

Nové produkty pro třískové obrábění

NEW Destičky a držáky pro typ Mini 06 a 08



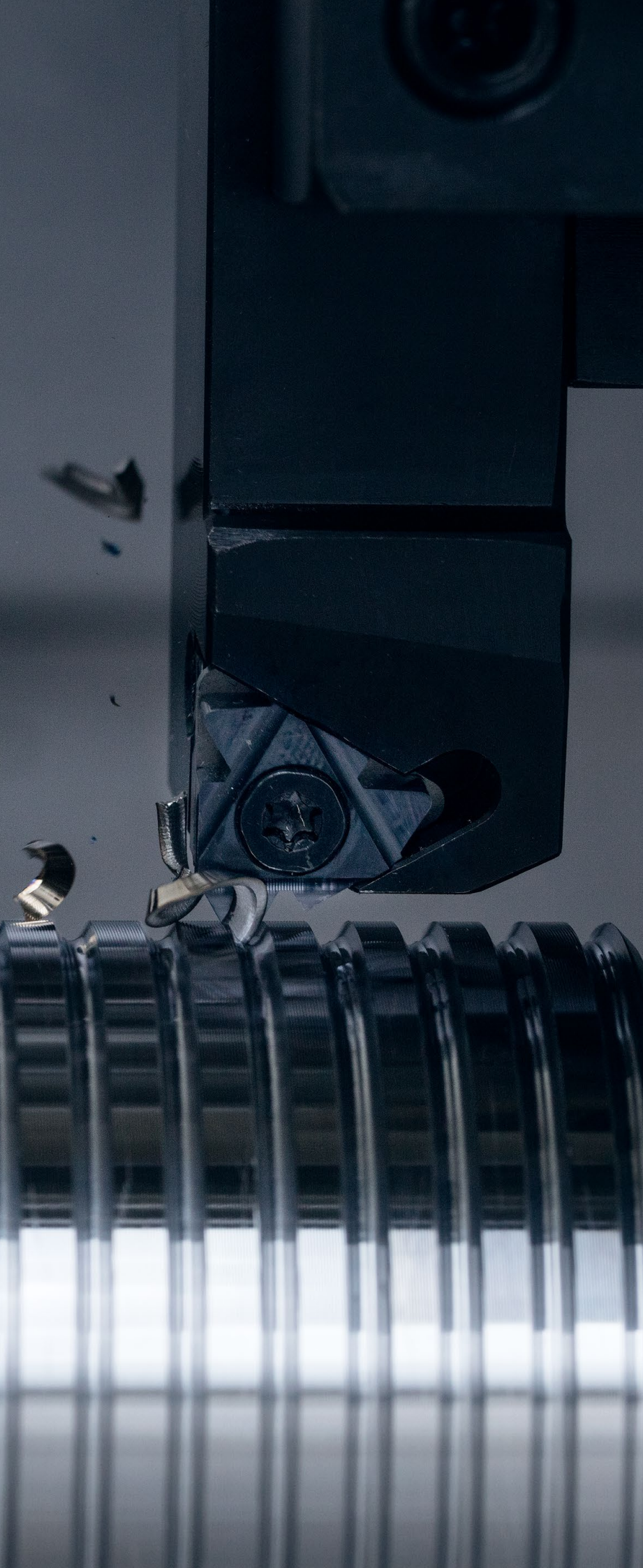
Nová sorta CCN2520: Specialista na nerezové a žáruvzdorné materiály.
Rozšíření stávající sorty CCN1525.

36-41

NEW Systém výměnných hlav



Použijte naše standardní destičky na soustružení závitů s novým systémem výměnných hlav, který najdete v 9. kapitole na str. 189–196.



Vrtání	1	HSS vrtáky	8
	2	TK vrtáky	
	3	Vrtáky s vyměnitelnými destičkami	
	4	Výstružníky a záhlubníky	
	5	Nástroje na vyvrtávání	
Závitování	6	Závitníky	8
	7	Cirkulární frézování a frézování závitů	
Soustružení	8	Soustružení závitů	8
	9	Soustružnické nože s vyměnitelnými destičkami	
	10	Multifunkční nástroje – EcoCut a FreeTurn	
	11	Nástroje na zapichování a upichování	
Frézování	12	UltraMini obrábění + MiniCut	8
	13	HSS frézy	
	14	TK frézy	
	15	Frézy s vyměnitelnými destičkami	
Katalog – Technologie upínání	16	Nástrojové držáky a příslušenství	8
	17	Upínání obrobků	
		18	Příklady materiálů a rejstřík obj. čísel

Obsah

Vysvětlení symbolů	3
Toolfinder	2+3
Produktová paleta	4-41
Podložky	42
Technické informace	
Úhel stoupání	43
Řezné parametry	44+45
Soustružení závitů	46
Odstraňování problémů	47
Systém označování	48
Popis sort a typy profilů	49

WNT \ Performance

Kvalitní prémiové nástroje pro maximální výkon.

Kvalitní prémiové nástroje z produktové řady **WNT Performance** se koncipovaly pro speciální případy použití a vyznačují se zvlášť vysokým výkonem. Pokud v rámci vlastní výroby kladete vysoké nároky na procesní výkon a chcete dosáhnout optimálních výsledků, pak Vám doporučujeme prémiové nástroje z této produktové řady.

Toolfinder

Systém TC pro soustružení závitů (vnější závit)

M	BSW
Plný profil Částečný profil	Plný profil Částečný profil

→ kapitola 11 – Nástroje na zapichování a upichování

Systém TC pro soustružení závitů (vnitřní závit)

M	BSW
Plný profil Částečný profil	Plný profil Částečný profil

→ kapitola 11 – Nástroje na zapichování a upichování

MiniCut

M	G	Tr
Plný profil Částečný profil	Částečný profil	Částečný profil

→ kapitola 12 – UltraMini obrábění + MiniCut

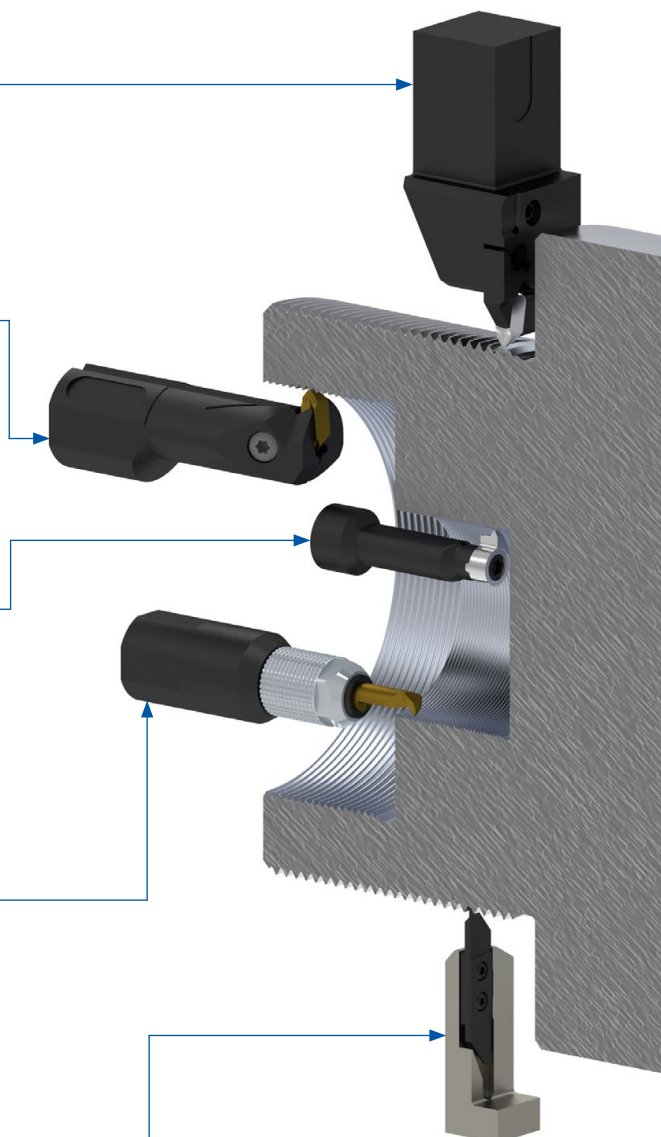
UltraMini

M	MF	G	Tr
Plný profil Částečný profil	Plný profil Částečný profil	Částečný profil	Částečný profil

→ kapitola 12 – UltraMini obrábění + MiniCut

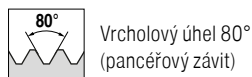
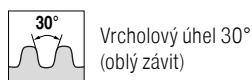
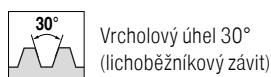
VertiClamp

→ katalog k dlouhotočným automatům



Vysvětlení symbolů

Vrcholový úhel



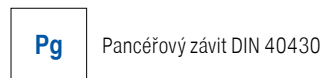
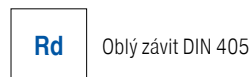
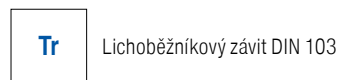
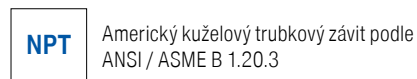
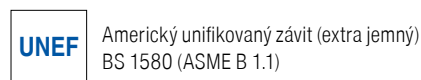
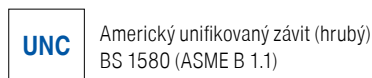
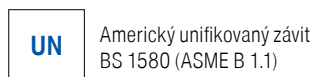
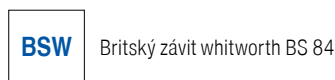
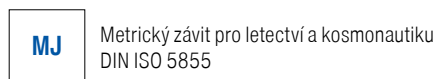
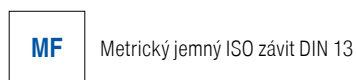
TP / TPI = stoupání

NT = Počet zubů

● = Hlavní použití

○ = Vedlejší použití

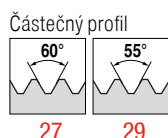
Typy závitů



Standardní soustružení vnějších závitů

Plný profil

M	MJ	BSW	UN	UNC	UNF	UNEF	NPT	Tr	Rd	Pg
4+5	9	11+12	15+16	15+16	15+16	15+16	19	21	23	25



Vhodné držáky



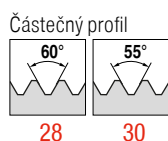
31+32



Standardní soustružení vnitřních závitů

Plný profil

M	MJ	BSW	UN	UNC	UNF	UNEF	NPT	Tr	Rd	Pg
6+7	10	13+14	17+18	17+18	17+18	17+18	20	22	24	26



Vhodné držáky



33-35



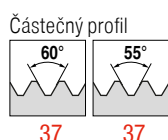
Standardní vnitřní soustružení s novým systémem s výměnnými hlavami

→ Kapitola 9 – Soustružnické nože s vyměnitelnými destičkami

Mini 06

Plný profil

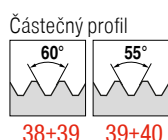
M	BSW
36	36



Mini 08

Plný profil

M
38



Vhodné držáky



41

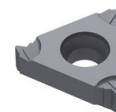
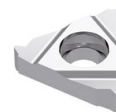
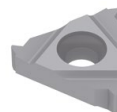
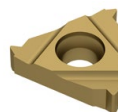
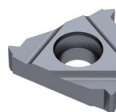
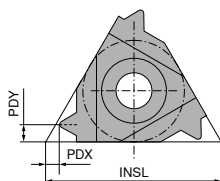


Informace o různých profilech závitů naleznete na → straně 49.

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek



Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 220 ...		ER 71 220 ...		ER 71 220 ...		ER 71 220 ...		ER 71 220 ...	
					Kč X3		Kč X3		Kč X3		Kč Y1		Kč X3	
11 ER 0,35	0,35	11	0,8	0,4	502	204					328	604		
11 ER 0,4	0,40	11	0,7	0,4	502	206					328	606		
11 ER 0,45	0,45	11	0,7	0,4	502	208					328	608		
11 ER 0,5	0,50	11	0,6	0,6	502	209					328	609		
11 ER 0,6	0,60	11	0,6	0,6	502	210					328	610		
11 ER 0,7	0,70	11	0,6	0,6	502	211					328	611		
11 ER 0,75	0,75	11	0,6	0,6	502	212					328	612		
11 ER 0,8	0,80	11	0,6	0,6	502	213					328	613		
11 ER 1,0	1,00	11	0,7	0,7	469	214					296	614		
11 ER 1,25	1,25	11	0,8	0,9	469	216					296	616		
11 ER 1,5	1,50	11	0,8	1,0	469	218					296	618		
11 ER 1,75	1,75	11	0,8	1,1	469	220					296	620		
16 ER 0,35	0,35	16	0,8	0,4	502	234			611	734	328	634		
16 ER 0,4	0,40	16	0,7	0,4	502	236			611	736	328	636		
16 ER 0,45	0,45	16	0,7	0,4	502	238					328	638		
16 ER 0,5	0,50	16	0,6	0,6	502	240	421	140	463	740	328	640	463	940
16 ER 0,7	0,70	16	0,6	0,6	502	241	451	141	490	741	328	641		
16 ER 0,75	0,75	16	0,6	0,6	502	242	421	142	463	742	328	642	463	942
16 ER 0,8	0,80	16	0,6	0,6	502	243	421	143	463	743	328	643	463	943
16 ER 1,0	1,00	16	0,7	0,7	469	244	406	144	451	744	296	644	451	944
16 ER 1,25	1,25	16	0,8	0,9	469	246	406	146	451	746	296	646	451	946
16 ER 1,5	1,50	16	0,8	1,0	469	248	406	148	451	748	296	648	451	948
16 ER 1,75	1,75	16	0,9	1,2	469	250	406	150	451	750	296	650		
16 ER 2,0	2,00	16	1,0	1,3	469	252	406	152	451	752	296	652	451	952
16 ER 2,5	2,50	16	1,1	1,5	469	254	406	154	451	754	296	654	451	954
16 ER 3,0	3,00	16	1,2	1,6	469	256	406	156	451	756	296	656	451	956
22 ER 3,5	3,50	22	1,6	2,3	704	270	632	170	695	770	457	670		
22 ER 4,0	4,00	22	1,6	2,3	704	272	665	172	719	772	457	672		
22 ER 4,5	4,50	22	1,7	2,4	704	274	713	174	776	774	457	674		
22 ER 5,0	5,00	22	1,7	2,5	704	276	713	176	776	776	457	676		
22 ER 5,5	5,50	22	1,7	2,6			713	178						
22 ER 5,5	5,50	22	1,9	2,7	704	278					457	678		
22 EN 5,5	5,50	22	2,3	11,0	887	282 ¹⁾					602	682 ¹⁾		
22 ER 6,0	6,00	22	1,9	2,7			713	180	776	780				
22 ER 6,0	6,00	22	2,0	2,9	704	280					457	680		
22 EN 6,0	6,00	22	2,6	11,0	887	284 ¹⁾					602	684 ¹⁾		

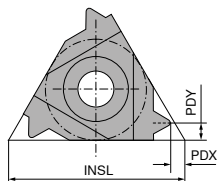
P	●	●	○	●
M	●	○	●	○
K	●	●	○	●
N		●	○	●
S	○		○	○
H	○		○	○
O		○		

1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v_c strana 45

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil

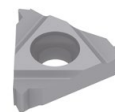
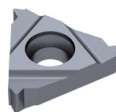


CCN20

CWN1525

HCN2525

CWK20



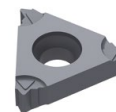
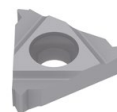
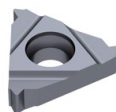
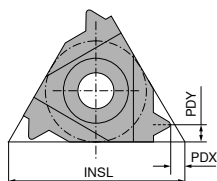
Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 222 ...		EL 71 222 ...		EL 71 222 ...		EL 71 222 ...	
					Kč X3		Kč X3		Kč X3		Kč Y1	
11 EL 0,35	0,35	11	0,8	0,4	502	204					328	604
11 EL 0,4	0,40	11	0,7	0,4	502	206					328	606
11 EL 0,45	0,45	11	0,7	0,4	502	208					328	608
11 EL 0,5	0,50	11	0,6	0,6	502	209					328	609
11 EL 0,6	0,60	11	0,6	0,6	502	210					328	610
11 EL 0,7	0,70	11	0,6	0,6	502	211					328	611
11 EL 0,75	0,75	11	0,6	0,6	502	212					328	612
11 EL 0,8	0,80	11	0,6	0,6	502	213					328	613
11 EL 1,0	1,00	11	0,7	0,7	469	214					296	614
11 EL 1,25	1,25	11	0,8	0,9	469	216					296	616
11 EL 1,5	1,50	11	0,8	1,0	469	218					296	618
11 EL 1,75	1,75	11	0,8	1,1	469	220					296	620
16 EL 0,35	0,35	16	0,8	0,4	502	234					328	634
16 EL 0,4	0,40	16	0,7	0,4	502	236					328	636
16 EL 0,45	0,45	16	0,7	0,4	502	238					328	638
16 EL 0,5	0,50	16	0,6	0,6	502	240					328	640
16 EL 0,7	0,70	16	0,6	0,6	502	241					328	641
16 EL 0,75	0,75	16	0,6	0,6	502	242					328	642
16 EL 0,8	0,80	16	0,6	0,6	502	243					328	643
16 EL 1,0	1,00	16	0,7	0,7	469	244	433	144	472	744	296	644
16 EL 1,25	1,25	16	0,8	0,9	469	246	460	146			296	646
16 EL 1,5	1,50	16	0,8	1,0	469	248	433	148	472	748	296	648
16 EL 1,75	1,75	16	0,9	1,2	469	250			554	750	296	650
16 EL 2,0	2,00	16	1,0	1,3	469	252	460	152			296	652
16 EL 2,5	2,50	16	1,1	1,5	469	254					296	654
16 EL 3,0	3,00	16	1,2	1,6	469	256	535	156			296	656
22 EL 3,5	3,50	22	1,6	2,3	704	270					602	670
22 EL 4,0	4,00	22	1,6	2,3	704	272					602	672
22 EL 4,5	4,50	22	1,7	2,4	704	274					602	674
22 EL 5,0	5,00	22	1,7	2,5	704	276					602	676
22 EL 5,5	5,50	22	1,9	2,7	704	278					602	678
22 EL 6,0	6,00	22	2,0	2,9	704	280					602	680
P					●		●		○			
M					●		○		●		○	
K					●		●		○		●	
N							●		○		●	
S					○				○		○	
H					○				○			
O							○					

