





Boring og udboring

- 1 HSS-bor
- 2 Hårdmetal bor
- 3 Bor med vendeskær
- 4 Rivaler og forsænkere
- 5 Udboreværktøjer

Gevindfremstilling

- 6 Gevindtappe og -formere
- 7 Cirkulære- og gevindfræsere
- 8 Gevindrejeværktøjer

Drejning

- 9 Drejning med vendeskær
- 10 Multifunktionsværktøjer – EcoCut og FreeTurn
- 11 Stikværktøjer
- 12 Miniaturedrejeværktøjer

12

Fræsning

- 13 HSS-fræsere
- 14 Hårdmetal fræsere
- 15 Fræsning med vendeskær

Kataloget –
Opspændingsteknik

- 16 Værktøjsholdere og tilbehør
- 17 Emneopspænding

- 18 Materialeeksempler og liste over artikelnumre

Indholdsfortegnelse

Systemoversigt	3
Toolfinder	2+3
Produktprogram	
UltraMini	4-34
MiniCut	35-53
UltraMini + MiniCut håddrejning	8+36
SlotCut – Notstik	54-57
Tekniske informationer	
Skæredata	58-61
Notstikning – tips til korrekt anvendelse	62
Symbolforklaring, belægninger og gevindtyper	63

WNT \ Performance

Førsteklasses kvalitetsværktøj.

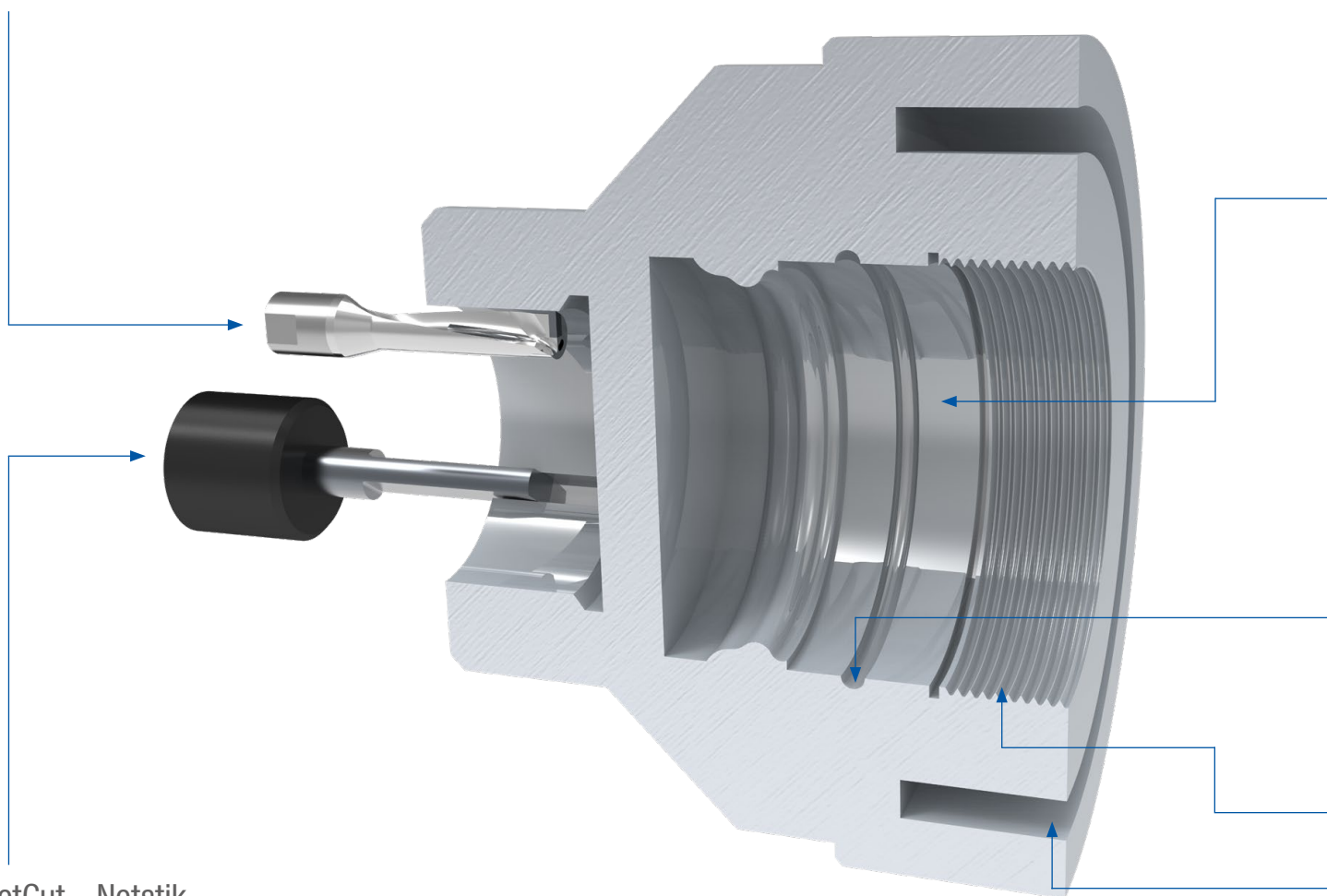
Serien **WNT Performance** er værktøj af højeste kvalitet kendetegnet ved en fremragende ydeevne og effektivitet. Hvis du vil sætte de højeste standarder og opnå de bedste resultater i din produktion, anbefaler vi værktøjsserien WNT Performance.

Toolfinder

EcoCut Mini

fra Ø 2 mm

Skær og holdere kan ses i → **Kapitel 10 – Multifunktionsværktøjer – EcoCut og FreeTurn**



SlotCut – Notstik

Skær + holder DIN138

54-57

Systemoversigt

UltraMini



- ▲ Fra Ø 0,5 mm
- ▲ Fleksibelt system
- ▲ Slebne skær-indsatser
- ▲ Høj gentagelsesnøjagtighed
- ▲ Tilførsel af kølevæske til skæret

MiniCut



- ▲ Fra Ø 7,8 mm
- ▲ Stabilt 3 punkt interface
- ▲ Nem håndtering
- ▲ Tilførsel af kølevæske til skæret
- ▲ Nøjagtig skærepositionering

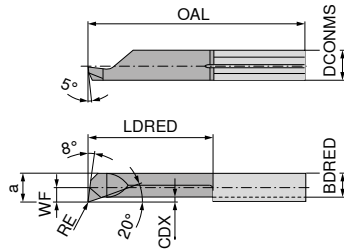
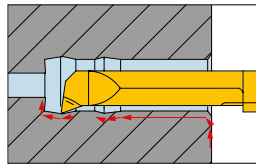
SlotCut



- ▲ Notstikning direkte på maskinen
- ▲ Anvendelig fra Ø 6 mm
- ▲ Lille maskinbelastning
- ▲ Forskellige toleranceklasser

		UltraMini										MiniCut						
Udboringsdiameter i mm			≥ 0,5	≥ 2	≥ 2,4	≥ 2,8	≥ 3	≥ 4	≥ 5	≥ 6	≥ 8	≥ 16		≥ 8	≥ 9	≥ 11	≥ 14	≥ 16
	Indvendig drejning og profildrejning		4-7	4-7	4-7	4-7		4-7	4-7	4-7				35	35	35	35	35
	Indvendig drejning og profildrejning – hårdrejning			8		8		8	8	8				36		36	36	36
	High feed-indvendig drejning			10			10	10	10	10								
	Indvendig drejning og profildrejning – superlegeringer			9		9		9	9	9								
	Indvendig drejning					11		11	11					37	37	37	37	37
	Indvendig bagdrejning						12	12	12	12				38	38	38	38	
	Indvendig drejning og fasning								13	13				38	38	38	38	
	Indvendig forstikning og fasning							13	13	13				39	39	39	39	39
	Indvendig sporstikning			14-16			14-16	14-16	14-16	14-16				40+41	40+41	40+41	40+41	40+41
	Indvendig fristik			17		17		17	17	17				42	42	42	42	42
	Indvendig sporstikning og profildrejning							18	18	18				43	43	43	43	43
	Indvendig gevinddrejning				19-21			19-21	19-21	19-21				44-47	44-47	44-47	44-47	44-47
	Aksialsporstikning								22-27	22-27	22-27	22-27		48+49	48+49	48+49	48+49	48+49
	Passende holder			30-34											50-53			
Sæt			28+29											49				

UltraMini – Skæreindsatser til indvendig drejning og profildrejning



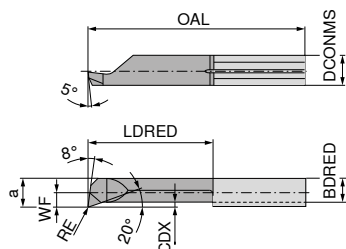
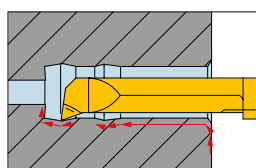
Illustrationerne viser højre udførelse



Betegnelse	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	Standard- holder	venstre 73 005 ...		højre 73 004 ...		venstre 73 005 ...		højre 73 004 ...	
											DKK Y5		DKK Y5		DKK Y5		DKK Y5	
R/L 050.05-2	4		0,5	0,4	20	2	0,03	0,32	0,02	645.00...D	239,00	500	239,00	500				
R/L 050.06-2	4		0,6	0,5	20	2	0,05	0,40	0,04	645.00...D	239,00	510	239,00	510				
R/L 050.06-3	4		0,6	0,5	20	3	0,05	0,40	0,04	645.00...D	246,00	511	246,00	511				
R/L 050.08-4	4		0,8	0,7	20	4	0,05	0,60	0,04	645.00...D					248,00	812	248,00	812
R/L 050.1-8	4		1,0	0,9	22	8	0,10	0,75	0,05	645.00...D					246,00	813	246,00	813
R/L 050.15-5	4		1,5	1,3	19	5	0,10	1,15	0,05	645.00...D	228,00	515	228,00	515				
R/L 050.15-10	4		1,5	1,3	24	10	0,10	1,15	0,05	645.00...D	233,00	516	233,00	516				
R/L 050.15-12	4		1,5	1,3	26	12	0,10	1,15	0,05	645.00...D					246,00	818	246,00	818
R/L 050.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,10	1,50	0,05	645.00...D	207,00	520	207,00	520				
R/L 050.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,10	1,50	0,05	645.00...D	211,00	521	211,00	521				
R/L 050.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,10	1,50	0,05	645.00...D	223,00	522	223,00	522				
R/L 050.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,20	2,30	0,10	645.00...D	223,00	531	223,00	531				
R/L 050.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,20	2,30	0,10	645.00...D	226,00	530	226,00	530				
R/L 050.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,20	2,30	0,10	645.00...D	238,00	532	238,00	532				
R/L 050.35-10	4	1,1	3,5	3,1	24	10	0,25	2,80	0,10	645.00...D					195,00	835	195,00	835
R/L 050.35-16	4	1,1	3,5	3,1	30	16	0,25	2,80	0,10	645.00...D					205,00	836	205,00	836
R/L 050.35-20	4	1,1	3,5	3,1	34	20	0,25	2,80	0,10	645.00...D					247,00	837	247,00	837
R/L 050.35-24	4	1,1	3,5	3,1	38	24	0,25	2,80	0,10	645.00...D					270,00	838	270,00	838
R/L 050.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,30	3,00	0,10	645.00...D	224,00	541	224,00	541	224,00	841	224,00	841
R/L 050.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,30	3,00	0,10	645.00...D	228,00	540	228,00	540	228,00	840	228,00	840
R/L 050.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,30	3,00	0,10	645.00...D	239,00	542	239,00	542	239,00	842	239,00	842
R/L 050.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,30	3,00	0,10	645.00...D	259,00	545	259,00	545	259,00	845	259,00	845
R/L 050.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,30	3,00	0,10	645.00...D	288,00	546	288,00	546	288,00	846	288,00	846
R/L 050.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,50	3,80	0,15	645.00...D	210,00	551	210,00	551	210,00	851	210,00	851
R/L 050.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,50	3,80	0,15	645.00...D	229,00	552	229,00	552	229,00	852	229,00	852
R/L 050.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,50	3,80	0,15	645.00...D	234,00	550	234,00	550	234,00	850	234,00	850
R/L 050.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,50	3,80	0,15	645.00...D	266,00	553	266,00	553	266,00	853	266,00	853
R/L 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,50	3,80	0,15	645.00...D	288,00	554	288,00	554	288,00	854	288,00	854
R/L 050.5-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	0,50	3,80	0,15	645.00...D	314,00	556	314,00	556	314,00	856	314,00	856
R/L 050.5-40	5	1,9	5,0	4,4	55	40	0,50	3,80	0,15	645.00...D					353,00	857	353,00	857
R/L 050.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,50	4,50	0,15	676.00...D	231,00	561	231,00	561	231,00	861	231,00	861
R/L 050.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,50	4,50	0,15	676.00...D	241,00	560	241,00	560	241,00	860	241,00	860
R/L 050.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,50	4,50	0,15	676.00...D	267,00	562	267,00	562	267,00	862	267,00	862
R/L 050.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,50	4,50	0,15	676.00...D	293,00	563	293,00	563	293,00	863	293,00	863
R/L 050.6-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	0,50	4,50	0,15	676.00...D	314,00	564	314,00	564	314,00	864	314,00	864
R/L 050.6-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	0,50	4,50	0,15	676.00...D	351,00	565	351,00	565	351,00	865	351,00	865
R/L 050.7-20	7	2,8	6,8	6,3	35	20	0,60	5,50	0,15	676.00...D	242,00	572	242,00	572	242,00	872	242,00	872
R/L 050.7-25	7	2,8	6,8	6,3	40	25	0,60	5,50	0,15	676.00...D	303,00	573	303,00	573	303,00	873	303,00	873
R/L 050.7-30	7	2,8	6,8	6,3	45	30	0,60	5,50	0,15	676.00...D	308,00	574	308,00	574	308,00	874	308,00	874
R/L 050.7-35	7	2,8	7,0	6,3	50	35	0,60	5,50	0,15	676.00...D	319,00	575	319,00	575	319,00	875	319,00	875
R/L 050.7-40	7	2,8	7,0	6,3	55	40	0,60	5,50	0,15	676.00...D	355,00	576	355,00	576	355,00	876	355,00	876
R/L 050.7-45	7	2,8	7,0	6,3	60	45	0,60	5,50	0,15	676.00...D	377,00	577	377,00	577	377,00	877	377,00	877
R/L 050.7-50	7	2,8	7,0	6,3	65	50	0,60	5,50	0,15	676.00...D	406,00	578	406,00	578	406,00	878	406,00	878
P											●		●		●		●	
M											●		●		●		●	
K											●		●		●		●	
N											●		●		●		●	
S											○		○		●		●	
H											○		○		●		●	
O											●		●		●		●	

→ v. side 59

UltraMini – Skæreindsatser til indvendig drejning og profildrejning



Illustrationerne viser højre udførelse



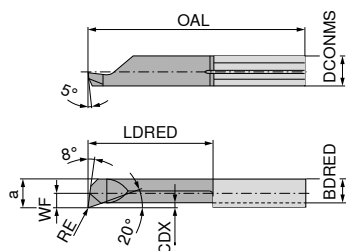
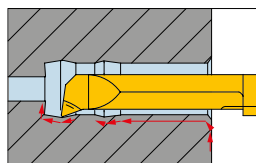
venstre

højre

Betegnelse	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	Standard- holder	73 005 ...		73 004 ...	
											DKK Y5		DKK Y5	
R/L 050.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,1	1,5	0,05	645.00...D	170,00	020	170,00	020
R/L 050.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,1	1,5	0,05	645.00...D	175,00	021	175,00	021
R/L 050.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,1	1,5	0,05	645.00...D	188,00	022	188,00	022
R/L 050.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,10	645.00...D	172,00	031	172,00	031
R/L 050.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,10	645.00...D	187,00	030	187,00	030
R/L 050.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,10	645.00...D	205,00	032	205,00	032
R/L 050.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,10	645.00...D	174,00	041	174,00	041
R/L 050.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,10	645.00...D	188,00	040	188,00	040
R/L 050.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,10	645.00...D	196,00	042	196,00	042
R/L 050.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,15	645.00...D	175,00	051	175,00	051
R/L 050.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,15	645.00...D	190,00	052	190,00	052
R/L 050.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,15	645.00...D	198,00	050	198,00	050
R/L 050.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	0,15	645.00...D	230,00	053	230,00	053
R 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,05	645.00...D	245,00		245,00	054
L 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,15	645.00...D	245,00	054		
R/L 050.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,5	4,5	0,15	676.00...D	190,00	061	190,00	061
R/L 050.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,5	4,5	0,15	676.00...D	202,00	060	202,00	060
R/L 050.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,5	4,5	0,15	676.00...D	234,00	062	234,00	062
R/L 050.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	0,15	676.00...D	252,00	063	252,00	063
R/L 050.7-20	7	2,8	6,8	6,3	35	20	0,6	5,5	0,15	676.00...D	204,00	072	204,00	072
R/L 050.7-25	7	2,8	6,8	6,3	40	25	0,6	5,5	0,15	676.00...D	238,00	073	238,00	073
R/L 050.7-30	7	2,8	6,8	6,3	45	30	0,6	5,5	0,15	676.00...D	272,00	074	272,00	074
P														
M														
K														
N												○		○
S														
H														
O												●		●

→ v. side 59

UltraMini – Skæreindsatser til indvendig drejning og profildrejning

▲ Med hjørneradius $\leq 0,05$ mm

Illustrationerne viser højre udførelse

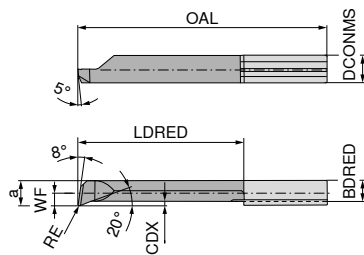
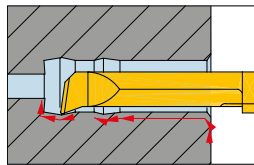


Betegnelse	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	Standard- holder	venstre		højre		venstre		højre	
											73 021 ...	DKK Y5	73 020 ...	DKK Y5	73 023 ...	DKK Y5	73 022 ...	DKK Y5
R/L 053.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,03	645.00...D		237,00	310	237,00	310			
R/L 053.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,03	645.00...D		249,00	316	249,00	316			
R/L 053.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,03	645.00...D		294,00	320	294,00	320			
R/L 053.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,03	645.00...D		237,00	410	237,00	410			
R/L 053.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,03	645.00...D		249,00	416	249,00	416			
R/L 053.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,03	645.00...D		281,00	420	281,00	420			
R/L 053.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,3	3,0	0,03	645.00...D		312,00	424	312,00	424			
R/L 053.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,3	3,0	0,03	645.00...D		345,00	428	345,00	428			
R/L 055.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,1	1,5	0,05	645.00...D					243,00	210	243,00	210
R/L 055.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,1	1,5	0,05	645.00...D					255,00	215	255,00	215
R/L 055.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,1	1,5	0,05	645.00...D					238,00	205	238,00	205
R/L 055.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,05	645.00...D					237,00	310	237,00	310
R/L 055.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,05	645.00...D					249,00	316	249,00	316
R/L 055.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,05	645.00...D					294,00	320	294,00	320
R/L 055.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,05	645.00...D					237,00	410	237,00	410
R/L 055.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,05	645.00...D					249,00	416	249,00	416
R/L 055.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,05	645.00...D					281,00	420	281,00	420
R/L 055.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,3	3,0	0,05	645.00...D					312,00	424	312,00	424
R/L 055.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,3	3,0	0,05	645.00...D					345,00	428	345,00	428
R/L 055.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,05	645.00...D					223,00	510	223,00	510
R/L 055.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,05	645.00...D					237,00	515	237,00	515
R/L 055.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,05	645.00...D					269,00	520	269,00	520
R/L 055.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	0,05	645.00...D					303,00	525	303,00	525
R/L 055.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,05	645.00...D					339,00	530	339,00	530
R/L 055.5-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	0,5	3,8	0,05	645.00...D					374,00	535	374,00	535
R/L 055.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,5	4,5	0,05	676.00...D					237,00	615	237,00	615
R/L 055.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,5	4,5	0,05	676.00...D					269,00	622	269,00	622
R/L 055.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,5	4,5	0,05	676.00...D					303,00	625	303,00	625
R/L 055.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	0,05	676.00...D					339,00	630	339,00	630
R/L 055.6-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	0,5	4,5	0,05	676.00...D					374,00	635	374,00	635
R/L 055.6-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	0,5	4,5	0,05	676.00...D					416,00	642	416,00	642
P											•		•		•		•	
M											•		•		•		•	
K											•		•		•		•	
N											•		•		•		•	
S											•		•		•		•	
H											•		•		•		•	
O											•		•		•		•	

→ v_c side 59

UltraMini – Skæreindsatser til indvendig drejning og profildrejning

▲ Med spånbryder



Illustrationerne viser højre udførelse



venstre

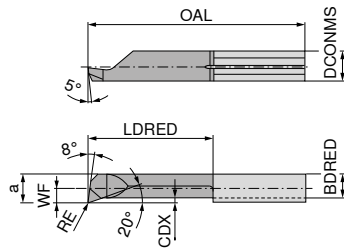
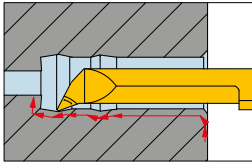
højre

Betegnelse	DCONMS _{hg} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	Standardholder	73 017 ...		73 016 ...	
											DKK Y5		DKK Y5	
R/L 050.4-10C	4	1,5	4	3,5	24	10	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	193,00	410	193,00	410
R/L 050.4-16C	4	1,5	4	3,5	30	16	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	202,00	416	202,00	416
R/L 050.4-20C	4	1,5	4	3,5	34	20	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	232,00	420	232,00	420
R/L 050.4-24C	4	1,5	4	3,5	38	24	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	259,00	424	259,00	424
R/L 050.4-28C	4	1,5	4	3,5	42	28	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	288,00	428	288,00	428
R/L 050.5-10C	5	1,9	5	4,4	25	10	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	181,00	510	181,00	510
R/L 050.5-15C	5	1,9	5	4,4	30	15	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	193,00	515	193,00	515
R/L 050.5-20C	5	1,9	5	4,4	35	20	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	222,00	520	222,00	520
R/L 050.5-25C	5	1,9	5	4,4	40	25	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	251,00	525	251,00	525
R/L 050.5-30C	5	1,9	5	4,4	45	30	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	283,00	530	283,00	530
R/L 050.5-35C	5	1,9	5	4,4	50	35	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	314,00	535	314,00	535
R/L 050.6-15C	6	2,3	6	5,3	30	15	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	193,00	615	193,00	615
R/L 050.6-22C	6	2,3	6	5,3	37	22	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	222,00	622	222,00	622
R/L 050.6-25C	6	2,3	6	5,3	40	25	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	251,00	625	251,00	625
R/L 050.6-30C	6	2,3	6	5,3	45	30	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	283,00	630	283,00	630
R/L 050.6-35C	6	2,3	6	5,3	50	35	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	314,00	635	314,00	635
R/L 050.6-42C	6	2,3	6	5,3	57	42	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	351,00	642	351,00	642
R/L 050.7-20C	7	2,8	7	6,3	35	20	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	223,00	720	223,00	720
R/L 050.7-25C	7	2,8	7	6,3	40	25	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	254,00	725	254,00	725
R/L 050.7-30C	7	2,8	7	6,3	45	30	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	286,00	730	286,00	730
R/L 050.7-35C	7	2,8	7	6,3	50	35	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	319,00	735	319,00	735
R/L 050.7-40C	7	2,8	7	6,3	55	40	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	355,00	740	355,00	740
R/L 050.7-45C	7	2,8	7	6,3	60	45	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	377,00	745	377,00	745
R/L 050.7-50C	7	2,8	7	6,3	65	50	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	406,00	750	406,00	750
P												●		●
M												●		●
K												●		●
N												●		●
S												●		●
H												●		●
O												●		●

→ v_c side 59

UltraMini – Skæreindsatser til indvendig drejning og profildrejning – hård drejning

▲ 46 til 65 HRC



Illustrationerne viser højre udførelse

TiAIN+

TiAIN+



venstre

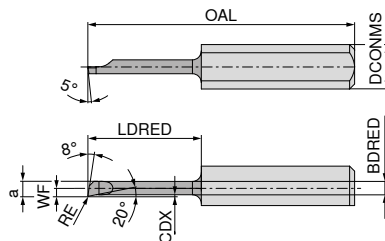
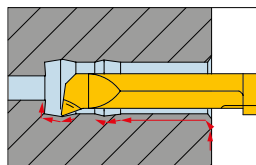
højre

Betegnelse	DCONMS _{HS} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	Standardholder	73 025 ...		73 024 ...	
											DKK Y5		DKK Y5	
R/L 050.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,1	1,5	0,05	645.00..-D	288,00	920	288,00	920
R/L 050.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,1	1,5	0,05	645.00..-D	293,00	921	293,00	921
R/L 050.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,1	1,5	0,05	645.00..-D	305,00	922	305,00	922
R/L 050.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,10	645.00..-D	287,00	931	287,00	931
R/L 050.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,10	645.00..-D	300,00	930	300,00	930
R/L 050.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,10	645.00..-D	343,00	932	343,00	932
R/L 050.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	287,00	941	287,00	941
R/L 050.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	300,00	940	300,00	940
R/L 050.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	330,00	942	330,00	942
R/L 050.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	358,00	945	358,00	945
R/L 050.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	390,00	946	390,00	946
R/L 050.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	279,00	951	279,00	951
R/L 050.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	292,00	952	292,00	952
R/L 050.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	323,00	950	323,00	950
R/L 050.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	355,00	953	355,00	953
R/L 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	389,00	954	389,00	954
R/L 050.5-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	422,00	956	422,00	956
R/L 050.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	296,00	961	296,00	961
R/L 050.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	327,00	960	327,00	960
R/L 050.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	359,00	962	359,00	962
R/L 050.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	393,00	963	393,00	963
R/L 050.6-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	427,00	964	427,00	964
R/L 050.6-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	465,00	965	465,00	965
R/L 050.7-20	7	2,8	6,8	6,3	35	20	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	331,00	972	331,00	972
R/L 050.7-25	7	2,8	6,8	6,3	40	25	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	364,00	973	364,00	973
R/L 050.7-30	7	2,8	6,8	6,3	45	30	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	400,00	974	400,00	974
R/L 050.7-35	7	2,8	6,8	6,3	50	35	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	434,00	975	434,00	975
R/L 050.7-40	7	2,8	6,8	6,3	55	40	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	473,00	976	473,00	976
R/L 050.7-45	7	2,8	6,8	6,3	60	45	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	496,00	977	496,00	977
R/L 050.7-50	7	2,8	6,8	6,3	65	50	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	527,00	978	527,00	978
P												○		○
M												○		○
K												○		○
N												○		○
S												○		○
H												●		●
O												○		○

