

新品速递

NEW KUB Pentron



- ▲ Ø 14-46 mm
- ▲ 圆柱柄, ABS、PSC
- ▲ 2xD、3xD、4xD、5xD

6-18

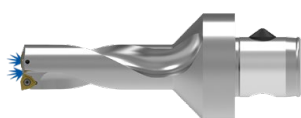
NEW KUB 100



- ▲ Ø 14-27 mm
- ▲ 圆柱柄
- ▲ 3xD

27

NEW KUB Trigon



- ▲ Ø 14-44 mm
- ▲ 组合刀柄, ABS
- ▲ 2xD、3xD、4xD

29-34

NEW KUB Pentron 可转位刀片



- ▲ BK8425
- ▲ 通用 PVD 涂层刀片



- ▲ BK6115
- ▲ 耐磨 CVD 涂层刀片

19

NEW KUB Trigon 可转位刀片



- ▲ BK8425
- ▲ 通用 PVD 涂层刀片



- ▲ BK6115
- ▲ 耐磨 CVD 涂层刀片

35

新品速递

MaxiDrill 900



- ▲ 扩展 4xD 和 5xD 直径间隔0.5mm

20-26



孔加工	1	高速钢钻头	3
	2	整体硬质合金钻头	
	3	转位刀片式钻头	
	4	铰刀和铰钻	
	5	镗刀系统	
螺纹加工	6	丝锥及挤压丝锥	
	7	槽铣刀及螺纹铣刀	
	8	螺纹车刀	
车削	9	转位刀片式车刀	
	10	EcoCut 多功能刀具系统	
	11	切槽及切断	
	12	微径车刀	
铣削	13	高速钢铣刀	
	14	整体硬质合金铣刀	
	15	转位刀片式铣刀	
刀柄刀座系统	16	刀柄刀座	
	17	附件	
	18	材料示例及订货编号索引	

概览

图标索引	2
应用指南 - 偏心套筒	3
Toolfinder	4+5
详细产品	6-38
技术信息	
材料参照表	39
切削参数推荐	40-50
最大偏移范围	51-53
车削技术参数 - MaxiDrill 900	52
编码示例, 冷却	54
问题 / 原因 / 解决方案	55
刀片材质及应用范围	56+57

KOMET \ Performance

高性能品质产品线

KOMET Performance 优质产品线专为特定应用而设计, 以其出色的切削性能和卓越的加工能力表现而著称。如果您正在寻找最佳的刀具解决方案, 以满足您对生产率的高要求, 我们推荐您使用 Performance 高性能品质产品线。

KOMET \ Standard

Standard 优质产品线

集优质、高效、可靠于一体，深受全球客户的信赖。Standard优质产品线作为标准加工应用的首选刀具，保障您获得最理想的加工效果。

图标索引

刀柄形式

C

平面侧固圆柱柄
保证刀具实现最佳夹紧，并适用于各类标准刀柄

K

组合刀柄
这种钻头刀柄有两个夹持面（DIN 6535HE、DIN 6595），可确保提供防拉出保护，并使钻头具有良好的接触面。Weldon 和 Whistle Notch 刀柄均可使用。

ABS

ABS 柄
Komet ABS 模块化刀柄系统，主要应用于旋转刀具及固定刀具，其具备多项优点，例如改进力传递

PSC

Polygon 柄
Polygon 刀柄在从钻头到刀柄的力传递过程中提供最佳刚性。Polygon 可轻松传递扭力和吸收弯曲力

刃部形式



带内冷的钻头
成熟的内冷孔系统, 可确保降低刀具切削刃的热量, 并改善材料去除率



规格型号	页码
ABS 偏心调节柄	38

i 刀柄参见 → **第 16 章, 刀柄刀座。**

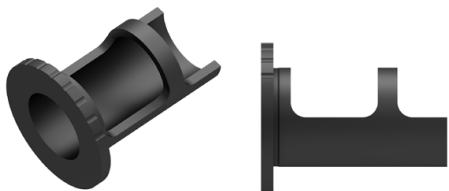
应用指南 - 偏心套筒

旋转刀具实现更大的灵活性。
使用偏心套, 可在 $\pm 0.3\text{ mm}$ 范围内轻松改变和调节孔径。

我们提供两种类型的偏心套：
用于全新钻头刀柄系统, 及 Weldon 刀柄系统。
两者仅在设计和用于刀柄夹紧螺钉的槽位上有所区别。每种类型都有四个规格, 针对刀柄直径定制。

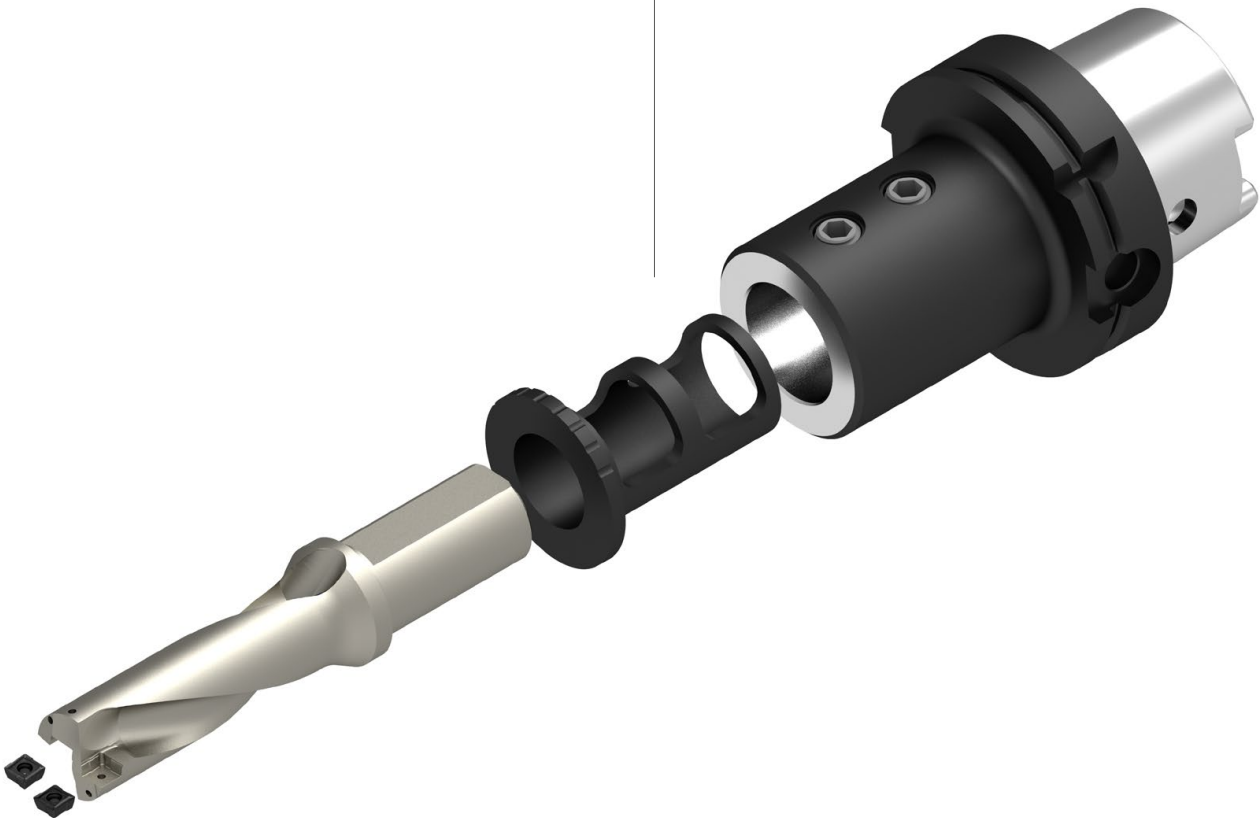


用于钻头刀柄的偏心套筒



用于 Weldon 刀柄的偏心套筒

规格型号		页码
用于钻头刀柄的偏心套筒		37
用于 Weldon 刀柄的偏心套筒		37



Toolfinder

● = 主要应用
○ = 扩展应用
- = 不支持

KUB Pentron

专业大倍径钻削钻头



- ▲ 全能刀具, 在各种工况下皆可保证钻削加工安全性
- ▲ 非常适合极端加工情况

钻削深度	交叉孔钻削	叠层板钻削	不平整表面钻削	扩孔钻削	边缘定心钻削	凸形表面定心钻削	倾斜表面定心钻削	尖形轮廓定心钻削	链式钻削	中心孔或预钻孔钻通
2xD	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●
3xD	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●
4xD	●	○	○	-	○	○	○	○	○	○
5xD	●	○	○	-	○	○	○	○	-	○
3xD	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●
4xD	●	○	○	-	○	○	○	○	○	○
5xD	●	○	○	-	○	○	○	○	-	○
3xD	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●

MaxiDrill 900

用于粗加工的高效钻



- ▲ 即使在巨大负载下也能提供完美的钻削质量
- ▲ 非常适合大钻削深度: 高进给率可提高生产率
- ▲ 用于稳定的加工情况

2xD	●	●	●	○	●	●	●	●	○	●
3xD	●	●	●	○	●	●	●	●	○	●
4xD	●	●	○	○	●	●	●	●	○	●
5xD	●	●	○	○	●	●	●	●	○	●

KUB 100

在良好工况下表现非常出色



- ▲ 高性能多面手, 具有出色的生产率和可靠性
- ▲ 提供一致的孔质量和恒定的直径, 涵盖所有材料和进给率

3xD	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●
-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

KUB Trigon

针对不稳定工况和高精度的解决方案



- ▲ 非常适合在不稳定工况下加工
- ▲ 十分适合低功率机床加工
- ▲ 高尺寸精度孔加工的首选

2xD	●	-	●	○	○	●	●	○	●	○
3xD	○	-	○	○	○	○	○	○	○	○
4xD	○	-	○	-	-	○	○	-	○	○
2xD	●	-	●	○	○	●	●	○	●	○
3xD	○	-	○	○	○	○	○	○	○	○
4xD	○	-	○	-	-	○	○	-	○	○

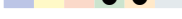
MaxiDrill Classic

通用钻孔刀具



- ▲ 非常适合功率有限的机床
- ▲ 适合在不稳定工况下使用

2xD	●	-	●	-	-	○	○	-	-	●
3xD	●	-	●	-	-	○	○	-	-	●
4xD	●	-	●	-	-	○	○	-	-	●

刀柄形式	直径			刀片类型	刃数	材质		KOMET \ Performance	
	Ø	KOMET \ Performance	KOMET \ Standard				钢 不锈钢 铸铁 有色金属 高温合金/钛合金 淬硬钢	KOMET \ Performance	
页码				页码					
C	14-46	6+7			SOGX	4	-01 BK6115		19
C	14-46	8+9			SOGX	4	-01 BK8425		19
C	14-46	10+11			SOGX	4	-01 BK7935		
ABS	14-30	14			SOGX	4	-01 BK7710		
ABS	14-30	15			SOGX	4	-01 BK6425		
ABS	14-30	16							
PSC	14-30	17+18							
C	12-63	20+21			SONT	2 / 4	-M30 CTCP420		28
C	12-63	22+23					-M30 DCX1420		
C	12-54	24+25			SONT	2 / 4	-M30 CTPP430		28
C	12-41	26					-M30 CCN1430		
					SONT	2 / 4	-M30 CTCP420		28
C	14-27	27					-M30 DCX1420		
					SONT	2 / 4	-M30 CTPP430		28
							-M30 CCN1430		
K	14-44	29			WOEX	3	-01 BK8425		35
K	14-44	30			WOEX	3	-03 BK8425		
K	14-35	31			WOEX	3	-13 BK8425		35
ABS	14-44	32			WOEX	3	-01 BK6115		
ABS	14-44	33			WOEX	3	-01 BK7935		35
ABS	14-44	34			WOEX	3	-01 BK62		
					WOEX	3	-11 BK77		
C	14-53								
C	14-50								
C	18-50								

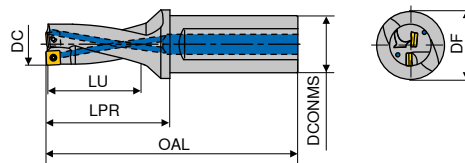
 关于Maxidrill classic和刀片信息, 请访问在线商城cuttingtools.ceratizit.com

 关于Maxidrill classic和刀片信息, 请访问在线商城cuttingtools.ceratizit.com

KUB Pentron

供货详情:

钻杆, 刀片螺钉

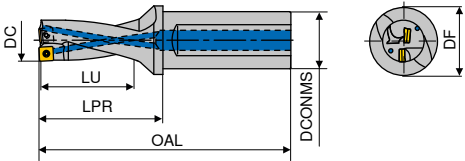
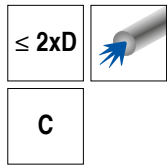


规格型号	KOMET no.	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	扭矩 Nm	刀片	NEW 订货编号: 10 872 ...
KUB-P.2D.140.R.04-C20	U4201400	14.0	20	30	91	28	41	0,38	SOGX 040204	14001
KUB-P.2D.145.R.04-C20	U4201450	14.5	20	30	94	30	44	0,38	SOGX 040204	14501
KUB-P.2D.150.R.04-C20	U4201500	15.0	20	30	94	30	44	0,38	SOGX 040204	15001
KUB-P.2D.155.R.04-C20	U4201550	15.5	20	30	98	32	48	0,38	SOGX 040204	15501
KUB-P.2D.160.R.04-C20	U4201600	16.0	20	30	98	32	48	0,38	SOGX 040204	16001
KUB-P.2D.165.R.05-C20	U4201650	16.5	20	30	101	34	51	0,62	SOGX 050204	16501
KUB-P.2D.170.R.05-C20	U4201700	17.0	20	30	101	34	51	0,62	SOGX 050204	17001
KUB-P.2D.175.R.05-C25	U4211750	17.5	25	30	109	36	53	0,62	SOGX 050204	17502
KUB-P.2D.180.R.05-C25	U4211800	18.0	25	30	109	36	53	0,62	SOGX 050204	18002
KUB-P.2D.185.R.06-C25	U4211850	18.5	25	30	112	38	56	1,01	SOGX 060206	18502
KUB-P.2D.190.R.06-C25	U4211900	19.0	25	30	112	38	56	1,01	SOGX 060206	19002
KUB-P.2D.195.R.06-C25	U4211950	19.5	25	30	114	40	58	1,01	SOGX 060206	19502
KUB-P.2D.200.R.06-C25	U4212000	20.0	25	30	114	40	58	1,01	SOGX 060206	20002
KUB-P.2D.205.R.07-C25	U4212050	20.5	25	30	117	42	61	1,01	SOGX 07T208	20502
KUB-P.2D.210.R.07-C25	U4212100	21.0	25	30	117	42	61	1,01	SOGX 07T208	21002
KUB-P.2D.215.R.07-C25	U4212150	21.5	25	30	119	44	63	1,01	SOGX 07T208	21502
KUB-P.2D.220.R.07-C25	U4212200	22.0	25	30	119	44	63	1,01	SOGX 07T208	22002
KUB-P.2D.225.R.07-C25	U4212250	22.5	25	30	122	46	66	1,01	SOGX 07T208	22502
KUB-P.2D.230.R.07-C25	U4212300	23.0	25	30	122	46	66	1,01	SOGX 07T208	23002
KUB-P.2D.235.R.08-C32	U4222350	23.5	32	39	128	48	68	1,28	SOGX 080308	23503
KUB-P.2D.240.R.08-C32	U4222400	24.0	32	39	128	48	68	1,28	SOGX 080308	24003
KUB-P.2D.245.R.08-C32	U4222450	24.5	32	39	131	50	71	1,28	SOGX 080308	24503
KUB-P.2D.250.R.08-C32	U4222500	25.0	32	39	131	50	71	1,28	SOGX 080308	25003
KUB-P.2D.255.R.08-C32	U4222550	25.5	32	39	133	52	73	1,28	SOGX 080308	25503
KUB-P.2D.260.R.08-C32	U4222600	26.0	32	39	133	52	73	1,28	SOGX 080308	26003
KUB-P.2D.265.R.09-C32	U4222650	26.5	32	39	136	54	76	2,25	SOGX 09T308	26503
KUB-P.2D.270.R.09-C32	U4222700	27.0	32	39	136	54	76	2,25	SOGX 09T308	27003
KUB-P.2D.275.R.09-C32	U4222750	27.5	32	39	138	56	78	2,25	SOGX 09T308	27503
KUB-P.2D.280.R.09-C32	U4222800	28.0	32	39	138	56	78	2,25	SOGX 09T308	28003
KUB-P.2D.285.R.09-C32	U4222850	28.5	32	39	141	58	81	2,25	SOGX 09T308	28503
KUB-P.2D.290.R.09-C32	U4222900	29.0	32	39	141	58	81	2,25	SOGX 09T308	29003
KUB-P.2D.295.R.09-C32	U4222950	29.5	32	39	143	60	83	2,25	SOGX 09T308	29503
KUB-P.2D.300.R.09-C32	U4223000	30.0	32	39	143	60	83	2,25	SOGX 09T308	30003
KUB-P.2D.310.R.10-C40	U4233100	31.0	40	50	154	62	86	2,8	SOGX 100408	31004
KUB-P.2D.320.R.10-C40	U4233200	32.0	40	50	156	64	88	2,8	SOGX 100408	32004
KUB-P.2D.330.R.10-C40	U4233300	33.0	40	50	159	66	91	2,8	SOGX 100408	33004
KUB-P.2D.340.R.11-C40	U4233400	34.0	40	50	161	68	93	2,8	SOGX 110408	34004
KUB-P.2D.350.R.11-C40	U4233500	35.0	40	50	164	70	96	2,8	SOGX 110408	35004
KUB-P.2D.360.R.11-C40	U4233600	36.0	40	50	166	72	98	2,8	SOGX 110408	36004
KUB-P.2D.370.R.11-C40	U4233700	37.0	40	50	169	74	101	2,8	SOGX 110408	37004
KUB-P.2D.380.R.12-C40	U4233800	38.0	40	50	171	76	103	6,25	SOGX 120408	38004
KUB-P.2D.390.R.12-C40	U4233900	39.0	40	50	174	78	106	6,25	SOGX 120408	39004
KUB-P.2D.400.R.12-C40	U4234000	40.0	40	50	176	80	108	6,25	SOGX 120408	40004
KUB-P.2D.410.R.12-C40	U4234100	41.0	40	50	179	82	111	6,25	SOGX 120408	41004
KUB-P.2D.420.R.12-C40	U4234200	42.0	40	50	181	84	113	6,25	SOGX 120408	42004

KUB Pentron

供货详情:

钻杆, 刀片螺钉



3

规格型号	KOMET no.	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	扭矩 Nm	刀片	NEW 订货编号: 10 872 ...
		mm	mm	mm	mm	mm	mm			
KUB-P.2D.430.R.13-C40	U4234300	43.0	40	50	184	86	116	6,25	SOGX 130508	43004
KUB-P.2D.440.R.13-C40	U4234400	44.0	40	50	186	88	118	6,25	SOGX 130508	44004
KUB-P.2D.450.R.13-C40	U4234500	45.0	40	50	189	90	121	6,25	SOGX 130508	45004
KUB-P.2D.460.R.13-C40	U4234600	46.0	40	50	191	92	123	6,25	SOGX 130508	46004

备件
DC



扳手



扳手-D



刀片螺钉

订货编号:
80 950 ...

订货编号:
80 950 ...

订货编号:
10 950 ...

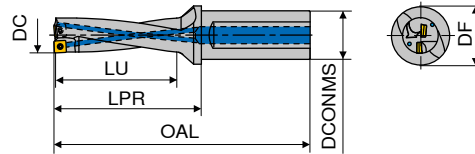
14 - 16	T05 - IP	057		M1,8x3,8 - 05IP	10100	
16,5 - 18			T06 - IP	123	M2,0x4,3 - 06IP	10000
18,5 - 23			T06 - IP	123	M2,2x5,5 - 06IP	10700
23,5 - 26			T08 - IP	125	M2,5x6,3 - 08IP	10800
26,5 - 30			T08 - IP	125	M3,0x7,6 - 08IP	10200
31 - 37			T15 - IP	128	M3,5x7,5 - 15IP	10300
38 - 46			T20 - IP	129	M4,5x10,0 - 20IP	10400

i 适合的刀柄参见 → 第 16 章, 刀柄刀座。

KUB Pentron

供货详情:

钻杆, 刀片螺钉

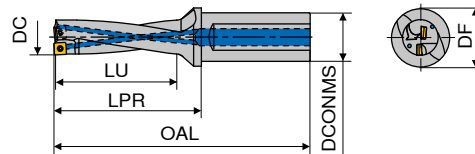


规格型号	KOMET no.	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	扭矩 Nm	刀片	NEW 订货编号: 10 873 ...
KUB-P.3D.140.R.04-C20	U4301400	14.0	20	30	105	42	55	0,38	SOGX 040204	14001
KUB-P.3D.145.R.04-C20	U4301450	14.5	20	30	109	45	59	0,38	SOGX 040204	14501
KUB-P.3D.150.R.04-C20	U4301500	15.0	20	30	109	45	59	0,38	SOGX 040204	15001
KUB-P.3D.155.R.04-C20	U4301550	15.5	20	30	114	48	64	0,38	SOGX 040204	15501
KUB-P.3D.160.R.04-C20	U4301600	16.0	20	30	114	48	64	0,38	SOGX 040204	16001
KUB-P.3D.165.R.05-C20	U4301650	16.5	20	30	118	51	68	0,62	SOGX 050204	16501
KUB-P.3D.170.R.05-C20	U4301700	17.0	20	30	118	51	68	0,62	SOGX 050204	17001
KUB-P.3D.175.R.05-C25	U4311750	17.5	25	30	127	54	71	0,62	SOGX 050204	17501
KUB-P.3D.180.R.05-C25	U4311800	18.0	25	30	127	54	71	0,62	SOGX 050204	18001
KUB-P.3D.185.R.06-C25	U4311850	18.5	25	30	131	57	75	1,01	SOGX 060206	18501
KUB-P.3D.190.R.06-C25	U4311900	19.0	25	30	131	57	75	1,01	SOGX 060206	19001
KUB-P.3D.195.R.06-C25	U4311950	19.5	25	30	134	60	78	1,01	SOGX 060206	19501
KUB-P.3D.200.R.06-C25	U4312000	20.0	25	30	134	60	78	1,01	SOGX 060206	20001
KUB-P.3D.205.R.07-C25	U4312050	20.5	25	30	138	63	82	1,01	SOGX 07T208	20501
KUB-P.3D.210.R.07-C25	U4312100	21.0	25	30	138	63	82	1,01	SOGX 07T208	21001
KUB-P.3D.215.R.07-C25	U4312150	21.5	25	30	141	66	85	1,01	SOGX 07T208	21501
KUB-P.3D.220.R.07-C25	U4312200	22.0	25	30	141	66	85	1,01	SOGX 07T208	22002
KUB-P.3D.225.R.07-C25	U4312250	22.5	25	30	145	69	89	1,01	SOGX 07T208	22502
KUB-P.3D.230.R.07-C25	U4312300	23.0	25	30	145	69	89	1,01	SOGX 07T208	23002
KUB-P.3D.235.R.08-C32	U4322350	23.5	32	39	152	72	92	1,28	SOGX 080308	23503
KUB-P.3D.240.R.08-C32	U4322400	24.0	32	39	152	72	92	1,28	SOGX 080308	24003
KUB-P.3D.245.R.08-C32	U4322450	24.5	32	39	156	75	96	1,28	SOGX 080308	24503
KUB-P.3D.250.R.08-C32	U4322500	25.0	32	39	156	75	96	1,28	SOGX 080308	25003
KUB-P.3D.255.R.08-C32	U4322550	25.5	32	39	159	78	99	1,28	SOGX 080308	25503
KUB-P.3D.260.R.08-C32	U4322600	26.0	32	39	159	78	99	1,28	SOGX 080308	26003
KUB-P.3D.265.R.09-C32	U4322650	26.5	32	39	163	81	103	2,25	SOGX 09T308	26503
KUB-P.3D.270.R.09-C32	U4322700	27.0	32	39	163	81	103	2,25	SOGX 09T308	27003
KUB-P.3D.275.R.09-C32	U4322750	27.5	32	39	166	84	106	2,25	SOGX 09T308	27503
KUB-P.3D.280.R.09-C32	U4322800	28.0	32	39	166	84	106	2,25	SOGX 09T308	28003
KUB-P.3D.285.R.09-C32	U4322850	28.5	32	39	170	87	110	2,25	SOGX 09T308	28503
KUB-P.3D.290.R.09-C32	U4322900	29.0	32	39	170	87	110	2,25	SOGX 09T308	29003
KUB-P.3D.295.R.09-C32	U4322950	29.5	32	39	173	90	113	2,25	SOGX 09T308	29503
KUB-P.3D.300.R.09-C32	U4323000	30.0	32	39	173	90	113	2,25	SOGX 09T308	30003
KUB-P.3D.310.R.10-C40	U4333100	31.0	40	50	185	93	117	2,8	SOGX 100408	31004
KUB-P.3D.320.R.10-C40	U4333200	32.0	40	50	188	96	120	2,8	SOGX 100408	32004
KUB-P.3D.330.R.10-C40	U4333300	33.0	40	50	192	99	124	2,8	SOGX 100408	33004
KUB-P.3D.340.R.11-C40	U4333400	34.0	40	50	195	102	127	2,8	SOGX 110408	34004
KUB-P.3D.350.R.11-C40	U4333500	35.0	40	50	199	105	131	2,8	SOGX 110408	35004
KUB-P.3D.360.R.11-C40	U4333600	36.0	40	50	202	108	134	2,8	SOGX 110408	36004
KUB-P.3D.370.R.11-C40	U4333700	37.0	40	50	206	111	138	2,8	SOGX 110408	37004
KUB-P.3D.380.R.12-C40	U4333800	38.0	40	50	209	114	141	6,25	SOGX 120408	38004
KUB-P.3D.390.R.12-C40	U4333900	39.0	40	50	213	117	145	6,25	SOGX 120408	39004
KUB-P.3D.400.R.12-C40	U4334000	40.0	40	50	216	120	148	6,25	SOGX 120408	40004
KUB-P.3D.410.R.12-C40	U4334100	41.0	40	50	220	123	152	6,25	SOGX 120408	41004
KUB-P.3D.420.R.12-C40	U4334200	42.0	40	50	223	126	155	6,25	SOGX 120408	42004

KUB Pentron

供货详情:

钻杆, 刀片螺钉



3

规格型号	KOMET no.	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	扭矩 Nm	刀片	NEW 订货编号: 10 873 ...
		mm	mm	mm	mm	mm	mm			
KUB-P.3D.430.R.13-C40	U4334300	43.0	40	50	227	129	159	6,25	SOGX 130508	43004
KUB-P.3D.440.R.13-C40	U4334400	44.0	40	50	230	132	162	6,25	SOGX 130508	44004
KUB-P.3D.450.R.13-C40	U4334500	45.0	40	50	234	135	166	6,25	SOGX 130508	45004
KUB-P.3D.460.R.13-C40	U4334600	46.0	40	50	237	138	169	6,25	SOGX 130508	46004



扳手



扳手-D



刀片螺钉

备件
DC订货编号:
80 950 ...订货编号:
80 950 ...订货编号:
10 950 ...

