

Nové produkty pro třískové obrábění

NEW Hlava pro jemné vyvrtávání M03Speed



- ▲ Rozsah použití Ø 24,8 – 206 mm
- ▲ Jedinečné provedení: automatická, dynamická kompenzace nevyváženosti v Upínacím šoupátku pro maximální otáčky
- ▲ Maximální uživatelská přívětivost: jemné nastavení bez upnutí ve vřetení stroje s vysokou přesností a vysokým rozlišením

→ Strana 15+16

NEW Hlava pro jemné vyvrtávání FF



- ▲ Rozsah použití Ø 29,5 – 199 mm
- ▲ Vložku pro jemné vyvrtávání lze rovněž flexibilně implementovat do individuálně koncipovaných nástrojů

→ Strana 17+18

NEW Tyč pro jemné vyvrtávání



- ▲ Rozsah použití Ø 15,9 – 26 mm
- ▲ Rozsah jemného nastavení: 0,02 mm v Ø na dílek
- ▲ Zvlášť vhodná pro vysoké otáčky

→ Strana 21

NEW TwinKom



- ▲ Rozsah použití Ø 24 – 215 mm
- ▲ Dvoubřítá vyvrtávací hlava s axiálně a radiálně nastavitelnými držáky vyměnitelných destiček
- ▲ Kompaktní, velmi stabilní konstrukce

→ Strana 42-44

NEW hi.flex – Digital



- ▲ hi.flex – digitální: nová varianta hlavy pro jemné vyvrtávání hi.flex nyní nabízí analogové i digitální nastavení obráběného průměru

→ Strana 11

NEW Digitální flash disk

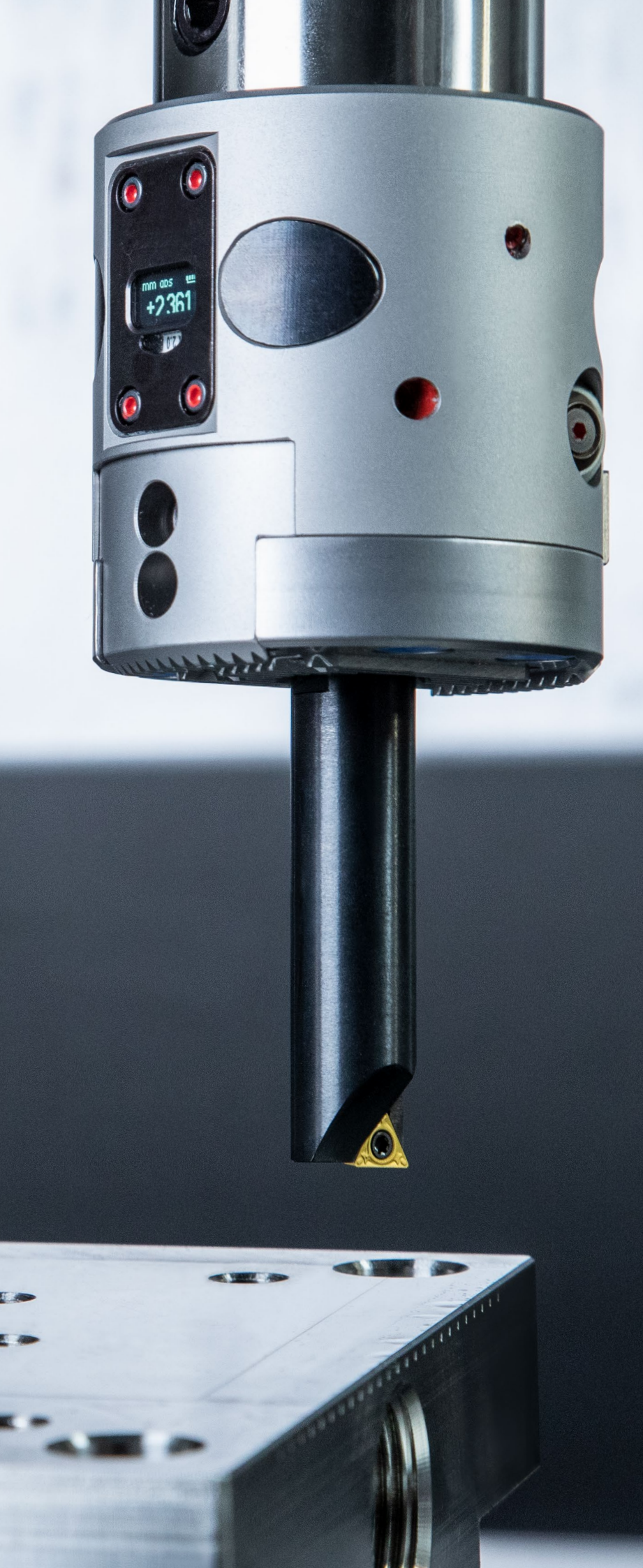


- ▲ Digital 2.0: aktualizace již známého digitálního flash disku z řady SpinTools pro ještě přesnější nastavení

NEW Příslušenství



- ▲ Rozšíření dosavadního vybavení pro hi.flex a BluFlex 2 o různé přípojovací díly
- ▲ Rozšíření rozsahu vyvrtávání: Ø 5,6 – 365 mm



Vrtání

- 1 HSS vrtáky
- 2 TK vrtáky
- 3 Vrtáky s vyměnitelnými destičkami
- 4 Výstružníky a záhlubníky

- 5 Nástroje na vyvrtávání

5

Závitování

- 6 Závitníky
- 7 Cirkulární frézování a frézování závitů
- 8 Soustružení závitů

Soustružení

- 9 Soustružnické nože s vyměnitelnými destičkami
- 10 Multifunkční nástroje – EcoCut a FreeTurn
- 11 Nástroje na zapichování a upichování
- 12 UltraMini obrábění + MiniCut

Frézování

- 13 HSS frézy
- 14 TK frézy
- 15 Frézy s vyměnitelnými destičkami

Katalog – Technologie upínání

- 16 Nástrojové držáky a příslušenství
- 17 Upínání obrobků
- 18 Příklady materiálů a rejstřík obj. čísel

Obsah

Vysvětlení symbolů	2
Toolfinder	3-8
Přehled – příslušenství	9
Produktová paleta	10-63
Řezné parametry	64-71
Technické informace	
Maximální otáčky, přesnost stupnice a maximální délka vyložení LTA	72+73
Výběr úhlu čela a rádiu destičky	74
Druhy opotřebení	75
Přehled sort	76
Povlak a utvařeče třísky	77

KOMET \ Performance

Kvalitní prémiové nástroje pro maximální výkon.

Kvalitní prémiové nástroje z produktové řady **KOMET Performance** se koncipovaly pro speciální případy použití a vyznačují se zvláště vysokým výkonem. Pokud v rámci vlastní výroby kladete vysoké nároky na procesní výkon a chcete dosáhnout optimálních výsledků, pak Vám doporučujeme prémiové nástroje z této produktové řady.

Vysvětlení symbolů

F	Jemné obrábění
M	Střední obrábění
R	Hrubé obrábění

	Hladký řez
	Proměnlivá hloubka řezu
	Přerušovaný řez



Přívádění chladicího média středem (provedení AD)



Přívádění chladicího média dle volby přes nákržek nebo středem (provedení AD/B)

ABS

KOMET ABS – Modulární spojovací systém pro rotační a stacionární nástroje

STM

Modulární rozhraní SpinTools

ER 32

Rozhraní ER 32 v závislosti na systému

Rozlišení displeje s přesností na:
0,001 mm na průměru

Moderní vysoce kontrastní OLED displej
pro přesné nastavení vyvrtávací hlavy



Modulární spojovací systém ABS

Systém měření absolutní dráhy

Dodatečné rozhraní Bluetooth Low Energy pro snadné
zobrazení nastavené hodnoty na běžném chytrém telefonu

Toolfinder

Systém		Rozsah jednotlivých hlav v mm					Digitální	Analogová	Modulární ABS	Modulární STM	Modulární ER 32	Monolitní	Průchozí	Poznámka	Strana	
Obrábění	Dokončování	BluFlex 2 – hlava pro jemné vyvrtávání Ø 5,6–365 mm	5,6–365					✓		✓			✓	větší průchozí průměr	10	
		hi.flex – hlava pro jemné vyvrtávání Ø 5,6–365 mm	5,6–365					✓	✓	✓			✓	větší průchozí průměr	11	
		Hlava pro jemné vyvrtávání M03 Speed Ø 24,8–206 mm	24,8–33,0 79–103	29–39 100–206	38–50	49–63 62–80		✓	✓				✓		15	
		Hlava pro jemné vyvrtávání FF Ø 29,5–199 mm	29,5–36 56–66 100–121	35,5–42 58–71 120–141	39–45 70–83 138–159	44–50 79–94 158–179	47–57 93–108 178–199		✓	✓			✓		17	
		Vyvrtávací mikrohlava Ø 0,3–19,1 mm	0,3–7,1		0,3–19,1			✓	✓						19	
		Tyč pro jemné vyvrtávání Ø 15,9–26 mm	15,9–20	19–23		22–26			✓					✓	21	
		Vyvrtávací hlava pro přesné vyvrtávání Ø 14,7–24,1 mm	14,7–17,1	16,7–20,1		19,7–24,1			✓					✓	22	
		Vyvrtávací a dokončovací hlava Multi-Head Ø 3,0–320 mm	3,0–320						✓		✓		✓	✓	větší průchozí průměr	24
		Jednobřitá vyvrtávací hlava Ø 3,0–88,1 mm	3,0–88,1					✓	✓		✓	✓	✓	✓	větší průchozí průměr	26–28
		Jednobřitá dokončovací vyvrtávací hlava Ø 23,9–116,1 mm	23,9–31,1 86,9–116,1	30,9–40,1	39,9–51,1	50,9–67,1 66,9–87,1		✓	✓		✓			✓	35	
		Vyvrtávací a dokončovací hlava Vario-Head Ø 3,0–152 mm	3,0–152					✓		✓					38	
		Jednobřitá dokončovací vyvrtávací hlava Ø 86–402 mm	86–402						✓		✓			✓	40	
		Konzolový nástroj se základovou deskou Ø 150–655 mm	150–205 400–455	200–255 450–505	250–305 500–555	300–355 550–605	350–405 600–655		✓					✓	k dispozici i s hrubovací hlavou	
		Konzolový nástroj s posuvnou částí Ø 650–2205 mm	650–1105	1100–1655		1650–2205			✓					✓	k dispozici i s hrubovací hlavou	
Hrubování / dokončování	Hrubování / dokončování	TwinKom Ø 24–215 mm	24–32 83–124	30–41 109–167	39–53 139–215	51–71 64–91		✓	✓				✓	v krátkém i dlouhém provedení	42	
		Dvoubřitá hrubovací/dokončovací vyvrtávací hlava Ø 29,5–115,5 mm	29,5–40,1	39,5–50,5	49,5–66,5	65,5–87,5	86,5–115,5		✓		✓			✓	45	
Hrubování	Hrubování	Dvoubřitá hrubovací vyvrtávací hlava Ø 23,5–153,0 mm	23,5–30,5 86,5–115,5	29,5–40,1 114,5–153,0	39,5–50,5	49,5–66,5	65,5–87,5		✓		✓			✓	47	

 Tento produkt naleznete v našem online shopu na cuttingtools.ceratzit.com

System

Rozsah průměrů Ø 5,6 - 365,0 mm



ABS

Tyč pro jemné vyvrtávání



Rozsah průměrů Ø 15,9 – 26,0 mm

Rozsah průměrů Ø 5,6 - 27,9 mm

Příslušenství

Rozsah průměrů Ø 23 - 365,0 mm



Vnitřní nůž



13

A close-up photograph of a diamond-tipped tool, likely a probe or stylus, used for surface measurement. The tool has a black body and a yellow diamond tip. A scale bar is visible, marked with '2 mm' and numerical values 0, 10, and 20.



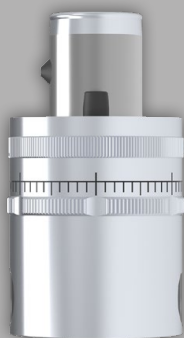
A close-up photograph of a diamond turning tool. The tool has a yellow diamond tip mounted on a black body. A scale on the side indicates a diameter of 2 mm, with markings for 0, 10, and 20.



— = nutné
- - - = volitelné

Rozsah průměrů Ø 24,8 – 206,0 mm

M03 Speed – Hlava pro jemné vyvrtávání



15

ABS

Rozsah průměrů Ø 25,9 – 199,0 mm

Hlava pro jemné vyvrtávání FF

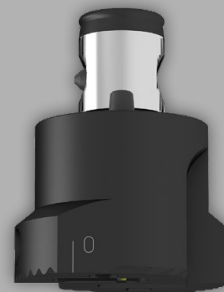


17

ABS

Rozsah průměrů Ø 24 – 215,0 mm

TwinKom



42

ABS

Rozsah průměrů Ø 24,8 – 39,0 mm

Držák vyměnitelných břitových destiček



16

Rozsah průměrů Ø 38,0 – 103,0 mm

Držák vyměnitelných břitových destiček



16

Rozsah průměrů Ø 100,0 – 206,0 mm

Výměnný můstek



16

Držák vyměnitelných břitových destiček



16

+

Vložka pro jemné vyvrtávání



18

+

Upínací držák 90° s radiálním nastavením



43

Upínací držák 80° s radiálním nastavením



43

Základní upínací držák, s radiálním a axiálním nastavením



44

Kazeta VBD 90°



44

Kazeta VBD 80°



44

Přehled systému – SpinTools

System Rozsah průměrů Ø 0,3 – 19,1 mm Vyvrtávací mikrohlava  19	Rozsah průměrů Ø 3,0 – 320,0 mm Vyvrtávací a dokončovací hlava Multi Head  24 <table border="1" data-bbox="1034 510 1193 667"> <tr> <td>HSK-A</td> <td>SK</td> </tr> <tr> <td>MAS BT</td> <td>STM</td> </tr> </table>	HSK-A	SK	MAS BT	STM	Rozsah průměrů Ø 14,7 – 24,1 mm Vyvrtávací hlava pro přesné vyvrtávání  22
HSK-A	SK					
MAS BT	STM					
Příslušenství Adaptéry 20 TK nůž 20 TK nůž 20 Upínací držák pro TK břitovou destičku 20 TK břitová destička 20 Rozsah průměrů Ø 3,0 – 53,1 mm	Vyvažovací kroužky 32 Redukční pouzdro 30 Vyvrtávací tyč s TK stopkou 29 Vyvrtávací tyč s TK stopkou 30 Vysokorychlostní vyvrtávací stopka a hlava 23+31 Ocelová vyvrtávací tyč 29 Prodloužení vyvrtávací tyče 30 Okružovací držák pro vyvrtávací hlavu 31 Vysokorychlostní vyvrtávací hlava 31 Vyvrtávací tyč, nastavitelná 29 Axiální držák vyměnitelných destiček pro Ultramini 25 Můstek pro Multi Head 25 Protizávaží 25 Držák vyměnitelných břitových destiček 29 Rozsah průměrů Ø 29,75 – 320 mm	Vysokorychlostní TK vyvrtávací stopka / ocel 23+31 Prodloužení stopky 23 Držák vyměnitelných břitových destiček 90° 22				

— = nutné
- - - = volitelné

Rozsah průměrů Ø 23,9 – 134,1 mm

**Jednobřitá
dokončovací
vyvrtávací hlava**

35

STM

Rozsah průměrů Ø 3,0 – 88,0 mm

Jednobřitá vyvrtávací hlava

26-28

ER 32**HSK-A****SK****MAS
BT****STM**

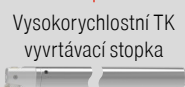
Rozsah průměrů Ø 3,0 – 152 mm

**Vyvrtávací a dokončovací
hlava Vario-Head**

38

STM

32



36

Reverzní adaptér pro
zpětné vyvrtávání

37

Držák vyměnitelných břitových
destiček 90°, rozšířený

36

Držák vyměnitelných
břitových destiček 90°

36

Držák vyměnitelných
břitových destiček 95°

36

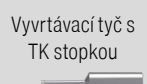
Rozsah průměrů Ø 3,0 – 53,1 mm



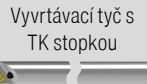
32

Redukční
pouzdro

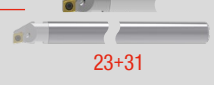
30



29



30

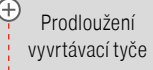
Vysokorychlostní
vyvrtávací stopka a hlava

23+31

Ocelová vyvrtávací tyč



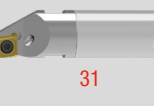
29



30

Okružovací držák
pro vyvrtávací hlavu

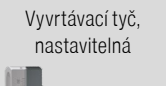
31

Vysokorychlostní
vyvrtávací hlava

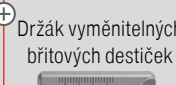
31

Axiální držák vyměnitelných
destiček pro Ultramini

25



29



29

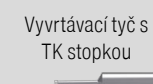
Rozsah průměrů Ø 3,0 – 53,1 mm



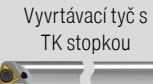
32

Redukční
pouzdro

30



29

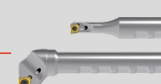


30

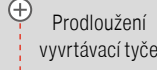
Vysokorychlostní
vyvrtávací stopka a hlava

23+31

Ocelová vyvrtávací tyč



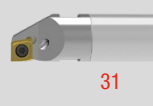
29



30

Okružovací držák
pro vyvrtávací hlavu

31

Vysokorychlostní
vyvrtávací hlava

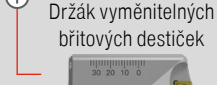
31

Axiální držák vyměnitelných
destiček pro Ultramini

25

Vyvrtávací tyč, nasta-
vitelná

29



29

Distanční kus



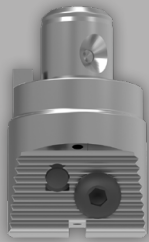
39

Držák vyměnitelných břitových
destiček 90°

39

Rozsah průměrů Ø 29,75 – 152,0 mm

Přehled systému – SpinTools

Systém Rozsah průměrů Ø 86,0 – 402,0 mm Jednobřítá dokončovací vyvrtávací hlava  40 STM	Dvoubřítá hrubovací/ dokončovací vyvrtávací hlava Rozsah průměrů Ø 29,5 – 115,5 mm  45 STM	Dvoubřítá hrubovací vyvrtávací hlava Rozsah průměrů Ø 23,5 – 153,0 mm  47 STM
Příslušenství Držák vyměnitelných břitových destiček  40	Držák hrubovacích/ dokončovacích vyměnitelných břitových destiček 90°, pár  46	Držák vyměnitelných břitových destiček Standard 90°, pár  48 Držák vyměnitelných břitových destiček Standard 70°, pár  48 Držák vyměnitelných břitových destiček Syncro 90°, pár  49 Držák vyměnitelných destiček 90°, axiálně přesazený o 0,4 mm  49

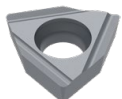
Přehled základních upínačů a příslušenství

						
Systém			SK	MAS-BT	HSK-A	Válková stopka
Základní upínač		ABS	Katalog – Technologie upínání → Strana:			
			41	87	146	
Základní upínač		STM	51	52	53	54

Příslušenství

Prodloužení		STM	57
Redukce		STM	55+56
Kleštinový upínač		STM	50
Nástrčný frézovací trn s příčnou drážkou		STM	50

Obecně

Vyvažovací kroužky		32
Vyměnitelné břitové destičky MicroKom		58-61
Vyměnitelné břitové destičky SpinTools		62+63

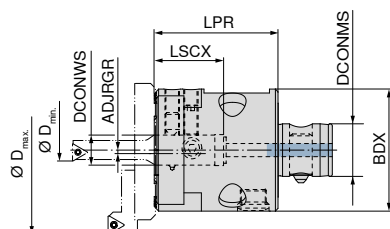
MicroKom – BluFlex 2 – hlava pro jemné vyvrtávání

- ▲ Pomocí bezplatné aplikace (Android/IOS) lze do běžného chytrého telefonu přenášet rozšířenou indikaci (62 840 16097)
- ▲ Pro vyvrtávací tyče MicroKom s Ø 16 nebo s ABS 32, můstky MicroKom i hřídele s jemným drážkováním
- ▲ S vnitřním přiváděním chladicího média
- ▲ LSCX = Hloubka vybrání pro vyvrtávací tyč

Rozsah dodávky:

Vč. baterie

ABS



Bez Bluetooth

S Bluetooth

62 820 ...

62 840 ...

Kč
W4Kč
W4

60 261 16097

60 261 16097

D _{min} - D _{max} mm	KOMET označení	Upínač	DCONWS mm	DCONMS mm	BDX mm	LPR mm	LSCX mm	ADJRGR mm		
5,6 - 365	M04 30100	ABS 50	16	28	65	71	38	4,65		
5,6 - 365	M04 30000	ABS 50	16	28	65	71	38	4,65		



Upínací šroub

62 950 ...



Upínací šroub

62 950 ...



Upínací šroub

62 950 ...



Upínací pouzdro

62 950 ...



Kryt na baterie

62 950 ...

Náhradní díly Pro artikl č.

		Kč XX		Kč W7		Kč W7		Kč W7		Kč W7			
62 820 16097	M8x1x12/SW4	261	13989	M8x1x20/SW4	43	13700	M5x14/SW4	62	18600	179	18500	239	184000
62 840 16097	M8x1x12/SW4	261	13989	M8x1x20/SW4	43	13700	M5x14/SW4	62	18600	179	18500	239	184000

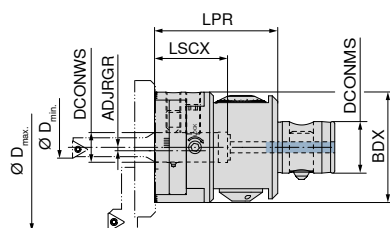


Vhodné upínače pro ABS stopku naleznete v → Katalog – Technologie upínání, kapitole 16, Nástrojové držáky a příslušenství.

MicroKom – hi.flex – Hlava pro jemné vyvrtávání

- ▲ Pro vyvrtávací tyče MicroKom s Ø 16 nebo s ABS 32, můstky MicroKom i hřídele s jemným drážkováním
- ▲ S vnitřním příváděním chladicího média
- ▲ LSCX = průchozí hloubka vyvrtávací tyče

ABS



5

D _{min} - D _{max} mm	KOMET označení	Upínač	DCONWS mm	DCONMS mm	BDX mm	LPR mm	LSCX mm	ADJRGR mm	Analogová		NEW Digitální	
									62 800 ...		62 800 ...	
5,6 - 365	M05 01000	ABS 50	16	28	60	67	39,7	10,5	Kč W4 30 343	16097	Kč W4 36 411	16197
5,6 - 365	M04 10040	ABS 50	16	28	60	67	39,7	10,5				



Upínací šroub



Upínací šroub



Upínací šroub

Náhradní díly Pro artikl č.

62 800 16097	M8x8/SW4	43	14700	M8x1x12/SW4	261	13989	M8x1x20/SW4	43	13700
62 800 16197	M8x8/SW4	43	14700	M8x1x12/SW4	261	13989	M8x1x20/SW4	43	13700

Vhodné upínače pro ABS stopku naleznete v → Katalog – Technologie upínání, kapitole 16, Nástrojové držáky a příslušenství.

SpinTools – Digitální flash disk

- ▲ Možnost použití pro veškeré digitální hlavy SpinTools i pro hi.flex Digital
- ▲ Přeprogramovaný software pro ještě přesnější nastavení

Rozsah dodávky:

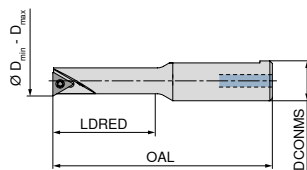
Vč. baterie AAA



NEW
62 309 ...
Kč
W4
6 712 00100

MicroKom – Ocelová vyvrtávací tyč pro hi.flex, BluFlex 2

▲ S vnitřním přiváděním chladicího média



62 850 ...

D _{min} - D _{max} mm	KOMET označení	OAL mm	LDRED mm	DCONMS mm	Vyměnitel- ná destička	Kč W4
6 - 8	B05 20100	71,7	21,0	16	WO.. 02T0	3 265 00600
8 - 12	B05 20120	77,4	28,0	16	TO.. 06T1	3 373 00800
10 - 14	B05 20140	81,8	34,0	16	TO.. 0902	3 233 01000
12 - 18	B05 20160	88,2	42,0	16	TO.. 0902	3 517 01200
14 - 18	B05 20180	94,4	50,0	16	TO.. 0902	3 477 01400
18 - 25	B05 20220	100,0	60,0	16	TO.. 0902	3 691 01800
22 - 26	B05 20260	108,0	68,5	16	TO.. 1403	4 224 02200



Šroub TORX®

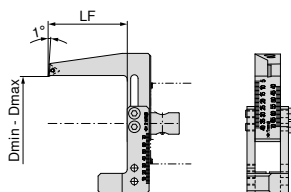
62 950 ...

Náhradní díly

Vyměnitelná destička

Kč W7	
74	12800
64	12000
64	12600
64	11800

MicroKom – Výměnný můstek



NEW

62 866 ...

D _{min} - D _{max} mm	KOMET označení	LF mm	Vyměnitelná destička	Kč W4
5 - 70	M05 90300	58	TO.X 0902..	10 788 07000



Šroub s
válcovou hlavou

62 950 ...

Kč
W7

24 26800



Šroub TORX®

62 950 ...

Kč
W7

64 12000

Náhradní díly

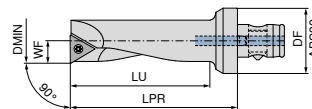
Vyměnitelná destička

Kč W7	
24	26800
64	12000

MicroKom – Vyvrtávací tyč

▲ S vnitřním přiváděním chladicího média

ABS



NEW

62 857 ...

DMIN mm	KOMET označení	WF mm	DF mm	LU mm	LPR mm	Vyměnitel- ná destička	Kč W4
7,9	B00 25610	3,95	32	28	42	TO.X 06T1..	6 728 07989
8,9	B00 25700	4,45	32	34	48	TO.X 06T1..	6 787 21989
9,9	B00 25620	4,95	32	34	48	TO.X 06T1..	6 787 08989
10,9	B00 25710	5,45	32	43	57	TO.X 0902..	6 983 23989
11,9	B00 25630	5,95	32	43	57	TO.X 0902..	6 954 09989
13,9	B00 25640	6,95	32	50	64	TO.X 0902..	7 012 10989
15,9	B00 25650	7,95	32	58	72	TO.X 0902..	7 211 11989
17,9	B00 25661	8,95	32	59	72	TO.X 0902..	7 407 13989
19,9	B00 25671	9,90	32	70	82	TO.X 0902..	7 523 15989
21,9	B00 25681	10,90	32	70	82	TO.X 0902..	7 693 17989
23,9	B00 25691	11,90	32	70	82	TO.X 0902..	7 833 19989



Šroub TORX®

62 950 ...

