

Noile produse de aşchiere pentru profesionişti

NEW Alezoare de mare performanţă Fullmax – scurt



- ▲ Alezoare din carbură solidă de mare performanţă în variantă scurtă
- ▲ tip UNI
- ▲ cea mai înaltă rentabilitate în toate materialele
- ▲ disponibil în variantele de standard H7, de 1/100 şi de configurabil

→ pagina 23-28

NEW Alezor de maşină NC – tip H



- ▲ Alezor de maşină NC din carbură solidă pentru materiale călite
- ▲ Coadă unitară DIN 6535 HA

→ pagina 43+44

NEW Şanfrenor cu plăcuţe 60°/90°



- ▲ şanfrenor cu plăcuţe amovibile pentru fabricarea teşirilor de 60° şi 90°
- ▲ adecvat pentru utilizarea cu plăcuţe amovibile TOHX

→ pagina 55+56

NEW Plăcuţe amovibile TOHX



BK8425

- ▲ calitate de utilizare universală



K10

- ▲ calitate pentru utilizare în materiale neferoase şi termorezistente

→ pagina 57



Găurire în plin și prelucrare alezaje

- 1 Burghie HSS
- 2 Burghie monobloc din carburi metalice
- 3 Burghie cu plăcuțe amovibile
- 4 Alezoare și șanfrenoare
- 5 Scule pentru strunjire interioară

4

Prelucrare filete

- 6 Tarozi și formatori filet
- 7 Freze circulare și de filetare
- 8 Scule de filetare

Prelucrare prin strunjire

- 9 Scule de strung cu plăcuțe amovibile
- 10 Scule multifuncționale – EcoCut și FreeTurn
- 11 Scule pentru debitare și canelare
- 12 Scule de strung miniaturale

Prelucrare prin frezare

- 13 Freze HSS
- 14 Freze din carbură solidă
- 15 Freze cu plăcuțe amovibile

Catalog pentru tehnologii de prindere

- 16 Portscule și accesorii
- 17 Prindere piese

- 18 Exemple de materiale și numere de articol

Cuprins

Legendă	2
Prezentare alezoare	3
Toolfinder alezoare	4+5
Prezentare cuprins șanfrenoare	6
Program de produse – alezoare	
Alezoare de mare viteză monobloc din carbură metalică	7-38
Alezoare monobloc de carbură metalică	39-44
Alezoare HSS	45-52
Program de produse – șanfrenoare	53-65
Informații tehnice	
Date de așchiere	66-97
Instrucțiuni de montare și utilizare REAMAX TS	98+99
Probleme / cauze posibile / soluții	100
Forme de uzură	101
Geometria așchietoare și calitatea suprafeței	102
Clase de toleranțe acoperite cu alezoare 1/100	103
Toleranța de fabricare și acoperiri	104
Spărgătoare așchii și prezentarea claselor	105

KOMET \ Performance

Scule de calitate premium pentru cea mai bună performanță.

Sculele de calitate premiu din linia de produse

KOMET Performance au fost concepute pentru aplicații speciale și se disting prin performanța lor remarcabilă. Dacă în producția Dumneavoastră aveți cerințe superioare cu privire la performanță și doriți să obțineți cele mai bune rezultate, atunci vă recomandăm sculele premium din această linie de produse.

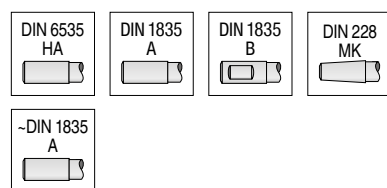
KOMET \ Standard

Scule de calitate pentru aplicații standard.

Sculele de calitate din linia produselor **KOMET Standard** sunt de înaltă calitate, puternice și de încredere și se bucură de cea mai mare încredere a clienților noștri din întreaga lume. Sculele din această linie de produse sunt prima alegere pentru multe aplicații standard și garantează rezultate optime.

Legendă

Coadă



Versiune



răcire internă centrală



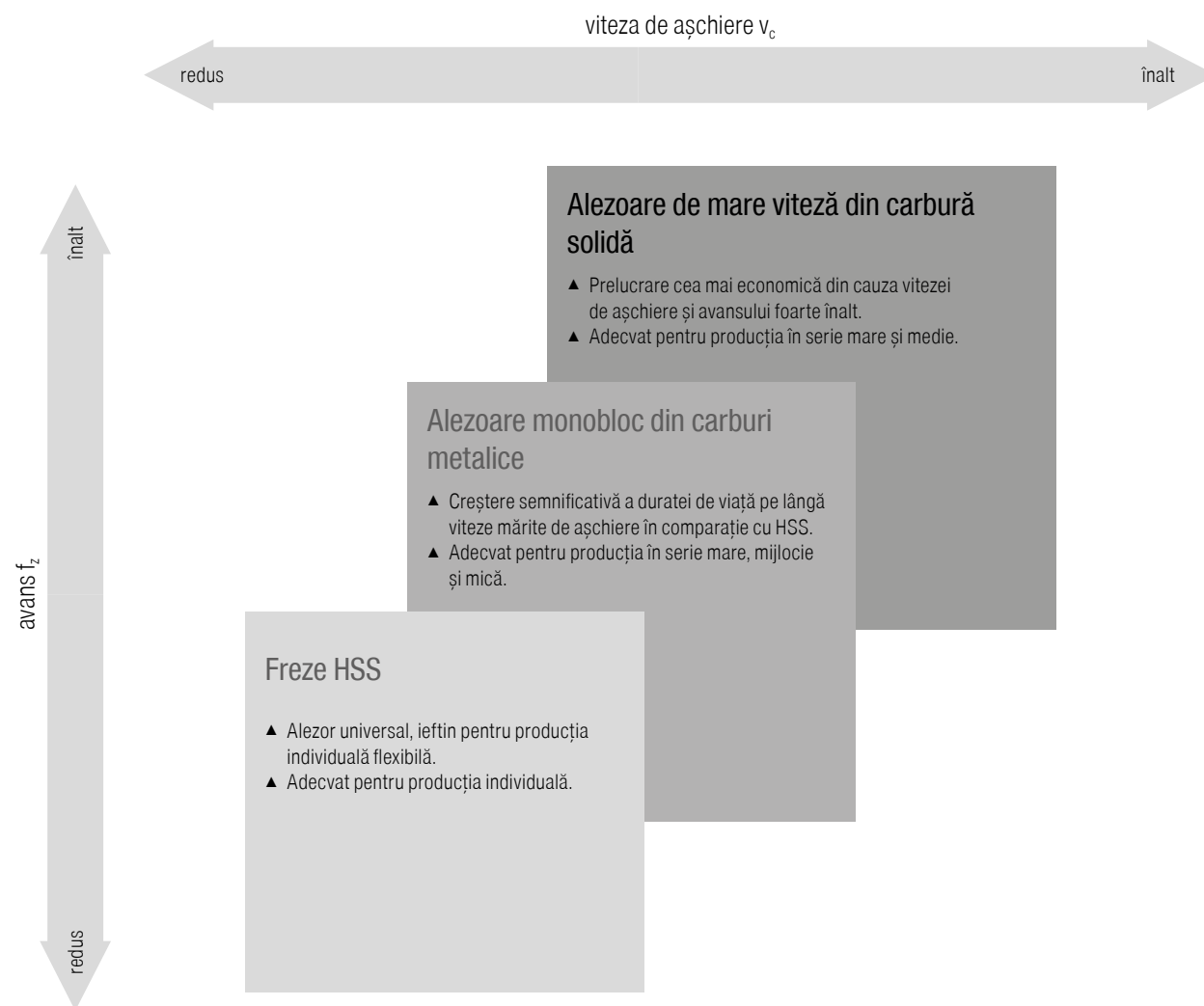
Răcire internă laterală

ZEFP = Număr dinți

● = Utilizare principală

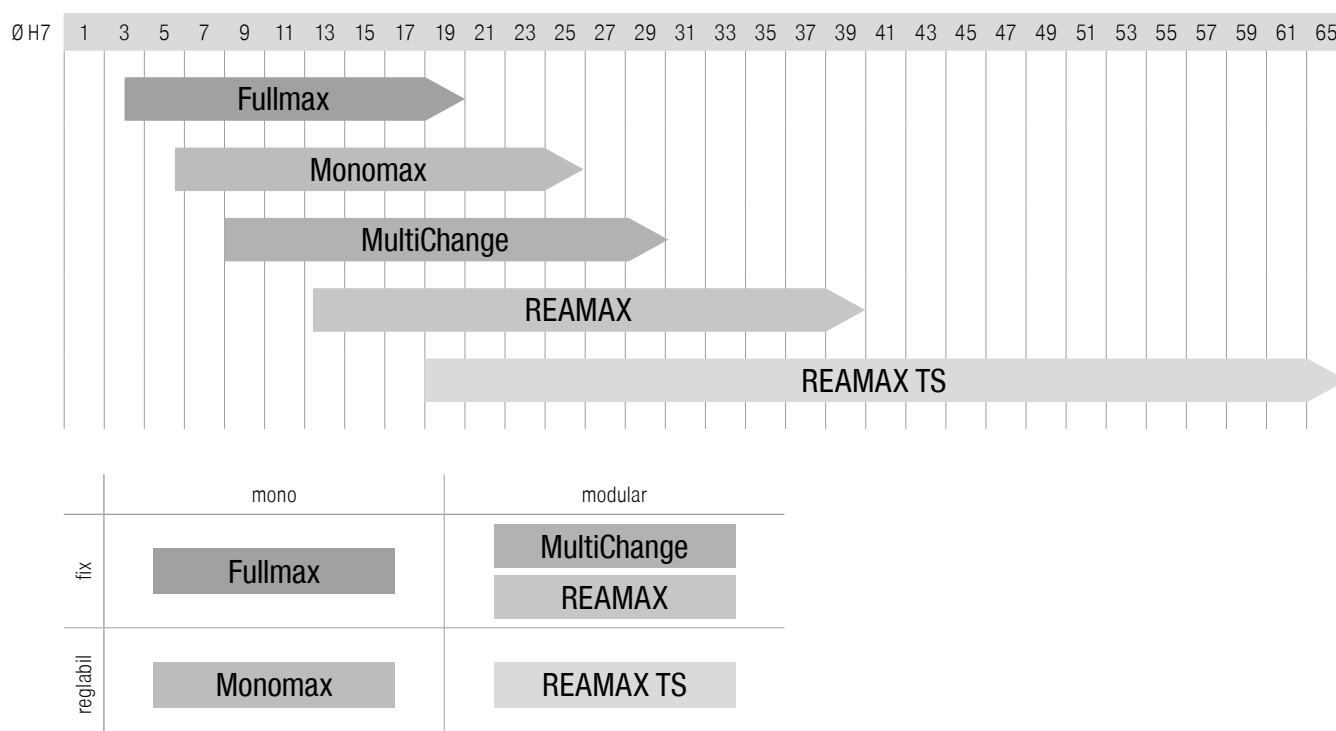
○ = Utilizare secundară

Toolfinder – Alezoare



4

Prezentare alezoare de mare viteză din carbură solidă



Toolfinder – Alezoare

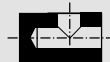
Alezoare de mare viteză monobloc din carbură metalică	REAMAXTS			▲ Cel mai flexibil și rentabil sistem cu cap amovibil ▲ Pentru toate marterialele obișnuite ▲ Reglabilitate în domeniul de μm
	REAMAX			▲ Suport disponibil în 3xD și 5xD ▲ Suport tip DAH Zero disponibil în 3xD și 5xD
	REMAX			▲ Sistem cu cap amovibil, optimizat pentru utilizare cu ungere minimă ▲ Din cauza contactului con plan precizie la schimb $\leq 2 \mu\text{m}$
	MultiChange			▲ Suport disponibil în 3xD și 5xD
	MultiChange			▲ Sistem flexibil cu schimb rapid pentru alezare, șanfrenare și frezare ▲ Din cauza contactului con plan precizie la schimb $\leq 5 \mu\text{m}$
	Monomax			▲ Suporturi stabile din carbură metalică și oțel, de la scurt până la lung
Alezoare monobloc de carbură metalică	Monomax		 	▲ Alezor reglabil monobloc în 3xD și 5xD ▲ Corp de bază rerectificabil și refolosibil ▲ Pentru toate marterialele obișnuite
	Fullmax		 	▲ Alezor de mare performanță în versiune scurtă și lungă ▲ Alezoare pentru prelucrarea oțelurilor rezistente la oxidații și acizi, fonte, aluminiu și materiale călite până la 63 HRC ▲ divizie extrem de inegală ▲ Coadă standard ~ DIN 6535 HA
	Fullmax			
Alezoare monobloc de carbură metalică	NC	NC 100		▲ Alezoare universale de carbură metalică fără răcire internă ▲ Divizie extrem de inegală ▲ Coadă uniformă ~DIN 6535 HA
	NC	NC 100H		▲ Alezor din carbură solidă fără răcire internă adecvat pentru utilizare în materiale călite ▲ Coadă standard ~ DIN 6535 HA
	N			▲ Alezoare universale de carbură metalică fără răcire internă ▲ Divizie extrem de inegală
Alezoare HSS	NC	NC 100		▲ Alezoare NC mecanice HSS-E ▲ Coadă uniformă DIN 1835 A
	N	N 100		▲ Alezoare mecanice HSS-E
	S			▲ Alezoare de cojire mecanice HSS-E DIN 212
	AR	AR 100		▲ Alezoare automate HSS-E DIN 8089
	N			▲ Alezoare mecanice HSS-E DIN 208 ▲ cu con Morse
	H			▲ Alezoare manuale HSS cu coadă cilindrică DIN 206

			Diametru alezaj în mm Ø DC	Toleranță standard	Alezaj străpuns	Alezaj cu fund	Răcire internă	Oțel Inoxidabil Fontă Metale neferoase Termorezistent Oțel călit Materiale nemetalice P M K N S H O	KOMET \ Performance	KOMET \ Standard
			18,00–65,00	H7	✓	✓	✓	● ● ● ● ○	7-9	
				1/100						
							✓		10+11	
			12,50–40,00	H7	✓	✓	✓	● ● ● ● ● ○	12+13	
				1/100						
							✓		14	
			8,00–30,20	H7	✓	✓	✓	● ● ● ●	15-17	
				1/100						
							✓		→ Catalog pentru tehnologii de prindere, capitolul 16	
	scurt	5,60–25,89	H7	✓	✓	✓	● ● ● ● ○	18-20		
			1/100							
	lung	5,60–25,89	H7	✓	✓	✓	● ● ● ● ○	21+22		
			1/100							
	scurt	4,00–16,00	H7	✓	✓	✓	● ● ● ○ ○ ○	23-28		
		2,96–20,05	1/100							
	lung	4,00–16,00	H7	✓	✓	✓	● ● ● ● ○ ● ○	29-38		
		2,96–20,05	1/100							
			2,00–30,00	H7	✓			● ○ ● ● ○ ○ ●	39-41	
			0,59–12,05	1/100						
			0,98–12,05	H7	✓	✓		○ ○ ○ ●	43+44	
			2,00–12,00	H7	✓			● ○ ○ ● ○		42
			1,50–20,00	H7	✓			● ● ● ●	45+46	
			0,95–12,00	1/100						
			1,00–20,00	H7	✓			● ○ ● ● ○ ●		47-49
			0,95–12,00	1/100						
			1,00–20,00	H7	✓			● ● ○		50
			4,00–20,00	H7	✓			● ○ ● ● ○ ●		50+51
			3,76–12,00	1/100						
			16,00–50,00	H7	✓			● ○ ● ● ○ ●		52
			1,00–40,00	H7	✓			● ○ ● ● ○ ●		52

Prezentare șanfrenoare

	Tip sculă	Acoperire	Diametru alezaj în mm Ø DC	unghi la vârf	Oțel Inoxidabil Fontă Metale neferoase Termorezistent Oțel călit Materiale nemetale	KOMET \ Performance	KOMET \ Standard
Plăcuțe – șanfrenor frontal							
	WPS		15,0–33,0		● ● ● ● ● ●		53+54
	WPS		16,5–25,5 19,0–37,0	60° 90°	● ● ● ● ● ●		55–57
Șanfrenor frontal – HSS							
			6,0–20,0		● ● ● ● ○ ●		58
Șanfrenoare conice din carbură solidă							
	N	TPX76S	6,3–31,0	90°	● ○ ● ● ○ ○ ○	59	
	N		12,5–25,0	60°	● ○ ● ● ○ ○		60
	N		10,4–31,0	90°	● ○ ● ● ○ ○		60
Șanfrenoare conice HSS							
			6,3–25,0	60°	● ○ ● ● ○ ●		63
			16,0–80,0	60°	● ○ ● ● ○ ●		63
	N	Ti50	4,3–31,0	90°	● ○ ● ● ○ ○ ○	61	
	N		4,3–31,0	90°	● ○ ● ● ○ ●		62
	N	TiN	5,0–31,0	90°	● ○ ● ● ○ ○ ●		62
	N	TiAlN	5,0–31,0	90°	● ○ ● ● ○ ○ ●		62
	VA	TiAlN	6,3–31,0	90°	○ ● ○ ○ ○ ○ ●		62
	AL		6,3–31,0	90°	○ ○ ○ ● ○ ●		62
	N		16,5–80,0	90°	● ○ ● ● ○ ●		64
			6,3–25,0	120°	● ○ ● ● ○ ●		64
Debavurator manual HSS							
			12,4–25,0	90°	● ○ ● ● ○ ○ ●		65
Șanfrenor debavurator							
		blank/ TiN	6,3–35,0	90°	● ○ ● ● ○ ○ ●		65

REAMAX TS – ajutor la alegere

Ø			18 – 65 mm								
Nr. KOMET			75J.93	75J.93	75J.65	75J.17	75H.17	75H.93	75H.65	75H.65	75H.71
Intrare			ASG4000	ASG3000	ASG0106	ASG0706	ASG0706	ASG3000	ASG3000	ASG0106	ASG3000
Unghi de intrare			25°	45°	45°	45°/8°	45°/8°	45°	45°	45°	45°
Calitate / acoperire			DST	DST	DBG-P	DBC	DBC	DST	DBG-P	DBG-P	TiN
Nr. articol			40 597	40 544	40 521	40 526	40 580	40 539	40 585	40 571	40 535
Utilizare preferabilă			✓	✓	✓			✓		✓	
Utilizare			Alezaj străpuns				Alezaj cu fund				
											
Subgrupă de materiale		Indice									
P	Oțel nealiat	P.1.1									
		P.1.2									
		P.1.3									
		P.1.4									
		P.1.5									
	Oțel slab aliat	P.2.1									
		P.2.2									
		P.2.3									
		P.2.4									
	oțel puternic aliat și oțel de scule	P.3.1									
		P.3.2									
		P.3.3									
Oțel inoxidabil	P.4.1										
	P.4.2										
M	Oțel inoxidabil	M.1.1									
		M.2.1									
		M.3.1									
K	Fontă cenușie	K.1.1									
		K.1.2									
	Fontă cu grafit nodular	K.2.1									
		K.2.2									
	Fontă maleabilă	K.3.1									
		K.3.2									
N	aliaje aluminiu ușor deformabile	N.1.1									
		N.1.2									
	Aluminiu turnat	N.2.1									
		N.2.2									
		N.2.3									
	Cupru și aliaje cupru (bronz, alamă)	N.3.1		○							
		N.3.2									
		N.3.3									
	Aliaje magneziu	N.4.1									
O	Materiale nemetalice	O.1.1									
		O.1.2									
		O.2.1									
		O.2.2									
		O.3.1									

* pentru alezaje cu aşchiere întreruptă utilizaţi alezoare din carbură solidă

Domenii de aplicație:

Domeniu principal de aplicare

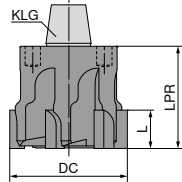
Domeniu secundar de aplicare

●

○

REAMAX TS – Alezoare cu cap amovibil

- ▲ cu absolută siguranță poate fi garantată precizia dimensiunilor până la clasa de toleranță IT 6 – de la prima prelucrare
- ▲ precizie de repetiție < 3 μm
- ▲ rectificat cu cea mai mare precizie pentru cea mai bună calitate



- ▲ reglabil pentru cele mai mici toleranțe de alezaje
- ▲ optimizat pentru aplicații cu lubrifiere minimă
- ▲ retragere cu avans mai mare de 3 până la 4 ori
- ▲ KLG = mărime de cuplare



75J.93
∠ 25°
ASG4000
CERMET
Alezaș strâpuns

75J.65
∠ 45°
ASG0106
HM
Alezaș strâpuns

75J.17
∠ 45/8°
ASG0706
HM
Alezaș strâpuns

75J.93
∠ 45°
ASG3000
CERMET
Alezaș strâpuns

DC _{H7} mm	L mm	LPR mm	ZEFP	KLG	40 597 ... EUR U3	18000	40 521 ... EUR U3	18000	40 526 ... EUR U3	18000	40 544 ... EUR U3	18000
18,00	6	20	6	1	342,90	18000	342,90	18000	342,90	18000	342,90	18000
18,01 - 19,99	6	20	6	1	404,00	xxxx ¹⁾	404,00	xxxx ¹⁾	404,00	xxxx ²⁾	404,00	xxxx ¹⁾
20,00	6	20	6	2	351,70	20000	351,70	20000	351,70	20000	351,70	20000
20,01 - 21,99	6	20	6	2	473,80	xxxx ¹⁾	473,80	xxxx ¹⁾	473,80	xxxx ²⁾	473,80	xxxx ¹⁾
22,00	6	20	6	3	358,20	22000	358,20	22000	358,20	22000	358,20	22000
22,01 - 23,99	6	20	6	3	492,90	xxxx ¹⁾	492,90	xxxx ¹⁾	492,90	xxxx ²⁾	492,90	xxxx ¹⁾
24,00	6	20	6	3	369,10	24000	369,10	24000	369,10	24000	369,10	24000
24,01 - 24,99	6	20	6	3	492,90	xxxx ¹⁾	492,90	xxxx ¹⁾	492,90	xxxx ²⁾	492,90	xxxx ¹⁾
25,00	6	20	6	3	369,10	25000	369,10	25000	369,10	25000	369,10	25000
25,01 - 25,99	6	20	6	3	492,90	xxxx ¹⁾	492,90	xxxx ¹⁾	492,90	xxxx ²⁾	492,90	xxxx ¹⁾
26,00	6	20	6	3	383,30	26000	383,30	26000	492,90	26000	383,30	26000
26,01 - 26,99	6	20	6	3	492,90	xxxx ¹⁾	492,90	xxxx ¹⁾	492,90	xxxx ²⁾	492,90	xxxx ¹⁾
27,00 - 27,99	6	25	6	4	513,20	xxxx ¹⁾	513,20	xxxx ¹⁾	513,20	xxxx ²⁾	513,20	xxxx ¹⁾
28,00	6	25	6	4	383,30	28000	383,30	28000	383,30	28000	383,30	28000
28,01 - 29,99	6	25	6	4	513,20	xxxx ¹⁾	513,20	xxxx ¹⁾	513,20	xxxx ²⁾	513,20	xxxx ¹⁾
30,00	6	25	6	4	400,80	30000	400,80	30000	400,80	30000	400,80	30000
30,01 - 31,99	6	25	6	4	513,20	xxxx ¹⁾	513,20	xxxx ¹⁾	513,20	xxxx ²⁾	513,20	xxxx ¹⁾
31,80 - 31,99	6	25	8	4	536,60	xxxx ¹⁾	536,60	xxxx ¹⁾	536,60	xxxx ²⁾	536,60	xxxx ¹⁾
32,00	6	25	8	4	415,00	32000	415,00	32000	415,00	32000	415,00	32000
32,01 - 34,99	6	25	8	4	536,60	xxxx ¹⁾	536,60	xxxx ¹⁾	536,60	xxxx ²⁾	536,60	xxxx ¹⁾
35,00	6	25	8	5	434,60	35000	434,60	35000	434,60	35000	434,60	35000
35,01 - 39,99	6	25	8	5	587,00	xxxx ¹⁾	587,00	xxxx ¹⁾	587,00	xxxx ²⁾	587,00	xxxx ¹⁾
40,00	6	25	8	5	459,70	40000	459,70	40000	459,70	40000	459,70	40000
40,01 - 41,99	6	25	8	5	587,00	xxxx ¹⁾	587,00	xxxx ¹⁾	587,00	xxxx ²⁾	587,00	xxxx ¹⁾
42,00	6	30	8	6	459,70	42000	459,70	42000	637,60	42000	459,70	42000
42,01 - 49,99	6	30	8	6	637,60	xxxx ¹⁾	637,60	xxxx ¹⁾	637,60	xxxx ²⁾	637,60	xxxx ¹⁾
50,00	6	30	8	6	470,60	50000	470,60	50000	470,60	50000	470,60	50000
50,01 - 51,99	6	30	8	6	637,60	xxxx ¹⁾	637,60	xxxx ¹⁾	637,60	xxxx ²⁾	637,60	xxxx ¹⁾
52,00 - 53,99	8	35	10	7	707,10	xxxx ¹⁾	707,10	xxxx ¹⁾	707,10	xxxx ²⁾	707,10	xxxx ¹⁾
54,00	8	35	10	7	529,60	54000	529,60	54000	707,10	54000	529,60	54000
54,01 - 65,00	8	35	10	7	707,10	xxxx ¹⁾	707,10	xxxx ¹⁾	707,10	xxxx ²⁾	707,10	xxxx ¹⁾

P												
M												
K												
N												
S												
H												
O												

- 1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 20 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți
2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți

→ v. pagina: 67-70



În cazul comenzii pentru xxxx vă rugăm să specificați Ø solicitat în H7 (de ex. Ø 24,12 H7 → nr. articol 40 597 2412)!

Toate celelalte diametre și clase de toleranță sunt de asemenea disponibile la cerere (de ex. 18,5^{+0,025} sau 18 N7)!

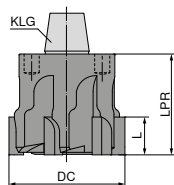
Toate capurile sunt, de asemenea, disponibile ca variantă cu cap fix (fără reglare). (la comandă putem livra și următoarele tipuri)



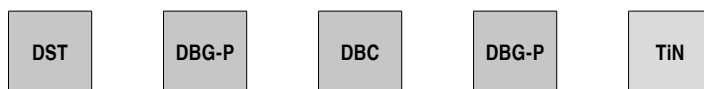
Instrucțiuni de montare veți găsi pe → pagina 98+99

REAMAX TS – Alezoare cu cap amovibil

- ▲ cu absolută siguranță poate fi garantată precizia dimensiunilor până la clasa de toleranță IT 6 – de la prima prelucrare
- ▲ precizie de repetiție < 3 μm
- ▲ rectificat cu cea mai mare precizie pentru cea mai bună calitate



- ▲ reglabil pentru cele mai mici toleranțe de alezaje
- ▲ optimizat pentru aplicații cu lubrifiere minimă
- ▲ retragere cu avans mai mare de 3 până la 4 ori
- ▲ KLG = mărime de cuplare



75H.93 ∠ 45° ASG3000 CERMET Alezaj cu fund	75H.65 ∠ 45° ASG0106 HM Alezaj cu fund	75H.17 ∠ 45/8° ASG0706 HM Alezaj cu fund	75H.65 ∠ 45° ASG3000 HM Alezaj cu fund	75H.71 ∠ 45° ASG3000 HM Alezaj cu fund
--	--	--	--	--

DC _{H7} mm	L mm	LPR mm	ZEFP	KLG	40 539 ...		40 571 ...		40 580 ...		40 585 ...		40 535 ...	
					EUR U3		EUR U3		EUR U3		EUR U3		EUR U3	
18,00	6	20	6	1	342,90	18000	342,90	18000	404,00	18000 ²⁾	404,00	18000 ¹⁾	404,00	18000 ¹⁾
18,01 - 19,99	6	20	6	1	404,00	xxxx ¹⁾	404,00	xxxx ¹⁾	404,00	xxxx ²⁾	404,00	xxxx ¹⁾	404,00	xxxx ¹⁾
20,00	6	20	6	2	351,70	20000	351,70	20000	473,80	20000 ²⁾	473,80	20000 ¹⁾	473,80	20000 ¹⁾
20,01 - 21,99	6	20	6	2	473,80	xxxx ¹⁾	473,80	xxxx ¹⁾	473,80	xxxx ²⁾	473,80	xxxx ¹⁾	473,80	xxxx ¹⁾
22,00	6	20	6	3	358,20	22000	358,20	22000	492,90	22000 ²⁾	492,90	22000 ¹⁾	492,90	22000 ¹⁾
22,01 - 23,99	6	20	6	3	492,90	xxxx ¹⁾	492,90	xxxx ¹⁾	492,90	xxxx ²⁾	492,90	xxxx ¹⁾	492,90	xxxx ¹⁾
24,00	6	20	6	3	369,10	24000	369,10	24000	492,90	24000 ²⁾	492,90	24000 ¹⁾	492,90	24000 ¹⁾
24,01 - 24,99	6	20	6	3	492,90	xxxx ¹⁾	492,90	xxxx ¹⁾	492,90	xxxx ²⁾	492,90	xxxx ¹⁾	492,90	xxxx ¹⁾
25,00	6	20	6	3	369,10	25000	369,10	25000	492,90	25000 ²⁾	492,90	25000 ¹⁾	492,90	25000 ¹⁾
25,01 - 25,99	6	20	6	3	492,90	xxxx ¹⁾	492,90	xxxx ¹⁾	492,90	xxxx ²⁾	492,90	xxxx ¹⁾	492,90	xxxx ¹⁾
26,00	6	20	6	3	383,30	26000	383,30	26000	492,90	26000 ²⁾	492,90	26000 ¹⁾	492,90	26000 ¹⁾
26,01 - 26,99	6	20	6	3	492,90	xxxx ¹⁾	492,90	xxxx ¹⁾	492,90	xxxx ²⁾	492,90	xxxx ¹⁾	492,90	xxxx ¹⁾
27,00 - 27,99	6	25	6	4	513,20	xxxx ¹⁾	513,20	xxxx ¹⁾	513,20	xxxx ²⁾	513,20	xxxx ¹⁾	513,20	xxxx ¹⁾
28,00	6	25	6	4	383,30	28000	383,30	28000	513,20	28000 ²⁾	513,20	28000 ¹⁾	513,20	28000 ¹⁾
28,01 - 29,99	6	25	6	4	513,20	xxxx ¹⁾	513,20	xxxx ¹⁾	513,20	xxxx ²⁾	513,20	xxxx ¹⁾	513,20	xxxx ¹⁾
30,00	6	25	6	4	400,80	30000	400,80	30000	513,20	30000 ²⁾	513,20	30000 ¹⁾	513,20	30000 ¹⁾
30,01 - 31,79	6	25	6	4	513,20	xxxx ¹⁾	513,20	xxxx ¹⁾	513,20	xxxx ²⁾	513,20	xxxx ¹⁾	513,20	xxxx ¹⁾
31,80 - 31,99	6	25	8	4	536,60	xxxx ¹⁾	536,60	xxxx ¹⁾	536,60	xxxx ²⁾	536,60	xxxx ¹⁾	536,60	xxxx ¹⁾
32,00	6	25	8	4	415,00	32000	415,00	32000	536,60	32000 ²⁾	536,60	32000 ¹⁾	536,60	32000 ¹⁾
32,01 - 34,99	6	25	8	4	536,60	xxxx ¹⁾	536,60	xxxx ¹⁾	536,60	xxxx ²⁾	536,60	xxxx ¹⁾	536,60	xxxx ¹⁾
35,00	6	25	8	5	434,60	35000	434,60	35000	587,00	35000 ²⁾	587,00	35000 ¹⁾	587,00	35000 ¹⁾
35,01 - 39,99	6	25	8	5	587,00	xxxx ¹⁾	587,00	xxxx ¹⁾	587,00	xxxx ²⁾	587,00	xxxx ¹⁾	587,00	xxxx ¹⁾
40,00	6	25	8	5	459,70	40000	459,70	40000	587,00	40000 ²⁾	587,00	40000 ¹⁾	587,00	40000 ¹⁾
40,01 - 41,99	6	25	8	5	587,00	xxxx ¹⁾	587,00	xxxx ¹⁾	587,00	xxxx ²⁾	587,00	xxxx ¹⁾	587,00	xxxx ¹⁾
42,00	6	30	8	6	459,70	42000	459,70	42000	637,60	42000 ²⁾	637,60	42000 ¹⁾	637,60	42000 ¹⁾
42,01 - 49,99	6	30	8	6	637,60	xxxx ¹⁾	637,60	xxxx ¹⁾	637,60	xxxx ²⁾	637,60	xxxx ¹⁾	637,60	xxxx ¹⁾
50,00	6	30	8	6	470,60	50000	470,60	50000	637,60	50000 ²⁾	637,60	50000 ¹⁾	637,60	50000 ¹⁾
50,01 - 51,99	6	30	8	6	637,60	xxxx ¹⁾	637,60	xxxx ¹⁾	637,60	xxxx ²⁾	637,60	xxxx ¹⁾	637,60	xxxx ¹⁾
52,00 - 53,99	8	35	10	7	707,10	xxxx ¹⁾	707,10	xxxx ¹⁾	707,10	xxxx ²⁾	707,10	xxxx ¹⁾	707,10	xxxx ¹⁾
54,00	8	35	10	7	529,60	54000	529,60	54000	707,10	54000 ²⁾	707,10	54000 ¹⁾	707,10	54000 ¹⁾
54,01 - 65,00	8	35	10	7	707,10	xxxx ¹⁾	707,10	xxxx ¹⁾	707,10	xxxx ²⁾	707,10	xxxx ¹⁾	707,10	xxxx ¹⁾
P					•		•				•		○	
M							•							
K					•						•		•	
N					○				•				•	
S														
H														
O										○				

- 1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 20 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți
2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți

→ v. pagina: 67-70



În cazul comenzii pentru xxxx vă rugăm să specificați Ø solicitat în H7 (de ex. Ø 24,12 H7 → nr. articol 40 539 2412)!

Toate celelalte diametre și clase de toleranță sunt de asemenea disponibile la cerere (de ex. 18,5^{+0,025} sau 18 N7)!

Toate capurile sunt, de asemenea, disponibile ca variantă cu cap fix (fără reglare). (la comandă putem livra și următoarele tipuri)



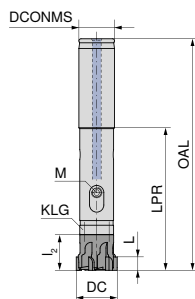
Instrucțiuni de montare veți găsi pe → pagina 98+99

REAMAX TS – Suport

▲ KLG = mărime de cuplare

Detalii de livrare:

portsculă complet incl. bolț de tragere, dar fără cap amovibil



DC mm	Nr. KOMET	KLG	OAL mm	I ₂ mm	LPR mm	L mm	DCONMS _{h6} mm	M Nm	40 501 ... EUR U3	40 503 ... EUR U3
18,00 - 19,99	75A.40.13010	1	130	20	80	6	20	1,5	360,30	02099
18,00 - 19,99	75A.40.15010	1	190	20	140	6	20	1,5		373,70
20,00 - 21,99	75A.40.13020	2	130	20	80	6	20	2,5	373,70	02299
20,00 - 21,99	75A.40.15020	2	190	20	140	6	20	2,5		389,80
22,00 - 26,99	75A.40.13030	3	130	20	80	6	20	4	383,00	02799
22,00 - 26,99	75A.40.15030	3	210	20	160	6	20	4		411,20
27,00 - 34,99	75A.40.13040	4	176	25	120	6	25	5	397,80	03599
27,00 - 34,99	75A.40.15040	4	236	25	180	6	25	5		423,10
35,00 - 41,99	75A.40.13050	5	176	25	120	6	25	6	454,00	04299
35,00 - 41,99	75A.40.15050	5	256	25	200	6	25	6		479,00
42,00 - 51,99	75A.40.13060	6	180	30	120	6	32	10	468,70	05299
42,00 - 51,99	75A.40.15060	6	280	30	220	6	32	10		494,50
52,00 - 65,00	75A.40.13070	7	180	30	120	8	32	13	483,50	06599
52,00 - 65,00	75A.40.15070	7	280	30	220	8	32	13		510,10

1 Nu strângeți scula!

Accesorii	Cheie T	Cheie D	Bolțuri de tragere Reamax TS
DC	80 397 ... EUR Y7	80 950 ... EUR Y7	40 900 ... EUR U3
18,00 - 19,99			9,66 00100
20,00 - 21,99	SW2,5		9,66 00200
22,00 - 26,99	SW3		9,66 00300
27,00 - 34,99	SW3		9,66 00400
35,00 - 41,99	SW3		13,40 00500
42,00 - 51,99	SW4		13,40 00500
52,00 - 65,00	SW5		13,40 00700

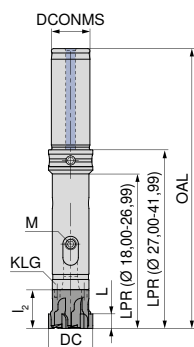
1 Instrucțiuni de montare veți găsi pe → pagina 98+99

REAMAX TS – Suport

- ▲ KLG = mărime de cuplare
- ▲ reglare pe mașină
- ▲ suport DAH-Zero reglabil pentru corecția greșelii de concentricitate
- ▲ suportul DAH-Zero este presetat și reglat la concentricitate < 0,005 mm

Detalii de livrare:

portsculă complet incl. bolț de tragere, dar fără cap amovibil



DC mm	Nr. KOMET	KLG	OAL mm	I ₂ mm	LPR mm	L mm	DCONMS _{hg} mm	M Nm
18,00 - 19,99	75A.41.13010	1	145	20	80	6	20	1,5
18,00 - 19,99	75A.41.15010	1	205	20	140	6	20	1,5
20,00 - 21,99	75A.41.13020	2	145	20	80	6	20	2,5
20,00 - 21,99	75A.41.15020	2	205	20	140	6	20	2,5
22,00 - 26,99	75A.41.13030	3	145	20	80	6	20	4
22,00 - 26,99	75A.41.15030	3	225	20	160	6	20	4
27,00 - 34,99	75A.41.13040	4	145	25	120	6	25	5
27,00 - 34,99	75A.41.15040	4	236	25	180	6	25	5
35,00 - 41,99	75A.41.13050	5	176	25	120	6	25	6
35,00 - 41,99	75A.41.15050	5	236	25	200	6	25	6



40 504 ...	40 506 ...
EUR U3	EUR U3
483,50 02099	514,20 02099
488,80 02299	530,20 02299
500,80 02799	545,10 02799
526,30 03599	545,10 03599
640,00 04299	652,20 04299

Nu strângeți scula!

Accesorii DC		80 397 ...	80 950 ...	40 900 ...
		EUR Y7	EUR Y7	EUR U3
18,00 - 19,99				9,66 00100
20,00 - 21,99	SW2,5	4,09 025	T08 - IP	9,66 00200
22,00 - 26,99	SW3	3,97 030		9,66 00300
27,00 - 34,99	SW3	3,97 030		9,66 00400
35,00 - 41,99	SW3	3,97 030		13,40 00500

Instrucțiuni de montare veți găsi pe → pagina 98+99

REAMAX – ajutor la alegere

Ø		12,5 – 40 mm					
Nr. KOMET		640.93	640.93	640.65	640.65	640.27	640.71
Intrare		ASG4000	ASG3000	ASG3000	ASG0106	ASG0706	ASG3000
Unghi de intrare		25°	45°	45°	45°	45°/8°	45°
Calitate / acoperire		DST	DST	DBG-P	DBG-P	DBC	TiN
Număr articol		40 536	40 525	40 560	40 551	40 570	40 505
Utilizare preferabilă		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Utilizare		Alezaj străpuns		Alezaj străpuns + alezaj cu fund			
							
Subgrupă de materiale		Indice					
P	Oțel nealiat	P.1.1					
		P.1.2					
		P.1.3					
		P.1.4	●	●	●		○
		P.1.5					
	Oțel slab aliat	P.2.1					
		P.2.2					
		P.2.3					
		P.2.4					
	Oțel puternic aliat și oțel de scule	P.3.1					
		P.3.2			●		
		P.3.3					
	Oțel inoxidabil	P.4.1					
		P.4.2					
M	Oțel inoxidabil	M.1.1					
		M.2.1			●		
		M.3.1					
	Fontă cenușie	K.1.1		●			○
K	Fontă cu grafit nodular	K.1.2					
		K.2.1	○	●	●		
	Fontă maleabilă	K.2.2					
		K.3.1		●	●		
		K.3.2	○				
N	Aliaje aluminiu ușor deformabile	N.1.1					
		N.1.2				●	
	Aluminiu turnat	N.2.1					
		N.2.2					
		N.2.3					
	Cupru și aliaje cupru (bronz, alamă)	N.3.1					
		N.3.2		○			●
		N.3.3					
	Aliaje magneziu	N.4.1					
H	Oțel călit	H.1.1					
		H.1.2			●		
		H.1.3					
		H.1.4					
	Fontă dură	H.2.1			●		
	Fontă călită	H.3.1					
O	Materiale nemetalice	O.1.1					
		O.1.2					
		O.2.1					
		O.2.2					
		O.3.1				○	

* pentru alezaje cu aşchiere întreruptă utilizaţi alezoare din carbură solidă

Domenii de aplicație:

Domeniu principal de aplicare

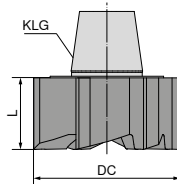
Domeniu secundar de aplicare



REAMAX – Alezoare cu cap amovibil

- ▲ cu absolută siguranță poate fi garantată precizia dimensiunilor până la clasa de toleranță IT 7 – de la prima prelucrare
- ▲ precizie de reproductibilitate < 2 μm
- ▲ cea mai mare precizie de concentricitate prin contactul con-plan rectificat cu exactitate

- ▲ nici un Ø nu necesită ajustare
- ▲ optimizat pentru aplicație cu ungere minimă
- ▲ retragere cu avans mai mare de 3 până la 4 ori
- ▲ KLG = mărime de cuplare



640.93
∠ 25°
ASG4000
CERMET
Alezej străpuns

640.65
∠ 45°
ASG0106
HM
Alezej străpuns +
înfundat

640.27
∠ 45°
ASG0706
HM
Alezej străpuns +
înfundat

640.93
∠ 45°
ASG3000
CERMET
Alezej străpuns +
înfundat

640.65
∠ 45°
ASG3000
HM
Alezej străpuns +
înfundat

640.71
∠ 45°
ASG3000
HM
Alezej străpuns +
înfundat

DC _{H7} mm	L mm	ZEFP	KLG	40 536 ...		40 551 ...		40 570 ...		40 525 ...		40 560 ...		40 505 ...	
				EUR U3		EUR U3		EUR U3		EUR U3		EUR U3		EUR U3	
12,50 - 14,99	9	6	1	281,20	xxxx ²⁾	281,20	xxxx ¹⁾	281,20	xxxx ¹⁾	281,20	xxxx ²⁾	281,20	xxxx ¹⁾	281,20	xxxx ¹⁾
15,00	9	6	1	232,60	15000 ²⁾	232,60	15000 ¹⁾	232,60	15000 ¹⁾	232,60	15000 ²⁾	232,60	15000	232,60	150
15,01 - 15,99	9	6	1	281,20	xxxx ²⁾	281,20	xxxx ¹⁾	281,20	xxxx ¹⁾	281,20	xxxx ²⁾	281,20	xxxx ¹⁾	281,20	xxxx ¹⁾
16,00	9	6	2	267,50	160	267,50	16000 ¹⁾	267,50	16000 ¹⁾	267,50	160	267,50	16000	267,50	160
16,01 - 17,99	9	6	2	320,90	xxxx ²⁾	320,90	xxxx ¹⁾	320,90	xxxx ¹⁾	320,90	xxxx ²⁾	320,90	xxxx ¹⁾	320,90	xxxx ¹⁾
18,00	9	6	2	270,80	180	270,80	18000 ¹⁾	270,80	18000 ¹⁾	270,80	180	270,80	18000	270,80	180
18,01 - 19,99	9	6	2	320,90	xxxx ²⁾	320,90	xxxx ¹⁾	320,90	xxxx ¹⁾	320,90	xxxx ²⁾	320,90	xxxx ¹⁾	320,90	xxxx ¹⁾
20,00	9	6	2	276,30	200	276,30	20000 ¹⁾	276,30	20000 ¹⁾	276,30	200	276,30	20000	276,30	200
20,01 - 21,99	9	6	2	320,90	xxxx ²⁾	320,90	xxxx ¹⁾	320,90	xxxx ¹⁾	320,90	xxxx ²⁾	320,90	xxxx ¹⁾	320,90	xxxx ¹⁾
22,00	9	8	3	282,90	220	282,90	22000 ¹⁾	282,90	22000 ¹⁾	282,90	220	282,90	22000	282,90	220
22,01 - 23,99	9	8	3	346,70	xxxx ²⁾	346,70	xxxx ¹⁾	346,70	xxxx ¹⁾	346,70	xxxx ²⁾	346,70	xxxx ¹⁾	346,70	xxxx ¹⁾
24,00	9	8	3	292,60	24000 ²⁾	292,60	24000 ¹⁾	292,60	24000 ¹⁾	292,60	24000 ²⁾	292,60	24000	292,60	240
24,01 - 24,99	9	8	3	346,70	xxxx ²⁾	346,70	xxxx ¹⁾	346,70	xxxx ¹⁾	346,70	xxxx ²⁾	346,70	xxxx ¹⁾	346,70	xxxx ¹⁾
25,00	9	8	3	304,70	250	304,70	25000 ¹⁾	304,70	25000 ¹⁾	304,70	250	304,70	25000	304,70	250
25,01 - 25,99	9	8	3	346,70	xxxx ²⁾	346,70	xxxx ¹⁾	346,70	xxxx ¹⁾	346,70	xxxx ²⁾	346,70	xxxx ¹⁾	346,70	xxxx ¹⁾
26,00 - 27,99	9	8	4	397,30	xxxx ²⁾	397,30	xxxx ¹⁾	397,30	xxxx ¹⁾	397,30	xxxx ²⁾	397,30	xxxx ¹⁾	397,30	xxxx ¹⁾
28,00	9	8	4	315,60	280	315,60	28000 ¹⁾	315,60	28000 ¹⁾	315,60	280	315,60	28000	315,60	280
28,01 - 29,99	9	8	4	397,30	xxxx ²⁾	397,30	xxxx ¹⁾	397,30	xxxx ¹⁾	397,30	xxxx ²⁾	397,30	xxxx ¹⁾	397,30	xxxx ¹⁾
30,00	9	8	4	330,90	300	330,90	30000 ¹⁾	330,90	30000 ¹⁾	330,90	300	330,90	30000	330,90	300
30,01 - 32,00	9	8	4	397,30	xxxx ²⁾	397,30	xxxx ¹⁾	397,30	xxxx ¹⁾	397,30	xxxx ²⁾	397,30	xxxx ¹⁾	397,30	xxxx ¹⁾
32,01 - 39,99	9	8	5	450,50	xxxx ²⁾	450,50	xxxx ¹⁾	450,50	xxxx ¹⁾	450,50	xxxx ²⁾	450,50	xxxx ¹⁾	450,50	xxxx ¹⁾
40,00	9	8	5	350,50	400	350,50	40000 ¹⁾	350,50	40000 ¹⁾	350,50	400	350,50	40000	350,50	400
P				●		●				●		●		○	
M						●									
K				○						●		●		○	
N								●		○				●	
S															
H						●									
O								○							

- 1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți
2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 20 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți

→ v. pagina: 71-73



În cazul comenzii pentru xxxx vă rugăm să specificați Ø solicitat în H7 (de ex. Ø 15,12 H7 → nr. articol 40 525 1512)!

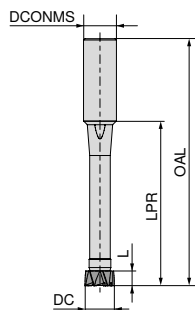
Toate celelalte diametre și clase de toleranță sunt de asemenea disponibile la cerere (de ex. 18,5^{+0,025} sau 18 N7)!