→ v_c strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek



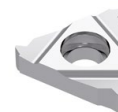
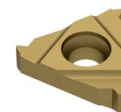
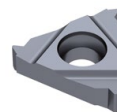
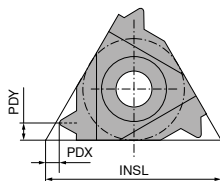
Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 224 ...		IR 71 224 ...		IR 71 224 ...		IR 71 224 ...		IR 71 224 ...	
					Kč X3		Kč X3		Kč X3		Kč Y1		Kč X3	
11 IR 0,35	0,35	11	0,8	0,3	502	204					328	604		
11 IR 0,4	0,40	11	0,8	0,4	502	206					328	606		
11 IR 0,45	0,45	11	0,8	0,4	502	208					328	608		
11 IR 0,5	0,50	11	0,6	0,6	502	210					328	610		
11 IR 0,7	0,70	11	0,6	0,6	502	211					328	611		
11 IR 0,75	0,75	11	0,6	0,6	502	212					328	612	554	912
11 IR 0,8	0,80	11	0,6	0,6	502	213			625	713	328	613		
11 IR 1,0	1,00	11	0,6	0,6									451	914
11 IR 1,0	1,00	11	0,6	0,7	469	214	406	114	451	714	296	614		
11 IR 1,25	1,25	11	0,8	0,9	469	216					296	616		
11 IR 1,5	1,50	11	0,8	0,9									451	918
11 IR 1,5	1,50	11	0,8	1,0	469	218	406	118	451	718	296	618		
11 IR 1,75	1,75	11	0,9	1,1	469	220					296	620		
11 IR 2,0	2,00	11	0,8	0,9			406	122	451	722	296	622		
11 IR 2,0	2,00	11	0,9	1,1	469	222					296	622		
11 IR 2,5	2,50	11	0,8	1,2			460	124	502	724	296	624		
11 IR 2,5	2,50	11	0,9	1,1	469	224								
16 IR 0,35	0,35	16	0,8	0,4	502	234					328	634		
16 IR 0,4	0,40	16	0,7	0,4	502	236					328	636		
16 IR 0,45	0,45	16	0,7	0,4	502	238					328	638		
16 IR 0,5	0,50	16	0,6	0,6	502	240					328	640		
16 IR 0,7	0,70	16	0,6	0,6	502	241					328	641		
16 IR 0,75	0,75	16	0,6	0,6	502	242	508	142	554	742	328	642		
16 IR 0,8	0,80	16	0,6	0,6	502	243					328	643		
16 IR 1,0	1,00	16	0,6	0,7			406	144	451	744			451	944
16 IR 1,0	1,00	16	0,7	0,7	469	244					296	644		
16 IR 1,25	1,25	16	0,8	0,9	469	246			472	746	296	646	472	946
16 IR 1,5	1,50	16	0,8	1,0	469	248	406	148	451	748	296	648	451	948
16 IR 1,75	1,75	16	0,9	1,2	469	250			554	750	296	650		
16 IR 2,0	2,00	16	1,0	1,3	469	252	406	152	451	752	296	652	451	952
16 IR 2,5	2,50	16	1,1	1,5	469	254	406	154	451	754	296	654	451	954
16 IR 3,0	3,00	16	1,1	1,5	469	256	406	156	451	756	296	656	451	956
22 IR 3,5	3,50	22	1,6	2,3	704	270	665	170	719	770	457	670		
22 IR 4,0	4,00	22	1,6	2,3	704	272	665	172	719	772	457	672		
22 IR 4,5	4,50	22	1,6	2,4			713	174	776	774				
22 IR 4,5	4,50	22	1,7	2,4	704	274					457	674		
22 IR 5,0	5,00	22	1,6	2,3			713	176						
22 IR 5,0	5,00	22	1,7	2,5	704	276					457	676		
22 IR 5,5	5,50	22	1,6	2,3			722	178						
22 IR 5,5	5,50	22	1,9	2,7	704	278					457	678		
22 IN 5,5	5,50	22	2,3	11,0	887	282 ¹⁾					602	682 ¹⁾		
22 IR 6,0	6,00	22	1,6	2,4			713	180						
22 IR 6,0	6,00	22	2,0	2,9	704	280					457	680		
22 IN 6,0	6,00	22	2,6	11,0	887	284 ¹⁾					602	684 ¹⁾		
P					●		●		○				●	
M					●		○		●		○		●	
K					●		●		○		●		●	
N							●		○		●			
S					○				○		○		●	
H					○				○				○	
O									○					

1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v. strana 45

Levá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil



Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 226 ...		IL 71 226 ...		IL 71 226 ...	
					Kč X3		Kč X3		Kč Y1	
11 IL 0,35	0,35	11	0,8	0,3	502	204			328	604
11 IL 0,4	0,40	11	0,8	0,4	502	206			328	606
11 IL 0,45	0,45	11	0,8	0,4	502	208			328	608
11 IL 0,5	0,50	11	0,6	0,6	502	210			328	610
11 IL 0,7	0,70	11	0,6	0,6	502	211			328	611
11 IL 0,75	0,75	11	0,6	0,6	502	212			328	612
11 IL 0,8	0,80	11	0,6	0,6	502	213			328	613
11 IL 1,0	1,00	11	0,6	0,7	469	214			296	614
11 IL 1,25	1,25	11	0,8	0,9	469	216			296	616
11 IL 1,5	1,50	11	0,8	1,0	469	218			296	618
11 IL 1,75	1,75	11	0,9	1,1	469	220			296	620
11 IL 2,0	2,00	11	0,9	1,1	469	222			296	622
11 IL 2,5	2,50	11	0,9	1,1	469	224			296	624
16 IL 0,35	0,35	16	0,8	0,4	502	234			328	634
16 IL 0,4	0,40	16	0,7	0,4	502	236			328	636
16 IL 0,45	0,45	16	0,7	0,4	502	238			328	638
16 IL 0,5	0,50	16	0,6	0,6	502	240			328	640
16 IL 0,7	0,70	16	0,6	0,6	502	241			328	641
16 IL 0,75	0,75	16	0,6	0,6	502	242			328	642
16 IL 0,8	0,80	16	0,6	0,6	502	243			328	643
16 IL 1,0	1,00	16	0,6	0,7			535	144		
16 IL 1,0	1,00	16	0,7	0,7	469	244			296	644
16 IL 1,25	1,25	16	0,8	0,9	469	246			296	646
16 IL 1,5	1,50	16	0,8	1,0	469	248	511	148	296	648
16 IL 1,75	1,75	16	0,9	1,2	469	250			296	650
16 IL 2,0	2,00	16	1,0	1,3	469	252	460	152	296	652
16 IL 2,5	2,50	16	1,1	1,5	469	254			296	654
16 IL 3,0	3,00	16	1,2	1,6	469	256			296	656
22 IL 3,5	3,50	22	1,6	2,3	881	270			602	670
22 IL 4,0	4,00	22	1,6	2,3	881	272			602	672
22 IL 4,5	4,50	22	1,7	2,4	881	274			602	674
22 IL 5,0	5,00	22	1,7	2,5	881	276			602	676
22 IL 5,5	5,50	22	1,9	2,7	881	278			602	678
22 IL 6,0	6,00	22	2,0	2,9	881	280			602	680
P					●		●			
M					●		○		○	
K					●		●		●	
N							●		●	
S					○				○	
H					○					
O									○	

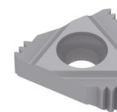
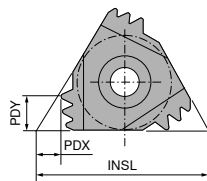
→ v_c strana 45

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ vícezubé destičky



HCN2525



ER

71 221 ...

Kč
X3

Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	NT
16 ER 1,0 3M	1,0	16	1,7	2,5	3
16 ER 1,5 2M	1,5	16	1,5	2,3	2

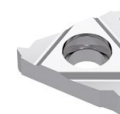
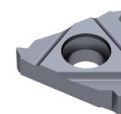
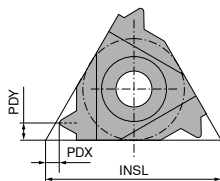
984 700
945 702

P	○
M	●
K	○
N	○
S	○
H	○
O	○

→ v. strana 45

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil



Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm
11 ER 1,0	1,00	11	0,7	0,8
11 ER 1,25	1,25	11	0,8	0,9
11 ER 1,5	1,50	11	0,8	1,0
11 ER 2,0	2,00	11	0,9	1,0
16 ER 1,0	1,00	16	0,7	0,8
16 ER 1,25	1,25	16	0,8	0,9
16 ER 1,5	1,50	16	0,8	1,0
16 ER 2,0	2,00	16	1,0	1,3

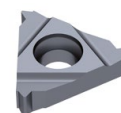
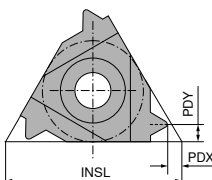
ER		ER	
71 286 ...		71 286 ...	
Kč		Kč	
X3		Y1	
851	214	638	614
851	216	638	616
851	218	638	618
851	222	638	622
851	244	638	644
851	246	638	646
851	248	638	648
851	252	638	652

P	•	
M	•	○
K	•	•
N		•
S	○	○
H	○	
O		

→ v_c strana 45

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil



Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm
11 EL 1,0	1,00	11	0,7	0,8
11 EL 1,25	1,25	11	0,8	0,9
11 EL 1,5	1,50	11	0,8	1,0
11 EL 2,0	2,00	11	0,9	1,0
16 EL 1,0	1,00	16	0,7	0,8
16 EL 1,25	1,25	16	0,8	0,9
16 EL 1,5	1,50	16	0,8	1,0
16 EL 2,0	2,00	16	1,0	1,3

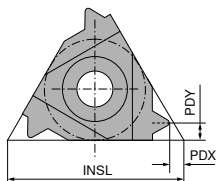
EL		EL	
71 287 ...		71 287 ...	
Kč		Kč	
X3		Y1	
851	214	638	614
851	216	638	616
851	218	638	618
851	222	638	622
851	244	638	644
851	246	638	646
851	248	638	648
851	252	638	652

P	•	
M	•	○
K	•	•
N		•
S	○	○
H	○	
O		

→ v_c strana 45

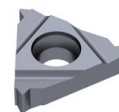
Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil



CCN20

CWK20



Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm
11 IR 1,0	1,00	11	0,7	0,8
11 IR 1,25	1,25	11	0,8	0,9
11 IR 1,5	1,50	11	0,8	1,0
11 IR 2,0	2,00	11	0,9	1,0
16 IR 1,0	1,00	16	0,7	0,8
16 IR 1,25	1,25	16	0,8	0,9
16 IR 1,5	1,50	16	0,8	1,0
16 IR 2,0	2,00	16	1,0	1,3

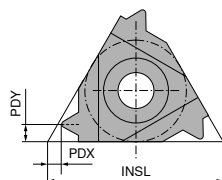
IR 71 284 ...		IR 71 284 ...	
Kč X3		Kč Y1	
851	214	638	614
851	216	638	616
851	218	638	618
851	222	638	622
851	244	638	644
851	246	638	646
851	248	638	648
851	252	638	652

P	●	
M	●	○
K	●	●
N		●
S	○	○
H	○	
O		

→ v_c strana 45

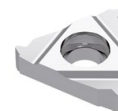
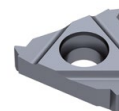
Levá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil



CCN20

CWK20



Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm
11 IL 1,0	1,00	11	0,7	0,8
11 IL 1,25	1,25	11	0,8	0,9
11 IL 1,5	1,50	11	0,8	1,0
11 IL 2,0	2,00	11	0,9	1,0
16 IL 1,0	1,00	16	0,7	0,8
16 IL 1,25	1,25	16	0,8	0,9
16 IL 1,5	1,50	16	0,8	1,0
16 IL 2,0	2,00	16	1,0	1,3

IL 71 285 ...		IL 71 285 ...	
Kč X3		Kč Y1	
851	214	638	614
851	216	638	616
851	218	638	618
851	222	638	622
851	244	638	644
851	246	638	646
851	248	638	648
851	252	638	652

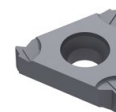
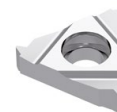
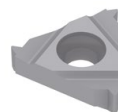
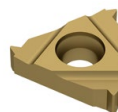
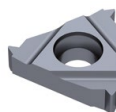
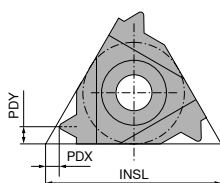
P	●	
M	●	○
K	●	●
N		●
S	○	○
H	○	
O		

→ v_c strana 45

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek



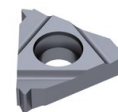
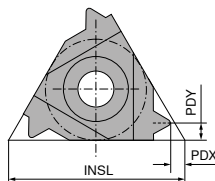
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 228 ...		ER 71 228 ...		ER 71 228 ...		ER 71 228 ...		ER 71 228 ...	
					Kč X3		Kč X3		Kč X3		Kč Y1		Kč X3	
11 ER 72	72,0	11	0,7	0,4	592	202					385	602		
11 ER 60	60,0	11	0,7	0,4	592	204					385	604		
11 ER 56	56,0	11	0,7	0,4	592	206					385	606		
11 ER 48	48,0	11	0,6	0,6	592	208					385	608		
11 ER 40	40,0	11	0,6	0,6	592	210					385	610		
11 ER 36	36,0	11	0,6	0,6	592	212					385	612		
11 ER 32	32,0	11	0,6	0,6	592	214					385	614		
11 ER 28	28,0	11	0,6	0,7	544	216					355	616		
11 ER 26	26,0	11	0,7	0,8	544	218					355	618		
11 ER 24	24,0	11	0,7	0,8	544	220					355	620		
11 ER 22	22,0	11	0,8	0,9	544	222					355	622		
11 ER 20	20,0	11	0,8	0,9	544	224					355	624		
11 ER 19	19,0	11	0,8	1,0	544	226					355	626		
11 ER 18	18,0	11	0,8	1,0	544	228					355	628		
11 ER 16	16,0	11	0,9	1,1	544	230					355	630		
11 ER 14	14,0	11	0,9	1,1	544	232					355	632		
16 ER 40	40,0	16	0,6	0,6	592	240					385	640		
16 ER 36	36,0	16	0,6	0,6	592	242					385	642		
16 ER 32	32,0	16	0,6	0,6	592	244					385	644		
16 ER 28	28,0	16	0,6	0,7	544	246	523	146	572	746	355	646		
16 ER 26	26,0	16	0,7	0,7					638	748				
16 ER 26	26,0	16	0,7	0,8	544	248					355	648		
16 ER 24	24,0	16	0,7	0,8	544	250					355	650		
16 ER 22	22,0	16	0,8	0,9	544	252					355	652		
16 ER 20	20,0	16	0,8	0,9	544	254			638	754	355	654		
16 ER 19	19,0	16	0,8	1,0	544	256	469	156	518	756	355	656	518	956
16 ER 18	18,0	16	0,8	1,0	544	258					355	658		
16 ER 16	16,0	16	0,9	1,1	544	260	580	160	622	760	355	660		
16 ER 14	14,0	16	1,0	1,2	544	262	469	162	518	762	355	662	518	962
16 ER 12	12,0	16	1,1	1,4	544	264	580	164	622	764	355	664		
16 ER 11	11,0	16	1,1	1,5	544	266	469	166	518	766	355	666	518	966
16 ER 10	10,0	16	1,1	1,5	544	268					355	668		
16 ER 9	9,0	16	1,2	1,7	544	270					355	670		
16 ER 8	8,0	16	1,2	1,5	544	272					355	672		
22 ER 7	7,0	22	1,6	2,3	842	280					569	680		
22 ER 6	6,0	22	1,6	2,3	842	282					569	682		
22 ER 5	5,0	22	1,7	2,4	842	284					569	684		
22 EN 4,5	4,5	22	2,3	11,0	905	290 ¹⁾					617	690 ¹⁾		
22 EN 4	4,0	22	1,8	11,0	905	292 ¹⁾					617	692 ¹⁾		
P					●		●		○				●	
M					●		○		●		○		●	
K					●		●		○		●		●	
N							●		○		●			
S					○				○		○		●	
H					○				○				○	
O							○							