Kč
W7

74 12800

64 12000

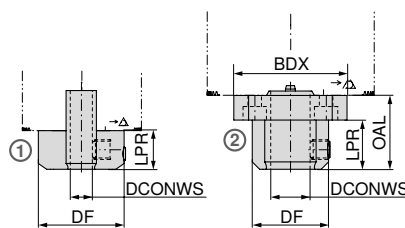
Náhradní díly

Vyměnitelná destička

Kč W7	
74	12800
64	12000

MicroKom – Adaptér

▲ Pro 62 852 ..., 62 853 ..., 62 856 ... (nutný pro použití vyvrtávací tyče)
▲ Šroub 62 950 00000 není součástí dodávky



NEW

62 851 ...

DCONWS mm	KOMET označení	OAL mm	BDX mm	DF mm	LPR mm	Obr.	Kč W4
6	M05 90200			31	16	1	2 923 00600
8	M05 90210			31	16	1	2 923 00800
10	M05 90220	25	46	31	15	2	3 662 01000
12	M05 90230	25	46	31	15	2	3 662 01200
16	M05 90240	30	46	31	20	2	3 662 01600



Šroub s
válcovou hlavou

62 950 ...

Kč
W7

24 00000

24 00000



Upínací šroub

62 950 ...

Kč
W7

43 44800

43 44800

43 14700

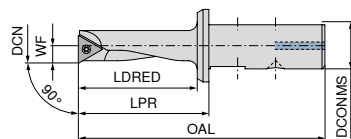
Náhradní díly

DCONWS

Kč W7	
24	00000
24	00000

MicroKom – Vyvrtávací tyč

- ▲ Možnost použití pouze s adaptérem 62 851 ...
- ▲ S vnitřním přiváděním chladicího média



NEW

62 856 ...

DCN mm	KOMET označení	OAL mm	LPR mm	DCONMS mm	WF mm	LDRED mm	Vyměnitelná destička	Kč W4
5,6	B00 37010	48	26	8	2,75	22	WOHX 02T0..	4 115 05600
6,5	B00 37020	52	30	8	3,20	26	WOHX 02T0..	3 975 06500
8,0	B00 15510	57	35	8	3,95	28	TO.X 06T1..	3 890 08000
8,0	B00 15610	75	35	16	3,95	30	TO.X 06T1..	3 946 00800
10,0	B00 15620	80	40	16	4,95	35	TO.X 0902..	3 975 01000
11,0	B00 15710	85	45	16	5,45	40	TO.X 0902..	4 060 01100
12,0	B00 15530	67	45	16	5,95	38	TO.X 0902..	4 115 11200
12,0	B00 15630	85	45	16	5,95	40	TO.X 0902..	4 115 01200
14,0	B00 15640	90	50	16	6,95	45	TO.X 0902..	4 174 01400
16,0	B00 15650	95	55	16	7,95	50	TO.X 0902..	4 399 01600
18,0	B00 15661	100	60	16	8,95	55	TO.X 0902..	4 569 01800
19,0	B00 15751	105	65	16	9,45	60	TO.X 0902..	4 569 01900
20,0	B00 15671	105	65	16	9,90	60	TO.X 0902..	4 600 02000
22,0	B00 15681	105	65	16	10,90	60	TO.X 0902..	4 969 02200
24,0	B00 15691	105	65	16	11,90	60	TO.X 0902..	4 995 02400



Šroub TORX®

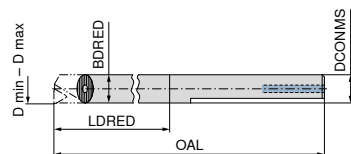
62 950 ...

Náhradní díly
DCN

DCN	Kč W7
5,6 - 6,5	64 11800
8 - 10	74 12800
11 - 24	64 12000

MicroKom – TK vyvrtávací stopka

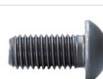
- ▲ Pro vyvrtávací hlavu 62 854 ...
- ▲ Možnost použití pouze s adaptérem 62 851 ...
- ▲ S vnitřním přiváděním chladicího média



NEW

62 853 ...

D _{min} - D _{max} mm	KOMET označení	OAL mm	BDRED mm	LDRED mm	DCONMS mm	Kč W4
13 - 17	G10 12060	120	12	75	12	8 687 01300
17 - 22	G10 12070	140	16	100	16	10 475 01700
22 - 26	G10 12080	140	16	100	16	10 475 02200



Šroub s čočk. hlavou

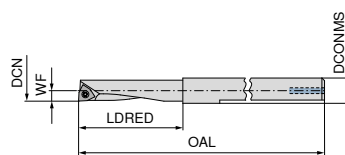
62 950 ...

Náhradní díly
DCONMS

DCONMS	Kč W7
12	122 19700
16	122 19800

MicroKom – Vyvrtávací tyč s optimalizací vibrací

- ▲ Možnost použití pouze s adaptérem 62 851 ...
- ▲ S vnitřním přiváděním chladicího média



NEW

62 852 ...

DCN mm	KOMET označení	OAL mm	LDRED mm	DCONMS mm	Vyměnitelná destička	Kč W4
5,6	B00 30280	65	22	6	WOHX 02T0..	4 285 10600
6,9	B00 30290	80	36	6	WOHX 02T0..	4 285 00600 ¹⁾
9,0	B00 00680	90	24	8	TO.X 06T1..	7 354 00800 ¹⁾
11,0	B00 00690	95	50	10	TO.X 06T1..	7 780 01000 ¹⁾

1) provedení z tvrdokovu



Šroub TORX®

62 950 ...

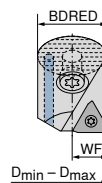
Náhradní díly

Vyměnitelná destička

Vyměnitelná destička	Kč W7
TO.X 06T1..	74 09700
WOHX 02T0..	64 11800

MicroKom – Vyvrtávací hlava

- ▲ Pro vyvrtávací stopku 62 853 ...



NEW

62 854 ...

D _{min} - D _{max} mm	KOMET označení	WF mm	BDRED mm	Vyměnitelná destička	Kč W4
13 - 15	G10 12621	6,45	12	TO.X 0902..	4 060 01300
15 - 17	G10 12841	8,45	16	TO.X 0902..	4 145 01500
17 - 19	G10 12711	8,45	12	TO.X 0902..	4 399 01700
19 - 22	G10 12861	9,45	16	TO.X 0902..	4 542 01900
22 - 26	G10 12731	10,95	16	TO.X 0902..	4 542 02200



Šroub TORX®

62 950 ...

Náhradní díly

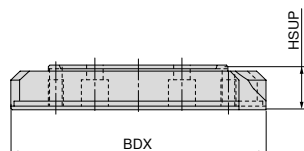
Vyměnitelná destička

Vyměnitelná destička	Kč W7
TO.X 0902..	64 12000



Vhodné vyměnitelné destičky naleznete na → straně 58–61.

MicroKom – Můstek pro hi.flex, BluFlex 2



NEW

62 860 ...

D _{min} - D _{max} mm	KOMET ozna- čení	BDX mm	HSUP mm	WT kg	Kč W4	
90 - 125	M05 80101	85	12,00	0,147	5 289	12500
120 - 155	M05 80200	115	18,25	0,107	6 360	15500
150 - 185	M05 80300	145	20,25	0,152	7 211	18500
180 - 215	M05 80400	175	23,25	0,229	8 006	21500
210 - 245	M05 80500	205	25,00	0,309	11 127	24500
240 - 275	M05 80510	235	25,00	0,349	12 065	27500
270 - 305	M05 80520	265	25,00	0,394	12 489	30500
300 - 335	M05 80530	295	25,00	0,435	13 428	33500
330 - 365	M05 80540	325	25,00	0,478	14 477	36500

Šroub s
válcovou hlavou

Talifová pružina

62 950 ...

Kč
W7
24 00000

62 950 ...

Kč
W7
43 19100Náhradní díly
BDX

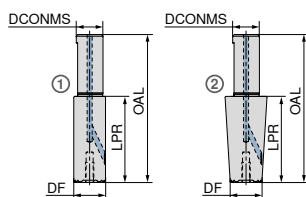
85 - 325

MicroKom – Tyč s jemným
drážkováním pro hi.flex, BluFlex 2

▲ S vnitřním příváděním chladicího média

Rozsah dodávky:

Bez držáku vyměnitelných břitových destiček



NEW

62 861 ...

D _{min} - D _{max} mm	KOMET ozna- čení	DCONMS mm	OAL mm	LPR mm	DF mm	Obr.	Kč W4	
25 - 63	M05 90100	16	88,50	51,50	19	1	3 832	06300
25 - 63	M05 90110	16	129,12	92,12	24	2	3 832	16300

Šroub s
válcovou hlavou

Talifová pružina

62 950 ...

Kč
W7
24 00000

62 950 ...

Kč
W7
43 19100Náhradní díly
DCONMS

16

MicroKom – Držák vyměnitelných
destiček pro hi.flex, BluFlex 2

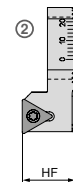
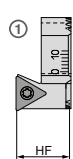
▲ S vnitřním příváděním chladicího média

Rozsah dodávky:

Bez vyměnitelné destičky

Vč. upínacího šroubu pro destičku.

Upínací šroub 62 950 00000 (1ks) a podložka 62 950 19100 (1ks) nejsou součástí dodávky



62 863 ...

DCN mm	DCX mm	KOMET označení	HF mm	Vyměnitelná destička	Obr.	Kč W4	
25	44	M05 20101	13,5	TO.. 06T1	1	3 760	04400
44	63	M05 20151	13,5	TO.. 0902	2	3 832	12500



Šroub TORX®

62 950 ...

Kč
W7

Náhradní díly

Vyměnitelná destička

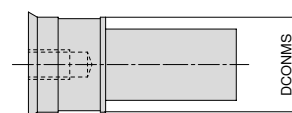
TO.. 06T1

74 09700

TO.. 0902

64 09900

MicroKom – Zátka pro hi.flex, BluFlex 2



62 862 ...

DCONMS mm	KOMET ozna- čení	Kč W4	
16	M05 90501	511	09300



Vhodné vyměnitelné destičky naleznete na → straně 58-61.

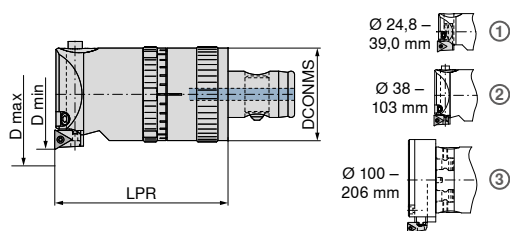
MicroKom – M03Speed – Hlava pro jemné vyvrtávání

Rozsah dodávky:

Hlava pro jemné vyvrtávání s upínacím šroubem

Držák vyměnitelné destičky a vyměnitelnou destičku prosím objednávejte samostatně

ABS



NEW

62 815 ...

D _{min} - D _{max} mm	KOMET označení	Upínač	DCONMS mm	LPR mm	Obr.	
24,8 - 33,0	M03 00115	ABS 25	25	50	1	
29 - 39	M03 00515	ABS 25	25	50	1	
38 - 50	M03 01025	ABS 32	32	60	2	
49 - 63	M03 01535	ABS 40	40	70	2	
62 - 80	M03 02045	ABS 50	50	75	2	
79 - 103	M03 02555	ABS 63	63	80	2	
100 - 206	M03 20090	ABS 63	63	106	3	

Kč

W4

43 275

44 229

46 402

52 258

55 677

61 189

46 137

20696¹⁾

03390

03990

05089

06388

08097

10396

1) možnost použití pouze s výměnným můstkem (art. č. 62 865 ...)

Náhradní díly

Pro artikl č.

62 815 03390					
62 815 03990					
62 815 05089					
62 815 06388					
62 815 08097					
62 815 10396					
62 815 20696					



Šroub TORX®

62 950 ...

Kč

W7

12600

12600

12600

45400

45400



Upínací šroub

62 950 ...

Kč

W7

12600

12600

12600

45400

45400



Stavěcí šroub

10 950 ...

Kč

W7

15600

15600

15600

15700

15700

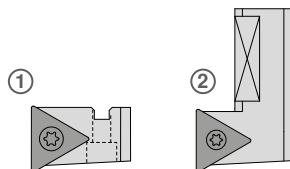
11300

- Šrouby TORX® 62 950 12600 / 62 950 45400 jsou určeny pro upnutí držáku vyměnitelných destiček do hlavy pro jemné vyvrtávání.
- Návod k obsluze je k dispozici ke stažení v Online e-shopu
- Vhodné upínače pro ABS stopku naleznete v → Katalog – Technologie upínání, kapitole 16, Nástrojové držáky a příslušenství.

MicroKom – M03Speed – Držák vyměnitelné destičky

Rozsah dodávky:

Bez vyměnitelné destičky
Vč. upínacích šroubů



NEW

62 864 ...

Pro	KOMET označení	Vyměnitelná destička	Obr.
62 815 03390	M03 10011	TO.. 06T1	2
62 815 03990	M03 10021	TO.. 06T1	2
62 815 05089	M03 10033	TO.. 06T1	1
62 815 06388 / 62 815 08097	M03 10043	TO.. 0902	1
62 815 10396	M03 10063	TO.. 0902	1
62 815 20696	M03 10070	TO.. 0902	1

Kč
W4

3 858 03300
3 858 03900
3 180 05000
3 180 08000
3 379 10300
3 379 20600¹⁾

1) pouze pro M03Speed – Výměnný můstek (62 865 ...)



Šroub TORX®

62 950 ...

Kč
W7

74 09700
64 12000

Náhradní díly

Vyměnitelná destička

TO.. 06T1

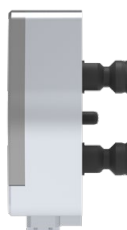
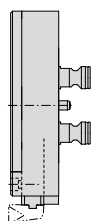
TO.. 0902

MicroKom – M03Speed – Výměnný můstek

▲ Pro hlavu 62 815 20696

Rozsah dodávky:

Bez držáku vyměnitelných břitových destiček



NEW

62 865 ...

D _{min} - D _{max} mm	KOMET označení	Kč W4	
100 - 130	M03 20100	18 592	13000
128 - 168	M03 20110	21 317	16800
166 - 206	M03 20120	24 581	20600



Vhodné vyměnitelné destičky naleznete na → straně 58–61.

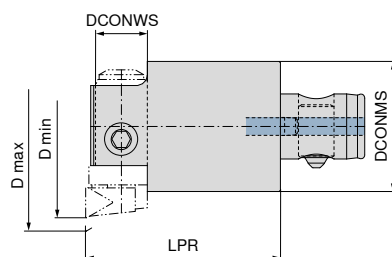
Hlava pro jemné vyvrtávání FF

Rozsah dodávky:

Hlava s upínacím šroubem

Bez vložky pro jemné vyvrtávání

ABS



NEW

62 810 ...

D _{min} - D _{max} mm	KOMET označení	Upínač	DCONWS mm	DCONMS mm	LPR mm
29,5 - 36	B30 11010	ABS 25	10	25	50
35,5 - 42	B30 11020	ABS 25	10	25	50
39 - 45	B30 12010	ABS 32	12	32	60
44 - 50	B30 12020	ABS 32	12	32	60
47 - 57	B30 13010	ABS 40	16	40	60
56 - 66	B30 13020	ABS 40	16	40	60
58 - 71	B30 14010	ABS 50	20	50	70
70 - 83	B30 14020	ABS 50	20	50	70
79 - 94	B30 15010	ABS 63	25	63	70
93 - 108	B30 15020	ABS 63	25	63	70
100 - 121	B30 16010	ABS 80	32	80	90
120 - 141	B30 16020	ABS 80	32	80	90
138 - 159	B30 17010	ABS 100	32	100	90
158 - 179	B30 17020	ABS 100	32	100	90
178 - 199	B30 17030	ABS 100	32	100	90

Kč

W4

6 728	03690
6 728	04290
7 012	04589
7 012	05089
7 439	05788
7 439	06688
8 234	07197
8 234	08397
9 537	09496
9 537	10896
11 411	12192
11 411	14192
13 200	15991
13 200	17991
13 200	19991



Upínací šroub

62 950 ...

Náhradní díly
DCONWS

		Kč	
		W7	
10	M6x6/SW3	24	44700
12	M8x10/SW4	43	44800
12	M8x8/SW4	43	14700
16	M10x10/SW5	43	44900
20	M12x12/SW6	24	45000
25	M16x16/SW8	24	45100
32	M20x20/SW10	48	45200
32	M20x30/SW10	55	45300

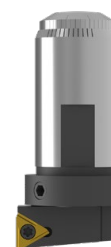
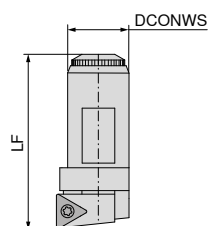


Vhodné upínače pro ABS stopku naleznete v → Katalog – Technologie upínání, kapitole 16, Nástrojové držáky a příslušenství.

Vložka pro jemné vyvrtávání FF

Rozsah dodávky:

Vložka pro jemné vyvrtávání včetně šroubku vyměnitelné destičky
Vyměnitelnou destičku prosím objednávejte samostatně



NEW

62 855 ...

Pro	DCONWS mm	KOMET označení	LF mm	Vyměnitelná destička	Kč W4	
62 810 0369 / 62 810 04290	10	M30 20011	28,5	TO.. 06T1	8 459	03000
62 810 04589 / 62 810 05089	12	M30 20021	37,5	TO.. 06T1	9 426	03900
62 810 05788 / 62 810 06688	16	M30 20031	45,0	TO.. 0902	10 335	04700
62 810 07197 / 62 810 08397	20	M30 20041	56,0	TO.. 0902	11 949	05800
62 810 09496 / 62 810 10896	25	M30 20051	77,5	TO.. 1403	13 001	07900
62 810 12192 / 62 810 14192	32	M30 20061	97,0	TO.. 1403	15 301	10000
62 810 15991 / 62 810 17991 / 62 810 19991	32	M30 20071	131,0	TO.. 1403	16 438	13800



Šroub TORX®

62 950 ...

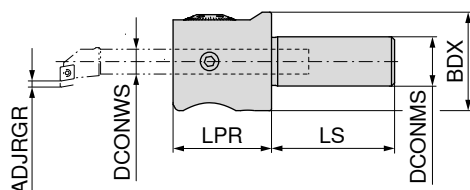
Náhradní díly DCONWS

	Kč W7	
10	74	12800
12	74	12800
16	64	12000
20	64	09900
25	64	12600
32	64	12600

 Vhodné vyměnitelné destičky naleznete na → **straně 58–61.**

SpinTools – Vyvrtávací mikrohlava

▲ Max. otáčky 30.000 ot./min.



							Digitální	Analógová
							62 386 ...	62 382 ...
$D_{min} - D_{max}$ mm	BDX mm	DCONWS mm	DCONMS mm	LPR mm	LS mm	ADJRGR mm	Kč W4	Kč W4
0,3 - 7,1	25	4	10	25	25	0 - 1,7	32 330	27 083
0,3 - 19,1	32	7	16	32	40	0 - 2,75	33 470	28 090
							025	025
							032	032



Upínací šroub ST



Zajišťovací šroub

Náhradní díly pro artikl č.

62 382 025 / 62 386 025
62 382 032 / 62 386 032

			62 950 ...	62 950 ...
			Kč W7	Kč W7
M5x4	33	214	M4x8	28
M6x5	33	215	M6x10	28
				228
				229

SpinTools – Digitální flash disk

- ▲ Možnost použití pro veškeré digitální hlavy SpinTools i pro hi.flex Digital
- ▲ Přeprogramovaný software pro ještě přesnější nastavení

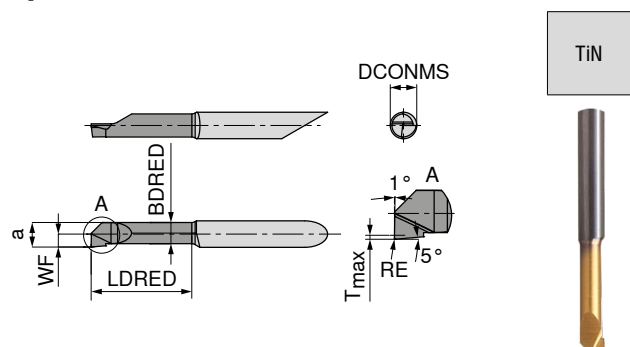
Rozsah dodávky:

Vč. baterie AAA



		NEW
		62 309 ...
		Kč W4
		6 712
		00100

SpinTools – TK nože



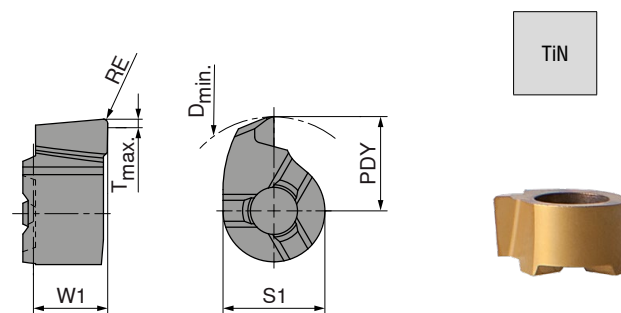
62 383 ...

D _{min} - D _{max} mm	DCONMS mm	LDRED mm	RE mm	a mm	BDRED mm	WF mm	T _{max} mm	Kč W4	
0,3 - 0,7	4	1,2		0,25	0,15	0,15	0,03	1 266	003
0,6 - 1,1	4	2,5		0,55	0,46	0,30	0,05	1 266	006
1,0 - 2,3	4	4,0	0,05	0,95	0,65	0,50	0,10	1 276	010
2,2 - 3,3	4	6,0	0,05	2,00	1,55	1,10	0,20	1 079	022
3,2 - 4,3	4	10,2	0,05	3,00	2,55	1,60	0,20	1 104	032
3,9 - 7,1	4	15,2	0,05	3,70	3,45	1,95	0,30	1 184	039
5,2 - 6,3	7	20,3	0,05	5,00	4,25	2,60	0,50	1 653	052
6,2 - 7,3	7	20,3	0,05	6,00	5,25	3,10	0,50	1 653	062
6,9 - 8,1	7	25,4	0,20	6,70	6,25	3,45	0,50	1 497	069

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	○
O	•

→ v. c. strana 66

SpinTools – TK břitové destičky



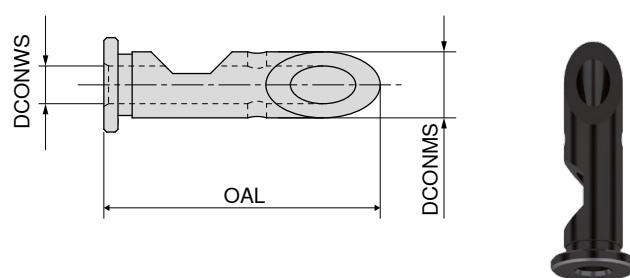
62 384 ...

D _{min} - D _{max} mm	RE mm	PDY mm	S1 mm	W1 mm	T _{max} mm	Kč W4	
6,9 - 8,1	0,2	3,45	4,8	3,5	1	598	069
7,9 - 9,1	0,2	3,95	4,8	3,5	1	598	079
8,9 - 10,1	0,2	4,45	4,8	3,5	1	598	089
9,9 - 12,1	0,2	4,95	7,0	3,9	1	635	099
11,9 - 14,1	0,2	5,95	7,0	3,9	1	635	119
13,9 - 19,1	0,2	6,95	7,0	3,9	1	635	139

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	○
O	•

→ v. c. strana 66

SpinTools – Adaptér

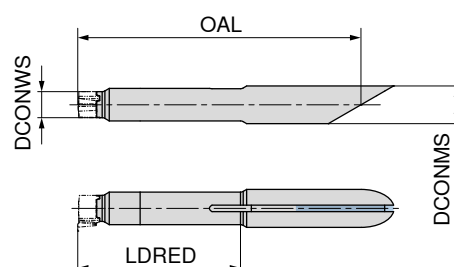


62 335 ...

DCONMS mm	DCONWS mm	OAL mm	Kč W4	
7	4	30	1 964	407

SpinTools – Upínací držák pro
TK břitovou destičku

- ▲ S vnitřním přiváděním chladicího média
- ▲ Vhodné řezné destičky obj. č. 62 384 ... naleznete v tabulce nahoře

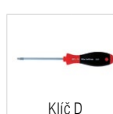


62 385 ...

DCONMS mm	LDRED mm	DCONWS mm	OAL mm	Kč W4	
7	30	4,8	56	5 324	330
7	35	7,0	61	5 642	350



Šroub TORX®



Klíč D

62 950 ...

80 950 ...

Náhradní díly
pro artikl č.

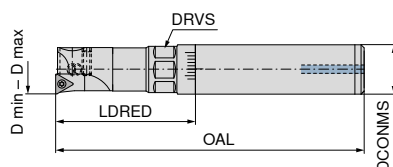
Kč W7		Kč Y7	
156	007	279	124
156	094	307	126

MicroKom – Tyč pro jemné vyvrtávání

▲ Rozsah jemného nastavení: 0,02 mm v Ø na dílek

Rozsah dodávky:

Tyč pro jemné vyvrtávání vč. držáku vyměnitelných destiček, šroubu pro upnutí držáku vyměnitelných destiček a šroubu pro upnutí vyměnitelné destičky



NEW

62 858 ...

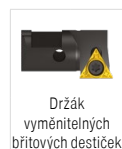
D _{min} - D _{max} mm	DCONMS mm	OAL mm	DRVS mm	LDRED mm	Vyměnitelná destička	Kč W4	
15,9 - 20	16	100	14	29	TO.. 06T1	23 219	15900
19 - 23	16	105	14		TO.. 06T1	25 917	19000
22 - 26	16	110	18		TO.. 06T1	29 071	22000

Náhradní díly pro artikl č.

	Kč W4		Kč W7		Kč W7		Kč W7	
62 858 15900	3 975	15900	23	37600	74	12800	80	37500
62 858 19000	3 975	19000	69	37700	74	12800	80	37500
62 858 22000	3 975	22000	80	37800	74	12800	80	37500



Vhodné vyměnitelné destičky naleznete na → **straně 58–61.**



Držák
vyměnitelných
břitových destiček

62 859 ...

Kč
W4



Stavěcí šroub

62 950 ...

Kč
W7



Šroub TORX®

62 950 ...

Kč
W7



Upínací šroub

62 950 ...

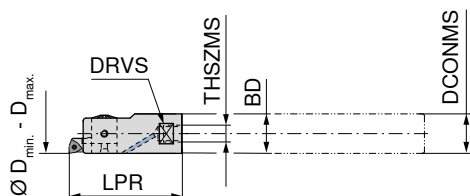
Kč
W7

SpinTools – Vyvrtávací hlavy pro přesné vyvrtávání

▲ S vnitřním přiváděním chladicího média

Rozsah dodávky:

Vyvrtávací hlava pro přesné vyvrtávání bez vyvrtávací stopky, bez držáku břitových destiček



BD mm	D _{min} - D _{max} mm	THSZMS	DCONMS mm	LPR mm	DRVS mm
14	14.7 - 17.1	M6	14	40	12
16	16.7 - 20.1	M10	16	40	14
19	19.7 - 24.1	M10	18	40	16

62 304 ...

