





孔加工

- 1 高速钢钻头
- 2 整体硬质合金钻头
- 3 可转位刀片式钻头
- 4 铰刀和铰钻

螺纹加工

- 5 镗刀
- 6 丝锥及挤压丝锥
- 7 槽铣刀和螺纹铣刀
- 8 螺纹车刀

车削

- 9 可转位刀片式车刀
- 10 多用途刀具 - EcoCut 及 FreeTurn
- 11 切槽及切断
- 12 微径车刀

铣削

- 13 高速钢铣刀
- 14 整体硬质合金铣刀
- 15 可转位刀片式铣刀

样本 -
夹持技术

- 16 刀柄及附件
- 17 工件夹持

- 18 材料参照表及订货编号索引

切削参数表材料示例扩展

	子材料组	索引	成分/结构/热处理		抗拉强度 N/mm ² /HB/HRC
P	非合金钢	P.1.1	< 0,15 % C	退火	420 N/mm ² / 125 HB
		P.1.2	< 0,45 % C	退火	640 N/mm ² / 190 HB
		P.1.3		调质	840 N/mm ² / 250 HB
		P.1.4	< 0,75 % C	退火	910 N/mm ² / 270 HB
		P.1.5		调质	1010 N/mm ² / 300 HB
	低合金钢	P.2.1		退火	610 N/mm ² / 180 HB
		P.2.2		调质	930 N/mm ² / 275 HB
		P.2.3		调质	1010 N/mm ² / 300 HB
		P.2.4		调质	1200 N/mm ² / 375 HB
	高合金钢及高合金工具钢	P.3.1		退火	680 N/mm ² / 200 HB
		P.3.2		淬火和调质	1100 N/mm ² / 300 HB
		P.3.3		淬火和调质	1300 N/mm ² / 400 HB
	不锈钢	P.4.1	铁素体/马氏体	退火	680 N/mm ² / 200 HB
		P.4.2	马氏体	调质	1010 N/mm ² / 300 HB
M	不锈钢	M.1.1	奥氏体/奥氏体-铁素体	淬火	610 N/mm ² / 180 HB
		M.2.1	奥氏体	调质	300 HB
		M.3.1	奥氏体/铁素体 (双相)		780 N/mm ² / 230 HB
K	灰铸铁	K.1.1	珠光体/铁素体		350 N/mm ² / 180 HB
		K.1.2	珠光体 (马氏体)		500 N/mm ² / 260 HB
	球墨铸铁	K.2.1	铁素体		540 N/mm ² / 160 HB
		K.2.2	珠光体		845 N/mm ² / 250 HB
	可锻铸铁	K.3.1	铁素体		440 N/mm ² / 130 HB
		K.3.2	珠光体		780 N/mm ² / 230 HB
N	锻造铝合金	N.1.1	不可硬化材料		60 HB
		N.1.2	可硬化材料	时效硬化	340 N/mm ² / 100 HB
	铸造铝合金	N.2.1	≤ 12 % Si, 不可硬化		250 N/mm ² / 75 HB
		N.2.2	≤ 12 % Si, 硬化	时效硬化	300 N/mm ² / 90 HB
		N.2.3	> 12 % Si, 不可硬化		440 N/mm ² / 130 HB
		N.3.1	易切削合金, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB
	铜和铜合金 (青铜、黄铜)	N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB
		N.3.3	CuSn, 无铅铜和电解铜		340 N/mm ² / 100 HB
	镁合金	N.4.1	镁、镁合金		70 HB
S	耐热合金	S.1.1	铁基耐热合金	退火	680 N/mm ² / 200 HB
		S.1.2		时效硬化	950 N/mm ² / 280 HB
		S.2.1	镍基或钴基耐热合金	退火	840 N/mm ² / 250 HB
		S.2.2		时效硬化	1180 N/mm ² / 350 HB
		S.2.3		铸造	1080 N/mm ² / 320 HB
	钛合金	S.3.1	纯钛		400 N/mm ²
		S.3.2	α+β合金	时效硬化	1050 N/mm ² / 320 HB
		S.3.3	β合金		1400 N/mm ² / 410 HB
H	淬硬钢	H.1.1		淬火和调质	46-55 HRC
		H.1.2		淬火和调质	56-60 HRC
		H.1.3		淬火和调质	61-65 HRC
		H.1.4		淬火和调质	66-70 HRC
	冷硬铸铁	H.2.1		铸造	400 HB
	硬化铸铁	H.3.1		淬火和调质	55 HRC
O	非金属材料	O.1.1	硬质塑料		≤ 150 N/mm ²
		O.1.2	热塑性塑料		≤ 100 N/mm ²
		O.2.1	芳纶纤维增强		≤ 1000 N/mm ²
		O.2.2	玻璃/碳纤维增强		≤ 1000 N/mm ²
		O.3.1	石墨		

* 抗拉强度

后续 16 页将列出我们常用材料
及其他国际标准

标准概览:

DIN

Deutsche Industrie Norm
(德国工业标准)

AFNOR

Association Francaise de Normalisation
(法国标准)

UNI

Unificazione Italiana
(意大利标准)

CSN

捷克斯洛伐克标准

BS

British Standards (英国标准)

SIS

Standardiseringen i Sverige (瑞典标准)

UNE

西班牙标准

JIS

Japanese Industrial Standard
(日本工业标准)

GOST

前苏联标准

UNS

Unified Numbering System
(统一编号系统)

USA

USA 下方汇总了若干项美国标准

	材料组	材料编号	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	ГОСТ	UNS	USA
P	P.1.1	1.5423	16 Mo 5		16 Mo 5		1503-245-420					G 45200	4520
		1.0037	St 37-2	E 24-2		11 343				STKM 12 C			
		1.0044	St 44-2	E 28-2	Fe 430 B FN	11 443	4360-43 B	1412		SM 41 B			A 570 Gr. 40
		1.0116	St 37-3	E 24-3; E 24-4	Fe 360 D FF	11 378	4360-40 C	1312; 1313			St 3 kp; ps; sp		A 573 Gr. 58
		1.0144	St 44-3	E 28-3; E 28-4	Fe 430 D FF		4360-43 C	1412; 1414		SM 41 C	St 4 kp; ps; sp		A 573 Gr. 70
		1.0301	C 10	AF 34 C 10; XC 10	C 10	12 010	045 M 10			S 10 C	10	G 10100	1010
		1.0401	C 15	AF3 7 C 12; XC 18	C 15; C 16	12 020	080 M 15	1350	F-111			G 10170	1015
		1.0402	C 22	AF 42 C 20	C 20; C 21	12 024	050 A 20	1450	F-112		20	G 10200	1020
		1.0406	C 25	AF 50 C 30	C 25	12 030	070 M 26						1025
		1.0570	St 52-3	E 36-3; E 36-4	Fe 510 B; C; D	11 523	4360-50 B	2132		SM 50 YA	17 GS		
		1.1121	Ck 10	XC 10	C 10	12 010	045 M 10	1265	F-1510	S 10 C; S 9 CK	08; 10	G 10100	1010
		1.1133	20 Mn 5	20 M 5	G 22 Mn 3		120 M 19			SMnC 420		G 10220	1022; 1518
		1.1141	Ck 15	XC 15; XC 18	C 15; C 16	12 020	080 M 15	1370	F-1511	S 15 C; S 15 CK	15	G 10170	1015
		1.1151	Ck 22	XC 25; XC 18	C 20		050 A 20			S 20 C; S 20 CK	20		1023
		1.1158	Ck 25	XC 25	C 25	12 030	070 M 26			S 25 C	25	G 10250	1025
	P.1.2	1.0050	St 50-2	A 50-2	Fe 490	11 500	4360-50 B	2172		SS 50	BSt 5 ps; sp		A 570 Gr. 50
		1.0060	St 60-2	A 60-2	Fe 590; Fe 60-2	11 600	4360-SSE; SSC			SM 58	St 6 ps; sp		
		1.0406	C 25	AF 50 C 30	C 25	12 030	070 M 26						1025
		1.0420	GS-38										
		1.0446	GS-45										
		1.0481	17 Mn 4			11 748							
		1.0501	C 35	AF 55 C 35	C 35	12 040	060 A 35	1550	F-113		35	G 10350	1035
		1.0503	C 45	AF 65 C 45	C 45	12 050	080 M 46	1650	F-114		45	G 10430	1045
		1.0511	C 40	AF 60 C 40	C 40	12 041							1040
		1.0528	C 30			12 031							
		1.0540	C 50										
		1.0552	GS-52										
		1.0558	GS-60										
		1.0619	GS-C 25										
		1.0711	9 S 20		CF 9 S 22		220 M 07	220 M 07		SUM 21	SUM 21	G 12120	1212
		1.0715	9 SMn 28	S 250	CF 9 SMn 28	11 109	230 M 07	1912	F-211 / F-2111	SUM 22		G 12130	1213
		1.0718	9 SMn Pb 28	S 250 Pb	CF 9 SMn Pb 28			1914	F-212 / F-2112	SUM 22 L		G 12134	12 L 13
		1.0721	10 S 20	10 F 1	CF 10 S 20	10 110	210 M 15		F-2121				1108
		1.0722	10 SPb 20	10 Pb F 2	CF 10 SPb 20				F-2122				11 L 08
		1.0723	15 S 20				210 A 15	1922		SUM 32			
		1.0736	9 SMn 36	S 300	CF 9 SMn 36		240 M 07		F-2113			G 12150	1215
		1.0737	9 SMn Pb 36	S 300 Pb	CF 9 SMn Pb 36			1926	F-2114			G 12144	12 L 14
		1.1118	GS-24 Mn 6			42 2714							
		1.1120	GS-20 Mn 5										
		1.1131	GS-16 Mn 5										
		1.1138	GS-21 Mn 5										
		1.1142	GS-Ck 16										
		1.1151	Ck 22	XC 25; XC 18	C 20		050 A 20			S 20 C; S 20 CK	20		1023
		1.1155	GS-Ck 25										
		1.1158	Ck 25	XC 25	C 25	12 030	070 M 26			S 25 C	25	G 10250	1025
		1.1178	Ck 30										
		1.1181	Ck 35	XC 38 H1; XC 32	C 35		080 M 36	1572		S 35 C	35	G 10340	1035
		1.1186	Ck 40	XC 42 H1	C 40		080 M 40			S 40 C	40		1040
		1.1191	Ck 45	XC 42	C 45		080 M 46	1672		S 45 C	45	G 10420	1045
		1.1206	Ck 50	XC 48 H1			080 M 50				50		1050
		1.1730	C 45 W	Y3 42									

	材料组	材料编号	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	ГОСТ	UNS	USA
P	P.1.3	1.0501	C 35	AF 55 C 35	C 35	12 040	060 A 35	1550	F-113		35	G 10350	1035
		1.0503	C 45	AF 65 C 45	C 45	12 050	080 M 46	1650	F-114		45	G 10430	1045
		1.0511	C 40	AF 60 C 40	C 40	12 041							1040
		1.0528	C 30			12 031							
		1.0540	C 50										
		1.0726	35 S 20	35 MF 4		11 140	212 M 36	1957	F-210.G			G 11400	1140
		1.0727	45 S 20	45 MF 4			212 M 44	1973				G 11460	1146
		1.0728	60 S 20	60 MF 4									
		1.1178	Ck 30										
		1.1181	Ck 35	XC 38 H1;XC 32	C 35		080 M 36	1572		S 35 C	35	G 10340	1035
		1.1186	Ck 40	XC 42 H1	C 40		080 M 40			S 40 C	40		1040
		1.1191	Ck 45	XC 42	C 45		080 M 46	1672		S 45 C	45	G 10420	1045
		1.1206	Ck 50	XC 48 H1			080 M 50				50		1050
	P.1.4	1.0535	C 55	AF 70 C55	C 55	12 060	070 M 55	1655			55		1055
		1.0601	C 60	CC 55	C 60		080 A 62				60	G 10600	1060
		1.0757	46 SPb 20										
		1.1203	Ck 55	XC 55	C50		070 M 55			S 55 C	55		1055
		1.1221	Ck 60	XC 60	C60		080 A 62	1665; 1678		S 58 C	60; 60G	G 10640	1060
		1.1248	Ck 75	XC 75	C 75	12 081	060 A 78	1774; 1778			75	G 10780	1078; 1080
		1.1274	Ck 101	XC 100			060 A 96	1870		SUP 4		G 10950	1095
		1.1520	C 70 W1										
		1.1525	C 80 W1	Y1 90; Y1 80	C 80 KU						U8A	T 72301	W 108
		1.1545+G502	C 105 W1	Y1 105	C 100 KU			1880			U10A	T 72301	W 110
		1.1620	C 70 W2										
		1.1625	C 80 W2		C 80 KU		BW 1 B			SKC 3; SK 5; SK 6	U8; 80	T 72301	W 1
		1.1645	C 105 W2	Y2 105	C 100 KU					SK 3	U10	T 72301	
		1.1663	C 125 W	Y2 120	C 120 KU					SK 2	U13	T 72301	W 112
		1.1673	C 135 W	Y2 140	C 140 KU					SK 1			
		1.1740	C 60 W	Y3 55						SK 7			
		1.1750	C 75 W				BW 1A				75		W 1
		1.1820	C 55 W										
		1.1830	C 85 W	Y3 90						SK 5			
	P.1.5	1.0535	C 55	AF 70 C55	C 55	12 060	070 M 55	1655			55		1055
		1.0601	C 60	CC 55	C 60		080 A 62				60	G 10600	1060
		1.1203	Ck 55	XC 55	C50		070 M 55			S 55 C	55		1055
		1.1221	Ck 60	XC 60	C60		080 A 62	1665; 1678		S 58 C	60; 60G	G 10640	1060
		1.1231	Ck 67	XC 68	C 70	12 071	060 A 67	1770			70	G 10700	1070
		1.1274	Ck 101	XC 100			060 A 96	1870		SUP 4		G 10950	1095
		1.1520	C 70 W1										
	P.2.1	1.2162	21 MnCr 5	20 NC 5		19 487				SCR 420 H			
		1.2210	115 CrV 3	100 C 3	107 CrV 3 KU	19 421						T 61202	L 2
		1.2323	GS-48 CrMoV 6 7										
		1.2341	X 6 CrMo 4										
		1.2369	81 CrMov 42 16										
		1.2516	120 WV 4	110 WC 20	110 W 4 KU	19 711	BF 1						
		1.2542	45 WCrV 7		45 WCrV 8 KU	19 732	BS 1	2710				T 41901	S 1
		1.2550	60 WCrV 7	55 WC 20	55 WCrV 8 KU	19 735							
		1.2711	54 NiCrMoV 6	55 NCDV 6		19 662							
		1.2735	15 NiCr 14	10 NC 12		16 240				SNC 22		T 51606	
		1.2762	75 CrMoNiW 6 7										
		1.2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	90 MnVCr 8 KU	19 314	BQ 2					T 31502	O 2

	材料组	材料编号	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	ГОСТ	UNS	USA
P	P.2.1	1.5015	GS-8 Mn 7										
		1.5122	37 MnSi 4			13 240							
		1.5415	15 Mo 3	15 D 3	16 Mo 3		1501-240	2912					A 204 Gr. A
		1.5419	GS-22 Mo 4										
		1.5621	GS-10 Ni 6										
		1.5622	14 Ni 6	16 N 6	14 Ni 6								A 350-LF 5
		1.5633	GS-24 Ni 8										
		1.5638	GS-10 Ni 14										
		1.5732	14 NiCr 10	14 NC 11	16 NiCr 11				F-1540	SNC 415 (H)			3415
		1.5752	14 NiCr 14	12 NC 15		16 240	655 M 13		F-1540	SNC 815 (H)		G 33106	3310; 9314
		1.5919	15 CrNi 6	16 NC 6	16 CrNi 4	16 220	S 107						
		1.5920	18 CrNi 8	20 NC 6		13 231							
		1.6221	GS-13 MnNi 6 4										
		1.6523	21 NiCrMo 2	20 NCD 2	20 NiCrMo 2		805 M 20	2506	F-1522	SNCM 220 (H)		G 86170	8620
		1.6587	17 CrNiMo 6	18 NCD 6	18 NiCrMo 7		820 A 16						
		1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7										
		1.7003	38 Cr 2	38 C 2	38 Cr 2								
		1.7006	46 Cr 2	42 C 2	45 Cr 2								5045
		1.7012	13 Cr 2										
		1.7015	15 Cr 3	12 C 3		14 120	523 M 15			SCr 415 (H)	15Ch	G 50150	5015
		1.7020	32 Cr 2										
		1.7030	28 Cr 4				530 A 30				30Ch		5130
		1.7033	34 Cr 4	32 C 4	34 Cr 4 (KB)		530 A 32			SCr 430 (H)	35Ch	G 51320	5132
		1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	16 MnCr 5	14 220	527 M 17	2511	F-1516/ F-1517	SCR 415	18ChG	G 51170	5115
		1.7139	16 MnCrS 5						F-150D				
		1.7147	20 MnCr 5	20 MC 5	20 MnCr 5	14 221				SMnC 420 (H)	18ChG	G 51200	5120
		1.7149	20 MnCrS 5						F-1551				
		1.7218	25 CrMo 4	25 CD 4 S	25 CrMo 4 (KB)	15 130	1717 CDS 110	2225		SCM 420; SCM 430	30ChM	G 41300	4130
		1.7219	GS-26 CrMo 4										
		1.7220	34 CrMo 4	35 CD 4	35 CrMo 4	15 131	708 A 37	2234		SCM 432; SCCrM 3	AS38ChGM	G 41350	4135; 4137
		1.7262	15 CrMo 5	12 CD 4	12 CrMo 4					SCM 415 (H)			
		1.7264	20 CrMo 5	18 CD 4						SCM 421			
		1.7271	23 CrMoB 3 3										
		1.7311	20 CrMo 2						F-1523				
		1.7321	20 MoCr 4	20 CD 4									
		1.7335	13 CrMo 4 4	15 CD 3.5	14 CrMo 4 5		1501-620 Gr. 27	2216			12ChM; 15ChM		A 182-F11; F12
		1.7337	16 CrMo 4 4	15 CD 4.5	14 CrMo 4 5		1501-620 Gr. 27	2216			15ChM		A 387 Gr. 12 Cl. 2
		1.7357	GS-17 CrMo 5 5										
		1.7363	GS-12 CrMo 19 5										
		1.7377	GS-17 CrMo 9 10										
		1.7379	GS-18 CrMo 9 10										
		1.7380	10 CrMo 9 10	10 CD 9.10	12 CrMo 9 10		1501-622 Gr. 31; 45 1503-660-440	2218				J 21890	A 182-F22
		1.7715	14 MoV 6 3										
		1.7725	GS-30 CrMoV 6 4										
		1.8504	34 CrAl 6			14 340							
		1.8506	34 CrAlS 5									K 23745	
		1.8521	15 CrMoV 5 9										
		1.0904	55 Si 7	55 S 7	55 Si 8		250 A 53	2085; 2090			55S2		9255
	P.2.2	1.2067	100 Cr 6	Y 100 C 6			BL 3					T 61203	L 3
		1.2101	62 SiMnCr 4										
		1.2103	58 SiCr 8			19 452							

