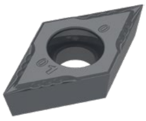
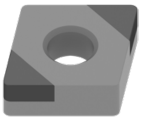
新品快递

NEW “E”级公差高精度精加工刀片



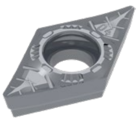
-F05 – 极其锋利的断屑槽，非常适合高温合金和不锈钢的精加工。X7 系列的新通用牌号，几乎可用于加工所有材料。

NEW 新 CBN 牌号 CTB H15U 及 CTB H15C

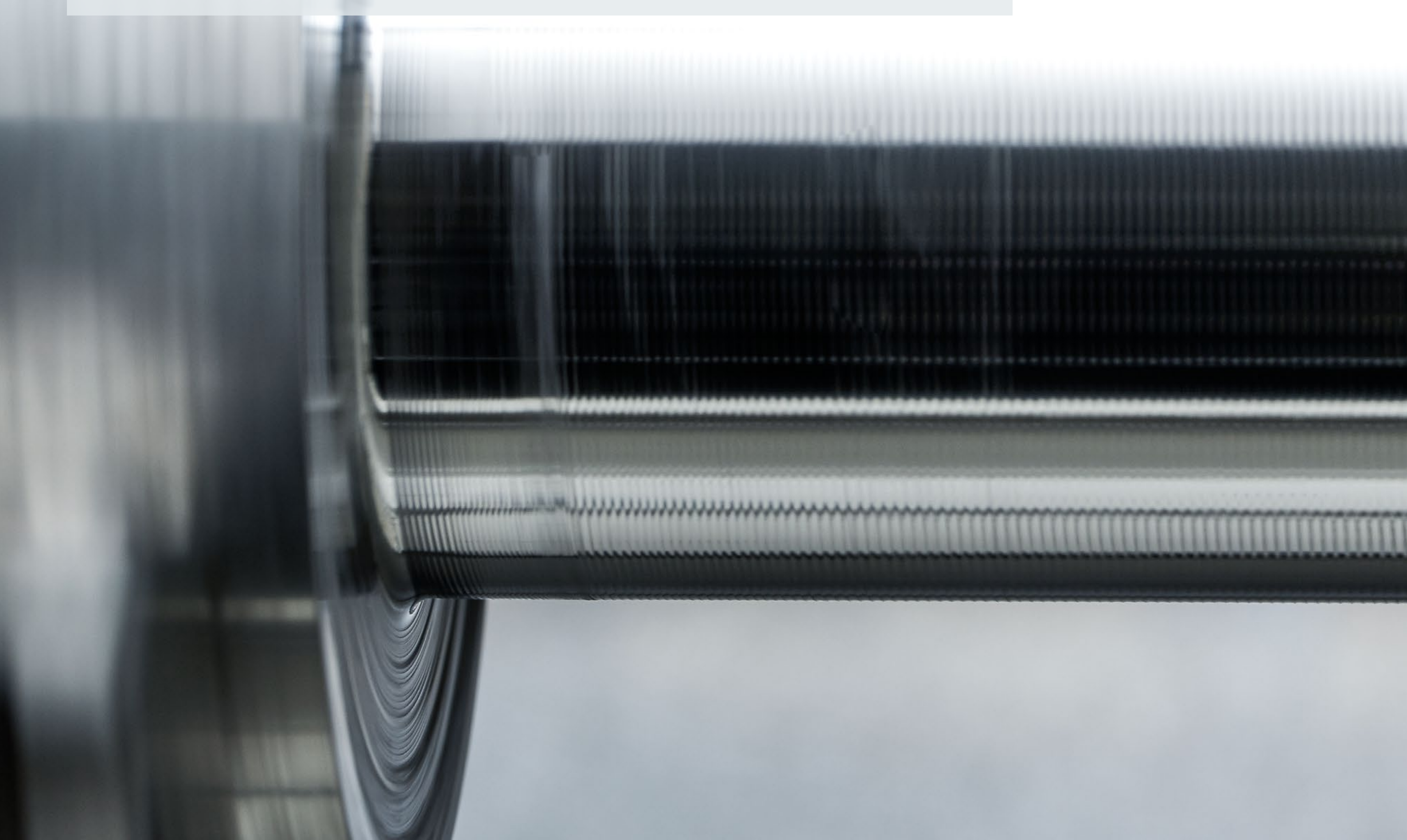


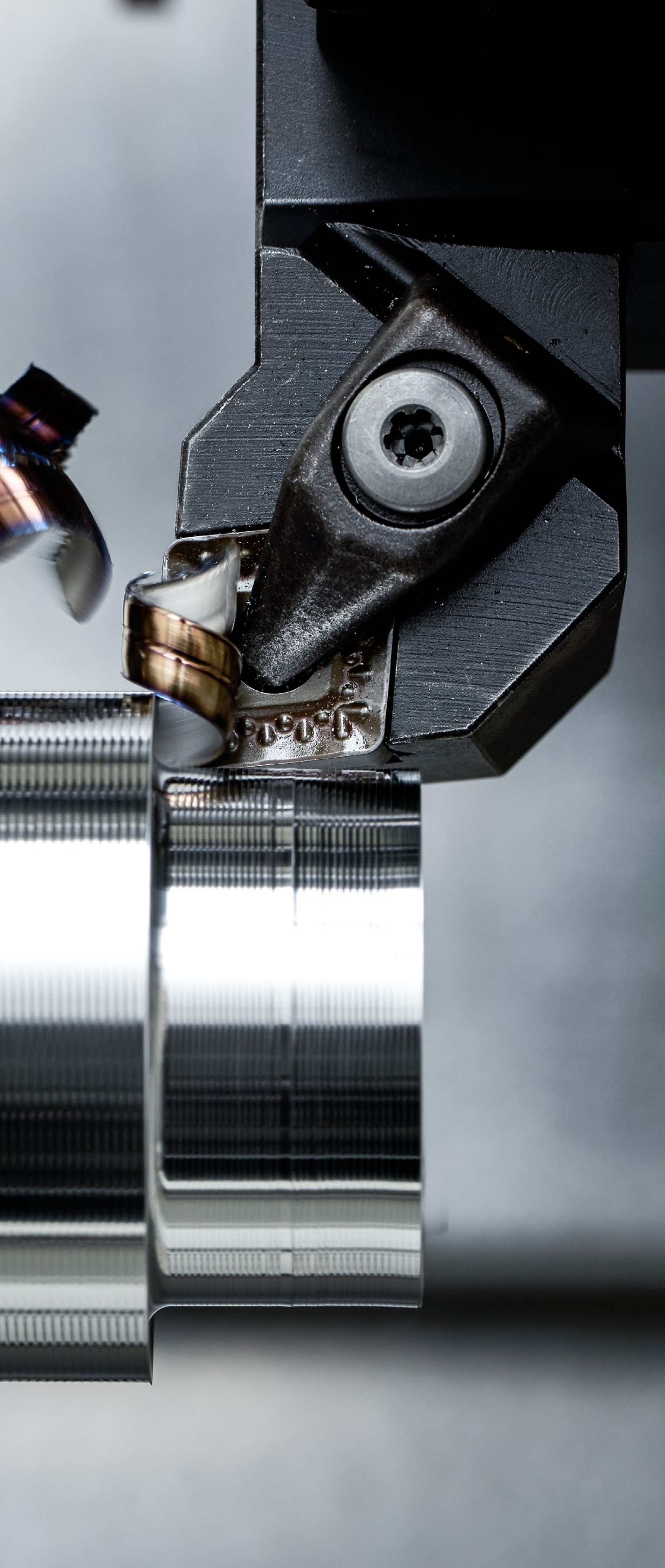
涂层和无涂层 CBN，可对硬度 32 HRC 及以上的材质进行平稳切削。

NEW -29 高精度烧结刀片



全新铝合金车削刀片，-29 断屑槽，用于半精加工至粗加工。无涂层或 AMZ 涂层。





目录

CERATIZIT \ Performance

高性能品质产品线

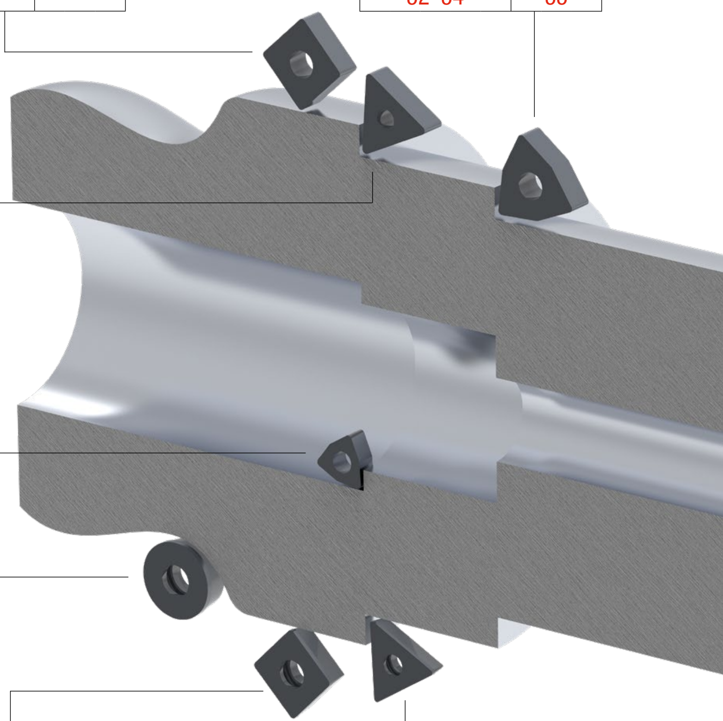
CERATIZIT Performance优质产品线专为特定应用而设计，以其出色的切削性能和卓越的加工能力表现而著称。如果您正在寻找最佳的刀具解决方案，以满足您对生产率的高要求，我们推荐您使用 Performance 高性能品质产品线。

Toolfinder – 应用

SN..							
硬质合金					CBN		
P	M	K	N	S	K	S	H
33–36							

WN..							
硬质合金					CBN		
P	M	K	N	S	K	S	H
52–54					55		

TN..							
硬质合金					CBN		
P	M	K	N	S	K	S	H
42–44					45		



WC..									
硬质合金					CBN			金刚石	
P	M	K	N	S	K	S	H	N	S
141					142			142	

RC..									
硬质合金					CBN			金刚石	
P	M	K	N	S	K	S	H	N	S
99+100								101	

SC..									
硬质合金					CBN			金刚石	
P	M	K	N	S	K	S	H	N	S
105+106								107	

TC..									
硬质合金					CBN			金刚石	
P	M	K	N	S	K	S	H	N	S
114–115					116–118			119	

槽型代码

所有新断屑槽均按照以下规则进行编码:

-M50

刀片形式	应用范围	材料		断屑槽宽度
	F = 精加工	1 = 钢	5 = 耐热合金	1 = 窄
0 | N = 负角刀片	M = 半精加工	2 = 不锈钢	6 = 淬硬钢	
5 | P = 正角刀片	R = 粗加工	3 = 铸铁	7 = 通用	
		4 = 有色金属		9 = 宽

-NM15

与槽型参数相关的技术信息请参阅本章节附录。→ **页码 168–175**

图标索引

CTCP125	牌号
HCX1125	

F	精加工
M	半精加工
R	粗加工

连续切削	
不均匀切削	
断续切削	

详细牌号概览参见技术附录 → **第 186 页**

9

CN..

硬质合金					CBN		
P	M	K	N	S	K	S	H
8–13					14+15		

DN..

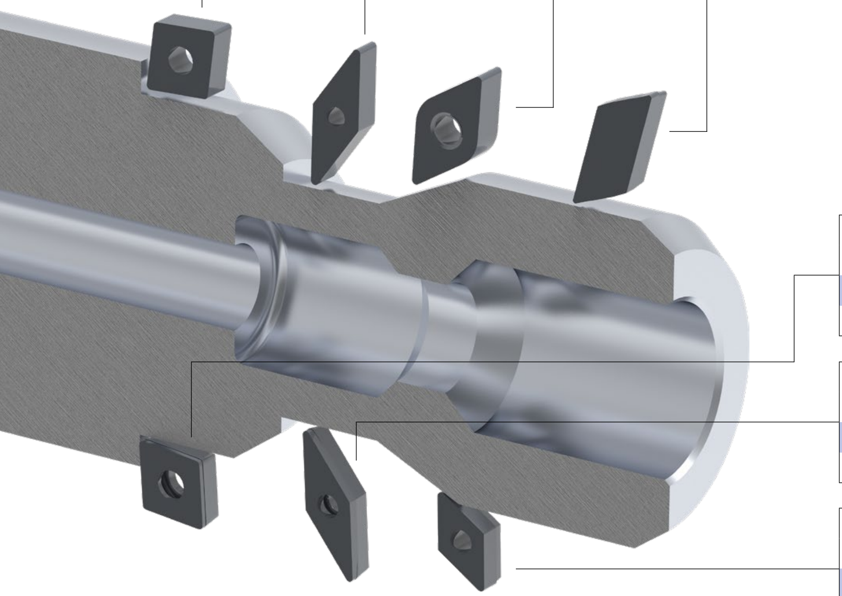
硬质合金					CBN		
P	M	K	N	S	K	S	H
22–26					27		

VN..

硬质合金					CBN		
P	M	K	N	S	K	S	H
49+50							

KN..

硬质合金					CBN		
P	M	K	N	S	K	S	H
32							



CC..

硬质合金					CBN			金刚石	
P	M	K	N	S	K	S	H	N	S
59–62					63–67			68–70	

VC..

硬质合金					CBN			金刚石	
P	M	K	N	S	K	S	H	N	S
126–128					129–131			132+133	

DC..

硬质合金					CBN			金刚石	
P	M	K	N	S	K	S	H	N	S
80–82					83–87			88–90	

Toolfinder – 负角刀片

主要应用		加工	槽型	钢 P	不锈钢 M	铸铁 K	有色金属 N	高温合金/钛合金 S	刀片形状 CN..	DN..	KN..	SN..	TN..	VN..	WN..
主要应用: 钢和铸铁	锋利	精加工	-CF / -CF20 (-CF / -NF12)	●	○	○			8	22					52
		精加工	-F40	●	○	○								49	
		精加工	-F50 (-NF15)	●	○	○		○	8	22		33	42	49	52
		精加工	-TFQ	●	○	○			8+9	22+23					52
		半精加工	-42	●	○			○	9						
		半精加工	-XU	●	○	○			9	23				49	53
		半精加工	-M40	●	○	○								49	
		半精加工	-M50 (-NM15)	●	○	●		○	9+10	23+24		33	42	49	53
		半精加工	-TMQ	●	○	○			10	24					53
		半精加工	-M70 | -11, -12 (-NM19)	●	○	●		○	10+11	24	32	33+34	42+43		53
		粗加工	.NMA			●			11	24		34+35	43		54
		粗加工	-R28 (-NR14)	●	○	○		○	11	24		35	43		
		粗加工	-R58 (-NR17)	●	○	○		○	12	24+25		35	43		
	稳定	粗加工	-R88 (-NR19)	●	○	○		○	12			36			
主要应用: 不锈钢	锋利	精加工	-F30 (-NF23)	○	●				12	25		36	44	49	54
		半精加工	-42	○	●			●	13						
		半精加工	-M30 (-NM23)	○	●			○	13	25		36	44	49	54
		半精加工	-M42	○	●			●	13	25		36	44		54
		半精加工	-M60 (-NM26)	○	●			○	13	25		36	44		54
	稳定	半精加工	-M70 (-NM19)	○	●			●	13	25		36	44		54
主要应用: 高温合金/钛合金	锋利	精加工	-F32		●	○	○	●	13	25				49	
		半精加工	-M34		○			●	13	26		36	44	49+50	54
		半精加工	-M42	○	●	○	○	●	13	26			44		54
	稳定	半精加工	-M52		○	○	○	●	13	26		36	44		54
适合的刀杆									16–19	28+29	32	37–40	46+47	51	56
适合的镗杆									20+21	30+31		41	48		57+58

Toolfinder – 负角刀片

主要应用: 铸铁、烧结钢、高温合金、淬硬钢				铸铁 K	烧结钢材 P	高温合金/钛合金 S	淬硬钢 H	刀片形状 CN..	DN..	KN..	SN..	TN..	VN..	WN..
铸铁、烧结钢、高温合金、淬硬钢	精加工	CTBS10U (PBC10) CTBS20C (PBC15-S)		●	●	●		14	27			45		55
	精加工	CTBH15U CTBH15C	< 32 HRC				●	14	27					
	精加工	CTBH21U (PBC25)	52–65 HRC				●	15	27			45		55
		CTBH20C (PBC25-S)	48–62 HRC											
	精加工	CTBH40U (PBC40)	54–65 HRC				●	15	27			45		55
		CTBH40C (PBC40-S)	48–65 HRC											
适合的刀杆								16–19	28+29			46+47		56
适合的镗杆								20+21	30+31			48		57+58

9

Toolfinder – 正角刀片

主要应用	锋利 → 稳定	加工	槽型	钢 P	不锈钢 M	铸铁 K	有色金属 N	高温合金/钛合金 S	CC..	DC..	RC..	SC..	SP..	TC..	TP..	VC..	WC..
主要应用: 钢和铸铁	锋利	精加工	-CF05 (-PF14)	●	○	○			59	80		105		114		126	
		精加工	-SF (-ZF)	●	○	○		○	59+60	80		105		114		126	
		半精加工	-CF55 (-PF15)	●	○	○			60	80		105		114		126	
		半精加工	-SMF	●	○	●		○	60	80	99	105		114+115		126+127	
		半精加工	-SM (-ZM)	●	○	●		○	60	80+81	99	105		115		127	
		半精加工	-SMQ	●	○	○			60+61	81							
	稳定	半精加工	EN, EL, ER	●	○	●		○				105	113		123		
主要应用: 不锈钢	锋利	精加工	-SF (-ZF)	○	●			●	61	81						127	141
		精加工	-F43	○	●			●	61	81				115			
		精加工	-M81		●		○		61	81						127	
		半精加工	-M25 (-PF23)	○	●				61	81				115		127	
		半精加工	-SM (-ZM)	○	●			●	61	81		105		115		127	
	稳定	半精加工	-M55 (-PF26)	○	●				61	81		106		115		127	
主要应用: 有色金属	锋利	精加工	-23P			○	●	○	61	82							
		半精加工	-25P	○	○	○	●	○	61	82		106				127	
		半精加工	-25Q	○	○	○	●	○	61	82						128	
		半精加工	-27 (-AL)	○	○	○	●	○	61+62	82	99+100	106		115		128	
		半精加工	-29	○	○	○	●	○	62	82						128	
		金刚石	-CB1				●	○	69+70	89+90	101	107		119		133	
		金刚石	-CB2				●	○	69+70	90	101	107		119		133	
		金刚石	-CB3				●	○	70	90		107		119		133	
	稳定	金刚石	平稳				●	○	68+69	88–90				119		132	142
			适合的刀杆						71–74	91–93	102–104	108–110		120+121	124	134–137	
			适合的镗杆						75–79	94–98		111+112		122	125	138–140	143

刀片形状: CC.., DC.., RC.., SC.., SP.., TC.., TP.., VC.., WC..

Toolfinder – 正角刀片

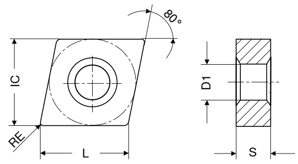
主要应用:	锋利 ↔ 稳定			钢 P	不锈钢 M	铸铁 K	有色金属 N	高温合金/钛合金 S	刀片形状 CC..	DC..	RC..	SC..	SP..	TC..	TP..	VC..	WC..
耐热材料	精加工	-F05 (-F05)		●	●	○	○	●		82						128	
耐热材料	精加工	-F23 (-F23)			●	○	○	●	62	82						128	

主要应用:				铸铁 K	烧结钢材 P	高温合金/钛合金 S	淬硬钢 H	CC..	DC..	RC..	SC..	SP..	TC..	TP..	VC..	WC..
铸铁、烧结钢、耐热材料、淬硬钢	精加工	CTBS10U (PBC10) CTBS20C (PBC15-S)		●	●	●		63+64	83+84				116		129+130	142
铸铁、烧结钢、耐热材料、淬硬钢	精加工	CTBH15U CTBH15C	< 32 HRC				●	65	85				116–118		129+130	142
铸铁、烧结钢、耐热材料、淬硬钢	精加工	CTBH21U (PBC25) CTBH20C (PBC25-S)	52–65 HRC 48–62 HRC				●	66	85–87				117+118		130+131	142
铸铁、烧结钢、耐热材料、淬硬钢	精加工	CTBH40U (PBC40) CTBH40C (PBC40-S)	54–65 HRC 48–65 HRC				●	67	85–87				117+118		130+131	142
		适合的刀杆						71–74	91–93	102–104	108–110		120+121	124	134–137	
		适合的镗杆						75–79	94–98		111+112		122	125	138–140	143

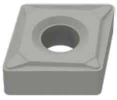
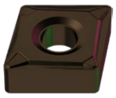
9

CNMG / CNMA / CNMM / CNGP

规格型号	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CNMG 0903..	9.7	3.18	3.81	9.52
CN.. 1204..	12.9	4.76	5.16	12.70
CNM. 1606..	16.1	6.35	6.35	15.87
CNM. 1906..	19.3	6.35	7.94	19.05
CNMM 2509..	25.8	9.52	9.12	25.40



CNMG

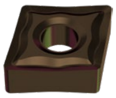
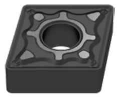
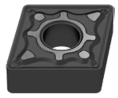
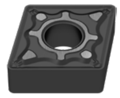
	-CF TCM10	-CF20 CTEP110	-F50 CTCP115	-F50 CTCP125	-F50 CTCP135	-TFQ CTEP110	-TFQ CTCP115
	-CF CWC10	-NF12 DCC1110	-NF15 HCX1115	-NF15 HCX1125	-NF15 HCR1135	-TFQ DCC1110	-TFQ HCX1115
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
	F	F	F	F	F	F	F
	CERMET CNMG	CERMET CNMG	CNMG	CNMG	CNMG	CERMET CNMG	CNMG

ISO	RE mm	订货编号: 70 101 ...	订货编号: 76 101 ...	订货编号: 76 132 ...	订货编号: 76 132 ...	订货编号: 76 132 ...	订货编号: 76 110 ...	订货编号: 76 110 ...
090304EN	0.4			316	516	716		
090308EN	0.8			318	518	718		
120404EN	0.4	904	028	328	528	728	028	328
120408EN	0.8	908	030	330	530	730	030	330
120412EN	1.2			332	532	732	032	320

钢	●	●	●	●	●	●	●
不锈钢		○	○	○	○	○	○
铸铁	○	○	○	○		○	○
有色金属							
高温合金/钛合金					○		

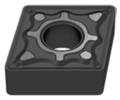
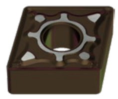
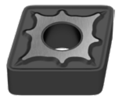
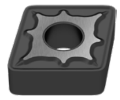
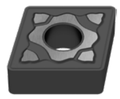
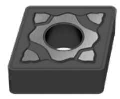
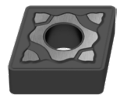
→ v_c 请参见页码 144–159

CNMG

		-TFQ CTCP125	-42 CTCP135	-XU CTCP115	-XU CTCP125	-M50 CTCK110	-M50 CTCK120	-M50 CTCP115
		-TFQ HCX1125	-42 HCR1135	-XU HCX1115	-XU HCX1125	-NM15 DCX3110	-NM15 HCF3120	-NM15 HCX1115
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
								
		F	M	M	M	M	M	M
		CNMG	CNMG	CNMG	CNMG	CNMG	CNMG	CNMG
ISO	RE mm	订货编号: 76 110 ...	订货编号: 76 103 ...	订货编号: 76 290 ...	订货编号: 76 290 ...	订货编号: 70 132 ...	订货编号: 70 132 ...	订货编号: 76 135 ...
120404EN	0.4	528		328	528	028		328
120408EN	0.8	530	730	330	530	030	530	330
120412EN	1.2	532		332	532	032	532	320
120416EN	1.6							334
160608EN	0.8							342
160612EN	1.2							344
160616EN	1.6							346
钢		●	●	●	●	●	●	●
不锈钢		○	○	○	○	○	○	○
铸铁		○		○	○	●	●	○
有色金属								
高温合金/钛合金			○					

9

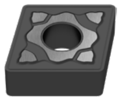
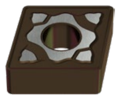
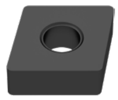
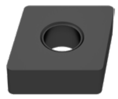
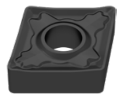
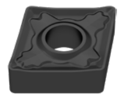
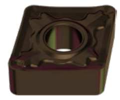
CNMG

	-M50 CTCP125	-M50 CTCP135	-TMQ CTCP115	-TMQ CTCP125	-M70 CTCK110	-M70 CTCK120	-M70 CTCP115
	-NM15 HCX1125	-NM15 HCR1135	-TMQ HCX1115	-TMQ HCX1125	-NM19 DCX3110	-NM19 HCF3120	-NM19 HCX1115
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
	M CNMG	M CNMG	M CNMG	M CNMG	M CNMG	M CNMG	M CNMG

ISO	RE mm	订货编号: 76 135 ...	订货编号: 76 135 ...	订货编号: 76 196 ...	订货编号: 76 196 ...	订货编号: 70 119 ...	订货编号: 70 119 ...	订货编号: 76 119 ...
120404EN	0.4	528	728					
120408EN	0.8	530	730		530	030	530	330
120412EN	1.2	532	732	320	532	032	532	320
120416EN	1.6	534	734			034	534	334
160608EN	0.8	542	742			042	542	342
160612EN	1.2	544	744			044	544	344
160616EN	1.6	546	746			046	546	346
160624EN	2.4							348
190608EN	0.8							354
190612EN	1.2					056	556	356
190616EN	1.6					058	558	358
190624EN	2.4							360

钢	●	●	●	●	●	●	●
不锈钢	○	○	○	○	○	○	○
铸铁	○		○	○	●	●	○
有色金属							
高温合金/钛合金		○					

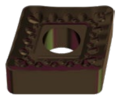
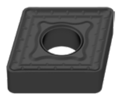
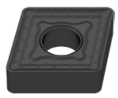
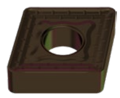
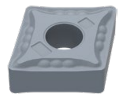
CNMG / CNMA / CNMM

		-M70 CTCP125	-M70 CTCP135	CTCK110	CTCK120	-R28 CTCP115	-R28 CTCP125	-R28 CTCP135
		-NM19 HCX1125	-NM19 HCR1135	DCX3110	HCF3120	-NR14 HCX1115	-NR14 HCX1125	-NR14 HCR1135
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
								
		M	M	R	R	R	R	R
		CNMG	CNMG	CNMA	CNMA	CNMM	CNMM	CNMM
ISO	RE mm	订货编号: 76 119 ...	订货编号: 76 119 ...	订货编号: 70 100 ...	订货编号: 70 100 ...	订货编号: 76 114 ...	订货编号: 76 114 ...	订货编号: 76 114 ...
120404EN	0.4			028	528			
120408EN	0.8	530	730	030	530	330	530	
120412EN	1.2	532	732	032	532	332	532	732
120416EN	1.6	534	734	034	534	334	534	734
160608EN	0.8	542	742	042	542			
160612EN	1.2	544	744	044	544	344	544	744
160616EN	1.6	546	746	046	546	346	546	746
160624EN	2.4	548	748					
190608EN	0.8	554	754					
190612EN	1.2	556	756	056	556	356	556	756
190616EN	1.6	558	758	058	558	358	558	758
190624EN	2.4	560	760			360	560	760
250924EN	2.4					38400	58400	78400
钢		●	●			●	●	●
不锈钢		○	○			○	○	○
铸铁		○		●	●	○	○	
有色金属								
高温合金/钛合金			○					○

9

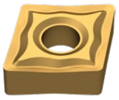
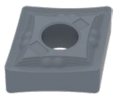
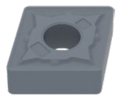
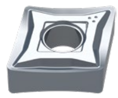
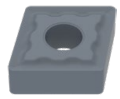
→ v_c 请参见页码 144-159

CNMM / CNMG

		-R58 CTCP115	-R58 CTCP125	-R58 CTCP135	-R88 CTCP115	-R88 CTCP125	-R88 CTCP135	-F30 CTPM125
		-NR17 HCX1115	-NR17 HCX1125	-NR17 HCR1135	-NR19 HCX1115	-NR19 HCX1125	-NR19 HCR1135	-NF23 HCN2125
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
								
		R	R	R	R	R	R	F
		CNMM	CNMM	CNMM	CNMM	CNMM	CNMM	CNMG
ISO	RE mm	订货编号: 76 115 ...	订货编号: 76 115 ...	订货编号: 76 115 ...	订货编号: 76 133 ...	订货编号: 76 133 ...	订货编号: 76 133 ...	订货编号: 75 010 ...
120404EN	0.4							280
120408EN	0.8	330	530	730				230
120412EN	1.2	332	532	732				
120416EN	1.6	334	534	734				
160612EN	1.2	344	544	744				
160616EN	1.6	346	546	746				
160624EN	2.4	348	548	748				
160624SN	2.4				348	548	748	
190612EN	1.2	356	556	756				
190616EN	1.6	358	558	758				
190616SN	1.6				358	558	758	
190624EN	2.4	360	524	760				
190624SN	2.4				360	560	760	
250924EN	2.4	384	584	784				
250924SN	2.4				384	584	784	
钢		●	●	●	●	●	●	○
不锈钢		○	○	○	○	○	○	●
铸铁		○	○		○	○		
有色金属								
高温合金/钛合金				○			○	

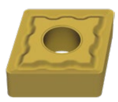
→ v_c 请参见页码 144–159

CNMG / CNGP

ISO	RE mm	-42 CTC2135	-M30 CTPM125	-M42 CTC2135	-M60 CTPM125	-M70 CTC2135	-F32 CTP2120	-M34 CTP5110
		-42 CWN2135	-NM23 HCN2125	-M42 CWN2135	-NM26 HCN2125	-NM19 CWN2135	-F32 CCN2120	-M34 HCN5110
			DRAGONSKIN		DRAGONSKIN			DRAGONSKIN
								
		M CNMG	M CNMG	M CNMG	M CNMG	M CNMG	F CNGP	M CNMG
		订货编号: 70 103 ...	订货编号: 75 011 ...	订货编号: 70 130 ...	订货编号: 75 012 ...	订货编号: 70 119 ...	订货编号: 70 102 ...	订货编号: 75 003 ...
120402FN	0.2						602	
120404EN	0.4			404				428
120404FN	0.4						604	
120408EN	0.8	462	230	408	230	430		430
120408FN	0.8						608	
120412EN	1.2		232	410	232	432		432
120416EN	1.6		234		234			
160612EN	1.2					442		
190612EN	1.2					456		
190616EN	1.6					458		
钢		○	○	○	○	○		
不锈钢		●	●	●	●	●	●	○
铸铁							○	
有色金属							○	
高温合金/钛合金		●	○	●	○	●	●	●

9

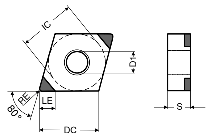
CNMG

ISO	RE mm	-M34 CTP5115	-M42 CTP2120	-M52 CTP2120
		-M34 HCN5115	-M42 CCN2120	-M52 CCN2120
		DRAGONSKIN		
				
		M CNMG	M CNMG	M CNMG
		订货编号: 75 003 ...	订货编号: 70 130 ...	订货编号: 70 117 ...
120404EN	0.4	528	604	604
120408EN	0.8	530	608	608
120412EN	1.2	532		
120416EN	1.6	534		
钢				
不锈钢		○	○	○
铸铁			○	○
有色金属			○	○
高温合金/钛合金		●	●	●

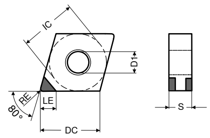
→ v_c 请参见页码 144–159

CNGA

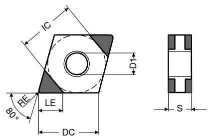
规格型号	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
CNGA 1204..	12.9	4.76	5.13	12.7



-B

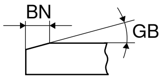


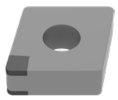
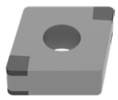
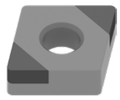
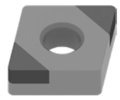
-K (-2SC)



-L (-4SC)

CNGA



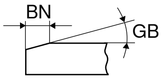
	-K CTBS20C	-L CTBS20C	-B CTBH15C	-B CTBH15C
	-2SC PBC15-S	-4SC PBC15-S		
				
	F CBN CNGA	F CBN CNGA	F CBN CNGA	F CBN CNGA
			NEW	NEW
	订货编号: 71 400 ...	订货编号: 71 401 ...	订货编号: 71 003 ...	订货编号: 71 005 ...

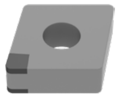
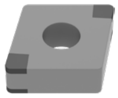
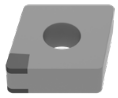
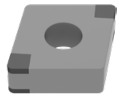
ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	-K CTBS20C	-L CTBS20C	-B CTBH15C	-B CTBH15C
120404SN	0.4	10	0.09	2.8		122		
120404SN	0.4	15	0.09	2.8		132		
120404SN	0.4	15	0.11	2.8	142			
120404SN	0.4	15	0.11	3.0			32814	
120404SN	0.4	20	0.09	2.8		152		
120404SN	0.4	20	0.14	2.8	162			
120404SN	0.4	25	0.13	3.0			32829	
120404SN	0.4	30	0.18	2.8	182	182		
120404RN	0.4			3.0			22800	
120408SN	0.8	10	0.09	2.5		124		
120408SN	0.8	15	0.09	2.5		134		
120408SN	0.8	15	0.11	2.5	144			
120408SN	0.8	15	0.11	2.7			33014	
120408SN	0.8	20	0.09	2.5		154		
120408SN	0.8	20	0.14	2.5	164			
120408SN	0.8	25	0.13	2.7			33029	
120408SN	0.8	30	0.18	2.5	184	184		
120408RN	0.8			2.7			23000	
120412SN	1.2	10	0.09	2.2		126		
120412SN	1.2	15	0.09	2.2		136		
120412SN	1.2	15	0.11	2.2	146			
120412SN	1.2	15	0.11	2.4				33214
120412SN	1.2	20	0.09	2.2		156		
120412SN	1.2	20	0.14	2.2	166			
120412SN	1.2	25	0.13	2.4				33229
120412SN	1.2	30	0.18	2.2	186	186		
120412RN	1.2			2.4				23200

	-K CTBS20C	-L CTBS20C	-B CTBH15C	-B CTBH15C
铸铁	●	●		
烧结钢	●	●		
高温合金/钛合金	●	●		
淬硬钢 < 45 HRC			●	●
淬硬钢 46-55 HRC			●	●
淬硬钢 56-60 HRC			●	●
淬硬钢 61-65 HRC				

→ v_c 请参见页码 160-167

CNGA



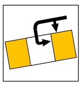
					-K CTBH20C	-L CTBH20C	-K CTBH40C	-L CTBH40C
					-2SC PBC25-S	-4SC PBC25-S	-2SC PBC40-S	-4SC PBC40-S
								
					F	F	F	F
					CBN CNGA	CBN CNGA	CBN CNGA	CBN CNGA
ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	订货编号: 71 400 ...	订货编号: 71 401 ...	订货编号: 71 400 ...	订货编号: 71 401 ...
120404TN	0.4	15	0.09	2.8	222			
120404SN	0.4	20	0.09	2.8				332
120404SN	0.4	20	0.11	2.8		242		
120404TN	0.4	25	0.11	2.8	252			
120404SN	0.4	25	0.11	2.8			352	352
120404SN	0.4	25	0.13	2.8		262		
120404FN	0.4			2.8	212			
120404SN	0.4	30	0.14	2.8				372
120404SN	0.4	35	0.14	2.8			382	
120408TN	0.8	15	0.09	2.5	224			
120408TN	0.8	20	0.09	2.5	234			
120408SN	0.8	20	0.09	2.5				334
120408SN	0.8	20	0.11	2.5		244		
120408TN	0.8	25	0.11	2.5	254			
120408SN	0.8	25	0.11	2.5			354	354
120408SN	0.8	25	0.13	2.5		264		364
120408SN	0.8	30	0.14	2.5		274		374
120408SN	0.8	35	0.14	2.5			384	
120408EN	0.8			2.5			314	
120412TN	1.2	15	0.09	2.2	226			
120412SN	1.2	20	0.09	2.2				336
120412SN	1.2	20	0.11	2.2		246		
120412TN	1.2	25	0.11	2.2	256			
120412SN	1.2	25	0.11	2.2			356	356
120412SN	1.2	25	0.13	2.2		266		366
120412SN	1.2	30	0.14	2.2				376
120412SN	1.2	35	0.14	2.2			386	
120412FN	1.2			2.2	216			

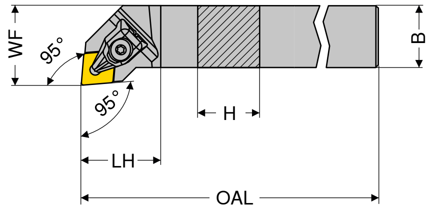
材料	-K CTBH20C -2SC	-L CTBH20C -4SC	-K CTBH40C -2SC	-L CTBH40C -4SC
铸铁				
烧结钢				
高温合金/钛合金				
淬硬钢 < 45 HRC				
淬硬钢 46-55 HRC	●	●	●	●
淬硬钢 56-60 HRC	●	●	●	●
淬硬钢 61-65 HRC			●	●

9

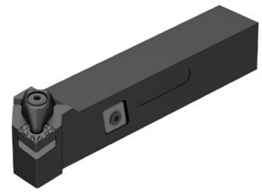
为快速、高效地确定最适当的切削刃处理，可使用 CNGA 测试刀片。→ **第 161 页**

MaxiLock-D – DCLN 95° – 车刀杆





图示为右手刀具



ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 509 ...	右手刀具 订货编号: 70 508 ...
DCLN R/L 1616 H09	16	16	100	23	20	2	CN.. 0903	**516**	**516**
DCLN R/L 2020 K09	20	20	125	24	25	2	CN.. 0903	**520**	**520**
DCLN R/L 2020 K12	20	20	125	32	25	4	CN.. 1204	**620**	**620**
DCLN R/L 2525 M12	25	25	150	32	32	4	CN.. 1204	**625**	**625**
DCLN R/L 3225 P12	32	25	170	32	32	4	CN.. 1204	**632**	**632**
DCLN R/L 2525 M16	25	25	150	38	32	6,5	CN.. 1606	**725**	**725**
DCLN R/L 3232 P16	32	32	170	36	40	6,5	CN.. 1606	**732**	**732**
DCLN R/L 3232 P19	32	32	170	42	40	6,5	CN.. 1906	**832**	**832**
DCLN R/L 4040 S19	40	40	250	42	50	6,5	CN.. 1906	**940**	**940**
DCLN R/L 4040 S25	40	40	250	60	50	6,5	CN.. 2509	**440**	**440**

