

Noile produse de aşchiere pentru profesionişti

NEW M03Speed – Cap de reglare fină



- ▲ Domeniu de utilizare Ø 24,8 – 206 mm
- ▲ Unic: echilibrare dinamică, automată, în glisor, pentru turaţii maxime
- ▲ Uşurinţă maximă de utilizare: Operarea reglării de precizie în întregime fără prindere sau vernier

→ pagina 15+16

NEW Cap de reglare fină FF



- ▲ Domeniu de utilizare Ø 29,5 – 199 mm
- ▲ Cartuşul de strunjire fină poate fi la fel implementat în mod flexibil în scule de concepţie proprie

→ pagina 17+18

NEW Coadă interioară fină



- ▲ Domeniu de utilizare Ø 15,9 – 26 mm
- ▲ Domeniul de reglare fină: 0,02 mm în diametru per gradăţie
- ▲ Ideal pentru turaţii mari

→ pagina 21

NEW TwinKom



- ▲ Domeniu de utilizare Ø 24 – 215 mm
- ▲ Două colţuri aşchietoare pe suporturi reglabili axial şi radial
- ▲ Construcţie compactă, foarte stabilă

→ pagina 42-44

NEW hi.flex – Digital



- ▲ hi.flex devine digital: Varianta nou dezvoltată a capului de reglare fină hi.flex oferă acum opţiunea de setare analogică şi digitală a diametrului care urmează să fie prelucrat

→ pagina 11

NEW Stick digital

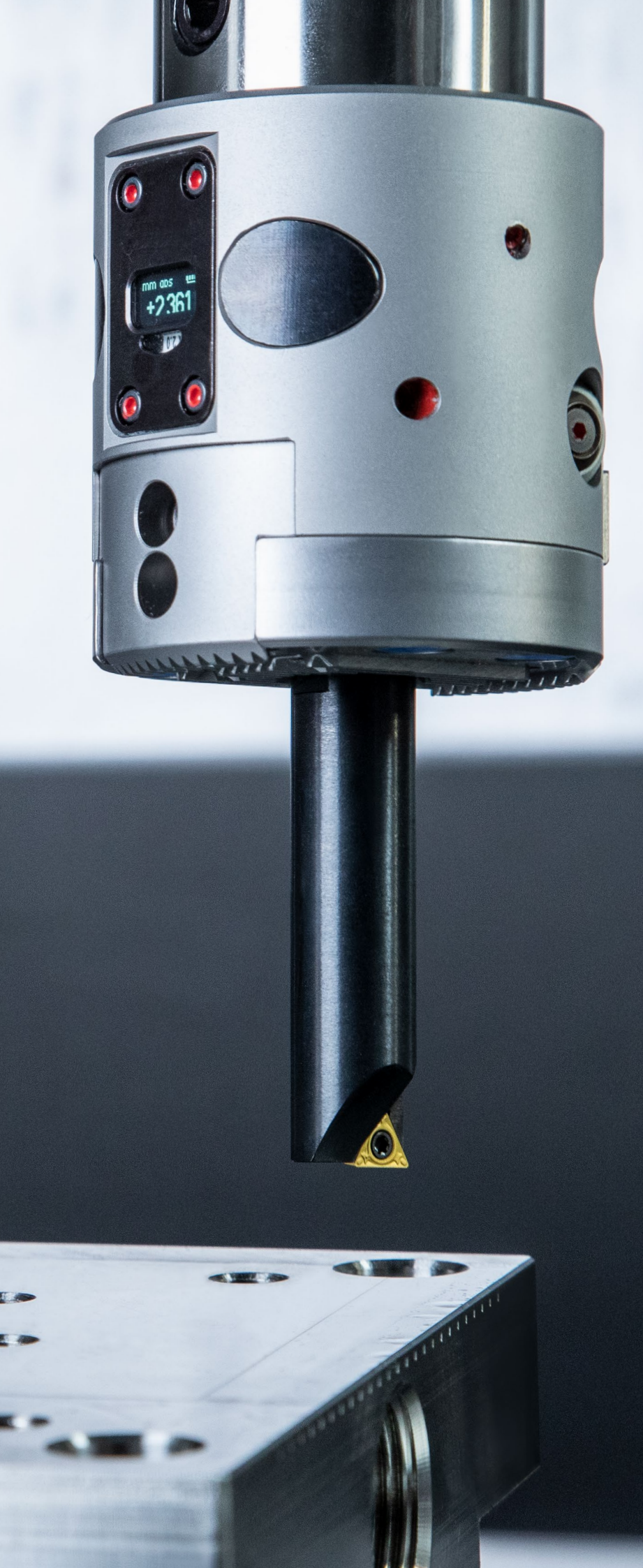


- ▲ Digital 2.0: Actualizarea binecunoscutului stick digital din linia SpinTools pentru o setare şi mai precisă

NEW Accesorii



- ▲ Extinderea echipamentelor existente pentru hi.flex şi BluFlex 2 prin diferite ataşamente
- ▲ Extinderea domeniului de prelucrare: Ø 5,6 – 365 mm



Găurire în plin și prelucrare alezaje

- 1 Burghie HSS
- 2 Burghie monobloc din carburi metalice
- 3 Burghie cu plăcuțe amovibile
- 4 Alezoare și șanfrenoare

- 5 Scule pentru strunjire interioară

5

Prelucrare filete

- 6 Tarozi și formatori filet
- 7 Freze circulare și de filetare
- 8 Scule de filetare

Prelucrare prin strunjire

- 9 Scule de strung cu plăcuțe amovibile
- 10 Scule multifuncționale – EcoCut și FreeTurn
- 11 Scule pentru debitare și canelare
- 12 Scule de strung miniaturale

Prelucrare prin frezare

- 13 Freze HSS
- 14 Freze din carbură solidă
- 15 Freze cu plăcuțe amovibile

Catalog pentru tehnologii de prindere

- 16 Portscule și accesorii
- 17 Prindere piese

- 18 Exemple de materiale și numere de articol

Cuprins

Legendă	2
Toolfinder	3-8
Prezentare cuprins accesorii	9
Program de produse	10-63
Date de aşchiere	64-71
Informații tehnice	
Turații maxime, precizia scalei și lungimea maximă de extindere LTA	72+73
Selectarea unghiului de degajare și a razei de tăiere	74
Tipuri de uzură	75
Prezentare calități	76
Acoperiri și spărgător de aşchii	77

KOMET \ Performance

Scule de calitate premium pentru cea mai bună performanță.

Sculele de calitate premium din linia de produse

KOMET Performance au fost concepute pentru aplicații speciale și se disting prin performanța lor remarcabilă.

Dacă în producția Dumneavoastră aveți cerințe superioare cu privire la performanță și doriți să obțineți cele mai bune rezultate, atunci vă recomandăm sculele premium din această linie de produse.

Legendă

F	Așchiere fină
M	Semifinisare
R	Prelucrare de degroșare

	Așchiere uniformă
	Așchiere variabilă
	Așchiere întreruptă



Canal de răcire central con formă AD



Alimentare lichid de răcire prin intermediul umărului sau central

ABS

KOMET ABS – Sistem de cuplare modulară pentru scule rotative și statice

STM

Cuplare modulară SpinTools

ER 32

Cuplare independentă de sistem ER32

rezoluția afișajului cu precizie μ :
0,001 mm în diametru

display OLED modern cu contrast ridicat, direct pe capul de reglare fină



cuplare universală ABS

sistem de măsurare a deplasării absolute

interfață suplimentară Bluetooth pentru o afișare ușoară pe un smartphone standard

Toolfinder

Sistem		Domeniul de diametru per cap în mm					Digital	Analog	ABS Modular	STM Modular	ER 32 Modular	Monobloc	Prin ax	Notă	pagina
Tipul prelucrării	finisare	BluFlex 2 – cap de reglare fină Ø 5,6–365 mm	5,6–365					✓		✓			✓	Prin ax diametre mai mari ale capului	10
		hi.flex – cap de reglare fină Ø 5,6–365 mm	5,6–365					✓	✓	✓			✓	Prin ax diametre mai mari ale capului	11
		M03 Speed – Cap de reglare fină Ø 24,8–206 mm	24,8–33,0 79–103	29–39 100–206	38–50	49–63 62–80		✓	✓				✓		15
		Cap de reglare fină FF Ø 29,5–199 mm	29,5–36 56–66 100–121	35,5–42 58–71 120–141	39–45 70–83 138–159	44–50 79–94 158–179	47–57 93–108 178–199		✓	✓			✓		17
		Cap de alezare-Micro Ø 0,3–19,1 mm	0,3–7,1		0,3–19,1		✓	✓							19
		Coadă interioară fină Ø 15,9–26 mm	15,9–20	19–23	22–26			✓					✓		21
		Cap de alezare fină Ø 14,7–24,1 mm	14,7–17,1	16,7–20,1	19,7–24,1			✓					✓		22
		Cap prelucrare alezaje – prelucrare fină – Multi-Head Ø 3,0–320 mm	3,0–320						✓		✓	✓	✓	Prin ax diametre mai mari ale capului	24
		Cap de alezare cu un tăiş Ø 3,0–88,1 mm	3,0–88,1					✓	✓		✓	✓	✓	Prin ax diametre mai mari ale capului	26–28
		Capuri de alezare fină cu un tăiş Ø 23,9–116,1 mm	23,9–31,1 86,9–116,1	30,9–40,1	39,9–51,1	50,9–67,1 66,9–87,1		✓	✓		✓		✓		35
		Vario-Head cap de alezare interioară și exterioară fină Ø 3,0–152 mm	3,0–152					✓		✓					38
		Capuri de alezare fină cu un tăiş Ø 86–402 mm	86–402						✓		✓		✓		40
		Sculă consolă cu sanie portcuțit Ø 150–655 mm	150–205 400–455	200–255 450–505	250–305 500–555	300–355 550–605	350–405 600–655		✓				✓	disponibil și cu cap de degroșare	
		Sculă consolă cu sanie Ø 650–2205 mm	650–1105	1100–1655	1650–2205			✓					✓	disponibil și cu cap de degroșare	
degroșare-finisare	degroșare	TwinKom Ø 24–215 mm	24–32 83–124	30–41 109–167	39–53 139–215	51–71 64–91		✓	✓				✓	în versiune scurtă și lungă	42
		Cap de alezare dublu de degroșare / finisare Ø 29,5–115,5 mm	29,5–40,1	39,5–50,5	49,5–66,5	65,5–87,5	86,5–115,5		✓		✓		✓		45
degroșare	degroșare	Cap de alezare multifuncțional de degroșare cu două tăişuri Ø 23,5–153,0 mm	23,5–30,5 86,5–115,5	29,5–40,1 114,5–153,0	39,5–50,5	49,5–66,5	65,5–87,5		✓		✓		✓		47

 Puteți găsi acest articol în magazinul nostru online la cuttingtools.ceratizit.com

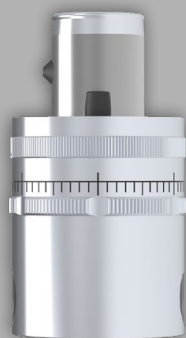
Prezentare sistem – MicroKom

Sistem	Accesorii
BluFlex 2 hi.flex 10 11 ABS Domeniul de diametre Ø 5,6 – 365,0 mm	Coadă interioară fină 21 Domeniul de diametre Ø 15,9 – 26,0 mm
Coadă interioară ABS32 12 Coadă de alezare – oțel 12 Adaptor 12 Coadă de alezare, optimizată pentru vibrații 13 Coadă interioară 13 Piesă de umplere 14 Suport plăcuță 14 Bridă 14 Suport plăcuță 14 Corp zimțat 14 Suport plăcuță 14 Bridă atașabilă 12 Domeniul de diametre Ø 5,6 – 27,9 mm Domeniul de diametre Ø 23 – 365,0 mm	Suport plăcuță 21

— = necesar
- - - = optional

Domeniul de diametre Ø 24,8 – 206,0 mm

Cap de reglare fină M03 Speed



15

ABS

Domeniul de diametre Ø 25,9 – 199,0 mm

Cap de reglare fină FF

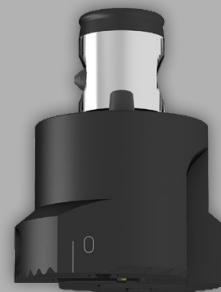


17

ABS

Domeniul de diametre Ø 24 – 215,0 mm

TwinKom



42

ABS

Domeniul de diametre Ø 24,8 – 39,0 mm

Suport plăcuță



16

Domeniul de diametre Ø 38,0 – 103,0 mm

Suport plăcuță



16

Domeniul de diametre Ø 100,0 – 206,0 mm

Bridă de schimb



16

Suport plăcuță



16

+

Plăcuță de strunjire fină



18

+

Suport 90°, reglabil radial



43

Suport 80°, reglabil radial



43

Suport de bază, reglabil radial + axial



44

Plăcuță amovibilă 90°



44

Plăcuță amovibilă 80°



44

Prezentare sistem – SpinTools

Sistem	Multi-Head – cap de alezare interioară fină	Cap de alezare fină
Domeniul de diametre Ø 0,3 – 19,1 mm Cap de alezare-Micro  19 Accesorii Adaptor 20 + Cuțit din carbură solidă 20 Cuțit din carbură solidă 20 Coadă pentru plăcuță din carbură solidă 20 + Plăcuță din carbură solidă 20 Domeniul de diametre Ø 3,0 – 53,1 mm Inel de echilibrare 32 + Cuțit de alezare cu coadă din carbură solidă 29 Bucșă reductoare 30 + Cuțit interior cu coadă din carbură solidă 30 Coadă / cap interior High-Speed 23+31 Coadă de alezare – oțel 29 Extensie cuțit interior 30 Suport de antrenare pentru cap de alezare 31 + Coadă interioară High-Speed 31 Coadă de alezare, reglabilă 29 + Suport de canelare axială Ultramini 25 Bridă pentru Multi-Head 25 + Contragreutate 25 + Suport plăcuță 29	Domeniul de diametre Ø 3,0 – 320,0 mm Multi-Head – cap de alezare interioară fină  24 HSK-A SK MAS BT STM Domeniul de diametre Ø 14,7 – 24,1 mm Cap de alezare fină  22 Coadă de alezare High-Speed carbură / oțel 23+31 Extensie coadă 23 Suport plăcuță 90° 22	

— = necesar
- - - = opțional

Domeniul de diametre Ø 23,9 – 134,1 mm

**Capuri de alezare
fină cu un tăiș**

35

STM

Domeniul de diametre Ø 3,0 – 88,0 mm

Cap de alezare cu un tăiș

26-28

ER 32
HSK-A
MAS BT
SK
STM

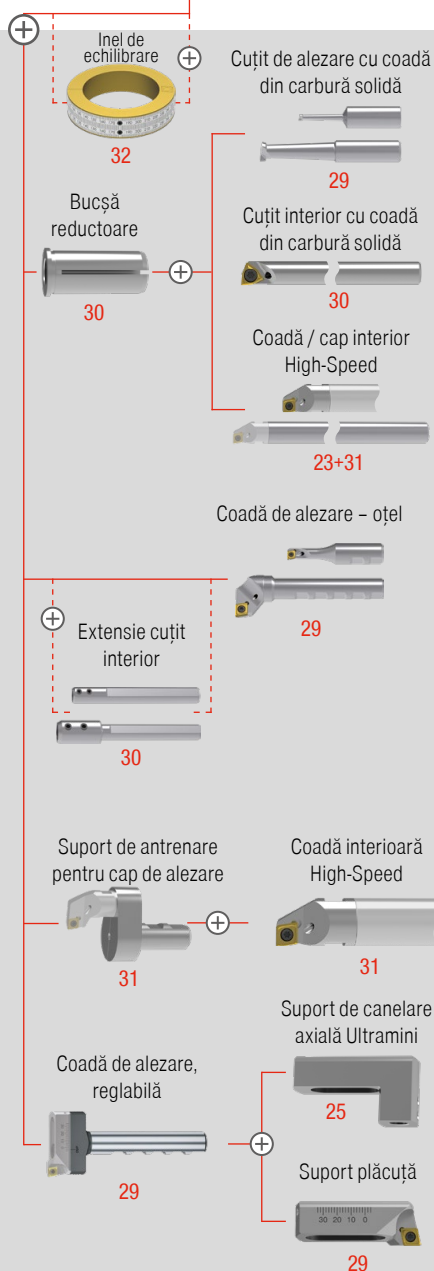
Domeniul de diametre Ø 3,0 – 152 mm

**Vario-Head cap de alezare
interioară și exterioră fină**

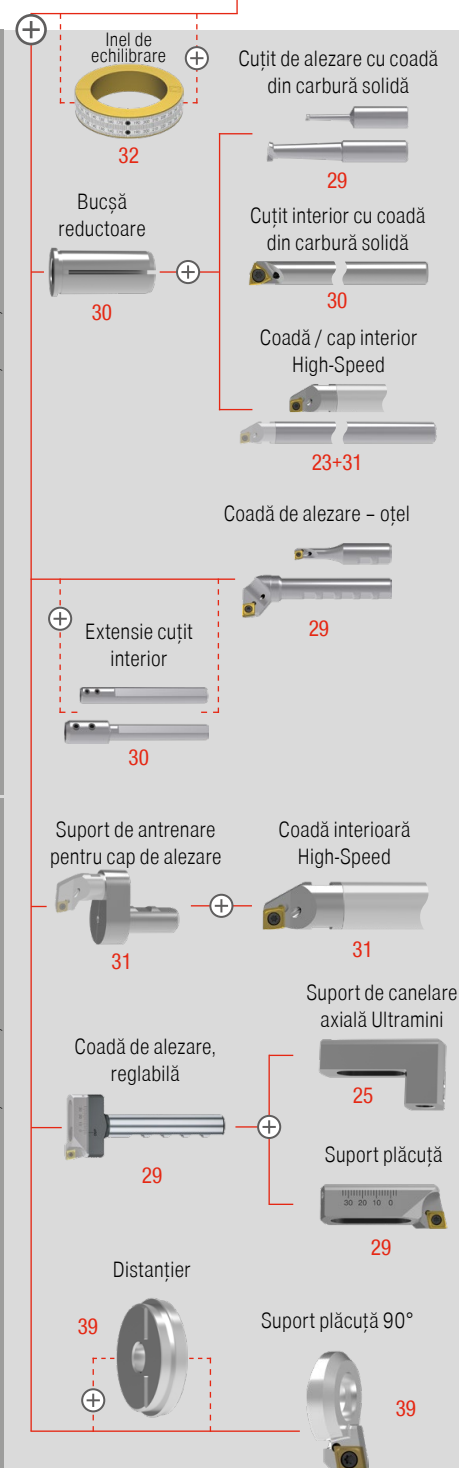
38

STM

Domeniul de diametre Ø 3,0 – 53,1 mm



Domeniul de diametre Ø 3,0 – 53,1 mm



Domeniul de diametre Ø 29,75 – 152,0 mm

Prezentare sistem – SpinTools

Sistem		
Accesorii		Capuri de alezare fină cu un tăiș Domeniul de diametre Ø 86,0 – 402,0 mm  40 STM
		Cap de alezare dublu de degroșare / finisare Domeniul de diametre Ø 29,5 – 115,5 mm  45 STM
		Cap de alezare multifuncțional de degroșare cu două tășuri Domeniul de diametre Ø 23,5 – 153,0 mm  47 STM
		Suport plăcuță  40
		Pereche suport plăcuță degroșare / finisare, 90°  46
Pereche suport plăcuță standard, 90°  48		
Pereche suport plăcuță standard, 70°  48		
Pereche suport plăcuță Synchro, 90°  49		
Suport plăcuță 90° axial cu 0,4 mm retragere  49		

Prezentare prinderi de bază și accesorii

						
Sistem			SK	MAS-BT	HSK-A	Prindere cu coadă cilindrică
Suport de bază		ABS	Catalog pentru tehnologii de prindere → pagina:			
			41	87	146	
Suport de bază		STM	51	52	53	54

Accesorii

Prelungitor		STM	57
Reductor		STM	55+56
Mandrină cu pensetă		STM	50
Dorn cu canal transversal		STM	50

General

Inele balansare		32
Plăcuțe amovibile MocoKom		58-61
Plăcuțe amovibile SpinTools		62+63

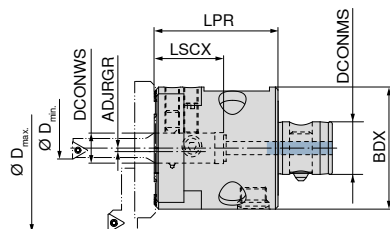
MicroKom – BluFlex 2 – Cap de reglare fină

- ▲ Folosind aplicația gratuită (Android / IOS), un ecran extins poate fi transferat pe un smartphone standard (62 840 16097)
- ▲ Pentru cozi de alezare MicroKom cu Ø 16 sau cu ABS 32, MicroKom-Bridging precum și corpurile zimțate
- ▲ Cu răcire internă
- ▲ LSCX = adâncimea de trecere a cozii interioare

Detalii de livrare:

incl. baterie

ABS



fără Bluetooth cu Bluetooth

62 820 ... 62 840 ...

D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	Prindere	DCONWS mm	DCONMS mm	BDX mm	LPR mm	LSCX mm	ADJRGR mm		
5,6 - 365	M04 30100	ABS 50	16	28	65	71	38	4,65		
5,6 - 365	M04 30000	ABS 50	16	28	65	71	38	4,65		

EUR
W4

2.274,00

16097

EUR
W4

2.274,00

16097



șurub de fixare



Șurub de fixare



Șurub de fixare



Bucșă de prindere



Capac baterie

62 950 ...

EUR
XX

9,84

13989

62 950 ...

EUR
W7

1,62

13700

62 950 ...

EUR
W7

2,35

18600

62 950 ...

EUR
W7

6,76

18500

62 950 ...

EUR
W7

9,01

18400

Accesorii

Pentru numărul articol

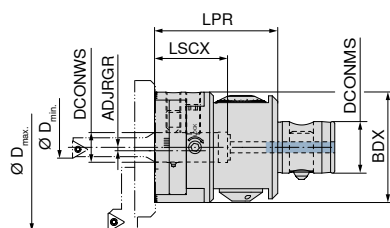
62 820 16097	M8x1x12/SW4	9,84	13989	M8x1x20/SW4	1,62	13700	M5x14/SW4	2,35	18600	6,76	18500	9,01	18400
62 840 16097	M8x1x12/SW4	9,84	13989	M8x1x20/SW4	1,62	13700	M5x14/SW4	2,35	18600	6,76	18500	9,01	18400

Prinderi adecvate ABS veți găsi în → **Catalog pentru tehnologii de prindere, capitolul 16 Prinderi de scule și accesorii.**

MicroKom – hi.flex – cap de reglare fină

- ▲ pentru cozi de alezare MicroKom cu Ø 16 mm sau ABS 32, MicroKomBridging precum și corpurile zimțate
- ▲ cu răcire internă
- ▲ LSCX = adâncimea de trecere a cozii interioare

ABS



5

D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	Prindere	DCONWS mm	DCONMS mm	BDX mm	LPR mm	LSCX mm	ADJRGR mm	Analog		NEW Digital	
									62 800 ...		62 800 ...	
5,6 - 365	M05 01000	ABS 50	16	28	60	67	39,7	10,5	EUR W4 1.145,00	16097	EUR W4 1.374,00	16197
5,6 - 365	M04 10040	ABS 50	16	28	60	67	39,7	10,5				

Accesorii

Pentru numărul articol

62 800 16097	M8x8/SW4	EUR W7 1,62	14700	M8x12/SW4	EUR XX 9,84	13989	M8x12/SW4	EUR W7 1,62	13700
62 800 16197	M8x8/SW4	EUR W7 1,62	14700	M8x12/SW4	EUR XX 9,84	13989	M8x12/SW4	EUR W7 1,62	13700

Prinderi adecvate ABS veți găsi în → **Catalog pentru tehnologii de prindere, capitolul 16 Prinderi de scule și accesorii.**

SpinTools – Stick digital

- ▲ utilizabil pentru toate capurile digitale SpinTools, precum și pentru hi.flex Digital
- ▲ software revizuit pentru setări și mai precise

Detalii de livrare:

incl. baterie AAA



NEW

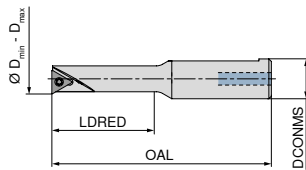
62 309 ...

EUR
W4

253,30 00100

MicroKom – Coadă de alezare din oțel pentru hi.flex, BluFlex 2

▲ cu răcire internă



62 850 ...

D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	OAL mm	LDRED mm	DCONMS _{h6} mm	Plăcuțe	EUR W4	
6 - 8	B05 20100	71,7	21,0	16	WO.. 02T0	123,20	00600
8 - 12	B05 20120	77,4	28,0	16	TO.. 06T1	127,30	00800
10 - 14	B05 20140	81,8	34,0	16	TO.. 0902	122,00	01000
12 - 18	B05 20160	88,2	42,0	16	TO.. 0902	132,70	01200
14 - 18	B05 20180	94,4	50,0	16	TO.. 0902	131,20	01400
18 - 25	B05 20220	100,0	60,0	16	TO.. 0902	139,30	01800
22 - 26	B05 20260	108,0	68,5	16	TO.. 1403	159,40	02200



Șurub TORX®

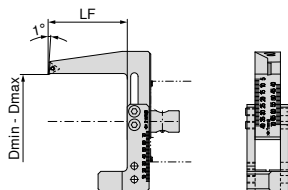
62 950 ...

Accesorii

Plăcuțe

	EUR W7	
TO.. 06T1	2,79	12800
TO.. 0902	2,43	12000
TO.. 1403	2,43	12600
WO.. 02T0	2,43	11800

MicroKom – Bridă atașabil



NEW

62 866 ...

D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	LF mm	Plăcuțe	EUR W4	
5 - 70	M05 90300	58	TO.X 0902..	407,10	07000



Șurub capc



Șurub TORX®

62 950 ...

62 950 ...

Accesorii

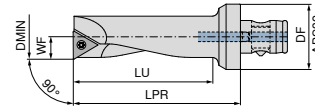
Plăcuțe

	EUR W7	
TO.X 0902..	0,90	26800

MicroKom – Bară de alezat

▲ cu răcire internă

ABS



NEW

62 857 ...

DMIN mm	Nr. KOMET	WF mm	DF mm	LU mm	LPR mm	Plăcuțe	EUR W4	
7,9	B00 25610	3,95	32	28	42	TO.X 06T1..	253,90	07989
8,9	B00 25700	4,45	32	34	48	TO.X 06T1..	256,10	21989
9,9	B00 25620	4,95	32	34	48	TO.X 06T1..	256,10	08989
10,9	B00 25710	5,45	32	43	57	TO.X 0902..	263,50	23989
11,9	B00 25630	5,95	32	43	57	TO.X 0902..	262,40	09989
13,9	B00 25640	6,95	32	50	64	TO.X 0902..	264,60	10989
15,9	B00 25650	7,95	32	58	72	TO.X 0902..	272,10	11989
17,9	B00 25661	8,95	32	59	72	TO.X 0902..	279,50	13989
19,9	B00 25671	9,90	32	70	82	TO.X 0902..	283,90	15989
21,9	B00 25681	10,90	32	70	82	TO.X 0902..	290,30	17989
23,9	B00 25691	11,90	32	70	82	TO.X 0902..	295,60	19989



Șurub TORX®

62 950 ...