	材料组	材料编号	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	ГОСТ	UNS	USA
P	P.2.2	1.2108	90 CrSi 5P										
		1.2162	21 MnCr 5	20 NC 5		19 487				SCR 420 H			
		1.2210	115 CrV 3	100 C 3	107 CrV 3 KU	19 421						T 61202	L 2
		1.2311	40 CrMnMo 7			19 520							
		1.2312	40 CrMnMoS 8 6	40 CMD 8 + S									
		1.2323	GS-48 CrMoV 6 7										
		1.2330	35 CrMo 4	34 CD 4	35 CrMo 4		708 A 37	2234			35 HM	T 51620	4135
		1.2332	47 CrMo 4	42 CD 4	40 CrMo 4		708 M 40	2244					4142
		1.2419	105 WCr 6	105 WC 13	107 WCr 5 KU					SKS 31	ChWG		
		1.2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	95 MnWCr 5 KU	19 314	B0 1	2140	F-5220	SKS 3		T 31501	O 1
		1.2542	45 WCrV 7		45 WCrV 8 KU	19 732	BS 1	2710				T 41901	S 1
		1.2550	60 WCrV 7	55 WC 20	55 WCrV 8 KU	19 735							
		1.2711	54 NiCrMoV 6	55 NCDV 6		19 662							
		1.2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7		19 662			F-520.S	SKT 4	5ChNM	T 61206	L 6
		1.2721	50 NiCr 13										
		1.2738	40 CrMnNiMo 8						F-5303				
		1.2826	60 MnSiCr 4										
		1.2833	100 V 1	Y1 105 V	102 V 2 KU	19 356	BW 2			SKS 43		T 72302	W 210
		1.2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	90 MnVCr 8 KU	19 314	B0 2					T 31502	O 2
		1.3505	100 Cr 6	100 C 6	100 Cr 6	14 100	534 A 99	2258	F-131 / F-1310	SUJ 2	SchCh 15	G 52986	52100
		1.3520	100 CrMn 6			14 209							
		1.3561	44 Cr 2										
		1.3563	43 CrMo 4										
		1.5120	38 MnSi 4										
		1.5121	46 MnSi 4										
		1.5122	37 MnSi 5			13 240							
		1.5131	50 MnSi 4										
		1.5141	53 MnSi 4										
		1.5223	42 MnV 7			13 242							
		1.5710	36 NiCr 6	35 NC 6		16 240	640 A 35			SNC 236			3135
		1.5736	36 NiCr 10	30 NC 11	35 NiCr 9					SNC 631 (H)			3435
		1.5755	31 NiCr 14	18 NC 13			653 M 31			SNC 836			
		1.6511	36 CrNiMo 4	40 NCD 3	38 NiCrMo 4 (KB)	16 341	816 M 40				40 ChN2MA	G 98400	9840
		1.6513	28 NiCrMo 4										
		1.6546	40 NiCrMo 2 2	40 NCD 2	40 NiCrMo 2 (KB)		311-Type 7			SNCM 240	38ChGNM	G 87400	8740
		1.6565	40 NiCrMo 6				311-Type 6			SNCM 439	40Ch2N2MA		4340
		1.6570	GS-30 NiCrMo 8 5										
		1.6580	30 CrNiMo 8	30 CND 8	30 NiCrMo 8		823 M 30		F-1272	SNCM 431			
		1.6582	34 CrNiMo 6	35 NCD 6	35 NiCrMo 6 (KW)	16 342	817 M 40	2541	F-128 / F-1270	SNCM 447	38Ch2N2MA		4340
		1.6746	32 NiCrMo 14 5	35 NCD 14			830 M 31						
		1.6781	GS-18 NiCrMo 12 6										
		1.7003	38 Cr 2	38 C 2	38 Cr 2								
		1.7006	46 Cr 2	42 C 2	45 Cr 2								5045
		1.7030	28 Cr 4				530 A 30				30Ch		5130
		1.7033	34 Cr 4	32 C 4	34 Cr 4 (KB)		530 A 32			SCr 430 (H)	35Ch	G 51320	5132
		1.7034	37 Cr 4	38 C 4	38 Cr 4	14 140	530 A 36			SCr 435 H	40Ch		5135
		1.7035	41 Cr 4	42 C 4	41 Cr 4		530 M 40			SCr 440 (H)	40Ch	G 51400	5140
		1.7045	42 Cr 4	42 C 4 TS	41 Cr 4		530 A 40	2245		SCr 440	40Ch		5140
		1.7103	67 SiCr 5										
		1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	16 MnCr 5	14 220	527 M 17	2511	F-1516 / F-1517	SCR 415	18ChG	G 51170	5115
		1.7139	16 MnCrS 5						F-150D				

	材料组	材料编号	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	ГОСТ	UNS	USA
P	P.2.2	1.7147	20 MnCr 5	20 MC 5	20 MnCr 5	14 221				SMnC 420 (H)	18ChG	G 51200	5120
		1.7149	20 MnCrS 5						F-1551				
		1.7176	55 Cr 3	55 C 3	55 Cr 3		527 A 60	2253	F-1431	SUP 9 (A)	50ChGA	G 51550	5155
		1.7218	25 CrMo 4	25 CD 4 S	25 CrMo 4 (KB)	15 130	1717 CDS 110	2225		SCM 420; SCM 430	30ChM	G 41300	4130
		1.7220	34 CrMo 4	35 CD 4	35 CrMo 4	15 131	708 A 37	2234		SCM 432; SCCrM 3	AS38ChGM	G 41350	4135; 4137
		1.7223	41 CrMo 4	42 CD 4 TS	41 CrMo 4		708 M 40	2244		SCM 440	40 ChFA	G 41420	4142; 4140
		1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	42 CrMo 4	15 142	708 M 40	2244		SCM 440 (H)		G 41400	4142; 4140
		1.7228	50 CrMo 4	50 CR M04			708 A 47			SCM 445 (H)	50ChFA	G 41470	4150
		1.7323	20 MoCrS 4	20 CD 4 S									
		1.7325	25 MoCr 4	25 CD 4									
		1.7326	25 MoCrS 4	25 CD 4 S									
		1.7361	32 CrMo 12	30 CD 12	32 CrMo 12	15 230	722 M 24	2240	F-124A				
		1.7707	30 CrMoV 9			15 330							
		1.7709	21 CrMoV 5 7										
		1.7725	GS-30 CrMoV 6 4										
		1.7735	14 CrMoV 6 9	15 CDV 6									
		1.8159	50 CrV 4	50 CV 4	51 CrV 4	15 260	735 A 50	2230	F-143 / F-1430	SUP 10	50ChGFA	G 61500	6150
		1.8161	58 CrV 4			15 261							
		1.8507	34 CrAlMo 5	30 CAD 6.12	34 CrAlMo 7		905 M 31		F-1741			K 23545	A 355 Cl. D
		1.8509	41 CrAlMo 7	40 CAD 6.12	41 CrAlMo 7	15 340	905 M 39	2940	F-1740	SACM 645	38ChMJuA	K 24065	A 355 Cl. A
		1.8515	31 CrMo 12	30 CD 12	31 CrMo 12		722 M 24	2240	F-1712				
		1.8519	31 CrMoV 9						F-1721				
		1.8523	39 CrMoV 13 9		36 CrMoV 13 9		897 M 39						
		1.8550	34 CrAlNi 7									K 52440	
		1.0904	55 Si 7	55 S 7	55 Si 8		250 A 53	2085; 2090			55S2		9255
		1.1157	40 Mn 4	35 M 5			150 M 36				40G	G 10390	1039
		1.1165	30 Mn 5	35 M 5			120 M 36			SMn 433 H; SCMn 2	30GSL		1330
		1.1167	36 Mn 5	40 M 5		42 2715	150 M 36	2120		SMn 438 (H); SCMn 3	35G2; 35GL	G 13350	1335
		1.1170	28 Mn 6	20 M 5	C 28 Mn		150 M 28			SCMn 1	30G		1330
	P.2.3	1.2744	57 NiCrMoV 7 7										
		1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	16 MnCr 5	14 220	527 M 17		F-1516 / F-1517	SCR 415	18ChG	G 51170	5115
		1.7755	GS-35 CrMoV 10 4										
	P.2.4	1.2714	56 NiCrMoV 7										
		1.3505	100 Cr 6	100 C 6	100 Cr 6	14 100	534 A 99	2258	F-131 / F-1310	SUJ 2	SchCh 15	G 52986	52100
		1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	42 CrMo 4	15 142	708 M 40	2244		SCM 440 (H)		G 41400	4142; 4140
	P.3.1	1.2080	X 210 Cr 12	Z 200 C 12	X 210 Cr 13 KU	19 436	BD 3			SKD 1	Ch12	T 30403	D 3
		1.2201	G-X 165 CrV 12										
		1.2343	X 38 CrMoV 5 1	Z 38 CDV 5	X 37 CrMoV 5 1 KU	19 552	BH 11		F-5317	SKD 6	4Ch5MFS	T 28811	H 11
		1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	X 100 CrMoV 5 1 KU	19 571	BA 2	2260	F-5227	SKD 12		T 30102	A 2
		1.2365	X 32 CrMoV 3 3	32 DCV 28	30 CrMoV 12 27 KU	19 541	BH 10			SKD 7	3Ch3M3F	T 20810	H 10
		1.2367	X 38 CrMoV 5 3										
		1.2379	X 155 CrVMo 12 1	Z 160 CDV 12	X 155 CrV-Mo 12 1 KU	19 573	BD 2		F-5211	SKD 11		T 30402	D 2
		1.2436	X 210 CrW 12	Z 200 CW 12	X 215 CrW 12 1 KU	19 437		2312	F-5213	SKD 2			
		1.2567	X 30 WCrV 5 3	Z 32 WCV 5	X 30 WCrV 5 3 KU	19 720				SKD 4			
		1.2581	X 30 WCrV 9 3	Z 30 WCV 9	X 30 WCrV 9 3 KU	19 721	BH 21			SKD 5	3Ch2W8F	T 20821	H 21
		1.2601	X 165 CrMoV 12		X 165 CrMoW 12 KU	19 572		2310					
		1.2606	G-X 37 CrMoW 5 1										
		1.2764	X 19 NiCrMo 4										
		1.2767	X 45 NiCrMo 4	Y 35 NCD 16	42 NiCrMo 15 7	19 655							
		1.2880	G-X 165 CrCoMo 12										
		1.2885	X 32 CrMoCoV 3 3 3	30 DCKV 28									

	材料组	材料编号	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	ГОСТ	UNS	USA
P	P.3.1	1.3302	S 12-1-4			19 810							
		1.3318	S 12-1-2			19 802							
		1.3333	S 3-3-2		HS 3-3-2	19 820							
		1.3343	S 6-5-2	Z 85 WDCV 06-05-04-0	HS 6-5-2	19 830	BM 2	2722	F-5603	SKH 9; SKH 51	R6AM5	T 11302	M 2
		1.3346	S 2-9-1	Z 85 DCVV 08-04-02-0	HS 1-8-1		BM 1				H41	T 11301	H 41; M 1
		1.4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15 B			HR 251; HR 52; HR 51			SUH 660			
		1.5662	G-X 8 Ni 9										
		1.5680	12 Ni 19	Z 18 N 5									2515
	P.3.2	1.2080	X 210 Cr 12	Z 200 C 12	X 210 Cr 13 KU	19 436	BD 3			SKD 1	Ch12	T 30403	D 3
		1.2343	X 38 CrMoV 5 1	Z 38 CDV 5	X 37 CrMoV 5 1 KU	19 552	BH 11		F-5317	SKD 6	4Ch5MFS	T 28811	H 11
		1.2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	X 40 CrMo 5 1 1 KU	19 554	BH 13	2242	F-5318	SKD 61	4Ch5MF1S	T 20813	H 13
		1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	X 100 CrMoV 5 1 KU	19 571	BA 2	2260	F-5227	SKD 12		T 30102	A 2
		1.2365	X 32 CrMoV 3 3	32 DCV 28	30 CrMoV 12 27 KU	19 541	BH 10			SKD 7	3Ch3M3F	T 20810	H 10
		1.2367	X 38 CrMoV 5 3										
		1.2379	X 155 CrVMo 12 1	Z 160 CDV 12	X 155 CrVMo 12 1 KU	19 573	BD 2		F-5211	SKD 11		T 30402	D 2
		1.2567	X 30 WCrV 5 3	Z 32 WCV 5	X 30 WCrV 5 3 KU	19 720				SKD 4			
		1.2581	X 30 WCrV 9 3	Z 30 WCV 9	X 30 WCrV 9 3 KU	19 721	BH 21			SKD 5	3Ch2W8F	T 20821	H 21
		1.2606	G-X 37 CrMoW 5 1										
		1.2709	X 2 NiCoMoTi 18 9 5										
		1.2764	X 19 NiCrMo 4										
		1.2767	X 45 NiCrMo 4	Y 35 NCD 16	42 NiCrMo 15 7	19 655							
		1.2885	X 32 CrMoCoV 3 3 3	30 DCKV 28									
		1.3207	S 10-4-3-10	Z 130 WKCDV 10-10-04	HS 10-4-3-10	19 861	BT 42		F-5553	SKH 57			
		1.3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05	HS 6-5-2-5	19 852		2723	F-5613	SKH 55	R6M5K5		
		1.3246	S 7-4-2-5	Z 110 WKCDV 07-05-04	HS 7-4-2-5	19 851						T 11341	M 41
		1.3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCVV 09-08-04	HS 2-9-1-8		BM 42			SKH 51		T 11342	M 42
		1.3249	S 2-9-2-8				BM 34					T 11333	M 33; M 34
		1.3255	S 18-1-2-5	Z 80 WKCVC 18- 05-04-0	HS 18-1-1-5	19 855	BT 4			SKH 3		T 12004	T 4
		1.3265	S 18-1-2-10		HS 18-0-1-10	19 860	BT 5			SKH 4 A		T 12005	T 5
		1.3344	S 6-5-3	Z 120 WDCV 06-05-04	HS 6-5-3		BM 4			SKH 52; SKH 53		T 11323	M 3 Cl. 2
		1.3348	S 2-9-2	Z 100 DCVV 09-04-02	HS 2-9-2			2782				T 11307	M 7
		1.3401	G-X 120 Mn 12	Z 120 M 12	XG 120 Mn 12		Z 120 M 12			SCMnH 1	110G13L		A 128 (A)
		1.5860	14 NiCr 18			16 523							
		1.5864	35 NiCr 18			16 640			F-122				
	P.3.3	1.6359	X 2 NiCrMo 18 8 5	Maraging 250								K 92890	
	P.4.1	1.2083	X 42 Cr 13	Z 40 C 14	X 41 Cr 13 KU	19 435			F-5263	SUS 420 J 2			
		1.2316	X 36 CrMo 17	Z 38 CD 17	X 38 CrMo 16 1 KU								
		1.3543	X 102 CrMo 17	Z 100 CD 17									
		1.4001	G-X 7 Cr 13	Z 8 C 13 FF		17 020			F-8401				
		1.4002	X 6 CrAl 13	Z 6 CA 13	X 6 CrAl 13		405 S 17	2302	F-3111	SUS 405		S 40500	405
		1.4005	X 12 CrS 13	Z 12 CF 13	X 12 CrS 13		416 S 21	2380		SUS 416		S 41600	416
		1.4006	X 10 Cr 13	Z 12 C 13	X 12 Cr 13	17 021	410 S 21	2302	F-3401	SUS 410	12Ch13	S 41000	410; CA-15
		1.4008	G-X 8 CrNi 13	Z 12 CN 13 M		42 2904							
		1.4016	X 6 Cr 17	Z 8 C 17	X 8 Cr 17	17 040	430 S 15	2320	F-3113	SUS 430	12Ch17	S 43000	430
		1.4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	X 20 Cr 13	17 022	420 S 37	2303	F-3402	SUS 420 J 1	20Ch13	S 42000	420
		1.4024	X 15 Cr 13	Z 13 C 13		17 021	420 S 29			SUS 410 J 1			
		1.4027	G-X 20 Cr 14	Z 20 C 13 M		42 2906	420 C 29			SCS 2	20Ch13L		
		1.4028	X 30 Cr 13	Z 30 C 13	X 30 Cr 13	17 023	420 S 45	2304		SUS 420 J 2	30Ch13		
		1.4031	X 38 Cr 13	Z 40 C 14	X 40 Cr 14	17 024		2304	F-3404	SUS 420 J 2	40Ch13		
		1.4034	X 46 Cr 13	Z 40 C 14	X 40 Cr 14	17 029	420 S 45		F-3405		40Ch13		
		1.4085	G-X 70 Cr 29										

	材料组	材料编号	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	ГОСТ	UNS	USA
P	P.4.1	1.4104	X 12 CrMoS 17	Z 10 CF 17	X 10 CrS 17	17 140		2383	F-3403	SUS 430 F		S 43020	430 F
		1.4105	X 4 CrMoS 18						F-3114				
		1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1										
		1.4107	G-X 8 CrNi 12			42 2904							
		1.4109	X 65 CrMo 14										
		1.4112	X 90 CrMoV 18									S 44003	
		1.4113	X 6 CrMo 17	Z 8 CD 17.01	X 8 CrMo 17		434 S 17	2325	F-3116	SUS 434		S 43400	434
		1.4116	X 45 CrMoV 15						F-3422				
		1.4122	G-X 35 CrMo 17			17 137							
		1.4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17	X 105 CrMo 17					SUS 440 C		S 44004	440 C
		1.4136	G-X 70 CrMo 29 2										
		1.4405	G-X 5 CrNiMo 16 5										
		1.4407	G-X 5 CrNiMo 13 4										
		1.4510	X 6 CrTi 17	Z 8 CT 17	X 6 CrTi 17					SUS 430 LX	08Ch17T	S 43036	XM 8; 430 Ti
		1.4511	X 8 CrNb 17	Z 8 CNb 17	X 6 CrNb 17				F-3122	SUS 430 LX			
		1.4512	X 5 CrTi 12	Z 6 CT 12	X 6 CrTi 12		409 S 19		F-3121	SUH 409		S 40900	409
		1.4528	X 105 CrCoMo 18 2										
		1.4540	G-X 4 CrNiCuNb 16 4										
		1.4724	X 10 CrAl 13	Z 10 C 13	X 10 CrAl 12	17 125	403 S 17		F-3152		10Ch13SJ		
		1.4742	X 10 CrAl 18	Z 10 CAS 18	X 8 Cr 17		430 S 15		F-3153	SUS 430; SUH21			430
		1.4761	G-X 120 CrSi 23										
		1.4762	X 10 CrAl 24	Z 10 CAS 24	X 16 Cr 26	17 153			F-3154			S 44600	446
		1.4931	G-X 22 CrMoV 12 1										
		1.4962	X 12 CrNiWTi 16 3										
		1.6982	G-X 3 CrNi 13 4										
	P.4.2	1.2316	X 36 CrMo 17	Z 38 CD 17	X 38 CrMo 16 1 KU								
		1.4000	X 6 Cr 13	Z 6 C 13	X 6 Cr 13	17 020	403 S 17	2301		SUS 403	08Ch13	S 40300	403
		1.4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	X 20 Cr 13	17 022	420 S 37	2303	F-3402	SUS 420 J 1	20Ch13	S 42000	420
		1.4024	X 15 Cr 13	Z 13 C 13		17 021	420 S 29			SUS 410 J 1			
		1.4028	X 30 Cr 13	Z 30 C 13	X 30 Cr 13	17 023	420 S 45	2304		SUS 420 J 2	30Ch13		
		1.4031	X 38 Cr 13	Z 40 C 14	X 40 Cr 14	17 024		2304	F-3404	SUS 420 J 2	40Ch13		
		1.4034	X 46 Cr 13	Z 40 C 14	X 40 Cr 14	17 029	420 S 45		F-3405		40Ch13		
		1.4057	X 20 CrNi 17 2	Z 15 CN 16.02	X 16 CrNi 16	17 145	431 S 29	2321	F-3427	SUS 431	20Ch17N2	S 43100	431
		1.4059	G-X 22 CrNi 17										
		1.4086	G-X 120 Cr 29										
		1.4108	X 100 CrMo 13										
		1.4112	X 90 CrMoV 18									S 44003	
		1.4116	X 45 CrMoV 15						F-3422				
		1.4120	G-X 20 CrMo 13										
		1.4122	G-X 35 CrMo 17			17 137							
		1.4138	G-X 120 CrMo 29 2										
		1.4313	X 5 CrNi 13 4	Z 5 CN 13.4	X 6 CrNi 13 04		425 C 11	2385		SCS 5			CA 6-NM
		1.4340	G-X 40 CrNi 27 4										
		1.4464	G-X 40 CrNiMo 27 5										
		1.4542	X 7 CrNiCu 16 4 4	Z7 CNU 17 04 04 (17-4PH)						SCS 24; SUS 630		S 17400	630
		1.4545	X 5 CrNiCu 15-5	E-Z5 CNU 15 05 (15-5PH)									
		1.4710	G-X 30 CrSi 6										
		1.4718	X 45 CrSi 9 3	Z 45 CS 9	X 45 CrSi 8	17 115	401 S 45		F-3220	SUH 1	40Ch9S2	S 65007	HNV 3
		1.4729	G-X 40 CrSi 13										
		1.4740	G-X 40 CrSi 17										
		1.4743	G-X 160 CrSi 18										