1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v. strana 45

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil



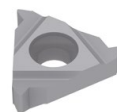
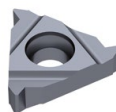
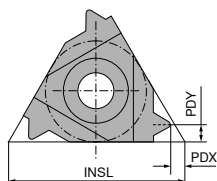
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 229 ...		EL 71 229 ...	
					Kč X3		Kč Y1	
11 EL 72	72	11	0,7	0,4	680	202	466	602
11 EL 60	60	11	0,7	0,4	680	204	466	604
11 EL 56	56	11	0,7	0,4	680	206	466	606
11 EL 48	48	11	0,6	0,6	680	208	466	608
11 EL 40	40	11	0,6	0,6	680	210	466	610
11 EL 36	36	11	0,6	0,6	680	212	433	612
11 EL 32	32	11	0,6	0,6	680	214	433	614
11 EL 28	28	11	0,6	0,7	638	216	433	616
11 EL 26	26	11	0,7	0,8	638	218	433	618
11 EL 24	24	11	0,7	0,8	638	220	433	620
11 EL 22	22	11	0,8	0,9	638	222	433	622
11 EL 20	20	11	0,8	0,9	638	224	433	624
11 EL 19	19	11	0,8	1,0	638	226	433	626
11 EL 18	18	11	0,8	1,0	638	228	433	628
11 EL 16	16	11	0,9	1,1	638	230	433	630
11 EL 14	14	11	0,9	1,1	544	232	355	632
16 EL 40	40	16	0,6	0,6	680	240	466	640
16 EL 36	36	16	0,6	0,6	680	242	466	642
16 EL 32	32	16	0,6	0,6	680	244	466	644
16 EL 28	28	16	0,6	0,7	638	246	433	646
16 EL 26	26	16	0,7	0,8	638	248	433	648
16 EL 24	24	16	0,7	0,8	638	250	433	650
16 EL 22	22	16	0,8	0,9	638	252	433	652
16 EL 20	20	16	0,8	0,9	638	254	433	654
16 EL 19	19	16	0,8	1,0	638	256	433	656
16 EL 18	18	16	0,8	1,0	638	258	433	658
16 EL 16	16	16	0,9	1,1	638	260	433	660
16 EL 14	14	16	1,0	1,2	544	262	355	662
16 EL 12	12	16	1,1	1,4	638	264	433	664
16 EL 11	11	16	1,1	1,5	544	266	355	666
16 EL 10	10	16	1,1	1,5	728	268	500	668
16 EL 9	9	16	1,2	1,7	728	270	500	670
16 EL 8	8	16	1,2	1,5	728	272	500	672
22 EL 7	7	22	1,6	2,3	986	280	686	680
22 EL 6	6	22	1,6	2,3	986	282	686	682
22 EL 5	5	22	1,7	2,4	1 008	284	686	684
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek

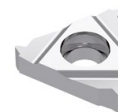
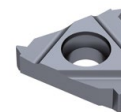
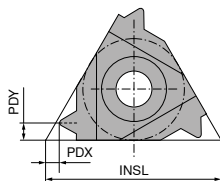


Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 230 ...		IR 71 230 ...		IR 71 230 ...		IR 71 230 ...		IR 71 230 ...	
					Kč X3		Kč X3		Kč X3		Kč Y1		Kč X3	
11 IR 48	48	11	0,6	0,6	592	206					385	606		
11 IR 40	40	11	0,6	0,6	592	208					385	608		
11 IR 36	36	11	0,6	0,6	592	210					385	610		
11 IR 32	32	11	0,6	0,6	592	212					385	612		
11 IR 28	28	11	0,6	0,7	544	214					355	614		
11 IR 26	26	11	0,7	0,8	544	216					355	616		
11 IR 24	24	11	0,7	0,8	544	218					355	618		
11 IR 22	22	11	0,8	0,9	544	220					355	620		
11 IR 20	20	11	0,8	0,9	544	222					355	622		
11 IR 19	19	11	0,8	0,9									547	924
11 IR 19	19	11	0,8	1,0	544	224	500	124	547	724	355	624		
11 IR 18	18	11	0,8	1,0	544	226					355	626		
11 IR 16	16	11	0,9	1,1	544	228					355	628		
11 IR 14	14	11	0,8	0,9									547	930
11 IR 14	14	11	0,9	1,1	544	230	500	130	547	730	355	630		
16 IR 40	40	16	0,6	0,6	592	240					385	640		
16 IR 36	36	16	0,6	0,6	592	242					385	642		
16 IR 32	32	16	0,6	0,6	592	244					385	644		
16 IR 28	28	16	0,6	0,7	544	246					355	646		
16 IR 26	26	16	0,7	0,8	544	248					355	648		
16 IR 24	24	16	0,7	0,8	544	250					355	650		
16 IR 22	22	16	0,8	0,9	544	252					355	652		
16 IR 20	20	16	0,8	0,9	544	254					355	654		
16 IR 19	19	16	0,8	1,0	544	256					355	656		
16 IR 18	18	16	0,8	1,0	544	258					355	658		
16 IR 16	16	16	0,9	1,1	544	260			638	760	355	660		
16 IR 14	14	16	1,0	1,2	544	262	469	162	518	762	355	662	518	962
16 IR 12	12	16	1,1	1,4	544	264					355	664		
16 IR 11	11	16	1,1	1,5	544	266	469	166	518	766	355	666	518	966
16 IR 10	10	16	1,1	1,5	544	268					355	668		
16 IR 9	9	16	1,2	1,7	544	270					355	670		
16 IR 8	8	16	1,2	1,5	544	272					355	672		
22 IR 7	7	22	1,6	2,3	851	280					569	680		
22 IR 6	6	22	1,6	2,3	851	282					569	682		
22 IR 5	5	22	1,7	2,4	851	284					569	684		
P					●		●		○				●	
M					●		○		●		○		●	
K					●		●		○		●		●	
N							●		○		●			
S					○				○		○		●	
H					○				○				○	
O							○							

→ v_c strana 45

Levá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil



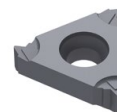
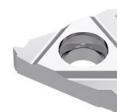
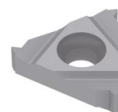
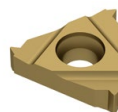
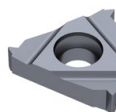
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 231 ...		IL 71 231 ...	
					Kč X3		Kč Y1	
11 IL 48	48	11	0,6	0,6	680	206	466	606
11 IL 40	40	11	0,6	0,6	680	208	466	608
11 IL 36	36	11	0,6	0,6	638	210	433	610
11 IL 32	32	11	0,6	0,6	638	212	433	612
11 IL 28	28	11	0,6	0,7	638	214	433	614
11 IL 26	26	11	0,7	0,8	638	216	433	616
11 IL 24	24	11	0,7	0,8	638	218	433	618
11 IL 22	22	11	0,8	0,9	638	220	433	620
11 IL 20	20	11	0,8	0,9	638	222	433	622
11 IL 19	19	11	0,8	1,0	638	224	433	624
11 IL 18	18	11	0,8	1,0	638	226	433	626
11 IL 16	16	11	0,9	1,1	638	228	433	628
11 IL 14	14	11	0,9	1,1	544	230	355	630
16 IL 40	40	16	0,6	0,6	680	240	466	640
16 IL 36	36	16	0,6	0,6	680	242	466	642
16 IL 32	32	16	0,6	0,6	680	244	466	644
16 IL 28	28	16	0,6	0,7	638	246	433	646
16 IL 26	26	16	0,7	0,8	638	248	433	648
16 IL 24	24	16	0,7	0,8	638	250	433	650
16 IL 22	22	16	0,8	0,9	638	252	433	652
16 IL 20	20	16	0,8	0,9	638	254	433	654
16 IL 19	19	16	0,8	1,0	638	256	433	656
16 IL 18	18	16	0,8	1,0	638	258	433	658
16 IL 16	16	16	0,9	1,1	638	260	433	660
16 IL 14	14	16	1,0	1,2	544	262	355	662
16 IL 12	12	16	1,1	1,4	638	264	433	664
16 IL 11	11	16	1,1	1,5	544	266	355	666
16 IL 10	10	16	1,1	1,5	728	268	500	668
16 IL 9	9	16	1,2	1,7	728	270	500	670
16 IL 8	8	16	1,2	1,5	728	272	500	672
22 IL 7	7	22	1,6	2,3	986	280	686	680
22 IL 6	6	22	1,6	2,3	986	282	686	682
22 IL 5	5	22	1,7	2,4	986	284	686	684
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c strana 45

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek



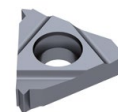
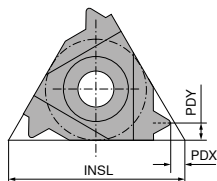
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 264 ...		ER 71 264 ...		ER 71 264 ...		ER 71 264 ...		ER 71 264 ...	
					Kč X3		Kč X3		Kč X3		Kč Y1		Kč X3	
11 ER 72	72,0	11	0,8	0,4	595	202					385	602		
11 ER 64	64,0	11	0,8	0,4	595	204					385	604		
11 ER 56	56,0	11	0,7	0,4	595	206					385	606		
11 ER 48	48,0	11	0,6	0,6	595	208					385	608		
11 ER 44	44,0	11	0,6	0,6	595	210					385	610		
11 ER 40	40,0	11	0,6	0,6	595	212					385	612		
11 ER 36	36,0	11	0,6	0,6	595	214					385	614		
11 ER 32	32,0	11	0,6	0,6	595	216					385	616		
11 ER 28	28,0	11	0,6	0,7	544	218					358	618		
11 ER 27	27,0	11	0,7	0,8	544	220					358	620		
11 ER 24	24,0	11	0,7	0,8	544	222					358	622		
11 ER 20	20,0	11	0,8	0,9	544	224					358	624		
11 ER 18	18,0	11	0,8	1,0	544	226					358	626		
11 ER 16	16,0	11	0,9	1,1	544	228					358	628		
11 ER 14	14,0	11	0,9	1,1	544	230					358	630		
16 ER 72	72,0	16	0,8	0,4	592	232					385	632		
16 ER 64	64,0	16	0,8	0,4	592	234					385	634		
16 ER 56	56,0	16	0,7	0,4	592	236					385	636		
16 ER 48	48,0	16	0,6	0,6	592	238					385	638		
16 ER 44	44,0	16	0,6	0,6	592	240					385	640		
16 ER 40	40,0	16	0,6	0,6	592	242					385	642		
16 ER 36	36,0	16	0,6	0,6	592	244					385	644		
16 ER 32	32,0	16	0,6	0,6	592	246			671	746	385	646		
16 ER 28	28,0	16	0,6	0,7	544	248			622	748	355	648		
16 ER 27	27,0	16	0,7	0,8	544	250					355	650		
16 ER 24	24,0	16	0,7	0,8	544	252	523	152	572	752	355	652		
16 ER 20	20,0	16	0,8	0,9	544	254	500	154	547	754	355	654	547	954
16 ER 18	18,0	16	0,8	1,0	544	256	523	156	572	756	355	656		
16 ER 16	16,0	16	0,9	1,1	544	258	500	158	547	758	355	658	547	958
16 ER 14	14,0	16	1,0	1,2	544	260	523	160	572	760	355	660		
16 ER 13	13,0	16	1,0	1,3	544	262					355	662		
16 ER 12	12,0	16	1,1	1,4	544	264	523	164	572	764	355	664		
16 ER 11,5	11,5	16	1,1	1,5	544	266					355	666		
16 ER 11	11,0	16	1,1	1,5	544	268	595	168			355	668		
16 ER 10	10,0	16	1,1	1,5	544	270					355	670		
16 ER 9	9,0	16	1,2	1,7	544	272					355	672		
16 ER 8	8,0	16	1,1	1,1			595	174					638	974
16 ER 8	8,0	16	1,1	1,5										
16 ER 8	8,0	16	1,2	1,6	544	274					355	674		
22 ER 7	7,0	22	1,6	2,3	851	276					569	676		
22 ER 6	6,0	22	1,6	2,3	851	278					569	678		
22 ER 5	5,0	22	1,7	2,5	851	280					569	680		
22 EN 4,5	4,5	22	2,0	11,0	905	282 ¹⁾					620	682 ¹⁾		
22 EN 4	4,0	22	2,0	11,0	905	284 ¹⁾					620	684 ¹⁾		
P					●		●		○				●	
M					●		○		●		○		●	
K					●		●		○		●		●	
N							●		○		●			
S					○				○		○		●	
H					○				○				○	
O									○					

1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v_c strana 45

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil

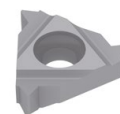
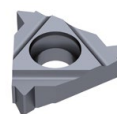
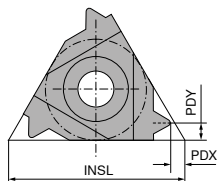


Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 266 ...		EL 71 266 ...	
					Kč X3		Kč Y1	
11 EL 72	72,0	11	0,8	0,4	697	202	466	602
11 EL 64	64,0	11	0,8	0,4	697	204	466	604
11 EL 56	56,0	11	0,7	0,4	697	206	466	606
11 EL 48	48,0	11	0,6	0,6	697	208	466	608
11 EL 44	44,0	11	0,6	0,6	697	210	466	610
11 EL 40	40,0	11	0,6	0,6	697	212	466	612
11 EL 36	36,0	11	0,6	0,6	697	214	466	614
11 EL 32	32,0	11	0,6	0,6	697	216	466	616
11 EL 28	28,0	11	0,6	0,7	697	218	433	618
11 EL 27	27,0	11	0,7	0,8	697	220	433	620
11 EL 24	24,0	11	0,7	0,8	697	222	433	622
11 EL 20	20,0	11	0,8	0,9	697	224	433	624
11 EL 18	18,0	11	0,8	1,0	697	226	433	626
11 EL 16	16,0	11	0,9	1,1	697	228	433	628
11 EL 14	14,0	11	0,9	1,1	697	230	433	630
16 EL 72	72,0	16	0,8	0,4	680	232	466	632
16 EL 64	64,0	16	0,8	0,4	680	234	466	634
16 EL 56	56,0	16	0,7	0,4	680	236	466	636
16 EL 48	48,0	16	0,6	0,6	680	238	466	638
16 EL 44	44,0	16	0,6	0,6	680	240	466	640
16 EL 40	40,0	16	0,6	0,6	680	242	466	642
16 EL 36	36,0	16	0,6	0,6	680	244	466	644
16 EL 32	32,0	16	0,6	0,6	680	246	466	646
16 EL 28	28,0	16	0,6	0,7	638	248	433	648
16 EL 27	27,0	16	0,7	0,8	638	250	433	650
16 EL 24	24,0	16	0,7	0,8	638	252	433	652
16 EL 20	20,0	16	0,8	0,9	638	254	433	654
16 EL 18	18,0	16	0,8	1,0	638	256	433	656
16 EL 16	16,0	16	0,9	1,1	638	258	433	658
16 EL 14	14,0	16	1,0	1,2	638	260	433	660
16 EL 13	13,0	16	1,0	1,3	638	262	433	662
16 EL 12	12,0	16	1,1	1,4	544	264	355	664
16 EL 11,5	11,5	16	1,1	1,5	728	266	433	666
16 EL 11	11,0	16	1,1	1,5	728	268	433	668
16 EL 10	10,0	16	1,1	1,5	728	270	433	670
16 EL 9	9,0	16	1,2	1,7	728	272	433	672
16 EL 8	8,0	16	1,2	1,6	728	274	433	674
22 EL 7	7,0	22	1,6	2,3	986	276	686	676
22 EL 6	6,0	22	1,6	2,3	986	278	686	678
22 EL 5	5,0	22	1,7	2,5	986	280	686	680
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v. strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil



