





Vrtání	1	HSS vrtáky	
	2	TK vrtáky	
	3	Vrtáky s vyměnitelnými destičkami	
	4	Výstružníky a záhlubníky	
	5	Nástroje na vyvrtávání	
Závitování	6	Závitníky	
	7	Cirkulární frézování a frézování závitů	
	8	Soustružení závitů	
Soustružení	9	Soustružnické nože s vyměnitelnými destičkami	
	10	Multifunkční nástroje – EcoCut a FreeTurn	
	11	Nástroje na zapichování a upichování	
	12	UltraMini obrábění + MiniCut	12
Frézování	13	HSS frézy	
	14	TK frézy	
	15	Frézy s vyměnitelnými destičkami	
Katalog – Technologie upínání	16	Nástrojové držáky a příslušenství	
	17	Upínání obrobků	
	18	Příklady materiálů a rejstřík obj. čísel	

Obsah

Přehled systému	3
Toolfinder	2+3
Produktová paleta	
UltraMini	4–34
MiniCut	35–53
Tvrdé obrábění UltraMini + MiniCut	8+36
SlotCut – obrážení drážek	54–57
Technické informace	
Řezné parametry	58–61
Obrážení drážek – doporučení pro správné používání	62
Vysvětlení symbolů, povlaky a typy závitů	63

WNT \ Performance

Kvalitní prémiové nástroje pro maximální výkon.

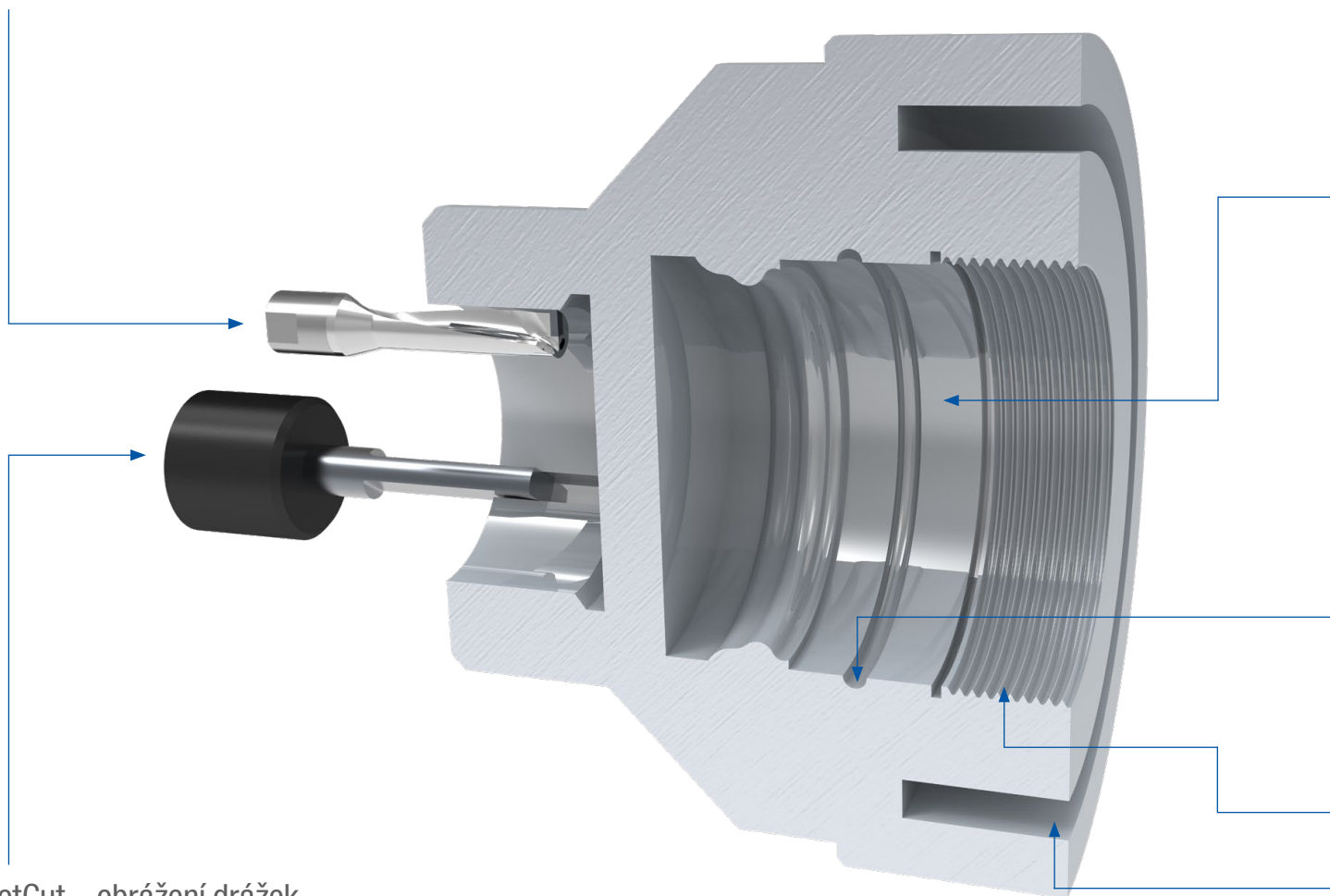
Kvalitní prémiové nástroje z produktové řady **WNT Performance** se koncipovaly pro speciální případy použití a vyznačují se zvlášť vysokým výkonem. Pokud v rámci vlastní výroby kladete vysoké nároky na procesní výkon a chcete dosáhnout optimálních výsledků, pak Vám doporučujeme prémiové nástroje z této produktové řady.

Toolfinder

EcoCut Mini

od Ø 2 mm

TK nože a upínací držáky naleznete v → **kapitole 10 – Multifunkční nástroje – EcoCut a FreeTurn**



SlotCut – obrážení drážek

TK nože + upínací držáky DIN138

54–57

Přehled systému

UltraMini



- ▲ soustružení v otvorech od Ø 0,5 mm
- ▲ flexibilní systém
- ▲ broušené TK nože
- ▲ vysoká přesnost upnutí
- ▲ přívádění chladicího média přímo na břit

MiniCut



- ▲ soustružení v otvorech od Ø 7,8 mm
- ▲ stabilní rozhraní se zámkovým, rúžicovým ozubením
- ▲ snadná manipulace
- ▲ přívádění chladicího média přímo na břit
- ▲ přesné nastavení polohy břitů

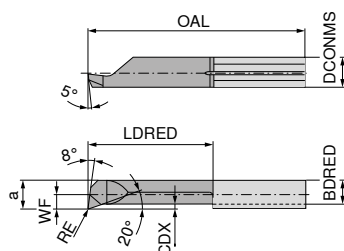
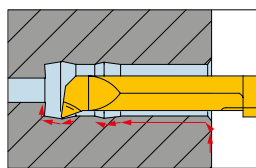
SlotCut



- ▲ obrábění drážek přímo na stroji
- ▲ možnost použití v otvorech od Ø 6 mm
- ▲ nízké zatížení stroje
- ▲ různé toleranční třídy

Průměr otvoru v mm		UltraMini										MiniCut						
			≥ 0,5	≥ 2	≥ 2,4	≥ 2,8	≥ 3	≥ 4	≥ 5	≥ 6	≥ 8	≥ 16		≥ 8	≥ 9	≥ 11	≥ 14	≥ 16
Vnitřní soustružení a kopírování		4-7	4-7	4-7	4-7		4-7	4-7	4-7				35	35	35	35	35	
			8		8		8	8	8				36		36	36	36	
			10			10	10	10	10									
			9		9		9	9	9									
					11		11	11					37	37	37	37	37	
						12	12	12	12				38	38	38	38		
								13	13				38	38	38	38		
							13	13	13				39	39	39	39	39	
			14-16			14-16	14-16	14-16	14-16				40+41	40+41	40+41	40+41	40+41	
			17		17		17	17	17				42	42	42	42	42	
						18	18	18				43	43	43	43	43		
			19-21			19-21	19-21	19-21				44-47	44-47	44-47	44-47	44-47		
							22-27	22-27	22-27	22-27		48+49	48+49	48+49	48+49	48+49		
Vhodné držáky		30-34										50-53						
Sady		28+29										49						

UltraMini – TK nože pro vnitřní soustružení a kopírování



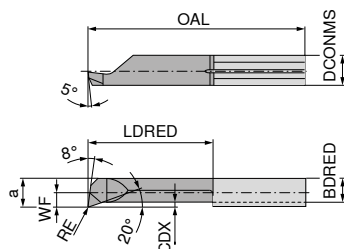
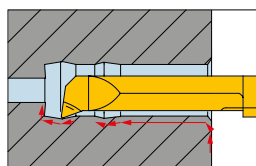
Obrázky zobrazují pravé provedení



Označení	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	Upínací držák Standard	levý 73 005 ...		pravý 73 004 ...		levý 73 005 ...		pravý 73 004 ...	
											Kč Y5		Kč Y5		Kč Y5		Kč Y5	
R/L 050.05-2	4		0,5	0,4	20	2	0,03	0,32	0,02	645.00...D	846	500	846	500				
R/L 050.06-2	4		0,6	0,5	20	2	0,05	0,40	0,04	645.00...D	846	510	846	510				
R/L 050.06-3	4		0,6	0,5	20	3	0,05	0,40	0,04	645.00...D	871	511	871	511				
R/L 050.08-4	4		0,8	0,7	20	4	0,05	0,60	0,04	645.00...D					880	812	880	812
R/L 050.1-8	4		1,0	0,9	22	8	0,10	0,75	0,05	645.00...D					871	813	871	813
R/L 050.15-5	4		1,5	1,3	19	5	0,10	1,15	0,05	645.00...D	806	515	806	515				
R/L 050.15-10	4		1,5	1,3	24	10	0,10	1,15	0,05	645.00...D	825	516	825	516				
R/L 050.15-12	4		1,5	1,3	26	12	0,10	1,15	0,05	645.00...D					871	818	871	818
R/L 050.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,10	1,50	0,05	645.00...D	733	520	733	520				
R/L 050.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,10	1,50	0,05	645.00...D	748	521	748	521				
R/L 050.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,10	1,50	0,05	645.00...D	791	522	791	522				
R/L 050.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,20	2,30	0,10	645.00...D	788	531	788	531				
R/L 050.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,20	2,30	0,10	645.00...D	801	530	801	530				
R/L 050.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,20	2,30	0,10	645.00...D	844	532	844	532				
R/L 050.35-10	4	1,1	3,5	3,1	24	10	0,25	2,80	0,10	645.00...D					690	835	690	835
R/L 050.35-16	4	1,1	3,5	3,1	30	16	0,25	2,80	0,10	645.00...D					727	836	727	836
R/L 050.35-20	4	1,1	3,5	3,1	34	20	0,25	2,80	0,10	645.00...D					874	837	874	837
R/L 050.35-24	4	1,1	3,5	3,1	38	24	0,25	2,80	0,10	645.00...D					957	838	957	838
R/L 050.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,30	3,00	0,10	645.00...D	794	541	794	541	794	841	794	841
R/L 050.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,30	3,00	0,10	645.00...D	806	540	806	540	806	840	806	840
R/L 050.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,30	3,00	0,10	645.00...D	846	542	846	542	846	842	846	842
R/L 050.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,30	3,00	0,10	645.00...D	917	545	917	545	917	845	917	845
R/L 050.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,30	3,00	0,10	645.00...D	1 021	546	1 021	546	1 021	846	1 021	846
R/L 050.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,50	3,80	0,15	645.00...D	745	551	745	551	745	851	745	851
R/L 050.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,50	3,80	0,15	645.00...D	810	552	810	552	810	852	810	852
R/L 050.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,50	3,80	0,15	645.00...D	831	550	831	550	831	850	831	850
R/L 050.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,50	3,80	0,15	645.00...D	941	553	941	553	941	853	941	853
R/L 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,50	3,80	0,15	645.00...D	1 021	554	1 021	554	1 021	854	1 021	854
R/L 050.5-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	0,50	3,80	0,15	645.00...D	1 113	556	1 113	556	1 113	856	1 113	856
R/L 050.5-40	5	1,9	5,0	4,4	55	40	0,50	3,80	0,15	645.00...D					1 251	857	1 251	857
R/L 050.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,50	4,50	0,15	676.00...D	819	561	819	561	819	861	819	861
R/L 050.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,50	4,50	0,15	676.00...D	853	560	853	560	853	860	853	860
R/L 050.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,50	4,50	0,15	676.00...D	945	562	945	562	945	862	945	862
R/L 050.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,50	4,50	0,15	676.00...D	1 036	563	1 036	563	1 036	863	1 036	863
R/L 050.6-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	0,50	4,50	0,15	676.00...D	1 113	564	1 113	564	1 113	864	1 113	864
R/L 050.6-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	0,50	4,50	0,15	676.00...D	1 242	565	1 242	565	1 242	865	1 242	865
R/L 050.7-20	7	2,8	6,8	6,3	35	20	0,60	5,50	0,15	676.00...D	856	572	856	572	856	872	856	872
R/L 050.7-25	7	2,8	6,8	6,3	40	25	0,60	5,50	0,15	676.00...D	1 074	573	1 074	573	1 074	873	1 074	873
R/L 050.7-30	7	2,8	6,8	6,3	45	30	0,60	5,50	0,15	676.00...D	1 092	574	1 092	574	1 092	874	1 092	874
R/L 050.7-35	7	2,8	7,0	6,3	50	35	0,60	5,50	0,15	676.00...D	1 131	575	1 131	575	1 131	875	1 131	875
R/L 050.7-40	7	2,8	7,0	6,3	55	40	0,60	5,50	0,15	676.00...D	1 257	576	1 257	576	1 257	876	1 257	876
R/L 050.7-45	7	2,8	7,0	6,3	60	45	0,60	5,50	0,15	676.00...D	1 334	577	1 334	577	1 334	877	1 334	877
R/L 050.7-50	7	2,8	7,0	6,3	65	50	0,60	5,50	0,15	676.00...D	1 438	578	1 438	578	1 438	878	1 438	878
P											●		●		●		●	
M											●		●		●		●	
K											●		●		●		●	
N											●		●		●		●	
S											○		○		●		●	
H											○		○		●		●	
O											●		●		●		●	

→ v. strana 59

UltraMini – TK nože pro vnitřní soustružení a kopírování



Obrázky zobrazují pravé provedení



levý

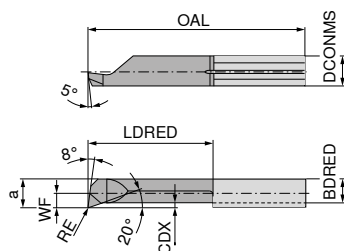
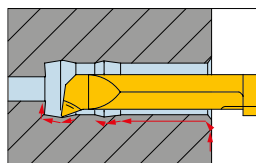
pravý

Označení	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	Upínací držák Standard	73 005 ...		73 004 ...	
											Kč Y5		Kč Y5	
R/L 050.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,1	1,5	0,05	645.00...D	604	020	604	020
R/L 050.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,1	1,5	0,05	645.00...D	619	021	619	021
R/L 050.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,1	1,5	0,05	645.00...D	665	022	665	022
R/L 050.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,10	645.00...D	610	031	610	031
R/L 050.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,10	645.00...D	663	030	663	030
R/L 050.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,10	645.00...D	727	032	727	032
R/L 050.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,10	645.00...D	616	041	616	041
R/L 050.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,10	645.00...D	665	040	665	040
R/L 050.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,10	645.00...D	696	042	696	042
R/L 050.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,15	645.00...D	619	051	619	051
R/L 050.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,15	645.00...D	672	052	672	052
R/L 050.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,15	645.00...D	702	050	702	050
R/L 050.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	0,15	645.00...D	816	053	816	053
R 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,05	645.00...D			868	054
L 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,15	645.00...D	868	054		
R/L 050.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,5	4,5	0,15	676.00...D	675	061	675	061
R/L 050.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,5	4,5	0,15	676.00...D	717	060	717	060
R/L 050.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,5	4,5	0,15	676.00...D	828	062	828	062
R/L 050.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	0,15	676.00...D	892	063	892	063
R/L 050.7-20	7	2,8	6,8	6,3	35	20	0,6	5,5	0,15	676.00...D	721	072	721	072
R/L 050.7-25	7	2,8	6,8	6,3	40	25	0,6	5,5	0,15	676.00...D	844	073	844	073
R/L 050.7-30	7	2,8	6,8	6,3	45	30	0,6	5,5	0,15	676.00...D	963	074	963	074
P														
M														
K														
N												○		○
S														
H														
O												●		●

→ v. strana 59

UltraMini – TK nože pro vnitřní soustružení a kopírování

▲ s rohovým rádiusem ≤ 0,05 mm



Obrázky zobrazují pravé provedení

TiAlN

TiAlN

TiAlN

TiAlN



levý

pravý

levý

pravý

73 021 ...

73 020 ...

73 023 ...

73 022 ...

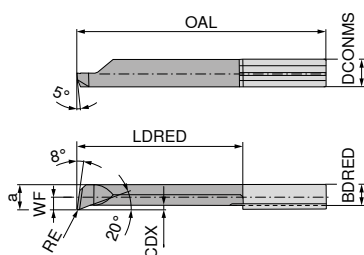
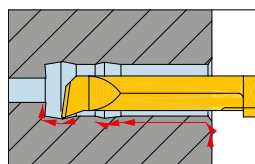
Označení	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	Upinací držák Standard	Kč Y5		Kč Y5		Kč Y5		Kč Y5	
R/L 053.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,03	645.00...D	840	310	840	310				
R/L 053.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,03	645.00...D	883	316	883	316				
R/L 053.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,03	645.00...D	1 043	320	1 043	320				
R/L 053.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,03	645.00...D	840	410	840	410				
R/L 053.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,03	645.00...D	883	416	883	416				
R/L 053.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,03	645.00...D	997	420	997	420				
R/L 053.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,3	3,0	0,03	645.00...D	1 104	424	1 104	424				
R/L 053.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,3	3,0	0,03	645.00...D	1 221	428	1 221	428				
R/L 055.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,1	1,5	0,05	645.00...D					862	210	862	210
R/L 055.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,1	1,5	0,05	645.00...D					902	215	902	215
R/L 055.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,1	1,5	0,05	645.00...D					844	205	844	205
R/L 055.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,05	645.00...D					840	310	840	310
R/L 055.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,05	645.00...D					883	316	883	316
R/L 055.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,05	645.00...D					1 043	320	1 043	320
R/L 055.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,05	645.00...D					840	410	840	410
R/L 055.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,05	645.00...D					883	416	883	416
R/L 055.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,05	645.00...D					997	420	997	420
R/L 055.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,3	3,0	0,05	645.00...D					1 104	424	1 104	424
R/L 055.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,3	3,0	0,05	645.00...D					1 221	428	1 221	428
R/L 055.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,05	645.00...D					788	510	788	510
R/L 055.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,05	645.00...D					840	515	840	515
R/L 055.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,05	645.00...D					954	520	954	520
R/L 055.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	0,05	645.00...D					1 074	525	1 074	525
R/L 055.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,05	645.00...D					1 202	530	1 202	530
R/L 055.5-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	0,5	3,8	0,05	645.00...D					1 325	535	1 325	535
R/L 055.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,5	4,5	0,05	676.00...D					840	615	840	615
R/L 055.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,5	4,5	0,05	676.00...D					954	622	954	622
R/L 055.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,5	4,5	0,05	676.00...D					1 074	625	1 074	625
R/L 055.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	0,05	676.00...D					1 202	630	1 202	630
R/L 055.6-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	0,5	4,5	0,05	676.00...D					1 325	635	1 325	635
R/L 055.6-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	0,5	4,5	0,05	676.00...D					1 472	642	1 472	642

P	•	•	•	•
M	•	•	•	•
K	•	•	•	•
N	•	•	•	•
S	•	•	•	•
H	•	•	•	•
O	•	•	•	•

→ v_c strana 59

UltraMini – TK nože pro vnitřní soustružení a kopírování

▲ s lamačem třísky



Obrázky zobrazují pravé provedení



levý

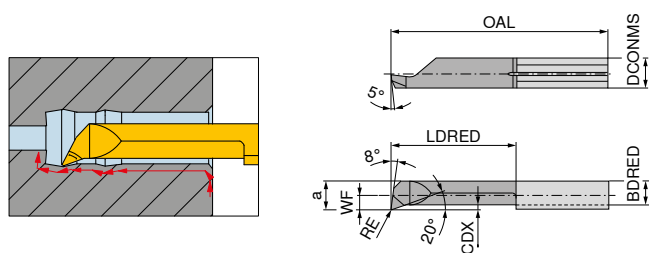
pravý

Označení	DCONMS _{hg} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BRED mm	RE mm	Upínací držák Standard	73 017 ...		73 016 ...	
											Kč Y5		Kč Y5	
R/L 050.4-10C	4	1,5	4	3,5	24	10	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	684	410	684	410
R/L 050.4-16C	4	1,5	4	3,5	30	16	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	717	416	717	416
R/L 050.4-20C	4	1,5	4	3,5	34	20	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	822	420	822	420
R/L 050.4-24C	4	1,5	4	3,5	38	24	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	917	424	917	424
R/L 050.4-28C	4	1,5	4	3,5	42	28	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	1 021	428	1 021	428
R/L 050.5-10C	5	1,9	5	4,4	25	10	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	641	510	641	510
R/L 050.5-15C	5	1,9	5	4,4	30	15	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	684	515	684	515
R/L 050.5-20C	5	1,9	5	4,4	35	20	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	785	520	785	520
R/L 050.5-25C	5	1,9	5	4,4	40	25	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	889	525	889	525
R/L 050.5-30C	5	1,9	5	4,4	45	30	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	1 003	530	1 003	530
R/L 050.5-35C	5	1,9	5	4,4	50	35	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	1 113	535	1 113	535
R/L 050.6-15C	6	2,3	6	5,3	30	15	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	684	615	684	615
R/L 050.6-22C	6	2,3	6	5,3	37	22	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	785	622	785	622
R/L 050.6-25C	6	2,3	6	5,3	40	25	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	889	625	889	625
R/L 050.6-30C	6	2,3	6	5,3	45	30	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	1 003	630	1 003	630
R/L 050.6-35C	6	2,3	6	5,3	50	35	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	1 113	635	1 113	635
R/L 050.6-42C	6	2,3	6	5,3	57	42	0,5	4,5	0,2	676.00..-D	1 242	642	1 242	642
R/L 050.7-20C	7	2,8	7	6,3	35	20	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	791	720	791	720
R/L 050.7-25C	7	2,8	7	6,3	40	25	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	898	725	898	725
R/L 050.7-30C	7	2,8	7	6,3	45	30	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	1 015	730	1 015	730
R/L 050.7-35C	7	2,8	7	6,3	50	35	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	1 131	735	1 131	735
R/L 050.7-40C	7	2,8	7	6,3	55	40	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	1 257	740	1 257	740
R/L 050.7-45C	7	2,8	7	6,3	60	45	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	1 334	745	1 334	745
R/L 050.7-50C	7	2,8	7	6,3	65	50	0,6	5,5	0,2	676.00..-D	1 438	750	1 438	750
P												•		•
M												•		•
K												•		•
N												•		•
S												•		•
H												•		•
O												•		•

→ v. strana 59

UltraMini – TK nože pro vnitřní soustružení a kopírování – tvrdé obrábění

▲ 46 až 65 HRC



Obrázky zobrazují pravé provedení



levý

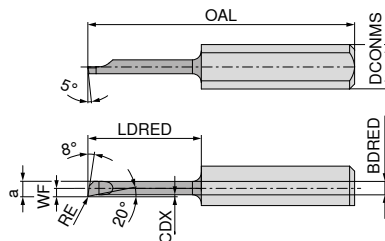
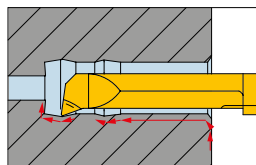
pravý

Označení	DCONMS _{HS} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	Upínací držák Standard	73 025 ...		73 024 ...	
											Kč Y5		Kč Y5	
R/L 050.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,1	1,5	0,05	645.00..-D	1 021	920	1 021	920
R/L 050.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,1	1,5	0,05	645.00..-D	1 040	921	1 040	921
R/L 050.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,1	1,5	0,05	645.00..-D	1 079	922	1 079	922
R/L 050.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,10	645.00..-D	1 018	931	1 018	931
R/L 050.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,10	645.00..-D	1 061	930	1 061	930
R/L 050.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,10	645.00..-D	1 214	932	1 214	932
R/L 050.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	1 018	941	1 018	941
R/L 050.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	1 061	940	1 061	940
R/L 050.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	1 168	942	1 168	942
R/L 050.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	1 270	945	1 270	945
R/L 050.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,3	3,0	0,10	645.00..-D	1 380	946	1 380	946
R/L 050.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	987	951	987	951
R/L 050.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	1 034	952	1 034	952
R/L 050.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	1 144	950	1 144	950
R/L 050.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	1 257	953	1 257	953
R/L 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	1 377	954	1 377	954
R/L 050.5-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	0,5	3,8	0,15	645.00..-D	1 494	956	1 494	956
R/L 050.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	1 049	961	1 049	961
R/L 050.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	1 159	960	1 159	960
R/L 050.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	1 273	962	1 273	962
R/L 050.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	1 392	963	1 392	963
R/L 050.6-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	1 512	964	1 512	964
R/L 050.6-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	0,5	4,5	0,15	676.00..-D	1 647	965	1 647	965
R/L 050.7-20	7	2,8	6,8	6,3	35	20	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	1 172	972	1 172	972
R/L 050.7-25	7	2,8	6,8	6,3	40	25	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	1 291	973	1 291	973
R/L 050.7-30	7	2,8	6,8	6,3	45	30	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	1 417	974	1 417	974
R/L 050.7-35	7	2,8	6,8	6,3	50	35	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	1 536	975	1 536	975
R/L 050.7-40	7	2,8	6,8	6,3	55	40	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	1 677	976	1 677	976
R/L 050.7-45	7	2,8	6,8	6,3	60	45	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	1 757	977	1 757	977
R/L 050.7-50	7	2,8	6,8	6,3	65	50	0,6	5,5	0,15	676.00..-D	1 868	978	1 868	978
P											○		○	
M											○		○	
K											○		○	
N											○		○	
S											○		○	
H											●		●	
O											○		○	

→ v. strana 59

UltraMini – TK nože pro vnitřní soustružení a kopírování

▲ speciální řešení pro superslitiny



Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení	DCONMS _{HS} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	Upínací držák Standard
R/L M050.05-2	4	0,20	0,5	0,40	20	2	0,02	0,02	0,02	645.00...D
R/L M050.08-4	4	0,35	0,8	0,70	20	4	0,08	0,03	0,02	645.00...D
R/L M050.1-5	4	0,40	1,0	0,90	20	5	0,05	0,05	0,02	645.00...D
R/L M050.1-7	4	0,40	1,0	0,90	22	7	0,05	0,05	0,02	645.00...D
R/L M050.15-5	4	0,60	1,5	1,15	19	5	0,08	0,08	0,02	645.00...D
R/L M050.15-10	4	0,60	1,5	1,15	24	10	0,08	0,08	0,02	645.00...D
R/L M050.2-5	4	0,80	2,0	1,70	19	5	0,08	0,08	0,02	645.00...D
R/L M050.2-10	4	0,80	2,0	1,70	24	10	0,08	0,08	0,02	645.00...D
R/L M050.25-5	4	0,20	2,5	2,20	19	5	0,10	0,10	0,02	645.00...D
R/L M050.25-10	4	0,20	2,5	2,20	24	10	0,10	0,10	0,02	645.00...D
R/L M050.3-10	4	0,60	3,0	2,60	24	10	0,15	0,15	0,02	645.00...D
R/L M050.3-16	4	0,60	3,0	2,60	30	16	0,15	0,15	0,02	645.00...D
R/L M050.35-10	4	1,10	3,5	3,10	24	10	0,17	0,17	0,02	645.00...D
R/L M050.35-16	4	1,10	3,5	3,10	30	16	0,17	0,17	0,02	645.00...D
R/L M050.35-20	4	1,10	3,5	3,10	34	20	0,17	0,17	0,02	645.00...D
R/L M050.4-10	4	1,50	4,0	3,50	24	10	0,20	0,20	0,02	645.00...D
R/L M050.4-16	4	1,50	4,0	3,50	30	16	0,20	0,20	0,02	645.00...D
R/L M050.4-20	4	1,50	4,0	3,50	34	20	0,20	0,20	0,02	645.00...D
R/L M050.4-24	4	1,50	4,0	3,50	38	24	0,20	0,20	0,02	645.00...D

P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	○	○
S	●	●
H	○	○
O	○	○



levý

pravý

73 027 ...

