

Neue Produkte für den Zerspanungstechniker

NEW Platten und Halter für Mini 06 und 08



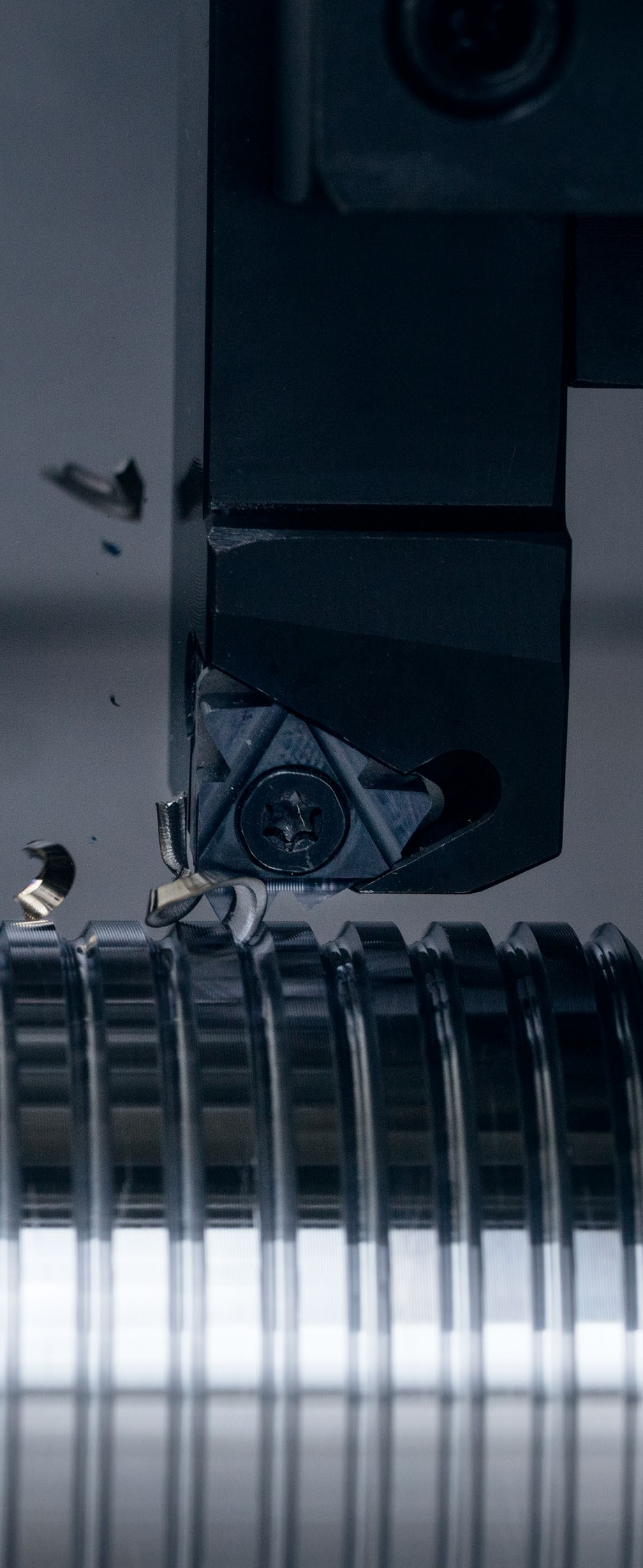
Neue Sorte CCN2520: Spezialist für rostfreie und hochwarmfeste Bearbeitungen
Erweiterung der bestehenden Sorte CCN1525

36-41

NEW Wechselkopfsystem



Nutzen Sie unsere Standard-Gewindedrehplatten mit dem neuen Wechselkopfsystem, welches Sie im Kapitel 9 Wendeplattendrehwerkzeuge auf Seite 189–196 finden.



Vollbohren und Bohrungsbearbeitung

- 1 HSS-Bohrer
- 2 VHM-Bohrer
- 3 Wendeplattenbohrer
- 4 Reibahlen und Senker
- 5 Ausspindelwerkzeuge

Gewindebearbeitung

- 6 Gewindebohrer und -former
- 7 Zirkular- und Gewindefräser
- 8 Gewindedrehwerkzeuge

8

Drehbearbeitung

- 9 Wendeplattendrehwerkzeuge
- 10 Multifunktionswerkzeuge – EcoCut und FreeTurn
- 11 Stechwerkzeuge
- 12 Miniaturdrehwerkzeuge

Fräsbearbeitung

- 13 HSS-Fräser
- 14 VHM-Fräser
- 15 Wendeplattenfräswerkzeuge

Der Katalog
Spanntechnik

- 16 Werkzeugaufnahmen und Zubehör
- 17 Werkstückspannung
- 18 Materialbeispiele und Artikel-Nr.-Verzeichnis

Inhaltsverzeichnis

Symbolerklärung	3
Toolfinder	2+3
Produktprogramm	4-41
Unterlegplatten	42
Technische Informationen	
Steigungswinkel	43
Schnittdaten	44+45
Gewindedrehverfahren	46
Problembehebung	47
Bezeichnungsschlüssel	48
Sortenbeschreibung und Profilerklärung	49

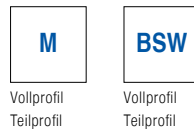
WNT \ Performance

Premium-Qualitätswerkzeuge für höchste Performance.

Die Premium-Qualitätswerkzeuge aus der Produktlinie **WNT Performance** wurden für spezielle Anwendungen konzipiert und zeichnen sich durch ihre herausragende Leistungsfähigkeit aus. Wenn Sie in Ihrer Fertigung höchste Ansprüche an die Performance stellen und allerbeste Ergebnisse erzielen wollen, dann empfehlen wir Ihnen die Premiumwerkzeuge aus dieser Produktlinie.

Toolfinder

TC-Gewindesystem (Außengewinde)



→ Kapitel 11 – Stechwerkzeuge

TC-Gewindesystem (Innengewinde)



→ Kapitel 11 – Stechwerkzeuge

MiniCut



→ Kapitel 12 – Miniaturdrehwerkzeuge

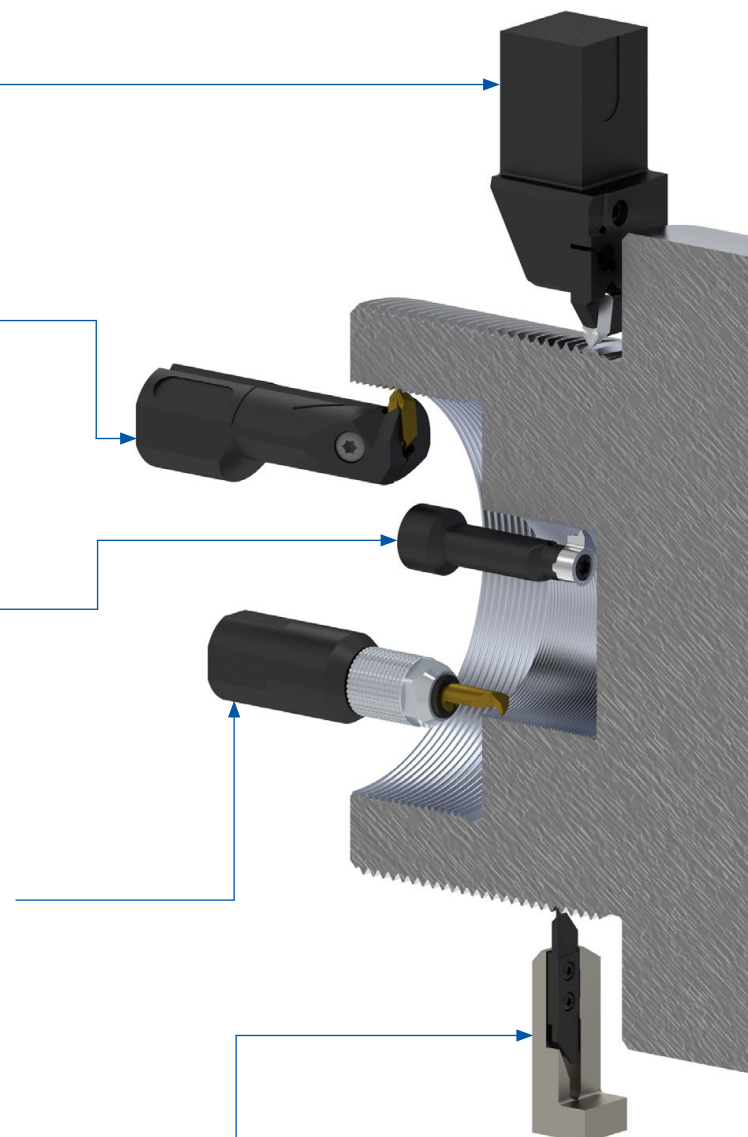
UltraMini



→ Kapitel 12 – Miniaturdrehwerkzeuge

VertiClamp

→ Langdrehkatalog



Symbolerklärung

Flankenwinkel



Flankenwinkel 30° (Trapezgewinde)



Flankenwinkel 30° (Rundgewinde)



Flankenwinkel 55°



Flankenwinkel 60°

Flankenwinkel 80°
(Panzerrohrgewinde)

TP / TPI = Steigung

NT = Zähnezahl

● = **Hauptanwendung**

○ = Nebenanwendung

Gewinde



Metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13



Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Metrisches Gewinde für die
Luft- und Raumfahrt DIN ISO 5855

Britisches Whitworth-Gewinde BS 84

Amerikanisches Unified-Gewinde
BS 1580 (ASME B 1.1)Amerikanisches Unified-Gewinde (grob)
BS 1580 (ASME B 1.1)Amerikanisches Unified-Gewinde (fein)
BS 1580 (ASME B 1.1)Amerikanisches Unified-Gewinde (extra fein)
BS 1580 (ASME B 1.1)Amerikanisches Rohrgewinde
ANSI / ASME B 1.20.3

Trapezgewinde DIN 103



Rundgewinde DIN 405



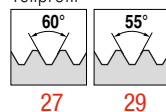
Panzerrohr-Gewinde DIN 40430

Standard-Außen-Gewindedrehen

Vollprofil

M	MJ	BSW	UN	UNC	UNF	UNEF	NPT	Tr	Rd	Pg
4+5	9	11+12	15+16	15+16	15+16	15+16	19	21	23	25

Teilprofil



27

29

Mehrzahl



8

passende Halter



31+32

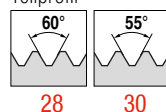


Standard-Innen-Gewindedrehen

Vollprofil

M	MJ	BSW	UN	UNC	UNF	UNEF	NPT	Tr	Rd	Pg
6+7	10	13+14	17+18	17+18	17+18	17+18	20	22	24	26

Teilprofil



28

30

passende Halter



33-35



Standard-Innen-Gewindedrehen mit unserem neuen Wechselkopfsystem

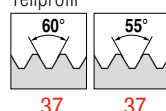
→ Kapitel 9 – Wendeplattendrehwerkzeuge

Mini 06

Vollprofil

M	BSW
36	36

Teilprofil



37

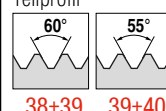
37

Mini 08

Vollprofil

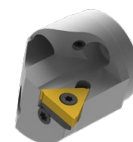
M
38

Teilprofil



38+39

39+40



passende Halter



41

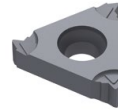
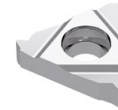
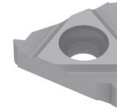
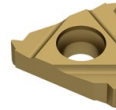
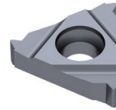
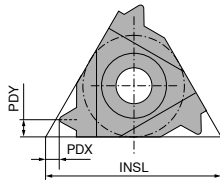


Informationen zu den verschiedenen Gewindeprofilen finden Sie auf → Seite 49.

Rechte Außengewindedrehplatte

▲ Vollprofil

▲ Sorte CCN7525 für universellen Einsatz mit gesintertem Spanbrecher



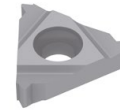
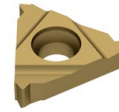
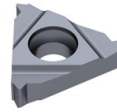
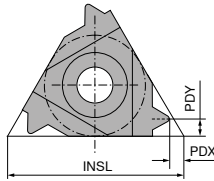
Bezeichnung	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 220 ...		ER 71 220 ...		ER 71 220 ...		ER 71 220 ...		ER 71 220 ...	
					EUR X3		EUR X3		EUR X3		EUR Y1		EUR X3	
11 ER 0,35	0,35	11	0,8	0,4	18,95	204					12,37	604		
11 ER 0,4	0,40	11	0,7	0,4	18,95	206					12,37	606		
11 ER 0,45	0,45	11	0,7	0,4	18,95	208					12,37	608		
11 ER 0,5	0,50	11	0,6	0,6	18,95	209					12,37	609		
11 ER 0,6	0,60	11	0,6	0,6	18,95	210					12,37	610		
11 ER 0,7	0,70	11	0,6	0,6	18,95	211					12,37	611		
11 ER 0,75	0,75	11	0,6	0,6	18,95	212					12,37	612		
11 ER 0,8	0,80	11	0,6	0,6	18,95	213					12,37	613		
11 ER 1,0	1,00	11	0,7	0,7	17,71	214					11,16	614		
11 ER 1,25	1,25	11	0,8	0,9	17,71	216					11,16	616		
11 ER 1,5	1,50	11	0,8	1,0	17,71	218					11,16	618		
11 ER 1,75	1,75	11	0,8	1,1	17,71	220					11,16	620		
16 ER 0,35	0,35	16	0,8	0,4	18,95	234			23,04	734	12,37	634		
16 ER 0,4	0,40	16	0,7	0,4	18,95	236			23,04	736	12,37	636		
16 ER 0,45	0,45	16	0,7	0,4	18,95	238					12,37	638		
16 ER 0,5	0,50	16	0,6	0,6	18,95	240	15,90	140	17,47	740	12,37	640	17,47	940
16 ER 0,7	0,70	16	0,6	0,6	18,95	241	17,03	141	18,50	741	12,37	641		
16 ER 0,75	0,75	16	0,6	0,6	18,95	242	15,90	142	17,47	742	12,37	642	17,47	942
16 ER 0,8	0,80	16	0,6	0,6	18,95	243	15,90	143	17,47	743	12,37	643	17,47	943
16 ER 1,0	1,00	16	0,7	0,7	17,71	244	15,33	144	17,03	744	11,16	644	17,03	944
16 ER 1,25	1,25	16	0,8	0,9	17,71	246	15,33	146	17,03	746	11,16	646	17,03	946
16 ER 1,5	1,50	16	0,8	1,0	17,71	248	15,33	148	17,03	748	11,16	648	17,03	948
16 ER 1,75	1,75	16	0,9	1,2	17,71	250	15,33	150	17,03	750	11,16	650		
16 ER 2,0	2,00	16	1,0	1,3	17,71	252	15,33	152	17,03	752	11,16	652	17,03	952
16 ER 2,5	2,50	16	1,1	1,5	17,71	254	15,33	154	17,03	754	11,16	654	17,03	954
16 ER 3,0	3,00	16	1,2	1,6	17,71	256	15,33	156	17,03	756	11,16	656	17,03	956
22 ER 3,5	3,50	22	1,6	2,3	26,55	270	23,84	170	26,22	770	17,25	670		
22 ER 4,0	4,00	22	1,6	2,3	26,55	272	25,08	172	27,12	772	17,25	672		
22 ER 4,5	4,50	22	1,7	2,4	26,55	274	26,90	174	29,28	774	17,25	674		
22 ER 5,0	5,00	22	1,7	2,5	26,55	276	26,90	176	29,28	776	17,25	676		
22 ER 5,5	5,50	22	1,7	2,6			26,90	178						
22 ER 5,5	5,50	22	1,9	2,7	26,55	278					17,25	678		
22 EN 5,5	5,50	22	2,3	11,0	33,48	282 ¹⁾					22,70	682 ¹⁾		
22 ER 6,0	6,00	22	1,9	2,7			26,90	180	29,28	780				
22 EN 6,0	6,00	22	2,0	2,9	26,55	280					17,25	680		
22 EN 6,0	6,00	22	2,6	11,0	33,48	284 ¹⁾					22,70	684 ¹⁾		
P					●		●		○				●	
M					●		○		●		○		●	
K					●				○		●		●	
N							●		○		●			
S					○				○		○		●	
H					○				○				○	
O							○							

1) Ausführung neutral (N) – für Rechts- und Linksgewindeherstellung einsetzbar. Neutraler Klemmhalter mit Kennzeichnung (U) erforderlich.