→ v. side 59

UltraMini – Skæreindsatser til indvendig drejning og profildrejning

▲ Specielt til superlegeringer



Illustrationerne viser højre udførelse

Betegnelse	DCONMS _{HS} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	Standardholder
R/L M050.05-2	4	0,20	0,5	0,40	20	2	0,02	0,02	0,02	645.00...D
R/L M050.08-4	4	0,35	0,8	0,70	20	4	0,08	0,03	0,02	645.00...D
R/L M050.1-5	4	0,40	1,0	0,90	20	5	0,05	0,05	0,02	645.00...D
R/L M050.1-7	4	0,40	1,0	0,90	22	7	0,05	0,05	0,02	645.00...D
R/L M050.15-5	4	0,60	1,5	1,15	19	5	0,08	0,08	0,02	645.00...D
R/L M050.15-10	4	0,60	1,5	1,15	24	10	0,08	0,08	0,02	645.00...D
R/L M050.2-5	4	0,80	2,0	1,70	19	5	0,08	0,08	0,02	645.00...D
R/L M050.2-10	4	0,80	2,0	1,70	24	10	0,08	0,08	0,02	645.00...D
R/L M050.25-5	4	0,20	2,5	2,20	19	5	0,10	0,10	0,02	645.00...D
R/L M050.25-10	4	0,20	2,5	2,20	24	10	0,10	0,10	0,02	645.00...D
R/L M050.3-10	4	0,60	3,0	2,60	24	10	0,15	0,15	0,02	645.00...D
R/L M050.3-16	4	0,60	3,0	2,60	30	16	0,15	0,15	0,02	645.00...D
R/L M050.35-10	4	1,10	3,5	3,10	24	10	0,17	0,17	0,02	645.00...D
R/L M050.35-16	4	1,10	3,5	3,10	30	16	0,17	0,17	0,02	645.00...D
R/L M050.35-20	4	1,10	3,5	3,10	34	20	0,17	0,17	0,02	645.00...D
R/L M050.4-10	4	1,50	4,0	3,50	24	10	0,20	0,20	0,02	645.00...D
R/L M050.4-16	4	1,50	4,0	3,50	30	16	0,20	0,20	0,02	645.00...D
R/L M050.4-20	4	1,50	4,0	3,50	34	20	0,20	0,20	0,02	645.00...D
R/L M050.4-24	4	1,50	4,0	3,50	38	24	0,20	0,20	0,02	645.00...D

P		●	●
M		●	●
K		○	○
N		○	○
S		●	●
H		○	○
O		○	○



venstre

højre

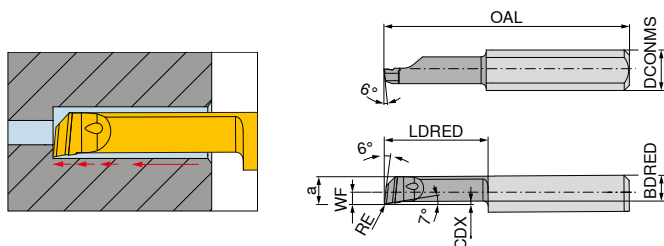
73 027 ...		73 026 ...	
DKK Y5		DKK Y5	
295,00	052	295,00	052
304,00	082	304,00	082
281,00	102	281,00	102
288,00	103	288,00	103
281,00	151	281,00	151
288,00	154	288,00	154
238,00	201	238,00	201
245,00	204	245,00	204
238,00	251	238,00	251
245,00	254	245,00	254
238,00	304	238,00	304
251,00	307	251,00	307
238,00	350	238,00	350
251,00	353	251,00	353
301,00	354	301,00	354
238,00	400	238,00	400
251,00	403	251,00	403
286,00	404	286,00	404
319,00	406	319,00	406

→ v_c side 59

UltraMini – Skæreindsatser til indvendig drejning

▲ Med spånbryder

▲ High-Feed – uddrejning



Illustrationerne viser højre udførelse

Betegnelse	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE	Standardholder
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
R/L X050.1-5	4		1,0	0,90	20	5	0,03	0,85	0,05	645.00..-D
R/L X050.15-7	4		1,5	1,35	22	7	0,05	1,25	0,10	645.00..-D
R/L X050.2-5	4		2,0	1,80	19	5	0,10	1,60	0,15	645.00..-D
R/L X050.2-10	4		2,0	1,80	24	10	0,10	1,60	0,05	645.00..-D
R/L X050.2-10	4		2,0	1,80	24	10	0,10	1,60	0,15	645.00..-D
R/L X050.3-10	4	0,7	3,0	2,70	24	10	0,15	2,55	0,05	645.00..-D
R/L X050.3-10	4	0,7	3,0	2,70	24	10	0,15	2,55	0,20	645.00..-D
R/L X050.3-16	4	0,7	3,0	2,70	30	16	0,15	2,55	0,05	645.00..-D
R/L X050.3-16	4	0,7	3,0	2,70	30	16	0,15	2,55	0,10	645.00..-D
R/L X050.3-16	4	0,7	3,0	2,70	30	16	0,15	2,55	0,20	645.00..-D
R/L X050.4-10	4	1,6	4,0	3,60	24	10	0,20	3,20	0,10	645.00..-D
R/L X050.4-10	4	1,6	4,0	3,60	24	10	0,20	3,20	0,20	645.00..-D
R/L X050.4-16	4	1,6	4,0	3,60	30	16	0,20	3,20	0,05	645.00..-D
R/L X050.4-16	4	1,6	4,0	3,60	30	16	0,20	3,20	0,10	645.00..-D
R/L X050.4-16	4	1,6	4,0	3,60	30	16	0,20	3,20	0,20	645.00..-D
R/L X050.4-24	4	1,6	4,0	3,60	38	24	0,20	3,20	0,10	645.00..-D
R/L X050.4-24	4	1,6	4,0	3,60	38	24	0,20	3,20	0,20	645.00..-D
R/L X050.5-15	5	2,1	5,0	4,60	30	15	0,30	4,05	0,05	645.00..-D
R/L X050.5-15	5	2,1	5,0	4,60	30	15	0,30	4,05	0,10	645.00..-D
R/L X050.5-15	5	2,1	5,0	4,60	30	15	0,30	4,05	0,20	645.00..-D
R/L X050.5-25	5	2,1	5,0	4,60	40	25	0,30	4,05	0,10	645.00..-D
R/L X050.5-25	5	2,1	5,0	4,60	40	25	0,30	4,05	0,20	645.00..-D
R/L X050.5-30	5	2,1	5,0	4,60	45	30	0,30	4,05	0,10	645.00..-D
R/L X050.5-30	5	2,1	5,0	4,60	45	30	0,30	4,05	0,20	645.00..-D
R/L X050.6-15	6	2,5	6,0	5,50	30	15	0,40	4,90	0,05	676.00..-D
R/L X050.6-15	6	2,5	6,0	5,50	30	15	0,40	4,90	0,10	676.00..-D
R/L X050.6-15	6	2,5	6,0	5,50	30	15	0,40	4,90	0,20	676.00..-D
R/L X050.6-22	6	2,5	6,0	5,50	37	22	0,40	4,90	0,20	676.00..-D
R/L X050.6-30	6	2,5	6,0	5,50	45	30	0,40	4,90	0,20	676.00..-D
R/L X050.6-35	6	2,5	6,0	5,50	50	35	0,40	4,90	0,20	676.00..-D
R/L X050.6-50	6	2,5	6,0	5,50	65	50	0,40	4,90	0,20	676.00..-D
R/L X050.7-25	7	3,0	7,0	6,50	40	25	0,50	5,90	0,20	676.00..-D
R/L X050.7-30	7	3,0	7,0	6,50	45	30	0,50	5,90	0,20	676.00..-D

P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	○	○
S	○	○
H	○	○
O	○	○

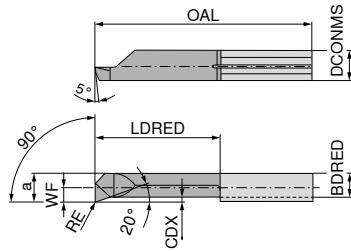
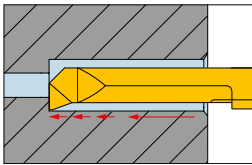
→ v_c side 60+61

venstre

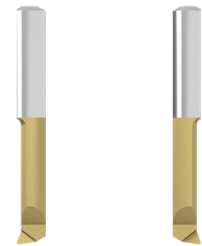
højre

73 001 ...		73 000 ...	
DKK		DKK	
Y5		Y5	
266,00	121	266,00	121
304,00	233	304,00	233
231,00	245	231,00	245
237,00	215	237,00	215
237,00	241	237,00	241
230,00	341	230,00	341
230,00	347	230,00	347
243,00	371	243,00	371
243,00	373	243,00	373
243,00	377	243,00	377
230,00	403	230,00	403
230,00	407	230,00	407
243,00	431	243,00	431
243,00	433	243,00	433
243,00	437	243,00	437
309,00	463	309,00	463
309,00	467	309,00	467
230,00	511	230,00	511
230,00	513	230,00	513
230,00	517	230,00	517
300,00	543	300,00	543
300,00	547	300,00	547
339,00	553	339,00	553
339,00	557	339,00	557
230,00	611	230,00	611
230,00	613	230,00	613
230,00	617	230,00	617
265,00	637	265,00	637
339,00	657	339,00	657
376,00	667	376,00	667
468,00	697	468,00	697
305,00	747	305,00	747
344,00	757	344,00	757

UltraMini – Skæreindsatser til indvendig drejning



Illustrationerne viser højre udførelse



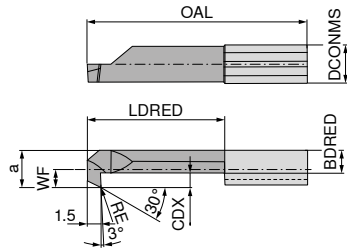
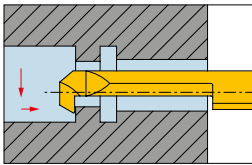
venstre

højre

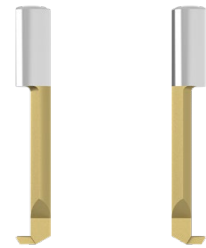
Betegnelse	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	Standardholder	73 015 ...		73 014 ...	
											DKK Y5		DKK Y5	
R/L 090.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,2	645.00..-D	205,00	541	205,00	541
R/L 090.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,2	645.00..-D	217,00	542	217,00	542
R/L 090.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	205,00	545	205,00	545
R/L 090.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	217,00	546	217,00	546
R/L 090.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	205,00	550	205,00	550
R/L 090.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	217,00	551	217,00	551
R/L 090.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	237,00	552	237,00	552
P											●		●	
M											●		●	
K											●		●	
N											●		●	
S											○		○	
H											○		○	
O											●		●	

→ v_c side 59

UltraMini – Skæreindsats til indvendig bagdrejning



Illustrationerne viser højre udførelse



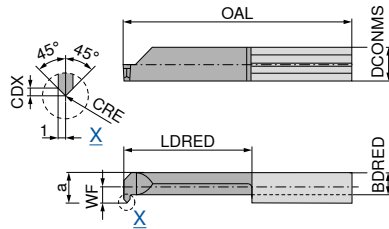
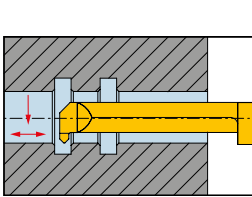
venstre

højre

Betegnelse	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	Standardholder	73 013 ... DKK Y5	73 012 ... DKK Y5
R/L 080.0003-15	4	0,6	3	2,6	29	15	0,5	2,0	0,10	645.00..-D	235,00	235,00
R/L 080.0003-20	4	0,6	3	2,6	34	20	0,5	2,0	0,10	645.00..-D	281,00	281,00
R/L 080.0004-15	4	1,5	4	3,5	29	15	0,8	2,4	0,15	645.00..-D	235,00	235,00
R/L 080.0004-25	4	1,5	4	3,5	39	25	0,8	2,4	0,15	645.00..-D	269,00	269,00
R/L 080.0005-20	5	1,9	5	4,4	35	20	1,0	3,3	0,20	645.00..-D	242,00	242,00
R/L 080.0005-30	5	1,9	5	4,4	45	30	1,0	3,3	0,20	645.00..-D	250,00	250,00
R/L 080.0006-20	6	2,3	6	5,3	35	20	1,8	3,4	0,20	676.00..-D	251,00	251,00
R/L 080.0006-30	6	2,3	6	5,3	45	30	1,8	3,4	0,20	676.00..-D	301,00	301,00
R/L 080.0007-20	7	2,7	7	6,3	35	20	2,5	3,8	0,20	676.00..-D	251,00	251,00
R/L 080.0007-30	7	2,7	7	6,3	45	30	2,5	3,8	0,20	676.00..-D	301,00	301,00
P											●	●
M											●	●
K											●	●
N											●	●
S											○	○
H											○	○
O											●	●

→ v_c side 59

UltraMini – Skæreindsatser til indvendig drejning og fasning



Illustrationerne viser højre udførelse

TiN

TiN



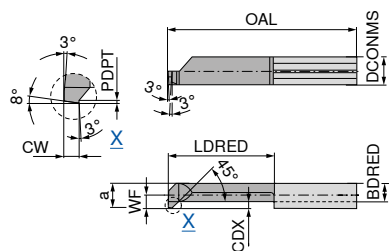
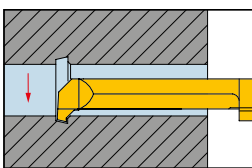
venstre

højre

Betegnelse	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	CRE mm	Standardholder	73 007 ... DKK Y5	73 006 ... DKK Y5
R/L 060.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,7	3,3	0,2	645.00...-D	211,00	211,00
R/L 060.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,7	3,3	0,2	645.00...-D	223,00	223,00
R/L 060.7-20	7	2,7	6,8	6,3	35	20	0,7	3,8	0,2	676.00...-D	248,00	248,00
P											•	•
M											•	•
K											•	•
N											•	•
S											○	○
H											○	○
O											•	•

→ v_c side 59

UltraMini – Skæreindsatser til indvendig forstikning og fasning



Illustrationerne viser højre udførelse

TiN

TiN



venstre

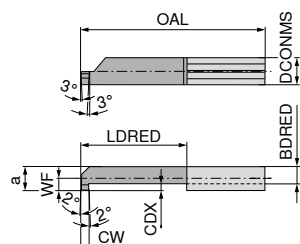
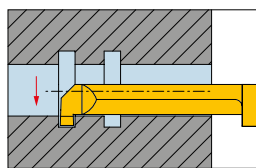
højre

Betegnelse	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	CW mm	PDPT mm	Standardholder	73 009 ... DKK Y5	73 008 ... DKK Y5
R/L 070.4-10	4	1,5	4	3,5	25	10	0,8	2,4	1	0,2	645.00...-D	210,00	210,00
R/L 070.4-16	4	1,5	4	3,5	30	16	0,8	2,4	1	0,2	645.00...-D	215,00	215,00
R/L 070.5-15	5	1,9	5	4,4	30	15	1,0	3,3	1	0,2	645.00...-D	212,00	212,00
R/L 070.5-20	5	1,9	5	4,4	35	20	1,0	3,3	1	0,2	645.00...-D	232,00	232,00
R/L 070.5-30	5	1,9	5	4,4	45	30	1,0	3,3	1	0,2	645.00...-D	292,00	292,00
R/L 070.6-30	6	2,3	6	5,3	45	30	1,0	4,2	1	0,2	676.00...-D	292,00	292,00
R/L 070.6-42	6	2,3	6	5,3	57	42	1,0	4,2	1	0,2	676.00...-D	341,00	341,00
P												•	•
M												•	•
K												•	•
N												•	•
S												○	○
H												○	○
O												•	•

→ v_c side 59

12

UltraMini – Skæreindsatser til indvendig sporstikning



Illustrationerne viser højre udførelse

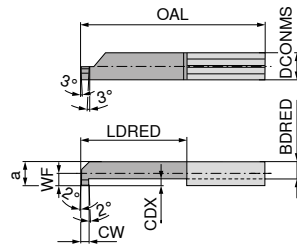
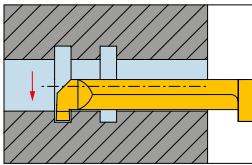


Betegnelse	DCONMS ₁₆	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	CW	Standardholder	venstre		højre		venstre		højre	
											73 003 ...		73 002 ...		73 003 ...		73 002 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		DKK		DKK		DKK		DKK	
R/L 004.0100-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,8	2,4	1,0	645.00..D	163,00	040	163,00	040	202,00	540	202,00	540
R/L 004.0100-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,8	2,4	1,0	645.00..D	193,00	041	193,00	041	232,00	541	232,00	541
R/L 004.0100-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,8	2,4	1,0	645.00..D	220,00	042	220,00	042	262,00	542	262,00	542
R/L 005.0100-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,0	645.00..D	164,00	150	164,00	150	199,00	650	199,00	650
R/L 005.0150-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,5	645.00..D	164,00	154	164,00	154	199,00	654	199,00	654
R/L 005.0200-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	2,0	645.00..D	164,00	158	164,00	158	199,00	658	199,00	658
R/L 005.0100-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,0	645.00..D	195,00	151	195,00	151	229,00	651	229,00	651
R/L 005.0150-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,5	645.00..D	195,00	155	195,00	155	229,00	655	229,00	655
R/L 005.0200-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	2,0	645.00..D	195,00	159	195,00	159	229,00	659	229,00	659
R/L 005.0100-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,0	645.00..D	223,00	051	223,00	051	259,00	551	259,00	551
R/L 005.0150-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,5	645.00..D	223,00	052	223,00	052	263,00	552	263,00	552
R/L 005.0200-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	2,0	645.00..D	223,00	053	223,00	053	259,00	553	259,00	553
R/L 005.0100-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,0	645.00..D	248,00	152	248,00	152	283,00	652	283,00	652
R/L 005.0150-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,5	645.00..D	248,00	156	248,00	156	283,00	656	283,00	656
R/L 005.0200-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	2,0	645.00..D	248,00	250	248,00	250	286,00	750	286,00	750
R/L 005.0100-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,0	645.00..D	280,00	153	280,00	153	315,00	653	315,00	653
R/L 005.0150-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,5	645.00..D	280,00	157	280,00	157	315,00	657	315,00	657
R/L 005.0200-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	2,0	645.00..D	280,00	251	280,00	251	316,00	751	316,00	751
R/L 005.0100-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	1,0	3,3	1,0	645.00..D					330,00	680	330,00	680
R/L 006.0100-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,0	676.00..D	165,00	160	165,00	160	200,00	660	200,00	660
R/L 006.0150-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,5	676.00..D	165,00	164	165,00	164	200,00	664	200,00	664
R/L 006.0200-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	2,0	676.00..D	165,00	168	165,00	168	200,00	668	200,00	668
R/L 006.0100-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,0	676.00..D	197,00	161	197,00	161	231,00	661	231,00	661
R/L 006.0150-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,5	676.00..D	201,00	165	201,00	165	231,00	665	231,00	665
R/L 006.0200-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	2,0	676.00..D	197,00	169	197,00	169	231,00	669	231,00	669
R/L 006.0100-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	1,0	676.00..D	225,00	061	225,00	061	261,00	561	261,00	561
R/L 006.0150-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	1,5	676.00..D	225,00	062	225,00	062	261,00	562	261,00	562
R/L 006.0200-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	2,0	676.00..D	225,00	063	225,00	063	261,00	563	261,00	563
R/L 006.0100-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,0	676.00..D	250,00	162	250,00	162	286,00	662	286,00	662
R/L 006.0150-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,5	676.00..D	250,00	166	250,00	166	286,00	666	286,00	666
R/L 006.0200-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	2,0	676.00..D	250,00	260	250,00	260	286,00	760	286,00	760
R/L 006.0100-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,0	676.00..D	283,00	163	283,00	163	316,00	663	316,00	663
R/L 006.0150-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,5	676.00..D	283,00	167	283,00	167	316,00	667	316,00	667
R/L 006.0200-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	2,0	676.00..D	283,00	261	283,00	261	316,00	761	316,00	761
R/L 006.0100-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	1,8	3,4	1,0	676.00..D					330,00	682	330,00	682
R/L 006.0150-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	1,8	3,4	1,5	676.00..D					330,00	684	330,00	684
R/L 006.0100-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	1,8	3,4	1,0	676.00..D					364,00	685	364,00	685
R/L 007.0100-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,8	1,0	676.00..D	168,00	070	168,00	070	202,00	570	202,00	570
R/L 007.0150-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,8	1,5	676.00..D	168,00	075	168,00	075	202,00	575	202,00	575
R/L 007.0200-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,8	2,0	676.00..D	168,00	170	168,00	170	202,00	670	202,00	670
R/L 007.0100-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,8	1,0	676.00..D	199,00	071	199,00	071	234,00	571	234,00	571
R/L 007.0150-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,8	1,5	676.00..D	199,00	076	199,00	076	234,00	576	234,00	576
R/L 007.0200-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,8	2,0	676.00..D	199,00	171	199,00	171	234,00	671	234,00	671
R/L 007.0100-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,8	1,0	676.00..D	228,00	072	228,00	072	262,00	572	262,00	572
R/L 007.0150-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,8	1,5	676.00..D	228,00	077	228,00	077	262,00	577	262,00	577
R/L 007.0200-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,8	2,0	676.00..D	228,00	172	228,00	172	262,00	672	262,00	672
R/L 007.0100-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,8	1,0	676.00..D	252,00	073	252,00	073	289,00	573	289,00	573
R/L 007.0150-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,8	1,5	676.00..D	252,00	078	252,00	078	289,00	578	289,00	578
R/L 007.0200-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,8	2,0	676.00..D	252,00	173	252,00	173	289,00	673	289,00	673
R/L 007.0100-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,0	676.00..D	289,00	074	289,00	074	323,00	574	323,00	574
R/L 007.0150-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,5	676.00..D	289,00	079	289,00	079	323,00	579	323,00	579
R/L 007.0200-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	2,0	676.00..D	290,00	174	290,00	174	323,00	674	323,00	674
R/L 007.0100-35	7	2,7	7,0	6,3	50	35	2,5	3,8	1,0	676.00..D					332,00	688	332,00	688
R/L 007.0150-35	7	2,7	7,0	6,3	50	35	2,5	3,8	1,5	676.00..D					332,00	690	332,00	690
R/L 007.0200-35	7	2,7	7,0	6,3	50	35	2,5	3,8	2,0	676.00..D					332,00	692	332,00	692
R/L 007.0100-40	7	2,7	7,0	6,3	55	40	2,5	3,8	1,0	676.00..D					370,00	700	370,00	700
R/L 007.0150-40	7	2,7	7,0	6,3	55	40	2,5	3,8	1,5	676.00..D					370,00	702	370,00	702
R/L 007.0100-45	7	2,7	7,0	6,3	60	45	2,5	3,8	1,0	676.00..D					401,00	712	401,00	712
R/L 007.0100-50	7	2,7	7,0	6,3	65	50	2,5	3,8	1,0	676.00..D					429,00	714	429,00	714

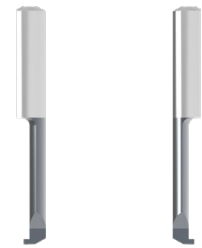
P																			
M																			
K																			
N																			
S																			
H																			
O																			

→ v. side 59

UltraMini – Skæreindsatser til indvendig sporstikning



Illustrationerne viser højre udførelse



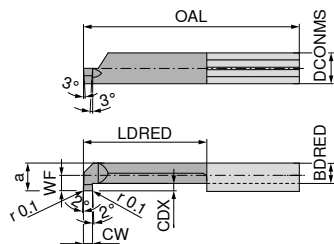
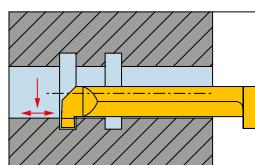
venstre

højre

Betegnelse	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	CW mm	Standardholder	73 003 ...		73 002 ...	
											DKK Y5		DKK Y5	
R/L 002.0050-5	4		2	1,8	19	5	0,4	1,2	0,5	645.00..-D	243,00	820	243,00	820
R/L 002.0050-10	4		2	1,8	24	10	0,4	1,2	0,5	645.00..-D	250,00	821	250,00	821
R/L 002.0050-15	4		2	1,8	29	15	0,4	1,2	0,5	645.00..-D	274,00	822	274,00	822
R/L 003.0070-5	4	0,7	3	2,7	19	5	0,6	1,9	0,7	645.00..-D	230,00	830	230,00	830
R/L 003.0070-10	4	0,7	3	2,7	24	10	0,6	1,9	0,7	645.00..-D	260,00	831	260,00	831
R/L 003.0070-16	4	0,7	3	2,7	30	16	0,6	1,9	0,7	645.00..-D	290,00	832	290,00	832
P												•		•
M												•		•
K												•		•
N												•		•
S												•		•
H												•		•
O												•		•

→ v_c side 59

UltraMini – Skæreindsatser til indvendig sporstikning



Illustrationerne viser højre udførelse



venstre

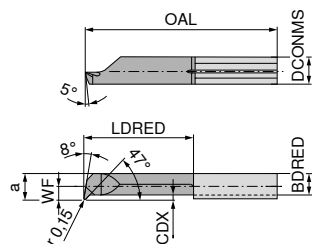
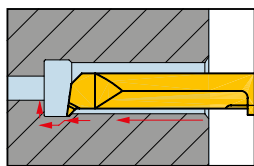
højre

Betegnelse	DCONMS _{ns} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	CW mm	Standardholder	73 203 ...		73 202 ...	
											DKK Y5		DKK Y5	
R/L 004M0100-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,8	2,4	1,0	645.00..-D	224,00	800	224,00	800
R/L 004M0100-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,8	2,4	1,0	645.00..-D	258,00	802	258,00	802
R/L 004M0100-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,8	2,4	1,0	645.00..-D	283,00	804	283,00	804
R/L 005M0100-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,0	645.00..-D	213,00	806	213,00	806
R/L 005M0150-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,5	645.00..-D	213,00	816	213,00	816
R/L 005M0200-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	2,0	645.00..-D	213,00	826	213,00	826
R/L 005M0100-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,0	645.00..-D	244,00	808	244,00	808
R/L 005M0150-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,5	645.00..-D	244,00	818	244,00	818
R/L 005M0200-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	2,0	645.00..-D	244,00	828	244,00	828
R/L 005M0100-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,0	645.00..-D	272,00	810	272,00	810
R/L 005M0150-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,5	645.00..-D	272,00	820	272,00	820
R/L 005M0200-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	2,0	645.00..-D	272,00	830	272,00	830
R/L 005M0100-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,0	645.00..-D	296,00	812	296,00	812
R/L 005M0150-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,5	645.00..-D	296,00	822	296,00	822
R/L 005M0200-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	2,0	645.00..-D	296,00	832	296,00	832
R/L 005M0100-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,0	645.00..-D	328,00	814	328,00	814
R/L 005M0150-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,5	645.00..-D	328,00	824	328,00	824
R/L 005M0200-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	2,0	645.00..-D	328,00	834	328,00	834
R/L 006M0100-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,0	676.00..-D	213,00	836	213,00	836
R/L 006M0150-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,5	676.00..-D	213,00	846	213,00	846
R/L 006M0200-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	2,0	676.00..-D	213,00	856	213,00	856
R/L 006M0100-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,0	676.00..-D	244,00	838	244,00	838
R/L 006M0150-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,5	676.00..-D	244,00	848	244,00	848
R/L 006M0200-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	2,0	676.00..-D	244,00	858	244,00	858
R/L 006M0100-20	6	2,3	6,0	5,3	35	22	1,8	3,4	1,0	676.00..-D	272,00	840	272,00	840
R/L 006M0150-20	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	1,5	676.00..-D	272,00	850	272,00	850
R/L 006M0200-20	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	2,0	676.00..-D	272,00	860	272,00	860
R/L 006M0100-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,0	676.00..-D	296,00	842	296,00	842
R/L 006M0150-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,5	676.00..-D	296,00	852	296,00	852
R/L 006M0200-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	2,0	676.00..-D	296,00	862	296,00	862
R/L 006M0100-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,0	676.00..-D	328,00	844	328,00	844
R/L 006M0150-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,5	676.00..-D	328,00	854	328,00	854
R/L 006M0200-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	2,0	676.00..-D	328,00	864	328,00	864
R/L 007M0100-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,7	1,0	676.00..-D	213,00	866	213,00	866
R/L 007M0150-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,7	1,5	676.00..-D	213,00	876	213,00	876
R/L 007M0200-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,7	2,0	676.00..-D	213,00	886	213,00	886
R/L 007M0100-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,7	1,0	676.00..-D	244,00	868	244,00	868
R/L 007M0150-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,7	1,5	676.00..-D	244,00	878	244,00	878
R/L 007M0200-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,7	2,0	676.00..-D	244,00	888	244,00	888
R/L 007M0100-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,7	1,0	676.00..-D	272,00	870	272,00	870
R/L 007M0150-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,7	1,5	676.00..-D	272,00	880	272,00	880
R/L 007M0200-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,7	2,0	676.00..-D	272,00	890	272,00	890
R/L 007M0100-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,7	1,0	676.00..-D	296,00	872	296,00	872
R/L 007M0150-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,7	1,5	676.00..-D	296,00	882	296,00	882
R/L 007M0200-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,7	2,0	676.00..-D	296,00	892	296,00	892
R/L 007M0100-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,7	1,0	676.00..-D	331,00	874	331,00	874
R/L 007M0150-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,7	1,5	676.00..-D	331,00	884	331,00	884
R/L 007M0200-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,7	2,0	676.00..-D	331,00	894	331,00	894

