

Nye produkter til industriteknikeren

NEW Vendskær og holder for Mini 06 og 08



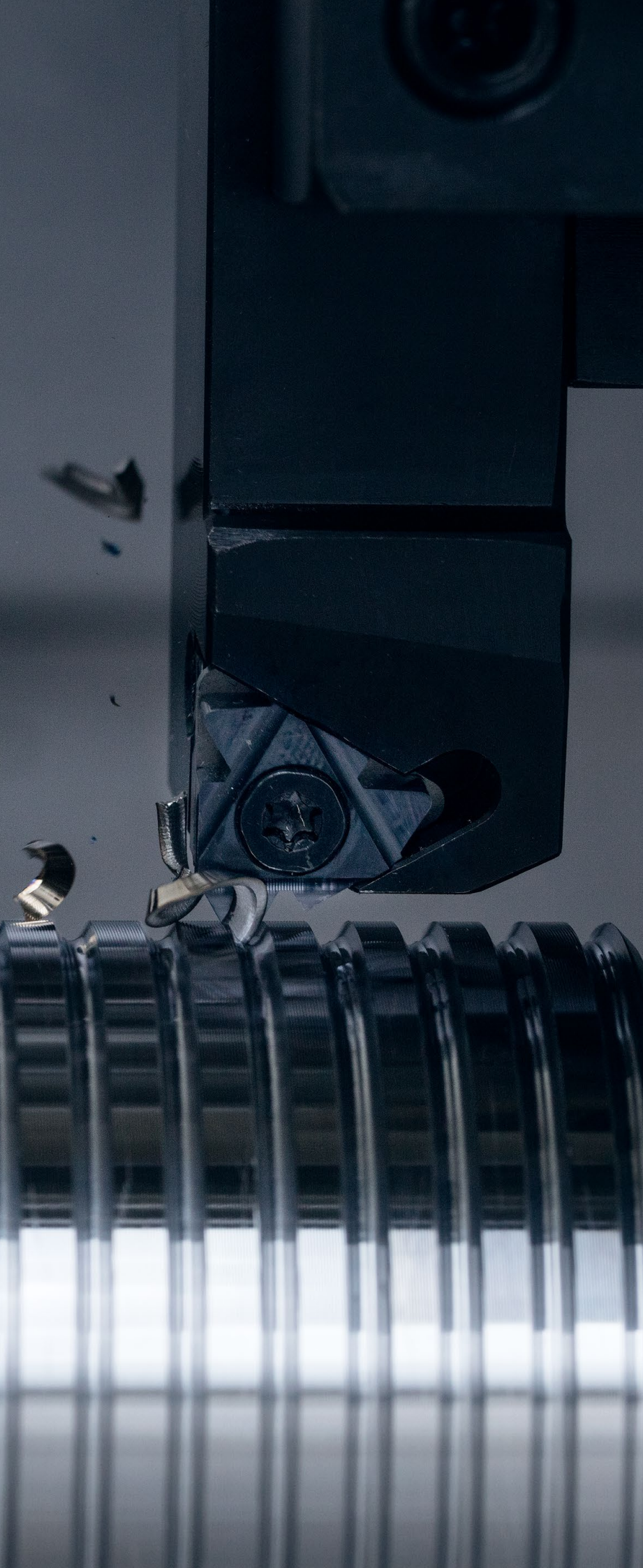
Ny kvalitet CCN2520: Førstevalg til bearbejdning af rustfrit stål og varmebestandige materialer
Udvidelse af den eksisterende kvalitet CCN1525

36-41

NEW System med udskifteligt hoved



Anvend vores standard gevindrejeskær sammen med det nye system med udskifteligt hoved, som findes i kapitel 9 Drejning med vendskær på side 189-196



Boring og ud boring

- 1 HSS-bor
- 2 Hårdmetal bor
- 3 Bor med vendeskær
- 4 Rivaler og forsænkere
- 5 Udboreværktøjer

Gevindfremstilling

- 6 Gevindtappe og -formere
- 7 Cirkulære- og gevindfræsere
- 8 Gevindrejeværktøjer

8

Drejning

- 9 Drejning med vendeskær
- 10 Multifunktionsværktøjer – EcoCut og FreeTurn
- 11 Stikværktøjer
- 12 Miniaturedrejeværktøjer

Fræsning

- 13 HSS-fræsere
- 14 Hårdmetal fræsere
- 15 Fræsning med vendeskær

Kataloget –
Opspændingsteknik

- 16 Værktøjsholdere og tilbehør
- 17 Emneopsparing
- 18 Materialeeksempler og liste over artikelnumre

Indholdsfortegnelse

Symbolforklaring	3
Toolfinder	2+3
Produktprogram	4-41
Underlagsplatter	42
Tekniske informationer	
Stigningsvinkel	43
Skæredata	44+45
Gevinddrejningsmetode	46
Afhjælpning af fejl	47
Betegnelsesnøgle	48
Variationsbeskrivelse og profilforklaring	49

WNT \ Performance

Førsteklasses kvalitetsværktøj.

Serien **WNT Performance** er værktøj af højeste kvalitet kendetegnet ved en fremragende ydeevne og effektivitet. Hvis du vil sætte de højeste standarder og opnå de bedste resultater i din produktion, anbefaler vi værktøjsserien WNT Performance.

Toolfinder

TC-gevindsystem (udvendigt gevind)



→ Kapitel 11 – Stikværktøjer

TC-gevindsystem (indvendigt gevind)



→ Kapitel 11 – Stikværktøjer

MiniCut



→ Kapitel 12 – Miniaturedrejeværktøjer

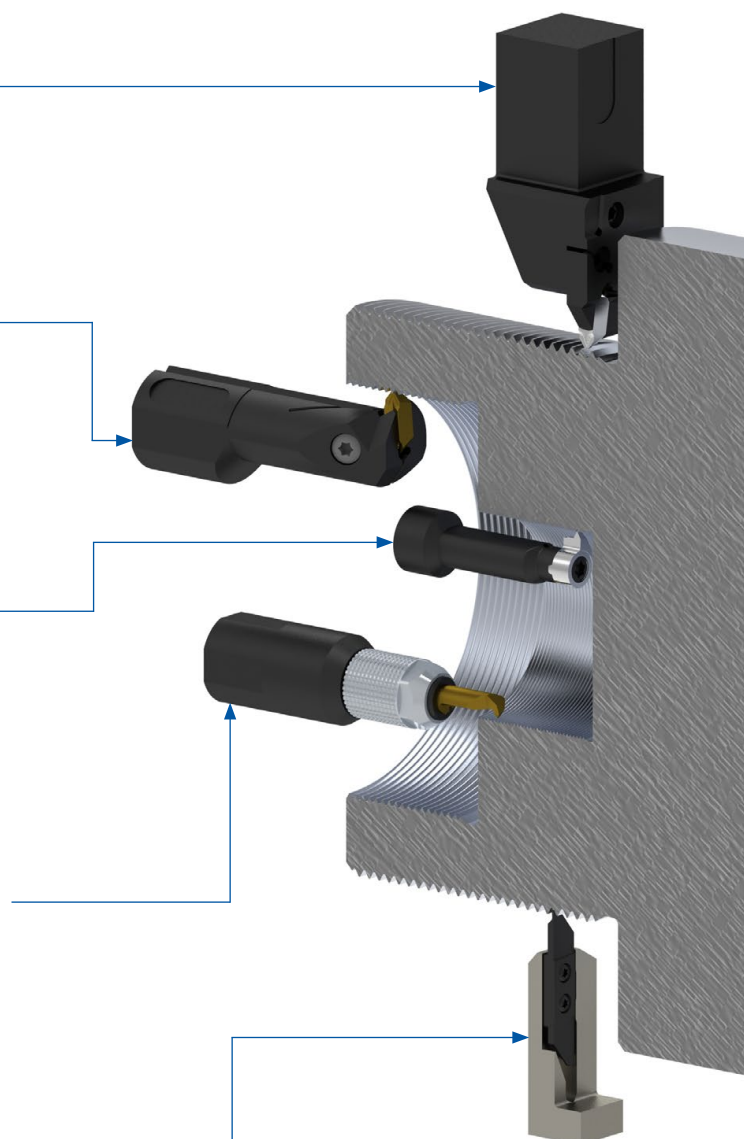
UltraMini



→ Kapitel 12 – Miniaturedrejeværktøjer

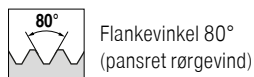
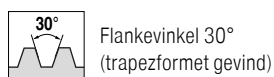
VertiClamp

→ Langdrejningskatalog



Symbolforklaring

Flankevinkel



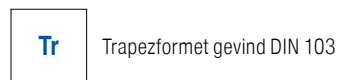
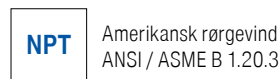
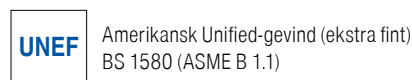
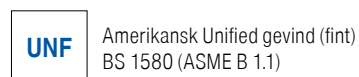
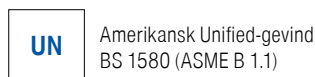
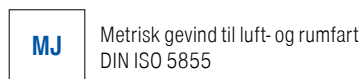
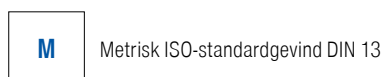
TP / TPI = Stigning

NT = Antal skær

● = Hovedanvendelse

○ = Sekundær anvendelse

Gevind

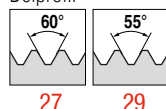


Drejning af udvendigt standardgevind

Fuldprofil

M	MJ	BSW	UN	UNC	UNF	UNEf	NPT	Tr	Rd	Pg
4+5	9	11+12	15+16	15+16	15+16	15+16	19	21	23	25

Delprofil



Flertandet



Matchende holder



31+32

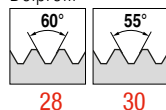


Drejning af indvendigt standardgevind

Fuldprofil

M	MJ	BSW	UN	UNC	UNF	UNEf	NPT	Tr	Rd	Pg
6+7	10	13+14	17+18	17+18	17+18	17+18	20	22	24	26

Delprofil



Matchende holder



33-35

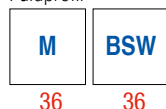


Standard-indvendig-gevinddrejning med vores nye system med udskifteligt hoved

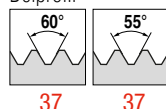
→ Kapitel 9 – Drejning med vendeskær

Mini 06

Fuldprofil

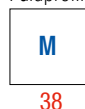


Delprofil

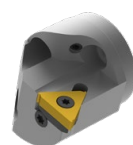
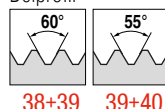


Mini 08

Fuldprofil



Delprofil



Matchende holder



41

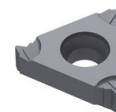
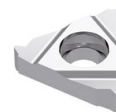
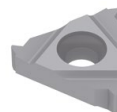
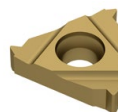
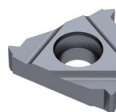
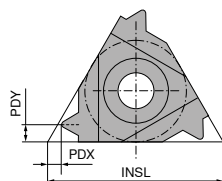


Oplysninger om de forskellige gevindprofiler kan ses på → side 49.

Højre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Helprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbrøder



Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 220 ...		ER 71 220 ...		ER 71 220 ...		ER 71 220 ...		ER 71 220 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3		DKK Y1		DKK X3	
11 ER 0,35	0,35	11	0,8	0,4	142,00	204					93,00	604		
11 ER 0,4	0,40	11	0,7	0,4	142,00	206					93,00	606		
11 ER 0,45	0,45	11	0,7	0,4	142,00	208					93,00	608		
11 ER 0,5	0,50	11	0,6	0,6	142,00	209					93,00	609		
11 ER 0,6	0,60	11	0,6	0,6	142,00	210					93,00	610		
11 ER 0,7	0,70	11	0,6	0,6	142,00	211					93,00	611		
11 ER 0,75	0,75	11	0,6	0,6	142,00	212					93,00	612		
11 ER 0,8	0,80	11	0,6	0,6	142,00	213					93,00	613		
11 ER 1,0	1,00	11	0,7	0,7	132,00	214					83,00	614		
11 ER 1,25	1,25	11	0,8	0,9	132,00	216					83,00	616		
11 ER 1,5	1,50	11	0,8	1,0	132,00	218					83,00	618		
11 ER 1,75	1,75	11	0,8	1,1	132,00	220					83,00	620		
16 ER 0,35	0,35	16	0,8	0,4	142,00	234			172,00	734	93,00	634		
16 ER 0,4	0,40	16	0,7	0,4	142,00	236			172,00	736	93,00	636		
16 ER 0,45	0,45	16	0,7	0,4	142,00	238					93,00	638		
16 ER 0,5	0,50	16	0,6	0,6	142,00	240	119,00	140	131,00	740	93,00	640	131,00	940
16 ER 0,7	0,70	16	0,6	0,6	142,00	241	127,00	141	138,00	741	93,00	641		
16 ER 0,75	0,75	16	0,6	0,6	142,00	242	119,00	142	131,00	742	93,00	642	131,00	942
16 ER 0,8	0,80	16	0,6	0,6	142,00	243	119,00	143	131,00	743	93,00	643	131,00	943
16 ER 1,0	1,00	16	0,7	0,7	132,00	244	115,00	144	127,00	744	83,00	644	127,00	944
16 ER 1,25	1,25	16	0,8	0,9	132,00	246	115,00	146	127,00	746	83,00	646	127,00	946
16 ER 1,5	1,50	16	0,8	1,0	132,00	248	115,00	148	127,00	748	83,00	648	127,00	948
16 ER 1,75	1,75	16	0,9	1,2	132,00	250	115,00	150	127,00	750	83,00	650		
16 ER 2,0	2,00	16	1,0	1,3	132,00	252	115,00	152	127,00	752	83,00	652	127,00	952
16 ER 2,5	2,50	16	1,1	1,5	132,00	254	115,00	154	127,00	754	83,00	654	127,00	954
16 ER 3,0	3,00	16	1,2	1,6	132,00	256	115,00	156	127,00	756	83,00	656	127,00	956
22 ER 3,5	3,50	22	1,6	2,3	199,00	270	178,00	170	196,00	770	129,00	670		
22 ER 4,0	4,00	22	1,6	2,3	199,00	272	188,00	172	203,00	772	129,00	672		
22 ER 4,5	4,50	22	1,7	2,4	199,00	274	201,00	174	219,00	774	129,00	674		
22 ER 5,0	5,00	22	1,7	2,5	199,00	276	201,00	176	219,00	776	129,00	676		
22 ER 5,5	5,50	22	1,7	2,6			201,00	178						
22 ER 5,5	5,50	22	1,9	2,7	199,00	278					129,00	678		
22 EN 5,5	5,50	22	2,3	11,0	250,00	282 ¹⁾					170,00	682 ¹⁾		
22 ER 6,0	6,00	22	1,9	2,7			201,00	180	219,00	780				
22 EN 6,0	6,00	22	2,0	2,9	199,00	280					129,00	680		
22 EN 6,0	6,00	22	2,6	11,0	250,00	284 ¹⁾					170,00	684 ¹⁾		

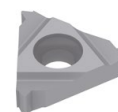
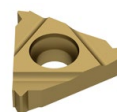
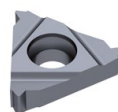
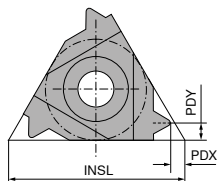
P	●	●	○	●
M	●	○	●	○
K	●	●	○	●
N	●	●	○	●
S	○	○	○	●
H	○	○	○	○
O		○		

1) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

→ v_c side 45

Venstre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Helprofil



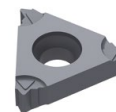
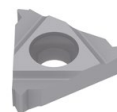
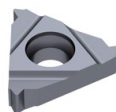
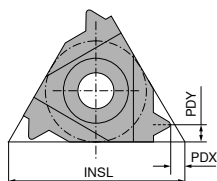
Betegnelse	TP mm	INS mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 222 ...		EL 71 222 ...		EL 71 222 ...		EL 71 222 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3		DKK Y1	
11 EL 0,35	0,35	11	0,8	0,4	142,00	204					93,00	604
11 EL 0,4	0,40	11	0,7	0,4	142,00	206					93,00	606
11 EL 0,45	0,45	11	0,7	0,4	142,00	208					93,00	608
11 EL 0,5	0,50	11	0,6	0,6	142,00	209					93,00	609
11 EL 0,6	0,60	11	0,6	0,6	142,00	210					93,00	610
11 EL 0,7	0,70	11	0,6	0,6	142,00	211					93,00	611
11 EL 0,75	0,75	11	0,6	0,6	142,00	212					93,00	612
11 EL 0,8	0,80	11	0,6	0,6	142,00	213					93,00	613
11 EL 1,0	1,00	11	0,7	0,7	132,00	214					83,00	614
11 EL 1,25	1,25	11	0,8	0,9	132,00	216					83,00	616
11 EL 1,5	1,50	11	0,8	1,0	132,00	218					83,00	618
11 EL 1,75	1,75	11	0,8	1,1	132,00	220					83,00	620
16 EL 0,35	0,35	16	0,8	0,4	142,00	234					93,00	634
16 EL 0,4	0,40	16	0,7	0,4	142,00	236					93,00	636
16 EL 0,45	0,45	16	0,7	0,4	142,00	238					93,00	638
16 EL 0,5	0,50	16	0,6	0,6	142,00	240					93,00	640
16 EL 0,7	0,70	16	0,6	0,6	142,00	241					93,00	641
16 EL 0,75	0,75	16	0,6	0,6	142,00	242					93,00	642
16 EL 0,8	0,80	16	0,6	0,6	142,00	243					93,00	643
16 EL 1,0	1,00	16	0,7	0,7	132,00	244	122,00	144	133,00	744	83,00	644
16 EL 1,25	1,25	16	0,8	0,9	132,00	246	130,00	146			83,00	646
16 EL 1,5	1,50	16	0,8	1,0	132,00	248	122,00	148	133,00	748	83,00	648
16 EL 1,75	1,75	16	0,9	1,2	132,00	250			156,00	750	83,00	650
16 EL 2,0	2,00	16	1,0	1,3	132,00	252	130,00	152			83,00	652
16 EL 2,5	2,50	16	1,1	1,5	132,00	254					83,00	654
16 EL 3,0	3,00	16	1,2	1,6	132,00	256	151,00	156			83,00	656
22 EL 3,5	3,50	22	1,6	2,3	199,00	270					170,00	670
22 EL 4,0	4,00	22	1,6	2,3	199,00	272					170,00	672
22 EL 4,5	4,50	22	1,7	2,4	199,00	274					170,00	674
22 EL 5,0	5,00	22	1,7	2,5	199,00	276					170,00	676
22 EL 5,5	5,50	22	1,9	2,7	199,00	278					170,00	678
22 EL 6,0	6,00	22	2,0	2,9	199,00	280					170,00	680
P					●		●		○			
M					●		○		●		○	
K					●		○		○		●	
N							●		○		●	
S					○				○		○	
H					○				○			
O							○					