带 HSK-T 或 PSC 接口的刀杆参见→ **第 16 章。**

夹紧组件

扳手-D

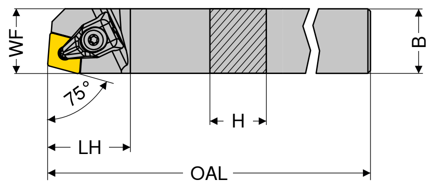
刀片螺钉

硬质合金刀垫-C

备件

适用于:	夹紧组件 订货编号: 70 950 ...		扳手-D 订货编号: 80 950 ...		刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-C 订货编号: 70 950 ...
70 508 516 / 70 509 516	**823**	T09 - IP	**126**	M3x7 - IP	**819**	**848**
70 508 520 / 70 509 520	**823**	T09 - IP	**126**	M3x7 - IP	**819**	**848**
70 508 620 / 70 509 620	**824**	T15 - IP	**128**	M4,5x12 - IP	**820**	**810**
70 508 625 / 70 509 625	**824**	T15 - IP	**128**	M4,5x12 - IP	**820**	**810**
70 508 632 / 70 509 632	**824**	T15 - IP	**128**	M4,5x12 - IP	**820**	**810**
70 508 725 / 70 509 725	**825**	T20 - IP	**129**	M5x14 - IP	**821**	**814**
70 508 732 / 70 509 732	**825**	T20 - IP	**129**	M5x14 - IP	**821**	**814**
70 508 832 / 70 509 832	**826**	T20 - IP	**129**	M5x14 - IP	**821**	**816**
70 508 940 / 70 509 940	**826**	T20 - IP	**129**	M5x14 - IP	**821**	**816**
70 508 440 / 70 509 440	**827**	T25 - IP	**130**	M6x16 - IP	**822**	**625**

MaxiLock-D – DCBN 75° – 车刀杆



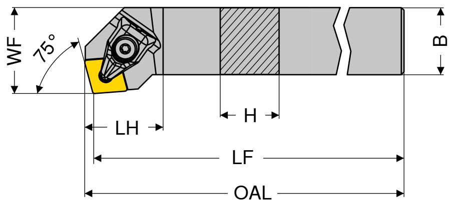
图示为右手刀具

ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 501 ...	右手刀具 订货编号: 70 500 ...
DCBN R/L 2525 M12	25	25	150	32	22	4	CN.. 1204	825	825

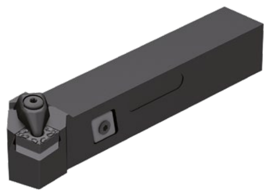



备件	夹紧组件 订货编号: 70 950 ...		扳手-D 订货编号: 80 950 ...		刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-C 订货编号: 70 950 ...
适用于: 70 501 825 / 70 500 825	824	T15 - IP	128	M4,5x12 - IP	820	810

MaxiLock-D – DCKN 75° – 车刀杆

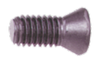


图示为右手刀具



ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 505 ...	右手刀具 订货编号: 70 504 ...
DCKN R/L 2525 M12	25	25	152.9	150	28.9	32	4	CN.. 1204	825	825

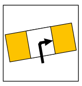


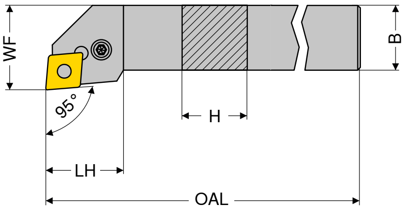



备件	夹紧组件 订货编号: 70 950 ...		扳手-D 订货编号: 80 950 ...		刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-C 订货编号: 70 950 ...
适用于: 70 505 825 / 70 504 825	824	T15 - IP	128	M4,5x12 - IP	820	810

9

MaxiLock-N – PCLN 95° – 车刀杆



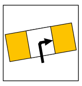


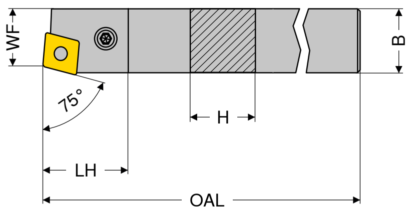
图示为右手刀具

ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 509 ...	右手刀具 订货编号: 70 508 ...
PCLN R/L 1616 H12	16	16	100	26.2	20	4	CN.. 1204	**016**	**016**
PCLN R/L 2020 K12	20	20	125	27.5	25	4	CN.. 1204	**020**	**020**
PCLN R/L 2525 M12	25	25	150	28.1	32	4	CN.. 1204	**025**	**025**
PCLN R/L 3225 P12	32	25	170	28.1	32	4	CN.. 1204	**032**	**032**
PCLN R/L 2525 M16	25	25	150	32.7	32	4	CN.. 1606	**125**	**125**
PCLN R/L 3232 P16	32	32	170	32.6	40	4	CN.. 1606	**132**	**132**
PCLN R/L 3232 P19	32	32	170	38.0	40	8	CN.. 1906	**232**	**232**
PCLN R/L 4040 S25	40	40	250	50.0	50	8	CN.. 2509	**340**	**340**

备件 **适用于:**		 扳手-I **订货编号:** **70 950 ...**	 垫片销 **订货编号:** **70 950 ...**	 装配芯轴 **订货编号:** **70 950 ...**	 杠杆 **订货编号:** **70 950 ...**	 刀片螺钉 **订货编号:** **70 950 ...**	 硬质合金刀垫-C **订货编号:** **70 950 ...**
70 508 016 / 70 509 016	SW3	**176**	**198**	**192**	**187**	**209**	**233**
70 508 020 / 70 509 020	SW3	**176**	**198**	**192**	**187**	**209**	**233**
70 508 025 / 70 509 025	SW3	**176**	**198**	**192**	**187**	**209**	**233**
70 508 032 / 70 509 032	SW3	**176**	**198**	**192**	**187**	**209**	**233**
70 508 125 / 70 509 125	SW3	**176**	**391**	**394**	**385**	**388**	**380**
70 508 132 / 70 509 132	SW3	**176**	**391**	**394**	**385**	**388**	**380**
70 508 232 / 70 509 232	SW4	**396**	**392**	**395**	**386**	**389**	**381**
70 508 340 / 70 509 340	SW5	**265**	**621**	**623**	**620**	**622**	**624**

MaxiLock-N – PCBN 75° – 刀杆



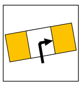


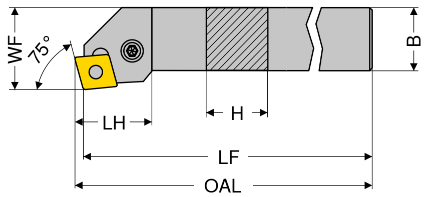
图示为右手刀具

ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 501 ...	右手刀具 订货编号: 70 500 ...
PCBN R/L 2525 M12	25	25	150	27.70	22	4	CN.. 1204	**025**	**025**
PCBN R 2525 M16	25	25	150	31.81	22	4	CN.. 1606		**125**
PCBN R/L 3232 P19	32	32	170	38.00	27	8	CN.. 1906	**032**	**032**

备件 **适用于:**		 扳手-I **订货编号:** **70 950 ...**	 垫片销 **订货编号:** **70 950 ...**	 装配芯轴 **订货编号:** **70 950 ...**	 杠杆 **订货编号:** **70 950 ...**	 刀片螺钉 **订货编号:** **70 950 ...**	 硬质合金刀垫-C **订货编号:** **70 950 ...**
70 500 025 / 70 501 025	SW3	**176**	**198**	**192**	**187**	**209**	**233**
70 500 125	SW3	**176**	**391**	**394**	**385**	**388**	**380**
70 500 032 / 70 501 032	SW4	**396**	**392**	**395**	**386**	**389**	**381**

MaxiLock-N – PCKN 75° – 车刀杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 505 ...	右手刀具 订货编号: 70 504 ...
PCKN R/L 2525 M12	25	25	153.07	150	31.4	32	4	CN.. 1204	025	025

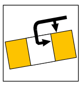


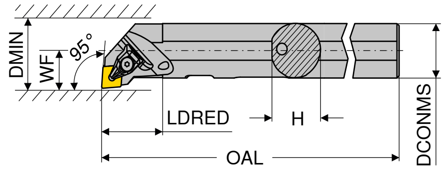



备件 **适用于:**		扳手-I 订货编号: 70 950 ...	垫片销 订货编号: 70 950 ...	装配芯轴 订货编号: 70 950 ...	杠杆 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-C 订货编号: 70 950 ...
70 505 025 / 70 504 025	SW03	176	198	192	187	209	233

9

MaxiLock-D – DCLN 95° – 镗刀杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 557 ...	右手刀具 订货编号: 70 556 ...
A20Q DCLN R/L 09	20	19	180	35	13	25	2	CN.. 0903	**720**	**720**
A25R DCLN R/L 12	25	24	200	36	17	32	4	CN.. 1204	**825**	**825**
A32S DCLN R/L 12	32	31	250	40	22	40	4	CN.. 1204	**832**	**832**
A40T DCLN R/L 12	40	39	300	45	27	50	4	CN.. 1204	**840**	**840**

带 HSK-T 接口的刀杆参见→ **第 16 章。**

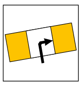


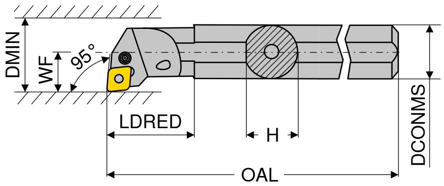

备件

适用于:	夹紧组件 订货编号: 70 950 ...		扳手-D 订货编号: 80 950 ...		刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-C 订货编号: 70 950 ...
70 556 720 / 70 557 720	**823**	T09 - IP	**126**	M3x7 - IP	**819**	**848**
70 556 825 / 70 557 825	**824**	T15 - IP	**128**	M4,5x12 - IP	**820**	
70 556 832 / 70 557 832	**824**	T15 - IP	**128**	M4,5x12 - IP	**820**	**810**
70 556 840 / 70 557 840	**824**	T15 - IP	**128**	M4,5x12 - IP	**820**	**810**

MaxiLock-N – PCLN 95° – 镗刀杆

▲ "A"型带内冷却液孔
▲ "S"型无内冷却液孔





图示为右手刀具

ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 557 ...	右手刀具 订货编号: 70 556 ...
A25R PCLN R/L 12	25	23	200	36.0	17	32	4	CN.. 1204	**225**	**225**
S25T PCLN R/L 12	25	23	300	22.0	17	32	4	CN.. 1204	**025**	**025**
A32S PCLN R/L 12	32	30	250	50.0	22	40	4	CN.. 1204	**232**	**232**
S32U PCLN R/L 12	32	30	350	24.1	22	40	4	CN.. 1204	**032**	**032**
A40T PCLN R/L 12	40	38	300	60.0	27	50	4	CN.. 1204	**240**	**240**
S40V PCLN R/L 12	40	38	400	24.1	27	50	4	CN.. 1204	**040**	**040**
S50W PCLN R/L 16	50	47	450	31.0	35	63	4	CN.. 1606	**050**	**050**



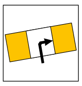


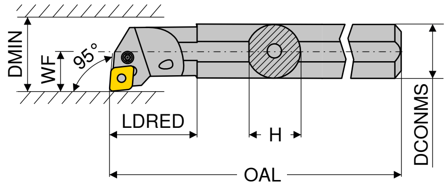

备件

适用于:		扳手-I 订货编号: 70 950 ...	垫片销 订货编号: 70 950 ...	装配芯轴 订货编号: 70 950 ...	杠杆 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-C 订货编号: 70 950 ...
70 556 225 / 70 557 225	SW3	**176**	**198**	**192**	**187**	**205**	**233**
70 556 025 / 70 557 025	SW3	**176**	**198**	**192**	**187**	**205**	**233**
70 556 232 / 70 557 232	SW3	**176**	**198**	**192**	**187**	**205**	**233**
70 556 032 / 70 557 032	SW3	**176**	**198**	**192**	**187**	**205**	**233**
70 556 240 / 70 557 240	SW3	**176**	**198**	**192**	**187**	**209**	**233**
70 556 040 / 70 557 040	SW3	**176**	**198**	**192**	**187**	**209**	**233**
70 556 050 / 70 557 050	SW3	**176**	**391**	**394**	**385**	**388**	**380**

MaxiLock-N – PCLN 95° – 镗刀杆

▲ 硬质合金镗杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 559 ...	右手刀具 订货编号: 70 558 ...
E-A25R PCLN R/L 12	25	23	200	40	17	31	4	CN.. 1204	**025**	**025**
E-A32S PCLN R/L 12	32	30	250	50	22	39	4	CN.. 1204	**032**	**032**
E-A40T PCLN R/L 12	40	38	300	60	27	48	4	CN.. 1204	**040**	**040**





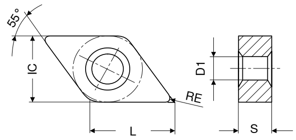

备件

适用于:		扳手-I 订货编号: 70 950 ...	垫片销 订货编号: 70 950 ...	装配芯轴 订货编号: 70 950 ...	杠杆 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-C 订货编号: 70 950 ...
70 558 025 / 70 559 025	SW3	**176**	**198**	**192**	**187**	**205**	**233**
70 558 032 / 70 559 032	SW3	**176**	**198**	**192**	**187**	**205**	**233**
70 558 040 / 70 559 040	SW3	**176**	**198**	**192**	**187**	**209**	**233**

9

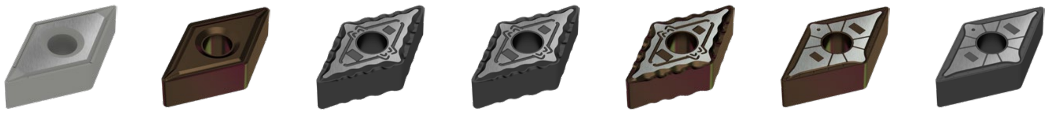
DNMG / DNMA / DNMM / DNGP

规格型号	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DNMG 1104..	11.6	4.76	3.81	9.52
DN.. 1504..	15.5	4.76	5.16	12.70
DN.. 1506..	15.5	6.35	5.16	12.70



DNMG

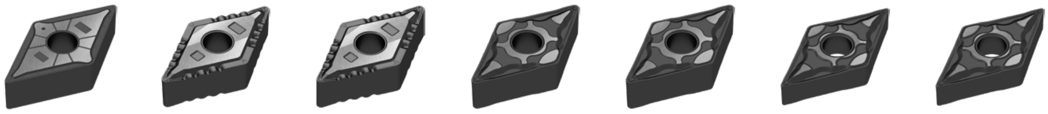
	-CF TCM10	-CF20 CTEP110	-F50 CTCP115	-F50 CTCP125	-F50 CTCP135	-TFQ CTEP110	-TFQ CTCP115
	-CF CWC10	-NF12 DCC1110	-NF15 HCX1115	-NF15 HCX1125	-NF15 HCR1135	-TFQ DCC1110	-TFQ HCX1115
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
	F	F	F	F	F	F	F
	CERMET DNMG	CERMET DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	CERMET DNMG	DNMG



ISO	RE mm	订货编号: 70 155 ...	订货编号: 76 102 ...	订货编号: 76 134 ...	订货编号: 76 134 ...	订货编号: 76 134 ...	订货编号: 76 153 ...	订货编号: 76 153 ...
110402EN	0.2			302	502	702		
110404EN	0.4	904	004	304	504	704		
110408EN	0.8		006	306	506	706		
110412EN	1.2			308	508	708		
150404EN	0.4			316	516	716		
150408EN	0.8			318	518	718		
150412EN	1.2			320	520	720		
150604EN	0.4	914	028	328	528	728	028	32800
150608EN	0.8		030	330	530	730	030	330
150612EN	1.2		032	332	532	732		
钢		●	●	●	●	●	●	●
不锈钢			○	○	○	○	○	○
铸铁		○	○	○	○		○	○
有色金属								
高温合金/钛合金						○		

→ v_c 请参见页码 144-159

DNMG

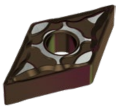
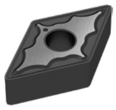
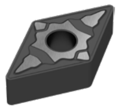
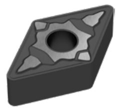
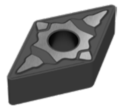
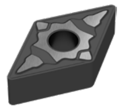
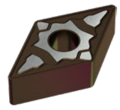


ISO	RE mm	-TFQ CTCP125 (-TFQ HCX1125) DRAGONSKIN F DNMG 订货编号: 76 153 ...	-XU CTCP115 (-XU HCX1115) DRAGONSKIN M DNMG 订货编号: 76 291 ...	-XU CTCP125 (-XU HCX1125) DRAGONSKIN M DNMG 订货编号: 76 291 ...	-M50 CTCK110 (-NM15 DCX3110) DRAGONSKIN M DNMG 订货编号: 70 133 ...	-M50 CTCK120 (-NM15 HCF3120) DRAGONSKIN M DNMG 订货编号: 70 133 ...	-M50 CTCP115 (-NM15 HCX1115) DRAGONSKIN M DNMG 订货编号: 76 136 ...	-M50 CTCP125 (-NM15 HCX1125) DRAGONSKIN M DNMG 订货编号: 76 136 ...
110404EN	0.4						304	504
110408EN	0.8						306	506
110412EN	1.2						308	508
150404EN	0.4						316	514
150408EN	0.8				018	518	318	518
150412EN	1.2				020	520	320	516
150416EN	1.6						322	522
150604EN	0.4	528	328	528			328	528
150608EN	0.8	530	330	530	030	530	330	530
150612EN	1.2		332	532	032	532	332	532
150616EN	1.6						334	534
钢		●	●	●	●	●	●	●
不锈钢		○	○	○	○	○	○	○
铸铁		○	○	○	●	●	○	○
有色金属								
高温合金/钛合金								

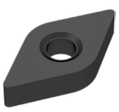
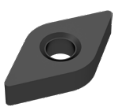
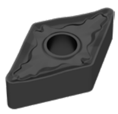
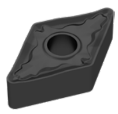
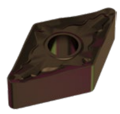
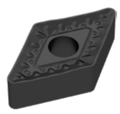
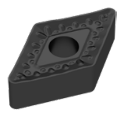
9

→ v_c 请参见页码 144–159

DNMG

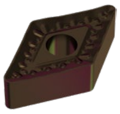
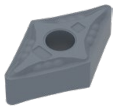
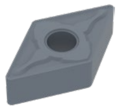
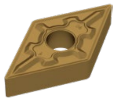
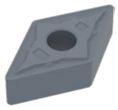
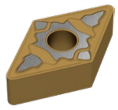
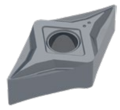
ISO	RE (mm)	-M50 CTCP135	-TMQ CTCP125	-M70 CTCK110	-M70 CTCK120	-M70 CTCP115	-M70 CTCP125	-M70 CTCP135
		-NM15 HCR1135	-TMQ HCX1125	-NM19 DCX3110	-NM19 HCF3120	-NM19 HCX1115	-NM19 HCX1125	-NM19 HCR1135
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
								
		M	M	M	M	M	M	M
		DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG
		订货编号: 76 136 ...	订货编号: 76 197 ...	订货编号: 70 263 ...	订货编号: 70 263 ...	订货编号: 76 263 ...	订货编号: 76 263 ...	订货编号: 76 263 ...
110404EN	0.4	704						
110408EN	0.8	706				306	506	706
110412EN	1.2	708				308	508	708
150404EN	0.4	716						
150408EN	0.8	718		018	518	318	518	718
150412EN	1.2	720		020	520	320	520	720
150416EN	1.6	722				322	522	722
150604EN	0.4	728						
150608EN	0.8	730	530	030	530	330	530	730
150612EN	1.2	732	532	032	532	332	532	732
150616EN	1.6	734		034	534	334	534	734
钢		●	●	●	●	●	●	●
不锈钢		○	○	○	○	○	○	○
铸铁			○	●	●	○	○	
有色金属								
高温合金/钛合金		○						○

DNMA / DNMM

ISO	RE (mm)	CTCK110	CTCK120	-R28 CTCP115	-R28 CTCP125	-R28 CTCP135	-R58 CTCP115	-R58 CTCP125
		DCX3110	HCF3120	-NR14 HCX1115	-NR14 HCX1125	-NR14 HCR1135	-NR17 HCX1115	-NR17 HCX1125
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
								
		R	R	R	R	R	R	R
		DNMA	DNMA	DNMM	DNMM	DNMM	DNMM	DNMM
		订货编号: 70 156 ...	订货编号: 70 156 ...	订货编号: 76 165 ...	订货编号: 76 165 ...	订货编号: 76 165 ...	订货编号: 76 166 ...	订货编号: 76 166 ...
150408EN	0.8	018	518					
150412EN	1.2	020	520					
150608EN	0.8	030	530					
150612EN	1.2	032	532	332	532	732	332	532
150616EN	1.6			334	534	734	334	534
钢				●	●	●	●	●
不锈钢				○	○	○	○	○
铸铁		●	●	○	○		○	○
有色金属								
高温合金/钛合金						○		

→ v_c 请参见页码 144-159

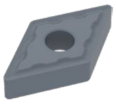
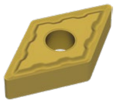
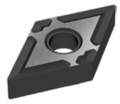
DNMM / DNMG / DNGP

		-R58 CTCP135	-F30 CTPM125	-M30 CTPM125	-M42 CTC2135	-M60 CTPM125	-M70 CTC2135	-F32 CTP2120
		-NR17 HCR1135	-NF23 HCN2125	-NM23 HCN2125	-M42 CWN2135	-NM26 HCN2125	-NM19 CWN2135	-F32 CCN2120
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		
								
		R	F	M	M	M	M	F
		DNMM	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	DNGP
ISO	RE mm	订货编号: 76 166 ...	订货编号: 75 013 ...	订货编号: 75 014 ...	订货编号: 70 158 ...	订货编号: 75 015 ...	订货编号: 70 263 ...	订货编号: 70 118 ...
110404EN	0.4		204		600			
110408EN	0.8		206	206	602		406	
110412EN	1.2			208				
150402FN	0.2							602
150404EN	0.4				614			
150404FN	0.4							604
150408EN	0.8				618			
150408FN	0.8							608
150602FN	0.2							610
150604EN	0.4		228		620			
150604FN	0.4							612
150608EN	0.8		230	230	622	230		
150608FN	0.8							614
150612EN	1.2	732		232		232		
150616EN	1.6	734						
钢		●	○	○	○	○	○	
不锈钢		○	●	●	●	●	●	●
铸铁								○
有色金属								○
高温合金/钛合金		○		○	●	○	●	●

9

→ v_c 请参见页码 144-159

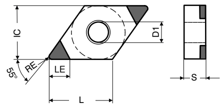
DNMG

		-M34 CTP5110	-M34 CTP5115	-M42 CTP2120	-M52 CTP2120
		-M34 HCN5110	-M34 HCN5115	-M42 CCN2120	-M52 CCN2120
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		
					
		M DNMG	M DNMG	M DNMG	M DNMG
ISO	RE mm	订货编号: 75 004 ...	订货编号: 75 004 ...	订货编号: 70 158 ...	订货编号: 70 119 ...
150404EN	0.4	416	516	604	
150408EN	0.8	418	518		
150412EN	1.2	420	520		
150604EN	0.4			610	612
150608EN	0.8	430	530	612	614
150612EN	1.2	432	532		
钢					
不锈钢		○	○	○	○
铸铁				○	○
有色金属				○	○
高温合金/钛合金		●	●	●	●

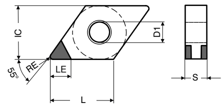
→ v_c 请参见页码 144–159

DNGA

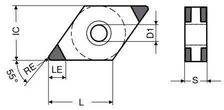
规格型号	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DNGA 1506..	15.5	6.35	5.16	12.7



-B

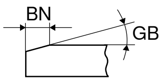


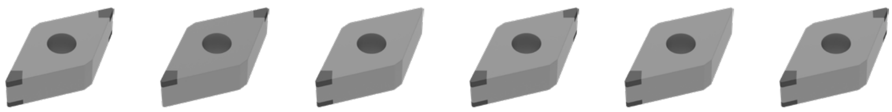
-K (-2SC)



-L (-4SC)

DNGA





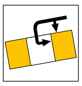
ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	-L CTBS20C -4SC PBC15-S F CBN DNGA 订货编号: 71 403 ...	-B CTBH15C F CBN DNGA NEW 订货编号: 71 017 ...	-K CTBH20C -2SC PBC25-S F CBN DNGA 订货编号: 71 402 ...	-L CTBH20C -4SC PBC25-S F CBN DNGA 订货编号: 71 403 ...	-K CTBH40C -2SC PBC40-S F CBN DNGA 订货编号: 71 402 ...	-L CTBH40C -4SC PBC40-S F CBN DNGA 订货编号: 71 403 ...
150604SN	0.4	10	0.09	2.8	122					
150604TN	0.4	15	0.09	2.8			222			
150604SN	0.4	15	0.09	2.8	132					
150604SN	0.4	15	0.11	2.8		32814				
150604SN	0.4	20	0.09	2.8	152					332
150604SN	0.4	20	0.11	2.8				242		
150604TN	0.4	25	0.11	2.8			252			
150604SN	0.4	25	0.11	2.8					352	352
150604SN	0.4	25	0.13	2.8		32829		262		
150604FN	0.4			2.8			212			
150604SN	0.4	30	0.14	2.8						372
150604SN	0.4	30	0.18	2.8	182					
150604SN	0.4	35	0.14	2.8					382	
150608FN	0.8			2.6			214			
150608SN	0.8	10	0.09	2.6	124					
150608SN	0.8	15	0.09	2.6	134					
150608TN	0.8	15	0.09	2.6			224			
150608SN	0.8	15	0.11	2.6		33014				
150608SN	0.8	20	0.09	2.6	154					334
150608SN	0.8	20	0.11	2.6				244		
150608TN	0.8	25	0.11	2.6			254			
150608SN	0.8	25	0.11	2.6					354	354
150608SN	0.8	25	0.13	2.6		33029		264		364
150608SN	0.8	30	0.14	2.6				274		374
150608SN	0.8	30	0.18	2.6	184					
150608SN	0.8	35	0.14	2.6					384	
150612SN	1.2	15	0.11	2.8		33214				
150612SN	1.2	25	0.13	2.8		33229				

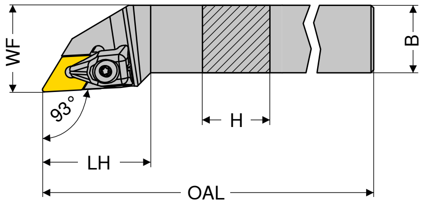
	-L CTBS20C	-B CTBH15C	-K CTBH20C	-L CTBH20C	-K CTBH40C	-L CTBH40C
铸铁	●					
烧结钢	●					
高温合金/钛合金	●					
淬硬钢 < 45 HRC		●				
淬硬钢 46-55 HRC		●	●	●	●	●
淬硬钢 56-60 HRC		●	●	●	●	●
淬硬钢 61-65 HRC					●	●

9

→ v_c 请参见页码 160-167

MaxiLock-D – DDJN 93° – 车刀杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 541 ...	右手刀具 订货编号: 70 540 ...
DDJN R/L 1616 H11	16	16	100	33	20	2	DN.. 1104	**816**	**816**
DDJN R/L 2020 K11	20	20	125	33	25	2	DN.. 1104	**820**	**820**
DDJN R/L 2525 M11	25	25	150	33	32	2	DN.. 1104	**825**	**825**
DDJN R/L 2020 K15	20	20	125	40	25	4	DN.. 1504 / 1506	**720**	**720**
DDJN R/L 2525 M15	25	25	150	40	32	4	DN.. 1504 / 1506	**725**	**725**
DDJN R/L 3225 P15	32	25	170	40	32	4	DN.. 1504 / 1506	**832**	**832**

带 HSK-T 或 PSC 接口的刀杆参见→ **第 16 章。**

使用 DN ..1504 可转位刀片时应配合使用刀垫，订货编号 70 950 40000。


夹紧组件


扳手-D

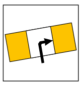

刀片螺钉

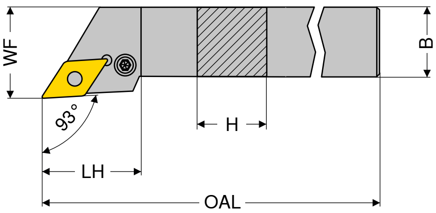

硬质合金刀垫-D

备件

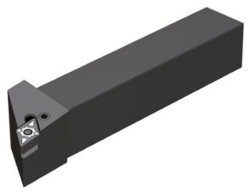
适用于:	夹紧组件 订货编号: 70 950 ...	扳手-D	订货编号: 80 950 ...	刀片螺钉	订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-D 订货编号: 70 950 ...
70 541 816 / 70 540 816	**835**	T09 - IP	**126**	M3x7 - IP	**819**	**808**
70 541 820 / 70 540 820	**835**	T09 - IP	**126**	M3x7 - IP	**819**	**808**
70 541 825 / 70 540 825	**835**	T09 - IP	**126**	M3x7 - IP	**819**	**808**
70 541 720 / 70 540 720	**824**	T15 - IP	**128**	M4,5x12 - IP	**820**	**811**
70 541 725 / 70 540 725	**824**	T15 - IP	**128**	M4,5x12 - IP	**820**	**811**
70 541 832 / 70 540 832	**824**	T15 - IP	**128**	M4,5x12 - IP	**820**	**811**

MaxiLock-N – PDJN 93° – 车刀杆





图示为右手刀具



ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 541 ...	右手刀具 订货编号: 70 540 ...
PDJN R/L 1616 H11	16	16	100	30.0	20	3	DN.. 1104	**116**	**116**
PDJN R/L 2020 K11	20	20	125	30.0	25	3	DN.. 1104	**120**	**120**
PDJN R/L 2525 M11	25	25	150	30.0	32	3	DN.. 1104	**125**	**125**
PDJN R/L 2020 K15	20	20	125	34.9	25	3,2	DN.. 1506	**020**	**020**
PDJN R/L 2525 M15	25	25	150	35.4	32	3,2	DN.. 1506	**025**	**025**
PDJN R/L 3225 P15	32	25	170	35.4	32	3,2	DN.. 1506	**032**	**032**


扳手-I


垫片销


装配芯轴


杠杆

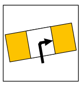

刀片螺钉

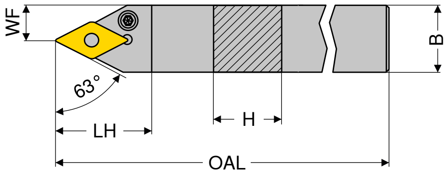

硬质合金刀垫-D

备件

适用于:	扳手-I	订货编号: 70 950 ...	垫片销 订货编号: 70 950 ...	装配芯轴 订货编号: 70 950 ...	杠杆 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-D 订货编号: 70 950 ...
70 541 116 / 70 540 116	SW2,5	**175**	**122**	**191**	**121**	**208**	**120**
70 541 120 / 70 540 120	SW2,5	**175**	**122**	**191**	**121**	**208**	**120**
70 541 125 / 70 540 125	SW2,5	**175**	**122**	**191**	**121**	**208**	**120**
70 541 020 / 70 540 020	SW3	**176**	**198**	**192**	**188**	**388**	**236**
70 541 025 / 70 540 025	SW3	**176**	**198**	**192**	**188**	**388**	**236**
70 541 032 / 70 540 032	SW3	**176**	**198**	**192**	**188**	**388**	**236**

MaxiLock-N – PDNN 63° – 车刀杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 537 ...	右手刀具 订货编号: 70 536 ...
PDNN R/L 2525 M11	25	25	150	30.0	12.5	3	DN.. 1104	125	125
PDNN R/L 2525 M15	25	25	150	36.5	12.5	3,2	DN.. 1506	025	025


扳手-I


垫片销


装配芯轴

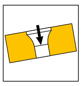

杠杆

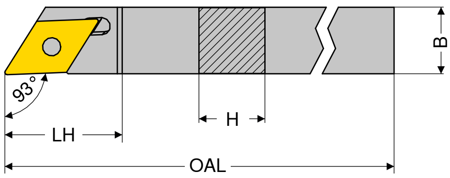

刀片螺钉

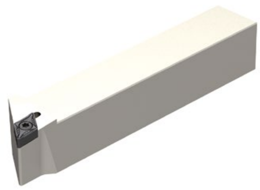

硬质合金刀垫-D

备件 **适用于:**		扳手-I 订货编号: 70 950 ...	垫片销 订货编号: 70 950 ...	装配芯轴 订货编号: 70 950 ...	杠杆 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-D 订货编号: 70 950 ...
70 537 125 / 70 536 125	SW2,5	175	122	191	121	208	120
70 537 025 / 70 536 025	SW3	176	198	192	188	388	236

MaxiLock-S – SDJN 93° – 车刀杆







图示为右手刀具

ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 699 ...	右手刀具 订货编号: 70 698 ...
SDJN R/L 1012 H11	10	12	100	21.3	3,2	DNGU 1104	010	010
SDJN R/L 1212 H11	12	12	100	21.3	3,2	DNGU 1104	012	012
SDJN R/L 1616 K11	16	16	125	21.3	3,2	DNGU 1104	016	016
SDJN R/L 2020 K11	20	20	125	21.3	3,2	DNGU 1104	020	020
SDJN R/L 2525 M11	25	25	150	21.3	3,2	DNGU 1104	025	025

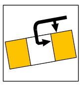

扳手-D

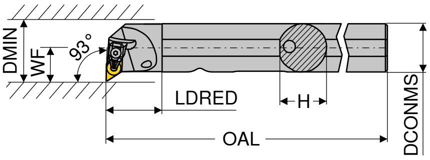

刀片螺钉

备件 **适用于:**		扳手-D 订货编号: 80 950 ...		刀片螺钉 订货编号: 72 950 ...
70 699 010 / 70 698 010	T15 - IP	128	M4x11	007
70 699 012 / 70 698 012	T15 - IP	128	M4x11	007
70 699 016 / 70 698 016	T15 - IP	128	M4x11	007
70 699 020 / 70 698 020	T15 - IP	128	M4x11	007
70 699 025 / 70 698 025	T15 - IP	128	M4x11	007

9

MaxiLock-D – DDUN 93° – 镗刀杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 569 ...	右手刀具 订货编号: 70 568 ...
A25R DDUN R/L 11	25	24	200	30	17	32	2	DN.. 1104	725	725
A32S DDUN R/L 11	32	31	250	40	22	40	2	DN.. 1104	732	732
A40T DDUN R/L 15	40	39	300	45	27	50	4	DN.. 1506	840	840

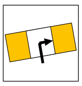
带 HSK-T 接口的刀杆参见→ **第 16 章。**

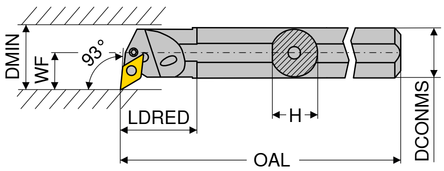
备件

适用于:	夹紧组件 订货编号: 70 950 ...	扳手-D	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	刀片螺钉	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-D 订货编号: 70 950 ...
70 568 725 / 70 569 725	835	T09 - IP	126	M3x7 - IP	819	808
70 568 732 / 70 569 732	835	T09 - IP	126	M3x7 - IP	819	808
70 568 840 / 70 569 840	824	T15 - IP	128	M4,5x12 - IP	820	811

MaxiLock-N – PDUN 93° – 镗刀杆

▲ "A"型带内冷却液孔
▲ "S"型无内冷却液孔





图示为右手刀具

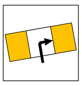
ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 569 ...	右手刀具 订货编号: 70 568 ...
A20Q PDUN R/L 11	20	18.5	180	36	16.0	28	3	DN.. 1104	120	120
A25R PDUN R/L 11	25	23.0	200	36	18.5	32	3	DN.. 1104	125	125
A32S PDUN R/L 11	32	30.0	250	36	22.0	40	3	DN.. 1104	132	132
A32S PDUN R/L 15	32	30.0	250	50	22.0	40	3,2	DN.. 1506	232	232
A40T PDUN R/L 15	40	38.0	300	60	27.0	50	3,2	DN.. 1506	240	240
S50W PDUN R/L 15	50	47.0	450	31	35.0	63	3,2	DN.. 1506	050	050

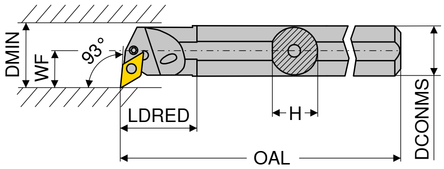
备件

适用于:	扳手-I	扳手-I 订货编号: 70 950 ...	垫片销 订货编号: 70 950 ...	装配芯轴 订货编号: 70 950 ...	杠杆 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-D 订货编号: 70 950 ...
70 568 120 / 70 569 120	SW2,5	175			125	126	
70 568 125 / 70 569 125	SW2,5	175	122	191	121	208	120
70 568 132 / 70 569 132	SW2,5	175	122	191	121	208	120
70 568 232 / 70 569 232	SW3	176	198	192	188	209	236
70 568 240 / 70 569 240	SW3	176	198	192	188	209	236
70 568 050 / 70 569 050	SW3	176	198	192	188	388	236

MaxiLock-N – PDUN 93° – 镗刀杆

▲ 硬质合金镗杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 563 ...	右手刀具 订货编号: 70 562 ...
E-A25R PDUN R/L 11	25	23	200	40	17	31	3	DN.. 1104	025	025
E-A32S PDUN R/L 15	32	30	250	50	22	39	3,2	DN.. 1506	032	032
E-A40T PDUN R/L 15	40	38	300	60	27	48	3,2	DN.. 1506	040	040


扳手-I


垫片销


装配芯轴


杠杆


刀片螺钉


硬质合金刀垫-D

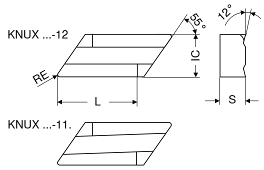
备件

适用于:		扳手-I 订货编号: 70 950 ...	垫片销 订货编号: 70 950 ...	装配芯轴 订货编号: 70 950 ...	杠杆 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-D 订货编号: 70 950 ...
70 562 025 / 70 563 025	SW2,5	175	122	191	121	208	120
70 562 032 / 70 563 032	SW3	176	198	192	188	388	236
70 562 040 / 70 563 040	SW3	176	198	192	188	388	236

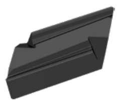
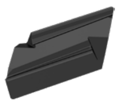
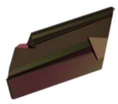
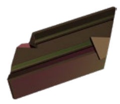
9

KNUX

规格型号	L mm	S mm	IC mm
KNUX 1604..	16	4.76	9.52

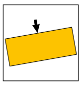


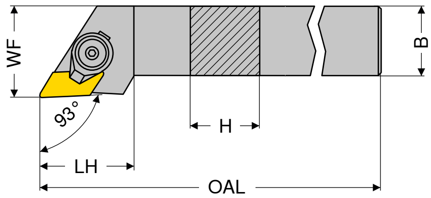
KNUX

	-11 CTCK110	-11 CTCK120	-11 CTCP135	-12 CTCP135
	-11 DCX3110	-11 HCF3120	-11 HCR1135	-12 HCR1135
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
				