P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	•	•
S	•	•
H	•	•
O	•	•

→ v_c side 59

UltraMini – Skæreindsatser til indvendig fristikning



Illustrationerne viser højre udførelse

TiN



TiN



TiAlN



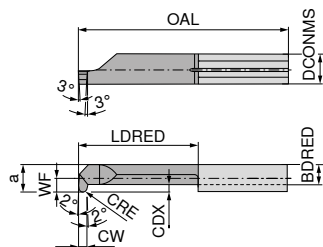
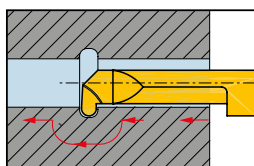
TiAlN



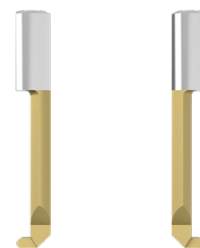
Betegnelse	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	Standardholder	venstre		højre		venstre		højre	
										73 011 ...		73 010 ...		73 011 ...		73 010 ...	
										DKK Y5		DKK Y5		DKK Y5		DKK Y5	
R/L 047.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,4	1,2	645.00..-D					224,00	221	224,00	221
R/L 047.3-15	4	0,6	2,8	2,6	29	15	0,6	1,9	645.00..-D					234,00	231	234,00	231
R/L 047.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,6	2,8	645.00..-D					214,00	241	214,00	241
R/L 047.T4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,6	2,8	645.00..-D					251,00	242	251,00	242
R/L 047.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	645.00..-D	248,00	542	248,00	542				
R/L 047.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,8	3,5	645.00..-D					241,00	251	241,00	251
R/L 047.T5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,8	3,5	645.00..-D					255,00	252	255,00	252
R/L 047.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	645.00..-D	252,00	552	252,00	552				
R/L 047.T6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	676.00..-D					247,00	262	247,00	262
R/L 047.T6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	676.00..-D					261,00	263	261,00	263
R/L 047.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	676.00..-D	258,00	562	258,00	562				
P											●		●		●		●
M											●		●		●		●
K											●		●		●		●
N											●		●		●		●
S											○		○		○		○
H											○		○		○		○
O											●		●		●		●

→ v_c side 59

UltraMini – Skæreindsatser til indvendig sporstikning og profildrejning



Illustrationerne viser højre udførelse



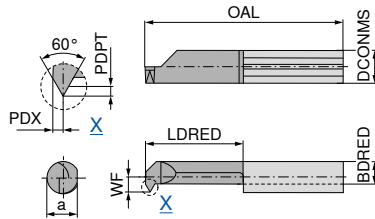
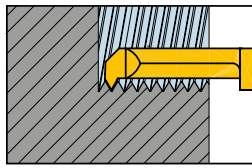
venstre

højre

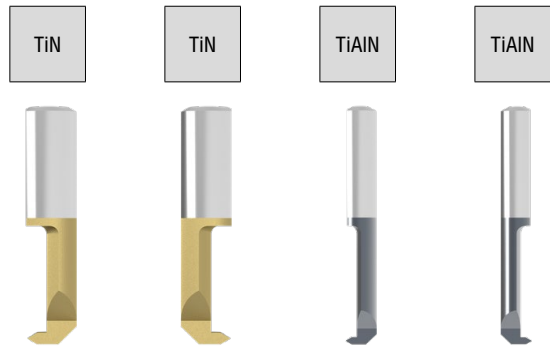
Betegnelse	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	CW mm	CRE mm	Standardholder	73 019 ...		73 018 ...	
												DKK Y5		DKK Y5	
R/L 006-0.75-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,5	0,75	676.00..-D	260,00	564	260,00	564
R/L 006-0.50-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,0	0,50	676.00..-D	260,00	562	260,00	562
R/L 006-1.00-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	2,0	1,00	676.00..-D	260,00	566	260,00	566
R/L 005-1.00-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	2,0	1,00	645.00..-D	255,00	556	255,00	556
R/L 007-0.50-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,0	0,50	676.00..-D	269,00	572	269,00	572
R/L 005-0.75-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,5	0,75	645.00..-D	255,00	554	255,00	554
R/L 007-0.75-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,5	0,75	676.00..-D	269,00	574	269,00	574
R/L 005-0.50-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,0	0,50	645.00..-D	255,00	552	255,00	552
R/L 007-1.00-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	2,0	1,00	676.00..-D	269,00	576	269,00	576
R/L 004-0.50-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,8	2,4	1,0	0,50	645.00..-D	245,00	541	245,00	541
P												●		●	
M												●		●	
K												●		●	
N												●		●	
S												○		○	
H												○		○	
O												●		●	

→ v. side 59

UltraMini – Skæreindsatser til indvendig gevinddrejning (delprofil)



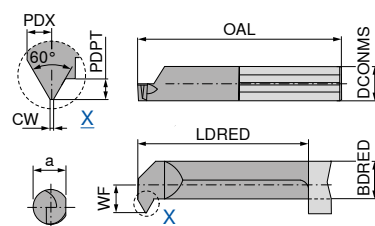
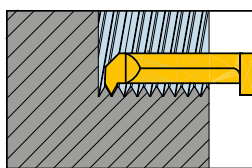
Illustrationerne viser højre udførelse



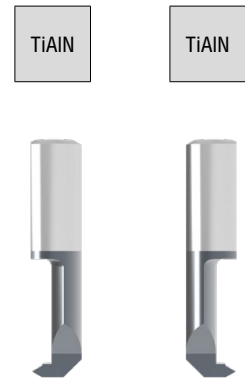
Betegnelse	DCONMS _{ns} mm	TP mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	BDRED mm	PDPT mm	PDX mm	Standard- holder	venstre		højre		venstre		højre	
												73 101 ...	DKK Y5	73 100 ...	DKK Y5	73 101 ...	DKK Y5	73 100 ...	DKK Y5
R/L 003.0105-8	4	0,50	0,30	2,4	2,3	22	8	1,8	0,27	0,33	645.00..-D	220,00	545	220,00	545	227,00	551	227,00	551
R/L 004.0408-15	4	0,80	1,75	4,0	3,5	30	15	2,4	0,43	0,45	645.00..-D	222,00	544	222,00	544	236,00	552	236,00	552
R/L 005.0510-15	5	1,00	1,90	4,8	4,4	30	15	3,3	0,55	0,55	645.00..-D	220,00	545	220,00	545				
R/L 005.0510-20	5	1,00	1,90	4,8	4,4	35	20	3,3	0,55	0,55	645.00..-D	222,00	544	222,00	544				
R/L 006.0612-15	6	1,25	2,30	6,0	5,3	30	15	3,4	0,68	0,65	676.00..-D	220,00	547	220,00	547				
R/L 006.0612-22	6	1,25	2,30	6,0	5,3	37	22	3,4	0,68	0,65	676.00..-D	225,00	546	225,00	546				
R/L 006.0815-15	6	1,50	2,30	6,0	5,3	30	15	3,4	0,81	0,75	676.00..-D	220,00	549	220,00	549				
R/L 006.0815-22	6	1,50	2,30	6,0	5,3	37	22	3,4	0,81	0,75	676.00..-D	225,00	548	225,00	548				
R/L 007.0815-15	7	1,50	2,70	7,0	6,3	30	15	3,8	0,81	0,75	676.00..-D	225,00	550	225,00	550				
P												•		•		•		•	
M												•		•		•		•	
K												•		•		•		•	
N												•		•		•		•	
S												○		○		•		•	
H												○		○		•		•	
O												•		•		•		•	

→ v_c side 59

UltraMini – Skæreindsatser til indvendig gevinddrejning (fuld profil)



Illustrationerne viser højre udførelse

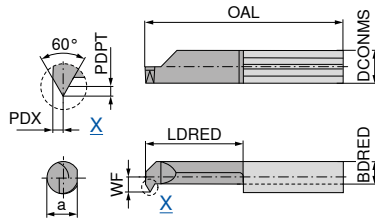
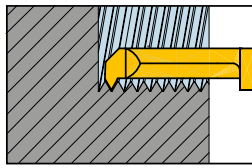


Betegnelse	DCONMS _{ns} mm	TP mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	BDRED mm	PDPT mm	PDX mm	CW mm	Standard- holder	venstre		højre	
													73 209 ...	DKK Y5	73 208 ...	DKK Y5
R/L 105.0408-15	5	0,80	1,9	4,8	4,4	30	15	3,3	0,43	0,50	0,10	645.00..-D	245,00	799	245,00	799
R/L 105.510-15	5	1,00	1,9	4,8	4,4	30	15	3,3	0,54	0,55	0,12	645.00..-D	250,00	800	250,00	800
R/L 106.612-15	6	1,25	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,67	0,65	0,15	676.00..-D	250,00	802	250,00	802
R/L 106.815-15	6	1,50	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,81	0,75	0,18	676.00..-D	250,00	804	250,00	804
R/L 106.815-15	7	1,50	2,7	7,0	6,3	30	15	3,8	0,81	0,75	0,18	676.00..-D	250,00	806	250,00	806
P													•		•	
M													•		•	
K													•		•	
N													•		•	
S													•		•	
H													•		•	
O													•		•	

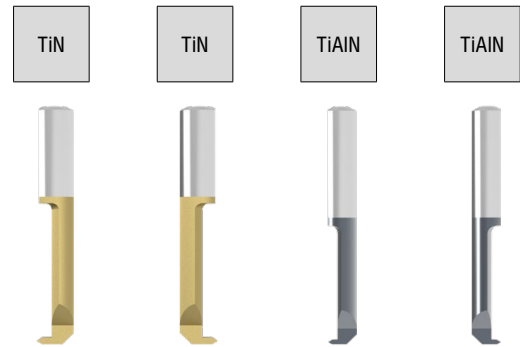
→ v_c side 59

12

UltraMini – Skæreindsatser til indvendig gevinddrejning (delprofil)



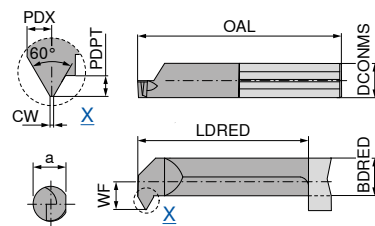
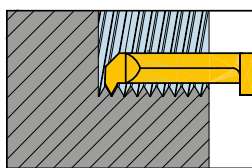
Illustrationerne viser højre udførelse



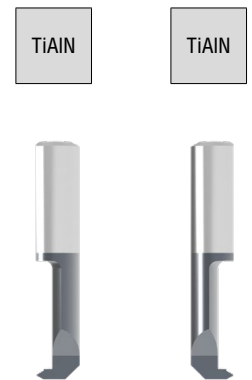
Betegnelse	DCONMS _{ns} mm	TP mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	BDRED mm	PDPT mm	PDX mm	Standard- holder	venstre	højre	venstre	højre
												73 103 ... DKK Y5	73 102 ... DKK Y5	73 103 ... DKK Y5	73 102 ... DKK Y5
R/L 004.0105-10	4	0,50	1,0	3,2	3,0	24	10	2,3	0,27	0,44	645.00...D	231,00	510	223,00	509
R/L 004.0205-15	4	0,50	1,5	4,0	3,5	30	15	2,4	0,27	0,35	645.00...D	231,00	510		
R/L 005.0205-15	5	0,50	1,9	5,0	4,4	30	15	3,3	0,27	0,35	645.00...D	222,00	539	222,00	539
R/L 005.0205-20	5	0,50	1,9	5,0	4,4	35	20	3,3	0,27	0,35	645.00...D	222,00	540	222,00	540
R/L 005.0407-15	5	0,75	1,9	5,0	4,4	30	15	3,3	0,40	0,45	645.00...D	222,00	541	222,00	541
R/L 005.0407-20	5	0,75	1,9	5,0	4,4	35	20	3,3	0,40	0,45	645.00...D	222,00	542	222,00	542
R/L 006.0510-15	6	1,00	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,55	0,55	676.00...D	222,00	543	222,00	543
R/L 006.0510-22	6	1,00	2,3	6,0	5,3	37	22	3,4	0,55	0,55	676.00...D	222,00	544	222,00	544
P												•	•	•	•
M												•	•	•	•
K												•	•	•	•
N												•	•	•	•
S												○	○	•	•
H												○	○	•	•
O												•	•	•	•

→ v. side 59

UltraMini – Skæreindsatser til indvendig gevinddrejning (fuld profil)



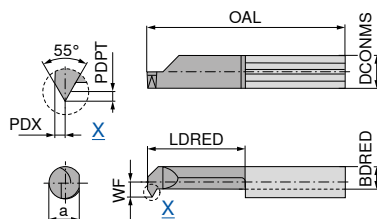
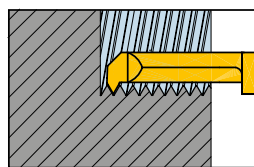
Illustrationerne viser højre udførelse



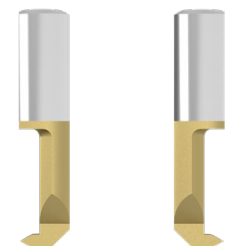
Betegnelse	DCONMS _{ns} mm	TP mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	BDRED mm	PDPT mm	PDX mm	CW mm	Standard- holder	venstre	højre
													73 207 ... DKK Y5	73 206 ... DKK Y5
R/L 104.0205-15	5	0,50	1,5	4	3,5	30	15	2,4	0,27	0,35	0,06	645.00...D	263,00	800
R/L 105.0205-15	5	0,50	1,9	5	4,4	30	15	3,3	0,27	0,35	0,06	645.00...D	251,00	802
R/L 105.0407-15	5	0,75	1,9	5	4,4	30	15	3,3	0,40	0,45	0,09	645.00...D	251,00	804
R/L 106.0510-15	6	1,00	2,3	6	5,3	30	15	3,4	0,54	0,55	0,12	676.00...D	251,00	806
P													•	•
M													•	•
K													•	•
N													•	•
S													•	•
H													•	•
O													•	•

→ v. side 59

UltraMini – Skæreindsatser til indvendig gevinddrejning (delprofil)



Illustrationerne viser højre udførelse



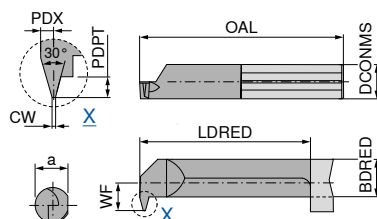
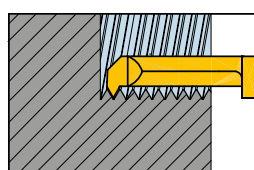
venstre højre

Betegnelse	DCONMS _{hg} mm	TPI 1/"	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	BDRED mm	PDPT mm	PDX mm	Standardholder	73 105 ... DKK Y5	73 104 ... DKK Y5
R/L 005.5548-15	5	48 - 24	1,9	4,8	4,4	30	15	3,3	0,40	0,45	645.00..-D	242,00	242,00
R/L 006.5548-15	6	48 - 24	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,40	0,45	676.00..-D	242,00	242,00
R/L 006.5524-15	6	24 - 16	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,81	0,75	676.00..-D	242,00	242,00
R/L 007.5524-15	7	24 - 16	2,7	7,0	6,3	30	15	3,8	0,81	0,75	676.00..-D	242,00	242,00
P												•	•
M												•	•
K												•	•
N												•	•
S												○	○
H												○	○
O												•	•

→ v_c side 59

UltraMini – Skæreindsatser til indvendig gevinddrejning (delprofil)

▲ Trapezgevind DIN 103



Illustrationerne viser højre udførelse



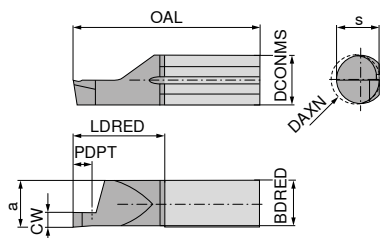
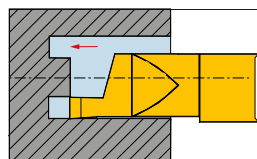
venstre højre

Betegnelse	DCONMS _{hg} mm	TP mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	BDRED mm	PDPT mm	PDX mm	CW mm	Standardholder	73 211 ... DKK Y5	73 210 ... DKK Y5
R/L 007.1220-22	7	2	2,8	7	6,3	37	22	3,8	1,25	0,75	0,6	676.00..-D	306,00	306,00
R/L 007.1220-30	7	2	2,8	7	6,3	45	30	3,8	1,25	0,75	0,6	676.00..-D	370,00	370,00
R/L 007.1730-22	7	3	2,8	7	6,3	37	22	3,8	1,75	1,10	1,0	676.00..-D	306,00	306,00
R/L 007.1730-30	7	3	2,8	7	6,3	45	30	3,8	1,75	1,10	1,0	676.00..-D	370,00	370,00
P													•	•
M													•	•
K													•	•
N													•	•
S													•	•
H													•	•
O													•	•

→ v_c side 59

12

UltraMini – Skæreindsatser til aksialsporstikning



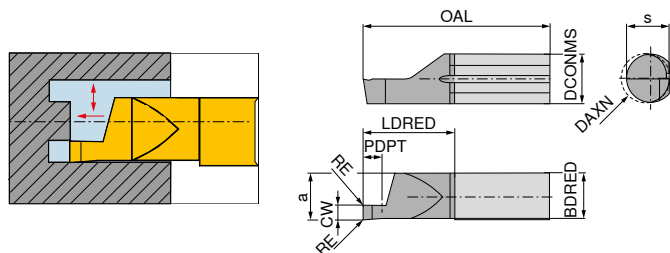
Illustrationerne viser højre udførelse

Betegnelse	DCONMS _{h6} mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	BDRED mm	CW mm	Standard- holder	venstre		højre		venstre		højre	
											73 051 ...		73 050 ...		73 053 ...		73 052 ...	
											DKK Y5		DKK Y5		DKK Y5		DKK Y5	
R/L 010.1006-10	6	5,2	6	5,3	26	11	1,5	4,9	1,0	676.00..-D	246,00	561	246,00	561	246,00	561	246,00	561
R/L 010.1506-10	6	5,2	6	5,3	26	11	2,0	4,9	1,5	676.00..-D	246,00	563	246,00	563	246,00	563	246,00	563
R/L 010.1008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	1,5	5,6	1,0	676.00..-D	252,00	571	252,00	571	252,00	571	252,00	571
R/L 010.1008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	1,5	5,6	1,0	676.00..-D	269,00	671	269,00	671	269,00	671	269,00	671
R/L 010.1008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	1,5	5,6	1,0	676.00..-D	283,00	771	283,00	771	283,00	771	283,00	771
R/L 010.1508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	2,5	5,6	1,5	676.00..-D	252,00	573	252,00	573	252,00	573	252,00	573
R/L 010.1508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	2,5	5,6	1,5	676.00..-D	269,00	673	269,00	673	269,00	673	269,00	673
R/L 010.1508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	2,5	5,6	1,5	676.00..-D	283,00	773	283,00	773	283,00	773	283,00	773
R/L 010.2008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3,0	5,6	2,0	676.00..-D	252,00	575	252,00	575	252,00	575	252,00	575
R/L 010.2008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3,0	5,6	2,0	676.00..-D	269,00	675	269,00	675	269,00	675	269,00	675
R/L 010.2008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3,0	5,6	2,0	676.00..-D	283,00	775	283,00	775	283,00	775	283,00	775
R/L 010.2508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3,5	5,6	2,5	676.00..-D	252,00	577	252,00	577	252,00	577	252,00	577
R/L 010.2508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3,5	5,6	2,5	676.00..-D	269,00	677	269,00	677	269,00	677	269,00	677
R/L 010.2508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3,5	5,6	2,5	676.00..-D	283,00	777	283,00	777	283,00	777	283,00	777
R/L 010.3008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3,5	5,6	3,0	676.00..-D	252,00	579	252,00	579	252,00	579	252,00	579
R/L 010.3008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3,5	5,6	3,0	676.00..-D	269,00	679	269,00	679	269,00	679	269,00	679
R/L 010.3008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3,5	5,6	3,0	676.00..-D	283,00	779	283,00	779	283,00	779	283,00	779
P											●		●		●		●	
M											●		●		●		●	
K											●		●		●		●	
N											●		●		●		●	
S											○		○		○		○	
H											○		○		○		○	
O											●		●		●		●	

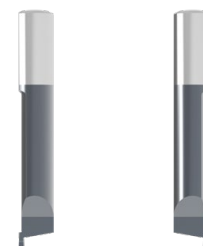
→ v_c side 59

UltraMini – Skæreindsatser til aksialsporstikning

▲ Med hjørneradius



Illustrationerne viser højre udførelse



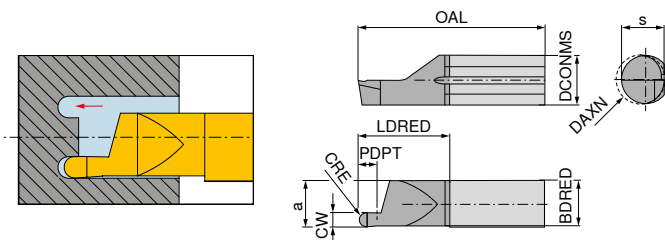
venstre

højre

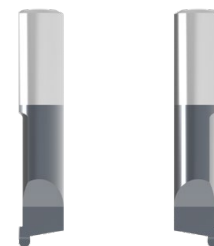
Betegnelse	DCONMS ₁₆ mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	BRED mm	CW mm	RE mm	Standardholder	73 253 ...		73 252 ...	
												DKK Y5		DKK Y5	
R/L 510M1008-10	5	4,3	5	6,3	26	11	2	4,0	1,0	0,05	645.00..-D	291,00	510	291,00	510
R/L 510M1008-20	5	4,3	5	6,3	35	20	2	4,0	1,0	0,05	645.00..-D	307,00	610	307,00	610
R/L 510M1508-10	5	4,3	5	6,3	26	11	3	4,0	1,5	0,05	645.00..-D	291,00	515	291,00	515
R/L 510M1508-20	5	4,3	5	6,3	35	20	3	4,0	1,5	0,05	645.00..-D	307,00	615	307,00	615
R/L 510M2008-10	5	4,3	5	6,3	26	11	4	4,0	2,0	0,05	645.00..-D	291,00	520	291,00	520
R/L 510M2008-20	5	4,3	5	6,3	35	20	4	4,0	2,0	0,05	645.00..-D	307,00	620	307,00	620
R/L 010M1008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	2	5,6	1,0	0,10	676.00..-D	298,00	800	298,00	800
R/L 010M1008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	2	5,6	1,0	0,10	676.00..-D	314,00	810	314,00	810
R/L 010M1008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	2	5,6	1,0	0,10	676.00..-D	329,00	820	329,00	820
R/L 010M1508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3	5,6	1,5	0,10	676.00..-D	298,00	802	298,00	802
R/L 010M1508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3	5,6	1,5	0,10	676.00..-D	314,00	812	314,00	812
R/L 010M1508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3	5,6	1,5	0,10	676.00..-D	329,00	822	329,00	822
R/L 010M2008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	4	5,6	2,0	0,10	676.00..-D	298,00	804	298,00	804
R/L 010M2008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	4	5,6	2,0	0,10	676.00..-D	314,00	814	314,00	814
R/L 010M2008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	4	5,6	2,0	0,10	676.00..-D	329,00	824	329,00	824
R/L 010M2508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	5	5,6	2,5	0,10	676.00..-D	298,00	806	298,00	806
R/L 010M2508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	5	5,6	2,5	0,10	676.00..-D	314,00	816	314,00	816
R/L 010M2508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	5	5,6	2,5	0,10	676.00..-D	329,00	826	329,00	826
R/L 010M3008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	6	5,6	3,0	0,10	676.00..-D	298,00	808	298,00	808
R/L 010M3008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	6	5,6	3,0	0,10	676.00..-D	314,00	818	314,00	818
R/L 010M3008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	6	5,6	3,0	0,10	676.00..-D	329,00	828	329,00	828
P												•		•	
M												•		•	
K												•		•	
N												•		•	
S												•		•	
H												•		•	
O												•		•	

→ v. side 59

UltraMini – Skæreindsatser til aksialsporstikning (fuld radius)



Illustrationerne viser højre udførelse



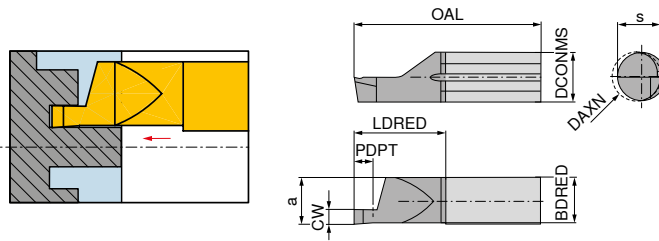
venstre

højre

Betegnelse	DCONMS _{ns} mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	BDRED mm	CW mm	CRE mm	Standardholder	73 059 ...		73 058 ...	
												DKK Y5		DKK Y5	
R/L 610.1005-10	6	5,2	6	5,3	26	11	2	4,9	1,0	0,50	676.00..-D	296,00	071	296,00	071
R/L 610.1005-20	6	5,2	6	5,3	35	20	2	4,9	1,0	0,50	676.00..-D	313,00	171	313,00	171
R/L 610.1608-10	6	5,2	6	5,3	26	11	3	4,9	1,6	0,80	676.00..-D	296,00	073	296,00	073
R/L 610.1608-20	6	5,2	6	5,3	35	20	3	4,9	1,6	0,80	676.00..-D	313,00	173	313,00	173
R/L 610.2010-10	6	5,2	6	5,3	26	11	4	4,9	2,0	1,00	676.00..-D	296,00	075	296,00	075
R/L 610.2010-20	6	5,2	6	5,3	35	20	4	4,9	2,0	1,00	676.00..-D	313,00	175	313,00	175
R/L 610.2512-10	6	5,2	6	5,3	26	11	5	4,9	2,5	1,25	676.00..-D	296,00	077	296,00	077
R/L 610.2512-20	6	5,2	6	5,3	35	20	5	4,9	2,5	1,25	676.00..-D	313,00	177	313,00	177
R/L 610.3015-10	6	5,2	6	5,3	26	11	6	4,9	3,0	1,50	676.00..-D	296,00	079	296,00	079
R/L 610.3015-20	6	5,2	6	5,3	35	20	6	4,9	3,0	1,50	676.00..-D	313,00	179	313,00	179
R/L 010.1005-10	7	5,9	8	6,3	26	11	2	5,6	1,0	0,50	676.00..-D	290,00	571	290,00	571
R/L 010.1005-20	7	5,9	8	6,3	35	20	2	5,6	1,0	0,50	676.00..-D	306,00	671	306,00	671
R/L 010.1608-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3	5,6	1,6	0,80	676.00..-D	290,00	573	290,00	573
R/L 010.1608-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3	5,6	1,6	0,80	676.00..-D	306,00	673	306,00	673
R/L 010.2010-10	7	5,9	8	6,3	26	11	4	5,6	2,0	1,00	676.00..-D	290,00	575	290,00	575
R/L 010.2010-20	7	5,9	8	6,3	35	20	4	5,6	2,0	1,00	676.00..-D	306,00	675	306,00	675
R/L 010.2512-10	7	5,9	8	6,3	26	11	5	5,6	2,5	1,25	676.00..-D	290,00	577	290,00	577
R/L 010.2512-20	7	5,9	8	6,3	35	20	5	5,6	2,5	1,25	676.00..-D	306,00	677	306,00	677
R/L 010.3015-10	7	5,9	8	6,3	26	11	6	5,6	3,0	1,50	676.00..-D	290,00	579	290,00	579
R/L 010.3015-20	7	5,9	8	6,3	35	20	6	5,6	3,0	1,50	676.00..-D	306,00	679	306,00	679
P												•		•	
M												•		•	
K												•		•	
N												•		•	
S												•		•	
H												•		•	
O												•		•	

→ v_c side 59

UltraMini – Skæreindsatser til aksialsporstikning over tap



Illustrationerne viser højre udførelse

Betegnelse	DCONMS ^{h6}	a	DAXN	s	OAL	LDRED	PDPT	BDRED	CW	Standardholder
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
R/L 620.1006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	2	4,9	1,0	676.00.-D
R/L 620.1506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	3	4,9	1,5	676.00.-D
R/L 620.2006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	4	4,9	2,0	676.00.-D
R/L 620.2506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	5	4,9	2,5	676.00.-D
R/L 620.3006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	6	4,9	3,0	676.00.-D

P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	●	●
S	●	●
H	●	●
O	●	●

→ v_c side 59



venstre

højre

73 061 ...

