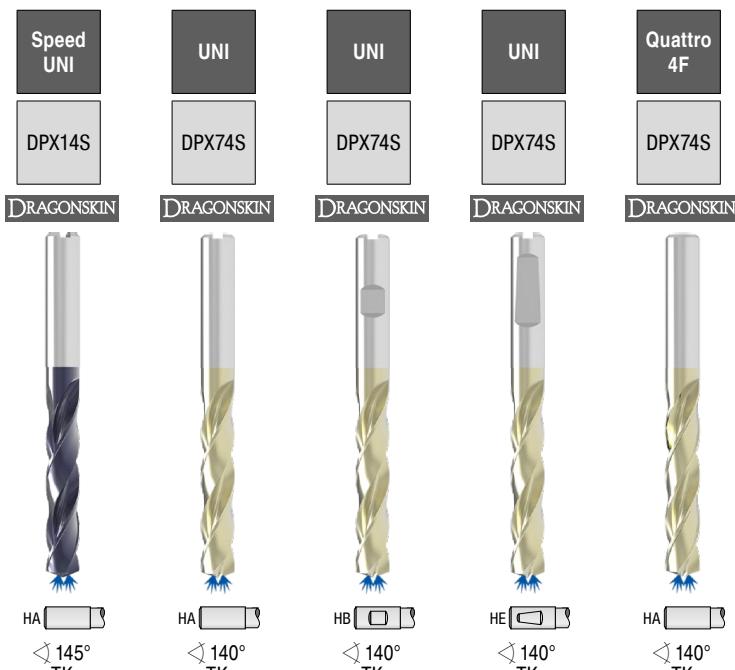
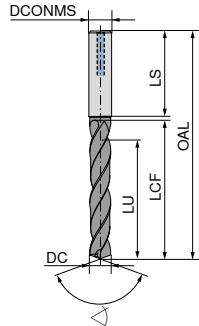
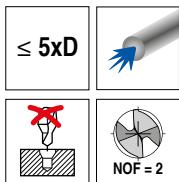
| DC _{m7/h7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T4 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T4 |
|---------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 3,00 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 2 346 03000 | 1 957 03000 | 1 957 03000 | 1 957 03000 | 2 315 03000 |
| 3,10 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 2 346 03100 | 1 957 03100 | 1 957 03100 | 1 957 03100 | 2 315 03100 |
| 3,15 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | | 1 957 03150 | 1 957 03150 | 1 957 03150 | |
| 3,20 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 2 346 03200 | 1 957 03200 | 1 957 03200 | 1 957 03200 | 2 315 03200 |
| 3,22 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | | 1 957 03220 | 1 957 03220 | 1 957 03220 | |
| 3,25 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | | 1 957 03250 | 1 957 03250 | 1 957 03250 | |
| 3,30 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 2 346 03300 | 1 957 03300 | 1 957 03300 | 1 957 03300 | 2 315 03300 |
| 3,40 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 2 346 03400 | 1 957 03400 | 1 957 03400 | 1 957 03400 | 2 315 03400 |
| 3,50 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 2 346 03500 | 1 957 03500 | 1 957 03500 | 1 957 03500 | 2 315 03500 |
| 3,60 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 2 346 03600 | 1 957 03600 | 1 957 03600 | 1 957 03600 | 2 315 03600 |
| 3,70 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 2 346 03700 | 1 957 03700 | 1 957 03700 | 1 957 03700 | 2 315 03700 |
| 3,80 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 346 03800 | 1 957 03800 | 1 957 03800 | 1 957 03800 | 2 315 03800 |
| 3,85 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | | 1 957 03850 | 1 957 03850 | 1 957 03850 | |
| 3,90 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 346 03900 | 1 957 03900 | 1 957 03900 | 1 957 03900 | 2 315 03900 |
| 4,00 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 346 04000 | 1 957 04000 | 1 957 04000 | 1 957 04000 | 2 315 04000 |
| 4,10 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 346 04100 | 1 957 04100 | 1 957 04100 | 1 957 04100 | 2 315 04100 |
| 4,20 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 346 04200 | 1 957 04200 | 1 957 04200 | 1 957 04200 | 2 315 04200 |
| 4,25 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | | 1 957 04250 | 1 957 04250 | 1 957 04250 | |
| 4,30 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 346 04300 | 1 957 04300 | 1 957 04300 | 1 957 04300 | 2 315 04300 |
| 4,35 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | | 1 957 04350 | 1 957 04350 | 1 957 04350 | |
| 4,40 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 346 04400 | 1 957 04400 | 1 957 04400 | 1 957 04400 | 2 315 04400 |
| 4,45 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | | 1 957 04450 | 1 957 04450 | 1 957 04450 | |
| 4,50 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 346 04500 | 1 957 04500 | 1 957 04500 | 1 957 04500 | 2 315 04500 |
| 4,60 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 346 04600 | 1 957 04600 | 1 957 04600 | 1 957 04600 | 2 315 04600 |
| 4,65 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 346 04650 | 1 957 04650 | 1 957 04650 | 1 957 04650 | |
| 4,70 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 346 04700 | 1 957 04700 | 1 957 04700 | 1 957 04700 | 2 315 04700 |
| 4,80 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 346 04800 | 1 957 04800 | 1 957 04800 | 1 957 04800 | 2 315 04800 |
| 4,90 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 346 04900 | 1 957 04900 | 1 957 04900 | 1 957 04900 | 2 315 04900 |
| 4,95 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | | 1 957 04950 | 1 957 04950 | 1 957 04950 | |
| 5,00 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 346 05000 | 1 957 05000 | 1 957 05000 | 1 957 05000 | 2 315 05000 |
| 5,05 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | | 1 957 05050 | 1 957 05050 | 1 957 05050 | |
| 5,10 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 346 05100 | 1 957 05100 | 1 957 05100 | 1 957 05100 | 2 315 05100 |
| 5,20 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 346 05200 | 1 957 05200 | 1 957 05200 | 1 957 05200 | 2 315 05200 |
| 5,30 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 346 05300 | 1 957 05300 | 1 957 05300 | 1 957 05300 | 2 315 05300 |
| 5,40 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 346 05400 | 1 957 05400 | 1 957 05400 | 1 957 05400 | 2 315 05400 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● |
| M | ● | | | |
| K | ● | ● | ● | ● |
| N | | | | |
| S | | | | |
| H | ○ | ○ | ○ | ○ |
| O | | | | |

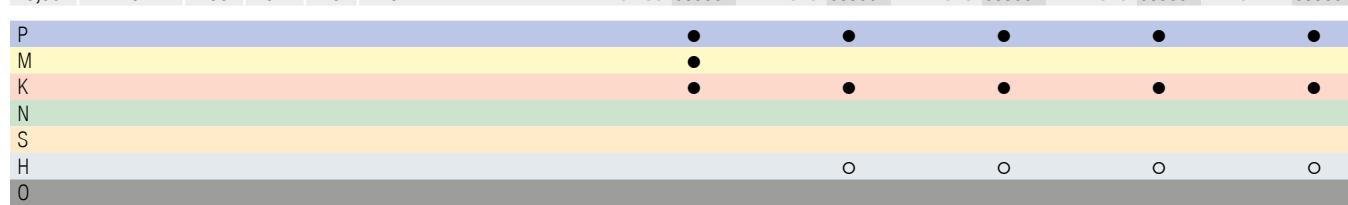
→ vc strana 108-118

Ø DC_{m7} pro typ UNI a Quattro 4F / Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

WTX – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537



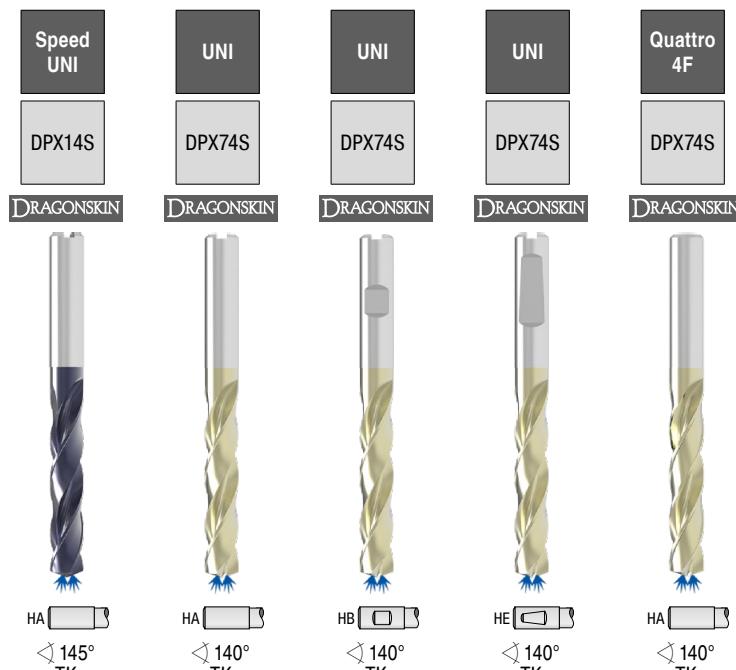
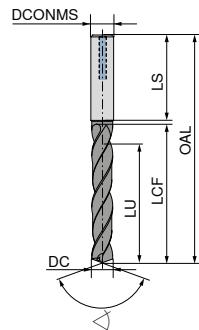
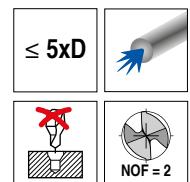
| DC _{m7/h7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | 10 771 ... | Kč T4 | 11 786 ... | Kč T7 | 11 787 ... | Kč T7 | 11 785 ... | Kč T7 | 10 735 ... | Kč T4 |
|---------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|------------|----------|------------|----------|------------|----------|------------|----------|------------|----------|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5,50 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 346 | 05500 | 1 957 | 05500 | 1 957 | 05500 | 1 957 | 05500 | 2 315 | 05500 |
| 5,55 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 346 | 05550 | 1 957 | 05550 | 1 957 | 05550 | 1 957 | 05550 | 2 315 | 05600 |
| 5,60 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 346 | 05600 | 1 957 | 05600 | 1 957 | 05600 | 1 957 | 05600 | 2 315 | 05700 |
| 5,70 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 346 | 05700 | 1 957 | 05700 | 1 957 | 05700 | 1 957 | 05700 | 2 315 | 05800 |
| 5,75 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 1 957 | 05750 | 1 957 | 05750 | 1 957 | 05750 | 1 957 | 05750 | 1 957 | 05900 |
| 5,80 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 346 | 05800 | 1 957 | 05800 | 1 957 | 05800 | 1 957 | 05800 | 2 315 | 05800 |
| 5,90 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 346 | 05900 | 1 957 | 05900 | 1 957 | 05900 | 1 957 | 05900 | 2 315 | 05900 |
| 5,95 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 1 957 | 05950 | 1 957 | 05950 | 1 957 | 05950 | 1 957 | 05950 | 1 957 | 06000 |
| 6,00 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 346 | 06000 | 1 957 | 06000 | 1 957 | 06000 | 1 957 | 06000 | 2 315 | 06000 |
| 6,10 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 647 | 06100 | 2 208 | 06100 | 2 208 | 06100 | 2 208 | 06100 | 2 613 | 06100 |
| 6,20 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 647 | 06200 | 2 208 | 06200 | 2 208 | 06200 | 2 208 | 06200 | 2 613 | 06200 |
| 6,30 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 647 | 06300 | 2 208 | 06300 | 2 208 | 06300 | 2 208 | 06300 | 2 613 | 06300 |
| 6,40 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 647 | 06400 | 2 208 | 06400 | 2 208 | 06400 | 2 208 | 06400 | 2 613 | 06400 |
| 6,50 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 647 | 06500 | 2 208 | 06500 | 2 208 | 06500 | 2 208 | 06500 | 2 613 | 06500 |
| 6,60 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 647 | 06600 | 2 208 | 06600 | 2 208 | 06600 | 2 208 | 06600 | 2 613 | 06600 |
| 6,70 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 647 | 06700 | 2 208 | 06700 | 2 208 | 06700 | 2 208 | 06700 | 2 613 | 06700 |
| 6,80 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 647 | 06800 | 2 208 | 06800 | 2 208 | 06800 | 2 208 | 06800 | 2 613 | 06800 |
| 6,90 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 647 | 06900 | 2 208 | 06900 | 2 208 | 06900 | 2 208 | 06900 | 2 613 | 06900 |
| 7,00 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 647 | 07000 | 2 208 | 07000 | 2 208 | 07000 | 2 208 | 07000 | 2 613 | 07000 |
| 7,10 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 647 | 07100 | 2 208 | 07100 | 2 208 | 07100 | 2 208 | 07100 | 2 613 | 07100 |
| 7,20 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 647 | 07200 | 2 208 | 07200 | 2 208 | 07200 | 2 208 | 07200 | 2 613 | 07200 |
| 7,30 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 647 | 07300 | 2 208 | 07300 | 2 208 | 07300 | 2 208 | 07300 | 2 613 | 07300 |
| 7,40 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 647 | 07400 | 2 208 | 07400 | 2 208 | 07400 | 2 208 | 07400 | 2 613 | 07400 |
| 7,45 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 208 | 07450 | 2 208 | 07450 | 2 208 | 07450 | 2 208 | 07450 | 2 613 | 07500 |
| 7,50 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 647 | 07500 | 2 208 | 07500 | 2 208 | 07500 | 2 208 | 07500 | 2 613 | 07500 |
| 7,60 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 647 | 07600 | 2 208 | 07600 | 2 208 | 07600 | 2 208 | 07600 | 2 613 | 07600 |
| 7,70 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 647 | 07700 | 2 208 | 07700 | 2 208 | 07700 | 2 208 | 07700 | 2 613 | 07700 |
| 7,80 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 647 | 07800 | 2 208 | 07800 | 2 208 | 07800 | 2 208 | 07800 | 2 613 | 07800 |
| 7,90 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 647 | 07900 | 2 208 | 07900 | 2 208 | 07900 | 2 208 | 07900 | 2 613 | 07900 |
| 8,00 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 647 | 08000 | 2 208 | 08000 | 2 208 | 08000 | 2 208 | 08000 | 2 613 | 08000 |
| 8,10 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 188 | 08100 | 2 545 | 08100 | 2 545 | 08100 | 2 545 | 08100 | 3 742 | 08100 |
| 8,20 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 188 | 08200 | 2 545 | 08200 | 2 545 | 08200 | 2 545 | 08200 | 3 742 | 08200 |
| 8,30 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 188 | 08300 | 2 545 | 08300 | 2 545 | 08300 | 2 545 | 08300 | 3 742 | 08300 |
| 8,40 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 188 | 08400 | 2 545 | 08400 | 2 545 | 08400 | 2 545 | 08400 | 3 742 | 08400 |
| 8,50 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 188 | 08500 | 2 545 | 08500 | 2 545 | 08500 | 2 545 | 08500 | 3 742 | 08500 |



→ Vc strana 108-118

Ø DC_{m7} pro typ UNI a Quattro 4F / Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

WTX – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537



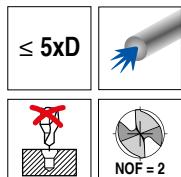
| DC _{m7/h7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T4 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T4 |
|---------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 8,60 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 188 08600 | 2 545 08600 | 2 545 08600 | 2 545 08600 | 3 742 08600 |
| 8,70 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 188 08700 | 2 545 08700 | 2 545 08700 | 2 545 08700 | 3 742 08700 |
| 8,80 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 188 08800 | 2 545 08800 | 2 545 08800 | 2 545 08800 | 3 742 08800 |
| 8,90 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 188 08900 | 2 545 08900 | 2 545 08900 | 2 545 08900 | 3 742 08900 |
| 9,00 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 188 09000 | 2 545 09000 | 2 545 09000 | 2 545 09000 | 3 742 09000 |
| 9,10 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 188 09100 | 2 545 09100 | 2 545 09100 | 2 545 09100 | 3 742 09100 |
| 9,20 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 188 09200 | 2 545 09200 | 2 545 09200 | 2 545 09200 | 3 742 09200 |
| 9,30 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 188 09300 | 2 545 09300 | 2 545 09300 | 2 545 09300 | 3 742 09300 |
| 9,35 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | | 2 545 09350 | 2 545 09350 | 2 545 09350 | |
| 9,40 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 188 09400 | 2 545 09400 | 2 545 09400 | 2 545 09400 | 3 742 09400 |
| 9,45 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | | 2 545 09450 | 2 545 09450 | 2 545 09450 | |
| 9,50 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 188 09500 | 2 545 09500 | 2 545 09500 | 2 545 09500 | 3 742 09500 |
| 9,60 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 188 09600 | 2 545 09600 | 2 545 09600 | 2 545 09600 | 3 742 09600 |
| 9,70 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 188 09700 | 2 545 09700 | 2 545 09700 | 2 545 09700 | 3 742 09700 |
| 9,80 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 188 09800 | 2 545 09800 | 2 545 09800 | 2 545 09800 | 3 742 09800 |
| 9,90 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 188 09900 | 2 545 09900 | 2 545 09900 | 2 545 09900 | 3 742 09900 |
| 10,00 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 188 10000 | 2 545 10000 | 2 545 10000 | 2 545 10000 | 3 742 10000 |
| 10,10 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 539 10100 | 3 617 10100 | 3 617 10100 | 3 617 10100 | 5 305 10100 |
| 10,20 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 539 10200 | 3 617 10200 | 3 617 10200 | 3 617 10200 | 5 305 10200 |
| 10,30 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 539 10300 | 3 617 10300 | 3 617 10300 | 3 617 10300 | 5 305 10300 |
| 10,40 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 539 10400 | 3 617 10400 | 3 617 10400 | 3 617 10400 | 5 305 10400 |
| 10,50 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 539 10500 | 3 617 10500 | 3 617 10500 | 3 617 10500 | 5 305 10500 |
| 10,55 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | | 3 617 10550 | 3 617 10550 | 3 617 10550 | |
| 10,60 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 539 10600 | 3 617 10600 | 3 617 10600 | 3 617 10600 | 5 305 10600 |
| 10,70 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 539 10700 | 3 617 10700 | 3 617 10700 | 3 617 10700 | 5 305 10700 |
| 10,75 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | | 3 617 10750 | 3 617 10750 | 3 617 10750 | |
| 10,80 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 539 10800 | 3 617 10800 | 3 617 10800 | 3 617 10800 | 5 305 10800 |
| 10,90 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 539 10900 | 3 617 10900 | 3 617 10900 | 3 617 10900 | 5 305 10900 |
| 11,00 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 539 11000 | 3 617 11000 | 3 617 11000 | 3 617 11000 | 5 305 11000 |
| 11,10 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 539 11100 | 3 617 11100 | 3 617 11100 | 3 617 11100 | 5 305 11100 |
| 11,20 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 539 11200 | 3 617 11200 | 3 617 11200 | 3 617 11200 | 5 305 11200 |
| 11,25 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | | 3 617 11250 | 3 617 11250 | 3 617 11250 | |
| 11,30 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 539 11300 | 3 617 11300 | 3 617 11300 | 3 617 11300 | 5 305 11300 |
| 11,35 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | | 3 617 11350 | 3 617 11350 | 3 617 11350 | |
| 11,40 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 539 11400 | 3 617 11400 | 3 617 11400 | 3 617 11400 | 5 305 11400 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● | ● |
| M | ● | | | | |
| K | ● | ● | ● | ● | ● |
| N | | | | | |
| S | | | | | |
| H | | ○ | ○ | ○ | ○ |
| O | | | | | |

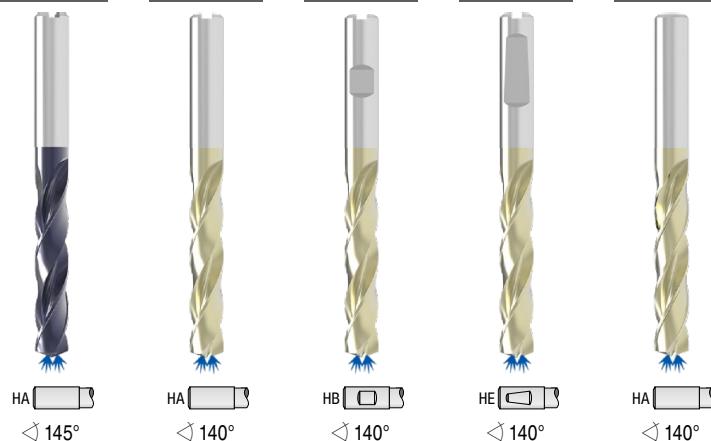
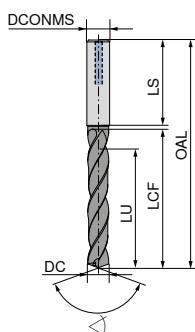
→ vc strana 108-118

Ø DC_{m7} pro typ UNI a Quattro 4F / Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

WTX – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537



| Speed UNI | UNI | UNI | UNI | Quattro 4F |
|------------|------------|------------|------------|------------|
| DPX14S | DPX74S | DPX74S | DPX74S | DPX74S |
| DRAGONSkin | DRAGONSkin | DRAGONSkin | DRAGONSkin | DRAGONSkin |

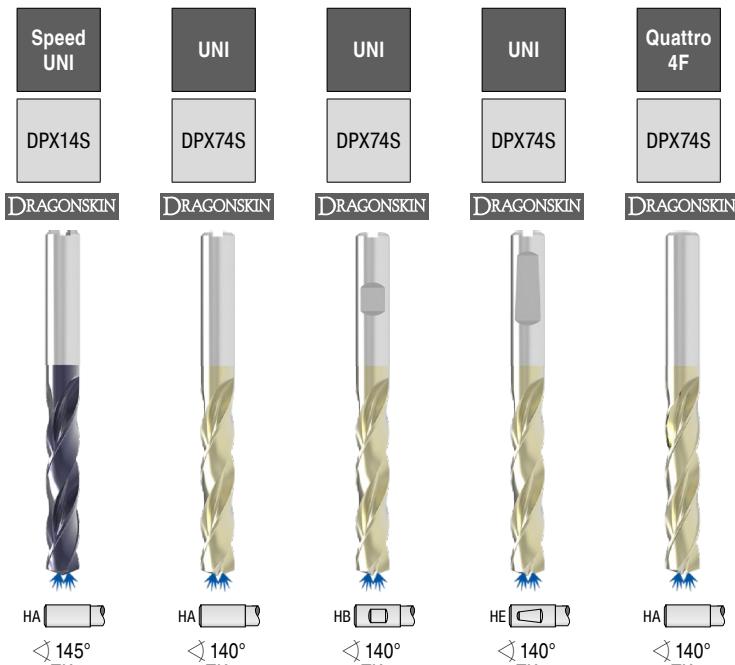
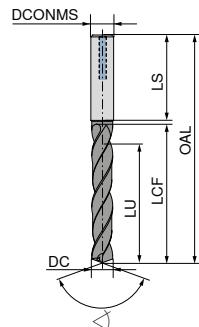
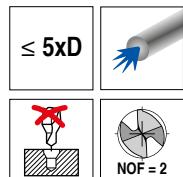


| DC mm | DCONMS $\text{h}6$ mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T4 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T4 |
|----------------|--------------------------------|-----------------|-----------------|----------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 11,45 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | | | 3 617 11450 | 3 617 11450 | 3 617 11450 |
| 11,50 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 539 11500 | 3 617 11500 | 3 617 11500 | 3 617 11500 | 5 305 11500 |
| 11,60 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 539 11600 | 3 617 11600 | 3 617 11600 | 3 617 11600 | 5 305 11600 |
| 11,70 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 539 11700 | 3 617 11700 | 3 617 11700 | 3 617 11700 | 5 305 11700 |
| 11,80 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 539 11800 | 3 617 11800 | 3 617 11800 | 3 617 11800 | 5 305 11800 |
| 11,90 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 539 11900 | 3 617 11900 | 3 617 11900 | 3 617 11900 | 5 305 11900 |
| 12,00 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 539 12000 | 3 617 12000 | 3 617 12000 | 3 617 12000 | 5 305 12000 |
| 12,15 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | | 4 905 12150 | 4 905 12150 | 4 905 12150 | |
| 12,20 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 6 103 12200 | | 4 905 12250 | 4 905 12250 | |
| 12,25 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | | 6 103 12500 | 4 905 12500 | 4 905 12500 | 7 211 12500 |
| 12,50 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | | 6 103 12800 | 4 905 12800 | 4 905 12800 | 7 211 12800 |
| 12,55 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | | 6 103 13000 | 4 905 13000 | 4 905 13000 | 7 211 13000 |
| 12,70 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | | 6 103 13500 | 4 905 13500 | 4 905 13500 | 7 211 13500 |
| 12,80 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | | 6 103 13800 | 4 905 13800 | 4 905 13800 | 7 211 13800 |
| 12,90 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | | 6 103 14000 | 4 905 14000 | 4 905 14000 | 7 211 14000 |
| 13,00 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | | 6 103 14200 | 5 949 14200 | 5 949 14200 | |
| 13,10 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | | 6 103 14500 | 5 949 14500 | 5 949 14500 | 8 986 14500 |
| 13,30 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | | 6 103 14800 | 5 949 14800 | 5 949 14800 | 8 986 14800 |
| 13,35 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | | 6 103 15000 | 5 949 15000 | 5 949 15000 | 8 986 15000 |
| 13,50 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | | 6 103 15200 | 5 949 15200 | 5 949 15200 | |
| 13,70 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | | 6 103 15500 | 5 949 15500 | 5 949 15500 | 8 986 15500 |
| 13,80 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | | 6 103 15800 | 5 949 15800 | 5 949 15800 | 8 986 15800 |
| 14,00 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | | | | | |
| 14,20 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | | | | | |
| 14,50 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | | | | | |
| 14,80 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | | | | | |
| 15,00 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | | | | | |
| 15,10 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | | | | | |
| 15,20 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | | | | | |
| 15,25 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | | | | | |
| 15,30 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | | | | | |
| 15,35 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | | | | | |
| 15,50 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | | | | | |
| 15,60 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | | | | | |
| 15,80 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | | | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● |
| M | ● | | | |
| K | ● | ● | ● | ● |
| N | | | | |
| S | | | | |
| H | | ○ | ○ | ○ |
| O | | | ○ | ○ |

→ v_c strana 108–118 $\varnothing DC_{m7}$ pro typ UNI a Quattro 4F / $\varnothing DC_{h7}$ pro typ Speed UNI

WTX – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537



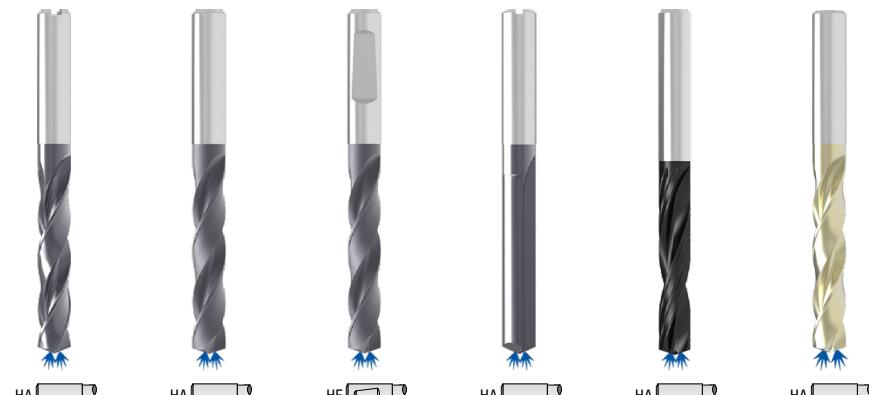
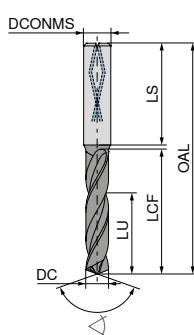
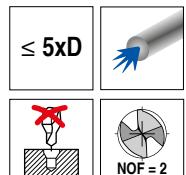
| DC _{m7/h7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T4 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T4 | |
|---------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-------|
| 16,00 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 7 423 | 16000 | 5 949 | 16000 | 5 949 | 16000 | |
| 16,05 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | | 8 006 | 16050 | 8 006 | 16050 | 8 006 | 16050 |
| 16,50 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | 9 998 | 16500 | 8 006 | 16500 | 8 006 | 16500 | |
| 16,80 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | 9 998 | 16800 | 8 006 | 16800 | 8 006 | 16800 | |
| 16,90 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | | 8 006 | 16900 | 8 006 | 16900 | 8 006 | 16900 |
| 17,00 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | 9 998 | 17000 | 8 006 | 17000 | 8 006 | 17000 | |
| 17,50 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | 9 998 | 17500 | 8 006 | 17500 | 8 006 | 17500 | |
| 17,60 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | | 8 006 | 17600 | 8 006 | 17600 | 8 006 | 17600 |
| 17,80 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | 9 998 | 17800 | 8 006 | 17800 | 8 006 | 17800 | |
| 18,00 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | | 9 998 | 18000 | 8 006 | 18000 | 8 006 | 18000 |
| 18,50 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | 11 745 | 18500 | 9 413 | 18500 | 9 413 | 18500 | |
| 18,80 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | 11 745 | 18800 | 9 413 | 18800 | 9 413 | 18800 | |
| 18,90 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | | 9 413 | 18900 | 9 413 | 18900 | 9 413 | 18900 |
| 19,00 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | 11 745 | 19000 | 9 413 | 19000 | 9 413 | 19000 | |
| 19,35 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | | 9 413 | 19350 | 9 413 | 19350 | 9 413 | 19350 |
| 19,50 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | 11 745 | 19500 | 9 413 | 19500 | 9 413 | 19500 | |
| 19,60 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | | 9 413 | 19600 | 9 413 | 19600 | 9 413 | 19600 |
| 19,80 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | 11 745 | 19800 | 9 413 | 19800 | 9 413 | 19800 | |
| 20,00 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | 11 745 | 20000 | 9 413 | 20000 | 9 413 | 20000 | |
| 20,50 | 25 | 200 | 135 | 110 | 56 | | 19 443 | 20500 | 19 443 | 20500 | 19 443 | 20500 |
| 21,00 | 25 | 200 | 135 | 110 | 56 | | 19 443 | 21000 | 19 443 | 21000 | 19 443 | 21000 |
| 21,50 | 25 | 200 | 135 | 110 | 56 | | 19 443 | 21500 | 19 443 | 21500 | 19 443 | 21500 |
| 22,00 | 25 | 200 | 135 | 110 | 56 | | 19 443 | 22000 | 19 443 | 22000 | 19 443 | 22000 |
| 22,50 | 25 | 200 | 140 | 120 | 56 | | 19 443 | 22500 | 19 443 | 22500 | 19 443 | 22500 |
| 23,00 | 25 | 200 | 140 | 120 | 56 | | 19 443 | 23000 | 19 443 | 23000 | 19 443 | 23000 |
| 23,50 | 25 | 200 | 140 | 120 | 56 | | 19 443 | 23500 | 19 443 | 23500 | 19 443 | 23500 |
| 24,00 | 25 | 200 | 140 | 120 | 56 | | 19 443 | 24000 | 19 443 | 24000 | 19 443 | 24000 |
| 24,50 | 25 | 200 | 140 | 120 | 56 | | 19 443 | 24500 | 19 443 | 24500 | 19 443 | 24500 |
| 25,00 | 25 | 200 | 140 | 120 | 56 | | 19 443 | 25000 | 19 443 | 25000 | 19 443 | 25000 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● | ● |
| M | ● | | | | |
| K | ● | ● | ● | ● | ● |
| N | | | | | |
| S | | | | | |
| H | | ○ | ○ | ○ | ○ |
| O | | | ○ | ○ | ○ |

→ V_c strana 108-118

Ø DC_{m7} pro typ UNI a Quattro 4F/ Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

WTX – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537



Typ GG = s přímou drážkou

| | | | | | |
|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| HA 135° TK | HA 140° TK | HE 140° TK | HA 130° TK | HA 135° TK | HA 140° TK |
|------------|------------|------------|------------|------------|------------|

| | | | | | |
|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| 10 773 ... | 10 745 ... | 10 746 ... | 10 749 ... | 10 791 ... | 10 787 ... |
|------------|------------|------------|------------|------------|------------|

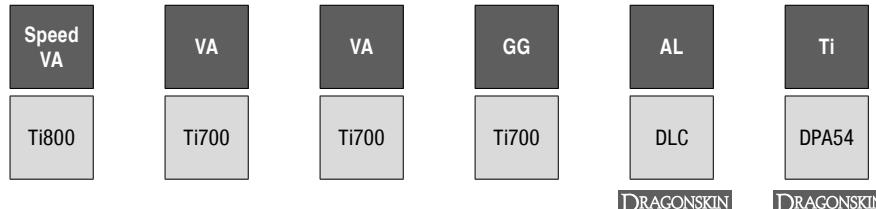
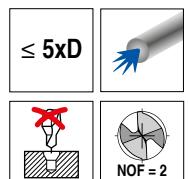
| DC _{m7/h7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T4 | Kč T4 | Kč T4 | Kč T4 | Kč T4 | Kč T4 |
|---------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 2,50 | 4 | 57 | 21 | 17 | 28 | | | | | 2 085 | 02500 |
| 2,60 | 4 | 57 | 21 | 17 | 28 | | | | | 2 085 | 02600 |
| 2,70 | 4 | 57 | 21 | 17 | 28 | | | | | 2 085 | 02700 |
| 2,80 | 4 | 57 | 21 | 17 | 28 | | | | | 2 085 | 02800 |
| 2,90 | 4 | 57 | 21 | 17 | 28 | | | | | 2 085 | 02900 |
| 3,00 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 2 466 | 030 | 1 963 | 030 | 2 355 | 030 |
| 3,10 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 2 466 | 031 | 1 963 | 031 | 2 355 | 031 |
| 3,15 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | | 1 963 | 831 | | | |
| 3,20 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 2 466 | 032 | 1 963 | 032 | 2 355 | 032 |
| 3,22 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | | 1 963 | 832 | | 2 085 | 03200 |
| 3,25 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | | 1 963 | 890 | | | |
| 3,30 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 2 466 | 033 | 1 963 | 033 | 2 355 | 033 |
| 3,40 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 2 466 | 034 | 1 963 | 034 | 2 355 | 034 |
| 3,50 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 2 466 | 035 | 1 963 | 035 | 2 355 | 035 |
| 3,60 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 2 466 | 036 | 1 963 | 036 | 2 355 | 036 |
| 3,70 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 2 466 | 037 | 1 963 | 037 | 2 355 | 037 |
| 3,80 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 466 | 038 | 1 963 | 038 | 2 355 | 038 |
| 3,85 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | | 1 963 | 838 | | 2 057 | 03800 |
| 3,90 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 466 | 039 | 1 963 | 039 | 2 057 | 03900 |
| 3,97 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | | 1 963 | 039 | | | 1 972 |
| 4,00 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 466 | 040 | 1 963 | 040 | 2 057 | 04000 |
| 4,10 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 466 | 041 | 1 963 | 041 | 2 057 | 04100 |
| 4,20 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 466 | 042 | 1 963 | 042 | 2 057 | 04200 |
| 4,23 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | | | | | | 1 972 |
| 4,30 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 466 | 043 | 1 963 | 043 | 2 057 | 04300 |
| 4,35 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | | 1 963 | 843 | | | |
| 4,40 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 466 | 044 | 1 963 | 044 | 2 057 | 04400 |
| 4,45 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | | 1 963 | 844 | | | 1 972 |
| 4,50 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 466 | 045 | 1 963 | 045 | 2 057 | 04500 |
| 4,60 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 466 | 046 | 1 963 | 046 | 2 057 | 04600 |
| 4,65 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 466 | 900 | 1 963 | 900 | | 1 972 |
| 4,70 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 466 | 047 | 1 963 | 047 | 2 057 | 04700 |
| 4,80 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 466 | 048 | 1 963 | 048 | 2 057 | 04800 |
| 4,90 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 466 | 049 | 1 963 | 049 | 2 057 | 04900 |
| 5,00 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 466 | 050 | 1 963 | 050 | 2 021 | 05000 |
| 5,10 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 466 | 051 | 1 963 | 051 | 2 021 | 05100 |
| 5,20 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 466 | 052 | 1 963 | 052 | 2 021 | 05200 |
| 5,30 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 466 | 053 | 1 963 | 053 | 2 021 | 05300 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ○ | ○ | ○ |
| M | ● | ● | ● | ● |
| K | ● | ○ | ○ | ● |
| N | ○ | ○ | ○ | ○ |
| S | ● | ● | ● | ● |
| H | | | | |
| O | | | | |

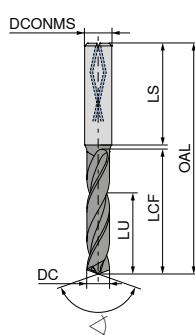
→ v_c strana 114–123Ø DC_{m7} pro typ VA, Ti a GG / Ø DC_{h7} pro typ Speed VA a AL

WTX – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537

2



DRAGONSKIN DRAGONSKIN



Typ GG = s přímou drážkou



TK

135°



TK

140°



TK

140°



TK

130°



TK

135°



TK

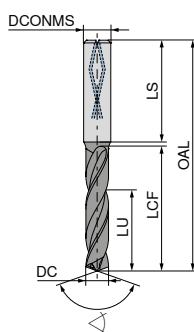
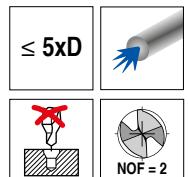
140°

| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | 10 773 ... | 10 745 ... | 10 746 ... | 10 749 ... | 10 791 ... | 10 787 ... |
|-------|-----------|--------|--------|-------|-------|------------|------------|------------|------------|-------------|------------|
| | | | | | | Kč T4 | Kč T4 |
| 5,40 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 466 054 | 1 963 054 | 1 963 054 | 2 355 054 | 2 021 05400 | 1 972 054 |
| 5,50 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 466 055 | 1 963 055 | 1 963 055 | 2 355 055 | 2 021 05500 | 1 972 055 |
| 5,55 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 466 902 | | | | | |
| 5,56 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | | | | | | |
| 5,60 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 466 056 | 1 963 056 | 1 963 056 | 2 355 056 | 2 021 05600 | 1 972 056 |
| 5,70 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 466 057 | 1 963 057 | 1 963 057 | 2 355 057 | 2 021 05700 | 1 972 057 |
| 5,75 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | | 1 963 916 | | | | |
| 5,80 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 466 058 | 1 963 058 | 1 963 058 | 2 355 058 | 2 021 05800 | 1 972 058 |
| 5,90 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 466 059 | 1 963 059 | 1 963 059 | 2 355 059 | 2 021 05900 | 1 972 059 |
| 5,95 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | | 1 963 959 | | | | |
| 6,00 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 466 060 | 1 963 060 | 1 963 060 | 2 355 060 | 2 021 06000 | 1 972 060 |
| 6,10 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 788 061 | 2 141 061 | 2 141 061 | 2 595 061 | 2 257 06100 | 2 199 061 |
| 6,20 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 788 062 | 2 141 062 | 2 141 062 | 2 595 062 | 2 257 06200 | 2 199 062 |
| 6,30 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 788 063 | 2 141 063 | 2 141 063 | 2 595 063 | 2 257 06300 | 2 199 063 |
| 6,35 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | | | | | | |
| 6,40 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 788 064 | 2 141 064 | 2 141 064 | 2 595 064 | 2 257 06400 | 2 199 064 |
| 6,50 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 788 065 | 2 141 065 | 2 141 065 | 2 595 065 | 2 257 06500 | 2 199 065 |
| 6,60 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 788 066 | 2 141 066 | 2 141 066 | 2 595 066 | 2 257 06600 | 2 199 066 |
| 6,70 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 788 067 | 2 141 067 | 2 141 067 | 2 595 067 | 2 257 06700 | 2 199 067 |
| 6,80 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 788 068 | 2 141 068 | 2 141 068 | 2 595 068 | 2 257 06800 | 2 199 068 |
| 6,90 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 788 069 | 2 141 069 | 2 141 069 | 2 595 069 | 2 257 06900 | 2 199 069 |
| 7,00 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 788 070 | 2 141 070 | 2 141 070 | 2 595 070 | 2 257 07000 | 2 199 070 |
| 7,10 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 788 071 | 2 141 071 | 2 141 071 | 2 595 071 | 2 257 07100 | 2 199 071 |
| 7,20 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 788 072 | 2 141 072 | 2 141 072 | 2 595 072 | 2 257 07200 | 2 199 072 |
| 7,30 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 788 073 | 2 141 073 | 2 141 073 | 2 595 073 | 2 257 07300 | 2 199 073 |
| 7,40 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 788 074 | 2 141 074 | 2 141 074 | 2 595 074 | 2 257 07400 | 2 199 074 |
| 7,45 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | | 2 141 924 | | | | |
| 7,50 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 788 075 | 2 141 075 | 2 141 075 | 2 595 075 | 2 257 07500 | 2 199 075 |
| 7,60 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 788 076 | 2 141 076 | 2 141 076 | 2 595 076 | 2 257 07600 | 2 199 076 |
| 7,70 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 788 077 | 2 141 077 | 2 141 077 | 2 595 077 | 2 257 07700 | 2 199 077 |
| 7,80 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 788 078 | 2 141 078 | 2 141 078 | 2 595 078 | 2 257 07800 | 2 199 078 |
| 7,90 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 788 079 | 2 141 079 | 2 141 079 | 2 595 079 | 2 257 07900 | 2 199 079 |
| 7,94 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | | | | | | |
| 8,00 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 788 080 | 2 141 080 | 2 141 080 | 2 595 080 | 2 257 08000 | 2 199 080 |
| 8,10 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 498 081 | 3 042 081 | 3 042 081 | 3 742 081 | 2 641 08100 | 2 576 081 |
| 8,20 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 498 082 | 3 042 082 | 3 042 082 | 3 742 082 | 2 641 08200 | 2 576 082 |
| 8,30 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 498 083 | 3 042 083 | 3 042 083 | 3 742 083 | 2 641 08300 | 2 576 083 |
| 8,40 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 498 084 | 3 042 084 | 3 042 084 | 3 742 084 | 2 641 08400 | 2 576 084 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| P | ● | ○ | ○ | ○ | ○ |
| M | ● | ● | ● | ● | ● |
| K | ● | ○ | ○ | ● | ● |
| N | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| S | ● | ● | ● | ● | ● |
| H | | | | | |
| O | | | | | |

→ v_c strana 114–123Ø DC_{m7} pro typ VA, Ti a GG / Ø DC_{n7} pro typ Speed VA a AL

WTX – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537



Typ GG = s přímou drážkou

| | | | | | | | | | | | |
|----|------------|----|------------|----|------------|----|------------|----|------------|----|------------|
| HA | 135° TK | HA | 140° TK | HE | 140° TK | HA | 130° TK | HA | 135° TK | HA | 140° TK |
|----|------------|----|------------|----|------------|----|------------|----|------------|----|------------|

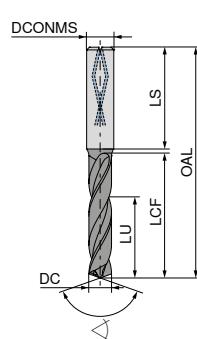
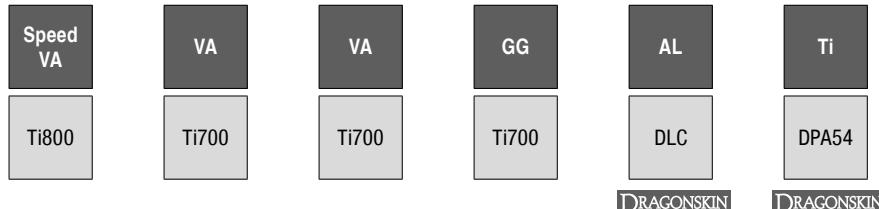
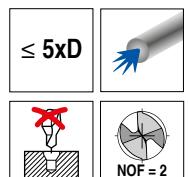
| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | 10 773 ... | | 10 745 ... | | 10 746 ... | | 10 749 ... | | 10 791 ... | | 10 787 ... | |
|-------|-----------|--------|--------|-------|-------|------------|-----|------------|-----|------------|-----|------------|-------|------------|-------|------------|-----|
| | | | | | | Kč T4 | | Kč T4 | | Kč T4 | | Kč T4 | | Kč T4 | | Kč T4 | |
| 8,50 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 498 | 085 | 3 042 | 085 | 3 742 | 085 | 2 641 | 08500 | 2 576 | 085 | | |
| 8,60 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 498 | 086 | 3 042 | 086 | 3 742 | 086 | 2 641 | 08600 | 2 576 | 086 | | |
| 8,70 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 498 | 087 | 3 042 | 087 | 3 742 | 087 | 2 641 | 08700 | 2 576 | 087 | | |
| 8,80 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 498 | 088 | 3 042 | 088 | 3 742 | 088 | 2 641 | 08800 | 2 576 | 088 | | |
| 8,90 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 498 | 089 | 3 042 | 089 | 3 742 | 089 | 2 641 | 08900 | 2 576 | 089 | | |
| 9,00 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 498 | 090 | 3 042 | 090 | 3 742 | 090 | 2 641 | 09000 | 2 576 | 090 | | |
| 9,10 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 498 | 091 | 3 042 | 091 | 3 742 | 091 | 2 641 | 09100 | 2 576 | 091 | | |
| 9,20 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 498 | 092 | 3 042 | 092 | 3 742 | 092 | 2 641 | 09200 | 2 576 | 092 | | |
| 9,30 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 498 | 093 | 3 042 | 093 | 3 742 | 093 | 2 641 | 09300 | 2 576 | 093 | | |
| 9,35 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | | | 3 042 | 930 | | | | | | | | |
| 9,40 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 498 | 094 | 3 042 | 094 | 3 742 | 094 | 2 641 | 09400 | 2 576 | 094 | | |
| 9,45 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | | | 3 042 | 994 | | | | | | | | |
| 9,50 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 498 | 095 | 3 042 | 095 | 3 742 | 095 | 2 641 | 09500 | 2 576 | 095 | | |
| 9,53 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | | | 3 042 | 996 | | | | | | | 2 576 | 905 |
| 9,60 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 498 | 096 | 3 042 | 096 | 3 742 | 096 | 2 641 | 09600 | 2 576 | 096 | | |
| 9,70 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 498 | 097 | 3 042 | 097 | 3 742 | 097 | 2 641 | 09700 | 2 576 | 097 | | |
| 9,80 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 498 | 098 | 3 042 | 098 | 3 742 | 098 | 2 641 | 09800 | 2 576 | 098 | | |
| 9,90 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 498 | 099 | 3 042 | 099 | 3 742 | 099 | 2 641 | 09900 | 2 576 | 099 | | |
| 10,00 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 498 | 100 | 3 042 | 100 | 3 742 | 100 | 2 641 | 10000 | 2 576 | 100 | | |
| 10,10 | 12 | 118 | 71 | 54 | 45 | | | | | | | | | | 3 591 | 101 | |
| 10,10 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 998 | 101 | 4 327 | 101 | 4 327 | 101 | 5 154 | 101 | 3 681 | 10100 | | |
| 10,20 | 12 | 118 | 71 | 54 | 45 | 4 998 | 102 | 4 327 | 102 | 4 327 | 102 | 5 154 | 102 | 3 681 | 10200 | 3 591 | |
| 10,20 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 998 | 103 | 4 327 | 103 | 4 327 | 103 | 5 154 | 103 | 3 681 | 10300 | 3 591 | |
| 10,30 | 12 | 118 | 71 | 54 | 45 | | | | | | | | | | | 104 | |
| 10,30 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 998 | 104 | 4 327 | 104 | 4 327 | 104 | 5 154 | 104 | 3 681 | 10400 | | |
| 10,40 | 12 | 118 | 71 | 54 | 45 | 4 998 | 105 | 4 327 | 105 | 4 327 | 105 | 5 154 | 105 | 3 681 | 10500 | 3 591 | |
| 10,40 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | | | | | | | | | | | 105 | |
| 10,55 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 998 | 106 | 4 327 | 932 | | | | | | | | |
| 10,60 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 998 | 106 | 4 327 | 106 | 4 327 | 106 | 5 154 | 106 | 3 681 | 10600 | 3 591 | |
| 10,60 | 12 | 118 | 71 | 54 | 45 | | | | | | | | | | 106 | 3 591 | |
| 10,70 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 998 | 107 | 4 327 | 107 | 4 327 | 107 | 5 154 | 107 | 3 681 | 10700 | 3 591 | |
| 10,80 | 12 | 118 | 71 | 54 | 45 | | | | | | | | | | | 108 | |
| 10,80 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 998 | 108 | 4 327 | 108 | 4 327 | 108 | 5 154 | 108 | 3 681 | 10800 | | |
| 10,90 | 12 | 118 | 71 | 54 | 45 | | | | | | | | | | 3 591 | 109 | |
| 10,90 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 998 | 109 | 4 327 | 109 | 4 327 | 109 | 5 154 | 109 | | | | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ○ | ○ | ○ |
| M | ● | ● | ● | ● |
| K | ● | ○ | ○ | ● |
| N | ○ | ○ | ○ | ○ |
| S | ● | ● | ● | ● |
| H | | | | |
| O | | | | |

→ v_c strana 114–123Ø DC_{m7} pro typ VA, Ti a GG / Ø DC_{n7} pro typ Speed VA a AL

WTX – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537

2



Typ GG = s přímou drážkou



| 10 773 ... | 10 745 ... | 10 746 ... | 10 749 ... | 10 791 ... | 10 787 ... |
|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Kč T4 |

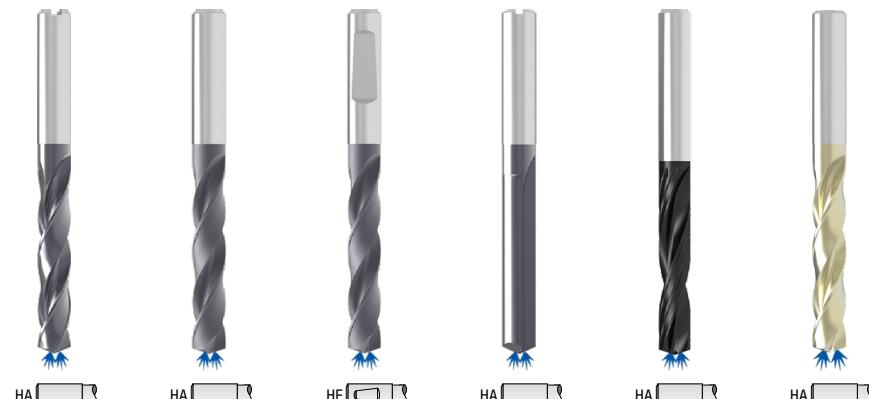
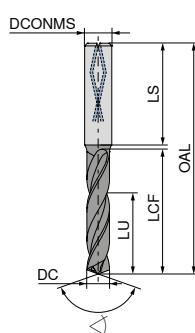
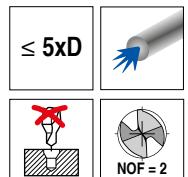
| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T4 |
|-------|-----------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11,00 | 12 | 118 | 71 | 54 | 45 | 4 998 | 110 | 4 327 | 110 | 5 154 | 110 |
| 11,00 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 998 | 111 | 4 327 | 111 | 5 154 | 111 |
| 11,10 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | | | | | 3 681 | 11000 |
| 11,10 | 12 | 118 | 71 | 54 | 45 | | | | | 3 681 | 11100 |
| 11,11 | 12 | 118 | 71 | 54 | 45 | | | | | | 3 591 |
| 11,20 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 998 | 112 | 4 327 | 112 | 5 154 | 112 |
| 11,20 | 12 | 118 | 71 | 54 | 45 | | | | | 3 681 | 11200 |
| 11,25 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | | | 4 327 | 912 | | |
| 11,30 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 998 | 113 | 4 327 | 113 | 5 154 | 113 |
| 11,30 | 12 | 118 | 71 | 54 | 45 | | | 4 327 | 913 | | |
| 11,35 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | | | | | 3 681 | 11300 |
| 11,40 | 12 | 118 | 71 | 54 | 45 | | | | | | 3 591 |
| 11,40 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 998 | 114 | 4 327 | 114 | 5 154 | 114 |
| 11,45 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | | | 4 327 | 914 | | |
| 11,50 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 998 | 115 | 4 327 | 115 | 5 154 | 115 |
| 11,50 | 12 | 118 | 71 | 54 | 45 | | | | | 3 681 | 11500 |
| 11,60 | 12 | 118 | 71 | 54 | 45 | | | | | | 3 591 |
| 11,60 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 998 | 116 | 4 327 | 116 | 5 154 | 116 |
| 11,70 | 12 | 118 | 71 | 54 | 45 | | | | | | 3 591 |
| 11,70 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 998 | 117 | 4 327 | 117 | 5 154 | 117 |
| 11,80 | 12 | 118 | 71 | 54 | 45 | | | | | 3 681 | 11700 |
| 11,80 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 998 | 118 | 4 327 | 118 | 5 154 | 118 |
| 11,90 | 12 | 118 | 71 | 54 | 45 | | | | | 3 681 | 11800 |
| 11,90 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 998 | 119 | 4 327 | 119 | 5 154 | 119 |
| 12,00 | 12 | 118 | 71 | 54 | 45 | | | | | 3 681 | 12000 |
| 12,00 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 4 998 | 120 | 4 327 | 120 | 5 154 | 120 |
| 12,10 | 14 | 124 | 77 | 58 | 45 | | | | | | 5 030 |
| 12,15 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | | | 5 949 | 921 | | |
| 12,20 | 14 | 124 | 77 | 58 | 45 | | | | | | 5 030 |
| 12,20 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 6 654 | 12200 | | | | |
| 12,30 | 14 | 124 | 77 | 58 | 45 | | | | | | 5 030 |
| 12,40 | 14 | 124 | 77 | 58 | 45 | | | | | | 5 030 |
| 12,50 | 14 | 124 | 77 | 58 | 45 | | | | | | 5 030 |
| 12,50 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 6 654 | 125 | 5 949 | 125 | 6 993 | 12500 |
| 12,55 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | | | 5 949 | 925 | | |
| 12,60 | 14 | 124 | 77 | 58 | 45 | | | | | | 5 030 |
| 12,60 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | | | | | | 5 030 |
| 12,70 | 14 | 124 | 77 | 58 | 45 | | | | | | 907 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ○ | ○ | ○ |
| M | ● | ● | ● | ● |
| K | ● | ○ | ○ | ● |
| N | ○ | ○ | ○ | ○ |
| S | ● | ● | ● | ● |
| H | | | | |
| O | | | | |

→ v. strana 114-123

Ø DC_{m7} pro typ VA, Ti a GG / Ø DC_{n7} pro typ Speed VA a AL

WTX – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537



Typ GG = s přímou drážkou



| | | 10 773 ... | | | 10 745 ... | | | 10 746 ... | | | 10 749 ... | | | 10 791 ... | | | 10 787 ... | | |
|-------|-----------|------------|--------|-------|------------|-------|-----|------------|-----|-------|------------|-------|-----|------------|-------|-------|------------|-------|--|
| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T4 | | Kč T4 | | Kč T4 | | Kč T4 | | Kč T4 | | Kč T4 | | Kč T4 | |
| 12,80 | 14 | 124 | 77 | 58 | 45 | 6 654 | 128 | 5 949 | 128 | 5 949 | 128 | 6 993 | 128 | 5 122 | 12800 | 5 030 | 128 | | |
| 12,80 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | | | | | | | | | | | 5 030 | 129 | | |
| 12,90 | 14 | 124 | 77 | 58 | 45 | | | | | | | | | | | 5 030 | 130 | | |
| 13,00 | 14 | 124 | 77 | 58 | 45 | | | | | | | | | | | 5 030 | 131 | | |
| 13,00 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 6 654 | 130 | 5 949 | 130 | 5 949 | 130 | 6 993 | 130 | 5 122 | 13000 | 5 030 | 132 | | |
| 13,10 | 14 | 124 | 77 | 58 | 45 | | | | | | | | | | | 5 030 | 133 | | |
| 13,20 | 14 | 124 | 77 | 58 | 45 | | | | | | | | | | | 5 030 | 134 | | |
| 13,30 | 14 | 124 | 77 | 58 | 45 | | | | | | | | | | | 5 030 | 135 | | |
| 13,35 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | | | 5 949 | 933 | | | | | | | 5 030 | 136 | | |
| 13,40 | 14 | 124 | 77 | 58 | 45 | | | | | | | | | | | 5 030 | 137 | | |
| 13,50 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 6 654 | 135 | 5 949 | 135 | 5 949 | 135 | 6 993 | 135 | 5 122 | 13500 | 5 030 | 138 | | |
| 13,50 | 14 | 124 | 77 | 58 | 45 | | | | | | | | | | | 5 030 | 139 | | |
| 13,60 | 14 | 124 | 77 | 58 | 45 | | | | | | | | | | | 5 030 | 140 | | |
| 13,70 | 14 | 124 | 77 | 58 | 45 | | | | | | | | | | | 6 135 | 141 | | |
| 13,80 | 14 | 124 | 77 | 58 | 45 | | | | | | | | | | | 6 135 | 142 | | |
| 13,80 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 6 654 | 138 | 5 949 | 138 | 5 949 | 138 | 6 993 | 138 | 5 122 | 13800 | 5 030 | 143 | | |
| 13,90 | 14 | 124 | 77 | 58 | 45 | | | | | | | | | | | 6 135 | 144 | | |
| 14,00 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 6 654 | 140 | 5 949 | 140 | 5 949 | 140 | 6 993 | 140 | 5 122 | 14000 | 5 030 | 145 | | |
| 14,00 | 14 | 124 | 77 | 58 | 45 | | | | | | | | | | | 6 135 | 146 | | |
| 14,10 | 16 | 133 | 83 | 61 | 48 | | | | | | | | | | | 6 135 | 147 | | |
| 14,20 | 16 | 133 | 83 | 61 | 48 | | | | | | | | | | | 6 135 | 148 | | |
| 14,20 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | | | | | | | | | | | 6 259 | 14200 | | |
| 14,30 | 16 | 133 | 83 | 61 | 48 | | | | | | | | | | | 6 135 | 143 | | |
| 14,40 | 16 | 133 | 83 | 61 | 48 | | | | | | | | | | | 6 135 | 144 | | |
| 14,50 | 16 | 133 | 83 | 61 | 48 | | | | | | | | | | | 6 135 | 145 | | |
| 14,50 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 8 098 | 145 | 7 423 | 145 | 7 423 | 145 | 8 557 | 145 | 6 259 | 14500 | 6 135 | 146 | | |
| 14,60 | 16 | 133 | 83 | 61 | 48 | | | | | | | | | | | 6 135 | 147 | | |
| 14,70 | 16 | 133 | 83 | 61 | 48 | | | | | | | | | | | 6 135 | 148 | | |
| 14,80 | 16 | 133 | 83 | 61 | 48 | | | | | | | | | | | 6 135 | 149 | | |
| 14,80 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 8 098 | 148 | 7 423 | 148 | 7 423 | 148 | 8 557 | 148 | 6 259 | 14800 | 6 135 | 150 | | |
| 14,90 | 16 | 133 | 83 | 61 | 48 | | | | | | | | | | | 6 135 | 151 | | |
| 15,00 | 16 | 133 | 83 | 61 | 48 | | | | | | | | | | | 6 135 | 152 | | |
| 15,00 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 8 098 | 150 | 7 423 | 150 | 7 423 | 150 | 8 557 | 150 | 6 259 | 15000 | 6 135 | 153 | | |
| 15,10 | 16 | 133 | 83 | 61 | 48 | | | | | | | | | | | 6 259 | 15200 | | |
| 15,20 | 16 | 133 | 83 | 61 | 48 | | | | | | | | | | | 6 135 | 153 | | |
| 15,20 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | | | | | | | | | | | 6 135 | 154 | | |
| 15,30 | 16 | 133 | 83 | 61 | 48 | | | | | | | | | | | 6 135 | 155 | | |
| 15,35 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | | | 7 423 | 953 | | | | | | | | 6 135 | 156 | |

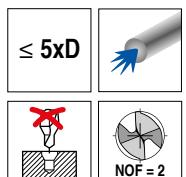
| | | | | | |
|---|---|---|---|---|--|
| P | ● | ○ | ○ | ○ | |
| M | ● | ● | ● | ● | |
| K | ● | ○ | ○ | ● | |
| N | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| S | ● | ● | ● | ● | |
| H | | | | | |
| O | | | | | |

→ vc strana 114-123

Ø DC_{m7} pro typ VA, Ti a GG / Ø DC_{n7} pro typ Speed VA a AL

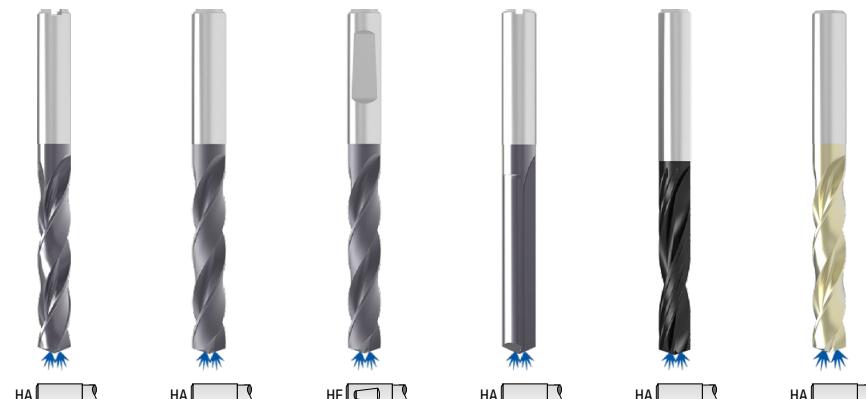
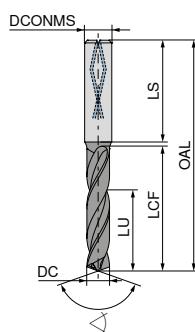
WTX – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537

2



| Speed VA | VA | VA | GG | AL | Ti |
|----------|-------|-------|-------|-----|-------|
| Ti800 | Ti700 | Ti700 | Ti700 | DLC | DPA54 |

DRAGOSKIN DRAGOSKIN



Typ GG = s přímou drážkou



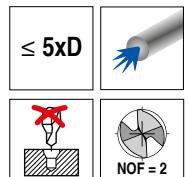
| DC _{m7/h7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | 10 773 ... | 10 745 ... | 10 746 ... | 10 749 ... | 10 791 ... | 10 787 ... |
|---------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | | | | | | Kč T4 | Kč T4 | Kč T4 | Kč T4 | Kč T4 | Kč T4 |
| 15,40 | 16 | 133 | 83 | 61 | 48 | | | | | | 6 135 |
| 15,50 | 16 | 133 | 83 | 61 | 48 | | | | | | 6 135 |
| 15,50 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 8 098 | 155 | 7 423 | 155 | 7 423 | 155 |
| 15,60 | 16 | 133 | 83 | 61 | 48 | | | | | | 6 135 |
| 15,70 | 16 | 133 | 83 | 61 | 48 | | | | | | 6 135 |
| 15,80 | 16 | 133 | 83 | 61 | 48 | | | | | | 6 135 |
| 15,80 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 8 098 | 158 | 7 423 | 158 | 7 423 | 158 |
| 15,90 | 16 | 133 | 83 | 61 | 48 | | | | | | 6 135 |
| 16,00 | 16 | 133 | 83 | 61 | 48 | | | | | | 6 135 |
| 16,00 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 8 098 | 160 | 7 423 | 160 | 7 423 | 160 |
| 16,05 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | | | 9 752 | 960 | | |
| 16,10 | 18 | 143 | 93 | 69 | 48 | | | | | | 6 135 |
| 16,20 | 18 | 143 | 93 | 69 | 48 | | | | | | 6 135 |
| 16,30 | 18 | 143 | 93 | 69 | 48 | | | | | | 6 135 |
| 16,40 | 18 | 143 | 93 | 69 | 48 | | | | | | 6 135 |
| 16,50 | 18 | 143 | 93 | 69 | 48 | | | | | | 8 464 |
| 16,50 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | 10 950 | 165 | 9 752 | 165 | 9 752 | 165 |
| 16,60 | 18 | 143 | 93 | 69 | 48 | | | | | | 8 464 |
| 16,70 | 18 | 143 | 93 | 69 | 48 | | | | | | 8 464 |
| 16,80 | 18 | 143 | 93 | 69 | 48 | | | | | | 8 464 |
| 16,80 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | 10 950 | 168 | 9 752 | 168 | 9 752 | 168 |
| 16,90 | 18 | 143 | 93 | 69 | 48 | | | | | | 8 464 |
| 17,00 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | 10 950 | 170 | 9 752 | 170 | 9 752 | 170 |
| 17,00 | 18 | 143 | 93 | 69 | 48 | | | | | | 8 464 |
| 17,10 | 18 | 143 | 93 | 69 | 48 | | | | | | 8 464 |
| 17,20 | 18 | 143 | 93 | 69 | 48 | | | | | | 8 464 |
| 17,30 | 18 | 143 | 93 | 69 | 48 | | | | | | 8 464 |
| 17,40 | 18 | 143 | 93 | 69 | 48 | | | | | | 8 464 |
| 17,50 | 18 | 143 | 93 | 69 | 48 | | | | | | 8 464 |
| 17,50 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | 10 950 | 175 | 9 752 | 175 | 9 752 | 175 |
| 17,60 | 18 | 143 | 93 | 69 | 48 | | | | | | 8 464 |
| 17,70 | 18 | 143 | 93 | 69 | 48 | | | | | | 8 464 |
| 17,80 | 18 | 143 | 93 | 69 | 48 | | | | | | 8 464 |
| 17,80 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | 10 950 | 178 | 9 752 | 178 | 9 752 | 178 |
| 17,90 | 18 | 143 | 93 | 69 | 48 | | | | | | 8 464 |
| 18,00 | 18 | 143 | 93 | 69 | 48 | | | | | | 179 |
| 18,00 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | 10 950 | 180 | 9 752 | 180 | 9 752 | 180 |
| 18,00 | 18 | 143 | 93 | 69 | 48 | | | | | | 180 |
| 18,10 | 20 | 153 | 101 | 75 | 50 | | | | | | 10 489 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| P | ● | ○ | ○ | ○ | ○ |
| M | ● | ● | ● | ● | ● |
| K | ● | ○ | ○ | ● | ● |
| N | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| S | ● | ● | ● | ● | ● |
| H | | | | | |
| O | | | | | |

→ vc strana 114-123

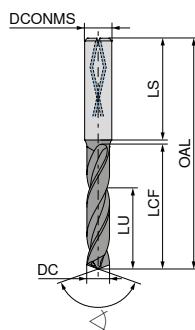
Ø DC_{m7} pro typ VA, Ti a GG / Ø DC_{h7} pro typ Speed VA a AL

WTX – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537

Speed VA
Ti800VA
Ti700VA
Ti700GG
Ti700AL
DLCTi
DPA54

DRAGOSKIN

DRAGOSKIN



Typ GG = s přímou drážkou

HA
135°
TKHA
140°
TKHE
140°
TKHA
130°
TKHA
135°
TKHA
140°
TK

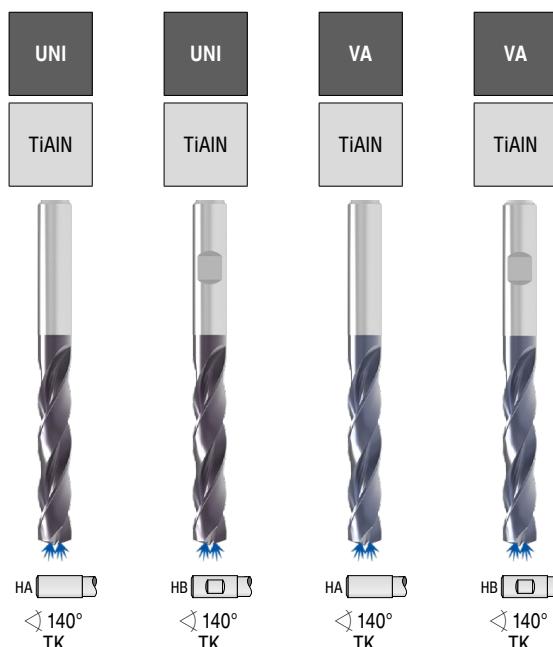
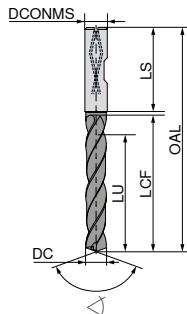
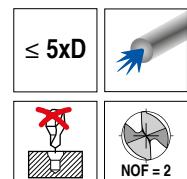
| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T4 | | Kč T4 | |
|-------|-----------|--------|--------|-------|-------|--------|-----|--------|-----|--------|-----|--------|-----|--------|-------|--------|-----|
| 18,20 | 20 | 153 | 101 | 75 | 50 | | | | | | | | | | | 10 489 | 182 |
| 18,30 | 20 | 153 | 101 | 75 | 50 | | | | | | | | | | | 10 489 | 183 |
| 18,40 | 20 | 153 | 101 | 75 | 50 | | | | | | | | | | | 10 489 | 184 |
| 18,50 | 20 | 153 | 101 | 75 | 50 | | | | | | | | | | | 10 489 | 185 |
| 18,50 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | 12 174 | 185 | 12 482 | 185 | 12 482 | 185 | 14 567 | 185 | 10 735 | 18500 | 10 489 | 186 |
| 18,60 | 20 | 153 | 101 | 75 | 50 | | | | | | | | | | | 10 489 | 187 |
| 18,70 | 20 | 153 | 101 | 75 | 50 | | | | | | | | | | | 10 489 | 188 |
| 18,80 | 20 | 153 | 101 | 75 | 50 | | | | | | | | | | | 10 489 | 189 |
| 18,80 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | 12 174 | 188 | 12 482 | 188 | 12 482 | 188 | 14 567 | 188 | 10 735 | 19000 | 10 489 | 190 |
| 18,90 | 20 | 153 | 101 | 75 | 50 | | | | | | | | | | | 10 489 | 191 |
| 19,00 | 20 | 153 | 101 | 75 | 50 | | | | | | | | | | | 10 489 | 192 |
| 19,00 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | 12 174 | 190 | 12 482 | 190 | 12 482 | 190 | 14 567 | 190 | 10 735 | 19500 | 10 489 | 193 |
| 19,10 | 20 | 153 | 101 | 75 | 50 | | | | | | | | | | | 10 489 | 194 |
| 19,20 | 20 | 153 | 101 | 75 | 50 | | | | | | | | | | | 10 489 | 195 |
| 19,30 | 20 | 153 | 101 | 75 | 50 | | | | | | | | | | | 10 489 | 196 |
| 19,35 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | | | 12 482 | 993 | | | | | | | 10 489 | 197 |
| 19,40 | 20 | 153 | 101 | 75 | 50 | | | | | | | | | | | 10 489 | 198 |
| 19,50 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | 12 174 | 195 | 12 482 | 195 | 12 482 | 195 | 14 567 | 195 | 10 735 | 19500 | 10 489 | 199 |
| 19,50 | 20 | 153 | 101 | 75 | 50 | | | | | | | | | | | 10 489 | 200 |
| 19,60 | 20 | 153 | 101 | 75 | 50 | | | | | | | | | | | 10 489 | 200 |
| 19,70 | 20 | 153 | 101 | 75 | 50 | | | | | | | | | | | 10 489 | 200 |
| 19,80 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | 12 174 | 198 | 12 482 | 198 | 12 482 | 198 | 14 567 | 198 | 10 735 | 20000 | 10 489 | 200 |
| 19,80 | 20 | 153 | 101 | 75 | 50 | | | | | | | | | | | 10 489 | 200 |
| 19,90 | 20 | 153 | 101 | 75 | 50 | | | | | | | | | | | 10 489 | 200 |
| 20,00 | 20 | 153 | 101 | 75 | 50 | | | | | | | | | | | 10 489 | 200 |
| 20,00 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | 12 174 | 200 | 12 482 | 200 | 12 482 | 200 | 14 567 | 200 | 10 735 | 20000 | 10 489 | 200 |

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|
| P | ● | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | ○ |
| M | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | ● |
| K | ● | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | |
| N | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | |
| S | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | ● |
| H | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O | | | | | | | | | | | | | | | | |