73 026 ...

Kč
Y5Kč
Y5

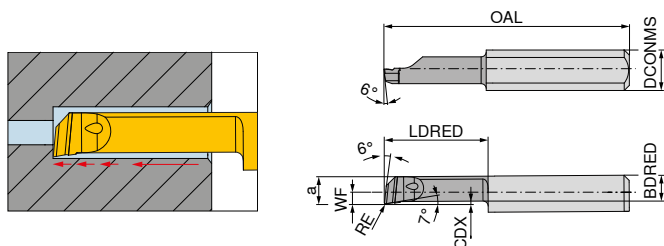
1 046	052	1 046	052
1 076	082	1 076	082
994	102	994	102
1 021	103	1 021	103
994	151	994	151
1 021	154	1 021	154
844	201	844	201
868	204	868	204
844	251	844	251
868	254	868	254
844	304	844	304
889	307	889	307
844	350	844	350
889	353	889	353
1 067	354	1 067	354
844	400	844	400
889	403	889	403
1 015	404	1 015	404
1 131	406	1 131	406

→ v. strana 59

UltraMini – TK nože pro vnitřní vnitřní soustružení

▲ s lamačem třísky

▲ soustružení s vysokým posuvem



Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	Upínací držák Standard
R/L X050.1-5	4		1,0	0,90	20	5	0,03	0,85	0,05	645.00..-D
R/L X050.15-7	4		1,5	1,35	22	7	0,05	1,25	0,10	645.00..-D
R/L X050.2-5	4		2,0	1,80	19	5	0,10	1,60	0,15	645.00..-D
R/L X050.2-10	4		2,0	1,80	24	10	0,10	1,60	0,05	645.00..-D
R/L X050.2-10	4		2,0	1,80	24	10	0,10	1,60	0,15	645.00..-D
R/L X050.3-10	4	0,7	3,0	2,70	24	10	0,15	2,55	0,05	645.00..-D
R/L X050.3-10	4	0,7	3,0	2,70	24	10	0,15	2,55	0,20	645.00..-D
R/L X050.3-16	4	0,7	3,0	2,70	30	16	0,15	2,55	0,05	645.00..-D
R/L X050.3-16	4	0,7	3,0	2,70	30	16	0,15	2,55	0,10	645.00..-D
R/L X050.3-16	4	0,7	3,0	2,70	30	16	0,15	2,55	0,20	645.00..-D
R/L X050.4-10	4	1,6	4,0	3,60	24	10	0,20	3,20	0,10	645.00..-D
R/L X050.4-10	4	1,6	4,0	3,60	24	10	0,20	3,20	0,20	645.00..-D
R/L X050.4-16	4	1,6	4,0	3,60	30	16	0,20	3,20	0,05	645.00..-D
R/L X050.4-16	4	1,6	4,0	3,60	30	16	0,20	3,20	0,10	645.00..-D
R/L X050.4-16	4	1,6	4,0	3,60	30	16	0,20	3,20	0,20	645.00..-D
R/L X050.4-24	4	1,6	4,0	3,60	38	24	0,20	3,20	0,10	645.00..-D
R/L X050.4-24	4	1,6	4,0	3,60	38	24	0,20	3,20	0,20	645.00..-D
R/L X050.5-15	5	2,1	5,0	4,60	30	15	0,30	4,05	0,05	645.00..-D
R/L X050.5-15	5	2,1	5,0	4,60	30	15	0,30	4,05	0,10	645.00..-D
R/L X050.5-15	5	2,1	5,0	4,60	30	15	0,30	4,05	0,20	645.00..-D
R/L X050.5-25	5	2,1	5,0	4,60	40	25	0,30	4,05	0,10	645.00..-D
R/L X050.5-25	5	2,1	5,0	4,60	40	25	0,30	4,05	0,20	645.00..-D
R/L X050.5-30	5	2,1	5,0	4,60	45	30	0,30	4,05	0,10	645.00..-D
R/L X050.5-30	5	2,1	5,0	4,60	45	30	0,30	4,05	0,20	645.00..-D
R/L X050.6-15	6	2,5	6,0	5,50	30	15	0,40	4,90	0,05	676.00..-D
R/L X050.6-15	6	2,5	6,0	5,50	30	15	0,40	4,90	0,10	676.00..-D
R/L X050.6-15	6	2,5	6,0	5,50	30	15	0,40	4,90	0,20	676.00..-D
R/L X050.6-22	6	2,5	6,0	5,50	37	22	0,40	4,90	0,20	676.00..-D
R/L X050.6-30	6	2,5	6,0	5,50	45	30	0,40	4,90	0,20	676.00..-D
R/L X050.6-35	6	2,5	6,0	5,50	50	35	0,40	4,90	0,20	676.00..-D
R/L X050.6-50	6	2,5	6,0	5,50	65	50	0,40	4,90	0,20	676.00..-D
R/L X050.7-25	7	3,0	7,0	6,50	40	25	0,50	5,90	0,20	676.00..-D
R/L X050.7-30	7	3,0	7,0	6,50	45	30	0,50	5,90	0,20	676.00..-D

P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	○	○
S	○	○
H	○	○
O	○	○



levý

pravý

73 001 ...

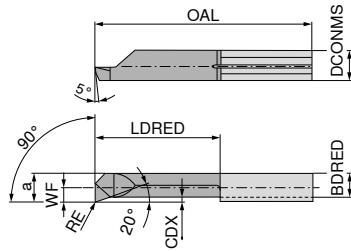
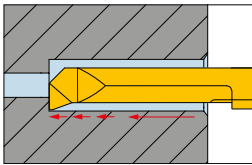
73 000 ...

Kč
Y5Kč
Y5

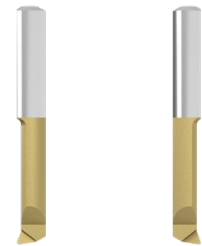
941	121	941	121
1 076	233	1 076	233
819	245	819	245
840	215	840	215
840	241	840	241
816	341	816	341
816	347	816	347
862	371	862	371
862	373	862	373
862	377	862	377
816	403	816	403
816	407	816	407
862	431	862	431
862	433	862	433
862	437	862	437
1 095	463	1 095	463
1 095	467	1 095	467
816	511	816	511
816	513	816	513
816	517	816	517
1 064	543	1 064	543
1 064	547	1 064	547
1 202	553	1 202	553
1 202	557	1 202	557
816	611	816	611
816	613	816	613
816	617	816	617
939	637	939	637
1 202	657	1 202	657
1 331	667	1 331	667
1 656	697	1 656	697
1 079	747	1 079	747
1 217	757	1 217	757

→ v_c strana 60+61

UltraMini – TK nože pro vnitřní vnitřní soustružení



Obrázky zobrazují pravé provedení



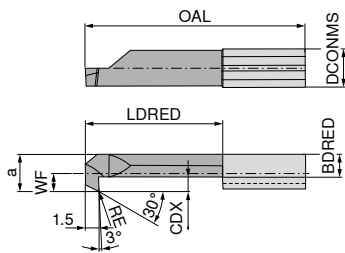
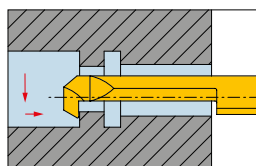
levý

pravý

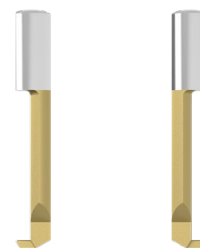
Označení	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	Upínací držák Standard	73 015 ...		73 014 ...	
											Kč Y5		Kč Y5	
R/L 090.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,2	645.00..-D	727	541	727	541
R/L 090.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,2	645.00..-D	770	542	770	542
R/L 090.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	727	545	727	545
R/L 090.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,2	645.00..-D	770	546	770	546
R/L 090.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	727	550	727	550
R/L 090.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	770	551	770	551
R/L 090.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,2	645.00..-D	840	552	840	552
P											●		●	
M											●		●	
K											●		●	
N											●		●	
S											○		○	
H											○		○	
O											●		●	

→ v_c strana 59

UltraMini – TK nože pro zpětné soustružení



Obrázky zobrazují pravé provedení



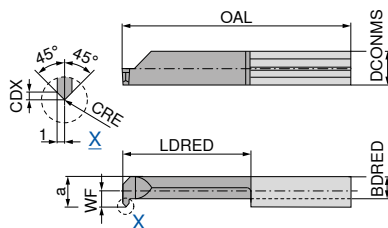
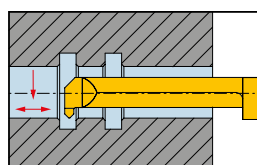
levý

pravý

Označení	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	RE mm	Upínací držák Standard	73 013 ...		73 012 ...	
											Kč Y5		Kč Y5	
R/L 080.0003-15	4	0,6	3	2,6	29	15	0,5	2,0	0,10	645.00..-D	834	542	834	542
R/L 080.0003-20	4	0,6	3	2,6	34	20	0,5	2,0	0,10	645.00..-D	994	544	994	544
R/L 080.0004-15	4	1,5	4	3,5	29	15	0,8	2,4	0,15	645.00..-D	834	546	834	546
R/L 080.0004-25	4	1,5	4	3,5	39	25	0,8	2,4	0,15	645.00..-D	954	548	954	548
R/L 080.0005-20	5	1,9	5	4,4	35	20	1,0	3,3	0,20	645.00..-D	856	554	856	554
R/L 080.0005-30	5	1,9	5	4,4	45	30	1,0	3,3	0,20	645.00..-D	886	558	886	558
R/L 080.0006-20	6	2,3	6	5,3	35	20	1,8	3,4	0,20	676.00..-D	889	564	889	564
R/L 080.0006-30	6	2,3	6	5,3	45	30	1,8	3,4	0,20	676.00..-D	1 067	568	1 067	568
R/L 080.0007-20	7	2,7	7	6,3	35	20	2,5	3,8	0,20	676.00..-D	889	574	889	574
R/L 080.0007-30	7	2,7	7	6,3	45	30	2,5	3,8	0,20	676.00..-D	1 067	578	1 067	578
P											●		●	
M											●		●	
K											●		●	
N											●		●	
S											○		○	
H											○		○	
O											●		●	

→ v_c strana 59

UltraMini – TK nože pro vnitřní soustružení a srážení hran

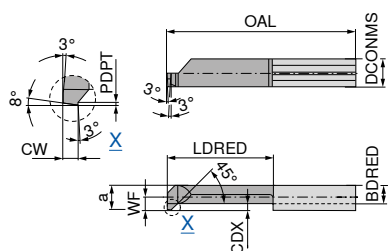
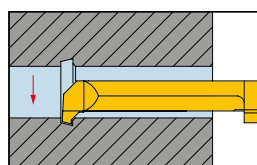


Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	CRE mm	Upínací držák Standard	73 007 ... Kč Y5	73 006 ... Kč Y5
R/L 060.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,7	3,3	0,2	645.00...-D	748	551
R/L 060.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,7	3,3	0,2	645.00...-D	791	550
R/L 060.7-20	7	2,7	6,8	6,3	35	20	0,7	3,8	0,2	676.00...-D	877	570
P											●	●
M											●	●
K											●	●
N											●	●
S											○	○
H											○	○
O											●	●

→ v_c strana 59

UltraMini – TK nože pro předpichování a srážení hran

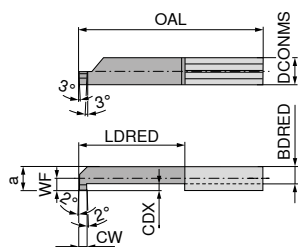
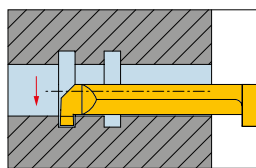


Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	CW mm	PDPT mm	Upínací držák Standard	73 009 ... Kč Y5	73 008 ... Kč Y5
R/L 070.4-10	4	1,5	4	3,5	25	10	0,8	2,4	1	0,2	645.00...-D	742	410
R/L 070.4-16	4	1,5	4	3,5	30	16	0,8	2,4	1	0,2	645.00...-D	763	416
R/L 070.5-15	5	1,9	5	4,4	30	15	1,0	3,3	1	0,2	645.00...-D	752	551
R/L 070.5-20	5	1,9	5	4,4	35	20	1,0	3,3	1	0,2	645.00...-D	822	550
R/L 070.5-30	5	1,9	5	4,4	45	30	1,0	3,3	1	0,2	645.00...-D	1 034	530
R/L 070.6-30	6	2,3	6	5,3	45	30	1,0	4,2	1	0,2	676.00...-D	1 034	630
R/L 070.6-42	6	2,3	6	5,3	57	42	1,0	4,2	1	0,2	676.00...-D	1 208	642
P												●	●
M												●	●
K												●	●
N												●	●
S												○	○
H												○	○
O												●	●

→ v_c strana 59

UltraMini – TK nože pro vnitřní zapichování



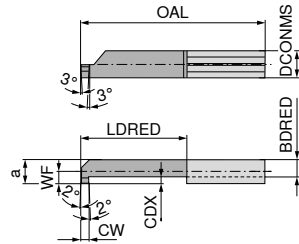
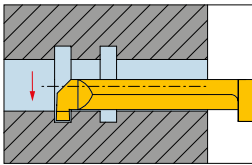
Obrázky zobrazují pravé provedení



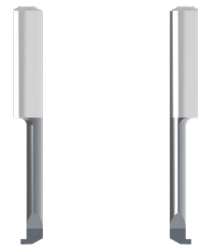
Označení	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	CW	Upínací držák Standard	levý 73 003 ...		pravý 73 002 ...		levý 73 003 ...		pravý 73 002 ...	
											Kč Y5		Kč Y5		Kč Y5		Kč Y5	
R/L 004.0100-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,8	2,4	1,0	645.00..-D	577	040	577	040	714	540	714	540
R/L 004.0100-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,8	2,4	1,0	645.00..-D	684	041	684	041	822	541	822	541
R/L 004.0100-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,8	2,4	1,0	645.00..-D	779	042	779	042	929	542	929	542
R/L 005.0100-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,0	645.00..-D	580	150	580	150	706	650	706	650
R/L 005.0150-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,5	645.00..-D	580	154	580	154	706	654	706	654
R/L 005.0200-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	2,0	645.00..-D	580	158	580	158	706	658	706	658
R/L 005.0100-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,0	645.00..-D	690	151	690	151	812	651	812	651
R/L 005.0150-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,5	645.00..-D	690	155	690	155	812	655	812	655
R/L 005.0200-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	2,0	645.00..-D	690	159	690	159	812	659	812	659
R/L 005.0100-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,0	645.00..-D	791	051	791	051	917	551	917	551
R/L 005.0150-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,5	645.00..-D	791	052	791	052	933	552	933	552
R/L 005.0200-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	2,0	645.00..-D	791	053	791	053	917	553	917	553
R/L 005.0100-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,0	645.00..-D	877	152	877	152	1 003	652	1 003	652
R/L 005.0150-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,5	645.00..-D	877	156	877	156	1 003	656	1 003	656
R/L 005.0200-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	2,0	645.00..-D	877	250	877	250	1 012	750	1 012	750
R/L 005.0100-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,0	645.00..-D	991	153	991	153	1 116	653	1 116	653
R/L 005.0150-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,5	645.00..-D	991	157	991	157	1 116	657	1 116	657
R/L 005.0200-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	2,0	645.00..-D	991	251	991	251	1 119	751	1 119	751
R/L 005.0100-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	1,0	3,3	1,0	645.00..-D					1 168	680	1 168	680
R/L 006.0100-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,0	676.00..-D	586	160	586	160	708	660	708	660
R/L 006.0150-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,5	676.00..-D	586	164	586	164	708	664	708	664
R/L 006.0200-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	2,0	676.00..-D	586	168	586	168	708	668	708	668
R/L 006.0100-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,0	676.00..-D	699	161	699	161	819	661	819	661
R/L 006.0150-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,5	676.00..-D	712	165	712	165	819	665	819	665
R/L 006.0200-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	2,0	676.00..-D	699	169	699	169	819	669	819	669
R/L 006.0100-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	1,0	676.00..-D	797	061	797	061	923	561	923	561
R/L 006.0150-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	1,5	676.00..-D	797	062	797	062	923	562	923	562
R/L 006.0200-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	2,0	676.00..-D	797	063	797	063	923	563	923	563
R/L 006.0100-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,0	676.00..-D	886	162	886	162	1 012	662	1 012	662
R/L 006.0150-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,5	676.00..-D	886	166	886	166	1 012	666	1 012	666
R/L 006.0200-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	2,0	676.00..-D	886	260	886	260	1 012	760	1 012	760
R/L 006.0100-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,0	676.00..-D	1 003	163	1 003	163	1 119	663	1 119	663
R/L 006.0150-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,5	676.00..-D	1 003	167	1 003	167	1 119	667	1 119	667
R/L 006.0200-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	2,0	676.00..-D	1 003	261	1 003	261	1 119	761	1 119	761
R/L 006.0100-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	1,8	3,4	1,0	676.00..-D					1 168	682	1 168	682
R/L 006.0150-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	1,8	3,4	1,5	676.00..-D					1 168	684	1 168	684
R/L 006.0100-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	1,8	3,4	1,0	676.00..-D					1 288	685	1 288	685
R/L 007.0100-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,8	1,0	676.00..-D	595	070	595	070	714	570	714	570
R/L 007.0150-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,8	1,5	676.00..-D	595	075	595	075	714	575	714	575
R/L 007.0200-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,8	2,0	676.00..-D	595	170	595	170	714	670	714	670
R/L 007.0100-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,8	1,0	676.00..-D	706	071	706	071	828	571	828	571
R/L 007.0150-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,8	1,5	676.00..-D	706	076	706	076	828	576	828	576
R/L 007.0200-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,8	2,0	676.00..-D	706	171	706	171	828	671	828	671
R/L 007.0100-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,8	1,0	676.00..-D	806	072	806	072	929	572	929	572
R/L 007.0150-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,8	1,5	676.00..-D	806	077	806	077	929	577	929	577
R/L 007.0200-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,8	2,0	676.00..-D	806	172	806	172	929	672	929	672
R/L 007.0100-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,8	1,0	676.00..-D	892	073	892	073	1 024	573	1 024	573
R/L 007.0150-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,8	1,5	676.00..-D	892	078	892	078	1 024	578	1 024	578
R/L 007.0200-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,8	2,0	676.00..-D	892	173	892	173	1 024	673	1 024	673
R/L 007.0100-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,0	676.00..-D	1 024	074	1 024	074	1 144	574	1 144	574
R/L 007.0150-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,5	676.00..-D	1 024	079	1 024	079	1 144	579	1 144	579
R/L 007.0200-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	2,0	676.00..-D	1 028	174	1 028	174	1 144	674	1 144	674
R/L 007.0100-35	7	2,7	7,0	6,3	50	35	2,5	3,8	1,0	676.00..-D					1 178	688	1 178	688
R/L 007.0150-35	7	2,7	7,0	6,3	50	35	2,5	3,8	1,5	676.00..-D					1 178	690	1 178	690
R/L 007.0200-35	7	2,7	7,0	6,3	50	35	2,5	3,8	2,0	676.00..-D					1 178	692	1 178	692
R/L 007.0100-40	7	2,7	7,0	6,3	55	40	2,5	3,8	1,0	676.00..-D					1 312	700	1 312	700
R/L 007.0150-40	7	2,7	7,0	6,3	55	40	2,5	3,8	1,5	676.00..-D					1 312	702	1 312	702
R/L 007.0100-45	7	2,7	7,0	6,3	60	45	2,5	3,8	1,0	676.00..-D					1 420	712	1 420	712
R/L 007.0100-50	7	2,7	7,0	6,3	65	50	2,5	3,8	1,0	676.00..-D					1 521	714	1 521	714

P																			
M																			
K																			
N																			
S																			
H																			
O																			

UltraMini – TK nože pro vnitřní zapichování



Obrázky zobrazují pravé provedení



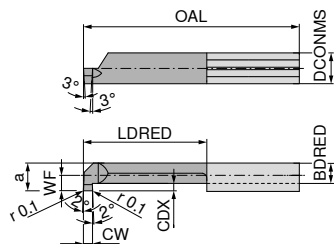
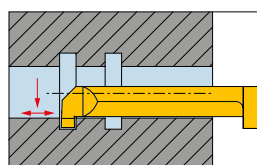
levý

pravý

Označení	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	CW mm	Upínací držák Standard	73 003 ...		73 002 ...	
											Kč Y5		Kč Y5	
R/L 002.0050-5	4		2	1,8	19	5	0,4	1,2	0,5	645.00..-D	862	820	862	820
R/L 002.0050-10	4		2	1,8	24	10	0,4	1,2	0,5	645.00..-D	886	821	886	821
R/L 002.0050-15	4		2	1,8	29	15	0,4	1,2	0,5	645.00..-D	972	822	972	822
R/L 003.0070-5	4	0,7	3	2,7	19	5	0,6	1,9	0,7	645.00..-D	816	830	816	830
R/L 003.0070-10	4	0,7	3	2,7	24	10	0,6	1,9	0,7	645.00..-D	920	831	920	831
R/L 003.0070-16	4	0,7	3	2,7	30	16	0,6	1,9	0,7	645.00..-D	1 028	832	1 028	832
P											•	•	•	•
M											•	•	•	•
K											•	•	•	•
N											•	•	•	•
S											•	•	•	•
H											•	•	•	•
O											•	•	•	•

→ v. strana 59

UltraMini – TK nože pro vnitřní zapichování



Obrázky zobrazují pravé provedení



levý

pravý

73 203 ...

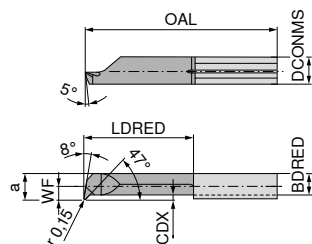
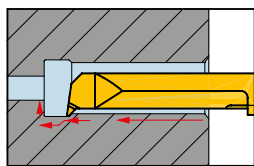
73 202 ...