	材料组	材料编号	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	ГОСТ	UNS	USA
P	P.4.2	1.4745	G-X 40 CrSi 23										
		1.4747	X 80 CrNiSi 20	Z 80 CSN 20.02	X 80 CrSiNi 20		443 S 65			SUH 4		S 65006	HNV 6
		1.4776	G-X 40 CrSi 29										
		1.4823	G-X 40 CrNiSi 27 4										
		1.4923	X 22 CrMoV 12 1			17 134	762						
		1.4928	G-X 12 CrNiMoCoVN 12										
		1.4935	X 20 CrMoWV 12 1									S 42200	
M	M.1.1	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13										
		1.3944	G-X 5 CrNi 18 11										
		1.3952	G-X 4 CrNiMoN 18 14										
		1.3953	G-X 2 CrNiMo 18 15										
		1.3955	G-X 12 CrNi 18 11										
		1.3959	G-X 10 CrNiNb 16 13										
		1.4301	X 5 CrNi 18 10	Z 6 CN 18-09	X 5 CrNi 18 10	17 240	304 S 15	2332; 2333	F-3504	SUS 304	08Ch18N10	S 30400	304; 304 H
		1.4303	X 5 CrNi 18 12	Z 8 CN 18.12	X 8 CrNi 19 10		305 S 19			SUS 305	06Ch18N11	S 30500	308; 305
		1.4305	X 10 CrNiS 18 9	Z 8 CNF 18-03	X 10 CrNi 18 09	17 243	303 S 21	2346		SUS 303		S 30300	303
		1.4306	X 2 CrNi 19 11	Z 3 CN 18-10	X 2 CrNi 18 11	17 249	304 S 12	2352; 2333	F-3503	SCS 19	03Ch18N11	S 30403	304 L
		1.4308	G-X 6 CrNi 18 9	Z 6 CN 18.10 M		42 2930	304 C 15	2333	F-8411	SCS 13	07Ch18N9L		CF-8
		1.4311	X 2 CrNiN 18 10	Z 2 CN 18.10	X 2 CrNiN 18 11	17 249	304 S 62	2371		SUS 304 LN		S 30453	304 LN
		1.4312	G-X 10 CrNi 18 8			42 2931							
		1.4401	X 5 CrNiMo 18 10	Z 6 CND 17 12 02	X 5 CrNiMo 17 12	17 346	316 S 16	2347	F-3543	SUS 316		S 31600	316
		1.4404	X 2 CrNiMo 17 13 2	Z 3 CND 17 12 02	X 2 CrNiMo 17 12	17 349	316 S 11	2348	F-3533	SUS 316 L		S 31603	316 L
		1.4406	X 2 CrNiMoN 17 12 2	Z 2 CND 17.12 Az	X 2 CrNiMoN 17 12		316 S 61			SUS 316 LN		S 31653	316 LN
		1.4408	G-X 6 CrNiMo 18 10			42 2940			F-8414				
		1.4413	G-X 4 CrNiMo 13-4										
		1.4429	X 2 CrNiMoN 17 13 3	Z 3 CND 17 11 03 Az	X 2 CrNiMoN 17 13		316 S 62	2375		SUS 316 LN		S 31653	316 LN
		1.4435	X 2 CrNiMo 18 14 3	Z 2 CND 17.13	X 2 CrNiMo 17 13		316 S 12	2353		SCS 16; SUS 316 L	03Ch17N 14M2	S 31603	316 L
		1.4436	X 5 CrNiMo 17 13 3	Z 6 CND 17.12	X 5 CrNiMo 17 13		316 S 16	2343		SUS 316		S 31600	316
		1.4437	G-X 6 CrNiMo 18 12			42 2940							
		1.4438	X 2 CrNiMo 18 16 4	Z 2 CND 19.15	X 2 CrNiMo 18 15		317 S 12	2367		SUS 317 L		S 31703	317 L
		1.4439	G-X 3 CrNiMo 17 13 5						F-3544				
		1.4446	G-X 2 CrNiMo 17 13 4										
		1.4448	G-X 6 CrNiMo 17 13										
		1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3										
		1.4507	X 2 CrNiMoCuN 25 6 3	Z 3 CNDU 25 07 Az (Uranus 52 N)								S 32750	F61
		1.4541	X 6 CrNiTi 18 10	Z 6 CNT 18.10	X 6 CrNiTi 18 11	17 248	321 S 12	2337		SUS 321	12Ch18N 10T	S 32100	321
		1.4546	X 5 CrNiNb 18 10		X 6 CrNiNb 18 11		347 S 18					S 34800	348
		1.4550	X 6 CrNiNb 18 10	Z 10 CNNb 18-10	X 6 CrNiNb 18 11	17 245	347 S 17	2338	F-3552 / F-3524	SUS 347	08Ch18N 12B	S 34700	347
		1.4552	G-X 5 CrNiNb 18 9			42 2933			F-8413				
		1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	Z 6 CNT 17.12	X 6 CrNiMoTi 17 12	17 348	320 S 31	2350	F-3535		10Ch17N- 13M2T	S 31635	316 Ti
		1.4573	X 10 CrNiMoTi 18 12		X 6 CrNiMoTi 17 13		320 S 33				10Ch17N- 13M3T	S 31635	316 Ti
		1.4580	X 6 CrNiMoNb 17 12 2	Z 6 CNDNb 17.12	X 6 CrNiMoNb 17 12		318 S 17		F-3536		08Ch16N- 13M2B	S 31640	316 Nb
		1.4581	G-X 5 CrNiMoNb 18 10	Z 4 CNDNb 18.12 M	GX 6 CrMoNb 20 11	42 2941	318 C 17			SCS 22			
		1.4583	X 10 CrNiMoNb 18 12		X 6 CrNiMoNb 17 13								318
		1.4821	X 15 CrNiSi 25-4	Z 20 CNS 25 04									
		1.4825	G-X 25 CrNiSi 18 9			42 2932							
		1.4826	G-X 40 CrNiSi 22 9			42 2934							
		1.4828	X 15 CrNiSi 20 12	Z 15 CNS 20.12		17 251	309 S 24		F-3312	SUH 309	20Ch20N 14S2	S 30900	309
		1.4832	G-X 25 CrNiSi 20 14										
		1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 20	Z 10 NCAT 32-21 (Incoloy 800)		17 358	NA 15 (H)		F-3314	NCF 800			B 163
		1.4878	X 12 CrNiTi 18 9	Z 6 CNT 18.12 (B)	X 6 CrNiTi 18 11	17 246	321 S 20	2337		SUS 321	12Ch18N 10T		321

	材料组	材料编号	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	ГОСТ	UNS	USA
M	M.1.1	1.4968	G-X 7 CrNiNb 16 13										
		1.4988	G-X 8 CrNiMoVNb 16 1										
		1.6901	G-X 8 CrNi 18 10										
		1.6902	G-X 6 CrNi 18 10										
		1.6905	G-X 5 CrNiNb 18 10										
	M.2.1	1.3964	G-X 4 CrNiMnMoN 19 1										
		1.4310	X 12 CrNi 17 7	Z 12 CN 17.07	X 12 CrNi 17 07		301 S 21			SUS 301		S 30100	301
		1.4465	G-X 2 CrNiMoN 25 25										
		1.4536	G-X 2 NiCrMoCuN 25 2										
		1.4539	X 1 NiCrMoCu 25 20 5	Z2 NCDU 25 20 (Uranus B6)								N 08904	904L
		1.4547	X 1 CrNiMoCuN 20 18 17	Z1 CNDU 20 18 06 Az (254 SMO)									F44
		1.4568	X 7 CrNiAl 17 7										17-7 PH
		1.4837	G-X 40 CrNiSi 25 12			42 2936							
		1.4840	G-X 15 CrNi 25 20										
		1.4841	X 15 CrNiSi 25 20	Z 15 CNS 25.20	X 16 CrNiSi 25 20	17 255			F-3310	SUH 310	20Ch25N 20S2	S 31000	314; 310
		1.4845	X 12 CrNi 25 21	Z 12 CN 25.20	X 6 CrNi 26 20	17 255	310 S24	2361		SUH 310;		S 31008	310 S
		1.4848	G-X 40 CrNiSi 25 20		GX 40 CrNi 26 20	42 2952							
		1.4849	G-X 40 NiCrSiNb 38 1										
		1.4852	G-X 40 NiCrNb 35 25										
		1.4855	G-X 30 CrNiSiNb 24 2										
		1.4857	G-X 40 NiCrSi 35 25										
		1.4864	X 12 NiCrSi 36 16	Z 12 NCS 37.18		17 253	NA 17		F-3313	SUH 330		N 08330	330
		1.4865	G-X 40 NiCrSi 38 18		GX 50 NiCr 39 19		330 C 40			SCH 15; SCH 16			
		1.4871	X 53 CrMnNiN 21 9	Z 52 CMN 21.09	X 53 CrMnNiN 21 9		349 S 54		F-3217	SUH 35; SUH 36	55Ch-20G9AN4	S 63008	EV 8
		1.4873	X 45 CrNiW 18 9	Z 35 CNWS 20.09	X 45 CrNiW 18 9		331 S 40			SUH 31			
	M.3.1	1.4339	G-X 32 CrNi 28 10										
		1.4347	G-X 8 CrNi 26 7										
		1.4410	X 2 CrNiMoN 25 7 4	Z2 CND 25 07 04 Az					F-3552				F53
		1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	Z5 CND 25 05 AZ				2324		SUS 329 J 1		S 32900	329 LN
		1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3	Z2 CND 22 05 03 AZ (Uranus 45 N)		17 381			F-3308			S 31803	329 A (F51)
		1.4463	G-X 6 CrNiMo 24 8 2										
		1.4501	X 2 CrNiMoCuWN 25 7 4	Z2 CNDUW 25 07 04 Az (Zeron 100)								S 32760	F55
		1.4815	G-X 8 CrNi 19 10										
		1.4822	G-X 40 CrNi 24 5										
K	K.1.1	0.6010	GG-10	Ft 10 D	G 10	42 2410		01 10-00		FC 10	Sc 10		A48-20 B
		0.6015	GG-15	Ft 15 D	G 15	42 2415	Grade 150	01 15-00	FG-15	FC 15	Sc 15		A48-25 B
		0.6020	GG-20	Ft 20 D	G 20	42 2420	Grade 220	01 20-00	FG-20	FC 20	Sc 20		A48-30 B
		0.6025	GG-25	Ft 25 D	G 25	42 2425	Grade 260	01 25-00	FG-25	FC 25	Sc 25		A48-40 B
	K.1.2	0.6030	GG-30	Ft 30 D	G 30	42 2430	Grade 300	01 30-00	FG-30	FC 30	Sc 30		A48-45 B
		0.6035	GG-35	Ft 35 D	G 35	42 2435	Grade 350	01 35-00	FG-35	FC 35	Sc 35		A48-50 B
		0.6040	GG-40	Ft 40 D		42 2440	Grade 400	01 40-00			Sc 40		A48-60 B
		0.6652	GGL-NiMn 13 7	L- NM 13 7			L-NiMn 13 7						
		0.6655	GGL-NiCuCr 15 6 2	L-NUC 15 6 2			L-NiCuCr 15 6 2						A 436 Type 1
		0.6656	GGL-NiCuCr 15 6 3	L-NUC 15 6 3			L-NiCuCr 15 6 3						A 436 Type 1b
		0.6660	GGL-NiCr 20 2	L-NC 20 2			L-NiCr 20 2	05 23-00					A 436 Type 2
		0.6661	GGL-NiCr 20 3	L-NC 20 3			L-NiCr 20 3						A 436 Type 2b
		0.6667	GGL-NiSiCr 20 5 3	L-NSC 20 5 3			L-NiSiCr 20 5 3						
		0.6676	GGL-NiCr 30 3	L-NC 30 3			L-NiCr 30 3						A 436 Type 3
		0.6680	GGL-NiSiCr 30 5 5	L-NSC 30 5 5			L-NiSiCr 30 5 5						A 436 Type 4
	K.2.1	0.7033	GGG-35.3			42 2303							
		0.7040	GGG-40	FGS 400-12	GS 400-12	42 2304	SNG 420/12	0717-02	FGE 38-17	FCD 40	VC 42-12		60 40 18

	材料组	材料编号	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	ГОСТ	UNS	USA
K	K.2.1	0.7043	GGG-40.3	FGS 370-17	GS0 42/17	42 2314	SNG 370/17	0717-15			VC 42-12		
		0.7050	GGG-50	FGS 500-7	GS 500/7	42 2305	SNG 500/7	0727-02	FGE 50-7	FCD 50	VC 50-2		65-45-12
		0.7060	GGG-60	FGS 600-3	GS 600/3	42 2306	SNG 600/3	0732-03		FCD 60	VC 60-2		80-55-06
	K.2.2	0.7070	GGG-70	FGS 700-2	GS 700-2	42 2307	SNG 700/2	0737-01	FGS 70-2	FCD 70	VC 70-2		100-70-03
		0.7080	GGG-80	FGS 800-2	GS 800-2	42 2308	SNG 800/2				VC 80-2		120-90-02
		0.7652	GGG-NiMn 13 7	S-NM 13 7			S-NiMn 13 7						
		0.7660	GGG-NiCr 20 2	S-NC 20 2			S-NiCr 20 2						A 439 Type D-2
		0.7661	GGG-NiCr 20 3	S-NC 20 3			S-NiCr 20 3						A 439 Type D-2B
		0.7665	GGG-NiSiCr 20 5 2	S-NSC 20 5 2			S-NiSiCr 20 5 2						
		0.7670	GGG-Ni 22	S-N 22			S-Ni 22						A 439 Type D-2C
		0.7673	GGG-NiMn 23 4	S-NM 23 4			S-NiMn 23 4						A 439 Type D-2M
		0.7676	GGG-NiCr 30 3	S-NC 30 3			S-NiCr 30 3						A 439 Type D-3
		0.7677	GGG-NiCr 30 1	S-NC 30 1			S-NiCr 30 1						A 439 Type D-3A
		0.7680	GGG-NiSiCr 30 5 5	S-NSC 30 5 5			S-NiSiCr 30 5 5						A 439 Type D-4
		0.7683	GGG-Ni 35	S-N 35			S-Ni 35						A 439 Type D-5
		0.7685	GGG-NiCr 35 3	S-NC 35 3			S-NiCr 35 3						A 439 Type D-5B
		0.8065	GTW-65										
	K.3.1	0.8035	GTW-35-04			42 2536			GTW 35				
		0.8040	GTW-40-05			42 2540							
		0.8045	GTW-45-07										
		0.8055	GTW-55										
		0.8135	GTS-35-10	MN 35-10		42 2533	B 340/12		GTS 35				
		0.8145	GTS-45-06			42 2545	P 440/7		GTS 45				
		0.8155	GTS-55-04	MP 50-5		42 2555	P 510/4		GTS 55				
	K.3.2	0.8165	GTS-65-02	MP 60-3			P 570/3		GTS 65				
		0.8170	GTS-70-02	IP 70-2			P 690/2		GTS 70				
N	N.1.1	3.3307	Al99.85Mg0.5										
		3.3308	Al99.9Mg0.5										
		3.3315	AlMg1	5005 (AlMg1)					L-3350				
		3.3316	AlMg1.5										
		3.3317	Al99.85Mg1										
		3.3318	Al99.9Mg1										
		3.3326	AlMg1.8										
		3.3523	AlMg2.5										
		3.3525	AlMg2Mn0.3										
		3.3527	AlMg2Mn0.8										
		3.3535	AlMg3	5754									
		3.3537	AlMg2.7Mn										
		3.3555	AlMg5	5056 A									
		3.3561	G-AlMg5										
		3.3591	G-AlMg10										
		3.0205	Al99	1200 (A4)	9001/1	42 4009			L-3001				
		3.0255	Al99.5	1050 A	9001/2	42 4004			L-3051				
		3.0275	Al99.7	1070 A		42 4003			L-3071				
		3.0285	Al99.8	1080 A (A8)		42 4002			L-3081				
		3.0305	Al99.9										
		3.0505	AlMn0.5Mg0.5										
		3.0506	AlMn0.6										
		3.0515	AlMn1			42 4432			L-3810				
		3.0517	AlMnCu										
		3.0525	AlMn1Mg0.5	3005									

	材料组	材料编号	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	ГОСТ	UNS	USA
N	N.1.1	3.0526	AlMn1Mg1										
		3.0615	AlMgSiPb										
		3.0915	AlFeSi										
	N.1.2	3.2307	Al99.85MgSi										
		3.2315	AlMgSi1	6082	9006/4	42 4400							6082
		3.3206	AlMgSi0.5	6060 (AGS)		42 4401			L-3441				6063
		3.3208	Al99.9MgSi										
		3.3210	AlMgSi0.7	6005 A									
		3.3211	AlMg1SiCu	6061									
		3.3345	AlMg4.5										
		3.3545	AlMg4Mn	5086 (AG4MC)	9005/5				L-3322				5083
		3.3547	AlMg4.5Mn0.7	5083 (AlMg5Mn0.7)			N8		L-3321	A 5083			A95083
		3.3549	AlMg5Mn										
		3.4335	AlZn4.5Mg1	7020 (AZ5G)	9007/1	42 4441			L-3741				7020
		3.4337	Al99.8ZnMg										
		3.4345	AlZnMgCu0.5										
		3.4365	AlZnMgCu1.5	7075 (AZ5GU)		42 4222			L-3710				7075
		2.1086	G-CuSn10Zn										
		3.1255	AlCuSiMn	2014	9002/3								2014
		3.1305	AlCu2.5Mg0.5										
		3.1325	AlCuMg1	2017 A (AU4G)					L-3120				2017 A
		3.1355	AlCuMg2	2024 (AU4G1)	9002/4	42 4203			L-3140				2024
		3.1645	AlCuMgPb	2030 (AU4PB)		42 4254			L-3121				
		3.1655	AlCuBiPb	2011 (AU5PbBi)	9002/5				L-3192				2011
		MFK											
	N.2.1	3.2581	G-AlSi12			42 4330							
		3.2583	G-AlSi12(Cu)			42 4330							
		3.3261	G-AlMg5Si			42 4515							
		3.3292	GD-AlMg9			42 4519							
		3.3541	G-AlMg3										
		3.3543	G-AlMg3(Cu)										
	N.2.2	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg										
		3.2151	G-AlSi6Cu4			42 4357							
		3.2161	G-AlSi8Cu3										
		3.2341	G-AlSi5Mg										
		3.2371	G-AlSi7Mg			42 4334							
		3.2373	G-AlSi9Mg			42 4331							
		3.2381	G-AlSi10Mg			42 4331							
		3.2383	G-AlSi10Mg(Cu)			42 4331							
		3.3241	G-AlMg3Si										
		3.1371	G-AlCu4TiMg										
		3.1841	G-AlCu4Ti										
	N.3.1	2.0040	OF-Cu			42 3000							
		2.0060	E-Cu57			42 3001							
		2.0065	E-Cu58			42 3001							
		2.0070	SE-Cu										
		2.0076	SW-Cu										
		2.0090	SF-Cu			42 3003							
		2.0220	CuZn5			42 3200							
		2.0230	CuZn10			42 3201							
		2.0240	CuZn15			42 3202							