→ vc strana 114-123

Ø DC_{m7} pro typ VA, Ti a GG / Ø DC_{n7} pro typ Speed VA a AL

WPC - Vysoko výkonný vrták, DIN 6537



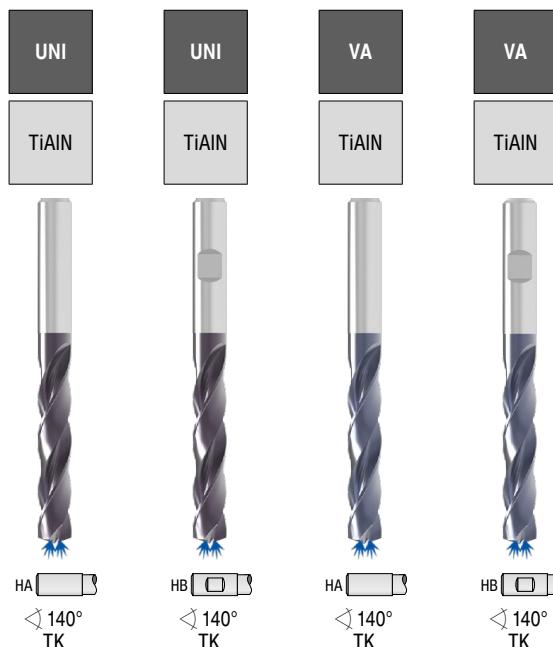
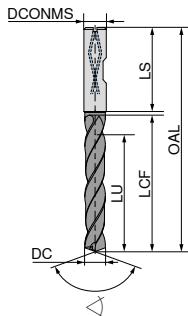
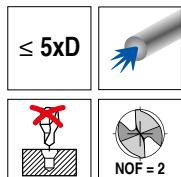
11 609 ... 11 610 ... 11 629 ... 11 630 ...

| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T1 | Kč T1 | Kč T1 | Kč T1 |
|-------|-----------|--------|--------|-------|-------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 1,00 | 4 | 45 | 8,0 | 6,5 | 30,0 | 1 165 010 | | | |
| 1,10 | 4 | 45 | 8,8 | 7,2 | 29,0 | 1 165 011 | | | |
| 1,20 | 4 | 45 | 9,6 | 7,8 | 29,0 | 1 165 012 | | | |
| 1,30 | 4 | 45 | 10,4 | 8,5 | 28,5 | 1 165 013 | | | |
| 1,40 | 4 | 45 | 11,2 | 9,1 | 28,0 | 1 165 014 | | | |
| 1,50 | 4 | 50 | 12,0 | 9,8 | 32,0 | 1 165 015 | | | |
| 1,60 | 4 | 50 | 12,8 | 10,4 | 31,0 | 1 165 016 | | | |
| 1,70 | 4 | 50 | 13,6 | 11,1 | 30,5 | 1 165 017 | | | |
| 1,80 | 4 | 50 | 14,4 | 11,7 | 30,0 | 1 165 018 | | | |
| 1,90 | 4 | 50 | 15,2 | 12,4 | 29,5 | 1 165 019 | | | |
| 2,00 | 4 | 50 | 16,0 | 13,0 | 29,0 | 1 165 020 | | | |
| 2,10 | 4 | 55 | 16,8 | 13,7 | 33,0 | 1 165 021 | | | |
| 2,20 | 4 | 55 | 17,6 | 14,3 | 32,5 | 1 165 022 | | | |
| 2,30 | 4 | 55 | 18,4 | 15,0 | 32,0 | 1 165 023 | | | |
| 2,40 | 4 | 55 | 19,2 | 15,6 | 31,5 | 1 165 024 | | | |
| 2,50 | 4 | 55 | 20,0 | 16,3 | 30,5 | 1 165 025 | | | |
| 2,60 | 4 | 55 | 20,8 | 16,9 | 30,0 | 1 165 026 | | | |
| 2,70 | 4 | 55 | 21,6 | 17,6 | 29,0 | 1 165 027 | | | |
| 2,80 | 4 | 55 | 22,4 | 18,2 | 29,0 | 1 165 028 | | | |
| 2,90 | 4 | 55 | 23,2 | 18,9 | 28,5 | 1 165 029 | | | |
| 3,00 | 6 | 66 | 28,0 | 23,0 | 36,0 | 1 147 030 | 1 147 030 | 1 147 030 | 1 147 030 |
| 3,10 | 6 | 66 | 28,0 | 23,0 | 36,0 | 1 147 031 | 1 147 031 | 1 147 031 | 1 147 031 |
| 3,20 | 6 | 66 | 28,0 | 23,0 | 36,0 | 1 147 032 | 1 147 032 | 1 147 032 | 1 147 032 |
| 3,25 | 6 | 66 | 28,0 | 23,0 | 36,0 | 1 147 890 | 1 147 890 | 1 147 890 | 1 147 890 |
| 3,30 | 6 | 66 | 28,0 | 23,0 | 36,0 | 1 147 033 | 1 147 033 | 1 147 033 | 1 147 033 |
| 3,40 | 6 | 66 | 28,0 | 23,0 | 36,0 | 1 147 034 | 1 147 034 | 1 147 034 | 1 147 034 |
| 3,50 | 6 | 66 | 28,0 | 23,0 | 36,0 | 1 147 035 | 1 147 035 | 1 147 035 | 1 147 035 |
| 3,60 | 6 | 66 | 28,0 | 23,0 | 36,0 | 1 147 036 | 1 147 036 | 1 147 036 | 1 147 036 |
| 3,70 | 6 | 66 | 28,0 | 23,0 | 36,0 | 1 147 037 | 1 147 037 | 1 147 037 | 1 147 037 |
| 3,80 | 6 | 74 | 36,0 | 29,0 | 36,0 | 1 147 038 | 1 147 038 | 1 147 038 | 1 147 038 |
| 3,90 | 6 | 74 | 36,0 | 29,0 | 36,0 | 1 147 039 | 1 147 039 | 1 147 039 | 1 147 039 |
| 4,00 | 6 | 74 | 36,0 | 29,0 | 36,0 | 1 147 040 | 1 147 040 | 1 147 040 | 1 147 040 |
| 4,10 | 6 | 74 | 36,0 | 29,0 | 36,0 | 1 147 041 | 1 147 041 | 1 147 041 | 1 147 041 |
| 4,20 | 6 | 74 | 36,0 | 29,0 | 36,0 | 1 147 042 | 1 147 042 | 1 147 042 | 1 147 042 |
| 4,30 | 6 | 74 | 36,0 | 29,0 | 36,0 | 1 147 043 | 1 147 043 | 1 147 043 | 1 147 043 |
| 4,40 | 6 | 74 | 36,0 | 29,0 | 36,0 | 1 147 044 | 1 147 044 | 1 147 044 | 1 147 044 |
| 4,50 | 6 | 74 | 36,0 | 29,0 | 36,0 | 1 147 045 | 1 147 045 | 1 147 045 | 1 147 045 |
| 4,60 | 6 | 74 | 36,0 | 29,0 | 36,0 | 1 147 046 | 1 147 046 | 1 147 046 | 1 147 046 |
| 4,65 | 6 | 74 | 36,0 | 29,0 | 36,0 | 1 147 900 | 1 147 900 | 1 147 900 | 1 147 900 |
| 4,70 | 6 | 74 | 36,0 | 29,0 | 36,0 | 1 147 047 | 1 147 047 | 1 147 047 | 1 147 047 |
| 4,80 | 6 | 82 | 44,0 | 35,0 | 36,0 | 1 147 048 | 1 147 048 | 1 147 048 | 1 147 048 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ○ | ○ |
| M | | | ● | ● |
| K | ● | ● | ● | ● |
| N | | | ● | ● |
| S | | | | |
| H | | | | |
| O | | | | |

→ Vc strana 131+134

WPC - Vysoko výkonný vrták, DIN 6537



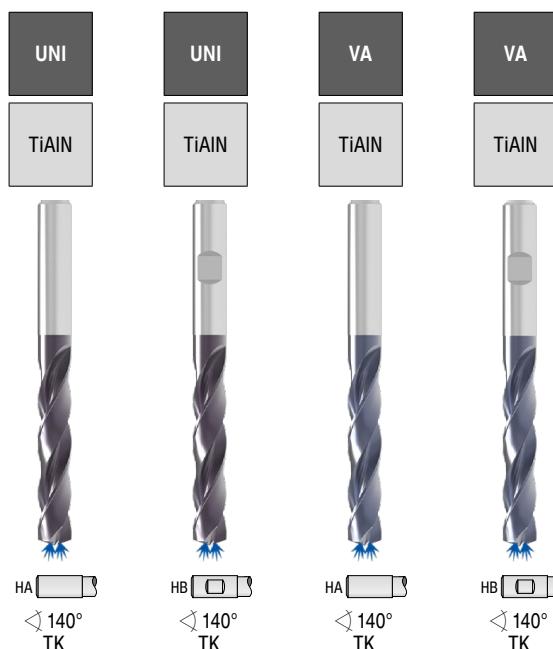
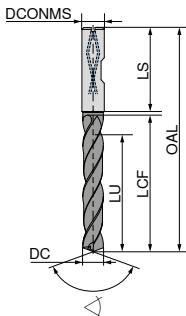
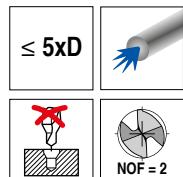
| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm |
|-------|-----------|--------|--------|-------|-------|
| 4,90 | 6 | 82 | 44,0 | 35,0 | 36,0 |
| 5,00 | 6 | 82 | 44,0 | 35,0 | 36,0 |
| 5,10 | 6 | 82 | 44,0 | 35,0 | 36,0 |
| 5,20 | 6 | 82 | 44,0 | 35,0 | 36,0 |
| 5,30 | 6 | 82 | 44,0 | 35,0 | 36,0 |
| 5,40 | 6 | 82 | 44,0 | 35,0 | 36,0 |
| 5,50 | 6 | 82 | 44,0 | 35,0 | 36,0 |
| 5,55 | 6 | 82 | 44,0 | 35,0 | 36,0 |
| 5,60 | 6 | 82 | 44,0 | 35,0 | 36,0 |
| 5,70 | 6 | 82 | 44,0 | 35,0 | 36,0 |
| 5,80 | 6 | 82 | 44,0 | 35,0 | 36,0 |
| 5,90 | 6 | 82 | 44,0 | 35,0 | 36,0 |
| 6,00 | 6 | 82 | 44,0 | 35,0 | 36,0 |
| 6,10 | 8 | 91 | 53,0 | 43,0 | 36,0 |
| 6,20 | 8 | 91 | 53,0 | 43,0 | 36,0 |
| 6,30 | 8 | 91 | 53,0 | 43,0 | 36,0 |
| 6,40 | 8 | 91 | 53,0 | 43,0 | 36,0 |
| 6,50 | 8 | 91 | 53,0 | 43,0 | 36,0 |
| 6,60 | 8 | 91 | 53,0 | 43,0 | 36,0 |
| 6,70 | 8 | 91 | 53,0 | 43,0 | 36,0 |
| 6,80 | 8 | 91 | 53,0 | 43,0 | 36,0 |
| 6,90 | 8 | 91 | 53,0 | 43,0 | 36,0 |
| 7,00 | 8 | 91 | 53,0 | 43,0 | 36,0 |
| 7,10 | 8 | 91 | 53,0 | 43,0 | 36,0 |
| 7,20 | 8 | 91 | 53,0 | 43,0 | 36,0 |
| 7,30 | 8 | 91 | 53,0 | 43,0 | 36,0 |
| 7,40 | 8 | 91 | 53,0 | 43,0 | 36,0 |
| 7,45 | 8 | 91 | 53,0 | 43,0 | 36,0 |
| 7,50 | 8 | 91 | 53,0 | 43,0 | 36,0 |
| 7,55 | 8 | 91 | 53,0 | 43,0 | 36,0 |
| 7,60 | 8 | 91 | 53,0 | 43,0 | 36,0 |
| 7,70 | 8 | 91 | 53,0 | 43,0 | 36,0 |
| 7,80 | 8 | 91 | 53,0 | 43,0 | 36,0 |
| 7,90 | 8 | 91 | 53,0 | 43,0 | 36,0 |
| 8,00 | 8 | 91 | 53,0 | 43,0 | 36,0 |
| 8,10 | 10 | 103 | 61,0 | 49,0 | 40,0 |
| 8,20 | 10 | 103 | 61,0 | 49,0 | 40,0 |
| 8,30 | 10 | 103 | 61,0 | 49,0 | 40,0 |
| 8,40 | 10 | 103 | 61,0 | 49,0 | 40,0 |
| 8,50 | 10 | 103 | 61,0 | 49,0 | 40,0 |
| 8,60 | 10 | 103 | 61,0 | 49,0 | 40,0 |

| 11 609 ... | Kč T1 | 11 610 ... | Kč T1 | 11 629 ... | Kč T1 | 11 630 ... | Kč T1 |
|------------|-----------|------------|-----------|------------|-----------|------------|-----------|
| 1 147 049 | 1 147 049 | 1 147 049 | 1 147 049 | 1 147 049 | 1 147 049 | 1 147 049 | 1 147 049 |
| 1 147 050 | 1 147 050 | 1 147 050 | 1 147 050 | 1 147 050 | 1 147 050 | 1 147 050 | 1 147 050 |
| 1 147 051 | 1 147 051 | 1 147 051 | 1 147 051 | 1 147 051 | 1 147 051 | 1 147 051 | 1 147 051 |
| 1 147 052 | 1 147 052 | 1 147 052 | 1 147 052 | 1 147 052 | 1 147 052 | 1 147 052 | 1 147 052 |
| 1 147 053 | 1 147 053 | 1 147 053 | 1 147 053 | 1 147 053 | 1 147 053 | 1 147 053 | 1 147 053 |
| 1 147 054 | 1 147 054 | 1 147 054 | 1 147 054 | 1 147 054 | 1 147 054 | 1 147 054 | 1 147 054 |
| 1 147 055 | 1 147 055 | 1 147 055 | 1 147 055 | 1 147 055 | 1 147 055 | 1 147 055 | 1 147 055 |
| 1 147 902 | 1 147 902 | 1 147 902 | 1 147 902 | 1 147 902 | 1 147 902 | 1 147 902 | 1 147 902 |
| 1 147 056 | 1 147 056 | 1 147 056 | 1 147 056 | 1 147 056 | 1 147 056 | 1 147 056 | 1 147 056 |
| 1 147 057 | 1 147 057 | 1 147 057 | 1 147 057 | 1 147 057 | 1 147 057 | 1 147 057 | 1 147 057 |
| 1 147 058 | 1 147 058 | 1 147 058 | 1 147 058 | 1 147 058 | 1 147 058 | 1 147 058 | 1 147 058 |
| 1 147 059 | 1 147 059 | 1 147 059 | 1 147 059 | 1 147 059 | 1 147 059 | 1 147 059 | 1 147 059 |
| 1 147 060 | 1 147 060 | 1 147 060 | 1 147 060 | 1 147 060 | 1 147 060 | 1 147 060 | 1 147 060 |
| 1 273 061 | 1 273 061 | 1 273 061 | 1 273 061 | 1 273 061 | 1 273 061 | 1 273 061 | 1 273 061 |
| 1 273 062 | 1 273 062 | 1 273 062 | 1 273 062 | 1 273 062 | 1 273 062 | 1 273 062 | 1 273 062 |
| 1 273 063 | 1 273 063 | 1 273 063 | 1 273 063 | 1 273 063 | 1 273 063 | 1 273 063 | 1 273 063 |
| 1 273 064 | 1 273 064 | 1 273 064 | 1 273 064 | 1 273 064 | 1 273 064 | 1 273 064 | 1 273 064 |
| 1 273 065 | 1 273 065 | 1 273 065 | 1 273 065 | 1 273 065 | 1 273 065 | 1 273 065 | 1 273 065 |
| 1 273 066 | 1 273 066 | 1 273 066 | 1 273 066 | 1 273 066 | 1 273 066 | 1 273 066 | 1 273 066 |
| 1 273 067 | 1 273 067 | 1 273 067 | 1 273 067 | 1 273 067 | 1 273 067 | 1 273 067 | 1 273 067 |
| 1 273 068 | 1 273 068 | 1 273 068 | 1 273 068 | 1 273 068 | 1 273 068 | 1 273 068 | 1 273 068 |
| 1 273 069 | 1 273 069 | 1 273 069 | 1 273 069 | 1 273 069 | 1 273 069 | 1 273 069 | 1 273 069 |
| 1 273 070 | 1 273 070 | 1 273 070 | 1 273 070 | 1 273 070 | 1 273 070 | 1 273 070 | 1 273 070 |
| 1 273 071 | 1 273 071 | 1 273 071 | 1 273 071 | 1 273 071 | 1 273 071 | 1 273 071 | 1 273 071 |
| 1 273 072 | 1 273 072 | 1 273 072 | 1 273 072 | 1 273 072 | 1 273 072 | 1 273 072 | 1 273 072 |
| 1 273 073 | 1 273 073 | 1 273 073 | 1 273 073 | 1 273 073 | 1 273 073 | 1 273 073 | 1 273 073 |
| 1 273 074 | 1 273 074 | 1 273 074 | 1 273 074 | 1 273 074 | 1 273 074 | 1 273 074 | 1 273 074 |
| 1 273 924 | 1 273 924 | 1 273 924 | 1 273 924 | 1 273 924 | 1 273 924 | 1 273 924 | 1 273 924 |
| 1 273 075 | 1 273 075 | 1 273 075 | 1 273 075 | 1 273 075 | 1 273 075 | 1 273 075 | 1 273 075 |
| 1 273 975 | 1 273 975 | 1 273 975 | 1 273 975 | 1 273 975 | 1 273 975 | 1 273 975 | 1 273 975 |
| 1 273 076 | 1 273 076 | 1 273 076 | 1 273 076 | 1 273 076 | 1 273 076 | 1 273 076 | 1 273 076 |
| 1 273 077 | 1 273 077 | 1 273 077 | 1 273 077 | 1 273 077 | 1 273 077 | 1 273 077 | 1 273 077 |
| 1 273 078 | 1 273 078 | 1 273 078 | 1 273 078 | 1 273 078 | 1 273 078 | 1 273 078 | 1 273 078 |
| 1 273 079 | 1 273 079 | 1 273 079 | 1 273 079 | 1 273 079 | 1 273 079 | 1 273 079 | 1 273 079 |
| 1 273 080 | 1 273 080 | 1 273 080 | 1 273 080 | 1 273 080 | 1 273 080 | 1 273 080 | 1 273 080 |
| 1 457 081 | 1 457 081 | 1 457 081 | 1 457 081 | 1 457 081 | 1 457 081 | 1 457 081 | 1 457 081 |
| 1 457 082 | 1 457 082 | 1 457 082 | 1 457 082 | 1 457 082 | 1 457 082 | 1 457 082 | 1 457 082 |
| 1 457 083 | 1 457 083 | 1 457 083 | 1 457 083 | 1 457 083 | 1 457 083 | 1 457 083 | 1 457 083 |
| 1 457 084 | 1 457 084 | 1 457 084 | 1 457 084 | 1 457 084 | 1 457 084 | 1 457 084 | 1 457 084 |
| 1 457 085 | 1 457 085 | 1 457 085 | 1 457 085 | 1 457 085 | 1 457 085 | 1 457 085 | 1 457 085 |
| 1 457 086 | 1 457 086 | 1 457 086 | 1 457 086 | 1 457 086 | 1 457 086 | 1 457 086 | 1 457 086 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ○ | ○ |
| M | | | ● | ● |
| K | | ● | ● | ● |
| N | | | ● | ● |
| S | | | | |
| H | | | | |
| O | | | | |

→ V_c strana 131+134

WPC - Vysoko výkonný vrták, DIN 6537

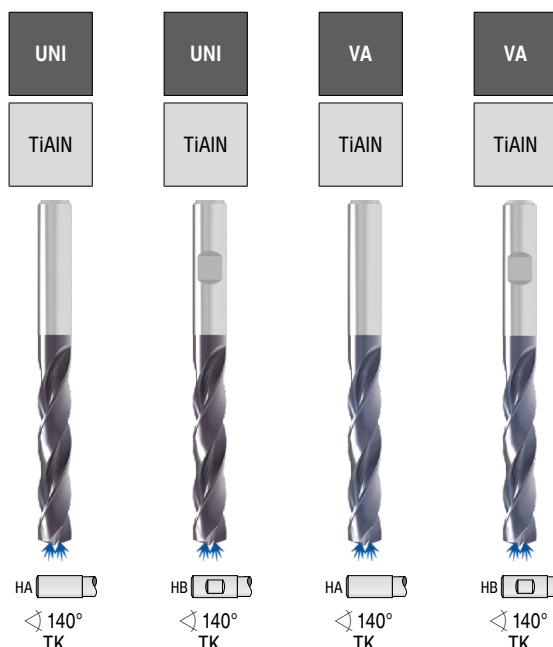
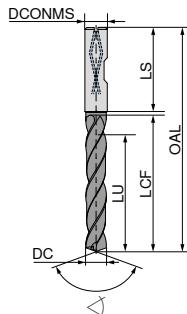
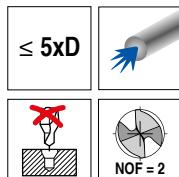


| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T1 | Kč T1 | Kč T1 | Kč T1 |
|-------|-----------|--------|--------|-------|-------|-----------|-----------|-------------|-------------|
| 8,70 | 10 | 103 | 61,0 | 49,0 | 40,0 | 1 457 087 | 1 457 087 | 1 457 087 | 1 457 087 |
| 8,80 | 10 | 103 | 61,0 | 49,0 | 40,0 | 1 457 088 | 1 457 088 | 1 457 088 | 1 457 088 |
| 8,90 | 10 | 103 | 61,0 | 49,0 | 40,0 | 1 457 089 | 1 457 089 | 1 457 089 | 1 457 089 |
| 9,00 | 10 | 103 | 61,0 | 49,0 | 40,0 | 1 457 090 | 1 457 090 | 1 457 090 | 1 457 090 |
| 9,10 | 10 | 103 | 61,0 | 49,0 | 40,0 | 1 457 091 | 1 457 091 | 1 457 091 | 1 457 091 |
| 9,20 | 10 | 103 | 61,0 | 49,0 | 40,0 | 1 457 092 | 1 457 092 | 1 457 092 | 1 457 092 |
| 9,25 | 10 | 103 | 61,0 | 49,0 | 40,0 | 1 457 925 | 1 457 925 | 1 457 925 | 1 457 925 |
| 9,30 | 10 | 103 | 61,0 | 49,0 | 40,0 | 1 457 093 | 1 457 093 | 1 457 093 | 1 457 093 |
| 9,35 | 10 | 103 | 61,0 | 49,0 | 40,0 | 1 457 930 | 1 457 930 | 1 457 09350 | 1 457 09350 |
| 9,40 | 10 | 103 | 61,0 | 49,0 | 40,0 | 1 457 094 | 1 457 094 | 1 457 094 | 1 457 094 |
| 9,50 | 10 | 103 | 61,0 | 49,0 | 40,0 | 1 457 095 | 1 457 095 | 1 457 095 | 1 457 095 |
| 9,60 | 10 | 103 | 61,0 | 49,0 | 40,0 | 1 457 096 | 1 457 096 | 1 457 096 | 1 457 096 |
| 9,70 | 10 | 103 | 61,0 | 49,0 | 40,0 | 1 457 097 | 1 457 097 | 1 457 097 | 1 457 097 |
| 9,80 | 10 | 103 | 61,0 | 49,0 | 40,0 | 1 457 098 | 1 457 098 | 1 457 098 | 1 457 098 |
| 9,90 | 10 | 103 | 61,0 | 49,0 | 40,0 | 1 457 099 | 1 457 099 | 1 457 099 | 1 457 099 |
| 10,00 | 10 | 103 | 61,0 | 49,0 | 40,0 | 1 457 100 | 1 457 100 | 1 457 100 | 1 457 100 |
| 10,10 | 12 | 118 | 71,0 | 56,0 | 45,0 | 2 122 101 | 2 122 101 | 2 122 101 | 2 122 101 |
| 10,20 | 12 | 118 | 71,0 | 56,0 | 45,0 | 2 122 102 | 2 122 102 | 2 122 102 | 2 122 102 |
| 10,30 | 12 | 118 | 71,0 | 56,0 | 45,0 | 2 122 103 | 2 122 103 | 2 122 103 | 2 122 103 |
| 10,40 | 12 | 118 | 71,0 | 56,0 | 45,0 | 2 122 104 | 2 122 104 | 2 122 104 | 2 122 104 |
| 10,50 | 12 | 118 | 71,0 | 56,0 | 45,0 | 2 122 105 | 2 122 105 | 2 122 105 | 2 122 105 |
| 10,60 | 12 | 118 | 71,0 | 56,0 | 45,0 | 2 122 106 | 2 122 106 | 2 122 106 | 2 122 106 |
| 10,70 | 12 | 118 | 71,0 | 56,0 | 45,0 | 2 122 107 | 2 122 107 | 2 122 107 | 2 122 107 |
| 10,75 | 12 | 118 | 71,0 | 56,0 | 45,0 | 2 122 904 | 2 122 904 | 2 122 10750 | 2 122 10750 |
| 10,80 | 12 | 118 | 71,0 | 56,0 | 45,0 | 2 122 108 | 2 122 108 | 2 122 108 | 2 122 108 |
| 10,90 | 12 | 118 | 71,0 | 56,0 | 45,0 | 2 122 109 | 2 122 109 | 2 122 109 | 2 122 109 |
| 11,00 | 12 | 118 | 71,0 | 56,0 | 45,0 | 2 122 110 | 2 122 110 | 2 122 110 | 2 122 110 |
| 11,10 | 12 | 118 | 71,0 | 56,0 | 45,0 | 2 122 111 | 2 122 111 | 2 122 111 | 2 122 111 |
| 11,20 | 12 | 118 | 71,0 | 56,0 | 45,0 | 2 122 112 | 2 122 112 | 2 122 112 | 2 122 112 |
| 11,25 | 12 | 118 | 71,0 | 56,0 | 45,0 | 2 122 912 | 2 122 912 | 2 122 11250 | 2 122 11250 |
| 11,30 | 12 | 118 | 71,0 | 56,0 | 45,0 | 2 122 113 | 2 122 113 | 2 122 113 | 2 122 113 |
| 11,40 | 12 | 118 | 71,0 | 56,0 | 45,0 | 2 122 114 | 2 122 114 | 2 122 114 | 2 122 114 |
| 11,50 | 12 | 118 | 71,0 | 56,0 | 45,0 | 2 122 115 | 2 122 115 | 2 122 115 | 2 122 115 |
| 11,60 | 12 | 118 | 71,0 | 56,0 | 45,0 | 2 122 116 | 2 122 116 | 2 122 116 | 2 122 116 |
| 11,70 | 12 | 118 | 71,0 | 56,0 | 45,0 | 2 122 117 | 2 122 117 | 2 122 117 | 2 122 117 |
| 11,80 | 12 | 118 | 71,0 | 56,0 | 45,0 | 2 122 118 | 2 122 118 | 2 122 118 | 2 122 118 |
| 11,90 | 12 | 118 | 71,0 | 56,0 | 45,0 | 2 122 119 | 2 122 119 | 2 122 119 | 2 122 119 |
| 12,00 | 12 | 118 | 71,0 | 56,0 | 45,0 | 2 122 120 | 2 122 120 | 2 122 120 | 2 122 120 |
| 12,25 | 14 | 124 | 77,0 | 60,0 | 45,0 | 2 857 122 | 2 857 122 | 2 857 12250 | 2 857 12250 |
| 12,50 | 14 | 124 | 77,0 | 60,0 | 45,0 | 2 857 125 | 2 857 125 | 2 857 125 | 2 857 125 |
| 12,70 | 14 | 124 | 77,0 | 60,0 | 45,0 | 2 857 127 | 2 857 127 | 2 857 127 | 2 857 127 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ○ | ○ |
| M | | | ● | ● |
| K | ● | ● | ● | ● |
| N | | | ● | ● |
| S | | | | |
| H | | | | |
| O | | | | |

→ Vc strana 131+134

WPC - Vysoko výkonný vrták, DIN 6537



11 609 ... **11 610 ...** **11 629 ...** **11 630 ...**

| DC _{m7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T1 | Kč T1 | Kč T1 | Kč T1 |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 12,80 | 14 | 124 | 77,0 | 60,0 | 45,0 | 2 857 | 128 | 2 857 | 128 |
| 12,90 | 14 | 124 | 77,0 | 60,0 | 45,0 | 2 857 | 129 | 2 857 | 129 |
| 13,00 | 14 | 124 | 77,0 | 60,0 | 45,0 | 2 857 | 130 | 2 857 | 130 |
| 13,10 | 14 | 124 | 77,0 | 60,0 | 45,0 | 2 857 | 131 | 2 857 | 131 |
| 13,30 | 14 | 124 | 77,0 | 60,0 | 45,0 | 2 857 | 133 | 2 857 | 133 |
| 13,50 | 14 | 124 | 77,0 | 60,0 | 45,0 | 2 857 | 135 | 2 857 | 135 |
| 13,70 | 14 | 124 | 77,0 | 60,0 | 45,0 | 2 857 | 137 | 2 857 | 137 |
| 13,80 | 14 | 124 | 77,0 | 60,0 | 45,0 | 2 857 | 138 | 2 857 | 138 |
| 14,00 | 14 | 124 | 77,0 | 60,0 | 45,0 | 2 857 | 140 | 2 857 | 140 |
| 14,20 | 16 | 133 | 83,0 | 63,0 | 48,0 | 3 556 | 142 | 3 556 | 142 |
| 14,50 | 16 | 133 | 83,0 | 63,0 | 48,0 | 3 556 | 145 | 3 556 | 145 |
| 14,70 | 16 | 133 | 83,0 | 63,0 | 48,0 | 3 556 | 147 | 3 556 | 147 |
| 14,80 | 16 | 133 | 83,0 | 63,0 | 48,0 | 3 556 | 148 | 3 556 | 148 |
| 15,00 | 16 | 133 | 83,0 | 63,0 | 48,0 | 3 556 | 150 | 3 556 | 150 |
| 15,10 | 16 | 133 | 83,0 | 63,0 | 48,0 | 3 556 | 151 | 3 556 | 151 |
| 15,25 | 16 | 133 | 83,0 | 63,0 | 48,0 | 3 556 | 152 | 3 556 | 152 |
| 15,30 | 16 | 133 | 83,0 | 63,0 | 48,0 | 3 556 | 153 | 3 556 | 153 |
| 15,50 | 16 | 133 | 83,0 | 63,0 | 48,0 | 3 556 | 155 | 3 556 | 155 |
| 15,60 | 16 | 133 | 83,0 | 63,0 | 48,0 | 3 556 | 156 | 3 556 | 156 |
| 15,70 | 16 | 133 | 83,0 | 63,0 | 48,0 | 3 556 | 157 | 3 556 | 157 |
| 15,80 | 16 | 133 | 83,0 | 63,0 | 48,0 | 3 556 | 158 | 3 556 | 158 |
| 16,00 | 16 | 133 | 83,0 | 63,0 | 48,0 | 3 556 | 160 | 3 556 | 160 |
| 16,50 | 18 | 143 | 93,0 | 71,0 | 48,0 | 5 671 | 165 | 5 671 | 165 |
| 16,80 | 18 | 143 | 93,0 | 71,0 | 48,0 | 5 671 | 168 | 5 671 | 168 |
| 16,90 | 18 | 143 | 93,0 | 71,0 | 48,0 | 5 671 | 169 | 5 671 | 169 |
| 17,00 | 18 | 143 | 93,0 | 71,0 | 48,0 | 5 671 | 170 | 5 671 | 170 |
| 17,50 | 18 | 143 | 93,0 | 71,0 | 48,0 | 5 671 | 175 | 5 671 | 175 |
| 17,60 | 18 | 143 | 93,0 | 71,0 | 48,0 | 5 671 | 176 | 5 671 | 176 |
| 17,80 | 18 | 143 | 93,0 | 71,0 | 48,0 | 5 671 | 178 | 5 671 | 178 |
| 18,00 | 18 | 143 | 93,0 | 71,0 | 48,0 | 5 671 | 180 | 5 671 | 180 |
| 18,50 | 20 | 153 | 101,0 | 77,0 | 50,0 | 6 164 | 185 | 6 164 | 185 |
| 18,80 | 20 | 153 | 101,0 | 77,0 | 50,0 | 6 164 | 188 | 6 164 | 188 |
| 18,90 | 20 | 153 | 101,0 | 77,0 | 50,0 | 6 164 | 189 | 6 164 | 189 |
| 19,00 | 20 | 153 | 101,0 | 77,0 | 50,0 | 6 164 | 190 | 6 164 | 190 |
| 19,50 | 20 | 153 | 101,0 | 77,0 | 50,0 | 6 164 | 195 | 6 164 | 195 |
| 19,60 | 20 | 153 | 101,0 | 77,0 | 50,0 | 6 164 | 196 | 6 164 | 196 |
| 19,80 | 20 | 153 | 101,0 | 77,0 | 50,0 | 6 164 | 198 | 6 164 | 198 |
| 20,00 | 20 | 153 | 101,0 | 77,0 | 50,0 | 6 164 | 200 | 6 164 | 200 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ○ | ○ |
| M | | | ● | ● |
| K | ● | ● | ● | ● |
| N | | | ● | ● |
| S | | | | |
| H | | | | |
| O | | | | |

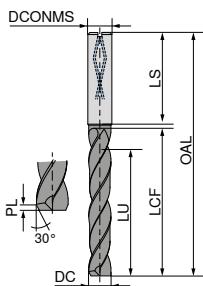
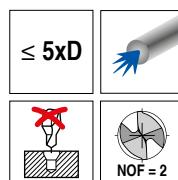
→ V_c strana 131+134

WTX – Vysoko výkonný vrták, DIN 6537

- ▲ univerzální použití
- ▲ čtyři vodící fazetky

- ▲ leštěné drážky na odchod třísek
- ▲ typ ALU 5xD na vyžádání

- ▲ PL = rohová fazetka



| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | PL mm | Kč T4 |
|-------|-----------|--------|--------|-------|-------|-------|-----------|
| 3,00 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 0,15 | 2 380 030 |
| 3,10 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 0,16 | 2 380 031 |
| 3,20 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 0,16 | 2 380 032 |
| 3,30 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 0,17 | 2 380 033 |
| 3,40 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 0,17 | 2 380 034 |
| 3,50 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 0,18 | 2 380 035 |
| 3,60 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 0,18 | 2 380 036 |
| 3,70 | 6 | 66 | 28 | 23 | 36 | 0,19 | 2 380 037 |
| 3,80 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 0,19 | 2 380 038 |
| 3,90 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 0,20 | 2 380 039 |
| 4,00 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 0,20 | 2 380 040 |
| 4,10 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 0,21 | 2 380 041 |
| 4,20 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 0,21 | 2 380 042 |
| 4,30 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 0,22 | 2 380 043 |
| 4,40 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 0,22 | 2 380 044 |
| 4,50 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 0,23 | 2 380 045 |
| 4,60 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 0,23 | 2 380 046 |
| 4,65 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 0,23 | 2 380 900 |
| 4,70 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 0,24 | 2 380 047 |
| 4,80 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 0,24 | 2 380 048 |
| 4,90 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 0,25 | 2 380 049 |
| 5,00 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 0,25 | 2 380 050 |
| 5,10 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 0,26 | 2 380 051 |
| 5,20 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 0,26 | 2 380 052 |
| 5,30 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 0,27 | 2 380 053 |
| 5,40 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 0,27 | 2 380 054 |
| 5,50 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 0,28 | 2 380 055 |
| 5,55 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 0,28 | 2 380 902 |
| 5,60 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 0,28 | 2 380 056 |
| 5,70 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 0,29 | 2 380 057 |
| 5,80 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 0,29 | 2 380 058 |
| 5,90 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 0,30 | 2 380 059 |
| 6,00 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 0,30 | 2 380 060 |
| 6,10 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 0,31 | 2 671 061 |
| 6,20 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 0,31 | 2 671 062 |
| 6,30 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 0,32 | 2 671 063 |
| 6,40 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 0,32 | 2 671 064 |
| 6,50 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 0,33 | 2 671 065 |
| 6,60 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 0,33 | 2 671 066 |
| 6,70 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 0,34 | 2 671 067 |
| 6,80 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 0,34 | 2 671 068 |
| 6,90 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 0,35 | 2 671 069 |
| 7,00 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 0,35 | 2 671 070 |
| 7,10 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 0,36 | 2 671 071 |
| 7,20 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 0,36 | 2 671 072 |
| 7,30 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 0,37 | 2 671 073 |
| 7,40 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 0,37 | 2 671 074 |
| 7,50 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 0,38 | 2 671 075 |
| 7,60 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 0,38 | 2 671 076 |
| 7,70 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 0,39 | 2 671 077 |
| 7,80 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 0,39 | 2 671 078 |
| 7,90 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 0,40 | 2 671 079 |
| 8,00 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 0,40 | 2 671 080 |
| 8,10 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 0,41 | 3 710 081 |

| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | PL mm | Kč T4 |
|-------|-----------|--------|--------|-------|-------|-------|------------|
| 8,20 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 0,41 | 3 710 082 |
| 8,30 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 0,42 | 3 710 083 |
| 8,40 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 0,42 | 3 710 084 |
| 8,50 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 0,43 | 3 710 085 |
| 8,60 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 0,43 | 3 710 086 |
| 8,70 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 0,44 | 3 710 087 |
| 8,80 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 0,44 | 3 710 088 |
| 8,90 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 0,45 | 3 710 089 |
| 9,00 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 0,45 | 3 710 090 |
| 9,10 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 0,46 | 3 710 091 |
| 9,20 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 0,46 | 3 710 092 |
| 9,30 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 0,47 | 3 710 093 |
| 9,40 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 0,47 | 3 710 094 |
| 9,50 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 0,48 | 3 710 095 |
| 9,60 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 0,48 | 3 710 096 |
| 9,70 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 0,49 | 3 710 097 |
| 9,80 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 0,49 | 3 710 098 |
| 9,90 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 0,50 | 3 710 099 |
| 10,00 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 0,50 | 3 710 100 |
| 10,10 | 12 | 116 | 69 | 54 | 45 | 0,51 | 5 183 101 |
| 10,20 | 12 | 116 | 69 | 54 | 45 | 0,51 | 5 183 102 |
| 10,30 | 12 | 116 | 69 | 54 | 45 | 0,52 | 5 183 103 |
| 10,40 | 12 | 116 | 69 | 54 | 45 | 0,52 | 5 183 104 |
| 10,50 | 12 | 116 | 69 | 54 | 45 | 0,53 | 5 183 105 |
| 10,60 | 12 | 116 | 69 | 54 | 45 | 0,53 | 5 183 106 |
| 10,70 | 12 | 116 | 69 | 54 | 45 | 0,54 | 5 183 107 |
| 10,80 | 12 | 116 | 69 | 54 | 45 | 0,54 | 5 183 108 |
| 10,90 | 12 | 116 | 69 | 54 | 45 | 0,55 | 5 183 109 |
| 11,00 | 12 | 116 | 69 | 54 | 45 | 0,55 | 5 183 110 |
| 11,10 | 12 | 116 | 69 | 54 | 45 | 0,56 | 5 183 111 |
| 11,20 | 12 | 116 | 69 | 54 | 45 | 0,56 | 5 183 112 |
| 11,30 | 12 | 116 | 69 | 54 | 45 | 0,57 | 5 183 113 |
| 11,40 | 12 | 116 | 69 | 54 | 45 | 0,57 | 5 183 114 |
| 11,50 | 12 | 116 | 69 | 54 | 45 | 0,58 | 5 183 115 |
| 11,60 | 12 | 116 | 69 | 54 | 45 | 0,58 | 5 183 116 |
| 11,70 | 12 | 116 | 69 | 54 | 45 | 0,59 | 5 183 117 |
| 11,80 | 12 | 116 | 69 | 54 | 45 | 0,59 | 5 183 118 |
| 11,90 | 12 | 116 | 69 | 54 | 45 | 0,60 | 5 183 119 |
| 12,00 | 12 | 116 | 69 | 54 | 45 | 0,60 | 5 183 120 |
| 12,50 | 14 | 122 | 75 | 58 | 45 | 0,63 | 7 144 125 |
| 12,80 | 14 | 122 | 75 | 58 | 45 | 0,64 | 7 144 128 |
| 13,00 | 14 | 122 | 75 | 58 | 45 | 0,65 | 7 144 130 |
| 13,50 | 14 | 122 | 75 | 58 | 45 | 0,68 | 7 144 135 |
| 13,80 | 14 | 122 | 75 | 58 | 45 | 0,69 | 7 144 138 |
| 14,00 | 14 | 122 | 75 | 58 | 45 | 0,70 | 7 144 140 |
| 14,50 | 16 | 131 | 81 | 61 | 48 | 0,73 | 8 893 145 |
| 14,80 | 16 | 131 | 81 | 61 | 48 | 0,74 | 8 893 148 |
| 15,00 | 16 | 131 | 81 | 61 | 48 | 0,75 | 8 893 150 |
| 15,50 | 16 | 131 | 81 | 61 | 48 | 0,78 | 8 893 155 |
| 15,80 | 16 | 131 | 81 | 61 | 48 | 0,79 | 8 893 158 |
| 16,00 | 16 | 131 | 81 | 61 | 48 | 0,80 | 8 893 160 |
| 16,50 | 18 | 141 | 91 | 69 | 48 | 0,83 | 11 626 165 |
| 16,80 | 18 | 141 | 91 | 69 | 48 | 0,84 | 11 626 168 |
| 17,00 | 18 | 141 | 91 | 69 | 48 | 0,85 | 11 626 170 |
| 17,50 | 18 | 141 | 91 | 69 | 48 | 0,88 | 11 626 175 |
| 17,80 | 18 | 141 | 91 | 69 | 48 | 0,89 | 11 626 178 |
| 18,00 | 18 | 141 | 91 | 69 | 48 | 0,90 | 11 626 180 |
| 18,50 | 20 | 151 | 99 | 75 | 50 | 0,93 | 14 904 185 |
| 18,80 | 20 | 151 | 99 | 75 | 50 | 0,94 | 14 904 188 |
| 19,00 | 20 | 151 | 99 | 75 | 50 | 0,95 | 14 904 190 |
| 19,50 | 20 | 151 | 99 | 75 | 50 | 0,98 | 14 904 195 |
| 19,80 | 20 | 151 | 99 | 75 | 50 | 0,99 | 14 904 198 |
| 20,00 | 20 | 151 | 99 | 75 | 50 | 1,00 | 14 904 200 |

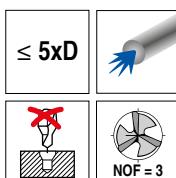
| | |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | ● |
| O | ● |

→ vc strana 127

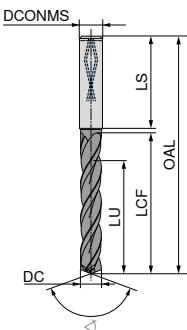
WTX – Vrták s velkým posuvem, dílenská norma

- ▲ tříbírý vysokorychlostní vrták
- ▲ univerzální použití

- ▲ vysoká poziční přesnost
- ▲ vhodný pro navrtávání ve ztížených podmínkách



Feed UNI
DPX74S



10 789 ...

| DC _{m7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T4 |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|-------------|
| 4,00 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 456 04000 |
| 4,10 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 456 04100 |
| 4,20 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 456 04200 |
| 4,30 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 456 04300 |
| 4,40 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 456 04400 |
| 4,50 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 456 04500 |
| 4,60 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 456 04600 |
| 4,70 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 2 456 04700 |
| 4,80 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 456 04800 |
| 4,90 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 456 04900 |
| 5,00 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 456 05000 |
| 5,10 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 456 05100 |
| 5,20 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 456 05200 |
| 5,30 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 456 05300 |
| 5,40 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 456 05400 |
| 5,50 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 456 05500 |
| 5,60 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 456 05600 |
| 5,70 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 456 05700 |
| 5,80 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 456 05800 |
| 5,90 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 456 05900 |
| 6,00 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 2 456 06000 |
| 6,10 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 772 06100 |
| 6,20 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 772 06200 |
| 6,30 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 772 06300 |
| 6,40 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 772 06400 |
| 6,50 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 772 06500 |
| 6,60 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 772 06600 |
| 6,70 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 772 06700 |
| 6,80 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 772 06800 |
| 6,90 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 772 06900 |
| 7,00 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 772 07000 |
| 7,10 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 772 07100 |
| 7,20 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 772 07200 |
| 7,30 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 772 07300 |
| 7,40 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 772 07400 |
| 7,50 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 772 07500 |
| 7,60 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 772 07600 |
| 7,70 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 772 07700 |
| 7,80 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 772 07800 |
| 7,90 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 772 07900 |
| 8,00 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 2 772 08000 |
| 8,10 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 681 08100 |
| 8,20 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 681 08200 |
| 8,30 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 681 08300 |
| 8,40 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 681 08400 |
| 8,50 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 681 08500 |
| 8,60 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 681 08600 |
| 8,70 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 681 08700 |
| 8,80 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 681 08800 |
| 8,90 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 681 08900 |
| 9,00 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 681 09000 |
| 9,10 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 681 09100 |
| 9,20 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 681 09200 |

| DC _{m7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T4 |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|--------------|
| 9,30 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 681 09300 |
| 9,40 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 681 09400 |
| 9,50 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 681 09500 |
| 9,60 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 681 09600 |
| 9,70 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 681 09700 |
| 9,80 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 681 09800 |
| 9,90 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 681 09900 |
| 10,00 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 3 681 10000 |
| 10,10 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 5 213 10100 |
| 10,20 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 5 213 10200 |
| 10,30 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 5 213 10300 |
| 10,40 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 5 213 10400 |
| 10,50 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 5 213 10500 |
| 10,60 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 5 213 10600 |
| 10,70 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 5 213 10700 |
| 10,80 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 5 213 10800 |
| 10,90 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 5 213 10900 |
| 11,00 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 5 213 11000 |
| 11,10 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 5 213 11100 |
| 11,20 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 5 213 11200 |
| 11,30 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 5 213 11300 |
| 11,40 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 5 213 11400 |
| 11,50 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 5 213 11500 |
| 11,60 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 5 213 11600 |
| 11,70 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 5 213 11700 |
| 11,80 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 5 213 11800 |
| 11,90 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 5 213 11900 |
| 12,00 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 5 213 12000 |
| 12,20 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 7 023 12200 |
| 12,50 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 7 023 12500 |
| 12,80 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 7 023 12800 |
| 13,00 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 7 023 13000 |
| 13,50 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 7 023 13500 |
| 13,80 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 7 023 13800 |
| 14,00 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 7 023 14000 |
| 14,50 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 8 464 14500 |
| 14,80 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 8 464 14800 |
| 15,00 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 8 464 15000 |
| 15,50 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 8 464 15500 |
| 15,80 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 8 464 15800 |
| 16,00 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 8 464 16000 |
| 16,50 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | 11 106 16500 |
| 16,80 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | 11 106 16800 |
| 17,00 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | 11 106 17000 |
| 17,50 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | 11 106 17500 |
| 17,80 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | 11 106 17800 |
| 18,00 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | 11 106 18000 |
| 18,50 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | 13 067 18500 |
| 18,80 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | 13 067 18800 |
| 19,00 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | 13 067 19000 |
| 19,50 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | 13 067 19500 |
| 19,80 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | 13 067 19800 |
| 20,00 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | 13 067 20000 |

| | |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ○ |
| S | |
| H | |
| O | |

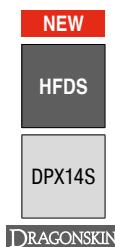
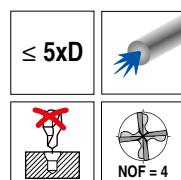
→ vc strana 110

WTX – Vrták s velkým posuvem, DIN 6537

- ▲ čtyřbřitý vrták s velkým posuvem
- ▲ specialista pro obrábění oceli
- ▲ 4 spirálové chladicí kanálky

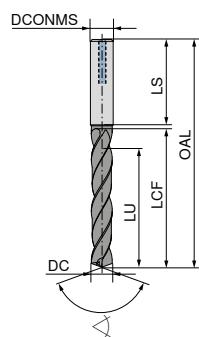
▲ nová geometrie břitů garante vysokou poziční přesnost

▲ vynikající kvalita otvoru s ohledem na toleranci, povrch, polohu



10 798 ...

| Kč T4 | 12500 |
|----------|-------|
| 8 011 | 12500 |
| 8 011 | 13000 |
| 8 011 | 14000 |
| 10 025 | 14300 |
| 10 025 | 14500 |
| 10 025 | 15000 |
| 10 025 | 16000 |



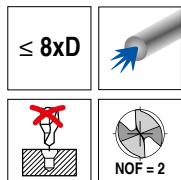
| | |
|---|---|
| P | ● |
| M | ○ |
| K | ● |
| N | ○ |
| S | ○ |
| H | ○ |
| O | ○ |

→ v_c strana 135

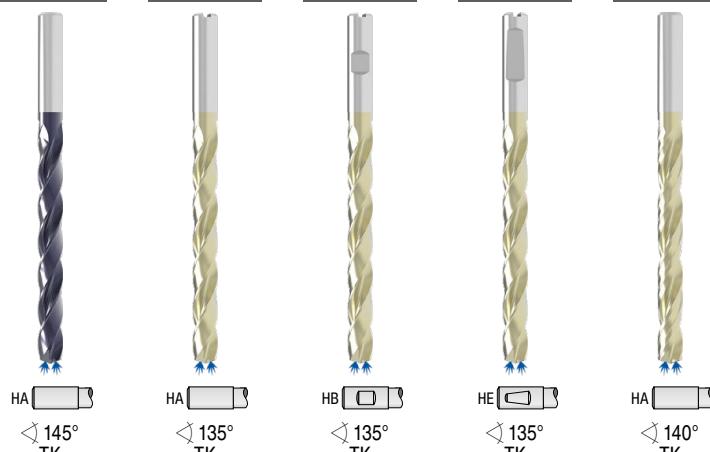
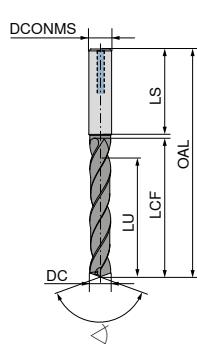
10 798 ...

| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T4 |
|----------|--------------|-----------|-----------|----------|----------|-------------|
| 6,0 | 8 | 89 | 51 | 40 | 36 | 2 429 06000 |
| 6,1 | 10 | 102 | 59 | 47 | 40 | 2 833 06100 |
| 6,2 | 10 | 102 | 59 | 47 | 40 | 2 833 06200 |
| 6,3 | 10 | 102 | 59 | 47 | 40 | 2 833 06300 |
| 6,4 | 10 | 102 | 59 | 47 | 40 | 2 833 06400 |
| 6,5 | 10 | 102 | 59 | 47 | 40 | 2 833 06500 |
| 6,6 | 10 | 102 | 59 | 47 | 40 | 2 833 06600 |
| 6,7 | 10 | 102 | 59 | 47 | 40 | 2 833 06700 |
| 6,8 | 10 | 102 | 59 | 47 | 40 | 2 833 06800 |
| 6,9 | 10 | 102 | 59 | 47 | 40 | 2 833 06900 |
| 7,0 | 10 | 102 | 59 | 47 | 40 | 2 833 07000 |
| 7,1 | 10 | 102 | 59 | 47 | 40 | 2 833 07100 |
| 7,2 | 10 | 102 | 59 | 47 | 40 | 2 833 07200 |
| 7,3 | 10 | 102 | 59 | 47 | 40 | 2 833 07300 |
| 7,4 | 10 | 102 | 59 | 47 | 40 | 2 833 07400 |
| 7,5 | 10 | 102 | 59 | 47 | 40 | 2 833 07500 |
| 7,6 | 10 | 102 | 59 | 47 | 40 | 2 833 07600 |
| 7,7 | 10 | 102 | 59 | 47 | 40 | 2 833 07700 |
| 7,8 | 10 | 102 | 59 | 47 | 40 | 2 833 07800 |
| 7,9 | 10 | 102 | 59 | 47 | 40 | 2 833 07900 |
| 8,0 | 10 | 102 | 59 | 47 | 40 | 2 833 08000 |
| 8,1 | 12 | 118 | 70 | 55 | 45 | 4 359 08100 |
| 8,2 | 12 | 118 | 70 | 55 | 45 | 4 359 08200 |
| 8,3 | 12 | 118 | 70 | 55 | 45 | 4 359 08300 |
| 8,4 | 12 | 118 | 70 | 55 | 45 | 4 359 08400 |
| 8,5 | 12 | 118 | 70 | 55 | 45 | 4 359 08500 |
| 8,6 | 12 | 118 | 70 | 55 | 45 | 4 359 08600 |
| 8,7 | 12 | 118 | 70 | 55 | 45 | 4 359 08700 |
| 8,8 | 12 | 118 | 70 | 55 | 45 | 4 359 08800 |
| 8,9 | 12 | 118 | 70 | 55 | 45 | 4 359 08900 |
| 9,0 | 12 | 118 | 70 | 55 | 45 | 4 359 09000 |
| 9,1 | 12 | 118 | 70 | 55 | 45 | 4 359 09100 |
| 9,2 | 12 | 118 | 70 | 55 | 45 | 4 359 09200 |
| 9,3 | 12 | 118 | 70 | 55 | 45 | 4 359 09300 |
| 9,4 | 12 | 118 | 70 | 55 | 45 | 4 359 09400 |
| 9,5 | 12 | 118 | 70 | 55 | 45 | 4 359 09500 |
| 9,6 | 12 | 118 | 70 | 55 | 45 | 4 359 09600 |
| 9,7 | 12 | 118 | 70 | 55 | 45 | 4 359 09700 |
| 9,8 | 12 | 118 | 70 | 55 | 45 | 4 359 09800 |
| 9,9 | 12 | 118 | 70 | 55 | 45 | 4 359 09900 |
| 10,0 | 12 | 118 | 70 | 55 | 45 | 4 359 10000 |
| 10,2 | 14 | 124 | 76 | 60 | 45 | 5 917 10200 |
| 10,5 | 14 | 124 | 76 | 60 | 45 | 5 917 10500 |
| 11,0 | 14 | 124 | 76 | 60 | 45 | 5 917 11000 |
| 11,5 | 14 | 124 | 76 | 60 | 45 | 5 917 11500 |
| 12,0 | 14 | 124 | 76 | 60 | 45 | 5 917 12000 |

WTX – Vysoko výkonný vrták, dílenská norma



| Speed UNI | UNI | UNI | UNI | Quattro 4F |
|------------|------------|------------|------------|------------|
| DPX14S | DPX74S | DPX74S | DPX74S | DPX74S |
| DRAGONSkin | DRAGONSkin | DRAGONSkin | DRAGONSkin | DRAGONSkin |



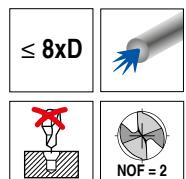
10 782 ... 11 789 ... 11 790 ... 11 788 ... 10 736 ...

| DC _{m7/h7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T4 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T4 |
|---------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|-------------|-----------|-----------|-----------|-------------|
| 3,00 | 6 | 72 | 34 | 29 | 36 | 3 835 03000 | 3 376 030 | 3 376 030 | 3 376 030 | 3 591 03000 |
| 3,10 | 6 | 72 | 34 | 29 | 36 | 3 835 03100 | 3 376 031 | 3 376 031 | 3 376 031 | 3 591 03100 |
| 3,20 | 6 | 72 | 34 | 29 | 36 | 3 835 03200 | 3 376 032 | 3 376 032 | 3 376 032 | 3 591 03200 |
| 3,30 | 6 | 72 | 34 | 29 | 36 | 3 835 03300 | 3 376 033 | 3 376 033 | 3 376 033 | 3 591 03300 |
| 3,40 | 6 | 72 | 34 | 29 | 36 | 3 835 03400 | 3 376 034 | 3 376 034 | 3 376 034 | 3 591 03400 |
| 3,50 | 6 | 72 | 34 | 29 | 36 | 3 835 03500 | 3 376 035 | 3 376 035 | 3 376 035 | 3 591 03500 |
| 3,60 | 6 | 72 | 34 | 29 | 36 | 3 835 03600 | 3 376 036 | 3 376 036 | 3 376 036 | 3 591 03600 |
| 3,70 | 6 | 72 | 34 | 29 | 36 | 3 835 03700 | 3 376 037 | 3 376 037 | 3 376 037 | 3 591 03700 |
| 3,80 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 | 3 835 03800 | 3 376 038 | 3 376 038 | 3 376 038 | 3 591 03800 |
| 3,90 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 | 3 835 03900 | 3 376 039 | 3 376 039 | 3 376 039 | 3 591 03900 |
| 4,00 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 | 3 835 04000 | 3 376 040 | 3 376 040 | 3 376 040 | 3 591 04000 |
| 4,10 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 | 3 835 04100 | 3 376 041 | 3 376 041 | 3 376 041 | 3 591 04100 |
| 4,20 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 | 3 835 04200 | 3 376 042 | 3 376 042 | 3 376 042 | 3 591 04200 |
| 4,30 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 | 3 835 04300 | 3 376 043 | 3 376 043 | 3 376 043 | 3 591 04300 |
| 4,40 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 | 3 835 04400 | 3 376 044 | 3 376 044 | 3 376 044 | 3 591 04400 |
| 4,50 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 | 3 835 04500 | 3 376 045 | 3 376 045 | 3 376 045 | 3 591 04500 |
| 4,60 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 | 3 835 04600 | 3 376 046 | 3 376 046 | 3 376 046 | 3 591 04600 |
| 4,65 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 | 3 835 04650 | | | | |
| 4,70 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 | 3 835 04700 | 3 376 047 | 3 376 047 | 3 376 047 | 3 591 04700 |
| 4,80 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 | 3 835 04800 | 3 376 048 | 3 376 048 | 3 376 048 | 3 591 04800 |
| 4,90 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 | 3 835 04900 | 3 376 049 | 3 376 049 | 3 376 049 | 3 591 04900 |
| 5,00 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 | 3 835 05000 | 3 376 050 | 3 376 050 | 3 376 050 | 3 591 05000 |
| 5,10 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 | 3 835 05100 | 3 376 051 | 3 376 051 | 3 376 051 | 3 591 05100 |
| 5,20 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 | 3 835 05200 | 3 376 052 | 3 376 052 | 3 376 052 | 3 591 05200 |
| 5,30 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 | 3 835 05300 | 3 376 053 | 3 376 053 | 3 376 053 | 3 591 05300 |
| 5,40 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 | 3 835 05400 | 3 376 054 | 3 376 054 | 3 376 054 | 3 591 05400 |
| 5,50 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 | 3 835 05500 | 3 376 055 | 3 376 055 | 3 376 055 | 3 591 05500 |
| 5,55 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 | 3 835 05550 | | | | |
| 5,60 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 | 3 835 05600 | 3 376 056 | 3 376 056 | 3 376 056 | 3 591 05600 |
| 5,70 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 | 3 835 05700 | 3 376 057 | 3 376 057 | 3 376 057 | 3 591 05700 |
| 5,80 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 | 3 835 05800 | 3 376 058 | 3 376 058 | 3 376 058 | 3 591 05800 |
| 5,90 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 | 3 835 05900 | 3 376 059 | 3 376 059 | 3 376 059 | 3 591 05900 |
| 6,00 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 | 3 835 06000 | 3 376 060 | 3 376 060 | 3 376 060 | 3 591 06000 |
| 6,10 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 | 4 905 06100 | 4 264 061 | 4 264 061 | 4 264 061 | 4 293 06100 |
| 6,20 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 | 4 905 06200 | 4 264 062 | 4 264 062 | 4 264 062 | 4 293 06200 |

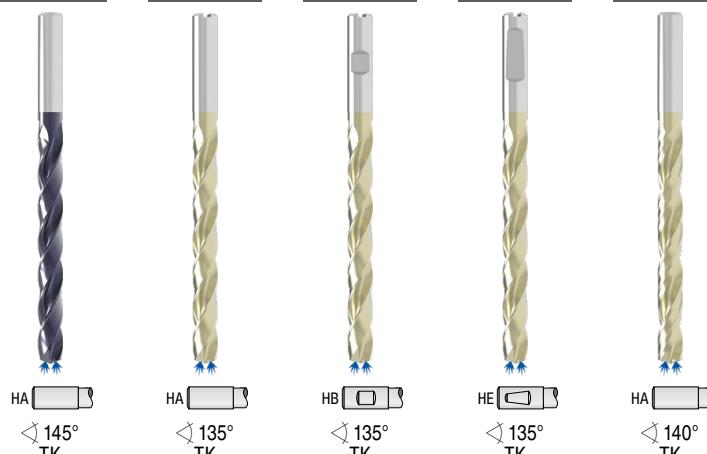
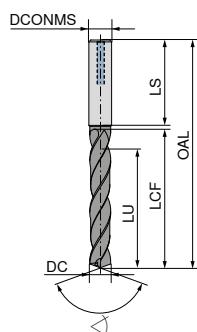
| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● | ● |
| M | | ● | | | |
| K | ● | | ● | | ● |
| N | | | | | |
| S | | | | | |
| H | | ○ | ○ | ○ | ○ |
| O | | | | | |

→ v_c strana 109–118Ø DC_{m7} pro typ UNI a Quattro 4F / Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

WTX – Vysoko výkonný vrták, dílenská norma



| Speed UNI | UNI | UNI | UNI | Quattro 4F |
|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|
| DPX14S | DPX74S | DPX74S | DPX74S | DPX74S |
| DRAGOSKIN | DRAGOSKIN | DRAGOSKIN | DRAGOSKIN | DRAGOSKIN |



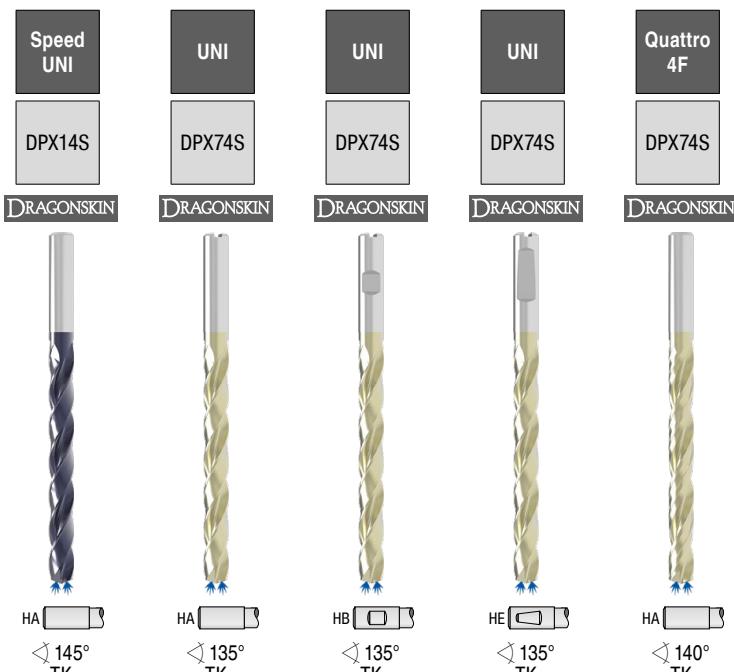
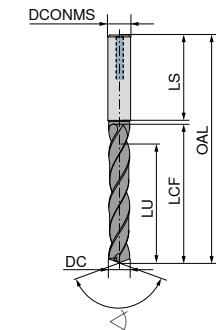
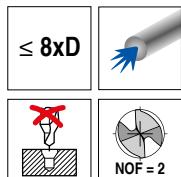
10 782 ... 11 789 ... 11 790 ... 11 788 ... 10 736 ...

| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T4 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T4 |
|----------------|--------------------|-----------------|-----------------|----------------|----------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-------------|
| 6,30 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 | 4 905 06300 | 4 264 063 | 4 264 063 | 4 264 063 | 4 293 06300 |
| 6,40 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 | 4 905 06400 | 4 264 064 | 4 264 064 | 4 264 064 | 4 293 06400 |
| 6,50 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 | 4 905 06500 | 4 264 065 | 4 264 065 | 4 264 065 | 4 293 06500 |
| 6,60 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 | 4 905 06600 | 4 264 066 | 4 264 066 | 4 264 066 | 4 293 06600 |
| 6,70 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 | 4 905 06700 | 4 264 067 | 4 264 067 | 4 264 067 | 4 293 06700 |
| 6,80 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 | 4 905 06800 | 4 264 068 | 4 264 068 | 4 264 068 | 4 293 06800 |
| 6,90 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 | 4 905 06900 | 4 264 069 | 4 264 069 | 4 264 069 | 4 293 06900 |
| 7,00 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 | 4 905 07000 | 4 264 070 | 4 264 070 | 4 264 070 | 4 293 07000 |
| 7,10 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 | 4 905 07100 | 4 264 071 | 4 264 071 | 4 264 071 | 4 293 07100 |
| 7,20 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 | 4 905 07200 | 4 264 072 | 4 264 072 | 4 264 072 | 4 293 07200 |
| 7,30 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 | 4 905 07300 | 4 264 073 | 4 264 073 | 4 264 073 | 4 293 07300 |
| 7,40 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 | 4 905 07400 | 4 264 074 | 4 264 074 | 4 264 074 | 4 293 07400 |
| 7,50 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 | 4 905 07500 | 4 264 075 | 4 264 075 | 4 264 075 | 4 293 07500 |
| 7,60 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 | 4 905 07600 | 4 264 076 | 4 264 076 | 4 264 076 | 4 293 07600 |
| 7,70 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 | 4 905 07700 | 4 264 077 | 4 264 077 | 4 264 077 | 4 293 07700 |
| 7,80 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 | 4 905 07800 | 4 264 078 | 4 264 078 | 4 264 078 | 4 293 07800 |
| 7,90 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 | 4 905 07900 | 4 264 079 | 4 264 079 | 4 264 079 | 4 293 07900 |
| 8,00 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 | 4 905 08000 | 4 264 080 | 4 264 080 | 4 264 080 | 4 293 08000 |
| 8,10 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 6 718 08100 | 5 857 081 | 5 857 081 | 5 857 081 | 6 193 08100 |
| 8,20 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 6 718 08200 | 5 857 082 | 5 857 082 | 5 857 082 | 6 193 08200 |
| 8,30 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 6 718 08300 | 5 857 083 | 5 857 083 | 5 857 083 | 6 193 08300 |
| 8,40 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 6 718 08400 | 5 857 084 | 5 857 084 | 5 857 084 | 6 193 08400 |
| 8,50 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 6 718 08500 | 5 857 085 | 5 857 085 | 5 857 085 | 6 193 08500 |
| 8,60 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 6 718 08600 | 5 857 086 | 5 857 086 | 5 857 086 | 6 193 08600 |
| 8,70 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 6 718 08700 | 5 857 087 | 5 857 087 | 5 857 087 | 6 193 08700 |
| 8,80 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 6 718 08800 | 5 857 088 | 5 857 088 | 5 857 088 | 6 193 08800 |
| 8,90 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 6 718 08900 | 5 857 089 | 5 857 089 | 5 857 089 | 6 193 08900 |
| 9,00 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 6 718 09000 | 5 857 090 | 5 857 090 | 5 857 090 | 6 193 09000 |
| 9,10 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 6 718 09100 | 5 857 091 | 5 857 091 | 5 857 091 | 6 193 09100 |
| 9,20 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 6 718 09200 | 5 857 092 | 5 857 092 | 5 857 092 | 6 193 09200 |
| 9,30 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 6 718 09300 | 5 857 093 | 5 857 093 | 5 857 093 | 6 193 09300 |
| 9,40 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 6 718 09400 | 5 857 094 | 5 857 094 | 5 857 094 | 6 193 09400 |
| 9,50 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 6 718 09500 | 5 857 095 | 5 857 095 | 5 857 095 | 6 193 09500 |
| 9,60 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 6 718 09600 | 5 857 096 | 5 857 096 | 5 857 096 | 6 193 09600 |
| 9,70 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 6 718 09700 | 5 857 097 | 5 857 097 | 5 857 097 | 6 193 09700 |

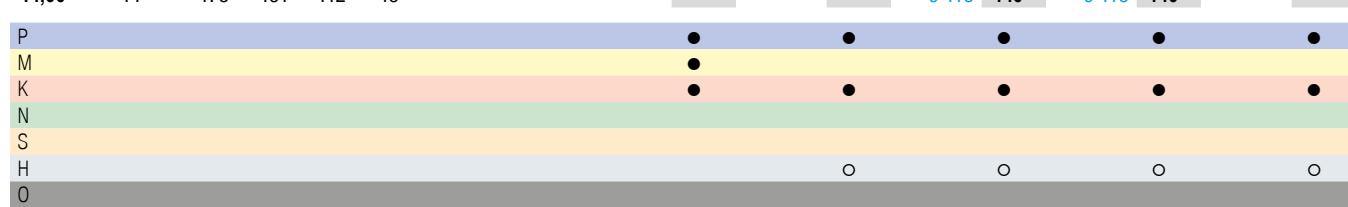
| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● |
| M | ● | | | |
| K | | ● | ● | ● |
| N | | | | |
| S | | | | |
| H | | ○ | ○ | ○ |
| O | | | ○ | ○ |

→ v_c strana 109-118Ø DC_{m7} pro typ UNI a Quattro 4F / Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

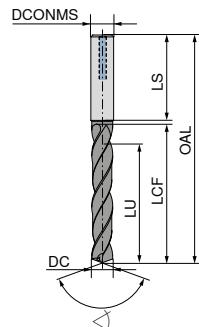
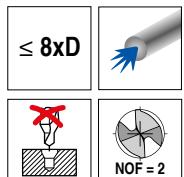
WTX – Vysoko výkonný vrták, dílenská norma



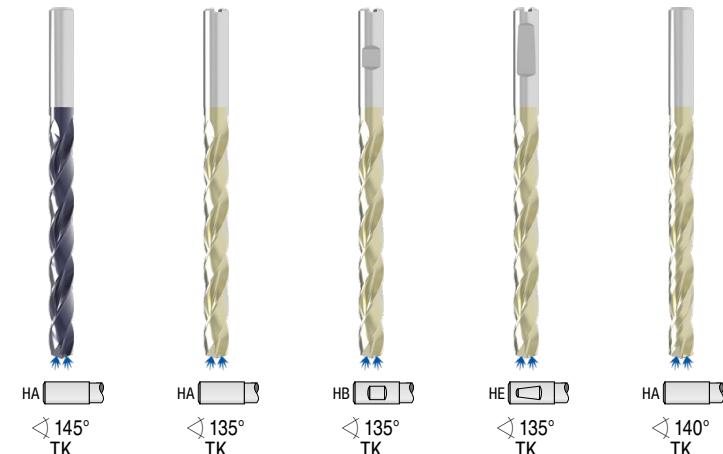
| DC _{m7/h7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T4 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T4 |
|---------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|--------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------------|
| 9,80 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 6 718 09800 | 5 857 098 | 5 857 098 | 5 857 098 | 5 857 098 | 6 193 09800 |
| 9,90 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 6 718 09900 | 5 857 099 | 5 857 099 | 5 857 099 | 5 857 099 | 6 193 09900 |
| 10,00 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 6 718 10000 | 5 857 100 | 5 857 100 | 5 857 100 | 5 857 100 | 6 193 10000 |
| 10,10 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 8 893 10100 | 7 757 101 | 7 757 101 | 7 757 101 | 7 757 101 | 7 945 10100 |
| 10,20 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 8 893 10200 | 7 757 102 | 7 757 102 | 7 757 102 | 7 757 102 | 7 945 10200 |
| 10,30 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 8 893 10300 | 7 757 103 | 7 757 103 | 7 757 103 | 7 757 103 | 7 945 10300 |
| 10,40 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 8 893 10400 | 7 757 104 | 7 757 104 | 7 757 104 | 7 757 104 | 7 945 10400 |
| 10,50 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 8 893 10500 | 7 757 105 | 7 757 105 | 7 757 105 | 7 757 105 | 7 945 10500 |
| 10,60 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 8 893 10600 | 7 757 106 | 7 757 106 | 7 757 106 | 7 757 106 | 7 945 10600 |
| 10,70 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 8 893 10700 | 7 757 107 | 7 757 107 | 7 757 107 | 7 757 107 | 7 945 10700 |
| 10,80 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 8 893 10800 | 7 757 108 | 7 757 108 | 7 757 108 | 7 757 108 | 7 945 10800 |
| 10,90 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 8 893 10900 | 7 757 109 | 7 757 109 | 7 757 109 | 7 757 109 | 7 945 10900 |
| 11,00 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 8 893 11000 | 7 757 110 | 7 757 110 | 7 757 110 | 7 757 110 | 7 945 11000 |
| 11,10 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 8 893 11100 | 7 757 111 | 7 757 111 | 7 757 111 | 7 757 111 | 7 945 11100 |
| 11,20 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 8 893 11200 | 7 757 112 | 7 757 112 | 7 757 112 | 7 757 112 | 7 945 11200 |
| 11,30 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 8 893 11300 | 7 757 113 | 7 757 113 | 7 757 113 | 7 757 113 | 7 945 11300 |
| 11,40 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 8 893 11400 | 7 757 114 | 7 757 114 | 7 757 114 | 7 757 114 | 7 945 11400 |
| 11,50 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 8 893 11500 | 7 757 115 | 7 757 115 | 7 757 115 | 7 757 115 | 7 945 11500 |
| 11,60 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 8 893 11600 | 7 757 116 | 7 757 116 | 7 757 116 | 7 757 116 | 7 945 11600 |
| 11,70 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 8 893 11700 | 7 757 117 | 7 757 117 | 7 757 117 | 7 757 117 | 7 945 11700 |
| 11,80 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 8 893 11800 | 7 757 118 | 7 757 118 | 7 757 118 | 7 757 118 | 7 945 11800 |
| 11,90 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 8 893 11900 | 7 757 119 | 7 757 119 | 7 757 119 | 7 757 119 | 7 945 11900 |
| 12,00 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 8 893 12000 | 7 757 120 | 7 757 120 | 7 757 120 | 7 757 120 | 7 945 12000 |
| 12,50 | 14 | 178 | 131 | 112 | 45 | 10 735 12500 | 9 413 125 | | | | 9 537 12500 |
| 12,50 | 14 | 178 | 131 | 112 | 43 | | | | 9 413 125 | 9 413 125 | |
| 12,80 | 14 | 178 | 131 | 112 | 43 | | | | 9 413 128 | 9 413 128 | |
| 12,80 | 14 | 178 | 131 | 112 | 45 | 10 735 12800 | 9 413 128 | | | | 9 537 12800 |
| 13,00 | 14 | 178 | 131 | 112 | 45 | 10 735 13000 | 9 413 130 | | | | 9 537 13000 |
| 13,00 | 14 | 178 | 131 | 112 | 43 | | | 9 413 130 | 9 413 130 | | |
| 13,50 | 14 | 178 | 131 | 112 | 45 | 10 735 13500 | 9 413 135 | | | | 9 537 13500 |
| 13,50 | 14 | 178 | 131 | 112 | 43 | | | 9 413 135 | 9 413 135 | | |
| 13,80 | 14 | 178 | 131 | 112 | 45 | 10 735 13800 | 9 413 138 | | | | 9 537 13800 |
| 13,80 | 14 | 178 | 131 | 112 | 43 | | | 9 413 138 | 9 413 138 | | |
| 14,00 | 14 | 178 | 131 | 112 | 45 | 10 735 14000 | 9 413 140 | | | | 9 537 14000 |
| 14,00 | 14 | 178 | 131 | 112 | 43 | | | 9 413 140 | 9 413 140 | | |

→ v_c strana 109-118 $\varnothing DC_{m7}$ pro typ UNI a Quattro 4F / $\varnothing DC_{h7}$ pro typ Speed UNI

WTX – Vysoko výkonný vrták, dílenská norma



| Speed UNI | UNI | UNI | UNI | Quattro 4F |
|------------|------------|------------|------------|------------|
| DPX14S | DPX74S | DPX74S | DPX74S | DPX74S |
| DRAGONSkin | DRAGONSkin | DRAGONSkin | DRAGONSkin | DRAGONSkin |



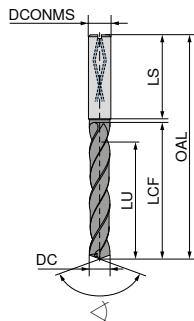
| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T4 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T7 | Kč T4 | |
|-------|-----------|--------|--------|-------|-------|--------|-------|--------|-------|--------|-----|
| 14,50 | 16 | 203 | 152 | 128 | 48 | 13 958 | 14500 | 12 206 | 145 | 12 206 | 145 |
| 14,80 | 16 | 203 | 152 | 128 | 48 | 13 958 | 14800 | 12 206 | 148 | 12 206 | 148 |
| 15,00 | 16 | 203 | 152 | 128 | 48 | 13 958 | 15000 | 12 206 | 150 | 12 206 | 150 |
| 15,50 | 16 | 203 | 152 | 128 | 48 | 13 958 | 15500 | 12 206 | 155 | 12 206 | 155 |
| 15,80 | 16 | 203 | 152 | 128 | 48 | 13 958 | 15800 | 12 206 | 158 | 12 206 | 158 |
| 16,00 | 16 | 203 | 152 | 128 | 48 | 13 958 | 16000 | 12 206 | 160 | 12 206 | 160 |
| 16,50 | 18 | 222 | 171 | 144 | 48 | 17 729 | 16500 | 15 362 | 165 | 15 362 | 165 |
| 16,80 | 18 | 222 | 171 | 144 | 48 | 17 729 | 16800 | 15 362 | 168 | 15 362 | 168 |
| 17,00 | 18 | 222 | 171 | 144 | 48 | 17 729 | 17000 | 15 362 | 170 | 15 362 | 170 |
| 17,50 | 18 | 222 | 171 | 144 | 48 | 17 729 | 17500 | 15 362 | 175 | 15 362 | 175 |
| 17,80 | 18 | 222 | 171 | 144 | 48 | 17 729 | 17800 | 15 362 | 178 | 15 362 | 178 |
| 18,00 | 18 | 222 | 171 | 144 | 48 | 17 729 | 18000 | 15 362 | 180 | 15 362 | 180 |
| 18,50 | 20 | 243 | 190 | 160 | 50 | 20 885 | 18500 | 17 911 | 185 | 17 911 | 185 |
| 18,80 | 20 | 243 | 190 | 160 | 50 | 20 885 | 18800 | 17 911 | 188 | 17 911 | 188 |
| 19,00 | 20 | 243 | 190 | 160 | 50 | 20 885 | 19000 | 17 911 | 190 | 17 911 | 190 |
| 19,50 | 20 | 243 | 190 | 160 | 50 | 20 885 | 19500 | 17 911 | 195 | 17 911 | 195 |
| 19,80 | 20 | 243 | 190 | 160 | 50 | 20 885 | 19800 | 17 911 | 198 | 17 911 | 198 |
| 20,00 | 20 | 243 | 190 | 160 | 50 | 20 885 | 20000 | 17 911 | 200 | 17 911 | 200 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● | ● | ● |
| M | ● | | | | |
| K | ● | ● | ● | ● | ● |
| N | | | | | |
| S | | | | | |
| H | | ○ | ○ | ○ | ○ |
| O | | ○ | ○ | ○ | ○ |

→ V_c strana 109-118

1 Ø DC_{m7} pro typ UNI a Quattro 4F / Ø DC_{h7} pro typ Speed UNI

WPC – Vysoko výkonný vrták, dílenská norma



11 612 ...