	F KNUX	F KNUX	F KNUX	M KNUX

ISO	RE mm	订货编号: 70 240 ...	订货编号: 70 240 ...	订货编号: 76 240 ...	订货编号: 76 242 ...
160405EL	0.5	002	552	702	702
160405ER	0.5	000	500	700	700
160410EL	1.0			706	706
160410ER	1.0			704	704
钢		●	●	●	●
不锈钢		○	○	○	○
铸铁		●	●		
有色金属					
高温合金/钛合金			○	○	○

Simplex – CKJN 93° – 车刀杆





图示为右手刀具

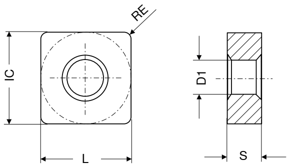
ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 799 ...	右手刀具 订货编号: 70 798 ...
CKJN R/L 2525 M16	25	25	150	35	32	7	KNUX 1604	025	025

备件	 夹紧组件	 扳手-I	 刀片螺钉	 沉头槽销	 硬质合金刀垫-C	 弹簧销	 弹簧垫片
适用于:	订货编号: 70 950 ...	订货编号: 70 950 ...	订货编号: 70 950 ...	订货编号: 70 950 ...	订货编号: 70 950 ...	订货编号: 70 950 ...	订货编号: 70 950 ...
70 798 025	612	396	615	603	613	616	617
70 799 025	618	396	615	603	614	616	617

→ v_c 请参见页码 144–159

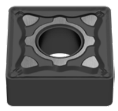
SNMG / SNMA / SNMM

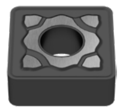
规格型号	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
SNMG 0903..	9.52	3.18	3.81	9.52
SNM. 1204..	12.70	4.76	5.16	12.70
SNM. 1506..	15.87	6.35	6.35	15.87
SNM. 1906..	19.05	6.35	7.94	19.05
SNMM 2507..	25.40	7.94	9.12	25.40
SNMM 2509..	25.40	9.52	9.12	25.40



SNMG



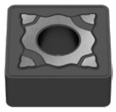
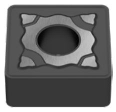



ISO	RE mm	-F50 CTCP115 -NF15 HCX1115 DRAGONSKIN F SNMG 订货编号: 76 140 ...	-F50 CTCP125 -NF15 HCX1125 DRAGONSKIN F SNMG 订货编号: 76 140 ...	-F50 CTCP135 -NF15 HCR1135 DRAGONSKIN F SNMG 订货编号: 76 140 ...	-M50 CTCP115 -NM15 HCX1115 DRAGONSKIN M SNMG 订货编号: 76 137 ...	-M50 CTCP125 -NM15 HCX1125 DRAGONSKIN M SNMG 订货编号: 76 137 ...	-M50 CTCP135 -NM15 HCR1135 DRAGONSKIN M SNMG 订货编号: 76 137 ...	-M70 CTCK110 -NM19 DCX3110 DRAGONSKIN M SNMG 订货编号: 70 225 ...
090308EN	0.8	306	506	706				
120404EN	0.4	316	516	716				
120408EN	0.8	318	518	718	318	518	718	018
120412EN	1.2	320	520	720	320	520	720	020
120416EN	1.6				322	522	722	022
150608EN	0.8				330	530	730	
150612EN	1.2				332	532	732	032
150616EN	1.6				334	534	734	034
190612EN	1.2							044
190616EN	1.6							046
钢		●	●	●	●	●	●	●
不锈钢		○	○	○	○	○	○	○
铸铁		○	○		○	○		●
有色金属								
高温合金/钛合金				○			○	

9

→ v_c 请参见页码 144–159

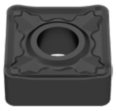
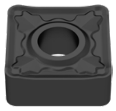
SNMG / SNMA

		-M70 CTCK120	-M70 CTCP115	-M70 CTCP125	-M70 CTCP135	CTCP125	CTCP135	CTCK110
		-NM19 HCF3120	-NM19 HCX1115	-NM19 HCX1125	-NM19 HCR1135	HCX1125	HCR1135	DCX3110
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
								
		M	M	M	M	M	M	R
		SNMG	SNMG	SNMG	SNMG	SNMG	SNMG	SNMA
ISO	RE mm	订货编号: 70 225 ...	订货编号: 76 225 ...	订货编号: 76 225 ...	订货编号: 76 225 ...	订货编号: 76 116 ...	订货编号: 76 116 ...	订货编号: 70 114 ...
090308EN	0.8					506	706	
120408EN	0.8	518	318	518	718			018
120412EN	1.2	520	320	520	720			020
120416EN	1.6	522	322	522	722			022
150612EN	1.2	532	332	532	732			032
150616EN	1.6	534	334	534	734			034
190612EN	1.2	544	344	544	744			044
190616EN	1.6	546	346	546	746			046
190624EN	2.4		348	548	748			

钢	●	●	●	●	●	●	
不锈钢	○	○	○	○	○	○	
铸铁	●	○	○		○		●
有色金属							
高温合金/钛合金				○		○	

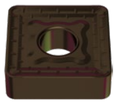
→ v_c 请参见页码 144–159

SNMA / SNMM

		CTCK120	-R28 CTCP115	-R28 CTCP125	-R28 CTCP135	-R58 CTCP115	-R58 CTCP125	-R58 CTCP135
		HCF3120	-NR14 HCX1115	-NR14 HCX1125	-NR14 HCR1135	-NR17 HCX1115	-NR17 HCX1125	-NR17 HCR1135
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
								
		R	R	R	R	R	R	R
		SNMA	SNMM	SNMM	SNMM	SNMM	SNMM	SNMM
ISO	RE mm	订货编号: 70 114 ...	订货编号: 76 128 ...	订货编号: 76 128 ...	订货编号: 76 128 ...	订货编号: 76 129 ...	订货编号: 76 129 ...	订货编号: 76 129 ...
120408EN	0.8	518				318	518	718
120412EN	1.2	520				320	520	720
120416EN	1.6	522						
150612EN	1.2	532	332	532	732	332	532	732
150616EN	1.6	534	334	534	734	334	534	734
190612EN	1.2	544				344	544	744
190616EN	1.6	546	346	546	746	346	546	746
190624EN	2.4					348	548	748
250724EN	2.4				760	360	560	760
250924EN	2.4		370	570	770	370	570	770
钢			●	●	●	●	●	●
不锈钢			○	○	○	○	○	○
铸铁		●	○	○		○	○	
有色金属								
高温合金/钛合金					○			○

9

SNMM / SNMG

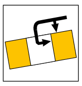
ISO	RE mm	-R88 CTCP115	-R88 CTCP125	-R88 CTCP135	-F30 CTPM125	-M30 CTPM125	-M42 CTC2135	-M60 CTPM125
		-NR19 HCX1115	-NR19 HCX1125	-NR19 HCR1135	-NF23 HCN2125	-NM23 HCN2125	-M42 CWN2135	-NM26 HCN2125
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		DRAGONSKIN
								
		R	R	R	F	M	M	M
		SNMM	SNMM	SNMM	SNMG	SNMG	SNMG	SNMG
		订货编号: 76 130 ...	订货编号: 76 130 ...	订货编号: 76 130 ...	订货编号: 75 016 ...	订货编号: 75 017 ...	订货编号: 70 002 ...	订货编号: 75 018 ...
120404EN	0.4				216			
120408EN	0.8				218	218	408	218
120412EN	1.2				220		412	210
120416EN	1.6							220
190616SN	1.6	346	546	746				
190624SN	2.4	348	548	748				
250724SN	2.4	36000	56000	760				
250924SN	2.4	37000	57000	770				
钢		●	●	●	○	○	○	○
不锈钢		○	○	○	●	●	●	●
铸铁		○	○					
有色金属								
高温合金/钛合金				○		○	●	○

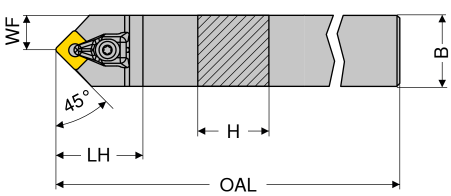
SNMG

ISO	RE mm	-M70 CTC2135	-M34 CTP5110	-M34 CTP5115	-M52 CTP2120
		-NM19 CWN2135	-M34 HCN5110	-M34 HCN5115	-M52 CCN2120
			DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	
					
		M	M	M	M
		SNMG	SNMG	SNMG	SNMG
		订货编号: 70 225 ...	订货编号: 75 005 ...	订货编号: 75 005 ...	订货编号: 70 129 ...
120408EN	0.8	418	418	518	608
120412EN	1.2	420	420	520	
190616EN	1.6	446			
钢		○			
不锈钢		●	○	○	○
铸铁					○
有色金属					○
高温合金/钛合金		●	●	●	●

→ v_c 请参见页码 144-159

MaxiLock-D – DSDN 45° – 车刀杆





ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	中置 订货编号: 70 516 ...
DSDN N 2020 K12	20	20	125	38	10.3	4	SN.. 1204	**620**
DSDN N 2525 M12	25	25	150	38	12.5	4	SN.. 1204	**625**

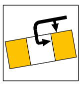
带 HSK-T 接口的刀杆参见→ **第 16 章。**

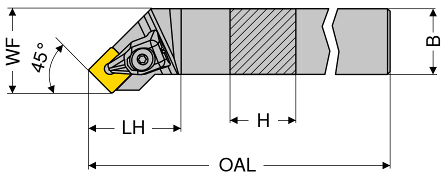



备件	夹紧组件		扳手-D		刀片螺钉	硬质合金支架 S
适用于:	**订货编号: 70 950 ...**		**订货编号: 80 950 ...**		**订货编号: 70 950 ...**	**订货编号: 70 950 ...**
70 516 620	**824**	T15 - IP	**128**	M4,5x12 - IP	**820**	**813**
70 516 625	**824**	T15 - IP	**128**	M4,5x12 - IP	**820**	**813**

9

MaxiLock-D – DSSN 45° – 车刀杆





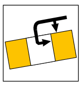
图示为右手刀具

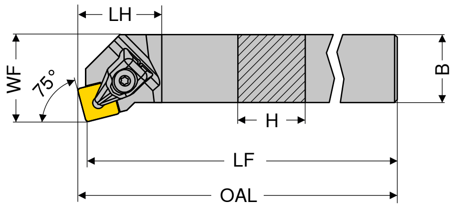
ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 513 ...	右手刀具 订货编号: 70 512 ...
DSSN R/L 2020 K12	20	20	125	35	25	4	SN.. 1204	**620**	**620**
DSSN R/L 2525 M12	25	25	150	35	32	4	SN.. 1204	**625**	**625**
DSSN R/L 3225 P12	32	25	170	35	32	4	SN.. 1204	**632**	**632**




备件	夹紧组件		扳手-D		刀片螺钉	硬质合金支架 S
适用于:	**订货编号: 70 950 ...**		**订货编号: 80 950 ...**		**订货编号: 70 950 ...**	**订货编号: 70 950 ...**
70 512 620 / 70 513 620	**824**	T15 - IP	**128**	M4,5x12 - IP	**820**	**813**
70 512 625 / 70 513 625	**824**	T15 - IP	**128**	M4,5x12 - IP	**820**	**813**
70 512 632 / 70 513 632	**824**	T15 - IP	**128**	M4,5x12 - IP	**820**	**813**

MaxiLock-D – DSKN 75° – 车刀杆





图示为右手刀具

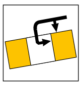
ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 525 ...	右手刀具 订货编号: 70 524 ...
DSKN R/L 2525 M12	25	25	153.3	150	28	32	4	SN.. 1204	**625**	**625**

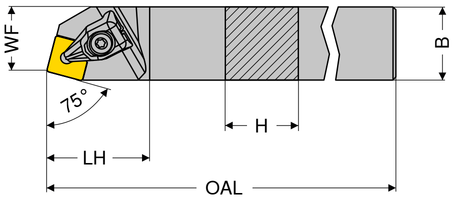



备件

适用于:	夹紧组件 **订货编号: 70 950 ...**	扳手-D	**订货编号: 80 950 ...**	刀片螺钉	**订货编号: 70 950 ...**	硬质合金支架S **订货编号: 70 950 ...**
70 525 625 / 70 524 625	**824**	T15 - IP	**128**	M4,5x12 - IP	**820**	**813**

MaxiLock-D – DSBN 75° – 车刀杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 521 ...	右手刀具 订货编号: 70 520 ...
DSBN R/L 2020 K12	20	20	125	35	17	4	SN.. 1204	**620**	**620**
DSBN R/L 2525 M12	25	25	150	35	22	4	SN.. 1204	**625**	**625**
DSBN R/L 2525 M15	25	25	150	42	22	6,5	SN.. 1506	**725**	**725**
DSBN R/L 3232 P15	32	32	170	42	27	6,5	SN.. 1506	**832**	**832**
DSBN R/L 3232 P19	32	32	170	48	27	6,5	SN.. 1906	**732**	**732**
DSBN R/L 4040 S19	40	40	250	48	35	6,5	SN.. 1906	**840**	**840**
DSBN R/L 4040 S25	40	40	250	57	35	6,5	SN.. 2507 / SN.. 2509	**940**	**940**

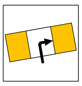
使用 SN ..2509 可转位刀片时应配合使用刀垫，订货编号 70 950 40100。

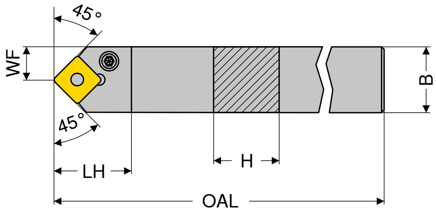


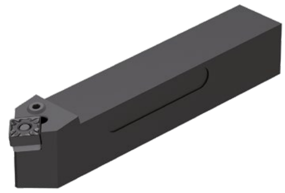

备件

适用于:	夹紧组件 **订货编号: 70 950 ...**	扳手-D	**订货编号: 80 950 ...**	刀片螺钉	**订货编号: 70 950 ...**	硬质合金支架S **订货编号: 70 950 ...**
70 521 620 / 70 520 620	**824**	T15 - IP	**128**	M4,5x12 - IP	**820**	**813**
70 521 625 / 70 520 625	**824**	T15 - IP	**128**	M4,5x12 - IP	**820**	**813**
70 521 725 / 70 520 725	**825**	T20 - IP	**129**	M5x14 - IP	**821**	**833**
70 521 832 / 70 520 832	**825**	T20 - IP	**129**	M5x14 - IP	**821**	**833**
70 521 732 / 70 520 732	**826**	T20 - IP	**129**	M5x14 - IP	**821**	**817**
70 521 840 / 70 520 840	**826**	T20 - IP	**129**	M5x14 - IP	**821**	**817**
70 521 940 / 70 520 940	**827**	T25 - IP	**130**	M6x16 - IP	**822**	**818**

MaxiLock-N – PSDN 45° – 车刀杆







ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	中置 订货编号: 70 516 ...
PSDN N 1616 H09	16	16	100	21.0	8.3	3	SNM. 0903	016
PSDN N 2020 K12	20	20	125	27.6	10.3	4	SNM. 1204	020
PSDN N 2525 M12	25	25	150	27.6	12.8	4	SNM. 1204	025
PSDN N 3225 P19	32	25	170	40.4	12.5	8	SNM. 1906	03200
PSDN N 4040 S25	40	40	250	48.8	20.0	8	SNM. 2507 / 2509	04000

使用 SN ..2509 可转位刀片时应配合使用刀垫，订货编号 70 950 40200。



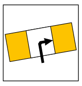


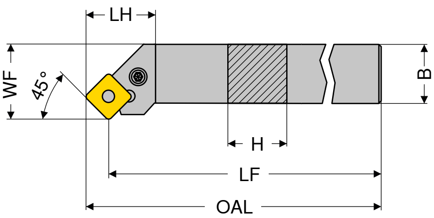

备件

适用于:		扳手-I 订货编号: 70 950 ...	垫片销 订货编号: 70 950 ...	装配芯轴 订货编号: 70 950 ...	杠杆 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金支架S 订货编号: 70 950 ...
70 516 016	SW2,5	175	197	191	185	208	229
70 516 020	SW03	176	198	192	187	209	230
70 516 025	SW03	176	198	192	187	209	230
70 516 03200	SW4	396	392	395	386	389	383
70 516 04000	SW5	265	621	623	620	622	27600

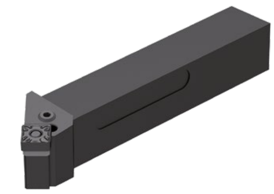
9

MaxiLock-N – PSSN 45° – 车刀杆





图示为右手刀具



ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 513 ...	右手刀具 订货编号: 70 512 ...
PSSN R/L 1616 H09	16	16	106.7	100	21.2	20	3	SNM. 0903	016	016
PSSN R/L 2020 K12	20	20	134.0	125	29.3	25	4	SNM. 1204	020	020
PSSN R/L 2525 M12	25	25	159.0	150	29.3	32	4	SNM. 1204	025	025
PSSN R/L 3225 P12	32	25	179.0	170	32.0	32	4	SNM. 1204	032	032
PSSN R 2525 M15	25	25	161.2	150	29.3	32	4	SNM. 1506		125
PSSN R 3232 P15	32	32	181.2	170	32.0	40	4	SNM. 1506		132
PSSN R/L 3232 P19	32	32	183.5	170	40.2	40	8	SNM. 1906	232	232
PSSN R 4040 S25	40	40	268.0	250	48.8	50	8	SNM. 2507 / 2509		04000

使用 SN ..2509 可转位刀片时应配合使用刀垫，订货编号 70 950 40200。

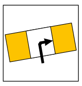


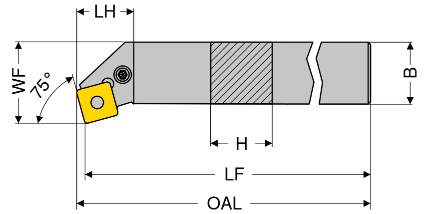



备件

适用于:		扳手-I 订货编号: 70 950 ...	垫片销 订货编号: 70 950 ...	装配芯轴 订货编号: 70 950 ...	杠杆 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金支架S 订货编号: 70 950 ...
70 512 016 / 70 513 016	SW2,5	175	197	191	185	208	229
70 512 020 / 70 513 020	SW03	176	198	192	187	209	230
70 512 025 / 70 513 025	SW03	176	198	192	187	209	230
70 512 032 / 70 513 032	SW03	176	198	192	187	209	230
70 512 125	SW03	176	391	394	385	388	382
70 512 132	SW03	176	391	394	385	388	382
70 512 232 / 70 513 232	SW4	396	392	395	386	389	383
70 512 04000	SW5	265	621	623	620	622	27600

MaxiLock-N – PSKN 75° – 车刀杆



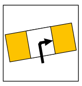


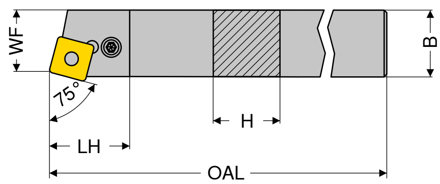
图示为右手刀具

ISO-规格型号	H mm	LF mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 525 ...	右手刀具 订货编号: 70 524 ...
PSKN R/L 1616 H09	16	100	16	102.5	18.7	20	3	SNM. 0903	**016**	**016**
PSKN R/L 2020 K12	20	125	20	128.3	22.7	25	4	SNM. 1204	**020**	**020**
PSKN R/L 2525 M12	25	150	25	153.3	22.7	32	4	SNM. 1204	**025**	**025**

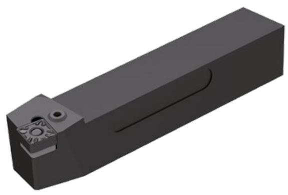
备件 **适用于:**		扳手-I **订货编号:** **70 950 ...**	垫片销 **订货编号:** **70 950 ...**	装配芯轴 **订货编号:** **70 950 ...**	杠杆 **订货编号:** **70 950 ...**	刀片螺钉 **订货编号:** **70 950 ...**	硬质合金支架S **订货编号:** **70 950 ...**
70 525 016 / 70 524 016	SW2,5	**175**	**197**	**191**	**185**	**208**	**229**
70 525 020 / 70 524 020	SW03	**176**	**198**	**192**	**187**	**209**	**230**
70 525 025 / 70 524 025	SW03	**176**	**198**	**192**	**187**	**209**	**230**

MaxiLock-N – PSBN 75° – 车刀杆



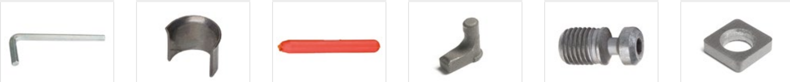


图示为右手刀具



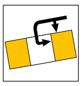
ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 521 ...	右手刀具 订货编号: 70 520 ...
PSBN R/L 2020 K12	20	20	125	27.5	17	4	SNM. 1204	**020**	**020**
PSBN R/L 2525 M12	25	25	150	27.5	22	4	SNM. 1204	**025**	**025**
PSBN R/L 3225 P12	32	25	170	32.0	22	4	SNM. 1204	**032**	**032**
PSBN R/L 3232 P15	32	32	170	32.0	27	4	SNM. 1506	**132**	**132**
PSBN R/L 3232 P19	32	32	170	39.2	27	8	SNM. 1906	**232**	**232**
PSBN R/L 4040 S19	40	40	250	39.2	35	8	SNM. 1906	**04000**	**04000**
PSBN R/L 4040 S25	40	40	250	48.0	35	8	SNM. 2507 / 2509	**14000**	**14000**

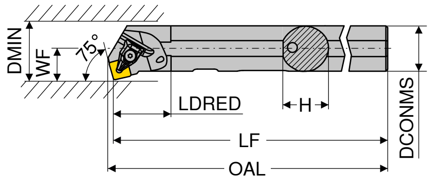
使用 SN ..2509 可转位刀片时应配合使用刀垫，订货编号 70 950 40200。



备件 **适用于:**		扳手-I **订货编号:** **70 950 ...**	垫片销 **订货编号:** **70 950 ...**	装配芯轴 **订货编号:** **70 950 ...**	杠杆 **订货编号:** **70 950 ...**	刀片螺钉 **订货编号:** **70 950 ...**	硬质合金支架S **订货编号:** **70 950 ...**
70 520 020 / 70 521 020	SW03	**176**	**198**	**192**	**187**	**209**	**230**
70 520 025 / 70 521 025	SW03	**176**	**198**	**192**	**187**	**209**	**230**
70 520 032 / 70 521 032	SW03	**176**	**198**	**192**	**187**	**209**	**230**
70 520 132 / 70 521 132	SW03	**176**	**391**	**394**	**385**	**388**	**382**
70 520 232 / 70 521 232	SW4	**396**	**392**	**395**	**386**	**389**	**383**
70 520 04000 / 70 521 04000	SW4	**396**	**392**	**395**	**386**	**389**	**383**
70 520 14000 / 70 521 14000	SW5	**265**	**621**	**623**	**620**	**622**	**27600**

MaxiLock-D – DSKN 75° – 车镗杆





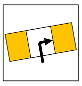
图示为右手刀具

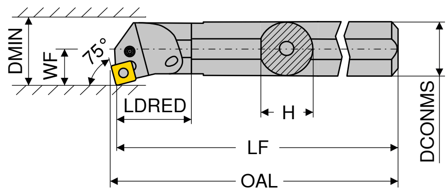
ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 561 ...	右手刀具 订货编号: 70 560 ...
A32S DSKN R/L 12	32	31	250	254.2	40	22	40	4	SN.. 1204	832	832




备件 适用于:	夹紧组件 订货编号: 70 950 ...		扳手-D 订货编号: 80 950 ...		刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金支架S 订货编号: 70 950 ...
70 561 832 / 70 560 832	824	T15 - IP	128	M4,5x12 - IP	820	813

MaxiLock-N – PSKN 75° – 镗刀杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 561 ...	右手刀具 订货编号: 70 560 ...
A25R PSKN R/L 12	25	23	200	203	15.5	17	32	4	SNM. 1204	225	225
A32S PSKN R/L 12	32	30	250	253	16.0	22	40	4	SNM. 1204	232	232
A40T PSKN R/L 12	40	38	300	303	23.0	27	50	4	SNM. 1204	240	240



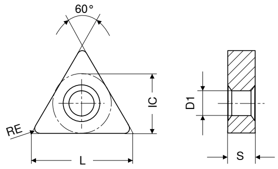



备件 适用于:		扳手-I 订货编号: 70 950 ...	垫片销 订货编号: 70 950 ...	装配芯轴 订货编号: 70 950 ...	杠杆 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金支架S 订货编号: 70 950 ...
70 561 225 / 70 560 225	SW3	176	198	192	187	205	230
70 561 232 / 70 560 232	SW3	176	198	192	187	205	230
70 561 240 / 70 560 240	SW3	176	198	192	187	209	230

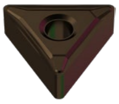
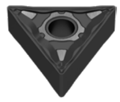
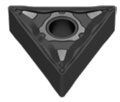
9

TNMG / TNMA / TNMM

规格型号	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TNMG 1103..	11.0	3.18	2.26	6.35
TNM. 1604..	16.5	4.76	3.81	9.52
TNM. 2204..	22.0	4.76	5.16	12.70



TNMG

		-CF20 CTEP110	-F50 CTCP115	-F50 CTCP125	-F50 CTCP135	-M50 CTCP115	-M50 CTCP125	-M50 CTCP135
		-NF12 DCC1110	-NF15 HCX1115	-NF15 HCX1125	-NF15 HCR1135	-NM15 HCX1115	-NM15 HCX1125	-NM15 HCR1135
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
								
		F	F	F	F	M	M	M
		CERMET TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG
ISO	RE mm	订货编号: 76 149 ...	订货编号: 76 146 ...	订货编号: 76 146 ...	订货编号: 76 146 ...	订货编号: 76 138 ...	订货编号: 76 138 ...	订货编号: 76 138 ...
110304EN	0.4		304	504	704			
110308EN	0.8		306	506	706			
160404EN	0.4	016	316	516	716	316	516	716
160408EN	0.8	018	318	518	718	318	518	718
160412EN	1.2	020	320	520	720	320	520	720
220408EN	0.8					330	530	730
220412EN	1.2					332	532	732
钢		●	●	●	●	●	●	●
不锈钢		○	○	○	○	○	○	○
铸铁		○	○	○		○	○	
有色金属								
高温合金/钛合金					○			○

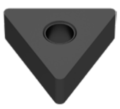
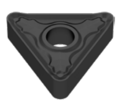
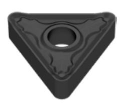
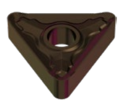
→ v_c 请参见页码 144–159

TNMG

		-M70 CTCK110	-M70 CTCK120	-M70 CTCP115	-M70 CTCP125	-M70 CTCP135	CTCP125	CTCP135
		-NM19 DCX3110	-NM19 HCF3120	-NM19 HCX1115	-NM19 HCX1125	-NM19 HCR1135	HCX1125	HCR1135
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
								
		M	M	M	M	M	M	M
		TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG
ISO	RE mm	订货编号: 70 155 ...	订货编号: 70 155 ...	订货编号: 76 155 ...	订货编号: 76 155 ...	订货编号: 76 155 ...	订货编号: 76 142 ...	订货编号: 76 142 ...
110302EN	0.2							702
160404ER	0.4						516	716
160408EL	0.8						518	
160408EN	0.8	018	518	318	518	718		
160408ER	0.8						517	717
160412EN	1.2	020	520	320	520	720		
220404EN	0.4				528			
220408EN	0.8	030	530	330	530	730		
220412EN	1.2	032	532	332	532	732		
220416EN	1.6	034	534	334	534	734		
钢		●	●	●	●	●	●	●
不锈钢		○	○	○	○	○	○	○
铸铁		●	●	○	○		○	
有色金属								
高温合金/钛合金						○		○

9

TNMA / TNMM

		CTCK110	CTCK120	-R28 CTCP115	-R28 CTCP125	-R28 CTCP135	-R58 CTCP115	-R58 CTCP125
		DCX3110	HCF3120	-NR14 HCX1115	-NR14 HCX1125	-NR14 HCR1135	-NR17 HCX1115	-NR17 HCX1125
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
								
		R	M	R	R	R	R	R
		TNMA	TNMA	TNMM	TNMM	TNMM	TNMM	TNMM
ISO	RE mm	订货编号: 70 134 ...	订货编号: 70 134 ...	订货编号: 76 154 ...	订货编号: 76 154 ...	订货编号: 76 154 ...	订货编号: 76 152 ...	订货编号: 76 152 ...
160408EN	0.8	018	518					
160412EN	1.2	020	520					
160416EN	1.6	022	522					
220408EN	0.8	030	530					
220412EN	1.2	032	532				332	532
220416EN	1.6	034	534	334	534	734		
钢				●	●	●	●	●
不锈钢				○	○	○	○	○
铸铁		●	●	○	○		○	○
有色金属								
高温合金/钛合金						○		

→ v_c 请参见页码 144-159

TNMM / TNMG

		-R58 CTCP135	-F30 CTPM125	-M30 CTPM125	-M42 CTC2135	-M60 CTPM125	-M70 CTC2135	-M34 CTP5115
		-NR17 HCR1135	-NF23 HCN2125	-NM23 HCN2125	-M42 CWN2135	-NM26 HCN2125	-NM19 CWN2135	-M34 HCN5115
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN
								
		R	F	M	M	M	M	M
		TNMM	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG	TNMG
ISO	RE mm	订货编号: 76 152 ...	订货编号: 75 019 ...	订货编号: 75 020 ...	订货编号: 70 148 ...	订货编号: 75 021 ...	订货编号: 70 155 ...	订货编号: 75 006 ...
160404EN	0.4		216		404			
160408EN	0.8		218	218	408	218	418	516
160412EN	1.2			220		220		
220404EN	0.4							528
220408EN	0.8							530
220412EN	1.2	732						
220416EN	1.6							534
钢		●	○	○	○	○	○	
不锈钢		○	●	●	●	●	●	○
铸铁								
有色金属								
高温合金/钛合金		○		○	●	○	●	●

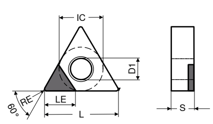
TNMG

		-M42 CTP2120	-M52 CTP2120
		-M42 CCN2120	-M52 CCN2120
			
		M	M
		TNMG	TNMG
ISO	RE mm	订货编号: 70 148 ...	订货编号: 70 152 ...
160404EN	0.4		604
160408EN	0.8	608	608
钢			
不锈钢		○	○
铸铁		○	○
有色金属		○	○
高温合金/钛合金		●	●

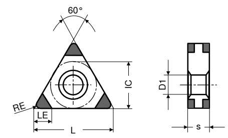
→ v_c 请参见页码 144–159

TNGA

规格型号	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TNGA 1103..	11.0	3.18	2.26	6.35
TNGA 1604..	16.5	4.76	3.81	9.52

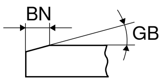


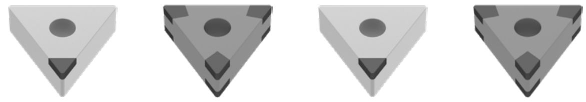
-A



-M (-6SC)

TNGA





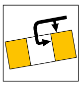
ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	-A CTBH21U PBC25 F CBN TNGA 订货编号: 71 108 ...	-M CTBH20C -6SC PBC25-S F CBN TNGA 订货编号: 71 404 ...	-A CTBH40U PBC40 F CBN TNGA 订货编号: 71 108 ...	-M CTBH40C -6SC PBC40-S F CBN TNGA 订货编号: 71 404 ...
110304TN	0.4	20	0.14	2.8	500			
110308FN	0.8			2.5			802 1)	
110308TN	0.8	20	0.14	2.5	502			
160404FN	0.4			3.5	404 1)		804 1)	
160404TN	0.4	15	0.09	2.8		222		
160404SN	0.4	20	0.09	2.8				332
160404SN	0.4	20	0.11	2.8		242		342
160404TN	0.4	20	0.14	3.5	504			
160404SN	0.4	25	0.11	2.8				352
160404TN	0.4	25	0.11	2.8		252		
160404TN	0.4	25	0.12	3.5			904	
160404FN	0.4			2.8		212		
160404SN	0.4	25	0.13	2.8		262		
160404SN	0.4	30	0.14	2.8				372
160404SN	0.4	35	0.14	2.8				382
160408TN	0.8	15	0.09	2.5		224		
160408SN	0.8	15	0.09	2.5				324
160408SN	0.8	20	0.09	2.5				334
160408TN	0.8	20	0.09	2.5		234		
160408SN	0.8	20	0.11	2.5		244		344
160408TN	0.8	20	0.14	3.0	506			
160408SN	0.8	25	0.11	2.5				354
160408TN	0.8	25	0.11	2.5		254		
160408TN	0.8	25	0.12	3.0			906	
160408SN	0.8	25	0.13	2.5		264		364
160408SN	0.8	30	0.14	2.5				374
160408SN	0.8	35	0.14	2.5				384
160408FN	0.8			2.5		214		
160408FN	0.8			3.0	406 1)			
160408EN	0.8			2.5				314
160412TN	1.2	15	0.09	2.2		226		
160412SN	1.2	20	0.09	2.2				336
160412SN	1.2	20	0.11	2.2		246		346
160412SN	1.2	25	0.11	2.2				356
160412TN	1.2	25	0.11	2.2		256		
160412SN	1.2	25	0.13	2.2		266		366
160412SN	1.2	30	0.14	2.2				376
160412SN	1.2	35	0.14	2.2				386
160412FN	1.2			2.2		216		
铸铁								
烧结钢								
高温合金/钛合金								
淬硬钢 < 45 HRC								
淬硬钢 46-55 HRC					●	●	●	●
淬硬钢 56-60 HRC					●	●	●	●
淬硬钢 61-65 HRC							●	●

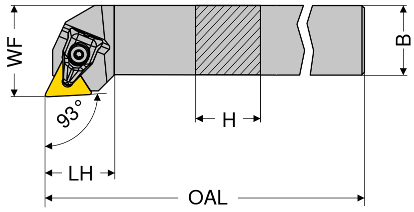
1) 可加工工材料硬度最大为60 HRC

9

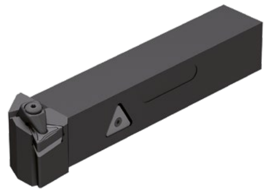
→ v_c 请参见页码 160-167

MaxiLock-D – DTJN 93° – 车刀杆

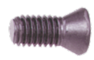




图示为右手刀具



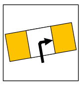
ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 591 ...	右手刀具 订货编号: 70 590 ...
DTJN R/L 2020 K16	20	20	125	23	25	2	TNM. 1604	820	820
DTJN R/L 2525 M16	25	25	150	24	32	2	TNM. 1604	825	825

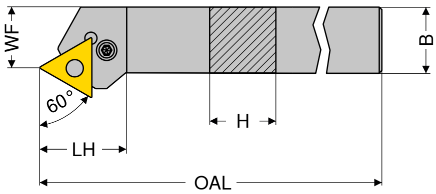


备件

适用于:	夹紧组件 订货编号: 70 950 ...		扳手-D 订货编号: 80 950 ...		刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-T 订货编号: 70 950 ...
70 590 820 / 70 591 820	823	T09 - IP	126	M3x7 - IP	819	847
70 590 825 / 70 591 825	823	T09 - IP	126	M3x7 - IP	819	847

MaxiLock-N – PTTN 60° – 车刀杆





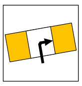
图示为右手刀具

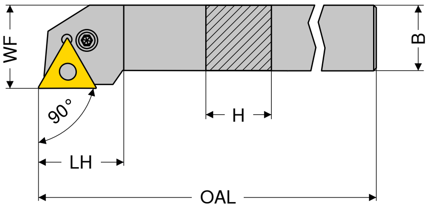
ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 529 ...	右手刀具 订货编号: 70 528 ...
PTTN R/L 2020 K16	20	20	125	25.9	17	3	TNM. 1604	020	020
PTTN R/L 2525 M22	25	25	150	32.7	22	4	TNM. 2204	025	025

备件

适用于:		扳手-I 订货编号: 70 950 ...	垫片销 订货编号: 70 950 ...	装配芯轴 订货编号: 70 950 ...	杠杆 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-T 订货编号: 70 950 ...
70 529 020 / 70 528 020	SW2,5	175	197	191	185	208	225
70 529 025 / 70 528 025	SW3	176	198	192	187	209	226

MaxiLock-N – PTGN 90° – 车刀杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 533 ...	右手刀具 订货编号: 70 532 ...
PTGN R/L 1616 H16	16	16	100	20	20	3	TNM. 1604	**016**	**016**
PTGN R/L 2020 K16	20	20	125	20	25	3	TNM. 1604	**020**	**020**
PTGN R/L 2525 M16	25	25	150	22	32	3	TNM. 1604	**025**	**025**
PTGN R/L 3225 P16	32	25	170	22	32	3	TNM. 1604	**032**	**032**
PTGN R/L 2525 M22	25	25	150	29	32	4	TNM. 2204	**125**	**125**
PTGN R/L 3232 P22	32	32	170	29	40	4	TNM. 2204	**132**	**132**



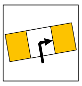


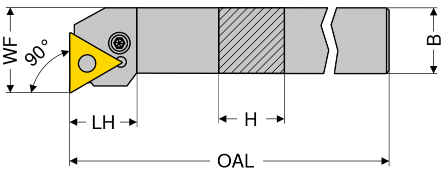

备件

适用于:		扳手-I **订货编号:** **70 950 ...**	垫片销 **订货编号:** **70 950 ...**	装配芯轴 **订货编号:** **70 950 ...**	杠杆 **订货编号:** **70 950 ...**	刀片螺钉 **订货编号:** **70 950 ...**	硬质合金刀垫-T **订货编号:** **70 950 ...**
70 532 016 / 70 533 016	SW2,5	**175**	**197**	**191**	**185**	**208**	**225**
70 532 020 / 70 533 020	SW2,5	**175**	**197**	**191**	**185**	**208**	**225**
70 532 025 / 70 533 025	SW2,5	**175**	**197**	**191**	**185**	**208**	**225**
70 532 032 / 70 533 032	SW2,5	**175**	**197**	**191**	**185**	**208**	**225**
70 532 125 / 70 533 125	SW3	**176**	**198**	**192**	**187**	**209**	**226**
70 532 132 / 70 533 132	SW3	**176**	**198**	**192**	**187**	**209**	**226**

9

MaxiLock-N – PTFN 90° – 车刀杆





图示为右手刀具

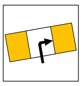
ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 535 ...	右手刀具 订货编号: 70 534 ...
PTFN R/L 1616 H16	16	16	100	19.7	20	3	TNM. 1604	**016**	**016**
PTFN R/L 2020 K16	20	20	125	20.2	25	3	TNM. 1604	**020**	**020**
PTFN R/L 2525 M16	25	25	150	20.2	32	3	TNM. 1604	**025**	**025**
PTFN R/L 2525 M22	25	25	150	25.2	32	4	TNM. 2204	**125**	**125**
PTFN R/L 3225 P22	32	25	170	25.2	32	4	TNM. 2204	**132**	**132**