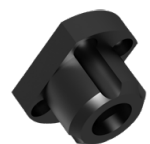
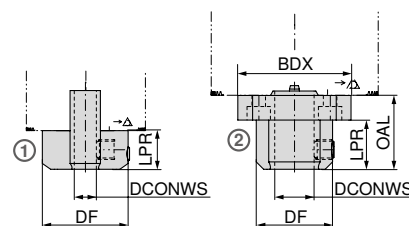
Accesorii

Plăcuțe

	EUR W7	
TO.X 06T1..	2,79	12800
TO.X 0902..	2,43	12000

MicroKom – Adaptor

▲ pentru 62 852 ..., 62 853 ..., 62 856 ... (necesar pentru utilizarea cozii interioare)



NEW

62 851 ...

DCONWS mm	Nr. KOMET	OAL mm	BDX mm	DF mm	LPR mm	Figura	EUR W4	
6	M05 90200			31	16	1	110,30	00600
8	M05 90210			31	16	1	110,30	00800
10	M05 90220	25	46	31	15	2	138,20	01000
12	M05 90230	25	46	31	15	2	138,20	01200
16	M05 90240	30	46	31	20	2	138,20	01600



Șurub capc



Șurub TORX®

62 950 ...

62 950 ...



Șurub capc



Șurub de strângere

62 950 ...

62 950 ...

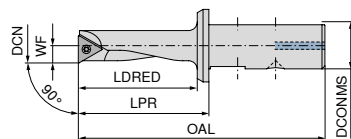
Accesorii

DCONWS

	EUR W7	
6 - 8	1,62	44800
10 - 12	0,90	00000
16	0,90	00000

MicroKom – Bară de alezat

- ▲ utilizabil numai cu adaptorul 62 851 ...
- ▲ cu răcire internă



NEW

62 856 ...

DCN mm	Nr. KOMET	OAL mm	LPR mm	DCONMS mm	WF mm	LDRED mm	Plăcuțe	EUR W4	
5,6	B00 37010	48	26	8	2,75	22	WOHX 02T0..	155,30	05600
6,5	B00 37020	52	30	8	3,20	26	WOHX 02T0..	150,00	06500
8,0	B00 15510	57	35	8	3,95	28	TO.X 06T1..	146,80	08000
8,0	B00 15610	75	35	16	3,95	30	TO.X 06T1..	148,90	00800
10,0	B00 15620	80	40	16	4,95	35	TO.X 0902..	150,00	01000
11,0	B00 15710	85	45	16	5,45	40	TO.X 0902..	153,20	01100
12,0	B00 15530	67	45	16	5,95	38	TO.X 0902..	155,30	11200
12,0	B00 15630	85	45	16	5,95	40	TO.X 0902..	155,30	01200
14,0	B00 15640	90	50	16	6,95	45	TO.X 0902..	157,50	01400
16,0	B00 15650	95	55	16	7,95	50	TO.X 0902..	166,00	01600
18,0	B00 15661	100	60	16	8,95	55	TO.X 0902..	172,40	01800
19,0	B00 15751	105	65	16	9,45	60	TO.X 0902..	172,40	01900
20,0	B00 15671	105	65	16	9,90	60	TO.X 0902..	173,60	02000
22,0	B00 15681	105	65	16	10,90	60	TO.X 0902..	187,50	02200
24,0	B00 15691	105	65	16	11,90	60	TO.X 0902..	188,50	02400



Șurub TORX®

62 950 ...

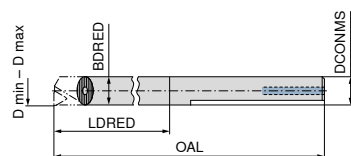
Accesorii

DCN

DCN	EUR W7	
5,6 - 6,5	2,43	11800
8 - 10	2,79	12800
11 - 24	2,43	12000

MicroKom – Tijă de strunjire interioară din carbură

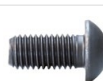
- ▲ pentru cap alezaj 62 854 ...
- ▲ utilizabil numai cu adaptorul 62 851 ...
- ▲ cu răcire internă



NEW

62 853 ...

D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	OAL mm	BDRED mm	LDRED mm	DCONMS mm	EUR W4	
13 - 17	G10 12060	120	12	75	12	327,80	01300
17 - 22	G10 12070	140	16	100	16	395,30	01700
22 - 26	G10 12080	140	16	100	16	395,30	02200



Șurub cap cilindric

62 950 ...

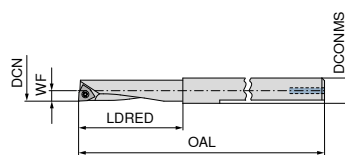
Accesorii

DCONMS

DCONMS	EUR W7	
12	4,59	19700
16	4,59	19800

MicroKom – Bară de alezat, optimizată la vibrații

- ▲ utilizabil numai cu adaptorul 62 851 ...
- ▲ cu răcire internă

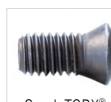


NEW

62 852 ...

DCN mm	Nr. KOMET	OAL mm	LDRED mm	DCONMS mm	Plăcuțe	EUR W4	
5,6	B00 30280	65	22	6	WOHX 02T0..	161,70	10600
6,9	B00 30290	80	36	6	WOHX 02T0..	161,70	00600 ¹⁾
9,0	B00 00680	90	24	8	TO.X 06T1..	277,50	00800 ¹⁾
11,0	B00 00690	95	50	10	TO.X 06T1..	293,60	01000 ¹⁾

1) Varianta de carbură solidă



Șurub TORX®

62 950 ...

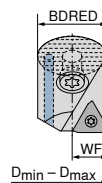
Accesorii

Plăcuțe

Plăcuțe	EUR W7	
TO.X 06T1..	2,79	09700
WOHX 02T0..	2,43	11800

MicroKom – Cap de strunjire interioară

- ▲ pentru cozi de alezare 62 853 ...



NEW

62 854 ...

D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	WF mm	BDRED mm	Plăcuțe	EUR W4	
13 - 15	G10 12621	6,45	12	TO.X 0902..	153,20	01300
15 - 17	G10 12841	8,45	16	TO.X 0902..	156,40	01500
17 - 19	G10 12711	8,45	12	TO.X 0902..	166,00	01700
19 - 22	G10 12861	9,45	16	TO.X 0902..	171,40	01900
22 - 26	G10 12731	10,95	16	TO.X 0902..	171,40	02200



Șurub TORX®

62 950 ...

Accesorii

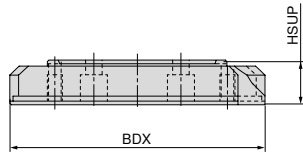
Plăcuțe

Plăcuțe	EUR W7	
TO.X 0902..	2,43	12000



Plăcuțe amovibile adecvate găsiți pe → pagina 58-61.

MicroKom – Bridă pentru hi.flex, BluFlex 2



NEW

62 860 ...

D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	BDX mm	HSUP mm	WT kg	EUR W4	
90 - 125	M05 80101	85	12,00	0,147	199,60	12500
120 - 155	M05 80200	115	18,25	0,107	240,00	15500
150 - 185	M05 80300	145	20,25	0,152	272,10	18500
180 - 215	M05 80400	175	23,25	0,229	302,10	21500
210 - 245	M05 80500	205	25,00	0,309	419,90	24500
240 - 275	M05 80510	235	25,00	0,349	455,30	27500
270 - 305	M05 80520	265	25,00	0,394	471,30	30500
300 - 335	M05 80530	295	25,00	0,435	506,70	33500
330 - 365	M05 80540	325	25,00	0,478	546,30	36500



Șurub capac



Arc disc

62 950 ...

EUR
W7
0,90 00000

62 950 ...

EUR
W7
1,62 19100Accesorii
BDX

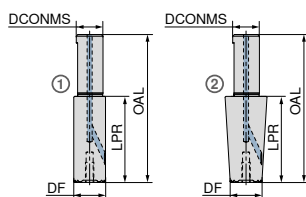
85 - 325

MicroKom – Corp zimțat pentru
hi.flex, BluFlex 2

▲ cu răcire internă

Detalii de livrare:

fără suport-plăcuță



NEW

62 861 ...

D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	DCONMS mm	OAL mm	LPR mm	DF mm	Figura	EUR W4	
25 - 63	M05 90100	16	88,50	51,50	19	1	144,60	06300
25 - 63	M05 90110	16	129,12	92,12	24	2	144,60	16300



Șurub capac



Arc disc

62 950 ...

EUR
W7
0,90 00000

62 950 ...

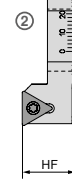
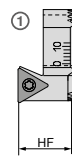
EUR
W7
1,62 19100Accesorii
DCONMS

16

MicroKom – Suport plăcuță pentru
hi.flex, BluFlex 2

▲ cu răcire internă

Detalii de livrare:

fără plăcuță amovibilă
incl. șuruburi de fixare

62 863 ...

DCN mm	DCX mm	Nr. KOMET	HF mm	Plăcuțe	Figura	EUR W4	
25	44	M05 20101	13,5	TO.. 06T1	1	141,90	04400
44	63	M05 20151	13,5	TO.. 0902	2	144,60	12500



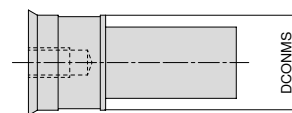
Șurub TORX®

62 950 ...

EUR
W7
2,79 09700Accesorii
Plăcuțe

TO.. 06T1

TO.. 0902

MicroKom – Piesă de umplere pentru
hi.flex, BluFlex 2

62 862 ...

DCONMS mm	Nr. KOMET	EUR W4	
16	M05 90501	19,28	09300



Plăcuțe amovibile adecvate găsiți pe → pagina 58-61.

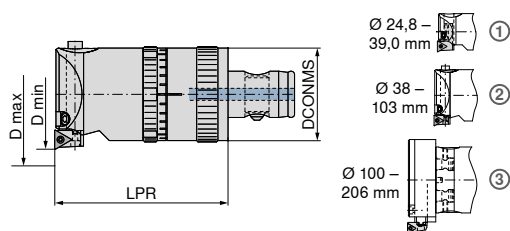
MicroKom – M03Speed – Cap de reglare fină

Detalii de livrare:

cap cu reglare fină cu șurub de fixare

vă rugăm suportul și plăcuța amovibilă să le comandați separat

ABS



NEW

62 815 ...

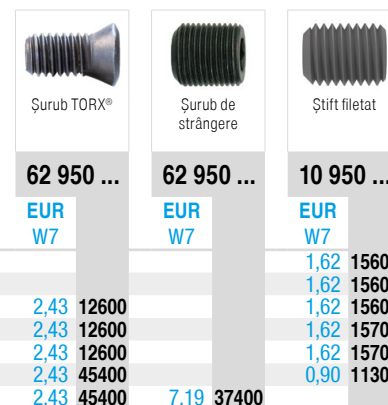
D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	Prindere	DCONMS mm	LPR mm	Figura	EUR W4	
24,8 - 33,0	M03 00115	ABS 25	25	50	1	1.633,00	03390
29 - 39	M03 00515	ABS 25	25	50	1	1.669,00	03990
38 - 50	M03 01025	ABS 32	32	60	2	1.751,00	05089
49 - 63	M03 01535	ABS 40	40	70	2	1.972,00	06388
62 - 80	M03 02045	ABS 50	50	75	2	2.101,00	08097
79 - 103	M03 02555	ABS 63	63	80	2	2.309,00	10396
100 - 206	M03 20090	ABS 63	63	106	3	1.741,00	20696 ¹⁾

1) utilizabil numai cu brida de schimb (Art. Nr. 62 865 ...)

Accesorii

Pentru numărul articol

	62 950 ...	62 950 ...	10 950 ...
	EUR W7	EUR W7	EUR W7
62 815 03390			1,62 15600
62 815 03990			1,62 15600
62 815 05089	2,43 12600		1,62 15600
62 815 06388	2,43 12600		1,62 15700
62 815 08097	2,43 12600		1,62 15700
62 815 10396	2,43 45400		0,90 11300
62 815 20696	2,43 45400	7,19 37400	



Șuruburile TORX® 62 950 12600/62 950 45400 sunt destinate fixării suportului plăcuțelor pe capul de reglare fină.

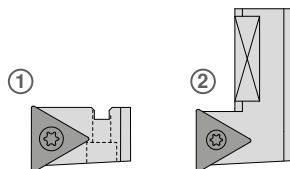
Instrucțiuni detaliate de operare ale articolelor sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online.

Prinderi adecvate ABS veți găsi în → **Catalog pentru tehnologii de prindere, capitolul 16 Prinderi de scule și accesorii.**

MicroKom – M03Speed – Suport plăcuță amovibilă

Detalii de livrare:

fără plăcuță amovibilă
incl. șuruburi de fixare



NEW

62 864 ...

pentru	Nr. KOMET	Plăcuțe	Figura	
62 815 03390	M03 10011	TO.. 06T1	2	
62 815 03990	M03 10021	TO.. 06T1	2	
62 815 05089	M03 10033	TO.. 06T1	1	
62 815 06388 / 62 815 08097	M03 10043	TO.. 0902	1	
62 815 10396	M03 10063	TO.. 0902	1	
62 815 20696	M03 10070	TO.. 0902	1	

1) doar pentru M03Speed – brida de schimb (62 865 ...)



Șurub TORX®

62 950 ...

Accesorii

Plăcuțe

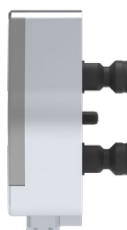
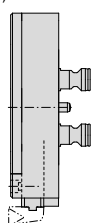
TO.. 06T1		
TO.. 0902		

MicroKom – M03Speed – Brida de schimb

▲ pentru cap 62 815 20696

Detalii de livrare:

fără suport-plăcuță



NEW

62 865 ...

D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	
100 - 130	M03 20100	
128 - 168	M03 20110	
166 - 206	M03 20120	

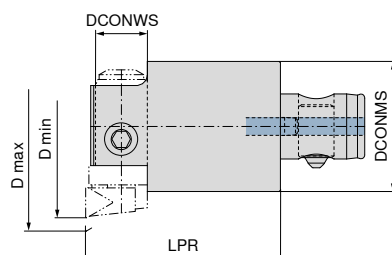
1) Plăcuțe amovibile adecvate găsiți pe → **pagina 58–61.**

Cap cu reglare fină FF

Detalii de livrare:

cap de strunjire fină cu șuruburi de fixare fără inserție

ABS



NEW

62 810 ...

D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	Prindere	DCONWS mm	DCONMS mm	LPR mm	EUR W4	
29,5 - 36	B30 11010	ABS 25	10	25	50	253,90	03690
35,5 - 42	B30 11020	ABS 25	10	25	50	253,90	04290
39 - 45	B30 12010	ABS 32	12	32	60	264,60	04589
44 - 50	B30 12020	ABS 32	12	32	60	264,60	05089
47 - 57	B30 13010	ABS 40	16	40	60	280,70	05788
56 - 66	B30 13020	ABS 40	16	40	60	280,70	06688
58 - 71	B30 14010	ABS 50	20	50	70	310,70	07197
70 - 83	B30 14020	ABS 50	20	50	70	310,70	08397
79 - 94	B30 15010	ABS 63	25	63	70	359,90	09496
93 - 108	B30 15020	ABS 63	25	63	70	359,90	10896
100 - 121	B30 16010	ABS 80	32	80	90	430,60	12192
120 - 141	B30 16020	ABS 80	32	80	90	430,60	14192
138 - 159	B30 17010	ABS 100	32	100	90	498,10	15991
158 - 179	B30 17020	ABS 100	32	100	90	498,10	17991
178 - 199	B30 17030	ABS 100	32	100	90	498,10	19991



Șurub de strângere

62 950 ...

Accesorii DCONWS	EUR W7	
10	M6x6/SW3	0,90 44700
12	M8x10/SW4	1,62 44800
12	M8x8/SW4	1,62 14700
16	M10x10/SW5	1,62 44900
20	M12x12/SW6	0,90 45000
25	M16x16/SW8	0,90 45100
32	M20x20/SW10	1,80 45200
32	M20x30/SW10	2,07 45300

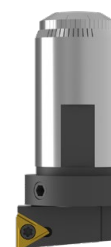
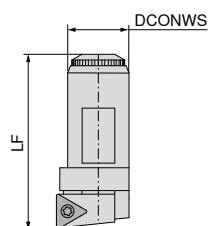


Prinderi adecvate ABS veți găsi în → **Catalog pentru tehnologii de prindere, capitolul 16 Prinderi de scule și accesorii.**

Insertie de strunjire fină FF

Detalii de livrare:

Insertie de strunjire fină cu șurub tip plăcuță
vă rugăm tip plăcuță comandați separat



NEW

62 855 ...

pentru	DCONWS mm	Nr. KOMET	LF mm	Plăcuțe	EUR W4	
62 810 0369 / 62 810 04290	10	M30 20011	28,5	TO.. 06T1	319,20	03000
62 810 04589 / 62 810 05089	12	M30 20021	37,5	TO.. 06T1	355,70	03900
62 810 05788 / 62 810 06688	16	M30 20031	45,0	TO.. 0902	390,00	04700
62 810 07197 / 62 810 08397	20	M30 20041	56,0	TO.. 0902	450,90	05800
62 810 09496 / 62 810 10896	25	M30 20051	77,5	TO.. 1403	490,60	07900
62 810 12192 / 62 810 14192	32	M30 20061	97,0	TO.. 1403	577,40	10000
62 810 15991 / 62 810 17991 / 62 810 19991	32	M30 20071	131,0	TO.. 1403	620,30	13800



Șurub TORX®

62 950 ...

Accesorii DCONWS

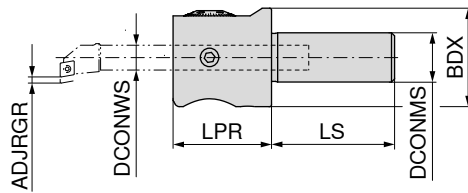
		EUR W7	
10	M2x3,8/IP6	2,79	12800
12	M2x3,8/IP6	2,79	12800
16	M2,6x5,2 - 08IP	2,43	12000
20	M2,6x6,2 - 08IP	2,43	09900
25	M3,5x7,3 - 10IP	2,43	12600
32	M3,5x7,3 - 10IP	2,43	12600



Plăcuțe amovibile adecvate găsiți pe → **pagina 58-61.**

SpinTools – Cap de alezare-Micro

▲ turația max. 30.000 rot/min.



Digital

Analog

D _{min} - D _{max} mm	BDX mm	DCONWS mm	DCONMS mm	LPR mm	LS mm	ADJRGR mm	62 386 ...		62 382 ...	
							EUR W4		EUR W4	
0,3 - 7,1	25	4	10	25	25	0 - 1,7	1.220,00	025	1.022,00	025
0,3 - 19,1	32	7	16	32	40	0 - 2,75	1.263,00	032	1.060,00	032



Șurub de strângere ST



Șurub de fixare ST

Accesorii

Pentru numărul articol

62 382 025 / 62 386 025

62 382 032 / 62 386 032

62 950 ...			62 950 ...		
EUR W7			EUR W7		
M5x4	1,25	214	M4x8	1,06	228
M6x5	1,25	215	M6x10	1,06	229

SpinTools – Stick digital

▲ utilizabil pentru toate capurile digitale SpinTools, precum și pentru hi.flex Digital

▲ software revizuit pentru setări și mai precise

Detalii de livrare:

incl. baterie AAA



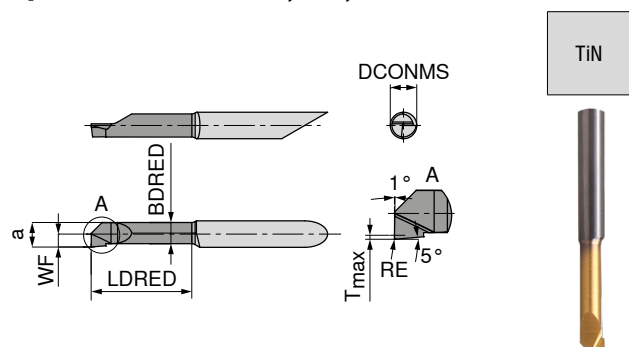
NEW

62 309 ...

EUR
W4

253,30 00100

SpinTools – Insertii aşchietoare-VHM



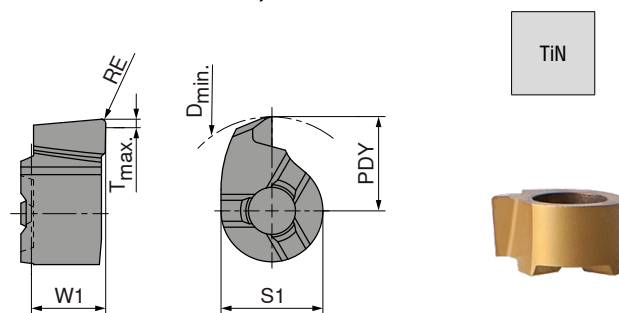
62 383 ...

D _{min} - D _{max} mm	DCONMS mm	LDRED mm	RE mm	a mm	BDRED mm	WF mm	T _{max} mm	EUR W4	
0,3 - 0,7	4	1,2		0,25	0,15	0,15	0,03	47,79	003
0,6 - 1,1	4	2,5		0,55	0,46	0,30	0,05	47,79	006
1,0 - 2,3	4	4,0	0,05	0,95	0,65	0,50	0,10	48,14	010
2,2 - 3,3	4	6,0	0,05	2,00	1,55	1,10	0,20	40,73	022
3,2 - 4,3	4	10,2	0,05	3,00	2,55	1,60	0,20	41,66	032
3,9 - 7,1	4	15,2	0,05	3,70	3,45	1,95	0,30	44,67	039
5,2 - 6,3	7	20,3	0,05	5,00	4,25	2,60	0,50	62,37	052
6,2 - 7,3	7	20,3	0,05	6,00	5,25	3,10	0,50	62,37	062
6,9 - 8,1	7	25,4	0,20	6,70	6,25	3,45	0,50	56,48	069

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	○
O	•

→ v_c pagina: 66

SpinTools – Plăcuțe-VHM



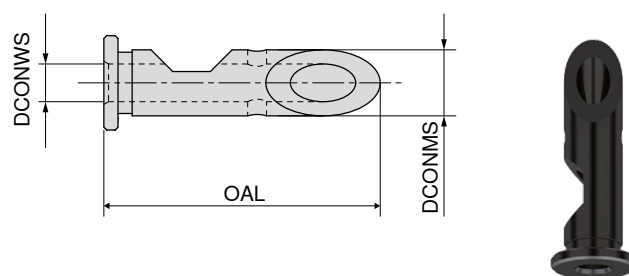
62 384 ...

D _{min} - D _{max} mm	RE mm	PDY mm	S1 mm	W1 mm	T _{max} mm	EUR W4	
6,9 - 8,1	0,2	3,45	4,8	3,5	1	22,56	069
7,9 - 9,1	0,2	3,95	4,8	3,5	1	22,56	079
8,9 - 10,1	0,2	4,45	4,8	3,5	1	22,56	089
9,9 - 12,1	0,2	4,95	7,0	3,9	1	23,95	099
11,9 - 14,1	0,2	5,95	7,0	3,9	1	23,95	119
13,9 - 19,1	0,2	6,95	7,0	3,9	1	23,95	139

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	○
O	•

→ v_c pagina: 66

SpinTools – Adaptor

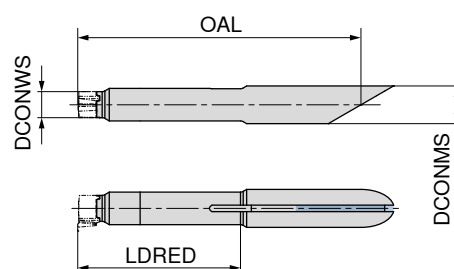


62 335 ...

DCONMS mm	DCONWS mm	OAL mm	EUR W4	
7	4	30	74,12	407

SpinTools – Coadă pentru plăcuțe-VHM

- ▲ cu răcire internă
- ▲ plăcuțe potrivite nr.articol 62 384 ... găsiți în tabela următoare



62 385 ...

DCONMS mm	LDRED mm	DCONWS mm	OAL mm	EUR W4	
7	30	4,8	56	200,90	330
7	35	7,0	61	212,90	350



Șurub TORX®



Cheie D

62 950 ...

80 950 ...

Accesorii

Pentru numărul articol

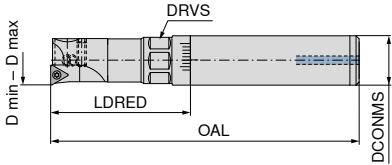
	EUR W7		EUR Y7	
62 385 330	5,90	007	10,53	124
62 385 350	5,90	094	11,58	126

MicroKom – Bară alezare fină

▲ Domeniul de reglare fină: 0,02 mm în diametru per gradație

Detalii de livrare:

Coadă de alezare fină incl. suport plăcuță, șurub suport plăcuță și șurub plăcuță



NEW

62 858 ...

D _{min} - D _{max} mm	DCONMS mm	OAL mm	DRVS mm	LDRED mm	Plăcuțe
15,9 - 20	16	100	14	29	TO.. 06T1
19 - 23	16	105	14		TO.. 06T1
22 - 26	16	110	18		TO.. 06T1

EUR

W4

876,20 15900

978,00 19000

1.097,00 22000

Accesorii

Pentru numărul articol

62 858 15900
62 858 19000
62 858 22000



Port-plăcuță

62 859 ...

EUR
W4

150,00 15900
150,00 19000
150,00 22000



Șurub de reglare

62 950 ...

EUR
W7

0,87 37600
2,60 37700
3,03 37800



Șurub TORX®

62 950 ...

EUR
W7

2,79 12800
2,79 12800
2,79 12800



Șurub de strângere

62 950 ...

EUR
W7

3,03 37500
3,03 37500
3,03 37500

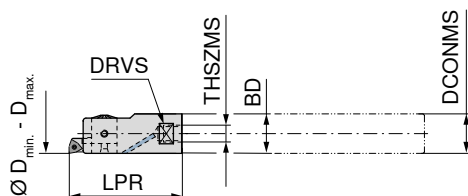
 Plăcuțe amovibile adecvate găsiți pe → **pagina 58–61.**

SpinTools – Cap de alezare de precizie

▲ cu răcire internă

Detalii de livrare:

cap de alezare fin fără bază alezaj, fără suport-plăcuță



BD mm	D _{min} - D _{max} mm	THSZMS	DCONMS mm	LPR mm	DRVS mm
14	14,7 - 17,1	M6	14	40	12
16	16,7 - 20,1	M10	16	40	14
19	19,7 - 24,1	M10	18	40	16

62 304 ...