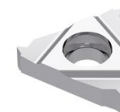
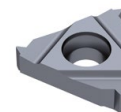
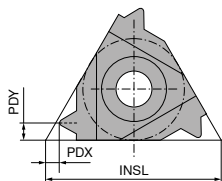
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 268 ...		IR 71 268 ...		IR 71 268 ...	
					Kč X3		Kč X3		Kč Y1	
11 IR 72	72,0	11	0,8	0,3	595	202			385	602
11 IR 64	64,0	11	0,8	0,4	595	204			385	604
11 IR 56	56,0	11	0,7	0,4	595	206			385	606
11 IR 48	48,0	11	0,6	0,6	595	208			385	608
11 IR 44	44,0	11	0,6	0,6	595	210			385	610
11 IR 40	40,0	11	0,6	0,6	595	212			385	612
11 IR 36	36,0	11	0,6	0,6	595	214			385	614
11 IR 32	32,0	11	0,6	0,6	595	216			385	616
11 IR 28	28,0	11	0,6	0,7	544	218			358	618
11 IR 27	27,0	11	0,7	0,8	544	220			358	620
11 IR 24	24,0	11	0,7	0,8	544	222			358	622
11 IR 20	20,0	11	0,8	0,9	544	224			358	624
11 IR 18	18,0	11	0,8	1,0	544	226			358	626
11 IR 16	16,0	11	0,9	1,1	544	228			358	628
11 IR 14	14,0	11	1,0	1,1	544	230			358	630
16 IR 72	72,0	16	0,8	0,3	592	232			385	632
16 IR 64	64,0	16	0,8	0,4	592	234			385	634
16 IR 56	56,0	16	0,7	0,4	592	236			385	636
16 IR 48	48,0	16	0,6	0,6	592	238			385	638
16 IR 44	44,0	16	0,6	0,6	592	240			385	640
16 IR 40	40,0	16	0,6	0,6	592	242			385	642
16 IR 36	36,0	16	0,6	0,6	592	244			385	644
16 IR 32	32,0	16	0,6	0,6	592	246			385	646
16 IR 28	28,0	16	0,6	0,7	544	248			355	648
16 IR 27	27,0	16	0,7	0,8	544	250			355	650
16 IR 24	24,0	16	0,7	0,8	544	252			355	652
16 IR 20	20,0	16	0,8	0,9	544	254			355	654
16 IR 18	18,0	16	0,8	1,0	544	256			355	656
16 IR 16	16,0	16	0,9	1,1	544	258			355	658
16 IR 14	14,0	16	1,0	1,2	544	260	638	760	355	660
16 IR 13	13,0	16	1,0	1,3	544	262			355	662
16 IR 12	12,0	16	1,1	1,4	544	264	572	764	355	664
16 IR 11,5	11,5	16	1,1	1,5	544	266			355	666
16 IR 11	11,0	16	1,1	1,5	544	268			355	668
16 IR 10	10,0	16	1,1	1,5	544	270			355	670
16 IR 9	9,0	16	1,2	1,7	544	272			355	672
16 IR 8	8,0	16	1,2	1,6	544	274			355	674
16 IR 8	8,0	16	1,1	1,5			638	774		
22 IR 7	7,0	22	1,6	2,3	851	276	914	776	569	676
22 IR 6	6,0	22	1,6	2,3	851	278			569	678
22 IR 5	5,0	22	1,7	2,5	851	280			569	680
22 IN 4,5	4,5	22	2,0	11,0	905	282 ¹⁾			620	682 ¹⁾
22 IN 4	4,0	22	2,0	11,0	905	284 ¹⁾			620	684 ¹⁾
P					●		○			
M					●		●		○	
K					●		○		●	
N							○		●	
S					○		○		○	
H					○		○			
O										

1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v. strana 45

Levá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil

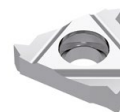
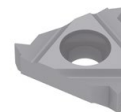
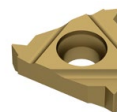
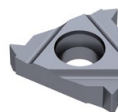
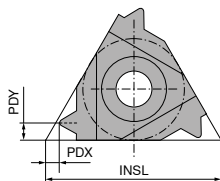


Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 270 ...		IL 71 270 ...	
					Kč X3		Kč Y1	
11 IL 72	72,0	11	0,8	0,3	697	202	466	602
11 IL 64	64,0	11	0,8	0,4	697	204	466	604
11 IL 56	56,0	11	0,7	0,4	697	206	466	606
11 IL 48	48,0	11	0,6	0,6	697	208	466	608
11 IL 44	44,0	11	0,6	0,6	697	210	466	610
11 IL 40	40,0	11	0,6	0,6	697	212	466	612
11 IL 36	36,0	11	0,6	0,6	697	214	466	614
11 IL 32	32,0	11	0,6	0,6	697	216	466	616
11 IL 28	28,0	11	0,6	0,7	697	218	433	618
11 IL 27	27,0	11	0,7	0,8	697	220	433	620
11 IL 24	24,0	11	0,7	0,8	697	222	433	622
11 IL 20	20,0	11	0,8	0,9	697	224	433	624
11 IL 18	18,0	11	0,8	1,0	697	226	433	626
11 IL 16	16,0	11	0,9	1,1	697	228	433	628
11 IL 14	14,0	11	0,9	1,1	697	230	433	630
16 IL 72	72,0	16	0,8	0,3	697	232	466	632
16 IL 64	64,0	16	0,8	0,4	697	234	466	634
16 IL 56	56,0	16	0,7	0,4	697	236	466	636
16 IL 48	48,0	16	0,6	0,6	697	238	466	638
16 IL 44	44,0	16	0,6	0,6	697	240	466	640
16 IL 40	40,0	16	0,6	0,6	697	242	466	642
16 IL 36	36,0	16	0,6	0,6	697	244	466	644
16 IL 32	32,0	16	0,6	0,6	697	246	466	646
16 IL 28	28,0	16	0,6	0,7	697	248	433	648
16 IL 27	27,0	16	0,7	0,8	697	250	433	650
16 IL 24	24,0	16	0,7	0,8	697	252	433	652
16 IL 20	20,0	16	0,8	0,9	697	254	433	654
16 IL 18	18,0	16	0,8	1,0	697	256	433	656
16 IL 16	16,0	16	0,9	1,1	697	258	433	658
16 IL 14	14,0	16	1,0	1,2	697	260	433	660
16 IL 13	13,0	16	1,0	1,3	697	262	433	662
16 IL 12	12,0	16	1,1	1,4	697	264	358	664
16 IL 11,5	11,5	16	1,1	1,5	697	266	500	666
16 IL 11	11,0	16	1,1	1,5	697	268	433	668
16 IL 10	10,0	16	1,1	1,5	697	270	500	670
16 IL 9	9,0	16	1,2	1,7	697	272	500	672
16 IL 8	8,0	16	1,2	1,6	697	274	500	674
22 IL 7	7,0	22	1,6	2,3	697	276	686	676
22 IL 6	6,0	22	1,6	2,3	697	278	686	678
22 IL 5	5,0	22	1,7	2,5	697	280	686	680
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v. strana 45

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil



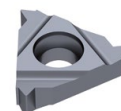
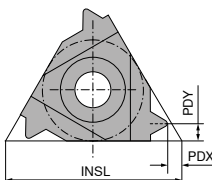
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 256 ...		ER 71 256 ...		ER 71 256 ...		ER 71 256 ...	
					Kč X3		Kč X3		Kč X3		Kč Y1	
16 ER 27	27,0	16	0,7	0,8	611	240					406	640
16 ER 18	18,0	16	0,8	1,0	611	242			689	742	406	642
16 ER 14	14,0	16	0,9	1,2	611	244	580	144	632	744	406	644
16 ER 11,5	11,5	16	1,1	1,5	611	246	629	146	689	746	406	646
16 ER 8	8,0	16	1,3	1,8	611	248					406	648
P					●		●		○			
M					●		○		●		○	
K					●		●		○		●	
N							●		○		●	
S						○			○		○	
H						○			○			
O							○					

→ v_c strana 45

8

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil



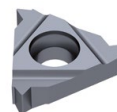
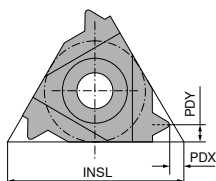
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 258 ...		EL 71 258 ...	
					Kč X3		Kč Y1	
16 EL 27	27,0	16	0,7	0,8	710	240	487	640
16 EL 18	18,0	16	0,8	1,0	710	242	487	642
16 EL 14	14,0	16	0,9	1,2	710	244	487	644
16 EL 11,5	11,5	16	1,1	1,5	710	246	487	646
16 EL 8	8,0	16	1,3	1,8	710	248	487	648
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek

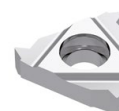
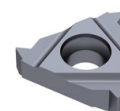
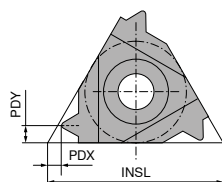


Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 260 ...		IR 71 260 ...		IR 71 260 ...	
					Kč X3		Kč Y1		Kč X3	
11 IR 27	27,0	11	0,7	0,8	611	210	406	610		
11 IR 18	18,0	11	0,8	1,0	611	212	406	612		
11 IR 14	14,0	11	0,9	1,1	611	214	406	614		
16 IR 27	27,0	16	0,7	0,8	611	240	406	640		
16 IR 18	18,0	16	0,8	1,0	611	242	406	642		
16 IR 14	14,0	16	0,9	1,2	611	244	406	644	728	944
16 IR 11,5	11,5	16	1,1	1,5	611	246	406	646	737	946
16 IR 8	8,0	16	1,3	1,8	611	248	406	648		
P						●				●
M						●		○		●
K						●		●		●
N								●		
S						○		○		●
H						○				○
O										

→ v. strana 45

Levá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil



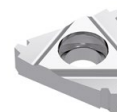
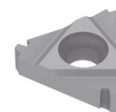
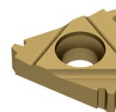
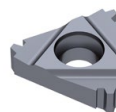
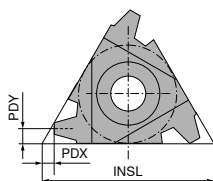
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 262 ...		IL 71 262 ...	
					Kč X3		Kč Y1	
11 IL 27	27,0	11	0,7	0,8	710	210	487	610
11 IL 18	18,0	11	0,8	1,0	710	212	487	612
11 IL 14	14,0	11	0,9	1,1	710	214	487	614
16 IL 27	27,0	16	0,7	0,8	710	240	487	640
16 IL 18	18,0	16	0,8	1,0	710	242	487	642
16 IL 14	14,0	16	0,9	1,2	710	244	487	644
16 IL 11,5	11,5	16	1,1	1,5	710	246	487	646
16 IL 8	8,0	16	1,3	1,8	710	248	487	648
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v. strana 45

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil

▲ lichoběžníkový závit DIN 103



Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 232 ...		ER 71 232 ...		ER 71 232 ...		ER 71 232 ...	
					Kč X3		Kč X3		Kč X3		Kč Y1	
16 ER 1,5	1,5	16	1,0	1,1	659	240					442	640
16 ER 2,0	2,0	16	1,1	1,3	659	242					442	642
16 ER 2,0	2,0	16	1,0	1,3			620	142	697	742	442	644
16 ER 3,0	3,0	16	1,3	1,5	659	244	589	144				
22 ER 4,0	4,0	22	1,7	1,9	908	270					620	670
22 ER 4,0	4,0	22	1,8	1,9			842	170	950	770		
22 ER 5,0	5,0	22	2,0	2,4			927	172				
22 ER 5,0	5,0	22	2,1	2,5	947	272					652	672
22 ER 6,0	6,0	22	2,3	2,7	986	274					686	674
22 EN 6,0	6,0	22	2,0	11,0	986	276 ¹⁾					686	676 ¹⁾
22 EN 7,0	7,0	22	2,3	11,0	1 026	278 ¹⁾					716	678 ¹⁾

P		●	●	○
M		●	○	●
K		●	○	○
N			●	○
S		○		○
H		○		○
O			○	

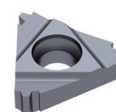
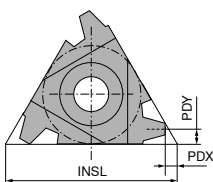
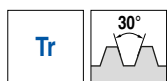
1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v. strana 45

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil

▲ lichoběžníkový závit DIN 103



Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 234 ...		EL 71 234 ...	
					Kč X3		Kč Y1	
16 EL 1,5	1,5	16	1,0	1,1	764	240	533	640
16 EL 2,0	2,0	16	1,1	1,3	764	242	533	642
16 EL 3,0	3,0	16	1,3	1,5	764	244	533	644
22 EL 4,0	4,0	22	1,7	1,9	1 065	270	743	670
22 EL 5,0	5,0	22	2,1	2,5	1 113	272	785	672
22 EL 6,0	6,0	22	2,3	2,7	1 158	274	818	674

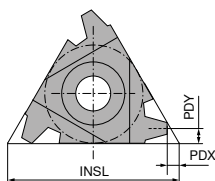
P		●	
M		●	○
K		●	●
N			●
S		○	○
H		○	
O			

→ v. strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil

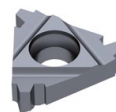
▲ lichoběžníkový závit DIN 103



CCN20

CWN1525

CWK20



Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 236 ...		IR 71 236 ...		IR 71 236 ...	
					Kč X3		Kč X3		Kč Y1	
11 IR 1,5	1,5	11	0,815	0,9	652	210			442	610
16 IR 1,5	1,5	16	1,000	1,1	652	240			442	640
16 IR 2,0	2,0	16	1,100	1,3	652	242			442	642
16 IR 3,0	3,0	16	1,300	1,5	652	244	674	144	442	644
22 IR 4,0	4,0	22	1,800	1,9			887	170		
22 IR 4,0	4,0	22	1,700	1,9	908	270	920	172	620	670
22 IR 5,0	5,0	22	2,000	2,4						
22 IR 5,0	5,0	22	2,100	2,5	947	272			652	672
22 IR 6,0	6,0	22	2,300	2,7	986	274			686	674
22 IN 6,0	6,0	22	2,000	11,0	986	276 ¹⁾			686	676 ¹⁾
22 IN 7,0	7,0	22	2,300	11,0	1 026	278 ¹⁾			716	678 ¹⁾
P					●		●			
M					●		○		○	
K					●		●		●	
N							●		●	
S					○				○	
H					○					
O							○			

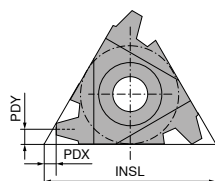
1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v_c strana 45

Levá destička na soustružení vnitřního závitu

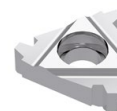
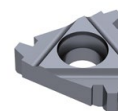
▲ plný profil

▲ lichoběžníkový závit DIN 103



CCN20

CWK20

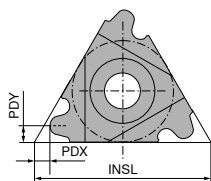


Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 238 ...		IL 71 238 ...	
					Kč X3		Kč Y1	
11 IL 1,5	1,5	11	0,8	0,9	764	210	533	610
16 IL 1,5	1,5	16	1,0	1,1	764	240	533	640
16 IL 2,0	2,0	16	1,1	1,3	764	242	533	642
16 IL 3,0	3,0	16	1,3	1,5	764	244	533	644
22 IL 4,0	4,0	22	1,7	1,9	1 065	270	743	670
22 IL 5,0	5,0	22	2,1	2,5	1 065	272	743	672
22 IL 6,0	6,0	22	2,3	2,7	1 113	274	785	674
P					●			
M					●		○	
K					●		●	
N							●	
S					○		○	
H					○			
O								

→ v_c strana 45

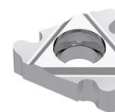
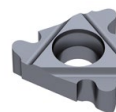
Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

- ▲ plný profil
- ▲ oblý závit DIN 405



CCN20

CWK20

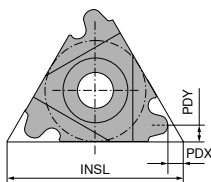


Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 248 ...		ER 71 248 ...	
					Kč X3		Kč Y1	
16 ER 10	10	16	1,1	1,2	652	240	442	640
16 ER 8	8	16	1,4	1,3	652	242	442	642
16 ER 6	6	16	1,5	1,7	652	246	442	646
22 ER 6	6	22	1,5	1,7	912	270	625	670
22 ER 4	4	22	2,2	2,3	986	272	686	672
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c strana 45

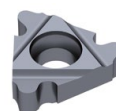
Levá destička na soustružení vnějšího závitu

- ▲ plný profil
- ▲ oblý závit DIN 405



CCN20

CWK20

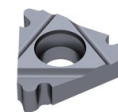
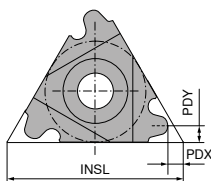


Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 250 ...		EL 71 250 ...	
					Kč X3		Kč Y1	
16 EL 10	10	16	1,1	1,2	761	240	533	640
16 EL 8	8	16	1,4	1,3	761	242	533	642
16 EL 6	6	16	1,5	1,7	761	246	533	646
22 EL 6	6	22	1,5	1,7	1 068	270	746	670
22 EL 4	4	22	2,2	2,3	1 158	272	818	672
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

- ▲ plný profil
▲ oblý závit DIN 405

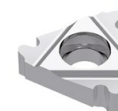
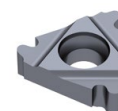
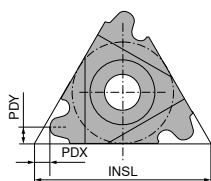


Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 252 ...		IR 71 252 ...	
					Kč X3		Kč Y1	
16 IR 10	10	16	1,1	1,2	652	240	442	640
16 IR 8	8	16	1,4	1,4	652	242	442	642
16 IR 6	6	16	1,4	1,5	652	246	442	646
22 IR 6	6	22	1,5	1,7	912	270	625	670
22 IR 4	4	22	2,2	2,3	986	272	686	672
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c strana 45

Levá destička na soustružení vnitřního závitu

- ▲ plný profil
▲ oblý závit DIN 405



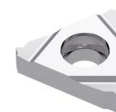
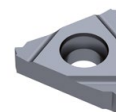
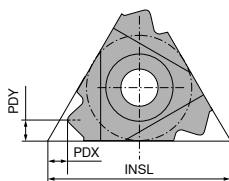
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 254 ...		IL 71 254 ...	
					Kč X3		Kč Y1	
16 IL 10	10	16	1,1	1,2	611	240	533	640
16 IL 8	8	16	1,4	1,4	611	242	533	642
16 IL 6	6	16	1,4	1,5	611	246	533	646
22 IL 6	6	22	1,5	1,7	857	270	746	670
22 IL 4	4	22	2,2	2,3	924	272	818	672
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c strana 45