Označení	DCONMS _{ns} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	CW mm	Upínací držák Standard	Kč Y5		Kč Y5	
R/L 004M0100-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,8	2,4	1,0	645.00..-D	794	800	794	800
R/L 004M0100-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,8	2,4	1,0	645.00..-D	914	802	914	802
R/L 004M0100-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,8	2,4	1,0	645.00..-D	1 003	804	1 003	804
R/L 005M0100-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,0	645.00..-D	754	806	754	806
R/L 005M0150-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,5	645.00..-D	754	816	754	816
R/L 005M0200-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	2,0	645.00..-D	754	826	754	826
R/L 005M0100-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,0	645.00..-D	865	808	865	808
R/L 005M0150-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,5	645.00..-D	865	818	865	818
R/L 005M0200-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	2,0	645.00..-D	865	828	865	828
R/L 005M0100-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,0	645.00..-D	963	810	963	810
R/L 005M0150-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,5	645.00..-D	963	820	963	820
R/L 005M0200-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	2,0	645.00..-D	963	830	963	830
R/L 005M0100-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,0	645.00..-D	1 049	812	1 049	812
R/L 005M0150-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,5	645.00..-D	1 049	822	1 049	822
R/L 005M0200-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	2,0	645.00..-D	1 049	832	1 049	832
R/L 005M0100-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,0	645.00..-D	1 162	814	1 162	814
R/L 005M0150-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,5	645.00..-D	1 162	824	1 162	824
R/L 005M0200-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	2,0	645.00..-D	1 162	834	1 162	834
R/L 006M0100-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,0	676.00..-D	754	836	754	836
R/L 006M0150-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,5	676.00..-D	754	846	754	846
R/L 006M0200-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	2,0	676.00..-D	754	856	754	856
R/L 006M0100-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,0	676.00..-D	865	838	865	838
R/L 006M0150-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,5	676.00..-D	865	848	865	848
R/L 006M0200-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	2,0	676.00..-D	865	858	865	858
R/L 006M0100-20	6	2,3	6,0	5,3	35	22	1,8	3,4	1,0	676.00..-D	963	840	963	840
R/L 006M0150-20	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	1,5	676.00..-D	963	850	963	850
R/L 006M0200-20	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	2,0	676.00..-D	963	860	963	860
R/L 006M0100-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,0	676.00..-D	1 049	842	1 049	842
R/L 006M0150-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,5	676.00..-D	1 049	852	1 049	852
R/L 006M0200-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	2,0	676.00..-D	1 049	862	1 049	862
R/L 006M0100-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,0	676.00..-D	1 162	844	1 162	844
R/L 006M0150-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,5	676.00..-D	1 162	854	1 162	854
R/L 006M0200-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	2,0	676.00..-D	1 162	864	1 162	864
R/L 007M0100-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,7	1,0	676.00..-D	754	866	754	866
R/L 007M0150-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,7	1,5	676.00..-D	754	876	754	876
R/L 007M0200-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,7	2,0	676.00..-D	754	886	754	886
R/L 007M0100-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,7	1,0	676.00..-D	865	868	865	868
R/L 007M0150-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,7	1,5	676.00..-D	865	878	865	878
R/L 007M0200-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,7	2,0	676.00..-D	865	888	865	888
R/L 007M0100-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,7	1,0	676.00..-D	963	870	963	870
R/L 007M0150-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,7	1,5	676.00..-D	963	880	963	880
R/L 007M0200-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,7	2,0	676.00..-D	963	890	963	890
R/L 007M0100-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,7	1,0	676.00..-D	1 049	872	1 049	872
R/L 007M0150-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,7	1,5	676.00..-D	1 049	882	1 049	882
R/L 007M0200-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,7	2,0	676.00..-D	1 049	892	1 049	892
R/L 007M0100-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,7	1,0	676.00..-D	1 172	874	1 172	874
R/L 007M0150-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,7	1,5	676.00..-D	1 172	884	1 172	884
R/L 007M0200-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,7	2,0	676.00..-D	1 172	894	1 172	894

P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	•	•
S	•	•
H	•	•
O	•	•

→ v_c strana 59

UltraMini – TK nože pro vnitřní odlehčovací zápichy



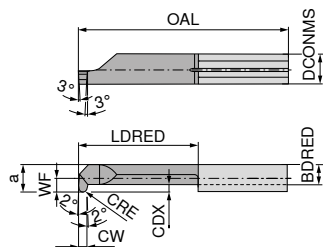
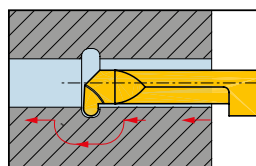
Obrázky zobrazují pravé provedení



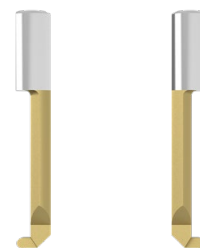
Označení	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	Upínací držák Standard	levý 73 011 ...		pravý 73 010 ...		levý 73 011 ...		pravý 73 010 ...	
										Kč Y5		Kč Y5		Kč Y5		Kč Y5	
R/L 047.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,4	1,2	645.00.-D					794	221	794	221
R/L 047.3-15	4	0,6	2,8	2,6	29	15	0,6	1,9	645.00.-D					828	231	828	231
R/L 047.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,6	2,8	645.00.-D					758	241	758	241
R/L 047.T4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,6	2,8	645.00.-D					889	242	889	242
R/L 047.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	645.00.-D	877	542	877	542				
R/L 047.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,8	3,5	645.00.-D					853	251	853	251
R/L 047.T5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,8	3,5	645.00.-D					902	252	902	252
R/L 047.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	645.00.-D	892	552	892	552				
R/L 047.T6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	676.00.-D					874	262	874	262
R/L 047.T6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	676.00.-D					923	263	923	263
R/L 047.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	676.00.-D	914	562	914	562				
P											●		●		●		●
M											●		●		●		●
K											●		●		●		●
N											●		●		●		●
S											○		○		○		○
H											○		○		○		○
O											●		●		●		●

→ v. strana 59

UltraMini – TK nože pro vnitřní zapichování a kopírování



Obrázky zobrazují pravé provedení



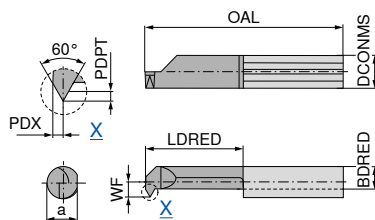
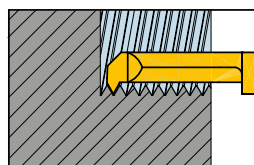
levý

pravý

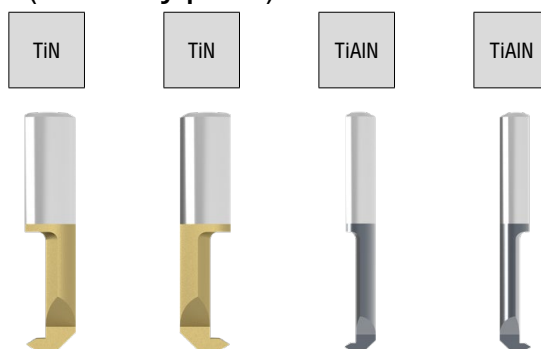
Označení	DCONMS _{h6} mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	CDX mm	BDRED mm	CW mm	CRE mm	Upínací držák Standard	73 019 ...		73 018 ...	
												Kč Y5		Kč Y5	
R/L 006-0.75-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,5	0,75	676.00..-D	920	564	920	564
R/L 006-0.50-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,0	0,50	676.00..-D	920	562	920	562
R/L 006-1.00-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	2,0	1,00	676.00..-D	920	566	920	566
R/L 005-1.00-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	2,0	1,00	645.00..-D	902	556	902	556
R/L 007-0.50-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,0	0,50	676.00..-D	954	572	954	572
R/L 005-0.75-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,5	0,75	645.00..-D	902	554	902	554
R/L 007-0.75-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,5	0,75	676.00..-D	954	574	954	574
R/L 005-0.50-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,0	0,50	645.00..-D	902	552	902	552
R/L 007-1.00-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	2,0	1,00	676.00..-D	954	576	954	576
R/L 004-0.50-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,8	2,4	1,0	0,50	645.00..-D	868	541	868	541
P												●		●	
M												●		●	
K												●		●	
N												●		●	
S												○		○	
H												○		○	
O												●		●	

→ v_c strana 59

UltraMini – TK nože k soustružení vnitřních závitů (částečný profil)



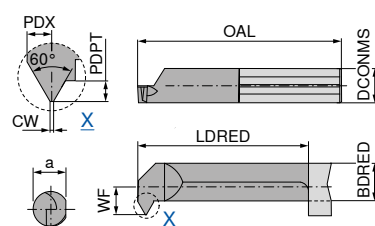
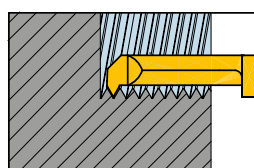
Obrázky zobrazují pravé provedení



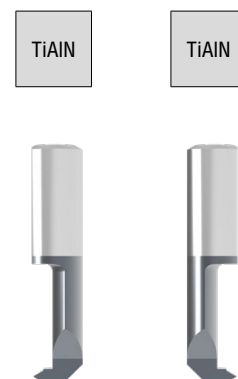
Označení	DCONMS _{ns} mm	TP mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	BDRED mm	PDPT mm	PDX mm	Upínací držák Standard	levý 73 101 ...		pravý 73 100 ...		levý 73 101 ...		pravý 73 100 ...	
												Kč Y5		Kč Y5		Kč Y5		Kč Y5	
R/L 003.0105-8	4	0,50	0,30	2,4	2,3	22	8	1,8	0,27	0,33	645.00..-D								
R/L 004.0408-15	4	0,80	1,75	4,0	3,5	30	15	2,4	0,43	0,45	645.00..-D					803 837	551 552	803 837	551 552
R/L 005.0510-15	5	1,00	1,90	4,8	4,4	30	15	3,3	0,55	0,55	645.00..-D	779	545	779	545				
R/L 005.0510-20	5	1,00	1,90	4,8	4,4	35	20	3,3	0,55	0,55	645.00..-D	785	544	785	544				
R/L 006.0612-15	6	1,25	2,30	6,0	5,3	30	15	3,4	0,68	0,65	676.00..-D	779	547	779	547				
R/L 006.0612-22	6	1,25	2,30	6,0	5,3	37	22	3,4	0,68	0,65	676.00..-D	797	546	797	546				
R/L 006.0815-15	6	1,50	2,30	6,0	5,3	30	15	3,4	0,81	0,75	676.00..-D	779	549	779	549				
R/L 006.0815-22	6	1,50	2,30	6,0	5,3	37	22	3,4	0,81	0,75	676.00..-D	797	548	797	548				
R/L 007.0815-15	7	1,50	2,70	7,0	6,3	30	15	3,8	0,81	0,75	676.00..-D	797	550	797	550				
P																			
M																			
K																			
N																			
S																			
H																			
O																			

→ v_c strana 59

UltraMini – TK nože k soustružení vnitřních závitů (plný profil)



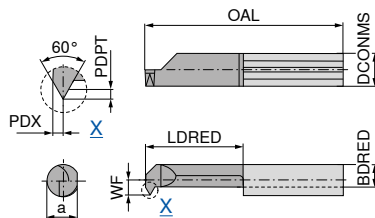
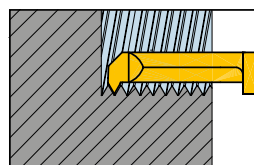
Obrázky zobrazují pravé provedení



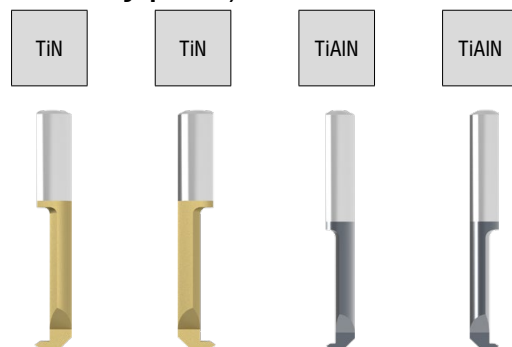
Označení	DCONMS _{ns} mm	TP mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	BDRED mm	PDPT mm	PDX mm	CW mm	Upínací držák Standard	levý 73 209 ...		pravý 73 208 ...	
													Kč Y5		Kč Y5	
R/L 105.0408-15	5	0,80	1,9	4,8	4,4	30	15	3,3	0,43	0,50	0,10	645.00..-D	868	799	868	799
R/L 105.510-15	5	1,00	1,9	4,8	4,4	30	15	3,3	0,54	0,55	0,12	645.00..-D	886	800	886	800
R/L 106.612-15	6	1,25	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,67	0,65	0,15	676.00..-D	886	802	886	802
R/L 106.815-15	6	1,50	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,81	0,75	0,18	676.00..-D	886	804	886	804
R/L 106.815-15	7	1,50	2,7	7,0	6,3	30	15	3,8	0,81	0,75	0,18	676.00..-D	886	806	886	806
P																
M																
K																
N																
S																
H																
O																

→ v_c strana 59

UltraMini – TK nože k soustružení vnitřních závitů (částečný profil)



Obrázky zobrazují pravé provedení



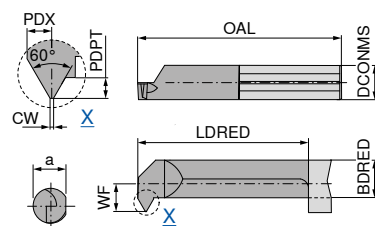
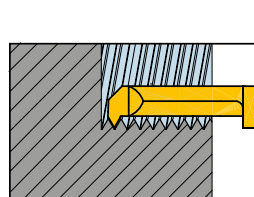
Označení	DCONMS _{ns} mm	TP mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	BDRED mm	PDPT mm	PDX mm	Upínací držák Standard
R/L 004.0105-10	4	0,50	1,0	3,2	3,0	24	10	2,3	0,27	0,44	645.00...-D
R/L 004.0205-15	4	0,50	1,5	4,0	3,5	30	15	2,4	0,27	0,35	645.00...-D
R/L 005.0205-15	5	0,50	1,9	5,0	4,4	30	15	3,3	0,27	0,35	645.00...-D
R/L 005.0205-20	5	0,50	1,9	5,0	4,4	35	20	3,3	0,27	0,35	645.00...-D
R/L 005.0407-15	5	0,75	1,9	5,0	4,4	30	15	3,3	0,40	0,45	645.00...-D
R/L 005.0407-20	5	0,75	1,9	5,0	4,4	35	20	3,3	0,40	0,45	645.00...-D
R/L 006.0510-15	6	1,00	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,55	0,55	676.00...-D
R/L 006.0510-22	6	1,00	2,3	6,0	5,3	37	22	3,4	0,55	0,55	676.00...-D

levý	pravý	levý	pravý
73 103 ...	73 102 ...	73 103 ...	73 102 ...
Kč Y5	Kč Y5	Kč Y5	Kč Y5
819 510	819 510	791 509	791 509
785 539	785 539		
785 540	785 540		
785 541	785 541		
785 542	785 542		
785 543	785 543		
785 544	785 544		

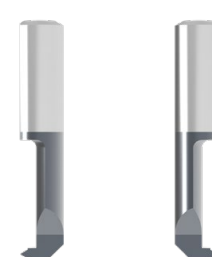
P	•	•	•	•
M	•	•	•	•
K	•	•	•	•
N	•	•	•	•
S	○	○	•	•
H	○	○	•	•
O	•	•	•	•

→ v_c strana 59

UltraMini – TK nože k soustružení vnitřních závitů (plný profil)



Obrázky zobrazují pravé provedení



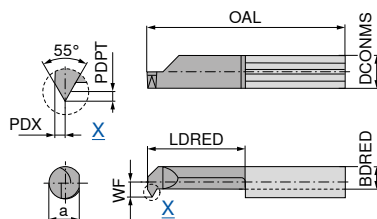
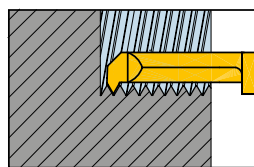
Označení	DCONMS _{ns} mm	TP mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	BDRED mm	PDPT mm	PDX mm	CW mm	Upínací držák Standard
R/L 104.0205-15	5	0,50	1,5	4	3,5	30	15	2,4	0,27	0,35	0,06	645.00...-D
R/L 105.0205-15	5	0,50	1,9	5	4,4	30	15	3,3	0,27	0,35	0,06	645.00...-D
R/L 105.0407-15	5	0,75	1,9	5	4,4	30	15	3,3	0,40	0,45	0,09	645.00...-D
R/L 106.0510-15	6	1,00	2,3	6	5,3	30	15	3,4	0,54	0,55	0,12	676.00...-D

levý	pravý
73 207 ...	73 206 ...
Kč Y5	Kč Y5
933 800	933 800
889 802	889 802
889 804	889 804
889 806	889 806

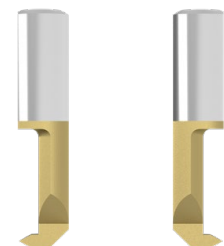
P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	•	•
S	•	•
H	•	•
O	•	•

→ v_c strana 59

UltraMini – TK nože k soustružení vnitřních závitů (částečný profil)



Obrázky zobrazují pravé provedení



levý

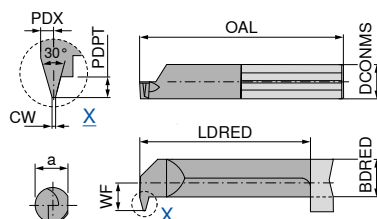
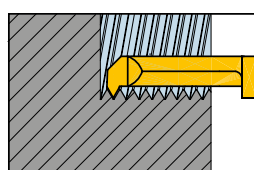
pravý

Označení	DCONMS _{h6} mm	TPI 1/"	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	BDRED mm	PDPT mm	PDX mm	Upínací držák Standard	73 105 ... Kč Y5	73 104 ... Kč Y5
R/L 005.5548-15	5	48 - 24	1,9	4,8	4,4	30	15	3,3	0,40	0,45	645.00..-D	856	552
R/L 006.5548-15	6	48 - 24	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,40	0,45	676.00..-D	856	562
R/L 006.5524-15	6	24 - 16	2,3	6,0	5,3	30	15	3,4	0,81	0,75	676.00..-D	856	563
R/L 007.5524-15	7	24 - 16	2,7	7,0	6,3	30	15	3,8	0,81	0,75	676.00..-D	856	572
P												•	•
M												•	•
K												•	•
N												•	•
S												○	○
H												○	○
O												•	•

→ v_c strana 59

UltraMini – TK nože k soustružení vnitřních závitů (částečný profil)

▲ lichoběžníkový závit DIN 103



Obrázky zobrazují pravé provedení



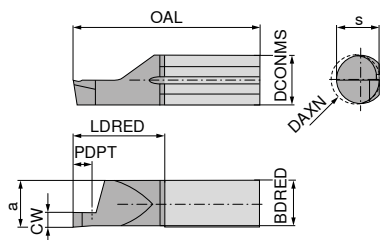
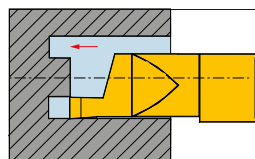
levý

pravý

Označení	DCONMS _{h6} mm	TP mm	WF mm	DMIN mm	a mm	OAL mm	LDRED mm	BDRED mm	PDPT mm	PDX mm	CW mm	Upínací držák Standard	73 211 ... Kč Y5	73 210 ... Kč Y5
R/L 007.1220-22	7	2	2,8	7	6,3	37	22	3,8	1,25	0,75	0,6	676.00..-D	1 085	222
R/L 007.1220-30	7	2	2,8	7	6,3	45	30	3,8	1,25	0,75	0,6	676.00..-D	1 312	230
R/L 007.1730-22	7	3	2,8	7	6,3	37	22	3,8	1,75	1,10	1,0	676.00..-D	1 085	322
R/L 007.1730-30	7	3	2,8	7	6,3	45	30	3,8	1,75	1,10	1,0	676.00..-D	1 312	330
P													•	•
M													•	•
K													•	•
N													•	•
S													•	•
H													•	•
O													•	•

→ v_c strana 59

UltraMini – TK nože pro axiální zapichování



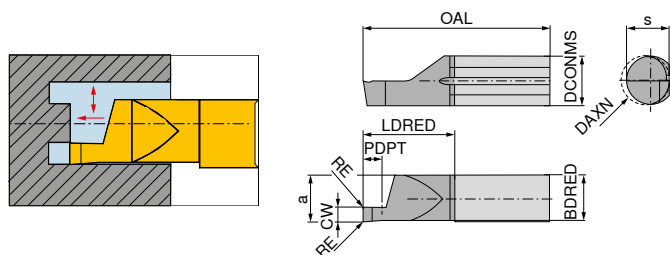
Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení	DCONMS _{h6} mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	BDRED mm	CW mm	Upínací držák Standard	levý 73 051 ...		pravý 73 050 ...		levý 73 053 ...		pravý 73 052 ...	
											Kč Y5		Kč Y5		Kč Y5		Kč Y5	
R/L 010.1006-10	6	5,2	6	5,3	26	11	1,5	4,9	1,0	676.00.-D	871	561	871	561	871	561	871	561
R/L 010.1506-10	6	5,2	6	5,3	26	11	2,0	4,9	1,5	676.00.-D	871	563	871	563	871	563	871	563
R/L 010.1008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	1,5	5,6	1,0	676.00.-D	892	571	892	571	892	571	892	571
R/L 010.1008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	1,5	5,6	1,0	676.00.-D	954	671	954	671	954	671	954	671
R/L 010.1008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	1,5	5,6	1,0	676.00.-D	1 003	771	1 003	771	1 003	771	1 003	771
R/L 010.1508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	2,5	5,6	1,5	676.00.-D	892	573	892	573	892	573	892	573
R/L 010.1508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	2,5	5,6	1,5	676.00.-D	954	673	954	673	954	673	954	673
R/L 010.1508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	2,5	5,6	1,5	676.00.-D	1 003	773	1 003	773	1 003	773	1 003	773
R/L 010.2008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3,0	5,6	2,0	676.00.-D	892	575	892	575	892	575	892	575
R/L 010.2008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3,0	5,6	2,0	676.00.-D	954	675	954	675	954	675	954	675
R/L 010.2008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3,0	5,6	2,0	676.00.-D	1 003	775	1 003	775	1 003	775	1 003	775
R/L 010.2508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3,5	5,6	2,5	676.00.-D	892	577	892	577	892	577	892	577
R/L 010.2508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3,5	5,6	2,5	676.00.-D	954	677	954	677	954	677	954	677
R/L 010.2508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3,5	5,6	2,5	676.00.-D	1 003	777	1 003	777	1 003	777	1 003	777
R/L 010.3008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3,5	5,6	3,0	676.00.-D	892	579	892	579	892	579	892	579
R/L 010.3008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3,5	5,6	3,0	676.00.-D	954	679	954	679	954	679	954	679
R/L 010.3008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3,5	5,6	3,0	676.00.-D	1 003	779	1 003	779	1 003	779	1 003	779
P											●		●		●		●	
M											●		●		●		●	
K											●		●		●		●	
N											●		●		●		●	
S											○		○		○		○	
H											○		○		○		○	
O											●		●		●		●	

→ v_c strana 59

UltraMini – TK nože pro axiální zapichování

▲ s rohovým rádiusem



Obrázky zobrazují pravé provedení



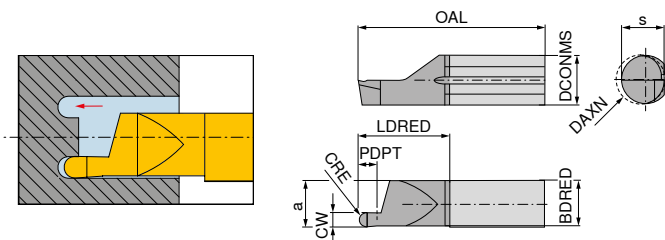
levý

pravý

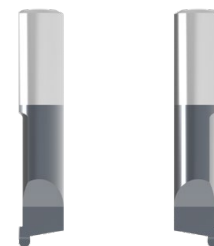
Označení	DCONMS ₁₆ mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	BDRED mm	CW mm	RE mm	Upínací držák Standard	73 253 ...		73 252 ...	
												Kč Y5		Kč Y5	
R/L 510M1008-10	5	4,3	5	6,3	26	11	2	4,0	1,0	0,05	645.00..-D	1 030	510	1 030	510
R/L 510M1008-20	5	4,3	5	6,3	35	20	2	4,0	1,0	0,05	645.00..-D	1 089	610	1 089	610
R/L 510M1508-10	5	4,3	5	6,3	26	11	3	4,0	1,5	0,05	645.00..-D	1 030	515	1 030	515
R/L 510M1508-20	5	4,3	5	6,3	35	20	3	4,0	1,5	0,05	645.00..-D	1 089	615	1 089	615
R/L 510M2008-10	5	4,3	5	6,3	26	11	4	4,0	2,0	0,05	645.00..-D	1 030	520	1 030	520
R/L 510M2008-20	5	4,3	5	6,3	35	20	4	4,0	2,0	0,05	645.00..-D	1 089	620	1 089	620
R/L 010M1008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	2	5,6	1,0	0,10	676.00..-D	1 055	800	1 055	800
R/L 010M1008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	2	5,6	1,0	0,10	676.00..-D	1 113	810	1 113	810
R/L 010M1008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	2	5,6	1,0	0,10	676.00..-D	1 165	820	1 165	820
R/L 010M1508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3	5,6	1,5	0,10	676.00..-D	1 055	802	1 055	802
R/L 010M1508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3	5,6	1,5	0,10	676.00..-D	1 113	812	1 113	812
R/L 010M1508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	3	5,6	1,5	0,10	676.00..-D	1 165	822	1 165	822
R/L 010M2008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	4	5,6	2,0	0,10	676.00..-D	1 055	804	1 055	804
R/L 010M2008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	4	5,6	2,0	0,10	676.00..-D	1 113	814	1 113	814
R/L 010M2008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	4	5,6	2,0	0,10	676.00..-D	1 165	824	1 165	824
R/L 010M2508-10	7	5,9	8	6,3	26	11	5	5,6	2,5	0,10	676.00..-D	1 055	806	1 055	806
R/L 010M2508-20	7	5,9	8	6,3	35	20	5	5,6	2,5	0,10	676.00..-D	1 113	816	1 113	816
R/L 010M2508-30	7	5,9	8	6,3	45	30	5	5,6	2,5	0,10	676.00..-D	1 165	826	1 165	826
R/L 010M3008-10	7	5,9	8	6,3	26	11	6	5,6	3,0	0,10	676.00..-D	1 055	808	1 055	808
R/L 010M3008-20	7	5,9	8	6,3	35	20	6	5,6	3,0	0,10	676.00..-D	1 113	818	1 113	818
R/L 010M3008-30	7	5,9	8	6,3	45	30	6	5,6	3,0	0,10	676.00..-D	1 165	828	1 165	828
P												•		•	
M												•		•	
K												•		•	
N												•		•	
S												•		•	
H												•		•	
O												•		•	

→ v_c strana 59

UltraMini – TK nože pro axiální zapichování (plný rádius)



Obrázky zobrazují pravé provedení



levý

pravý

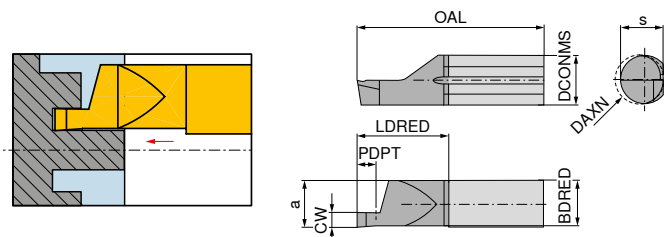
73 059 ...

73 058 ...

Označení	DCONMS _{h6} mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	BDRED mm	CW mm	CRE mm	Upínací držák Standard	Kč Y5	Kč Y5
R/L 610.1005-10	6	5,2	6	5,3	26	11	2	4,9	1,0	0,50	676.00.-D	1 049 071	1 049 071
R/L 610.1005-20	6	5,2	6	5,3	35	20	2	4,9	1,0	0,50	676.00.-D	1 110 171	1 110 171
R/L 610.1608-10	6	5,2	6	5,3	26	11	3	4,9	1,6	0,80	676.00.-D	1 049 073	1 049 073
R/L 610.1608-20	6	5,2	6	5,3	35	20	3	4,9	1,6	0,80	676.00.-D	1 110 173	1 110 173
R/L 610.2010-10	6	5,2	6	5,3	26	11	4	4,9	2,0	1,00	676.00.-D	1 049 075	1 049 075
R/L 610.2010-20	6	5,2	6	5,3	35	20	4	4,9	2,0	1,00	676.00.-D	1 110 175	1 110 175
R/L 610.2512-10	6	5,2	6	5,3	26	11	5	4,9	2,5	1,25	676.00.-D	1 049 077	1 049 077
R/L 610.2512-20	6	5,2	6	5,3	35	20	5	4,9	2,5	1,25	676.00.-D	1 110 177	1 110 177
R/L 610.3015-10	6	5,2	6	5,3	26	11	6	4,9	3,0	1,50	676.00.-D	1 049 079	1 049 079
R/L 610.3015-20	6	5,2	6	5,3	35	20	6	4,9	3,0	1,50	676.00.-D	1 110 179	1 110 179
R/L 010.1005-10	7	5,9	8	6,3	26	11	2	5,6	1,0	0,50	676.00.-D	1 028 571	1 028 571
R/L 010.1005-20	7	5,9	8	6,3	35	20	2	5,6	1,0	0,50	676.00.-D	1 085 671	1 085 671
R/L 010.1608-10	7	5,9	8	6,3	26	11	3	5,6	1,6	0,80	676.00.-D	1 028 573	1 028 573
R/L 010.1608-20	7	5,9	8	6,3	35	20	3	5,6	1,6	0,80	676.00.-D	1 085 673	1 085 673
R/L 010.2010-10	7	5,9	8	6,3	26	11	4	5,6	2,0	1,00	676.00.-D	1 028 575	1 028 575
R/L 010.2010-20	7	5,9	8	6,3	35	20	4	5,6	2,0	1,00	676.00.-D	1 085 675	1 085 675
R/L 010.2512-10	7	5,9	8	6,3	26	11	5	5,6	2,5	1,25	676.00.-D	1 028 577	1 028 577
R/L 010.2512-20	7	5,9	8	6,3	35	20	5	5,6	2,5	1,25	676.00.-D	1 085 677	1 085 677
R/L 010.3015-10	7	5,9	8	6,3	26	11	6	5,6	3,0	1,50	676.00.-D	1 028 579	1 028 579
R/L 010.3015-20	7	5,9	8	6,3	35	20	6	5,6	3,0	1,50	676.00.-D	1 085 679	1 085 679
P												•	•
M												•	•
K												•	•
N												•	•
S												•	•
H												•	•
O												•	•

→ v_c strana 59

UltraMini – TK nože pro axiální zapichování u čepu



Obrázky zobrazují pravé provedení



levý

pravý

73 061 ...