	材料组	材料编号	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	ГОСТ	UNS	USA
N	N.3.1	2.0250	CuZn20			42 3203							
		2.0261	CuZn28										
		2.0265	CuZn30			42 3210							
		2.0280	CuZn33			42 3212							
		2.0321	CuZn37		C2700	42 3213							
		2.0335	CuZn36										
		2.0360	CuZn40			42 3220							
		2.0460	CuZn20Al2										
		2.0470	CuZn28Sn1										
		2.0510	CuZn37Al1			42 3231							
		2.0530	CuZn38Sn1			42 3237							
		2.0730	CuNi12Zn24										
		2.0740	CuNi18Zn20										
		2.0830	CuNi25										
		2.0842	CuNi44Mn1										
		2.0853	CuNi1.5Si										
		2.0855	CuNi2Si			42 3054							
		2.0857	CuNi3Si										
		2.0872	CuNi10Fe1Mn										
		2.0875	CuNi9Sn2										
		2.0882	CuNi30Mn1Fe										
		2.0883	CuNi30Fe2Mn2										
		2.0918	CuAl5As										
		2.0920	CuAl8										
		2.0932	CuAl8Fe3										
		2.0936	CuAl10Fe3Mn2										
		2.0960	CuAl9Mn2										
		2.0966	CuAl10Ni5Fe4										
		2.0971	CuAl9Ni3Fe2										
		2.1016	CuSn4										
		2.1020	CuSn6										
		2.1030	CuSn8										
		2.1080	CuSn6Zn6										
		2.1191	CuAg0.1P										
		2.1203	CuAg0.1										
		2.1245	CuBe1.7										
		2.1247	CuBe2										
		2.1293	CuCrZr			42 3039							
		2.1310	CuFe2P										
		2.1522	CuSi2Mn										
		2.1525	CuSi3Mn										
		Ampco 16	CuAl10Fe3										
		Ampco 18	CuAl10.5Fe3.5										
		Ampco 8	CuAl6.5Fe2.5Sn										
			Ampco 8-16										
	N.3.2	2.0331	CuZn36Pb1.5			42 3214							
		2.0332	CuZn37Pb0.5										
		2.0372	CuZn39Pb0.5			42 3221							
		2.0540	CuZn35Ni2										
		2.0550	CuZn40Al2										
		2.0561	CuZn40Al1			42 3231							

	材料组	材料编号	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	ГОСТ	UNS	USA
N	N.3.2	2.0572	CuZn40Mn1			42 3234							
		2.0580	CuZn40Mn1Pb										
		2.0780	CuNi12Zn30Pb1										
		2.0790	CuNi18Zn19Pb1										
		2.1498	CuSP										
		2.1504	NiAlBz										
		2.1546	CuTeP										
		Ampco 12	CuAl9Fe3										
		Ampco 20	CuAl11Fe4										
	N.3.3	2.0371	CuZn38Pb1.5			42 3222							
		2.0375	CuZn36Pb3										
		2.0380	CuZn39Pb2			42 3223							
		2.0401	CuZn39Pb3										
		2.0402	CuZn40Pb2			42 3223							
		2.0410	CuZn44Pb2										
		2.0490	CuZn31Si1										
		2.0500	CuZn23Al6Mn-4Fe3										
		2.0771	CuNi7Zn39Mn-5Pb3										
		2.0978	CuAl11Ni6Fe5										
		2.1093	G-CuSn6ZnNi										
		2.1096	G-CuSn5ZnPb										
		2.1285	CuCo2Be										
		Ampco 21	CuAl13Fe4.5										
		Ampco 22	CuAl14Fe5										
		Ampco 25											
		Ampco 26											
			Ampco 18-26										
	N.4.1	3.5101	G-MgZn4SE1Zr1										
		3.5102	G-MgZn5Th2Zr1										
		3.5103	G-MgSE3Zn2Zr1										
		3.5105	G-MgTh3Zn2Zr1										
		3.5106	G-MgAg3Se2Zr1										
		3.5200	MgMn2										
		3.5312	MgAl3Zn										
		3.5470	GD-MgAl4Si1										
		3.5612	GD-MgAl6Zn1										
		3.5662	G-MgAl6										
		3.5812	G-MgAl8Zn1			42 4911							
		3.5912	GD-MgAl9Zn1			42 4911							
S	S.1.2	1.4980	X 5 NiCrTi 26 15									S66286	
	S.2.1	1.3924	Ni54										
		1.3926	RNi12			42 3484							
		1.3927	RNi8			42 3484							
		2.4360	NiCu30Fe	Monel 400		42 3431							
		2.4610	NiMo16Cr16Ti	Hastelloy C-4									
		2.4617	NiMo28	Hastelloy B-2									
		2.4630	NiCr20Ti	Nimonic 75			HR 5						
		2.4668	NiCr19Fe18Nb5Mg	Inconel 718									
		2.4812	NiCr17Mo17FeW	Hastelloy C									
		2.4819	NiMo16Cr15W	Hastelloy C-276									
		2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	Inconel 601									

	材料组	材料编号	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	ГОСТ	UNS	USA
S	S.2.1	2.4856	NiCr22Mo9Nb	Inconel 625									
		2.4858	NiCr21Mo				NA 16			NCF 825		N 08825	
		2.4951	NiCr20Ti	Nimonic 75			HR 5						
		2.4964	CoCr20W15Ni										
		2.4989	CoCr20NiW										
	S.2.2	2.4375	NiCu30Al	Monel K 500									
		2.4631	NiCr20TiAl	Nimonic 80 A			HR 401; 601			NCF 80 A		N 07080	
		2.4634	NiCo20Cr15MoAlTi	Nimonic 105									
		2.4640	NiCr15Fe	Inconel 600									
		2.4654	NiCr20Co13Mo- 4Ti4Al	Waspaloy									
		2.4662	NiCr13Mo6Ti3	Nimonic 901									
		2.4668	NiCr19Fe18Nb5Mg	Inconel 718									
		2.4816	NiCr15Fe	Inconel 600			NA 14			NCF 600		N 06600	
		2.4952	NiCr20TiAl	Nimonic 80 A									
		2.4973	NiCr19Co11MoTi										
		2.4983	NiCr18Co18MoAlTi	Udimet 500									
	S.2.3	2.4670	G-NiCr13Al6MoNb	Nimocast 713									
		2.4674	NiCo15Cr10MoAlTi	Nimocast PK 24									
		2.4979	CoCr28MoNi										
	S.3.1	3.7024	Ti99,5										
		3.7025	Ti99,8										
		3.7034	Ti99,7										
		3.7055	Ti99,4										
		3.7064	Ti99,2										
		3.7124	TiCu2										
	S.3.2	3.7114	TiAl5Sn2										
		3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2										
		3.7154	TiAl6Zr5										
		3.7165	TiAl6V4	T-A 6 V			TA 10 – TA 13					R 56400	
		3.7174	TiAl6V6Sn2										
		3.7184	TiAl4Mo4Sn2				TA 45 – TA 51						
H	H.1.1	1.2311	40 CrMnMo 7			19 520							
		1.2312	40 CrMnMoS 8 6	40 CMD 8 + S									
		1.2316	X 36 CrMo 17	Z 38 CD 17	X 38 CrMo 16 1 KU								
		1.2365	X 32 CrMoV 3 3	32 DCV 28	30 CrMoV 12 27 KU	19 541	BH 10			SKD 7	3Ch3M3F	T 20810	H 10
		1.2567	X 30 WCrV 5 3	Z 32 WCV 5	X 30 WCrV 5 3 KU	19 720				SKD 4			
		1.2581	X 30 WCrV 9 3	Z 30 WCV 9	X 30 WCrV 9 3 KU	19 721	BH 21			SKD 5	3Ch2W8F	T 20821	H 21
		1.2738	40 CrMnNiMo 8						F-5303				
		1.2885	X 32 CrMoCoV 3 3 3	30 DCKV 28									
		1.4028	X 30 Cr 13	Z 30 C 13	X 30 Cr 13	17 023	420 S 45	2304		SUS 420 J 2	30Ch13		
		1.4031	X 38 Cr 13	Z 40 C 14	X 40 Cr 14	17 024		2304	F-3404	SUS 420 J 2	40Ch13		
		1.4034	X 46 Cr 13	Z 40 C 14	X 40 Cr 14	17 029	420 S 45		F-3405		40Ch13		
		1.4112	X 90 CrMoV 18									S 44003	
		1.5122	37 MnSi 4			13 240							
		1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5										
		1.6582	34 CrNiMo 6	35 NCD 6	35 NiCrMo 6 (KW)	16 342	817 M 40	2541	F-128 / F-1270	SNCM 447	38Ch2N2MA		4340
		1.7003	38 Cr 2	38 C 2	38 Cr 2								
		1.7006	46 Cr 2	42 C 2	45 Cr 2								5045
		1.7030	28 Cr 4				530 A 30				30Ch		5130
		1.7176	55 Cr 3	55 C 3	55 Cr 3		527 A 60	2253	F-1431	SUP 9 (A)	50ChGA	G 51550	5155
		1.0961	60 SiCr 7	60 SC 7	60 SiCr 8					SUP 7			9262

	材料组	材料编号	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	ГОСТ	UNS	USA
H	H.1.1	1.1248	Ck 75	XC 75	C 75	12 081	060 A 78	1774; 1778			75	G 10780	1078; 1080
		1.1273	90 Mn 4										
	H.1.2	1.2083	X 42 Cr 13	Z 40 C 14	X 41 Cr 13 KU	19 435			F-5263	SUS 420 J 2			
		1.2323	GS-48 CrMoV 6 7										
		1.2343	X 38 CrMoV 5 1	Z 38 CDV 5	X 37 CrMoV 5 1 KU	19 552	BH 11		F-5317	SKD 6	4Ch5MFS	T 28811	H 11
		1.2367	X 38 CrMoV 5 3										
		1.2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	95 MnWCr 5 KU	19 314	B0 1	2140	F-5220	SKS 3		T 31501	O 1
		1.2542	45 WCrV 7		45 WCrV 8 KU	19 732	BS 1	2710				T 41901	S 1
		1.2550	60 WCrV 7	55 WC 20	55 WCrV 8 KU	19 735							
		1.2606	G-X 37 CrMoW 5 1										
		1.2711	54 NiCrMoV 6	55 NCDV 6		19 662							
		1.2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7		19 662			F-520.S	SKT 4	5ChNM	T 61206	L 6
		1.2764	X 19 NiCrMo 4										
		1.2767	X 45 NiCrMo 4	Y 35 NCD 16	42 NiCrMo 15 7	19 655							
		1.4109	X 65 CrMo 14										
		1.4112	X 90 CrMoV 18									S 44003	
		1.1157	40 Mn 4	35 M 5			150 M 36				40G	G 10390	1039
		1.1231	Ck 67	XC 68	C 70	12 071	060 A 67	1770			70	G 10700	1070
		1.1274	Ck 101	XC 100			060 A 96	1870		SUP 4		G 10950	1095
	H.1.3	1.2080	X 210 Cr 12	Z 200 C 12	X 210 Cr 13 KU	19 436	BD 3			SKD 1	Ch12	T 30403	D 3
		1.2101	62 SiMnCr 4										
		1.2162	21 MnCr 5	20 NC 5		19 487				SCR 420 H			
		1.2201	G-X 165 CrV 12										
		1.2210	115 CrV 3	100 C 3	107 CrV 3 KU	19 421						T 61202	L 2
		1.2341	X 6 CrMo 4										
		1.2379	X 155 CrVMo 12 1	Z 160 CDV 12	X 155 CrV-Mo 12 1 KU	19 573	BD 2		F-5211	SKD 11		T 30402	D 2
		1.2419	105 WCr 6	105 WC 13	107 WCr 5 KU					SKS 31	ChWG		
		1.2601	X 165 CrMoV 12		X 165 CrMoV 12 KU	19 572		2310					
		1.2721	50 NiCr 13										
		1.2735	15 NiCr 14	10 NC 12		16 240				SNC 22		T 51606	
		1.2833	100 V 1	Y1 105 V	102 V 2 KU	19 356	BW 2			SKS 43		T 72302	W 210
		1.2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	90 MnVCr 8 KU	19 314	B0 2					T 31502	O 2
		1.3505	100 Cr 6	100 C 6	100 Cr 6	14 100	534 A 99	2258	F-131 / F-1310	SUJ 2	SchCh 15	G 52986	52100
		1.4112	X 90 CrMoV 18									S 44003	
		1.4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17	X 105 CrMo 17					SUS 440 C		S 44004	440 C
		1.8161	58 CrV 4			15 261							
		1.1520	C 70 W1										
	H.1.4	1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	X 100 CrMoV 5 1 KU	19 571	BA 2	2260	F-5227	SKD 12		T 30102	A 2
		1.2436	X 210 CrW 12	Z 200 CW 12	X 215 CrW 12 1 KU	19 437		2312	F-5213	SKD 2			
		1.2880	G-X 165 CrCoMo 12										
		1.3202	S 12-1-4-5			19 858						T 12015	T15
		1.3207	S 10-4-3-10	Z 130 WKCDV 10-10-04	HS 10-4-3-10	19 861	BT 42		F-5553	SKH 57			
		1.3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05	HS 6-5-2-5	19 852		2723	F-5613	SKH 55	R6M5K5		
		1.3246	S 7-4-2-5	Z 110 WKCDV 07-05-04	HS 7-4-2-5	19 851						T 11341	M 41
		1.3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-04	HS 2-9-1-8		BM 42			SKH 51		T 11342	M 42
		1.3249	S 2-9-2-8				BM 34					T 11333	M 33; M 34
		1.3257	S 18-1-2-15										
		1.3333	S 3-3-2		HS 3-3-2	19 820							
		1.3343	S 6-5-2	Z 85 WDCV 06-05-04-0	HS 6-5-2	19 830	BM 2	2722	F-5603	SKH 9; SKH 51	R6AM5	T 11302	M 2
		1.3344	S 6-5-3	Z 120 WDCV 06-05-04	HS 6-5-3		BM 4			SKH 52; SKH 53		T 11323	M 3 Cl. 2
		1.3346	S 2-9-1	Z 85 DCWV 08-04-02-0	HS 1-8-1		BM 1				H41	T 11301	H 41; M 1

	材料组	材料编号	DIN	AFNOR	UNI	ČSN	BS	SIS	UNE	JIS	ГОСТ	UNS	USA
H	H.1.4	1.3348	S 2-9-2	Z 100 DCWV 09-04-02	HS 2-9-2			2782				T 11307	M 7
		1.3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	HS 18-0-1	19 824	BT 1			SKH 2	R18	T 12001	T 1
		1.1654	C 110 W										
	H.3.1	0.9620	G-X 260 NiCr 4 2				Grade 2 A	0512-00					A 532 I B NiCr-LC
		0.9625	G-X 330 NiCr 4 2				Grade 2 B	0513-00					A 532 I A NiCr-HC
		0.9630	G-X 300 CrNiSi 9 5 2				Grade 2 C; D; E	0457-00					A 532 I D Ni-HiCr
		0.9635	G-X 330 CrMo 15 3				Grade 3 A; B						A 532 II C 15% CrMo-
		0.9640	G-X 300 CrMoNi 15 2				Grade 3 A; B						
		0.9645	G-X 260 CrMoNi 20 2				Grade 3 C						A 532 II D 20% CrMo-
		0.9650	G-X 260 Cr 27				Grade 3 D	0466-00					A 532 III A 25% Cr
		0.9655	G-X 300 CrMo 27 1				Grade 3 E						A 532 III A 25% Cr
O	O.1.1	EP											
		MF											
		PF											
		UP											
	O.1.2	PA											
		PC											
		PE											
		PI											
		PMMA											
		POM											
		PP											
		PS											
		PTFE											
		PVC											
	O.2.1	AFK											
	O.2.2	CFK											
		GFK											
	O.3.1	Graphit											