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevindrejeskær

▲ Helprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbryder



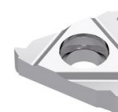
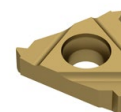
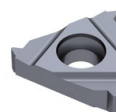
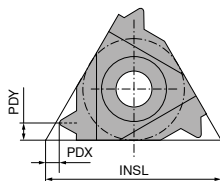
Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 224 ...		IR 71 224 ...		IR 71 224 ...		IR 71 224 ...		IR 71 224 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3		DKK Y1		DKK X3	
11 IR 0,35	0,35	11	0,8	0,3	142,00	204					93,00	604		
11 IR 0,4	0,40	11	0,8	0,4	142,00	206					93,00	606		
11 IR 0,45	0,45	11	0,8	0,4	142,00	208					93,00	608		
11 IR 0,5	0,50	11	0,6	0,6	142,00	210					93,00	610		
11 IR 0,7	0,70	11	0,6	0,6	142,00	211					93,00	611		
11 IR 0,75	0,75	11	0,6	0,6	142,00	212					93,00	612	156,00	912
11 IR 0,8	0,80	11	0,6	0,6	142,00	213			177,00	713	93,00	613		
11 IR 1,0	1,00	11	0,6	0,6									127,00	914
11 IR 1,0	1,00	11	0,6	0,7	132,00	214	115,00	114	127,00	714	83,00	614		
11 IR 1,25	1,25	11	0,8	0,9	132,00	216					83,00	616		
11 IR 1,5	1,50	11	0,8	0,9									127,00	918
11 IR 1,5	1,50	11	0,8	1,0	132,00	218	115,00	118	127,00	718	83,00	618		
11 IR 1,75	1,75	11	0,9	1,1	132,00	220					83,00	620		
11 IR 2,0	2,00	11	0,8	0,9			115,00	122	127,00	722				
11 IR 2,0	2,00	11	0,9	1,1	132,00	222					83,00	622		
11 IR 2,5	2,50	11	0,8	1,2			130,00	124	142,00	724				
11 IR 2,5	2,50	11	0,9	1,1	132,00	224					83,00	624		
16 IR 0,35	0,35	16	0,8	0,4	142,00	234					93,00	634		
16 IR 0,4	0,40	16	0,7	0,4	142,00	236					93,00	636		
16 IR 0,45	0,45	16	0,7	0,4	142,00	238					93,00	638		
16 IR 0,5	0,50	16	0,6	0,6	142,00	240					93,00	640		
16 IR 0,7	0,70	16	0,6	0,6	142,00	241					93,00	641		
16 IR 0,75	0,75	16	0,6	0,6	142,00	242	143,00	142	156,00	742	93,00	642		
16 IR 0,8	0,80	16	0,6	0,6	142,00	243					93,00	643		
16 IR 1,0	1,00	16	0,6	0,7			115,00	144	127,00	744			127,00	944
16 IR 1,0	1,00	16	0,7	0,7	132,00	244					83,00	644		
16 IR 1,25	1,25	16	0,8	0,9	132,00	246			133,00	746	83,00	646	133,00	946
16 IR 1,5	1,50	16	0,8	1,0	132,00	248	115,00	148	127,00	748	83,00	648	127,00	948
16 IR 1,75	1,75	16	0,9	1,2	132,00	250			156,00	750	83,00	650		
16 IR 2,0	2,00	16	1,0	1,3	132,00	252	115,00	152	127,00	752	83,00	652	127,00	952
16 IR 2,5	2,50	16	1,1	1,5	132,00	254	115,00	154	127,00	754	83,00	654	127,00	954
16 IR 3,0	3,00	16	1,1	1,5	132,00	256	115,00	156	127,00	756	83,00	656	127,00	956
22 IR 3,5	3,50	22	1,6	2,3	199,00	270	188,00	170	203,00	770	129,00	670		
22 IR 4,0	4,00	22	1,6	2,3	199,00	272	188,00	172	203,00	772	129,00	672		
22 IR 4,5	4,50	22	1,6	2,4			201,00	174	219,00	774				
22 IR 4,5	4,50	22	1,7	2,4	199,00	274					129,00	674		
22 IR 5,0	5,00	22	1,6	2,3			201,00	176						
22 IR 5,0	5,00	22	1,7	2,5	199,00	276					129,00	676		
22 IR 5,5	5,50	22	1,6	2,3			204,00	178						
22 IR 5,5	5,50	22	1,9	2,7	199,00	278					129,00	678		
22 IN 5,5	5,50	22	2,3	11,0	250,00	282 ¹⁾					170,00	682 ¹⁾		
22 IR 6,0	6,00	22	1,6	2,4			201,00	180						
22 IR 6,0	6,00	22	2,0	2,9	199,00	280					129,00	680		
22 IN 6,0	6,00	22	2,6	11,0	250,00	284 ¹⁾					170,00	684 ¹⁾		
P					●		●		○				●	
M					●		○		●		○		●	
K					●		●		○		●		●	
N								●		○		●		
S					○				○		○		●	
H					○				○				○	
O									○					

1) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

→ v. side 45

Venstre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Helprofil

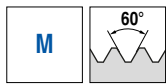


Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 226 ...		IL 71 226 ...		IL 71 226 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK Y1	
11 IL 0,35	0,35	11	0,8	0,3	142,00	204			93,00	604
11 IL 0,4	0,40	11	0,8	0,4	142,00	206			93,00	606
11 IL 0,45	0,45	11	0,8	0,4	142,00	208			93,00	608
11 IL 0,5	0,50	11	0,6	0,6	142,00	210			93,00	610
11 IL 0,7	0,70	11	0,6	0,6	142,00	211			93,00	611
11 IL 0,75	0,75	11	0,6	0,6	142,00	212			93,00	612
11 IL 0,8	0,80	11	0,6	0,6	142,00	213			93,00	613
11 IL 1,0	1,00	11	0,6	0,7	132,00	214			83,00	614
11 IL 1,25	1,25	11	0,8	0,9	132,00	216			83,00	616
11 IL 1,5	1,50	11	0,8	1,0	132,00	218			83,00	618
11 IL 1,75	1,75	11	0,9	1,1	132,00	220			83,00	620
11 IL 2,0	2,00	11	0,9	1,1	132,00	222			83,00	622
11 IL 2,5	2,50	11	0,9	1,1	132,00	224			83,00	624
16 IL 0,35	0,35	16	0,8	0,4	142,00	234			93,00	634
16 IL 0,4	0,40	16	0,7	0,4	142,00	236			93,00	636
16 IL 0,45	0,45	16	0,7	0,4	142,00	238			93,00	638
16 IL 0,5	0,50	16	0,6	0,6	142,00	240			93,00	640
16 IL 0,7	0,70	16	0,6	0,6	142,00	241			93,00	641
16 IL 0,75	0,75	16	0,6	0,6	142,00	242			93,00	642
16 IL 0,8	0,80	16	0,6	0,6	142,00	243			93,00	643
16 IL 1,0	1,00	16	0,6	0,7			151,00	144		
16 IL 1,0	1,00	16	0,7	0,7	132,00	244			83,00	644
16 IL 1,25	1,25	16	0,8	0,9	132,00	246			83,00	646
16 IL 1,5	1,50	16	0,8	1,0	132,00	248	144,00	148	83,00	648
16 IL 1,75	1,75	16	0,9	1,2	132,00	250			83,00	650
16 IL 2,0	2,00	16	1,0	1,3	132,00	252	130,00	152	83,00	652
16 IL 2,5	2,50	16	1,1	1,5	132,00	254			83,00	654
16 IL 3,0	3,00	16	1,2	1,6	132,00	256			83,00	656
22 IL 3,5	3,50	22	1,6	2,3	249,00	270			170,00	670
22 IL 4,0	4,00	22	1,6	2,3	249,00	272			170,00	672
22 IL 4,5	4,50	22	1,7	2,4	249,00	274			170,00	674
22 IL 5,0	5,00	22	1,7	2,5	249,00	276			170,00	676
22 IL 5,5	5,50	22	1,9	2,7	249,00	278			170,00	678
22 IL 6,0	6,00	22	2,0	2,9	249,00	280			170,00	680
P					●		●			
M					●		○		○	
K					●		●		●	
N							●		●	
S					○				○	
H					○					
O							○			

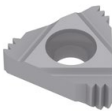
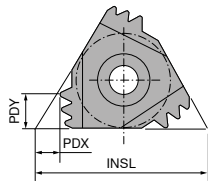
→ v_c side 45

Højre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Flertandsskær



HCN2525

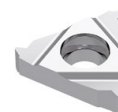
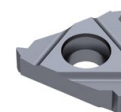
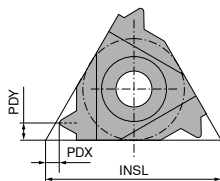


						ER	
						71 221 ...	
						DKK	
						X3	
Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	NT		
16 ER 1,0 3M	1,0	16	1,7	2,5	3	278,00	700
16 ER 1,5 2M	1,5	16	1,5	2,3	2	267,00	702
P							○
M							●
K							○
N							○
S							○
H							○
O							○

→ v_c side 45

Højre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Helprofil



Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm
11 ER 1,0	1,00	11	0,7	0,8
11 ER 1,25	1,25	11	0,8	0,9
11 ER 1,5	1,50	11	0,8	1,0
11 ER 2,0	2,00	11	0,9	1,0
16 ER 1,0	1,00	16	0,7	0,8
16 ER 1,25	1,25	16	0,8	0,9
16 ER 1,5	1,50	16	0,8	1,0
16 ER 2,0	2,00	16	1,0	1,3

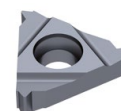
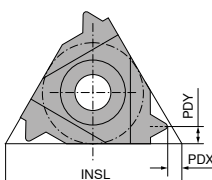
ER		ER	
71 286 ...		71 286 ...	
DKK		DKK	
X3		Y1	
240,00	214	180,00	614
240,00	216	180,00	616
240,00	218	180,00	618
240,00	222	180,00	622
240,00	244	180,00	644
240,00	246	180,00	646
240,00	248	180,00	648
240,00	252	180,00	652

P	•	
M	•	○
K	•	•
N		•
S	○	○
H	○	
O		

→ v_c side 45

Venstre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Helprofil



Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm
11 EL 1,0	1,00	11	0,7	0,8
11 EL 1,25	1,25	11	0,8	0,9
11 EL 1,5	1,50	11	0,8	1,0
11 EL 2,0	2,00	11	0,9	1,0
16 EL 1,0	1,00	16	0,7	0,8
16 EL 1,25	1,25	16	0,8	0,9
16 EL 1,5	1,50	16	0,8	1,0
16 EL 2,0	2,00	16	1,0	1,3

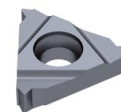
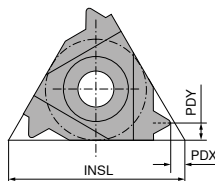
EL		EL	
71 287 ...		71 287 ...	
DKK		DKK	
X3		Y1	
240,00	214	180,00	614
240,00	216	180,00	616
240,00	218	180,00	618
240,00	222	180,00	622
240,00	244	180,00	644
240,00	246	180,00	646
240,00	248	180,00	648
240,00	252	180,00	652

P	•	
M	•	○
K	•	•
N		•
S	○	○
H	○	
O		

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Helprofil



Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm
11 IR 1,0	1,00	11	0,7	0,8
11 IR 1,25	1,25	11	0,8	0,9
11 IR 1,5	1,50	11	0,8	1,0
11 IR 2,0	2,00	11	0,9	1,0
16 IR 1,0	1,00	16	0,7	0,8
16 IR 1,25	1,25	16	0,8	0,9
16 IR 1,5	1,50	16	0,8	1,0
16 IR 2,0	2,00	16	1,0	1,3

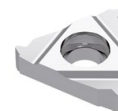
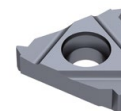
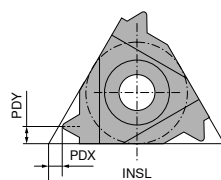
IR		IR	
71 284 ...		71 284 ...	
DKK X3		DKK Y1	
240,00	214	180,00	614
240,00	216	180,00	616
240,00	218	180,00	618
240,00	222	180,00	622
240,00	244	180,00	644
240,00	246	180,00	646
240,00	248	180,00	648
240,00	252	180,00	652

P	●	
M	●	○
K	●	●
N		●
S	○	○
H	○	
O		

→ v_c side 45

Venstre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Helprofil



Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm
11 IL 1,0	1,00	11	0,7	0,8
11 IL 1,25	1,25	11	0,8	0,9
11 IL 1,5	1,50	11	0,8	1,0
11 IL 2,0	2,00	11	0,9	1,0
16 IL 1,0	1,00	16	0,7	0,8
16 IL 1,25	1,25	16	0,8	0,9
16 IL 1,5	1,50	16	0,8	1,0
16 IL 2,0	2,00	16	1,0	1,3

IL		IL	
71 285 ...		71 285 ...	
DKK X3		DKK Y1	
240,00	214	180,00	614
240,00	216	180,00	616
240,00	218	180,00	618
240,00	222	180,00	622
240,00	244	180,00	644
240,00	246	180,00	646
240,00	248	180,00	648
240,00	252	180,00	652

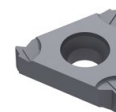
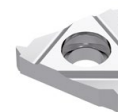
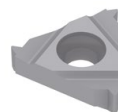
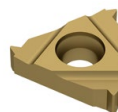
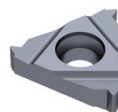
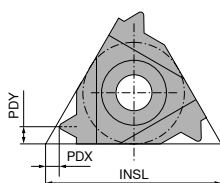
P	●	
M	●	○
K	●	●
N		●
S	○	○
H	○	
O		

→ v_c side 45

Højre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Helprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbrøder



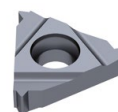
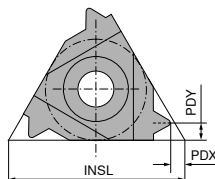
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 228 ...		ER 71 228 ...		ER 71 228 ...		ER 71 228 ...		ER 71 228 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3		DKK Y1		DKK X3	
11 ER 72	72,0	11	0,7	0,4	167,00	202					109,00	602		
11 ER 60	60,0	11	0,7	0,4	167,00	204					109,00	604		
11 ER 56	56,0	11	0,7	0,4	167,00	206					109,00	606		
11 ER 48	48,0	11	0,6	0,6	167,00	208					109,00	608		
11 ER 40	40,0	11	0,6	0,6	167,00	210					109,00	610		
11 ER 36	36,0	11	0,6	0,6	167,00	212					109,00	612		
11 ER 32	32,0	11	0,6	0,6	167,00	214					109,00	614		
11 ER 28	28,0	11	0,6	0,7	154,00	216					100,00	616		
11 ER 26	26,0	11	0,7	0,8	154,00	218					100,00	618		
11 ER 24	24,0	11	0,7	0,8	154,00	220					100,00	620		
11 ER 22	22,0	11	0,8	0,9	154,00	222					100,00	622		
11 ER 20	20,0	11	0,8	0,9	154,00	224					100,00	624		
11 ER 19	19,0	11	0,8	1,0	154,00	226					100,00	626		
11 ER 18	18,0	11	0,8	1,0	154,00	228					100,00	628		
11 ER 16	16,0	11	0,9	1,1	154,00	230					100,00	630		
11 ER 14	14,0	11	0,9	1,1	154,00	232					100,00	632		
16 ER 40	40,0	16	0,6	0,6	167,00	240					109,00	640		
16 ER 36	36,0	16	0,6	0,6	167,00	242					109,00	642		
16 ER 32	32,0	16	0,6	0,6	167,00	244					109,00	644		
16 ER 28	28,0	16	0,6	0,7	154,00	246	148,00	146	161,00	746	100,00	646		
16 ER 26	26,0	16	0,7	0,7					180,00	748				
16 ER 26	26,0	16	0,7	0,8	154,00	248					100,00	648		
16 ER 24	24,0	16	0,7	0,8	154,00	250					100,00	650		
16 ER 22	22,0	16	0,8	0,9	154,00	252					100,00	652		
16 ER 20	20,0	16	0,8	0,9	154,00	254			180,00	754	100,00	654		
16 ER 19	19,0	16	0,8	1,0	154,00	256	132,00	156	146,00	756	100,00	656	146,00	956
16 ER 18	18,0	16	0,8	1,0	154,00	258					100,00	658		
16 ER 16	16,0	16	0,9	1,1	154,00	260	164,00	160	176,00	760	100,00	660		
16 ER 14	14,0	16	1,0	1,2	154,00	262	132,00	162	146,00	762	100,00	662	146,00	962
16 ER 12	12,0	16	1,1	1,4	154,00	264	164,00	164	176,00	764	100,00	664		
16 ER 11	11,0	16	1,1	1,5	154,00	266	132,00	166	146,00	766	100,00	666	146,00	966
16 ER 10	10,0	16	1,1	1,5	154,00	268					100,00	668		
16 ER 9	9,0	16	1,2	1,7	154,00	270					100,00	670		
16 ER 8	8,0	16	1,2	1,5	154,00	272					100,00	672		
22 ER 7	7,0	22	1,6	2,3	238,00	280					161,00	680		
22 ER 6	6,0	22	1,6	2,3	238,00	282					161,00	682		
22 ER 5	5,0	22	1,7	2,4	238,00	284					161,00	684		
22 EN 4,5	4,5	22	2,3	11,0	256,00	290 ¹⁾					174,00	690 ¹⁾		
22 EN 4	4,0	22	1,8	11,0	256,00	292 ¹⁾					174,00	692 ¹⁾		
P					●		●		○				●	
M					●		○		●		○		●	
K					●		●		○		●		●	
N							●		○		●			
S					○				○		○		●	
H					○				○				○	
O							○							

1) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

→ v. side 45

Venstre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Helprofil



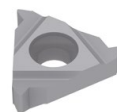
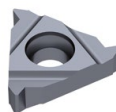
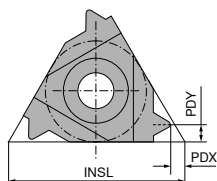
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 229 ...		EL 71 229 ...	
					DKK X3		DKK Y1	
11 EL 72	72	11	0,7	0,4	192,00	202	132,00	602
11 EL 60	60	11	0,7	0,4	192,00	204	132,00	604
11 EL 56	56	11	0,7	0,4	192,00	206	132,00	606
11 EL 48	48	11	0,6	0,6	192,00	208	132,00	608
11 EL 40	40	11	0,6	0,6	192,00	210	132,00	610
11 EL 36	36	11	0,6	0,6	192,00	212	122,00	612
11 EL 32	32	11	0,6	0,6	192,00	214	122,00	614
11 EL 28	28	11	0,6	0,7	180,00	216	122,00	616
11 EL 26	26	11	0,7	0,8	180,00	218	122,00	618
11 EL 24	24	11	0,7	0,8	180,00	220	122,00	620
11 EL 22	22	11	0,8	0,9	180,00	222	122,00	622
11 EL 20	20	11	0,8	0,9	180,00	224	122,00	624
11 EL 19	19	11	0,8	1,0	180,00	226	122,00	626
11 EL 18	18	11	0,8	1,0	180,00	228	122,00	628
11 EL 16	16	11	0,9	1,1	180,00	230	122,00	630
11 EL 14	14	11	0,9	1,1	154,00	232	100,00	632
16 EL 40	40	16	0,6	0,6	192,00	240	132,00	640
16 EL 36	36	16	0,6	0,6	192,00	242	132,00	642
16 EL 32	32	16	0,6	0,6	192,00	244	132,00	644
16 EL 28	28	16	0,6	0,7	180,00	246	122,00	646
16 EL 26	26	16	0,7	0,8	180,00	248	122,00	648
16 EL 24	24	16	0,7	0,8	180,00	250	122,00	650
16 EL 22	22	16	0,8	0,9	180,00	252	122,00	652
16 EL 20	20	16	0,8	0,9	180,00	254	122,00	654
16 EL 19	19	16	0,8	1,0	180,00	256	122,00	656
16 EL 18	18	16	0,8	1,0	180,00	258	122,00	658
16 EL 16	16	16	0,9	1,1	180,00	260	122,00	660
16 EL 14	14	16	1,0	1,2	154,00	262	100,00	662
16 EL 12	12	16	1,1	1,4	180,00	264	122,00	664
16 EL 11	11	16	1,1	1,5	154,00	266	100,00	666
16 EL 10	10	16	1,1	1,5	205,00	268	141,00	668
16 EL 9	9	16	1,2	1,7	205,00	270	141,00	670
16 EL 8	8	16	1,2	1,5	205,00	272	141,00	672
22 EL 7	7	22	1,6	2,3	278,00	280	194,00	680
22 EL 6	6	22	1,6	2,3	278,00	282	194,00	682
22 EL 5	5	22	1,7	2,4	284,00	284	194,00	684
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Helprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbrøder

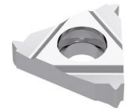
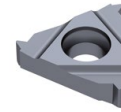
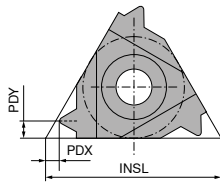


Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 230 ...		IR 71 230 ...		IR 71 230 ...		IR 71 230 ...		IR 71 230 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3		DKK Y1		DKK X3	
11 IR 48	48	11	0,6	0,6	167,00	206					109,00	606		
11 IR 40	40	11	0,6	0,6	167,00	208					109,00	608		
11 IR 36	36	11	0,6	0,6	167,00	210					109,00	610		
11 IR 32	32	11	0,6	0,6	167,00	212					109,00	612		
11 IR 28	28	11	0,6	0,7	154,00	214					100,00	614		
11 IR 26	26	11	0,7	0,8	154,00	216					100,00	616		
11 IR 24	24	11	0,7	0,8	154,00	218					100,00	618		
11 IR 22	22	11	0,8	0,9	154,00	220					100,00	620		
11 IR 20	20	11	0,8	0,9	154,00	222					100,00	622		
11 IR 19	19	11	0,8	0,9									155,00	924
11 IR 19	19	11	0,8	1,0	154,00	224	141,00	124	155,00	724	100,00	624		
11 IR 18	18	11	0,8	1,0	154,00	226					100,00	626		
11 IR 16	16	11	0,9	1,1	154,00	228					100,00	628		
11 IR 14	14	11	0,8	0,9									155,00	930
11 IR 14	14	11	0,9	1,1	154,00	230	141,00	130	155,00	730	100,00	630		
16 IR 40	40	16	0,6	0,6	167,00	240					109,00	640		
16 IR 36	36	16	0,6	0,6	167,00	242					109,00	642		
16 IR 32	32	16	0,6	0,6	167,00	244					109,00	644		
16 IR 28	28	16	0,6	0,7	154,00	246					100,00	646		
16 IR 26	26	16	0,7	0,8	154,00	248					100,00	648		
16 IR 24	24	16	0,7	0,8	154,00	250					100,00	650		
16 IR 22	22	16	0,8	0,9	154,00	252					100,00	652		
16 IR 20	20	16	0,8	0,9	154,00	254					100,00	654		
16 IR 19	19	16	0,8	1,0	154,00	256					100,00	656		
16 IR 18	18	16	0,8	1,0	154,00	258					100,00	658		
16 IR 16	16	16	0,9	1,1	154,00	260			180,00	760	100,00	660		
16 IR 14	14	16	1,0	1,2	154,00	262	132,00	162	146,00	762	100,00	662	146,00	962
16 IR 12	12	16	1,1	1,4	154,00	264					100,00	664		
16 IR 11	11	16	1,1	1,5	154,00	266	132,00	166	146,00	766	100,00	666	146,00	966
16 IR 10	10	16	1,1	1,5	154,00	268					100,00	668		
16 IR 9	9	16	1,2	1,7	154,00	270					100,00	670		
16 IR 8	8	16	1,2	1,5	154,00	272					100,00	672		
22 IR 7	7	22	1,6	2,3	240,00	280					161,00	680		
22 IR 6	6	22	1,6	2,3	240,00	282					161,00	682		
22 IR 5	5	22	1,7	2,4	240,00	284					161,00	684		
P					●		●		○				●	
M					●		○		●		○		●	
K					●		●		○		●		●	
N							●		○		●			
S					○				○		○		●	
H					○				○				○	
O							○							

→ v_c side 45

Venstre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Helprofil



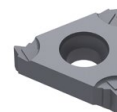
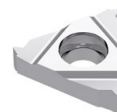
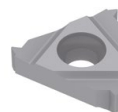
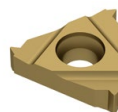
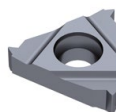
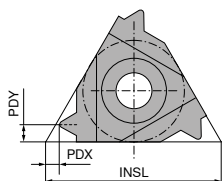
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 231 ...		IL 71 231 ...	
					DKK X3		DKK Y1	
11 IL 48	48	11	0,6	0,6	192,00	206	132,00	606
11 IL 40	40	11	0,6	0,6	192,00	208	132,00	608
11 IL 36	36	11	0,6	0,6	180,00	210	122,00	610
11 IL 32	32	11	0,6	0,6	180,00	212	122,00	612
11 IL 28	28	11	0,6	0,7	180,00	214	122,00	614
11 IL 26	26	11	0,7	0,8	180,00	216	122,00	616
11 IL 24	24	11	0,7	0,8	180,00	218	122,00	618
11 IL 22	22	11	0,8	0,9	180,00	220	122,00	620
11 IL 20	20	11	0,8	0,9	180,00	222	122,00	622
11 IL 19	19	11	0,8	1,0	180,00	224	122,00	624
11 IL 18	18	11	0,8	1,0	180,00	226	122,00	626
11 IL 16	16	11	0,9	1,1	180,00	228	122,00	628
11 IL 14	14	11	0,9	1,1	154,00	230	100,00	630
16 IL 40	40	16	0,6	0,6	192,00	240	132,00	640
16 IL 36	36	16	0,6	0,6	192,00	242	132,00	642
16 IL 32	32	16	0,6	0,6	192,00	244	132,00	644
16 IL 28	28	16	0,6	0,7	180,00	246	122,00	646
16 IL 26	26	16	0,7	0,8	180,00	248	122,00	648
16 IL 24	24	16	0,7	0,8	180,00	250	122,00	650
16 IL 22	22	16	0,8	0,9	180,00	252	122,00	652
16 IL 20	20	16	0,8	0,9	180,00	254	122,00	654
16 IL 19	19	16	0,8	1,0	180,00	256	122,00	656
16 IL 18	18	16	0,8	1,0	180,00	258	122,00	658
16 IL 16	16	16	0,9	1,1	180,00	260	122,00	660
16 IL 14	14	16	1,0	1,2	154,00	262	100,00	662
16 IL 12	12	16	1,1	1,4	180,00	264	122,00	664
16 IL 11	11	16	1,1	1,5	154,00	266	100,00	666
16 IL 10	10	16	1,1	1,5	205,00	268	141,00	668
16 IL 9	9	16	1,2	1,7	205,00	270	141,00	670
16 IL 8	8	16	1,2	1,5	205,00	272	141,00	672
22 IL 7	7	22	1,6	2,3	278,00	280	194,00	680
22 IL 6	6	22	1,6	2,3	278,00	282	194,00	682
22 IL 5	5	22	1,7	2,4	278,00	284	194,00	684
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c side 45

Højre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Helprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbrøder



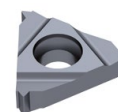
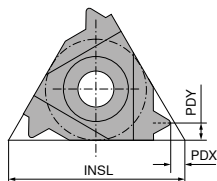
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 264 ...		ER 71 264 ...		ER 71 264 ...		ER 71 264 ...		ER 71 264 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3		DKK Y1		DKK X3	
11 ER 72	72,0	11	0,8	0,4	168,00	202					109,00	602		
11 ER 64	64,0	11	0,8	0,4	168,00	204					109,00	604		
11 ER 56	56,0	11	0,7	0,4	168,00	206					109,00	606		
11 ER 48	48,0	11	0,6	0,6	168,00	208					109,00	608		
11 ER 44	44,0	11	0,6	0,6	168,00	210					109,00	610		
11 ER 40	40,0	11	0,6	0,6	168,00	212					109,00	612		
11 ER 36	36,0	11	0,6	0,6	168,00	214					109,00	614		
11 ER 32	32,0	11	0,6	0,6	168,00	216					109,00	616		
11 ER 28	28,0	11	0,6	0,7	154,00	218					101,00	618		
11 ER 27	27,0	11	0,7	0,8	154,00	220					101,00	620		
11 ER 24	24,0	11	0,7	0,8	154,00	222					101,00	622		
11 ER 20	20,0	11	0,8	0,9	154,00	224					101,00	624		
11 ER 18	18,0	11	0,8	1,0	154,00	226					101,00	626		
11 ER 16	16,0	11	0,9	1,1	154,00	228					101,00	628		
11 ER 14	14,0	11	0,9	1,1	154,00	230					101,00	630		
16 ER 72	72,0	16	0,8	0,4	167,00	232					109,00	632		
16 ER 64	64,0	16	0,8	0,4	167,00	234					109,00	634		
16 ER 56	56,0	16	0,7	0,4	167,00	236					109,00	636		
16 ER 48	48,0	16	0,6	0,6	167,00	238					109,00	638		
16 ER 44	44,0	16	0,6	0,6	167,00	240					109,00	640		
16 ER 40	40,0	16	0,6	0,6	167,00	242					109,00	642		
16 ER 36	36,0	16	0,6	0,6	167,00	244					109,00	644		
16 ER 32	32,0	16	0,6	0,6	167,00	246			189,00	746	109,00	646		
16 ER 28	28,0	16	0,6	0,7	154,00	248			176,00	748	100,00	648		
16 ER 27	27,0	16	0,7	0,8	154,00	250					100,00	650		
16 ER 24	24,0	16	0,7	0,8	154,00	252	148,00	152	161,00	752	100,00	652		
16 ER 20	20,0	16	0,8	0,9	154,00	254	141,00	154	155,00	754	100,00	654	155,00	954
16 ER 18	18,0	16	0,8	1,0	154,00	256	148,00	156	161,00	756	100,00	656		
16 ER 16	16,0	16	0,9	1,1	154,00	258	141,00	158	155,00	758	100,00	658	155,00	958
16 ER 14	14,0	16	1,0	1,2	154,00	260	148,00	160	161,00	760	100,00	660		
16 ER 13	13,0	16	1,0	1,3	154,00	262					100,00	662		
16 ER 12	12,0	16	1,1	1,4	154,00	264	148,00	164	161,00	764	100,00	664		
16 ER 11,5	11,5	16	1,1	1,5	154,00	266					100,00	666		
16 ER 11	11,0	16	1,1	1,5	154,00	268	168,00	168			100,00	668		
16 ER 10	10,0	16	1,1	1,5	154,00	270					100,00	670		
16 ER 9	9,0	16	1,2	1,7	154,00	272					100,00	672		
16 ER 8	8,0	16	1,1	1,1									180,00	974
16 ER 8	8,0	16	1,1	1,5			168,00	174						
16 ER 8	8,0	16	1,2	1,6	154,00	274					100,00	674		
22 ER 7	7,0	22	1,6	2,3	240,00	276					161,00	676		
22 ER 6	6,0	22	1,6	2,3	240,00	278					161,00	678		
22 ER 5	5,0	22	1,7	2,5	240,00	280					161,00	680		
22 EN 4,5	4,5	22	2,0	11,0	256,00	282 ¹⁾					175,00	682 ¹⁾		
22 EN 4	4,0	22	2,0	11,0	256,00	284 ¹⁾					175,00	684 ¹⁾		
P					●		●		○				●	
M					●		○		●		○		●	
K					●		●		○		●		●	
N							●				○		●	
S					○				○		○		●	
H					○				○				○	
O									○					

1) Neutral udførelse (N) - kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

→ v. side 45

Venstre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Helprofil

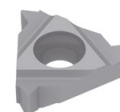
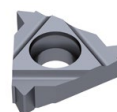


Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 266 ...		EL 71 266 ...	
					DKK X3		DKK Y1	
11 EL 72	72,0	11	0,8	0,4	197,00	202	132,00	602
11 EL 64	64,0	11	0,8	0,4	197,00	204	132,00	604
11 EL 56	56,0	11	0,7	0,4	197,00	206	132,00	606
11 EL 48	48,0	11	0,6	0,6	197,00	208	132,00	608
11 EL 44	44,0	11	0,6	0,6	197,00	210	132,00	610
11 EL 40	40,0	11	0,6	0,6	197,00	212	132,00	612
11 EL 36	36,0	11	0,6	0,6	197,00	214	132,00	614
11 EL 32	32,0	11	0,6	0,6	197,00	216	132,00	616
11 EL 28	28,0	11	0,6	0,7	197,00	218	122,00	618
11 EL 27	27,0	11	0,7	0,8	197,00	220	122,00	620
11 EL 24	24,0	11	0,7	0,8	197,00	222	122,00	622
11 EL 20	20,0	11	0,8	0,9	197,00	224	122,00	624
11 EL 18	18,0	11	0,8	1,0	197,00	226	122,00	626
11 EL 16	16,0	11	0,9	1,1	197,00	228	122,00	628
11 EL 14	14,0	11	0,9	1,1	197,00	230	122,00	630
16 EL 72	72,0	16	0,8	0,4	192,00	232	132,00	632
16 EL 64	64,0	16	0,8	0,4	192,00	234	132,00	634
16 EL 56	56,0	16	0,7	0,4	192,00	236	132,00	636
16 EL 48	48,0	16	0,6	0,6	192,00	238	132,00	638
16 EL 44	44,0	16	0,6	0,6	192,00	240	132,00	640
16 EL 40	40,0	16	0,6	0,6	192,00	242	132,00	642
16 EL 36	36,0	16	0,6	0,6	192,00	244	132,00	644
16 EL 32	32,0	16	0,6	0,6	192,00	246	132,00	646
16 EL 28	28,0	16	0,6	0,7	180,00	248	122,00	648
16 EL 27	27,0	16	0,7	0,8	180,00	250	122,00	650
16 EL 24	24,0	16	0,7	0,8	180,00	252	122,00	652
16 EL 20	20,0	16	0,8	0,9	180,00	254	122,00	654
16 EL 18	18,0	16	0,8	1,0	180,00	256	122,00	656
16 EL 16	16,0	16	0,9	1,1	180,00	258	122,00	658
16 EL 14	14,0	16	1,0	1,2	180,00	260	122,00	660
16 EL 13	13,0	16	1,0	1,3	180,00	262	122,00	662
16 EL 12	12,0	16	1,1	1,4	154,00	264	100,00	664
16 EL 11,5	11,5	16	1,1	1,5	205,00	266	122,00	666
16 EL 11	11,0	16	1,1	1,5	205,00	268	122,00	668
16 EL 10	10,0	16	1,1	1,5	205,00	270	122,00	670
16 EL 9	9,0	16	1,2	1,7	205,00	272	122,00	672
16 EL 8	8,0	16	1,2	1,6	205,00	274	122,00	674
22 EL 7	7,0	22	1,6	2,3	278,00	276	194,00	676
22 EL 6	6,0	22	1,6	2,3	278,00	278	194,00	678
22 EL 5	5,0	22	1,7	2,5	278,00	280	194,00	680
P						●		
M						●	○	
K						●	●	
N							●	
S						○	○	
H						○		
O								

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevindrejeskær

▲ Helprofil



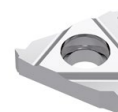
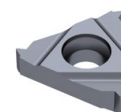
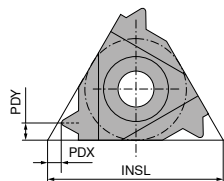
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 268 ...		IR 71 268 ...		IR 71 268 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK Y1	
11 IR 72	72,0	11	0,8	0,3	168,00	202			109,00	602
11 IR 64	64,0	11	0,8	0,4	168,00	204			109,00	604
11 IR 56	56,0	11	0,7	0,4	168,00	206			109,00	606
11 IR 48	48,0	11	0,6	0,6	168,00	208			109,00	608
11 IR 44	44,0	11	0,6	0,6	168,00	210			109,00	610
11 IR 40	40,0	11	0,6	0,6	168,00	212			109,00	612
11 IR 36	36,0	11	0,6	0,6	168,00	214			109,00	614
11 IR 32	32,0	11	0,6	0,6	168,00	216			109,00	616
11 IR 28	28,0	11	0,6	0,7	154,00	218			101,00	618
11 IR 27	27,0	11	0,7	0,8	154,00	220			101,00	620
11 IR 24	24,0	11	0,7	0,8	154,00	222			101,00	622
11 IR 20	20,0	11	0,8	0,9	154,00	224			101,00	624
11 IR 18	18,0	11	0,8	1,0	154,00	226			101,00	626
11 IR 16	16,0	11	0,9	1,1	154,00	228			101,00	628
11 IR 14	14,0	11	1,0	1,1	154,00	230			101,00	630
16 IR 72	72,0	16	0,8	0,3	167,00	232			109,00	632
16 IR 64	64,0	16	0,8	0,4	167,00	234			109,00	634
16 IR 56	56,0	16	0,7	0,4	167,00	236			109,00	636
16 IR 48	48,0	16	0,6	0,6	167,00	238			109,00	638
16 IR 44	44,0	16	0,6	0,6	167,00	240			109,00	640
16 IR 40	40,0	16	0,6	0,6	167,00	242			109,00	642
16 IR 36	36,0	16	0,6	0,6	167,00	244			109,00	644
16 IR 32	32,0	16	0,6	0,6	167,00	246			109,00	646
16 IR 28	28,0	16	0,6	0,7	154,00	248			100,00	648
16 IR 27	27,0	16	0,7	0,8	154,00	250			100,00	650
16 IR 24	24,0	16	0,7	0,8	154,00	252			100,00	652
16 IR 20	20,0	16	0,8	0,9	154,00	254			100,00	654
16 IR 18	18,0	16	0,8	1,0	154,00	256			100,00	656
16 IR 16	16,0	16	0,9	1,1	154,00	258			100,00	658
16 IR 14	14,0	16	1,0	1,2	154,00	260	180,00	760	100,00	660
16 IR 13	13,0	16	1,0	1,3	154,00	262			100,00	662
16 IR 12	12,0	16	1,1	1,4	154,00	264	161,00	764	100,00	664
16 IR 11,5	11,5	16	1,1	1,5	154,00	266			100,00	666
16 IR 11	11,0	16	1,1	1,5	154,00	268			100,00	668
16 IR 10	10,0	16	1,1	1,5	154,00	270			100,00	670
16 IR 9	9,0	16	1,2	1,7	154,00	272			100,00	672
16 IR 8	8,0	16	1,2	1,6	154,00	274			100,00	674
16 IR 8	8,0	16	1,1	1,5			180,00	774		
22 IR 7	7,0	22	1,6	2,3	240,00	276	258,00	776	161,00	676
22 IR 6	6,0	22	1,6	2,3	240,00	278			161,00	678
22 IR 5	5,0	22	1,7	2,5	240,00	280			161,00	680
22 IN 4,5	4,5	22	2,0	11,0	256,00	282 ¹⁾			175,00	682 ¹⁾
22 IN 4	4,0	22	2,0	11,0	256,00	284 ¹⁾			175,00	684 ¹⁾
P					●		○			
M					●		●		○	
K					●		○		●	
N							○		●	
S					○		○		○	
H					○		○			
O										

1) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

→ v_c side 45

Venstre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Hjelprofil

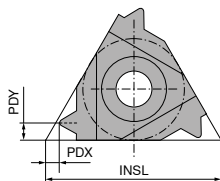


Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 270 ...		IL 71 270 ...	
					DKK X3		DKK Y1	
11 IL 72	72,0	11	0,8	0,3	197,00	202	132,00	602
11 IL 64	64,0	11	0,8	0,4	197,00	204	132,00	604
11 IL 56	56,0	11	0,7	0,4	197,00	206	132,00	606
11 IL 48	48,0	11	0,6	0,6	197,00	208	132,00	608
11 IL 44	44,0	11	0,6	0,6	197,00	210	132,00	610
11 IL 40	40,0	11	0,6	0,6	197,00	212	132,00	612
11 IL 36	36,0	11	0,6	0,6	197,00	214	132,00	614
11 IL 32	32,0	11	0,6	0,6	197,00	216	132,00	616
11 IL 28	28,0	11	0,6	0,7	197,00	218	122,00	618
11 IL 27	27,0	11	0,7	0,8	197,00	220	122,00	620
11 IL 24	24,0	11	0,7	0,8	197,00	222	122,00	622
11 IL 20	20,0	11	0,8	0,9	197,00	224	122,00	624
11 IL 18	18,0	11	0,8	1,0	197,00	226	122,00	626
11 IL 16	16,0	11	0,9	1,1	197,00	228	122,00	628
11 IL 14	14,0	11	0,9	1,1	197,00	230	122,00	630
16 IL 72	72,0	16	0,8	0,3	197,00	232	132,00	632
16 IL 64	64,0	16	0,8	0,4	197,00	234	132,00	634
16 IL 56	56,0	16	0,7	0,4	197,00	236	132,00	636
16 IL 48	48,0	16	0,6	0,6	197,00	238	132,00	638
16 IL 44	44,0	16	0,6	0,6	197,00	240	132,00	640
16 IL 40	40,0	16	0,6	0,6	197,00	242	132,00	642
16 IL 36	36,0	16	0,6	0,6	197,00	244	132,00	644
16 IL 32	32,0	16	0,6	0,6	197,00	246	132,00	646
16 IL 28	28,0	16	0,6	0,7	197,00	248	122,00	648
16 IL 27	27,0	16	0,7	0,8	197,00	250	122,00	650
16 IL 24	24,0	16	0,7	0,8	197,00	252	122,00	652
16 IL 20	20,0	16	0,8	0,9	197,00	254	122,00	654
16 IL 18	18,0	16	0,8	1,0	197,00	256	122,00	656
16 IL 16	16,0	16	0,9	1,1	197,00	258	122,00	658
16 IL 14	14,0	16	1,0	1,2	197,00	260	122,00	660
16 IL 13	13,0	16	1,0	1,3	197,00	262	122,00	662
16 IL 12	12,0	16	1,1	1,4	197,00	264	101,00	664
16 IL 11,5	11,5	16	1,1	1,5	197,00	266	141,00	666
16 IL 11	11,0	16	1,1	1,5	197,00	268	122,00	668
16 IL 10	10,0	16	1,1	1,5	197,00	270	141,00	670
16 IL 9	9,0	16	1,2	1,7	197,00	272	141,00	672
16 IL 8	8,0	16	1,2	1,6	197,00	274	141,00	674
22 IL 7	7,0	22	1,6	2,3	197,00	276	194,00	676
22 IL 6	6,0	22	1,6	2,3	197,00	278	194,00	678
22 IL 5	5,0	22	1,7	2,5	197,00	280	194,00	680
P						●		
M						●	○	
K						●	●	
N							●	
S						○	○	
H						○		
O								

→ v_c side 45

Højre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Helprofil

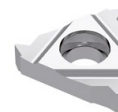
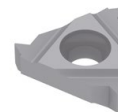
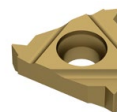
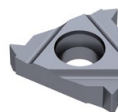


CCN20

CWN1525

HCN2525

CWK20



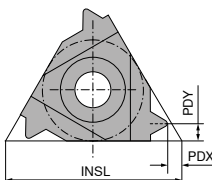
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 256 ...		ER 71 256 ...		ER 71 256 ...		ER 71 256 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3		DKK Y1	
16 ER 27	27,0	16	0,7	0,8	172,00	240			194,00	742	115,00	640
16 ER 18	18,0	16	0,8	1,0	172,00	242			178,00	744	115,00	642
16 ER 14	14,0	16	0,9	1,2	172,00	244	164,00	144	178,00	744	115,00	644
16 ER 11,5	11,5	16	1,1	1,5	172,00	246	178,00	146	194,00	746	115,00	646
16 ER 8	8,0	16	1,3	1,8	172,00	248					115,00	648
P					●		●		○			
M					●		○		●		○	
K					●		●		○		●	
N							●		○		●	
S					○				○		○	
H					○				○			
O							○					

→ v_c side 45

8

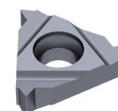
Venstre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Helprofil



CCN20

CWK20



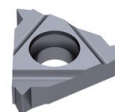
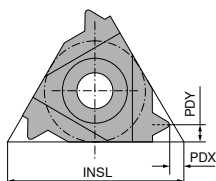
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 258 ...		EL 71 258 ...	
					DKK X3		DKK Y1	
16 EL 27	27,0	16	0,7	0,8	200,00	240	138,00	640
16 EL 18	18,0	16	0,8	1,0	200,00	242	138,00	642
16 EL 14	14,0	16	0,9	1,2	200,00	244	138,00	644
16 EL 11,5	11,5	16	1,1	1,5	200,00	246	138,00	646
16 EL 8	8,0	16	1,3	1,8	200,00	248	138,00	648
P					●			
M					●		○	
K					●		●	
N							●	
S					○		○	
H					○			
O								

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Helprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbryder

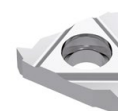
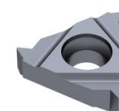
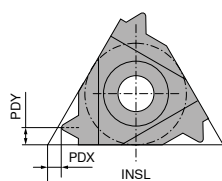


Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 260 ...		IR 71 260 ...		IR 71 260 ...	
					DKK X3		DKK Y1		DKK X3	
11 IR 27	27,0	11	0,7	0,8	172,00	210	115,00	610		
11 IR 18	18,0	11	0,8	1,0	172,00	212	115,00	612		
11 IR 14	14,0	11	0,9	1,1	172,00	214	115,00	614		
16 IR 27	27,0	16	0,7	0,8	172,00	240	115,00	640		
16 IR 18	18,0	16	0,8	1,0	172,00	242	115,00	642		
16 IR 14	14,0	16	0,9	1,2	172,00	244	115,00	644	205,00	944
16 IR 11,5	11,5	16	1,1	1,5	172,00	246	115,00	646	208,00	946
16 IR 8	8,0	16	1,3	1,8	172,00	248	115,00	648		
P						●				●
M						●		○		●
K						●		●		●
N								●		
S						○		○		●
H						○				○
O										

→ v_c side 45

Venstre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Helprofil



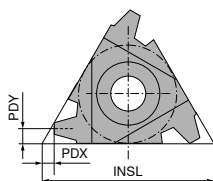
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 262 ...		IL 71 262 ...	
					DKK X3		DKK Y1	
11 IL 27	27,0	11	0,7	0,8	200,00	210	138,00	610
11 IL 18	18,0	11	0,8	1,0	200,00	212	138,00	612
11 IL 14	14,0	11	0,9	1,1	200,00	214	138,00	614
16 IL 27	27,0	16	0,7	0,8	200,00	240	138,00	640
16 IL 18	18,0	16	0,8	1,0	200,00	242	138,00	642
16 IL 14	14,0	16	0,9	1,2	200,00	244	138,00	644
16 IL 11,5	11,5	16	1,1	1,5	200,00	246	138,00	646
16 IL 8	8,0	16	1,3	1,8	200,00	248	138,00	648
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c side 45

Højre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Helprofil

▲ Trapezgevind DIN 103

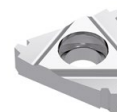
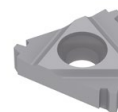
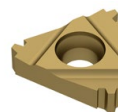
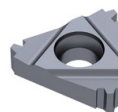


CCN20

CWN1525

HCN2525

CWK20



Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 232 ...		ER 71 232 ...		ER 71 232 ...		ER 71 232 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3		DKK Y1	
16 ER 1,5	1,5	16	1,0	1,1	186,00	240					125,00	640
16 ER 2,0	2,0	16	1,1	1,3	186,00	242					125,00	642
16 ER 2,0	2,0	16	1,0	1,3			175,00	142	197,00	742	125,00	644
16 ER 3,0	3,0	16	1,3	1,5	186,00	244	166,00	144				
22 ER 4,0	4,0	22	1,7	1,9	256,00	270					175,00	670
22 ER 4,0	4,0	22	1,8	1,9			238,00	170	268,00	770		
22 ER 5,0	5,0	22	2,0	2,4			262,00	172				
22 ER 5,0	5,0	22	2,1	2,5	267,00	272					184,00	672
22 ER 6,0	6,0	22	2,3	2,7	278,00	274					194,00	674
22 EN 6,0	6,0	22	2,0	11,0	278,00	276 ¹⁾					194,00	676 ¹⁾
22 EN 7,0	7,0	22	2,3	11,0	290,00	278 ¹⁾					202,00	678 ¹⁾
P					●		●		○			
M					●		○		●		○	
K					●		○		○		○	●
N							●		○		●	
S					○				○		○	
H					○				○			
O							○					

1) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

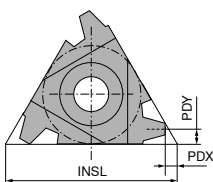
→ v_c side 45

8

Venstre udvendigt gevinddrejeskær

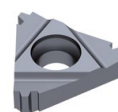
▲ Helprofil

▲ Trapezgevind DIN 103



CCN20

CWK20



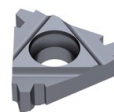
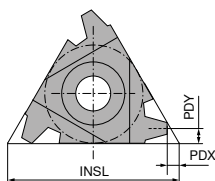
Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 234 ...		EL 71 234 ...	
					DKK X3		DKK Y1	
16 EL 1,5	1,5	16	1,0	1,1	216,00	240	150,00	640
16 EL 2,0	2,0	16	1,1	1,3	216,00	242	150,00	642
16 EL 3,0	3,0	16	1,3	1,5	216,00	244	150,00	644
22 EL 4,0	4,0	22	1,7	1,9	300,00	270	210,00	670
22 EL 5,0	5,0	22	2,1	2,5	314,00	272	222,00	672
22 EL 6,0	6,0	22	2,3	2,7	327,00	274	231,00	674
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Helprofil

▲ Trapezgevind DIN 103



Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 236 ...		IR 71 236 ...		IR 71 236 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK Y1	
11 IR 1,5	1,5	11	0,815	0,9	184,00	210			125,00	610
16 IR 1,5	1,5	16	1,000	1,1	184,00	240			125,00	640
16 IR 2,0	2,0	16	1,100	1,3	184,00	242			125,00	642
16 IR 3,0	3,0	16	1,300	1,5	184,00	244	190,00	144	125,00	644
22 IR 4,0	4,0	22	1,800	1,9			250,00	170		
22 IR 4,0	4,0	22	1,700	1,9	256,00	270			175,00	670
22 IR 5,0	5,0	22	2,000	2,4			260,00	172		
22 IR 5,0	5,0	22	2,100	2,5	267,00	272			184,00	672
22 IR 6,0	6,0	22	2,300	2,7	278,00	274			194,00	674
22 IN 6,0	6,0	22	2,000	11,0	278,00	276 ¹⁾			194,00	676 ¹⁾
22 IN 7,0	7,0	22	2,300	11,0	290,00	278 ¹⁾			202,00	678 ¹⁾
P					●		●			
M					●		○		○	
K					●		●		●	
N							●		●	
S					○				○	
H					○					
O							○			