Kč

W4

22 880 017

22 880	020
22 880	024

77 000 024

**Náhradní díly
pro artikl č.**

62 304 017
62 304 020
62 304 024

 Šroub TORX®			 Klič D			 Upínací šroub S		
62 950 ...			80 950 ...			62 950 ...		
	Kč W7			Kč Y7			Kč W7	
M2,5x6	88	022	T07	213	109	M3x2	55	017
M2,5x6	88	022	T07	213	109	M3x2,5	55	018
M2,5x6	88	022	T07	213	109	M3x4	55	019

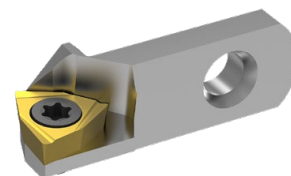
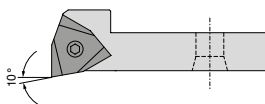


Informace o užitečné délce naleznete na → **straně 73**

SpinTools – Držák vyměnitelných břitových destiček, 90°

Rozsah dodávky:

Bez břitové destičky



Pro vyvrtávací hlavu 62 304 ...	Vyměnitelná destička WC.. 0201..
---------------------------------------	--

62 317 ...

Kč

W4

3 991	024
-------	-----



Vhodné vyměnitelné destičky naleznete na → **straně 62.**



Šroub TORX®



Klíč D

Náhradní díly
Vyměnitelná destička
WC.. 0201..

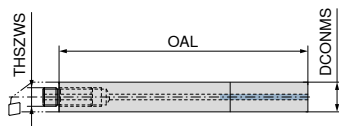
	62 950 ...		80 950 ...	
	Kč W7		Kč Y7	
M2x3.7	88 021	T06	230 108	

SpinTools – Vysokorychlostní tvrdokovové vyvrtávací tyče

- ▲ S našroubovaným závitovým čepem z vysoce kvalitní oceli
- ▲ S vnitřním přiváděním chladicího média
- ▲ Upínací délka stopky 35 mm
- ▲ Vyvrtávací stopky s DCONMS Ø 18 mm jsou koncipované pro upínání v kleštinových nebo hydraulických upínačích

Rozsah dodávky:

Vyvrtávací tyč bez vyvrtávací hlavy



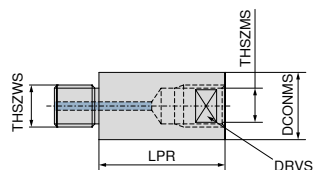
DCONMS _{h6} mm	OAL mm	THSZWS
14	110	M6
16	120	M10
18	100	M10
18	140	M10
18	180	M10

62 353 ...

Kč W4	
10 351	014
11 588	016
12 270	018
16 899	118
21 852	218

SpinTools – Prodloužení ze zušlechtěné oceli

- ▲ S vnitřním chlazením



62 349 ...

DCONMS _{h9} mm	LPR mm	THSZWS	THSZMS	DRVS mm
16	32	M10	M10	14
16	64	M10	M10	14

Kč W4	
1 822	732
2 063	764

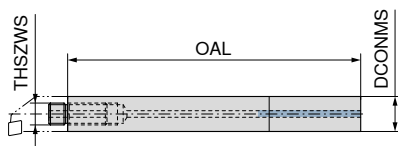
5

SpinTools – Vysokorychlostní ocelové vyvrtávací stopky

- ▲ S vnitřním chlazením
- ▲ Vyvrtávací stopky s DCONMS Ø 18 mm jsou koncipované pro upínání v kleštinových nebo hydraulických upínačích

Rozsah dodávky:

Vyvrtávací tyč bez vyvrtávací hlavy



DCONMS _{h6} mm	OAL mm	THSZWS
14	60	M6
16	70	M10
18	80	M10

62 329 ...

Kč W4	
2 282	660
2 392	770
2 632	880



Informace o užitečné délce naleznete na → **straně 73**

SpinTools – Vyvrtávací a dokončovací hlava Multi-Head

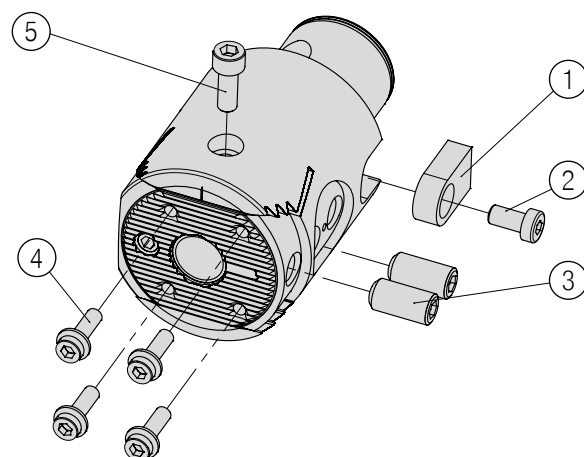
- ▲ Pro vyvrtávací tyče Ø 16 mm a můstky
- ▲ S vnitřním příváděním chladicího média
- ▲ LSCX = průchozí hloubka vyvrtávací tyče

Rozsah dodávky:

Bez vyvrtávací tyče, můstku a držáku vyměnitelných břitových destiček

	Modulární STM	HSK-A 63	SK 40	MAS-BT 40	Modulární STM	HSK-A	SK	MAS-BT
	BDX	BDX	BDX	BDX				
	DCONMS	DCONMS	DCONMS	DCONMS				
	LSCX	LSCX	LSCX	LSCX				
	LPR	LPR	LPR	LPR				
	LB	LB	LB	LB				
	ADJRGR	ADJRGR	ADJRGR	ADJRGR				
	DCONWS	DCONWS	DCONWS	DCONWS				
	Ø D _{min}	Ø D _{min}	Ø D _{min}	Ø D _{min}				
	Ø D _{max}	Ø D _{max}	Ø D _{max}	Ø D _{max}				
	62 372 ...	62 373 ...	62 373 ...	62 373 ...				
	Kč W4	Kč W4	Kč W4	Kč W4				
	32 330	39 538	39 538	39 538				
	653	653	153	453				

Vhodné základní držáky viz od → strany 51.



- 1 Unášeč
- 2 Šroub unášeče
- 3 Upínací šroub
- 4 Šroub s nákrůžkem
- 5 Upínací šroub MH

	Unášeč	Upínací šroub MH	Šroub s nákrůžkem
	62 950 ...	62 950 ...	62 950 ...
	Kč W7	Kč W7	Kč W7
	1 082	49	80
	040	226	225
	16x26,5x8	M6x16	M5x16
		62 950 ...	62 950 ...
		Kč W7	Kč W7
		28	33
		227	167
		M10x20	M6x12

Náhradní díly

D_{min} - D_{max}
3 - 320

Náhradní díly

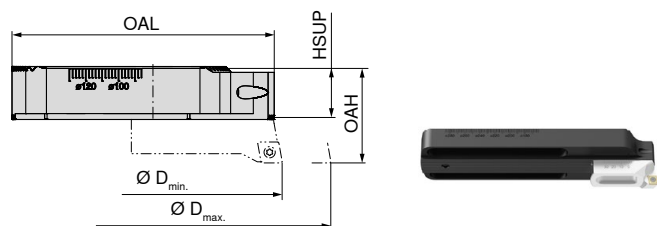
D_{min} - D_{max}
3 - 320

SpinTools – Můstek pro Multi-Head

- ▲ Nastavitelný Ø
- ▲ S vnitřním přívodem chladicí kapaliny

Rozsah dodávky:

Bez držáku břitových destiček
Vč. upevňovacích šroubů



62 376 ...			
D _{min} - D _{max} mm	OAL mm	HSUP mm	OAH mm
86 - 164	80	15	29
162 - 320	158	15	29

Kč

W4

7 492

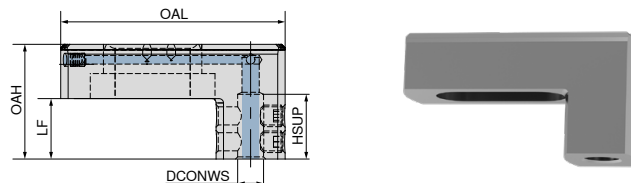
164

11 223

320

SpinTools – Axiální držák vyměnitelných destiček pro UltraMini

- ▲ S vnitřním přívodem chladicího média



DCONWS mm	OAL mm	OAH mm	HSUP mm	LF mm	WT kg
6	52	26,58	15	14	0,092
7	52	26,58	15	14	0,091
8	52	26,58	20	14	0,088

62 358 ...

Kč

W4

6 739

006

6 739

007

6 739

008

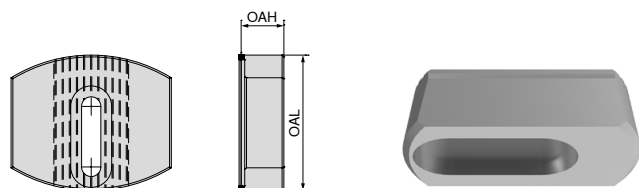
Držáky vyměnitelných destiček (62 377 ...) naleznete na → **straně 29**

Vhodné TK nože pro axiální zapichování naleznete v
→ **kapitole 12 – Ultra-Mini obrábění + MiniCut**

SpinTools – Protizávaží

Rozsah dodávky:

Vč. upevňovacích šroubů



62 378 ...			
Pro	OAL mm	OAH mm	
62 376 ...	38	12	

Kč

W4

2 129

320



Upínací šroub ST

62 950 ...

Kč

W7

33

214

33

214

33

214

Náhradní díly DCONWS

6	33	214
7	33	214
8	33	214

SpinTools – Vyvrtávací a dokončovací hlava Multi-Head (sada)

- ▲ Vhodná pro Ø 3 – Ø 320 mm

Rozsah dodávky:

- ▲ 1 kufřík
- ▲ 1 vyvrtávací a dokončovací hlava Multi-Head (podle výběru)
- ▲ 4 vyvrtávací tyče
 - 62 345 015 Ø 9,75 – Ø 15,1 mm
 - 62 345 020 Ø 14,75 – Ø 20,1 mm
 - 62 345 024 Ø 19,75 – Ø 25,1 mm
 - 62 345 029 Ø 24,75 – Ø 30,1 mm
- ▲ 2 vyvrtávací tyče, nastavitelné
 - 62 375 048 Ø 29,75 – Ø 48,1 mm
 - 62 375 088 Ø 47,75 – Ø 88,1 mm
- ▲ Vč. držáku vyměnitelných břitových destiček
 - 62 377 048 CC.. 0602
 - 62 377 088 CC.. 0602
- ▲ 1 můstek
 - 62 376 164 Ø 86 – Ø 164 mm
- ▲ 1 klíč Torx – T7
- ▲ 1 imbusový klíč – SW5

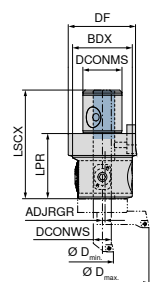


D _{min} - D _{max} mm	Upínač	Modulární STM		HSK-A		SK		MAS-BT	
		62 374 ...		62 379 ...		62 379 ...		62 379 ...	
9,75 - 164	STM 36	Kč		Kč		Kč		Kč	
9,75 - 164	HSK-A 63	W4		W4		W4		W4	
9,75 - 164	SK 40	55 889	999	62 249	996	62 249	990	62 249	993
9,75 - 164	BT 40								

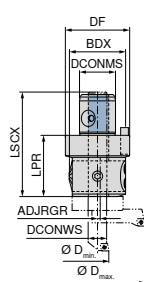
SpinTools – Jednobřitá vyvrtávací hlava – Modulární systém

- ▲ LSCX = průchozí hloubka vyvrtávací tyče
- ▲ S vnitřním přiváděním chladicího média

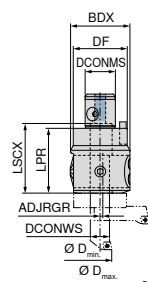
STM



Digitální s přírubou



S přírubou



Bez příruby

Digitální s přírubou
Modulární STM

62 326 ...

Kč
W4S přírubou
Modulární STM

62 332 ...

Kč
W4Bez příruby
Modulární STM

62 332 ...

Kč
W4

D _{min} - D _{max} mm	Upínač	DCONMS mm	BDX mm	DF mm	DCONWS mm	LPR mm	LSCX mm	ADJRGR mm	WT kg
3,0 - 88,1	STM 28	28	55	50	16	60	62	0 - 2,7	0,98
3,0 - 88,1	STM 36	36	55	63	16	60	101	0 - 2,7	1,26
3,0 - 88,1	STM 36	36	55	63	16	60	106	0 - 2,7	0,43

27 878 036

25 946 653

25 946 553



Upínací šroub



Šroub unašeče



Unašeč



Upínací šroub ST

62 950 ...

62 950 ...

62 950 ...

62 950 ...

Náhradní díly

Pro artikl č.

	M10x16	33 047	M5x10	33 166	12x20x6	853 039	M10x8	33 046
62 332 553	M10x16	33 047	M6x12	33 167	16x26,5x8	1 082 040	M10x8	33 046
62 332 653	M10x16	33 047	M6x12	33 167	16x26,5x8	1 082 040	M10x8	33 046
62 326 036	M10x16	33 047	M6x12	33 167	16x26,5x8	1 082 040	M10x8	33 046



Vhodné základní držáky viz od → strany 51.

SpinTools – Digitální flash disk

- ▲ Možnost použití pro veškeré digitální hlavy SpinTools i pro hi.flex Digital
- ▲ Přeprogramovaný software pro ještě přesnější nastavení

Rozsah dodávky:

Vč. baterie AAA



NEW

62 309 ...

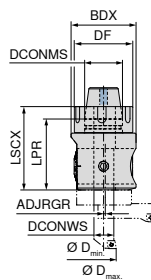
Kč
W4

6 712 00100

SpinTools – Jednobřítá vyvrtávací hlava

- ▲ Rozhraní pro použití na kleštinovém upínači ER32
- ▲ LSCX = průchozí hloubka vyvrtávací tyče
- ▲ S vnitřním příváděním chladicího média
- ▲ Vhodná pro Ø 3,0 - Ø 88,1 mm

ER 32



ER 32

62 332 ...

Kč

W4

25 824

732

D _{min} - D _{max} mm	Upínač	DCONMS mm	BDX mm	DF mm	DCONWS mm	LPR mm	LSCX mm	ADJRGR mm
3,0 - 88,1	ER 32	32	55	49,5	16	60	86,5	0 - 2,7



Upínací šroub



Upínací šroub ST

62 950 ...

Kč

W7

33

047

62 950 ...

Kč

W7

33

046

Náhradní díly

Pro artikl č.

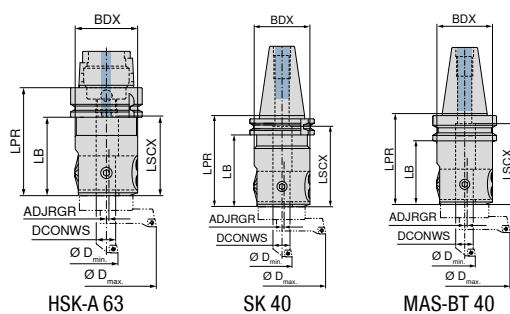
62 332 732

M10x16

M10x8

SpinTools – Monolitní jednobřítá vyvrtávací hlava

- ▲ LSCX = průchozí hloubka vyvrtávací tyče
- ▲ s vnitřním příváděním chladicího média



HSK-A 63

SK 40

MAS-BT 40



HSK-A

62 333 ...

Kč

W4

32 940

653



SK

62 333 ...

Kč

W4

32 940

153



MAS-BT

62 333 ...

Kč

W4

32 940

453

D _{min} - D _{max} mm	Upínač	BDX mm	DCONWS mm	LPR mm	LB mm	LSCX mm	ADJRGR mm	WT kg
3,0 - 88,1	HSK-A 63	55	16	95	69	70	0 - 2,7	1,66
3,0 - 88,1	SK 40	55	16	90	70	80	0 - 2,7	1,83
3,0 - 88,1	BT 40	55	16	90	63	80	0 - 2,7	1,90



Upínací šroub



Upínací šroub ST

62 950 ...

Kč

W7

33

047

62 950 ...

Kč

W7

33

046

Náhradní díly

D_{min} - D_{max}

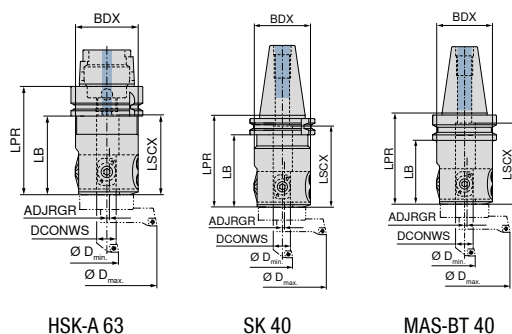
3,0 - 88,1

M10x16

M10x8

SpinTools – Monolitní jednobřitá vyvrtávací hlava

- ▲ LSCX = průchozí hloubka vyvrtávací tyče
- ▲ S vnitřním příváděním chladicího média



HSK-A 63

SK 40

MAS-BT 40

D _{min} - D _{max} mm	Upínač	BDX mm	DCONWS mm	LPR mm	LB mm	LSCX mm	ADJRGR mm
3,0 - 88,1	HSK-A 63	55	16	95	70	70	0 - 2,7
3,0 - 88,1	SK 40	55	16	90	71	80	0 - 2,7
3,0 - 88,1	BT 40	55	16	90	59	80	0 - 2,7

Digitální
HSK-A

62 363 ...

Kč
W4

39 856

688

Digitální
SK

62 363 ...

Kč
W4

39 856

188

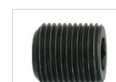
Digitální
MAS-BT

62 363 ...

Kč
W4

39 856

488



Upínací šroub

62 950 ...

Kč
W7

33 047



Upínací šroub ST

62 950 ...

Kč
W7

33 046

Náhradní díly Pro artikl č.

62 363 488 / 62 363 188

M10x16

M10x8

SpinTools – Digitální flash disk

- ▲ Možnost použití pro veškeré digitální hlavy SpinTools i pro hi.flex Digital
- ▲ Přeprogramovaný software pro ještě přesnější nastavení

Rozsah dodávky:

Vč. baterie AAA



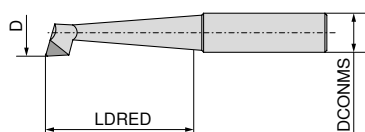
NEW

62 309 ...

Kč
W4

6 712 00100

SpinTools – Vyvrtávací tyč s břitem z tvrdokovu



62 346 ...

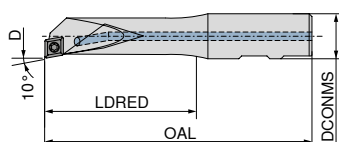
D _{min} - D _{max} mm	LDRED mm	DCONMS _{h6} mm	Kč W4	
3,0 - 8,0	20	10	3 501	008
4,0 - 9,0	23	10	3 501	009
5,0 - 10,0	25	10	3 501	010
6,0 - 11,0	25	10	3 501	011
7,0 - 12,0	31	10	3 501	012

P	●
M	○
K	○
N	●
S	○
H	○
O	○

→ V_c strana 66

SpinTools – Ocelová vyvrtávací tyč

▲ S vnitřním přiváděním chladicího média



62 345 ...

D _{min} - D _{max} mm	OAL mm	LDRED mm	DCONMS _{h6} mm	Vyměnitelná destička	Kč W4	
9,75 - 15,1	75	30	16	CC.. 0602	4 627	015
11,75 - 17,1	80	37	16	CC.. 0602	4 627	017
13,75 - 19,1	85	43	16	CC.. 0602	4 627	019
14,75 - 20,1	90	51	16	CC.. 0602	4 627	020
15,75 - 21,1	95	57	16	CC.. 0602	4 627	021
17,75 - 23,1	100	67	16	CC.. 0602	4 627	023
19,75 - 25,1	105	72	16	CC.. 0602	5 324	024
19,75 - 25,1	105	72	16	CC.. 09T3	5 324	025
21,75 - 27,1	110	77	16	CC.. 09T3	5 324	027
24,75 - 30,1	115	82	16	CC.. 0602	5 324	029
24,75 - 30,1	115	82	16	CC.. 09T3	5 324	030
27,75 - 33,1	115	82	16	CC.. 09T3	5 584	033
31,75 - 37,1	115	82	16	CC.. 09T3	5 584	037
34,75 - 40,1	115	82	16	CC.. 09T3	5 584	040
38,75 - 44,1	115	82	16	CC.. 09T3	5 960	044
42,75 - 48,1	115	82	16	CC.. 09T3	6 275	048
47,75 - 53,1	115	82	16	CC.. 09T3	7 001	053

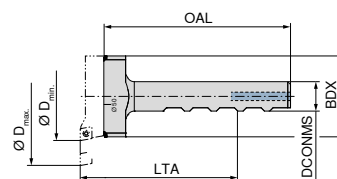
Vhodné vyměnitelné destičky naleznete na → **straně 63.**

SpinTools – Vyvrtávací tyč, nastavitelná

▲ S vnitřním přiváděním chladicího média

Rozsah dodávky:

Bez držáku vyměnitelných břitových destiček



62 375 ...

D _{min} - D _{max} mm	OAL mm	BDX mm	LTA mm	DCONMS mm	Kč W4	
29,75 - 48,1	103	25	85	16	3 095	048
47,75 - 88,1	101	44	85	16	3 591	088

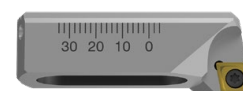
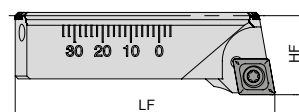
SpinTools – Držák vyměnitelných břitových destiček pro vyvrtávací tyče / můstek Multi-Head

▲ S vnitřním přiváděním chladicího média

Rozsah dodávky:

Bez vyměnitelné destičky

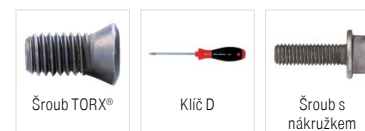
Vč. upínacích šroubů



62 377 ...

Pro	LF mm	HF mm	Vyměnitelná destička	Kč W4	
62 375 048	28,2	12	CC.. 0602	5 467	048
62 375 088 / 62 376 ...	46,0	14	CC.. 0602	6 018	088
62 375 088 / 62 376 ...	46,0	14	CC.. 09T3	6 275	089

Vhodné vyměnitelné destičky naleznete na → **straně 63.**



62 950 ...

80 950 ...

62 950 ...

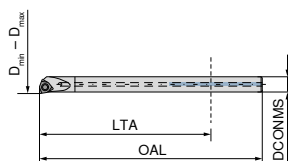
Náhradní díly

Pro artikl č.

	Kč W7		Kč Y7		Kč W7	
62 377 048	88	022	213	109	80	225
62 377 088	88	022	213	109	80	225
62 377 089	107	023	253	113	80	225

SpinTools – Vyvrtávací tyče se stopkou z tvrdokovu

- ▲ S vnitřním přiváděním chladicího média
- ▲ LTA = Max. délka vyložení



62 341 ...

D _{min} - D _{max} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LTA mm	Vyměnitelná destička	Kč W4	
5,8 - 11,2	5	80	45	WC.. 0201..	6 901	011
7,8 - 13,2	6	100	60	WC.. 0201..	6 901	013

Vhodné vyměnitelné destičky naleznete na → **straně 62.**

Šroub TORX®



Klíč D

62 950 ...

Kč
W7

88 021

80 950 ...

Kč
Y7

230 108

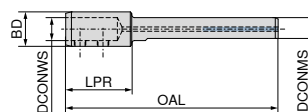
Náhradní díly

Vyměnitelná destička

WC.. 0201..

SpinTools – Prodloužení vyvrtávacích nástrojů

- ▲ S vnitřním chlazením



62 337 ...

DCONWS mm	DCONMS mm	BD mm	OAL mm	LPR mm	Kč W4	
10	16	16	128		4 516	128
16	16	24	148	44	5 152	148



Upínací šroub

62 950 ...

Kč
W7

Náhradní díly Pro artikl č.

62 337 128

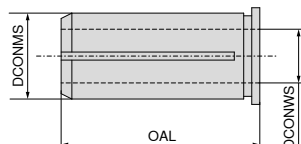
114 048

62 337 148

133 049

SpinTools – Redukční pouzdra pro vyvrtávací tyče

- ▲ Pro vyvrtávací nástroje a vyvrtávací tyče



62 335 ...

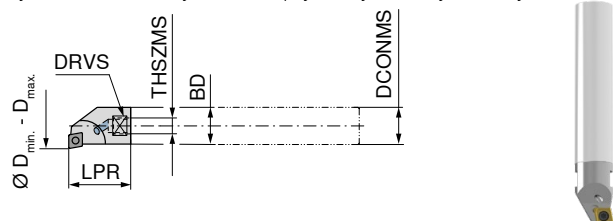
DCONMS mm	DCONWS mm	OAL mm	Kč W4	
16	4	37	2 129	104
16	5	37	2 129	105
16	6	37	2 129	106
16	8	37	2 129	108
16	9	37	2 129	109
16	10	37	2 129	110
16	11	37	2 129	111
16	12	37	2 129	112
16	13	37	2 129	113
16	14	37	2 129	114

SpinTools – Vysokorychlostní vyvrtávací hlavy

- ▲ Pro okružovací držák a vysokorychlostní vyvrtávací stopku z tvrdokovu
- ▲ S vnitřním přiváděním chladicího média
- ▲ $D_{\max}$ = při použití vyvrtávací hlavy s jemným nastavením 0 – 2,7 mm

Rozsah dodávky:

Vyvrtávací hlava bez vyvrtávací stopky, bez vyměnitelných břitových destiček



62 361 ...

$D_{\min} - D_{\max}$ mm	LPR mm	THSZMS	DCONMS _{h6} mm	Vyměnitelná destička	Kč W4	
8,75 - 14,1	18	M5	8	CC.. 0602	3 209	014
9,75 - 15,1	18	M5	9	CC.. 0602	3 209	015
10,75 - 16,1	23	M6	10	CC.. 0602	3 209	016
11,75 - 17,1	23	M6	11	CC.. 0602	3 209	017
12,75 - 18,1	23	M6	12	CC.. 0602	3 209	018
13,75 - 19,1	23	M6	13	CC.. 0602	3 209	019
14,75 - 20,1	23	M6	14	CC.. 0602	3 209	020
15,75 - 21,1	23	M6	14	CC.. 0602	3 209	021
16,75 - 22,1	27	M10	16	CC.. 0602	3 209	022
17,75 - 23,1	27	M10	16	CC.. 0602	3 209	023
19,75 - 25,1	27	M10	16	CC.. 0602	3 209	025
21,75 - 27,1	27	M10	16	CC.. 0602	3 270	027
24,75 - 30,1	27	M10	16	CC.. 0602	3 270	030
27,75 - 33,1	27	M10	16	CC.. 0602	3 270	033
31,75 - 37,1	27	M10	16	CC.. 0602	3 501	037
34,75 - 40,1	27	M10	16	CC.. 0602	3 790	040

Vhodné vyměnitelné destičky naleznete na → **straně 63.**

Šroub TORX®	Klíč D
62 950 ...	80 950 ...
Kč W7	Kč Y7
88 022	213 109

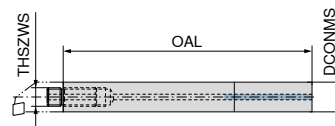
Náhradní díly
Vyměnitelná destička
CC.. 0602

SpinTools – Vysokorychlostní tvrdokovové vyvrtávací tyče

- ▲ S našroubovaným závitovým čepem z vysoce kvalitní oceli
- ▲ S vnitřním přiváděním chladicího média
- ▲ Upínací délka stopky 35 mm
- ▲ Vyvrtávací stopky s DCONMS Ø 18 mm jsou koncipované pro upínání v kleštinových nebo hydraulických upínačích

Rozsah dodávky:

Vyvrtávací tyč bez vyvrtávací hlavy



62 353 ...