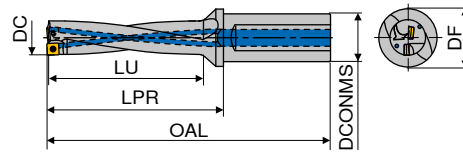
14 - 16	T05 - IP	057	M1,8x3,8 - 05IP	10100
16,5 - 18			M2,0x4,3 - 06IP	10000
18,5 - 23		T06 - IP	M2,2x5,5 - 06IP	10700
23,5 - 26		T08 - IP	M2,5x6,3 - 08IP	10800
26,5 - 30		T08 - IP	M3,0x7,6 - 08IP	10200
31 - 37		T15 - IP	M3,5x7,5 - 15IP	10300
38 - 46		T20 - IP	M4,5x10,0 - 20IP	10400

i 适合的刀柄参见 → 第 16 章, 刀柄刀座。

KUB Pentron

供货详情:

钻杆, 刀片螺钉

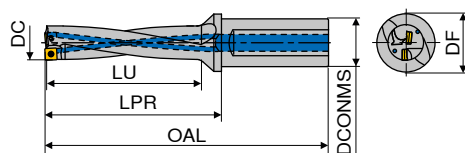


规格型号	KOMET no.	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	扭矩 Nm	刀片	NEW 订货编号: 10 874 ...
KUB-P.4D.140.R.04-C20	U4401400	14.0	20	30	119	56	69	0,38	SOGX 040204	14001
KUB-P.4D.145.R.04-C20	U4401450	14.5	20	30	124	60	74	0,38	SOGX 040204	14501
KUB-P.4D.150.R.04-C20	U4401500	15.0	20	30	124	60	74	0,38	SOGX 040204	15001
KUB-P.4D.155.R.04-C20	U4401550	15.5	20	30	130	64	80	0,38	SOGX 040204	15501
KUB-P.4D.160.R.04-C20	U4401600	16.0	20	30	130	64	80	0,38	SOGX 040204	16001
KUB-P.4D.165.R.05-C20	U4401650	16.5	20	30	135	68	85	0,62	SOGX 050204	16501
KUB-P.4D.170.R.05-C20	U4401700	17.0	20	30	135	68	85	0,62	SOGX 050204	17001
KUB-P.4D.175.R.05-C25	U4411750	17.5	25	30	145	72	89	0,62	SOGX 050204	17502
KUB-P.4D.180.R.05-C25	U4411800	18.0	25	30	145	72	89	0,62	SOGX 050204	18002
KUB-P.4D.185.R.06-C25	U4411850	18.5	25	30	150	76	94	1,01	SOGX 060206	18502
KUB-P.4D.190.R.06-C25	U4411900	19.0	25	30	150	76	94	1,01	SOGX 060206	19002
KUB-P.4D.195.R.06-C25	U4411950	19.5	25	30	154	80	98	1,01	SOGX 060206	19502
KUB-P.4D.200.R.06-C25	U4412000	20.0	25	30	154	80	98	1,01	SOGX 060206	20002
KUB-P.4D.205.R.07-C25	U4412050	20.5	25	30	159	84	103	1,01	SOGX 07T208	20502
KUB-P.4D.210.R.07-C25	U4412100	21.0	25	30	159	84	103	1,01	SOGX 07T208	21002
KUB-P.4D.215.R.07-C25	U4412150	21.5	25	30	163	88	107	1,01	SOGX 07T208	21502
KUB-P.4D.220.R.07-C25	U4412200	22.0	25	30	163	88	107	1,01	SOGX 07T208	22002
KUB-P.4D.225.R.07-C25	U4412250	22.5	25	30	168	92	112	1,01	SOGX 07T208	22502
KUB-P.4D.230.R.07-C25	U4412300	23.0	25	30	168	92	112	1,01	SOGX 07T208	23002
KUB-P.4D.235.R.08-C32	U4422350	23.5	32	39	176	96	116	1,28	SOGX 080308	23503
KUB-P.4D.240.R.08-C32	U4422400	24.0	32	39	176	96	116	1,28	SOGX 080308	24003
KUB-P.4D.245.R.08-C32	U4422450	24.5	32	39	181	100	121	1,28	SOGX 080308	24503
KUB-P.4D.250.R.08-C32	U4422500	25.0	32	39	181	100	121	1,28	SOGX 080308	25003
KUB-P.4D.255.R.08-C32	U4422550	25.5	32	39	185	104	125	1,28	SOGX 080308	25503
KUB-P.4D.260.R.08-C32	U4422600	26.0	32	39	185	104	125	1,28	SOGX 080308	26003
KUB-P.4D.265.R.09-C32	U4422650	26.5	32	39	190	108	130	2,25	SOGX 09T308	26503
KUB-P.4D.270.R.09-C32	U4422700	27.0	32	39	190	108	130	2,25	SOGX 09T308	27003
KUB-P.4D.275.R.09-C32	U4422750	27.5	32	39	194	112	134	2,25	SOGX 09T308	27503
KUB-P.4D.280.R.09-C32	U4422800	28.0	32	39	194	112	134	2,25	SOGX 09T308	28003
KUB-P.4D.285.R.09-C32	U4422850	28.5	32	39	199	116	139	2,25	SOGX 09T308	28503
KUB-P.4D.290.R.09-C32	U4422900	29.0	32	39	199	116	139	2,25	SOGX 09T308	29003
KUB-P.4D.295.R.09-C32	U4422950	29.5	32	39	203	120	143	2,25	SOGX 09T308	29503
KUB-P.4D.300.R.09-C32	U4423000	30.0	32	39	203	120	143	2,25	SOGX 09T308	30003
KUB-P.4D.310.R.10-C40	U4433100	31.0	40	50	216	124	148	2,8	SOGX 100408	31004
KUB-P.4D.320.R.10-C40	U4433200	32.0	40	50	220	128	152	2,8	SOGX 100408	32004
KUB-P.4D.330.R.10-C40	U4433300	33.0	40	50	225	132	157	2,8	SOGX 100408	33004
KUB-P.4D.340.R.11-C40	U4433400	34.0	40	50	229	136	161	2,8	SOGX 110408	34004
KUB-P.4D.350.R.11-C40	U4433500	35.0	40	50	234	140	166	2,8	SOGX 110408	35004
KUB-P.4D.360.R.11-C40	U4433600	36.0	40	50	238	144	170	2,8	SOGX 110408	36004
KUB-P.4D.370.R.11-C40	U4433700	37.0	40	50	243	148	175	2,8	SOGX 110408	37004
KUB-P.4D.380.R.12-C40	U4433800	38.0	40	50	247	152	179	6,25	SOGX 120408	38004
KUB-P.4D.390.R.12-C40	U4433900	39.0	40	50	252	156	184	6,25	SOGX 120408	39004
KUB-P.4D.400.R.12-C40	U4434000	40.0	40	50	256	160	188	6,25	SOGX 120408	40004
KUB-P.4D.410.R.12-C40	U4434100	41.0	40	50	261	164	193	6,25	SOGX 120408	41004
KUB-P.4D.420.R.12-C40	U4434200	42.0	40	50	265	168	197	6,25	SOGX 120408	42004

KUB Pentron

供货详情:

钻杆, 刀片螺钉



3

规格型号	KOMET no.	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	扭矩 Nm	刀片	NEW 订货编号: 10 874 ...
		mm	mm	mm	mm	mm	mm			
KUB-P.4D.430.R.13-C40	U4434300	43.0	40	50	270	172	202	6,25	SOGX 130508	43004
KUB-P.4D.440.R.13-C40	U4434400	44.0	40	50	274	176	206	6,25	SOGX 130508	44004
KUB-P.4D.450.R.13-C40	U4434500	45.0	40	50	279	180	211	6,25	SOGX 130508	45004
KUB-P.4D.460.R.13-C40	U4434600	46.0	40	50	283	184	215	6,25	SOGX 130508	46004

备件
DC

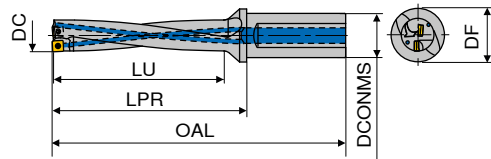
备件 DC	订货编号: 80 950 ...	订货编号: 80 950 ...	订货编号: 10 950 ...
14 - 16	T05 - IP	057	M1,8x3,8 - 05IP 10100
16,5 - 18			M2,0x4,3 - 06IP 10000
18,5 - 23		T06 - IP 123	M2,2x5,5 - 06IP 10700
23,5 - 26		T08 - IP 125	M2,5x6,3 - 08IP 10800
26,5 - 30		T08 - IP 125	M3,0x7,6 - 08IP 10200
31 - 37		T15 - IP 128	M3,5x7,5 - 15IP 10300
38 - 46		T20 - IP 129	M4,5x10,0 - 20IP 10400

i 适合的刀柄参见 → 第 16 章, 刀柄刀座。

KUB Pentron

供货详情:

钻杆, 刀片螺钉

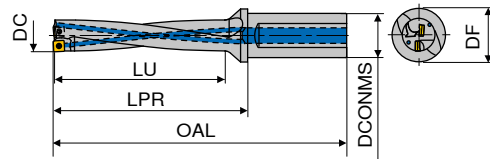


规格型号	KOMET no.	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	扭矩 Nm	刀片	NEW 订货编号: 10 875 ...
KUB-P.5D.140.R.04-C20	U4501400	14.0	20	30	133	70	83	0,38	SOGX 040204	14001
KUB-P.5D.145.R.04-C20	U4501450	14.5	20	30	139	75	89	0,38	SOGX 040204	14501
KUB-P.5D.150.R.04-C20	U4501500	15.0	20	30	139	75	89	0,38	SOGX 040204	15001
KUB-P.5D.155.R.04-C20	U4501550	15.5	20	30	146	80	96	0,38	SOGX 040204	15501
KUB-P.5D.160.R.04-C20	U4501600	16.0	20	30	146	80	96	0,38	SOGX 040204	16001
KUB-P.5D.165.R.05-C20	U4501650	16.5	20	30	152	85	102	0,62	SOGX 050204	16501
KUB-P.5D.170.R.05-C20	U4501700	17.0	20	30	152	85	102	0,62	SOGX 050204	17001
KUB-P.5D.175.R.05-C25	U4511750	17.5	25	30	163	90	107	0,62	SOGX 050204	17502
KUB-P.5D.180.R.05-C25	U4511800	18.0	25	30	163	90	107	0,62	SOGX 050204	18002
KUB-P.5D.185.R.06-C25	U4511850	18.5	25	30	169	95	113	1,01	SOGX 060206	18502
KUB-P.5D.190.R.06-C25	U4511900	19.0	25	30	169	95	113	1,01	SOGX 060206	19002
KUB-P.5D.195.R.06-C25	U4511950	19.5	25	30	174	100	118	1,01	SOGX 060206	19502
KUB-P.5D.200.R.06-C25	U4512000	20.0	25	30	174	100	118	1,01	SOGX 060206	20002
KUB-P.5D.205.R.07-C25	U4512050	20.5	25	30	180	105	124	1,01	SOGX 07T208	20502
KUB-P.5D.210.R.07-C25	U4512100	21.0	25	30	180	105	124	1,01	SOGX 07T208	21002
KUB-P.5D.215.R.07-C25	U4512150	21.5	25	30	185	110	129	1,01	SOGX 07T208	21502
KUB-P.5D.220.R.07-C25	U4512200	22.0	25	30	185	110	129	1,01	SOGX 07T208	22002
KUB-P.5D.225.R.07-C25	U4512250	22.5	25	30	191	115	135	1,01	SOGX 07T208	22502
KUB-P.5D.230.R.07-C25	U4512300	23.0	25	30	191	115	135	1,01	SOGX 07T208	23002
KUB-P.5D.235.R.08-C32	U4522350	23.5	32	39	200	120	140	1,28	SOGX 080308	23503
KUB-P.5D.240.R.08-C32	U4522400	24.0	32	39	200	120	140	1,28	SOGX 080308	24003
KUB-P.5D.245.R.08-C32	U4522450	24.5	32	39	206	125	146	1,28	SOGX 080308	24503
KUB-P.5D.250.R.08-C32	U4522500	25.0	32	39	206	125	146	1,28	SOGX 080308	25003
KUB-P.5D.255.R.08-C32	U4522550	25.5	32	39	211	130	151	1,28	SOGX 080308	25503
KUB-P.5D.260.R.08-C32	U4522600	26.0	32	39	211	130	151	1,28	SOGX 080308	26003
KUB-P.5D.265.R.09-C32	U4522650	26.5	32	39	217	135	157	2,25	SOGX 09T308	26503
KUB-P.5D.270.R.09-C32	U4522700	27.0	32	39	217	135	157	2,25	SOGX 09T308	27003
KUB-P.5D.275.R.09-C32	U4522750	27.5	32	39	222	140	162	2,25	SOGX 09T308	27503
KUB-P.5D.280.R.09-C32	U4522800	28.0	32	39	222	140	162	2,25	SOGX 09T308	28003
KUB-P.5D.285.R.09-C32	U4522850	28.5	32	39	228	145	168	2,25	SOGX 09T308	28503
KUB-P.5D.290.R.09-C32	U4522900	29.0	32	39	228	145	168	2,25	SOGX 09T308	29003
KUB-P.5D.295.R.09-C32	U4522950	29.5	32	39	233	150	173	2,25	SOGX 09T308	29503
KUB-P.5D.300.R.09-C32	U4523000	30.0	32	39	233	150	173	2,25	SOGX 09T308	30003
KUB-P.5D.310.R.10-C40	U4533100	31.0	40	50	247	155	179	2,8	SOGX 100408	31004
KUB-P.5D.320.R.10-C40	U4533200	32.0	40	50	252	160	184	2,8	SOGX 100408	32004
KUB-P.5D.330.R.10-C40	U4533300	33.0	40	50	258	165	190	2,8	SOGX 100408	33004
KUB-P.5D.340.R.11-C40	U4533400	34.0	40	50	263	170	195	2,8	SOGX 110408	34004
KUB-P.5D.350.R.11-C40	U4533500	35.0	40	50	269	175	201	2,8	SOGX 110408	35004
KUB-P.5D.360.R.11-C40	U4533600	36.0	40	50	274	180	206	2,8	SOGX 110408	36004
KUB-P.5D.370.R.11-C40	U4533700	37.0	40	50	280	185	212	2,8	SOGX 110408	37004
KUB-P.5D.380.R.12-C40	U4533800	38.0	40	50	285	190	217	6,25	SOGX 120408	38004
KUB-P.5D.390.R.12-C40	U4533900	39.0	40	50	291	195	223	6,25	SOGX 120408	39004
KUB-P.5D.400.R.12-C40	U4534000	40.0	40	50	296	200	228	6,25	SOGX 120408	40004
KUB-P.5D.410.R.12-C40	U4534100	41.0	40	50	302	205	234	6,25	SOGX 120408	41004
KUB-P.5D.420.R.12-C40	U4534200	42.0	40	50	307	210	239	6,25	SOGX 120408	42004

KUB Pentron

供货详情:

钻杆, 刀片螺钉



3

规格型号	KOMET no.	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	扭矩 Nm	刀片	NEW 订货编号: 10 875 ...
		mm	mm	mm	mm	mm	mm			
KUB-P.5D.430.R.13-C40	U4534300	43.0	40	50	313	215	245	6,25	SOGX 130508	43004
KUB-P.5D.440.R.13-C40	U4534400	44.0	40	50	318	220	250	6,25	SOGX 130508	44004
KUB-P.5D.450.R.13-C40	U4534500	45.0	40	50	324	225	256	6,25	SOGX 130508	45004
KUB-P.5D.460.R.13-C40	U4534600	46.0	40	50	329	230	261	6,25	SOGX 130508	46004

备件
DC

备件 DC	订货编号: 80 950 ...	订货编号: 80 950 ...	订货编号: 10 950 ...
14 - 16	T05 - IP	057	M1,8x3,8 - 05IP 10100
16,5 - 18			M2,0x4,3 - 06IP 10000
18,5 - 23		T06 - IP 123	M2,2x5,5 - 06IP 10700
23,5 - 26		T08 - IP 125	M2,5x6,3 - 08IP 10800
26,5 - 30		T08 - IP 125	M3,0x7,6 - 08IP 10200
31 - 37		T15 - IP 128	M3,5x7,5 - 15IP 10300
38 - 46		T20 - IP 129	M4,5x10,0 - 20IP 10400

i 适合的刀柄参见 → 第 16 章, 刀柄刀座。

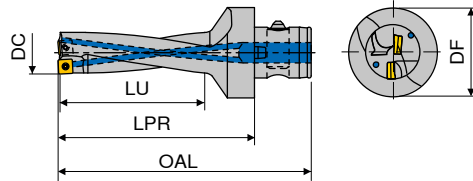
KUB Pentron

供货详情:

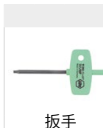
钻杆, 刀片螺钉



ABS



规格型号	KOMET no.	DC	DF	OAL	LU	LPR	扭矩 Nm	刀片	NEW 订货编号: 10 873 ...
		mm	mm	mm	mm	mm			
KUB-P.3D.140.R.04-ABS50	U4351400	14.0	50	100	42	69	0,38	SOGX 040204	14095
KUB-P.3D.145.R.04-ABS50	U4351450	14.5	50	104	45	73	0,38	SOGX 040204	14595
KUB-P.3D.150.R.04-ABS50	U4351500	15.0	50	104	45	73	0,38	SOGX 040204	15095
KUB-P.3D.155.R.04-ABS50	U4351550	15.5	50	109	48	78	0,38	SOGX 040204	15595
KUB-P.3D.160.R.04-ABS50	U4351600	16.0	50	109	48	78	0,38	SOGX 040204	16095
KUB-P.3D.165.R.05-ABS50	U4351650	16.5	50	113	51	82	0,62	SOGX 050204	16595
KUB-P.3D.170.R.05-ABS50	U4351700	17.0	50	113	51	82	0,62	SOGX 050204	17095
KUB-P.3D.175.R.05-ABS50	U4351750	17.5	50	116	54	85	0,62	SOGX 050204	17595
KUB-P.3D.180.R.05-ABS50	U4351800	18.0	50	116	54	85	0,62	SOGX 050204	18095
KUB-P.3D.185.R.06-ABS50	U4351850	18.5	50	120	57	89	1,01	SOGX 060206	18595
KUB-P.3D.190.R.06-ABS50	U4351900	19.0	50	120	57	89	1,01	SOGX 060206	19095
KUB-P.3D.195.R.06-ABS50	U4351950	19.5	50	123	60	92	1,01	SOGX 060206	19595
KUB-P.3D.200.R.06-ABS50	U4352000	20.0	50	123	60	92	1,01	SOGX 060206	20095
KUB-P.3D.205.R.07-ABS50	U4352050	20.5	50	126	63	95	1,01	SOGX 07T208	20595
KUB-P.3D.210.R.07-ABS50	U4352100	21.0	50	126	63	95	1,01	SOGX 07T208	21095
KUB-P.3D.215.R.07-ABS50	U4352150	21.5	50	129	66	98	1,01	SOGX 07T208	21595
KUB-P.3D.220.R.07-ABS50	U4352200	22.0	50	129	66	98	1,01	SOGX 07T208	22095
KUB-P.3D.225.R.07-ABS50	U4352250	22.5	50	132	69	101	1,01	SOGX 07T208	22595
KUB-P.3D.230.R.07-ABS50	U4352300	23.0	50	132	69	101	1,01	SOGX 07T208	23095
KUB-P.3D.235.R.08-ABS50	U4352350	23.5	50	135	72	104	1,28	SOGX 080308	23595
KUB-P.3D.240.R.08-ABS50	U4352400	24.0	50	135	72	104	1,28	SOGX 080308	24095
KUB-P.3D.245.R.08-ABS50	U4352450	24.5	50	139	75	108	1,28	SOGX 080308	24595
KUB-P.3D.250.R.08-ABS50	U4352500	25.0	50	139	75	108	1,28	SOGX 080308	25095
KUB-P.3D.255.R.08-ABS50	U4352550	25.5	50	142	78	111	1,28	SOGX 080308	25595
KUB-P.3D.260.R.08-ABS50	U4352600	26.0	50	142	78	111	1,28	SOGX 080308	26095
KUB-P.3D.265.R.09-ABS50	U4352650	26.5	50	146	81	115	2,25	SOGX 09T308	26595
KUB-P.3D.270.R.09-ABS50	U4352700	27.0	50	146	81	115	2,25	SOGX 09T308	27095
KUB-P.3D.275.R.09-ABS50	U4352750	27.5	50	149	84	118	2,25	SOGX 09T308	27595
KUB-P.3D.280.R.09-ABS50	U4352800	28.0	50	149	84	118	2,25	SOGX 09T308	28095
KUB-P.3D.285.R.09-ABS50	U4352850	28.5	50	153	87	122	2,25	SOGX 09T308	28595
KUB-P.3D.290.R.09-ABS50	U4352900	29.0	50	153	87	122	2,25	SOGX 09T308	29095
KUB-P.3D.295.R.09-ABS50	U4352950	29.5	50	156	90	125	2,25	SOGX 09T308	29595
KUB-P.3D.300.R.09-ABS50	U4353000	30.0	50	156	90	125	2,25	SOGX 09T308	30095



扳手



扳手-D



刀片螺钉

备件
DC订货编号:
80 950 ...订货编号:
80 950 ...订货编号:
10 950 ...

14 - 16	T05 - IP	057			M1,8x3,8 - 05IP	10100
16,5 - 18			T06 - IP	123	M2,0x4,3 - 06IP	10000
18,5 - 23			T06 - IP	123	M2,2x5,5 - 06IP	10700
23,5 - 26			T08 - IP	125	M2,5x6,3 - 08IP	10800
26,5 - 30			T08 - IP	125	M3,0x7,6 - 08IP	10200

i 适合的刀柄参见 → 第 16 章, 刀柄刀座。

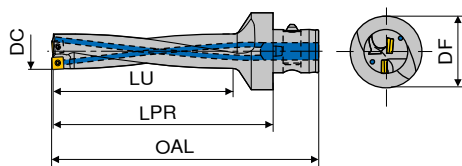
KUB Pentron

供货详情:

钻杆, 刀片螺钉

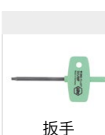


ABS

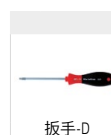


3

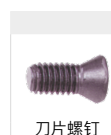
规格型号	KOMET no.	DC	DF	OAL	LU	LPR	扭矩 Nm	刀片	NEW 订货编号: 10 874 ...
		mm	mm	mm	mm	mm			
KUB-P.4D.140.R.04-ABS50	U4451400	14.0	50	114	56	83	0,38	SOGX 040204	14095
KUB-P.4D.145.R.04-ABS50	U4451450	14.5	50	119	60	88	0,38	SOGX 040204	14595
KUB-P.4D.150.R.04-ABS50	U4451500	15.0	50	119	60	88	0,38	SOGX 040204	15095
KUB-P.4D.155.R.04-ABS50	U4451550	15.5	50	125	64	94	0,38	SOGX 040204	15595
KUB-P.4D.160.R.04-ABS50	U4451600	16.0	50	125	64	94	0,38	SOGX 040204	16095
KUB-P.4D.165.R.05-ABS50	U4451650	16.5	50	130	68	99	0,62	SOGX 050204	16595
KUB-P.4D.170.R.05-ABS50	U4451700	17.0	50	130	68	99	0,62	SOGX 050204	17095
KUB-P.4D.175.R.05-ABS50	U4451750	17.5	50	134	72	103	0,62	SOGX 050204	17595
KUB-P.4D.180.R.05-ABS50	U4451800	18.0	50	134	72	103	0,62	SOGX 050204	18095
KUB-P.4D.185.R.06-ABS50	U4451850	18.5	50	139	76	108	1,01	SOGX 060206	18595
KUB-P.4D.190.R.06-ABS50	U4451900	19.0	50	139	76	108	1,01	SOGX 060206	19095
KUB-P.4D.195.R.06-ABS50	U4451950	19.5	50	143	80	112	1,01	SOGX 060206	19595
KUB-P.4D.200.R.06-ABS50	U4452000	20.0	50	143	80	112	1,01	SOGX 060206	20095
KUB-P.4D.205.R.07-ABS50	U4452050	20.5	50	147	84	116	1,01	SOGX 07T208	20595
KUB-P.4D.210.R.07-ABS50	U4452100	21.0	50	147	84	116	1,01	SOGX 07T208	21095
KUB-P.4D.215.R.07-ABS50	U4452150	21.5	50	151	88	120	1,01	SOGX 07T208	21595
KUB-P.4D.220.R.07-ABS50	U4452200	22.0	50	151	88	120	1,01	SOGX 07T208	22095
KUB-P.4D.225.R.07-ABS50	U4452250	22.5	50	155	92	124	1,01	SOGX 07T208	22595
KUB-P.4D.230.R.07-ABS50	U4452300	23.0	50	155	92	124	1,01	SOGX 07T208	23095
KUB-P.4D.235.R.08-ABS50	U4452350	23.5	50	159	96	128	1,28	SOGX 080308	23595
KUB-P.4D.240.R.08-ABS50	U4452400	24.0	50	159	96	128	1,28	SOGX 080308	24095
KUB-P.4D.245.R.08-ABS50	U4452450	24.5	50	164	100	133	1,28	SOGX 080308	24595
KUB-P.4D.250.R.08-ABS50	U4452500	25.0	50	164	100	133	1,28	SOGX 080308	25095
KUB-P.4D.255.R.08-ABS50	U4452550	25.5	50	168	104	137	1,28	SOGX 080308	25595
KUB-P.4D.260.R.08-ABS50	U4452600	26.0	50	168	104	137	1,28	SOGX 080308	26095
KUB-P.4D.265.R.09-ABS50	U4452650	26.5	50	173	108	142	2,25	SOGX 09T308	26595
KUB-P.4D.270.R.09-ABS50	U4452700	27.0	50	173	108	142	2,25	SOGX 09T308	27095
KUB-P.4D.275.R.09-ABS50	U4452750	27.5	50	177	112	146	2,25	SOGX 09T308	27595
KUB-P.4D.280.R.09-ABS50	U4452800	28.0	50	177	112	146	2,25	SOGX 09T308	28095
KUB-P.4D.285.R.09-ABS50	U4452850	28.5	50	182	116	151	2,25	SOGX 09T308	28595
KUB-P.4D.290.R.09-ABS50	U4452900	29.0	50	182	116	151	2,25	SOGX 09T308	29095
KUB-P.4D.295.R.09-ABS50	U4452950	29.5	50	186	120	155	2,25	SOGX 09T308	29595
KUB-P.4D.300.R.09-ABS50	U4453000	30.0	50	186	120	155	2,25	SOGX 09T308	30095



扳手



扳手-D



刀片螺钉

备件
DC订货编号:
80 950 ...订货编号:
80 950 ...订货编号:
10 950 ...