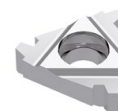
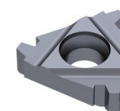
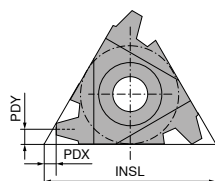
1) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

→ v_c side 45

Venstre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Helprofil

▲ Trapezgevind DIN 103



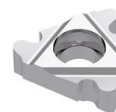
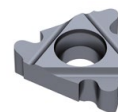
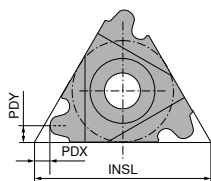
Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 238 ...		IL 71 238 ...	
					DKK X3		DKK Y1	
11 IL 1,5	1,5	11	0,8	0,9	216,00	210	150,00	610
16 IL 1,5	1,5	16	1,0	1,1	216,00	240	150,00	640
16 IL 2,0	2,0	16	1,1	1,3	216,00	242	150,00	642
16 IL 3,0	3,0	16	1,3	1,5	216,00	244	150,00	644
22 IL 4,0	4,0	22	1,7	1,9	300,00	270	210,00	670
22 IL 5,0	5,0	22	2,1	2,5	300,00	272	210,00	672
22 IL 6,0	6,0	22	2,3	2,7	314,00	274	222,00	674
P						●		
M						●		○
K						●		●
N							●	●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c side 45

Højre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Helprofil

▲ Rundgevind DIN 405



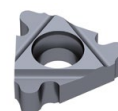
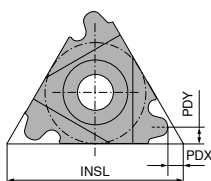
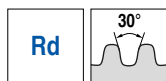
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 248 ...		ER 71 248 ...	
					DKK X3		DKK Y1	
16 ER 10	10	16	1,1	1,2	184,00	240	125,00	640
16 ER 8	8	16	1,4	1,3	184,00	242	125,00	642
16 ER 6	6	16	1,5	1,7	184,00	246	125,00	646
22 ER 6	6	22	1,5	1,7	257,00	270	177,00	670
22 ER 4	4	22	2,2	2,3	278,00	272	194,00	672
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c side 45

Venstre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Helprofil

▲ Rundgevind DIN 405



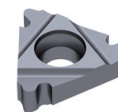
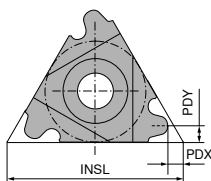
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 250 ...		EL 71 250 ...	
					DKK X3		DKK Y1	
16 EL 10	10	16	1,1	1,2	215,00	240	150,00	640
16 EL 8	8	16	1,4	1,3	215,00	242	150,00	642
16 EL 6	6	16	1,5	1,7	215,00	246	150,00	646
22 EL 6	6	22	1,5	1,7	301,00	270	211,00	670
22 EL 4	4	22	2,2	2,3	327,00	272	231,00	672
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Helprofil

▲ Rundgevind DIN 405



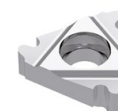
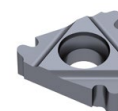
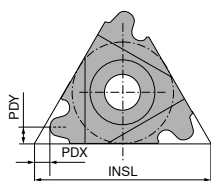
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 252 ...		IR 71 252 ...	
					DKK X3		DKK Y1	
16 IR 10	10	16	1,1	1,2	184,00	240	125,00	640
16 IR 8	8	16	1,4	1,4	184,00	242	125,00	642
16 IR 6	6	16	1,4	1,5	184,00	246	125,00	646
22 IR 6	6	22	1,5	1,7	257,00	270	177,00	670
22 IR 4	4	22	2,2	2,3	278,00	272	194,00	672
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c side 45

Venstre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Helprofil

▲ Rundgevind DIN 405



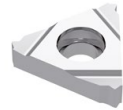
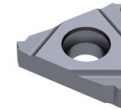
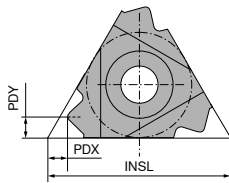
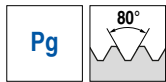
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 254 ...		IL 71 254 ...	
					DKK X3		DKK Y1	
16 IL 10	10	16	1,1	1,2	172,00	240	150,00	640
16 IL 8	8	16	1,4	1,4	172,00	242	150,00	642
16 IL 6	6	16	1,4	1,5	172,00	246	150,00	646
22 IL 6	6	22	1,5	1,7	242,00	270	211,00	670
22 IL 4	4	22	2,2	2,3	261,00	272	231,00	672
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c side 45

Højre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Helprofil

▲ Panserrørsgevind DIN 40430



Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm
16 ER 20	20	16	0,8	0,8
16 ER 18	18	16	0,8	0,9
16 ER 16	16	16	0,8	1,0

ER	ER
71 240 ...	71 240 ...
DKK X3	DKK Y1
184,00	125,00
184,00	125,00
184,00	125,00

P	●	
M	●	○
K	●	●
N		●
S	○	○
H	○	
O		

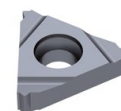
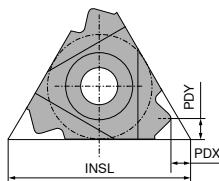
→ v_c side 45

8

Venstre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Helprofil

▲ Panserrørsgevind DIN 40430



Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm
16 EL 20	20	16	0,8	0,8
16 EL 18	18	16	0,8	0,9
16 EL 16	16	16	0,8	1,0

EL	EL
71 242 ...	71 242 ...
DKK X3	DKK Y1
203,00	139,00
203,00	139,00
203,00	139,00

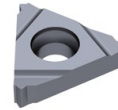
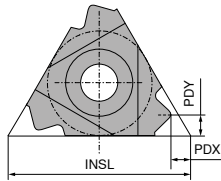
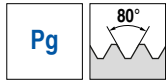
P	●	
M	●	○
K	●	●
N		●
S	○	○
H	○	
O		

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Helprofil

▲ Panserrørsgevind DIN 40430



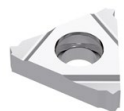
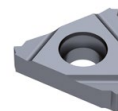
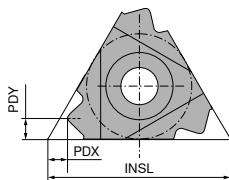
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 244 ...		IR 71 244 ...	
					DKK X3		DKK Y1	
11 IR 18	18	11	0,8	0,9	184,00	238	125,00	638
16 IR 18	18	16	0,8	0,9	184,00	242	125,00	642
16 IR 16	16	16	0,8	1,0	184,00	244	125,00	644
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c side 45

Venstre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Helprofil

▲ Panserrørsgevind DIN 40430



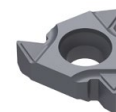
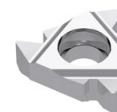
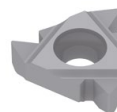
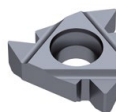
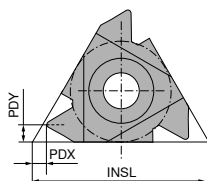
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 246 ...		IL 71 246 ...	
					DKK X3		DKK Y1	
11 IL 18	18	11	0,8	0,9	203,00	238	139,00	638
16 IL 18	18	16	0,8	0,9	203,00	242	139,00	642
16 IL 16	16	16	0,8	1,0	203,00	244	139,00	644
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c side 45

Højre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Delprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbrøder



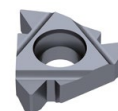
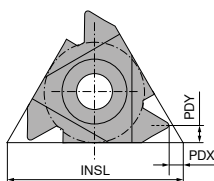
Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 206 ...		ER 71 206 ...		ER 71 206 ...		ER 71 206 ...		ER 71 206 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3		DKK Y1		DKK X3	
16 ER A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	143,00	240	127,00	140	141,00	740	93,00	640	141,00	940
16 ER G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	147,00	242	138,00	142	150,00	742	95,00	642	150,00	942
16 ER AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	147,00	244	122,00	144	135,00	744	95,00	644	135,00	944
22 ER N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	229,00	270	235,00	170			154,00	670		
22 EN U60	5,5 - 8	22	0,9	11,0	229,00	272 ¹⁾					154,00	672 ¹⁾		
P					●		●		○				●	
M					●		○		●		○		●	
K					●		●		●		●		●	
N							●		○		●		○	
S					○				○		○		○	
H					○				○				○	
O							○							

1) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

→ v_c side 45

Venstre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Delprofil



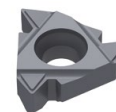
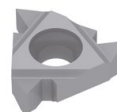
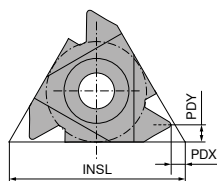
Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 208 ...		EL 71 208 ...	
					DKK X3		DKK Y1	
16 EL A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	156,00	240	103,00	640
16 EL G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	165,00	242	113,00	642
16 EL AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	165,00	244	113,00	644
22 EL N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	267,00	270	184,00	670
P							●	
M							●	○
K							●	●
N								●
S					○		○	
H					○			
O								

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Delprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbrøder



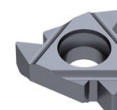
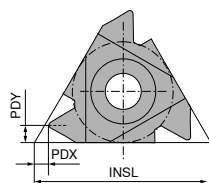
Betegnelse	TP mm	INS mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 210 ...		IR 71 210 ...		IR 71 210 ...		IR 71 210 ...		IR 71 210 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3		DKK Y1		DKK X3	
11 IR A60	0,5 - 1,5	11	0,8	0,9	143,00	210	130,00	110			93,00	610		
16 IR A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	143,00	240	157,00	140			93,00	640		
16 IR G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	147,00	242	138,00	142			95,00	642		
16 IR AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	147,00	244	130,00	144	143,00	744	95,00	644	143,00	944
22 IR N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	229,00	270	222,00	170			154,00	670		
22 IN U60	5,5 - 8	22	0,9	11,0	229,00	272 ¹⁾					154,00	672 ¹⁾		
P					●		●		○				●	
M					●		○		●		○		●	
K					●		●		○		●		●	
N							●		○		●			
S					○				○		○		●	
H					○				○				○	
O							○						○	

1) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

→ v_c side 45

Venstre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Delprofil



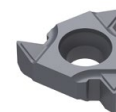
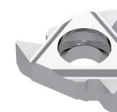
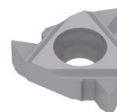
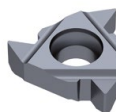
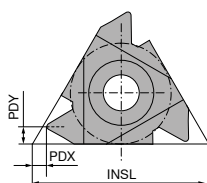
Betegnelse	TP mm	INS mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 212 ...		IL 71 212 ...	
					DKK X3		DKK Y1	
11 IL A60	0,5 - 1,5	11	0,8	0,9	156,00	210	103,00	610
16 IL A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	156,00	240	103,00	640
16 IL G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	165,00	242	113,00	642
16 IL AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	165,00	244	113,00	644
22 IL N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	267,00	270	184,00	670
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c side 45

Højre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Delprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbrøder



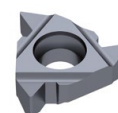
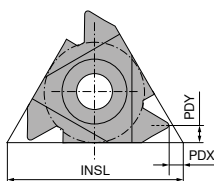
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 200 ...		ER 71 200 ...		ER 71 200 ...		ER 71 200 ...		ER 71 200 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK X3		DKK Y1		DKK X3	
16 ER A55	48 - 16	16	0,8	0,9	149,00	240	153,00	140	163,00	740	104,00	640	163,00	940
16 ER AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	160,00	244	138,00	144	150,00	744	104,00	644	150,00	944
16 ER G55	14 - 8	16	1,2	1,7	160,00	242	153,00	142	166,00	742	104,00	642	166,00	942
22 ER N55	7 - 5	22	1,7	2,5	249,00	270	250,00	170	272,00	770	168,00	670		
22 EN U55	4,5 - 3,25	22	0,9	11,0	249,00	272 ¹⁾					168,00	672 ¹⁾		
P					●		●		○				●	
M					●		○		●		○		●	
K					●		●		●		●		●	
N							●		○		●			
S					○				○		○		●	
H					○				○				○	
O							○							

1) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

→ v_c side 45

Venstre udvendigt gevinddrejeskær

▲ Delprofil



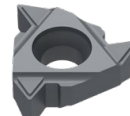
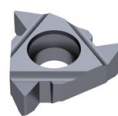
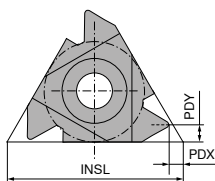
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 202 ...		EL 71 202 ...	
					DKK X3		DKK Y1	
16 EL A55	48 - 16	16	0,8	0,9	171,00	240	115,00	640
16 EL AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	186,00	244	126,00	644
16 EL G55	14 - 8	16	1,2	1,7	186,00	242	126,00	642
22 EL N55	7 - 5	22	1,7	2,5	290,00	270	203,00	670
P							●	
M							●	○
K							●	●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær

▲ Delprofil

▲ Type CCN7525 til universel anvendelse med sintret spånbrøder



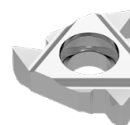
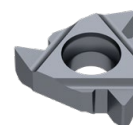
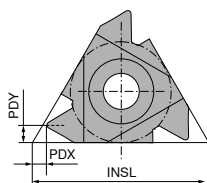
Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 204 ...		IR 71 204 ...		IR 71 204 ...		IR 71 204 ...	
					DKK X3		DKK X3		DKK Y1		DKK X3	
11 IR A55	48 - 16	11	0,8	0,9	149,00	210			104,00	610		
16 IR A55	48 - 16	16	0,8	0,9	149,00	240			104,00	640		
16 IR AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	160,00	244			104,00	644		
16 IR G55	14 - 8	16	1,2	1,7	160,00	242	153,00	142	104,00	642	166,00	942
22 IR N55	7 - 5	22	1,7	2,5	249,00	270			168,00	670		
22 IN U55	4,5 - 3,25	22	0,9	11,0	249,00	272 ¹⁾			168,00	672 ¹⁾		
P						●		●				●
M						●		○		○		●
K						●		●		●		●
N								●		●		
S						○				○		●
H						○						○
O								○				

1) Neutral udførelse (N) – kan bruges til både højre- og venstregevind. Neutral holder med mærkning (U) er nødvendig.

→ v_c side 45

Venstre indvendigt gevinddrejeskær

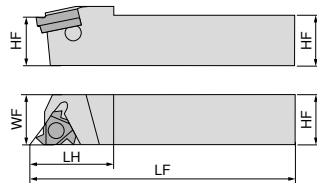
▲ Delprofil



Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 203 ...		IL 71 203 ...	
					DKK X3		DKK Y1	
11 IL A55	48 - 16	11	0,8	0,9	171,00	210	115,00	610
16 IL A55	48 - 16	16	0,8	0,9	171,00	240	115,00	640
16 IL AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	186,00	244	126,00	644
16 IL G55	14 - 8	16	1,2	1,7	186,00	242	126,00	642
22 IL N55	7 - 5	22	1,7	2,5	290,00	270	203,00	670
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c side 45

Standard holder til udvendigt gevind

▲ Holder med stigningsvinkel $\beta = 1,5^\circ$ 

Illustrationerne viser højre udførelse



Betegnelse	HF mm	WF mm	LF mm	LH mm	Vendeskær	Fastspændingsmoment Nm	venstre		højre	
							71 281 ...		71 280 ...	
							DKK Y2		DKK Y2	
SE R/L 08 08 H11	8	11	100	16	11 ..	1,3	515,00	908 ²⁾	515,00	908 ²⁾
SE R/L 10 10 H11	10	12	100	18	11 ..	1,3	549,00	910 ²⁾	549,00	910 ²⁾
SE R/L 12 12 K11	12	12	125	20	11 ..	1,3	577,00	912 ²⁾	577,00	912 ²⁾
SE R/L 12 12 F16	12	16	80	22	16 ..	3,5	601,00	012	601,00	012
SE R/L 16 16 H16	16	16	100	25	16 ..	3,5	740,00	016	740,00	016
SE R/L 20 20 K16	20	20	125	30	16 ..	3,5	740,00	020	740,00	020
SE R/L 25 25 M16	25	25	150	30	16 ..	3,5	848,00	025	848,00	025
SE R/L 32 32 P16	32	32	170	30	16 ..	3,5	929,00	032	929,00	032
SE R/L 25 25 M22	25	25	150	32	22 ..	10	929,00	125	929,00	125
SE R 32 32 P22	32	32	170	34	22 ..	10			970,00	132
SE R 32 32 P22U	32	21	170	32	22 ..N	10			970,00	232 ¹⁾

1) Neutralt vendeskær med mærkning (N) kræves

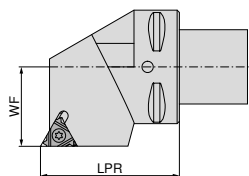
2) Uden underlagsplatte

Reserve dele Til artikelnr.	71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		80 950 ...		71 950 ...	
	DKK Y2		DKK Y2		DKK Y2		DKK Y7		DKK Y2	
71 280 908 / 71 281 908							T08	60,00	110	8,00
71 280 910 / 71 281 910							T08	60,00	110	8,00
71 280 912 / 71 281 912							T08	60,00	110	8,00
71 280 012	ER 16 / IL 16	98,00	101	ER 16 / IL 16	73,00	121	8,00	234	T10	70,00
71 281 012	EL 16 / IR 16	98,00	108	EL 16 / IR 16	66,00	129	8,00	234	T10	70,00
71 280 016	ER 16 / IL 16	98,00	101	ER 16 / IL 16	73,00	121	8,00	234	T10	70,00
71 281 016	EL 16 / IR 16	98,00	108	EL 16 / IR 16	66,00	129	8,00	234	T10	70,00
71 280 020	ER 16 / IL 16	98,00	101	ER 16 / IL 16	73,00	121	8,00	234	T10	70,00
71 281 020	EL 16 / IR 16	98,00	108	EL 16 / IR 16	66,00	129	8,00	234	T10	70,00
71 280 025	ER 16 / IL 16	98,00	101	ER 16 / IL 16	73,00	121	8,00	234	T10	70,00
71 281 025	EL 16 / IR 16	98,00	108	EL 16 / IR 16	66,00	129	8,00	234	T10	70,00
71 280 032	ER 16 / IL 16	98,00	101	ER 16 / IL 16	73,00	121	8,00	234	T10	70,00
71 281 032	EL 16 / IR 16	98,00	108	EL 16 / IR 16	66,00	129	8,00	234	T10	70,00
71 280 125	ER 22 / IL 22	119,00	110	ER 22 / IL 22	105,00	137	13,00	235	T20	77,00
71 281 125	EL 22 / IR 22	119,00	115	EL 22 / IR 22	105,00	145	13,00	235	T20	77,00
71 280 132				ER 22 / IL 22	105,00	137	13,00	235	T20	77,00
71 280 232				ER 22U / IL 22U	105,00	153	13,00	235	T20	77,00



Underlagsplatter til korrektion af stigningsvinkel kan findes på → side 42.