EUR

W4

863,40

017

863,40

020

863,40

024

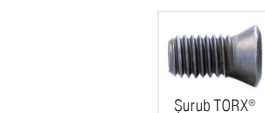
Accesorii

Pentru numărul articol

62 304 017

62 304 020

62 304 024



Șurub TORX®

62 950 ...

EUR

W7

3,32

022

T07



Cheie D

80 950 ...

EUR

Y7

8,03

109

M3x2

M3x2,5

M3x4



Șurub de strângere ST

62 950 ...

EUR

W7

2,09

017

2,09

018

2,09

019

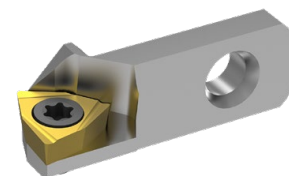
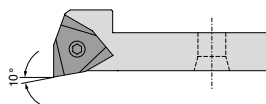


Informații despre lungimea utilă găsiți pe → pagina 73

SpinTools – Suport-plăcuță, 90°

Detalii de livrare:

fără plăcuță



62 317 ...

EUR

W4

150,60

024

pentru cap de alezare	Plăcuțe
62 304 ...	WC.. 0201..



Plăcuțe amovibile adecvate găsiți pe → pagina 62.



Șurub TORX®

62 950 ...

EUR

W7

3,32

021

T06



Cheie D

80 950 ...

EUR

Y7

8,69

108

Accesorii

Plăcuțe

WC.. 0201..

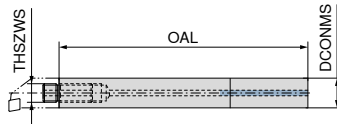
M2x3,7

SpinTools – Coadă de alezare din carbură metalică

- ▲ cu un știft cu filet înfiletat din oțel de înaltă calitate
- ▲ cu răcire internă
- ▲ lungimea de prindere a cozii: 35 mm
- ▲ cozile de alezare DCONMS cu Ø 18 mm sunt concepute pentru prindere în adaptor cu pensetă sau hidraulică

Detalii de livrare:

coadă de alezare, fără cap



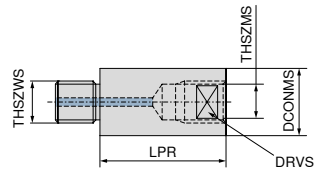
DCONMS _{h6} mm	OAL mm	THSZWS
14	110	M6
16	120	M10
18	100	M10
18	140	M10
18	180	M10

62 353 ...

EUR W4	
390,60	014
437,30	016
463,00	018
637,70	118
824,60	218

SpinTools – Prelungitor coadă (oțel călit)

- ▲ cu răcire internă



62 349 ...

DCONMS _{h6} mm	LPR mm	THSZWS	THSZMS	DRVS mm
16	32	M10	M10	14
16	64	M10	M10	14

EUR W4	
68,77	732
77,83	764

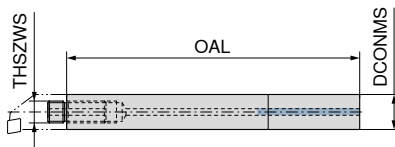
5

SpinTools – Coadă cap de alezare din oțel rapid

- ▲ cu răcire internă
- ▲ cozile de alezare DCONMS cu Ø 18 mm sunt concepute pentru prindere în adaptor cu pensetă sau hidraulică

Detalii de livrare:

coadă de alezare, fără cap



DCONMS _{h6} mm	OAL mm	THSZWS
14	60	M6
16	70	M10
18	80	M10

62 329 ...

EUR W4	
86,13	660
90,27	770
99,33	880



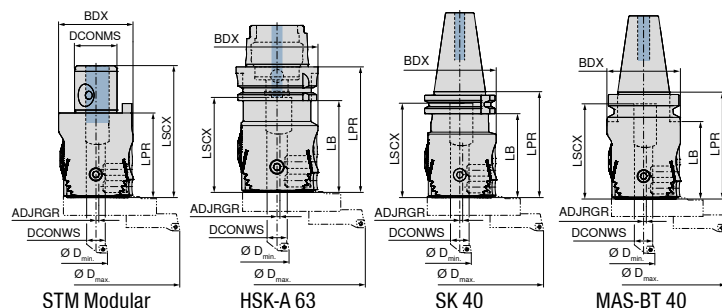
Informații despre lungimea utilă găsiți pe → **pagina 73**

SpinTools – Multi-Head – cap de alezare

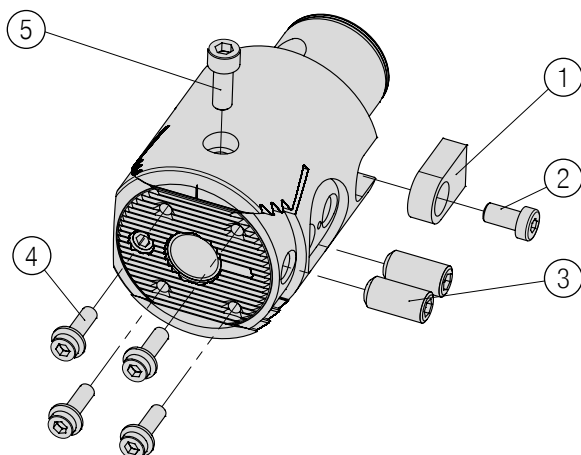
- ▲ pentru cozi de alezare Ø 16 mm și bridă
- ▲ cu răcire internă
- ▲ LSCX = adâncime maximală

Detalii de livrare:

fără coadă de alezare, bridă și suport-plăcuță

[illegible]

Corpuri de bază adecvate veți găsi de la → **pagina 51.**



- ① Angrenor
- ② Șurub angrenor
- ③ Șurub de strângere
- ④ Șurub cu umăr
- ⑤ Șurub de fixare MH



Angrenor



Şurub de fixare
MH



Surub cu umăr

Accesorii	62 950 ...			62 950 ...			62 950 ..		
	EUR			EUR			EUR		
	D _{min} - D _{max}	W7		D _{min} - D _{max}	W7		D _{min} - D _{max}	W7	
3 - 320	16x26,5x8	40.82	040	M6x16	1.86	226	M5x16	3.03	225



Șurub de
strângere



Surub angrenor

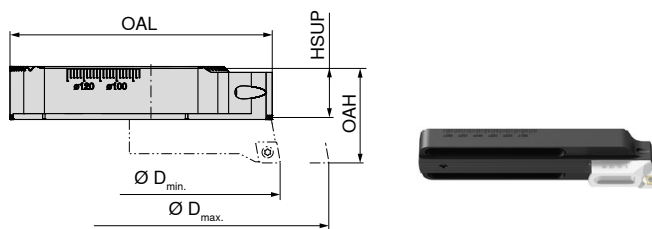
[illegible]

SpinTools – Bridă adaptor pentru Multi-Head

- ▲ Ø reglabil
- ▲ cu răcire internă

Detalii de livrare:

fără suport-plăcuță
cu șuruburi de fixare

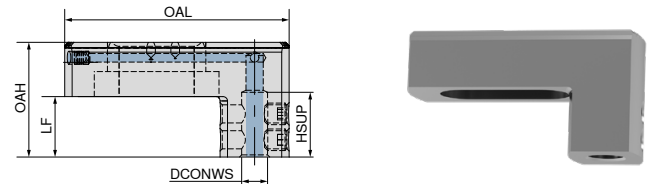


				62 376 ...	
D _{min} - D _{max} mm	OAL mm	HSUP mm	OAH mm	EUR W4	
86 - 164	80	15	29	282,70	164
162 - 320	158	15	29	423,50	320

Plăcuțe amovibile (62 377 ...) găsiți pe → **pagina 29.**

SpinTools – Porcuțit canelare axială pentru UltraMini

- ▲ cu răcire internă

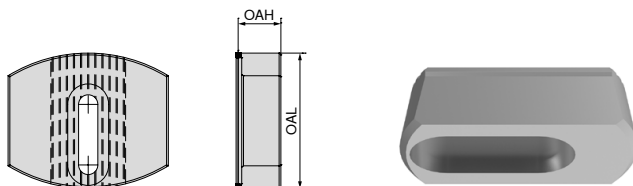


						62 358 ...	
DCONWS mm	OAL mm	OAH mm	HSUP mm	LF mm	WT kg	EUR W4	
6	52	26,58	15	14	0,092	254,30	006
7	52	26,58	15	14	0,091	254,30	007
8	52	26,58	20	14	0,088	254,30	008

Insertii de aşchiere potrivite pentru canelare axială găsiți în → **capitolul 12, Scule de strung miniatură**

SpinTools – Contragreutate

Detalii de livrare:
cu șuruburi de fixare



				62 378 ...	
pentru	OAL mm	OAH mm		EUR W4	
62 376 ...	38	12		80,34	320



62 950 ...			
EUR W7			
1,25	214		
1,25	214		
1,25	214		

Accesorii

DCONWS
6
7
8

SpinTools – Cap de prelucrat alezaje și prelucrare fină Multi-Head set

- ▲ adecvat pentru Ø 3 – Ø 320 mm

Detalii de livrare:

- ▲ 1 buc. geantă scule
- ▲ 1 buc. cap de alezare Multi-Head (în funcție de selecție)
- ▲ 4 buc. cozi interioare
 - 62 345 015 Ø 9,75 – Ø 15,1 mm
 - 62 345 020 Ø 14,75 – Ø 20,1 mm
 - 62 345 024 Ø 19,75 – Ø 25,1 mm
 - 62 345 029 Ø 24,75 – Ø 30,1 mm
- ▲ 2 buc. cușite de alezare reglabile
 - 62 375 048 Ø 29,75 – Ø 48,1 mm
 - 62 375 088 Ø 47,75 – Ø 88,1 mm
- ▲ montate cu următoarea portsculă
 - 62 377 048 CC.. 0602
 - 62 377 088 CC.. 0602
- ▲ 1 buc. bridă
 - 62 376 164 Ø 86 – Ø 164 mm
- ▲ 1 buc. cheie Torx – T7
- ▲ 1 buc. cheie de reglare imbus – SW5



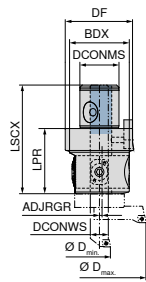
		STM Modular		HSK-A		SK		MAS-BT	
		62 374 ...		62 379 ...		62 379 ...		62 379 ...	
D _{min} - D _{max} mm	Prindere	EUR W4		EUR W4		EUR W4		EUR W4	
9,75 - 164	STM 36	2.109,00	999						
9,75 - 164	HSK-A 63			2.349,00	996				
9,75 - 164	SK 40					2.349,00	990		
9,75 - 164	BT 40							2.349,00	993

SpinTools – Cap de alezare cu un tăiș – sculă modulară

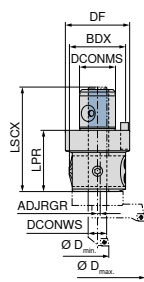
▲ LSCX = adâncime maximală

▲ cu răcire internă

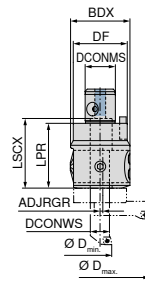
STM



Digital cu umăr



cu umăr



fără umăr



Digital cu umăr
STM Modular

62 326 ...

EUR
W4

1.052,00 036



cu umăr
STM Modular

62 332 ...

EUR
W4

979,10 653



fără umăr
STM Modular

62 332 ...

EUR
W4

979,10 553

D _{min} - D _{max} mm	Prindere	DCONMS mm	BDX mm	DF mm	DCONWS mm	LPR mm	LSCX mm	ADJRGR mm	WT kg
3,0 - 88,1	STM 28	28	55	50	16	60	62	0 - 2,7	0,98
3,0 - 88,1	STM 36	36	55	63	16	60	101	0 - 2,7	1,26
3,0 - 88,1	STM 36	36	55	63	16	60	106	0 - 2,7	0,43



Șurub de strângere

62 950 ...

EUR
W7

1,25 047



Șurub angrenor

62 950 ...

EUR
W7

1,25 166



Angrenor

62 950 ...

EUR
W7

32,20 039



Șurub de strângere ST

62 950 ...

EUR
W7

1,25 046

Accesorii

Pentru numărul articol

62 332 553	M10x16	1,25	047	M5x10	1,25	166	12x20x6	32,20	039	M10x8	1,25	046
62 332 653	M10x16	1,25	047	M6x12	1,25	167	16x26,5x8	40,82	040	M10x8	1,25	046
62 326 036	M10x16	1,25	047	M6x12	1,25	167	16x26,5x8	40,82	040	M10x8	1,25	046



Corpuri de bază adecvate veți găsi de la → [pagina 51](#).

SpinTools – Stick digital

▲ utilizabil pentru toate capurile digitale SpinTools, precum și pentru hi.flex Digital

▲ software revizuit pentru setări și mai precise

Detalii de livrare:

incl. baterie AAA



NEW

62 309 ...

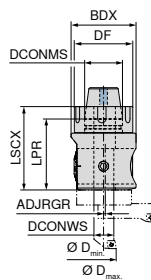
EUR
W4

253,30 00100

SpinTools – Cap de alezare cu un tăiş

- ▲ conectare pentru utilizare pe mandrină cu pensetă ER32
- ▲ LSCX = adâncime maximală
- ▲ cu răcire internă
- ▲ adecvat pentru $\varnothing 3,0 - \varnothing 88,1$ mm

ER 32



ER 32

62 332 ...

EUR
W4

974,50 732

D _{min} - D _{max} mm	Prindere	DCONMS mm	BDX mm	DF mm	DCONWS mm	LPR mm	LSCX mm	ADJRGR mm
3,0 - 88,1	ER 32	32	55	49,5	16	60	86,5	0 - 2,7

Șurub de
strângere

62 950 ...

EUR
W7
1,25 047Șurub de
strângere ST

62 950 ...

EUR
W7
1,25 046

Accesorii

Pentru numărul articol

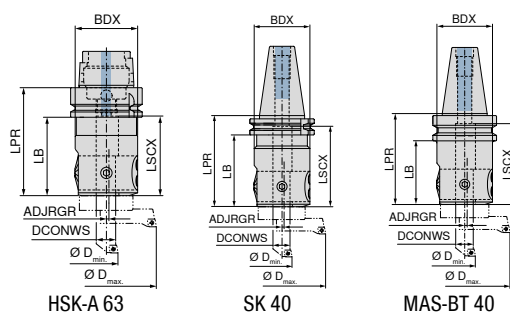
62 332 732

M10x16

M10x8

SpinTools – Cap de alezare monobloc cu un tăiş

- ▲ LSCX = adâncime maximală
- ▲ cu răcire internă



HSK-A 63

SK 40

MAS-BT 40



HSK-A

62 333 ...

EUR
W4
1.243,00 653

SK

62 333 ...

EUR
W4
1.243,00 153

MAS-BT

62 333 ...

EUR
W4
1.243,00 453

D _{min} - D _{max} mm	Prindere	BDX mm	DCONWS mm	LPR mm	LB mm	LSCX mm	ADJRGR mm	WT kg
3,0 - 88,1	HSK-A 63	55	16	95	69	70	0 - 2,7	1,66
3,0 - 88,1	SK 40	55	16	90	70	80	0 - 2,7	1,83
3,0 - 88,1	BT 40	55	16	90	63	80	0 - 2,7	1,90

Șurub de
strângere

62 950 ...

EUR
W7
1,25 047Șurub de
strângere ST

62 950 ...

EUR
W7
1,25 046

Accesorii

D_{min} - D_{max}

3,0 - 88,1

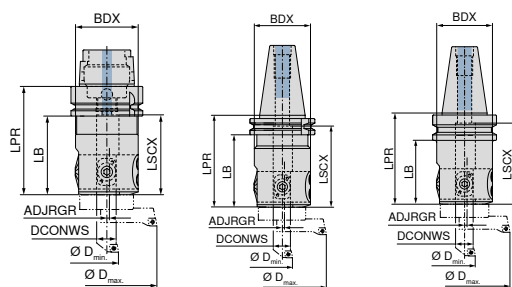
M10x16

M10x8

SpinTools – Cap de alezare monobloc cu un tăiș

▲ LSCX = adâncime maximală

▲ cu răcire internă



HSK-A 63

SK 40

MAS-BT 40

Digital
HSK-ADigital
SKDigital
MAS-BT

D _{min} - D _{max} mm	Prindere	BDX mm	DCONWS mm	LPR mm	LB mm	LSCX mm	ADJRGR mm		
3,0 - 88,1	HSK-A 63	55	16	95	70	70	0 - 2,7	62 363 ...	688
3,0 - 88,1	SK 40	55	16	90	71	80	0 - 2,7	62 363 ...	188
3,0 - 88,1	BT 40	55	16	90	59	80	0 - 2,7	62 363 ...	488

62 363 ...

EUR
W4

1.504,00

688

62 363 ...

EUR
W4

1.504,00

188

62 363 ...

EUR
W4

1.504,00

488

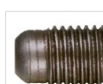
Șurub de
strângere

62 950 ...

EUR
W7

1,25

047

Șurub de
strângere ST

62 950 ...

EUR
W7

1,25

046

Accesorii

Pentru numărul articol

62 363 488 / 62 363 188

M10x16

M10x8

SpinTools – Stick digital

▲ utilizabil pentru toate capurile digitale SpinTools, precum și pentru hi.flex Digital

▲ software revizuit pentru setări și mai precise

Detalii de livrare:

incl. baterie AAA



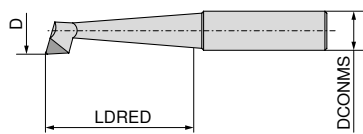
NEW

62 309 ...

EUR
W4

253,30 00100

SpinTools – Coadă de alezare din carbură metalică

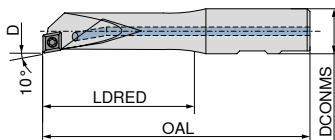


$D_{min} - D_{max}$ mm	LDRED mm	DCONMS h_6 mm	62 346 ... EUR W4	
3,0 - 8,0	20	10	132,10	008
4,0 - 9,0	23	10	132,10	009
5,0 - 10,0	25	10	132,10	010
6,0 - 11,0	25	10	132,10	011
7,0 - 12,0	31	10	132,10	012
P				●
M				○
K				○
N				●
S				
H				
O				

→ v. pagina: 66

SpinTools – Coadă de alezare din oțel

▲ cu răcire internă



$D_{min} - D_{max}$ mm	OAL mm	LDRED mm	DCONMS h_6 mm	Plăcuțe	62 345 ... EUR W4	
9,75 - 15,1	75	30	16	CC.. 0602	174,60	015
11,75 - 17,1	80	37	16	CC.. 0602	174,60	017
13,75 - 19,1	85	43	16	CC.. 0602	174,60	019
14,75 - 20,1	90	51	16	CC.. 0602	174,60	020
15,75 - 21,1	95	57	16	CC.. 0602	174,60	021
17,75 - 23,1	100	67	16	CC.. 0602	174,60	023
19,75 - 25,1	105	72	16	CC.. 0602	200,90	024
19,75 - 25,1	105	72	16	CC.. 09T3	200,90	025
21,75 - 27,1	110	77	16	CC.. 09T3	200,90	027
24,75 - 30,1	115	82	16	CC.. 0602	200,90	029
24,75 - 30,1	115	82	16	CC.. 09T3	200,90	030
27,75 - 33,1	115	82	16	CC.. 09T3	210,70	033
31,75 - 37,1	115	82	16	CC.. 09T3	210,70	037
34,75 - 40,1	115	82	16	CC.. 09T3	210,70	040
38,75 - 44,1	115	82	16	CC.. 09T3	224,90	044
42,75 - 48,1	115	82	16	CC.. 09T3	236,80	048
47,75 - 53,1	115	82	16	CC.. 09T3	264,20	053

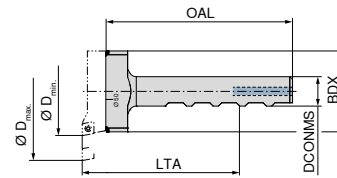
Plăcuțe amovibile adecvate găsiți pe → pagina 63.

SpinTools – Cap de alezare, reglabil

▲ cu răcire internă

Detalii de livrare:

fără suport-plăcuță



$D_{min} - D_{max}$ mm	OAL mm	BDX mm	LTA mm	DCONMS mm	62 375 ... EUR W4	
29,75 - 48,1	103	25	85	16	116,80	048
47,75 - 88,1	101	44	85	16	135,50	088

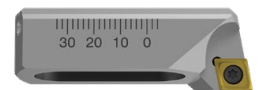
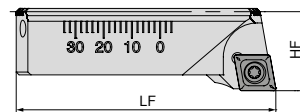
SpinTools – Suport-plăcuță pentru coadă de alezare / bridă – Multi-Head

▲ cu răcire internă

Detalii de livrare:

fără plăcuță amovibilă

incl. șuruburi de fixare



pentru	LF mm	HF mm	Plăcuțe	62 377 ... EUR W4	
62 375 048	28,2	12	CC.. 0602	206,30	048
62 375 088 / 62 376 ...	46,0	14	CC.. 0602	227,10	088
62 375 088 / 62 376 ...	46,0	14	CC.. 09T3	236,80	089

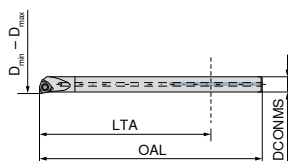
Plăcuțe amovibile adecvate găsiți pe → pagina 63.

Șurub TORX®	Cheie D	Șurub cu umăr
62 950 ...	80 950 ...	62 950 ...
EUR W7	EUR Y7	EUR W7
62 377 048	62 377 088	62 377 089
3,32	3,32	4,03
022	022	023
8,03	8,03	9,56
109	109	113
3,03	3,03	3,03
225	225	225

SpinTools – Bară de alezare cu coadă din carbură

▲ cu răcire internă

▲ LTA = extindere maximă



62 341 ...

D _{min} - D _{max} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LTA mm	Plăcuțe	EUR W4	
5,8 - 11,2	5	80	45	WC.. 0201..	260,40	011
7,8 - 13,2	6	100	60	WC.. 0201..	260,40	013



Plăcuțe amovibile adecvate găsiți pe → pagina 62.



Șurub TORX®



Cheie D

62 950 ...

80 950 ...

Accesorii
Plăcuțe

WC.. 0201..

EUR
W7
3,32

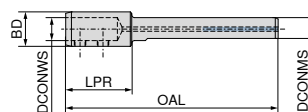
021

EUR
Y7
8,69

108

SpinTools – Prelungitor bare de alezare

▲ cu răcire internă



62 337 ...

DCONWS mm	DCONMS mm	BD mm	OAL mm	LPR mm	EUR W4	
10	16	16	128		170,40	128
16	16	24	148	44	194,40	148



Șurub de strângere

62 950 ...

Accesorii

Pentru numărul articol

62 337 128

62 337 148

EUR
W7

4,30

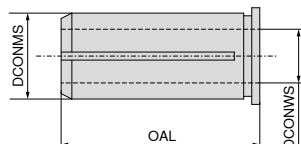
048

5,00

049

SpinTools – Bucșă de reducere

▲ pentru cozi de alezare, cozi și scule de alezare



62 335 ...

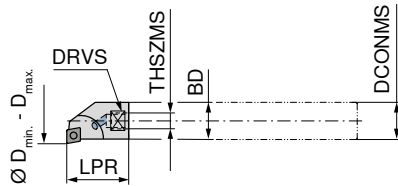
DCONMS mm	DCONWS mm	OAL mm	EUR W4	
16	4	37	80,34	104
16	5	37	80,34	105
16	6	37	80,34	106
16	8	37	80,34	108
16	9	37	80,34	109
16	10	37	80,34	110
16	11	37	80,34	111
16	12	37	80,34	112
16	13	37	80,34	113
16	14	37	80,34	114

SpinTools – Cap de alezare de mare viteză

- ▲ pentru cap strunjire exterioră și cap de alezare din carbură de mare viteză
- ▲ cu răcire internă
- ▲ D_{max} = cap de alezare de precizie reglabilă (domeniu: 0 – 2,7 mm)

Detalii de livrare:

cap alezaj - fără coadă de alezare și plăcuță



62 361 ...

$D_{min} - D_{max}$ mm	LPR mm	THSZMS	DCONMS _{h6} mm	Plăcuțe	EUR W4	
8,75 - 14,1	18	M5	8	CC.. 0602	121,10	014
9,75 - 15,1	18	M5	9	CC.. 0602	121,10	015
10,75 - 16,1	23	M6	10	CC.. 0602	121,10	016
11,75 - 17,1	23	M6	11	CC.. 0602	121,10	017
12,75 - 18,1	23	M6	12	CC.. 0602	121,10	018
13,75 - 19,1	23	M6	13	CC.. 0602	121,10	019
14,75 - 20,1	23	M6	14	CC.. 0602	121,10	020
15,75 - 21,1	23	M6	14	CC.. 0602	121,10	021
16,75 - 22,1	27	M10	16	CC.. 0602	121,10	022
17,75 - 23,1	27	M10	16	CC.. 0602	121,10	023
19,75 - 25,1	27	M10	16	CC.. 0602	121,10	025
21,75 - 27,1	27	M10	16	CC.. 0602	123,40	027
24,75 - 30,1	27	M10	16	CC.. 0602	123,40	030
27,75 - 33,1	27	M10	16	CC.. 0602	123,40	033
31,75 - 37,1	27	M10	16	CC.. 0602	132,10	037
34,75 - 40,1	27	M10	16	CC.. 0602	143,00	040

Plăcuțe amovibile adecvate găsiți pe → **pagina 63.**



Șurub TORX®



Cheie D

62 950 ...

80 950 ...

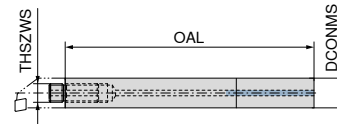
Accesorii	EUR		EUR	
Plăcuțe	W7	Y7		
CC.. 0602	3,32	022	8,03	109

SpinTools – Coadă de alezare din carbură metalică

- ▲ cu un știft cu filet înfiletat din oțel de înaltă calitate
- ▲ cu răcire internă
- ▲ lungimea de prindere a cozii: 35 mm
- ▲ cozile de alezare DCONMS cu Ø 18 mm sunt concepute pentru prindere în adaptor cu pensetă sau hidraulică

Detalii de livrare:

coadă de alezare, fără cap



62 353 ...

DCONMS _{h6} mm	OAL mm	THSZWS	EUR W4	
8	73	M5	257,00	008
9	80	M5	269,30	009
10	82	M6	288,20	010
11	89	M6	302,70	011
12	96	M6	316,10	012
13	103	M6	323,80	013
14	110	M6	390,60	014
16	120	M10	437,30	016

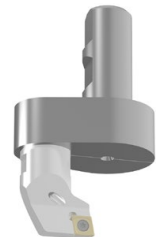
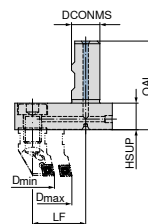
Informații despre lungimea utilă găsiți pe → **pagina 73.**

SpinTools – Suport de strunjire exterioră pentru cap de alezare

- ▲ cu răcire internă

Detalii de livrare:

Suport de strunjire exterioră incl. șuruburi de fixare fără cap așchietor și plăcuță

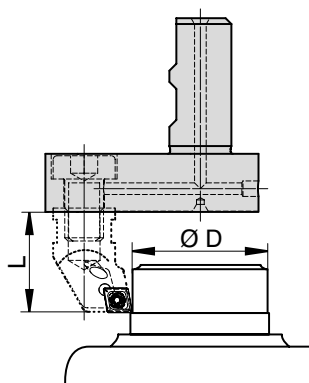


62 404 ...