REAMAX – Suport

▲ KLG = mărime de cuplare

Detalii de livrare:

Suport complet, fără cap amovibil



DC mm	Nr. KOMET	KLG	OAL mm	LPR mm	L mm	DCONMS _{h6} mm	M Nm
12,50 - 15,99	640.01.001	1	107	59	9	16	4 - 5
12,50 - 15,99	640.81.001	1	137	89	9	16	4 - 5
16,00 - 21,99	640.01.002	2	119	69	9	20	6 - 7
16,00 - 21,99	640.81.002	2	169	119	9	20	6 - 7
22,00 - 25,99	640.01.003	3	140	84	9	25	10 - 12
22,00 - 25,99	640.81.003	3	196	140	9	25	10 - 12
26,00 - 32,00	640.01.005	4	160	104	9	25	18 - 20
26,00 - 32,00	640.81.005	4	226	170	9	25	18 - 20
32,01 - 40,00	640.01.006	5	199	139	9	32	26 - 28
32,01 - 40,00	640.81.006	5	270	210	9	32	26 - 28

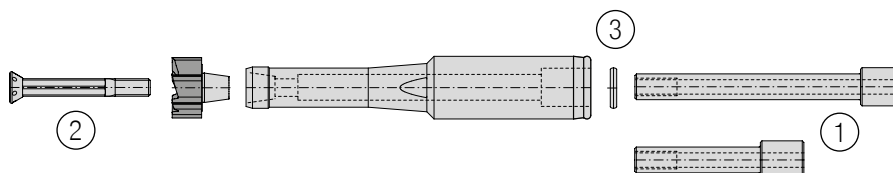
40 590 ...	40 591 ...
EUR U3	EUR U3
356,20 016	356,20 016
372,20 022	372,20 022
396,30 026	396,30 026
409,70 032	409,70 032
468,70 040	468,70 040

1 Nu strângeți scula!

Accesorii

DC	DCONMS	Piuliță trăgătoare 5xD	Piuliță trăgătoare 3xD	Tijă trăgătoare	Inel de siguranță
DC	DCONMS	EUR U3	EUR U3	EUR U3	EUR U3
12,50 - 15,99	16				
12,50 - 15,99	16	49,65	48,52	123,20	1,07
16,00 - 21,99	20	49,65		123,20	1,07
16,00 - 21,99	20		48,52	123,20	1,07
22,00 - 25,99	25		56,77	128,50	1,07
22,00 - 25,99	25	58,47		128,50	1,07
26,00 - 32,00	25		65,34	135,30	1,07
26,00 - 32,00	25	67,30		135,30	1,07
32,01 - 40,00	32	76,13		146,10	1,07
32,01 - 40,00	32		73,91	146,10	1,07

- ① Piuliță trăgătoare
② Tijă trăgătoare
③ Inel de siguranță



MultiChange – Gama de produse

Sistemul cu cap amovibil foarte stabil „MultiChange” permite o schimbare extrem de rapidă a sculei. Cu designul său adaptat la stabilitate ridicată și concentricitate foarte înaltă, acest sistem cu cap amovibil este de asemenea cel mai stabil și precis sistem cu cap amovibil de pe piață. Pentru aproape fiecare aplicație, în următoarele capitole este disponibil un cap amovibil adecvat.

Burghie din carbură solidă

- ▲ Centruitor-NC din carbură solidă
 $\angle 90^\circ, 120^\circ, 142^\circ / \varnothing 8, 10, 12, 16, 20 \text{ mm} / \text{ZEFP}^* 2$

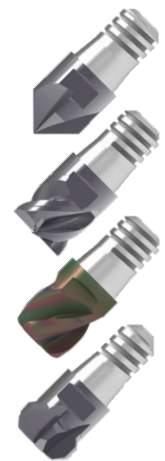
→ **capitolul 2, Burghie din carbură solidă**



*ZEFP = număr dinți

Freze din carbură solidă

- ▲ freză cu frontal drept din carbură solidă
 tip N, PCR-UNI, PCR-ALU / $\varnothing 8, 10, 12, 16, 20 \text{ mm} / \text{ZEFP}^* 3+4$
- ▲ freză de degroșare-finisare din carbură solidă
 $\varnothing 8, 10, 12, 16, 20 \text{ mm} / \text{ZEFP}^* 4-6$
- ▲ freză de finisare din carbură solidă
 $\varnothing 8, 10, 12, 16, 20 \text{ mm} / \text{ZEFP}^* 6$
- ▲ freză de mare avans din carbură solidă
 $\varnothing 8, 10, 12, 16, 20 \text{ mm} / \text{ZEFP}^* 6$
- ▲ freză sferică din carbură solidă
 $\varnothing 10, 12, 16, 20 \text{ mm} / \text{ZEFP}^* 4$
- ▲ freză torică din carbură solidă
 $\varnothing 8, 10, 12, 16, 20 \text{ mm} / \text{ZEFP}^* 3+4$
- ▲ freză cu profil sfert-sferic din carburi metalice
 $\varnothing 8, 10, 12, 16, 20 \text{ mm}$
- ▲ freză de debavurare din carbură solidă
 $\varnothing 10, 12, 16, 20 \text{ mm} / \text{ZEFP}^* 4+6$



*ZEFP = număr dinți

→ **capitolul 14, Freze monobloc din carburi metalice**

Suport



- ▲ Corp, oțel, extra scurt
 cilindric / conic 87°
 Lungime: 60–90 mm
 pentru SZID 8, 10, 12, 16, 20 mm



- ▲ Corp, oțel / monobloc din carburi metalice, scurt
 cilindric
 Lungime: 85–120 mm
 pentru SZID 8, 10, 12, 16, 20 mm



- ▲ Corp, oțel / monobloc din carburi metalice, scurt
 conic 87°
 Lungime: 85–120 mm
 pentru SZID 8, 10, 12, 16, 20 mm



- ▲ Corp monobloc din carburi metalice, medie
 cilindric / conic 87°
 Lungime: 110–150 mm
 pentru SZID 8, 10, 12, 16, 20 mm



- ▲ Corp, oțel / monobloc din carburi metalice, lung
 cilindric
 Lungime: 150–200 mm
 pentru SZID 8, 10, 12, 16, 20 mm



- ▲ Corp, oțel / monobloc din carburi metalice, lung
 conic 87°
 Lungime: 150–200 mm
 pentru SZID 8, 10, 12, 16, 20 mm

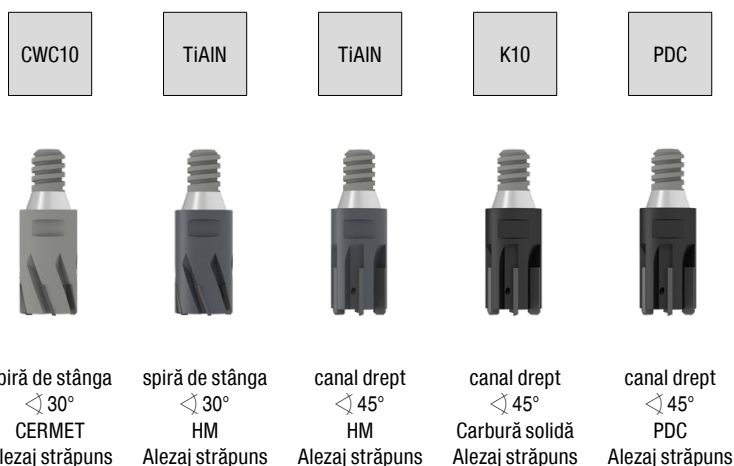
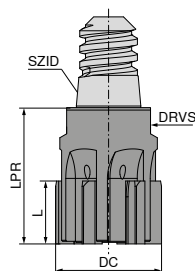


- ▲ Corp oțel / monobloc din carburi metalice, extra lung
 cilindric
 Lungime: 200–250 mm
 pentru SZID 16 și 20 mm

→ **Catalog pentru tehnologii de prindere, capitolul accesorii**

MultiChange – Alezor cu cap amovibil

- ▲ cu absolută siguranță poate fi garantată precizia dimensiunilor până la clasa de toleranță IT 7 – de la prima prelucrare
- ▲ cap alezoare de mare viteză
- ▲ divizie inegală a dinților în scopul preciziei maxime de concentricitate
- ▲ reproductibilitate precisă $\leq 5 \mu\text{m}$
- ▲ SZID = mărime de cuplare



DC _{H7} mm	SZID	L mm	LPR mm	ZEFP	DRVS mm	TQX Nm	40 210 ...		40 220 ...		40 230 ...		40 240 ...		40 245 ...	
							EUR U3		EUR U3		EUR U3		EUR U3		EUR U3	
8,00	06	8	18	4	6	5,0	179,50	080	179,50	080	179,50	080	162,00	080	432,90	080
8,01 - 9,70	06	8	18	4	6	5,0	195,60	xxxx ¹⁾	195,60	xxxx ¹⁾	195,60	xxxx ¹⁾	177,00	xxxx ¹⁾	486,30	xxxx ¹⁾
9,71 - 9,99	06	8	18	6	8	5,0	221,00	xxxx ¹⁾	221,00	xxxx ¹⁾	221,00	xxxx ¹⁾	199,10	xxxx ¹⁾	529,60	xxxx ¹⁾
10,00	06	8	18	6	8	5,0	204,90	100	204,90	100	204,90	100	182,80	100	478,50	100
10,01 - 10,70	06	8	18	6	8	5,0	221,00	xxxx ¹⁾	221,00	xxxx ¹⁾	221,00	xxxx ¹⁾	199,10	xxxx ¹⁾	529,60	xxxx ¹⁾
10,71 - 11,99	08	8	20	6	8	12,5	221,00	xxxx ¹⁾	221,00	xxxx ¹⁾	221,00	xxxx ¹⁾	199,10	xxxx ¹⁾	548,60	xxxx ¹⁾
12,00	08	8	20	6	8	12,5	204,90	120	204,90	120	204,90	120	182,80	120	486,30	120
12,01 - 12,70	08	8	20	6	8	12,5	221,00	xxxx ¹⁾	221,00	xxxx ¹⁾	221,00	xxxx ¹⁾	199,10	xxxx ¹⁾	548,60	xxxx ¹⁾
12,71 - 13,99	10	8	22	6	10	15,0	236,20	xxxx ¹⁾	236,20	xxxx ¹⁾	236,20	xxxx ¹⁾	211,90	xxxx ¹⁾	548,60	xxxx ¹⁾
14,00	10	8	22	6	10	15,0	216,40	140	216,40	140	216,40	140	195,60	140	486,30	140
14,01 - 15,99	10	8	22	6	10	15,0	236,20	xxxx ¹⁾	236,20	xxxx ¹⁾	236,20	xxxx ¹⁾	211,90	xxxx ¹⁾	548,60	xxxx ¹⁾
16,00	10	8	22	6	10	15,0	216,40	160	216,40	160	216,40	160	195,60	160	513,00	160
16,01 - 16,20	10	8	22	6	10	15,0	236,20	xxxx ¹⁾	236,20	xxxx ¹⁾	236,20	xxxx ¹⁾	211,90	xxxx ¹⁾	576,40	xxxx ¹⁾
16,21 - 17,20	10	8	22	6	13	15,0	236,20	xxxx ¹⁾	236,20	xxxx ¹⁾	236,20	xxxx ¹⁾	211,90	xxxx ¹⁾	576,40	xxxx ¹⁾
17,21 - 17,99	12	12	26	6	13	20,0	246,50	xxxx ¹⁾	246,50	xxxx ¹⁾	246,50	xxxx ¹⁾	221,00	xxxx ¹⁾	581,90	xxxx ¹⁾
18,00	12	12	26	6	13	20,0	228,00	180	228,00	180	228,00	180	204,90	180	517,40	180
18,01 - 19,20	12	12	26	6	13	20,0	246,50	xxxx ¹⁾	246,50	xxxx ¹⁾	246,50	xxxx ¹⁾	221,00	xxxx ¹⁾	581,90	xxxx ¹⁾
19,21 - 19,99	12	12	26	6	16	20,0	246,50	xxxx ¹⁾	246,50	xxxx ¹⁾	246,50	xxxx ¹⁾	221,00	xxxx ¹⁾	581,90	xxxx ¹⁾
20,00	12	12	26	6	16	20,0	228,00	200	228,00	200	228,00	200	204,90	200	517,40	200
20,01 - 20,20	12	12	26	6	16	20,0	246,50	xxxx ¹⁾	246,50	xxxx ¹⁾	246,50	xxxx ¹⁾	221,00	xxxx ¹⁾	581,90	xxxx ¹⁾
20,21 - 21,20	12	12	26	6	16	20,0	258,10	xxxx ¹⁾	258,10	xxxx ¹⁾	258,10	xxxx ¹⁾	231,50	xxxx ¹⁾	581,90	xxxx ¹⁾
21,21 - 21,99	16	12	26	6	16	25,0	258,10	xxxx ¹⁾	258,10	xxxx ¹⁾	258,10	xxxx ¹⁾	231,50	xxxx ¹⁾	592,00	xxxx ¹⁾
22,00	16	12	26	6	16	25,0	238,40	220	238,40	220	238,40	220	211,90	220	526,40	220
22,01 - 23,99	16	12	26	6	16	25,0	258,10	xxxx ¹⁾	258,10	xxxx ¹⁾	258,10	xxxx ¹⁾	231,50	xxxx ¹⁾	592,00	xxxx ¹⁾
24,00	16	12	26	6	16	25,0	238,40	240	238,40	240	238,40	240	211,90	240	526,40	240
24,01 - 24,20	16	12	26	6	16	25,0	258,10	xxxx ¹⁾	258,10	xxxx ¹⁾	258,10	xxxx ¹⁾	231,50	xxxx ¹⁾	592,00	xxxx ¹⁾
24,21 - 24,99	16	12	26	6	19	25,0	276,50	xxxx ¹⁾	276,50	xxxx ¹⁾	276,50	xxxx ¹⁾	247,70	xxxx ¹⁾	609,70	xxxx ¹⁾
25,00	16	12	26	6	19	25,0	252,20	250	252,20	250	252,20	250	229,20	250	544,10	250
25,01 - 25,99	16	12	26	6	19	25,0	276,50	xxxx ¹⁾	276,50	xxxx ¹⁾	276,50	xxxx ¹⁾	247,70	xxxx ¹⁾	609,70	xxxx ¹⁾
26,00	16	12	26	6	19	25,0	252,20	260	252,20	260	252,20	260	229,20	260	544,10	260
26,01 - 26,20	16	12	26	6	19	25,0	276,50	xxxx ¹⁾	276,50	xxxx ¹⁾	276,50	xxxx ¹⁾	247,70	xxxx ¹⁾	609,70	xxxx ¹⁾
26,21 - 27,99	16	12	26	6	21	25,0	276,50	xxxx ¹⁾	276,50	xxxx ¹⁾	276,50	xxxx ¹⁾	247,70	xxxx ¹⁾	609,70	xxxx ¹⁾
28,00	16	12	26	6	21	25,0	252,20	280	252,20	280	252,20	280	229,20	280	544,10	280
28,01 - 28,20	16	12	26	6	21	25,0	276,50	xxxx ¹⁾	276,50	xxxx ¹⁾	276,50	xxxx ¹⁾	247,70	xxxx ¹⁾	609,70	xxxx ¹⁾
28,21 - 29,20	16	12	26	6	24	25,0	304,40	xxxx ¹⁾	304,40	xxxx ¹⁾	304,40	xxxx ¹⁾	275,40	xxxx ¹⁾	609,70	xxxx ¹⁾
29,21 - 29,99	16	12	26	8	24	25,0	304,40	xxxx ¹⁾	304,40	xxxx ¹⁾	304,40	xxxx ¹⁾	275,40	xxxx ¹⁾	645,30	xxxx ¹⁾
30,00	16	12	26	8	24	25,0	280,10	300	280,10	300	280,10	300	252,20	300	576,40	300
30,01 - 30,20	16	12	26	8	24	25,0	304,40	xxxx ¹⁾	304,40	xxxx ¹⁾	304,40	xxxx ¹⁾	275,40	xxxx ¹⁾	645,30	xxxx ¹⁾
P																
M																
K																
N																
S																
H																
O																

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 21 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți

→ v. pagina: 74+75



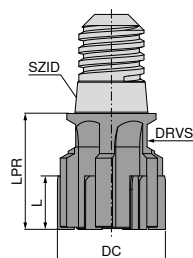
În cazul comenzii pentru xxxx vă rugăm să specificați Ø solicitat în H7 (de ex. Ø 10,89 H7 → nr. articol 40 230 1089)!

Toate celelalte diametre și clase de toleranță sunt de asemenea disponibile la cerere (de ex. 18,5^{+0,025} sau 11 N7).

Suporturi și accesorii veți găsi în → **Catalog pentru tehnologii de prindere, capitolul 16.**

MultiChange – Alezor cu cap amovibil

- ▲ cu absolută siguranță poate fi garantată precizia dimensiunilor până la clasa de toleranță IT7 – de la prima prelucrare
- ▲ cap alezoare de mare viteză
- ▲ divizie inegală a dinților în scopul preciziei maxime de concentricitate
- ▲ reproductibilitate precisă $\leq 5 \mu\text{m}$
- ▲ SZID = mărime de cuplare



canal drept
 $\angle 60^\circ$
CERMET
Alezaș cu fund

canal drept
 $\angle 60^\circ$
HM
Alezaș cu fund

canal drept
 $\angle 60^\circ$
HM
Alezaș cu fund

canal drept
 $\angle 60^\circ$
Carbură solidă
Alezaș cu fund

canal drept
 $\angle 75^\circ$
PDC
Alezaș cu fund

DC _{H7} mm	SZID	L mm	LPR mm	ZEFP	DRVS mm	TQX Nm	40 211 ...		40 221 ...		40 231 ...		40 241 ...		40 246 ...	
							EUR U3		EUR U3		EUR U3		EUR U3		EUR U3	
12,20 - 12,70	06	8	20	6	6	5,0	221,00	xxxx ¹⁾	221,00	xxxx ¹⁾	221,00	xxxx ¹⁾	199,10	xxxx ¹⁾	548,60	xxxx ¹⁾
12,71 - 13,99	06	8	22	6	6	5,0	236,20	xxxx ¹⁾	236,20	xxxx ¹⁾	236,20	xxxx ¹⁾	211,90	xxxx ¹⁾	548,60	xxxx ¹⁾
14,00	06	8	22	6	6	5,0	216,40	140	216,40	140	216,40	140	195,60	140	486,30	140
14,01 - 14,20	06	8	22	6	6	5,0	236,20	xxxx ¹⁾	236,20	xxxx ¹⁾	236,20	xxxx ¹⁾	211,90	xxxx ¹⁾	548,60	xxxx ¹⁾
14,21 - 15,99	08	8	22	6	8	12,5	236,20	xxxx ¹⁾	229,20	xxxx ¹⁾	229,20	xxxx ¹⁾	211,90	xxxx ¹⁾	576,40	xxxx ¹⁾
16,00	08	8	22	6	8	12,5	216,40	160	216,40	160	216,40	160	195,60	160	513,00	160
16,01 - 16,20	08	8	22	6	8	12,5	236,20	xxxx ¹⁾	236,20	xxxx ¹⁾	236,20	xxxx ¹⁾	211,90	xxxx ¹⁾	576,40	xxxx ¹⁾
16,21 - 17,20	10	8	22	6	10	15,0	246,50	xxxx ¹⁾	246,50	xxxx ¹⁾	246,50	xxxx ¹⁾	221,00	xxxx ¹⁾	579,70	xxxx ¹⁾
17,21 - 17,99	10	12	26	6	10	15,0	246,50	xxxx ¹⁾	246,50	xxxx ¹⁾	246,50	xxxx ¹⁾	221,00	xxxx ¹⁾	581,90	xxxx ¹⁾
18,00	10	12	26	6	10	15,0	228,00	180	228,00	180	228,00	180	204,90	180	517,40	180
18,01 - 19,99	10	12	26	6	10	15,0	246,50	xxxx ¹⁾	246,50	xxxx ¹⁾	246,50	xxxx ¹⁾	221,00	xxxx ¹⁾	581,90	xxxx ¹⁾
20,00	10	12	26	6	10	15,0	228,00	200	228,00	200	228,00	200	204,90	200	517,40	200
20,01 - 20,20	10	12	26	6	10	15,0	246,50	xxxx ¹⁾	246,50	xxxx ¹⁾	246,50	xxxx ¹⁾	221,00	xxxx ¹⁾	581,90	xxxx ¹⁾
20,21 - 21,99	12	12	26	6	13	20,0	258,10	xxxx ¹⁾	258,10	xxxx ¹⁾	258,10	xxxx ¹⁾	231,50	xxxx ¹⁾	581,90	xxxx ¹⁾
22,00	12	12	26	6	13	20,0	238,40	220	238,40	220	238,40	220	211,90	220	526,40	220
22,01 - 23,99	12	12	26	6	13	20,0	258,10	xxxx ¹⁾	258,10	xxxx ¹⁾	258,10	xxxx ¹⁾	231,50	xxxx ¹⁾	592,00	xxxx ¹⁾
24,00	12	12	26	6	13	20,0	238,40	240	238,40	240	238,40	240	211,90	240	526,40	240
24,01 - 24,20	12	12	26	6	13	20,0	258,10	xxxx ¹⁾	258,10	xxxx ¹⁾	258,10	xxxx ¹⁾	231,50	xxxx ¹⁾	592,00	xxxx ¹⁾
24,21 - 24,99	16	12	26	6	16	25,0	276,50	xxxx ¹⁾	276,50	xxxx ¹⁾	276,50	xxxx ¹⁾	247,70	xxxx ¹⁾	592,00	xxxx ¹⁾
25,00	16	12	26	6	16	25,0	252,20	250	252,20	250	252,20	250	229,20	250	544,10	250
25,01 - 25,99	16	12	26	6	16	25,0	276,50	xxxx ¹⁾	276,50	xxxx ¹⁾	276,50	xxxx ¹⁾	247,70	xxxx ¹⁾	592,00	xxxx ¹⁾
26,00	16	12	26	6	16	25,0	252,20	260	252,20	260	252,20	260	229,20	260	544,10	260
26,01 - 27,99	16	12	26	6	16	25,0	276,50	xxxx ¹⁾	276,50	xxxx ¹⁾	276,50	xxxx ¹⁾	247,70	xxxx ¹⁾	609,70	xxxx ¹⁾
28,00	16	12	26	6	16	25,0	252,20	280	252,20	280	252,20	280	229,20	280	544,10	280
28,01 - 28,20	16	12	26	6	16	25,0	276,50	xxxx ¹⁾	276,50	xxxx ¹⁾	276,50	xxxx ¹⁾	247,70	xxxx ¹⁾	609,70	xxxx ¹⁾
28,21 - 29,20	16	12	26	6	16	25,0	304,40	xxxx ¹⁾	304,40	xxxx ¹⁾	304,40	xxxx ¹⁾	275,40	xxxx ¹⁾	609,70	xxxx ¹⁾
29,21 - 29,99	16	12	26	8	16	25,0	304,40	xxxx ¹⁾	295,20	xxxx ¹⁾	295,20	xxxx ¹⁾	275,40	xxxx ¹⁾	645,30	xxxx ¹⁾
30,00	16	12	26	8	16	25,0	280,10	300	280,10	300	280,10	300	252,20	300	576,40	300
30,01 - 30,20	16	12	26	8	16	25,0	304,40	xxxx ¹⁾	304,40	xxxx ¹⁾	304,40	xxxx ¹⁾	275,40	xxxx ¹⁾	645,30	xxxx ¹⁾
P								•		•		•				
M										•						
K								•				•				
N														•		•
S																
H																
O																

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 21 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți

→ v. pagina: 74+75



În cazul comenzii pentru xxxx vă rugăm să specificați Ø solicitat în H7 (de ex. Ø 12,89 H7 → nr. articol 40 231 1289)!

Toate celelalte diametre și clase de toleranță sunt de asemenea disponibile la cerere (de ex. 18,5 $\pm 0,025$ sau 15 N7)! Toate capurile sunt, de asemenea, disponibile ca variantă cu cap fix (fără reglare).



Suporturi și accesorii veți găsi în → **Catalog pentru tehnologii de prindere, capitolul 16.**

Monomax – ajutor la alegere

Ø			5,60 – 25,89 mm								
Nr. KOMET (3xD)			56J.93	56J.93	56J.65	56J.17	56J.71	56H.65	56H.65	56H.17	
Nr. KOMET (5xD)			56R.93	56R.93	56R.65	56R.17	56R.71	56Q.65	56Q.65	56Q.17	
Intrare			ASG4000	ASG3000	ASG0106	ASG0706	ASG3000	ASG3000	ASG0106	ASG0706	
Unghi de intrare			25°	45°	45°	45°/8°	45°	45°	45°	45°/8°	
Clasă / acopeire nouă			DST	DST	DBG-P	DBC	TIN	DBG-P	DBG-P	DBC	
Număr articol (3xD)			40 635	40 625	40 652	40 648	40 605	40 657	40 644	40 640	
Număr articol (5xD)			40 636	40 626	40 653	40 649	40 606	40 665	40 645	40 641	
Utilizare preferabilă			✓	✓	✓		✓				
Utilizare			Aleza ­ j străpuns					Aleza ­ j cu fund			
Subgrupă de materiale		Indice									
P	Oțel nealiat	P.1.1	●	●			○	●			
		P.1.2									
		P.1.3									
		P.1.4									
		P.1.5									
	Oțel slab aliat	P.2.1									
		P.2.2									
		P.2.3									
		P.2.4									
	oțel puternic aliat și oțel de scule	P.3.1			●				●		
		P.3.2									
		P.3.3									
	Oțel inoxidabil	P.4.1									
		P.4.2									
M	Oțel inoxidabil	M.1.1			●				●		
		M.2.1									
		M.3.1									
K	Fontă cenușie	K.1.1					○	●			
		K.1.2									
	Fontă cu grafit nodular	K.2.1	○	●				●			
		K.2.2									
	Fontă maleabilă	K.3.1	○	●				●			
		K.3.2									
N	aliaje aluminiu ușor deformabile	N.1.1									
		N.1.2									
	Aluminiu turnat	N.2.1				●					●
		N.2.2									
		N.2.3									
	Cupru și aliaje cupru (bronz, alamă)	N.3.1		○				●			
		N.3.2									
		N.3.3									
Aliaje magneziu	N.4.1										
O	Materiale nemetalice	O.1.1									
		O.1.2									
		O.2.1									
		O.2.2									
		O.3.1									

* pentru alezaje cu aşchiere întreruptă utilizaţi alezoare din carbură solidă

Domenii de aplicație:

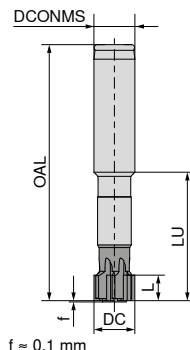
Domeniu principal de aplicare

Domeniu secundar de aplicare



Monomax – Alezor de viteze mari, scurt

- ▲ reglabil pentru cele mai mici toleranțe de alezaj
- ▲ compensarea uzurii în câmpul de toleranță
- ▲ retragere cu avans mai mare de 3 până la 4 ori
- ▲ procedura poate fi garantată cu absolută siguranță până la clasa de toleranță IT 5 deja de la primul alezaj



DST	DBC	DBG-P	DST	TiN
				
56J.93 ≤ 3xD ◊ 45° ASG3000 CERMET Alezaj străpuns	56J.17 ≤ 3xD ◊ 45/8° ASG0706 HM Alezaj străpuns	56J.65 ≤ 3xD ◊ 45° ASG0106 HM Alezaj străpuns	56J.93 ≤ 3xD ◊ 25° ASG4000 CERMET Alezaj străpuns	56J.71 ≤ 3xD ◊ 45° ASG3000 HM Alezaj străpuns

						40 625 ...		40 648 ...		40 652 ...		40 635 ...		40 605 ...	
DC _{H7} mm	OAL mm	LU mm	L mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	EUR U3		EUR U3		EUR U3		EUR U3		EUR U3	
5,60 - 5,99	85	40	10	12	4	387,70	xxxx ²⁾	387,70	xxxx ¹⁾	387,70	xxxx ¹⁾	387,70	xxxx ²⁾	387,70	xxxx ¹⁾
6,00	85	40	10	12	4	318,90	060	387,70	06000 ¹⁾	318,90	06000	318,90	060	318,90	060
6,01 - 7,99	85	40	10	12	4	387,70	xxxx ²⁾	387,70	xxxx ¹⁾	387,70	xxxx ¹⁾	387,70	xxxx ²⁾	387,70	xxxx ¹⁾
8,00	85	40	10	12	4	330,90	080	387,70	08000 ¹⁾	330,90	08000	330,90	080	330,90	080
8,01 - 8,89	85	40	10	12	4	387,70	xxxx ²⁾	387,70	xxxx ¹⁾	387,70	xxxx ¹⁾	387,70	xxxx ²⁾	387,70	xxxx ¹⁾
8,90 - 9,89	95	50	10	12	6	446,50	xxxx ²⁾	446,50	xxxx ¹⁾	446,50	xxxx ¹⁾	446,50	xxxx ²⁾	446,50	xxxx ¹⁾
9,90 - 9,99	95	50	10	12	6	446,50	xxxx ²⁾	446,50	xxxx ¹⁾	446,50	xxxx ¹⁾	446,50	xxxx ²⁾	446,50	xxxx ¹⁾
10,00	95	50	10	12	6	358,20	100	446,50	10000 ¹⁾	358,20	10000	358,20	100	358,20	100
10,01 - 11,99	95	50	10	12	6	446,50	xxxx ²⁾	446,50	xxxx ¹⁾	446,50	xxxx ¹⁾	446,50	xxxx ²⁾	446,50	xxxx ¹⁾
12,00	95	50	10	12	6	369,10	120	446,50	12000 ¹⁾	369,10	12000	369,10	120	369,10	120
12,01 - 13,99	95	50	10	12	6	446,50	xxxx ²⁾	446,50	xxxx ¹⁾	446,50	xxxx ¹⁾	446,50	xxxx ²⁾	446,50	xxxx ¹⁾
14,00	95	50	10	12	6	395,30	140	446,50	14000 ¹⁾	395,30	14000	395,30	140	395,30	140
14,01 - 14,99	95	50	10	12	6	446,50	xxxx ²⁾	446,50	xxxx ¹⁾	446,50	xxxx ¹⁾	446,50	xxxx ²⁾	446,50	xxxx ¹⁾
15,00	95	50	10	12	6	405,10	150	446,50	15000 ¹⁾	405,10	15000	405,10	150	405,10	150
15,01 - 15,89	95	50	10	12	6	446,50	xxxx ²⁾	446,50	xxxx ¹⁾	446,50	xxxx ¹⁾	446,50	xxxx ²⁾	446,50	xxxx ¹⁾
15,90 - 15,99	100	50	10	16	6	548,70	xxxx ²⁾	548,70	xxxx ¹⁾	548,70	xxxx ¹⁾	548,70	xxxx ²⁾	548,70	xxxx ¹⁾
16,00	100	50	10	16	6	415,00	160	548,70	16000 ¹⁾	415,00	16000	415,00	160	415,00	160
16,01 - 17,99	100	50	10	16	6	548,70	xxxx ²⁾	548,70	xxxx ¹⁾	548,70	xxxx ¹⁾	548,70	xxxx ²⁾	548,70	xxxx ¹⁾
18,00	100	50	10	16	6	443,30	180	548,70	18000 ¹⁾	443,30	18000	443,30	180	443,30	180
18,01 - 18,89	100	50	10	16	6	548,70	xxxx ²⁾	548,70	xxxx ¹⁾	548,70	xxxx ¹⁾	548,70	xxxx ²⁾	548,70	xxxx ¹⁾
18,90 - 19,99	120	60	10	20	6	666,10	xxxx ²⁾	666,10	xxxx ¹⁾	666,10	xxxx ¹⁾	666,10	xxxx ²⁾	666,10	xxxx ¹⁾
20,00	120	60	10	20	6	478,30	200	666,10	20000 ¹⁾	478,30	20000	478,30	200	478,30	200
20,01 - 25,89	120	60	10	20	6	666,10	xxxx ²⁾	666,10	xxxx ¹⁾	666,10	xxxx ¹⁾	666,10	xxxx ²⁾	666,10	xxxx ¹⁾
P							●				●		●		○
M											●				
K							●						○		○
N							○		●						●
S															
H															
O									○						

- 1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți
2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 20 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți

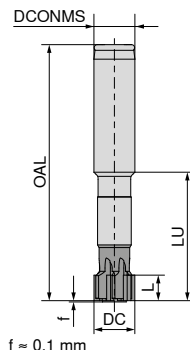
→ v. pagina: 76-79

 Nu strângeți scula!

 În cazul comenzii pentru xxxx vă rugăm să specificați Ø solicitat în H7 (de ex. 15,89 H7 → nr. articol 40 635 1589)!
Toate celelalte diametre și clase de toleranță sunt de asemenea disponibile la cerere (de ex. 18,5^{+0,025} sau 18 N7).

Monomax – Alezor de viteze mari, scurt

- ▲ reglabil pentru cele mai mici toleranțe de alezaj
- ▲ compensarea uzurii în câmpul de toleranță
- ▲ retragere cu avans mai mare de 3 până la 4 ori
- ▲ procedura poate fi garantată cu absolută siguranță până la clasa de toleranță IT 5 deja de la primul alezaj



DC _{H7} mm	OAL mm	LU mm	L mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	40 644 ... EUR U3	40 640 ... EUR U3	40 657 ... EUR U3
5,60 - 5,99	85	40	10	12	4	387,70	387,70	666,10
6,00	85	40	10	12	4	387,70	387,70	387,70
6,01 - 7,99	85	40	10	12	4	387,70	387,70	387,70
8,00	85	40	10	12	4	387,70	387,70	387,70
8,01 - 8,89	85	40	10	12	4	387,70	387,70	387,70
8,90 - 9,89	95	50	10	12	6	446,50	446,50	446,50
9,90 - 9,99	95	50	10	12	6	446,50	446,50	446,50
10,00	95	50	10	12	6	446,50	446,50	446,50
10,01 - 11,99	95	50	10	12	6	446,50	446,50	446,50
12,00	95	50	10	12	6	446,50	446,50	446,50
12,01 - 13,99	95	50	10	12	6	446,50	446,50	446,50
14,00	95	50	10	12	6	446,50	446,50	446,50
14,01 - 14,99	95	50	10	12	6	446,50	446,50	446,50
15,00	95	50	10	12	6	446,50	446,50	446,50
15,01 - 15,89	95	50	10	12	6	446,50	446,50	446,50
15,90 - 15,99	100	50	10	16	6	548,70	548,70	548,70
16,00	100	50	10	16	6	548,70	548,70	548,70
16,01 - 17,99	100	50	10	16	6	548,70	548,70	548,70
18,00	100	50	10	16	6	548,70	548,70	548,70
18,01 - 18,89	100	50	10	16	6	548,70	548,70	548,70
18,90 - 19,99	120	60	10	20	6	666,10	666,10	666,10
20,00	120	60	10	20	6	666,10	666,10	666,10
20,01 - 25,89	120	60	10	20	6	666,10	666,10	666,10
P								
M								
K								
N								
S								
H								
O								

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți

→ v. pagina: 76-79

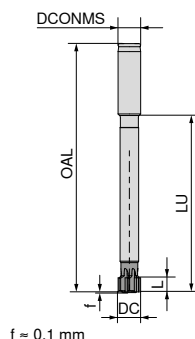
1) Nu strângeți scula!

1) În cazul comenzii pentru xxxx vă rugăm să specificați Ø solicitat în H7 (de ex. 15,89 H7 → nr. articol 40 644 1589)!

Toate celelalte diametre și clase de toleranță sunt de asemenea disponibile la cerere (de ex. 18,5^{+0,025} sau 18 N7).

Monomax – Alezor de viteze mari, lung

- ▲ reglabil pentru cele mai mici toleranțe de alezaj
- ▲ compensarea uzurii în câmpul de toleranță
- ▲ retragere cu avans mai mare de 3 până la 4 ori
- ▲ cu absolută siguranță poate fi garantată precizia dimensiunilor până la clasa de toleranță IT 5 – de la prima prelucrare



DST	DBC	DBG-P	DST	TiN
				
56R.93 ≤ 5xD ∠ 45° ASG3000 CERMET Alezaj străpuns	56R.17 ≤ 5xD ∠ 45/8° ASG0706 HM Alezaj străpuns	56R.65 ≤ 5xD ∠ 45° ASG0106 HM Alezaj străpuns	56R.93 ≤ 5xD ∠ 25° ASG4000 CERMET Alezaj străpuns	56R.71 ≤ 5xD ∠ 45° ASG3000 HM Alezaj străpuns

DC _{H7} mm	OAL mm	LU mm	L mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	40 626 ...		40 649 ...		40 653 ...		40 636 ...		40 606 ...	
						EUR	U3	EUR	U3	EUR	U3	EUR	U3	EUR	U3
5,60 - 5,99	130	85	10	12	4	387,70	xxxx ²⁾	387,70	xxxx ¹⁾	387,70	xxxx ¹⁾	387,70	xxxx ²⁾	387,70	xxxx ¹⁾
6,00	130	85	10	12	4	318,90	060	387,70	06000 ¹⁾	318,90	06000	318,90	060	318,90	060
6,01 - 7,99	130	85	10	12	4	387,70	xxxx ²⁾	387,70	xxxx ¹⁾	387,70	xxxx ¹⁾	387,70	xxxx ²⁾	387,70	xxxx ¹⁾
8,00	130	85	10	12	4	330,90	080	387,70	08000 ¹⁾	330,90	08000	330,90	080	330,90	080
8,01 - 8,89	130	85	10	12	4	387,70	xxxx ²⁾	387,70	xxxx ¹⁾	387,70	xxxx ¹⁾	387,70	xxxx ²⁾	387,70	xxxx ¹⁾
8,90 - 9,89	130	85	10	12	6	446,50	xxxx ²⁾	446,50	xxxx ¹⁾	446,50	xxxx ¹⁾	446,50	xxxx ²⁾	446,50	xxxx ¹⁾
9,90 - 9,99	160	115	10	12	6	495,60	xxxx ²⁾	495,60	xxxx ¹⁾	495,60	xxxx ¹⁾	495,60	xxxx ²⁾	495,60	xxxx ¹⁾
10,00	160	115	10	12	6	358,20	100	495,60	10000 ¹⁾	358,20	10000	358,20	100	358,20	100
10,01 - 11,99	160	115	10	12	6	495,60	xxxx ²⁾	495,60	xxxx ¹⁾	495,60	xxxx ¹⁾	495,60	xxxx ²⁾	495,60	xxxx ¹⁾
12,00	160	115	10	12	6	369,10	120	495,60	12000 ¹⁾	369,10	12000	369,10	120	369,10	120
12,01 - 13,99	160	115	10	12	6	495,60	xxxx ²⁾	495,60	xxxx ¹⁾	495,60	xxxx ¹⁾	495,60	xxxx ²⁾	495,60	xxxx ¹⁾
14,00	160	115	10	12	6	395,30	140	495,60	14000 ¹⁾	395,30	14000	395,30	140	395,30	140
14,01 - 14,99	160	115	10	12	6	495,60	xxxx ²⁾	495,60	xxxx ¹⁾	495,60	xxxx ¹⁾	495,60	xxxx ²⁾	495,60	xxxx ¹⁾
15,00	160	115	10	12	6	405,10	150	495,60	15000 ¹⁾	405,10	15000	405,10	150	405,10	150
15,01 - 15,89	160	115	10	12	6	495,60	xxxx ²⁾	495,60	xxxx ¹⁾	495,60	xxxx ¹⁾	495,60	xxxx ²⁾	495,60	xxxx ¹⁾
15,90 - 15,99	180	130	10	16	6	548,70	xxxx ²⁾	548,70	xxxx ¹⁾	548,70	xxxx ¹⁾	548,70	xxxx ²⁾	548,70	xxxx ¹⁾
16,00	180	130	10	16	6	415,00	160	548,70	16000 ¹⁾	415,00	16000	415,00	160	415,00	160
16,01 - 17,99	180	130	10	16	6	548,70	xxxx ²⁾	548,70	xxxx ¹⁾	548,70	xxxx ¹⁾	548,70	xxxx ²⁾	548,70	xxxx ¹⁾
18,00	180	130	10	16	6	443,30	180	548,70	18000 ¹⁾	443,30	18000	443,30	180	443,30	180
18,01 - 18,89	180	130	10	16	6	548,70	xxxx ²⁾	548,70	xxxx ¹⁾	548,70	xxxx ¹⁾	548,70	xxxx ²⁾	548,70	xxxx ¹⁾
18,90 - 19,99	200	140	10	20	6	666,10	xxxx ²⁾	666,10	xxxx ¹⁾	666,10	xxxx ¹⁾	666,10	xxxx ²⁾	666,10	xxxx ¹⁾
20,00	200	140	10	20	6	478,30	200	666,10	20000 ¹⁾	478,30	20000	478,30	200	478,30	200
20,01 - 25,89	200	140	10	20	6	666,10	xxxx ²⁾	666,10	xxxx ¹⁾	666,10	xxxx ¹⁾	666,10	xxxx ²⁾	666,10	xxxx ¹⁾
P							●				●		●		○
M											●				
K							●						○		○
N							○		●						●
S															
H															
O											○				

- 1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți
2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 20 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți

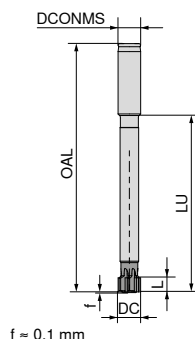
→ v. pagina: 76-79

 Nu strângeți scula!

 În cazul comenzii pentru xxxx vă rugăm să specificați Ø solicitat în H7 (de ex. 15,89 H7 → nr. articol 40 636 1589)!
Toate celelalte diametre și clase de toleranță sunt de asemenea disponibile la cerere (de ex. 18,5^{+0,025} sau 18 N7).

Monomax – Alezoare de viteze mari, lung

- ▲ reglabil pentru cele mai mici toleranțe de alezaj
- ▲ compensarea uzurii în câmpul de toleranță
- ▲ retragere cu avans mai mare de 3 până la 4 ori
- ▲ cu absolută siguranță poate fi garantată precizia dimensiunilor până la clasa de toleranță IT 5 – de la prima prelucrare



DC _{H7} mm	OAL mm	LU mm	L mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	40 645 ... EUR U3	40 641 ... EUR U3	40 665 ... EUR U3
5,60 - 5,99	130	85	10	12	4	387,70	387,70	387,70
6,00	130	85	10	12	4	387,70	387,70	387,70
6,01 - 7,99	130	85	10	12	4	387,70	387,70	387,70
8,00	130	85	10	12	4	387,70	387,70	387,70
8,01 - 8,89	130	85	10	12	4	387,70	387,70	387,70
8,90 - 9,89	130	85	10	12	6	446,50	446,50	446,50
9,90 - 9,99	160	115	10	12	6	495,60	495,60	495,60
10,00	160	115	10	12	6	495,60	495,60	495,60
10,01 - 11,99	160	115	10	12	6	495,60	495,60	495,60
12,00	160	115	10	12	6	495,60	495,60	495,60
12,01 - 13,99	160	115	10	12	6	495,60	495,60	495,60
14,00	160	115	10	12	6	495,60	495,60	495,60
14,01 - 14,99	160	115	10	12	6	495,60	495,60	495,60
15,00	160	115	10	12	6	495,60	495,60	495,60
15,01 - 15,89	160	115	10	12	6	495,60	495,60	495,60
15,90 - 15,99	180	130	10	16	6	548,70	548,70	548,70
16,00	180	130	10	16	6	548,70	548,70	548,70
16,01 - 17,99	180	130	10	16	6	548,70	548,70	548,70
18,00	180	130	10	16	6	548,70	548,70	548,70
18,01 - 18,89	180	130	10	16	6	548,70	548,70	548,70
18,90 - 19,99	200	140	10	20	6	666,10	666,10	666,10
20,00	200	140	10	20	6	666,10	666,10	666,10
20,01 - 25,89	200	140	10	20	6	666,10	666,10	666,10
P								
M								
K								
N								
S								
H								
O								

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă / Cantitate minimă: 2 bucăți

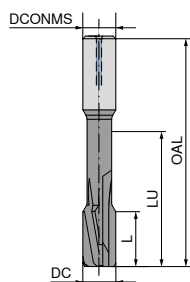
→ v. pagina: 76-79

1) Nu strângeți scula!

1) În cazul comenzii pentru xxxx vă rugăm să specificați Ø solicitat în H7 (de ex. 15,89 H7 → nr. articol 40 645 1589)!
Toate celelalte diametre și clase de toleranță sunt de asemenea disponibile la cerere (de ex. 18,5^{+0,025} sau 18 N7).

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, scurt

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate



51P.57

HA

spiră de stânga

 $\angle 30^\circ$

ASG2210

Carbură solidă

Alezaj străpuns

40 483 ...

EUR
U4

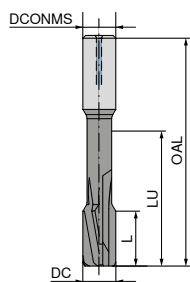
DC _{H7} mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	
4	50	12	22	4	4	111,70 04000
5	64	12	28	6	4	113,40 05000
6	64	12	28	6	4	115,90 06000
7	70	16	34	8	6	121,00 07000
8	70	16	34	8	6	121,00 08000
9	80	16	40	10	6	170,90 09000
10	80	16	40	10	6	170,90 10000
11	90	20	45	12	6	226,80 11000
12	90	20	45	12	6	226,80 12000
16	93	20	45	16	8	336,30 16000

P	•
M	•
K	•
N	○
S	○
H	○
O	

→ v_c pagina: 82

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, scurt

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate
- ▲ toleranță: Ø 2,96 – 5,96 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,97 – 20,05 mm = +0,005 mm



51P.57

HA

spiră de stânga

◁ 30°

ASG2210

Carbură solidă

Alezaș strâpuns

40 489 ...

DC +0,004/+0,005 mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	EUR U4	
2,96 - 3,96	50	12	22	4	4	139,70	xxxxx ¹⁾
3,97	50	12	22	4	4	118,40	03970
3,98	50	12	22	4	4	118,40	03980
3,99	50	12	22	4	4	118,40	03990
4,00	50	12	22	4	4	118,40	04000
4,01	50	12	22	4	4	118,40	04010
4,02	50	12	22	4	4	118,40	04020
4,03	50	12	22	4	4	118,40	04030
4,04 - 4,05	50	12	22	4	4	139,70	xxxxx ¹⁾
4,06 - 4,96	64	12	28	6	4	141,80	xxxxx ¹⁾
4,97	64	12	28	6	4	121,00	04970
4,98	64	12	28	6	4	121,00	04980
4,99	64	12	28	6	4	121,00	04990
5,00	64	12	28	6	4	121,00	05000
5,01	64	12	28	6	4	121,00	05010
5,02	64	12	28	6	4	121,00	05020
5,03	64	12	28	6	4	121,00	05030
5,04 - 5,96	64	12	28	6	4	141,80	xxxxx ¹⁾
5,97	64	12	28	6	4	121,90	05970
5,98	64	12	28	6	4	121,90	05980
5,99	64	12	28	6	4	121,90	05990
6,00	64	12	28	6	4	121,90	06000
6,01	64	12	28	6	4	121,90	06010
6,02	64	12	28	6	4	121,90	06020
6,03	64	12	28	6	4	121,90	06030
6,04 - 6,05	64	12	28	6	4	143,90	xxxxx ¹⁾
6,06 - 7,96	70	16	34	8	6	149,20	xxxxx ¹⁾
7,97	70	16	34	8	6	127,80	07970
7,98	70	16	34	8	6	127,80	07980
7,99	70	16	34	8	6	127,80	07990
P							●
M							●
K							●
N							○
S							○
H							○
O							

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă

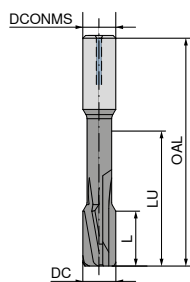
→ v. pagina: 82



Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 103**.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,82 mm → număr articol 40 489 08820)!

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, scurt

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate
- ▲ toleranță: $\varnothing 2,96 - 5,96 \text{ mm} = +0,004 \text{ mm}$
- ▲ toleranță: $\varnothing 5,97 - 20,05 \text{ mm} = +0,005 \text{ mm}$



51P.57

HA

spiră de stânga

 $\angle 30^\circ$

ASG2210

Carbură solidă

Alezaj străpuns

40 489 ...

DC +0,004/+0,005 mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	EUR U4	
8,00	70	16	34	8	6	127,80	08000
8,01	70	16	34	8	6	127,80	08010
8,02	70	16	34	8	6	127,80	08020
8,03	70	16	34	8	6	127,80	08030
8,04 - 8,05	70	16	34	8	6	149,20	xxxxx ¹⁾
8,06 - 9,96	80	16	40	10	6	185,20	xxxxx ¹⁾
9,97	80	16	40	10	6	182,00	09970
9,98	80	16	40	10	6	182,00	09980
9,99	80	16	40	10	6	182,00	09990
10,00	80	16	40	10	6	182,00	10000
10,01	80	16	40	10	6	182,00	10010
10,02	80	16	40	10	6	182,00	10020
10,03	80	16	40	10	6	182,00	10030
10,04 - 10,05	80	16	40	10	6	185,20	xxxxx ¹⁾
10,06 - 11,96	90	20	45	12	6	279,30	xxxxx ¹⁾
11,97	90	20	45	12	6	242,00	11970
11,98	90	20	45	12	6	242,00	11980
11,99	90	20	45	12	6	242,00	11990
12,00	90	20	45	12	6	242,00	12000
12,01	90	20	45	12	6	242,00	12010
12,02	90	20	45	12	6	242,00	12020
12,03	90	20	45	12	6	242,00	12030
12,04 - 12,05	90	20	45	12	6	279,30	xxxxx ¹⁾
12,06 - 14,05	90	20	45	14	6	325,80	xxxxx ¹⁾
14,06 - 15,96	93	20	48	16	6	371,40	xxxxx ¹⁾
15,97 - 16,05	93	20	48	16	8	419,40	xxxxx ¹⁾
16,06 - 18,05	100	20	52	18	8	446,70	xxxxx ¹⁾
18,06 - 20,05	102	20	52	20	8	474,30	xxxxx ¹⁾
P							●
M							●
K							●
N							○
S							○
H							○
O							

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă

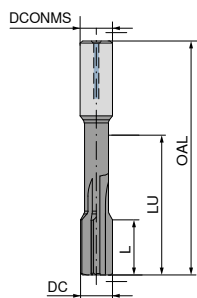
→ v. pagina: 82



Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 103**.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. $\varnothing 8,82 \text{ mm}$ → număr articol 40 489 08820)!