Udvendig gevindholder



Illustrationerne viser højre udførelse



ISO-betegnelse	Holder	LPR mm	WF mm	Vendeskær	Fastspændingsmoment Nm	venstre 84 191 ...		højre 84 190 ...	
						DKK Y8		DKK Y8	
PSC40 SE R/L 27050-16.IK	PSC 40	50	27	16 ..	3,5	1.842,00	412	1.842,00	412
PSC40 SE R/L 27050-22.IK	PSC 40	50	27	22 ..	10	1.842,00	422	1.842,00	422
PSC50 SE R/L 35060-16.IK	PSC 50	60	35	16 ..	3,5	2.036,00	512	2.036,00	512
PSC50 SE R/L 35060-22.IK	PSC 50	60	35	22 ..	10	2.036,00	522	2.036,00	522
PSC63 SE R/L 45065-16.IK	PSC 63	65	45	16 ..	3,5	2.335,00	612	2.335,00	612
PSC63 SE R/L 45065-22.IK	PSC 63	65	45	22 ..	10	2.335,00	622	2.335,00	622
PSC80 SE R/L 55080-22.IK	PSC 80	80	55	22 ..	10	2.464,00	822	2.464,00	822

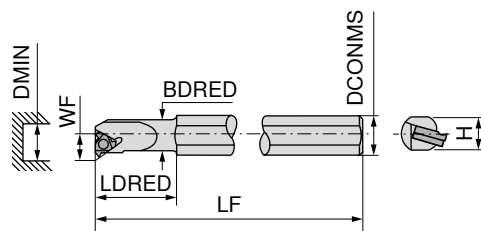
																			
71 950 ...				71 950 ...				71 950 ...				80 950 ...				71 950 ...			
Reserve dele Til artikelnr.		DKK Y2		DKK Y2			DKK Y2			DKK Y7			DKK Y2						
84 190 412	ER 16 / IL 16	98,00	101	ER 16 / IL 16	73,00	121	8,00	234	T10	70,00	112	8,00	231						
84 191 412	EL 16 / IR 16	98,00	108	EL 16 / IR 16	66,00	129	8,00	234	T10	70,00	112	8,00	231						
84 190 422	ER 22 / IL 22	119,00	110	ER 22 / IL 22	105,00	137	13,00	235	T20	77,00	114	13,00	232						
84 191 422	EL 22 / IR 22	119,00	115	EL 22 / IR 22	105,00	145	13,00	235	T20	77,00	114	13,00	232						
84 190 512	ER 16 / IL 16	98,00	101	ER 16 / IL 16	73,00	121	8,00	234	T10	70,00	112	8,00	231						
84 191 512	EL 16 / IR 16	98,00	108	EL 16 / IR 16	66,00	129	8,00	234	T10	70,00	112	8,00	231						
84 190 522	ER 22 / IL 22	119,00	110	ER 22 / IL 22	105,00	137	13,00	235	T20	77,00	114	13,00	232						
84 191 522	EL 22 / IR 22	119,00	115	EL 22 / IR 22	105,00	145	13,00	235	T20	77,00	114	13,00	232						
84 190 612	ER 16 / IL 16	98,00	101	ER 16 / IL 16	73,00	121	8,00	234	T10	70,00	112	8,00	231						
84 191 612	EL 16 / IR 16	98,00	108	EL 16 / IR 16	66,00	129	8,00	234	T10	70,00	112	8,00	231						
84 190 622	ER 22 / IL 22	119,00	110	ER 22 / IL 22	105,00	137	13,00	235	T20	77,00	114	13,00	232						
84 191 622	EL 22 / IR 22	119,00	115	EL 22 / IR 22	105,00	145	13,00	235	T20	77,00	114	13,00	232						
84 190 822	ER 22 / IL 22	119,00	110	ER 22 / IL 22	105,00	137	13,00	235	T20	77,00	114	13,00	232						
84 191 822	EL 22 / IR 22	119,00	115	EL 22 / IR 22	105,00	145	13,00	235	T20	77,00	114	13,00	232						



Underlagsplatter til korrektion af stigningsvinkel kan findes på → side 42.

Standard holder til indvendigt gevind

▲ Holder med stigningsvinkel $\beta = 1,5^\circ$



Illustrationerne viser højre udførelse



Betegnelse	H mm	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Vendeskær	Fastspændingsmoment Nm	venstre		højre	
										71 283 ...	DKK Y2	71 282 ...	DKK Y2
SI R 0010 H11	9,0	100	25	10	9,5	7,4	12	11 ..	1,3				011 ¹⁾
SI R/L 0010 K11	14,0	125	25	16	10,0	7,4	12	11 ..	1,3	648,00	010 ¹⁾	648,00	010 ¹⁾
SI R 0013 L11	14,0	140	32	16	12,0	8,9	15	11 ..	1,3			694,00	013 ¹⁾
SI R/L 0013 M16	14,0	150	32	16	13,0	10,2	16	16 ..	3,5	706,00	015 ¹⁾	706,00	015 ¹⁾
SI R/L 0016 P16	18,0	170	40	20	15,0	11,7	19	16 ..	3,5	706,00	016 ¹⁾	706,00	016 ¹⁾
SI R/L 0020 P16	18,0	170	40	20	19,5	13,7	24	16 ..	3,5	833,00	020	833,00	020
SI R 0025 R16	22,6	200	40	25	24,5	16,2	29	16 ..	3,5			1.010,00	026
SI R/L 0032 S16	28,8	250	50	32	31,5	19,7	36	16 ..	3,5	1.091,00	032	1.091,00	032
SI R 0040 T16	36,0	300	50	40	39,5	23,7	44	16 ..	3,5			1.616,00	040
SI R 0020 P22	18,0	170	40	20	19,5	15,6	24	22 ..	10			787,00	120 ¹⁾
SI R/L 0025 R22	22,6	200	40	25	24,5	18,1	29	22 ..	10	1.010,00	126	1.010,00	126
SI R 0032 S22	28,8	250	50	32	31,5	21,6	38	22 ..	10			1.123,00	132
SI R 0040 T22	36,0	300	60	40	39,5	25,6	46	22 ..	10			1.657,00	140
SI R 0032 S22U	28,8	250	60	32	31,5	24,4	38	22 .N	10			945,00	133 ²⁾

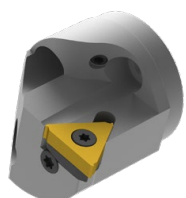
1) Uden underlagsplatte

2) Neutralt vendeskær med mærkning (N) kræves

															
	71 950 ...			71 950 ...			71 950 ...			80 950 ...			71 950 ...		
Reserve dele Til artikelnr.	DKK Y2			DKK Y2			DKK Y2			DKK Y7			DKK Y2		
71 282 011										T08	60,00	110	8,00	230	
71 282 010 / 71 283 010										T08	60,00	110	8,00	230	
71 282 013										T08	60,00	110	8,00	230	
71 282 015 / 71 283 015										T10	70,00	112	13,00	236	
71 282 016 / 71 283 016										T10	70,00	112	13,00	236	
71 282 020	EL 16 / IR 16	98,00	108	EL 16 / IR 16	66,00	129	8,00	234	T10	70,00	112	8,00	231		
71 283 020	ER 16 / IL 16	98,00	101	ER 16 / IL 16	73,00	121	8,00	234	T10	70,00	112	8,00	231		
71 282 026	EL 16 / IR 16	98,00	108	EL 16 / IR 16	66,00	129	8,00	234	T10	70,00	112	8,00	231		
71 282 032	EL 16 / IR 16	98,00	108	EL 16 / IR 16	66,00	129	8,00	234	T10	70,00	112	8,00	231		
71 283 032	ER 16 / IL 16	98,00	101	ER 16 / IL 16	73,00	121	8,00	234	T10	70,00	112	8,00	231		
71 282 040	EL 16 / IR 16	98,00	108	EL 16 / IR 16	66,00	129	8,00	234	T10	70,00	112	8,00	231		
71 282 120							8,00	234	T20	77,00	114	13,00	237		
71 282 126	EL 22 / IR 22	119,00	115	EL 22 / IR 22	105,00	145	13,00	235	T20	77,00	114	13,00	232		
71 283 126	ER 22 / IL 22	119,00	110	ER 22 / IL 22	105,00	137	13,00	235	T20	77,00	114	13,00	232		
71 282 132	EL 22 / IR 22	119,00	115	EL 22 / IR 22	105,00	145	13,00	235	T20	77,00	114	13,00	232		
71 282 140	EL 22 / IR 22	119,00	115	EL 22 / IR 22	105,00	145	13,00	235	T20	77,00	114	13,00	232		
71 282 133				AL 22U / IR 22U	105,00	161	13,00	235				13,00	232		



Underlagsplatter til korrektion af stigningsvinkel kan findes på → side 42.



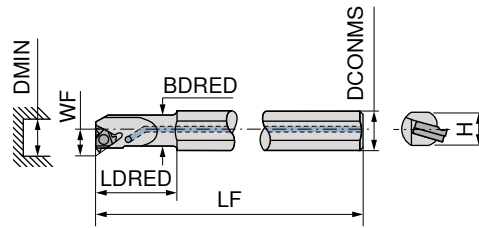
Har du set vores nye system med udskifteligt hoved?

Anvend vores standard gevinddrejeskær i det nye system med udskifteligt hoved

Interesseret? Mere information og produkter findes i → **kapitel 9 – Drejning med vendeskær**

Standard holder til indvendigt gevind med indvendig kølemiddeltilførsel

▲ Holder med stigningsvinkel $\beta = 1,5^\circ$



Illustrationerne viser højre udførelse



Betegnelse	H mm	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Vendeskær	Fastspændingsmoment Nm	venstre		højre	
										71 283 ...	DKK Y2	71 282 ...	DKK Y2
SI R 0010 M11CB	9,0	150	25	10	9,5	7,4	12	11 ..	1,3			2.701,00	510 ²⁾
SI R 0012 P11CB	11,0	170	30	12	11,5	8,4	15	11 ..	1,3			2.874,00	512 ²⁾
SI R/L 0010 K11B	14,0	125	25	16	10,0	7,4	12	11 ..	1,3	776,00	310	776,00	310
SI R/L 0013 M16B	14,0	150	32	16	13,0	10,2	16	16 ..	3,5	848,00	315	848,00	315
SI R 0016 P16B	18,0	170	40	20	16,0	11,7	19	16 ..	3,5			848,00	316
SI R 0020 P16B	18,0	170	40	20	19,5	13,7	24	16 ..	3,5			993,00	320 ¹⁾
SI R/L 0032 S16B	28,8	250	50	32	31,5	19,7	36	16 ..	3,5	1.228,00	332 ¹⁾	1.228,00	332 ¹⁾

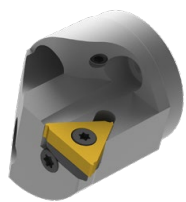
1) Med underlagsplatte

2) Hårdmetal udførelse

Reserve dele Til artikelnr.	Underlag til flertanding		Underlag		Skrue-U		Skrutrækker		Fastspændings-skrue	
	71 950 ...	DKK Y2	71 950 ...	DKK Y2	71 950 ...	DKK Y2	80 950 ...	DKK Y7	71 950 ...	DKK Y2
71 282 510							T08	60,00	110	8,00
71 282 512							T08	60,00	110	8,00
71 282 310 / 71 283 310							T08	60,00	110	8,00
71 282 315 / 71 283 315							T10	70,00	112	13,00
71 282 316							T10	70,00	112	13,00
71 282 320	EL 16 / IR 16	98,00	108	66,00	129	8,00	T10	70,00	112	8,00
71 282 332	EL 16 / IR 16	98,00	108	66,00	129	8,00	T10	70,00	112	8,00
71 283 332	ER 16 / IL 16	98,00	101	73,00	121	8,00	T10	70,00	112	8,00



Underlagsplatter til korrektion af stigningsvinkel kan findes på → side 42.

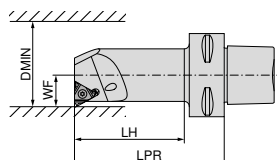


Har du set vores nye system med udskifteligt hoved?

Anvend vores standard gevindrejeskær i det nye system med udskifteligt hoved

Interesseret? Mere information og produkter findes i → **kapitel 9 – Drejning med vendeskær**

Indvendig gevindholder



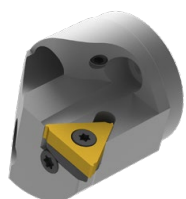
Illustrationerne viser højre udførelse

ISO-betegnelse	Holder	WF mm	LPR mm	LH mm	DMIN mm	Vendeskær	Fastspændingsmoment Nm	venstre		højre	
								84 197 ...		84 196 ...	
								DKK Y8		DKK Y8	
PSC40 SI R/L 12060-16.IK	PSC 40	12	60	37	20	16 ..	3,5	2.577,00	410	2.577,00	410
PSC40 SI R/L 14060-16.IK	PSC 40	14	60	38	25	16 ..	3,5	2.577,00	412	2.577,00	412
PSC40 SI R/L 17070-16.IK	PSC 40	17	70	48	32	16 ..	3,5	2.577,00	414	2.577,00	414
PSC40 SI R/L 22090-16.IK	PSC 40	22	90	69	40	16 ..	3,5	2.577,00	416	2.577,00	416
PSC40 SI R/L 27080-16.IK	PSC 40	27	80	60	50	16 ..	3,5	2.577,00	418	2.577,00	418
PSC40 SI R/L 15065-22.IK	PSC 40	15	65	42	25	22 ..	10	2.577,00	420	2.577,00	420
PSC40 SI R/L 19070-22.IK	PSC 40	19	70	48	32	22 ..	10	2.577,00	422	2.577,00	422
PSC40 SI R/L 22090-22.IK	PSC 40	22	90	69	40	22 ..	10	2.577,00	424	2.577,00	424
PSC40 SI R/L 27080-22.IK	PSC 40	27	80	60	50	22 ..	10	2.577,00	426	2.577,00	426
PSC50 SI R/L 12060-16.IK	PSC 50	12	60	35	20	16 ..	3,5	2.869,00	510	2.869,00	510
PSC50 SI R/L 14060-16.IK	PSC 50	14	60	36	25	16 ..	3,5	2.869,00	512	2.869,00	512
PSC50 SI R/L 17070-16.IK	PSC 50	17	70	47	32	16 ..	3,5	2.869,00	514	2.869,00	514
PSC50 SI R/L 22090-16.IK	PSC 50	22	90	68	40	16 ..	3,5	2.869,00	516	2.869,00	516
PSC50 SI R/L 27105-16.IK	PSC 50	27	105	84	50	16 ..	3,5	2.869,00	518	2.869,00	518
PSC50 SI R/L 15065-22.IK	PSC 50	15	65	41	25	22 ..	10	2.869,00	520	2.869,00	520
PSC50 SI R/L 19070-22.IK	PSC 50	19	70	47	32	22 ..	10	2.869,00	522	2.869,00	522
PSC50 SI R/L 22090-22.IK	PSC 50	22	90	68	40	22 ..	10	2.869,00	524	2.869,00	524
PSC50 SI R/L 27105-22.IK	PSC 50	27	105	84	50	22 ..	10	2.869,00	526	2.869,00	526
PSC63 SI R/L 14070-16.IK	PSC 63	14	70	42	25	16 ..	3,5	3.296,00	610	3.296,00	610
PSC63 SI R/L 17075-16.IK	PSC 63	17	75	48	32	16 ..	3,5	3.296,00	612	3.296,00	612
PSC63 SI R/L 22090-16.IK	PSC 63	22	90	64	40	16 ..	3,5	3.296,00	614	3.296,00	614
PSC63 SI R/L 27105-16.IK	PSC 63	27	105	80	50	16 ..	3,5	3.296,00	616	3.296,00	616
PSC63 SI R/L 19075-22.IK	PSC 63	19	75	48	32	22 ..	10	3.296,00	620	3.296,00	620
PSC63 SI R/L 22090-22.IK	PSC 63	22	90	64	40	22 ..	10	3.296,00	622	3.296,00	622
PSC63 SI R/L 27105-22.IK	PSC 63	27	105	80	50	22 ..	10	3.296,00	624	3.296,00	624

		Underlag til flertanding		Underlag		Skrue-U		Skrutrækker		Fastspændings-skrue	
		71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		80 950 ...		71 950 ...	
Reserve dele		DKK		DKK		DKK		DKK		DKK	
Vendeskær	R/L/N	Y2		Y2		Y2		Y7		Y2	
16 ..	højre	98,00	108	66,00	129	8,00	234	70,00	112	8,00	231
16 ..	venstre	98,00	101	73,00	121	8,00	234	70,00	112	8,00	231
22 ..	venstre	119,00	110	105,00	137	13,00	235	77,00	114	13,00	232
22 ..	højre	119,00	115	105,00	145	13,00	235	77,00	114	13,00	232



Underlagsplatter til korrektion af stigningsvinkel kan findes på → side 42.