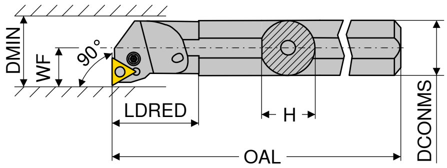
备件

适用于:		扳手-I **订货编号:** **70 950 ...**	垫片销 **订货编号:** **70 950 ...**	装配芯轴 **订货编号:** **70 950 ...**	杠杆 **订货编号:** **70 950 ...**	刀片螺钉 **订货编号:** **70 950 ...**	硬质合金刀垫-T **订货编号:** **70 950 ...**
70 534 016 / 70 535 016	SW2,5	**175**	**197**	**191**	**185**	**208**	**225**
70 534 020 / 70 535 020	SW2,5	**175**	**197**	**191**	**185**	**208**	**225**
70 534 025 / 70 535 025	SW2,5	**175**	**197**	**191**	**185**	**208**	**225**
70 534 125 / 70 535 125	SW3	**176**	**198**	**192**	**187**	**209**	**226**
70 534 132 / 70 535 132	SW3	**176**	**198**	**192**	**187**	**209**	**226**

MaxiLock-N – PTFN 90° – 镗刀杆

- ▲ “A”型带内冷却液孔
- ▲ “S”型无内冷却液孔





图示为右手刀具

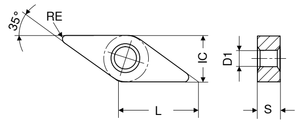
ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 565 ...	右手刀具 订货编号: 70 564 ...
A16M PTFN R/L 11	16	15.0	150	14.0	11	20	2,2	TNM. 1103	**216**	**216**
A20Q PTFN R/L 11	20	18.5	180	14.0	13	25	2,2	TNM. 1103	**220**	**220**
A25R PTFN R/L 16	25	23.0	200	17.5	17	32	3	TNM. 1604	**225**	**225**
A32S PTFN R/L 16	32	30.0	250	18.0	22	40	3	TNM. 1604	**232**	**232**
A40T PTFN R/L 22	40	38.0	300	27.0	27	50	4	TNM. 2204	**240**	**240**
S50W PTFN R 22	50	47.0	450	35.0	35	63	4	TNM. 2204		**050**

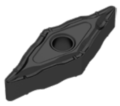
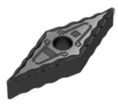
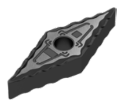
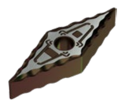
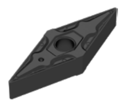
备件 适用于:	扳手-I 订货编号: 70 950 ...	垫片销 订货编号: 70 950 ...	装配芯轴 订货编号: 70 950 ...	杠杆 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-T 订货编号: 70 950 ...
70 564 216 / 70 565 216	**177**			**184**	**207**	
70 564 220 / 70 565 220	**177**			**184**	**207**	
70 564 225 / 70 565 225	**175**	**197**	**191**	**185**	**208**	**225**
70 564 232 / 70 565 232	**175**	**197**	**191**	**185**	**208**	**225**
70 564 240 / 70 565 240	**176**	**198**	**192**	**187**	**209**	**226**
70 564 050	**176**	**198**	**192**	**187**	**209**	**226**

VNMG / VNGP

规格型号	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
VN.. 1604..	16.6	4.76	3.81	9.52

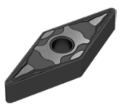
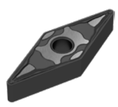
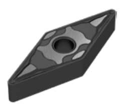
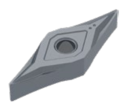


VNMG

		-F40 CTCP125	-F50 CTCP115	-F50 CTCP125	-F50 CTCP135	-XU CTCP115	-XU CTCP125	-M40 CTCP125
		-F40 HCX1125	-NF15 HCX1115	-NF15 HCX1125	-NF15 HCR1135	-XU HCX1115	-XU HCX1125	-M40 HCX1125
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
								
		F	F	F	F	M	M	M
		VNMG	VNMG	VNMG	VNMG	VNMG	VNMG	VNMG
ISO	RE mm	订货编号: 76 000 ...	订货编号: 76 156 ...	订货编号: 76 156 ...	订货编号: 76 156 ...	订货编号: 76 294 ...	订货编号: 76 294 ...	订货编号: 76 001 ...
160404EN	0.4	516	316	516	716	316	516	516
160408EN	0.8	518	318	518	718	318	518	518
钢		●	●	●	●	●	●	●
不锈钢		○	○	○	○	○	○	○
铸铁		○	○	○		○	○	○
有色金属								
高温合金/钛合金					○			

9

VNMG / VNGP

		-M50 CTCK120	-M50 CTCP115	-M50 CTCP125	-F30 CTPM125	-M30 CTPM125	-F32 CTP2120	-M34 CTP5110
		-NM15 HCF3120	-NM15 HCX1115	-NM15 HCX1125	-NF23 HCN2125	-NM23 HCN2125	-F32 CCN2120	-M34 HCN5110
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		DRAGONSKIN
								
		M	M	M	F	M	F	M
		VNMG	VNMG	VNMG	VNMG	VNMG	VNGP	VNMG
ISO	RE mm	订货编号: 70 131 ...	订货编号: 76 131 ...	订货编号: 76 131 ...	订货编号: 75 022 ...	订货编号: 75 023 ...	订货编号: 70 167 ...	订货编号: 75 009 ...
160402FN	0.2						602	
160404EN	0.4		316	516	216			416
160404FN	0.4						604	
160408EN	0.8	518	318	518	218	218		418
160412EN	1.2	520	320	520				420
钢		●	●	●	○	○		
不锈钢		○	○	○	●	●	●	○
铸铁		●	○	○			○	
有色金属							○	
高温合金/钛合金						○	●	●

→ v_c 请参见页码 144–159

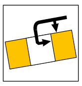
VNMG

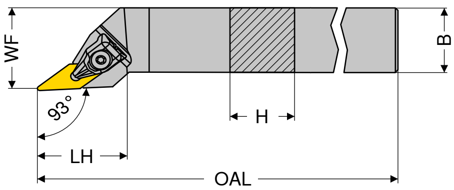
ISO	RE mm	-M34 CTP5115 / -M34 HCN5115 / DRAGONSKIN / M VNMG / 订货编号: 75 009 ...
160404EN	0.4	516
160408EN	0.8	518
160412EN	1.2	520

钢	
不锈钢	○
铸铁	
有色金属	
高温合金/钛合金	●

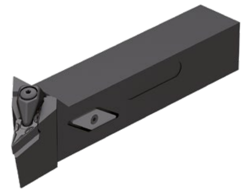
→ v_c 请参见页码 144-159

MaxiLock-D – DVJN 93° – 车刀杆





图示为右手刀具



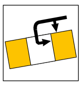
ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 503 ...	右手刀具 订货编号: 70 502 ...
DVJN R/L 2020 K16	20	20	125	39	25	2	VN.. 1604	**620**	**620**
DVJN R/L 2525 M16	25	25	150	39	32	2	VN.. 1604	**725**	**725**

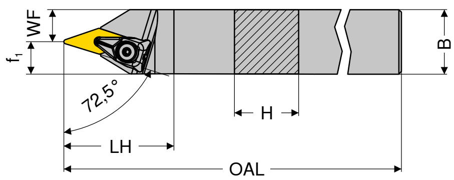
带 HSK-T 接口的刀杆参见→ **第 16 章。**

备件 **适用于:**	夹紧组件 **订货编号:** **70 950 ...**		扳手-D **订货编号:** **80 950 ...**		刀片螺钉 **订货编号:** **70 950 ...**	硬质合金刀垫-V **订货编号:** **70 950 ...**
70 502 620 / 70 503 620	**835**	T09 - IP	**126**	M3x7 - IP	**819**	**806**
70 502 725 / 70 503 725	**835**	T09 - IP	**126**	M3x7 - IP	**819**	**806**

9

MaxiLock-D – DVVN 72.5° – 车刀杆



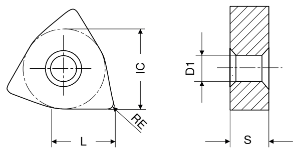


ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	f_1 mm	扭矩 Nm	刀片	中置 订货编号: 70 506 ...
DVVN N 2020 K16	20	20	125	43	7.5	12.5	2	VN.. 1604	**620**
DVVN N 2525 M16	25	25	150	43	12.5	12.5	2	VN.. 1604	**625**

备件 **适用于:**	夹紧组件 **订货编号:** **70 950 ...**		扳手-D **订货编号:** **80 950 ...**		刀片螺钉 **订货编号:** **70 950 ...**	硬质合金刀垫-V **订货编号:** **70 950 ...**
70 506 620	**835**	T09 - IP	**126**	M3x7 - IP	**819**	**806**
70 506 625	**835**	T09 - IP	**126**	M3x7 - IP	**819**	**806**

WNMG / WNMA

规格型号	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
WNMG 0604..	6.5	4.76	3.81	9.52
WNM. 0804..	8.6	4.76	5.16	12.70

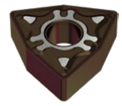


WNMG

		-CF20 CTEP110	-F50 CTCP115	-F50 CTCP125	-F50 CTCP135	-TFQ CTEP110	-TFQ CTCP115	-TFQ CTCP125
		-NF12 DCC1110	-NF15 HCX1115	-NF15 HCX1125	-NF15 HCR1135	-TFQ DCC1110	-TFQ HCX1115	-TFQ HCX1125
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	F	F	F	F	F	F
		CERMET WNMG	WNMG	WNMG	WNMG	CERMET WNMG	WNMG	WNMG
ISO	RE mm	订货编号: 76 171 ...	订货编号: 76 157 ...	订货编号: 76 157 ...	订货编号: 76 157 ...	订货编号: 76 177 ...	订货编号: 76 177 ...	订货编号: 76 177 ...
060404EN	0.4	004	304	504	704		304	514
060408EN	0.8	006	306	506	706	006	306	506
080404EN	0.4		316	516	716	016		
080408EN	0.8	018	318	518	718	018	318	518
080412EN	1.2		320	520	720		320	520
钢		●	●	●	●	●	●	●
不锈钢		○	○	○	○	○	○	○
铸铁		○	○	○		○	○	○
有色金属								
高温合金/钛合金					○			

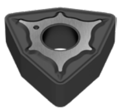
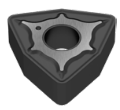
→ v_c 请参见页码 144-159

WNMG

ISO	RE mm	-XU CTCP115	-XU CTCP125	-M50 CTCK110	-M50 CTCK120	-M50 CTCP115	-M50 CTCP125	-M50 CTCP135
		-XU HCX1115	-XU HCX1125	-NM15 DCX3110	-NM15 HCF3120	-NM15 HCX1115	-NM15 HCX1125	-NM15 HCR1135
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
								
		M	M	M	M	M	M	M
		WNMG	WNMG	WNMG	WNMG	WNMG	WNMG	WNMG
		订货编号: 76 295 ...	订货编号: 76 295 ...	订货编号: 70 139 ...	订货编号: 70 139 ...	订货编号: 76 139 ...	订货编号: 76 139 ...	订货编号: 76 139 ...
060404EN	0.4					304	504	704
060408EN	0.8					306	506	706
060412EN	1.2					308	508	708
080404EN	0.4	316	516			316	516	716
080408EN	0.8	318	518	018	518	318	518	718
080412EN	1.2	320	520	020	520	320	520	720
080416EN	1.6					322	522	722
钢		●	●	●	●	●	●	●
不锈钢		○	○	○	○	○	○	○
铸铁		○	○	●	●	○	○	
有色金属								
高温合金/钛合金								○

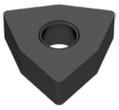
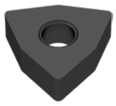
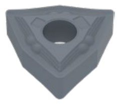
9

WNMG

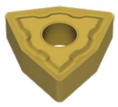
ISO	RE mm	-TMQ CTCP115	-TMQ CTCP125	-M70 CTCK110	-M70 CTCK120	-M70 CTCP115	-M70 CTCP125	-M70 CTCP135
		-TMQ HCX1115	-TMQ HCX1125	-NM19 DCX3110	-NM19 HCF3120	-NM19 HCX1115	-NM19 HCX1125	-NM19 HCR1135
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
								
		M	M	M	M	M	M	M
		WNMG	WNMG	WNMG	WNMG	WNMG	WNMG	WNMG
		订货编号: 76 198 ...	订货编号: 76 198 ...	订货编号: 70 273 ...	订货编号: 70 273 ...	订货编号: 76 273 ...	订货编号: 76 273 ...	订货编号: 76 273 ...
060408EN	0.8					306	506	706
060412EN	1.2					308	508	708
080408EN	0.8	31800	518	018	518	318	518	718
080412EN	1.2	320	520	020	520	320	520	720
080416EN	1.6			022	522	322	522	722
钢		●	●	●	●	●	●	●
不锈钢		○	○	○	○	○	○	○
铸铁		○	○	●	●	○	○	
有色金属								
高温合金/钛合金								○

→ v_c 请参见页码 144–159

WNMA / WNMG

ISO	RE (mm)	CTCK110	CTCK120	-F30 CTPM125	-M30 CTPM125	-M42 CTC2135	-M60 CTPM125	-M70 CTC2135
		DCX3110	HCF3120	-NF23 HCN2125	-NM23 HCN2125	-M42 CWN2135	-NM26 HCN2125	-NM19 CWN2135
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
								
		R	R	F	M	M	M	M
		WNMA	WNMA	WNMG	WNMG	WNMG	WNMG	WNMG
		订货编号: 70 169 ...	订货编号: 70 169 ...	订货编号: 75 024 ...	订货编号: 75 025 ...	订货编号: 70 178 ...	订货编号: 75 026 ...	订货编号: 70 273 ...
060404EN	0.4			204		400		
060408EN	0.8			206	206	402	206	
060412EN	1.2				208		208	
080404EN	0.4			216		404		
080408EN	0.8	018	518	218	218	406	218	418
080412EN	1.2	020	520		220	408	220	
080416EN	1.6	022	522					
钢				○	○	○	○	○
不锈钢				●	●	●	●	●
铸铁		●	●					
有色金属								
高温合金/钛合金					○	●	○	●

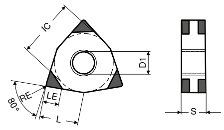
WNMG

ISO	RE (mm)	-M34 CTP5110	-M34 CTP5115	-M42 CTP2120	-M52 CTP2120
		-M34 HCN5110	-M34 HCN5115	-M42 CCN2120	-M52 CCN2120
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		
					
		M	M	M	M
		WNMG	WNMG	WNMG	WNMG
		订货编号: 75 008 ...	订货编号: 75 008 ...	订货编号: 70 178 ...	订货编号: 70 179 ...
060404EN	0.4				604
060408EN	0.8				608
080404EN	0.4				612
080408EN	0.8	418	518	608	614
080412EN	1.2	420	520		
钢					
不锈钢		○	○	○	○
铸铁				○	○
有色金属				○	○
高温合金/钛合金		●	●	●	●

→ v_c 请参见页码 144-159

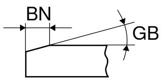
WNGA

规格型号	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
WNGA 0804..	8.5	4.76	5.13	12.7



-M (-6SC)

WNGA



	-M CTBS20C	-M CTBH20C	-M CTBH40C
	-6SC PBC15-S	-6SC PBC25-S	-6SC PBC40-S
			
	F	F	F
	CBN WNGA	CBN WNGA	CBN WNGA

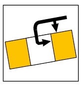
ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	订货编号: 71 405 ...	订货编号: 71 405 ...	订货编号: 71 405 ...
080404SN	0.4	10	0.09	2.8	122		
080404SN	0.4	15	0.09	2.8	132		
080404SN	0.4	20	0.09	2.8	152		332
080404SN	0.4	20	0.11	2.8		242	
080404SN	0.4	25	0.11	2.8			352
080404SN	0.4	25	0.13	2.8		262	
080404SN	0.4	30	0.14	2.8			372
080408SN	0.8	10	0.09	2.5	124		
080408SN	0.8	15	0.09	2.5	134		
080408SN	0.8	20	0.09	2.5	154		334
080408SN	0.8	20	0.11	2.5		244	
080408SN	0.8	25	0.11	2.5			354
080408SN	0.8	25	0.13	2.5		264	364
080408SN	0.8	25	0.16	2.5	174		
080408SN	0.8	30	0.14	2.5		274	376

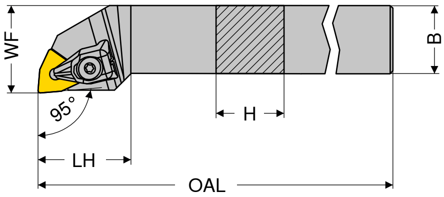
	CTBS20C	CTBH20C	CTBH40C
铸铁	●		
烧结钢	●		
高温合金/钛合金	●		
淬硬钢 < 45 HRC			
淬硬钢 46-55 HRC		●	●
淬硬钢 56-60 HRC		●	●
淬硬钢 61-65 HRC			●

9

→ v_c 请参见页码 160-167

MaxiLock-D – DWLN 95° – 车刀杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 543 ...	右手刀具 订货编号: 70 542 ...
DWLN R/L 1616 H06	16	16	100	25	20	2	WN.. 0604	**716**	**716**
DWLN R/L 2020 K06	20	20	125	27	25	2	WN.. 0604	**720**	**720**
DWLN R/L 2525 M06	25	25	150	27	32	2	WN.. 0604	**725**	**725**
DWLN R/L 2020 K08	20	20	125	34	25	4	WN.. 0804	**620**	**620**
DWLN R/L 2525 M08	25	25	150	34	32	4	WN.. 0804	**625**	**625**

带 HSK-T 或 PSC 接口的刀杆参见→ **第 16 章**。


夹紧组件


扳手-D

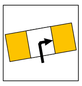

刀片螺钉

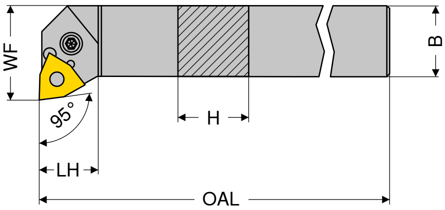

硬质合金刀垫-W

备件

适用于:	夹紧组件 订货编号: 70 950 ...	扳手-D	订货编号: 80 950 ...	刀片螺钉	订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-W 订货编号: 70 950 ...
70 543 716 / 70 542 716	**823**	T09 - IP	**126**	M3x7 - IP	**819**	**807**
70 543 720 / 70 542 720	**823**	T09 - IP	**126**	M3x7 - IP	**819**	**807**
70 543 725 / 70 542 725	**823**	T09 - IP	**126**	M3x7 - IP	**819**	**807**
70 543 620 / 70 542 620	**824**	T15 - IP	**128**	M4,5x12 - IP	**820**	**812**
70 543 625 / 70 542 625	**824**	T15 - IP	**128**	M4,5x12 - IP	**820**	**812**

MaxiLock-N – PWLN 95° – 车刀杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 543 ...	右手刀具 订货编号: 70 542 ...
PWLN R/L 1616 H06	16	16	100	20	22.5	3	WNMG 0604	**116**	**116**
PWLN R/L 2020 K06	20	20	125	26	25.0	3	WNMG 0604	**120**	**120**
PWLN R/L 2525 M06	25	25	150	19	32.0	3	WNMG 0604	**125**	**125**
PWLN R/L 2020 K08	20	20	125	22	25.0	4	WNMG 0804	**020**	**020**
PWLN R/L 2525 M08	25	25	150	22	32.0	4	WNMG 0804	**025**	**025**
PWLN R/L 3225 P08	32	25	170	22	32.0	4	WNMG 0804	**032**	**032**


扳手-I


垫片销


装配芯轴


杠杆

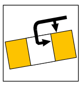

刀片螺钉

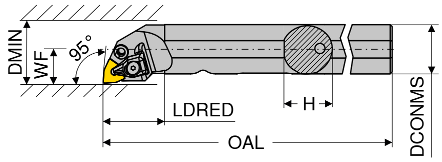

硬质合金刀垫-W

备件

适用于:	扳手-I	订货编号: 70 950 ...	垫片销 订货编号: 70 950 ...	装配芯轴 订货编号: 70 950 ...	杠杆 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-W 订货编号: 70 950 ...
70 542 116 / 70 543 116	SW2,5	**175**	**122**	**191**	**185**	**208**	**127**
70 542 120 / 70 543 120	SW2,5	**175**	**122**	**191**	**185**	**208**	**127**
70 542 125 / 70 543 125	SW2,5	**175**	**122**	**191**	**185**	**208**	**127**
70 542 020 / 70 543 020	SW3	**176**	**198**	**192**	**187**	**209**	**235**
70 542 025 / 70 543 025	SW3	**176**	**198**	**192**	**187**	**209**	**235**
70 542 032 / 70 543 032	SW3	**176**	**198**	**192**	**187**	**209**	**235**

MaxiLock-D – DWLN 95° – 镗刀杆



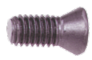


图示为右手刀具

ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 573 ...	右手刀具 订货编号: 70 572 ...
A25R DWLN R/L 06	25	24	200	32	17	32	2	WN.. 0604	725	725
A32S DWLN R/L 08	32	31	250	40	22	40	4	WN.. 0804	732	732
A40T DWLN R 08	40	39	300	45	27	50	4	WN.. 0804		640

带 HSK-T 接口的刀杆参见→ **第 16 章**。



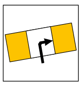


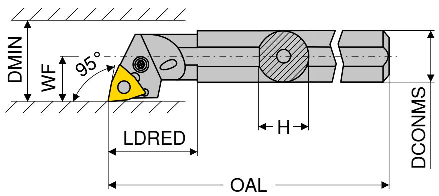
备件

适用于:	夹紧组件 订货编号: 70 950 ...		扳手-D 订货编号: 80 950 ...		刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	冷却孔螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-W 订货编号: 70 950 ...
70 572 725 / 70 573 725	823	T09 - IP	126	M3x7 - IP	819	834	807
70 572 732 / 70 573 732	824	T15 - IP	128	M4,5x12 - IP	820	834	812
70 572 640	824	T15 - IP	128	M4,5x12 - IP	820	834	812

9

MaxiLock-N – PWLN 95° – 镗刀杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 573 ...	右手刀具 订货编号: 70 572 ...
A16M PWLN R/L 06	16	15	150	20	11	20	3	WNMG 0604	116	116
A20Q PWLN R/L 06-1	20	19	180	30	13	25	3	WNMG 0604	121	121
A25R PWLN R/L 06	25	23	200	25	17	32	3	WNMG 0604	125	125
A32S PWLN R/L 06	32	30	250	50	22	40	3	WNMG 0604	132	132
A25R PWLN R/L 08	25	23	200	40	17	31	4	WNMG 0804	225	225
A32S PWLN R/L 08	32	30	250	50	22	40	4	WNMG 0804	032	032
A40T PWLN R/L 08	40	39	300	60	27	50	4	WNMG 0804	040	040



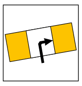


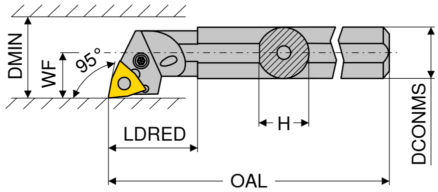

备件

适用于:		扳手-I 订货编号: 70 950 ...	垫片销 订货编号: 70 950 ...	装配芯轴 订货编号: 70 950 ...	杠杆 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-W 订货编号: 70 950 ...
70 572 116 / 70 573 116	SW2	177			129	217	
70 572 121 / 70 573 121	SW2	177			129	217	
70 572 125 / 70 573 125	SW2,5	175	122	191	185	208	127
70 572 132 / 70 573 132	SW2,5	175	122	191	185	208	127
70 572 225 / 70 573 225	SW3	176			187	205	
70 572 032 / 70 573 032	SW3	176	198	192	187	209	235
70 572 040 / 70 573 040	SW3	176	198	192	187	209	235

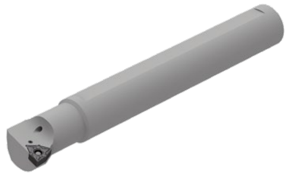
MaxiLock-N – PWLN 95° – 镗刀杆

▲ 硬质合金镗杆





图示为右手刀具



ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 567 ...	右手刀具 订货编号: 70 566 ...
E-A16M PWLN R/L 06	16	15	150	24	11	20	3	WNMG 0604	**016**	**016**
E-A20Q PWLN R/L 06	20	18	180	29	13	27	3	WNMG 0604	**020**	**020**
E-A25R PWLN R/L 06	25	23	200	40	17	31	3	WNMG 0604	**025**	**025**
E-A25R PWLN R/L 08	25	23	200	40	17	31	4	WNMG 0804	**125**	**125**
E-A32S PWLN R/L 08	32	30	250	50	22	39	4	WNMG 0804	**032**	**032**
E-A40T PWLN R/L 08	40	38	300	60	27	48	4	WNMG 0804	**040**	**040**

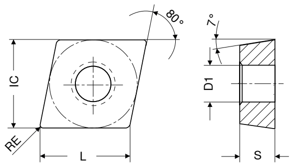




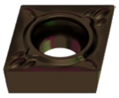
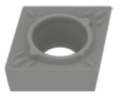
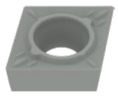
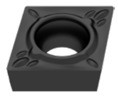
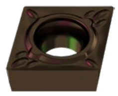
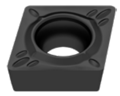
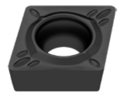

备件 **适用于:**		扳手-l 订货编号: 70 950 ...	垫片销 订货编号: 70 950 ...	装配芯轴 订货编号: 70 950 ...	杠杆 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-W 订货编号: 70 950 ...
70 566 016 / 70 567 016	SW2	**177**			**129**	**217**	
70 566 020 / 70 567 020	SW2	**177**			**129**	**217**	
70 566 025 / 70 567 025	SW2,5	**175**	**122**	**191**	**185**	**208**	**127**
70 566 125 / 70 567 125	SW3	**176**			**187**	**209**	
70 566 032 / 70 567 032	SW3	**176**	**198**	**192**	**187**	**209**	**235**
70 566 040 / 70 567 040	SW3	**176**	**198**	**192**	**187**	**209**	**235**

CCGT / CCMT / CCXT

规格型号	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CC.T 0602..	6.4	2.38	2.8	6.35
CC.T 09T3..	9.7	3.97	4.4	9.52
CC.T 1204..	12.9	4.76	5.5	12.70



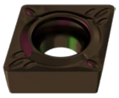
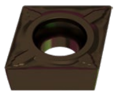
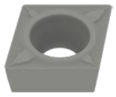
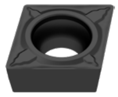
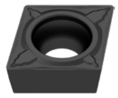
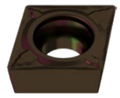
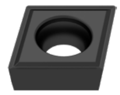
CCGT / CCMT

		-CF05 CTEP110	-SF TCM10	-SF TCM407	-SF CTCP125	-SF CTCP135	-SF CTCP115	-SF CTCP125
		-PF14 DCC1110	-ZF CWC10	-ZF CWC407	-ZF HCX1125	-ZF HCR1135	-ZF HCX1115	-ZF HCX1125
		DRAGONSKIN			DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
								
		F	F	F	F	F	F	F
		CERMET CCGT	CERMET CCGT	CERMET CCGT	CCGT	CCGT	CCMT	CCMT
ISO	RE mm	订货编号: 76 247 ...	订货编号: 70 251 ...	订货编号: 70 251 ...	订货编号: 76 251 ...	订货编号: 76 251 ...	订货编号: 76 253 ...	订货编号: 76 253 ...
060202EN	0.2	002	900	850	502	702		
060204EN	0.4	004	902	852			304	504
09T302EN	0.2	014	904	854				
09T304EN	0.4	016	906				316	516
09T308EN	0.8	018	908				318	518
120404EN	0.4		910					528
120408EN	0.8							530
钢		●	●	●	●	●	●	●
不锈钢		○			○	○	○	○
铸铁		○	○	○	○		○	○
有色金属								
高温合金/钛合金						○		

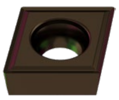
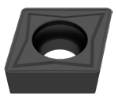
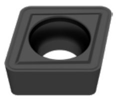
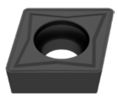
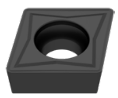
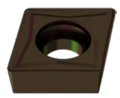
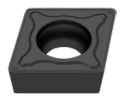
9

→ v_c 请参见页码 144–159

CCMT / CCGT

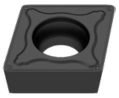
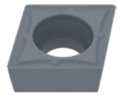
		-SF CTCP135	-CF55 CTEP110	-SMF TCM10	-SMF CTCP115	-SMF CTCP125	-SMF CTCP135	-SM CTCP125
		-ZF HCR1135	-PF15 DCC1110	-SMF CWC10	-SMF HCX1115	-SMF HCX1125	-SMF HCR1135	-ZM HCX1125
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
								
		F	F CERMET	F CERMET	F	F	F	M
		CCMT	CCMT	CCMT	CCMT	CCMT	CCMT	CCGT
ISO	RE mm	订货编号: 76 253 ...	订货编号: 76 248 ...	订货编号: 70 249 ...	订货编号: 76 249 ...	订货编号: 76 249 ...	订货编号: 76 249 ...	订货编号: 76 250 ...
060202EN	0.2							502
060204EN	0.4	704	004	900		504	704	
060208EN	0.8					506		
09T304EN	0.4	716	016	904	316	516	716	
09T308EN	0.8		018	906	318	518		
120404EN	0.4		028			528		
120408EN	0.8				330		730	
钢		●	●	●	●	●	●	●
不锈钢		○	○		○	○	○	○
铸铁			○	○	○	○		○
有色金属								
高温合金/钛合金		○					○	

CCGT / CCMT

		-SM CTCP135	-SM CTCK110	-SM CTCK120	-SM CTCP115	-SM CTCP125	-SM CTCP135	-SMQ CTCP115
		-ZM HCR1135	-ZM DCX3110	-ZM HCF3120	-ZM HCX1115	-ZM HCX1125	-ZM HCR1135	-SMQ HCX1115
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
								
		M	M	M	M	M	M	F
		CCGT	CCMT	CCMT	CCMT	CCMT	CCMT	CCMT
ISO	RE mm	订货编号: 76 250 ...	订货编号: 70 252 ...	订货编号: 70 252 ...	订货编号: 76 252 ...	订货编号: 76 252 ...	订货编号: 76 252 ...	订货编号: 76 194 ...
060202EN	0.2	702						
060204EN	0.4		004	554	304	504	704	
060208EN	0.8		006	506	306		706	
09T304EN	0.4		016	516	316	516	716	31600
09T308EN	0.8		018	518	318	518	718	31800
09T312EN	1.2		020	520				
120404EN	0.4		028	528	328	528	728	32800
120408EN	0.8		030	530	330	530	730	330
120412EN	1.2					532		
钢		●	●	●	●	●	●	●
不锈钢		○	○	○	○	○	○	○
铸铁			●	●	○	○		○
有色金属								
高温合金/钛合金		○					○	

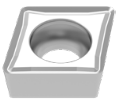
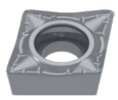
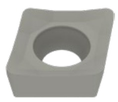
→ v_c 请参见页码 144–159

CCMT / CCXT

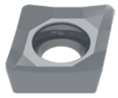
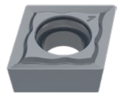
		-SMQ CTCP125	-SF CTC2135	-F43 CTC2135	-M81 CWN2120	-M25 CTPM125	-SM CTC2135	-M55 CTPM125
		-SMQ HCX1125	-ZF CWN2135	-F43 CWN2135		-PF23 HCN2125	-ZM CWN2135	-PF26 HCN2125
		DRAGONSKIN				DRAGONSKIN		DRAGONSKIN
								
		F	F	F	M	F	M	F
		CCMT	CCMT	CCMT	CCXT	CCMT	CCMT	CCMT
ISO	RE mm	订货编号: 76 194 ...	订货编号: 70 253 ...	订货编号: 70 185 ...	订货编号: 70 254 ...	订货编号: 75 210 ...	订货编号: 70 252 ...	订货编号: 75 211 ...
060202FN	0.2				100			
060204EN	0.4		460			204	670	204
060204FN	0.4				102			
09T302FN	0.2				104			
09T304EN	0.4	516	464	460		216	674	216
09T304FN	0.4				106			
09T308EN	0.8	518		462		218	676	218
09T308FN	0.8				108			
120404EN	0.4	528					678	228
120408EN	0.8	530					680	230
钢		●	○	○		○	○	○
不锈钢		○	●	●	●	●	●	●
铸铁		○						
有色金属					○			
高温合金/钛合金			●	●			●	

9

CCGT

		-23P H216T	-25P H210T	-25P AMZ	-25Q H210T	-25Q AMZ	-27 H10T	-27 CWN15
		-23P CWK26	-25P CWK20	-25P AMZ	-25Q CWK20	-25Q AMZ	-AL CWK15	-AL CWN15
								
		F	F	F	M	M	M	M
		CCGT	CCGT	CCGT	CCGT	CCGT	CCGT	CCGT
ISO	RE mm	订货编号: 70 255 ...	订货编号: 70 248 ...	订货编号: 70 248 ...	订货编号: 70 248 ...	订货编号: 70 248 ...	订货编号: 70 254 ...	订货编号: 70 254 ...
060202FN	0.2	652	636	556			600	300
060204FN	0.4	654	638	558	678	618	602	302
09T302FN	0.2		639	539			604	304
09T304FN	0.4	656	640	560	680	620	606	306
09T308FN	0.8	658	641	541	681	621	608	308
120402FN	0.2		643				610	310
120404FN	0.4		642	562	682	622	612	312
120408FN	0.8		644	564	686	626	614	314
钢				○		○		
不锈钢				○		○		○
铸铁		○	○	○	○	○	○	
有色金属		●	●	●	●	●	●	●
高温合金/钛合金		○	○		○		○	

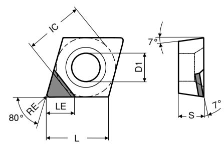
CCGT / CCMT

ISO	RE mm	-27 AMZ -AL AMZ	-29 H216T	-29 AMZ	-F23 CTP2120 -F23 CCN2120
					
		M CCGT	M CCMT	M CCMT	F CCGT
			NEW	NEW	
		订货编号: 70 254 ...	订货编号: 70 245 ...	订货编号: 70 245 ...	订货编号: 70 191 ...
060200FN	0.0				600
060201FN	0.1				602
060202FN	0.2	450			
060204EN	0.4		60400	40400	
060204FN	0.4	452			
09T300FN	0.0				604
09T301FN	0.1				606
09T302FN	0.2	454			
09T304EN	0.4		61600	41600	
09T304FN	0.4	456			
09T308EN	0.8		61800	41800	
09T308FN	0.8	458			
120402FN	0.2	460			
120404FN	0.4	462			
120408FN	0.8	464			
钢		○		○	
不锈钢		○		○	●
铸铁		○	○	○	○
有色金属		●	●	●	○
高温合金/钛合金			○		●

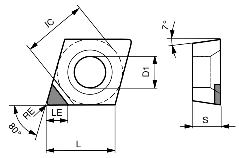
→ v_c 请参见页码 144–159

CCGW / CCGT

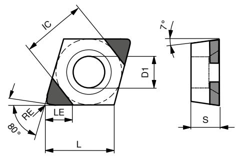
规格型号	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CCG. 0602..	6.4	2.38	2.8	6.35
CCGW 09T3..	9.7	3.97	4.4	9.52
CCGW 1204..	12.9	4.76	5.5	12.70



CCGT -A

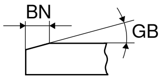


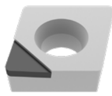
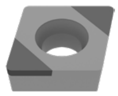
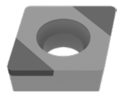
CCGW -A



CCGW-Q-B / -B
(CCGW -2MC / -2Q)

CCGW / CCGT



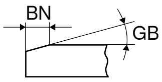
ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	-A CTBS10U PBC10 F CBN CCGW 订货编号: 71 120 ...	-A CTBS10U PBC10 F CBN CCGT 订货编号: 71 124 ...	-B CTBS20C -2MC PBC15-S F CBN CCGW 订货编号: 71 161 ...	-Q-B CTBS20C -2Q PBC15-S F CBN CCGW 订货编号: 71 162 ...
060202SN	0.2	10	0.09	3.4				120
060202SN	0.2	15	0.11	3.4				130
060202TN	0.2	20	0.14	3.4	300			
060202TN	0.2	20	0.15	3.4				140
060202SN	0.2	20	0.16	3.4			150	150
060202TN	0.2	25	0.17	3.4			160	160
060202FN	0.2			3.4	200	200		
060202EN	0.2			3.4			110	110
060204SN	0.4	10	0.09	3.1			121	121
060204SN	0.4	15	0.11	3.1			131	131
060204TN	0.4	20	0.14	3.1	302			
060204TN	0.4	20	0.15	3.1			141	141
060204SN	0.4	20	0.16	3.1			151	151
060204TN	0.4	25	0.17	3.1			161	161
060204SN	0.4	25	0.18	3.1				171
060204FN	0.4			3.1	202	202		
060208SN	0.8	10	0.09	2.8			122	
060208SN	0.8	15	0.11	2.8			132	
060208TN	0.8	20	0.15	2.8			142	
060208TN	0.8	25	0.17	2.8			162	
060208SN	0.8	25	0.18	2.8			172	
060208SN	0.8	30	0.18	2.8			182	
060208EN	0.8			2.8			112	
09T302SN	0.2	10	0.09	3.4			123	
09T302SN	0.2	15	0.11	3.4			133	
09T302SN	0.2	20	0.16	3.4			153	
09T302TN	0.2	25	0.17	3.4			163	
09T302SN	0.2	25	0.18	3.4			173	
09T302EN	0.2			3.4			113	

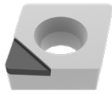
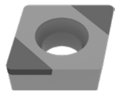
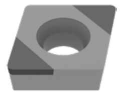
铸铁	●	●	●	●
烧结钢	●	●	●	●
高温合金/钛合金	●	●	●	●
淬硬钢 < 45 HRC				
淬硬钢 46-55 HRC				
淬硬钢 56-60 HRC				
淬硬钢 61-65 HRC				

9

→ v_c 请参见页码 160-167
续下页

CCGW / CCGT

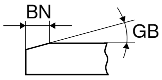


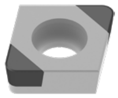
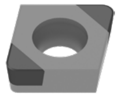
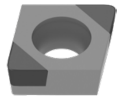
					-A CTBS10U	-A CTBS10U	-B CTBS20C	-Q-B CTBS20C
					PBC10	PBC10	-2MC PBC15-S	-2Q PBC15-S
								
					F	F	F	F
					CBN CCGW	CBN CCGT	CBN CCGW	CBN CCGW
ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	订货编号: 71 120 ...	订货编号: 71 124 ...	订货编号: 71 161 ...	订货编号: 71 162 ...
09T304EN	0.4			3.1			114	
09T304SN	0.4	10	0.09	3.1			124	124
09T304SN	0.4	15	0.11	3.1			134	134
09T304TN	0.4	20	0.14	2.8	304			
09T304TN	0.4	20	0.15	3.1			144	144
09T304SN	0.4	20	0.16	3.1			154	154
09T304TN	0.4	25	0.17	3.1			164	164
09T304SN	0.4	25	0.18	3.1			174	174
09T304SN	0.4	30	0.18	3.1			184	
09T304FN	0.4			2.8	204			
09T308SN	0.8	10	0.09	2.8			125	125
09T308SN	0.8	15	0.11	2.8				135
09T308TN	0.8	20	0.14	2.5	306			
09T308TN	0.8	20	0.15	2.8			145	145
09T308SN	0.8	20	0.16	2.8			155	155
09T308TN	0.8	25	0.17	2.8			165	165
09T308SN	0.8	25	0.18	2.8			175	
09T308SN	0.8	30	0.18	2.8			185	
09T308FN	0.8			2.5	206			
09T308EN	0.8			2.8				115
120404FN	0.4			3.1	208			
120404TN	0.4	20	0.14	3.1	308			
120408FN	0.8			2.8	210			
120408TN	0.8	20	0.14	2.8	310			