→ v_c Seite 45

Linke Außengewindedrehplatte

▲ Vollprofil



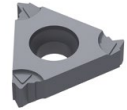
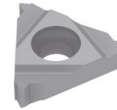
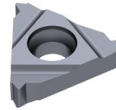
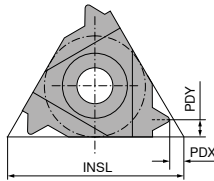
Bezeichnung	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 222 ...		EL 71 222 ...		EL 71 222 ...		EL 71 222 ...	
					EUR X3		EUR X3		EUR X3		EUR Y1	
11 EL 0,35	0,35	11	0,8	0,4	18,95	204					12,37	604
11 EL 0,4	0,40	11	0,7	0,4	18,95	206					12,37	606
11 EL 0,45	0,45	11	0,7	0,4	18,95	208					12,37	608
11 EL 0,5	0,50	11	0,6	0,6	18,95	209					12,37	609
11 EL 0,6	0,60	11	0,6	0,6	18,95	210					12,37	610
11 EL 0,7	0,70	11	0,6	0,6	18,95	211					12,37	611
11 EL 0,75	0,75	11	0,6	0,6	18,95	212					12,37	612
11 EL 0,8	0,80	11	0,6	0,6	18,95	213					12,37	613
11 EL 1,0	1,00	11	0,7	0,7	17,71	214					11,16	614
11 EL 1,25	1,25	11	0,8	0,9	17,71	216					11,16	616
11 EL 1,5	1,50	11	0,8	1,0	17,71	218					11,16	618
11 EL 1,75	1,75	11	0,8	1,1	17,71	220					11,16	620
16 EL 0,35	0,35	16	0,8	0,4	18,95	234					12,37	634
16 EL 0,4	0,40	16	0,7	0,4	18,95	236					12,37	636
16 EL 0,45	0,45	16	0,7	0,4	18,95	238					12,37	638
16 EL 0,5	0,50	16	0,6	0,6	18,95	240					12,37	640
16 EL 0,7	0,70	16	0,6	0,6	18,95	241					12,37	641
16 EL 0,75	0,75	16	0,6	0,6	18,95	242					12,37	642
16 EL 0,8	0,80	16	0,6	0,6	18,95	243					12,37	643
16 EL 1,0	1,00	16	0,7	0,7	17,71	244	16,34	144	17,82	744	11,16	644
16 EL 1,25	1,25	16	0,8	0,9	17,71	246	17,37	146			11,16	646
16 EL 1,5	1,50	16	0,8	1,0	17,71	248	16,34	148	17,82	748	11,16	648
16 EL 1,75	1,75	16	0,9	1,2	17,71	250			20,90	750	11,16	650
16 EL 2,0	2,00	16	1,0	1,3	17,71	252	17,37	152			11,16	652
16 EL 2,5	2,50	16	1,1	1,5	17,71	254					11,16	654
16 EL 3,0	3,00	16	1,2	1,6	17,71	256	20,20	156			11,16	656
22 EL 3,5	3,50	22	1,6	2,3	26,55	270					22,70	670
22 EL 4,0	4,00	22	1,6	2,3	26,55	272					22,70	672
22 EL 4,5	4,50	22	1,7	2,4	26,55	274					22,70	674
22 EL 5,0	5,00	22	1,7	2,5	26,55	276					22,70	676
22 EL 5,5	5,50	22	1,9	2,7	26,55	278					22,70	678
22 EL 6,0	6,00	22	2,0	2,9	26,55	280					22,70	680
P					●		●		○			
M					●		○		●		○	
K					●		○		○		●	
N							●		○		●	
S					○				○		○	
H					○				○			
O							○					

→ v_c Seite 45

Rechte Innengewindedrehplatte

▲ Vollprofil

▲ Sorte CCN7525 für universellen Einsatz mit gesintertem Spanbrecher



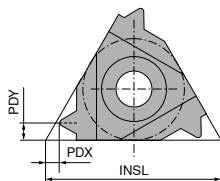
Bezeichnung	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 224 ...		IR 71 224 ...		IR 71 224 ...		IR 71 224 ...		IR 71 224 ...	
					EUR X3		EUR X3		EUR X3		EUR Y1		EUR X3	
11 IR 0,35	0,35	11	0,8	0,3	18,95	204					12,37	604		
11 IR 0,4	0,40	11	0,8	0,4	18,95	206					12,37	606		
11 IR 0,45	0,45	11	0,8	0,4	18,95	208					12,37	608		
11 IR 0,5	0,50	11	0,6	0,6	18,95	210					12,37	610		
11 IR 0,7	0,70	11	0,6	0,6	18,95	211					12,37	611		
11 IR 0,75	0,75	11	0,6	0,6	18,95	212					12,37	612	20,90	912
11 IR 0,8	0,80	11	0,6	0,6	18,95	213			23,60	713	12,37	613		
11 IR 1,0	1,00	11	0,6	0,6									17,03	914
11 IR 1,0	1,00	11	0,6	0,7	17,71	214	15,33	114	17,03	714	11,16	614		
11 IR 1,25	1,25	11	0,8	0,9	17,71	216					11,16	616		
11 IR 1,5	1,50	11	0,8	0,9									17,03	918
11 IR 1,5	1,50	11	0,8	1,0	17,71	218	15,33	118	17,03	718	11,16	618		
11 IR 1,75	1,75	11	0,9	1,1	17,71	220					11,16	620		
11 IR 2,0	2,00	11	0,8	0,9			15,33	122	17,03	722				
11 IR 2,0	2,00	11	0,9	1,1	17,71	222					11,16	622		
11 IR 2,5	2,50	11	0,8	1,2			17,37	124	18,95	724				
11 IR 2,5	2,50	11	0,9	1,1	17,71	224					11,16	624		
16 IR 0,35	0,35	16	0,8	0,4	18,95	234					12,37	634		
16 IR 0,4	0,40	16	0,7	0,4	18,95	236					12,37	636		
16 IR 0,45	0,45	16	0,7	0,4	18,95	238					12,37	638		
16 IR 0,5	0,50	16	0,6	0,6	18,95	240					12,37	640		
16 IR 0,7	0,70	16	0,6	0,6	18,95	241					12,37	641		
16 IR 0,75	0,75	16	0,6	0,6	18,95	242	19,17	142	20,90	742	12,37	642		
16 IR 0,8	0,80	16	0,6	0,6	18,95	243					12,37	643		
16 IR 1,0	1,00	16	0,6	0,7			15,33	144	17,03	744			17,03	944
16 IR 1,0	1,00	16	0,7	0,7	17,71	244					11,16	644		
16 IR 1,25	1,25	16	0,8	0,9	17,71	246			17,82	746	11,16	646	17,82	946
16 IR 1,5	1,50	16	0,8	1,0	17,71	248	15,33	148	17,03	748	11,16	648	17,03	948
16 IR 1,75	1,75	16	0,9	1,2	17,71	250			20,90	750	11,16	650		
16 IR 2,0	2,00	16	1,0	1,3	17,71	252	15,33	152	17,03	752	11,16	652	17,03	952
16 IR 2,5	2,50	16	1,1	1,5	17,71	254	15,33	154	17,03	754	11,16	654	17,03	954
16 IR 3,0	3,00	16	1,1	1,5	17,71	256	15,33	156	17,03	756	11,16	656	17,03	956
22 IR 3,5	3,50	22	1,6	2,3	26,55	270	25,08	170	27,12	770	17,25	670		
22 IR 4,0	4,00	22	1,6	2,3	26,55	272	25,08	172	27,12	772	17,25	672		
22 IR 4,5	4,50	22	1,6	2,4			26,90	174	29,28	774				
22 IR 4,5	4,50	22	1,7	2,4	26,55	274					17,25	674		
22 IR 5,0	5,00	22	1,6	2,3			26,90	176						
22 IR 5,0	5,00	22	1,7	2,5	26,55	276					17,25	676		
22 IR 5,5	5,50	22	1,6	2,3			27,25	178						
22 IR 5,5	5,50	22	1,9	2,7	26,55	278					17,25	678		
22 IN 5,5	5,50	22	2,3	11,0	33,48	282 ¹⁾					22,70	682 ¹⁾		
22 IR 6,0	6,00	22	1,6	2,4			26,90	180						
22 IR 6,0	6,00	22	2,0	2,9	26,55	280					17,25	680		
22 IN 6,0	6,00	22	2,6	11,0	33,48	284 ¹⁾					22,70	684 ¹⁾		
P					●		●		○				●	
M					●		○		●		○		●	
K					●		●		○		●		●	
N							●		○		●			
S					○				○		○		●	
H					○				○					○
O								○						

1) Ausführung neutral (N) – für Rechts- und Linksgewindeherstellung einsetzbar. Neutraler Klemmhalter mit Kennzeichnung (U) erforderlich.

→ v_c Seite 45

Linke Innengewindedrehplatte

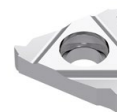
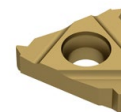
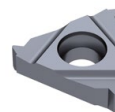
▲ Vollprofil



CCN20

CWN1525

CWK20



Bezeichnung	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 226 ...		IL 71 226 ...		IL 71 226 ...	
					EUR X3		EUR X3		EUR Y1	
11 IL 0,35	0,35	11	0,8	0,3	18,95	204			12,37	604
11 IL 0,4	0,40	11	0,8	0,4	18,95	206			12,37	606
11 IL 0,45	0,45	11	0,8	0,4	18,95	208			12,37	608
11 IL 0,5	0,50	11	0,6	0,6	18,95	210			12,37	610
11 IL 0,7	0,70	11	0,6	0,6	18,95	211			12,37	611
11 IL 0,75	0,75	11	0,6	0,6	18,95	212			12,37	612
11 IL 0,8	0,80	11	0,6	0,6	18,95	213			12,37	613
11 IL 1,0	1,00	11	0,6	0,7	17,71	214			11,16	614
11 IL 1,25	1,25	11	0,8	0,9	17,71	216			11,16	616
11 IL 1,5	1,50	11	0,8	1,0	17,71	218			11,16	618
11 IL 1,75	1,75	11	0,9	1,1	17,71	220			11,16	620
11 IL 2,0	2,00	11	0,9	1,1	17,71	222			11,16	622
11 IL 2,5	2,50	11	0,9	1,1	17,71	224			11,16	624
16 IL 0,35	0,35	16	0,8	0,4	18,95	234			12,37	634
16 IL 0,4	0,40	16	0,7	0,4	18,95	236			12,37	636
16 IL 0,45	0,45	16	0,7	0,4	18,95	238			12,37	638
16 IL 0,5	0,50	16	0,6	0,6	18,95	240			12,37	640
16 IL 0,7	0,70	16	0,6	0,6	18,95	241			12,37	641
16 IL 0,75	0,75	16	0,6	0,6	18,95	242			12,37	642
16 IL 0,8	0,80	16	0,6	0,6	18,95	243			12,37	643
16 IL 1,0	1,00	16	0,6	0,7			20,20	144		
16 IL 1,0	1,00	16	0,7	0,7	17,71	244			11,16	644
16 IL 1,25	1,25	16	0,8	0,9	17,71	246			11,16	646
16 IL 1,5	1,50	16	0,8	1,0	17,71	248	19,30	148	11,16	648
16 IL 1,75	1,75	16	0,9	1,2	17,71	250			11,16	650
16 IL 2,0	2,00	16	1,0	1,3	17,71	252	17,37	152	11,16	652
16 IL 2,5	2,50	16	1,1	1,5	17,71	254			11,16	654
16 IL 3,0	3,00	16	1,2	1,6	17,71	256			11,16	656
22 IL 3,5	3,50	22	1,6	2,3	33,26	270			22,70	670
22 IL 4,0	4,00	22	1,6	2,3	33,26	272			22,70	672
22 IL 4,5	4,50	22	1,7	2,4	33,26	274			22,70	674
22 IL 5,0	5,00	22	1,7	2,5	33,26	276			22,70	676
22 IL 5,5	5,50	22	1,9	2,7	33,26	278			22,70	678
22 IL 6,0	6,00	22	2,0	2,9	33,26	280			22,70	680
P					●		●			
M					●		○		○	
K					●		●		●	
N							●		●	
S					○				○	
H					○					
O									○	

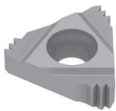
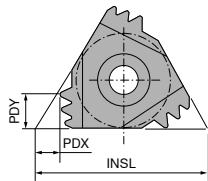
→ v_c Seite 45

Rechte Außengewindedrehplatte

▲ Mehrzahnplatten



HCN2525



ER

71 221 ...

Bezeichnung	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	NT
16 ER 1,0 3M	1,0	16	1,7	2,5	3
16 ER 1,5 2M	1,5	16	1,5	2,3	2

EUR
X3

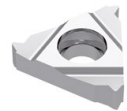
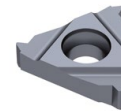
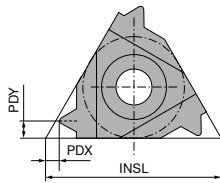
37,12 700
35,65 702

P	○
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○
O	○

→ v_c Seite 45

Rechte Außengewindedrehplatte

▲ Vollprofil



Bezeichnung	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm
11 ER 1,0	1,00	11	0,7	0,8
11 ER 1,25	1,25	11	0,8	0,9
11 ER 1,5	1,50	11	0,8	1,0
11 ER 2,0	2,00	11	0,9	1,0
16 ER 1,0	1,00	16	0,7	0,8
16 ER 1,25	1,25	16	0,8	0,9
16 ER 1,5	1,50	16	0,8	1,0
16 ER 2,0	2,00	16	1,0	1,3

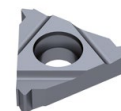
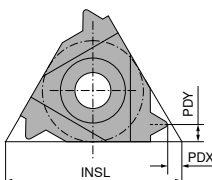
ER			ER		
71 286 ...			71 286 ...		
EUR			EUR		
X3			Y1		
32,13	214		24,06	614	
32,13	216		24,06	616	
32,13	218		24,06	618	
32,13	222		24,06	622	
32,13	244		24,06	644	
32,13	246		24,06	646	
32,13	248		24,06	648	
32,13	252		24,06	652	

P	•	
M	•	○
K	•	•
N		•
S	○	○
H	○	
O		

→ v_c Seite 45

Linke Außengewindedrehplatte

▲ Vollprofil



Bezeichnung	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm
11 EL 1,0	1,00	11	0,7	0,8
11 EL 1,25	1,25	11	0,8	0,9
11 EL 1,5	1,50	11	0,8	1,0
11 EL 2,0	2,00	11	0,9	1,0
16 EL 1,0	1,00	16	0,7	0,8
16 EL 1,25	1,25	16	0,8	0,9
16 EL 1,5	1,50	16	0,8	1,0
16 EL 2,0	2,00	16	1,0	1,3

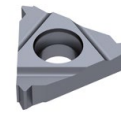
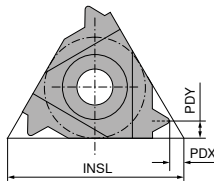
EL			EL		
71 287 ...			71 287 ...		
EUR			EUR		
X3			Y1		
32,13	214		24,06	614	
32,13	216		24,06	616	
32,13	218		24,06	618	
32,13	222		24,06	622	
32,13	244		24,06	644	
32,13	246		24,06	646	
32,13	248		24,06	648	
32,13	252		24,06	652	

P	•	
M	•	○
K	•	•
N		•
S	○	○
H	○	
O		

→ v_c Seite 45

Rechte Innengewindedrehplatte

▲ Vollprofil



Bezeichnung	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm
11 IR 1,0	1,00	11	0,7	0,8
11 IR 1,25	1,25	11	0,8	0,9
11 IR 1,5	1,50	11	0,8	1,0
11 IR 2,0	2,00	11	0,9	1,0
16 IR 1,0	1,00	16	0,7	0,8
16 IR 1,25	1,25	16	0,8	0,9
16 IR 1,5	1,50	16	0,8	1,0
16 IR 2,0	2,00	16	1,0	1,3

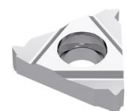
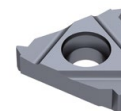
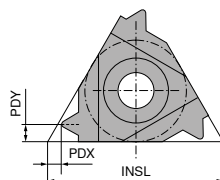
IR		IR	
71 284 ...		71 284 ...	
EUR X3		EUR Y1	
32,13	214	24,06	614
32,13	216	24,06	616
32,13	218	24,06	618
32,13	222	24,06	622
32,13	244	24,06	644
32,13	246	24,06	646
32,13	248	24,06	648
32,13	252	24,06	652

P	•	
M	•	○
K	•	•
N		•
S	○	○
H	○	
O		

→ v_c Seite 45

Linke Innengewindedrehplatte

▲ Vollprofil



Bezeichnung	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm
11 IL 1,0	1,00	11	0,7	0,8
11 IL 1,25	1,25	11	0,8	0,9
11 IL 1,5	1,50	11	0,8	1,0
11 IL 2,0	2,00	11	0,9	1,0
16 IL 1,0	1,00	16	0,7	0,8
16 IL 1,25	1,25	16	0,8	0,9
16 IL 1,5	1,50	16	0,8	1,0
16 IL 2,0	2,00	16	1,0	1,3

IL		IL	
71 285 ...		71 285 ...	
EUR X3		EUR Y1	
32,13	214	24,06	614
32,13	216	24,06	616
32,13	218	24,06	618
32,13	222	24,06	622
32,13	244	24,06	644
32,13	246	24,06	646
32,13	248	24,06	648
32,13	252	24,06	652

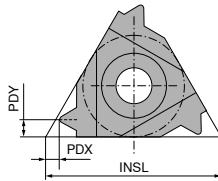
P	•	
M	•	○
K	•	•
N		•
S	○	○
H	○	
O		

→ v_c Seite 45

Rechte Außengewindedrehplatte

▲ Vollprofil

▲ Sorte CCN7525 für universellen Einsatz mit gesintertem Spanbrecher



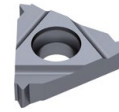
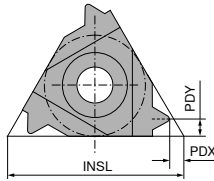
Bezeichnung	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 228 ...		ER 71 228 ...		ER 71 228 ...		ER 71 228 ...		ER 71 228 ...	
					EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
					X3		X3		X3		Y1		X3	
11 ER 72	72,0	11	0,7	0,4	22,35	202					14,52	602		
11 ER 60	60,0	11	0,7	0,4	22,35	204					14,52	604		
11 ER 56	56,0	11	0,7	0,4	22,35	206					14,52	606		
11 ER 48	48,0	11	0,6	0,6	22,35	208					14,52	608		
11 ER 40	40,0	11	0,6	0,6	22,35	210					14,52	610		
11 ER 36	36,0	11	0,6	0,6	22,35	212					14,52	612		
11 ER 32	32,0	11	0,6	0,6	22,35	214					14,52	614		
11 ER 28	28,0	11	0,6	0,7	20,54	216					13,39	616		
11 ER 26	26,0	11	0,7	0,8	20,54	218					13,39	618		
11 ER 24	24,0	11	0,7	0,8	20,54	220					13,39	620		
11 ER 22	22,0	11	0,8	0,9	20,54	222					13,39	622		
11 ER 20	20,0	11	0,8	0,9	20,54	224					13,39	624		
11 ER 19	19,0	11	0,8	1,0	20,54	226					13,39	626		
11 ER 18	18,0	11	0,8	1,0	20,54	228					13,39	628		
11 ER 16	16,0	11	0,9	1,1	20,54	230					13,39	630		
11 ER 14	14,0	11	0,9	1,1	20,54	232					13,39	632		
16 ER 40	40,0	16	0,6	0,6	22,35	240					14,52	640		
16 ER 36	36,0	16	0,6	0,6	22,35	242					14,52	642		
16 ER 32	32,0	16	0,6	0,6	22,35	244					14,52	644		
16 ER 28	28,0	16	0,6	0,7	20,54	246	19,74	146	21,57	746	13,39	646		
16 ER 26	26,0	16	0,7	0,7					24,06	748				
16 ER 26	26,0	16	0,7	0,8	20,54	248					13,39	648		
16 ER 24	24,0	16	0,7	0,8	20,54	250					13,39	650		
16 ER 22	22,0	16	0,8	0,9	20,54	252					13,39	652		
16 ER 20	20,0	16	0,8	0,9	20,54	254			24,06	754	13,39	654		
16 ER 19	19,0	16	0,8	1,0	20,54	256	17,71	156	19,53	756	13,39	656	19,53	956
16 ER 18	18,0	16	0,8	1,0	20,54	258					13,39	658		
16 ER 16	16,0	16	0,9	1,1	20,54	260	21,90	160	23,49	760	13,39	660		
16 ER 14	14,0	16	1,0	1,2	20,54	262	17,71	162	19,53	762	13,39	662	19,53	962
16 ER 12	12,0	16	1,1	1,4	20,54	264	21,90	164	23,49	764	13,39	664		
16 ER 11	11,0	16	1,1	1,5	20,54	266	17,71	166	19,53	766	13,39	666	19,53	966
16 ER 10	10,0	16	1,1	1,5	20,54	268					13,39	668		
16 ER 9	9,0	16	1,2	1,7	20,54	270					13,39	670		
16 ER 8	8,0	16	1,2	1,5	20,54	272					13,39	672		
22 ER 7	7,0	22	1,6	2,3	31,77	280					21,46	680		
22 ER 6	6,0	22	1,6	2,3	31,77	282					21,46	682		
22 ER 5	5,0	22	1,7	2,4	31,77	284					21,46	684		
22 EN 4,5	4,5	22	2,3	11,0	34,16	290 ¹⁾					23,27	690 ¹⁾		
22 EN 4	4,0	22	1,8	11,0	34,16	292 ¹⁾					23,27	692 ¹⁾		
P					●		●		○				●	
M					●		○		●		○		●	
K					●		●		○		●		●	
N							●		○		●			
S					○				○		○		●	
H					○				○				○	
O							○							

1) Ausführung neutral (N) – für Rechts- und Linksgewindeherstellung einsetzbar. Neutraler Klemmhalter mit Kennzeichnung (U) erforderlich.