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil

▲ pancéřový závit DIN 40430



Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm
16 ER 20	20	16	0,8	0,8
16 ER 18	18	16	0,8	0,9
16 ER 16	16	16	0,8	1,0

ER 71 240 ...		ER 71 240 ...	
Kč X3		Kč Y1	
652	240	442	640
652	242	442	642
652	244	442	644

P	●	
M	●	○
K	●	●
N		●
S	○	○
H	○	
O		

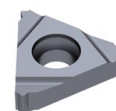
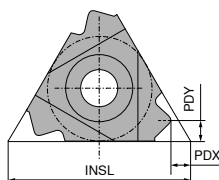
→ v. strana 45

8

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ plný profil

▲ pancéřový závit DIN 40430



Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm
16 EL 20	20	16	0,8	0,8
16 EL 18	18	16	0,8	0,9
16 EL 16	16	16	0,8	1,0

EL 71 242 ...		EL 71 242 ...	
Kč X3		Kč Y1	
719	240	493	640
719	242	493	642
719	244	493	644

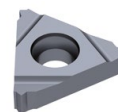
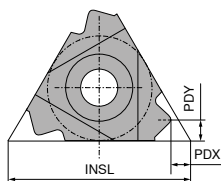
P	●	
M	●	○
K	●	●
N		●
S	○	○
H	○	
O		

→ v. strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil

▲ pancéřový závit DIN 40430



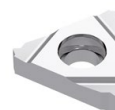
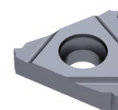
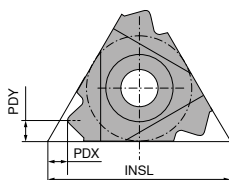
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 244 ...		IR 71 244 ...	
					Kč X3		Kč Y1	
11 IR 18	18	11	0,8	0,9	652	238	442	638
16 IR 18	18	16	0,8	0,9	652	242	442	642
16 IR 16	16	16	0,8	1,0	652	244	442	644
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c strana 45

Levá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ plný profil

▲ pancéřový závit DIN 40430



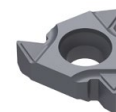
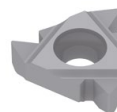
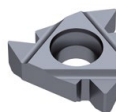
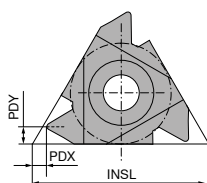
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 246 ...		IL 71 246 ...	
					Kč X3		Kč Y1	
11 IL 18	18	11	0,8	0,9	719	238	493	638
16 IL 18	18	16	0,8	0,9	719	242	493	642
16 IL 16	16	16	0,8	1,0	719	244	493	644
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c strana 45

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ částečný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek



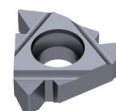
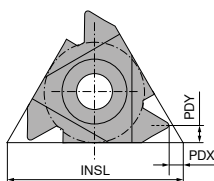
Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 206 ...		ER 71 206 ...		ER 71 206 ...		ER 71 206 ...		ER 71 206 ...	
					Kč X3		Kč X3		Kč X3		Kč Y1		Kč X3	
16 ER A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	505	240	451	140	500	740	328	640	500	940
16 ER G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	520	242	490	142	533	742	337	642	533	942
16 ER AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	520	244	433	144	478	744	337	644	478	944
22 ER N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	812	270	833	170			544	670		
22 EN U60	5,5 - 8	22	0,9	11,0	812	272 ¹⁾					544	672 ¹⁾		
P					●		●		○				●	
M					●		○		●		○		●	
K					●		●		●		●		●	
N							●		○		●		●	
S					○				○		○		○	
H					○				○				○	
O							○							

1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v_c strana 45

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ částečný profil



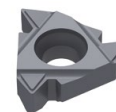
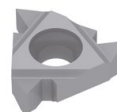
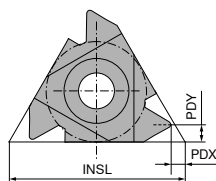
Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 208 ...		EL 71 208 ...	
					Kč X3		Kč Y1	
16 EL A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	554	240	364	640
16 EL G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	584	242	400	642
16 EL AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	584	244	400	644
22 EL N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	947	270	652	670
P							●	
M							●	○
K							●	●
N								●
S					○		○	
H					○			
O								

→ v_c strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ částečný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek



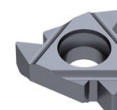
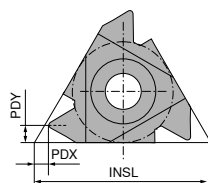
Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 210 ...		IR 71 210 ...		IR 71 210 ...		IR 71 210 ...		IR 71 210 ...	
					Kč X3		Kč X3		Kč X3		Kč Y1		Kč X3	
11 IR A60	0,5 - 1,5	11	0,8	0,9	505	210	460	110			328	610		
16 IR A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	505	240	557	140			328	640		
16 IR G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	520	242	490	142			337	642		
16 IR AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	520	244	460	144	505	744	337	644	505	944
22 IR N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	812	270	785	170			544	670		
22 IN U60	5,5 - 8	22	0,9	11,0	812	272 ¹⁾					544	672 ¹⁾		
P					●		●		○				●	
M					●		○		●		○		●	
K					●		●		○		●		●	
N							●		○		●			
S					○				○		○		○	
H					○				○				○	
O							○							○

1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v_c strana 45

Levá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ částečný profil



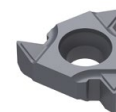
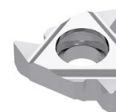
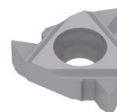
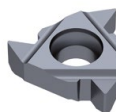
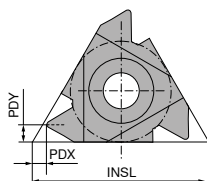
Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 212 ...		IL 71 212 ...	
					Kč X3		Kč Y1	
11 IL A60	0,5 - 1,5	11	0,8	0,9	554	210	364	610
16 IL A60	0,5 - 1,5	16	0,8	0,9	554	240	364	640
16 IL G60	1,75 - 3	16	1,2	1,7	584	242	400	642
16 IL AG60	0,5 - 3	16	1,2	1,7	584	244	400	644
22 IL N60	3,5 - 5	22	1,7	2,5	947	270	652	670
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c strana 45

Pravá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ částečný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek



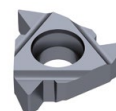
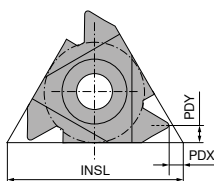
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	ER 71 200 ...		ER 71 200 ...		ER 71 200 ...		ER 71 200 ...		ER 71 200 ...	
					Kč X3		Kč X3		Kč X3		Kč Y1		Kč X3	
16 ER A55	48 - 16	16	0,8	0,9	529	240	541	140	577	740	370	640	577	940
16 ER AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	566	244	490	144	533	744	370	644	533	944
16 ER G55	14 - 8	16	1,2	1,7	566	242	541	142	586	742	370	642	586	942
22 ER N55	7 - 5	22	1,7	2,5	881	270	887	170	965	770	595	670		
22 EN U55	4,5 - 3,25	22	0,9	11,0	881	272 ¹⁾			595	672 ¹⁾				
P					●		●		○				●	
M					●		○		●		○		●	
K					●		●		●		●		●	
N							●		○		●		●	
S					○				○		○		○	
H					○				○				○	
O							○							

1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v_c strana 45

Levá destička na soustružení vnějšího závitu

▲ částečný profil



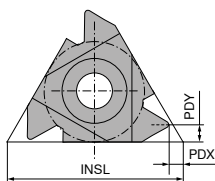
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	EL 71 202 ...		EL 71 202 ...	
					Kč X3		Kč Y1	
16 EL A55	48 - 16	16	0,8	0,9	607	240	406	640
16 EL AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	659	244	448	644
16 EL G55	14 - 8	16	1,2	1,7	659	242	448	642
22 EL N55	7 - 5	22	1,7	2,5	1 029	270	719	670
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ částečný profil

▲ sorta CCN7525 pro univerzální použití s lisovaným lamačem třísek

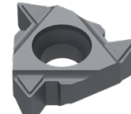
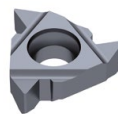


CCN20

CWN1525

CWK20

CCN7525



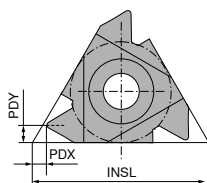
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 204 ...		IR 71 204 ...		IR 71 204 ...		IR 71 204 ...	
					Kč X3		Kč X3		Kč Y1		Kč X3	
11 IR A55	48 - 16	11	0,8	0,9	529	210			370	610		
16 IR A55	48 - 16	16	0,8	0,9	529	240			370	640		
16 IR AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	566	244			370	644		
16 IR G55	14 - 8	16	1,2	1,7	566	242	541	142	370	642	586	942
22 IR N55	7 - 5	22	1,7	2,5	881	270			595	670		
22 IN U55	4,5 - 3,25	22	0,9	11,0	881	272 ¹⁾			595	672 ¹⁾		
P						●		●				●
M						●		○		○		●
K						●		●		●		●
N								●		●		
S						○				○		●
H						○						○
O								○				

1) Neutrální provedení (N) – použití pro řezání pravého i levého závitu. K dispozici musí být neutrální upínací držák s označením (U).

→ v_c strana 45

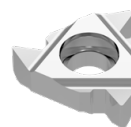
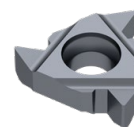
Levá destička na soustružení vnitřního závitu

▲ částečný profil



CCN20

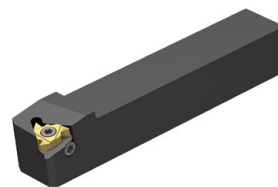
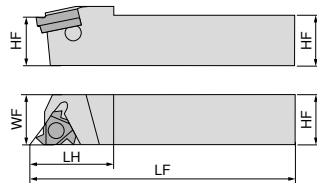
CWK20



Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IL 71 203 ...		IL 71 203 ...	
					Kč X3		Kč Y1	
11 IL A55	48 - 16	11	0,8	0,9	607	210	406	610
16 IL A55	48 - 16	16	0,8	0,9	607	240	406	640
16 IL AG55	48 - 8	16	1,2	1,7	659	244	448	644
16 IL G55	14 - 8	16	1,2	1,7	659	242	448	642
22 IL N55	7 - 5	22	1,7	2,5	1 029	270	719	670
P						●		
M						●		○
K						●		●
N								●
S						○		○
H						○		
O								

→ v_c strana 45

Standardní upínací držák na vnější závit

▲ upínací držák s úhlem stoupání $\beta = 1,5^\circ$ 

Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení	HF mm	WF mm	LF mm	LH mm	Vyměnitelná destička	Úťahovací moment Nm	levý		pravý	
							71 281 ... Kč Y2		71 280 ... Kč Y2	
SE R/L 08 08 H11	8	11	100	16	11 ..	1,3	1 823	908 ²⁾	1 823	908 ²⁾
SE R/L 10 10 H11	10	12	100	18	11 ..	1,3	1 944	910 ²⁾	1 944	910 ²⁾
SE R/L 12 12 K11	12	12	125	20	11 ..	1,3	2 044	912 ²⁾	2 044	912 ²⁾
SE R/L 12 12 F16	12	16	80	22	16 ..	3,5	2 129	012	2 129	012
SE R/L 16 16 H16	16	16	100	25	16 ..	3,5	2 622	016	2 622	016
SE R/L 20 20 K16	20	20	125	30	16 ..	3,5	2 622	020	2 622	020
SE R/L 25 25 M16	25	25	150	30	16 ..	3,5	3 005	025	3 005	025
SE R/L 32 32 P16	32	32	170	30	16 ..	3,5	3 291	032	3 291	032
SE R/L 25 25 M22	25	25	150	32	22 ..	10	3 291	125	3 291	125
SE R 32 32 P22	32	32	170	34	22 ..	10			3 437	132
SE R 32 32 P22U	32	21	170	32	22 ..N	10			3 437	232 ¹⁾

1) musí se použít neutrální vyměnitelná břitová destička s označením (N)

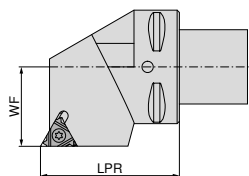
2) bez podložky

Náhradní díly Pro artikl č.	Podložka vícezubá		Podložka		Šroub podložky		Klíč D		Upínací šroub	
	71 950 ... Kč Y2		71 950 ... Kč Y2		71 950 ... Kč Y2		80 950 ... Kč Y7		71 950 ... Kč Y2	
71 280 908 / 71 281 908							T08	213	110	30 230
71 280 910 / 71 281 910							T08	213	110	30 230
71 280 912 / 71 281 912							T08	213	110	30 230
71 280 012	ER 16 / IL 16	347 101	ER 16 / IL 16	258 121	30 234	30	T10	249	112	30 231
71 281 012	EL 16 / IR 16	347 108	EL 16 / IR 16	234 129	30 234	30	T10	249	112	30 231
71 280 016	ER 16 / IL 16	347 101	ER 16 / IL 16	258 121	30 234	30	T10	249	112	30 231
71 281 016	EL 16 / IR 16	347 108	EL 16 / IR 16	234 129	30 234	30	T10	249	112	30 231
71 280 020	ER 16 / IL 16	347 101	ER 16 / IL 16	258 121	30 234	30	T10	249	112	30 231
71 281 020	EL 16 / IR 16	347 108	EL 16 / IR 16	234 129	30 234	30	T10	249	112	30 231
71 280 025	ER 16 / IL 16	347 101	ER 16 / IL 16	258 121	30 234	30	T10	249	112	30 231
71 281 025	EL 16 / IR 16	347 108	EL 16 / IR 16	234 129	30 234	30	T10	249	112	30 231
71 280 032	ER 16 / IL 16	347 101	ER 16 / IL 16	258 121	30 234	30	T10	249	112	30 231
71 281 032	EL 16 / IR 16	347 108	EL 16 / IR 16	234 129	30 234	30	T10	249	112	30 231
71 280 125	ER 22 / IL 22	420 110	ER 22 / IL 22	373 137	45 235	45	T20	272	114	45 232
71 281 125	EL 22 / IR 22	420 115	EL 22 / IR 22	373 145	45 235	45	T20	272	114	45 232
71 280 132			ER 22 / IL 22	373 137	45 235	45	T20	272	114	45 232
71 280 232			ER 22U / IL 22U	373 153	45 235	45	T20	272	114	45 232



Podložky na korekci úhlu stoupání naleznete na → straně 42.

Nástrojový držák na vnější závit



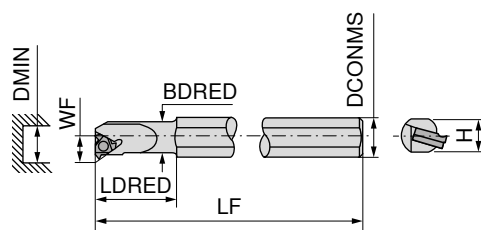
Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení ISO	Upínač	LPR mm	WF mm	Vyměnitelná destička	Utahovací moment Nm	levý		pravý	
						84 191 ...		84 190 ...	
						Kč Y8		Kč Y8	
PSC40 SE R/L 27050-16.IK	PSC 40	50	27	16 ..	3,5	6 524	412	6 524	412
PSC40 SE R/L 27050-22.IK	PSC 40	50	27	22 ..	10	6 524	422	6 524	422
PSC50 SE R/L 35060-16.IK	PSC 50	60	35	16 ..	3,5	7 213	512	7 213	512
PSC50 SE R/L 35060-22.IK	PSC 50	60	35	22 ..	10	7 213	522	7 213	522
PSC63 SE R/L 45065-16.IK	PSC 63	65	45	16 ..	3,5	8 271	612	8 271	612
PSC63 SE R/L 45065-22.IK	PSC 63	65	45	22 ..	10	8 271	622	8 271	622
PSC80 SE R/L 55080-22.IK	PSC 80	80	55	22 ..	10	8 729	822	8 729	822

 Podložka vícezubá				 Podložka				 Šroub podložky				 Klíč D				 Upínací šroub			
71 950 ...				71 950 ...				71 950 ...				80 950 ...				71 950 ...			
Náhradní díly		Kč		Kč			Kč			Kč			Kč			Kč			
Pro artikl č.		Y2		Y2		Y2		Y2		Y7		Y2		Y2		Y2			
84 190 412	ER 16 / IL 16	347	101	ER 16 / IL 16	258	121	30	234	T10	249	112	30	231	84 190 412	ER 16 / IL 16	347	101		
84 191 412	EL 16 / IR 16	347	108	EL 16 / IR 16	234	129	30	234	T10	249	112	30	231	84 191 412	EL 16 / IR 16	347	108		
84 190 422	ER 22 / IL 22	420	110	ER 22 / IL 22	373	137	45	235	T20	272	114	45	232	84 190 422	ER 22 / IL 22	420	110		
84 191 422	EL 22 / IR 22	420	115	EL 22 / IR 22	373	145	45	235	T20	272	114	45	232	84 191 422	EL 22 / IR 22	420	115		
84 190 512	ER 16 / IL 16	347	101	ER 16 / IL 16	258	121	30	234	T10	249	112	30	231	84 190 512	ER 16 / IL 16	347	101		
84 191 512	EL 16 / IR 16	347	108	EL 16 / IR 16	234	129	30	234	T10	249	112	30	231	84 191 512	EL 16 / IR 16	347	108		
84 190 522	ER 22 / IL 22	420	110	ER 22 / IL 22	373	137	45	235	T20	272	114	45	232	84 190 522	ER 22 / IL 22	420	110		
84 191 522	EL 22 / IR 22	420	115	EL 22 / IR 22	373	145	45	235	T20	272	114	45	232	84 191 522	EL 22 / IR 22	420	115		
84 190 612	ER 16 / IL 16	347	101	ER 16 / IL 16	258	121	30	234	T10	249	112	30	231	84 190 612	ER 16 / IL 16	347	101		
84 191 612	EL 16 / IR 16	347	108	EL 16 / IR 16	234	129	30	234	T10	249	112	30	231	84 191 612	EL 16 / IR 16	347	108		
84 190 622	ER 22 / IL 22	420	110	ER 22 / IL 22	373	137	45	235	T20	272	114	45	232	84 190 622	ER 22 / IL 22	420	110		
84 191 622	EL 22 / IR 22	420	115	EL 22 / IR 22	373	145	45	235	T20	272	114	45	232	84 191 622	EL 22 / IR 22	420	115		
84 190 822	ER 22 / IL 22	420	110	ER 22 / IL 22	373	137	45	235	T20	272	114	45	232	84 190 822	ER 22 / IL 22	420	110		
84 191 822	EL 22 / IR 22	420	115	EL 22 / IR 22	373	145	45	235	T20	272	114	45	232	84 191 822	EL 22 / IR 22	420	115		

 Podložky na korekci úhlu stoupání naleznete na → straně 42.