铸铁	●	●	●	●
烧结钢	●	●	●	●
高温合金/钛合金	●	●	●	●
淬硬钢 < 45 HRC				
淬硬钢 46-55 HRC				
淬硬钢 56-60 HRC				
淬硬钢 61-65 HRC				

→ v_c 请参见页码 160-167

CCGW

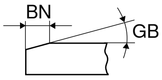


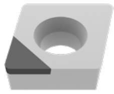
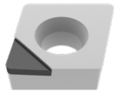
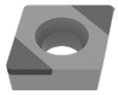
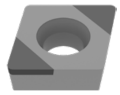
					-B CTBH15U	-B CTBH15C	-Q-B CTBH15C
							
					F	F	F
					CBN CCGW	CBN CCGW	CBN CCGW
					NEW	NEW	NEW
ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	订货编号: 71 001 ...	订货编号: 71 000 ...	订货编号: 71 002 ...
060202SN	0.2	15	0.11	3.4	30214	30214	
060202EN	0.2			3.4	00200	00200	
060204SN	0.4	15	0.11	3.1	30414	30414	
060204SN	0.4	25	0.13	3.1	30429	30429	
060204EN	0.4			3.1	00400	00400	
060208EN	0.8			2.8	00600	00600	
060208SN	0.8	15	0.11	2.8	30614	30614	
060208SN	0.8	25	0.13	2.8	30629	30629	
09T302SN	0.2	15	0.11	3.4		31414	
09T302SN	0.2	25	0.13	3.4		31429	
09T304SN	0.4	15	0.11	3.1		31614	31614
09T304SN	0.4	25	0.13	3.1		31629	31629
09T308SN	0.8	15	0.11	2.8		31814	31814
09T308SN	0.8	25	0.13	2.8		31829	31829

铸铁			
烧结钢			
高温合金/钛合金			
淬硬钢 < 45 HRC	●	●	●
淬硬钢 46-55 HRC	●	●	●
淬硬钢 56-60 HRC	●	●	●
淬硬钢 61-65 HRC			

→ v_c 请参见页码 160-167

CCGW / CCGT



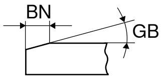
					-A CTBH21U	-A CTBH21U	-B CTBH21U	-Q-B CTBH21U	-B CTBH20C	-Q-B CTBH20C
					PBC25	PBC25	-2S PBC25	-2Q PBC25	-2MC PBC25-S	-2Q PBC25-S
										
					F	F	F	F	F	F
					CBN CCGW	CBN CCGT	CBN CCGW	CBN CCGW	CBN CCGW	CBN CCGW
ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	订货编号: 71 120 ...	订货编号: 71 124 ...	订货编号: 71 121 ...	订货编号: 71 123 ...	订货编号: 71 161 ...	订货编号: 71 162 ...
060202SN	0.2	10	0.09	3.4					230	230
060202SN	0.2	15	0.11	3.4						240
060202SN	0.2	20	0.09	3.4					250	
060202TN	0.2	20	0.14	3.4	500					
060202TN	0.2	25	0.14	3.4					260	
060202EN	0.2			3.4						220
060202SN	0.2	25	0.15	3.4					270	
060202FN	0.2			3.4	400 1)	400				210
060204EN	0.4			3.1					221	
060204SN	0.4	10	0.09	3.1					231	231
060204SN	0.4	15	0.11	3.1					241	241
060204SN	0.4	20	0.09	3.1					251	251
060204TN	0.4	20	0.14	3.1	502					
060204TN	0.4	25	0.14	3.1					261	261
060204FN	0.4			3.1	402 1)	402				
060204SN	0.4	25	0.15	3.1					271	
060208SN	0.8	10	0.09	2.8					232	
060208SN	0.8	20	0.09	2.8					252	
060208TN	0.8	25	0.14	2.8					262	
060208SN	0.8	30	0.18	2.8					282	
060208FN	0.8			2.8					212	
09T302SN	0.2	10	0.09	3.4					233	
09T302SN	0.2	15	0.11	3.4					243	
09T302SN	0.2	20	0.09	3.4					253	
09T302SN	0.2	25	0.15	3.4					273	
09T304SN	0.4	10	0.09	3.1					234	
09T304SN	0.4	15	0.11	3.1					244	
09T304SN	0.4	20	0.09	3.1					254	
09T304TN	0.4	20	0.14	2.8	504					
09T304TN	0.4	20	0.14	3.1			502	502		
09T304TN	0.4	25	0.14	3.1					264	
09T304SN	0.4	25	0.15	3.1					274	
09T304SN	0.4	30	0.18	3.1					284	
09T304EN	0.4			3.1					224	
09T304FN	0.4			3.1			402 1)			
09T304FN	0.4			2.8	404 1)					
09T308SN	0.8	10	0.09	2.8					235	235
09T308SN	0.8	15	0.11	2.8					245	245
09T308SN	0.8	20	0.09	2.8						255
09T308TN	0.8	20	0.14	2.8			504	504		
09T308TN	0.8	20	0.14	2.5	506					
09T308TN	0.8	25	0.14	2.8					265	265
09T308SN	0.8	25	0.15	2.8					275	
09T308FN	0.8			2.5	406 1)					
09T308EN	0.8			2.8						225
09T308FN	0.8			2.8			404 1)	404 1)		215
120404TN	0.4	20	0.14	3.1	508					
120408TN	0.8	20	0.14	2.8	510					

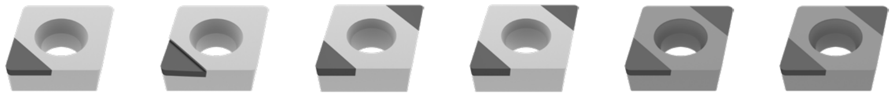
铸铁						
烧结钢						
高温合金/钛合金						
淬硬钢 < 45 HRC						
淬硬钢 46-55 HRC	●	●	●	●	●	●
淬硬钢 56-60 HRC	●	●	●	●	●	●
淬硬钢 61-65 HRC						

1) 可加工材料硬度最大为60 HRC

→ v_c 请参见页码 160-167

CCGW / CCGT





ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	-A CTBH40U PBC40 F CBN CCGW 订货编号: 71 120 ...	-A CTBH40U PBC40 F CBN CCGT 订货编号: 71 124 ...	-B CTBH40U -2S PBC40 F CBN CCGW 订货编号: 71 121 ...	-Q-B CTBH40U -2Q PBC40 F CBN CCGW 订货编号: 71 123 ...	-B CTBH40C -2MC PBC40-S F CBN CCGW 订货编号: 71 161 ...	-Q-B CTBH40C -2Q PBC40-S F CBN CCGW 订货编号: 71 162 ...
060202TN	0.2	20	0.09	3.4					320	
060202SN	0.2	20	0.09	3.4						330
060202SN	0.2	25	0.09	3.4					350	350
060202TN	0.2	25	0.11	3.4					340	340
060202TN	0.2	25	0.12	3.4	900					
060202TN	0.2	30	0.14	3.4					360	360
060202FN	0.2			3.4	800	800				
060204SN	0.4	20	0.09	3.1					331	
060204SN	0.4	25	0.09	3.1					351	351
060204TN	0.4	25	0.11	3.1					341	341
060204TN	0.4	25	0.12	3.1	902					
060204TN	0.4	30	0.14	3.1					361	361
060204SN	0.4	30	0.16	3.1					371	371
060204SN	0.4	35	0.17	3.1					381	381
060204FN	0.4			3.1	802	802				
060208TN	0.8	20	0.09	2.8					322	
060208SN	0.8	25	0.09	2.8					352	
060208TN	0.8	25	0.11	2.8					342	
060208TN	0.8	30	0.14	2.8					362	
060208SN	0.8	30	0.16	2.8					372	
060208SN	0.8	35	0.17	2.8					382	
09T302TN	0.2	20	0.09	3.4					323	
09T302SN	0.2	25	0.09	3.4					353	
09T302TN	0.2	25	0.11	3.4					343	
09T302SN	0.2	30	0.16	3.4					373	
09T302SN	0.2	35	0.17	3.4					383	
09T304SN	0.4	20	0.09	3.1					334	334
09T304TN	0.4	20	0.09	3.1					324	324
09T304SN	0.4	25	0.09	3.1					354	354
09T304TN	0.4	25	0.11	3.1					344	344
09T304TN	0.4	25	0.12	3.1			902	902		
09T304TN	0.4	25	0.12	2.8	904					
09T304TN	0.4	30	0.14	3.1					364	364
09T304SN	0.4	30	0.16	3.1					374	
09T304EN	0.4			3.1					314	
09T304SN	0.4	35	0.17	3.1					384	
09T304FN	0.4			3.1			802	802		
09T304FN	0.4			2.8	804					
09T308SN	0.8	20	0.09	2.8					335	335
09T308TN	0.8	20	0.09	2.8					325	325
09T308SN	0.8	25	0.09	2.8					355	355
09T308TN	0.8	25	0.11	2.8					345	345
09T308TN	0.8	25	0.12	2.8			904	904		
09T308TN	0.8	25	0.12	2.5	906					
09T308TN	0.8	30	0.14	2.8					365	365
09T308SN	0.8	30	0.16	2.8						375
09T308SN	0.8	35	0.17	2.8					385	
09T308FN	0.8			2.8			804	804		
09T308FN	0.8			2.5	806					
09T308EN	0.8			2.8						315
120404FN	0.4			3.1	808					
120404TN	0.4	25	0.12	3.1	908					
120408TN	0.8	25	0.12	2.8	910					

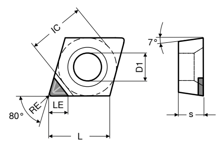
	71 120	71 124	71 121	71 123	71 161	71 162
铸铁						
烧结钢						
高温合金/钛合金						
淬硬钢 < 45 HRC						
淬硬钢 46-55 HRC	●	●	●	●	●	●
淬硬钢 56-60 HRC	●	●	●	●	●	●
淬硬钢 61-65 HRC	●	●	●	●	●	●

9

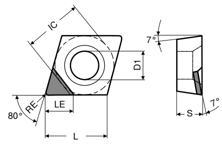
→ v_c 请参见页码 160-167

CCGW / CCGT

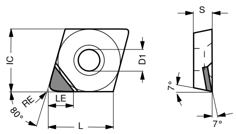
规格型号	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
CCG. 0602..	6.4	2.38	2.8	6.35
CCG. 09T3..	9.7	3.97	4.4	9.52
CCG. 1204..	12.9	4.76	5.5	12.70



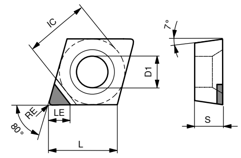
CCGW -Q-A



CCGT -A

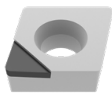
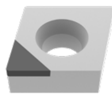
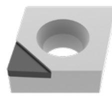


CCGT -Q-A



CCGW -A

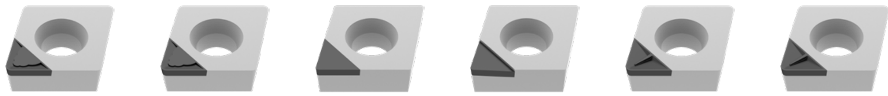
CCGW / CCGT

ISO	RE mm	LE mm	-A CTDMD05 MDC  F DIAMOND CCGW 订货编号: 71 120 ...	-A CTDPD20 PDC  F DIAMOND CCGW 订货编号: 71 120 ...	-A CTDPD20 PDC  F DIAMOND CCGT 订货编号: 71 124 ...	-Q-A CTDPD20 -2Q PDC  F DIAMOND CCGW 订货编号: 71 125 ...	-Q-A CTDPD20 -2Q PDC  F DIAMOND CCGT 订货编号: 71 126 ...
060201FN	0.1	3.4					101
060202FN	0.2	2.5	050				
060202FN	0.2	3.3				102	102
060202FN	0.2	3.4		100	100		
060204FN	0.4	2.5	052				
060204FN	0.4	3.1					104
060204FN	0.4	3.2		102	102	104	
09T301FN	0.1	4.5				111	111
09T302FN	0.2	4.4				112	112
09T304FN	0.4	2.5	054				
09T304FN	0.4	4.2				114	114
09T304FN	0.4	4.3		104	104		
09T308FN	0.8	2.5	056				
09T308FN	0.8	4.1		106	106		
120402FN	0.2	4.4				122	122
120404FN	0.4	4.2				124	124
120404FN	0.4	4.3		108	108		
120408FN	0.8	4.1		110	110		

钢					
不锈钢					
铸铁					
有色金属	●	●	●	●	●
高温合金/钛合金	○				

→ v_c 请参见页码 160-167

CCGT / CCGW



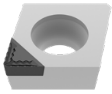
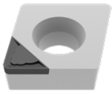
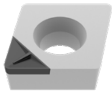
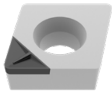
ISO	RE mm	LE mm	-A-CB1 CTDPD20 -CB1 PDC F DIAMOND CCGT 订货编号: 71 300 ...	-A-CB1 CTDPD20 -Q-CB1 PDC F DIAMOND CCGT 订货编号: 71 305 ...	-Q-A CTDPS30 -2Q PDC-S F DIAMOND CCGW 订货编号: 71 125 ...	-Q-A CTDPS30 -2Q PDC-S F DIAMOND CCGT 订货编号: 71 126 ...	-A-CB2 CTDPS30 -CB2 PDC-S M DIAMOND CCGT 订货编号: 71 301 ...	-A-Q-CB2 CTDPS30 -Q-CB2 PDC-S M DIAMOND CCGT 订货编号: 71 306 ...
060202FN	0.2	3.3			152	152		
060202EN	0.2	3.3						202
060202EN	0.2	3.4					202	
060202FN	0.2	3.4	102					
060204FN	0.4	3.1		104				
060204EN	0.4	3.1						204
060204EN	0.4	3.2					204	
060204FN	0.4	3.2	104					
060208EN	0.8	3.0					208	
09T302FN	0.2	4.4			162	162		
09T302EN	0.2	4.4						212
09T302EN	0.2	4.5					212	
09T302FN	0.2	4.5	112					
09T304FN	0.4	4.2		114				
09T304EN	0.4	4.2						214
09T304EN	0.4	4.3					214	
09T304FN	0.4	4.3	114					
09T308EN	0.8	4.1					218	
09T308FN	0.8	4.1	118					
120402FN	0.2	4.4				172		
120402EN	0.2	4.4						222
120404EN	0.4	4.2						224
120404FN	0.4	4.2		124		174		
120404EN	0.4	4.3					224	
120404FN	0.4	4.3	124					
120408EN	0.8	4.1					228	
120408FN	0.8	4.1	128					

钢						
不锈钢						
铸铁						
有色金属	●	●	●	●	●	●
高温合金/钛合金			○	○	○	○

9

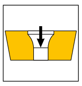
→ v_c 请参见页码 160-167

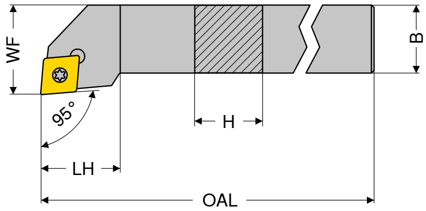
CCGT

			-A-CB3 CTDPU20	-A-CB1 CTDCD10	-A-CB2 CTDCD10	-A-Q-CB2 CTDCD10
			-CB3 PDC-S	-CB1 CVD	-CB2 CVD	-Q-CB2 CVD
						
			R DIAMOND CCGT	F DIAMOND CCGT	M DIAMOND CCGT	M DIAMOND CCGT
ISO	RE mm	LE mm	订货编号: 71 302 ...	订货编号: 71 300 ...	订货编号: 71 301 ...	订货编号: 71 306 ...
060202FN	0.2	2.4		302		
060204EN	0.4	2.1				304
060204FN	0.4	2.2		304		
060204EN	0.4	2.2			304	
060204EN	0.4	3.2	204			
09T304EN	0.4	2.1				314
09T304FN	0.4	2.2		314		
09T304EN	0.4	2.2			314	
09T304EN	0.4	4.3	214			
09T308EN	0.8	4.1	218			
120404EN	0.4	2.1				324
120408EN	0.8	2.1			328	
钢						
不锈钢						
铸铁						
有色金属			●	●	●	●
高温合金/钛合金			○			

→ v_c 请参见页码 160-167

MaxiLock-S – SCLC 95° – 车刀杆





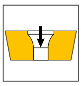
图示为右手刀具

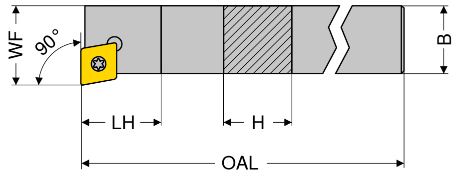
ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 653 ...	右手刀具 订货编号: 70 652 ...
SCLC R/L 0808 D06	8	8	60	9	10	1,2	CC.. 0602	**008**	**008**
SCLC R/L 1010 E06	10	10	70	9	12	1,2	CC.. 0602	**010**	**010**
SCLC R/L 1212 F09	12	12	80	15	16	3,2	CC.. 09T3	**012**	**012**
SCLC R/L 1616 H09	16	16	100	17	20	3,2	CC.. 09T3	**016**	**016**
SCLC R/L 2020 K09	20	20	125	17	25	3,2	CC.. 09T3	**020**	**020**
SCLC R/L 1616 H12	16	16	100	20	20	5	CC.. 1204	**116**	**116**
SCLC R/L 2020 K12	20	20	125	20	25	5	CC.. 1204	**120**	**120**
SCLC R/L 2525 M12	25	25	150	20	32	5	CC.. 1204	**125**	**125**
SCLC R/L 3225 P12	32	25	170	20	32	5	CC.. 1204	**132**	**132**

带 HSK-T 接口的刀杆参见→ **第 16 章。**

备件 **适用于:**	 扳手-D **订货编号:** **80 950 ...**	 多用扳手 **订货编号:** **70 950 ...**	 刀片螺钉 **订货编号:** **70 950 ...**	 硬质合金刀垫-C **订货编号:** **70 950 ...**	 螺纹套筒 **订货编号:** **70 950 ...**
70 653 008 / 70 652 008	**110**		**112**		
70 653 010 / 70 652 010	**110**		**112**		
70 653 012 / 70 652 012	**113**		**113**		
70 653 016 / 70 652 016		**398**	**113**	**165**	**171**
70 653 020 / 70 652 020		**398**	**113**	**165**	**171**
70 653 116 / 70 652 116		**398**	**114**	**166**	**170**
70 653 120 / 70 652 120		**398**	**114**	**166**	**170**
70 653 125 / 70 652 125		**398**	**114**	**166**	**170**
70 653 132 / 70 652 132		**398**	**114**	**166**	**170**

MaxiLock-S – SCFC 90° – 车刀杆





图示为右手刀具

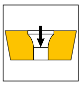
ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 761 ...	右手刀具 订货编号: 70 760 ...
SCFC R/L 0808 D06	8	8	60	10	10	1,2	CC.. 0602	008	008
SCFC R/L 1010 E06	10	10	70	10	12	1,2	CC.. 0602	010	010
SCFC R/L 1212 F09	12	12	80	13	16	3,2	CC.. 09T3	012	012
SCFC R/L 1616 H09	16	16	100	13	20	3,2	CC.. 09T3	016	016
SCFC R/L 2020 K12	20	20	125	17	25	5	CC.. 1204	020	020

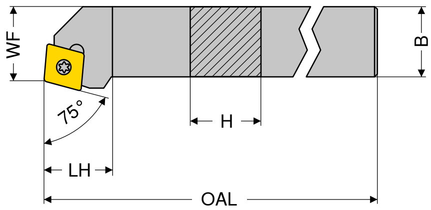




备件 适用于:	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	多用扳手 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-C 订货编号: 70 950 ...	螺纹套筒 订货编号: 70 950 ...
70 761 008 / 70 760 008	110		112		
70 761 010 / 70 760 010	110		112		
70 761 012 / 70 760 012	113		113		
70 761 016 / 70 760 016		398	113	165	171
70 761 020 / 70 760 020		398	114	166	170

MaxiLock-S – SCRC 75° – 刀杆





图示为右手刀具

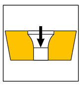
ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 649 ...	右手刀具 订货编号: 70 648 ...
SCRC R 1010 E06	10	10	70	10	11	1,2	CC.. 0602		010
SCRC R/L 1212 F09	12	12	80	16	13	3,2	CC.. 09T3	012	012
SCRC R/L 1616 H09	16	16	100	17	17	3,2	CC.. 09T3	016	016
SCRC R/L 2020 K09	20	20	125	17	22	3,2	CC.. 09T3	020	020
SCRC R/L 2020 K12	20	20	125	20	22	5	CC.. 1204	120	120
SCRC R/L 2525 M12	25	25	150	20	27	5	CC.. 1204	125	125

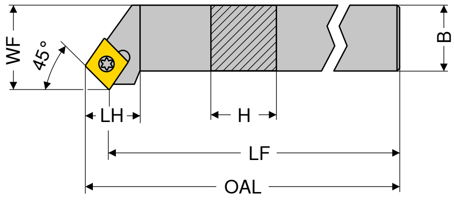




备件 适用于:	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	多用扳手 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-C 订货编号: 70 950 ...	螺纹套筒 订货编号: 70 950 ...
70 648 010	110		112		
70 649 012 / 70 648 012	113		113		
70 649 016 / 70 648 016		398	113	165	171
70 649 020 / 70 648 020		398	113	165	171
70 649 120 / 70 648 120		398	114	166	170
70 649 125 / 70 648 125		398	114	166	170

MaxiLock-S – SCSC 45° – 车刀杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 641 ...	右手刀具 订货编号: 70 640 ...
SCSC R 1616 H12	16	16	109.1	100	20	20	5	CC.. 1204		**016**
SCSC R/L 2020 K12	20	20	134.1	125	20	25	5	CC.. 1204	**020**	**020**
SCSC R/L 2525 M12	25	25	159.1	150	20	32	5	CC.. 1204	**025**	**025**


多用扳手


刀片螺钉

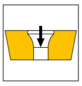

硬质合金刀垫-C

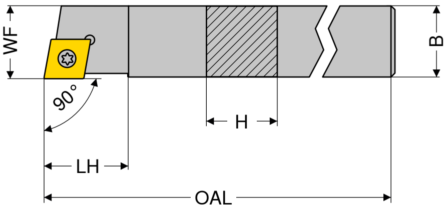

螺纹套筒

备件 **适用于:**		多用扳手 订货编号: 70 950 ...		刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-C 订货编号: 70 950 ...		螺纹套筒 订货编号: 70 950 ...
70 640 016	T15/SW	**398**	M4,5x12	**114**	**166**	M4,5	**170**
70 641 020 / 70 640 020	T15/SW	**398**	M4,5x12	**114**	**166**	M4,5	**170**
70 641 025 / 70 640 025	T15/SW	**398**	M4,5x12	**114**	**166**	M4,5	**170**

MaxiLock-S – SCAC 90° – 车刀杆

▲ 用于滑动刀架车床





图示为右手刀具

ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 757 ...	右手刀具 订货编号: 70 756 ...
SCAC R/L 0808 K06	8	8	125	9	8	1,2	CC.. 0602	**108**	**108**
SCAC R/L 0808 D06	8	8	60	9	8	1,2	CC.. 0602	**008**	**008**
SCAC R/L 1010 M06	10	10	150	9	10	1,2	CC.. 0602	**110**	**110**
SCAC R/L 1010 E06	10	10	70	9	10	1,2	CC.. 0602	**010**	**010**
SCAC R/L 1212 M09	12	12	150	13	12	3,2	CC.. 09T3	**112**	**112**
SCAC R/L 1212 F09	12	12	80	13	12	3,2	CC.. 09T3	**012**	**012**
SCAC R/L 1414 M09	14	14	150	13	14	3,2	CC.. 09T3	**114**	**114**
SCAC R/L 1616 H09	16	16	100	13	16	3,2	CC.. 09T3	**116**	**116**
SCAC R/L 2020 K12	20	20	125	17	20	5	CC.. 1204	**120**	**120**


扳手-D


多用扳手

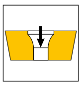

刀片螺钉

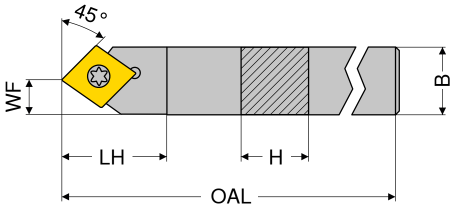

硬质合金刀垫-C

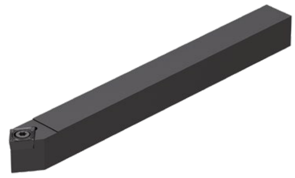

螺纹套筒

备件 **适用于:**	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	多用扳手 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-C 订货编号: 70 950 ...	螺纹套筒 订货编号: 70 950 ...
70 756 108 / 70 757 108	**110**		**112**		
70 756 008 / 70 757 008	**110**		**112**		
70 756 110 / 70 757 110	**110**		**112**		
70 756 010 / 70 757 010	**110**		**112**		
70 756 112 / 70 757 112	**113**		**113**		
70 756 012 / 70 757 012	**113**		**113**		
70 756 114 / 70 757 114	**113**		**113**		
70 756 116 / 70 757 116		**398**	**113**	**165**	**171**
70 756 120 / 70 757 120		**398**	**114**	**166**	**170**

MaxiLock-S – SCDC 45° – 车刀杆







ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	中置 订货编号: 70 752 ...
SCDC L 0808 K06	8	8	125	13	4	1,2	CC.. 0602	**008**
SCDC L 1010 M06	10	10	150	13	5	1,2	CC.. 0602	**010**
SCDC L 1212 M09	12	12	150	18	6	3,2	CC.. 09T3	**012**
SCDC L 1414 M09	14	14	150	18	7	3,2	CC.. 09T3	**014**


扳手-D

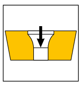

刀片螺钉

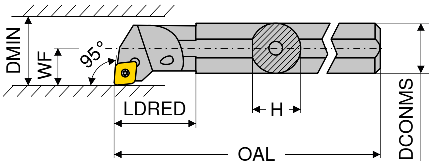
备件

适用于:	扳手-D	订货编号: 80 950 ...	刀片螺钉	订货编号: 70 950 ...
70 752 008	T08	**110**	M2,5x6	**112**
70 752 010	T08	**110**	M2,5x6	**112**
70 752 012	T15	**113**	M3,5x11	**113**
70 752 014	T15	**113**	M3,5x11	**113**

MaxiLock-S – SCLC 95° – 镗刀杆

▲ “A”型带内冷却液孔
▲ “S”型无内冷却液孔





图示为右手刀具

ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 717 ...	右手刀具 订货编号: 70 716 ...
S08H SCLC R/L 06	8	7.2	100		5	11	1,2	CC.. 0602	**008**	**008**
A08F SCLC R/L 06	8	7.6	80	17	5	11	1,2	CC.. 0602	**208**	**208**
A10H SCLC R/L 06	10	9.5	100	19	7	13	1,2	CC.. 0602	**210**	**210**
S10K SCLC R/L 06	10	9.0	125		7	13	1,2	CC.. 0602	**010**	**010**
A12K SCLC R/L 06	12	11.5	125	22	9	16	1,2	CC.. 0602	**212**	**212**
S12Q SCLC R/L 06	12	11.0	180		9	16	1,2	CC.. 0602	**012**	**012**
A16M SCLC R/L 06	16	14.0	150	50	9	18	1,2	CC.. 0602	**116**	**116**
S16R SCLC R/L 09	16	14.5	200		11	20	3,2	CC.. 09T3	**016**	**016**
A16M SCLC R/L 09	16	15.0	150	29	11	20	3,2	CC.. 09T3	**216**	**216**
A20Q SCLC R/L 09	20	18.5	180	32	13	25	3,2	CC.. 09T3	**220**	**220**
S20S SCLC R/L 09	20	18.0	250		13	25	3,2	CC.. 09T3	**020**	**020**
S25T SCLC R/L 09	25	23.0	300		17	32	3,2	CC.. 09T3	**025**	**025**
A25R SCLC R/L 09	25	23.0	200	36	17	32	3,2	CC.. 09T3	**225**	**225**
A32S SCLC R/L 12	32	30.0	250	50	22	40	5	CC.. 1204	**232**	**232**
A40T SCLC R/L 12	40	38.0	300	60	27	50	5	CC.. 1204	**240**	**240**

带 HSK-T 或 PSC 接口的刀杆参见→ **第 16 章。**

9

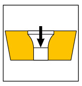


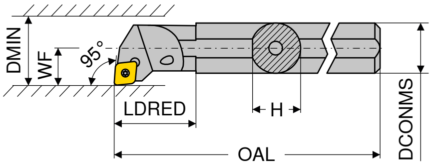


备件 适用于:	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	多用扳手 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-C 订货编号: 70 950 ...	螺纹套筒 订货编号: 70 950 ...
70 716 008 / 70 717 008	**110**		**116**		
70 716 208 / 70 717 208	**110**		**116**		
70 716 210 / 70 717 210	**110**		**116**		
70 716 010 / 70 717 010	**110**		**116**		
70 716 212 / 70 717 212	**110**		**116**		
70 716 012 / 70 717 012	**110**		**116**		
70 716 116 / 70 717 116	**110**		**116**		
70 716 016 / 70 717 016	**113**		**110**		
70 716 216 / 70 717 216	**113**		**110**		
70 716 220 / 70 717 220	**113**		**304**		
70 716 020 / 70 717 020	**113**		**110**		
70 716 025 / 70 717 025	**113**		**113**		
70 716 225 / 70 717 225	**113**		**304**		
70 716 232 / 70 717 232		**398**	**114**	**166**	**170**
70 716 240 / 70 717 240		**398**	**114**	**166**	**170**

MaxiLock-S – SCLC 95° – 镗刀杆

▲ 硬质合金镗杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 719 ...	右手刀具 订货编号: 70 718 ...
E-A08F SCLC R/L 06	8	7.5	80	18	6	12	1,2	CC.. 0602	**208**	**208**
E-A10H SCLC R/L 06	10	9.0	100	20	7	14	1,2	CC.. 0602	**210**	**210**
E-A12K SCLC R/L 06	12	11.0	125	20	9	18	1,2	CC.. 0602	**212**	**212**
E-A16M SCLC R/L 09	16	15.0	150	28	11	22	3,2	CC.. 09T3	**216**	**216**
E-A20Q SCLC R/L 09	20	18.0	180	38	13	26	3,2	CC.. 09T3	**220**	**220**
E-A25R SCLC R/L 09	25	23.0	200	38	17	34	3,2	CC.. 09T3	**225**	**225**
E-A32S SCLC R/L 12	32	30.0	250	43	22	39	5	CC.. 1204	**232**	**232**


扳手-D

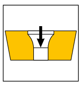

刀片螺钉

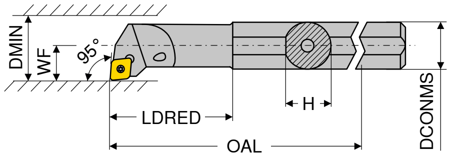
备件

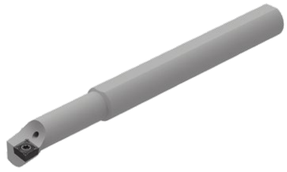
适用于:	扳手-D	**订货编号: 80 950 ...**	刀片螺钉	**订货编号: 70 950 ...**
70 718 208 / 70 719 208	T08	**110**	M2,5x5	**116**
70 718 210 / 70 719 210	T08	**110**	M2,5x5	**116**
70 718 212 / 70 719 212	T08	**110**	M2,5x5	**116**
70 718 216 / 70 719 216	T15	**113**	M4x9,5	**449**
70 718 220 / 70 719 220	T15	**113**	M4x9,5	**449**
70 718 225 / 70 719 225	T15	**113**	M4x9,5	**449**
70 718 232 / 70 719 232	T15	**113**	M4x11	**174**

MaxiLock-S – SCLC 95° – 镗刀杆

▲ 硬质合金镗杆







图示为右手刀具

ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 719 ...	右手刀具 订货编号: 70 718 ...
E-A0608F SCLC R/L 06	8	7.5	100	25	4	8	1,2	CC.. 0602	308	308
E-A0810H SCLC R/L 06	10	9.0	110	32	6	12	1,2	CC.. 0602	310	310
E-A1012K SCLC R/L 06	12	11.0	125	38	7	14	1,2	CC.. 0602	312	312
E-A1216M SCLC R/L 06	16	15.0	150	50	9	18	1,2	CC.. 0602	316	316

扳手-D

刀片螺钉

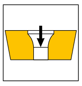
备件

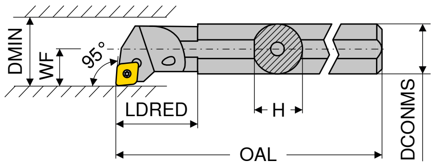
适用于:	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...
70 718 308 / 70 719 308	110	116
70 718 310 / 70 719 310	110	116
70 718 312 / 70 719 312	110	116
70 718 316 / 70 719 316	110	116

9

MaxiLock-S – SCLC 95° – 镗刀杆

▲ 刀杆材质: 硬质合金





图示为右手刀具

ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 719 ...	右手刀具 订货编号: 70 718 ...
E08H SCLC R/L 06	8	7.6	100		5	11	1,2	CC.. 0602	008	008
E10K SCLC R/L 06	10	9.0	125	22	7	13	1,2	CC.. 0602	010	010
E12Q SCLC R/L 06	12	11.5	180	26	9	16	1,2	CC.. 0602	012	012
E16R SCLC R/L 09	16	15.0	200	34	11	20	3,2	CC.. 09T3	016	016
E20S SCLC R/L 09	20	18.5	250	38	13	25	3,2	CC.. 09T3	020	020
E25T SCLC R/L 09	25	23.0	300	43	17	32	3,2	CC.. 09T3	025	025

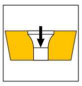
扳手-D

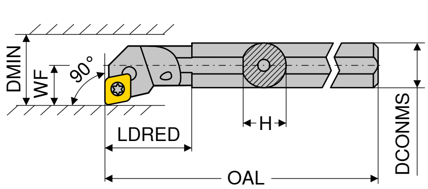
刀片螺钉

备件

适用于:	扳手-D	订货编号: 80 950 ...	刀片螺钉	订货编号: 70 950 ...
70 719 008 / 70 718 008	T08	110	M2,5x5	116
70 719 010 / 70 718 010	T08	110	M2,5x5	116
70 719 012 / 70 718 012	T08	110	M2,5x5	116
70 719 016 / 70 718 016	T15	113	M3,5x7,2	110
70 719 020 / 70 718 020	T15	113	M3,5x8,6	304
70 719 025 / 70 718 025	T15	113	M3,5x11	113

MaxiLock-S – SCFC 90° – 镗刀杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 793 ...	右手刀具 订货编号: 70 792 ...
A08F SCFC R/L 06	8	7.6	80	17	5	11	1,2	CC.. 0602	**208**	**208**
A10H SCFC R/L 06	10	9.5	100	19	7	13	1,2	CC.. 0602	**210**	**210**
A12K SCFC R/L 06	12	11.5	125	22	9	16	1,2	CC.. 0602	**212**	**212**

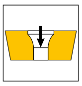

扳手-D

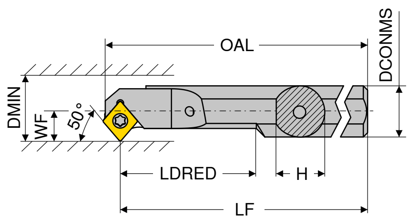

刀片螺钉

备件

适用于:		扳手-D 订货编号: 80 950 ...		刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...
70 792 208 / 70 793 208	T08	**110**	M2,5x5	**116**
70 792 210 / 70 793 210	T08	**110**	M2,5x5	**116**
70 792 212 / 70 793 212	T08	**110**	M2,5x5	**116**

MaxiLock-S – SCMC 50° – 镗刀杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LF mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 723 ...	右手刀具 订货编号: 70 722 ...
A08H SCMC R/L 06	8	7	104.15	100	20	5.5	10.5	1,2	CC.. 0602	**208**	**208**
A10H SCMC R/L 06	10	9	114.15	110	26	6.0	11.0	1,2	CC.. 0602	**210**	**210**
A12K SCMC R/L 06	12	11	129.15	125	32	7.0	13.0	1,2	CC.. 0602	**212**	**212**
A16M SCMC R/L 06	16	14	154.15	150	40	9.0	16.0	1,2	CC.. 0602	**216**	**216**


扳手-D

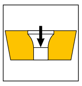

刀片螺钉

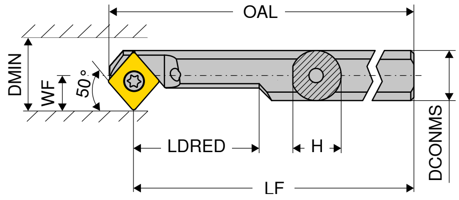
备件

适用于:		扳手-D 订货编号: 80 950 ...		刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...
70 723 208 / 70 722 208	T08	**110**	M2,5x5	**116**
70 723 210 / 70 722 210	T08	**110**	M2,5x5	**116**
70 723 212 / 70 722 212	T08	**110**	M2,5x5	**116**
70 723 216 / 70 722 216	T08	**110**	M2,5x5	**116**

MaxiLock-S – SCMC 50° – 镗刀杆

▲ 硬质合金镗杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LF mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 707 ...	右手刀具 订货编号: 70 706 ...
E-A0608H SCMC R/L 06	8	7.5	104.15	100	20	5.5	10.5	1,2	CC.. 0602	008	008
E-A0810H SCMC R/L 06	10	9.0	114.15	110	26	6.0	11.0	1,2	CC.. 0602	010	010
E-A1012K SCMC R/L 06	12	11.0	129.15	125	32	7.0	13.0	1,2	CC.. 0602	012	012
E-A1216M SCMC R/L 06	16	15.0	154.15	150	40	9.0	16.0	1,2	CC.. 0602	016	016

扳手-D

刀片螺钉

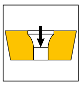
备件

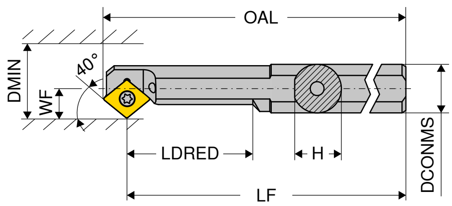
适用于:	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...
70 706 008 / 70 707 008	110	116
70 706 010 / 70 707 010	110	116
70 706 012 / 70 707 012	110	116
70 706 016 / 70 707 016	110	116