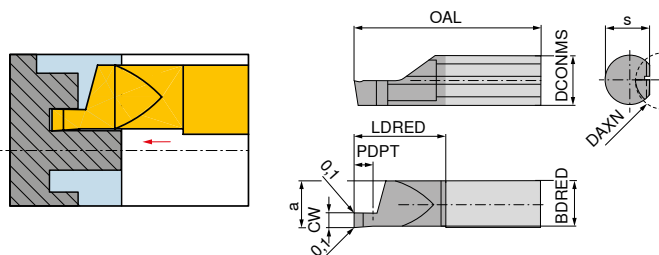
73 060 ...

DKK
Y5DKK
Y5

306,00	561	306,00	561
306,00	563	306,00	563
306,00	565	306,00	565
306,00	567	306,00	567
306,00	569	306,00	569

UltraMini – Skæreindsatser til aksialsporstikning over tap

▲ Med hjørneradius



Illustrationerne viser højre udførelse

Betegnelse	DCONMS ^{ns}	a	DAXN	s	OAL	LDRED	PDPT	BDRED	CW	Standardholder
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
R/L 620M1006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	2	4,9	1,0	676.00.-D
R/L 620M1506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	3	4,9	1,5	676.00.-D
R/L 620M2006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	4	4,9	2,0	676.00.-D
R/L 620M2506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	5	4,9	2,5	676.00.-D
R/L 620M3006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	6	4,9	3,0	676.00.-D

P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	●	●
S	●	●
H	●	●
O	●	●

→ v_c side 59



venstre

højre

73 261 ...

73 260 ...

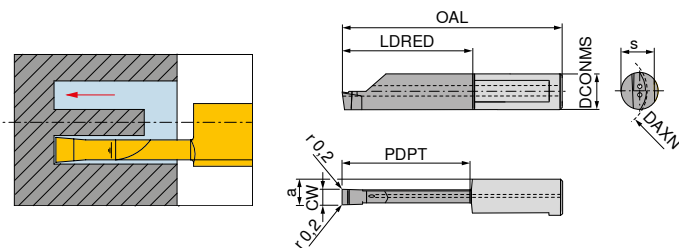
DKK
Y5DKK
Y5

318,00	800	318,00	800
318,00	802	318,00	802
318,00	804	318,00	804
318,00	806	318,00	806
318,00	808	318,00	808

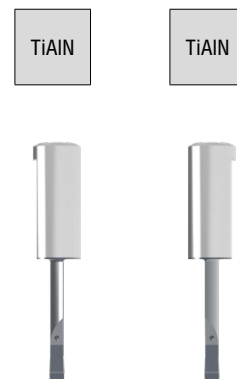
UltraMini – Skæreindsatser til aksialsporstikning

▲ Op til 70 bar

▲ Dobbelt kølekanal



Illustrationerne viser højre udførelse



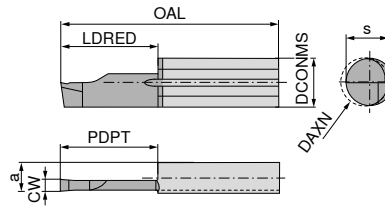
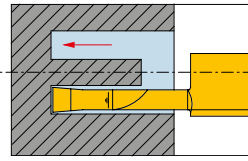
venstre

højre

Betegnelse	DCONMS ₁₆ mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	CW mm	Standardholder	73 263 ...		73 262 ...	
										DKK Y5		DKK Y5	
R/L 012.0200-10	8	5,00	12	7,3	30	10	10	2,0	687.00..-D	409,00	700	409,00	700
R/L 012.0200-15	8	5,00	12	7,3	35	15	15	2,0	687.00..-D	414,00	702	414,00	702
R/L 012.0250-10	8	5,25	12	7,3	30	10	10	2,5	687.00..-D	409,00	704	409,00	704
R/L 012.0250-20	8	5,25	12	7,3	40	20	20	2,5	687.00..-D	419,00	706	419,00	706
R/L 016.0300-10	8	5,50	16	7,3	30	10	10	3,0	687.00..-D	416,00	800	416,00	800
R/L 016.0300-20	8	5,50	16	7,3	40	20	20	3,0	687.00..-D	428,00	802	428,00	802
R/L 020.0300-25	8	5,50	20	7,3	45	25	25	3,0	687.00..-D	433,00	804	433,00	804
R/L 020.0300-30	8	5,50	20	7,3	50	30	30	3,0	687.00..-D	433,00	806	433,00	806
R/L 020.0300-35	8	5,50	20	7,3	55	35	35	3,0	687.00..-D	444,00	808	444,00	808
R/L 020.0300-40	8	5,50	20	7,3	60	40	40	3,0	687.00..-D	444,00	810	444,00	810
R/L 016.0400-10	8	6,00	16	7,3	30	10	10	4,0	687.00..-D	416,00	812	416,00	812
R/L 016.0400-20	8	6,00	16	7,3	40	20	20	4,0	687.00..-D	428,00	814	428,00	814
R/L 020.0400-25	8	6,00	20	7,3	45	25	25	4,0	687.00..-D	433,00	816	433,00	816
R/L 020.0400-30	8	6,00	20	7,3	50	30	30	4,0	687.00..-D	433,00	818	433,00	818
R/L 020.0400-35	8	6,00	20	7,3	55	35	35	4,0	687.00..-D	444,00	820	444,00	820
R/L 020.0400-40	8	6,00	20	7,3	60	40	40	4,0	687.00..-D	444,00	822	444,00	822
R/L 020.0500.20	8	6,50	20	7,3	40	20	20	5,0	687.00..-D	416,00	824	416,00	824
R/L 020.0500.25	8	6,50	20	7,3	45	25	25	5,0	687.00..-D	422,00	826	422,00	826
R/L 020.0500.30	8	6,50	20	7,3	50	30	30	5,0	687.00..-D	422,00	828	422,00	828
R/L 020.0500.35	8	6,50	20	7,3	55	35	35	5,0	687.00..-D	433,00	830	433,00	830
R/L 020.0500.40	8	6,50	20	7,3	60	40	40	5,0	687.00..-D	433,00	832	433,00	832
P											●		●
M											●		●
K											●		●
N											●		●
S											●		●
H											●		●
O											●		●

→ v_c side 59

UltraMini – Skæreindsatser til aksialsporstikning



TiN

TiN

TiAlN

TiAlN



Illustrationerne viser højre udførelse

venstre

højre

venstre

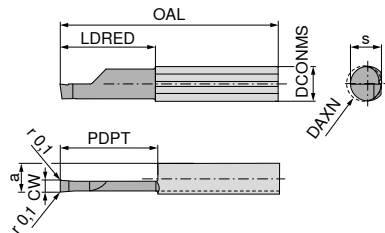
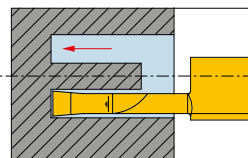
højre

Betegnelse	DCONMS _{h6} mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	CW mm	Standardholder	73 055 ...		73 054 ...		73 057 ...		73 056 ...	
										DKK Y5		DKK Y5		DKK Y5		DKK Y5	
R/L 015.2515-20	7	5,9	15	6,3	35	20	20	2,5	676.00..-D	338,00	572	338,00	572	338,00	572	338,00	572
R/L 015.3015-20	7	5,9	15	6,3	35	20	20	3,0	676.00..-D	338,00	574	338,00	574	338,00	574	338,00	574
R/L 015.3015-30	7	5,9	15	6,3	45	30	30	3,0	676.00..-D	371,00	674	371,00	674	371,00	674	371,00	674
P											•		•		•		•
M											•		•		•		•
K											•		•		•		•
N											•		•		•		•
S											○		○		•		•
H											○		○		•		•
O											•		•		•		•

→ v_c side 59

UltraMini – Skæreindsatser til aksialsporstikning

▲ Med hjørneradius



TiAlN

TiAlN



Illustrationerne viser højre udførelse

venstre

højre

Betegnelse	DCONMS _{h6} mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	CW mm	Standardholder	73 257 ...		73 256 ...	
										DKK Y5		DKK Y5	
R/L 015M2515-20	7	5,9	8	6,3	35	20	20	2,5	676.00..-D	348,00	800	348,00	800
R/L 015M3015-20	7	5,9	8	6,3	35	20	20	3,0	676.00..-D	348,00	802	348,00	802
R/L 015M3015-30	7	5,9	8	6,3	45	30	30	3,0	676.00..-D	381,00	804	381,00	804
P											•		•
M											•		•
K											•		•
N											•		•
S											•		•
H											•		•
O											•		•

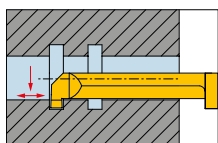
→ v_c side 59

12

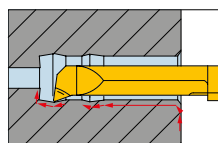
UltraMini – Sæt: Indvendig drejning, indstik og fasning, højre udførelse

▲ Omfattende udvalg af højreskærende indsatser

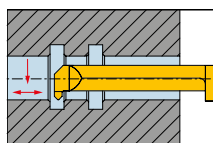
▲ K10F – TiN



Sporstikning (E)



Drejning (A)



Fasning (F)



73 085 ...

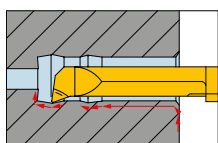
Værktøj	Betegnelse	Artikelnr.	Udboringsdiameter Ø mm	Boreddybde mm	Stikdybde mm	Stikbredde mm	Antal	Fig.	DKK Y5
Skæreindsats	R 004.0100-16	73 002 541	4	16	0,8	1,0	1	E	
Skæreindsats	R 005.0150-20	73 002 552	5	20	1,0	1,5	1	E	
Skæreindsats	R 005.0200-20	73 002 553	5	20	1,0	2,0	1	E	
Skæreindsats	R 006.0150-22	73 002 562	6	22	1,8	1,5	1	E	
Skæreindsats	R 006.0200-22	73 002 563	6	22	1,8	2,0	1	E	
Skæreindsats	R 050.3-16	73 004 530	3	16			1	A	3.687,00
Skæreindsats	R 050.4-16	73 004 540	4	16			1	A	
Skæreindsats	R 050.5-20	73 004 550	5	20			1	A	
Skæreindsats	R 050.6-22	73 004 560	6	22			1	A	
Skæreindsats	R 060.5-20	73 006 550	5	20			1	F	
Holdere	645.0016-D	73 080 164					1		
Holdere	676.0016-D	73 080 166					1		
Spændenøgle	110.645	70 950 175					1		

999

UltraMini – Sæt: Indvendig drejning

▲ Omfattende udvalg af højreskærende indsatser

▲ K10F – TiN

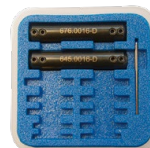


73 085 ...

Værktøj	Betegnelse	Artikelnr.	Udboringsdiameter Ø mm	Boreddybde mm	Antal	DKK Y5
Skæreindsats	R 050.3-16	73 004 530	3	16	1	
Skæreindsats	R 050.4-16	73 004 540	4	16	1	
Skæreindsats	R 050.5-20	73 004 550	5	20	1	2.361,00
Skæreindsats	R 050.6-22	73 004 560	6	22	1	
Holdere	645.0016-D	73 080 164			1	
Holdere	676.0016-D	73 080 166			1	
Spændenøgle	110.645	70 950 175			1	

994

UltraMini – Sæt: Holder



73 085 ...

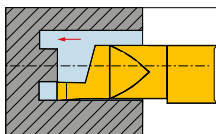
Værktøj	Betegnelse	Artikelnr.	Til skæreindsats Ø mm	Antal	DKK Y5
Holdere	645.0016-D	73 080 164	3 / 4 / 5	1	
Holdere	676.0016-D	73 080 166	6 / 7	1	1.438,00
Spændenøgle	110.645	70 950 175		1	

990

UltraMini – Sæt: Aksialsporstikning

▲ Omfattende udvalg af højreskærende indsatser

▲ K10F – TiN



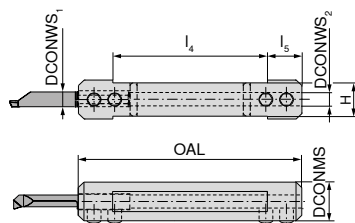
								73 085 ...
Værktøj	Betegnelse	Artikelnr.	Udboringsdiameter Ø mm	Boreddybde mm	Stikdybde mm	Stikbredde mm	Antal	DKK Y5
Skæreindsats	R 010.1008-10	73 050 571	8	10	1,5	1,0	1	1.839,00
Skæreindsats	R 010.1508-10	73 050 573	8	10	2,5	1,5	1	
Skæreindsats	R 010.2008-10	73 050 575	8	10	3,0	2,0	1	
Skæreindsats	R 010.2508-20	73 050 677	8	20	3,5	2,5	1	
Skæreindsats	R 010.3008-20	73 050 679	8	20	3,5	3,0	1	
Holdere	676.0016-D	73 080 166					1	996
Spændenøgle	110.645	70 950 175					1	

UltraMini – Standardholder til skæreindsatser

- ▲ Dobbeltsidet
- ▲ Drejediameter fra Ø 0,5 mm

Leveringsomfang:

Holder med unbrakonøgle



Betegnelse	DCONWS ₁ mm	DCONWS ₂ mm	DCONMS mm	OAL mm	l ₄ mm	l ₅ mm	H mm
687.0020-D	7	8	20,00	90	70	10	18,0
645.001905-D	4	5	19,05	90	70	10	17,2
687.0016-D	7	8	16,00	75	55	10	14,0
645.0022-D	4	5	22,00	90	70	10	20,0
676.0020-D	6	7	20,00	90	70	10	18,0
645.00254-D	4	5	25,40	95	75	10	23,4
676.0016-D	6	7	16,00	75	55	10	14,0
676.001905-D	6	7	19,05	90	70	10	17,2
645.0020-D	4	5	20,00	90	70	10	18,0
676.0022-D	6	7	22,00	90	70	10	20,0
645.0016-D	4	5	16,00	75	55	10	14,0
676.00254-D	6	7	25,40	95	75	10	23,4
645.0012-D	4	5	12,00	75	55	10	10,3

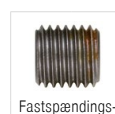
73 080 ...

DKK
Y5

929,00	169
806,00	170
873,00	168
841,00	171
773,00	167
897,00	172
717,00	166
806,00	173
773,00	165
841,00	174
717,00	164
897,00	175
683,00	163



Nøgle-I



Fastspændings-skrue

70 950 ...

DKK
2A/28

19,00	175
19,00	175
19,00	175
19,00	175
19,00	175
19,00	175
19,00	175
19,00	175
19,00	175
19,00	175
19,00	175
19,00	175
19,00	175
19,00	175
19,00	175

73 082 ...

DKK
Y5

29,00	014
22,00	001
29,00	014
29,00	008
29,00	008
29,00	008
22,00	001
22,00	001
29,00	008
29,00	008
22,00	001
29,00	008
22,00	013

Reserve dele Til artikelnr.

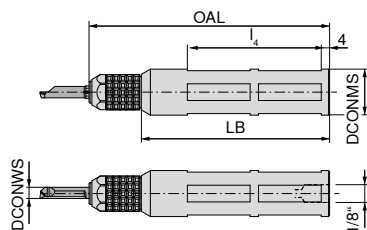
73 080 169
73 080 170
73 080 168
73 080 171
73 080 167
73 080 172
73 080 166
73 080 173
73 080 165
73 080 174
73 080 164
73 080 175
73 080 163

SW2,5
SW2,5
SW2,5
SW2,5
SW2,5
SW2,5
SW2,5
SW2,5
SW2,5
SW2,5
SW2,5
SW2,5
SW2,5
SW2,5

UltraMini – Hurtigskifteholder til skæreindsatser

Leveringsomfang:

Holder, omløbermøtrik og fastspændingskile

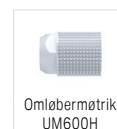


						73 089 ...	
Betegnelse	DCONWS	DCONMS _{g6}	OAL	LB	l _k	DKK Y5	
UM600H.0012.4	4	12,00	115	90	64	1.745,00	124
UM600H.0016.4	4	16,00	115	90	64	1.584,00	164
UM600H.001905.4	4	19,05	115	90	64	1.696,00	194
UM600H.0020.4	4	20,00	115	90	64	1.672,00	204
UM600H.0022.4	4	22,00	115	90	64	1.704,00	224
UM600H.0025.4	4	25,00	115	90	64	1.738,00	254
UM600H.00254.4	4	25,40	115	90	64	1.770,00	264
UM600H.0028.4	4	28,00	115	90	64	1.770,00	284
UM600H.0012.5	5	12,00	115	90	64	1.745,00	125
UM600H.0016.5	5	16,00	115	90	64	1.584,00	165
UM600H.001905.5	5	19,05	115	90	64	1.696,00	195
UM600H.0020.5	5	20,00	115	90	64	1.672,00	205
UM600H.0022.5	5	22,00	115	90	64	1.704,00	225
UM600H.0025.5	5	25,00	115	90	64	1.738,00	255
UM600H.00254.5	5	25,40	115	90	64	1.770,00	265
UM600H.0028.5	5	28,00	115	90	64	1.770,00	285
UM600H.0012.6	6	12,00	115	90	64	1.745,00	126
UM600H.0016.6	6	16,00	115	90	64	1.584,00	166
UM600H.001905.6	6	19,05	115	90	64	1.696,00	196
UM600H.0020.6	6	20,00	115	90	64	1.672,00	206
UM600H.0022.6	6	22,00	115	90	64	1.704,00	226
UM600H.0025.6	6	25,00	115	90	64	1.738,00	256
UM600H.00254.6	6	25,40	115	90	64	1.770,00	266
UM600H.0028.6	6	28,00	115	90	64	1.770,00	286
UM600H.0012.7	7	12,00	115	90	64	1.745,00	127
UM600H.0016.7	7	16,00	115	90	64	1.584,00	167
UM600H.001905.7	7	19,05	115	90	64	1.696,00	197
UM600H.0020.7	7	20,00	115	90	64	1.672,00	207
UM600H.0022.7	7	22,00	115	90	64	1.704,00	227
UM600H.0025.7	7	25,00	115	90	64	1.738,00	257
UM600H.00254.7	7	25,40	115	90	64	1.770,00	267
UM600H.0028.7	7	28,00	115	90	64	1.770,00	287

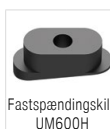
Undgå tilbageløbsdrejning. Ved brug af indvendig kølevæsketilførsel skal spændemomentet for skæreindsatsen tilpasses. Kan spændes med nøgle.

Reserve dele DCONWS

		73 950 ...		73 950 ...	
		DKK Y5		DKK Y5	
4	M4	390,00	104	251,00	111
5	M5	390,00	105	251,00	111
6	M6	390,00	106	251,00	111
7	M7	390,00	107	251,00	111



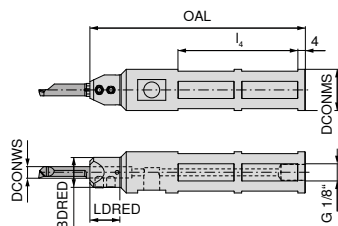
Omløbermøtrik
UM600H



Fastspændingskile
UM600H

UltraMini – Holder til skæreindsatser

▲ Holder egnet til højt kølemiddeltryk



73 088 ...

Betegnelse	DCONWS	BDRED	DCONMS _{g8}	OAL	LDRED	L ₄	DKK	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Y5	
UMST.0016.4	4	16	16,00	115	24	42	1.866,00	164
UMST.001905.4	4	16	19,05	115	24	42	2.020,00	194
UMST.0020.4	4	16	20,00	115	24	42	1.907,00	204
UMST.0022.4	4	16	22,00	115	24	42	1.963,00	224
UMST.00254.4	4	16	25,40	115	24	42	2.020,00	264
UMST.0028.4	4	16	28,00	115	24	42	2.020,00	284
UMST.0016.5	5	16	16,00	115	24	42	1.866,00	165
UMST.001905.5	5	16	19,05	115	24	42	2.020,00	195
UMST.0020.5	5	16	20,00	115	24	42	1.907,00	205
UMST.0022.5	5	16	22,00	115	24	42	1.963,00	225
UMST.00254.5	5	16	25,40	115	24	42	2.020,00	265
UMST.0028.5	5	16	28,00	115	24	42	2.020,00	285
UMST.0016.6	6	16	16,00	115	24	42	1.866,00	166
UMST.001905.6	6	16	19,05	115	24	42	2.020,00	196
UMST.0020.6	6	16	20,00	115	24	42	1.907,00	206
UMST.0022.6	6	16	22,00	115	24	42	1.963,00	226
UMST.00254.6	6	16	25,40	115	24	42	2.020,00	266
UMST.0028.6	6	16	28,00	115	24	42	2.020,00	286
UMST.0016.7	7	16	16,00	115	24	42	1.866,00	167
UMST.001905.7	7	16	19,05	115	24	42	2.020,00	197
UMST.0020.7	7	16	20,00	115	24	42	1.907,00	207
UMST.0022.7	7	16	22,00	115	24	42	1.963,00	227
UMST.00254.7	7	16	25,40	115	24	42	2.020,00	267
UMST.0028.7	7	16	28,00	115	24	42	2.020,00	287
UMST.0016.8	8	16	16,00	115	24	42	1.866,00	168
UMST.001905.8	8	16	19,05	115	24	42	2.020,00	198
UMST.0020.8	8	16	20,00	115	24	42	1.907,00	208
UMST.0022.8	8	16	22,00	115	24	42	1.963,00	228
UMST.00254.8	8	16	25,40	115	24	42	2.020,00	268
UMST.0028.8	8	16	28,00	115	24	42	2.020,00	288

op til 150 bar



Torx nøgle

Fastspændings-
skrue

80 950 ...

73 950 ...

Reserve dele
DCONWS

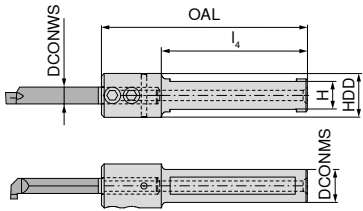
		DKK			DKK	
		Y7			Y5	
4	T10	54,00	104	M5x0,5x6T10	38,00	050
5	T10	54,00	104	M5x0,5x6T10	38,00	050
6	T10	54,00	104	M5x0,5x6T10	38,00	050
7	T10	54,00	104	M5x0,5x6T10	38,00	050
8	T10	54,00	104	M5x0,5x6T10	38,00	050

UltraMini – Holder til skæreindsatser

▲ Enkeltsidet

Leveringsomfang:

Holder med unbrakonøgle



Betegnelse	DCONWS mm	HDD mm	DCONMS mm	OAL mm	l ₄ mm	H mm
640.0012-D	4	16	12	75	53	10,2
650.0012-D	5	16	12	75	53	10,2
660.0012-D	6	16	12	75	53	10,2
670.0012-D	7	16	12	75	53	10,2
680.0012-D	8	16	12	75	53	10,2

73 081 ...

DKK
Y5

953,00	264
953,00	265
953,00	266
953,00	267
953,00	268

Reserve dele DCONWS

4		SW2,5	19,00	175	M5x0,5x6	23,00	010
5		SW2,5	19,00	175	M5x0,5x6	23,00	010
6		SW2,5	19,00	175	M5x0,5x6	23,00	010
7		SW2,5	19,00	175	M5x0,5x6	23,00	010
8		SW2,5	19,00	175	M5x0,5x6	23,00	010



Nøgle-I



Fastspændings-skrue

70 950 ...

DKK
2A/28

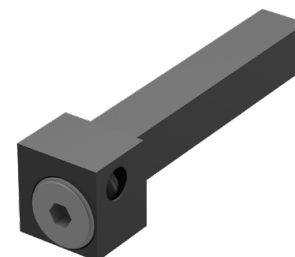
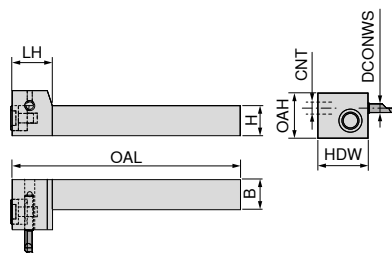
73 082 ...

DKK
Y5

UltraMini – Holder til skæreindsatser

Leveringsomfang:

Holder med unbrakonøgle



Betegnelse	DCONWS mm	OAL mm	LH mm	B mm	HDW mm	H mm	OAH mm	CNT	venstre		højre	
									73 083 ...		73 084 ...	
									DKK		DKK	
									Y5		Y5	
R/L .IK.UHCM.1212.4	4	90	17	12	20	12	18	M5	1.212,00	124	1.212,00	124
R/L .IK.UHCM.1212.5	5	90	17	12	20	12	18	M5	1.212,00	125	1.212,00	125
R/L .IK.UHCM.1212.6	6	90	17	12	20	12	21	M5	1.212,00	126	1.212,00	126
R/L .IK.UHCM.1212.7	7	90	17	12	20	12	21	M5	1.212,00	127	1.212,00	127

Kølemiddel tilslutning findes i langdrejerkataloget

Reserve dele

DCONWS

4												
5												
6												
7												



Umbrako nøgle-T



Fastspændings-skrue

80 397 ...

DKK
Y7

33,00
33,00
33,00
33,00

050
050
050
050

UM 12
UM 12
UM 16
UM 16

208,00
208,00
208,00
208,00

011
011
012
012

73 082 ...

DKK
Y5

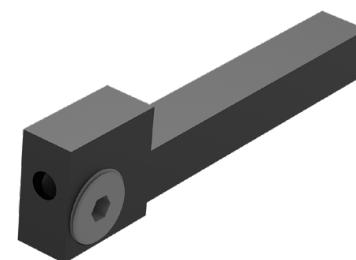
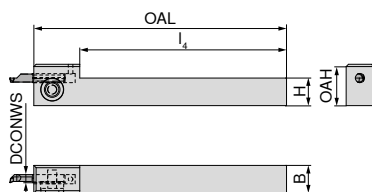
208,00
208,00
208,00
208,00

011
011
012
012

UltraMini – Holder til skæreindsatser

Leveringsomfang:

Holder med unbrakonøgle



Betegnelse	DCONWS mm	OAL mm	I ₄ mm	B mm	H mm	OAH mm	73 086 ...	
							DKK	
							Y5	
UM.1010.4	4	100	75	10	10	20	1.212,00	104
UM.1010.5	5	100	75	10	10	20	1.212,00	105
UM.1212.4	4	100	75	12	12	22	1.212,00	124
UM.1212.5	5	100	75	12	12	22	1.212,00	125
UM.1212.6	6	100	75	12	12	22	1.212,00	126



Umbrako nøgle-T



Fastspændings-skrue

80 397 ...