订货编号:	规格型号	页码	订货编号:	规格型号	页码	订货编号:	规格型号	页码
10 103 ...	高速钢钻头	1 / 31	10 415 ...	高速钢钻头	1 / 38	10 733 ...	整体硬质合金钻头	2 / 23
10 105 ...	高速钢钻头	1 / 9	10 425 ...	高速钢钻头	1 / 38	10 734 ...	整体硬质合金钻头	2 / 23
10 106 ...	高速钢钻头	1 / 9	10 435 ...	高速钢钻头	1 / 38	10 735 ...	整体硬质合金钻头	2 / 41
10 107 ...	高速钢钻头	1 / 9	10 445 ...	高速钢钻头	1 / 38	10 736 ...	整体硬质合金钻头	2 / 60
10 109 ...	高速钢钻头	1 / 9	10 455 ...	高速钢钻头	1 / 39	10 737 ...	整体硬质合金钻头	2 / 69
10 110 ...	高速钢钻头	1 / 9	10 465 ...	高速钢钻头	1 / 39	10 740 ...	整体硬质合金钻头	2 / 35
10 112 ...	高速钢钻头	1 / 15	10 475 ...	高速钢钻头	1 / 39	10 741 ...	整体硬质合金钻头	2 / 35
10 113 ...	高速钢钻头	1 / 9	10 480 ...	高速钢钻头	1 / 37	10 745 ...	整体硬质合金钻头	2 / 46
10 122 ...	高速钢钻头	1 / 8	10 485 ...	高速钢钻头	1 / 37	10 746 ...	整体硬质合金钻头	2 / 46
10 124 ...	高速钢钻头	1 / 16	10 510 ...	高速钢钻头	1 / 35	10 749 ...	整体硬质合金钻头	2 / 46
10 130 ...	高速钢钻头	1 / 9	10 511 ...	高速钢钻头	1 / 35	10 753 ...	整体硬质合金钻头	2 / 65
10 152 ...	高速钢钻头	1 / 17	10 512 ...	高速钢钻头	1 / 35	10 767 ...	整体硬质合金钻头	2 / 87
10 158 ...	高速钢钻头	1 / 24	10 513 ...	高速钢钻头	1 / 35	10 770 ...	整体硬质合金钻头	2 / 65
10 161 ...	高速钢钻头	1 / 17	10 520 ...	高速钢钻头	1 / 35	10 771 ...	整体硬质合金钻头	2 / 41
10 168 ...	高速钢钻头	1 / 17	10 521 ...	高速钢钻头	1 / 35	10 772 ...	整体硬质合金钻头	2 / 87
10 169 ...	高速钢钻头	1 / 23	10 522 ...	高速钢钻头	1 / 35	10 773 ...	整体硬质合金钻头	2 / 46
10 170 ...	高速钢钻头	1 / 17	10 523 ...	高速钢钻头	1 / 35	10 774 ...	整体硬质合金钻头	2 / 69
10 171 ...	高速钢钻头	1 / 17	10 525 ...	高速钢钻头	1 / 37	10 776 ...	整体硬质合金钻头	2 / 22
10 172 ...	高速钢钻头	1 / 23	10 526 ...	高速钢钻头	1 / 36	10 777 ...	整体硬质合金钻头	2 / 20
10 173 ...	高速钢钻头	1 / 17	10 528 ...	高速钢钻头	1 / 36	10 781 ...	整体硬质合金钻头	2 / 23
10 175 ...	高速钢钻头	1 / 17	10 530 ...	高速钢钻头	1 / 36	10 782 ...	整体硬质合金钻头	2 / 60
10 180 ...	高速钢钻头	1 / 25	10 532 ...	高速钢钻头	1 / 36	10 783 ...	整体硬质合金钻头	2 / 88
10 181 ...	高速钢钻头	1 / 25	10 693 ...	整体硬质合金钻头	2 / 80	10 786 ...	整体硬质合金钻头	2 / 32
10 200 ...	高速钢钻头	1 / 26	10 694 ...	整体硬质合金钻头	2 / 80	10 787 ...	整体硬质合金钻头	2 / 46
10 210 ...	高速钢钻头	1 / 26	10 695 ...	整体硬质合金钻头	2 / 81	10 788 ...	整体硬质合金钻头	2 / 88
10 215 ...	高速钢钻头	1 / 26	10 696 ...	整体硬质合金钻头	2 / 81	10 789 ...	整体硬质合金钻头	2 / 58
10 223 ...	高速钢钻头	1 / 25	10 697 ...	整体硬质合金钻头	2 / 82	10 791 ...	整体硬质合金钻头	2 / 46
10 224 ...	高速钢钻头	1 / 25	10 698 ...	整体硬质合金钻头	2 / 82	10 792 ...	整体硬质合金钻头	2 / 65
10 225 ...	高速钢钻头	1 / 26	10 699 ...	整体硬质合金钻头	2 / 83	10 793 ...	整体硬质合金钻头	2 / 69
10 226 ...	高速钢钻头	1 / 40	10 700 ...	整体硬质合金钻头	2 / 21	10 794 ...	整体硬质合金钻头	2 / 68
10 228 ...	高速钢钻头	1 / 40	10 702 ...	整体硬质合金钻头	2 / 89	10 796 ...	整体硬质合金钻头	2 / 74
10 235 ...	高速钢钻头	1 / 29	10 703 ...	整体硬质合金钻头	2 / 89	10 797 ...	整体硬质合金钻头	2 / 34
10 236 ...	高速钢钻头	1 / 29	10 704 ...	整体硬质合金钻头	2 / 89	10 798 ...	整体硬质合金钻头	2 / 59
10 245 ...	高速钢钻头	1 / 30	10 707 ...	整体硬质合金钻头	2 / 84	10 820 ...	转位刀片式钻头	3 / 27
10 246 ...	高速钢钻头	1 / 30	10 708 ...	整体硬质合金钻头	2 / 91	10 821 ...	转位刀片式钻头	3 / 53
10 255 ...	高速钢钻头	1 / 30	10 709 ...	整体硬质合金钻头	2 / 106	10 821 ...	镗刀系统	5 / 59
10 256 ...	高速钢钻头	1 / 30	10 710 ...	整体硬质合金钻头	2 / 40	10 830 ...	转位刀片式钻头	3 / 36
10 265 ...	高速钢钻头	1 / 32	10 711 ...	整体硬质合金钻头	2 / 86	10 852 ...	转位刀片式钻头	3 / 29
10 270 ...	高速钢钻头	1 / 26	10 712 ...	整体硬质合金钻头	2 / 106	10 853 ...	转位刀片式钻头	3 / 31
10 280 ...	高速钢钻头	1 / 32	10 713 ...	整体硬质合金钻头	2 / 85	10 854 ...	转位刀片式钻头	3 / 33
10 285 ...	高速钢钻头	1 / 31	10 714 ...	整体硬质合金钻头	2 / 106	10 855 ...	转位刀片式钻头	3 / 35
10 295 ...	高速钢钻头	1 / 33	10 716 ...	整体硬质合金钻头	2 / 89	10 860 ...	转位刀片式钻头	3 / 50
10 297 ...	高速钢钻头	1 / 33	10 717 ...	整体硬质合金钻头	2 / 89	10 862 ...	转位刀片式钻头	3 / 52
10 305 ...	高速钢钻头	1 / 34	10 718 ...	整体硬质合金钻头	2 / 89	10 863 ...	转位刀片式钻头	3 / 52
10 315 ...	高速钢钻头	1 / 34	10 719 ...	整体硬质合金钻头	2 / 86	10 864 ...	转位刀片式钻头	3 / 47
10 320 ...	高速钢钻头	1 / 41	10 720 ...	整体硬质合金钻头	2 / 33	10 866 ...	转位刀片式钻头	3 / 47
10 330 ...	高速钢钻头	1 / 41	10 721 ...	整体硬质合金钻头	2 / 57	10 869 ...	转位刀片式钻头	3 / 47
10 340 ...	高速钢钻头	1 / 42	10 724 ...	整体硬质合金钻头	2 / 90	10 870 ...	转位刀片式钻头	3 / 56
10 350 ...	高速钢钻头	1 / 44	10 726 ...	整体硬质合金钻头	2 / 90	10 871 ...	转位刀片式钻头	3 / 56
10 355 ...	高速钢钻头	1 / 41	10 727 ...	整体硬质合金钻头	2 / 90	10 872 ...	转位刀片式钻头	3 / 16
10 365 ...	高速钢钻头	1 / 41	10 730 ...	整体硬质合金钻头	2 / 35	10 873 ...	转位刀片式钻头	3 / 18
10 375 ...	高速钢钻头	1 / 42	10 731 ...	整体硬质合金钻头	2 / 11	10 874 ...	转位刀片式钻头	3 / 20
10 405 ...	高速钢钻头	1 / 43	10 732 ...	整体硬质合金钻头	2 / 11	10 875 ...	转位刀片式钻头	3 / 22

订货编号:	规格型号	页码	订货编号:	规格型号	页码	订货编号:	规格型号	页码
10 876 ...	转位刀片式钻头	3 / 24	11 781 ...	整体硬质合金钻头	2 / 23	22 093 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 25
10 877 ...	转位刀片式钻头	3 / 25	11 782 ...	整体硬质合金钻头	2 / 35	22 098 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 30
10 878 ...	转位刀片式钻头	3 / 26	11 783 ...	整体硬质合金钻头	2 / 35	22 100 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 57
10 892 ...	转位刀片式钻头	3 / 37	11 784 ...	整体硬质合金钻头	2 / 35	22 101 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 57
10 893 ...	转位刀片式钻头	3 / 41	11 785 ...	整体硬质合金钻头	2 / 41	22 104 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 58
10 894 ...	转位刀片式钻头	3 / 43	11 786 ...	整体硬质合金钻头	2 / 41	22 105 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 58
10 911 ...	整体硬质合金钻头	2 / 102	11 787 ...	整体硬质合金钻头	2 / 41	22 106 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 58
10 912 ...	整体硬质合金钻头	2 / 104	11 788 ...	整体硬质合金钻头	2 / 60	22 107 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 58
10 913 ...	整体硬质合金钻头	2 / 102	11 789 ...	整体硬质合金钻头	2 / 60	22 108 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 58
10 914 ...	整体硬质合金钻头	2 / 94	11 790 ...	整体硬质合金钻头	2 / 60	22 120 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 25
10 915 ...	整体硬质合金钻头	2 / 103	11 892 ...	转位刀片式钻头	3 / 39	22 121 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 25
10 916 ...	整体硬质合金钻头	2 / 94	11 893 ...	转位刀片式钻头	3 / 42	22 122 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 55
10 917 ...	整体硬质合金钻头	2 / 95	22 006 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 51	22 123 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 55
10 918 ...	整体硬质合金钻头	2 / 103	22 007 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 52	22 124 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 43
10 919 ...	整体硬质合金钻头	2 / 96	22 016 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 45	22 127 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 24
10 921 ...	整体硬质合金钻头	2 / 96	22 020 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 24	22 128 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 57
10 922 ...	整体硬质合金钻头	2 / 96	22 021 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 24	22 138 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 39
10 923 ...	整体硬质合金钻头	2 / 96	22 028 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 51	22 139 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 39
10 924 ...	整体硬质合金钻头	2 / 96	22 029 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 52	22 140 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 27
10 925 ...	整体硬质合金钻头	2 / 93	22 030 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 51	22 142 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 27
11 016 ...	整体硬质合金钻头	2 / 76	22 031 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 52	22 144 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 77
11 017 ...	整体硬质合金钻头	2 / 76	22 032 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 53	22 146 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 77
11 018 ...	整体硬质合金钻头	2 / 75	22 033 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 53	22 147 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 24
11 020 ...	整体硬质合金钻头	2 / 76	22 036 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 53	22 148 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 23
11 021 ...	整体硬质合金钻头	2 / 76	22 037 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 53	22 149 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 35
11 025 ...	整体硬质合金钻头	2 / 77	22 038 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 26	22 154 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 58
11 026 ...	整体硬质合金钻头	2 / 77	22 039 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 26	22 159 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 28
11 030 ...	整体硬质合金钻头	2 / 77	22 040 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 41	22 160 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 28
11 031 ...	整体硬质合金钻头	2 / 77	22 041 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 41	22 163 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 43
11 040 ...	整体硬质合金钻头	2 / 78	22 042 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 41	22 164 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 43
11 050 ...	整体硬质合金钻头	2 / 78	22 044 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 40	22 166 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 96
11 600 ...	整体硬质合金钻头	2 / 16	22 045 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 40	22 171 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 78
11 601 ...	整体硬质合金钻头	2 / 16	22 046 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 40	22 173 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 78
11 603 ...	整体硬质合金钻头	2 / 27	22 056 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 26	22 176 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 72
11 604 ...	整体硬质合金钻头	2 / 27	22 057 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 26	22 177 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 73
11 606 ...	整体硬质合金钻头	2 / 39	22 058 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 26	22 179 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 79
11 607 ...	整体硬质合金钻头	2 / 39	22 059 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 26	22 182 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 70
11 609 ...	整体硬质合金钻头	2 / 53	22 073 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 43	22 186 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 69
11 610 ...	整体硬质合金钻头	2 / 53	22 075 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 27	22 188 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 73
11 612 ...	整体硬质合金钻头	2 / 64	22 076 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 43	22 189 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 73
11 615 ...	整体硬质合金钻头	2 / 73	22 077 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 27	22 193 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 64
11 620 ...	整体硬质合金钻头	2 / 16	22 078 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 47	22 196 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 80
11 621 ...	整体硬质合金钻头	2 / 16	22 080 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 47	22 197 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 80
11 623 ...	整体硬质合金钻头	2 / 27	22 081 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 27	22 200 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 79
11 624 ...	整体硬质合金钻头	2 / 27	22 082 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 39	22 202 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 68
11 629 ...	整体硬质合金钻头	2 / 53	22 083 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 39	22 204 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 80
11 630 ...	整体硬质合金钻头	2 / 53	22 084 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 39	22 205 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 80
11 770 ...	整体硬质合金钻头	2 / 79	22 085 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 39	22 209 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 78
11 776 ...	整体硬质合金钻头	2 / 11	22 086 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 42	22 210 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 64
11 777 ...	整体硬质合金钻头	2 / 11	22 087 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 42	22 227 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 54
11 778 ...	整体硬质合金钻头	2 / 11	22 090 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 41	22 228 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 54
11 779 ...	整体硬质合金钻头	2 / 23	22 091 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 41	22 233 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 29
11 780 ...	整体硬质合金钻头	2 / 23	22 092 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 25	22 234 ...	丝锥及挤压丝锥	6 / 29

[illegible]

订货编号:	规格型号	页码	订货编号:	规格型号	页码	订货编号:	规格型号	页码
40 476 ...	铰刀和镗钻	4 / 35	50 015 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 117	50 446 ...	转位刀片式铣刀	15 / 32
40 477 ...	铰刀和镗钻	4 / 30	50 016 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 115	50 449 ...	转位刀片式铣刀	15 / 42
40 478 ...	铰刀和镗钻	4 / 35	50 017 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 118	50 457 ...	转位刀片式铣刀	15 / 15
40 481 ...	铰刀和镗钻	4 / 26	50 018 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 116	50 459 ...	转位刀片式铣刀	15 / 15
40 483 ...	铰刀和镗钻	4 / 23	50 019 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 119	50 463 ...	转位刀片式铣刀	15 / 68
40 484 ...	铰刀和镗钻	4 / 29	50 020 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 114	50 464 ...	转位刀片式铣刀	15 / 68
40 485 ...	铰刀和镗钻	4 / 34	50 092 ...	高速钢铣刀	13 / 10	50 466 ...	转位刀片式铣刀	15 / 98
40 486 ...	铰刀和镗钻	4 / 30	50 093 ...	高速钢铣刀	13 / 10	50 467 ...	转位刀片式铣刀	15 / 98
40 487 ...	铰刀和镗钻	4 / 35	50 100 ...	高速钢铣刀	13 / 8	50 468 ...	转位刀片式铣刀	15 / 98
40 488 ...	铰刀和镗钻	4 / 27	50 104 ...	高速钢铣刀	13 / 14	50 469 ...	转位刀片式铣刀	15 / 74
40 489 ...	铰刀和镗钻	4 / 24	50 105 ...	高速钢铣刀	13 / 11	50 473 ...	转位刀片式铣刀	15 / 74
40 501 ...	铰刀和镗钻	4 / 10	50 106 ...	高速钢铣刀	13 / 11	50 477 ...	转位刀片式铣刀	15 / 86
40 503 ...	铰刀和镗钻	4 / 10	50 110 ...	高速钢铣刀	13 / 14	50 478 ...	转位刀片式铣刀	15 / 68
40 504 ...	铰刀和镗钻	4 / 11	50 111 ...	高速钢铣刀	13 / 14	50 479 ...	转位刀片式铣刀	15 / 74
40 505 ...	铰刀和镗钻	4 / 13	50 120 ...	高速钢铣刀	13 / 7	50 481 ...	转位刀片式铣刀	15 / 114
40 506 ...	铰刀和镗钻	4 / 11	50 121 ...	高速钢铣刀	13 / 7	50 483 ...	转位刀片式铣刀	15 / 115
40 521 ...	铰刀和镗钻	4 / 8	50 122 ...	高速钢铣刀	13 / 8	50 487 ...	转位刀片式铣刀	15 / 90
40 525 ...	铰刀和镗钻	4 / 13	50 124 ...	高速钢铣刀	13 / 13	50 488 ...	转位刀片式铣刀	15 / 93
40 526 ...	铰刀和镗钻	4 / 8	50 125 ...	高速钢铣刀	13 / 22	50 493 ...	转位刀片式铣刀	15 / 119
40 535 ...	铰刀和镗钻	4 / 9	50 140 ...	高速钢铣刀	13 / 24	50 496 ...	转位刀片式铣刀	15 / 79
40 536 ...	铰刀和镗钻	4 / 13	50 141 ...	高速钢铣刀	13 / 24	50 498 ...	转位刀片式铣刀	15 / 62
40 539 ...	铰刀和镗钻	4 / 9	50 144 ...	高速钢铣刀	13 / 6	50 500 ...	转位刀片式铣刀	15 / 49
40 544 ...	铰刀和镗钻	4 / 8	50 153 ...	高速钢铣刀	13 / 21	50 503 ...	转位刀片式铣刀	15 / 106
40 551 ...	铰刀和镗钻	4 / 13	50 157 ...	高速钢铣刀	13 / 21	50 504 ...	转位刀片式铣刀	15 / 107
40 560 ...	铰刀和镗钻	4 / 13	50 234 ...	高速钢铣刀	13 / 29	50 507 ...	转位刀片式铣刀	15 / 62
40 570 ...	铰刀和镗钻	4 / 13	50 240 ...	高速钢铣刀	13 / 28	50 508 ...	转位刀片式铣刀	15 / 119
40 571 ...	铰刀和镗钻	4 / 9	50 241 ...	高速钢铣刀	13 / 30	50 514 ...	转位刀片式铣刀	15 / 21
40 580 ...	铰刀和镗钻	4 / 9	50 245 ...	高速钢铣刀	13 / 32	50 515 ...	转位刀片式铣刀	15 / 98
40 585 ...	铰刀和镗钻	4 / 9	50 246 ...	高速钢铣刀	13 / 32	50 517 ...	转位刀片式铣刀	15 / 98
40 590 ...	铰刀和镗钻	4 / 14	50 248 ...	高速钢铣刀	13 / 31	50 518 ...	转位刀片式铣刀	15 / 104
40 591 ...	铰刀和镗钻	4 / 14	50 250 ...	高速钢铣刀	13 / 37	50 520 ...	转位刀片式铣刀	15 / 126
40 597 ...	铰刀和镗钻	4 / 8	50 255 ...	高速钢铣刀	13 / 37	50 521 ...	转位刀片式铣刀	15 / 126
40 605 ...	铰刀和镗钻	4 / 19	50 260 ...	高速钢铣刀	13 / 38	50 560 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 137
40 606 ...	铰刀和镗钻	4 / 21	50 297 ...	高速钢铣刀	13 / 38	50 561 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 137
40 625 ...	铰刀和镗钻	4 / 19	50 306 ...	转位刀片式铣刀	15 / 28	50 562 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 136
40 626 ...	铰刀和镗钻	4 / 21	50 308 ...	高速钢铣刀	13 / 26	50 563 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 136
40 635 ...	铰刀和镗钻	4 / 19	50 320 ...	高速钢铣刀	13 / 25	50 564 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 137
40 636 ...	铰刀和镗钻	4 / 21	50 321 ...	高速钢铣刀	13 / 25	50 565 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 137
40 640 ...	铰刀和镗钻	4 / 20	50 340 ...	高速钢铣刀	13 / 35	50 566 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 136
40 641 ...	铰刀和镗钻	4 / 22	50 341 ...	高速钢铣刀	13 / 36	50 567 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 136
40 644 ...	铰刀和镗钻	4 / 20	50 342 ...	高速钢铣刀	13 / 34	50 580 ...	转位刀片式铣刀	15 / 83
40 645 ...	铰刀和镗钻	4 / 22	50 348 ...	高速钢铣刀	13 / 34	50 593 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 213
40 648 ...	铰刀和镗钻	4 / 19	50 349 ...	高速钢铣刀	13 / 35	50 594 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 213
40 649 ...	铰刀和镗钻	4 / 21	50 360 ...	高速钢铣刀	13 / 33	50 598 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 221
40 652 ...	铰刀和镗钻	4 / 19	50 362 ...	高速钢铣刀	13 / 33	50 599 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 221
40 653 ...	铰刀和镗钻	4 / 21	50 381 ...	转位刀片式铣刀	15 / 138	50 608 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 223
40 657 ...	铰刀和镗钻	4 / 20	50 382 ...	转位刀片式铣刀	15 / 138	50 609 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 223
40 665 ...	铰刀和镗钻	4 / 22	50 409 ...	转位刀片式铣刀	15 / 101	50 610 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 312
50 010 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 107	50 421 ...	转位刀片式铣刀	15 / 41	50 611 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 312
50 011 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 108	50 424 ...	转位刀片式铣刀	15 / 79	50 614 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 217
50 012 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 111	50 425 ...	转位刀片式铣刀	15 / 79	50 618 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 248
50 013 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 109	50 426 ...	转位刀片式铣刀	15 / 41	50 624 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 248
50 014 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 110	50 428 ...	转位刀片式铣刀	15 / 40	50 625 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 249