9

MaxiLock-S – SCXC 40° – 镗刀杆

▲ 硬质合金镗杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LF mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 715 ...	右手刀具 订货编号: 70 714 ...
E-A0608H SCXC R/L 06	8	7.5	105	100	20	5	9.5	1,2	CC.. 0602	008	008
E-A0810H SCXC R/L 06	10	9.0	115	110	26	6	11.0	1,2	CC.. 0602	010	010
E-A1012K SCXC R/L 06	12	11.0	130	125	32	7	13.0	1,2	CC.. 0602	012	012
E-A1216M SCXC R/L 06	16	15.0	155	150	40	9	16.0	1,2	CC.. 0602	016	016

扳手-D

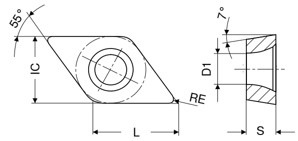
刀片螺钉

备件

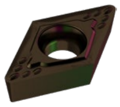
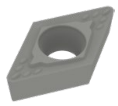
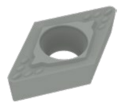
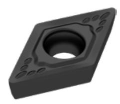
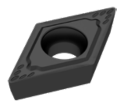
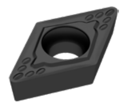
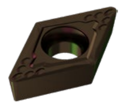
适用于:	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...
70 714 008 / 70 715 008	110	116
70 714 010 / 70 715 010	110	116
70 714 012 / 70 715 012	110	116
70 714 016 / 70 715 016	110	116

DCGT / DCMT / DCXT / DCET

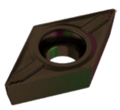
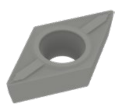
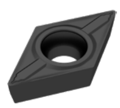
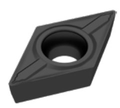
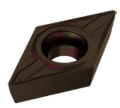
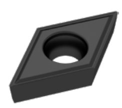
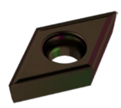
规格型号	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DC.T 0702..	7.75	2.38	2.8	6.35
DC.T 11T3..	11.60	3.97	4.4	9.52



DCGT / DCMT

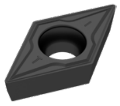
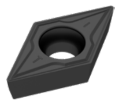
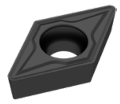
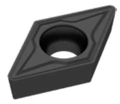
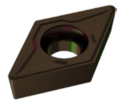
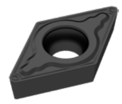
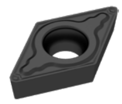
ISO	RE mm	-CF05 CTEP110	-SF TCM10	-SF TCM407	-SF CTCP125	-SF CTCP115	-SF CTCP125	-SF CTCP135
		-PF14 DCC1110	-ZF CWC10	-ZF CWC407	-ZF HCX1125	-ZF HCX1115	-ZF HCX1125	-ZF HCR1135
		DRAGONSKIN			DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
								
		F	F	F	F	F	F	F
		CERMET DCGT	CERMET DCGT	CERMET DCGT	DCGT	DCMT	DCMT	DCMT
		订货编号: 76 245 ...	订货编号: 70 257 ...	订货编号: 70 257 ...	订货编号: 76 257 ...	订货编号: 76 259 ...	订货编号: 76 259 ...	订货编号: 76 259 ...
070201EN	0.1		898					
070202EN	0.2	002	900		502			
070204EN	0.4	004	902	852		304	504	704
11T302EN	0.2	014	904	854				
11T304EN	0.4	016	906	856		316	516	716
11T308EN	0.8	018	908	858		318	518	718
钢		●	●	●	●	●	●	●
不锈钢		○			○	○	○	○
铸铁		○	○	○	○	○	○	
有色金属								
高温合金/钛合金								○

DCMT / DCGT

ISO	RE mm	-CF55 CTEP110	-SMF TCM10	-SMF CTCP115	-SMF CTCP125	-SMF CTCP135	-SM CTCP125	-SM CTCP135
		-PF15 DCC1110	-SMF CWC10	-SMF HCX1115	-SMF HCX1125	-SMF HCR1135	-ZM HCX1125	-ZM HCR1135
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
								
		F	F	F	F	F	M	M
		CERMET DCMT	CERMET DCMT	DCMT	DCMT	DCMT	DCGT	DCGT
		订货编号: 76 246 ...	订货编号: 70 265 ...	订货编号: 76 265 ...	订货编号: 76 265 ...	订货编号: 76 265 ...	订货编号: 76 256 ...	订货编号: 76 256 ...
070202EN	0.2	002	898				502	702
070204EN	0.4	004	900		504	704		
070208EN	0.8					706		
11T304EN	0.4	016	904	316	516	716		
11T308EN	0.8	018	906	318	518	718		
钢		●	●	●	●	●	●	●
不锈钢		○		○	○	○	○	○
铸铁		○	○	○	○		○	
有色金属								
高温合金/钛合金					○			○

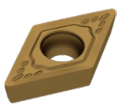
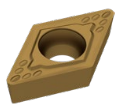
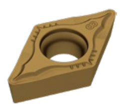
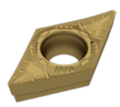
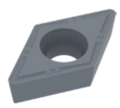
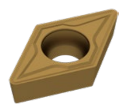
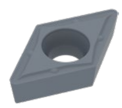
→ v_c 请参见页码 144–159

DCMT

ISO	RE (mm)	-SM CTCK110	-SM CTCK120	-SM CTCP115	-SM CTCP125	-SM CTCP135	-SMQ CTCP115	-SMQ CTCP125
		-ZM DCX3110	-ZM HCF3120	-ZM HCX1115	-ZM HCX1125	-ZM HCR1135	-SMQ HCX1115	-SMQ HCX1125
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
								
		M	M	M	M	M	M	M
		DCMT	DCMT	DCMT	DCMT	DCMT	DCMT	DCMT
		订货编号: 70 258 ...	订货编号: 70 258 ...	订货编号: 76 258 ...	订货编号: 76 258 ...	订货编号: 76 258 ...	订货编号: 76 195 ...	订货编号: 76 195 ...
070204EN	0.4	004	554	304	504	704	304	504
070208EN	0.8	006	506	306	506	706		
11T304EL	0.4							516
11T304EN	0.4	016	516	316	516	716		515
11T304ER	0.4							517
11T308EN	0.8	018	518	318	518	718		518
11T312EN	1.2				520			
钢		●	●	●	●	●	●	●
不锈钢		○	○	○	○	○	○	○
铸铁		●	●	○	○		○	○
有色金属								
高温合金/钛合金						○		

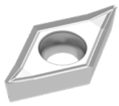
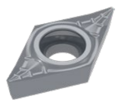
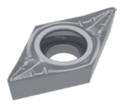
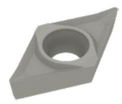
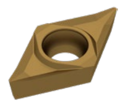
9

DCGT / DCMT / DCXT

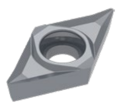
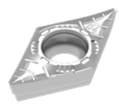
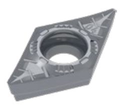
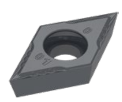
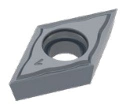
ISO	RE (mm)	-SF CTC2135	-SF CTC2135	-F43 CTC2135	-M81 CWN2120	-M25 CTPM125	-SM CTC2135	-M55 CTPM125
		-ZF CWN2135	-ZF CWN2135	-F43 CWN2135		-PF23 HCN2125	-ZM CWN2135	-PF26 HCN2125
						DRAGONSKIN		DRAGONSKIN
								
		F	F	F	M	F	M	F
		DCGT	DCMT	DCMT	DCXT	DCMT	DCMT	DCMT
		订货编号: 70 257 ...	订货编号: 70 259 ...	订货编号: 70 186 ...	订货编号: 70 260 ...	订货编号: 75 213 ...	订货编号: 70 258 ...	订货编号: 75 214 ...
070202EN	0.2	440		400		202		
070202FN	0.2				100			
070204EN	0.4		440	402		204	440	204
070204FN	0.4				102			
070208EN	0.8						442	206
11T302EN	0.2			404		214		
11T302FN	0.2				104			
11T304EN	0.4		444	406		216	444	216
11T304FN	0.4				106			
11T308EN	0.8		446	408		218	448	218
11T308FN	0.8				108			
钢		○	○	○		○	○	○
不锈钢		●	●	●	●	●	●	●
铸铁								
有色金属					○			
高温合金/钛合金		●	●	●			●	

→ v_c 请参见页码 144–159

DCGT

		-23P H216T	-25P H210T	-25P AMZ	-25Q H210T	-25Q AMZ	-27 H10T	-27 CWN15
		-23P CWK26	-25P CWK20	-25P AMZ	-25Q CWK20	-25Q AMZ	-AL CWK15	-AL CWN15
								
		F	F	F	M	M	M	M
		DCGT	DCGT	DCGT	DCGT	DCGT	DCGT	DCGT
ISO	RE mm	订货编号: 70 261 ...	订货编号: 70 263 ...	订货编号: 70 263 ...	订货编号: 70 263 ...	订货编号: 70 263 ...	订货编号: 70 260 ...	订货编号: 70 260 ...
070202FN	0.2		632	552			600	300
070204FN	0.4	654	634	554			602	302
11T302FN	0.2		635	535			604	304
11T304FL	0.4				670	620		
11T304FN	0.4	664	636	556	660	610	606	306
11T304FR	0.4				680	630		
11T308FL	0.8				672	622		
11T308FN	0.8	666	638	558	662	612	608	308
11T308FR	0.8				682	642		
钢				○		○		
不锈钢				○		○		○
铸铁		○	○	○	○	○	○	
有色金属		●	●	●	●	●	●	●
高温合金/钛合金		○	○		○		○	

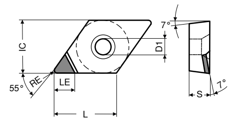
DCGT / DCMT / DCET

		-27 AMZ	-29 H216T	-29 AMZ	-F05 CTPX710	-F23 CTP2120
		-AL AMZ				-F23 CCN2120
					DRAGONSKIN	
						
		M	M	M	F	F
		DCGT	DCMT	DCMT	DCET	DCGT
ISO	RE mm	订货编号: 70 260 ...	NEW 订货编号: 70 246 ...	NEW 订货编号: 70 246 ...	NEW 订货编号: 76 254 ...	订货编号: 70 192 ...
0702005FN	0.05				10200	
070200FN	0.00					600
0702015FN	0.15				10600	
070201FN	0.10				10400	602
070202FN	0.20	450			10800	
070204EN	0.40		60400	40400		
070204FN	0.40	452				
11T3005FN	0.05				11400	
11T300FN	0.00					604
11T3015FN	0.15				11800	
11T301FN	0.10				11600	606
11T302FN	0.20	454			12000	
11T304EN	0.40		61600	41600		
11T304FN	0.40	456			12200	
11T308EN	0.80		61800	41800		
11T308FN	0.80	458				
钢		○		○	●	
不锈钢		○		○	●	●
铸铁		○	○	○	○	○
有色金属		●	●	●	○	○
高温合金/钛合金			○		●	●

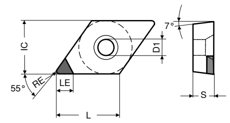
→ v_c 请参见页码 144-159

DCGW / DCGT

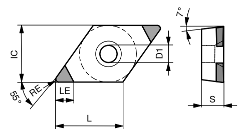
规格型号	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DCG. 0702..	7.75	2.38	2.8	6.35
DCG. 11T3..	11.60	3.97	4.4	9.52



DCGT -A

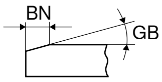


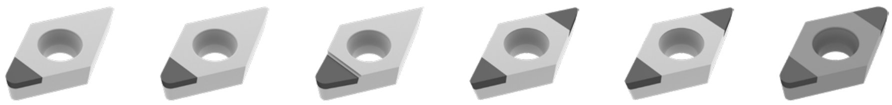
DCGW -A



DCGW-B

DCGW / DCGT





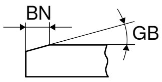
ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	-A CTBS10U PBC10 F CBN DCGW 订货编号: 71 130 ...	-A CTBS10U PBC10 F CBN DCGW 订货编号: 71 130 ...	-A CTBS10U PBC10 F CBN DCGT 订货编号: 71 134 ...	-B CTBS10U -2S PBC10 F CBN DCGW 订货编号: 71 131 ...	-B CTBS10U -2S PBC10 F CBN DCGW 订货编号: 71 131 ...	-B CTBS20C -2MC PBC15-S F CBN DCGW 订货编号: 71 163 ...
070202SN	0.2	10	0.09	3.9						120
070202SN	0.2	15	0.11	3.9						130
070202TN	0.2	20	0.14	3.9		300				
070202TN	0.2	20	0.15	3.9						140
070202SN	0.2	20	0.16	3.9						150
070202TN	0.2	25	0.17	3.9						160
070202FN	0.2			3.9	200		200			
070204SN	0.4	10	0.09	3.5						121
070204SN	0.4	15	0.11	3.5						131
070204TN	0.4	20	0.14	3.5		302				
070204TN	0.4	20	0.15	3.5						141
070204SN	0.4	20	0.16	3.5						151
070204TN	0.4	25	0.17	3.5						161
070204SN	0.4	30	0.18	3.5						181
070204FN	0.4			3.5	202		202			
070208SN	0.8	15	0.11	3.0						132
070208TN	0.8	20	0.14	3.0		304				
070208TN	0.8	20	0.15	3.0						142
070208SN	0.8	20	0.16	3.0						152
070208TN	0.8	25	0.17	3.0						162
070208SN	0.8	25	0.18	3.0						172
070208EN	0.8			3.0						112
070208FN	0.8			3.0	204		204			
11T302SN	0.2	15	0.11	3.9						133
11T302TN	0.2	20	0.14	3.9		306			300	
11T302TN	0.2	20	0.15	3.9						143
11T302SN	0.2	20	0.16	3.9						153

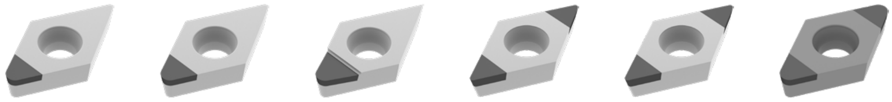
铸铁	●	●	●	●	●	●
烧结钢	●	●	●	●	●	●
高温合金/钛合金	●	●	●	●	●	●
淬硬钢 < 45 HRC						
淬硬钢 46-55 HRC						
淬硬钢 56-60 HRC						
淬硬钢 61-65 HRC						

9

→ v_c 请参见页码 160-167
续下页

DCGW / DCGT



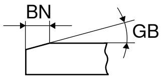


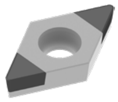
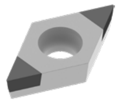
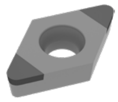
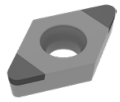
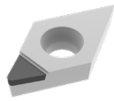
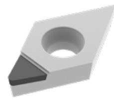
ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	-A CTBS10U PBC10 F CBN DCGW 订货编号: 71 130 ...	-A CTBS10U PBC10 F CBN DCGW 订货编号: 71 130 ...	-A CTBS10U PBC10 F CBN DCGT 订货编号: 71 134 ...	-B CTBS10U -2S PBC10 F CBN DCGW 订货编号: 71 131 ...	-B CTBS10U -2S PBC10 F CBN DCGW 订货编号: 71 131 ...	-B CTBS20C -2MC PBC15-S F CBN DCGW 订货编号: 71 163 ...
11T302TN	0.2	25	0.17	3.9						163
11T302FN	0.2			3.9	206		206	200		
11T302EN	0.2			3.9						113
11T304SN	0.4	10	0.09	3.5						124
11T304TN	0.4	20	0.14	3.5		308			302	
11T304TN	0.4	20	0.15	3.5						144
11T304SN	0.4	20	0.16	3.5						154
11T304TN	0.4	25	0.17	3.5						164
11T304SN	0.4	25	0.18	3.5						174
11T304SN	0.4	30	0.18	3.5						184
11T304FN	0.4			3.5	208		208	202		
11T308SN	0.8	15	0.11	3.0						135
11T308TN	0.8	20	0.14	3.0		310			304	
11T308TN	0.8	20	0.15	3.0						145
11T308SN	0.8	20	0.16	3.0						155
11T308TN	0.8	25	0.17	3.0						165
11T308SN	0.8	30	0.18	3.0						185
11T308FN	0.8			3.0	210		210	204		
11T308EN	0.8			3.0						115

铸铁	●	●	●	●	●	●
烧结钢	●	●	●	●	●	●
高温合金/钛合金	●	●	●	●	●	●
淬硬钢 < 45 HRC						
淬硬钢 46-55 HRC						
淬硬钢 56-60 HRC						
淬硬钢 61-65 HRC						

→ v_c 请参见页码 160-167

DCGW / DCGT



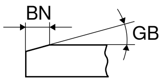
										
					-B CTBH15U	-B CTBH15U	-B CTBH15C	-B CTBH15C	-A CTBH21U PBC25	-A CTBH40U PBC40
					F CBN DCGW	F CBN DCGW	F CBN DCGW	F CBN DCGW	F CBN DCGT	F CBN DCGT
ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	NEW 订货编号: 71 008 ...	NEW 订货编号: 71 012 ...	NEW 订货编号: 71 007 ...	NEW 订货编号: 71 009 ...	订货编号: 71 134 ...	订货编号: 71 134 ...
070202EN	0.2			3.9	00200		00200			
070202SN	0.2	15	0.11	3.9	30214		30214			
070202FN	0.2			3.9					400	800
070204EN	0.4			3.5	00400		00400			
070204SN	0.4	15	0.11	3.5	30414		30414			
070204SN	0.4	25	0.13	3.5	30429		30429			
070204FN	0.4			3.5					402	802
070208SN	0.8	15	0.11	3.0		30614		30614		
070208SN	0.8	25	0.13	3.0		30629		30629		
070208EN	0.8			3.0		00600		00600		
11T302SN	0.2	15	0.11	3.9			31414			
11T302RN	0.2			3.9			21400			
11T302SN	0.2	25	0.13	3.9			31429			
11T302FN	0.2			3.9					406	806
11T304SN	0.4	15	0.11	3.5			31614			
11T304SN	0.4	25	0.13	3.5			31629			
11T304RN	0.4			3.5			21600			
11T304FN	0.4			3.5					408	808
11T308RN	0.8			3.0				21800		
11T308SN	0.8	15	0.11	3.0				31814		
11T308SN	0.8	25	0.13	3.0				31829		
11T308FN	0.8			3.0					410	810

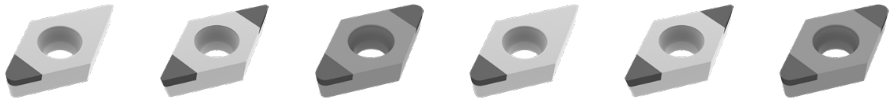
铸铁						
烧结钢						
高温合金/钛合金						
淬硬钢 < 45 HRC	●	●	●	●		
淬硬钢 46-55 HRC	●	●	●	●	●	●
淬硬钢 56-60 HRC	●	●	●	●	●	●
淬硬钢 61-65 HRC						●

9

→ v_c 请参见页码 160-167

DCGW





ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	-A CTBH21U PBC25 F CBN DCGW 订货编号: 71 130 ...	-B CTBH21U -2S PBC25 F CBN DCGW 订货编号: 71 131 ...	-B CTBH20C -2MC PBC25-S F CBN DCGW 订货编号: 71 163 ...	-A CTBH40U PBC40 F CBN DCGW 订货编号: 71 130 ...	-B CTBH40U -2S PBC40 F CBN DCGW 订货编号: 71 131 ...	-B CTBH40C -2MC PBC40-S F CBN DCGW 订货编号: 71 163 ...
070202FN	0.2			3.9	400 [1]			800		
070202SN	0.2	10	0.09	3.9			230			
070202SN	0.2	15	0.11	3.9			240			
070202SN	0.2	20	0.09	3.9			250			
070202TN	0.2	20	0.09	3.9						320
070202TN	0.2	20	0.14	3.9	500					
070202SN	0.2	25	0.09	3.9						350
070202TN	0.2	25	0.11	3.9						340
070202TN	0.2	25	0.12	3.9				900		
070202TN	0.2	25	0.14	3.9			260			
070202TN	0.2	30	0.14	3.9						360
070202SN	0.2	30	0.16	3.9						370
070202SN	0.2	35	0.17	3.9						380
070202EN	0.2			3.9						310
070204SN	0.4	10	0.09	3.5			231			
070204SN	0.4	15	0.11	3.5			241			
070204SN	0.4	20	0.09	3.5			251			331
070204TN	0.4	20	0.14	3.5	502					
070204SN	0.4	25	0.09	3.5						351
070204TN	0.4	25	0.11	3.5						341
070204TN	0.4	25	0.12	3.5				902		
070204TN	0.4	25	0.14	3.5			261			
070204SN	0.4	25	0.15	3.5			271			
070204TN	0.4	30	0.14	3.5						361
070204SN	0.4	30	0.16	3.5						371
070204SN	0.4	35	0.17	3.5						381
070204FN	0.4			3.5	402 [1]		211	802		
070208SN	0.8	10	0.09	3.0			232			
070208SN	0.8	20	0.09	3.0			252			332
070208TN	0.8	20	0.14	3.0	504					
070208SN	0.8	25	0.09	3.0						352
070208TN	0.8	25	0.11	3.0						342
070208TN	0.8	25	0.12	3.0				904		
070208TN	0.8	25	0.14	3.0			262			
070208TN	0.8	30	0.14	3.0						362
070208SN	0.8	30	0.16	3.0						372
070208SN	0.8	35	0.17	3.0						382
070208FN	0.8			3.0	404 [1]		212	804		
070208EN	0.8			3.0			222			312
11T302FN	0.2			3.9	406 [1]	400 [1]		806	800 [1]	
11T302SN	0.2	15	0.09	3.9			233			
11T302SN	0.2	15	0.11	3.9			243			
11T302SN	0.2	20	0.09	3.9			253			
11T302TN	0.2	20	0.09	3.9						323

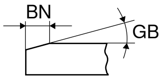
材料	-A CTBH21U	-B CTBH21U	-B CTBH20C	-A CTBH40U	-B CTBH40U	-B CTBH40C
铸铁						
烧结钢						
高温合金/钛合金						
淬硬钢 < 45 HRC						
淬硬钢 46-55 HRC	●	●	●	●	●	●
淬硬钢 56-60 HRC	●	●	●	●	●	●
淬硬钢 61-65 HRC				●	●	●

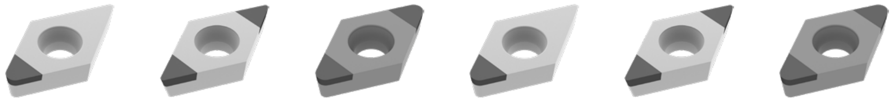
1) 可加工材料硬度最大为60 HRC

→ v_c 请参见页码 160-167

续下页

DCGW





ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	-A CTBH21U PBC25 F CBN DCGW 订货编号: 71 130 ...	-B CTBH21U -2S PBC25 F CBN DCGW 订货编号: 71 131 ...	-B CTBH20C -2MC PBC25-S F CBN DCGW 订货编号: 71 163 ...	-A CTBH40U PBC40 F CBN DCGW 订货编号: 71 130 ...	-B CTBH40U -2S PBC40 F CBN DCGW 订货编号: 71 131 ...	-B CTBH40C -2MC PBC40-S F CBN DCGW 订货编号: 71 163 ...
11T302TN	0.2	20	0.14	3.9	506	500				
11T302SN	0.2	25	0.09	3.9						353
11T302TN	0.2	25	0.11	3.9						343
11T302TN	0.2	25	0.12	3.9				906	900	
11T302TN	0.2	25	0.14	3.9			263			
11T302SN	0.2	25	0.15	3.9			273			
11T302TN	0.2	30	0.14	3.9						363
11T302SN	0.2	35	0.17	3.9						383
11T302EN	0.2			3.9						313
11T304FN	0.4			3.5	408 1)	402 1)	214	808	802 1)	
11T304SN	0.4	10	0.09	3.5			234			
11T304SN	0.4	15	0.11	3.5			244			
11T304SN	0.4	20	0.09	3.5			254			334
11T304TN	0.4	20	0.09	3.5						324
11T304TN	0.4	20	0.14	3.5	508	502				
11T304SN	0.4	25	0.09	3.5						354
11T304TN	0.4	25	0.11	3.5						344
11T304TN	0.4	25	0.12	3.5				908	902	
11T304TN	0.4	25	0.14	3.5			264			
11T304SN	0.4	25	0.15	3.5			274			
11T304TN	0.4	30	0.14	3.5						364
11T304SN	0.4	30	0.16	3.5						374
11T304SN	0.4	30	0.18	3.5			284			
11T304SN	0.4	35	0.17	3.5						384
11T304EN	0.4			3.5			224			314
11T308SN	0.8	15	0.11	3.0			245			
11T308SN	0.8	20	0.09	3.0			255			335
11T308TN	0.8	20	0.09	3.0						325
11T308TN	0.8	20	0.14	3.0	510	504				
11T308SN	0.8	25	0.09	3.0						355
11T308TN	0.8	25	0.11	3.0						345
11T308TN	0.8	25	0.12	3.0				910	904	
11T308TN	0.8	25	0.14	3.0			265			
11T308TN	0.8	30	0.14	3.0						365
11T308SN	0.8	30	0.16	3.0						375
11T308SN	0.8	30	0.18	3.0			285			
11T308SN	0.8	35	0.17	3.0						385
11T308EN	0.8			3.0			225			
11T308FN	0.8			3.0	410 1)	404 1)	215		804 1)	

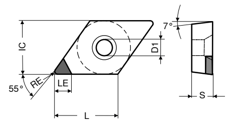
	-A CTBH21U	-B CTBH21U	-B CTBH20C	-A CTBH40U	-B CTBH40U	-B CTBH40C
铸铁						
烧结钢						
高温合金/钛合金						
淬硬钢 < 45 HRC						
淬硬钢 46-55 HRC	●	●	●	●	●	●
淬硬钢 56-60 HRC	●	●	●	●	●	●
淬硬钢 61-65 HRC				●	●	●

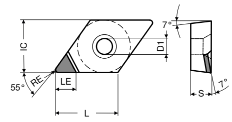
1) 可加工材料硬度最大为60 HRC

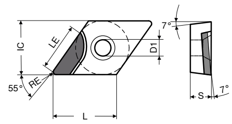
→ v_c 请参见页码 160-167

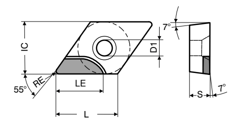
DCGW / DCGT

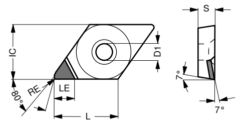
规格型号	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
DCG. 0702..	7.75	2.38	2.8	6.35
DCG. 11T3..	11.60	3.97	4.4	9.52


DCGW -A

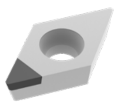
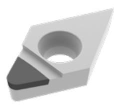
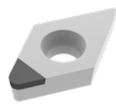
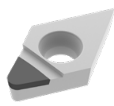
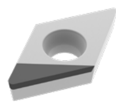
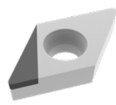

DCGT -A


DCGT-L


DCGT-R

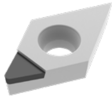
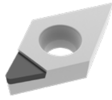
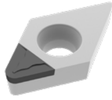
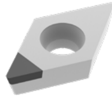
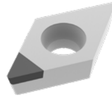

DCGT -Q-A (-2Q)

DCGW / DCGT

			-A CTDMD05	-A CTDMD05	-A CTDPD20	-A CTDPD20	-A CTDPD20	-A CTDPD20
			MDC	MDC	PDC	PDC	PDC	PDC
								
			F DIAMOND DCGW	F DIAMOND DCGT	F DIAMOND DCGW	F DIAMOND DCGT	F DIAMOND DCGT	F DIAMOND DCGT
ISO	RE mm	LE mm	订货编号: 71 130 ...	订货编号: 71 134 ...	订货编号: 71 130 ...	订货编号: 71 134 ...	订货编号: 71 135 ...	订货编号: 71 136 ...
070202FN	0.2	2.5		050				
070202FN	0.2	3.7			100	100		
070204FN	0.4	2.5		052				
070204FN	0.4	3.4			102	102		
070204FRR	0.4	5.5					102	
070204FLL	0.4	5.5						102
070208FN	0.8	2.5		054				
070208FN	0.8	3.0			104	104		
070208FRR	0.8	5.0					104	
070208FLL	0.8	5.0						104
11T302FN	0.2	2.5		056				
11T302FN	0.2	3.0	056					
11T302FN	0.2	4.7			106	106		
11T304FN	0.4	2.5		058				
11T304FN	0.4	3.0	058					
11T304FN	0.4	4.3			108	108		
11T304FRR	0.4	7.5					108	
11T304FLL	0.4	7.5						108
11T308FN	0.8	2.5		060				
11T308FN	0.8	4.0			110	110		
11T308FRR	0.8	7.0					110	
11T308FLL	0.8	7.0						110
钢								
不锈钢								
铸铁								
有色金属			●	●	●	●	●	●
高温合金/钛合金			○	○				

→ v_c 请参见页码 160-167

DCGT / DCGW

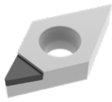
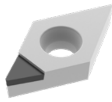
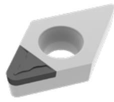
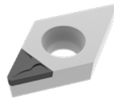
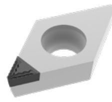
			-Q-A CTDPD20	-Q-A CTDPD20	-A-CB1 CTDPD20	-Q-A CTDPS30	-Q-A CTDPS30
			-2Q PDC	-2Q PDC	-CB1 PDC	-2Q PDC-S	-2Q PDC-S
							
			F DIAMOND DCGT	F DIAMOND DCGT	F DIAMOND DCGT	F DIAMOND DCGW	F DIAMOND DCGW
ISO	RE mm	LE mm	订货编号: 71 144 ...	订货编号: 71 145 ...	订货编号: 71 310 ...	订货编号: 71 138 ...	订货编号: 71 139 ...
070202FN	0.2	3.7			102		
070204FL	0.4	3.0		104			
070204FR	0.4	3.0	104				
070204FN	0.4	3.4			104		
070208FN	0.8	3.0			108		
11T302FR	0.2	4.0				162	
11T302FN	0.2	4.7			112		
11T304FR	0.4	4.0	114			164	
11T304FL	0.4	4.0		114			164
11T304FN	0.4	4.3			114		
11T308FN	0.8	4.0			118		

钢					
不锈钢					
铸铁					
有色金属	●	●	●	●	●
高温合金/钛合金				○	○

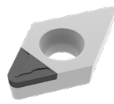
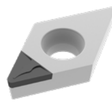
9

→ v_c 请参见页码 160-167

DCGT

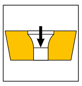
ISO	RE mm	LE mm	-Q-A CTDPS30 -2Q PDC-S  F DIAMOND DCGT 订货编号: 71 144 ...	-Q-A CTDPS30 -2Q PDC-S  F DIAMOND DCGT 订货编号: 71 145 ...	-A-CB1 CTDPS30 -CB1 PDC-S  F DIAMOND DCGT 订货编号: 71 310 ...	-A-CB2 CTDPS30 -CB2 PDC-S  M DIAMOND DCGT 订货编号: 71 311 ...	-A-CB3 CTDPU20 -CB3 PDC-S  R DIAMOND DCGT 订货编号: 71 312 ...
070201FL	0.1	3.0		151			
070202FL	0.2	3.0		152			
070202FR	0.2	3.0	152				
070202FN	0.2	3.7			202		
070202EN	0.2	3.7				202	
070204FN	0.4	3.4			204		
070204EN	0.4	3.4				204	204
070208EN	0.8	3.0				208	
11T301FL	0.1	4.0		161			
11T301FR	0.1	4.0	161				
11T302FR	0.2	4.0	162				
11T302FL	0.2	4.0		162			
11T302FN	0.2	4.7			212		
11T302EN	0.2	4.7				212	
11T304FN	0.4	4.3			214		
11T304EN	0.4	4.3				214	214
11T308EN	0.8	4.0				218	218
11T308FN	0.8	4.0			218		
钢							
不锈钢							
铸铁							
有色金属			●	●	●	●	●
高温合金/钛合金			○	○	○	○	○

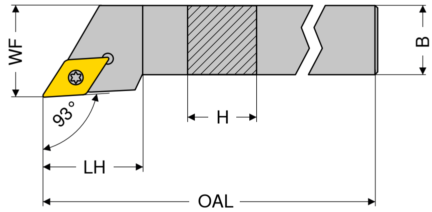
DCGT

ISO	RE mm	LE mm	-A-CB1 CTDCD10 -CB1 CVD  F DIAMOND DCGT 订货编号: 71 310 ...	-A-CB2 CTDCD10 -CB2 CVD  M DIAMOND DCGT 订货编号: 71 311 ...
070202FN	0.2	2.6	302	
070204FN	0.4	2.3	304	
070204EN	0.4	2.3		304
070208EN	0.8	2.0		308
11T304EN	0.4	2.3		314
11T304FN	0.4	2.3	314	
11T308EN	0.8	2.0		318
11T308FN	0.8	2.0	318	
钢				
不锈钢				
铸铁				
有色金属			●	●
高温合金/钛合金				

→ v_c 请参见页码 160-167

MaxiLock-S – SDJC 93° – 车刀杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 685 ...	右手刀具 订货编号: 70 684 ...
SDJC R/L 0808 D07	8	8	60	13.0	10	1,2	DC.. 0702	**008**	**008**
SDJC R/L 1010 E07	10	10	70	13.0	12	1,2	DC.. 0702	**010**	**010**
SDJC R/L 1212 F07	12	12	80	14.5	16	1,2	DC.. 0702	**012**	**012**
SDJC R/L 1616 H11	16	16	100	20.0	20	3,2	DC.. 11T3	**016**	**016**
SDJC R/L 2020 K11	20	20	125	20.5	25	3,2	DC.. 11T3	**020**	**020**
SDJC R/L 2525 M11	25	25	150	21.5	32	3,2	DC.. 11T3	**025**	**025**
SDJC R/L 3225 P11	32	25	170	21.5	32	3,2	DC.. 11T3	**032**	**032**

带 HSK-T 或 PSC 接口的刀杆参见→ **第 16 章。**





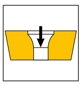
备件

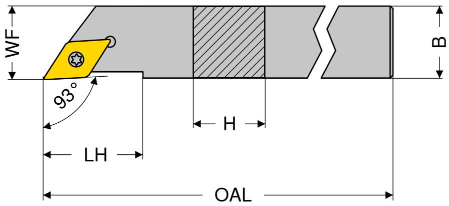
刀片	扳手-D **订货编号: 80 950 ...**	多用扳手 **订货编号: 70 950 ...**	刀片螺钉 **订货编号: 70 950 ...**	硬质合金刀垫-D **订货编号: 70 950 ...**	螺纹套筒 **订货编号: 70 950 ...**
DC.. 0702	**110**		**112**		
DC.. 11T3		**398**	**113**	**106**	**171**

9

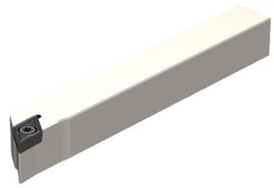
MaxiLock-S – SDJC 93° – 车刀杆

▲ 用于滑动刀架车床





图示为右手刀具

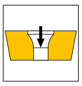


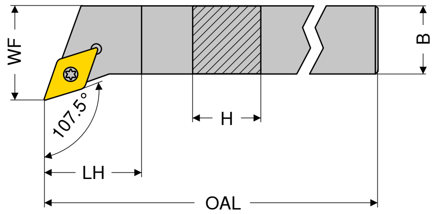
ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 685 ...	右手刀具 订货编号: 70 684 ...
SDJC R/L 0808 H07	8	8	100	13.0	8	1,2	DC.. 0702	**108**	**108**
SDJC R/L 1010 H07	10	10	100	13.0	10	1,2	DC.. 0702	**110**	**110**
SDJC R/L 1212 H07	12	12	100	14.5	12	1,2	DC.. 0702	**112**	**112**
SDJC R/L 1616 K07	16	16	125	33.0	16	1,2	DC.. 0702	**116**	**116**
SDJC R/L 1212 H11	12	12	100	22.0	12	3,2	DC.. 11T3	**212**	**212**
SDJC R/L 1616 K11	16	16	125	33.0	16	3,2	DC.. 11T3	**216**	**216**


备件

刀片		扳手-D **订货编号: 80 950 ...**	刀片螺钉 **订货编号: 72 950 ...**
DC.. 0702	T08	**110**	**002**
DC.. 11T3	T15	**113**	**006**

MaxiLock-S – SDHC 107.5° – 车刀杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 689 ...	右手刀具 订货编号: 70 688 ...
SDHC R/L 1010 E07	10	10	70	5.5	12	1,2	DC.. 0702	010	010
SDHC R/L 1212 F07	12	12	80	12.0	16	1,2	DC.. 0702	012	012
SDHC R/L 1616 H11	16	16	100	10.4	20	3,2	DC.. 11T3	016	016
SDHC R/L 2020 K11	20	20	125	14.0	32	3,2	DC.. 11T3	020	020
SDHC R/L 2525 M11	25	25	150	20.0	32	3,2	DC.. 11T3	025	025



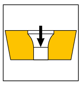


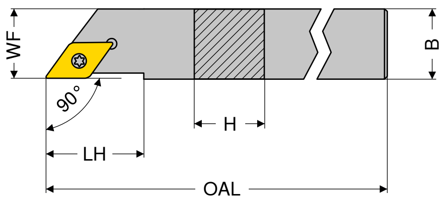
备件

适用于:	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	多用扳手 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-D 订货编号: 70 950 ...	螺纹套筒 订货编号: 70 950 ...
70 689 010 / 70 688 010	110		112		
70 689 012 / 70 688 012	110		112		
70 689 016 / 70 688 016		398	113	106	171
70 689 020 / 70 688 020		398	113	106	171
70 689 025 / 70 688 025		398	113	106	171

MaxiLock-S – SDAC 90° – 车刀杆

▲ 适用于自动车床





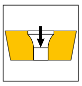
图示为右手刀具

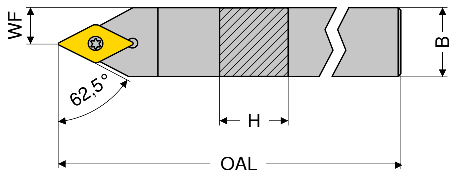
ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 789 ...	右手刀具 订货编号: 70 788 ...
SDAC R/L 0808 K07	8	8	125	14	8	1,2	DC.. 0702	008	008
SDAC R/L 1010 M07	10	10	150	14	10	1,2	DC.. 0702	010	010
SDAC R/L 1212 M07	12	12	150	14	12	1,2	DC.. 0702	012	012
SDAC R/L 1414 M11	14	14	150	21	14	3,2	DC.. 11T3	014	014

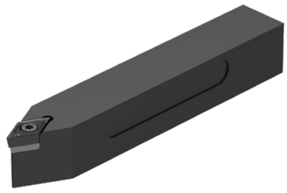

备件

适用于:		扳手-D 订货编号: 80 950 ...		刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...
70 788 008 / 70 789 008	T08	110	M2,5x6	112
70 788 010 / 70 789 010	T08	110	M2,5x6	112
70 788 012 / 70 789 012	T08	110	M2,5x6	112
70 788 014 / 70 789 014	T15	113	M3,5x11	113