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, scurt

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate



51M.57

HA 

canal drept

≤ 60°

ASG2110

Carbură solidă

Alezaj cu fund

40 481 ...

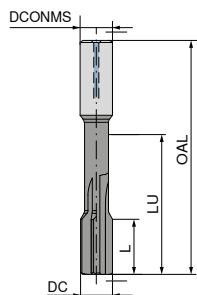
DC _{H7} mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	EUR U4	
4	50	12	22	4	4	93,08	04000
5	64	12	28	6	4	94,80	05000
6	64	12	28	6	4	99,04	06000
7	70	16	34	8	6	104,10	07000
8	70	16	34	8	6	104,10	08000
9	80	16	40	10	6	148,90	09000
10	80	16	40	10	6	148,90	10000
11	90	20	45	12	6	198,00	11000
12	90	20	45	12	6	198,00	12000
16	93	20	45	16	8	301,00	16000

P	●
M	●
K	●
N	○
S	○
H	○
O	○

→ v_c pagina: 82

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, scurt

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate
- ▲ toleranță: Ø 2,96 – 5,96 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,97 – 20,05 mm = +0,005 mm



51M.57
HA
canal drept
60°
ASG2110
Carbură solidă
Alezaș cu fund

40 488 ...

DC +0,004/+0,005 mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	EUR U4	
2,96 - 3,96	50	12	22	4	4	116,30	xxxxx ¹⁾
3,97	50	12	22	4	4	99,84	03970
3,98	50	12	22	4	4	99,84	03980
3,99	50	12	22	4	4	99,84	03990
4,00	50	12	22	4	4	99,84	04000
4,01	50	12	22	4	4	99,84	04010
4,02	50	12	22	4	4	99,84	04020
4,03	50	12	22	4	4	99,84	04030
4,04 - 4,05	50	12	22	4	4	116,30	xxxxx ¹⁾
4,06 - 4,96	64	12	28	6	4	119,60	xxxxx ¹⁾
4,97	64	12	28	6	4	102,40	04970
4,98	64	12	28	6	4	102,40	04980
4,99	64	12	28	6	4	102,40	04990
5,00	64	12	28	6	4	102,40	05000
5,01	64	12	28	6	4	102,40	05010
5,02	64	12	28	6	4	102,40	05020
5,03	64	12	28	6	4	102,40	05030
5,04 - 5,96	64	12	28	6	4	119,60	xxxxx ¹⁾
5,97	64	12	28	6	4	104,10	05970
5,98	64	12	28	6	4	104,10	05980
5,99	64	12	28	6	4	104,10	05990
6,00	64	12	28	6	4	104,10	06000
6,01	64	12	28	6	4	104,10	06010
6,02	64	12	28	6	4	104,10	06020
6,03	64	12	28	6	4	104,10	06030
6,04 - 6,05	64	12	28	6	4	120,70	xxxxx ¹⁾
6,06 - 7,96	70	16	34	8	6	129,10	xxxxx ¹⁾
7,97	70	16	34	8	6	109,20	07970
7,98	70	16	34	8	6	109,20	07980
7,99	70	16	34	8	6	109,20	07990
P							●
M							●
K							●
N							○
S							○
H							○
O							

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă

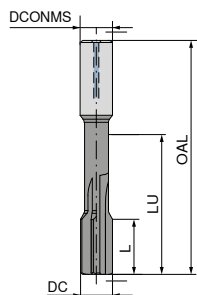
→ v. pagina: 82



Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 103**.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,82 mm → număr articol 40 488 08820)!

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, scurt

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate
- ▲ toleranță: $\varnothing 2,96 - 5,96 \text{ mm} = +0,004 \text{ mm}$
- ▲ toleranță: $\varnothing 5,97 - 20,05 \text{ mm} = +0,005 \text{ mm}$



NEW
DBG-U



51M.57
HA
canal drept
 $\angle 60^\circ$
ASG2110
Carbură solidă
Alezaj cu fund

40 488 ...

DC +0,004/+0,005 mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	EUR U4	
8,00	70	16	34	8	6	109,20	08000
8,01	70	16	34	8	6	109,20	08010
8,02	70	16	34	8	6	109,20	08020
8,03	70	16	34	8	6	109,20	08030
8,04 - 8,05	70	16	34	8	6	129,10	xxxxx ¹⁾
8,06 - 9,96	80	16	40	10	6	164,00	xxxxx ¹⁾
9,97	80	16	40	10	6	159,10	09970
9,98	80	16	40	10	6	159,10	09980
9,99	80	16	40	10	6	159,10	09990
10,00	80	16	40	10	6	159,10	10000
10,01	80	16	40	10	6	159,10	10010
10,02	80	16	40	10	6	159,10	10020
10,03	80	16	40	10	6	159,10	10030
10,04 - 10,05	80	16	40	10	6	164,00	xxxxx ¹⁾
10,06 - 11,96	90	20	45	12	6	248,60	xxxxx ¹⁾
11,97	90	20	45	12	6	212,40	11970
11,98	90	20	45	12	6	212,40	11980
11,99	90	20	45	12	6	212,40	11990
12,00	90	20	45	12	6	212,40	12000
12,01	90	20	45	12	6	212,40	12010
12,02	90	20	45	12	6	212,40	12020
12,03	90	20	45	12	6	212,40	12030
12,04 - 12,05	90	20	45	12	6	248,60	xxxxx ¹⁾
12,06 - 14,05	90	20	45	14	6	288,90	xxxxx ¹⁾
14,06 - 15,96	93	20	48	16	6	334,30	xxxxx ¹⁾
15,97 - 16,05	93	20	48	16	8	377,40	xxxxx ¹⁾
16,06 - 18,05	100	20	52	18	8	400,30	xxxxx ¹⁾
18,06 - 20,05	102	20	52	20	8	433,70	xxxxx ¹⁾
P							●
M							●
K							●
N							○
S							○
H							○
O							○

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă

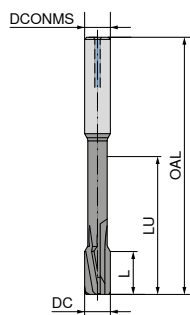
→ v. pagina: 82



Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 103**.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. $\varnothing 8,82 \text{ mm}$ → număr articol 40 488 08820)!

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, lung

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate



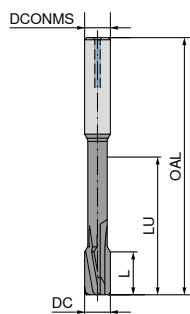
UNI	VA	ALU
DBG-U	DBQ	DBC-N
52P.57 HA	52S.44 HA	52N.17 HA
spiră de stânga ◁ 30° ASG2210 Carbură solidă Alezaș străpuns	spiră de stânga ◁ 30° ASG2231 Carbură solidă Alezaș străpuns	canal drept ◁ 30° ASG2270 Carbură solidă Alezaș străpuns

DC _{H7} mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	40 484 ...	40 401 ...	40 471 ...
						EUR U4	EUR U4	EUR U4
4	60	12	32	4	4	144,20 04000	158,30 04000	158,30 04000
5	76	12	40	6	4	146,40 05000	160,60 05000	160,60 05000
6	76	12	40	6	4	149,60 06000	163,80 06000	163,80 06000
7	101	16	65	8	6	156,10 07000	171,50 07000	171,50 07000
8	101	16	65	8	6	156,10 08000	171,50 08000	171,50 08000
9	108	16	68	10	6	220,60 09000	243,50 09000	243,50 09000
10	108	16	68	10	6	220,60 10000	243,50 10000	243,50 10000
11	130	20	85	12	6	292,60 11000	321,10 11000	321,10 11000
12	130	20	85	12	6	292,60 12000	321,10 12000	321,10 12000
16	150	20	102	16	6	384,40 16000	422,60 16000	422,60 16000
P						•	•	
M						•	•	
K						•		
N						○		•
S						○		
H						○		
O								○

→ v_c pagina: 80+81

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, lung

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate
- ▲ toleranță: Ø 2,96 – 5,96 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,97 – 20,05 mm = +0,005 mm



UNI	VA	K	ALU	H
DBG-U	DBQ	DBG-P	DBC-N	DBF-A
				
52P.57 HA  spiră de stânga ◁ 30° ASG2210 Carbură solidă Alezaș strâpuns	52S.44 HA  spiră de stânga ◁ 30° ASG2231 Carbură solidă Alezaș strâpuns	52J.65 HA  canal drept ◁ 30° ASG2350 Carbură solidă Alezaș strâpuns	52N.17 HA  canal drept ◁ 30° ASG2270 Carbură solidă Alezaș strâpuns	52G.55 HA  canal drept ◁ 30° ASG2360 Carbură solidă Alezaș strâpuns

DC +0,004/+0,005 mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS mm	h ₆	ZEFP	40 486 ...	40 403 ...	40 477 ...	40 473 ...	40 475 ...
							EUR U4	EUR U4	EUR U4	EUR U4	EUR U4
2,96 - 3,96	60	12	32	4	6						
2,96 - 3,96	60	12	32	4	4		180,20	184,40	184,40	184,40	184,40
3,97	60	12	32	4	4		152,90	168,20	184,40	184,40	184,40
3,97	60	12	32	4	6				184,40		
3,98	60	12	32	4	4		152,90	168,20	184,40	184,40	184,40
3,98	60	12	32	4	6				184,40		
3,99	60	12	32	4	4		152,90	168,20	184,40	184,40	184,40
3,99	60	12	32	4	6				184,40		
4,00	60	12	32	4	4		152,90	168,20	210,20	184,40	210,20
4,00	60	12	32	4	6				210,20		
4,01	60	12	32	4	4		152,90	168,20	184,40	184,40	184,40
4,01	60	12	32	4	6				184,40		
4,02	60	12	32	4	4		152,90	168,20	184,40	184,40	184,40
4,02	60	12	32	4	6				184,40		
4,03	60	12	32	4	4		152,90	168,20	184,40	184,40	184,40
4,03	60	12	32	4	6				184,40		
4,04 - 4,05	60	12	32	4	4		180,20	184,40	184,40	184,40	184,40
4,04 - 4,05	60	12	32	4	6				184,40		
4,06 - 4,96	76	12	40	6	6				191,10		
4,06 - 4,96	76	12	40	6	4		182,90	191,10		191,10	191,10
4,97	76	12	40	6	4		156,10	171,50	191,10	191,10	191,10
4,97	76	12	40	6	6				191,10		
4,98	76	12	40	6	4		156,10	171,50	191,10	191,10	191,10
4,98	76	12	40	6	6				191,10		
4,99	76	12	40	6	4		156,10	171,50	191,10	191,10	191,10
4,99	76	12	40	6	6				191,10		
5,00	76	12	40	6	4		156,10	171,50	217,10	191,10	217,10
5,00	76	12	40	6	6				217,10		
5,01	76	12	40	6	4		156,10	171,50	191,10	191,10	191,10
P											
M											
K											
N											
S											
H											
O											

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă

→ v. pagina: 80+81

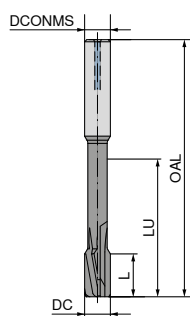
2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 32 zile de muncă



Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 103**.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,82 mm → număr articol 40 486 08820)!

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, lung

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate
- ▲ toleranță: $\varnothing 2,96 - 5,96 \text{ mm} = +0,004 \text{ mm}$
- ▲ toleranță: $\varnothing 5,97 - 20,05 \text{ mm} = +0,005 \text{ mm}$



UNI	VA	K	ALU	H
DBG-U	DBQ	DBG-P	DBC-N	DBF-A
				
52P.57 HA  spiră de stânga $\angle 30^\circ$ ASG2210 Carbură solidă Alezaș strâpuns	52S.44 HA  spiră de stânga $\angle 30^\circ$ ASG2231 Carbură solidă Alezaș strâpuns	52J.65 HA  canal drept $\angle 30^\circ$ ASG2350 Carbură solidă Alezaș strâpuns	52N.17 HA  canal drept $\angle 30^\circ$ ASG2270 Carbură solidă Alezaș strâpuns	52G.55 HA  canal drept $\angle 30^\circ$ ASG2360 Carbură solidă Alezaș strâpuns

DC +0,004/+0,005 mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS mm	h ₆	ZEFP	40 486 ...	40 403 ...	40 477 ...	40 473 ...	40 475 ...
							EUR U4	EUR U4	EUR U4	EUR U4	EUR U4
5,01	76	12	40	6	6						
5,02	76	12	40	6	4		156,10	171,50	191,10	191,10	191,10
5,02	76	12	40	6	6						
5,03	76	12	40	6	4		156,10	171,50	191,10	191,10	191,10
5,03	76	12	40	6	6						
5,04 - 5,96	76	12	40	6	4		182,90	191,10	191,10	191,10	191,10
5,04 - 5,96	76	12	40	6	6						
5,97	76	12	40	6	4		157,30	173,70	191,10	191,10	191,10
5,97	76	12	40	6	6						
5,98	76	12	40	6	4		157,30	173,70	191,10	191,10	191,10
5,98	76	12	40	6	6						
5,99	76	12	40	6	4		157,30	173,70	191,10	191,10	191,10
5,99	76	12	40	6	6						
6,00	76	12	40	6	4		157,30	173,70	191,10	191,10	191,10
6,00	76	12	40	6	6				217,10	191,10	217,10
6,01	76	12	40	6	4		157,30	173,70	191,10	191,10	191,10
6,01	76	12	40	6	6						
6,02	76	12	40	6	4		157,30	173,70	191,10	191,10	191,10
6,02	76	12	40	6	6						
6,03	76	12	40	6	4		157,30	173,70	191,10	191,10	191,10
6,03	76	12	40	6	6						
6,04 - 6,05	76	12	40	6	4		185,60	191,10	191,10	191,10	191,10
6,04 - 6,05	76	12	40	6	6						
6,06 - 7,96	101	16	65	8	8				196,60		
6,06 - 7,96	101	16	65	8	6		192,60	196,60	196,60	196,60	196,60
7,97	101	16	65	8	6		164,90	181,20		196,60	196,60
7,97	101	16	65	8	8				196,60		
7,98	101	16	65	8	6		164,90	181,20		196,60	196,60
7,98	101	16	65	8	8				196,60		
P											
M											
K											
N											
S											
H											
O											

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă

→ v. pagina: 80+81

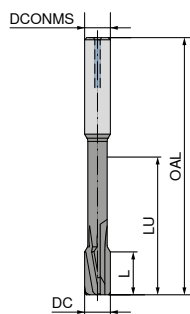
2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 32 zile de muncă



Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 103**.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. $\varnothing 8,82 \text{ mm}$ → număr articol 40 486 08820)!

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, lung

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate
- ▲ toleranță: $\varnothing 2,96 - 5,96 \text{ mm} = +0,004 \text{ mm}$
- ▲ toleranță: $\varnothing 5,97 - 20,05 \text{ mm} = +0,005 \text{ mm}$



UNI	VA	K	ALU	H
DBG-U	DBQ	DBG-P	DBC-N	DBF-A
				
52P.57 HA  spiră de stânga $\angle 30^\circ$ ASG2210 Carbură solidă Aleaz strâpuns	52S.44 HA  spiră de stânga $\angle 30^\circ$ ASG2231 Carbură solidă Aleaz strâpuns	52J.65 HA  canal drept $\angle 30^\circ$ ASG2350 Carbură solidă Aleaz strâpuns	52N.17 HA  canal drept $\angle 30^\circ$ ASG2270 Carbură solidă Aleaz strâpuns	52G.55 HA  canal drept $\angle 30^\circ$ ASG2360 Carbură solidă Aleaz strâpuns

DC +0,004/+0,005 mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS mm	ZEFP	40 486 ...	40 403 ...	40 477 ...	40 473 ...	40 475 ...
						EUR U4	EUR U4	EUR U4	EUR U4	EUR U4
7,99	101	16	65	8	6	164,90	07990	196,60	07990 ¹⁾	196,60
7,99	101	16	65	8	8					
8,00	101	16	65	8	6	164,90	08000	181,20	08000 ¹⁾	223,90
8,00	101	16	65	8	8			223,90	08000 ¹⁾	
8,01	101	16	65	8	6	164,90	08010	181,20	08010 ¹⁾	196,60
8,01	101	16	65	8	8			196,60	08010 ¹⁾	
8,02	101	16	65	8	6	164,90	08020	181,20	08020 ¹⁾	196,60
8,02	101	16	65	8	8			196,60	08020 ¹⁾	
8,03	101	16	65	8	6	164,90	08030	181,20	08030 ¹⁾	196,60
8,03	101	16	65	8	8			196,60	08030 ¹⁾	
8,04 - 8,05	101	16	65	8	6	192,60	xxxxx ¹⁾	196,60	xxxxx ²⁾	196,60
8,04 - 8,05	101	16	65	8	8			196,60	xxxxx ¹⁾	
8,06 - 9,96	108	16	68	10	8			277,20	xxxxx ¹⁾	
8,06 - 9,96	108	16	68	10	6	239,00	xxxxx ¹⁾	277,20	xxxxx ²⁾	277,20
9,97	108	16	68	10	6	234,80	09970	258,80	09970 ¹⁾	277,20
9,97	108	16	68	10	8			277,20	09970 ¹⁾	
9,98	108	16	68	10	6	234,80	09980	258,80	09980 ¹⁾	277,20
9,98	108	16	68	10	8			277,20	09980 ¹⁾	
9,99	108	16	68	10	6	234,80	09990	258,80	09990 ¹⁾	277,20
9,99	108	16	68	10	8			277,20	09990 ¹⁾	
10,00	108	16	68	10	6	234,80	10000	258,80	10000 ¹⁾	315,40
10,00	108	16	68	10	8			315,40	10000 ¹⁾	
10,01	108	16	68	10	6	234,80	10010	258,80	10010 ¹⁾	277,20
10,01	108	16	68	10	8			277,20	10010 ¹⁾	
10,02	108	16	68	10	6	234,80	10020	258,80	10020 ¹⁾	277,20
10,02	108	16	68	10	8			277,20	10020 ¹⁾	
10,03	108	16	68	10	6	234,80	10030	258,80	10030 ¹⁾	277,20
10,03	108	16	68	10	8			277,20	10030 ¹⁾	
10,04 - 10,05	108	16	68	10	6	239,00	xxxxx ¹⁾	277,20	xxxxx ²⁾	277,20
10,04 - 10,05	108	16	68	10	8			277,20	xxxxx ¹⁾	
P										
M										
K										
N										
S										
H										
O										

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă

→ v. pagina: 80+81

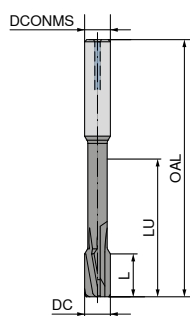
2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 32 zile de muncă



Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 103**.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. $\varnothing 8,82 \text{ mm}$ → număr articol 40 486 08820)!

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, lung

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate
- ▲ toleranță: $\varnothing 2,96 - 5,96 \text{ mm} = +0,004 \text{ mm}$
- ▲ toleranță: $\varnothing 5,97 - 20,05 \text{ mm} = +0,005 \text{ mm}$



UNI	VA	K	ALU	H
DBG-U	DBQ	DBG-P	DBC-N	DBF-A
52P.57 HA spiră de stânga $\angle 30^\circ$ ASG2210 Carbură solidă Aleaz străpuns	52S.44 HA spiră de stânga $\angle 30^\circ$ ASG2231 Carbură solidă Aleaz străpuns	52J.65 HA canal drept $\angle 30^\circ$ ASG2350 Carbură solidă Aleaz străpuns	52N.17 HA canal drept $\angle 30^\circ$ ASG2270 Carbură solidă Aleaz străpuns	52G.55 HA canal drept $\angle 30^\circ$ ASG2360 Carbură solidă Aleaz străpuns

DC	OAL	L	LU	DCONMS	h ₆	ZEFP	40 486 ...	40 403 ...	40 477 ...	40 473 ...	40 475 ...
$+0,004/+0,005$ mm	mm	mm	mm	mm			EUR U4	EUR U4	EUR U4	EUR U4	EUR U4
10,04 - 10,05	108	16	68	10	8				277,20 xxxxx ¹⁾		
10,06 - 11,96	130	20	85	12	8				371,30 xxxxx ¹⁾		
10,06 - 11,96	130	20	85	12	6		360,40 xxxxx ¹⁾	371,30 xxxxx ²⁾		371,30 xxxxx ¹⁾	371,30 xxxxx ¹⁾
11,97	130	20	85	12	6		312,30 11970	344,00 11970	371,30 11970 ¹⁾	371,30 11970 ¹⁾	371,30 11970 ¹⁾
11,97	130	20	85	12	8						
11,98	130	20	85	12	6		312,30 11980	344,00 11980	371,30 11980 ¹⁾	371,30 11980 ¹⁾	371,30 11980 ¹⁾
11,98	130	20	85	12	8						
11,99	130	20	85	12	6		312,30 11990	344,00 11990	371,30 11990 ¹⁾	371,30 11990 ¹⁾	371,30 11990 ¹⁾
11,99	130	20	85	12	8						
12,00	130	20	85	12	6		312,30 12000	344,00 12000	371,30 12000 ¹⁾	371,30 12000 ¹⁾	421,90 12000 ¹⁾
12,00	130	20	85	12	8				421,90 12000 ¹⁾		
12,01	130	20	85	12	6		312,30 12010	344,00 12010	371,30 12010 ¹⁾	371,30 12010 ¹⁾	371,30 12010 ¹⁾
12,01	130	20	85	12	8						
12,02	130	20	85	12	6		312,30 12020	344,00 12020	371,30 12020 ¹⁾	371,30 12020 ¹⁾	371,30 12020 ¹⁾
12,02	130	20	85	12	8						
12,03	130	20	85	12	6		312,30 12030	344,00 12030	371,30 12030 ¹⁾	371,30 12030 ¹⁾	371,30 12030 ¹⁾
12,03	130	20	85	12	8						
12,04 - 12,05	130	20	85	12	6		360,40 xxxxx ¹⁾	371,30 xxxxx ²⁾		371,30 xxxxx ¹⁾	371,30 xxxxx ¹⁾
12,04 - 12,05	130	20	85	12	8				371,30 xxxxx ¹⁾		
12,06 - 14,05	130	20	85	14	8				432,80 xxxxx ¹⁾		
12,06 - 14,05	130	20	85	14	6		420,40 xxxxx ¹⁾	432,80 xxxxx ²⁾		432,80 xxxxx ¹⁾	432,80 xxxxx ¹⁾
14,06 - 16,05	150	20	102	16	6		479,20 xxxxx ¹⁾	491,40 xxxxx ²⁾		491,40 xxxxx ¹⁾	491,40 xxxxx ¹⁾
14,06 - 16,05	150	20	102	16	8				491,40 xxxxx ¹⁾		
16,06 - 18,05	150	20	102	18	6		510,50 xxxxx ¹⁾	533,80 xxxxx ²⁾		533,80 xxxxx ¹⁾	533,80 xxxxx ¹⁾
16,06 - 18,05	150	20	102	18	8				533,80 xxxxx ¹⁾		
18,06 - 20,05	160	20	110	20	6		542,00 xxxxx ¹⁾	562,40 xxxxx ²⁾		562,40 xxxxx ¹⁾	562,40 xxxxx ¹⁾
18,06 - 20,05	160	20	110	20	8				562,40 xxxxx ¹⁾		
P							•	•			
M							•	•			
K							•		•		
N							○			•	
S							○				
H							○				•
O										○	

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă

→ v. pagina: 80+81

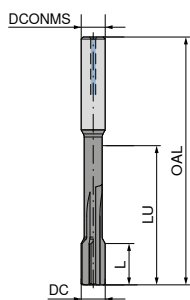
2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 32 zile de muncă



Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 103**.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. $\varnothing 8,82 \text{ mm}$ → număr articol 40 486 08820)!

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, lung

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate



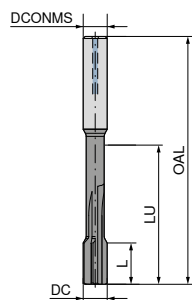
UNI	VA	ALU
DBG-U	DBQ	DBC-N
52M.57 HA canal drept 60° ASG2110 Carbură solidă Aleazaj cu fund	52T.45 HA canal drept 45° ASG2131 Carbură solidă Aleazaj cu fund	52Q.17 HA canal drept 60° ASG2170 Carbură solidă Aleazaj cu fund

DC _{H7} mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	40 485 ...		40 402 ...		40 472 ...	
						EUR U4		EUR U4		EUR U4	
4	60	12	32	4	4	120,10	04000	132,10	04000	132,10	04000
5	76	12	40	6	4	122,30	05000	135,50	05000	135,50	05000
6	76	12	40	6	4	127,80	06000	140,90	06000	140,90	06000
7	101	16	65	8	6	134,30	07000	147,40	07000	147,40	07000
8	101	16	65	8	6	134,30	08000	147,40	08000	147,40	08000
9	108	16	68	10	6	192,20	09000	211,90	09000	211,90	09000
10	108	16	68	10	6	192,20	10000	211,90	10000	211,90	10000
11	130	20	85	12	6	255,60	11000	280,70	11000	280,70	11000
12	130	20	85	12	6	255,60	12000	280,70	12000	280,70	12000
16	150	20	102	16	6	344,00	16000	379,00	16000	379,00	16000
P						●		●			
M						●		●			
K						●					
N						○				●	
S						○					
H						○					
O										○	

→ v_c pagina: 80+81

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, lung

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate
- ▲ toleranță: $\varnothing 2,96 - 5,96 \text{ mm} = +0,004 \text{ mm}$
- ▲ toleranță: $\varnothing 5,97 - 20,05 \text{ mm} = +0,005 \text{ mm}$



UNI	VA	K	ALU	H
DBG-U	DBQ	DBG-P	DBC-N	DBF-A
				
52M.57 HA  canal drept $\angle 60^\circ$ ASG2110 Carbură solidă Alezaș cu fund	52T.45 HA  canal drept $\angle 45^\circ$ ASG2131 Carbură solidă Alezaș cu fund	52K.65 HA  canal drept $\angle 30^\circ$ ASG2350 Carbură solidă Alezaș cu fund	52Q.17 HA  canal drept $\angle 60^\circ$ ASG2170 Carbură solidă Alezaș cu fund	52H.55 HA  canal drept $\angle 30^\circ$ ASG2360 Carbură solidă Alezaș cu fund

DC +0,004/+0,005 mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS mm	ZEFP	40 487 ...	40 404 ...	40 478 ...	40 474 ...	40 476 ...
						EUR U4	EUR U4	EUR U4	EUR U4	EUR U4
2,96 - 3,96	60	12	32	4	6					
2,96 - 3,96	60	12	32	4	4	150,20	155,60	155,60	155,60	155,60
3,97	60	12	32	4	4	128,80	142,00	155,60	155,60	155,60
3,97	60	12	32	4	6			155,60		
3,98	60	12	32	4	4	128,80	142,00	155,60	155,60	155,60
3,98	60	12	32	4	6			155,60		
3,99	60	12	32	4	4	128,80	142,00	155,60	155,60	155,60
3,99	60	12	32	4	6			155,60		
4,00	60	12	32	4	4	128,80	142,00	155,60	155,60	155,60
4,00	60	12	32	4	6			155,60		
4,01	60	12	32	4	4	128,80	142,00	155,60	155,60	155,60
4,01	60	12	32	4	6			155,60		
4,02	60	12	32	4	4	128,80	142,00	155,60	155,60	155,60
4,02	60	12	32	4	6			155,60		
4,03	60	12	32	4	4	128,80	142,00	155,60	155,60	155,60
4,03	60	12	32	4	6			155,60		
4,04 - 4,05	60	12	32	4	4	150,20	155,60	155,60	155,60	155,60
4,04 - 4,05	60	12	32	4	6			155,60		
4,06 - 4,96	76	12	40	6	6			159,80		
4,06 - 4,96	76	12	40	6	4	154,40	159,80		159,80	159,80
4,97	76	12	40	6	4	132,10	144,20	159,80	159,80	159,80
4,97	76	12	40	6	6			159,80		
4,98	76	12	40	6	4	132,10	144,20	159,80	159,80	159,80
4,98	76	12	40	6	6			159,80		
4,99	76	12	40	6	4	132,10	144,20	159,80	159,80	159,80
4,99	76	12	40	6	6			159,80		
5,00	76	12	40	6	4	132,10	144,20	159,80	159,80	159,80
5,00	76	12	40	6	6			159,80		
5,01	76	12	40	6	4	132,10	144,20	159,80	159,80	159,80
P										
M										
K										
N										
S										
H										
O										

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă

→ v. pagina: 80+81

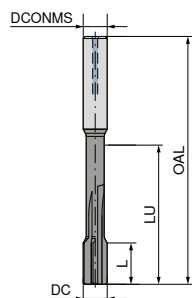
2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 32 zile de muncă



Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 103**.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. $\varnothing 8,82 \text{ mm}$ → număr articol 40 487 08820)!

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, lung

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate
- ▲ toleranță: Ø 2,96 – 5,96 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,97 – 20,05 mm = +0,005 mm



UNI	VA	K	ALU	H
DBG-U	DBQ	DBG-P	DBC-N	DBF-A
				
52M.57 HA  canal drept ∠ 60° ASG2110 Carbură solidă Alezaj cu fund	52T.45 HA  canal drept ∠ 45° ASG2131 Carbură solidă Alezaj cu fund	52K.65 HA  canal drept ∠ 30° ASG2350 Carbură solidă Alezaj cu fund	52Q.17 HA  canal drept ∠ 60° ASG2170 Carbură solidă Alezaj cu fund	52H.55 HA  canal drept ∠ 30° ASG2360 Carbură solidă Alezaj cu fund

DC +0,004/+0,005 mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS mm	h ₆	ZEFP	40 487 ...		40 404 ...		40 478 ...		40 474 ...		40 476 ...	
							EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
5,01	76	12	40	6	6											
5,02	76	12	40	6	4		132,10	05020	144,20	05020	159,80	05010 ²⁾	159,80	05020 ¹⁾	159,80	05020 ¹⁾
5,02	76	12	40	6	6						159,80	05020 ²⁾	159,80	05030 ¹⁾	159,80	05030 ¹⁾
5,03	76	12	40	6	4		132,10	05030	144,20	05030	159,80	05030 ²⁾	159,80	05030 ¹⁾	159,80	05030 ¹⁾
5,03	76	12	40	6	6						159,80	05030 ²⁾	159,80	xxxxx ¹⁾	159,80	xxxxx ¹⁾
5,04 - 5,96	76	12	40	6	4		154,40	xxxxx ¹⁾	159,80	xxxxx ²⁾	159,80	xxxxx ²⁾	159,80	xxxxx ¹⁾	159,80	xxxxx ¹⁾
5,04 - 5,96	76	12	40	6	6						159,80	xxxxx ²⁾	159,80	05970 ¹⁾	159,80	05970 ¹⁾
5,97	76	12	40	6	4		134,30	05970	147,40	05970	159,80	05970 ²⁾	159,80	05970 ¹⁾	159,80	05970 ¹⁾
5,97	76	12	40	6	6						159,80	05970 ²⁾	159,80	05980 ¹⁾	159,80	05980 ¹⁾
5,98	76	12	40	6	4		134,30	05980	147,40	05980	159,80	05980 ²⁾	159,80	05980 ¹⁾	159,80	05980 ¹⁾
5,98	76	12	40	6	6						159,80	05980 ²⁾	159,80	05990 ¹⁾	159,80	05990 ¹⁾
5,99	76	12	40	6	4		134,30	05990	147,40	05990	159,80	05990 ²⁾	159,80	05990 ¹⁾	159,80	05990 ¹⁾
5,99	76	12	40	6	6						159,80	05990 ²⁾	159,80	06000 ¹⁾	159,80	06000 ¹⁾
6,00	76	12	40	6	4		134,30	06000	147,40	06000	159,80	06000 ²⁾	159,80	06000 ¹⁾	159,80	06000 ¹⁾
6,00	76	12	40	6	6						159,80	06000 ²⁾	159,80	06010 ¹⁾	159,80	06010 ¹⁾
6,01	76	12	40	6	4		134,30	06010	147,40	06010	159,80	06010 ²⁾	159,80	06010 ¹⁾	159,80	06010 ¹⁾
6,01	76	12	40	6	6						159,80	06010 ²⁾	159,80	06020 ¹⁾	159,80	06020 ¹⁾
6,02	76	12	40	6	4		134,30	06020	147,40	06020	159,80	06020 ²⁾	159,80	06020 ¹⁾	159,80	06020 ¹⁾
6,02	76	12	40	6	6						159,80	06020 ²⁾	159,80	06030 ¹⁾	159,80	06030 ¹⁾
6,03	76	12	40	6	4		134,30	06030	147,40	06030	159,80	06030 ²⁾	159,80	06030 ¹⁾	159,80	06030 ¹⁾
6,03	76	12	40	6	6						159,80	06030 ²⁾	159,80	xxxxx ¹⁾	159,80	xxxxx ¹⁾
6,04 - 6,05	76	12	40	6	4		155,60	xxxxx ¹⁾	159,80	xxxxx ²⁾	159,80	xxxxx ²⁾	159,80	xxxxx ¹⁾	159,80	xxxxx ¹⁾
6,04 - 6,05	76	12	40	6	6						159,80	xxxxx ²⁾	159,80	xxxxx ¹⁾	159,80	xxxxx ¹⁾
6,06 - 7,96	101	16	65	8	8						172,00	xxxxx ¹⁾	172,00	xxxxx ¹⁾	172,00	xxxxx ¹⁾
6,06 - 7,96	101	16	65	8	6		166,50	xxxxx ¹⁾	172,00	xxxxx ²⁾	172,00	xxxxx ²⁾	172,00	xxxxx ¹⁾	172,00	xxxxx ¹⁾
7,97	101	16	65	8	6		140,90	07970	155,10	07970			172,00	07970 ¹⁾	172,00	07970 ¹⁾
7,97	101	16	65	8	8						172,00	07970 ²⁾	172,00	07980 ¹⁾	172,00	07980 ¹⁾
7,98	101	16	65	8	6		140,90	07980	155,10	07980			172,00	07980 ¹⁾	172,00	07980 ¹⁾
7,98	101	16	65	8	8						172,00	07980 ²⁾				
P																
M																
K																
N																
S																
H																
O																

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă

→ v. pagina: 80+81

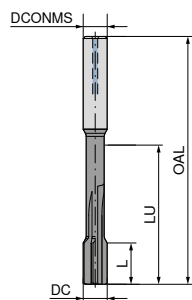
2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 32 zile de muncă



Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 103**.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,82 mm → număr articol 40 487 08820)!

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, lung

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate
- ▲ toleranță: $\varnothing 2,96 - 5,96 \text{ mm} = +0,004 \text{ mm}$
- ▲ toleranță: $\varnothing 5,97 - 20,05 \text{ mm} = +0,005 \text{ mm}$



UNI	VA	K	ALU	H
DBG-U	DBQ	DBG-P	DBC-N	DBF-A
52M.57 HA canal drept $\angle 60^\circ$ ASG2110 Carbură solidă Aleazaj cu fund	52T.45 HA canal drept $\angle 45^\circ$ ASG2131 Carbură solidă Aleazaj cu fund	52K.65 HA canal drept $\angle 30^\circ$ ASG2350 Carbură solidă Aleazaj cu fund	52Q.17 HA canal drept $\angle 60^\circ$ ASG2170 Carbură solidă Aleazaj cu fund	52H.55 HA canal drept $\angle 30^\circ$ ASG2360 Carbură solidă Aleazaj cu fund

DC +0,004/+0,005 mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS mm	h ₆	ZEFP	40 487 ...	40 404 ...	40 478 ...	40 474 ...	40 476 ...
							EUR U4	EUR U4	EUR U4	EUR U4	EUR U4
7,99	101	16	65	8	6		140,90 07990	155,10 07990	172,00 07990 ²⁾	172,00 07990 ¹⁾	172,00 07990 ¹⁾
7,99	101	16	65	8	8						
8,00	101	16	65	8	6		140,90 08000	155,10 08000	172,00 08000 ²⁾	172,00 08000 ¹⁾	172,00 08000 ¹⁾
8,00	101	16	65	8	8						
8,01	101	16	65	8	6		140,90 08010	155,10 08010	172,00 08010 ²⁾	172,00 08010 ¹⁾	172,00 08010 ¹⁾
8,01	101	16	65	8	8						
8,02	101	16	65	8	6		140,90 08020	155,10 08020	172,00 08020 ²⁾	172,00 08020 ¹⁾	172,00 08020 ¹⁾
8,02	101	16	65	8	8						
8,03	101	16	65	8	6		140,90 08030	155,10 08030	172,00 08030 ²⁾	172,00 08030 ¹⁾	172,00 08030 ¹⁾
8,03	101	16	65	8	8						
8,04 - 8,05	101	16	65	8	6		166,50 xxxxx ¹⁾	172,00 xxxxx ²⁾	172,00 xxxxx ²⁾	172,00 xxxxx ¹⁾	172,00 xxxxx ¹⁾
8,04 - 8,05	101	16	65	8	8						
8,06 - 9,96	108	16	68	10	8						
8,06 - 9,96	108	16	68	10	6		211,70 xxxxx ¹⁾	248,40 xxxxx ²⁾	248,40 xxxxx ¹⁾	248,40 xxxxx ¹⁾	248,40 xxxxx ¹⁾
9,97	108	16	68	10	6		205,30 09970	226,10 09970	248,40 09970 ²⁾	248,40 09970 ¹⁾	248,40 09970 ¹⁾
9,97	108	16	68	10	8						
9,98	108	16	68	10	6		205,30 09980	226,10 09980	248,40 09980 ²⁾	248,40 09980 ¹⁾	248,40 09980 ¹⁾
9,98	108	16	68	10	8						
9,99	108	16	68	10	6		205,30 09990	226,10 09990	248,40 09990 ²⁾	248,40 09990 ¹⁾	248,40 09990 ¹⁾
9,99	108	16	68	10	8						
10,00	108	16	68	10	6		205,30 10000	226,10 10000	248,40 10000 ²⁾	248,40 10000 ¹⁾	248,40 10000 ¹⁾
10,00	108	16	68	10	8						
10,01	108	16	68	10	6		205,30 10010	226,10 10010	248,40 10010 ²⁾	248,40 10010 ¹⁾	248,40 10010 ¹⁾
10,01	108	16	68	10	8						
10,02	108	16	68	10	6		205,30 10020	226,10 10020	248,40 10020 ²⁾	248,40 10020 ¹⁾	248,40 10020 ¹⁾
10,02	108	16	68	10	8						
10,03	108	16	68	10	6		205,30 10030	226,10 10030	248,40 10030 ²⁾	248,40 10030 ¹⁾	248,40 10030 ¹⁾
10,03	108	16	68	10	8						
10,04 - 10,05	108	16	68	10	6		211,70 xxxxx ¹⁾	248,40 xxxxx ²⁾	248,40 xxxxx ¹⁾	248,40 xxxxx ¹⁾	248,40 xxxxx ¹⁾
P											
M											
K											
N											
S											
H											
O											

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă

→ v. pagina: 80+81

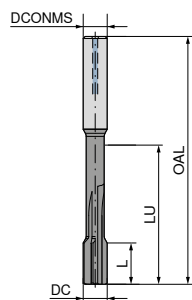
2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 32 zile de muncă



Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 103**.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. $\varnothing 8,82 \text{ mm}$ → număr articol 40 487 08820)!

Fullmax – Alezoare de mașină de înaltă performanță, lung

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ concepute pentru prelucrare de mare viteză
- ▲ geometrii și acoperiri specializate
- ▲ toleranță: Ø 2,96 – 5,96 mm = +0,004 mm
- ▲ toleranță: Ø 5,97 – 20,05 mm = +0,005 mm



UNI	VA	K	ALU	H
DBG-U	DBQ	DBG-P	DBC-N	DBF-A
52M.57 HA canal drept ∠ 60° ASG2110 Carbură solidă Alezaj cu fund	52T.45 HA canal drept ∠ 45° ASG2131 Carbură solidă Alezaj cu fund	52K.65 HA canal drept ∠ 30° ASG2350 Carbură solidă Alezaj cu fund	52Q.17 HA canal drept ∠ 60° ASG2170 Carbură solidă Alezaj cu fund	52H.55 HA canal drept ∠ 30° ASG2360 Carbură solidă Alezaj cu fund

DC +0,004/+0,005 mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS mm	h ₆	ZEFP	40 487 ... EUR U4	40 404 ... EUR U4	40 478 ... EUR U4	40 474 ... EUR U4	40 476 ... EUR U4
10,04 - 10,05	108	16	68	10	8				248,40 338,50	xxxxx ²⁾ xxxxx ¹⁾	
10,06 - 11,96	130	20	85	12	8				338,50	xxxxx ¹⁾	338,50
10,06 - 11,96	130	20	85	12	6		320,90 274,10	xxxxx ¹⁾ 11970	338,50 301,40	xxxxx ²⁾ 11970	338,50 11970 ¹⁾
11,97	130	20	85	12	6		274,10	11980	301,40	11980	338,50 11980 ¹⁾
11,97	130	20	85	12	8				338,50	11970 ²⁾	338,50 11970 ¹⁾
11,98	130	20	85	12	6		274,10	11980	301,40	11980	338,50 11980 ¹⁾
11,98	130	20	85	12	8				338,50	11980 ²⁾	338,50 11990 ¹⁾
11,99	130	20	85	12	6		274,10	11990	301,40	11990	338,50 11990 ¹⁾
11,99	130	20	85	12	8				338,50	11990 ²⁾	338,50 12000 ¹⁾
12,00	130	20	85	12	6		274,10	12000	301,40	12000	338,50 12000 ¹⁾
12,00	130	20	85	12	8				338,50	12000 ²⁾	338,50 12010 ¹⁾
12,01	130	20	85	12	6		274,10	12010	301,40	12010	338,50 12010 ¹⁾
12,01	130	20	85	12	8				338,50	12010 ²⁾	338,50 12020 ¹⁾
12,02	130	20	85	12	6		274,10	12020	301,40	12020	338,50 12020 ¹⁾
12,02	130	20	85	12	8				338,50	12020 ²⁾	338,50 12030 ¹⁾
12,03	130	20	85	12	6		274,10	12030	301,40	12030	338,50 12030 ¹⁾
12,03	130	20	85	12	8				338,50	12030 ²⁾	338,50 12030 ¹⁾
12,04 - 12,05	130	20	85	12	6		320,90	xxxxx ¹⁾	338,50	xxxxx ²⁾	338,50
12,04 - 12,05	130	20	85	12	8				338,50	xxxxx ²⁾	338,50
12,06 - 14,05	130	20	85	14	8				389,10	xxxxx ¹⁾	389,10
12,06 - 14,05	130	20	85	14	6		372,80	xxxxx ¹⁾	389,10	xxxxx ²⁾	389,10
14,06 - 16,05	150	20	102	16	6		431,30	xxxxx ¹⁾	449,20	xxxxx ²⁾	449,20
14,06 - 16,05	150	20	102	16	8				449,20	xxxxx ¹⁾	449,20
16,06 - 18,05	150	20	102	18	6		457,40	xxxxx ¹⁾	475,00	xxxxx ²⁾	475,00
16,06 - 18,05	150	20	102	18	8				475,00	xxxxx ¹⁾	475,00
18,06 - 20,05	160	20	110	20	6		495,60	xxxxx ¹⁾	510,50	xxxxx ²⁾	510,50
18,06 - 20,05	160	20	110	20	8				510,50	xxxxx ¹⁾	510,50
P							•	•			
M							•	•			
K							•		•		
N							○			•	
S							○				
H							○				•
O										○	

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 25 zile de muncă

→ v. pagina: 80+81

2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil / Timp de livrare: 32 zile de muncă

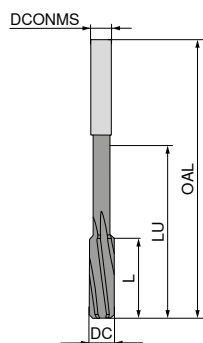


Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 103**.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 8,82 mm → număr articol 40 487 08820)!

Alezoare de mașină NC, DIN 8093-2B

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ Ø 2–3,5 mm cu vârfuri de centrare pe ambele capete
- ▲ Ø 4–13 mm cu vârf intern
- ▲ de la Ø 22 mm, asemănător DIN 8093-2B

NC



~HA
spiră de stânga
Carbură solidă

40 420 ...

DC _{H7} mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	EUR U4	
2,0	50	12	18,5	3	4	45,49	020
2,5	60	16	29,0	3	4	45,49	025
3,0	65	17	33,0	4	6	47,33	030
3,2	65	18	33,0	4	6	47,33	032
3,5	75	18	43,0	4	6	47,33	035
4,0	75	19	43,0	4	6	56,71	040
4,5	80	21	39,0	6	6	56,71	045
5,0	93	23	52,0	6	6	63,65	050
5,5	93	26	53,0	6	6	63,65	055
6,0	93	26	53,0	6	6	68,50	060
6,5	101	28	61,0	6	6	68,50	065
7,0	109	31	68,0	8	6	75,92	070
7,5	109	31	68,0	8	6	75,92	075
8,0	117	33	77,0	8	6	88,53	080
8,5	117	33	77,0	8	6	88,53	085
9,0	125	36	80,0	10	6	96,52	090
9,5	125	36	80,0	10	6	96,52	095
10,0	133	38	88,0	10	6	103,20	100
10,5	133	38	88,0	10	6	103,20	105
11,0	142	41	97,0	10	6	133,10	110
12,0	151	44	100,0	12	6	133,10	120
13,0	151	44	100,0	12	6	130,80	130
14,0	160	47	106,0	16	6	130,80	140 ¹⁾
15,0	162	50	108,0	16	6	137,90	150 ¹⁾
16,0	170	52	116,0	16	6	144,70	160 ¹⁾
17,0	175	52	121,0	18	6	147,00	170 ¹⁾
18,0	182	52	128,0	18	6	148,10	180 ¹⁾
19,0	189	52	133,0	20	6	155,20	190 ¹⁾
20,0	195	52	139,0	20	6	155,20	200 ¹⁾
22,0	160	25	105,0	20	6	155,20	220 ¹⁾
24,0	180	25	125,0	20	8	189,80	240 ¹⁾
25,0	180	25	125,0	20	8	189,80	250 ¹⁾
26,0	180	25	125,0	20	8	211,90	260 ¹⁾
28,0	180	25	119,0	25	8	223,40	280 ¹⁾
30,0	200	25	139,0	25	8	231,50	300 ¹⁾
P							●
M							○
K							○
N							●
S							○
H							○
O							●

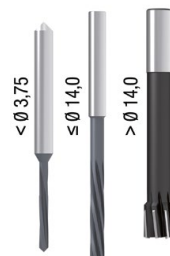
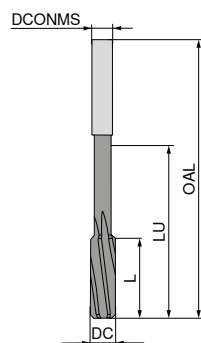
→ v_c pagina: 84+85

1) tăișe echipate cu carbură metalică

Alezoare de mașină NC, DIN 8093-2B

- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ Ø 2–3,5 mm cu vârfuri de centrare pe ambele capete
- ▲ Ø 4–13 mm cu vârf intern
- ▲ de la Ø 22 mm, asemănător DIN 8093-2B

NC



~HA
spiră de stânga
Carbură solidă

40 421 ...

DC _{H7} mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	EUR U4	
2,0	50	12	18,5	3	4	54,75	020
2,5	60	16	29,0	3	4	54,75	025
3,0	65	17	33,0	4	6	57,16	030
3,2	65	18	33,0	4	6	57,16	032
3,5	75	18	43,0	4	6	57,16	035
4,0	75	19	43,0	4	6	68,40	040
4,5	80	21	39,0	6	6	68,40	045
5,0	93	23	52,0	6	6	76,62	050
5,5	93	26	53,0	6	6	76,62	055
6,0	93	26	53,0	6	6	82,64	060
6,5	101	28	61,0	6	6	82,64	065
7,0	109	31	68,0	8	6	91,65	070
7,5	109	31	68,0	8	6	91,65	075
8,0	117	33	77,0	8	6	106,60	080
8,5	117	33	77,0	8	6	106,60	085
9,0	125	36	80,0	10	6	116,90	090
9,5	125	36	80,0	10	6	116,90	095
10,0	133	38	88,0	10	6	125,10	100
10,5	133	38	88,0	10	6	125,10	105
11,0	142	41	97,0	10	6	160,90	110
12,0	151	44	100,0	12	6	160,90	120
13,0	151	44	100,0	12	6	158,60	130
14,0	160	47	106,0	16	6	158,60	140 ¹⁾
15,0	162	50	108,0	16	6	167,90	150 ¹⁾
16,0	170	52	116,0	16	6	172,40	160 ¹⁾
17,0	175	52	121,0	18	6	177,00	170 ¹⁾
18,0	182	52	128,0	18	6	178,20	180 ¹⁾
19,0	189	52	133,0	20	6	186,40	190 ¹⁾
20,0	195	52	139,0	20	6	188,60	200 ¹⁾
P							●
M							○
K							○
N							●
S							○
H							○
O							○

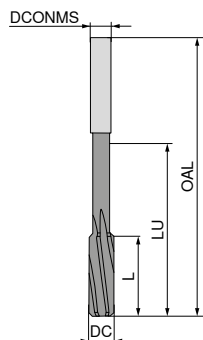
→ v_c pagina: 84+85

1) tăișe echipate cu carbură metalică

Alezoare de mașină NC, DIN 8093-2B

- ▲ ascendând cu 0,01 mm
- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ Ø 0,6 - 0,94 mm asemănător DIN 8093-B

- ▲ Ø 0,95 - 3,75 mm cu vârful de centrare pe ambele capete
- ▲ Ø 3,76 - 12,05 mm cu vârf intern

NC
100

~HA
spiră de stânga
Carbură solidă

40 430 ...