Kč
T1

030

| DC _{h7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|
| 3,0 | 6 | 72 | 34 | 29 | 36 |
| 3,1 | 6 | 72 | 34 | 29 | 36 |
| 3,2 | 6 | 72 | 34 | 29 | 36 |
| 3,3 | 6 | 72 | 34 | 29 | 36 |
| 3,4 | 6 | 72 | 34 | 29 | 36 |
| 3,5 | 6 | 72 | 34 | 29 | 36 |
| 3,6 | 6 | 72 | 34 | 29 | 36 |
| 3,7 | 6 | 72 | 34 | 29 | 36 |
| 3,8 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 |
| 3,9 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 |
| 4,0 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 |
| 4,1 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 |
| 4,2 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 |
| 4,3 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 |
| 4,4 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 |
| 4,5 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 |
| 4,6 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 |
| 4,7 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 |
| 4,8 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 |
| 4,9 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 |
| 5,0 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 |
| 5,1 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 |
| 5,2 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 |
| 5,3 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 |
| 5,5 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 |
| 5,8 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 |
| 5,9 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 |
| 6,0 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 |
| 6,1 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 |
| 6,2 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 |
| 6,3 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 |
| 6,5 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 |
| 6,6 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 |
| 6,8 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 |
| 7,0 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 |
| 7,4 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 |
| 7,5 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 |
| 7,7 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 |
| 7,8 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 |
| 7,9 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 |
| 8,0 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 |
| 8,1 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 |
| 8,2 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 |
| 8,3 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 |
| 8,5 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 |
| 8,6 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 |
| 8,7 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 |
| 8,8 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 |
| 9,0 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 |
| 9,1 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 |
| 9,2 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 |
| 9,3 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 |
| 9,4 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 |

3 466 088

3 466 090

3 466 091

3 466 092

3 466 093

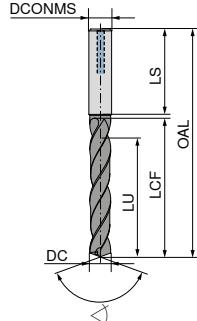
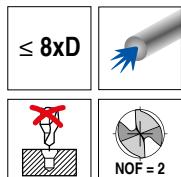
3 466 094

| DC _{h7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T1 | |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|----------|-----|
| 9,5 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 3 466 | 095 |
| 9,7 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 3 466 | 097 |
| 9,8 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 3 466 | 098 |
| 9,9 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 3 466 | 099 |
| 10,0 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 3 466 | 100 |
| 10,2 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 4 603 | 102 |
| 10,5 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 4 603 | 105 |
| 10,8 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 4 603 | 108 |
| 11,0 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 4 603 | 110 |
| 11,2 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 4 603 | 112 |
| 11,5 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 4 603 | 115 |
| 11,8 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 4 603 | 118 |
| 12,0 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 4 603 | 120 |
| 12,5 | 14 | 178 | 131 | 112 | 45 | 6 901 | 125 |
| 13,0 | 14 | 178 | 131 | 112 | 45 | 6 901 | 130 |
| 13,5 | 14 | 178 | 131 | 112 | 45 | 6 901 | 135 |
| 14,0 | 14 | 178 | 131 | 112 | 45 | 6 901 | 140 |
| 14,5 | 16 | 203 | 152 | 128 | 48 | 9 018 | 145 |
| 15,0 | 16 | 203 | 152 | 128 | 48 | 9 018 | 150 |
| 15,5 | 16 | 203 | 152 | 128 | 48 | 9 018 | 155 |
| 16,0 | 16 | 203 | 152 | 128 | 48 | 9 018 | 160 |
| 16,5 | 18 | 222 | 171 | 144 | 48 | 11 684 | 165 |
| 17,0 | 18 | 222 | 171 | 144 | 48 | 11 684 | 170 |
| 17,5 | 18 | 222 | 171 | 144 | 48 | 11 684 | 175 |
| 18,0 | 18 | 222 | 171 | 144 | 48 | 11 684 | 180 |
| 18,5 | 20 | 243 | 190 | 160 | 50 | 13 006 | 185 |
| 19,0 | 20 | 243 | 190 | 160 | 50 | 13 006 | 190 |
| 20,0 | 20 | 243 | 190 | 160 | 50 | 13 006 | 200 |

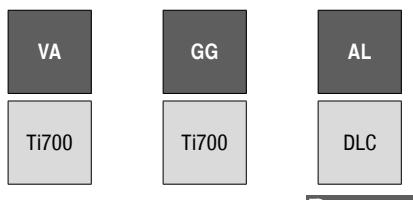
| | |
|---|---|
| P | ● |
| M | |
| K | ● |
| N | |
| S | |
| H | |
| O | |

→ vc strana 132

WTX – Vysoko výkonný vrták, dílenská norma



Typ GG = s přímou drážkou



DRAGONSKIN



| | | |
|------------|------------|------------|
| 10 770 ... | 10 753 ... | 10 792 ... |
| Kč T4 | Kč T4 | Kč T4 |

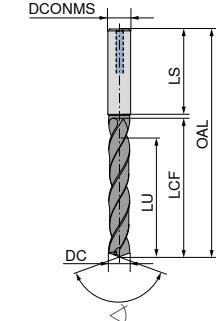
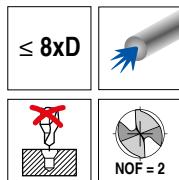
| DC _{h7/m7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm |
|---------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|
| 3,0 | 6 | 72 | 34 | 29 | 36 |
| 3,1 | 6 | 72 | 34 | 29 | 36 |
| 3,2 | 6 | 72 | 34 | 29 | 36 |
| 3,3 | 6 | 72 | 34 | 29 | 36 |
| 3,4 | 6 | 72 | 34 | 29 | 36 |
| 3,5 | 6 | 72 | 34 | 29 | 36 |
| 3,6 | 6 | 72 | 34 | 29 | 36 |
| 3,7 | 6 | 72 | 34 | 29 | 36 |
| 3,8 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 |
| 3,9 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 |
| 4,0 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 |
| 4,1 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 |
| 4,2 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 |
| 4,3 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 |
| 4,4 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 |
| 4,5 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 |
| 4,6 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 |
| 4,7 | 6 | 81 | 43 | 36 | 36 |
| 4,8 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 |
| 4,9 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 |
| 5,0 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 |
| 5,1 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 |
| 5,2 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 |
| 5,3 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 |
| 5,4 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 |
| 5,5 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 |
| 5,6 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 |
| 5,7 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 |
| 5,8 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 |
| 5,9 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 |
| 6,0 | 6 | 95 | 57 | 48 | 36 |
| 6,1 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 |
| 6,2 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 |
| 6,3 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 |
| 6,4 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 |
| 6,5 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 |
| 6,6 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 |
| 6,7 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 |
| 6,8 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 |
| 6,9 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 |
| 7,0 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 |
| 7,1 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 |
| 7,2 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 |
| 7,3 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 |
| 7,4 | 8 | 114 | 76 | 64 | 36 |

| | |
|---|---|
| P | ○ |
| M | ● |
| K | ○ |
| N | ○ |
| S | ○ |
| H | ● |
| O | ● |

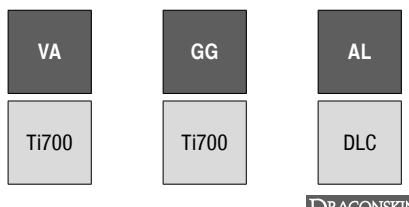
→ V_c strana 115–121

1 Ø DC_{m7} pro typ VA a GG / Ø DC_{h7} pro typ AL

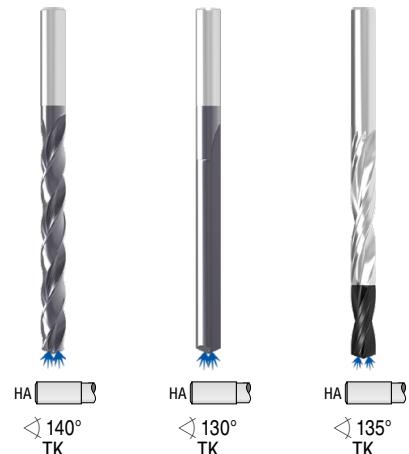
WTX – Vysoko výkonný vrták, dílenská norma



Typ GG = s přímou drážkou



DRAGONSKIN



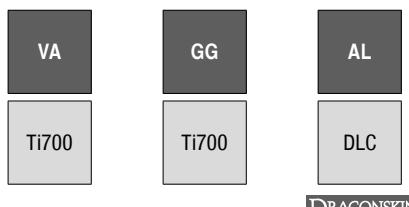
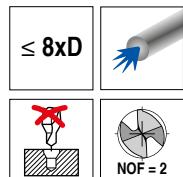
| 10 770 ... | | 10 753 ... | | 10 792 ... | |
|------------|-----|------------|-----|------------|-------|
| Kč | T4 | Kč | T4 | Kč | T4 |
| 5 462 | 075 | 4 722 | 075 | 4 415 | 07500 |
| 5 462 | 076 | 4 722 | 076 | 4 415 | 07600 |
| 5 462 | 077 | 4 722 | 077 | 4 415 | 07700 |
| 5 462 | 078 | 4 722 | 078 | 4 415 | 07800 |
| 5 462 | 079 | 4 722 | 079 | 4 415 | 07900 |
| 5 462 | 080 | 4 722 | 080 | 4 415 | 08000 |
| 7 144 | 081 | 6 625 | 081 | 5 581 | 08100 |
| 7 144 | 082 | 6 625 | 082 | 5 581 | 08200 |
| 7 144 | 083 | 6 625 | 083 | 5 581 | 08300 |
| 7 144 | 084 | 6 625 | 084 | 5 581 | 08400 |
| 7 144 | 085 | 6 625 | 085 | 5 581 | 08500 |
| 7 144 | 086 | 6 625 | 086 | 5 581 | 08600 |
| 7 144 | 087 | 6 625 | 087 | 5 581 | 08700 |
| 7 144 | 088 | 6 625 | 088 | 5 581 | 08800 |
| 7 144 | 089 | 6 625 | 089 | 5 581 | 08900 |
| 7 144 | 090 | 6 625 | 090 | 5 581 | 09000 |
| 7 144 | 091 | 6 625 | 091 | 5 581 | 09100 |
| 7 144 | 092 | 6 625 | 092 | 5 581 | 09200 |
| 7 144 | 093 | 6 625 | 093 | 5 581 | 09300 |
| 7 144 | 094 | 6 625 | 094 | 5 581 | 09400 |
| 7 144 | 095 | 6 625 | 095 | 5 581 | 09500 |
| 7 144 | 096 | 6 625 | 096 | 5 581 | 09600 |
| 7 144 | 097 | 6 625 | 097 | 5 581 | 09700 |
| 7 144 | 098 | 6 625 | 098 | 5 581 | 09800 |
| 7 144 | 099 | 6 625 | 099 | 5 581 | 09900 |
| 7 144 | 100 | 6 625 | 100 | 5 581 | 10000 |
| 9 198 | 101 | 8 435 | 101 | | |
| 9 198 | 102 | 8 435 | 102 | 7 176 | 10200 |
| 9 198 | 103 | 8 435 | 103 | 7 176 | 10300 |
| 9 198 | 104 | 8 435 | 104 | 7 176 | 10400 |
| 9 198 | 105 | 8 435 | 105 | 7 176 | 10500 |
| 9 198 | 106 | 8 435 | 106 | | |
| 9 198 | 107 | 8 435 | 107 | 7 176 | 10700 |
| 9 198 | 108 | 8 435 | 108 | 7 176 | 10800 |
| 9 198 | 109 | 8 435 | 109 | | |
| 9 198 | 110 | 8 435 | 110 | 7 176 | 11000 |
| 9 198 | 111 | 8 435 | 111 | | |
| 9 198 | 112 | 8 435 | 112 | 7 176 | 11200 |
| 9 198 | 113 | 8 435 | 113 | | |
| 9 198 | 114 | 8 435 | 114 | | |
| 9 198 | 115 | 8 435 | 115 | 7 176 | 11500 |
| 9 198 | 116 | 8 435 | 116 | 7 176 | 11600 |
| 9 198 | 117 | 8 435 | 117 | | |
| 9 198 | 118 | 8 435 | 118 | 7 176 | 11800 |
| 9 198 | 119 | 8 435 | 119 | | |

| | |
|---|---|
| P | O |
| M | ● |
| K | ○ |
| N | ○ |
| S | ○ |
| H | ● |
| O | ● |

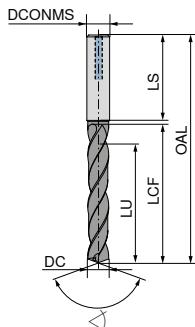
→ vc strana 115-121

1 Ø DC_{m7} pro typ VA a GG / Ø DC_{h7} pro typ AL

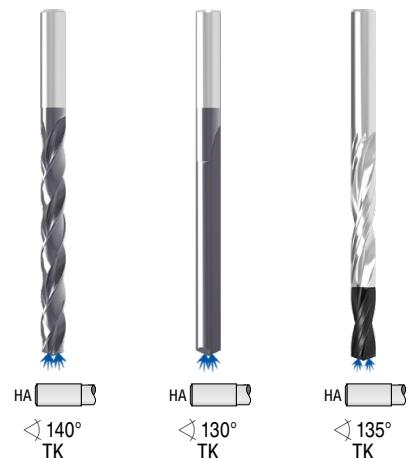
WTX – Vysoko výkonný vrták, dílenská norma



2



Typ GG = s přímou drážkou



| | 10 770 ... | 10 753 ... | 10 792 ... |
|------------------------|------------|------------|------------|
| DC _{h7/m7} mm | Kč T4 | Kč T4 | Kč T4 |
| 12,0 | 9 198 | 120 | 7 176 |
| 12,2 | 11 901 | 125 | 9 108 |
| 12,5 | 11 901 | 128 | 9 108 |
| 12,8 | 11 901 | 130 | 9 108 |
| 13,0 | 11 901 | 135 | 9 108 |
| 13,2 | 11 901 | 138 | 9 108 |
| 13,5 | 11 901 | 140 | 9 108 |
| 13,8 | 11 901 | 145 | 9 108 |
| 14,0 | 11 901 | 148 | 9 108 |
| 14,2 | 15 304 | 150 | 13 006 |
| 14,5 | 15 304 | 155 | 13 006 |
| 14,8 | 15 304 | 158 | 13 006 |
| 15,0 | 15 304 | 159 | 13 006 |
| 15,2 | 15 304 | 160 | 13 006 |
| 15,5 | 15 304 | 165 | 13 006 |
| 15,8 | 15 304 | 168 | 13 006 |
| 16,0 | 15 304 | 170 | 13 006 |
| 16,2 | 20 609 | 175 | 15 948 |
| 16,5 | 20 609 | 178 | 15 948 |
| 16,8 | 20 609 | 180 | 15 948 |
| 17,0 | 20 609 | 180 | 15 948 |
| 17,2 | 20 609 | 180 | 15 948 |
| 17,5 | 20 609 | 180 | 15 948 |
| 17,8 | 20 609 | 180 | 15 948 |
| 18,0 | 20 609 | 180 | 15 948 |
| 18,2 | 27 004 | 185 | 19 353 |
| 18,5 | 27 004 | 188 | 19 353 |
| 18,8 | 27 004 | 190 | 19 353 |
| 19,0 | 27 004 | 195 | 19 353 |
| 19,1 | 27 004 | 198 | 19 353 |
| 19,2 | 27 004 | 200 | 19 353 |
| 19,5 | 27 004 | 195 | 19 353 |
| 19,8 | 27 004 | 198 | 19 353 |
| 20,0 | 27 004 | 200 | 19 353 |

| | |
|---|---|
| P | ○ |
| M | ● |
| K | ○ |
| N | ○ |
| S | ● |
| H | |
| O | ● |

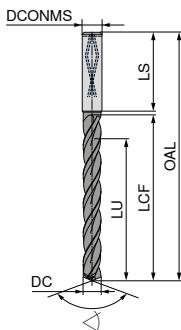
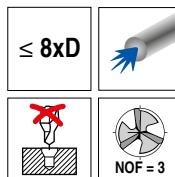
→ V_c strana 115–121

1 Ø DC_{m7} pro typ VA a GG / Ø DC_{h7} pro typ AL

WTX – Vrták s velkým posuvem, dílenská norma

- ▲ tříbírty vysokorychlostní vrtáky
- ▲ univerzální použití

- ▲ vysoká poziční přesnost
- ▲ vhodný pro navrtávání ve ztížených podmínkách



Feed UNI
DPX74S



10 794 ...

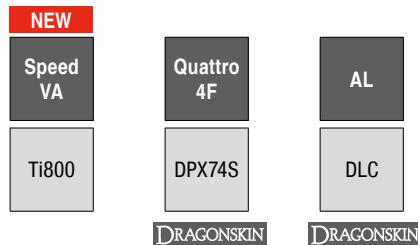
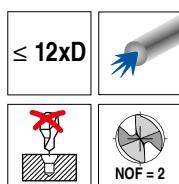
Kč T4

| DC _{m7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | | |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|--------|-------|
| 9,30 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 6 871 | 09300 |
| 9,40 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 6 871 | 09400 |
| 9,50 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 6 871 | 09500 |
| 9,60 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 6 871 | 09600 |
| 9,70 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 6 871 | 09700 |
| 9,80 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 6 871 | 09800 |
| 9,90 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 6 871 | 09900 |
| 10,00 | 10 | 142 | 95 | 80 | 40 | 6 871 | 10000 |
| 10,10 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 9 047 | 10100 |
| 10,20 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 9 047 | 10200 |
| 10,30 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 9 047 | 10300 |
| 10,40 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 9 047 | 10400 |
| 10,50 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 9 047 | 10500 |
| 10,60 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 9 047 | 10600 |
| 10,70 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 9 047 | 10700 |
| 10,80 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 9 047 | 10800 |
| 10,90 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 9 047 | 10900 |
| 11,00 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 9 047 | 11000 |
| 11,10 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 9 047 | 11100 |
| 11,20 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 9 047 | 11200 |
| 11,30 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 9 047 | 11300 |
| 11,40 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 9 047 | 11400 |
| 11,50 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 9 047 | 11500 |
| 11,60 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 9 047 | 11600 |
| 11,70 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 9 047 | 11700 |
| 11,80 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 9 047 | 11800 |
| 11,90 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 9 047 | 11900 |
| 12,00 | 12 | 162 | 114 | 96 | 45 | 9 047 | 12000 |
| 12,20 | 14 | 178 | 131 | 112 | 45 | 10 918 | 12200 |
| 12,50 | 14 | 178 | 131 | 112 | 45 | 10 918 | 12500 |
| 12,80 | 14 | 178 | 131 | 112 | 45 | 10 918 | 12800 |
| 13,00 | 14 | 178 | 131 | 112 | 45 | 10 918 | 13000 |
| 13,50 | 14 | 178 | 131 | 112 | 45 | 10 918 | 13500 |
| 13,80 | 14 | 178 | 131 | 112 | 45 | 10 918 | 13800 |
| 14,00 | 14 | 178 | 131 | 112 | 45 | 10 918 | 14000 |
| 14,50 | 16 | 203 | 152 | 128 | 48 | 14 260 | 14500 |
| 14,80 | 16 | 203 | 152 | 128 | 48 | 14 260 | 14800 |
| 15,00 | 16 | 203 | 152 | 128 | 48 | 14 260 | 15000 |
| 15,50 | 16 | 203 | 152 | 128 | 48 | 14 260 | 15500 |
| 15,80 | 16 | 203 | 152 | 128 | 48 | 14 260 | 15800 |
| 16,00 | 16 | 203 | 152 | 128 | 48 | 14 260 | 16000 |
| 16,50 | 18 | 222 | 171 | 144 | 48 | 18 343 | 16500 |
| 16,80 | 18 | 222 | 171 | 144 | 48 | 18 343 | 16800 |
| 17,00 | 18 | 222 | 171 | 144 | 48 | 18 343 | 17000 |
| 17,50 | 18 | 222 | 171 | 144 | 48 | 18 343 | 17500 |
| 17,80 | 18 | 222 | 171 | 144 | 48 | 18 343 | 17800 |
| 18,00 | 18 | 222 | 171 | 144 | 48 | 18 343 | 18000 |
| 18,50 | 20 | 243 | 190 | 160 | 50 | 22 390 | 18500 |
| 18,80 | 20 | 243 | 190 | 160 | 50 | 22 390 | 18800 |
| 19,00 | 20 | 243 | 190 | 160 | 50 | 22 390 | 19000 |
| 19,50 | 20 | 243 | 190 | 160 | 50 | 22 390 | 19500 |
| 19,80 | 20 | 243 | 190 | 160 | 50 | 22 390 | 19800 |
| 20,00 | 20 | 243 | 190 | 160 | 50 | 22 390 | 20000 |

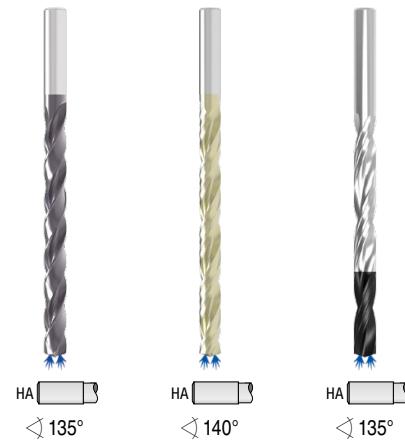
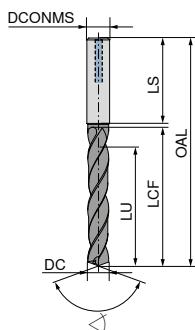
| | |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ○ |
| S | |
| H | |
| O | |

→ vc strana 111

WTX – Vysoko výkonný vrták, dílenská norma



2



| 10 774 ... | 10 737 ... | 10 793 ... |
|------------|------------|------------|
| Kč T4 | Kč T4 | Kč T4 |

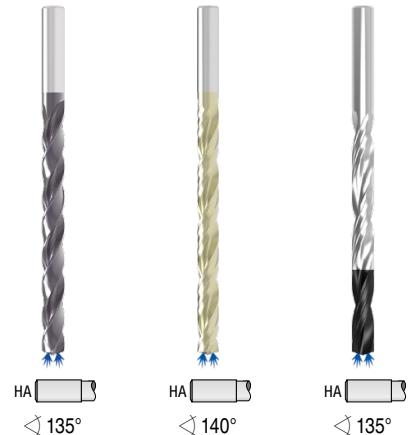
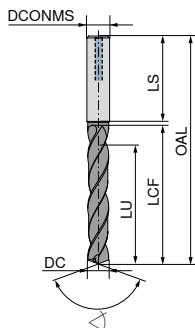
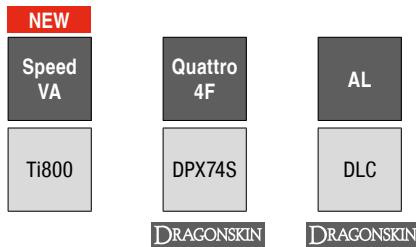
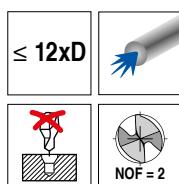
| DC _{h7/m7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm |
|---------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|
| 3,0 | 6 | 92 | 54 | 48 | 36 |
| 3,1 | 6 | 92 | 54 | 48 | 36 |
| 3,2 | 6 | 92 | 54 | 48 | 36 |
| 3,3 | 6 | 92 | 54 | 48 | 36 |
| 3,4 | 6 | 92 | 54 | 48 | 36 |
| 3,5 | 6 | 92 | 54 | 48 | 36 |
| 3,6 | 6 | 92 | 54 | 48 | 36 |
| 3,7 | 6 | 92 | 54 | 48 | 36 |
| 3,8 | 6 | 102 | 64 | 58 | 36 |
| 3,9 | 6 | 102 | 64 | 58 | 36 |
| 4,0 | 6 | 102 | 64 | 58 | 36 |
| 4,1 | 6 | 102 | 64 | 58 | 36 |
| 4,2 | 6 | 102 | 64 | 58 | 36 |
| 4,3 | 6 | 102 | 64 | 58 | 36 |
| 4,4 | 6 | 102 | 64 | 58 | 36 |
| 4,5 | 6 | 102 | 64 | 58 | 36 |
| 4,6 | 6 | 102 | 64 | 58 | 36 |
| 4,7 | 6 | 102 | 64 | 58 | 36 |
| 4,8 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 |
| 4,9 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 |
| 5,0 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 |
| 5,1 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 |
| 5,2 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 |
| 5,3 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 |
| 5,4 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 |
| 5,5 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 |
| 5,6 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 |
| 5,7 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 |
| 5,8 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 |
| 5,9 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 |
| 6,0 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 |
| 6,1 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 |
| 6,2 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 |
| 6,3 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 |
| 6,4 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 |
| 6,5 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 |
| 6,6 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 |
| 6,7 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 |
| 6,8 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 |

| 10 774 ... | 10 737 ... | 10 793 ... |
|-------------|-------------|-------------|
| Kč T4 | Kč T4 | Kč T4 |
| 4 953 03000 | 4 940 03000 | 4 264 03000 |
| 4 953 03100 | 4 940 03100 | 4 264 03100 |
| 4 953 03200 | 4 940 03200 | 4 264 03200 |
| 4 953 03300 | 4 940 03300 | 4 264 03300 |
| 4 953 03400 | 4 940 03400 | 4 264 03400 |
| 4 953 03500 | 4 940 03500 | 4 264 03500 |
| 4 953 03600 | 4 940 03600 | 4 264 03600 |
| 4 953 03700 | 4 940 03700 | 4 264 03700 |
| 4 953 03800 | 4 940 03800 | 4 264 03800 |
| 4 953 03900 | 4 940 03900 | 4 264 03900 |
| 4 953 04000 | 4 940 04000 | 4 264 04000 |
| 4 953 04100 | 4 940 04100 | 4 264 04100 |
| 4 953 04200 | 4 940 04200 | 4 264 04200 |
| 4 953 04300 | 4 940 04300 | 4 264 04300 |
| 4 953 04400 | 4 940 04400 | 4 264 04400 |
| 4 953 04500 | 4 940 04500 | 4 264 04500 |
| 4 953 04600 | 4 940 04600 | 4 264 04600 |
| 4 953 04700 | 4 940 04700 | 4 264 04700 |
| 4 953 04800 | 4 940 04800 | 4 264 04800 |
| 4 953 04900 | 4 940 04900 | 4 264 04900 |
| 4 953 05000 | 4 940 05000 | 4 264 05000 |
| 4 953 05100 | 4 940 05100 | 4 264 05100 |
| 4 953 05200 | 4 940 05200 | 4 264 05200 |
| 4 953 05300 | 4 940 05300 | 4 264 05300 |
| 4 953 05400 | 4 940 05400 | 4 264 05400 |
| 4 953 05500 | 4 940 05500 | 4 264 05500 |
| 4 953 05600 | 4 940 05600 | 4 264 05600 |
| 4 953 05700 | 4 940 05700 | 4 264 05700 |
| 4 953 05800 | 4 940 05800 | 4 264 05800 |
| 4 953 05900 | 4 940 05900 | 4 264 05900 |
| 4 953 06000 | 4 940 06000 | 4 264 06000 |
| 5 690 06100 | 5 337 06100 | 5 920 06100 |
| 5 690 06200 | 5 337 06200 | 5 920 06200 |
| 5 690 06300 | 5 337 06300 | 5 920 06300 |
| 5 690 06400 | 5 337 06400 | 5 920 06400 |
| 5 690 06500 | 5 337 06500 | 5 920 06500 |
| 5 690 06600 | 5 337 06600 | 5 920 06600 |
| 5 690 06700 | 5 337 06700 | 5 920 06700 |
| 5 690 06800 | 5 337 06800 | 5 920 06800 |

| | | |
|---|---|---|
| P | ● | ● |
| M | ● | |
| K | ● | ● |
| N | ○ | |
| S | ● | |
| H | | ○ |
| O | | ○ |

→ V_c strana 116-122Ø DC_{m7} pro typ Speed VA a Quattro 4F / Ø DC_{h7} pro typ AL

WTX – Vysoko výkonný vrták, dílenská norma



10 774 ...

10 737 ...

10 793 ...

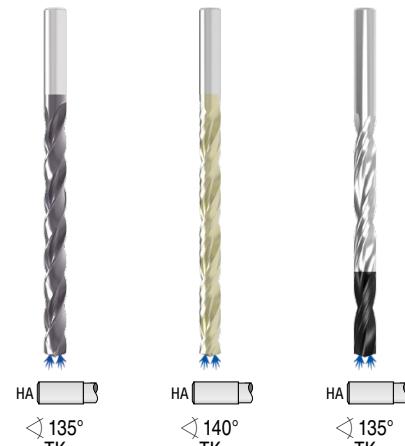
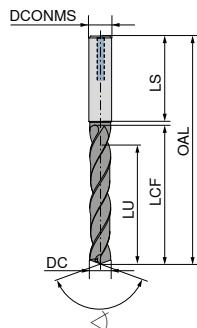
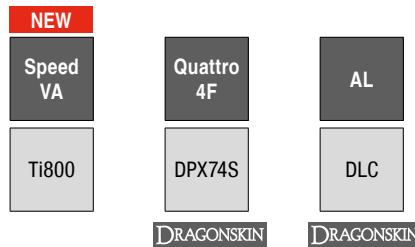
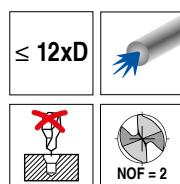
Kč
T4Kč
T4Kč
T4

| DC _{h7/m7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm |
|---------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|
| 6,9 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 |
| 7,0 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 |
| 7,1 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 |
| 7,2 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 |
| 7,3 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 |
| 7,4 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 |
| 7,5 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 |
| 7,6 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 |
| 7,7 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 |
| 7,8 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 |
| 7,9 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 |
| 8,0 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 |
| 8,1 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 |
| 8,2 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 |
| 8,3 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 |
| 8,4 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 |
| 8,5 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 |
| 8,6 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 |
| 8,7 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 |
| 8,8 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 |
| 8,9 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 |
| 9,0 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 |
| 9,1 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 |
| 9,2 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 |
| 9,3 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 |
| 9,4 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 |
| 9,5 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 |
| 9,6 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 |
| 9,7 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 |
| 9,8 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 |
| 9,9 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 |
| 10,0 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 |
| 10,1 | 12 | 204 | 156 | 142 | 45 |
| 10,2 | 12 | 204 | 156 | 142 | 45 |
| 10,3 | 12 | 204 | 156 | 142 | 45 |
| 10,4 | 12 | 204 | 156 | 142 | 45 |
| 10,5 | 12 | 204 | 156 | 142 | 45 |
| 10,6 | 12 | 204 | 156 | 142 | 45 |
| 10,7 | 12 | 204 | 156 | 142 | 45 |

| | | |
|---|---|---|
| P | ● | ● |
| M | ● | |
| K | ● | ● |
| N | ○ | |
| S | ● | |
| H | | ○ |
| O | | ○ |

→ V_c strana 116–122Ø DC_{m7} pro typ Speed VA a Quattro 4F / Ø DC_{h7} pro typ AL

WTX – Vysoko výkonný vrták, dílenská norma



10 774 ...

10 737 ...

10 793 ...

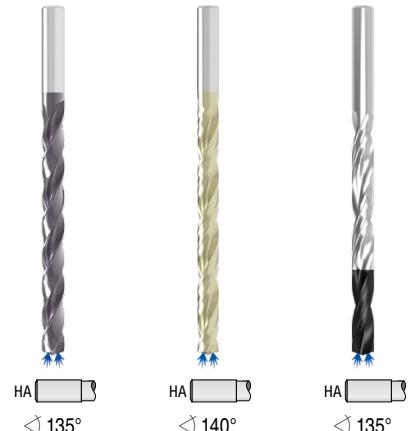
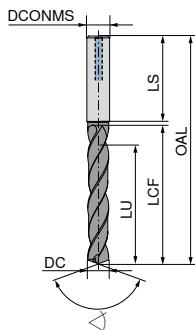
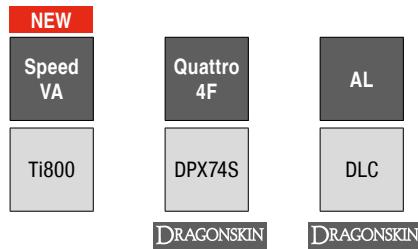
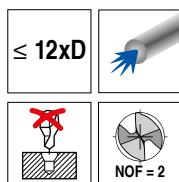
Kč
T4Kč
T4Kč
T4

| DC _{h7/m7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | 10 115 | 10800 | 9 720 | 10800 | 10 181 | 10800 |
|---------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|--------|-------|--------|-------|--------|-------|
| 10,8 | 12 | 204 | 156 | 142 | 45 | 10 115 | 10900 | 9 720 | 10900 | 10 181 | 11000 |
| 10,9 | 12 | 204 | 156 | 142 | 45 | 10 115 | 11000 | 9 720 | 11000 | 10 181 | 11200 |
| 11,0 | 12 | 204 | 156 | 142 | 45 | 10 115 | 11100 | 9 720 | 11100 | 10 181 | 11300 |
| 11,1 | 12 | 204 | 156 | 142 | 45 | 10 115 | 11200 | 9 720 | 11200 | 10 181 | 11400 |
| 11,2 | 12 | 204 | 156 | 142 | 45 | 10 115 | 11300 | 9 720 | 11300 | 10 181 | 11500 |
| 11,3 | 12 | 204 | 156 | 142 | 45 | 10 115 | 11400 | 9 720 | 11400 | 10 181 | 11600 |
| 11,4 | 12 | 204 | 156 | 142 | 45 | 10 115 | 11500 | 9 720 | 11500 | 10 181 | 11700 |
| 11,5 | 12 | 204 | 156 | 142 | 45 | 10 115 | 11600 | 9 720 | 11600 | 10 181 | 11800 |
| 11,6 | 12 | 204 | 156 | 142 | 45 | 10 115 | 11700 | 9 720 | 11700 | 10 181 | 11900 |
| 11,7 | 12 | 204 | 156 | 142 | 45 | 10 115 | 11800 | 9 720 | 11800 | 10 181 | 12000 |
| 11,8 | 12 | 204 | 156 | 142 | 45 | 10 115 | 11900 | 9 720 | 11900 | 10 181 | 12100 |
| 11,9 | 12 | 204 | 156 | 142 | 45 | 10 115 | 12000 | 9 720 | 12000 | 10 181 | 12200 |
| 12,0 | 12 | 204 | 156 | 142 | 45 | 14 374 | 12200 | 14 260 | 12500 | 14 294 | 12500 |
| 12,1 | 14 | 230 | 182 | 166 | 45 | 14 374 | 12500 | 14 260 | 12800 | 14 294 | 12800 |
| 12,2 | 14 | 230 | 182 | 166 | 45 | 14 374 | 12800 | 14 260 | 13000 | 14 294 | 13000 |
| 12,5 | 14 | 230 | 182 | 166 | 45 | 14 374 | 13500 | 14 260 | 13500 | 14 294 | 13500 |
| 12,8 | 14 | 230 | 182 | 166 | 45 | 14 374 | 13800 | 14 260 | 13800 | 14 294 | 13800 |
| 13,0 | 14 | 230 | 182 | 166 | 45 | 14 374 | 14000 | 14 260 | 14000 | 14 294 | 14000 |
| 13,2 | 14 | 230 | 182 | 166 | 45 | 18 441 | 14200 | 18 614 | 14500 | 17 297 | 14200 |
| 13,5 | 14 | 230 | 182 | 166 | 45 | 18 441 | 14500 | 18 614 | 14800 | 17 297 | 14500 |
| 13,8 | 14 | 230 | 182 | 166 | 45 | 18 441 | 15000 | 18 614 | 15000 | 17 297 | 14800 |
| 14,0 | 14 | 230 | 182 | 166 | 45 | 18 441 | 15100 | 18 614 | 15500 | 17 297 | 15200 |
| 14,2 | 16 | 260 | 208 | 192 | 48 | 18 441 | 15200 | 18 614 | 15500 | 17 297 | 15500 |
| 14,5 | 16 | 260 | 208 | 192 | 48 | 18 441 | 15500 | 18 614 | 15800 | 17 297 | 15700 |
| 14,7 | 16 | 260 | 208 | 192 | 48 | 18 441 | 15800 | 18 614 | 16000 | 17 297 | 16000 |
| 14,8 | 16 | 260 | 208 | 192 | 48 | 18 441 | 16000 | 18 614 | 16000 | 19 258 | 16200 |
| 15,0 | 16 | 260 | 208 | 192 | 48 | 25 361 | 17000 | 25 239 | 16500 | 19 258 | 16500 |
| 15,1 | 16 | 260 | 208 | 192 | 48 | 18 441 | 17000 | 25 239 | 16800 | 19 258 | 16800 |
| 15,2 | 16 | 260 | 208 | 192 | 48 | 18 441 | 17500 | 25 239 | 17000 | 19 258 | 17000 |
| 15,5 | 16 | 260 | 208 | 192 | 48 | 25 361 | 17500 | 25 239 | 17500 | 19 258 | 17200 |
| 15,7 | 16 | 260 | 208 | 192 | 48 | 25 361 | 17500 | 25 239 | 17500 | 19 258 | 17500 |
| 15,8 | 16 | 260 | 208 | 192 | 48 | 25 361 | 17500 | 25 239 | 17500 | 19 258 | 17500 |
| 16,0 | 16 | 260 | 208 | 192 | 48 | 25 361 | 17500 | 25 239 | 17500 | 19 258 | 17500 |
| 16,2 | 18 | 285 | 234 | 216 | 48 | 25 361 | 17500 | 25 239 | 17500 | 19 258 | 17500 |
| 16,5 | 18 | 285 | 234 | 216 | 48 | 25 361 | 17500 | 25 239 | 17500 | 19 258 | 17500 |
| 16,8 | 18 | 285 | 234 | 216 | 48 | 25 361 | 17500 | 25 239 | 17500 | 19 258 | 17500 |
| 17,0 | 18 | 285 | 234 | 216 | 48 | 25 361 | 17500 | 25 239 | 17500 | 19 258 | 17500 |
| 17,2 | 18 | 285 | 234 | 216 | 48 | 25 361 | 17500 | 25 239 | 17500 | 19 258 | 17500 |
| 17,5 | 18 | 285 | 234 | 216 | 48 | 25 361 | 17500 | 25 239 | 17500 | 19 258 | 17500 |

| | | |
|---|---|---|
| P | ● | ● |
| M | ● | |
| K | ● | ● |
| N | ○ | |
| S | ● | |
| H | | ○ |
| O | | ○ |

→ V_c strana 116-122Ø DC_{m7} pro typ Speed VA a Quattro 4F / Ø DC_{h7} pro typ AL

WTX – Vysoko výkonný vrták, dílenská norma



10 774 ...

10 737 ...

10 793 ...

Kč
T4Kč
T4Kč
T4

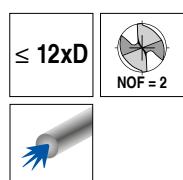
| DC _{h7/m7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm |
|---------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|
| 17,8 | 18 | 285 | 234 | 216 | 48 |
| 18,0 | 18 | 285 | 234 | 216 | 48 |
| 18,2 | 20 | 310 | 258 | 240 | 50 |
| 18,5 | 20 | 310 | 258 | 240 | 50 |
| 18,7 | 20 | 310 | 258 | 240 | 50 |
| 18,8 | 20 | 310 | 258 | 240 | 50 |
| 19,0 | 20 | 310 | 258 | 240 | 50 |
| 19,2 | 20 | 310 | 258 | 240 | 50 |
| 19,5 | 20 | 310 | 258 | 240 | 50 |
| 19,8 | 20 | 310 | 258 | 240 | 50 |
| 20,0 | 20 | 310 | 258 | 240 | 50 |

| | | |
|---|---|---|
| P | ● | ● |
| M | ● | |
| K | ● | ● |
| N | ○ | |
| S | ● | |
| H | | ○ |
| O | | |

→ vc strana 116-122

1 Ø DC_{m7} pro typ Speed VA a Quattro 4F / Ø DC_{h7} pro typ AL

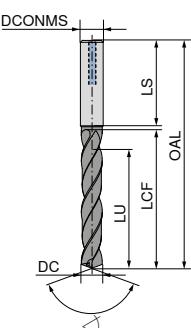
WPC – Vysoko výkonný vrták, dílenská norma



| 11 615 ... | | | | | | Kč | T1 |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|--------|-----|
| DC _{h7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | | |
| 14,0 | 14 | 230 | 182 | 166 | 45 | 8 496 | 140 |
| 15,0 | 16 | 260 | 208 | 192 | 48 | 11 194 | 150 |
| 16,0 | 16 | 260 | 208 | 192 | 48 | 11 194 | 160 |
| 18,0 | 18 | 285 | 234 | 216 | 48 | 13 372 | 180 |

| | |
|---|---|
| P | • |
| M | |
| K | • |
| N | |
| S | |
| H | |
| O | |

→ vc strana 132



HA
135°
TK

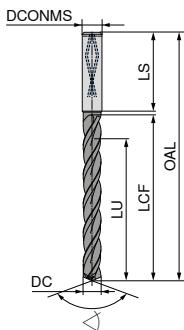
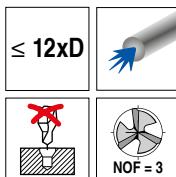
11 615 ...

| DC _{h7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T1 |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|-----------|
| 3,0 | 6 | 92 | 54 | 48 | 36 | 3 066 030 |
| 3,1 | 6 | 92 | 54 | 48 | 36 | 3 066 031 |
| 3,2 | 6 | 92 | 54 | 48 | 36 | 3 066 032 |
| 3,3 | 6 | 92 | 54 | 48 | 36 | 3 066 033 |
| 3,4 | 6 | 92 | 54 | 48 | 36 | 3 066 034 |
| 3,5 | 6 | 92 | 54 | 48 | 36 | 3 066 035 |
| 3,6 | 6 | 92 | 54 | 48 | 36 | 3 066 036 |
| 3,7 | 6 | 92 | 54 | 48 | 36 | 3 066 037 |
| 3,8 | 6 | 102 | 64 | 58 | 36 | 3 066 038 |
| 3,9 | 6 | 102 | 64 | 58 | 36 | 3 066 039 |
| 4,0 | 6 | 102 | 64 | 58 | 36 | 3 066 040 |
| 4,1 | 6 | 102 | 64 | 58 | 36 | 3 066 041 |
| 4,2 | 6 | 102 | 64 | 58 | 36 | 3 066 042 |
| 4,3 | 6 | 102 | 64 | 58 | 36 | 3 066 043 |
| 4,4 | 6 | 102 | 64 | 58 | 36 | 3 066 044 |
| 4,5 | 6 | 102 | 64 | 58 | 36 | 3 066 045 |
| 4,6 | 6 | 102 | 64 | 58 | 36 | 3 066 046 |
| 4,7 | 6 | 102 | 64 | 58 | 36 | 3 066 047 |
| 4,8 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 | 3 066 048 |
| 4,9 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 | 3 066 049 |
| 5,0 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 | 3 066 050 |
| 5,5 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 | 3 066 055 |
| 5,8 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 | 3 066 058 |
| 6,0 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 | 3 066 060 |
| 6,3 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 | 3 403 063 |
| 6,5 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 | 3 403 065 |
| 6,6 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 | 3 403 066 |
| 6,8 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 | 3 403 068 |
| 7,0 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 | 3 403 070 |
| 7,5 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 | 3 403 075 |
| 7,8 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 | 3 403 078 |
| 8,0 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 | 3 403 080 |
| 8,2 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 | 4 786 082 |
| 8,5 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 | 4 786 085 |
| 9,0 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 | 4 786 090 |
| 9,5 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 | 4 786 095 |
| 9,8 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 | 4 786 098 |
| 10,0 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 | 4 786 100 |
| 10,5 | 12 | 204 | 156 | 142 | 45 | 6 596 105 |
| 11,0 | 12 | 204 | 156 | 142 | 45 | 6 596 110 |
| 11,5 | 12 | 204 | 156 | 142 | 45 | 6 596 115 |
| 12,0 | 12 | 204 | 156 | 142 | 45 | 6 596 120 |
| 13,0 | 14 | 230 | 182 | 166 | 45 | 8 496 130 |

WTX – Vrták s velkým posuvem, dílenská norma

- ▲ tříbírý vysokorychlostní vrták
- ▲ univerzální použití

- ▲ vysoká poziční přesnost
- ▲ vhodný pro navrtávání ve ztížených podmínkách



Feed UNI
DPX74S



10 796 ...

| | Kč | T4 |
|------|----|----------------|
| 9,4 | 10 | 162 120 110 40 |
| 9,5 | 10 | 162 120 110 40 |
| 9,6 | 10 | 162 120 110 40 |
| 9,7 | 10 | 162 120 110 40 |
| 9,8 | 10 | 162 120 110 40 |
| 9,9 | 10 | 162 120 110 40 |
| 10,0 | 10 | 162 120 110 40 |
| 10,1 | 12 | 204 156 142 45 |
| 10,2 | 12 | 204 156 142 45 |
| 10,3 | 12 | 204 156 142 45 |
| 10,4 | 12 | 204 156 142 45 |
| 10,5 | 12 | 204 156 142 45 |
| 10,6 | 12 | 204 156 142 45 |
| 10,7 | 12 | 204 156 142 45 |
| 10,8 | 12 | 204 156 142 45 |
| 10,9 | 12 | 204 156 142 45 |
| 11,0 | 12 | 204 156 142 45 |
| 11,1 | 12 | 204 156 142 45 |
| 11,2 | 12 | 204 156 142 45 |
| 11,3 | 12 | 204 156 142 45 |
| 11,4 | 12 | 204 156 142 45 |
| 11,5 | 12 | 204 156 142 45 |
| 11,6 | 12 | 204 156 142 45 |
| 11,7 | 12 | 204 156 142 45 |
| 11,8 | 12 | 204 156 142 45 |
| 11,9 | 12 | 204 156 142 45 |
| 12,0 | 12 | 204 156 142 45 |
| 12,2 | 14 | 230 182 166 45 |
| 12,5 | 14 | 230 182 166 45 |
| 12,8 | 14 | 230 182 166 45 |
| 13,0 | 14 | 230 182 166 45 |
| 13,5 | 14 | 230 182 166 45 |
| 13,8 | 14 | 230 182 166 45 |
| 14,0 | 14 | 230 182 166 45 |
| 14,5 | 16 | 260 208 192 48 |
| 14,8 | 16 | 260 208 192 48 |
| 15,0 | 16 | 260 208 192 48 |
| 15,5 | 16 | 260 208 192 48 |
| 15,8 | 16 | 260 208 192 48 |
| 16,0 | 16 | 260 208 192 48 |
| 16,5 | 18 | 285 234 216 48 |
| 16,8 | 18 | 285 234 216 48 |
| 17,0 | 18 | 285 234 216 48 |
| 17,5 | 18 | 285 234 216 48 |
| 17,8 | 18 | 285 234 216 48 |
| 18,0 | 18 | 285 234 216 48 |
| 18,5 | 20 | 310 258 240 50 |
| 18,8 | 20 | 310 258 240 50 |
| 19,0 | 20 | 310 258 240 50 |
| 19,5 | 20 | 310 258 240 50 |
| 19,8 | 20 | 310 258 240 50 |
| 20,0 | 20 | 310 258 240 50 |

10 796 ...

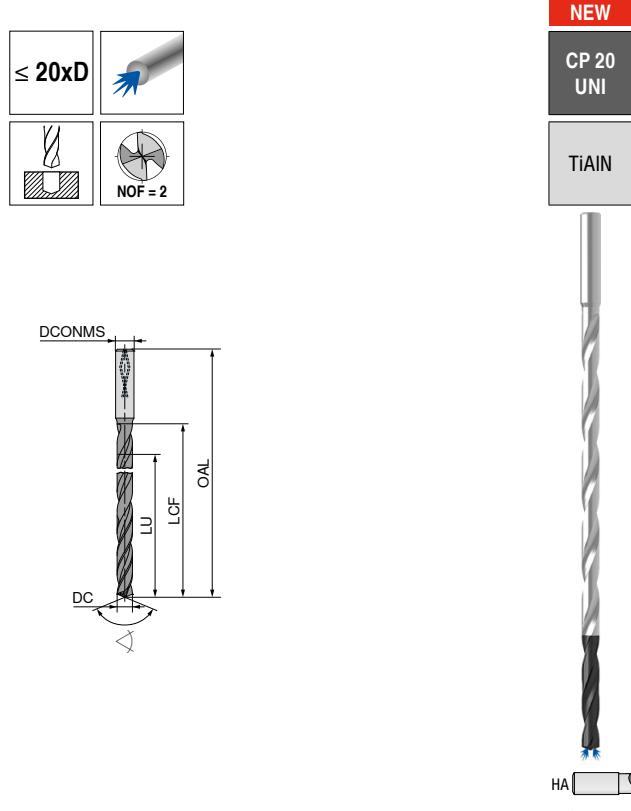
| DC _{m7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T4 |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|-------------|
| 4,0 | 6 | 102 | 64 | 58 | 36 | 5 541 04000 |
| 4,1 | 6 | 102 | 64 | 58 | 36 | 5 541 04100 |
| 4,2 | 6 | 102 | 64 | 58 | 36 | 5 541 04200 |
| 4,3 | 6 | 102 | 64 | 58 | 36 | 5 541 04300 |
| 4,4 | 6 | 102 | 64 | 58 | 36 | 5 541 04400 |
| 4,5 | 6 | 102 | 64 | 58 | 36 | 5 541 04500 |
| 4,6 | 6 | 102 | 64 | 58 | 36 | 5 541 04600 |
| 4,7 | 6 | 102 | 64 | 58 | 36 | 5 541 04700 |
| 4,8 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 | 5 541 04800 |
| 4,9 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 | 5 541 04900 |
| 5,0 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 | 5 541 05000 |
| 5,1 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 | 5 541 05100 |
| 5,2 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 | 5 541 05200 |
| 5,3 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 | 5 541 05300 |
| 5,4 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 | 5 541 05400 |
| 5,5 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 | 5 541 05500 |
| 5,6 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 | 5 541 05600 |
| 5,7 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 | 5 541 05700 |
| 5,8 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 | 5 541 05800 |
| 5,9 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 | 5 541 05900 |
| 6,0 | 6 | 116 | 78 | 70 | 36 | 5 541 06000 |
| 6,1 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 | 7 134 06100 |
| 6,2 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 | 7 134 06200 |
| 6,3 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 | 7 134 06300 |
| 6,4 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 | 7 134 06400 |
| 6,5 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 | 7 134 06500 |
| 6,6 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 | 7 134 06600 |
| 6,7 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 | 7 134 06700 |
| 6,8 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 | 7 134 06800 |
| 6,9 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 | 7 134 06900 |
| 7,0 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 | 7 134 07000 |
| 7,1 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 | 7 134 07100 |
| 7,2 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 | 7 134 07200 |
| 7,3 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 | 7 134 07300 |
| 7,4 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 | 7 134 07400 |
| 7,5 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 | 7 134 07500 |
| 7,6 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 | 7 134 07600 |
| 7,7 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 | 7 134 07700 |
| 7,8 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 | 7 134 07800 |
| 7,9 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 | 7 134 07900 |
| 8,0 | 8 | 146 | 108 | 94 | 36 | 7 134 08000 |
| 8,1 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 | 9 296 08100 |
| 8,2 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 | 9 296 08200 |
| 8,3 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 | 9 296 08300 |
| 8,4 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 | 9 296 08400 |
| 8,5 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 | 9 296 08500 |
| 8,6 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 | 9 296 08600 |
| 8,7 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 | 9 296 08700 |
| 8,8 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 | 9 296 08800 |
| 8,9 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 | 9 296 08900 |
| 9,0 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 | 9 296 09000 |
| 9,1 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 | 9 296 09100 |
| 9,2 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 | 9 296 09200 |
| 9,3 | 10 | 162 | 120 | 110 | 40 | 9 296 09300 |

| | |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ○ |
| S | |
| H | |
| O | |

→ vc strana 111

WTX – Vrták Co-Pilot na hluboké díry

- ▲ tolerance břitů j6 je optimálně vyladěná coby přechodová tolerance mezi pilotním vrtákem a vrtákem na hluboké díry
- ▲ pilotní díra je nutná
- ▲ do 20xD bez vyplachování
- ▲ excellentní souosost
- ▲ spolehlivé odvádění třísek

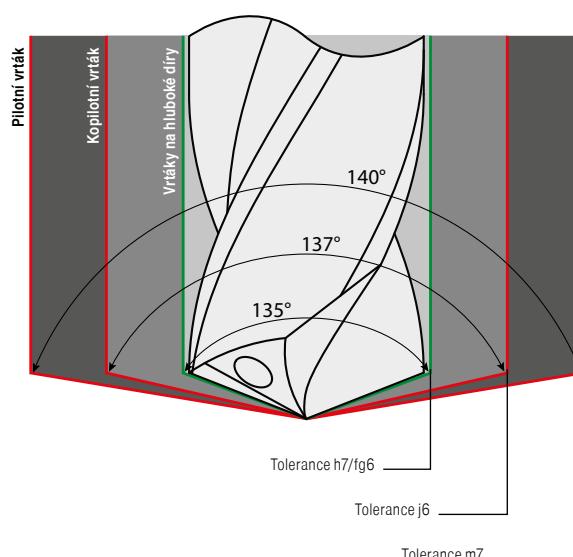


| DC _{j6} mm | DCONMS mm | h ₅ mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | Kč T7 | |
|------------------------|--------------|----------------------|-----------|-----------|----------|--------------|--|
| 3,0 | 6 | 120 | 80 | 60 | | 5 917 03000 | |
| 4,0 | 6 | 130 | 90 | 80 | | 6 161 04000 | |
| 4,2 | 6 | 160 | 110 | 84 | | 6 670 04200 | |
| 4,5 | 6 | 160 | 110 | 90 | | 6 670 04500 | |
| 4,8 | 6 | 160 | 120 | 96 | | 7 099 04800 | |
| 5,0 | 6 | 160 | 120 | 100 | | 7 099 05000 | |
| 5,5 | 6 | 185 | 140 | 110 | | 7 372 05500 | |
| 5,8 | 6 | 185 | 140 | 116 | | 7 372 05800 | |
| 6,0 | 6 | 185 | 140 | 120 | | 7 372 06000 | |
| 6,5 | 8 | 210 | 160 | 130 | | 8 416 06500 | |
| 6,8 | 8 | 210 | 160 | 136 | | 8 416 06800 | |
| 7,0 | 8 | 210 | 160 | 140 | | 8 416 07000 | |
| 7,5 | 8 | 230 | 180 | 150 | | 9 357 07500 | |
| 7,8 | 8 | 230 | 180 | 156 | | 9 357 07800 | |
| 8,0 | 8 | 230 | 180 | 160 | | 9 357 08000 | |
| 8,5 | 10 | 260 | 195 | 170 | | 10 330 08500 | |
| 8,8 | 10 | 290 | 230 | 176 | | 11 538 08800 | |
| 9,0 | 10 | 290 | 230 | 180 | | 11 538 09000 | |

| | |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | |
| S | ○ |
| H | |
| O | |

→ v_c strana 142

Tolerance a úhel



Tabulka tolerancí

Tolerance ISO pro hřídele a díry

| od Ø | 3 | 6 | 10 | 18 |
|-----------|-----|-----|-----|-----|
| do včetně | 6 | 10 | 18 | 30 |
| p6 | 20 | 24 | 29 | 35 |
| | 12 | 15 | 18 | 22 |
| h7 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | -12 | -15 | -18 | -21 |
| j6 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | -2 | -2 | -3 | -4 |
| fg6 | -6 | -8 | | |
| | -14 | -17 | | |
| m6 | 12 | 15 | 18 | 21 |
| | 4 | 6 | 7 | 8 |
| m7 | 16 | 21 | 25 | 29 |
| | 4 | 6 | 7 | 8 |

Označení tolerance

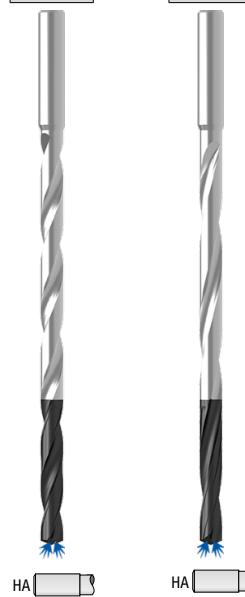
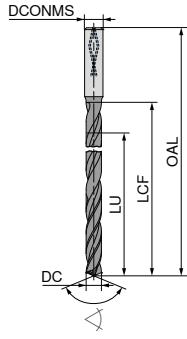
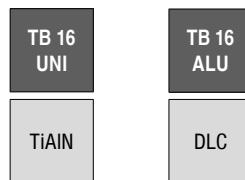
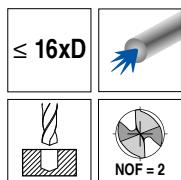
Vrták na hluboké díry 16xD až 30xD

Vrták na hluboké díry nad 30xD

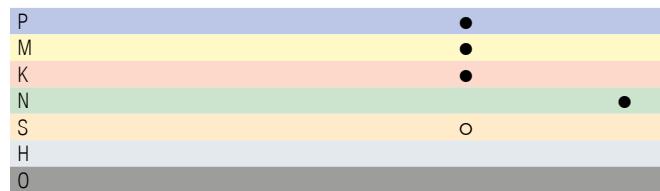
WTX UNI / WPC

WTX – Vysoko výkonný vrták na hluboké díry

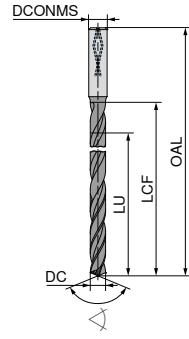
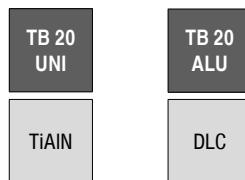
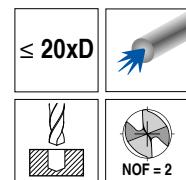
- ▲ do 16xD bez vyplachování
- ▲ je zapotřebí pilotní díra
- ▲ vynikající souosost
- ▲ bezpečný odvod třísek

**11 016 ...**

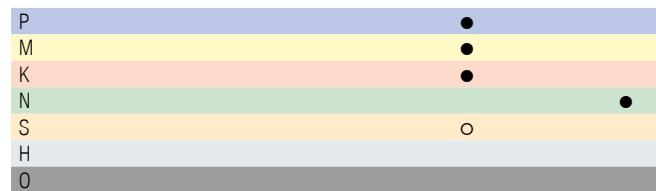
| DC _{h7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | Kč T7 | Kč T7 |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|----------|
| 2,0 | 4 | 84 | 42 | 39 | 3 403 | 020 |
| 2,2 | 4 | 84 | 42 | 39 | 3 403 | 022 |
| 2,3 | 4 | 84 | 42 | 39 | 3 403 | 023 |
| 2,4 | 4 | 96 | 54 | 50 | 3 805 | 024 |
| 2,5 | 4 | 96 | 54 | 50 | 3 805 | 025 |
| 2,7 | 4 | 96 | 54 | 50 | 3 805 | 027 |
| 2,8 | 4 | 96 | 54 | 50 | 3 805 | 028 |
| 3,0 | 6 | 100 | 60 | 55 | 4 844 | 030 |
| 3,2 | 6 | 100 | 60 | 55 | 4 844 | 032 |
| 3,3 | 6 | 100 | 60 | 55 | 4 844 | 033 |
| 3,5 | 6 | 100 | 60 | 55 | 4 844 | 035 |
| 3,8 | 6 | 115 | 75 | 69 | 5 059 | 038 |
| 4,0 | 6 | 115 | 75 | 69 | 5 059 | 040 |
| 4,2 | 6 | 115 | 75 | 69 | 5 430 | 042 |
| 4,5 | 6 | 130 | 90 | 83 | 5 430 | 045 |
| 4,8 | 6 | 130 | 90 | 83 | 5 735 | 048 |
| 5,0 | 6 | 130 | 90 | 83 | 5 735 | 050 |
| 5,5 | 6 | 150 | 108 | 99 | 6 010 | 055 |
| 5,8 | 6 | 150 | 108 | 99 | 6 010 | 058 |
| 6,0 | 6 | 150 | 108 | 99 | 6 010 | 060 |
| 6,5 | 8 | 165 | 125 | 115 | 6 381 | 065 |
| 6,8 | 8 | 165 | 125 | 115 | 6 871 | 068 |
| 7,0 | 8 | 165 | 125 | 115 | 6 871 | 070 |
| 7,5 | 8 | 180 | 140 | 128 | 7 669 | 075 |
| 7,8 | 8 | 180 | 140 | 128 | 7 669 | 078 |
| 8,0 | 8 | 180 | 140 | 128 | 7 669 | 080 |
| 8,5 | 10 | 205 | 160 | 147 | 8 464 | 085 |
| 8,8 | 10 | 205 | 160 | 147 | 9 450 | 088 |
| 9,0 | 10 | 205 | 160 | 147 | 9 450 | 090 |
| 9,8 | 10 | 225 | 180 | 165 | 9 450 | 098 |
| 10,0 | 10 | 225 | 180 | 165 | 9 450 | 100 |
| 10,2 | 12 | 240 | 190 | 174 | 10 550 | 102 |
| 10,8 | 12 | 240 | 190 | 174 | 10 550 | 108 |
| 11,8 | 12 | 265 | 215 | 197 | 10 550 | 118 |
| 12,0 | 12 | 265 | 215 | 197 | 10 550 | 120 |

**WTX – Vysoko výkonný vrták na hluboké díry**

- ▲ do 20xD bez vyplachování
- ▲ je zapotřebí pilotní díra
- ▲ vynikající souosost
- ▲ bezpečný odvod třísek

**11 020 ...**

| DC _{h7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | Kč T7 | Kč T7 |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|----------|
| 2,0 | 4 | 92 | 50 | 47 | 3 617 | 020 |
| 2,2 | 4 | 92 | 50 | 47 | 3 617 | 022 |
| 2,3 | 4 | 92 | 50 | 47 | 3 617 | 023 |
| 2,4 | 4 | 112 | 70 | 66 | 4 017 | 024 |
| 2,5 | 4 | 112 | 70 | 66 | 4 017 | 025 |
| 2,7 | 4 | 112 | 70 | 66 | 4 017 | 027 |
| 2,8 | 4 | 112 | 70 | 66 | 4 017 | 028 |
| 3,0 | 6 | 120 | 80 | 75 | 5 398 | 030 |
| 3,2 | 6 | 120 | 80 | 75 | 5 398 | 032 |
| 3,3 | 6 | 120 | 80 | 75 | 5 398 | 033 |
| 3,5 | 6 | 120 | 80 | 75 | 5 398 | 035 |
| 3,8 | 6 | 130 | 90 | 84 | 5 615 | 038 |
| 4,0 | 6 | 130 | 90 | 84 | 5 615 | 040 |
| 4,2 | 6 | 160 | 110 | 103 | 6 042 | 042 |
| 4,5 | 6 | 160 | 110 | 103 | 6 042 | 045 |
| 4,8 | 6 | 160 | 120 | 113 | 6 381 | 048 |
| 5,0 | 6 | 160 | 120 | 113 | 6 381 | 050 |
| 5,5 | 6 | 185 | 140 | 131 | 6 654 | 055 |
| 5,8 | 6 | 185 | 140 | 131 | 6 654 | 058 |
| 6,0 | 6 | 185 | 140 | 131 | 6 654 | 060 |
| 6,5 | 8 | 210 | 160 | 150 | 7 115 | 065 |
| 6,8 | 8 | 210 | 160 | 150 | 7 637 | 068 |
| 7,0 | 8 | 210 | 160 | 150 | 7 637 | 070 |
| 7,5 | 8 | 230 | 180 | 168 | 8 525 | 075 |
| 7,8 | 8 | 230 | 180 | 168 | 8 525 | 078 |
| 8,0 | 8 | 230 | 180 | 168 | 8 525 | 080 |
| 8,5 | 10 | 260 | 195 | 182 | 9 386 | 085 |
| 8,8 | 10 | 290 | 230 | 216 | 10 550 | 088 |
| 9,0 | 10 | 290 | 230 | 216 | 10 550 | 090 |
| 9,8 | 10 | 290 | 230 | 216 | 10 550 | 098 |
| 10,0 | 10 | 290 | 230 | 216 | 10 550 | 100 |
| 10,2 | 12 | 315 | 268 | 251 | 11 591 | 102 |
| 10,8 | 12 | 315 | 268 | 251 | 11 591 | 108 |
| 11,8 | 12 | 315 | 268 | 251 | 11 591 | 118 |
| 12,0 | 12 | 315 | 268 | 251 | 11 591 | 120 |

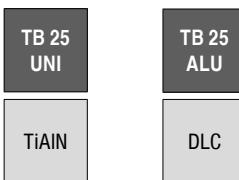
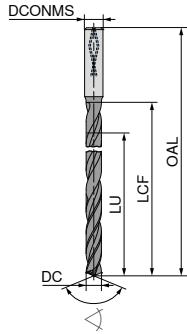
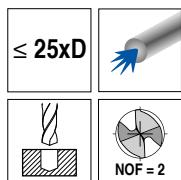


→ v_c strana 143+146
→ informace pro obrábění: strana 160

→ v_c strana 143+146
→ informace pro obrábění: strana 160

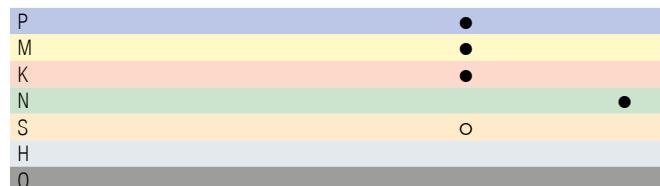
WTX - Vysoko výkonné vrtáky na hluboké díry

- ▲ do 25xD bez vyplachování
- ▲ je zapotřebí pilotní díra
- ▲ vynikající souosost
- ▲ bezpečný odvod třísek



11 025 ...