DKK
Y7

33,00
33,00
33,00

050
050
050

UM 12
UM 12
UM 16

208,00
208,00
208,00

011
011
012

73 082 ...

DKK
Y5

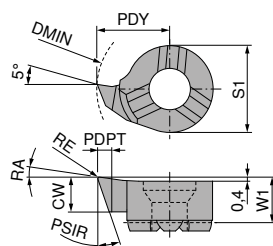
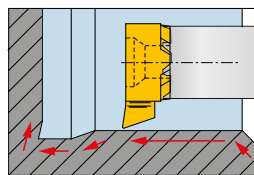
208,00
208,00
208,00

011
011
012

MiniCut – Skær til indvendig drejning og profildrejning

CWX500

CWX500



Illustrationerne viser højre udførelse

venstre	højre
73 324 ...	73 322 ...
DKK	DKK
Y5	Y5
138,00	138,00
033	033
161,00	161,00
035	035
156,00	156,00
135	135
140,00	140,00
136	136
159,00	159,00
236	236
138,00	138,00
139	139
134,00	134,00
339	339
159,00	159,00
342	342
134,00	134,00
550	550
159,00	159,00
553	553
146,00	146,00
750	750

Størrelse	Betegnelse	DMIN mm	CW mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm	RE mm	PDPT mm	PSIR °	RA °
08	8,00. R/L .3,30.18°	7,8	3,3	3,5	4,65	6,0	0,20	0,6	18	8
	8,00. R/L .3,50.18°	7,8	3,5	3,5	4,65	6,0	0,05	0,6	18	8
	8,00. R/L .3,50.20°	7,8	3,5	3,5	4,65	6,0	0,20	0,6	20	20
09	9,00. R/L .3,60.18°	9,0	3,6	3,6	5,50	6,2	0,20	0,8	18	8
	9,00. R/L .3,60.20°	9,0	3,6	3,6	5,50	6,2	0,20	0,8	20	20
11	9,80. R/L .3,90.18°	9,8	3,9	4,2	5,50	8,0	0,20	1,0	18	8
	11,00. R/L .3,90.18°	11,0	3,9	4,2	6,70	8,0	0,20	1,0	18	8
	11,00. R/L .4,20.20°	11,0	4,2	4,2	6,70	8,0	0,20	1,0	20	20
14	14,00. R/L .5,00.18°	13,8	5,0	5,1	8,70	9,0	0,20	1,5	18	8
	14,00. R/L .5,30.20°	14,0	5,3	5,3	8,70	9,0	0,20	1,5	20	20
16	15,50. R/L .5,00.18°	15,5	5,0	5,4	9,70	11,0	0,20	1,5	18	8
P										
M										
K										
N										
S										
H										
O										

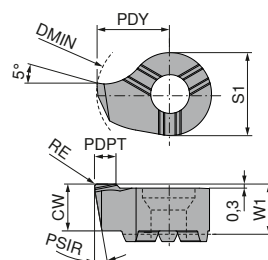
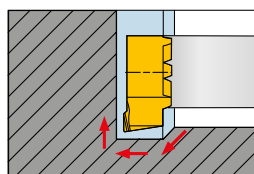
→ v. side 59

MiniCut – Skær til indvendig profildrejning

▲ Med spånbryder

CWX500

CWX500



Illustrationerne viser højre udførelse

venstre	højre
73 388 ...	73 386 ...
DKK	DKK
Y5	Y5
159,00	159,00
13400	13400
159,00	159,00
136	136
159,00	159,00
14100	14100

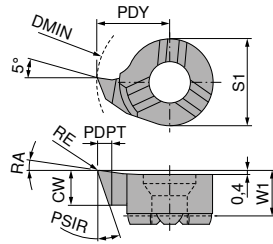
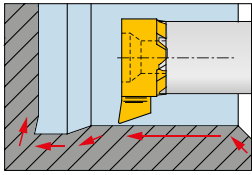
Størrelse	Betegnelse	DMIN mm	CW mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm	RE mm	PDPT mm	PSIR °
08	8,00. R/L .3,40.10°	8	3,4	3,5	4,65	6,0	0,2	0,5	10
09	9,00. R/L .3,50.10°	9	3,5	3,6	5,50	6,2	0,2	0,5	10
11	11,00. R .4,10.10°	11	4,1	4,2	6,70	8,0	0,2	0,5	10
P									
M									
K									
N									
S									
H									
O									

→ v. side 59

12

MiniCut – CBN bestykket til indvendig drejning og profildrejning – hård drejning

▲ 56 til 65 HRC



Illustrationerne viser højre udførelse

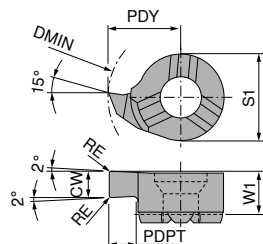
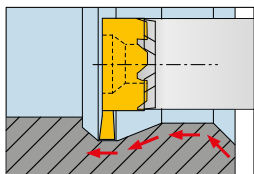
Størrelse	Betegnelse	DMIN mm	CW mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm	RE mm	PDPT mm	PSIR °	RA °	venstre CBN		højre CBN	
											73 368 ...		73 366 ...	
08	8,00. R/L .3,30.18°	7,8	3,3	3,5	4,65	6	0,2	0,39	18	8	DKK Y5 645,00	033	DKK Y5 645,00	033
11	11,00. R/L .3,90.18°	11,0	3,9	4,2	6,70	8	0,2	0,55	18	8	675,00	139	675,00	139
14	14,00. R/L .5,00.18°	13,8	5,0	5,3	8,70	9	0,2	0,69	18	8	715,00	550	715,00	550
16	16,00. R/L .5,00.18°	15,5	5,0	5,4	9,70	11	0,2	0,77	18	8	746,00	750	746,00	750
P														
M														
K														
N														
S												○		○
H												●		●
O														

→ v_c side 59

MiniCut – Skær til indvendig drejning

CWX500

CWX500



Illustrationerne viser højre udførelse

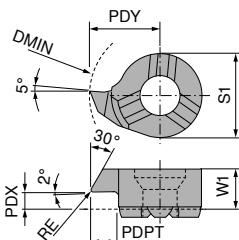
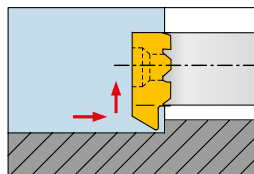
Størrelse	Betegnelse	DMIN mm	CW ^{+0,05} mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm	RE mm	CDX mm	venstre		højre	
										73 316 ...		73 314 ...	
08	8,00. R/L .1,50.1,0	8	1,5	1,0	3,3	4,8	6,0	0,2	0,2	DKK Y5 137,00	015	DKK Y5 137,00	015
	8,00. R/L .2,00.1,0	8	2,0	1,0	3,3	4,8	6,0	0,2	0,2	133,00	020	133,00	020
09	9,00. R/L .1,50.2,0	9	1,5	2,0	3,6	5,5	6,2	0,2	0,2	153,00	115	153,00	115
	9,00. R/L .1,50.3,0	10	1,5	3,0	3,6	6,5	6,2	0,2	0,2	153,00	121	153,00	121
	9,00. R/L .2,00.2,0	9	2,0	2,0	3,6	5,5	6,2	0,2	0,2	136,00	120	136,00	120
	9,00. R/L .2,00.3,0	10	2,0	3,0	3,6	6,5	6,2	0,2	0,2	136,00	122	136,00	122
11	11,00. R/L .1,50.2,3	11	1,5	2,3	4,2	6,7	8,0	0,2	0,2	146,00	315	146,00	315
	11,00. R/L .2,00.2,3	11	2,0	2,3	4,2	6,7	8,0	0,2	0,2	138,00	320	138,00	320
14	14,00. R/L .1,50.4,0	14	1,5	4,0	5,3	9,0	9,0	0,2	0,2	134,00	515	134,00	515
	14,00. R/L .1,50.5,5	16	1,5	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	172,00	516	172,00	516
	14,00. R/L .1,50.6,5	17	1,5	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	172,00	517	172,00	517
	14,00. R/L .2,00.4,0	14	2,0	4,0	5,3	9,0	9,0	0,2	0,2	138,00	520	138,00	520
	14,00. R/L .2,00.5,5	16	2,0	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	172,00	521	172,00	521
	14,00. R/L .2,00.6,5	17	2,0	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	172,00	522	172,00	522
	14,00. R/L .2,50.5,5	16	2,5	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	172,00	525	172,00	525
	14,00. R/L .2,50.6,5	17	2,5	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	172,00	526	172,00	526
	14,00. R/L .3,00.5,5	16	3,0	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	172,00	530	172,00	530
	14,00. R/L .3,00.6,5	17	3,0	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	172,00	531	172,00	531
16	16,00. R/L .2,00.4,3	16	2,0	4,3	5,4	10,2	11,0	0,2	0,2	150,00	720	150,00	720
P											•		•
M											•		•
K											•		•
N											•		•
S											•		•
H											•		•
O											•		•

→ v_c side 59

MiniCut – Skær til indvendig bagdrejning

CWX500

CWX500



Illustrationerne viser højre udførelse

Størrelse	Betegnelse	DMIN mm	PDPT mm	W1 mm	PDX mm	PDY mm	S1 mm	RE mm	CDX mm
08	8,00. R/L .30°1,3	7,8	1,3	3,50	1,0	4,65	6,0	0,2	0,6
09	9,00. R/L .30°1,7	9,0	1,7	3,55	1,2	5,50	6,2	0,2	0,8
	9,00. R/L .30°2,3	10,0	2,3	3,55	1,2	6,50	6,2	0,2	0,8
11	11,00. R/L .30°2,3	11,0	2,3	4,30	1,6	6,70	8,0	0,2	1,0
14	14,00. R/L .30°3,5	13,8	3,5	5,40	2,4	8,70	9,0	0,2	1,5

venstre	højre
73 332 ...	73 330 ...
DKK Y5	DKK Y5
159,00	159,00
013	013
117	117
123	123
323	323
535	535

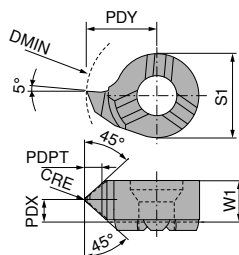
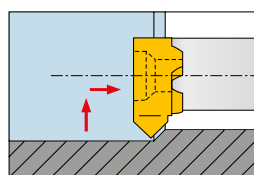
P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	•	•
S	•	•
H	•	•
O	•	•

→ v_c side 59

MiniCut – Skær til indvendig drejning og fasning

CWX500

CWX500



Illustrationerne viser højre udførelse

Størrelse	Betegnelse	DMIN mm	PDPT mm	W1 mm	PDX mm	PDY mm	S1 mm	CRE mm	CDX mm
08	8,00. R/L .45°1,4	8	1,4	3,50	1,8	4,8	6,0	0,2	0,6
09	9,00. R/L .45°1,3	9	1,3	3,55	1,8	5,5	6,2	0,2	0,8
11	11,00. R/L .45°1,5	11	1,5	4,30	2,2	6,7	8,0	0,2	1,0
14	14,00. R/L .45°1,5	14	1,5	5,40	2,8	9,0	9,0	0,2	1,2

venstre	højre
73 336 ...	73 334 ...
DKK Y5	DKK Y5
132,00	132,00
010	010
110	110
310	310
510	510

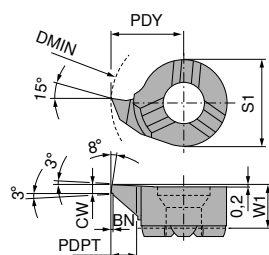
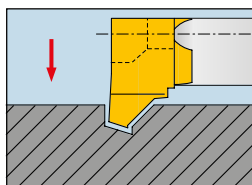
P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	•	•
S	•	•
H	•	•
O	•	•

→ v_c side 59

MiniCut – Skær til indvendig forstikning og fasning

CWX500

CWX500



Illustrationerne viser højre udførelse

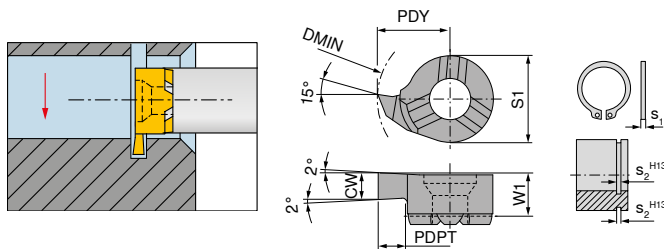
Størrelse	Betegnelse	DMIN mm	CW mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm	BN mm	venstre		højre	
									73 340 ...		73 338 ...	
08	8,00. R/L .1,00.45°	8	1	1,0	3,3	4,8	6,0	0,2	DKK Y5 135,00	100	DKK Y5 135,00	100
09	9,00. R/L .1,00.45°	9	1	1,5	3,6	5,5	6,2	0,2	138,00	215	138,00	215
11	11,00. R/L .1,00.45°	11	1	1,5	4,2	6,7	8,0	0,2	135,00	315	135,00	315
14	14,00. R/L .1,00.45°	14	1	1,5	5,3	9,0	9,0	0,2	135,00	515	135,00	515
16	16,00. R/L .1,00.45°	16	1	1,5	5,4	10,2	11,0	0,2	135,00	715	135,00	715
P									•		•	
M									•		•	
K									•		•	
N									•		•	
S									•		•	
H									•		•	
O									•		•	

→ v. side 59

MiniCut – Skær til indvendig sporstikning

CWX500

CWX500



Illustrationerne viser højre udførelse

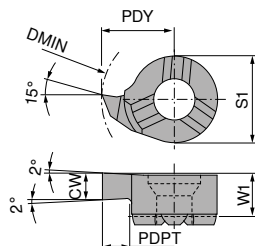
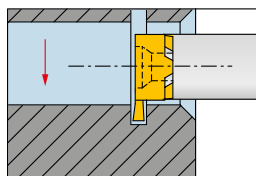
Illustrationerne viser højre udførelse										venstre		højre	
Størrelse	Betegnelse	DMIN	CW	PDPT	W1	S1	S2 H13	PDY	S1	73 312 ...		73 310 ...	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	DKK Y5		DKK Y5	
08	8,00. R/L .073.1,0	8	0,73	1,0	3,3	0,6	0,7	4,8	6,0	123,00	073	123,00	073
	8,00. R/L .083.1,0	8	0,83	1,0	3,3	0,7	0,8	4,8	6,0	123,00	083	123,00	083
	8,00. R/L .093.1,0	8	0,93	1,0	3,3	0,8	0,9	4,8	6,0	123,00	093	123,00	093
	8,00. R/L .1,00.1,0	8	1,00	1,0	3,3			4,8	6,0	123,00	110	123,00	110
	8,00. R/L .1,20.1,0	8	1,20	1,0	3,3	1,0	1,1	4,8	6,0	123,00	112	123,00	112
	8,00. R/L .1,40.1,0	8	1,40	1,0	3,3	1,2	1,3	4,8	6,0	123,00	114	123,00	114
	8,00. R/L .1,50.1,0	8	1,50	1,0	3,3			4,8	6,0	123,00	115	123,00	115
	8,00. R/L .1,70.1,0	8	1,70	1,0	3,3	1,5	1,6	4,8	6,0	123,00	117	123,00	117
8,00. R/L .2,00.1,0	8	2,00	1,0	3,3			4,8	6,0	123,00	120	123,00	120	
09	9,00. R/L .073.1,2	9	0,73	1,2	3,6	0,6	0,7	5,5	6,2	125,00	173	125,00	173
	9,00. R/L .083.1,3	9	0,83	1,3	3,6	0,7	0,8	5,5	6,2	125,00	183	125,00	183
	9,00. R/L .093.1,5	9	0,93	1,5	3,6	0,8	0,9	5,5	6,2	125,00	193	125,00	193
	9,00. R/L .1,00.1,8	9	1,00	1,8	3,6			5,5	6,2	125,00	210	125,00	210
	9,00. R/L .1,20.1,8	9	1,20	1,8	3,6	1,0	1,1	5,5	6,2	125,00	212	125,00	212
	9,00. R/L .1,40.1,8	9	1,40	1,8	3,6	1,2	1,3	5,5	6,2	125,00	214	125,00	214
	9,00. R/L .1,50.1,8	9	1,50	1,8	3,6			5,5	6,2	125,00	215	125,00	215
	9,00. R/L .1,70.1,8	9	1,70	1,8	3,6	1,5	1,6	5,5	6,2	125,00	217	125,00	217
	9,00. R/L .2,00.1,8	9	2,00	1,8	3,6			5,5	6,2	125,00	220	125,00	220
	9,00. R/L .2,50.1,8	9	2,50	1,8	3,6			5,5	6,2	125,00	225	125,00	225
9,00. R/L .3,00.1,8	9	3,00	1,8	3,6			5,5	6,2	125,00	230	125,00	230	
11	11,00. R/L .073.1,2	11	0,73	1,2	4,2	0,6	0,7	6,7	8,0	123,00	373	123,00	373
	11,00. R/L .083.1,3	11	0,83	1,3	4,2	0,7	0,8	6,7	8,0	123,00	383	123,00	383
	11,00. R .093.1,5	11	0,93	1,5	4,2	0,9	0,9	6,7	8,0			123,00	393
	11,00. L .093.1,5	11	0,93	1,5	4,2	0,8	0,9	6,7	8,0	123,00	393		
	11,00. R/L .1,00.2,3	11	1,00	2,3	4,2			6,7	8,0	123,00	310	123,00	310
	11,00. R/L .1,20.2,3	11	1,20	2,3	4,2	1,0	1,1	6,7	8,0	123,00	312	123,00	312
	11,00. R/L .1,40.2,3	11	1,40	2,3	4,2	1,2	1,3	6,7	8,0	123,00	314	123,00	314
	11,00. R/L .1,50.2,3	11	1,50	2,3	4,2			6,7	8,0	123,00	315	123,00	315
	11,00. R/L .1,70.2,3	11	1,70	2,3	4,2	1,5	1,6	6,7	8,0	123,00	317	123,00	317
	11,00. R/L .2,00.2,3	11	2,00	2,3	4,2			6,7	8,0	123,00	320	123,00	320
	11,00. R/L .2,50.2,3	11	2,50	2,3	4,2			6,7	8,0	123,00	325	123,00	325
11,00. R/L .3,00.2,3	11	3,00	2,3	4,2			6,7	8,0	123,00	330	123,00	330	
14	14,00. R/L .073.1,2	14	0,73	1,2	5,3	0,6	0,7	9,0	9,0	123,00	573	123,00	573
	14,00. R/L .083.1,3	14	0,83	1,3	5,3	0,7	0,8	9,0	9,0	123,00	583	123,00	583
	14,00. R/L .093.1,5	14	0,93	1,5	5,3	0,8	0,9	9,0	9,0	123,00	593	123,00	593
	14,00. R/L .1,20.4,0	14	1,20	4,0	5,3	1,0	1,1	9,0	9,0	123,00	512	123,00	512
	14,00. R/L .1,40.4,0	14	1,40	4,0	5,3	1,2	1,3	9,0	9,0	123,00	514	123,00	514
	14,00. R/L .1,50.4,0	14	1,50	4,0	5,3			9,0	9,0	123,00	515	123,00	515
	14,00. R/L .1,70.4,0	14	1,70	4,0	5,3	1,5	1,6	9,0	9,0	123,00	517	123,00	517
	14,00. R/L .2,00.4,0	14	2,00	4,0	5,3			9,0	9,0	123,00	520	123,00	520
	14,00. R/L .2,50.4,0	14	2,50	4,0	5,3			9,0	9,0	123,00	525	123,00	525
	14,00. R/L .3,00.4,0	14	3,00	4,0	5,3			9,0	9,0	123,00	530	123,00	530
16	16,00. R/L .073.1,2	16	0,73	1,2	5,4	0,6	0,7	10,2	11,0	149,00	773	149,00	773
	16,00. R/L .083.1,3	16	0,83	1,3	5,4	0,7	0,8	10,2	11,0	149,00	783	149,00	783
	16,00. R/L .093.1,5	16	0,93	1,5	5,4	0,8	0,9	10,2	11,0	149,00	793	149,00	793
	16,00. R/L .1,20.4,3	16	1,20	4,3	5,4	1,0	1,1	10,2	11,0	135,00	712	135,00	712
	16,00. R/L .1,40.4,3	16	1,40	4,3	5,4	1,2	1,3	10,2	11,0	135,00	714	135,00	714
	16,00. R/L .1,50.4,3	16	1,50	4,3	5,4			10,2	11,0	135,00	715	135,00	715
	16,00. R/L .1,70.4,3	16	1,70	4,3	5,4	1,5	1,6	10,2	11,0	135,00	717	135,00	717
	16,00. R/L .2,00.4,3	16	2,00	4,3	5,4			10,2	11,0	135,00	720	135,00	720
	16,00. R/L .2,50.4,3	16	2,50	4,3	5,4			10,2	11,0	135,00	725	135,00	725
	16,00. R/L .3,00.4,3	16	3,00	4,3	5,4			10,2	11,0	135,00	730	135,00	730
	16,00. R/L .3,50.4,3	16	3,50	4,3	5,4			10,2	11,0	135,00	735	135,00	735
	16,00. R/L .4,00.4,3	16	4,00	4,3	5,4			10,2	11,0	135,00	740	135,00	740
P											●		●
M											●		●
K											●		●
N											●		●
S											●		●
H											●		●
O											●		●

→ v_c side 59

MiniCut – Skær til indvendig sporstikning

CWX500

CWX500



Illustrationerne viser højre udførelse

Størrelse	Betegnelse	DMIN mm	CW ^{+0,03} mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm
14	14,00. R/L 1,50.5,5	16	1,5	5,5	5,2	10,5	9
	14,00. R/L 2,00.5,5	16	2,0	5,5	5,2	10,5	9
	14,00. R/L 2,50.5,5	16	2,5	5,5	5,2	10,5	9
	14,00. R/L 3,00.5,5	16	3,0	5,5	5,2	10,5	9

venstre		højre	
73 372 ...		73 370 ...	
DKK		DKK	
Y5		Y5	
142,00	715	142,00	715
142,00	720	142,00	720
142,00	725	142,00	725
142,00	730	142,00	730

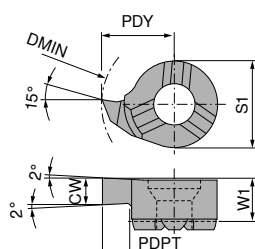
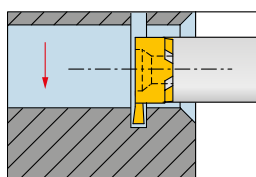
P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	•	•
S	•	•
H	•	•
O	•	•

→ v_c side 59

MiniCut – Skær til indvendig sporstikning

CWX500

CWX500



12

Illustrationerne viser højre udførelse

Størrelse	Betegnelse	DMIN mm	CW ^{+0,03} mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm
14	14,00. R/L 1,50.6,5	17	1,5	6,5	5,2	11,5	9
	14,00. R/L 2,00.6,5	17	2,0	6,5	5,2	11,5	9
	14,00. R/L 2,50.6,5	17	2,5	6,5	5,2	11,5	9
	14,00. R/L 3,00.6,5	17	3,0	6,5	5,2	11,5	9

venstre		højre	
73 384 ...		73 382 ...	
DKK		DKK	
Y5		Y5	
142,00	515	142,00	515
142,00	520	142,00	520
142,00	525	142,00	525
142,00	530	142,00	530

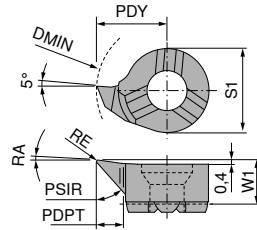
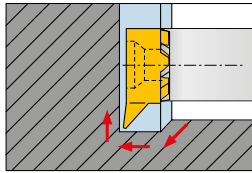
P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	•	•
S	•	•
H	•	•
O	•	•

→ v_c side 59

MiniCut – Skær til indvendig fristik

CWX500

CWX500



Illustrationerne viser højre udførelse

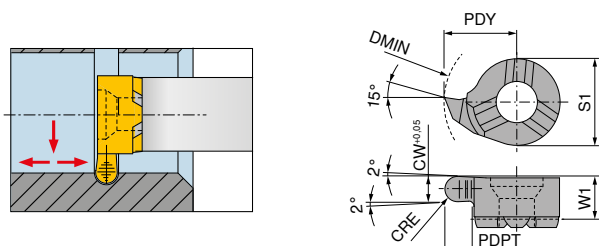
Størrelse	Betegnelse	DMIN mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm	RE mm	CDX mm	PSIR °	RA °	venstre		højre	
											73 328 ...		73 326 ...	
08	8,00. R/L .30°1,0	7,8	1,0	3,5	4,65	6,0	0,2	0,4	30	3	DKK Y5 160,00	010	DKK Y5 160,00	010
	8,00. R/L .47°1,2	7,8	1,2	3,5	4,65	6,0	0,2	0,4	47	3	138,00	012	138,00	012
09	9,00. R/L .47°1,5	9,0	1,5	3,6	5,50	6,2	0,2	0,5	47	3	138,00	115	138,00	115
11	11,00. R/L .30°2,3	11,0	2,3	4,2	6,70	8,0	0,2	0,6	30	3	156,00	423	156,00	423
	11,00. R/L .47°2,3	11,0	2,3	4,2	6,70	8,0	0,2	0,6	47	3	135,00	323	135,00	323
14	13,70. R/L .47°3,0	13,7	3,0	5,3	8,70	9,0	0,2	0,8	47	3	138,00	530	138,00	530
	13,70. R/L .30°4,0	13,7	4,0	5,3	8,70	9,0	0,2	0,8	30	3	160,00	540	160,00	540
16	15,80. R/L .30°4,3	15,8	4,3	5,4	10,20	11,0	0,2	1,0	30	3	176,00	744	176,00	744
P											•		•	
M											•		•	
K											•		•	
N											•		•	
S											•		•	
H											•		•	
O											•		•	

→ v_c side 59

MiniCut – Skær til indvendig sporstikning og profildrejning med fuld radius

CWX500

CWX500

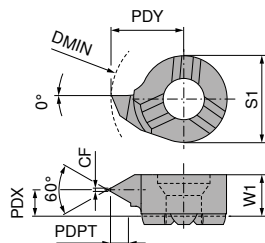
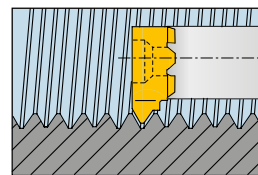