DCONMS _{h6} mm	OAL mm	THSZWS	Kč W4	
8	73	M5	6 811	008
9	80	M5	7 136	009
10	82	M6	7 637	010
11	89	M6	8 022	011
12	96	M6	8 377	012
13	103	M6	8 581	013
14	110	M6	10 351	014
16	120	M10	11 588	016

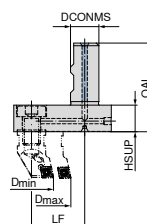
Informace o užitečné délce naleznete na → **straně 73.**

SpinTools – Okružovací držák pro vyvrtávací hlavy

- ▲ S vnitřním přiváděním chladicího média

Rozsah dodávky:

Okružovací držák vč. upínacího šroubu, ovšem bez vyvrtávací hlavy a vyměnitelných destiček

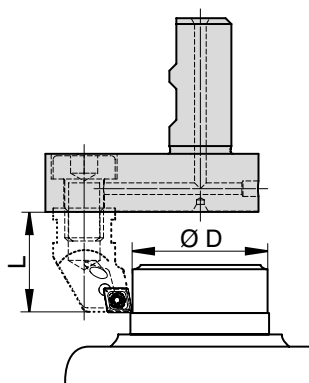


62 404 ...

$D_{\min} - D_{\max}$ mm	DCONMS _{h6} mm	LF mm	HSUP mm	OAL mm	Kč W4	
5,3 - 28,6	16	20	15	50	7 492	028
25,3 - 48,6	16	30	15	50	8 766	048

Pomůcka pro výběr vhodného okružovacího držáku

- ▲ V kombinaci s vysokorychlostními vyvrtávacími hlavami
- ▲ Délku L lze prodloužit pomocí prodloužení stopky



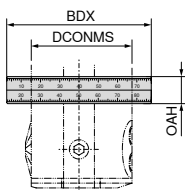
Rozsah přesoustružení $\varnothing D_{\min.} - \varnothing D_{\max.}$ mm	Základní držáky 62 404 ...	L mm	Vyvrtávací hlava 62 361 ...	Strana
5,3 - 10,6	028	27	040	31
8,3 - 13,6	028	27	037	
12,3 - 17,6	028	27	033	
15,3 - 20,6	028	27	030	
18,3 - 23,6	028	27	027	
20,3 - 25,6	028	27	025	
22,3 - 27,6	028	27	023	
23,3 - 28,6	028	27	022	
25,3 - 30,6	048	27	040	
28,3 - 33,6	048	27	037	
32,3 - 37,6	048	27	033	
35,3 - 40,6	048	27	030	
38,3 - 43,6	048	27	027	
40,3 - 45,6	048	27	025	
42,3 - 47,6	048	27	023	
43,3 - 48,6	048	27	022	

SpinTools – Vyvažovací kroužky

- ▲ Pro vyvažování vyvrtávacích hlav bez vyvažovacího stroje

Rozsah dodávky:

CD-ROM s aplikačními parametry, popř. s parametry pro nastavení



				62 300 ...	
DCONMS	BDX	OAH	WT	Kč	
mm	mm	mm	kg	W4	
32	50	16	0,08	6 856	032
40	58	16	0,09	7 436	040
50	70	16	0,13	7 926	050
55	75	16	0,14	8 215	055
63	84	16	0,16	8 507	063



Upínací šroub

Náhradní díly

DCONMS

32 - 63

62 950 ...

Kč

W7

176

009

SpinTools – Jednobřítá vyvrtávací hlava (sada 1)

- ▲ Vhodná pro Ø 3 – Ø 88,1 mm
- ▲ Rozsah dodávky Ø 9,75 – Ø 30,1 mm popř. Ø 9,75 – Ø 40,1 mm
- ▲ S vnitřním přiváděním chladicího média

Rozsah dodávky:

- ▲ 1 kufřík
- ▲ 1 jednobřítá vyvrtávací hlava (dle výběru)
- ▲ 4 vyvrtávací tyče
(sada SK40 a sada MAS-BT)
 - 62 345 015 Ø 9,75 – Ø 15,1 mm
 - 62 345 020 Ø 14,75 – Ø 20,1 mm
 - 62 345 024 Ø 19,75 – Ø 25,1 mm
 - 62 345 029 Ø 24,75 – Ø 30,1 mm
- ▲ 8 vyvrtávacích tyčí (modulární sada)
 - 62 345 015 Ø 9,75 – Ø 15,1 mm
 - 62 345 019 Ø 13,75 – Ø 19,1 mm
 - 62 345 023 Ø 17,75 – Ø 23,1 mm
 - 62 345 027 Ø 21,75 – Ø 27,1 mm
 - 62 345 030 Ø 24,75 – Ø 30,1 mm
- 62 345 033 Ø 27,75 – Ø 33,1 mm
- 62 345 037 Ø 31,75 – Ø 37,1 mm
- 62 345 040 Ø 34,75 – Ø 40,1 mm
- ▲ 1 imbusový klíč – SW5
- ▲ 1 klíč Torx – T7



D _{min} - D _{max} mm	Upínač	Modulární STM		SK		MAS-BT	
		62 334 ...		62 345 ...		62 345 ...	
9,75 - 40,1	STM 36	Kč W4 53 477	999	Kč W4 42 188	990	Kč W4 42 188	993
9,75 - 30,1	SK 40						
9,75 - 30,1	BT 40						

SpinTools – Jednobřítá vyvrtávací hlava (sada 2)

- ▲ Vhodná pro Ø 3 – Ø 88,1 mm
- ▲ Rozsah dodávky Ø 9,75 – Ø 88,1 mm
- ▲ S vnitřním přiváděním chladicího média

Rozsah dodávky:

- ▲ 1 kufřík
- ▲ 1 jednobřítá vyvrtávací hlava
(podle výběru)
- ▲ 4 vyvrtávací tyče
 - 62 345 015 Ø 9,75 – Ø 15,1 mm
 - 62 345 020 Ø 14,75 – Ø 20,1 mm
 - 62 345 024 Ø 19,75 – Ø 25,1 mm
 - 62 345 029 Ø 24,75 – Ø 30,1 mm
- ▲ 2 vyvrtávací tyče, nastavitelné
 - 62 375 048 Ø 29,75 – Ø 48,1 mm
 - 62 375 088 Ø 47,75 – Ø 88,1 mm
- ▲ vč. držáku vyměnitelných břitových destiček
 - 62 377 048 CC.. 0602
 - 62 377 088 CC.. 0602
- ▲ 1 klíč Torx – T7
- ▲ 1 imbusový klíč – SW5



D _{min} - D _{max} mm	Upínač	Modulární STM		HSK-A		SK		MAS-BT	
		62 334 ...		62 345 ...		62 345 ...		62 345 ...	
9,75 - 88,1	STM 36	Kč W4 57 982	997	Kč W4 65 111	997	Kč W4 65 111	998	Kč W4 65 111	999
9,75 - 88,1	HSK-A 63								
9,75 - 88,1	SK 40								
9,75 - 88,1	BT 40								

SpinTools – Jednobřítá vyvrtávací hlava ER32 (sada)

- ▲ Vhodná pro Ø 3,0 – Ø 88,1 mm
- ▲ Obsah dodávky Ø 9,75 – Ø 30,1 mm
- ▲ S vnitřním příváděním chladicího média

Rozsah dodávky:

- ▲ 1 kufřík
- ▲ 1 jednobřítá vyvrtávací hlava (62 332 732)
- ▲ 4 vyvrtávací tyče
 - 62 345 015 Ø 9,75 – Ø 15,1 mm
 - 62 345 020 Ø 14,75 – Ø 20,1 mm
 - 62 345 024 Ø 19,75 – Ø 25,1 mm
 - 62 345 029 Ø 24,75 – Ø 30,1 mm
- ▲ 1 upínací klíč – T7
- ▲ 1 imbusový klíč – SW5



D _{min} - D _{max} mm	Upínač	62 332 ...
9,75 - 30,1	ER 32	Kč W4 34 371 999

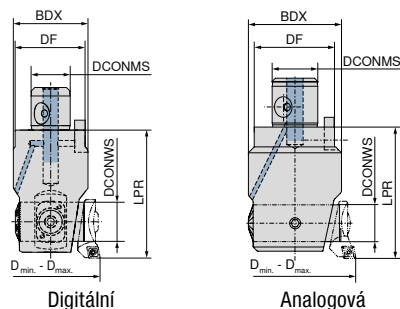
SpinTools – Dokončovací jednobřité vyvrtávací hlavy

▲ S vnitřním příváděním chladicího média

Rozsah dodávky:

Bez držáků břitových destiček a bez břitových destiček

STM



Digitální Modulární STM
62 308 ...

Analogová Modulární STM
62 303 ...

D _{min} - D _{max} mm	D _{min} - D _{max} rozšířený mm	Upínač	DCONMS mm	BDX mm	DF mm	LPR mm	DCONWS mm	WT kg	Kč W4	Kč W4
23,9 - 31,1	29,9 - 37,1	STM 11	11	22,5	20	40	11	0,08	19 989	031
30,9 - 40,1	37,9 - 47,1	STM 14	14	29,0	25	45	13	0,15	19 989	040
39,9 - 51,1	47,9 - 59,1	STM 18	18	37,0	32	65	17	0,38	20 450	051
50,9 - 67,1	64,9 - 81,1	STM 22	22	47,0	40	72	22	0,70	21 203	067
66,9 - 87,1	84,9 - 105,1	STM 28	28	59,0	50	82	30	1,32	22 416	087
86,9 - 116,1	104,9 - 134,1 (124,9 - 154,1)	STM 36	36	72,0	63	105	30	3,15	25 398	116

Pro zajištění optimální stability se musí upřednostnit hlavní rozsahy vyvrtávání před rozšířenými rozsahy vyvrtávání.

	Šroub unašeče	Unašeč	Šroub s čočk. hlavou	Upínací šroub ST
	62 950 ...	62 950 ...	62 950 ...	62 950 ...
Náhradní díly pro artikl č.	Kč W7	Kč W7	Kč W7	Kč W7
62 303 031 / 62 308 031	M2x2,5 19 162	5x8,5x3 573 035	M4x6 176 287	M4x3 33 213
62 303 040 / 62 308 040	M2,5x6 19 163	6x10,3x4 596 036	M5x8 176 288	M5x4 33 214
62 303 051 / 62 308 051	M3x8 26 164	8x15x5 639 037	M6x10 176 289	M6x5 33 215
62 303 067 / 62 308 067	M4x10 26 165	10x18,1x6 726 038	M8x12 176 290	M8x6 33 216
62 303 087 / 62 308 087	M5x10 33 166	12x20x6 853 039	M10x16 176 291	M10x10 33 217
62 303 116 / 62 308 116	M6x12 33 167	16x26,5x8 1 082 040	M10x16 176 291	M10x18 33 218

Vhodné základní držáky viz od → **strany 51.**

SpinTools – Digitální flash disk

▲ Možnost použití pro veškeré digitální hlavy SpinTools i pro hi.flex Digital

▲ Přeprogramovaný software pro ještě přesnější nastavení

Rozsah dodávky:

Vč. baterie AAA



NEW

62 309 ...

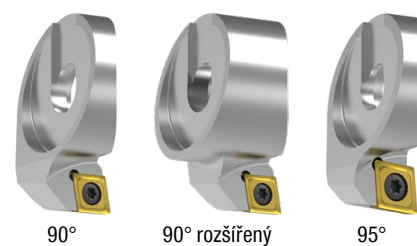
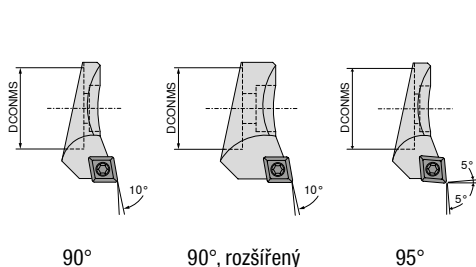
Kč
W4
6 712 00100

SpinTools – Držáky vyměnitelných destiček, 90° a 95°

▲ Pro jednobřité dokončovací vyvrtávací hlavy obj. č. 62 303 ..., 62 308 ...

Rozsah dodávky:

Vč. upínacího šroubu Torx pro břitovou destičku, bez upínacího šroubu pro držák



DCONMS mm	Vyměnitelná destička	62 318 ... Kč W4		62 318 ... Kč W4		62 320 ... Kč W4	
11	CC.. 0602	3 501	031	4 224	037	3 906	031
13	CC.. 0602	3 906	040	4 627	047	4 253	040
17	CC.. 0602	4 253	051	5 091	059	4 688	051
22	CC.. 0602	4 627	067	5 525	081	4 860	067
30	CC.. 0602	5 062	087	5 960	105		
30	CC.. 09T3	5 062	116	5 960	134	5 525	087
30	CC.. 09T3			6 972	154		



Vhodné vyměnitelné destičky naleznete na → **straně 63.**



Šroub TORX®



Klíč D

Náhradní díly

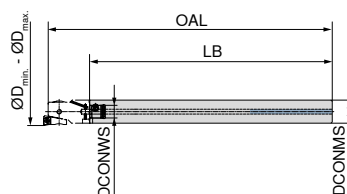
Vyměnitelná destička

CC.. 0602	M2,5x6	88	022	T07	213	109
CC.. 09T3	M4x9	107	023	T15	253	113

SpinTools – Vyvrtávací tyče se stopkou z tvrdokovu

▲ Prodloužení stopky pro jednobřité dokončovací vyvrtávací hlavy č. art. 62 303 ..., 62 308 ...

▲ S vnitřním příváděním chladicího média



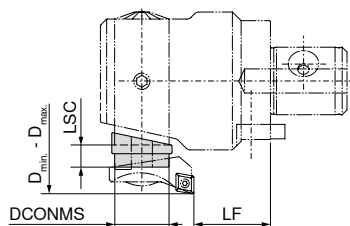
D _{min} - D _{max} mm	DCONWS mm	DCONMS _{h5} mm	OAL mm	LB mm	WT kg	62 354 ... Kč W4	
23,9 - 31,1	11	20	250	210	0,81	34 927	020
30,9 - 40,1	14	25	306	261	1,54	47 753	025
39,9 - 51,1	18	32	380	315	3,03	74 730	032

SpinTools – Reverzní adaptér pro zpětné vyvrtávání

▲ Pro držáky břitových destiček obj. č. 62 318 ... / 62 320 ...

Rozsah dodávky:

Adaptér vč. upínacího šroubu

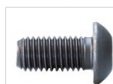


62 321 ...

LSC mm	DCONMS mm	LF mm	D _{min} - D _{max} mm	Kč W4	
6,5	11	13,0	37 - 44	5 440	044
8,0	11	13,0	40 - 47	5 440	051
6,5	13	12,6	44 - 53	5 440	053
10,0	13	12,6	51 - 60	5 440	060
6,5	17	31,3	53 - 64	5 440	064
10,0	17	31,3	60 - 71	5 440	071
6,5	22	31,2	68 - 80	5 642	080
12,0	22	31,2	75 - 91	5 642	091
10,0	30	29,0	87 - 107	5 841	107



Při práci dbejte na levotočivé otáčení vřetena



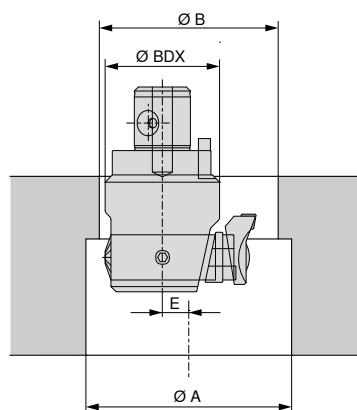
Šroub s čoch.
hlavou

62 950 ...

Náhradní díly pro artikl č.

	Kč W7	
62 321 044	183	278
62 321 051	188	279
62 321 053	183	280
62 321 060	188	281
62 321 064	183	282
62 321 071	188	283
62 321 080	183	284
62 321 091	188	285
62 321 107	213	286

Minimální průměr (Ø B) při zajištění pro zpětné vyvrtávání



Minimální průměr (Ø B) vstupního otvoru

$$\varnothing B = \frac{\varnothing BDX + \varnothing A}{2} + 1^*$$

Minimální přesazení (E) pro zajištění

$$E = \frac{\varnothing A - \varnothing B}{2} + 0,5^*$$

*bezpečná vzdálenost

Příklad:

Vyvrtávací hlava = 62 303 031

Vym.břit.destička = 62 318 031

Reverzní adaptér = 62 321 044

Ø BDX = 20 mm

Ø A ≙ Amin. = 37 mm

*Bezpečnostní vzdálenost = 1 mm

$$\varnothing B = \frac{20 + 37}{2} = 28,5 + 1 = 29,5 \text{ mm}$$

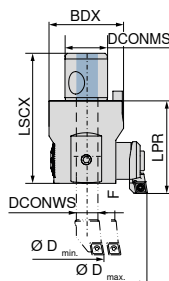
SpinTools – Vyvrtávací a dokončovací hlava Vario-Head

- ▲ Pro vyvrtávací tyče Ø 16 mm a držáky vyměnitelných břitových destiček
- ▲ S vnitřním příváděním chladicího média
- ▲ LSCX = průchozí hloubka vyvrtávací tyče

Rozsah dodávky:

Bez vyvrtávací tyče a držáku vyměnitelných břitových destiček
Vč. vložky pro chladicí médium

STM



Digitální
Modulární STM

62 364 ...

Kč

W4

31 270

101

D _{min} - D _{max} mm	Upínač	DCONMS mm	BDX mm	DCONWS mm	LPR mm	LSCX mm	ADJRGR mm
3 - 152,1	STM 36	36	63	16	76,5	110	0 - 6,5

Náhradní díly
pro artikl č.
62 364 101



Vložka pro
chladicí médium

62 366 ...

Kč

W4

2 234

002

M10X12



Upínací šroub s
válcovou hlavou

62 950 ...

Kč

W7

27

341

M3X14



Upínací šroub

62 950 ...

Kč

W7

27

340

Náhradní díly
pro artikl č.
62 364 101



Šroub s
válcovou hlavou

62 950 ...

Kč

W7

90

343

M10x25



Upínací šroub

62 950 ...

Kč

W7

27

342

Vhodné základní držáky viz od → **strany 51.**

SpinTools – Digitální flash disk

- ▲ Možnost použití pro veškeré digitální hlavy SpinTools i pro hi.flex Digital
- ▲ Přeprogramovaný software pro ještě přesnější nastavení

Rozsah dodávky:

Vč. baterie AAA



NEW

62 309 ...

Kč

W4

6 712

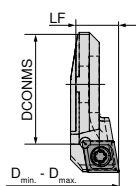
00100

SpinTools – Držáky vyměnitelných destiček, 90°

▲ Pro vyvrtávací a dokončovací hlavu Vario-Head 62 364 101

Rozsah dodávky:

Vč. upínacího šroubu Torx pro břitovou destičku, bez upínacího šroubu pro držák



90°

62 365 ...

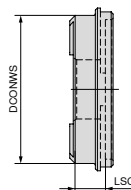
LF mm	DCONWS mm	Vyměnitelná destička	D _{min} - D _{max} mm	D _{min} - D _{max} rozšířený mm	Kč W4	
13,05	30	CC.. 09T3	87,75 - 101,1	100,75 - 114,1	4 958	101
22,05	30	CC.. 09T3	105,75 - 119,1	118,75 - 132,1	5 917	119
32,05	30	CC.. 09T3	125,75 - 139,1	138,75 - 152,1	6 932	139



Vhodné vyměnitelné destičky naleznete na → **straně 63.**

SpinTools – Distanční kus

▲ Pro držáky břitových destiček obj. č. 62 365 ...



62 366 ...

LSC mm	DCONWS mm
6,5	30

Kč
W4
5 650 001

5

SpinTools – Jednobřitá digitální vyvrtávací hlava Vario (sada)

▲ Vhodná pro Ø 3 – Ø 152 mm

▲ Obsah dodávky Ø 9,75 – Ø 101,1 mm

▲ S vnitřním příváděním chladicího média

Rozsah dodávky:

▲ 1 kufřík

▲ 1 jednobřitá dokončovací vyvrtávací hlava
– 62 364 101

▲ 2 vyvrtávací tyče

- 62 345 015 Ø 9,75 – Ø 20,1 mm
- 62 345 024 Ø 19,75 – Ø 30,1 mm

▲ vyvrtávací tyče, stavitelné

- 62 375 048 Ø 29,75 – Ø 48,1 mm
- 62 375 088 Ø 47,75 – Ø 88,1 mm

▲ 3 držáky vyměnitelných břitových destiček

- 62 377 048 Ø 29,75 – Ø 48,1 mm
- 62 377 088 Ø 47,75 – Ø 88,1 mm
- 62 365 101 Ø 87,75 – Ø 101,1 mm

▲ 1 vložka pro chladicí médium 62 366 002

▲ 1 digitální zobrazovací jednotka 62 309 00100

▲ 4 imbusové klíče – SW2,5/4/5/8

▲ 2 upínací klíče – T7/T15



Modulární STM

62 364 ...

D _{min} - D _{max} mm	Upínač
9,75 - 101,1	STM 36

Kč
W4
58 433 999

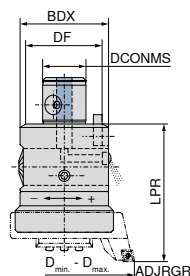
SpinTools – Dokončovací jednobřitá vyvrtávací hlava

- ▲ S vnitřním přiváděním chladicího média
- ▲ Extrémně stabilní spojení mezi držákem břitových destiček a vyvrtávací hlavou

Rozsah dodávky:

Vyvrtávací hlava bez držáku břitových destiček, přitlačné destičky a výztuže

STM



Modulární STM

62 305 ...

Kč

W4

51 331

302

D _{min} - D _{max} mm	Upínač	DCONMS mm	BDX mm	DF mm	LPR mm	ADJRGR mm	WT kg
86 - 402	STM 36	36	72	63	120	± 1,25	2,94



Šroub s
válcovou hlavou



Šroub unašeče



Unašeč



Upínací šroub ST

62 950 ...

Kč

W7

99

292

62 950 ...

Kč

W7

33

167

62 950 ...

Kč

W7

1 082

040

62 950 ...

Kč

W7

188

011

Náhradní díly

Pro artikl č.

62 305 302

M8x45

M6x12

16x26,5x8

M8x60



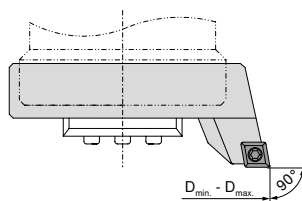
Vhodné základní držáky viz od → **strany 51.**

SpinTools – Držák vyměnitelných břitových destiček

- ▲ Pro jednobřité dokončovací vyvrtávací hlavy
- ▲ Úhel nastavení 90°

Rozsah dodávky:

Vč. přitlačné destičky a výztuže



62 438 ...

Kč

W4

11 135

138

10 473

238

13 277

220

12 468

320

16 661

302

18 717

402

D _{min} - D _{max} mm	Vyměnitelná destička
86 - 138	CC.. 09T3
86 - 138	CC.. 1204
136 - 220	CC.. 09T3
136 - 220	CC.. 1204
188 - 302	CC.. 09T3
242 - 402	CC.. 09T3



Vhodné vyměnitelné destičky naleznete na → **straně 63.**

Náhradní díly pro držáky vyměnitelných břitových destiček

	Šroub TORX®				Klíč D				Přítlačná destička				Výztuž		
	62 950 ...				80 950 ...				62 950 ...				62 950 ...		
Náhradní díly	Kč				Kč				Kč				Kč		
Pro artikl č.	W7				Y7				W7				W7		
62 438 138	M4x9	107	023	T15	253	113			1 947	152			1 443	149	
62 438 238	M5x10	118	232	T20	272	114			1 947	152			1 443	149	
62 438 220	M4x9	107	023	T15	253	113			2 198	153			1 628	150	
62 438 320	M5x10	118	232	T20	272	114			2 198	153			1 628	150	
62 438 302	M4x9	107	023	T15	253	113			2 198	153			1 628	150	
62 438 402	M4x9	107	023	T15	253	113			2 198	153			1 628	150	

SpinTools – Vyvrtávací sada

- ▲ Vhodná pro Ø 86 – Ø 402 mm
- ▲ Rozsah dodávky Ø 86 – Ø 302 mm
- ▲ S vnitřním přiváděním chladicího média

Rozsah dodávky:

- ▲ 1 kufřík
- ▲ 1 jednobřítá dokončovací vyvrtávací hlava
 - 62 305 302
- ▲ 3 držáky vyměnitelných destiček
 - 62 438 138 Ø 86 – Ø 138 mm
 - 62 438 220 Ø 136 – Ø 220 mm
 - 62 438 302 Ø 188 – Ø 302 mm
- ▲ 2 přítlačné destičky a 2 výztuže
 - 62 950 149
 - 62 950 150
 - 62 950 152
 - 62 950 153
- ▲ 1 imbusový klíč – SW5
- ▲ 1 klíč Torx – T15



D _{min} - D _{max} mm	Upínač
86 - 302	STM 36

Modulární STM

62 439 ...

Kč	
W4	
70 411	999

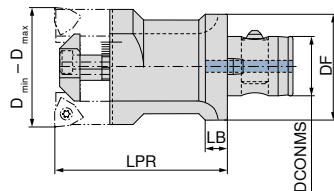
TwinKom – Základní těleso

Rozsah dodávky:

Základní těleso, upínací deska vč. stavěcích a upínacích šroubů

Upínací držák (+ vložka pro vyměnitelné destičky) a vyměnitelné destičky objednávejte samostatně

ABS



D _{min} - D _{max} mm	KOMET označení	DCONMS mm	DF mm	Upínač	LPR mm	LB mm	NEW Dlouhý		NEW Krátký	
							Kč W4		Kč W4	
24 - 32	G01 70552	13	25	ABS 25	45	6,0				
24 - 32	G01 71072	16	32	ABS 32	70	7,0	10 364	13289	10 012	03290
30 - 41	G01 70562	13	25	ABS 25	50				10 012	04190
30 - 41	G01 71132	16	32	ABS 32	85	7,5	10 364	14189	13 096	05389
39 - 53	G01 71022	16	32	ABS 32	60				13 398	07188
39 - 53	G01 71622	20	40	ABS 40	120	8,0	13 398	15388	14 493	09197
51 - 71	G01 71522	20	40	ABS 40	60				14 519	12496
51 - 71	G01 72122	28	50	ABS 50	135	10,0	13 958	17197	21 007	16792 ¹⁾
64 - 91	G01 72022	28	50	ABS 50	70				22 101	21591 ¹⁾
64 - 91	G01 72622	34	63	ABS 63	155	13,0	16 104	19196		
83 - 124	G01 72522	34	63	ABS 63	70					
83 - 124	G01 73122	46	80	ABS 80	155	16,5	16 502	12592		
109 - 167	G01 73032	46	80	ABS 80	90					
109 - 167	G01 73042	46	80	ABS 80	175		23 434	16892 ¹⁾		
139 - 215	G01 73562	56	100	ABS 100	125					
139 - 215	G01 73572	56	100	ABS 100	240		25 954	21691 ¹⁾		

1) rozsahu průměrů lze dosáhnout pouze pomocí základního upínacího držáku TwinKom (s radiálním a axiálním nastavením) a příslušné kazety VBD!