→ v_c Seite 45

Linke Außengewindedrehplatte

▲ Vollprofil



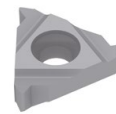
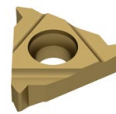
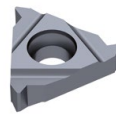
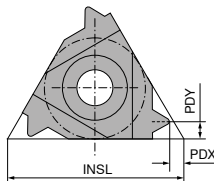
Bezeichnung	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 229 ...		EL 71 229 ...	
					EUR X3		EUR Y1	
11 EL 72	72	11	0,7	0,4	25,65	202	17,59	602
11 EL 60	60	11	0,7	0,4	25,65	204	17,59	604
11 EL 56	56	11	0,7	0,4	25,65	206	17,59	606
11 EL 48	48	11	0,6	0,6	25,65	208	17,59	608
11 EL 40	40	11	0,6	0,6	25,65	210	17,59	610
11 EL 36	36	11	0,6	0,6	25,65	212	16,34	612
11 EL 32	32	11	0,6	0,6	25,65	214	16,34	614
11 EL 28	28	11	0,6	0,7	24,06	216	16,34	616
11 EL 26	26	11	0,7	0,8	24,06	218	16,34	618
11 EL 24	24	11	0,7	0,8	24,06	220	16,34	620
11 EL 22	22	11	0,8	0,9	24,06	222	16,34	622
11 EL 20	20	11	0,8	0,9	24,06	224	16,34	624
11 EL 19	19	11	0,8	1,0	24,06	226	16,34	626
11 EL 18	18	11	0,8	1,0	24,06	228	16,34	628
11 EL 16	16	11	0,9	1,1	24,06	230	16,34	630
11 EL 14	14	11	0,9	1,1	20,54	232	13,39	632
16 EL 40	40	16	0,6	0,6	25,65	240	17,59	640
16 EL 36	36	16	0,6	0,6	25,65	242	17,59	642
16 EL 32	32	16	0,6	0,6	25,65	244	17,59	644
16 EL 28	28	16	0,6	0,7	24,06	246	16,34	646
16 EL 26	26	16	0,7	0,8	24,06	248	16,34	648
16 EL 24	24	16	0,7	0,8	24,06	250	16,34	650
16 EL 22	22	16	0,8	0,9	24,06	252	16,34	652
16 EL 20	20	16	0,8	0,9	24,06	254	16,34	654
16 EL 19	19	16	0,8	1,0	24,06	256	16,34	656
16 EL 18	18	16	0,8	1,0	24,06	258	16,34	658
16 EL 16	16	16	0,9	1,1	24,06	260	16,34	660
16 EL 14	14	16	1,0	1,2	20,54	262	13,39	662
16 EL 12	12	16	1,1	1,4	24,06	264	16,34	664
16 EL 11	11	16	1,1	1,5	20,54	266	13,39	666
16 EL 10	10	16	1,1	1,5	27,47	268	18,85	668
16 EL 9	9	16	1,2	1,7	27,47	270	18,85	670
16 EL 8	8	16	1,2	1,5	27,47	272	18,85	672
22 EL 7	7	22	1,6	2,3	37,22	280	25,87	680
22 EL 6	6	22	1,6	2,3	37,22	282	25,87	682
22 EL 5	5	22	1,7	2,4	38,02	284	25,87	684
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c Seite 45

Rechte Innengewindedrehplatte

▲ Vollprofil

▲ Sorte CCN7525 für universellen Einsatz mit gesintertem Spanbrecher

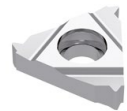
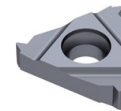
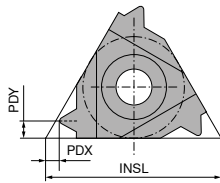


Bezeichnung	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 230 ...		IR 71 230 ...		IR 71 230 ...		IR 71 230 ...		IR 71 230 ...	
					EUR X3		EUR X3		EUR X3		EUR Y1		EUR X3	
11 IR 48	48	11	0,6	0,6	22,35	206					14,52	606		
11 IR 40	40	11	0,6	0,6	22,35	208					14,52	608		
11 IR 36	36	11	0,6	0,6	22,35	210					14,52	610		
11 IR 32	32	11	0,6	0,6	22,35	212					14,52	612		
11 IR 28	28	11	0,6	0,7	20,54	214					13,39	614		
11 IR 26	26	11	0,7	0,8	20,54	216					13,39	616		
11 IR 24	24	11	0,7	0,8	20,54	218					13,39	618		
11 IR 22	22	11	0,8	0,9	20,54	220					13,39	620		
11 IR 20	20	11	0,8	0,9	20,54	222					13,39	622		
11 IR 19	19	11	0,8	0,9									20,66	924
11 IR 19	19	11	0,8	1,0	20,54	224	18,85	124	20,66	724	13,39	624		
11 IR 18	18	11	0,8	1,0	20,54	226					13,39	626		
11 IR 16	16	11	0,9	1,1	20,54	228					13,39	628		
11 IR 14	14	11	0,8	0,9									20,66	930
11 IR 14	14	11	0,9	1,1	20,54	230	18,85	130	20,66	730	13,39	630		
16 IR 40	40	16	0,6	0,6	22,35	240					14,52	640		
16 IR 36	36	16	0,6	0,6	22,35	242					14,52	642		
16 IR 32	32	16	0,6	0,6	22,35	244					14,52	644		
16 IR 28	28	16	0,6	0,7	20,54	246					13,39	646		
16 IR 26	26	16	0,7	0,8	20,54	248					13,39	648		
16 IR 24	24	16	0,7	0,8	20,54	250					13,39	650		
16 IR 22	22	16	0,8	0,9	20,54	252					13,39	652		
16 IR 20	20	16	0,8	0,9	20,54	254					13,39	654		
16 IR 19	19	16	0,8	1,0	20,54	256					13,39	656		
16 IR 18	18	16	0,8	1,0	20,54	258					13,39	658		
16 IR 16	16	16	0,9	1,1	20,54	260			24,06	760	13,39	660		
16 IR 14	14	16	1,0	1,2	20,54	262	17,71	162	19,53	762	13,39	662	19,53	962
16 IR 12	12	16	1,1	1,4	20,54	264					13,39	664		
16 IR 11	11	16	1,1	1,5	20,54	266	17,71	166	19,53	766	13,39	666	19,53	966
16 IR 10	10	16	1,1	1,5	20,54	268					13,39	668		
16 IR 9	9	16	1,2	1,7	20,54	270					13,39	670		
16 IR 8	8	16	1,2	1,5	20,54	272					13,39	672		
22 IR 7	7	22	1,6	2,3	32,13	280					21,46	680		
22 IR 6	6	22	1,6	2,3	32,13	282					21,46	682		
22 IR 5	5	22	1,7	2,4	32,13	284					21,46	684		
P					●		●		○				●	
M					●		○		●		○		●	
K					●		●		○		●		●	
N									○		●			
S					○				○		○		●	
H					○				○				○	
O							○							

→ v_c Seite 45

Linke Innengewindedrehplatte

▲ Vollprofil



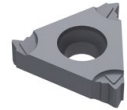
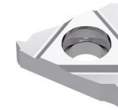
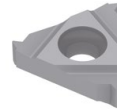
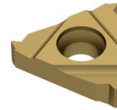
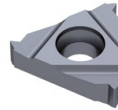
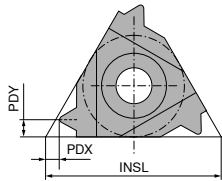
Bezeichnung	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 231 ...		IL 71 231 ...	
					EUR X3		EUR Y1	
11 IL 48	48	11	0,6	0,6	25,65	206	17,59	606
11 IL 40	40	11	0,6	0,6	25,65	208	17,59	608
11 IL 36	36	11	0,6	0,6	24,06	210	16,34	610
11 IL 32	32	11	0,6	0,6	24,06	212	16,34	612
11 IL 28	28	11	0,6	0,7	24,06	214	16,34	614
11 IL 26	26	11	0,7	0,8	24,06	216	16,34	616
11 IL 24	24	11	0,7	0,8	24,06	218	16,34	618
11 IL 22	22	11	0,8	0,9	24,06	220	16,34	620
11 IL 20	20	11	0,8	0,9	24,06	222	16,34	622
11 IL 19	19	11	0,8	1,0	24,06	224	16,34	624
11 IL 18	18	11	0,8	1,0	24,06	226	16,34	626
11 IL 16	16	11	0,9	1,1	24,06	228	16,34	628
11 IL 14	14	11	0,9	1,1	20,54	230	13,39	630
16 IL 40	40	16	0,6	0,6	25,65	240	17,59	640
16 IL 36	36	16	0,6	0,6	25,65	242	17,59	642
16 IL 32	32	16	0,6	0,6	25,65	244	17,59	644
16 IL 28	28	16	0,6	0,7	24,06	246	16,34	646
16 IL 26	26	16	0,7	0,8	24,06	248	16,34	648
16 IL 24	24	16	0,7	0,8	24,06	250	16,34	650
16 IL 22	22	16	0,8	0,9	24,06	252	16,34	652
16 IL 20	20	16	0,8	0,9	24,06	254	16,34	654
16 IL 19	19	16	0,8	1,0	24,06	256	16,34	656
16 IL 18	18	16	0,8	1,0	24,06	258	16,34	658
16 IL 16	16	16	0,9	1,1	24,06	260	16,34	660
16 IL 14	14	16	1,0	1,2	20,54	262	13,39	662
16 IL 12	12	16	1,1	1,4	24,06	264	16,34	664
16 IL 11	11	16	1,1	1,5	20,54	266	13,39	666
16 IL 10	10	16	1,1	1,5	27,47	268	18,85	668
16 IL 9	9	16	1,2	1,7	27,47	270	18,85	670
16 IL 8	8	16	1,2	1,5	27,47	272	18,85	672
22 IL 7	7	22	1,6	2,3	37,22	280	25,87	680
22 IL 6	6	22	1,6	2,3	37,22	282	25,87	682
22 IL 5	5	22	1,7	2,4	37,22	284	25,87	684
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c Seite 45

Rechte Außengewindedrehplatte

▲ Vollprofil

▲ Sorte CCN7525 für universellen Einsatz mit gesintertem Spanbrecher



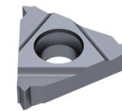
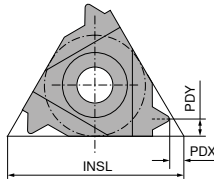
Bezeichnung	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 264 ...		ER 71 264 ...		ER 71 264 ...		ER 71 264 ...		ER 71 264 ...	
					EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
					X3		X3		X3		Y1		X3	
11 ER 72	72,0	11	0,8	0,4	22,47	202					14,52	602		
11 ER 64	64,0	11	0,8	0,4	22,47	204					14,52	604		
11 ER 56	56,0	11	0,7	0,4	22,47	206					14,52	606		
11 ER 48	48,0	11	0,6	0,6	22,47	208					14,52	608		
11 ER 44	44,0	11	0,6	0,6	22,47	210					14,52	610		
11 ER 40	40,0	11	0,6	0,6	22,47	212					14,52	612		
11 ER 36	36,0	11	0,6	0,6	22,47	214					14,52	614		
11 ER 32	32,0	11	0,6	0,6	22,47	216					14,52	616		
11 ER 28	28,0	11	0,6	0,7	20,54	218					13,50	618		
11 ER 27	27,0	11	0,7	0,8	20,54	220					13,50	620		
11 ER 24	24,0	11	0,7	0,8	20,54	222					13,50	622		
11 ER 20	20,0	11	0,8	0,9	20,54	224					13,50	624		
11 ER 18	18,0	11	0,8	1,0	20,54	226					13,50	626		
11 ER 16	16,0	11	0,9	1,1	20,54	228					13,50	628		
11 ER 14	14,0	11	0,9	1,1	20,54	230					13,50	630		
16 ER 72	72,0	16	0,8	0,4	22,35	232					14,52	632		
16 ER 64	64,0	16	0,8	0,4	22,35	234					14,52	634		
16 ER 56	56,0	16	0,7	0,4	22,35	236					14,52	636		
16 ER 48	48,0	16	0,6	0,6	22,35	238					14,52	638		
16 ER 44	44,0	16	0,6	0,6	22,35	240					14,52	640		
16 ER 40	40,0	16	0,6	0,6	22,35	242					14,52	642		
16 ER 36	36,0	16	0,6	0,6	22,35	244					14,52	644		
16 ER 32	32,0	16	0,6	0,6	22,35	246			25,31	746	14,52	646		
16 ER 28	28,0	16	0,6	0,7	20,54	248			23,49	748	13,39	648		
16 ER 27	27,0	16	0,7	0,8	20,54	250					13,39	650		
16 ER 24	24,0	16	0,7	0,8	20,54	252	19,74	152	21,57	752	13,39	652		
16 ER 20	20,0	16	0,8	0,9	20,54	254	18,85	154	20,66	754	13,39	654	20,66	954
16 ER 18	18,0	16	0,8	1,0	20,54	256	19,74	156	21,57	756	13,39	656		
16 ER 16	16,0	16	0,9	1,1	20,54	258	18,85	158	20,66	758	13,39	658	20,66	958
16 ER 14	14,0	16	1,0	1,2	20,54	260	19,74	160	21,57	760	13,39	660		
16 ER 13	13,0	16	1,0	1,3	20,54	262					13,39	662		
16 ER 12	12,0	16	1,1	1,4	20,54	264	19,74	164	21,57	764	13,39	664		
16 ER 11,5	11,5	16	1,1	1,5	20,54	266					13,39	666		
16 ER 11	11,0	16	1,1	1,5	20,54	268	22,47	168			13,39	668		
16 ER 10	10,0	16	1,1	1,5	20,54	270					13,39	670		
16 ER 9	9,0	16	1,2	1,7	20,54	272					13,39	672		
16 ER 8	8,0	16	1,1	1,1									24,06	974
16 ER 8	8,0	16	1,1	1,5			22,47	174						
16 ER 8	8,0	16	1,2	1,6	20,54	274					13,39	674		
22 ER 7	7,0	22	1,6	2,3	32,13	276					21,46	676		
22 ER 6	6,0	22	1,6	2,3	32,13	278					21,46	678		
22 ER 5	5,0	22	1,7	2,5	32,13	280					21,46	680		
22 EN 4,5	4,5	22	2,0	11,0	34,16	282 ¹⁾					23,38	682 ¹⁾		
22 EN 4	4,0	22	2,0	11,0	34,16	284 ¹⁾					23,38	684 ¹⁾		
P					●		●		○				●	
M					●		○		●		○		●	
K					●		●		○		●		●	
N							●		○		●			
S					○				○		○		●	
H					○				○				○	
O									○					

1) Ausführung neutral (N) – für Rechts- und Linksgewindeherstellung einsetzbar. Neutraler Klemmhalter mit Kennzeichnung (U) erforderlich.