DC ^{+0,004} mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	EUR U4	
0,59 - 0,64	45	5	7,5	3	4	80,55	xxxxx ¹⁾
0,65 - 0,74	45	5	7,5	3	4	80,55	xxxxx ¹⁾
0,75 - 0,84	45	6	8,0	3	4	80,55	xxxxx ¹⁾
0,85 - 0,95	45	6	8,0	3	4	80,55	xxxxx ¹⁾
0,96	50	6	17,5	3	3	72,33	00960 ¹⁾
0,97	50	6	17,5	3	3	72,33	00970 ¹⁾
0,98	50	6	17,5	3	3	72,33	00980 ²⁾
0,99	50	6	17,5	3	3	72,33	00990 ²⁾
1,00	50	6	17,5	3	3	72,33	01000 ²⁾
1,01	50	6	17,5	3	3	72,33	01010 ²⁾
1,02	50	6	17,5	3	3	72,33	01020 ²⁾
1,03	50	6	17,5	3	3	72,33	01030 ²⁾
1,04 - 1,06	50	6	17,5	3	3	72,33	xxxxx ²⁾
1,07 - 1,18	50	9	17,5	3	3	72,33	xxxxx ²⁾
1,19 - 1,32	50	9	17,5	3	3	72,33	xxxxx ²⁾
1,33 - 1,50	50	9	18,0	3	3	72,33	xxxxx ²⁾
1,51 - 1,70	50	10	18,0	3	3	72,33	xxxxx ²⁾
1,71 - 1,90	50	11	18,5	3	4	72,33	xxxxx ²⁾
1,91 - 1,97	50	12	18,5	3	4	81,82	xxxxx ²⁾
1,98	50	12	18,5	3	4	81,82	01980
1,99	50	12	18,5	3	4	81,82	01990
2,00	50	12	18,5	3	4	81,82	02000
2,01	50	12	18,5	3	4	81,82	02010
2,02	50	12	18,5	3	4	81,82	02020
2,03	50	12	18,5	3	4	81,82	02030
2,04 - 2,12	50	12	18,5	3	4	81,82	xxxxx ²⁾
2,13 - 2,36	50	12	18,5	3	4	81,82	xxxxx ²⁾
2,37 - 2,47	60	16	29,0	3	4	62,96	xxxxx ²⁾
2,48	60	16	29,0	3	4	62,96	02480
2,49	60	16	29,0	3	4	62,96	02490
2,50	60	16	29,0	3	4	62,96	02500
2,51	60	16	29,0	3	4	62,96	02510
2,52	60	16	29,0	3	4	62,96	02520
2,53	60	16	29,0	3	4	62,96	02530
2,54 - 2,65	60	16	29,0	3	4	62,96	xxxxx ²⁾
2,66 - 2,80	65	17	33,0	4	6	62,96	xxxxx ²⁾
2,81 - 2,96	65	17	33,0	4	6	54,04	xxxxx ²⁾
2,97	65	17	33,0	4	6	54,04	02970
2,98	65	17	33,0	4	6	54,04	02980
2,99	65	17	33,0	4	6	54,04	02990
3,00	65	17	33,0	4	6	47,33	03000
3,01	65	17	33,0	4	6	54,04	03010
3,02	65	17	33,0	4	6	54,04	03020
3,03	65	17	33,0	4	6	54,04	03030
3,04 - 3,35	65	18	33,0	4	6	63,65	xxxxx ²⁾
3,36 - 3,75	75	18	43,0	4	6	63,65	xxxxx ²⁾
3,76 - 3,96	75	19	43,0	4	6	63,65	xxxxx ²⁾
3,97	75	19	43,0	4	6	63,65	03970
3,98	75	19	43,0	4	6	63,65	03980
3,99	75	19	43,0	4	6	63,65	03990
4,00	75	19	43,0	4	6	56,71	04000
4,01	75	19	43,0	4	6	63,65	04010
4,02	75	19	43,0	4	6	63,65	04020
4,03	75	19	43,0	4	6	63,65	04030
4,04 - 4,25	75	19	43,0	4	6	63,65	xxxxx ²⁾
4,26 - 4,75	80	21	39,0	6	6	72,33	xxxxx ²⁾
4,76 - 4,96	93	23	52,0	6	6	72,33	xxxxx ²⁾
4,97	93	23	52,0	6	6	72,33	04970
4,98	93	23	52,0	6	6	72,33	04980
4,99	93	23	52,0	6	6	72,33	04990

40 430 ...

DC ^{+0,004} mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	EUR U4	
5,00	93	23	52,0	6	6	63,65	05000
5,01	93	23	52,0	6	6	72,33	05010
5,02	93	23	52,0	6	6	72,33	05020
5,03	93	23	52,0	6	6	72,33	05030
5,04 - 5,30	93	23	52,0	6	6	72,33	xxxxx ²⁾
5,31 - 5,96	93	26	53,0	6	6	78,81	xxxxx ²⁾
5,97	93	26	53,0	6	6	78,24	05970
5,98	93	26	53,0	6	6	78,24	05980
5,99	93	26	53,0	6	6	78,24	05990
6,00	93	26	53,0	6	6	68,50	06000
6,01	93	26	53,0	6	6	78,81	06010
6,02	93	26	53,0	6	6	78,81	06020
6,03	93	26	53,0	6	6	78,81	06030
6,04 - 6,70	101	28	61,0	6	6	94,66	xxxxx ²⁾
6,71 - 7,50	109	31	68,0	8	6	94,66	xxxxx ²⁾
7,51 - 7,96	117	33	77,0	8	6	94,66	xxxxx ²⁾
7,97	117	33	77,0	8	6	94,66	07970
7,98	117	33	77,0	8	6	94,66	07980
7,99	117	33	77,0	8	6	94,66	07990
8,00	117	33	77,0	8	6	88,53	08000
8,01	117	33	77,0	8	6	94,66	08010
8,02	117	33	77,0	8	6	94,66	08020
8,03	117	33	77,0	8	6	94,66	08030
8,04	117	33	77,0	8	6	94,66	08040
8,05 - 8,50	117	33	77,0	8	6	110,80	xxxxx ²⁾
8,51 - 9,04	125	36	80,0	10	6	110,80	xxxxx ²⁾
9,05 - 9,50	125	36	80,0	10	6	110,80	xxxxx ²⁾
9,51 - 9,96	133	38	88,0	10	6	110,80	xxxxx ²⁾
9,97	133	38	88,0	10	6	110,80	09970
9,98	133	38	88,0	10	6	110,80	09980
9,99	133	38	88,0	10	6	110,80	09990
10,00	133	38	88,0	10	6	103,20	10000
10,01	133	38	88,0	10	6	110,80	10010
10,02	133	38	88,0	10	6	110,80	10020
10,03	133	38	88,0	10	6	110,80	10030
10,04	133	38	88,0	10	6	110,80	10040
10,05	133	38	88,0	10	6	110,80	10050
10,06 - 10,60	133	38	88,0	10	6	133,10	xxxxx ²⁾
10,61 - 11,80	142	41	97,0	10	6	133,10	xxxxx ²⁾
11,81 - 11,96	151	44	100,0	12	6	133,10	xxxxx ²⁾
11,97	151	44	100,0	12	6	133,10	11970
11,98	151	44	100,0	12	6	133,10	11980
11,99	151	44	100,0	12	6	133,10	11990
12,00	151	44	100,0	12	6	126,10	12000
12,01	151	44	100,0	12	6	133,10	12010
12,02	151	44	100,0	12	6	133,10	12020
12,03	151	44	100,0	12	6	133,10	12030
12,04	151	44	100,0	12	6	133,10	12040
12,05	151	44	100,0	12	6	133,10	12050

P	●
M	
K	○
N	●
S	
H	
O	●

→ v. pagina: 84+85

- 1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil /
Timp de livrare: 12 zile de muncă / cantitatea minimă de comandă 3 bucăți
- 2) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil /
Timp de livrare: 12 zile de muncă

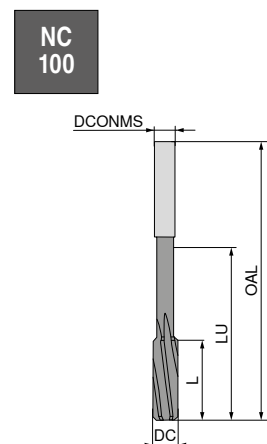


Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite.
Clase pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 103**.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit
(ex. Ø 8,05 mm → număr articol 40 430 08050!)

Alezoare de mașină NC, DIN 8093-2B

- ▲ ascendând cu 0,01 mm
- ▲ divizie extrem de inegală
- ▲ Ø 0,6 - 0,94 mm asemănător DIN 8093-B

- ▲ Ø 0,95 - 3,75 mm cu vârfuri de centrare pe ambele capete
- ▲ Ø 3,76 - 12,05 mm cu vârf intern



DC ^{+0,004} mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	EUR U4	40 431 ...
1,00	50	6	17,5	3	3	87,37	01000 ¹⁾
1,01	50	6	17,5	3	3	87,37	01010 ¹⁾
1,02	50	6	17,5	3	3	87,37	01020 ¹⁾
1,03	50	6	17,5	3	3	87,37	01030 ¹⁾
1,04 - 1,06	50	6	17,5	3	3	87,37	xxxxx ¹⁾
1,07 - 1,18	50	9	17,5	3	3	87,37	xxxxx ¹⁾
1,19 - 1,32	50	9	17,5	3	3	87,37	xxxxx ¹⁾
1,33 - 1,50	50	9	18,0	3	3	87,37	xxxxx ¹⁾
1,51 - 1,70	50	10	18,0	3	3	87,37	xxxxx ¹⁾
1,71 - 1,90	50	11	18,5	3	4	87,37	xxxxx ¹⁾
1,91 - 1,97	50	12	18,5	3	4	98,83	xxxxx ¹⁾
1,98	50	12	18,5	3	4	98,83	01980
1,99	50	12	18,5	3	4	98,83	01990
2,00	50	12	18,5	3	4	86,23	02000
2,01	50	12	18,5	3	4	98,83	02010
2,02	50	12	18,5	3	4	98,83	02020
2,03	50	12	18,5	3	4	98,83	02030
2,04 - 2,12	50	12	18,5	3	4	98,83	xxxxx ¹⁾
2,13 - 2,36	50	12	18,5	3	4	98,83	xxxxx ¹⁾
2,37 - 2,47	60	16	29,0	3	4	76,04	xxxxx ¹⁾
2,48	60	16	29,0	3	4	76,04	02480
2,49	60	16	29,0	3	4	76,04	02490
2,50	60	16	29,0	3	4	76,04	02500
2,51	60	16	29,0	3	4	76,04	02510
2,52	60	16	29,0	3	4	76,04	02520
2,53	60	16	29,0	3	4	76,04	02530
2,54 - 2,65	60	16	29,0	3	4	76,04	xxxxx ¹⁾
2,66 - 2,80	65	17	33,0	4	6	76,04	xxxxx ¹⁾
2,81 - 2,96	65	17	33,0	4	6	65,37	xxxxx ¹⁾
2,97	65	17	33,0	4	6	65,37	02970
2,98	65	17	33,0	4	6	65,37	02980
2,99	65	17	33,0	4	6	65,37	02990
3,00	65	17	33,0	4	6	57,16	03000
3,01	65	17	33,0	4	6	65,37	03010
3,02	65	17	33,0	4	6	65,37	03020
3,03	65	17	33,0	4	6	65,37	03030
3,04 - 3,35	65	18	33,0	4	6	76,62	xxxxx ¹⁾
3,36 - 3,75	75	18	43,0	4	6	76,62	xxxxx ¹⁾
3,76 - 3,96	75	19	43,0	4	6	76,62	xxxxx ¹⁾
3,97	75	19	43,0	4	6	76,62	03970
3,98	75	19	43,0	4	6	76,62	03980
3,99	75	19	43,0	4	6	76,62	03990
4,00	75	19	43,0	4	6	68,40	04000
4,01	75	19	43,0	4	6	76,62	04010
4,02	75	19	43,0	4	6	76,62	04020
4,03	75	19	43,0	4	6	76,62	04030
4,04 - 4,25	75	19	43,0	4	6	76,62	xxxxx ¹⁾
4,26 - 4,75	80	21	39,0	6	6	84,25	xxxxx ¹⁾
4,76 - 4,96	93	23	52,0	6	6	84,25	xxxxx ¹⁾
4,97	93	23	52,0	6	6	84,25	04970
4,98	93	23	52,0	6	6	84,25	04980
4,99	93	23	52,0	6	6	84,25	04990
5,00	93	23	52,0	6	6	76,62	05000
5,01	93	23	52,0	6	6	84,25	05010
5,02	93	23	52,0	6	6	84,25	05020
5,03	93	23	52,0	6	6	84,25	05030
5,04 - 5,30	93	23	52,0	6	6	84,25	xxxxx ¹⁾
5,31 - 5,96	93	26	53,0	6	6	91,65	xxxxx ¹⁾
5,97	93	26	53,0	6	6	91,65	05970
5,98	93	26	53,0	6	6	91,65	05980

40 431 ...

DC ^{+0,004} mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	EUR U4	40 431 ...
5,99	93	26	53,0	6	6	91,65	05990
6,00	93	26	53,0	6	6	82,64	06000
6,01	93	26	53,0	6	6	91,65	06010
6,02	93	26	53,0	6	6	91,65	06020
6,03	93	26	53,0	6	6	91,65	06030
6,04 - 6,70	101	28	61,0	6	6	114,20	xxxxx ¹⁾
6,71 - 7,50	109	31	68,0	8	6	114,20	xxxxx ¹⁾
7,51 - 7,96	117	33	77,0	8	6	114,20	xxxxx ¹⁾
7,97	117	33	77,0	8	6	114,20	07970
7,98	117	33	77,0	8	6	114,20	07980
7,99	117	33	77,0	8	6	114,20	07990
8,00	117	33	77,0	8	6	106,60	08000
8,01	117	33	77,0	8	6	114,20	08010
8,02	117	33	77,0	8	6	114,20	08020
8,03	117	33	77,0	8	6	114,20	08030
8,04	117	33	77,0	8	6	114,20	08040
8,05 - 8,50	117	33	77,0	8	6	133,10	xxxxx ¹⁾
8,51 - 9,04	125	36	80,0	10	6	133,10	xxxxx ¹⁾
9,05 - 9,50	125	36	80,0	10	6	133,10	xxxxx ¹⁾
9,51 - 9,96	133	38	88,0	10	6	133,10	xxxxx ¹⁾
9,97	133	38	88,0	10	6	133,10	09970
9,98	133	38	88,0	10	6	133,10	09980
9,99	133	38	88,0	10	6	133,10	09990
10,00	133	38	88,0	10	6	125,10	10000
10,01	133	38	88,0	10	6	133,10	10010
10,02	133	38	88,0	10	6	133,10	10020
10,03	133	38	88,0	10	6	133,10	10030
10,04	133	38	88,0	10	6	133,10	10040
10,05	133	38	88,0	10	6	133,10	10050
10,06 - 10,60	133	38	88,0	10	6	160,90	xxxxx ¹⁾
10,61 - 11,80	142	41	97,0	10	6	160,90	xxxxx ¹⁾
11,81 - 11,96	151	44	100,0	12	6	160,90	xxxxx ¹⁾
11,97	151	44	100,0	12	6	160,90	11970
11,98	151	44	100,0	12	6	160,90	11980
11,99	151	44	100,0	12	6	160,90	11990
12,00	151	44	100,0	12	6	151,60	12000
12,01	151	44	100,0	12	6	160,90	12010
12,02	151	44	100,0	12	6	160,90	12020
12,03	151	44	100,0	12	6	160,90	12030
12,04	151	44	100,0	12	6	160,90	12040
12,05	151	44	100,0	12	6	160,90	12050

P	●
M	○
K	●
N	○
S	○
H	○
O	○

→ v_c pagina: 84+85

- 1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil /
Timp de livrare: 12 zile de muncă

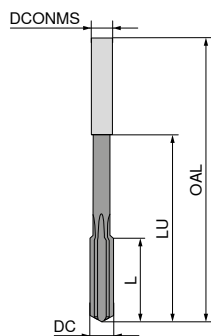


Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite.
Clase pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 103**.

În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit
(ex. Ø 8,05 mm → număr articol 40 431 08050)!

Alezor de mașină, asemănător DIN 8093-A / -B

▲ divizie extrem de inegală

spiră de stânga
Carbură solidăcanal drept
Carbură solidă

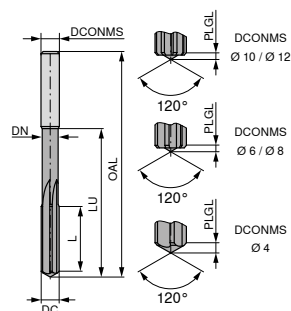
40 410 ...							40 400 ...						
DC _{H7} mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{H7} mm	ZEFP	EUR U4	020	EUR U4	020				
2,0	49	11	31	2,0	4	23,60	020	23,60	020				
2,1	49	11	31	2,0	4	28,22	021	28,22	021				
2,2	53	12	35	2,2	4	28,22	022	28,22	022				
2,3	53	12	35	2,2	4	28,22	023	28,22	023				
2,4	57	14	34	2,5	4	28,22	024	28,22	024				
2,5	57	14	34	2,5	4	25,35	025	25,35	025				
2,6	57	14	34	2,5	4	30,32	026	30,32	026				
2,7	61	15	36	3,0	4	30,32	027	30,32	027				
2,8	61	15	36	3,0	4	30,32	028	30,32	028				
2,9	61	15	36	3,0	4	30,32	029	30,32	029				
3,0	61	15	36	3,0	4	27,31	030	27,31	030				
3,1	61	15	36	3,0	4	32,75	031	32,75	031				
3,2	70	18	40	3,5	4	32,75	032	32,75	032				
3,3	70	18	40	3,5	4	32,75	033	32,75	033				
3,4	70	18	40	3,5	4	32,75	034	32,75	034				
3,5	70	18	40	3,5	4	31,13	035	31,13	035				
3,6	70	18	40	3,5	4	37,38	036	37,38	036				
3,7	70	18	40	3,5	4	37,38	037	37,38	037				
3,8	75	19	43	4,0	4	37,38	038	37,38	038				
3,9	75	19	43	4,0	4	37,38	039	37,38	039				
4,0	75	19	43	4,0	4	33,45	040	33,45	040				
4,1	75	19	43	4,0	4	40,28	041	40,28	041				
4,2	75	19	43	4,0	4	40,28	042	40,28	042				
4,3	75	21	42	4,5	4	40,28	043	40,28	043				
4,4	75	21	42	4,5	4	40,28	044	40,28	044				
4,5	75	21	42	4,5	4	36,46	045	36,46	045				
4,6	75	21	42	4,5	4	43,74	046	43,74	046				
4,7	75	21	42	4,5	4	43,74	047	43,74	047				
4,8	86	23	52	5,0	4	43,74	048	43,74	048				
4,9	86	23	52	5,0	4	43,74	049	43,74	049				
5,0	86	23	52	5,0	4	41,08	050	41,08	050				
5,1	86	23	52	5,0	4	47,33	051	47,33	051				
5,2	86	23	52	5,0	4	47,33	052	47,33	052				
5,3	86	23	52	5,0	6	47,33	053	47,33	053				
5,4	93	26	57	5,6	6	47,33	054	47,33	054				
5,5	93	26	57	5,6	6	43,50	055	43,50	055				
5,6	93	26	57	5,6	6	50,11	056	50,11	056				
5,7	93	26	57	5,6	6	50,11	057	50,11	057				
5,8	93	26	57	5,6	6	50,11	058	50,11	058				
5,9	93	26	57	5,6	6	50,11	059	50,11	059				
6,0	93	26	57	5,6	6	52,08	060	52,08	060				
6,1	93	26	57	5,6	6	59,94	061	59,94	061				
6,2	93	26	57	5,6	6	59,94	062	59,94	062				
6,3	101	28	63	6,3	6	59,94	063	59,94	063				
6,4	101	28	63	6,3	6	59,94	064	59,94	064				
6,5	101	28	63	6,3	6	58,33	065	58,33	065				
6,6	101	28	63	6,3	6	67,23	066	67,23	066				
6,7	101	28	63	6,3	6	67,23	067	67,23	067				
6,8	109	31	69	7,1	6	67,23	068	67,23	068				
6,9	109	31	69	7,1	6	67,23	069	67,23	069				
7,0	109	31	69	7,1	6	65,27	070	65,27	070				
7,1	109	31	69	7,1	6	74,99	071	74,99	071				
7,2	109	31	69	7,1	6	74,99	072	74,99	072				
7,3	109	31	69	7,1	6	74,99	073	74,99	073				
7,4	109	31	69	7,1	6	74,99	074	74,99	074				

40 410 ...							40 400 ...						
DC _{H7} mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{H7} mm	ZEFP	EUR U4	075	EUR U4	075				
7,5	109	31	69	7,1	6	70,60	075	70,60	075				
7,6	117	33	75	8,0	6	81,24	076	81,24	076				
7,7	117	33	75	8,0	6	81,24	077	81,24	077				
7,8	117	33	75	8,0	6	81,24	078	81,24	078				
7,9	117	33	75	8,0	6	81,24	079	81,24	079				
8,0	117	33	75	8,0	6	74,99	080	74,99	080				
8,1	117	33	75	8,0	6	82,64	081	82,64	081				
8,2	117	33	75	8,0	6	82,64	082	82,64	082				
8,3	117	33	75	8,0	6	82,64	083	82,64	083				
8,4	117	33	75	8,0	6	82,64	084	82,64	084				
8,5	117	33	75	8,0	6	81,47	085	81,47	085				
8,6	125	36	81	9,0	6	89,46	086	89,46	086				
8,7	125	36	81	9,0	6	89,46	087	89,46	087				
8,8	125	36	81	9,0	6	89,46	088	89,46	088				
8,9	125	36	81	9,0	6	89,46	089	89,46	089				
9,0	125	36	81	9,0	6	87,26	090	87,26	090				
9,1	125	36	81	9,0	6	95,94	091	95,94	091				
9,2	125	36	81	9,0	6	95,94	092	95,94	092				
9,3	125	36	81	9,0	6	95,94	093	95,94	093				
9,4	125	36	81	9,0	6	95,94	094	95,94	094				
9,5	125	36	81	9,0	6	93,51	095	93,51	095				
9,6	133	38	87	10,0	6	102,90	096	102,90	096				
9,7	133	38	87	10,0	6	102,90	097	102,90	097				
9,8	133	38	87	10,0	6	102,90	098	102,90	098				
9,9	133	38	87	10,0	6	102,90	099	102,90	099				
10,0	133	38	87	10,0	6	100,70	100	100,70	100				
10,1	133	38	87	10,0	6	110,90	101	110,90	101				
10,2	133	38	87	10,0	6	110,90	102	110,90	102				
10,3	133	38	87	10,0	6	110,90	103	110,90	103				
10,4	133	38	87	10,0	6	110,90	104	110,90	104				
10,5	133	38	87	10,0	6	105,40	105	105,40	105				
10,6	133	38	87	10,0	6	115,70	106	115,70	106				
10,7	142	41	96	10,0	6	115,70	107	115,70	107				
10,8	142	41	96	10,0	6	115,70	108	115,70	108				
10,9	142	41	96	10,0	6	115,70	109	115,70	109				
11,0	142	41		10,0	6	114,00	110	114,00	110				
11,1	142	41		10,0	6	126,10	111	126,10	111				
11,2	142	41		10,0	6	126,10	112	126,10	112				
11,3	142	41		10,0	6	126,10	113	126,10	113				
11,4	142	41		10,0	6	126,10	114	126,10	114				
11,5	142	41		10,0	6	121,60	115	121,60	115				
11,6	142	41		10,0	6	133,10	116	133,10	116				
11,7	142	41		10,0	6	133,10	117	133,10	117				
11,8	142	41		10,0	6	133,10	118	133,10	118				
11,9	151	44		10,0	6	133,10	119	133,10	119				
12,0	151	44		10,0	6	130,80	120	130,80	120				

P	●	●
M	○	○
K	○	○
N	●	●
S	○	○
H		
O		

→ v_c pagina: 83

Alezoare de mașină NC, asemănător DIN 8093-A

NC100
H

NEW

TIAISIN



canal drept

45°

Carbură solidă
Alezaj străpuns +
înfundat

40 435 ...

EUR

U4

DC _{H7} mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{H5} mm	PLGL mm	
0,98	50	6	16	4	0,12	60,74 00980
0,99	50	6	16	4	0,12	60,74 00990
1,00	50	6	16	4	0,12	60,74 01000
1,01	50	6	16	4	0,12	60,74 01010
1,02	50	6	16	4	0,12	60,74 01020
1,03	50	6	16	4	0,12	60,74 01030
1,48	50	9	16	4	0,12	66,30 01480
1,49	50	9	16	4	0,12	66,30 01490
1,50	50	9	16	4	0,12	66,30 01500
1,51	50	9	16	4	0,12	66,30 01510
1,52	50	9	16	4	0,12	66,30 01520
1,60	50	10	16	4	0,12	66,30 01600
1,70	50	10	16	4	0,12	66,30 01700
1,80	50	11	16	4	0,12	66,30 01800
1,90	50	11	16	4	0,12	66,30 01900
1,97	50	12	16	4	0,30	66,30 01970
1,98	50	12	16	4	0,30	66,30 01980
1,99	50	12	16	4	0,30	66,30 01990
2,00	50	12	16	4	0,30	66,30 02000
2,01	50	12	16	4	0,30	66,30 02010
2,02	50	12	16	4	0,30	66,30 02020
2,03	50	12	16	4	0,30	66,30 02030
2,05	50	12	16	4	0,30	66,30 02050
2,10	50	12	16	4	0,30	66,30 02100
2,20	50	13	16	4	0,30	66,30 02200
2,30	50	13	16	4	0,30	66,30 02300
2,40	60	16	26	4	0,30	66,30 02400
2,50	60	16	26	4	0,30	66,30 02500
2,60	60	16	26	4	0,30	66,30 02600
2,70	64	17	30	4	0,30	66,30 02700
2,80	64	17	30	4	0,30	66,30 02800
2,90	64	17	30	4	0,30	66,30 02900
2,97	64	17	30	4	0,30	66,30 02970
2,98	64	17	30	4	0,30	66,30 02980
2,99	64	17	30	4	0,30	66,30 02990
3,00	64	17	30	4	0,30	66,30 03000
3,01	64	17	30	4	0,30	66,30 03010
3,02	64	17	30	4	0,30	66,30 03020
3,03	64	17	30	4	0,30	66,30 03030
3,05	68	18	34	4	0,30	66,30 03050
3,10	68	18	34	4	0,30	66,30 03100
3,20	68	18	34	4	0,30	66,30 03200
3,30	68	18	34	4	0,30	66,30 03300
3,40	74	20	40	4	0,30	66,30 03400
3,50	74	20	40	4	0,30	66,30 03500
3,60	74	20	40	4	0,30	66,30 03600
3,70	74	20	40	4	0,30	66,30 03700
3,80	77	21	43	4	0,40	66,30 03800
3,90	77	21	43	4	0,40	66,30 03900
3,97	77	21	43	4	0,40	66,30 03970
3,98	77	21	43	4	0,40	66,30 03980
3,99	77	21	43	4	0,40	66,30 03990
4,00	77	21	43	4	0,40	66,30 04000
4,01	77	21	43	4	0,40	66,30 04010
4,02	77	21	43	4	0,40	66,30 04020
4,03	77	21	43	4	0,40	66,30 04030
4,05	82	21	40	6	0,40	81,81 04050
4,10	82	21	40	6	0,40	81,81 04100
4,20	82	21	40	6	0,40	81,81 04200
4,30	82	23	40	6	0,40	81,81 04300

40 435 ...

EUR

U4

DC _{H7} mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{H5} mm	PLGL mm	
4,40	82	23	40	6	0,40	81,81 04400
4,50	82	23	40	6	0,40	81,81 04500
4,60	82	23	40	6	0,40	81,81 04600
4,70	82	23	40	6	0,40	81,81 04700
4,80	93	26	51	6	0,50	81,81 04800
4,90	93	26	51	6	0,50	81,81 04900
4,97	93	26	51	6	0,50	81,81 04970
4,98	93	26	51	6	0,50	81,81 04980
4,99	93	26	51	6	0,50	81,81 04990
5,00	93	26	51	6	0,50	81,81 05000
5,01	93	26	51	6	0,50	81,81 05010
5,02	93	26	51	6	0,50	81,81 05020
5,03	93	26	51	6	0,50	81,81 05030
5,05	93	26	51	6	0,50	81,81 05050
5,10	93	26	51	6	0,50	81,81 05100
5,20	93	26	51	6	0,50	81,81 05200
5,30	93	26	51	6	0,50	81,81 05300
5,40	93	26	51	6	0,50	81,81 05400
5,50	93	26	51	6	0,50	81,81 05500
5,60	93	26	51	6	0,50	81,81 05600
5,70	93	26	51	6	0,50	81,81 05700
5,80	93	26	51	6	0,50	81,81 05800
5,90	93	26	51	6	0,50	81,81 05900
5,97	93	26	51	6	0,50	81,81 05970
5,98	93	26	51	6	0,50	81,81 05980
5,99	93	26	51	6	0,50	81,81 05990
6,00	93	26	51	6	0,50	81,81 06000

P	○
M	○
K	○
N	
S	
H	●
O	

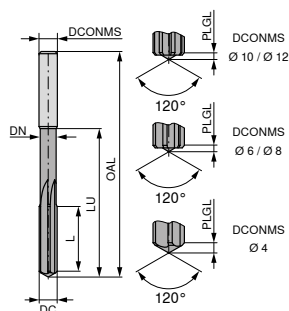
→ V_c pagina: 90

Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite.

Clase pe care le puteți găsi în tabelul din → pagina 103.

Mărimi intermediare disponibile la cerere.

Alezoare de mașină NC, asemănător DIN 8093-A

NC100
H

NEW

TIAISIN

Carbură solidă
Alezaj strâpuns +
înfundat

40 435 ...

EUR
U4

DC _{H7} mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{H5} mm	PLGL mm		
11,17	150	44	99	12	0,8	163,70	11170
11,97	150	44	99	12	0,8	163,70	11970
11,98	150	44	99	12	0,8	163,70	11980
11,99	150	44	99	12	0,8	163,70	11990
12,00	150	44	99	12	0,8	163,70	12000
12,01	150	44	99	12	0,8	163,70	12010
12,02	150	44	99	12	0,8	163,70	12020
12,03	150	44	99	12	0,8	163,70	12030
12,04	150	44	99	12	0,8	163,70	12040
12,05	150	44	99	12	0,8	163,70	12050

P	○
M	○
K	○
N	○
S	○
H	●
O	●

→ v_c pagina: 90

DC _{H7} mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{H5} mm	PLGL mm		
6,01	93	26	51	6	0,5	81,81	06010
6,02	93	26	51	6	0,5	81,81	06020
6,03	93	26	51	6	0,5	81,81	06030
6,05	101	26	59	8	0,5	102,10	06050
6,10	101	26	59	8	0,5	102,10	06100
6,20	101	26	59	8	0,5	102,10	06200
6,30	101	26	59	8	0,5	102,10	06300
6,40	101	26	59	8	0,5	102,10	06400
6,50	101	26	59	8	0,5	102,10	06500
6,60	101	26	59	8	0,5	102,10	06600
6,70	101	26	59	8	0,5	102,10	06700
6,80	109	31	67	8	0,6	102,10	06800
6,85	109	31	67	8	0,6	102,10	06850
6,90	109	31	67	8	0,6	102,10	06900
7,00	109	31	67	8	0,6	102,10	07000
7,10	109	31	67	8	0,6	102,10	07100
7,20	109	31	67	8	0,6	102,10	07200
7,30	109	31	67	8	0,6	102,10	07300
7,40	109	31	67	8	0,6	102,10	07400
7,50	109	31	67	8	0,6	102,10	07500
7,60	109	31	67	8	0,6	102,10	07600
7,70	117	33	75	8	0,6	102,10	07700
7,80	117	33	75	8	0,6	102,10	07800
7,90	117	33	75	8	0,6	102,10	07900
7,97	117	33	75	8	0,6	102,10	07970
7,98	117	33	75	8	0,6	102,10	07980
7,99	117	33	75	8	0,6	102,10	07990
8,00	117	33	75	8	0,6	102,10	08000
8,01	117	33	75	8	0,7	102,10	08010
8,02	117	33	75	8	0,7	102,10	08020
8,03	117	33	75	8	0,7	102,10	08030
8,05	117	33	71	10	0,7	125,00	08050
8,10	117	33	71	10	0,7	125,00	08100
8,20	117	33	71	10	0,7	125,00	08200
8,30	117	33	71	10	0,7	125,00	08300
8,40	117	33	71	10	0,7	125,00	08400
8,50	117	33	71	10	0,7	125,00	08500
8,60	117	33	71	10	0,7	125,00	08600
8,70	125	36	79	10	0,7	125,00	08700
8,80	125	36	79	10	0,7	125,00	08800
8,90	125	36	79	10	0,7	125,00	08900
9,00	125	36	79	10	0,7	125,00	09000
9,10	125	36	79	10	0,7	125,00	09100
9,20	125	36	79	10	0,7	125,00	09200
9,30	125	36	79	10	0,7	125,00	09300
9,40	125	36	79	10	0,7	125,00	09400
9,50	125	36	79	10	0,7	125,00	09500
9,60	125	36	79	10	0,7	125,00	09600
9,70	133	38	87	10	0,7	125,00	09700
9,80	133	38	87	10	0,7	125,00	09800
9,90	133	38	87	10	0,7	125,00	09900
9,97	133	41	87	10	0,7	125,00	09970
9,98	133	41	87	10	0,7	125,00	09980
9,99	133	41	87	10	0,7	125,00	09990
10,00	133	41	87	10	0,7	125,00	10000
10,01	133	41	87	10	0,7	125,00	10010
10,02	133	41	87	10	0,8	125,00	10020
10,03	133	41	87	10	0,8	125,00	10030
10,04	133	41	87	10	0,8	125,00	10040
10,05	133	41	87	10	0,8	125,00	10050

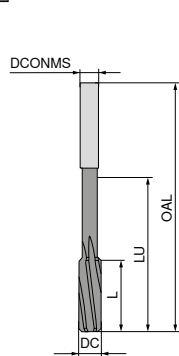


Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite.
Clase pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 103**.
Mărimi intermediare disponibile la cerere.

Alezor NC de mașină DIN 212-3-B

▲ excelentă precizie de concentricitate

NC

A
spiră de stânga
HSS-E

40 110 ...

DC _{H7} mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	EUR U2	
1,5	40	8	15,5	2	3	10,65	015
1,6	43	9	16,0	2	3	11,90	016
1,7	43	9	16,0	2	3	11,90	017
1,8	46	10	19,0	2	4	11,90	018
1,9	46	10	19,0	2	4	11,90	019
2,0	49	11	21,0	2	4	10,35	020
2,1	49	11	21,0	2	4	12,44	021
2,2	53	12	22,0	3	4	12,44	022
2,3	53	12	22,0	3	4	12,44	023
2,4	57	14	26,0	3	4	12,44	024
2,5	57	14	26,0	3	4	10,35	025
2,6	57	14	26,0	3	4	13,10	026
2,7	61	15	30,0	3	6	13,10	027
2,8	61	15	30,0	3	6	13,10	028
2,9	61	15	30,0	3	6	13,10	029
3,0	61	15	30,0	3	6	9,46	030
3,1	65	16	34,0	4	6	12,44	031
3,2	65	16	34,0	4	6	12,44	032
3,3	65	16	34,0	4	6	12,44	033
3,4	70	18	39,0	4	6	12,44	034
3,5	70	18	39,0	4	6	11,13	035
3,6	70	18	39,0	4	6	13,86	036
3,7	70	18	39,0	4	6	13,86	037
3,8	75	19	44,0	4	6	13,86	038
3,9	75	19	44,0	4	6	10,05	039
4,0	75	19	44,0	4	6	10,35	040
4,1	75	19	44,0	4	6	13,00	041
4,2	75	19	44,0	4	6	13,00	042
4,3	80	21	48,0	5	6	13,00	043
4,4	80	21	48,0	5	6	13,00	044
4,5	80	21	48,0	5	6	11,13	045
4,6	80	21	48,0	5	6	13,97	046
4,7	80	21	48,0	5	6	13,97	047
4,8	86	23	54,0	5	6	13,97	048
4,9	86	23	54,0	5	6	13,97	049
5,0	86	23	54,0	5	6	10,65	050
5,1	86	23	54,0	5	6	13,97	051
5,2	86	23	54,0	5	6	13,97	052
5,3	86	23	54,0	5	6	13,97	053
5,4	93	26	53,0	6	6	13,97	054
5,5	93	26	53,0	6	6	13,00	055
5,6	93	26	53,0	6	6	13,97	056
5,7	93	26	53,0	6	6	13,97	057
5,8	93	26	53,0	6	6	13,97	058
5,9	93	26	53,0	6	6	13,97	059
6,0	93	26	53,0	6	6	11,46	060
6,1	101	28	61,0	6	6	13,97	061
6,2	101	28	61,0	6	6	13,97	062
6,3	101	28	61,0	6	6	13,97	063
6,4	101	28	61,0	6	6	13,97	064
6,5	101	28	61,0	6	6	13,54	065
6,6	101	28	61,0	6	6	13,97	066
6,7	101	28	61,0	6	6	13,97	067
6,8	109	31	69,0	8	6	13,97	068

40 110 ...

DC _{H7} mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	EUR U2	
6,9	109	31	69,0	8	6	13,97	069
7,0	109	31	69,0	8	6	13,54	070
7,1	109	31	69,0	8	6	15,83	071
7,2	109	31	69,0	8	6	15,83	072
7,3	109	31	69,0	8	6	15,83	073
7,4	109	31	69,0	8	6	15,83	074
7,5	109	31	69,0	8	6	15,60	075
7,6	117	33	77,0	8	6	16,59	076
7,7	117	33	77,0	8	6	16,59	077
7,8	117	33	77,0	8	6	16,59	078
7,9	117	33	77,0	8	6	16,59	079
8,0	117	33	77,0	8	6	13,97	080
8,1	117	33	77,0	8	6	19,21	081
8,2	117	33	77,0	8	6	19,21	082
8,3	117	33	77,0	8	6	19,21	083
8,4	117	33	77,0	8	6	19,21	084
8,5	117	33	77,0	8	6	17,79	085
8,6	125	36	81,0	10	6	18,00	086
8,7	125	36	81,0	10	6	18,00	087
8,8	125	36	81,0	10	6	18,00	088
8,9	125	36	81,0	10	6	18,00	089
9,0	125	36	81,0	10	6	16,26	090
9,1	125	36	81,0	10	6	18,66	091
9,2	125	36	81,0	10	6	18,66	092
9,3	125	36	81,0	10	6	18,66	093
9,4	125	36	81,0	10	6	18,66	094
9,5	125	36	81,0	10	6	18,13	095
9,6	133	38	89,0	10	6	18,99	096
9,7	133	38	89,0	10	6	18,99	097
9,8	133	38	89,0	10	6	18,99	098
9,9	133	38	89,0	10	6	18,99	099
10,0	133	38	89,0	10	6	16,59	100
11,0	142	41	98,0	10	6	23,25	110
12,0	151	44	106,0	10	6	24,23	120
13,0	151	44	106,0	10	6	26,97	130
14,0	160	47	110,0	14	8	27,94	140
15,0	162	50	112,0	14	8	28,60	150
16,0	170	52	120,0	14	8	29,69	160
17,0	175	54	125,0	14	8	35,47	170
18,0	182	56	132,0	14	8	36,45	180
19,0	189	58	136,0	16	8	42,35	190
20,0	195	60	142,0	16	8	40,72	200

P	●
M	
K	●
N	●
S	
H	
O	●

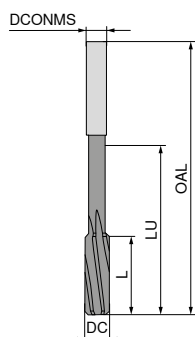
→ v_c pagina: 86+87

Alezor NC de mașină DIN 212-3-B

▲ ascendând cu 0,01 mm

▲ toleranță: Ø 1,00 - Ø 5,50 mm = +0,004 mm

▲ toleranță: Ø 5,51 - Ø 12,00 mm = +0,005 mm

NC
100spiră de stânga
HSS-E

DC +0,004/+0,005 mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	EUR U2	
0,95 - 0,99	34	5,5	12,5	1	3	16,38	xxxxx ¹⁾
1,00	34	5,5	12,5	1	3	15,60	01000
1,01	34	5,5	12,5	1	3	15,60	01010
1,02	34	5,5	12,5	1	3	15,60	01020
1,03 - 1,06	34	5,5	12,5	1	3	16,38	xxxxx ¹⁾
1,07 - 1,18	36	6,5	13,0	1	3	16,38	xxxxx ¹⁾
1,19 - 1,32	38	7,5	14,0	2	3	16,38	xxxxx ¹⁾
1,33 - 1,41	40	8,0	15,5	2	3	16,38	xxxxx ¹⁾
1,42 - 1,49	40	8,0	15,5	2	3	16,38	xxxxx ¹⁾
1,50	40	8,0	15,5	2	3	13,54	01500
1,51	43	9,0	16,0	2	3	13,54	01510
1,52	43	9,0	16,0	2	3	13,54	01520
1,53 - 1,70	43	9,0	16,0	2	3	16,38	xxxxx ¹⁾
1,71 - 1,90	46	10,0	19,0	2	4	16,38	xxxxx ¹⁾
1,91 - 1,96	49	11,0	21,0	2	4	16,38	xxxxx ¹⁾
1,97	49	11,0	21,0	2	4	13,54	01970
1,98	49	11,0	21,0	2	4	13,54	01980
1,99	49	11,0	21,0	2	4	13,54	01990
2,00	49	11,0	21,0	2	4	12,01	02000
2,01	49	11,0	21,0	2	4	12,01	02010
2,02	49	11,0	21,0	2	4	12,01	02020
2,03 - 2,12	49	11,0	21,0	2	4	16,38	xxxxx ¹⁾
2,13 - 2,36	53	12,0	22,0	3	4	16,38	xxxxx ¹⁾
2,37 - 2,47	57	14,0	26,0	3	4	16,38	xxxxx ¹⁾
2,48	57	14,0	26,0	3	4	13,75	02480
2,49	57	14,0	26,0	3	4	13,75	02490
2,50	57	14,0	26,0	3	4	11,68	02500
2,51	57	14,0	26,0	3	4	11,68	02510
2,52	57	14,0	26,0	3	4	11,68	02520
2,53 - 2,65	57	14,0	26,0	3	4	16,38	xxxxx ¹⁾
2,66 - 2,96	61	15,0	30,0	3	6	16,38	xxxxx ¹⁾
2,97	61	15,0	30,0	3	6	14,09	02970
2,98	61	15,0	30,0	3	6	14,09	02980
2,99	61	15,0	30,0	3	6	14,09	02990
3,00	61	15,0	30,0	3	6	10,45	03000
3,01	61	15,0	30,0	3	6	10,45	03010
3,02	61	15,0	30,0	3	6	10,45	03020
3,03	61	15,0	30,0	3	6	16,38	03030 ¹⁾
3,04 - 3,35	65	16,0	34,0	4	6	16,38	xxxxx ¹⁾
3,36 - 3,75	70	18,0	39,0	4	6	16,38	xxxxx ¹⁾
3,76 - 3,96	75	19,0	44,0	4	6	16,38	xxxxx ¹⁾
3,97	75	19,0	44,0	4	6	11,46	03970
3,98	75	19,0	44,0	4	6	11,46	03980
3,99	75	19,0	44,0	4	6	11,46	03990
4,00	75	19,0	44,0	4	6	11,46	04000
4,01	75	19,0	44,0	4	6	11,46	04010
4,02	75	19,0	44,0	4	6	11,46	04020
4,03 - 4,25	75	19,0	44,0	4	6	16,38	xxxxx ¹⁾
4,26 - 4,75	80	21,0	48,0	5	6	16,38	xxxxx ¹⁾
4,76 - 4,96	86	23,0	54,0	5	6	16,38	xxxxx ¹⁾
4,97	86	23,0	54,0	5	6	12,44	04970
4,98	86	23,0	54,0	5	6	12,44	04980
4,99	86	23,0	54,0	5	6	12,44	04990
5,00	86	23,0	54,0	5	6	12,44	05000
5,01	86	23,0	54,0	5	6	12,44	05010
5,02	86	23,0	54,0	5	6	12,44	05020

40 115 ...

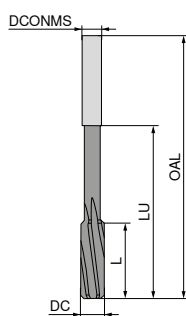
DC +0,004/+0,005 mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	EUR U2	
5,03 - 5,30	86	23,0	54,0	5	6	16,38	xxxxx ¹⁾
5,31 - 5,60	93	26,0	53,0	6	6	16,38	xxxxx ¹⁾
5,61 - 5,96	93	26,0	53,0	6	6	16,38	xxxxx ¹⁾
5,97	93	26,0	53,0	6	6	13,75	05970
5,98	93	26,0	53,0	6	6	13,75	05980
5,99	93	26,0	53,0	6	6	13,75	05990
6,00	93	26,0	53,0	6	6	13,75	06000
6,01	93	26,0	53,0	6	6	13,75	06010
6,02	93	26,0	53,0	6	6	13,75	06020
6,03	93	26,0	53,0	6	6	16,38	06030 ¹⁾
6,04 - 6,70	101	28,0	61,0	6	6	16,38	xxxxx ¹⁾
6,71 - 7,20	109	31,0	69,0	8	6	16,38	xxxxx ¹⁾
7,21 - 7,50	109	31,0	69,0	8	6	16,38	xxxxx ¹⁾
7,51 - 7,96	117	33,0	77,0	8	6	21,84	xxxxx ¹⁾
7,97	117	33,0	77,0	8	6	14,74	07970
7,98	117	33,0	77,0	8	6	14,74	07980
7,99	117	33,0	77,0	8	6	14,74	07990
8,00	117	33,0	77,0	8	6	14,74	08000
8,01	117	33,0	77,0	8	6	14,74	08010
8,02	117	33,0	77,0	8	6	14,74	08020
8,03 - 8,20	117	33,0	77,0	8	6	21,84	xxxxx ¹⁾
8,21 - 8,50	117	33,0	77,0	8	6	21,84	xxxxx ¹⁾
8,51 - 8,99	125	36,0	81,0	10	6	21,84	xxxxx ¹⁾
9,00	125	36,0	81,0	10	6	18,78	09000
9,01	125	36,0	81,0	10	6	18,78	09010
9,02	125	36,0	81,0	10	6	18,78	09020
9,03 - 9,20	125	36,0	81,0	10	6	21,84	xxxxx ¹⁾
9,21 - 9,50	125	36,0	81,0	10	6	21,84	xxxxx ¹⁾
9,51 - 9,96	133	38,0	89,0	10	6	32,53	xxxxx ¹⁾
9,97	133	38,0	89,0	10	6	18,78	09970
9,98	133	38,0	89,0	10	6	18,78	09980
9,99	133	38,0	89,0	10	6	18,78	09990
10,00	133	38,0	89,0	10	6	18,78	10000
10,01	133	38,0	89,0	10	6	18,78	10010
10,02	133	38,0	89,0	10	6	18,78	10020
10,03 - 10,20	133	38,0	89,0	10	6	32,53	xxxxx ¹⁾
10,21 - 10,60	133	38,0	89,0	10	6	32,53	xxxxx ¹⁾
10,61 - 11,20	142	41,0	98,0	10	6	32,53	xxxxx ¹⁾
11,21 - 11,80	142	41,0	98,0	10	6	32,53	xxxxx ¹⁾
11,81 - 11,96	151	44,0	106,0	10	6	32,53	xxxxx ¹⁾
11,97	151	44,0	106,0	10	6	26,97	11970
11,98	151	44,0	106,0	10	6	26,97	11980
11,99	151	44,0	106,0	10	6	26,97	11990
12,00	151	44,0	106,0	10	6	26,97	12000

P	●
M	
K	●
N	●
S	
H	
O	●

→ v_c pagina: 86+871) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil /
Timp de livrare: 8 zile de muncă / Cantitate minimă: 5 bucățiCu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite.
Clase pe care le puteți găsi în tabelul din → pagina 103.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit
(ex. Ø 8,03 mm → număr articol 40 115 08030)!