Náhradní díly D _{min} - D _{max}	Stavěcí kolík		Stavěcí šroub		Upínací destička TwinKom		Upínací šroub	
	Kč W7		Kč W7		Kč W7		Kč W7	
24 - 32	218	46200	18	16500	1 630	46900	69	15800
30 - 41	218	46300	18	16500	1 837	47000	64	15900
39 - 53	218	46400	24	11100	1 814	47100	64	16000
51 - 71	218	46500	24	11200	1 905	47200	64	16300
64 - 91	218	46600	24	16100	2 181	47300	64	13500
83 - 124	218	46700	24	16200	2 227	47400	24	11000
109 - 167	218	46800	44	16600	2 801	47500		
139 - 215	246	47800	73	17500	3 169	47700	23	17600

Náhradní díly D _{min} - D _{max}	Šroub s válcovou hlavou TwinKom		Šroub s válcovou hlavou	
	Kč W7		Kč W7	
24 - 32	17	46000		
30 - 41	24	45500		
39 - 53	24	45600		
51 - 71	24	45700		
64 - 91	24	45800		
83 - 124	26	45900		
109 - 167	44	46100	24	00000
139 - 215	44	47600		



Návod k obsluze je k dispozici ke stažení v Online e-shopu

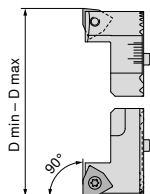
TwinKom – Upínací držák 90°

- ▲ S radiálním nastavením
- ▲ Cena za kus

Rozsah dodávky:

Včetně upínacího šroubu

Vyměnitelné destičky objednávejte samostatně



NEW

62 871 ...

D _{min} - D _{max} mm	KOMET označení	Vyměnitelná destička	Kč W4
24 - 32	G03 70330	WO.X 0403	4 060 03200
30 - 41	G03 70141	WO.X 05T3	4 060 04100
39 - 53	G03 70230	WO.X 05T3	3 946 05300
51 - 71	G03 70240	WO.X 06T3	4 145 07100
64 - 91	G03 70250	WO.X 0804	4 399 09100
83 - 124	G03 70260	WO.X 1005	4 767 12400

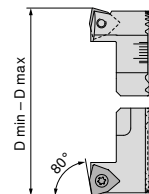
TwinKom – Upínací držák 80°

- ▲ S radiálním nastavením
- ▲ Cena za kus

Rozsah dodávky:

Včetně upínacího šroubu

Vyměnitelné destičky objednávejte samostatně



NEW

62 875 ...

D _{min} - D _{max} mm	KOMET označení	Vyměnitelná destička	Kč W4
24 - 32	G03 80310	WO.X 0403	4 060 03200
30 - 41	G03 80021	WO.X 05T3	4 060 04100
39 - 53	G03 80090	WO.X 05T3	3 946 05300
51 - 71	G03 80100	WO.X 06T3	4 145 07100
64 - 91	G03 80110	WO.X 0804	4 399 09100
83 - 124	G03 80120	WO.X 1005	4 767 12400



Upínací šroub

10 950 ...

Kč W7
64 10700
64 10500
64 10500
64 10600
57 12700
57 12700

D_{min} - D_{max}

24 - 32

30 - 41

39 - 53

51 - 71

64 - 91

83 - 124



Vhodné vyměnitelné destičky naleznete na → straně 59.

TwinKom – hloubky řezu

a _{pmax}	P	M	K	N	S
WO.X 0302	1,5	1,0	1,5	2,0	1,0
WO.X 0403	2,5	1,5	3,0	3,0	1,5
WO.X 05T3	4,5	3,5	5,0	5,0	3,5
WO.X 05T6	6,0	4,0	6,0	6,0	4,0
WO.X 0804	7,5	6,0	7,5	7,5	6,0
WO.X 1005	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0



Další řezné parametry naleznete na → straně 65.



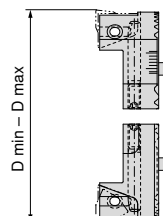
Vhodné upínače pro ABS stopku naleznete v → Katalog – Technologie upínání, kapitole 16, Nástrojové držáky a příslušenství.

TwinKom – Základní upínací držák, s radiálním a axiálním nastavením

▲ Cena za kus

Rozsah dodávky:

Vložku pro vyměnitelnou destičku a vyměnitelné destičky objednávejte samostatně



NEW

62 872 ...

D _{min} - D _{max} mm	KOMET označení	Kč W4	
24 - 32	G03 70011	4 399	03200
30 - 41	G03 70021	4 399	04100
39 - 53	G03 70031	4 656	05300
51 - 71	G03 70041	4 799	07100
64 - 91	G03 70061	5 735	09100
83 - 124	G03 70071	7 038	12400
109 - 167	G03 70081	7 439	16700
139 - 215	G03 70091	10 502	21500

TwinKom – Vložka pro vyměnitelnou destičku, 90°

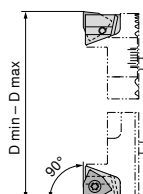
▲ S axiálním nastavením

▲ Cena za kus

Rozsah dodávky:

Včetně upínacího šroubu

Vyměnitelné destičky objednávejte samostatně



NEW

62 873 ...

D _{min} - D _{max} mm	KOMET označení	Vyměnitelná destička	Kč 2B/6#	
24 - 32	D54 60510	WO.X 0302	2 798	03200
30 - 41	D54 60520	WO.X 0403	3 180	04100
39 - 53	D54 60030	WO.X 05T3	3 405	05300
51 - 71	D54 60040	WO.X 06T3	3 691	07100
64 - 91	D54 60050	WO.X 0804	3 805	09100
83 - 167	D54 60060	WO.X 1005	4 200	12400
139 - 215	D54 60070	WO.X 1206	4 741	21500

TwinKom – Vložka pro vyměnitelnou destičku, 80°

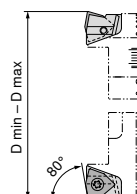
▲ S axiálním nastavením

▲ Cena za kus

Rozsah dodávky:

Včetně upínacího šroubu

Vyměnitelné destičky objednávejte samostatně



NEW

62 874 ...

D _{min} - D _{max} mm	KOMET označení	Vyměnitelná destička	Kč 2B/6#	
24 - 32	D54 60610	WO.X 0302	2 798	03200
30 - 41	D54 60620	WO.X 0403	3 180	04100
39 - 53	D54 60130	WO.X 05T3	3 405	05300
51 - 71	D54 60140	WO.X 06T3	3 691	07100
64 - 91	D54 60150	WO.X 0804	3 805	09100
83 - 167	D54 60160	WO.X 1005	4 200	16700
139 - 215	D54 60170	WO.X 1206	4 741	21500



Upínací šroub

10 950 ...

Náhradní díly

D _{min} - D _{max} mm	Kč W7	
24 - 32	64	10000
30 - 41	64	10700
39 - 53	64	10800
51 - 71	64	16400
64 - 91	57	12700
83 - 167	57	12700
139 - 215	57	17400

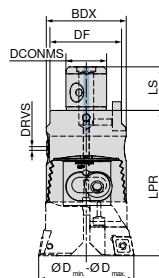
SpinTools – Dvoubřitá hrubovací/dokončovací vyvrtávací hlava

- ▲ Nástroj s vnitřním přívodem chladicího média
- ▲ Jeden dílek na stupnici odpovídá 0,01 mm na průměru

Rozsah dodávky:

Vyvrtávací hlava se seřizovacím vřetenem, unašečem, dorazovým kolíkem, 2 upínací šrouby, 2 pérové podložky

STM



5

Modulární STM

62 380 ...

D _{min} - D _{max} mm	Upínač	DCONMS mm	BDX mm	DF mm	LPR mm	LS mm	DRVS mm	WT kg
29,5 - 40,1	STM 14	14	25	25	55	16	2,5	0,12
39,5 - 50,5	STM 18	18	32	32	65	20	2,5	0,24
49,5 - 66,5	STM 22	22	42	40	82	24	3,0	0,48
65,5 - 87,5	STM 28	28	55	50	100	30	3,0	0,94
86,5 - 115,5	STM 36	36	72	63	125	40	3,0	1,89

Kč

W4

12 929

040

13 481

050

14 609

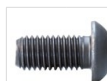
066

16 258

087

19 554

115



Šroub s čočk. hlavou



Pérová podložka



Dorazový kolík

62 950 ...

Kč

W7

63

293

Ø 5,3/9,3

19

312

183

231

63

294

Ø 6,4/10,2

19

313

183

231

63

295

Ø 8,4/14,0

19

314

195

234

70

296

Ø 10,5/17,0

19

315

195

234

78

297

Ø 13,0/21,0

19

316

195

234

62 950 ...

Kč

W7

19

312

183

231

19

313

183

231

19

314

195

234

19

315

195

234

19

316

195

234

62 950 ...

Kč

W7

183

231

195

234

195

234

Náhradní díly pro artikl č.

62 380 040	M5x12	63	293	Ø 5,3/9,3	19	312	183	231
62 380 050	M6x16	63	294	Ø 6,4/10,2	19	313	183	231
62 380 066	M8x20	63	295	Ø 8,4/14,0	19	314	195	234
62 380 087	M10x25	70	296	Ø 10,5/17,0	19	315	195	234
62 380 115	M12x25	78	297	Ø 13,0/21,0	19	316	195	234



Šroub unašeče



Unašeč

62 950 ...

Kč

W7

19

163

6x10,3x4

596

036

26

164

8x15x5

639

037

26

165

10x18,1x6

726

038

33

166

12x20x6

853

039

33

167

16x26,5x8

1 082

040

62 950 ...

Kč

W7

596

036

639

037

726

038

853

039

1 082

040



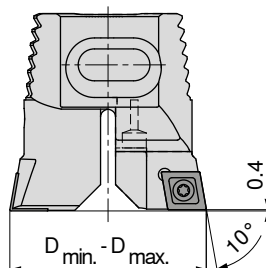
Vhodné základní držáky viz od → **straně 51.**

SpinTools – Pár držáků hrubovacích/dokončovacích vyměnitelných břitových destiček, 90°

- ▲ Držák vyměnitelných destiček pro dokončování je v axiálním směru zpětně odsazen o 0,4 mm
- ▲ Pohyb držáku dokončovací vyměnitelných destiček zajišťuje seřizovací vřeteno
- ▲ Držák pro dokončování se musí do hlavy namontovat bez radiálního seřizovacího šroubu
- ▲ Přídavek pro držák dokončovací destičky činí cca 0,3 mm v průměru

Rozsah dodávky:

Pár držáků vyměnitelných břitových destiček, 1 seřizovací šroub, 2 upínací šrouby na vyměnitelné destičky, 1 zajišťovací šroub



		62 381 ...
D _{min} - D _{max} mm	Vyměnitelná destička	Kč W4
29,5 - 40,1	CC.. 0602	9 922 040
39,5 - 50,5	CC.. 09T3	10 619 050
49,5 - 66,5	CC.. 09T3	12 063 066
65,5 - 87,5	CC.. 1204	15 707 087
86,5 - 115,5	CC.. 1204	24 473 115



Vhodné vyměnitelné destičky naleznete na → **straně 63.**

				
	Šroub TORX®	Klíč D	Zajišťovací šroub	Dorazový šroub
	62 950 ...	80 950 ...	62 950 ...	62 950 ...
Náhradní díly pro artikl č.	Kč W7	Kč Y7	Kč W7	Kč W7
62 381 040	M2,5x6 88 022	T07 213 109	M4x0,5x9,5 143 239	M3x8 - SW1,5 134 015
62 381 050	M4x9 107 023	T15 253 113	M4x0,5x13 151 240	M3x8 - SW1,5 134 015
62 381 066	M4x9 107 023	T15 253 113	M6x14 33 241	M3x8 - SW1,5 134 015
62 381 087	M5x10 118 232	T20 272 114	M6x20 33 242	M3x8 - SW1,5 134 015
62 381 115	M5x10 118 232	T20 272 114	M6x30 36 333	M3x8 - SW1,5 134 015

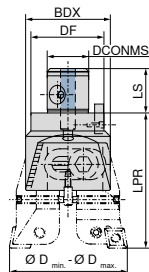
SpinTools – Hrubovací vyvrtávací hlavy se 2 břity

▲ S vnitřním příváděním chladicího média

Rozsah dodávky:

Vyvrtávací hlava vč. unašeče, upínacích šroubů, pérovek, šroubu unašeče a stavěcího kolíku

STM



5

Modulární STM

62 295 ...

D _{min} - D _{max} mm	Upínač	DCONMS mm	BDX mm	DF mm	LPR mm	LS mm	WT kg
23,5 - 30,5	STM 11	11	20	20	40	13	0,05
29,5 - 40,1	STM 14	14	25	25	45	16	0,09
39,5 - 50,5	STM 18	18	32	32	65	20	0,25
49,5 - 66,5	STM 22	22	42	40	72	24	0,38
65,5 - 87,5	STM 28	28	55	50	82	30	0,59
86,5 - 115,5	STM 36	36	72	63	105	40	1,23
114,5 - 153,0	STM 36	36	94	94	140	40	2,80

Kč

W4

7 348

030

7 897

040

8 533

050

9 633

066

11 281

087

14 697

115

25 281

153

Šroub s čočk.
hlavou

Pérová podložka



Dorazový kolík

62 950 ...

Kč

W7

63

298

Ø 4,3/7,3

19

311

183

231

63

293

Ø 5,3/9,3

19

312

183

231

63

294

Ø 6,4/10,2

19

313

183

231

63

295

Ø 8,4/14,0

19

314

195

234

70

296

Ø 10,5/17,0

19

315

195

234

78

297

Ø 13,0/21,0

19

316

195

234

206

299

Ø 17,0/34,0

33

317

195

234

Náhradní díly
pro artikl č.

62 295 030

M4x8

63

298

62 295 040

M5x12

63

293

62 295 050

M6x16

63

294

62 295 066

M8x20

63

295

62 295 087

M10x25

70

296

62 295 115

M12x25

78

297

62 295 153

M16x35

206

299



Šroub unašeče



Unašeč

62 950 ...

Kč

W7

19

162

5x8,5x3

573

035

19

163

6x10,3x4

596

036

26

164

8x15x5

639

037

26

165

10x18,1x6

726

038

33

166

12x20x6

853

039

33

167

16x26,5x8

1 082

040

33

167

16x26,5x8

1 082

040

Náhradní díly
pro artikl č.

62 295 030

M2x2,5

19

162

62 295 040

M2,5x6

19

163

62 295 050

M3x8

26

164

62 295 066

M4x10

26

165

62 295 087

M5x10

33

166

62 295 115

M6x12

33

167

62 295 153

M6x12

33

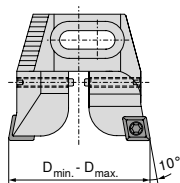
167

 Vhodné základní držáky viz od → **strany 51.**

SpinTools – Pár držáků vyměnitelných břit. destiček Standard, 90°

Rozsah dodávky:

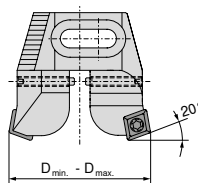
Seřizovací šrouby, dorazový čep, upínací šrouby destiček



SpinTools – Pár držáků vyměnitelných břit. destiček Standard, 70°

Rozsah dodávky:

seřizovací šrouby, dorazový čep, upínací šrouby destiček



62 296 ...		
D _{min} - D _{max} mm	Vyměnitelná destička	Kč W4
23,5 - 30,5	CC.. 0602	8 533 030
29,5 - 40,1	CC.. 0602	8 822 040
39,5 - 50,5	CC.. 09T3	9 458 050
49,5 - 66,5	CC.. 09T3	10 817 066
65,5 - 87,5	CC.. 1204	13 510 087
65,5 - 87,5	CN.. 1204	14 058 088
86,5 - 115,5	CC.. 1204	21 317 115
86,5 - 115,5	CN.. 1606	21 984 116
114,5 - 153	CN.. 1606	27 931 154
114,5 - 153	CC.. 1204	24 126 153

62 299 ...		
D _{min} - D _{max} mm	Vyměnitelná destička	Kč W4
23,5 - 30,5	CC.. 0602	8 533 030
29,5 - 40,1	CC.. 0602	8 822 040
39,5 - 50,5	CC.. 09T3	9 458 050
49,5 - 66,5	CC.. 09T3	10 817 066
65,5 - 87,5	CC.. 1204	13 510 087
65,5 - 87,5	CN.. 1204	14 058 088
86,5 - 115,5	CC.. 1204	21 317 115
86,5 - 115,5	CN.. 1606	21 984 116
114,5 - 153	CN.. 1606	27 931 154



Vhodné vyměnitelné břitové destičky naleznete v této kapitole na → **straně 63**.

Další vyměnitelné břitové destičky naleznete v kapitole 9 „Soustružnické nože s vyměnitelnými destičkami“.

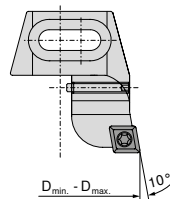
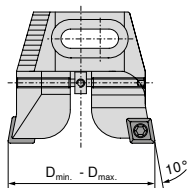
Náhradní díly			62 950 ...			80 950 ...			62 950 ...		
D _{min} - D _{max}	Vyměnitelná destička	Kč W7	Kč W7	Kč W7	Kč W7	Kč Y7	Kč Y7	Kč Y7	Kč W7	Kč W7	Kč W7
114,5 - 153	CC.. 1204	118	232	T20	272	114	M6x40	44	335		
23,5 - 30,5	CC.. 0602	88	022	T07	213	109	M4x0,5x7	140	238		
29,5 - 40,1	CC.. 0602	88	022	T07	213	109	M4x0,5x9,5	143	239		
39,5 - 50,5	CC.. 09T3	107	023	T15	253	113	M4x0,5x13	151	240		
49,5 - 66,5	CC.. 09T3	107	023	T15	253	113	M6x14	33	241		
65,5 - 87,5	CC.. 1204	118	232	T20	272	114	M6x20	33	242		
86,5 - 115,5	CC.. 1204	118	232	T20	272	114	M6x30	36	333		

Náhradní díly			62 950 ...			62 950 ...			62 950 ...			62 950 ...			62 950 ...		
D _{min} - D _{max}	Vyměnitelná destička	Kč W7	Kč W7	Kč W7	Kč W7	Kč W7	Kč W7	Kč W7	Kč W7	Kč W7	Kč W7	Kč W7	Kč W7	Kč W7	Kč W7	Kč W7	Kč W7
114,5 - 153	CN.. 1606	44	177	158	180	506	179	529	178	M8x40	44	334					
65,5 - 87,5	CN.. 1204	44	096	158	136	443	125	396	117	M6x20	33	242					
86,5 - 115,5	CN.. 1606	44	177	158	180	506	179	529	178	M6x30	36	333					

SpinTools – Pár držáků vyměnitelných břit. destiček Synchro, 90°

Rozsah dodávky:

Upínací šrouby destiček, synchronní vřeteno



SpinTools – Držák vyměnitelné břit. destičky 90°, axiálně přesazený o 0,4 mm

Rozsah dodávky:

2 seřizovací šrouby, 1 dorazový čep, 1 upínací šroub destičky

		62 297 ...
D _{min} - D _{max} mm	Vyměnitelná destička	Kč W4
23,5 - 30,5	CC.. 0602	9 720 030
29,5 - 40,1	CC.. 0602	10 184 040
39,5 - 50,5	CC.. 09T3	10 876 050
49,5 - 66,5	CC.. 09T3	12 352 066
65,5 - 87,5	CC.. 1204	16 112 087
86,5 - 115,5	CC.. 1204	25 109 115
114,5 - 153	CC.. 1204	28 170 153

		62 298 ...
D _{min} - D _{max} mm	Vyměnitelná destička	Kč W4
23,5 - 30,5	CC.. 0602	5 642 030
29,5 - 40,1	CC.. 0602	5 931 040
39,5 - 50,5	CC.. 09T3	6 336 050
49,5 - 66,5	CC.. 09T3	7 261 066
65,5 - 87,5	CC.. 1204	9 373 087
86,5 - 115,5	CC.. 1204	14 636 115
114,5 - 153	CC.. 1204	16 486 153

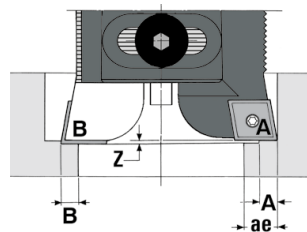
Vhodné vyměnitelné břitové destičky naleznete v této kapitole na → **straně 63.**

Další vyměnitelné britové destičky naleznete v kapitole 9 „Soustružnické pože s vyměnitelnými destičkami“

												
Šroub TORX®			Synchronní vřeteno			Klíč D			Zajišťovací šroub			
62 950 ...			62 950 ...			80 950 ...			62 950 ...			
Náhradní díly pro artikl č.		Kč W7		Kč W7		Kč Y7		Kč W7				
62 297 030	M2,5x6	88	022	M4x0,5x18	1 070	207	T07	213	109	M4x0,5x7	140	238
62 297 040	M2,5x6	88	022	M4x0,5x23	1 088	208	T07	213	109	M4x0,5x9,5	143	239
62 297 050	M4x9	107	023	M4x0,5x30	1 096	209	T15	253	113	M4x0,5x13	151	240
62 297 066	M4x9	107	023	M6x40	1 128	210	T15	253	113	M6x14	33	241
62 297 087	M5x10	118	232	M6x52	1 163	211	T20	272	114	M6x20	33	242
62 297 115	M5x10	118	232	M6x68	1 192	212	T20	272	114	M6x30	36	333
62 297 153	M5x10	118	232	M6x90	1 157	220	T20	272	114	M6x40	44	335

											
Šroub TORX®				Klič D				Zajišťovací šroub			
62 950 ...				80 950 ...				62 950 ...			
Náhradní díly pro artikl č.		Kč W7		Kč Y7			Kč W7				
62 298 030	M2,5x6	88	022	T07	213	109	M4x0,5x7	140	238		
62 298 040	M2,5x6	88	022	T07	213	109	M4x0,5x9,5	143	239		
62 298 050	M4x9	107	023	T15	253	113	M4x0,5x13	151	240		
62 298 066	M4x9	107	023	T15	253	113	M6x14	33	241		
62 298 087	M5x10	118	232	T20	272	114	M6x20	33	242		
62 298 115	M5x10	118	232	T20	272	114	M6x30	36	333		
62 298 153	M5x10	118	232	T20	272	114	M6x40	44	333		

Asynchronní obrábění (rozdělení řezu)



Lze provádět asynchronní vyvrtávání pomocí držáku
břitových destiček (A) přesazeného v ose Z o 0,4 mm.
Tento držák břitových destiček je černě brunýrovaný,
označený 3 body a musí být vždy tím větším z obou
držáků.

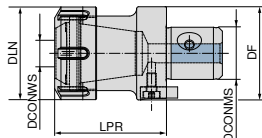
SpinTools – Kleštinové upínací pouzdro ER

- ▲ Pro kleštinové upínače ER dle DIN 6499
- ▲ S vnitřním přiváděním chladicího média

Rozsah dodávky:

Axiální seřízení délky nástroje a převlečná matice

STM



Modulární STM

62 306 ...

Kč

W4

8 851

032

DCONWS mm	SZID	DCONMS mm	DF mm	DLN mm	LPR mm	Pro kleštiny	WT kg
1 - 20	STM 28	28	50	50	60	470E (ER32)	0,644



Upínací klíč Y

83 357 ...

Kč

Y8

658

132



Šroub unašeče

62 950 ...

Kč

W7

33

166



Unášeč

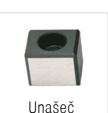
62 950 ...

Kč

W7

853

039



Unašeč

83 950 ...

Kč

Y8

204

121



Dorazový šroub IK

62 950 ...

Kč

W7

241

406

Náhradní díly pro artikl č.

62 306 032

Vhodné kleštiny naleznete v → **Katalog – Technologie upínání, kapitole 16, Nástrojové držáky a příslušenství.**

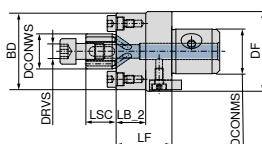
SpinTools – Nástrčný frézovací trn s příčnou drážkou

- ▲ Pro upnutí fréz s podélnou či příčnou drážkou dle ISO 3937
- ▲ S vnitřním přiváděním chladicího média

Rozsah dodávky:

Zašroubované unašečí čepy, lícovací pera a šroub na dotažení frézy

STM



Modulární STM

62 307 ...

Kč

W4

6 972

016

DCONWS mm	SZID	DCONMS mm	BD mm	DF mm	LSC mm	LB_2 mm	LF mm	DRVS mm	WT kg
16	STM 22	22	38	40	17	17,1	30	6	0,363
22	STM 28	28	48	50	19	19,1	35	8	0,685



Líčovací pero

83 950 ...

Kč

Y8

45

284

285



Šroub unašeče

62 950 ...

Kč

W7

26

165

166



Unášečí čepy

62 950 ...

Kč

W7

489

442

443



Unašeč

62 950 ...

Kč

W7

726

038

039



Utahovací šroub

83 950 ...

Kč

Y8

79

113

124

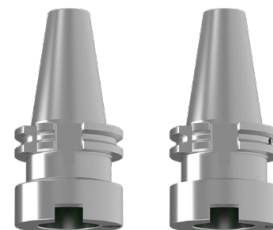
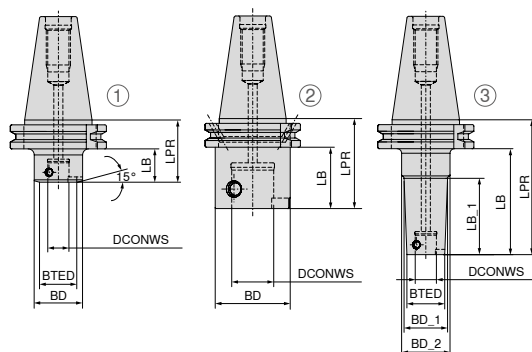
Náhradní díly pro artikl č.