14 - 16	T05 - IP	057			
16,5 - 18			T06 - IP	123	M1,8x3,8 - 05IP 10100
18,5 - 23			T06 - IP	123	M2,0x4,3 - 06IP 10000
23,5 - 26			T08 - IP	125	M2,2x5,5 - 06IP 10700
26,5 - 30			T08 - IP	125	M2,5x6,3 - 08IP 10800
					M3,0x7,6 - 08IP 10200

i 适合的刀柄参见 → 第 16 章, 刀柄刀座。

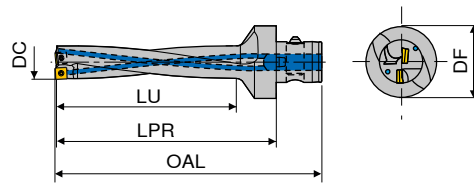
KUB Pentron

供货详情:

钻杆, 刀片螺钉



ABS



规格型号	KOMET no.	DC	DF	OAL	LU	LPR	扭矩 Nm	刀片	NEW 订货编号: 10 875 ...
		mm	mm	mm	mm	mm			
KUB-P.5D.140.R.04-ABS50	U4551400	14.0	50	128	70	97	0,38	SOGX 040204	14095
KUB-P.5D.145.R.04-ABS50	U4551450	14.5	50	134	75	103	0,38	SOGX 040204	14595
KUB-P.5D.150.R.04-ABS50	U4551500	15.0	50	134	75	103	0,38	SOGX 040204	15095
KUB-P.5D.155.R.04-ABS50	U4551550	15.5	50	141	80	110	0,38	SOGX 040204	15595
KUB-P.5D.160.R.04-ABS50	U4551600	16.0	50	141	80	110	0,38	SOGX 040204	16095
KUB-P.5D.165.R.05-ABS50	U4551650	16.5	50	147	85	116	0,62	SOGX 050204	16595
KUB-P.5D.170.R.05-ABS50	U4551700	17.0	50	147	85	116	0,62	SOGX 050204	17095
KUB-P.5D.175.R.05-ABS50	U4551750	17.5	50	152	90	121	0,62	SOGX 050204	17595
KUB-P.5D.180.R.05-ABS50	U4551800	18.0	50	152	90	121	0,62	SOGX 050204	18095
KUB-P.5D.185.R.06-ABS50	U4551850	18.5	50	158	95	127	1,01	SOGX 060206	18595
KUB-P.5D.190.R.06-ABS50	U4551900	19.0	50	158	95	127	1,01	SOGX 060206	19095
KUB-P.5D.195.R.06-ABS50	U4551950	19.5	50	163	100	132	1,01	SOGX 060206	19595
KUB-P.5D.200.R.06-ABS50	U4552000	20.0	50	163	100	132	1,01	SOGX 060206	20095
KUB-P.5D.205.R.07-ABS50	U4552050	20.5	50	168	105	137	1,01	SOGX 07T208	20595
KUB-P.5D.210.R.07-ABS50	U4552100	21.0	50	168	105	137	1,01	SOGX 07T208	21095
KUB-P.5D.215.R.07-ABS50	U4552150	21.5	50	173	110	142	1,01	SOGX 07T208	21595
KUB-P.5D.220.R.07-ABS50	U4552200	22.0	50	173	110	142	1,01	SOGX 07T208	22095
KUB-P.5D.225.R.07-ABS50	U4552250	22.5	50	178	115	147	1,01	SOGX 07T208	22595
KUB-P.5D.230.R.07-ABS50	U4552300	23.0	50	178	115	147	1,01	SOGX 07T208	23095
KUB-P.5D.235.R.08-ABS50	U4552350	23.5	50	183	120	152	1,28	SOGX 080308	23595
KUB-P.5D.240.R.08-ABS50	U4552400	24.0	50	183	120	152	1,28	SOGX 080308	24095
KUB-P.5D.245.R.08-ABS50	U4552450	24.5	50	189	125	158	1,28	SOGX 080308	24595
KUB-P.5D.250.R.08-ABS50	U4552500	25.0	50	189	125	158	1,28	SOGX 080308	25095
KUB-P.5D.255.R.08-ABS50	U4552550	25.5	50	194	130	163	1,28	SOGX 080308	25595
KUB-P.5D.260.R.08-ABS50	U4552600	26.0	50	194	130	163	1,28	SOGX 080308	26095
KUB-P.5D.265.R.09-ABS50	U4552650	26.5	50	200	135	169	2,25	SOGX 09T308	26595
KUB-P.5D.270.R.09-ABS50	U4552700	27.0	50	200	135	169	2,25	SOGX 09T308	27095
KUB-P.5D.275.R.09-ABS50	U4552750	27.5	50	205	140	174	2,25	SOGX 09T308	27595
KUB-P.5D.280.R.09-ABS50	U4552800	28.0	50	205	140	174	2,25	SOGX 09T308	28095
KUB-P.5D.285.R.09-ABS50	U4552850	28.5	50	211	145	180	2,25	SOGX 09T308	28595
KUB-P.5D.290.R.09-ABS50	U4552900	29.0	50	211	145	180	2,25	SOGX 09T308	29095
KUB-P.5D.295.R.09-ABS50	U4552950	29.5	50	216	150	185	2,25	SOGX 09T308	29595
KUB-P.5D.300.R.09-ABS50	U4553000	30.0	50	216	150	185	2,25	SOGX 09T308	30095



扳手



扳手-D



刀片螺钉

备件
DC订货编号:
80 950 ...订货编号:
80 950 ...订货编号:
10 950 ...

14 - 16	T05 - IP	057			
16,5 - 18			T06 - IP	123	M1,8x3,8 - 05IP 10100
18,5 - 23			T06 - IP	123	M2,0x4,3 - 06IP 10000
23,5 - 26			T08 - IP	125	M2,2x5,5 - 06IP 10700
26,5 - 30			T08 - IP	125	M2,5x6,3 - 08IP 10800
					M3,0x7,6 - 08IP 10200

i 适合的刀柄参见 → 第 16 章, 刀柄刀座。

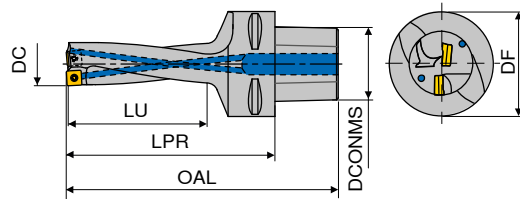
KUB Pentron

供货详情:

钻杆, 刀片螺钉



PSC



3

规格型号	KOMET no.	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	扭矩 Nm	刀片	NEW 订货编号: 10 873 ...
		mm	mm	mm	mm	mm	mm			
KUB-P.3D.140.R.04-PSC50	U4061400	14.0	24.25	50	103	42	73	0,38	SOGX 040204	14055
KUB-P.3D.145.R.04-PSC50	U4061450	14.5	24.25	50	107	45	77	0,38	SOGX 040204	14555
KUB-P.3D.150.R.04-PSC50	U4061500	15.0	24.25	50	107	45	77	0,38	SOGX 040204	15055
KUB-P.3D.155.R.04-PSC50	U4061550	15.5	24.25	50	112	48	82	0,38	SOGX 040204	15555
KUB-P.3D.160.R.04-PSC50	U4061600	16.0	24.25	50	112	48	82	0,38	SOGX 040204	16055
KUB-P.3D.160.R.04-PSC63	U4071600	16.0	30.30	63	124	48	86	0,38	SOGX 040204	16056
KUB-P.3D.165.R.05-PSC50	U4061650	16.5	24.25	50	116	51	86	0,62	SOGX 050204	16555
KUB-P.3D.170.R.05-PSC50	U4061700	17.0	24.25	50	116	51	86	0,62	SOGX 050204	17055
KUB-P.3D.175.R.05-PSC50	U4061750	17.5	24.25	50	119	54	89	0,62	SOGX 050204	17555
KUB-P.3D.180.R.05-PSC50	U4061800	18.0	24.25	50	119	54	89	0,62	SOGX 050204	18055
KUB-P.3D.165.R.05-PSC63	U4071650	16.5	30.30	63	128	51	90	0,62	SOGX 050204	16556
KUB-P.3D.170.R.05-PSC63	U4071700	17.0	30.30	63	128	51	90	0,62	SOGX 050204	17056
KUB-P.3D.175.R.05-PSC63	U4071750	17.5	30.30	63	131	54	93	0,62	SOGX 050204	17556
KUB-P.3D.180.R.05-PSC63	U4071800	18.0	30.30	63	131	54	93	0,62	SOGX 050204	18056
KUB-P.3D.185.R.06-PSC50	U4061850	18.5	24.25	50	123	57	93	1,01	SOGX 060206	18555
KUB-P.3D.190.R.06-PSC50	U4061900	19.0	24.25	50	123	57	93	1,01	SOGX 060206	19055
KUB-P.3D.195.R.06-PSC50	U4061950	19.5	24.25	50	126	60	96	1,01	SOGX 060206	19555
KUB-P.3D.200.R.06-PSC50	U4062000	20.0	24.25	50	126	60	96	1,01	SOGX 060206	20055
KUB-P.3D.185.R.06-PSC63	U4071850	18.5	30.30	63	135	57	97	1,01	SOGX 060206	18556
KUB-P.3D.190.R.06-PSC63	U4071900	19.0	30.30	63	135	57	97	1,01	SOGX 060206	19056
KUB-P.3D.195.R.06-PSC63	U4071950	19.5	30.30	63	138	60	100	1,01	SOGX 060206	19556
KUB-P.3D.200.R.06-PSC63	U4072000	20.0	30.30	63	138	60	100	1,01	SOGX 060206	20056
KUB-P.3D.205.R.07-PSC50	U4062050	20.5	24.25	50	130	63	100	1,01	SOGX 07T208	20555
KUB-P.3D.210.R.07-PSC50	U4062100	21.0	24.25	50	130	63	100	1,01	SOGX 07T208	21055
KUB-P.3D.215.R.07-PSC50	U4062150	21.5	24.25	50	133	66	103	1,01	SOGX 07T208	21555
KUB-P.3D.220.R.07-PSC50	U4062200	22.0	24.25	50	133	66	103	1,01	SOGX 07T208	22055
KUB-P.3D.225.R.07-PSC50	U4062250	22.5	24.25	50	137	69	107	1,01	SOGX 07T208	22555
KUB-P.3D.230.R.07-PSC50	U4062300	23.0	24.25	50	137	69	107	1,01	SOGX 07T208	23055
KUB-P.3D.205.R.07-PSC63	U4072050	20.5	30.30	63	142	63	104	1,01	SOGX 07T208	20556
KUB-P.3D.210.R.07-PSC63	U4072100	21.0	30.30	63	142	63	104	1,01	SOGX 07T208	21056
KUB-P.3D.215.R.07-PSC63	U4072150	21.5	30.30	63	145	66	107	1,01	SOGX 07T208	21556
KUB-P.3D.220.R.07-PSC63	U4072200	22.0	30.30	63	145	66	107	1,01	SOGX 07T208	22056
KUB-P.3D.225.R.07-PSC63	U4072250	22.5	30.30	63	149	69	111	1,01	SOGX 07T208	22556
KUB-P.3D.230.R.07-PSC63	U4072300	23.0	30.30	63	149	69	111	1,01	SOGX 07T208	23056
KUB-P.3D.235.R.08-PSC50	U4062350	23.5	24.25	50	140	72	110	1,28	SOGX 080308	23555
KUB-P.3D.240.R.08-PSC50	U4062400	24.0	24.25	50	140	72	110	1,28	SOGX 080308	24055
KUB-P.3D.245.R.08-PSC50	U4062450	24.5	24.25	50	144	75	114	1,28	SOGX 080308	24555
KUB-P.3D.250.R.08-PSC50	U4062500	25.0	24.25	50	144	75	114	1,28	SOGX 080308	25055
KUB-P.3D.255.R.08-PSC50	U4062550	25.5	24.25	50	147	78	117	1,28	SOGX 080308	25555
KUB-P.3D.260.R.08-PSC50	U4062600	26.0	24.25	50	147	78	117	1,28	SOGX 080308	26055
KUB-P.3D.235.R.08-PSC63	U4072350	23.5	30.30	63	152	72	114	1,28	SOGX 080308	23556
KUB-P.3D.240.R.08-PSC63	U4072400	24.0	30.30	63	152	72	114	1,28	SOGX 080308	24056
KUB-P.3D.245.R.08-PSC63	U4072450	24.5	30.30	63	156	75	118	1,28	SOGX 080308	24556
KUB-P.3D.250.R.08-PSC63	U4072500	25.0	30.30	63	156	75	118	1,28	SOGX 080308	25056
KUB-P.3D.255.R.08-PSC63	U4072550	25.5	30.30	63	159	78	121	1,28	SOGX 080308	25556
KUB-P.3D.260.R.08-PSC63	U4072600	26.0	30.30	63	159	78	121	1,28	SOGX 080308	26056
KUB-P.3D.265.R.09-PSC50	U4062650	26.5	24.25	50	151	81	121	2,25	SOGX 09T308	26555
KUB-P.3D.270.R.09-PSC50	U4062700	27.0	24.25	50	151	81	121	2,25	SOGX 09T308	27055
KUB-P.3D.275.R.09-PSC50	U4062750	27.5	24.25	50	154	84	124	2,25	SOGX 09T308	27555

KUB Pentron

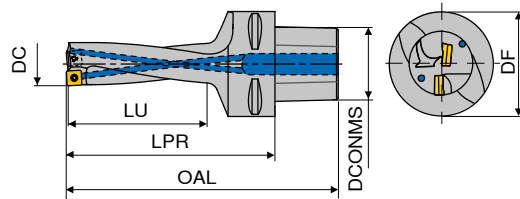
供货详情:

钻杆, 刀片螺钉

≤ 3xD



PSC



规格型号	KOMET no.	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	扭矩 Nm	刀片	NEW 订货编号: 10 873 ...
		mm	mm	mm	mm	mm	mm			
KUB-P.3D.280.R.09-PSC50	U4062800	28.0	24.25	50	154	84	124	2,25	SOGX 09T308	28055
KUB-P.3D.285.R.09-PSC50	U4062850	28.5	24.25	50	158	87	128	2,25	SOGX 09T308	28555
KUB-P.3D.290.R.09-PSC50	U4062900	29.0	24.25	50	158	87	128	2,25	SOGX 09T308	29055
KUB-P.3D.295.R.09-PSC50	U4062950	29.5	24.25	50	161	90	131	2,25	SOGX 09T308	29555
KUB-P.3D.300.R.09-PSC50	U4063000	30.0	24.25	50	161	90	131	2,25	SOGX 09T308	30055
KUB-P.3D.265.R.09-PSC63	U4072650	26.5	30.30	63	163	81	125	2,25	SOGX 09T308	26556
KUB-P.3D.270.R.09-PSC63	U4072700	27.0	30.30	63	163	81	125	2,25	SOGX 09T308	27056
KUB-P.3D.275.R.09-PSC63	U4072750	27.5	30.30	63	166	84	128	2,25	SOGX 09T308	27556
KUB-P.3D.280.R.09-PSC63	U4072800	28.0	30.30	63	166	84	128	2,25	SOGX 09T308	28056
KUB-P.3D.285.R.09-PSC63	U4072850	28.5	30.30	63	170	87	132	2,25	SOGX 09T308	28556
KUB-P.3D.290.R.09-PSC63	U4072900	29.0	30.30	63	170	87	132	2,25	SOGX 09T308	29056
KUB-P.3D.295.R.09-PSC63	U4072950	29.5	30.30	63	173	90	135	2,25	SOGX 09T308	29556
KUB-P.3D.300.R.09-PSC63	U4073000	30.0	30.30	63	173	90	135	2,25	SOGX 09T308	30056



扳手



扳手-D



刀片螺钉

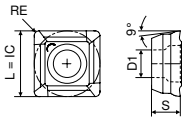
备件
DC订货编号:
80 950 ...订货编号:
80 950 ...订货编号:
10 950 ...

14 - 16	T05 - IP	057	M1,8x3,8 - 05IP	10100
16,5 - 18			M2,0x4,3 - 06IP	10000
18,5 - 23			M2,2x5,5 - 06IP	10700
23,5 - 26			M2,5x6,3 - 08IP	10800
26,5 - 30			M3,0x7,6 - 08IP	10200

i 适合的刀柄参见 → 第 16 章, 刀柄刀座。

SOGX

规格型号	L	IC	D1	S
	mm	mm	mm	mm
SOGX 0402..	4.8	4.8	2.05	2.20
SOGX 0502..	5.5	5.5	2.30	2.40
SOGX 0602..	6.2	6.2	2.60	2.75
SOGX 07T2..	7.1	7.1	2.60	2.97
SOGX 0803..	8.0	8.0	2.85	3.40
SOGX 09T3..	8.9	8.9	3.40	3.90
SOGX 1004..	9.8	9.8	4.10	4.20
SOGX 1104..	10.9	10.9	4.10	4.50
SOGX 1204..	12.0	12.0	5.20	4.80
SOGX 1305..	13.2	13.2	5.20	5.20



3

SOGX

-01 BK8425	-01 BK6115
---------------	---------------



ISO	KOMET no.	RE	SOGX NEW 订货编号: 10 820 ...	SOGX NEW 订货编号: 10 820 ...
		mm		
040204	W8010010.046115	0.4		40401
040204	W8010010.048425	0.4	30401	
050204	W8012010.046115	0.4		40501
050204	W8012010.048425	0.4	30501	
060206	W8018010.066115	0.6		40601
060206	W8018010.068425	0.6	30601	
07T208	W8020010.086115	0.8		40701
07T208	W8020010.088425	0.8	30701	
080308	W8024010.086115	0.8		40801
080308	W8024010.088425	0.8	30801	
09T308	W8028010.086115	0.8		40901
09T308	W8028010.088425	0.8	30901	
100408	W8032010.086115	0.8		41001
100408	W8032010.088425	0.8	31001	
110408	W8038010.086115	0.8		41101
110408	W8038010.088425	0.8	31101	
120408	W8042010.086115	0.8		41201
120408	W8042010.088425	0.8	31201	
130508	W8046010.086115	0.8		41301
130508	W8046010.088425	0.8	31301	
钢			●	●
不锈钢			●	
铸铁			●	●
有色金属				
高温合金/钛合金				
淬硬钢				○

→ v_c/f_z 请参见页码 40-42

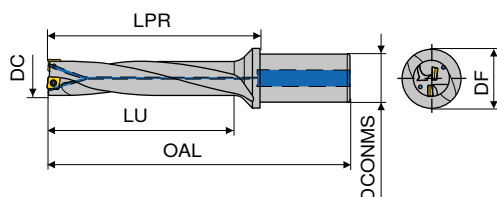
i BK6115-01 仅推荐用于外刃!

关于铝或不锈钢加工的专用刀片 (BK7935, BK7710, BK6425) 产品信息, 请访问网上商城 cuttingtools.ceratzit.com

MaxiDrill 900

供货详情:

刀杆、刀片螺钉及扳手

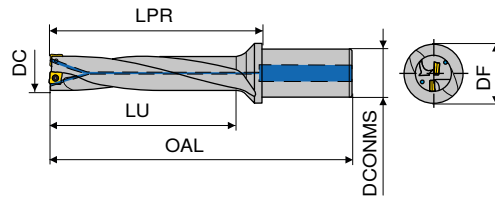


规格型号	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	扭矩 Nm	刀片	订货编号: 10 852 ...
MD900.2D.120.R.03-C20	12.0	20	28	90	24	40	0,4	SONT 031804	120
MD900.2D.125.R.03-C20	12.5	20	28	91	25	41	0,4	SONT 031804	125
MD900.2D.130.R.03-C20	13.0	20	28	92	26	42	0,4	SONT 031804	130
MD900.2D.135.R.03-C20	13.5	20	28	93	27	43	0,4	SONT 031804	135
MD900.2D.140.R.04-C20	14.0	20	30	96	28	46	0,7	SONT 042105	140
MD900.2D.145.R.04-C20	14.5	20	30	97	29	47	0,7	SONT 042105	145
MD900.2D.150.R.04-C20	15.0	20	30	98	30	48	0,7	SONT 042105	150
MD900.2D.155.R.04-C20	15.5	20	30	99	31	49	0,7	SONT 042105	155
MD900.2D.160.R.05-C20	16.0	20	30	100	32	50	0,7	SONT 052306	160
MD900.2D.165.R.05-C20	16.5	20	30	101	33	51	0,7	SONT 052306	165
MD900.2D.170.R.05-C20	17.0	20	30	102	34	52	0,7	SONT 052306	170
MD900.2D.175.R.05-C20	17.5	20	30	103	35	53	0,7	SONT 052306	175
MD900.2D.180.R.06-C25	18.0	25	32	111	36	55	1	SONT 062506	180
MD900.2D.185.R.06-C25	18.5	25	32	112	37	56	1	SONT 062506	185
MD900.2D.190.R.06-C25	19.0	25	32	113	38	57	1	SONT 062506	190
MD900.2D.195.R.06-C25	19.5	25	32	114	39	58	1	SONT 062506	195
MD900.2D.200.R.06-C25	20.0	25	32	115	40	59	1	SONT 062506	200
MD900.2D.205.R.06-C25	20.5	25	32	116	41	60	1	SONT 062506	205
MD900.2D.210.R.07-C25	21.0	25	32	118	42	62	1	SONT 072907	210
MD900.2D.220.R.07-C25	22.0	25	32	120	44	64	1	SONT 072907	220
MD900.2D.230.R.07-C25	23.0	25	32	122	46	66	1	SONT 072907	230
MD900.2D.240.R.08-C32	24.0	32	40	132	48	72	1,2	SONT 083308	240
MD900.2D.250.R.08-C32	25.0	32	40	134	50	74	1,2	SONT 083308	250
MD900.2D.260.R.08-C32	26.0	32	40	136	52	76	1,2	SONT 083308	260
MD900.2D.270.R.08-C32	27.0	32	40	138	54	78	1,2	SONT 083308	270
MD900.2D.280.R.09-C32	28.0	32	40	140	56	80	2,2	SONT 093808	280
MD900.2D.290.R.09-C32	29.0	32	40	142	58	82	2,2	SONT 093808	290
MD900.2D.300.R.09-C32	30.0	32	40	144	60	84	2,2	SONT 093808	300
MD900.2D.310.R.09-C32	31.0	32	40	146	62	86	2,2	SONT 093808	310
MD900.2D.320.R.09-C32	32.0	32	40	148	64	88	2,2	SONT 093808	320
MD900.2D.330.R.10-C40	33.0	40	50	163	66	93	3,2	SONT 104408	330
MD900.2D.340.R.10-C40	34.0	40	50	165	68	95	3,2	SONT 104408	340
MD900.2D.350.R.10-C40	35.0	40	50	167	70	97	3,2	SONT 104408	350
MD900.2D.360.R.10-C40	36.0	40	50	169	72	99	3,2	SONT 104408	360
MD900.2D.370.R.12-C40	37.0	40	56	174	74	104	3,2	SONT 124810	370
MD900.2D.380.R.12-C40	38.0	40	56	176	76	106	3,2	SONT 124810	380
MD900.2D.390.R.12-C40	39.0	40	56	178	78	108	3,2	SONT 124810	390
MD900.2D.400.R.12-C40	40.0	40	56	180	80	110	3,2	SONT 124810	400
MD900.2D.410.R.12-C40	41.0	40	56	182	82	112	3,2	SONT 124810	410

MaxiDrill 900

供货详情:

刀杆、刀片螺钉及扳手



3

规格型号	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	扭矩 Nm	刀片	订货编号: 10 852 ...
MD900.2D.420.R.13-C40	42.0	40	60	187	84	117	5	SONT 135012	420
MD900.2D.430.R.13-C40	43.0	40	60	189	86	119	5	SONT 135012	430
MD900.2D.440.R.13-C40	44.0	40	60	191	88	121	5	SONT 135012	440
MD900.2D.450.R.13-C40	45.0	40	60	193	90	123	5	SONT 135012	450
MD900.2D.460.R.13-C40	46.0	40	60	195	92	125	5	SONT 135012	460
MD900.2D.470.R.15-C40	47.0	40	60	198	94	128	5	SONT 155312	470
MD900.2D.480.R.15-C40	48.0	40	60	200	96	130	5	SONT 155312	480
MD900.2D.490.R.15-C40	49.0	40	60	202	98	132	5	SONT 155312	490
MD900.2D.500.R.15-C40	50.0	40	60	204	100	134	5	SONT 155312	500
MD900.2D.520.R.15-C40	51.0	40	60	206	102	136	5	SONT 155312	510
MD900.2D.510.R.15-C40	52.0	40	60	208	104	138	5	SONT 155312	520
MD900.2D.530.R.15-C40	53.0	40	60	210	106	140	5	SONT 155312	530
MD900.2D.540.R.15-C40	54.0	40	60	212	108	142	5	SONT 155312	540
MD900.2D.550.R.17-C40	55.0	40	60	215	110	145	5	SONT 175612	550
MD900.2D.560.R.17-C40	56.0	40	60	217	112	147	5	SONT 175612	560
MD900.2D.570.R.17-C40	57.0	40	60	219	114	149	5	SONT 175612	570
MD900.2D.580.R.17-C40	58.0	40	60	221	116	151	5	SONT 175612	580
MD900.2D.590.R.17-C40	59.0	40	60	223	118	153	5	SONT 175612	590
MD900.2D.600.R.17-C40	60.0	40	62	225	120	155	5	SONT 175612	600
MD900.2D.610.R.17-C40	61.0	40	62	227	122	157	5	SONT 175612	610
MD900.2D.620.R.17-C40	62.0	40	64	229	124	159	5	SONT 175612	620
MD900.2D.630.R.17-C40	63.0	40	64	231	126	161	5	SONT 175612	630



扳手-D



刀片螺钉

备件
DC订货编号:
80 950 ...订货编号:
70 950 ...