→ v_c Seite 45

Linke Außengewindedrehplatte

▲ Vollprofil

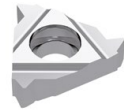
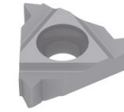
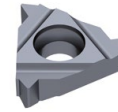
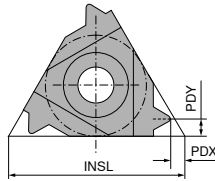


Bezeichnung	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 266 ...		EL 71 266 ...	
					EUR X3		EUR Y1	
11 EL 72	72,0	11	0,8	0,4	26,32	202	17,59	602
11 EL 64	64,0	11	0,8	0,4	26,32	204	17,59	604
11 EL 56	56,0	11	0,7	0,4	26,32	206	17,59	606
11 EL 48	48,0	11	0,6	0,6	26,32	208	17,59	608
11 EL 44	44,0	11	0,6	0,6	26,32	210	17,59	610
11 EL 40	40,0	11	0,6	0,6	26,32	212	17,59	612
11 EL 36	36,0	11	0,6	0,6	26,32	214	17,59	614
11 EL 32	32,0	11	0,6	0,6	26,32	216	17,59	616
11 EL 28	28,0	11	0,6	0,7	26,32	218	16,34	618
11 EL 27	27,0	11	0,7	0,8	26,32	220	16,34	620
11 EL 24	24,0	11	0,7	0,8	26,32	222	16,34	622
11 EL 20	20,0	11	0,8	0,9	26,32	224	16,34	624
11 EL 18	18,0	11	0,8	1,0	26,32	226	16,34	626
11 EL 16	16,0	11	0,9	1,1	26,32	228	16,34	628
11 EL 14	14,0	11	0,9	1,1	26,32	230	16,34	630
16 EL 72	72,0	16	0,8	0,4	25,65	232	17,59	632
16 EL 64	64,0	16	0,8	0,4	25,65	234	17,59	634
16 EL 56	56,0	16	0,7	0,4	25,65	236	17,59	636
16 EL 48	48,0	16	0,6	0,6	25,65	238	17,59	638
16 EL 44	44,0	16	0,6	0,6	25,65	240	17,59	640
16 EL 40	40,0	16	0,6	0,6	25,65	242	17,59	642
16 EL 36	36,0	16	0,6	0,6	25,65	244	17,59	644
16 EL 32	32,0	16	0,6	0,6	25,65	246	17,59	646
16 EL 28	28,0	16	0,6	0,7	24,06	248	16,34	648
16 EL 27	27,0	16	0,7	0,8	24,06	250	16,34	650
16 EL 24	24,0	16	0,7	0,8	24,06	252	16,34	652
16 EL 20	20,0	16	0,8	0,9	24,06	254	16,34	654
16 EL 18	18,0	16	0,8	1,0	24,06	256	16,34	656
16 EL 16	16,0	16	0,9	1,1	24,06	258	16,34	658
16 EL 14	14,0	16	1,0	1,2	24,06	260	16,34	660
16 EL 13	13,0	16	1,0	1,3	24,06	262	16,34	662
16 EL 12	12,0	16	1,1	1,4	20,54	264	13,39	664
16 EL 11,5	11,5	16	1,1	1,5	27,47	266	16,34	666
16 EL 11	11,0	16	1,1	1,5	27,47	268	16,34	668
16 EL 10	10,0	16	1,1	1,5	27,47	270	16,34	670
16 EL 9	9,0	16	1,2	1,7	27,47	272	16,34	672
16 EL 8	8,0	16	1,2	1,6	27,47	274	16,34	674
22 EL 7	7,0	22	1,6	2,3	37,22	276	25,87	676
22 EL 6	6,0	22	1,6	2,3	37,22	278	25,87	678
22 EL 5	5,0	22	1,7	2,5	37,22	280	25,87	680
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c Seite 45

Rechte Innengewindedrehplatte

▲ Vollprofil



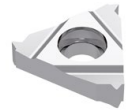
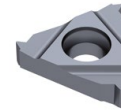
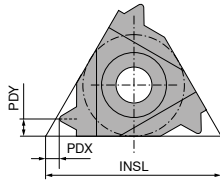
Bezeichnung	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 268 ...		IR 71 268 ...		IR 71 268 ...	
					EUR X3		EUR X3		EUR Y1	
11 IR 72	72,0	11	0,8	0,3	22,47	202			14,52	602
11 IR 64	64,0	11	0,8	0,4	22,47	204			14,52	604
11 IR 56	56,0	11	0,7	0,4	22,47	206			14,52	606
11 IR 48	48,0	11	0,6	0,6	22,47	208			14,52	608
11 IR 44	44,0	11	0,6	0,6	22,47	210			14,52	610
11 IR 40	40,0	11	0,6	0,6	22,47	212			14,52	612
11 IR 36	36,0	11	0,6	0,6	22,47	214			14,52	614
11 IR 32	32,0	11	0,6	0,6	22,47	216			14,52	616
11 IR 28	28,0	11	0,6	0,7	20,54	218			13,50	618
11 IR 27	27,0	11	0,7	0,8	20,54	220			13,50	620
11 IR 24	24,0	11	0,7	0,8	20,54	222			13,50	622
11 IR 20	20,0	11	0,8	0,9	20,54	224			13,50	624
11 IR 18	18,0	11	0,8	1,0	20,54	226			13,50	626
11 IR 16	16,0	11	0,9	1,1	20,54	228			13,50	628
11 IR 14	14,0	11	1,0	1,1	20,54	230			13,50	630
16 IR 72	72,0	16	0,8	0,3	22,35	232			14,52	632
16 IR 64	64,0	16	0,8	0,4	22,35	234			14,52	634
16 IR 56	56,0	16	0,7	0,4	22,35	236			14,52	636
16 IR 48	48,0	16	0,6	0,6	22,35	238			14,52	638
16 IR 44	44,0	16	0,6	0,6	22,35	240			14,52	640
16 IR 40	40,0	16	0,6	0,6	22,35	242			14,52	642
16 IR 36	36,0	16	0,6	0,6	22,35	244			14,52	644
16 IR 32	32,0	16	0,6	0,6	22,35	246			14,52	646
16 IR 28	28,0	16	0,6	0,7	20,54	248			13,39	648
16 IR 27	27,0	16	0,7	0,8	20,54	250			13,39	650
16 IR 24	24,0	16	0,7	0,8	20,54	252			13,39	652
16 IR 20	20,0	16	0,8	0,9	20,54	254			13,39	654
16 IR 18	18,0	16	0,8	1,0	20,54	256			13,39	656
16 IR 16	16,0	16	0,9	1,1	20,54	258			13,39	658
16 IR 14	14,0	16	1,0	1,2	20,54	260	24,06	760	13,39	660
16 IR 13	13,0	16	1,0	1,3	20,54	262			13,39	662
16 IR 12	12,0	16	1,1	1,4	20,54	264	21,57	764	13,39	664
16 IR 11,5	11,5	16	1,1	1,5	20,54	266			13,39	666
16 IR 11	11,0	16	1,1	1,5	20,54	268			13,39	668
16 IR 10	10,0	16	1,1	1,5	20,54	270			13,39	670
16 IR 9	9,0	16	1,2	1,7	20,54	272			13,39	672
16 IR 8	8,0	16	1,2	1,6	20,54	274			13,39	674
16 IR 8	8,0	16	1,1	1,5			24,06	774		
22 IR 7	7,0	22	1,6	2,3	32,13	276	34,50	776	21,46	676
22 IR 6	6,0	22	1,6	2,3	32,13	278			21,46	678
22 IR 5	5,0	22	1,7	2,5	32,13	280			21,46	680
22 IN 4,5	4,5	22	2,0	11,0	34,16	282 ¹⁾			23,38	682 ¹⁾
22 IN 4	4,0	22	2,0	11,0	34,16	284 ¹⁾			23,38	684 ¹⁾
P					●		○			
M					●		●		○	
K					●		○		●	
N							○		●	
S					○		○		○	
H					○		○			
O										

1) Ausführung neutral (N) – für Rechts- und Linksgewindeherstellung einsetzbar. Neutraler Klemmhalter mit Kennzeichnung (U) erforderlich.

→ v. Seite 45

Linke Innengewindedrehplatte

▲ Vollprofil

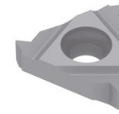
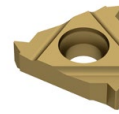
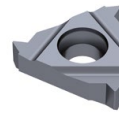
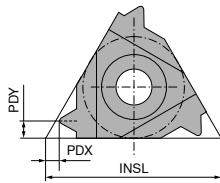


Bezeichnung	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 270 ...		IL 71 270 ...	
					EUR X3		EUR Y1	
11 IL 72	72,0	11	0,8	0,3	26,32	202	17,59	602
11 IL 64	64,0	11	0,8	0,4	26,32	204	17,59	604
11 IL 56	56,0	11	0,7	0,4	26,32	206	17,59	606
11 IL 48	48,0	11	0,6	0,6	26,32	208	17,59	608
11 IL 44	44,0	11	0,6	0,6	26,32	210	17,59	610
11 IL 40	40,0	11	0,6	0,6	26,32	212	17,59	612
11 IL 36	36,0	11	0,6	0,6	26,32	214	17,59	614
11 IL 32	32,0	11	0,6	0,6	26,32	216	17,59	616
11 IL 28	28,0	11	0,6	0,7	26,32	218	16,34	618
11 IL 27	27,0	11	0,7	0,8	26,32	220	16,34	620
11 IL 24	24,0	11	0,7	0,8	26,32	222	16,34	622
11 IL 20	20,0	11	0,8	0,9	26,32	224	16,34	624
11 IL 18	18,0	11	0,8	1,0	26,32	226	16,34	626
11 IL 16	16,0	11	0,9	1,1	26,32	228	16,34	628
11 IL 14	14,0	11	0,9	1,1	26,32	230	16,34	630
16 IL 72	72,0	16	0,8	0,3	26,32	232	17,59	632
16 IL 64	64,0	16	0,8	0,4	26,32	234	17,59	634
16 IL 56	56,0	16	0,7	0,4	26,32	236	17,59	636
16 IL 48	48,0	16	0,6	0,6	26,32	238	17,59	638
16 IL 44	44,0	16	0,6	0,6	26,32	240	17,59	640
16 IL 40	40,0	16	0,6	0,6	26,32	242	17,59	642
16 IL 36	36,0	16	0,6	0,6	26,32	244	17,59	644
16 IL 32	32,0	16	0,6	0,6	26,32	246	17,59	646
16 IL 28	28,0	16	0,6	0,7	26,32	248	16,34	648
16 IL 27	27,0	16	0,7	0,8	26,32	250	16,34	650
16 IL 24	24,0	16	0,7	0,8	26,32	252	16,34	652
16 IL 20	20,0	16	0,8	0,9	26,32	254	16,34	654
16 IL 18	18,0	16	0,8	1,0	26,32	256	16,34	656
16 IL 16	16,0	16	0,9	1,1	26,32	258	16,34	658
16 IL 14	14,0	16	1,0	1,2	26,32	260	16,34	660
16 IL 13	13,0	16	1,0	1,3	26,32	262	16,34	662
16 IL 12	12,0	16	1,1	1,4	26,32	264	13,50	664
16 IL 11,5	11,5	16	1,1	1,5	26,32	266	18,85	666
16 IL 11	11,0	16	1,1	1,5	26,32	268	16,34	668
16 IL 10	10,0	16	1,1	1,5	26,32	270	18,85	670
16 IL 9	9,0	16	1,2	1,7	26,32	272	18,85	672
16 IL 8	8,0	16	1,2	1,6	26,32	274	18,85	674
22 IL 7	7,0	22	1,6	2,3	26,32	276	25,87	676
22 IL 6	6,0	22	1,6	2,3	26,32	278	25,87	678
22 IL 5	5,0	22	1,7	2,5	26,32	280	25,87	680
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c Seite 45

Rechte Außengewindedrehplatte

▲ Vollprofil



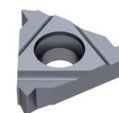
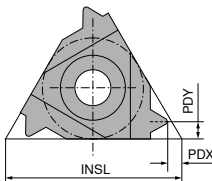
Bezeichnung	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 256 ...		ER 71 256 ...		ER 71 256 ...		ER 71 256 ...	
					EUR X3		EUR X3		EUR X3		EUR Y1	
16 ER 27	27,0	16	0,7	0,8	23,04	240					15,33	640
16 ER 18	18,0	16	0,8	1,0	23,04	242			26,00	742	15,33	642
16 ER 14	14,0	16	0,9	1,2	23,04	244	21,90	144	23,84	744	15,33	644
16 ER 11,5	11,5	16	1,1	1,5	23,04	246	23,73	146	26,00	746	15,33	646
16 ER 8	8,0	16	1,3	1,8	23,04	248					15,33	648
P					●		●		○			
M					●		○		●		○	
K					●		●		○		●	
N							●		○		●	
S					○				○		○	
H					○				○			
O							○					

→ v_c Seite 45

8

Linke Außengewindedrehplatte

▲ Vollprofil



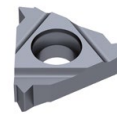
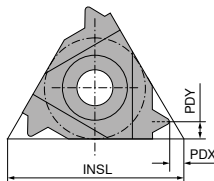
Bezeichnung	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 258 ...		EL 71 258 ...	
					EUR X3		EUR Y1	
16 EL 27	27,0	16	0,7	0,8	26,79	240	18,39	640
16 EL 18	18,0	16	0,8	1,0	26,79	242	18,39	642
16 EL 14	14,0	16	0,9	1,2	26,79	244	18,39	644
16 EL 11,5	11,5	16	1,1	1,5	26,79	246	18,39	646
16 EL 8	8,0	16	1,3	1,8	26,79	248	18,39	648
P					●			
M					●		○	
K					●		●	
N							●	
S					○		○	
H					○			
O								

→ v_c Seite 45

Rechte Innengewindedrehplatte

▲ Vollprofil

▲ Sorte CCN7525 für universellen Einsatz mit gesintertem Spanbrecher

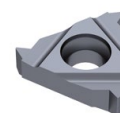
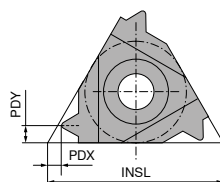


Bezeichnung	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 260 ...		IR 71 260 ...		IR 71 260 ...	
					EUR X3		EUR Y1		EUR X3	
11 IR 27	27,0	11	0,7	0,8	23,04	210	15,33	610		
11 IR 18	18,0	11	0,8	1,0	23,04	212	15,33	612		
11 IR 14	14,0	11	0,9	1,1	23,04	214	15,33	614		
16 IR 27	27,0	16	0,7	0,8	23,04	240	15,33	640		
16 IR 18	18,0	16	0,8	1,0	23,04	242	15,33	642		
16 IR 14	14,0	16	0,9	1,2	23,04	244	15,33	644	27,47	944
16 IR 11,5	11,5	16	1,1	1,5	23,04	246	15,33	646	27,81	946
16 IR 8	8,0	16	1,3	1,8	23,04	248	15,33	648		
P						●				●
M						●		○		●
K						●		●		●
N								●		
S						○		○		●
H						○				○
O										

→ v. Seite 45

Linke Innengewindedrehplatte

▲ Vollprofil



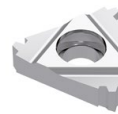
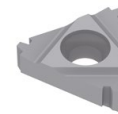
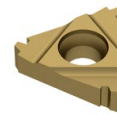
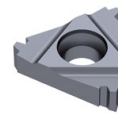
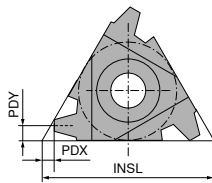
Bezeichnung	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 262 ...		IL 71 262 ...	
					EUR X3		EUR Y1	
11 IL 27	27,0	11	0,7	0,8	26,79	210	18,39	610
11 IL 18	18,0	11	0,8	1,0	26,79	212	18,39	612
11 IL 14	14,0	11	0,9	1,1	26,79	214	18,39	614
16 IL 27	27,0	16	0,7	0,8	26,79	240	18,39	640
16 IL 18	18,0	16	0,8	1,0	26,79	242	18,39	642
16 IL 14	14,0	16	0,9	1,2	26,79	244	18,39	644
16 IL 11,5	11,5	16	1,1	1,5	26,79	246	18,39	646
16 IL 8	8,0	16	1,3	1,8	26,79	248	18,39	648
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v. Seite 45

Rechte Außengewindedrehplatte

▲ Vollprofil

▲ Trapezgewinde DIN 103



Bezeichnung	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 232 ...		ER 71 232 ...		ER 71 232 ...		ER 71 232 ...	
					EUR X3		EUR X3		EUR X3		EUR Y1	
16 ER 1,5	1,5	16	1,0	1,1	24,86	240					16,68	640
16 ER 2,0	2,0	16	1,1	1,3	24,86	242					16,68	642
16 ER 2,0	2,0	16	1,0	1,3			23,38	142	26,32	742		
16 ER 3,0	3,0	16	1,3	1,5	24,86	244	22,24	144			16,68	644
22 ER 4,0	4,0	22	1,7	1,9	34,28	270					23,38	670
22 ER 4,0	4,0	22	1,8	1,9			31,77	170	35,86	770		
22 ER 5,0	5,0	22	2,0	2,4			34,97	172				
22 ER 5,0	5,0	22	2,1	2,5	35,75	272					24,62	672
22 ER 6,0	6,0	22	2,3	2,7	37,22	274					25,87	674
22 EN 6,0	6,0	22	2,0	11,0	37,22	276 ¹⁾					25,87	676 ¹⁾
22 EN 7,0	7,0	22	2,3	11,0	38,71	278 ¹⁾					27,02	678 ¹⁾
P						●		●		○		
M						●		○		●		○
K						●		○		○		●
N								●		○		●
S						○				○		○
H						○				○		
O								○				

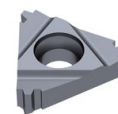
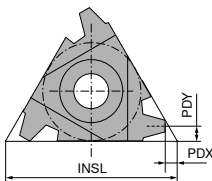
1) Ausführung neutral (N) – für Rechts- und Linksgewindeherstellung einsetzbar. Neutraler Klemmhalter mit Kennzeichnung (U) erforderlich.

→ v_c Seite 45

Linke Außengewindedrehplatte

▲ Vollprofil

▲ Trapezgewinde DIN 103



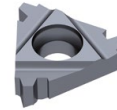
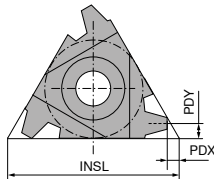
Bezeichnung	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 234 ...		EL 71 234 ...	
					EUR X3		EUR Y1	
16 EL 1,5	1,5	16	1,0	1,1	28,83	240	20,10	640
16 EL 2,0	2,0	16	1,1	1,3	28,83	242	20,10	642
16 EL 3,0	3,0	16	1,3	1,5	28,83	244	20,10	644
22 EL 4,0	4,0	22	1,7	1,9	40,17	270	28,04	670
22 EL 5,0	5,0	22	2,1	2,5	41,99	272	29,63	672
22 EL 6,0	6,0	22	2,3	2,7	43,69	274	30,87	674
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c Seite 45

Rechte Innengewindedrehplatte

▲ Vollprofil

▲ Trapezgewinde DIN 103



Bezeichnung	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 236 ...		IR 71 236 ...		IR 71 236 ...	
					EUR X3		EUR X3		EUR Y1	
11 IR 1,5	1,5	11	0,815	0,9	24,62	210			16,68	610
16 IR 1,5	1,5	16	1,000	1,1	24,62	240			16,68	640
16 IR 2,0	2,0	16	1,100	1,3	24,62	242			16,68	642
16 IR 3,0	3,0	16	1,300	1,5	24,62	244	25,43	144	16,68	644
22 IR 4,0	4,0	22	1,800	1,9			33,48	170		
22 IR 4,0	4,0	22	1,700	1,9	34,28	270			23,38	670
22 IR 5,0	5,0	22	2,000	2,4			34,72	172		
22 IR 5,0	5,0	22	2,100	2,5	35,75	272			24,62	672
22 IR 6,0	6,0	22	2,300	2,7	37,22	274			25,87	674
22 IN 6,0	6,0	22	2,000	11,0	37,22	276 ¹⁾			25,87	676 ¹⁾
22 IN 7,0	7,0	22	2,300	11,0	38,71	278 ¹⁾			27,02	678 ¹⁾
P					●		●			
M					●		○		○	
K					●		●		●	
N							●		●	
S					○				○	
H					○					
O							○			

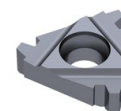
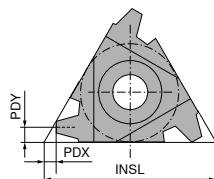
1) Ausführung neutral (N) – für Rechts- und Linksgewindeherstellung einsetzbar. Neutraler Klemmhalter mit Kennzeichnung (U) erforderlich.