62 307 016

62 307 022

SpinTools – Základní upínač ISO 7388-1 (DIN 69871)

STM

AD
SKAD/B
SK

	Upínač	Obr.	SZID	DCONWS	BTED	BD	BD_1	BD_2	LPR	LB	LB_1	WT	62 107 ...	62 108 ...
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	Kč W4	Kč W4
Krátký	SK 30	2	STM 28	28		50			55	35,9		0,62	7 783	328
	SK 40	1	STM 11	11	20	32			40	20,9		0,91	7 608	111 ¹⁾
	SK 40	1	STM 14	14	25	32			40	20,9		0,93	7 608	114 ¹⁾
	SK 40	2	STM 18	18		32			40	20,9		0,89	7 608	118
	SK 40	2	STM 22	22		40			50	30,9		1,02	7 608	122
	SK 40	2	STM 28	28		50			50	30,9		1,11	7 608	128
	SK 40	2	STM 36	36		63			60	40,9		1,27	7 028	136
	SK 50	2	STM 28	28		50			50	30,9		2,92	8 997	428
Dlouhý	SK 50	2	STM 36	36		63			63	43,9		3,27	8 997	436
	SK 40	3	STM 11	11	20		23	32	80	60,9	40,9	1,04	8 533	211 ¹⁾
	SK 40	3	STM 14	14	25		28	32	80	60,9	40,9	1,07	8 533	214 ¹⁾
	SK 40	2	STM 18	18		32			80	60,9		1,13	8 533	218
	SK 40	2	STM 22	22		40			100	80,9		1,47	8 533	222
	SK 40	2	STM 28	28		50			100	80,9		1,84	8 533	228
	SK 40	2	STM 36	36		63			120	100,9		2,68	8 533	236
	SK 50	2	STM 36	36		63			120	100,9		4,60	10 184	536

1) Pozor! BD/BD_1 je větší než BTED, z toho eventuálně plyne omezená hloubka vyvrtávání!



O-kroužek



Upínací šroub ST

Náhradní díly
DCONWS

11	9x1,5	44	254	M4x0,5x6	202	026
14	12x1,5	44	255	M5x0,5x7,5	206	027
18	16x1,5	44	256	M6x0,75x9,5	220	028
22	19x2	44	257	M8x0,75x12	246	029
28	25x2	44	258	M10x1x14,2	282	030
36	33x2	44	259	M12x1x18	362	031

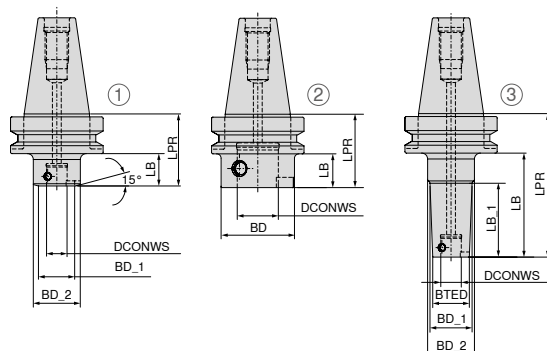


Vhodné upínací čepy naleznete v → Katalog – Technologie upínání, kapitole 16, Nástrojové držáky a příslušenství.

SpinTools – Základní upínač ISO 7388-2 (JIS B 6339 / MAS-BT)

▲ Typ s variantou chlazení B je možný na objednávku

STM

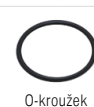


MAS-BT

62 112 ...

	Upínač	Obr.	SZID	DCONWS mm	BTED mm	BD mm	BD_1 mm	BD_2 mm	LPR mm	LB mm	LB_1 mm	WT kg		
Krátký	BT 30	2	STM 28	28		50			55			0,64	Kč 7 783	328
	BT 40	1	STM 11	11	20	32			50	23		1,09	7 608	111 ¹⁾
	BT 40	1	STM 14	14	25	32			50	23		1,08	7 608	114 ¹⁾
	BT 40	2	STM 18	18		32			50	23		1,06	7 608	118
	BT 40	2	STM 22	22		40			50	23		1,10	7 608	122
	BT 40	2	STM 28	28		50			50	23		1,14	7 608	128
	BT 40	2	STM 36	36		63			60	33		1,38	7 028	136
Dlouhý	BT 50	2	STM 28	28		50			63	25		3,75	8 997	428
	BT 50	2	STM 36	36		63			63	25		3,78	8 997	436
	BT 40	3	STM 11	11	20		23	32	90	63	43	1,20	8 533	211 ¹⁾
	BT 40	3	STM 14	14	25		28	32	90	63	43	1,24	8 533	214 ¹⁾
	BT 40	2	STM 18	18		32			90	63		1,30	8 533	218
	BT 40	2	STM 22	22		40			100	73		1,57	8 533	222
	BT 40	2	STM 28	28		50			100	73		1,87	8 533	228
	BT 40	2	STM 36	36		63			120	93		2,78	8 533	236
	BT 50	2	STM 36	36		63			120	82		5,18	10 184	536

1) Pozor! BD/BD_1 je větší než BTED, z toho eventuálně plyne omezená hloubka vyvrtávání!



O-kroužek



Upínací šroub ST

Náhradní díly
DCONWS

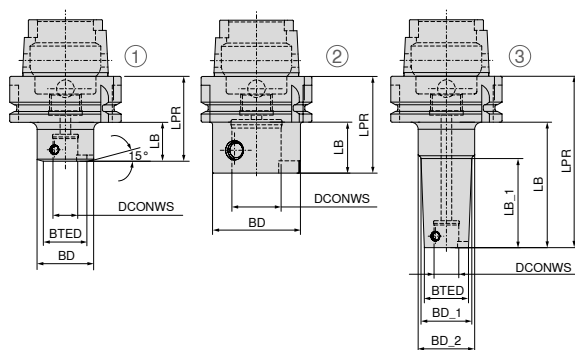
		Kč W7		Kč W7	
11	9x1,5	44	254	M4x0,5x6	202 026
14	12x1,5	44	255	M5x0,5x7,5	206 027
18	16x1,5	44	256	M6x0,75x9,5	220 028
22	19x2	44	257	M8x0,75x12	246 029
28	25x2	44	258	M10x1x14,2	282 030
36	33x2	44	259	M12x1x18	362 031



Vhodné upínací čepy naleznete v → Katalog – Technologie upínání, kapitole 16, Nástrojové držáky a příslušenství.

SpinTools – Základní upínač HSK-A ISO 12164-1 (DIN 69893-1)

STM



HSK-A

62 122 ...

	Upínač	Obr.	SZID	DCONWS mm	BTED mm	BD mm	BD_1 mm	BD_2 mm	LPR mm	LB mm	LB_1 mm	WT kg		
Krátký	HSK-A 63	1	STM 11	11	20	32			50	24		0,77	8 997	111 ¹⁾
	HSK-A 63	1	STM 14	14	25	32			50	24		0,76	8 997	114 ¹⁾
	HSK-A 63	2	STM 18	18		32			50	24		0,74	8 997	118
	HSK-A 63	2	STM 22	22		40			50	24		0,79	8 997	122
	HSK-A 63	2	STM 28	28		50			55	24		0,91	8 997	128
	HSK-A 63	2	STM 36	36		63			65	34		1,10	8 159	136
Dlouhý	HSK-A 100	2	STM 28	28		50			63	34		2,32	10 444	428
	HSK-A 100	2	STM 36	36		63			70	34		2,61	10 444	436
	HSK-A 63	3	STM 11	11	20		23	32	90	64	44	0,87	9 863	211 ¹⁾
	HSK-A 63	3	STM 14	14	25		28	32	90	64	44	0,93	9 863	214 ¹⁾
	HSK-A 63	2	STM 18	18		32			90	64		0,98	9 863	218
	HSK-A 63	2	STM 22	22		40			100	74		1,26	9 863	222
Dlouhý	HSK-A 63	2	STM 28	28		50			100	74		1,58	9 863	228
	HSK-A 63	2	STM 36	36		63			120	94		2,41	10 444	236
	HSK-A 100	2	STM 36	36		63			120	91		3,77	11 281	536

1) Pozor! BD/BD_1 je větší než BTED, z toho eventuálně plyne omezená hloubka vyvrtávání!



O-kroužek



Upínací šroub ST

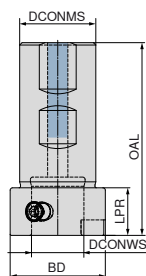
Náhradní díly
DCONWS

		Kč W7			Kč W7	
11	9x1,5	44	254	M4x0,5x6	202	026
14	12x1,5	44	255	M5x0,5x7,5	206	027
18	16x1,5	44	256	M6x0,75x9,5	220	028
22	19x2	44	257	M8x0,75x12	246	029
28	25x2	44	258	M10x1x14,2	282	030
36	33x2	44	259	M12x1x18	362	031

SpinTools – Adaptér DIN 1835-B

▲ s vnitřním chlazením

STM



DIN 1835-B

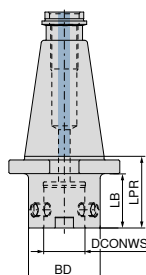
62 104 ...

DCONMS mm	BD mm	SZID	DCONWS mm	LPR mm	OAL mm	WT kg
25	25	STM 14	14	15	72	0,24
32	32	STM 18	18	15	76	0,42
32	50	STM 28	28	35	96	0,72
32	63	STM 36	36	45	106	1,05

Kč
W4014
018
028
036

SpinTools – Základní upínač DIN 2080

STM

Krátký
SK

62 109 ...

Upínač	SZID	DCONWS mm	BD mm	LPR mm	LB mm	WT kg
SK 40	STM 36	36	63	60	48,4	1,52
SK 50	STM 36	36	63	63	47,8	3,33

Kč
W4136
436

O-kroužek



Upínací šroub ST

62 950 ...

Kč
W7

62 950 ...

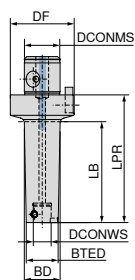
Kč
W7Náhradní díly
DCONWS

14	12x1,5	44	255	M5x0,5x7,5	206	027
18	16x1,5	44	256	M6x0,75x9,5	220	028
28	25x2	44	258	M10x1x14,2	282	030
36	33x2	44	259	M12x1x18	362	031

SpinTools – Redukce

▲ S vnitřním příváděním chladicího média

STM



Modulární STM

62 357 ...

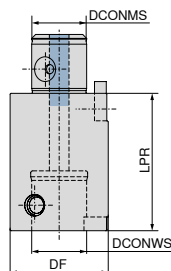
Upínač	LPR mm	SZID	DCONMS mm	DCONWS mm	DF mm	BTED mm	BD mm	LB mm	WT kg	Kč W4	
STM 11	30	STM 14	14	11	25	20	23	15	0,04	4 195	111
STM 11	30	STM 18	18	11	32	20	23	17	0,14	4 195	211
STM 14	30	STM 18	18	14	32	25	28	17	0,16	4 195	214
STM 11	30	STM 22	22	11	40	20	23	15	0,21	4 309	311
STM 14	30	STM 22	22	14	40	25	28	15	0,22	4 309	314
STM 18	30	STM 22	22	18	40	32	37	15	0,25	4 309	318
STM 11	40	STM 28	28	11	50	20	23	20	0,44	4 516	411
STM 14	40	STM 28	28	14	50	25	28	20	0,49	4 516	414
STM 18	40	STM 28	28	18	50	32	37	20	0,45	4 516	418
STM 22	40	STM 28	28	22	50	40	46	20	0,55	4 516	422
STM 11	40	STM 36	36	11	63	20	22	16	0,82	4 831	511
STM 11	70	STM 36	36	11	63	20	23	42	0,90	5 205	811
STM 11	95	STM 36	36	11	63	20	23	71	0,98	5 642	611
STM 11	115	STM 36	36	11	63	20	23	87	1,02	6 220	911
STM 11	135	STM 36	36	11	63	20	23	111	1,08	6 768	711
STM 14	40	STM 36	36	14	63	25	27	16	0,84	4 831	514
STM 14	80	STM 36	36	14	63	25	28	52	1,00	5 493	814
STM 14	120	STM 36	36	14	63	25	28	96	1,16	6 190	614
STM 14	145	STM 36	36	14	63	25	28	117	1,27	6 768	914
STM 14	170	STM 36	36	14	63	25	28	146	1,38	7 348	714
STM 18	40	STM 36	36	18	63	32	37	16	0,85	4 831	518
STM 18	100	STM 36	36	18	63	32	38	74	1,24	5 841	818
STM 18	150	STM 36	36	18	63	32	38	126	1,66	6 479	918
STM 18	207	STM 36	36	18	63	32	38	183	2,07	8 533	618
STM 22	40	STM 36	36	22	63	40	46	16	0,89	4 831	522
STM 22	120	STM 36	36	22	63	40	48	95	1,76	6 336	822
STM 22	183	STM 36	36	22	63	40	48	159	2,52	7 897	622
STM 22	263	STM 36	36	22	63	40	48	239	3,44	11 281	722
STM 28	40	STM 36	36	28	63	50	58	21	1,03	4 831	528
STM 28	140	STM 36	36	28	63	50	60	117	2,70	6 625	828
STM 28	233	STM 36	36	28	63	50	60	209	4,41	10 733	628
STM 28	333	STM 36	36	28	63	50	60	309	6,25	14 697	728

 O-kroužek				 Šroub unašeče				 Unašeč				 Upínací šroub ST			
62 950 ...				62 950 ...				62 950 ...				62 950 ...			
Náhradní díly pro artikl č.		Kč W7		Kč W7			Kč W7			Kč W7					
62 357 111	9x1,5	44	254	M2,5x6	19	163	6x10,3x4	596	036	M4x0,5x6	202	026			
62 357 211	9x1,5	44	254	M3x8	26	164	8x15x5	639	037	M4x0,5x6	202	026			
62 357 214	12x1,5	44	255	M3x8	26	164	8x15x5	639	037	M5x0,5x7,5	206	027			
62 357 311	9x1,5	44	254	M4x10	26	165	10x18,1x6	726	038	M4x0,5x6	202	026			
62 357 314	12x1,5	44	255	M4x10	26	165	10x18,1x6	726	038	M5x0,5x7,5	206	027			
62 357 318	16x1,5	44	256	M4x10	26	165	10x18,1x6	726	038	M6x0,75x9,5	220	028			
62 357 411	9x1,5	44	254	M5x10	33	166	12x20x6	853	039	M4x0,5x6	202	026			
62 357 414	12x1,5	44	255	M5x10	33	166	12x20x6	853	039	M5x0,5x7,5	206	027			
62 357 418	16x1,5	44	256	M5x10	33	166	12x20x6	853	039	M6x0,75x9,5	220	028			
62 357 422	19x2	44	257	M5x10	33	166	12x20x6	853	039	M8x0,75x12	246	029			
62 357 511	9x1,5	44	254	M6x12	33	167	16x26,5x8	1 082	040	M4x0,5x6	202	026			
62 357 811	9x1,5	44	254	M6x12	33	167	16x26,5x8	1 082	040	M4x0,5x6	202	026			
62 357 611	9x1,5	44	254	M6x12	33	167	16x26,5x8	1 082	040	M4x0,5x6	202	026			
62 357 911	9x1,5	44	254	M6x12	33	167	16x26,5x8	1 082	040	M4x0,5x6	202	026			
62 357 711	9x1,5	44	254	M6x12	33	167	16x26,5x8	1 082	040	M4x0,5x6	202	026			
62 357 514	12x1,5	44	255	M6x12	33	167	16x26,5x8	1 082	040	M5x0,5x7,5	206	027			
62 357 814	12x1,5	44	255	M6x12	33	167	16x26,5x8	1 082	040	M5x0,5x7,5	206	027			
62 357 614	12x1,5	44	255	M6x12	33	167	16x26,5x8	1 082	040	M5x0,5x7,5	206	027			
62 357 914	12x1,5	44	255	M6x12	33	167	16x26,5x8	1 082	040	M5x0,5x7,5	206	027			
62 357 714	12x1,5	44	255	M6x12	33	167	16x26,5x8	1 082	040	M5x0,5x7,5	206	027			
62 357 518	16x1,5	44	256	M6x12	33	167	16x26,5x8	1 082	040	M6x0,75x9,5	220	028			
62 357 818	16x1,5	44	256	M6x12	33	167	16x26,5x8	1 082	040	M6x0,75x9,5	220	028			
62 357 918	16x1,5	44	256	M6x12	33	167	16x26,5x8	1 082	040	M6x0,75x9,5	220	028			
62 357 618	16x1,5	44	256	M6x12	33	167	16x26,5x8	1 082	040	M6x0,75x9,5	220	028			
62 357 522	19x2	44	257	M6x12	33	167	16x26,5x8	1 082	040	M8x0,75x12	246	029			
62 357 822	19x2	44	257	M6x12	33	167	16x26,5x8	1 082	040	M8x0,75x12	246	029			
62 357 622	19x2	44	257	M6x12	33	167	16x26,5x8	1 082	040	M8x0,75x12	246	029			
62 357 722	19x2	44	257	M6x12	33	167	16x26,5x8	1 082	040	M8x0,75x12	246	029			
62 357 528	25x2	44	258	M6x12	33	167	16x26,5x8	1							

SpinTools – Prodloužení

▲ S vnitřním přiváděním chladicího média

STM



Modulární STM

62 351 ...

Upínač	LPR mm	SZID	DCONWS mm	DF mm	DCONMS mm	WT kg	Kč W4	
STM 11	25	STM 11	11	20	11	0,06	3 964	111
STM 11	35	STM 11	11	20	11	0,09	3 964	211
STM 14	30	STM 14	14	25	14	0,11	3 964	114
STM 14	45	STM 14	14	25	14	0,17	3 964	214
STM 18	40	STM 18	18	32	18	0,23	4 224	118
STM 18	60	STM 18	18	32	18	0,35	4 224	218
STM 22	50	STM 22	22	40	22	0,45	4 516	122
STM 22	80	STM 22	22	40	22	0,73	4 516	222
STM 28	50	STM 28	28	50	28	0,71	4 516	128
STM 28	75	STM 28	28	50	28	1,07	4 831	228
STM 28	100	STM 28	28	50	28	1,44	5 091	328
STM 36	60	STM 36	36	63	36	1,33	4 831	136
STM 36	90	STM 36	36	63	36	2,02	5 350	236
STM 36	120	STM 36	36	63	36	2,72	5 960	336



O-kroužek



Šroub unašeče



Unašeč



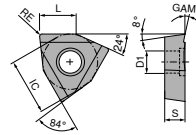
Upínací šroub ST

Náhradní díly
DCONWS

		Kč W7	62 950 ...		Kč W7	62 950 ...		Kč W7	62 950 ...		Kč W7	62 950 ...
11	9x1,5	44	254	M2x2,5	19	162	5x8,5x3	573	035	M4x0,5x6	202	026
14	12x1,5	44	255	M2,5x6	19	163	6x10,3x4	596	036	M5x0,5x7,5	206	027
18	16x1,5	44	256	M3x8	26	164	8x15x5	639	037	M6x0,75x9,5	220	028
22	19x2	44	257	M4x10	26	165	10x18,1x6	726	038	M8x0,75x12	246	029
28	25x2	44	258	M5x10	33	166	12x20x6	853	039	M10x1x14,2	282	030
36	33x2	44	259	M6x12	33	167	16x26,5x8	1 082	040	M12x1x18	362	031

WOHX

Označení	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
WOHX 02T0..	2,6	1,20	2	4



WOHX

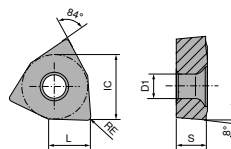
ISO	KOMET označení	RE mm			
02T001EL	W00 04120.018440	0,1			
02T001EL	W00 04120.012710	0,1			
02T001FL	W00 04120.0121	0,1			
P					
M					
K					
N					
S					
H					
O					

-G12 BK2710	-G12 BK8440	-G12 K10
F WOHX	F WOHX	F WOHX
62 600 ...	62 600 ...	62 600 ...
Kč 3#	Kč 3#	Kč 3#
694 10102	694 00102	571 20102

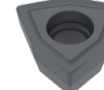
→ v. strana 65

WOEX / WOGX

Označení	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
WOGX 0302..	3,2	2,30	2,30	5,00
WOGX 0403..	4,1	3,18	2,55	6,35
WO.X 05T3..	5,3	3,80	2,85	8,00
WO.X 06T3..	6,6	3,80	4,05	10,00
WO.X 0804..	7,9	4,80	4,90	12,00
WOEX 1005..	9,9	5,30	4,90	15,00



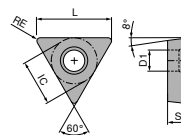
WOGX / WOEX

			NEW -15 BK8430		NEW -02 BK6440		-01 BK8425		-01 BK6115	
										
			WOGX		WOEX		WOEX		WOEX	
			10 821 ...		10 821 ...		10 821 ...		10 821 ...	
			Kč 1A/3#		Kč 1A/3#		Kč 1A/3#		Kč 1A/3#	
ISO	KOMET označení	RE mm								
030204	W29 10010.048425	0,4					316 30301			
030204	W29 10150.048430	0,4	573 00315						457 40301	
030204	W29 10010.046115	0,4								
040304	W29 18010.048425	0,4					335 30401		460 40401	
040304	W29 18150.048430	0,4	596 00415				345 30501			
040304	W29 18010.046115	0,4								
05T304	W29 24010.048425	0,4			460 25502					
05T304	W29 24020.046440	0,4					385 30601		469 40501	
05T304	W29 24150.048430	0,4	605 00515		509 25602					
05T304	W29 24010.046115	0,4					486 30801		608 40801	
06T304	W29 34010.048425	0,4			634 25802					
06T304	W29 34020.046440	0,4					663 31001		718 41001	
06T304	W29 34150.048430	0,4	692 00615				770 31201			
06T304	W29 34010.046115	0,4							900 41201	
080404	W29 42010.048425	0,4								
080404	W29 42020.046440	0,4								
080404	W29 42150.048430	0,4	784 00815							
080404	W29 42010.046115	0,4								
100504	W29 50010.048425	0,4			715 26002					
100504	W29 50020.046440	0,4								
100504	W29 50010.046115	0,4								
120608	W29 58010.088425	0,8			880 21202					
120608	W29 58020.086440	0,8								
120608	W29 58010.086115	0,8								
P			○		●		●		●	
M			○		●		●		●	
K			○				●		●	
N							○			
S			●							
H			●				○		○	
O										

→ v_c strana 65

TOGX

Označení	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TOGX 06T1..	6,64	1,80	2,2	4,0
TOGX 0902..	9,12	2,50	2,8	5,6
TOGX 1403..	13,62	3,00	3,8	8,2



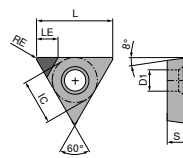
TOGX

ISO	KOMET označení	RE mm	NEW				
			-18 CK32	-14 CK3230	-14 BK60	-12 K10	CBN40
			F TOGX	F TOGX	F TOGX	F TOGX	F TOGX
			62 607 ...	62 606 ...	62 601 ...	62 601 ...	62 601 ...
			Kč 1A/3#	Kč 1A/3#	Kč 3#	Kč 3#	Kč Y0
06T102EN	W57 04140.0260	0,2			537 90206		
06T102EN	W57 04140.023230	0,2		535 10201			
06T102EN	W57 04180.0432	0,4	535 20401				
06T102FN	W57 04120.0223	0,2				537 50206	
06T102TN	W30 04990.0240	0,2					1 722 60206
090204EN	W57 14140.0460	0,4			589 70409		
090204EN	W57 14140.043230	0,4		588 11401			
090204EN	W57 14180.0432	0,4	588 21401				
090204FN	W57 14120.0423	0,4				589 50409	
090204TN	W30 14990.0440	0,4					1 911 60409
140304EN	W57 26140.0460	0,4			831 70414		
140304EN	W57 26140.043230	0,4		831 12601			
140304EN	W57 26180.0432	0,4	831 22601				
140304FN	W57 26120.0423	0,4				953 50414	
140304TN	W30 26990.0440	0,4					2 068 62600
P			•	•	•		
M			•	•	•		
K					•		
N						•	
S						•	
H							•
O						•	

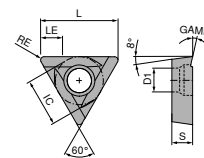
→ v_c strana 65

TOEX / TOHX

Označení	L mm	S mm	D1 mm	IC mm	LE mm
TOEX 06T1..	6,64	1,80	2,2	4,0	1,8
TOEX 0902..	9,12	2,50	2,8	5,6	2,7
TOEX 1403..	13,62	3,00	3,8	8,2	2,7
TOHX 06T1..	6,50	1,80	2,2	4,0	-
TOHX 0902..	9,12	2,50	2,8	5,6	-
TOHX 1403..	13,62	3,00	3,8	8,2	-



TOEX



TOHX

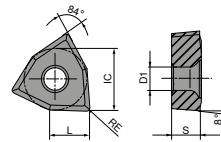
TOEX / TOHX

			NEW	NEW	NEW	NEW
			PKD5510 CTDPU20	-G12 BK8425	-G06 BK2710	-G06 BK6110
			F	F	F	F
			DIAMOND TOEX	TOHX	TOHX	TOHX
			62 605 ...	62 603 ...	62 602 ...	62 602 ...
ISO	KOMET označení	RE mm	Kč Y0	Kč 1A/3#	Kč 3#	Kč 3#
06T102FN	W30 04990.025510	0,2	1 747 00201			
06T103EL	W30 04060.032710	0,3				
06T103EL	W30 04060.036110	0,3				
06T103EL	W30 04120.038425	0,3		527 30200		
06T103EL	W30 04060.037615	0,3				654 80606
090204EL	W30 14060.042710	0,4				
090204EL	W30 14120.048425	0,4		596 31800		
090204EL	W30 14060.046110	0,4				654 40409
090204EL	W30 14060.047615	0,4				
090204FN	W30 14990.045510	0,4	1 944 01401			713 80409
140304EL	W30 26060.042710	0,4				
140304EL	W30 26120.048425	0,4		672 32600		
140304EL	W30 26060.046110	0,4				727 40414
140304EL	W30 26060.047615	0,4				
140304FN	W30 26990.045510	0,4	2 068 02601			796 82600
P				•	•	•
M				•	•	•
K				•	•	•
N			•			
S				•		
H				•		
O			•	•		•

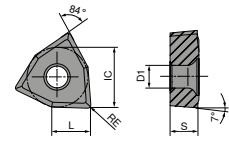
→ v. strana 65

WCMT / WCGT

Označení	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
WCGT 0201..	2,71	1,59	2,1	3,97
WCMT 0201..	4,34	1,59	2,1	3,97



WCMT



WCGT

WCMT / WCGT

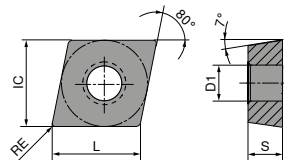
ISO	RE mm	-SF30 CWC06		-SF20 CWN10		-SF16 CWP25	
		F		F		F	
		CERMET WCMT		WCGT		WCGT	
		70 294 ...		70 295 ...		70 295 ...	
		Kč X2		Kč X2		Kč X2	
020102	0,2	322	850	1 645	850	734	500
020104	0,4			1 645	852		
P		●	●	●	●	●	●
M		○	●	●	●	○	●
K		●	●	●	●	○	●
N		●	●	●	●	●	●
S				●	●		
H				●	●		
O							