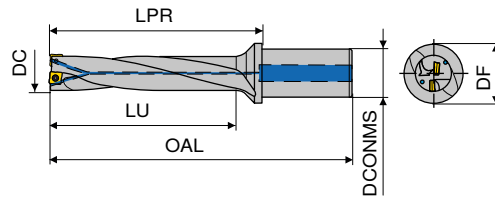
12 - 13,5	T06 - IP	123	M1,8x3,6 - IP	862
14 - 17,5	T06 - IP	123	M2x4,3 - IP	863
18 - 23	T07 - IP	124	M2,2x5 - IP	856
24 - 27	T08 - IP	125	M2,5x6 - IP	857
28 - 32	T09 - IP	126	M3x7 - IP	819
33 - 41	T15 - IP	128	M3,5x8,6 - IP	859
42 - 63	T20 - IP	129	M4,5x10,5 - IP	864

i 适合的刀柄参见 → 第 16 章, 刀柄刀座。

MaxiDrill 900

供货详情:

刀杆、刀片螺钉及扳手

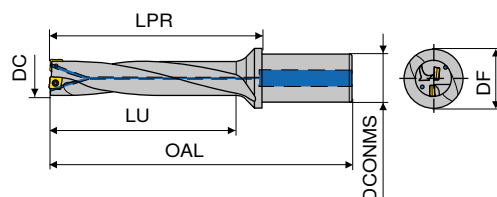


规格型号	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	扭矩 Nm	刀片	订货编号: 10 853 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
MD900.3D.120.R.03-C20	12.0	20	28	102	36.0	52	0,4	SONT 031804	120
MD900.3D.125.R.03-C20	12.5	20	28	104	37.5	54	0,4	SONT 031804	125
MD900.3D.130.R.03-C20	13.0	20	28	105	39.0	55	0,4	SONT 031804	130
MD900.3D.135.R.03-C20	13.5	20	28	107	40.5	57	0,4	SONT 031804	135
MD900.3D.140.R.04-C20	14.0	20	30	109	42.0	59	0,7	SONT 042105	140
MD900.3D.145.R.04-C20	14.5	20	30	111	44.0	61	0,7	SONT 042105	145
MD900.3D.150.R.04-C20	15.0	20	30	112	45.0	62	0,7	SONT 042105	150
MD900.3D.155.R.04-C20	15.5	20	30	114	47.0	64	0,7	SONT 042105	155
MD900.3D.160.R.05-C20	16.0	20	30	115	48.0	65	0,7	SONT 052306	160
MD900.3D.165.R.05-C20	16.5	20	30	117	50.0	67	0,7	SONT 052306	165
MD900.3D.170.R.05-C20	17.0	20	30	118	51.0	68	0,7	SONT 052306	170
MD900.3D.175.R.05-C20	17.5	20	30	120	53.0	70	0,7	SONT 052306	175
MD900.3D.180.R.06-C25	18.0	25	32	128	54.0	72	1	SONT 062506	180
MD900.3D.185.R.06-C25	18.5	25	32	130	56.0	74	1	SONT 062506	185
MD900.3D.190.R.06-C25	19.0	25	32	131	57.0	75	1	SONT 062506	190
MD900.3D.195.R.06-C25	19.5	25	32	133	59.0	77	1	SONT 062506	195
MD900.3D.200.R.06-C25	20.0	25	32	134	60.0	78	1	SONT 062506	200
MD900.3D.205.R.06-C25	20.5	25	32	136	62.0	80	1	SONT 062506	205
MD900.3D.210.R.07-C25	21.0	25	32	138	63.0	82	1	SONT 072907	210
MD900.3D.215.R.07-C25	21.5	25	32	140	65.0	84	1	SONT 072907	215
MD900.3D.220.R.07-C25	22.0	25	32	141	66.0	85	1	SONT 072907	220
MD900.3D.225.R.07-C25	22.5	25	32	143	68.0	87	1	SONT 072907	225
MD900.3D.230.R.07-C25	23.0	25	32	144	69.0	88	1	SONT 072907	230
MD900.3D.235.R.07-C25	23.5	25	32	146	71.0	90	1	SONT 072907	235
MD900.3D.240.R.08-C32	24.0	32	40	155	72.0	95	1,2	SONT 083308	240
MD900.3D.245.R.08-C32	24.5	32	40	157	74.0	97	1,2	SONT 083308	245
MD900.3D.250.R.08-C32	25.0	32	40	158	75.0	98	1,2	SONT 083308	250
MD900.3D.255.R.08-C32	25.5	32	40	160	77.0	100	1,2	SONT 083308	255
MD900.3D.260.R.08-C32	26.0	32	40	161	78.0	101	1,2	SONT 083308	260
MD900.3D.265.R.08-C32	26.5	32	40	163	80.0	103	1,2	SONT 083308	265
MD900.3D.270.R.08-C32	27.0	32	40	164	81.0	104	1,2	SONT 083308	270
MD900.3D.275.R.08-C32	27.5	32	40	166	83.0	106	1,2	SONT 083308	275
MD900.3D.280.R.09-C32	28.0	32	40	167	84.0	107	2,2	SONT 093808	280
MD900.3D.285.R.09-C32	28.5	32	40	169	86.0	109	2,2	SONT 093808	285
MD900.3D.290.R.09-C32	29.0	32	40	170	87.0	110	2,2	SONT 093808	290
MD900.3D.295.R.09-C32	29.5	32	40	172	89.0	112	2,2	SONT 093808	295
MD900.3D.300.R.09-C32	30.0	32	40	173	90.0	113	2,2	SONT 093808	300
MD900.3D.305.R.09-C32	30.5	32	40	175	92.0	115	2,2	SONT 093808	305
MD900.3D.310.R.09-C32	31.0	32	40	176	93.0	116	2,2	SONT 093808	310
MD900.3D.315.R.09-C32	31.5	32	40	178	95.0	118	2,2	SONT 093808	315
MD900.3D.320.R.09-C32	32.0	32	40	179	96.0	119	2,2	SONT 093808	320
MD900.3D.325.R.10-C40	32.5	40	50	192	98.0	124	3,2	SONT 104408	325
MD900.3D.330.R.10-C40	33.0	40	50	193	99.0	125	3,2	SONT 104408	330
MD900.3D.335.R.10-C40	33.5	40	50	195	101.0	127	3,2	SONT 104408	335
MD900.3D.340.R.10-C40	34.0	40	50	196	102.0	128	3,2	SONT 104408	340
MD900.3D.345.R.10-C40	34.5	40	50	198	104.0	130	3,2	SONT 104408	345
MD900.3D.350.R.10-C40	35.0	40	50	199	105.0	131	3,2	SONT 104408	350

MaxiDrill 900

供货详情:

刀杆、刀片螺钉及扳手



3

规格型号	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	扭矩 Nm	刀片	订货编号: 10 853 ...
MD900.3D.355.R.10-C40	35.5	40	50	201	107.0	133	3,2	SONT 104408	355
MD900.3D.360.R.10-C40	36.0	40	50	202	108.0	134	3,2	SONT 104408	360
MD900.3D.365.R.10-C40	36.5	40	50	204	110.0	136	3,2	SONT 104408	365
MD900.3D.370.R.12-C40	37.0	40	56	211	111.0	141	3,2	SONT 124810	370
MD900.3D.380.R.12-C40	38.0	40	56	214	114.0	144	3,2	SONT 124810	380
MD900.3D.390.R.12-C40	39.0	40	56	217	117.0	147	3,2	SONT 124810	390
MD900.3D.400.R.12-C40	40.0	40	56	220	120.0	150	3,2	SONT 124810	400
MD900.3D.410.R.12-C40	41.0	40	56	223	123.0	153	3,2	SONT 124810	410
MD900.3D.420.R.13-C40	42.0	40	60	229	126.0	159	5	SONT 135012	420
MD900.3D.430.R.13-C40	43.0	40	60	232	129.0	162	5	SONT 135012	430
MD900.3D.440.R.13-C40	44.0	40	60	235	132.0	165	5	SONT 135012	440
MD900.3D.450.R.13-C40	45.0	40	60	238	135.0	168	5	SONT 135012	450
MD900.3D.460.R.13-C40	46.0	40	60	241	138.0	171	5	SONT 135012	460
MD900.3D.470.R.15-C40	47.0	40	60	245	141.0	175	5	SONT 155312	470
MD900.3D.480.R.15-C40	48.0	40	60	248	144.0	178	5	SONT 155312	480
MD900.3D.490.R.15-C40	49.0	40	60	251	147.0	181	5	SONT 155312	490
MD900.3D.500.R.15-C40	50.0	40	60	254	150.0	184	5	SONT 155312	500
MD900.3D.510.R.15-C40	51.0	40	60	257	153.0	187	5	SONT 155312	510
MD900.3D.520.R.15-C40	52.0	40	60	260	156.0	190	5	SONT 155312	520
MD900.3D.530.R.15-C40	53.0	40	60	263	159.0	193	5	SONT 155312	530
MD900.3D.540.R.15-C40	54.0	40	60	266	162.0	196	5	SONT 155312	540
MD900.3D.550.R.17-C40	55.0	40	60	270	165.0	200	5	SONT 175612	550
MD900.3D.560.R.17-C40	56.0	40	60	273	168.0	203	5	SONT 175612	560
MD900.3D.570.R.17-C40	57.0	40	60	276	171.0	206	5	SONT 175612	570
MD900.3D.580.R.17-C40	58.0	40	60	279	174.0	209	5	SONT 175612	580
MD900.3D.590.R.17-C40	59.0	40	60	282	177.0	212	5	SONT 175612	590
MD900.3D.600.R.17-C40	60.0	40	62	285	180.0	215	5	SONT 175612	600
MD900.3D.610.R.17-C40	61.0	40	62	288	183.0	218	5	SONT 175612	610
MD900.3D.620.R.17-C40	62.0	40	64	291	186.0	221	5	SONT 175612	620
MD900.3D.630.R.17-C40	63.0	40	64	294	189.0	224	5	SONT 175612	630



扳手-D



刀片螺钉

备件
DC订货编号:
80 950 ...订货编号:
70 950 ...

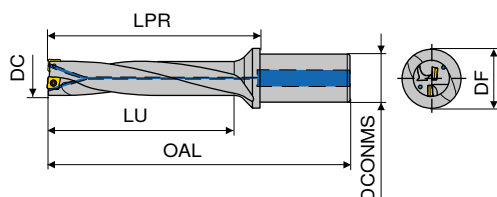
12 - 13,5	T06 - IP	123	M1,8x3,6 - IP	862
14 - 17,5	T06 - IP	123	M2x4,3 - IP	863
18 - 23,5	T07 - IP	124	M2,2x5 - IP	856
24 - 27,5	T08 - IP	125	M2,5x6 - IP	857
28 - 32	T09 - IP	126	M3x7 - IP	819
32,5 - 41	T15 - IP	128	M3,5x8,6 - IP	859
42 - 63	T20 - IP	129	M4,5x10,5 - IP	864

i 适合的刀柄参见 → 第 16 章, 刀柄刀座。

MaxiDrill 900

供货详情:

刀杆、刀片螺钉及扳手

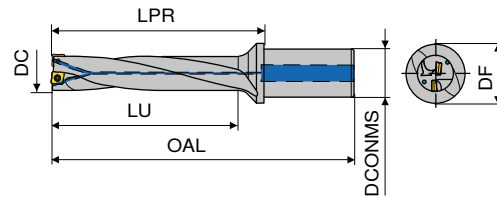


规格型号	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	扭矩 Nm	刀片	订货编号: 10 854 ...
MD900.4D.120.R.03-C20	12.0	20	28	114	48	64	0,4	SONT 031804	120
MD900.4D.125.R.03-C20	12.5	20	28	116	50	66	0,4	SONT 031804	125
MD900.4D.130.R.03-C20	13.0	20	28	118	52	68	0,4	SONT 031804	130
MD900.4D.135.R.03-C20	13.5	20	28	120	54	70	0,4	SONT 031804	135
MD900.4D.140.R.04-C20	14.0	20	30	123	56	73	0,7	SONT 042105	140
MD900.4D.145.R.04-C20	14.5	20	30	125	58	75	0,7	SONT 042105	145
MD900.4D.150.R.04-C20	15.0	20	30	127	60	77	0,7	SONT 042105	150
MD900.4D.155.R.04-C20	15.5	20	30	129	62	79	0,7	SONT 042105	155
MD900.4D.160.R.05-C20	16.0	20	30	131	64	81	0,7	SONT 052306	160
MD900.4D.165.R.05-C20	16.5	20	30	133	66	83	0,7	SONT 052306	165
MD900.4D.170.R.05-C20	17.0	20	30	135	68	85	0,7	SONT 052306	170
MD900.4D.175.R.05-C20	17.5	20	30	137	70	87	0,7	SONT 052306	175
MD900.4D.180.R.06-C25	18.0	25	32	146	72	90	1	SONT 062506	180
MD900.4D.185.R.06-C25	18.5	25	32	148	74	92	1	SONT 062506	185
MD900.4D.190.R.06-C25	19.0	25	32	150	76	94	1	SONT 062506	190
MD900.4D.195.R.06-C25	19.5	25	32	152	78	96	1	SONT 062506	195
MD900.4D.200.R.06-C25	20.0	25	32	154	80	98	1	SONT 062506	200
MD900.4D.205.R.06-C25	20.5	25	32	156	82	100	1	SONT 062506	205
MD900.4D.210.R.07-C25	21.0	25	32	159	84	103	1	SONT 072907	210
MD900.4D.220.R.07-C25	22.0	25	32	163	88	107	1	SONT 072907	220
MD900.4D.230.R.07-C25	23.0	25	32	167	92	111	1	SONT 072907	230
MD900.4D.240.R.08-C32	24.0	32	40	179	96	119	1,2	SONT 083308	240
MD900.4D.250.R.08-C32	25.0	32	40	183	100	123	1,2	SONT 083308	250
MD900.4D.260.R.08-C32	26.0	32	40	187	104	127	1,2	SONT 083308	260
MD900.4D.270.R.08-C32	27.0	32	40	191	108	131	1,2	SONT 083308	270
MD900.4D.280.R.09-C32	28.0	32	40	195	112	135	2,2	SONT 093808	280
MD900.4D.290.R.09-C32	29.0	32	40	199	116	139	2,2	SONT 093808	290
MD900.4D.300.R.09-C32	30.0	32	40	203	120	143	2,2	SONT 093808	300
MD900.4D.310.R.09-C32	31.0	32	40	207	124	147	2,2	SONT 093808	310
MD900.4D.320.R.09-C32	32.0	32	40	211	128	151	2,2	SONT 093808	320
MD900.4D.330.R.10-C40	33.0	40	50	228	132	158	3,2	SONT 104408	330
MD900.4D.340.R.10-C40	34.0	40	50	232	136	162	3,2	SONT 104408	340
MD900.4D.350.R.10-C40	35.0	40	50	236	140	166	3,2	SONT 104408	350
MD900.4D.360.R.10-C40	36.0	40	50	240	144	170	3,2	SONT 104408	360
MD900.4D.370.R.12-C40	37.0	40	56	248	148	178	3,2	SONT 124810	370
MD900.4D.380.R.12-C40	38.0	40	56	252	152	182	3,2	SONT 124810	380
MD900.4D.390.R.12-C40	39.0	40	56	256	156	186	3,2	SONT 124810	390
MD900.4D.400.R.12-C40	40.0	40	56	260	160	190	3,2	SONT 124810	400
MD900.4D.410.R.12-C40	41.0	40	56	264	164	194	3,2	SONT 124810	410

MaxiDrill 900

供货详情:

刀杆、刀片螺钉及扳手



3

规格型号	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	扭矩 Nm	刀片	订货编号: 10 854 ...
MD900.4D.420.R.13-C40	42.0	40	60	271	168	201	5	SONT 135012	420
MD900.4D.430.R.13-C40	43.0	40	60	275	172	205	5	SONT 135012	430
MD900.4D.440.R.13-C40	44.0	40	60	279	176	209	5	SONT 135012	440
MD900.4D.450.R.13-C40	45.0	40	60	283	180	213	5	SONT 135012	450
MD900.4D.460.R.13-C40	46.0	40	60	287	184	217	5	SONT 135012	460
MD900.4D.470.R.15-C40	47.0	40	60	292	188	222	5	SONT 155312	470
MD900.4D.480.R.15-C40	48.0	40	60	296	192	226	5	SONT 155312	480
MD900.4D.490.R.15-C40	49.0	40	60	300	196	230	5	SONT 155312	490
MD900.4D.500.R.15-C40	50.0	40	60	304	200	234	5	SONT 155312	500
MD900.4D.510.R.15-C40	51.0	40	60	308	204	238	5	SONT 155312	510
MD900.4D.520.R.15-C40	52.0	40	60	312	208	242	5	SONT 155312	520
MD900.4D.530.R.15-C40	53.0	40	60	316	212	246	5	SONT 155312	530
MD900.4D.540.R.15-C40	54.0	40	60	320	216	250	5	SONT 155312	540



扳手-D



刀片螺钉

备件
DC订货编号:
80 950 ...订货编号:
70 950 ...

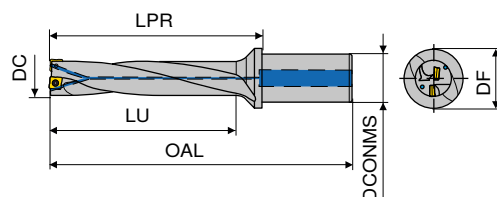
12 - 13	T06 - IP	123	M1,8x3,6 - IP	862
14 - 17	T06 - IP	123	M2x4,3 - IP	863
18 - 23	T07 - IP	124	M2,2x5 - IP	856
24 - 27	T08 - IP	125	M2,5x6 - IP	857
28 - 32	T09 - IP	126	M3x7 - IP	819
33 - 41	T15 - IP	128	M3,5x8,6 - IP	859
42 - 54	T20 - IP	129	M4,5x10,5 - IP	864

i 适合的刀柄参见 → 第 16 章, 刀柄刀座。

MaxiDrill 900

供货详情:

刀杆、刀片螺钉及扳手



规格型号	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	扭矩 Nm	刀片	订货编号: 10 855 ...
MD900.5D.120.R.03-C20	12.0	20	28	126	60.0	76.0	0,4	SONT 031804	120
MD900.5D.125.R.03-C20	12.5	20	28	128	62.5	78.0	0,4	SONT 031804	125
MD900.5D.130.R.03-C20	13.0	20	28	131	65.0	81.0	0,4	SONT 031804	130
MD900.5D.135.R.03-C20	13.5	20	28	132	67.5	82.0	0,4	SONT 031804	135
MD900.5D.140.R.04-C20	14.0	20	30	137	70.0	87.0	0,7	SONT 042105	140
MD900.5D.145.R.04-C20	14.5	20	30	139	72.5	89.0	0,7	SONT 042105	145
MD900.5D.150.R.04-C20	15.0	20	30	142	75.0	92.0	0,7	SONT 042105	150
MD900.5D.155.R.04-C20	15.5	20	30	144	77.5	94.5	0,7	SONT 042105	155
MD900.5D.160.R.05-C20	16.0	20	30	147	80.0	97.0	0,7	SONT 052306	160
MD900.5D.165.R.05-C20	16.5	20	30	149	82.5	99.0	0,7	SONT 052306	165
MD900.5D.170.R.05-C20	17.0	20	30	152	85.0	102.0	0,7	SONT 052306	170
MD900.5D.175.R.05-C20	17.5	20	30	154	87.5	104.0	0,7	SONT 052306	175
MD900.5D.180.R.06-C25	18.0	25	32	164	90.0	108.0	1	SONT 062506	180
MD900.5D.185.R.06-C25	18.5	25	32	166	92.5	110.0	1	SONT 062506	185
MD900.5D.190.R.06-C25	19.0	25	32	169	95.0	113.0	1	SONT 062506	190
MD900.5D.195.R.06-C25	19.5	25	32	171	97.5	115.0	1	SONT 062506	195
MD900.5D.200.R.06-C25	20.0	25	32	174	100.0	118.0	1	SONT 062506	200
MD900.5D.205.R.06-C25	20.5	25	32	175	102.5	119.0	1	SONT 062506	205
MD900.5D.210.R.07-C25	21.0	25	32	180	105.0	124.0	1	SONT 072907	210
MD900.5D.220.R.07-C25	22.0	25	32	184	110.0	128.0	1	SONT 072907	220
MD900.5D.230.R.07-C25	23.0	25	32	189	115.0	133.0	1	SONT 072907	230
MD900.5D.240.R.08-C32	24.0	32	40	203	120.0	143.0	1,2	SONT 083308	240
MD900.5D.250.R.08-C32	25.0	32	40	208	125.0	148.0	1,2	SONT 083308	250
MD900.5D.260.R.08-C32	26.0	32	40	212	130.0	152.0	1,2	SONT 083308	260
MD900.5D.270.R.08-C32	27.0	32	40	217	135.0	157.0	1,2	SONT 083308	270
MD900.5D.280.R.09-C32	28.0	32	40	221	140.0	161.0	2,2	SONT 093808	280
MD900.5D.290.R.09-C32	29.0	32	40	226	145.0	166.0	2,2	SONT 093808	290
MD900.5D.300.R.09-C32	30.0	32	40	230	150.0	170.0	2,2	SONT 093808	300
MD900.5D.310.R.09-C32	31.0	32	40	235	155.0	175.0	2,2	SONT 093808	310
MD900.5D.320.R.09-C32	32.0	32	40	239	160.0	179.0	2,2	SONT 093808	320
MD900.5D.330.R.10-C40	33.0	40	50	259	165.0	191.0	3,2	SONT 104408	330
MD900.5D.340.R.10-C40	34.0	40	50	264	170.0	196.0	3,2	SONT 104408	340
MD900.5D.350.R.10-C40	35.0	40	50	269	175.0	201.0	3,2	SONT 104408	350
MD900.5D.360.R.10-C40	36.0	40	50	274	180.0	206.0	3,2	SONT 104408	360
MD900.5D.370.R.12-C40	37.0	40	56	285	185.0	215.0	3,2	SONT 124810	370
MD900.5D.380.R.12-C40	38.0	40	56	290	190.0	220.0	3,2	SONT 124810	380
MD900.5D.390.R.12-C40	39.0	40	56	295	195.0	225.0	3,2	SONT 124810	390
MD900.5D.400.R.12-C40	40.0	40	56	300	200.0	230.0	3,2	SONT 124810	400
MD900.5D.410.R.12-C40	41.0	40	56	305	205.0	235.0	3,2	SONT 124810	410



扳手-D



刀片螺钉

备件
DC订货编号:
80 950 ...订货编号:
70 950 ...

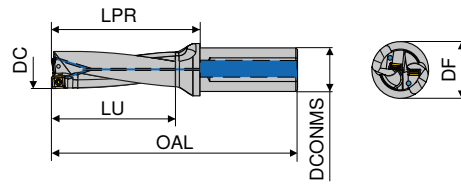
12 - 13	T06 - IP	123	M1,8x3,6 - IP	862
14 - 17	T06 - IP	123	M2x4,3 - IP	863
18 - 23	T07 - IP	124	M2,2x5 - IP	856
24 - 27	T08 - IP	125	M2,5x6 - IP	857
28 - 32	T09 - IP	126	M3x7 - IP	819
33 - 41	T15 - IP	128	M3,5x8,6 - IP	859

i 适合的刀柄参见 → 第 16 章, 刀柄刀座。

KUB 100

供货详情:

钻杆, 刀片螺钉



3

规格型号	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	扭矩 Nm	刀片	NEW 订货编号: 10 881 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
KUB-100.3D.140.R.04-C20	14.0	20	30	105	42	55	0,7	SONT 042105	99140
KUB-100.3D.150.R.04-C20	15.0	20	30	109	45	59	0,7	SONT 042105	99150
KUB-100.3D.160.R.05-C20	16.0	20	30	114	48	64	0,7	SONT 052306	99160
KUB-100.3D.165.R.05-C20	16.5	20	30	118	51	68	0,7	SONT 052306	99165
KUB-100.3D.170.R.05-C20	17.0	20	30	118	51	68	0,7	SONT 052306	99170
KUB-100.3D.175.R.05-C25	17.5	25	30	127	54	71	0,7	SONT 052306	99175
KUB-100.3D.180.R.06-C25	18.0	25	30	127	54	71	1	SONT 062506	99180
KUB-100.3D.185.R.06-C25	18.5	25	30	131	57	75	1	SONT 062506	99185
KUB-100.3D.190.R.06-C25	19.0	25	30	131	57	75	1	SONT 062506	99190
KUB-100.3D.195.R.06-C25	19.5	25	30	134	60	78	1	SONT 062506	99195
KUB-100.3D.200.R.06-C25	20.0	25	30	134	60	78	1	SONT 062506	99200
KUB-100.3D.210.R.07-C25	21.0	25	30	138	63	82	1	SONT 072907	99210
KUB-100.3D.220.R.07-C25	22.0	25	30	141	66	85	1	SONT 072907	99220
KUB-100.3D.230.R.07-C25	23.0	25	30	145	69	89	1	SONT 072907	99230
KUB-100.3D.240.R.08-C32	24.0	32	39	152	72	92	1,2	SONT 083308	99240
KUB-100.3D.250.R.08-C32	25.0	32	39	156	75	96	1,2	SONT 083308	99250
KUB-100.3D.260.R.08-C32	26.0	32	39	159	78	99	1,2	SONT 083308	99260
KUB-100.3D.270.R.08-C32	27.0	32	39	163	81	103	1,2	SONT 083308	99270



扳手-D



刀片螺钉

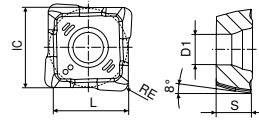
备件
DC订货编号:
80 950 ...订货编号:
70 950 ...

14 - 17,5	T06 - IP	123	M2x4,3 - IP	863
18 - 23	T07 - IP	124	M2,2x5 - IP	856
24 - 27	T08 - IP	125	M2,5x6 - IP	857

i 适合的刀柄参见 → 第 16 章, 刀柄刀座。

SONT

规格型号	IC	D1	L	S
	mm	mm	mm	mm
SONT 0318..	5.4	2.10	3.8	1.80
SONT 0421..	4.6	2.25	4.2	2.10
SONT 0523..	5.3	2.25	4.8	2.30
SONT 0625..	5.9	2.50	5.5	2.50
SONT 0729..	6.5	2.50	6.1	2.90
SONT 0833..	7.7	2.90	7.3	3.30
SONT 0938..	8.9	3.50	8.5	3.80
SONT 1044..	10.1	4.10	9.6	4.40
SONT 1248..	11.6	4.10	11.0	4.80
SONT 1350..	13.0	5.30	12.2	5.00
SONT 1553..	15.2	5.30	14.4	5.30
SONT 1756..	17.5	5.30	16.7	5.60



SONT

ISO	RE				
		订货编号: 10 830 ...	订货编号: 10 830 ...	订货编号: 10 830 ...	订货编号: 10 830 ...
	mm				
031804	0.4	103 ¹⁾		703 ¹⁾	
042105	0.5		104		704
052306	0.6		105		705
062506	0.6		106		706
072907	0.7		107		707
083308	0.8		108		708
093808	0.8		109		709
104408	0.8		110		710
124810	1.0		112		712
135012	1.2		113		713
155312	1.2		115		715
175612	1.2		117		717
钢		●	●	●	●
不锈钢		●	●	○	○
铸铁		○	○	●	●
有色金属		○	○		
高温合金/钛合金		○	○		
淬硬钢					

1) 两个可用切削刃

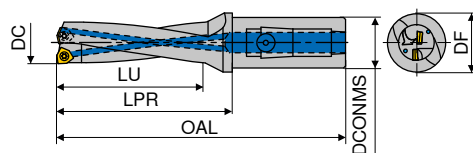
→ v_c/f_z 请参见页码 43-46

i CTCP420 -M30 (DCX1420) 仅推荐用于外刃!

KUB Trigon

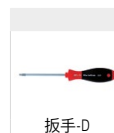
供货详情:

钻杆, 刀片螺钉



3

规格型号	KOMET no.	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	扭矩 Nm	刀片	NEW 订货编号: 10 892 ...
KUB-T.2D.140.R.03-K20	V4331404	14	20	30	102	28	52	0,62	WOEX 030204	14011
KUB-T.2D.150.R.03-K20	V4331504	15	20	30	104	30	54	0,62	WOEX 030204	15011
KUB-T.2D.160.R.03-K20	V4331602	16	20	30	106	32	56	0,62	WOEX 030204	16011
KUB-T.2D.170.R.03-K20	V4331702	17	20	30	108	34	58	0,62	WOEX 030204	17011
KUB-T.2D.180.R.03-K20	V4331802	18	20	30	110	36	60	0,62	WOEX 030204	18011
KUB-T.2D.190.R.03-K20	V4331902	19	20	30	112	38	62	0,62	WOEX 030204	19011
KUB-T.2D.200.R.04-K25	V4432002	20	25	30	120	40	64	1,01	WOEX 040304	20012
KUB-T.2D.210.R.04-K25	V4432102	21	25	30	122	42	66	1,01	WOEX 040304	21012
KUB-T.2D.220.R.04-K25	V4432202	22	25	30	124	44	68	1,01	WOEX 040304	22012
KUB-T.2D.230.R.04-K25	V4432302	23	25	30	126	46	70	1,01	WOEX 040304	23012
KUB-T.2D.240.R.04-K25	V4432402	24	25	30	128	48	72	1,01	WOEX 040304	24012
KUB-T.2D.250.R.05-K32	V4532502	25	32	39	134	50	74	1,28	WOEX 05T304	25013
KUB-T.2D.260.R.05-K32	V4532602	26	32	39	136	52	76	1,28	WOEX 05T304	26013
KUB-T.2D.270.R.05-K32	V4532702	27	32	39	138	54	78	1,28	WOEX 05T304	27013
KUB-T.2D.280.R.05-K32	V4532802	28	32	39	140	56	80	1,28	WOEX 05T304	28013
KUB-T.2D.290.R.05-K32	V4532902	29	32	39	142	58	82	1,28	WOEX 05T304	29013
KUB-T.2D.300.R.05-K32	V4533002	30	32	39	149	60	89	1,28	WOEX 05T304	30013
KUB-T.2D.310.R.05-K32	V4533102	31	32	39	151	62	91	1,28	WOEX 05T304	31013
KUB-T.2D.320.R.05-K32	V4533202	32	32	39	153	64	93	1,28	WOEX 05T304	32013
KUB-T.2D.330.R.05-K32	V4533302	33	32	39	155	66	95	1,28	WOEX 05T304	33013
KUB-T.2D.340.R.05-K32	V4533402	34	32	39	157	68	97	1,28	WOEX 05T304	34013
KUB-T.2D.350.R.05-K32	V4533502	35	32	39	159	70	99	1,28	WOEX 05T304	35013
KUB-T.2D.360.R.05-K32	V4533602	36	32	39	161	72	101	1,28	WOEX 05T304	36013
KUB-T.2D.370.R.06-K32	V4533702	37	32	39	173	74	113	2,8	WOEX 06T304	37013
KUB-T.2D.380.R.06-K32	V4533802	38	32	39	175	76	115	2,8	WOEX 06T304	38013
KUB-T.2D.390.R.06-K32	V4533902	39	32	39	177	78	117	2,8	WOEX 06T304	39013
KUB-T.2D.400.R.06-K32	V4534002	40	32	39	179	80	119	2,8	WOEX 06T304	40013
KUB-T.2D.410.R.06-K32	V4534102	41	32	39	181	82	121	2,8	WOEX 06T304	41013
KUB-T.2D.420.R.06-K32	V4534202	42	32	39	183	84	123	2,8	WOEX 06T304	42013
KUB-T.2D.430.R.06-K32	V4534302	43	32	39	185	86	125	2,8	WOEX 06T304	43013
KUB-T.2D.440.R.06-K32	V4534402	44	32	39	187	88	127	2,8	WOEX 06T304	44013



扳手-D



刀片螺钉

备件
DC订货编号:
80 950 ...订货编号:
10 950 ...