$D_{min} - D_{max}$ mm	DCONMS _{h6} mm	LF mm	HSUP mm	OAL mm	EUR W4	
5,3 - 28,6	16	20	15	50	282,70	028
25,3 - 48,6	16	30	15	50	330,80	048

Ajutor pentru selectare cap strunjire exterior adecvat

- ▲ în combinație cu capuri de alezare de mare viteză
- ▲ lungimea L se poate măări cu prelungitoare de cozi



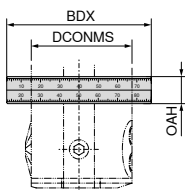
Domeniu diametre pentru strunjire exterioară $\varnothing D_{\min.} - \varnothing D_{\max.}$ mm	Suport 62 404 ...	L mm	Cap strunjire 62 361 ...	pagina
5,3 - 10,6	028	27	040	31
8,3 - 13,6	028	27	037	
12,3 - 17,6	028	27	033	
15,3 - 20,6	028	27	030	
18,3 - 23,6	028	27	027	
20,3 - 25,6	028	27	025	
22,3 - 27,6	028	27	023	
23,3 - 28,6	028	27	022	
25,3 - 30,6	048	27	040	
28,3 - 33,6	048	27	037	
32,3 - 37,6	048	27	033	
35,3 - 40,6	048	27	030	
38,3 - 43,6	048	27	027	
40,3 - 45,6	048	27	025	
42,3 - 47,6	048	27	023	
43,3 - 48,6	048	27	022	

SpinTools – Inel de echilibrare

- ▲ pentru echilibrarea sculelor fără aparat de echilibrare

Detalii de livrare:

CD-ROM cu date de aplicații resp. valori de reglare



62 300 ...			
DCONMS	BDX	OAH	WT
mm	mm	mm	kg
32	50	16	0,08
40	58	16	0,09
50	70	16	0,13
55	75	16	0,14
63	84	16	0,16

EUR
W4
258,70 032
280,60 040
299,10 050
310,00 055
321,00 063



Șurub de fixare

62 950 ...

EUR
W7
6,66 009

Accesorii DCONMS

32 - 63

SpinTools – Cap de alezare cu un tăiş set 1

- ▲ adecvat pentru Ø 3 – Ø 88,1 mm
- ▲ detalii de livrare Ø 9,75 – Ø 30,1 resp. Ø 9,75 – Ø 40,1 mm
- ▲ cu răcire internă

Detalii de livrare:

- ▲ 1 buc. geantă scule
- ▲ 1 buc. cap de alezare cu un tăiş
(în funcție de selecție)
- ▲ 4 buc. cozi de alezare (set-SK40 și -MAS-BT)
 - 62 345 015 Ø 9,75 – Ø 15,1 mm
 - 62 345 020 Ø 14,75 – Ø 20,1 mm
 - 62 345 024 Ø 19,75 – Ø 25,1 mm
 - 62 345 029 Ø 24,75 – Ø 30,1 mm
- ▲ 8 buc. cozi de alezare (set modular)
 - 62 345 015 Ø 9,75 – Ø 15,1 mm
 - 62 345 019 Ø 13,75 – Ø 19,1 mm
 - 62 345 023 Ø 17,75 – Ø 23,1 mm
 - 62 345 027 Ø 21,75 – Ø 27,1 mm
 - 62 345 030 Ø 24,75 – Ø 30,1 mm
- 62 345 033 Ø 27,75 – Ø 33,1 mm
- 62 345 037 Ø 31,75 – Ø 37,1 mm
- 62 345 040 Ø 34,75 – Ø 40,1 mm
- ▲ 1 buc. cheie imbus – SW 5
- ▲ 1 buc. cheie Torx – T7



D _{min} - D _{max} mm	Prindere	STM Modular		SK		MAS-BT	
		62 334 ...		62 345 ...		62 345 ...	
9,75 - 40,1	STM 36	EUR W4 2.018,00	999	EUR W4 1.592,00	990	EUR W4 1.592,00	993
9,75 - 30,1	SK 40						
9,75 - 30,1	BT 40						

SpinTools – Cap de alezare cu un tăiş set 2

- ▲ adecvat pentru Ø 3 – Ø 88,1 mm
- ▲ detalii de livrare Ø 9,75 – Ø 88,1 mm
- ▲ cu răcire internă

Detalii de livrare:

- ▲ 1 geantă
- ▲ 1 cap de alezare cu un tăiş
(după alegere)
- ▲ 4 cozi de alezare
 - 62 345 015 Ø 9,75 – Ø 15,1 mm
 - 62 345 020 Ø 14,75 – Ø 20,1 mm
 - 62 345 024 Ø 19,75 – Ø 25,1 mm
 - 62 345 029 Ø 24,75 – Ø 30,1 mm
- ▲ 2 cozi de alezare, reglabile
 - 62 375 048 Ø 29,75 – Ø 48,1 mm
 - 62 375 088 Ø 47,75 – Ø 88,1 mm
- ▲ incl. suport plăcuțe
 - 62 377 048 CC.. 0602
 - 62 377 088 CC.. 0602
- ▲ 1 cheie-Torx – T7
- ▲ 1 cheie Imbus – SW5



D _{min} - D _{max} mm	Prindere	STM Modular		HSK-A		SK		MAS-BT	
		62 334 ...		62 345 ...		62 345 ...		62 345 ...	
9,75 - 88,1	STM 36	EUR W4 2.188,00	997	EUR W4 2.457,00	997	EUR W4 2.457,00	998	EUR W4 2.457,00	999
9,75 - 88,1	HSK-A 63								
9,75 - 88,1	SK 40								
9,75 - 88,1	BT 40								

SpinTools – Cap de alezare cu un tăiș ER32 set

- ▲ adecvat pentru Ø 3,0 – Ø 88,1 mm
- ▲ detalii de livrare Ø 9,75 – Ø 30,1 mm
- ▲ cu răcire internă

Detalii de livrare:

- ▲ 1 geantă
- ▲ 1 cap de alezare cu un tăiș (62 332 732)
- ▲ 4 cozi de alezare
 - 62 345 015 Ø 9,75 – Ø 15,1 mm
 - 62 345 020 Ø 14,75 – Ø 20,1 mm
 - 62 345 024 Ø 19,75 – Ø 25,1 mm
 - 62 345 029 Ø 24,75 – Ø 30,1 mm
- ▲ 1 cheie Torx – T7
- ▲ 1 cheie hexagonală – SW5



D _{min} - D _{max} mm	Prindere	62 332 ...
9,75 - 30,1	ER 32	EUR W4 1.297,00 999

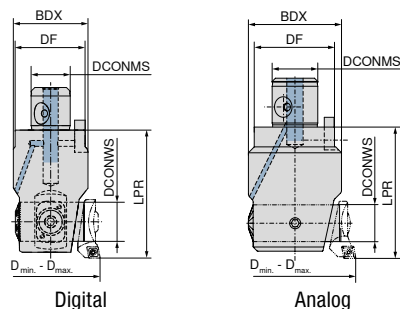
SpinTools – Cap de alezare de finisare cu un tăiş

▲ cu răcire internă

Detalii de livrare:

fără suport-plăcuță și plăcuță

STM



Digital STM Modular
62 308 ...

Analog STM Modular
62 303 ...

D _{min} - D _{max} mm	D _{min} - D _{max} extins mm	Prindere	DCONMS mm	BDX mm	DF mm	LPR mm	DCONWS mm	WT kg	EUR W4		EUR W4	
23,9 - 31,1	29,9 - 37,1	STM 11	11	22,5	20	40	11	0,08	754,30	031	639,60	031
30,9 - 40,1	37,9 - 47,1	STM 14	14	29,0	25	45	13	0,15	754,30	040	639,60	040
39,9 - 51,1	47,9 - 59,1	STM 18	18	37,0	32	65	17	0,38	771,70	051	661,50	051
50,9 - 67,1	64,9 - 81,1	STM 22	22	47,0	40	72	22	0,70	800,10	067	692,10	067
66,9 - 87,1	84,9 - 105,1	STM 28	28	59,0	50	82	30	1,32	845,90	087	745,50	087
86,9 - 116,1	104,9 - 134,1 (124,9 - 154,1)	STM 36	36	72,0	63	105	30	3,15	958,40	116	875,40	116



Pentru stabilitate optimă este recomandat utilizarea domeniilor principale strunjire alezaje în loc de domeniile extinse.



Șurub angrenor



Angrenor



Șurub cap cilindric



Șurub de strângere ST

Accesorii

Pentru numărul articol

		EUR W7		EUR W7		EUR W7		EUR W7	
62 303 031 / 62 308 031	M2x2,5	0,71	162	5x8,5x3	21,62	035	M4x6	6,66	287
62 303 040 / 62 308 040	M2,5x6	0,71	163	6x10,3x4	22,48	036	M5x8	6,66	288
62 303 051 / 62 308 051	M3x8	0,98	164	8x15x5	24,12	037	M6x10	6,66	289
62 303 067 / 62 308 067	M4x10	0,98	165	10x18,1x6	27,40	038	M8x12	6,66	290
62 303 087 / 62 308 087	M5x10	1,25	166	12x20x6	32,20	039	M10x16	6,66	291
62 303 116 / 62 308 116	M6x12	1,25	167	16x26,5x8	40,82	040	M10x16	6,66	291
							M4x3	1,25	213
							M5x4	1,25	214
							M6x5	1,25	215
							M8x6	1,25	216
							M10x10	1,25	217
							M10x18	1,25	218

Corpuri de bază adecvate veți găsi de la → **pagina 51.**

SpinTools – Stick digital

▲ utilizabil pentru toate capurile digitale SpinTools, precum și pentru hi.flex Digital

▲ software revizuit pentru setări și mai precise

Detalii de livrare:

incl. baterie AAA



NEW

62 309 ...

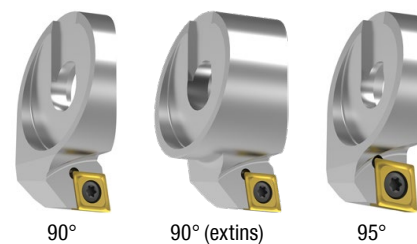
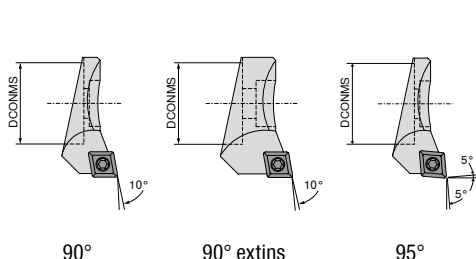
EUR
W4
253,30 00100

SpinTools – Suport-plăcuță, 90° și 95°

▲ pentru cap de alezare de finisare cu un tăiș 62 303 ..., 62 308 ...

Detalii de livrare:

cu șurub Torx de fixare plăcuță, fără șurub fixare adaptor



DCONMS mm	Plăcuțe	62 318 ... EUR W4		62 318 ... EUR W4		62 320 ... EUR W4	
11	CC.. 0602	132,10	031	159,40	037	147,40	031
13	CC.. 0602	147,40	040	174,60	047	160,50	040
17	CC.. 0602	160,50	051	192,10	059	176,90	051
22	CC.. 0602	174,60	067	208,50	081	183,40	067
30	CC.. 0602	191,00	087	224,90	105		
30	CC.. 09T3	191,00	116	224,90	134	208,50	087
30	CC.. 09T3			263,10	154		



Plăcuțe amovibile adecvate găsiți pe → **pagina 63.**



Șurub TORX®



Cheie D

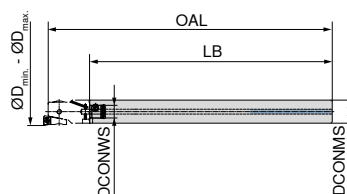
Accesorii

Plăcuțe		62 950 ... EUR W7		80 950 ... EUR Y7	
CC.. 0602	M2,5x6	3,32	022	T07	8,03
CC.. 09T3	M4x9	4,03	023	T15	9,56
					109
					113

SpinTools – Coadă de alezare din carbură metalică de mare viteză

▲ Extensie coadă pentru cap de alezare de finisare cu un tăiș nr. art. 62 303 ..., 62 308 ...

▲ cu răcire internă



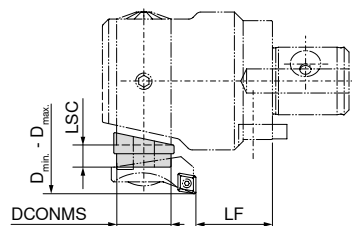
D _{min} - D _{max} mm	DCONWS mm	DCONMS _{h5} mm	OAL mm	LB mm	WT kg	62 354 ... EUR W4	
23,9 - 31,1	11	20	250	210	0,81	1.318,00	020
30,9 - 40,1	14	25	306	261	1,54	1.802,00	025
39,9 - 51,1	18	32	380	315	3,03	2.820,00	032

SpinTools – Adaptor reversare pentru prelucrare inversă

▲ pentru suport-plăcuță nr. articol 62 318... / 62 320 ...

Detalii de livrare:

adaptor cu șurub fixare



62 321 ...

LSC mm	DCONMS mm	LF mm	D _{min} - D _{max} mm	EUR W4	
6,5	11	13,0	37 - 44	205,30	044
8,0	11	13,0	40 - 47	205,30	051
6,5	13	12,6	44 - 53	205,30	053
10,0	13	12,6	51 - 60	205,30	060
6,5	17	31,3	53 - 64	205,30	064
10,0	17	31,3	60 - 71	205,30	071
6,5	22	31,2	68 - 80	212,90	080
12,0	22	31,2	75 - 91	212,90	091
10,0	30	29,0	87 - 107	220,40	107



La utilizarea capului de alezare de stânga - atenție la sensul rotirii

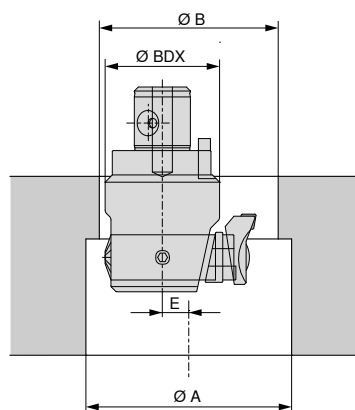


Șurub cap
cilindric

62 950 ...

Accesorii	EUR W7	
Pentru numărul articol		
62 321 044	6,92	278
62 321 051	7,08	279
62 321 053	6,92	280
62 321 060	7,08	281
62 321 064	6,92	282
62 321 071	7,08	283
62 321 080	6,92	284
62 321 091	7,08	285
62 321 107	8,03	286

Diametru minim (Ø B) la intrarea în prelucrarea inversă



Diametru minim (Ø B) la intrarea în prelucrarea inversă

$$\varnothing B = \frac{\varnothing BDX + \varnothing A}{2} + 1^*$$

Decalaj minim la intrare (E)

$$E = \frac{\varnothing A - \varnothing B}{2} + 0,5^*$$

*distanța de siguranță

Exemplu:

Cap de alezare = 62 303 031

Suport-plăcuță = 62 318 031

Adaptor reversare = 62 321 044

Ø BDX = 20 mm

Ø A ≙ Amin. = 37 mm

*Distanța de siguranță = 1 mm

$$\varnothing B = \frac{20 + 37}{2} = 28,5 + 1 = 29,5 \text{ mm}$$

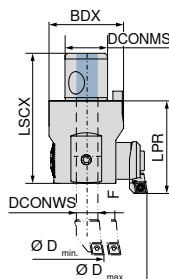
SpinTools – Vario-Head – cap de alezare

- ▲ pentru cozi de alezare Ø 16 mm și suport de plăcuțe amovibile
- ▲ cu răcire internă
- ▲ LSCX = adâncime maximală

Detalii de livrare:

fără coadă de alezare și suport-plăcuță
incl. inserție lichid de răcire

STM



Digital
STM Modular
62 364 ...

EUR
W4
1.180,00 101

D _{min} - D _{max} mm	Prindere	DCONMS mm	BDX mm	DCONWS mm	LPR mm	LSCX mm	ADJRGR mm
3 - 152,1	STM 36	36	63	16	76,5	110	0 - 6,5

Accesorii

Pentru numărul articol

62 364 101



inserție lichid
de răcire

62 366 ...

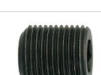
EUR
W4
84,31 002



șurub de
fixare VH

62 950 ...

EUR
W7
1,02 341



Știft filetat

62 950 ...

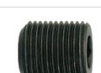
EUR
W7
1,02 340



Șurub capac

62 950 ...

EUR
W7
3,40 343



Șurub de
strângere

62 950 ...

EUR
W7
1,02 342

Accesorii

Pentru numărul articol

62 364 101

M10x25

M3X14

M10X18



Corpuri de bază adecvate veți găsi de la → **pagina 51.**

SpinTools – Stick digital

- ▲ utilizabil pentru toate capurile digitale SpinTools, precum și pentru hi.flex Digital
- ▲ software revizuit pentru setări și mai precise

Detalii de livrare:

incl. baterie AAA



NEW

62 309 ...

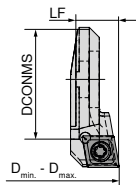
EUR
W4
253,30 00100

SpinTools – Suport-plăcuță, 90°

▲ pentru cap strunjire interioară fină Vario-Head 62 364 101

Detalii de livrare:

cu șurub Torx de fixare plăcuță, fără șurub fixare adaptor



90°

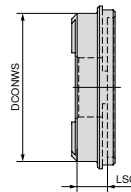
62 365 ...

LF mm	DCONWS mm	Plăcuțe	D _{min} - D _{max} mm	D _{min} - D _{max} extins mm	EUR W4	
13,05	30	CC.. 09T3	87,75 - 101,1	100,75 - 114,1	187,10	101
22,05	30	CC.. 09T3	105,75 - 119,1	118,75 - 132,1	223,30	119
32,05	30	CC.. 09T3	125,75 - 139,1	138,75 - 152,1	261,60	139

Plăcuțe amovibile adecvate găsiți pe → **pagina 63.**

SpinTools – Distanțier

▲ pentru suport-plăcuță nr. articol 62 365 ...



62 366 ...

EUR
W4
213,20 001

LSC mm	DCONWS mm
6,5	30

SpinTools – Cap de alezare cu un tăiș Vario Digital (set)

▲ adecvat pentru Ø 3 – Ø 152 mm

▲ detalii de livrare Ø 9,75 – Ø 101,1 mm

▲ cu răcire internă

Detalii de livrare:

▲ 1 geantă

▲ 1 cap de alezare de finisare cu un tăiș

– 62 364 101

▲ 2 cozi de alezare

– 62 345 015 Ø 9,75 – Ø 20,1 mm

– 62 345 024 Ø 19,75 – Ø 30,1 mm

▲ cozi de alezare, reglabile

– 62 375 048 Ø 29,75 – Ø 48,1 mm

– 62 375 088 Ø 47,75 – Ø 88,1 mm

▲ 3 suport plăcuțe

– 62 377 048 Ø 29,75 – Ø 48,1 mm

– 62 377 088 Ø 47,75 – Ø 88,1 mm

– 62 365 101 Ø 87,75 – Ø 101,1 mm

▲ 1 inserție lichid de răcire 62 366 002

▲ 1 afișaj digital 62 309 00100

▲ 4 chei hexagonale – SW2,5/4/5/8

▲ 2 chei Torx – T7/T15



STM Modular

62 364 ...

EUR
W4
2.205,00 999

D _{min} - D _{max} mm	Prindere
9,75 - 101,1	STM 36

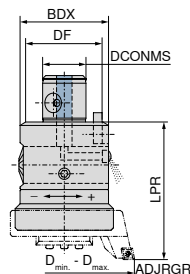
SpinTools – Cap de alezare de finisare cu un tăiş

- ▲ cu răcire internă
- ▲ stabilitate remarcabilă între cap de alezare și suport-plăcuță

Detalii de livrare:

cap de alezare, fără prot-plăcuță, placă presiune și suport

STM



STM Modular

62 305 ...

D _{min} - D _{max} mm	Prindere	DCONMS mm	BDX mm	DF mm	LPR mm	ADJRGR mm	WT kg
86 - 402	STM 36	36	72	63	120	± 1,25	2,94

EUR
W4
1.937,00

302



Șurub capac



Șurub angrenor



Angrenor



Șurub de strângere ST

62 950 ...

EUR
W7
3,75

292

62 950 ...

EUR
W7
1,25

167

62 950 ...

EUR
W7
40,82

040

62 950 ...

EUR
W7
7,08

011

Accesorii

Pentru numărul articol

62 305 302

M8x45

M6x12

16x26,5x8

M8x60



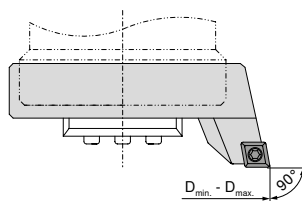
Corpuri de bază adecvate veți găsi de la → **pagina 51.**

SpinTools – Suport-plăcuță

- ▲ pentru cap de alezare de finisare cu un tăiş
- ▲ unghi de atac tăiş principal: 90°

Detalii de livrare:

incl. cu placă presiune și suport



62 438 ...

D _{min} - D _{max} mm	Plăcuțe
86 - 138	CC.. 09T3
86 - 138	CC.. 1204
136 - 220	CC.. 09T3
136 - 220	CC.. 1204
188 - 302	CC.. 09T3
242 - 402	CC.. 09T3

EUR
W4

420,20

138

395,20

238

501,00

220

470,50

320

628,70

302

706,30

402



Plăcuțe amovibile adecvate găsiți pe → **pagina 63.**

Piese de schimb suport plăcuțe

				 Surub TORX®		 Cheie D		 placă presiune		 suport	
				62 950 ...		80 950 ...		62 950 ...		62 950 ...	
Accesorii				EUR		EUR		EUR		EUR	
Pentru numărul articol				W7		Y7		W7		W7	
62 438 138	M4x9	4,03	023		T15	9,56	113	73,46	152	54,47	149
62 438 238	M5x10	4,45	232		T20	10,25	114	73,46	152	54,47	149
62 438 220	M4x9	4,03	023		T15	9,56	113	82,96	153	61,45	150
62 438 320	M5x10	4,45	232		T20	10,25	114	82,96	153	61,45	150
62 438 302	M4x9	4,03	023		T15	9,56	113	82,96	153	61,45	150
62 438 402	M4x9	4,03	023		T15	9,56	113	82,96	153	61,45	150

SpinTools – Set de prelucrare alezaje

- ▲ adecvat pentru Ø 86 – Ø 402 mm
- ▲ detalii livrare Ø 86 – Ø 302 mm
- ▲ cu răcire internă

Detalii de livrare:

- ▲ 1 geantă
- ▲ 1 cap de prelucrat alezaje cu un tăiș
 - 62 305 302
- ▲ 3 suporturi-plăcuțe
 - 62 438 138 Ø 86 – Ø 138 mm
 - 62 438 220 Ø 136 – Ø 220 mm
 - 62 438 302 Ø 188 – Ø 302 mm
- ▲ 2 plăci de presiune și 2 suporturi
 - 62 950 149
 - 62 950 150
 - 62 950 152
 - 62 950 153
- ▲ 1 cheie imbus – SW5
- ▲ 1 cheie Torx – T15



D _{min} - D _{max} mm	Prindere
86 - 302	STM 36

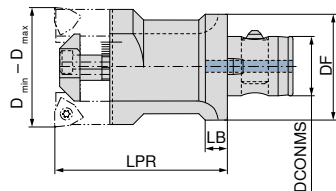
STM Modular
62 439 ...EUR
W4
2.657,00 999

TwinKom – Corp de bază

Detalii de livrare:

placa de prindere inclusiv șuruburile de reglare și fixare
suport (+ inserția plăcuței) și plăcuța comandați separat

ABS



D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	DCONMS mm	DF mm	Prindere	LPR mm	LB mm	NEW lung		NEW scurt	
							62 870 ...	EUR W4	62 870 ...	EUR W4
24 - 32	G01 70552	13	25	ABS 25	45	6,0				377,80 03290
24 - 32	G01 71072	16	32	ABS 32	70	7,0	391,10	13289		
30 - 41	G01 70562	13	25	ABS 25	50					377,80 04190
30 - 41	G01 71132	16	32	ABS 32	85	7,5	391,10	14189		
39 - 53	G01 71022	16	32	ABS 32	60					494,20 05389
39 - 53	G01 71622	20	40	ABS 40	120	8,0	505,60	15388		
51 - 71	G01 71522	20	40	ABS 40	60					505,60 07188
51 - 71	G01 72122	28	50	ABS 50	135	10,0	526,70	17197		
64 - 91	G01 72022	28	50	ABS 50	70					546,90 09197
64 - 91	G01 72622	34	63	ABS 63	155	13,0	607,70	19196		
83 - 124	G01 72522	34	63	ABS 63	70					547,90 12496
83 - 124	G01 73122	46	80	ABS 80	155	16,5	622,70	12592		
109 - 167	G01 73032	46	80	ABS 80	90					792,70 16792 ¹⁾
109 - 167	G01 73042	46	80	ABS 80	175		884,30	16892 ¹⁾		
139 - 215	G01 73562	56	100	ABS 100	125					834,00 21591 ¹⁾
139 - 215	G01 73572	56	100	ABS 100	240		979,40	21691 ¹⁾		

1) Domeniul de diametru realizabil numai cu suportul de bază TwinKom (reglabil radial + axial) și inserția de plăcuță corespunzătoare!

Accesorii D _{min} - D _{max}	Știft de reglare		Șurub de reglare		Placă de prindere TwinKom		Șurub de prindere	
	62 950 ...	EUR W7	10 950 ...	EUR W7	62 950 ...	EUR W7	10 950 ...	EUR W7
24 - 32	8,23 46200		M2,5X5.SW1,3	0,69 16500	61,51 46900		M2x4,5 TX6	2,62 15800
30 - 41	8,23 46300		M2,5X5.SW1,3	0,69 16500	69,31 47000		M2,5x5,3 TX8	2,43 15900
39 - 53	8,23 46400		M4x8 - SW2	0,90 11100	68,44 47100		M2,5x7 TX8	2,43 16000
51 - 71	8,23 46500		M4x10 - SW2	0,90 11200	71,90 47200		M3,5x9,4 TX10	2,43 16300
64 - 91	8,23 46600		M6X12 SW3	0,90 16100	82,31 47300		M4,5x11,5 - T15	2,43 13500
83 - 124	8,23 46700		M6X20 SW3	0,90 16200	84,04 47400		M5x12 - SW2,5	0,90 11000
109 - 167	8,23 46800		M8X20.SW4	1,65 16600	105,70 47500			
139 - 215	9,27 47800		M10X20 DIN 913	2,77 17500	119,60 47700		M6x20 Sw5	0,87 17600

Accesorii D _{min} - D _{max}	Șurub cap TwinKom		Șurub cap	
	62 950 ...	EUR W7	62 950 ...	EUR W7
24 - 32			M3X16	0,65 46000
30 - 41			M4X20	0,90 45500
39 - 53			M5X25	0,90 45600
51 - 71			M6X30	0,90 45700
64 - 91			M8X35	0,90 45800
83 - 124			M8X45	0,99 45900
109 - 167			M10X50	1,65 46100
139 - 215			M12x60	1,65 47600
			M5x16	0,90 00000

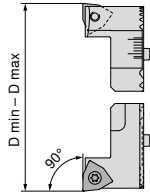
Instrucțiuni detaliate de operare ale articolelor sunt disponibile pentru descărcare în magazinul online.