→ v_c strana 66

Další vyměnitelné břitové destičky naleznete v → kapitole 9 – Soustružnické nože s vyměnitelnými destičkami

CCGT

Označení	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CCGT 06..	6,4	2,38	2,8	6,35
CCGT 09..	9,7	3,97	4,4	9,52



CCGT

ISO	RE mm	-SF20 CWN10		-SF15 CWC06		-SF14 CWC10	
		CCGT		CERMET CCGT		CERMET CCGT	
060202L	0,2	70 296 ...	Kč X2	70 296 ...	Kč X2	70 300 ...	Kč X2
060204L	0,4	1 110 300	1 110 302	713 850	713 852	358 903	358 905
09T302L	0,2	1 200 304	1 200 306	776 854	776 856	463 911	463 913
09T304L	0,4						
P		•	•	•	•	•	•
M		•	•	•	•	•	•
K		•	•	•	•	•	•
N		•	•	•	•	•	•
S		•	•	•	•	•	•
H		•	•	•	•	•	•
O		•	•	•	•	•	•

→ v_c strana 66

Další vyměnitelné břitové destičky naleznete v → kapitole 9 – Soustružnické nože s vyměnitelnými destičkami

Příklady materiálů k tabulkám řezných parametrů

	Materiálová podskupina	Index	Složení / struktura / tepelné zpracování		Pevnost N/mm ² / HB / HRC	Číslo materiálu	Název materiálu	Číslo materiálu	Název materiálu
P	Nelegovaná ocel	P.1.1	< 0,15 % C	žíhaná	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	žíhaná	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		zušlechťená	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	žíhaná	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		zušlechťená	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Nízkolegovaná ocel	P.2.1		žíhaná	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		zušlechťená	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		zušlechťená	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		zušlechťená	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Vysocelegovaná ocel a vysocelegovaná nástrojová ocel	P.3.1		žíhaná	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		kalená a popuštěná	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		kalená a popuštěná	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Nerezavějící ocel	P.4.1	feritická / martenzitická	žíhaná	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	martenzitická	zušlechťená	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Nerezavějící ocel	M.1.1	austenitická / austeniticko-feritická	zakalená	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	austenitická	zušlechťená	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	austenitická / feritická (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Šedá litina	K.1.1	perlitická / feritická		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	perlitická (martenzitická)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Tvárná litina	K.2.1	feritická		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	perlitická		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Temperovaná litina	K.3.1	feritická		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	perlitická		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Hliník – tvárná slitina	N.1.1	nezakalitelná		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	zakalitelná	zakalená	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Hliník – slévarenská slitina	N.2.1	≤ 12 % Si, nezakalitelná		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, zakalitelná	zakalená	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, nezakalitelná		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Měď a slitiny mědi (bronz / mosaz)	N.3.1	automatové slitiny, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, bezolovnatá měď a elektrolytická měď		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Slitiny hořčíku	N.4.1	hořčík a slitiny hořčíku		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Žáruvzdorné slitiny	S.1.1	základ Fe	žíhané	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		zakalené	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	základ Ni nebo Co	žíhané	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		zakalené	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		lité	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Slitiny titanu	S.3.1	čistý titan		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	alfa + beta slitiny	zakalené	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	beta slitiny		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Zakalená ocel	H.1.1		kalená a popuštěná	46–55 HRC				
		H.1.2		kalená a popuštěná	56–60 HRC				
		H.1.3		kalená a popuštěná	61–65 HRC				
		H.1.4		kalená a popuštěná	66–70 HRC				
	Tvrzená litina	H.2.1		litá	400 HB				
	Kalená litina	H.3.1		kalená a popuštěná	55 HRC				
O	Nekovové materiály	O.1.1	plasty, duroplastické		≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	plasty, termoplastické		≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	vyztužené aramidovými vlákny		≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	vyztužené skelnými/uhlíkovými vlákny		≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	grafit						

* pevnost v tahu

Orientační rezné parametry pro vyměnitelné břitové destičky – nástroje MicroKom

Index	Vyměnitelné břitové destičky pro ...													
	62 820 ... / 62 840 ... / 62 800 ... / 62 815 ... / 62 810 ... / 62 858 ...											62 870 ...		
	BK8440	BK8425	BK2710	K10	BK60	BK6110	BK7615	CBN40	PKD5510 CTDPU20	CK3230	CK32	BK6440	BK6115	BK8430
	v_c m/min													
P.1.1	170	200	230		270	300				350	350	240	300	200
P.1.2	170	200	230		270	300				350	350	240	300	200
P.1.3	170	200	230		270	300				350	350	220	270	200
P.1.4	150	180	210		250	300				320	320	220	250	180
P.1.5	150	180	210		250	300				320	320	220	270	180
P.2.1	140	160	180		210	270				280	280	200	270	160
P.2.2	140	160	180		210	270				280	280	200	260	160
P.2.3	140	160	180		210	270				280	280	200	240	160
P.2.4	140	160	180		210	270				280	280	200	190	160
P.3.1	120	140	160		190	250				250	250	180	200	140
P.3.2	120	140	160		190	250				250	250	160	160	140
P.3.3	120	140	160		190	250				250	250	160	140	140
P.4.1	100	120	140		160	220				210	210	140	220	120
P.4.2	100	120	140		160	220				210	210	140	160	120
M.1.1	140	160	180		280	220				280	280	200	220	160
M.2.1	120	140	160		250	220				250	250	180	220	140
M.3.1	90	100	120		180	200				180	180	160	200	100
K.1.1	150	180	210		210	290	290						240	180
K.1.2	140	160	180		180	290	290						140	160
K.2.1	120	140	160		160	270	270						160	140
K.2.2	120	140	160		160	250	250						100	140
K.3.1	100	120	140		140	220	220						120	120
K.3.2	100	120	140		140	220	220						100	120
N.1.1				250					500					
N.1.2				250					500					
N.2.1				250					500					
N.2.2				250					500					
N.2.3				250					500					
N.3.1				230					450					
N.3.2				230					450					
N.3.3				230					450					
N.4.1				230					450					
S.1.1		60		20										60
S.1.2		50		20										50
S.2.1		60		20										60
S.2.2		50		20										50
S.2.3		30		20										30
S.3.1		100		60										100
S.3.2		80		30										80
S.3.3		50		30										50
H.1.1	90	100				100		160					100	100
H.1.2	70	80				80		185					80	80
H.1.3	40	50				50		215					50	50
H.1.4								240						
H.2.1	90	100				100							100	100
H.3.1	70	80				80							80	80
O.1.1				100					500					
O.1.2				100					500					
O.2.1									500					
O.2.2				100					300					
O.3.1				100					300					



Rezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako je např. stabilita upnutí nástroje a obrobku, materiál a typ stroje! Uvedené hodnoty jsou vhodná rezná data, které je nutno podle podmínek použití zvýšit nebo snížit! Uvedené hodnoty představují doporučená rezná data, které lze upravit o cca. $\pm 20\%$ podle podmínek použití a současně je bezpodmínečně nutné nepřekročit dovolené maximální otáčky podle použitého typu vyvrtávací hlavy → **strana 65 + 66**. Maximální reznou rychlost a případné snížení této rychlosti i v závislosti na použité délce vyložení je najdete na → **strana 72 + 73**.

Orientační rezné parametry pro vyměnitelné břitové destičky – SpinTools

Index	Vyměnitelné břitové destičky pro ...										TK nůž/ TK vyvrtávací tyč
	62 295 ...					62 304 ... / 62 372 ... / 62 373 ... / 62 326 ... / 62 332 ... / 62 333 ... / 62 363 ... / 62 308 ... / 62 303 ... / 62 346 ... / 62 380 ...					62 386 ... / 62 382 ...
	CTCP125 (HCX1125)	CTCP115 (HCX1115)	CTCP135 (HCR1135)	CTC2135 (CWN2135)	H10T (CWK15)	CWN10	CWP25	CWC06	CWC10	K10 Bez povlaku	TiN
v_c m/min											
P.1.1	295	370	210	360		185	185	250	175	175	190
P.1.2	250	315	175	360		185	185	250	140	175	200
P.1.3	210	270	145	360		185	185	250	140	175	170
P.1.4	200	250	135	375		185	185	250	140	175	170
P.1.5	180	230	120	375		185	185	250	140	175	160
P.2.1	260	325	180	385		185	185	250	140	175	180
P.2.2	195	250	130	385		185	185	250	175	175	150
P.2.3	180	230	120	385		185	185	250	140	175	160
P.2.4	130	170	85	385		185	185	250	140	175	160
P.3.1	170	200	150	310		185	185	250	175	175	120
P.3.2	105	140	95	310		135	135	165	140	65	100
P.3.3	40	85	35	310		135	135	165	140	65	100
P.4.1	170	200	155	320		125	125	120	120	100	80
P.4.2	135	170	125	320		125	125	120	120	100	80
M.1.1			155	300		120	120	120	120	100	80
M.2.1			95	310		100	100	100	110	70	80
M.3.1			135	325		120	120	120	120	100	80
K.1.1	170	255			140	160	160	160	225	135	200
K.1.2	160	235			115	160	160	160	225	135	150
K.2.1	180	270			150	160	160	160	125	135	120
K.2.2	160	205			110	140	140	140	125	115	110
K.3.1	200	250			170	140	140	140	125	115	180
K.3.2	160	210			140	140	140	140	125	115	150
N.1.1					1400	400	400	400		250	300
N.1.2					1100	400	400	400		250	240
N.2.1					950	400	400	400		250	240
N.2.2					950	400	400	400		250	240
N.2.3					500	400	400	400		250	240
N.3.1					425	400	400	400		250	290
N.3.2					400	400	400	400		250	290
N.3.3					275	400	400	400		250	290
N.4.1					225						220
S.1.1				30		55					60
S.1.2				25		55					40
S.2.1				15		55					30
S.2.2				10		55					30
S.2.3				10		55					30
S.3.1				105		55					30
S.3.2				25		55					25
S.3.3						55					25
H.1.1						125					110
H.1.2						100					80
H.1.3						80					70
H.1.4											
H.2.1						170					70
H.3.1						125					70
O.1.1					130						240
O.1.2											240
O.2.1					105						180
O.2.2											180
O.3.1											180



Rezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako je např. stabilita upnutí nástroje a obrobku, materiál a typ stroje! Uvedené hodnoty jsou vhodná rezná data, které je nutno podle podmínek použití zvýšit nebo snížit! Uvedené hodnoty představují doporučená rezná data, které lze upravit o cca. $\pm 20\%$ podle podmínek použití a současně je bezpodmínečně nutné nepřekročit dovolené maximální otáčky podle použitého typu vyvrtávací hlavy → **strana 65 + 66**. Maximální reznou rychlost a případné snížení této rychlosti i v závislosti na použité délce vyložení je najdete na → **strana 72 + 73**.

Orientační rezné parametry pro hlavy pro jemné vyvrtávání

Dokončovací obrábění s hloubkou řezu $a_p = 0,1 - 0,2 \text{ mm}$

Index	BlueFlex 2, hi.flex					1. volba ○ vhodná			MO3 Speed		FF			1. volba ○ vhodná		
	62 820 ... / 62 840 ... / 62 800 ...					Emulze	Tlak. vzduch	Min. mn. maziva	62 815 ...		62 810 ...			Emulze	Tlak. vzduch	Min. mn. maziva
	Ø 6-7,9	Ø 8-11,9	Ø 12-25	Ø 25-44	Ø 44-365				Ø 24,8-63	Ø 63-206	Ø 29,5-50	Ø 47-83	Ø 79-199			
	f v mm/ot.								f v mm/ot.		f v mm/ot.					
P.1.1	0,04	0,07	0,10	0,08	0,10	●	○		0,08	0,10	0,08	0,10	0,15	●	○	○
P.1.2	0,04	0,07	0,12	0,10	0,15	●	○		0,10	0,15	0,10	0,15	0,20	●	○	○
P.1.3	0,04	0,06	0,12	0,08	0,12	●	○		0,08	0,12	0,08	0,12	0,20	●	○	○
P.1.4	0,04	0,06	0,10	0,08	0,10	●	○		0,07	0,10	0,08	0,12	0,18	●	○	○
P.1.5	0,04	0,07	0,12	0,10	0,15	●	○		0,09	0,13	0,09	0,13	0,18	●	○	○
P.2.1	0,04	0,06	0,12	0,08	0,12	●	○		0,08	0,12	0,08	0,12	0,20	●	○	○
P.2.2	0,04	0,06	0,10	0,08	0,10	●	○		0,07	0,10	0,08	0,12	0,18	●	○	○
P.2.3	0,03	0,06	0,10	0,08	0,10	●	○		0,08	0,10	0,08	0,10	0,20	●	○	○
P.2.4	0,03	0,04	0,06	0,06	0,06	●	○		0,06	0,08	0,06	0,08	0,10	●	○	○
P.3.1	0,03	0,05	0,10	0,06	0,10	●	○		0,06	0,10	0,06	0,10	0,15	●	○	○
P.3.2	0,03	0,04	0,07	0,04	0,07	●	○		0,04	0,08	0,04	0,08	0,12	●	○	○
P.3.3	0,03	0,04	0,07	0,04	0,07	●	○		0,04	0,07	0,04	0,08	0,10	●	○	○
P.4.1	0,03	0,05	0,10	0,06	0,10	●	○		0,06	0,10	0,06	0,10	0,15	●	○	○
P.4.2	0,03	0,04	0,07	0,04	0,07	●	○		0,04	0,08	0,04	0,08	0,12	●	○	○
M.1.1	0,01	0,05	0,10	0,06	0,10	●	○		0,06	0,10	0,06	0,10	0,15	●	○	○
M.2.1	0,01	0,04	0,08	0,06	0,10	●	○		0,06	0,10	0,06	0,10	0,15	●	○	○
M.3.1	0,01	0,04	0,07	0,05	0,08	●	○		0,05	0,09	0,05	0,08	0,12	●	○	○
K.1.1	0,05	0,10	0,15	0,15	0,20	○	●		0,15	0,20	0,15	0,20	0,30	○	●	○
K.1.2	0,05	0,10	0,15	0,15	0,20	○	●		0,15	0,20	0,15	0,20	0,30	○	●	○
K.2.1	0,04	0,08	0,15	0,10	0,15	○	●		0,10	0,15	0,10	0,15	0,25	○	●	○
K.2.2	0,03	0,07	0,12	0,08	0,12	○	●		0,08	0,12	0,08	0,12	0,20	○	●	○
K.3.1	0,04	0,08	0,15	0,10	0,15	○	●		0,10	0,15	0,10	0,15	0,25	○	●	○
K.3.2	0,03	0,07	0,12	0,08	0,12	○	●		0,08	0,12	0,08	0,12	0,20	○	●	○
N.1.1	0,02	0,06	0,10	0,08	0,12	●	○		0,08	0,12	0,08	0,12	0,15	●	○	○
N.1.2	0,02	0,06	0,10	0,08	0,12	●	○		0,08	0,12	0,08	0,12	0,15	●	○	○
N.2.1	0,05	0,08	0,12	0,10	0,15	●	○		0,10	0,15	0,10	0,15	0,20	●	○	○
N.2.2	0,05	0,08	0,12	0,10	0,15	●	○		0,10	0,15	0,10	0,15	0,20	●	○	○
N.2.3	0,05	0,08	0,12	0,10	0,15	●	○		0,09	0,12	0,09	0,12	0,18	●	○	○
N.3.1	0,02	0,04	0,08	0,10	0,15	●	○		0,10	0,15	0,10	0,15	0,20	●	○	○
N.3.2	0,02	0,04	0,08	0,10	0,15	●	○		0,10	0,15	0,11	0,16	0,22	●	○	○
N.3.3	0,05	0,08	0,15	0,10	0,15	●	○		0,10	0,15	0,10	0,15	0,20	●	○	○
N.4.1	0,02	0,04	0,08	0,10	0,15	●	○		0,10	0,15	0,10	0,15	0,20	●	○	○
S.1.1	0,01	0,04	0,08	0,06	0,08	●	○		0,06	0,08	0,06	0,08	0,10	●	○	○
S.1.2	0,01	0,03	0,06	0,04	0,06	●	○		0,04	0,06	0,04	0,06	0,08	●	○	○
S.2.1	0,01	0,04	0,08	0,06	0,08	●	○		0,06	0,08	0,06	0,08	0,10	●	○	○
S.2.2	0,01	0,03	0,06	0,04	0,06	●	○		0,04	0,06	0,04	0,06	0,08	●	○	○
S.2.3	0,05	0,08	0,06	0,08	0,08	●	○		0,04	0,06	0,04	0,06	0,06	●	○	○
S.3.1	0,01	0,04	0,08	0,06	0,08	●	○		0,06	0,08	0,07	0,09	0,11	●	○	○
S.3.2	0,01	0,04	0,08	0,06	0,08	●	○		0,06	0,08	0,06	0,08	0,10	●	○	○
S.3.3	0,01	0,02	0,04	0,03	0,04	●	○		0,04	0,06	0,06	0,08	0,10	●	○	○
H.1.1		0,05	0,08	0,08	0,08		●		0,08	0,08	0,08	0,08	0,10		●	○
H.1.2		0,05	0,08	0,06	0,08		●		0,06	0,06	0,06	0,06	0,08		●	○
H.1.3		0,02	0,04	0,03	0,04		●		0,04	0,04	0,03	0,04	0,04		●	○
H.1.4																
H.2.1		0,05	0,08	0,08	0,08		●		0,05	0,06	0,08	0,08	0,10		●	○
H.3.1		0,05	0,08	0,06	0,08		●		0,05	0,06	0,06	0,06	0,08		●	○
O.1.1		0,04	0,04	0,06	0,06	○	●		0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	○	●	○
O.1.2		0,04	0,04	0,06	0,06	○	●		0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	○	●	○
O.2.1																
O.2.2		0,03	0,03	0,04	0,04		●		0,04	0,05	0,04	0,04	0,04		●	
O.3.1		0,03	0,03	0,04	0,04		●		0,04	0,05	0,04	0,04	0,04		●	



Rezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako je např. stabilita upnutí nástroje a obrobku, materiál a typ stroje! Uvedené hodnoty jsou vhodná rezná data, které je nutno podle podmínek použití zvýšit nebo snížit! Uvedené hodnoty představují doporučená rezná data, které lze upravit o cca. $\pm 20\%$ podle podmínek použití a současně je bezpodmínečně nutné nepřekročit dovolené maximální otáčky podle použitého typu vyvrtávací hlavy → **strana 65 + 66**. Maximální reznou rychlost a případné snížení této rychlosti i v závislosti na použité délce vyložení je najdete na → **strana 72 + 73**.

Řezná data pro dokončovací a hrubovací vyvrtávací hlavy

Dokončovací obrábění s hloubkou řezu $a_p = 0,1 - 0,4$ mm

Index	Vyvrťovací tyč M10	● 1. volba ○ vhodná			Jednobřítá dokončovací vyvrťovací hlava	Dvoubřítá hrubovací/ dokončovací vyvrťovací hlava	Jednobřítá dokončovací vyvrťovací hlava	● 1. volba ○ vhodná		
	62 858 ...	Emulze	Tlak. vzduch	Min. mn. maziva	62 305 ...	62 380 ...	62 303 ...	Emulze	Tlak. vzduch	Min. mn. maziva
	Ø 15,9–26 f v mm/ot.				Ø 86–402 f v mm/ot.	Ø 29,5–115,5 f v mm/ot.	Ø 23,9–116,1 f v mm/ot.			
P.1.1	0,07	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
P.1.2	0,07	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
P.1.3	0,06	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
P.1.4	0,05	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
P.1.5	0,06	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
P.2.1	0,06	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
P.2.2	0,05	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
P.2.3	0,06	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
P.2.4	0,05	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
P.3.1	0,05	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
P.3.2	0,04	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
P.3.3	0,04	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
P.4.1	0,06	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
P.4.2	0,04	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
M.1.1	0,05	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
M.2.1	0,04	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
M.3.1	0,05	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
K.1.1	0,10	○	●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	○	●	
K.1.2	0,10	○	●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	○	●	
K.2.1	0,08	○	●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	○	●	
K.2.2	0,07	○	●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	○	●	
K.3.1	0,08	○	●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	○	●	
K.3.2	0,07	○	●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	○	●	
N.1.1	0,06	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
N.1.2	0,06	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
N.2.1	0,08	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
N.2.2	0,08	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
N.2.3	0,07	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
N.3.1	0,04	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
N.3.2	0,04	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
N.3.3	0,10	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
N.4.1	0,04	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
S.1.1	0,04	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
S.1.2	0,03	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
S.2.1	0,04	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
S.2.2	0,03	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
S.2.3	0,03	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
S.3.1	0,05	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
S.3.2	0,04	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
S.3.3	0,02	●	○	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	●	○	
H.1.1	0,05		●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	○	●	
H.1.2	0,04		●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	○	●	
H.1.3	0,02		●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	○	●	
H.1.4				○						
H.2.1	0,05		●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	○	●	
H.3.1	0,03		●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	○	●	
O.1.1	0,08	○	●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	○	●	
O.1.2	0,08	○	●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	○	●	
O.2.1				○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12	○	●	
O.2.2	0,04		●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12		●	
O.3.1	0,04		●	○	0,03–0,12	0,08–0,20	0,03–0,12		●	



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako je např. stabilita upnutí nástroje a obrodku, materiál a typ stroje! Uvedené hodnoty jsou vhodná řezná data, které je nutno podle podmínek použití zvýšit nebo snížit! Uvedené hodnoty představují doporučená řezná data, které lze upravit o cca. $\pm 20\%$ podle podmínek použití a současně je bezpodmínečně nutné nepřekročit dovolené maximální otáčky podle použitého typu vyvrtávací hlavy → **strana 65 + 66**. Maximální řeznou rychlost a případné snížení této rychlosti i v závislosti na použité délce vyložení je najdete na → **strana 72 + 73**.

Řezná data pro dokončovací a hrubovací vyvrtávací hlavy

Jednobřité vyvrtávací hlavy: Jemné obrábění s hloubkou řezu $a_p = 0,1 - 0,4$ mm | Vyvrtávací mikrohlava: Jemné obrábění s hloubkou řezu $a_p = 0,1 - 0,2$ mm

Index	Vyvrtávací hlava pro přesné vyvrtávání	Vyvrtávací a dokončovací hlava Multi Head	Jednobřítá vyvrtávací hlava	Vyvrtávací a dokončovací hlava Vario-Head	Vyvrtávací mikrohlava	● 1. volba ○ vhodná		
	62 304 ...	62 372 ... / 62 373 ...	62 326 ... / 62 332 ... / 62 333 ... / 62 363 ...	62 364 ...	62 386 ... / 62 382 ...	Emulze	Tlak. vzduch	Min. mm. maziva
	Ø 14,7–24,1	Ø 2–320	Ø 3–88	Ø 3–152,1	Ø 0,3–19,1			
	f v mm/ot.							
P.1.1	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
P.1.2	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
P.1.3	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
P.1.4	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
P.1.5	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
P.2.1	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
P.2.2	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
P.2.3	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
P.2.4	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
P.3.1	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
P.3.2	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
P.3.3	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
P.4.1	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
P.4.2	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
M.1.1	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
M.2.1	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
M.3.1	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
K.1.1	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	○	●	○
K.1.2	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	○	●	○
K.2.1	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	○	●	○
K.2.2	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	○	●	○
K.3.1	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	○	●	○
K.3.2	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	○	●	○
N.1.1	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
N.1.2	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
N.2.1	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
N.2.2	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
N.2.3	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
N.3.1	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
N.3.2	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
N.3.3	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
N.4.1	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
S.1.1	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
S.1.2	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
S.2.1	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
S.2.2	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
S.2.3	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
S.3.1	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
S.3.2	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
S.3.3	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	●	○	○
H.1.1	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	○	●	○
H.1.2	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	○	●	○
H.1.3	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	○	●	○
H.1.4								
H.2.1	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	○	●	○
H.3.1	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	○	●	○
O.1.1	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	○	●	○
O.1.2	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	○	●	○
O.2.1	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02	○	●	
O.2.2	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02		●	
O.3.1	0,03–0,10	0,03–0,12	0,03–0,12	0,03–0,12	0,02		●	



Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako je např. stabilita upnutí nástroje a obrobku, materiál a typ stroje! Uvedené hodnoty jsou vhodná řezná data, které je nutno podle podmínek použití zvýšit nebo snížit! Uvedené hodnoty představují doporučená řezná data, které lze upravit o cca. $\pm 20\%$ podle podmínek použití a současně je bezpodmínečně nutné nepřekročit dovolené maximální otáčky podle použitého typu vyvrtávací hlavy → **strana 65 + 66**. Maximální reznou rychlost a případné snížení této rychlosti i v závislosti na použité délce vyložení je najdete na → **strana 72 + 73**.