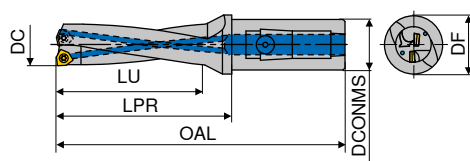
14 - 19	T06 - IP	123	M2,0x4,3 - 06IP	10000
20 - 24	T06 - IP	123	M2,2x5,5 - 06IP	10700
25 - 36	T08 - IP	125	M2,5x7,2 - 10IP	10500
37 - 44	T10 - IP	127	M3,5x7,3 - 10IP	10600

i 适合的刀柄参见 → 第 16 章, 刀柄刀座。

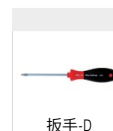
KUB Trigon

供货详情:

钻杆, 刀片螺钉



规格型号	KOMET no.	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	扭矩 Nm	刀片	NEW 订货编号: 10 893 ...
		mm	mm	mm	mm	mm	mm			
KUB-T.3D.140.R.03-K20	V4371404	14	20	30	116	42	66	0,62	WOEX 030204	14011
KUB-T.3D.150.R.03-K20	V4371504	15	20	30	119	45	69	0,62	WOEX 030204	15011
KUB-T.3D.160.R.03-K20	V4371602	16	20	30	122	48	72	0,62	WOEX 030204	16011
KUB-T.3D.170.R.03-K20	V4371702	17	20	30	125	51	75	0,62	WOEX 030204	17011
KUB-T.3D.180.R.03-K20	V4371802	18	20	30	128	54	78	0,62	WOEX 030204	18011
KUB-T.3D.190.R.03-K20	V4371902	19	20	30	131	57	81	0,62	WOEX 030204	19011
KUB-T.3D.200.R.04-K25	V4472002	20	25	30	140	60	84	1,01	WOEX 040304	20012
KUB-T.3D.210.R.04-K25	V4472102	21	25	30	143	63	87	1,01	WOEX 040304	21012
KUB-T.3D.220.R.04-K25	V4472202	22	25	30	146	66	90	1,01	WOEX 040304	22012
KUB-T.3D.230.R.04-K25	V4472302	23	25	30	149	69	93	1,01	WOEX 040304	23012
KUB-T.3D.240.R.04-K25	V4472402	24	25	30	152	72	96	1,01	WOEX 040304	24012
KUB-T.3D.250.R.05-K32	V4572502	25	32	39	159	75	99	1,28	WOEX 05T304	25013
KUB-T.3D.260.R.05-K32	V4572602	26	32	39	162	78	102	1,28	WOEX 05T304	26013
KUB-T.3D.270.R.05-K32	V4572702	27	32	39	165	81	105	1,28	WOEX 05T304	27013
KUB-T.3D.280.R.05-K32	V4572802	28	32	39	168	84	108	1,28	WOEX 05T304	28013
KUB-T.3D.290.R.05-K32	V4572902	29	32	39	171	87	111	1,28	WOEX 05T304	29013
KUB-T.3D.300.R.05-K32	V4573002	30	32	39	179	90	119	1,28	WOEX 05T304	30013
KUB-T.3D.310.R.05-K32	V4573102	31	32	39	182	93	122	1,28	WOEX 05T304	31013
KUB-T.3D.320.R.05-K32	V4573202	32	32	39	185	96	125	1,28	WOEX 05T304	32013
KUB-T.3D.330.R.05-K32	V4573302	33	32	39	188	99	128	1,28	WOEX 05T304	33013
KUB-T.3D.340.R.05-K32	V4573402	34	32	39	191	102	131	1,28	WOEX 05T304	34013
KUB-T.3D.350.R.05-K32	V4573502	35	32	39	194	105	134	1,28	WOEX 05T304	35013
KUB-T.3D.360.R.05-K32	V4573602	36	32	39	197	108	137	1,28	WOEX 05T304	36013
KUB-T.3D.370.R.06-K32	V4573702	37	32	39	210	111	150	2,8	WOEX 06T304	37013
KUB-T.3D.380.R.06-K32	V4573802	38	32	39	213	114	153	2,8	WOEX 06T304	38013
KUB-T.3D.390.R.06-K32	V4573902	39	32	39	216	117	156	2,8	WOEX 06T304	39013
KUB-T.3D.400.R.06-K32	V4574002	40	32	39	219	120	159	2,8	WOEX 06T304	40013
KUB-T.3D.410.R.06-K32	V4574102	41	32	39	222	123	162	2,8	WOEX 06T304	41013
KUB-T.3D.420.R.06-K32	V4574202	42	32	39	225	126	165	2,8	WOEX 06T304	42013
KUB-T.3D.430.R.06-K32	V4574302	43	32	39	228	129	168	2,8	WOEX 06T304	43013
KUB-T.3D.440.R.06-K32	V4574402	44	32	39	231	132	171	2,8	WOEX 06T304	44013



扳手-D



刀片螺钉

备件
DC订货编号:
80 950 ...订货编号:
10 950 ...

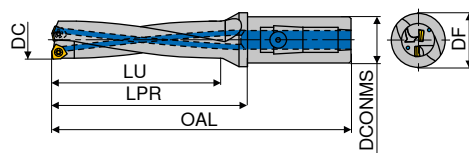
14 - 19	T06 - IP	123	M2,0x4,3 - 06IP	10000
20 - 24	T06 - IP	123	M2,2x5,5 - 06IP	10700
25 - 36	T08 - IP	125	M2,5x7,2 - 10IP	10500
37 - 44	T10 - IP	127	M3,5x7,3 - 10IP	10600

i 适合的刀柄参见 → 第 16 章, 刀柄刀座。

KUB Trigon

供货详情:

钻杆, 刀片螺钉



3

规格型号	KOMET no.	DC	DCONMS	DF	OAL	LU	LPR	扭矩 Nm	刀片	NEW 订货编号: 10 894 ...
KUB-T.4D.140.R.03-K20	V4391404	14	20	30	130	56	80	0,62	WOEX 030204	14011
KUB-T.4D.150.R.03-K20	V4391504	15	20	30	134	60	84	0,62	WOEX 030204	15011
KUB-T.4D.160.R.03-K20	V4391602	16	20	30	138	64	88	0,62	WOEX 030204	16011
KUB-T.4D.170.R.03-K20	V4391702	17	20	30	142	68	92	0,62	WOEX 030204	17011
KUB-T.4D.180.R.03-K20	V4391802	18	20	30	146	72	96	0,62	WOEX 030204	18011
KUB-T.4D.190.R.03-K20	V4391902	19	20	30	150	76	100	0,62	WOEX 030204	19011
KUB-T.4D.200.R.04-K25	V4492002	20	25	30	160	80	104	1,01	WOEX 040304	20012
KUB-T.4D.210.R.04-K25	V4492102	21	25	30	164	84	108	1,01	WOEX 040304	21012
KUB-T.4D.220.R.04-K25	V4492202	22	25	30	168	88	112	1,01	WOEX 040304	22012
KUB-T.4D.230.R.04-K25	V4492302	23	25	30	172	92	116	1,01	WOEX 040304	23012
KUB-T.4D.240.R.04-K25	V4492402	24	25	30	176	96	120	1,01	WOEX 040304	24012
KUB-T.4D.250.R.05-K32	V4592502	25	32	39	184	100	124	1,28	WOEX 05T304	25013
KUB-T.4D.260.R.05-K32	V4592602	26	32	39	188	104	128	1,28	WOEX 05T304	26013
KUB-T.4D.270.R.05-K32	V4592702	27	32	39	192	108	132	1,28	WOEX 05T304	27013
KUB-T.4D.280.R.05-K32	V4592802	28	32	39	196	112	136	1,28	WOEX 05T304	28013
KUB-T.4D.290.R.05-K32	V4592902	29	32	39	200	116	140	1,28	WOEX 05T304	29013
KUB-T.4D.300.R.05-K32	V4593002	30	32	39	209	120	149	1,28	WOEX 05T304	30013
KUB-T.4D.310.R.05-K32	V4593102	31	32	39	213	124	153	1,28	WOEX 05T304	31013
KUB-T.4D.320.R.05-K32	V4593202	32	32	39	217	128	157	1,28	WOEX 05T304	32013
KUB-T.4D.330.R.05-K32	V4593302	33	32	39	221	132	161	1,28	WOEX 05T304	33013
KUB-T.4D.340.R.05-K32	V4593402	34	32	39	225	136	165	1,28	WOEX 05T304	34013
KUB-T.4D.350.R.05-K32	V4593502	35	32	39	229	140	169	1,28	WOEX 05T304	35013



扳手-D



刀片螺钉

备件
DC订货编号:
80 950 ...订货编号:
10 950 ...

14 - 19	T06 - IP	123	M2,0x4,3 - 06IP	10000
20 - 24	T06 - IP	123	M2,2x5,5 - 06IP	10700
25 - 35	T08 - IP	125	M2,5x7,2 - 10IP	10500

i 适合的刀柄参见 → 第 16 章, 刀柄刀座。

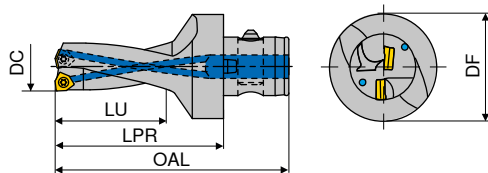
KUB Trigon

供货详情:

钻杆, 刀片螺钉



ABS



规格型号	KOMET no.	DC	DF	OAL	LU	LPR	扭矩 Nm	刀片	NEW 订货编号: 10 892 ...
		mm	mm	mm	mm	mm			
KUB-T.2D.140.R.03-ABS50	V3031403	14	50	94	28	63	0,62	WOEX 030204	14095
KUB-T.2D.150.R.03-ABS50	V3031503	15	50	96	30	65	0,62	WOEX 030204	15095
KUB-T.2D.160.R.03-ABS50	V3031601	16	50	98	32	67	0,62	WOEX 030204	16095
KUB-T.2D.170.R.03-ABS50	V3031701	17	50	100	34	69	0,62	WOEX 030204	17095
KUB-T.2D.180.R.03-ABS50	V3031801	18	50	102	36	71	0,62	WOEX 030204	18095
KUB-T.2D.190.R.03-ABS50	V3031901	19	50	104	38	73	0,62	WOEX 030204	19095
KUB-T.2D.200.R.04-ABS50	V3032001	20	50	106	40	75	1,01	WOEX 040304	20095
KUB-T.2D.210.R.04-ABS50	V3032101	21	50	108	42	77	1,01	WOEX 040304	21095
KUB-T.2D.220.R.04-ABS50	V3032201	22	50	110	44	79	1,01	WOEX 040304	22095
KUB-T.2D.230.R.04-ABS50	V3032301	23	50	112	46	81	1,01	WOEX 040304	23095
KUB-T.2D.240.R.04-ABS50	V3032401	24	50	114	48	83	1,01	WOEX 040304	24095
KUB-T.2D.250.R.05-ABS50	V3032501	25	50	116	50	85	1,28	WOEX 05T304	25095
KUB-T.2D.260.R.05-ABS50	V3032601	26	50	118	52	87	1,28	WOEX 05T304	26095
KUB-T.2D.270.R.05-ABS50	V3032701	27	50	120	54	89	1,28	WOEX 05T304	27095
KUB-T.2D.280.R.05-ABS50	V3032801	28	50	122	56	91	1,28	WOEX 05T304	28095
KUB-T.2D.290.R.05-ABS50	V3032901	29	50	124	58	93	1,28	WOEX 05T304	29095
KUB-T.2D.300.R.05-ABS50	V3033001	30	50	131	60	100	1,28	WOEX 05T304	30095
KUB-T.2D.310.R.05-ABS50	V3033101	31	50	133	62	102	1,28	WOEX 05T304	31095
KUB-T.2D.320.R.05-ABS50	V3033201	32	50	135	64	104	1,28	WOEX 05T304	32095
KUB-T.2D.330.R.05-ABS50	V3033301	33	50	137	66	106	1,28	WOEX 05T304	33095
KUB-T.2D.340.R.05-ABS50	V3033401	34	50	139	68	108	1,28	WOEX 05T304	34095
KUB-T.2D.350.R.05-ABS50	V3033501	35	50	141	70	110	1,28	WOEX 05T304	35095
KUB-T.2D.360.R.05-ABS50	V3033601	36	50	143	72	112	1,28	WOEX 05T304	36095
KUB-T.2D.370.R.06-ABS50	V3033701	37	50	155	74	124	2,8	WOEX 06T304	37095
KUB-T.2D.380.R.06-ABS50	V3033801	38	50	157	76	126	2,8	WOEX 06T304	38095
KUB-T.2D.390.R.06-ABS50	V3033901	39	50	159	78	128	2,8	WOEX 06T304	39095
KUB-T.2D.400.R.06-ABS50	V3034001	40	50	161	80	130	2,8	WOEX 06T304	40095
KUB-T.2D.410.R.06-ABS50	V3034101	41	50	163	82	132	2,8	WOEX 06T304	41095
KUB-T.2D.420.R.06-ABS50	V3034201	42	50	165	84	134	2,8	WOEX 06T304	42095
KUB-T.2D.430.R.06-ABS50	V3034301	43	50	167	86	136	2,8	WOEX 06T304	43095
KUB-T.2D.440.R.06-ABS50	V3034401	44	50	169	88	138	2,8	WOEX 06T304	44095



扳手-D



刀片螺钉

备件
DC订货编号:
80 950 ...订货编号:
10 950 ...

14 - 19	T06 - IP	123	M2,0x4,3 - 06IP	10000
20 - 24	T06 - IP	123	M2,2x5,5 - 06IP	10700
25 - 36	T08 - IP	125	M2,5x7,2 - 10IP	10500
37 - 44	T10 - IP	127	M3,5x7,3 - 10IP	10600

i 适合的刀柄参见 → 第 16 章, 刀柄刀座。

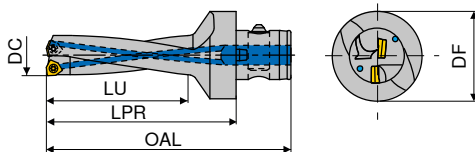
KUB Trigon

供货详情:

钻杆, 刀片螺钉



ABS



3

规格型号	KOMET no.	DC	DF	OAL	LU	LPR	扭矩 Nm	刀片	NEW 订货编号: 10 893 ...
		mm	mm	mm	mm	mm			
KUB-T.3D.140.R.03-ABS50	V3071403	14	50	108	42	77	0,62	WOEX 030204	14095
KUB-T.3D.150.R.03-ABS50	V3071503	15	50	111	45	80	0,62	WOEX 030204	15095
KUB-T.3D.160.R.03-ABS50	V3071601	16	50	114	48	83	0,62	WOEX 030204	16095
KUB-T.3D.170.R.03-ABS50	V3071701	17	50	117	51	86	0,62	WOEX 030204	17095
KUB-T.3D.180.R.03-ABS50	V3071801	18	50	120	54	89	0,62	WOEX 030204	18095
KUB-T.3D.190.R.03-ABS50	V3071901	19	50	123	57	92	0,62	WOEX 030204	19095
KUB-T.3D.200.R.04-ABS50	V3072001	20	50	126	60	95	1,01	WOEX 040304	20095
KUB-T.3D.210.R.04-ABS50	V3072101	21	50	129	63	98	1,01	WOEX 040304	21095
KUB-T.3D.220.R.04-ABS50	V3072201	22	50	132	66	101	1,01	WOEX 040304	22095
KUB-T.3D.230.R.04-ABS50	V3072301	23	50	135	69	104	1,01	WOEX 040304	23095
KUB-T.3D.240.R.04-ABS50	V3072401	24	50	138	72	107	1,01	WOEX 040304	24095
KUB-T.3D.250.R.05-ABS50	V3072501	25	50	141	75	110	1,28	WOEX 05T304	25095
KUB-T.3D.260.R.05-ABS50	V3072601	26	50	144	78	113	1,28	WOEX 05T304	26095
KUB-T.3D.270.R.05-ABS50	V3072701	27	50	147	81	116	1,28	WOEX 05T304	27095
KUB-T.3D.280.R.05-ABS50	V3072801	28	50	150	84	119	1,28	WOEX 05T304	28095
KUB-T.3D.290.R.05-ABS50	V3072901	29	50	153	87	122	1,28	WOEX 05T304	29095
KUB-T.3D.300.R.05-ABS50	V3073001	30	50	161	90	130	1,28	WOEX 05T304	30095
KUB-T.3D.310.R.05-ABS50	V3073101	31	50	164	93	133	1,28	WOEX 05T304	31095
KUB-T.3D.320.R.05-ABS50	V3073201	32	50	167	96	136	1,28	WOEX 05T304	32095
KUB-T.3D.330.R.05-ABS50	V3073301	33	50	170	99	139	1,28	WOEX 05T304	33095
KUB-T.3D.340.R.05-ABS50	V3073401	34	50	173	102	142	1,28	WOEX 05T304	34095
KUB-T.3D.350.R.05-ABS50	V3073501	35	50	176	105	145	1,28	WOEX 05T304	35095
KUB-T.3D.360.R.05-ABS50	V3073601	36	50	179	108	148	1,28	WOEX 05T304	36095
KUB-T.3D.370.R.06-ABS50	V3073701	37	50	192	111	161	2,8	WOEX 06T304	37095
KUB-T.3D.380.R.06-ABS50	V3073801	38	50	195	114	164	2,8	WOEX 06T304	38095
KUB-T.3D.390.R.06-ABS50	V3073901	39	50	198	117	167	2,8	WOEX 06T304	39095
KUB-T.3D.400.R.06-ABS50	V3074001	40	50	201	120	170	2,8	WOEX 06T304	40095
KUB-T.3D.410.R.06-ABS50	V3074101	41	50	204	123	173	2,8	WOEX 06T304	41095
KUB-T.3D.420.R.06-ABS50	V3074201	42	50	207	126	176	2,8	WOEX 06T304	42095
KUB-T.3D.430.R.06-ABS50	V3074301	43	50	210	129	179	2,8	WOEX 06T304	43095
KUB-T.3D.440.R.06-ABS50	V3074401	44	50	213	132	182	2,8	WOEX 06T304	44095



扳手-D



刀片螺钉

备件
DC订货编号:
80 950 ...订货编号:
10 950 ...

14 - 19	T06 - IP	123	M2,0x4,3 - 06IP	10000
20 - 24	T06 - IP	123	M2,2x5,5 - 06IP	10700
25 - 36	T08 - IP	125	M2,5x7,2 - 10IP	10500
37 - 44	T10 - IP	127	M3,5x7,3 - 10IP	10600

i 适合的刀柄参见 → 第 16 章, 刀柄刀座。

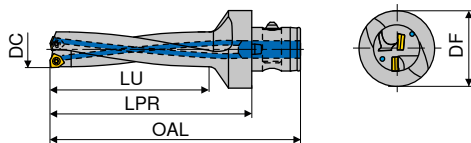
KUB Trigon

供货详情:

钻杆, 刀片螺钉



ABS



规格型号	KOMET no.	DC	DF	OAL	LU	LPR	扭矩 Nm	刀片	NEW 订货编号: 10 894 ...
		mm	mm	mm	mm	mm			
KUB-T.4D.140.R.03-ABS50	V3091403	14	50	122	56	91	0,62	WOEX 030204	14095
KUB-T.4D.150.R.03-ABS50	V3091503	15	50	126	60	95	0,62	WOEX 030204	15095
KUB-T.4D.160.R.03-ABS50	V3091601	16	50	130	64	99	0,62	WOEX 030204	16095
KUB-T.4D.170.R.03-ABS50	V3091701	17	50	134	68	103	0,62	WOEX 030204	17095
KUB-T.4D.180.R.03-ABS50	V3091801	18	50	138	72	107	0,62	WOEX 030204	18095
KUB-T.4D.190.R.03-ABS50	V3091901	19	50	142	76	111	0,62	WOEX 030204	19095
KUB-T.4D.200.R.04-ABS50	V3092001	20	50	146	80	115	1,01	WOEX 040304	20095
KUB-T.4D.210.R.04-ABS50	V3092101	21	50	150	84	119	1,01	WOEX 040304	21095
KUB-T.4D.220.R.04-ABS50	V3092201	22	50	154	88	123	1,01	WOEX 040304	22095
KUB-T.4D.230.R.04-ABS50	V3092301	23	50	158	92	127	1,01	WOEX 040304	23095
KUB-T.4D.240.R.04-ABS50	V3092401	24	50	162	96	131	1,01	WOEX 040304	24095
KUB-T.4D.250.R.05-ABS50	V3092501	25	50	166	100	135	1,28	WOEX 05T304	25095
KUB-T.4D.260.R.05-ABS50	V3092601	26	50	170	104	139	1,28	WOEX 05T304	26095
KUB-T.4D.270.R.05-ABS50	V3092701	27	50	174	108	143	1,28	WOEX 05T304	27095
KUB-T.4D.280.R.05-ABS50	V3092801	28	50	178	112	147	1,28	WOEX 05T304	28095
KUB-T.4D.290.R.05-ABS50	V3092901	29	50	182	116	151	1,28	WOEX 05T304	29095
KUB-T.4D.300.R.05-ABS50	V3093001	30	50	191	120	160	1,28	WOEX 05T304	30095
KUB-T.4D.310.R.05-ABS50	V3093101	31	50	195	124	164	1,28	WOEX 05T304	31095
KUB-T.4D.320.R.05-ABS50	V3093201	32	50	199	128	168	1,28	WOEX 05T304	32095
KUB-T.4D.330.R.05-ABS50	V3093301	33	50	203	132	172	1,28	WOEX 05T304	33095
KUB-T.4D.340.R.05-ABS50	V3093401	34	50	207	136	176	1,28	WOEX 05T304	34095
KUB-T.4D.350.R.05-ABS50	V3093501	35	50	211	140	180	1,28	WOEX 05T304	35095
KUB-T.4D.360.R.05-ABS50	V3093601	36	50	215	144	184	1,28	WOEX 05T304	36095
KUB-T.4D.370.R.06-ABS50	V3093701	37	50	229	148	198	2,8	WOEX 06T304	37095
KUB-T.4D.380.R.06-ABS50	V3093801	38	50	233	152	202	2,8	WOEX 06T304	38095
KUB-T.4D.390.R.06-ABS50	V3093901	39	50	237	156	206	2,8	WOEX 06T304	39095
KUB-T.4D.400.R.06-ABS50	V3094001	40	50	241	160	210	2,8	WOEX 06T304	40095
KUB-T.4D.410.R.06-ABS50	V3094101	41	50	245	164	214	2,8	WOEX 06T304	41095
KUB-T.4D.420.R.06-ABS50	V3094201	42	50	249	168	218	2,8	WOEX 06T304	42095
KUB-T.4D.430.R.06-ABS50	V3094301	43	50	253	172	222	2,8	WOEX 06T304	43095
KUB-T.4D.440.R.06-ABS50	V3094401	44	50	257	176	226	2,8	WOEX 06T304	44095



扳手-D



刀片螺钉

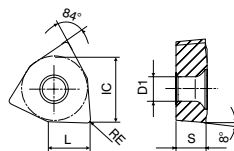
备件
DC订货编号:
80 950 ...订货编号:
10 950 ...

14 - 19	T06 - IP	123	M2,0x4,3 - 06IP	10000
20 - 24	T06 - IP	123	M2,2x5,5 - 06IP	10700
25 - 36	T08 - IP	125	M2,5x7,2 - 10IP	10500
37 - 44	T10 - IP	127	M3,5x7,3 - 10IP	10600

i 适合的刀柄参见 → 第 16 章, 刀柄刀座。

WOEX

规格型号	L	IC	S	D1
	mm	mm	mm	mm
WOEX 0302..	3.2	5.00	2.30	2.30
WOEX 0403..	4.1	6.35	3.18	2.55
WOEX 05T3..	5.3	8.00	3.80	2.85
WOEX 06T3..	6.6	10.00	3.80	4.05



3

WOEX

			-01 BK8425	-03 BK8425	-13 BK8425	-01 BK6115
						
			WOEX NEW 订货编号: 10 821 ...	WOEX NEW 订货编号: 10 821 ...	WOEX NEW 订货编号: 10 821 ...	WOEX NEW 订货编号: 10 821 ...
ISO	KOMET no.	RE mm				
030204	W2910030.048425	0.4				
030204	W2910130.048425	0.4		30303		
030204	W2910010.048425	0.4	30301		30313	
030204	W2910010.046115	0.4				40301
040304	W2918130.048425	0.4			30413	
040304	W2918030.048425	0.4		30403		
040304	W2918010.048425	0.4	30401			40401
040304	W2918010.046115	0.4				
05T304	W2924130.048425	0.4			30513	
05T304	W2924030.048425	0.4		30503		
05T304	W2924010.048425	0.4	30501			40501
05T304	W2924010.046115	0.4				
06T304	W2934130.048425	0.4			30613	
06T304	W2934030.048425	0.4		30603		
06T304	W2934010.048425	0.4	30601			40601
06T304	W2934010.046115	0.4				
钢			●	●	●	●
不锈钢			●	●	●	●
铸铁			●	●	●	●
有色金属						
高温合金/钛合金						
淬硬钢						○

→ v_c/f_z 请参见页码 47-50

i BK8425 -03 和 BK6115 -01 仅推荐用于外刃!