订货编号:	规格型号	页码	订货编号:	规格型号	页码	订货编号:	规格型号	页码
50 628 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 244	50 743 ...	转位刀片式铣刀	15 / 12	50 849 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 51
50 631 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 238	50 744 ...	转位刀片式铣刀	15 / 13	50 851 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 33
50 633 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 236	50 746 ...	转位刀片式铣刀	15 / 69	50 852 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 32
50 634 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 237	50 747 ...	转位刀片式铣刀	15 / 69	50 853 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 31
50 635 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 242	50 748 ...	转位刀片式铣刀	15 / 70	50 854 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 54
50 637 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 250	50 749 ...	转位刀片式铣刀	15 / 70	50 855 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 34
50 641 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 274	50 751 ...	转位刀片式铣刀	15 / 60	50 857 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 33
50 642 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 270	50 752 ...	转位刀片式铣刀	15 / 60	50 858 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 35
50 643 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 270	50 753 ...	转位刀片式铣刀	15 / 61	50 859 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 34
50 649 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 283	50 754 ...	转位刀片式铣刀	15 / 61	50 860 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 48
50 651 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 285	50 761 ...	转位刀片式铣刀	15 / 78	50 861 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 48
50 664 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 222	50 762 ...	转位刀片式铣刀	15 / 29	50 862 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 55
50 666 ...	转位刀片式铣刀	15 / 34	50 767 ...	转位刀片式铣刀	15 / 26	50 863 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 42
50 669 ...	转位刀片式铣刀	15 / 36	50 768 ...	转位刀片式铣刀	15 / 100	50 864 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 42
50 675 ...	转位刀片式铣刀	15 / 84	50 769 ...	转位刀片式铣刀	15 / 100	50 867 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 48
50 679 ...	转位刀片式铣刀	15 / 88	50 770 ...	转位刀片式铣刀	15 / 99	50 868 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 48
50 680 ...	转位刀片式铣刀	15 / 91	50 771 ...	转位刀片式铣刀	15 / 99	50 869 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 54
50 681 ...	转位刀片式铣刀	15 / 102	50 772 ...	转位刀片式铣刀	15 / 18	50 870 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 50
50 682 ...	转位刀片式铣刀	15 / 102	50 773 ...	转位刀片式铣刀	15 / 53	50 871 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 50
50 683 ...	转位刀片式铣刀	15 / 103	50 774 ...	转位刀片式铣刀	15 / 56	50 872 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 14
50 684 ...	转位刀片式铣刀	15 / 111	50 775 ...	转位刀片式铣刀	15 / 57	50 874 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 16
50 685 ...	转位刀片式铣刀	15 / 112	50 776 ...	转位刀片式铣刀	15 / 54	50 875 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 8
50 686 ...	转位刀片式铣刀	15 / 113	50 777 ...	转位刀片式铣刀	15 / 30	50 876 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 9
50 689 ...	转位刀片式铣刀	15 / 125	50 778 ...	转位刀片式铣刀	15 / 75	50 879 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 7
50 691 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 222	50 780 ...	转位刀片式铣刀	15 / 75	50 880 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 6
50 698 ...	转位刀片式铣刀	15 / 44	50 781 ...	转位刀片式铣刀	15 / 71	50 881 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 12
50 703 ...	转位刀片式铣刀	15 / 80	50 783 ...	转位刀片式铣刀	15 / 71	50 882 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 11
50 704 ...	转位刀片式铣刀	15 / 35	50 784 ...	转位刀片式铣刀	15 / 65	50 883 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 13
50 705 ...	转位刀片式铣刀	15 / 35	50 785 ...	转位刀片式铣刀	15 / 94	50 884 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 10
50 706 ...	转位刀片式铣刀	15 / 39	50 786 ...	转位刀片式铣刀	15 / 22	50 885 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 44
50 707 ...	转位刀片式铣刀	15 / 35	50 787 ...	转位刀片式铣刀	15 / 23	50 886 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 15
50 715 ...	转位刀片式铣刀	15 / 139	50 788 ...	转位刀片式铣刀	15 / 23	50 887 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 44
50 716 ...	转位刀片式铣刀	15 / 89	50 794 ...	转位刀片式铣刀	15 / 65	50 888 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 45
50 717 ...	转位刀片式铣刀	15 / 91	50 800 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 36	50 889 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 46
50 718 ...	转位刀片式铣刀	15 / 85	50 802 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 63	50 890 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 37
50 720 ...	转位刀片式铣刀	15 / 89	50 803 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 63	50 891 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 37
50 721 ...	转位刀片式铣刀	15 / 92	50 804 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 57	50 892 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 38
50 722 ...	转位刀片式铣刀	15 / 85	50 805 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 18	50 894 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 45
50 723 ...	转位刀片式铣刀	15 / 96	50 806 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 58	50 895 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 38
50 724 ...	转位刀片式铣刀	15 / 96	50 807 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 58	50 896 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 39
50 725 ...	转位刀片式铣刀	15 / 50	50 811 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 59	50 897 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 39
50 726 ...	转位刀片式铣刀	15 / 80	50 816 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 59	50 898 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 55
50 727 ...	转位刀片式铣刀	15 / 77	50 818 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 59	50 900 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 194
50 728 ...	转位刀片式铣刀	15 / 77	50 819 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 60	50 901 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 275
50 730 ...	转位刀片式铣刀	15 / 136	50 825 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 64	50 902 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 277
50 733 ...	转位刀片式铣刀	15 / 47	50 826 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 64	50 903 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 255
50 734 ...	转位刀片式铣刀	15 / 137	50 827 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 65	50 906 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 271
50 736 ...	转位刀片式铣刀	15 / 63	50 840 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 56	50 907 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 240
50 737 ...	转位刀片式铣刀	15 / 63	50 841 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 47	50 908 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 241
50 738 ...	转位刀片式铣刀	15 / 64	50 842 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 43	50 911 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 280
50 739 ...	转位刀片式铣刀	15 / 64	50 843 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 40	50 912 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 259
50 741 ...	转位刀片式铣刀	15 / 29	50 844 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 41	50 921 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 300
50 742 ...	转位刀片式铣刀	15 / 12	50 848 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 49	50 922 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 300

cuttingtools.ceratizit.com

[illegible]

订货编号:	规格型号	页码	订货编号:	规格型号	页码	订货编号:	规格型号	页码
53 707 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 92	54 037 ...	高速钢铣刀	13 / 38	54 810 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 67
53 708 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 87	54 038 ...	高速钢铣刀	13 / 26	54 811 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 62
53 709 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 87	54 039 ...	高速钢铣刀	13 / 26	54 812 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 68
53 710 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 85	54 040 ...	高速钢铣刀	13 / 27	54 813 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 62
53 711 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 85	54 041 ...	高速钢铣刀	13 / 25	54 832 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 69
53 712 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 89	54 042 ...	高速钢铣刀	13 / 10	55 107 ...	转位刀片式铣刀	15 / 84
53 713 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 89	54 050 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 230	55 108 ...	转位刀片式铣刀	15 / 88
53 714 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 90	54 051 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 230	55 112 ...	转位刀片式铣刀	15 / 111
53 715 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 91	54 052 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 230	55 202 ...	转位刀片式铣刀	15 / 34
53 800 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 184	54 053 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 232	56 100 ...	转位刀片式铣刀	15 / 127
53 801 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 183	54 054 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 232	56 101 ...	转位刀片式铣刀	15 / 127
53 802 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 183	54 055 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 267	56 102 ...	转位刀片式铣刀	15 / 128
53 803 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 181	54 056 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 267	56 104 ...	转位刀片式铣刀	15 / 129
53 804 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 181	54 057 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 269	56 110 ...	转位刀片式铣刀	15 / 132
53 805 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 182	54 058 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 269	56 111 ...	转位刀片式铣刀	15 / 132
53 806 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 182	54 060 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 230	56 112 ...	转位刀片式铣刀	15 / 133
54 000 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 247	54 061 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 230	56 120 ...	转位刀片式铣刀	15 / 130
54 001 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 231	54 062 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 230	56 130 ...	转位刀片式铣刀	15 / 134
54 002 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 231	54 063 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 232	56 141 ...	转位刀片式铣刀	15 / 131
54 003 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 231	54 064 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 232	56 143 ...	转位刀片式铣刀	15 / 131
54 004 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 231	54 065 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 299	56 145 ...	转位刀片式铣刀	15 / 131
54 005 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 231	54 590 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 198	56 147 ...	转位刀片式铣刀	15 / 131
54 006 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 231	54 591 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 197	56 149 ...	转位刀片式铣刀	15 / 131
54 007 ...	高速钢铣刀	13 / 16	54 592 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 198	56 159 ...	转位刀片式铣刀	15 / 135
54 008 ...	高速钢铣刀	13 / 16	54 593 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 198	56 161 ...	转位刀片式铣刀	15 / 135
54 009 ...	高速钢铣刀	13 / 18	54 594 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 200	56 163 ...	转位刀片式铣刀	15 / 135
54 010 ...	高速钢铣刀	13 / 20	54 595 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 201	56 165 ...	转位刀片式铣刀	15 / 135
54 011 ...	高速钢铣刀	13 / 13	54 596 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 201	56 167 ...	转位刀片式铣刀	15 / 135
54 012 ...	高速钢铣刀	13 / 18	54 597 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 201	56 168 ...	转位刀片式铣刀	15 / 135
54 013 ...	高速钢铣刀	13 / 20	54 610 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 203	56 169 ...	转位刀片式铣刀	15 / 131
54 014 ...	高速钢铣刀	13 / 10	54 611 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 203	56 171 ...	转位刀片式铣刀	15 / 135
54 015 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 247	54 612 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 203	56 302 ...	转位刀片式铣刀	15 / 124
54 016 ...	高速钢铣刀	13 / 11	54 613 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 203	56 304 ...	转位刀片式铣刀	15 / 124
54 017 ...	高速钢铣刀	13 / 13	54 620 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 205	56 309 ...	转位刀片式铣刀	15 / 124
54 018 ...	高速钢铣刀	13 / 14	54 622 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 205	56 314 ...	转位刀片式铣刀	15 / 124
54 019 ...	高速钢铣刀	13 / 14	54 625 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 246	56 327 ...	转位刀片式铣刀	15 / 52
54 020 ...	高速钢铣刀	13 / 8	54 627 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 246	56 348 ...	转位刀片式铣刀	15 / 124
54 021 ...	高速钢铣刀	13 / 11	54 630 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 207	56 353 ...	转位刀片式铣刀	15 / 110
54 022 ...	高速钢铣刀	13 / 24	54 631 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 206	56 355 ...	转位刀片式铣刀	15 / 110
54 023 ...	高速钢铣刀	13 / 24	54 632 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 207	56 403 ...	转位刀片式铣刀	15 / 120
54 024 ...	高速钢铣刀	13 / 24	54 633 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 206	56 405 ...	转位刀片式铣刀	15 / 121
54 025 ...	高速钢铣刀	13 / 8	54 640 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 257	56 407 ...	转位刀片式铣刀	15 / 122
54 026 ...	高速钢铣刀	13 / 21	54 642 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 257	56 409 ...	转位刀片式铣刀	15 / 123
54 027 ...	高速钢铣刀	13 / 21	54 650 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 208	56 411 ...	转位刀片式铣刀	15 / 109
54 028 ...	高速钢铣刀	13 / 17	54 652 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 208	56 417 ...	转位刀片式铣刀	15 / 109
54 029 ...	高速钢铣刀	13 / 17	54 700 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 302	56 441 ...	转位刀片式铣刀	15 / 121
54 030 ...	高速钢铣刀	13 / 22	54 800 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 66	56 443 ...	转位刀片式铣刀	15 / 122
54 031 ...	高速钢铣刀	13 / 23	54 801 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 61	56 511 ...	转位刀片式铣刀	15 / 51
54 032 ...	高速钢铣刀	13 / 23	54 802 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 66	56 900 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 289
54 033 ...	高速钢铣刀	13 / 23	54 803 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 61	56 902 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 290
54 034 ...	高速钢铣刀	13 / 19	54 804 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 66	56 904 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 290
54 035 ...	高速钢铣刀	13 / 37	54 805 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 61	62 104 ...	镗刀系统	5 / 54
54 036 ...	高速钢铣刀	13 / 37	54 809 ...	槽铣刀及螺纹铣刀	7 / 62	62 107 ...	镗刀系统	5 / 51

订货编号:	规格型号	页码	订货编号:	规格型号	页码	订货编号:	规格型号	页码
62 108 ...	镗刀系统	5 / 51	62 383 ...	镗刀系统	5 / 20	70 155 ...	转位刀片式车刀	9 / 56
62 109 ...	镗刀系统	5 / 54	62 384 ...	镗刀系统	5 / 20	70 156 ...	转位刀片式车刀	9 / 29
62 112 ...	镗刀系统	5 / 52	62 385 ...	镗刀系统	5 / 20	70 169 ...	转位刀片式车刀	9 / 71
62 122 ...	镗刀系统	5 / 53	62 386 ...	镗刀系统	5 / 19	70 188 ...	转位刀片式车刀	9 / 134
62 295 ...	镗刀系统	5 / 47	62 404 ...	镗刀系统	5 / 31	70 225 ...	转位刀片式车刀	9 / 46
62 296 ...	镗刀系统	5 / 48	62 438 ...	镗刀系统	5 / 40	70 245 ...	转位刀片式车刀	9 / 81
62 297 ...	镗刀系统	5 / 49	62 439 ...	镗刀系统	5 / 41	70 246 ...	转位刀片式车刀	9 / 108
62 298 ...	镗刀系统	5 / 49	62 600 ...	镗刀系统	5 / 58	70 247 ...	转位刀片式车刀	9 / 166
62 299 ...	镗刀系统	5 / 48	62 601 ...	镗刀系统	5 / 60	70 248 ...	转位刀片式车刀	9 / 80
62 300 ...	镗刀系统	5 / 32	62 602 ...	铰刀和镗钻	4 / 57	70 249 ...	转位刀片式车刀	9 / 78
62 303 ...	镗刀系统	5 / 35	62 602 ...	镗刀系统	5 / 61	70 251 ...	转位刀片式车刀	9 / 78
62 304 ...	镗刀系统	5 / 22	62 603 ...	铰刀和镗钻	4 / 57	70 252 ...	铰刀和镗钻	4 / 54
62 305 ...	镗刀系统	5 / 40	62 603 ...	镗刀系统	5 / 61	70 252 ...	转位刀片式车刀	9 / 79
62 306 ...	镗刀系统	5 / 50	62 604 ...	铰刀和镗钻	4 / 57	70 254 ...	铰刀和镗钻	4 / 54
62 307 ...	镗刀系统	5 / 50	62 605 ...	镗刀系统	5 / 61	70 254 ...	转位刀片式车刀	9 / 80
62 308 ...	镗刀系统	5 / 35	62 606 ...	镗刀系统	5 / 60	70 255 ...	转位刀片式车刀	9 / 80
62 309 ...	镗刀系统	5 / 35	62 607 ...	镗刀系统	5 / 60	70 257 ...	转位刀片式车刀	9 / 105
62 317 ...	镗刀系统	5 / 22	62 800 ...	镗刀系统	5 / 11	70 258 ...	转位刀片式车刀	9 / 106
62 318 ...	镗刀系统	5 / 36	62 810 ...	镗刀系统	5 / 17	70 260 ...	转位刀片式车刀	9 / 107
62 320 ...	镗刀系统	5 / 36	62 815 ...	镗刀系统	5 / 15	70 261 ...	转位刀片式车刀	9 / 107
62 321 ...	镗刀系统	5 / 37	62 820 ...	镗刀系统	5 / 10	70 263 ...	转位刀片式车刀	9 / 107
62 326 ...	镗刀系统	5 / 26	62 840 ...	镗刀系统	5 / 10	70 265 ...	转位刀片式车刀	9 / 105
62 329 ...	镗刀系统	5 / 23	62 850 ...	镗刀系统	5 / 12	70 266 ...	转位刀片式车刀	9 / 135
62 332 ...	镗刀系统	5 / 27	62 851 ...	镗刀系统	5 / 12	70 268 ...	转位刀片式车刀	9 / 142
62 333 ...	镗刀系统	5 / 27	62 852 ...	镗刀系统	5 / 13	70 270 ...	转位刀片式车刀	9 / 143
62 334 ...	镗刀系统	5 / 33	62 853 ...	镗刀系统	5 / 13	70 271 ...	转位刀片式车刀	9 / 142
62 335 ...	镗刀系统	5 / 30	62 854 ...	镗刀系统	5 / 13	70 273 ...	转位刀片式车刀	9 / 70
62 337 ...	镗刀系统	5 / 30	62 855 ...	镗刀系统	5 / 18	70 274 ...	转位刀片式车刀	9 / 153
62 341 ...	镗刀系统	5 / 30	62 856 ...	镗刀系统	5 / 13	70 276 ...	转位刀片式车刀	9 / 154
62 345 ...	镗刀系统	5 / 33	62 857 ...	镗刀系统	5 / 12	70 277 ...	转位刀片式车刀	9 / 164
62 346 ...	镗刀系统	5 / 29	62 858 ...	镗刀系统	5 / 21	70 278 ...	转位刀片式车刀	9 / 165
62 349 ...	镗刀系统	5 / 23	62 860 ...	镗刀系统	5 / 14	70 280 ...	转位刀片式车刀	9 / 166
62 351 ...	镗刀系统	5 / 57	62 861 ...	镗刀系统	5 / 14	70 282 ...	转位刀片式车刀	9 / 166
62 353 ...	镗刀系统	5 / 31	62 862 ...	镗刀系统	5 / 14	70 283 ...	转位刀片式车刀	9 / 143
62 354 ...	镗刀系统	5 / 36	62 863 ...	镗刀系统	5 / 14	70 284 ...	转位刀片式车刀	9 / 152
62 357 ...	镗刀系统	5 / 55	62 864 ...	镗刀系统	5 / 16	70 286 ...	EcoCut 及 FreeTurn	10 / 9
62 358 ...	镗刀系统	5 / 25	62 865 ...	镗刀系统	5 / 16	70 287 ...	转位刀片式车刀	9 / 185
62 361 ...	镗刀系统	5 / 31	62 866 ...	镗刀系统	5 / 12	70 288 ...	转位刀片式车刀	9 / 164
62 363 ...	镗刀系统	5 / 28	62 870 ...	镗刀系统	5 / 42	70 289 ...	EcoCut 及 FreeTurn	10 / 14
62 364 ...	镗刀系统	5 / 38	62 871 ...	镗刀系统	5 / 43	70 294 ...	镗刀系统	5 / 62
62 365 ...	镗刀系统	5 / 39	62 872 ...	镗刀系统	5 / 44	70 295 ...	镗刀系统	5 / 62
62 366 ...	镗刀系统	5 / 39	62 873 ...	镗刀系统	5 / 44	70 296 ...	镗刀系统	5 / 63
62 372 ...	镗刀系统	5 / 24	62 874 ...	镗刀系统	5 / 44	70 300 ...	镗刀系统	5 / 63
62 373 ...	镗刀系统	5 / 24	62 875 ...	镗刀系统	5 / 43	70 327 ...	切槽及切断	11 / 75
62 374 ...	镗刀系统	5 / 25	70 100 ...	转位刀片式车刀	9 / 11	70 330 ...	切槽及切断	11 / 23
62 375 ...	镗刀系统	5 / 29	70 101 ...	转位刀片式车刀	9 / 9	70 331 ...	切槽及切断	11 / 22
62 376 ...	镗刀系统	5 / 25	70 114 ...	转位刀片式车刀	9 / 46	70 332 ...	切槽及切断	11 / 24
62 377 ...	镗刀系统	5 / 29	70 119 ...	转位刀片式车刀	9 / 10	70 334 ...	切槽及切断	11 / 25
62 378 ...	镗刀系统	5 / 25	70 131 ...	转位刀片式车刀	9 / 62	70 335 ...	切槽及切断	11 / 26
62 379 ...	镗刀系统	5 / 25	70 132 ...	转位刀片式车刀	9 / 10	70 337 ...	切槽及切断	11 / 71
62 380 ...	镗刀系统	5 / 45	70 133 ...	转位刀片式车刀	9 / 28	70 338 ...	切槽及切断	11 / 88
62 381 ...	镗刀系统	5 / 46	70 134 ...	转位刀片式车刀	9 / 56	70 339 ...	切槽及切断	11 / 89
62 382 ...	镗刀系统	5 / 19	70 139 ...	转位刀片式车刀	9 / 70	70 340 ...	切槽及切断	11 / 90