TwinKom – Suport 90°

- ▲ reglabil radial
- ▲ preț pe bucată

Detalii de livrare:

inclusiv șurubul de prindere
plăcuța comandați separat



NEW

62 871 ...

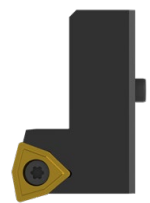
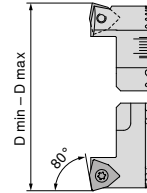
D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	Plăcuțe	EUR W4	
24 - 32	G03 70330	WO.X 0403	153,20	03200
30 - 41	G03 70141	WO.X 05T3	153,20	04100
39 - 53	G03 70230	WO.X 05T3	148,90	05300
51 - 71	G03 70240	WO.X 06T3	156,40	07100
64 - 91	G03 70250	WO.X 0804	166,00	09100
83 - 124	G03 70260	WO.X 1005	179,90	12400

TwinKom – Suport 80°

- ▲ reglabil radial
- ▲ preț pe bucată

Detalii de livrare:

inclusiv șurubul de prindere
plăcuța comandați separat



NEW

62 875 ...

D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	Plăcuțe	EUR W4	
24 - 32	G03 80310	WO.X 0403	153,20	03200
30 - 41	G03 80021	WO.X 05T3	153,20	04100
39 - 53	G03 80090	WO.X 05T3	148,90	05300
51 - 71	G03 80100	WO.X 06T3	156,40	07100
64 - 91	G03 80110	WO.X 0804	166,00	09100
83 - 124	G03 80120	WO.X 1005	179,90	12400



Șurub de fixare

10 950 ...

EUR W7	
2,43	10700
2,43	10500
2,43	10500
2,43	10600
2,16	12700
2,16	12700

D_{min} - D_{max}

24 - 32

30 - 41

39 - 53

51 - 71

64 - 91

83 - 124

Plăcuțe amovibile adecvate găsiți pe → **pagina 59.**

TwinKom – adâncimi livrabile

ap _{max}	P	M	K	N	S
WO.X 0302	1,5	1,0	1,5	2,0	1,0
WO.X 0403	2,5	1,5	3,0	3,0	1,5
WO.X 05T3	4,5	3,5	5,0	5,0	3,5
WO.X 05T6	6,0	4,0	6,0	6,0	4,0
WO.X 0804	7,5	6,0	7,5	7,5	6,0
WO.X 1005	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0

Date de așchiere suplimentare veți găsi pe → **pagina 65.**

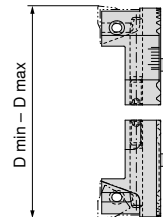
Prinderi adecvate ABS veți găsi în → **Catalog pentru tehnologii de prindere, capitolul 16 Prinderi de scule și accesorii.**

TwinKom – Suport de bază, reglabil radial + axial

▲ preț / bucată

Detalii de livrare:

Inserția plăcuței amovibile și plăcuța comandați separat



NEW

62 872 ...

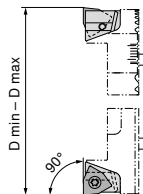
D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	EUR W4	
24 - 32	G03 70011	166,00	03200
30 - 41	G03 70021	166,00	04100
39 - 53	G03 70031	175,70	05300
51 - 71	G03 70041	181,10	07100
64 - 91	G03 70061	216,40	09100
83 - 124	G03 70071	265,60	12400
109 - 167	G03 70081	280,70	16700
139 - 215	G03 70091	396,30	21500

TwinKom – Inserție de plăcuță amovibilă, 90°

▲ reglabil axial
▲ preț pe bucată

Detalii de livrare:

inclusiv șurubul de prindere
plăcuța comandați separat



NEW

62 873 ...

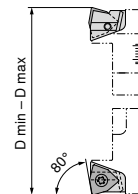
D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	Plăcuțe	EUR 2B/6#	
24 - 32	D54 60510	WO.X 0302	105,60	03200
30 - 41	D54 60520	WO.X 0403	120,00	04100
39 - 53	D54 60030	WO.X 05T3	128,50	05300
51 - 71	D54 60040	WO.X 06T3	139,30	07100
64 - 91	D54 60050	WO.X 0804	143,60	09100
83 - 167	D54 60060	WO.X 1005	158,50	12400
139 - 215	D54 60070	WO.X 1206	178,90	21500

TwinKom – Inserție de plăcuță amovibilă, 80°

▲ reglabil axial
▲ preț pe bucată

Detalii de livrare:

inclusiv șurubul de prindere
plăcuța comandați separat



NEW

62 874 ...

D _{min} - D _{max} mm	Nr. KOMET	Plăcuțe	EUR 2B/6#	
24 - 32	D54 60610	WO.X 0302	105,60	03200
30 - 41	D54 60620	WO.X 0403	120,00	04100
39 - 53	D54 60130	WO.X 05T3	128,50	05300
51 - 71	D54 60140	WO.X 06T3	139,30	07100
64 - 91	D54 60150	WO.X 0804	143,60	09100
83 - 167	D54 60160	WO.X 1005	158,50	16700
139 - 215	D54 60170	WO.X 1206	178,90	21500



Șurub de fixare

10 950 ...

Accesorii

D _{min} - D _{max}	EUR W7	
24 - 32	2,43	10000
30 - 41	2,43	10700
39 - 53	2,43	10800
51 - 71	2,43	16400
64 - 91	2,16	12700
83 - 167	2,16	12700
139 - 215	2,16	17400

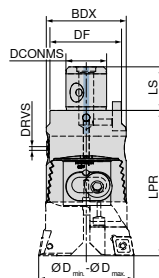
SpinTools – Cap de alezare de degroșare / finisare cu două tăişuri

- ▲ sculă cu tăiere prin urmărire cu răcire internă
- ▲ o divizie pe scară înseamnă 0,01 mm în diametru

Detalii de livrare:

cap de alezare cu inel de reglare, angrenor, știft opritor, 2 șuruburi de fixare, 2 șaibe grower

STM



5

STM Modular

62 380 ...

D _{min} - D _{max} mm	Prindere	DCONMS mm	BDX mm	DF mm	LPR mm	LS mm	DRVS mm	WT kg	EUR W4	
29,5 - 40,1	STM 14	14	25	25	55	16	2,5	0,12	487,90	040
39,5 - 50,5	STM 18	18	32	32	65	20	2,5	0,24	508,70	050
49,5 - 66,5	STM 22	22	42	40	82	24	3,0	0,48	551,30	066
65,5 - 87,5	STM 28	28	55	50	100	30	3,0	0,94	613,50	087
86,5 - 115,5	STM 36	36	72	63	125	40	3,0	1,89	737,90	115

Accesorii

Pentru numărul articol

		EUR W7			EUR W7			EUR W7	
62 380 040	M5x12	2,36	293	Ø 5,3/9,3	0,71	312	6,92	231	
62 380 050	M6x16	2,36	294	Ø 6,4/10,2	0,71	313	6,92	231	
62 380 066	M8x20	2,36	295	Ø 8,4/14,0	0,71	314	7,34	234	
62 380 087	M10x25	2,64	296	Ø 10,5/17,0	0,71	315	7,34	234	
62 380 115	M12x25	2,93	297	Ø 13,0/21,0	0,71	316	7,34	234	

Șurub cap
cilindric

Șaibă grower

Știft de
poziționare

Șurub angrenor



Angrenor

Accesorii

Pentru numărul articol

		EUR W7			EUR W7		
62 380 040	M2,5x6	0,71	163	6x10,3x4	22,48	036	
62 380 050	M3x8	0,98	164	8x15x5	24,12	037	
62 380 066	M4x10	0,98	165	10x18,1x6	27,40	038	
62 380 087	M5x10	1,25	166	12x20x6	32,20	039	
62 380 115	M6x12	1,25	167	16x26,5x8	40,82	040	

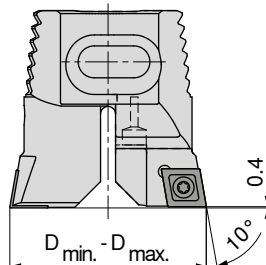
Corpuri de bază adecvate veți găsi de la → **pagina 51.**

SpinTools – Pereche portscule degroșare / finisare, 90°

- ▲ portscula pentru finisare este axial retrasă cu 0,4 mm
- ▲ portscula pentru finisare este acționată prin șurubul de reglare fină
- ▲ plăcuța pentru finisare trebuie montată în portsculă fără șurub de reglare radială
- ▲ alocăția portsculei de finisare este aproximativ 0,3 mm în diametru

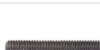
Detalii de livrare:

pereche portscule, 1 șurub de reglare, 2 șuruburi de fixare plăcuțe, 1 știft filetat



D _{min} - D _{max} mm		Plăcuțe	62 381 ...	
			EUR W4	
29,5 - 40,1		CC.. 0602	374,40	040
39,5 - 50,5		CC.. 09T3	400,70	050
49,5 - 66,5		CC.. 09T3	455,20	066
65,5 - 87,5		CC.. 1204	592,70	087
86,5 - 115,5		CC.. 1204	923,50	115

 Plăcuțe amovibile adecvate găsiți pe → **pagina 63.**

															
Șurub TORX®				Cheie D				Șurub de reglare				Șurub opritor			
62 950 ...				80 950 ...				62 950 ...				62 950 ...			
Accesorii				EUR				EUR				EUR			
Pentru numărul articol				W7				Y7				W7			
62 381 040	M2,5x6	3,32	022	T07	8,03	109	M4x0,5x9,5	5,39	239	M3x8 - SW1,5	5,07	015			
62 381 050	M4x9	4,03	023	T15	9,56	113	M4x0,5x13	5,69	240	M3x8 - SW1,5	5,07	015			
62 381 066	M4x9	4,03	023	T15	9,56	113	M6x14	1,25	241	M3x8 - SW1,5	5,07	015			
62 381 087	M5x10	4,45	232	T20	10,25	114	M6x20	1,25	242	M3x8 - SW1,5	5,07	015			
62 381 115	M5x10	4,45	232	T20	10,25	114	M6x30	1,37	333	M3x8 - SW1,5	5,07	015			

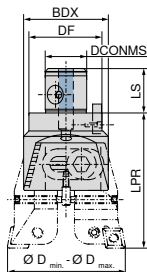
SpinTools – Cap de alezare de degroșare cu două tăișuri

▲ cu răcire internă

Detalii de livrare:

cap alezaj, angrenor, șuruburi montare, șaibe grower

STM



STM Modular

62 295 ...

D _{min} - D _{max} mm	Prindere	DCONMS mm	BDX mm	DF mm	LPR mm	LS mm	WT kg
23,5 - 30,5	STM 11	11	20	20	40	13	0,05
29,5 - 40,1	STM 14	14	25	25	45	16	0,09
39,5 - 50,5	STM 18	18	32	32	65	20	0,25
49,5 - 66,5	STM 22	22	42	40	72	24	0,38
65,5 - 87,5	STM 28	28	55	50	82	30	0,59
86,5 - 115,5	STM 36	36	72	63	105	40	1,23
114,5 - 153,0	STM 36	36	94	94	140	40	2,80

EUR
W4

277,30	030
298,00	040
322,00	050
363,50	066
425,70	087
554,60	115
954,00	153

Șurub cap
cilindric

Șaibă grower

Știft de
poziționare

62 950 ...

EUR

W7

2,36	298
2,36	293
2,36	294
2,36	295
2,64	296
2,93	297
7,77	299

62 950 ...

EUR

W7

0,71	311
0,71	312
0,71	313
0,71	314
0,71	315
0,71	316
1,25	317

62 950 ...

EUR

W7

6,92	231
6,92	231
6,92	231
7,34	234
7,34	234
7,34	234
7,34	234

Accesorii

Pentru numărul articol

62 295 030
62 295 040
62 295 050
62 295 066
62 295 087
62 295 115
62 295 153

M4x8
M5x12
M6x16
M8x20
M10x25
M12x25
M16x35

Ø 4,3/7,3
Ø 5,3/9,3
Ø 6,4/10,2
Ø 8,4/14,0
Ø 10,5/17,0
Ø 13,0/21,0
Ø 17,0/34,0



Șurub angrenor



Angrenor

62 950 ...

EUR

W7

M2x2,5
M2,5x6
M3x8
M4x10
M5x10
M6x12
M6x12

62 950 ...

EUR

W7

5x8,5x3
6x10,3x4
8x15x5
10x18,1x6
12x20x6
16x26,5x8
16x26,5x8

Accesorii

Pentru numărul articol

62 295 030
62 295 040
62 295 050
62 295 066
62 295 087
62 295 115
62 295 153

M2x2,5
M2,5x6
M3x8
M4x10
M5x10
M6x12
M6x12

5x8,5x3
6x10,3x4
8x15x5
10x18,1x6
12x20x6
16x26,5x8
16x26,5x8

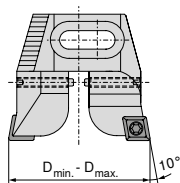


Corpuri de bază adecvate veți găsi de la → pagina 51.

SpinTools – Pereche suport-plăcuțe, standard, 90°

Detalii de livrare:

șuruburi reglare, știft de poziționare, șurub plăcuțe

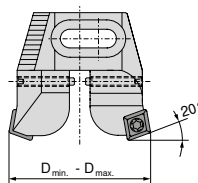


		62 296 ...
D _{min} - D _{max} mm	Plăcuțe	EUR W4
23,5 - 30,5	CC.. 0602	322,00
29,5 - 40,1	CC.. 0602	332,90
39,5 - 50,5	CC.. 09T3	356,90
49,5 - 66,5	CC.. 09T3	408,20
65,5 - 87,5	CC.. 1204	509,80
65,5 - 87,5	CN.. 1204	530,50
86,5 - 115,5	CC.. 1204	804,40
86,5 - 115,5	CN.. 1606	829,60
114,5 - 153	CN.. 1606	1.054,00
114,5 - 153	CN.. 1204	910,40

SpinTools – Pereche suport-plăcuțe, standard, 70°

Detalii de livrare:

șuruburi reglare, știft de poziționare, șurub plăcuțe



		62 299 ...
D _{min} - D _{max} mm	Plăcuțe	EUR W4
23,5 - 30,5	CC.. 0602	322,00 030
29,5 - 40,1	CC.. 0602	332,90 040
39,5 - 50,5	CC.. 09T3	356,90 050
49,5 - 66,5	CC.. 09T3	408,20 066
65,5 - 87,5	CC.. 1204	509,80 087
65,5 - 87,5	CN.. 1204	530,50 088
86,5 - 115,5	CC.. 1204	804,40 115
86,5 - 115,5	CN.. 1606	829,60 116
114,5 - 153	CN.. 1606	1.054,00 154



Plăcuțe adecvate găsiți în acest capitol pe → **pagina 63.**

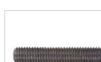
Plăcute suplimentare veti găsi în capitolul 9 scule de strung cu plăcute amovibile.



Surub TORX®



Cheje D



Surub de reolare

		62 950 ...		80 950 ...		62 950 ...				
Accesorii		EUR		EUR		EUR				
D _{min} - D _{max}	Plăcuțe	W7		Y7		W7				
114,5 - 153	CC.. 1204	M5x10	4,45	232	T20	10,25	114	M6x40	1,66	335
23,5 - 30,5	CC.. 0602	M2,5x6	3,32	022	T07	8,03	109	M4x0,5x7	5,27	238
29,5 - 40,1	CC.. 0602	M2,5x6	3,32	022	T07	8,03	109	M4x0,5x9,5	5,39	239
39,5 - 50,5	CC.. 09T3	M4x9	4,03	023	T15	9,56	113	M4x0,5x13	5,69	240
49,5 - 66,5	CC.. 09T3	M4x9	4,03	023	T15	9,56	113	M6x14	1,25	241
65,5 - 87,5	CC.. 1204	M5x10	4,45	232	T20	10,25	114	M6x20	1,25	242
86,5 - 115,5	CC.. 1204	M5x10	4,45	232	T20	10,25	114	M6x30	1,37	333



Semi-inel elastic



Surub pârghie



Pârghie



Plăcuță suport
din carbură – C



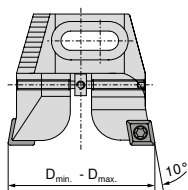
Surub de reglare

		62 950 ...		62 950 ...		62 950 ...		62 950 ...		62 950 ...	
Accesorii		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
D _{min} - D _{max}	Plăcuțe	W7		W7		W7		W7		W7	
114,5 - 153	CN.. 1606	1,66	177	5,96	180	19,10	179	19,98	178	M8x40	1,66 334
65,5 - 87,5	CN.. 1204	1,66	096	5,96	136	16,70	125	14,96	117	M6x20	1,25 242
86,5 - 115,5	CN.. 1606	1,66	177	5,96	180	19,10	179	19,98	178	M6x30	1,37 333

SpinTools – Pereche suport-plăcuțe, sincron, 90°

Detalii de livrare:

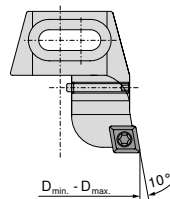
șuruburi fixe plăcuțe, șurub de sincronizare



SpinTools – Suport-plăcuță 90°, retras axial cu 0,4 mm

Detalii de livrare:

2 șuruburi reglare, 1 știft de poziționare, șurub plăcuță



D _{min} - D _{max} mm		Plăcuțe	62 297 ...	
			EUR W4	
23,5 - 30,5		CC.. 0602	366,80	030
29,5 - 40,1		CC.. 0602	384,30	040
39,5 - 50,5		CC.. 09T3	410,40	050
49,5 - 66,5		CC.. 09T3	466,10	066
65,5 - 87,5		CC.. 1204	608,00	087
86,5 - 115,5		CC.. 1204	947,50	115
114,5 - 153		CC.. 1204	1.063,00	153

D _{min} - D _{max} mm		Plăcuțe	62 298 ...	
			EUR W4	
23,5 - 30,5		CC.. 0602	212,90	030
29,5 - 40,1		CC.. 0602	223,80	040
39,5 - 50,5		CC.. 09T3	239,10	050
49,5 - 66,5		CC.. 09T3	274,00	066
65,5 - 87,5		CC.. 1204	353,70	087
86,5 - 115,5		CC.. 1204	552,30	115
114,5 - 153		CC.. 1204	622,10	153



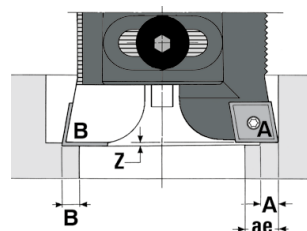
Plăcuțe adecvate găsiți în acest capitol pe → **pagina 63.**

Plăcuțe suplimentare veți găsi în capitolul 9 scule de strung cu plăcuțe amovibile.

	Șurub TORX®		Șurub de sincronizare		Cheie D		Șurub de reglare						
62 950 ...		62 950 ...		80 950 ...		62 950 ...							
Accesorii	EUR		EUR		EUR		EUR						
	W7		W7		Y7		W7						
	Pentru numărul articol												
	62 297 030	M2,5x6	3,32	022	M4x0,5x18	40,39	207	T07	8,03	109	M4x0,5x7	5,27	238
	62 297 040	M2,5x6	3,32	022	M4x0,5x23	41,04	208	T07	8,03	109	M4x0,5x9,5	5,39	239
	62 297 050	M4x9	4,03	023	M4x0,5x30	41,36	209	T15	9,56	113	M4x0,5x13	5,69	240
	62 297 066	M4x9	4,03	023	M6x40	42,57	210	T15	9,56	113	M6x14	1,25	241
	62 297 087	M5x10	4,45	232	M6x52	43,88	211	T20	10,25	114	M6x20	1,25	242
62 297 115	M5x10	4,45	232	M6x68	44,97	212	T20	10,25	114	M6x30	1,37	333	
62 297 153	M5x10	4,45	232	M6x90	43,66	220	T20	10,25	114	M6x40	1,66	335	

		62 950 ...		80 950 ...		62 950 ...	
		EUR W7		EUR Y7		EUR W7	
Accesorii Pentru numărul articol	62 298 030	M2,5x6	3,32	022	T07	8,03	109
	62 298 040	M2,5x6	3,32	022	T07	8,03	109
	62 298 050	M4x9	4,03	023	T15	9,56	113
	62 298 066	M4x9	4,03	023	T15	9,56	113
	62 298 087	M5x10	4,45	232	T20	10,25	114
	62 298 115	M5x10	4,45	232	T20	10,25	114
	62 298 153	M5x10	4,45	232	T20	10,25	114

Prelucrare asincron (așchiere împărțită)



Posibilitate de foraj asincron cu suport (A) retras cu 0,4 mm în Z. Această portsculă este de culoare neagră, marcată cu 3 puncte și totdeauna trebuie să fie pe partea exterioară (dintre cele două portscule).

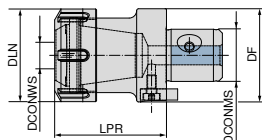
SpinTools – Mandrină cu pensetă ER

- ▲ pentru pensetă ER conform DIN 6499
- ▲ cu răcire internă

Detalii de livrare:

reglare axială de sculă și piuliță

STM



STM Modular

62 306 ...

EUR
W4
334,00 032

DCONWS mm	SZID	DCONMS mm	DF mm	DLN mm	LPR mm	pentru pensetă	WT kg
1 - 20	STM 28	28	50	50	60	470E (ER32)	0,644

Cheie de fixare Y	Șurub angrenor	Angrenor	Angrenor	Șurub opritor (cu răcire internă)
83 357 ...	62 950 ...	62 950 ...	83 950 ...	62 950 ...
EUR Y8	EUR W7	EUR W7	EUR Y8	EUR W7
24,84 132	1,25 166	32,20 039	7,71 121	9,11 406

Accesorii

Pentru numărul articol

62 306 032



Pensete adecvate găsiți în → **Catalog pentru tehnologii de prindere, capitolul 16 Prinderi de scule și accesorii.**

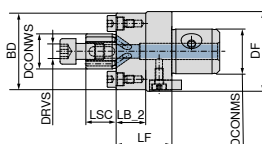
SpinTools – Adaptor freză cu canal transversal

- ▲ pentru prinderea frezelor cu canal transversal și longitudinal ISO 3937
- ▲ cu răcire internă

Detalii de livrare:

angrenoare înșurubate, pană și șurub de prindere freză

STM



STM Modular

62 307 ...

EUR
W4
263,10 016
270,70 022

DCONWS mm	SZID	DCONMS mm	BD mm	DF mm	LSC mm	LB_2 mm	LF mm	DRVS mm	WT kg
16	STM 22	22	38	40	17	17,1	30	6	0,363
22	STM 28	28	48	50	19	19,1	35	8	0,685

Până	Șurub angrenor	Stifturi angrenor	Angrenor	Șurub de prindere
83 950 ...	62 950 ...	62 950 ...	62 950 ...	83 950 ...
EUR Y8	EUR W7	EUR W7	EUR W7	EUR Y8
1,68 284 1,68 285	0,98 165 1,25 166	18,47 442 18,47 443	27,40 038 32,20 039	2,97 113 3,43 124

Accesorii

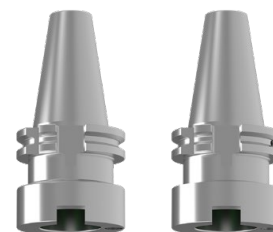
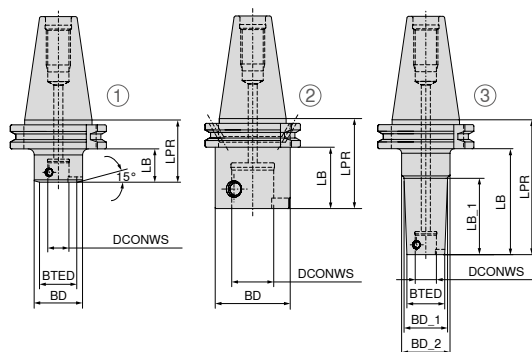
Pentru numărul articol

62 307 016

62 307 022

SpinTools – Adaptor de bază conform ISO 7388-1 (DIN 69871)

STM

AD
SKAD/B
SK

	Prindere	Figura	SZID	DCONWS	BTED	BD	BD_1	BD_2	LPR	LB	LB_1	WT	62 107 ...	62 108 ...
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	EUR W4	EUR W4
scurt	SK 30	2	STM 28	28		50			55	35,9		0,62	293,70	328
	SK 40	1	STM 11	11	20	32			40	20,9		0,91	287,10	111 ¹⁾
	SK 40	1	STM 14	14	25	32			40	20,9		0,93	287,10	114 ¹⁾
	SK 40	2	STM 18	18		32			40	20,9		0,89	287,10	118
	SK 40	2	STM 22	22		40			50	30,9		1,02	287,10	122
	SK 40	2	STM 28	28		50			50	30,9		1,11	287,10	128
	SK 40	2	STM 36	36		63			60	40,9		1,27	265,20	136
	SK 50	2	STM 28	28		50			50	30,9		2,92	339,50	428
lung	SK 50	2	STM 36	36		63			63	43,9		3,27	339,50	436
	SK 40	3	STM 11	11	20		23	32	80	60,9	40,9	1,04	322,00	211 ¹⁾
	SK 40	3	STM 14	14	25		28	32	80	60,9	40,9	1,07	322,00	214 ¹⁾
	SK 40	2	STM 18	18		32			80	60,9		1,13	322,00	218
	SK 40	2	STM 22	22		40			100	80,9		1,47	322,00	222
	SK 40	2	STM 28	28		50			100	80,9		1,84	322,00	228
	SK 40	2	STM 36	36		63			120	100,9		2,68	322,00	236
	SK 50	2	STM 36	36		63			120	100,9		4,60	384,30	536

1) Atenție! BD/BD_1 este mai mare decât BTED, astfel adâncimea de prelucrare este limitată!



O-ring

Șurub de
strângere STAccesorii
DCONWS

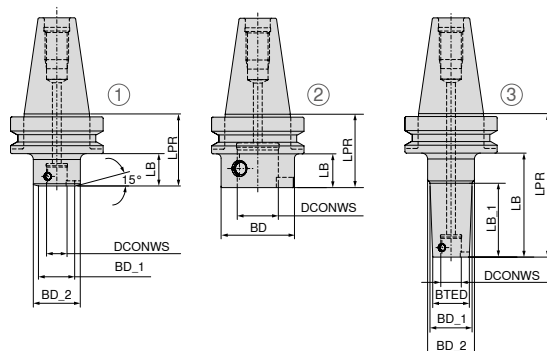
		62 950 ...	62 950 ...
		EUR W7	EUR W7
11	9x1,5	1,66	254
14	12x1,5	1,66	255
18	16x1,5	1,66	256
22	19x2	1,66	257
28	25x2	1,66	258
36	33x2	1,66	259



Știfturi de cuplare-con adecvate găsiți în → Catalog pentru tehnologii de prindere, capitolul 16 Prinderi de scule și accesorii.