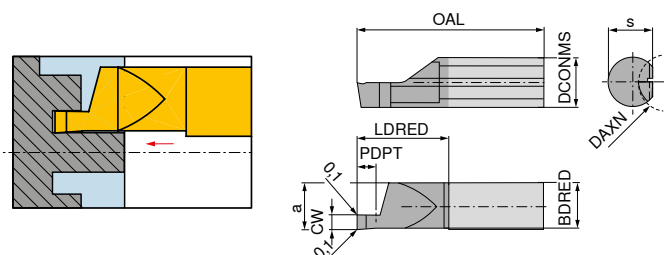
73 060 ...

Označení	DCONMS _{h6} mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	BDRED mm	CW mm	Upínací držák Standard	Kč Y5		Kč Y5	
R/L 620.1006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	2	4,9	1,0	676.00..-D	1 085	561	1 085	561
R/L 620.1506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	3	4,9	1,5	676.00..-D	1 085	563	1 085	563
R/L 620.2006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	4	4,9	2,0	676.00..-D	1 085	565	1 085	565
R/L 620.2506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	5	4,9	2,5	676.00..-D	1 085	567	1 085	567
R/L 620.3006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	6	4,9	3,0	676.00..-D	1 085	569	1 085	569
P												•		•
M												•		•
K												•		•
N												•		•
S												•		•
H												•		•
O												•		•

→ v. strana 59

UltraMini – TK nože pro axiální zapichování u čepu

▲ s rohovým rádiusem



Obrázky zobrazují pravé provedení



levý

pravý

73 261 ...

73 260 ...

Označení	DCONMS _{h6} mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	BDRED mm	CW mm	Upínací držák Standard	Kč Y5		Kč Y5	
R/L 620M1006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	2	4,9	1,0	676.00..-D	1 126	800	1 126	800
R/L 620M1506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	3	4,9	1,5	676.00..-D	1 126	802	1 126	802
R/L 620M2006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	4	4,9	2,0	676.00..-D	1 126	804	1 126	804
R/L 620M2506-20	6	5,2	6	5,3	35	20	5	4,9	2,5	676.00..-D	1 126	806	1 126	806
R/L 620M3006-20	6	5,2	6	5,3	35	20	6	4,9	3,0	676.00..-D	1 126	808	1 126	808
P												•		•
M												•		•
K												•		•
N												•		•
S												•		•
H												•		•
O												•		•

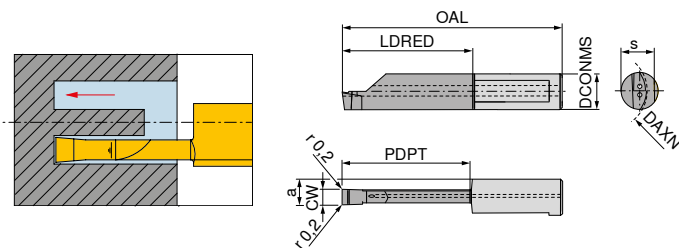
→ v. strana 59

12

UltraMini – TK nože pro axiální zapichování

▲ doporučený tlak chlazení 70 barů

▲ dvojitý chladicí kanál



Obrázky zobrazují pravé provedení



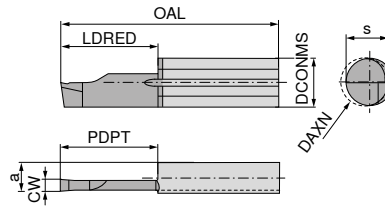
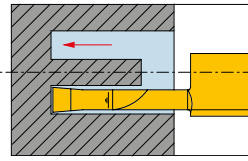
levý

pravý

Označení	DCONMS ₁₆ mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	CW mm	Upínací držák Standard	73 263 ...		73 262 ...	
										Kč Y5		Kč Y5	
R/L 012.0200-10	8	5,00	12	7,3	30	10	10	2,0	687.00..D	1 447	700	1 447	700
R/L 012.0200-15	8	5,00	12	7,3	35	15	15	2,0	687.00..D	1 466	702	1 466	702
R/L 012.0250-10	8	5,25	12	7,3	30	10	10	2,5	687.00..D	1 447	704	1 447	704
R/L 012.0250-20	8	5,25	12	7,3	40	20	20	2,5	687.00..D	1 484	706	1 484	706
R/L 016.0300-10	8	5,50	16	7,3	30	10	10	3,0	687.00..D	1 475	800	1 475	800
R/L 016.0300-20	8	5,50	16	7,3	40	20	20	3,0	687.00..D	1 515	802	1 515	802
R/L 020.0300-25	8	5,50	20	7,3	45	25	25	3,0	687.00..D	1 534	804	1 534	804
R/L 020.0300-30	8	5,50	20	7,3	50	30	30	3,0	687.00..D	1 534	806	1 534	806
R/L 020.0300-35	8	5,50	20	7,3	55	35	35	3,0	687.00..D	1 573	808	1 573	808
R/L 020.0300-40	8	5,50	20	7,3	60	40	40	3,0	687.00..D	1 573	810	1 573	810
R/L 016.0400-10	8	6,00	16	7,3	30	10	10	4,0	687.00..D	1 475	812	1 475	812
R/L 016.0400-20	8	6,00	16	7,3	40	20	20	4,0	687.00..D	1 515	814	1 515	814
R/L 020.0400-25	8	6,00	20	7,3	45	25	25	4,0	687.00..D	1 534	816	1 534	816
R/L 020.0400-30	8	6,00	20	7,3	50	30	30	4,0	687.00..D	1 534	818	1 534	818
R/L 020.0400-35	8	6,00	20	7,3	55	35	35	4,0	687.00..D	1 573	820	1 573	820
R/L 020.0400-40	8	6,00	20	7,3	60	40	40	4,0	687.00..D	1 573	822	1 573	822
R/L 020.0500.20	8	6,50	20	7,3	40	20	20	5,0	687.00..D	1 475	824	1 475	824
R/L 020.0500.25	8	6,50	20	7,3	45	25	25	5,0	687.00..D	1 497	826	1 497	826
R/L 020.0500.30	8	6,50	20	7,3	50	30	30	5,0	687.00..D	1 497	828	1 497	828
R/L 020.0500.35	8	6,50	20	7,3	55	35	35	5,0	687.00..D	1 534	830	1 534	830
R/L 020.0500.40	8	6,50	20	7,3	60	40	40	5,0	687.00..D	1 534	832	1 534	832
P										●		●	
M										●		●	
K										●		●	
N										●		●	
S										●		●	
H										●		●	
O										●		●	

→ v_c strana 59

UltraMini – TK nože pro axiální zapichování



Obrázky zobrazují pravé provedení

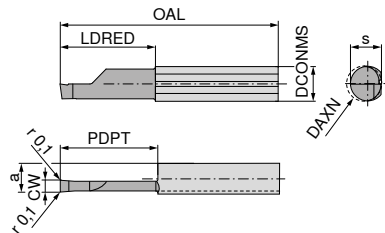
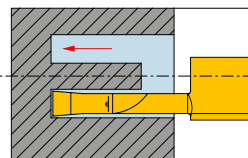


Označení	DCONMS _{h6} mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	CW mm	Upínací držák Standard	levý		pravý		levý		pravý	
										73 055 ...		73 054 ...		73 057 ...		73 056 ...	
										Kč	Y5	Kč	Y5	Kč	Y5	Kč	Y5
R/L 015.2515-20	7	5,9	15	6,3	35	20	20	2,5	676.00..-D	1 199	572	1 199	572	1 199	572	1 199	572
R/L 015.3015-20	7	5,9	15	6,3	35	20	20	3,0	676.00..-D	1 199	574	1 199	574	1 199	574	1 199	574
R/L 015.3015-30	7	5,9	15	6,3	45	30	30	3,0	676.00..-D	1 316	674	1 316	674	1 316	674	1 316	674
P											•		•		•		•
M											•		•		•		•
K											•		•		•		•
N											•		•		•		•
S											○		○		•		•
H											○		○		•		•
O											•		•		•		•

→ v. strana 59

UltraMini – TK nože pro axiální zapichování

▲ s rohovým rádiusem



Obrázky zobrazují pravé provedení



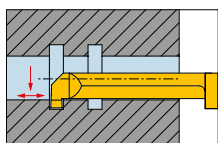
Označení	DCONMS _{h6} mm	a mm	DAXN mm	s mm	OAL mm	LDRED mm	PDPT mm	CW mm	Upínací držák Standard	levý		pravý	
										73 257 ...		73 256 ...	
										Kč	Y5	Kč	Y5
R/L 015M2515-20	7	5,9	8	6,3	35	20	20	2,5	676.00..-D	1 233	800	1 233	800
R/L 015M3015-20	7	5,9	8	6,3	35	20	20	3,0	676.00..-D	1 233	802	1 233	802
R/L 015M3015-30	7	5,9	8	6,3	45	30	30	3,0	676.00..-D	1 350	804	1 350	804
P											•		•
M											•		•
K											•		•
N											•		•
S											•		•
H											•		•
O											•		•

→ v. strana 59

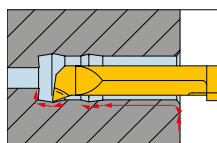
UltraMini – Sada: Zapichování, vnitřní soustružení a srážení hran

▲ široký sortiment pravých nástrojů

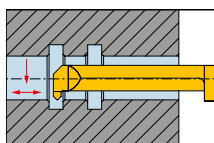
▲ K10F – TiN



Zapichování (E)



Vnitřní soustružení (A)



Srážení hran (F)



73 085 ...

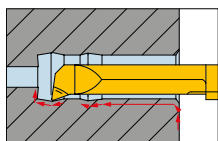
Nástroj	Označení	Artikl č.	Ø otvoru mm	Hloubka vrtání mm	Hloubka zápichu mm	Šířka zápichu mm	Ks	Obr.	Kč Y5
TK nůž	R 004.0100-16	73 002 541	4	16	0,8	1,0	1	E	
TK nůž	R 005.0150-20	73 002 552	5	20	1,0	1,5	1	E	
TK nůž	R 005.0200-20	73 002 553	5	20	1,0	2,0	1	E	
TK nůž	R 006.0150-22	73 002 562	6	22	1,8	1,5	1	E	
TK nůž	R 006.0200-22	73 002 563	6	22	1,8	2,0	1	E	
TK nůž	R 050.3-16	73 004 530	3	16			1	A	13 062
TK nůž	R 050.4-16	73 004 540	4	16			1	A	
TK nůž	R 050.5-20	73 004 550	5	20			1	A	
TK nůž	R 050.6-22	73 004 560	6	22			1	A	
TK nůž	R 060.5-20	73 006 550	5	20			1	F	
Základní držák	645.0016-D	73 080 164					1		
Základní držák	676.0016-D	73 080 166					1		
Upínací klíč	110.645	70 950 175					1		

999

UltraMini – Sada: Vnitřní soustružení

▲ široký sortiment pravých nástrojů

▲ K10F – TiN



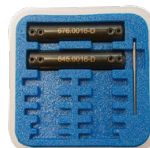
73 085 ...

Nástroj	Označení	Artikl č.	Ø otvoru mm	Hloubka vrtání mm	Ks
TK nůž	R 050.3-16	73 004 530	3	16	1
TK nůž	R 050.4-16	73 004 540	4	16	1
TK nůž	R 050.5-20	73 004 550	5	20	1
TK nůž	R 050.6-22	73 004 560	6	22	1
Základní držák	645.0016-D	73 080 164			1
Základní držák	676.0016-D	73 080 166			1
Upínací klíč	110.645	70 950 175			1

8 363

994

UltraMini – Sada: Držáky



73 085 ...

Nástroj	Označení	Artikl č.	Pro Ø TK nože mm	Ks
Základní držák	645.0016-D	73 080 164	3 / 4 / 5	1
Základní držák	676.0016-D	73 080 166	6 / 7	1
Upínací klíč	110.645	70 950 175		1

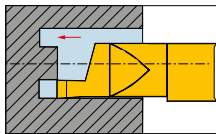
5 096

990

UltraMini – Sada: Axiální zapichování

▲ široký sortiment pravých nástrojů

▲ K10F – TiN



								73 085 ...
Nástroj	Označení	Artikl č.	Ø otvoru mm	Hloubka vrtání mm	Hloubka zápichu mm	Šířka zápichu mm	Ks	Kč Y5
TK nůž	R 010.1008-10	73 050 571	8	10	1,5	1,0	1	6 514
TK nůž	R 010.1508-10	73 050 573	8	10	2,5	1,5	1	
TK nůž	R 010.2008-10	73 050 575	8	10	3,0	2,0	1	
TK nůž	R 010.2508-20	73 050 677	8	20	3,5	2,5	1	
TK nůž	R 010.3008-20	73 050 679	8	20	3,5	3,0	1	
Základní držák	676.0016-D	73 080 166					1	996
Upínací klíč	110.645	70 950 175					1	

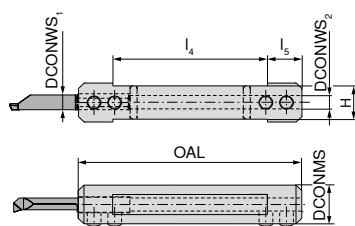
UltraMini – Standardní upínací držáky pro TK nože

▲ dvoustranný

▲ obrábění děr od Ø 0,5 mm

Rozsah dodávky:

upínací držák s inbusovým klíčem



Označení	DCONWS ₁ mm	DCONWS ₂ mm	DCONMS mm	OAL mm	l ₄ mm	l ₅ mm	H mm
687.0020-D	7	8	20,00	90	70	10	18,0
645.001905-D	4	5	19,05	90	70	10	17,2
687.0016-D	7	8	16,00	75	55	10	14,0
645.0022-D	4	5	22,00	90	70	10	20,0
676.0020-D	6	7	20,00	90	70	10	18,0
645.00254-D	4	5	25,40	95	75	10	23,4
676.0016-D	6	7	16,00	75	55	10	14,0
676.001905-D	6	7	19,05	90	70	10	17,2
645.0020-D	4	5	20,00	90	70	10	18,0
676.0022-D	6	7	22,00	90	70	10	20,0
645.0016-D	4	5	16,00	75	55	10	14,0
676.00254-D	6	7	25,40	95	75	10	23,4
645.0012-D	4	5	12,00	75	55	10	10,3

73 080 ...

Kč

Y5

3 291 169

2 854 170

3 093 168

2 979 171

2 737 167

3 177 172

2 541 166

2 854 173

2 737 165

2 979 174

2 541 164

3 177 175

2 421 163



Inbus klíč



Upínací šroub

Náhradní díly pro artikl č.

		Kč 2A/28			Kč Y5	
73 080 169	SW2,5	68	175	M6x6	104	014
73 080 170	SW2,5	68	175	M5x6	79	001
73 080 168	SW2,5	68	175	M6x6	104	014
73 080 171	SW2,5	68	175	M5x8	104	008
73 080 167	SW2,5	68	175	M5x8	104	008
73 080 172	SW2,5	68	175	M5x8	104	008
73 080 166	SW2,5	68	175	M5x6	79	001
73 080 173	SW2,5	68	175	M5x6	79	001
73 080 165	SW2,5	68	175	M5x8	104	008
73 080 174	SW2,5	68	175	M5x8	104	008
73 080 164	SW2,5	68	175	M5x6	79	001
73 080 175	SW2,5	68	175	M5x8	104	008
73 080 163	SW2,5	68	175	M5x4	79	013

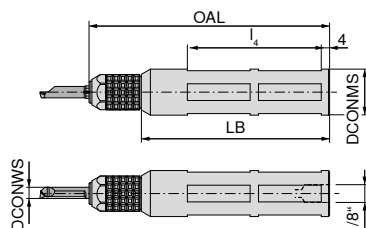
70 950 ...

73 082 ...

UltraMini – Rychlovýměnný upínací držák na TK nože

Rozsah dodávky:

upínací držák, převlečná matice a upínací klín



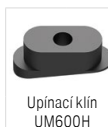
Označení	DCONWS mm	DCONMS _{g6} mm	OAL mm	LB mm	l _k mm	73 089 ...	
						Kč Y5	
UM600H.0012.4	4	12,00	115	90	64	6 182	124
UM600H.0016.4	4	16,00	115	90	64	5 610	164
UM600H.001905.4	4	19,05	115	90	64	6 010	194
UM600H.0020.4	4	20,00	115	90	64	5 923	204
UM600H.0022.4	4	22,00	115	90	64	6 037	224
UM600H.0025.4	4	25,00	115	90	64	6 156	254
UM600H.00254.4	4	25,40	115	90	64	6 270	264
UM600H.0028.4	4	28,00	115	90	64	6 270	284
UM600H.0012.5	5	12,00	115	90	64	6 182	125
UM600H.0016.5	5	16,00	115	90	64	5 610	165
UM600H.001905.5	5	19,05	115	90	64	6 010	195
UM600H.0020.5	5	20,00	115	90	64	5 923	205
UM600H.0022.5	5	22,00	115	90	64	6 037	225
UM600H.0025.5	5	25,00	115	90	64	6 156	255
UM600H.00254.5	5	25,40	115	90	64	6 270	265
UM600H.0028.5	5	28,00	115	90	64	6 270	285
UM600H.0012.6	6	12,00	115	90	64	6 182	126
UM600H.0016.6	6	16,00	115	90	64	5 610	166
UM600H.001905.6	6	19,05	115	90	64	6 010	196
UM600H.0020.6	6	20,00	115	90	64	5 923	206
UM600H.0022.6	6	22,00	115	90	64	6 037	226
UM600H.0025.6	6	25,00	115	90	64	6 156	256
UM600H.00254.6	6	25,40	115	90	64	6 270	266
UM600H.0028.6	6	28,00	115	90	64	6 270	286
UM600H.0012.7	7	12,00	115	90	64	6 182	127
UM600H.0016.7	7	16,00	115	90	64	5 610	167
UM600H.001905.7	7	19,05	115	90	64	6 010	197
UM600H.0020.7	7	20,00	115	90	64	5 923	207
UM600H.0022.7	7	22,00	115	90	64	6 037	227
UM600H.0025.7	7	25,00	115	90	64	6 156	257
UM600H.00254.7	7	25,40	115	90	64	6 270	267
UM600H.0028.7	7	28,00	115	90	64	6 270	287



Vyvarujte se zpětnému obrábění. Při používání vnitřního přivádění chladicího média dbejte na vhodnou upínací sílu. Dotažení můžete provést pomocí klíče.

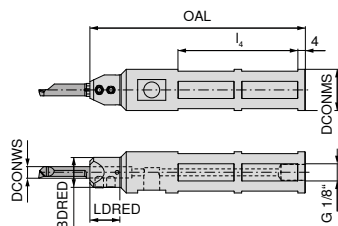
Náhradní díly DCONWS

		73 950 ...		73 950 ...	
		Kč Y5		Kč Y5	
4	M4	1 383	104	890	111
5	M5	1 383	105	890	111
6	M6	1 383	106	890	111
7	M7	1 383	107	890	111



UltraMini – Upínací držák na TK nože

▲ upínací držák je vhodný pro vysoké tlaky chladicího média



73 088 ...

Označení	DCONWS	BDRED	DCONMS _{g8}	OAL	LDRED	l ₄	Kč	Y5
UMST.0016.4	4	16	16,00	115	24	42	6 612	164
UMST.001905.4	4	16	19,05	115	24	42	7 158	194
UMST.0020.4	4	16	20,00	115	24	42	6 755	204
UMST.0022.4	4	16	22,00	115	24	42	6 954	224
UMST.00254.4	4	16	25,40	115	24	42	7 158	264
UMST.0028.4	4	16	28,00	115	24	42	7 158	284
UMST.0016.5	5	16	16,00	115	24	42	6 612	165
UMST.001905.5	5	16	19,05	115	24	42	7 158	195
UMST.0020.5	5	16	20,00	115	24	42	6 755	205
UMST.0022.5	5	16	22,00	115	24	42	6 954	225
UMST.00254.5	5	16	25,40	115	24	42	7 158	265
UMST.0028.5	5	16	28,00	115	24	42	7 158	285
UMST.0016.6	6	16	16,00	115	24	42	6 612	166
UMST.001905.6	6	16	19,05	115	24	42	7 158	196
UMST.0020.6	6	16	20,00	115	24	42	6 755	206
UMST.0022.6	6	16	22,00	115	24	42	6 954	226
UMST.00254.6	6	16	25,40	115	24	42	7 158	266
UMST.0028.6	6	16	28,00	115	24	42	7 158	286
UMST.0016.7	7	16	16,00	115	24	42	6 612	167
UMST.001905.7	7	16	19,05	115	24	42	7 158	197
UMST.0020.7	7	16	20,00	115	24	42	6 755	207
UMST.0022.7	7	16	22,00	115	24	42	6 954	227
UMST.00254.7	7	16	25,40	115	24	42	7 158	267
UMST.0028.7	7	16	28,00	115	24	42	7 158	287
UMST.0016.8	8	16	16,00	115	24	42	6 612	168
UMST.001905.8	8	16	19,05	115	24	42	7 158	198
UMST.0020.8	8	16	20,00	115	24	42	6 755	208
UMST.0022.8	8	16	22,00	115	24	42	6 954	228
UMST.00254.8	8	16	25,40	115	24	42	7 158	268
UMST.0028.8	8	16	28,00	115	24	42	7 158	288



až do 150 barů



Klíč D



Upínací šroub

80 950 ...

73 950 ...

Náhradní díly
DCONWS

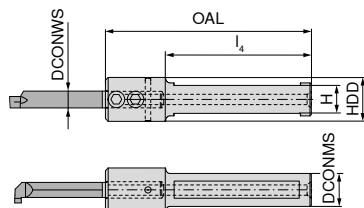
	T10	Kč	Y7		T10	Kč	Y5
4	T10	192	104	M5x0,5x6T10	134	050	
5	T10	192	104	M5x0,5x6T10	134	050	
6	T10	192	104	M5x0,5x6T10	134	050	
7	T10	192	104	M5x0,5x6T10	134	050	
8	T10	192	104	M5x0,5x6T10	134	050	

UltraMini – Upínací držák pro TK nože

▲ jednostranný

Rozsah dodávky:

upínací držák s inbusovým klíčem



Označení	DCONWS mm	HDD mm	DCONMS mm	OAL mm	l ₄ mm	H mm
640.0012-D	4	16	12	75	53	10,2
650.0012-D	5	16	12	75	53	10,2
660.0012-D	6	16	12	75	53	10,2
670.0012-D	7	16	12	75	53	10,2
680.0012-D	8	16	12	75	53	10,2

73 081 ...

Kč

Y5

3 376

264

3 376

265

3 376

266

3 376

267

3 376

268

Náhradní díly

DCONWS

4		SW2,5	68	175	M5x0,5x6	81	010
5		SW2,5	68	175	M5x0,5x6	81	010
6		SW2,5	68	175	M5x0,5x6	81	010
7		SW2,5	68	175	M5x0,5x6	81	010
8		SW2,5	68	175	M5x0,5x6	81	010



Inbus klíč



Upínací šroub

70 950 ...

Kč

2A/28

68

175

M5x0,5x6
68	175	M5x0,5x6	81	010
68	175	M5x0,5x6	81	010
68	175	M5x0,5x6	81	010
68	175	M5x0,5x6	81	010
68	175	M5x0,5x6	81	010

73 082 ...

Kč

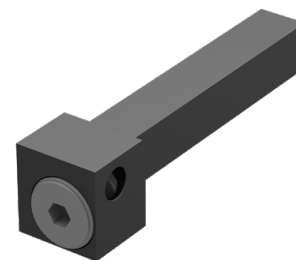
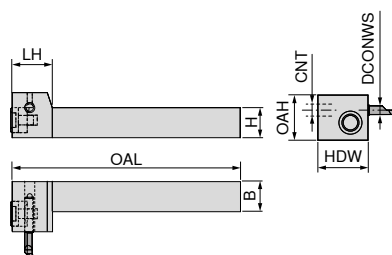
Y5

81
81	010
81	010
81	010
81	010
81	010

UltraMini – Upínací držák na TK nože

Rozsah dodávky:

upínací držák s inbusovým klíčem



Označení	DCONWS mm	OAL mm	LH mm	B mm	HDW mm	H mm	OAH mm	CNT	levý 73 083 ...		pravý 73 084 ...	
									Kč Y5		Kč Y5	
R/L .IK.UHCM.1212.4	4	90	17	12	20	12	18	M5	4 293	124	4 293	124
R/L .IK.UHCM.1212.5	5	90	17	12	20	12	18	M5	4 293	125	4 293	125
R/L .IK.UHCM.1212.6	6	90	17	12	20	12	21	M5	4 293	126	4 293	126
R/L .IK.UHCM.1212.7	7	90	17	12	20	12	21	M5	4 293	127	4 293	127



Vhodné přípojky pro přívod chladiva naleznete v našem katalogu Nástroje pro dlouhotočné automaty.

Náhradní díly

DCONWS

4												
5												
6												
7												



Upínací klíč T



Upínací šroub

80 397 ...

Kč
Y7

116 050
116 050
116 050
116 050

UM 12
UM 12
UM 16
UM 16

73 082 ...

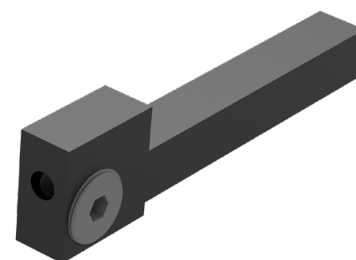
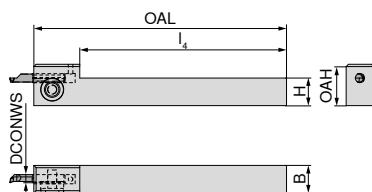
Kč
Y5

736 011
736 011
736 012
736 012

UltraMini – Upínací držák na TK nože

Rozsah dodávky:

upínací držák s inbusovým klíčem



Označení	DCONWS mm	OAL mm	I ₄ mm	B mm	H mm	OAH mm	73 086 ...	
							Kč Y5	
UM.1010.4	4	100	75	10	10	20	4 293	104
UM.1010.5	5	100	75	10	10	20	4 293	105
UM.1212.4	4	100	75	12	12	22	4 293	124
UM.1212.5	5	100	75	12	12	22	4 293	125
UM.1212.6	6	100	75	12	12	22	4 293	126



Upínací klíč T



Upínací šroub

80 397 ...

Kč
Y7

116 050
116 050
116 050

UM 12
UM 12
UM 16

73 082 ...