Alezor de mașină, DIN 212-B

N

spiră de stânga
HSS-E

DC _{H7} mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{H9} mm	ZEFP	EUR U2	40 150 ...
1,0	34	5,5	15,0	1,0	3	18,55	010
1,1	36	6,5	15,5	1,1	3	19,54	011
1,2	38	7,5	16,5	1,2	3	18,13	012
1,3	38	7,5	16,5	1,2	3	20,19	013
1,4	40	8,0	18,0	1,4	3	16,59	014
1,5	40	8,0	18,0	1,5	3	15,39	015
1,6	43	9,0	20,0	1,6	3	16,91	016
1,7	43	9,0	20,0	1,6	3	16,91	017
1,8	46	10,0	22,0	1,8	4	16,91	018
1,9	46	10,0	22,0	1,8	4	16,91	019
2,0	49	11,0	24,0	2,0	4	15,06	020
2,1	49	11,0	24,0	2,0	4	18,13	021
2,2	53	12,0	25,0	2,2	4	18,13	022
2,3	53	12,0	25,0	2,2	4	18,13	023
2,4	57	14,0	29,0	2,5	4	18,13	024
2,5	57	14,0	29,0	2,5	4	15,06	025
2,6	57	14,0	29,0	2,5	4	18,78	026
2,7	61	15,0	33,0	2,8	6	18,78	027
2,8	61	15,0	33,0	2,8	6	18,78	028
2,9	61	15,0	36,0	3,0	6	18,78	029
3,0	61	15,0	36,0	3,0	6	13,42	030
3,1	65	16,0	36,0	3,2	6	17,79	031
3,2	65	16,0	36,0	3,2	6	17,79	032
3,3	65	16,0	36,0	3,2	6	17,79	033
3,4	70	18,0	41,0	3,5	6	17,79	034
3,5	70	18,0	41,0	3,5	6	15,72	035
3,6	70	18,0	41,0	3,5	6	19,76	036
3,7	70	18,0	41,0	3,5	6	19,76	037
3,8	75	19,0	44,0	4,0	6	19,76	038
3,9	75	19,0	44,0	4,0	6	14,51	039
4,0	75	19,0	44,0	4,0	6	15,06	040
4,1	75	19,0	44,0	4,0	6	18,55	041
4,2	75	19,0	44,0	4,0	6	18,55	042
4,3	80	21,0	48,0	4,5	6	18,55	043
4,4	80	21,0	48,0	4,5	6	18,55	044
4,5	80	21,0	48,0	4,5	6	15,72	045
4,6	80	21,0	48,0	4,5	6	20,19	046
4,7	80	21,0	48,0	4,5	6	20,19	047
4,8	86	23,0	53,0	5,0	6	20,19	048
4,9	86	23,0	53,0	5,0	6	20,19	049
5,0	86	23,0	53,0	5,0	6	15,39	050
5,1	86	23,0	53,0	5,0	6	20,19	051
5,2	86	23,0	53,0	5,0	6	20,19	052
5,3	86	23,0	53,0	5,0	6	20,19	053
5,4	93	26,0	58,0	5,6	6	20,19	054
5,5	93	26,0	58,0	5,6	6	18,55	055
5,6	93	26,0	58,0	5,6	6	20,19	056
5,7	93	26,0	58,0	5,6	6	20,19	057
5,8	93	26,0	58,0	5,6	6	20,19	058
5,9	93	26,0	58,0	5,6	6	20,19	059
6,0	93	26,0	58,0	5,6	6	16,05	060
6,1	101	28,0	64,0	6,3	6	20,19	061
6,2	101	28,0	64,0	6,3	6	20,19	062
6,3	101	28,0	64,0	6,3	6	20,19	063
6,4	101	28,0	64,0	6,3	6	20,19	064

DC _{H7} mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{H9} mm	ZEFP	EUR U2	40 150 ...
6,5	101	28,0	64,0	6,3	6	19,54	065
6,6	101	28,0	64,0	6,3	6	20,19	066
6,7	101	28,0	64,0	6,3	6	20,19	067
6,8	109	31,0	70,0	7,1	6	20,53	068
6,9	109	31,0	70,0	7,1	6	20,53	069
7,0	109	31,0	70,0	7,1	6	19,54	070
7,1	109	31,0	70,0	7,1	6	22,59	071
7,2	109	31,0	70,0	7,1	6	22,59	072
7,3	109	31,0	70,0	7,1	6	22,59	073
7,4	109	31,0	70,0	7,1	6	22,59	074
7,5	109	31,0	70,0	7,1	6	21,84	075
7,6	117	33,0	76,0	8,0	6	23,68	076
7,7	117	33,0	76,0	8,0	6	23,68	077
7,8	117	33,0	76,0	8,0	6	23,68	078
7,9	117	33,0	76,0	8,0	6	23,68	079
8,0	117	33,0	76,0	8,0	6	20,19	080
8,1	117	33,0	76,0	8,0	6	28,06	081
8,2	117	33,0	76,0	8,0	6	28,06	082
8,3	117	33,0	76,0	8,0	6	28,06	083
8,4	117	33,0	76,0	8,0	6	28,06	084
8,5	117	33,0	76,0	8,0	6	25,43	085
8,6	125	36,0	82,0	9,0	6	25,76	086
8,7	125	36,0	82,0	9,0	6	25,76	087
8,8	125	36,0	82,0	9,0	6	25,76	088
8,9	125	36,0	82,0	9,0	6	25,76	089
9,0	125	36,0	82,0	9,0	6	23,25	090
9,1	125	36,0	82,0	9,0	6	26,75	091
9,2	125	36,0	82,0	9,0	6	26,75	092
9,3	125	36,0	82,0	9,0	6	26,75	093
9,4	125	36,0	82,0	9,0	6	26,75	094
9,5	125	36,0	82,0	9,0	6	25,98	095
9,6	133	38,0	88,0	10,0	6	27,83	096
9,7	133	38,0	88,0	10,0	6	27,83	097
9,8	133	38,0	88,0	10,0	6	27,83	098
9,9	133	38,0	88,0	10,0	6	27,83	099
10,0	133	38,0	88,0	10,0	6	23,68	100
11,0	142	41,0	97,0	10,0	6	33,40	110
12,0	151	44,0	106,0	10,0	6	34,82	120
13,0	151	44,0	106,0	10,0	6	38,86	130
14,0	160	47,0	111,0	12,5	8	40,17	140
15,0	162	50,0	113,0	12,5	8	41,58	150
16,0	170	52,0	121,0	12,5	8	42,90	160
17,0	175	54,0	124,0	14,0	8	50,76	170
18,0	182	56,0	131,0	14,0	8	52,07	180
19,0	189	58,0	132,0	16,0	8	61,02	190
20,0	195	60,0	136,0	16,0	8	58,17	200

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	●
O	●

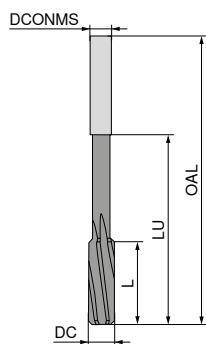
→ v_c pagina: 88+89

Alezor de mașină, DIN 212-B

▲ ascendând cu 0,01 mm

▲ toleranță: Ø 0,95 - 5,50 mm = +0,004 mm

▲ toleranță: Ø 5,51 - 12,00 mm = +0,005 mm

N
100spiră de stânga
HSS-E

40 140 ...

DC mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{h9} mm	ZEFP	EUR U2	
0,95 - 1,06	34	5,5	15,0	1,0	3	21,07	xxxxx ¹⁾
1,07 - 1,18	36	6,5	15,5	1,1	3	21,07	xxxxx ¹⁾
1,19 - 1,32	38	7,5	16,5	1,2	3	21,07	xxxxx ¹⁾
1,33 - 1,39	40	8,0	18,0	1,4	3	21,07	xxxxx ¹⁾
1,40 - 1,47	40	8,0	18,0	1,4	3	19,44	xxxxx ¹⁾
1,48	40	8,0	18,0	1,4	3	19,44	01480
1,49	40	8,0	18,0	1,4	3	19,44	01490
1,50	40	8,0	18,0	1,4	3	18,45	01500
1,51 - 1,70	43	9,0	20,0	1,6	3	18,45	xxxxx ¹⁾
1,71 - 1,90	46	10,0	22,0	1,8	4	18,45	xxxxx ¹⁾
1,91 - 1,97	49	11,0	24,0	2,0	4	18,45	xxxxx ¹⁾
1,98	49	11,0	24,0	2,0	4	18,45	01980
1,99	49	11,0	24,0	2,0	4	18,45	01990
2,00	49	11,0	24,0	2,0	4	16,91	02000
2,01	49	11,0	24,0	2,0	4	16,91	02010
2,02	49	11,0	24,0	2,0	4	16,91	02020
2,03	49	11,0	24,0	2,0	4	16,91	02030
2,04	49	11,0	24,0	2,0	4	16,91	02040
2,05	49	11,0	24,0	2,0	4	16,91	02050
2,06 - 2,09	49	11,0	24,0	2,0	4	16,91	xxxxx ¹⁾
2,10 - 2,12	49	11,0	24,0	2,0	4	19,64	xxxxx ¹⁾
2,13 - 2,36	53	12,0	25,0	2,2	4	19,64	xxxxx ¹⁾
2,37 - 2,49	57	14,0	29,0	2,5	4	19,64	xxxxx ¹⁾
2,50 - 2,59	57	14,0	29,0	2,5	4	16,70	xxxxx ¹⁾
2,60 - 2,65	57	14,0	29,0	2,5	4	20,53	xxxxx ¹⁾
2,66 - 2,80	61	15,0	33,0	2,8	6	20,53	xxxxx ¹⁾
2,81 - 2,94	61	15,0	36,0	3,0	6	20,53	xxxxx ¹⁾
2,95	61	15,0	36,0	3,0	6	20,53	02950
2,96	61	15,0	36,0	3,0	6	20,53	02960
2,97	61	15,0	36,0	3,0	6	20,53	02970
2,98	61	15,0	36,0	3,0	6	20,53	02980
2,99	61	15,0	36,0	3,0	6	20,53	02990
3,00	61	15,0	36,0	3,0	6	15,39	03000
3,01	65	16,0	36,0	3,2	6	15,39	03010
3,02	65	16,0	36,0	3,2	6	15,39	03020
3,03	65	16,0	36,0	3,2	6	15,39	03030
3,04	65	16,0	36,0	3,2	6	15,39	03040
3,05	65	16,0	36,0	3,2	6	15,39	03050
3,06	65	16,0	36,0	3,2	6	15,39	03060
3,07	65	16,0	36,0	3,2	6	15,39	03070
3,08 - 3,09	65	16,0	36,0	3,2	6	15,39	xxxxx ¹⁾
3,10 - 3,35	65	16,0	36,0	3,2	6	19,44	xxxxx ¹⁾
3,36 - 3,49	70	18,0	41,0	3,5	6	19,44	xxxxx ¹⁾
3,50 - 3,59	70	18,0	41,0	3,5	6	16,70	xxxxx ¹⁾
3,60 - 3,75	70	18,0	41,0	3,5	6	21,50	xxxxx ¹⁾
3,76 - 3,81	75	19,0	44,0	4,0	6	21,50	xxxxx ¹⁾
3,82 - 3,94	75	19,0	44,0	4,0	6	16,26	xxxxx ¹⁾
3,95	75	19,0	44,0	4,0	6	16,26	03950
3,96	75	19,0	44,0	4,0	6	16,26	03960
3,97	75	19,0	44,0	4,0	6	16,26	03970
3,98	75	19,0	44,0	4,0	6	16,26	03980
3,99	75	19,0	44,0	4,0	6	16,26	03990

40 140 ...

DC mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{h9} mm	ZEFP	EUR U2	
4,00	75	19,0	44,0	4,0	6	16,26	04000
4,01	75	19,0	44,0	4,0	6	16,26	04010
4,02	75	19,0	44,0	4,0	6	16,26	04020
4,03	75	19,0	44,0	4,0	6	16,26	04030
4,04	75	19,0	44,0	4,0	6	16,26	04040
4,05	75	19,0	44,0	4,0	6	16,26	04050
4,06	75	19,0	44,0	4,0	6	16,26	04060
4,07	75	19,0	44,0	4,0	6	16,26	04070
4,08	75	19,0	44,0	4,0	6	16,26	04080
4,09 - 4,20	75	19,0	44,0	4,0	6	16,26	xxxxx ¹⁾
4,21 - 4,25	75	19,0	44,0	4,0	6	20,19	xxxxx ¹⁾
4,26 - 4,75	80	21,0	48,0	4,5	5	20,19	xxxxx ¹⁾
4,76 - 4,95	86	23,0	53,0	5,0	6	18,00	xxxxx ¹⁾
4,96	86	23,0	53,0	5,0	6	18,00	04960
4,97	86	23,0	53,0	5,0	6	18,00	04970
4,98	86	23,0	53,0	5,0	6	18,00	04980
4,99	86	23,0	53,0	5,0	6	18,00	04990
5,00	86	23,0	53,0	5,0	6	18,00	05000
5,01	86	23,0	53,0	5,0	6	18,00	05010
5,02	86	23,0	53,0	5,0	6	18,00	05020
5,03	86	23,0	53,0	5,0	6	18,00	05030
5,04	86	23,0	53,0	5,0	6	18,00	05040
5,05	86	23,0	53,0	5,0	6	18,00	05050
5,06	86	23,0	53,0	5,0	6	18,00	05060
5,07	86	23,0	53,0	5,0	6	18,00	05070
5,08 - 5,20	86	23,0	53,0	5,0	6	18,00	xxxxx ¹⁾
5,21 - 5,30	86	23,0	53,0	5,0	6	19,64	xxxxx ¹⁾
5,31 - 5,94	93	26,0	58,0	5,6	6	19,64	xxxxx ¹⁾
5,95	93	26,0	58,0	5,6	6	19,64	05950
5,96	93	26,0	58,0	5,6	6	19,64	05960
5,97	93	26,0	58,0	5,6	6	19,64	05970
5,98	93	26,0	58,0	5,6	6	19,64	05980
5,99	93	26,0	58,0	5,6	6	19,64	05990

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	●
O	●

→ v_c pagina: 88+89

1) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil /

Tim p de livrare: 14 zile de muncă

Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 103**.

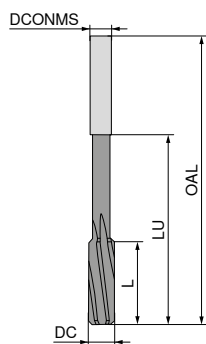
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 10,06 mm → număr articol 40 140 10060)!

Aleazor de mașină, DIN 212-B

▲ ascendând cu 0,01 mm

▲ toleranță: Ø 0,95 - 5,50 mm = +0,004 mm

▲ toleranță: Ø 5,51 - 12,00 mm = +0,005 mm

N
100spiră de stânga
HSS-E

DC mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{h9} mm	ZEFP	EUR U2	40 140 ...
6,00	93	26	58	5,6	6	19,64	06000
6,01	101	28	64	6,3	6	19,64	06010
6,02	101	28	64	6,3	6	19,64	06020
6,03	101	28	64	6,3	6	19,64	06030
6,04	101	28	64	6,3	6	19,64	06040
6,05	101	28	64	6,3	6	19,64	06050
6,06 - 6,11	101	28	64	6,3	6	19,64	xxxx ¹⁾
6,12 - 6,34	101	28	64	6,3	6	21,50	xxxx ¹⁾
6,35	101	28	64	6,3	6	21,50	06350
6,36	101	28	64	6,3	6	21,50	06360 ¹⁾
6,71 - 6,94	109	31	70	7,1	6	21,50	xxxx ¹⁾
6,95	109	31	70	7,1	6	21,50	06950
6,96	109	31	70	7,1	6	21,50	06960
6,97	109	31	70	7,1	6	21,50	06970
6,98	109	31	70	7,1	6	21,50	06980
6,99	109	31	70	7,1	6	21,50	06990
7,00	109	31	70	7,1	6	21,50	07000
7,01	109	31	70	7,1	6	21,50	07010
7,02	109	31	70	7,1	6	21,50	07020
7,03	109	31	70	7,1	6	21,50	07030
7,04 - 7,50	109	31	70	7,1	6	21,50	xxxx ¹⁾
7,51 - 7,63	109	31	76	7,1	6	21,50	xxxx ¹⁾
7,64 - 7,94	117	33	76	8,0	6	21,50	xxxx ¹⁾
7,95	117	33	76	8,0	6	21,50	07950
7,96	117	33	76	8,0	6	21,50	07960
7,97	117	33	76	8,0	6	21,50	07970
7,98	117	33	76	8,0	6	21,50	07980
7,99	117	33	76	8,0	6	21,50	07990
8,00	117	33	76	8,0	6	21,50	08000
8,01	117	33	76	8,0	6	21,50	08010
8,02	117	33	76	8,0	6	21,50	08020
8,03	117	33	76	8,0	6	21,50	08030
8,04	117	33	76	8,0	6	21,50	08040
8,05	117	33	76	8,0	6	21,50	08050
8,06 - 8,20	117	33	76	8,0	6	21,50	xxxx ¹⁾
8,21 - 8,50	117	33	76	8,0	6	27,07	xxxx ¹⁾
8,51 - 8,63	117	33	82	8,0	6	27,07	xxxx ¹⁾
8,64 - 8,95	125	36	82	9,0	6	27,07	xxxx ¹⁾
8,96	125	36	82	9,0	6	27,07	08960
8,97	125	36	82	9,0	6	27,07	08970
8,98	125	36	82	9,0	6	27,07	08980
8,99	125	36	82	9,0	6	27,07	08990
9,00	125	36	82	9,0	6	27,07	09000
9,01	125	36	82	9,0	6	27,07	09010
9,02	125	36	82	9,0	6	27,07	09020
9,03 - 9,50	125	36	82	9,0	6	27,07	xxxx ¹⁾
9,51 - 9,63	125	36	88	9,0	6	27,07	xxxx ¹⁾
9,64 - 9,95	133	38	88	10,0	6	27,07	xxxx ¹⁾
9,96	133	38	88	10,0	6	27,07	09960
9,97	133	38	88	10,0	6	27,07	09970
9,98	133	38	88	10,0	6	27,07	09980
9,99	133	38	88	10,0	6	27,07	09990

40 140 ...

DC mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{h9} mm	ZEFP	EUR U2	40 140 ...
10,00	133	38	88	10,0	6	27,07	10000
10,01	133	38	88	10,0	6	27,07	10010
10,02	133	38	88	10,0	6	27,07	10020
10,03	133	38	88	10,0	6	27,07	10030
10,04	133	38	88	10,0	6	27,07	10040
10,05	133	38	88	10,0	6	27,07	10050
10,06 - 10,09	133	38	88	10,0	6	27,07	xxxx ¹⁾
10,10	133	38	88	10,0	6	27,07	10100
10,11 - 10,19	133	38	88	10,0	6	27,07	xxxx ¹⁾
10,20	133	38	88	10,0	6	27,07	10200
10,21 - 10,69	133	38	88	10,0	6	33,95	xxxx ¹⁾
10,70 - 11,20	142	41	97	10,0	6	33,95	xxxx ¹⁾
11,21 - 11,80	142	41	97	10,0	6	38,75	xxxx ¹⁾
11,81 - 11,95	151	44	106	10,0	6	38,75	xxxx ¹⁾
11,96	151	44	106	10,0	6	38,75	11960
11,97	151	44	106	10,0	6	38,75	11970
11,98	151	44	106	10,0	6	38,75	11980
11,99	151	44	106	10,0	6	38,75	11990
12,00	151	44	106	10,0	6	38,75	12000

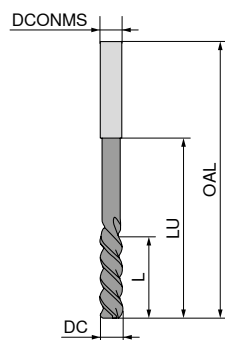
P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	●
O	●

→ v_c pagina: 88+891) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil /
Timp de livrare: 14 zile de muncăCu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite,
pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 103**.În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit
(ex. Ø 10,06 mm → număr articol 40 140 10060)!

Alezoare mecanice de coajă, DIN 212-C

- ▲ cu spiră de stânga de ca. 45° și țesire conică
- ▲ pentru alezare în alezaje străpuse în materiale cu așchie lungă
- ▲ nu este adecvat pentru alezaje înfundate
- ▲ adaosul de alezare trebuie să fie mai mare cu cel puțin 50 % și avansul cu până la 100 % ca valorile alezatoarelor normale. Aceasta oferă o suprafață mai curată, fără urme de vibrații, circularitate bună și o durată de viață mai lungă

S



spiră de stânga
HSS-E
Alezaj străpuns

DC _{H7} mm	OAL mm	L mm	LU mm	DCONMS _{H9} mm	ZEFP	EUR U2	
1,0	34	5,5	15	1,0	2	21,28	010 ¹⁾
1,5	40	8,0	18	1,5	2	16,38	015 ¹⁾
1,8	46	10,0	22	1,8	2	19,76	018 ¹⁾
2,0	49	11,0	24	2,0	3	16,59	020 ¹⁾
2,2	53	12,0	25	2,2	3	25,00	022 ¹⁾
2,5	57	14,0	29	2,5	3	17,90	025 ¹⁾
2,8	61	15,0	33	2,8	3	27,61	028 ¹⁾
3,0	61	15,0	36	3,0	3	20,09	030 ¹⁾
3,2	65	16,0	36	3,2	3	29,69	032 ¹⁾
3,5	70	18,0	41	3,5	3	23,03	035 ¹⁾
4,0	75	19,0	44	4,0	3	20,09	040
4,5	80	21,0	48	4,5	3	23,03	045
5,0	86	23,0	53	5,0	3	21,94	050
6,0	93	26,0	58	5,6	3	21,72	060
6,5	101	28,0	64	6,3	3	25,98	065
7,0	109	31,0	70	7,1	3	24,34	070
8,0	117	33,0	76	8,0	3	24,34	080
9,0	125	36,0	82	9,0	3	32,41	090
10,0	133	38,0	88	10,0	3	30,67	100
11,0	142	41,0	97	10,0	3	39,18	110
12,0	151	44,0	106	10,0	3	36,89	120
13,0	151	44,0	106	10,0	3	51,95	130
14,0	160	47,0	111	12,5	3	48,36	140
15,0	162	50,0	113	12,5	3	49,23	150
16,0	170	52,0	121	12,5	3	51,95	160
17,0	175	54,0	124	14,0	3	77,39	170
18,0	182	56,0	131	14,0	3	71,06	180
19,0	189	58,0	132	16,0	3	80,34	190
20,0	195	60,0	136	16,0	3	77,39	200

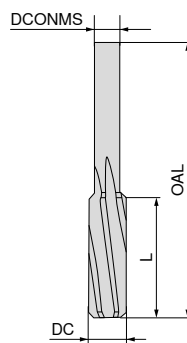
P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

→ v_c pagina: 88+89

1) nestandardizat

Alezoare automate, DIN 8089-B

AR



spiră de stânga
HSS-E
Alezaj străpuns

40 145 ...

DC _{H7} mm	OAL mm	L mm	DCONMS _{H8} mm	ZEFP	EUR U2	
4,0	56	20	3,55	6	14,51	040
4,5	63	22	4,00	6	16,59	045
5,0	63	22	4,00	6	16,05	050
5,5	63	22	5,00	6	18,55	055
6,0	63	22	5,00	6	16,05	060
6,5	63	22	5,00	6	19,54	065
7,0	71	25	6,30	6	19,54	070
8,0	71	25	6,30	6	19,10	080
9,0	71	25	8,00	6	23,03	090
10,0	71	25	8,00	6	23,25	100
11,0	80	28	10,00	6	31,87	110
12,0	80	28	10,00	6	34,05	120
13,0	80	28	10,00	6	38,21	130
14,0	90	32	12,50	8	38,86	140
15,0	90	32	12,50	8	40,17	150
16,0	90	32	12,50	8	42,35	160
17,0	90	32	12,50	8	48,46	170
18,0	100	36	16,00	8	51,52	180
19,0	100	36	16,00	8	59,71	190
20,0	100	36	16,00	8	56,22	200

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	○
O	●

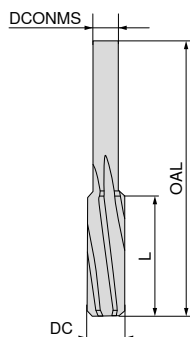
→ v_c pagina: 88+89

Alezoare automate, DIN 8089-B

▲ ascendând cu 0,01 mm

▲ toleranță: Ø 3,76 - 5,50 mm = +0,004 mm

▲ toleranță: Ø 5,51 - 12,00 mm = +0,005 mm

AR
100HSS-E
spiră de stânga

DC mm	OAL mm	L mm	DCONMS _{h8} mm	ZEFP	EUR U2	40 139 ...
3,76 - 3,81	56	20	3,55	6	22,27	xxxxx ¹⁾
3,82 - 3,94	56	20	3,55	6	16,26	xxxxx ¹⁾
3,95	56	20	3,55	6	16,26	03950
3,96	56	20	3,55	6	16,26	03960
3,97	56	20	3,55	6	16,26	03970
3,98	56	20	3,55	6	16,26	03980
3,99	56	20	3,55	6	16,26	03990
4,00	56	20	3,55	6	16,26	04000
4,01	56	20	3,55	6	16,26	04010
4,02	56	20	3,55	6	16,26	04020
4,03 - 4,20	56	20	3,55	6	16,26	xxxxx ¹⁾
4,21 - 4,25	56	20	3,55	6	19,64	xxxxx ¹⁾
4,26 - 4,75	63	22	4,00	6	19,64	xxxxx ¹⁾
4,76 - 4,94	63	22	4,00	6	17,24	xxxxx ¹⁾
4,95	63	22	4,00	6	17,24	04950
4,96	63	22	4,00	6	17,24	04960
4,97	63	22	4,00	6	17,24	04970
4,98	63	22	4,00	6	17,24	04980
4,99	63	22	4,00	6	17,24	04990
5,00	63	22	4,00	6	17,24	05000
5,01	63	22	4,00	6	17,24	05010
5,02	63	22	4,00	6	17,24	05020
5,03	63	22	4,00	6	17,24	05030
5,04	63	22	4,00	6	17,24	05040
5,05	63	22	4,00	6	17,24	05050
5,06 - 5,20	63	22	4,00	6	17,24	xxxxx ¹⁾
5,21 - 5,30	63	22	4,00	6	19,64	xxxxx ¹⁾
5,31 - 5,70	63	22	5,00	6	19,64	xxxxx ¹⁾
5,71 - 5,94	63	22	5,00	6	19,64	xxxxx ¹⁾
5,95	63	22	5,00	6	19,64	05950
5,96	63	22	5,00	6	19,64	05960
5,97	63	22	5,00	6	19,64	05970
5,98	63	22	5,00	6	19,64	05980
5,99	63	22	5,00	6	19,64	05990
6,00	63	22	5,00	6	19,64	06000
6,01	63	22	5,00	6	19,64	06010
6,02	63	22	5,00	6	19,64	06020
6,03 - 6,11	63	22	5,00	6	19,64	xxxxx ¹⁾
6,12 - 6,70	63	22	5,00	6	21,07	xxxxx ¹⁾
6,71 - 6,94	71	25	6,30	6	21,07	xxxxx ¹⁾
6,95	71	25	6,30	6	21,07	06950
6,96	71	25	6,30	6	21,07	06960
6,97	71	25	6,30	6	21,07	06970
6,98	71	25	6,30	6	21,07	06980
6,99	71	25	6,30	6	21,07	06990
7,00	71	25	6,30	6	21,07	07000
7,01	71	25	6,30	6	21,07	07010
7,02	71	25	6,30	6	21,07	07020
7,03 - 7,25	71	25	6,30	6	21,07	xxxxx ¹⁾
7,26 - 7,94	71	25	6,30	6	21,07	xxxxx ¹⁾
7,95	71	25	6,30	6	21,07	07950
7,96	71	25	6,30	6	21,07	07960

40 139 ...

DC mm	OAL mm	L mm	DCONMS _{h8} mm	ZEFP	EUR U2	40 139 ...
7,97	71	25	6,30	6	21,07	07970
7,98	71	25	6,30	6	21,07	07980
7,99	71	25	6,30	6	21,07	07990
8,00	71	25	6,30	6	21,07	08000
8,01	71	25	6,30	6	21,07	08010
8,02	71	25	6,30	6	21,07	08020
8,03	71	25	6,30	6	21,07	08030
8,04	71	25	6,30	6	21,07	08040
8,05 - 8,20	71	25	6,30	6	21,07	xxxxx ¹⁾
8,21 - 8,50	71	25	6,30	6	26,63	xxxxx ¹⁾
8,51 - 8,94	71	25	8,00	6	26,63	xxxxx ¹⁾
8,95	71	25	8,00	6	26,63	08950
8,96	71	25	8,00	6	26,63	08960
8,97	71	25	8,00	6	26,63	08970
8,98	71	25	8,00	6	26,63	08980
8,99	71	25	8,00	6	26,63	08990
9,00	71	25	8,00	6	26,63	09000
9,01	71	25	8,00	6	26,63	09010 ¹⁾
9,02	71	25	8,00	6	26,63	09020
9,03 - 9,25	71	25	8,00	6	26,63	xxxxx ¹⁾
9,26 - 9,94	71	25	8,00	6	26,63	xxxxx ¹⁾
9,95	71	25	8,00	6	26,63	09950
9,96	71	25	8,00	6	26,63	09960
9,97	71	25	8,00	6	26,63	09970
9,98	71	25	8,00	6	26,63	09980
9,99	71	25	8,00	6	26,63	09990
10,00	71	25	8,00	6	26,63	10000
10,01	71	25	8,00	6	26,63	10010
10,02	71	25	8,00	6	26,63	10020
10,03 - 10,20	71	25	8,00	6	26,63	xxxxx ¹⁾
10,21 - 10,60	71	25	8,00	6	33,95	xxxxx ¹⁾
10,61 - 11,20	80	28	10,00	6	33,95	xxxxx ¹⁾
11,21 - 11,25	80	28	10,00	6	39,52	xxxxx ¹⁾
11,26 - 11,94	80	28	10,00	6	39,52	xxxxx ¹⁾
11,95	80	28	10,00	6	39,52	11950
11,96	80	28	10,00	6	39,52	11960
11,97	80	28	10,00	6	39,52	11970
11,98	80	28	10,00	6	39,52	11980
11,99	80	28	10,00	6	39,52	11990
12,00	80	28	10,00	6	39,52	12000

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	●
O	●

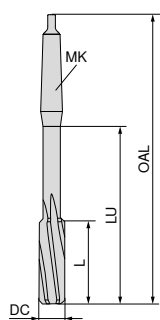
→ v_c pagina: 88+891) Nu sunt disponibile din stoc, returul și schimbul nu este posibil /
Timp de livrare: 14 zile de muncă

Cu această concepție de sculă sunt numeroase toleranțe acoperite, pe care le puteți găsi în tabelul din → **pagina 103**.
În cazul comenzii pentru xxxxx, vă rugăm specificați diametrul dorit (ex. Ø 10,06 mm → număr articol 40 139 10060)!

Alezor HSS-E de mașină

▲ rotunjirea de pe muchia tășului finisează alezajul și ghidează alezorul

N

spiră de stânga
HSS-E
Alezaj strâpuns

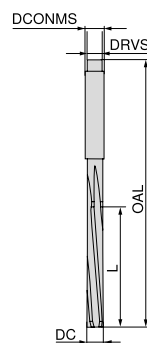
DC mm	OAL mm	L mm	LU mm	MK	ZEFP
16	210	52	130	2	8
17	214	54	134	2	8
18	219	56	139	2	8
19	223	58	143	2	8
20	228	60	148	2	8
21	232	62	152	2	8
22	237	64	157	2	8
23	241	66	161	2	8
24	268	68	169	3	8
25	268	68	169	3	8
26	273	70	174	3	8
27	277	71	178	3	10
28	277	71	178	3	10
29	281	73	182	3	10
30	281	73	182	3	10
32	317	77	193	4	10
34	321	78	197	4	10
35	321	78	197	4	10
36	325	79	201	4	10
38	329	81	205	4	10
40	329	81	205	4	10
42	333	82	209	4	12
44	336	83	212	4	12
45	336	83	212	4	12
46	340	84	216	4	12
47	340	84	216	4	12
48	344	86	220	4	12
50	344	86	220	4	12

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	●
O	●

→ v_c pagina: 88+89

Alezor manual, DIN 206-B

H

spiră de stânga
HSS

DC mm	OAL mm	L mm	DRVS mm	DCONMS mm	ZEFP
1,0	34	13		1,0	3
1,2	38	17		1,2	3
1,3	38	17		1,3	3
1,4	41	20	1,12	1,4	3
1,5	41	20	1,12	1,5	3
1,6	44	21	1,25	1,6	3
1,8	47	23	1,40	1,8	4
2,0	50	25	1,60	2,0	4
2,2	54	27	1,80	2,2	4
2,5	58	29	2,00	2,5	4
2,8	62	31	2,24	2,8	6
3,0	62	31	2,24	3,0	6
3,2	66	33	2,50	3,2	6
3,5	71	35	2,80	3,5	6
4,0	76	38	3,15	4,0	6
4,5	81	41	3,55	4,5	6
5,0	87	44	4,00	5,0	6
5,5	93	47	4,50	5,5	6
6,0	93	47	4,50	6,0	6
7,0	107	54	5,60	7,0	6
8,0	115	58	6,30	8,0	6
9,0	124	62	7,10	9,0	6
10,0	133	66	8,00	10,0	6
11,0	142	71	9,00	11,0	6
12,0	152	76	10,00	12,0	6
13,0	152	76	10,00	13,0	6
14,0	163	81	11,20	14,0	8
15,0	163	81	11,20	15,0	8
16,0	175	87	12,50	16,0	8
17,0	175	87	14,00	17,0	8
18,0	188	93	14,00	18,0	8
19,0	188	93	14,00	19,0	8
20,0	201	100	16,00	20,0	8
22,0	215	107	18,00	22,0	8
24,0	231	115	20,00	24,0	8
25,0	231	115	20,00	25,0	8
26,0	231	115	20,00	26,0	8
28,0	247	124	22,40	28,0	10
30,0	247	124	22,40	30,0	10
32,0	265	133	25,00	32,0	10
34,0	284	142	28,00	34,0	10
35,0	284	142	28,00	35,0	10
36,0	284	142	28,00	36,0	10
38,0	305	152	31,50	38,0	10
40,0	305	152	31,50	40,0	10

40 100 ...

EUR
U2

010
012
013
014
015
016
018
020
022
025
028
030
032
035
040
045
050
055
060
070
080
090
100
110
120
130
140
150
160
170
180
190
200
220
240
250
260
280
300
320
340
350
360
380
400

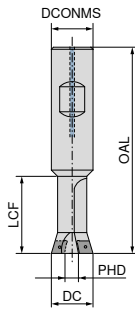
P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	●
O	●

Șanfrenor cu plăcuțe

- ▲ 2 tășuri, varanta de dreapta pentru șanfrenare conform DIN 974-1
- ▲ pentru adâncirea șuruburilor cu cap cilindric conform ISO 1207, ISO 4762 (DIN 912), DIN 6912, DIN 7984.
- ▲ pentru șanfrenarea șuruburilor cu cap cilindric recomandăm următoarele plăcuțe (pagina 54)

Detalii de livrare:

șanfrenor cu plăcuțe amovibile incl. șuruburi de fixare



4



30 195 ...

Pentru șuruburi	DC mm	PHD mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	Plăcuțe
M8	15	4,0	16	90	25	CC.T 060204
M10	18	7,0	16	90	31	CC.T 060204
M12	20	9,0	20	100	40	CC.T 060204
M16	26	8,5	25	110	52	CC.T 09T304
M20	33	15,5	32	130	66	CC.T 09T304

EUR	
U3	
90,06	015
95,58	018
98,49	020
106,90	026
112,40	033

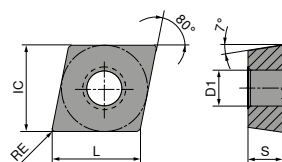
Accesorii
Plăcuțe

CC.T 060204
CC.T 09T304

 Cheie D		 Șurub de fixare	
80 950 ...		70 950 ...	
EUR		EUR	
Y7		2A	
T08	8,03 110	M2,5x6	2,43 112
T15	9,56 113	M3,5x7,2	3,30 110

CCMT / CCGT

Denumire	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CC.T 0602..	6,4	2,38	2,8	6,35
CC.T 09T3..	9,7	3,97	4,4	9,52



CCMT

		-SM CTCP125		-SM CTCP135		-SM CTCK110	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M CCMT		M CCMT		M CCMT	
		76 252 ...		76 252 ...		70 252 ...	
		EUR 1A/08		EUR 1A/08		EUR 1A/08	
ISO	RE mm						
060204EN	0,4	8,17	504	8,17	704	8,17	004
060208EN	0,8			8,17	706	8,17	006
09T304EN	0,4	10,19	516	10,19	716	10,19	016
09T308EN	0,8	10,19	518	10,19	718	10,19	018
09T312EN	1,2					10,19	020
P			●		●		○
M					○		
K			○				●
N							
S							
H							
O							

CCGT

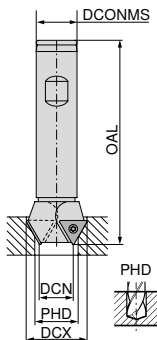
		-27 H10T		-27 CWN15	
		M CCGT		M CCGT	
		70 254 ...		70 254 ...	
		EUR 1A/90		EUR 1A	
ISO	RE mm				
060202FN	0,2	10,73	600	13,62	300
060204FN	0,4	10,73	602	13,62	302
09T302FN	0,2	11,46	604	14,08	304
09T304FN	0,4	11,46	606	14,08	306
09T308FN	0,8	11,46	608	14,08	308
P					○
M					
K				○	
N			●		●
S					
H					
O				○	

Plăcuțe suplimentare găsiți în → **capitolul 9, Scule de strung cu plăcuțe amovibile**

Șanfrenor cu plăcuțe 90°

Detalii de livrare:
șanfrenor cu plăcuțe amovibile incl. șuruburi de fixare

WPS



NEW



30 196 ...

DCX mm	DCN mm	PHD mm	ZEFP	ZNF	DCONMS mm	OAL mm	Plăcuțe	EUR U1	
19	7	9,5	2	2	16	100	TOHX 090204	229,30	19000
23	11	12,0	2	2	16	100	TOHX 090204	232,50	23000
26	11	12,0	1	2	16	100	TOHX 090204	234,60	26000
30	12	13,0	2	2	20	100	TOHX 140305	245,40	30000
34	16	17,0	2	2	20	100	TOHX 140305	249,60	34000
37	19	20,0	2	2	20	100	TOHX 140305	249,60	37000



Șurub TORX®



Cheie D

Accesorii DCX

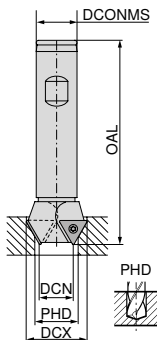
		62 950 ...		80 950 ...
19 - 26	M2,6x6,2 - 08IP	09900	T08 - IP	125
30 - 37	M3,5x7,3 - 10IP	12600	T10 - IP	127

Șanfrenor cu plăcuțe 60°

Detalii de livrare:
șanfrenor cu plăcuțe amovibile incl. șuruburi de fixare

WPS

NEW



30 197 ...

DCX mm	DCN mm	PHD mm	ZEFP	ZNF	DCONMS mm	OAL mm	Plăcuțe
16,5	8,1	8,5	1	1	16	100	TOHX 090204
20,0	11,6	12,0	2	2	16	100	TOHX 090204
22,0	13,6	14,0	2	2	16	100	TOHX 090204
23,5	15,1	15,5	2	2	16	100	TOHX 090204
25,5	17,1	17,5	2	2	16	100	TOHX 090204

EUR U1	
232,50	16500
234,60	20000
245,40	22000
249,60	23500
249,60	25500



Șurub TORX®



Cheie D

62 950 ...

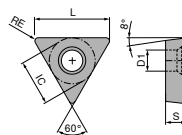
80 950 ...

Accesorii
DCX

	EUR W7		EUR Y7	
16,5 - 22	2,43	12000	10,51	125
23,5 - 25,5	2,43	09900	10,51	125

TOHX

Denumire	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
090204EN	9,12	2,50	2,8	5,6
090204FN	9,12	2,50	2,8	5,6
140305EN	13,62	3,00	3,8	8,2
140305FN	13,62	3,00	3,8	8,2



TOHX

ISO	RE mm	NEW -G06 BK8425		NEW -U877 BK8425		NEW -G12 BK8425	
		F TOHX 62 602 ...		F TOHX 62 604 ...		F TOHX 62 603 ...	
		EUR 1A/3#		EUR 1A/3#		EUR 1A/3#	
090204EN	0,4	25,99 33000		22,49 31400		23,15 31400	
140305EN	0,5						
P		●		●		●	
M		●		●		●	
K		●		●		●	
N		●		●		●	
S		●		●		●	
H		○		○		○	
O							

→ v_c pagina: 91

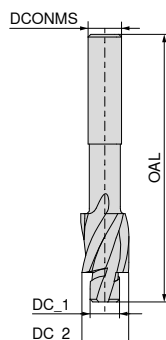
TOHX

ISO	RE mm	NEW -U877 K10		NEW -G12 K10	
		F TOHX 62 604 ...		F TOHX 62 603 ...	
		EUR 1A/3#		EUR 1A/3#	
090204EN	0,4	19,88 51400		19,01 51600	
090204FN	0,4			22,17 52800	
140305FN	0,5				
P		●		●	
M		●		●	
K		●		●	
N		●		●	
S		●		●	
H		○		○	
O					

→ v_c pagina: 91

Adâncitor frontal, DIN 373

- ▲ cu cep de ghidare fixă
- ▲ cu 3 tășuri, spirală de dreapta pentru adâncire conform DIN 74
- ▲ pentru adâncire pentru locașul șuruburilor imbus conform DIN 912, DIN 6912, DIN 7984 și cap cilindric conform DIN 84

HSS
Pregătirefin
HSS
Aleaj străpunsmediu
HSS
Aleaj străpuns

Filet	DC_2 _{z9} mm	DCONMS _{h9} mm	OAL mm	DC_1 _{e8} mm	30 192 ... EUR U1	30 190 ... EUR U1	30 191 ... EUR U1
M3	6	5,0	71	2,5	13,86	030	
M3	6	5,0	71	3,2		13,86 030 ¹⁾	
M3	6	5,0	71	3,4			13,86 030 ¹⁾
M4	8	5,0	71	3,3	11,25	040	
M4	8	5,0	71	4,3		11,25 040 ¹⁾	
M4	8	5,0	71	4,5			11,25 040 ¹⁾
M5	10	8,0	80	4,2	12,33	050	
M5	10	8,0	80	5,3		12,33 050 ¹⁾	
M5	10	8,0	80	5,5			12,33 050 ¹⁾
M6	11	8,0	80	5,0	13,20	060	
M6	11	8,0	80	6,4		13,20 060 ¹⁾	
M6	11	8,0	80	6,6			13,20 060 ¹⁾
M8	15	12,5	100	6,8	21,07	080	
M8	15	12,5	100	8,4		21,07 080 ¹⁾	
M8	15	12,5	100	9,0			21,07 080 ¹⁾
M10	18	12,5	100	8,5	24,88	100	
M10	18	12,5	100	10,5		24,88 100 ¹⁾	
M10	18	12,5	100	11,0			24,88 100 ¹⁾
M12	20	12,5	100	10,2	27,40	120	
M12	20	12,5	100	13,0		27,40 120	
M12	20	12,5	100	13,5			27,40 120
P					•	•	•
M					•	•	•
K					•	•	•
N					•	•	•
S					○	○	○
H							
O					•	•	•

1) Inclus în trusă

→ v_c pagina: 96

Adâncitor frontal, DIN 373 – trusă

Detalii de livrare:

Adâncitor frontal M3; M4; M5; M6; M8; M10 în casetă



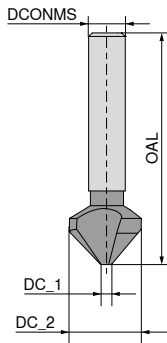
30 190 ...	30 191 ...
EUR U1	EUR U1
107,40 999	107,40 999

Șanfrenor conic 90°, cu divizie extrem de inegală, DIN 335-C

- ▲ toate mărimile cu 3 tășuri și divizare extrem de inegală, prin urmare rulare foarte liniștită, zencuire extrem de rotundă și fără urme de vibrații și cu cea mai bună suprafață posibilă
- ▲ acoperire specială TPX76S
- ▲ pentru o viață foarte îndelungată aplicabil în aproape toate materialele
- ▲ forțe axiale și radiale puternic reduse
- ▲ pentru șuruburi cu cap înecat DIN 7991

N

TPX76S



90°
Carbură solidă

DC_2 _{z9}	DC_1	DCONMS _{h6}	OAL	DIN 7991
6,3	1,5	5	45	M3
8,3	2,0	6	50	M4
10,4	2,5	6	50	M5
12,4	2,8	8	56	M6
16,5	3,2	10	60	M8
20,5	3,5	10	63	M10
25,0	3,8	10	67	M12
31,0	4,2	12	71	M16

30 116 ...

EUR U1	
123,80	063
133,10	083
138,90	104
145,70	124
178,20	165
204,90	205
236,20	250
280,10	310

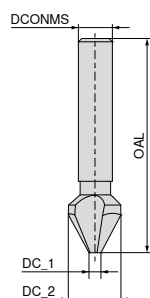
P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

→ v_c pagina: 93

Șanfrenor conic 60°, standard de operare-C

▲ cu 3 tășuri pentru șanfrenarea și debavurarea oțelurilor de înaltă rezistență, fontelor cenușii, aliajelor aluminiu cu conținut înalt de siliciu și oțeluri inoxidabile

N



60°

Carbură solidă

30 160 ...

DC_2 _{z9} mm	DC_1 mm	DCONMS _{h9} mm	OAL mm	EUR U1	
12,5	3,2	8	56	181,80	125
16,0	4,0	10	63	253,50	160
20,0	5,0	10	67	291,70	200
25,0	6,3	10	71	322,90	250

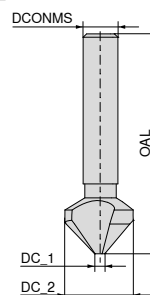
P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

→ v_c pagina: 92

Șanfrenor conic 90°, standard de operare-C

▲ cu 3 tășuri pentru șanfrenarea și debavurarea oțelurilor de înaltă rezistență, fontelor cenușii, aliaje aluminiu cu conținut înalt de siliciu și oțeluri inoxidabile

N



90°

Carbură solidă

30 115 ...