SpinTools – Adaptor de bază conform ISO 7388-2 (JIS B 6339 / MAS-BT)

▲ la cerere, și varianta B este livrabilă

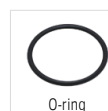
STM

MAS-BT

62 112 ...

	Prindere	Figura	SZID	DCONWS mm	BTED mm	BD mm	BD_1 mm	BD_2 mm	LPR mm	LB mm	LB_1 mm	WT kg		
scurt	BT 30	2	STM 28	28		50			55			0,64	EUR W4 293,70	328
	BT 40	1	STM 11	11	20	32			50	23		1,09	287,10	111 ¹⁾
	BT 40	1	STM 14	14	25	32			50	23		1,08	287,10	114 ¹⁾
	BT 40	2	STM 18	18		32			50	23		1,06	287,10	118
	BT 40	2	STM 22	22		40			50	23		1,10	287,10	122
	BT 40	2	STM 28	28		50			50	23		1,14	287,10	128
	BT 40	2	STM 36	36		63			60	33		1,38	265,20	136
lung	BT 50	2	STM 28	28		50			63	25		3,75	339,50	428
	BT 50	2	STM 36	36		63			63	25		3,78	339,50	436
	BT 40	3	STM 11	11	20		23	32	90	63	43	1,20	322,00	211 ¹⁾
	BT 40	3	STM 14	14	25		28	32	90	63	43	1,24	322,00	214 ¹⁾
	BT 40	2	STM 18	18		32			90	63		1,30	322,00	218
	BT 40	2	STM 22	22		40			100	73		1,57	322,00	222
	BT 40	2	STM 28	28		50			100	73		1,87	322,00	228
	BT 40	2	STM 36	36		63			120	93		2,78	322,00	236
	BT 50	2	STM 36	36		63			120	82		5,18	384,30	536

1) Atenție! BD/BD_1 este mai mare decât BTED, astfel adâncimea de prelucrare este limitată!



O-ring



Șurub de strângere ST

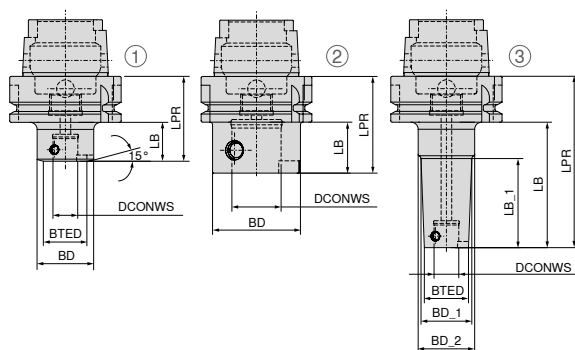
**Accesorii
DCONWS**

		62 950 ...	62 950 ...
		EUR W7	EUR W7
11	9x1,5	1,66 254	M4x0,5x6 7,61 026
14	12x1,5	1,66 255	M5x0,5x7,5 7,77 027
18	16x1,5	1,66 256	M6x0,75x9,5 8,31 028
22	19x2	1,66 257	M8x0,75x12 9,29 029
28	25x2	1,66 258	M10x1x14,2 10,66 030
36	33x2	1,66 259	M12x1x18 13,65 031

Știfturi de cuplare-con adecvate găsiți în → **Catalog pentru tehnologii de prindere, capitolul 16 Prindere de scule și accesorii.**

SpinTools – Adaptor de bază HSK-A ISO 12164-1 (DIN 69893-1)

STM

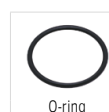


HSK-A

62 122 ...

	Prindere	Figura	SZID	DCONWS mm	BTED mm	BD mm	BD_1 mm	BD_2 mm	LPR mm	LB mm	LB_1 mm	WT kg	EUR W4	
scurt	HSK-A 63	1	STM 11	11	20	32			50	24		0,77	339,50	111 ¹⁾
	HSK-A 63	1	STM 14	14	25	32			50	24		0,76	339,50	114 ¹⁾
	HSK-A 63	2	STM 18	18		32			50	24		0,74	339,50	118
	HSK-A 63	2	STM 22	22		40			50	24		0,79	339,50	122
	HSK-A 63	2	STM 28	28		50			55	24		0,91	339,50	128
	HSK-A 63	2	STM 36	36		63			65	34		1,10	307,90	136
lung	HSK-A 100	2	STM 28	28		50			63	34		2,32	394,10	428
	HSK-A 100	2	STM 36	36		63			70	34		2,61	394,10	436
	HSK-A 63	3	STM 11	11	20		23	32	90	64	44	0,87	372,20	211 ¹⁾
	HSK-A 63	3	STM 14	14	25		28	32	90	64	44	0,93	372,20	214 ¹⁾
	HSK-A 63	2	STM 18	18		32			90	64		0,98	372,20	218
	HSK-A 63	2	STM 22	22		40			100	74		1,26	372,20	222
	HSK-A 63	2	STM 28	28		50			100	74		1,58	372,20	228
	HSK-A 63	2	STM 36	36		63			120	94		2,41	394,10	236
	HSK-A 100	2	STM 36	36		63			120	91		3,77	425,70	536

1) Atenție! BD/BD_1 este mai mare decât BTED, astfel adâncimea de prelucrare este limitată!



O-ring



Șurub de strângere ST

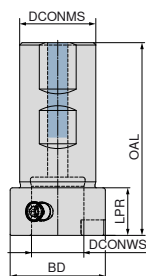
Accesorii
DCONWS

SIZES		W7		W8		W9	
11	9x1,5	1,66	254	M4x0,5x6	7,61	026	
14	12x1,5	1,66	255	M5x0,5x7,5	7,77	027	
18	16x1,5	1,66	256	M6x0,75x9,5	8,31	028	
22	19x2	1,66	257	M8x0,75x12	9,29	029	
28	25x2	1,66	258	M10x1x14,2	10,66	030	
36	33x2	1,66	259	M12x1x18	13,65	031	

SpinTools – Adaptor – DIN 1835-B

▲ cu răcire internă

STM



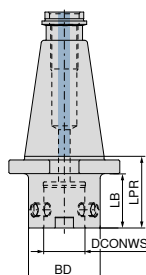
DIN 1835-B

62 104 ...

DCONMS mm	BD mm	SZID	DCONWS mm	LPR mm	OAL mm	WT kg	EUR W4	
25	25	STM 14	14	15	72	0,24	199,80	014
32	32	STM 18	18	15	76	0,42	205,30	018
32	50	STM 28	28	35	96	0,72	248,90	028
32	63	STM 36	36	45	106	1,05	274,00	036

SpinTools – Adaptor de bază conform DIN 2080

STM

scurt
SK

62 109 ...

Prindere	SZID	DCONWS mm	BD mm	LPR mm	LB mm	WT kg	EUR W4	
SK 40	STM 36	36	63	60	48,4	1,52	340,50	136
SK 50	STM 36	36	63	63	47,8	3,33	394,10	436



O-ring

Șurub de
strângere ST

62 950 ...

62 950 ...

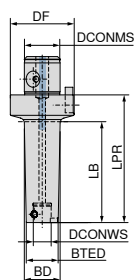
Accesorii
DCONWS

		EUR W7			EUR W7	
14	12x1,5	1,66	255	M5x0,5x7,5	7,77	027
18	16x1,5	1,66	256	M6x0,75x9,5	8,31	028
28	25x2	1,66	258	M10x1x14,2	10,66	030
36	33x2	1,66	259	M12x1x18	13,65	031

SpinTools – Reductor

▲ cu răcire internă

STM



STM Modular

62 357 ...

Prindere	LPR mm	SZID	DCONMS mm	DCONWS mm	DF mm	BTED mm	BD mm	LB mm	WT kg	EUR W4	
STM 11	30	STM 14	14	11	25	20	23	15	0,04	158,30	111
STM 11	30	STM 18	18	11	32	20	23	17	0,14	158,30	211
STM 14	30	STM 18	18	14	32	25	28	17	0,16	158,30	214
STM 11	30	STM 22	22	11	40	20	23	15	0,21	162,60	311
STM 14	30	STM 22	22	14	40	25	28	15	0,22	162,60	314
STM 18	30	STM 22	22	18	40	32	37	15	0,25	162,60	318
STM 11	40	STM 28	28	11	50	20	23	20	0,44	170,40	411
STM 14	40	STM 28	28	14	50	25	28	20	0,49	170,40	414
STM 18	40	STM 28	28	18	50	32	37	20	0,45	170,40	418
STM 22	40	STM 28	28	22	50	40	46	20	0,55	170,40	422
STM 11	40	STM 36	36	11	63	20	22	16	0,82	182,30	511
STM 11	70	STM 36	36	11	63	20	23	42	0,90	196,40	811
STM 11	95	STM 36	36	11	63	20	23	71	0,98	212,90	611
STM 11	115	STM 36	36	11	63	20	23	87	1,02	234,70	911
STM 11	135	STM 36	36	11	63	20	23	111	1,08	255,40	711
STM 14	40	STM 36	36	14	63	25	27	16	0,84	182,30	514
STM 14	80	STM 36	36	14	63	25	28	52	1,00	207,30	814
STM 14	120	STM 36	36	14	63	25	28	96	1,16	233,60	614
STM 14	145	STM 36	36	14	63	25	28	117	1,27	255,40	914
STM 14	170	STM 36	36	14	63	25	28	146	1,38	277,30	714
STM 18	40	STM 36	36	18	63	32	37	16	0,85	182,30	518
STM 18	100	STM 36	36	18	63	32	38	74	1,24	220,40	818
STM 18	150	STM 36	36	18	63	32	38	126	1,66	244,50	918
STM 18	207	STM 36	36	18	63	32	38	183	2,07	322,00	618
STM 22	40	STM 36	36	22	63	40	46	16	0,89	182,30	522
STM 22	120	STM 36	36	22	63	40	48	95	1,76	239,10	822
STM 22	183	STM 36	36	22	63	40	48	159	2,52	298,00	622
STM 22	263	STM 36	36	22	63	40	48	239	3,44	425,70	722
STM 28	40	STM 36	36	28	63	50	58	21	1,03	182,30	528
STM 28	140	STM 36	36	28	63	50	60	117	2,70	250,00	828
STM 28	233	STM 36	36	28	63	50	60	209	4,41	405,00	628
STM 28	333	STM 36	36	28	63	50	60	309	6,25	554,60	728

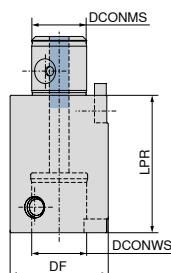
Piese de schimb reductor

 O-ring				 Șurub angronor				 Angrenor				 Șurub de strângere ST			
62 950 ...				62 950 ...				62 950 ...				62 950 ...			
Accesorii		EUR		EUR			EUR			EUR			EUR		
Pentru numărul articol		W7		W7			W7			W7			W7		
62 357 111	9x1,5	1,66	254	M2,5x6	0,71	163	6x10,3x4	22,48	036	M4x0,5x6	7,61	026			
62 357 211	9x1,5	1,66	254	M3x8	0,98	164	8x15x5	24,12	037	M4x0,5x6	7,61	026			
62 357 214	12x1,5	1,66	255	M3x8	0,98	164	8x15x5	24,12	037	M5x0,5x7,5	7,77	027			
62 357 311	9x1,5	1,66	254	M4x10	0,98	165	10x18,1x6	27,40	038	M4x0,5x6	7,61	026			
62 357 314	12x1,5	1,66	255	M4x10	0,98	165	10x18,1x6	27,40	038	M5x0,5x7,5	7,77	027			
62 357 318	16x1,5	1,66	256	M4x10	0,98	165	10x18,1x6	27,40	038	M6x0,75x9,5	8,31	028			
62 357 411	9x1,5	1,66	254	M5x10	1,25	166	12x20x6	32,20	039	M4x0,5x6	7,61	026			
62 357 414	12x1,5	1,66	255	M5x10	1,25	166	12x20x6	32,20	039	M5x0,5x7,5	7,77	027			
62 357 418	16x1,5	1,66	256	M5x10	1,25	166	12x20x6	32,20	039	M6x0,75x9,5	8,31	028			
62 357 422	19x2	1,66	257	M5x10	1,25	166	12x20x6	32,20	039	M8x0,75x12	9,29	029			
62 357 511	9x1,5	1,66	254	M6x12	1,25	167	16x26,5x8	40,82	040	M4x0,5x6	7,61	026			
62 357 811	9x1,5	1,66	254	M6x12	1,25	167	16x26,5x8	40,82	040	M4x0,5x6	7,61	026			
62 357 611	9x1,5	1,66	254	M6x12	1,25	167	16x26,5x8	40,82	040	M4x0,5x6	7,61	026			
62 357 911	9x1,5	1,66	254	M6x12	1,25	167	16x26,5x8	40,82	040	M4x0,5x6	7,61	026			
62 357 711	9x1,5	1,66	254	M6x12	1,25	167	16x26,5x8	40,82	040	M4x0,5x6	7,61	026			
62 357 514	12x1,5	1,66	255	M6x12	1,25	167	16x26,5x8	40,82	040	M5x0,5x7,5	7,77	027			
62 357 814	12x1,5	1,66	255	M6x12	1,25	167	16x26,5x8	40,82	040	M5x0,5x7,5	7,77	027			
62 357 614	12x1,5	1,66	255	M6x12	1,25	167	16x26,5x8	40,82	040	M5x0,5x7,5	7,77	027			
62 357 914	12x1,5	1,66	255	M6x12	1,25	167	16x26,5x8	40,82	040	M5x0,5x7,5	7,77	027			
62 357 714	12x1,5	1,66	255	M6x12	1,25	167	16x26,5x8	40,82	040	M5x0,5x7,5	7,77	027			
62 357 518	16x1,5	1,66	256	M6x12	1,25	167	16x26,5x8	40,82	040	M6x0,75x9,5	8,31	028			
62 357 818	16x1,5	1,66	256	M6x12	1,25	167	16x26,5x8	40,82	040	M6x0,75x9,5	8,31	028			
62 357 918	16x1,5	1,66	256	M6x12	1,25	167	16x26,5x8	40,82	040	M6x0,75x9,5	8,31	028			
62 357 618	16x1,5	1,66	256	M6x12	1,25	167	16x26,5x8	40,82	040	M6x0,75x9,5	8,31	028			
62 357 522	19x2	1,66	257	M6x12	1,25	167	16x26,5x8	40,82	040	M8x0,75x12	9,29	029			
62 357 822	19x2	1,66	257	M6x12	1,25	167	16x26,5x8	40,82	040	M8x0,75x12	9,29	029			
62 357 622	19x2	1,66	257	M6x12	1,25	167	16x26,5x8	40,82	040	M8x0,75x12	9,29	029			
62 357 722	19x2	1,66	257	M6x12	1,25	167	16x26,5x8	40,82	040	M8x0,75x12	9,29	029			
62 357 528	25x2	1,66	258	M6x12	1,25	167	16x26,5x8	40,82	040	M10x1x14,2	10,66	030			
62 357 828	25x2	1,66	258	M6x12	1,25	167	16x26,5x8	40,82	040	M10x1x14,2	10,66	030			
62 357 628	25x2	1,66	258	M6x12	1,25	167	16x26,5x8	40,82	040	M10x1x14,2	10,66	030			
62 357 728	25x2	1,66	258	M6x12	1,25	167	16x26,5x8	40,82	040	M10x1x14,2	10,66	030			

SpinTools – Prelungitor

▲ cu răcire internă

STM



STM Modular

62 351 ...

Prindere	LPR mm	SZID	DCONWS mm	DF mm	DCONMS mm	WT kg		EUR W4	
STM 11	25	STM 11	11	20	11	0,06		149,60	111
STM 11	35	STM 11	11	20	11	0,09		149,60	211
STM 14	30	STM 14	14	25	14	0,11		149,60	114
STM 14	45	STM 14	14	25	14	0,17		149,60	214
STM 18	40	STM 18	18	32	18	0,23		159,40	118
STM 18	60	STM 18	18	32	18	0,35		159,40	218
STM 22	50	STM 22	22	40	22	0,45		170,40	122
STM 22	80	STM 22	22	40	22	0,73		170,40	222
STM 28	50	STM 28	28	50	28	0,71		170,40	128
STM 28	75	STM 28	28	50	28	1,07		182,30	228
STM 28	100	STM 28	28	50	28	1,44		192,10	328
STM 36	60	STM 36	36	63	36	1,33		182,30	136
STM 36	90	STM 36	36	63	36	2,02		201,90	236
STM 36	120	STM 36	36	63	36	2,72		224,90	336



O-ring



Surub angrenor



Angrenon

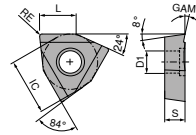


Şurub de
strângere ST

	62 950 ...			62 950 ...			62 950 ...			62 950 ...		
Accesorii DCONWS		EUR W7			EUR W7			EUR W7			EUR W7	
11	9x1,5	1,66	254	M2x2,5	0,71	162	5x8,5x3	21,62	035	M4x0,5x6	7,61	026
14	12x1,5	1,66	255	M2,5x6	0,71	163	6x10,3x4	22,48	036	M5x0,5x7,5	7,77	027
18	16x1,5	1,66	256	M3x8	0,98	164	8x15x5	24,12	037	M6x0,75x9,5	8,31	028
22	19x2	1,66	257	M4x10	0,98	165	10x18,1x6	27,40	038	M8x0,75x12	9,29	029
28	25x2	1,66	258	M5x10	1,25	166	12x20x6	32,20	039	M10x1x14,2	10,66	030
36	33x2	1,66	259	M6x12	1,25	167	16x26,5x8	40,82	040	M12x1x18	13,65	031

WOHX

Denumire	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
WOHX 02T0..	2,6	1,20	2	4



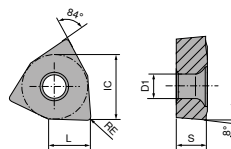
WOHX

ISO	Nr. KOMET	RE mm	-G12 BK2710		-G12 BK8440		-G12 K10	
			62 600 ...		62 600 ...		62 600 ...	
02T001EL	W00 04120.018440	0,1	EUR		EUR		EUR	
02T001EL	W00 04120.012710	0,1	3#		3#		3#	
02T001FL	W00 04120.0121	0,1	26,20	10102	26,20	00102	21,54	20102
P				•		•		
M				•		•		
K				•		•		
N								•
S								•
H						•		
O								•

→ v_c pagina: 65

WOEX / WOGX

Denumire	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
WOGX 0302..	3,2	2,30	2,30	5,00
WOGX 0403..	4,1	3,18	2,55	6,35
WO.X 05T3..	5,3	3,80	2,85	8,00
WO.X 06T3..	6,6	3,80	4,05	10,00
WO.X 0804..	7,9	4,80	4,90	12,00
WOEX 1005..	9,9	5,30	4,90	15,00



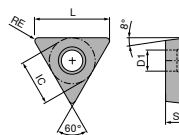
WOGX / WOEX

			NEW -15 BK8430		NEW -02 BK6440		-01 BK8425		-01 BK6115	
			WOGX		WOEX		WOEX		WOEX	
			10 821 ...		10 821 ...		10 821 ...		10 821 ...	
			EUR 1A/3#		EUR 1A/3#		EUR 1A/3#		EUR 1A/3#	
ISO	Nr. KOMET	RE mm								
030204	W29 10010.048425	0,4					11,91 30301			
030204	W29 10150.048430	0,4	21,62 00315						17,25 40301	
030204	W29 10010.046115	0,4					12,66 30401		17,37 40401	
040304	W29 18010.048425	0,4	22,49 00415				13,00 30501			
040304	W29 18150.048430	0,4			17,37 25502					
040304	W29 18010.046115	0,4					14,52 30601		17,71 40501	
05T304	W29 24010.048425	0,4	22,83 00515							
05T304	W29 24020.046440	0,4			19,22 25602		18,34 30801		22,93 40801	
05T304	W29 24150.048430	0,4								
05T304	W29 24010.046115	0,4					25,01 31001		27,08 41001	
06T304	W29 34010.048425	0,4	26,10 00615				29,04 31201			
06T304	W29 34020.046440	0,4			23,92 25802				33,96 41201	
06T304	W29 34150.048430	0,4								
06T304	W29 34010.046115	0,4								
080404	W29 42010.048425	0,4								
080404	W29 42020.046440	0,4								
080404	W29 42150.048430	0,4	29,59 00815							
080404	W29 42010.046115	0,4								
100504	W29 50010.048425	0,4			26,97 26002					
100504	W29 50020.046440	0,4								
100504	W29 50010.046115	0,4								
120608	W29 58010.088425	0,8			33,20 21202					
120608	W29 58020.086440	0,8								
120608	W29 58010.086115	0,8								
P			○		●		●		●	
M			○		●		●		●	
K			○				●		●	
N							○			
S			●							
H			●				○		○	
O										

→ v_c pagina: 65

TOGX

Denumire	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TOGX 06T1..	6,64	1,80	2,2	4,0
TOGX 0902..	9,12	2,50	2,8	5,6
TOGX 1403..	13,62	3,00	3,8	8,2



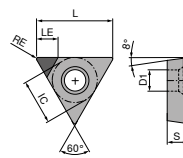
TOGX

ISO	Nr. KOMET	RE mm	NEW				
			-18 CK32	-14 CK3230	-14 BK60	-12 K10	NEW CBN40
			F TOGX	F TOGX	F TOGX	F TOGX	F TOGX
			62 607 ...	62 606 ...	62 601 ...	62 601 ...	62 601 ...
			EUR 1A/3#	EUR 1A/3#	EUR 3#	EUR 3#	EUR Y0
06T102EN	W57 04140.0260	0,2			20,27 90206		
06T102EN	W57 04140.023230	0,2		20,20 10201			
06T102EN	W57 04180.0432	0,4	20,20 20401				
06T102FN	W57 04120.0223	0,2				20,27 50206	
06T102TN	W30 04990.0240	0,2					64,99 60206
090204EN	W57 14140.0460	0,4			22,21 70409		
090204EN	W57 14140.043230	0,4		22,17 11401			
090204EN	W57 14180.0432	0,4	22,17 21401				
090204FN	W57 14120.0423	0,4				22,21 50409	
090204TN	W30 14990.0440	0,4					72,11 60409
140304EN	W57 26140.0460	0,4			31,37 70414		
140304EN	W57 26140.043230	0,4		31,34 12601			
140304EN	W57 26180.0432	0,4	31,34 22601				
140304FN	W57 26120.0423	0,4				35,98 50414	
140304TN	W30 26990.0440	0,4					78,03 62600
P			•	•	•		
M			•	•	•		
K					•		
N						•	
S						•	
H							•
O						•	

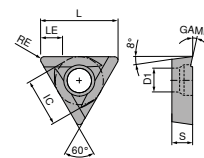
→ v_c pagina: 65

TOEX / TOHX

Denumire	L mm	S mm	D1 mm	IC mm	LE mm
TOEX 06T1..	6,64	1,80	2,2	4,0	1,8
TOEX 0902..	9,12	2,50	2,8	5,6	2,7
TOEX 1403..	13,62	3,00	3,8	8,2	2,7
TOHX 06T1..	6,50	1,80	2,2	4,0	-
TOHX 0902..	9,12	2,50	2,8	5,6	-
TOHX 1403..	13,62	3,00	3,8	8,2	-



TOEX



TOHX

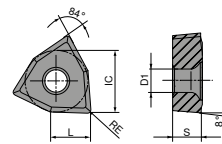
TOEX / TOHX

			NEW	NEW	NEW	NEW
			PKD5510 CTDPU20	-G12 BK8425	-G06 BK2710	-G06 BK6110
			F	F	F	F
			DIAMOND TOEX	TOHX	TOHX	TOHX
			62 605 ...	62 603 ...	62 602 ...	62 602 ...
ISO	Nr. KOMET	RE mm	EUR Y0	EUR 1A/3#	EUR 3#	EUR 3#
06T102FN	W30 04990.025510	0,2	65,94			
06T103EL	W30 04060.032710	0,3				
06T103EL	W30 04060.036110	0,3			20,94	
06T103EL	W30 04120.038425	0,3		19,88		
06T103EL	W30 04060.037615	0,3				22,21
090204EL	W30 14060.042710	0,4				
090204EL	W30 14120.048425	0,4		22,49		
090204EL	W30 14060.046110	0,4				24,69
090204EL	W30 14060.047615	0,4				
090204FN	W30 14990.045510	0,4	73,34			
140304EL	W30 26060.042710	0,4			26,65	
140304EL	W30 26120.048425	0,4		25,34		
140304EL	W30 26060.046110	0,4				27,43
140304EL	W30 26060.047615	0,4				
140304FN	W30 26990.045510	0,4	78,03			30,03
			00201	30200	10606	40606
				31800	10409	80606
				32600	12600	
			01401			40409
						80409
			02601			82600
P				•	•	•
M				•	•	•
K				•	•	•
N		•				
S				•		
H				•		
O		•		•		•

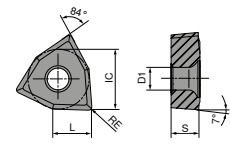
→ v. c. pagina: 65

WCMT / WCGT

Denumire	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
WCGT 0201..	2,71	1,59	2,1	3,97
WCMT 0201..	4,34	1,59	2,1	3,97



WCMT



WCGT

WCMT / WCGT

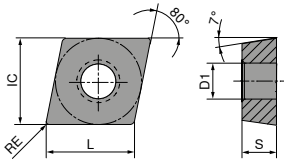
ISO	RE mm	-SF30 CWC06		-SF20 CWN10		-SF16 CWP25	
		F		F		F	
		CERMET WCMT		WCGT		WCGT	
		70 294 ...		70 295 ...		70 295 ...	
		EUR X2		EUR X2		EUR X2	
020102	0,2	12,14 850		62,08 850		27,69 500	
020104	0,4			62,08 852			
P		●		●		●	
M		○		●		●	
K		●		●		○	
N		●		●		●	
S				●			
H				●			
O							

→ v. pagina: 66

Plăcuțe suplimentare găsiți în → **capitolul 9, Scule de strung cu plăcuțe amovibile**

CCGT

Denumire	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CCGT 06..	6,4	2,38	2,8	6,35
CCGT 09..	9,7	3,97	4,4	9,52



CCGT

		-SF20 CWN10		-SF15 CWC06		-SF14 CWC10	
		F		F		F	
		CCGT		CERMET CCGT		CERMET CCGT	
		70 296 ...		70 296 ...		70 300 ...	
ISO	RE mm	EUR X2		EUR X2		EUR X2	
060202L	0,2	41,87	300	26,90	850	13,50	903
060204L	0,4	41,87	302	26,90	852	13,50	905
09T302L	0,2	45,29	304	29,28	854	17,47	911
09T304L	0,4	45,29	306	29,28	856	17,47	913
P			•		•		•
M			•		○		•
K			•		•		•
N			•		•		
S			•				
H			•				
O							