Illustrationerne viser højre udførelse

Størrelse	Betegnelse	DMIN mm	CW mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm	CRE mm	venstre		højre	
									73 320 ...		73 318 ...	
08	8,00. R/L .0,80.1,0	8	0,8	1,0	3,3	4,8	6,0	0,4	DKK Y5		DKK Y5	
	8,00. R/L .1,20.1,0	8	1,2	1,0	3,3	4,8	6,0	0,6	145,00	008	145,00	008
	8,00. R/L .1,80.1,0	8	1,8	1,0	3,3	4,8	6,0	0,9	145,00	012	145,00	012
	8,00. R/L .2,00.1,0	8	2,0	1,0	3,3	4,8	6,0	1,0	145,00	018	145,00	018
09	9,00. R/L .0,80.1,6	9	0,8	1,6	3,6	5,5	6,2	0,4	148,00	020	148,00	020
	9,00. R/L .1,20.1,6	9	1,2	1,6	3,6	5,5	6,2	0,6	153,00	108	153,00	108
	9,00. R/L .1,80.1,6	9	1,8	1,6	3,6	5,5	6,2	0,9	153,00	112	153,00	112
	9,00. R/L .2,00.1,6	9	2,0	1,6	3,6	5,5	6,2	1,0	153,00	118	153,00	118
11	11,00. R/L .0,80.2,3	11	0,8	2,3	4,2	6,7	8,0	0,4	153,00	120	153,00	120
	11,00. R/L .1,20.2,3	11	1,2	2,3	4,2	6,7	8,0	0,6	150,00	308	150,00	308
	11,00. R/L .1,60.2,3	11	1,6	2,3	4,2	6,7	8,0	0,8	150,00	312	150,00	312
	11,00. R/L .1,80.2,3	11	1,8	2,3	4,2	6,7	8,0	0,9	153,00	316	153,00	316
	11,00. R/L .2,00.2,3	11	2,0	2,3	4,2	6,7	8,0	1,0	150,00	318	150,00	318
	11,00. R/L .2,40.2,3	11	2,4	2,3	4,2	6,7	8,0	1,2	150,00	320	150,00	320
	11,00. R/L .3,00.2,3	11	3,0	2,3	4,2	6,7	8,0	1,5	153,00	324	153,00	324
14	14,00. R/L .0,80.4,0	14	0,8	4,0	5,3	9,0	9,0	0,4	150,00	330	150,00	330
	14,00. R/L .1,20.4,0	14	1,2	4,0	5,3	9,0	9,0	0,6	159,00	508	159,00	508
	14,00. R/L .1,80.4,0	14	1,8	4,0	5,3	9,0	9,0	0,9	157,00	512	157,00	512
	14,00. R/L .2,00.4,0	14	2,0	4,0	5,3	9,0	9,0	1,0	157,00	518	157,00	518
	14,00. R/L .2,20.4,0	14	2,2	4,0	5,3	9,0	9,0	1,1	157,00	520	157,00	520
	14,00. R/L .3,00.4,0	14	3,0	4,0	5,3	9,0	9,0	1,5	157,00	522	157,00	522
16	16,00. R/L .1,60.4,3	16	1,6	4,3	5,4	10,2	11,0	0,8	157,00	530	157,00	530
	16,00. R/L .1,80.4,3	16	1,8	4,3	5,4	10,2	11,0	0,9	164,00	716	164,00	716
	16,00. R/L .2,00.4,3	16	2,0	4,3	5,4	10,2	11,0	1,0	161,00	718	161,00	718
	16,00. R/L .2,20.4,3	16	2,2	4,3	5,4	10,2	11,0	1,1	164,00	720	164,00	720
	16,00. R/L .2,40.4,3	16	2,4	4,3	5,4	10,2	11,0	1,2	161,00	722	161,00	722
	16,00. R/L .3,00.4,3	16	3,0	4,3	5,4	10,2	11,0	1,5	164,00	724	164,00	724
	16,00. R/L .3,20.4,3	16	3,2	4,3	5,4	10,2	11,0	1,6	161,00	726	161,00	726
	16,00. R/L .4,00.4,3	16	4,0	4,3	5,4	10,2	11,0	2,0	164,00	730	164,00	730
P									164,00	732	164,00	732
M									161,00	740	161,00	740
K												
N												
S												
H												
O												

→ v. side 59

MiniCut – Skær til indvendig gevinddrejning (delprofil)

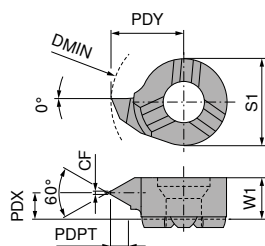
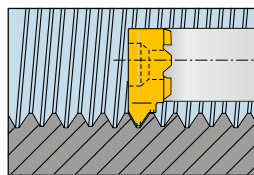
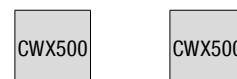


Illustrationerne viser højre udførelse

Størrelse	Betegnelse	DMIN mm	TP mm	CF mm	PDPT mm	W1 mm	PDX mm	PDY mm	S1 mm	venstre		højre	
										73 344 ...		73 342 ...	
08	8,00. R/L .0,5/0,75.60°	8	0,5 - 0,75	0,06	0,43	3,50	2,7	4,8	6,0	DKK Y5 161,00	012	DKK Y5 161,00	012
	8,00. R/L .1,0/1,25.60°	8	1,0 - 1,25	0,12	0,70	3,50	2,7	4,8	6,0	161,00	014	161,00	014
	8,00. R/L .1,5/1,75.60°	8	1,5 - 1,75	0,18	0,95	3,50	2,5	4,8	6,0	161,00	010	161,00	010
09	9,00. R/L .0,5/0,75.60°	9	0,5 - 0,75	0,06	0,27	3,55	3,2	5,5	6,2	164,00	112	164,00	112
	9,00. R/L .1,0/1,25.60°	9	1,0 - 1,25	0,12	0,54	3,55	3,0	5,5	6,2	164,00	114	164,00	114
	9,00. R/L .1,5/1,75.60°	9	1,5 - 1,75	0,18	0,81	3,55	2,8	5,5	6,2	164,00	116	164,00	116
	9,00. R/L .1,75/2,0.60°	9	1,75 - 2,0	0,20	0,95	3,55	2,6	5,5	6,2	164,00	118	164,00	118
	9,00. R/L .2,0/2,5.60°	9	2,0 - 2,5	0,25	1,08	3,55	2,5	5,5	6,2	164,00	120	164,00	120
	9,00. R/L .2,5/3,0.60°	9	2,5 - 3,0	0,31	1,35	3,55	2,1	5,5	6,2	164,00	122	164,00	122
	9,00. R/L .3,0/3,5.60°	9	3,0 - 3,5	0,37	1,62	3,55	1,9	5,5	6,2	164,00	124	164,00	124
11	11,00. R/L .0,5/0,75.60°	11	0,5 - 0,75	0,06	0,75	4,30	3,5	6,7	8,0	161,00	312	161,00	312
	11,00. R/L .1,0/1,25.60°	11	1,0 - 1,25	0,12	0,55	4,30	3,5	6,7	8,0	161,00	314	161,00	314
	11,00. R/L .1,5/1,75.60°	11	1,5 - 1,75	0,18	0,81	4,30	3,5	6,7	8,0	161,00	316	161,00	316
	11,00. R/L .2,0/2,5.60°	11	2,0 - 2,5	0,25	1,08	4,30	3,0	6,7	8,0	161,00	310	161,00	310
	11,00. R/L .2,5/3,0.60°	11	2,5 - 3,0	0,31	1,35	4,30	3,0	6,7	8,0	161,00	320	161,00	320
14	14,00. R/L .1,0/1,25.60°	14	1,0 - 1,25	0,12	0,55	5,40	4,7	9,0	9,0	161,00	512	161,00	512
	14,00. R/L .1,5/1,75.60°	14	1,5 - 1,75	0,18	0,81	5,40	4,5	9,0	9,0	161,00	514	161,00	514
	14,00. R/L .2,0/2,5.60°	14	2,0 - 2,5	0,25	1,08	5,40	4,2	9,0	9,0	161,00	510	161,00	510
	14,00. R/L .2,5/3,0.60°	14	2,5 - 3,0	0,31	1,35	5,40	4,7	9,0	9,0	161,00	520	161,00	520
16	16,00. R/L .1,0/1,25.60°	16	1,0 - 1,25	0,12	0,55	5,50	4,7	10,2	11,0	161,00	712	161,00	712
	16,00. R/L .1,5/1,75.60°	16	1,5 - 1,75	0,18	0,81	5,50	4,5	10,2	11,0	161,00	714	161,00	714
	16,00. R/L .2,0/2,5.60°	16	2,0 - 2,5	0,25	1,08	5,50	4,2	10,2	11,0	161,00	716	161,00	716
	16,00. R/L .2,5/3,0.60°	16	2,5 - 3,0	0,31	1,35	5,50	4,2	10,2	11,0	161,00	710	161,00	710
P										•		•	
M										•		•	
K										•		•	
N										•		•	
S										•		•	
H										•		•	
O										•		•	

→ v. side 59

MiniCut – Skær til indvendig gevinddrejning (fuld profil)



Illustrationerne viser højre udførelse

Størrelse	Betegnelse	DMIN mm	TP mm	CF mm	PDPT mm	W1 mm	PDX mm	PDY mm	S1 mm	venstre		højre	
										73 348 ...		73 346 ...	
09	9,00. R/L .0,5.60°	9	0,50	0,06	0,27	3,55	3,25	5,5	6,2	DKK Y5 183,00	405	DKK Y5 183,00	405
	9,00. R/L .1,0.60°	9	1,00	0,12	0,54	3,55	3,00	5,5	6,2	183,00	410	183,00	410
	9,00. R/L .1,5.60°	9	1,50	0,18	0,81	3,55	2,80	5,5	6,2	183,00	415	183,00	415
	9,00. R/L .1,75.60°	9	1,75	0,20	0,95	3,55	2,70	5,5	6,2	183,00	418	183,00	418
	9,00. R/L .2,0.60°	9	2,00	0,25	1,08	3,55	2,60	5,5	6,2	183,00	420	183,00	420
	9,00. R/L .2,5.60°	9	2,50	0,31	1,35	3,55	2,50	5,5	6,2	183,00	425	183,00	425
	9,00. R/L .3,0.60°	9	3,00	0,37	1,62	3,55	2,20	5,5	6,2	183,00	430	183,00	430
11	11,00. R/L .1,0.60°	11	1,00	0,12	0,54	4,30	3,50	6,7	8,0	179,00	314	179,00	314
	11,00. R/L .1,5.60°	11	1,50	0,18	0,81	4,30	3,50	6,7	8,0	179,00	316	179,00	316
	11,00. R/L .2,0.60°	11	2,00	0,25	1,08	4,30	3,20	6,7	8,0	179,00	310	179,00	310
	11,00. R/L .2,5.60°	11	2,50	0,31	1,35	4,30	3,00	6,7	8,0	179,00	320	179,00	320
	11,00. R/L .3,0.60°	11	3,00	0,37	1,62	4,30	2,90	6,7	8,0	179,00	330	179,00	330
14	14,00. R/L .0,5.60°	14	0,50	0,06	0,27	5,40	3,50	9,0	9,0	186,00	510	186,00	510
	14,00. R/L .1,0.60°	14	1,00	0,12	0,54	5,40	3,50	9,0	9,0	165,00	512	165,00	512
	14,00. R/L .1,5.60°	14	1,50	0,18	0,81	5,40	3,30	9,0	9,0	165,00	514	165,00	514
	14,00. R/L .2,0.60°	14	2,00	0,25	1,08	5,40	4,20	9,0	9,0	165,00	610	165,00	610
	14,00. R/L .2,5.60°	14	2,50	0,31	1,35	5,40	4,70	9,0	9,0	165,00	520	165,00	520
16	16,00. R/L .1,0.60°	16	1,00	0,12	0,54	5,50	4,70	10,2	11,0	200,00	712	200,00	712
	16,00. R/L .1,5.60°	16	1,50	0,18	0,81	5,50	4,50	10,2	11,0	200,00	714	200,00	714
	16,00. R/L .2,0.60°	16	2,00	0,25	1,08	5,50	4,20	10,2	11,0	200,00	716	200,00	716
	16,00. R/L .2,5.60°	16	2,50	0,31	1,35	5,50	4,20	10,2	11,0	200,00	710	200,00	710
	16,00. R/L .3,0.60°	16	3,00	0,37	1,62	5,50	4,00	10,2	11,0	200,00	720	200,00	720
	16,00. R/L .3,5.60°	16	3,50	0,43	1,89	5,50	3,80	10,2	11,0	200,00	730	200,00	730
	16,00. R/L .4,0.60°	16	4,00	0,50	2,16	5,50	3,60	10,2	11,0	200,00	740	200,00	740
P											•		•
M											•		•
K											•		•
N											•		•
S											•		•
H											•		•
O											•		•

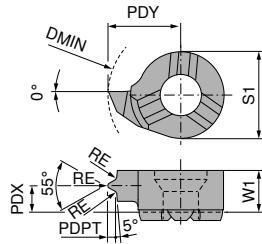
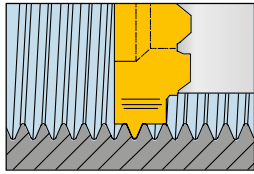
→ v_c side 59

MiniCut – Skær til indvendig gevinddrejning (fuld profil)



CWX500

CWX500



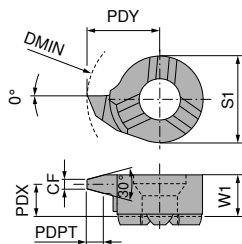
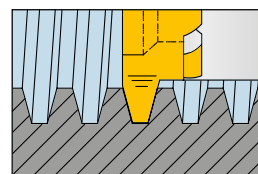
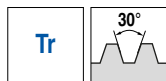
Illustrationerne viser højre udførelse

Størrelse	Betegnelse	DMIN mm	TP mm	TPI 1/"	PDPT mm	W1 mm	PDX mm	PDY mm	S1 mm	RE mm	venstre		højre	
											73 352 ...		73 350 ...	
11	11,00. R/L .1,814.55°	11	1,814	14	1,16	4,30	3,0	6,7	8	0,24	DKK Y5 238,00	306	DKK Y5 238,00	306
	11,00. R/L .1,337.55°	11	1,337	19	0,85	4,30	2,7	6,7	8	0,18	238,00	304	238,00	304
14	14,00. R/L .1,814.55°	14	1,814	14	1,16	5,35	3,6	9,0	9	0,24	238,00	506	238,00	506
	14,00. R/L .1,337.55°	14	1,337	19	0,85	5,35	3,8	9,0	9	0,18	238,00	504	238,00	504
16	16,00. R/L .2,309.55°	16	2,309	11	1,48	5,50	3,5	10,2	11	0,31	255,00	708	255,00	708
	16,00. R/L .1,814.55°	16	1,814	14	1,16	5,50	3,9	10,2	11	0,24	255,00	706	255,00	706
P											•		•	
M											•		•	
K											•		•	
N											•		•	
S											•		•	
H											•		•	
O											•		•	

→ v_c side 59

MiniCut – Skær til indvendig gevinddrejning (delprofil)

▲ Trapezgevind DIN 103

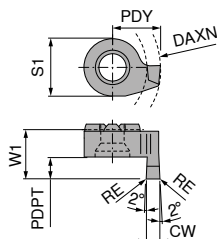
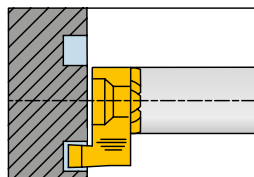


Illustrationerne viser højre udførelse

Størrelse	Betegnelse	DMIN mm	TP mm	CF mm	PDPT mm	W1 mm	PDX mm	PDY mm	S1 mm	venstre		højre	
										73 356 ...		73 354 ...	
09	9,00. R/L .1,5.30°	9	1,5	0,47	0,90	3,55	3,00	5,5	6,2	DKK Y5 169,00	415	DKK Y5 169,00	415
	9,00. R/L .2,0.30°	9	2,0	0,60	1,25	3,55	2,85	5,5	6,2	169,00	420	169,00	420
	9,00. R/L .3,0.30°	9	3,0	0,96	1,75	3,55	2,25	5,5	6,2	169,00	430	169,00	430
	9,00. R/L .4,0.30°	10	4,0	1,33	2,25	3,55	2,25	5,5	6,2	169,00	440	169,00	440
11	11,00. R/L .1,5.30°	11	1,5	0,47	0,90	4,30	3,70	6,7	8,0	166,00	315	166,00	315
	11,00. R/L .2,0.30°	11	2,0	0,60	1,25	4,30	3,50	6,7	8,0	166,00	320	166,00	320
	11,00. R/L .3,0.30°	11	3,0	0,96	1,75	4,30	3,20	6,7	8,0	166,00	330	166,00	330
	11,00. R/L .4,0.30°	11	4,0	1,33	2,25	3,95	2,60	6,7	8,0	161,00	340	161,00	340
14	14,00. R/L .2,0.30°	14	2,0	0,60	1,25	5,30	4,30	9,0	9,0	166,00	520	166,00	520
	14,00. R/L .3,0.30°	14	3,0	0,96	1,75	5,30	4,00	9,0	9,0	166,00	530	166,00	530
	14,00. R/L .4,0.30°	14	4,0	1,33	2,25	5,30	3,60	9,0	9,0	166,00	540	166,00	540
	14,00. R/L .5,0.30°	14	5,0	1,69	2,75	5,30	3,30	9,0	9,0	166,00	550	166,00	550
16	16,00. R/L .2,0.30°	16	2,0	0,60	1,25	5,50	4,50	9,7	11,0	190,00	720	190,00	720
	16,00. R/L .3,0.30°	16	3,0	0,96	1,75	5,50	4,30	9,7	11,0	190,00	730	190,00	730
	16,00. R/L .4,0.30°	16	4,0	1,33	2,25	5,50	4,00	9,7	11,0	190,00	740	190,00	740
	16,00. R/L .5,0.30°	16	5,0	1,69	2,75	5,50	3,55	9,7	11,0	183,00	750	183,00	750
	16,00. R/L .6,0.30°	16	6,0	1,92	3,50	5,50	3,30	10,2	11,0	200,00	760	200,00	760
P											●		●
M											●		●
K											●		●
N											●		●
S											●		●
H											●		●
O											●		●

→ v_c side 59

MiniCut – Skær til aksialsporstikning



CW500

CW500

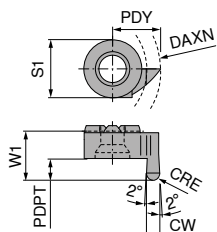
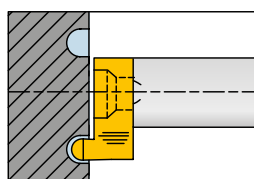


Illustrationerne viser højre udførelse

Størrelse	Betegnelse	DAXN mm	CW mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	RE mm	S1 mm	venstre		højre	
									73 364 ...		73 362 ...	
14	14,00. R/L 1,0,1,5	14	1,0	1,5	8,3	9		9	DKK Y5		DKK Y5	
	14,00. R/L 1,5,2,5	14	1,5	2,5	8,3	9	0,2	9	131,00	510	131,00	510
	14,00. R/L 2,0,3,0	14	2,0	3,0	8,3	9	0,2	9	131,00	515	131,00	515
	14,00. R/L 2,0,3,0	14	2,0	3,0	8,3	9	0,2	9	131,00	520	131,00	520
	14,00. R/L 2,0,5,0	14	2,0	5,0	10,3	9	0,2	9	150,00	620	150,00	620
	14,00. R/L 2,5,3,0	14	2,5	3,0	8,3	9	0,2	9	131,00	525	131,00	525
	14,00. R/L 2,5,5,0	14	2,5	5,0	10,3	9	0,2	9	150,00	625	150,00	625
	14,00. R/L 3,0,3,0	14	3,0	3,0	8,3	9	0,2	9	131,00	530	131,00	530
	14,00. R/L 3,0,5,0	14	3,0	5,0	10,3	9	0,2	9	150,00	630	150,00	630
P										•		•
M										•		•
K										•		•
N										•		•
S										•		•
H										•		•
O										•		•

→ v_c side 59

MiniCut – Skæreindsatser til aksialsporstikning fuld radius



CW500

CW500



Illustrationerne viser højre udførelse

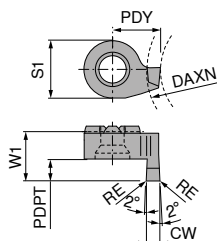
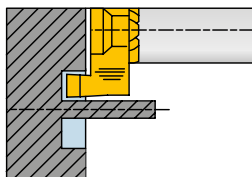
Størrelse	Betegnelse	DAXN mm	CW mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	CRE mm	S1 mm	venstre		højre	
									73 376 ...		73 374 ...	
14	14,00. R/L 1,0,1,5	14	1,0	1,5	8,3	9	0,5	9	DKK Y5		DKK Y5	
	14,00. R/L 1,6,2,5	14	1,6	2,5	8,3	9	0,8	9	161,00	510	161,00	510
	14,00. R/L 1,6,2,5	14	1,6	2,5	8,3	9	0,8	9	161,00	516	161,00	516
	14,00. R/L 2,0,3,0	14	2,0	3,0	8,3	9	1,0	9	161,00	520	161,00	520
	14,00. R/L 2,5,3,0	14	2,5	3,0	8,3	9	1,2	9	161,00	525	161,00	525
	14,00. R/L 3,0,3,0	14	3,0	3,0	8,3	9	1,5	9	161,00	530	161,00	530
P										•		•
M										•		•
K										•		•
N										•		•
S										•		•
H										•		•
O										•		•

→ v_c side 59

MiniCut – Skær til aksialsporstikning over tap

CWX500

CWX500



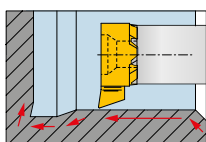
Illustrationerne viser højre udførelse

Størrelse	Betegnelse	DAXN mm	CW mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	RE mm	S1 mm	venstre		højre	
									73 360 ...		73 358 ...	
14	14/12. R/L .1.0.1,5	12	1,0	1,5	8,3	7,0		9	DKK Y5		DKK Y5	
	14/12. R/L .1.5.2,5	12	1,5	2,5	8,3	7,5	0,2	9	135,00	310	135,00	310
	14/12. R/L .2.0.3,0	12	2,0	3,0	8,3	8,0	0,2	9	138,00	315	138,00	315
	14/12. R/L .2.0.5,0	12	2,0	5,0	10,3	8,0	0,2	9	138,00	320	138,00	320
	14/12. R/L .2.5.3,0	12	2,5	3,0	8,3	8,5	0,2	9	159,00	420	159,00	420
	14/12. R/L .2.5.5,0	12	2,5	5,0	10,3	8,5	0,2	9	138,00	325	138,00	325
	14/12. R/L .3.0.3,0	12	3,0	3,0	8,3	9,0	0,2	9	159,00	425	159,00	425
	14/12. R/L .3.0.5,0	12	3,0	5,0	10,3	9,0	0,2	9	138,00	330	138,00	330
									159,00	430	159,00	430
P										•		•
M										•		•
K										•		•
N										•		•
S										•		•
H										•		•
O										•		•

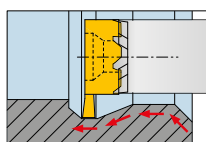
→ v. side 59

MiniCut – Sæt

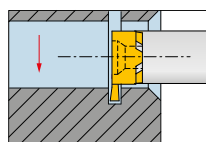
- ▲ Stort udvalg af skær i størrelse 9
- ▲ CWX500



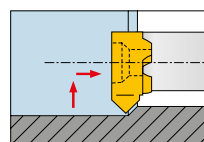
Profildrejning (K)



Drejning (A)



Sporstikning (E)



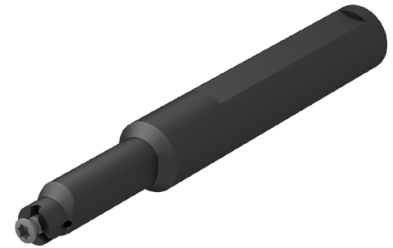
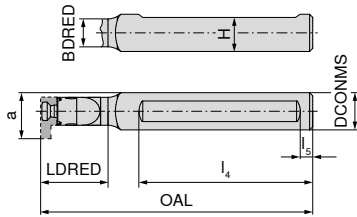
Fasning (F)



12

Størrelse	Værktøj	Betegnelse	Artikelnr.	Udboringsdiameter Ø mm	Bredde mm	Stikdybde mm	Antal	Fig.	73 528 ...	
									DKK Y5	
09	Stikskær	9,00. R .1,00.1,8	73 310 210	9	1,00	1,8	1	E		
	NC-sletdrejerskær	9,00. R .2,00.2,0	73 314 120	9	2,0 +0,05	2,0	1	A		
	Profilskær	9,00. R .3,60.10°	73 386 136	9	3,6		1	K		
	Profilskær	9,00. R .3,60.20°	73 322 236	9	3,6		1	K	1.500,00	125
	Fas- og drejerskær	9,00. R .45°.1,3	73 334 110	9		1,3	1	F		
	Holdere	9,00/16.N.25.1,0	73 522 125				1			
	Spændenøgle		70 950 105				1			

MiniCut – Holder

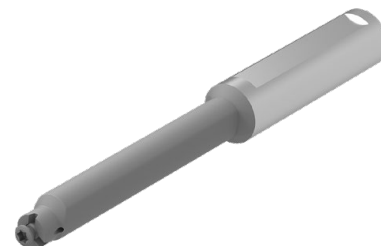
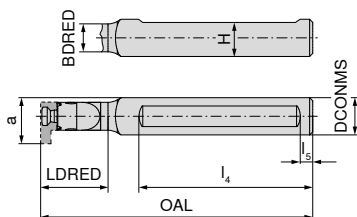


										73 522 ...	
Størrelse	Betegnelse	a mm	DCONMS ₁₇ mm	OAL mm	I ₄ mm	LDRED mm	BDRED mm	H mm	I ₅ mm	DKK Y5	
08	8,00/16.N.12.1,0	7,8	16	80	60	12	6,0	15,0	5	641,00	012
	8,00/16.N.22.1,0	7,8	16	90	60	22	6,0	15,0	5	734,00	122
09	9,00/16.N.14.1,8	8,6	16	95	60	14	7,4	15,0	5	649,00	014
	9,00/16.N.25.1,8	8,6	16	105	60	25	7,4	15,0	5	744,00	125
11	11,00/16.N.16.2,3	10,7	16	97	60	16	8,0	14,5	5	641,00	016
	11,00/16.N.29.2,3	10,7	16	110	60	29	8,0	14,5	5	734,00	129
14	14,00/16.N.18.4,0	13,8	16	100	60	18	11,0	14,5	5	734,00	018
	14,00/16.N.38.4,0	13,8	16	120	60	38	11,0	14,5	5	734,00	138
16	16,00/16.N.22.4,3	15,7	16	100	60	22	11,0	14,5	5	641,00	022
	16,00/16.N.42.4,3	15,7	16	120	60	42	11,0	14,5	5	734,00	142

Reserve dele
Størrelse

		80 950 ...		73 082 ...	
		DKK Y7		DKK Y5	
08	T08	60,00	110	24,00	002
09	T08	60,00	110	24,00	002
11	T10	70,00	112	24,00	003
14	T15	72,00	113	24,00	004
16	T20	77,00	114	24,00	005