Standardní upínací držák na vnitřní závit

▲ upínací držák s úhlem stoupání $\beta = 1,5^\circ$ 

Obrázky zobrazují pravé provedení



Označení	H mm	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Vyměnitelná destička	Utahovací moment Nm	levý		pravý	
										71 283 ...	Kč	71 282 ...	Kč
SI R 0010 H11	9,0	100	25	10	9,5	7,4	12	11 ..	1,3	010	Y2	3 005	011 ¹⁾
SI R/L 0010 K11	14,0	125	25	16	10,0	7,4	12	11 ..	1,3			2 295	010 ¹⁾
SI R 0013 L11	14,0	140	32	16	12,0	8,9	15	11 ..	1,3			2 458	013 ¹⁾
SI R/L 0013 M16	14,0	150	32	16	13,0	10,2	16	16 ..	3,5	015	Y2	2 501	015 ¹⁾
SI R/L 0016 P16	18,0	170	40	20	15,0	11,7	19	16 ..	3,5			2 501	016 ¹⁾
SI R/L 0020 P16	18,0	170	40	20	19,5	13,7	24	16 ..	3,5			2 949	020
SI R 0025 R16	22,6	200	40	25	24,5	16,2	29	16 ..	3,5	032	Y2	3 578	026
SI R/L 0032 S16	28,8	250	50	32	31,5	19,7	36	16 ..	3,5			3 866	032
SI R 0040 T16	36,0	300	50	40	39,5	23,7	44	16 ..	3,5			5 724	040
SI R 0020 P22	18,0	170	40	20	19,5	15,6	24	22 ..	10	126	Y2	2 788	120 ¹⁾
SI R/L 0025 R22	22,6	200	40	25	24,5	18,1	29	22 ..	10			3 578	126
SI R 0032 S22	28,8	250	50	32	31,5	21,6	38	22 ..	10			3 978	132
SI R 0040 T22	36,0	300	60	40	39,5	25,6	46	22 ..	10			5 870	140
SI R 0032 S22U	28,8	250	60	32	31,5	24,4	38	22 .N	10			3 350	133 ²⁾

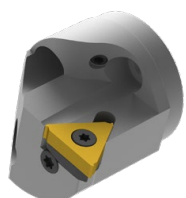
1) bez podložky

2) musí se použít neutrální vyměnitelná břitová destička s označením (N)

																					
71 950 ...				71 950 ...				71 950 ...				80 950 ...				71 950 ...					
Náhradní díly		Kč						Kč						Kč				Kč			
Pro artikl č.		Y2						Y2						Y7				Y2			
71 282 011												T08		213		110		30		230	
71 282 010 / 71 283 010												T08		213		110		30		230	
71 282 013												T08		213		110		30		230	
71 282 015 / 71 283 015												T10		249		112		45		236	
71 282 016 / 71 283 016												T10		249		112		45		236	
71 282 020	EL 16 / IR 16	347	108	EL 16 / IR 16	234	129	30	234	T10	249	112	30	231								
71 283 020	ER 16 / IL 16	347	101	ER 16 / IL 16	258	121	30	234	T10	249	112	30	231								
71 282 026	EL 16 / IR 16	347	108	EL 16 / IR 16	234	129	30	234	T10	249	112	30	231								
71 282 032	EL 16 / IR 16	347	108	EL 16 / IR 16	234	129	30	234	T10	249	112	30	231								
71 283 032	ER 16 / IL 16	347	101	ER 16 / IL 16	258	121	30	234	T10	249	112	30	231								
71 282 040	EL 16 / IR 16	347	108	EL 16 / IR 16	234	129	30	234	T10	249	112	30	231								
71 282 120							30	234	T20	272	114	45	237								
71 282 126	EL 22 / IR 22	420	115	EL 22 / IR 22	373	145	45	235	T20	272	114	45	232								
71 283 126	ER 22 / IL 22	420	110	ER 22 / IL 22	373	137	45	235	T20	272	114	45	232								
71 282 132	EL 22 / IR 22	420	115	EL 22 / IR 22	373	145	45	235	T20	272	114	45	232								
71 282 140	EL 22 / IR 22	420	115	EL 22 / IR 22	373	145	45	235	T20	272	114	45	232								
71 282 133				AL 22U / IR 22U	373	161	45	235				45	232								



Podložky na korekci úhlu stoupání naleznete na → straně 42.

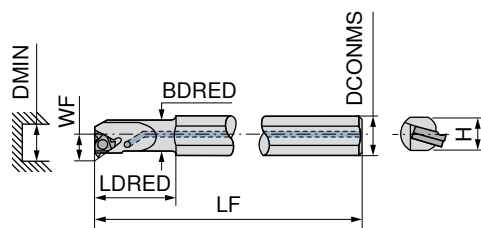


Znáte již náš nový systém s výměnnými hlavami?

Pro nový systém s výměnnými hlavami používejte naše standardní destičky na soustružení závitů.

Chcete vědět více? Další informace a produkty naleznete v → **Kapitole 9 – Soustružnické nože s vyměnitelnými destičkami**

Standardní upínací držák na vnitřní závit s vnitřním přiváděním chladicího média

▲ upínací držák s úhlem stoupání $\beta = 1,5^\circ$ 

Obrázky zobrazují pravé provedení



Označení	H mm	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	WF mm	DMIN mm	Vyměnitelná destička	Utahovací moment Nm	levý		pravý	
										71 283 ...	Kč Y2	71 282 ...	Kč Y2
SI R 0010 M11CB	9,0	150	25	10	9,5	7,4	12	11 ..	1,3			9 569	510 ²⁾
SI R 0012 P11CB	11,0	170	30	12	11,5	8,4	15	11 ..	1,3			10 181	512 ²⁾
SI R/L 0010 K11B	14,0	125	25	16	10,0	7,4	12	11 ..	1,3	2 751	310	2 751	310
SI R/L 0013 M16B	14,0	150	32	16	13,0	10,2	16	16 ..	3,5	3 005	315	3 005	315
SI R 0016 P16B	18,0	170	40	20	16,0	11,7	19	16 ..	3,5			3 005	316
SI R 0020 P16B	18,0	170	40	20	19,5	13,7	24	16 ..	3,5			3 519	320 ¹⁾
SI R/L 0032 S16B	28,8	250	50	32	31,5	19,7	36	16 ..	3,5	4 351	332 ¹⁾	4 351	332 ¹⁾

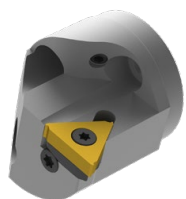
1) s podložkou

2) provedení z tvrdokovu

Náhradní díly Pro artikl č.	Podložka vícezubá		Podložka		Šroub podložky		Klíč D		Upínací šroub	
	71 950 ...	Kč Y2	71 950 ...	Kč Y2	71 950 ...	Kč Y2	80 950 ...	Kč Y7	71 950 ...	Kč Y2
71 282 510							T08	213	110	30
71 282 512							T08	213	110	30
71 282 310 / 71 283 310							T08	213	110	30
71 282 315 / 71 283 315							T10	249	112	45
71 282 316							T10	249	112	45
71 282 320	EL 16 / IR 16	347	108	234	129	30	T10	249	112	30
71 282 332	EL 16 / IR 16	347	108	234	129	30	T10	249	112	30
71 283 332	ER 16 / IL 16	347	101	258	121	30	T10	249	112	30



Podložky na korekci úhlu stoupání naleznete na → straně 42.

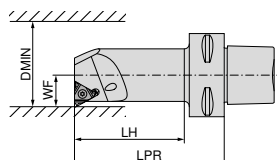


Znáte již náš nový systém s výměnnými hlavami?

Pro nový systém s výměnnými hlavami používejte naše standardní destičky na soustružení závitů.

Chcete vědět více? Další informace a produkty naleznete v → **Kapitole 9 – Soustružnické nože s výměnitelnými destičkami**

Nástrojový držák na vnitřní závit



Obrázky zobrazují pravé provedení

Označení ISO	Upínač	WF mm	LPR mm	LH mm	DMIN mm	Vyměnitelná destička	Utahovací moment Nm	levý 84 197 ...		pravý 84 196 ...	
								Kč Y8		Kč Y8	
PSC40 SI R/L 12060-16.IK	PSC 40	12	60	37	20	16 ..	3,5	9 129	410	9 129	410
PSC40 SI R/L 14060-16.IK	PSC 40	14	60	38	25	16 ..	3,5	9 129	412	9 129	412
PSC40 SI R/L 17070-16.IK	PSC 40	17	70	48	32	16 ..	3,5	9 129	414	9 129	414
PSC40 SI R/L 22090-16.IK	PSC 40	22	90	69	40	16 ..	3,5	9 129	416	9 129	416
PSC40 SI R/L 27080-16.IK	PSC 40	27	80	60	50	16 ..	3,5	9 129	418	9 129	418
PSC40 SI R/L 15065-22.IK	PSC 40	15	65	42	25	22 ..	10	9 129	420	9 129	420
PSC40 SI R/L 19070-22.IK	PSC 40	19	70	48	32	22 ..	10	9 129	422	9 129	422
PSC40 SI R/L 22090-22.IK	PSC 40	22	90	69	40	22 ..	10	9 129	424	9 129	424
PSC40 SI R/L 27080-22.IK	PSC 40	27	80	60	50	22 ..	10	9 129	426	9 129	426
PSC50 SI R/L 12060-16.IK	PSC 50	12	60	35	20	16 ..	3,5	10 163	510	10 163	510
PSC50 SI R/L 14060-16.IK	PSC 50	14	60	36	25	16 ..	3,5	10 163	512	10 163	512
PSC50 SI R/L 17070-16.IK	PSC 50	17	70	47	32	16 ..	3,5	10 163	514	10 163	514
PSC50 SI R/L 22090-16.IK	PSC 50	22	90	68	40	16 ..	3,5	10 163	516	10 163	516
PSC50 SI R/L 27105-16.IK	PSC 50	27	105	84	50	16 ..	3,5	10 163	518	10 163	518
PSC50 SI R/L 15065-22.IK	PSC 50	15	65	41	25	22 ..	10	10 163	520	10 163	520
PSC50 SI R/L 19070-22.IK	PSC 50	19	70	47	32	22 ..	10	10 163	522	10 163	522
PSC50 SI R/L 22090-22.IK	PSC 50	22	90	68	40	22 ..	10	10 163	524	10 163	524
PSC50 SI R/L 27105-22.IK	PSC 50	27	105	84	50	22 ..	10	10 163	526	10 163	526
PSC63 SI R/L 14070-16.IK	PSC 63	14	70	42	25	16 ..	3,5	11 679	610	11 679	610
PSC63 SI R/L 17075-16.IK	PSC 63	17	75	48	32	16 ..	3,5	11 679	612	11 679	612
PSC63 SI R/L 22090-16.IK	PSC 63	22	90	64	40	16 ..	3,5	11 679	614	11 679	614
PSC63 SI R/L 27105-16.IK	PSC 63	27	105	80	50	16 ..	3,5	11 679	616	11 679	616
PSC63 SI R/L 19075-22.IK	PSC 63	19	75	48	32	22 ..	10	11 679	620	11 679	620
PSC63 SI R/L 22090-22.IK	PSC 63	22	90	64	40	22 ..	10	11 679	622	11 679	622
PSC63 SI R/L 27105-22.IK	PSC 63	27	105	80	50	22 ..	10	11 679	624	11 679	624

Podložka
vícezubá

Podložka

Šroub
podložky

Klíč D

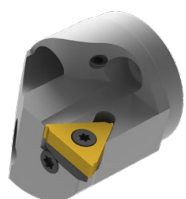


Upínací šroub

Náhradní díly		71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		80 950 ...		71 950 ...	
Vyměnitelná destička R/L/N		Kč Y2		Kč Y2		Kč Y2		Kč Y7		Kč Y2	
16 .. pravý	EL 16 / IR 16	347	108	EL 16 / IR 16	234	129	30	234	T10	249	112
16 .. levý	ER 16 / IL 16	347	101	ER 16 / IL 16	258	121	30	234	T10	249	112
22 .. levý	ER 22 / IL 22	420	110	ER 22 / IL 22	373	137	45	235	T20	272	114
22 .. pravý	EL 22 / IR 22	420	115	EL 22 / IR 22	373	145	45	235	T20	272	114



Podložky na korekci úhlu stoupání naleznete na → straně 42.



Znáte již náš nový systém s výměnnými hlavami?

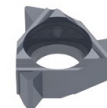
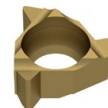
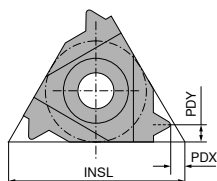
Pro nový systém s výměnnými hlavami použijte naše standardní destičky na soustružení závitů.

Chcete vědět více? Další informace a produkty naleznete v → Kapitole 9 – Soustružnické nože s výměnitelnými destičkami

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu – Mini 06

▲ plný profil

▲ soustružení závitů od průměru 6 mm



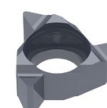
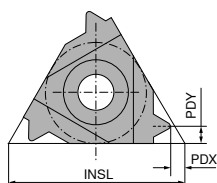
Označení	TP mm	PDX mm	PDY mm	INSL mm	IR 71 271 ...		IR 71 224 ...	
					Kč X3		Kč X3	
06 IR 0,5	0,50	0,9	0,5	6	622	110	671	35700
06 IR 0,75	0,75	0,8	0,5	6	622	112	671	36100
06 IR 1,0	1,00	0,7	0,6	6	622	114	671	36500
06 IR 1,25	1,25	0,6	0,6	6	622	116	671	36700
P					●		○	
M					●		●	
K					●		○	
N					○			
S							●	
H							○	
O					○			

→ v_c strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu – Mini 06

▲ plný profil

▲ soustružení závitů od průměru 6 mm



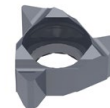
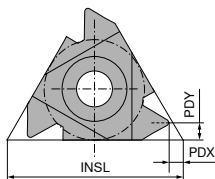
Označení	TPI 1/"	PDX mm	PDY mm	INSL mm	IR 71 230 ...		IR 71 230 ...	
					Kč X3		Kč X3	
06 IR 26	26	0,7	0,6	6	622	13500	671	33500
06 IR 22	22	0,6	0,6	6	622	13100	671	33100
06 IR 20	20	0,6	0,7	6	622	12900	671	32900
06 IR 18	18	0,6	0,7	6	622	12500	671	32500
P					●		○	
M					●		●	
K					●		○	
N					○			
S							●	
H							○	
O					○			

→ v_c strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu – Mini 06

▲ částečný profil

▲ soustružení závitů od průměru 6 mm



Označení	TP mm	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 274 ... Kč X3 622 210	IR 71 272 ... Kč X3 671 30000
06 IR A60	0,5 - 1,25	6	0,6	0,6		
P					●	○
M					●	●
K					●	○
N					○	
S						●
H						○
O					○	

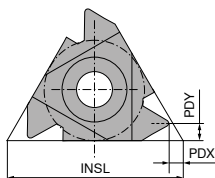
→ v_c strana 45

8

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu – Mini 06

▲ částečný profil

▲ soustružení závitů od průměru 6 mm



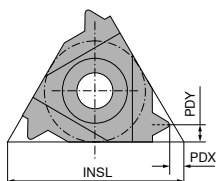
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 272 ... Kč X3 622 10100	IR 71 272 ... Kč X3 671 30100
06 IR A55	48 - 20	6	0,5	0,6		
P					●	○
M					●	●
K					●	○
N					○	
S						●
H						○
O					○	