18|30

订货编号:	规格型号	页码	订货编号:	规格型号	页码	订货编号:	规格型号	页码
70 823 ...	切槽及切断	11 / 77	70 889 ...	切槽及切断	11 / 43	71 163 ...	转位刀片式车刀	9 / 116
70 824 ...	切槽及切断	11 / 77	70 890 ...	切槽及切断	11 / 55	71 164 ...	转位刀片式车刀	9 / 155
70 825 ...	切槽及切断	11 / 78	70 891 ...	切槽及切断	11 / 55	71 165 ...	转位刀片式车刀	9 / 168
70 826 ...	切槽及切断	11 / 78	70 894 ...	切槽及切断	11 / 59	71 166 ...	转位刀片式车刀	9 / 92
70 827 ...	切槽及切断	11 / 76	70 895 ...	切槽及切断	11 / 59	71 167 ...	转位刀片式车刀	9 / 94
70 828 ...	切槽及切断	11 / 76	70 896 ...	切槽及切断	11 / 13	71 168 ...	转位刀片式车刀	9 / 91
70 829 ...	切槽及切断	11 / 98	70 897 ...	切槽及切断	11 / 13	71 169 ...	转位刀片式车刀	9 / 91
70 830 ...	切槽及切断	11 / 99	70 903 ...	切槽及切断	11 / 60	71 170 ...	转位刀片式车刀	9 / 92
70 831 ...	切槽及切断	11 / 100	70 904 ...	切槽及切断	11 / 60	71 171 ...	转位刀片式车刀	9 / 94
70 832 ...	切槽及切断	11 / 29	70 950 ...	转位刀片式铣刀	15 / 137	71 172 ...	转位刀片式车刀	9 / 91
70 833 ...	切槽及切断	11 / 74	71 000 ...	转位刀片式车刀	9 / 86	71 173 ...	转位刀片式车刀	9 / 119
70 834 ...	切槽及切断	11 / 57	71 001 ...	转位刀片式车刀	9 / 86	71 174 ...	转位刀片式车刀	9 / 119
70 835 ...	切槽及切断	11 / 73	71 002 ...	转位刀片式车刀	9 / 86	71 175 ...	转位刀片式车刀	9 / 119
70 836 ...	切槽及切断	11 / 28	71 003 ...	转位刀片式车刀	9 / 17	71 176 ...	转位刀片式车刀	9 / 118
70 837 ...	切槽及切断	11 / 28	71 005 ...	转位刀片式车刀	9 / 17	71 177 ...	转位刀片式车刀	9 / 122
70 846 ...	切槽及切断	11 / 21	71 007 ...	转位刀片式车刀	9 / 113	71 178 ...	转位刀片式车刀	9 / 118
70 847 ...	切槽及切断	11 / 20	71 008 ...	转位刀片式车刀	9 / 111	71 179 ...	转位刀片式车刀	9 / 137
70 850 ...	切槽及切断	11 / 93	71 009 ...	转位刀片式车刀	9 / 113	71 180 ...	转位刀片式车刀	9 / 145
70 851 ...	切槽及切断	11 / 93	71 012 ...	转位刀片式车刀	9 / 113	71 181 ...	转位刀片式车刀	9 / 146
70 852 ...	切槽及切断	11 / 94	71 017 ...	转位刀片式车刀	9 / 32	71 182 ...	转位刀片式车刀	9 / 145
70 853 ...	切槽及切断	11 / 94	71 027 ...	转位刀片式车刀	9 / 157	71 183 ...	转位刀片式车刀	9 / 145
70 854 ...	切槽及切断	11 / 95	71 028 ...	转位刀片式车刀	9 / 155	71 184 ...	转位刀片式车刀	9 / 159
70 855 ...	切槽及切断	11 / 95	71 029 ...	转位刀片式车刀	9 / 155	71 185 ...	转位刀片式车刀	9 / 160
70 856 ...	切槽及切断	11 / 87	71 034 ...	转位刀片式车刀	9 / 157	71 186 ...	转位刀片式车刀	9 / 160
70 857 ...	切槽及切断	11 / 87	71 035 ...	转位刀片式车刀	9 / 168	71 187 ...	转位刀片式车刀	9 / 159
70 858 ...	切槽及切断	11 / 44	71 036 ...	转位刀片式车刀	9 / 168	71 188 ...	转位刀片式车刀	9 / 160
70 859 ...	切槽及切断	11 / 44	71 037 ...	转位刀片式车刀	9 / 186	71 189 ...	转位刀片式车刀	9 / 172
70 860 ...	切槽及切断	11 / 97	71 062 ...	转位刀片式车刀	9 / 172	71 190 ...	转位刀片式车刀	9 / 174
70 861 ...	切槽及切断	11 / 97	71 063 ...	转位刀片式车刀	9 / 172	71 191 ...	转位刀片式车刀	9 / 173
70 862 ...	切槽及切断	11 / 42	71 064 ...	转位刀片式车刀	9 / 172	71 200 ...	螺纹车刀	8 / 29
70 863 ...	切槽及切断	11 / 58	71 108 ...	转位刀片式车刀	9 / 58	71 202 ...	螺纹车刀	8 / 29
70 865 ...	切槽及切断	11 / 39	71 120 ...	转位刀片式车刀	9 / 90	71 203 ...	螺纹车刀	8 / 30
70 866 ...	切槽及切断	11 / 39	71 121 ...	转位刀片式车刀	9 / 87	71 204 ...	螺纹车刀	8 / 30
70 867 ...	切槽及切断	11 / 53	71 123 ...	转位刀片式车刀	9 / 87	71 206 ...	螺纹车刀	8 / 27
70 868 ...	切槽及切断	11 / 53	71 124 ...	转位刀片式车刀	9 / 88	71 208 ...	螺纹车刀	8 / 27
70 870 ...	切槽及切断	11 / 38	71 125 ...	转位刀片式车刀	9 / 90	71 210 ...	螺纹车刀	8 / 28
70 871 ...	切槽及切断	11 / 38	71 126 ...	转位刀片式车刀	9 / 90	71 212 ...	螺纹车刀	8 / 28
70 872 ...	切槽及切断	11 / 84	71 127 ...	转位刀片式车刀	9 / 19	71 220 ...	螺纹车刀	8 / 4
70 873 ...	切槽及切断	11 / 91	71 128 ...	转位刀片式车刀	9 / 34	71 221 ...	螺纹车刀	8 / 8
70 874 ...	切槽及切断	11 / 92	71 130 ...	转位刀片式车刀	9 / 118	71 222 ...	螺纹车刀	8 / 5
70 875 ...	切槽及切断	11 / 27	71 131 ...	转位刀片式车刀	9 / 114	71 224 ...	螺纹车刀	8 / 6
70 876 ...	切槽及切断	11 / 27	71 134 ...	转位刀片式车刀	9 / 114	71 226 ...	螺纹车刀	8 / 7
70 877 ...	切槽及切断	11 / 18	71 135 ...	转位刀片式车刀	9 / 120	71 228 ...	螺纹车刀	8 / 11
70 879 ...	切槽及切断	11 / 17	71 136 ...	转位刀片式车刀	9 / 120	71 229 ...	螺纹车刀	8 / 12
70 880 ...	切槽及切断	11 / 41	71 138 ...	转位刀片式车刀	9 / 120	71 230 ...	螺纹车刀	8 / 13
70 881 ...	切槽及切断	11 / 41	71 139 ...	转位刀片式车刀	9 / 121	71 231 ...	螺纹车刀	8 / 14
70 882 ...	切槽及切断	11 / 85	71 140 ...	转位刀片式车刀	9 / 155	71 232 ...	螺纹车刀	8 / 21
70 883 ...	切槽及切断	11 / 85	71 144 ...	转位刀片式车刀	9 / 121	71 234 ...	螺纹车刀	8 / 21
70 884 ...	切槽及切断	11 / 15	71 145 ...	转位刀片式车刀	9 / 121	71 236 ...	螺纹车刀	8 / 22
70 885 ...	切槽及切断	11 / 40	71 154 ...	转位刀片式车刀	9 / 186	71 238 ...	螺纹车刀	8 / 22
70 886 ...	切槽及切断	11 / 40	71 160 ...	转位刀片式车刀	9 / 168	71 240 ...	螺纹车刀	8 / 25
70 887 ...	切槽及切断	11 / 86	71 161 ...	转位刀片式车刀	9 / 89	71 242 ...	螺纹车刀	8 / 25
70 888 ...	切槽及切断	11 / 43	71 162 ...	转位刀片式车刀	9 / 84	71 244 ...	螺纹车刀	8 / 26

订货编号:	规格型号	页码	订货编号:	规格型号	页码	订货编号:	规格型号	页码
71 246 ...	螺纹车刀	8 / 26	71 409 ...	转位刀片式车刀	9 / 18	73 051 ...	微径车刀	12 / 22
71 248 ...	螺纹车刀	8 / 23	71 410 ...	转位刀片式车刀	9 / 32	73 052 ...	微径车刀	12 / 22
71 250 ...	螺纹车刀	8 / 23	71 411 ...	转位刀片式车刀	9 / 32	73 053 ...	微径车刀	12 / 22
71 252 ...	螺纹车刀	8 / 24	71 412 ...	转位刀片式车刀	9 / 65	73 054 ...	微径车刀	12 / 27
71 254 ...	螺纹车刀	8 / 24	71 413 ...	转位刀片式车刀	9 / 65	73 055 ...	微径车刀	12 / 27
71 256 ...	螺纹车刀	8 / 19	71 414 ...	转位刀片式车刀	9 / 73	73 056 ...	微径车刀	12 / 27
71 258 ...	螺纹车刀	8 / 19	71 415 ...	转位刀片式车刀	9 / 73	73 057 ...	微径车刀	12 / 27
71 260 ...	螺纹车刀	8 / 20	71 418 ...	转位刀片式车刀	9 / 84	73 058 ...	微径车刀	12 / 24
71 262 ...	螺纹车刀	8 / 20	71 419 ...	转位刀片式车刀	9 / 83	73 059 ...	微径车刀	12 / 24
71 264 ...	螺纹车刀	8 / 15	71 420 ...	转位刀片式车刀	9 / 83	73 060 ...	微径车刀	12 / 25
71 266 ...	螺纹车刀	8 / 16	71 421 ...	转位刀片式车刀	9 / 111	73 061 ...	微径车刀	12 / 25
71 268 ...	螺纹车刀	8 / 17	71 422 ...	转位刀片式车刀	9 / 111	73 080 ...	微径车刀	12 / 30
71 270 ...	螺纹车刀	8 / 18	71 423 ...	转位刀片式车刀	9 / 114	73 081 ...	微径车刀	12 / 33
71 271 ...	螺纹车刀	8 / 36	71 424 ...	转位刀片式车刀	9 / 111	73 083 ...	微径车刀	12 / 34
71 272 ...	螺纹车刀	8 / 39	71 425 ...	转位刀片式车刀	9 / 136	73 084 ...	微径车刀	12 / 34
71 273 ...	螺纹车刀	8 / 38	71 426 ...	转位刀片式车刀	9 / 144	73 085 ...	微径车刀	12 / 28
71 274 ...	螺纹车刀	8 / 37	71 427 ...	转位刀片式车刀	9 / 155	73 086 ...	微径车刀	12 / 34
71 280 ...	螺纹车刀	8 / 31	71 428 ...	转位刀片式车刀	9 / 170	73 088 ...	微径车刀	12 / 32
71 281 ...	螺纹车刀	8 / 31	71 429 ...	转位刀片式车刀	9 / 168	73 089 ...	微径车刀	12 / 31
71 282 ...	螺纹车刀	8 / 41	71 430 ...	转位刀片式车刀	9 / 170	73 100 ...	微径车刀	12 / 19
71 283 ...	螺纹车刀	8 / 34	71 499 ...	转位刀片式车刀	9 / 218	73 101 ...	微径车刀	12 / 19
71 284 ...	螺纹车刀	8 / 10	71 950 ...	螺纹车刀	8 / 42	73 102 ...	微径车刀	12 / 20
71 285 ...	螺纹车刀	8 / 10	72 900 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 304	73 103 ...	微径车刀	12 / 20
71 286 ...	螺纹车刀	8 / 9	72 945 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 304	73 104 ...	微径车刀	12 / 21
71 287 ...	螺纹车刀	8 / 9	73 000 ...	微径车刀	12 / 10	73 105 ...	微径车刀	12 / 21
71 300 ...	转位刀片式车刀	9 / 94	73 001 ...	微径车刀	12 / 10	73 202 ...	微径车刀	12 / 16
71 301 ...	转位刀片式车刀	9 / 94	73 002 ...	微径车刀	12 / 14	73 203 ...	微径车刀	12 / 16
71 302 ...	转位刀片式车刀	9 / 93	73 003 ...	微径车刀	12 / 14	73 206 ...	微径车刀	12 / 20
71 305 ...	转位刀片式车刀	9 / 91	73 004 ...	微径车刀	12 / 5	73 207 ...	微径车刀	12 / 20
71 306 ...	转位刀片式车刀	9 / 94	73 005 ...	微径车刀	12 / 5	73 208 ...	微径车刀	12 / 19
71 310 ...	转位刀片式车刀	9 / 121	73 006 ...	微径车刀	12 / 13	73 209 ...	微径车刀	12 / 19
71 311 ...	转位刀片式车刀	9 / 121	73 007 ...	微径车刀	12 / 13	73 210 ...	微径车刀	12 / 21
71 312 ...	转位刀片式车刀	9 / 122	73 008 ...	微径车刀	12 / 13	73 211 ...	微径车刀	12 / 21
71 315 ...	转位刀片式车刀	9 / 137	73 009 ...	微径车刀	12 / 13	73 252 ...	微径车刀	12 / 23
71 316 ...	转位刀片式车刀	9 / 137	73 010 ...	微径车刀	12 / 17	73 253 ...	微径车刀	12 / 23
71 320 ...	转位刀片式车刀	9 / 145	73 011 ...	微径车刀	12 / 17	73 256 ...	微径车刀	12 / 27
71 321 ...	转位刀片式车刀	9 / 146	73 012 ...	微径车刀	12 / 12	73 257 ...	微径车刀	12 / 27
71 322 ...	转位刀片式车刀	9 / 146	73 013 ...	微径车刀	12 / 12	73 260 ...	微径车刀	12 / 25
71 325 ...	转位刀片式车刀	9 / 159	73 014 ...	微径车刀	12 / 11	73 261 ...	微径车刀	12 / 25
71 326 ...	转位刀片式车刀	9 / 160	73 015 ...	微径车刀	12 / 11	73 262 ...	微径车刀	12 / 26
71 327 ...	转位刀片式车刀	9 / 160	73 016 ...	微径车刀	12 / 7	73 263 ...	微径车刀	12 / 26
71 330 ...	转位刀片式车刀	9 / 173	73 017 ...	微径车刀	12 / 7	73 300 ...	切槽及切断	11 / 62
71 331 ...	转位刀片式车刀	9 / 173	73 018 ...	微径车刀	12 / 18	73 301 ...	切槽及切断	11 / 61
71 332 ...	转位刀片式车刀	9 / 174	73 019 ...	微径车刀	12 / 18	73 302 ...	切槽及切断	11 / 61
71 400 ...	转位刀片式车刀	9 / 18	73 020 ...	微径车刀	12 / 6	73 303 ...	切槽及切断	11 / 64
71 401 ...	转位刀片式车刀	9 / 18	73 021 ...	微径车刀	12 / 6	73 304 ...	切槽及切断	11 / 63
71 402 ...	转位刀片式车刀	9 / 33	73 022 ...	微径车刀	12 / 6	73 305 ...	切槽及切断	11 / 65
71 403 ...	转位刀片式车刀	9 / 33	73 023 ...	微径车刀	12 / 6	73 306 ...	切槽及切断	11 / 65
71 404 ...	转位刀片式车刀	9 / 58	73 024 ...	微径车刀	12 / 8	73 310 ...	微径车刀	12 / 40
71 405 ...	转位刀片式车刀	9 / 73	73 025 ...	微径车刀	12 / 8	73 312 ...	微径车刀	12 / 40
71 406 ...	转位刀片式车刀	9 / 18	73 026 ...	微径车刀	12 / 9	73 314 ...	微径车刀	12 / 37
71 407 ...	转位刀片式车刀	9 / 17	73 027 ...	微径车刀	12 / 9	73 316 ...	微径车刀	12 / 37
71 408 ...	转位刀片式车刀	9 / 15	73 050 ...	微径车刀	12 / 22	73 318 ...	微径车刀	12 / 43