MiniCut – Hårdmetalholder – vibrationsdæmpet



										73 520 ...
Størrelse	Betegnelse	a	DCONMS ₁₇	OAL	I ₄	LDRED	BDRED	H	I ₅	DKK Y5
08	8,00/12.N.21.1,0 HM	7,8	12	80	48	21	6,0	11,0	5	1.054,00
	8,00/12.N.30.1,0 HM	7,8	12	90	48	30	6,0	11,0	5	1.144,00
	8,00/12.N.42.1,0 HM	7,8	12	100	48	42	6,0	11,0	5	1.351,00
	8,00/12.N.50.1,0 HM	7,8	12	115	48	50	6,0	11,0	5	1.532,00
09	9,00/12.N.22.1,0 HM	8,6	12	90	60	22	7,4	11,0	5	1.186,00
	9,00/12.N.30.2,0 HM	8,6	12	98	60	30	7,4	11,0	5	1.384,00
	9,00/12.N.42.3,0 HM	8,6	12	110	60	42	7,4	11,0	5	1.557,00
	9,00/12.N.56.4,0 HM	8,6	12	122	60	56	7,4	11,0	5	1.762,00
11	11,00/12.N.29.2,3 HM	10,7	12	95	60	29	8,0	10,5	5	1.054,00
	11,00/12.N.42.2,3 HM	10,7	12	110	60	42	8,0	10,5	5	1.144,00
	11,00/12.N.56.2,3 HM	10,7	12	120	60	56	8,0	10,5	5	1.351,00
	11,00/12.N.64.2,3 HM	10,7	12	130	60	64	8,0	10,5	5	1.532,00
14	14,00/12.N.34.4,0 HM	13,8	12	100	60	34	11,0	10,5	5	1.285,00
	14,00/12.N.45.4,0 HM	13,8	12	110	60	45	11,0	10,5	5	1.449,00
	14,00/12.N.64.4,0 HM	13,8	12	130	60	64	11,0	10,5	5	1.722,00
	14,00/16.N.34.4,0 HM	13,8	16	100	60	34	11,0	14,5	5	1.507,00
	14,00/16.N.45.4,0 HM	13,8	16	110	60	45	11,0	14,5	5	1.729,00
	14,00/16.N.64.4,0 HM	13,8	16	130	60	64	11,0	14,5	5	1.968,00
	14,00/16.N.75.4,0 HM	13,8	16	145	60	75	11,0	14,5	5	2.109,00
16	16,00/12.N.40.4,3 HM	15,7	12	130	60	40	11,0	10,5	5	1.367,00
	16,00/12.N.56.4,3 HM	15,7	12	130	60	56	11,0	10,5	5	1.449,00
	16,00/12.N.80.4,3 HM	15,7	12	150	60	80	11,0	10,5	5	1.722,00
	16,00/16.N.40.4,3 HM	15,7	16	130	60	40	11,0	14,5	5	1.729,00
	16,00/16.N.56.4,3 HM	15,7	16	130	60	56	11,0	14,5	5	1.729,00
	16,00/16.N.80.4,3 HM	15,7	16	150	60	80	11,0	14,5	5	1.968,00



Torx nøgle

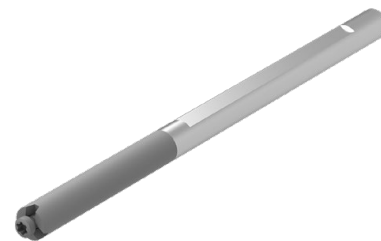
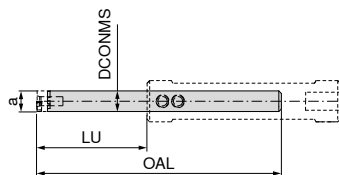


Fastspændings-skrue

Reserve dele
Størrelse

08	T08	60,00	110	M2,6	24,00	002
09	T08	60,00	110	M2,6	24,00	002
11	T10	70,00	112	M3,5	24,00	003
14	T15	72,00	113	M4	24,00	004
16	T20	77,00	114	M5	24,00	005

MiniCut – HM-Flexoholder



Størrelse	Betegnelse	DCONMS mm	OAL mm	LU mm	a mm		73 525 ...
08	8,0/6.N16/2	6	65	18	8		DKK Y5 1.673,00 818
	8,0/6.N40/4	6	103	40	8		1.902,00 840
11	11,0/8.N20/2	8	79	20	11		2.117,00 120 ¹⁾
	11,0/8.N50/4	8	129	50	11		2.405,00 150 ¹⁾

1) Med indvendig kølemiddeltilførelse

Reserve dele		80 950 ...		73 082 ...	
Størrelse		DKK Y7		DKK Y5	
08	T08	60,00	110	M2,6	24,00 002
11	T10	70,00	112	M3,5	24,00 003

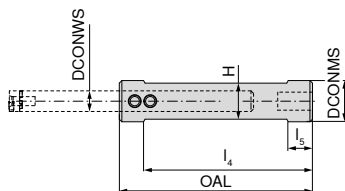


Torx nøgle



Fastspændings-skrue

MiniCut – Grundholder til HM-Flexoholder

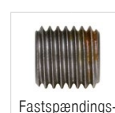


Størrelse	Betegnelse	DCONWS mm	DCONMS mm	H mm	OAL mm	l4 mm	l5 mm		73 526 ...
08	8/16.75	6	16	14	75	55	10		DKK Y5 985,00 816
	8/20.90	6	20	18	90	70	10		985,00 820
11	11/16.75	8	16	14	75	55	10		985,00 116
	11/20.90	8	20	18	90	70	10		985,00 120

Reserve dele		70 950 ...		73 082 ...	
Til artikelnr.		DKK 2A/28		DKK Y5	
73 526 816	SW2,5	19,00	175	M5x0,5x6	23,00 010
73 526 820	SW2,5	19,00	175	M5x0,5x6	23,00 010
73 526 116	SW2,5	19,00	175	M5x0,5x4	23,00 009
73 526 120	SW2,5	19,00	175	M5x0,5x6	23,00 010



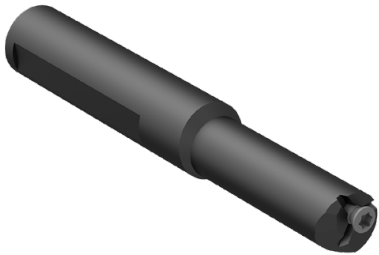
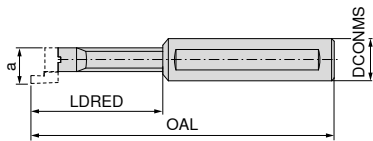
Nøgle-I



Fastspændings-skrue

MiniCut – Holder

▲ Til aksial bearbejdning

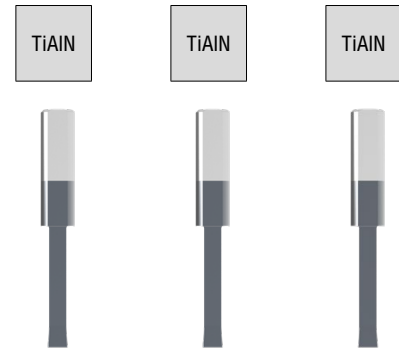
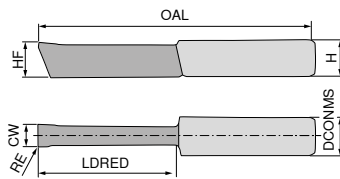


Størrelse	Betegnelse	a mm	DCONMS mm	OAL mm	LDRED mm	venstre		højre	
						73 523 ...		73 524 ...	
14	14,0/16. R/L .25.1,0	13,5	16	90	25	DKK Y5		DKK Y5	
	14,0/16. R/L .45.1,0	13,5	16	110	45	880,00 937,00	025 145	880,00 937,00	025 145

Reserve dele

Størrelse	Torx nøgle		Fastspændings-skrue	
14	T15	80 950 ... DKK Y7 72,00 113	M4	73 082 ... DKK Y5 24,00 004

SlotCut – Skæreindsatser – DIN 138

▲ b_1 = Notbredde

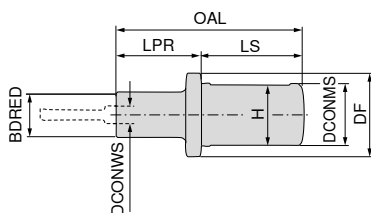
Betegnelse	b_1 P9/JS9/C11	CW	HF	RE	OAL	LDRED	DMIN	DCONMS _{h6}	H	Holder	73 600 ...		73 601 ...		73 602 ...	
											DKK		DKK		DKK	
NPU.0198.01.1	2	1,98	5,5	0,10	38	12,5	6	7	6,3	NHU						
NPU.0200.01.1	2	2,01	5,5	0,10	38	12,5	6	7	6,3	NHU						
NPU.0210.03.1	2	2,10	5,5	0,35	38	12,5	6	7	6,3	NHU	338,00	098	338,00	099	338,00	099
NPU.0298.01.1	3	2,98	6,2	0,10	38	12,5	7	7	6,3	NHU						
NPU.0300.01.1	3	3,01	6,2	0,10	38	12,5	7	7	6,3	NHU			338,00	100	338,00	100
NPU.0310.03.1	3	3,10	6,2	0,35	38	12,5	7	7	6,3	NHU	338,00	099				
NPU.0310.05.1	3	3,10	6,2	0,50	38	12,5	7	7	6,3	NHU	338,00	100				
NPU.0398.01.1	4	3,98	6,2	0,10	40	15,0	7	7	6,3	NHU					324,00	101
NPU.0398.02.2	4	3,98	6,2	0,20	50	25,0	7	7	6,3	NHU					424,00	102
NPU.0400.01.1	4	4,01	6,2	0,10	40	15,0	7	7	6,3	NHU			324,00	101		
NPU.0400.02.1	4	4,01	6,2	0,20	40	15,0	7	7	6,3	NHU			324,00	102		
NPU.0400.02.2	4	4,01	6,2	0,20	50	25,0	7	7	6,3	NHU			424,00	103		
NPU.0410.05.1	4	4,10	6,2	0,50	40	15,0	7	7	6,3	NHU	324,00	101				
NPU.0410.05.2	4	4,10	6,2	0,50	50	25,0	7	7	6,3	NHU	424,00	102				
NPU.0498.02.2	5	4,98	5,8	0,20	50	25,0	7	7	6,3	NHU					424,00	103
NPU.0500.02.2	5	5,01	5,8	0,20	50	25,0	8	7	6,3	NHU			424,00	104		

Tolerance **C 11** ved 73 600 ..., tolerance **JS 9** ved 73 601 ..., tolerance **P 9** ved 73 602 ...

SlotCut – Holder til skæreindsatser

Leveringsomfang:

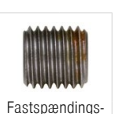
Holder med fastspændingsskrue, uden skæreindsats



Betegnelse	DCONWS	BDRED	DCONMS _{g6}	DF	OAL	LS	LPR	H	Skæreindsats	73 610 ...	
										DKK	
NHU.25	7	18	25	33	73	40	33	23	NPU	1.657,00	025
NHU.32	7	20	32	40	73	40	33	30	NPU	1.729,00	032



Nøgle-I

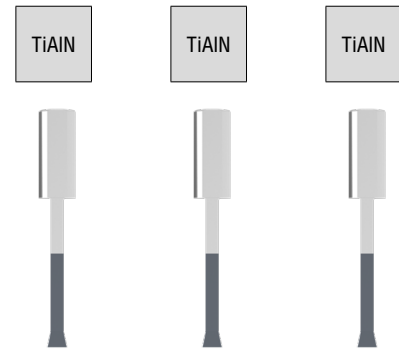
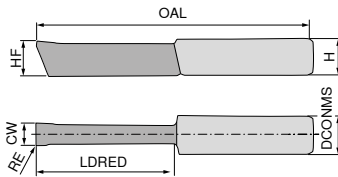


Fastspændingsskrue

Reserve dele
Til artikelnr.

			70 950 ...		73 082 ...	
			DKK		DKK	
73 610 025	SW2,5	19,00	175	M5x6	22,00	001
73 610 032	SW2,5	19,00	175	M5x6	22,00	001

SlotCut – Skæreindsatser – DIN 138

▲ b₁ = Notbredde

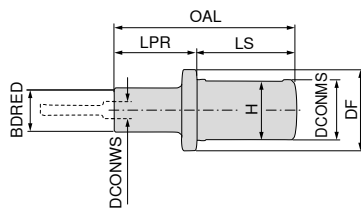
Betegnelse	b ₁ JS/P/C 11 mm	CW mm	HF mm	RE mm	OAL mm	LDRED mm	DMIN mm	DCONMS _{g6} mm	H mm	Holder	73 606 ...	73 607 ...	73 608 ...
											DKK Y5	DKK Y5	DKK Y5
NP10.398.02.2	4	3,98	9	0,2	50	25	10	10	9,2	NH 10			
NP10.398.02.3	4	3,98	9	0,2	66	41	10	10	9,2	NH 10			
NP10.400.02.2	4	4,01	9	0,2	50	25	10	10	9,2	NH 10			
NP10.400.02.3	4	4,01	9	0,2	66	41	10	10	9,2	NH 10			
NP10.410.05.2	4	4,10	9	0,5	50	25	10	10	9,2	NH 10	472,00		
NP10.410.05.3	4	4,10	9	0,5	66	41	10	10	9,2	NH 10	590,00		
NP10.498.02.2	5	4,98	9	0,2	50	25	10	10	9,2	NH 10			
NP10.498.02.3	5	4,98	9	0,2	66	41	10	10	9,2	NH 10			
NP10.500.02.2	5	5,01	9	0,2	50	25	10	10	9,2	NH 10			
NP10.500.02.3	5	5,01	9	0,2	66	41	10	10	9,2	NH 10			
NP10.510.05.2	5	5,10	9	0,5	50	25	10	10	9,2	NH 10	472,00		
NP10.510.05.3	5	5,10	9	0,5	66	41	10	10	9,2	NH 10	590,00		

1 Tolerance **C 11** ved 73 606 ..., tolerance **P 9** ved 73 607 ..., tolerance **JS 9** ved 73 608 ...

SlotCut – Holder til skæreindsatser

Leveringsomfang:

Holder med fastspændingsskrue, uden skæreindsats



12

Betegnelse	DCONWS mm	BDRED mm	DCONMS _{g6} mm	DF mm	OAL mm	LS mm	LPR mm	H mm	Skæreindsats	73 612 ...
										DKK Y5
NH10.0025.1	10	20	25	33	73	40	33	23	NP10	1.657,00
NH10.0032.1	10	20	32	40	73	40	33	30	NP10	1.657,00

Reserve dele

Til artikelnr.

73 612 032	SW3	DKK 2A/28 19,00	176	M6x5,5	DKK Y5 26,00	031
73 612 025	SW3	DKK 19,00	176	M6x5,5	DKK 26,00	031

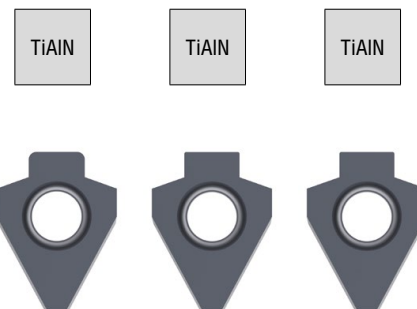
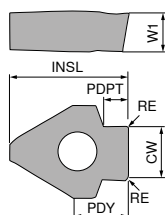


Nagle-I



Fastspændingsskrue

SlotCut – Skær – DIN 138

▲ b₁ = Notbredde

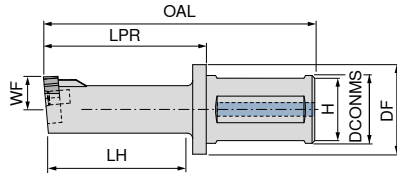
Betegnelse	b ₁ P9/JS9/C11 mm	CW mm	RE mm	PDY mm	INSL mm	PDPT mm	DMIN mm	W1 mm	Holder	73 603 ...		73 604 ...		73 605 ...	
										DKK Y5		DKK Y5		DKK Y5	
NV15.0398.02	4	3,98	0,20	6,5	13,0	2,3	15	3,2	NHV 15					300,00	110
NV15.0401.02	4	4,01	0,20	6,5	13,0	2,3	15	3,2	NHV 15			300,00	110		
NV15.0410.050	4	4,10	0,50	6,5	13,0	2,2	15	3,2	NHV 15	300,00	108			300,00	111
NV15.0498.02	5	4,98	0,20	6,5	13,0	2,8	15	3,2	NHV 15						
NV15.0501.02	5	5,01	0,20	6,5	13,0	2,8	15	3,2	NHV 15			300,00	111		
NV15.0510.050	5	5,10	0,50	6,5	13,0	2,5	15	3,2	NHV 15	300,00	109				
NV15.0598.02	6	5,98	0,20	6,5	13,0	3,3	15	3,2	NHV 15					300,00	112
NV15.0601.02	6	6,01	0,20	6,5	13,0	3,3	15	3,2	NHV 15			300,00	112		
NV15.0612.085	6	6,12	0,85	6,5	13,0	2,6	15	3,2	NHV 15	300,00	110				
NPV.0498.02	5	4,98	0,20	8,0	17,3	2,7	22	5,3	NHV 22					300,00	100
NPV.0501.02	5	5,01	0,20	8,0	17,3	2,7	22	5,3	NHV 22			300,00	100		
NPV.0598.02	6	5,98	0,20	8,0	17,3	3,4	22	5,3	NHV 22					300,00	101
NPV.0601.02	6	6,01	0,20	8,0	17,3	3,4	22	5,3	NHV 22			300,00	101		
NPV.0612.085	6	6,12	0,85	8,0	17,3	2,6	22	5,3	NHV 22	300,00	101				
NPV.0713.085	7	7,13	0,85	8,0	17,3	3,3	22	5,3	NHV 22	300,00	102				
NPV.0798.02	8	7,98	0,20	8,0	17,3	4,1	22	5,3	NHV 22/30					300,00	102
NPV.0801.02	8	8,01	0,20	8,0	17,3	4,1	22	5,3	NHV 22/30			300,00	102		
NPV.0813.105	8	8,13	1,05	8,0	17,3	3,4	22	5,3	NHV 22/30	300,00	103				
NPV.0998.03	10	9,98	0,30	8,0	17,3	4,2	30	5,3	NHV 30					300,00	103
NPV.1001.03	10	10,01	0,30	8,0	17,3	4,2	30	5,3	NHV 30			300,00	103		
NPV.1013.105	10	10,13	1,05	10,9	20,2	4,2	40	5,3	NHV 38	300,00	104				
NPV.1197.03	12	11,97	0,30	10,9	20,2	5,7	40	5,3	NHV 38					300,00	104
NPV.1202.05	20	12,02	0,50	10,9	20,2	8,5	40	5,3	NHV 38			300,00	105		
NPV.1202.03	12	12,02	0,30	10,9	20,2	5,7	40	5,3	NHV 38			300,00	104		
NPV.1215.135	12	12,15	1,35	10,9	20,2	5,1	40	5,3	NHV 38	300,00	105				
NPV.1215.175	16	12,15	1,75	10,9	20,2	6,6	40	5,3	NHV 38	300,00	106				
NPV.1215.225	24	12,15	2,25	10,9	20,2	8,5	40	5,3	NHV 38	300,00	107				
NPV.1397.03	14	13,97	0,30	10,9	20,1	7,5	45	5,3	NHV 45					339,00	106
NPV.1402.03	14	14,02	0,30	10,9	20,1	7,5	45	5,3	NHV 45			339,00	106		
NPV.1597.03	16	15,97	0,30	10,9	20,1	7,5	45	5,3	NHV 45					339,00	107
NPV.1602.03	16	16,02	0,30	10,9	20,1	7,5	45	5,3	NHV 45			339,00	107		
NPV.1797.05	18	17,97	0,50	10,9	20,1	9,5	45	5,3	NHV 45					339,00	108
NPV.1802.05	18	18,02	0,50	10,9	20,1	9,5	45	5,3	NHV 45			339,00	108		
NPV.1997.05	20	19,97	0,50	10,9	20,1	10,0	45	5,3	NHV 45					339,00	109
NPV.2002.05	20	20,02	0,50	10,9	20,1	10,0	45	5,3	NHV 45			339,00	109		

Tolerance **C 11** ved 73 603 ..., tolerance **JS 9** ved 73 604 ..., tolerance **P 9** ved 73 605 ...

SlotCut – Holder til skær

Leveringsomfang:

Holder med fastspændingsskrue, uden skær



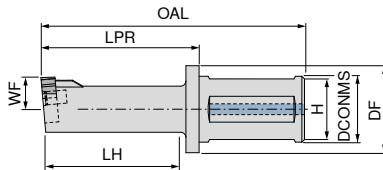
73 613 ...

Betegnelse	DCONMS _{g6} mm	DMIN mm	DF mm	OAL mm	LH mm	LPR mm	H mm	WF mm	Skæreindsats	DKK Y5	
NHV.15.1	25	15	33	75	25	35	23	8,4	NV15	1.421,00	025
NHV.15.2	25	15	33	90	40	50	23	8,4	NV15	1.560,00	125
NHV.15.3	25	15	33	110	60	70	23	8,4	NV15	1.777,00	225

SlotCut – Holder til skær

Leveringsomfang:

Holder med fastspændingsskrue, uden skær



73 611 ...

Betegnelse	DCONMS _{g6} mm	DMIN mm	DF mm	OAL mm	LH mm	LPR mm	H mm	WF mm	Skæreindsats	DKK Y5	
NHV.22	25	22	33	100	50	60	23	12,0	NPV	1.551,00	025
NHV.30	32	30	45	100	50	60	30	16,5	NPV	1.551,00	032
NHV.30	32	30	45	125	75	85	30	16,5	NPV	1.761,00	532
NHV.38	32	38	45	100	50	60	30	22,0	NPV	1.551,00	132
NHV.38	32	38	45	125	75	85	30	22,0	NPV	1.761,00	632
NHV.45	40	45	55	120	50	60	38	24,0	NPV	2.100,00	040
NHV.45	40	45	55	175	105	115	38	24,0	NPV	2.844,00	140
NHV.45	40	45	55	225	155	165	38	24,0	NPV	3.207,00	240

12

Reserve dele

DCONMS _{g6}		DKK Y7			DKK Y5	
25	T20	77,00	114	M5x13	33,00	007
32	T20	77,00	114	M5x13	33,00	007
40	T20	77,00	114	M5x13	33,00	007



80 950 ...

73 082 ...

Materialeeksempler til skæredata-tabellerne

	Materialeundergruppe	Indeks	Sammensætning / struktur / varmebehandling		Styrke N/mm ² / HB / HRC	Materiale- nummer	Materiale- betegnelse	Materiale- nummer	Materiale- betegnelse
P	Ulegeret stål	P.1.1	< 0,15 % C	Udgødet	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	Udgødet	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		Sejhødet	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	Udgødet	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		Sejhødet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Lavtlegeret stål	P.2.1		Udgødet	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		Sejhødet	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		Sejhødet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		Sejhødet	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Højlegeret stål og højlegeret værktøjsstål	P.3.1		Udgødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		Hødet og anløbet	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		Hødet og anløbet	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Rustfri stål	P.4.1	Ferritisk / martensitisk	Udgødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	Martensitisk	Sejhødet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Rustfri stål	M.1.1	Austenitisk / austenitisk-ferritisk	Underkølet	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	Austenitisk	Sejhødet	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	Austenitisk / ferritisk (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Gråt støbejern	K.1.1	Perlitisk / ferritisk		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	Perlitisk (martensitisk)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Støbejern med kuglegrøfit	K.2.1	Ferritisk		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	Perlitisk		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Aduoceret støbejern	K.3.1	Ferritisk		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	Perlitisk		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Aluminium – smedelegering	N.1.1	Ikke hørdbar		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	Hørdbar	Hødet	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminium – støbelegering	N.2.1	≤ 12 % Si, ikke hørdbar		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, hørdbar	Hødet	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, ikke hørdbar		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Kobber og kobberlegeringer (bronze / messing)	N.3.1	Automatlegeringer, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, blyfri kobber og elektrolytkobber		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Magnesiumlegeringer	N.4.1	Magnesium og magnesium-legeringer		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
		N.4.2							
S	Varmebestøndige legeringer	S.1.1	Fe-basis	Udgødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		Hødet	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1		Udgødet	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2	Ni- eller Co basis	Hødet	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		Støbt	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Titanlegeringer	S.3.1	Rentitan		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Alpha- + Beta legeringer	Hødet	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Beta legeringer		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Hødet stål	H.1.1		Hødet og anløbet	46-55 HRC				
		H.1.2		Hødet og anløbet	56-60 HRC				
		H.1.3		Hødet og anløbet	61-65 HRC				
		H.1.4		Hødet og anløbet	66-70 HRC				
	Hård støbegods	H.2.1		Støbt	400 HB				
	Hødet støbejern	H.3.1		Hødet og anløbet	55 HRC				
O	Ikke-metalliske materialer	O.1.1	Kunststoffer, duroplastisk		≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	Kunststoffer, termoplastisk		≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	Aramidfiberforstærket		≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	Glas-/kulfiberforstærket		≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	Grafit						

* Brudstyrke

Vejl. skæredata

	UltraMini K10F Ubelagt	UltraMini K10F-TiN	UltraMini K10-TiAlN	UltraMini DPX 57S	MiniCut CWX500	UltraMini TiAlN+	MiniCut CBN
Indeks	v _c m/min						
P.1.1		90	110	110	160	110	
P.1.2		80	100	100	140	100	
P.1.3		60	80	80	140	80	
P.1.4		60	80	80	110	80	
P.1.5		60	60	60	100	60	
P.2.1		60	80	80	110	80	
P.2.2		60	60	60	100	60	
P.2.3		50	60	60	90	60	
P.2.4		50	60	60	80	60	
P.3.1		50	60	60	80	60	
P.3.2		30	50	50	70	50	
P.3.3		30	30	30	50	30	
P.4.1		60	70	70	100	70	
P.4.2		50	60	60	90	60	
M.1.1		60	80	80	80	80	
M.2.1		50	60	60	70	60	
M.3.1		40	50	50	60	50	
K.1.1		80	100	100	90	100	
K.1.2		60	70	70	100	70	
K.2.1		60	60	60	80	60	
K.2.2		50	60	60	70	60	
K.3.1		80	100	100	120	100	
K.3.2		70	80	80	100	80	
N.1.1	100	200	230	230	290	230	
N.1.2	100	180	220	220	280	220	
N.2.1	90	160	190	190	240	190	
N.2.2	70	140	170	170	200	170	
N.2.3	50	80	100	100	120	100	
N.3.1	80	140	170	170	210	170	
N.3.2	70	120	140	140	180	140	
N.3.3	50	100	120	120	130	120	
N.4.1	50	100	120	120	100	120	
S.1.1		30	50	50	50	50	
S.1.2		30	30	30	30	30	30
S.2.1		30	50	50	50	50	50
S.2.2		30	30	30	40	30	30
S.2.3			30	30	30	30	30
S.3.1		30	50	50	50	50	
S.3.2		20	30	30	40	30	
S.3.3			20	20	30	20	20
H.1.1		30	40	40	50	40	40
H.1.2			30	30	40	30	30
H.1.3				20		30	30
H.1.4							
H.2.1							
H.3.1		20	30	30	40	30	30
O.1.1	50	90	110	110	150	110	
O.1.2	50	100	120	120	150	120	
O.2.1		90	110	110	130	110	
O.2.2		60	80	80	100	80	
O.3.1	50	100	120	120	150	120	

UltraMini	MiniCut
f mm/O	

Drejning og profildrejning	0,02-0,05	0,03-0,10
Drejning og profildrejning – hårdrejning	0,02-0,06	0,03-0,10
Drejning og profildrejning – superlegeringer	0,02-0,08	
Drejning	0,02-0,05	0,01-0,03
Bagdrejning	0,02-0,04	0,03-0,10
Drejning og fasning	0,01-0,03	0,03-0,10
Forstikning og fasning	0,01-0,02	0,01-0,03
Sporstikning	0,01-0,02	0,01-0,03
Indvendig fristik	0,01-0,03	0,03-0,08
Sporstikning og profildrejning	0,01-0,02	0,01-0,03
Aksialsporstikning	0,02-0,05	0,02-0,05



De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype! De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses de givne forhold!

Vejl. skæredata – 73 000 ... / 73 001 ...