→ v_c strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu – Mini 08

▲ plný profil

▲ soustružení závitů od průměru 8 mm



Označení	TP mm	PDX mm	PDY mm	INS mm
08 IR 0,5	0,50	0,6	0,5	8
08 IR 0,75	0,75	0,6	0,5	8
08 IR 1,0	1,00	0,6	0,6	8
08 IR 1,25	1,25	0,6	0,7	8
08 IR 1,5	1,50	0,6	0,7	8
08 IR 1,75	1,75	0,6	0,8	8
08 IN 2,0	2,00	0,9	4,0	8

IR	IR
71 224 ...	71 224 ...
Kč	Kč
X3	X3
671 14300	671 34300
671 13700	671 33700
671 13300	671 33300
671 13100	671 33100
671 12900	671 32900
671 12700	671 32700
671 12500 ¹⁾	671 32500 ¹⁾

P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	○
S	○	●
H	○	○
O	○	○

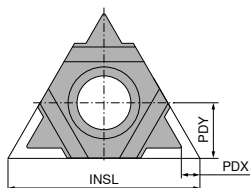
1) neutrální provedení (N)

→ v_c strana 45

Neutrální destička na soustružení vnitřního závitu – velikost Mini 08

▲ částečný profil

▲ soustružení závitů od průměru 8 mm



Označení	TP mm	INS mm	PDX mm	PDY mm
08 IN M60	1,75 - 2,0	8	0,8	4

IN	IN
71 273 ...	71 273 ...
Kč	Kč
X3	X3
671 10800	671 30800

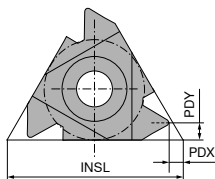
P	●	○
M	●	●
K	●	○
N	○	○
S	○	●
H	○	○
O	○	○

→ v_c strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu – Mini 08

▲ částečný profil

▲ soustružení závitů od průměru 8 mm



Označení	TP mm	PDX mm	PDY mm	INSL mm	IR 71 272 ...		IR 71 272 ...	
					Kč X3		Kč X3	
08 IR A60	0,5 - 1,25	0,6	0,6	8	671	10600	671	30600
08 IR A60	0,5 - 1,5	0,6	0,7	8			671	30600
P					●		○	
M					●		●	
K					●		○	
N					○			
S							●	
H							○	
O					○			

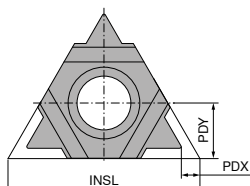
→ v_c strana 45

8

Neutrální destička na soustružení vnitřního závitu – velikost Mini 08

▲ částečný profil

▲ soustružení závitů od průměru 8 mm



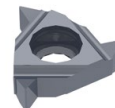
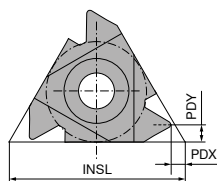
Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IN 71 273 ...		IN 71 273 ...	
					Kč X3		Kč X3	
08 IN M55	14 - 11	8	0,9	4	671	10900	671	30900
P					●		○	
M					●		●	
K					●		○	
N					○			
S							●	
H							○	
O					○			

→ v_c strana 45

Pravá destička na soustružení vnitřního závitu – Mini 08

▲ částečný profil

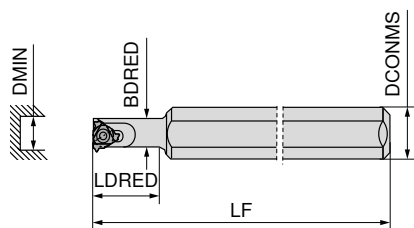
▲ soustružení závitů od průměru 8 mm



Označení	TPI 1/"	INSL mm	PDX mm	PDY mm	IR 71 272 ...		IR 71 272 ...	
					Kč X3 671	10700	Kč X3 671	30700
08 IR A55	48 - 16	8	0,6	0,7				
P					●	○		
M					●	●		
K					●	○		
N					○			
S							●	
H							○	
O					○			

→ v. strana 45

Pravý upínací držák na vnitřní závit – Mini 06



NEW

pravý

71 282 ...

Kč

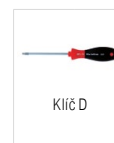
Y2

3 063 00500

5 719 10500¹⁾

Označení	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	DMIN mm	Vyměnitelná destička	Utahovací moment Nm
SI R 0005 H06	100	12	12	5,1	6	06 ..	0,6
SI R 0005 H06 C	100	26	6	5,1	6	06 ..	0,6

1) TK stopka s vnitřním chlazením



Klíč D



Upínací šroub

80 950 ...

Kč

Y7

230 108

71 950 ...

Kč

Y2

56 23800

Náhradní díly

Pro artikl č.

71 282 00500

T06

230

108

71 282 10500

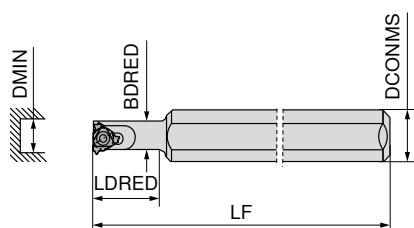
T06

230

108

8

Pravý upínací držák na vnitřní závit – Mini 08



NEW

pravý

71 282 ...

Kč

Y2

3 063 00700

7 179 10700²⁾3 437 00800¹⁾

Označení	LF mm	LDRED mm	DCONMS mm	BDRED mm	DMIN mm	Vyměnitelná destička	Utahovací moment Nm
SI R 0007 K08	125	18	16	6,6	7,8	08 ..	0,6
SI R 0007 K08C	125	30	8	6,6	7,8	08 ..	0,6
SI R 0007 K08U	125	31	16	7,3	9,0	08 .N	0,6

1) musí se použít neutrální vyměnitelná břitová destička s označením (N)

2) TK stopka s vnitřním chlazením



Klíč D



Upínací šroub

80 950 ...

Kč

Y7

230 108

71 950 ...

Kč

Y2

59 23900

Náhradní díly

Pro artikl č.

71 282 00700

T06

230

108

71 282 10700

T06

230

108

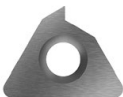
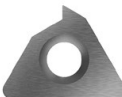
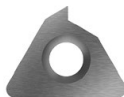
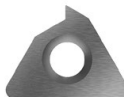
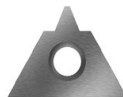
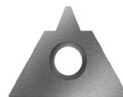
71 282 00800

T06

230

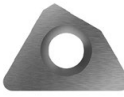
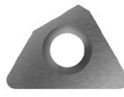
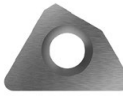
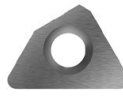
108

Podložky pro standardní závitové břitové destičky

												
	AE 16 ER 16 / IL 16		AI 16 EL 16 / IR 16		AE 22 ER 22 / IL 22		AI 22 EL 22 / IR 22		AE 22 U ER 22 / IL 22		AI 22 U EL 22 / IR 22	
Úhel stoupání β	71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...	
	Kč	Y2	Kč	Y2	Kč	Y2	Kč	Y2	Kč	Y2	Kč	Y2
+ 4,5°	295	118	295	126	473	134	473	142	473	150 ¹⁾	473	158 ¹⁾
+ 3,5°	295	119	295	127	473	135	473	143	473	151 ¹⁾	473	159 ¹⁾
+ 2,5°	295	120	295	128	473	136	473	144	473	152 ¹⁾	473	160 ¹⁾
+ 1,5°	258	121	234	129	373	137	373	145	373	153 ¹⁾	373	161 ¹⁾
+ 0,5°	295	122	295	130	473	138	473	146	473	154 ¹⁾	473	162 ¹⁾
0°	295	123	295	131	473	139	473	147				
- 0,5°	295	124	295	132	473	140	473	148	473	156 ¹⁾	473	164 ¹⁾
- 1,5°	295	125	295	133	473	141	473	149	473	157 ¹⁾	473	165 ¹⁾

1) neutrální provedení pro upínací držáky s označením (U)

Podložky pro vícezubé závitové břitové destičky

								
	AE 16 M ER 16 / IL 16		AI 16 M EL 16 / IR 16		AE 22 M ER 22 / IL 22		AI 22 M EL 22 / IR 22	
Úhel stoupání β	71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...		71 950 ...	
	Kč	Y2	Kč	Y2	Kč	Y2	Kč	Y2
+ 1,5°	347	101	347	108	420	110	420	115

Úhel stoupání

Důležité informace o podložce

- ▲ Úhel stoupání by se měl vždy stanovit pomocí výpočtu nebo níže uvedeného diagramu.
 - ▲ Upínací držáky na závity mají lůžko destičky s úkosem 1,5° a s korekcí podložky 0°.
- Standardní upínací držáky mají po dodání úhel stoupání $\beta = 1,5^\circ$.

Bez příslušné korekce úhlu stoupání se může stát, že:

- ▲ dojde k deformaci profilu závitu
- ▲ výměnitelná destička bude k jedné straně více přiléhat, tj. řezný úhel bude nerovnoměrný
- ▲ životnost výměnitelné destičky se značně sníží



Metoda 1: Výpočet

Výpočet úhlu stoupání β :

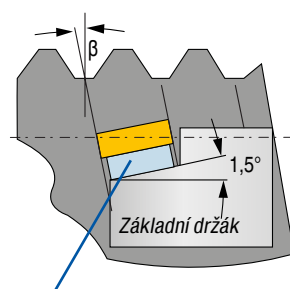
$$\beta = \frac{20 \times TP}{DMIN}$$

20 = konstanta

β = úhel stoupání ($^\circ$)

TP = stoupání (mm)

DMIN = jmenovitý průměr závitu (mm)



Standardní podložka

Příklad

Vnější závit M24 x 1,5

Posuv ve směru upínáče

DMIN = jmen. Ø: M24 = 24 mm

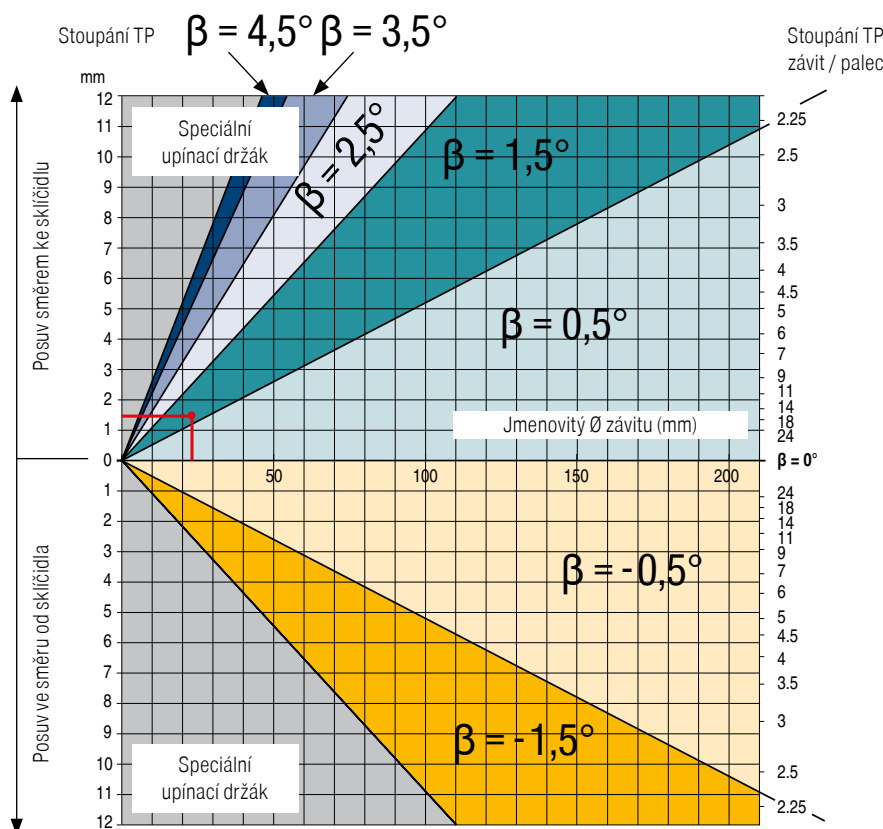
TP = stoupání: 1,5 mm

$$\beta = \frac{20 \times 1,5 \text{ mm}}{24 \text{ mm}}$$

$$\beta = 1,25^\circ$$

Metoda 2: Diagram

Od jmenovitého Ø závitu v diagramu (vodorovná osa) se táhne svislá polopřímka směrem nahoru, až se tato polopřímka protne s polopřímkou stoupání závitu (levá svislá osa). V barevně vyznačené výseči, ve které se polopřímky protínají, se na okraji diagramu uvádí příslušný koeficient β .



Vypočítaný úhel stoupání, hodnota β	Podložka
0,0°–0,99°	0,5°
1,0°–1,99°	1,5°
2,0°–2,99°	2,5°
3,0°–3,99°	3,5°
4,0°–4,99°	4,5°
0,0°–(–0,99°)	–0,5°
–1,0°–(–1,99°)	–1,5°

Příklady materiálů k tabulkám řezných parametrů

	Materiálová podskupina	Index	Složení / struktura / tepelné zpracování		Pevnost N/mm ² / HB / HRC	Číslo materiálu	Název materiálu	Číslo materiálu	Název materiálu
P	Nelegovaná ocel	P.1.1	< 0,15 % C	žíhaná	420 N/mm ² / 125 HB	1.0401	C15	1.1141	Ck15
		P.1.2	< 0,45 % C	žíhaná	640 N/mm ² / 190 HB	1.1191	C45E	1.0718	9SMnPb28
		P.1.3		zušlechťená	840 N/mm ² / 250 HB	1.1191	C45E	1.0535	C55
		P.1.4	< 0,75 % C	žíhaná	910 N/mm ² / 270 HB	1.1223	C60R	1.0535	C55
		P.1.5		zušlechťená	1010 N/mm ² / 300 HB	1.1223	C60R	1.0727	45S20
	Nízkolegovaná ocel	P.2.1		žíhaná	610 N/mm ² / 180 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.2		zušlechťená	930 N/mm ² / 275 HB	1.7131	16MnCr5	1.6587	17CrNiMo6
		P.2.3		zušlechťená	1010 N/mm ² / 300 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
		P.2.4		zušlechťená	1200 N/mm ² / 375 HB	1.7225	42CrMo4	1.3505	100Cr6
	Vysocelegovaná ocel a vysocelegovaná nástrojová ocel	P.3.1		žíhaná	680 N/mm ² / 200 HB	1.4021	X20Cr13	1.4034	X46Cr13
		P.3.2		kalená a popuštěná	1100 N/mm ² / 300 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
		P.3.3		kalená a popuštěná	1300 N/mm ² / 400 HB	1.2343	X38CrMoV5-1	1.4034	X46Cr13
	Nerezavějící ocel	P.4.1	feritická / martenzitická	žíhaná	680 N/mm ² / 200 HB	1.4016	X6Cr17	1.2316	X36CrMo16
		P.4.2	martenzitická	zušlechťená	1010 N/mm ² / 300 HB	1.4112	X90CrMoV18	1.2316	X36CrMo16
M	Nerezavějící ocel	M.1.1	austenitická / austeniticko-feritická	zakalená	610 N/mm ² / 180 HB	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
		M.2.1	austenitická	zušlechťená	300 HB	1.4841	X15CrNiSi25-21	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
		M.3.1	austenitická / feritická (Duplex)		780 N/mm ² / 230 HB	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4
K	Šedá litina	K.1.1	perlitická / feritická		350 N/mm ² / 180 HB	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25
		K.1.2	perlitická (martenzitická)		500 N/mm ² / 260 HB	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45
	Tvárná litina	K.2.1	feritická		540 N/mm ² / 160 HB	0.7040	GGG-40	0.7060	GGG-60
		K.2.2	perlitická		845 N/mm ² / 250 HB	0.7070	GGG-70	0.7080	GGG-80
	Temperovaná litina	K.3.1	feritická		440 N/mm ² / 130 HB	0.8035	GTW-35-04	0.8045	GTW-45
		K.3.2	perlitická		780 N/mm ² / 230 HB	0.8165	GTS-65-02	0.8170	GTS-70-02
N	Hliník – tvárná slitina	N.1.1	nezakalitelná		60 HB	3.0255	Al99,5	3.3315	AlMg1
		N.1.2	zakalitelná	zakalená	340 N/mm ² / 100 HB	3.1355	AlCuMg2	3.2315	AlMgSi1
	Hliník – slévarenská slitina	N.2.1	≤ 12 % Si, nezakalitelná		250 N/mm ² / 75 HB	3.2581	G-AlSi12	3.2163	G-AlSi9Cu3
		N.2.2	≤ 12 % Si, zakalitelná	zakalená	300 N/mm ² / 90 HB	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg	3.2373	G-AlSi9Mg
		N.2.3	> 12 % Si, nezakalitelná		440 N/mm ² / 130 HB		G-AlSi17Cu4Mg		G-AlSi18CuNiMg
	Měď a slitiny mědi (bronz / mosaz)	N.3.1	automatové slitiny, PB > 1 %		375 N/mm ² / 110 HB	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
		N.3.2	CuZn, CuSnZn		300 N/mm ² / 90 HB	2.0331	CuZn15	2.4070	CuZn28Sn1As
		N.3.3	CuSn, bezolovnatá měď a elektrolytická měď		340 N/mm ² / 100 HB	2.0060	E-Cu57	2.0590	CuZn40Fe
		N.4.1	hořčík a slitiny hořčíku		70 HB	3.5612	MgAl6Zn	3.5312	MgAl3Zn
	S	S.1.1	základ Fe	žíhané	680 N/mm ² / 200 HB	1.4864	X12NiCrSi 36-16	1.4865	G-X40NiCrSi38-18
		S.1.2		zakalené	950 N/mm ² / 280 HB	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
		S.2.1	základ Ni nebo Co	žíhané	840 N/mm ² / 250 HB	2.4631	NiCr20TiAl (Nimonic80A)	3.4856	NiCr22Mo9Nb
		S.2.2		zakalené	1180 N/mm ² / 350 HB	2.4668	NiCr19Nb5Mo3 (Inconel 718)	2.4955	NiFe25Cr20NbTi
		S.2.3		lité	1080 N/mm ² / 320 HB	2.4765	CoCr20W15Ni	1.3401	G-X120Mn12
		S.3.1	čistý titan		400 N/mm ²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7
		S.3.2	alfa + beta slitiny	zakalené	1050 N/mm ² / 320 HB	3.7165	TiAl6V4	Ti-6246	Ti-6Al-2Sn-4Zr-6Mo
		S.3.3	beta slitiny		1400 N/mm ² / 410 HB	Ti555.3	Ti-5Al-5V-5Mo-3Cr	R56410	Ti-10V-2Fe-3Al
H	Zakalená ocel	H.1.1		kalená a popuštěná	46–55 HRC				
		H.1.2		kalená a popuštěná	56–60 HRC				
		H.1.3		kalená a popuštěná	61–65 HRC				
		H.1.4		kalená a popuštěná	66–70 HRC				
	Tvrzená litina	H.2.1		litá	400 HB				
	Kalená litina	H.3.1		kalená a popuštěná	55 HRC				
O	Nekovové materiály	O.1.1	plasty, duroplastické		≤ 150 N/mm ²				
		O.1.2	plasty, termoplastické		≤ 100 N/mm ²				
		O.2.1	vyztužené aramidovými vlákny		≤ 1000 N/mm ²				
		O.2.2	vyztužené skelnými/uhlíkovými vlákny		≤ 1000 N/mm ²				
		O.3.1	grafit						