Kč
Y5

736 011
736 011
736 012

Náhradní díly

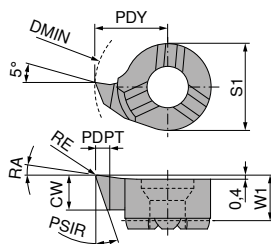
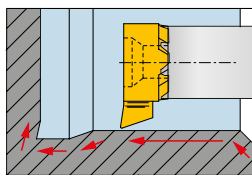
DCONWS

4												
5												
6												

MiniCut – Břitové destičky pro vnitřní soustružení a kopírování

CWX500

CWX500



Obrázky zobrazují pravé provedení

Velikost	Označení	DMIN mm	CW mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm	RE mm	PDPT mm	PSIR °	RA °	levý 73 324 ...		pravý 73 322 ...	
											Kč Y5		Kč Y5	
08	8,00. R/L .3,30.18°	7,8	3,3	3,5	4,65	6,0	0,20	0,6	18	8	488	033	488	033
	8,00. R/L .3,50.18°	7,8	3,5	3,5	4,65	6,0	0,05	0,6	18	8	571	035	571	035
	8,00. R/L .3,50.20°	7,8	3,5	3,5	4,65	6,0	0,20	0,6	20	20	552	135	552	135
09	9,00. R/L .3,60.18°	9,0	3,6	3,6	5,50	6,2	0,20	0,8	18	8	497	136	497	136
	9,00. R/L .3,60.20°	9,0	3,6	3,6	5,50	6,2	0,20	0,8	20	20	562	236	562	236
11	9,80. R/L .3,90.18°	9,8	3,9	4,2	5,50	8,0	0,20	1,0	18	8	488	139	488	139
	11,00. R/L .3,90.18°	11,0	3,9	4,2	6,70	8,0	0,20	1,0	18	8	475	339	475	339
	11,00. R/L .4,20.20°	11,0	4,2	4,2	6,70	8,0	0,20	1,0	20	20	562	342	562	342
14	14,00. R/L .5,00.18°	13,8	5,0	5,1	8,70	9,0	0,20	1,5	18	8	475	550	475	550
	14,00. R/L .5,30.20°	14,0	5,3	5,3	8,70	9,0	0,20	1,5	20	20	562	553	562	553
16	15,50. R/L .5,00.18°	15,5	5,0	5,4	9,70	11,0	0,20	1,5	18	8	518	750	518	750
P											•		•	
M											•		•	
K											•		•	
N											•		•	
S											•		•	
H											•		•	
O											•		•	

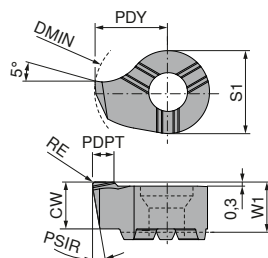
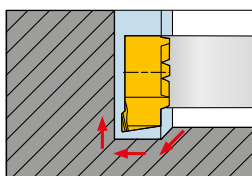
→ v_c strana 59

MiniCut – Břitová destička pro kopírovací soustružení

▲ s lamačem třísek

CWX500

CWX500



Obrázky zobrazují pravé provedení

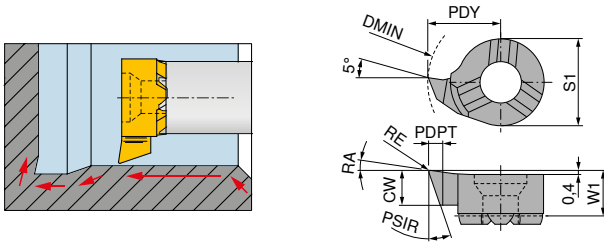
Velikost	Označení	DMIN mm	CW mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm	RE mm	PDPT mm	PSIR °	levý 73 388 ...		pravý 73 386 ...	
										Kč Y5		Kč Y5	
08	8,00. R/L .3,40.10°	8	3,4	3,5	4,65	6,0	0,2	0,5	10	562	13400	562	13400
09	9,00. R/L .3,50.10°	9	3,5	3,6	5,50	6,2	0,2	0,5	10	562	136	562	136
11	11,00. R .4,10.10°	11	4,1	4,2	6,70	8,0	0,2	0,5	10	562	14100	562	14100
P										•		•	
M										•		•	
K										•		•	
N										•		•	
S										•		•	
H										•		•	
O										•		•	

→ v_c strana 59

12

MiniCut – CBN břitové destičky pro kopírovací soustružení – tvrdé obrábění

▲ 56 až 65 HRC



Obrázky zobrazují pravé provedení

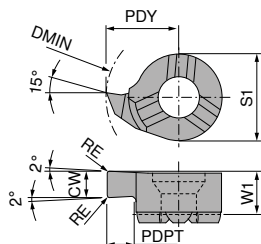
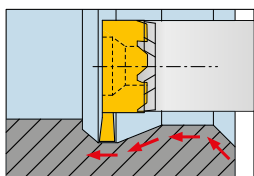
Velikost	Označení	DMIN mm	CW mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm	RE mm	PDPT mm	PSIR °	RA °	levý CBN		pravý CBN	
											73 368 ...		73 366 ...	
											Kč Y5		Kč Y5	
08	8,00. R/L .3,30.18°	7,8	3,3	3,5	4,65	6	0,2	0,39	18	8	2 285	033	2 285	033
11	11,00. R/L .3,90.18°	11,0	3,9	4,2	6,70	8	0,2	0,55	18	8	2 392	139	2 392	139
14	14,00. R/L .5,00.18°	13,8	5,0	5,3	8,70	9	0,2	0,69	18	8	2 533	550	2 533	550
16	16,00. R/L .5,00.18°	15,5	5,0	5,4	9,70	11	0,2	0,77	18	8	2 642	750	2 642	750
P														
M														
K														
N														
S												○		○
H												●		●
O														

→ v_c strana 59

MiniCut – Břitové destičky pro vnitřní soustružení

CWX500

CWX500

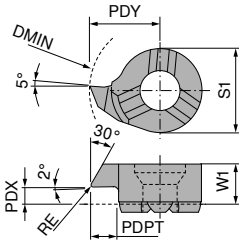
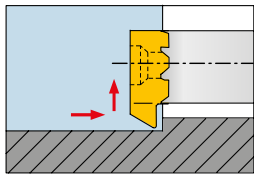


Obrázky zobrazují pravé provedení

Velikost	Označení	DMIN mm	CW ^{+0,05} mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm	RE mm	CDX mm	levý		pravý	
										73 316 ...		73 314 ...	
08	8,00. R/L .1,50.1,0	8	1,5	1,0	3,3	4,8	6,0	0,2	0,2	Kč Y5 484	015	Kč Y5 484	015
	8,00. R/L .2,00.1,0	8	2,0	1,0	3,3	4,8	6,0	0,2	0,2	472	020	472	020
09	9,00. R/L .1,50.2,0	9	1,5	2,0	3,6	5,5	6,2	0,2	0,2	543	115	543	115
	9,00. R/L .1,50.3,0	10	1,5	3,0	3,6	6,5	6,2	0,2	0,2	543	121	543	121
	9,00. R/L .2,00.2,0	9	2,0	2,0	3,6	5,5	6,2	0,2	0,2	482	120	482	120
	9,00. R/L .2,00.3,0	10	2,0	3,0	3,6	6,5	6,2	0,2	0,2	482	122	482	122
11	11,00. R/L .1,50.2,3	11	1,5	2,3	4,2	6,7	8,0	0,2	0,2	518	315	518	315
	11,00. R/L .2,00.2,3	11	2,0	2,3	4,2	6,7	8,0	0,2	0,2	488	320	488	320
14	14,00. R/L .1,50.4,0	14	1,5	4,0	5,3	9,0	9,0	0,2	0,2	475	515	475	515
	14,00. R/L .1,50.5,5	16	1,5	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	610	516	610	516
	14,00. R/L .1,50.6,5	17	1,5	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	610	517	610	517
	14,00. R/L .2,00.4,0	14	2,0	4,0	5,3	9,0	9,0	0,2	0,2	488	520	488	520
	14,00. R/L .2,00.5,5	16	2,0	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	610	521	610	521
	14,00. R/L .2,00.6,5	17	2,0	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	610	522	610	522
	14,00. R/L .2,50.5,5	16	2,5	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	610	525	610	525
	14,00. R/L .2,50.6,5	17	2,5	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	610	526	610	526
	14,00. R/L .3,00.5,5	16	3,0	5,5	5,2	10,5	9,0	0,2	0,2	610	530	610	530
	14,00. R/L .3,00.6,5	17	3,0	6,5	5,2	11,5	9,0	0,2	0,2	610	531	610	531
16	16,00. R/L .2,00.4,3	16	2,0	4,3	5,4	10,2	11,0	0,2	0,2	531	720	531	720
P											•		•
M											•		•
K											•		•
N											•		•
S											•		•
H											•		•
O											•		•

→ v_c strana 59

MiniCut – Břitové destičky pro zpětné soustružení



CWX500

CWX500



Obrázky zobrazují pravé provedení

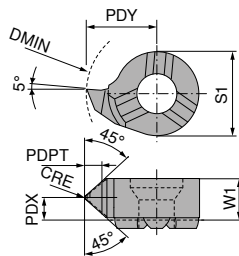
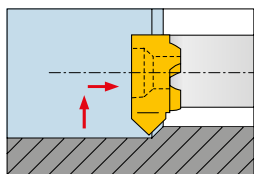
Velikost	Označení	DMIN mm	PDPT mm	W1 mm	PDX mm	PDY mm	S1 mm	RE mm	CDX mm
08	8,00. R/L .30°1,3	7,8	1,3	3,50	1,0	4,65	6,0	0,2	0,6
09	9,00. R/L .30°1,7	9,0	1,7	3,55	1,2	5,50	6,2	0,2	0,8
	9,00. R/L .30°2,3	10,0	2,3	3,55	1,2	6,50	6,2	0,2	0,8
11	11,00. R/L .30°2,3	11,0	2,3	4,30	1,6	6,70	8,0	0,2	1,0
14	14,00. R/L .30°3,5	13,8	3,5	5,40	2,4	8,70	9,0	0,2	1,5

levý	pravý
73 332 ...	73 330 ...
Kč	Kč
Y5	Y5
564	564
013	013
552	552
117	117
552	552
123	123
546	546
323	323
564	564
535	535

P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	•	•
S	•	•
H	•	•
O	•	•

→ v_c strana 59

MiniCut – Břitové destičky pro vnitřní soustružení a srážení hran



CWX500

CWX500



Obrázky zobrazují pravé provedení

Velikost	Označení	DMIN mm	PDPT mm	W1 mm	PDX mm	PDY mm	S1 mm	CRE mm	CDX mm
08	8,00. R/L .45°1,4	8	1,4	3,50	1,8	4,8	6,0	0,2	0,6
09	9,00. R/L .45°1,3	9	1,3	3,55	1,8	5,5	6,2	0,2	0,8
	9,00. R/L .45°1,5	11	1,5	4,30	2,2	6,7	8,0	0,2	1,0
14	14,00. R/L .45°1,5	14	1,5	5,40	2,8	9,0	9,0	0,2	1,2

levý	pravý
73 336 ...	73 334 ...
Kč	Kč
Y5	Y5
466	466
010	010
472	472
110	110
466	466
310	310
503	503
510	510

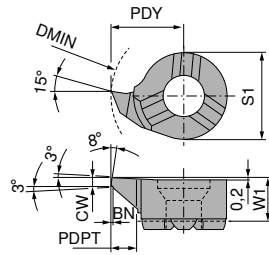
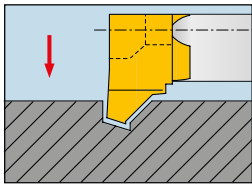
P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	•	•
S	•	•
H	•	•
O	•	•

→ v_c strana 59

MiniCut – Břítové destičky pro předpichování a srážení hran

CWX500

CWX500

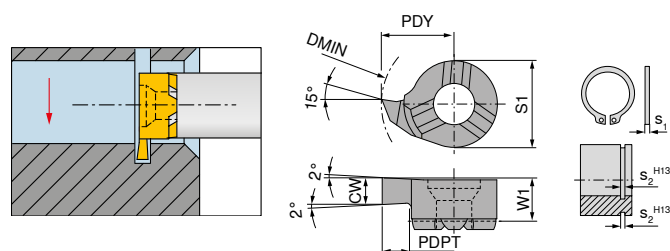


Obrázky zobrazují pravé provedení

Velikost	Označení	DMIN mm	CW mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm	BN mm	levý		pravý	
									73 340 ...		73 338 ...	
08	8,00. R/L .1,00.45°	8	1	1,0	3,3	4,8	6,0	0,2	Kč Y5 479	100	Kč Y5 479	100
09	9,00. R/L .1,00.45°	9	1	1,5	3,6	5,5	6,2	0,2	488	215	488	215
11	11,00. R/L .1,00.45°	11	1	1,5	4,2	6,7	8,0	0,2	479	315	479	315
14	14,00. R/L .1,00.45°	14	1	1,5	5,3	9,0	9,0	0,2	479	515	479	515
16	16,00. R/L .1,00.45°	16	1	1,5	5,4	10,2	11,0	0,2	479	715	479	715
P									•		•	
M									•		•	
K									•		•	
N									•		•	
S									•		•	
H									•		•	
O									•		•	

→ v_c strana 59

MiniCut – Břitové destičky pro vnitřní zapichování



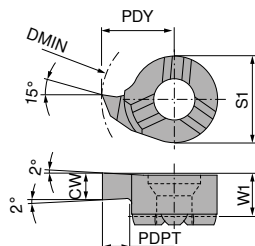
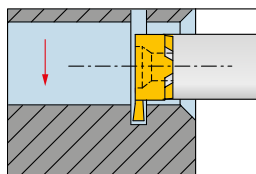
Obrázky zobrazují pravé provedení

Velikost	Označení	DMIN mm	CW mm	PDPT mm	W1 mm	S1 mm	S2 H13 mm	PDY mm	S1 mm	levý 73 312 ...		pravý 73 310 ...	
										Kč Y5		Kč Y5	
08	8,00. R/L .073.1,0	8	0,73	1,0	3,3	0,6	0,7	4,8	6,0	435	073	435	073
	8,00. R/L .083.1,0	8	0,83	1,0	3,3	0,7	0,8	4,8	6,0	435	083	435	083
	8,00. R/L .093.1,0	8	0,93	1,0	3,3	0,8	0,9	4,8	6,0	435	093	435	093
	8,00. R/L .1,00.1,0	8	1,00	1,0	3,3			4,8	6,0	435	110	435	110
	8,00. R/L .1,20.1,0	8	1,20	1,0	3,3	1,0	1,1	4,8	6,0	435	112	435	112
	8,00. R/L .1,40.1,0	8	1,40	1,0	3,3	1,2	1,3	4,8	6,0	435	114	435	114
	8,00. R/L .1,50.1,0	8	1,50	1,0	3,3			4,8	6,0	435	115	435	115
	8,00. R/L .1,70.1,0	8	1,70	1,0	3,3	1,5	1,6	4,8	6,0	435	117	435	117
09	8,00. R/L .2,00.1,0	8	2,00	1,0	3,3			4,8	6,0	435	120	435	120
	9,00. R/L .073.1,2	9	0,73	1,2	3,6	0,6	0,7	5,5	6,2	441	173	441	173
	9,00. R/L .083.1,3	9	0,83	1,3	3,6	0,7	0,8	5,5	6,2	441	183	441	183
	9,00. R/L .093.1,5	9	0,93	1,5	3,6	0,8	0,9	5,5	6,2	441	193	441	193
	9,00. R/L .1,00.1,8	9	1,00	1,8	3,6			5,5	6,2	441	210	441	210
	9,00. R/L .1,20.1,8	9	1,20	1,8	3,6	1,0	1,1	5,5	6,2	441	212	441	212
	9,00. R/L .1,40.1,8	9	1,40	1,8	3,6	1,2	1,3	5,5	6,2	441	214	441	214
	9,00. R/L .1,50.1,8	9	1,50	1,8	3,6			5,5	6,2	441	215	441	215
	9,00. R/L .1,70.1,8	9	1,70	1,8	3,6	1,5	1,6	5,5	6,2	441	217	441	217
	9,00. R/L .2,00.1,8	9	2,00	1,8	3,6			5,5	6,2	441	220	441	220
11	9,00. R/L .2,50.1,8	9	2,50	1,8	3,6			5,5	6,2	441	225	441	225
	9,00. R/L .3,00.1,8	9	3,00	1,8	3,6			5,5	6,2	441	230	441	230
	11,00. R/L .073.1,2	11	0,73	1,2	4,2	0,6	0,7	6,7	8,0	435	373	435	373
	11,00. R/L .083.1,3	11	0,83	1,3	4,2	0,7	0,8	6,7	8,0	435	383	435	383
	11,00. R/L .093.1,5	11	0,93	1,5	4,2	0,9	0,9	6,7	8,0			435	393
	11,00. L .093.1,5	11	0,93	1,5	4,2	0,8	0,9	6,7	8,0	435	393		
	11,00. R/L .1,00.2,3	11	1,00	2,3	4,2			6,7	8,0	435	310	435	310
	11,00. R/L .1,20.2,3	11	1,20	2,3	4,2	1,0	1,1	6,7	8,0	435	312	435	312
	11,00. R/L .1,40.2,3	11	1,40	2,3	4,2	1,2	1,3	6,7	8,0	435	314	435	314
	11,00. R/L .1,50.2,3	11	1,50	2,3	4,2			6,7	8,0	435	315	435	315
14	11,00. R/L .1,70.2,3	11	1,70	2,3	4,2	1,5	1,6	6,7	8,0	435	317	435	317
	11,00. R/L .2,00.2,3	11	2,00	2,3	4,2			6,7	8,0	435	320	435	320
	11,00. R/L .2,50.2,3	11	2,50	2,3	4,2			6,7	8,0	435	325	435	325
	11,00. R/L .3,00.2,3	11	3,00	2,3	4,2			6,7	8,0	435	330	435	330
	14,00. R/L .073.1,2	14	0,73	1,2	5,3	0,6	0,7	9,0	9,0	435	573	435	573
	14,00. R/L .083.1,3	14	0,83	1,3	5,3	0,7	0,8	9,0	9,0	435	583	435	583
	14,00. R/L .093.1,5	14	0,93	1,5	5,3	0,8	0,9	9,0	9,0	435	593	435	593
	14,00. R/L .1,20.4,0	14	1,20	4,0	5,3	1,0	1,1	9,0	9,0	435	512	435	512
	14,00. R/L .1,40.4,0	14	1,40	4,0	5,3	1,2	1,3	9,0	9,0	435	514	435	514
	14,00. R/L .1,50.4,0	14	1,50	4,0	5,3			9,0	9,0	435	515	435	515
16	14,00. R/L .1,70.4,0	14	1,70	4,0	5,3	1,5	1,6	9,0	9,0	435	517	435	517
	14,00. R/L .2,00.4,0	14	2,00	4,0	5,3			9,0	9,0	435	520	435	520
	14,00. R/L .2,50.4,0	14	2,50	4,0	5,3			9,0	9,0	435	525	435	525
	14,00. R/L .3,00.4,0	14	3,00	4,0	5,3			9,0	9,0	435	530	435	530
	16,00. R/L .073.1,2	16	0,73	1,2	5,4	0,6	0,7	10,2	11,0	528	773	528	773
	16,00. R/L .083.1,3	16	0,83	1,3	5,4	0,7	0,8	10,2	11,0	528	783	528	783
	16,00. R/L .093.1,5	16	0,93	1,5	5,4	0,8	0,9	10,2	11,0	528	793	528	793
	16,00. R/L .1,20.4,3	16	1,20	4,3	5,4	1,0	1,1	10,2	11,0	479	712	479	712
	16,00. R/L .1,40.4,3	16	1,40	4,3	5,4	1,2	1,3	10,2	11,0	479	714	479	714
	16,00. R/L .1,50.4,3	16	1,50	4,3	5,4			10,2	11,0	479	715	479	715
	16,00. R/L .1,70.4,3	16	1,70	4,3	5,4	1,5	1,6	10,2	11,0	479	717	479	717
	16,00. R/L .2,00.4,3	16	2,00	4,3	5,4			10,2	11,0	479	720	479	720
16	16,00. R/L .2,50.4,3	16	2,50	4,3	5,4			10,2	11,0	479	725	479	725
	16,00. R/L .3,00.4,3	16	3,00	4,3	5,4			10,2	11,0	479	730	479	730
	16,00. R/L .3,50.4,3	16	3,50	4,3	5,4			10,2	11,0	479	735	479	735
	16,00. R/L .4,00.4,3	16	4,00	4,3	5,4			10,2	11,0	479	740	479	740
P										●		●	
M										●		●	
K										●		●	
N										●		●	
S										●		●	
H										●		●	
O										●		●	

MiniCut – Břítové destičky pro vnitřní zapichování

CWX500

CWX500



Obrázky zobrazují pravé provedení

Velikost	Označení	DMIN mm	CW ^{+0,03} mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm
14	14,00. R/L 1,50.5,5	16	1,5	5,5	5,2	10,5	9
	14,00. R/L 2,00.5,5	16	2,0	5,5	5,2	10,5	9
	14,00. R/L 2,50.5,5	16	2,5	5,5	5,2	10,5	9
	14,00. R/L 3,00.5,5	16	3,0	5,5	5,2	10,5	9

levý		pravý	
73 372 ...		73 370 ...	
Kč		Kč	
Y5		Y5	
503	715	503	715
503	720	503	720
503	725	503	725
503	730	503	730

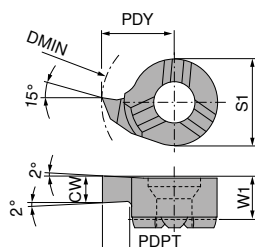
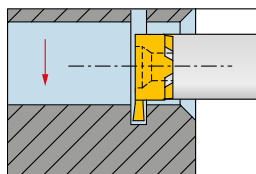
P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	•	•
S	•	•
H	•	•
O	•	•

→ v_c strana 59

MiniCut – Břítové destičky pro vnitřní zapichování

CWX500

CWX500



12

Obrázky zobrazují pravé provedení

Velikost	Označení	DMIN mm	CW ^{+0,03} mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm
14	14,00. R/L 1,50.6,5	17	1,5	6,5	5,2	11,5	9
	14,00. R/L 2,00.6,5	17	2,0	6,5	5,2	11,5	9
	14,00. R/L 2,50.6,5	17	2,5	6,5	5,2	11,5	9
	14,00. R/L 3,00.6,5	17	3,0	6,5	5,2	11,5	9

levý		pravý	
73 384 ...		73 382 ...	
Kč		Kč	
Y5		Y5	
503	515	503	515
503	520	503	520
503	525	503	525
503	530	503	530

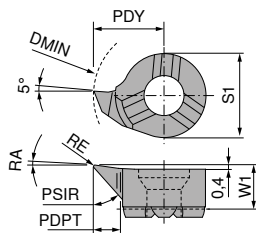
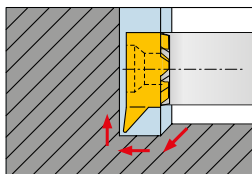
P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	•	•
S	•	•
H	•	•
O	•	•

→ v_c strana 59

MiniCut – Břitové destičky pro vnitřní odlehčovací zápichy

CWX500

CWX500



Obrázky zobrazují pravé provedení

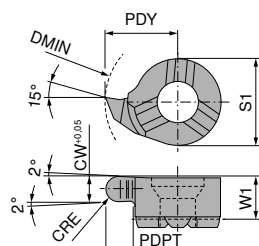
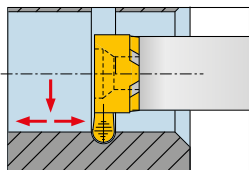
Velikost	Označení	DMIN mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm	RE mm	CDX mm	PSIR °	RA °	levý		pravý	
											73 328 ...		73 326 ...	
08	8,00. R/L .30°1,0	7,8	1,0	3,5	4,65	6,0	0,2	0,4	30	3	Kč Y5 567	010	Kč Y5 567	010
	8,00. R/L .47°1,2	7,8	1,2	3,5	4,65	6,0	0,2	0,4	47	3	491	012	491	012
09	9,00. R/L .47°1,5	9,0	1,5	3,6	5,50	6,2	0,2	0,5	47	3	488	115	488	115
11	11,00. R/L .30°2,3	11,0	2,3	4,2	6,70	8,0	0,2	0,6	30	3	552	423	552	423
	11,00. R/L .47°2,3	11,0	2,3	4,2	6,70	8,0	0,2	0,6	47	3	479	323	479	323
14	13,70. R/L .47°3,0	13,7	3,0	5,3	8,70	9,0	0,2	0,8	47	3	491	530	491	530
	13,70. R/L .30°4,0	13,7	4,0	5,3	8,70	9,0	0,2	0,8	30	3	567	540	567	540
16	15,80. R/L .30°4,3	15,8	4,3	5,4	10,20	11,0	0,2	1,0	30	3	623	744	623	744
P											•		•	
M											•		•	
K											•		•	
N											•		•	
S											•		•	
H											•		•	
O											•		•	

→ v_c strana 59

MiniCut – Břitové destičky pro vnitřní zapichování a kopírování s plným rádiusem

CWX500

CWX500

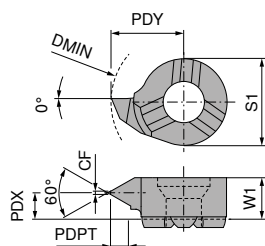
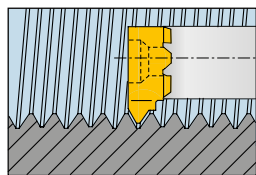


Obrázky zobrazují pravé provedení

Velikost	Označení	DMIN mm	CW mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	S1 mm	CRE mm	levý		pravý	
									73 320 ...		73 318 ...	
08	8,00. R/L .0,80.1,0	8	0,8	1,0	3,3	4,8	6,0	0,4	Kč Y5	515 008	Kč Y5	515 008
	8,00. R/L .1,20.1,0	8	1,2	1,0	3,3	4,8	6,0	0,6	515 012		515 012	
	8,00. R/L .1,80.1,0	8	1,8	1,0	3,3	4,8	6,0	0,9	515 018		515 018	
	8,00. R/L .2,00.1,0	8	2,0	1,0	3,3	4,8	6,0	1,0	524 020		524 020	
09	9,00. R/L .0,80.1,6	9	0,8	1,6	3,6	5,5	6,2	0,4	543 108		543 108	
	9,00. R/L .1,20.1,6	9	1,2	1,6	3,6	5,5	6,2	0,6	543 112		543 112	
	9,00. R/L .1,80.1,6	9	1,8	1,6	3,6	5,5	6,2	0,9	543 118		543 118	
	9,00. R/L .2,00.1,6	9	2,0	1,6	3,6	5,5	6,2	1,0	543 120		543 120	
11	11,00. R/L .0,80.2,3	11	0,8	2,3	4,2	6,7	8,0	0,4	531 308		531 308	
	11,00. R/L .1,20.2,3	11	1,2	2,3	4,2	6,7	8,0	0,6	531 312		531 312	
	11,00. R/L .1,60.2,3	11	1,6	2,3	4,2	6,7	8,0	0,8	543 316		543 316	
	11,00. R/L .1,80.2,3	11	1,8	2,3	4,2	6,7	8,0	0,9	531 318		531 318	
	11,00. R/L .2,00.2,3	11	2,0	2,3	4,2	6,7	8,0	1,0	531 320		531 320	
	11,00. R/L .2,40.2,3	11	2,4	2,3	4,2	6,7	8,0	1,2	543 324		543 324	
	11,00. R/L .3,00.2,3	11	3,0	2,3	4,2	6,7	8,0	1,5	531 330		531 330	
14	14,00. R/L .0,80.4,0	14	0,8	4,0	5,3	9,0	9,0	0,4	564 508		564 508	
	14,00. R/L .1,20.4,0	14	1,2	4,0	5,3	9,0	9,0	0,6	555 512		555 512	
	14,00. R/L .1,80.4,0	14	1,8	4,0	5,3	9,0	9,0	0,9	555 518		555 518	
	14,00. R/L .2,00.4,0	14	2,0	4,0	5,3	9,0	9,0	1,0	555 520		555 520	
	14,00. R/L .2,20.4,0	14	2,2	4,0	5,3	9,0	9,0	1,1	555 522		555 522	
	14,00. R/L .3,00.4,0	14	3,0	4,0	5,3	9,0	9,0	1,5	555 530		555 530	
16	16,00. R/L .1,60.4,3	16	1,6	4,3	5,4	10,2	11,0	0,8	580 716		580 716	
	16,00. R/L .1,80.4,3	16	1,8	4,3	5,4	10,2	11,0	0,9	571 718		571 718	
	16,00. R/L .2,00.4,3	16	2,0	4,3	5,4	10,2	11,0	1,0	580 720		580 720	
	16,00. R/L .2,20.4,3	16	2,2	4,3	5,4	10,2	11,0	1,1	571 722		571 722	
	16,00. R/L .2,40.4,3	16	2,4	4,3	5,4	10,2	11,0	1,2	580 724		580 724	
	16,00. R/L .3,00.4,3	16	3,0	4,3	5,4	10,2	11,0	1,5	571 730		571 730	
	16,00. R/L .3,20.4,3	16	3,2	4,3	5,4	10,2	11,0	1,6	580 732		580 732	
	16,00. R/L .4,00.4,3	16	4,0	4,3	5,4	10,2	11,0	2,0	571 740		571 740	
P										•		•
M										•		•
K										•		•
N										•		•
S										•		•
H										•		•
O										•		•