Orientační rezné parametry pro hrubovací vyvrtávací hlavy

Hloubka řezu $a_p = 1,0 - 9,0 \text{ mm}$

Index	TwinKom							1. volba ○ vhodná		
	62 870 ...							Emulze	Tlak. vzduch	Min. mn. maziva
	Ø 24-32	Ø 30-41	Ø 39-53	Ø 51-71	Ø 64-91	Ø 83-124	Ø 109-167			
	f v mm/ot.									
P.1.1	0,15	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	0,28	●	○	○
P.1.2	0,15	0,16	0,18	0,20	0,21	0,24	0,27	●	○	○
P.1.3	0,15	0,16	0,18	0,20	0,21	0,24	0,27	●	○	○
P.1.4	0,15	0,16	0,18	0,20	0,21	0,24	0,27	●	○	○
P.1.5	0,15	0,16	0,18	0,20	0,21	0,24	0,27	●	○	○
P.2.1	0,14	0,16	0,17	0,18	0,20	0,23	0,26	●	○	○
P.2.2	0,14	0,16	0,17	0,18	0,20	0,23	0,26	●	○	○
P.2.3	0,14	0,16	0,17	0,18	0,20	0,23	0,26	●	○	○
P.2.4	0,14	0,16	0,17	0,18	0,20	0,23	0,26	●	○	○
P.3.1	0,13	0,15	0,16	0,17	0,19	0,22	0,25	●	○	○
P.3.2	0,13	0,15	0,16	0,17	0,19	0,22	0,25	●	○	○
P.3.3	0,13	0,15	0,16	0,17	0,19	0,22	0,25	●	○	○
P.4.1	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18	0,20	●	○	○
P.4.2	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18	0,20	●	○	○
M.1.1	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	0,2	0,24	●	○	○
M.2.1	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18	0,20	●	○	○
M.3.1	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18	0,20	●	○	○
K.1.1	0,22	0,23	0,24	0,25	0,26	0,30	0,30	○	●	○
K.1.2	0,22	0,23	0,24	0,25	0,26	0,30	0,30	○	●	○
K.2.1	0,22	0,23	0,24	0,25	0,26	0,30	0,30	○	●	○
K.2.2	0,22	0,23	0,24	0,25	0,26	0,30	0,30	○	●	○
K.3.1	0,20	0,20	0,22	0,23	0,24	0,26	0,26	○	●	○
K.3.2	0,20	0,20	0,22	0,23	0,24	0,26	0,26	○	●	○
N.1.1	0,12	0,15	0,25	0,25	0,30	0,35	0,35	●	○	○
N.1.2	0,12	0,15	0,25	0,25	0,30	0,35	0,35	●	○	○
N.2.1	0,12	0,15	0,25	0,25	0,30	0,35	0,35	●	○	○
N.2.2	0,12	0,15	0,25	0,25	0,30	0,35	0,35	●	○	○
N.2.3	0,11	0,14	0,23	0,23	0,27	0,32	0,32	●	○	○
N.3.1	0,12	0,15	0,25	0,25	0,30	0,35	0,35	●	○	○
N.3.2	0,13	0,16	0,27	0,27	0,32	0,35	0,35	●	○	○
N.3.3	0,12	0,15	0,25	0,25	0,30	0,35	0,35	●	○	○
N.4.1	0,12	0,15	0,25	0,25	0,30	0,35	0,35	●	○	○
S.1.1	0,06	0,06	0,07	0,08	0,08	0,10	0,10	●	○	○
S.1.2	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,08	0,08	●	○	○
S.2.1	0,06	0,06	0,07	0,08	0,08	0,10	0,10	●	○	○
S.2.2	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,08	0,08	●	○	○
S.2.3	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,08	0,08	●	○	○
S.3.1	0,06	0,06	0,07	0,08	0,08	0,10	0,10	●	○	○
S.3.2	0,06	0,06	0,07	0,08	0,08	0,10	0,10	●	○	○
S.3.3	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,08	0,08	●	○	○
H.1.1	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08		●	○
H.1.2	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06		●	○
H.1.3	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04		●	○
H.1.4										○
H.2.1	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06		●	○
H.3.1	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06		●	○
O.1.1	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	○	●	○
O.1.2	0,08	0,08	0,08	0,10	0,10	0,10	0,10	○	●	○
O.2.1										
O.2.2	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,07		●	
O.3.1	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,07		●	



Rezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako je např. stabilita upnutí nástroje a obrobku, materiál a typ stroje! Uvedené hodnoty jsou vhodná rezná data, které je nutno podle podmínek použití zvýšit nebo snížit! Uvedené hodnoty představují doporučená rezná data, které lze upravit o cca. $\pm 20 \%$ podle podmínek použití a současně je bezpodmínečně nutné nepřekročit dovolené maximální otáčky podle použitého typu vyvrtávací hlavy → **strana 65 + 66**. Maximální reznou rychlost a případné snížení této rychlosti i v závislosti na použité délce vyložení je najdete na → **strana 72 + 73**.

Orientační rezné parametry pro hrubovací vyvrtávací hlavy

Hloubka řezu $a_p = 2,5 - 7 \text{ mm}$

Index	Dvoubřitá hrubovací vyvrtávací hlava				● 1. volba ○ vhodná		
	62 295 ...				Emulze	Tlak. vzduch	Min. mn. maziva
	Ø 23,5-40,5	Ø 40,5-66,5	Ø 66,5-87,5	Ø 87,5-153			
	$f_v \text{ mm/ot.}$						
P.1.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
P.1.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
P.1.3	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
P.1.4	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
P.1.5	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
P.2.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
P.2.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
P.2.3	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
P.2.4	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
P.3.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
P.3.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
P.3.3	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
P.4.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
P.4.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
M.1.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
M.2.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
M.3.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
K.1.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	○	●	
K.1.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	○	●	
K.2.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	○	●	
K.2.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	○	●	
K.3.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	○	●	
K.3.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	○	●	
N.1.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
N.1.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
N.2.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
N.2.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
N.2.3	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
N.3.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
N.3.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
N.3.3	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
N.4.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
S.1.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
S.1.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
S.2.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
S.2.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
S.2.3	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
S.3.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
S.3.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
S.3.3	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	●	○	
H.1.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	○	●	
H.1.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	○	●	
H.1.3	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	○	●	
H.1.4							
H.2.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	○	●	
H.3.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	○	●	
O.1.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	○	●	
O.1.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	○	●	
O.2.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8	○		
O.2.2	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8		●	
O.3.1	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,7	0,5-0,8		●	



Rezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako je např. stabilita upnutí nástroje a obrobku, materiál a typ stroje! Uvedené hodnoty jsou vhodné rezná data, které je nutno podle podmínek použití zvýšit nebo snížit! Uvedené hodnoty představují doporučená rezná data, které lze upravit o cca. $\pm 20 \%$ podle podmínek použití a současně je bezpodmínečně nutné nepřekročit dovolené maximální otáčky podle použitého typu vyvrtávací hlavy → **strana 65 + 66**. Maximální reznou rychlost a případné snížení této rychlosti i v závislosti na použité délce vyložení je najdete na → **strana 72 + 73**.

Maximální otáčky a přesnost stupnice

Maximální otáčky pro vyvrtávací hlavy s přesným nastavením a pro vyvrtávací mikrohlavy

Systém	Rozsah vyvrtávání	Maximální otáčky $n_{\max}$ v 1/min
BlueFlex 2 (62 820 ... / 62 840 ...)	Ø 5,6–365 mm	20.000
hi.flex (62 800 ...)	Ø 5,6–365 mm	17.500
Vyvrtávací tyč M10 (62 858 ...)	Ø 15,9–26 mm	18.000
Vyvrtávací mikrohlava (62 386 ... / 62 382 ...)	Ø 0,3–19,1 mm	30.000
M03 Speed (62 815 ...)	Ø 24–39 mm	40.000
	Ø 38–50 mm	31.000
	Ø 49–63 mm	24.000
	Ø 62–80 mm	18.500
	Ø 79–103 mm	15.000
	Ø 100–130 mm	11.500
	Ø 128–168 mm	10.000
FF (62 810 ...)	Ø 166–206 mm	8.000
	Ø 29,5–42 mm	25.000
	Ø 39–50 mm	18.000
	Ø 47–66 mm	12.000
	Ø 58–83 mm	9.000
	Ø 79–108 mm	6.000
	Ø 100–141 mm	4.000
	Ø 138–179 mm	3.500
	Ø 178–199 mm	3.000



Maximální otáčky pro dokončovací vyvrtávací hlavy

Artikl č.	Rozsah vyvrtávání	Vyosení $X = \leq 0,5$ mm $n_{\max}$ v 1/min	Vyosení $X = > 0,5$ mm $n_{\max}$ v 1/min
62 372 ... / 62 373 ... / 62 326 ... / 62 332 ... / 62 333 ... / 62 363 ... / 62 364 ... s vnitřní nůž	Ø 3–20 mm	16.000	6.000
	Ø 20–48 mm	12.000	4.000
	Ø 48–88 mm	8.000	2.000



Artikl č.	Rozsah vyvrtávání	Maximální otáčky v případě nevyváženého systému $n_{\max}$ v 1/min	Maximální otáčky v případě vyváženého systému $n_{\max}$ v 1/min
62 308 ... / 62 303 ... / 62 364 ... s držák vyměnitelných břitových destiček	Ø 24–31 mm	9.000	12.000
	Ø 31–40 mm	7.500	10.000
	Ø 40–51 mm	5.250	8.000
	Ø 51–67 mm	4.000	6.500
	Ø 67–87 mm	3.000	5.000
	Ø 87–116 mm	2.500	4.000
	Ø 116–153 mm	1.750	3.000



Artikl č.	Rozsah vyvrtávání	Maximální otáčky $n_{\max}$ v 1/min
62 372 ... / 62 373 ... s můstek	Ø 88–164 mm	900
	Ø 164–320 mm	250
62 305 ... s držák vyměnitelných břitových destiček	Ø 86–138 mm	1.150
	Ø 136–220 mm	720
	Ø 188–302 mm	520
	Ø 242–402 mm	400



Maximální otáčky pro vyvrtávací hlavy se dvěma břity

Systém	Rozsah vyvrtávání	Maximální otáčky $n_{\max}$ v 1/min
TwinKom (62 380 ...)	Ø 24–31 mm	12.000
	Ø 31–40 mm	10.000
	Ø 40–51 mm	8.000
Dvoubřítá hrubovací/ dokončovací vyvrtávací hlava (62 295 ...)	Ø 51–68 mm	6.500
	Ø 67–87 mm	5.000
	Ø 87–116 mm	4.000
Dvoubřítá hrubovací vyvrtávací hlava (62 870 ...)	Ø 116–153 mm	3.000
	Ø 153–215 mm	2.200



1 Uváděné maximální otáčky se vztahují na délku vyložení do max. 4xD.

V případě větších délek vyložení se musí maximální otáčky snížit následujícím způsobem:

$$5xD = 80 \% \text{ z } n_{\max}$$

$$6xD = 60 \% \text{ z } n_{\max}$$

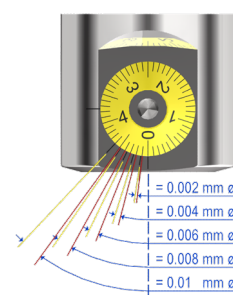
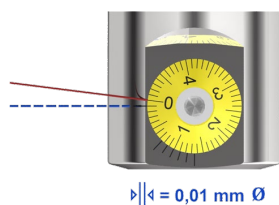
> v případě 6xD se musí $n_{\max}$ stanovit velmi obezřetně

5

Přesnost stupnice

Velké stupnice s možností nastavení 0,002 mm

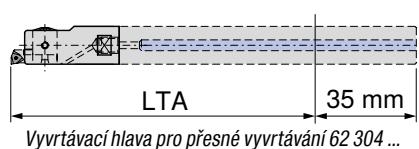
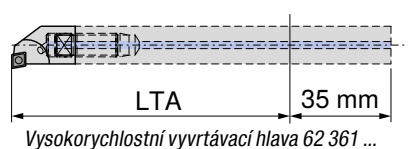
Funkční princip:



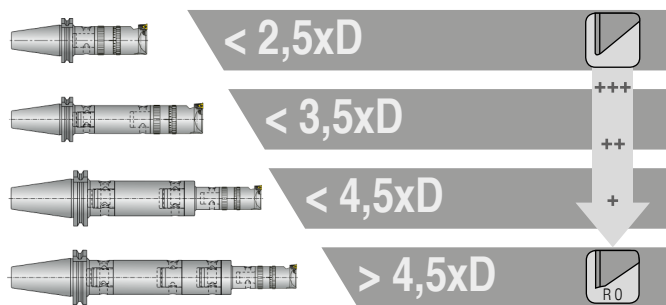
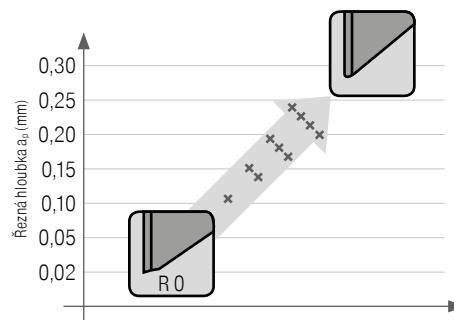
Maximální délka vyložení LTA

v případě upínací délky stopky 35 mm

Vyvrtávací stopka		Vysokorychlostní vyvrtávací hlava 62 361 ...																Vyvrtávací hlava pro přesné vyvrtávání 62 304 ...		
		014	015	016	017	018	019	020	021	022	023	025	027	030	033	037	040	017	020	024
62 353 ...																				
008	LTA mm	56																		
009		63																		
010		70																		
011		77																		
012		84																		
013		91																		
014		98	98														115			
016		112	112	112	112	112	112	112	112	112	112	112	112	112	112	112	125			
018																				105
118																				145
218																				185



Volba rohového rádiu na břit v závislosti na délce vyložení

Volba rohového rádiu na břit v závislosti na hloubce řezu a_p 

Vliv řezných sil na rohový rádiu na břit při vnitřním obrábění

Výsledná síla

$$F_{res} = \sqrt{F_a^2 + F_p^2} = \sqrt{F_c^2 + F_f^2 + F_p^2}$$

Tangenciální řezná síla (F_c)

- ▲ tlačí nástroj nadol od zvislej stredovej osi
- ▲ je ovplyvnená hĺbkou rezu a hrúbkou triesky
- ▲ mení geometriu chrpta a čela

Pasívná řezná síla (F_p)

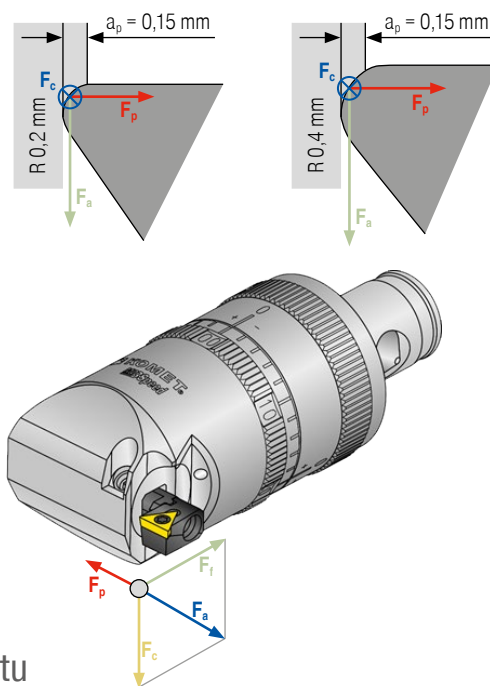
- ▲ odtlačí nástroj od vodorovnej stredovej osi
- ▲ zvyšuje riziko vibrácií a spôsobuje rozmerové nepresnosti

Síla posuvu (F_f)

- ▲ působí v směre obrábání nástroje

Výsledná síla (F_a)

- ▲ určená F_c a F_f



Použitie vymeniteľných doštičiek podľa uhla čela a hrany břitů

Odporúčanie: používajte doštičky s brúsenými utváraci triesok

	zaoblení E	ostrá F	zkosení T
 0°	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
 ≤ 6°	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
 ≤ 12°	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
 ≤ 20°	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H



Popis utvářečů třísky → straně 77

Druhy opotřebení

Opotřebení na hřbetu



Otěr na boku: normální opotřebení po určité době obrábění

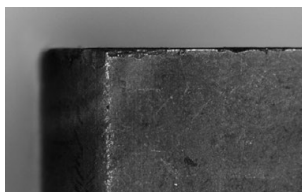
Příčina

- ▲ příliš vysoká řezná rychlost
- ▲ TK sorta s příliš nízkou otěruodolností
- ▲ nepřizpůsobený posuv

Řešení

- ▲ snižte řeznou rychlost
- ▲ zvolte otěruodolnější TK sortu
- ▲ posuv správně přizpůsobte řezné rychlosti a řezné hloubce

Vydrolování



V důsledku zvýšeného mechanického namáhání řezné hrany se mohou vylamovat částice tvrdokovu.

Příčina

- ▲ příliš otěruodolná sorta
- ▲ vibrace nástroje nebo obrobku
- ▲ příliš velký posuv, popř. řezná hloubka
- ▲ nárůstek
- ▲ přerušovaný řez
- ▲ přerušování třísky

Řešení

- ▲ použijte houževnatější sortu
- ▲ optimalizujte stabilitu (nástroj, obrobek)
- ▲ zabraňte tvorbě nárůstků

Vymílání



Odváděná rozpálená tříska zapříčiňuje vymílání břitové destičky na ploše čela.

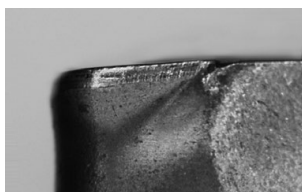
Příčina

- ▲ příliš vysoká řezná rychlost, posuv nebo obojí
- ▲ příliš malý úhel čela
- ▲ sorta s nízkou otěruodolností
- ▲ nesprávně přiváděné chlazení

Řešení

- ▲ snižte řeznou rychlost a/nebo posuv
- ▲ zvolte otěruodolnější TK sortu
- ▲ zvýšte objem chladicího média a/nebo tlak, zkontrolujte přívod
- ▲ použijte sortu odolnější proti vymílání

Plastická deformace



Vysoká teplota obrábění může vést při současném mechanickém namáhání k plastickým deformacím.

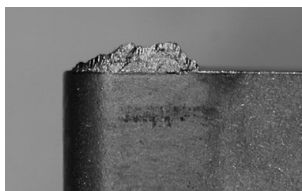
Příčina

- ▲ příliš vysoká pracovní teplota, proto dochází k měknutí základního materiálu
- ▲ poškození povlaku
- ▲ sorta s nízkou otěruodolností
- ▲ nesprávně přiváděné chlazení

Řešení

- ▲ snižte řeznou rychlost
- ▲ zvolte otěruodolnou, tepelně stabilnější TK sortu
- ▲ zajistěte chlazení

Tvorba nárůstku



K tvorbě nárůstků dochází tehdy, když se v důsledku příliš nízké teploty při obrábění nezajistí optimální odvádění třísky.

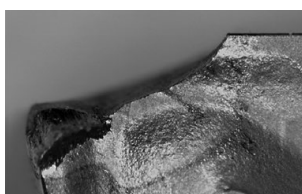
Příčina

- ▲ příliš nízká řezná rychlost
- ▲ příliš malý úhel čela
- ▲ nesprávný řezný materiál
- ▲ chybějící chlazení/mazání

Řešení

- ▲ zvýšte řeznou rychlost
- ▲ zvětšete úhel čela
- ▲ použijte povlak TiN
- ▲ zvýšte obsah oleje v emulzi

Ulomení břitu



V případě přetížení břitové destičky může dojít ke jejímu zlomení.

Příčina

- ▲ přetížení řezného materiálu (značně nadprůměrné hodnoty)
- ▲ nízká stabilita
- ▲ příliš malý úhel břitu
- ▲ nezohlednily se kolizní kontury
- ▲ přerušovaný řez

Řešení

- ▲ použijte houževnatější řezný materiál
- ▲ použijte fazetku pro ochranu řezné hrany
- ▲ zvětšete zaoblení řezné hrany
- ▲ použijte stabilnější geometrii
- ▲ zkontrolujte řezné parametry
- ▲ zkontrolujte kolizní kontury

Sorty

K10

- ▲ Tvrdkov, bez povlaku
- ▲ ISO | **K10**
- ▲ TK sorta bez povlaku pro obrábění šedé litiny nebo neželezných kovů, v závislosti na geometrii bříty

BK2710

- ▲ Tvrdkov, povlak TiAlN
- ▲ ISO | P10 | M10 | **K10**
- ▲ Vysoce ořezodolná TK sorta pro obrábění nerezavějících ocelí, konstrukčních a nástrojových ocelí i litiny

BK8440

- ▲ Tvrdkov, povlak TiCN/TiN
- ▲ ISO | **P35** | M10
- ▲ Velmi houževnatá TK sorta pro střední řezné rychlosti a přerušovaný řez

BK7615

- ▲ Tvrdkov, povlak TiCN-Al₂O₃
- ▲ ISO | **K15**
- ▲ Vysoce produktivní řezná sorta s extrémně stabilní hranou pro obrábění veškeré ocelové litiny za mokra i za sucha

CWN10

- ▲ Tvrdkov, povlak TiN
- ▲ ISO | **K10**
- ▲ TK sorta pro obrábění ocelí, nerezavějících ocelí a neželezných kovů

CWC10

- ▲ Cermet, bez povlaku
- ▲ ISO | **P15** | **M10** | K10
- ▲ Cermetová sorta bez povlaku pro dokončovací obrábění nerezavějící a kalené oceli
- ▲ Vysoce ořezodolná díky vysoké žáruvzdornosti

BK6440

- ▲ Tvrdkov, povlak CVD-TiCN-Al₂O₃-TiN
- ▲ ISO | **M25** | **K35**
- ▲ Mimořádně houževnatá sorta s normálním zrnem; dobrá ořezodolnost při obrábění oceli a nerezavějících materiálů, a to i za nepříznivých řezných podmínek / přerušování řezu

BK6115

- ▲ Tvrdkov, povlak TiCN-TiN-Al₂O₃
- ▲ ISO | **P20** | **K20** | H20
- ▲ Vysoce kvalitní, povrchově zušlechťený povlak pro obrábění ocelové litiny při normálních až stabilních podmínkách a vysokých řezných rychlostech

BK8430

- ▲ Tvrdkov, povlak TiAlN/TiN
- ▲ ISO | **P25** | **M25**
- ▲ Ořezodolná velmi jemnozrná sorta
- ▲ Extrémní stabilita jádra a maximální ořezodolnost při středních a vysokých řezných rychlostech

BK60

- ▲ Tvrdkov, povlak TiC-TiCN-TiN
- ▲ ISO | P25 | **M10**
- ▲ Vícevrstvý povlak pro dosažení delší životnosti i při vysokých řezných rychlostech

CBN40

- ▲ Kubický nitrid bóru, bez povlaku
- ▲ ISO | **H05**
- ▲ Řezný materiál bez povlaku z kubického nitridu bóru pro obrábění kalených ocelí s tvrdostí nad 45 HRC, žáruvzdorných slitin niklu nebo kobaltu

BK8425

- ▲ Tvrdkov, povlak TiAlN/TiN
- ▲ ISO | **P25** | **M25** | **K25**
- ▲ Sorta pro univerzální použití s vyšší ořezodolností díky inovativnímu povlaku PVD v multivrstvém provedení

BK6110

- ▲ Tvrdkov, povlak TiCN-TiN-Al₂O₃
- ▲ ISO | P10 | **K10**
- ▲ Ořezodolný tvrdkov pro obrábění ocelové litiny a oceli

CWC06

- ▲ Cermet, povlak TiC/TiN
- ▲ ISO | **P10** | M10 | **K10** | N10
- ▲ Cermetová sorta s povlakem pro jemné vrtání s vysokými řeznými rychlostmi a rovnoměrným řezem

CWP25

- ▲ Tvrdkov, bez povlaku
- ▲ ISO | **P25** | **M25** | K25 | **N25** | S25
- ▲ TK sorta bez povlaku pro jemné vrtání hlubokých děr s malými přídávky

CK32

- ▲ Cermet, bez povlaku
- ▲ ISO | **P10** | **M15** | K05 | N15
- ▲ Pro přesné a dokončovací soustružení
- ▲ Díky nízkému opotřebení a vyšší řezné rychlosti se zajistí delší životnost a vysoká kvalita povrchu
- ▲ Řezný materiál pro vysokou produktivitu při vysokých řezných rychlostech

CK3230

- ▲ Cermet, bez povlaku
- ▲ ISO | **P20** | **M20** | K10 | N20
- ▲ Mimořádně houževnatý materiál s dobrou ořezodolností vhodný i pro přerušovaný řez

PKD5510
CTDPU20

- ▲ Polykrystalický diamant jako řezný materiál se smíšeným zrnem, bez povlaku
- ▲ ISO | **N15**
- ▲ Mimořádně dobrá ořezodolnost, i v případě obsahu Si > 12 % a vysokého podílu abrazivních plniv
- ▲ Použití na plasty, kompozitní materiály (GFK, CFK)

Povlaky

TiN

- ▲ Povlak TiN
- ▲ Maximální pracovní teplota: 450 °C

Utvařeče třísky

-SF14

- ▲ Úhel čela 14°
- ▲ Speciálně vyvinuté utvařeče třísky s pozoruhodnou kontrolou třísky pro různorodé použití, od přesného dokončování až po střední hrubování

-SF15

- ▲ Úhel čela 15°
- ▲ Vyvážená geometrie: vysoká stabilita a současně velmi ostrá řezná hrana
- ▲ Velmi dobrá kontrola třísky a současně minimální tvorba nárustků
- ▲ Mimořádně dobré lámání třísky v případě malých a středně velkých posuvů
- ▲ První volba pro obrábění uhlíkových ocelí, legovaných a nerezavějících ocelí

-SF16

- ▲ Úhel čela 15°
- ▲ Vyvážená geometrie: vysoká stabilita a současně velmi ostrá řezná hrana
- ▲ Velká drážka pro odvádění třísek, tudíž vysoká kontrola třísky při malých posuvech
- ▲ První volba pro obrábění uhlíkových ocelí, legovaných a nerezavějících ocelí

-SF20

- ▲ Úhel čela 20°
- ▲ Mimořádně vysoký řezný výkon díky vysoce pozitivnímu úhlu čela
- ▲ Velmi dobrá kontrola třísky a minimální tvorba nárustků
- ▲ Perfektní řezný výkon, díky vysoce pozitivnímu úhlu čela, zvláště v případě malých řezných hloubek a posuvů
- ▲ První volba pro obrábění nerezavějících ocelí, ocelových slitin, uhlíkové oceli i neželezných kovů

-SF30

- ▲ Úhel čela 15°
- ▲ Vyvážená geometrie: vysoká stabilita a současně velmi ostrá řezná hrana
- ▲ Geometrie lamače třísek: velmi dobré lámání třísky s malými a středně velkými posuvy
- ▲ První volba pro obrábění uhlíkových ocelí, legovaných a nerezavějících ocelí

-01

- ▲ Úhel čela 12°
- ▲ Univerzální topografie, sražení hrany, zaoblení
- ▲ Vysoký řezný výkon díky pozitivní geometrii bříty
- ▲ Vhodný i pro stroje s nižším výkonem a nestabilní obrobky
- ▲ Dobře kontrolovatelná tvorba třísky i u materiálů s nižší pevností

-02

- ▲ Úhel čela 0°
- ▲ Topografie hrubované plochy, extrémně stabilní (masivní úhel bříty)
- ▲ Dobré utváření třísky v případě obtížně kontrolovatelných třísek
- ▲ Pro malé řezné hloubky < 1,5 mm pouze částečně vhodný

-12

- ▲ Úhel čela 30°
- ▲ Vyměnitelná břitová destička broušená po obvodu s lisovaným utvařečem třísky
- ▲ Vysoce pozitivní, ostrá řezná hrana po obvodu, tudíž velmi vysoký řezný výkon
- ▲ Boky broušené po obvodu garantují kontrolované utváření třísky a optimální kvalitu povrchu v případě nízkých řezných sil

-14

- ▲ Úhel čela 14°
- ▲ Slinovaná topografie broušená po obvodu
- ▲ Kontrolované utváření třísky při přesném a nejpřesnějším obrábění

-15

- ▲ Úhel čela 15°
- ▲ Utvařeč třísky pro střední obrábění; broušený po obvodu, slinovaný
- ▲ Kontrolované utváření třísky při přesném a nejpřesnějším obrábění

-18

- ▲ Úhel čela 14°
- ▲ Vroušený po obvodu a slinovaná topografie
- ▲ Kontrolované utváření třísky při přesném a nejpřesnějším obrábění
- ▲ Pozitivní geometrie hladicího bříty pro zajištění maximální kvality povrchu

-G06

- ▲ Úhel čela 6°
- ▲ Pro materiály P / M / K
- ▲ Vysoká stabilita díky masivnímu úhlu bříty

-G12

- ▲ Úhel čela 12°
- ▲ Pro materiály P / N / S
- ▲ Zvlášť vysoký řezný výkon díky pozitivní geometrii bříty
- ▲ Zvlášť vhodný i pro stroje s nižším výkonem a nestabilní obrobky
- ▲ Dobře kontrolovatelná tvorba třísky i u materiálů s nižší pevností

5