MaxiLock-S – SDNC 62.5° – 车刀杆







ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	中置 订货编号: 70 680 ...
SDNC N 0808 D07	8	8	60	4.0	1,2	DC.. 0702	**008**
SDNC N 1010 E07	10	10	70	5.0	1,2	DC.. 0702	**010**
SDNC N 1212 F07	12	12	80	6.0	1,2	DC.. 0702	**012**
SDNC N 1616 H11	16	16	100	8.0	3,2	DC.. 11T3	**016**
SDNC N 2020 K11	20	20	125	10.0	3,2	DC.. 11T3	**020**
SDNC N 2525 M11	25	25	150	12.5	3,2	DC.. 11T3	**025**


扳手-D


多用扳手


刀片螺钉

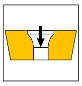

硬质合金刀垫-D

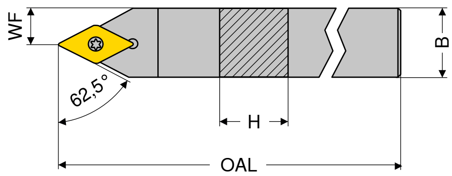

螺纹套筒

备件 适用于:	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	多用扳手 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-D 订货编号: 70 950 ...	螺纹套筒 订货编号: 70 950 ...
70 680 008	**110**		**112**		
70 680 010	**110**		**112**		
70 680 012	**110**		**112**		
70 680 016		**398**	**113**	**106**	**171**
70 680 020		**398**	**113**	**106**	**171**
70 680 025		**398**	**113**	**106**	**171**

9

MaxiLock-S – SDNC 62.5° – 车刀杆





ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	中置 订货编号: 70 784 ...
SDNC N 0808 K07	8	8	125	4	1,2	DC.. 0702	**008**
SDNC N 1010 M07	10	10	150	5	1,2	DC.. 0702	**010**
SDNC N 1212 M07	12	12	150	6	1,2	DC.. 0702	**012**
SDNC N 1414 M11	14	14	150	7	3,2	DC.. 11T3	**014**

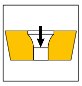

扳手-D

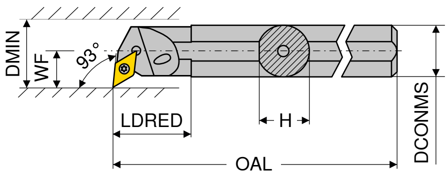

刀片螺钉

备件 适用于:		扳手-D 订货编号: 80 950 ...		刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...
70 784 008	T08	**110**	M2,5x6	**112**
70 784 010	T08	**110**	M2,5x6	**112**
70 784 012	T08	**110**	M2,5x6	**112**
70 784 014	T15	**113**	M3,5x11	**113**

MaxiLock-S – SDUC 93° – 镗刀杆

▲ "A"型带内冷却液孔
▲ "S"型无内冷却液孔





图示为右手刀具

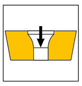
ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 737 ...	右手刀具 订货编号: 70 736 ...
S12Q SDUC R/L 07	12	11.0	180		9	17	1,2	DC.. 0702	**012**	**012**
A12K SDUC R/L 07	12	11.5	125	22	9	16	1,2	DC.. 0702	**212**	**212**
A16M SDUC R/L 07	16	15.0	150	29	11	20	1,2	DC.. 0702	**216**	**216**
S16R SDUC R/L 07	16	15.0	200		11	21	1,2	DC.. 0702	**016**	**016**
A20Q SDUC R/L 07	20	18.5	180	32	13	25	1,2	DC.. 0702	**220**	**220**
S20S SDUC R 07	20	18.0	250		13	25	1,2	DC.. 0702		**020**
S20S SDUC R 11	20	18.0	250		13	25	3,2	DC.. 11T3		**120**
A20Q SDUC R/L 11	20	18.5	180	32	13	25	3,2	DC.. 11T3	**320**	**320**
A25R SDUC R/L 11	25	23.0	200	36	17	32	3,2	DC.. 11T3	**325**	**325**
S25T SDUC R/L 11	25	23.0	300		17	32	3,2	DC.. 11T3	**125**	**125**
A32S SDUC R/L 11	32	30.0	250	50	22	40	3,2	DC.. 11T3	**332**	**332**
S32U SDUC R 11	32	30.0	350		22	40	3,2	DC.. 11T3		**132**
A40T SDUC R/L 11	40	38.0	300	60	27	50	3,2	DC.. 11T3	**340**	**340**

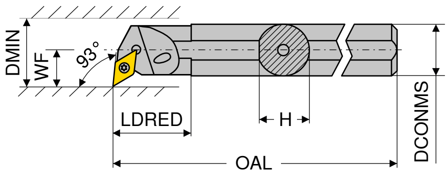
带 HSK-T 或 PSC 接口的刀杆参见→ **第 16 章。**

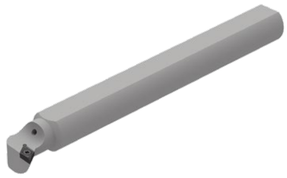
备件 适用于:	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	多用扳手 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-D 订货编号: 70 950 ...	螺纹套筒 订货编号: 70 950 ...
70 736 012 / 70 737 012	**110**		**112**		
70 736 212 / 70 737 212	**110**		**112**		
70 736 216 / 70 737 216	**110**		**112**		
70 736 016 / 70 737 016	**110**		**112**		
70 736 220 / 70 737 220	**110**		**112**		
70 736 020	**110**		**112**		
70 736 120	**113**		**110**		
70 736 320 / 70 737 320	**113**		**110**		
70 736 325 / 70 737 325	**113**		**113**		
70 736 125 / 70 737 125		**398**	**113**	**106**	**171**
70 736 332 / 70 737 332		**398**	**113**	**106**	**171**
70 736 132		**398**	**113**	**106**	**171**
70 736 340 / 70 737 340		**398**	**113**	**106**	**171**

MaxiLock-S – SDUC 93° – 镗刀杆

▲ 硬质合金镗杆







图示为右手刀具

ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 739 ...	右手刀具 订货编号: 70 738 ...
E-A10H SDUC R/L 07	10	9	100	28	8	13	1,2	DC.. 0702	210	210
E-A12K SDUC R/L 07	12	11	125	18	9	18	1,2	DC.. 0702	212	212
E-A16M SDUC R/L 07	16	15	150	30	11	22	1,2	DC.. 0702	216	216
E-A20Q SDUC R/L 07	20	18	180	38	13	26	1,2	DC.. 0702	220	220
E-A20Q SDUC R/L 11	20	18	180	38	13	26	3,2	DC.. 11T3	320	320
E-A25R SDUC R/L 11	25	23	200	38	17	34	3,2	DC.. 11T3	225	225
E-A32S SDUC R/L 11	32	30	250	43	22	39	3,2	DC.. 11T3	232	232

扳手-D

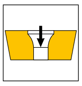
刀片螺钉

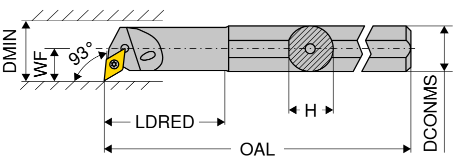
备件

适用于:	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...
70 738 210 / 70 739 210	110	112
70 738 212 / 70 739 212	110	112
70 738 216 / 70 739 216	110	112
70 738 220 / 70 739 220	110	112
70 738 320 / 70 739 320	113	449
70 738 225 / 70 739 225	113	449
70 738 232 / 70 739 232	113	449

MaxiLock-S – SDUC 93° – 镗刀杆

▲ 硬质合金镗杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 739 ...	右手刀具 订货编号: 70 738 ...
E-A0810H SDUC R/L 07	10	9	100	22	7	12.5	1,2	DC.. 0702	410	410
E-A1012K SDUC R/L 07	12	11	125	28	9	15.5	1,2	DC.. 0702	412	412
E-A1216M SDUC R/L 07	16	15	150	36	11	19.5	1,2	DC.. 0702	416	416

扳手-D

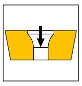
刀片螺钉

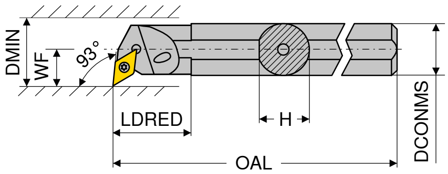
备件

适用于:	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...
70 738 410 / 70 739 410	110	112
70 738 412 / 70 739 412	110	112
70 738 416 / 70 739 416	110	112

MaxiLock-S – SDUC 93° – 镗刀杆

▲ 刀杆材质: 硬质合金





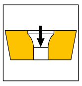
图示为右手刀具

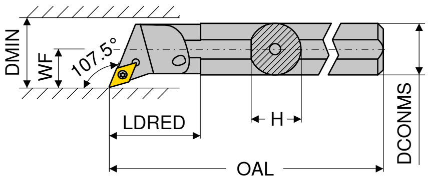
ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 739 ...	右手刀具 订货编号: 70 738 ...
E12Q SDUC R/L 07	12	11.5	180	26	9	16	1,2	DC.. 0702	**012**	**012**
E16R SDUC R/L 07	16	15.0	200	34	11	20	1,2	DC.. 0702	**016**	**016**
E20S SDUC R/L 11	20	18.5	250	38	13	25	3,2	DC.. 11T3	**120**	**120**
E25T SDUC R/L 11	25	23.0	300	43	17	32	3,2	DC.. 11T3	**125**	**125**

备件

适用于:	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...
70 739 012 / 70 738 012	**110**	**112**
70 739 016 / 70 738 016	**110**	**112**
70 739 120 / 70 738 120	**113**	**304**
70 739 125 / 70 738 125	**113**	**113**

MaxiLock-S – SDQC 107.5° – 镗刀杆





图示为右手刀具

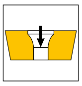
ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 741 ...	右手刀具 订货编号: 70 740 ...
A10H SDQC R/L 07	10	9.0	100	22	7	12.5	1,2	DC.. 0702	**210**	**210**
A12K SDQC R/L 07	12	11.5	125	22	9	16.0	1,2	DC.. 0702	**212**	**212**
A16M SDQC R/L 07	16	15.0	150	29	11	20.0	1,2	DC.. 0702	**216**	**216**
A20Q SDQC R/L 07	20	18.5	180	32	13	25.0	1,2	DC.. 0702	**220**	**220**
A25R SDQC R/L 11	25	23.0	200	36	17	32.0	3,2	DC.. 11T3	**225**	**225**
A32S SDQC R/L 11	32	30.0	250	50	22	40.0	3,2	DC.. 11T3	**232**	**232**
A40T SDQC R/L 11	40	38.0	300	60	27	50.0	3,2	DC.. 11T3	**240**	**240**

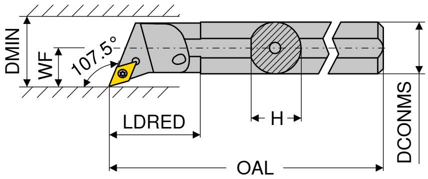
备件

适用于:	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	多用扳手 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-D 订货编号: 70 950 ...	螺纹套筒 订货编号: 70 950 ...
70 740 210 / 70 741 210	**110**		**112**		
70 740 212 / 70 741 212	**110**		**112**		
70 740 216 / 70 741 216	**110**		**112**		
70 740 220 / 70 741 220	**110**		**112**		
70 740 225 / 70 741 225		**398**	**113**	**106**	**171**
70 740 232 / 70 741 232		**398**	**113**	**106**	**171**
70 740 240 / 70 741 240		**398**	**113**	**106**	**171**

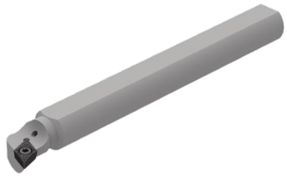
MaxiLock-S – SDQC 107.5° – 镗刀杆

▲ 硬质合金镗杆





图示为右手刀具



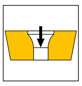
ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 751 ...	右手刀具 订货编号: 70 750 ...
E-A12K SDQC R/L 07	12	11	125	24	9	18	1,2	DC.. 0702	012	012
E-A16M SDQC R/L 07	16	15	150	30	11	22	1,2	DC.. 0702	016	016
E-A20Q SDQC R/L 07	20	18	180	38	13	26	1,2	DC.. 0702	020	020
E-A20Q SDQC R/L 11	20	18	180	38	13	26	3,2	DC.. 11T3	120	120
E-A25R SDQC R/L 11	25	23	200	38	17	34	3,2	DC.. 11T3	025	025
E-A32S SDQC R/L 11	32	30	250	43	22	39	3,2	DC.. 11T3	032	032

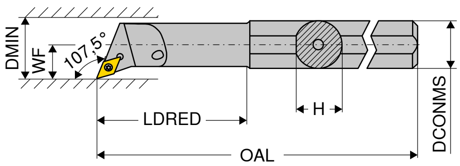
备件

适用于:	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...
70 750 012 / 70 751 012	110	112
70 750 016 / 70 751 016	110	112
70 750 020 / 70 751 020	110	112
70 750 120 / 70 751 120	113	449
70 750 025 / 70 751 025	113	449
70 750 032 / 70 751 032	113	449

MaxiLock-S – SDQC 107.5° – 镗刀杆

▲ 硬质合金镗杆





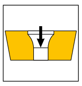
图示为右手刀具

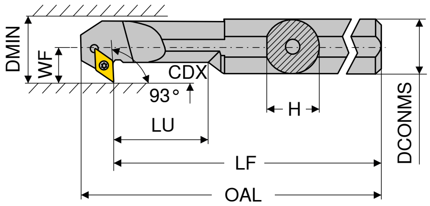
ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 751 ...	右手刀具 订货编号: 70 750 ...
E-A0810H SDQC R/L 07	10	9	100	22	7	12.5	1,2	DC.. 0702	210	210
E-A1012K SDQC R/L 07	12	11	125	28	9	15.5	1,2	DC.. 0702	212	212
E-A1216M SDQC R/L 07	16	15	150	36	11	19.5	1,2	DC.. 0702	216	216

备件

适用于:	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...
70 750 210 / 70 751 210	110	112
70 750 212 / 70 751 212	110	112
70 750 216 / 70 751 216	110	112

MaxiLock-S – SDXC 93° – 镗刀杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LU mm	WF mm	DMIN mm	CDX mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 733 ...	右手刀具 订货编号: 70 732 ...
A12K SDXC R/L 07	12	11.5	125	137.0	24	9	16	4.5	1,2	DC.. 0702	**212**	**212**
A16M SDXC R/L 07	16	15.0	150	162.0	36	11	20	4.5	1,2	DC.. 0702	**216**	**216**
A20Q SDXC R/L 11	20	18.5	180	196.5	40	13	25	6.5	3,2	DC.. 11T3	**220**	**220**
A25R SDXC R/L 11	25	23.0	200	216.8	50	17	32	9.5	3,2	DC.. 11T3	**225**	**225**

扳手-D

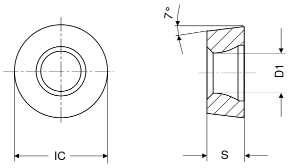
刀片螺钉

备件

适用于:	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...
70 733 212 / 70 732 212	**110**	**112**
70 733 216 / 70 732 216	**110**	**112**
70 733 220 / 70 732 220	**113**	**304**
70 733 225 / 70 732 225	**113**	**304**

RCMT / RCGT

规格型号	S mm	D1 mm	IC mm
RCGT 0602..	2.38	2.8	6
RCGT 0803..	3.18	3.4	8
RC.T 1003..	3.18	4.0	10
RCMT 1204..	4.76	4.9	12
RCMT 1606..	6.35	5.3	16
RCMT 2006..	6.35	6.5	20
RCMT 2507..	7.94	7.2	25



RCMT / RCGT

		-SMF CTCK110	**-SM CTCP125**	**-SM CTCP135**	**-SM CTCP115**	**-SM CTCP125**	**-SM CTCP135**	**-27 H10T**
		-SMF DCX3110	-ZM HCX1125	-ZM HCR1135	-ZM HCX1115	-ZM HCX1125	-ZM HCR1135	-AL CWK15
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	
		F	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**	**M**
		RCMT	RCGT	RCGT	RCMT	RCMT	RCMT	RCGT
ISO	RE mm	**订货编号: 70 188 ...**	**订货编号: 76 262 ...**	**订货编号: 76 262 ...**	**订货编号: 76 264 ...**	**订货编号: 76 264 ...**	**订货编号: 76 264 ...**	**订货编号: 70 266 ...**
0602MOEN	3.0		**502**	**702**				
0602MOFN	3.0							**600**
0803MOEN	4.0		**512**	**712**				
0803MOFN	4.0							**602**
1003MOFN	5.0							**604**
1003MOSN	5.0					**514**	**714**	
1204MOSN	6.0				**328**	**526**	**726**	
1606MOEN	8.0	**038**						
1606MOSN	8.0				**340**	**538**	**738**	
2006MOSN	10.0					**550**	**750**	
2507MOSN	12.5				**36200**	**562**	**762**	
钢		●	●	●	●	●	●	
不锈钢		○	○	○	○	○	○	
铸铁		●	○		○	○		○
有色金属								●
高温合金/钛合金				○			○	○

9

RCGT

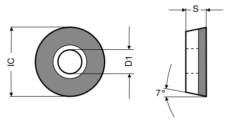
		-27 CWN15	-27 AMZ
		-AL CWN15	-AL AMZ
			
		M	M
		RCGT	RCGT
ISO	RE mm	订货编号: 70 266 ...	订货编号: 70 266 ...
0602MOFN	3	300	
0803MOFN	4	302	502

钢		○
不锈钢	○	○
铸铁		○
有色金属	●	●
高温合金/钛合金		

→ v_c 请参见页码 144-159

RCGT

规格型号	S mm	D1 mm	IC mm
RCGT 0602..	2.38	2.8	6
RCGT 10T3..	3.97	4.4	10



RCGT-F

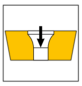
RCGT

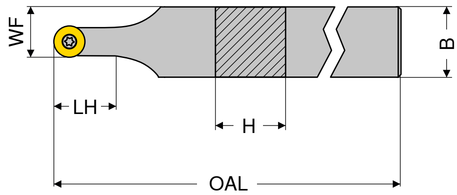
ISO	RE mm	LE mm	-F-CB1 CTDPD20 -CB1 PDC F DIAMOND RCGT 订货编号: 71 315 ...	-F-CB1 CTDPS30 -CB1 PDC-S F DIAMOND RCGT 订货编号: 71 315 ...	-F-CB2 CTDPS30 -CB2 PDC-S M DIAMOND RCGT NEW 订货编号: 71 316 ...
0602M0EN	3	6			202
0602M0FN	3	6	102	202	
10T3M0EN	5	10			204
10T3M0FN	5	10	104	204	
钢					
不锈钢					
铸铁					
有色金属			●	●	●
高温合金/钛合金				○	○

9

→ v_c 请参见页码 160-167

MaxiLock-S – SRDC 0° – 车刀杆





ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	中置 订货编号: 70 708 ...
SRDC N 1212 F06	12	12	80	12.4	9.0	1,2	RC.. 0602 MO	**012**
SRDC N 1616 H06	16	16	100	12.4	11.0	1,2	RC.. 0602 MO	**016**
SRDC N 2020 K06	20	20	125	12.4	13.0	1,2	RC.. 0602 MO	**020**
SRDC N 2525 M06	25	25	150	12.4	15.5	1,2	RC.. 0602 MO	**025**
SRDC N 1616 H08	16	16	100	16.4	12.0	1,8	RC.. 0803 MO	**116**
SRDC N 2020 K08	20	20	125	16.4	14.0	1,8	RC.. 0803 MO	**120**
SRDC N 2525 M08	25	25	150	16.4	16.5	1,8	RC.. 0803 MO	**125**
SRDC N 1616 H10	16	16	100	20.3	13.0	3,2	RC.. 1003 MO	**216**
SRDC N 2020 K10	20	20	125	20.3	15.0	3,2	RC.. 1003 MO	**220**
SRDC N 2525 M10	25	25	150	20.3	17.5	3,2	RC.. 1003 MO	**225**

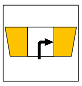


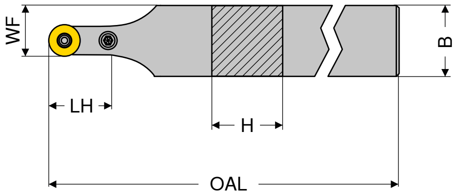


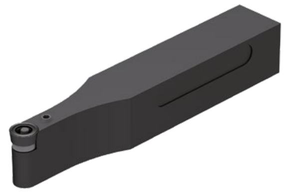
备件

适用于:	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	多用扳手 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-R 订货编号: 70 950 ...	螺纹套筒 订货编号: 70 950 ...
70 708 012	**110**		**112**		
70 708 016	**110**		**112**		
70 708 020	**110**		**112**		
70 708 025	**110**		**112**		
70 708 116	**110**		**115**		
70 708 120	**110**		**115**		
70 708 125	**110**		**115**		
70 708 216		**398**	**113**	**117**	**171**
70 708 220		**398**	**113**	**117**	**171**
70 708 225		**398**	**113**	**117**	**171**

MaxiLock-N – PRDC 0° – 车刀杆







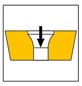
ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	中置 订货编号: 70 544 ...
PRDC N 2525 M12	25	25	150	24	18.5	3	RCMT 1204	**025**
PRDC N 3225 P12	32	25	170	24	18.5	3	RCMT 1204	**032**
PRDC N 3225 P16	32	25	170	28	20.5	4	RCMT 1606	**132**
PRDC N 3225 P20	32	32	170	32	26.0	5	RCMT 2006	**23200**
PRDC N 4040 S25	40	40	250	42	32.5	6	RCMT 2507	**04000**

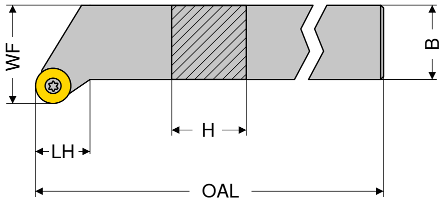
带 HSK-T 接口的刀杆参见→ **第 16 章。**

备件		 扳手-I 订货编号: 70 950 ...	 垫片销 订货编号: 70 950 ...	 装配芯轴 订货编号: 70 950 ...	 杠杆 订货编号: 70 950 ...	 刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	 硬质合金刀垫-R 订货编号: 70 950 ...
适用于:							
70 544 025	SW2,5	**175**	**197**	**191**	**178**	**208**	**215**
70 544 032	SW2,5	**175**	**197**	**191**	**178**	**208**	**215**
70 544 132	SW3	**176**	**196**	**192**	**387**	**390**	**384**
70 544 23200	SW2	**177**	**391**	**394**	**28100**	**28500**	**27400**
70 544 04000	SW4	**396**	**392**	**395**	**28400**	**28600**	**27500**

9

MaxiLock-S – SRGC – 车刀杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 713 ...	右手刀具 订货编号: 70 712 ...
SRGC R/L 1212 F06	12	12	80	10.0	16	1,2	RC.. 0602 MO	**012**	**012**
SRGC R 1616 H06	16	16	100	10.0	20	1,2	RC.. 0602 MO		**016**
SRGC R/L 2020 K06	20	20	125	11.5	25	1,2	RC.. 0602 MO	**020**	**020**
SRGC R/L 2525 M06	25	25	150	15.0	32	1,2	RC.. 0602 MO	**025**	**025**
SRGC R/L 1616 H08	16	16	100	11.0	20	1,8	RC.. 0803 MO	**116**	**116**
SRGC R 2020 K08	20	20	125	13.0	25	1,8	RC.. 0803 MO		**120**
SRGC R/L 2525 M08	25	25	150	16.0	32	1,8	RC.. 0803 MO	**125**	**125**
SRGC R/L 1616 H10	16	16	100	12.0	20	3,2	RC.. 1003 MO	**216**	**216**
SRGC R/L 2020 K10	20	20	125	13.5	25	3,2	RC.. 1003 MO	**220**	**220**
SRGC R/L 2525 M10	25	25	150	17.0	32	3,2	RC.. 1003 MO	**225**	**225**


刀片螺钉


硬质合金刀垫-R


螺纹套筒

备件

适用于:		刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-R 订货编号: 70 950 ...		螺纹套筒 订货编号: 70 950 ...
70 712 012 / 70 713 012	M2,5x6	**112**			
70 712 016	M2,5x6	**112**			
70 712 020 / 70 713 020	M2,5x6	**112**			
70 712 025 / 70 713 025	M2,5x6	**112**			
70 712 116 / 70 713 116	M3x7,3	**115**			
70 712 120	M3x7,3	**115**			
70 712 125 / 70 713 125	M3x7,3	**115**			
70 712 216 / 70 713 216	M3,5x11	**113**	**117**	M3,5	**171**
70 712 220 / 70 713 220	M3,5x11	**113**	**117**	M3,5	**171**
70 712 225 / 70 713 225	M3,5x11	**113**	**117**	M3,5	**171**


扳手-D

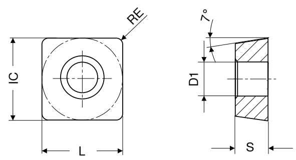

多用扳手

备件

适用于:		扳手-D 订货编号: 80 950 ...		多用扳手 订货编号: 70 950 ...
70 712 012 / 70 713 012	T08	**110**		
70 712 016	T08	**110**		
70 712 020 / 70 713 020	T08	**110**		
70 712 025 / 70 713 025	T08	**110**		
70 712 116 / 70 713 116	T08	**110**		
70 712 120	T08	**110**		
70 712 125 / 70 713 125	T08	**110**		
70 712 216 / 70 713 216			T15/SW	**398**
70 712 220 / 70 713 220			T15/SW	**398**
70 712 225 / 70 713 225			T15/SW	**398**

SCGT / SCMT / SCMX

规格型号	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
SC.T 09T3..	9.52	3.97	4.4	9.52
SC.. 1204..	12.70	4.76	5.5	12.70

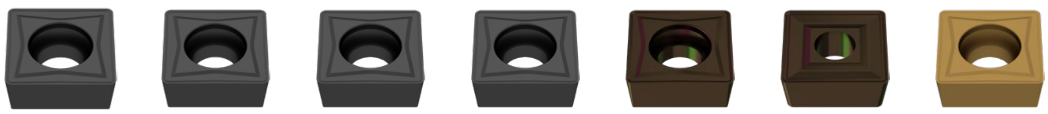


SCGT / SCMT

ISO	RE mm	-CF05 CTEP110 -PF14 DCC1110 DRAGONSKIN F CERMET SCGT 订货编号: 76 261 ...	-SF TCM10 -ZF CWC10 F CERMET SCGT 订货编号: 70 271 ...	-SF TCM407 -ZF CWC407 F CERMET SCGT 订货编号: 70 271 ...	-SF CTCP125 -ZF HCX1125 DRAGONSKIN F SCMT 订货编号: 76 269 ...	-CF55 CTEP110 -PF15 DCC1110 DRAGONSKIN F CERMET SCMT 订货编号: 76 260 ...	-SMF CTCP115 -SMF HCX1115 DRAGONSKIN F SCMT 订货编号: 76 267 ...	-SMF CTCP135 -SMF HCR1135 DRAGONSKIN F SCMT 订货编号: 76 267 ...
09T304EN	0.4	004	902		504	004	304	
09T308EN	0.8	006	904	852	506	006	306	
120408EN	0.8				518			718
钢		●	●	●	●	●	●	●
不锈钢		○			○	○	○	○
铸铁		○	○	○	○	○	○	
有色金属								
高温合金/钛合金								○

9

SCMT / SCMX



ISO	RE mm	-SM CTCK110 -ZM DCX3110 DRAGONSKIN M SCMT 订货编号: 70 268 ...	-SM CTCK120 -ZM HCF3120 DRAGONSKIN M SCMT 订货编号: 70 268 ...	-SM CTCP115 -ZM HCX1115 DRAGONSKIN M SCMT 订货编号: 76 268 ...	-SM CTCP125 -ZM HCX1125 DRAGONSKIN M SCMT 订货编号: 76 268 ...	-SM CTCP135 -ZM HCR1135 DRAGONSKIN M SCMT 订货编号: 76 268 ...	CTCP135 HCR1135 DRAGONSKIN M SCMX 订货编号: 76 182 ...	-SM CTC2135 -ZM CWN2135 M SCMT 订货编号: 70 268 ...
09T304EN	0.4	004	504	304	504	704		
09T308EN	0.8	006	506	306	506	706		442
120408EN	0.8	018	518	318	518	718	718	444
120412EN	1.2	020	520		520			
钢		●	●	●	●	●	●	○
不锈钢		○	○	○	○	○	○	●
铸铁		●	●	○	○			
有色金属								
高温合金/钛合金						○	○	●

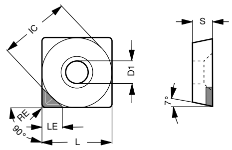
SCMT / SCGT

		-M55 CTPM125	**-25P H210T**	**-25P AMZ**	**-27 H10T**	**-27 CWN15**
		-PF26 HCN2125	-25P CWK20	-25P AMZ	-AL CWK15	-AL CWN15
		DRAGONSKIN				
						
		F SCMT	**F** SCGT	**F** SCGT	**M** SCGT	**M** SCGT
ISO	RE mm	**订货编号: 75 216 ...**	**订货编号: 70 283 ...**	**订货编号: 70 283 ...**	**订货编号: 70 270 ...**	**订货编号: 70 270 ...**
09T304FN	0.4				**600**	**300**
09T308EN	0.8	**206**				
09T308FN	0.8				**602**	**302**
120408EN	0.8	**218**				
120408FN	0.8		**634**	**554**	**604**	**304**
钢		○		○		
不锈钢		●		○		○
铸铁			○	○	○	
有色金属			●	●	●	●
高温合金/钛合金			○		○	

→ v_c 请参见页码 144-159

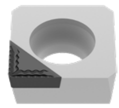
SCGT

规格型号	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
SCGT 09T3..	9.52	3.97	4.4	9.52



SCGT-A

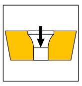
SCGT

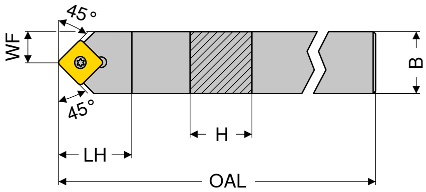
			-A-CB1 CTDPD20	-A-CB2 CTDPS30	-A-CB3 CTDPU20
			-CB1 PDC	-CB2 PDC-S	-CB3 PDC-S
					
			F DIAMOND SCGT	M DIAMOND SCGT	R DIAMOND SCGT
				NEW	
ISO	RE mm	LE mm	订货编号: 71 320 ...	订货编号: 71 321 ...	订货编号: 71 322 ...
09T304EN	0.4	4.4		214	214
09T304FN	0.4	4.4	114		
09T308EN	0.8	4.3		218	218
09T308FN	0.8	4.3	118		
钢					
不锈钢					
铸铁					
有色金属			●	●	●
高温合金/钛合金				○	○

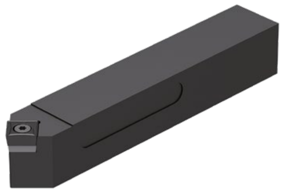
9

→ v_c 请参见页码 160-167

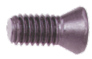
MaxiLock-S – SSDC 45° – 车刀杆





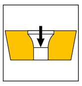


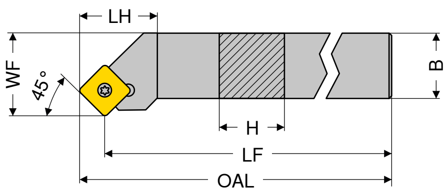
ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	中置 订货编号: 70 656 ...
SSDC N 1212 F09	12	12	80	16	6.0	3,2	SC.. 09T3..	012
SSDC N 1616 H09	16	16	100	20	8.0	3,2	SC.. 09T3..	016
SSDC N 2020 K09	20	20	125	20	10.0	3,2	SC.. 09T3..	020
SSDC N 1616 H12	16	16	100	25	8.0	5	SC.. 1204..	116
SSDC N 2020 K12	20	20	125	25	10.0	5	SC.. 1204..	120
SSDC N 2525 M12	25	25	150	25	12.5	5	SC.. 1204..	125

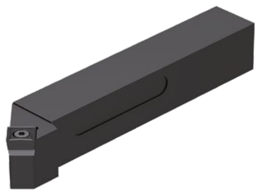
备件 适用于:	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	多用扳手 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金支架S 订货编号: 70 950 ...	螺纹套筒 订货编号: 70 950 ...
70 656 012	113		113		
70 656 016		398	113	167	171
70 656 020		398	113	167	171
70 656 116		398	114	168	170
70 656 120		398	114	168	170
70 656 125		398	114	168	170

MaxiLock-S – SSSC 45° – 车刀杆





图示为右手刀具

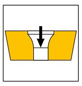


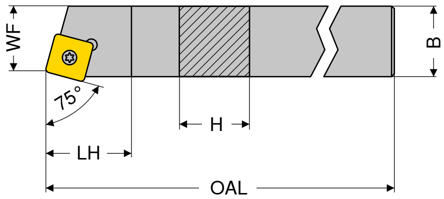
ISO-规格型号	H mm	B mm	LF mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 661 ...	右手刀具 订货编号: 70 660 ...
SSSC R/L 1212 F09	12	12	80	86.40	18	16	3,2	SC.. 09T3..	012	012
SSSC R/L 1616 H09	16	16	100	106.40	20	20	3,2	SC.. 09T3..	016	016
SSSC R/L 2020 K09	20	20	125	131.40	20	25	3,2	SC.. 09T3..	020	020
SSSC R/L 1616 H12	16	16	100	108.63	25	20	5	SC.. 1204..	116	116
SSSC R/L 2020 K12	20	20	125	133.63	25	25	5	SC.. 1204..	120	120
SSSC R/L 2525 M12	25	25	150	158.63	25	32	5	SC.. 1204..	125	125
SSSC R 3225 P12	32	25	170	178.63	25	32	5	SC.. 1204..		132

备件 适用于:	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	多用扳手 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金支架S 订货编号: 70 950 ...	螺纹套筒 订货编号: 70 950 ...
70 661 012 / 70 660 012	113		113		
70 661 016 / 70 660 016		398	113	167	171
70 661 020 / 70 660 020		398	113	167	171
70 661 116 / 70 660 116		398	114	168	170
70 661 120 / 70 660 120		398	114	168	170
70 661 125 / 70 660 125		398	114	168	170
70 660 132		398	114	168	170

MaxiLock-S – SSBC 75° – 车刀杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 665 ...	右手刀具 订货编号: 70 664 ...
SSBC R/L 1616 H09	16	16	100	20	13	3,2	SC.. 09T3..	016	016
SSBC R 2020 K09	20	20	125	20	17	3,2	SC.. 09T3..		020
SSBC R/L 2020 K12	20	20	125	20	17	5	SC.. 1204..	120	120
SSBC R/L 2525 M12	25	25	150	20	22	5	SC.. 1204..	125	125

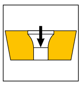


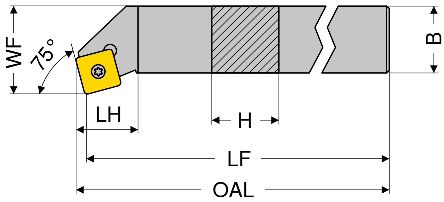


备件 **适用于:**	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	多用扳手 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金支架S 订货编号: 70 950 ...	螺纹套筒 订货编号: 70 950 ...
70 665 016 / 70 664 016	113	398	113	167	171
70 664 020	113	398	113	167	171
70 665 120 / 70 664 120	113	398	114	168	170
70 665 125 / 70 664 125	113	398	114	168	170

9

MaxiLock-S – SSKC 75° – 车刀杆





图示为右手刀具

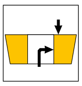
ISO-规格型号	H mm	B mm	LF mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 669 ...	右手刀具 订货编号: 70 668 ...
SSKC R/L 1616 H09	16	16	100	102.3	22	20	3,2	SC.. 09T3..	016	016
SSKC R/L 2020 K09	20	20	125	127.3	22	25	3,2	SC.. 09T3..	020	020
SSKC R 2020 K12	20	20	125	127.3	23	25	5	SC.. 1204..		120
SSKC R 2525 M12	25	25	150	153.3	23	32	5	SC.. 1204..		125

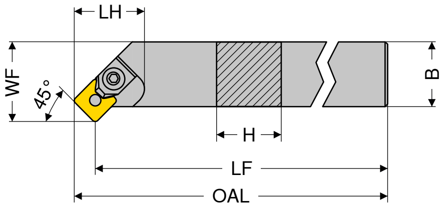




备件 **适用于:**	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	多用扳手 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金支架S 订货编号: 70 950 ...	螺纹套筒 订货编号: 70 950 ...
70 668 016 / 70 669 016	113	398	113	167	171
70 668 020 / 70 669 020	113	398	113	167	171
70 668 120	113	398	114	168	170
70 668 125	113	398	114	168	170

MaxiLock-P – MSSC 45° – 车刀杆



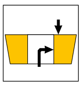


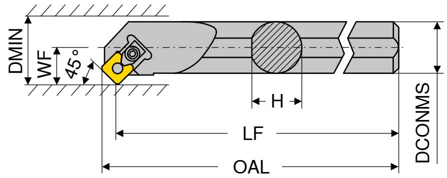
图示为右手刀具

ISO-规格型号	H mm	B mm	LF mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 589 ...	右手刀具 订货编号: 70 588 ...
MSSC R/L 2020 K12	20	20	125	133.65	32	25	5	SCMX 1204	**020**	**020**
MSSC R/L 2525 M12	25	25	150	158.65	28	32	5	SCMX 1204	**025**	**025**
MSSC R/L 3225 P12	32	25	170	178.65	28	32	5	SCMX 1204	**032**	**032**

备件 **适用于:**		扳手-D 订货编号: 80 950 ...	定位销 订货编号: 70 950 ...	夹紧元件 订货编号: 70 950 ...	楔块 订货编号: 70 950 ...	硬质合金支架S 订货编号: 70 950 ...
70 588 020 / 70 589 020	T20	**114**	**153**	**159**	**150**	**140**
70 588 025 / 70 589 025	T20	**114**	**153**	**159**	**150**	**140**
70 588 032 / 70 589 032	T20	**114**	**153**	**159**	**150**	**140**

MaxiLock-P – MSSC 45° – 车刀杆





图示为右手刀具

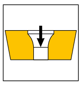
ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 625 ...	右手刀具 订货编号: 70 624 ...
S32S MSSC R/L 12	32	30	250	258	22	40	5	SCMX 1204	032	032

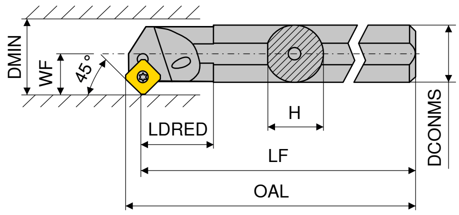
    

备件 适用于:		扳手-D 订货编号: 80 950 ...	定位销 订货编号: 70 950 ...	夹紧元件 订货编号: 70 950 ...	楔块 订货编号: 70 950 ...	硬质合金支架S 订货编号: 70 950 ...
70 625 032 / 70 624 032	T20	114	155	163	150	147