DC_2 _{z9} mm	DC_1 mm	DCONMS _{h9} mm	OAL mm	DIN ISO 7721	DIN 7991	EUR U1	
10,4	2,5	8	46	M5		135,50	100
12,4	2,8	8	56		M6	144,70	124
15,0	3,2	10	60	M8		151,60	150
16,5	3,2	10	60		M8	178,20	165
20,5	3,5	10	63		M10	189,80	205
25,0	3,8	10	67		M12	214,00	250
31,0	4,2	12	71		M16	304,40	310

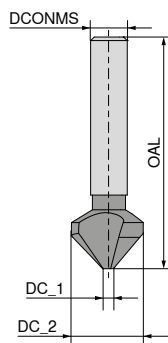
P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

→ v_c pagina: 92

Șanfrenor conic 90°, cu divizie extrem de inegală, DIN 335-C

- ▲ toate măsurile cu 3 tășuri și divizare extrem de inegală, prin urmare rulare foarte liniștită, zencuire extrem de rotundă și fără urme de vibrații și cu cea mai bună suprafață posibilă
- ▲ acoperire specială de Ti50
- ▲ pentru o viață foarte îndelungată aplicabil în aproape toate materialele
- ▲ forțe axiale și radiale puternic reduse
- ▲ pentru șurub cap înecat DIN ISO 7721 și DIN 7991

N



Ti50


 $\angle 90^\circ$
HSS

DC_2 _{z9}	DC_1	DCONMS	OAL	DIN ISO 7721	DIN 7991	30 140 ...	EUR U1
4,3	1,3	4	40	M2		22,38	043
6,0	1,5	5	45	M3		23,91	060
6,3	1,5	5	45		M3	24,23	063
8,0	2,0	6	50	M4		26,31	080
8,3	2,0	6	50		M4	26,85	083
10,0	2,5	6	50	M5		27,30	100
10,4	2,5	6	50		M5	27,51	104 ¹⁾
11,5	2,8	8	56	M6		31,33	115
12,4	2,8	8	56		M6	32,74	124
15,0	3,2	10	60	M8		36,89	150
16,5	3,2	10	60		M8	37,87	165 ¹⁾
19,0	3,5	10	63	M10		41,70	190
20,5	3,5	10	63		M10	47,05	205
23,0	3,8	10	67	M12		51,41	230
25,0	3,8	10	67		M12	56,76	250 ¹⁾
31,0	4,2	12	71		M16	69,54	310

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

1) Inclus în trusă

→ v_c pagina: 93

Șanfrenor conic 90° cu divizie EI, DIN 335-C – set

Detalii de livrare:

Șanfrenor conic Ø 10,4 / 16,5 / 25,0 în casetă

N



Ti50

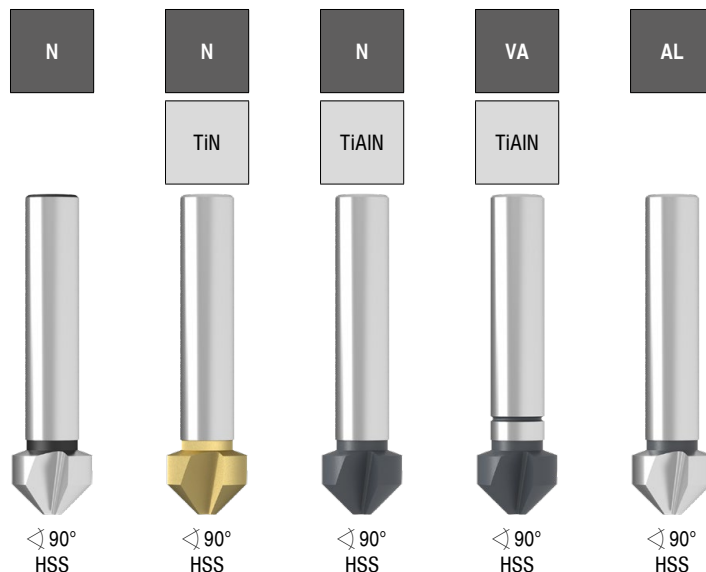
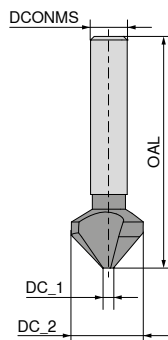
30 140 ...

EUR U1

116,80 999

Șanfrenor conic 90°, DIN 335-C

- ▲ cu 3 tăișuri, care asigură la cele mai multe materiale evitarea la șanfrenare și debavurare muchiile aspre și urmele de vibrație.
- Deosebit de adecvat pentru șuruburi conform DIN ISO 7721 și 7991, deoarece diametrele de adâncire corespund cu măsurile acestor șuruburi.
- ▲ cu varianta TiN sunt posibile vitezele înalte de așchiere, duranță a tăișului, și proprietăți foarte bune de alunecare pentru evitarea depunerilor de material.
- ▲ performanța TiAIN este semnificativ mai bună decât varianta TiN. Aplicabil deosebit de bine la materiale abrazive (fonte, AlSi) și/sau în cazul temperaturilor ridicate.



DC_2 ₂₉ mm	DC_1 mm	DCONMS mm	OAL mm	DIN ISO 7721	DIN 7991	30 100 ...		30 110 ...		30 130 ...		30 132 ...		30 102 ...	
						EUR U1		EUR U1		EUR U1		EUR U1		EUR U1	
4,3	1,3	4	40	M2		7,19	043								
5,0	1,5	4	40	M2,5		7,44	050	14,79	050	19,92	050				
6,0	1,5	5	45	M3		7,56	060								
6,3	1,5	5	45		M3	7,56	063 ¹⁾	14,79	063 ¹⁾	20,02	063	16,14	063	10,90	063
7,0	1,8	6	50	M3,5		7,98	070								
8,0	2,0	6	50		M4	8,25	080	17,14	080	21,03	080				
8,3	2,0	6	50		M4	8,55	083 ¹⁾	17,14	083 ¹⁾	21,14	083	19,03	083	11,68	083
9,4	2,2	6	50			9,36	094								
10,0	2,5	6	50	M5		9,95	100	18,59	100	22,60	100				
10,4	2,5	6	50		M5	10,38	104 ¹⁾	20,48	104 ¹⁾	22,82	104	21,14	104	13,32	104
11,5	2,8	8	56	M6		10,77	115								
12,4	2,8	8	56		M6	11,02	124 ¹⁾	22,47	124 ¹⁾	29,26	124	23,26	124	13,86	124
13,4	2,9	8	56			11,90	134								
15,0	3,2	10	60	M8		13,10	150	25,70	150	37,05	150	29,48	150	16,05	150
16,5	3,2	10	60		M8	14,19	165 ¹⁾	27,27	165 ¹⁾	38,72	165	31,27	165	16,91	165
19,0	3,5	10	63	M10		17,79	190								
20,5	3,5	10	63		M10	18,55	205 ¹⁾	38,40	205 ¹⁾	49,96	205	37,05	205	23,58	205
23,0	3,8	10	67	M12		23,13	230								
25,0	3,8	10	67		M12	24,67	250	52,64	250	71,65	250	48,52	250	31,44	250
31,0	4,2	12	71		M16	37,67	310	67,88	310	97,81	310	72,22	310		
31,0	4,2	12	67		M16									50,33	310
P						●		●		●		○		○	
M						○		○		○		●		○	
K						●		●		●		○		○	
N						●		●		●		○		●	
S						○		○		○		○		○	
H								○		○		○			
O						●		●		●		●		●	

1) Inclus în trusă

→ v_c pagina: 94+95

Șanfrenor conic 90°, DIN 335-C – trusă

Detalii de livrare:

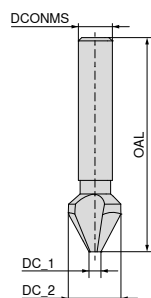
Șanfrenor conic Ø 6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5 în casetă



30 100 ...		30 110 ...	
EUR U1		EUR U1	
73,79	999	143,60	999

Șanfrenor conic 60°, DIN 334-C

▲ 3 tăișuri pentru șanfrenarea și debavurarea celor mai multe materiale

60°
HSS

30 150 ...

DC_2 _{z9} mm	DC_1 mm	DCONMS _{h9} mm	OAL mm	EUR U1	
6,3	1,6	5	45	8,28	063 ¹⁾
8,0	2,0	6	50	8,42	080 ¹⁾
10,0	2,5	6	52	10,62	100 ¹⁾
12,5	3,2	8	56	10,90	125 ¹⁾
16,0	4,0	10	63	13,75	160 ¹⁾
20,0	5,0	10	67	19,21	200 ¹⁾
25,0	6,3	10	71	25,76	250

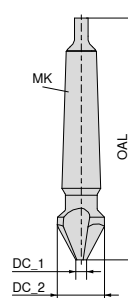
P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	○
O	●

1) Inclus în trusă

→ v_c pagina: 92

Șanfrenor conic 60°, DIN 334-D

▲ 3 tăișuri pentru adâncirea și debavurarea celor mai multe materiale

MK
60°
HSS

30 155 ...

DC_2 _{z9} mm	DC_1 mm	OAL mm	MK	EUR U1	
16,0	4,0	90	1	30,89	160
20,0	5,0	106	2	38,64	200
25,0	6,3	112	2	42,35	250
31,5	10,0	118	2	44,10	315
40,0	12,5	150	3	73,13	400
50,0	16,0	160	3	94,09	500
63,0	20,0	190	4	148,40	630
80,0	25,0	200	4	244,50	800

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	○
O	●

→ v_c pagina: 96

Șanfrenor conic 60°, DIN 334-C – trusă

Detalii de livrare:

Șanfrenor conic Ø 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0; 20,0 în casetă



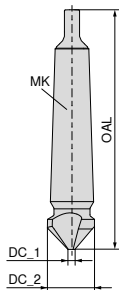
30 150 ...

EUR
U1
80,56 999

Șanfrenor conic 90°, DIN 335-D

- ▲ cu 3 tășuri, care asigură la cele mai multe materiale evitarea la adâncire și debavurare muchiile aspre și urmele de vibrație. Deosebit de adecvat pentru șuruburi DIN conform DIN ISO 7721 și 7991, deoarece diametrele de șanfrenare corespund cu mărimile acestor șuruburi.

N



MK
90°
HSS

30 105 ...

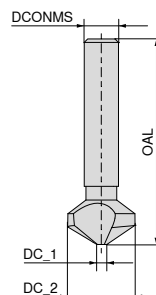
DC_2 _{z9} mm	DC_1 mm	OAL mm	MK	EUR U1	
16,5	3,2	85	1	31,22	165
19,0	3,2	100	2	40,49	190
20,5	3,5	100	2	41,92	205
23,0	3,8	106	2	41,92	230
25,0	3,8	106	2	43,33	250
26,0	3,8	106	2	43,33	260
28,0	4,0	112	2	46,39	280
30,0	4,2	112	2	46,39	300
31,0	4,2	112	2	49,78	310
34,0	4,5	118	2	49,78	340
37,0	4,8	118	2	56,76	370
40,0	10,0	140	3	68,77	400
50,0	14,0	150	3	82,41	500
63,0	16,0	180	4	131,00	630
80,0	22,0	190	4	212,90	800

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	
O	●

→ v_c pagina: 96

Șanfrenor conic 120°, standard de operare-C

- ▲ 3 tășuri pentru șanfrenarea și debavurarea celor mai multe materiale



120°
HSS

30 170 ...

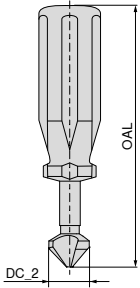
DC_2 _{z9} mm	DC_1 mm	DCONMS _{h9} mm	OAL mm	EUR U1	
6,3	1,5	5	45	10,30	063
8,3	2,0	6	50	10,30	083
10,4	2,5	6	50	11,46	104
12,4	2,8	8	56	12,23	124
16,5	3,2	10	60	17,79	165
20,5	3,5	10	60	24,45	205
25,0	3,8	10	63	29,91	250

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	
O	●

→ v_c pagina: 96

Debavurator manual 90°

- ▲ 3 tășuri cu mâner plastic de bună aderență
- ▲ Pentru șanfrenarea și debavurarea tuturor materialelor



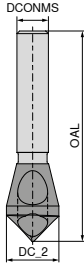
90°
HSS

30 125 ...

DC_2 mm	OAL mm	EUR U1	
12,4	135	15,29	124
15,0	135	18,00	150
16,5	135	18,55	165
20,5	135	22,04	205
25,0	135	26,75	250
P			●
M			○
K			○
N			●
S			○
H			○
O			●

Debavurator 90°, standard de operare-A

- ▲ cu alezaj înclinat, ca în cazul materialelor cu așchie lungă (ex. aluminiu, plastic) să se poată evita la șanfrenare și debavurare muchiile aspre și urmele de vibrație



90°
HSS-E

TiN



90°
HSS-E

30 120 ...

30 121 ...

DC_2 mm	PHD mm	DCONMS _{h9} mm	OAL mm	EUR U1		EUR U1	
6,3	1 - 4	6,3	45	17,24	040 ¹⁾	27,14	040 ¹⁾
10,0	2 - 5	6,0	45	10,61	050	16,25	050
14,0	5 - 10	8,0	48	13,10	101	21,69	101
21,0	10 - 15	10,0	65	22,48	150	31,61	150
28,0	15 - 20	12,0	85	45,41	200	64,43	200
35,0	20 - 25	15,0	102	63,20	250	95,03	250
P					●		●
M					○		○
K					●		●
N					●		●
S					○		○
H							○
O					●		●

1) utilizabil în ambele direcții

→ v_c pagina: 97

Exemple de materiale pentru tabele cu date de așchiere

	Subgrupă de materiale	Index	Compoziție / structură / tratament termic		Rezistență N/mm ^{2*} / HB / HRC	Număr material	Denumire material	Număr material	Denumire material
P	Oțel nealiat	P.1.1	< 0,15 % C	temperat	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	temperat	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		îmbunătățit		840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55	
		P.1.4	< 0,75 % C	temperat	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5	îmbunătățit	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20	
	Oțel slab aliat	P.2.1		temperat	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		îmbunătățit	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		îmbunătățit	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		îmbunătățit	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	oțel puternic aliat și oțel de scule	P.3.1		temperat	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		călit și revenit	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		călit și revenit	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Oțel inoxidabil	P.4.1	feritic / martensitic	temperat	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	martensitic	îmbunătățit	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Oțel inoxidabil	M.1.1	austenitic / austenitic-feritic	călit	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	austenitic	îmbunătățit	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	austenitic / feritic (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Fontă cenușie	K.1.1	perlitic / feritic		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	perlitic (martensitic)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Fontă cu grafit nodular	K.2.1	feritic		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	perlitic		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Fontă maleabilă	K.3.1	feritic		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	perlitic		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Aluminiu – aliaj forjat	N.1.1	necălibil		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	călibil	călit	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminiu – aliaj turnat	N.2.1	≤ 12 % Si, necălibil		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, călibil	călit	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, necălibil		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Cupru și aliaje de cupru (bronz / alamă)	N.3.1	Aliaje de mașini automate, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, cupru fără plumb și cupru electrolitic		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Aliaje de magneziu	N.4.1	Magneziu și aliaje de magneziu		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Aliaje termorezistente	S.1.1	pe bază de Fe	temperat	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		călit		950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20	
		S.2.1	pe bază de Ni sau Co	temperat	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		călit		1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi	
		turnat		1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12	
	Aliaje din titan	S.3.1	Titan pur		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Aliaje alfa + beta	călit	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Aliaje beta		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Oțel călit	H.1.1		călit și revenit	46–55 HRC				
		H.1.2		călit și revenit	56–60 HRC				
		H.1.3		călit și revenit	61–65 HRC				
		H.1.4		călit și revenit	66–70 HRC				
	Fontă dură	H.2.1		turnat	400 HB				
	Fontă călită	H.3.1		călit și revenit	55 HRC				
	O	Materiale nemetalice	O.1.1	Materiale plastice, termorigide		≤ 150 N/mm ²			
O.1.2			Materiale plastice, termoplastice		≤ 100 N/mm ²				
O.2.1			armat cu fibre de aramidă		≤ 1000 N/mm ²				
O.2.2			armat cu fibre de sticlă / carbon		≤ 1000 N/mm ²				
O.3.1			Grafit						

* Rezistența la
tracțiune

Date orientative de așchiere pentru REAMAX TS

Indice	Calitate / acoperire		HM-DBG-P				HM-DBG-P			
	Nr. articol / tip		40 585 ... / 75H.65 – ASG3000				40 521 ..., 40 571 ... / 75J.65, 75H.65 – ASG0106			
	Ø nominal în mm		18–21,999	22–31,799	31,8–51,999	52–65	18–21,999	22–31,799	31,8–51,999	52–65
	Ø adaosului de alezare		0,20–0,30	0,20–0,30	0,30–0,40	0,30–0,50	0,20–0,30	0,20–0,30	0,30–0,40	0,30–0,50
	Număr dinți		6	6	8	10	6	6	8	10
	V_c m/min		f mm/rot.				f mm/rot.			
	3xD	5xD	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.
P.1.1	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
P.1.2	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
P.1.3	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
P.1.4	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
P.1.5	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
P.2.1	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
P.2.2	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
P.2.3	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
P.2.4	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
P.3.1							30 (25–50)	30 (25–40)	0,60–0,90	0,80–1,10
P.3.2							30 (25–50)	30 (25–40)	0,60–0,90	0,80–1,10
P.3.3							30 (25–50)	30 (25–40)	0,60–0,90	0,80–1,10
P.4.1							45 (35–60)	40 (35–50)	0,60–0,90	0,80–1,10
P.4.2							45 (35–60)	40 (35–50)	0,60–0,90	0,80–1,10
M.1.1							45 (35–60)	40 (30–50)	0,60–0,90	0,80–1,10
M.2.1							45 (35–60)	40 (30–50)	0,60–0,90	0,80–1,10
M.3.1							30 (25–50)	30 (25–40)	0,60–0,90	0,80–1,10
K.1.1	150 (130–220)	120 (100–150)	0,90–1,30	1,20–1,70	1,60–2,30	2,30–3,40				
K.1.2	150 (130–220)	120 (100–150)	0,90–1,30	1,20–1,70	1,60–2,30	2,30–3,40				
K.2.1	175 (150–300)	150 (130–180)	0,90–1,30	1,20–1,70	1,60–2,30	2,30–3,40				
K.2.2	120 (100–180)	120 (100–150)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
K.3.1	120 (100–180)	120 (100–150)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
K.3.2	120 (100–180)	120 (100–150)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
N.1.1										
N.1.2										
N.2.1										
N.2.2										
N.2.3										
N.3.1										
N.3.2										
N.3.3										
N.4.1										
S.1.1										
S.1.2										
S.2.1										
S.2.2										
S.2.3										
S.3.1										
S.3.2										
S.3.3										
H.1.1										
H.1.2										
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1										
O.1.1										
O.1.2										
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1										



Datele de așchiere depind îndeosebi de condițiile externe, de material și de mașină.

Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru REAMAX TS

Indice	Calitate / acoperire		HM-TiN				HM-DBC			
	Nr. articol / tip		40 535 ... / 75H.71 – ASG3000				40 526 ..., 40 580 ... / 75J.17, 75H.17 – ASG0706			
	Ø nominal în mm		18–21,999	22–31,799	31,8–51,999	52–65	18–21,999	22–31,799	31,8–51,999	52–65
	Ø adaosului de alezare		0,20–0,30	0,20–0,30	0,30–0,40	0,30–0,50	0,20–0,30	0,20–0,30	0,30–0,40	0,30–0,50
	Număr dinți		6	6	8	10	6	6	8	10
	V _c m/min		f mm/rot.		f mm/rot.		V _c m/min		f mm/rot.	
	3xD	5xD	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	3xD	5xD	mm/rot.	mm/rot.
P.1.1	100 (80–140)	80 (60–120)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
P.1.2	100 (80–140)	80 (60–120)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
P.1.3	100 (80–140)	80 (60–120)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
P.1.4	100 (80–140)	80 (60–120)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
P.1.5	100 (80–140)	80 (60–120)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
P.2.1	100 (80–140)	80 (60–120)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
P.2.2	100 (80–140)	80 (60–120)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
P.2.3	100 (80–140)	80 (60–120)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
P.2.4	100 (80–140)	80 (60–120)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80				
P.3.1										
P.3.2										
P.3.3										
P.4.1										
P.4.2										
M.1.1										
M.2.1										
M.3.1										
K.1.1	80 (60–130)	80 (60–120)	0,90–1,30	1,20–1,70	1,60–2,30	2,30–3,40				
K.1.2	80 (60–130)	80 (60–120)	0,90–1,30	1,20–1,70	1,60–2,30	2,30–3,40				
K.2.1										
K.2.2										
K.3.1										
K.3.2										
N.1.1							150 (130–300)	150 (130–200)	0,90–1,30	1,10–1,70
N.1.2							150 (130–300)	150 (130–200)	0,90–1,30	1,10–1,70
N.2.1							200 (180–300)	150 (130–200)	0,90–1,30	1,10–1,70
N.2.2							200 (180–300)	150 (130–200)	0,90–1,30	1,10–1,70
N.2.3							200 (180–300)	150 (130–200)	0,90–1,30	1,10–1,70
N.3.1	120 (100–200)	120 (100–200)	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,20–3,40				
N.3.2	80 (60–150)	80 (60–120)	0,70–1,10	0,90–1,40	1,20–1,90	1,70–2,60				
N.3.3	120 (100–200)	120 (100–150)	0,70–1,10	0,90–1,40	1,20–1,90	1,70–2,60				
N.4.1							150 (180–300)	150 (130–200)	0,90–1,30	1,10–1,70
S.1.1										
S.1.2										
S.2.1										
S.2.2										
S.2.3										
S.3.1										
S.3.2										
S.3.3										
H.1.1										
H.1.2										
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1										
O.1.1										
O.1.2										
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1							250 (220–270)	250 (220–270)	0,90–1,30	1,10–1,70



Datele de așchiere depind îndeosebi de condițiile externe, de material și de mașină.

Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru REAMAX TS

Indice	Calitate / acoperire		DST				DST					
	Nr. articol / tip		40 539 ... / 75H.93 – ASG3000				40 597 ... / 75J.93 – ASG4000					
	Ø nominal în mm		18–21,999	22–31,799	31,8–51,999	52–65	18–21,999	22–31,799	31,8–51,999	52–65		
	Ø adaosului de alezare		0,20–0,30	0,20–0,30	0,30–0,40	0,30–0,50	0,20–0,30	0,20–0,30	0,30–0,40	0,30–0,50		
	Număr dinți		6	6	8	10	6	6	8	10		
	V _c m/min		f				V _c m/min		f			
	3xD	5xD	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	3xD	5xD	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.
P.1.1	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	150 (130–200)	120 (100–160)	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30	2,40–3,40
P.1.2	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	150 (130–200)	120 (100–160)	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30	2,40–3,40
P.1.3	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	150 (130–200)	120 (100–160)	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30	2,40–3,40
P.1.4	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	150 (130–200)	120 (100–160)	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30	2,40–3,40
P.1.5	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	150 (130–200)	120 (100–160)	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30	2,40–3,40
P.2.1	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	150 (130–200)	120 (100–160)	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30	2,40–3,40
P.2.2	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	150 (130–200)	120 (100–160)	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30	2,40–3,40
P.2.3	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	150 (130–200)	120 (100–160)	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30	2,40–3,40
P.2.4	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	150 (130–200)	120 (100–160)	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30	2,40–3,40
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3												
P.4.1												
P.4.2												
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1												
K.1.2												
K.2.1	175 (150–300)	150 (130–180)	0,90–1,30	1,20–1,70	1,60–2,30	2,30–3,40	225 (200–300)	180 (160–240)	1,20–1,60	1,50–2,00	2,00–2,70	2,90–4,10
K.2.2	120 (100–150)	100 (80–120)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	120 (100–150)	100 (80–120)	1,20–1,60	1,50–2,00	2,00–2,70	2,90–4,10
K.3.1	120 (100–180)	120 (100–150)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80						
K.3.2	120 (100–180)	120 (100–150)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80	120 (100–180)	120 (100–150)	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30	2,40–3,40
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1	150 (130–320)	150 (130–200)	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,10–3,10						
N.3.2	150 (130–320)	150 (130–200)	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,10–3,10						
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												

 Datele de așchiere depind îndeosebi de condițiile externe, de material și de mașină.
Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru REAMAX TS

Indice	Calitate / acoperire		DST			
	Nr. articol / tip		40 544 ... / 75J.93 – ASG3000			
	Ø nominal în mm		18–21,999	22–31,799	31,8–51,999	52–65
	Ø adaosului de alezare		0,20–0,30	0,20–0,30	0,30–0,40	0,30–0,50
	Număr dinți		6	6	8	10
	V_c m/min		f		f	
	3xD	5xD	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.
P.1.1	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80
P.1.2	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80
P.1.3	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80
P.1.4	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80
P.1.5	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80
P.2.1	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80
P.2.2	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80
P.2.3	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80
P.2.4	150 (130–200)	120 (100–160)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80
P.3.1						
P.3.2						
P.3.3						
P.4.1						
P.4.2						
M.1.1						
M.2.1						
M.3.1						
K.1.1						
K.1.2						
K.2.1	175 (150–300)	150 (130–180)	0,90–1,30	1,20–1,70	1,60–2,30	2,30–3,40
K.2.2	120 (100–150)	100 (80–120)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80
K.3.1	120 (100–180)	120 (100–150)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80
K.3.2	120 (100–180)	120 (100–150)	0,80–1,10	1,00–1,40	1,30–1,90	1,90–2,80
N.1.1						
N.1.2						
N.2.1						
N.2.2						
N.2.3						
N.3.1	150 (130–320)	150 (130–200)	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,10–3,10
N.3.2	150 (130–320)	150 (130–200)	0,90–1,30	1,10–1,70	1,50–2,30	2,10–3,10
N.3.3						
N.4.1						
S.1.1						
S.1.2						
S.2.1						
S.2.2						
S.2.3						
S.3.1						
S.3.2						
S.3.3						
H.1.1						
H.1.2						
H.1.3						
H.1.4						
H.2.1						
H.3.1						
O.1.1						
O.1.2						
O.2.1						
O.2.2						
O.3.1						



Datele de așchiere depind îndeosebi de condițiile externe, de material și de mașină.

Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru REAMAX

Indice	Calitate / acoperire		HM-TiN			HM-DBC				
	Nr. articol / tip		40 505 ... / 640.71 – ASG3000			40 570 ... / 640.27 – ASG0706				
	Ø nominal în mm		12–21,999	22–32,000	23,001–40	12–21,999	22–32,000	23,001–40		
	Ø adaosului de alezare		0,10–0,30	0,20–0,40	0,20–0,40	0,10–0,30	0,20–0,40	0,20–0,40		
	Număr dinți		6	8	8	6	8	8		
	V _c m/min		f mm/rot.	f mm/rot.	f mm/rot.	V _c m/min		f mm/rot.	f mm/rot.	f mm/rot.
	3xD	5xD				3xD	5xD			
P.1.1	100 (80–140)	80 (60–120)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00					
P.1.2	100 (80–140)	80 (60–120)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00					
P.1.3	100 (80–140)	80 (60–120)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00					
P.1.4	100 (80–140)	80 (60–120)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00					
P.1.5	100 (80–140)	80 (60–120)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00					
P.2.1	100 (80–140)	80 (60–120)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00					
P.2.2	100 (80–140)	80 (60–120)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00					
P.2.3	100 (80–140)	80 (60–120)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00					
P.2.4	100 (80–140)	80 (60–120)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00					
P.3.1										
P.3.2										
P.3.3										
P.4.1										
P.4.2										
M.1.1										
M.2.1										
M.3.1										
K.1.1	80 (60–130)	80 (60–120)	1,00–1,40	1,80–2,40	1,80–2,40					
K.1.2	80 (60–130)	80 (60–120)	1,00–1,40	1,80–2,40	1,80–2,40					
K.2.1										
K.2.2										
K.3.1										
K.3.2										
N.1.1						150 (130–300)	150 (130–200)	1,00–1,40	1,70–2,40	1,70–2,40
N.1.2						200 (180–300)	150 (130–200)	1,00–1,40	1,70–2,40	1,70–2,40
N.2.1						200 (180–300)	150 (130–200)	1,00–1,40	1,70–2,40	1,70–2,40
N.2.2						200 (180–300)	150 (130–200)	1,00–1,40	1,70–2,40	1,70–2,40
N.2.3										
N.3.1	120 (100–200)	120 (100–150)	1,00–1,40	1,70–2,40	1,70–2,40					
N.3.2	120 (100–200)	120 (100–150)	1,00–1,40	1,70–2,40	1,70–2,40					
N.3.3	80 (60–150)	80 (60–120)	0,80–1,20	1,40–2,00	1,40–2,00					
N.4.1										
S.1.1										
S.1.2										
S.2.1										
S.2.2										
S.2.3										
S.3.1										
S.3.2										
S.3.3										
H.1.1										
H.1.2										
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1										
O.1.1										
O.1.2										
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1						250 (220–270)	250 (220–270)	1,00–1,40	1,70–2,40	1,70–2,40

 Datele de așchiere depind îndeosebi de condițiile externe, de material și de mașină.
Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru REAMAX

Indice	Calitate / acoperire		DST			DST				
	Nr. articol / tip		40 525 ... / 640.93 – ASG3000			40 536 ... / 640.93 – ASG4000				
	Ø nominal în mm		12–21,999	22–32,000	23,001–40	12–21,999	22–32,000	23,001–40		
	Ø adaosului de alezare		0,10–0,30	0,20–0,40	0,20–0,40	0,10–0,30	0,20–0,40	0,20–0,40		
	Număr dinți		6	8	8	6	8	8		
	V _c m/min		f mm/rot.	f mm/rot.	f mm/rot.	V _c m/min		f mm/rot.	f mm/rot.	f mm/rot.
	3xD	5xD				3xD	5xD			
P.1.1	150 (130–200)	120 (100–160)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00	150 (130–200)	120 (100–160)	1,10–1,40	1,80–2,40	1,80–2,40
P.1.2	150 (130–200)	120 (100–160)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00	150 (130–200)	120 (100–160)	1,10–1,40	1,80–2,40	1,80–2,40
P.1.3	150 (130–200)	120 (100–160)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00	150 (130–200)	120 (100–160)	1,10–1,40	1,80–2,40	1,80–2,40
P.1.4	150 (130–200)	120 (100–160)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00	150 (130–200)	120 (100–160)	1,10–1,40	1,80–2,40	1,80–2,40
P.1.5	150 (130–200)	120 (100–160)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00	150 (130–200)	120 (100–160)	1,10–1,40	1,80–2,40	1,80–2,40
P.2.1	150 (130–200)	120 (100–160)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00	150 (130–200)	120 (100–160)	1,10–1,40	1,80–2,40	1,80–2,40
P.2.2	150 (130–200)	120 (100–160)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00	150 (130–200)	120 (100–160)	1,10–1,40	1,80–2,40	1,80–2,40
P.2.3	150 (130–200)	120 (100–160)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00	150 (130–200)	120 (100–160)	1,10–1,40	1,80–2,40	1,80–2,40
P.2.4										
P.3.1										
P.3.2										
P.3.3										
P.4.1										
P.4.2										
M.1.1										
M.2.1										
M.3.1										
K.1.1										
K.1.2										
K.2.1	175 (150–300)	150 (130–180)	1,00–1,40	1,80–2,40	1,80–2,40	175 (150–300)	150 (130–180)	1,20–1,60	1,50–2,00	2,00–2,70
K.2.2	150 (130–250)	120 (100–160)	1,00–1,40	1,80–2,40	1,80–2,40	120 (100–180)	120 (100–150)	1,20–1,60	1,50–2,00	2,00–2,70
K.3.1	150 (130–250)	120 (100–160)	1,00–1,40	1,80–2,40	1,80–2,40					
K.3.2	120 (100–180)	120 (100–150)	0,90–1,20	1,50–2,00	1,50–2,00	120 (100–180)	120 (100–150)	1,00–1,30	1,20–1,70	1,70–2,30
N.1.1										
N.1.2										
N.2.1										
N.2.2										
N.2.3										
N.3.1	150 (130–300)	150 (130–200)	1,00–1,40	1,70–2,40	1,70–2,40					
N.3.2	150 (130–300)	150 (130–200)	1,00–1,40	1,70–2,40	1,70–2,40					
N.3.3										
N.4.1										
S.1.1										
S.1.2										
S.2.1										
S.2.2										
S.2.3										
S.3.1										
S.3.2										
S.3.3										
H.1.1										
H.1.2										
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1										
O.1.1										
O.1.2										
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1										



Datele de așchiere depind în moduri diferite de condițiile externe, de material și de mașină.

Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru REAMAX

Indice	Calitate / acoperire		HM-DBG-P			HM-DBG-P				
	Nr. articol / tip		40 560 ... / 640.65 - ASG3000			40 551 ... / 640.65 - ASG0106				
	Ø nominal în mm		12-21,999	22-32,000	23,001-40	12-21,999	22-32,000	23,001-40		
	Ø adaosului de alezare		0,10-0,30	0,20-0,40	0,20-0,40	0,10-0,30	0,20-0,40	0,20-0,40		
	Număr dinți		6	8	8	6	8	8		
	V _c m/min		f mm/rot.	f mm/rot.	f mm/rot.	V _c m/min		f mm/rot.	f mm/rot.	f mm/rot.
	3xD	5xD				3xD	5xD			
P.1.1	150 (130-200)	120 (100-160)	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00					
P.1.2	150 (130-200)	120 (100-160)	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00					
P.1.3	150 (130-200)	120 (100-160)	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00					
P.1.4	150 (130-200)	120 (100-160)	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00					
P.1.5	150 (130-200)	120 (100-160)	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00					
P.2.1	150 (130-200)	120 (100-160)	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00					
P.2.2	150 (130-200)	120 (100-160)	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00					
P.2.3	150 (130-200)	120 (100-160)	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00					
P.2.4	150 (130-200)	120 (100-160)	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00	150 (130-200)	120 (100-160)	0,90-1,20	1,50-2,00	1,50-2,00
P.3.1						30 (25-50)	30 (25-40)	0,70-0,90	1,20-1,60	1,20-1,60
P.3.2						30 (25-50)	30 (25-40)	0,70-0,90	1,20-1,60	1,20-1,60
P.3.3						30 (25-50)	30 (25-40)	0,70-0,90	1,20-1,60	1,20-1,60
P.4.1						45 (35-60)	40 (35-50)	0,70-0,90	1,20-1,60	1,20-1,60
P.4.2						45 (35-60)	40 (35-50)	0,70-0,90	1,20-1,60	1,20-1,60
M.1.1						45 (35-60)	40 (35-50)	0,70-0,90	1,20-1,60	1,20-1,60
M.2.1						30 (25-50)	30 (25-40)	0,70-0,90	1,20-1,60	1,20-1,60
M.3.1						30 (25-50)	30 (25-40)	0,70-0,90	1,20-1,60	1,20-1,60
K.1.1	200 (180-250)	160 (140-200)	1,00-1,40	1,30-1,90	1,30-1,90					
K.1.2	200 (180-250)	160 (140-200)	1,00-1,40	1,30-1,90	1,30-1,90					
K.2.1	225 (200-300)	180 (160-240)	1,00-1,40	1,30-1,90	1,30-1,90					
K.2.2	120 (100-150)	100 (80-120)	0,90-1,20	1,20-1,60	1,20-1,60					
K.3.1	150 (130-250)	120 (100-200)	0,90-1,20	1,20-1,60	1,20-1,60					
K.3.2	120 (100-150)	100 (80-120)	0,90-1,20	1,20-1,60	1,20-1,60					
N.1.1										
N.1.2										
N.2.1										
N.2.2										
N.2.3										
N.3.1										
N.3.2										
N.3.3										
N.4.1										
S.1.1										
S.1.2										
S.2.1										
S.2.2										
S.2.3										
S.3.1										
S.3.2										
S.3.3										
H.1.1						40 (35-60)	40 (35-60)	0,40-0,80	0,60-1,00	0,60-1,00
H.1.2						40 (35-60)	40 (35-60)	0,40-0,80	0,60-1,00	0,60-1,00
H.1.3						30 (25-50)	30 (25-50)	0,40-0,80	0,60-1,00	0,60-1,00
H.1.4										
H.2.1						40 (35-60)	40 (35-60)	0,40-0,80	0,60-1,00	0,60-1,00
H.3.1						40 (35-60)	40 (35-60)	0,40-0,80	0,60-1,00	0,60-1,00
O.1.1										
O.1.2										
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1										



Datele de așchiere depind în moduri de condițiile externe, de material și de mașină.

Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru alezoare cu cap amovibil MultiChange

Indice	Acoperire				CWC 10				TiAIN				TiAIN			
	Număr articol				40 210 ... / 40 211 ...				40 220 ... / 40 221 ...				40 230 ... / 40 231 ...			
	Ø nominal în mm				8,0-12,59	12,6-29,99	30,0-32,00		8,0-12,59	12,6-29,99	30,0-32,00		8,0-12,59	12,6-18,59	18,6-32,00	
	Ø adaosului de alezare				0,15-0,3	0,2-0,4	0,2-0,4		0,15-0,3	0,15-0,3	0,15-0,3		0,15-0,4	0,2-0,5	0,2-0,5	
	Număr dinți				4/6	6	8		4/6	6	8		4/6	6	8	
	v_c m/min	f mm/rot.	f mm/rot.	f mm/rot.	v_c m/min	f mm/rot.	f mm/rot.	f mm/rot.	v_c m/min	f mm/rot.	f mm/rot.	f mm/rot.	v_c m/min	f mm/rot.	f mm/rot.	f mm/rot.
P.1.1	140	0,6	0,8	1,0									160	0,7	1,0	1,5
P.1.2	140	0,6	0,8	1,0									160	0,7	1,0	1,5
P.1.3	90	0,6	0,8	1,0									160	0,7	1,0	1,5
P.1.4	90	0,6	0,8	1,0									160	0,7	1,0	1,5
P.1.5	90	0,6	0,8	1,0									160	0,7	1,0	1,5
P.2.1	140	0,6	0,8	1,0									160	0,7	1,0	1,5
P.2.2	140	0,6	0,8	1,0									160	0,7	1,0	1,5
P.2.3	90	0,6	0,8	1,0									160	0,7	1,0	1,5
P.2.4	90	0,6	0,8	1,0									160	0,7	1,0	1,5
P.3.1	120	0,6	0,8	1,0									160	0,7	1,0	1,5
P.3.2	90	0,6	0,8	1,0									160	0,7	1,0	1,5
P.3.3	90	0,6	0,8	1,0									160	0,7	1,0	1,5
P.4.1					40	0,3	0,4	0,5								
P.4.2					40	0,3	0,4	0,5								
M.1.1					40	0,3	0,4	0,5								
M.2.1					40	0,3	0,4	0,5								
M.3.1					30	0,3	0,4	0,5								
K.1.1													120	0,6	0,6	1,2
K.1.2													120	0,6	0,6	1,2
K.2.1	120	0,7	1,2	1,6									120	0,4	0,6	1,2
K.2.2	90	0,7	1,2	1,6									100	0,4	0,6	1,2
K.3.1	90	0,7	1,2	1,6									100	0,4	0,6	1,2
K.3.2	90	0,7	1,2	1,6									100	0,4	0,6	1,2
N.1.1																
N.1.2																
N.2.1																
N.2.2																
N.2.3																
N.3.1																
N.3.2																
N.3.3																
N.4.1																
S.1.1																
S.1.2																
S.2.1																
S.2.2																
S.2.3																
S.3.1																
S.3.2																
S.3.3																
H.1.1																
H.1.2																
H.1.3																
H.1.4																
H.2.1																
H.3.1																
O.1.1																
O.1.2																
O.2.1																
O.2.2																
O.3.1																



Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii!
Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot modificate cu ca. $\pm 20\%$ potrivit condițiilor de utilizare!

Date orientative de așchiere pentru alezoare cu cap amovibil MultiChange

Indice	Acoperire				K10				PDC			
	Număr articol				40 240 ... / 40 241 ...				40 245 ... / 40 246 ...			
	Ø nominal în mm				8,0-12,59	12,6-29,99	30,0-32,00		8,0-12,59	12,6-29,99	30,0-32,00	
	Ø adaosului de alezare				0,15-0,5	0,15-0,5	0,15-0,5		0,15-0,5	0,15-0,5	0,15-0,5	
	Număr dinți				4/6	6	8		4/6	6	8	
	v_c m/min	f mm/rot.	f mm/rot.	f mm/rot.					v_c m/min	f mm/rot.	f mm/rot.	f mm/rot.
P.1.1												
P.1.2												
P.1.3												
P.1.4												
P.1.5												
P.2.1												
P.2.2												
P.2.3												
P.2.4												
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3												
P.4.1												
P.4.2												
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1												
K.1.2												
K.2.1												
K.2.2												
K.3.1												
K.3.2												
N.1.1	30	0,4	0,5	0,6					200	0,6	1,5	1,5
N.1.2	30	0,4	0,5	0,6					200	0,6	1,5	1,5
N.2.1	30	0,4	0,5	0,6					200	0,6	1,5	1,5
N.2.2	30	0,4	0,5	0,6					200	0,6	1,5	1,5
N.2.3	30	0,4	0,5	0,6					200	0,6	1,5	1,5
N.3.1	30	0,4	0,5	0,6								
N.3.2	30	0,4	0,5	0,6								
N.3.3	30	0,4	0,5	0,6								
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii!
Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot modificate cu ca. $\pm 20\%$ potrivit condițiilor de utilizare!

Date orientative de așchiere pentru Monomax

Indice	Calitate / acoperire		DBC				DBC							
	Nr. articol / tip		40 648 ..., 40 649 ... / 56J.17, 56R.17 – ASG0706				40 640 ..., 40 641 ... / 56H.17, 56Q.17 – ASG0706							
	Ø nominal în mm		5,6–8,899	8,9–12,00	12,01–22,00	22,01–25,899	5,6–8,899	8,9–12,00	12,01–22,00	22,01–25,899	5,6–8,899	8,9–12,00	12,01–22,00	22,01–25,899
	Surplus pentru alezare Ø		0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40	0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40	0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40
	Număr dinți		4	6	6	6	4	6	6	6	4	6	6	6
	V _c m/min		f		f		V _c m/min		f		f		V _c m/min	
	3xD	5xD	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	3xD	5xD	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	3xD	5xD
P.1.1														
P.1.2														
P.1.3														
P.1.4														
P.1.5														
P.2.1														
P.2.2														
P.2.3														
P.2.4														
P.3.1														
P.3.2														
P.3.3														
P.4.1														
P.4.2														
M.1.1														
M.2.1														
M.3.1														
K.1.1														
K.1.2														
K.2.1														
K.2.2														
K.3.1														
K.3.2														
N.1.1	150 (130–300)	150 (130–200)	0,40–0,60	0,40–0,60	0,80–1,20	0,80–1,50	150 (130–300)	150 (130–200)	0,40–0,60	0,40–0,60	0,80–1,20	0,80–1,50	150 (130–300)	150 (130–200)
N.1.2	150 (130–300)	150 (130–200)	0,40–0,60	0,40–0,60	0,80–1,20	0,80–1,50	150 (130–300)	150 (130–200)	0,40–0,60	0,40–0,60	0,80–1,20	0,80–1,50	150 (130–300)	150 (130–200)
N.2.1	200 (180–300)	150 (130–200)	0,40–0,60	0,40–0,60	0,80–1,20	0,80–1,50	200 (180–300)	150 (130–200)	0,40–0,60	0,40–0,60	0,80–1,20	0,80–1,50	200 (180–300)	150 (130–200)
N.2.2	200 (180–300)	150 (130–200)	0,40–0,60	0,40–0,60	0,80–1,20	0,80–1,50	200 (180–300)	150 (130–200)	0,40–0,60	0,40–0,60	0,80–1,20	0,80–1,50	200 (180–300)	150 (130–200)
N.2.3	200 (180–300)	150 (130–200)	0,40–0,60	0,40–0,60	0,80–1,20	0,80–1,50	200 (180–300)	150 (130–200)	0,40–0,60	0,40–0,60	0,80–1,20	0,80–1,50	200 (180–300)	150 (130–200)
N.3.1														
N.3.2														
N.3.3														
N.4.1														
S.1.1														
S.1.2														
S.2.1														
S.2.2														
S.2.3														
S.3.1														
S.3.2														
S.3.3														
H.1.1														
H.1.2														
H.1.3														
H.1.4														
H.2.1														
H.3.1														
O.1.1														
O.1.2														
O.2.1														
O.2.2														
O.3.1	250 (220–270)	250 (220–270)	0,40–0,60	0,40–0,60	0,80–1,20	0,80–1,50	250 (220–270)	250 (220–270)	0,40–0,60	0,40–0,60	0,80–1,20	0,80–1,50	250 (220–270)	250 (220–270)



Datele de așchiere depind îndeosebi de condițiile externe, de material și de mașină.

Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru Monomax

Indice	Calitate / acoperire		HM-DBG-P				HM-DBG-P			
	Nr. articol / tip		40 657 ..., 40 665 ... / 56H.65, 56Q.65 – ASG3000				40 652 ..., 40 653 ... / 56J.65, 56R.65 – ASG0106			
	Ø nominal în mm		5,6–8,899	8,9–12,00	12,01–22,00	22,01–25,899	5,6–8,899	8,9–12,00	12,01–22,00	22,01–25,899
	Ø adaosului de alezare		0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40	0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40
	Număr dinți		4	6	6	6	4	6	6	6
	V _c m/min		f		f		f		f	
	3xD	5xD	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.
P.1.1	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30				
P.1.2	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30				
P.1.3	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30				
P.1.4	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30				
P.1.5	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30				
P.2.1	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30				
P.2.2	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30				
P.2.3	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30				
P.2.4	60 (50–100)	60 (50–100)	0,20–0,30	0,40–0,50	0,50–0,70	0,60–0,90	60 (50–100)	60 (50–100)	0,20–0,30	0,40–0,50
P.3.1							40 (35–60)	40 (35–60)	0,20–0,30	0,40–0,50
P.3.2							40 (35–60)	40 (35–60)	0,20–0,30	0,40–0,50
P.3.3							30 (25–50)	30 (25–40)	0,30–0,40	0,40–0,60
P.4.1							45 (35–60)	40 (35–50)	0,30–0,40	0,40–0,60
P.4.2							45 (35–60)	40 (35–50)	0,30–0,40	0,40–0,60
M.1.1							30 (25–50)	30 (25–40)	0,30–0,40	0,40–0,60
M.2.1							30 (25–50)	30 (25–40)	0,30–0,40	0,40–0,60
M.3.1							30 (25–50)	30 (25–40)	0,30–0,40	0,40–0,60
K.1.1	150 (130–220)	120 (100–150)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50				
K.1.2	150 (130–220)	120 (100–150)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50				
K.2.1	175 (150–300)	150 (130–180)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50				
K.2.2	120 (100–180)	120 (100–150)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30				
K.3.1	150 (130–250)	120 (100–160)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50				
K.3.2	120 (100–180)	120 (100–150)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30				
N.1.1										
N.1.2										
N.2.1										
N.2.2										
N.2.3										
N.3.1										
N.3.2										
N.3.3										
N.4.1										
S.1.1										
S.1.2										
S.2.1										
S.2.2										
S.2.3										
S.3.1										
S.3.2										
S.3.3										
H.1.1										
H.1.2										
H.1.3										
H.1.4										
H.2.1										
H.3.1										
O.1.1										
O.1.2										
O.2.1										
O.2.2										
O.3.1										



Datele de așchiere depind îndeosebi de condițiile externe, de material și de mașină.

Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru Monomax

Indice	Calitate / acoperire		DST				DST					
	Nr. articol / tip		40 625 ..., 40 626 ... / 56J.93, 56R.93 – ASG3000				40 635 ..., 40 636 ... / 56J.93, 56R.93 – ASG4000					
	Ø nominal în mm		5,6–8,899	8,9–12,00	12,01–22,00	22,01–25,899	5,6–8,899	8,9–12,00	12,01–22,00	22,01–25,899		
	Ø adaosului de alezare		0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40	0,10–0,20	0,10–0,30	0,20–0,30	0,20–0,40		
	Număr dinți		4	6	6	6	4	6	6	6		
	V _c m/min		f				V _c m/min		f			
	3xD	5xD	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	3xD	5xD	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.
P.1.1	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150 (130–200)	120 (100–160)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50
P.1.2	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150 (130–200)	120 (100–160)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50
P.1.3	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150 (130–200)	120 (100–160)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50
P.1.4	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150 (130–200)	120 (100–160)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50
P.1.5	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150 (130–200)	120 (100–160)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50
P.2.1	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150 (130–200)	120 (100–160)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50
P.2.2	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150 (130–200)	120 (100–160)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50
P.2.3	150 (130–200)	120 (100–160)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	150 (130–200)	120 (100–160)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,20–1,50
P.2.4												
P.3.1												
P.3.2												
P.3.3												
P.4.1												
P.4.2												
M.1.1												
M.2.1												
M.3.1												
K.1.1												
K.1.2												
K.2.1	175 (150–300)	150 (130–180)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50	175 (150–300)	150 (130–180)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50
K.2.2	120 (100–150)	100 (80–120)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	120 (100–180)	120 (100–150)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30
K.3.1	150 (130–250)	120 (100–200)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50	120 (100–180)	120 (100–150)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30
K.3.2	120 (100–180)	120 (100–150)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30	120 (100–180)	120 (100–150)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1	150 (130–300)	150 (130–200)	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50						
N.3.2	150 (130–300)	150 (130–200)	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50						
N.3.3												
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Datele de așchiere depind îndeosebi de condițiile externe, de material și de mașină.

Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru Monomax

Indice	HM-DBG-P						HM-TiN					
	Calitate / acoperire		40 644 ..., 40 645 ... / 56H.65, 56Q.65 – ASG0106				HM-TiN		40 605 ..., 40 606 ... / 56J.71, 56R.71 – ASG3000			
	Nr. articol / tip		5,6–8,899 8,9–12,00 12,01–22,00 22,01–25,899				5,6–8,899 8,9–12,00 12,01–22,00 22,01–25,899		0,10–0,20 0,10–0,30 0,20–0,30 0,20–0,40			
	Ø nominal în mm		0,10–0,20 0,10–0,30 0,20–0,30 0,20–0,40				0,10–0,20 0,10–0,30 0,20–0,30 0,20–0,40		4 6 6 6			
	Număr dinți		4 6 6 6				4 6 6 6		4 6 6 6			
	V_c m/min		f		f		V_c m/min		f		f	
	3xD	5xD	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	3xD	5xD	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.	mm/rot.
P.1.1							100 (80–140)	80 (60–120)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30
P.1.2							100 (80–140)	80 (60–120)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30
P.1.3							100 (80–140)	80 (60–120)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30
P.1.4							100 (80–140)	80 (60–120)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30
P.1.5							100 (80–140)	80 (60–120)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30
P.2.1							100 (80–140)	80 (60–120)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30
P.2.2							100 (80–140)	80 (60–120)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30
P.2.3							100 (80–140)	80 (60–120)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30
P.2.4							100 (80–140)	80 (60–120)	0,30–0,50	0,50–0,70	0,70–1,00	0,90–1,30
P.3.1	30 (25–50)	30 (25–40)	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00						
P.3.2	30 (25–50)	30 (25–40)	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00						
P.3.3	30 (25–50)	30 (25–40)	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00						
P.4.1	45 (35–60)	40 (35–50)	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00						
P.4.2	45 (35–60)	40 (35–50)	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00						
M.1.1	45 (35–60)	40 (35–50)	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00						
M.2.1	45 (35–60)	40 (35–50)	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00						
M.3.1	30 (25–50)	30 (25–40)	0,30–0,40	0,40–0,60	0,60–0,80	0,70–1,00						
K.1.1							80 (60–130)	80 (60–120)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50
K.1.2							80 (60–130)	80 (60–120)	0,40–0,60	0,70–0,90	0,90–1,20	1,10–1,50
K.2.1												
K.2.2												
K.3.1												
K.3.2												
N.1.1												
N.1.2												
N.2.1												
N.2.2												
N.2.3												
N.3.1							120 (–200)	120 (–200)	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50
N.3.2							120 (–200)	120 (–200)	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50
N.3.3							80 (–150)	80 (–120)	0,40–0,60	0,60–0,90	0,80–1,20	1,10–1,50
N.4.1												
S.1.1												
S.1.2												
S.2.1												
S.2.2												
S.2.3												
S.3.1												
S.3.2												
S.3.3												
H.1.1												
H.1.2												
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1												
H.3.1												
O.1.1												
O.1.2												
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Datele de așchiere depind îndeosebi de condițiile externe, de material și de mașină.

Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru Fullmax, lung

Tip UNI		40 484 ... / 40 485 ... / 40 486 ... / 40 487 ...											
		Ø 2,97 – 4,05		Ø 4,06 – 6,05		Ø 6,06 – 7,55		Ø 7,56 – 12,05		Ø 12,06 – 16,05		Ø 16,06 – 20,05	
Număr dinți		4		4		6		6		6		6	
Indice	v_c m/min	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm
P.1.1	180 (160–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,40–1,80	0,20	1,50–1,90	0,20–0,30	1,80–2,20	0,30
P.1.2	180 (160–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,40–1,80	0,20	1,50–1,90	0,20–0,30	1,80–2,20	0,30
P.1.3	180 (160–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,40–1,80	0,20	1,50–1,90	0,20–0,30	1,80–2,20	0,30
P.1.4	180 (160–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,40–1,80	0,20	1,50–1,90	0,20–0,30	1,80–2,20	0,30
P.1.5	180 (160–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,40–1,80	0,20	1,50–1,90	0,20–0,30	1,80–2,20	0,30
P.2.1	180 (160–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,40–1,80	0,20	1,50–1,90	0,20–0,30	1,80–2,20	0,30
P.2.2	180 (160–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,40–1,80	0,20	1,50–1,90	0,20–0,30	1,80–2,20	0,30
P.2.3	180 (160–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,40–1,80	0,20	1,50–1,90	0,20–0,30	1,80–2,20	0,30
P.2.4	80 (70–120)	0,40–0,50	0,10–0,20	0,40–0,60	0,10–0,20	0,90–1,10	0,20	1,00–1,20	0,20	1,00–1,30	0,20–0,30	1,30–1,50	0,30
P.3.1	20 (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20	0,60–0,72	0,20–0,30	0,60–0,72	0,30
P.3.2	20 (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20	0,60–0,72	0,20–0,30	0,60–0,72	0,30
P.3.3	20 (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20	0,60–0,72	0,20–0,30	0,60–0,72	0,30
P.4.1	20 (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20	0,60–0,72	0,20–0,30	0,60–0,72	0,30
P.4.2	20 (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20	0,60–0,72	0,20–0,30	0,60–0,72	0,30
M.1.1	20 (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20	0,60–0,72	0,20–0,30	0,60–0,72	0,30
M.2.1	20 (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20	0,60–0,72	0,20–0,30	0,60–0,72	0,30
M.3.1	15 (10–30)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20	0,60–0,72	0,20–0,30	0,60–0,72	0,30
K.1.1	120 (100–180)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,30–1,60	0,20	1,60–2,00	0,20–0,30	1,90–2,20	0,30
K.1.2	120 (100–180)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,30–1,60	0,20	1,60–2,00	0,20–0,30	1,90–2,20	0,30
K.2.1	200 (180–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,30–1,60	0,20	1,60–2,00	0,20–0,30	1,90–2,20	0,30
K.2.2	120 (100–150)	0,50–0,60	0,10–0,20	0,50–0,70	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,00–1,30	0,20	1,30–1,60	0,20–0,30	1,50–1,80	0,30
K.3.1	200 (180–250)	0,60–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,60	0,20	1,30–1,60	0,20	1,60–2,00	0,20–0,30	1,90–2,20	0,30
K.3.2	120 (100–150)	0,50–0,60	0,10–0,20	0,50–0,70	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,00–1,30	0,20	1,30–1,60	0,20–0,30	1,50–1,80	0,30
N.1.1													
N.1.2													
N.2.1													
N.2.2													
N.2.3													
N.3.1	150 (130–250)	0,50–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,40	0,20	1,40–1,70	0,20	1,60–1,90	0,20–0,30	1,90–2,20	0,30
N.3.2	100 (80–150)	0,40–0,60	0,10–0,20	0,60–0,80	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,20–1,40	0,20	1,30–1,60	0,20–0,30	1,60–1,80	0,30
N.3.3													
N.4.1													
S.1.1													
S.1.2													
S.2.1	40 (30–60)	0,30–0,40	0,10–0,20	0,40–0,50	0,10–0,20	0,70–0,90	0,20	0,80–1,10	0,20	0,90–1,10	0,20–0,30	1,10–1,30	0,30
S.2.2	40 (30–60)	0,30–0,40	0,10–0,20	0,40–0,50	0,10–0,20	0,70–0,90	0,20	0,80–1,10	0,20	0,90–1,10	0,20–0,30	1,10–1,30	0,30
S.2.3													
S.3.1	30 (25–60)	0,30–0,40	0,10–0,20	0,40–0,50	0,10–0,20	0,70–0,90	0,20	0,80–1,10	0,20	0,90–1,10	0,20–0,30	1,10–1,30	0,30
S.3.2	30 (25–60)	0,30–0,40	0,10–0,20	0,40–0,50	0,10–0,20	0,70–0,90	0,20	0,80–1,10	0,20	0,90–1,10	0,20–0,30	1,10–1,30	0,30
S.3.3													
H.1.1	40 (35–60)	0,50–0,60	0,10–0,20	0,60–0,90	0,10–0,20	1,10–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20	1,20–1,80	0,20–0,30	1,20–1,80	0,30
H.1.2	40 (35–60)	0,50–0,60	0,10–0,20	0,60–0,90	0,10–0,20	1,10–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20	1,20–1,80	0,20–0,30	1,20–1,80	0,30
H.1.3	30 (25–50)	0,50–0,70	0,10–0,20	0,70–1,00	0,10–0,20	1,20–1,70	0,20	1,30–1,70	0,20	1,30–2,00	0,20–0,30	1,30–2,00	0,30
H.1.4													
H.2.1	40 (35–60)	0,50–0,60	0,10–0,20	0,60–0,90	0,10–0,20	1,10–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20	1,20–1,80	0,20–0,30	1,20–1,80	0,30
H.3.1	40 (35–60)	0,50–0,60	0,10–0,20	0,60–0,90	0,10–0,20	1,10–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20	1,20–1,80	0,20–0,30	1,20–1,80	0,30
O.1.1													
O.1.2													
O.2.1													
O.2.2													
O.3.1													



Datele de așchiere depind în moduri de condițiile externe, de material și de mașină.

Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru Fullmax, lung

Tip K		40 477 ... / 40 478 ...											
		Ø 2,97 – 4,05			Ø 4,06 – 6,05			Ø 6,06 – 7,55			Ø 7,56 – 12,05		
		6		Ø adaosului de alezare mm	6		Ø adaosului de alezare mm	8		Ø adaosului de alezare mm	8		Ø adaosului de alezare mm
Indice	Număr dinți	v_c m/min	f mm/rot.		f mm/rot.			f mm/rot.			f mm/rot.		
K.1.1	200 (180–250)	0,80–1,00	0,10–0,20	0,90–1,20	0,10–0,20	1,50–1,90	0,20	1,50–1,90	0,20	1,80–2,30	0,20–0,30	2,20–2,60	0,30
K.1.2	200 (180–250)	0,80–1,00	0,10–0,20	0,90–1,20	0,10–0,20	1,50–1,90	0,20	1,50–1,90	0,20	1,80–2,30	0,20–0,30	2,20–2,60	0,30
K.2.1	225 (200–300)	0,80–1,00	0,10–0,20	0,90–1,20	0,10–0,20	1,50–1,90	0,20	1,50–1,90	0,20	1,80–2,30	0,20–0,30	2,20–2,60	0,30
K.2.2	120 (100–150)	0,60–0,90	0,10–0,20	0,70–1,00	0,10–0,20	1,20–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20	1,50–1,90	0,20–0,30	1,80–2,20	0,30
K.3.1	225 (200–300)	0,80–1,00	0,10–0,20	0,90–1,20	0,10–0,20	1,50–1,90	0,20	1,50–1,90	0,20	1,80–2,30	0,20–0,30	2,20–2,60	0,30
K.3.2	120 (100–150)	0,60–0,90	0,10–0,20	0,70–1,00	0,10–0,20	1,20–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20	1,50–1,90	0,20–0,30	1,80–2,20	0,30

Tip VA		40 401 ... / 40 402 ... / 40 403 ... / 40 404 ...											
		Ø 2,97 – 4,05			Ø 4,06 – 6,05			Ø 6,06 – 7,55			Ø 7,56 – 12,05		
		4		Ø adaosului de alezare mm	4		Ø adaosului de alezare mm	6		Ø adaosului de alezare mm	6		Ø adaosului de alezare mm
Indice	Număr dinți	v_c m/min	f mm/rot.		f mm/rot.			f mm/rot.			f mm/rot.		
P.1.1													
P.1.2													
P.1.3													
P.1.4													
P.1.5													
P.2.1													
P.2.2													
P.2.3													
P.2.4													
P.3.1	20 (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20	0,60–0,72	0,20–0,30	0,60–0,72	0,30
P.3.2	20 (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20	0,60–0,72	0,20–0,30	0,60–0,72	0,30
P.3.3	20 (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20	0,60–0,72	0,20–0,30	0,60–0,72	0,30
P.4.1	20 (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20	0,60–0,72	0,20–0,30	0,60–0,72	0,30
P.4.2	20 (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20	0,60–0,72	0,20–0,30	0,60–0,72	0,30
M.1.1	20 (15–40)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20	0,60–0,72	0,20–0,30	0,60–0,72	0,30
M.2.1	15 (10–30)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20	0,60–0,72	0,20–0,30	0,60–0,72	0,30
M.3.1	15 (10–30)	0,32–0,50	0,10–0,20	0,32–0,50	0,10–0,20	0,48–0,60	0,20	0,48–0,60	0,20	0,60–0,72	0,20–0,30	0,60–0,72	0,30

Tip ALU		40 471 ... / 40 472 ... / 40 473 ... / 40 474 ...											
		Ø 2,97 – 4,05			Ø 4,06 – 6,05			Ø 6,06 – 7,55			Ø 7,56 – 12,05		
		4		Ø adaosului de alezare mm	4		Ø adaosului de alezare mm	6		Ø adaosului de alezare mm	6		Ø adaosului de alezare mm
Indice	Număr dinți	v_c m/min	f mm/rot.		f mm/rot.			f mm/rot.			f mm/rot.		
N.1.1	200 (180–300)	0,50–0,60	0,10–0,20	0,60–0,90	0,10–0,20	1,10–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20	1,20–1,80	0,20–0,30	1,20–1,80	0,30
N.1.2	200 (180–300)	0,50–0,60	0,10–0,20	0,60–0,90	0,10–0,20	1,10–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20	1,20–1,80	0,20–0,30	1,20–1,80	0,30
N.2.1	200 (180–250)	0,50–0,70	0,10–0,20	0,70–1,00	0,10–0,20	1,20–1,70	0,20	1,30–1,70	0,20	1,30–2,00	0,20–0,30	1,30–2,00	0,30
N.2.2	200 (180–300)	0,50–0,70	0,10–0,20	0,70–1,00	0,10–0,20	1,20–1,70	0,20	1,30–1,70	0,20	1,30–2,00	0,20–0,30	1,30–2,00	0,30
N.2.3	200 (180–250)	0,50–0,70	0,10–0,20	0,70–1,00	0,10–0,20	1,20–1,70	0,20	1,30–1,70	0,20	1,30–2,00	0,20–0,30	1,30–2,00	0,30
N.3.1													
N.3.2													
N.3.3													
N.4.1													
O.3.1	250 (220–270)	0,50–0,70	0,10–0,20	0,70–1,00	0,10–0,20	1,20–1,70	0,20	1,30–1,70	0,20	1,30–2,00	0,20–0,30	1,30–2,00	0,30

Tip H		40 475 ... / 40 476 ...											
		Ø 2,97 – 4,05			Ø 4,06 – 6,05			Ø 6,06 – 7,55			Ø 7,56 – 12,05		
		4		Ø adaosului de alezare mm	4		Ø adaosului de alezare mm	6		Ø adaosului de alezare mm	6		Ø adaosului de alezare mm
Indice	Număr dinți	v_c m/min	f mm/rot.		f mm/rot.			f mm/rot.			f mm/rot.		
H.1.1	40 (35–60)	0,20–0,30	0,10–0,20	0,20–0,30	0,10–0,20	0,40–0,60	0,20	0,50–0,60	0,20	0,50–0,70	0,20	0,60–0,80	0,20
H.1.2	30 (25–50)	0,20–0,30	0,10–0,20	0,20–0,30	0,10–0,20	0,40–0,60	0,20	0,50–0,60	0,20	0,50–0,70	0,20	0,60–0,80	0,20
H.1.3	30 (25–50)	0,20–0,30	0,10–0,20	0,20–0,30	0,10–0,20	0,40–0,60	0,20	0,50–0,60	0,20	0,50–0,70	0,20	0,60–0,80	0,20
H.1.4	30 (25–50)	0,20–0,30	0,10–0,20	0,20–0,30	0,10–0,20	0,40–0,60	0,20	0,50–0,60	0,20	0,50–0,70	0,20	0,60–0,80	0,20
H.2.1	40 (35–60)	0,20–0,30	0,10–0,20	0,20–0,30	0,10–0,20	0,40–0,60	0,20	0,50–0,60	0,20	0,50–0,70	0,20	0,60–0,80	0,20
H.3.1	40 (35–60)	0,20–0,30	0,10–0,20	0,20–0,30	0,10–0,20	0,40–0,60	0,20	0,50–0,60	0,20	0,50–0,70	0,20	0,60–0,80	0,20

 Datele de așchiere depind îndeosebi de condițiile externe, de material și de mașină.
Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru Fullmax, scurt

Tip UNI		40 481 ... / 40 483 ... / 40 488 ... / 40 489 ...											
		Ø 2,97 – 4,05		Ø 4,06 – 6,05		Ø 6,06 – 7,55		Ø 7,56 – 12,05		Ø 12,06 – 15,97		Ø 15,98 – 20,05	
Număr dinți		4		4		6		6		6		6	
Indice	v_c m/min	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm
P.1.1	200 (180–250)	0,65–0,80	0,10–0,20	0,75–0,90	0,10–0,20	1,40–1,60	0,20	1,65–1,80	0,20	1,65–1,90	0,20–0,30	2,56–3,00	0,30
P.1.2	200 (180–250)	0,65–0,80	0,10–0,20	0,75–0,90	0,10–0,20	1,40–1,60	0,20	1,65–1,80	0,20	1,65–1,90	0,20–0,30	2,56–3,00	0,30
P.1.3	200 (180–250)	0,65–0,80	0,10–0,20	0,75–0,90	0,10–0,20	1,40–1,60	0,20	1,65–1,80	0,20	1,65–1,90	0,20–0,30	2,56–3,00	0,30
P.1.4	200 (180–250)	0,65–0,80	0,10–0,20	0,75–0,90	0,10–0,20	1,40–1,60	0,20	1,65–1,80	0,20	1,65–1,90	0,20–0,30	2,56–3,00	0,30
P.1.5	200 (180–250)	0,65–0,80	0,10–0,20	0,75–0,90	0,10–0,20	1,40–1,60	0,20	1,65–1,80	0,20	1,65–1,90	0,20–0,30	2,56–3,00	0,30
P.2.1	200 (180–250)	0,65–0,80	0,10–0,20	0,75–0,90	0,10–0,20	1,40–1,60	0,20	1,65–1,80	0,20	1,65–1,90	0,20–0,30	2,56–3,00	0,30
P.2.2	200 (180–250)	0,65–0,80	0,10–0,20	0,75–0,90	0,10–0,20	1,40–1,60	0,20	1,65–1,80	0,20	1,65–1,90	0,20–0,30	2,56–3,00	0,30
P.2.3	200 (180–250)	0,65–0,80	0,10–0,20	0,75–0,90	0,10–0,20	1,40–1,60	0,20	1,65–1,80	0,20	1,65–1,90	0,20–0,30	2,56–3,00	0,30
P.2.4	65 (55–110)	0,45–0,50	0,10–0,20	0,45–0,60	0,10–0,20	1,00–1,10	0,20	1,20–1,30	0,20	1,20–1,40	0,20–0,30	1,90–2,10	0,30
P.3.1	40 (30–80)	0,40–0,60	0,10–0,20	0,50–0,70	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,10–1,40	0,20	1,20–1,50	0,20–0,30	1,90–2,25	0,30
P.3.2	40 (30–80)	0,40–0,60	0,10–0,20	0,50–0,70	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,10–1,40	0,20	1,20–1,50	0,20–0,30	1,90–2,25	0,30
P.3.3	40 (30–80)	0,40–0,60	0,10–0,20	0,50–0,70	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,10–1,40	0,20	1,20–1,50	0,20–0,30	1,90–2,25	0,30
P.4.1	45 (40–65)	0,45–0,50	0,10–0,20	0,45–0,60	0,10–0,20	1,00–1,10	0,20	1,20–1,30	0,20	1,20–1,40	0,20–0,30	1,90–2,10	0,30
P.4.2	45 (40–65)	0,45–0,50	0,10–0,20	0,45–0,60	0,10–0,20	1,00–1,10	0,20	1,20–1,30	0,20	1,20–1,40	0,20–0,30	1,90–2,10	0,30
M.1.1	40 (35–60)	0,40–0,60	0,10–0,20	0,50–0,70	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,10–1,40	0,20	1,20–1,50	0,20–0,30	1,90–2,25	0,30
M.2.1	40 (35–60)	0,40–0,60	0,10–0,20	0,50–0,70	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,10–1,40	0,20	1,20–1,50	0,20–0,30	1,90–2,25	0,30
M.3.1	40 (35–60)	0,40–0,60	0,10–0,20	0,50–0,70	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,10–1,40	0,20	1,20–1,50	0,20–0,30	1,90–2,25	0,30
K.1.1	200 (180–250)	0,80–1,00	0,10–0,20	0,90–1,20	0,10–0,20	1,50–1,90	0,20	1,50–1,90	0,20	1,80–2,30	0,20–0,30	2,50–2,90	0,30
K.1.2	200 (180–250)	0,80–1,00	0,10–0,20	0,90–1,20	0,10–0,20	1,50–1,90	0,20	1,50–1,90	0,20	1,80–2,30	0,20–0,30	2,50–2,90	0,30
K.2.1	225 (200–300)	0,80–1,00	0,10–0,20	0,90–1,20	0,10–0,20	1,50–1,90	0,20	1,50–1,90	0,20	1,80–2,30	0,20–0,30	2,50–2,90	0,30
K.2.2	120 (100–150)	0,60–0,90	0,10–0,20	0,70–1,00	0,10–0,20	1,20–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20	1,50–1,90	0,20–0,30	2,00–2,40	0,30
K.3.1	225 (200–300)	0,80–1,00	0,10–0,20	0,90–1,20	0,10–0,20	1,50–1,90	0,20	1,50–1,90	0,20	1,80–2,30	0,20–0,30	2,00–2,40	0,30
K.3.2	120 (100–150)	0,60–0,90	0,10–0,20	0,70–1,00	0,10–0,20	1,20–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20	1,50–1,90	0,20–0,30	2,00–2,40	0,30
N.1.1													
N.1.2													
N.2.1													
N.2.2													
N.2.3													
N.3.1	150 (120–250)	0,50–0,80	0,10–0,20	0,70–0,90	0,10–0,20	1,30–1,40	0,20	1,40–1,70	0,20	1,60–1,90	0,20–0,30	2,50–2,90	0,30
N.3.2	100 (80–150)	0,40–0,60	0,10–0,20	0,60–0,80	0,10–0,20	1,00–1,30	0,20	1,20–1,40	0,20	1,30–1,60	0,20–0,30	2,10–2,40	0,30
N.3.3													
N.4.1													
S.1.1													
S.1.2													
S.2.1	40 (30–60)	0,30–0,40	0,10–0,20	0,40–0,50	0,10–0,20	0,70–0,90	0,20	0,80–1,10	0,20	0,90–1,10	0,20–0,30	1,10–1,30	0,30
S.2.2	40 (30–60)	0,30–0,40	0,10–0,20	0,40–0,50	0,10–0,20	0,70–0,90	0,20	0,80–1,10	0,20	0,90–1,10	0,20–0,30	1,10–1,30	0,30
S.2.3													
S.3.1	30 (25–60)	0,30–0,40	0,10–0,20	0,40–0,50	0,10–0,20	0,70–0,90	0,20	0,80–1,10	0,20	0,90–1,10	0,20–0,30	1,10–1,30	0,30
S.3.2	30 (25–60)	0,30–0,40	0,10–0,20	0,40–0,50	0,10–0,20	0,70–0,90	0,20	0,80–1,10	0,20	0,90–1,10	0,20–0,30	1,10–1,30	0,30
S.3.3													
H.1.1	40 (35–60)	0,20–0,30	0,10–0,20	0,20–0,30	0,10–0,20	0,40–0,60	0,20	0,50–0,60	0,20	0,50–0,70	0,20	0,80–1,00	0,20
H.1.2	30 (25–50)	0,20–0,30	0,10–0,20	0,20–0,30	0,10–0,20	0,40–0,60	0,20	0,50–0,60	0,20	0,50–0,70	0,20	0,80–1,00	0,20
H.1.3	30 (25–50)	0,20–0,30	0,10–0,20	0,20–0,30	0,10–0,20	0,40–0,60	0,20	0,50–0,60	0,20	0,50–0,70	0,20	0,80–1,00	0,20
H.1.4													
H.2.1	40 (35–60)	0,50–0,60	0,10–0,20	0,60–0,90	0,10–0,20	1,10–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20	1,20–1,80	0,20–0,30	1,20–1,80	0,30
H.3.1	40 (35–60)	0,50–0,60	0,10–0,20	0,60–0,90	0,10–0,20	1,10–1,60	0,20	1,20–1,60	0,20	1,20–1,80	0,20–0,30	1,20–1,80	0,30
O.1.1													
O.1.2													
O.2.1													
O.2.2													
O.3.1													



Datele de așchiere depind în moduri diferite de condițiile externe, de material și de mașină.

Valorile specificate reprezintă valori posibile, care pot fi mărite sau reduse potrivit condițiilor de utilizare, în cadrul valorilor dintre paranteze.

Date orientative de așchiere pentru alezoare din carbură solidă

Indice	40 410 ... / 40 400 ...								
	neacoperit	până la Ø 5 mm		până la Ø 8 mm		până la Ø 10 mm		până la Ø 12 mm	
	v_c m/min	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm
P.1.1	30	0,10	0,10	0,15	0,10	0,175	0,10	0,20	0,20
P.1.2	15	0,10	0,10	0,15	0,10	0,175	0,10	0,20	0,20
P.1.3	15	0,10	0,10	0,15	0,10	0,175	0,10	0,20	0,20
P.1.4	15	0,10	0,10	0,15	0,10	0,175	0,10	0,20	0,20
P.1.5	15	0,10	0,10	0,15	0,10	0,175	0,10	0,20	0,20
P.2.1	25	0,10	0,10	0,15	0,10	0,175	0,10	0,20	0,20
P.2.2	15	0,10	0,10	0,15	0,10	0,175	0,10	0,20	0,20
P.2.3	15	0,10	0,10	0,15	0,10	0,175	0,10	0,20	0,20
P.2.4	15	0,10	0,10	0,15	0,10	0,175	0,10	0,20	0,20
P.3.1	25	0,10	0,10	0,15	0,10	0,175	0,10	0,20	0,20
P.3.2	15	0,10	0,10	0,15	0,10	0,175	0,10	0,20	0,20
P.3.3	15	0,10	0,10	0,15	0,10	0,175	0,10	0,20	0,20
P.4.1	15	0,10	0,10	0,15	0,10	0,175	0,10	0,20	0,20
P.4.2	15	0,10	0,10	0,15	0,10	0,175	0,10	0,20	0,20
M.1.1	15	0,08	0,08	0,10	0,10	0,125	0,10	0,15	0,10
M.2.1	15	0,08	0,08	0,10	0,10	0,125	0,10	0,15	0,10
M.3.1	10	0,08	0,08	0,10	0,10	0,125	0,10	0,15	0,10
K.1.1	30	0,10	0,10	0,20	0,10	0,25	0,10	0,30	0,20
K.1.2	20	0,10	0,10	0,20	0,10	0,25	0,10	0,30	0,20
K.2.1	25	0,10	0,10	0,20	0,10	0,25	0,10	0,30	0,20
K.2.2	20	0,10	0,10	0,20	0,10	0,25	0,10	0,30	0,20
K.3.1	25	0,10	0,10	0,20	0,10	0,25	0,10	0,30	0,20
K.3.2	20	0,10	0,10	0,20	0,10	0,25	0,10	0,30	0,20
N.1.1	50	0,10	0,10	0,15	0,10	0,175	0,10	0,20	0,20
N.1.2	50	0,10	0,10	0,15	0,10	0,175	0,10	0,20	0,20
N.2.1	50	0,10	0,10	0,15	0,10	0,175	0,10	0,20	0,20
N.2.2	50	0,10	0,10	0,15	0,10	0,175	0,10	0,20	0,20
N.2.3	50	0,10	0,10	0,15	0,10	0,175	0,10	0,20	0,20
N.3.1	50	0,10	0,10	0,15	0,10	0,175	0,10	0,20	0,20
N.3.2	50	0,10	0,10	0,15	0,10	0,175	0,10	0,20	0,20
N.3.3	50	0,10	0,10	0,15	0,10	0,175	0,10	0,20	0,20
N.4.1	50	0,10	0,10	0,15	0,10	0,175	0,10	0,20	0,20
S.1.1	10	0,06	0,05	0,10	0,10	0,11	0,10	0,12	0,10
S.1.2	10	0,06	0,05	0,10	0,10	0,11	0,10	0,12	0,10
S.2.1	10	0,06	0,05	0,10	0,10	0,11	0,10	0,12	0,10
S.2.2	10	0,06	0,05	0,10	0,10	0,11	0,10	0,12	0,10
S.2.3	10	0,06	0,05	0,10	0,10	0,11	0,10	0,12	0,10
S.3.1	10	0,06	0,05	0,10	0,10	0,11	0,10	0,12	0,10
S.3.2	10	0,06	0,05	0,10	0,10	0,11	0,10	0,12	0,10
S.3.3	10	0,06	0,05	0,10	0,10	0,11	0,10	0,12	0,10
H.1.1									
H.1.2									
H.1.3									
H.1.4									
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									



Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii!
Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot modificate cu ca. **±20%** potrivit condițiilor de utilizare!

Date orientative de așchiere pentru alezoare din carbură solidă

Indice	40 430 ...			40 420 ... / 40 421 ... / 40 430 ... / 40 431 ...							
	neacoperit	până la Ø 0,94 mm	Surplus pentru alezare Ø mm	neacoperit	TiAlN	până la Ø 5 mm		până la Ø 8 mm		până la Ø 10 mm	
	v _c m/min	f mm/rot.		v _c m/min	v _c m/min	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm
P.1.1	20	0,10	0,10	20	30	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20
P.1.2	20	0,10	0,10	20	30	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20
P.1.3	12	0,10	0,10	12	15	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20
P.1.4	12	0,10	0,10	12	15	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20
P.1.5	12	0,10	0,10	12	15	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20
P.2.1	15	0,10	0,10	15	25	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20
P.2.2	12	0,10	0,10	12	15	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20
P.2.3	12	0,10	0,10	12	15	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20
P.2.4	12	0,10	0,10	12	15	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20
P.3.1	15	0,10	0,10	15	25	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20
P.3.2	12	0,10	0,10	12	15	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20
P.3.3	12	0,10	0,10	12	15	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20
P.4.1											
P.4.2											
M.1.1					15	0,08	0,08	0,10	0,10	0,15	0,10
M.2.1					15	0,08	0,08	0,10	0,10	0,15	0,10
M.3.1					10	0,08	0,08	0,10	0,10	0,15	0,10
K.1.1	18	0,10	0,10	18	30	0,10	0,10	0,20	0,15	0,30	0,20
K.1.2	18	0,10	0,10	18	30	0,10	0,10	0,20	0,15	0,30	0,20
K.2.1	15	0,10	0,10	15	25	0,10	0,10	0,20	0,15	0,30	0,20
K.2.2	10	0,10	0,10	10	20	0,10	0,10	0,20	0,15	0,30	0,20
K.3.1	15	0,10	0,10	15	25	0,10	0,10	0,20	0,15	0,30	0,20
K.3.2	10	0,10	0,10	10	20	0,10	0,10	0,20	0,15	0,30	0,20
N.1.1	40	0,15	0,10	40		0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20
N.1.2	40	0,15	0,10	40		0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20
N.2.1	25	0,15	0,10	20		0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20
N.2.2	25	0,15	0,10	20		0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20
N.2.3											
N.3.1	30	0,15	0,10	30		0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20
N.3.2	30	0,15	0,10	30		0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20
N.3.3	30	0,15	0,10	30		0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20
N.4.1											
S.1.1					10	0,06	0,05	0,10	0,10	0,12	0,10
S.1.2					10	0,06	0,05	0,10	0,10	0,12	0,10
S.2.1					10	0,06	0,05	0,10	0,10	0,12	0,10
S.2.2					10	0,06	0,05	0,10	0,10	0,12	0,10
S.2.3					10	0,06	0,05	0,10	0,10	0,12	0,10
S.3.1					10	0,06	0,05	0,10	0,10	0,12	0,10
S.3.2					10	0,06	0,05	0,10	0,10	0,12	0,10
S.3.3					10	0,06	0,05	0,10	0,10	0,12	0,10
H.1.1					8	0,05	0,05	0,08	0,05	0,10	0,10
H.1.2					8	0,05	0,05	0,08	0,05	0,10	0,10
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1					8	0,05	0,05	0,08	0,05	0,10	0,10
H.3.1											
O.1.1	40	0,15	0,10	40		0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20
O.1.2	40	0,15	0,10	40		0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii!
Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot modificate cu ca. $\pm 20\%$ potrivit condițiilor de utilizare!

Date orientative de așchiere pentru alezoare din carbură solidă

Indice	40 420 ... / 40 421 ... / 40 430 ... / 40 431 ...											
	neacoperit	TiAlN	până la Ø 12 mm		până la Ø 15 mm		până la Ø 20 mm		până la Ø 25 mm		până la Ø 30 mm	
	v_c m/min	v_c m/min	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm
P.1.1	20	30	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
P.1.2	20	30	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
P.1.3	12	15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
P.1.4	12	15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
P.1.5	12	15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
P.2.1	15	25	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
P.2.2	12	15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
P.2.3	12	15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
P.2.4	12	15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
P.3.1	15	25	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
P.3.2	12	15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
P.3.3	12	15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
P.4.1												
P.4.2												
M.1.1		15	0,15	0,10	0,20	0,20	0,25	0,20	0,25	0,20	0,25	0,20
M.2.1		15	0,15	0,10	0,20	0,20	0,25	0,20	0,25	0,20	0,25	0,20
M.3.1		10	0,15	0,10	0,20	0,20	0,25	0,20	0,25	0,20	0,25	0,20
K.1.1	18	30	0,30	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
K.1.2	18	30	0,30	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
K.2.1	15	25	0,30	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
K.2.2	10	20	0,30	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
K.3.1	15	25	0,30	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
K.3.2	10	20	0,30	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
N.1.1	40		0,25	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
N.1.2	40		0,25	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
N.2.1	25		0,25	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
N.2.2	25		0,25	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
N.2.3												
N.3.1	30		0,25	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
N.3.2	30		0,25	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
N.3.3	30		0,25	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
N.4.1												
S.1.1		10	0,12	0,10	0,18	0,15-0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
S.1.2		10	0,12	0,10	0,18	0,15-0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
S.2.1		10	0,12	0,10	0,18	0,15-0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
S.2.2		10	0,12	0,10	0,18	0,15-0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
S.2.3		10	0,12	0,10	0,18	0,15-0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
S.3.1		10	0,12	0,10	0,18	0,15-0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
S.3.2		10	0,12	0,10	0,18	0,15-0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
S.3.3		10	0,12	0,10	0,18	0,15-0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
H.1.1		8	0,10	0,10	0,13	0,10	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
H.1.2		8	0,10	0,10	0,13	0,10	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
H.1.3												
H.1.4												
H.2.1		8	0,10	0,10	0,13	0,10	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
H.3.1												
O.1.1	40		0,25	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
O.1.2	40		0,25	0,20	0,30	0,20	0,40	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
O.2.1												
O.2.2												
O.3.1												



Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii!
Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot modificate cu ca. $\pm 20\%$ potrivit condițiilor de utilizare!

Date orientative de așchiere pentru alezoare HSS-E

Indice	V _c m/min	40 110 ... / 40 115 ...									
		până la Ø 5 mm		până la Ø 8 mm		până la Ø 12 mm		până la Ø 15 mm		până la Ø 20 mm	
		f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm
P.1.1	12	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30
P.1.2	12	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30
P.1.3	10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30
P.1.4	10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30
P.1.5	10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30
P.2.1	12	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30
P.2.2	12	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30
P.2.3	10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30
P.2.4	10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30
P.3.1	12	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30
P.3.2	10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30
P.3.3	10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30
P.4.1											
P.4.2											
M.1.1											
M.2.1											
M.3.1											
K.1.1	12	0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	0,30	0,20	0,35	0,30
K.1.2	12	0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	0,30	0,20	0,35	0,30
K.2.1	10	0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	0,30	0,20	0,35	0,30
K.2.2	10	0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	0,30	0,20	0,35	0,30
K.3.1	10	0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	0,30	0,20	0,35	0,30
K.3.2	10	0,15	0,10	0,20	0,15	0,25	0,20	0,30	0,20	0,35	0,30
N.1.1	15	0,15	0,10	0,20	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30
N.1.2	15	0,15	0,10	0,20	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30
N.2.1											
N.2.2											
N.2.3											
N.3.1	20	0,15	0,10	0,20	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30
N.3.2	20	0,15	0,10	0,20	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30
N.3.3	20	0,15	0,10	0,20	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30
N.4.1											
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1											
S.2.2											
S.2.3											
S.3.1											
S.3.2											
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1	25	0,15	0,10	0,20	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30
O.1.2	25	0,15	0,10	0,20	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,30
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



! Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii! Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot modificate cu ca. **±20 %** potrivit condițiilor de utilizare!

Date orientative de așchiere pentru alezoare HSS-E

Indice	V _c m/min	40 110 ... / 40 115 ...							
		până la Ø 25 mm		până la Ø 30 mm		până la Ø 40 mm		până la Ø 50 mm	
		f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm
P.1.1	12	0,30	0,30	0,30	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
P.1.2	12	0,30	0,30	0,30	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
P.1.3	10	0,30	0,30	0,30	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
P.1.4	10	0,30	0,30	0,30	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
P.1.5	10	0,30	0,30	0,30	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
P.2.1	12	0,30	0,30	0,30	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
P.2.2	12	0,30	0,30	0,30	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
P.2.3	10	0,30	0,30	0,30	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
P.2.4	10	0,30	0,30	0,30	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
P.3.1	12	0,30	0,30	0,30	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
P.3.2	10	0,30	0,30	0,30	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
P.3.3	10	0,30	0,30	0,30	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
P.4.1									
P.4.2									
M.1.1									
M.2.1									
M.3.1									
K.1.1	12	0,35	0,30	0,35	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
K.1.2	12	0,35	0,30	0,35	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
K.2.1	10	0,35	0,30	0,35	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
K.2.2	10	0,35	0,30	0,35	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
K.3.1	10	0,35	0,30	0,35	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
K.3.2	10	0,35	0,30	0,35	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
N.1.1	15	0,30	0,30	0,30	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
N.1.2	15	0,30	0,30	0,30	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
N.2.1									
N.2.2									
N.2.3									
N.3.1	20	0,30	0,30	0,30	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
N.3.2	20	0,30	0,30	0,30	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
N.3.3	20	0,30	0,30	0,30	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1									
S.2.2									
S.2.3									
S.3.1									
S.3.2									
S.3.3									
H.1.1									
H.1.2									
H.1.3									
H.1.4									
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1	25	0,30	0,30	0,30	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
O.1.2	25	0,30	0,30	0,30	0,30	0,40	0,30	0,40	0,30
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									



Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii!
Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot modificate cu ca. **±20 %** potrivit condițiilor de utilizare!

Date orientative de așchiere pentru alezoare HSS-E

Indice	V _c m/min	40 140 ... / 40 150 ... / 40 155 ... / 40 145 ... / 40 139 ... / 40 160 ...									
		până la Ø 5 mm		până la Ø 8 mm		până la Ø 12 mm		până la Ø 15 mm		până la Ø 20 mm	
		f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm
P.1.1	15	0,10	0,10–0,15	0,20	0,15–0,20	0,25	0,20	0,30	0,25	0,35	0,30
P.1.2	12	0,10	0,10–0,15	0,20	0,15–0,20	0,25	0,20	0,30	0,25	0,35	0,30
P.1.3	10	0,10	0,10–0,15	0,20	0,15–0,20	0,25	0,20	0,30	0,25	0,35	0,30
P.1.4	10	0,08	0,10–0,15	0,15	0,15–0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,30	0,30
P.1.5	8	0,08	0,10–0,15	0,15	0,15–0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,30	0,30
P.2.1	10	0,10	0,10–0,15	0,20	0,15–0,20	0,25	0,20	0,25	0,25	0,35	0,30
P.2.2	8	0,08	0,10–0,15	0,15	0,15–0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,30	0,30
P.2.3	8	0,08	0,10–0,15	0,15	0,15–0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,30	0,30
P.2.4	8	0,08	0,10–0,15	0,15	0,15–0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,30	0,30
P.3.1	8	0,08	0,10–0,15	0,12	0,15–0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,30
P.3.2	6	0,08	0,10–0,15	0,12	0,15–0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25
P.3.3	6	0,08	0,10–0,15	0,12	0,15–0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25
P.4.1	6	0,08	0,10–0,15	0,12	0,15–0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25
P.4.2	6	0,08	0,10–0,15	0,12	0,15–0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25
M.1.1	6	0,08	0,10	0,12	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25
M.2.1	4	0,08	0,10	0,12	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25
M.3.1	4	0,08	0,10	0,12	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25
K.1.1	14	0,10	0,10–0,15	0,16	0,20	0,24	0,20	0,28	0,25	0,35	0,30
K.1.2	12	0,10	0,10–0,15	0,16	0,20	0,24	0,20	0,28	0,25	0,35	0,30
K.2.1	12	0,10	0,10–0,15	0,16	0,15–0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,35	0,30
K.2.2	10	0,10	0,10–0,15	0,16	0,15–0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,30	0,30
K.3.1	12	0,10	0,10–0,15	0,16	0,20	0,24	0,20	0,28	0,25	0,35	0,30
K.3.2	10	0,10	0,10–0,15	0,16	0,15–0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,30	0,30
N.1.1	20	0,10	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,25	0,40	0,30
N.1.2	20	0,10	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,25	0,40	0,30
N.2.1	18	0,10	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,25	0,40	0,30
N.2.2	18	0,10	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,30	0,25	0,40	0,30
N.2.3											
N.3.1	18	0,10	0,15	0,18	0,30	0,20	0,30	0,25	0,30	0,30	0,30
N.3.2	15	0,10	0,15	0,18	0,30	0,20	0,30	0,25	0,30	0,30	0,30
N.3.3	15	0,10	0,15	0,18	0,30	0,20	0,30	0,25	0,30	0,30	0,30
N.4.1	18	0,10	0,15	0,18	0,30	0,20	0,30	0,25	0,30	0,30	0,30
S.1.1											
S.1.2											
S.2.1	4	0,08	0,10	0,12	0,15	0,16	0,20	0,20	0,20	0,25	0,20
S.2.2	4	0,08	0,10	0,12	0,15	0,16	0,20	0,20	0,20	0,25	0,20
S.2.3											
S.3.1	6	0,08	0,10	0,12	0,15	0,16	0,20	0,20	0,20	0,25	0,20
S.3.2	4	0,08	0,10	0,10	0,15	0,125	0,20	0,20	0,20	0,25	0,20
S.3.3											
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1	15	0,15	0,15	0,20	0,20	0,25	0,20	0,25	0,25	0,30	0,30
O.1.2	12	0,12	0,15	0,16	0,20	0,20	0,20	0,20	0,25	0,25	0,30
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii!
Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot modificate cu ca. **±20 %** potrivit condițiilor de utilizare!

Date orientative de așchiere pentru alezoare HSS-E

Indice	V _c m/min	40 140 ... / 40 150 ... / 40 155 ... / 40 145 ... / 40 139 ... / 40 160 ...							
		până la Ø 25 mm		până la Ø 30 mm		până la Ø 40 mm		până la Ø 50 mm	
		f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm	f mm/rot.	Surplus pentru alezare Ø mm
P.1.1	15	0,40	0,30	0,40	0,35	0,40	0,40	0,50	0,50
P.1.2	12	0,40	0,30	0,40	0,35	0,40	0,40	0,50	0,50
P.1.3	10	0,40	0,30	0,40	0,35	0,40	0,40	0,50	0,50
P.1.4	10	0,40	0,30	0,40	0,35	0,40	0,40	0,50	0,50
P.1.5	8	0,30	0,30	0,40	0,35	0,40	0,40	0,50	0,50
P.2.1	10	0,40	0,30	0,40	0,35	0,40	0,40	0,50	0,50
P.2.2	8	0,30	0,30	0,40	0,35	0,40	0,40	0,50	0,50
P.2.3	8	0,30	0,30	0,40	0,35	0,40	0,40	0,50	0,50
P.2.4	8	0,30	0,30	0,40	0,35	0,40	0,40	0,50	0,50
P.3.1	8	0,30	0,30	0,30	0,35	0,35	0,40	0,40	0,50
P.3.2	6	0,30	0,30	0,30	0,35	0,35	0,40	0,40	0,50
P.3.3	6	0,30	0,30	0,30	0,35	0,35	0,40	0,40	0,50
P.4.1	6	0,30	0,30	0,30	0,35	0,35	0,40	0,40	0,50
P.4.2	6	0,30	0,30	0,30	0,35	0,35	0,40	0,40	0,50
M.1.1	6	0,30	0,25	0,30	0,30	0,35	0,30	0,40	0,35
M.2.1	4	0,30	0,25	0,30	0,30	0,35	0,30	0,40	0,35
M.3.1	4	0,30	0,25	0,30	0,30	0,35	0,30	0,40	0,35
K.1.1	14	0,35	0,35	0,35	0,35	0,40	0,40	0,50	0,40
K.1.2	12	0,35	0,35	0,35	0,35	0,40	0,40	0,50	0,40
K.2.1	12	0,35	0,35	0,35	0,35	0,40	0,40	0,50	0,40
K.2.2	10	0,30	0,35	0,35	0,35	0,40	0,40	0,40	0,40
K.3.1	12	0,35	0,35	0,35	0,35	0,40	0,40	0,50	0,40
K.3.2	10	0,30	0,35	0,35	0,35	0,40	0,40	0,40	0,40
N.1.1	20	0,40	0,35	0,50	0,40	0,60	0,45	0,80	0,50
N.1.2	20	0,40	0,35	0,50	0,40	0,60	0,45	0,80	0,50
N.2.1	18	0,40	0,35	0,50	0,40	0,60	0,45	0,80	0,50
N.2.2	18	0,40	0,35	0,50	0,40	0,50	0,45	0,80	0,50
N.2.3									
N.3.1	18	0,30	0,40	0,30	0,40	0,40	0,50	0,40	0,50
N.3.2	15	0,30	0,40	0,30	0,40	0,40	0,50	0,40	0,50
N.3.3	15	0,30	0,40	0,30	0,40	0,40	0,50	0,40	0,50
N.4.1	18	0,30	0,40	0,30	0,40	0,40	0,50	0,40	0,50
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1	4	0,30	0,25	0,30	0,30	0,35	0,35	0,40	0,35
S.2.2	4	0,30	0,25	0,30	0,30	0,35	0,35	0,40	0,35
S.2.3									
S.3.1	6	0,30	0,25	0,30	0,30	0,35	0,35	0,40	0,35
S.3.2	4	0,30	0,25	0,30	0,30	0,35	0,35	0,40	0,35
S.3.3									
H.1.1									
H.1.2									
H.1.3									
H.1.4									
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1	15	0,30	0,30	0,35	0,35	0,40	0,40	0,40	0,50
O.1.2	12	0,25	0,30	0,30	0,35	0,30	0,40	0,35	0,50
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									



Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii!
Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot modificate cu ca. **±20 %** potrivit condițiilor de utilizare!

Date orientative de așchiere pentru alezoare din carbură solidă – tip H

Indice	v _c în m/min	40 435 ... – tip H							
		Ø 0,98–3,99 mm		Ø 4,00–8,00 mm		Ø 8,01–16,00 mm		Ø 16,01–20,00 mm	
		f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm	f mm/rot.	Ø adaosului de alezare mm
P.1.1	16	0,10	0,20	0,20	0,20	0,238	0,30	0,275	0,30
P.1.2	13	0,08	0,20	0,16	0,20	0,195	0,30	0,23	0,30
P.1.3	12	0,075	0,20	0,15	0,20	0,175	0,30	0,20	0,30
P.1.4	12	0,075	0,20	0,15	0,20	0,175	0,30	0,20	0,30
P.1.5	19	0,08	0,20	0,16	0,20	0,195	0,30	0,23	0,30
P.2.1	15	0,08	0,20	0,16	0,20	0,195	0,30	0,23	0,30
P.2.2	14	0,08	0,20	0,16	0,20	0,195	0,30	0,23	0,30
P.2.3	13	0,08	0,20	0,16	0,20	0,195	0,30	0,23	0,30
P.2.4	12	0,075	0,20	0,15	0,20	0,175	0,30	0,20	0,30
P.3.1									
P.3.2	11	0,063	0,20	0,125	0,20	0,15	0,30	0,175	0,30
P.3.3	11	0,063	0,20	0,125	0,20	0,15	0,30	0,175	0,30
P.4.1	11	0,063	0,20	0,125	0,20	0,15	0,30	0,175	0,30
P.4.2	8	0,05	0,20	0,10	0,20	0,113	0,30	0,125	0,30
M.1.1									
M.2.1	9	0,063	0,10	0,125	0,10	0,15	0,20	0,175	0,20
M.3.1	9	0,063	0,10	0,125	0,10	0,15	0,20	0,175	0,20
K.1.1	17	0,125	0,20	0,25	0,20	0,325	0,30	0,40	0,30
K.1.2	14	0,113	0,20	0,225	0,20	0,275	0,30	0,325	0,30
K.2.1	17	0,113	0,20	0,225	0,20	0,275	0,30	0,325	0,30
K.2.2	14	0,10	0,20	0,20	0,20	0,238	0,30	0,275	0,30
K.3.1	17	0,113	0,20	0,225	0,20	0,275	0,30	0,325	0,30
K.3.2	14	0,10	0,20	0,20	0,20	0,238	0,30	0,275	0,30
N.1.1									
N.1.2									
N.2.1									
N.2.2									
N.2.3									
N.3.1									
N.3.2									
N.3.3									
N.4.1									
S.1.1									
S.1.2									
S.2.1									
S.2.2									
S.2.3									
S.3.1									
S.3.2									
S.3.3									
H.1.1	8	0,075	0,10	0,15	0,20	0,175	0,30	0,20	0,30
H.1.2	7	0,063	0,10	0,125	0,20	0,15	0,30	0,175	0,30
H.1.3	5	0,05	0,10	0,10	0,20	0,113	0,30	0,125	0,30
H.1.4									
H.2.1									
H.3.1									
O.1.1									
O.1.2									
O.2.1									
O.2.2									
O.3.1									



Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii!
Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot modificate cu ca. **±20 %** potrivit condițiilor de utilizare!