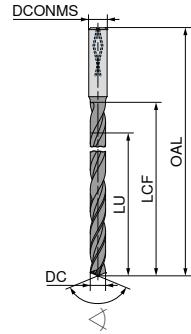
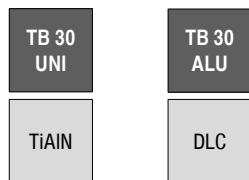
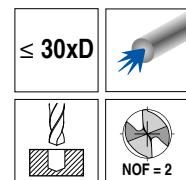
| DC _{h7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | Kč T7 | Kč T7 |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|----------|
| 2,0 | 4 | 104 | 60 | 57 | 3 835 | 020 |
| 2,2 | 4 | 104 | 60 | 57 | 3 835 | 022 |
| 2,3 | 4 | 104 | 60 | 57 | 3 835 | 023 |
| 2,4 | 4 | 125 | 80 | 76 | 4 386 | 024 |
| 2,5 | 4 | 125 | 80 | 76 | 4 386 | 025 |
| 2,7 | 4 | 125 | 80 | 76 | 4 386 | 027 |
| 2,8 | 4 | 125 | 80 | 76 | 4 386 | 028 |
| 3,0 | 6 | 135 | 98 | 93 | 6 259 | 030 |
| 3,2 | 6 | 135 | 98 | 93 | 6 259 | 032 |
| 3,3 | 6 | 150 | 110 | 105 | 6 962 | 033 |
| 3,5 | 6 | 150 | 110 | 105 | 6 962 | 035 |
| 3,8 | 6 | 160 | 120 | 114 | 7 144 | 038 |
| 4,0 | 6 | 160 | 120 | 114 | 7 144 | 040 |
| 4,2 | 6 | 160 | 120 | 114 | 7 144 | 042 |
| 4,5 | 6 | 180 | 135 | 128 | 7 452 | 045 |
| 4,8 | 6 | 180 | 135 | 128 | 7 452 | 048 |
| 5,0 | 6 | 180 | 135 | 128 | 7 452 | 050 |
| 5,5 | 6 | 205 | 168 | 159 | 8 006 | 055 |
| 5,8 | 6 | 205 | 168 | 159 | 8 006 | 058 |
| 6,0 | 6 | 205 | 168 | 159 | 8 006 | 060 |
| 6,5 | 8 | 240 | 200 | 190 | 8 923 | 065 |
| 6,8 | 8 | 240 | 200 | 190 | 8 923 | 068 |
| 7,0 | 8 | 240 | 200 | 190 | 8 923 | 070 |
| 7,5 | 8 | 260 | 220 | 208 | 9 938 | 075 |
| 7,8 | 8 | 260 | 220 | 208 | 9 938 | 078 |
| 8,0 | 8 | 260 | 220 | 208 | 9 938 | 080 |
| 8,5 | 10 | 285 | 240 | 227 | 11 162 | 085 |
| 8,8 | 10 | 310 | 268 | 254 | 12 142 | 088 |
| 9,0 | 10 | 310 | 268 | 254 | 12 142 | 090 |
| 9,8 | 10 | 310 | 268 | 254 | 12 142 | 098 |
| 10,0 | 10 | 310 | 268 | 254 | 12 142 | 100 |
| 10,2 | 12 | 375 | 325 | 308 | 14 596 | 102 |
| 10,8 | 12 | 375 | 325 | 308 | 14 596 | 108 |
| 11,8 | 12 | 375 | 325 | 308 | 14 596 | 118 |
| 12,0 | 12 | 375 | 325 | 308 | 14 596 | 120 |



→ v_c strana 144+147
→ informace pro obrábění: strana 160

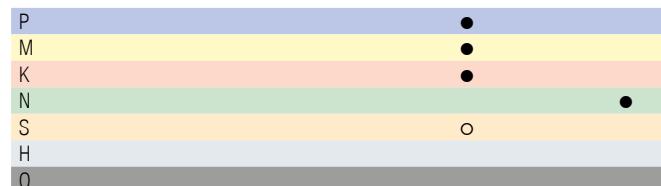
WTX - Vysoko výkonné vrtáky na hluboké díry

- ▲ do 30xD bez vyplachování
- ▲ je zapotřebí pilotní díra
- ▲ vynikající souosost
- ▲ bezpečný odvod třísek



11 026 ...

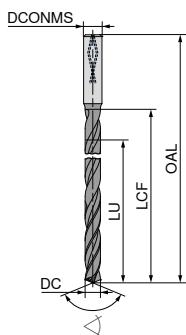
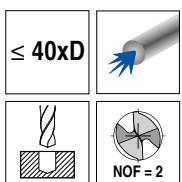
| DC _{h7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | Kč T7 | Kč T7 |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|----------|
| 2,0 | 4 | 115 | 70 | 67 | 4 113 | 020 |
| 2,2 | 4 | 115 | 70 | 67 | 4 113 | 022 |
| 2,3 | 4 | 115 | 70 | 67 | 4 113 | 023 |
| 2,4 | 4 | 138 | 90 | 86 | 4 757 | 024 |
| 2,5 | 4 | 138 | 90 | 86 | 4 757 | 025 |
| 2,7 | 4 | 138 | 90 | 86 | 4 757 | 027 |
| 2,8 | 4 | 138 | 90 | 86 | 4 757 | 028 |
| 3,0 | 6 | 150 | 105 | 100 | 8 035 | 030 |
| 3,2 | 6 | 150 | 105 | 100 | 8 035 | 032 |
| 3,3 | 6 | 185 | 135 | 130 | 8 249 | 033 |
| 3,5 | 6 | 185 | 135 | 130 | 8 249 | 035 |
| 3,8 | 6 | 185 | 135 | 130 | 8 249 | 038 |
| 4,0 | 6 | 185 | 135 | 130 | 8 249 | 040 |
| 4,2 | 6 | 185 | 135 | 130 | 8 249 | 042 |
| 4,5 | 6 | 215 | 165 | 158 | 8 496 | 045 |
| 4,8 | 6 | 215 | 165 | 158 | 8 496 | 048 |
| 5,0 | 6 | 215 | 165 | 158 | 8 496 | 050 |
| 5,5 | 6 | 230 | 180 | 171 | 8 893 | 055 |
| 5,8 | 6 | 230 | 180 | 171 | 8 893 | 058 |
| 6,0 | 6 | 230 | 180 | 171 | 8 893 | 060 |
| 6,5 | 8 | 280 | 215 | 205 | 9 813 | 065 |
| 6,8 | 8 | 280 | 230 | 220 | 10 181 | 068 |
| 7,0 | 8 | 280 | 230 | 220 | 10 181 | 070 |
| 7,5 | 8 | 280 | 230 | 220 | 10 181 | 075 |
| 7,8 | 8 | 315 | 265 | 253 | 11 347 | 078 |
| 8,0 | 8 | 315 | 265 | 253 | 11 347 | 080 |
| 8,5 | 10 | 350 | 295 | 282 | 13 094 | 085 |
| 8,8 | 10 | 380 | 330 | 316 | 13 767 | 088 |
| 9,0 | 10 | 380 | 330 | 316 | 13 767 | 090 |
| 9,8 | 10 | 380 | 330 | 316 | 13 767 | 098 |
| 10,0 | 10 | 380 | 330 | 316 | 13 767 | 100 |
| 10,2 | 12 | 430 | 380 | 365 | 17 575 | 102 |
| 10,8 | 12 | 430 | 380 | 365 | 17 575 | 108 |
| 11,8 | 12 | 430 | 380 | 365 | 17 575 | 118 |
| 12,0 | 12 | 430 | 380 | 365 | 17 575 | 120 |



→ v_c strana 144+147
→ informace pro obrábění: strana 160

WTX – Vysoce výkonné vrtáky na hluboké díry

- ▲ do 40xD bez vyplachování
- ▲ je zapotřebí pilotní díra
- ▲ vynikající souosost
- ▲ bezpečný odvod třísek

**11 040 ...**

| DC _{f96} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | Kč T7 |
|-------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|------------|
| 3,0 | 6 | 195 | 150 | 146 | 10 181 030 |
| 4,0 | 6 | 220 | 175 | 169 | 10 181 040 |
| 4,2 | 6 | 245 | 200 | 194 | 11 257 042 |
| 4,5 | 6 | 245 | 200 | 194 | 11 257 045 |
| 4,8 | 6 | 275 | 230 | 223 | 12 023 048 |
| 5,0 | 6 | 275 | 230 | 223 | 12 023 050 |
| 5,5 | 6 | 305 | 260 | 251 | 12 943 055 |
| 5,8 | 6 | 305 | 260 | 251 | 12 943 058 |
| 6,0 | 6 | 305 | 260 | 251 | 12 943 060 |
| 6,5 | 8 | 345 | 300 | 290 | 13 920 065 |
| 6,8 | 8 | 345 | 300 | 290 | 13 920 068 |
| 7,0 | 8 | 345 | 300 | 290 | 13 920 070 |
| 7,5 | 8 | 385 | 340 | 328 | 15 487 075 |
| 7,8 | 8 | 385 | 340 | 328 | 15 487 078 |
| 8,0 | 8 | 385 | 340 | 328 | 15 487 080 |
| 8,5 | 10 | 430 | 380 | 367 | 17 055 085 |
| 8,8 | 10 | 430 | 380 | 367 | 17 055 088 |
| 9,0 | 10 | 430 | 380 | 367 | 17 055 090 |

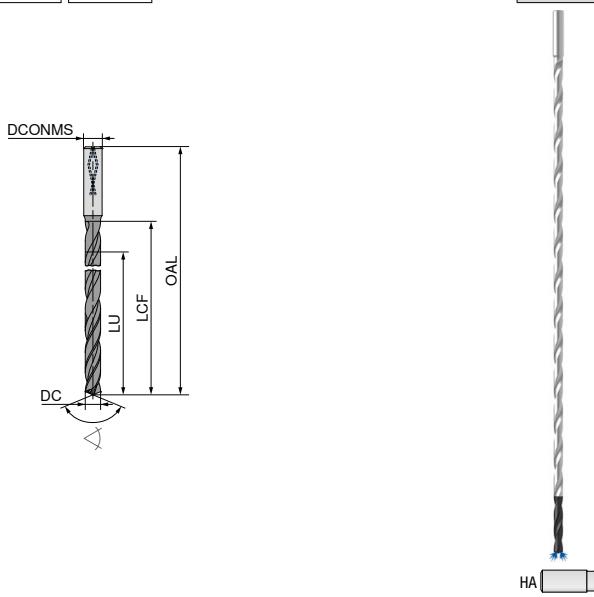
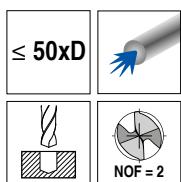
| | |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | |
| S | ○ |
| H | |
| O | |

→ v_c strana 145

→ informace pro obrábění: strana 160

WTX – Vysoce výkonné vrtáky na hluboké díry

- ▲ do 50xD bez vyplachování
- ▲ je zapotřebí pilotní díra
- ▲ vynikající souosost
- ▲ bezpečný odvod třísek

**11 050 ...**

| DC _{f96} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | Kč T7 |
|-------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|------------|
| 3,0 | 6 | 220 | 175 | 170 | 13 833 030 |
| 4,0 | 6 | 265 | 220 | 214 | 13 833 040 |
| 4,2 | 6 | 290 | 245 | 238 | 15 397 042 |
| 4,5 | 6 | 290 | 245 | 238 | 15 397 045 |
| 4,8 | 6 | 320 | 275 | 268 | 17 389 048 |
| 5,0 | 6 | 320 | 275 | 268 | 17 389 050 |
| 5,5 | 6 | 355 | 310 | 302 | 19 565 055 |
| 5,8 | 6 | 355 | 315 | 306 | 19 843 058 |
| 6,0 | 6 | 355 | 315 | 306 | 19 843 060 |
| 6,5 | 8 | 395 | 350 | 340 | 22 051 065 |
| 6,8 | 8 | 425 | 380 | 370 | 23 922 068 |

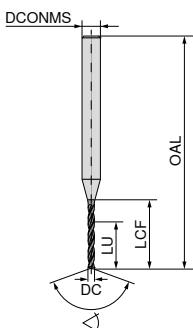
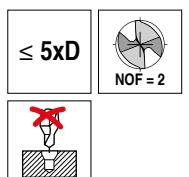
| | |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | |
| S | ○ |
| H | |
| O | |

→ v_c strana 145

→ informace pro obrábění: strana 160

WTX – Vysoko výkonný vrták

► jednotná stopka Ø 3 mm h6 pro použití ve smršťovacích upínacích



11 770 ...

| DC +0,004 mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | Kč T7 |
|--------------------|--------------|-----------|-----------|----------|-----------|
| 0,10 | 3 | 38 | 1,2 | 1,0 | 828 00100 |
| 0,15 | 3 | 38 | 2,0 | 1,7 | 730 00150 |
| 0,20 | 3 | 38 | 3,5 | 3,0 | 638 00200 |
| 0,25 | 3 | 38 | 3,5 | 3,0 | 543 00250 |
| 0,30 | 3 | 38 | 5,5 | 5,0 | 448 00300 |
| 0,35 | 3 | 38 | 5,5 | 5,0 | 448 00350 |
| 0,40 | 3 | 38 | 7,0 | 6,0 | 448 00400 |
| 0,45 | 3 | 38 | 7,0 | 6,0 | 448 00450 |
| 0,50 | 3 | 38 | 7,0 | 6,0 | 448 00500 |
| 0,55 | 3 | 38 | 7,0 | 6,0 | 448 00550 |
| 0,60 | 3 | 38 | 7,0 | 6,0 | 448 00600 |
| 0,65 | 3 | 38 | 7,0 | 6,0 | 448 00650 |
| 0,70 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 00700 |
| 0,75 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 00750 |
| 0,80 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 00800 |
| 0,85 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 00850 |
| 0,90 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 00900 |
| 0,95 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 00950 |
| 0,97 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 00970 |
| 0,98 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 00980 |
| 0,99 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 00990 |
| 1,00 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 01000 |
| 1,01 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 01010 |
| 1,02 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 01020 |
| 1,03 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 01030 |
| 1,05 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 01050 |
| 1,10 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 01100 |
| 1,15 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 01150 |
| 1,20 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 01200 |
| 1,25 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 01250 |
| 1,30 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 01300 |
| 1,35 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 01350 |
| 1,40 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 01400 |
| 1,45 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 01450 |
| 1,47 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 01470 |
| 1,48 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 01480 |
| 1,49 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 01490 |
| 1,50 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 01500 |
| 1,51 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 01510 |
| 1,52 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 01520 |
| 1,53 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 01530 |
| 1,55 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 01550 |
| 1,60 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 01600 |
| 1,65 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 01650 |
| 1,70 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 01700 |
| 1,75 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 01750 |

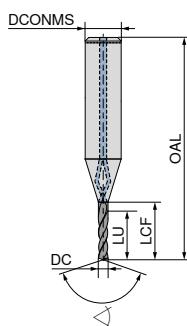
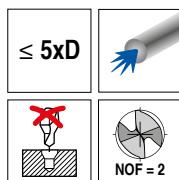
| 11 770 ... | | | | | Kč T7 |
|--------------------|--------------|-----------|-----------|----------|-----------|
| DC +0,004 mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | |
| 1,80 | 3 | 38 | 10,5 | 8,0 | 448 01800 |
| 1,85 | 3 | 38 | 12,0 | 8,0 | 448 01850 |
| 1,90 | 3 | 38 | 12,0 | 8,0 | 448 01900 |
| 1,95 | 3 | 38 | 12,0 | 8,0 | 448 01950 |
| 1,97 | 3 | 38 | 12,0 | 8,0 | 448 01970 |
| 1,98 | 3 | 38 | 12,0 | 8,0 | 448 01980 |
| 1,99 | 3 | 38 | 12,0 | 8,0 | 448 01990 |
| 2,00 | 3 | 42 | 13,0 | 9,0 | 641 02000 |
| 2,01 | 3 | 42 | 13,0 | 9,0 | 641 02010 |
| 2,02 | 3 | 42 | 13,0 | 9,0 | 641 02020 |
| 2,03 | 3 | 42 | 13,0 | 9,0 | 641 02030 |
| 2,05 | 3 | 42 | 13,0 | 9,0 | 641 02050 |
| 2,10 | 3 | 42 | 13,0 | 9,0 | 641 02100 |
| 2,15 | 3 | 42 | 13,0 | 9,0 | 641 02150 |
| 2,20 | 3 | 46 | 15,0 | 10,0 | 724 02200 |
| 2,25 | 3 | 46 | 15,0 | 10,0 | 724 02250 |
| 2,30 | 3 | 46 | 15,0 | 10,0 | 724 02300 |
| 2,35 | 3 | 46 | 15,0 | 10,0 | 724 02350 |
| 2,40 | 3 | 46 | 15,0 | 10,0 | 724 02400 |
| 2,45 | 3 | 46 | 15,0 | 10,0 | 724 02450 |
| 2,47 | 3 | 46 | 15,0 | 10,0 | 724 02470 |
| 2,48 | 3 | 46 | 15,0 | 10,0 | 724 02480 |
| 2,49 | 3 | 46 | 15,0 | 10,0 | 724 02490 |
| 2,50 | 3 | 46 | 15,0 | 10,0 | 724 02500 |
| 2,51 | 3 | 46 | 15,0 | 10,0 | 724 02510 |
| 2,52 | 3 | 46 | 15,0 | 10,0 | 724 02520 |
| 2,53 | 3 | 46 | 15,0 | 10,0 | 724 02530 |
| 2,60 | 3 | 46 | 15,0 | 10,0 | 724 02600 |
| 2,70 | 3 | 46 | 15,0 | 10,0 | 724 02700 |
| 2,80 | 3 | 46 | 15,0 | 10,0 | 724 02800 |
| 2,90 | 3 | 46 | 15,0 | 10,0 | 724 02900 |

| | |
|---|---|
| P | ○ |
| M | |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ○ |
| H | |
| O | |

→ vc strana 136

WTX – Vysoko výkonný vrták

- ▲ minivrták s vnitřním chlazením
- ▲ univerzální použití
- ▲ velmi vysoká procesní bezpečnost
- ▲ pilotní vrták pro WTX Micro vrtáky na hluboké díry



NEW
MICRO
DPX74M
DRAGONSKIN



10 693 ...

| DC _{m6} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | Kč T4 |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|-------------|
| 0,8 | 3 | 39 | 5,6 | 4,0 | 2 798 00800 |
| 0,9 | 3 | 39 | 6,3 | 4,5 | 2 798 00900 |
| 1,0 | 3 | 40 | 7,0 | 5,0 | 2 484 01000 |
| 1,1 | 3 | 41 | 7,7 | 5,5 | 2 484 01100 |
| 1,2 | 3 | 41 | 8,4 | 6,0 | 2 484 01200 |
| 1,3 | 3 | 42 | 9,1 | 6,5 | 2 484 01300 |
| 1,4 | 3 | 42 | 9,8 | 7,0 | 2 484 01400 |
| 1,5 | 3 | 43 | 10,5 | 7,5 | 2 484 01500 |
| 1,6 | 3 | 44 | 11,2 | 8,0 | 2 615 01600 |
| 1,7 | 3 | 44 | 11,9 | 8,5 | 2 615 01700 |
| 1,8 | 3 | 45 | 12,6 | 9,0 | 2 615 01800 |
| 1,9 | 3 | 45 | 13,3 | 9,5 | 2 615 01900 |
| 2,0 | 3 | 46 | 14,0 | 10,0 | 2 615 02000 |
| 2,1 | 3 | 47 | 14,7 | 10,5 | 2 698 02100 |
| 2,2 | 3 | 47 | 15,4 | 11,0 | 2 698 02200 |
| 2,3 | 3 | 48 | 16,1 | 11,5 | 2 698 02300 |
| 2,4 | 3 | 48 | 16,8 | 12,0 | 2 698 02400 |
| 2,5 | 3 | 49 | 17,5 | 12,5 | 2 698 02500 |
| 2,6 | 3 | 50 | 18,2 | 13,0 | 2 838 02600 |
| 2,7 | 3 | 50 | 18,9 | 13,5 | 2 838 02700 |
| 2,8 | 3 | 51 | 19,6 | 14,0 | 2 838 02800 |
| 2,9 | 3 | 51 | 20,3 | 14,5 | 2 838 02900 |

| | |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ○ |
| S | ○ |
| H | |
| O | |

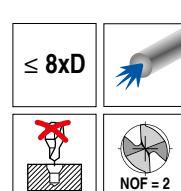
→ v_c strana 137

→ informace pro obrábění: strana 161

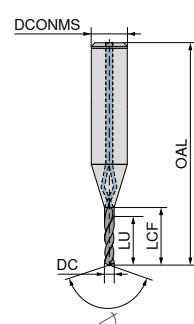
Minimální tlak chladicího média: 30 barů

WTX – Vysoko výkonný vrták

- ▲ minivrták s vnitřním chlazením
- ▲ univerzální použití
- ▲ velmi vysoká procesní bezpečnost



NEW
MICRO
DPX74M
DRAGONSKIN



10 694 ...

| DC _{h6} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | Kč T4 |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|-------------|
| 0,8 | 3 | 41 | 8 | 6,4 | 2 936 00800 |
| 0,9 | 3 | 42 | 9 | 7,2 | 2 936 00900 |
| 1,0 | 3 | 43 | 10 | 8,0 | 2 620 01000 |
| 1,1 | 3 | 44 | 11 | 8,8 | 2 620 01100 |
| 1,2 | 3 | 45 | 12 | 9,6 | 2 620 01200 |
| 1,3 | 3 | 46 | 13 | 10,4 | 2 620 01300 |
| 1,4 | 3 | 47 | 14 | 11,2 | 2 620 01400 |
| 1,5 | 3 | 47 | 15 | 12,0 | 2 620 01500 |
| 1,6 | 3 | 48 | 16 | 12,8 | 2 820 01600 |
| 1,7 | 3 | 49 | 17 | 13,6 | 2 820 01700 |
| 1,8 | 3 | 50 | 18 | 14,4 | 2 820 01800 |
| 1,9 | 3 | 51 | 19 | 15,2 | 2 820 01900 |
| 2,0 | 3 | 52 | 20 | 16,0 | 2 820 02000 |
| 2,1 | 3 | 53 | 21 | 16,8 | 2 865 02100 |
| 2,2 | 3 | 54 | 22 | 17,6 | 2 865 02200 |
| 2,3 | 3 | 55 | 23 | 18,4 | 2 865 02300 |
| 2,4 | 3 | 56 | 24 | 19,2 | 2 865 02400 |
| 2,5 | 3 | 56 | 25 | 20,0 | 2 865 02500 |
| 2,6 | 3 | 57 | 26 | 20,8 | 2 955 02600 |
| 2,7 | 3 | 58 | 27 | 21,6 | 2 955 02700 |
| 2,8 | 3 | 59 | 28 | 22,4 | 2 955 02800 |
| 2,9 | 3 | 60 | 29 | 23,2 | 2 955 02900 |

| | |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ○ |
| S | ○ |
| H | |
| O | |

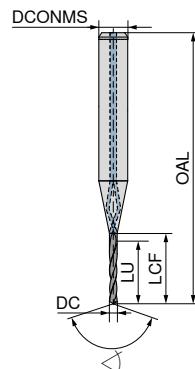
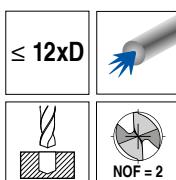
→ v_c strana 138

→ informace pro obrábění: strana 161

Minimální tlak chladicího média: 30 barů

WTX – Vysoko výkonný vrták

- ▲ minivrták s vnitřním chlazením
- ▲ univerzální použití
- ▲ velmi vysoká procesní bezpečnost
- ▲ doporučujeme pilotní otvor vrtákem WTX Micro 5xD obj. č. 10 693 ...



NEW
MICRO
DPX74M



10 695 ...

| DC _{h6} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | Kč T4 | obj. |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|-------|
| 0,8 | 3 | 44 | 11,2 | 9,6 | 3 270 | 00800 |
| 0,9 | 3 | 46 | 12,6 | 10,8 | 3 270 | 00900 |
| 1,0 | 3 | 47 | 14,0 | 12,0 | 2 955 | 01000 |
| 1,1 | 3 | 48 | 15,4 | 13,2 | 2 955 | 01100 |
| 1,2 | 3 | 50 | 16,8 | 14,4 | 2 955 | 01200 |
| 1,3 | 3 | 51 | 18,2 | 15,6 | 2 955 | 01300 |
| 1,4 | 3 | 52 | 19,6 | 16,8 | 2 955 | 01400 |
| 1,5 | 3 | 53 | 21,0 | 18,0 | 2 955 | 01500 |
| 1,6 | 3 | 55 | 22,4 | 19,2 | 3 111 | 01600 |
| 1,7 | 3 | 56 | 23,8 | 20,4 | 3 111 | 01700 |
| 1,8 | 3 | 57 | 25,2 | 21,6 | 3 111 | 01800 |
| 1,9 | 3 | 59 | 26,6 | 22,8 | 3 111 | 01900 |
| 2,0 | 3 | 60 | 28,0 | 24,0 | 3 111 | 02000 |
| 2,1 | 3 | 61 | 29,4 | 25,2 | 3 180 | 02100 |
| 2,2 | 3 | 63 | 30,8 | 26,4 | 3 180 | 02200 |
| 2,3 | 3 | 64 | 32,2 | 27,6 | 3 180 | 02300 |
| 2,4 | 3 | 65 | 33,6 | 28,8 | 3 180 | 02400 |
| 2,5 | 3 | 67 | 35,0 | 30,0 | 3 180 | 02500 |
| 2,6 | 3 | 68 | 36,4 | 31,2 | 3 246 | 02600 |
| 2,7 | 3 | 69 | 37,8 | 32,4 | 3 246 | 02700 |
| 2,8 | 3 | 70 | 39,2 | 33,6 | 3 246 | 02800 |
| 2,9 | 3 | 72 | 40,6 | 34,8 | 3 246 | 02900 |

| | |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | |
| S | ○ |
| H | |
| O | |

→ v_c strana 138

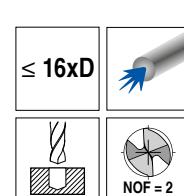
→ informace pro obrábění: strana 161



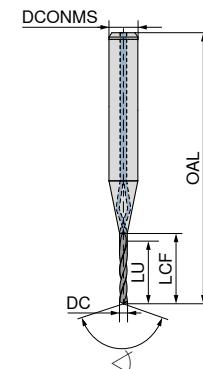
Minimální tlak chladicího média: 30 barů

WTX – Vysoko výkonný vrták na hluboké díry

- ▲ minivrták s vnitřním chlazením na hluboké díry
- ▲ univerzální použití
- ▲ velmi vysoká procesní bezpečnost
- ▲ nutný pilotní otvor vrtákem WTX Micro 5xD obj. č. 10 693 ...



DRAGONSkin



10 696 ...

| DC _{h6} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | Kč T4 | obj. |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|-------|
| 0,8 | 3 | 48 | 14,4 | 12,8 | 4 158 | 00800 |
| 0,9 | 3 | 49 | 16,2 | 14,4 | 4 158 | 00900 |
| 1,0 | 3 | 51 | 18,0 | 16,0 | 3 843 | 01000 |
| 1,1 | 3 | 53 | 19,8 | 17,6 | 3 843 | 01100 |
| 1,2 | 3 | 54 | 21,6 | 19,2 | 3 843 | 01200 |
| 1,3 | 3 | 56 | 23,4 | 20,8 | 3 843 | 01300 |
| 1,4 | 3 | 58 | 25,2 | 22,4 | 3 843 | 01400 |
| 1,5 | 3 | 60 | 27,0 | 24,0 | 3 843 | 01500 |
| 1,6 | 3 | 61 | 28,8 | 25,6 | 4 047 | 01600 |
| 1,7 | 3 | 63 | 30,6 | 27,2 | 4 047 | 01700 |
| 1,8 | 3 | 65 | 32,4 | 28,8 | 4 047 | 01800 |
| 1,9 | 3 | 66 | 34,2 | 30,4 | 4 047 | 01900 |
| 2,0 | 3 | 68 | 36,0 | 32,0 | 4 047 | 02000 |
| 2,1 | 3 | 70 | 37,8 | 33,6 | 4 131 | 02100 |
| 2,2 | 3 | 71 | 39,6 | 35,2 | 4 131 | 02200 |
| 2,3 | 3 | 73 | 41,4 | 36,8 | 4 131 | 02300 |
| 2,4 | 3 | 75 | 43,2 | 38,4 | 4 131 | 02400 |
| 2,5 | 3 | 77 | 45,0 | 40,0 | 4 131 | 02500 |
| 2,6 | 3 | 78 | 46,8 | 41,6 | 4 221 | 02600 |
| 2,7 | 3 | 80 | 48,6 | 43,2 | 4 221 | 02700 |
| 2,8 | 3 | 82 | 50,4 | 44,8 | 4 221 | 02800 |
| 2,9 | 3 | 83 | 52,2 | 46,4 | 4 221 | 02900 |

| | |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | |
| S | |
| H | |
| O | |

→ v_c strana 139

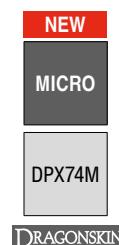
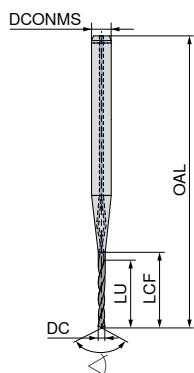
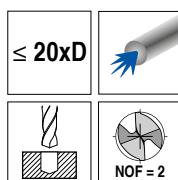
→ informace pro obrábění: strana 161



Minimální tlak chladicího média: 30 barů

WTX – Vysoko výkonný vrták na hluboké díry

- ▲ minivrták s vnitřním chlazením na hluboké díry
- ▲ univerzální použití
- ▲ velmi vysoká procesní bezpečnost
- ▲ nutný pilotní otvor vrtákem WTX Micro 5xD obj. č. 10 693 ...



10 697 ...

| DC _{h6} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | Kč T4 |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|-------------|
| 0,8 | 3 | 51 | 17,6 | 16 | 4 569 00800 |
| 0,9 | 3 | 53 | 19,8 | 18 | 4 569 00900 |
| 1,0 | 3 | 55 | 22,0 | 20 | 4 256 01000 |
| 1,1 | 3 | 57 | 24,2 | 22 | 4 256 01100 |
| 1,2 | 3 | 59 | 26,4 | 24 | 4 256 01200 |
| 1,3 | 3 | 61 | 28,6 | 26 | 4 256 01300 |
| 1,4 | 3 | 63 | 30,8 | 28 | 4 256 01400 |
| 1,5 | 3 | 66 | 33,0 | 30 | 4 256 01500 |
| 1,6 | 3 | 68 | 35,2 | 32 | 4 481 01600 |
| 1,7 | 3 | 70 | 37,4 | 34 | 4 481 01700 |
| 1,8 | 3 | 72 | 39,6 | 36 | 4 481 01800 |
| 1,9 | 3 | 74 | 41,8 | 38 | 4 481 01900 |
| 2,0 | 3 | 76 | 44,0 | 40 | 4 481 02000 |
| 2,1 | 3 | 78 | 46,2 | 42 | 4 574 02100 |
| 2,2 | 3 | 80 | 48,4 | 44 | 4 574 02200 |
| 2,3 | 3 | 82 | 50,6 | 46 | 4 574 02300 |
| 2,4 | 3 | 85 | 52,8 | 48 | 4 574 02400 |
| 2,5 | 3 | 87 | 55,0 | 50 | 4 574 02500 |
| 2,6 | 3 | 89 | 57,2 | 52 | 4 675 02600 |
| 2,7 | 3 | 91 | 59,4 | 54 | 4 675 02700 |
| 2,8 | 3 | 93 | 61,6 | 56 | 4 675 02800 |
| 2,9 | 3 | 95 | 63,8 | 58 | 4 675 02900 |

| | |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | |
| S | |
| H | |
| O | |

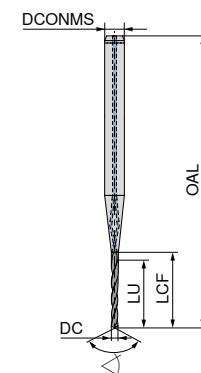
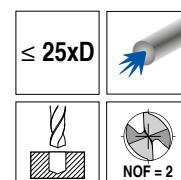
→ vc strana 139

→ informace pro obrábění: strana 161

Minimální tlak chladicího média: 30 barů

WTX – Vysoko výkonný vrták na hluboké díry

- ▲ minivrták s vnitřním chlazením na hluboké díry
- ▲ univerzální použití
- ▲ velmi vysoká procesní bezpečnost
- ▲ nutný pilotní otvor vrtákem WTX Micro 5xD obj. č. 10 693 ...



10 698 ...

| DC _{h6} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | Kč T4 |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|-------------|
| 1,0 | 3 | 60 | 27,0 | 25,0 | 4 709 01000 |
| 1,1 | 3 | 63 | 29,7 | 27,5 | 4 709 01100 |
| 1,2 | 3 | 65 | 32,4 | 30,0 | 4 709 01200 |
| 1,3 | 3 | 68 | 35,1 | 32,5 | 4 709 01300 |
| 1,4 | 3 | 71 | 37,8 | 35,0 | 4 709 01400 |
| 1,5 | 3 | 73 | 40,5 | 37,5 | 4 709 01500 |
| 1,6 | 3 | 76 | 43,2 | 40,0 | 4 958 01600 |
| 1,7 | 3 | 78 | 45,9 | 42,5 | 4 958 01700 |
| 1,8 | 3 | 81 | 48,6 | 45,0 | 4 958 01800 |
| 1,9 | 3 | 84 | 51,3 | 47,5 | 4 958 01900 |
| 2,0 | 3 | 86 | 54,0 | 50,0 | 4 958 02000 |
| 2,1 | 3 | 89 | 56,7 | 52,5 | 5 064 02100 |
| 2,2 | 3 | 91 | 59,4 | 55,0 | 5 064 02200 |
| 2,3 | 3 | 94 | 62,1 | 57,5 | 5 064 02300 |
| 2,4 | 3 | 97 | 64,8 | 60,0 | 5 064 02400 |
| 2,5 | 3 | 99 | 67,5 | 62,5 | 5 064 02500 |
| 2,6 | 3 | 102 | 70,2 | 65,0 | 5 173 02600 |
| 2,7 | 3 | 104 | 72,9 | 67,5 | 5 173 02700 |
| 2,8 | 3 | 107 | 75,6 | 70,0 | 5 173 02800 |
| 2,9 | 3 | 110 | 78,3 | 72,5 | 5 173 02900 |

| | |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | |
| S | |
| H | |
| O | |

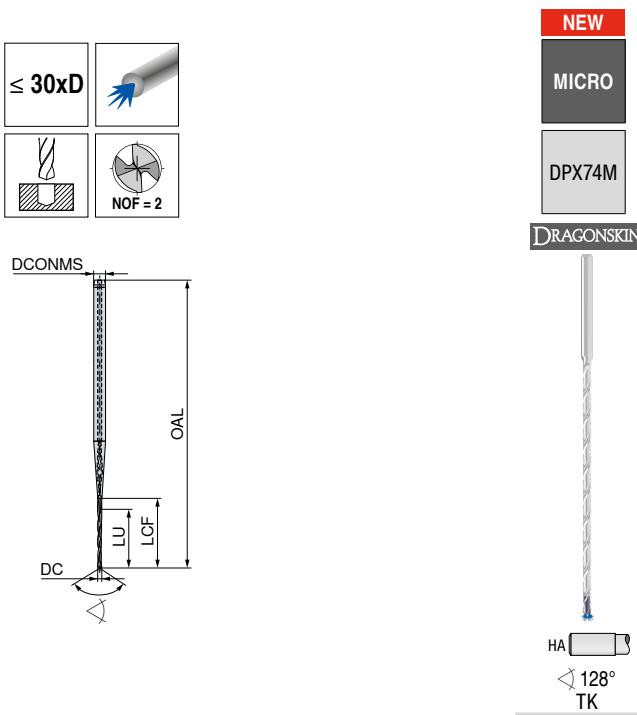
→ vc strana 139

→ informace pro obrábění: strana 161

Minimální tlak chladicího média: 30 barů

WTX – Vysoko výkonný vrták na hluboké díry

- ▲ minivrták s vnitřním chlazením na hluboké díry
- ▲ univerzální použití
- ▲ velmi vysoká procesní bezpečnost
- ▲ nutný pilotní otvor vrtákiem WTX Micro 5xD obj. č. 10 693 ...



| DC _{h6} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | Kč T4 | |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|-------|
| 1,0 | 3 | 65 | 32,0 | 30 | 5 213 | 01000 |
| 1,1 | 3 | 68 | 35,2 | 33 | 5 213 | 01100 |
| 1,2 | 3 | 71 | 38,4 | 36 | 5 213 | 01200 |
| 1,3 | 3 | 74 | 41,6 | 39 | 5 213 | 01300 |
| 1,4 | 3 | 78 | 44,8 | 42 | 5 213 | 01400 |
| 1,5 | 3 | 81 | 48,0 | 45 | 5 213 | 01500 |
| 1,6 | 3 | 84 | 51,2 | 48 | 5 491 | 01600 |
| 1,7 | 3 | 87 | 54,4 | 51 | 5 491 | 01700 |
| 1,8 | 3 | 90 | 57,6 | 54 | 5 491 | 01800 |
| 1,9 | 3 | 93 | 60,8 | 57 | 5 491 | 01900 |
| 2,0 | 3 | 96 | 64,0 | 60 | 5 491 | 02000 |
| 2,1 | 3 | 99 | 67,2 | 63 | 5 607 | 02100 |
| 2,2 | 3 | 102 | 70,4 | 66 | 5 607 | 02200 |
| 2,3 | 3 | 106 | 73,6 | 69 | 5 607 | 02300 |
| 2,4 | 3 | 109 | 76,8 | 72 | 5 607 | 02400 |
| 2,5 | 3 | 112 | 80,0 | 75 | 5 607 | 02500 |
| 2,6 | 3 | 115 | 83,2 | 78 | 5 727 | 02600 |
| 2,7 | 3 | 118 | 86,4 | 81 | 5 727 | 02700 |
| 2,8 | 3 | 121 | 89,6 | 84 | 5 727 | 02800 |
| 2,9 | 3 | 124 | 92,8 | 87 | 5 727 | 02900 |

| | |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | |
| S | |
| H | |
| O | |

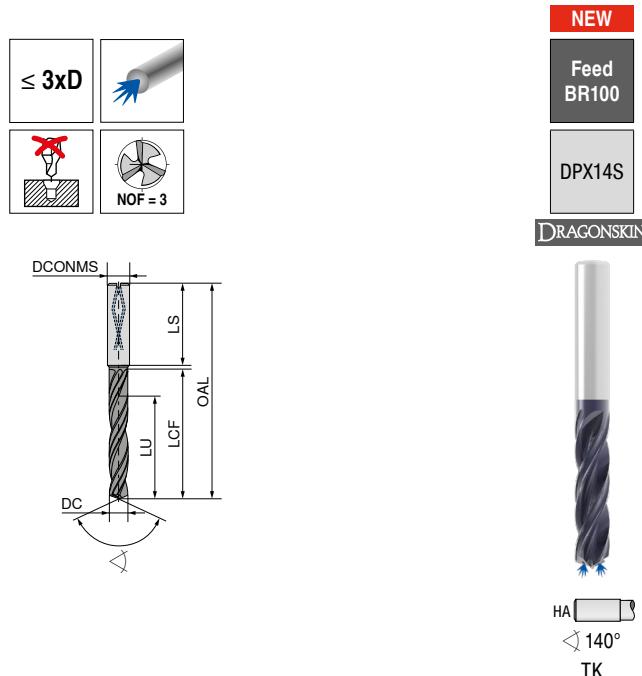
→ v_c strana 139
→ informace pro obrábění: strana 161



Minimální tlak chladicího média: 30 barů

WTX – Vrtací výstružník -1/100

- ▲ TK vysocenykonný výstružník
- ▲ vrtání a vystružování během jedné pracovní operace
- ▲ 3 vrtací břity
- ▲ 6 vystružovacích břitů
- ▲ velké posuvy
- ▲ dobrá kvalita povrchu
- ▲ pro slepé a průchozí otvory



| DC _{±0,003} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T4 | 10 707 ... |
|----------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|-------------|------------|
| 3,97 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 3 829 03970 | |
| 3,98 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 3 829 03980 | |
| 3,99 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 3 829 03990 | |
| 4,00 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 3 829 04000 | |
| 4,01 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 3 829 04010 | |
| 4,02 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 | 3 829 04020 | |
| 4,97 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 3 829 04970 | |
| 4,98 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 3 829 04980 | |
| 4,99 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 3 829 04990 | |
| 5,00 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 3 829 05000 | |
| 5,01 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 3 829 05010 | |
| 5,02 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 3 829 05020 | |
| 5,97 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 3 829 05970 | |
| 5,98 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 3 829 05980 | |
| 5,99 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 3 829 05990 | |
| 6,00 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 3 829 06000 | |
| 6,01 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 3 829 06010 | |
| 6,02 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 | 3 829 06020 | |
| 7,97 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 3 829 07970 | |
| 7,98 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 3 829 07980 | |
| 7,99 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 3 829 07990 | |
| 8,00 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 3 829 08000 | |
| 8,01 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 3 829 08010 | |
| 8,02 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 | 3 829 08020 | |
| 9,97 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 4 357 09970 | |
| 9,98 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 4 357 09980 | |
| 9,99 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 4 357 09990 | |
| 10,00 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 4 357 10000 | |
| 10,01 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 4 357 10010 | |
| 10,02 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 | 4 357 10020 | |
| 11,97 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 5 970 11970 | |
| 11,98 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 5 970 11980 | |
| 11,99 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 5 970 11990 | |
| 12,00 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 5 970 12000 | |
| 12,01 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 5 970 12010 | |
| 12,02 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 | 5 970 12020 | |
| P | | | | | | ● | |
| M | | | | | | ● | |
| K | | | | | | ● | |
| N | | | | | | | |
| S | | | | | | | |
| H | | | | | | | |
| O | | | | | | | |

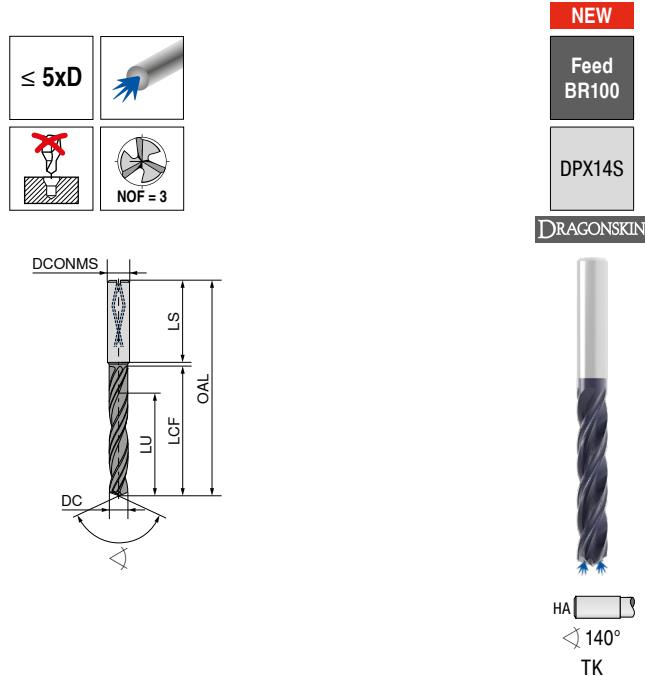
| Dosažitelné toler. rozměry např. Ø 8 F7 = 8,02 mm | | | | | | | |
|--|-------|-------------|-------------|-------------|------------|------|--|
| Ø 4 | 3,97 | U 7 | X 7 | R 7 | | | |
| | 3,98 | N 10 | N 11 | N 8 | N 9 | | |
| | 3,99 | M 8 | N 7 | N 8 | JS 8 | JS 9 | |
| | 4,00 | J 7 | J 8 | JS 7 | JS 8 | | |
| | 4,01 | G 7 | H 8 | | | | |
| | 4,02 | F 8 | H 9 | | | | |
| | 4,97 | U 7 | X 7 | | | | |
| | 4,98 | N 10 | N 11 | R 7 | | | |
| | 4,99 | M 8 | N 7 | N 8 | N 9 | | |
| | 5,00 | J 7 | J 8 | JS 7 | JS 8 | JS 9 | |
| | 5,01 | G 7 | H 8 | | | | |
| | 5,02 | F 8 | H 9 | | | | |
| | 5,97 | U 7 | X 7 | | | | |
| | 5,98 | N 10 | N 11 | R 7 | | | |
| | 5,99 | M 8 | N 7 | N 8 | N 9 | | |
| | 6,00 | J 7 | J 8 | JS 7 | JS 8 | JS 9 | |
| | 6,01 | G 7 | H 8 | | | | |
| | 6,02 | F 8 | H 9 | | | | |
| | 7,97 | S 7 | U 7 | | | | |
| | 7,98 | N 8 | N 10 | N 11 | P 7 | R 7 | |
| | 7,99 | K 8 | M 6 | M 7 | M 8 | N 9 | |
| | 8,00 | J 7 | J 8 | JS 7 | JS 8 | JS 9 | |
| | 8,01 | G 7 | H 8 | | | | |
| | 8,02 | F 7 | F 8 | H 9 | | | |
| | 9,97 | S 7 | U 7 | | | | |
| | 9,98 | N 8 | N 10 | N 11 | P 7 | R 7 | |
| | 9,99 | K 8 | M 6 | M 7 | M 8 | N 9 | |
| | 10,00 | J 7 | J 8 | JS 7 | JS 8 | JS 9 | |
| | 10,01 | G 7 | H 8 | | | | |
| | 10,02 | F 7 | F 8 | H 9 | | | |
| | 11,97 | N 11 | R 7 | S 7 | | | |
| | 11,98 | N 8 | N 9 | N 10 | P 7 | | |
| | 11,99 | K 8 | M 6 | M 7 | M 8 | N 7 | |
| | 12,00 | J 7 | J 8 | JS 7 | JS 8 | | |
| | 12,01 | G 6 | H 7 | H 8 | JS 9 | | |
| | 12,02 | F 7 | | | | | |

 Tence tištěné toleranční třídy jsou vyrobiteľně, neleží však optimálně v tolerančním poli.

WTX – Vrtací výstružník -1/100

2

- ▲ TK vysocevýkonného výstružníku
- ▲ vrtání a vystružování během jedné pracovní operace
- ▲ 3 vrtací břity
- ▲ 6 vystružovacích břitů
- ▲ velké posuvy
- ▲ dobrá kvalita povrchu
- ▲ pro slepé a průchozí otvory



| DC _{±0,003} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T4 |
|----------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|-------------|
| 3,97 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 4 775 03970 |
| 3,98 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 4 775 03980 |
| 3,99 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 4 775 03990 |
| 4,00 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 4 775 04000 |
| 4,01 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 4 775 04010 |
| 4,02 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 4 775 04020 |
| 4,97 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 4 775 04970 |
| 4,98 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 4 775 04980 |
| 4,99 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 4 775 04990 |
| 5,00 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 4 775 05000 |
| 5,01 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 4 775 05010 |
| 5,02 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 4 775 05020 |
| 5,97 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 4 775 05970 |
| 5,98 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 4 775 05980 |
| 5,99 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 4 775 05990 |
| 6,00 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 4 775 06000 |
| 6,01 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 4 775 06010 |
| 6,02 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 4 775 06020 |
| 7,97 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 4 775 07970 |
| 7,98 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 4 775 07980 |
| 7,99 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 4 775 07990 |
| 8,00 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 4 775 08000 |
| 8,01 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 4 775 08010 |
| 8,02 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 4 775 08020 |
| 9,97 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 6 546 09970 |
| 9,98 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 6 546 09980 |
| 9,99 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 6 546 09990 |
| 10,00 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 6 546 10000 |
| 10,01 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 6 546 10010 |
| 10,02 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 6 546 10020 |
| 11,97 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 9 198 11970 |
| 11,98 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 9 198 11980 |
| 11,99 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 9 198 11990 |
| 12,00 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 9 198 12000 |
| 12,01 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 9 198 12010 |
| 12,02 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 9 198 12020 |

P ●

M ●

K ●

N

S

H

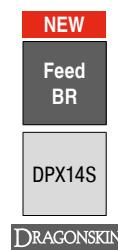
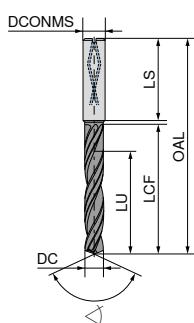
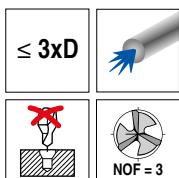
O

| Dosažitelné toler. rozměry např. Ø 8 F7 = 8,02 mm | | | | | | |
|--|-------|-------------|-------------|-------------|------------|------|
| Ø 4 | 3,97 | U 7 | X 7 | R 7 | | |
| | 3,98 | N 10 | N 11 | N 8 | N 9 | |
| | 3,99 | M 8 | N 7 | N 8 | JS 8 | JS 9 |
| | 4,00 | J 7 | J 8 | JS 7 | JS 8 | |
| | 4,01 | G 7 | H 8 | | | |
| | 4,02 | F 8 | H 9 | | | |
| | 4,97 | U 7 | X 7 | | | |
| | 4,98 | N 10 | N 11 | R 7 | | |
| | 4,99 | M 8 | N 7 | N 8 | N 9 | |
| | 5,00 | J 7 | J 8 | JS 7 | JS 8 | JS 9 |
| | 5,01 | G 7 | H 8 | | | |
| | 5,02 | F 8 | H 9 | | | |
| | 5,97 | U 7 | X 7 | | | |
| | 5,98 | N 10 | N 11 | R 7 | | |
| | 5,99 | M 8 | N 7 | N 8 | N 9 | |
| | 6,00 | J 7 | J 8 | JS 7 | JS 8 | JS 9 |
| | 6,01 | G 7 | H 8 | | | |
| | 6,02 | F 8 | H 9 | | | |
| | 7,97 | S 7 | U 7 | | | |
| | 7,98 | N 8 | N 10 | N 11 | P 7 | R 7 |
| | 7,99 | K 8 | M 6 | M 7 | M 8 | N 9 |
| | 8,00 | J 7 | J 8 | JS 7 | JS 8 | JS 9 |
| | 8,01 | G 7 | H 8 | | | |
| | 8,02 | F 7 | F 8 | H 9 | | |
| | 9,97 | S 7 | U 7 | | | |
| | 9,98 | N 8 | N 10 | N 11 | P 7 | R 7 |
| | 9,99 | K 8 | M 6 | M 7 | M 8 | N 9 |
| | 10,00 | J 7 | J 8 | JS 7 | JS 8 | JS 9 |
| | 10,01 | G 7 | H 8 | | | |
| | 10,02 | F 7 | F 8 | H 9 | | |
| | 11,97 | N 11 | R 7 | S 7 | | |
| | 11,98 | N 8 | N 9 | N 10 | P 7 | |
| | 11,99 | K 8 | M 6 | M 7 | M 8 | |
| | 12,00 | J 7 | J 8 | JS 7 | JS 8 | N 7 |
| | 12,01 | G 6 | H 7 | H 8 | JS 9 | |
| | 12,02 | F 7 | | | | |

Tence tištěné toleranční třídy jsou vyrobiteľně, neleží však optimálně v tolerančním poli.

WTX – Vrtací výstružník

- ▲ TK vysocevýkonné výstružníky
- ▲ vrtání a vystružování na hotový rozměr H7 během jedné pracovní operace
- ▲ 3 vrtací břity
- ▲ 6 vystružovacích břitů
- ▲ velké posuvy
- ▲ dobrá kvalita povrchu
- ▲ pro slepé a průchozí otvory
- ▲ vynikající kruhovitost otvoru



10 711 ...

| DC _{h7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|
| 4 | 6 | 66 | 24 | 17 | 36 |
| 5 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 |
| 6 | 6 | 66 | 28 | 20 | 36 |
| 8 | 8 | 79 | 41 | 29 | 36 |
| 10 | 10 | 89 | 47 | 35 | 40 |
| 12 | 12 | 102 | 55 | 40 | 45 |
| 14 | 14 | 107 | 60 | 43 | 45 |
| 16 | 16 | 115 | 65 | 45 | 48 |

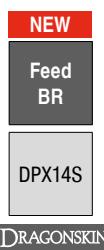
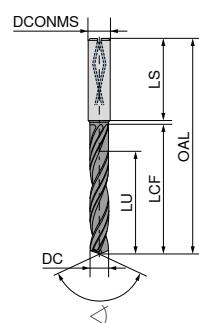
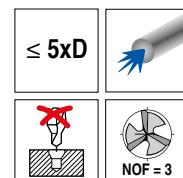
| | |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | |
| S | |
| H | |
| O | |

→ v_c strana 140

Zvláštní rozměry jsou k dispozici na poptávku

WTX – Vrtací výstružník

- ▲ TK vysocevýkonné výstružníky
- ▲ vrtání a vystružování na hotový rozměr H7 během jedné pracovní operace
- ▲ 3 vrtací břity
- ▲ 6 vystružovacích břitů
- ▲ velké posuvy
- ▲ dobrá kvalita povrchu
- ▲ pro slepé a průchozí otvory
- ▲ vynikající kruhovitost otvoru



10 719 ...

| DC _{h7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | LS mm | Kč T4 |
|------------------------|----------------------------|-----------|-----------|----------|----------|--------------|
| 4 | 6 | 74 | 36 | 29 | 36 | 4 775 04000 |
| 5 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 4 775 05000 |
| 6 | 6 | 82 | 44 | 35 | 36 | 4 775 06000 |
| 8 | 8 | 91 | 53 | 43 | 36 | 4 775 08000 |
| 10 | 10 | 103 | 61 | 49 | 40 | 6 546 10000 |
| 12 | 12 | 118 | 71 | 56 | 45 | 9 198 12000 |
| 14 | 14 | 124 | 77 | 60 | 45 | 12 479 14000 |
| 16 | 16 | 133 | 83 | 63 | 48 | 15 015 16000 |
| 18 | 18 | 143 | 93 | 71 | 48 | 18 028 18000 |
| 20 | 20 | 153 | 101 | 77 | 50 | 21 680 20000 |

| | |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | |
| S | |
| H | |
| O | |

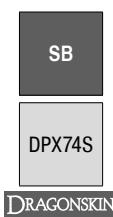
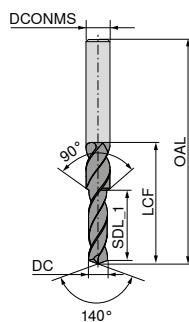
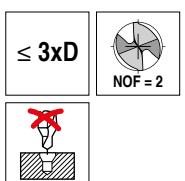
→ v_c strana 141

Zvláštní rozměry jsou k dispozici na poptávku

WTX – TK stupňovitý vrták 90°

2

▲ vrtání vč. zahľoubení pro řezané závity



DRAGONSkin

HA
140°
TK

10 767 ...

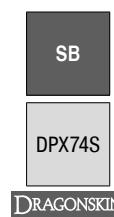
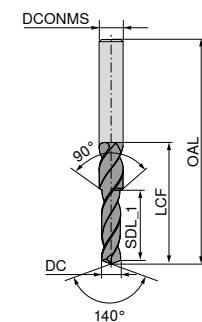
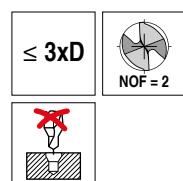
| pro závity | DC _{m7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | SDL_1 mm | LCF mm | Kč T4 |
|------------|------------------------|----------------------------|-----------|-------------|-----------|-------------|
| M3 | 2,5 | 6 | 62 | 8,8 | 20 | 1 024 02500 |
| M4 | 3,3 | 6 | 62 | 11,4 | 24 | 1 245 03300 |
| M5 | 4,2 | 6 | 66 | 13,6 | 28 | 1 428 04200 |
| M6 | 5,0 | 8 | 79 | 16,5 | 34 | 1 794 05000 |
| M8 | 6,8 | 10 | 89 | 21,0 | 47 | 2 931 06800 |
| M10 | 8,5 | 12 | 102 | 25,5 | 55 | 3 591 08500 |
| M12 | 10,2 | 14 | 107 | 30,0 | 60 | 5 054 10200 |
| M14 | 12,0 | 16 | 115 | 34,5 | 65 | 6 153 12000 |
| M16 | 14,0 | 18 | 123 | 38,5 | 73 | 6 336 14000 |

| | |
|---|---|
| P | ● |
| M | |
| K | ● |
| N | |
| S | |
| H | ○ |
| O | |

→ v_c strana 157

WTX – TK stupňovitý vrták 90°

▲ vrtání vč. zahľoubení pro tvářené závity



DRAGONSkin

HA
140°
TK

10 772 ...

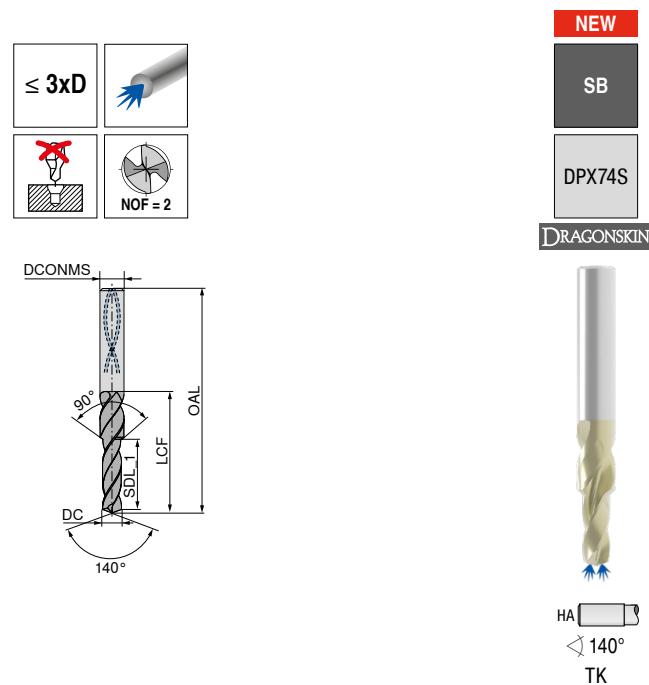
| pro závity | DC _{m7} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | SDL_1 mm | LCF mm | Kč T4 |
|------------|------------------------|----------------------------|-----------|-------------|-----------|-------------|
| M3 | 2,80 | 6 | 62 | 8,8 | 20 | 1 024 02800 |
| M4 | 3,70 | 6 | 62 | 11,4 | 24 | 1 245 03700 |
| M5 | 4,65 | 6 | 66 | 13,6 | 28 | 1 428 04650 |
| M6 | 5,55 | 8 | 79 | 16,5 | 34 | 1 794 05550 |
| M8 | 7,45 | 10 | 89 | 21,0 | 47 | 2 931 07450 |
| M10 | 9,30 | 12 | 102 | 25,5 | 55 | 3 591 09300 |
| M12 | 11,20 | 14 | 107 | 30,0 | 60 | 5 054 11200 |
| M14 | 13,00 | 16 | 115 | 34,5 | 65 | 6 153 13000 |
| M16 | 15,00 | 18 | 123 | 38,5 | 73 | 6 336 15000 |

| | |
|---|---|
| P | ● |
| M | |
| K | ● |
| N | |
| S | |
| H | ○ |
| O | |

→ v_c strana 157

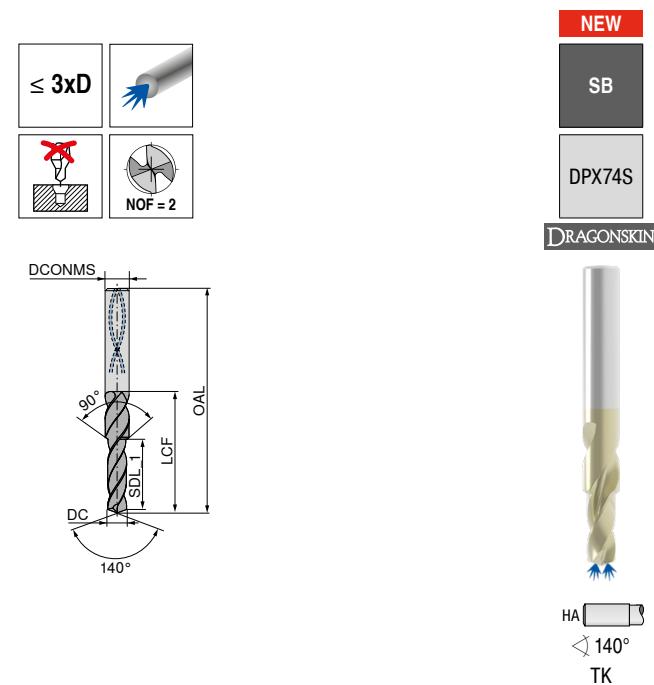
WTX – TK stupňovitý vrták 90°

▲ vrtání vč. zahľoubení pro řezané závity



WTX – TK stupňovitý vrták 90°

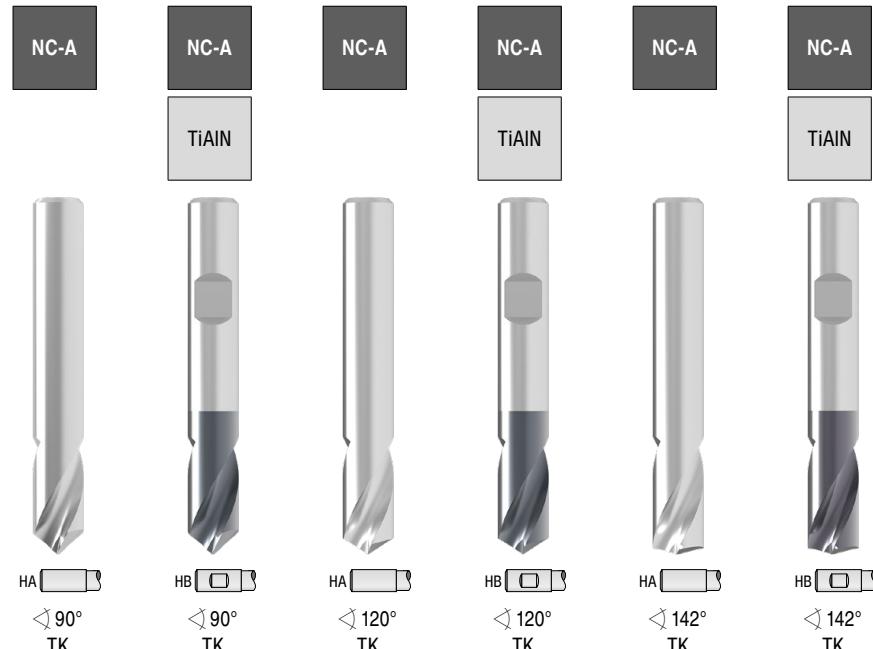
▲ vrtání vč. zahľoubení pro tvářené závity

→ v_c strana 157→ v_c strana 157

NC navrtávák, dílenská norma

▲ spirálový

2



| DC _{h5} mm | OAL mm | LCF mm | 10 702 ... | Kč T3 | 10 716 ... | Kč T3 | 10 703 ... | Kč T3 | 10 717 ... | Kč T3 | 10 704 ... | Kč T3 | 10 718 ... | Kč T3 |
|------------------------|-----------|-----------|------------|-----------|------------|-----------------------|------------|-----------|------------|-----------------------|------------|-----------|------------|-----------------------|
| | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 32 | 6 | | 377 002 | | 580 002 ¹⁾ | | 377 002 | | 580 002 ¹⁾ | | 377 002 | | 580 002 ¹⁾ |
| 3 | 32 | 8 | | 377 003 | | 580 003 ¹⁾ | | 377 003 | | 580 003 ¹⁾ | | 377 003 | | 580 003 ¹⁾ |
| 4 | 40 | 10 | | 420 004 | | 629 004 ¹⁾ | | 420 004 | | 629 004 ¹⁾ | | 420 004 | | 629 004 ¹⁾ |
| 5 | 50 | 13 | | 482 005 | | 690 005 ¹⁾ | | 482 005 | | 690 005 ¹⁾ | | 482 005 | | 690 005 ¹⁾ |
| 6 | 50 | 13 | | 536 006 | | 742 006 | | 536 006 | | 742 006 | | 536 006 | | 742 006 |
| 8 | 60 | 23 | | 828 008 | | 1 043 008 | | 828 008 | | 1 043 008 | | 828 008 | | 1 043 008 |
| 10 | 70 | 24 | | 1 162 010 | | 1 374 010 | | 1 162 010 | | 1 374 010 | | 1 162 010 | | 1 374 010 |
| 12 | 70 | 24 | | 1 567 012 | | 1 785 012 | | 1 567 012 | | 1 785 012 | | 1 567 012 | | 1 785 012 |
| 14 | 75 | 26 | | 2 303 014 | | 2 658 014 | | 2 303 014 | | 2 658 014 | | 2 303 014 | | 2 658 014 |
| 16 | 75 | 29 | | 2 843 016 | | 3 066 016 | | 2 843 016 | | 3 066 016 | | 2 843 016 | | 3 066 016 |
| 18 | 100 | 35 | | 5 364 018 | | 5 517 018 | | 5 364 018 | | 5 517 018 | | 5 364 018 | | 5 517 018 |
| 20 | 100 | 35 | | 5 030 020 | | 5 796 020 | | 5 030 020 | | 5 796 020 | | 5 030 020 | | 5 796 020 |

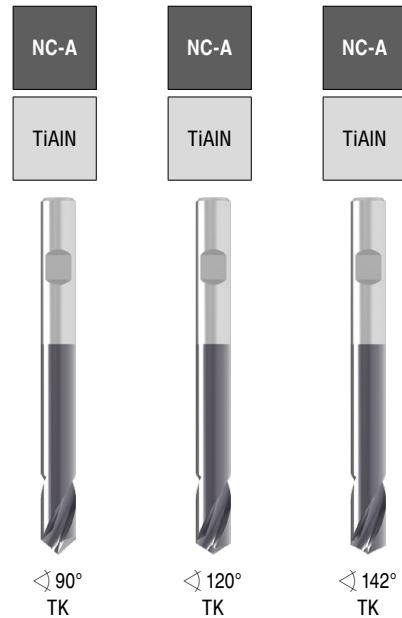
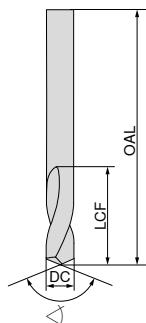
| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| M | | | | | | | |
| K | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| N | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| S | | | | | | | |
| H | | ○ | | ○ | | ○ | |
| O | | | | | | | ○ |

1) Provedení stopky dle DIN 6535 HA

→ V_c strana 149+150

NC navrtávák, dílenská norma, dlouhý

▲ spirálový



| | 10 724 ... | 10 726 ... | 10 727 ... | |
|----------|---|---|---|---|
| Kč T3 | 629 708 911 1 331 1 852 2 798 5 276 | 003 1) 004 1) 006 008 010 012 016 | 629 708 911 1 331 1 852 2 798 5 276 | 003 1) 004 1) 006 008 010 012 016 |
| P | | ○ | ○ | ○ |
| M | | | | |
| K | | ● | ● | ● |
| N | | ● | ● | ● |
| S | | | | |
| H | | ○ | ○ | ○ |
| O | | | | |

1) Provedení stopky dle DIN 6535 HA

→ vc strana 151

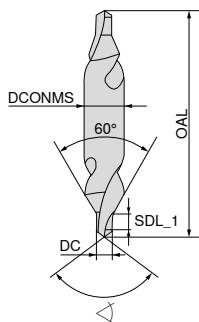
Středicí vrták, DIN 333, tvar A

2

▲ s drážkou ve šroubovici



ZB



$\measuredangle 120^\circ$
TK

10 708 ...

| DC _{k13} mm | DCONMS _{h6} mm | OAL mm | SDL_1 mm | Kč T3 | |
|-------------------------|----------------------------|-----------|-------------|----------|--------|
| 0,50 | 3,15 | 20,0 | 0,76 | 1 058 | 050 ①) |
| 0,80 | 3,15 | 20,0 | 1,07 | 1 058 | 080 ①) |
| 1,00 | 3,15 | 31,5 | 1,31 | 1 074 | 100 |
| 1,25 | 3,15 | 31,5 | 1,54 | 1 074 | 125 |
| 1,60 | 4,00 | 35,5 | 1,94 | 1 147 | 160 |
| 2,00 | 5,00 | 40,0 | 2,32 | 1 187 | 200 |
| 2,50 | 6,30 | 45,0 | 2,88 | 1 322 | 250 |
| 3,15 | 8,00 | 50,0 | 3,49 | 1 570 | 315 |
| 4,00 | 10,00 | 56,0 | 4,45 | 1 880 | 400 |
| 5,00 | 12,50 | 63,0 | 5,46 | 2 745 | 500 |
| 6,30 | 16,00 | 71,0 | 6,78 | 3 861 | 630 |

| | |
|---|---|
| P | ○ |
| M | |
| K | ● |
| N | ● |
| S | |
| H | |
| O | |

①) pouze jednostranné

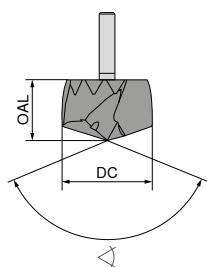
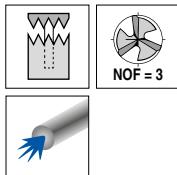
→ v_c strana 148

WTX – Vrtací hlava pro vrták s výměnnou hlavou

- ▲ extra dlouhé provedení hlavy
- ▲ 3 břitá

Rozsah dodávky:

Vrtací výměnná hlava s diferenciálním šroubem



| Change Feed UNI |
|-----------------|
| Ti750 |



10 925 ...

| DC mm | OAL mm | Kč W2 | TK |
|-------|--------|-------|-----|
| 14,0 | 13,5 | 2 474 | 140 |
| 14,1 | 13,5 | 2 474 | 141 |
| 14,2 | 13,5 | 2 474 | 142 |
| 14,3 | 13,5 | 2 474 | 143 |
| 14,4 | 13,5 | 2 474 | 144 |
| 14,5 | 14,0 | 2 474 | 145 |
| 14,6 | 14,0 | 2 474 | 146 |
| 14,7 | 14,0 | 2 474 | 147 |
| 14,8 | 14,0 | 2 474 | 148 |
| 14,9 | 14,0 | 2 474 | 149 |
| 15,0 | 14,4 | 2 474 | 150 |
| 15,1 | 14,4 | 2 474 | 151 |
| 15,2 | 14,4 | 2 474 | 152 |
| 15,3 | 14,4 | 2 474 | 153 |
| 15,4 | 14,4 | 2 474 | 154 |
| 15,5 | 15,4 | 2 772 | 155 |
| 15,6 | 15,4 | 2 772 | 156 |
| 15,7 | 15,4 | 2 772 | 157 |
| 15,8 | 15,4 | 2 772 | 158 |
| 15,9 | 15,4 | 2 772 | 159 |
| 16,0 | 15,4 | 2 772 | 160 |
| 16,1 | 15,4 | 2 772 | 161 |
| 16,2 | 15,4 | 2 772 | 162 |
| 16,3 | 15,4 | 2 772 | 163 |
| 16,4 | 15,4 | 2 772 | 164 |
| 16,5 | 16,3 | 2 772 | 165 |
| 16,6 | 16,3 | 2 772 | 166 |
| 16,7 | 16,3 | 2 772 | 167 |
| 16,8 | 16,3 | 2 772 | 168 |
| 16,9 | 16,3 | 2 772 | 169 |
| 17,0 | 16,3 | 2 772 | 170 |
| 17,1 | 16,3 | 2 772 | 171 |
| 17,2 | 16,3 | 2 772 | 172 |
| 17,3 | 16,3 | 2 772 | 173 |
| 17,4 | 16,3 | 2 772 | 174 |
| 17,5 | 17,2 | 3 148 | 175 |
| 17,6 | 17,2 | 3 148 | 176 |
| 17,7 | 17,2 | 3 148 | 177 |
| 17,8 | 17,2 | 3 148 | 178 |
| 17,9 | 17,2 | 3 148 | 179 |
| 18,0 | 17,2 | 3 148 | 180 |
| 18,1 | 17,2 | 3 148 | 181 |
| 18,2 | 17,2 | 3 148 | 182 |
| 18,3 | 17,2 | 3 148 | 183 |
| 18,4 | 17,2 | 3 148 | 184 |
| 18,5 | 18,2 | 3 148 | 185 |
| 18,6 | 18,2 | 3 148 | 186 |
| 18,7 | 18,2 | 3 148 | 187 |
| 18,8 | 18,2 | 3 148 | 188 |
| 18,9 | 18,2 | 3 148 | 189 |

DC mm OAL mm

| 19,0 | 18,2 | 3 148 | 190 |
|------|------|-------|-----|
| 19,1 | 18,2 | 3 148 | 191 |
| 19,2 | 18,2 | 3 148 | 192 |
| 19,3 | 18,2 | 3 148 | 193 |
| 19,4 | 18,2 | 3 148 | 194 |
| 19,5 | 19,1 | 3 609 | 195 |
| 19,6 | 19,1 | 3 609 | 196 |
| 19,7 | 19,1 | 3 609 | 197 |
| 19,8 | 19,1 | 3 609 | 198 |
| 19,9 | 19,1 | 3 609 | 199 |
| 20,0 | 19,1 | 3 609 | 200 |
| 20,1 | 19,1 | 3 609 | 201 |
| 20,2 | 19,1 | 3 609 | 202 |
| 20,3 | 19,1 | 3 609 | 203 |
| 20,4 | 19,1 | 3 609 | 204 |
| 20,5 | 20,0 | 3 609 | 205 |
| 20,6 | 20,0 | 3 609 | 206 |
| 20,7 | 20,0 | 3 609 | 207 |
| 20,8 | 20,0 | 3 609 | 208 |
| 20,9 | 20,0 | 3 609 | 209 |
| 21,0 | 20,0 | 3 609 | 210 |
| 21,1 | 20,0 | 3 609 | 211 |
| 21,2 | 20,0 | 3 609 | 212 |
| 21,3 | 20,0 | 3 609 | 213 |
| 21,4 | 20,0 | 3 609 | 214 |
| 21,5 | 21,0 | 3 609 | 215 |
| 21,6 | 21,0 | 3 609 | 216 |
| 21,7 | 21,0 | 3 609 | 217 |
| 21,8 | 21,0 | 3 609 | 218 |
| 21,9 | 21,0 | 3 609 | 219 |
| 22,0 | 21,0 | 3 609 | 220 |
| 22,1 | 21,0 | 3 609 | 221 |
| 22,2 | 21,0 | 3 609 | 222 |
| 22,3 | 21,0 | 3 609 | 223 |
| 22,4 | 21,0 | 3 609 | 224 |
| 22,5 | 21,9 | 4 015 | 225 |
| 22,6 | 21,9 | 4 015 | 226 |
| 22,7 | 21,9 | 4 015 | 227 |
| 22,8 | 21,9 | 4 015 | 228 |
| 22,9 | 21,9 | 4 015 | 229 |
| 23,0 | 21,9 | 4 015 | 230 |
| 23,1 | 21,9 | 4 015 | 231 |
| 23,2 | 21,9 | 4 015 | 232 |
| 23,3 | 21,9 | 4 015 | 233 |
| 23,4 | 21,9 | 4 015 | 234 |
| 23,5 | 22,8 | 4 015 | 235 |
| 23,6 | 22,8 | 4 015 | 236 |
| 23,7 | 22,8 | 4 015 | 237 |
| 23,8 | 22,8 | 4 015 | 238 |
| 23,9 | 22,8 | 4 015 | 239 |
| 24,0 | 22,8 | 4 015 | 240 |
| 24,1 | 22,8 | 4 015 | 241 |
| 24,2 | 22,8 | 4 015 | 242 |
| 24,3 | 22,8 | 4 015 | 243 |
| 24,4 | 22,8 | 4 015 | 244 |
| 24,5 | 23,8 | 4 553 | 245 |
| 24,6 | 23,8 | 4 553 | 246 |
| 24,7 | 23,8 | 4 553 | 247 |
| 24,8 | 23,8 | 4 553 | 248 |
| 24,9 | 23,8 | 4 553 | 249 |
| 25,0 | 23,8 | 4 553 | 250 |

| | |
|---|---|
| P | ● |
| M | |
| K | ● |
| N | |
| S | |
| H | |
| O | |

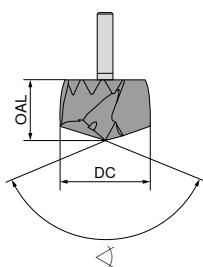
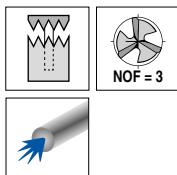
→ v_c strana 156

WTX – Vrtací hlava pro vrták s výměnnou hlavou

- extra dlouhé provedení hlavy
- 3 břitá

Rozsah dodávky:

Vrtací výměnná hlava s diferenciálním šroubem



| DC mm | OAL mm |
|-------|--------|
| 30,1 | 28,4 |
| 30,2 | 28,4 |
| 30,3 | 28,4 |
| 30,4 | 28,4 |
| 30,5 | 29,3 |
| 30,6 | 29,3 |
| 30,7 | 29,3 |
| 30,8 | 29,3 |
| 30,9 | 29,3 |
| 31,0 | 29,3 |
| 31,1 | 29,3 |
| 31,2 | 29,3 |
| 31,3 | 29,3 |
| 31,4 | 29,3 |
| 31,5 | 30,3 |
| 31,6 | 30,3 |
| 31,7 | 30,3 |
| 31,8 | 30,3 |
| 31,9 | 30,3 |
| 32,0 | 30,3 |

140°
TK

10 925 ...