关于用于铝合金和不锈钢的专用刀片 (BK7935, BK62, BK77) 产品信息, 请访问网上商城 cuttingtools.ceratzit.com

应用指南 - 偏心套筒

旋转刀具用户现在拥有更大的灵活性。
使用偏心套, 可在 ± 0.3 mm 范围内轻松改变和调节孔径。

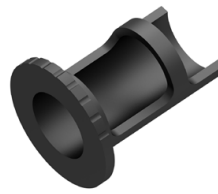
我们提供两种类型的偏心套:

用于全新钻头刀柄系统, 及 Weldon 刀柄系统。

两者仅在设计和用于刀柄夹紧螺钉的槽位上有所区别。每种类型都有四个规格, 针对刀柄直径定制。

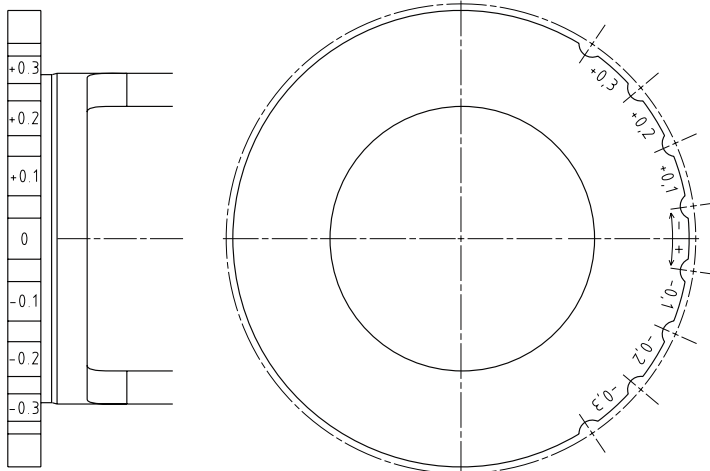


用于钻头刀柄的偏心套筒



用于 Weldon 刀柄的偏心套筒

每个偏心套筒上均刻有刻度 (径向刻于表面), 方便用户根据需要调节内径。



侧面图

端面图

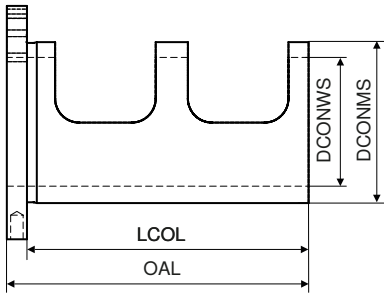
使用说明

1. 将套筒放入相应刀柄中, 并插入钻头。
2. 将套筒设为零位。→ “0”须与刀柄上的夹紧螺钉对齐。
3. 上紧刀柄夹紧螺钉。
4. 钻削。
5. 测量内径。
6. 松开夹紧螺钉。
7. 使用套筒修正内径。→ 观察套筒上的刻度。该刻度值必须与刀柄上的夹紧螺钉对齐。
8. 上紧夹紧螺钉。
9. 钻削。

i 每个偏心套筒上均刻有刻度 (径向刻于表面)。

i 由于对钻杆进行径向调节, 用于较长钻削刀具 (4xD 和 5xD) 时进给率应减少约 30%。

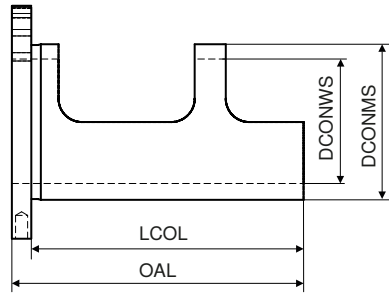
偏心套筒 - 钻头刀柄



3

规格型号	DCONWS	DCONMS	OAL	LCOL	订货编号: 10 870 ...
	mm	mm	mm	mm	
EHB.D20.D25	20	25	61	56	120
EHB.D25.D32	25	32	65	60	125
EHB.D32.D40	32	40	75	70	132
EHB.D40.D50	40	50	85	80	140

偏心套筒 - 标准 Weldon 刀柄

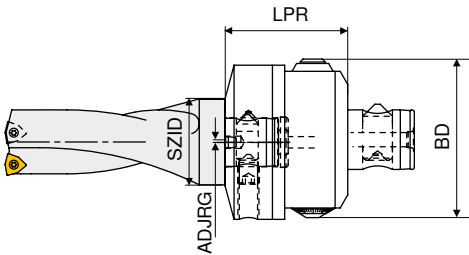


规格型号	DCONWS	DCONMS	OAL	LCOL	订货编号: 10 871 ...
	mm	mm	mm	mm	
EHW.D20.D25	20	25	61	56	120
EHW.D25.D32	25	32	65	60	125
EHW.D32.D40	32	40	75	70	132
EHW.D40.D50	40	50	85	80	140

i 有关偏心套筒的应用指南, 可参阅 → 第 36 页。

ABS 连接偏心刀柄

- ▲ 使用微调刀柄进行精确调节
- ▲ 直径最大调节范围为 3 mm
- ▲ 直径方向1格0.02 mm
- ▲ 使用安装在表面上的四个夹紧螺钉, 在调节后稳定地夹紧顶部



AD

NEW

订货编号:
84 210 ...

刀柄型号	KOMET no.	BD	LPR	ADJRG	SZID
		mm	mm	mm	
ABS 50	M0100001	70	57	1.5	ABS 50

05097

材料参照表

	材料组	材料名称	材料强度 N/mm² / HB / HRC	材料代号	牌号 DIN (GB)	材料代号	牌号 DIN (GB)	材料代号	牌号 DIN (GB)
P	1.1	通用结构钢	< 800 N/mm²	1.0037	St 37-2 (Q235A)	1.0570	St 52-3 (Q345C)	1.0060	St 60-2 (Q345A)
	1.2	易切削钢	< 800 N/mm²	1.0718	9 SMnPb 28 (Y15Pb)	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	非合金钢	< 800 N/mm²	1.0401	C 15 (15)	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	低合金钢	< 1000 N/mm²	1.7131	16 MnCr 5 (15CrMn)	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	非合金调质钢	< 850 N/mm²	1.0503	C 45 (45)	1.1191	Ck 45 (45)	1.0535	C 55 (55)
	1.6	非合金调质钢	< 1000 N/mm²	1.0601	C 60 (60)	1.1221	Ck 60 (60)	1.0540	C 50 (50)
	1.7	合金调质钢	< 800 N/mm²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4 (42CrMo)
	1.8	合金调质钢	< 1300 N/mm²	1.5755	31 NiCr 14 (30CrNi3)	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	铸钢	< 850 N/mm²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	合金渗氮钢	< 1000 N/mm²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	合金渗氮钢	< 1200 N/mm²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	轴承钢	< 1200 N/mm²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	弹簧钢	< 1200 N/mm²	1.5026	55 Si 7 (55Si2Mn)	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	高速工具钢	< 1300 N/mm²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5 (W18Cr4VCo5)	1.3294	PMH56-5-3-8; ASP30
	1.15	冷作模具钢	< 1300 N/mm²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1 (Cr12Mo1V)	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	热作模具钢	< 1300 N/mm²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1 (4Cr5MoSiV)	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1	铸造不锈钢, 硫化	< 850 N/mm²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	铁素体不锈钢	< 750 N/mm²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17 (1Cr17)
	2.3	马氏体不锈钢	< 900 N/mm²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	铁素体-马氏体 双相不锈钢	< 1100 N/mm²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13 (3Cr13)	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	奥氏体-铁素体 双相不锈钢	< 850 N/mm²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	奥氏体不锈钢	< 750 N/mm²	1.4301	X 5 CrNi 18 10 (1Cr18Ni9)	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2 (0Cr18Ni12Mo2Ti)	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3 (0Cr15Ni13Mo3)
	2.7	耐热不锈钢	< 1100 N/mm²	1.4747	X 80 CrNiSi 20 (8Cr20Si2Ni)	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 2 1	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 2 1 (2Cr25Ni20)
K	3.1	灰口铸铁	100-350 N/mm²	0.6010	GG-10 (HT100)	0.6025	GG-25 (HT250)		
	3.2	灰口铸铁	300-500 N/mm²	0.6030	GG-30 (HT300)	0.6045	GG-45		
	3.3	球墨铸铁	300-500 N/mm²	0.7040	GGG-40 (QT400-18)	0.7050	GGG-50 (QT500-7)		
	3.4	球墨铸铁	500-900 N/mm²	0.7060	GGG-60 (QT600-3)	0.7080	GGG-80 (QT800-2)		
	3.5	白心可锻铸铁	270-450 N/mm²	0.8035	GTW-35 (KT8350)	0.8045	GTW-45 (KT8450)		
	3.6	白心可锻铸铁	500-650 N/mm²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	黑心可锻铸铁	300-450 N/mm²	0.8135	GTS-35 (KTH350)	0.8145	GTS-45 (KTZ450)		
	3.8	黑心可锻铸铁	500-800 N/mm²	0.8155	GTS-55 (KTZ550)	0.8170	GTS-70 (KTZ700)		
N	4.1	纯铝/非合金铝	< 350 N/mm²	3.0255	Al99,5 (A5)	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-Al H
	4.2	铝合金 含硅 < 0,5%	< 500 N/mm²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2 (2A12)	3.3315	AlMg1
	4.3	铝合金 含硅 0,5 - 10%	< 400 N/mm²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	铝合金 含硅 10-15%	< 400 N/mm²	3.2581	G-AlSi12 (ZL 10 2)	3.2583	G-AlSi12 (Cu)		
	4.5	铝合金 含硅 > 15%	< 400 N/mm²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	纯铜/低合金铜	< 350 N/mm²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSi2Mn
	4.7	可锻铜合金	< 700 N/mm²	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5 (QMn5)
	4.8	特种铜合金	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	特种铜合金	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	特种铜合金	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125 (QBe1.9-0-1)				Ampco M-4
	4.11	短屑黄铜, 青铜, 紫铜	< 600 N/mm²	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	长屑黄铜	< 600 N/mm²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr (QCr0.6-0.4-0.05)	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	热塑性塑料		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		Acrylglas
	4.14	热固性塑料			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	纤维增强复合塑料			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	镁、镁合金	< 850 N/mm²	3.5200	MgMn2 (M2M)	3.5612	MgAl6Zn1 (AZ61M)	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	石墨			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	钨、钨合金			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	钼、钼合金			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	纯镍		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	镍基合金		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	镍基合金	< 850 N/mm²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo (NS142)
	5.4	镍铬合金		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	镍基合金	< 1300 N/mm²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	钴铬合金	< 1300 N/mm²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	耐热合金	< 1300 N/mm²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	镍钴铬合金	< 1400 N/mm²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	纯钛	< 900 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	钛合金	< 700 N/mm²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	钛合金	< 1200 N/mm²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1	淬硬钢	< 45 HRC						
	6.2	淬硬钢	46-55 HRC						
	6.3	淬硬钢	56-60 HRC						
	6.4	淬硬钢	61-65 HRC						
	6.5	淬硬钢	65-70 HRC						

*玻璃纤维强化

**碳纤维强化

***芳纶纤维强化

切削参数推荐值, KUB Pentron – 2xD、3xD

材料组	BK6115	BK8425	C, ABS 和 PSC											
			Ø 14-15,5 mm	Ø 16-17,5 mm	Ø 18-19,5 mm	Ø 20-21,5 mm	Ø 22-23,5 mm	Ø 24-25,5 mm	Ø 26-27,5 mm	Ø 28-30 mm	Ø 31-33 mm	Ø 34-37 mm	Ø 38-42 mm	Ø 43-46 mm
			f (mm/r)											
	v _c (m/min)													
1.1	250-350	200-320	0,04-0,1	0,04-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12
1.2	250-350	200-320	0,04-0,1	0,04-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12
1.3	250-300	250-300	0,04-0,1	0,04-0,14	0,1-0,15	0,1-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16
1.4	250-300	250-300	0,04-0,1	0,04-0,14	0,1-0,15	0,1-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16
1.5	250-300	250-300	0,04-0,1	0,04-0,14	0,1-0,15	0,1-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16
1.6	200-280	140-220	0,08-0,16	0,08-0,2	0,11-0,2	0,11-0,2	0,13-0,22	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,25	0,14-0,25
1.7	200-280	140-220	0,08-0,16	0,08-0,2	0,11-0,2	0,11-0,2	0,13-0,22	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,25	0,14-0,25
1.8	200-280	140-220	0,08-0,16	0,08-0,2	0,11-0,2	0,11-0,2	0,13-0,22	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,25	0,14-0,25
1.9	250-300	250-300	0,04-0,1	0,04-0,14	0,1-0,15	0,1-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16
1.10	200-280	140-220	0,08-0,16	0,08-0,2	0,11-0,2	0,11-0,2	0,13-0,22	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,25	0,14-0,25
1.11	200-280	140-220	0,08-0,16	0,08-0,2	0,11-0,2	0,11-0,2	0,13-0,22	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,25	0,14-0,25
1.12	200-280	140-220	0,08-0,16	0,08-0,2	0,11-0,2	0,11-0,2	0,13-0,22	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,25	0,14-0,25
1.13	200-280	140-220	0,08-0,16	0,08-0,2	0,11-0,2	0,11-0,2	0,13-0,22	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,25	0,14-0,25
1.14	200-280	140-220	0,08-0,16	0,08-0,2	0,11-0,2	0,11-0,2	0,13-0,22	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,24	0,14-0,25	0,14-0,25
1.15	170-230	120-200	0,06-0,12	0,06-0,15	0,1-0,15	0,09-0,2	0,12-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22
1.16	170-230	120-200	0,06-0,12	0,06-0,15	0,1-0,15	0,09-0,2	0,12-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22
2.1		150-210	0,06-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,16	0,1-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18
2.2		150-210	0,06-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,16	0,1-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18
2.3		150-210	0,06-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,16	0,1-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18
2.4		120-200	0,06-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,16	0,1-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18
2.5		110-190	0,06-0,11	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,13	0,09-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16
2.6		120-200	0,06-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,16	0,1-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18
2.7		110-190	0,06-0,11	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,13	0,09-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16
3.1	160-320	140-220	0,08-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
3.2	160-320	140-220	0,08-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
3.3	120-200	140-220	0,08-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
3.4	100-180	120-180	0,08-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
3.5	90-150	110-170	0,08-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
3.6	90-150	110-170	0,08-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
3.7	90-150	110-170	0,08-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
3.8	90-150	110-170	0,08-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
4.1														
4.2														
4.3														
4.4														
4.5														
4.6														
4.7														
4.8														
4.9														
4.10														
4.11														
4.12														
4.13														
4.14														
4.15														
4.16														
4.17														
4.18														
4.19														
5.1														
5.2														
5.3														
5.4														
5.5														
5.6														
5.7														
5.8														
5.9														
5.10														
5.11														
6.1	50-90		0,02-0,06	0,02-0,06	0,02-0,06	0,02-0,06	0,02-0,06	0,02-0,06	0,02-0,06	0,02-0,06	0,02-0,06	0,02-0,06	0,02-0,06	0,02-0,06
6.2	30-50		0,01-0,03	0,01-0,03	0,01-0,03	0,01-0,03	0,01-0,02	0,01-0,02	0,01-0,02	0,01-0,02	0,01-0,02	0,01-0,02	0,01-0,02	0,01-0,02
6.3														
6.4														
6.5														



在钻头出口处, 会产生旋转的圆盘切屑。高速旋转的圆盘状切屑可能会造成操作人员的意外伤害, 必须提供安全防护装置作为保护措施。



为了确保高效排屑, 冷却液压力必须至少为 5 bar。理想压力应大于 15 bar。

切削参数推荐值, KUB Pentron – 4xD

材料组			C 和 ABS											
	BK6115	BK8425	Ø 14-15,5 mm	Ø 16-17,5 mm	Ø 18-19,5 mm	Ø 20-21,5 mm	Ø 22-23,5 mm	Ø 24-25,5 mm	Ø 26-27,5 mm	Ø 28-30 mm	Ø 31-33 mm	Ø 34-37 mm	Ø 38-42 mm	Ø 43-46 mm
	v _c (m/min)		f (mm/r)											
1.1	250-350	200-320	0,04-0,08	0,04-0,12	0,06-0,1	0,05-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12
1.2	250-350	200-320	0,04-0,08	0,04-0,12	0,06-0,1	0,05-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12
1.3	250-300	250-300	0,04-0,09	0,04-0,14	0,1-0,15	0,1-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16
1.4	250-300	250-300	0,04-0,09	0,04-0,14	0,1-0,15	0,1-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16
1.5	250-300	250-300	0,04-0,09	0,04-0,14	0,1-0,15	0,1-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16
1.6	200-280	140-220	0,06-0,16	0,08-0,16	0,11-0,16	0,11-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22
1.7	200-280	140-220	0,06-0,16	0,08-0,16	0,11-0,16	0,11-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22
1.8	200-280	140-220	0,06-0,16	0,08-0,16	0,11-0,16	0,11-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22
1.9	250-300	250-300	0,04-0,09	0,04-0,14	0,1-0,15	0,1-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16	0,11-0,16
1.10	200-280	140-220	0,06-0,16	0,08-0,16	0,11-0,16	0,11-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22
1.11	200-280	140-220	0,06-0,16	0,08-0,16	0,11-0,16	0,11-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22
1.12	200-280	140-220	0,06-0,16	0,08-0,16	0,11-0,16	0,11-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22
1.13	200-280	140-220	0,06-0,16	0,08-0,16	0,11-0,16	0,11-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22
1.14	200-280	140-220	0,06-0,16	0,08-0,16	0,11-0,16	0,11-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22
1.15	170-230	120-200	0,06-0,12	0,06-0,15	0,1-0,15	0,09-0,2	0,12-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22
1.16	170-230	120-200	0,06-0,12	0,06-0,15	0,1-0,15	0,09-0,2	0,12-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22
2.1		150-210	0,06-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,15	0,1-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18
2.2		150-210	0,06-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,15	0,1-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18
2.3		150-210	0,06-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,15	0,1-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18
2.4		120-200	0,06-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,15	0,1-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18
2.5		110-190	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,13	0,09-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16
2.6		120-200	0,06-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,15	0,1-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18
2.7		110-190	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,13	0,09-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16
3.1	160-320	140-220	0,08-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
3.2	160-320	140-220	0,08-0,18	0,1-0,18	0,1-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
3.3	120-200	140-220	0,08-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
3.4	100-180	120-180	0,08-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
3.5	90-150	110-170	0,08-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
3.6	90-150	110-170	0,08-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
3.7	90-150	110-170	0,08-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
3.8	90-150	110-170	0,08-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,22	0,14-0,25	0,16-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3	0,2-0,3
4.1														
4.2														
4.3														
4.4														
4.5														
4.6														
4.7														
4.8														
4.9														
4.10														
4.11														
4.12														
4.13														
4.14														
4.15														
4.16														
4.17														
4.18														
4.19														
5.1														
5.2														
5.3														
5.4														
5.5														
5.6														
5.7														
5.8														
5.9														
5.10														
5.11														
6.1														
6.2														
6.3														
6.4														
6.5														



在钻头出口处, 会产生旋转的圆盘切屑。高速旋转的圆盘状切屑可能会造成操作人员的意外伤害, 必须提供安全防护装置作为保护措施。



为了确保高效排屑, 冷却液压力必须至少为 5 bar。理想压力应大于 15 bar。

切削参数推荐值, KUB Pentron – 5xD

材料组			C 和 ABS											
	BK6115	BK8425	Ø 14-15,5 mm	Ø 16-17,5 mm	Ø 18-19,5 mm	Ø 20-21,5 mm	Ø 22-23,5 mm	Ø 24-25,5 mm	Ø 26-27,5 mm	Ø 28-30 mm	Ø 31-33 mm	Ø 34-37 mm	Ø 38-42 mm	Ø 43-46 mm
	v _c (m/min)		f (mm/r)											
1.1	250-350	200-320	0,04-0,09	0,06-0,1	0,06-0,1	0,05-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12
1.2	250-350	200-320	0,04-0,09	0,06-0,1	0,06-0,1	0,05-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12
1.3	250-300	250-300	0,04-0,1	0,06-0,13	0,08-0,13	0,08-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14
1.4	250-300	250-300	0,04-0,1	0,06-0,13	0,08-0,13	0,08-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14
1.5	250-300	250-300	0,04-0,1	0,06-0,13	0,08-0,13	0,08-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14
1.6	200-280	140-220	0,06-0,12	0,06-0,13	0,08-0,13	0,08-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2
1.7	200-280	140-220	0,06-0,12	0,06-0,13	0,08-0,13	0,08-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2
1.8	200-280	140-220	0,06-0,12	0,06-0,13	0,08-0,13	0,08-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2
1.9	250-300	250-300	0,04-0,1	0,06-0,13	0,08-0,13	0,08-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14
1.10	200-280	140-220	0,06-0,12	0,06-0,13	0,08-0,13	0,08-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2
1.11	200-280	140-220	0,06-0,12	0,06-0,13	0,08-0,13	0,08-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2
1.12	200-280	140-220	0,06-0,12	0,06-0,13	0,08-0,13	0,08-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2
1.13	200-280	140-220	0,06-0,12	0,06-0,13	0,08-0,13	0,08-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2
1.14	200-280	140-220	0,06-0,12	0,06-0,13	0,08-0,13	0,08-0,18	0,13-0,22	0,14-0,22	0,14-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2
1.15	170-230	120-200	0,06-0,12	0,08-0,15	0,09-0,15	0,09-0,2	0,12-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,2	0,14-0,2	0,14-0,2	0,14-0,2
1.16	170-230	120-200	0,06-0,12	0,08-0,15	0,09-0,15	0,09-0,2	0,12-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,2	0,14-0,2	0,14-0,2	0,14-0,2
2.1		150-210	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,13	0,09-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16
2.2		150-210	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,13	0,09-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16
2.3		150-210	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,13	0,09-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16	0,1-0,16
2.4		120-200	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,13	0,09-0,16	0,12-0,16	0,12-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14
2.5		110-190	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,11	0,07-0,14	0,1-0,14	0,1-0,14	0,1-0,14	0,1-0,14	0,1-0,14	0,1-0,14	0,1-0,14
2.6		120-200	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,13	0,09-0,16	0,12-0,16	0,12-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14
2.7		110-190	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,11	0,07-0,14	0,1-0,14	0,1-0,14	0,1-0,14	0,1-0,14	0,1-0,14	0,1-0,14	0,1-0,14
3.1	160-320	140-220	0,08-0,15	0,08-0,16	0,1-0,16	0,1-0,2	0,12-0,23	0,14-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28
3.2	160-320	140-220	0,08-0,15	0,08-0,16	0,1-0,16	0,1-0,2	0,12-0,23	0,14-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28
3.3	120-200	140-220	0,08-0,15	0,08-0,16	0,1-0,16	0,1-0,2	0,12-0,23	0,14-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28
3.4	100-180	120-180	0,08-0,15	0,08-0,16	0,1-0,16	0,1-0,2	0,12-0,23	0,14-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28
3.5	90-150	110-170	0,08-0,15	0,08-0,16	0,1-0,16	0,1-0,2	0,12-0,23	0,14-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28
3.6	90-150	110-170	0,08-0,15	0,08-0,16	0,1-0,16	0,1-0,2	0,12-0,23	0,14-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28
3.7	90-150	110-170	0,08-0,15	0,08-0,16	0,1-0,16	0,1-0,2	0,12-0,23	0,14-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28
3.8	90-150	110-170	0,08-0,15	0,08-0,16	0,1-0,16	0,1-0,2	0,12-0,23	0,14-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28	0,18-0,28
4.1														
4.2														
4.3														
4.4														
4.5														
4.6														
4.7														
4.8														
4.9														
4.10														
4.11														
4.12														
4.13														
4.14														
4.15														
4.16														
4.17														
4.18														
4.19														
5.1														
5.2														
5.3														
5.4														
5.5														
5.6														
5.7														
5.8														
5.9														
5.10														
5.11														
6.1														
6.2														
6.3														
6.4														
6.5														



在钻头出口处, 会产生旋转的圆盘切屑。高速旋转的圆盘状切屑可能会造成操作人员的意外伤害, 必须提供安全防护装置作为保护措施。



为了确保高效排屑, 冷却液压力必须至少为 5 bar。理想压力应大于 15 bar。

切削参数推荐值, MaxiDrill 900 – 2xD

材料组	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	C									
	CTCP420 (DCX1420)	CTPP430 (CCN1430)	Ø 12-15,5 mm	Ø 16-17,5 mm	Ø 18-20,5 mm	Ø 21-23,5 mm	Ø 24-27,5 mm	Ø 28-32 mm	Ø 32,5-36,5 mm	Ø 37-41 mm	Ø 41,5-46 mm	Ø 46,5-63 mm
	v _c (m/min)		f (mm/r)									
1.1	240-390	200-300	0,04-0,16	0,04-0,17	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,22	0,07-0,24	0,07-0,24	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,29
1.2	240-390	200-300	0,04-0,16	0,04-0,17	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,22	0,07-0,24	0,07-0,24	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,29
1.3	190-310	180-280	0,04-0,16	0,04-0,17	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,22	0,07-0,24	0,07-0,24	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,29
1.4	190-310	180-280	0,04-0,13	0,04-0,14	0,05-0,15	0,05-0,15	0,06-0,17	0,06-0,19	0,06-0,19	0,10-0,21	0,10-0,23	0,10-0,23
1.5	190-310	180-280	0,04-0,15	0,04-0,15	0,05-0,16	0,05-0,17	0,06-0,19	0,06-0,21	0,06-0,21	0,08-0,22	0,08-0,22	0,09-0,26
1.6	170-290	160-250	0,04-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,22	0,07-0,24	0,07-0,24	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,29
1.7	180-280	150-220	0,04-0,17	0,05-0,18	0,05-0,20	0,06-0,22	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,10-0,27	0,10-0,30	0,10-0,32
1.8	170-280	130-200	0,04-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,29
1.9	170-280	130-200	0,04-0,17	0,05-0,18	0,05-0,20	0,06-0,22	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,10-0,27	0,10-0,30	0,10-0,32
1.10	170-280	130-200	0,04-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,08-0,25	0,09-0,27	0,10-0,29
1.11	170-280	130-200	0,04-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,08-0,25	0,09-0,27	0,10-0,29
1.12	170-280	130-200	0,04-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,08-0,25	0,09-0,27	0,10-0,29
1.13	170-280	130-200	0,04-0,16	0,05-0,17	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,30
1.14	170-280	130-200	0,04-0,16	0,05-0,17	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,30
1.15	120-200	100-160	0,04-0,16	0,05-0,17	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,30
1.16	120-200	100-160	0,04-0,16	0,05-0,17	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,30
2.1	140-230	100-180	0,04-0,11	0,04-0,12	0,05-0,15	0,06-0,15	0,06-0,17	0,06-0,19	0,06-0,19	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22
2.2	140-230	100-180	0,04-0,11	0,04-0,12	0,05-0,15	0,06-0,15	0,06-0,17	0,06-0,19	0,06-0,19	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22
2.3		100-180	0,04-0,12	0,04-0,13	0,05-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,18	0,06-0,18	0,09-0,23	0,10-0,23	0,10-0,23
2.4		80-140	0,04-0,12	0,04-0,13	0,05-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,18	0,06-0,18	0,09-0,23	0,10-0,23	0,10-0,23
2.5		80-140	0,04-0,10	0,04-0,11	0,05-0,13	0,05-0,14	0,05-0,15	0,05-0,15	0,05-0,16	0,08-0,20	0,08-0,20	0,08-0,20
2.6	140-230	100-160	0,04-0,11	0,04-0,12	0,05-0,14	0,05-0,15	0,06-0,15	0,06-0,16	0,06-0,17	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22
2.7		80-140	0,04-0,10	0,04-0,11	0,05-0,13	0,05-0,14	0,05-0,15	0,05-0,15	0,05-0,16	0,08-0,20	0,08-0,20	0,08-0,20
3.1	190-310	120-200	0,07-0,20	0,07-0,22	0,08-0,24	0,10-0,25	0,1-0,28	0,1-0,28	0,1-0,30	0,10-0,32	0,10-0,32	0,10-0,34
3.2	170-290	100-180	0,07-0,19	0,07-0,20	0,08-0,22	0,10-0,24	0,1-0,26	0,1-0,26	0,1-0,28	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,32
3.3	190-310	120-200	0,07-0,20	0,07-0,20	0,08-0,22	0,10-0,25	0,1-0,28	0,1-0,28	0,1-0,28	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,32
3.4	170-290	100-180	0,07-0,18	0,07-0,18	0,08-0,20	0,10-0,23	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25	0,10-0,27	0,10-0,27	0,10-0,29
3.5	140-230	80-160	0,07-0,19	0,07-0,20	0,08-0,21	0,10-0,25	0,1-0,28	0,1-0,28	0,1-0,30	0,10-0,32	0,10-0,32	0,10-0,34
3.6	130-210	70-150	0,07-0,19	0,07-0,20	0,08-0,21	0,10-0,25	0,1-0,28	0,1-0,28	0,1-0,30	0,10-0,32	0,10-0,32	0,10-0,34
3.7	140-230	80-160	0,07-0,19	0,07-0,20	0,08-0,21	0,10-0,25	0,1-0,28	0,1-0,28	0,1-0,30	0,10-0,32	0,10-0,32	0,10-0,34
3.8	130-210	70-150	0,07-0,19	0,07-0,20	0,08-0,21	0,10-0,25	0,1-0,28	0,1-0,28	0,1-0,30	0,10-0,32	0,10-0,32	0,10-0,34
4.1		150-500	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,16	0,10-0,16	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18
4.2		150-450	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,20
4.3		150-350	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,20
4.4		150-300	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,20
4.5												
4.6		150-300	0,06-0,13	0,07-0,16	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,19
4.7		150-300	0,06-0,13	0,07-0,16	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,19
4.8		150-300	0,06-0,13	0,07-0,16	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,19
4.9		150-300	0,06-0,13	0,07-0,16	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,19
4.10		150-300	0,06-0,13	0,07-0,16	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,19
4.11		150-300	0,06-0,15	0,07-0,16	0,08-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25
4.12		150-300	0,06-0,15	0,07-0,16	0,08-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25
4.13												
4.14		50-150	0,04-0,09	0,04-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12
4.15		50-140	0,06-0,14	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,16	0,10-0,16	0,10-0,16	0,10-0,16	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.2		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.3		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.4		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.5		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.6		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.7		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.8		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.9		40-100	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.10		40-80	0,04-0,10	0,04-0,10	0,07-0,10	0,05-0,12	0,06-0,12	0,07-0,15	0,07-0,15	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,18
5.11		40-80	0,04-0,10	0,04-0,10	0,07-0,10	0,05-0,12	0,06-0,12	0,07-0,15	0,07-0,15	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,18
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												