→ v_c strana 59

MiniCut – Břitové destičky pro soustružení závitů (částečný profil)

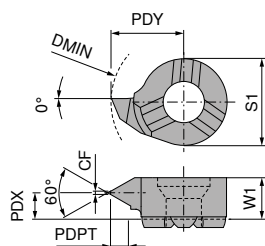
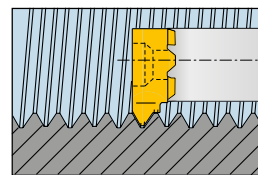


Obrázky zobrazují pravé provedení

Velikost	Označení	DMIN mm	TP mm	CF mm	PDPT mm	W1 mm	PDX mm	PDY mm	S1 mm	levý		pravý	
										73 344 ...		73 342 ...	
08	8,00. R/L .0,5/0,75.60°	8	0,5 - 0,75	0,06	0,43	3,50	2,7	4,8	6,0	Kč 571	012	Kč 571	012
	8,00. R/L .1,0/1,25.60°	8	1,0 - 1,25	0,12	0,70	3,50	2,7	4,8	6,0	571	014	571	014
	8,00. R/L .1,5/1,75.60°	8	1,5 - 1,75	0,18	0,95	3,50	2,5	4,8	6,0	571	010	571	010
09	9,00. R/L .0,5/0,75.60°	9	0,5 - 0,75	0,06	0,27	3,55	3,2	5,5	6,2	580	112	580	112
	9,00. R/L .1,0/1,25.60°	9	1,0 - 1,25	0,12	0,54	3,55	3,0	5,5	6,2	580	114	580	114
	9,00. R/L .1,5/1,75.60°	9	1,5 - 1,75	0,18	0,81	3,55	2,8	5,5	6,2	580	116	580	116
	9,00. R/L .1,75/2,0.60°	9	1,75 - 2,0	0,20	0,95	3,55	2,6	5,5	6,2	580	118	580	118
	9,00. R/L .2,0/2,5.60°	9	2,0 - 2,5	0,25	1,08	3,55	2,5	5,5	6,2	580	120	580	120
	9,00. R/L .2,5/3,0.60°	9	2,5 - 3,0	0,31	1,35	3,55	2,1	5,5	6,2	580	122	580	122
	9,00. R/L .3,0/3,5.60°	9	3,0 - 3,5	0,37	1,62	3,55	1,9	5,5	6,2	580	124	580	124
11	11,00. R/L .0,5/0,75.60°	11	0,5 - 0,75	0,06	0,75	4,30	3,5	6,7	8,0	571	312	571	312
	11,00. R/L .1,0/1,25.60°	11	1,0 - 1,25	0,12	0,55	4,30	3,5	6,7	8,0	571	314	571	314
	11,00. R/L .1,5/1,75.60°	11	1,5 - 1,75	0,18	0,81	4,30	3,5	6,7	8,0	571	316	571	316
	11,00. R/L .2,0/2,5.60°	11	2,0 - 2,5	0,25	1,08	4,30	3,0	6,7	8,0	571	310	571	310
	11,00. R/L .2,5/3,0.60°	11	2,5 - 3,0	0,31	1,35	4,30	3,0	6,7	8,0	571	320	571	320
14	14,00. R/L .1,0/1,25.60°	14	1,0 - 1,25	0,12	0,55	5,40	4,7	9,0	9,0	571	512	571	512
	14,00. R/L .1,5/1,75.60°	14	1,5 - 1,75	0,18	0,81	5,40	4,5	9,0	9,0	571	514	571	514
	14,00. R/L .2,0/2,5.60°	14	2,0 - 2,5	0,25	1,08	5,40	4,2	9,0	9,0	571	510	571	510
	14,00. R/L .2,5/3,0.60°	14	2,5 - 3,0	0,31	1,35	5,40	4,7	9,0	9,0	571	520	571	520
16	16,00. R/L .1,0/1,25.60°	16	1,0 - 1,25	0,12	0,55	5,50	4,7	10,2	11,0	571	712	571	712
	16,00. R/L .1,5/1,75.60°	16	1,5 - 1,75	0,18	0,81	5,50	4,5	10,2	11,0	571	714	571	714
	16,00. R/L .2,0/2,5.60°	16	2,0 - 2,5	0,25	1,08	5,50	4,2	10,2	11,0	571	716	571	716
	16,00. R/L .2,5/3,0.60°	16	2,5 - 3,0	0,31	1,35	5,50	4,2	10,2	11,0	571	710	571	710
P										•		•	
M										•		•	
K										•		•	
N										•		•	
S										•		•	
H										•		•	
O										•		•	

→ v_c strana 59

MiniCut – Břitové destičky pro soustružení závitů (plný profil)

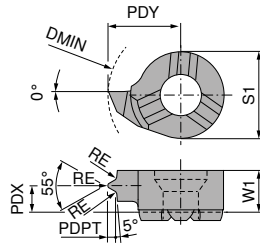
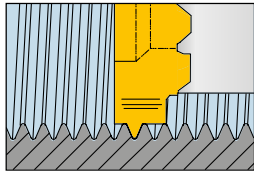


Obrázky zobrazují pravé provedení

Velikost	Označení	DMIN mm	TP mm	CF mm	PDPT mm	W1 mm	PDX mm	PDY mm	S1 mm	levý 73 348 ...		pravý 73 346 ...	
										Kč Y5		Kč Y5	
09	9,00. R/L .0,5.60°	9	0,50	0,06	0,27	3,55	3,25	5,5	6,2	647	405	647	405
	9,00. R/L .1,0.60°	9	1,00	0,12	0,54	3,55	3,00	5,5	6,2	647	410	647	410
	9,00. R/L .1,5.60°	9	1,50	0,18	0,81	3,55	2,80	5,5	6,2	647	415	647	415
	9,00. R/L .1,75.60°	9	1,75	0,20	0,95	3,55	2,70	5,5	6,2	647	418	647	418
	9,00. R/L .2,0.60°	9	2,00	0,25	1,08	3,55	2,60	5,5	6,2	647	420	647	420
	9,00. R/L .2,5.60°	9	2,50	0,31	1,35	3,55	2,50	5,5	6,2	647	425	647	425
	9,00. R/L .3,0.60°	9	3,00	0,37	1,62	3,55	2,20	5,5	6,2	647	430	647	430
11	11,00. R/L .1,0.60°	11	1,00	0,12	0,54	4,30	3,50	6,7	8,0	635	314	635	314
	11,00. R/L .1,5.60°	11	1,50	0,18	0,81	4,30	3,50	6,7	8,0	635	316	635	316
	11,00. R/L .2,0.60°	11	2,00	0,25	1,08	4,30	3,20	6,7	8,0	635	310	635	310
	11,00. R/L .2,5.60°	11	2,50	0,31	1,35	4,30	3,00	6,7	8,0	635	320	635	320
	11,00. R/L .3,0.60°	11	3,00	0,37	1,62	4,30	2,90	6,7	8,0	635	330	635	330
14	14,00. R/L .0,5.60°	14	0,50	0,06	0,27	5,40	3,50	9,0	9,0	660	510	660	510
	14,00. R/L .1,0.60°	14	1,00	0,12	0,54	5,40	3,50	9,0	9,0	586	512	586	512
	14,00. R/L .1,5.60°	14	1,50	0,18	0,81	5,40	3,30	9,0	9,0	586	514	586	514
	14,00. R/L .2,0.60°	14	2,00	0,25	1,08	5,40	4,20	9,0	9,0	586	610	586	610
	14,00. R/L .2,5.60°	14	2,50	0,31	1,35	5,40	4,70	9,0	9,0	586	520	586	520
16	16,00. R/L .1,0.60°	16	1,00	0,12	0,54	5,50	4,70	10,2	11,0	708	712	708	712
	16,00. R/L .1,5.60°	16	1,50	0,18	0,81	5,50	4,50	10,2	11,0	708	714	708	714
	16,00. R/L .2,0.60°	16	2,00	0,25	1,08	5,50	4,20	10,2	11,0	708	716	708	716
	16,00. R/L .2,5.60°	16	2,50	0,31	1,35	5,50	4,20	10,2	11,0	708	710	708	710
	16,00. R/L .3,0.60°	16	3,00	0,37	1,62	5,50	4,00	10,2	11,0	708	720	708	720
	16,00. R/L .3,5.60°	16	3,50	0,43	1,89	5,50	3,80	10,2	11,0	708	730	708	730
	16,00. R/L .4,0.60°	16	4,00	0,50	2,16	5,50	3,60	10,2	11,0	708	740	708	740
P										•		•	
M										•		•	
K										•		•	
N										•		•	
S										•		•	
H										•		•	
O										•		•	

→ v_c strana 59

MiniCut – Břitové destičky pro soustružení závitů (plný profil)



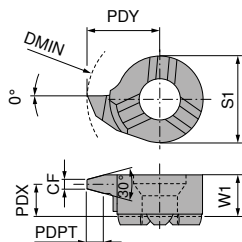
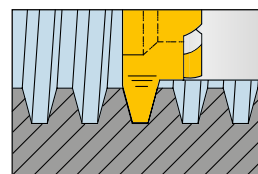
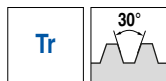
Obrázky zobrazují pravé provedení

Velikost	Označení	DMIN mm	TP mm	TPI 1/"	PDPT mm	W1 mm	PDX mm	PDY mm	S1 mm	RE mm	levý		pravý	
											73 352 ...		73 350 ...	
11	11,00. R/L .1,814.55°	11	1,814	14	1,16	4,30	3,0	6,7	8	0,24	Kč Y5 844	306	Kč Y5 844	306
	11,00. R/L .1,337.55°	11	1,337	19	0,85	4,30	2,7	6,7	8	0,18	844	304	844	304
14	14,00. R/L .1,814.55°	14	1,814	14	1,16	5,35	3,6	9,0	9	0,24	844	506	844	506
	14,00. R/L .1,337.55°	14	1,337	19	0,85	5,35	3,8	9,0	9	0,18	844	504	844	504
16	16,00. R/L .2,309.55°	16	2,309	11	1,48	5,50	3,5	10,2	11	0,31	902	708	902	708
	16,00. R/L .1,814.55°	16	1,814	14	1,16	5,50	3,9	10,2	11	0,24	902	706	902	706
P											•		•	
M											•		•	
K											•		•	
N											•		•	
S											•		•	
H											•		•	
O											•		•	

→ v_c strana 59

MiniCut – Břitové destičky pro soustružení závitů (částečný profil)

▲ lichoběžníkový závit DIN 103

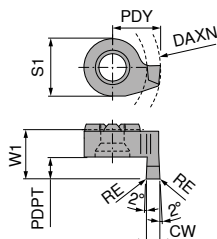
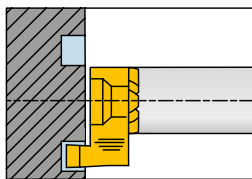


Obrázky zobrazují pravé provedení

Velikost	Označení	DMIN mm	TP mm	CF mm	PDPT mm	W1 mm	PDX mm	PDY mm	S1 mm	levý		pravý	
										73 356 ...		73 354 ...	
09	9,00. R/L .1,5.30°	9	1,5	0,47	0,90	3,55	3,00	5,5	6,2	Kč Y5 598	415	Kč Y5 598	415
	9,00. R/L .2,0.30°	9	2,0	0,60	1,25	3,55	2,85	5,5	6,2	598	420	598	420
	9,00. R/L .3,0.30°	9	3,0	0,96	1,75	3,55	2,25	5,5	6,2	598	430	598	430
	9,00. R/L .4,0.30°	10	4,0	1,33	2,25	3,55	2,25	5,5	6,2	598	440	598	440
11	11,00. R/L .1,5.30°	11	1,5	0,47	0,90	4,30	3,70	6,7	8,0	589	315	589	315
	11,00. R/L .2,0.30°	11	2,0	0,60	1,25	4,30	3,50	6,7	8,0	589	320	589	320
	11,00. R/L .3,0.30°	11	3,0	0,96	1,75	4,30	3,20	6,7	8,0	589	330	589	330
	11,00. R/L .4,0.30°	11	4,0	1,33	2,25	3,95	2,60	6,7	8,0	571	340	571	340
14	14,00. R/L .2,0.30°	14	2,0	0,60	1,25	5,30	4,30	9,0	9,0	589	520	589	520
	14,00. R/L .3,0.30°	14	3,0	0,96	1,75	5,30	4,00	9,0	9,0	589	530	589	530
	14,00. R/L .4,0.30°	14	4,0	1,33	2,25	5,30	3,60	9,0	9,0	589	540	589	540
	14,00. R/L .5,0.30°	14	5,0	1,69	2,75	5,30	3,30	9,0	9,0	589	550	589	550
16	16,00. R/L .2,0.30°	16	2,0	0,60	1,25	5,50	4,50	9,7	11,0	672	720	672	720
	16,00. R/L .3,0.30°	16	3,0	0,96	1,75	5,50	4,30	9,7	11,0	672	730	672	730
	16,00. R/L .4,0.30°	16	4,0	1,33	2,25	5,50	4,00	9,7	11,0	672	740	672	740
	16,00. R/L .5,0.30°	16	5,0	1,69	2,75	5,50	3,55	9,7	11,0	650	750	650	750
	16,00. R/L .6,0.30°	16	6,0	1,92	3,50	5,50	3,30	10,2	11,0	708	760	708	760
P										•		•	
M										•		•	
K										•		•	
N										•		•	
S										•		•	
H										•		•	
O										•		•	

→ v. strana 59

MiniCut – Břítové destičky pro axiální zapichování



CW500

CW500

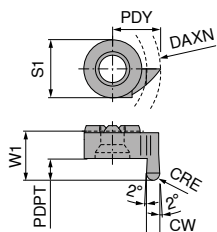
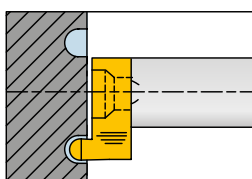


Obrázky zobrazují pravé provedení

Velikost	Označení	DAXN mm	CW mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	RE mm	S1 mm	levý		pravý	
									73 364 ...		73 362 ...	
14	14,00. R/L .1,0,1,5	14	1,0	1,5	8,3	9		9	Kč Y5		Kč Y5	
	14,00. R/L .1,5,2,5	14	1,5	2,5	8,3	9	0,2	9	463	510	463	510
	14,00. R/L .2,0,3,0	14	2,0	3,0	8,3	9	0,2	9	463	515	463	515
	14,00. R/L .2,0,5,0	14	2,0	5,0	10,3	9	0,2	9	463	520	463	520
	14,00. R/L .2,5,3,0	14	2,5	3,0	8,3	9	0,2	9	531	620	531	620
	14,00. R/L .2,5,5,0	14	2,5	5,0	10,3	9	0,2	9	463	525	463	525
	14,00. R/L .3,0,3,0	14	3,0	3,0	8,3	9	0,2	9	531	625	531	625
	14,00. R/L .3,0,5,0	14	3,0	5,0	10,3	9	0,2	9	463	530	463	530
									531	630	531	630
P									•		•	
M									•		•	
K									•		•	
N									•		•	
S									•		•	
H									•		•	
O									•		•	

→ v_c strana 59

MiniCut – Břítové destičky pro axiální zapichování (plný rádius)



CW500

CW500



Obrázky zobrazují pravé provedení

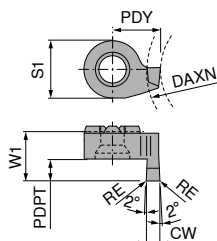
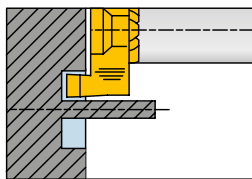
Velikost	Označení	DAXN mm	CW mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	CRE mm	S1 mm	levý		pravý	
									73 376 ...		73 374 ...	
14	14,00. R/L .1,0,1,5	14	1,0	1,5	8,3	9	0,5	9	Kč Y5		Kč Y5	
	14,00. R/L .1,6,2,5	14	1,6	2,5	8,3	9	0,8	9	571	510	571	510
	14,00. R/L .2,0,3,0	14	2,0	3,0	8,3	9	1,0	9	571	516	571	516
	14,00. R/L .2,5,3,0	14	2,5	3,0	8,3	9	1,2	9	571	520	571	520
	14,00. R/L .3,0,3,0	14	3,0	3,0	8,3	9	1,5	9	571	525	571	525
	14,00. R/L .3,0,5,0	14	3,0	5,0	10,3	9		9	571	530	571	530
P									•		•	
M									•		•	
K									•		•	
N									•		•	
S									•		•	
H									•		•	
O									•		•	

→ v_c strana 59

MiniCut – Břitové destičky pro axiální zapichování u čepu

CWX500

CWX500



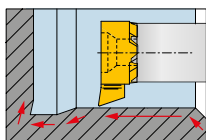
Obrázky zobrazují pravé provedení

Velikost	Označení	DAXN mm	CW mm	PDPT mm	W1 mm	PDY mm	RE mm	S1 mm	levý		pravý	
									73 360 ...		73 358 ...	
14	14/12. R/L .1,0,1,5	12	1,0	1,5	8,3	7,0		9	Kč Y5	479 310	Kč Y5	479 310
	14/12. R/L .1,5,2,5	12	1,5	2,5	8,3	7,5	0,2	9	488 315	488 315	488 315	488 315
	14/12. R/L .2,0,3,0	12	2,0	3,0	8,3	8,0	0,2	9	488 320	488 320	488 320	488 320
	14/12. R/L .2,0,5,0	12	2,0	5,0	10,3	8,0	0,2	9	562 420	562 420	562 420	562 420
	14/12. R/L .2,5,3,0	12	2,5	3,0	8,3	8,5	0,2	9	488 325	488 325	488 325	488 325
	14/12. R/L .2,5,5,0	12	2,5	5,0	10,3	8,5	0,2	9	562 425	562 425	562 425	562 425
	14/12. R/L .3,0,3,0	12	3,0	3,0	8,3	9,0	0,2	9	488 330	488 330	488 330	488 330
	14/12. R/L .3,0,5,0	12	3,0	5,0	10,3	9,0	0,2	9	562 430	562 430	562 430	562 430
P										•		•
M										•		•
K										•		•
N										•		•
S										•		•
H										•		•
O										•		•

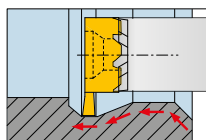
→ v_c strana 59

MiniCut – Sada

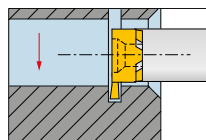
- ▲ rozsáhlá škála břitových destiček nové od průměru 9 mm
- ▲ CWX500



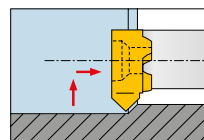
Kopírování (K)



Vnitřní soustružení (A)



Zapichování (E)



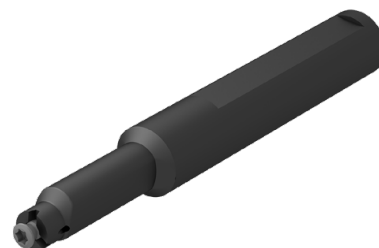
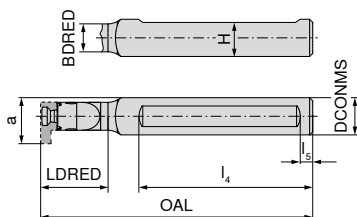
Srážení hran (F)



12

Velikost	Nástroj	Označení	Artikl. č.	Ø otvoru mm	Šířka mm	Hloubka zápichu mm	Ks	Obr.	73 528 ...	
									Kč Y5	
09	VBD pro zapichování	9,00. R .1,00,1,8	73 310 210	9	1,00	1,8	1	E		
	VBD pro jemné NC soustružení	9,00. R .2,00,2,0	73 314 120	9	2,0 +0,05	2,0	1	A		
	VBD pro kopírování	9,00. R .3,60,10°	73 386 136	9	3,6		1	K		
	VBD pro kopírování	9,00. R .3,60,20°	73 322 236	9	3,6		1	K	5 313	125
	VBD pro srážení hran	9,00. R .45°,1,3	73 334 110	9		1,3	1	F		
	Držák	9,00/16.N.25,1,0	73 522 125				1			
	Upínací klíč		70 950 105				1			

MiniCut – Ocelový upínací držák



73 522 ...

Velikost	Označení	a mm	DCONMS ₁₇ mm	OAL mm	I ₄ mm	LDRED mm	BDRED mm	H mm	I ₅ mm	Kč Y5	
08	8,00/16.N.12.1,0	7,8	16	80	60	12	6,0	15,0	5	2 269	012
	8,00/16.N.22.1,0	7,8	16	90	60	22	6,0	15,0	5	2 602	122
09	9,00/16.N.14.1,8	8,6	16	95	60	14	7,4	15,0	5	2 298	014
	9,00/16.N.25.1,8	8,6	16	105	60	25	7,4	15,0	5	2 636	125
11	11,00/16.N.16.2,3	10,7	16	97	60	16	8,0	14,5	5	2 269	016
	11,00/16.N.29.2,3	10,7	16	110	60	29	8,0	14,5	5	2 602	129
14	14,00/16.N.18.4,0	13,8	16	100	60	18	11,0	14,5	5	2 602	018
	14,00/16.N.38.4,0	13,8	16	120	60	38	11,0	14,5	5	2 602	138
16	16,00/16.N.22.4,3	15,7	16	100	60	22	11,0	14,5	5	2 269	022
	16,00/16.N.42.4,3	15,7	16	120	60	42	11,0	14,5	5	2 602	142



Klíč D



Upínací šroub

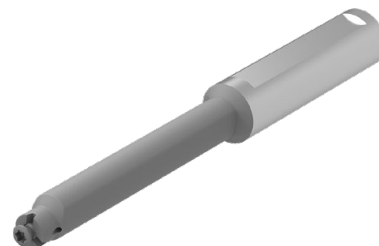
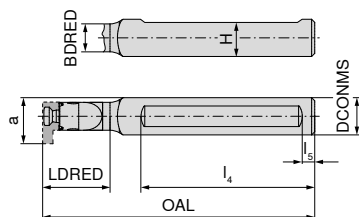
80 950 ...

73 082 ...

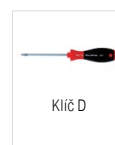
Náhradní díly
Velikost

		Kč Y7			Kč Y5	
08	T08	213	110	M2,6	86	002
09	T08	213	110	M2,6	86	002
11	T10	249	112	M3,5	86	003
14	T15	253	113	M4	86	004
16	T20	272	114	M5	86	005

MiniCut – Upínací držák z tvrdokovu – antivibrační



										73 520 ...	
Velikost	Označení	a mm	DCONMS ₁₇ mm	OAL mm	I ₄ mm	LDRED mm	BDRED mm	H mm	I ₅ mm	Kč Y5	
08	8,00/12.N.21.1,0 HM	7,8	12	80	48	21	6,0	11,0	5	3 734	021
	8,00/12.N.30.1,0 HM	7,8	12	90	48	30	6,0	11,0	5	4 055	030
	8,00/12.N.42.1,0 HM	7,8	12	100	48	42	6,0	11,0	5	4 786	042
	8,00/12.N.50.1,0 HM	7,8	12	115	48	50	6,0	11,0	5	5 427	050
09	9,00/12.N.22.1,0 HM	8,6	12	90	60	22	7,4	11,0	5	4 203	222
	9,00/12.N.30.2,0 HM	8,6	12	98	60	30	7,4	11,0	5	4 903	230
	9,00/12.N.42.3,0 HM	8,6	12	110	60	42	7,4	11,0	5	5 515	242
	9,00/12.N.56.4,0 HM	8,6	12	122	60	56	7,4	11,0	5	6 243	256
11	11,00/12.N.29.2,3 HM	10,7	12	95	60	29	8,0	10,5	5	3 734	129
	11,00/12.N.42.2,3 HM	10,7	12	110	60	42	8,0	10,5	5	4 055	142
	11,00/12.N.56.2,3 HM	10,7	12	120	60	56	8,0	10,5	5	4 786	156
	11,00/12.N.64.2,3 HM	10,7	12	130	60	64	8,0	10,5	5	5 427	164
14	14,00/12.N.34.4,0 HM	13,8	12	100	60	34	11,0	10,5	5	4 553	234
	14,00/12.N.45.4,0 HM	13,8	12	110	60	45	11,0	10,5	5	5 133	245
	14,00/12.N.64.4,0 HM	13,8	12	130	60	64	11,0	10,5	5	6 100	264
	14,00/16.N.34.4,0 HM	13,8	16	100	60	34	11,0	14,5	5	5 340	334
	14,00/16.N.45.4,0 HM	13,8	16	110	60	45	11,0	14,5	5	6 127	345
	14,00/16.N.64.4,0 HM	13,8	16	130	60	64	11,0	14,5	5	6 972	364
	14,00/16.N.75.4,0 HM	13,8	16	145	60	75	11,0	14,5	5	7 470	375
16	16,00/12.N.40.4,3 HM	15,7	12	130	60	40	11,0	10,5	5	4 844	440
	16,00/12.N.56.4,3 HM	15,7	12	130	60	56	11,0	10,5	5	5 133	456
	16,00/12.N.80.4,3 HM	15,7	12	150	60	80	11,0	10,5	5	6 100	480
	16,00/16.N.40.4,3 HM	15,7	16	130	60	40	11,0	14,5	5	6 127	540
	16,00/16.N.56.4,3 HM	15,7	16	130	60	56	11,0	14,5	5	6 127	556
	16,00/16.N.80.4,3 HM	15,7	16	150	60	80	11,0	14,5	5	6 972	580



Klíč D

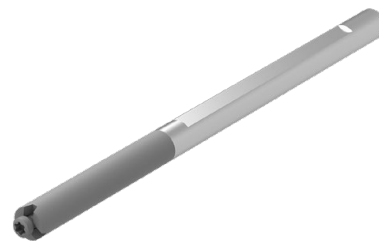
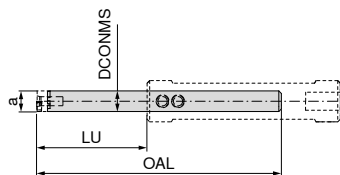


Upínací šroub

Náhradní díly
Velikost

				80 950 ...		73 082 ...	
				Kč Y7		Kč Y5	
08		T08	213	110	M2,6	86	002
09		T08	213	110	M2,6	86	002
11		T10	249	112	M3,5	86	003
14		T15	253	113	M4	86	004
16		T20	272	114	M5	86	005

MiniCut – TK držák Flexo



Velikost	Označení	DCONMS mm	OAL mm	LU mm	a mm		73 525 ...
08	8,0/6.N16/2	6	65	18	8		Kč Y5 5 925 818
	8,0/6.N40/4	6	103	40	8		6 739 840
11	11,0/8.N20/2	8	79	20	11		7 500 120 ¹⁾
	11,0/8.N50/4	8	129	50	11		8 520 150 ¹⁾

1) s vnitřním chlazením



Klíč D

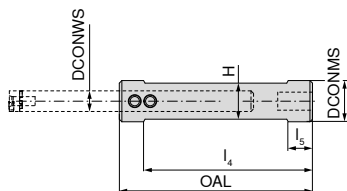


Upínací šroub

Náhradní díly
Velikost

Velikost									
08		T08	213	110	M2,6	86	002	80 950 ...	73 082 ...
11		T10	249	112	M3,5	86	003		

MiniCut – Základní držák pro TK držák Flexo



Velikost	Označení	DCONWS mm	DCONMS mm	H mm	OAL mm	l ₄ mm	l ₅ mm		73 526 ...
08	8/16.75	6	16	14	75	55	10		Kč Y5 3 490 816
	8/20.90	6	20	18	90	70	10		3 490 820
11	11/16.75	8	16	14	75	55	10		3 490 116
	11/20.90	8	20	18	90	70	10		3 490 120



Inbus klíč



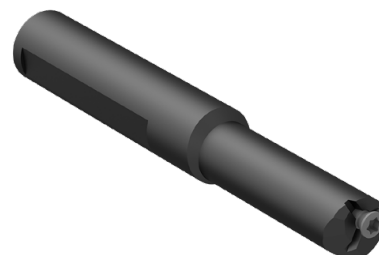
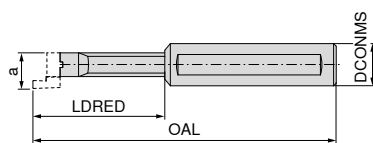
Upínací šroub

Náhradní díly
pro artikl č.