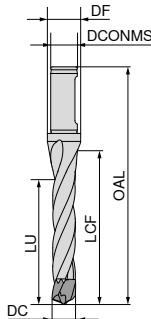
| Kč W2 | 301 |
|-------|-----|
| P | ● |
| M | |
| K | ● |
| N | |
| S | |
| H | |
| O | |

→ vc strana 156

| DC mm | OAL mm | Kč W2 |
|-------|--------|-----------|
| 25,1 | 23,8 | 4 553 251 |
| 25,2 | 23,8 | 4 553 252 |
| 25,3 | 23,8 | 4 553 253 |
| 25,4 | 23,8 | 4 553 254 |
| 25,5 | 24,7 | 4 553 255 |
| 25,6 | 24,7 | 4 553 256 |
| 25,7 | 24,7 | 4 553 257 |
| 25,8 | 24,7 | 4 553 258 |
| 25,9 | 24,7 | 4 553 259 |
| 26,0 | 24,7 | 4 553 260 |
| 26,1 | 24,7 | 4 553 261 |
| 26,2 | 24,7 | 4 553 262 |
| 26,3 | 24,7 | 4 553 263 |
| 26,4 | 24,7 | 4 553 264 |
| 26,5 | 25,6 | 4 908 265 |
| 26,6 | 25,6 | 4 908 266 |
| 26,7 | 25,6 | 4 908 267 |
| 26,8 | 25,6 | 4 908 268 |
| 26,9 | 25,6 | 4 908 269 |
| 27,0 | 25,6 | 4 908 270 |
| 27,1 | 25,6 | 4 908 271 |
| 27,2 | 25,6 | 4 908 272 |
| 27,3 | 25,6 | 4 908 273 |
| 27,4 | 25,6 | 4 908 274 |
| 27,5 | 26,6 | 4 908 275 |
| 27,6 | 26,6 | 4 908 276 |
| 27,7 | 26,6 | 4 908 277 |
| 27,8 | 26,6 | 4 908 278 |
| 27,9 | 26,6 | 4 908 279 |
| 28,0 | 26,6 | 4 908 280 |
| 28,1 | 26,6 | 4 908 281 |
| 28,2 | 26,6 | 4 908 282 |
| 28,3 | 26,6 | 4 908 283 |
| 28,4 | 26,6 | 4 908 284 |
| 28,5 | 27,5 | 5 414 285 |
| 28,6 | 27,5 | 5 414 286 |
| 28,7 | 27,5 | 5 414 287 |
| 28,8 | 27,5 | 5 414 288 |
| 28,9 | 27,5 | 5 414 289 |
| 29,0 | 27,5 | 5 414 290 |
| 29,1 | 27,5 | 5 414 291 |
| 29,2 | 27,5 | 5 414 292 |
| 29,3 | 27,5 | 5 414 293 |
| 29,4 | 27,5 | 5 414 294 |
| 29,5 | 28,4 | 5 414 295 |
| 29,6 | 28,4 | 5 414 296 |
| 29,7 | 28,4 | 5 414 297 |
| 29,8 | 28,4 | 5 414 298 |
| 29,9 | 28,4 | 5 414 299 |
| 30,0 | 28,4 | 5 414 300 |

WTX – Tělo vrtáku s výměnnou hlavou**Rozsah dodávky:**

Tělo vrtáku vč. držáku výměnné vložky a výměnné vložky



Change Feed



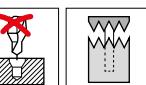
HB

10 914 ...

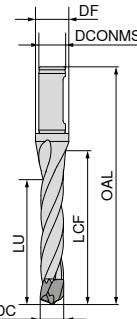
| DC mm | DCONMS mm h6 | OAL mm | LCF mm | LU mm | DF mm | Utahoucí moment Nm | Kč W1 | |
|---------------|--------------|--------|--------|-------|-------|--------------------|--------|-----|
| 14,00 - 14,49 | 16 | 120 | 72 | 48 | 20 | 0,7 | 6 932 | 140 |
| 14,50 - 14,99 | 16 | 122 | 74 | 49 | 20 | 0,7 | 6 932 | 145 |
| 15,00 - 15,49 | 16 | 124 | 76 | 51 | 25 | 0,7 | 6 932 | 150 |
| 15,50 - 16,49 | 20 | 131 | 81 | 54 | 25 | 0,7 | 7 163 | 155 |
| 16,50 - 17,49 | 20 | 135 | 85 | 58 | 25 | 0,7 | 7 163 | 165 |
| 17,50 - 18,49 | 20 | 140 | 90 | 61 | 25 | 1,3 | 7 163 | 175 |
| 18,50 - 19,49 | 25 | 150 | 94 | 64 | 31 | 1,3 | 8 438 | 185 |
| 19,50 - 20,49 | 25 | 155 | 99 | 68 | 31 | 2,0 | 8 514 | 195 |
| 20,50 - 21,49 | 25 | 159 | 103 | 71 | 31 | 2,0 | 9 323 | 205 |
| 21,50 - 22,49 | 25 | 164 | 108 | 74 | 31 | 2,0 | 9 323 | 215 |
| 22,50 - 23,49 | 25 | 168 | 112 | 78 | 31 | 2,0 | 10 216 | 225 |
| 23,50 - 24,49 | 25 | 173 | 117 | 81 | 31 | 2,0 | 10 216 | 235 |
| 24,50 - 25,49 | 32 | 182 | 122 | 84 | 38 | 3,1 | 11 496 | 245 |
| 25,50 - 26,49 | 32 | 186 | 126 | 87 | 38 | 3,1 | 11 496 | 255 |
| 26,50 - 27,49 | 32 | 191 | 131 | 91 | 38 | 3,1 | 11 496 | 265 |
| 27,50 - 28,49 | 32 | 195 | 135 | 94 | 38 | 3,1 | 11 496 | 275 |
| 28,50 - 29,49 | 32 | 200 | 140 | 97 | 38 | 5,6 | 13 250 | 285 |
| 29,50 - 30,49 | 32 | 204 | 144 | 101 | 38 | 5,6 | 13 250 | 295 |
| 30,50 - 31,49 | 32 | 209 | 149 | 104 | 38 | 5,6 | 14 493 | 305 |
| 31,50 - 32,49 | 32 | 213 | 153 | 107 | 38 | 5,6 | 14 493 | 315 |

WTX – Tělo vrtáku s výměnnou hlavou**Rozsah dodávky:**

Tělo vrtáku vč. držáku výměnné vložky a výměnné vložky



Change Feed



Change Feed



HB

HB

10 916 ...

| DC mm | DCONMS mm h6 | OAL mm | LCF mm | LU mm | DF mm | Utahoucí moment Nm | Kč W1 | |
|---------------|--------------|--------|--------|-------|-------|--------------------|--------|-----|
| 14,00 - 14,49 | 16 | 149 | 101 | 77 | 20 | 0,7 | 7 656 | 140 |
| 14,50 - 14,99 | 16 | 152 | 104 | 79 | 20 | 0,7 | 7 656 | 145 |
| 15,00 - 15,49 | 16 | 155 | 107 | 82 | 25 | 0,7 | 7 656 | 150 |
| 15,50 - 16,49 | 20 | 164 | 114 | 87 | 25 | 0,7 | 8 292 | 155 |
| 16,50 - 17,49 | 20 | 170 | 120 | 93 | 25 | 0,7 | 8 292 | 165 |
| 17,50 - 18,49 | 20 | 177 | 127 | 98 | 25 | 1,3 | 8 292 | 175 |
| 18,50 - 19,49 | 25 | 189 | 133 | 103 | 31 | 1,3 | 9 484 | 185 |
| 19,50 - 20,49 | 25 | 196 | 140 | 109 | 31 | 2,0 | 9 559 | 195 |
| 20,50 - 21,49 | 25 | 202 | 146 | 114 | 31 | 2,0 | 10 433 | 205 |
| 21,50 - 22,49 | 25 | 209 | 153 | 119 | 31 | 2,0 | 10 433 | 215 |
| 22,50 - 23,49 | 25 | 215 | 159 | 124 | 31 | 2,0 | 11 236 | 225 |
| 23,50 - 24,49 | 25 | 222 | 166 | 130 | 31 | 2,0 | 11 236 | 235 |
| 24,50 - 25,49 | 32 | 233 | 173 | 135 | 38 | 3,1 | 12 489 | 245 |
| 25,50 - 26,49 | 32 | 239 | 179 | 140 | 38 | 3,1 | 12 489 | 255 |
| 26,50 - 27,49 | 32 | 246 | 186 | 146 | 38 | 3,1 | 12 489 | 265 |
| 27,50 - 28,49 | 32 | 252 | 192 | 151 | 38 | 3,1 | 12 489 | 275 |
| 28,50 - 29,49 | 32 | 259 | 199 | 156 | 38 | 5,6 | 14 212 | 285 |
| 29,50 - 30,49 | 32 | 265 | 205 | 162 | 38 | 5,6 | 14 212 | 295 |
| 30,50 - 31,49 | 32 | 272 | 212 | 167 | 38 | 5,6 | 15 434 | 305 |
| 31,50 - 32,49 | 32 | 278 | 218 | 172 | 38 | 5,6 | 15 434 | 315 |

Výmenná vložka

Držák vyměnitelné vložky

Momentová rukojet

Diferenciální šroub

80 022 ...

80 020 ...

80 023 ...

10 950 ...

Kč W1

Kč Y7

Kč W1

Kč W2

532 007

447 025

7 908 012

152 064

532 007

447 025

7 908 012

152 064

532 007

447 025

7 908 012

152 064

532 008

447 025

8 464 060

152 065

532 008

447 025

8 464 060

152 065

619 010

447 025

8 464 060

152 066

619 010

447 025

8 464 060

152 066

619 010

447 025

8 464 060

152 066

1 000 015

447 025

8 464 060

152 067

1 000 015

447 025

8 464 060

152 067

1 000 015

447 025

8 464 060

152 067

1 000 015

447 025

8 464 060

152 068

1 000 015

447 025

8 464 060

152 068

1 000 015

447 025

8 464 060

152 068

1 000 015

447 025

8 464 060

152 068

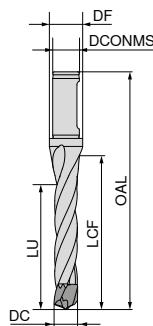
WTX – Tělo vrtáku s výměnnou hlavou

Rozsah dodávky:

Tělo vrtáku vč. držáku výměnné vložky a výměnné vložky



Change Feed



HB

10 917 ...

| DC mm | DCONMS mm h6 | OAL mm | LCF mm | LU mm | DF mm | Utahouvací moment Nm | Kč W1 | |
|---------------|--------------|--------|--------|-------|-------|----------------------|--------|-------|
| 14,00 - 14,49 | 16 | 192 | 121 | 116 | 20 | 0,7 | 9 381 | 14000 |
| 14,50 - 14,99 | 16 | 197 | 125 | 120 | 20 | 0,7 | 9 381 | 14500 |
| 15,00 - 15,49 | 16 | 202 | 129 | 124 | 25 | 0,7 | 9 381 | 15000 |
| 15,50 - 16,49 | 20 | 213 | 137 | 132 | 25 | 0,7 | 10 078 | 15500 |
| 16,50 - 17,49 | 20 | 223 | 146 | 140 | 25 | 0,7 | 10 078 | 16500 |
| 17,50 - 18,49 | 20 | 232 | 154 | 148 | 25 | 1,3 | 10 078 | 17500 |
| 18,50 - 19,49 | 25 | 248 | 162 | 156 | 31 | 1,3 | 11 347 | 18500 |
| 19,50 - 20,49 | 25 | 257 | 171 | 164 | 31 | 2,0 | 11 501 | 19500 |
| 20,50 - 21,49 | 25 | 267 | 179 | 172 | 31 | 2,0 | 12 277 | 20500 |
| 21,50 - 22,49 | 25 | 276 | 187 | 180 | 31 | 2,0 | 12 277 | 21500 |
| 22,50 - 23,49 | 25 | 286 | 195 | 188 | 31 | 2,0 | 13 618 | 22500 |
| 23,50 - 24,49 | 25 | 295 | 204 | 196 | 31 | 2,0 | 13 618 | 23500 |
| 24,50 - 25,49 | 32 | 309 | 212 | 204 | 38 | 3,1 | 14 700 | 24500 |
| 25,50 - 26,49 | 32 | 319 | 220 | 212 | 38 | 3,1 | 14 700 | 25500 |
| 26,50 - 27,49 | 32 | 328 | 229 | 220 | 38 | 3,1 | 14 700 | 26500 |
| 27,50 - 28,49 | 32 | 338 | 237 | 228 | 38 | 3,1 | 14 700 | 27500 |
| 28,50 - 29,49 | 32 | 342 | 245 | 236 | 38 | 5,6 | 16 865 | 28500 |
| 29,50 - 30,49 | 32 | 352 | 254 | 244 | 38 | 5,6 | 16 865 | 29500 |
| 30,50 - 31,49 | 32 | 361 | 262 | 252 | 38 | 5,6 | 18 606 | 30500 |
| 31,50 - 32,49 | 32 | 371 | 270 | 260 | 38 | 5,6 | 18 606 | 31500 |

Výměnná vložka



Držák vyměnitelné vložky



Momentová rukojeť



Diferenciální šroub



80 022 ...

80 020 ...

80 023 ...

10 950 ...

Kč W1

Kč Y7

Kč W1

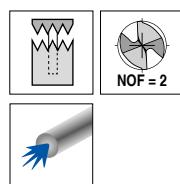
Kč W2

Náhradní díly DC

| | | | | |
|---------------|-----------|---------|-----------|---------|
| 14,00 - 14,49 | 532 007 | 447 025 | 7 908 012 | 152 064 |
| 14,50 - 14,99 | 532 007 | 447 025 | 7 908 012 | 152 064 |
| 15,00 - 15,49 | 532 007 | 447 025 | 7 908 012 | 152 064 |
| 15,50 - 16,49 | 532 007 | 447 025 | 7 908 012 | 152 064 |
| 16,50 - 17,49 | 532 007 | 447 025 | 7 908 012 | 152 064 |
| 17,50 - 18,49 | 532 008 | 447 025 | 8 464 060 | 152 065 |
| 18,50 - 19,49 | 532 008 | 447 025 | 8 464 060 | 152 065 |
| 19,50 - 20,49 | 619 010 | 447 025 | 8 464 060 | 152 066 |
| 20,50 - 21,49 | 619 010 | 447 025 | 8 464 060 | 152 066 |
| 21,50 - 22,49 | 619 010 | 447 025 | 8 464 060 | 152 066 |
| 22,50 - 23,49 | 619 010 | 447 025 | 8 464 060 | 152 066 |
| 23,50 - 24,49 | 619 010 | 447 025 | 8 464 060 | 152 066 |
| 24,50 - 25,49 | 1 000 015 | 447 025 | 8 464 060 | 152 067 |
| 25,50 - 26,49 | 1 000 015 | 447 025 | 8 464 060 | 152 067 |
| 26,50 - 27,49 | 1 000 015 | 447 025 | 8 464 060 | 152 067 |
| 27,50 - 28,49 | 1 000 015 | 447 025 | 8 464 060 | 152 067 |
| 28,50 - 29,49 | 1 000 015 | 447 025 | 8 464 060 | 152 068 |
| 29,50 - 30,49 | 1 000 015 | 447 025 | 8 464 060 | 152 068 |
| 30,50 - 31,49 | 1 000 015 | 447 025 | 8 464 060 | 152 068 |
| 31,50 - 32,49 | 1 000 015 | 447 025 | 8 464 060 | 152 068 |

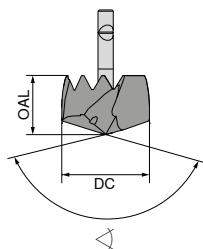
WTX – Vrtací hlava pro vrtáky s výmennou hlavou

▲ extra dlouhé provedení hlavy



| Change UNI | Change P | Change VA | Change GG | Change AL |
|------------|----------|-----------|-----------|-----------|
| DPX74S | Ti750 | Ti700 | TiSi | TiB |

DRAGONSKIN



| DC _{h7/m7} mm | OAL mm | ↙ 140° TK | | ↙ 138° TK | | ↙ 138° TK | | ↙ 140° TK | | ↙ 140° TK | |
|---------------------------|-----------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|--------------|-----|--------------|-----|
| | | Kč W2 | 12000 | Kč W2 | 120 | Kč W2 | 120 | Kč W2 | 120 | Kč W2 | 120 |
| 12,0 | 10,7 | 2 303 | 12000 | 2 303 | 120 | 2 303 | 120 | 2 303 | 120 | 2 303 | 120 |
| 12,1 | 10,7 | 2 303 | 12100 | 2 303 | 121 | 2 303 | 121 | 2 303 | 121 | 2 303 | 121 |
| 12,2 | 10,7 | 2 303 | 12200 | 2 303 | 122 | 2 303 | 122 | 2 303 | 122 | 2 303 | 122 |
| 12,3 | 10,7 | 2 303 | 12300 | 2 303 | 123 | 2 303 | 123 | 2 303 | 123 | 2 303 | 123 |
| 12,4 | 10,7 | 2 303 | 12400 | 2 303 | 124 | 2 303 | 124 | 2 303 | 124 | 2 303 | 124 |
| 12,5 | 10,7 | 2 303 | 12500 | 2 303 | 125 | 2 303 | 125 | 2 303 | 125 | 2 303 | 125 |
| 12,6 | 10,7 | 2 303 | 12600 | 2 303 | 126 | 2 303 | 126 | 2 303 | 126 | 2 303 | 126 |
| 12,7 | 10,7 | 2 303 | 12700 | 2 303 | 127 | 2 303 | 127 | 2 303 | 127 | 2 303 | 127 |
| 12,8 | 10,7 | 2 303 | 12800 | 2 303 | 128 | 2 303 | 128 | 2 303 | 128 | 2 303 | 128 |
| 12,9 | 10,7 | 2 303 | 12900 | 2 303 | 129 | 2 303 | 129 | 2 303 | 129 | 2 303 | 129 |
| 13,0 | 10,7 | 2 303 | 13000 | 2 303 | 130 | 2 303 | 130 | 2 303 | 130 | 2 303 | 130 |
| 13,1 | 10,7 | 2 303 | 13100 | 2 303 | 131 | 2 303 | 131 | 2 303 | 131 | 2 303 | 131 |
| 13,2 | 10,7 | 2 303 | 13200 | 2 303 | 132 | 2 303 | 132 | 2 303 | 132 | 2 303 | 132 |
| 13,3 | 10,7 | 2 303 | 13300 | 2 303 | 133 | 2 303 | 133 | 2 303 | 133 | 2 303 | 133 |
| 13,4 | 10,7 | 2 303 | 13400 | 2 303 | 134 | 2 303 | 134 | 2 303 | 134 | 2 303 | 134 |
| 13,5 | 11,3 | 2 303 | 13500 | 2 303 | 135 | 2 303 | 135 | 2 303 | 135 | 2 303 | 135 |
| 13,6 | 11,3 | 2 303 | 13600 | 2 303 | 136 | 2 303 | 136 | 2 303 | 136 | 2 303 | 136 |
| 13,7 | 11,3 | 2 303 | 13700 | 2 303 | 137 | 2 303 | 137 | 2 303 | 137 | 2 303 | 137 |
| 13,8 | 11,3 | 2 303 | 13800 | 2 303 | 138 | 2 303 | 138 | 2 303 | 138 | 2 303 | 138 |
| 13,9 | 11,3 | 2 303 | 13900 | 2 303 | 139 | 2 303 | 139 | 2 303 | 139 | 2 303 | 139 |
| 14,0 | 11,3 | 2 303 | 14000 | 2 303 | 140 | 2 303 | 140 | 2 303 | 140 | 2 303 | 140 |
| 14,1 | 11,3 | 2 303 | 14100 | 2 303 | 141 | 2 303 | 141 | 2 303 | 141 | 2 303 | 141 |
| 14,2 | 11,3 | 2 303 | 14200 | 2 303 | 142 | 2 303 | 142 | 2 303 | 142 | 2 303 | 142 |
| 14,3 | 11,3 | 2 303 | 14300 | 2 303 | 143 | 2 303 | 143 | 2 303 | 143 | 2 303 | 143 |
| 14,4 | 11,3 | 2 303 | 14400 | 2 303 | 144 | 2 303 | 144 | 2 303 | 144 | 2 303 | 144 |
| 14,5 | 11,3 | 2 303 | 14500 | 2 303 | 145 | 2 303 | 145 | 2 303 | 145 | 2 303 | 145 |
| 14,6 | 11,3 | 2 303 | 14600 | 2 303 | 146 | 2 303 | 146 | 2 303 | 146 | 2 303 | 146 |
| 14,7 | 11,3 | 2 303 | 14700 | 2 303 | 147 | 2 303 | 147 | 2 303 | 147 | 2 303 | 147 |
| 14,8 | 11,3 | 2 303 | 14800 | 2 303 | 148 | 2 303 | 148 | 2 303 | 148 | 2 303 | 148 |
| 14,9 | 11,3 | 2 303 | 14900 | 2 303 | 149 | 2 303 | 149 | 2 303 | 149 | 2 303 | 149 |
| 15,0 | 11,3 | 2 303 | 15000 | 2 303 | 150 | 2 303 | 150 | 2 303 | 150 | 2 303 | 150 |
| 15,1 | 11,3 | 2 303 | 15100 | 2 303 | 151 | 2 303 | 151 | 2 303 | 151 | 2 303 | 151 |
| 15,2 | 11,3 | 2 303 | 15200 | 2 303 | 152 | 2 303 | 152 | 2 303 | 152 | 2 303 | 152 |
| 15,3 | 11,3 | 2 303 | 15300 | 2 303 | 153 | 2 303 | 153 | 2 303 | 153 | 2 303 | 153 |
| 15,4 | 11,3 | 2 303 | 15400 | 2 303 | 154 | 2 303 | 154 | 2 303 | 154 | 2 303 | 154 |
| 15,5 | 11,9 | 2 303 | 15500 | 2 303 | 155 | 2 303 | 155 | 2 303 | 155 | 2 303 | 155 |
| 15,6 | 11,9 | 2 404 | 15600 | 2 404 | 156 | 2 404 | 156 | 2 404 | 156 | 2 404 | 156 |
| 15,7 | 11,9 | 2 404 | 15700 | 2 404 | 157 | 2 404 | 157 | 2 404 | 157 | 2 404 | 157 |
| 15,8 | 11,9 | 2 404 | 15800 | 2 404 | 158 | 2 404 | 158 | 2 404 | 158 | 2 404 | 158 |

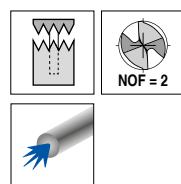
| | | | |
|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ○ |
| M | | | ● |
| K | ● | ● | ● |
| N | | | ● |
| S | | | ● |
| H | | | |
| O | | | ● |

→ v_c strana 152-155

1 Ø DC_{m7} pro typ UNI, P, GG a AL / Ø DC_{h7} pro typ VA

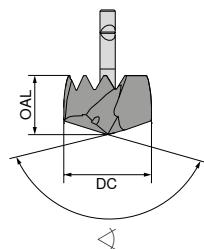
WTX – Vrtací hlava pro vrtáky s výmennou hlavou

▲ extra dlouhé provedení hlavy



| Change UNI | Change P | Change VA | Change GG | Change AL |
|------------|----------|-----------|-----------|-----------|
| DPX74S | Ti750 | Ti700 | TiSi | TiB |

DRAGONSKIN



| DC _{h7/m7} mm | OAL mm | ▷ 140° TK | | ▷ 138° TK | | ▷ 138° TK | | ▷ 140° TK | | ▷ 140° TK | |
|---------------------------|-----------|--------------|------------|--------------|------------|--------------|------------|--------------|------------|--------------|------------|
| | | Kč W2 | 10 919 ... | Kč W2 | 10 923 ... | Kč W2 | 10 921 ... | Kč W2 | 10 924 ... | Kč W2 | 10 922 ... |
| 15,9 | 11,9 | 2 404 | 15900 | 2 404 | 159 | 2 404 | 159 | 2 404 | 159 | 2 404 | 159 |
| 16,0 | 11,9 | 2 404 | 16000 | 2 404 | 160 | 2 404 | 160 | 2 404 | 160 | 2 404 | 160 |
| 16,1 | 11,9 | 2 404 | 16100 | 2 404 | 161 | 2 404 | 161 | 2 404 | 161 | 2 404 | 161 |
| 16,2 | 11,9 | 2 404 | 16200 | 2 404 | 162 | 2 404 | 162 | 2 404 | 162 | 2 404 | 162 |
| 16,3 | 11,9 | 2 404 | 16300 | 2 404 | 163 | 2 404 | 163 | 2 404 | 163 | 2 404 | 163 |
| 16,4 | 11,9 | 2 404 | 16400 | 2 404 | 164 | 2 404 | 164 | 2 404 | 164 | 2 404 | 164 |
| 16,5 | 13,4 | 2 404 | 16500 | 2 404 | 165 | 2 404 | 165 | 2 404 | 165 | 2 404 | 165 |
| 16,6 | 13,4 | 2 404 | 16600 | 2 404 | 166 | 2 404 | 166 | 2 404 | 166 | 2 404 | 166 |
| 16,7 | 13,4 | 2 404 | 16700 | 2 404 | 167 | 2 404 | 167 | 2 404 | 167 | 2 404 | 167 |
| 16,8 | 13,4 | 2 404 | 16800 | 2 404 | 168 | 2 404 | 168 | 2 404 | 168 | 2 404 | 168 |
| 16,9 | 13,4 | 2 404 | 16900 | 2 404 | 169 | 2 404 | 169 | 2 404 | 169 | 2 404 | 169 |
| 17,0 | 13,4 | 2 404 | 17000 | 2 404 | 170 | 2 404 | 170 | 2 404 | 170 | 2 404 | 170 |
| 17,1 | 13,4 | 2 404 | 17100 | 2 404 | 171 | 2 404 | 171 | 2 404 | 171 | 2 404 | 171 |
| 17,2 | 13,4 | 2 404 | 17200 | 2 404 | 172 | 2 404 | 172 | 2 404 | 172 | 2 404 | 172 |
| 17,3 | 13,4 | 2 404 | 17300 | 2 404 | 173 | 2 404 | 173 | 2 404 | 173 | 2 404 | 173 |
| 17,4 | 13,4 | 2 404 | 17400 | 2 404 | 174 | 2 404 | 174 | 2 404 | 174 | 2 404 | 174 |
| 17,5 | 13,4 | 2 404 | 17500 | 2 404 | 175 | 2 404 | 175 | 2 404 | 175 | 2 404 | 175 |
| 17,6 | 13,4 | 2 404 | 17600 | 2 404 | 176 | 2 404 | 176 | 2 404 | 176 | 2 404 | 176 |
| 17,7 | 13,4 | 2 404 | 17700 | 2 404 | 177 | 2 404 | 177 | 2 404 | 177 | 2 404 | 177 |
| 17,8 | 13,4 | 2 404 | 17800 | 2 404 | 178 | 2 404 | 178 | 2 404 | 178 | 2 404 | 178 |
| 17,9 | 13,4 | 2 404 | 17900 | 2 404 | 179 | 2 404 | 179 | 2 404 | 179 | 2 404 | 179 |
| 18,0 | 13,4 | 2 404 | 18000 | 2 404 | 180 | 2 404 | 180 | 2 404 | 180 | 2 404 | 180 |
| 18,1 | 13,4 | 2 604 | 18100 | 2 604 | 181 | 2 604 | 181 | 2 604 | 181 | 2 604 | 181 |
| 18,2 | 13,4 | 2 604 | 18200 | 2 604 | 182 | 2 604 | 182 | 2 604 | 182 | 2 604 | 182 |
| 18,3 | 13,4 | 2 604 | 18300 | 2 604 | 183 | 2 604 | 183 | 2 604 | 183 | 2 604 | 183 |
| 18,4 | 13,4 | 2 604 | 18400 | 2 604 | 184 | 2 604 | 184 | 2 604 | 184 | 2 604 | 184 |
| 18,5 | 13,4 | 2 604 | 18500 | 2 604 | 185 | 2 604 | 185 | 2 604 | 185 | 2 604 | 185 |
| 18,6 | 13,4 | 2 604 | 18600 | 2 604 | 186 | 2 604 | 186 | 2 604 | 186 | 2 604 | 186 |
| 18,7 | 13,4 | 2 604 | 18700 | 2 604 | 187 | 2 604 | 187 | 2 604 | 187 | 2 604 | 187 |
| 18,8 | 13,4 | 2 604 | 18800 | 2 604 | 188 | 2 604 | 188 | 2 604 | 188 | 2 604 | 188 |
| 18,9 | 13,4 | 2 604 | 18900 | 2 604 | 189 | 2 604 | 189 | 2 604 | 189 | 2 604 | 189 |
| 19,0 | 13,4 | 2 604 | 19000 | 2 604 | 190 | 2 604 | 190 | 2 604 | 190 | 2 604 | 190 |
| 19,1 | 13,4 | 2 604 | 19100 | 2 604 | 191 | 2 604 | 191 | 2 604 | 191 | 2 604 | 191 |
| 19,2 | 13,4 | 2 604 | 19200 | 2 604 | 192 | 2 604 | 192 | 2 604 | 192 | 2 604 | 192 |
| 19,3 | 13,4 | 2 604 | 19300 | 2 604 | 193 | 2 604 | 193 | 2 604 | 193 | 2 604 | 193 |
| 19,4 | 13,4 | 2 604 | 19400 | 2 604 | 194 | 2 604 | 194 | 2 604 | 194 | 2 604 | 194 |
| 19,5 | 13,4 | 2 604 | 19500 | 2 604 | 195 | 2 604 | 195 | 2 604 | 195 | 2 604 | 195 |
| 19,6 | 13,4 | 2 604 | 19600 | 2 604 | 196 | 2 604 | 196 | 2 604 | 196 | 2 604 | 196 |
| 19,7 | 13,4 | 2 604 | 19700 | 2 604 | 197 | 2 604 | 197 | 2 604 | 197 | 2 604 | 197 |

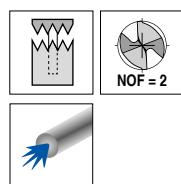
| | | | |
|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ○ |
| M | | | ● |
| K | ● | ● | ● |
| N | | | ● |
| S | | | ● |
| H | | | ● |
| O | | | |

→ v_c strana 152-155

1 Ø DC_{m7} pro typ UNI, P, GG a AL / Ø DC_{h7} pro typ VA

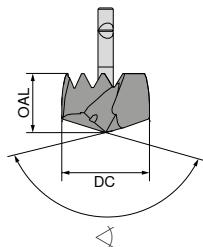
WTX – Vrtací hlava pro vrtáky s výmennou hlavou

▲ extra dlouhé provedení hlavy



| | | | | |
|------------|----------|-----------|-----------|-----------|
| Change UNI | Change P | Change VA | Change GG | Change AL |
| DPX74S | Ti750 | Ti700 | TiSi | TiB |

DRAGOSKIN



| DC _{h7/m7} mm | OAL mm | ▷ 140° TK | | ▷ 138° TK | | ▷ 138° TK | | ▷ 140° TK | | ▷ 140° TK | |
|---------------------------|-----------|--------------|------------|--------------|------------|--------------|------------|--------------|------------|--------------|------------|
| | | Kč W2 | 10 919 ... | Kč W2 | 10 923 ... | Kč W2 | 10 921 ... | Kč W2 | 10 924 ... | Kč W2 | 10 922 ... |
| 19,8 | 13,4 | 2 604 | 19800 | 2 604 | 198 | 2 604 | 198 | 2 604 | 198 | 2 604 | 198 |
| 19,9 | 13,4 | 2 604 | 19900 | 2 604 | 199 | 2 604 | 199 | 2 604 | 199 | 2 604 | 199 |
| 20,0 | 13,4 | 2 604 | 20000 | 2 604 | 200 | 2 604 | 200 | 2 604 | 200 | 2 604 | 200 |
| 20,1 | 13,4 | 2 889 | 20100 | 2 889 | 201 | 2 889 | 201 | 2 889 | 201 | 2 889 | 201 |
| 20,2 | 13,4 | 2 889 | 20200 | 2 889 | 202 | 2 889 | 202 | 2 889 | 202 | 2 889 | 202 |
| 20,3 | 13,4 | 2 889 | 20300 | 2 889 | 203 | 2 889 | 203 | 2 889 | 203 | 2 889 | 203 |
| 20,4 | 13,4 | 2 889 | 20400 | 2 889 | 204 | 2 889 | 204 | 2 889 | 204 | 2 889 | 204 |
| 20,5 | 15,4 | 2 889 | 20500 | 2 889 | 205 | 2 889 | 205 | 2 889 | 205 | 2 889 | 205 |
| 20,6 | 15,4 | 2 889 | 20600 | 2 889 | 206 | 2 889 | 206 | 2 889 | 206 | 2 889 | 206 |
| 20,7 | 15,4 | 2 889 | 20700 | 2 889 | 207 | 2 889 | 207 | 2 889 | 207 | 2 889 | 207 |
| 20,8 | 15,4 | 2 889 | 20800 | 2 889 | 208 | 2 889 | 208 | 2 889 | 208 | 2 889 | 208 |
| 20,9 | 15,4 | 2 889 | 20900 | 2 889 | 209 | 2 889 | 209 | 2 889 | 209 | 2 889 | 209 |
| 21,0 | 15,4 | 2 889 | 21000 | 2 889 | 210 | 2 889 | 210 | 2 889 | 210 | 2 889 | 210 |
| 21,1 | 15,4 | 2 889 | 21100 | 2 889 | 211 | 2 889 | 211 | 2 889 | 211 | 2 889 | 211 |
| 21,2 | 15,4 | 2 889 | 21200 | 2 889 | 212 | 2 889 | 212 | 2 889 | 212 | 2 889 | 212 |
| 21,3 | 15,4 | 2 889 | 21300 | 2 889 | 213 | 2 889 | 213 | 2 889 | 213 | 2 889 | 213 |
| 21,4 | 15,4 | 2 889 | 21400 | 2 889 | 214 | 2 889 | 214 | 2 889 | 214 | 2 889 | 214 |
| 21,5 | 15,4 | 2 889 | 21500 | 2 889 | 215 | 2 889 | 215 | 2 889 | 215 | 2 889 | 215 |
| 21,6 | 15,4 | 2 889 | 21600 | 2 889 | 216 | 2 889 | 216 | 2 889 | 216 | 2 889 | 216 |
| 21,7 | 15,4 | 2 889 | 21700 | 2 889 | 217 | 2 889 | 217 | 2 889 | 217 | 2 889 | 217 |
| 21,8 | 15,4 | 2 889 | 21800 | 2 889 | 218 | 2 889 | 218 | 2 889 | 218 | 2 889 | 218 |
| 21,9 | 15,4 | 2 889 | 21900 | 2 889 | 219 | 2 889 | 219 | 2 889 | 219 | 2 889 | 219 |
| 22,0 | 15,4 | 2 889 | 22000 | 2 889 | 220 | 2 889 | 220 | 2 889 | 220 | 2 889 | 220 |
| 22,1 | 15,4 | 3 127 | 22100 | 3 127 | 221 | 3 127 | 221 | 3 127 | 221 | 3 127 | 221 |
| 22,2 | 15,4 | 3 127 | 22200 | 3 127 | 222 | 3 127 | 222 | 3 127 | 222 | 3 127 | 222 |
| 22,3 | 15,4 | 3 127 | 22300 | 3 127 | 223 | 3 127 | 223 | 3 127 | 223 | 3 127 | 223 |
| 22,4 | 15,4 | 3 127 | 22400 | 3 127 | 224 | 3 127 | 224 | 3 127 | 224 | 3 127 | 224 |
| 22,5 | 15,4 | 3 127 | 22500 | 3 127 | 225 | 3 127 | 225 | 3 127 | 225 | 3 127 | 225 |
| 22,6 | 15,4 | 3 127 | 22600 | 3 127 | 226 | 3 127 | 226 | 3 127 | 226 | 3 127 | 226 |
| 22,7 | 15,4 | 3 127 | 22700 | 3 127 | 227 | 3 127 | 227 | 3 127 | 227 | 3 127 | 227 |
| 22,8 | 15,4 | 3 127 | 22800 | 3 127 | 228 | 3 127 | 228 | 3 127 | 228 | 3 127 | 228 |
| 22,9 | 15,4 | 3 127 | 22900 | 3 127 | 229 | 3 127 | 229 | 3 127 | 229 | 3 127 | 229 |
| 23,0 | 15,4 | 3 127 | 23000 | 3 127 | 230 | 3 127 | 230 | 3 127 | 230 | 3 127 | 230 |
| 23,1 | 15,4 | 3 127 | 23100 | 3 127 | 231 | 3 127 | 231 | 3 127 | 231 | 3 127 | 231 |
| 23,2 | 15,4 | 3 127 | 23200 | 3 127 | 232 | 3 127 | 232 | 3 127 | 232 | 3 127 | 232 |
| 23,3 | 15,4 | 3 127 | 23300 | 3 127 | 233 | 3 127 | 233 | 3 127 | 233 | 3 127 | 233 |
| 23,4 | 15,4 | 3 127 | 23400 | 3 127 | 234 | 3 127 | 234 | 3 127 | 234 | 3 127 | 234 |
| 23,5 | 15,4 | 3 127 | 23500 | 3 127 | 235 | 3 127 | 235 | 3 127 | 235 | 3 127 | 235 |
| 23,6 | 15,4 | 3 127 | 23600 | 3 127 | 236 | 3 127 | 236 | 3 127 | 236 | 3 127 | 236 |

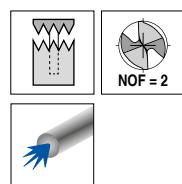
| | | | |
|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ○ |
| M | | | ● |
| K | ● | ● | ● |
| N | | | ● |
| S | | | ● |
| H | | | |
| O | | | ● |

→ v_c strana 152-155

1 Ø DC_{m7} pro typ UNI, P, GG a AL / Ø DC_{h7} pro typ VA

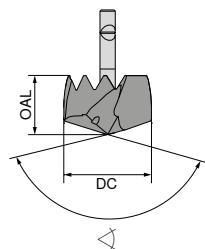
WTX – Vrtací hlava pro vrtáky s výmennou hlavou

▲ extra dlouhé provedení hlavy



| Change UNI | Change P | Change VA | Change GG | Change AL |
|------------|----------|-----------|-----------|-----------|
| DPX74S | Ti750 | Ti700 | TiSi | TiB |

DRAGONSKIN



| DC _{h7/m7} mm | OAL mm | ▷ 140° TK | | ▷ 138° TK | | ▷ 138° TK | | ▷ 140° TK | | ▷ 140° TK | |
|---------------------------|-----------|--------------|-------------|--------------|-----------|--------------|-----------|--------------|-----------|--------------|-----------|
| | | Kč W2 | 3 127 23700 | Kč W2 | 3 127 237 |
| 23,7 | 15,4 | 3 127 | 23700 | 3 127 | 237 | 3 127 | 237 | 3 127 | 237 | 3 127 | 237 |
| 23,8 | 15,4 | 3 127 | 23800 | 3 127 | 238 | 3 127 | 238 | 3 127 | 238 | 3 127 | 238 |
| 23,9 | 15,4 | 3 127 | 23900 | 3 127 | 239 | 3 127 | 239 | 3 127 | 239 | 3 127 | 239 |
| 24,0 | 15,4 | 3 127 | 24000 | 3 127 | 240 | 3 127 | 240 | 3 127 | 240 | 3 127 | 240 |
| 24,1 | 15,4 | 3 437 | 24100 | 3 437 | 241 | 3 437 | 241 | 3 437 | 241 | 3 437 | 241 |
| 24,2 | 15,4 | 3 437 | 24200 | 3 437 | 242 | 3 437 | 242 | 3 437 | 242 | 3 437 | 242 |
| 24,3 | 15,4 | 3 437 | 24300 | 3 437 | 243 | 3 437 | 243 | 3 437 | 243 | 3 437 | 243 |
| 24,4 | 15,4 | 3 437 | 24400 | 3 437 | 244 | 3 437 | 244 | 3 437 | 244 | 3 437 | 244 |
| 24,5 | 17,4 | 3 437 | 24500 | 3 437 | 245 | 3 437 | 245 | 3 437 | 245 | 3 437 | 245 |
| 24,6 | 17,4 | 3 437 | 24600 | 3 437 | 246 | 3 437 | 246 | 3 437 | 246 | 3 437 | 246 |
| 24,7 | 17,4 | 3 437 | 24700 | 3 437 | 247 | 3 437 | 247 | 3 437 | 247 | 3 437 | 247 |
| 24,8 | 17,4 | 3 437 | 24800 | 3 437 | 248 | 3 437 | 248 | 3 437 | 248 | 3 437 | 248 |
| 24,9 | 17,4 | 3 437 | 24900 | 3 437 | 249 | 3 437 | 249 | 3 437 | 249 | 3 437 | 249 |
| 25,0 | 17,4 | 3 437 | 25000 | 3 437 | 250 | 3 437 | 250 | 3 437 | 250 | 3 437 | 250 |
| 25,1 | 17,4 | 3 437 | 25100 | 3 437 | 251 | 3 437 | 251 | 3 437 | 251 | 3 437 | 251 |
| 25,2 | 17,4 | 3 437 | 25200 | 3 437 | 252 | 3 437 | 252 | 3 437 | 252 | 3 437 | 252 |
| 25,3 | 17,4 | 3 437 | 25300 | 3 437 | 253 | 3 437 | 253 | 3 437 | 253 | 3 437 | 253 |
| 25,4 | 17,4 | 3 437 | 25400 | 3 437 | 254 | 3 437 | 254 | 3 437 | 254 | 3 437 | 254 |
| 25,5 | 17,4 | 3 437 | 25500 | 3 437 | 255 | 3 437 | 255 | 3 437 | 255 | 3 437 | 255 |
| 25,6 | 17,4 | 3 617 | 25600 | 3 617 | 256 | 3 617 | 256 | 3 617 | 256 | 3 617 | 256 |
| 25,7 | 17,4 | 3 617 | 25700 | 3 617 | 257 | 3 617 | 257 | 3 617 | 257 | 3 617 | 257 |
| 25,8 | 17,4 | 3 617 | 25800 | 3 617 | 258 | 3 617 | 258 | 3 617 | 258 | 3 617 | 258 |
| 25,9 | 17,4 | 3 617 | 25900 | 3 617 | 259 | 3 617 | 259 | 3 617 | 259 | 3 617 | 259 |
| 26,0 | 17,4 | 3 617 | 26000 | 3 617 | 260 | 3 617 | 260 | 3 617 | 260 | 3 617 | 260 |
| 26,1 | 17,4 | 3 617 | 26100 | 3 617 | 261 | 3 617 | 261 | 3 617 | 261 | 3 617 | 261 |
| 26,2 | 17,4 | 3 617 | 26200 | 3 617 | 262 | 3 617 | 262 | 3 617 | 262 | 3 617 | 262 |
| 26,3 | 17,4 | 3 617 | 26300 | 3 617 | 263 | 3 617 | 263 | 3 617 | 263 | 3 617 | 263 |
| 26,4 | 17,4 | 3 617 | 26400 | 3 617 | 264 | 3 617 | 264 | 3 617 | 264 | 3 617 | 264 |
| 26,5 | 17,4 | 3 617 | 26500 | 3 617 | 265 | 3 617 | 265 | 3 617 | 265 | 3 617 | 265 |
| 26,6 | 17,4 | 3 617 | 26600 | 3 617 | 266 | 3 617 | 266 | 3 617 | 266 | 3 617 | 266 |
| 26,7 | 17,4 | 3 617 | 26700 | 3 617 | 267 | 3 617 | 267 | 3 617 | 267 | 3 617 | 267 |
| 26,8 | 17,4 | 3 617 | 26800 | 3 617 | 268 | 3 617 | 268 | 3 617 | 268 | 3 617 | 268 |
| 26,9 | 17,4 | 3 617 | 26900 | 3 617 | 269 | 3 617 | 269 | 3 617 | 269 | 3 617 | 269 |
| 27,0 | 17,4 | 3 617 | 27000 | 3 617 | 270 | 3 617 | 270 | 3 617 | 270 | 3 617 | 270 |
| 27,1 | 17,4 | 3 617 | 27100 | 3 617 | 271 | 3 617 | 271 | 3 617 | 271 | 3 617 | 271 |
| 27,2 | 17,4 | 3 617 | 27200 | 3 617 | 272 | 3 617 | 272 | 3 617 | 272 | 3 617 | 272 |
| 27,3 | 17,4 | 3 617 | 27300 | 3 617 | 273 | 3 617 | 273 | 3 617 | 273 | 3 617 | 273 |
| 27,4 | 17,4 | 3 617 | 27400 | 3 617 | 274 | 3 617 | 274 | 3 617 | 274 | 3 617 | 274 |
| 27,5 | 17,4 | 3 617 | 27500 | 3 617 | 275 | 3 617 | 275 | 3 617 | 275 | 3 617 | 275 |

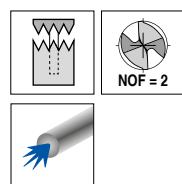
| | | | |
|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ○ |
| M | | | ● |
| K | ● | ● | ● |
| N | | | ● |
| S | | | ● |
| H | | | ● |
| O | | | |

→ V_c strana 152-155

1 Ø DC_{m7} pro typ UNI, P, GG a AL / Ø DC_{h7} pro typ VA

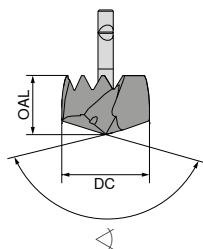
WTX – Vrtací hlava pro vrtáky s výmennou hlavou

▲ extra dlouhé provedení hlavy



| Change UNI | Change P | Change VA | Change GG | Change AL |
|------------|----------|-----------|-----------|-----------|
| DPX74S | Ti750 | Ti700 | TiSi | TiB |

DRAGONSKIN



| DC _{h7/m7} mm | OAL mm | 140° TK | | 138° TK | | 138° TK | | 140° TK | | 140° TK | |
|---------------------------|-----------|------------|----------|------------|----------|------------|----------|------------|----------|------------|----------|
| | | Kč W2 | Kč W2 |
| 27,6 | 17,4 | 3 617 | 27600 | 3 617 | 276 | 3 617 | 276 | 3 617 | 276 | 3 617 | 276 |
| 27,7 | 17,4 | 3 617 | 27700 | 3 617 | 277 | 3 617 | 277 | 3 617 | 277 | 3 617 | 277 |
| 27,8 | 17,4 | 3 617 | 27800 | 3 617 | 278 | 3 617 | 278 | 3 617 | 278 | 3 617 | 278 |
| 27,9 | 17,4 | 3 617 | 27900 | 3 617 | 279 | 3 617 | 279 | 3 617 | 279 | 3 617 | 279 |
| 28,0 | 17,4 | 3 617 | 28000 | 3 617 | 280 | 3 617 | 280 | 3 617 | 280 | 3 617 | 280 |
| 28,1 | 17,4 | 3 959 | 28100 | 3 959 | 281 | 3 959 | 281 | 3 959 | 281 | 3 959 | 281 |
| 28,2 | 17,4 | 3 959 | 28200 | 3 959 | 282 | 3 959 | 282 | 3 959 | 282 | 3 959 | 282 |
| 28,3 | 17,4 | 3 959 | 28300 | 3 959 | 283 | 3 959 | 283 | 3 959 | 283 | 3 959 | 283 |
| 28,4 | 17,4 | 3 959 | 28400 | 3 959 | 284 | 3 959 | 284 | 3 959 | 284 | 3 959 | 284 |
| 28,5 | 18,4 | 3 959 | 28500 | 3 959 | 285 | 3 959 | 285 | 3 959 | 285 | 3 959 | 285 |
| 28,6 | 18,4 | 3 959 | 28600 | 3 959 | 286 | 3 959 | 286 | 3 959 | 286 | 3 959 | 286 |
| 28,7 | 18,4 | 3 959 | 28700 | 3 959 | 287 | 3 959 | 287 | 3 959 | 287 | 3 959 | 287 |
| 28,8 | 18,4 | 3 959 | 28800 | 3 959 | 288 | 3 959 | 288 | 3 959 | 288 | 3 959 | 288 |
| 28,9 | 18,4 | 3 959 | 28900 | 3 959 | 289 | 3 959 | 289 | 3 959 | 289 | 3 959 | 289 |
| 29,0 | 18,4 | 3 959 | 29000 | 3 959 | 290 | 3 959 | 290 | 3 959 | 290 | 3 959 | 290 |
| 29,1 | 18,4 | 3 959 | 29100 | 3 959 | 291 | 3 959 | 291 | 3 959 | 291 | 3 959 | 291 |
| 29,2 | 18,4 | 3 959 | 29200 | 3 959 | 292 | 3 959 | 292 | 3 959 | 292 | 3 959 | 292 |
| 29,3 | 18,4 | 3 959 | 29300 | 3 959 | 293 | 3 959 | 293 | 3 959 | 293 | 3 959 | 293 |
| 29,4 | 18,4 | 3 959 | 29400 | 3 959 | 294 | 3 959 | 294 | 3 959 | 294 | 3 959 | 294 |
| 29,5 | 18,4 | 3 959 | 29500 | 3 959 | 295 | 3 959 | 295 | 3 959 | 295 | 3 959 | 295 |
| 29,6 | 18,4 | 3 959 | 29600 | 3 959 | 296 | 3 959 | 296 | 3 959 | 296 | 3 959 | 296 |
| 29,7 | 18,4 | 3 959 | 29700 | 3 959 | 297 | 3 959 | 297 | 3 959 | 297 | 3 959 | 297 |
| 29,8 | 18,4 | 3 959 | 29800 | 3 959 | 298 | 3 959 | 298 | 3 959 | 298 | 3 959 | 298 |
| 29,9 | 18,4 | 3 959 | 29900 | 3 959 | 299 | 3 959 | 299 | 3 959 | 299 | 3 959 | 299 |
| 30,0 | 18,4 | 3 959 | 30000 | 3 959 | 300 | 3 959 | 300 | 3 959 | 300 | 3 959 | 300 |
| 30,1 | 18,4 | 4 386 | 30100 | 4 386 | 301 | 4 386 | 301 | 4 386 | 301 | 4 386 | 301 |
| 30,2 | 18,4 | 4 386 | 30200 | 4 386 | 302 | 4 386 | 302 | 4 386 | 302 | 4 386 | 302 |
| 30,3 | 18,4 | 4 386 | 30300 | 4 386 | 303 | 4 386 | 303 | 4 386 | 303 | 4 386 | 303 |
| 30,4 | 18,4 | 4 386 | 30400 | 4 386 | 304 | 4 386 | 304 | 4 386 | 304 | 4 386 | 304 |
| 30,5 | 18,4 | 4 386 | 30500 | 4 386 | 305 | 4 386 | 305 | 4 386 | 305 | 4 386 | 305 |
| 30,6 | 18,4 | 4 386 | 30600 | 4 386 | 306 | 4 386 | 306 | 4 386 | 306 | 4 386 | 306 |
| 30,7 | 18,4 | 4 386 | 30700 | 4 386 | 307 | 4 386 | 307 | 4 386 | 307 | 4 386 | 307 |
| 30,8 | 18,4 | 4 386 | 30800 | 4 386 | 308 | 4 386 | 308 | 4 386 | 308 | 4 386 | 308 |
| 30,9 | 18,4 | 4 386 | 30900 | 4 386 | 309 | 4 386 | 309 | 4 386 | 309 | 4 386 | 309 |
| 31,0 | 18,4 | 4 386 | 31000 | 4 386 | 310 | 4 386 | 310 | 4 386 | 310 | 4 386 | 310 |
| 31,1 | 18,4 | 4 386 | 31100 | 4 386 | 311 | 4 386 | 311 | 4 386 | 311 | 4 386 | 311 |
| 31,2 | 18,4 | 4 386 | 31200 | 4 386 | 312 | 4 386 | 312 | 4 386 | 312 | 4 386 | 312 |
| 31,3 | 18,4 | 4 386 | 31300 | 4 386 | 313 | 4 386 | 313 | 4 386 | 313 | 4 386 | 313 |
| 31,4 | 18,4 | 4 386 | 31400 | 4 386 | 314 | 4 386 | 314 | 4 386 | 314 | 4 386 | 314 |

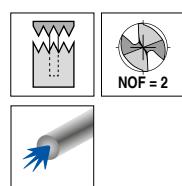
| | | | |
|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ○ |
| M | | | ● |
| K | ● | ● | ● |
| N | | | ● |
| S | | | ● |
| H | | | ● |
| O | | | |

→ vc strana 152-155

1 Ø DC_{m7} pro typ UNI, P, GG a AL / Ø DC_{h7} pro typ VA

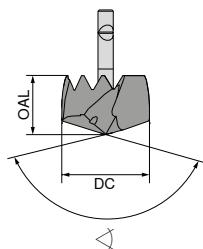
WTX – Vrtací hlava pro vrtáky s výmennou hlavou

▲ extra dlouhé provedení hlavy



| | | | | |
|------------|----------|-----------|-----------|-----------|
| Change UNI | Change P | Change VA | Change GG | Change AL |
| DPX74S | Ti750 | Ti700 | TiSi | TiB |

DRAGONSKIN



| DC _{h7/m7} mm | OAL mm | ▷ 140° TK | | ▷ 138° TK | | ▷ 138° TK | | ▷ 140° TK | | ▷ 140° TK | |
|---------------------------|-----------|--------------|-------|--------------|-----|--------------|-----|--------------|-----|--------------|-----|
| | | Kč W2 | 31500 | Kč W2 | 315 | Kč W2 | 315 | Kč W2 | 315 | Kč W2 | 315 |
| 31,5 | 18,4 | 4 386 | 31500 | 4 386 | 315 | 4 386 | 315 | 4 386 | 315 | 4 386 | 315 |
| 31,6 | 18,4 | 4 386 | 31600 | 4 386 | 316 | 4 386 | 316 | 4 386 | 316 | 4 386 | 316 |
| 31,7 | 18,4 | 4 386 | 31700 | 4 386 | 317 | 4 386 | 317 | 4 386 | 317 | 4 386 | 317 |
| 31,8 | 18,4 | 4 386 | 31800 | 4 386 | 318 | 4 386 | 318 | 4 386 | 318 | 4 386 | 318 |
| 31,9 | 18,4 | 4 386 | 31900 | 4 386 | 319 | 4 386 | 319 | 4 386 | 319 | 4 386 | 319 |
| 32,0 | 18,4 | 4 386 | 32000 | 4 386 | 320 | 4 386 | 320 | 4 386 | 320 | 4 386 | 320 |
| 32,5 | 24,3 | 6 103 | 32500 | 6 103 | 325 | | | | | | |
| 33,0 | 24,3 | 6 103 | 33000 | 6 103 | 330 | | | | | | |
| 33,5 | 24,3 | 6 103 | 33500 | 6 103 | 335 | | | | | | |
| 34,0 | 24,3 | 6 103 | 34000 | 6 103 | 340 | | | | | | |
| 34,5 | 24,3 | 6 103 | 34500 | 6 103 | 345 | | | | | | |
| 35,0 | 24,3 | 6 103 | 35000 | 6 103 | 350 | | | | | | |
| 35,5 | 26,3 | 6 932 | 35500 | 6 932 | 355 | | | | | | |
| 36,0 | 26,3 | 6 932 | 36000 | 6 932 | 360 | | | | | | |
| 36,5 | 26,3 | 6 932 | 36500 | 6 932 | 365 | | | | | | |
| 37,0 | 26,3 | 6 932 | 37000 | 6 932 | 370 | | | | | | |
| 37,5 | 26,3 | 6 932 | 37500 | 6 932 | 375 | | | | | | |
| 38,0 | 26,3 | 6 932 | 38000 | 6 932 | 380 | | | | | | |
| 38,5 | 26,3 | 7 545 | 38500 | 7 545 | 385 | | | | | | |
| 39,0 | 26,3 | 7 545 | 39000 | 7 545 | 390 | | | | | | |
| 39,5 | 26,3 | 7 545 | 39500 | 7 545 | 395 | | | | | | |
| 40,0 | 26,3 | 7 545 | 40000 | 7 545 | 400 | | | | | | |
| 40,5 | 26,3 | 7 545 | 40500 | 7 545 | 405 | | | | | | |
| 41,0 | 26,3 | 7 545 | 41000 | 7 545 | 410 | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ○ |
| M | | | ● |
| K | ● | ● | ● |
| N | | | ● |
| S | | | ● |
| H | | | |
| O | | | ● |

→ V_c strana 152-155

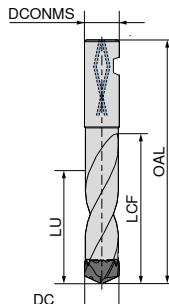
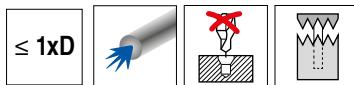
1 Ø DC_{m7} pro typ UNI, P, GG a AL / Ø DC_{h7} pro typ VA

WTX – Tělo vrtáku s výměnnou hlavou

▲ s radiálním ozubením na styčné ploše

Rozsah dodávky:

Držák vč. šroubováku

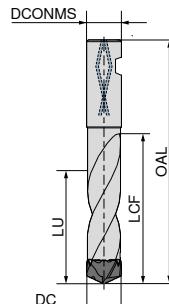
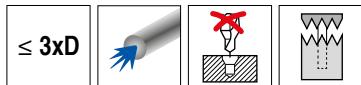


WTX – Tělo vrtáku s výměnnou hlavou

▲ s radiálním ozubením na styčné ploše

Rozsah dodávky:

Držák vč. šroubováku



HB

HB

10 911 ...

| DC mm | DCONMS h_6 mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | UtaMOVací moment Nm |
|---------------|-----------------|--------|--------|-------|---------------------|
| 12,00 - 12,49 | 14 | 81 | 29 | 12,5 | 1,0 |
| 12,50 - 12,99 | 14 | 81 | 29 | 13,0 | 1,0 |
| 13,00 - 13,49 | 14 | 81 | 31 | 13,5 | 1,0 |
| 13,50 - 13,99 | 16 | 86 | 32 | 14,0 | 1,3 |
| 14,00 - 14,49 | 16 | 86 | 33 | 14,5 | 1,3 |
| 14,50 - 14,99 | 16 | 91 | 34 | 15,0 | 1,3 |
| 15,00 - 15,49 | 16 | 91 | 36 | 15,5 | 1,3 |
| 15,50 - 16,49 | 20 | 97 | 38 | 16,5 | 1,3 |
| 15,50 - 16,49 | 18 | 92 | 38 | 16,5 | 1,3 |
| 16,50 - 17,49 | 18 | 94 | 40 | 17,5 | 3,5 |
| 16,50 - 17,49 | 20 | 99 | 40 | 17,5 | 3,5 |
| 17,50 - 18,49 | 20 | 104 | 43 | 18,5 | 3,5 |
| 17,50 - 18,49 | 18 | 99 | 43 | 18,5 | 3,5 |
| 18,50 - 19,49 | 20 | 99 | 45 | 19,5 | 3,5 |
| 19,50 - 20,49 | 20 | 104 | 47 | 20,5 | 3,5 |
| 20,50 - 21,49 | 25 | 111 | 49 | 21,5 | 3,5 |
| 21,50 - 22,49 | 25 | 116 | 52 | 22,5 | 3,5 |
| 22,50 - 23,49 | 25 | 116 | 54 | 23,5 | 3,5 |
| 23,50 - 24,49 | 25 | 121 | 56 | 24,5 | 4,0 |
| 24,50 - 25,49 | 25 | 123 | 59 | 25,5 | 4,0 |
| 25,50 - 26,49 | 25 | 123 | 61 | 26,5 | 4,0 |
| 26,50 - 27,49 | 25 | 128 | 63 | 27,5 | 4,0 |
| 27,50 - 28,49 | 25 | 128 | 66 | 28,5 | 4,0 |
| 28,50 - 29,49 | 32 | 134 | 68 | 29,5 | 4,0 |
| 29,50 - 30,49 | 32 | 139 | 70 | 30,5 | 4,0 |
| 30,50 - 31,49 | 32 | 139 | 75 | 31,5 | 4,0 |
| 31,50 - 32,49 | 32 | 139 | 75 | 32,5 | 4,0 |
| 32,50 - 33,49 | 32 | 150 | 78 | 33,5 | 6,0 |
| 33,50 - 34,49 | 32 | 150 | 79 | 34,5 | 6,0 |
| 34,50 - 35,49 | 32 | 150 | 82 | 35,5 | 6,0 |
| 35,50 - 37,49 | 32 | 152 | 86 | 37,5 | 6,0 |
| 37,50 - 39,49 | 32 | 157 | 91 | 39,5 | 6,0 |
| 39,50 - 41,00 | 32 | 167 | 95 | 41,5 | 6,0 |



Šroubovák



Šroubovák



Pojistný šroub

80 950 ...

Kč
Y7

132

132

112

133

112

133

107

134

107

134

103

135

103

136

103

136

103

136

103

136

107

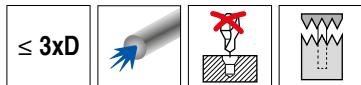
062

WTX – Tělo vrtáku s výměnnou hlavou

▲ s radiálním ozubením na styčné ploše

Rozsah dodávky:

Držák vč. šroubováku



80 950 ...

Kč
Y7

132

132

112

133

112

133

107

134

107

134

103

135

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

103

136

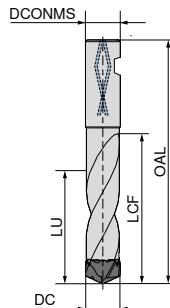
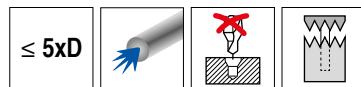
103</

WTX – Tělo vrtáku s výměnnou hlavou

▲ s radiálním ozubením na styčné ploše

Rozsah dodávky:

Držák vč. šroubováku



Change



HB

10 915 ...

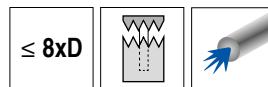
| DC mm | DCONMS h6 mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | UtaMOVACÍ moment Nm | Kč W1 | |
|---------------|--------------|--------|--------|-------|---------------------|--------|-----|
| 12,00 - 12,49 | 14 | 125 | 78 | 62,0 | 1,0 | 6 840 | 120 |
| 12,50 - 12,99 | 14 | 130 | 81 | 65,0 | 1,0 | 6 840 | 125 |
| 13,00 - 13,49 | 14 | 130 | 84 | 67,0 | 1,0 | 6 840 | 130 |
| 13,50 - 13,99 | 16 | 140 | 88 | 70,0 | 1,3 | 6 840 | 135 |
| 14,00 - 14,49 | 16 | 140 | 90 | 72,0 | 1,3 | 6 840 | 140 |
| 14,50 - 14,99 | 16 | 145 | 94 | 75,0 | 1,3 | 6 840 | 145 |
| 15,00 - 15,49 | 16 | 145 | 96 | 77,0 | 1,3 | 6 840 | 150 |
| 15,50 - 16,49 | 18 | 155 | 103 | 82,0 | 1,3 | 7 356 | 160 |
| 15,50 - 16,49 | 20 | 160 | 103 | 82,0 | 1,3 | 7 356 | 161 |
| 16,50 - 17,49 | 18 | 160 | 109 | 87,0 | 3,5 | 7 356 | 165 |
| 16,50 - 17,49 | 20 | 165 | 109 | 87,0 | 3,5 | 7 356 | 166 |
| 17,50 - 18,49 | 18 | 165 | 115 | 92,0 | 3,5 | 7 356 | 175 |
| 17,50 - 18,49 | 20 | 170 | 115 | 92,0 | 3,5 | 7 356 | 176 |
| 18,50 - 19,49 | 20 | 175 | 121 | 97,0 | 3,5 | 8 557 | 185 |
| 19,50 - 20,49 | 20 | 180 | 128 | 102,0 | 3,5 | 8 557 | 195 |
| 20,50 - 21,49 | 25 | 195 | 134 | 107,0 | 3,5 | 9 331 | 205 |
| 21,50 - 22,49 | 25 | 200 | 140 | 112,0 | 3,5 | 9 331 | 215 |
| 22,50 - 23,49 | 25 | 205 | 146 | 117,0 | 3,5 | 10 102 | 225 |
| 23,50 - 24,49 | 25 | 210 | 152 | 122,0 | 3,5 | 10 102 | 235 |
| 24,50 - 25,49 | 25 | 220 | 159 | 127,0 | 4,0 | 10 846 | 245 |
| 25,50 - 26,49 | 25 | 225 | 165 | 132,0 | 4,0 | 10 846 | 255 |
| 26,50 - 27,49 | 25 | 230 | 171 | 137,0 | 4,0 | 10 846 | 265 |
| 27,50 - 28,49 | 25 | 240 | 177 | 142,0 | 4,0 | 10 846 | 275 |
| 28,50 - 29,49 | 32 | 250 | 183 | 146,0 | 4,0 | 12 452 | 285 |
| 29,50 - 30,49 | 32 | 255 | 190 | 152,0 | 4,0 | 12 452 | 295 |
| 30,50 - 31,49 | 32 | 260 | 196 | 157,0 | 4,0 | 13 592 | 305 |
| 31,50 - 32,49 | 32 | 265 | 202 | 162,0 | 4,0 | 13 592 | 315 |
| 32,50 - 33,49 | 32 | 275 | 210 | 167,5 | 6,0 | 15 913 | 325 |
| 33,50 - 34,49 | 32 | 285 | 217 | 172,5 | 6,0 | 15 913 | 335 |
| 34,50 - 35,49 | 32 | 290 | 224 | 177,5 | 6,0 | 15 913 | 345 |
| 35,50 - 37,49 | 32 | 302 | 236 | 187,5 | 6,0 | 17 890 | 355 |
| 37,50 - 39,49 | 32 | 317 | 249 | 197,5 | 6,0 | 18 574 | 375 |
| 39,50 - 41,00 | 32 | 327 | 261 | 207,5 | 6,0 | 18 977 | 395 |

WTX – Tělo vrtáku s výměnnou hlavou

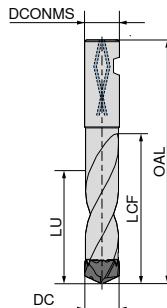
▲ s radiálním ozubením na styčné ploše

Rozsah dodávky:

Držák vč. šroubováku



Change



HB

10 918 ...

| DC mm | DCONMS mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | UtaMOVACÍ moment Nm | Kč W1 | |
|---------------|-----------|--------|--------|-------|---------------------|--------|-----|
| 12,00 - 12,49 | 14 | 165 | 116 | 100 | 1,0 | 8 387 | 120 |
| 12,50 - 12,99 | 14 | 170 | 121 | 104 | 1,0 | 8 387 | 125 |
| 13,00 - 13,49 | 14 | 175 | 126 | 108 | 1,0 | 8 387 | 130 |
| 13,50 - 13,99 | 16 | 180 | 129 | 111 | 1,3 | 8 387 | 135 |
| 14,00 - 14,49 | 16 | 185 | 134 | 115 | 1,3 | 8 387 | 140 |
| 14,50 - 14,99 | 16 | 190 | 139 | 120 | 1,3 | 8 387 | 145 |
| 15,00 - 15,49 | 16 | 195 | 144 | 124 | 1,3 | 8 387 | 150 |
| 15,50 - 16,49 | 18 | 205 | 152 | 131 | 1,3 | 8 557 | 160 |
| 15,50 - 16,49 | 20 | 210 | 152 | 131 | 1,3 | 8 557 | 161 |
| 16,50 - 17,49 | 18 | 215 | 161 | 138 | 3,5 | 8 557 | 165 |
| 16,50 - 17,49 | 20 | 220 | 161 | 138 | 3,5 | 8 557 | 166 |
| 17,50 - 18,49 | 18 | 220 | 171 | 147 | 3,5 | 8 557 | 175 |
| 17,50 - 18,49 | 20 | 225 | 171 | 147 | 3,5 | 8 557 | 176 |
| 18,50 - 19,49 | 20 | 235 | 180 | 155 | 3,5 | 9 733 | 185 |
| 19,50 - 20,49 | 20 | 240 | 189 | 163 | 3,5 | 9 733 | 195 |
| 20,50 - 21,49 | 25 | 260 | 198 | 170 | 3,5 | 10 534 | 205 |
| 21,50 - 22,49 | 25 | 270 | 207 | 178 | 3,5 | 10 534 | 215 |
| 22,50 - 23,49 | 25 | 275 | 217 | 187 | 3,5 | 11 679 | 225 |
| 23,50 - 24,49 | 25 | 285 | 226 | 194 | 3,5 | 11 679 | 235 |
| 24,50 - 25,49 | 25 | 295 | 235 | 202 | 4,0 | 13 194 | 245 |
| 25,50 - 26,49 | 25 | 305 | 244 | 210 | 4,0 | 13 194 | 255 |
| 26,50 - 27,49 | 25 | 315 | 253 | 218 | 4,0 | 13 194 | 265 |
| 27,50 - 28,49 | 25 | 325 | 263 | 226 | 4,0 | 13 194 | 275 |
| 28,50 - 29,49 | 32 | 340 | 272 | 234 | 4,0 | 15 139 | 285 |
| 29,50 - 30,49 | 32 | 345 | 281 | 242 | 4,0 | 15 139 | 295 |
| 30,50 - 31,49 | 32 | 355 | 290 | 249 | 4,0 | 16 716 | 305 |
| 31,50 - 32,49 | 32 | 360 | 299 | 257 | 4,0 | 16 716 | 315 |



Šroubovák



Šroubovák



Pojistný šroub

80 950 ...