订货编号:	规格型号	页码	订货编号:	规格型号	页码	订货编号:	规格型号	页码
73 320 ...	微径车刀	12 / 43	73 603 ...	微径车刀	12 / 56	74 568 ...	转位刀片式车刀	9 / 184
73 322 ...	微径车刀	12 / 35	73 604 ...	微径车刀	12 / 56	74 580 ...	切槽及切断	11 / 96
73 324 ...	微径车刀	12 / 35	73 605 ...	微径车刀	12 / 56	74 581 ...	切槽及切断	11 / 96
73 326 ...	微径车刀	12 / 42	73 606 ...	微径车刀	12 / 55	74 582 ...	切槽及切断	11 / 96
73 328 ...	微径车刀	12 / 42	73 607 ...	微径车刀	12 / 55	74 583 ...	切槽及切断	11 / 96
73 330 ...	微径车刀	12 / 38	73 608 ...	微径车刀	12 / 55	74 590 ...	EcoCut 及 FreeTurn	10 / 13
73 332 ...	微径车刀	12 / 38	73 610 ...	微径车刀	12 / 54	74 591 ...	EcoCut 及 FreeTurn	10 / 13
73 334 ...	微径车刀	12 / 38	73 611 ...	微径车刀	12 / 57	74 600 ...	转位刀片式车刀	9 / 37
73 336 ...	微径车刀	12 / 38	73 612 ...	微径车刀	12 / 55	74 700 ...	EcoCut 及 FreeTurn	10 / 20
73 338 ...	微径车刀	12 / 39	73 613 ...	微径车刀	12 / 57	74 701 ...	EcoCut 及 FreeTurn	10 / 23
73 340 ...	微径车刀	12 / 39	74 000 ...	EcoCut 及 FreeTurn	10 / 22	75 003 ...	转位刀片式车刀	9 / 13
73 342 ...	微径车刀	12 / 44	74 001 ...	EcoCut 及 FreeTurn	10 / 18	75 004 ...	转位刀片式车刀	9 / 30
73 344 ...	微径车刀	12 / 44	74 002 ...	EcoCut 及 FreeTurn	10 / 19	75 005 ...	转位刀片式车刀	9 / 48
73 346 ...	微径车刀	12 / 45	74 003 ...	EcoCut 及 FreeTurn	10 / 17	75 006 ...	转位刀片式车刀	9 / 57
73 348 ...	微径车刀	12 / 45	74 503 ...	转位刀片式车刀	9 / 23	75 008 ...	转位刀片式车刀	9 / 71
73 350 ...	微径车刀	12 / 46	74 504 ...	转位刀片式车刀	9 / 23	75 009 ...	转位刀片式车刀	9 / 63
73 352 ...	微径车刀	12 / 46	74 506 ...	转位刀片式车刀	9 / 23	75 010 ...	转位刀片式车刀	9 / 13
73 354 ...	微径车刀	12 / 47	74 507 ...	转位刀片式车刀	9 / 38	75 011 ...	转位刀片式车刀	9 / 13
73 356 ...	微径车刀	12 / 47	74 508 ...	转位刀片式车刀	9 / 38	75 012 ...	转位刀片式车刀	9 / 13
73 358 ...	微径车刀	12 / 49	74 511 ...	转位刀片式车刀	9 / 38	75 013 ...	转位刀片式车刀	9 / 30
73 360 ...	微径车刀	12 / 49	74 512 ...	转位刀片式车刀	9 / 38	75 014 ...	转位刀片式车刀	9 / 30
73 362 ...	微径车刀	12 / 48	74 515 ...	转位刀片式车刀	9 / 37	75 015 ...	转位刀片式车刀	9 / 30
73 364 ...	微径车刀	12 / 48	74 516 ...	转位刀片式车刀	9 / 37	75 016 ...	转位刀片式车刀	9 / 48
73 366 ...	微径车刀	12 / 36	74 519 ...	转位刀片式车刀	9 / 39	75 017 ...	转位刀片式车刀	9 / 48
73 368 ...	微径车刀	12 / 36	74 522 ...	转位刀片式车刀	9 / 53	75 018 ...	转位刀片式车刀	9 / 48
73 370 ...	微径车刀	12 / 41	74 525 ...	转位刀片式车刀	9 / 67	75 019 ...	转位刀片式车刀	9 / 57
73 372 ...	微径车刀	12 / 41	74 528 ...	转位刀片式车刀	9 / 75	75 020 ...	转位刀片式车刀	9 / 57
73 374 ...	微径车刀	12 / 48	74 529 ...	转位刀片式车刀	9 / 75	75 021 ...	转位刀片式车刀	9 / 57
73 376 ...	微径车刀	12 / 48	74 532 ...	转位刀片式车刀	9 / 44	75 022 ...	转位刀片式车刀	9 / 62
73 382 ...	微径车刀	12 / 41	74 533 ...	转位刀片式车刀	9 / 44	75 023 ...	转位刀片式车刀	9 / 63
73 384 ...	微径车刀	12 / 41	74 536 ...	转位刀片式车刀	9 / 77	75 024 ...	转位刀片式车刀	9 / 71
73 386 ...	微径车刀	12 / 35	74 537 ...	转位刀片式车刀	9 / 77	75 025 ...	转位刀片式车刀	9 / 71
73 388 ...	微径车刀	12 / 35	74 540 ...	转位刀片式车刀	9 / 98	75 026 ...	转位刀片式车刀	9 / 71
73 500 ...	切槽及切断	11 / 66	74 541 ...	转位刀片式车刀	9 / 98	75 210 ...	转位刀片式车刀	9 / 80
73 501 ...	切槽及切断	11 / 66	74 542 ...	转位刀片式车刀	9 / 98	75 211 ...	转位刀片式车刀	9 / 80
73 502 ...	切槽及切断	11 / 67	74 543 ...	转位刀片式车刀	9 / 126	75 213 ...	转位刀片式车刀	9 / 106
73 503 ...	切槽及切断	11 / 67	74 544 ...	转位刀片式车刀	9 / 126	75 214 ...	转位刀片式车刀	9 / 106
73 504 ...	切槽及切断	11 / 68	74 546 ...	转位刀片式车刀	9 / 126	75 216 ...	转位刀片式车刀	9 / 143
73 505 ...	切槽及切断	11 / 68	74 548 ...	转位刀片式车刀	9 / 141	75 217 ...	转位刀片式车刀	9 / 153
73 506 ...	切槽及切断	11 / 69	74 551 ...	转位刀片式车刀	9 / 141	75 218 ...	转位刀片式车刀	9 / 153
73 507 ...	切槽及切断	11 / 69	74 552 ...	转位刀片式车刀	9 / 141	75 219 ...	转位刀片式车刀	9 / 165
73 510 ...	切槽及切断	11 / 70	74 553 ...	转位刀片式车刀	9 / 179	75 220 ...	转位刀片式车刀	9 / 165
73 511 ...	切槽及切断	11 / 70	74 554 ...	转位刀片式车刀	9 / 179	75 300 ...	转位刀片式车刀	9 / 82
73 520 ...	微径车刀	12 / 51	74 555 ...	转位刀片式车刀	9 / 179	75 301 ...	转位刀片式车刀	9 / 82
73 522 ...	微径车刀	12 / 50	74 556 ...	转位刀片式车刀	9 / 179	75 302 ...	转位刀片式车刀	9 / 14
73 523 ...	微径车刀	12 / 53	74 557 ...	转位刀片式车刀	9 / 178	75 303 ...	转位刀片式车刀	9 / 14
73 524 ...	微径车刀	12 / 53	74 558 ...	转位刀片式车刀	9 / 178	75 304 ...	转位刀片式车刀	9 / 109
73 525 ...	微径车刀	12 / 52	74 560 ...	转位刀片式车刀	9 / 180	75 305 ...	转位刀片式车刀	9 / 109
73 526 ...	微径车刀	12 / 52	74 563 ...	转位刀片式车刀	9 / 104	75 306 ...	转位刀片式车刀	9 / 31
73 528 ...	微径车刀	12 / 49	74 564 ...	转位刀片式车刀	9 / 104	75 307 ...	转位刀片式车刀	9 / 31
73 600 ...	微径车刀	12 / 54	74 565 ...	转位刀片式车刀	9 / 133	75 308 ...	转位刀片式车刀	9 / 167
73 601 ...	微径车刀	12 / 54	74 566 ...	转位刀片式车刀	9 / 133	75 309 ...	转位刀片式车刀	9 / 167
73 602 ...	微径车刀	12 / 54	74 567 ...	转位刀片式车刀	9 / 184	75 310 ...	转位刀片式车刀	9 / 64

订货编号:	规格型号	页码	订货编号:	规格型号	页码	订货编号:	规格型号	页码
75 311 ...	转位刀片式车刀	9 / 72	76 253 ...	转位刀片式车刀	9 / 79	84 167 ...	转位刀片式车刀	9 / 195
75 312 ...	转位刀片式车刀	9 / 72	76 254 ...	转位刀片式车刀	9 / 108	84 168 ...	转位刀片式车刀	9 / 195
76 000 ...	转位刀片式车刀	9 / 62	76 255 ...	转位刀片式车刀	9 / 166	84 190 ...	螺纹车刀	8 / 32
76 001 ...	转位刀片式车刀	9 / 62	76 256 ...	转位刀片式车刀	9 / 105	84 191 ...	螺纹车刀	8 / 32
76 101 ...	转位刀片式车刀	9 / 9	76 257 ...	转位刀片式车刀	9 / 105	84 192 ...	转位刀片式车刀	9 / 189
76 102 ...	转位刀片式车刀	9 / 27	76 258 ...	转位刀片式车刀	9 / 106	84 193 ...	转位刀片式车刀	9 / 190
76 110 ...	转位刀片式车刀	9 / 9	76 259 ...	转位刀片式车刀	9 / 105	84 194 ...	转位刀片式车刀	9 / 188
76 114 ...	转位刀片式车刀	9 / 11	76 260 ...	转位刀片式车刀	9 / 142	84 195 ...	转位刀片式车刀	9 / 188
76 115 ...	转位刀片式车刀	9 / 12	76 261 ...	转位刀片式车刀	9 / 142	84 196 ...	螺纹车刀	8 / 35
76 116 ...	转位刀片式车刀	9 / 46	76 262 ...	转位刀片式车刀	9 / 134	84 197 ...	螺纹车刀	8 / 35
76 119 ...	转位刀片式车刀	9 / 11	76 263 ...	转位刀片式车刀	9 / 29	84 210 ...	转位刀片式钻头	3 / 57
76 128 ...	转位刀片式车刀	9 / 47	76 264 ...	转位刀片式车刀	9 / 134	84 652 ...	转位刀片式车刀	9 / 75
76 129 ...	转位刀片式车刀	9 / 47	76 265 ...	转位刀片式车刀	9 / 105	84 653 ...	转位刀片式车刀	9 / 75
76 130 ...	转位刀片式车刀	9 / 48	76 266 ...	转位刀片式车刀	9 / 152	84 654 ...	转位刀片式车刀	9 / 99
76 131 ...	转位刀片式车刀	9 / 62	76 267 ...	转位刀片式车刀	9 / 142	84 655 ...	转位刀片式车刀	9 / 99
76 132 ...	转位刀片式车刀	9 / 9	76 268 ...	转位刀片式车刀	9 / 142	84 656 ...	转位刀片式车刀	9 / 24
76 133 ...	转位刀片式车刀	9 / 12	76 269 ...	转位刀片式车刀	9 / 142	84 657 ...	转位刀片式车刀	9 / 24
76 134 ...	转位刀片式车刀	9 / 27	76 270 ...	转位刀片式车刀	9 / 153	84 658 ...	转位刀片式车刀	9 / 127
76 135 ...	转位刀片式车刀	9 / 10	76 272 ...	转位刀片式车刀	9 / 152	84 659 ...	转位刀片式车刀	9 / 127
76 136 ...	转位刀片式车刀	9 / 29	76 273 ...	转位刀片式车刀	9 / 70	84 660 ...	转位刀片式车刀	9 / 39
76 137 ...	转位刀片式车刀	9 / 45	76 274 ...	转位刀片式车刀	9 / 153	84 661 ...	转位刀片式车刀	9 / 39
76 138 ...	转位刀片式车刀	9 / 55	76 275 ...	转位刀片式车刀	9 / 152	84 662 ...	转位刀片式车刀	9 / 127
76 139 ...	转位刀片式车刀	9 / 70	76 276 ...	转位刀片式车刀	9 / 164	84 663 ...	转位刀片式车刀	9 / 127
76 140 ...	转位刀片式车刀	9 / 45	76 277 ...	转位刀片式车刀	9 / 164	84 664 ...	转位刀片式车刀	9 / 40
76 142 ...	转位刀片式车刀	9 / 56	76 278 ...	转位刀片式车刀	9 / 165	84 665 ...	转位刀片式车刀	9 / 40
76 146 ...	转位刀片式车刀	9 / 55	76 279 ...	转位刀片式车刀	9 / 164	84 666 ...	转位刀片式车刀	9 / 128
76 149 ...	转位刀片式车刀	9 / 55	76 284 ...	转位刀片式车刀	9 / 153	84 667 ...	转位刀片式车刀	9 / 128
76 152 ...	转位刀片式车刀	9 / 56	76 285 ...	转位刀片式车刀	9 / 164	84 668 ...	转位刀片式车刀	9 / 40
76 153 ...	转位刀片式车刀	9 / 28	76 288 ...	转位刀片式车刀	9 / 165	84 669 ...	转位刀片式车刀	9 / 40
76 154 ...	转位刀片式车刀	9 / 56	76 290 ...	转位刀片式车刀	9 / 10	84 670 ...	转位刀片式车刀	9 / 180
76 155 ...	转位刀片式车刀	9 / 56	76 291 ...	转位刀片式车刀	9 / 28	84 671 ...	转位刀片式车刀	9 / 180
76 156 ...	转位刀片式车刀	9 / 62	76 292 ...	转位刀片式车刀	9 / 164	84 672 ...	转位刀片式车刀	9 / 67
76 157 ...	转位刀片式车刀	9 / 69	76 294 ...	转位刀片式车刀	9 / 62	84 673 ...	转位刀片式车刀	9 / 67
76 165 ...	转位刀片式车刀	9 / 29	76 295 ...	转位刀片式车刀	9 / 70	84 674 ...	转位刀片式车刀	9 / 99
76 166 ...	转位刀片式车刀	9 / 30	80 950 ...	转位刀片式铣刀	15 / 137	84 675 ...	转位刀片式车刀	9 / 24
76 171 ...	转位刀片式车刀	9 / 69	84 050 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 185	84 676 ...	转位刀片式车刀	9 / 41
76 177 ...	转位刀片式车刀	9 / 69	84 051 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 185	84 677 ...	转位刀片式车刀	9 / 128
76 182 ...	转位刀片式车刀	9 / 142	84 052 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 186	84 678 ...	转位刀片式车刀	9 / 181
76 194 ...	转位刀片式车刀	9 / 79	84 053 ...	整体硬质合金铣刀	14 / 187	84 679 ...	转位刀片式车刀	9 / 68
76 195 ...	转位刀片式车刀	9 / 106	84 143 ...	转位刀片式车刀	9 / 193	84 680 ...	转位刀片式车刀	9 / 41
76 196 ...	转位刀片式车刀	9 / 10	84 144 ...	转位刀片式车刀	9 / 193	84 681 ...	转位刀片式车刀	9 / 181
76 197 ...	转位刀片式车刀	9 / 29	84 145 ...	转位刀片式车刀	9 / 194	84 682 ...	转位刀片式车刀	9 / 68
76 198 ...	转位刀片式车刀	9 / 70	84 146 ...	转位刀片式车刀	9 / 194	84 683 ...	转位刀片式车刀	9 / 42
76 225 ...	转位刀片式车刀	9 / 46	84 147 ...	转位刀片式车刀	9 / 193	84 950 ...	转位刀片式车刀	9 / 42
76 245 ...	转位刀片式车刀	9 / 105	84 148 ...	转位刀片式车刀	9 / 193			
76 246 ...	转位刀片式车刀	9 / 105	84 159 ...	转位刀片式车刀	9 / 191			
76 247 ...	转位刀片式车刀	9 / 78	84 160 ...	转位刀片式车刀	9 / 191			
76 248 ...	转位刀片式车刀	9 / 78	84 161 ...	转位刀片式车刀	9 / 191			
76 249 ...	转位刀片式车刀	9 / 79	84 162 ...	转位刀片式车刀	9 / 191			
76 250 ...	转位刀片式车刀	9 / 79	84 163 ...	转位刀片式车刀	9 / 192			
76 251 ...	转位刀片式车刀	9 / 78	84 164 ...	转位刀片式车刀	9 / 192			
76 252 ...	铰刀和镗钻	4 / 54	84 165 ...	转位刀片式车刀	9 / 192			
76 252 ...	转位刀片式车刀	9 / 79	84 166 ...	转位刀片式车刀	9 / 192			

ISO 系统

ISO 标准	功能说明
A	
ADJRG	调节范围
ADJRGR	径向调节范围
ALP	轴向后角
AN	主后角
APMX	最大切削深度
B	
B	刀柄宽度
BD	外径
BD_1	第一阶梯直径
BD_2	第二阶梯直径
BD_3	第三阶梯直径
BD_4	第四阶梯直径
BDRED	缩径尺寸
BDX	最大外径
BHTA	锥度
BN	面铣切削刃宽度
BS	修光刃长度
BTED	刀体锥端直径
C	
CDX	最大切削深度
CF	中央平面
CHW	倒角宽度
CHWTL	左侧倒角宽度
CLDIS_1	中心线距离 1
CLDIS_2	中心线距离 2
CLDIS_3	中心线距离 3
CND	冷却液孔径
CNT	冷却液入口, 螺纹尺寸
CODX	最大切断直径
CRE	圆角半径
CRKS	螺纹尺寸
CW	切削宽度
CXD	冷却液出口直径
D	
D1	固定孔直径
DAXN	最小轴向槽外径
DAXX	最大轴向槽外径
DC	切削直径
DC_1	最小直径
DC_2	最大直径
DCD	底部尺寸
DCINTF	干涉切削直径
DCN	最小切削直径
DCONMS	柄径
DCONWS	连接直径
DCONWS_1	连接直径 - 1
DCONWS_2	连接直径 - 2
DCSKX	最大沉孔直径
DCX	最大切削直径
DF	法兰直径
DFC	有效直径
DHUB	接口直径
DLN	锁紧螺帽直径
DMIN	最小孔直径
DN	颈部直径
DRVS	驱动尺寸

ISO 标准	功能说明
G	
GAN	刀片前角
GB	面铣切削刃角度
H	
H	刀柄高度
HDD	钻头直径
HDW	头部宽度
HF	有效高度
HLN	锁紧螺帽高度
HSUP	镗桥高度
I	
IC	内切圆直径
IH	刀片方向
INSL	刀片长度
K	
KAPR	刀具切削刃角度
KCH	拐角倒角角度
L	
L	切削刃长度
L_1	切削刃长度 1
L_2	切削刃长度 2
L_3	切削刃长度 3
LB	主体长度
LB_1	主体长度 1
LB_2	主体长度 2
LCF	容屑槽长度
LCOL	弹簧筒夹长度
LDRED	缩颈长度
LE	切削刃有效长度
LF	有效长度
LF_1	主体长度 1
LF_2	主体长度 2
LF_3	主体长度 3
LFSF	到面的距离
LH	头部长度
LPCON	法兰长度
LPR	悬伸长度
LS	刀柄长度
LSC	夹紧长度
LSCN	最小夹持长度
LSCX	最大夹持长度
LTA	悬伸长度
LU	可用长度
LUX	最大可用长度
M	
MXC_R	最大夹紧力
N	
NOF	槽数量
NT	齿数
O	
OAH	总高度
OAL	总长度
OAWE	总宽度

请参阅下页

ISO 系统

ISO 标准	功能说明
P	
PDPT	切深
PDX	刀片宽度 e_x
PDY	剖面距离 e_y
PHD	预加工孔直径
PL	刀尖长度
PLGL	接口长度
PNA	顶尖角度
PRFA	剖面角度
PRFRAD	编程半径
PRFRAD1	编程半径 1
PRFRAD2	编程半径 2
PRFRAD3	编程半径 3
PSIR	刀具导程角
R	
RA	后角
RADH	径向高度
RADW	径向宽度
RADWOF	径向偏移宽度
RAR	后角 r_h
RCSK	半径沉孔
RE	圆角半径
RE_1	刀尖圆角半径 1
RE_2	刀尖圆角半径 2
RE_3	刀尖圆角半径 3
REL	圆角半径
RETL	左侧法兰半径
RETR	右侧法兰半径
RPMX	最大转速
S	
S	刀片厚度
S1	总刀片厚度
SD	阶梯距离
SDL	阶梯直径长度
SDL_1	阶梯直径长度 1
SDL_2	阶梯直径长度 2
SZID	接口尺寸
T	
THID	内螺纹规格
THL	螺纹切削部分长度
THOD	外螺纹规格
THSZMS	连接螺纹公称尺寸
THSZWS	螺纹规格
TP	螺距
TPI	每英寸螺纹数
TQX	最大扭矩
W	
W1	刀片宽度
WF	有效宽度
WF2	功能宽度 2
WT	货品重量
Z	
ZEFP	刀片数量
ZNF	有效刃数
ZNP	刀片行数