Har du set vores nye system med udskifteligt hoved?

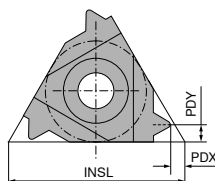
Anvend vores standard gevinddrejerskær i det nye system med udskifteligt hoved

Interesseret? Mere information og produkter findes i → **kapitel 9 – Drejning med vendeskær**

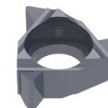
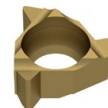
Højre indvendigt gevinddrejeskær – Mini str. 06

▲ Helprofil

▲ Gevindfremstilling fra diameter 6mm



CCN1525

NEW
CCN2520

Betegnelse	TP mm	PDX mm	PDY mm	INSL mm	IR 71 271 ...		IR 71 224 ...	
					DKK X3		DKK X3	
06 IR 0,5	0,50	0,9	0,5	6	176,00	110	189,00	35700
06 IR 0,75	0,75	0,8	0,5	6	176,00	112	189,00	36100
06 IR 1,0	1,00	0,7	0,6	6	176,00	114	189,00	36500
06 IR 1,25	1,25	0,6	0,6	6	176,00	116	189,00	36700

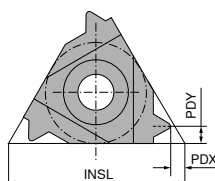
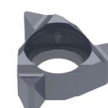
P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	
S		●
H		○
O	○	

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær – Mini str. 06

▲ Helprofil

▲ Gevindfremstilling fra diameter 6mm

NEW
CCN1525NEW
CCN2520

Betegnelse	TPI 1/"	PDX mm	PDY mm	INSL mm	IR 71 230 ...		IR 71 230 ...	
					DKK X3		DKK X3	
06 IR 26	26	0,7	0,6	6	176,00	13500	189,00	33500
06 IR 22	22	0,6	0,6	6	176,00	13100	189,00	33100
06 IR 20	20	0,6	0,7	6	176,00	12900	189,00	32900
06 IR 18	18	0,6	0,7	6	176,00	12500	189,00	32500

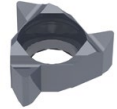
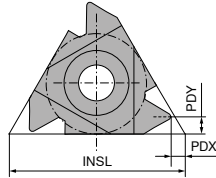
P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	
S		●
H		○
O	○	

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær – Mini str. 06

▲ Delprofil

▲ Gevindfremstilling fra diameter 6mm



Betegnelse	TP mm	INS mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 274 ...		IR 71 272 ...	
					DKK X3		DKK X3	
06 IR A60	0,5 - 1,25	6	0,6	0,6	176,00	210	189,00	30000
P					●		○	
M					●		●	
K					●		○	
N					○			
S							●	
H							○	
O					○			

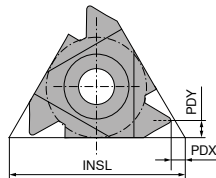
→ v_c side 45

8

Højre indvendigt gevinddrejeskær – Mini str. 06

▲ Delprofil

▲ Gevindfremstilling fra diameter 6mm



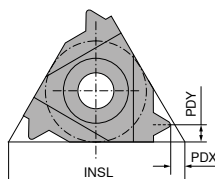
Betegnelse	TPI 1/"	INS mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 272 ...		IR 71 272 ...	
					DKK X3		DKK X3	
06 IR A55	48 - 20	6	0,5	0,6	176,00	10100	189,00	30100
P					●		○	
M					●		●	
K					●		○	
N					○			
S							●	
H							○	
O					○			

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevindrejeskær – Mini str. 08

▲ Helprofil

▲ Gevindfremstilling fra diameter 8mm



Betegnelse	TP mm	PDX mm	PDY mm	INSL mm
08 IR 0,5	0,50	0,6	0,5	8
08 IR 0,75	0,75	0,6	0,5	8
08 IR 1,0	1,00	0,6	0,6	8
08 IR 1,25	1,25	0,6	0,7	8
08 IR 1,5	1,50	0,6	0,7	8
08 IR 1,75	1,75	0,6	0,8	8
08 IN 2,0	2,00	0,9	4,0	8

IR	IR
71 224 ...	71 224 ...
DKK X3	DKK X3
189,00 14300	189,00 34300
189,00 13700	189,00 33700
189,00 13300	189,00 33300
189,00 13100	189,00 33100
189,00 12900	189,00 32900
189,00 12700	189,00 32700
189,00 12500 ¹⁾	189,00 32500 ¹⁾

P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	
S		●
H		○
O	○	

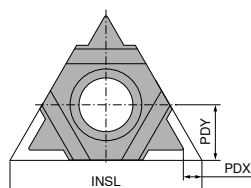
1) Neutral udførelse (N)

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevindrejeskær – Mini str. 08

▲ Delprofil

▲ Gevindfremstilling fra diameter 8mm



Betegnelse	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm
08 IN M60	1,75 - 2,0	8	0,8	4

IN	IN
71 273 ...	71 273 ...
DKK X3	DKK X3
189,00 10800	189,00 30800

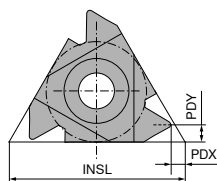
P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	
S		●
H		○
O	○	

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær – Mini str. 08

▲ Delprofil

▲ Gevindfremstilling fra diameter 8mm



Betegnelse	TP mm	PDX mm	PDY mm	INSL mm	IR 71 272 ...		IR 71 272 ...	
					DKK X3		DKK X3	
08 IR A60	0,5 - 1,25	0,6	0,6	8	189,00	10600	189,00	30600
08 IR A60	0,5 - 1,5	0,6	0,7	8				
P					●		○	
M					●		●	
K					●		○	
N					○			
S							●	
H							○	
O					○			

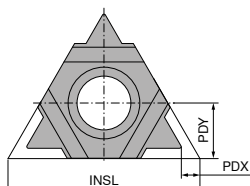
→ v_c side 45

8

Højre indvendigt gevinddrejeskær – Mini str. 08

▲ Delprofil

▲ Gevindfremstilling fra diameter 8mm

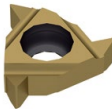
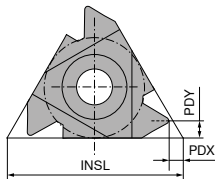


Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IN 71 273 ...		IN 71 273 ...	
					DKK X3		DKK X3	
08 IN M55	14 - 11	8	0,9	4	189,00	10900	189,00	30900
P					●		○	
M					●		●	
K					●		○	
N					○			
S							●	
H							○	
O					○			

→ v_c side 45

Højre indvendigt gevinddrejeskær – Mini str. 08

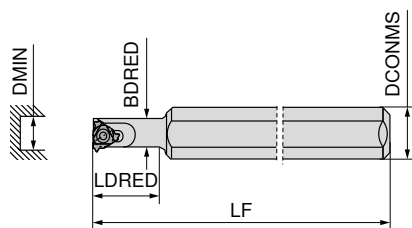
- ▲ Delprofil
- ▲ Gevindfremstilling fra diameter 8mm



Betegnelse	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR		IR	
					71 272 ...		71 272 ...	
08 IR A55	48 - 16	8	0,6	0,7	DKK X3 189,00	10700	DKK X3 189,00	30700
P					●		○	
M					●		●	
K					●		○	
N					○			
S							●	
H							○	
O					○			

→ v_c side 45

Højre holder til indvendigt gevinddrejeskær – Mini str. 06



NEW

højre

71 282 ...

DKK
Y2865,00 00500
1.614,00 10500¹⁾

Betegnelse	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	DMIN mm	Vendeskær	Fastspændingsmoment Nm
SI R 0005 H06	100	12	12	5,1	6	06 ..	0,6
SI R 0005 H06 C	100	26	6	5,1	6	06 ..	0,6

1) Skæft af massivt hårdmetal med indvendig køling



Skrutetrækker



Fastspændings-skrue

80 950 ...

DKK
Y7

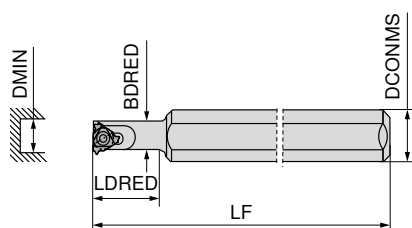
71 950 ...

DKK
Y2Reserve dele
Til artikelnr.

71 282 00500	T06	65,00	108	16,00	23800
71 282 10500	T06	65,00	108	16,00	23800

8

Højre holder til indvendigt gevinddrejeskær – Mini str. 08



NEW

højre

71 282 ...

DKK
Y2865,00 00700
2.026,00 10700²⁾
970,00 00800¹⁾

Betegnelse	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	DMIN mm	Vendeskær	Fastspændingsmoment Nm
SI R 0007 K08	125	18	16	6,6	7,8	08 ..	0,6
SI R 0007 K08C	125	30	8	6,6	7,8	08 ..	0,6
SI R 0007 K08U	125	31	16	7,3	9,0	08 .N	0,6

1) Neutralt vendeskær med mærkning (N) kræves

2) Skæft af massivt hårdmetal med indvendig køling



Skrutetrækker



Fastspændings-skrue

80 950 ...

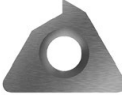
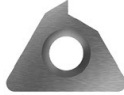
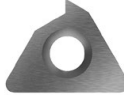
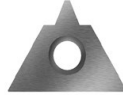
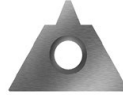
DKK
Y7

71 950 ...

DKK
Y2Reserve dele
Til artikelnr.

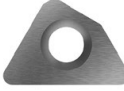
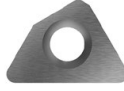
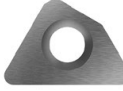
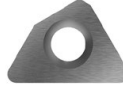
71 282 00700	T06	65,00	108	17,00	23900
71 282 10700	T06	65,00	108	17,00	23900
71 282 00800	T06	65,00	108	17,00	23900

Underlagsplatter til standard-gevindskær

												
	AE 16 ER 16 / IL 16		AI 16 EL 16 / IR 16		AE 22 ER 22 / IL 22		AI 22 EL 22 / IR 22		AE 22 U ER 22 / IL 22		AI 22 U EL 22 / IR 22	
	71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...	
Stignings- vinkel β	DKK Y2		DKK Y2		DKK Y2		DKK Y2		DKK Y2		DKK Y2	
+ 4,5°	83,00	118	83,00	126	133,00	134	133,00	142	133,00	150 ¹⁾	133,00	158 ¹⁾
+ 3,5°	83,00	119	83,00	127	133,00	135	133,00	143	133,00	151 ¹⁾	133,00	159 ¹⁾
+ 2,5°	83,00	120	83,00	128	133,00	136	133,00	144	133,00	152 ¹⁾	133,00	160 ¹⁾
+ 1,5°	73,00	121	66,00	129	105,00	137	105,00	145	105,00	153 ¹⁾	105,00	161 ¹⁾
+ 0,5°	83,00	122	83,00	130	133,00	138	133,00	146	133,00	154 ¹⁾	133,00	162 ¹⁾
0°	83,00	123	83,00	131	133,00	139	133,00	147				
- 0,5°	83,00	124	83,00	132	133,00	140	133,00	148	133,00	156 ¹⁾	133,00	164 ¹⁾
- 1,5°	83,00	125	83,00	133	133,00	141	133,00	149	133,00	157 ¹⁾	133,00	165 ¹⁾

1) Neutral udførelse til holder med mærkningen (U).

Underlagsplatter til flertandede gevindskær

								
	AE 16 M ER 16 / IL 16		AI 16 M EL 16 / IR 16		AE 22 M ER 22 / IL 22		AI 22 M EL 22 / IR 22	
	71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...	
Stignings- vinkel β	DKK Y2		DKK Y2		DKK Y2		DKK Y2	
+ 1,5°	98,00	101	98,00	108	119,00	110	119,00	115

Stigningsvinkel

Vigtige oplysninger om standard-underlagsplatte

- ▲ Stigningsvinklen skal altid bestemmes ved beregning eller ved hjælp af nedenstående diagram.
- ▲ Gevindholdere har i skærelejet en 1,5° hældningsvinkel og en underlagsplatte på 0° hældningsvinkel. Dermed leveres holderen som standard med en stigningsvinkel β på 1,5°.



Uden passende korrektion af stigningsvinklen kan det ske, at:

- ▲ Profilen afviger fra specifikationen.
- ▲ Utilstrækkelig frigangsvinkel.
- ▲ Vendskærets levetid forringes betydeligt.

Metode 1: Beregning

Beregning af stigningsvinklen β :

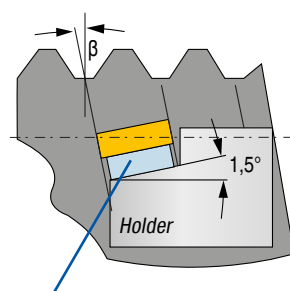
$$\beta = \frac{20 \times TP}{DMIN}$$

20 = konstant

β = stigningsvinkel (°)

TP = stigning (mm)

DMIN = nominal diameter (mm)



Standard-underlagsplatte

Eksempel på beregning

Udvendigt gevind M24 x 1,5

Tilspænding i patronens retning

DMIN = nom-Ø: M24 = 24 mm

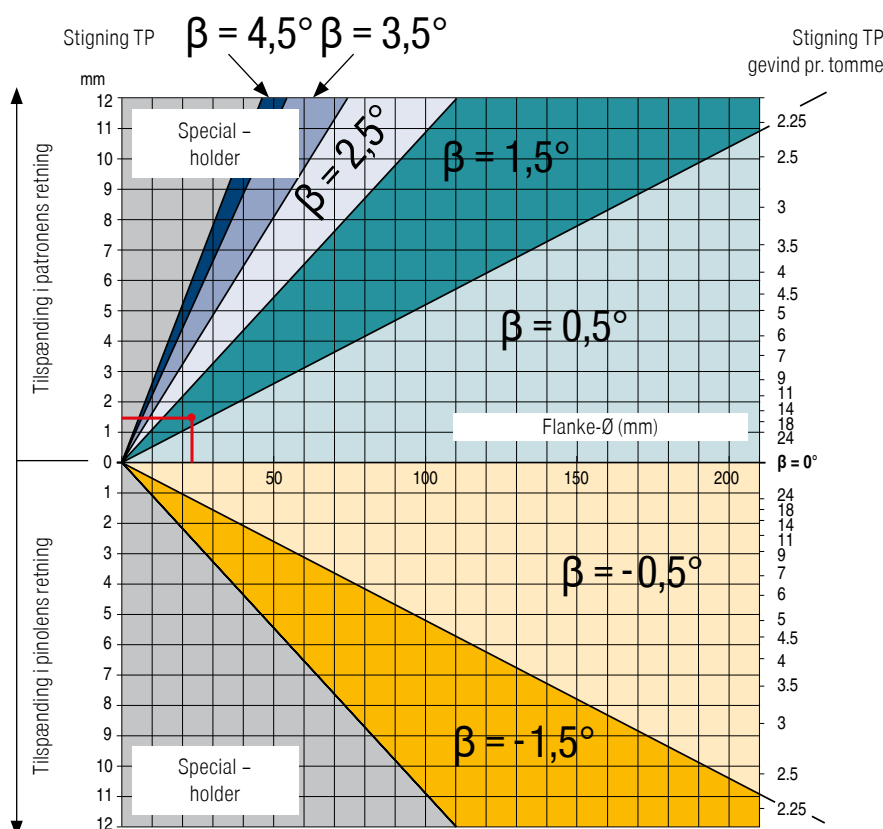
TP = stigning: 1,5 mm

$$\beta = \frac{20 \times 1,5 \text{ mm}}{24 \text{ mm}}$$

$$\beta = 1,25^\circ$$

Metode 2: Diagram

Fra flanke-Ø i diagrammet trækkes en lodret linje opad, indtil den krydser linjen med stigningen på gevindet, der skal produceres. I det farvekodede område, som punktet befinder sig i, vises den korrekte hældningsvinkel.