73 526 816	SW2,5	68	175	M5x0,5x6	81	010	70 950 ...	73 082 ...	
73 526 820	SW2,5	68	175	M5x0,5x6	81	010			
73 526 116	SW2,5	68	175	M5x0,5x4	81	009			
73 526 120	SW2,5	68	175	M5x0,5x6	81	010			

MiniCut – Ocelový držák

▲ pro axiální zapichování



Velikost	Označení	a mm	DCONMS mm	OAL mm	LDRED mm
14	14,0/16. R/L .25.1,0	13,5	16	90	25
	14,0/16. R/L .45.1,0	13,5	16	110	45

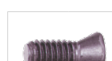
levý		pravý	
73 523 ...		73 524 ...	
Kč Y5		Kč Y5	
3 119	025	3 119	025
3 320	145	3 320	145

Náhradní díly

Velikost	Klíč D		Upínací šroub	
14	T15		M4	



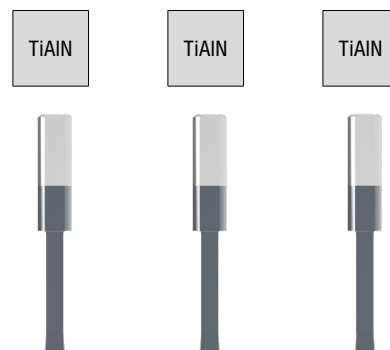
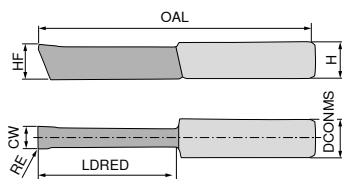
Klíč D



Upínací šroub

80 950 ...		73 082 ...	
Kč Y7		Kč Y5	
253	113	86	004

SlotCut – TK nože – DIN 138

▲ b_1 = šířka drážky

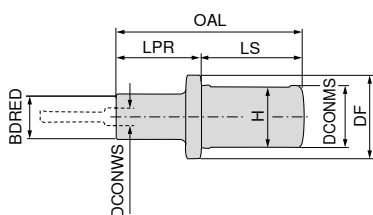
Označení	b_1 P9/JS9/C11	CW	HF	RE	OAL	LDRED	DMIN	DCONMS _{h6}	H	Držák	73 600 ...	73 601 ...	73 602 ...
											Kč Y5	Kč Y5	Kč Y5
NPU.0198.01.1	2	1,98	5,5	0,10	38	12,5	6	7	6,3	NHU			
NPU.0200.01.1	2	2,01	5,5	0,10	38	12,5	6	7	6,3	NHU			
NPU.0210.03.1	2	2,10	5,5	0,35	38	12,5	6	7	6,3	NHU	1 196	099	1 196
NPU.0298.01.1	3	2,98	6,2	0,10	38	12,5	7	7	6,3	NHU			
NPU.0300.01.1	3	3,01	6,2	0,10	38	12,5	7	7	6,3	NHU			
NPU.0310.03.1	3	3,10	6,2	0,35	38	12,5	7	7	6,3	NHU	1 196	100	1 196
NPU.0310.05.1	3	3,10	6,2	0,50	38	12,5	7	7	6,3	NHU	1 196		
NPU.0398.01.1	4	3,98	6,2	0,10	40	15,0	7	7	6,3	NHU			
NPU.0398.02.2	4	3,98	6,2	0,20	50	25,0	7	7	6,3	NHU			
NPU.0400.01.1	4	4,01	6,2	0,10	40	15,0	7	7	6,3	NHU			
NPU.0400.02.1	4	4,01	6,2	0,20	40	15,0	7	7	6,3	NHU			
NPU.0400.02.2	4	4,01	6,2	0,20	50	25,0	7	7	6,3	NHU			
NPU.0410.05.1	4	4,10	6,2	0,50	40	15,0	7	7	6,3	NHU	1 147	101	1 147
NPU.0410.05.2	4	4,10	6,2	0,50	50	25,0	7	7	6,3	NHU	1 503	102	1 503
NPU.0498.02.2	5	4,98	5,8	0,20	50	25,0	7	7	6,3	NHU			
NPU.0500.02.2	5	5,01	5,8	0,20	50	25,0	8	7	6,3	NHU			

Tolerance **C 11** pro 73 600 ..., tolerance **JS 9** pro 73 601 ..., tolerance **P 9** pro 73 602 ...

SlotCut – Upínací držák na TK nože

Rozsah dodávky:

upínací držák s upínacími šrouby, bez TK nože



Označení	DCONWS	BDRED	DCONMS _{g6}	DF	OAL	LS	LPR	H	TK nůž	73 610 ...
										Kč Y5
NHU.25	7	18	25	33	73	40	33	23	NPU	5 870
NHU.32	7	20	32	40	73	40	33	30	NPU	6 124



Inbus klíč

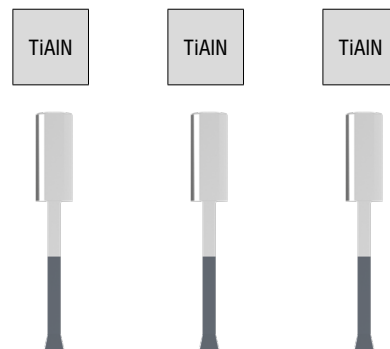
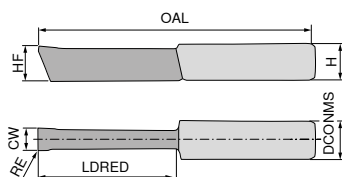


Upínací šrouby

Náhradní díly
pro artikl č.

73 610 025	SW2,5	Kč 2A/28	175	M5x6	Kč Y5	001
73 610 032	SW2,5	68	175	M5x6	79	001

SlotCut – TK nože – DIN 138

▲ b₁ = šířka drážky

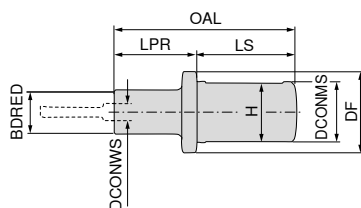
Označení	b ₁ JS/P/C 11	CW	HF	RE	OAL	LDRED	DMIN	DCONMS _{g6}	H	Držák	73 606 ...	73 607 ...	73 608 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Kč Y5	Kč Y5	Kč Y5
NP10.398.02.2	4	3,98	9	0,2	50	25	10	10	9,2	NH 10			
NP10.398.02.3	4	3,98	9	0,2	66	41	10	10	9,2	NH 10		1 671 2 092	101 102
NP10.400.02.2	4	4,01	9	0,2	50	25	10	10	9,2	NH 10			1 671 2 092
NP10.400.02.3	4	4,01	9	0,2	66	41	10	10	9,2	NH 10			101 102
NP10.410.05.2	4	4,10	9	0,5	50	25	10	10	9,2	NH 10	1 671 2 092	101 102	
NP10.410.05.3	4	4,10	9	0,5	66	41	10	10	9,2	NH 10			
NP10.498.02.2	5	4,98	9	0,2	50	25	10	10	9,2	NH 10		1 671 2 092	103 104
NP10.498.02.3	5	4,98	9	0,2	66	41	10	10	9,2	NH 10			
NP10.500.02.2	5	5,01	9	0,2	50	25	10	10	9,2	NH 10			1 671 2 092
NP10.500.02.3	5	5,01	9	0,2	66	41	10	10	9,2	NH 10			103 104
NP10.510.05.2	5	5,10	9	0,5	50	25	10	10	9,2	NH 10	1 671 2 092	103 104	
NP10.510.05.3	5	5,10	9	0,5	66	41	10	10	9,2	NH 10			

Tolerance **C 11** pro 73 606 ..., tolerance **P 9** pro 73 607 ..., tolerance **JS 9** pro 73 608 ...

SlotCut – Držák pro TK nože

Rozsah dodávky:

upínací držák s upínacími šrouby, bez TK nože



12

Označení	DCONWS	BDRED	DCONMS _{g6}	DF	OAL	LS	LPR	H	TK nůž	73 612 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		Kč Y5
NH10.0025.1	10	20	25	33	73	40	33	23	NP10	5 870 025
NH10.0032.1	10	20	32	40	73	40	33	30	NP10	5 870 032



Inbus klíč

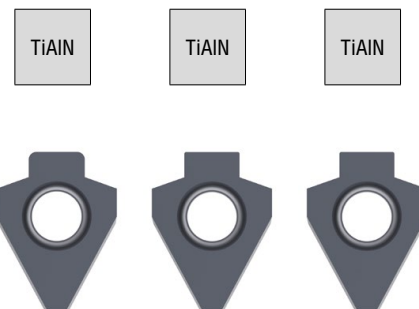
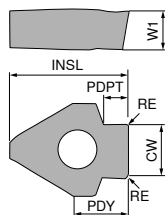


Upínací šroub

Náhradní díly
pro artikl č.

		70 950 ...	70 950 ...
		Kč 2A/28	Kč Y5
73 612 032	SW3	68 176	M6x5,5 94 031
73 612 025	SW3	68 176	M6x5,5 94 031

SlotCut – TK destičky – DIN 138

▲ b₁ = šířka drážky

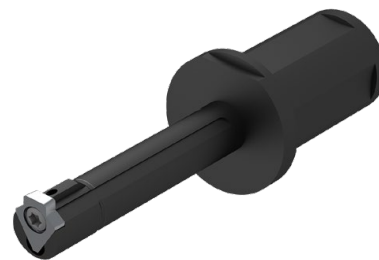
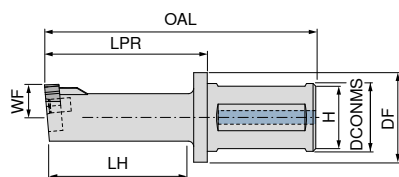
Označení	b ₁ P9/JS9/C11 mm	CW mm	RE mm	PDY mm	INSL mm	PDPT mm	DMIN mm	W1 mm	Držák	73 603 ...		73 604 ...		73 605 ...	
										Kč Y5		Kč Y5		Kč Y5	
NV15.0398.02	4	3,98	0,20	6,5	13,0	2,3	15	3,2	NHV 15					1 061	110
NV15.0401.02	4	4,01	0,20	6,5	13,0	2,3	15	3,2	NHV 15			1 061	110		
NV15.0410.050	4	4,10	0,50	6,5	13,0	2,2	15	3,2	NHV 15	1 061	108			1 061	111
NV15.0498.02	5	4,98	0,20	6,5	13,0	2,8	15	3,2	NHV 15			1 061	111		
NV15.0501.02	5	5,01	0,20	6,5	13,0	2,8	15	3,2	NHV 15			1 061	112	1 061	112
NV15.0510.050	5	5,10	0,50	6,5	13,0	2,5	15	3,2	NHV 15	1 061	109				
NV15.0598.02	6	5,98	0,20	6,5	13,0	3,3	15	3,2	NHV 15			1 061	112		
NV15.0601.02	6	6,01	0,20	6,5	13,0	3,3	15	3,2	NHV 15			1 061	112		
NV15.0612.085	6	6,12	0,85	6,5	13,0	2,6	15	3,2	NHV 15	1 061	110				
NPV.0498.02	5	4,98	0,20	8,0	17,3	2,7	22	5,3	NHV 22			1 061	100	1 061	100
NPV.0501.02	5	5,01	0,20	8,0	17,3	2,7	22	5,3	NHV 22			1 061	100	1 061	101
NPV.0598.02	6	5,98	0,20	8,0	17,3	3,4	22	5,3	NHV 22			1 061	101		
NPV.0601.02	6	6,01	0,20	8,0	17,3	3,4	22	5,3	NHV 22			1 061	101		
NPV.0612.085	6	6,12	0,85	8,0	17,3	2,6	22	5,3	NHV 22	1 061	101				
NPV.0713.085	7	7,13	0,85	8,0	17,3	3,3	22	5,3	NHV 22	1 061	102				
NPV.0798.02	8	7,98	0,20	8,0	17,3	4,1	22	5,3	NHV 22/30			1 061	102	1 061	102
NPV.0801.02	8	8,01	0,20	8,0	17,3	4,1	22	5,3	NHV 22/30			1 061	102		
NPV.0813.105	8	8,13	1,05	8,0	17,3	3,4	22	5,3	NHV 22/30	1 061	103				
NPV.0998.03	10	9,98	0,30	8,0	17,3	4,2	30	5,3	NHV 30					1 061	103
NPV.1001.03	10	10,01	0,30	8,0	17,3	4,2	30	5,3	NHV 30			1 061	103		
NPV.1013.105	10	10,13	1,05	10,9	20,2	4,2	40	5,3	NHV 38	1 061	104			1 061	104
NPV.1197.03	12	11,97	0,30	10,9	20,2	5,7	40	5,3	NHV 38			1 061	105		
NPV.1202.05	20	12,02	0,50	10,9	20,2	8,5	40	5,3	NHV 38			1 061	104		
NPV.1202.03	12	12,02	0,30	10,9	20,2	5,7	40	5,3	NHV 38						
NPV.1215.135	12	12,15	1,35	10,9	20,2	5,1	40	5,3	NHV 38	1 061	105				
NPV.1215.175	16	12,15	1,75	10,9	20,2	6,6	40	5,3	NHV 38	1 061	106				
NPV.1215.225	24	12,15	2,25	10,9	20,2	8,5	40	5,3	NHV 38	1 061	107				
NPV.1397.03	14	13,97	0,30	10,9	20,1	7,5	45	5,3	NHV 45			1 202	106	1 202	106
NPV.1402.03	14	14,02	0,30	10,9	20,1	7,5	45	5,3	NHV 45			1 202	106		
NPV.1597.03	16	15,97	0,30	10,9	20,1	7,5	45	5,3	NHV 45			1 202	107	1 202	107
NPV.1602.03	16	16,02	0,30	10,9	20,1	7,5	45	5,3	NHV 45			1 202	108	1 202	108
NPV.1797.05	18	17,97	0,50	10,9	20,1	9,5	45	5,3	NHV 45			1 202	108		
NPV.1802.05	18	18,02	0,50	10,9	20,1	9,5	45	5,3	NHV 45			1 202	109	1 202	109
NPV.1997.05	20	19,97	0,50	10,9	20,1	10,0	45	5,3	NHV 45			1 202	109		
NPV.2002.05	20	20,02	0,50	10,9	20,1	10,0	45	5,3	NHV 45			1 202	109		

Tolerance **C 11** pro 73 603 ..., tolerance **JS 9** pro 73 604 ..., tolerance **P 9** pro 73 605 ...

SlotCut – Upínací držák pro TK destičky

Rozsah dodávky:

upínací držák s upínacím šroubem, bez TK destičky

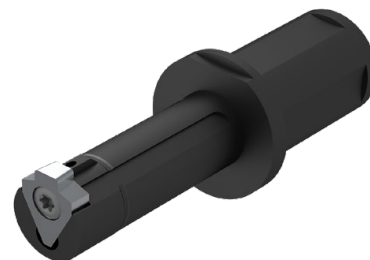
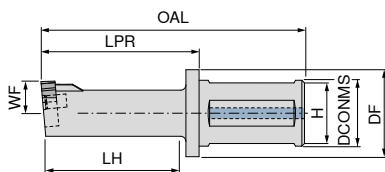

73 613 ...

Označení	DCONMS _{g6} mm	DMIN mm	DF mm	OAL mm	LH mm	LPR mm	H mm	WF mm	TK nůž	Kč Y5	
NHV.15.1	25	15	33	75	25	35	23	8,4	NV15	5 035	025
NHV.15.2	25	15	33	90	40	50	23	8,4	NV15	5 525	125
NHV.15.3	25	15	33	110	60	70	23	8,4	NV15	6 296	225

SlotCut – Upínací držák pro TK destičky

Rozsah dodávky:

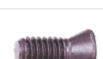
upínací držák s upínacím šroubem, bez TK destičky


73 611 ...

Označení	DCONMS _{g6} mm	DMIN mm	DF mm	OAL mm	LH mm	LPR mm	H mm	WF mm	TK nůž	Kč Y5	
NHV.22	25	22	33	100	50	60	23	12,0	NPV	5 496	025
NHV.30	32	30	45	100	50	60	30	16,5	NPV	5 496	032
NHV.30	32	30	45	125	75	85	30	16,5	NPV	6 238	532
NHV.38	32	38	45	100	50	60	30	22,0	NPV	5 496	132
NHV.38	32	38	45	125	75	85	30	22,0	NPV	6 238	632
NHV.45	40	45	55	120	50	60	38	24,0	NPV	7 441	040
NHV.45	40	45	55	175	105	115	38	24,0	NPV	10 075	140
NHV.45	40	45	55	225	155	165	38	24,0	NPV	11 361	240

12


Klíč D



Upínací šroub

80 950 ...
73 082 ...

Náhradní díly

DCONMS_{g6}

		Kč Y7			Kč Y5	
25	T20	272	114	M5x13	117	007
32	T20	272	114	M5x13	117	007
40	T20	272	114	M5x13	117	007

Příklady materiálů k tabulkám řezných parametrů

	Materiálová podskupina	Index	Složení / struktura / tepelné zpracování		Pevnost N/mm ² / HB / HRC	Číslo materiálu	Název materiálu	Číslo materiálu	Název materiálu
P	Nelegovaná ocel	P.1.1	< 0,15 % C	žíhaná	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	žíhaná	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		zušlechťená	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	žíhaná	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		zušlechťená	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Nízkolegovaná ocel	P.2.1		žíhaná	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		zušlechťená	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		zušlechťená	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		zušlechťená	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Vysocelegovaná ocel a vysocelegovaná nástrojová ocel	P.3.1		žíhaná	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		kalená a popuštěná	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		kalená a popuštěná	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Nerezavějící ocel	P.4.1	fertitická / martenzitická	žíhaná	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	martenzitická	zušlechťená	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Nerezavějící ocel	M.1.1	austenitická / austeniticko-fertitická	zakalená	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	austenitická	zušlechťená	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	austenitická / fertitická (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Šedá litina	K.1.1	perlitická / fertitická		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	perlitická (martenzitická)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Tvárná litina	K.2.1	fertitická		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	perlitická		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Temperovaná litina	K.3.1	fertitická		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	perlitická		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Hliník – tvárná slitina	N.1.1	nezakalitelná		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	zakalitelná	zakalená	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Hliník – slévarenská slitina	N.2.1	≤ 12 % Si, nezakalitelná		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, zakalitelná	zakalená	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, nezakalitelná		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Měď a slitiny mědi (bronz / mosaz)	N.3.1	automatové slitiny, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, bezolovnatá měď a elektrolytická měď		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
		N.4.1	hořčík a slitiny hořčíku		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
	S	S.1.1	základ Fe	žíhané	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		zakalené	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1		žíhané	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2	základ Ni nebo Co	zakalené	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		lité	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
		S.3.1	čistý titan		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	alfa + beta slitiny	zakalené	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	beta slitiny		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Zakalená ocel	H.1.1		kalená a popuštěná	46–55 HRC				
		H.1.2		kalená a popuštěná	56–60 HRC				
		H.1.3		kalená a popuštěná	61–65 HRC				
		H.1.4		kalená a popuštěná	66–70 HRC				
	Tvrzená litina	H.2.1		litá	400 HB				
	Kalená litina	H.3.1		kalená a popuštěná	55 HRC				
O	Nekovové materiály	O.1.1	plasty, duroplastické		≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	plasty, termoplastické		≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	vyztužené aramidovými vlákny		≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	vyztužené skelnými/uhlikovými vlákny		≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	grafit						

* pevnost v tahu

Orientační řezné parametry

	UltraMini K10F Bez povlaku	UltraMini K10F-TiN	UltraMini K10-TiAlN	UltraMini DPX 57S	MiniCut CWX500	UltraMini TiAlN+	MiniCut CBN		UltraMini	MiniCut
Index	v _c v m/min								f v mm/ot.	
P.1.1		90	110	110	160	110		Vnitřní soustružení a kopírování	0,02–0,05	0,03–0,10
P.1.2		80	100	100	140	100		Vnitřní soustružení a kopírování – tvrdé obrábění	0,02–0,06	0,03–0,10
P.1.3		60	80	80	140	80		Vnitřní soustružení a kopírování – superslitiny	0,02–0,08	
P.1.4		60	80	80	110	80		Vnitřní soustružení	0,02–0,05	0,01–0,03
P.1.5		60	60	60	100	60		Zpětné soustružení	0,02–0,04	0,03–0,10
P.2.1		60	80	80	110	80		Vnitřní soustružení a srážení hran	0,01–0,03	0,03–0,10
P.2.2		60	60	60	100	60		Předpichování a srážení hran	0,01–0,02	0,01–0,03
P.2.3		50	60	60	90	60		Vnitřní zapichování	0,01–0,02	0,01–0,03
P.2.4		50	60	60	80	60		Vnitřní odlehčovací zápichy	0,01–0,03	0,03–0,08
P.3.1		50	60	60	80	60		Vnitřní zapichování a kopírování	0,01–0,02	0,01–0,03
P.3.2		30	50	50	70	50		Axiální zapichování	0,02–0,05	0,02–0,05
P.3.3		30	30	30	50	30				
P.4.1		60	70	70	100	70				
P.4.2		50	60	60	90	60				
M.1.1		60	80	80	80	80				
M.2.1		50	60	60	70	60				
M.3.1		40	50	50	60	50				
K.1.1		80	100	100	90	100				
K.1.2		60	70	70	100	70				
K.2.1		60	60	60	80	60				
K.2.2		50	60	60	70	60				
K.3.1		80	100	100	120	100				
K.3.2		70	80	80	100	80				
N.1.1	100	200	230	230	290	230				
N.1.2	100	180	220	220	280	220				
N.2.1	90	160	190	190	240	190				
N.2.2	70	140	170	170	200	170				
N.2.3	50	80	100	100	120	100				
N.3.1	80	140	170	170	210	170				
N.3.2	70	120	140	140	180	140				
N.3.3	50	100	120	120	130	120				
N.4.1	50	100	120	120	100	120				
S.1.1		30	50	50	50	50				
S.1.2		30	30	30	30	30	30			
S.2.1		30	50	50	50	50	50			
S.2.2		30	30	30	40	30	30			
S.2.3			30	30	30	30	30			
S.3.1		30	50	50	50	50				
S.3.2		20	30	30	40	30				
S.3.3			20	20	30	20	20			
H.1.1		30	40	40	50	40	40			
H.1.2			30	30	40	30	30			
H.1.3				20		30	30			
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1		20	30	30	40	30	30			
O.1.1	50	90	110	110	150	110				
O.1.2	50	100	120	120	150	120				
O.2.1		90	110	110	130	110				
O.2.2		60	80	80	100	80				
O.3.1	50	100	120	120	150	120				



Řezné parametry značně závisí na vnějších podmínkách, jako je např. stabilita upnutí nástroje a obrodku, materiál a typ stroje! Uváděné parametry představují možné řezné parametry, které lze v závislosti na pracovních podmínkách přizpůsobit o cca **±20%**!

Orientační rezné parametry – 73 000 ... / 73 001 ...