→ v_c pagina: 66

Plăcuțe suplimentare găsiți în → **capitolul 9, Scule de strung cu plăcuțe amovibile**

Exemple de materiale pentru tabele cu date de aşchiere

	Subgrupă de materiale	Index	Compoziție / structură / tratament termic	Rezistență N/mm ² / HB / HRC	Număr material	Denumire material	Număr material	Denumire material
P	Oțel nealiat	P.1.1	< 0,15 % C	temperat	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141 Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	temperat	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718 9SMnPb28
		P.1.3		îmbunătățit	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535 C55
		P.1.4	< 0,75 % C	temperat	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535 C55
		P.1.5		îmbunătățit	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727 45S20
	Oțel slab aliat	P.2.1		temperat	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587 17CrNiMo6
		P.2.2		îmbunătățit	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587 17CrNiMo6
		P.2.3		îmbunătățit	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505 100Cr6
		P.2.4		îmbunătățit	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505 100Cr6
	oțel puternic aliat și oțel de scule	P.3.1		temperat	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034 X46Cr13
		P.3.2		călit și revenit	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034 X46Cr13
		P.3.3		călit și revenit	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034 X46Cr13
	Oțel inoxidabil	P.4.1	feritic / martensitic	temperat	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316 X36CrMo16
		P.4.2	martensitic	îmbunătățit	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316 X36CrMo16
M	Oțel inoxidabil	M.1.1	austenitic / austenitic-feritic	călit	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	austenitic	îmbunătățit	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539 X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	austenitic / feritic (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501 X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Fontă cenușie	K.1.1	perlitic / feritic		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025 GG-25
		K.1.2	perlitic (martensitic)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045 GG-45
	Fontă cu grafit nodular	K.2.1	feritic		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060 GGG-60
		K.2.2	perlitic		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080 GGG-80
	Fontă maleabilă	K.3.1	feritic		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045 GTW-45
		K.3.2	perlitic		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170 GTS-70-02
N	Aluminiu – aliaj forjat	N.1.1	necălibil		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315 AlMg1
		N.1.2	călibil	călit	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315 AlMgSi1
	Aluminiu – aliaj turnat	N.2.1	≤ 12 % Si, necălibil		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163 G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, călibil	călit	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373 G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, necălibil		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg	G-AlSi18CuNiMg
	Cupru și aliaje de cupru (bronz / alamă)	N.3.1	Aliaje de mașini automate, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410 CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070 CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, cupru fără plumb și cupru electrolitic		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590 CuZn40Fe
	Aliaje de magneziu	N.4.1	Magneziu și aliaje de magneziu		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312 MgAl3Zn
S	Aliaje termorezistente	S.1.1	pe bază de Fe	temperat	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865 G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		călit	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876 X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	pe bază de Ni sau Co	temperat	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856 NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		călit	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955 NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		turnat	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401 G-X120Mn12
	Aliaje din titan	S.3.1	Titan pur		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034 Ti99,7
		S.3.2	Aliaje alfa + beta	călit	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Aliaje beta		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410 Ti-10V-2Fe-3Al
H	Oțel călit	H.1.1		călit și revenit	46-55 HRC			
		H.1.2		călit și revenit	56-60 HRC			
		H.1.3		călit și revenit	61-65 HRC			
		H.1.4		călit și revenit	66-70 HRC			
	Fontă dură	H.2.1		turnat	400 HB			
	Fontă călită	H.3.1		călit și revenit	55 HRC			
O	Materiale nemetallice	O.1.1	Materiale plastice, termorigide		≤ 150 N/mm ²			
		O.1.2	Materiale plastice, termoplastice		≤ 100 N/mm ²			
		O.2.1	armat cu fibre de aramidă		≤ 1000 N/mm ²			
		O.2.2	armat cu fibre de sticlă / carbon		≤ 1000 N/mm ²			
		O.3.1	Grafită					

* Rezistența la
tracțiune

Date orientative de aşchiere pentru scule cu plăcuţe amovibile MacroKom

Indice	Plăcuţe amovibile pentru ...													
	62 820 ... / 62 840 ... / 62 800 ... / 62 815 ... / 62 810 ... / 62 858 ...											62 870 ...		
	BK8440	BK8425	BK2710	K10	BK60	BK6110	BK7615	CBN40	PKD5510 CTDPU20	CK3230	CK32	BK6440	BK6115	BK8430
	v _c m/min													
P.1.1	170	200	230		270	300				350	350	240	300	200
P.1.2	170	200	230		270	300				350	350	240	300	200
P.1.3	170	200	230		270	300				350	350	220	270	200
P.1.4	150	180	210		250	300				320	320	220	250	180
P.1.5	150	180	210		250	300				320	320	220	270	180
P.2.1	140	160	180		210	270				280	280	200	270	160
P.2.2	140	160	180		210	270				280	280	200	260	160
P.2.3	140	160	180		210	270				280	280	200	240	160
P.2.4	140	160	180		210	270				280	280	200	190	160
P.3.1	120	140	160		190	250				250	250	180	200	140
P.3.2	120	140	160		190	250				250	250	160	160	140
P.3.3	120	140	160		190	250				250	250	160	140	140
P.4.1	100	120	140		160	220				210	210	140	220	120
P.4.2	100	120	140		160	220				210	210	140	160	120
M.1.1	140	160	180		280	220				280	280	200	220	160
M.2.1	120	140	160		250	220				250	250	180	220	140
M.3.1	90	100	120		180	200				180	180	160	200	100
K.1.1	150	180	210		210	290	290						240	180
K.1.2	140	160	180		180	290	290						140	160
K.2.1	120	140	160		160	270	270						160	140
K.2.2	120	140	160		160	250	250						100	140
K.3.1	100	120	140		140	220	220						120	120
K.3.2	100	120	140		140	220	220						100	120
N.1.1				250					500					
N.1.2				250					500					
N.2.1				250					500					
N.2.2				250					500					
N.2.3				250					500					
N.3.1				230					450					
N.3.2				230					450					
N.3.3				230					450					
N.4.1				230					450					
S.1.1		60		20										60
S.1.2		50		20										50
S.2.1		60		20										60
S.2.2		50		20										50
S.2.3		30		20										30
S.3.1		100		60										100
S.3.2		80		30										80
S.3.3		50		30										50
H.1.1	90	100				100		160					100	100
H.1.2	70	80				80		185					80	80
H.1.3	40	50				50		215					50	50
H.1.4								240						
H.2.1	90	100				100							100	100
H.3.1	70	80				80							80	80
O.1.1				100					500					
O.1.2				100					500					
O.2.1									500					
O.2.2				100					300					
O.3.1				100					300					



Datele de aşchiere depind în mare măsură de condiţiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei şi a piesei, tipul materialului şi stabilitatea maşinii! Valorile specificate reprezintă valori posibile de aşchiere care pot fi modificate cu $\pm 20\%$ în funcţie de condiţiile de funcţionare! Este esenţial să se respecte valorile v_c ale tipului utilizat (**pagina 65 + 66**), turaţiile maxime a sistemului şi reducerea acestor viteze maxime în funcţie de extinderea utilizată. Acestea le puteţi găsi pe **paginile 72+73**.

Date orientative de aşchiere pentru plăcuțe amovibile SpinTools

Indice	Plăcuțe amovibile pentru ...										Cuțite / cozi de alezare din carbură
	62 295 ...					62 304 ... / 62 372 ... / 62 373 ... / 62 326 ... / 62 332 ... / 62 333 ... / 62 363 ... / 62 308 ... / 62 303 ... / 62 346 ... / 62 380 ...					62 386 ... / 62 382 ...
	CTCP125 (HCX1125)	CTCP115 (HCX1115)	CTCP135 (HCR1135)	CTC2135 (CWN2135)	H10T (CWK15)	CWN10	CWP25	CWC06	CWC10	K10 neacoperit	TiN
	v_c m/min										
P.1.1	295	370	210	360		185	185	250	175	175	190
P.1.2	250	315	175	360		185	185	250	140	175	200
P.1.3	210	270	145	360		185	185	250	140	175	170
P.1.4	200	250	135	375		185	185	250	140	175	170
P.1.5	180	230	120	375		185	185	250	140	175	160
P.2.1	260	325	180	385		185	185	250	140	175	180
P.2.2	195	250	130	385		185	185	250	175	175	150
P.2.3	180	230	120	385		185	185	250	140	175	160
P.2.4	130	170	85	385		185	185	250	140	175	160
P.3.1	170	200	150	310		185	185	250	175	175	120
P.3.2	105	140	95	310		135	135	165	140	65	100
P.3.3	40	85	35	310		135	135	165	140	65	100
P.4.1	170	200	155	320		125	125	120	120	100	80
P.4.2	135	170	125	320		125	125	120	120	100	80
M.1.1			155	300		120	120	120	120	100	80
M.2.1			95	310		100	100	100	110	70	80
M.3.1			135	325		120	120	120	120	100	80
K.1.1	170	255			140	160	160	160	225	135	200
K.1.2	160	235			115	160	160	160	225	135	150
K.2.1	180	270			150	160	160	160	125	135	120
K.2.2	160	205			110	140	140	140	125	115	110
K.3.1	200	250			170	140	140	140	125	115	180
K.3.2	160	210			140	140	140	140	125	115	150
N.1.1					1400	400	400	400		250	300
N.1.2					1100	400	400	400		250	240
N.2.1					950	400	400	400		250	240
N.2.2					950	400	400	400		250	240
N.2.3					500	400	400	400		250	240
N.3.1					425	400	400	400		250	290
N.3.2					400	400	400	400		250	290
N.3.3					275	400	400	400		250	290
N.4.1					225						220
S.1.1				30		55					60
S.1.2				25		55					40
S.2.1				15		55					30
S.2.2				10		55					30
S.2.3				10		55					30
S.3.1				105		55					30
S.3.2				25		55					25
S.3.3						55					25
H.1.1						125					110
H.1.2						100					80
H.1.3						80					70
H.1.4											
H.2.1						170					70
H.3.1						125					70
O.1.1					130						240
O.1.2											240
O.2.1					105						180
O.2.2											180
O.3.1											180



1 Datele de aşchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii!
Valorile specificate reprezintă valori posibile de aşchiere care pot fi modificate cu $\pm 20\%$ în funcție de condițiile de funcționare! Este esențial să se respecte valorile v_c ale tipului utilizat (**pagina 65 + 66**), turațiile maxime a sistemului și reducerea acestor viteze maxime în funcție de extinderea utilizată.
Acestea le puteți găsi pe **paginile 72+73**.

Date orientative de aşchiere pentru capuri de reglare fină

Prelucrare fină cu adâncimea de aşchiere $a_p = 0,1 - 0,2 \text{ mm}$

	BlueFlex 2, hi.flex					● prima alegere ○ adecvat			M03 Speed		FF			● prima alegere ○ adecvat		
	62 820 ... / 62 840 ... / 62 800 ...					Emulsie	Aer comprimat	Ungere minimă	62 815 ...		62 810 ...			Emulsie	Aer comprimat	Ungere minimă
	Ø 6-7,9	Ø 8-11,9	Ø 12-25	Ø 25-44	Ø 44-365				Ø 24,8-63	Ø 63-206	Ø 29,5-50	Ø 47-83	Ø 79-199			
Indice	f în mm/rot								f în mm/rot		f în mm/rot					
P.1.1	0,04	0,07	0,10	0,08	0,10	●	○		0,08	0,10	0,08	0,10	0,15	●	○	○
P.1.2	0,04	0,07	0,12	0,10	0,15	●	○		0,10	0,15	0,10	0,15	0,20	●	○	○
P.1.3	0,04	0,06	0,12	0,08	0,12	●	○		0,08	0,12	0,08	0,12	0,20	●	○	○
P.1.4	0,04	0,06	0,10	0,08	0,10	●	○		0,07	0,10	0,08	0,12	0,18	●	○	○
P.1.5	0,04	0,07	0,12	0,10	0,15	●	○		0,09	0,13	0,09	0,13	0,18	●	○	○
P.2.1	0,04	0,06	0,12	0,08	0,12	●	○		0,08	0,12	0,08	0,12	0,20	●	○	○
P.2.2	0,04	0,06	0,10	0,08	0,10	●	○		0,07	0,10	0,08	0,12	0,18	●	○	○
P.2.3	0,03	0,06	0,10	0,08	0,10	●	○		0,08	0,10	0,08	0,10	0,20	●	○	○
P.2.4	0,03	0,04	0,06	0,06	0,06	●	○		0,06	0,08	0,06	0,08	0,10	●	○	○
P.3.1	0,03	0,05	0,10	0,06	0,10	●	○		0,06	0,10	0,06	0,10	0,15	●	○	○
P.3.2	0,03	0,04	0,07	0,04	0,07	●	○		0,04	0,08	0,04	0,08	0,12	●	○	○
P.3.3	0,03	0,04	0,07	0,04	0,07	●	○		0,04	0,07	0,04	0,08	0,10	●	○	○
P.4.1	0,03	0,05	0,10	0,06	0,10	●	○		0,06	0,10	0,06	0,10	0,15	●	○	○
P.4.2	0,03	0,04	0,07	0,04	0,07	●	○		0,04	0,08	0,04	0,08	0,12	●	○	○
M.1.1	0,01	0,05	0,10	0,06	0,10	●	○		0,06	0,10	0,06	0,10	0,15	●	○	○
M.2.1	0,01	0,04	0,08	0,06	0,10	●	○		0,06	0,10	0,06	0,10	0,15	●	○	○
M.3.1	0,01	0,04	0,07	0,05	0,08	●	○		0,05	0,09	0,05	0,08	0,12	●	○	○
K.1.1	0,05	0,10	0,15	0,15	0,20	○	●		0,15	0,20	0,15	0,20	0,30	○	●	○
K.1.2	0,05	0,10	0,15	0,15	0,20	○	●		0,15	0,20	0,15	0,20	0,30	○	●	○
K.2.1	0,04	0,08	0,15	0,10	0,15	○	●		0,10	0,15	0,10	0,15	0,25	○	●	○
K.2.2	0,03	0,07	0,12	0,08	0,12	○	●		0,08	0,12	0,08	0,12	0,20	○	●	○
K.3.1	0,04	0,08	0,15	0,10	0,15	○	●		0,10	0,15	0,10	0,15	0,25	○	●	○
K.3.2	0,03	0,07	0,12	0,08	0,12	○	●		0,08	0,12	0,08	0,12	0,20	○	●	○
N.1.1	0,02	0,06	0,10	0,08	0,12	●	○		0,08	0,12	0,08	0,12	0,15	●	○	○
N.1.2	0,02	0,06	0,10	0,08	0,12	●	○		0,08	0,12	0,08	0,12	0,15	●	○	○
N.2.1	0,05	0,08	0,12	0,10	0,15	●	○		0,10	0,15	0,10	0,15	0,20	●	○	○
N.2.2	0,05	0,08	0,12	0,10	0,15	●	○		0,10	0,15	0,10	0,15	0,20	●	○	○
N.2.3	0,05	0,08	0,12	0,10	0,15	●	○		0,09	0,12	0,09	0,12	0,18	●	○	○
N.3.1	0,02	0,04	0,08	0,10	0,15	●	○		0,10	0,15	0,10	0,15	0,20	●	○	○
N.3.2	0,02	0,04	0,08	0,10	0,15	●	○		0,10	0,15	0,11	0,16	0,22	●	○	○
N.3.3	0,05	0,08	0,15	0,10	0,15	●	○		0,10	0,15	0,10	0,15	0,20	●	○	○
N.4.1	0,02	0,04	0,08	0,10	0,15	●	○		0,10	0,15	0,10	0,15	0,20	●	○	○
S.1.1	0,01	0,04	0,08	0,06	0,08	●	○		0,06	0,08	0,06	0,08	0,10	●	○	○
S.1.2	0,01	0,03	0,06	0,04	0,06	●	○		0,04	0,06	0,04	0,06	0,08	●	○	○
S.2.1	0,01	0,04	0,08	0,06	0,08	●	○		0,06	0,08	0,06	0,08	0,10	●	○	○
S.2.2	0,01	0,03	0,06	0,04	0,06	●	○		0,04	0,06	0,04	0,06	0,08	●	○	○
S.2.3	0,05	0,08	0,06	0,08	0,08	●	○		0,04	0,06	0,04	0,06	0,06	●	○	○
S.3.1	0,01	0,04	0,08	0,06	0,08	●	○		0,06	0,08	0,07	0,09	0,11	●	○	○
S.3.2	0,01	0,04	0,08	0,06	0,08	●	○		0,06	0,08	0,06	0,08	0,10	●	○	○
S.3.3	0,01	0,02	0,04	0,03	0,04	●	○		0,04	0,06	0,06	0,08	0,10	●	○	○
H.1.1		0,05	0,08	0,08	0,08		●		0,08	0,08	0,08	0,08	0,10		●	○
H.1.2		0,05	0,08	0,06	0,08		●		0,06	0,06	0,06	0,06	0,08		●	○
H.1.3		0,02	0,04	0,03	0,04		●		0,04	0,04	0,03	0,04	0,04		●	○
H.1.4																
H.2.1		0,05	0,08	0,08	0,08		●		0,05	0,06	0,08	0,08	0,10		●	○
H.3.1		0,05	0,08	0,06	0,08		●		0,05	0,06	0,06	0,06	0,08		●	○
O.1.1		0,04	0,04	0,06	0,06	○	●		0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	○	●	○
O.1.2		0,04	0,04	0,06	0,06	○	●		0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	○	●	○
O.2.1																
O.2.2		0,03	0,03	0,04	0,04		●		0,04	0,05	0,04	0,04	0,04		●	
O.3.1		0,03	0,03	0,04	0,04		●		0,04	0,05	0,04	0,04	0,04		●	



Datele de aşchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii! Valorile specificate reprezintă valori posibile de aşchiere care pot fi modificate cu $\pm 20 \%$ în funcție de condițiile de funcționare! Este esențial să se respecte valorile v_c ale tipului utilizat (**pagina 65 + 66**), turațiile maxime a sistemului și reducerea acestor viteze maxime în funcție de extinderea utilizată. Acestea le puteți găsi pe **paginile 72+73**.

Date orientative de aşchiere pentru capuri de alezare de finisare şi finisare-degroşare

Prelucrare fină cu adâncimea de aschiere $a_n = 0.1 - 0.4 \text{ mm}$

Indice	Coadă interioară M10	● prima alegere ○ adecvat			Capuri de alezare fină cu un tăiş	Cap de alezare dublu de degroşare / finisare	Capuri de alezare fină cu un tăiş	● prima alegere ○ adecvat		
	62 858 ...	Emulsie	Aer comprimat	Ungere minimă	62 305 ...	62 380 ...	62 303 ...	Emulsie	Aer comprimat	Ungere minimă
	Ø 15,9–26 f în mm/rot				Ø 86–402	Ø 29,5–115,5	Ø 23,9–116,1			
P.1.1	0,07	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
P.1.2	0,07	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
P.1.3	0,06	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
P.1.4	0,05	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
P.1.5	0,06	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
P.2.1	0,06	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
P.2.2	0,05	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
P.2.3	0,06	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
P.2.4	0,05	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
P.3.1	0,05	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
P.3.2	0,04	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
P.3.3	0,04	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
P.4.1	0,06	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
P.4.2	0,04	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
M.1.1	0,05	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
M.2.1	0,04	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
M.3.1	0,05	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
K.1.1	0,10	○	●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	○	●	
K.1.2	0,10	○	●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	○	●	
K.2.1	0,08	○	●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	○	●	
K.2.2	0,07	○	●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	○	●	
K.3.1	0,08	○	●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	○	●	
K.3.2	0,07	○	●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	○	●	
N.1.1	0,06	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
N.1.2	0,06	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
N.2.1	0,08	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
N.2.2	0,08	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
N.2.3	0,07	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
N.3.1	0,04	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
N.3.2	0,04	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
N.3.3	0,10	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
N.4.1	0,04	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
S.1.1	0,04	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
S.1.2	0,03	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
S.2.1	0,04	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
S.2.2	0,03	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
S.2.3	0,03	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
S.3.1	0,05	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
S.3.2	0,04	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
S.3.3	0,02	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
H.1.1	0,05		●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	○	●	
H.1.2	0,04		●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	○	●	
H.1.3	0,02		●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	○	●	
H.1.4				○						
H.2.1	0,05		●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	○	●	
H.3.1	0,03		●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	○	●	
O.1.1	0,08	○	●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	○	●	
O.1.2	0,08	○	●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	○	●	
O.2.1				○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	○	●	
O.2.2	0,04		●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12		●	
O.3.1	0,04		●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12		●	



! Datele de aşchiere depind în mare măsură de condiţiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei şi a piesei, tipul materialului şi stabilitatea maşinii! Valorile specificate reprezintă valori posibile de aşchiere care pot fi modificate cu $\pm 20\%$ în funcţie de condiţiile de funcţionare! Este esenţial să se respecte valorile v_c ale tipului utilizat (pagina 65 + 66**), turaţiile maxime a sistemului şi reducerea acestor viteze maxime în funcţie de extinderea utilizată. Acestea le puteţi găsi pe **paginile 72+73**.**

Date orientative de aşchiere pentru capuri de alezare de finisare şi finisare-degroşare

Capuri alezare de finisare: prelucrare fină cu adâncimea de aşchiere $a_p = 0,1 - 0,4 \text{ mm}$ | Capuri de alezare micro: prelucrare fină cu adâncimea de aşchiere $a_p = 0,1 - 0,2 \text{ mm}$

	Cap de alezare fină	Multi-Head – cap de alezare interioară fină	Cap de alezare cu un tăiş	Vario-Head cap de alezare interioară și exterioră fină	Cap de alezare-Micro	● prima alegere ○ adecvat		
	62 304 ...	62 372 ... / 62 373 ...	62 326 ... / 62 332 ... / 62 333 ... / 62 363 ...	62 364 ...	62 386 ... / 62 382 ...	Emulsie	Aer comprimat	Ungere minimă
Indice	Ø 14,7-24,1	Ø 2-320	Ø 3-88	Ø 3-152,1	Ø 0,3-19,1			
	f în mm/rot							
P.1.1	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
P.1.2	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
P.1.3	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
P.1.4	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
P.1.5	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
P.2.1	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
P.2.2	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
P.2.3	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
P.2.4	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
P.3.1	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
P.3.2	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
P.3.3	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
P.4.1	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
P.4.2	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
M.1.1	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
M.2.1	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
M.3.1	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
K.1.1	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	○	●	○
K.1.2	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	○	●	○
K.2.1	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	○	●	○
K.2.2	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	○	●	○
K.3.1	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	○	●	○
K.3.2	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	○	●	○
N.1.1	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
N.1.2	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
N.2.1	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
N.2.2	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
N.2.3	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
N.3.1	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
N.3.2	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
N.3.3	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
N.4.1	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
S.1.1	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
S.1.2	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
S.2.1	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
S.2.2	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
S.2.3	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
S.3.1	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
S.3.2	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
S.3.3	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	●	○	○
H.1.1	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	○	●	○
H.1.2	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	○	●	○
H.1.3	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	○	●	○
H.1.4								
H.2.1	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	○	●	○
H.3.1	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	○	●	○
O.1.1	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	○	●	○
O.1.2	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	○	●	○
O.2.1	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02	○	●	
O.2.2	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02		●	
O.3.1	0,03-0,10	0,03-0,12	0,03-0,12	0,03-0,12	0,02		●	



Datele de aşchiere depind în mare măsură de condiţiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei şi a piesei, tipul materialului şi stabilitatea maşinii! Valorile specificate reprezintă valori posibile de aşchiere care pot fi modificate cu $\pm 20\%$ în funcţie de condiţiile de funcţionare! Este esenţial să se respecte valorile v_c ale tipului utilizat (**pagina 65 + 66**), turaţiile maxime a sistemului şi reducerea acestor viteze maxime în funcţie de extinderea utilizată. Acestea le puteţi găsi pe **paginile 72+73**.

Date orientative de aşchiere pentru capuri alezaje de degroşare

Adâncimea de aşchiere $a_p = 1,0 - 9,0 \text{ mm}$

	TwinKom							● prima alegere ○ adecvat		
	62 870 ...							Emulsie	Aer comprimat	Ungere minimă
Indice	Ø 24-32	Ø 30-41	Ø 39-53	Ø 51-71	Ø 64-91	Ø 83-124	Ø 109-167			
	f în mm/rot									
P.1.1	0,15	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	0,28	●	○	○
P.1.2	0,15	0,16	0,18	0,20	0,21	0,24	0,27	●	○	○
P.1.3	0,15	0,16	0,18	0,20	0,21	0,24	0,27	●	○	○
P.1.4	0,15	0,16	0,18	0,20	0,21	0,24	0,27	●	○	○
P.1.5	0,15	0,16	0,18	0,20	0,21	0,24	0,27	●	○	○
P.2.1	0,14	0,16	0,17	0,18	0,20	0,23	0,26	●	○	○
P.2.2	0,14	0,16	0,17	0,18	0,20	0,23	0,26	●	○	○
P.2.3	0,14	0,16	0,17	0,18	0,20	0,23	0,26	●	○	○
P.2.4	0,14	0,16	0,17	0,18	0,20	0,23	0,26	●	○	○
P.3.1	0,13	0,15	0,16	0,17	0,19	0,22	0,25	●	○	○
P.3.2	0,13	0,15	0,16	0,17	0,19	0,22	0,25	●	○	○
P.3.3	0,13	0,15	0,16	0,17	0,19	0,22	0,25	●	○	○
P.4.1	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18	0,20	●	○	○
P.4.2	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18	0,20	●	○	○
M.1.1	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	0,2	0,24	●	○	○
M.2.1	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18	0,20	●	○	○
M.3.1	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18	0,20	●	○	○
K.1.1	0,22	0,23	0,24	0,25	0,26	0,30	0,30	○	●	○
K.1.2	0,22	0,23	0,24	0,25	0,26	0,30	0,30	○	●	○
K.2.1	0,22	0,23	0,24	0,25	0,26	0,30	0,30	○	●	○
K.2.2	0,22	0,23	0,24	0,25	0,26	0,30	0,30	○	●	○
K.3.1	0,20	0,20	0,22	0,23	0,24	0,26	0,26	○	●	○
K.3.2	0,20	0,20	0,22	0,23	0,24	0,26	0,26	○	●	○
N.1.1	0,12	0,15	0,25	0,25	0,30	0,35	0,35	●	○	○
N.1.2	0,12	0,15	0,25	0,25	0,30	0,35	0,35	●	○	○
N.2.1	0,12	0,15	0,25	0,25	0,30	0,35	0,35	●	○	○
N.2.2	0,12	0,15	0,25	0,25	0,30	0,35	0,35	●	○	○
N.2.3	0,11	0,14	0,23	0,23	0,27	0,32	0,32	●	○	○
N.3.1	0,12	0,15	0,25	0,25	0,30	0,35	0,35	●	○	○
N.3.2	0,13	0,16	0,27	0,27	0,32	0,35	0,35	●	○	○
N.3.3	0,12	0,15	0,25	0,25	0,30	0,35	0,35	●	○	○
N.4.1	0,12	0,15	0,25	0,25	0,30	0,35	0,35	●	○	○
S.1.1	0,06	0,06	0,07	0,08	0,08	0,10	0,10	●	○	○
S.1.2	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,08	0,08	●	○	○
S.2.1	0,06	0,06	0,07	0,08	0,08	0,10	0,10	●	○	○
S.2.2	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,08	0,08	●	○	○
S.2.3	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,08	0,08	●	○	○
S.3.1	0,06	0,06	0,07	0,08	0,08	0,10	0,10	●	○	○
S.3.2	0,06	0,06	0,07	0,08	0,08	0,10	0,10	●	○	○
S.3.3	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,08	0,08	●	○	○
H.1.1	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08		●	○
H.1.2	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06		●	○
H.1.3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04		●	○
H.1.4										○
H.2.1	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06		●	○
H.3.1	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06		●	○
O.1.1	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	○	●	○
O.1.2	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	○	●	○
O.2.1										
O.2.2	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,07		●	
O.3.1	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,07		●	



Datele de aşchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii!
Valorile specificate reprezintă valori posibile de aşchiere care pot fi modificate cu $\pm 20 \%$ în funcție de condițiile de funcționare!