Indeks	UltraMini DPX77S v _c m/min	Skrub										
		Ø ≤ 2 mm Hjørneradius i mm			Ø 2,5–4 mm Hjørneradius i mm				Ø ≥ 5 mm Hjørneradius i mm			
		0,05	0,1	0,15	0,05	0,1	0,15	0,2 / 0,4	0,05	0,1	0,15	0,2 / 0,4
		f mm/O			f mm/O				f mm/O			
P.1.1	110	0,026–0,076	0,029–0,082	0,031–0,088	0,053–0,151	0,058–0,165	0,062–0,176	0,064–0,184	0,099–0,284	0,108–0,309	0,116–0,33	0,121–0,345
P.1.2	100	0,026–0,076	0,029–0,082	0,031–0,088	0,053–0,151	0,058–0,165	0,062–0,176	0,064–0,184	0,099–0,284	0,108–0,309	0,116–0,33	0,121–0,345
P.1.3	80	0,026–0,076	0,029–0,082	0,031–0,088	0,053–0,151	0,058–0,165	0,062–0,176	0,064–0,184	0,099–0,284	0,108–0,309	0,116–0,33	0,121–0,345
P.1.4	80	0,023–0,065	0,025–0,071	0,026–0,076	0,046–0,13	0,05–0,142	0,053–0,151	0,055–0,158	0,085–0,244	0,093–0,266	0,099–0,284	0,104–0,297
P.1.5	60	0,024–0,068	0,026–0,074	0,028–0,079	0,048–0,136	0,052–0,148	0,055–0,158	0,058–0,166	0,089–0,255	0,097–0,278	0,104–0,297	0,109–0,311
P.2.1	80	0,024–0,068	0,026–0,074	0,028–0,079	0,048–0,136	0,052–0,148	0,055–0,158	0,058–0,166	0,089–0,255	0,097–0,278	0,104–0,297	0,109–0,311
P.2.2	60	0,021–0,06	0,023–0,066	0,025–0,07	0,042–0,121	0,046–0,132	0,049–0,141	0,052–0,147	0,079–0,227	0,087–0,247	0,092–0,264	0,097–0,276
P.2.3	60	0,019–0,054	0,021–0,059	0,022–0,063	0,038–0,109	0,042–0,119	0,044–0,127	0,046–0,132	0,071–0,204	0,078–0,222	0,083–0,238	0,087–0,248
P.2.4	60	0,018–0,051	0,02–0,056	0,021–0,06	0,036–0,103	0,039–0,112	0,042–0,12	0,044–0,125	0,067–0,193	0,074–0,21	0,079–0,224	0,082–0,235
P.3.1	60	0,021–0,06	0,023–0,066	0,025–0,07	0,042–0,121	0,046–0,132	0,049–0,141	0,052–0,147	0,079–0,227	0,087–0,247	0,092–0,264	0,097–0,276
P.3.2	50	0,02–0,057	0,022–0,063	0,023–0,067	0,04–0,115	0,044–0,125	0,047–0,134	0,049–0,14	0,075–0,215	0,082–0,235	0,088–0,251	0,092–0,262
P.3.3	30	0,016–0,045	0,017–0,049	0,018–0,053	0,032–0,091	0,035–0,099	0,037–0,106	0,039–0,11	0,06–0,17	0,065–0,185	0,069–0,198	0,072–0,207
P.4.1	70	0,022–0,064	0,024–0,069	0,026–0,074	0,044–0,127	0,048–0,138	0,052–0,148	0,054–0,155	0,083–0,238	0,091–0,26	0,097–0,277	0,101–0,29
P.4.2	60	0,021–0,06	0,023–0,066	0,025–0,07	0,042–0,121	0,046–0,132	0,049–0,141	0,052–0,147	0,079–0,227	0,087–0,247	0,092–0,264	0,097–0,276
M.1.1	80	0,015–0,042	0,016–0,046	0,017–0,049	0,03–0,085	0,032–0,092	0,034–0,099	0,036–0,103	0,056–0,159	0,061–0,173	0,065–0,185	0,068–0,193
M.2.1	60	0,013–0,038	0,014–0,041	0,015–0,044	0,026–0,076	0,029–0,082	0,031–0,088	0,032–0,092	0,05–0,142	0,054–0,155	0,058–0,165	0,06–0,173
M.3.1	50	0,014–0,039	0,015–0,043	0,016–0,046	0,028–0,079	0,03–0,086	0,032–0,092	0,033–0,096	0,052–0,147	0,056–0,161	0,06–0,172	0,063–0,179
K.1.1	100	0,026–0,076	0,029–0,082	0,031–0,088	0,053–0,151	0,058–0,165	0,062–0,176	0,064–0,184	0,099–0,284	0,108–0,309	0,116–0,33	0,121–0,345
K.1.2	70	0,024–0,068	0,026–0,074	0,028–0,079	0,048–0,136	0,052–0,148	0,055–0,158	0,058–0,166	0,089–0,255	0,097–0,278	0,104–0,297	0,109–0,311
K.2.1	60	0,024–0,068	0,026–0,074	0,028–0,079	0,048–0,136	0,052–0,148	0,055–0,158	0,058–0,166	0,089–0,255	0,097–0,278	0,104–0,297	0,109–0,311
K.2.2	60	0,021–0,059	0,022–0,064	0,024–0,069	0,041–0,118	0,045–0,129	0,048–0,137	0,05–0,144	0,077–0,221	0,084–0,241	0,09–0,257	0,094–0,269
K.3.1	100	0,025–0,073	0,028–0,079	0,03–0,084	0,051–0,145	0,055–0,158	0,059–0,169	0,062–0,177	0,095–0,272	0,104–0,297	0,111–0,317	0,116–0,331
K.3.2	80	0,021–0,06	0,023–0,066	0,025–0,07	0,042–0,121	0,046–0,132	0,049–0,141	0,052–0,147	0,079–0,227	0,087–0,247	0,092–0,264	0,097–0,276
N.1.1	230	0,032–0,091	0,035–0,099	0,037–0,106	0,064–0,181	0,069–0,198	0,074–0,211	0,077–0,221	0,119–0,34	0,13–0,371	0,139–0,396	0,145–0,414
N.1.2	220	0,031–0,089	0,034–0,097	0,036–0,104	0,062–0,178	0,068–0,194	0,073–0,208	0,076–0,217	0,117–0,335	0,128–0,365	0,136–0,389	0,142–0,407
N.2.1	190	0,03–0,085	0,032–0,092	0,034–0,099	0,059–0,169	0,065–0,185	0,069–0,197	0,072–0,206	0,111–0,318	0,121–0,346	0,129–0,37	0,135–0,386
N.2.2	170	0,029–0,083	0,032–0,091	0,034–0,097	0,058–0,166	0,063–0,181	0,068–0,194	0,071–0,202	0,109–0,312	0,119–0,34	0,127–0,363	0,133–0,38
N.2.3	100	0,029–0,082	0,031–0,089	0,033–0,095	0,057–0,163	0,062–0,178	0,067–0,19	0,07–0,199	0,107–0,306	0,117–0,334	0,125–0,356	0,13–0,373
N.3.1	170	0,03–0,085	0,032–0,092	0,034–0,099	0,059–0,169	0,065–0,185	0,069–0,197	0,072–0,206	0,111–0,318	0,121–0,346	0,129–0,37	0,135–0,386
N.3.2	140	0,028–0,08	0,031–0,087	0,033–0,093	0,056–0,16	0,061–0,175	0,065–0,187	0,068–0,195	0,105–0,301	0,115–0,328	0,122–0,35	0,128–0,366
N.3.3	120	0,027–0,077	0,029–0,084	0,031–0,09	0,054–0,154	0,059–0,168	0,063–0,18	0,066–0,188	0,101–0,289	0,11–0,315	0,118–0,337	0,123–0,352
N.4.1	120	0,027–0,077	0,029–0,084	0,031–0,09	0,054–0,154	0,059–0,168	0,063–0,18	0,066–0,188	0,101–0,289	0,11–0,315	0,118–0,337	0,123–0,352
S.1.1	50	0,024–0,068	0,026–0,074	0,028–0,079	0,048–0,136	0,052–0,148	0,055–0,158	0,058–0,166	0,089–0,255	0,097–0,278	0,104–0,297	0,109–0,311
S.1.2	30	0,019–0,053	0,02–0,058	0,022–0,062	0,037–0,106	0,04–0,115	0,043–0,123	0,045–0,129	0,069–0,198	0,076–0,216	0,081–0,231	0,085–0,242
S.2.1	50	0,018–0,051	0,02–0,056	0,021–0,06	0,036–0,103	0,039–0,112	0,042–0,12	0,044–0,125	0,067–0,193	0,074–0,21	0,079–0,224	0,082–0,235
S.2.2	30	0,014–0,039	0,015–0,043	0,016–0,046	0,028–0,079	0,03–0,086	0,032–0,092	0,033–0,096	0,052–0,147	0,056–0,161	0,06–0,172	0,063–0,179
S.2.3	30	0,015–0,042	0,016–0,046	0,017–0,049	0,03–0,085	0,032–0,092	0,034–0,099	0,036–0,103	0,056–0,159	0,061–0,173	0,065–0,185	0,068–0,193
S.3.1	50	0,024–0,068	0,026–0,074	0,028–0,079	0,048–0,136	0,052–0,148	0,055–0,158	0,058–0,166	0,089–0,255	0,097–0,278	0,104–0,297	0,109–0,311
S.3.2	30	0,019–0,054	0,021–0,059	0,022–0,063	0,038–0,109	0,042–0,119	0,044–0,127	0,046–0,132	0,071–0,204	0,078–0,222	0,083–0,238	0,087–0,248
S.3.3	20	0,013–0,038	0,014–0,041	0,015–0,044	0,026–0,076	0,029–0,082	0,031–0,088	0,032–0,092	0,05–0,142	0,054–0,155	0,058–0,165	0,06–0,173
H.1.1	40	0,013–0,038	0,014–0,041	0,015–0,044	0,026–0,076	0,029–0,082	0,031–0,088	0,032–0,092	0,05–0,142	0,054–0,155	0,058–0,165	0,06–0,173
H.1.2	30	0,011–0,03	0,012–0,033	0,012–0,035	0,021–0,06	0,023–0,066	0,025–0,07	0,026–0,074	0,036–0,102	0,039–0,111	0,042–0,119	0,043–0,124
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1	30	0,014–0,041	0,016–0,044	0,017–0,048	0,029–0,082	0,031–0,089	0,033–0,095	0,035–0,099	0,054–0,153	0,058–0,167	0,062–0,178	0,065–0,186
H.3.1	30	0,013–0,036	0,014–0,04	0,015–0,042	0,025–0,073	0,028–0,079	0,03–0,084	0,031–0,088	0,048–0,136	0,052–0,148	0,055–0,158	0,058–0,166
O.1.1	110	0,031–0,089	0,034–0,097	0,036–0,104	0,062–0,178	0,068–0,194	0,073–0,208	0,076–0,217	0,117–0,335	0,128–0,365	0,136–0,389	0,142–0,407
O.1.2	120	0,028–0,079	0,03–0,086	0,032–0,092	0,055–0,157	0,06–0,171	0,064–0,183	0,067–0,191	0,103–0,295	0,112–0,321	0,12–0,343	0,126–0,359
O.2.1	110	0,017–0,05	0,019–0,054	0,02–0,058	0,035–0,1	0,038–0,109	0,041–0,116	0,043–0,121	0,065–0,187	0,071–0,204	0,076–0,218	0,08–0,228
O.2.2	80	0,017–0,048	0,018–0,053	0,02–0,056	0,034–0,097	0,037–0,105	0,039–0,113	0,041–0,118	0,064–0,181	0,069–0,198	0,074–0,211	0,077–0,221
O.3.1	120											



De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype!
De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses de givne forhold!

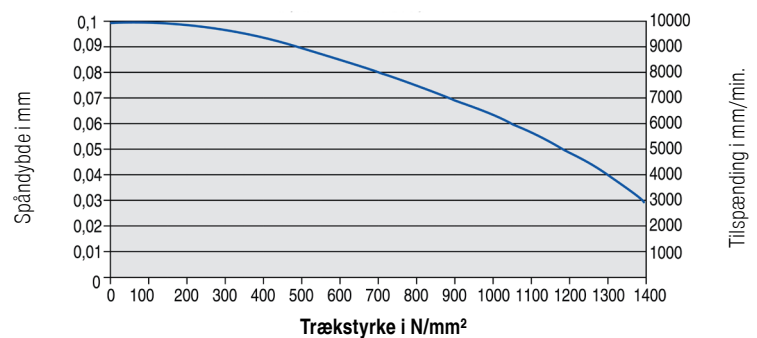
Slet														
Indeks	Ø ≤ 2 mm Hjørneradius i mm				Ø 2,5–4 mm Hjørneradius i mm					Ø ≥ 5 mm Hjørneradius i mm				
	0,05	0,1	0,15		0,05	0,1	0,15	0,2	0,4	0,05	0,1	0,15	0,2	0,4
	f mm/O				f mm/O					f mm/O				
P.1.1	0,007–0,019	0,008–0,022	0,009–0,025		0,017–0,049	0,02–0,058	0,023–0,065	0,025–0,072	0,032–0,092	0,027–0,076	0,031–0,089	0,035–0,1	0,039–0,11	0,05–0,142
P.1.2	0,007–0,019	0,008–0,022	0,009–0,025		0,017–0,049	0,02–0,058	0,023–0,065	0,025–0,072	0,032–0,092	0,027–0,076	0,031–0,089	0,035–0,1	0,039–0,11	0,05–0,142
P.1.3	0,007–0,019	0,008–0,022	0,009–0,025		0,017–0,049	0,02–0,058	0,023–0,065	0,025–0,072	0,032–0,092	0,027–0,076	0,031–0,089	0,035–0,1	0,039–0,11	0,05–0,142
P.1.4	0,006–0,016	0,007–0,019	0,008–0,022		0,015–0,042	0,017–0,05	0,02–0,056	0,022–0,061	0,028–0,079	0,023–0,065	0,027–0,077	0,03–0,086	0,033–0,095	0,043–0,122
P.1.5	0,006–0,017	0,007–0,02	0,008–0,023		0,016–0,044	0,018–0,052	0,02–0,059	0,023–0,064	0,029–0,083	0,024–0,068	0,028–0,08	0,032–0,09	0,035–0,099	0,045–0,128
P.2.1	0,006–0,017	0,007–0,02	0,008–0,023		0,016–0,044	0,018–0,052	0,02–0,059	0,023–0,064	0,029–0,083	0,024–0,068	0,028–0,08	0,032–0,09	0,035–0,099	0,045–0,128
P.2.2	0,005–0,015	0,006–0,018	0,007–0,02		0,014–0,04	0,016–0,046	0,018–0,052	0,02–0,057	0,026–0,074	0,021–0,061	0,025–0,071	0,028–0,08	0,031–0,088	0,04–0,114
P.2.3	0,005–0,014	0,006–0,016	0,006–0,018		0,012–0,036	0,015–0,042	0,016–0,047	0,018–0,051	0,023–0,066	0,019–0,055	0,022–0,064	0,025–0,072	0,028–0,079	0,036–0,102
P.2.4	0,005–0,013	0,005–0,015	0,006–0,017		0,012–0,034	0,014–0,039	0,015–0,044	0,017–0,049	0,022–0,063	0,018–0,052	0,021–0,061	0,024–0,068	0,026–0,075	0,034–0,097
P.3.1	0,005–0,015	0,006–0,018	0,007–0,02		0,014–0,04	0,016–0,046	0,018–0,052	0,02–0,057	0,026–0,074	0,021–0,061	0,025–0,071	0,028–0,08	0,031–0,088	0,04–0,114
P.3.2	0,005–0,014	0,006–0,017	0,007–0,019		0,013–0,038	0,015–0,044	0,017–0,049	0,019–0,054	0,025–0,07	0,02–0,058	0,024–0,068	0,027–0,076	0,029–0,084	0,038–0,108
P.3.3	0,004–0,011	0,005–0,013	0,005–0,015		0,01–0,03	0,012–0,035	0,014–0,039	0,015–0,043	0,019–0,055	0,016–0,046	0,019–0,053	0,021–0,06	0,023–0,066	0,03–0,085
P.4.1	0,006–0,016	0,007–0,019	0,007–0,021		0,015–0,041	0,017–0,049	0,019–0,055	0,021–0,06	0,027–0,078	0,022–0,064	0,026–0,075	0,029–0,084	0,032–0,092	0,042–0,119
P.4.2	0,005–0,015	0,006–0,018	0,007–0,02		0,014–0,04	0,016–0,046	0,018–0,052	0,02–0,057	0,026–0,074	0,021–0,061	0,025–0,071	0,028–0,08	0,031–0,088	0,04–0,114
M.1.1	0,004–0,011	0,004–0,012	0,005–0,014		0,011–0,032	0,013–0,036	0,014–0,04	0,018–0,052	0,015–0,043	0,017–0,05	0,02–0,056	0,022–0,062	0,028–0,08	
M.2.1	0,003–0,01	0,004–0,011	0,004–0,013		0,009–0,025	0,01–0,029	0,011–0,033	0,013–0,036	0,016–0,046	0,013–0,038	0,016–0,045	0,018–0,05	0,019–0,055	0,025–0,071
M.3.1	0,003–0,01	0,004–0,012	0,005–0,013		0,009–0,026	0,011–0,03	0,012–0,034	0,013–0,037	0,017–0,048	0,014–0,04	0,016–0,046	0,018–0,052	0,02–0,057	0,026–0,074
K.1.1	0,007–0,019	0,008–0,022	0,009–0,025		0,017–0,049	0,02–0,058	0,023–0,065	0,025–0,072	0,032–0,092	0,027–0,076	0,031–0,089	0,035–0,1	0,039–0,11	0,05–0,142
K.1.2	0,006–0,017	0,007–0,02	0,008–0,023		0,016–0,044	0,018–0,052	0,02–0,059	0,023–0,064	0,029–0,083	0,024–0,068	0,028–0,08	0,032–0,09	0,035–0,099	0,045–0,128
K.2.1	0,006–0,017	0,007–0,02	0,008–0,023		0,016–0,044	0,018–0,052	0,02–0,059	0,023–0,064	0,029–0,083	0,024–0,068	0,028–0,08	0,032–0,09	0,035–0,099	0,045–0,128
K.2.2	0,005–0,015	0,006–0,017	0,007–0,02		0,013–0,039	0,016–0,045	0,018–0,051	0,02–0,056	0,025–0,072	0,021–0,059	0,024–0,069	0,027–0,078	0,03–0,086	0,039–0,111
K.3.1	0,006–0,018	0,007–0,021	0,008–0,024		0,017–0,047	0,019–0,056	0,022–0,062	0,024–0,069	0,031–0,089	0,026–0,073	0,03–0,085	0,034–0,096	0,037–0,106	0,048–0,136
K.3.2	0,005–0,015	0,006–0,018	0,007–0,02		0,014–0,04	0,016–0,046	0,018–0,052	0,02–0,057	0,026–0,074	0,021–0,061	0,025–0,071	0,028–0,08	0,031–0,088	0,04–0,114
N.1.1	0,008–0,023	0,009–0,027	0,011–0,03		0,02–0,058	0,024–0,068	0,027–0,077	0,03–0,084	0,038–0,109	0,027–0,076	0,031–0,089	0,035–0,1	0,039–0,11	0,05–0,142
N.1.2	0,008–0,022	0,009–0,026	0,01–0,03		0,02–0,058	0,024–0,068	0,027–0,077	0,03–0,084	0,038–0,109	0,027–0,076	0,031–0,089	0,035–0,1	0,039–0,11	0,05–0,142
N.2.1	0,007–0,021	0,009–0,025	0,01–0,028		0,019–0,055	0,023–0,065	0,025–0,073	0,028–0,08	0,036–0,103	0,027–0,076	0,031–0,089	0,035–0,1	0,039–0,11	0,05–0,142
N.2.2	0,007–0,021	0,009–0,024	0,01–0,028		0,019–0,054	0,022–0,064	0,025–0,072	0,028–0,079	0,036–0,102	0,027–0,076	0,031–0,089	0,035–0,1	0,039–0,11	0,05–0,142
N.2.3	0,007–0,021	0,008–0,024	0,009–0,027		0,019–0,053	0,022–0,062	0,025–0,07	0,027–0,077	0,035–0,1	0,027–0,076	0,031–0,089	0,035–0,1	0,039–0,11	0,05–0,142
N.3.1	0,007–0,021	0,009–0,025	0,01–0,028		0,019–0,055	0,023–0,065	0,025–0,073	0,028–0,08	0,036–0,103	0,027–0,076	0,031–0,089	0,035–0,1	0,039–0,11	0,05–0,142
N.3.2	0,007–0,02	0,008–0,024	0,009–0,027		0,018–0,052	0,021–0,061	0,024–0,069	0,027–0,076	0,034–0,098	0,027–0,076	0,031–0,089	0,035–0,1	0,039–0,11	0,05–0,142
N.3.3	0,007–0,019	0,008–0,023	0,009–0,026		0,018–0,05	0,021–0,059	0,023–0,066	0,026–0,073	0,033–0,094	0,027–0,076	0,031–0,089	0,035–0,1	0,039–0,11	0,05–0,142
N.4.1	0,007–0,019	0,008–0,023	0,009–0,026		0,018–0,05	0,021–0,059	0,023–0,066	0,026–0,073	0,033–0,094	0,027–0,078	0,032–0,091	0,036–0,102	0,039–0,112	0,051–0,145
S.1.1	0,006–0,017	0,007–0,02	0,008–0,023		0,016–0,044	0,018–0,052	0,02–0,059	0,023–0,064	0,029–0,083	0,024–0,068	0,028–0,08	0,032–0,09	0,035–0,099	0,045–0,128
S.1.2	0,005–0,013	0,005–0,016	0,006–0,018		0,012–0,035	0,014–0,04	0,016–0,046	0,018–0,05	0,023–0,065	0,019–0,053	0,022–0,062	0,025–0,07	0,027–0,077	0,035–0,099
S.2.1	0,005–0,013	0,005–0,015	0,006–0,017		0,012–0,034	0,014–0,039	0,015–0,044	0,017–0,049	0,022–0,063	0,018–0,052	0,021–0,061	0,024–0,068	0,026–0,075	0,034–0,097
S.2.2	0,003–0,01	0,004–0,012	0,005–0,013		0,009–0,026	0,011–0,03	0,012–0,034	0,013–0,037	0,017–0,048	0,014–0,04	0,016–0,046	0,018–0,052	0,02–0,057	0,026–0,074
S.2.3	0,004–0,011	0,004–0,012	0,005–0,014		0,01–0,028	0,011–0,032	0,013–0,036	0,014–0,04	0,018–0,052	0,015–0,043	0,017–0,05	0,02–0,056	0,022–0,062	0,028–0,08
S.3.1	0,006–0,017	0,007–0,02	0,008–0,023		0,016–0,044	0,018–0,052	0,02–0,059	0,023–0,064	0,029–0,083	0,024–0,068	0,028–0,08	0,032–0,09	0,035–0,099	0,045–0,128
S.3.2	0,005–0,014	0,006–0,016	0,006–0,018		0,012–0,036	0,015–0,042	0,016–0,047	0,018–0,051	0,023–0,066	0,019–0,055	0,022–0,064	0,025–0,072	0,028–0,079	0,036–0,102
S.3.3	0,003–0,01	0,004–0,011	0,004–0,013		0,009–0,025	0,01–0,029	0,011–0,033	0,013–0,036	0,016–0,046	0,013–0,038	0,016–0,045	0,018–0,05	0,019–0,055	0,025–0,071
H.1.1	0,003–0,01	0,004–0,011	0,004–0,013		0,009–0,025	0,01–0,029	0,011–0,033	0,013–0,036	0,016–0,046	0,013–0,038	0,016–0,045	0,018–0,05	0,019–0,055	0,025–0,071
H.1.2	0,003–0,008	0,003–0,009	0,004–0,01		0,007–0,02	0,008–0,023	0,009–0,026	0,01–0,029	0,013–0,037	0,011–0,03	0,012–0,036	0,014–0,04	0,015–0,044	0,02–0,057
H.1.3														
H.1.4														
H.2.1	0,004–0,01	0,004–0,012	0,005–0,014		0,009–0,027	0,011–0,031	0,012–0,035	0,014–0,039	0,017–0,05	0,014–0,041	0,017–0,048	0,019–0,054	0,021–0,059	0,027–0,077
H.3.1	0,003–0,009	0,004–0,011	0,004–0,012		0,008–0,024	0,01–0,028	0,011–0,031	0,012–0,034	0,016–0,044	0,013–0,036	0,015–0,043	0,017–0,048	0,018–0,053	0,024–0,068
O.1.1	0,008–0,022	0,009–0,026	0,01–0,03		0,02–0,058	0,024–0,068	0,027–0,077	0,03–0,084	0,038–0,109	0,027–0,076	0,031–0,089	0,035–0,1	0,039–0,11	0,05–0,142
O.1.2	0,007–0,02	0,008–0,023	0,009–0,026		0,018–0,051	0,021–0,06	0,024–0,068	0,026–0,074	0,034–0,096	0,028–0,079	0,032–0,093	0,036–0,104	0,04–0,114	0,052–0,148
O.2.1	0,004–0,013	0,005–0,015	0,006–0,017		0,011–0,033	0,013–0,038	0,015–0,043	0,017–0,047	0,021–0,061	0,018–0,05	0,021–0,059	0,023–0,066	0,025–0,073	0,033–0,094
O.2.2	0,004–0,012	0,005–0,014	0,006–0,016		0,011–0,032	0,013–0,037	0,015–0,042	0,016–0,046	0,021–0,059	0,017–0,049	0,02–0,057	0,022–0,064	0,025–0,07	0,032–0,091
O.3.1														

Notstikning – tips til korrekt anvendelse

SlotCut

Oftere og mindre små og mellemstore seriestørrelser er fremstillet med præcisionsnoter. At bearbejde sådanne noter direkte i én opstilling på en maskine kræver en særlig applikation af "Notstikning-værktøjer". SlotCut-systemet kan producere noter med de mest anvendte not-tolerancer. Til dette formål er der fire koncepter til rådighed. To koncepter er baseret på en fuldhårdmetal løsning, hvilket giver storartet resultat ved små diametre. Til større diametre er konceptet med udskiftelige HM-skær ideelle. Notstikning på både drejebænke og bearbejdningscentre er nu økonomisk og giver meget præcise resultater på kortest mulig tid.

Vejledende værdier for notstikning



De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. stabiliteten af værktøjs- og emneopspænding, materiale og maskintype! De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses de givne forhold!



Tips til brugeren

- ▲ Undgå afbrudt spån.
- ▲ Løft værktøjet ud af noten ved tilbagekørsel.
- ▲ Hvis det er muligt placeres emnet så noten er øverst, så falder spånerne nedad.
- ▲ Brug kølesmøremiddel. Det øger levetiden og kvaliteten af overfladen.
- ▲ Sørg for at der er nok frigang for enden af noten.
- ▲ Det er vigtigt at justere værktøjet. Vær derfor opmærksom på værktøjets diameter.



Symbolforklaring

UltraMini



Indvendig drejning og profildrejning



High feed-indvendig drejning



Indvendig drejning og profildrejning –
superlegeringer



Indvendig drejning



Indvendig bagdrejning



Indvendig drejning og fasning



Indvendig forstikning og fasning



Indvendig sporstikning



Indvendig fristik



Indvendig sporstikning og profildrejning



Indvendig gevinddrejning



Aksialsporstikning

MiniCut



Indvendig drejning og profildrejning



Indvendig drejning



Indvendig bagdrejning



Indvendig drejning og fasning



Indvendig forstikning og fasning



Indvendig sporstikning



Indvendig fristik



Indvendig sporstikning og profildrejning



Indvendig gevinddrejning



Aksialsporstikning

Belægninger

TiAlN+

- ▲ TiAlN Multilayer-belægning
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 1000 °C

CWX500

- ▲ Hårdmetal, TiAlN-belægning
- ▲ Den universelle hårdmetalkvalitet for næsten alle materialer

TiN

- ▲ TiN-belægning
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 450 °C

DXP77S

- ▲ TiAlN+X-belægning
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 900 °C

TiAlN

- ▲ TiAlN Multilayer-belægning
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 900 °C

DPX57S

- ▲ TiCrN-belægning
- ▲ Maksimal anvendelsestemperatur: 900 °C

Gevindtyper

M

Metrisk ISO-standardgevind

MF

Metrisk ISO-fingevind

G

Whitworth-gevind

Tr

Metrisk ISO-trapezformet gevind

Gevind-flankevinkel



Køling



med indvendig tilførsel af kølemiddel