		Hrubování										
Index	UltraMini DPX77S	Ø ≤ 2 mm Zaoblení hrany v mm			Ø 2,5–4 mm Zaoblení hrany v mm				Ø ≥ 5 mm Zaoblení hrany v mm			
	v _c v m/min	0,05	0,1	0,15	0,05	0,1	0,15	0,2 / 0,4	0,05	0,1	0,15	0,2 / 0,4
		f v mm/ot.			f v mm/ot.				f v mm/ot.			
P.1.1	110	0,026–0,076	0,029–0,082	0,031–0,088	0,053–0,151	0,058–0,165	0,062–0,176	0,064–0,184	0,099–0,284	0,108–0,309	0,116–0,33	0,121–0,345
P.1.2	100	0,026–0,076	0,029–0,082	0,031–0,088	0,053–0,151	0,058–0,165	0,062–0,176	0,064–0,184	0,099–0,284	0,108–0,309	0,116–0,33	0,121–0,345
P.1.3	80	0,026–0,076	0,029–0,082	0,031–0,088	0,053–0,151	0,058–0,165	0,062–0,176	0,064–0,184	0,099–0,284	0,108–0,309	0,116–0,33	0,121–0,345
P.1.4	80	0,023–0,065	0,025–0,071	0,026–0,076	0,046–0,13	0,05–0,142	0,053–0,151	0,055–0,158	0,085–0,244	0,093–0,266	0,099–0,284	0,104–0,297
P.1.5	60	0,024–0,068	0,026–0,074	0,028–0,079	0,048–0,136	0,052–0,148	0,055–0,158	0,058–0,166	0,089–0,255	0,097–0,278	0,104–0,297	0,109–0,311
P.2.1	80	0,024–0,068	0,026–0,074	0,028–0,079	0,048–0,136	0,052–0,148	0,055–0,158	0,058–0,166	0,089–0,255	0,097–0,278	0,104–0,297	0,109–0,311
P.2.2	60	0,021–0,06	0,023–0,066	0,025–0,07	0,042–0,121	0,046–0,132	0,049–0,141	0,052–0,147	0,079–0,227	0,087–0,247	0,092–0,264	0,097–0,276
P.2.3	60	0,019–0,054	0,021–0,059	0,022–0,063	0,038–0,109	0,042–0,119	0,044–0,127	0,046–0,132	0,071–0,204	0,078–0,222	0,083–0,238	0,087–0,248
P.2.4	60	0,018–0,051	0,02–0,056	0,021–0,06	0,036–0,103	0,039–0,112	0,042–0,12	0,044–0,125	0,067–0,193	0,074–0,21	0,079–0,224	0,082–0,235
P.3.1	60	0,021–0,06	0,023–0,066	0,025–0,07	0,042–0,121	0,046–0,132	0,049–0,141	0,052–0,147	0,079–0,227	0,087–0,247	0,092–0,264	0,097–0,276
P.3.2	50	0,02–0,057	0,022–0,063	0,023–0,067	0,04–0,115	0,044–0,125	0,047–0,134	0,049–0,14	0,075–0,215	0,082–0,235	0,088–0,251	0,092–0,262
P.3.3	30	0,016–0,045	0,017–0,049	0,018–0,053	0,032–0,091	0,035–0,099	0,037–0,106	0,039–0,11	0,06–0,17	0,065–0,185	0,069–0,198	0,072–0,207
P.4.1	70	0,022–0,064	0,024–0,069	0,026–0,074	0,044–0,127	0,048–0,138	0,052–0,148	0,054–0,155	0,083–0,238	0,091–0,26	0,097–0,277	0,101–0,29
P.4.2	60	0,021–0,06	0,023–0,066	0,025–0,07	0,042–0,121	0,046–0,132	0,049–0,141	0,052–0,147	0,079–0,227	0,087–0,247	0,092–0,264	0,097–0,276
M.1.1	80	0,015–0,042	0,016–0,046	0,017–0,049	0,03–0,085	0,032–0,092	0,034–0,099	0,036–0,103	0,056–0,159	0,061–0,173	0,065–0,185	0,068–0,193
M.2.1	60	0,013–0,038	0,014–0,041	0,015–0,044	0,026–0,076	0,029–0,082	0,031–0,088	0,032–0,092	0,05–0,142	0,054–0,155	0,058–0,165	0,06–0,173
M.3.1	50	0,014–0,039	0,015–0,043	0,016–0,046	0,028–0,079	0,03–0,086	0,032–0,092	0,033–0,096	0,052–0,147	0,056–0,161	0,06–0,172	0,063–0,179
K.1.1	100	0,026–0,076	0,029–0,082	0,031–0,088	0,053–0,151	0,058–0,165	0,062–0,176	0,064–0,184	0,099–0,284	0,108–0,309	0,116–0,33	0,121–0,345
K.1.2	70	0,024–0,068	0,026–0,074	0,028–0,079	0,048–0,136	0,052–0,148	0,055–0,158	0,058–0,166	0,089–0,255	0,097–0,278	0,104–0,297	0,109–0,311
K.2.1	60	0,024–0,068	0,026–0,074	0,028–0,079	0,048–0,136	0,052–0,148	0,055–0,158	0,058–0,166	0,089–0,255	0,097–0,278	0,104–0,297	0,109–0,311
K.2.2	60	0,021–0,059	0,022–0,064	0,024–0,069	0,041–0,118	0,045–0,129	0,048–0,137	0,05–0,144	0,077–0,221	0,084–0,241	0,09–0,257	0,094–0,269
K.3.1	100	0,025–0,073	0,028–0,079	0,03–0,084	0,051–0,145	0,055–0,158	0,059–0,169	0,062–0,177	0,095–0,272	0,104–0,297	0,111–0,317	0,116–0,331
K.3.2	80	0,021–0,06	0,023–0,066	0,025–0,07	0,042–0,121	0,046–0,132	0,049–0,141	0,052–0,147	0,079–0,227	0,087–0,247	0,092–0,264	0,097–0,276
N.1.1	230	0,032–0,091	0,035–0,099	0,037–0,106	0,064–0,181	0,069–0,198	0,074–0,211	0,077–0,221	0,119–0,34	0,13–0,371	0,139–0,396	0,145–0,414
N.1.2	220	0,031–0,089	0,034–0,097	0,036–0,104	0,062–0,178	0,068–0,194	0,073–0,208	0,076–0,217	0,117–0,335	0,128–0,365	0,136–0,389	0,142–0,407
N.2.1	190	0,03–0,085	0,032–0,092	0,034–0,099	0,059–0,169	0,065–0,185	0,069–0,197	0,072–0,206	0,111–0,318	0,121–0,346	0,129–0,37	0,135–0,386
N.2.2	170	0,029–0,083	0,032–0,091	0,034–0,097	0,058–0,166	0,063–0,181	0,068–0,194	0,071–0,202	0,109–0,312	0,119–0,34	0,127–0,363	0,133–0,38
N.2.3	100	0,029–0,082	0,031–0,089	0,033–0,095	0,057–0,163	0,062–0,178	0,067–0,19	0,07–0,199	0,107–0,306	0,117–0,334	0,125–0,356	0,13–0,373
N.3.1	170	0,03–0,085	0,032–0,092	0,034–0,099	0,059–0,169	0,065–0,185	0,069–0,197	0,072–0,206	0,111–0,318	0,121–0,346	0,129–0,37	0,135–0,386
N.3.2	140	0,028–0,08	0,031–0,087	0,033–0,093	0,056–0,16	0,061–0,175	0,065–0,187	0,068–0,195	0,105–0,301	0,115–0,328	0,122–0,35	0,128–0,366
N.3.3	120	0,027–0,077	0,029–0,084	0,031–0,09	0,054–0,154	0,059–0,168	0,063–0,18	0,066–0,188	0,101–0,289	0,11–0,315	0,118–0,337	0,123–0,352
N.4.1	120	0,027–0,077	0,029–0,084	0,031–0,09	0,054–0,154	0,059–0,168	0,063–0,18	0,066–0,188	0,101–0,289	0,11–0,315	0,118–0,337	0,123–0,352
S.1.1	50	0,024–0,068	0,026–0,074	0,028–0,079	0,048–0,136	0,052–0,148	0,055–0,158	0,058–0,166	0,089–0,255	0,097–0,278	0,104–0,297	0,109–0,311
S.1.2	30	0,019–0,053	0,02–0,058	0,022–0,062	0,037–0,106	0,04–0,115	0,043–0,123	0,045–0,129	0,069–0,198	0,076–0,216	0,081–0,231	0,085–0,242
S.2.1	50	0,018–0,051	0,02–0,056	0,021–0,06	0,036–0,103	0,039–0,112	0,042–0,12	0,044–0,125	0,067–0,193	0,074–0,21	0,079–0,224	0,082–0,235
S.2.2	30	0,014–0,039	0,015–0,043	0,016–0,046	0,028–0,079	0,03–0,086	0,032–0,092	0,033–0,096	0,052–0,147	0,056–0,161	0,06–0,172	0,063–0,179
S.2.3	30	0,015–0,042	0,016–0,046	0,017–0,049	0,03–0,085	0,032–0,092	0,034–0,099	0,036–0,103	0,056–0,159	0,061–0,173	0,065–0,185	0,068–0,193
S.3.1	50	0,024–0,068	0,026–0,074	0,028–0,079	0,048–0,136	0,052–0,148	0,055–0,158	0,058–0,166	0,089–0,255	0,097–0,278	0,104–0,297	0,109–0,311
S.3.2	30	0,019–0,054	0,021–0,059	0,022–0,063	0,038–0,109	0,042–0,119	0,044–0,127	0,046–0,132	0,071–0,204	0,078–0,222	0,083–0,238	0,087–0,248
S.3.3	20	0,013–0,038	0,014–0,041	0,015–0,044	0,026–0,076	0,029–0,082	0,031–0,088	0,032–0,092	0,05–0,142	0,054–0,155	0,058–0,165	0,06–0,173
H.1.1	40	0,013–0,038	0,014–0,041	0,015–0,044	0,026–0,076	0,029–0,082	0,031–0,088	0,032–0,092	0,05–0,142	0,054–0,155	0,058–0,165	0,06–0,173
H.1.2	30	0,011–0,03	0,012–0,033	0,012–0,035	0,021–0,06	0,023–0,066	0,025–0,07	0,026–0,074	0,036–0,102	0,039–0,111	0,042–0,119	0,043–0,124
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1	30	0,014–0,041	0,016–0,044	0,017–0,048	0,029–0,082	0,031–0,089	0,033–0,095	0,035–0,099	0,054–0,153	0,058–0,167	0,062–0,178	0,065–0,186
H.3.1	30	0,013–0,036	0,014–0,04	0,015–0,042	0,025–0,073	0,028–0,079	0,03–0,084	0,031–0,088	0,048–0,136	0,052–0,148	0,055–0,158	0,058–0,166
O.1.1	110	0,031–0,089	0,034–0,097	0,036–0,104	0,062–0,178	0,068–0,194	0,073–0,208	0,076–0,217	0,117–0,335	0,128–0,365	0,136–0,389	0,142–0,407
O.1.2	120	0,028–0,079	0,03–0,086	0,032–0,092	0,055–0,157	0,06–0,171	0,064–0,183	0,067–0,191	0,103–0,295	0,112–0,321	0,12–0,343	0,126–0,359
O.2.1	110	0,017–0,05	0,019–0,054	0,02–0,058	0,035–0,1	0,038–0,109	0,041–0,116	0,043–0,121	0,065–0,187	0,071–0,204	0,076–0,218	0,08–0,228
O.2.2	80	0,017–0,048	0,018–0,053	0,02–0,056	0,034–0,097	0,037–0,105	0,039–0,113	0,041–0,118	0,064–0,181	0,069–0,198	0,074–0,211	0,077–0,221
O.3.1	120											



Rezné parametry značně závisí na vnějších podmínkách, jako je např. stabilita upnutí nástroje a obrobku, materiál a typ stroje! Uváděné parametry představují možné rezné parametry, které lze v závislosti na pracovních podmínkách přizpůsobit o cca **±20%**!

Dokončování														
Index	Ø ≤ 2 mm Zaoblení hrany v mm				Ø 2,5–4 mm Zaoblení hrany v mm					Ø ≥ 5 mm Zaoblení hrany v mm				
	0,05	0,1	0,15		0,05	0,1	0,15	0,2	0,4	0,05	0,1	0,15	0,2	0,4
	f v mm/ot.				f v mm/ot.					f v mm/ot.				
P.1.1	0,007–0,019	0,008–0,022	0,009–0,025		0,017–0,049	0,02–0,058	0,023–0,065	0,025–0,072	0,032–0,092	0,027–0,076	0,031–0,089	0,035–0,1	0,039–0,11	0,05–0,142
P.1.2	0,007–0,019	0,008–0,022	0,009–0,025		0,017–0,049	0,02–0,058	0,023–0,065	0,025–0,072	0,032–0,092	0,027–0,076	0,031–0,089	0,035–0,1	0,039–0,11	0,05–0,142
P.1.3	0,007–0,019	0,008–0,022	0,009–0,025		0,017–0,049	0,02–0,058	0,023–0,065	0,025–0,072	0,032–0,092	0,027–0,076	0,031–0,089	0,035–0,1	0,039–0,11	0,05–0,142
P.1.4	0,006–0,016	0,007–0,019	0,008–0,022		0,015–0,042	0,017–0,05	0,02–0,056	0,022–0,061	0,028–0,079	0,023–0,065	0,027–0,077	0,03–0,086	0,033–0,095	0,043–0,122
P.1.5	0,006–0,017	0,007–0,02	0,008–0,023		0,016–0,044	0,018–0,052	0,02–0,059	0,023–0,064	0,029–0,083	0,024–0,068	0,028–0,08	0,032–0,09	0,035–0,099	0,045–0,128
P.2.1	0,006–0,017	0,007–0,02	0,008–0,023		0,016–0,044	0,018–0,052	0,02–0,059	0,023–0,064	0,029–0,083	0,024–0,068	0,028–0,08	0,032–0,09	0,035–0,099	0,045–0,128
P.2.2	0,005–0,015	0,006–0,018	0,007–0,02		0,014–0,04	0,016–0,046	0,018–0,052	0,02–0,057	0,026–0,074	0,021–0,061	0,025–0,071	0,028–0,08	0,031–0,088	0,04–0,114
P.2.3	0,005–0,014	0,006–0,016	0,006–0,018		0,012–0,036	0,015–0,042	0,016–0,047	0,018–0,051	0,023–0,066	0,019–0,055	0,022–0,064	0,025–0,072	0,028–0,079	0,036–0,102
P.2.4	0,005–0,013	0,005–0,015	0,006–0,017		0,012–0,034	0,014–0,039	0,015–0,044	0,017–0,049	0,022–0,063	0,018–0,052	0,021–0,061	0,024–0,068	0,026–0,075	0,034–0,097
P.3.1	0,005–0,015	0,006–0,018	0,007–0,02		0,014–0,04	0,016–0,046	0,018–0,052	0,02–0,057	0,026–0,074	0,021–0,061	0,025–0,071	0,028–0,08	0,031–0,088	0,04–0,114
P.3.2	0,005–0,014	0,006–0,017	0,007–0,019		0,013–0,038	0,015–0,044	0,017–0,049	0,019–0,054	0,025–0,07	0,02–0,058	0,024–0,068	0,027–0,076	0,029–0,084	0,038–0,108
P.3.3	0,004–0,011	0,005–0,013	0,005–0,015		0,01–0,03	0,012–0,035	0,014–0,039	0,015–0,043	0,019–0,055	0,016–0,046	0,019–0,053	0,021–0,06	0,023–0,066	0,03–0,085
P.4.1	0,006–0,016	0,007–0,019	0,007–0,021		0,015–0,041	0,017–0,049	0,019–0,055	0,021–0,06	0,027–0,078	0,022–0,064	0,026–0,075	0,029–0,084	0,032–0,092	0,042–0,119
P.4.2	0,005–0,015	0,006–0,018	0,007–0,02		0,014–0,04	0,016–0,046	0,018–0,052	0,02–0,057	0,026–0,074	0,021–0,061	0,025–0,071	0,028–0,08	0,031–0,088	0,04–0,114
M.1.1	0,004–0,011	0,004–0,012	0,005–0,014		0,01–0,028	0,011–0,032	0,013–0,036	0,014–0,04	0,018–0,052	0,015–0,043	0,017–0,05	0,02–0,056	0,022–0,062	0,028–0,08
M.2.1	0,003–0,01	0,004–0,011	0,004–0,013		0,009–0,025	0,01–0,029	0,011–0,033	0,013–0,036	0,016–0,046	0,013–0,038	0,016–0,045	0,018–0,05	0,019–0,055	0,025–0,071
M.3.1	0,003–0,01	0,004–0,012	0,005–0,013		0,009–0,026	0,011–0,03	0,012–0,034	0,013–0,037	0,017–0,048	0,014–0,04	0,016–0,046	0,018–0,052	0,02–0,057	0,026–0,074
K.1.1	0,007–0,019	0,008–0,022	0,009–0,025		0,017–0,049	0,02–0,058	0,023–0,065	0,025–0,072	0,032–0,092	0,027–0,076	0,031–0,089	0,035–0,1	0,039–0,11	0,05–0,142
K.1.2	0,006–0,017	0,007–0,02	0,008–0,023		0,016–0,044	0,018–0,052	0,02–0,059	0,023–0,064	0,029–0,083	0,024–0,068	0,028–0,08	0,032–0,09	0,035–0,099	0,045–0,128
K.2.1	0,006–0,017	0,007–0,02	0,008–0,023		0,016–0,044	0,018–0,052	0,02–0,059	0,023–0,064	0,029–0,083	0,024–0,068	0,028–0,08	0,032–0,09	0,035–0,099	0,045–0,128
K.2.2	0,005–0,015	0,006–0,017	0,007–0,02		0,013–0,039	0,016–0,045	0,018–0,051	0,02–0,056	0,025–0,072	0,021–0,059	0,024–0,069	0,027–0,078	0,03–0,086	0,039–0,111
K.3.1	0,006–0,018	0,007–0,021	0,008–0,024		0,017–0,047	0,019–0,056	0,022–0,062	0,024–0,069	0,031–0,089	0,026–0,073	0,03–0,085	0,034–0,096	0,037–0,106	0,048–0,136
K.3.2	0,005–0,015	0,006–0,018	0,007–0,02		0,014–0,04	0,016–0,046	0,018–0,052	0,02–0,057	0,026–0,074	0,021–0,061	0,025–0,071	0,028–0,08	0,031–0,088	0,04–0,114
N.1.1	0,008–0,023	0,009–0,027	0,011–0,03		0,02–0,058	0,024–0,068	0,027–0,077	0,03–0,084	0,038–0,109	0,027–0,076	0,031–0,089	0,035–0,1	0,039–0,11	0,05–0,142
N.1.2	0,008–0,022	0,009–0,026	0,01–0,03		0,02–0,058	0,024–0,068	0,027–0,077	0,03–0,084	0,038–0,109	0,027–0,076	0,031–0,089	0,035–0,1	0,039–0,11	0,05–0,142
N.2.1	0,007–0,021	0,009–0,025	0,01–0,028		0,019–0,055	0,023–0,065	0,025–0,073	0,028–0,08	0,036–0,103	0,027–0,076	0,031–0,089	0,035–0,1	0,039–0,11	0,05–0,142
N.2.2	0,007–0,021	0,009–0,024	0,01–0,028		0,019–0,054	0,022–0,064	0,025–0,072	0,028–0,079	0,036–0,102	0,027–0,076	0,031–0,089	0,035–0,1	0,039–0,11	0,05–0,142
N.2.3	0,007–0,021	0,008–0,024	0,009–0,027		0,019–0,053	0,022–0,062	0,025–0,07	0,027–0,077	0,035–0,1	0,027–0,076	0,031–0,089	0,035–0,1	0,039–0,11	0,05–0,142
N.3.1	0,007–0,021	0,009–0,025	0,01–0,028		0,019–0,055	0,023–0,065	0,025–0,073	0,028–0,08	0,036–0,103	0,027–0,076	0,031–0,089	0,035–0,1	0,039–0,11	0,05–0,142
N.3.2	0,007–0,02	0,008–0,024	0,009–0,027		0,018–0,052	0,021–0,061	0,024–0,069	0,027–0,076	0,034–0,098	0,027–0,076	0,031–0,089	0,035–0,1	0,039–0,11	0,05–0,142
N.3.3	0,007–0,019	0,008–0,023	0,009–0,026		0,018–0,05	0,021–0,059	0,023–0,066	0,026–0,073	0,033–0,094	0,027–0,076	0,031–0,089	0,035–0,1	0,039–0,11	0,05–0,142
N.4.1	0,007–0,019	0,008–0,023	0,009–0,026		0,018–0,05	0,021–0,059	0,023–0,066	0,026–0,073	0,033–0,094	0,027–0,078	0,032–0,091	0,036–0,102	0,039–0,112	0,051–0,145
S.1.1	0,006–0,017	0,007–0,02	0,008–0,023		0,016–0,044	0,018–0,052	0,02–0,059	0,023–0,064	0,029–0,083	0,024–0,068	0,028–0,08	0,032–0,09	0,035–0,099	0,045–0,128
S.1.2	0,005–0,013	0,005–0,016	0,006–0,018		0,012–0,035	0,014–0,04	0,016–0,046	0,018–0,05	0,023–0,065	0,019–0,053	0,022–0,062	0,025–0,07	0,027–0,077	0,035–0,099
S.2.1	0,005–0,013	0,005–0,015	0,006–0,017		0,012–0,034	0,014–0,039	0,015–0,044	0,017–0,049	0,022–0,063	0,018–0,052	0,021–0,061	0,024–0,068	0,026–0,075	0,034–0,097
S.2.2	0,003–0,01	0,004–0,012	0,005–0,013		0,009–0,026	0,011–0,03	0,012–0,034	0,013–0,037	0,017–0,048	0,014–0,04	0,016–0,046	0,018–0,052	0,02–0,057	0,026–0,074
S.2.3	0,004–0,011	0,004–0,012	0,005–0,014		0,01–0,028	0,011–0,032	0,013–0,036	0,014–0,04	0,018–0,052	0,015–0,043	0,017–0,05	0,02–0,056	0,022–0,062	0,028–0,08
S.3.1	0,006–0,017	0,007–0,02	0,008–0,023		0,016–0,044	0,018–0,052	0,02–0,059	0,023–0,064	0,029–0,083	0,024–0,068	0,028–0,08	0,032–0,09	0,035–0,099	0,045–0,128
S.3.2	0,005–0,014	0,006–0,016	0,006–0,018		0,012–0,036	0,015–0,042	0,016–0,047	0,018–0,051	0,023–0,066	0,019–0,055	0,022–0,064	0,025–0,072	0,028–0,079	0,036–0,102
S.3.3	0,003–0,01	0,004–0,011	0,004–0,013		0,009–0,025	0,01–0,029	0,011–0,033	0,013–0,036	0,016–0,046	0,013–0,038	0,016–0,045	0,018–0,05	0,019–0,055	0,025–0,071
H.1.1	0,003–0,01	0,004–0,011	0,004–0,013		0,009–0,025	0,01–0,029	0,011–0,033	0,013–0,036	0,016–0,046	0,013–0,038	0,016–0,045	0,018–0,05	0,019–0,055	0,025–0,071
H.1.2	0,003–0,008	0,003–0,009	0,004–0,01		0,007–0,02	0,008–0,023	0,009–0,026	0,01–0,029	0,013–0,037	0,011–0,03	0,012–0,036	0,014–0,04	0,015–0,044	0,02–0,057
H.1.3														
H.1.4														
H.2.1	0,004–0,01	0,004–0,012	0,005–0,014		0,009–0,027	0,011–0,031	0,012–0,035	0,014–0,039	0,017–0,05	0,014–0,041	0,017–0,048	0,019–0,054	0,021–0,059	0,027–0,077
H.3.1	0,003–0,009	0,004–0,011	0,004–0,012		0,008–0,024	0,01–0,028	0,011–0,031	0,012–0,034	0,016–0,044	0,013–0,036	0,015–0,043	0,017–0,048	0,018–0,053	0,024–0,068
O.1.1	0,008–0,022	0,009–0,026	0,01–0,03		0,02–0,058	0,024–0,068	0,027–0,077	0,03–0,084	0,038–0,109	0,027–0,076	0,031–0,089	0,035–0,1	0,039–0,11	0,05–0,142
O.1.2	0,007–0,02	0,008–0,023	0,009–0,026		0,018–0,051	0,021–0,06	0,024–0,068	0,026–0,074	0,034–0,096	0,028–0,079	0,032–0,093	0,036–0,104	0,04–0,114	0,052–0,148
O.2.1	0,004–0,013	0,005–0,015	0,006–0,017		0,011–0,033	0,013–0,038	0,015–0,043	0,017–0,047	0,021–0,061	0,018–0,05	0,021–0,059	0,023–0,066	0,025–0,073	0,033–0,094
O.2.2	0,004–0,012	0,005–0,014	0,006–0,016		0,011–0,032	0,013–0,037	0,015–0,042	0,016–0,046	0,021–0,059	0,017–0,049	0,02–0,057	0,022–0,064	0,025–0,07	0,032–0,091
O.3.1														

Obrázení drážek – doporučení pro správné používání

SlotCut

Stále častěji se u jednotlivých kusů či u malých a středně velkých sérií musejí provádět velmi přesné drážky.

Aby bylo možné takové drážky provádět v jednom upnutí na příslušném stroji, k dispozici musí být speciální nástrojový systém vyladěný na proces "drážkování".

Pomocí systému SlotCut lze provádět drážky s nejběžnějšími tolerancemi drážek.

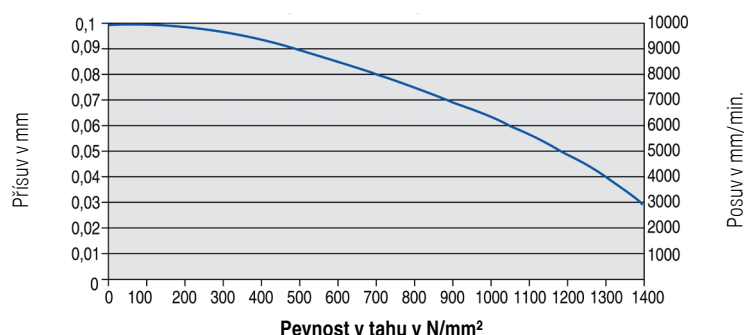
Za tímto účelem se nabízejí čtyři koncepty.

Dva koncepty stavějí na kompletním řešení pomocí tvrdokovového nože a jsou vhodné právě v případě malých průměrů.

U větších průměrů jsou ideálním řešením koncepty s vyměnitelnou řeznou destičkou.

Obrázení je tak hospodárné jak na soustruzích, tak i na obráběcích centrech a přináší za velmi krátký čas vysoce přesný výsledek obrábění.

Orientační hodnoty pro obrázení drážek



Údaje jsou značně závislé na vnějších podmínkách a představují pouze orientační hodnoty, které se v závislosti na stabilitě stroje, případu použití a materiálu musí upravit směrem nahoru či dolů.



Tipy pro uživatele

- ▲ Vyvarujte se provádění přerušovaných řezů.
- ▲ Při zpětném pohybu vyjeďte nástrojem z drážky.
- ▲ Je-li to možné, pak provádějte drážkování nahore v obrobku, třísky pak padají směrem dolů!
- ▲ Používejte chladicí médium. Tím se prodlouží životnost nástroje a zlepší se kvalita povrchu.
- ▲ Zajistěte volné vyjetí na konci drážky.
- ▲ Seřízení nástroje je nezbytné. Dbejte proto na správný průměr nástroje.



Vysvětlení symbolů

UltraMini



Vnitřní soustružení a kopírování



Vnitřní soustružení s vysokým posuvem



Vnitřní soustružení a kopírování – superslitiny



Vnitřní soustružení



Zpětné soustružení



Vnitřní soustružení a srážení hran



Předpichování a srážení hran



Vnitřní zapichování



Vnitřní odlehčovací zápichy



Vnitřní zapichování a kopírování



Soustružení vnitřního závitu



Axiální zapichování

MiniCut



Vnitřní soustružení a kopírování



Vnitřní soustružení



Zpětné soustružení



Vnitřní soustružení a srážení hran



Předpichování a srážení hran



Vnitřní zapichování



Vnitřní odlehčovací zápichy



Vnitřní zapichování a kopírování



Soustružení vnitřního závitu



Axiální zapichování

Povlaky



- ▲ multivrstvý povlak TiAlN
- ▲ maximální pracovní teplota: 1000 °C



- ▲ tvrdokov, povlak TiAlN
- ▲ univerzální TK sorta na téměř všechny materiály



- ▲ povlak TiN
- ▲ maximální pracovní teplota: 450 °C



- ▲ povlak TiAlN+X
- ▲ maximální pracovní teplota: 900 °C



- ▲ multivrstvý povlak TiAlN
- ▲ maximální pracovní teplota: 900 °C



- ▲ povlak TiCrN
- ▲ maximální pracovní teplota: 900 °C

Typy závitů



Metrický ISO závit



Metrický ISO závit jemný



Whitworthův závit



Lichoběžníkový závit DIN 103

Vrcholový úhel závitu



s vnitřním chlazením

Chlazení