Este esențial să se respecte valorile v_c ale tipului utilizat (**pagina 65+66**), turațiile maxime a sistemului și reducerea acestor viteze maxime în funcție de extinderea utilizată. Acestea le puteți găsi pe **paginile 72+73**.

Date orientative de aşchiere pentru capuri alezaje de degroşare

Adâncimea de aşchiere $a_p = 2,5 - 7 \text{ mm}$

Indice	Cap de alezare multifuncțional de degroşare cu două tăişuri				● prima alegere ○ adecvat		
	62 295 ...				Emulsie	Aer comprimat	Ungere minimă
	Ø 23,5-40,5	Ø 40,5-66,5	Ø 66,5-87,5	Ø 87,5-153			
	f în mm/rot						
P.1.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
P.1.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
P.1.3	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
P.1.4	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
P.1.5	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
P.2.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
P.2.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
P.2.3	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
P.2.4	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
P.3.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
P.3.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
P.3.3	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
P.4.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
P.4.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
M.1.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
M.2.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
M.3.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
K.1.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	○	●	
K.1.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	○	●	
K.2.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	○	●	
K.2.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	○	●	
K.3.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	○	●	
K.3.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	○	●	
N.1.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
N.1.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
N.2.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
N.2.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
N.2.3	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
N.3.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
N.3.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
N.3.3	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
N.4.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
S.1.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
S.1.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
S.2.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
S.2.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
S.2.3	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
S.3.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
S.3.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
S.3.3	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
H.1.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	○	●	
H.1.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	○	●	
H.1.3	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	○	●	
H.1.4							
H.2.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	○	●	
H.3.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	○	●	
O.1.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	○	●	
O.1.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	○	●	
O.2.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	○		
O.2.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8		●	
O.3.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8		●	



Datele de aşchiere depind în mare măsură de condițiile externe, de ex. stabilitatea prinderii sculei și a piesei, tipul materialului și stabilitatea mașinii! Valorile specificate reprezintă valori posibile de aşchiere care pot fi modificate cu $\pm 20 \%$ în funcție de condițiile de funcționare! Este esențial să se respecte valorile v_c ale tipului utilizat (**pagina 65+66**), turațiile maxime a sistemului și reducerea acestor viteze maxime în funcție de extinderea utilizată. Acestea le puteți găsi pe **paginile 72+73**.

Turații maxime și precizia gradației

Turații maxime pentru capuri de reglare fină și capuri de alezare micro

Sistem	Domeniu de alezare	Turația maximă $n_{\max}$ în 1/min
BlueFlex 2 (62 820 ... / 62 840 ...)	Ø 5,6–365 mm	20.000
hi.flex (62 800 ...)	Ø 5,6–365 mm	17.500
Coadă interioară M10 (62 858 ...)	Ø 15,9–26 mm	18.000
Cap de alezare-Micro (62 386 ... / 62 382 ...)	Ø 0,3–19,1 mm	30.000
M03 Speed (62 815 ...)	Ø 24–39 mm	40.000
	Ø 38–50 mm	31.000
	Ø 49–63 mm	24.000
	Ø 62–80 mm	18.500
	Ø 79–103 mm	15.000
	Ø 100–130 mm	11.500
	Ø 128–168 mm	10.000
	Ø 166–206 mm	8.000
FF (62 810 ...)	Ø 29,5–42 mm	25.000
	Ø 39–50 mm	18.000
	Ø 47–66 mm	12.000
	Ø 58–83 mm	9.000
	Ø 79–108 mm	6.000
	Ø 100–141 mm	4.000
	Ø 138–179 mm	3.500
	Ø 178–199 mm	3.000



Turații maxime pentru capuri alezare de finisare

Număr articol	Domeniu de alezare	Dealinierea $X = \leq 0,5$ mm $n_{\max}$ în 1/min	Dealinierea $X = > 0,5$ mm $n_{\max}$ în 1/min
62 372 ... / 62 373 ... / 62 326 ... / 62 332 ... / 62 333 ... / 62 363 ... / 62 364 ... cu bară alezaj	Ø 3–20 mm	16.000	6.000
	Ø 20–48 mm	12.000	4.000
	Ø 48–88 mm	8.000	2.000



Număr articol	Domeniu de alezare	Turația maximă pentru sisteme de mică putere $n_{\max}$ în 1/min	Turația maximă la sistemul echilibrat $n_{\max}$ în 1/min
62 308 ... / 62 303 ... / 62 364 ... cu port-plăcuță	Ø 24–31 mm	9.000	12.000
	Ø 31–40 mm	7.500	10.000
	Ø 40–51 mm	5.250	8.000
	Ø 51–67 mm	4.000	6.500
	Ø 67–87 mm	3.000	5.000
	Ø 87–116 mm	2.500	4.000
	Ø 116–153 mm	1.750	3.000



Număr articol	Domeniu de alezare	Turația maximă $n_{\max}$ în 1/min
62 372 ... / 62 373 ... cu poduri	Ø 88–164 mm	900
	Ø 164–320 mm	250
62 305 ... cu port-plăcuță	Ø 86–138 mm	1.150
	Ø 136–220 mm	720
	Ø 188–302 mm	520
	Ø 242–402 mm	400



Turații maxime pentru sisteme cu două colțuri

Sistem	Domeniu de alezare	Turația maximă $n_{\max}$ în 1/min
TwinKom (62 380 ...)	Ø 24–31 mm	12.000
	Ø 31–40 mm	10.000
	Ø 40–51 mm	8.000
Cap de alezare dublu de degroșare / finisare (62 295 ...)	Ø 51–68 mm	6.500
	Ø 67–87 mm	5.000
Cap de alezare multifuncțional de degroșare cu două tăișuri (62 870 ...)	Ø 87–116 mm	4.000
	Ø 116–153 mm	3.000
	Ø 153–215 mm	2.200



1 Turațiile maxime date sunt valabile până la o lungime de extindere de maxim 4xD.

Pentru extinderi mai mari turația maximă trebuie redusă după cum urmează:

pentru 5xD = 80 % din $n_{\max}$

pentru 6xD = 60 % din $n_{\max}$

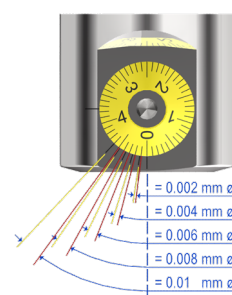
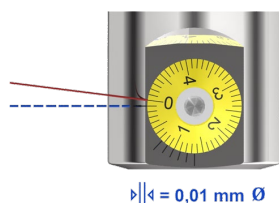
dacă > 6xD, $n_{\max}$ a se determina cu precauție

5

Precizia gradației

Scale mari cu posibilitate de reglare de 0,002mm

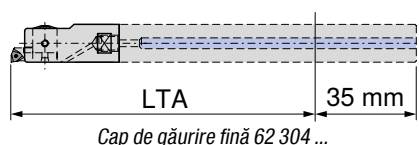
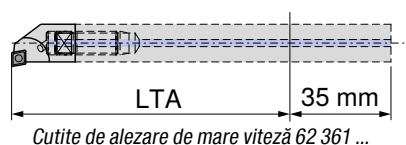
Cum funcționează:



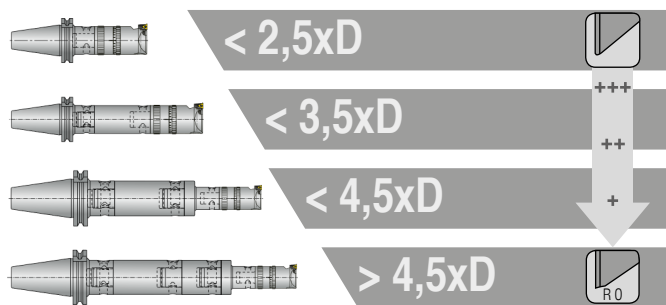
Lungimea maximă de extindere LTA

la 35 mm adâncime de prindere coadă

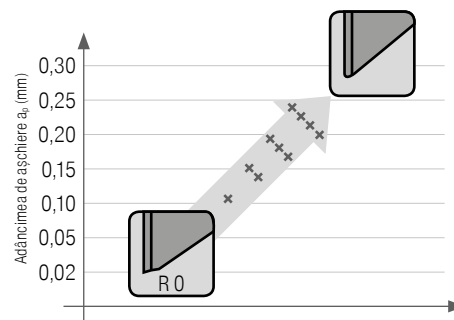
Bară alezaj	Cuțite de alezare de mare viteză 62 361 ...																Cap de găurire fină 62 304 ...		
62 353 ...	014	015	016	017	018	019	020	021	022	023	025	027	030	033	037	040	017	020	024
008	56																		
009	63																		
010	70																		
011	77																		
012	84																		
013	91																		
014	98 98																115		
016	112 112 112 112 112 112 112 112																125		
018																	105		
118																	145		
218																	185		



Selectarea razei de așchiere în funcție de lungimea extinderii



Selectarea razei de așchiere în funcția adâncimii de așchiere a_p



Influența forțelor de așchiere a razei tășului la prelucrarea interioară

Forța rezultată

$$F_{res} = \sqrt{F_a^2 + F_p^2} = \sqrt{F_c^2 + F_f^2 + F_p^2}$$

Forța de așchiere tangențială (F_c)

- ▲ împinge instrumentul în jos de pe axa centrală verticală
- ▲ este influențat de adâncimea de așchiere și grosimea așchiilor
- ▲ reduce unghiul de degajare

Forța de tăiere pasivă (F_p)

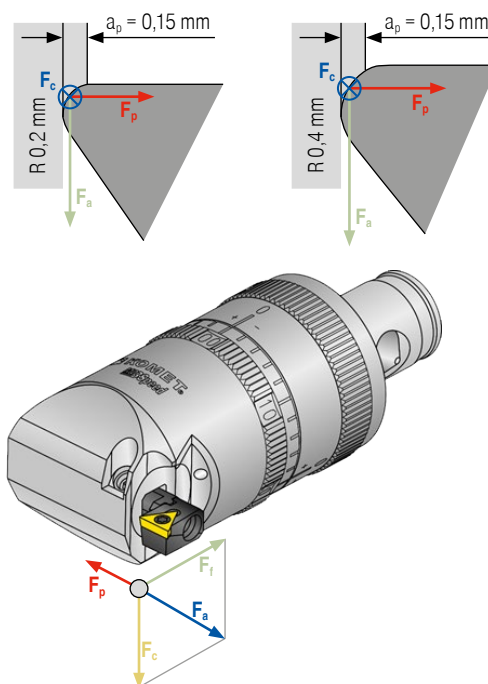
- ▲ împinge instrumentul departe de axa centrală orizontală
- ▲ crește riscul de vibrații și provoacă inexactități dimensionale

Forța de avans (F_f)

- ▲ acționează în direcția de prelucrare a sculei

Forța de tăiere activă (F_a)

- ▲ determinat de F_c și F_f



Alegerea unghiului de degajare

Recomandări pentru utilizarea plăcuțelor cu spărgătoare de așchii rectificate

	cu rază	ascuțit	teșit
	E	F	T
0°	P	P	P
	M	M	M
	K	K	K
	N	N	N
	S	S	S
	H	H	H
≤ 6°	P	P	P
	M	M	M
	K	K	K
	N	N	N
	S	S	S
	H	H	H
≤ 12°	P	P	P
	M	M	M
	K	K	K
	N	N	N
	S	S	S
	H	H	H
≤ 20°	P	P	P
	M	M	M
	K	K	K
	N	N	N
	S	S	S
	H	H	H



Descrierea spărgătoarelor de așchii → pagina 77

Tipuri de uzură

Uzură pe suprafața de așezare



Uzură pe suprafața de degajare: uzură normală după un anumit timp de folosință

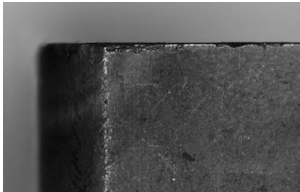
Cauze

- ▲ Viteză prea mare de așchiere
- ▲ Calitate de carbură cu rezistență prea mică la uzură
- ▲ Avans neadecvat

Măsurile de corecție

- ▲ Reduceți viteza de așchiere
- ▲ Alegeți o calitate de carbură rezistentă la uzură
- ▲ Setați avansul în raportul corect cu viteza de așchiere și adâncimea de tăiere

Rupturi pe tăiș



Particule de carbură pot izbucni din cauza solicitării mecanice excesive de pe muchia de tăiere.

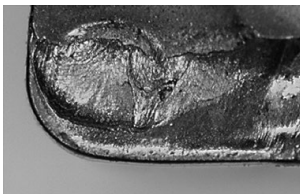
Cauze

- ▲ Calitate prea rezistentă la uzură
- ▲ Vibrații la sculă sau piesă
- ▲ Avans respectiv adâncime de așchiere prea mare
- ▲ Depunere pe tăiș
- ▲ Așchiere întreruptă
- ▲ Impact de tensiune

Măsurile de corecție

- ▲ Folosiți calitate mai tenace
- ▲ Îmbunătățiți stabilitatea (sculă, piesă prelucrată)
- ▲ Evitarea depunerilor pe tăiș

Uzură crater



Așchiile fierbinți ejectate produc o adâncitură pe suprafața de atac a plăcuței.

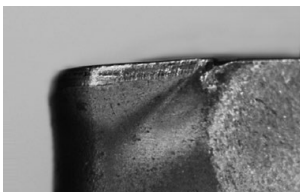
Cauze

- ▲ viteză de așchiere, avans sau ambele prea mari
- ▲ unghi de așezare prea mic
- ▲ Calitate cu rezistență prea mică la uzură
- ▲ Răcire incorectă

Măsurile de corecție

- ▲ Reduceți viteza de așchiere și/sau avansul
- ▲ Alegeți o calitate de carbură mai rezistentă la uzură
- ▲ Măriți cantitatea și/sau presiunea lichidului de răcire, controlați alimentarea
- ▲ Folosiți calitate mai rezistentă la rupturi

Deformări plastice



Temperaturile ridicate de prelucrare cu solicitări mecanice simultane pot duce la deformări plastice.

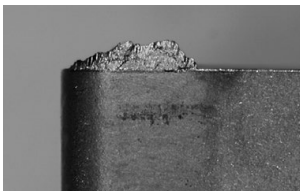
Cauze

- ▲ Temperatură de prelucrare prea mare, prin urmare materialul de bază devine mai moale
- ▲ Deteriorarea acoperirii
- ▲ Calitate cu rezistență prea mică la uzură
- ▲ Răcire incorectă

Măsurile de corecție

- ▲ Reduceți viteza de așchiere
- ▲ Alegeți o calitate de carbură mai rezistentă la uzură, stabilitate termică mai mare
- ▲ Asigurați răcirea

Depunere pe tăiș



Depunerea pe tăiș are loc atunci când din cauza temperaturii scăzute de așchiere, așchia nu este evacuată corect.

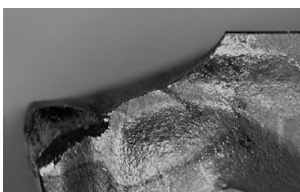
Cauze

- ▲ Viteză de așchiere prea mică
- ▲ Unghi de așezare prea mic
- ▲ Material de sculă neadecvată
- ▲ Lipsa răcirii / ungerii

Măsurile de corecție

- ▲ Măriți viteza de așchiere
- ▲ Măriți unghiul de așezare
- ▲ Folosiți acoperire de TiN
- ▲ Măriți conținutul de ulei al emulsiei

Ruperea plăcuței



Supraîncărcarea plăcuței poate cauza ruperea plăcuței.

Cauze

- ▲ Supraîncărcare a materialului sculei (valori foarte excesive)
- ▲ Lipsa stabilității
- ▲ Unghiul de vârf prea mic
- ▲ Contururile de interferență nu au fost luate în considerare
- ▲ Așchiere întreruptă

Măsurile de corecție

- ▲ Alegeți material de sculă mai tenace
- ▲ Utilizați țesire protectoare de colț
- ▲ Măriți raza de colț
- ▲ Folosiți geometrie mai stabilă
- ▲ Controlați datele de așchiere
- ▲ Controlați interferența contururilor

Calități

K10

- ▲ Carbură metalică neacoperită
- ▲ ISO | **K10**
- ▲ Clasă de carbură neacoperită pentru prelucrarea fontei cenușii sau a metalelor neferoase, în funcție de geometria tășului

BK2710

- ▲ Carbură metalică cu acoperire de TiAlN
- ▲ ISO | P10 | M10 | **K10**
- ▲ Clasă de carbură extrem de rezistentă la uzură pentru prelucrarea oțelurilor inoxidabile, a oțelurilor de construcție și de unelte, precum și a materialelor turnate

BK8440

- ▲ Carbură metalică cu acoperire de TiCN/TiN
- ▲ ISO | **P35** | M10
- ▲ Clasă de carbură metalică foarte tenace pentru viteze medii de tăiere și așchiere întreruptă

BK7615

- ▲ Carbură metalică cu acoperire de TiCN-Al₂O₃
- ▲ ISO | **K15**
- ▲ Clasă foarte productivă, cu stabilitate extremă a muchiilor pentru prelucrarea udă și uscată a tuturor fontelor

CWN10

- ▲ Carbură metalică cu acoperire de TiN
- ▲ ISO | **K10**
- ▲ Clasa de carbură metalică pentru prelucrarea oțelurilor, oțelurilor inoxidabile și metalelor neferoase

CWC10

- ▲ Cermet neacoperit
- ▲ ISO | **P15** | **M10** | K10
- ▲ Clasa neacoperită de Cermet pentru așchiere de finisare a oțelurilor inoxidabile și a oțelurilor călite
- ▲ Deosebit de rezistent la uzură datorită rezistenței ridicate la căldură

BK6440

- ▲ Carbură cu acoperire CVD-TiCN-Al₂O₃-TiN
- ▲ ISO | **M25** | **K35**
- ▲ Sortiment cu granulație normală, deosebit de tenace, rezistență bună la uzură în oțel și materiale inoxidabile, chiar și în condiții de așchiere nefavorabile / așchiere întreruptă

BK6115

- ▲ Carbură acoperită cu TiCN-TiN-Al₂O₃
- ▲ ISO | **P20** | **K20** | H20
- ▲ Acoperire de înaltă calitate, cu suprafața prelucrată, pentru prelucrarea materialelor din fontă în condiții normale până la stabile și la viteze ridicate de așchiere

BK8430

- ▲ Carbură, acoperire TiAlN/TiN
- ▲ ISO | **P25** | **M25**
- ▲ Sortiment cu granulație extrem de fină, rezistent la uzură
- ▲ Stabilitate extremă a muchiilor și rezistență maximă la uzură în domeniul de viteze medii și mari

BK60

- ▲ Carbură metalică cu acoperire de TiC-TiCN-TiN
- ▲ ISO | P25 | **M10**
- ▲ Acoperire multiplă pentru o durată lungă de viață chiar și în domeniul vitezelor superioare de așchiere

CBN40

- ▲ Nitrură cubică de bor, neacoperit
- ▲ ISO | **H05**
- ▲ Material de sculă neacoperită din nitrură cubică de bor pentru prelucrarea oțelurilor călite peste 45 HRC, aliaje termorezistente pe bază de nichel sau cobalt

BK8425

- ▲ Carbură metalică cu acoperire de TiAlN/TiN
- ▲ ISO | **P25** | **M25** | **K25**
- ▲ Clasă universală cu rezistență crescută la uzură, datorită acoperirii inovatoare PVD în varianta Multilayer

BK6110

- ▲ Carbură metalică cu acoperire de TiCN-TiN-Al₂O₃
- ▲ ISO | P10 | **K10**
- ▲ Carbură metalică rezistentă la uzură pentru prelucrarea fontelor și oțelurilor

CWC06

- ▲ Cermet cu acoperire TiC/TiN
- ▲ ISO | **P10** | M10 | **K10** | N10
- ▲ Clasă acoperită Cermet pentru prelucrare de găurire fină cu viteză înaltă de așchiere și așchiere continuă

CWP25

- ▲ Carbură metalică neacoperită
- ▲ ISO | **P25** | **M25** | K25 | **N25** | S25
- ▲ Clasă de carbură neacoperită pentru operații fine de găurire cu adâncimi mari de găurire și supradimensiuni mici

CK32

- ▲ Cermet, neacoperit
- ▲ ISO | **P10** | **M15** | K05 | N15
- ▲ Pentru strunjire fină și finisare
- ▲ Uzura mai redusă și vitezele mai ridicate de așchiere au ca rezultat o durată de viață mai mare și o calitate superioară a suprafeței
- ▲ Grad de sculă pentru productivitate mai ridicată în domeniul superior al vitezelor de așchiere

CK3230

- ▲ Cermet, neacoperit
- ▲ ISO | **P20** | **M20** | K10 | N20
- ▲ Comportament extrem de tenace cu o bună rezistență la uzură, adecvat și pentru utilizarea în așchiere întreruptă

PKD5510
CTDPU20

- ▲ Grad de diamant policristalin cu granulație mixtă, neacoperit
- ▲ ISO | **N15**
- ▲ Rezistență extrem de bună la uzură, chiar și cu conținut de Si > 12% și proporții ridicate de materiale de umplutură abrazive
- ▲ Utilizare în materiale plastice, materiale compozite (GFK, CFK)

Acoperiri

TiN

- ▲ Acoperire TiN
- ▲ Temperatura maximă de utilizare: 450 °C

Spărgătoare aşchii

-SF14

- ▲ Unghi de aşezare 14°
- ▲ Spărgătoare de aşchii special dezvoltate, cu control remarcabil al aşchiilor pentru o gamă largă de aplicații, de la finisare fină până la prelucrarea medie

-SF15

- ▲ Unghi de aşezare 15°
- ▲ Geometrie echilibrată: Stabilitate mare cu tăiş foarte ascuțit
- ▲ Control foarte bun al aşchiilor cu depunere foarte scăzută pe tăiş
- ▲ Rupere deosebit de bună a aşchiilor la avansuri reduse și medii
- ▲ Prima recomandare pentru prelucrarea oțelului de carbon, oțelurilor aliate și inoxidabile

-SF16

- ▲ Unghi de aşezare 15°
- ▲ Geometrie echilibrată: Stabilitate mare cu tăiş foarte ascuțit
- ▲ Canale de aşchii mari, astfel control bun al aşchiilor la avansuri mici
- ▲ Prima recomandare pentru prelucrarea oțelului de carbon, oțelurilor aliate și inoxidabile

-SF20

- ▲ Unghi de aşezare 20°
- ▲ Aşchiere deosebit de ușoară datorită unghiului de aşezare foarte pozitiv
- ▲ Control foarte bun al aşchiilor și depunere foarte scăzută pe tăiş
- ▲ Performanță perfectă de aşchiere datorită unghiului de aşezare foarte pozitiv, în special cu adâncimi mici de aşchiere și avans
- ▲ Prima recomandare pentru prelucrarea oțelului inoxidabil, a aliajelor de oțel, a oțelului carbon și a metalelor neferoase

-SF30

- ▲ Unghi de aşezare 15°
- ▲ Geometrie echilibrată: Stabilitate mare cu tăiş foarte ascuțit
- ▲ Geometrie sprăgător aşchii: Rupere foarte bună a aşchiilor la avansuri reduse și medii
- ▲ Prima recomandare pentru prelucrarea oțelului de carbon, oțelurilor aliate și inoxidabile

-01

- ▲ Unghi de aşezare 12°
- ▲ Geometrie universală, teșită, rotunjită
- ▲ Deosebit de eficient datorită geometriei pozitive a tăişului
- ▲ Adekvate și pentru mașini cu performanțe mai reduse și piese instabile
- ▲ Bun control al formării aşchiilor chiar și în materiale mai puțin rezistente

-02

- ▲ Unghi de aşezare 0°
- ▲ Geometrie de degroșare, stabilitate extremă (unghi mare al muchiei)
- ▲ O bună formare a aşchiilor în cazul aşchiilor dificil de controlat
- ▲ Pentru adâncimi de aşchiere reduse < 1,5 mm adecvat doar în anumite condiții

-12

- ▲ Unghi de aşezare 30°
- ▲ Plăcuță amovibilă cu rectificare periferică și sprăgător de aşchii presat
- ▲ Tăiş foarte pozitive, ascuțite și rectificate, astfel o aşchiere deosebit de eficientă
- ▲ Suprafețele de degajare rectificate circumferențial asigură formarea controlată a aşchilor și cea mai bună calitate a suprafeței cu forțe de aşchiere reduse

-14

- ▲ Unghi de aşezare 14°
- ▲ Geometrie sinterizată cu rectificare periferică
- ▲ Formare controlată a aşchiilor la prelucrare fină și extrem de fină

-15

- ▲ Unghi de aşezare 15°
- ▲ Spărgător de aşchii pentru semi-finisare, rectificat periferic, sinterizat
- ▲ Formare controlată a aşchiilor la prelucrare fină și extrem de fină

-18

- ▲ Unghi de aşezare 14°
- ▲ Geometrie sinterizată și rectificare periferică
- ▲ Formare controlată a aşchiilor la prelucrare fină și extrem de fină
- ▲ Geometrie pozitivă de tăiş-netezire pentru cele mai mari cerințe în ceea ce privește calitatea suprafeței

-G06

- ▲ Unghi de aşezare 6°
- ▲ Pentru materiale P / M / K
- ▲ Stabilitate înaltă datorită unghiului de vârf de construcție puternică

-G12

- ▲ Unghi de aşezare 12°
- ▲ Pentru materiale P / N / S
- ▲ Deosebit de eficient datorită geometriei pozitive a tăişului
- ▲ Special pentru mașini cu performanță mai redusă și piese instabile
- ▲ Bun control al formării aşchiilor chiar și în materiale mai puțin rezistente