Date orientative de așchiere pentru șanfrenoare cu plăcțe amovibile

Indice	30 196 ... / 30 197 ...		
	Plăcuțe		Diametru sculă
	BK8425	K10	Ø 16,5–37 mm
	v _c în m/min		f în mm/rot
P.1.1	200		0,12–0,16
P.1.2	200		0,20–0,30
P.1.3	200		0,20–0,30
P.1.4	180		0,20–0,30
P.1.5	180		0,17–0,27
P.2.1	160		0,20–0,30
P.2.2	160		0,20–0,30
P.2.3	160		0,15–0,20
P.2.4	160		0,10–0,16
P.3.1	140		0,10–0,15
P.3.2	140		0,08–0,13
P.3.3	140		0,06–0,12
P.4.1	120		0,10–0,16
P.4.2	120		0,06–0,12
M.1.1	160		0,10–0,15
M.2.1	140		0,10–0,15
M.3.1	100		0,07–0,13
K.1.1	180		0,40
K.1.2	160		0,32
K.2.1	140		0,30
K.2.2	140		0,18
K.3.1	120		0,20
K.3.2	120		0,18
N.1.1		250	0,20
N.1.2		250	0,20
N.2.1		250	0,30
N.2.2		250	0,30
N.2.3		250	0,25
N.3.1		230	0,30
N.3.2		230	0,32
N.3.3		230	0,22
N.4.1		230	0,30
S.1.1	60	20	0,12
S.1.2	50	20	0,10
S.2.1	60	20	0,12
S.2.2	50	20	0,10
S.2.3	30	20	0,06
S.3.1	100	60	0,22
S.3.2	80	30	0,20
S.3.3	50	30	0,12
H.1.1	100		0,10
H.1.2	80		0,08
H.1.3	50		0,05
H.1.4			
H.2.1	100		0,10
H.3.1	80		0,08
O.1.1		100	0,10
O.1.2		100	0,10
O.2.1			
O.2.2		100	0,03
O.3.1		100	0,08



Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii!
Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot modificate cu ca. **±20 %** potrivit condițiilor de utilizare!

Date orientative de așchiere pentru șanfreoare din carbură solidă

		30 115 ...							30 160 ...		
		Ø 8,0–12,4 mm	Ø 12,4–16,5 mm	Ø 16,5–20,5 mm	Ø 20,5–25,0 mm	Ø 25,0–31,0 mm			Ø 12,4–16,5 mm	Ø 16,5–20,5 mm	Ø 20,5–25,0 mm
Indice	V _c m/min	f in mm/rot					V _c m/min	f in mm/rot			
P.1.1	40	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	40	0,12	0,14	0,18	
P.1.2	40	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	40	0,12	0,14	0,18	
P.1.3	30	0,08	0,10	0,10	0,14	0,18	30	0,10	0,10	0,14	
P.1.4	30	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	30	0,10	0,12	0,14	
P.1.5	18	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	18	0,06	0,08	0,10	
P.2.1	30	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	30	0,10	0,12	0,14	
P.2.2	20	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	20	0,06	0,08	0,10	
P.2.3	18	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	18	0,06	0,08	0,10	
P.2.4	18	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	18	0,06	0,08	0,10	
P.3.1	18	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	18	0,06	0,08	0,10	
P.3.2	18	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	18	0,06	0,08	0,10	
P.3.3	18	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	18	0,06	0,08	0,10	
P.4.1											
P.4.2											
M.1.1	15	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	15	0,07	0,08	0,09	
M.2.1	15	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	15	0,07	0,08	0,09	
M.3.1	15	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	15	0,07	0,08	0,09	
K.1.1	24	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	24	0,14	0,18	0,20	
K.1.2	24	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	24	0,14	0,18	0,20	
K.2.1	18	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	18	0,14	0,18	0,20	
K.2.2	18	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	18	0,14	0,18	0,20	
K.3.1	24	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	24	0,14	0,18	0,20	
K.3.2	18	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	18	0,14	0,18	0,20	
N.1.1	58	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	58	0,14	0,18	0,22	
N.1.2	58	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	58	0,14	0,18	0,22	
N.2.1	45	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	45	0,14	0,18	0,22	
N.2.2	45	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	45	0,14	0,18	0,22	
N.2.3	50	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	50	0,18	0,20	0,24	
N.3.1	50	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	50	0,18	0,20	0,24	
N.3.2	50	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	50	0,18	0,20	0,24	
N.3.3	50	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	50	0,18	0,20	0,24	
N.4.1	50	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	50	0,18	0,20	0,24	
S.1.1	12	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	12	0,06	0,07	0,08	
S.1.2	12	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	12	0,06	0,07	0,08	
S.2.1	12	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	12	0,06	0,07	0,08	
S.2.2	12	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	12	0,06	0,07	0,08	
S.2.3	12	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	12	0,06	0,07	0,08	
S.3.1	12	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	12	0,06	0,07	0,08	
S.3.2	12	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	12	0,06	0,07	0,08	
S.3.3	12	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	12	0,06	0,07	0,08	
H.1.1	8	0,06	0,08	0,08	0,10	0,12	8	0,08	0,08	0,10	
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1											
O.1.2											
O.2.1											
O.2.2											
O.3.1											



Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii!
Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot modificate cu ca. **±20 %** potrivit condițiilor de utilizare!

Date orientative de așchiere pentru șanfreoare din carbură solidă

		30 116 ...						30 140 ...							
		TPX76S						Ti50							
		Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø			
		4,3-8,0 mm	8,0-12,4 mm	12,40-16,5 mm	16,5-20,5 mm	20,5-25,0 mm	25,0-31,0 mm			4,3-8,0 mm	8,0-12,4 mm	12,4-16,5 mm	16,5-20,5 mm	20,5-25,0 mm	25,0-31,0 mm
Indice	v _c m/min	f in mm/rot						v _c m/min	f in mm/rot						
P.1.1	60	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	40	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	
P.1.2	60	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	40	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	
P.1.3	50	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	
P.1.4	50	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	
P.1.5	50	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	
P.2.1	50	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	
P.2.2	50	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	12	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	
P.2.3	40	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	12	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	
P.2.4	40	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	12	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	
P.3.1	50	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	30	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	
P.3.2	40	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	12	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	
P.3.3	40	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	12	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	
P.4.1	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	15	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
P.4.2	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	15	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
M.1.1	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	15	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
M.2.1	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	15	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
M.3.1	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12								
K.1.1	50	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	20	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	
K.1.2	50	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	20	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	
K.2.1	45	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	20	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	
K.2.2	45	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	20	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	
K.3.1	35	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	20	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	
K.3.2	35	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	20	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	
N.1.1	80	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	50	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	
N.1.2	80	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	50	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	
N.2.1	60	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	40	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	
N.2.2	60	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	40	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	
N.2.3	60	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	40	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	
N.3.1	70	0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	40	0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	
N.3.2	70	0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	40	0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	
N.3.3	70	0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	40	0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	
N.4.1															
S.1.1	15	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
S.1.2	15	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
S.2.1	15	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
S.2.2	15	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
S.2.3	15	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
S.3.1	15	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
S.3.2	15	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
S.3.3	15	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
H.1.1	12	0,05	0,06	0,08	0,08	0,10		6	0,05	0,06	0,08	0,08	0,10		
H.1.2	8	0,05	0,06	0,08	0,08	0,10									
H.1.3															
H.1.4															
H.2.1	12	0,05	0,06	0,08	0,08	0,10									
H.3.1															
O.1.1	70	0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	40	0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	
O.1.2	70	0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	40	0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	
O.2.1	25	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25								
O.2.2	25	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25								
O.3.1	25	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25								



Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii!
Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot modificate cu ca. **±20 %** potrivit condițiilor de utilizare!

Date orientative de așchiere pentru șanfrenoare conice

		30 100 ...						30 102 ...						
		Tip N						Tip AL						
		Ø 4,3–8,0 mm	Ø 8,0–12,4 mm	Ø 12,4–16,5 mm	Ø 16,5–20,5 mm	Ø 20,5–25,0 mm	Ø 25,0–31,0 mm	Ø 4,3–8,0 mm	Ø 8,0–12,4 mm	Ø 12,4–16,5 mm	Ø 16,5–20,5 mm	Ø 20,5–25,0 mm	Ø 25,0–31,0 mm	
Indice	v _c m/min	f in mm/rot						v _c m/min	f in mm/rot					
P.1.1	30	0,06–0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	30	0,06–0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22
P.1.2	30	0,06–0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	30	0,06–0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22
P.1.3	25	0,04–0,06	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	25	0,04–0,06	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14
P.1.4	25	0,04–0,06	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	25	0,04–0,06	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14
P.1.5	12	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	12	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.2.1	25	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	25	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18
P.2.2	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.2.3	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.2.4	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.3.1	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.3.2	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.3.3	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.4.1														
P.4.2														
M.1.1	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
M.2.1	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
M.3.1	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
K.1.1	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
K.1.2	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
K.2.1	10	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	10	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
K.2.2	10	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	10	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
K.3.1	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
K.3.2	10	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	10	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
N.1.1	35	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	39	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26
N.1.2	35	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	39	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26
N.2.1	25	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	28	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26
N.2.2	25	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	28	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26
N.2.3	25	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	28	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26
N.3.1	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	39	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
N.3.2	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	39	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
N.3.3	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	39	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
N.4.1	60	0,10–0,13	0,16	0,2	0,23	0,26	0,30	66	0,10–0,13	0,16	0,20	0,23	0,26	0,30
S.1.1	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
S.1.2	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
S.2.1	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
S.2.2	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
S.2.3	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
S.3.1	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
S.3.2	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
S.3.3	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
H.1.1														
H.1.2														
H.1.3														
H.1.4														
H.2.1														
H.3.1														
O.1.1	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
O.1.2	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
O.2.1	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
O.2.2	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
O.3.1														



Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii!
Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot modificate cu ca. **±20 %** potrivit condițiilor de utilizare!

Date orientative de așchiere pentru șanfreoare conice

		30 110 ... / 30 130 ...								30 132 ...					
		Tip N – TiN / TiAlN								Tip VA – TiAlN					
		Ø 4,3–8,0 mm	Ø 8,0–12,4 mm	Ø 12,4–16,5 mm	Ø 16,5–20,5 mm	Ø 20,5–25,0 mm	Ø 25,0–31,0 mm			Ø 4,3–8,0 mm	Ø 8,0–12,4 mm	Ø 12,4–16,5 mm	Ø 16,5–20,5 mm	Ø 20,5–25,0 mm	Ø 25,0–31,0 mm
Indice	v _c m/min	f in mm/rot						v _c m/min	f in mm/rot						
P.1.1	35	0,06–0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	35	0,06–0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	
P.1.2	35	0,06–0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	35	0,06–0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	
P.1.3	29	0,04–0,06	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	29	0,04–0,06	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	
P.1.4	29	0,04–0,06	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	29	0,04–0,06	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	
P.1.5	14	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	14	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	
P.2.1	29	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	29	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	
P.2.2	12	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	12	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	
P.2.3	12	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	12	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	
P.2.4	12	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	12	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	
P.3.1	12	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	13	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	
P.3.2	12	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	13	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	
P.3.3	12	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	13	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	
P.4.1															
P.4.2															
M.1.1	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	11	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
M.2.1	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	11	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
M.3.1	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	11	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
K.1.1	9	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	14	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	
K.1.2	9	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	14	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	
K.2.1	9	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	
K.2.2	14	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	
K.3.1	14	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	14	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	
K.3.2	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	
N.1.1	40	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	40	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	
N.1.2	40	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	40	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	
N.2.1	29	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	29	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	
N.2.2	29	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	29	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	
N.2.3	29	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	29	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	
N.3.1	40	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	40	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	
N.3.2	40	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	40	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	
N.3.3	40	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	40	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	
N.4.1	69	0,10–0,13	0,16	0,20	0,23	0,26	0,30	69	0,10–0,13	0,16	0,20	0,23	0,26	0,30	
S.1.1	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
S.1.2	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
S.2.1	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
S.2.2	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
S.2.3	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
S.3.1	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
S.3.2	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
S.3.3	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	9	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	
H.1.1	5	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,12	5	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,12	
H.1.2															
H.1.3															
H.1.4															
H.2.1															
H.3.1	5	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,12	5	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,12	
O.1.1	40	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	40	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	
O.1.2	40	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	40	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	
O.2.1	40	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	40	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	
O.2.2	40	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	40	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	
O.3.1															



1 Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii!
Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot modificate cu ca. **±20 %** potrivit condițiilor de utilizare!

Date orientative de așchiere pentru șanfrenoare conice și plane HSS

30 150 ... / 30 155 ... / 30 105 ... / 30 170 ...								30 190 ... / 30 191 ... / 30 192 ...			
HSS – 60° / 90° / 120°								HSS			
f în mm/rot								f în mm/rot			
Indice	V _c m/min	Ø 4,3–8,0 mm	Ø 8,0–12,4 mm	Ø 12,4–16,5 mm	Ø 16,5–20,5 mm	Ø 20,5–25,0 mm	Ø 25,0–31,0 mm	V _c m/min	DC_2 Ø 6,3 mm	DC_2 Ø 10,0 mm	DC_2 Ø 14,0 mm
P.1.1	30	0,06–0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	30	0,07	0,10	0,12
P.1.2	30	0,06–0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	30	0,07	0,10	0,12
P.1.3	25	0,04–0,06	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	25	0,05	0,07	0,09
P.1.4	25	0,04–0,06	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	25	0,05	0,07	0,09
P.1.5	12	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	12	0,04	0,05	0,07
P.2.1	25	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	25	0,05	0,07	0,09
P.2.2	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	10	0,04	0,05	0,06
P.2.3	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	10	0,04	0,05	0,06
P.2.4	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	10	0,04	0,05	0,06
P.3.1	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	10	0,04	0,05	0,06
P.3.2	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	10	0,04	0,05	0,06
P.3.3	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	10	0,04	0,05	0,06
P.4.1											
P.4.2											
M.1.1	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04	0,06	0,07
M.2.1	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04	0,06	0,07
M.3.1	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04	0,06	0,07
K.1.1	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	12	0,08	0,13	0,16
K.1.2	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	12	0,08	0,13	0,16
K.2.1	10	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	10	0,08	0,13	0,16
K.2.2	10	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	10	0,08	0,13	0,16
K.3.1	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	12	0,08	0,13	0,16
K.3.2	10	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	10	0,08	0,13	0,16
N.1.1	35	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	35	0,09	0,13	0,16
N.1.2	35	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	35	0,09	0,13	0,16
N.2.1	25	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	25	0,09	0,13	0,16
N.2.2	25	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	25	0,09	0,13	0,16
N.2.3	25	0,08–0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	25	0,09	0,13	0,16
N.3.1	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	35	0,11	0,16	0,18
N.3.2	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	35	0,11	0,16	0,18
N.3.3	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	35	0,11	0,16	0,18
N.4.1	60	0,10–0,13	0,16	0,20	0,23	0,26	0,30	60	0,12	0,18	0,21
S.1.1	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04	0,06	0,07
S.1.2	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04	0,06	0,07
S.2.1	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04	0,06	0,07
S.2.2	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04	0,06	0,07
S.2.3	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04	0,06	0,07
S.3.1	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04	0,06	0,07
S.3.2	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04	0,06	0,07
S.3.3	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	8	0,04	0,06	0,07
H.1.1											
H.1.2											
H.1.3											
H.1.4											
H.2.1											
H.3.1											
O.1.1	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	35	0,11	0,16	0,18
O.1.2	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	35	0,11	0,16	0,18
O.2.1	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	35	0,11	0,16	0,18
O.2.2	35	0,10–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	35	0,11	0,16	0,18
O.3.1											



1 Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii!
Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot modificate cu ca. **±20 %** potrivit condițiilor de utilizare!

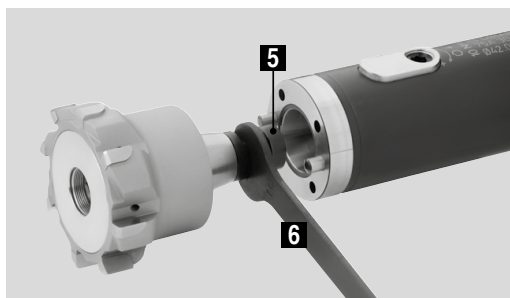
Date orientative de așchiere pentru șanfrenoare debavuratoare HSS-E

Indice			30 120 ... / 30 121 ...					
			HSS-E – 90°					
	TiN	neacoperit	Ø 6,3 mm	Ø 10,0 mm	Ø 14,0 mm	Ø 21,0 mm	Ø 28,0 mm	Ø 35,0 mm
	V_c m/min	V_c m/min	f în mm/rot					
P.1.1	35	30	0,06–0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22
P.1.2	35	30	0,06–0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22
P.1.3	29	25	0,04–0,06	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14
P.1.4	29	25	0,04–0,06	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14
P.1.5	14	12	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.2.1	29	25	0,04–0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18
P.2.2	12	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.2.3	12	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.2.4	12	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.3.1	12	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.3.2	12	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.3.3	12	10	0,03–0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
P.4.1								
P.4.2								
M.1.1	9	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
M.2.1	9	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
M.3.1	9	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
K.1.1	9	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
K.1.2	9	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
K.2.1	9	10	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
K.2.2	14	10	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
K.3.1	14	12	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
K.3.2	12	10	0,06–0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25
N.1.1	40	35	0,08–0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26
N.1.2	40	35	0,08–0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26
N.2.1	29	25	0,08–0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26
N.2.2	29	25	0,08–0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26
N.2.3	29	25	0,08–0,1	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26
N.3.1	40	35	0,1–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
N.3.2	40	35	0,1–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
N.3.3	40	35	0,1–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
N.4.1	69	60	0,1–0,13	0,16	0,20	0,23	0,26	0,30
S.1.1	9	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
S.1.2	9	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
S.2.1	9	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
S.2.2	9	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
S.2.3	9	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
S.3.1	9	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
S.3.2	9	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
S.3.3	9	8	0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12
H.1.1	4		0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,12
H.1.2								
H.1.3								
H.1.4								
H.2.1								
H.3.1	4		0,04–0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,12
O.1.1	40	35	0,1–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
O.1.2	40	35	0,1–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
O.2.1	40	35	0,1–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
O.2.2	40	35	0,1–0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30
O.3.1								

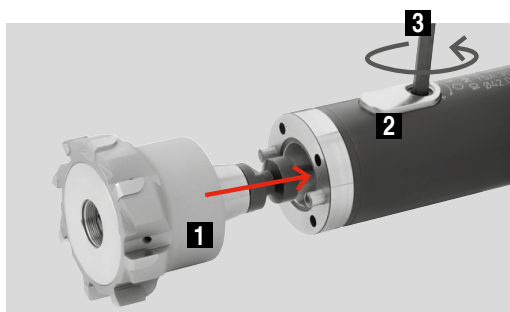


1 Datele de așchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii!
Valorile date indică date posibile de așchiere, care pot modificate cu ca. $\pm 20\%$ potrivit condițiilor de utilizare!

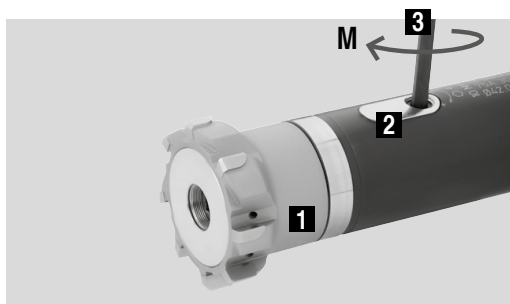
REAMAX TS – instrucțiuni de instalare



Prindere conică / așezarea plană curățire → fără grăsimi.
bolțul de tragere (5) a se înșuruba în capul alezor și a se strânge fix cu cheia fixă (6).

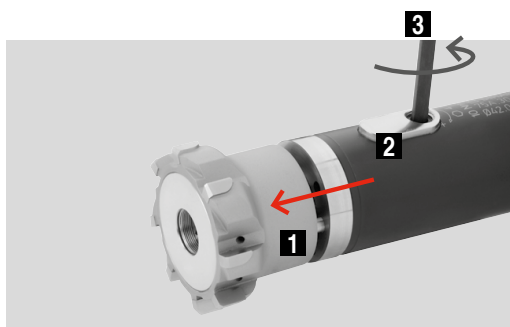


Deschideți fălcile de prindere (2) cu cheia (3), dar nu slăbiți complet și îndepărtați capul alezor (1).

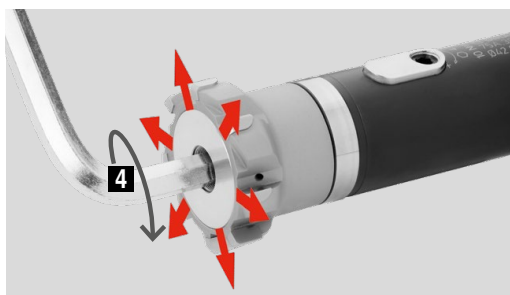


Strângeți fălcile de fixare (2) cu cheia (3), respectați cuplul recomandat de strângere.
La introducerea capului alezor (1) acesta este tras prin închiderea fălcilor (2) în poziția finală.

Domeniu x	Cuplu de strângere (M)
18,000 – 19,999	1,5 Nm
20,000 – 21,999	2,5 Nm
22,000 – 26,999	4 Nm
27,000 – 34,999	5 Nm
35,000 – 41,999	6 Nm
42,000 – 51,999	10 Nm
52,000 – 70,000	13 Nm



La îndepărtarea capului alezor (1), acesta este presat de către fălcile de prindere (2) din poziția sa și poate fi ușor demontat din suport:
Deschideți fălcile de prindere (2) cu cheia (3), dar nu slăbiți complet și îndepărtați capul alezor (1).



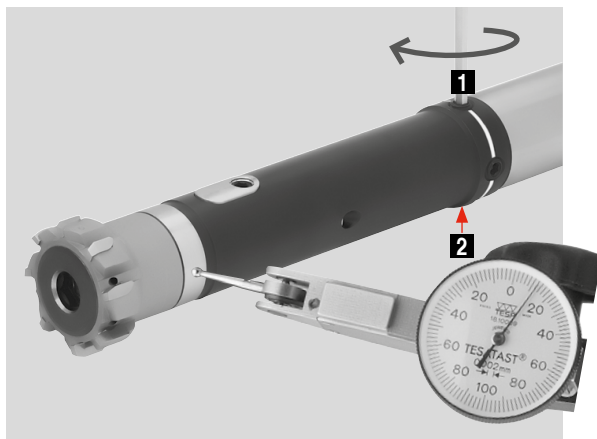
Ajustare pentru compensarea uzurii:
Cele mai mici toleranțe ale alezajelor până la IT4 pot fi obținute prin ajustarea cu cheia imbus (4).

REAMAX TS – instrucțiuni de utilizare

Alinierea suportului DAH Zero

Instrumentul este recomandat pentru o aliniere radială de max. 20 μm .

1. Slăbiți toate șuruburile de reglare și preîncărcați cu 1 Nm (scelele noi sunt deja așa livrate).
2. Plasați ceasul comparator cu afișaj μm în locul măsurării
3. Determinați punctul de cea mai mare eroare de concentricitate cu ajutorul ceasului comparator prin rotirea sculei.
4. Rotiți șurubul de reglare cu cheia imbus în sensul acelor de ceasornic (1), până când jumătatea greșelii este corectată.
Astfel stângeți mai departe cu aproximativ 5 μm .
5. Slăbiți șurubul de reglare din partea opusă (2) pentru a slăbi suma șpanificată.
6. Cu ajutorul celor 4 șuruburi de reglare, reglați concentricitatea la o valoare $< 2 \mu\text{m}$.

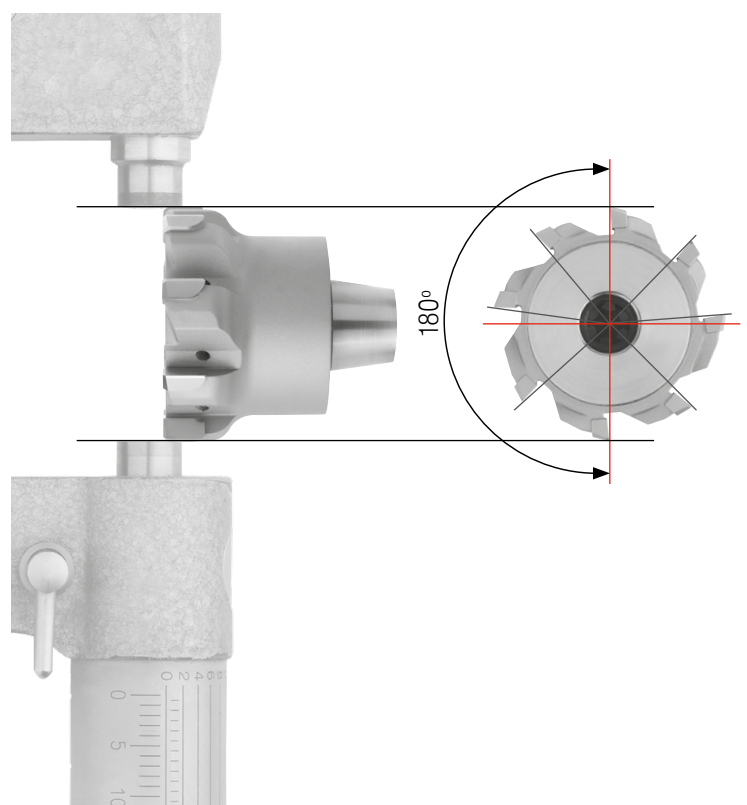


Vă rugăm rețineți:

- ▲ concentricitatea trebuie verificată și, dacă este necesar, reglată la schimbarea suportului, la schimbarea aplicației, după fiecare reglare pentru compensarea uzurii și înainte de fiecare nouă pornire – utilizând pașii de setare 1 până la 6
- ▲ șuruburile de reglare trebuie întotdeauna strânse la cel puțin 1 Nm în timpul utilizării
- ▲ cuplul max. de strângere este de 4,5 Nm

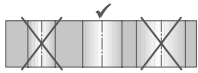
Atenție!

- ▲ unghiuri cu divizie inegală!
- ▲ sunt 2 tăișe opuse la 180° = dinți de măsurare
- ▲ măsurați diametrul în partea frontală a tăișului (datorită conicității, a se vedea figura)
- ▲ evitați deteriorarea tăișelor



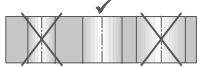
Probleme / cauze posibile / soluții

Alezaj prea mare



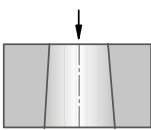
- ▲ greșeală de concentricitate a alezorului în arbore → utilizați sistemul de compensare DAH pentru corectarea concentricității
- ▲ aliniere inexactă, alezorul lasă urmă în spate → corectați alinierea și folosiți suportul pendul DPS
- ▲ depunere pe tăiș → reduceți viteza de așchiere v_c la carburile metalice neacoperite, la DST și sculele acoperite măriți viteza de așchiere sau creșteți conținutul de ulei al lichidului de răcire
- ▲ alezaj prea mare → reglați din nou alezajul

Alezaj prea mic



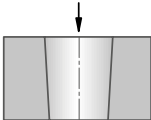
- ▲ alezaj uzat → reglați, înlocuiți sau reparați alezajul
- ▲ adaos de prelucrare prea mică → măriți adaosul de prelucrare
- ▲ forțe prea mari de tăiere → reduceți avansul sau alegeți altă geometrie de intrare (ASG)
- ▲ alezaj prea mic → reglați, înlocuiți sau reparați alezajul

Alezaj conic, cu început mai mic



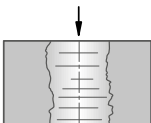
- ▲ alinierea necorespunzătoare → corectați alinierea și utilizați suportul pendul DPS
- ▲ diferență între arbore și revolver → corectați revolverul și utilizați suportul pendul DPS

Alezaj conic, cu început mai mare



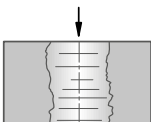
- ▲ aliniere necorespunzătoare, tăișele apasă la început → corectați alinierea și utilizați suportul pendul DPS

Alezaj nerotund



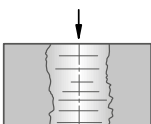
- ▲ greșeală prea mare de concentricitate al alezajului → corectați concentricitatea cu sistemul de compensare DAH
- ▲ nealiniere → corectați nealinierea și utilizați suportul pendul DPS
- ▲ intrare asimetrică datorită suprafeței înclinate de începere → teșiți alezajul
- ▲ slăbirea prinderii piesei → prindere corectă a piesei de prelucrat
- ▲ pre-prelucrare slabă → optimizați pre-prelucrarea
- ▲ avans prea mare → reduceți avansul

Alezajul are urme de vibrații



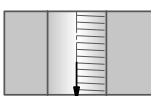
- ▲ viteza de așchiere v_c prea mare → reduceți viteza de așchiere
- ▲ raportul L cu D prea mare → reduceți viteza de intrare, ghidați alezajul sau alegeți altă geometrie de intrare (ASG)

Suprafață necorespunzătoare



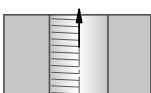
- ▲ depunere pe tăiș → reduceți viteza de așchiere v_c la carburile metalice neacoperite, la DST și sculele acoperite măriți viteza de așchiere sau creșteți conținutul de ulei al lichidului de răcire
- ▲ tăiș uzat → reparați tăișul sau schimbați scula
- ▲ greșeală de concentricitate al alezajului → corectați concentricitatea cu sistemul de compensare DAH
- ▲ fără sau răcire insuficientă, așchii lipite → utilizați alimentare internă de lichid de răcire și măriți presiunea lichidului de răcire
- ▲ lichid de răcire necorespunzător → creșteți conținutul de ulei al lichidului de răcire
- ▲ date de așchiere greșite → utilizați datele orientative de așchiere din catalog

Urme în alezaj «mărci de avans»



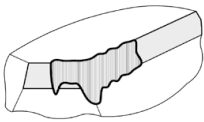
- ▲ tăiș defect (rupturi) → reparați sau schimbați alezajul
- ▲ depuneri pe tăiș → reduceți viteza de așchiere v_c la carburile metalice neacoperite, la DST și sculele acoperite măriți viteza de așchiere sau creșteți conținutul de ulei al lichidului de răcire

Zgârieturi în alezaj «urme de retragere»



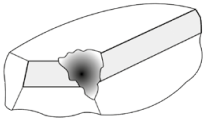
- ▲ tăișele au ieșit prea mult din alezaj → cea mai mare lungime de prelucrare + 2 mm lungimea alezajului
- ▲ material cade înapoi → evitați retragerea rapidă, efectuați retragerea cu avans mărit (2–3 ori)

Forme de uzură



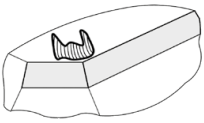
Uzură pe suprafața de așezare

Reduceți viteza de așchiere și alegeți sculă mai rezistentă la uzură sau cu acoperire.



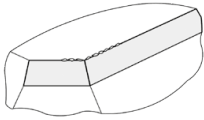
Ruperi pe tăiș

Reduceți avansul și adaosul de prelucrare. Pentru alezaje întrerupte utilizați carbură acoperită în loc de DST.



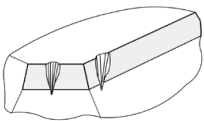
Uzură crater

Reduceți viteza de așchiere și utilizați geometrie pozitivă de tăiș.



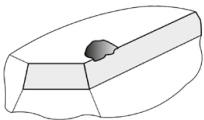
Exfolieri

Măriți viteza de așchiere și folosiți unghi de degajare mai mare.



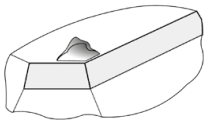
Uzură crestată

Reduceți viteza de așchiere și alegeți sculă mai rezistentă la uzură sau cu acoperire.



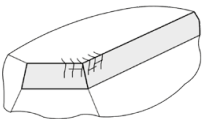
Fracturi de oboseală

Reduceți avansul, măriți stabilitatea alezoului



Depunere pe tăiș

Utilizați geometrie pozitivă de tăiș, măriți conținutul de ulei al lichidului de răcire, reduceți viteza de așchiere v_c la carburile metalice neacoperite, la DST și sculele acoperite măriți viteza de așchiere.



Fisuri pieptene

Utilizați lichid de răcire-ungere și răcire internă, reduceți viteza de așchiere.

Geometrii aşchietoare frecvente în domeniul de performanță

Geometrii standard			
Geometrie	Aranjarea tăişurilor	Flux de aşchii	Unghi de intrare
ASG4000	drept	←	25° ASG 4000
ASG2210	elicoidal pe stânga	←	30° ASG 2210
ASG2231	elicoidal pe stânga	←	30° ASG 2231
ASG2270	drept	←	30° ASG 2270
ASG2110	drept	→	60° ASG 2110
ASG2131	drept	→	45° ASG 2131
ASG2170	drept	→	60° ASG 2170

Aleazaj strâpuns

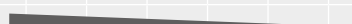
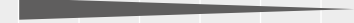
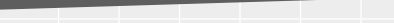
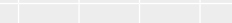
Aleazaj cu fund

Geometrii standard			
Geometrie	Aranjarea tăişurilor	Flux de aşchii	Unghi de intrare
ASG3000	drept	↔	45° ASG 3000
ASG0706	drept	↔	45° ASG 0706
ASG0106	drept	↔	30° ASG 0106
ASG2350	drept	↔	30° ASG 2350
ASG2360	drept	↔	30° ASG 2360

aleazaj strâpuns-aleazaj cu fund

Geometrii speciale			
Geometrie	Aranjarea tăişurilor	Flux de aşchii Notă	Unghi de intrare
ASG0703	drept	Tăiş frontal	90° 0,2 x 45° ASG 0703
ASG0704	drept	Tăiş frontal cu precizie mărită de poziționare	90° 0,05 x 45° ASG 0704
ASG09B	drept	Control aşchii < x 32 mm	ASG 09B
ASG1402	drept	Control aşchii > 32 mm	ASG 1402
ASG02	drept	↔	45° 6° ASG 02
ASG03	drept	↔	90° 12° ASG 03
ASG05	încălinat pe stânga	↔	25° ASG 05

Calitatea de suprafață realizabilă

Grupă materiale		Clase de rugozitate	N11	N10	N9	N8		N7	N6		N5	N4	N3	N2	N1		
		Rugozitatea medie R _a	25	12,5	6,3	3,2		1,6	0,8		0,4	0,2	0,1	0,05	0,025		
		Adâncimea medie a rugozității R _z	100	63	40	25	16	10	6,3	4	2,5	1,6	1	0,63	0,25		
P	1.0 – 4.2																
M	1.1 – 3.1																
K	1.1 + 2.1 + 3.1																
	1.2 + 2.2 + 3.2																
N	1.1 – 2.3																
	3.1 – 3.3																
S	1.1 – 3.3																
H	1.1 – 1.3																

realizabil — realizabil în anumite condiții

Aceste informații se bazează pe experiență și pot varia de la caz la caz, în funcție de condițiile predominante.
(toate celelalte valori ale suprafeței la cerere)

Clase de toleranțe acoperite cu alezoare 1/100

Toleranța cea mai frecventată este H7, astfel cele mai multe alezoare sunt concepute pentru o clasă de toleranță de H7.

Cu alezoarele 1/100, care sunt disponibile în trepte de 0,01 mm, pot fi acoperite diverse clase de toleranțe.

De exemplu cu un alezor 1/100 cu diametru de 8,02 mm, poate fi prelucrat o clasă de 8,0 F7.

Dimensiuni suplimentare de clase sunt prezentate în tabel.

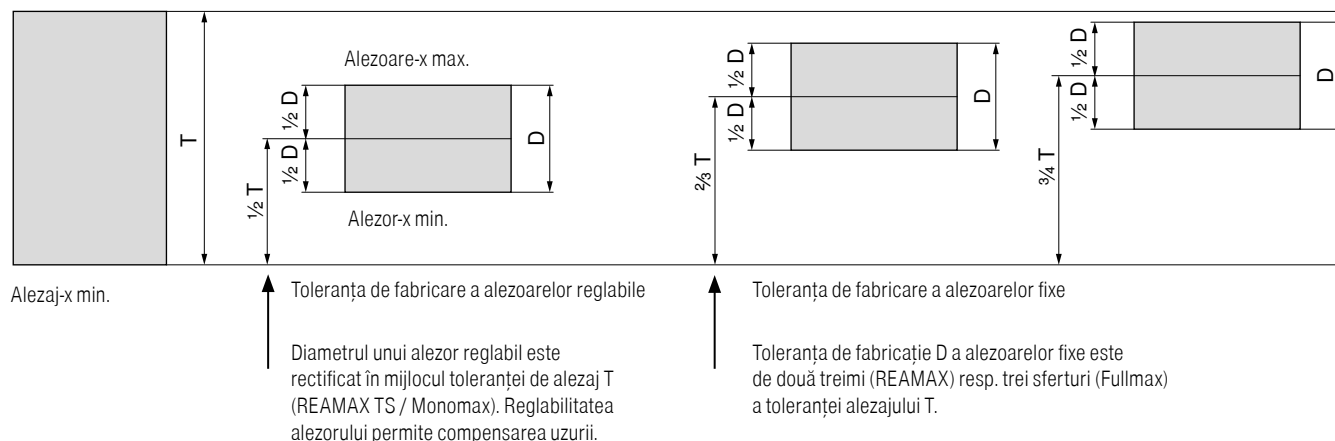
Clase de toleranțe	Ø nominal în mm											
	1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0
A9				4,29	5,29	6,29	7,30	8,30	9,30	10,30	11,32	12,32
A11	1,31	2,31	3,31	4,32	5,32	6,32	7,35	8,35	9,35	10,35	11,37	12,37
B8				4,15	5,15	6,15	7,16	8,16	9,16	10,16		
B9				4,16	5,16	6,16	7,17	8,17	9,17	10,17	11,18	12,18
B10	1,17	2,17	3,17	4,17	5,17	6,17	7,19	8,19	9,19	10,19	11,20	12,20
B11	1,18	2,18	3,18	4,19	5,19	6,19	7,22	8,22	9,22	10,22	11,23	12,23
C8				4,08	5,08	6,08	7,09	8,09	9,09	10,09	11,11	12,11
C9	1,07	2,07	3,07	4,09	5,09	6,09	7,10	8,10	9,10	10,10	11,12	12,12
C10	1,09	2,09	3,09	4,10	5,10	6,10	7,12	8,12	9,12	10,12	11,14	12,14
C11	1,10	2,10	3,10	4,12	5,12	6,12	7,15	8,15	9,15	10,15	11,18	12,18
D7											11,06	12,06
D8				4,04	5,04	6,04	7,05	8,05	9,05	10,05	11,06	12,06
D9				4,05	5,05	6,05	7,06	8,06	9,06	10,06	11,08	12,08
D10	1,05	2,05	3,05	4,06	5,06	6,06	7,08	8,08	9,08	10,08	11,10	12,10
D11	1,06	2,06	3,06	4,08	5,08	6,08	7,10	8,10	9,10	10,10	11,13	12,13
E7							7,03	8,03	9,03	10,03	11,04	12,04
E8	1,02	2,02	3,02	4,03	5,03	6,03	7,04	8,04	9,04	10,04	11,05	12,05
E9	1,03	2,03	3,03	4,04	5,04	6,04	7,05	8,05	9,05	10,05	11,06	12,06
F7	1,01	2,01	3,01				7,02	8,02	9,02	10,02	11,02	12,02
F8	1,01	2,01	3,01	4,02	5,02	6,02	7,02	8,02	9,02	10,02	11,03	12,03
F9	1,02	2,02	3,02	4,03	5,03	6,03	7,03	8,03	9,03	10,03	11,04	12,04
F10				4,04	5,04	6,04	7,05	8,05	9,05	10,05	11,07	12,07
G7				4,01	5,01	6,01	7,01	8,01	9,01	10,01		
H7										10,01	11,01	12,01
H8				4,01	5,01	6,01	7,01	8,01	9,01	10,01	11,02	12,02
H9	1,01	2,01	3,01	4,02	5,02	6,02	7,02	8,02	9,02	10,02	11,03	12,03
H10	1,03	2,03	3,03	4,03	5,03	6,03	7,04	8,04	9,04	10,04	11,05	12,05
H11	1,04	2,04	3,04	4,05	5,05	6,05	7,06	8,06	9,06	10,06	11,08	12,08
H12	1,07	2,07	3,07	4,08	5,08	6,08	7,10	8,10	9,10	10,10	11,13	12,13
H13	1,11	2,11	3,11	4,14	5,14	6,14	7,18	8,18	9,18	10,18	11,22	12,22
J6				4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
J7				4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
J8	1,00	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
JS7				4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
JS8	1,00	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
JS9	1,00	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,01	12,01
K8	0,99	1,99	2,99				6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
M6							6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
M7							6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
M8	0,99	1,99	2,99	3,99	4,99	5,99	6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
N6				3,99	4,99	5,99						
N7	0,99	1,99	2,99	3,99	4,99	5,99	6,99	7,99	8,99	9,99	10,99	11,99
N8	0,99	1,99	2,99	3,99	4,99	5,99	6,99	7,99	8,99	9,99	10,98	11,98
N9	0,98	1,98	2,98	3,99	4,99	5,99	6,99	7,99	8,99	9,99	10,98	11,98
N10	0,98	1,98	2,98	3,98	4,94	5,98	6,98	7,98	8,98	9,98	10,98	11,98
N11	0,98	1,98	2,98	3,98	4,94	5,98	6,98	7,98	8,98	9,98	10,97	11,97
P6	0,99	1,99	2,99								10,98	11,98
P7	0,99	1,99	2,99				6,98	7,98	8,98	9,98	10,98	11,98
P8	0,99	1,99	2,99	3,98	4,98	5,98					10,97	11,97
R6							6,98	7,98	8,98	9,98		
R7				3,98	4,98	5,98	6,98	7,98	8,98	9,98	10,97	11,97
S6				3,98	4,98	5,98					10,97	11,97
S7	0,98	1,98	2,98	3,98	4,98	5,98	6,97	7,97	8,97	9,97	10,97	11,97
U6							6,97	7,97	8,97	9,97		
U7				3,97	4,97	5,97	6,97	7,97	8,97	9,97		
X7				3,97	4,97	5,97						
X8	0,97	1,97	2,97				6,96	7,96	8,96	9,96	10,95	11,95
X9	0,97	1,97	2,97	3,96	4,96	5,96	6,95	7,95	8,95	9,95		
Z7	0,97	1,97	2,97	3,96	4,96	5,96	6,96	7,96	8,96	9,96	10,95	11,95
Z8	0,97	1,97	2,97	3,96	4,96	5,96	6,95	7,95	8,95	9,95	10,94	11,94
Z9				3,95	4,95	5,95						
Z10	0,96	1,96	2,96	3,95	4,95	5,95	6,94	7,94	8,94	9,94	10,93	11,93
ZA7	0,96	1,96	2,96	3,95	4,95	5,95	6,94	7,94	8,94	9,94		
ZA8							6,94	7,94	8,94	9,94	10,93	11,93
ZB8	0,95	1,95	2,95	3,94	4,94	5,94					10,90	11,90
ZB9	0,95	1,95	2,95	3,94	4,94	5,94	6,92	7,92	8,92	9,92	10,90	11,90

Toleranța de fabricare a alezoarelor

T = Câmpul de toleranță a alezajului

D = Toleranța de fabricare a alezajului

Alezaj-x max.



Acoperiri – Alezoare și șanfreoare

TPX76S

- ▲ Acoperire TiN-TiAlN-ZrN Monolayer
- ▲ Temperatura maximă de utilizare: 800 °C

Ti50

- ▲ Acoperire TiN Multilayer
- ▲ Temperatura maximă de utilizare: 400 °C

TiAlSiN

- ▲ Acoperire-multistrat -TiAlSiN
- ▲ Temperatura maximă de utilizare: 800 °C
- ▲ Special pentru aşchiera oțelurilor călite: Duritate ridicată și rezistență la căldură cu conductivitate scăzută de căldură.

TiN

- ▲ Acoperire TiN
- ▲ Temperatura maximă de utilizare: 450 °C

TiAlN

- ▲ Acoperire TiAlN Multilayer
- ▲ Temperatura maximă de utilizare: 900 °C

DBG-P

- ▲ Acoperire multistrat AlTiN
- ▲ În special pentru utilizare universală într-o varietate de materiale la viteze mari de aşchiere
- ▲ Adecvat pentru aplicații MMS
- ▲ Temperatura maximă de utilizare: 1000 °C

DBF-A

- ▲ Acoperire multistrat AlCrN
- ▲ Special dezvoltat pentru aşchiera materialelor călite < 62 HRC
- ▲ Temperatura maximă de utilizare: > 1100 °C

DBC-N

- ▲ Acoperire de carbon multistrat ta-C asemănătoare diamantului
- ▲ Acoperire deosebit de dură și netedă și, prin urmare potrivit în special pentru aşchiera metalelor neferoase
- ▲ Temperatura maximă de utilizare: 500 °C

DBC

- ▲ Acoperire carbon asemănător diamantului
- ▲ Special pentru aşchiera metalelor neferoase
- ▲ Temperatura maximă de utilizare: 400 °C

DBQ

- ▲ Acoperire multistrat AlCrN
- ▲ Deosebit de potrivit pentru prelucrarea oțelurilor inoxidabile și titan
- ▲ Formare redusă a depunerii pe tăiș
- ▲ Temperatura maximă de utilizare: > 1000 °C

DBG-U

- ▲ Acoperire multistrat AlTiN
- ▲ Special conceput pentru utilizare universală într-o varietate de materiale, precum și pentru materiale călite până la 62 HRC
- ▲ Adecvat pentru viteze mari de aşchiere și pentru aplicații MMS
- ▲ Temperatura maximă de utilizare: 1000 °C

Descrierea sortimentului – Alezoare

DST	▲ Cermet neacoperit ▲ ISO P15 M10 K10 ▲ Clasa neacoperită de Cermet pentru așchiera de finisare a oțelurilor inoxidabile și a oțelurilor călite ▲ Deosebit de rezistent la uzură datorită rezistenței ridicate la căldură	K10	▲ Carbură metalică neacoperită ▲ ISO K10 ▲ Clasă de carbură neacoperită pentru prelucrarea fontei cenușii sau a metalelor neferoase, în funcție de geometria tăișului
CWK10	▲ Carbură metalică neacoperită ▲ ISO K10 ▲ Carbură metalică neacoperită pentru aplicații universale	PDC	▲ Material de sculă din diamant policristalin, neacoperit ▲ Calitate DPC deosebit de rezistentă la uzură pentru așchiera fiabilă a aluminiului

4

Descrierea sortimentului – șanfrenor cu plăcuțe amovibile

BK8425	▲ Carbură metalică cu acoperire de TiAlN/TiN ▲ ISO P25 M25 K25 ▲ Clasă universală cu rezistență crescută la uzură, datorită acoperirii inovatoare PVD în varianta Multilayer	K10	▲ Carbură metalică neacoperită ▲ ISO K10 ▲ Clasă de carbură neacoperită pentru prelucrarea fontei cenușii sau a metalelor neferoase, în funcție de geometria tăișului
HCR1135	▲ Carbură metalică cu acoperire de TiCN-Al₂O₃ ▲ ISO P35 M25 S25 ▲ Alternativa tenace pentru așchiera puternic întreruptă și condiții instabile	HXC1125	▲ Carbură metalică cu acoperire de TiCN-Al₂O₃ ▲ ISO P25 M20 K30 ▲ Alegerea primară pentru prelucrarea universală a oțelurilor
CWN2135	▲ Clasa de carbură metalică acoperită cu acoperire de TiCN-TiNB ▲ ISO P35 M30 S35 ▲ Clasa de carbură metalică acoperită pentru așchiera generală a oțelului inoxidabil	DCX3110	▲ Carbură metalică cu acoperire de TiCN-Al₂O₃ ▲ ISO P05 K10 ▲ Clasa rezistentă la uzură pentru prelucrarea materialelor turnate la viteze mari de tăiere la așchiere continuă
CWK15	▲ Carbură metalică neacoperită ▲ ISO K15 N15 ▲ Clasa neacoperită de carbură metalică pentru prelucrarea aluminiului și altor metale neferoase	CWN15	▲ Carbură metalică cu acoperire de TiN ▲ ISO K15 ▲ Clasă specială de carbură metalică pentru aliaje abrazive de aluminiu
AMZ	▲ Carbură metalică cu acoperire de TiAlN ▲ ISO P10 K10 N10 S10 ▲ Clasa de carbură metalică acoperită pentru așchiera aluminiului		

Spărgătoare așchii

-SM	▲ unghi de degajare 15° ▲ utilizabil universal la prelucrare medie ▲ muchie așchietoare stabilă	-U877	▲ unghi de degajare 6° ▲ circumferință rectificată ▲ spărgător de așchii rectificat de trei ori cu un al doilea unghi de așezare pentru degajare liberă la diametre mici de scule
-G06	▲ unghi de degajare 6° ▲ aplicația preferabilă în P / M / K ▲ se caracterizează printr-un unghi de pană deosebit de stabil	-G12	▲ unghi de degajare 12° ▲ aplicația preferabilă în P / N / S ▲ se caracterizează printr-o capacitate de tăiere deosebit de mare
-27	▲ unghi de degajare 19-25° ▲ geometrie Alu universală ▲ eficiență ridicată de tăiere și astfel se pot realiza avansuri mari ▲ tendință scăzută de depunere		