Kč Y7

132

80 950 ...

Kč Y7

133

SW 1,5

SW 1,5

SW 1,5

SW 1,5

SW 2

SW 2

SW 2

SW 2

SW 2,5

SW 2,5

SW 3

SW 3

SW 3

SW 3

10 950 ...

Kč W1

025

M2,5 x 0,45 x 5

M2,5 x 0,45 x 6

M3 x 0,5 x 6

M3 x 0,5 x 7

M4 x 0,5 x 7,5

M4 x 0,5 x 10

M5 x 0,5 x 11

M5 x 0,5 x 14

M6 x 0,5 x 16

M6 x 0,5 x 18

M6 x 0,5 x 20

026

031

030

040

041

050

051

060

061

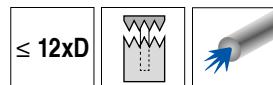
062

WTX – Tělo vrtáku s výměnnou hlavou

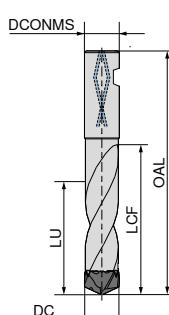
▲ s radiálním ozubením na styčné ploše

Rozsah dodávky:

Držák vč. šroubováku



Change



HB

10 912 ...

| DC mm | DCONMS h6 mm | OAL mm | LCF mm | LU mm | Utahouvací moment Nm | Kč W1 |
|---------------|--------------|--------|--------|-------|----------------------|--------------|
| 12,00 - 12,49 | 14 | 210 | 162 | 150 | 1,0 | 12 227 12000 |
| 12,50 - 12,99 | 14 | 216 | 168 | 156 | 1,0 | 12 227 12500 |
| 13,00 - 13,49 | 14 | 223 | 175 | 162 | 1,0 | 12 227 13000 |
| 13,50 - 13,99 | 16 | 235 | 182 | 168 | 1,3 | 12 227 13500 |
| 14,00 - 14,49 | 16 | 242 | 189 | 174 | 1,3 | 12 227 14000 |
| 14,50 - 14,99 | 16 | 248 | 195 | 180 | 1,3 | 12 227 14500 |
| 15,00 - 15,49 | 16 | 255 | 202 | 186 | 1,3 | 12 227 15000 |
| 15,50 - 16,49 | 18 | 262 | 209 | 198 | 1,3 | 13 322 15500 |
| 16,50 - 17,49 | 18 | 275 | 222 | 210 | 3,5 | 13 322 16500 |
| 17,50 - 18,49 | 18 | 289 | 236 | 222 | 3,5 | 13 322 17500 |
| 18,50 - 19,49 | 20 | 304 | 249 | 234 | 3,5 | 16 141 18500 |
| 19,50 - 20,49 | 20 | 318 | 263 | 246 | 3,5 | 16 141 19500 |
| 20,50 - 21,49 | 25 | 337 | 276 | 258 | 3,5 | 17 437 20500 |
| 21,50 - 22,49 | 25 | 351 | 290 | 270 | 3,5 | 17 437 21500 |
| 22,50 - 23,49 | 25 | 364 | 303 | 282 | 3,5 | 19 374 22500 |
| 23,50 - 24,49 | 25 | 378 | 317 | 294 | 3,5 | 19 374 23500 |
| 24,50 - 25,49 | 25 | 391 | 330 | 306 | 4,0 | 21 961 24500 |
| 25,50 - 26,49 | 25 | 405 | 344 | 318 | 4,0 | 21 961 25500 |
| 26,50 - 27,49 | 25 | 418 | 357 | 330 | 4,0 | 21 961 26500 |
| 27,50 - 28,49 | 25 | 432 | 371 | 342 | 4,0 | 21 961 27500 |
| 28,50 - 29,49 | 32 | 449 | 384 | 354 | 4,0 | 25 186 28500 |
| 29,50 - 30,49 | 32 | 463 | 398 | 366 | 4,0 | 25 186 29500 |
| 30,50 - 31,49 | 32 | 476 | 411 | 378 | 4,0 | 27 799 30500 |
| 31,50 - 32,00 | 32 | 490 | 425 | 390 | 4,0 | 27 799 31500 |



Šroubovák

80 950 ...



Šroubovák

80 950 ...



Pojistný šroub

10 950 ...

Náhradní díly pro vrtáky s výměnnou hlavou Ø

| | | | |
|---------------|--------|----|-----|
| 12,00 - 12,49 | SW 1,3 | 90 | 132 |
| 12,50 - 13,49 | SW 1,3 | 90 | 132 |
| 13,50 - 14,49 | | | |
| 14,50 - 16,49 | | | |
| 16,50 - 20,49 | | | |
| 20,50 - 24,49 | | | |
| 24,50 - 28,49 | | | |
| 28,50 - 32,49 | | | |
| 32,50 - 35,49 | | | |
| 35,50 - 39,49 | | | |
| 39,50 - 41,00 | | | |

Kč Y7

132

Kč Y7

133

107

134

107

135

103

135

103

136

103

136

103

136

M2,5 x 0,45 x 5 59 025

M2,5 x 0,45 x 6 59 026

M3 x 0,5 x 6 59 031

M3 x 0,5 x 7 59 030

M4 x 0,5 x 7,5 59 040

M4 x 0,5 x 10 59 041

M5 x 0,5 x 11 59 050

M5 x 0,5 x 14 59 051

M6 x 0,5 x 16 107 060

M6 x 0,5 x 18 107 061

M6 x 0,5 x 20 107 062

MultiChange – Přehled programu

Vysoce stabilní systém výmenných hlav „MultiChange“ umožnuje extrémně rychlou výměnu nástroje. Se svou vysoce stabilní konstrukcí a výtečnou přesností obvodové házivosti je tento systém výmenných hlav pravděpodobně nejstabilnější a nejpřesnější systém na trhu. Téměř pro každou aplikaci je k dispozici odpovídající výmenná hlava viz následující kapitoly.

Výstružníky a záhlubníky

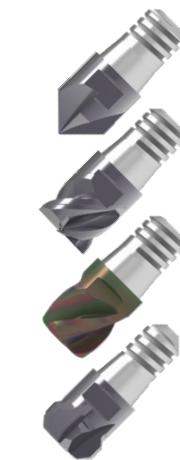
- ▲ Výstružníky na průchozí díry
Ø 8–30,2 mm vč. spec. průměrů / ZEFP* 4–6
- ▲ Výstružníky na slepé díry
Ø 12,2–30,2 mm vč. spec. průměrů / ZEFP* 6
- **kapitola 4, Výstružníky a záhlubníky**



*ZEFP = počet zubů

TK frézy

- ▲ TK rohová fréza
Typ N, PCR-UNI, PCR-ALU / Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 3+4
- ▲ TK hrubovací/dokončovací fréza
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 4–6
- ▲ TK dokončovací fréza
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 6
- ▲ TK fréza s velkým posuvem
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 6
- ▲ TK rádiusová fréza
Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 4
- ▲ TK toroidní fréza
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 3+4
- ▲ TK čtvrtkruhová fréza
Ø 8, 10, 12, 16, 20 mm
- ▲ TK odhrotovač
Ø 10, 12, 16, 20 mm / ZEFP* 4+6



*ZEFP = počet zubů

Základní držáky



- ▲ Držák – ocel, extra krátký
válcový / kónický 87°
délka 60–90 mm
pro SZID: 8, 10, 12, 16, 20 mm



- ▲ Držák – ocel / TK, dlouhý
válcový
délka 150–200 mm
pro SZID: 8, 10, 12, 16, 20 mm



- ▲ Držák – ocel / TK krátký
válcový
délka 85–120 mm
pro SZID: 8, 10, 12, 16, 20 mm



- ▲ Držák – ocel / TK, dlouhý
kónický 87°
délka 150–200 mm
pro SZID: 8, 10, 12, 16, 20 mm



- ▲ Držák – ocel / TK, krátký
kónický 87°
délka 85–120 mm
pro SZID: 8, 10, 12, 16, 20 mm



- ▲ Držák – ocel / TK, extra dlouhý
válcový
délka 200–250 mm
pro SZID: 16 a 20 mm

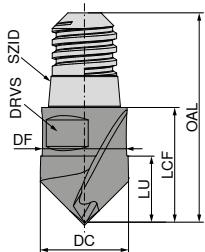
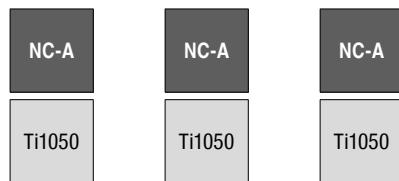


- ▲ Držák – TK, středně dlouhý
válcový / kónický 87°
délka 110–150 mm
pro SZID: 8, 10, 12, 16, 20 mm

→ Katalog – Technologie upínání, kapitola Příslušenství

MultiChange – NC navrtáváky

- ▲ SZID = velikost spoje
- ▲ TQX = dotahevací moment
- ▲ NOF = počet břitů



| DC mm | SZID | LU mm | DF mm | LCF mm | OAL mm | NOF | DRVS mm | TQX Nm | a _p max mm | 90° | | 120° | | 142° | |
|----------|------|----------|----------|-----------|-----------|-----|------------|-----------|--------------------------|-------|----------|-------|----------|-------|----------|
| | | | | | | | | | | TK | Kč T7 | TK | Kč T7 | TK | Kč T7 |
| 8 | 06 | 6,0 | 7,8 | 11 | 20,4 | 2 | 6 | 5,0 | 4 | 1 174 | 080 | 1 174 | 080 | 1 174 | 080 |
| 10 | 08 | 7,5 | 9,8 | 13 | 26,9 | 2 | 8 | 12,5 | 5 | 1 297 | 100 | 1 297 | 100 | 1 297 | 100 |
| 12 | 10 | 9,0 | 11,8 | 16 | 30,1 | 2 | 10 | 15,0 | 6 | 1 662 | 120 | 1 662 | 120 | 1 662 | 120 |
| 16 | 12 | 12,0 | 15,8 | 20 | 37,3 | 2 | 13 | 20,0 | 8 | 2 358 | 160 | 2 358 | 160 | 2 358 | 160 |
| 20 | 16 | 15,0 | 19,8 | 25 | 47,2 | 2 | 16 | 25,0 | 10 | 3 437 | 200 | 3 437 | 200 | 3 437 | 200 |
| P | | | | | | | | | | • | • | • | | | |
| M | | | | | | | | | | • | • | • | | | |
| K | | | | | | | | | | • | • | • | | | |
| N | | | | | | | | | | • | • | • | | | |
| S | | | | | | | | | | | | | | | |
| H | | | | | | | | | | | | | | | |
| O | | | | | | | | | | | | | | | |

→ V_c strana 148



Spoj 06 a 08 bezpodmínečně dotažujte momentovým klíčem.
V případě nestabilních podmínek se musí snížit parametry obrábění.

Příklady materiálů k tabulkám řezných parametrů

| | Materiálová podskupina | Index | Složení / struktura / tepelné zpracování | | Pevnost N/mm ² / HB / HRC | Číslo materiálu | Název materiálu | Číslo materiálu | Název materiálu |
|----------|--|--------------|--|--------------------|--------------------------------------|-----------------|----------------------------|-----------------|--------------------|
| P | Nelegovaná ocel | P.1.1 | < 0,15 % C | žíhaná | 420 N/mm ² / 125 HB | 1.0401 | C15 | 1.1141 | Ck15 |
| | | P.1.2 | < 0,45 % C | žíhaná | 640 N/mm ² / 190 HB | 1.1191 | C45E | 1.0718 | 9SMnPb28 |
| | | P.1.3 | | zušlechtěná | 840 N/mm ² / 250 HB | 1.1191 | C45E | 1.0535 | C55 |
| | | P.1.4 | < 0,75 % C | žíhaná | 910 N/mm ² / 270 HB | 1.1223 | C60R | 1.0535 | C55 |
| | | P.1.5 | | zušlechtěná | 1010 N/mm ² / 300 HB | 1.1223 | C60R | 1.0727 | 45S20 |
| | Nízkolegovaná ocel | P.2.1 | | žíhaná | 610 N/mm ² / 180 HB | 1.7131 | 16MnCr5 | 1.6587 | 17CrNiMo6 |
| | | P.2.2 | | zušlechtěná | 930 N/mm ² / 275 HB | 1.7131 | 16MnCr5 | 1.6587 | 17CrNiMo6 |
| | | P.2.3 | | zušlechtěná | 1010 N/mm ² / 300 HB | 1.7225 | 42CrMo4 | 1.3505 | 100Cr6 |
| | | P.2.4 | | zušlechtěná | 1200 N/mm ² / 375 HB | 1.7225 | 42CrMo4 | 1.3505 | 100Cr6 |
| | Vysocelegovaná ocel a vysocelegovaná nástrojová ocel | P.3.1 | | žíhaná | 680 N/mm ² / 200 HB | 1.4021 | X20Cr13 | 1.4034 | X46Cr13 |
| | | P.3.2 | | kalená a popuštěná | 1100 N/mm ² / 300 HB | 1.2343 | X38CrMoV5-1 | 1.4034 | X46Cr13 |
| | | P.3.3 | | kalená a popuštěná | 1300 N/mm ² / 400 HB | 1.2343 | X38CrMoV5-1 | 1.4034 | X46Cr13 |
| | Nerezavějící ocel | P.4.1 | feritická / martenzitická | žíhaná | 680 N/mm ² / 200 HB | 1.4016 | X6Cr17 | 1.2316 | X36CrMo16 |
| | | P.4.2 | martenzitická | zušlechtěná | 1010 N/mm ² / 300 HB | 1.4112 | X90CrMoV18 | 1.2316 | X36CrMo16 |
| M | Nerezavějící ocel | M.1.1 | austenitická / austeniticko-feritická | zakalená | 610 N/mm ² / 180 HB | 1.4301 | X5CrNi18-10 | 1.4571 | X6CrNiMoTi17-12-2 |
| | | M.2.1 | austenitická | zušlechtěná | 300 HB | 1.4841 | X15CrNiSi25-21 | 1.4539 | X1NiCrMoCu25-20-5 |
| | | M.3.1 | austenitická / feritická (Duplex) | | 780 N/mm ² / 230 HB | 1.4462 | X2CrNiMoN22-5-3 | 1.4501 | X2CrNiMoCuWN25-7-4 |
| K | Šedá litina | K.1.1 | perlitická / feritická | | 350 N/mm ² / 180 HB | 0.6010 | GG-10 | 0.6025 | GG-25 |
| | | K.1.2 | perlitická (martenzitická) | | 500 N/mm ² / 260 HB | 0.6030 | GG-30 | 0.6045 | GG-45 |
| | Tvárná litina | K.2.1 | feritická | | 540 N/mm ² / 160 HB | 0.7040 | GGG-40 | 0.7060 | GGG-60 |
| | | K.2.2 | perlitická | | 845 N/mm ² / 250 HB | 0.7070 | GGG-70 | 0.7080 | GGG-80 |
| | Temperovaná litina | K.3.1 | feritická | | 440 N/mm ² / 130 HB | 0.8035 | GTW-35-04 | 0.8045 | GTW-45 |
| | | K.3.2 | perlitická | | 780 N/mm ² / 230 HB | 0.8165 | GTS-65-02 | 0.8170 | GTS-70-02 |
| N | Hliník – tvárná slitina | N.1.1 | nezakalitelná | | 60 HB | 3.0255 | Al99,5 | 3.3315 | AlMg1 |
| | | N.1.2 | zakalitelná | zakalená | 340 N/mm ² / 100 HB | 3.1355 | AlCuMg2 | 3.2315 | AlMgSi1 |
| | Hliník – slévárenská slitina | N.2.1 | ≤ 12 % Si, nezakalitelná | | 250 N/mm ² / 75 HB | 3.2581 | G-AlSi12 | 3.2163 | G-AlSi9Cu3 |
| | | N.2.2 | ≤ 12 % Si, zakalitelná | zakalená | 300 N/mm ² / 90 HB | 3.2134 | G-AlSi5Cu1Mg | 3.2373 | G-AlSi9Mg |
| | | N.2.3 | > 12 % Si, nezakalitelná | | 440 N/mm ² / 130 HB | | G-AlSi17Cu4Mg | | G-AlSi18CuNiMg |
| | Měď a slitiny mědi (bronz / mosaz) | N.3.1 | automatové slitiny, PB > 1 % | | 375 N/mm ² / 110 HB | 2.0380 | CuZn39Pb2 (Ms58) | 2.0410 | CuZn44Pb2 |
| | | N.3.2 | CuZn, CuSnZn | | 300 N/mm ² / 90 HB | 2.0331 | CuZn15 | 2.4070 | CuZn28Sn1As |
| | | N.3.3 | CuSn, bezolovnatá měď a elektrolytická měď | | 340 N/mm ² / 100 HB | 2.0060 | E-Cu57 | 2.0590 | CuZn40Fe |
| | Slitiny hořčíku | N.4.1 | hořčík a slitiny hořčíku | | 70 HB | 3.5612 | MgAl6Zn | 3.5312 | MgAl3Zn |
| S | Žáruvzdorné slitiny | S.1.1 | základ Fe | žíhané | 680 N/mm ² / 200 HB | 1.4864 | X12NiCrSi 36-16 | 1.4865 | G-X40NiCrSi38-18 |
| | | S.1.2 | | zakalené | 950 N/mm ² / 280 HB | 1.4980 | X6NiCrTiMoVB25-15-2 | 1.4876 | X10NiCrAlTi32-20 |
| | | S.2.1 | | žíhané | 840 N/mm ² / 250 HB | 2.4631 | NiCr20TiAl (Nimonic80A) | 3.4856 | NiCr22Mo9Nb |
| | | S.2.2 | základ Ni nebo Co | zakalené | 1180 N/mm ² / 350 HB | 2.4668 | NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718) | 2.4955 | NiFe25Cr20NbTi |
| | | S.2.3 | | lité | 1080 N/mm ² / 320 HB | 2.4765 | CoCr20W15Ni | 1.3401 | G-X120Mn12 |
| | Slitiny titanu | S.3.1 | čistý titan | | 400 N/mm ² | 3.7025 | Ti99,8 | 3.7034 | Ti99,7 |
| | | S.3.2 | alfa + beta slitiny | zakalené | 1050 N/mm ² / 320 HB | 3.7165 | TiAl6V4 | Ti-6246 | Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo |
| | | S.3.3 | beta slitiny | | 1400 N/mm ² / 410 HB | Ti555.3 | Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr | R56410 | Ti-10V-2Fe-3Al |
| H | Zakalená ocel | H.1.1 | | kalená a popuštěná | 46–55 HRC | | | | |
| | | H.1.2 | | kalená a popuštěná | 56–60 HRC | | | | |
| | | H.1.3 | | kalená a popuštěná | 61–65 HRC | | | | |
| | | H.1.4 | | kalená a popuštěná | 66–70 HRC | | | | |
| | Tvrzená litina | H.2.1 | | litá | 400 HB | | | | |
| | Kalená litina | H.3.1 | | kalená a popuštěná | 55 HRC | | | | |
| O | Nekovové materiály | O.1.1 | plasty, duroplastické | | ≤ 150 N/mm ² | | | | |
| | | O.1.2 | plasty, termoplastické | | ≤ 100 N/mm ² | | | | |
| | | O.2.1 | vyztužené aramidovými vlákny | | ≤ 1000 N/mm ² | | | | |
| | | O.2.2 | vyztužené skelnými/uhlikovými vlákny | | ≤ 1000 N/mm ² | | | | |
| | | O.3.1 | grafit | | | | | | |

* pevnost v tahu

Orientační řezné parametry – WTX – Speed

| Index | Hloubka vrtání 3xD Speed UNI 10 781 ... | | | | | | Hloubka vrtání 5xD Speed UNI 10 771 ... | | | | | | |
|-------|---|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|------|
| | v_c m/min s vnitř. chlaz. | \emptyset 3–5 f mm/ot. | \emptyset 5–8 f mm/ot. | \emptyset 8–12 f mm/ot. | \emptyset 12–16 f mm/ot. | \emptyset 16–20 f mm/ot. | v_c m/min s vnitř. chlaz. | \emptyset 3–5 f mm/ot. | \emptyset 5–8 f mm/ot. | \emptyset 8–12 f mm/ot. | \emptyset 12–16 f mm/ot. | \emptyset 16–20 f mm/ot. | |
| | P.1.1 | 185 | 0,17 | 0,24 | 0,33 | 0,40 | 0,45 | 185 | 0,17 | 0,24 | 0,33 | 0,40 | 0,45 |
| P.1.2 | 180 | 0,16 | 0,23 | 0,31 | 0,38 | 0,43 | 180 | 0,16 | 0,23 | 0,31 | 0,38 | 0,43 | |
| P.1.3 | 170 | 0,16 | 0,22 | 0,30 | 0,36 | 0,41 | 170 | 0,16 | 0,22 | 0,30 | 0,36 | 0,41 | |
| P.1.4 | 160 | 0,15 | 0,21 | 0,28 | 0,35 | 0,39 | 160 | 0,15 | 0,21 | 0,28 | 0,35 | 0,39 | |
| P.1.5 | 155 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 | 155 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 | |
| P.2.1 | 185 | 0,20 | 0,29 | 0,39 | 0,47 | 0,53 | 185 | 0,20 | 0,29 | 0,39 | 0,47 | 0,53 | |
| P.2.2 | 170 | 0,18 | 0,26 | 0,35 | 0,43 | 0,49 | 170 | 0,18 | 0,26 | 0,35 | 0,43 | 0,49 | |
| P.2.3 | 155 | 0,17 | 0,24 | 0,32 | 0,39 | 0,44 | 155 | 0,17 | 0,24 | 0,32 | 0,39 | 0,44 | |
| P.2.4 | 120 | 0,16 | 0,21 | 0,28 | 0,34 | 0,38 | 120 | 0,16 | 0,21 | 0,28 | 0,34 | 0,38 | |
| P.3.1 | 130 | 0,16 | 0,23 | 0,32 | 0,39 | 0,44 | 130 | 0,16 | 0,23 | 0,32 | 0,39 | 0,44 | |
| P.3.2 | 100 | 0,14 | 0,20 | 0,26 | 0,32 | 0,36 | 100 | 0,14 | 0,20 | 0,26 | 0,32 | 0,36 | |
| P.3.3 | 100 | 0,12 | 0,16 | 0,20 | 0,25 | 0,28 | 100 | 0,12 | 0,16 | 0,20 | 0,25 | 0,28 | |
| P.4.1 | 100 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,25 | 0,29 | 100 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,25 | 0,29 | |
| P.4.2 | 100 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,25 | 0,29 | 100 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,25 | 0,29 | |
| M.1.1 | 65 | 0,08 | 0,12 | 0,16 | 0,19 | 0,22 | 65 | 0,08 | 0,12 | 0,16 | 0,19 | 0,22 | |
| M.2.1 | 60 | 0,07 | 0,10 | 0,14 | 0,17 | 0,19 | 60 | 0,07 | 0,10 | 0,14 | 0,17 | 0,19 | |
| M.3.1 | 60 | 0,07 | 0,10 | 0,14 | 0,17 | 0,19 | 60 | 0,07 | 0,10 | 0,14 | 0,17 | 0,19 | |
| K.1.1 | 150 | 0,18 | 0,28 | 0,40 | 0,49 | 0,56 | 150 | 0,18 | 0,28 | 0,40 | 0,49 | 0,56 | |
| K.1.2 | 125 | 0,16 | 0,24 | 0,32 | 0,39 | 0,45 | 125 | 0,16 | 0,24 | 0,32 | 0,39 | 0,45 | |
| K.2.1 | 200 | 0,18 | 0,27 | 0,37 | 0,46 | 0,52 | 200 | 0,18 | 0,27 | 0,37 | 0,46 | 0,52 | |
| K.2.2 | 125 | 0,16 | 0,24 | 0,32 | 0,39 | 0,45 | 125 | 0,16 | 0,24 | 0,32 | 0,39 | 0,45 | |
| K.3.1 | 115 | 0,18 | 0,25 | 0,34 | 0,42 | 0,48 | 115 | 0,18 | 0,25 | 0,34 | 0,42 | 0,48 | |
| K.3.2 | 100 | 0,15 | 0,21 | 0,28 | 0,34 | 0,38 | 100 | 0,15 | 0,21 | 0,28 | 0,34 | 0,38 | |
| N.1.1 | | | | | | | | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | | | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | | | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | | | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | | | | | | | | |
| N.3.1 | | | | | | | | | | | | | |
| N.3.2 | | | | | | | | | | | | | |
| N.3.3 | | | | | | | | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | | | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | | | | | |



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

| | Hloubka vrtání 8xD Speed UNI 10 782 ... | | | | | |
|-------|---|----------------------|----------------------|-----------------------|------------------------|------|
| Index | v _c m/min s vnitř. chlaz. | Ø 3-5 f mm/ot. | Ø 5-8 f mm/ot. | Ø 8-12 f mm/ot. | Ø 12-16 f mm/ot. | |
| | Ø 16-20 f mm/ot. | | | | | |
| P.1.1 | 185 | 0,17 | 0,24 | 0,33 | 0,40 | 0,45 |
| P.1.2 | 180 | 0,16 | 0,23 | 0,31 | 0,38 | 0,43 |
| P.1.3 | 170 | 0,16 | 0,22 | 0,30 | 0,36 | 0,41 |
| P.1.4 | 160 | 0,15 | 0,21 | 0,28 | 0,35 | 0,39 |
| P.1.5 | 155 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 |
| P.2.1 | 185 | 0,20 | 0,29 | 0,39 | 0,47 | 0,53 |
| P.2.2 | 170 | 0,18 | 0,26 | 0,35 | 0,43 | 0,49 |
| P.2.3 | 155 | 0,17 | 0,24 | 0,32 | 0,39 | 0,44 |
| P.2.4 | 120 | 0,16 | 0,21 | 0,28 | 0,34 | 0,38 |
| P.3.1 | 130 | 0,16 | 0,23 | 0,32 | 0,39 | 0,44 |
| P.3.2 | 100 | 0,14 | 0,20 | 0,26 | 0,32 | 0,36 |
| P.3.3 | 100 | 0,12 | 0,16 | 0,20 | 0,25 | 0,28 |
| P.4.1 | 100 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,25 | 0,29 |
| P.4.2 | 100 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,25 | 0,29 |
| M.1.1 | 65 | 0,08 | 0,12 | 0,16 | 0,19 | 0,22 |
| M.2.1 | 60 | 0,07 | 0,10 | 0,14 | 0,17 | 0,19 |
| M.3.1 | 60 | 0,07 | 0,10 | 0,14 | 0,17 | 0,19 |
| K.1.1 | 150 | 0,18 | 0,28 | 0,40 | 0,49 | 0,56 |
| K.1.2 | 125 | 0,16 | 0,24 | 0,32 | 0,39 | 0,45 |
| K.2.1 | 200 | 0,18 | 0,27 | 0,37 | 0,46 | 0,52 |
| K.2.2 | 125 | 0,16 | 0,24 | 0,32 | 0,39 | 0,45 |
| K.3.1 | 115 | 0,18 | 0,25 | 0,34 | 0,42 | 0,48 |
| K.3.2 | 100 | 0,15 | 0,21 | 0,28 | 0,34 | 0,38 |
| N.1.1 | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | |
| N.3.1 | | | | | | |
| N.3.2 | | | | | | |
| N.3.3 | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | |

Orientační řezné parametry – WTX – Feed

| Index | v_c m/min s vnitř. chlaz. | Hloubka vrtání 5xD Feed UNI 10 789 ... | | | | | | | |
|-------|-----------------------------------|--|-------------|-------------------|-------------|-------------------|-------------|--------------------|-------------|
| | | \varnothing 4–6 | | \varnothing 6–7 | | \varnothing 7–8 | | \varnothing 8–10 | |
| | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. |
| P.1.1 | 125 | 0,28 | 0,34 | 0,37 | 0,42 | 0,48 | 0,54 | 0,59 | 0,63 |
| P.1.2 | 120 | 0,27 | 0,32 | 0,35 | 0,40 | 0,46 | 0,52 | 0,56 | 0,60 |
| P.1.3 | 115 | 0,25 | 0,31 | 0,34 | 0,38 | 0,44 | 0,49 | 0,54 | 0,57 |
| P.1.4 | 110 | 0,24 | 0,29 | 0,32 | 0,36 | 0,41 | 0,47 | 0,51 | 0,54 |
| P.1.5 | 105 | 0,23 | 0,27 | 0,30 | 0,34 | 0,39 | 0,44 | 0,48 | 0,52 |
| P.2.1 | 125 | 0,33 | 0,40 | 0,44 | 0,50 | 0,57 | 0,64 | 0,70 | 0,75 |
| P.2.2 | 115 | 0,30 | 0,36 | 0,40 | 0,45 | 0,51 | 0,58 | 0,63 | 0,68 |
| P.2.3 | 105 | 0,27 | 0,32 | 0,36 | 0,41 | 0,46 | 0,52 | 0,57 | 0,61 |
| P.2.4 | 80 | 0,25 | 0,29 | 0,32 | 0,36 | 0,41 | 0,46 | 0,50 | 0,54 |
| P.3.1 | 85 | 0,27 | 0,32 | 0,36 | 0,41 | 0,46 | 0,52 | 0,57 | 0,61 |
| P.3.2 | 70 | 0,23 | 0,27 | 0,30 | 0,33 | 0,38 | 0,43 | 0,47 | 0,50 |
| P.3.3 | 70 | 0,18 | 0,22 | 0,24 | 0,26 | 0,30 | 0,33 | 0,36 | 0,38 |
| P.4.1 | 70 | 0,18 | 0,21 | 0,24 | 0,27 | 0,30 | 0,34 | 0,38 | 0,40 |
| P.4.2 | 70 | 0,18 | 0,21 | 0,24 | 0,27 | 0,30 | 0,34 | 0,38 | 0,40 |
| M.1.1 | 55 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,20 | 0,23 | 0,26 | 0,28 | 0,30 |
| M.2.1 | 50 | 0,11 | 0,14 | 0,15 | 0,17 | 0,20 | 0,22 | 0,24 | 0,26 |
| M.3.1 | 50 | 0,11 | 0,14 | 0,15 | 0,17 | 0,20 | 0,22 | 0,24 | 0,26 |
| K.1.1 | 140 | 0,38 | 0,47 | 0,53 | 0,61 | 0,70 | 0,80 | 0,89 | 0,95 |
| K.1.2 | 115 | 0,32 | 0,39 | 0,44 | 0,50 | 0,57 | 0,64 | 0,70 | 0,75 |
| K.2.1 | 185 | 0,37 | 0,45 | 0,50 | 0,57 | 0,66 | 0,75 | 0,82 | 0,88 |
| K.2.2 | 115 | 0,32 | 0,39 | 0,44 | 0,50 | 0,57 | 0,64 | 0,70 | 0,75 |
| K.3.1 | 105 | 0,35 | 0,42 | 0,47 | 0,53 | 0,61 | 0,69 | 0,76 | 0,81 |
| K.3.2 | 90 | 0,29 | 0,35 | 0,38 | 0,43 | 0,49 | 0,55 | 0,60 | 0,64 |
| N.1.1 | 380 | 0,28 | 0,34 | 0,37 | 0,42 | 0,48 | 0,54 | 0,59 | 0,63 |
| N.1.2 | 345 | 0,25 | 0,31 | 0,34 | 0,38 | 0,44 | 0,49 | 0,54 | 0,57 |
| N.2.1 | 290 | 0,32 | 0,39 | 0,44 | 0,50 | 0,57 | 0,64 | 0,70 | 0,75 |
| N.2.2 | 255 | 0,32 | 0,39 | 0,44 | 0,50 | 0,57 | 0,64 | 0,70 | 0,75 |
| N.2.3 | 205 | 0,32 | 0,39 | 0,44 | 0,50 | 0,57 | 0,64 | 0,70 | 0,75 |
| N.3.1 | 230 | 0,38 | 0,47 | 0,53 | 0,61 | 0,70 | 0,80 | 0,89 | 0,95 |
| N.3.2 | 140 | 0,24 | 0,29 | 0,33 | 0,37 | 0,43 | 0,48 | 0,53 | 0,57 |
| N.3.3 | | | | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | |



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

| | Hloubka vrtání 8xD a 12xD Feed UNI 10 794 ..., 10 796 ... | | | | | | | | |
|-------|---|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Index | v _c m/min s vnitř. chlaz. | Ø 4-6 | Ø 6-7 | Ø 7-8 | Ø 8-10 | Ø 10-12 | Ø 12-15 | Ø 15-17 | Ø 17-20 |
| | | f mm/ot. |
| P.1.1 | 125 | 0,28 | 0,34 | 0,37 | 0,42 | 0,48 | 0,54 | 0,59 | 0,63 |
| P.1.2 | 120 | 0,27 | 0,32 | 0,35 | 0,40 | 0,46 | 0,52 | 0,56 | 0,60 |
| P.1.3 | 115 | 0,25 | 0,31 | 0,34 | 0,38 | 0,44 | 0,49 | 0,54 | 0,57 |
| P.1.4 | 110 | 0,24 | 0,29 | 0,32 | 0,36 | 0,41 | 0,47 | 0,51 | 0,54 |
| P.1.5 | 105 | 0,23 | 0,27 | 0,30 | 0,34 | 0,39 | 0,44 | 0,48 | 0,52 |
| P.2.1 | 125 | 0,33 | 0,40 | 0,44 | 0,50 | 0,57 | 0,64 | 0,70 | 0,75 |
| P.2.2 | 115 | 0,30 | 0,36 | 0,40 | 0,45 | 0,51 | 0,58 | 0,63 | 0,68 |
| P.2.3 | 105 | 0,27 | 0,32 | 0,36 | 0,41 | 0,46 | 0,52 | 0,57 | 0,61 |
| P.2.4 | 80 | 0,25 | 0,29 | 0,32 | 0,36 | 0,41 | 0,46 | 0,50 | 0,54 |
| P.3.1 | 85 | 0,27 | 0,32 | 0,36 | 0,41 | 0,46 | 0,52 | 0,57 | 0,61 |
| P.3.2 | 70 | 0,23 | 0,27 | 0,30 | 0,33 | 0,38 | 0,43 | 0,47 | 0,50 |
| P.3.3 | 70 | 0,18 | 0,22 | 0,24 | 0,26 | 0,30 | 0,33 | 0,36 | 0,38 |
| P.4.1 | 70 | 0,18 | 0,21 | 0,24 | 0,27 | 0,30 | 0,34 | 0,38 | 0,40 |
| P.4.2 | 70 | 0,18 | 0,21 | 0,24 | 0,27 | 0,30 | 0,34 | 0,38 | 0,40 |
| M.1.1 | 55 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,20 | 0,23 | 0,26 | 0,28 | 0,30 |
| M.2.1 | 50 | 0,11 | 0,14 | 0,15 | 0,17 | 0,20 | 0,22 | 0,24 | 0,26 |
| M.3.1 | 50 | 0,11 | 0,14 | 0,15 | 0,17 | 0,20 | 0,22 | 0,24 | 0,26 |
| K.1.1 | 140 | 0,38 | 0,47 | 0,53 | 0,61 | 0,70 | 0,80 | 0,89 | 0,95 |
| K.1.2 | 115 | 0,32 | 0,39 | 0,44 | 0,50 | 0,57 | 0,64 | 0,70 | 0,75 |
| K.2.1 | 185 | 0,37 | 0,45 | 0,50 | 0,57 | 0,66 | 0,75 | 0,82 | 0,88 |
| K.2.2 | 115 | 0,32 | 0,39 | 0,44 | 0,50 | 0,57 | 0,64 | 0,70 | 0,75 |
| K.3.1 | 105 | 0,35 | 0,42 | 0,47 | 0,53 | 0,61 | 0,69 | 0,76 | 0,81 |
| K.3.2 | 90 | 0,29 | 0,35 | 0,38 | 0,43 | 0,49 | 0,55 | 0,60 | 0,64 |
| N.1.1 | 380 | 0,28 | 0,34 | 0,37 | 0,42 | 0,48 | 0,54 | 0,59 | 0,63 |
| N.1.2 | 345 | 0,25 | 0,31 | 0,34 | 0,38 | 0,44 | 0,49 | 0,54 | 0,57 |
| N.2.1 | 290 | 0,32 | 0,39 | 0,44 | 0,50 | 0,57 | 0,64 | 0,70 | 0,75 |
| N.2.2 | 255 | 0,32 | 0,39 | 0,44 | 0,50 | 0,57 | 0,64 | 0,70 | 0,75 |
| N.2.3 | 205 | 0,32 | 0,39 | 0,44 | 0,50 | 0,57 | 0,64 | 0,70 | 0,75 |
| N.3.1 | 230 | 0,38 | 0,47 | 0,53 | 0,61 | 0,70 | 0,80 | 0,89 | 0,95 |
| N.3.2 | 140 | 0,24 | 0,29 | 0,33 | 0,37 | 0,43 | 0,48 | 0,53 | 0,57 |
| N.3.3 | | | | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | |

Orientační řezné parametry – WTX – UNI

| Index | Hloubka vrtání 3xD UNI | | | | | | | |
|-------|--|--------------------------------------|-------------------|-------------------|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| | 11 776 ..., 11 777 ..., 11 778 ..., 11 779 ..., 11 780 ..., 11 781 ... | | | | | | | |
| | v_c m/min bez vnitř. chlazení | v_c m/min s vnitř. chlaz. | \varnothing 3-5 | \varnothing 5-8 | \varnothing 8-12 | \varnothing 12-16 | \varnothing 16-20 | \varnothing 20-25 |
| P.1.1 | 110 | 120 | 0,13 | 0,18 | 0,25 | 0,30 | 0,34 | 0,37 |
| P.1.2 | 105 | 115 | 0,12 | 0,18 | 0,24 | 0,29 | 0,33 | 0,36 |
| P.1.3 | 100 | 110 | 0,12 | 0,17 | 0,23 | 0,28 | 0,31 | 0,34 |
| P.1.4 | 95 | 105 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,26 | 0,30 | 0,32 |
| P.1.5 | 90 | 100 | 0,11 | 0,15 | 0,20 | 0,25 | 0,28 | 0,30 |
| P.2.1 | 105 | 120 | 0,15 | 0,22 | 0,29 | 0,36 | 0,41 | 0,44 |
| P.2.2 | 95 | 110 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 | 0,40 |
| P.2.3 | 85 | 100 | 0,13 | 0,18 | 0,24 | 0,29 | 0,33 | 0,36 |
| P.2.4 | 65 | 75 | 0,12 | 0,16 | 0,21 | 0,26 | 0,29 | 0,32 |
| P.3.1 | 70 | 85 | 0,12 | 0,18 | 0,24 | 0,29 | 0,33 | 0,36 |
| P.3.2 | 60 | 65 | 0,11 | 0,15 | 0,20 | 0,24 | 0,27 | 0,29 |
| P.3.3 | 50 | 65 | 0,09 | 0,12 | 0,15 | 0,19 | 0,21 | 0,23 |
| P.4.1 | 50 | 65 | 0,08 | 0,12 | 0,16 | 0,19 | 0,22 | 0,24 |
| P.4.2 | 50 | 65 | 0,08 | 0,12 | 0,16 | 0,19 | 0,22 | 0,24 |
| M.1.1 | | | | | | | | |
| M.2.1 | | | | | | | | |
| M.3.1 | | | | | | | | |
| K.1.1 | 85 | 120 | 0,17 | 0,26 | 0,36 | 0,45 | 0,52 | 0,56 |
| K.1.2 | 75 | 100 | 0,15 | 0,22 | 0,29 | 0,36 | 0,41 | 0,45 |
| K.2.1 | 100 | 160 | 0,17 | 0,25 | 0,34 | 0,42 | 0,48 | 0,52 |
| K.2.2 | 75 | 100 | 0,15 | 0,22 | 0,29 | 0,36 | 0,41 | 0,45 |
| K.3.1 | 80 | 90 | 0,16 | 0,23 | 0,32 | 0,39 | 0,44 | 0,48 |
| K.3.2 | 70 | 80 | 0,14 | 0,19 | 0,25 | 0,31 | 0,35 | 0,38 |
| N.1.1 | | | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | | | |
| N.3.1 | | | | | | | | |
| N.3.2 | | | | | | | | |
| N.3.3 | | | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | | |
| H.1.1 | 25 | 25 | 0,06 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,15 | 0,17 |
| H.1.2 | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | |
| H.2.1 | 35 | 35 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,18 | 0,20 | 0,22 |
| H.3.1 | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | |



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

| Index | Hloubka vrtání 5xD UNI 11 782 ..., 11 783 ..., 11 784 ..., 11 785 ..., 11 786 ..., 11 787 ... | | | | | | | | Hloubka vrtání 8xD UNI 11 788 ..., 11 789 ..., 11 790 ... | | | | | | | |
|-------|---|--------------------------------------|-------------------|-------------------|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---|-------------------|-------------------|--------------------|---------------------|---------------------|-------------|--|
| | v_c m/min bez vnitř. chlazení | v_c m/min s vnitř. chlaz. | \varnothing 3-5 | \varnothing 5-8 | \varnothing 8-12 | \varnothing 12-16 | \varnothing 16-20 | \varnothing 20-25 | v_c m/min s vnitř. chlaz. | \varnothing 3-5 | \varnothing 5-8 | \varnothing 8-12 | \varnothing 12-16 | \varnothing 16-20 | | |
| | | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | |
| P.1.1 | 110 | 120 | 0,13 | 0,18 | 0,25 | 0,30 | 0,34 | 0,37 | 110 | 0,13 | 0,18 | 0,25 | 0,30 | 0,34 | | |
| P.1.2 | 105 | 115 | 0,12 | 0,18 | 0,24 | 0,29 | 0,33 | 0,36 | 105 | 0,12 | 0,18 | 0,24 | 0,29 | 0,33 | | |
| P.1.3 | 100 | 110 | 0,12 | 0,17 | 0,23 | 0,28 | 0,31 | 0,34 | 100 | 0,12 | 0,17 | 0,23 | 0,28 | 0,31 | | |
| P.1.4 | 95 | 105 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,26 | 0,30 | 0,32 | 95 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,26 | 0,30 | | |
| P.1.5 | 90 | 100 | 0,11 | 0,15 | 0,20 | 0,25 | 0,28 | 0,30 | 90 | 0,11 | 0,15 | 0,20 | 0,25 | 0,28 | | |
| P.2.1 | 105 | 120 | 0,15 | 0,22 | 0,29 | 0,36 | 0,41 | 0,44 | 105 | 0,15 | 0,22 | 0,29 | 0,36 | 0,41 | | |
| P.2.2 | 95 | 110 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 | 0,40 | 95 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 | | |
| P.2.3 | 85 | 100 | 0,13 | 0,18 | 0,24 | 0,29 | 0,33 | 0,36 | 85 | 0,13 | 0,18 | 0,24 | 0,29 | 0,33 | | |
| P.2.4 | 65 | 75 | 0,12 | 0,16 | 0,21 | 0,26 | 0,29 | 0,32 | 65 | 0,12 | 0,16 | 0,21 | 0,26 | 0,29 | | |
| P.3.1 | 70 | 85 | 0,12 | 0,18 | 0,24 | 0,29 | 0,33 | 0,36 | 70 | 0,12 | 0,18 | 0,24 | 0,29 | 0,33 | | |
| P.3.2 | 60 | 65 | 0,11 | 0,15 | 0,20 | 0,24 | 0,27 | 0,29 | 60 | 0,11 | 0,15 | 0,20 | 0,24 | 0,27 | | |
| P.3.3 | 50 | 65 | 0,09 | 0,12 | 0,15 | 0,19 | 0,21 | 0,23 | 50 | 0,09 | 0,12 | 0,15 | 0,19 | 0,21 | | |
| P.4.1 | 50 | 65 | 0,08 | 0,12 | 0,16 | 0,19 | 0,22 | 0,24 | 50 | 0,08 | 0,12 | 0,16 | 0,19 | 0,22 | | |
| P.4.2 | 50 | 65 | 0,08 | 0,12 | 0,16 | 0,19 | 0,22 | 0,24 | 50 | 0,08 | 0,12 | 0,16 | 0,19 | 0,22 | | |
| M.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K.1.1 | 85 | 120 | 0,17 | 0,26 | 0,36 | 0,45 | 0,52 | 0,56 | 85 | 0,17 | 0,26 | 0,36 | 0,45 | 0,52 | | |
| K.1.2 | 75 | 100 | 0,15 | 0,22 | 0,29 | 0,36 | 0,41 | 0,45 | 75 | 0,15 | 0,22 | 0,29 | 0,36 | 0,41 | | |
| K.2.1 | 100 | 160 | 0,17 | 0,25 | 0,34 | 0,42 | 0,48 | 0,52 | 100 | 0,17 | 0,25 | 0,34 | 0,42 | 0,48 | | |
| K.2.2 | 75 | 100 | 0,15 | 0,22 | 0,29 | 0,36 | 0,41 | 0,45 | 75 | 0,15 | 0,22 | 0,29 | 0,36 | 0,41 | | |
| K.3.1 | 80 | 90 | 0,16 | 0,23 | 0,32 | 0,39 | 0,44 | 0,48 | 80 | 0,16 | 0,23 | 0,32 | 0,39 | 0,44 | | |
| K.3.2 | 70 | 80 | 0,14 | 0,19 | 0,25 | 0,31 | 0,35 | 0,38 | 70 | 0,14 | 0,19 | 0,25 | 0,31 | 0,35 | | |
| N.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.3.2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.3.3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.1 | 25 | 25 | 0,06 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,15 | 0,17 | 25 | 0,06 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,15 | | |
| H.1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.2.1 | 35 | 35 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,18 | 0,20 | 0,22 | 35 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,18 | 0,20 | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |

Orientační řezné parametry – WTX – VA

| Index | Hloubka vrtání 3xD VA 10 731 ..., 10 732 ..., 10 733 ..., 10 734 ... | | | | | | | Hloubka vrtání 5xD VA 10 740 ..., 10 741 ..., 10 745 ..., 10 746 ... | | | | | | |
|--------------|--|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | v _c m/min bez vnitř. chlazení | v _c m/min s vnitř. chlaz. | Ø 2-5 | Ø 5-8 | Ø 8-12 | Ø 12-16 | Ø 16-20 | v _c m/min bez vnitř. chlazení | v _c m/min s vnitř. chlaz. | Ø 2-5 | Ø 5-8 | Ø 8-12 | Ø 12-16 | Ø 16-20 |
| | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. |
| P.1.1 | 100 | 110 | 0,09 | 0,13 | 0,18 | 0,22 | 0,25 | 100 | 110 | 0,09 | 0,13 | 0,18 | 0,22 | 0,25 |
| P.1.2 | 95 | 105 | 0,09 | 0,13 | 0,17 | 0,21 | 0,24 | 95 | 105 | 0,09 | 0,13 | 0,17 | 0,21 | 0,24 |
| P.1.3 | 90 | 100 | 0,09 | 0,12 | 0,16 | 0,20 | 0,23 | 90 | 100 | 0,09 | 0,12 | 0,16 | 0,20 | 0,23 |
| P.1.4 | 85 | 95 | 0,08 | 0,12 | 0,16 | 0,19 | 0,22 | 85 | 95 | 0,08 | 0,12 | 0,16 | 0,19 | 0,22 |
| P.1.5 | 80 | 90 | 0,08 | 0,11 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 80 | 90 | 0,08 | 0,11 | 0,15 | 0,18 | 0,20 |
| P.2.1 | 95 | 110 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,26 | 0,29 | 95 | 110 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,26 | 0,29 |
| P.2.2 | 85 | 100 | 0,10 | 0,14 | 0,19 | 0,24 | 0,27 | 85 | 100 | 0,10 | 0,14 | 0,19 | 0,24 | 0,27 |
| P.2.3 | 75 | 90 | 0,09 | 0,13 | 0,17 | 0,21 | 0,24 | 75 | 90 | 0,09 | 0,13 | 0,17 | 0,21 | 0,24 |
| P.2.4 | 60 | 70 | 0,09 | 0,12 | 0,16 | 0,19 | 0,21 | 60 | 70 | 0,09 | 0,12 | 0,16 | 0,19 | 0,21 |
| P.3.1 | 65 | 75 | 0,09 | 0,13 | 0,17 | 0,21 | 0,24 | 65 | 75 | 0,09 | 0,13 | 0,17 | 0,21 | 0,24 |
| P.3.2 | 55 | 60 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,17 | 0,20 | 55 | 60 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,17 | 0,20 |
| P.3.3 | 45 | 60 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 | 0,15 | 45 | 60 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 | 0,15 |
| P.4.1 | 45 | 60 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 | 0,16 | 45 | 60 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 | 0,16 |
| P.4.2 | 45 | 60 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 | 0,16 | 45 | 60 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 | 0,16 |
| M.1.1 | 35 | 55 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,18 | 0,20 | 35 | 55 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,18 | 0,20 |
| M.2.1 | 30 | 50 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,15 | 0,17 | 30 | 50 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,15 | 0,17 |
| M.3.1 | 30 | 50 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,15 | 0,17 | 30 | 50 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,15 | 0,17 |
| K.1.1 | 85 | 120 | 0,15 | 0,24 | 0,33 | 0,41 | 0,47 | 85 | 120 | 0,15 | 0,24 | 0,33 | 0,41 | 0,47 |
| K.1.2 | 75 | 100 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 | 75 | 100 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 |
| K.2.1 | 100 | 160 | 0,15 | 0,22 | 0,31 | 0,38 | 0,43 | 100 | 160 | 0,15 | 0,22 | 0,31 | 0,38 | 0,43 |
| K.2.2 | 75 | 100 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 | 75 | 100 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 |
| K.3.1 | 80 | 90 | 0,15 | 0,21 | 0,29 | 0,35 | 0,40 | 80 | 90 | 0,15 | 0,21 | 0,29 | 0,35 | 0,40 |
| K.3.2 | 70 | 80 | 0,12 | 0,17 | 0,23 | 0,28 | 0,32 | 70 | 80 | 0,12 | 0,17 | 0,23 | 0,28 | 0,32 |
| N.1.1 | 220 | 330 | 0,10 | 0,16 | 0,22 | 0,30 | 0,33 | 220 | 330 | 0,10 | 0,16 | 0,22 | 0,30 | 0,33 |
| N.1.2 | 200 | 300 | 0,09 | 0,12 | 0,20 | 0,25 | 0,30 | 200 | 300 | 0,09 | 0,12 | 0,20 | 0,25 | 0,30 |
| N.2.1 | 180 | 250 | 0,11 | 0,15 | 0,26 | 0,33 | 0,39 | 180 | 250 | 0,11 | 0,15 | 0,26 | 0,33 | 0,39 |
| N.2.2 | 150 | 220 | 0,11 | 0,15 | 0,26 | 0,33 | 0,39 | 150 | 220 | 0,11 | 0,15 | 0,26 | 0,33 | 0,39 |
| N.2.3 | 120 | 180 | 0,11 | 0,15 | 0,26 | 0,33 | 0,39 | 120 | 180 | 0,11 | 0,15 | 0,26 | 0,33 | 0,39 |
| N.3.1 | 160 | 200 | 0,15 | 0,24 | 0,33 | 0,41 | 0,47 | 160 | 200 | 0,15 | 0,24 | 0,33 | 0,41 | 0,47 |
| N.3.2 | 90 | 120 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 | 90 | 120 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 |
| N.3.3 | | | | | | | | | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| S.1.1 | 20 | 30 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 | 0,16 | 20 | 30 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 | 0,16 |
| S.1.2 | 15 | 20 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 15 | 20 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 |
| S.2.1 | 15 | 20 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 15 | 20 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 |
| S.2.2 | 10 | 15 | 0,05 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,14 | 10 | 15 | 0,05 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,14 |
| S.2.3 | 10 | 15 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 10 | 15 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 |
| S.3.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| S.3.2 | 20 | 30 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,15 | 0,17 | 20 | 30 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,15 | 0,17 |
| S.3.3 | 15 | 25 | 0,05 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,14 | 15 | 25 | 0,05 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,14 |
| H.1.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | | | | | | |



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

| | Hloubka vrtání 8xD VA 10 770 ... | | | | | |
|-------|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Index | v _c m/min s vnitř. chlaz. | Ø 3-5 | Ø 5-8 | Ø 8-12 | Ø 12-16 | Ø 16-20 |
| | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. |
| P.1.1 | 110 | 0,09 | 0,13 | 0,18 | 0,22 | 0,25 |
| P.1.2 | 105 | 0,09 | 0,13 | 0,17 | 0,21 | 0,24 |
| P.1.3 | 100 | 0,09 | 0,12 | 0,16 | 0,20 | 0,23 |
| P.1.4 | 95 | 0,08 | 0,12 | 0,16 | 0,19 | 0,22 |
| P.1.5 | 90 | 0,08 | 0,11 | 0,15 | 0,18 | 0,20 |
| P.2.1 | 110 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,26 | 0,29 |
| P.2.2 | 100 | 0,10 | 0,14 | 0,19 | 0,24 | 0,27 |
| P.2.3 | 90 | 0,09 | 0,13 | 0,17 | 0,21 | 0,24 |
| P.2.4 | 70 | 0,09 | 0,12 | 0,16 | 0,19 | 0,21 |
| P.3.1 | 75 | 0,09 | 0,13 | 0,17 | 0,21 | 0,24 |
| P.3.2 | 60 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,17 | 0,20 |
| P.3.3 | 60 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 | 0,15 |
| P.4.1 | 60 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 | 0,16 |
| P.4.2 | 60 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 | 0,16 |
| M.1.1 | 55 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,18 | 0,20 |
| M.2.1 | 50 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,15 | 0,17 |
| M.3.1 | 50 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,15 | 0,17 |
| K.1.1 | 120 | 0,15 | 0,24 | 0,33 | 0,41 | 0,47 |
| K.1.2 | 100 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 |
| K.2.1 | 160 | 0,15 | 0,22 | 0,31 | 0,38 | 0,43 |
| K.2.2 | 100 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 |
| K.3.1 | 90 | 0,15 | 0,21 | 0,29 | 0,35 | 0,40 |
| K.3.2 | 80 | 0,12 | 0,17 | 0,23 | 0,28 | 0,32 |
| N.1.1 | 330 | 0,10 | 0,16 | 0,22 | 0,30 | 0,33 |
| N.1.2 | 300 | 0,09 | 0,12 | 0,20 | 0,25 | 0,30 |
| N.2.1 | 250 | 0,11 | 0,15 | 0,26 | 0,33 | 0,39 |
| N.2.2 | 220 | 0,11 | 0,15 | 0,26 | 0,33 | 0,39 |
| N.2.3 | 180 | 0,11 | 0,15 | 0,26 | 0,33 | 0,39 |
| N.3.1 | 200 | 0,15 | 0,24 | 0,33 | 0,41 | 0,47 |
| N.3.2 | 120 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 |
| N.3.3 | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | |
| S.1.1 | 30 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 | 0,16 |
| S.1.2 | 20 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 |
| S.2.1 | 20 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 |
| S.2.2 | 15 | 0,05 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,14 |
| S.2.3 | 15 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 |
| S.3.1 | | | | | | |
| S.3.2 | 30 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,15 | 0,17 |
| S.3.3 | 25 | 0,05 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,14 |
| H.1.1 | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | |

Orientační řezné parametry – WTX – Speed VA

| | Hloubka vrtání 5xD Speed VA 10 773 ... | | | | | | Hloubka vrtání 12xD Speed VA 10 774 ... | | | | | |
|-------|--|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| | v_c m/min s vnitř. chlaz. | \emptyset 3–5 f mm/ot. | \emptyset 5–8 f mm/ot. | \emptyset 8–12 f mm/ot. | \emptyset 12–16 f mm/ot. | \emptyset 16–20 f mm/ot. | v_c m/min s vnitř. chlaz. | \emptyset 3–5 f mm/ot. | \emptyset 5–8 f mm/ot. | \emptyset 8–12 f mm/ot. | \emptyset 12–16 f mm/ot. | \emptyset 16–20 f mm/ot. |
| P.1.1 | 165 | 0,12 | 0,17 | 0,23 | 0,28 | 0,31 | 110 | 0,09 | 0,13 | 0,18 | 0,22 | 0,25 |
| P.1.2 | 160 | 0,11 | 0,16 | 0,22 | 0,26 | 0,30 | 105 | 0,09 | 0,13 | 0,17 | 0,21 | 0,24 |
| P.1.3 | 150 | 0,11 | 0,15 | 0,20 | 0,25 | 0,28 | 100 | 0,09 | 0,12 | 0,16 | 0,20 | 0,23 |
| P.1.4 | 145 | 0,10 | 0,15 | 0,19 | 0,24 | 0,27 | 95 | 0,08 | 0,12 | 0,16 | 0,19 | 0,22 |
| P.1.5 | 135 | 0,10 | 0,14 | 0,18 | 0,23 | 0,26 | 90 | 0,08 | 0,11 | 0,15 | 0,18 | 0,20 |
| P.2.1 | 165 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 | 110 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,26 | 0,29 |
| P.2.2 | 150 | 0,13 | 0,18 | 0,24 | 0,30 | 0,34 | 100 | 0,10 | 0,14 | 0,19 | 0,24 | 0,27 |
| P.2.3 | 135 | 0,11 | 0,16 | 0,22 | 0,27 | 0,30 | 90 | 0,09 | 0,13 | 0,17 | 0,21 | 0,24 |
| P.2.4 | 105 | 0,11 | 0,15 | 0,19 | 0,24 | 0,27 | 70 | 0,09 | 0,12 | 0,16 | 0,19 | 0,21 |
| P.3.1 | 115 | 0,11 | 0,16 | 0,22 | 0,27 | 0,30 | 75 | 0,09 | 0,13 | 0,17 | 0,21 | 0,24 |
| P.3.2 | 90 | 0,10 | 0,13 | 0,18 | 0,22 | 0,25 | 60 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,17 | 0,20 |
| P.3.3 | 90 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,17 | 0,19 | 60 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 | 0,15 |
| P.4.1 | 70 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,18 | 0,20 | 60 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 | 0,16 |
| P.4.2 | 70 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,18 | 0,20 | 60 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 | 0,16 |
| M.1.1 | 80 | 0,09 | 0,13 | 0,18 | 0,22 | 0,25 | 55 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,18 | 0,20 |
| M.2.1 | 75 | 0,08 | 0,11 | 0,15 | 0,19 | 0,21 | 50 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,15 | 0,17 |
| M.3.1 | 75 | 0,08 | 0,11 | 0,15 | 0,19 | 0,21 | 50 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,15 | 0,17 |
| K.1.1 | 150 | 0,15 | 0,24 | 0,33 | 0,41 | 0,47 | 120 | 0,15 | 0,24 | 0,33 | 0,41 | 0,47 |
| K.1.2 | 125 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 | 100 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 |
| K.2.1 | 200 | 0,15 | 0,22 | 0,31 | 0,38 | 0,43 | 160 | 0,15 | 0,22 | 0,31 | 0,38 | 0,43 |
| K.2.2 | 125 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 | 100 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 |
| K.3.1 | 115 | 0,15 | 0,21 | 0,29 | 0,35 | 0,40 | 90 | 0,15 | 0,21 | 0,29 | 0,35 | 0,40 |
| K.3.2 | 100 | 0,12 | 0,17 | 0,23 | 0,28 | 0,32 | 80 | 0,12 | 0,17 | 0,23 | 0,28 | 0,32 |
| N.1.1 | | | | | | | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | | | | | | | |
| N.3.1 | | | | | | | 200 | 0,15 | 0,24 | 0,33 | 0,41 | 0,47 |
| N.3.2 | 145 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 | 120 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 |
| N.3.3 | | | | | | | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | | | | | | | |
| S.1.1 | 35 | 0,07 | 0,10 | 0,14 | 0,17 | 0,19 | 30 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 | 0,16 |
| S.1.2 | 25 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 20 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 |
| S.2.1 | 25 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 20 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 |
| S.2.2 | 20 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,15 | 0,17 | 15 | 0,05 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,14 |
| S.2.3 | 20 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 15 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 |
| S.3.1 | | | | | | | | | | | | |
| S.3.2 | 35 | 0,08 | 0,11 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 30 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,15 | 0,17 |
| S.3.3 | 30 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,15 | 0,17 | 25 | 0,05 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,14 |
| H.1.1 | | | | | | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | | | | |



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – GG

2

| Index | Hloubka vrtání 5xD GG 10 749 ... | | | | | | Hloubka vrtání 8xD GG 10 753 ... | | | | | |
|-------|--|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| | v_c m/min s vnitř. chlaz. | \emptyset 3-5 f mm/ot. | \emptyset 5-8 f mm/ot. | \emptyset 8-12 f mm/ot. | \emptyset 12-16 f mm/ot. | \emptyset 16-20 f mm/ot. | v_c m/min s vnitř. chlaz. | \emptyset 3-5 f mm/ot. | \emptyset 5-8 f mm/ot. | \emptyset 8-12 f mm/ot. | \emptyset 12-16 f mm/ot. | \emptyset 16-20 f mm/ot. |
| | P.1.1 | | | | | | | | | | | |
| P.1.2 | | | | | | | | | | | | |
| P.1.3 | | | | | | | | | | | | |
| P.1.4 | | | | | | | | | | | | |
| P.1.5 | | | | | | | | | | | | |
| P.2.1 | | | | | | | | | | | | |
| P.2.2 | | | | | | | | | | | | |
| P.2.3 | | | | | | | | | | | | |
| P.2.4 | | | | | | | | | | | | |
| P.3.1 | | | | | | | | | | | | |
| P.3.2 | | | | | | | | | | | | |
| P.3.3 | | | | | | | | | | | | |
| P.4.1 | | | | | | | | | | | | |
| P.4.2 | | | | | | | | | | | | |
| M.1.1 | | | | | | | | | | | | |
| M.2.1 | | | | | | | | | | | | |
| M.3.1 | | | | | | | | | | | | |
| K.1.1 | 145 | 0,12 | 0,19 | 0,26 | 0,33 | 0,38 | 145 | 0,12 | 0,19 | 0,26 | 0,33 | 0,38 |
| K.1.2 | | | | | | | | | | | | |
| K.2.1 | 190 | 0,12 | 0,18 | 0,25 | 0,30 | 0,35 | 190 | 0,12 | 0,18 | 0,25 | 0,30 | 0,35 |
| K.2.2 | | | | | | | | | | | | |
| K.3.1 | | | | | | | | | | | | |
| K.3.2 | | | | | | | | | | | | |
| N.1.1 | | | | | | | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | | | | | | | |
| N.2.1 | 300 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,26 | 0,30 | 300 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,26 | 0,30 |
| N.2.2 | 265 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,26 | 0,30 | 265 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,26 | 0,30 |
| N.2.3 | 215 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,26 | 0,30 | 215 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,26 | 0,30 |
| N.3.1 | 240 | 0,12 | 0,19 | 0,26 | 0,33 | 0,38 | 240 | 0,12 | 0,19 | 0,26 | 0,33 | 0,38 |
| N.3.2 | | | | | | | | | | | | |
| N.3.3 | | | | | | | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | | | | |



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – Quattro 4F

| Index | Hloubka vrtání 5xD Quattro 4F 10 730 ..., 10 735... | | | | | | | | Hloubka vrtání 8xD Quattro 4F 10 736 ... | | | | | | | |
|-------|---|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--|--|-------------|-------------|-------------|-------------|--|--|--|
| | v _c m/min bez vnitř. chlazení | v _c m/min s vnitř. chlaz. | Ø 3–5 | Ø 5–8 | Ø 8–12 | Ø 12–16 | Ø 16–20 | v _c m/min s vnitř. chlaz. | Ø 3–5 | Ø 5–8 | Ø 8–12 | Ø 12–16 | Ø 16–20 | | | |
| | | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | | | |
| P.1.1 | 100 | 110 | 0,12 | 0,17 | 0,23 | 0,28 | 0,31 | 110 | 0,12 | 0,17 | 0,23 | 0,28 | 0,31 | | | |
| P.1.2 | 95 | 105 | 0,11 | 0,16 | 0,22 | 0,26 | 0,30 | 105 | 0,11 | 0,16 | 0,22 | 0,26 | 0,30 | | | |
| P.1.3 | 90 | 100 | 0,11 | 0,15 | 0,20 | 0,25 | 0,28 | 100 | 0,11 | 0,15 | 0,20 | 0,25 | 0,28 | | | |
| P.1.4 | 85 | 95 | 0,10 | 0,15 | 0,19 | 0,24 | 0,27 | 95 | 0,10 | 0,15 | 0,19 | 0,24 | 0,27 | | | |
| P.1.5 | 80 | 90 | 0,10 | 0,14 | 0,18 | 0,23 | 0,26 | 90 | 0,10 | 0,14 | 0,18 | 0,23 | 0,26 | | | |
| P.2.1 | 95 | 110 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 | 110 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 | | | |
| P.2.2 | 85 | 100 | 0,13 | 0,18 | 0,24 | 0,30 | 0,34 | 100 | 0,13 | 0,18 | 0,24 | 0,30 | 0,34 | | | |
| P.2.3 | 75 | 90 | 0,11 | 0,16 | 0,22 | 0,27 | 0,30 | 90 | 0,11 | 0,16 | 0,22 | 0,27 | 0,30 | | | |
| P.2.4 | 60 | 70 | 0,11 | 0,15 | 0,19 | 0,24 | 0,27 | 70 | 0,11 | 0,15 | 0,19 | 0,24 | 0,27 | | | |
| P.3.1 | 65 | 75 | 0,11 | 0,16 | 0,22 | 0,27 | 0,30 | 75 | 0,11 | 0,16 | 0,22 | 0,27 | 0,30 | | | |
| P.3.2 | 55 | 60 | 0,10 | 0,13 | 0,18 | 0,22 | 0,25 | 60 | 0,10 | 0,13 | 0,18 | 0,22 | 0,25 | | | |
| P.3.3 | 45 | 60 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,17 | 0,19 | 60 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,17 | 0,19 | | | |
| P.4.1 | 45 | 60 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,18 | 0,20 | 60 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,18 | 0,20 | | | |
| P.4.2 | 45 | 60 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,18 | 0,20 | 60 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,18 | 0,20 | | | |
| M.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K.1.1 | 85 | 120 | 0,15 | 0,24 | 0,33 | 0,41 | 0,47 | 120 | 0,15 | 0,24 | 0,33 | 0,41 | 0,47 | | | |
| K.1.2 | 75 | 100 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 | 100 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 | | | |
| K.2.1 | 100 | 160 | 0,15 | 0,22 | 0,31 | 0,38 | 0,43 | 160 | 0,15 | 0,22 | 0,31 | 0,38 | 0,43 | | | |
| K.2.2 | 75 | 100 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 | 100 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 | | | |
| K.3.1 | 80 | 90 | 0,15 | 0,21 | 0,29 | 0,35 | 0,40 | 90 | 0,15 | 0,21 | 0,29 | 0,35 | 0,40 | | | |
| K.3.2 | 70 | 80 | 0,12 | 0,17 | 0,23 | 0,28 | 0,32 | 80 | 0,12 | 0,17 | 0,23 | 0,28 | 0,32 | | | |
| N.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.3.2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.3.3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.1 | 25 | 25 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,12 | 0,13 | 25 | 0,052 | 0,073 | 0,098 | 0,120 | 0,136 | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.2.1 | 30 | 30 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,15 | 0,17 | 30 | 0,067 | 0,095 | 0,128 | 0,156 | 0,177 | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

| | Hloubka vrtání 12xD Quattro 4F 10 737 ... | | | | | |
|-------|---|----------------------|----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|
| Index | v _c m/min s vnitř. chlaz. | Ø 3-5 f mm/ot. | Ø 5-8 f mm/ot. | Ø 8-12 f mm/ot. | Ø 12-16 f mm/ot. | Ø 16-20 f mm/ot. |
| P.1.1 | 110 | 0,12 | 0,17 | 0,23 | 0,28 | 0,31 |
| P.1.2 | 105 | 0,11 | 0,16 | 0,22 | 0,26 | 0,30 |
| P.1.3 | 100 | 0,11 | 0,15 | 0,20 | 0,25 | 0,28 |
| P.1.4 | 95 | 0,10 | 0,15 | 0,19 | 0,24 | 0,27 |
| P.1.5 | 90 | 0,10 | 0,14 | 0,18 | 0,23 | 0,26 |
| P.2.1 | 110 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 |
| P.2.2 | 100 | 0,13 | 0,18 | 0,24 | 0,30 | 0,34 |
| P.2.3 | 90 | 0,11 | 0,16 | 0,22 | 0,27 | 0,30 |
| P.2.4 | 70 | 0,11 | 0,15 | 0,19 | 0,24 | 0,27 |
| P.3.1 | 75 | 0,11 | 0,16 | 0,22 | 0,27 | 0,30 |
| P.3.2 | 60 | 0,10 | 0,13 | 0,18 | 0,22 | 0,25 |
| P.3.3 | 60 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,17 | 0,19 |
| P.4.1 | 60 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,18 | 0,20 |
| P.4.2 | 60 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,18 | 0,20 |
| M.1.1 | | | | | | |
| M.2.1 | | | | | | |
| M.3.1 | | | | | | |
| K.1.1 | 120 | 0,15 | 0,24 | 0,33 | 0,41 | 0,47 |
| K.1.2 | 100 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 |
| K.2.1 | 160 | 0,15 | 0,22 | 0,31 | 0,38 | 0,43 |
| K.2.2 | 100 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 | 0,37 |
| K.3.1 | 90 | 0,15 | 0,21 | 0,29 | 0,35 | 0,40 |
| K.3.2 | 80 | 0,12 | 0,17 | 0,23 | 0,28 | 0,32 |
| N.1.1 | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | |
| N.3.1 | | | | | | |
| N.3.2 | | | | | | |
| N.3.3 | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | |
| H.1.1 | 25 | 0,052 | 0,073 | 0,098 | 0,120 | 0,136 |
| H.1.2 | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | |
| H.2.1 | 30 | 0,067 | 0,095 | 0,128 | 0,156 | 0,177 |
| H.3.1 | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | |

Orientační řezné parametry – WTX – AL

| Index | v_c m/min s vnitř. chlaz. | Hloubka vrtání 5xD AL 10 791 ... | | | | | | | | | |
|-------------|-----------------------------------|--|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | | \emptyset 2-3 | \emptyset 3-4 | \emptyset 4-5 | \emptyset 5-6 | \emptyset 6-8 | \emptyset 8-10 | \emptyset 10-12 | \emptyset 12-14 | \emptyset 14-16 | \emptyset 16-18 |
| f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. |
| P.1.1 | | | | | | | | | | | |
| P.1.2 | | | | | | | | | | | |
| P.1.3 | | | | | | | | | | | |
| P.1.4 | | | | | | | | | | | |
| P.1.5 | | | | | | | | | | | |
| P.2.1 | | | | | | | | | | | |
| P.2.2 | | | | | | | | | | | |
| P.2.3 | | | | | | | | | | | |
| P.2.4 | | | | | | | | | | | |
| P.3.1 | | | | | | | | | | | |
| P.3.2 | | | | | | | | | | | |
| P.3.3 | | | | | | | | | | | |
| P.4.1 | | | | | | | | | | | |
| P.4.2 | | | | | | | | | | | |
| M.1.1 | | | | | | | | | | | |
| M.2.1 | | | | | | | | | | | |
| M.3.1 | | | | | | | | | | | |
| K.1.1 | | | | | | | | | | | |
| K.1.2 | | | | | | | | | | | |
| K.2.1 | | | | | | | | | | | |
| K.2.2 | | | | | | | | | | | |
| K.3.1 | | | | | | | | | | | |
| K.3.2 | | | | | | | | | | | |
| N.1.1 | 360 | 0,15 | 0,20 | 0,23 | 0,25 | 0,29 | 0,32 | 0,35 | 0,40 | 0,45 | 0,50 |
| N.1.2 | 400 | 0,15 | 0,20 | 0,23 | 0,25 | 0,29 | 0,32 | 0,35 | 0,40 | 0,45 | 0,50 |
| N.2.1 | 360 | 0,20 | 0,23 | 0,25 | 0,28 | 0,32 | 0,35 | 0,38 | 0,45 | 0,50 | 0,55 |
| N.2.2 | 400 | 0,20 | 0,23 | 0,25 | 0,28 | 0,32 | 0,35 | 0,38 | 0,45 | 0,50 | 0,60 |
| N.2.3 | 350 | 0,15 | 0,20 | 0,23 | 0,25 | 0,29 | 0,32 | 0,35 | 0,40 | 0,45 | 0,50 |
| N.3.1 | 200 | 0,08 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,23 | 0,26 | 0,30 | 0,34 | 0,38 |
| N.3.2 | 200 | 0,08 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,23 | 0,26 | 0,30 | 0,34 | 0,38 |
| N.3.3 | 160 | 0,08 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,23 | 0,26 | 0,30 | 0,34 | 0,42 |
| N.4.1 | | | | | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | | | |



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

| Index | v_c m/min s vnitř. chlaz. | Hloubka vrtání 8xD AL 10 792 ... | | | | | | | | | |
|-------|-----------------------------------|--|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| | | \emptyset 3-4 f mm/ot. | \emptyset 4-5 f mm/ot. | \emptyset 5-6 f mm/ot. | \emptyset 6-8 f mm/ot. | \emptyset 8-10 f mm/ot. | \emptyset 10-12 f mm/ot. | \emptyset 12-14 f mm/ot. | \emptyset 14-16 f mm/ot. | \emptyset 16-18 f mm/ot. | \emptyset 18-20 f mm/ot. |
| P.1.1 | | | | | | | | | | | |
| P.1.2 | | | | | | | | | | | |
| P.1.3 | | | | | | | | | | | |
| P.1.4 | | | | | | | | | | | |
| P.1.5 | | | | | | | | | | | |
| P.2.1 | | | | | | | | | | | |
| P.2.2 | | | | | | | | | | | |
| P.2.3 | | | | | | | | | | | |
| P.2.4 | | | | | | | | | | | |
| P.3.1 | | | | | | | | | | | |
| P.3.2 | | | | | | | | | | | |
| P.3.3 | | | | | | | | | | | |
| P.4.1 | | | | | | | | | | | |
| P.4.2 | | | | | | | | | | | |
| M.1.1 | | | | | | | | | | | |
| M.2.1 | | | | | | | | | | | |
| M.3.1 | | | | | | | | | | | |
| K.1.1 | | | | | | | | | | | |
| K.1.2 | | | | | | | | | | | |
| K.2.1 | | | | | | | | | | | |
| K.2.2 | | | | | | | | | | | |
| K.3.1 | | | | | | | | | | | |
| K.3.2 | | | | | | | | | | | |
| N.1.1 | 320 | 0,20 | 0,23 | 0,25 | 0,29 | 0,32 | 0,35 | 0,40 | 0,45 | 0,50 | 0,55 |
| N.1.2 | 360 | 0,20 | 0,23 | 0,25 | 0,29 | 0,32 | 0,35 | 0,40 | 0,45 | 0,50 | 0,55 |
| N.2.1 | 320 | 0,23 | 0,25 | 0,28 | 0,32 | 0,35 | 0,38 | 0,45 | 0,50 | 0,55 | 0,60 |
| N.2.2 | 360 | 0,23 | 0,25 | 0,28 | 0,32 | 0,35 | 0,38 | 0,45 | 0,50 | 0,55 | 0,60 |
| N.2.3 | 310 | 0,20 | 0,23 | 0,25 | 0,29 | 0,32 | 0,35 | 0,40 | 0,45 | 0,50 | 0,55 |
| N.3.1 | 160 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,23 | 0,26 | 0,30 | 0,34 | 0,38 | 0,42 |
| N.3.2 | 160 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,23 | 0,26 | 0,30 | 0,34 | 0,38 | 0,42 |
| N.3.3 | 140 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,23 | 0,26 | 0,30 | 0,34 | 0,38 | 0,42 |
| N.4.1 | | | | | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | | | |

Orientační řezné parametry – WTX – AL

| Index | v_c m/min s vnitř. chlaz. | Hloubka vrtání 12xD AL 10 793 ... | | | | | | | | | |
|-------|-----------------------------------|---|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | | Ø 3-4 | Ø 4-5 | Ø 5-6 | Ø 6-8 | Ø 8-10 | Ø 10-12 | Ø 12-14 | Ø 14-16 | Ø 16-18 | Ø 18-20 |
| | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. |
| P.1.1 | | | | | | | | | | | |
| P.1.2 | | | | | | | | | | | |
| P.1.3 | | | | | | | | | | | |
| P.1.4 | | | | | | | | | | | |
| P.1.5 | | | | | | | | | | | |
| P.2.1 | | | | | | | | | | | |
| P.2.2 | | | | | | | | | | | |
| P.2.3 | | | | | | | | | | | |
| P.2.4 | | | | | | | | | | | |
| P.3.1 | | | | | | | | | | | |
| P.3.2 | | | | | | | | | | | |
| P.3.3 | | | | | | | | | | | |
| P.4.1 | | | | | | | | | | | |
| P.4.2 | | | | | | | | | | | |
| M.1.1 | | | | | | | | | | | |
| M.2.1 | | | | | | | | | | | |
| M.3.1 | | | | | | | | | | | |
| K.1.1 | | | | | | | | | | | |
| K.1.2 | | | | | | | | | | | |
| K.2.1 | | | | | | | | | | | |
| K.2.2 | | | | | | | | | | | |
| K.3.1 | | | | | | | | | | | |
| K.3.2 | | | | | | | | | | | |
| N.1.1 | 250 | 0,20 | 0,22 | 0,25 | 0,29 | 0,32 | 0,35 | 0,40 | 0,45 | 0,50 | 0,55 |
| N.1.2 | 280 | 0,20 | 0,22 | 0,25 | 0,29 | 0,32 | 0,35 | 0,40 | 0,45 | 0,50 | 0,55 |
| N.2.1 | 250 | 0,20 | 0,22 | 0,28 | 0,32 | 0,35 | 0,38 | 0,45 | 0,50 | 0,55 | 0,60 |
| N.2.2 | 280 | 0,20 | 0,22 | 0,28 | 0,32 | 0,35 | 0,38 | 0,45 | 0,50 | 0,55 | 0,60 |
| N.2.3 | 245 | 0,20 | 0,22 | 0,25 | 0,29 | 0,32 | 0,35 | 0,40 | 0,45 | 0,50 | 0,55 |
| N.3.1 | 150 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,23 | 0,26 | 0,30 | 0,34 | 0,38 | 0,04 |
| N.3.2 | 150 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,23 | 0,26 | 0,30 | 0,34 | 0,38 | 0,04 |
| N.3.3 | 120 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,23 | 0,26 | 0,30 | 0,34 | 0,38 | 0,04 |
| N.4.1 | | | | | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | | | |



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – Ti

2

| Index | v_c m/min s vnitř. chlaz. | Hloubka vrtání 3xD / 5xD | | | | | | | | | |
|-------|-----------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| | | Ti 10 786 ..., 10 787 ... | | | | | | | | | |
| | | \emptyset 3-4 f mm/ot. | \emptyset 4-5 f mm/ot. | \emptyset 5-6 f mm/ot. | \emptyset 6-8 f mm/ot. | \emptyset 8-10 f mm/ot. | \emptyset 10-12 f mm/ot. | \emptyset 12-14 f mm/ot. | \emptyset 14-16 f mm/ot. | \emptyset 16-18 f mm/ot. | \emptyset 18-20 f mm/ot. |
| P.1.1 | | | | | | | | | | | |
| P.1.2 | | | | | | | | | | | |
| P.1.3 | | | | | | | | | | | |
| P.1.4 | | | | | | | | | | | |
| P.1.5 | | | | | | | | | | | |
| P.2.1 | | | | | | | | | | | |
| P.2.2 | | | | | | | | | | | |
| P.2.3 | | | | | | | | | | | |
| P.2.4 | | | | | | | | | | | |
| P.3.1 | | | | | | | | | | | |
| P.3.2 | | | | | | | | | | | |
| P.3.3 | | | | | | | | | | | |
| P.4.1 | 75 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,15 | 0,18 |
| P.4.2 | 65 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,15 | 0,18 |
| M.1.1 | 70 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,15 | 0,18 |
| M.2.1 | 70 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,15 | 0,18 |
| M.3.1 | 70 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,15 | 0,18 |
| K.1.1 | | | | | | | | | | | |
| K.1.2 | | | | | | | | | | | |
| K.2.1 | | | | | | | | | | | |
| K.2.2 | | | | | | | | | | | |
| K.3.1 | | | | | | | | | | | |
| K.3.2 | | | | | | | | | | | |
| N.1.1 | | | | | | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | | | | | | |
| N.3.1 | | | | | | | | | | | |
| N.3.2 | | | | | | | | | | | |
| N.3.3 | | | | | | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | | | | | | |
| S.1.1 | 45 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,11 | 0,13 | 0,16 |
| S.1.2 | 45 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,11 | 0,13 | 0,16 |
| S.2.1 | 40 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,11 | 0,13 | 0,16 |
| S.2.2 | 40 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,11 | 0,13 | 0,16 |
| S.2.3 | | | | | | | | | | | |
| S.3.1 | 55 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,11 | 0,13 | 0,16 |
| S.3.2 | 45 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,11 | 0,13 | 0,16 |
| S.3.3 | | | | | | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | | | |



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – H

| Index | v _c m/min s vnitř. chlaz. | Hloubka vrtání 3xD H 10 776 ... | | | | | | | |
|-------|--|---------------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---------------------|----------------------|----------------------|
| | | Ø 2-3 mm/ot. | Ø 3-4 mm/ot. | Ø 4-5 mm/ot. | Ø 5-6 mm/ot. | Ø 6-8 mm/ot. | Ø 8-10 mm/ot. | Ø 10-12 mm/ot. | Ø 12-14 mm/ot. |
| | | f | f | f | f | f | f | f | f |
| P.1.1 | 120 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,14 | 0,18 | 0,21 | 0,24 |
| P.1.2 | 110 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,09 | 0,13 | 0,16 | 0,19 | 0,22 |
| P.1.3 | 100 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | 0,21 |
| P.1.4 | 100 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | 0,21 |
| P.1.5 | 120 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,14 | 0,18 | 0,21 | 0,24 |
| P.2.1 | 110 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,14 | 0,18 | 0,21 | 0,24 |
| P.2.2 | 100 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,09 | 0,13 | 0,16 | 0,19 | 0,22 |
| P.2.3 | 100 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,09 | 0,13 | 0,16 | 0,19 | 0,22 |
| P.2.4 | 100 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | 0,21 |
| P.3.1 | | | | | | | | | |
| P.3.2 | 80 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | 0,21 |
| P.3.3 | 80 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | 0,21 |
| P.4.1 | | | | | | | | | |
| P.4.2 | | | | | | | | | |
| M.1.1 | | | | | | | | | |
| M.2.1 | | | | | | | | | |
| M.3.1 | | | | | | | | | |
| K.1.1 | 115 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,23 | 0,27 | 0,34 |
| K.1.2 | 95 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,23 | 0,27 | 0,34 |
| K.2.1 | 95 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 0,25 |
| K.2.2 | 90 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 0,25 |
| K.3.1 | 95 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 0,25 |
| K.3.2 | 90 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 0,25 |
| N.1.1 | | | | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | | | | |
| N.3.1 | | | | | | | | | |
| N.3.2 | | | | | | | | | |
| N.3.3 | | | | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | | |
| S.2.3 | 80 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | 0,21 |
| S.3.1 | | | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | | | |
| H.1.1 | 30 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,06 | 0,08 |
| H.1.2 | 15 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,10 |
| H.1.3 | 10 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 |
| H.1.4 | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | |



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

| Index | v _c m/min bez vnitř. chlazení | Hloubka vrtání 3xD H 10 777 ... | | | | | | | |
|-------|---|---------------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---------------------|----------------------|----------------------|
| | | Ø 2-3 mm/ot. | Ø 3-4 mm/ot. | Ø 4-5 mm/ot. | Ø 5-6 mm/ot. | Ø 6-8 mm/ot. | Ø 8-10 mm/ot. | Ø 10-12 mm/ot. | Ø 12-14 mm/ot. |
| | | f | f | f | f | f | f | f | f |
| P.1.1 | 80 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,14 | 0,18 | 0,21 | 0,24 |
| P.1.2 | 70 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | 0,21 |
| P.1.3 | 70 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | 0,21 |
| P.1.4 | 70 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | 0,21 |
| P.1.5 | 80 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,14 | 0,18 | 0,21 | 0,24 |
| P.2.1 | 75 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,14 | 0,18 | 0,21 | 0,24 |
| P.2.2 | 70 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,09 | 0,13 | 0,16 | 0,19 | 0,22 |
| P.2.3 | 70 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | 0,21 |
| P.2.4 | 70 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | 0,21 |
| P.3.1 | | | | | | | | | |
| P.3.2 | | | | | | | | | |
| P.3.3 | | | | | | | | | |
| P.4.1 | | | | | | | | | |
| P.4.2 | | | | | | | | | |
| M.1.1 | | | | | | | | | |
| M.2.1 | | | | | | | | | |
| M.3.1 | | | | | | | | | |
| K.1.1 | 85 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,20 | 0,20 | 0,20 | 0,30 | 0,30 |
| K.1.2 | 80 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,20 | 0,20 | 0,20 | 0,30 | 0,30 |
| K.2.1 | 85 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,20 | 0,20 | 0,20 | 0,30 |
| K.2.2 | 80 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,20 | 0,20 | 0,20 | 0,30 |
| K.3.1 | 85 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,20 | 0,20 | 0,20 | 0,30 |
| K.3.2 | 80 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,20 | 0,20 | 0,20 | 0,30 |
| N.1.1 | | | | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | | | | |
| N.3.1 | | | | | | | | | |
| N.3.2 | | | | | | | | | |
| N.3.3 | | | | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | | | |
| H.1.1 | 30 | 0,04 | 0,05 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 |
| H.1.2 | 15 | 0,04 | 0,05 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,10 |
| H.1.3 | 10 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,06 | 0,07 | 0,07 |
| H.1.4 | 10 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,06 | 0,07 | 0,07 |
| H.2.1 | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | |

Orientační řezné parametry – WTX – 180

| Index | v_c m/min s vnitř. chlaz. | Hloubka vrtání 3xD Typ 180 10 720 ... | | | | | |
|-------|-----------------------------------|---|-------------------|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| | | \varnothing 3-5 | \varnothing 5-8 | \varnothing 8-12 | \varnothing 12-16 | \varnothing 16-20 | \varnothing 20-25 |
| | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. |
| P.1.1 | 90 | 0,09 | 0,13 | 0,18 | 0,22 | 0,25 | 0,27 |
| P.1.2 | 85 | 0,09 | 0,13 | 0,17 | 0,21 | 0,24 | 0,26 |
| P.1.3 | 80 | 0,09 | 0,12 | 0,16 | 0,20 | 0,23 | 0,25 |
| P.1.4 | 75 | 0,08 | 0,12 | 0,16 | 0,19 | 0,22 | 0,23 |
| P.1.5 | 70 | 0,08 | 0,11 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,22 |
| P.2.1 | 90 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,26 | 0,29 | 0,32 |
| P.2.2 | 80 | 0,10 | 0,14 | 0,19 | 0,24 | 0,27 | 0,29 |
| P.2.3 | 70 | 0,09 | 0,13 | 0,17 | 0,21 | 0,24 | 0,26 |
| P.2.4 | 55 | 0,09 | 0,12 | 0,16 | 0,19 | 0,21 | 0,23 |
| P.3.1 | 60 | 0,09 | 0,13 | 0,17 | 0,21 | 0,24 | 0,26 |
| P.3.2 | 50 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,17 | 0,20 | 0,21 |
| P.3.3 | 50 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 | 0,15 | 0,16 |
| P.4.1 | 50 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 | 0,16 | 0,17 |
| P.4.2 | 50 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 | 0,16 | 0,17 |
| M.1.1 | 45 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 | 0,16 | 0,17 |
| M.2.1 | 40 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,15 |
| M.3.1 | 40 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,15 |
| K.1.1 | 95 | 0,12 | 0,19 | 0,26 | 0,33 | 0,38 | 0,41 |
| K.1.2 | 80 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,26 | 0,30 | 0,32 |
| K.2.1 | 130 | 0,12 | 0,18 | 0,25 | 0,30 | 0,35 | 0,38 |
| K.2.2 | 80 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,26 | 0,30 | 0,32 |
| K.3.1 | 70 | 0,12 | 0,17 | 0,23 | 0,28 | 0,32 | 0,35 |
| K.3.2 | 65 | 0,10 | 0,14 | 0,18 | 0,22 | 0,25 | 0,28 |
| N.1.1 | | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | | |
| N.3.1 | | | | | | | |
| N.3.2 | | | | | | | |
| N.3.3 | | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | |

| | Hloubka vrtání 5xD Typ 180 10 721 ... | | | | | |
|-------|---|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Index | v_c m/min s vnitř. chlaz. | Ø 3-5 | Ø 5-8 | Ø 8-12 | Ø 12-16 | Ø 16-20 |
| | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. |
| P.1.1 | 90 | 0,09 | 0,13 | 0,18 | 0,22 | 0,25 |
| P.1.2 | 85 | 0,09 | 0,13 | 0,17 | 0,21 | 0,24 |
| P.1.3 | 80 | 0,09 | 0,12 | 0,16 | 0,20 | 0,23 |
| P.1.4 | 75 | 0,08 | 0,12 | 0,16 | 0,19 | 0,22 |
| P.1.5 | 70 | 0,08 | 0,11 | 0,15 | 0,18 | 0,20 |
| P.2.1 | 90 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,26 | 0,29 |
| P.2.2 | 80 | 0,10 | 0,14 | 0,19 | 0,24 | 0,27 |
| P.2.3 | 70 | 0,09 | 0,13 | 0,17 | 0,21 | 0,24 |
| P.2.4 | 55 | 0,09 | 0,12 | 0,16 | 0,19 | 0,21 |
| P.3.1 | 60 | 0,09 | 0,13 | 0,17 | 0,21 | 0,24 |
| P.3.2 | 50 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,17 | 0,20 |
| P.3.3 | 50 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 | 0,15 |
| P.4.1 | 50 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 | 0,16 |
| P.4.2 | 50 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 | 0,16 |
| M.1.1 | 45 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 | 0,16 |
| M.2.1 | 40 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,12 | 0,14 |
| M.3.1 | 40 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,12 | 0,14 |
| K.1.1 | 95 | 0,12 | 0,19 | 0,26 | 0,33 | 0,38 |
| K.1.2 | 80 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,26 | 0,30 |
| K.2.1 | 130 | 0,12 | 0,18 | 0,25 | 0,30 | 0,35 |
| K.2.2 | 80 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,26 | 0,30 |
| K.3.1 | 70 | 0,12 | 0,17 | 0,23 | 0,28 | 0,32 |
| K.3.2 | 65 | 0,10 | 0,14 | 0,18 | 0,22 | 0,25 |
| N.1.1 | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | |
| N.3.1 | | | | | | |
| N.3.2 | | | | | | |
| N.3.3 | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | |

 **Doporučení pro práci:**

Navrtávání se sníženým posuvem

1. Posuv f (mm/ot.) vynásobte korekčním koeficientem A_k
2. Navrtávání se sníženým posuvem, až nástroj bude celým průměrem řezat do hloubky 0,25xD
3. S dvojnásobným posuvem f v mm/ot. ještě jednou vyjedte z díry – pouze v případě zkosené plochy obrobku
Tato pracovní operace je nutná pro to, aby vrták mohl přestat odebírat třísky!
4. Vyrtejte díru s posuvem f (mm/ot.) bez zpětných výplachů

Korekční koeficienty A_k pro f (mm/ot.) při navrtávání

| Sklon povrchu obrobku | A_k při 3xD (10 720 ...) | A_k při 5xD (10 721 ...) |
|-----------------------|----------------------------|----------------------------|
| 15° | 0,5 | 0,25 |
| 30° | 0,4 | nedoporučujeme |
| 45° | 0,25 | nedoporučujeme |

 Pro navrtávání na rovných plochách (sklon 0°) pomocí WTX - 180 5xD doporučujeme pilotní otvor (WTX - UNI 3xD).

Orientační řezné parametry – typ N – spirálový vrták

| | Hloubka vrtání 3xD Typ N DIN 1897 10 700 ... | | | | | | | | | | | | | |
|-------|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Index | v_c m/min bez vnitř. chlazení | Ø 0,5-1,5 | Ø 1,5-2 | Ø 2-3 | Ø 3-4 | Ø 4-5 | Ø 5-6 | Ø 6-8 | Ø 8-10 | Ø 10-12 | Ø 12-14 | Ø 14-16 | Ø 16-18 | Ø 18-20 |
| | | f mm/ot. |
| P.1.1 | 75 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,1 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,2 | 0,02 | 0,02 | 0,3 |
| P.1.2 | 65 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,1 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,2 | 0,02 | 0,02 | 0,3 |
| P.1.3 | 65 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,1 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,02 | 0,02 | 0,23 |
| P.1.4 | 65 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,1 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,02 | 0,02 | 0,23 |
| P.1.5 | 70 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,1 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,02 | 0,02 | 0,23 |
| P.2.1 | 70 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,1 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,2 | 0,02 | 0,02 | 0,3 |
| P.2.2 | 65 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,1 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,02 | 0,02 | 0,23 |
| P.2.3 | 65 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,1 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,2 | 0,02 | 0,02 | 0,3 |
| P.2.4 | 65 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,1 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,02 | 0,02 | 0,23 |
| P.3.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| P.3.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| P.3.3 | | | | | | | | | | | | | | |
| P.4.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| P.4.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| M.1.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| M.2.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| M.3.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| K.1.1 | 70 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,1 | 0,12 | 0,14 | 0,17 | 0,2 | 0,2 | 0,3 |
| K.1.2 | 70 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,1 | 0,11 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | 0,2 | 0,23 |
| K.2.1 | 70 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,1 | 0,11 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | 0,2 | 0,23 |
| K.2.2 | 70 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,1 | 0,11 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | 0,2 | 0,23 |
| K.3.1 | 70 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,1 | 0,11 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | 0,2 | 0,23 |
| K.3.2 | 70 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,1 | 0,11 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | 0,2 | 0,23 |
| N.1.1 | 200 | 0,007 | 0,01 | 0,01 | 0,013 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,11 | 0,13 |
| N.1.2 | 200 | 0,007 | 0,01 | 0,01 | 0,013 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,11 | 0,13 |
| N.2.1 | 160 | 0,007 | 0,01 | 0,01 | 0,013 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,11 | 0,13 |
| N.2.2 | 180 | 0,007 | 0,01 | 0,01 | 0,013 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,11 | 0,13 |
| N.2.3 | 130 | 0,007 | 0,01 | 0,01 | 0,013 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,11 | 0,13 |
| N.3.1 | 160 | 0,003 | 0,004 | 0,005 | 0,007 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,13 |
| N.3.2 | 160 | 0,003 | 0,004 | 0,005 | 0,007 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,13 |
| N.3.3 | 100 | 0,003 | 0,004 | 0,005 | 0,007 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,13 |
| N.4.1 | 200 | 0,007 | 0,008 | 0,01 | 0,013 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,11 | 0,13 |
| S.1.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | | | | | | | | | |
| S.3.1 | 30 | 0,002 | 0,002 | 0,003 | 0,003 | 0,004 | 0,005 | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 |
| S.3.2 | 20 | 0,002 | 0,002 | 0,003 | 0,003 | 0,004 | 0,005 | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 |
| S.3.3 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | | | | | | |



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

| Index | v_c m/min bez vnitř. chlazení | Hloubka vrtání 5xD Typ N DIN 338 10 710 ... | | | | | | | | | | | | |
|-------|--|---|-------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | | \emptyset 0,5-1,5 | \emptyset 1,5-2 | \emptyset 2-3 | \emptyset 3-4 | \emptyset 4-5 | \emptyset 5-6 | \emptyset 6-8 | \emptyset 8-10 | \emptyset 10-12 | \emptyset 12-14 | \emptyset 14-16 | \emptyset 16-18 | \emptyset 18-20 |
| P.1.1 | 75 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,1 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,2 | 0,02 | 0,02 | 0,3 |
| P.1.2 | 65 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,1 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,2 | 0,02 | 0,02 | 0,3 |
| P.1.3 | 65 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,1 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,02 | 0,02 | 0,23 |
| P.1.4 | 65 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,1 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,02 | 0,02 | 0,23 |
| P.1.5 | 70 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,1 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,02 | 0,02 | 0,23 |
| P.2.1 | 70 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,1 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,2 | 0,02 | 0,02 | 0,3 |
| P.2.2 | 65 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,1 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,02 | 0,02 | 0,23 |
| P.2.3 | 65 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,1 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,2 | 0,02 | 0,02 | 0,3 |
| P.2.4 | 65 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,1 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,02 | 0,02 | 0,23 |
| P.3.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| P.3.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| P.3.3 | | | | | | | | | | | | | | |
| P.4.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| P.4.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| M.1.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| M.2.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| M.3.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| K.1.1 | 70 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,1 | 0,12 | 0,14 | 0,17 | 0,2 | 0,2 | 0,3 |
| K.1.2 | 70 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,1 | 0,11 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | 0,2 | 0,23 |
| K.2.1 | 70 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,1 | 0,11 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | 0,2 | 0,23 |
| K.2.2 | 70 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,1 | 0,11 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | 0,2 | 0,23 |
| K.3.1 | 70 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,1 | 0,11 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | 0,2 | 0,23 |
| K.3.2 | 70 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,1 | 0,11 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | 0,2 | 0,23 |
| N.1.1 | 200 | 0,007 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,11 | 0,13 |
| N.1.2 | 200 | 0,007 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,11 | 0,13 |
| N.2.1 | 160 | 0,007 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,11 | 0,13 |
| N.2.2 | 180 | 0,007 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,11 | 0,13 |
| N.2.3 | 130 | 0,007 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,11 | 0,13 |
| N.3.1 | 160 | 0,003 | 0,004 | 0,005 | 0,007 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,13 |
| N.3.2 | 160 | 0,003 | 0,004 | 0,005 | 0,007 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,13 |
| N.3.3 | 100 | 0,003 | 0,004 | 0,005 | 0,007 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,13 |
| N.4.1 | 200 | 0,007 | 0,008 | 0,010 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,11 | 0,13 |
| S.1.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | | | | | | | | | |
| S.3.1 | 30 | 0,002 | 0,002 | 0,003 | 0,003 | 0,004 | 0,005 | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 |
| S.3.2 | 20 | 0,002 | 0,002 | 0,003 | 0,003 | 0,004 | 0,005 | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 |
| S.3.3 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | | | | | | |

Orientační řezné parametry – WPC – UNI

| Index | Hloubka vrtání 3xD UNI 11 600 ..., 11 601 ..., 11 603 ..., 11 604 ... | | | | | | | | | |
|-------|---|---|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | V _c m/min bez vnitř. chlazení | V _c m/min s vnitř. chlaz. | Ø 1-1,5 | Ø 1,5-2 | Ø 2-3 | Ø 3-5 | Ø 5-8 | Ø 8-12 | Ø 12-16 | Ø 16-20 |
| | | | f mm/ot. |
| P.1.1 | 75 | 85 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,11 | 0,15 | 0,20 | 0,25 | 0,28 |
| P.1.2 | 70 | 80 | 0,05 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,14 | 0,19 | 0,24 | 0,27 |
| P.1.3 | 70 | 75 | 0,05 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,14 | 0,18 | 0,23 | 0,26 |
| P.1.4 | 65 | 70 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,13 | 0,18 | 0,21 | 0,24 |
| P.1.5 | 60 | 70 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,17 | 0,20 | 0,23 |
| P.2.1 | 70 | 85 | 0,06 | 0,07 | 0,09 | 0,13 | 0,18 | 0,24 | 0,29 | 0,33 |
| P.2.2 | 65 | 75 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,11 | 0,16 | 0,22 | 0,27 | 0,30 |
| P.2.3 | 55 | 70 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,24 | 0,27 |
| P.2.4 | 45 | 55 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,10 | 0,13 | 0,17 | 0,21 | 0,24 |
| P.3.1 | 50 | 55 | 0,05 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,24 | 0,27 |
| P.3.2 | 40 | 45 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,16 | 0,20 | 0,22 |
| P.3.3 | 35 | 45 | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,07 | 0,10 | 0,13 | 0,15 | 0,17 |
| P.4.1 | 35 | 45 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 |
| P.4.2 | 35 | 45 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 |
| M.1.1 | | | | | | | | | | |
| M.2.1 | | | | | | | | | | |
| M.3.1 | | | | | | | | | | |
| K.1.1 | 60 | 80 | 0,04 | 0,06 | 0,09 | 0,14 | 0,21 | 0,30 | 0,37 | 0,42 |
| K.1.2 | 50 | 70 | 0,05 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,18 | 0,24 | 0,30 | 0,34 |
| K.2.1 | 70 | 110 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,14 | 0,20 | 0,28 | 0,34 | 0,39 |
| K.2.2 | 50 | 70 | 0,05 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,18 | 0,24 | 0,30 | 0,34 |
| K.3.1 | 55 | 60 | 0,06 | 0,07 | 0,09 | 0,13 | 0,19 | 0,26 | 0,32 | 0,36 |
| K.3.2 | 50 | 55 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,25 | 0,29 |
| N.1.1 | | | | | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | | | | | |
| N.3.1 | | | | | | | | | | |
| N.3.2 | | | | | | | | | | |
| N.3.3 | | | | | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | | |



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uváděné hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

| | Hloubka vrtání 5xD UNI 11 606 ..., 11 607 ..., 11 609 ..., 11 610 ... | | | | | | | | | |
|-------|---|---|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Index | V _c m/min bez vnitř. chlazení | V _c m/min s vnitř. chlaz. | Ø 1-1,5 | Ø 1,5-2 | Ø 2-3 | Ø 3-5 | Ø 5-8 | Ø 8-12 | Ø 12-16 | Ø 16-20 |
| | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. |
| P.1.1 | 75 | 85 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,11 | 0,15 | 0,20 | 0,25 | 0,28 |
| P.1.2 | 70 | 80 | 0,05 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,14 | 0,19 | 0,24 | 0,27 |
| P.1.3 | 70 | 75 | 0,05 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,14 | 0,18 | 0,23 | 0,26 |
| P.1.4 | 65 | 70 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,13 | 0,18 | 0,21 | 0,24 |
| P.1.5 | 60 | 70 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,17 | 0,20 | 0,23 |
| P.2.1 | 70 | 85 | 0,06 | 0,07 | 0,09 | 0,13 | 0,18 | 0,24 | 0,29 | 0,33 |
| P.2.2 | 65 | 75 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,11 | 0,16 | 0,22 | 0,27 | 0,30 |
| P.2.3 | 55 | 70 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,24 | 0,27 |
| P.2.4 | 45 | 55 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,10 | 0,13 | 0,17 | 0,21 | 0,24 |
| P.3.1 | 50 | 55 | 0,05 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,24 | 0,27 |
| P.3.2 | 40 | 45 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,16 | 0,20 | 0,22 |
| P.3.3 | 35 | 45 | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,07 | 0,10 | 0,13 | 0,15 | 0,17 |
| P.4.1 | 35 | 45 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 |
| P.4.2 | 35 | 45 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 |
| M.1.1 | | | | | | | | | | |
| M.2.1 | | | | | | | | | | |
| M.3.1 | | | | | | | | | | |
| K.1.1 | 60 | 80 | 0,04 | 0,06 | 0,09 | 0,14 | 0,21 | 0,30 | 0,37 | 0,42 |
| K.1.2 | 50 | 70 | 0,05 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,18 | 0,24 | 0,30 | 0,34 |
| K.2.1 | 70 | 110 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,14 | 0,20 | 0,28 | 0,34 | 0,39 |
| K.2.2 | 50 | 70 | 0,05 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,18 | 0,24 | 0,30 | 0,34 |
| K.3.1 | 55 | 60 | 0,06 | 0,07 | 0,09 | 0,13 | 0,19 | 0,26 | 0,32 | 0,36 |
| K.3.2 | 50 | 55 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,25 | 0,29 |
| N.1.1 | | | | | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | | | | | |
| N.3.1 | | | | | | | | | | |
| N.3.2 | | | | | | | | | | |
| N.3.3 | | | | | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | | |

Orientační řezné parametry – WPC – UNI

| Index | Hloubka vrtání 8xD UNI 11 612 ... | | | | | Hloubka vrtání 12xD UNI 11 615 ... | | | | | | |
|-------|--|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|--|-----------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| | v_c m/min s vnitř. chlaz. | \emptyset 3–5 f mm/ot. | \emptyset 5–8 f mm/ot. | \emptyset 8–12 f mm/ot. | \emptyset 12–16 f mm/ot. | \emptyset 16–20 f mm/ot. | v_c m/min s vnitř. chlaz. | \emptyset 3–5 f mm/ot. | \emptyset 5–8 f mm/ot. | \emptyset 8–12 f mm/ot. | \emptyset 12–16 f mm/ot. | \emptyset 16–18 f mm/ot. |
| | P.1.1 | 85 | 0,11 | 0,15 | 0,20 | 0,25 | 0,28 | 85 | 0,11 | 0,15 | 0,20 | 0,25 |
| P.1.2 | 80 | 0,10 | 0,14 | 0,19 | 0,24 | 0,27 | 80 | 0,10 | 0,14 | 0,19 | 0,24 | 0,27 |
| P.1.3 | 75 | 0,10 | 0,14 | 0,18 | 0,23 | 0,26 | 75 | 0,10 | 0,14 | 0,18 | 0,23 | 0,26 |
| P.1.4 | 70 | 0,09 | 0,13 | 0,18 | 0,21 | 0,24 | 70 | 0,09 | 0,13 | 0,18 | 0,21 | 0,24 |
| P.1.5 | 70 | 0,09 | 0,12 | 0,17 | 0,20 | 0,23 | 70 | 0,09 | 0,12 | 0,17 | 0,20 | 0,23 |
| P.2.1 | 85 | 0,13 | 0,18 | 0,24 | 0,29 | 0,33 | 85 | 0,13 | 0,18 | 0,24 | 0,29 | 0,33 |
| P.2.2 | 75 | 0,11 | 0,16 | 0,22 | 0,27 | 0,30 | 75 | 0,11 | 0,16 | 0,22 | 0,27 | 0,30 |
| P.2.3 | 70 | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,24 | 0,27 | 70 | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,24 | 0,27 |
| P.2.4 | 55 | 0,10 | 0,13 | 0,17 | 0,21 | 0,24 | 55 | 0,10 | 0,13 | 0,17 | 0,21 | 0,24 |
| P.3.1 | 55 | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,24 | 0,27 | 55 | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,24 | 0,27 |
| P.3.2 | 45 | 0,09 | 0,12 | 0,16 | 0,20 | 0,22 | 45 | 0,09 | 0,12 | 0,16 | 0,20 | 0,22 |
| P.3.3 | 45 | 0,07 | 0,10 | 0,13 | 0,15 | 0,17 | 45 | 0,07 | 0,10 | 0,13 | 0,15 | 0,17 |
| P.4.1 | 45 | 0,07 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 45 | 0,07 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 |
| P.4.2 | 45 | 0,07 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 45 | 0,07 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 |
| M.1.1 | | | | | | | | | | | | |
| M.2.1 | | | | | | | | | | | | |
| M.3.1 | | | | | | | | | | | | |
| K.1.1 | 80 | 0,14 | 0,21 | 0,30 | 0,37 | 0,42 | 80 | 0,14 | 0,21 | 0,30 | 0,37 | 0,42 |
| K.1.2 | 70 | 0,12 | 0,18 | 0,24 | 0,30 | 0,34 | 70 | 0,12 | 0,18 | 0,24 | 0,30 | 0,34 |
| K.2.1 | 110 | 0,14 | 0,20 | 0,28 | 0,34 | 0,39 | 110 | 0,14 | 0,20 | 0,28 | 0,34 | 0,39 |
| K.2.2 | 70 | 0,12 | 0,18 | 0,24 | 0,30 | 0,34 | 70 | 0,12 | 0,18 | 0,24 | 0,30 | 0,34 |
| K.3.1 | 60 | 0,13 | 0,19 | 0,26 | 0,32 | 0,36 | 60 | 0,13 | 0,19 | 0,26 | 0,32 | 0,36 |
| K.3.2 | 55 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,25 | 0,29 | 55 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,25 | 0,29 |
| N.1.1 | | | | | | | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | | | | | | | |
| N.3.1 | | | | | | | | | | | | |
| N.3.2 | | | | | | | | | | | | |
| N.3.3 | | | | | | | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | | | | | | |
| H.1.1 |  Doporučení pro používání WPC 8xD a 12xD | | | | | | | | | | | |
| H.1.2 | Za účelem dosažení optimálních výsledků obrábění se musí dodržovat následující pokyny. | | | | | | | | | | | |
| H.1.3 | 1. Pro nástroje 8xD a 12xD doporučujeme pilotní otvor. Pilotní otvor lze vytvořit pomocí WPC vrtáku 3xD. Průměry vrtáku 3xD (m7) jsou patřičně přizpůsobeny průměrům vrtáku 8xD a 12xD (h7). | | | | | | | | | | | |
| H.1.4 | 2. Alternativně lze pomocí nástrojů 8xD a 12xD navrtávat s 50 % řeznou rychlosťí a 50 % posuvem až do hloubky 1xD. Následně se pokračuje ve vrtání s normálním posuvem a otáčkami. Pozor: v případě vysokého zrychlení na normální otáčky se nástroj nesmí zastavit – převodové stupně! | | | | | | | | | | | |
| H.2.1 | 3. Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje! Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů! | | | | | | | | | | | |

Orientační řezné parametry – WPC – VA

2

| Index | Hloubka vrtání 3xD VA 11 620 ..., 11 621 ..., 11 623 ..., 11 624 ... | | | | | | | | | |
|-------|--|-----------------------------------|-------------------|-------------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|-------------------|-------------------|
| | v_c m/min bez vnitř. chlazení | v_c m/min s vnitř. chlaz. | \emptyset 1-1,5 | \emptyset 1,5-2 | \emptyset 2-3 | \emptyset 3-5 | \emptyset 5-8 | \emptyset 8-12 | \emptyset 12-16 | \emptyset 16-20 |
| | | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. |
| P.1.1 | 75 | 85 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,16 | 0,20 | 0,22 |
| P.1.2 | 70 | 80 | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,12 | 0,15 | 0,19 | 0,21 |
| P.1.3 | 70 | 75 | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,11 | 0,15 | 0,18 | 0,20 |
| P.1.4 | 65 | 70 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,14 | 0,17 | 0,19 |
| P.1.5 | 60 | 70 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 |
| P.2.1 | 70 | 85 | 0,05 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,14 | 0,19 | 0,23 | 0,27 |
| P.2.2 | 65 | 75 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,13 | 0,17 | 0,21 | 0,24 |
| P.2.3 | 55 | 70 | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,12 | 0,16 | 0,19 | 0,22 |
| P.2.4 | 45 | 55 | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,17 | 0,19 |
| P.3.1 | 50 | 55 | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,12 | 0,16 | 0,19 | 0,22 |
| P.3.2 | 40 | 45 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 |
| P.3.3 | 35 | 45 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 |
| P.4.1 | 35 | 45 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,14 |
| P.4.2 | 35 | 45 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,14 |
| M.1.1 | 30 | 45 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 |
| M.2.1 | 25 | 45 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,15 |
| M.3.1 | 25 | 45 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,15 |
| K.1.1 | 65 | 90 | 0,04 | 0,06 | 0,09 | 0,14 | 0,21 | 0,30 | 0,37 | 0,42 |
| K.1.2 | 55 | 75 | 0,05 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,18 | 0,24 | 0,30 | 0,34 |
| K.2.1 | 75 | 120 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,14 | 0,20 | 0,28 | 0,34 | 0,39 |
| K.2.2 | 55 | 75 | 0,05 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,18 | 0,24 | 0,30 | 0,34 |
| K.3.1 | 60 | 70 | 0,06 | 0,07 | 0,09 | 0,13 | 0,19 | 0,26 | 0,32 | 0,36 |
| K.3.2 | 55 | 60 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,25 | 0,29 |
| N.1.1 | 185 | 280 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,11 | 0,15 | 0,20 | 0,25 | 0,28 |
| N.1.2 | 170 | 255 | 0,05 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,14 | 0,18 | 0,23 | 0,26 |
| N.2.1 | 155 | 215 | 0,05 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,18 | 0,24 | 0,30 | 0,34 |
| N.2.2 | 130 | 185 | 0,05 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,18 | 0,24 | 0,30 | 0,34 |
| N.2.3 | 100 | 155 | 0,05 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,18 | 0,24 | 0,30 | 0,34 |
| N.3.1 | 135 | 170 | 0,04 | 0,06 | 0,09 | 0,14 | 0,21 | 0,30 | 0,37 | 0,42 |
| N.3.2 | 75 | 100 | 0,05 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,18 | 0,24 | 0,30 | 0,34 |
| N.3.3 | 85 | 120 | 0,05 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,14 | 0,18 | 0,23 | 0,26 |
| N.4.1 | | | | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | | |



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WPC – VA

| Index | v_c m/min s vnitř. chlaz. | Hloubka vrtání 5xD VA 11 629 ..., 11 630 ... | | | | | | | |
|-------|-----------------------------------|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | | Ø 1-1,5 | Ø 1,5-2 | Ø 2-3 | Ø 3-5 | Ø 5-8 | Ø 8-12 | Ø 12-16 | Ø 16-20 |
| | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. |
| P.1.1 | 85 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,16 | 0,20 | 0,22 |
| P.1.2 | 80 | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,12 | 0,15 | 0,19 | 0,21 |
| P.1.3 | 75 | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,11 | 0,15 | 0,18 | 0,20 |
| P.1.4 | 70 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,14 | 0,17 | 0,19 |
| P.1.5 | 70 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 |
| P.2.1 | 85 | 0,05 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,14 | 0,19 | 0,23 | 0,27 |
| P.2.2 | 75 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,13 | 0,17 | 0,21 | 0,24 |
| P.2.3 | 70 | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,12 | 0,16 | 0,19 | 0,22 |
| P.2.4 | 55 | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,17 | 0,19 |
| P.3.1 | 55 | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,12 | 0,16 | 0,19 | 0,22 |
| P.3.2 | 45 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 |
| P.3.3 | 45 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 |
| P.4.1 | 45 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,14 |
| P.4.2 | 45 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,14 |
| M.1.1 | 45 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 |
| M.2.1 | 45 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,15 |
| M.3.1 | 45 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,15 |
| K.1.1 | 90 | 0,04 | 0,06 | 0,09 | 0,14 | 0,21 | 0,30 | 0,37 | 0,42 |
| K.1.2 | 75 | 0,05 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,18 | 0,24 | 0,30 | 0,34 |
| K.2.1 | 120 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,14 | 0,20 | 0,28 | 0,34 | 0,39 |
| K.2.2 | 75 | 0,05 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,18 | 0,24 | 0,30 | 0,34 |
| K.3.1 | 70 | 0,06 | 0,07 | 0,09 | 0,13 | 0,19 | 0,26 | 0,32 | 0,36 |
| K.3.2 | 60 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,25 | 0,29 |
| N.1.1 | 280 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,11 | 0,15 | 0,20 | 0,25 | 0,28 |
| N.1.2 | 255 | 0,05 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,14 | 0,18 | 0,23 | 0,26 |
| N.2.1 | 215 | 0,05 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,18 | 0,24 | 0,30 | 0,34 |
| N.2.2 | 185 | 0,05 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,18 | 0,24 | 0,30 | 0,34 |
| N.2.3 | 155 | 0,05 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,18 | 0,24 | 0,30 | 0,34 |
| N.3.1 | 170 | 0,04 | 0,06 | 0,09 | 0,14 | 0,21 | 0,30 | 0,37 | 0,42 |
| N.3.2 | 100 | 0,05 | 0,06 | 0,09 | 0,12 | 0,18 | 0,24 | 0,30 | 0,34 |
| N.3.3 | 120 | 0,05 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,14 | 0,18 | 0,23 | 0,26 |
| N.4.1 | | | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | |



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – HFDS – Vrták s velkým posuvem

2

| Index | Hloubka vrtání 3xD HFDS 10 797 ... | | | | | | Hloubka vrtání 5xD HFDS 10 798 ... | | | | | |
|-------|--|-----------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--|-----------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | v_c m/min s vnitř. chlaz. | \emptyset 6-8 | \emptyset 8-10 | \emptyset 10-12 | \emptyset 12-14 | \emptyset 14-16 | v_c m/min s vnitř. chlaz. | \emptyset 6-8 | \emptyset 8-10 | \emptyset 10-12 | \emptyset 12-14 | \emptyset 14-16 |
| | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. |
| P.1.1 | 100 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,7-0,8 | 0,8-0,9 | 0,8-0,9 | 100 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,7-0,8 | 0,8-0,9 | 0,8-0,9 |
| P.1.2 | 100 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,7-0,8 | 0,8-0,9 | 0,8-0,9 | 100 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,7-0,8 | 0,8-0,9 | 0,8-0,9 |
| P.1.3 | 100 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,7-0,8 | 0,8-0,9 | 0,8-0,9 | 100 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,7-0,8 | 0,8-0,9 | 0,8-0,9 |
| P.1.4 | 100 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,7-0,8 | 0,8-0,9 | 0,8-0,9 | 100 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,7-0,8 | 0,8-0,9 | 0,8-0,9 |
| P.1.5 | 100 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,7-0,8 | 0,8-0,9 | 0,8-0,9 | 100 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,7-0,8 | 0,8-0,9 | 0,8-0,9 |
| P.2.1 | 100 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,7-0,8 | 0,8-0,9 | 0,8-0,9 | 100 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,7-0,8 | 0,8-0,9 | 0,8-0,9 |
| P.2.2 | 100 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,7-0,8 | 0,8-0,9 | 0,8-0,9 | 100 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,7-0,8 | 0,8-0,9 | 0,8-0,9 |
| P.2.3 | 90 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,7-0,8 | 0,8-0,9 | 0,8-0,9 | 90 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,7-0,8 | 0,8-0,9 | 0,8-0,9 |
| P.2.4 | 90 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,7-0,8 | 0,8-0,9 | 0,8-0,9 | 90 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,7-0,8 | 0,8-0,9 | 0,8-0,9 |
| P.3.1 | 85 | 0,2-0,3 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,6-0,7 | 0,6-0,7 | 85 | 0,2-0,3 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,6-0,7 | 0,6-0,7 |
| P.3.2 | 70 | 0,2-0,3 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,6-0,7 | 0,6-0,7 | 70 | 0,2-0,3 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,6-0,7 | 0,6-0,7 |
| P.3.3 | 70 | 0,2-0,3 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,6-0,7 | 0,6-0,7 | 70 | 0,2-0,3 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,6-0,7 | 0,6-0,7 |
| P.4.1 | 65 | 0,2-0,3 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,6-0,7 | 0,6-0,7 | 65 | 0,2-0,3 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,6-0,7 | 0,6-0,7 |
| P.4.2 | 65 | 0,2-0,3 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,6-0,7 | 0,6-0,7 | 65 | 0,2-0,3 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,6-0,7 | 0,6-0,7 |
| M.1.1 | 65 | 0,2-0,25 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,6-0,6 | 0,6-0,6 | 65 | 0,2-0,25 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,6-0,6 | 0,6-0,6 |
| M.2.1 | 65 | 0,2-0,25 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,6-0,6 | 0,6-0,6 | 65 | 0,2-0,25 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,6-0,6 | 0,6-0,6 |
| M.3.1 | 55 | 0,2-0,25 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,6-0,6 | 0,6-0,6 | 55 | 0,2-0,25 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 | 0,6-0,6 | 0,6-0,6 |
| K.1.1 | 130 | 0,4-0,6 | 0,5-0,7 | 0,6-0,8 | 0,7-0,9 | 0,7-0,9 | 130 | 0,4-0,6 | 0,5-0,7 | 0,6-0,8 | 0,7-0,9 | 0,7-0,9 |
| K.1.2 | 130 | 0,4-0,6 | 0,5-0,7 | 0,6-0,8 | 0,7-0,9 | 0,7-0,9 | 130 | 0,4-0,6 | 0,5-0,7 | 0,6-0,8 | 0,7-0,9 | 0,7-0,9 |
| K.2.1 | 130 | 0,4-0,6 | 0,5-0,7 | 0,6-0,8 | 0,7-0,9 | 0,7-0,9 | 130 | 0,4-0,6 | 0,5-0,7 | 0,6-0,8 | 0,7-0,9 | 0,7-0,9 |
| K.2.2 | 130 | 0,4-0,6 | 0,5-0,7 | 0,6-0,8 | 0,7-0,9 | 0,7-0,9 | 130 | 0,4-0,6 | 0,5-0,7 | 0,6-0,8 | 0,7-0,9 | 0,7-0,9 |
| K.3.1 | 130 | 0,4-0,6 | 0,5-0,7 | 0,6-0,8 | 0,7-0,9 | 0,7-0,9 | 130 | 0,4-0,6 | 0,5-0,7 | 0,6-0,8 | 0,7-0,9 | 0,7-0,9 |
| K.3.2 | 130 | 0,4-0,6 | 0,5-0,7 | 0,6-0,8 | 0,7-0,9 | 0,7-0,9 | 130 | 0,4-0,6 | 0,5-0,7 | 0,6-0,8 | 0,7-0,9 | 0,7-0,9 |
| N.1.1 | | | | | | | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | | | | | | | |
| N.3.1 | 130 | 0,4-0,6 | 0,5-0,7 | 0,6-0,8 | 0,7-0,9 | 0,7-0,9 | 130 | 0,4-0,6 | 0,5-0,7 | 0,6-0,8 | 0,7-0,9 | 0,7-0,9 |
| N.3.2 | 130 | 0,4-0,6 | 0,5-0,7 | 0,6-0,8 | 0,7-0,9 | 0,7-0,9 | 130 | 0,4-0,6 | 0,5-0,7 | 0,6-0,8 | 0,7-0,9 | 0,7-0,9 |
| N.3.3 | 130 | 0,4-0,6 | 0,5-0,7 | 0,6-0,8 | 0,7-0,9 | 0,7-0,9 | 130 | 0,4-0,6 | 0,5-0,7 | 0,6-0,8 | 0,7-0,9 | 0,7-0,9 |
| N.4.1 | 130 | 0,4-0,6 | 0,5-0,7 | 0,6-0,8 | 0,7-0,9 | 0,7-0,9 | 130 | 0,4-0,6 | 0,5-0,7 | 0,6-0,8 | 0,7-0,9 | 0,7-0,9 |
| S.1.1 | | | | | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | | | | |
| O.3.1 | 110 | 0,6 | 0,6 | 0,8 | 0,9 | 1,0 | 110 | 0,6 | 0,6 | 0,8 | 0,9 | 1,0 |



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – Mini

| Index | v_c m/min bez vnitř. chlazení | Hloubka vrtání 5xD Mini 11 770 ... | | | |
|-------|--|--|-------------|-------------|-------------|
| | | < Ø 1,0 | > Ø 1,0-1,5 | > Ø 1,5-2,0 | > Ø 2,0-2,9 |
| | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. |
| P.1.1 | 75 | 0,01 | 0,01 | 0,0125 | 0,015 |
| P.1.2 | 65 | 0,02 | 0,02 | 0,025 | 0,03 |
| P.1.3 | 65 | 0,01 | 0,01 | 0,0125 | 0,015 |
| P.1.4 | 65 | 0,01 | 0,01 | 0,0125 | 0,015 |
| P.1.5 | 70 | 0,01 | 0,01 | 0,0125 | 0,015 |
| P.2.1 | 70 | 0,01 | 0,01 | 0,0125 | 0,015 |
| P.2.2 | 65 | 0,01 | 0,01 | 0,0125 | 0,015 |
| P.2.3 | 65 | 0,02 | 0,02 | 0,025 | 0,03 |
| P.2.4 | 65 | 0,01 | 0,01 | 0,0125 | 0,015 |
| P.3.1 | | | | | |
| P.3.2 | | | | | |
| P.3.3 | | | | | |
| P.4.1 | | | | | |
| P.4.2 | | | | | |
| M.1.1 | | | | | |
| M.2.1 | | | | | |
| M.3.1 | | | | | |
| K.1.1 | 70 | 0,01 | 0,01 | 0,0125 | 0,015 |
| K.1.2 | 70 | 0,01 | 0,01 | 0,0125 | 0,015 |
| K.2.1 | 70 | 0,01 | 0,01 | 0,0125 | 0,015 |
| K.2.2 | 70 | 0,01 | 0,01 | 0,0125 | 0,015 |
| K.3.1 | 70 | 0,01 | 0,01 | 0,0125 | 0,015 |
| K.3.2 | 70 | 0,01 | 0,01 | 0,0125 | 0,015 |
| N.1.1 | 200 | 0,01 | 0,01 | 0,0125 | 0,015 |
| N.1.2 | 200 | 0,01 | 0,01 | 0,0125 | 0,015 |
| N.2.1 | 160 | 0,01 | 0,01 | 0,0125 | 0,015 |
| N.2.2 | 180 | 0,01 | 0,01 | 0,0125 | 0,015 |
| N.2.3 | 130 | 0,01 | 0,01 | 0,0125 | 0,015 |
| N.3.1 | 160 | 0,01 | 0,01 | 0,0125 | 0,015 |
| N.3.2 | 160 | 0,01 | 0,01 | 0,0125 | 0,015 |
| N.3.3 | 100 | 0,01 | 0,01 | 0,0125 | 0,015 |
| N.4.1 | 200 | 0,01 | 0,01 | 0,0125 | 0,015 |
| S.1.1 | | | | | |
| S.1.2 | | | | | |
| S.2.1 | | | | | |
| S.2.2 | | | | | |
| S.2.3 | | | | | |
| S.3.1 | 30 | 0,01 | 0,01 | 0,0125 | 0,015 |
| S.3.2 | 20 | 0,01 | 0,01 | 0,0125 | 0,015 |
| S.3.3 | | | | | |
| H.1.1 | | | | | |
| H.1.2 | | | | | |
| H.1.3 | | | | | |
| H.1.4 | | | | | |
| H.2.1 | | | | | |
| H.3.1 | | | | | |
| O.1.1 | | | | | |
| O.1.2 | | | | | |
| O.2.1 | | | | | |
| O.2.2 | | | | | |
| O.3.1 | | | | | |



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – Micro

2

| Index | Hloubka vrtání 5xD Micro 10 693 ... | | | | | | | |
|-------|---|-----------------------------------|-------------|--------------|--------------|-------------|-------------|-------------|
| | v_c m/min s vnitř. chlaz. | v_c m/min Min. mn. maziva | < Ø 1,0 | > Ø 1,0-1,25 | > Ø 1,25-1,5 | > Ø 1,5-2,0 | > Ø 2,0-2,5 | > Ø 2,5-3,0 |
| | | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. |
| P.1.1 | 60 | 50 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.1.2 | 50 | 45 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.1.3 | 50 | 45 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.1.4 | 50 | 45 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.1.5 | 50 | 45 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.2.1 | 60 | 50 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.2.2 | 50 | 45 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.2.3 | 50 | 45 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.2.4 | | | | | | | | |
| P.3.1 | 50 | 45 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.3.2 | 40 | 35 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.3.3 | | | | | | | | |
| P.4.1 | 40 | | 0,012 | 0,015 | 0,018 | 0,028 | 0,04 | 0,06 |
| P.4.2 | 25 | | 0,012 | 0,015 | 0,018 | 0,028 | 0,04 | 0,06 |
| M.1.1 | 30 | | 0,012 | 0,015 | 0,018 | 0,028 | 0,04 | 0,06 |
| M.2.1 | 30 | | 0,012 | 0,015 | 0,018 | 0,028 | 0,04 | 0,06 |
| M.3.1 | 30 | | 0,012 | 0,015 | 0,018 | 0,028 | 0,04 | 0,06 |
| K.1.1 | 60 | 50 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| K.1.2 | 60 | 50 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| K.2.1 | 60 | 50 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| K.2.2 | 60 | 50 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| K.3.1 | 60 | 50 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| K.3.2 | 60 | 50 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| N.1.1 | | | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | | | |
| N.3.1 | | | | | | | | |
| N.3.2 | | | | | | | | |
| N.3.3 | | | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | | | |
| S.1.1 | 15 | | 0,012 | 0,015 | 0,018 | 0,028 | 0,04 | 0,06 |
| S.1.2 | 15 | | 0,012 | 0,015 | 0,018 | 0,028 | 0,04 | 0,06 |
| S.2.1 | 10 | | 0,012 | 0,015 | 0,018 | 0,028 | 0,04 | 0,06 |
| S.2.2 | 10 | | 0,012 | 0,015 | 0,018 | 0,028 | 0,04 | 0,06 |
| S.2.3 | | | | | | | | |
| S.3.1 | 20 | | 0,012 | 0,015 | 0,018 | 0,028 | 0,04 | 0,06 |
| S.3.2 | 10 | | 0,012 | 0,015 | 0,018 | 0,028 | 0,04 | 0,06 |
| S.3.3 | | | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | |

Orientační řezné parametry – WTX – Micro

| Index | Hloubka vrtání 8xD / 12xD Micro 10 694 ..., 10 695 ... | | | | | | | |
|-------|--|-----------------------------------|-------------|--------------|--------------|-------------|-------------|-------------|
| | v_c m/min s vnitř. chlaz. | v_c m/min Min. mn. maziva | < Ø 1,0 | > Ø 1,0-1,25 | > Ø 1,25-1,5 | > Ø 1,5-2,0 | > Ø 2,0-2,5 | > Ø 2,5-3,0 |
| | | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. |
| P.1.1 | 60 | 50 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.1.2 | 50 | 45 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.1.3 | 50 | 45 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.1.4 | 50 | 45 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.1.5 | 50 | 45 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.2.1 | 60 | 50 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.2.2 | 50 | 45 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.2.3 | 50 | 45 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.2.4 | | | | | | | | |
| P.3.1 | 50 | 45 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.3.2 | 40 | 35 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.3.3 | | | | | | | | |
| P.4.1 | 40 | | 0,012 | 0,015 | 0,018 | 0,028 | 0,04 | 0,06 |
| P.4.2 | 25 | | 0,012 | 0,015 | 0,018 | 0,028 | 0,04 | 0,06 |
| M.1.1 | 30 | | 0,012 | 0,015 | 0,018 | 0,028 | 0,04 | 0,06 |
| M.2.1 | 30 | | 0,012 | 0,015 | 0,018 | 0,028 | 0,04 | 0,06 |
| M.3.1 | 30 | | 0,012 | 0,015 | 0,018 | 0,028 | 0,04 | 0,06 |
| K.1.1 | 60 | 50 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| K.1.2 | 60 | 50 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| K.2.1 | 60 | 05 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| K.2.2 | 60 | 50 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| K.3.1 | 60 | 50 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| K.3.2 | 60 | 50 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| N.1.1 | | | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | | | |
| N.3.1 | | | | | | | | |
| N.3.2 | | | | | | | | |
| N.3.3 | | | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | | | |
| S.1.1 | 15 | | 0,012 | 0,015 | 0,018 | 0,028 | 0,04 | 0,06 |
| S.1.2 | 15 | | 0,012 | 0,015 | 0,018 | 0,028 | 0,04 | 0,06 |
| S.2.1 | 10 | | 0,012 | 0,015 | 0,018 | 0,028 | 0,04 | 0,06 |
| S.2.2 | 10 | | 0,012 | 0,015 | 0,018 | 0,028 | 0,04 | 0,06 |
| S.2.3 | | | | | | | | |
| S.3.1 | 20 | | 0,012 | 0,015 | 0,018 | 0,028 | 0,04 | 0,06 |
| S.3.2 | 10 | | 0,012 | 0,015 | 0,018 | 0,028 | 0,04 | 0,06 |
| S.3.3 | | | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | |



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

| Index | V_c m/min s vnitř. chlaz. | Hloubka vrtání 16xD/20xD/25xD/30xD | | | | | |
|-------|-----------------------------------|--|--------------|--------------|-------------|-------------|-------------|
| | | Micro | | | | | |
| | | 10 696 ..., 10 697 ..., 10 698 ..., 10 699 ... | | | | | |
| | | < Ø 1,0 | > Ø 1,0-1,25 | > Ø 1,25-1,5 | > Ø 1,5-2,0 | > Ø 2,0-2,5 | > Ø 2,5-3,0 |
| | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. |
| P.1.1 | 50 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.1.2 | 40 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.1.3 | 40 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.1.4 | 40 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.1.5 | 40 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.2.1 | 50 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.2.2 | 40 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.2.3 | 40 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.2.4 | | | | | | | |
| P.3.1 | 40 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.3.2 | 30 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| P.3.3 | | | | | | | |
| P.4.1 | 30 | 0,012 | 0,015 | 0,018 | 0,028 | 0,04 | 0,06 |
| P.4.2 | 20 | 0,012 | 0,015 | 0,018 | 0,028 | 0,04 | 0,06 |
| M.1.1 | 25 | 0,012 | 0,015 | 0,018 | 0,028 | 0,04 | 0,06 |
| M.2.1 | 25 | 0,012 | 0,015 | 0,018 | 0,028 | 0,04 | 0,06 |
| M.3.1 | 25 | 0,012 | 0,015 | 0,018 | 0,028 | 0,04 | 0,06 |
| K.1.1 | 50 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| K.1.2 | 50 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| K.2.1 | 50 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| K.2.2 | 50 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| K.3.1 | 50 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| K.3.2 | 50 | 0,024 | 0,028 | 0,034 | 0,05 | 0,07 | 0,095 |
| N.1.1 | | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | | |
| N.3.1 | | | | | | | |
| N.3.2 | | | | | | | |
| N.3.3 | | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | |

Orientační řezné parametry – WTX – Feed BR

| | Hloubka vrtání 3xD Feed BR 10 707 ..., 10 711 ... | | | | | | | | | | |
|-------|---|----------------------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Index | v_c m/min s vnitř. chlaz. | v_c m/min s vněj. chlaz. | v_c m/min Min. mn. maziva | Ø 4 f mm/ot. | Ø 5 f mm/ot. | Ø 6 f mm/ot. | Ø 8 f mm/ot. | Ø 10 f mm/ot. | Ø 12 f mm/ot. | Ø 14 f mm/ot. | Ø 16 f mm/ot. |
| P.1.1 | 75 | 70 | 70 | 0,19 | 0,22 | 0,25 | 0,31 | 0,36 | 0,40 | 0,44 | 0,47 |
| P.1.2 | 75 | 65 | 65 | 0,18 | 0,21 | 0,24 | 0,30 | 0,34 | 0,39 | 0,42 | 0,45 |
| P.1.3 | 70 | 65 | 65 | 0,17 | 0,20 | 0,23 | 0,28 | 0,33 | 0,37 | 0,40 | 0,43 |
| P.1.4 | 65 | 60 | 60 | 0,16 | 0,19 | 0,22 | 0,27 | 0,31 | 0,35 | 0,38 | 0,41 |
| P.1.5 | 65 | 55 | 55 | 0,16 | 0,18 | 0,21 | 0,25 | 0,29 | 0,33 | 0,36 | 0,39 |
| P.2.1 | 75 | 65 | 65 | 0,22 | 0,26 | 0,30 | 0,37 | 0,43 | 0,48 | 0,52 | 0,56 |
| P.2.2 | 70 | 60 | 60 | 0,20 | 0,24 | 0,27 | 0,33 | 0,39 | 0,43 | 0,47 | 0,51 |
| P.2.3 | 65 | 55 | 55 | 0,18 | 0,22 | 0,25 | 0,30 | 0,35 | 0,39 | 0,43 | 0,46 |
| P.2.4 | 50 | 40 | 40 | 0,17 | 0,20 | 0,22 | 0,27 | 0,31 | 0,35 | 0,38 | 0,40 |
| P.3.1 | 55 | 45 | 45 | 0,18 | 0,21 | 0,24 | 0,30 | 0,35 | 0,39 | 0,43 | 0,46 |
| P.3.2 | 40 | 40 | 40 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,25 | 0,29 | 0,32 | 0,35 | 0,37 |
| P.3.3 | 40 | 30 | 35 | 0,13 | 0,15 | 0,16 | 0,20 | 0,23 | 0,25 | 0,27 | 0,29 |
| P.4.1 | 40 | 30 | 35 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,20 | 0,23 | 0,26 | 0,28 | 0,30 |
| P.4.2 | 40 | 30 | 35 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,20 | 0,23 | 0,26 | 0,28 | 0,30 |
| M.1.1 | 40 | 25 | 25 | 0,09 | 0,11 | 0,12 | 0,15 | 0,17 | 0,19 | 0,21 | 0,23 |
| M.2.1 | 35 | 20 | 20 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,13 | 0,15 | 0,17 | 0,18 | 0,19 |
| M.3.1 | 35 | 20 | 20 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,13 | 0,15 | 0,17 | 0,18 | 0,19 |
| K.1.1 | 100 | 70 | 70 | 0,25 | 0,30 | 0,35 | 0,45 | 0,53 | 0,60 | 0,66 | 0,71 |
| K.1.2 | 85 | 65 | 65 | 0,22 | 0,26 | 0,30 | 0,37 | 0,43 | 0,48 | 0,53 | 0,56 |
| K.2.1 | 135 | 85 | 100 | 0,24 | 0,29 | 0,34 | 0,42 | 0,49 | 0,56 | 0,61 | 0,66 |
| K.2.2 | 85 | 65 | 65 | 0,22 | 0,26 | 0,30 | 0,37 | 0,43 | 0,48 | 0,53 | 0,56 |
| K.3.1 | 75 | 70 | 70 | 0,23 | 0,28 | 0,32 | 0,39 | 0,46 | 0,52 | 0,57 | 0,61 |
| K.3.2 | 70 | 60 | 60 | 0,20 | 0,23 | 0,26 | 0,32 | 0,37 | 0,41 | 0,45 | 0,48 |
| N.1.1 | | | | | | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | | | | | | |
| N.3.1 | | | | | | | | | | | |
| N.3.2 | | | | | | | | | | | |
| N.3.3 | | | | | | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | | | |



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

| | Hloubka vrtání 5xD Feed BR 10 713 ..., 10 719 ... | | | | | | | | | | | | |
|-------|---|----------------|-----------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| Index | v_c m/min | v_c m/min | v_c m/min | $\varnothing 4$ f mm/ot. | $\varnothing 5$ f mm/ot. | $\varnothing 6$ f mm/ot. | $\varnothing 8$ f mm/ot. | $\varnothing 10$ f mm/ot. | $\varnothing 12$ f mm/ot. | $\varnothing 14$ f mm/ot. | $\varnothing 16$ f mm/ot. | $\varnothing 18$ f mm/ot. | $\varnothing 20$ f mm/ot. |
| | s vnitř. chlaz. | s vněj. chlaz. | Min. mn. maziva | | | | | | | | | | |
| P.1.1 | 75 | 70 | 70 | 0,19 | 0,22 | 0,25 | 0,31 | 0,36 | 0,40 | 0,44 | 0,47 | 0,50 | 0,52 |
| P.1.2 | 75 | 65 | 65 | 0,18 | 0,21 | 0,24 | 0,30 | 0,34 | 0,39 | 0,42 | 0,45 | 0,48 | 0,50 |
| P.1.3 | 70 | 65 | 65 | 0,17 | 0,20 | 0,23 | 0,28 | 0,33 | 0,37 | 0,40 | 0,43 | 0,45 | 0,47 |
| P.1.4 | 65 | 60 | 60 | 0,16 | 0,19 | 0,22 | 0,27 | 0,31 | 0,35 | 0,38 | 0,41 | 0,43 | 0,45 |
| P.1.5 | 65 | 55 | 55 | 0,16 | 0,18 | 0,21 | 0,25 | 0,29 | 0,33 | 0,36 | 0,39 | 0,41 | 0,43 |
| P.2.1 | 75 | 65 | 65 | 0,22 | 0,26 | 0,30 | 0,37 | 0,43 | 0,48 | 0,52 | 0,56 | 0,59 | 0,62 |
| P.2.2 | 70 | 60 | 60 | 0,20 | 0,24 | 0,27 | 0,33 | 0,39 | 0,43 | 0,47 | 0,51 | 0,54 | 0,56 |
| P.2.3 | 65 | 55 | 55 | 0,18 | 0,22 | 0,25 | 0,30 | 0,35 | 0,39 | 0,43 | 0,46 | 0,48 | 0,50 |
| P.2.4 | 50 | 40 | 40 | 0,17 | 0,20 | 0,22 | 0,27 | 0,31 | 0,35 | 0,38 | 0,40 | 0,42 | 0,44 |
| P.3.1 | 55 | 45 | 45 | 0,18 | 0,21 | 0,24 | 0,30 | 0,35 | 0,39 | 0,43 | 0,46 | 0,48 | 0,50 |
| P.3.2 | 40 | 40 | 40 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,25 | 0,29 | 0,32 | 0,35 | 0,37 | 0,39 | 0,41 |
| P.3.3 | 40 | 30 | 35 | 0,13 | 0,15 | 0,16 | 0,20 | 0,23 | 0,25 | 0,27 | 0,29 | 0,30 | 0,32 |
| P.4.1 | 40 | 30 | 35 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,20 | 0,23 | 0,26 | 0,28 | 0,30 | 0,32 | 0,33 |
| P.4.2 | 40 | 30 | 35 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,20 | 0,23 | 0,26 | 0,28 | 0,30 | 0,32 | 0,33 |
| M.1.1 | 40 | 25 | 25 | 0,09 | 0,11 | 0,12 | 0,15 | 0,17 | 0,19 | 0,21 | 0,23 | 0,24 | 0,25 |
| M.2.1 | 35 | 20 | 20 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,13 | 0,15 | 0,17 | 0,18 | 0,19 | 0,20 | 0,21 |
| M.3.1 | 35 | 20 | 20 | 0,08 | 0,09 | 0,10 | 0,13 | 0,15 | 0,17 | 0,18 | 0,19 | 0,20 | 0,21 |
| K.1.1 | 100 | 70 | 70 | 0,25 | 0,30 | 0,35 | 0,45 | 0,53 | 0,60 | 0,66 | 0,71 | 0,75 | 0,79 |
| K.1.2 | 85 | 65 | 65 | 0,22 | 0,26 | 0,30 | 0,37 | 0,43 | 0,48 | 0,53 | 0,56 | 0,60 | 0,62 |
| K.2.1 | 135 | 85 | 100 | 0,24 | 0,29 | 0,34 | 0,42 | 0,49 | 0,56 | 0,61 | 0,66 | 0,69 | 0,72 |
| K.2.2 | 85 | 65 | 65 | 0,22 | 0,26 | 0,30 | 0,37 | 0,43 | 0,48 | 0,53 | 0,56 | 0,60 | 0,62 |
| K.3.1 | 75 | 70 | 70 | 0,23 | 0,28 | 0,32 | 0,39 | 0,46 | 0,52 | 0,57 | 0,61 | 0,64 | 0,67 |
| K.3.2 | 70 | 60 | 60 | 0,20 | 0,23 | 0,26 | 0,32 | 0,37 | 0,41 | 0,45 | 0,48 | 0,51 | 0,53 |
| N.1.1 | | | | | | | | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | | | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | | | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | | | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | | | | | | | | |
| N.3.1 | | | | | | | | | | | | | |
| N.3.2 | | | | | | | | | | | | | |
| N.3.3 | | | | | | | | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | | | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | | | | | |

Orientační řezné parametry kopilotního vrtáku WTX na hluboké díry

| Hloubka vrtání 20xD CP 20 UNI 11 018 ... | | | | | | |
|--|-------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Index | v _c m/min | Ø > 3-4 | Ø > 4-5 | Ø > 5-6 | Ø 6-8 | Ø 8-10 |
| | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. |
| P.1.1 | 100 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 |
| P.1.2 | 90 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 |
| P.1.3 | 90 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 |
| P.1.4 | 90 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 |
| P.1.5 | 95 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 |
| P.2.1 | 95 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 |
| P.2.2 | 90 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 |
| P.2.3 | 90 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 |
| P.2.4 | 90 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 |
| P.3.1 | 45 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 |
| P.3.2 | 70 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 |
| P.3.3 | 70 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 |
| P.4.1 | 70 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 |
| P.4.2 | 45 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 |
| M.1.1 | 50 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 |
| M.2.1 | 50 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 |
| M.3.1 | 50 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 |
| K.1.1 | 100 | 0,10 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,23 |
| K.1.2 | 95 | 0,10 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,23 |
| K.2.1 | 100 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 |
| K.2.2 | 95 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 |
| K.3.1 | 100 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 |
| K.3.2 | 95 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 |
| N.1.1 | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | |
| N.3.1 | | | | | | |
| N.3.2 | | | | | | |
| N.3.3 | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | |
| S.2.3 | 70 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 |
| S.3.1 | 30 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 |
| S.3.2 | 20 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 |
| S.3.3 | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | |



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – TB UNI

2

| | | Hloubka vrtání 16xD TB UNI 11 016 ... | | | | | | | Hloubka vrtání 20xD TB UNI 11 020 ... | | | | | | | |
|-------|----------------|---|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------|------------------|-------------------|---|-----------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------|------------------|-------------------|
| Index | v_c m/min | \emptyset 2-3 | \emptyset > 3-4 | \emptyset > 4-5 | \emptyset > 5-6 | \emptyset 6-8 | \emptyset 8-10 | \emptyset 10-12 | v_c m/min | \emptyset 2-3 | \emptyset > 3-4 | \emptyset > 4-5 | \emptyset > 5-6 | \emptyset 6-8 | \emptyset 8-10 | \emptyset 10-12 |
| | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. |
| P.1.1 | 105 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 100 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 |
| P.1.2 | 95 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 90 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 |
| P.1.3 | 95 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 90 | 0,038 | 0,05 | 0,06 | 0,075 | 0,10 | 0,11 | 0,13 |
| P.1.4 | 95 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 90 | 0,038 | 0,05 | 0,06 | 0,075 | 0,10 | 0,11 | 0,13 |
| P.1.5 | 100 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 95 | 0,038 | 0,05 | 0,06 | 0,075 | 0,10 | 0,11 | 0,13 |
| P.2.1 | 100 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 95 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 |
| P.2.2 | 95 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 90 | 0,038 | 0,05 | 0,06 | 0,075 | 0,10 | 0,11 | 0,13 |
| P.2.3 | 95 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 90 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 |
| P.2.4 | 95 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 90 | 0,038 | 0,05 | 0,06 | 0,075 | 0,10 | 0,11 | 0,13 |
| P.3.1 | 50 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 45 | 0,025 | 0,03 | 0,04 | 0,045 | 0,06 | 0,08 | 0,10 |
| P.3.2 | 75 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 70 | 0,038 | 0,05 | 0,06 | 0,075 | 0,10 | 0,11 | 0,13 |
| P.3.3 | 75 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 70 | 0,038 | 0,05 | 0,06 | 0,075 | 0,10 | 0,11 | 0,13 |
| P.4.1 | 75 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 70 | 0,025 | 0,03 | 0,04 | 0,045 | 0,06 | 0,08 | 0,10 |
| P.4.2 | 50 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 45 | 0,025 | 0,03 | 0,04 | 0,045 | 0,06 | 0,08 | 0,10 |
| M.1.1 | 55 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 50 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 |
| M.2.1 | 55 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 50 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 |
| M.3.1 | 55 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 50 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 |
| K.1.1 | 105 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,23 | 0,27 | 100 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,23 | 0,27 |
| K.1.2 | 100 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,23 | 0,27 | 95 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,23 | 0,27 |
| K.2.1 | 105 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 100 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 |
| K.2.2 | 100 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 95 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 |
| K.3.1 | 105 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 100 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 |
| K.3.2 | 100 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 95 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 |
| N.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.3.2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.3.3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.3 | 75 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 70 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 |
| S.3.1 | 35 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 30 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 |
| S.3.2 | 25 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 20 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 |
| S.3.3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | |



Všechny TK WTX vrtáky na hluboké díry musí být navedeny pilotním otvorem. S vysokými otáčkami se nesmějí nikdy volně pohybovat v prostoru stroje.
Dodržujte strategii pro provádění hlubokých dír viz → strana 160.