→ v. Seite 45

Linke Innengewindedrehplatte

▲ Vollprofil

▲ Trapezgewinde DIN 103



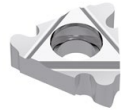
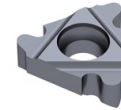
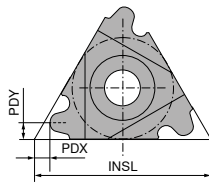
Bezeichnung	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 238 ...		IL 71 238 ...	
					EUR X3		EUR Y1	
11 IL 1,5	1,5	11	0,8	0,9	28,83	210	20,10	610
16 IL 1,5	1,5	16	1,0	1,1	28,83	240	20,10	640
16 IL 2,0	2,0	16	1,1	1,3	28,83	242	20,10	642
16 IL 3,0	3,0	16	1,3	1,5	28,83	244	20,10	644
22 IL 4,0	4,0	22	1,7	1,9	40,17	270	28,04	670
22 IL 5,0	5,0	22	2,1	2,5	40,17	272	28,04	672
22 IL 6,0	6,0	22	2,3	2,7	41,99	274	29,63	674
P					●			
M					●		○	
K					●		●	
N							●	
S					○		○	
H					○			
O								

→ v. Seite 45

Rechte Außengewindedrehplatte

▲ Vollprofil

▲ Rundgewinde DIN 405



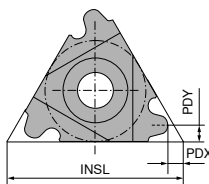
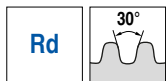
Bezeichnung	TPI 1/''	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 248 ...		ER 71 248 ...	
					EUR X3		EUR Y1	
16 ER 10	10	16	1,1	1,2	24,62	240	16,68	640
16 ER 8	8	16	1,4	1,3	24,62	242	16,68	642
16 ER 6	6	16	1,5	1,7	24,62	246	16,68	646
22 ER 6	6	22	1,5	1,7	34,40	270	23,60	670
22 ER 4	4	22	2,2	2,3	37,22	272	25,87	672
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c Seite 45

Linke Außengewindedrehplatte

▲ Vollprofil

▲ Rundgewinde DIN 405



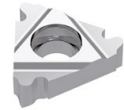
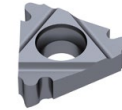
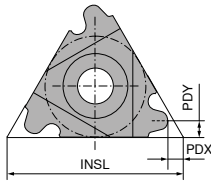
Bezeichnung	TPI 1/''	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 250 ...		EL 71 250 ...	
					EUR X3		EUR Y1	
16 EL 10	10	16	1,1	1,2	28,72	240	20,10	640
16 EL 8	8	16	1,4	1,3	28,72	242	20,10	642
16 EL 6	6	16	1,5	1,7	28,72	246	20,10	646
22 EL 6	6	22	1,5	1,7	40,29	270	28,15	670
22 EL 4	4	22	2,2	2,3	43,69	272	30,87	672
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c Seite 45

Rechte Innengewindedrehplatte

▲ Vollprofil

▲ Rundgewinde DIN 405



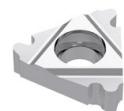
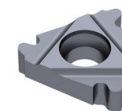
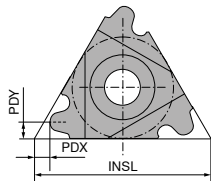
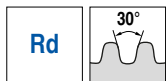
Bezeichnung	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 252 ...		IR 71 252 ...	
					EUR X3		EUR Y1	
16 IR 10	10	16	1,1	1,2	24,62	240	16,68	640
16 IR 8	8	16	1,4	1,4	24,62	242	16,68	642
16 IR 6	6	16	1,4	1,5	24,62	246	16,68	646
22 IR 6	6	22	1,5	1,7	34,40	270	23,60	670
22 IR 4	4	22	2,2	2,3	37,22	272	25,87	672
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c Seite 45

Linke Innengewindedrehplatte

▲ Vollprofil

▲ Rundgewinde DIN 405

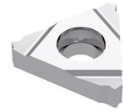
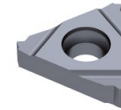
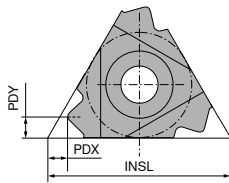
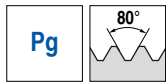


Bezeichnung	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 254 ...		IL 71 254 ...	
					EUR X3		EUR Y1	
16 IL 10	10	16	1,1	1,2	23,04	240	20,10	640
16 IL 8	8	16	1,4	1,4	23,04	242	20,10	642
16 IL 6	6	16	1,4	1,5	23,04	246	20,10	646
22 IL 6	6	22	1,5	1,7	32,34	270	28,15	670
22 IL 4	4	22	2,2	2,3	34,85	272	30,87	672
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c Seite 45

Rechte Außengewindedrehplatte

- ▲ Vollprofil
- ▲ Panzerrohrgewinde DIN 40430



Bezeichnung	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm
16 ER 20	20	16	0,8	0,8
16 ER 18	18	16	0,8	0,9
16 ER 16	16	16	0,8	1,0

ER	71 240 ...	ER	71 240 ...
EUR X3		EUR Y1	
24,62	240	16,68	640
24,62	242	16,68	642
24,62	244	16,68	644

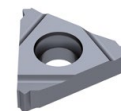
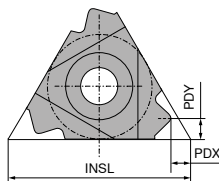
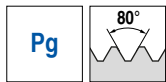
P	•	
M	•	○
K	•	•
N		•
S	○	○
H	○	
O		

→ v_c Seite 45

8

Linke Außengewindedrehplatte

- ▲ Vollprofil
- ▲ Panzerrohrgewinde DIN 40430



Bezeichnung	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm
16 EL 20	20	16	0,8	0,8
16 EL 18	18	16	0,8	0,9
16 EL 16	16	16	0,8	1,0

EL	71 242 ...	EL	71 242 ...
EUR X3		EUR Y1	
27,12	240	18,61	640
27,12	242	18,61	642
27,12	244	18,61	644

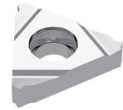
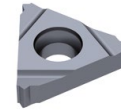
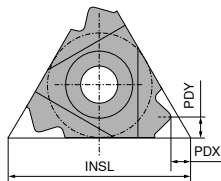
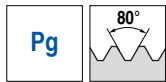
P	•	
M	•	○
K	•	•
N		•
S	○	○
H	○	
O		

→ v_c Seite 45

Rechte Innengewindedrehplatte

▲ Vollprofil

▲ Panzerrohrgewinde DIN 40430



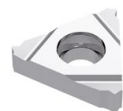
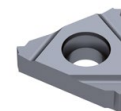
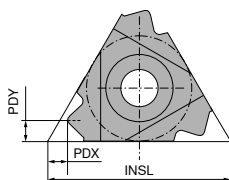
Bezeichnung	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 244 ...		IR 71 244 ...	
					EUR X3		EUR Y1	
11 IR 18	18	11	0,8	0,9	24,62	238	16,68	638
16 IR 18	18	16	0,8	0,9	24,62	242	16,68	642
16 IR 16	16	16	0,8	1,0	24,62	244	16,68	644
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c Seite 45

Linke Innengewindedrehplatte

▲ Vollprofil

▲ Panzerrohrgewinde DIN 40430



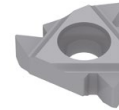
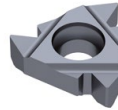
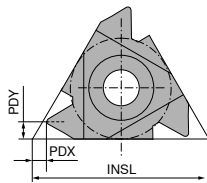
Bezeichnung	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 246 ...		IL 71 246 ...	
					EUR X3		EUR Y1	
11 IL 18	18	11	0,8	0,9	27,12	238	18,61	638
16 IL 18	18	16	0,8	0,9	27,12	242	18,61	642
16 IL 16	16	16	0,8	1,0	27,12	244	18,61	644
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c Seite 45

Rechte Außengewindedrehplatte

▲ Teilprofil

▲ Sorte CCN7525 für universellen Einsatz mit gesintertem Spanbrecher



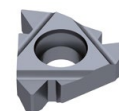
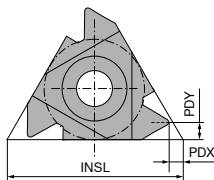
Bezeichnung	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 206 ...		ER 71 206 ...		ER 71 206 ...		ER 71 206 ...		ER 71 206 ...	
					EUR X3		EUR X3		EUR X3		EUR Y1		EUR X3	
16 ER A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	19,07	240	17,03	140	18,85	740	12,37	640	18,85	940
16 ER G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	19,64	242	18,50	142	20,10	742	12,72	642	20,10	942
16 ER AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	19,64	244	16,34	144	18,04	744	12,72	644	18,04	944
22 ER N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	30,64	270	31,44	170			20,54	670		
22 EN U60	5,5 - 8	22	0,9	11,0	30,64	272 ¹⁾					20,54	672 ¹⁾		
P					●		●		○				●	
M					●		○		●		○		●	
K					●		●		●		●		●	
N							●		○		●		●	
S					○				○		○		○	
H					○				○				○	
O							○							

1) Ausführung neutral (N) – für Rechts- und Linksgewindeherstellung einsetzbar. Neutraler Klemmhalter mit Kennzeichnung (U) erforderlich.

→ v_c Seite 45

Linke Außengewindedrehplatte

▲ Teilprofil



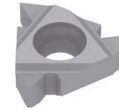
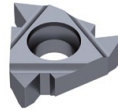
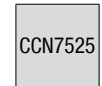
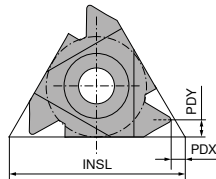
Bezeichnung	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 208 ...		EL 71 208 ...	
					EUR X3		EUR Y1	
16 EL A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	20,90	240	13,73	640
16 EL G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	22,03	242	15,09	642
16 EL AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	22,03	244	15,09	644
22 EL N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	35,75	270	24,62	670
P							●	
M							●	○
K							●	●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c Seite 45

Rechte Innengewindedrehplatte

▲ Teilprofil

▲ Sorte CCN7525 für universellen Einsatz mit gesintertem Spanbrecher



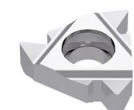
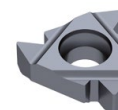
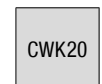
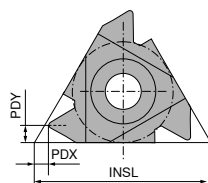
Bezeichnung	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 210 ...		IR 71 210 ...		IR 71 210 ...		IR 71 210 ...		IR 71 210 ...	
					EUR X3		EUR X3		EUR X3		EUR Y1		EUR X3	
11 IR A60	0,5 - 1,5	11	0,8	0,9	19,07	210	17,37	110			12,37	610		
16 IR A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	19,07	240	21,00	140			12,37	640		
16 IR G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	19,64	242	18,50	142			12,72	642		
16 IR AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	19,64	244	17,37	144	19,07	744	12,72	644	19,07	944
22 IR N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	30,64	270	29,63	170			20,54	670		
22 IN U60	5,5 - 8	22	0,9	11,0	30,64	272 ¹⁾					20,54	672 ¹⁾		
P					●		●		○				●	
M					●		○		●		○		●	
K					●		●		○		●		●	
N							●		○		●			
S					○				○		○		○	
H					○				○				○	
O							○						○	

1) Ausführung neutral (N) – für Rechts- und Linksgewindeherstellung einsetzbar. Neutraler Klemmhalter mit Kennzeichnung (U) erforderlich.

→ v_c Seite 45

Linke Innengewindedrehplatte

▲ Teilprofil



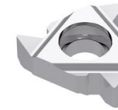
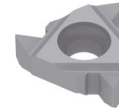
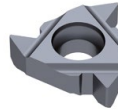
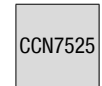
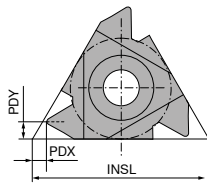
Bezeichnung	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 212 ...		IL 71 212 ...	
					EUR X3		EUR Y1	
11 IL A60	0,5 - 1,5	11	0,8	0,9	20,90	210	13,73	610
16 IL A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	20,90	240	13,73	640
16 IL G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	22,03	242	15,09	642
16 IL AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	22,03	244	15,09	644
22 IL N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	35,75	270	24,62	670
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c Seite 45

Rechte Außengewindedrehplatte

▲ Teilprofil

▲ Sorte CCN7525 für universellen Einsatz mit gesintertem Spanbrecher



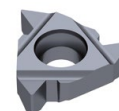
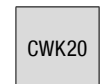
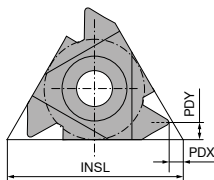
Bezeichnung	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 200 ...		ER 71 200 ...		ER 71 200 ...		ER 71 200 ...		ER 71 200 ...	
					EUR X3		EUR X3		EUR X3		EUR Y1		EUR X3	
16 ER A55	48 - 16	16	0,8	0,9	19,97	240	20,43	140	21,79	740	13,95	640	21,79	940
16 ER AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	21,34	244	18,50	144	20,10	744	13,95	644	20,10	944
16 ER G55	14 - 8	16	1,2	1,7	21,34	242	20,43	142	22,13	742	13,95	642	22,13	942
22 ER N55	7 - 5	22	1,7	2,5	33,26	270	33,48	170	36,42	770	22,47	670		
22 EN U55	4,5 - 3,25	22	0,9	11,0	33,26	272 ¹⁾					22,47	672 ¹⁾		
P					●		●		○				●	
M					●		○		●		○		●	
K					●		●		○		●		●	
N							●		○		●		●	
S					○				○		○		○	
H					○				○				○	
O							○							

1) Ausführung neutral (N) – für Rechts- und Linksgewindeherstellung einsetzbar. Neutraler Klemmhalter mit Kennzeichnung (U) erforderlich.

→ v_c Seite 45

Linke Außengewindedrehplatte

▲ Teilprofil



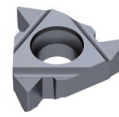
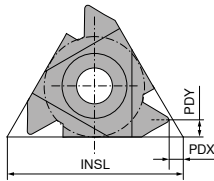
Bezeichnung	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 202 ...		EL 71 202 ...	
					EUR X3		EUR Y1	
16 EL A55	48 - 16	16	0,8	0,9	22,92	240	15,33	640
16 EL AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	24,86	244	16,91	644
16 EL G55	14 - 8	16	1,2	1,7	24,86	242	16,91	642
22 EL N55	7 - 5	22	1,7	2,5	38,82	270	27,12	670
P							●	
M							●	○
K							●	●
N								●
S					○		○	
H					○			
O								

→ v_c Seite 45

Rechte Innengewindedrehplatte

▲ Teilprofil

▲ Sorte CCN7525 für universellen Einsatz mit gesintertem Spanbrecher



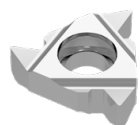
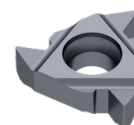
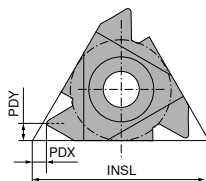
Bezeichnung	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 204 ...		IR 71 204 ...		IR 71 204 ...		IR 71 204 ...	
					EUR X3		EUR X3		EUR Y1		EUR X3	
11 IR A55	48 - 16	11	0,8	0,9	19,97	210			13,95	610		
16 IR A55	48 - 16	16	0,8	0,9	19,97	240			13,95	640		
16 IR AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	21,34	244			13,95	644		
16 IR G55	14 - 8	16	1,2	1,7	21,34	242	20,43	142	13,95	642	22,13	942
22 IR N55	7 - 5	22	1,7	2,5	33,26	270			22,47	670		
22 IN U55	4,5 - 3,25	22	0,9	11,0	33,26	272 ¹⁾			22,47	672 ¹⁾		
P						●		●				●
M						●		○		○		●
K						●		●		●		●
N								●		●		
S						○				○		●
H						○						○
O								○				

1) Ausführung neutral (N) – für Rechts- und Linksgewindeherstellung einsetzbar. Neutraler Klemmhalter mit Kennzeichnung (U) erforderlich.