beregnet stigningsvinkel β -værdi	Underlagsplatte
0,0°–0,99°	0,5°
1,0°–1,99°	1,5°
2,0°–2,99°	2,5°
3,0°–3,99°	3,5°
4,0°–4,99°	4,5°
0,0°–(–0,99°)	–0,5°
–1,0°–(–1,99°)	–1,5°

Materialeeksempler til skæredata-tabellerne

	Materialeundergruppe	Indeks	Sammensætning / struktur / varmebehandling		Styrke N/mm ² / HB / HRC	Materiale- nummer	Materiale- betegnelse	Materiale- nummer	Materiale- betegnelse
P	Ulegeret stål	P.1.1	< 0,15 % C	Udgødet	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	Udgødet	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		Sejhødet	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	Udgødet	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		Sejhødet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Lavtlegeret stål	P.2.1		Udgødet	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		Sejhødet	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		Sejhødet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		Sejhødet	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Højlegeret stål og højlegeret værktøjsstål	P.3.1		Udgødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		Hødet og anløbet	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		Hødet og anløbet	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Rustfri stål	P.4.1	Ferritisk / martensitisk	Udgødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	Martensitisk	Sejhødet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Rustfri stål	M.1.1	Austenitisk / austenitisk-ferritisk	Underkølet	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	Austenitisk	Sejhødet	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	Austenitisk / ferritisk (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Gråt støbejern	K.1.1	Perlitisk / ferritisk		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	Perlitisk (martensitisk)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Støbejern med kuglegrøfit	K.2.1	Ferritisk		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	Perlitisk		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Aduoceret støbejern	K.3.1	Ferritisk		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	Perlitisk		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Aluminium – smedelegering	N.1.1	Ikke hørdbar		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	Hørdbar	Hødet	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminium – støbelegering	N.2.1	≤ 12 % Si, ikke hørdbar		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, hørdbar	Hødet	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, ikke hørdbar		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Kobber og kobberlegeringer (bronze / messing)	N.3.1	Automatlegeringer, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, blyfri kobber og elektrolytkobber		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Magnesiumlegeringer	N.4.1	Magnesium og magnesium-legeringer		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
		N.4.2							
S	Varmebeständige legeringer	S.1.1	Fe-basis	Udgødet	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		Hødet	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	Ni- eller Co basis	Udgødet	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		Hødet	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		Støbt	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Titanlegeringer	S.3.1	Rentitan		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Alpha- + Beta legeringer	Hødet	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Beta legeringer		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Hødet stål	H.1.1		Hødet og anløbet	46-55 HRC				
		H.1.2		Hødet og anløbet	56-60 HRC				
		H.1.3		Hødet og anløbet	61-65 HRC				
		H.1.4		Hødet og anløbet	66-70 HRC				
	Hård støbegods	H.2.1		Støbt	400 HB				
	Hødet støbejern	H.3.1		Hødet og anløbet	55 HRC				
O	Ikke-metalliske materialer	O.1.1	Kunststoffer, duroplastisk		≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	Kunststoffer, termoplastisk		≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	Aramidfiberforstærket		≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	Glas-/kulfiberforstærket		≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	Grafit						

* Brudstyrke

Vejl. skæredata

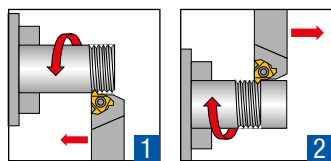
	Mini CCN1525	Mini CCN2520	CWN1525	HCN2525	CCN7525	CCN20	CWK20
Indeks	v_c i m/min						
P.1.1	80	120	120	120	120	120	
P.1.2	80	120	120	120	120	120	
P.1.3	80	120	120	120	120	120	
P.1.4	80	80	80	90	80	80	
P.1.5	70	80	80	90	80	80	
P.2.1	50	80	80	90	80	80	
P.2.2	50	80	80	90	80	80	
P.2.3	50	80	80	90	80	80	
P.2.4	50	80	80	90	80	80	
P.3.1	50	50	60	70	50	50	
P.3.2	50	50	60	70	50	50	
P.3.3	50	50	60	70	50	50	
P.4.1	50	50	60	70	50	50	
P.4.2	50	50	60	70	50	50	
M.1.1	40	90	60	110	90	60	40
M.2.1	40	90	60	110	90	60	40
M.3.1	40	90	60	110	90	60	40
K.1.1	60	120	90	140	120	120	80
K.1.2	60	120	90	140	120	120	80
K.2.1	60	100	80	120	100	100	70
K.2.2	60	100	80	120	100	100	70
K.3.1	50	100	80	110	100	100	70
K.3.2	50	100	80	110	100	100	70
N.1.1	500		600	700			150
N.1.2	300		600	700			150
N.2.1	120		250	280			120
N.2.2	120		250	280			120
N.2.3	120		250	280			120
N.3.1	110		150	190			100
N.3.2	150		150	190			100
N.3.3	150		150	190			100
N.4.1	300		300	220			150
S.1.1		25		20	25	20	20
S.1.2		25		20	25	20	20
S.2.1		25		20	25	20	20
S.2.2		25		20	25	20	20
S.2.3		25		20	25	20	20
S.3.1		35		30	35	30	30
S.3.2		35		30	35	30	30
S.3.3		35		30	35	30	30
H.1.1		35		30	35	30	
H.1.2		35		30	35	30	
H.1.3		35		30	35	30	
H.1.4		35		30	35	30	
H.2.1		25		20	25	20	
H.3.1		25		20	25	20	
O.1.1	150		200				
O.1.2	150		200				
O.2.1	150		200				
O.2.2	150		200				
O.3.1	150		200				



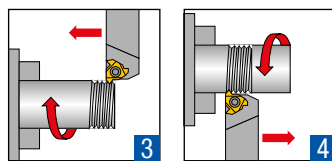
De anbefalede skæredata er afhængige af de eksterne forhold som f.eks. opspændingen af værktøjet, emnet, materialet og maskintypen! De angivne værdier er anbefalinger og skal tilpasses efter de givne forhold.

Gevinddrejningsmetoder

Udvendigt højregevind

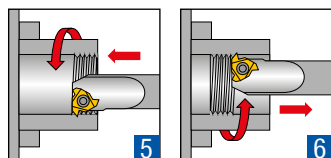


Udvendigt venstregevind

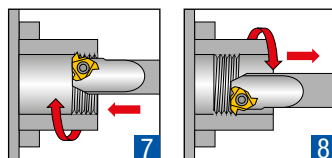


Bearbejdningseksemplerne 2, 4, 6 og 8 kræver negative underlagsplatter! Disse underlagsplatter kan du finde på → **side 42.**

Indvendigt højregevind

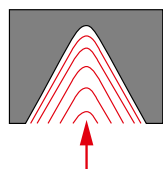


Indvendigt venstregevind



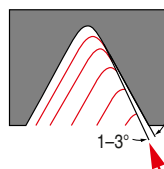
Gevindfremstillingsmetoder

Radial tilspænding



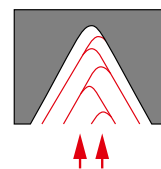
- ▲ Ved stigning mindre end 1,5 mm
- ▲ Til kortspånedede materialer
- ▲ Til bearbejdning af hærdede materialer
- ▲ Nem og hurtig fremstillingsmetode

Modificeret flanketilspænding



- ▲ Ved stigning mere end 1,5 mm
- ▲ Ved TRAPEZ og ACME giver skæring langs flanke en bedre spånafvikling

Inkrementel tilspænding



- ▲ Ved større stigning
- ▲ Ved langspånedede materialer
- ▲ Jævnt slid på skærekanterne
- ▲ Krævende programmering

Anbefalet antal overløb og spåndybde

Standard-gevindskær

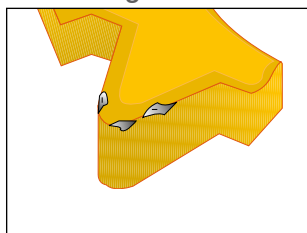
Stigning (TP/TPI)	mm	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	8,00
gevind pr. tomme		48	32	24	20	16	14	12	10	8	7	6	5,5	5	4,5	4	3
Antal overløb		4-6	4-7	4-8	5-9	6-10	7-12	7-12	8-14	9-16	10-18	11-18	11-19	12-20	12-20	12-20	15-24
Antal overløb	(CCN7525)	3-4	3-4	3-5	4-6	5-6	6-8	6-8	8-10								
Antal overløb	Miniskær	6-9	6-11	6-12	8-14	9-15	11-18	11-18									

Flertandede gevindskær

Standard	Skær	Skærstørrelse		Stigning (TP)	Antal tænder (NT)	Betegnelse	Overløb	Spåndybde pr. gevindoverløb		
		IC	L mm					1	2	3
ISO udvendig	M	3/8"	16	1,0 mm	3	3 ER 1.0 ISO 3M	2	0,38	0,25	
ISO udvendig	M	3/8"	16	1,5 mm	2	3 ER 1.5 ISO 2M	3	0,42	0,30	0,20

Afhjælpning af fejl

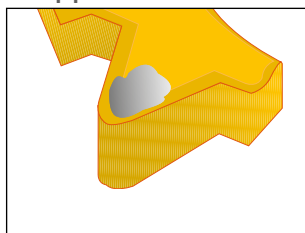
Udflisning



Årsager

- ▲ Forekommer ofte i rustfri stål
- ▲ Forkert hårdmetalttype

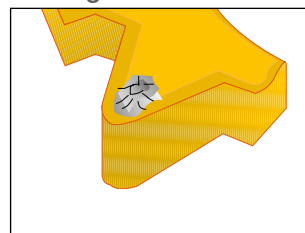
Gruppelid



Årsager

- ▲ Forekommer ofte i hårde materialer
- ▲ For høj tilspænding
- ▲ Forkert hårdmetalttype

Løsægdsdannelse



Årsager

- ▲ Skærehastigheden er for lav
- ▲ Forkert hårdmetalttype

Afhjælpning

- ▲ Minimer værktøjsudhængen
- ▲ Kontroller, om gevindskæret er korrekt fastspændt
- ▲ Undgå vibrationer
- ▲ Brug en mere slidstærk kvalitet af hårdmetal

Afhjælpning

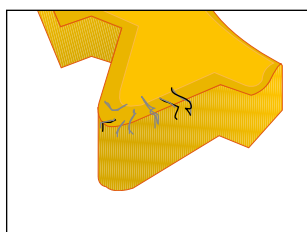
- ▲ Påfør kølevæske
- ▲ Reducer spåndybden
- ▲ Brug en hårdere kvalitet af hårdmetal

Afhjælpning

- ▲ Påfør kølevæske
- ▲ Øg skærehastigheden
- ▲ Brug en mere slidstærk kvalitet af hårdmetal

8

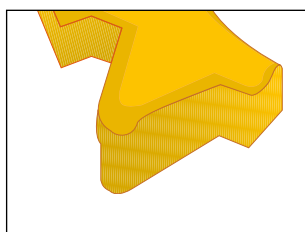
Termisk brud



Årsager

- ▲ For lidt kølesmøremiddel
- ▲ For høj skærehastighed
- ▲ Forkert hårdmetalkvalitet

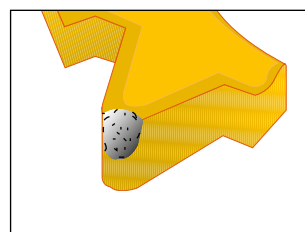
Plastisk deformation



Årsager

- ▲ Spåndybden for stor
- ▲ For lidt kølesmøremiddel
- ▲ For høj skærehastighed
- ▲ Forkert hårdmetalkvalitet

Brud



Årsager

- ▲ Spåndybden for stor
- ▲ For lidt kølesmøremiddel
- ▲ Plastisk deformation
- ▲ Ustabil
- ▲ Stigningsvinkel ikke korrekt
- ▲ Forkert hårdmetalkvalitet

Afhjælpning

- ▲ Tilføre kølesmøremiddel
- ▲ Minimer skærehastigheden
- ▲ Brug en mere slidstærk hårdmetal kvalitet

Afhjælpning

- ▲ Påfør kølevæske
- ▲ Reducer skæredybden
- ▲ Minimer skærehastigheden
- ▲ Brug en mere slidstærk hårdmetal kvalitet

Afhjælpning

- ▲ Reducer spåndybden
- ▲ Kontrollér maskinen og værktøjets stabilitet
- ▲ Reducer skærehastigheden
- ▲ Kontrollér stigningsvinklen
- ▲ Brug en mere slidstærk hårdmetal kvalitet

Betegnelsesnøgle

Skær

16

Skærstørrelse	
L	I.C.
06	5/32"
08	3/16"
11	1/4"
16	3/8"
22	1/2"

E

Skær	
E	Udvendig
I	Indvendig

R

Skæreudførelse	
R	Højre
L	Venstre
N	Neutral

AG 60

Stigning (TP/TPI)	
Fuldprofil	G/Z
mm	72-4
0,35	
Delprofil	G/Z
mm	48-16
0,5-1,5	
A	48-8
AG	14-11
M	14-8
G	7-5
N	4,5-3,5
U	
5,5-8,0	
Flankevinkel	
55°	
60°	

Antal tænder (NT)

2M	Flertandet skær med 2 tænder
3M	Flertandet skær med 3 tænder



Eksempel

16 ER AG 60

str. 16 højre – udvendigt skær med stigning på 0,5–3,0 mm

Holder

SE

Holder	
SE	Udvendig
SI	Indvendig

R

Skæreudførelse	
R	Højre
L	Venstre

1212

Tværsnit af skaft	
Eksempel	1212 = 12 mm x 12 mm
Udvendigt, firkantet skaft	
Indvendig borestang	0020 = 20 mm Diameter

F

Samlet længde	
F	mm
H	80
K	100
L	125
M	140
P	150
R	170
S	200
T	250
	300

16

Skærstørrelse	
L	I.C.
06	5/32"
08	3/16"
11	1/4"
16	3/8"
22	1/2"

Egenskaber

B	Med indvendig køling
C	Med hårdmetal skaft
U	Neutral holder



Eksempel

SE R 1212 F 16

Højre udvendig holder med 12 x 12 mm firkantet skaft, samlet længde på 80 mm, kun egnet til gevindskær str. 16

Kvaliteter

Universal

CCN7525

- ▲ Hårdmetal, TiAlN-belægning
- ▲ ISO | **P25** | **M25** | **K25** | **S25** | H25
- ▲ Den universelle hårdmetalkvalitet med sintret spånbryder til middelhøje og høje skærehastigheder

CCN2520

- ▲ Hårdmetal, TiAlN-belægning
- ▲ ISO | P25 | **M25** | K25 | **S25** | H25
- ▲ Belagt hårdmetal til bearbejdning af rustfrit stål med middelhøje og høje skærehastigheder

CCN1525

- ▲ Hårdmetal, TiN-belægning
- ▲ ISO | **P25** | **M25** | **K25** | N25 | O25
- ▲ Hårdmetalkvalitet med belægning til bearbejdning af stål og rustfrit stål med lave skærehastigheder

Ikke – jernholdige materialer

CWK20

- ▲ Hårdmetal, uden belægning
- ▲ ISO | M10 | **K10** | **N10** | S10
- ▲ Den slidbestandige hårdmetalkvalitet til bearbejdning af aluminium og andre ikke-jernholdige metaller

Stål

CCN20

- ▲ Hårdmetal, TiAlN-belægning
- ▲ ISO | **P20** | **M20** | **K20** | S20 | H20
- ▲ All-round hårdmetalkvalitet til bearbejdning af stål og NF-metaller med lave skærehastigheder

CWN1525

- ▲ Hårdmetal, TiN-belægning
- ▲ ISO | **P25** | M25 | **K25** | **N25** | O25
- ▲ Den universelle hårdmetalkvalitet til bearbejdning af stål og NF-metaller med lave skærehastigheder

Rustfrit

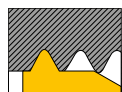
HCN2525

- ▲ Hårdmetal, TiAlN-belægning
- ▲ ISO | P25 | **M25** | K25 | N25 | S25 | H25
- ▲ Typen af hårdmetal med belægning til bearbejdning af rustfrit stål med høje skærehastigheder
- ▲ Også egnet til eksotiske materialer

8

Profilforklaring

Fuldprofil



- ▲ Skæret skærer den fulde gevindprofil
- ▲ Et minimumsindløb på 0,07 mm kræves
- ▲ Skæret kan kun bruges til én stigning

- Fordele:**
- ▲ Gevind i høj kvalitet
 - ▲ Ingen gratdannelse
 - ▲ Ingen efterbearbejdning
 - ▲ Sikrer længere levetid

Delfprofil



- ▲ Diameteren skal bearbejdes til færdigt mål
- ▲ Et minimumsindløb på 0,07 mm kræves

- Fordele:**
- ▲ Med et gevindskær kan flere stigninger fremstilles
 - ▲ Gevindskæret kan derfor bruges universal
 - ▲ Lille lagerbeholdning

Flertandet gevindskær



- ▲ Skæret skærer den fulde gevindprofil
- ▲ Et minimumsindløb på 0,07 mm kræves
- ▲ Skæret kan kun bruges til én stigning

- Fordele:**
- ▲ Kræver færre overløb
 - ▲ Tidsreducerende gevindfremstilling

Bemærk: ▲ Vær opmærksom på tilstrækkeligt gevindudløb

Mini-gevindskær



- ▲ Fra en min. kernehulsdiameter på Ø 6 mm eller Ø 8 mm



- Fordele:**
- ▲ Specielle kvaliteter til lave skærehastigheder
 - ▲ 3-skærs til miniatureauvendelser