在钻头出口处, 会产生旋转的圆盘切屑。高速旋转的圆盘状切屑可能会造成操作人员的意外伤害, 必须提供安全防护装置作为保护措施。



为了确保高效排屑, 冷却液压力必须至少为 5 bar。理想压力应大于 15 bar。

切削参数推荐值, MaxiDrill 900 + KUB 100 – 3xD

材料组	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	C									
	CTCP420 (DCX1420)	CTPP430 (CCN1430)	Ø 12-15,5 mm	Ø 16-17,5 mm	Ø 18-20,5 mm	Ø 21-23,5 mm	Ø 24-27,5 mm	Ø 28-32 mm	Ø 32,5-36,5 mm	Ø 37-41 mm	Ø 41,5-46 mm	Ø 46,5-63 mm
	v _c (m/min)		f (mm/r)									
1.1	240-390	200-300	0,04-0,16	0,04-0,17	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,22	0,07-0,24	0,07-0,24	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,29
1.2	240-390	200-300	0,04-0,16	0,04-0,17	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,22	0,07-0,24	0,07-0,24	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,29
1.3	190-310	180-280	0,04-0,16	0,04-0,17	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,22	0,07-0,24	0,07-0,24	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,29
1.4	190-310	180-280	0,04-0,13	0,04-0,14	0,05-0,15	0,05-0,15	0,06-0,17	0,06-0,19	0,06-0,19	0,10-0,21	0,10-0,23	0,10-0,23
1.5	190-310	180-280	0,04-0,15	0,04-0,15	0,05-0,16	0,05-0,17	0,06-0,19	0,06-0,21	0,06-0,21	0,08-0,22	0,08-0,22	0,09-0,24
1.6	170-290	160-250	0,04-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,22	0,07-0,24	0,07-0,24	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,29
1.7	180-280	150-220	0,04-0,17	0,05-0,18	0,05-0,20	0,06-0,22	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,10-0,27	0,10-0,30	0,10-0,32
1.8	170-280	130-200	0,04-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,29
1.9	170-280	130-200	0,04-0,17	0,05-0,18	0,05-0,20	0,06-0,22	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,10-0,27	0,10-0,30	0,10-0,32
1.10	170-280	130-200	0,04-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,08-0,25	0,09-0,27	0,10-0,29
1.11	170-280	130-200	0,04-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,08-0,25	0,09-0,27	0,10-0,29
1.12	170-280	130-200	0,04-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,08-0,25	0,09-0,27	0,10-0,29
1.13	170-280	130-200	0,04-0,16	0,05-0,17	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,30
1.14	170-280	130-200	0,04-0,16	0,05-0,17	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,30
1.15	120-200	100-160	0,04-0,16	0,05-0,17	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,30
1.16	120-200	100-160	0,04-0,16	0,05-0,17	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,23	0,07-0,25	0,07-0,25	0,10-0,25	0,10-0,27	0,10-0,30
2.1	140-230	100-180	0,04-0,11	0,04-0,12	0,05-0,15	0,06-0,15	0,06-0,17	0,06-0,19	0,06-0,19	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22
2.2	140-230	100-180	0,04-0,11	0,04-0,12	0,05-0,15	0,06-0,15	0,06-0,17	0,06-0,19	0,06-0,19	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22
2.3		100-180	0,04-0,12	0,04-0,13	0,05-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,18	0,06-0,18	0,09-0,23	0,10-0,23	0,10-0,23
2.4		80-140	0,04-0,12	0,04-0,13	0,05-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,18	0,06-0,18	0,09-0,23	0,10-0,23	0,10-0,23
2.5		80-140	0,04-0,10	0,04-0,11	0,05-0,13	0,05-0,14	0,05-0,15	0,05-0,15	0,05-0,16	0,08-0,20	0,08-0,20	0,08-0,20
2.6	140-230	100-160	0,04-0,11	0,04-0,12	0,05-0,14	0,05-0,15	0,06-0,15	0,06-0,16	0,06-0,17	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22
2.7		80-140	0,04-0,10	0,04-0,11	0,05-0,13	0,05-0,14	0,05-0,15	0,05-0,15	0,05-0,16	0,08-0,20	0,08-0,20	0,08-0,20
3.1	190-310	120-200	0,07-0,20	0,07-0,22	0,08-0,24	0,10-0,25	0,1-0,28	0,1-0,28	0,1-0,30	0,10-0,32	0,10-0,32	0,10-0,34
3.2	170-290	100-180	0,07-0,19	0,07-0,20	0,08-0,22	0,10-0,24	0,1-0,26	0,1-0,26	0,1-0,28	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,32
3.3	190-310	120-200	0,07-0,20	0,07-0,20	0,08-0,22	0,10-0,25	0,1-0,28	0,1-0,28	0,1-0,28	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,32
3.4	170-290	100-180	0,07-0,18	0,07-0,18	0,08-0,20	0,10-0,23	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25	0,10-0,27	0,10-0,27	0,10-0,29
3.5	140-230	80-160	0,07-0,19	0,07-0,20	0,08-0,21	0,10-0,25	0,1-0,28	0,1-0,28	0,1-0,30	0,10-0,32	0,10-0,32	0,10-0,34
3.6	130-210	70-150	0,07-0,19	0,07-0,20	0,08-0,21	0,10-0,25	0,1-0,28	0,1-0,28	0,1-0,30	0,10-0,32	0,10-0,32	0,10-0,34
3.7	140-230	80-160	0,07-0,19	0,07-0,20	0,08-0,21	0,10-0,25	0,1-0,28	0,1-0,28	0,1-0,30	0,10-0,32	0,10-0,32	0,10-0,34
3.8	130-210	70-150	0,07-0,19	0,07-0,20	0,08-0,21	0,10-0,25	0,1-0,28	0,1-0,28	0,1-0,30	0,10-0,32	0,10-0,32	0,10-0,34
4.1		150-500	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,16	0,10-0,16	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18
4.2		150-450	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,20
4.3		150-350	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,20
4.4		150-300	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,20
4.5												
4.6		150-300	0,06-0,13	0,07-0,16	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,19
4.7		150-300	0,06-0,13	0,07-0,16	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,19
4.8		150-300	0,06-0,13	0,07-0,16	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,19
4.9		150-300	0,06-0,13	0,07-0,16	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,19
4.10		150-300	0,06-0,13	0,07-0,16	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,19
4.11		150-300	0,06-0,15	0,07-0,16	0,08-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25
4.12		150-300	0,06-0,15	0,07-0,16	0,08-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25
4.13												
4.14		50-150	0,04-0,09	0,04-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12
4.15		50-140	0,06-0,14	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,16	0,10-0,16	0,10-0,16	0,10-0,16	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.2		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.3		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.4		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.5		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.6		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.7		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.8		20-80	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.9		40-100	0,03-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15
5.10		40-80	0,04-0,10	0,04-0,10	0,07-0,10	0,05-0,12	0,06-0,12	0,07-0,15	0,07-0,15	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,18
5.11		40-80	0,04-0,10	0,04-0,10	0,07-0,10	0,05-0,12	0,06-0,12	0,07-0,15	0,07-0,15	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,18
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												



在钻头出口处, 会产生旋转的圆盘切屑。高速旋转的圆盘状切屑可能会造成操作人员的意外伤害, 必须提供安全防护装置作为保护措施。



为了确保高效排屑, 冷却液压力必须至少为 5 bar。理想压力应大于 15 bar。

切削参数推荐值, MaxiDrill 900 – 4xD

材料组	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	C									
	CTCP420 (DCX1420)	CTPP430 (CCN1430)	Ø 12-15,5 mm	Ø 16-17,5 mm	Ø 18-20 mm	Ø 21-23 mm	Ø 24-27 mm	Ø 28-32 mm	Ø 33-36 mm	Ø 37-41 mm	Ø 41,5-46 mm	Ø 46,5-54 mm
	v _c (m/min)		f (mm/r)									
1.1	240-390	200-300	0,04-0,14	0,04-0,15	0,05-0,16	0,06-0,18	0,07-0,20	0,07-0,22	0,07-0,22	0,07-0,23	0,07-0,23	0,08-0,25
1.2	240-390	200-300	0,04-0,14	0,04-0,15	0,05-0,16	0,06-0,18	0,07-0,20	0,07-0,22	0,07-0,22	0,07-0,23	0,07-0,23	0,08-0,25
1.3	190-310	180-280	0,04-0,14	0,04-0,15	0,05-0,16	0,06-0,18	0,07-0,20	0,07-0,22	0,07-0,22	0,07-0,23	0,07-0,23	0,08-0,25
1.4	190-310	180-280	0,04-0,11	0,04-0,12	0,05-0,12	0,05-0,13	0,06-0,15	0,06-0,17	0,06-0,17	0,06-0,17	0,06-0,17	0,07-0,17
1.5	190-310	180-280	0,04-0,13	0,04-0,14	0,05-0,14	0,05-0,15	0,06-0,17	0,06-0,19	0,06-0,19	0,06-0,20	0,06-0,20	0,07-0,22
1.6	170-290	160-250	0,04-0,14	0,04-0,15	0,05-0,16	0,06-0,18	0,07-0,20	0,07-0,22	0,07-0,22	0,07-0,23	0,07-0,23	0,08-0,25
1.7	180-280	150-220	0,04-0,17	0,04-0,18	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,20	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,24	0,07-0,24	0,08-0,26
1.8	170-280	130-200	0,04-0,14	0,04-0,15	0,05-0,15	0,06-0,17	0,07-0,20	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,08-0,25
1.9	170-280	130-200	0,04-0,17	0,04-0,18	0,05-0,18	0,06-0,20	0,07-0,20	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,24	0,07-0,24	0,08-0,26
1.10	170-280	130-200	0,04-0,14	0,04-0,15	0,05-0,15	0,06-0,17	0,07-0,20	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,08-0,25
1.11	170-280	130-200	0,04-0,14	0,04-0,15	0,05-0,15	0,06-0,17	0,07-0,20	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,08-0,25
1.12	170-280	130-200	0,04-0,14	0,04-0,15	0,05-0,15	0,06-0,17	0,07-0,20	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,08-0,25
1.13	170-280	130-200	0,04-0,14	0,04-0,15	0,05-0,15	0,06-0,17	0,07-0,20	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,08-0,25
1.14	170-280	130-200	0,04-0,14	0,04-0,15	0,05-0,15	0,06-0,18	0,07-0,20	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,08-0,25
1.15	120-200	100-160	0,04-0,14	0,04-0,15	0,05-0,15	0,06-0,18	0,07-0,20	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,08-0,25
1.16	120-200	100-160	0,04-0,14	0,04-0,15	0,05-0,15	0,06-0,18	0,07-0,20	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,07-0,23	0,08-0,25
2.1	140-230	100-180	0,04-0,10	0,04-0,10	0,05-0,12	0,06-0,12	0,06-0,15	0,06-0,17	0,06-0,17	0,08-0,20	0,08-0,20	0,08-0,20
2.2	140-230	100-180	0,04-0,10	0,04-0,10	0,05-0,12	0,06-0,12	0,06-0,15	0,06-0,17	0,06-0,17	0,08-0,20	0,08-0,20	0,08-0,20
2.3		100-180	0,04-0,12	0,04-0,12	0,05-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,16	0,06-0,16	0,08-0,22	0,08-0,22	0,08-0,22
2.4		80-140	0,04-0,12	0,04-0,12	0,05-0,15	0,05-0,16	0,05-0,18	0,06-0,16	0,06-0,16	0,08-0,22	0,08-0,22	0,08-0,22
2.5		80-140	0,04-0,10	0,04-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,13	0,05-0,13	0,05-0,13	0,07-0,16	0,07-0,16	0,07-0,16
2.6	140-230	100-160	0,04-0,10	0,04-0,10	0,05-0,12	0,05-0,13	0,06-0,13	0,06-0,14	0,06-0,14	0,08-0,20	0,08-0,20	0,08-0,20
2.7		80-140	0,04-0,10	0,04-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,13	0,05-0,13	0,05-0,13	0,07-0,16	0,07-0,16	0,07-0,16
3.1	190-310	120-200	0,07-0,18	0,07-0,20	0,08-0,22	0,10-0,24	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,28	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,30
3.2	170-290	100-180	0,07-0,17	0,07-0,18	0,08-0,20	0,10-0,22	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,27	0,10-0,29	0,10-0,29	0,10-0,29
3.3	190-310	120-200	0,07-0,18	0,07-0,18	0,08-0,20	0,10-0,24	0,1-0,26	0,1-0,26	0,1-0,26	0,10-0,28	0,10-0,28	0,10-0,28
3.4	170-290	100-180	0,07-0,17	0,07-0,18	0,08-0,18	0,10-0,22	0,1-0,22	0,1-0,22	0,1-0,23	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25
3.5	140-230	80-160	0,07-0,17	0,07-0,18	0,08-0,18	0,10-0,22	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,28	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,30
3.6	130-210	70-150	0,07-0,17	0,07-0,18	0,08-0,18	0,10-0,22	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,28	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,30
3.7	140-230	80-160	0,07-0,17	0,07-0,18	0,08-0,18	0,10-0,22	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,28	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,30
3.8	130-210	70-150	0,07-0,17	0,07-0,18	0,08-0,18	0,10-0,22	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,28	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,30
4.1		150-500	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,16	0,10-0,16	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,17
4.2		150-450	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,20
4.3		150-350	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,20
4.4		150-300	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,20
4.5												
4.6		150-300	0,06-0,13	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18
4.7		150-300	0,06-0,13	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18
4.8		150-300	0,06-0,13	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18
4.9		150-300	0,06-0,13	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18
4.10		150-300	0,06-0,13	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18
4.11		150-300	0,06-0,15	0,07-0,16	0,08-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22
4.12		150-300	0,06-0,15	0,07-0,16	0,08-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22
4.13												
4.14		50-150	0,04-0,09	0,04-0,10	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12
4.15		50-140	0,06-0,14	0,07-0,14	0,08-0,14	0,10-0,15	0,10-0,16	0,10-0,16	0,10-0,16	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18
4.16												
4.17												
4.18												
4.19												
5.1		20-80	0,03-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10
5.2		20-80	0,03-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10
5.3		20-80	0,03-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10
5.4		20-80	0,03-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10
5.5		20-80	0,03-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10
5.6		20-80	0,03-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10
5.7		20-80	0,03-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10
5.8		20-80	0,03-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10
5.9		40-100	0,03-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10
5.10		40-80	0,04-0,10	0,04-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15	0,07-0,15	0,07-0,15	0,07-0,15	0,07-0,15
5.11		40-80	0,04-0,10	0,04-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12	0,06-0,15	0,07-0,15	0,07-0,15	0,07-0,15	0,07-0,15
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												



在钻头出口处, 会产生旋转的圆盘切屑。高速旋转的圆盘状切屑可能会造成操作人员的意外伤害, 必须提供安全防护装置作为保护措施。



为了确保高效排屑, 冷却液压力必须至少为 5 bar。理想压力应大于 15 bar。

切削参数推荐值, MaxiDrill 900 – 5xD

材料组	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	C							
	CTCP420 (DCX1420)	CTPP430 (CCN1430)	Ø 12-15,5 mm	Ø 16-17,5 mm	Ø 18-20 mm	Ø 21-23 mm	Ø 24-27 mm	Ø 28-32 mm	Ø 33-36 mm	Ø 37-41 mm
	v _c (m/min)		f (mm/r)							
1.1	240-390	200-300	0,04-0,12	0,04-0,12	0,05-0,12	0,05-0,15	0,07-0,17	0,08-0,19	0,08-0,19	0,10-0,23
1.2	240-390	200-300	0,04-0,12	0,04-0,12	0,05-0,12	0,05-0,15	0,07-0,17	0,08-0,19	0,08-0,19	0,10-0,23
1.3	190-310	180-280	0,04-0,12	0,04-0,12	0,05-0,12	0,05-0,15	0,07-0,17	0,08-0,19	0,08-0,19	0,10-0,23
1.4	190-310	180-280	0,04-0,09	0,04-0,09	0,04-0,08	0,04-0,10	0,06-0,12	0,06-0,14	0,06-0,14	0,08-0,17
1.5	190-310	180-280	0,04-0,10	0,04-0,10	0,05-0,10	0,05-0,12	0,06-0,14	0,06-0,16	0,06-0,16	0,08-0,20
1.6	170-290	160-250	0,04-0,10	0,04-0,12	0,05-0,12	0,05-0,15	0,07-0,17	0,08-0,19	0,08-0,19	0,10-0,23
1.7	180-280	150-220	0,04-0,15	0,04-0,15	0,05-0,15	0,05-0,17	0,07-0,18	0,08-0,20	0,08-0,20	0,10-0,25
1.8	170-280	130-200	0,04-0,13	0,04-0,14	0,05-0,13	0,05-0,15	0,07-0,17	0,08-0,19	0,08-0,19	0,10-0,23
1.9	170-280	130-200	0,04-0,15	0,04-0,16	0,05-0,15	0,05-0,17	0,07-0,18	0,08-0,20	0,08-0,20	0,10-0,25
1.10	170-280	130-200	0,04-0,12	0,04-0,13	0,05-0,13	0,05-0,15	0,07-0,17	0,08-0,19	0,08-0,19	0,10-0,25
1.11	170-280	130-200	0,04-0,12	0,04-0,13	0,05-0,13	0,05-0,15	0,07-0,17	0,08-0,19	0,08-0,19	0,10-0,25
1.12	170-280	130-200	0,04-0,12	0,04-0,13	0,05-0,13	0,05-0,15	0,07-0,17	0,08-0,19	0,08-0,19	0,10-0,25
1.13	170-280	130-200	0,04-0,12	0,04-0,13	0,05-0,13	0,05-0,15	0,07-0,17	0,08-0,19	0,08-0,19	0,10-0,25
1.14	170-280	130-200	0,04-0,12	0,04-0,13	0,05-0,13	0,05-0,15	0,07-0,17	0,08-0,19	0,08-0,19	0,10-0,25
1.15	120-200	100-160	0,04-0,12	0,04-0,13	0,05-0,13	0,05-0,15	0,07-0,17	0,08-0,19	0,08-0,19	0,10-0,25
1.16	120-200	100-160	0,04-0,12	0,04-0,13	0,05-0,13	0,05-0,15	0,07-0,17	0,08-0,19	0,08-0,19	0,10-0,25
2.1	140-230	100-180	0,04-0,09	0,04-0,09	0,04-0,08	0,04-0,10	0,06-0,12	0,07-0,15	0,07-0,15	0,08-0,18
2.2	140-230	100-180	0,04-0,09	0,04-0,09	0,04-0,08	0,04-0,10	0,06-0,12	0,07-0,15	0,07-0,15	0,08-0,18
2.3		100-180	0,04-0,11	0,04-0,11	0,04-0,13	0,05-0,15	0,05-0,16	0,06-0,16	0,06-0,16	0,08-0,20
2.4		80-140	0,04-0,11	0,04-0,11	0,04-0,13	0,05-0,15	0,05-0,16	0,06-0,16	0,06-0,16	0,08-0,20
2.5		80-140	0,04-0,08	0,04-0,08	0,04-0,09	0,05-0,11	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,08-0,15
2.6	140-230	100-160	0,04-0,09	0,04-0,09	0,04-0,09	0,05-0,11	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,08-0,16
2.7		80-140	0,04-0,08	0,04-0,08	0,04-0,09	0,05-0,11	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,08-0,15
3.1	190-310	120-200	0,07-0,18	0,07-0,20	0,08-0,22	0,10-0,23	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25
3.2	170-290	100-180	0,07-0,17	0,07-0,18	0,08-0,18	0,10-0,20	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22
3.3	190-310	120-200	0,07-0,18	0,07-0,18	0,08-0,18	0,10-0,23	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25	0,10-0,25
3.4	170-290	100-180	0,07-0,17	0,07-0,18	0,08-0,16	0,10-0,20	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22
3.5	140-230	80-160	0,07-0,17	0,07-0,18	0,08-0,16	0,10-0,20	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22
3.6	130-210	70-150	0,07-0,17	0,07-0,18	0,08-0,16	0,10-0,20	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22
3.7	140-230	80-160	0,07-0,17	0,07-0,18	0,08-0,16	0,10-0,20	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22
3.8	130-210	70-150	0,07-0,17	0,07-0,18	0,08-0,16	0,10-0,20	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22	0,10-0,22
4.1		150-500	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,15	0,10-0,16	0,10-0,16	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,17
4.2		150-450	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,14	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,19
4.3		150-350	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,14	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,19
4.4		150-300	0,06-0,12	0,07-0,14	0,08-0,14	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,19	0,10-0,19	0,10-0,19
4.5										
4.6		150-300	0,06-0,13	0,07-0,14	0,08-0,14	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,17
4.7		150-300	0,06-0,13	0,07-0,14	0,08-0,14	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,17
4.8		150-300	0,06-0,13	0,07-0,14	0,08-0,14	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,17
4.9		150-300	0,06-0,13	0,07-0,14	0,08-0,14	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,17
4.10		150-300	0,06-0,13	0,07-0,14	0,08-0,14	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,17	0,10-0,17	0,10-0,17
4.11		150-300	0,06-0,15	0,07-0,16	0,08-0,16	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,20
4.12		150-300	0,06-0,15	0,07-0,16	0,08-0,16	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,20
4.13										
4.14		50-150	0,04-0,09	0,04-0,10	0,04-0,08	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10	0,05-0,10
4.15		50-140	0,06-0,14	0,07-0,14	0,08-0,14	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15
4.16										
4.17										
4.18										
4.19										
5.1		20-80	0,03-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,09
5.2		20-80	0,03-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,09
5.3		20-80	0,03-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,09
5.4		20-80	0,03-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,09
5.5		20-80	0,03-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,09
5.6		20-80	0,03-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,09
5.7		20-80	0,03-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,09
5.8		20-80	0,03-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,09
5.9		40-100	0,03-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,07	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,09
5.10		40-80	0,04-0,08	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,11	0,05-0,11	0,06-0,12	0,07-0,12	0,07-0,12
5.11		40-80	0,04-0,08	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,11	0,05-0,11	0,06-0,12	0,07-0,12	0,07-0,12
6.1										
6.2										
6.3										
6.4										
6.5										



在钻头出口处, 会产生旋转的圆盘切屑。高速旋转的圆盘状切屑可能会造成操作人员的意外伤害, 必须提供安全防护装置作为保护措施。



为了确保高效排屑, 冷却液压力必须至少为 5 bar。理想压力应大于 15 bar。

切削参数推荐值, KUB Trigon – 2xD

材料组	BK6115	BK8425	K 和 ABS						
			Ø 14-16 mm	Ø 17-19 mm	Ø 20-24 mm	Ø 25-29 mm	Ø 30-36 mm	Ø 37-40 mm	Ø 41-44 mm
			v _c (m/min)		f (mm/r)				
1.1	250-350	200-320	0,04-0,08	0,04-0,1	0,04-0,1	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12
1.2	250-350	200-320	0,04-0,08	0,04-0,1	0,04-0,1	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12
1.3	250-300	250-300	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,12	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	0,08-0,16
1.4	250-300	250-300	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,12	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	0,08-0,16
1.5	250-300	250-300	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,12	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	0,08-0,16
1.6	200-280	140-220	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,14	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16
1.7	200-280	140-220	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,14	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16
1.8	200-280	140-220	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,14	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16
1.9	250-300	250-300	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,12	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	0,08-0,16
1.10	200-280	140-220	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,14	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16
1.11	200-280	140-220	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,14	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16
1.12	200-280	140-220	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,14	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16
1.13	200-280	140-220	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,14	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16
1.14	70-110	50-90	0,03-0,05	0,03-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,1	0,08-0,12	0,08-0,12
1.15	170-230	120-200	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,14
1.16	170-230	120-200	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,14
2.1		150-210	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14
2.2		150-210	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14
2.3		150-210	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14
2.4		120-200	0,04-0,06	0,04-0,06	0,06-0,08	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,14
2.5		110-190	0,04-0,06	0,04-0,06	0,06-0,08	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12
2.6		120-200	0,04-0,06	0,04-0,06	0,06-0,08	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,14
2.7		110-190	0,04-0,06	0,04-0,06	0,06-0,08	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12
3.1	160-320	140-220	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,14	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,25
3.2	160-320	140-220	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,14	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,25
3.3	120-200	140-220	0,06-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,25
3.4	100-180	120-180	0,06-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,25
3.5	90-150	110-170	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,16	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25
3.6	90-150	110-170	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,16	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25
3.7	90-150	110-170	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,16	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25
3.8	90-150	110-170	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,16	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25
4.1									
4.2									
4.3									
4.4									
4.5									
4.6									
4.7									
4.8									
4.9									
4.10									
4.11									
4.12									
4.13									
4.14									
4.15									
4.16									
4.17									
4.18									
4.19									
5.1									
5.2									
5.3									
5.4									
5.5									
5.6									
5.7									
5.8									
5.9									
5.10									
5.11									
6.1	50-90		0,03-0,05	0,03-0,05	0,04-0,08	0,06-0,1	0,06-0,1	0,08-0,12	0,08-0,12
6.2	30-50		0,03-0,05	0,03-0,05	0,04-0,08	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1
6.3									
6.4									
6.5									



在钻头出口处, 会产生旋转的圆盘切屑。高速旋转的圆盘状切屑可能会造成操作人员的意外伤害, 必须提供安全防护装置作为保护措施。



为了确保高效排屑, 冷却液压力必须至少为 5 bar。理想压力应大于 15 bar。

切削参数推荐值, KUB Trigon – 3xD

材料组	BK6115	BK8425	K 和 ABS						
			Ø 14-16 mm	Ø 17-19 mm	Ø 20-24 mm	Ø 25-29 mm	Ø 30-36 mm	Ø 37-40 mm	Ø 41-44 mm
			v _c (m/min)		f (mm/r)				
1.1	250-350	200-320	0,04-0,08	0,04-0,1	0,04-0,1	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12
1.2	250-350	200-320	0,04-0,08	0,04-0,1	0,04-0,1	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12
1.3	250-300	250-300	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,12	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	0,08-0,16
1.4	250-300	250-300	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,12	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	0,08-0,16
1.5	250-300	250-300	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,12	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	0,08-0,16
1.6	200-280	140-220	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,14	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16
1.7	200-280	140-220	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,14	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16
1.8	200-280	140-220	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,14	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16
1.9	250-300	250-300	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,12	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	0,08-0,16
1.10	200-280	140-220	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,14	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16
1.11	200-280	140-220	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,14	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16
1.12	200-280	140-220	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,14	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16
1.13	200-280	140-220	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,14	0,08-0,16	0,08-0,16	0,08-0,16
1.14	70-110	50-90	0,03-0,05	0,03-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,1	0,08-0,12	0,08-0,12
1.15	170-230	120-200	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,14
1.16	170-230	120-200	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,07-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,14
2.1		150-210	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14
2.2		150-210	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14
2.3		150-210	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14	0,08-0,14
2.4		120-200	0,04-0,06	0,04-0,06	0,06-0,08	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,14
2.5		110-190	0,04-0,06	0,04-0,06	0,06-0,08	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12
2.6		120-200	0,04-0,06	0,04-0,06	0,06-0,08	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,14
2.7		110-190	0,04-0,06	0,04-0,06	0,06-0,08	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12
3.1	160-320	140-220	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,14	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,25
3.2	160-320	140-220	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,14	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,25
3.3	120-200	140-220	0,06-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,25
3.4	100-180	120-180	0,06-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,2	0,1-0,25
3.5	90-150	110-170	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,16	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25
3.6	90-150	110-170	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,16	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25
3.7	90-150	110-170	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,16	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25
3.8	90-150	110-170	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,16	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25	0,1-0,25
4.1									
4.2									
4.3									
4.4									
4.5									
4.6									
4.7									
4.8									
4.9									
4.10									
4.11									
4.12									
4.13									
4.14									
4.15									
4.16									
4.17									
4.18									
4.19									
5.1									
5.2									
5.3									
5.4									
5.5									
5.6									
5.7									
5.8									
5.9									
5.10									
5.11									
6.1	50-90		0,03-0,05	0,03-0,05	0,04-0,08	0,06-0,1	0,06-0,1	0,08-0,12	0,08-0,12
6.2	30-50		0,03-0,05	0,03-0,05	0,04-0,08	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1
6.3									
6.4									
6.5									