→ v_c Seite 45

Linke Innengewindedrehplatte

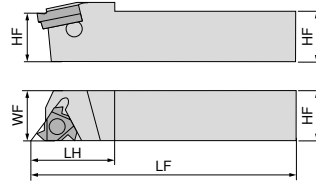
▲ Teilprofil



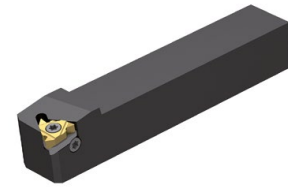
Bezeichnung	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 203 ...		IL 71 203 ...	
					EUR X3		EUR Y1	
11 IL A55	48 - 16	11	0,8	0,9	22,92	210	15,33	610
16 IL A55	48 - 16	16	0,8	0,9	22,92	240	15,33	640
16 IL AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	24,86	244	16,91	644
16 IL G55	14 - 8	16	1,2	1,7	24,86	242	16,91	642
22 IL N55	7 - 5	22	1,7	2,5	38,82	270	27,12	670
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c Seite 45

Standard-Außengewindeklemmhalter

▲ Klemmhalter mit Steigungswinkel $\beta = 1,5^\circ$ 

Abbildungen zeigen rechte Ausführung



Bezeichnung	HF mm	WF mm	LF mm	LH mm	Wendeplatte	Anzugsmoment Nm	links		rechts	
							71 281 ...		71 280 ...	
							EUR Y2		EUR Y2	
SE R/L 08 08 H11	8	11	100	16	11 ..	1,3	68,79	908 ²⁾	68,79	908 ²⁾
SE R/L 10 10 H11	10	12	100	18	11 ..	1,3	73,34	910 ²⁾	73,34	910 ²⁾
SE R/L 12 12 K11	12	12	125	20	11 ..	1,3	77,12	912 ²⁾	77,12	912 ²⁾
SE R/L 12 12 F16	12	16	80	22	16 ..	3,5	80,35	012	80,35	012
SE R/L 16 16 H16	16	16	100	25	16 ..	3,5	98,93	016	98,93	016
SE R/L 20 20 K16	20	20	125	30	16 ..	3,5	98,93	020	98,93	020
SE R/L 25 25 M16	25	25	150	30	16 ..	3,5	113,40	025	113,40	025
SE R/L 32 32 P16	32	32	170	30	16 ..	3,5	124,20	032	124,20	032
SE R/L 25 25 M22	25	25	150	32	22 ..	10	124,20	125	124,20	125
SE R 32 32 P22	32	32	170	34	22 ..	10			129,70	132
SE R 32 32 P22U	32	21	170	32	22 ..N	10			129,70	232 ¹⁾

1) Neutrale Wendeplatte mit Kennzeichnung (N) erforderlich

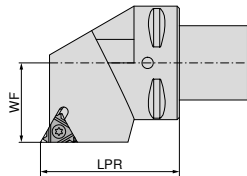
2) ohne Unterlegplatte

 Unterlage Mehrzahn				 Unterlage				 Schraube-U				 Schlüssel-D				 Klemmschraube			
71 950 ...				71 950 ...				71 950 ...				80 950 ...				71 950 ...			
Ersatzteile für Artikel-Nr.		EUR Y2		EUR Y2				EUR Y2			EUR Y7			EUR Y2					
71 280 908 / 71 281 908												T08	8,03	110	1,12	230			
71 280 910 / 71 281 910												T08	8,03	110	1,12	230			
71 280 912 / 71 281 912												T08	8,03	110	1,12	230			
71 280 012	ER 16 / IL 16	13,10	101	ER 16 / IL 16	9,72	121	1,12	234	T10	9,41	112	1,12	231						
71 281 012	EL 16 / IR 16	13,10	108	EL 16 / IR 16	8,84	129	1,12	234	T10	9,41	112	1,12	231						
71 280 016	ER 16 / IL 16	13,10	101	ER 16 / IL 16	9,72	121	1,12	234	T10	9,41	112	1,12	231						
71 281 016	EL 16 / IR 16	13,10	108	EL 16 / IR 16	8,84	129	1,12	234	T10	9,41	112	1,12	231						
71 280 020	ER 16 / IL 16	13,10	101	ER 16 / IL 16	9,72	121	1,12	234	T10	9,41	112	1,12	231						
71 281 020	EL 16 / IR 16	13,10	108	EL 16 / IR 16	8,84	129	1,12	234	T10	9,41	112	1,12	231						
71 280 025	ER 16 / IL 16	13,10	101	ER 16 / IL 16	9,72	121	1,12	234	T10	9,41	112	1,12	231						
71 281 025	EL 16 / IR 16	13,10	108	EL 16 / IR 16	8,84	129	1,12	234	T10	9,41	112	1,12	231						
71 280 032	ER 16 / IL 16	13,10	101	ER 16 / IL 16	9,72	121	1,12	234	T10	9,41	112	1,12	231						
71 281 032	EL 16 / IR 16	13,10	108	EL 16 / IR 16	8,84	129	1,12	234	T10	9,41	112	1,12	231						
71 280 125	ER 22 / IL 22	15,86	110	ER 22 / IL 22	14,09	137	1,70	235	T20	10,25	114	1,70	232						
71 281 125	EL 22 / IR 22	15,86	115	EL 22 / IR 22	14,09	145	1,70	235	T20	10,25	114	1,70	232						
71 280 132				ER 22 / IL 22	14,09	137	1,70	235	T20	10,25	114	1,70	232						
71 280 232				ER 22U / IL 22U	14,09	153	1,70	235	T20	10,25	114	1,70	232						



Unterlegplatten zur Steigungswinkelkorrektur finden Sie auf → Seite 42.

Außengewindeklemmhalter



Abbildungen zeigen rechte Ausführung



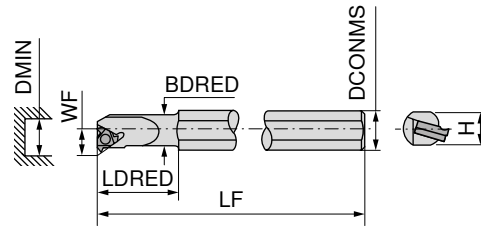
ISO-Bezeichnung	Aufnahme	LPR mm	WF mm	Wendeplatte	Anzugsmoment Nm	links 84 191 ...		rechts 84 190 ...	
						EUR Y8		EUR Y8	
PSC40 SE R/L 27050-16.IK	PSC 40	50	27	16 ..	3,5	246,20	412	246,20	412
PSC40 SE R/L 27050-22.IK	PSC 40	50	27	22 ..	10	246,20	422	246,20	422
PSC50 SE R/L 35060-16.IK	PSC 50	60	35	16 ..	3,5	272,20	512	272,20	512
PSC50 SE R/L 35060-22.IK	PSC 50	60	35	22 ..	10	272,20	522	272,20	522
PSC63 SE R/L 45065-16.IK	PSC 63	65	45	16 ..	3,5	312,10	612	312,10	612
PSC63 SE R/L 45065-22.IK	PSC 63	65	45	22 ..	10	312,10	622	312,10	622
PSC80 SE R/L 55080-22.IK	PSC 80	80	55	22 ..	10	329,40	822	329,40	822

Ersatzteile für Artikel-Nr.	Unterlage Mehrzahn		Unterlage		Schraube-U		Schlüssel-D		Klemmschraube	
	EUR Y2		EUR Y2		EUR Y2		EUR Y7		EUR Y2	
84 190 412	13,10	101	9,72	121	1,12	234	9,41	112	1,12	231
84 191 412	13,10	108	8,84	129	1,12	234	9,41	112	1,12	231
84 190 422	15,86	110	14,09	137	1,70	235	10,25	114	1,70	232
84 191 422	15,86	115	14,09	145	1,70	235	10,25	114	1,70	232
84 190 512	13,10	101	9,72	121	1,12	234	9,41	112	1,12	231
84 191 512	13,10	108	8,84	129	1,12	234	9,41	112	1,12	231
84 190 522	15,86	110	14,09	137	1,70	235	10,25	114	1,70	232
84 191 522	15,86	115	14,09	145	1,70	235	10,25	114	1,70	232
84 190 612	13,10	101	9,72	121	1,12	234	9,41	112	1,12	231
84 191 612	13,10	108	8,84	129	1,12	234	9,41	112	1,12	231
84 190 622	15,86	110	14,09	137	1,70	235	10,25	114	1,70	232
84 191 622	15,86	115	14,09	145	1,70	235	10,25	114	1,70	232
84 190 822	15,86	110	14,09	137	1,70	235	10,25	114	1,70	232
84 191 822	15,86	115	14,09	145	1,70	235	10,25	114	1,70	232



Unterlegplatten zur Steigungswinkelkorrektur finden Sie auf → Seite 42.

Standard-Innengewindeklemmhalter

▲ Klemmhalter mit Steigungswinkel $\beta = 1,5^\circ$ 

Abbildungen zeigen rechte Ausführung



Bezeichnung	H mm	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Wendeplatte	Anzugsmoment Nm	links	rechts
										71 283 ...	71 282 ...
SI R 0010 H11	9,0	100	25	10	9,5	7,4	12	11 ..	1,3	EUR Y2	EUR Y2
SI R/L 0010 K11	14,0	125	25	16	10,0	7,4	12	11 ..	1,3	86,61	113,40
SI R 0013 L11	14,0	140	32	16	12,0	8,9	15	11 ..	1,3		92,77
SI R/L 0013 M16	14,0	150	32	16	13,0	10,2	16	16 ..	3,5	94,39	94,39
SI R/L 0016 P16	18,0	170	40	20	15,0	11,7	19	16 ..	3,5	94,39	94,39
SI R/L 0020 P16	18,0	170	40	20	19,5	13,7	24	16 ..	3,5	111,30	111,30
SI R 0025 R16	22,6	200	40	25	24,5	16,2	29	16 ..	3,5		135,00
SI R/L 0032 S16	28,8	250	50	32	31,5	19,7	36	16 ..	3,5	145,90	145,90
SI R 0040 T16	36,0	300	50	40	39,5	23,7	44	16 ..	3,5		216,00
SI R 0020 P22	18,0	170	40	20	19,5	15,6	24	22 ..	10		105,20
SI R/L 0025 R22	22,6	200	40	25	24,5	18,1	29	22 ..	10	135,00	135,00
SI R 0032 S22	28,8	250	50	32	31,5	21,6	38	22 ..	10		150,10
SI R 0040 T22	36,0	300	60	40	39,5	25,6	46	22 ..	10		221,50
SI R 0032 S22U	28,8	250	60	32	31,5	24,4	38	22 .N	10		126,40

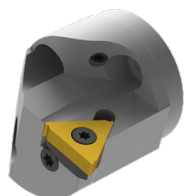
1) ohne Unterlegplatte

2) Neutrale Wendeplatte mit Kennzeichnung (N) erforderlich

Ersatzteile für Artikel-Nr.	Unterlage Mehrzahn		Unterlage		Schraube-U		Schlüssel-D		Klemmschraube	
	71 950 ...	EUR Y2	71 950 ...	EUR Y2	71 950 ...	EUR Y2	80 950 ...	EUR Y7	71 950 ...	EUR Y2
71 282 011							T08	8,03	110	1,12
71 282 010 / 71 283 010							T08	8,03	110	1,12
71 282 013							T08	8,03	110	1,12
71 282 015 / 71 283 015							T10	9,41	112	1,69
71 282 016 / 71 283 016							T10	9,41	112	1,69
71 282 020	EL 16 / IR 16	13,10	108	8,84	129	1,12	234	9,41	112	1,12
71 283 020	ER 16 / IL 16	13,10	101	9,72	121	1,12	234	9,41	112	1,12
71 282 026	EL 16 / IR 16	13,10	108	8,84	129	1,12	234	9,41	112	1,12
71 282 032	EL 16 / IR 16	13,10	108	8,84	129	1,12	234	9,41	112	1,12
71 283 032	ER 16 / IL 16	13,10	101	9,72	121	1,12	234	9,41	112	1,12
71 282 040	EL 16 / IR 16	13,10	108	8,84	129	1,12	234	9,41	112	1,12
71 282 120						1,12	234	10,25	114	1,70
71 282 126	EL 22 / IR 22	15,86	115	14,09	145	1,70	235	10,25	114	1,70
71 283 126	ER 22 / IL 22	15,86	110	14,09	137	1,70	235	10,25	114	1,70
71 282 132	EL 22 / IR 22	15,86	115	14,09	145	1,70	235	10,25	114	1,70
71 282 140	EL 22 / IR 22	15,86	115	14,09	145	1,70	235	10,25	114	1,70
71 282 133				AL 22U / IR 22U	14,09	161	1,70	235		1,70



Unterlegplatten zur Steigungswinkelkorrektur finden Sie auf → Seite 42.



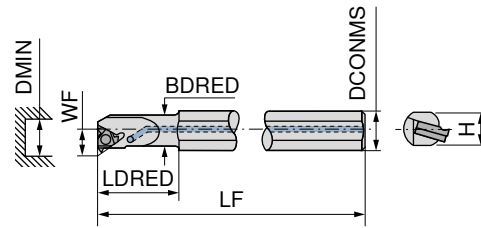
Kennen Sie schon unser neues Wechselkopfsystem?

Nutzen Sie unsere Standard-Gewindedrehplatten für das neue Wechselkopfsystem.

Neugierig? Weitere Informationen und Produkte finden Sie im → Kapitel 9 – Wendeplattendrehwerkzeuge

Standard-Innengewindeklemmhalter mit innerer Kühlmittelzufuhr

▲ Klemmhalter mit Steigungswinkel $\beta = 1,5^\circ$



Abbildungen zeigen rechte Ausführung



Bezeichnung	H mm	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Wendeplatte	Anzugsmoment Nm	links		rechts	
										71 283 ...	EUR Y2	71 282 ...	EUR Y2
SI R 0010 M11CB	9,0	150	25	10	9,5	7,4	12	11 ..	1,3			361,10	510 ²⁾
SI R 0012 P11CB	11,0	170	30	12	11,5	8,4	15	11 ..	1,3			384,20	512 ²⁾
SI R/L 0010 K11B	14,0	125	25	16	10,0	7,4	12	11 ..	1,3	103,80	310	103,80	310
SI R/L 0013 M16B	14,0	150	32	16	13,0	10,2	16	16 ..	3,5	113,40	315	113,40	315
SI R 0016 P16B	18,0	170	40	20	16,0	11,7	19	16 ..	3,5			113,40	316
SI R 0020 P16B	18,0	170	40	20	19,5	13,7	24	16 ..	3,5			132,80	320 ¹⁾
SI R/L 0032 S16B	28,8	250	50	32	31,5	19,7	36	16 ..	3,5	164,20	332 ¹⁾	164,20	332 ¹⁾

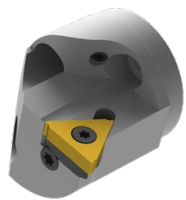
1) mit Unterlegplatte

2) Ausführung aus Hartmetall

Ersatzteile für Artikel-Nr.	Unterlage Mehrzahn		Unterlage		Schraube-U		Schlüssel-D		Klemmschraube	
	71 950 ...	EUR Y2	71 950 ...	EUR Y2	71 950 ...	EUR Y2	80 950 ...	EUR Y7	71 950 ...	EUR Y2
71 282 510							T08	8,03	110	1,12
71 282 512							T08	8,03	110	1,12
71 282 310 / 71 283 310							T08	8,03	110	1,12
71 282 315 / 71 283 315							T10	9,41	112	1,69
71 282 316							T10	9,41	112	1,69
71 282 320	EL 16 / IR 16	13,10	108	8,84	129	1,12	T10	9,41	112	1,12
71 282 332	EL 16 / IR 16	13,10	108	8,84	129	1,12	T10	9,41	112	1,12
71 283 332	ER 16 / IL 16	13,10	101	9,72	121	1,12	T10	9,41	112	1,12



Unterlegplatten zur Steigungswinkelkorrektur finden Sie auf → Seite 42.

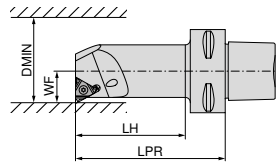


Kennen Sie schon unser neues Wechselkopfsystem?

Nutzen Sie unsere Standard-Gewindedrehplatten für das neue Wechselkopfsystem.

Neugierig? Weitere Informationen und Produkte finden Sie im → Kapitel 9 – Wendeplattendrehwerkzeuge

Innengewindeklemmhalter



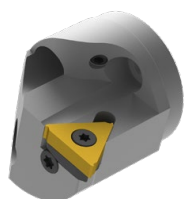
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	Aufnahme	WF mm	LPR mm	LH mm	DMIN mm	Wendeplatte	Anzugsmoment Nm	links 84 197 ...		rechts 84 196 ...	
								EUR Y8		EUR Y8	
PSC40 SI R/L 12060-16.IK	PSC 40	12	60	37	20	16 ..	3,5	344,50	410	344,50	410
PSC40 SI R/L 14060-16.IK	PSC 40	14	60	38	25	16 ..	3,5	344,50	412	344,50	412
PSC40 SI R/L 17070-16.IK	PSC 40	17	70	48	32	16 ..	3,5	344,50	414	344,50	414
PSC40 SI R/L 22090-16.IK	PSC 40	22	90	69	40	16 ..	3,5	344,50	416	344,50	416
PSC40 SI R/L 27080-16.IK	PSC 40	27	80	60	50	16 ..	3,5	344,50	418	344,50	418
PSC40 SI R/L 15065-22.IK	PSC 40	15	65	42	25	22 ..	10	344,50	420	344,50	420
PSC40 SI R/L 19070-22.IK	PSC 40	19	70	48	32	22 ..	10	344,50	422	344,50	422
PSC40 SI R/L 22090-22.IK	PSC 40	22	90	69	40	22 ..	10	344,50	424	344,50	424
PSC40 SI R/L 27080-22.IK	PSC 40	27	80	60	50	22 ..	10	344,50	426	344,50	426
PSC50 SI R/L 12060-16.IK	PSC 50	12	60	35	20	16 ..	3,5	383,50	510	383,50	510
PSC50 SI R/L 14060-16.IK	PSC 50	14	60	36	25	16 ..	3,5	383,50	512	383,50	512
PSC50 SI R/L 17070-16.IK	PSC 50	17	70	47	32	16 ..	3,5	383,50	514	383,50	514
PSC50 SI R/L 22090-16.IK	PSC 50	22	90	68	40	16 ..	3,5	383,50	516	383,50	516
PSC50 SI R/L 27105-16.IK	PSC 50	27	105	84	50	16 ..	3,5	383,50	518	383,50	518
PSC50 SI R/L 15065-22.IK	PSC 50	15	65	41	25	22 ..	10	383,50	520	383,50	520
PSC50 SI R/L 19070-22.IK	PSC 50	19	70	47	32	22 ..	10	383,50	522	383,50	522
PSC50 SI R/L 22090-22.IK	PSC 50	22	90	68	40	22 ..	10	383,50	524	383,50	524
PSC50 SI R/L 27105-22.IK	PSC 50	27	105	84	50	22 ..	10	383,50	526	383,50	526
PSC63 SI R/L 14070-16.IK	PSC 63	14	70	42	25	16 ..	3,5	440,70	610	440,70	610
PSC63 SI R/L 17075-16.IK	PSC 63	17	75	48	32	16 ..	3,5	440,70	612	440,70	612
PSC63 SI R/L 22090-16.IK	PSC 63	22	90	64	40	16 ..	3,5	440,70	614	440,70	614
PSC63 SI R/L 27105-16.IK	PSC 63	27	105	80	50	16 ..	3,5	440,70	616	440,70	616
PSC63 SI R/L 19075-22.IK	PSC 63	19	75	48	32	22 ..	10	440,70	620	440,70	620
PSC63 SI R/L 22090-22.IK	PSC 63	22	90	64	40	22 ..	10	440,70	622	440,70	622
PSC63 SI R/L 27105-22.IK	PSC 63	27	105	80	50	22 ..	10	440,70	624	440,70	624

		Unterlage Mehrzahn		Unterlage		Schraube-U		Schlüssel-D		Klemmschraube	
Ersatzteile		71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		80 950 ...		71 950 ...	
Wendeplatte	R/L/N	EUR Y2		EUR Y2		EUR Y2		EUR Y7		EUR Y2	
16 ..	rechts	13,10	108	8,84	129	1,12	234	9,41	112	1,12	231
16 ..	links	13,10	101	9,72	121	1,12	234	9,41	112	1,12	231
22 ..	links	15,86	110	14,09	137	1,70	235	10,25	114	1,70	232
22 ..	rechts	15,86	115	14,09	145	1,70	235	10,25	114	1,70	232



Unterlegplatten zur Steigungswinkelkorrektur finden Sie auf → Seite 42.