Orientační řezné parametry – WTX – TB UNI

| Hloubka vrtání 25xD TB UNI 11 025 ... | | | | | | | | | | | Hloubka vrtání 30xD TB UNI 11 030 ... | | | | | | | | | | | |
|---|----------------|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----------------|--|-------------|---|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--|--|
| Index | v_c m/min | Ø 2-3 Ø > 3-4 Ø > 4-5 Ø > 5-6 Ø 6-8 Ø 8-10 Ø 10-12 | | | | | | v_c m/min | Ø 2-3 Ø > 3-4 Ø > 4-5 Ø > 5-6 Ø 6-8 Ø 8-10 Ø 10-12 | | | | | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | | |
| | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | | | | | | | |
| P.1.1 | 90 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 85 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | | | | | | |
| P.1.2 | 80 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 75 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | | | | | | |
| P.1.3 | 80 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 75 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | | | | | | |
| P.1.4 | 80 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 75 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | | | | | | |
| P.1.5 | 85 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 80 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | | | | | | |
| P.2.1 | 85 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 80 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | | | | | | |
| P.2.2 | 80 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 75 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | | | | | | |
| P.2.3 | 80 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 75 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | | | | | | |
| P.2.4 | 80 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 75 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | | | | | | |
| P.3.1 | 45 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 40 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | | | | | | |
| P.3.2 | 65 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 60 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | | | | | | |
| P.3.3 | 65 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 60 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | | | | | | |
| P.4.1 | 65 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 60 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | | | | | | |
| P.4.2 | 45 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 40 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | | | | | | |
| M.1.1 | 50 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 45 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | | | | | | |
| M.2.1 | 50 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 45 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | | | | | | |
| M.3.1 | 50 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 45 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | | | | | | |
| K.1.1 | 90 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,23 | 0,27 | 85 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,23 | 0,27 | | | | | | |
| K.1.2 | 85 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,23 | 0,27 | 80 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,23 | 0,27 | | | | | | |
| K.2.1 | 90 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 85 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | | | | | | |
| K.2.2 | 85 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 80 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | | | | | | |
| K.3.1 | 90 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 85 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | | | | | | |
| K.3.2 | 85 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 80 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | | | | | | |
| N.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.3.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.3.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.3 | 65 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 60 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

 Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

| | | Hloubka vrtání 40xD TB UNI 11 040 ... | | | | | Hloubka vrtání 50xD TB UNI 11 050 ... | | | | |
|-------|-------------------------|---|-------------|-------------|-------------|-------------|---|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Index | v _c m/min | Ø > 3-4 | Ø > 4-5 | Ø > 5-6 | Ø 6-8 | Ø 8-10 | v _c m/min | Ø > 3-4 | Ø > 4-5 | Ø > 5-6 | Ø 6-8 |
| | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. |
| P.1.1 | 70 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 70 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 |
| P.1.2 | 60 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 60 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 |
| P.1.3 | 60 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 60 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 |
| P.1.4 | 60 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 60 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 |
| P.1.5 | 65 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 65 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 |
| P.2.1 | 65 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 65 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 |
| P.2.2 | 60 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 60 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 |
| P.2.3 | 60 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 60 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 |
| P.2.4 | 60 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 60 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 |
| P.3.1 | 35 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 35 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 |
| P.3.2 | 50 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 50 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 |
| P.3.3 | 50 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 50 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 |
| P.4.1 | 50 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 50 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 |
| P.4.2 | 35 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 35 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 |
| M.1.1 | 40 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 40 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 |
| M.2.1 | 40 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 40 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 |
| M.3.1 | 40 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 40 | 0,03 | 0,03 | 0,04 | 0,05 |
| K.1.1 | 70 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 70 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 |
| K.1.2 | 65 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 65 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 |
| K.2.1 | 70 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 70 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 |
| K.2.2 | 65 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 65 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 |
| K.3.1 | 70 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 70 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 |
| K.3.2 | 65 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 65 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 |
| N.1.1 | | | | | | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | | | | | | |
| N.3.1 | | | | | | | | | | | |
| N.3.2 | | | | | | | | | | | |
| N.3.3 | | | | | | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | | | | |
| S.2.3 | 50 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 50 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,06 |
| S.3.1 | | | | | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | | | |



Všechny TK WTX vrtáky na hluboké díry musí být navedeny pilotním otvorem. S vysokými otáčkami se nesmějí nikdy volně pohybovat v prostoru stroje.
Dodržujte strategii pro provádění hlubokých děr viz → strana 160.

Orientační řezné parametry – WTX – TB ALU

| Hloubka vrtání 16xD TB ALU 11 017 ... | | | | | | | | | | | | Hloubka vrtání 20xD TB ALU 11 021 ... | | | | | | | | | | | | | |
|---|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--|--|
| Index | v_c m/min | Ø 2-3 | | | | | | Ø 2-3 | | | | | | Ø 2-3 | | | | | | Ø 2-3 | | | | | |
| | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | | |
| P.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.1.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.1.4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.2.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.2.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.2.4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.3.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.3.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.4.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.4.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K.1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K.2.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K.3.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.1.1 | 160 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 150 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | | | | | | | | | |
| N.1.2 | 180 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 170 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | | | | | | | | | |
| N.2.1 | 160 | 0,08 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,23 | 0,26 | 150 | 0,08 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,23 | 0,26 | | | | | | | | | |
| N.2.2 | 190 | 0,08 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,23 | 0,26 | 180 | 0,08 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,23 | 0,26 | | | | | | | | | |
| N.2.3 | 140 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 130 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | | | | | | | | | |
| N.3.1 | 115 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 100 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | | | | | | | | | |
| N.3.2 | 115 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 100 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | | | | | | | | | |
| N.3.3 | 90 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 80 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | | | | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

| Index | v_c m/min | Hloubka vrtání 25xD TB ALU 11 026 ... | | | | | | | Hloubka vrtání 30xD TB ALU 11 031 ... | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|----------------|---|-------------|---------------------|-------------|---------------------|-------------|---------------------|---|-------------------|-------------|--------------------|-------------|---------------------|-------------|----------------|-------------|-------------------|-------------|---------------------|-------------|---------------------|-------------|---------------------|-------------|-------------------|-------------|--------------------|--|---------------------|--|
| | | $\varnothing 2-3$ | | $\varnothing > 3-4$ | | $\varnothing > 4-5$ | | $\varnothing > 5-6$ | | $\varnothing 6-8$ | | $\varnothing 8-10$ | | $\varnothing 10-12$ | | v_c m/min | | $\varnothing 2-3$ | | $\varnothing > 3-4$ | | $\varnothing > 4-5$ | | $\varnothing > 5-6$ | | $\varnothing 6-8$ | | $\varnothing 8-10$ | | $\varnothing 10-12$ | |
| | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | | | | |
| P.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.1.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.1.4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.2.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.2.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.2.4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.3.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.3.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.4.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.4.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K.1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K.2.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K.3.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.1.1 | 130 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 120 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.1.2 | 150 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 140 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.2.1 | 130 | 0,08 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,23 | 0,26 | 120 | 0,08 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,23 | 0,26 | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.2.2 | 160 | 0,08 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,23 | 0,26 | 150 | 0,08 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,23 | 0,26 | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.2.3 | 120 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 110 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.3.1 | 90 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 80 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.3.2 | 90 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 80 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.3.3 | 75 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,18 | 0,22 | 70 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,12 | 0,15 | 0,18 | | | | | | | | | | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



Všechny TK WTX vrtáky na hluboké díry musí být navedeny pilotním otvorem. S vysokými otáčkami se nesmějí nikdy volně pohybovat v prostoru stroje.
Dodržujte strategii pro provádění hlubokých dír viz → strana 160.

Orientační řezné parametry – TK NC navrtávák NC-A, středící vrták ZB

| | TK NC navrtávák MultiChange 10 709 ..., 10 712 ..., 10 714 ... | | | | | |
|-------|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Index | V _c m/min | Ø 8 | Ø 10 | Ø 12 | Ø 16 | Ø 20 |
| | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. |
| P.1.1 | 160 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,14 | 0,16 |
| P.1.2 | 160 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,14 | 0,16 |
| P.1.3 | 160 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,14 | 0,16 |
| P.1.4 | 160 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,14 | 0,16 |
| P.1.5 | 130 | 0,08 | 0,09 | 0,11 | 0,13 | 0,15 |
| P.2.1 | 145 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,14 | 0,16 |
| P.2.2 | 100 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,12 | 0,14 |
| P.2.3 | 80 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 |
| P.2.4 | 80 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 |
| P.3.1 | 95 | 0,08 | 0,09 | 0,11 | 0,13 | 0,16 |
| P.3.2 | 95 | 0,08 | 0,09 | 0,11 | 0,13 | 0,16 |
| P.3.3 | 95 | 0,08 | 0,09 | 0,11 | 0,13 | 0,16 |
| P.4.1 | 65 | 0,04 | 0,05 | 0,05 | 0,07 | 0,08 |
| P.4.2 | 65 | 0,04 | 0,05 | 0,05 | 0,07 | 0,08 |
| M.1.1 | 45 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,10 |
| M.2.1 | 45 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,08 | 0,10 |
| M.3.1 | 40 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,07 | 0,08 |
| K.1.1 | 175 | 0,13 | 0,16 | 0,19 | 0,24 | 0,27 |
| K.1.2 | 160 | 0,11 | 0,14 | 0,16 | 0,2 | 0,23 |
| K.2.1 | 130 | 0,09 | 0,11 | 0,13 | 0,17 | 0,19 |
| K.2.2 | 130 | 0,09 | 0,11 | 0,13 | 0,17 | 0,19 |
| K.3.1 | 160 | 0,11 | 0,14 | 0,16 | 0,20 | 0,23 |
| K.3.2 | 130 | 0,09 | 0,11 | 0,13 | 0,17 | 0,19 |
| N.1.1 | 600 | 0,13 | 0,16 | 0,19 | 0,24 | 0,27 |
| N.1.2 | 400 | 0,14 | 0,17 | 0,11 | 0,25 | 0,29 |
| N.2.1 | 320 | 0,15 | 0,18 | 0,28 | 0,26 | 0,30 |
| N.2.2 | 320 | 0,15 | 0,18 | 0,28 | 0,26 | 0,30 |
| N.2.3 | 230 | 0,16 | 0,19 | 0,23 | 0,28 | 0,33 |
| N.3.1 | 175 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,22 |
| N.3.2 | 230 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,22 |
| N.3.3 | 175 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,19 | 0,22 |
| N.4.1 | 290 | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,12 | 0,14 |
| S.1.1 | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | |

1

Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilité upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje! Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

| Index | v _c m/min bez vnitř.chlazení | TK NC navrtávák NC-A 10 702 ..., 10 703 ..., 10 704 ... | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|---|---|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|-------------|--------|-------------|---------|-------------|---------|-------------|---------|-------------|---------|-------------|---------|
| | | Ø 2-3 | f mm/ot. | Ø 3-4 | f mm/ot. | Ø 4-5 | f mm/ot. | Ø 5-6 | f mm/ot. | Ø 6-8 | f mm/ot. | Ø 8-10 | f mm/ot. | Ø 10-12 | f mm/ot. | Ø 12-14 | f mm/ot. | Ø 14-16 | f mm/ot. | Ø 16-18 | f mm/ot. | Ø 18-20 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.1.1 | 75 | 0,05 | | 0,07 | | 0,08 | | 0,10 | | 0,12 | | 0,14 | | 0,16 | | 0,20 | | 0,24 | | 0,28 | | 0,31 |
| P.1.2 | 65 | 0,05 | | 0,07 | | 0,08 | | 0,10 | | 0,12 | | 0,14 | | 0,16 | | 0,20 | | 0,24 | | 0,28 | | 0,31 |
| P.1.3 | 65 | 0,04 | | 0,05 | | 0,06 | | 0,08 | | 0,10 | | 0,11 | | 0,13 | | 0,15 | | 0,18 | | 0,20 | | 0,23 |
| P.1.4 | 65 | 0,04 | | 0,05 | | 0,06 | | 0,08 | | 0,10 | | 0,11 | | 0,13 | | 0,15 | | 0,18 | | 0,20 | | 0,23 |
| P.1.5 | 70 | 0,04 | | 0,05 | | 0,06 | | 0,08 | | 0,10 | | 0,11 | | 0,13 | | 0,15 | | 0,18 | | 0,20 | | 0,23 |
| P.2.1 | 70 | 0,05 | | 0,07 | | 0,08 | | 0,10 | | 0,12 | | 0,14 | | 0,16 | | 0,20 | | 0,24 | | 0,28 | | 0,31 |
| P.2.2 | 65 | 0,04 | | 0,05 | | 0,06 | | 0,08 | | 0,10 | | 0,11 | | 0,13 | | 0,15 | | 0,18 | | 0,20 | | 0,23 |
| P.2.3 | 65 | 0,05 | | 0,07 | | 0,08 | | 0,10 | | 0,12 | | 0,14 | | 0,16 | | 0,20 | | 0,24 | | 0,28 | | 0,31 |
| P.2.4 | 65 | 0,04 | | 0,05 | | 0,06 | | 0,08 | | 0,10 | | 0,11 | | 0,13 | | 0,15 | | 0,18 | | 0,20 | | 0,23 |
| P.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.3.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.3.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.4.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P.4.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K.1.1 | 70 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,23 | 0,26 | | | | | | | | | | |
| K.1.2 | 70 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,23 | | | | | | | | | | |
| K.2.1 | 70 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,23 | | | | | | | | | | |
| K.2.2 | 70 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,23 | | | | | | | | | | |
| K.3.1 | 70 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,23 | | | | | | | | | | |
| K.3.2 | 70 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,23 | | | | | | | | | | |
| N.1.1 | 200 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,11 | 0,13 | | | | | | | | | | |
| N.1.2 | 200 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,11 | 0,13 | | | | | | | | | | |
| N.2.1 | 160 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,11 | 0,13 | | | | | | | | | | |
| N.2.2 | 180 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,11 | 0,13 | | | | | | | | | | |
| N.2.3 | 130 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,11 | 0,13 | | | | | | | | | | |
| N.3.1 | 160 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 | | | | | | | | | | |
| N.3.2 | 160 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 | | | | | | | | | | |
| N.3.3 | 100 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 | | | | | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Orientační řezné parametry – TK NC navrtávák NC-A TiAIN

| Index | TK-NC navrtáváky NC-A TiAIN 10 716 ..., 10 717 ..., 10 718 ... | | | | | | | | | | | |
|-------|--|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| | v _c m/min | Ø 2-3 | Ø 3-4 | Ø 4-5 | Ø 5-6 | Ø 6-8 | Ø 8-10 | Ø 10-12 | Ø 12-14 | Ø 14-16 | Ø 16-18 | Ø 18-20 |
| | bez vnitř.chlazení | f mm/ot. |
| P.1.1 | 75 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,20 | 0,24 | 0,28 | 0,31 |
| P.1.2 | 65 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,20 | 0,24 | 0,28 | 0,31 |
| P.1.3 | 65 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,23 |
| P.1.4 | 65 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,23 |
| P.1.5 | 70 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,23 |
| P.2.1 | 70 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,20 | 0,24 | 0,28 | 0,31 |
| P.2.2 | 65 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,23 |
| P.2.3 | 65 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,20 | 0,24 | 0,28 | 0,31 |
| P.2.4 | 65 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,23 |
| P.3.1 | | | | | | | | | | | | |
| P.3.2 | | | | | | | | | | | | |
| P.3.3 | | | | | | | | | | | | |
| P.4.1 | | | | | | | | | | | | |
| P.4.2 | | | | | | | | | | | | |
| M.1.1 | | | | | | | | | | | | |
| M.2.1 | | | | | | | | | | | | |
| M.3.1 | | | | | | | | | | | | |
| K.1.1 | 70 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,23 | 0,26 |
| K.1.2 | 70 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,23 |
| K.2.1 | 70 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,23 |
| K.2.2 | 70 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,23 |
| K.3.1 | 70 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,23 |
| K.3.2 | 70 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 | 0,23 |
| N.1.1 | 200 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,11 | 0,13 |
| N.1.2 | 200 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,11 | 0,13 |
| N.2.1 | 160 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,11 | 0,13 |
| N.2.2 | 180 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,11 | 0,13 |
| N.2.3 | 130 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 | 0,11 | 0,13 |
| N.3.1 | 160 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 |
| N.3.2 | 160 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 |
| N.3.3 | 100 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,14 |
| N.4.1 | | | | | | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | | | | | | |
| H.1.1 | 28 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,06 | 0,07 | 0,07 | 0,08 | 0,08 |
| H.1.2 | 16 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,06 | 0,07 | 0,07 | 0,08 | 0,08 |
| H.1.3 | | | | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | | | | |



Řezné parametry závisí ve značné míře na vnějších podmínkách, jako je například stabilita upnutí nástroje a obrobku, materiál a typ stroje!
Uváděn hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí patřičně upravit směrem nahoru či dolů!

| Index | v _c m/min bez vnitř. chlazení | TK NC navrtávák, dlouhý NC-A TiAlN 10 724 ..., 10 726 ..., 10 727 ... | | | | | | | |
|-------|---|---|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| | | Ø 3-4 f mm/ot. | Ø 4-5 f mm/ot. | Ø 5-6 f mm/ot. | Ø 6-8 f mm/ot. | Ø 8-10 f mm/ot. | Ø 10-12 f mm/ot. | Ø 12-14 f mm/ot. | Ø 14-16 f mm/ot. |
| P.1.1 | 75 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,20 | 0,24 |
| P.1.2 | 65 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,20 | 0,24 |
| P.1.3 | 65 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,18 |
| P.1.4 | 65 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,18 |
| P.1.5 | 70 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,18 |
| P.2.1 | 70 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,20 | 0,24 |
| P.2.2 | 65 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,18 |
| P.2.3 | 65 | 0,07 | 0,08 | 0,10 | 0,12 | 0,14 | 0,16 | 0,20 | 0,24 |
| P.2.4 | 65 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,18 |
| P.3.1 | | | | | | | | | |
| P.3.2 | | | | | | | | | |
| P.3.3 | | | | | | | | | |
| P.4.1 | | | | | | | | | |
| P.4.2 | | | | | | | | | |
| M.1.1 | | | | | | | | | |
| M.2.1 | | | | | | | | | |
| M.3.1 | | | | | | | | | |
| K.1.1 | 70 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,20 |
| K.1.2 | 70 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,18 |
| K.2.1 | 70 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,18 |
| K.2.2 | 70 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,18 |
| K.3.1 | 70 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,18 |
| K.3.2 | 70 | 0,05 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 0,11 | 0,13 | 0,15 | 0,18 |
| N.1.1 | 200 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 |
| N.1.2 | 200 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 |
| N.2.1 | 160 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 |
| N.2.2 | 180 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 |
| N.2.3 | 130 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,09 |
| N.3.1 | 160 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,06 | 0,09 |
| N.3.2 | 160 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,06 | 0,09 |
| N.3.3 | 100 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,06 | 0,09 |
| N.4.1 | | | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | | | |
| H.1.1 | 30 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,06 | 0,07 | 0,07 |
| H.1.2 | 15 | 0,03 | 0,04 | 0,04 | 0,05 | 0,06 | 0,06 | 0,07 | 0,07 |
| H.1.3 | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | |

Orientační řezné parametry – WTX – Change

| Index | v_c m/min | Change UNI 10 919 ... | | | | |
|-------|----------------|-----------------------------|----------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | | > Ø 12–15,7 f mm/ot. | > Ø 15,7–20 f mm/ot. | > Ø 20–25 f mm/ot. | > Ø 25–32 f mm/ot. | > Ø 32–41 f mm/ot. |
| P.1.1 | 120 | 0,27 | 0,31 | 0,34 | 0,36 | 0,36 |
| P.1.2 | 115 | 0,26 | 0,30 | 0,32 | 0,34 | 0,35 |
| P.1.3 | 110 | 0,25 | 0,28 | 0,31 | 0,32 | 0,33 |
| P.1.4 | 105 | 0,24 | 0,27 | 0,29 | 0,31 | 0,31 |
| P.1.5 | 100 | 0,22 | 0,25 | 0,28 | 0,29 | 0,30 |
| P.2.1 | 120 | 0,32 | 0,37 | 0,40 | 0,42 | 0,43 |
| P.2.2 | 110 | 0,29 | 0,33 | 0,36 | 0,38 | 0,39 |
| P.2.3 | 100 | 0,26 | 0,30 | 0,33 | 0,35 | 0,35 |
| P.2.4 | 75 | 0,23 | 0,26 | 0,29 | 0,30 | 0,31 |
| P.3.1 | 85 | 0,26 | 0,30 | 0,33 | 0,35 | 0,35 |
| P.3.2 | 65 | 0,22 | 0,25 | 0,27 | 0,28 | 0,29 |
| P.3.3 | 65 | 0,17 | 0,19 | 0,21 | 0,22 | 0,22 |
| P.4.1 | 65 | 0,17 | 0,20 | 0,22 | 0,23 | 0,23 |
| P.4.2 | 65 | 0,17 | 0,20 | 0,22 | 0,23 | 0,23 |
| M.1.1 | | | | | | |
| M.2.1 | | | | | | |
| M.3.1 | | | | | | |
| K.1.1 | 110 | 0,37 | 0,42 | 0,46 | 0,49 | 0,50 |
| K.1.2 | 90 | 0,29 | 0,33 | 0,36 | 0,38 | 0,39 |
| K.2.1 | 145 | 0,34 | 0,39 | 0,42 | 0,45 | 0,46 |
| K.2.2 | 90 | 0,29 | 0,33 | 0,36 | 0,38 | 0,39 |
| K.3.1 | 80 | 0,35 | 0,40 | 0,44 | 0,46 | 0,47 |
| K.3.2 | 70 | 0,28 | 0,32 | 0,34 | 0,36 | 0,37 |
| N.1.1 | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | |
| N.3.1 | | | | | | |
| N.3.2 | | | | | | |
| N.3.3 | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | |



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

| Index | v_c m/min | Change P 10 923 ... | | | | |
|-------|----------------|---------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | | > Ø 12-15,7 | | > Ø 15,7-20 | | > Ø 20-25 |
| | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. |
| P.1.1 | 120 | 0,32 | 0,36 | 0,39 | 0,41 | 0,42 |
| P.1.2 | 115 | 0,30 | 0,34 | 0,37 | 0,39 | 0,40 |
| P.1.3 | 110 | 0,29 | 0,32 | 0,35 | 0,37 | 0,38 |
| P.1.4 | 105 | 0,27 | 0,31 | 0,34 | 0,35 | 0,36 |
| P.1.5 | 100 | 0,26 | 0,29 | 0,32 | 0,34 | 0,34 |
| P.2.1 | 120 | 0,37 | 0,42 | 0,46 | 0,49 | 0,49 |
| P.2.2 | 110 | 0,34 | 0,38 | 0,42 | 0,44 | 0,45 |
| P.2.3 | 100 | 0,30 | 0,35 | 0,38 | 0,40 | 0,40 |
| P.2.4 | 75 | 0,27 | 0,30 | 0,33 | 0,35 | 0,35 |
| P.3.1 | 85 | 0,30 | 0,35 | 0,38 | 0,40 | 0,40 |
| P.3.2 | 65 | 0,25 | 0,28 | 0,31 | 0,32 | 0,33 |
| P.3.3 | 65 | 0,19 | 0,22 | 0,24 | 0,25 | 0,25 |
| P.4.1 | 65 | 0,20 | 0,23 | 0,25 | 0,26 | 0,27 |
| P.4.2 | 65 | 0,20 | 0,23 | 0,25 | 0,26 | 0,27 |
| M.1.1 | | | | | | |
| M.2.1 | | | | | | |
| M.3.1 | | | | | | |
| K.1.1 | 110 | 0,41 | 0,47 | 0,51 | 0,54 | 0,55 |
| K.1.2 | 90 | 0,33 | 0,37 | 0,41 | 0,43 | 0,43 |
| K.2.1 | 145 | 0,38 | 0,43 | 0,47 | 0,50 | 0,51 |
| K.2.2 | 90 | 0,33 | 0,37 | 0,41 | 0,43 | 0,43 |
| K.3.1 | 80 | 0,35 | 0,40 | 0,44 | 0,46 | 0,47 |
| K.3.2 | 70 | 0,28 | 0,32 | 0,34 | 0,36 | 0,37 |
| N.1.1 | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | |
| N.3.1 | | | | | | |
| N.3.2 | | | | | | |
| N.3.3 | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | |

 V průchozích dírách se musí při vyjíždění vrtáku z díry posuv snížit přibližně o 30%! Pro zajištění lepší pozicií přesnosti provedte navrtání otvoru pomocí NC navrtáváku 142°. Pro typ VA 5xD a 8xD doporučujeme zavrtávat se sníženým posudem, 0,05–0,06 mm/ot..

Orientační řezné parametry – WTX – Change

| Index | Change VA 10 921 ... | | | | | Change GG 10 924 ... | | | | |
|-------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| | v_c m/min | $> \emptyset 12\text{--}15,7$ | $> \emptyset 15,7\text{--}20$ | $> \emptyset 20\text{--}25$ | $> \emptyset 25\text{--}32$ | v_c m/min | $> \emptyset 12\text{--}15,7$ | $> \emptyset 15,7\text{--}20$ | $> \emptyset 20\text{--}25$ | $> \emptyset 25\text{--}32$ |
| | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. |
| P.1.1 | 110 | 0,25 | 0,28 | 0,30 | 0,32 | | | | | |
| P.1.2 | 105 | 0,24 | 0,27 | 0,29 | 0,31 | | | | | |
| P.1.3 | 100 | 0,22 | 0,25 | 0,28 | 0,29 | | | | | |
| P.1.4 | 95 | 0,21 | 0,24 | 0,26 | 0,28 | | | | | |
| P.1.5 | 90 | 0,20 | 0,23 | 0,25 | 0,26 | | | | | |
| P.2.1 | 110 | 0,29 | 0,33 | 0,36 | 0,38 | | | | | |
| P.2.2 | 100 | 0,26 | 0,30 | 0,33 | 0,35 | | | | | |
| P.2.3 | 90 | 0,24 | 0,27 | 0,29 | 0,31 | | | | | |
| P.2.4 | 70 | 0,21 | 0,24 | 0,26 | 0,27 | | | | | |
| P.3.1 | 75 | 0,24 | 0,27 | 0,30 | 0,31 | | | | | |
| P.3.2 | 60 | 0,19 | 0,22 | 0,24 | 0,25 | | | | | |
| P.3.3 | 60 | 0,15 | 0,17 | 0,18 | 0,19 | | | | | |
| P.4.1 | 60 | 0,16 | 0,18 | 0,19 | 0,20 | | | | | |
| P.4.2 | 60 | 0,16 | 0,18 | 0,19 | 0,20 | | | | | |
| M.1.1 | 55 | 0,20 | 0,23 | 0,25 | 0,26 | | | | | |
| M.2.1 | 50 | 0,17 | 0,19 | 0,21 | 0,22 | | | | | |
| M.3.1 | 50 | 0,17 | 0,19 | 0,21 | 0,22 | | | | | |
| K.1.1 | 95 | 0,37 | 0,42 | 0,46 | 0,49 | 120 | 0,49 | 0,56 | 0,62 | 0,65 |
| K.1.2 | 80 | 0,29 | 0,33 | 0,36 | 0,38 | 100 | 0,39 | 0,45 | 0,49 | 0,51 |
| K.2.1 | 130 | 0,34 | 0,39 | 0,42 | 0,45 | 160 | 0,45 | 0,52 | 0,57 | 0,60 |
| K.2.2 | 80 | 0,29 | 0,33 | 0,36 | 0,38 | 100 | 0,39 | 0,45 | 0,49 | 0,51 |
| K.3.1 | 70 | 0,32 | 0,36 | 0,39 | 0,41 | 90 | 0,42 | 0,48 | 0,52 | 0,55 |
| K.3.2 | 65 | 0,25 | 0,28 | 0,31 | 0,33 | 80 | 0,34 | 0,38 | 0,41 | 0,44 |
| N.1.1 | | | | | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | | | | | |
| N.3.1 | | | | | | | | | | |
| N.3.2 | | | | | | | | | | |
| N.3.3 | | | | | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | | | | | |
| S.1.1 | 30 | 0,14 | 0,16 | 0,17 | 0,18 | | | | | |
| S.1.2 | 20 | 0,10 | 0,11 | 0,12 | 0,13 | | | | | |
| S.2.1 | 20 | 0,10 | 0,11 | 0,12 | 0,13 | | | | | |
| S.2.2 | 15 | 0,12 | 0,14 | 0,15 | 0,16 | | | | | |
| S.2.3 | 15 | 0,10 | 0,11 | 0,12 | 0,13 | | | | | |
| S.3.1 | 40 | 0,17 | 0,20 | 0,22 | 0,23 | | | | | |
| S.3.2 | 30 | 0,15 | 0,17 | 0,18 | 0,19 | | | | | |
| S.3.3 | 25 | 0,12 | 0,14 | 0,15 | 0,16 | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | | | |



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje!
Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

| | Change AL 10 922 ... | | | | |
|-------|----------------------------|---------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Index | v_c m/min | $> \varnothing 12\text{--}15,7$ | $> \varnothing 15,7\text{--}20$ | $> \varnothing 20\text{--}25$ | $> \varnothing 25\text{--}32$ |
| | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. |
| P.1.1 | | | | | |
| P.1.2 | | | | | |
| P.1.3 | | | | | |
| P.1.4 | | | | | |
| P.1.5 | | | | | |
| P.2.1 | | | | | |
| P.2.2 | | | | | |
| P.2.3 | | | | | |
| P.2.4 | | | | | |
| P.3.1 | | | | | |
| P.3.2 | | | | | |
| P.3.3 | | | | | |
| P.4.1 | | | | | |
| P.4.2 | | | | | |
| M.1.1 | | | | | |
| M.2.1 | | | | | |
| M.3.1 | | | | | |
| K.1.1 | | | | | |
| K.1.2 | | | | | |
| K.2.1 | | | | | |
| K.2.2 | | | | | |
| K.3.1 | | | | | |
| K.3.2 | | | | | |
| N.1.1 | 330 | 0,27 | 0,31 | 0,34 | 0,36 |
| N.1.2 | 300 | 0,25 | 0,28 | 0,31 | 0,32 |
| N.2.1 | 250 | 0,33 | 0,37 | 0,41 | 0,43 |
| N.2.2 | 220 | 0,33 | 0,37 | 0,41 | 0,43 |
| N.2.3 | 180 | 0,33 | 0,37 | 0,41 | 0,43 |
| N.3.1 | 200 | 0,41 | 0,47 | 0,51 | 0,54 |
| N.3.2 | 120 | 0,33 | 0,37 | 0,41 | 0,43 |
| N.3.3 | 140 | 0,25 | 0,28 | 0,31 | 0,32 |
| N.4.1 | | | | | |
| S.1.1 | | | | | |
| S.1.2 | | | | | |
| S.2.1 | | | | | |
| S.2.2 | | | | | |
| S.2.3 | | | | | |
| S.3.1 | | | | | |
| S.3.2 | | | | | |
| S.3.3 | | | | | |
| H.1.1 | | | | | |
| H.1.2 | | | | | |
| H.1.3 | | | | | |
| H.1.4 | | | | | |
| H.2.1 | | | | | |
| H.3.1 | | | | | |
| O.1.1 | | | | | |
| O.1.2 | | | | | |
| O.2.1 | | | | | |
| O.2.2 | | | | | |
| O.3.1 | | | | | |



V průchozích dírách se musí při vyjíždění z díry snížit posuv o cca 30%! Pro dosažení lepší poziční přesnosti provedte navrtání otvoru pomocí NC navrtáváku 142°. Typ VA 5xD a 8xD doporučujeme zavrtávat se sníženým posuvem, 0,05–0,06 mm/ot..

Doporučené řezné parametry – WTX – Change Feed

| Index | Change Feed UNI 10 925 ... | | | | | | | |
|-------|-----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | v_c m/min s vnitř. chlaz. | v_c m/min s vněj. chlaz. | v_c m/min Min. mn. maziva | > Ø 14,0 | > Ø 17,5 | > Ø 21,5 | > Ø 26,0 | |
| | | | | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. | f mm/ot. |
| P.1.1 | 100 | 90 | 90 | 0,45 | 0,51 | 0,55 | 0,58 | 0,60 |
| P.1.2 | 95 | 85 | 85 | 0,43 | 0,48 | 0,53 | 0,55 | 0,57 |
| P.1.3 | 90 | 80 | 80 | 0,41 | 0,46 | 0,50 | 0,53 | 0,54 |
| P.1.4 | 85 | 75 | 75 | 0,39 | 0,44 | 0,48 | 0,50 | 0,51 |
| P.1.5 | 80 | 75 | 75 | 0,37 | 0,42 | 0,45 | 0,47 | 0,49 |
| P.2.1 | 100 | 85 | 85 | 0,54 | 0,60 | 0,65 | 0,69 | 0,71 |
| P.2.2 | 90 | 75 | 75 | 0,49 | 0,55 | 0,59 | 0,62 | 0,64 |
| P.2.3 | 80 | 70 | 70 | 0,44 | 0,49 | 0,53 | 0,56 | 0,58 |
| P.2.4 | 65 | 55 | 55 | 0,39 | 0,43 | 0,47 | 0,49 | 0,51 |
| P.3.1 | 70 | 60 | 60 | 0,44 | 0,49 | 0,53 | 0,56 | 0,58 |
| P.3.2 | 55 | 50 | 50 | 0,36 | 0,40 | 0,43 | 0,46 | 0,47 |
| P.3.3 | 55 | 40 | 45 | 0,28 | 0,31 | 0,33 | 0,35 | 0,36 |
| P.4.1 | 55 | 40 | 45 | 0,29 | 0,32 | 0,35 | 0,37 | 0,38 |
| P.4.2 | 55 | 40 | 45 | 0,29 | 0,32 | 0,35 | 0,37 | 0,38 |
| M.1.1 | | | | | | | | |
| M.2.1 | | | | | | | | |
| M.3.1 | | | | | | | | |
| K.1.1 | 110 | 75 | 75 | 0,68 | 0,77 | 0,83 | 0,88 | 0,90 |
| K.1.2 | 90 | 70 | 70 | 0,54 | 0,61 | 0,66 | 0,69 | 0,71 |
| K.2.1 | 145 | 90 | 110 | 0,63 | 0,71 | 0,77 | 0,81 | 0,83 |
| K.2.2 | 90 | 70 | 70 | 0,54 | 0,61 | 0,66 | 0,69 | 0,71 |
| K.3.1 | 80 | 70 | 70 | 0,58 | 0,65 | 0,71 | 0,75 | 0,77 |
| K.3.2 | 70 | 65 | 65 | 0,46 | 0,52 | 0,56 | 0,59 | 0,61 |
| N.1.1 | | | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | | | |
| N.3.1 | | | | | | | | |
| N.3.2 | | | | | | | | |
| N.3.3 | | | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | | | |
| H.1.1 | | | | | | | | |
| H.1.2 | | | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | | | |
| H.2.1 | | | | | | | | |
| H.3.1 | | | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | | | |



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje! Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Orientační řezné parametry – WTX – SB

2

| Index | Hloubka vrtání 3xD SB | | | | | |
|-------|--|-----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| | 10 767 ..., 10 772 ..., 10 783 ..., 10 788 ... | | | | | |
| | v_c m/min bez vnitř. chlazení | v_c m/min s vnitř. chlaz. | \emptyset 2–5 f mm/ot. | \emptyset 5–8 f mm/ot. | \emptyset 8–12 f mm/ot. | \emptyset 12–16 f mm/ot. |
| P.1.1 | 110 | 120 | 0,13 | 0,18 | 0,25 | 0,30 |
| P.1.2 | 105 | 115 | 0,12 | 0,18 | 0,24 | 0,29 |
| P.1.3 | 100 | 110 | 0,12 | 0,17 | 0,23 | 0,28 |
| P.1.4 | 95 | 105 | 0,11 | 0,16 | 0,21 | 0,26 |
| P.1.5 | 90 | 100 | 0,11 | 0,15 | 0,20 | 0,25 |
| P.2.1 | 105 | 120 | 0,15 | 0,22 | 0,29 | 0,36 |
| P.2.2 | 95 | 110 | 0,14 | 0,20 | 0,27 | 0,33 |
| P.2.3 | 85 | 100 | 0,13 | 0,18 | 0,24 | 0,29 |
| P.2.4 | 65 | 75 | 0,12 | 0,16 | 0,21 | 0,26 |
| P.3.1 | 70 | 85 | 0,12 | 0,18 | 0,24 | 0,29 |
| P.3.2 | 60 | 65 | 0,11 | 0,15 | 0,20 | 0,24 |
| P.3.3 | 50 | 65 | 0,09 | 0,12 | 0,15 | 0,19 |
| P.4.1 | 50 | 65 | 0,08 | 0,12 | 0,16 | 0,19 |
| P.4.2 | 50 | 65 | 0,08 | 0,12 | 0,16 | 0,19 |
| M.1.1 | | | | | | |
| M.2.1 | | | | | | |
| M.3.1 | | | | | | |
| K.1.1 | 85 | 120 | 0,17 | 0,26 | 0,36 | 0,45 |
| K.1.2 | 75 | 100 | 0,15 | 0,22 | 0,29 | 0,36 |
| K.2.1 | 100 | 160 | 0,17 | 0,25 | 0,34 | 0,42 |
| K.2.2 | 75 | 100 | 0,15 | 0,22 | 0,29 | 0,36 |
| K.3.1 | 80 | 90 | 0,16 | 0,23 | 0,32 | 0,39 |
| K.3.2 | 70 | 80 | 0,14 | 0,19 | 0,25 | 0,31 |
| N.1.1 | | | | | | |
| N.1.2 | | | | | | |
| N.2.1 | | | | | | |
| N.2.2 | | | | | | |
| N.2.3 | | | | | | |
| N.3.1 | | | | | | |
| N.3.2 | | | | | | |
| N.3.3 | | | | | | |
| N.4.1 | | | | | | |
| S.1.1 | | | | | | |
| S.1.2 | | | | | | |
| S.2.1 | | | | | | |
| S.2.2 | | | | | | |
| S.2.3 | | | | | | |
| S.3.1 | | | | | | |
| S.3.2 | | | | | | |
| S.3.3 | | | | | | |
| H.1.1 | 25 | 25 | 0,06 | 0,08 | 0,11 | 0,14 |
| H.1.2 | | | | | | |
| H.1.3 | | | | | | |
| H.1.4 | | | | | | |
| H.2.1 | 35 | 35 | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,18 |
| H.3.1 | | | | | | |
| O.1.1 | | | | | | |
| O.1.2 | | | | | | |
| O.2.1 | | | | | | |
| O.2.2 | | | | | | |
| O.3.1 | | | | | | |



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje! Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Přehled typů – WTX vysoce výkonné vrtáky

- ▲ výborné samostředění
- ▲ optimální lámání třísky
- ▲ vysoká přesnost obvodové házivosti
- ▲ excelentní souosost
- ▲ velmi kvalitní povrch
- ▲ úzké toleranční pole děr
- ▲ nízká míra vytváření okrajových zón obráběného materiálu
- ▲ dobré odvádění třísek, i v případě velmi hlubokého vrtání

 Produktové video ke všem produktům, které jsou dole označené symbolem videa,
naleznete na cutting.tools/cz/prehled-typu-wtx



| | | | | |
|-------------|---|---|-----------|---|
| UNI |  | ▲ TK vysoce výkonný vrták na všechny materiály do 1200 N/mm ² | DRAGOSKIN |  |
| Feed UNI |  | ▲ vrták se 3 břity pro velké posuvy ▲ velmi dobré zavrtání a poziciální přesnost | DRAGOSKIN |  |
| Speed UNI |  | ▲ pro dvojnásobnou řeznou rychlosť ▲ díky asymetrické geometrie čela vzroste výkon při vrtání oceli a litiny až o 60 %. | DRAGOSKIN |  |
| Quattro 4F |  | ▲ s dodatečnými vodicími fazetkami pro optimální souosost a poziciální přesnost | DRAGOSKIN |  |
| 180 |  | ▲ pro šikmé plochy do 45° a rovné dno díry | | |
| TB |  | ▲ TK vrták na hluboké díry, do 50xD, bez odvádění třísek ▲ 4-fazetková, popř. 6-fazetková geometrie špičky pro dosažení vynikající souososti | | |
| CP |  | ▲ zajistí ještě spolehlivější proces vrtání hlubokých děr ▲ pro optimální vedení vrtáku na hluboké díry v případě hloubky díry nad 30xD | | |
| VA |  | ▲ 1. volba na nerezavějící a kyselinovzdorné oceli ▲ pro sériovou výrobu | | |
| AL |  | ▲ TK vysoce výkonný vrták, speciálně na obrábění hliníku, mědi a mosazi ▲ 6 vodicích fazetek pro optimální kvalitu díry | | |
| GG |  | ▲ na litiny do 250 HB ▲ s přímou drážkou | | |
| Ti |  | ▲ speciální vrták pro ekonomické obrábění titanu, slitin titanu a žáruvzdorných slitin | DRAGOSKIN |  |
| H |  | ▲ vysoce výkonný vrták na kalené oceli od 45 HRC do 70 HRC | DRAGOSKIN |  |
| HFDS |  | ▲ čtyřbřitý vysokovýkonný vrták ▲ specialista na obrábění oceli ▲ nová geometrie břitů garanteuje vysokou poziciální přesnost | DRAGOSKIN |  |
| MINI |  | ▲ TK minivrták pro přesné vrtání miniaturních děr od Ø 0,1 do 2,9 mm | | |
| MICRO |  | ▲ univerzální vysokovýkonný mikrovrták ▲ specializovaná geometrie a povlak ▲ pilotní vrták pro WTX Micro vrtáky na hluboké díry | DRAGOSKIN |  |
| Change |  | ▲ vrták s výmennou hlavou s výkonem jako u TK vrtáku, od Ø 12,0 mm do 41,0 mm | |  |
| Change Feed |  | ▲ vrták s výmennou hlavou s třemi břity pro ještě vyšší výkon, od Ø 14,0 mm do 32,0 mm | |  |
| Feed BR |  | ▲ TK vysokovýkonný výstružník ▲ vrtání a výstružování během jedné pracovní operace ▲ 3 vrtací břity a 6 výstružovacích břitů | DRAGOSKIN |  |
| SB |  | ▲ vrtání se zahloubením pro řezané a tvářené závity | DRAGOSKIN |  |

Důležitá kritéria pro použití WTX vrtáků

Osové přesazení

Mezi rotujícím obrobkem a stacionárním nástrojem smí osové přesazení činit max. 0,04 mm. Větší osové přesazení zkracuje životnost i kvalitu díry a může způsobit i zlomení nástroje.

Obvodové házení

U rotačních nástrojů by nemělo překročit 0,015 mm.

Chlazení

U nástrojů s vnitřním chlazením by měl tlak činit min. 20 barů – viz diagram na str. 02/3.

Doporučujeme používat vysoce kvalitní polosyntetická chladicí média nebo emulze s min. 10 % obsahem oleje a přísady EP. Tím lze dosáhnout delší životnosti, vyšší přesnosti tolerancí a lepší kvality povrchu. Doporučuje se systém s jemným filtrem, čímž se zabrání eventuálnímu ucpání chladicích kanálků.

Vrtání do plného materiálu

Na základě geometrického dimenzování jsou naše TK vrtáky vhodné pro vrtání do plného materiálu.

Pomocí TK vrtáků až do délky 12xD lze vrtat díry do plného materiálu bez středení a předvrtávání.

Zakončení šroubovice

Mezi obrobkem a zakončením šroubovice se musí dodržovat bezpečnostní vzdálenost min. 1 až 1,5xD, aby se mohlo zajistit optimální odvádění třísek a tudíž zabránit ucpání třísek a zlomení nástroje.

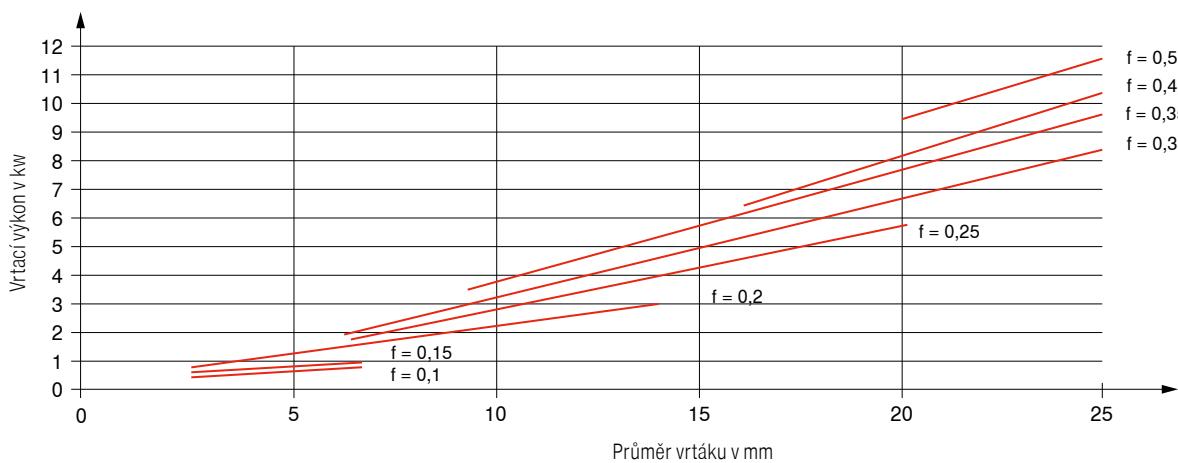
Vrtání s výplachem pro odstranění třísek

Kvůli nebezpečí zlomení nástroje v důsledku třísek zbylých v díře, popř. třísek naplavených do díry, by se něměly používat vrtací cyklus s výplachy pro odstranění třísek.

Posuv f v mm/ot.

Vrtací výkon vztažený na průměr: $v_c = 80 \text{ m/min.}$

Pevnost v tahu materiálu = 600 N/mm²



Následné nástroje

Následný vrták musí mít menší průměr a menší úhel špičky než předchozí nástroj, aby se zajistilo vlastní středění.

Přerušovaný řez

V případě zavrtávání nebo výběhu do šikmé plochy nebo při vrtání přes přičné otvory se musí snížit posuv.

Vyjetí z díry

Pro zabránění vytváření otřepů snižte v_c a f.

Upnutí obrobku

Aby se zabránilo zlomení nástroje, musí se dbát na stabilní upnutí obrobku bez vibrací, popř. prohýbání obrobku.

Upnutí nástroje

Při optimálním upnutí lze dosáhnout velmi přesné souososti a lícování (IT7-8).

Díky vysoké kvalitě povrchu se často nemusí provádět vystružování.

Dimenzování strojů

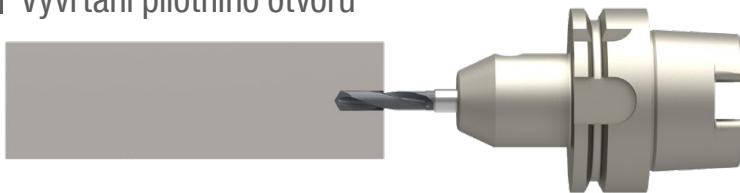
Dodržujte prosím výkonový diagram (dole).

Tabulka řezných parametrů

Hodnoty by neměly být menší než mezní hodnoty posuvu uvedené níže. Pak se dosáhne kontrolovaného lámání třísky (kapkovitá tříска).

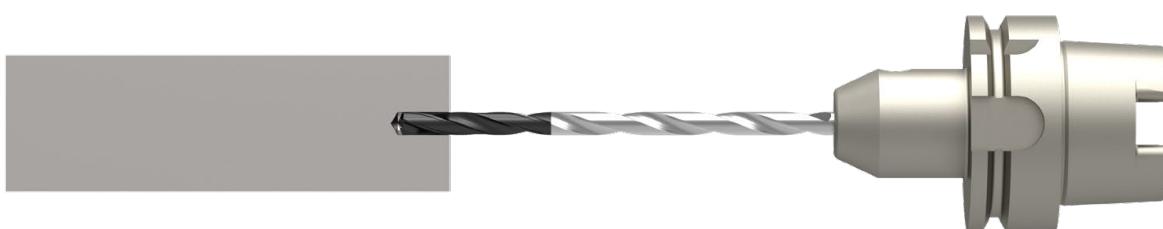
Strategie pro vrtání hlubokých děr pomocí TK vrtáku WTX na hluboké díry

1 Vyvrtání pilotního otvoru



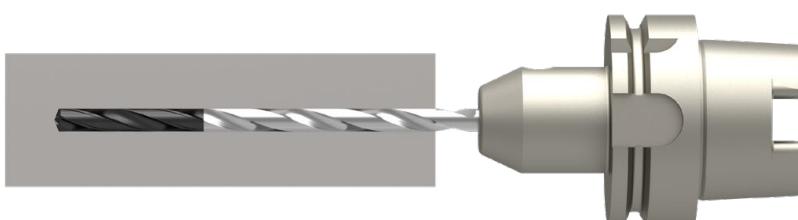
- ▲ pro vrtání pilotní díry doporučujeme WTX vrták 3xD/ 5xD se stejným jmenovitým průměrem
- ▲ průměr pilotní díry by měl být o 0,01–0,03 mm větší a minimální hloubka by měla činit 3xD
- ▲ je nezbytné zajistit, aby úhel špičky pilotního vrtáku byl větší než úhel špičky u vrtáku pro hluboké otvory
- ▲ od hloubky díry 40xD doporučujeme použít pilotní vrták Co-Pilot CP 20 UNI

2 Navedení vrtáku na hluboké díry do pilotního otvoru



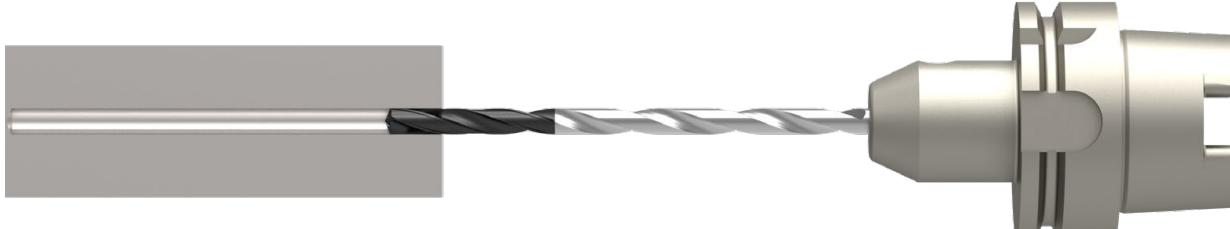
- ▲ navedte WTX vrták na hluboké díry do pilotní díry bez tlaku chladicí kapaliny s nízkými otáčkami ($n = 200\text{--}300\text{ ot./min.}$) při posuvu $v_t = 1000\text{ mm/min}$
- ▲ cca 2 mm před dosažením dna díry (konec pilotní díry) zastavte posuv, zapněte přívod chladicí kapaliny a chvíli počkejte, než se vytvoří doporučený tlak. Dle možností poté plynule zvyšujte otáčky na doporučenou hodnotu.

3 Vrtání do požadované hloubky bez odvádění třísek



- ▲ u příčných děr a při vyjízdění z díry snižte posuv o 50 %

4 Vyjetí vrtáku



- ▲ vrtákem vyjďte až zhruba do hloubky pilotní díry.
- ▲ plynule snižujte otáčky, až do okamžiku dosažení nižších otáček ($n = 200\text{--}300\text{ ot./min.}$).
- ▲ při vyjízdění z díry použijte běžný rychloposuv ($v_t = 3000\text{ mm/min.}$).

1 V případě vrtání horizontálních hlubokých děr od 40xD zavádějte vrták do díry s otáčkami 200 ot./min., přičemž zvolte levotočivý chod. Tím zabráníte prověšování vrtáku na hluboké díry.

1 Bezpodmínečně se musí dbát na to, aby se vrták na hluboké díry v oblasti mimo otvor nikdy nepohyboval v rozsahu plných otáček!

WTX – Micro – doporučené používání

2

Obecné pokyny

- ▲ V případě vertikálního obrábění, pravidelných a rovných ploch se od $\varnothing 1,0$ mm až po délku $12xD$ nemusí používat pilotní otvor, jelikož vrták disponuje vynikajícím vlastním středěním. V případě horizontálního obrábění, nepravidelných a šikmých ploch se musí používat pilotní otvor.
Jako pilotní vrták doporučujeme typ WTX Micro 5xD.
- ▲ Za účelem zajištění bezproblémového zavádění vrtáku na hluboké díry do pilotního otvoru doporučujeme v případě horizontálního obrábění 90° zahľoubení, které lze provést pomocí vhodného NC záhlubníku.
- ▲ V případě vertikálního obrábění lze používat vrtáky od $\varnothing 1,0$ mm až do délky $12xD$ i bez snižování otáček mimo pilotní otvor.
- ▲ U průchozích děr se musí posuv na otáčku snížit před vyjetím z otvoru o 50 %.
- ▲ Počínaje hloubkou vrtání $10xD$ může být v případě houževnatých materiálů nutné odvádění třísek po každých $3xD$. Posuvný pohyb pro odvádění třísek (zpětné vyjíždění) musí probíhat v hloubce pilotního otvoru.

- ▲ Na základě malých \varnothing vnitřního chlazení se musí bezpodmínečně dbát na efektivní filtrování chladicího média.
Vrtáky $< \varnothing 2,0$ mm filtr $\leq 0,010$ mm
Vrtáky $< \varnothing 3,0$ mm filtr $\leq 0,020$ mm
- ▲ Čím starší je emulze, tím intenzivněji brání mikročástice a částice vznášející se v chladicím médiu efektivnímu chlazení. Doporučujeme proto pravidelně měnit chladicí médium.
- ▲ Za účelem zajištění procesně spolehlivého obrábění musí být k dispozici vhodný upínač s maximální přesností obvodové házivosti a kvalitou vyvážení.
Přesnost obvodové házivosti $\leq 0,003$ mm
Způsobilost pro obrábění s vysokými otáčkami
- ▲ Aby se zajistilo procesně spolehlivé vrtání, musí být k dispozici minimální tlak 30 barů.

1 Vytvořte pilotní otvor



- ▲ Hloubka pilotního otvoru: min. $3xD$
- ▲ Musí se dbát na to, aby se v připraveném pilotním otvoru nenacházely zbytky třísek, čímž se zabrání zasekávání břitů mikrovrtáku na hluboké díry.

2 Zajetí vrtákem na hluboké díry do pilotního otvoru



- ▲ Otáčky 300 ot./min. (při horizontálním obrábění levotočivé)
- ▲ Rychlosť zajetí do otvoru cca 1000 mm/min.
- ▲ Zapněte chlazení
- ▲ Zvýšení parametrů 0,5-1,0 mm před dosažením dna pilotního otvoru

3 Vrtání hlubokých děr



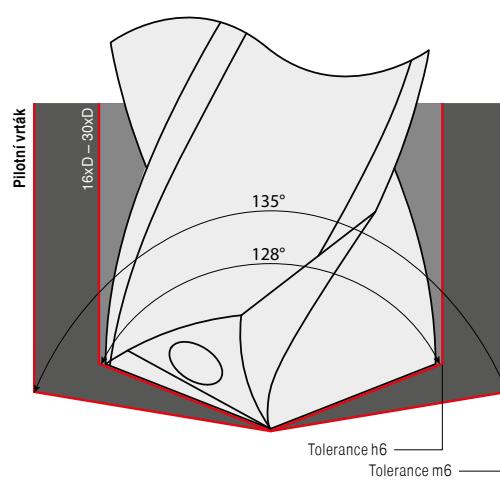
- ▲ Vrtání do plné hloubky bez odvádění třísek

4 Vyjetí vrtáku



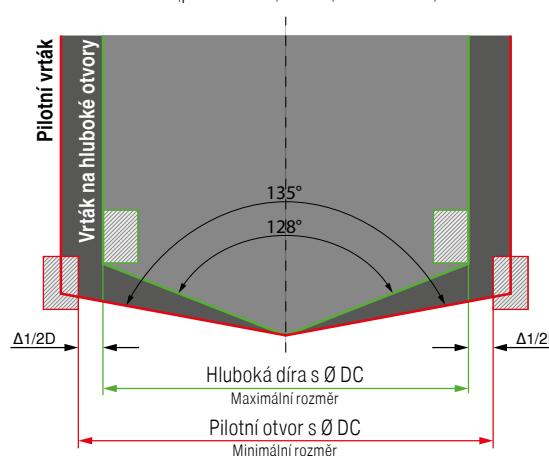
- ▲ Vrtákem zpětně vyjďte o cca $1xD$
- ▲ Otáčky snížte na 300 ot./min.
- ▲ Rychlosť vyjetí z otvoru cca 1000 mm/min.
- ▲ Před opuštěním otvoru vypněte emulzi

Tolerance a úhly



Aby se mohly ve sledu za sebou a bez kolizí používat pilotní vrták a vrták na hluboké díry, musí být splněny následující předpoklady:

$$\Delta D = \varnothing D \text{ (pilotní otvor)} - \varnothing D \text{ (hluboká díra)} > 0$$



Pokyny pro použití vrtáku s výměnnou hlavou WTX – Change Feed a WTX – Change

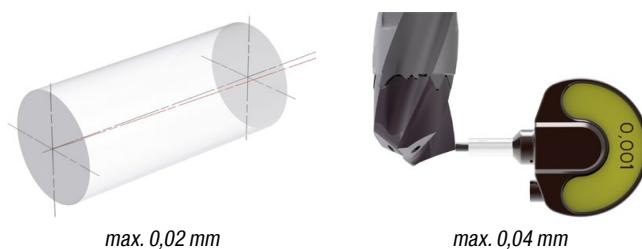
Chlazení

Tlak chladicího média závisí na hloubce vrtání:

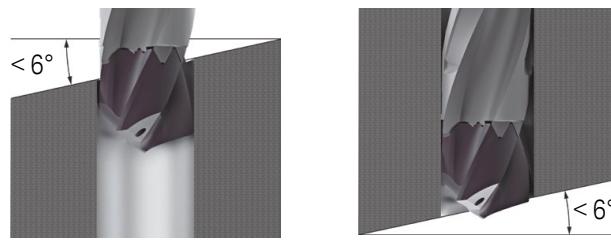


| | | | |
|--------------|---|--------------|---|
| 1xD: 8 bar | ✓ | 1xD: 8 bar | ✓ |
| 3xD: 8 bar | ✓ | 3xD: 8 bar | ✓ |
| 5xD: 12 bar | ✓ | 5xD: 12 bar | ✗ |
| 8xD: 25 bar | ✓ | 8xD: 25 bar | ✗ |
| 12xD: 25 bar | ✓ | 12xD: 25 bar | ✗ |

Tolerance obvodové házivosti

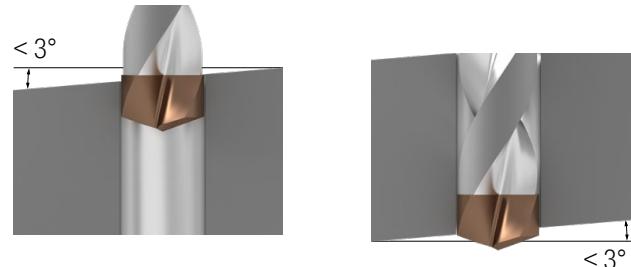


Max. úhel zajíždění a vyjíždění vrtáku WTX – Change Feed



Při zavrtání a při vyjíždění u šikmých ploch snižte v_f o 50 %.

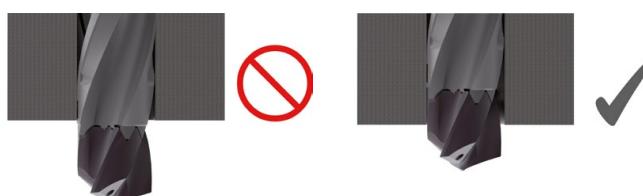
Max. úhel zajíždění a vyjíždění vrtáku WTX – Change



Při zavrtání a při vyjíždění u šikmých ploch snižte v_f o 50 %.

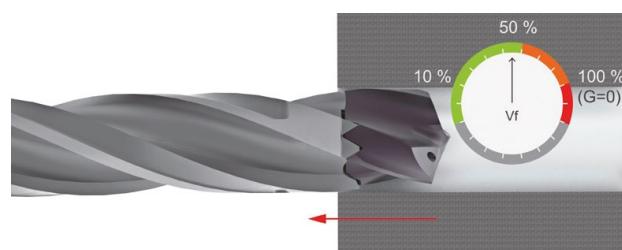
Vyjíždění vrtáku z průchozí díry

▲ WTX – Change Feed a WTX – Change

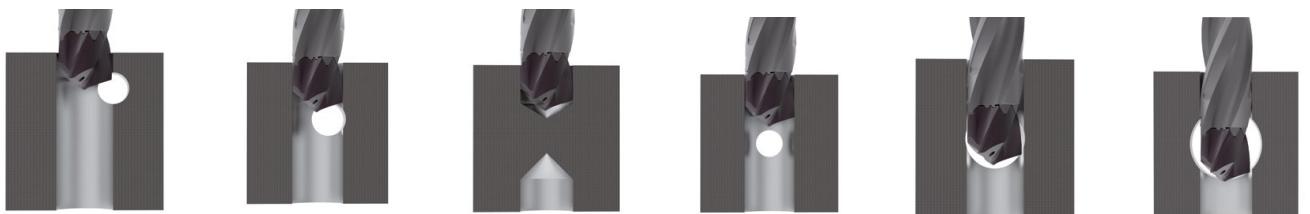


Nepoužívejte rychlý chod při zpětném posuvu

Pro rychlosť vyjíždění vrtáku z díry doporučujeme zvolit 5násobek rychlosti posuvu.



Situace při obrábění



Excentrická díra
Příčný břít v záběru

Excentrická díra
Příčný břít není v záběru

Proražení v případě
kontradíry

Středová díra s
menším Ø

Středová díra se stejným Ø

Středová díra s
větším Ø

WTX – Change Feed ✓
WTX – Change ✓

WTX – Change Feed ✗
WTX – Change ✗

WTX – Change Feed ✓
WTX – Change ✗

WTX – Change Feed ✓
WTX – Change ✓

WTX – Change Feed ✗
WTX – Change ✗

WTX – Change Feed ✗
WTX – Change ✗

Tipy pro vrtání s TK

Příčiny pro ...

Řešení ...

... vznik nárůstků

příliš nízká v_c
příliš velké sražení hlavního břitu
břit bez povlaku



zvýšit v_c
zvolit ostřejší geometrii břitu
nanést povlak

... vylamování rohů ostří

nestabilní podmínky
příliš velká obvodová házivost
přerušovaný řez



změnit upnutí
optimalizovat házivost
zmenšit posuv

... silné opotřebení hřbetu

příliš vysoká v_c
příliš malý posuv
příliš malý úhel hřbetu



snížit v_c
zvýšit posuv
zvýšit úhel hřbetu

... rýhy na hřebtní ploše

nestabilní podmínky
příliš velká obvodová házivost
přerušovaný řez
abrazivní materiály



změnit upnutí
korekce házivosti
zmenšit posuv
mastnější emulze nebo olej

... opotřebení vodících fazetek

nestabilní podmínky
příliš velká obvodová házivost
příliš malé zúžení
nesprávná nebo příliš řídká emulze



stabilnější upnutí
kontrola házivosti
zvýšit zúžení
mastnější emulze nebo olej

... vylamování hlavního ostří

nestabilní podmínky
přerušovaný řez
nesprávný typ nástroje
překročení max. šířky otěru



stabilnější upnutí
zmenšit posuv
optimalizovat nástroj
dřívější výměna nástroje

... nadměrné opotřebení příčného ostří

příliš nízká v_c
příliš velký posuv
příliš velké sražení hlavního břitu



zvýšit v_c
zmenšit posuv
optimalizovat břit

... vylamování na přechodu hlavního ostří a vyšpicování

příliš malý úhel hřbetu
příliš velké sražení hlavního břitu
nesprávný nástroj



zvětšit úhel hřbetu
optimalizovat břit
jiný nástroj

... plastická deformace rohu ostří

v_c je příliš vysoká
příliš málo emulze
nesprávné nebo žádné sražení rohu



snížit v_c
zvýšit množství chladicího média
korekce sražení rohu

... špatný povrch

házivost je příliš velká
málo chlazení
labilní podmínky



kontrola házivosti
více emulze
změnit upnutí

... silný otřep u výstupní díry

posuv je příliš velký
sražení hlavního břitu je příliš velké



zmenšit posuv
zmenšit břit

Povlaky

Ti800

- ▲ nanopovlak AlTiN
- ▲ maximální pracovní teplota: 1100 °C

Ti700

- ▲ multivrstvý povlak TiAlN
- ▲ maximální pracovní teplota: 1100 °C

TiAIN

- ▲ multivrstvý povlak TiAlN
- ▲ maximální pracovní teplota: 900 °C

TiB

- ▲ monovrstvý povlak TiB
- ▲ speciálně na obrábění hliníku
- ▲ maximální pracovní teplota: 900 °C

TiSi

- ▲ multivrstvý povlak TiSi
- ▲ maximální pracovní teplota: 800 °C

Ti1050

- ▲ multivrstvý povlak Ti
- ▲ HVO,005 = 3300
- ▲ koeficient otěru (proti oceli) = 0,3-0,5
- ▲ maximální pracovní teplota: 900 °C

Ti750

- ▲ nanopovlak TiAlN
- ▲ maximální pracovní teplota: 1000 °C

DLC

DRAGOSKIN

- ▲ uhlíkový povlak podobný diamantu
- ▲ speciálně na obrábění neželezných kovů
- ▲ maximální pracovní teplota: 400 °C

DPX74S

- ▲ speciální nanopovlak TiAlN
- ▲ maximální pracovní teplota: 1000 °C

DRAGOSKIN

DPA54

DRAGOSKIN

- ▲ speciální multivrstvý povlak
- ▲ vysoká tvrdost a žáruvzdornost
- ▲ maximální pracovní teplota: 800 °C

DPX64S

- ▲ monovrstvý povlak TiAlN
- ▲ perfektní řešení pro kalené materiály
- ▲ optimalizovaná struktura vrstvy i povrchu
- ▲ maximální pracovní teplota: 800 °C

DRAGOSKIN

DPX14S

DRAGOSKIN

- ▲ nanopovlak TiAlN
- ▲ koeficient otěru (za sucha proti oceli) = 0,35
- ▲ maximální pracovní teplota: 1000 °C

DPX64U

- ▲ speciální monovrstvý povlak TiAlN
- ▲ perfektní volba na kalené materiály
- ▲ optimální struktura vrstvy i povrchu
- ▲ maximální pracovní teplota: 800 °C

DRAGOSKIN

DPX74M

DRAGOSKIN

- ▲ multiuniverzální monovrstvý povlak na bázi AlCrN
- ▲ vyvinutý pro mikronástroje
- ▲ vysoká oxidační odolnost, žáruvzdornost a otěruodolnost
- ▲ maximální teplota při obrábění 1100 °C