在钻头出口处, 会产生旋转的圆盘切屑。高速旋转的圆盘状切屑可能会造成操作人员的意外伤害, 必须提供安全防护装置作为保护措施。



为了确保高效排屑, 冷却液压力必须至少为 5 bar。理想压力应大于 15 bar。

切削参数推荐值, KUB Trigon – 4xD

材料组			K				
	BK6115	BK8425	Ø 14-16 mm	Ø 17-19 mm	Ø 20-24 mm	Ø 25-29 mm	Ø 30-35 mm
	v _c (m/min)		f (mm/r)				
1.1	250-350	200-320	0,04-0,06	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,1	0,05-0,1
1.2	250-350	200-320	0,04-0,06	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,1	0,05-0,1
1.3	250-300	250-300	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,1	0,06-0,12	0,06-0,12
1.4	250-300	250-300	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,1	0,06-0,12	0,06-0,12
1.5	250-300	250-300	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,1	0,06-0,12	0,06-0,12
1.6	200-280	140-220	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,06-0,14
1.7	200-280	140-220	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,06-0,14
1.8	200-280	140-220	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,06-0,14
1.9	250-300	250-300	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,1	0,06-0,12	0,06-0,12
1.10	200-280	140-220	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,06-0,14
1.11	200-280	140-220	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,06-0,14
1.12	200-280	140-220	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,06-0,14
1.13	200-280	140-220	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,06-0,14
1.14	70-110	50-90	0,02-0,04	0,03-0,04	0,04-0,06	0,04-0,08	0,04-0,1
1.15	170-230	120-200	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,05-0,1	0,05-0,1
1.16	170-230	120-200	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,05-0,1	0,05-0,1
2.1		150-210	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,12	0,06-0,12
2.2		150-210	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,12	0,06-0,12
2.3		150-210	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,12	0,06-0,12
2.4		120-200	0,02-0,04	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,1	0,06-0,1
2.5		110-190	0,02-0,04	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,1	0,06-0,1
2.6		120-200	0,02-0,04	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,1	0,06-0,1
2.7		110-190	0,02-0,04	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,1	0,06-0,1
3.1	160-320	140-220	0,06-0,08	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,18	0,08-0,18
3.2	160-320	140-220	0,06-0,08	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,18	0,08-0,18
3.3	120-200	140-220	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,08-0,18	0,08-0,18
3.4	100-180	120-180	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,08-0,18	0,08-0,18
3.5	90-150	110-170	0,06-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,1-0,23	0,1-0,23
3.6	90-150	110-170	0,06-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,1-0,23	0,1-0,23
3.7	90-150	110-170	0,06-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,1-0,23	0,1-0,23
3.8	90-150	110-170	0,06-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,1-0,23	0,1-0,23
4.1							
4.2							
4.3							
4.4							
4.5							
4.6							
4.7							
4.8							
4.9							
4.10							
4.11							
4.12							
4.13							
4.14							
4.15							
4.16							
4.17							
4.18							
4.19							
5.1							
5.2							
5.3							
5.4							
5.5							
5.6							
5.7							
5.8							
5.9							
5.10							
5.11							
6.1							
6.2							
6.3							
6.4							
6.5							



在钻头出口处, 会产生旋转的圆盘切屑。高速旋转的圆盘状切屑可能会造成操作人员的意外伤害, 必须提供安全防护装置作为保护措施。



为了确保高效排屑, 冷却液压力必须至少为 5 bar。理想压力应大于 15 bar。

切削参数推荐值, KUB Trigon – 4xD

材料组	BK6115	BK8425	ABS						
			Ø 14-16 mm	Ø 17-19 mm	Ø 20-24 mm	Ø 25-29 mm	Ø 30-36 mm	Ø 37-40 mm	Ø 41-44 mm
			f (mm/r)						
v _c (m/min)									
1.1	250-350	200-320	0,04-0,06	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1
1.2	250-350	200-320	0,04-0,06	0,04-0,08	0,04-0,08	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1
1.3	250-300	250-300	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,1	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,14
1.4	250-300	250-300	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,1	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,14
1.5	250-300	250-300	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,1	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,14
1.6	200-280	140-220	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,06-0,14	0,06-0,14	0,06-0,14
1.7	200-280	140-220	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,06-0,14	0,06-0,14	0,06-0,14
1.8	200-280	140-220	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,06-0,14	0,06-0,14	0,06-0,14
1.9	250-300	250-300	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,1	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,14
1.10	200-280	140-220	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,06-0,14	0,06-0,14	0,06-0,14
1.11	200-280	140-220	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,06-0,14	0,06-0,14	0,06-0,14
1.12	200-280	140-220	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,06-0,14	0,06-0,14	0,06-0,14
1.13	200-280	140-220	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,06-0,14	0,06-0,14	0,06-0,14
1.14	70-110	50-90	0,02-0,04	0,03-0,04	0,04-0,06	0,04-0,08	0,04-0,1	0,05-0,12	0,05-0,12
1.15	170-230	120-200	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,12
1.16	170-230	120-200	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,12
2.1		150-210	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,08-0,12
2.2		150-210	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,08-0,12
2.3		150-210	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,08	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	0,08-0,12
2.4		120-200	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,06	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,08-0,12
2.5		110-190	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,06	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,08-0,1
2.6		120-200	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,06	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,08-0,12
2.7		110-190	0,02-0,04	0,04-0,06	0,04-0,06	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	0,08-0,1
3.1	160-320	140-220	0,06-0,08	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,18	0,08-0,18	0,08-0,18	0,1-0,23
3.2	160-320	140-220	0,06-0,08	0,06-0,1	0,06-0,12	0,08-0,18	0,08-0,18	0,08-0,18	0,1-0,23
3.3	120-200	140-220	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,08-0,18	0,08-0,18	0,08-0,18	0,1-0,23
3.4	100-180	120-180	0,04-0,06	0,06-0,08	0,06-0,12	0,08-0,18	0,08-0,18	0,08-0,18	0,1-0,23
3.5	90-150	110-170	0,06-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,1-0,23	0,1-0,23	0,1-0,23	0,1-0,23
3.6	90-150	110-170	0,06-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,1-0,23	0,1-0,23	0,1-0,23	0,1-0,23
3.7	90-150	110-170	0,06-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,1-0,23	0,1-0,23	0,1-0,23	0,1-0,23
3.8	90-150	110-170	0,06-0,08	0,06-0,1	0,08-0,14	0,1-0,23	0,1-0,23	0,1-0,23	0,1-0,23
4.1									
4.2									
4.3									
4.4									
4.5									
4.6									
4.7									
4.8									
4.9									
4.10									
4.11									
4.12									
4.13									
4.14									
4.15									
4.16									
4.17									
4.18									
4.19									
5.1									
5.2									
5.3									
5.4									
5.5									
5.6									
5.7									
5.8									
5.9									
5.10									
5.11									
6.1									
6.2									
6.3									
6.4									
6.5									

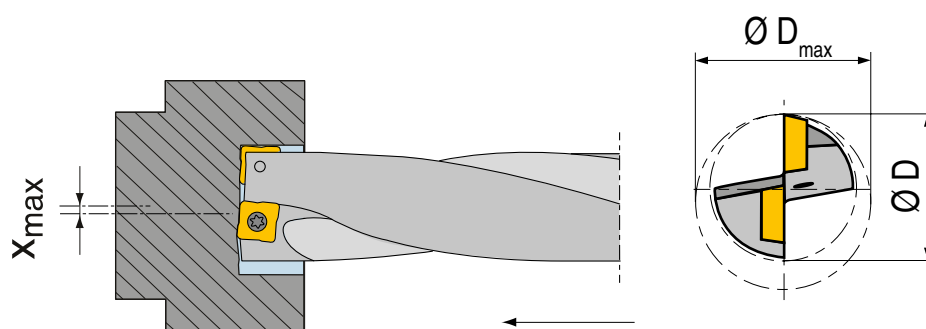


在钻头出口处, 会产生旋转的圆盘切屑。高速旋转的圆盘状切屑可能会造成操作人员的意外伤害, 必须提供安全防护装置作为保护措施。



为了确保高效排屑, 冷却液压力必须至少为 5 bar。理想压力应大于 15 bar。

实心钻削/车削加工时的最大调节范围 (X) – KUB Pentron



最大偏移 $X_{\max}$ 处的孔尺寸为:

$$D_{\max} = D + 2X_{\max}$$

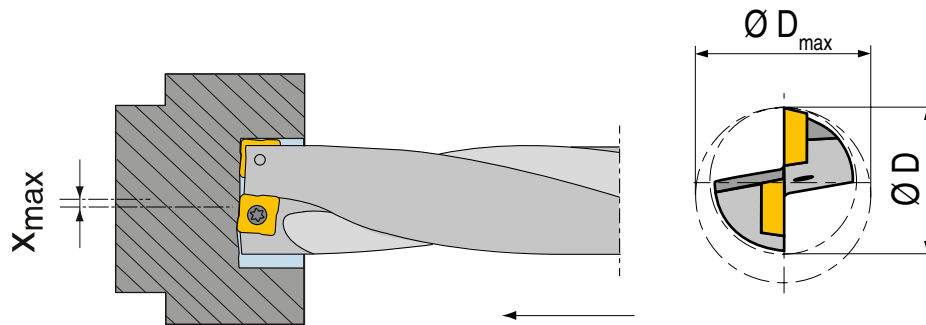
例如: 对于 $D = 20\text{mm}$ 、 $X_{\max} = 0.20\text{ mm}$:

$$D_{\max} = D + 0.4 = 20.4\text{ mm}$$

Ø D mm	刀片尺寸	$X_{\max}$ mm	Ø D _{max} mm
14	SOGX 04....	0,25	14,5
14,5		0,25	15,0
15,0		0,25	15,5
15,5		0,25	16,0
16,0		0,25	16,5
16,5	SOGX 05....	0,25	17,0
17,0		0,25	17,5
17,5		0,25	18,0
18,0		0,25	18,5
18,5		0,25	19,0
19,0	SOGX 06....	0,25	19,5
19,5		0,25	20,0
20,0		0,25	20,5
20,5		0,25	21,0
21,0		0,25	21,5
21,5	SOGX 07....	0,25	22,0
22,0		0,25	22,5
22,5		0,25	23,0
23,0		0,25	23,5
23,5		0,25	24,0
24,0	SOGX 08....	0,25	24,5
24,5		0,25	25,0
25,0		0,25	25,5
25,5		0,25	26,0
26,0		0,25	26,5
26,5	SOGX 09....	0,25	27,0
27,0		0,25	27,5
27,5		0,25	28,0
28,0		0,25	28,5
28,5		0,25	29,0
29,0	SOGX 10....	0,25	29,5
29,5		0,25	30,0
30,0		0,25	30,5
31,0		0,25	31,5
32,0		0,25	32,5
33,0		0,25	33,5

Ø D mm	刀片尺寸	$X_{\max}$ mm	Ø D _{max} mm
34,0	SOGX 11....	0,25	34,5
35,0		0,25	35,5
36,0		0,25	36,5
37,0		0,25	37,5
38,0		0,25	38,5
39,0	SOGX 12....	0,25	39,5
40,0		0,25	40,5
41,0		0,25	41,5
42,0		0,25	42,5
43,0		0,25	43,5
44,0	SOGX 13....	0,25	44,5
45,0		0,25	45,5
46,0		0,25	46,5

实心钻削/车削加工时的最大偏移 (X) – MaxiDrill 900 + KUB 100



最大偏移 $X_{\max}$ 处的孔尺寸为:

$$D_{\max} = D + 2X_{\max}$$

例如: 对于 $D = 20\text{ mm}$, $X_{\max} = 0.20\text{ mm}$:

$$D_{\max} = D + 0.4 = 20.4\text{ mm}$$

Ø D mm	刀片尺寸	$X_{\max}$ mm	Ø D _{max} mm
12,0	SONT 03....	0,50	13,0
12,5		0,40	13,3
13,0		0,35	13,7
13,5		0,30	14,1
14,0	SONT 04....	0,35	14,7
14,5		0,25	15,0
15,0		0,20	15,4
15,5		0,15	15,8
16,0	SONT 05....	0,40	16,8
16,5		0,35	17,2
17,0		0,30	17,6
17,5		0,25	18,0
18,0	SONT 06....	0,50	19,0
18,5		0,40	19,3
19,0		0,35	19,7
19,5		0,25	20,0
20,0	SONT 07....	0,20	20,4
20,5		0,15	20,8
21,0		0,35	21,7
21,5		0,30	22,1
22,0	SONT 08....	0,25	22,5
22,5		0,15	22,8
23,0		0,15	23,3
23,5		0,10	23,7
24,0	SONT 09....	0,65	25,3
24,5		0,55	25,6
25,0		0,55	26,1
25,5		0,40	26,3
26,0	SONT 10....	0,35	26,7
26,5		0,30	27,1
27,0		0,25	27,5
27,5		0,15	27,8
28,0	SONT 11....	0,90	29,8
28,5		0,80	30,1
29,0		0,75	30,5
29,5		0,70	30,9
30,0	SONT 12....	0,60	31,2
30,5		0,55	31,6
31,0		0,45	31,9
31,5		0,40	32,3
32,0		0,30	32,6

Ø D mm	刀片尺寸	$X_{\max}$ mm	Ø D _{max} mm
32,5	SONT 10....	0,80	34,1
33,0		0,80	34,6
33,5		0,65	34,8
34,0		0,60	35,2
34,5	SONT 11....	0,50	35,5
35,0		0,45	35,9
35,5		0,35	36,2
36,0		0,35	36,7
36,5	SONT 12....	0,20	36,9
37,0		1,00	39,0
38,0		0,85	39,7
39,0		0,70	40,4
40,0	SONT 13....	0,50	41,0
41,0		0,35	41,7
42,0		0,95	43,9
43,0		0,80	44,6
44,0	SONT 14....	0,60	45,2
45,0		0,45	45,9
46,0		0,30	46,6
47,0		1,80	50,6
48,0	SONT 15....	1,65	51,3
49,0		1,50	52,0
50,0		1,35	52,7
51,0		1,15	53,3
52,0	SONT 16....	0,95	53,9
53,0		0,80	54,6
54,0		0,60	55,2
55,0		2,10	59,2
56,0	SONT 17....	1,90	59,8
57,0		1,75	60,5
58,0		1,55	61,1
59,0		1,35	61,7
60,0	SONT 18....	1,15	62,3
61,0		1,00	63,0
62,0		0,85	63,7
63,0		0,65	64,3

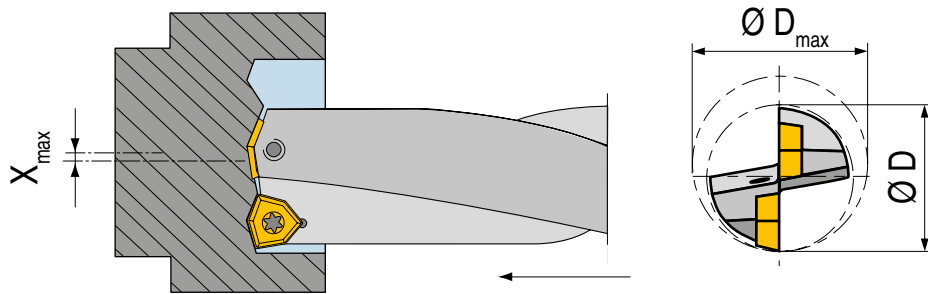
i 最大径向 X 偏移会影响钻头的切削力平衡, 因此建议使用较低的进给率!

车削技术参数 – MaxiDrill 900

刀片尺寸	$a_{p \max}$ (mm)	f (mm/r)
SONT 03	0,40-1,50	0,08-0,22
SONT 04	0,40-1,80	0,09-0,27
SONT 05	0,60-2,40	0,10-0,30
SONT 06	0,60-2,80	0,11-0,34
SONT 07	0,60-3,40	0,13-0,38
SONT 08	0,70-4,20	0,15-0,41

刀片尺寸	$a_{p \max}$ (mm)	f (mm/r)
SONT 09	0,70-4,50	0,16-0,42
SONT 10	0,70-4,80	0,17-0,44
SONT 12	0,90-5,50	0,18-0,45
SONT 13	1,00-6,00	0,20-0,45
SONT 15	1,20-6,40	0,21-0,46
SONT 17	1,20-6,70	0,21-0,47

实心钻削/车削加工时的最大调节范围 (X) – KUB Trigon



最大偏移 $X_{\max}$ 处的孔尺寸为:

$$D_{\max} = D + 2X_{\max}$$

例如: 对于 $D = 20\text{mm}$ 、 $X_{\max} = 0.20\text{ mm}$:

$$D_{\max} = D + 0.4 = 20.4\text{ mm}$$

$\varnothing D$ mm	刀片尺寸	$X_{\max}$ mm	$\varnothing D_{\max}$ mm
14,0	WOEX 03....	0,5	15,0
15,0		0,5	16,0
16,0		0,5	17,0
17,0		0,5	18,0
18,0		0,5	19,0
19,0	WOEX 04....	0,5	20,0
20,0		0,5	21,0
21,0		0,5	22,0
22,0		0,5	23,0
23,0		0,5	24,0
24,0	WOEX 05....	0,5	25,0
25,0		0,5	26,0
26,0		1,0	28,0
27,0		1,5	30,0
28,0		1,5	31,0
29,0		1,5	32,0
30,0		1,25	32,5
31,0		1,25	33,5
32,0		1,0	34,0
33,0		0,5	34,0
34,0		0,5	35,0
35,0		0,5	36,0
36,0		0,5	37,0

$\varnothing D$ mm	刀片尺寸	$X_{\max}$ mm	$\varnothing D_{\max}$ mm
37	WOEX 06....	1,5	40,0
38		1,5	41,0
39		1,5	42,0
40		1,5	43,0
41		1,5	44,0
42		1,5	45,0
43		1,0	45,0
44		0,5	45,0

可转位刀片钻削编码示例

铣削系统	有效钻深	孔径	旋转方向	刀片尺寸	机床连接和尺寸
MD-900	4D	240	R	08	C 32
KUB-T	2D	350	R	05	K 32
KUB-P	3D	215	R	07	ABS 50
KUB-P	3D	290	R	04	PSC 63
KUB-100	3D	300	R	07	C 25

▲ MD-900 = MaxiDrill 900

▲ KUB-P = KUB Pentron

▲ KUB T = KUB Trigon

▲ KUB-100 = KUB 100

240 = 24.0 mm

350 = 35.0 mm

215 = 21.5 mm

290 = 29.0 mm

300 = 30.0 mm

R = 右

▲ C32 = 圆柱柄 Ø 32.0 mm

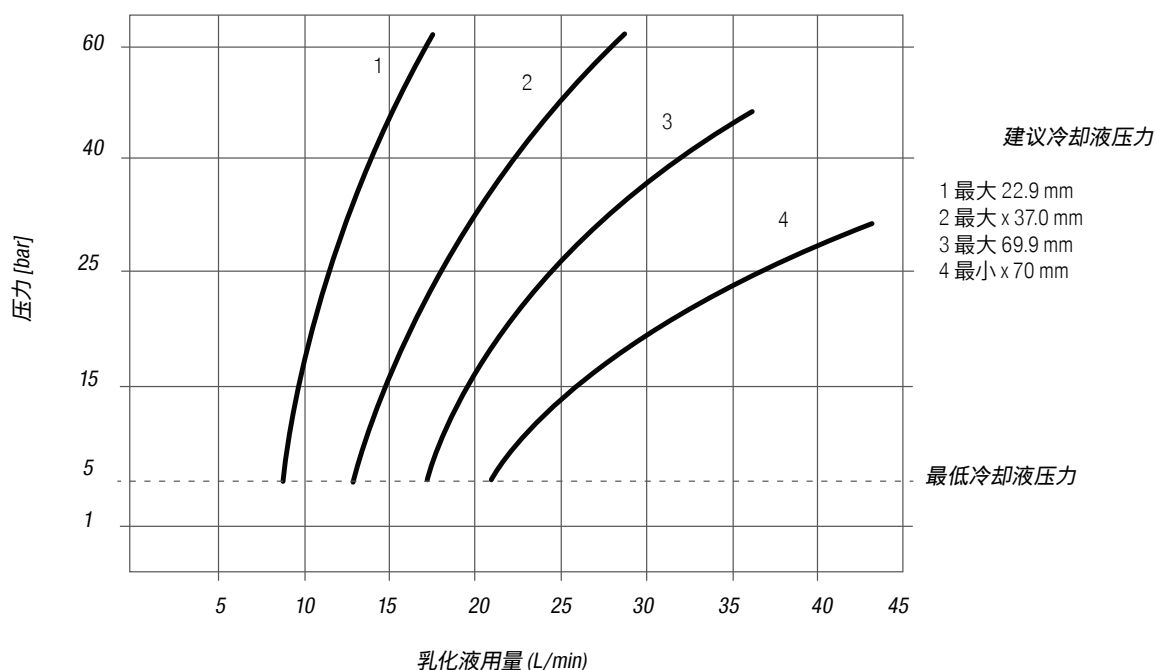
▲ K32 = K32平面侧固圆柱柄

ABS50 = ABS 50 接口

▲ PSC63 = PSC 63 接口

▲ C25 = 圆柱柄 Ø 25.0 mm

建议的冷却液压力和流量



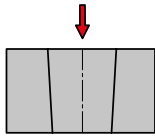
问题 / 原因 / 解决方案

旋转和固定应用



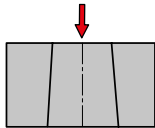
刀片使用寿命短 / 磨损类型

- ▲ 切削速度过高 → 选择正确的切削速度
- ▲ 刀片不耐磨 → 选择耐磨材质
- ▲ 刀具悬长过大 → 如果可能, 使用更短的刀具
- ▲ 刀片槽损坏 → 检查刀具, 必要时更换
- ▲ 夹紧装置稳定性过低 → 提高稳定性



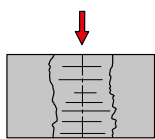
喇叭孔

- ▲ 外切削刃上出现切屑堵塞 → 采用其他断屑槽, 必要时提高进给
- ▲ 加工低硬度材料 → 提高切削速度, 降低进给。



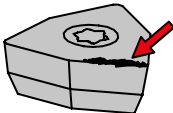
倒喇叭孔

- ▲ 内刃上出现切屑堵塞 → 采用其他断屑槽型, 必要时提高进给



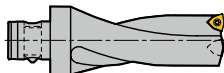
表面质量不佳

- ▲ 排屑不良 → 优化切削参数: 提高切削速度, 降低进给



前刀面积屑瘤

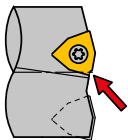
- ▲ 切削速度过低 → 提高切削速度
- ▲ 刀片负角过大 → 选用正前角槽型
- ▲ 不合适的涂层 → 选择正确的涂层



刀柄上有摩擦痕迹

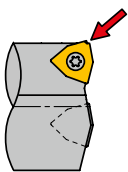
- ▲ 孔径过小 → 检查刀具装夹
- ▲ 排屑存在问题 → 优化切削参数, 检查可转位刀片的槽型
- ▲ 刀片圆角过大 → 选用正确的刀片圆角

固定应用



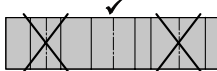
内切削刃发生崩刃

- ▲ 刀具中心高度过高/过低 → 必要时调节刀具转塔/刀柄 → 重新校准机床
- ▲ 更换刀片材质 → 选用正确的材质
- ▲ 进给过高 → 降低进给
- ▲ 刀片材质过脆 → 使用韧性更好的刀片材质
- ▲ 刀片槽型不正确 → 更换带有倒棱的刀片



外切削刃发生崩刃

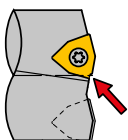
- ▲ 进给过高 → 降低进给
- ▲ 断续切削 → 改用韧性更好的刀片材质
- ▲ 刀片圆角过小 → 使用更大的刀片圆角



孔过小/过大

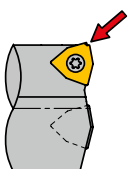
- ▲ 机床不在 X-0 位置 → 将轴移至正确位置
- ▲ 机床轴发生移动 → 重新校准机床

旋转应用



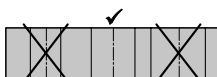
内切削刃发生崩刃

- ▲ 更换刀片材质 → 选用正确的材质
- ▲ 进给过高 → 降低进给
- ▲ 刀片材质过脆 → 使用韧性更好的刀片材质
- ▲ 刀片槽型错误 → 必要时使用带倒棱的槽型的几何设计



外切削刃发生崩刃

- ▲ 进给过高 → 降低进给
- ▲ 断续切削 → 改用韧性更好的刀片材质
- ▲ 刀片圆角过小 → 使用更大的刀片圆角



使用可调节刀具时孔过小/过大

- ▲ 错误的刀片圆角 → 使用正确的刀片圆角
- ▲ 直径调整不正确 → 重新调校
- ▲ 增加切削液供应

刀片材质

CTPP430

硬质合金, TiAlN 涂层
ISO | **P30** | **M25** | **S25** | K30 | N25
通用高性能材质, 适用于钢、奥氏体钢和耐热合金。

CCN1430

BK8425

硬质合金, TiAlN/TiN 涂层
ISO | **P25** | **M25** | **K25** | N25
普遍适用的材质, 采用多层设计的创新 PVD 涂层, 具有更高的耐磨性。

CTCP420

硬质合金, TiCN-Al₂O₃ 涂层
ISO | **P20** | **K20**
高切削速度下钢和铸铁材料的耐磨解决方案。

DCX1420

BK6115

硬质合金, TiCN-TiN-Al₂O₃ 涂层
ISO | **P20** | **K20** | H20
高品质表面处理涂层, 用于在正常至稳定条件及高切削速度下加工铸铁材料。

BK7710

硬质合金, TiB₂ 涂层
ISO | **N10** | S10
具有最佳切削特性的耐磨标号, 可防止在铝和钛合金加工中形成积屑瘤。

BK7935

硬质合金, AlTiN 涂层
ISO | **P35** | **M30** | S30 | K30 | N30
高韧性硬质合金牌号, 用于加工不锈钢和耐酸钢以及特殊合金。

BK6425

硬质合金, TiCN-Al₂O₃-TiN 涂层
ISO | **P25** | **M15** | K20
极耐磨标号, 用于加工所有钢和不锈钢材料。

BK77

硬质合金, TiN 涂层
ISO | **S10** | **N10**
磨硬质合金牌号, 用于以中等切削速度加工铝合金、高温合金和塑料

BK62

硬质合金, TiN-TiCN-Al₂O₃ 涂层
ISO | **K15** | H15
特殊硬质合金牌号, 用于以高切削速度加工铸铁材料不适合用于铝材加工。

断屑槽型

-01

- ▲ 通用槽型, 适用于各种材料
- ▲ 可用于中心和外刃刀片

-03

- ▲ 低进给率下可实现出色的切屑控制用于解决断屑问题
- ▲ 仅可用于外刃刀片
- ▲ 主要用于低合金钢和不锈钢

-11

- ▲ 大前角、极小圆角断屑槽
- ▲ 用于轻快切削
- ▲ 主要用于铝材

-13

- ▲ 正前角, 适用于低合金钢、不锈钢和耐酸钢
- ▲ 可用于中心和外刃刀片
- ▲ 由于切削力较低, 非常适合不稳定的条件

应用