Kennen Sie schon unser neues Wechselkopfsystem?

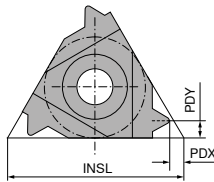
Nutzen Sie unsere Standard-Gewindedrehplatten für das neue Wechselkopfsystem.

Neugierig? Weitere Informationen und Produkte finden Sie im → Kapitel 9 – Wendeplattendrehwerkzeuge

Rechte Innengewindedrehplatte – Mini Größe 06

▲ Vollprofil

▲ Gewindeherstellung ab Durchmesser 6 mm



Bezeichnung	TP mm	PDX mm	PDY mm	INSL mm
06 IR 0,5	0,50	0,9	0,5	6
06 IR 0,75	0,75	0,8	0,5	6
06 IR 1,0	1,00	0,7	0,6	6
06 IR 1,25	1,25	0,6	0,6	6

IR		IR	
71 271 ...		71 224 ...	
EUR		EUR	
X3		X3	
23,49	110	25,31	35700
23,49	112	25,31	36100
23,49	114	25,31	36500
23,49	116	25,31	36700

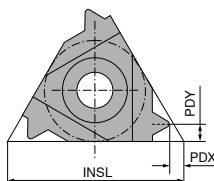
P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	
S		●
H		○
O	○	

→ v_c Seite 45

Rechte Innengewindedrehplatte – Mini Größe 06

▲ Vollprofil

▲ Gewindeherstellung ab Durchmesser 6 mm



Bezeichnung	TPI 1/"	PDX mm	PDY mm	INSL mm
06 IR 26	26	0,7	0,6	6
06 IR 22	22	0,6	0,6	6
06 IR 20	20	0,6	0,7	6
06 IR 18	18	0,6	0,7	6

IR		IR	
71 230 ...		71 230 ...	
EUR		EUR	
X3		X3	
23,49	13500	25,31	33500
23,49	13100	25,31	33100
23,49	12900	25,31	32900
23,49	12500	25,31	32500

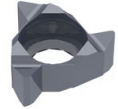
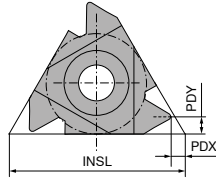
P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	
S		●
H		○
O	○	

→ v_c Seite 45

Rechte Innengewindedrehplatte – Mini Größe 06

▲ Teilprofil

▲ Gewindeherstellung ab Durchmesser 6 mm



Bezeichnung	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 274 ...		IR 71 272 ...	
					EUR X3		EUR X3	
06 IR A60	0,5 - 1,25	6	0,6	0,6	23,49	210	25,31	30000
P					●	○		
M					●	●		
K					●	○		
N					○			
S							●	
H							○	
O					○			

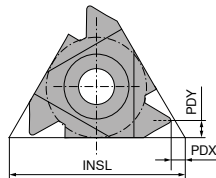
→ v. Seite 45

8

Rechte Innengewindedrehplatte – Mini Größe 06

▲ Teilprofil

▲ Gewindeherstellung ab Durchmesser 6 mm



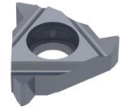
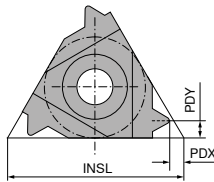
Bezeichnung	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 272 ...		IR 71 272 ...	
					EUR X3		EUR X3	
06 IR A55	48 - 20	6	0,5	0,6	23,49	10100	25,31	30100
P					●	○		
M					●	●		
K					●	○		
N					○			
S							●	
H							○	
O					○			

→ v. Seite 45

Rechte Innengewindedrehplatte – Mini Größe 08

▲ Vollprofil

▲ Gewindeherstellung ab Durchmesser 8 mm



Bezeichnung	TP mm	PDX mm	PDY mm	INSL mm
08 IR 0,5	0,50	0,6	0,5	8
08 IR 0,75	0,75	0,6	0,5	8
08 IR 1,0	1,00	0,6	0,6	8
08 IR 1,25	1,25	0,6	0,7	8
08 IR 1,5	1,50	0,6	0,7	8
08 IR 1,75	1,75	0,6	0,8	8
08 IN 2,0	2,00	0,9	4,0	8

IR	IR
71 224 ...	71 224 ...
EUR X3	EUR X3
25,31 14300	25,31 34300
25,31 13700	25,31 33700
25,31 13300	25,31 33300
25,31 13100	25,31 33100
25,31 12900	25,31 32900
25,31 12700	25,31 32700
25,31 12500 ¹⁾	25,31 32500 ¹⁾

P	•	○
M	•	•
K	•	○
N	○	
S		•
H		○
O	○	

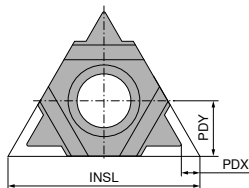
1) Ausführung neutral (N)

→ v. Seite 45

Neutrale Innengewindedrehplatte – Mini Größe 08

▲ Teilprofil

▲ Gewindeherstellung ab Durchmesser 8 mm



Bezeichnung	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm
08 IN M60	1,75 - 2,0	8	0,8	4

IN	IN
71 273 ...	71 273 ...
EUR X3	EUR X3
25,31 10800	25,31 30800

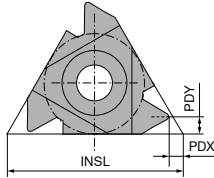
P	•	○
M	•	•
K	•	○
N	○	
S		•
H		○
O	○	

→ v. Seite 45

Rechte Innengewindedrehplatte – Mini Größe 08

▲ Teilprofil

▲ Gewindeherstellung ab Durchmesser 8 mm



Bezeichnung	TP mm	PDX mm	PDY mm	INSL mm	IR 71 272 ...		IR 71 272 ...	
					EUR X3 25,31	10600	EUR X3 25,31	30600
08 IR A60	0,5 - 1,25	0,6	0,6	8				
08 IR A60	0,5 - 1,5	0,6	0,7	8				
P					●		○	
M					●		●	
K					●		○	
N					○			
S							●	
H							○	
O					○			

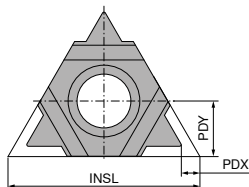
→ v_c Seite 45

8

Neutrale Innengewindedrehplatte – Mini Größe 08

▲ Teilprofil

▲ Gewindeherstellung ab Durchmesser 8 mm



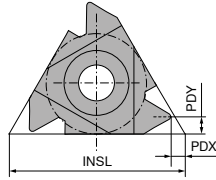
Bezeichnung	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IN 71 273 ...		IN 71 273 ...	
					EUR X3 25,31	10900	EUR X3 25,31	30900
08 IN M55	14 - 11	8	0,9	4				
P					●		○	
M					●		●	
K					●		○	
N					○			
S							●	
H							○	
O					○			

→ v_c Seite 45

Rechte Innengewindedrehplatte – Mini Größe 08

▲ Teilprofil

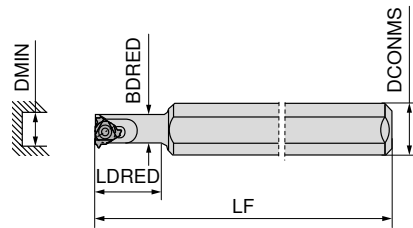
▲ Gewindeherstellung ab Durchmesser 8 mm



Bezeichnung	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 272 ...		IR 71 272 ...	
					EUR X3 25,31	10700	EUR X3 25,31	30700
08 IR A55	48 - 16	8	0,6	0,7				
P					●		○	
M					●		●	
K					●		○	
N					○			
S							●	
H							○	
O					○			

→ v_c Seite 45

Rechte Innengewindeklemmhalter – Mini Größe 06



NEW

rechts

71 282 ...

EUR

Y2

115,60 00500

215,80 10500¹⁾

Bezeichnung	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	DMIN mm	Wendeplatte	Anzugsmoment Nm
SI R 0005 H06	100	12	12	5,1	6	06 ..	0,6
SI R 0005 H06 C	100	26	6	5,1	6	06 ..	0,6

1) Schaft aus Vollhartmetall mit Innenkühlung



Schlüssel-D



Klemmschraube

80 950 ...

EUR

Y7

8,69 108

71 950 ...

EUR

Y2

2,11 23800

Ersatzteile
für Artikel-Nr.

71 282 00500

T06

8,69

108

71 282 10500

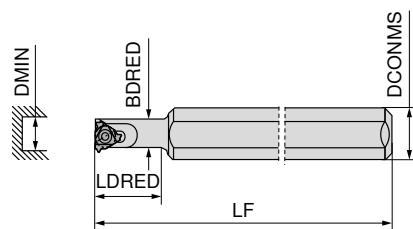
T06

8,69

108

8

Rechte Innengewindeklemmhalter – Mini Größe 08



NEW

rechts

71 282 ...

EUR

Y2

115,60 00700

270,90 10700²⁾129,70 00800¹⁾

Bezeichnung	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	DMIN mm	Wendeplatte	Anzugsmoment Nm
SI R 0007 K08	125	18	16	6,6	7,8	08 ..	0,6
SI R 0007 K08C	125	30	8	6,6	7,8	08 ..	0,6
SI R 0007 K08U	125	31	16	7,3	9,0	08 .N	0,6

1) Neutrale Wendeplatte mit Kennzeichnung (N) erforderlich

2) Schaft aus Vollhartmetall mit Innenkühlung



Schlüssel-D



Klemmschraube

80 950 ...

EUR

Y7

8,69 108

71 950 ...

EUR

Y2

2,22 23900

Ersatzteile
für Artikel-Nr.

71 282 00700

T06

8,69

108

71 282 10700

T06

8,69

108

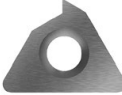
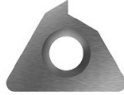
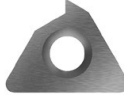
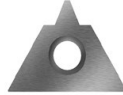
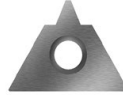
71 282 00800

T06

8,69

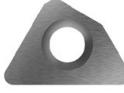
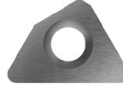
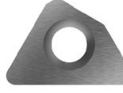
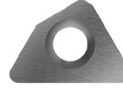
108

Unterlegplatten für Standard-Gewindeschneidplatten

												
	AE 16 ER 16 / IL 16		AI 16 EL 16 / IR 16		AE 22 ER 22 / IL 22		AI 22 EL 22 / IR 22		AE 22 U ER 22 / IL 22		AI 22 U EL 22 / IR 22	
	71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...	
Steigungs- winkel β	EUR Y2		EUR Y2		EUR Y2		EUR Y2		EUR Y2		EUR Y2	
+ 4,5°	11,12	118	11,12	126	17,84	134	17,84	142	17,84	150 ¹⁾	17,84	158 ¹⁾
+ 3,5°	11,12	119	11,12	127	17,84	135	17,84	143	17,84	151 ¹⁾	17,84	159 ¹⁾
+ 2,5°	11,12	120	11,12	128	17,84	136	17,84	144	17,84	152 ¹⁾	17,84	160 ¹⁾
+ 1,5°	9,72	121	8,84	129	14,09	137	14,09	145	14,09	153 ¹⁾	14,09	161 ¹⁾
+ 0,5°	11,12	122	11,12	130	17,84	138	17,84	146	17,84	154 ¹⁾	17,84	162 ¹⁾
0°	11,12	123	11,12	131	17,84	139	17,84	147				
- 0,5°	11,12	124	11,12	132	17,84	140	17,84	148	17,84	156 ¹⁾	17,84	164 ¹⁾
- 1,5°	11,12	125	11,12	133	17,84	141	17,84	149	17,84	157 ¹⁾	17,84	165 ¹⁾

1) Ausführung neutral für Klemmhalter mit Kennzeichnung (U).

Unterlegplatten für Mehrzahn-Gewindeschneidplatten

								
	AE 16 M ER 16 / IL 16		AI 16 M EL 16 / IR 16		AE 22 M ER 22 / IL 22		AI 22 M EL 22 / IR 22	
	71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...	
Steigungs- winkel β	EUR Y2		EUR Y2		EUR Y2		EUR Y2	
+ 1,5°	13,10	101	13,10	108	15,86	110	15,86	115

Steigungswinkel

Wichtige Angaben zur Standard-Unterlegplatte

- ▲ der Steigungswinkel sollte immer über Berechnung oder mithilfe des untenstehenden Diagramms ermittelt werden.
- ▲ die Gewindeklemmhalter haben einen 1,5° geneigten Plattensitz und eine Unterlegplatte ohne Winkelkorrektur. Somit haben die Klemmhalter im Auslieferungszustand einen Steigungswinkel β von 1,5°.

Ohne die entsprechende Korrektur des Steigungswinkels kann es passieren, dass

- ▲ das Profil verzerrt wird.
- ▲ die Wendeplatte aufsitzt – zu wenig Freiwinkel hat.
- ▲ die Standzeit der Wendeplatte stark minimiert wird.

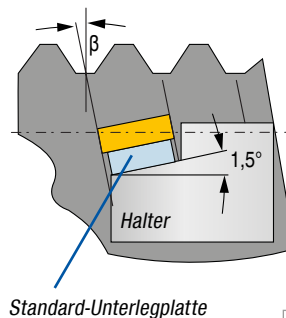


Methode 1: Berechnung

Berechnung des Steigungswinkels β :

$$\beta = \frac{20 \times TP}{DMIN}$$

20 = konstant
 β = Steigungswinkel (°)
 TP = Steigung (mm)
 DMIN = Nenndurchmesser (mm)



Beispielberechnung

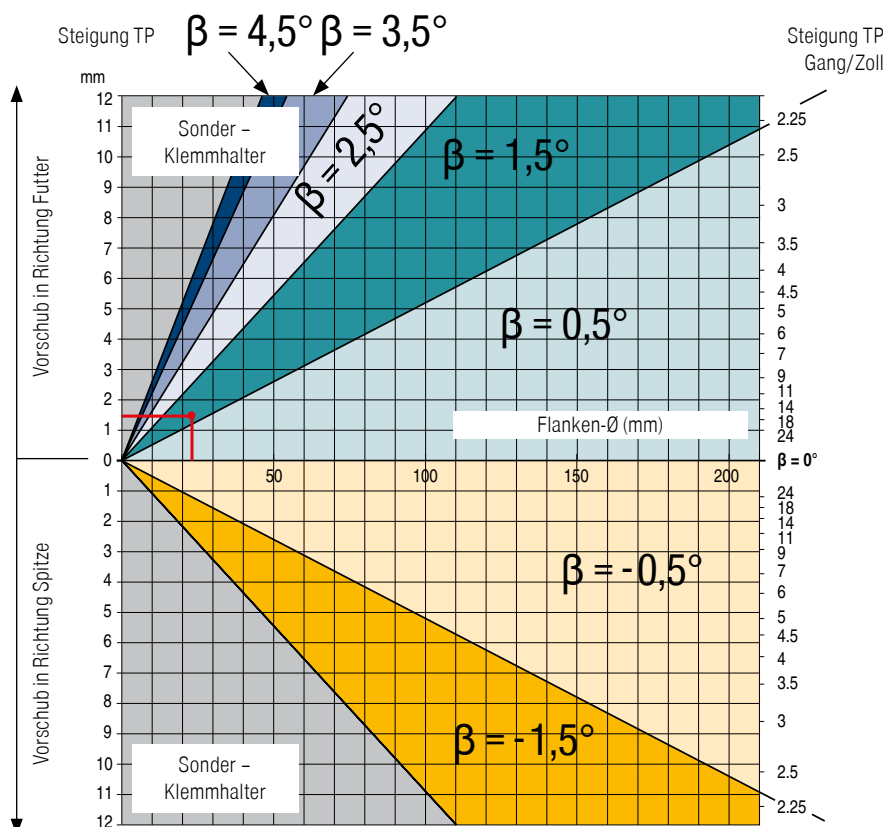
Außengewinde M24 x 1,5
 Vorschub in Richtung Futter
 DMIN = Nenn-Ø: M24 = 24 mm
 TP = Steigung: 1,5 mm

$$\beta = \frac{20 \times 1,5 \text{ mm}}{24 \text{ mm}}$$

$$\beta = 1,25^\circ$$

Methode 2: Diagramm

Vom Flanken-Ø im Diagramm wird eine Linie senkrecht nach oben gezogen, bis diese sich mit der Linie der Steigung des zu erzeugenden Gewindes kreuzt. In der farblich gekennzeichneten Region, in der man sich nun befindet, zeigt es am Rand des Diagramms den entsprechenden Faktor an.



errechneter Steigungswinkel β -Wert	Unterlegplatte
0,0°–0,99°	0,5°
1,0°–1,99°	1,5°
2,0°–2,99°	2,5°
3,0°–3,99°	3,5°
4,0°–4,99°	4,5°
0,0°–(-0,99°)	-0,5°
-1,0°–(-1,99°)	-1,5°