* pevnost v tahu

Orientační řezné parametry

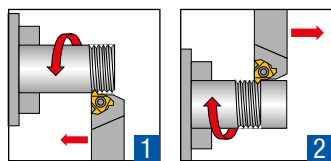
	Mini CCN1525	Mini CCN2520	CWN1525	HCN2525	CCN7525	CCN20	CWK20
Index	v_c v m/min						
P.1.1	80	120	120	120	120	120	
P.1.2	80	120	120	120	120	120	
P.1.3	80	120	120	120	120	120	
P.1.4	80	80	80	90	80	80	
P.1.5	70	80	80	90	80	80	
P.2.1	50	80	80	90	80	80	
P.2.2	50	80	80	90	80	80	
P.2.3	50	80	80	90	80	80	
P.2.4	50	80	80	90	80	80	
P.3.1	50	50	60	70	50	50	
P.3.2	50	50	60	70	50	50	
P.3.3	50	50	60	70	50	50	
P.4.1	50	50	60	70	50	50	
P.4.2	50	50	60	70	50	50	
M.1.1	40	90	60	110	90	60	40
M.2.1	40	90	60	110	90	60	40
M.3.1	40	90	60	110	90	60	40
K.1.1	60	120	90	140	120	120	80
K.1.2	60	120	90	140	120	120	80
K.2.1	60	100	80	120	100	100	70
K.2.2	60	100	80	120	100	100	70
K.3.1	50	100	80	110	100	100	70
K.3.2	50	100	80	110	100	100	70
N.1.1	500		600	700			150
N.1.2	300		600	700			150
N.2.1	120		250	280			120
N.2.2	120		250	280			120
N.2.3	120		250	280			120
N.3.1	110		150	190			100
N.3.2	150		150	190			100
N.3.3	150		150	190			100
N.4.1	300		300	220			150
S.1.1		25		20	25	20	20
S.1.2		25		20	25	20	20
S.2.1		25		20	25	20	20
S.2.2		25		20	25	20	20
S.2.3		25		20	25	20	20
S.3.1		35		30	35	30	30
S.3.2		35		30	35	30	30
S.3.3		35		30	35	30	30
H.1.1		35		30	35	30	
H.1.2		35		30	35	30	
H.1.3		35		30	35	30	
H.1.4		35		30	35	30	
H.2.1		25		20	25	20	
H.3.1		25		20	25	20	
O.1.1	150		200				
O.1.2	150		200				
O.2.1	150		200				
O.2.2	150		200				
O.3.1	150		200				



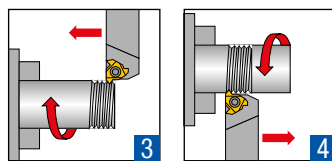
Řezné parametry jsou značně závislé na vnějších podmínkách, jako např. na stabilitě upnutí nástroje a obrobku, na materiálu a typu stroje! Uvedené hodnoty představují možné řezné parametry, které se v závislosti na pracovních podmínkách musí upravovat směrem nahoru nebo dolů!

Soustružení závitů

Vnější pravý závit

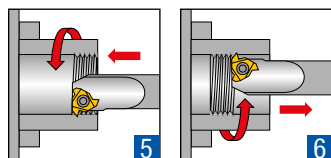


Vnější levý závit

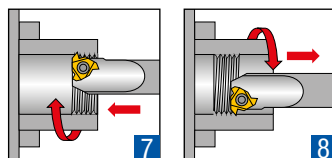


i Příklady obrábění 2, 4, 6 a 8 si vyžadují negativní podložky!
Tyto podložky naleznete na → **straně 42**.

Vnitřní pravý závit

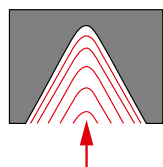


Vnitřní levý závit



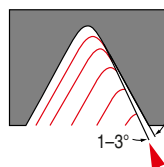
Typy přísuvů při soustružení závitů

Radiální přísuv



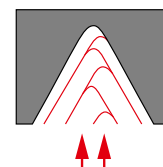
- ▲ u stoupání, které je menší než 1,5 mm
- ▲ na materiály s krátkou třískou
- ▲ na obrábění kalených materiálů
- ▲ snadný a rychlý přísuv

Boční přísuv



- ▲ u stoupání, které je větší než 1,5 mm
- ▲ v případě radiálního přísuvu je efektivní délka řezné hrany příliš velká, což může vést k chvění
- ▲ v případě závitů TRAPEZ a ACME je obrábění na třech bocích pro odvádění třísek nevýhodné

Střídavý přísuv



- ▲ v případě většího stoupání
- ▲ v případě houževnatých materiálů
- ▲ rovnoměrné opotřebení řezných hran
- ▲ náročnější naprogramování

Doporučený počet průchodů a velikost řezných hloubek

Standardní závitové destičky

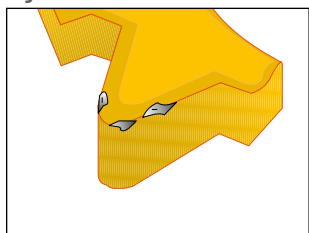
Stoupání (TP/TPI)	mm	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	8,00
	závit / palec	48	32	24	20	16	14	12	10	8	7	6	5,5	5	4,5	4	3
Počet operací		4-6	4-7	4-8	5-9	6-10	7-12	7-12	8-14	9-16	10-18	11-18	11-19	12-20	12-20	12-20	15-24
Počet operací	(CCN7525)	3-4	3-4	3-5	4-6	5-6	6-8	6-8	8-10								
Počet operací	destičky Mini	6-9	6-11	6-12	8-14	9-15	11-18	11-18									

Vícezubé závitové destičky

Standardní kombinace	Destička	Velikost destičky		Stoupání (TP)	Počet zubů (NT)	Označení	Počet průchodů	Řezná hloubka na průchod		
		IC	L mm					1	2	3
ISO vnější	M	3/8"	16	1,0 mm	3	3 ER 1.0 ISO 3M	2	0,38	0,25	
ISO vnější	M	3/8"	16	1,5 mm	2	3 ER 1.5 ISO 2M	3	0,42	0,30	0,20

Odstraňování problémů

Vydrolování



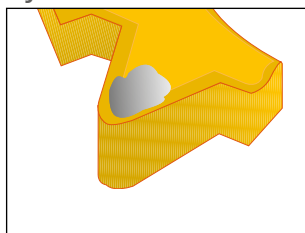
Příčiny

- ▲ vyskytuje se často u obrobků z nerezavějící oceli
- ▲ nesprávná sorta tvrdokovu

Opatření

- ▲ snižte vyložení nástroje
- ▲ zkontrolujte, zda je závitová břitová destička správně upnutá
- ▲ zabraňte vibracím
- ▲ použití houževnatějšího tvrdokovu

Vymílání



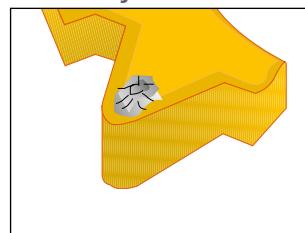
Příčiny

- ▲ vyskytuje se často u obrobků z nerezavějící oceli
- ▲ příliš vysoká řezná rychlost
- ▲ nesprávná sorta tvrdokovu

Opatření

- ▲ více chladicí kapaliny
- ▲ snížení hloubky řezu
- ▲ použití tvrdšího tvrdokovu

Nárůstky na břitu



Příčiny

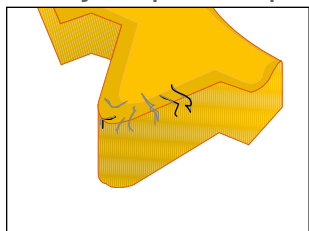
- ▲ příliš nízká řezná rychlost
- ▲ nesprávná sorta tvrdokovu

Opatření

- ▲ více chladicí kapaliny
- ▲ zvýšení řezné rychlosti
- ▲ použití houževnatějšího tvrdokovu

8

Trhliny z tepelného pnutí



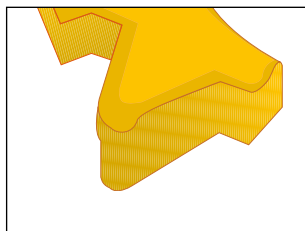
Příčiny

- ▲ málo chladicí kapaliny
- ▲ příliš vysoká řezná rychlost
- ▲ nesprávná sorta tvrdokovu

Opatření

- ▲ více chladicí kapaliny
- ▲ minimalizace řezné rychlosti
- ▲ použití houževnatějšího tvrdokovu

Deformace



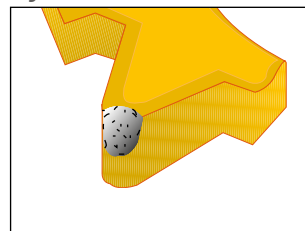
Příčiny

- ▲ příliš velký přísuv
- ▲ málo chladicí kapaliny
- ▲ příliš vysoká řezná rychlost
- ▲ nesprávná sorta tvrdokovu

Opatření

- ▲ více chladicí kapaliny
- ▲ snížení hloubky řezu
- ▲ minimalizace řezné rychlosti
- ▲ použití tvrdšího tvrdokovu

Vylomení



Příčiny

- ▲ příliš velký přísuv
- ▲ málo chladicí kapaliny
- ▲ plastická deformace
- ▲ nestabilní podmínky
- ▲ nevhodný úhel stoupání
- ▲ nesprávná sorta tvrdokovu

Opatření

- ▲ snížení hloubky řezu
- ▲ kontrola stroje a stability nástroje
- ▲ snížení řezné rychlosti
- ▲ zohlednění úhlu stoupání
- ▲ použití houževnatějšího tvrdokovu

Systém označování

Destičky

16

Velikost destičky	L	06	08	11	16	22
	I.C.	5/32"	3/16"	1/4"	3/8"	1/2"

E

Destička	E	I	Vnější	Vnitřní
----------	---	---	--------	---------

R

Provedení bříty	R	L	N	Pravý	Levý	Neutrální
-----------------	---	---	---	-------	------	-----------

AG 60

Stoupání (TP/TPI)	Plný profil	mm	G/Z
		0,35	72-4
	Částečný profil	mm	G/Z
	A	0,5-1,5	48-16
	AG	0,5-3,0	48-8
	M	1,7-2,0	14-11
	G	1,75-3,0	14-8
	N	3,5-5,0	7-5
	U	5,5-8,0	4,5-3,5
	Vrcholový úhel	55°	
		60°	

Počet zubů (NT)

2M	Vícezubá destička se 2 zuby
3M	Vícezubá destičky se 3 zuby



Příklad

16 ER AG 60

velikost destičky 16, pravá destička na vnější závit, částečný profil pro stoupání 0,5-3,0 mm

Základní držák

SE

Základní držák	SE	SI	Vnější	Vnitřní
----------------	----	----	--------	---------

R

Provedení bříty	R	L	Pravý	Levý
-----------------	---	---	-------	------

1212

Průřez stopky	Příklad	Vnější držák - stopka se čtvercovým průřezem	Vnitřní držák - vyvrtávací tyč	1212 = 12 mm x 12 mm	0020 = 20 mm	Průměr
---------------	---------	--	--------------------------------	----------------------	--------------	--------

F

Celková délka	F	H	K	L	M	P	R	S	T	mm
										80
										100
										125
										140
										150
										170
										200
										250
										300

16

Velikost destičky	L	06	08	11	16	22
	I.C.	5/32"	3/16"	1/4"	3/8"	1/2"

Vlastnosti

B	s vnitřním chlazením
C	STK stopkou
U	neutrální držák



Příklad

SE R 1212 F 16

pravý vnější držák se stopkou čtvercového průřezu 12 x 12 mm, celková délka 80 mm, vhodné pouze pro závitovou soustružnickou destičku velikosti 16

Popis sort

Univerzální použití

CCN7525

- ▲ tvrdokov, povlak TiAlN
- ▲ ISO | **P25** | **M25** | **K25** | **S25** | H25
- ▲ univerzální TK sorta se sintrovaným lamačem třísky pro středně vysoké až vysoké řezné rychlosti

CCN2520

- ▲ tvrdokov, povlak TiAlN
- ▲ ISO | P25 | **M25** | K25 | **S25** | H25
- ▲ povlakovaná tvrdokovová sorta pro třískové obrábění nerezavějících ocelí v případě středních až vysokých řezných rychlostí

CCN1525

- ▲ tvrdokov, povlak TiN
- ▲ ISO | **P25** | **M25** | **K25** | N25 | O25
- ▲ TK sorta s povlakem pro obrábění ocelí a nerezavějících ocelí při nízkých řezných rychlostech

Vhodné na oceli

CCN20

- ▲ tvrdokov, povlak TiAlN
- ▲ ISO | **P20** | **M20** | **K20** | S20 | H20
- ▲ univerzální TK sorta pro obrábění ocelí při nízkých řezných rychlostech

CWN1525

- ▲ tvrdokov, povlak TiN
- ▲ ISO | **P25** | M25 | **K25** | **N25** | O25
- ▲ univerzální TK sorta pro obrábění ocelí a neželezných kovů při nízkých řezných rychlostech

Vhodné na nerezavějící oceli

HCN2525

- ▲ tvrdokov, povlak TiAlN
- ▲ ISO | P25 | **M25** | K25 | N25 | S25 | H25
- ▲ TK sorta s povlakem pro obrábění nerezavějících ocelí při vysokých řezných rychlostech
- ▲ vhodná i pro obrábění exotických materiálů

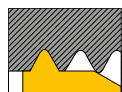
Vhodné na neželezné kovy

CWK20

- ▲ tvrdokov, bez povlaku
- ▲ ISO | M10 | **K10** | **N10** | S10
- ▲ otěruodolná TK sorta pro obrábění hliníku a jiných neželezných kovů

Typy profilů

Plný profil



- ▲ průměr otvoru pro závit nemusí odpovídat finálnímu průměru otvoru
- ▲ nutný je minimální přísuv 0,07 mm
- ▲ destička se může použít pouze na jedno stoupání

Přednosti:

- ▲ vysoce kvalitní závit
- ▲ bez otřepů
- ▲ bez dodatečného soustružení
- ▲ částečně delší životnost

Částečný profil



- ▲ průměr otvoru pro závit se musí předobrobit na konečný rozměr
- ▲ nutný je minimální přísuv 0,07 mm

Přednosti:

- ▲ závitovou břitovou destičku lze použít pro několik stoupání
- ▲ závitovou břitovou destičku lze tudíž používat univerzálně
- ▲ držet velké skladové zásoby není nutné

Vícezubá závitová břitová destička



- ▲ průměr otvoru pro závit nemusí odpovídat finálnímu průměru otvoru
- ▲ nutný je minimální přísuv 0,07 mm
- ▲ destička se může použít pouze na jedno stoupání

Přednosti:

- ▲ méně obráběcích řezů
- ▲ časová úspora při soustružení závitů

Pozor: ▲ dbejte na dostatečný výběh závitu

Závitová břitová destička Mini



- ▲ od min. průměru otvoru pro závit Ø 6 mm, popř. Ø 8 mm



Přednosti:

- ▲ speciální řezné materiály pro nízké řezné rychlosti
- ▲ 3 břity při Uobrábění malých závitů