Materialbeispiele zu den Schnittdatentabellen

	Werkstoffuntergruppe	Index	Zusammensetzung / Gefüge / Wärmebehandlung		Festigkeit N/mm ² / HB / HRC	Werkstoff- nummer	Werkstoff- bezeichnung	Werkstoff- nummer	Werkstoff- bezeichnung
P	Unlegierter Stahl	P.1.1	< 0,15 % C	geglüht	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	geglüht	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		vergütet	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	geglüht	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		vergütet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Niedriglegierter Stahl	P.2.1		geglüht	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		vergütet	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		vergütet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		vergütet	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Hochlegierter Stahl und hochlegierter Werkzeugstahl	P.3.1		geglüht	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		gehärtet und angelassen	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		gehärtet und angelassen	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Nichtrostender Stahl	P.4.1	ferritisch / martensitisch	geglüht	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	martensitisch	vergütet	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Nichtrostender Stahl	M.1.1	austenitisch / austenitisch-ferritisch	abgeschreckt	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	austenitisch	vergütet	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	austenitisch / ferritisch (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Grauguss	K.1.1	perlitisch / ferritisch		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	perlitisch (martensitisch)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Gusseisen mit Kugelgraphit	K.2.1	ferritisch		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	perlitisch		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Temperguss	K.3.1	ferritisch		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	perlitisch		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Aluminium-Knetlegierung	N.1.1	nicht aushärtbar		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	aushärtbar	ausgehärtet	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Aluminium-Gusslegierung	N.2.1	≤ 12 % Si, nicht aushärtbar		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, aushärtbar	ausgehärtet	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, nicht aushärtbar		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Kupfer und Kupferlegierungen (Bronze / Messing)	N.3.1	Automatenlegierungen, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, bleifreies Kupfer und Elektrolytkupfer		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
	Magnesiumlegierungen	N.4.1	Magnesium und Magnesiumlegierungen		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
S	Warmfeste Legierungen	S.1.1	Fe-Basis	geglüht	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		ausgehärtet	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1		geglüht	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2	Ni- oder Co-Basis	ausgehärtet	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		gegossen	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
	Titanlegierungen	S.3.1	Reintitan		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	Alpha- + Beta-Legierungen	ausgehärtet	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	Beta-Legierungen		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Gehärteter Stahl	H.1.1		gehärtet und angelassen	46-55 HRC				
		H.1.2		gehärtet und angelassen	56-60 HRC				
		H.1.3		gehärtet und angelassen	61-65 HRC				
		H.1.4		gehärtet und angelassen	66-70 HRC				
	Hartguss	H.2.1		gegossen	400 HB				
	Gehärtetes Gusseisen	H.3.1		gehärtet und angelassen	55 HRC				
O	Nichtmetallische Werkstoffe	O.1.1	Kunststoffe, duroplastisch		≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	Kunststoffe, thermoplastisch		≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	aramidfaserverstärkt		≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	glas-/kohlefaserverstärkt		≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	Graphit						

* Zugfestigkeit

Schnittdatenrichtwerte

	Mini CCN1525	Mini CCN2520	CWN1525	HCN2525	CCN7525	CCN20	CWK20
Index	v _c in m/min						
P.1.1	80	120	120	120	120	120	
P.1.2	80	120	120	120	120	120	
P.1.3	80	120	120	120	120	120	
P.1.4	80	80	80	90	80	80	
P.1.5	70	80	80	90	80	80	
P.2.1	50	80	80	90	80	80	
P.2.2	50	80	80	90	80	80	
P.2.3	50	80	80	90	80	80	
P.2.4	50	80	80	90	80	80	
P.3.1	50	50	60	70	50	50	
P.3.2	50	50	60	70	50	50	
P.3.3	50	50	60	70	50	50	
P.4.1	50	50	60	70	50	50	
P.4.2	50	50	60	70	50	50	
M.1.1	40	90	60	110	90	60	40
M.2.1	40	90	60	110	90	60	40
M.3.1	40	90	60	110	90	60	40
K.1.1	60	120	90	140	120	120	80
K.1.2	60	120	90	140	120	120	80
K.2.1	60	100	80	120	100	100	70
K.2.2	60	100	80	120	100	100	70
K.3.1	50	100	80	110	100	100	70
K.3.2	50	100	80	110	100	100	70
N.1.1	500		600	700			150
N.1.2	300		600	700			150
N.2.1	120		250	280			120
N.2.2	120		250	280			120
N.2.3	120		250	280			120
N.3.1	110		150	190			100
N.3.2	150		150	190			100
N.3.3	150		150	190			100
N.4.1	300		300	220			150
S.1.1		25		20	25	20	20
S.1.2		25		20	25	20	20
S.2.1		25		20	25	20	20
S.2.2		25		20	25	20	20
S.2.3		25		20	25	20	20
S.3.1		35		30	35	30	30
S.3.2		35		30	35	30	30
S.3.3		35		30	35	30	30
H.1.1		35		30	35	30	
H.1.2		35		30	35	30	
H.1.3		35		30	35	30	
H.1.4		35		30	35	30	
H.2.1		25		20	25	20	
H.3.1		25		20	25	20	
O.1.1	150		200				
O.1.2	150		200				
O.2.1	150		200				
O.2.2	150		200				
O.3.1	150		200				

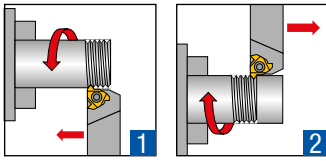
8



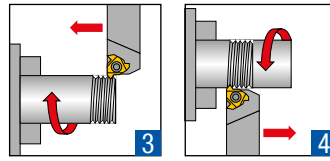
Die Schnittdaten sind sehr stark von den äußeren Bedingungen, wie zum Beispiel Stabilität der Werkzeug- und Werkstückspannung, Material und Maschinentyp abhängig! Die angegebenen Werte stellen mögliche Schnittdaten dar, welche je nach Einsatzbedingungen nach oben oder unten korrigiert werden müssen!

Gewindedrehverfahren

Außen-Rechtsgewinde

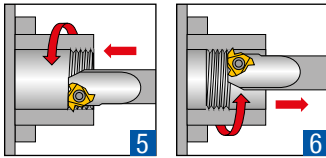


Außen-Linksgewinde

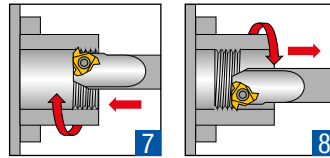


i Die Bearbeitungsfälle 2, 4, 6 und 8 erfordern negative Unterlegplatten!
Diese Platten finden Sie auf → **Seite 42.**

Innen-Rechtsgewinde

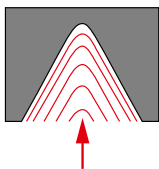


Innen-Linksgewinde



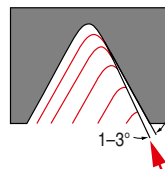
Gewindezustellmethoden

Radiale Zustellung



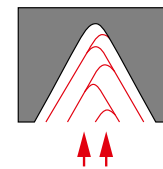
- ▲ bei Steigungen kleiner als 1,5 mm
- ▲ für kurzspanende Werkstoffe
- ▲ für die Bearbeitung gehärteter Werkstoffe
- ▲ einfache und schnelle Zustellungs-methode

Zustellung entlang der Flanke



- ▲ bei Steigungen größer als 1,5 mm
- ▲ bei radialer Zustellung ist die effektive Schneidkantenlänge zu groß, was zum Rattern führen kann
- ▲ bei TRAPEZ und ACME ist das Spanen an drei Flanken für den Spanfluss von Nachteil

Wechselseitige Zustellung



- ▲ bei größeren Steigungen
- ▲ bei langspanenden Werkstoffen
- ▲ gleichmäßiger Verschleiß der Schneidkanten
- ▲ komplizierter Programmiervorgang notwendig

Empfohlene Anzahl der Schnitte und Schnitttiefen

Standard Gewindeplatten

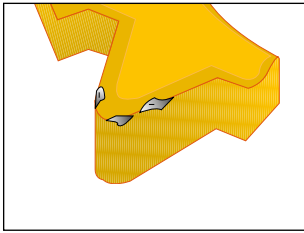
Steigung (TP/TPI)	mm	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	8,00
	Gang/Zoll	48	32	24	20	16	14	12	10	8	7	6	5,5	5	4,5	4	3
Anzahl der Durchgänge		4-6	4-7	4-8	5-9	6-10	7-12	7-12	8-14	9-16	10-18	11-18	11-19	12-20	12-20	12-20	15-24
Anzahl der Durchgänge	(CCN7525)	3-4	3-4	3-5	4-6	5-6	6-8	6-8	8-10								
Anzahl der Durchgänge	Mini Platten	6-9	6-11	6-12	8-14	9-15	11-18	11-18									

Mehrzahn-Gewindeplatten

Standard	Platte	Plattengröße		Steigung (TP)	Zähnezahl (NT)	Bezeichnung	Durchgänge	Schnitttiefe pro Durchgang		
		IC	L mm					1	2	3
ISO außen	M	3/8"	16	1,0 mm	3	3 ER 1.0 ISO 3M	2	0,38	0,25	
ISO außen	M	3/8"	16	1,5 mm	2	3 ER 1.5 ISO 2M	3	0,42	0,30	0,20

Problembeseitigung

Ausbröckelung



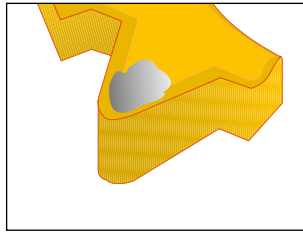
Ursachen

- ▲ tritt häufig bei rostfreien Werkstückstoffen auf
- ▲ Hartmetallsorte falsch

Maßnahmen

- ▲ Überhang des Werkzeugs vermeiden
- ▲ prüfen, ob die Gewindeschneidplatte richtig festgeklemmt ist
- ▲ Vibrationen vermeiden
- ▲ eine zähere Hartmetall-Qualität benutzen

Kolkverschleiß



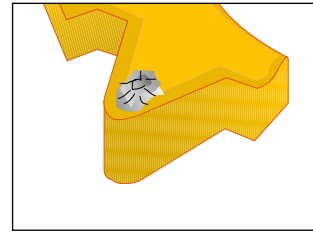
Ursachen

- ▲ tritt häufig bei rostfreien Werkstückstoffen auf
- ▲ Schnittgeschwindigkeit zu hoch
- ▲ Hartmetallsorte falsch

Maßnahmen

- ▲ Kühlflüssigkeit auftragen
- ▲ Schnitttiefe reduzieren
- ▲ eine härtere Hartmetall-Qualität benutzen

Aufbauschneiden



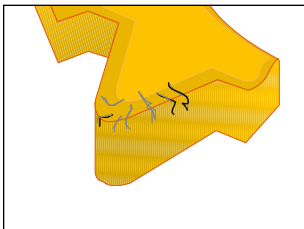
Ursachen

- ▲ Schnittgeschwindigkeit zu niedrig
- ▲ Hartmetallsorte falsch

Maßnahmen

- ▲ Kühlflüssigkeit auftragen
- ▲ Schnittgeschwindigkeit erhöhen
- ▲ eine zähere Hartmetall-Qualität benutzen

Wärmerisse



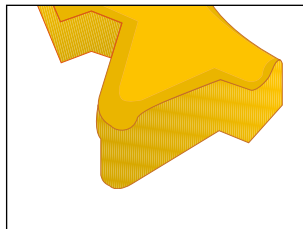
Ursachen

- ▲ zu wenig Kühlschmiermittel
- ▲ Schnittgeschwindigkeit zu hoch
- ▲ Hartmetallsorte falsch

Maßnahmen

- ▲ Kühlflüssigkeit auftragen
- ▲ Schnittgeschwindigkeit minimieren
- ▲ eine zähere Hartmetall-Qualität benutzen

Verformung



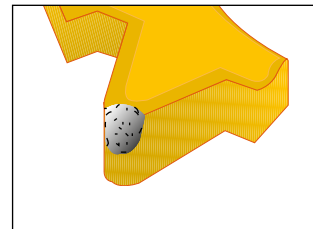
Ursachen

- ▲ Zustellung zu groß
- ▲ zu wenig Kühlschmiermittel
- ▲ Schnittgeschwindigkeit zu hoch
- ▲ Hartmetallsorte falsch

Maßnahmen

- ▲ Kühlflüssigkeit auftragen
- ▲ Schnitttiefe reduzieren
- ▲ Schnittgeschwindigkeit minimieren
- ▲ eine härtere Hartmetall-Qualität benutzen

Brechen



Ursachen

- ▲ Zustellung zu groß
- ▲ zu wenig Kühlschmiermittel
- ▲ plastische Verformung
- ▲ instabil
- ▲ Steigungswinkel nicht passend
- ▲ Hartmetallsorte falsch

Maßnahmen

- ▲ Schnitttiefe reduzieren
- ▲ Maschine und Werkzeugstabilität prüfen
- ▲ Schnittgeschwindigkeit reduzieren
- ▲ Steigungswinkel beachten
- ▲ eine zähere Hartmetall-Qualität benutzen

Bezeichnungsschlüssel

Platten

16

Plattengröße	
L	I.C.
06	5/32"
08	3/16"
11	1/4"
16	3/8"
22	1/2"

E

Platte	
E	außen
I	innen

R

Schneidenausführung	
R	rechts
L	links
N	neutral

AG 60

Steigung (TP/TPI)	
Vollprofil	
	mm
	0,35
Teilprofil	
	mm
A	0,5–1,5
AG	0,5–3,0
M	1,7–2,0
G	1,75–3,0
N	3,5–5,0
U	5,5–8,0
Flankenwinkel	
	55°
	60°

Zähnezahl (NT)

2M	Mehrzahnplatte mit 2 Zähnen
3M	Mehrzahnplatte mit 3 Zähnen



Beispiel

16 ER AG 60

16er rechts – außen Platte mit einer Steigung von 0,5–3,0 mm

Halter

SE

Halter	
SE	außen
SI	innen

R

Schneidenausführung	
R	rechts
L	links

1212

Schaftquerschnitt	
Beispiel	1212 = 12 mm x 12 mm
Außenhalter	
quadratischer Schaft	
Innenhalter	0020 = 20 mm
Bohrstange	Durchmesser

F

Gesamtlänge	
F	mm
H	80
K	100
L	125
M	140
P	150
R	170
S	200
T	250
	300

16

Plattengröße	
L	I.C.
06	5/32"
08	3/16"
11	1/4"
16	3/8"
22	1/2"

Eigenschaften

B	mit Innenkühlung
C	mit Hartmetallschaft
U	neutraler Halter



Beispiel

SE R 1212 F 16

rechter Außenhalter mit 12 x 12 mm quadratischem Schaft, Gesamtlänge von 80 mm, nur für eine 16er Gewindeschneidplatte geeignet

Sortenbeschreibung

Universal

- CCN7525**
- ▲ Hartmetall, TiAlN-beschichtet
 - ▲ ISO | **P25** | **M25** | **K25** | **S25** | H25
 - ▲ Die universelle Hartmetallsorte mit gesintertem Spanbrecher für mittlere bis hohe Schnittgeschwindigkeiten
- CCN2520**
- ▲ Hartmetall, TiAlN-beschichtet
 - ▲ ISO | P25 | **M25** | K25 | **S25** | H25
 - ▲ Die beschichtete Hartmetallsorte für die Zerspaltung von rostfreien Stählen bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten
- CCN1525**
- ▲ Hartmetall, TiN-beschichtet
 - ▲ ISO | **P25** | **M25** | **K25** | N25 | O25
 - ▲ Die beschichtete Hartmetallsorte für die Bearbeitung von Stählen und rostfreien Stählen bei niedrigen Schnittgeschwindigkeiten

NE-Metalle

- CWK20**
- ▲ Hartmetall, unbeschichtet
 - ▲ ISO | M10 | **K10** | **N10** | S10
 - ▲ Die verschleißfeste Hartmetallsorte für die Bearbeitung von Aluminium und anderen NE-Metallen

Stahl

- CCN20**
- ▲ Hartmetall, TiAlN-beschichtet
 - ▲ ISO | **P20** | **M20** | **K20** | S20 | H20
 - ▲ Die Allround-Hartmetallsorte für die Bearbeitung von Stählen bei niedrigen Schnittgeschwindigkeiten
- CWN1525**
- ▲ Hartmetall, TiN-beschichtet
 - ▲ ISO | **P25** | M25 | **K25** | **N25** | O25
 - ▲ Die universelle Hartmetallsorte für die Bearbeitung von Stählen und NE-Metallen bei niedrigen Schnittgeschwindigkeiten

Rostfrei

- HCN2525**
- ▲ Hartmetall, TiAlN-beschichtet
 - ▲ ISO | P25 | **M25** | K25 | N25 | S25 | H25
 - ▲ Die beschichtete Hartmetallsorte für die Zerspaltung von rostfreien Stählen bei hohen Schnittgeschwindigkeiten
 - ▲ Auch für exotische Materialien geeignet

8

Profilerklärung

Vollprofil



- ▲ Kerndurchmesser muss nicht auf fertigen Kerndurchmesser gebracht werden
- ▲ eine Mindestzustellung von 0,07 mm ist erforderlich
- ▲ Platte kann nur für eine Steigung verwendet werden

- Vorteile:**
- ▲ qualitativ hochwertiges Gewinde
 - ▲ keine Gratbildung
 - ▲ kein Nachbearbeiten
 - ▲ z. T. höhere Standzeiten

Teilprofil



- ▲ Kerndurchmesser muss auf Fertigmaß vorbearbeitet werden
- ▲ eine Mindestzustellung von 0,07 mm ist erforderlich

- Vorteile:**
- ▲ mit einer Gewindeschneidplatte können mehrere Steigungen gefertigt werden
 - ▲ Gewindeschneidplatte somit universell einsetzbar
 - ▲ geringe Lagerhaltung

Mehrzahn-Gewindeschneidplatte



- ▲ Kerndurchmesser muss nicht auf fertigen Kerndurchmesser gebracht werden
- ▲ eine Mindestzustellung von 0,07 mm ist erforderlich
- ▲ Platte kann nur für eine Steigung verwendet werden

- Vorteile:**
- ▲ weniger Durchgänge erforderlich
 - ▲ zeitreduzierende Gewindeherstellung

- Achtung:**
- ▲ auf genügend Gewindeauslauf achten

Mini-Gewindeschneidplatte



- ▲ ab einem min. Kernlochdurchmesser von Ø 6 mm bzw. Ø 8 mm



- Vorteile:**
- ▲ spezielle Schneidstoffe für niedrige Schnittgeschwindigkeiten
 - ▲ 3 Schneiden bei Minianwendungen