MaxiLock-S – SSSC 45° – 车刀杆

▲ A...= 带内冷却液孔
▲ S...= 无内冷却液孔





图示为右手刀具

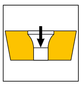
ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 721 ...	右手刀具 订货编号: 70 720 ...
S16R SSSC R 09	16	15.00	200	206.0	13.97	11	20	3,2	SC.. 09T3..		016
A16M SSSC R/L 09	16	15.25	150	156.0	29.00	11	20	3,2	SC.. 09T3..	216	216
A20Q SSSC R/L 09	20	19.00	180	186.0	32.00	13	25	3,2	SC.. 09T3..	220	220
A25R SSSC R/L 09	25	24.50	200	206.0	36.00	17	32	3,2	SC.. 09T3..	225	225
A32S SSSC R/L 12	32	31.00	250	258.3	50.00	22	40	5	SC.. 1204..	232	232
A40T SSSC R/L 12	40	39.00	300	308.1	60.00	27	50	5	SC.. 1204..	240	240

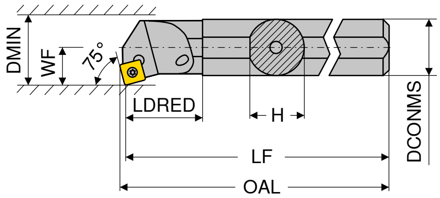
    

备件 适用于:	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	多用扳手 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金支架S 订货编号: 70 950 ...	螺纹套筒 订货编号: 70 950 ...
70 720 016	113		110		
70 720 216 / 70 721 216	113		110		
70 720 220 / 70 721 220	113		304		
70 720 225 / 70 721 225	113		304		
70 720 232 / 70 721 232		398	114	168	170
70 720 240 / 70 721 240		398	114	168	170

9

MaxiLock-S – SSKC 75° – 车刀杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 725 ...	右手刀具 订货编号: 70 724 ...
A16M SSKC R/L 09	16	15.0	150	152.4	29	11	20	3,2	SC.. 09T3..	**216**	**216**
A20Q SSKC R/L 09	20	18.5	180	182.4	32	13	25	3,2	SC.. 09T3..	**220**	**220**
A25R SSKC R/L 09	25	23.0	200	202.4	36	17	32	3,2	SC.. 09T3..	**225**	**225**

扳手-D

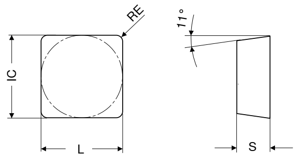
刀片螺钉

备件

适用于:		扳手-D 订货编号: 80 950 ...		刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...
70 724 216 / 70 725 216	T15	**113**	M3,5x7,2	**110**
70 724 220 / 70 725 220	T15	**113**	M3,5x8,6	**304**
70 724 225 / 70 725 225	T15	**113**	M3,5x8,6	**304**

SPMR / SPUN

规格型号	L mm	S mm	IC mm
SPUN 0903..	9.52	3.18	9.52
SP.. 1203..	12.70	3.18	12.70



SPMR / SPUN

ISO	RE mm	CTCP135 HCR1135 DRAGONSKIN M SPMR 订货编号: 76 208 ...	CTCP135 HCR1135 DRAGONSKIN M SPUN 订货编号: 76 206 ...
090304EN	0.4	704	
120304EN	0.4	716	
120308EN	0.8	718	718
120308ER	0.8	720	

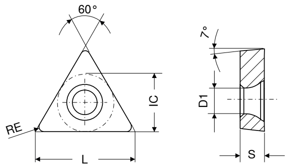
	SPMR	SPUN
钢	●	●
不锈钢	○	○
铸铁		
有色金属		
高温合金/钛合金	○	○

9

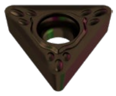
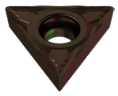
→ v_c 请参见页码 144-159

TCGT / TCMT

规格型号	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TCMT 0902..	9.6	2.38	2.50	5.56
TC.T 1102..	11.0	2.38	2.80	6.35
TC.T 16T3..	16.5	3.97	4.40	9.52
TCMT 2204..	22.0	4.76	5.16	12.70

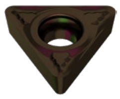
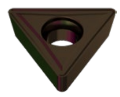


TCGT / TCMT

		-CF05 CTEP110	**-SF TCM10**	**-SF CTCP125**	**-CF55 CTCP110**	**-SMF TCM10**	**-SMF CTCP115**
		-PF14 DCC1110	-ZF CWC10	-ZF HCX1125	-PF15 DCC1110	-SMF CWC10	-SMF HCX1115
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		DRAGONSKIN
							
		F	**F**	**F**	**F**	**F**	**F**
		CERMET TCGT	**CERMET** TCGT	TCMT	**CERMET** TCMT	**CERMET** TCMT	TCMT
ISO	RE mm	**订货编号: 76 272 ...**	**订货编号: 70 273 ...**	**订货编号: 76 275 ...**	**订货编号: 76 266 ...**	**订货编号: 70 284 ...**	**订货编号: 76 284 ...**
110202EN	0.2	**014**	**900**				
110204EN	0.4	**016**	**902**	**516**	**016**	**902**	
110208EN	0.8	**018**		**518**			**318**
16T304EN	0.4	**028**	**906**	**528**			**328**
16T308EN	0.8			**530**	**030**		**330**
钢		●	●	●	●	●	●
不锈钢		○		○	○		○
铸铁		○	○	○	○	○	○
有色金属							
高温合金/钛合金							

→ v_c 请参见页码 144–159

TCMT / TCGT

		-SMF CTCP135	-SM CTCP135	-SM CTCK110	-SM CTCK120	-SM CTCP115	-SM CTCP125	-SM CTCP135
		-SMF HCR1135	-ZM HCR1135	-ZM DCX3110	-ZM HCF3120	-ZM HCX1115	-ZM HCX1125	-ZM HCR1135
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
								
		F	M	M	M	M	M	M
		TCMT	TCGT	TCMT	TCMT	TCMT	TCMT	TCMT
ISO	RE mm	订货编号: 76 284 ...	订货编号: 76 270 ...	订货编号: 70 274 ...	订货编号: 70 274 ...	订货编号: 76 274 ...	订货编号: 76 274 ...	订货编号: 76 274 ...
090204EN	0.4						504	704
110202EN	0.2		714					
110204EN	0.4			016	516	316	516	716
110208EN	0.8	718		018	518	318		718
16T304EN	0.4			028	528	328	528	728
16T308EN	0.8			030	530	330	530	730
16T312EN	1.2			032	532			
220408EN	0.8						542	742
钢		●	●	●	●	●	●	●
不锈钢		○	○	○	○	○	○	○
铸铁				●	●	○	○	
有色金属								
高温合金/钛合金		○	○					○

9

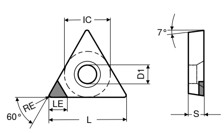
TCMT / TCGT

		-F43 CTC2135	-M25 CTPM125	-SM CTC2135	-M55 CTPM125	-27 H10T	-27 CWN15
		-F43 CWN2135	-PF23 HCN2125	-ZM CWN2135	-PF26 HCN2125	-AL CWK15	-AL CWN15
			DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		
							
		F	F	M	F	M	M
		TCMT	TCMT	TCMT	TCMT	TCGT	TCGT
ISO	RE mm	订货编号: 70 187 ...	订货编号: 75 217 ...	订货编号: 70 274 ...	订货编号: 75 218 ...	订货编号: 70 276 ...	订货编号: 70 276 ...
090204EN	0.4			398	204		
110202FN	0.2					600	300
110204EN	0.4	400	216	402	216		
110204FN	0.4					602	302
16T302FN	0.2					604	304
16T304EN	0.4	402	228				
16T304FN	0.4					606	306
16T308EN	0.8	404	230	396	230		
16T308FN	0.8					608	308
钢		○	○	○	○		
不锈钢		●	●	●	●		○
铸铁						○	
有色金属						●	●
高温合金/钛合金		●		●		○	

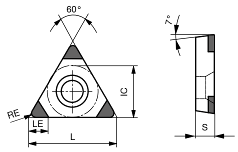
→ v_c 请参见页码 144-159

TCGW

规格型号	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
TCGW 0902..	9.6	2.38	2.5	5.56
TCGW 1102..	11.0	2.38	2.8	6.35
TCGW 16T3..	16.5	3.97	4.4	9.52

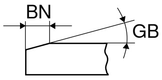


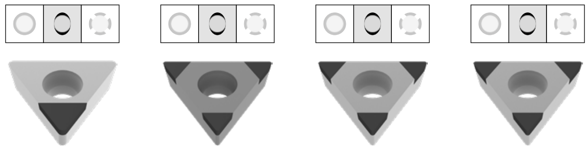
TCGW-A



TCGW-C

TCGW





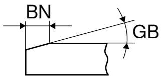
	-A CTBS10U	-C CTBS20C	-C CTBH15U	-C CTBH15U
	PBC10	-3MC PBC15-S		
	F CBN TCGW	F CBN TCGW	F CBN TCGW	F CBN TCGW
			NEW	NEW

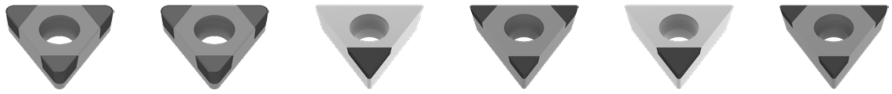
ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	订货编号: 71 140 ...	订货编号: 71 164 ...	订货编号: 71 028 ...	订货编号: 71 029 ...
090202SN	0.2	10	0.09	2.6		120		
090202SN	0.2	15	0.11	2.6		130		30214
090202TN	0.2	20	0.14	3.8	300			
090202TN	0.2	20	0.15	2.6		140		
090202SN	0.2	20	0.16	2.6		150		
090202EN	0.2			2.6				00200
090204SN	0.4	10	0.09	2.2		121		
090204SN	0.4	15	0.11	2.2		131	30414	
090204TN	0.4	20	0.14	3.5	302			
090204SN	0.4	20	0.16	2.2		151		
090204TN	0.4	25	0.17	2.2		161		
090204FN	0.4			3.5	202			
090204EN	0.4			2.2		111	00400	
090208SN	0.8	10	0.09	1.8		122		
090208SN	0.8	15	0.11	1.8		132	30614	
090208TN	0.8	20	0.15	1.8		142		
090208TN	0.8	25	0.17	1.8		162		
090208EN	0.8			1.8			00600	
110202SN	0.2	10	0.09	2.9		123		
110202SN	0.2	15	0.11	2.9		133		
110202TN	0.2	20	0.14	3.8	306			
110202TN	0.2	20	0.15	2.9		143		
110202SN	0.2	20	0.16	2.9		153		
110202FN	0.2			3.8	206			
110204SN	0.4	10	0.09	2.5		124		
110204SN	0.4	15	0.11	2.5		134		
110204TN	0.4	20	0.14	3.5	308			
110204TN	0.4	20	0.15	2.5		144		
110204SN	0.4	20	0.16	2.5		154		
110204TN	0.4	25	0.17	2.5		164		
110204FN	0.4			3.5	208			
110204EN	0.4			2.5		114		
110208SN	0.8	10	0.09	2.1		125		
110208SN	0.8	15	0.11	2.1		135		
110208TN	0.8	20	0.14	3.0	310			
110208TN	0.8	20	0.15	2.1		145		
110208TN	0.8	25	0.17	2.1		165		
110208FN	0.8			3.0	210			
16T304SN	0.4	10	0.09	3.2		126		
16T304SN	0.4	15	0.11	3.2		136		
16T308SN	0.8	10	0.09	2.7		127		
16T308SN	0.8	15	0.11	2.7		137		
16T308SN	0.8	20	0.16	2.7		157		
16T308TN	0.8	25	0.17	2.7		167		
16T308EN	0.8			2.7		117		

材料	71 140	71 164	71 028	71 029
铸铁	●	●		
烧结钢	●	●		
高温合金/钛合金	●	●		
淬硬钢 < 45 HRC			●	●
淬硬钢 46-55 HRC			●	●
淬硬钢 56-60 HRC			●	●
淬硬钢 61-65 HRC				

→ v_c 请参见页码 160-167

TCGW





ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	-C CTBH15C F CBN TCGW NEW 订货编号: 71 027 ...	-C CTBH15C F CBN TCGW NEW 订货编号: 71 034 ...	-A CTBH21U PBC25 F CBN TCGW 订货编号: 71 140 ...	-C CTBH20C -3MC PBC25-S F CBN TCGW 订货编号: 71 164 ...	-A CTBH40U PBC40 F CBN TCGW 订货编号: 71 140 ...	-C CTBH40C -3MC PBC40-S F CBN TCGW 订货编号: 71 164 ...
090202FN	0.2			2.6				210		
090202SN	0.2	15	0.11	2.6		30214				
090202SN	0.2	20	0.09	2.6				250		330
090202TN	0.2	20	0.09	2.6						320
090202TN	0.2	20	0.14	3.8			500			
090202TN	0.2	25	0.11	2.6						340
090202TN	0.2	25	0.12	3.8					900	
090202EN	0.2			2.6		00200		220		
090202FN	0.2			3.8			400			
090204SN	0.4	15	0.11	2.2	30414			241		
090204TN	0.4	20	0.09	2.2						321
090204TN	0.4	20	0.14	3.5			502			
090204SN	0.4	25	0.09	2.2						351
090204TN	0.4	25	0.11	2.2						341
090204TN	0.4	25	0.12	3.5					902	
090204EN	0.4			2.2	00400			221		
090204FN	0.4			3.5			402		802	
090204TN	0.4	25	0.14	2.2				261		
090204SN	0.4	25	0.15	2.2				271		
090204TN	0.4	30	0.14	2.2						361
090204SN	0.4	30	0.16	2.2						371
090208SN	0.8	10	0.09	1.8				232		
090208SN	0.8	15	0.11	1.8	30614			242		
090208SN	0.8	20	0.09	1.8				252		
090208TN	0.8	20	0.14	1.8						362
090208TN	0.8	20	0.14	3.0			504			
090208SN	0.8	25	0.09	1.8						352
090208TN	0.8	25	0.11	1.8						342
090208TN	0.8	25	0.12	3.0					904	
090208EN	0.8			1.8	00600					312
110202SN	0.2	15	0.11	2.9		31414				
110202SN	0.2	20	0.09	2.9				253		333
110202TN	0.2	20	0.09	2.9						323
110202TN	0.2	20	0.14	3.8			506			
110202TN	0.2	25	0.11	2.9						343
110202TN	0.2	25	0.12	3.8					906	
110202EN	0.2			2.9				223		
110202FN	0.2			2.9				213		
110202FN	0.2			3.8			406		806	
110202SN	0.2	25	0.13	2.9		31429				
110202TN	0.2	30	0.14	2.9						363
110204FN	0.4			2.5				214		
110204SN	0.4	10	0.09	2.5				234		
110204EN	0.4			2.5				224		

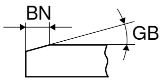
	CTBH15C (71 027)	CTBH15C (71 034)	CTBH21U	CTBH20C	CTBH40U	CTBH40C
铸铁						
烧结钢						
高温合金/钛合金						
淬硬钢 < 45 HRC	●	●				
淬硬钢 46-55 HRC	●	●	●	●	●	●
淬硬钢 56-60 HRC	●	●	●	●	●	●
淬硬钢 61-65 HRC					●	●

9

→ v_c 请参见页码 160-167

续下页

TCGW



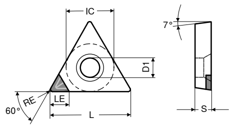
					-C CTBH15C	-C CTBH15C	-A CTBH21U	-C CTBH20C	-A CTBH40U	-C CTBH40C
							PBC25	-3MC PBC25-S	PBC40	-3MC PBC40-S
										
					F	F	F	F	F	F
					CBN TCGW	CBN TCGW	CBN TCGW	CBN TCGW	CBN TCGW	CBN TCGW
					NEW	NEW				
ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	订货编号: 71 027 ...	订货编号: 71 034 ...	订货编号: 71 140 ...	订货编号: 71 164 ...	订货编号: 71 140 ...	订货编号: 71 164 ...
110204SN	0.4	15	0.11	2.5		31614		244		
110204TN	0.4	20	0.09	2.5						324
110204TN	0.4	20	0.14	3.5			508			
110204SN	0.4	25	0.09	2.5						354
110204TN	0.4	25	0.11	2.5						344
110204TN	0.4	25	0.12	3.5					908	
110204SN	0.4	25	0.13	2.5		31629				
110204TN	0.4	25	0.14	2.5				264		
110204FN	0.4			3.5					808	
110204SN	0.4	25	0.15	2.5				274		
110204TN	0.4	30	0.14	2.5						364
110204SN	0.4	30	0.16	2.5						374
110208SN	0.8	10	0.09	2.1				235		
110208SN	0.8	15	0.11	2.1	31814			245		
110208SN	0.8	20	0.09	2.1				255		
110208TN	0.8	20	0.09	2.1						325
110208TN	0.8	20	0.14	3.0			510			
110208SN	0.8	25	0.09	2.1						355
110208TN	0.8	25	0.12	3.0					910	
110208EN	0.8			2.1						315
110208SN	0.8	25	0.13	2.1	31829					
110208TN	0.8	25	0.14	2.1				265		
110208TN	0.8	30	0.14	2.1						365
110208SN	0.8	30	0.16	2.1						375
110208FN	0.8			3.0			410			
16T304SN	0.4	20	0.09	3.2				256		336
16T304SN	0.4	25	0.09	3.2						356
16T304TN	0.4	25	0.11	3.2						346
16T304SN	0.4	25	0.15	3.2				276		
16T304TN	0.4	30	0.14	3.2						366
16T304SN	0.4	35	0.17	3.2						386
16T304FN	0.4			3.2				216		
16T304EN	0.4			3.2				226		
16T308SN	0.8	15	0.11	2.7				247		
16T308SN	0.8	20	0.09	2.7						337
16T308SN	0.8	25	0.09	2.7						357
16T308TN	0.8	25	0.11	2.7						347
16T308TN	0.8	25	0.14	2.7				267		
16T308SN	0.8	25	0.15	2.7				277		
16T308TN	0.8	30	0.14	2.7						367
16T308SN	0.8	30	0.16	2.7						377
16T308SN	0.8	30	0.18	2.7				287		
16T308EN	0.8			2.7				227		317

铸铁						
烧结钢						
高温合金/钛合金						
淬硬钢 < 45 HRC	●	●				
淬硬钢 46-55 HRC	●	●	●	●	●	●
淬硬钢 56-60 HRC	●	●	●	●	●	●
淬硬钢 61-65 HRC					●	●

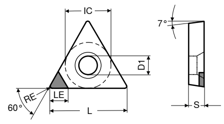
→ v_c 请参见页码 160-167

TCGW / TCGT

规格型号	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
TCG. 0902..	9.6	2.38	2.5	5.56
TCG. 1102..	11.0	2.38	2.8	6.35
TCG. 16T3..	16.5	3.97	4.4	9.52

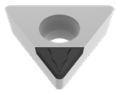


TCGT-A-CB



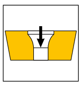
TCGW-A

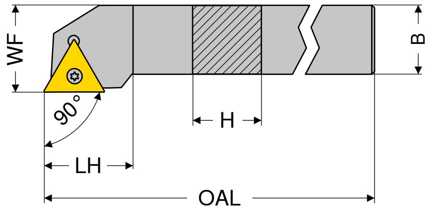
TCGW / TCGT

			-A CTDPD20	**-A-CB1 CTDPD20**	**-A-CB2 CTDPS30**	**-A-CB3 CTDPU20**
			PDC	-CB1 PDC	-CB2 PDC-S	-CB3 PDC-S
						
			F DIAMOND TCGW	**F** DIAMOND TCGT	**M** DIAMOND TCGT	**R** DIAMOND TCGT
ISO	RE	LE	**订货编号: 71 140 ...**	**订货编号: 71 325 ...**	**订货编号: 71 326 ...**	**订货编号: 71 327 ...**
	mm	mm				
090202FN	0.2	3.7	100	112		
090202EN	0.2	3.7			212	
090204FN	0.4	3.4	102	114		
090204EN	0.4	3.4			214	
090208FN	0.8	3.0	104			
110202FN	0.2	3.7	106	122		
110202EN	0.2	3.7			222	
110204FN	0.4	3.4	108	124		
110204EN	0.4	3.4			224	224
110208FN	0.8	3.0	110			
16T304FN	0.4	4.6	112	134		
16T304EN	0.4	4.6			234	
16T308FN	0.8	4.2	114			
16T308EN	0.8	4.2				238
钢						
不锈钢						
铸铁						
有色金属			●	●	●	●
高温合金/钛合金					○	○

9

MaxiLock-S – STGC 90° – 车刀杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 677 ...	右手刀具 订货编号: 70 676 ...
STGC R/L 1010 E09	10	10	70	12	12	1	TC.. 0902	010	010
STGC R/L 1212 F11	12	12	80	15	16	1,2	TC.. 1102	012	012
STGC R/L 1616 H16	16	16	100	22	20	3,2	TC.. 16T3	016	016
STGC R/L 2020 K16	20	20	125	22	25	3,2	TC.. 16T3	020	020
STGC R/L 2525 M16	25	25	150	22	32	3,2	TC.. 16T3	025	025



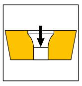


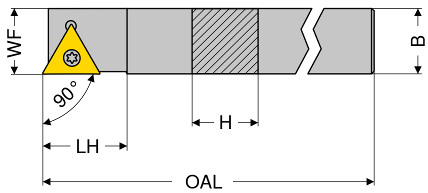
备件

适用于:	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	多用扳手 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-T 订货编号: 70 950 ...	螺纹套筒 订货编号: 70 950 ...
70 676 010 / 70 677 010	109		111		
70 676 012 / 70 677 012	110		112		
70 676 016 / 70 677 016		398	113	169	171
70 676 020 / 70 677 020		398	113	169	171
70 676 025 / 70 677 025		398	113	169	171

MaxiLock-S – STAC 90° – 车刀杆

▲ 用于滑动刀架车床





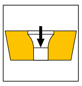
图示为右手刀具

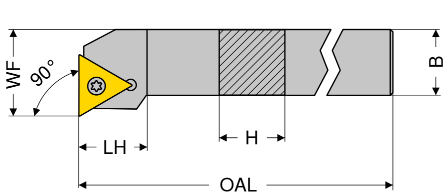
ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 769 ...	右手刀具 订货编号: 70 768 ...
STAC R/L 1010 K09	10	10	125	12	10	1	TC.. 0902	010	010
STAC R/L 1212 K11	12	12	125	15	12	1,2	TC.. 1102	012	012
STAC R 1414 K11	14	14	125	15	14	1,2	TC.. 1102		014


备件

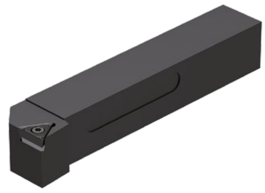
适用于:		扳手-D 订货编号: 80 950 ...		刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...
70 769 010 / 70 768 010	T07	109	M2,2x5	111
70 769 012 / 70 768 012	T08	110	M2,5x6	112
70 768 014	T08	110	M2,5x6	112

MaxiLock-S – STFC 90° – 车刀杆





图示为右手刀具



ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 673 ...	右手刀具 订货编号: 70 672 ...
STFC R/L 1212 F11	12	12	80	15	16	1,2	TC.. 1102	**012**	**012**
STFC R/L 1616 H16	16	16	100	20	20	3,2	TC.. 16T3	**016**	**016**
STFC R/L 2020 K16	20	20	125	20	25	3,2	TC.. 16T3	**020**	**020**
STFC R/L 2525 M16	25	25	150	20	32	3,2	TC.. 16T3	**025**	**025**



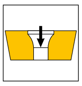


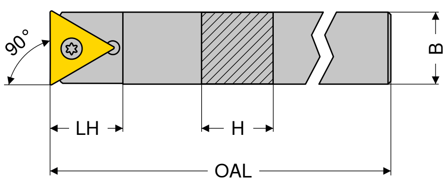
备件

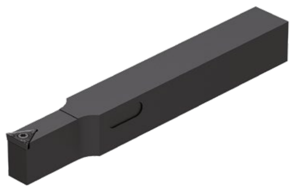
适用于:	扳手-D **订货编号:** **80 950 ...**	多用扳手 **订货编号:** **70 950 ...**	刀片螺钉 **订货编号:** **70 950 ...**	硬质合金刀垫-T **订货编号:** **70 950 ...**	螺纹套筒 **订货编号:** **70 950 ...**
70 673 012 / 70 672 012	**110**		**112**		
70 673 016 / 70 672 016		**398**	**113**	**169**	**171**
70 673 020 / 70 672 020		**398**	**113**	**169**	**171**
70 673 025 / 70 672 025		**398**	**113**	**169**	**171**

9

MaxiLock-S – STCC 90° – 车刀杆







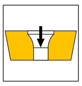
ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	扭矩 Nm	刀片	中置 订货编号: 70 782 ...
STCC N 0808 K09	8	8	125	11	1	TC.. 0902	**008**
STCC N 1010 K11	10	10	125	15	1,2	TC.. 1102	**010**
STCC N 1212 K11	12	12	125	15	1,2	TC.. 1102	**012**
STCC N 1414 K11	14	14	125	21	1,2	TC.. 1102	**014**
STCC N 1616 K11	16	16	125	24	1,2	TC.. 1102	**016**

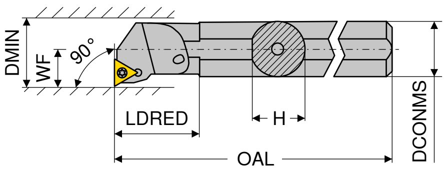

备件

适用于:		扳手-D **订货编号:** **80 950 ...**		刀片螺钉 **订货编号:** **70 950 ...**
70 782 008	T07	**109**	M2,2x5	**111**
70 782 010	T08	**110**	M2,5x6	**112**
70 782 012	T08	**110**	M2,5x6	**112**
70 782 014	T08	**110**	M2,5x6	**112**
70 782 016	T08	**110**	M2,5x6	**112**

MaxiLock-S – STFC 90° – 镗刀杆

▲ “A”型带内冷却液孔
▲ “S”型无内冷却液孔





图示为右手刀具

ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 729 ...	右手刀具 订货编号: 70 728 ...
A10H STFC R/L 09	10	9.5	100	19	7	13	1	TC.. 0902	**210**	**210**
A12K STFC R/L 11	12	11.5	125	22	9	16	1,2	TC.. 1102	**212**	**212**
A16M STFC R/L 11	16	15.0	150	29	11	20	1,2	TC.. 1102	**216**	**216**
S16R STFC R 11	16	15.0	200		11	21	1,2	TC.. 1102		**016**
A20Q STFC R/L 11	20	18.5	180	32	13	25	1,2	TC.. 1102	**220**	**220**
S20S STFC R 11	20	18.0	250		13	25	1,2	TC.. 1102		**020**
A25R STFC R/L 16	25	24.0	200	36	17	32	3,2	TC.. 16T3	**225**	**225**
A32S STFC R/L 16	32	31.0	250	50	22	40	3,2	TC.. 16T3	**232**	**232**
A40T STFC R/L 16	40	39.0	300	60	27	50	3,2	TC.. 16T3	**240**	**240**

刀片螺钉

硬质合金刀垫-T

螺纹套筒

备件

适用于:	刀片螺钉	订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-T 订货编号: 70 950 ...	螺纹套筒	订货编号: 70 950 ...
70 729 210 / 70 728 210	M2,2x5	**111**			
70 729 212 / 70 728 212	M2,5x6	**112**			
70 729 216 / 70 728 216	M2,5x6	**112**			
70 728 016	M2,5x6	**112**			
70 729 220 / 70 728 220	M2,5x6	**112**			
70 728 020	M2,5x6	**112**			
70 729 225 / 70 728 225	M3,5x11	**113**	**169**	M3,5	**171**
70 729 232 / 70 728 232	M3,5x11	**113**	**169**	M3,5	**171**
70 729 240 / 70 728 240	M3,5x11	**113**	**169**	M3,5	**171**

扳手-D

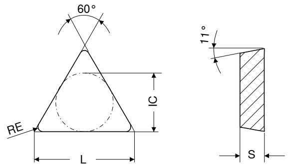
多用扳手

备件

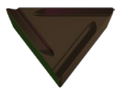
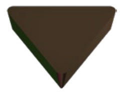
适用于:	扳手-D	订货编号: 80 950 ...	多用扳手	订货编号: 70 950 ...
70 729 210 / 70 728 210	T07	**109**		
70 729 212 / 70 728 212	T08	**110**		
70 729 216 / 70 728 216	T08	**110**		
70 728 016	T08	**110**		
70 729 220 / 70 728 220	T08	**110**		
70 728 020	T08	**110**		
70 729 225 / 70 728 225			T15/SW	**398**
70 729 232 / 70 728 232			T15/SW	**398**
70 729 240 / 70 728 240			T15/SW	**398**

TPMR / TPUN

规格型号	L mm	S mm	IC mm
TPMR 1103..	11.0	3.18	6.35
TPMR 1603..	16.5	3.18	9.52
TPUN 2204..	22.0	4.76	12.70



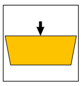
TPMR / TPUN

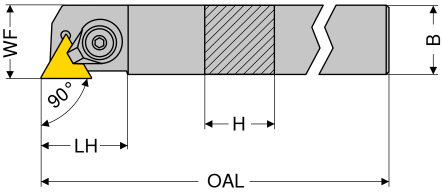
ISO	RE mm	CTCK110 DCX3110 DRAGONSKIN  M TPMR 订货编号: 70 189 ...	CTCP135 HCR1135 DRAGONSKIN  M TPMR 订货编号: 76 228 ...	CTCP135 HCR1135 DRAGONSKIN  M TPMR 订货编号: 76 232 ...	CTCP135 HCR1135 DRAGONSKIN  M TPUN 订货编号: 76 212 ...
110304EL	0.4			706	
110304EN	0.4		702		702
110304ER	0.4			704	
110308EN	0.8		704		
160304EL	0.4			714	
160304EN	0.4		706		720
160304ER	0.4			712	
160308EL	0.8			718	
160308EN	0.8	008	708		722
160308ER	0.8			716	
160312EN	1.2				724
220408EN	0.8				742
220412EN	1.2				744
钢		●	●	●	●
不锈钢		○	○	○	○
铸铁		●			
有色金属					
高温合金/钛合金			○	○	○

9

→ v_c 请参见页码 144–159

Simplex – CTAP 90° – 车刀杆



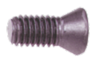


图示为右手刀具

ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 797 ...	右手刀具 订货编号: 70 796 ...
CTAP R/L 2020 K16	20	20	125	30	20.5	10	TP.. 1603	020	020
CTAP R/L 2525 M16	25	25	150	30	20.5	10	TP.. 1603	025	025


夹紧组件


扳手-I


刀片螺钉

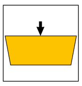

沉头槽销

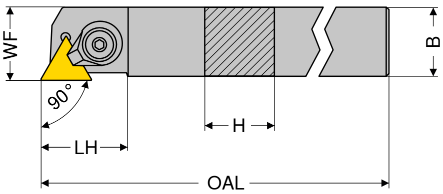

硬质合金刀垫-T


弹簧垫片

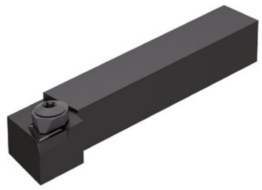
备件 适用于:	夹紧组件 订货编号: 70 950 ...		扳手-I 订货编号: 70 950 ...		刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	沉头槽销 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-T 订货编号: 70 950 ...	弹簧垫片 订货编号: 70 950 ...
70 796 020 / 70 797 020	601	SW4	396	M8x20	604	603	602	605
70 796 025 / 70 797 025	601	SW4	396	M8x20	604	603	602	605

Simplex – CTGP 90° – 车刀杆





图示为右手刀具



ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 797 ...	右手刀具 订货编号: 70 796 ...
CTGP R 1010 E11	10	10	70	16.5	12	5	TP.. 1103		010
CTGP R/L 1212 F11	12	12	80	16.5	16	5	TP.. 1103	012	012

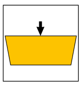

夹紧组件

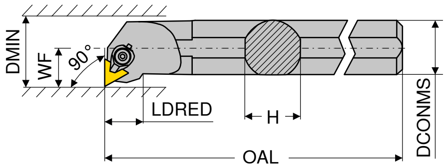

扳手-D


刀片螺钉

备件 适用于:	夹紧组件 订货编号: 70 950 ...		扳手-D 订货编号: 80 950 ...		刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...
70 796 010	600	T15	113	M4x10	477
70 797 012 / 70 796 012	600	T15	113	M4x10	477

Simplex – CTFP 90° – 车刀杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 795 ...	右手刀具 订货编号: 70 794 ...
S12Q CTFP R/L 11	12	11.0	180	15	9	16	5	TP.. 1103	**012**	**012**
S16R CTFP R/L 11	16	14.5	200	15	11	20	5	TP.. 1103	**016**	**016**
S20S CTFP R/L 11	20	18.0	250	15	13	25	5	TP.. 1103	**020**	**020**
S25T CTFP R/L 16	25	23.0	300	20	17	32	10	TP.. 1603	**025**	**025**
S32U CTFP R/L 16	32	30.0	350	20	22	40	10	TP.. 1603	**032**	**032**


夹紧组件


扳手-D


刀片螺钉


沉头槽销

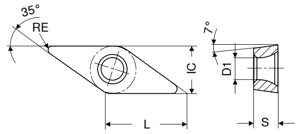

硬质合金刀垫-T

备件 适用于:	夹紧组件 订货编号: 70 950 ...	扳手-D	订货编号: 80 950 ...	刀片螺钉	订货编号: 70 950 ...	沉头槽销 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-T 订货编号: 70 950 ...
70 794 012 / 70 795 012	**600**	T15	**113**	M4x10	**477**		
70 794 016 / 70 795 016	**600**	T15	**113**	M4x10	**477**		
70 794 020 / 70 795 020	**600**	T15	**113**	M4x10	**477**		
70 794 025 / 70 795 025	**606**	T20	**114**	M6x16,2	**596**	**603**	**602**
70 794 032 / 70 795 032	**606**	T20	**114**	M6x16,2	**596**	**603**	**602**

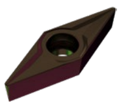
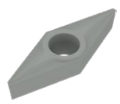
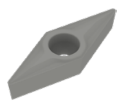
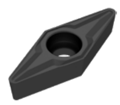
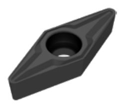
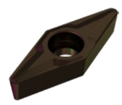
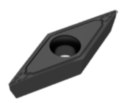
9

VCGT / VCMT / VCXT / VCET

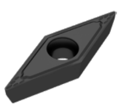
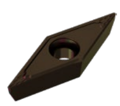
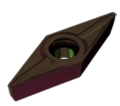
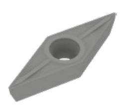
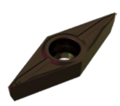
规格型号	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VCET 1103..	11.1	3.18	2.8	6.35
VC.T 1103..	11.1	3.18	2.9	6.35
VC.T 1604..	16.6	4.76	4.4	9.52
VCGT 2205..	22.1	5.56	5.5	12.70



VCGT / VCMT

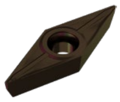
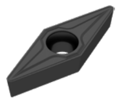
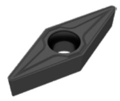
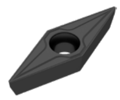
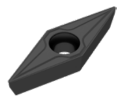
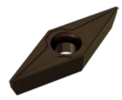
ISO	RE mm	-CF05 CTEP110	-SF TCM407	-SF TCM10	-SF CTCP115	-SF CTCP125	-SF CTCP135	-SF CTCP115
		-PF14 DCC1110	-ZF CWC407	-ZF CWC10	-ZF HCX1115	-ZF HCX1125	-ZF HCR1135	-ZF HCX1115
		DRAGONSKIN			DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
								
		F	F	F	F	F	F	F
		CERMET VCGT	CERMET VCGT	CERMET VCGT	VCGT	VCGT	VCGT	VCMT
		订货编号: 76 276 ...	订货编号: 70 277 ...	订货编号: 70 277 ...	订货编号: 76 277 ...	订货编号: 76 277 ...	订货编号: 76 277 ...	订货编号: 76 279 ...
110301EN	0.1			892				
110302EN	0.2	014	844	894	314	514	714	
110304EN	0.4	016	846	896	316	516	716	
110308EN	0.8				318	518	718	
160404EN	0.4	028	850	900				328
160408EN	0.8	030		902				330
钢		●	●	●	●	●	●	●
不锈钢		○			○	○	○	○
铸铁		○	○	○	○	○		○
有色金属								
高温合金/钛合金							○	

VCMT / VCGT

ISO	RE mm	-SF CTCP125	-SF CTCP135	-CF55 CTEP110	-SMF TCM10	-SMF CTCP135	-SMF CTCP115	-SMF CTCP125
		-ZF HCX1125	-ZF HCR1135	-PF15 DCC1110	-SMF CWC10	-SMF HCR1135	-SMF HCX1115	-SMF HCX1125
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
								
		F	F	F	F	F	F	F
		VCMT	VCMT	CERMET VCMT	CERMET VCMT	VCGT	VCMT	VCMT
		订货编号: 76 279 ...	订货编号: 76 279 ...	订货编号: 76 292 ...	订货编号: 70 288 ...	订货编号: 76 285 ...	订货编号: 76 288 ...	订货编号: 76 288 ...
110302EN	0.2					714		
110304EN	0.4			016	896		316	516
160404EN	0.4	528	728	028	900		328	528
160408EN	0.8	530		030	902		330	530
钢		●	●	●	●	●	●	●
不锈钢		○	○	○		○	○	○
铸铁		○		○	○		○	○
有色金属								
高温合金/钛合金			○			○		

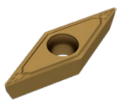
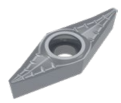
→ v_c 请参见页码 144–159

VCMT / VCGT

		-SMF CTCP135	-SM CTCK110	-SM CTCK120	-SM CTCP115	-SM CTCP125	-SM CTCP135	-SF CTC2135
		-SMF HCR1135	-ZM DCX3110	-ZM HCF3120	-ZM HCX1115	-ZM HCX1125	-ZM HCR1135	-ZF CWN2135
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	
								
		F	M	M	M	M	M	F
		VCMT	VCMT	VCMT	VCMT	VCMT	VCMT	VCGT
ISO	RE mm	订货编号: 76 288 ...	订货编号: 70 278 ...	订货编号: 70 278 ...	订货编号: 76 278 ...	订货编号: 76 278 ...	订货编号: 76 278 ...	订货编号: 70 277 ...
110302EN	0.2							444
110304EN	0.4	716						446
160404EN	0.4	728	028	528	328	528	728	
160406EN	0.6				329			
160408EN	0.8	730	030	530	330	530	730	
160412EN	1.2		032	532	33200	53200	732	
钢		●	●	●	●	●	●	○
不锈钢		○	○	○	○	○	○	●
铸铁			●	●	○	○		
有色金属								
高温合金/钛合金		○					○	●

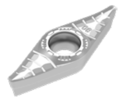
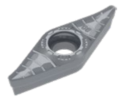
9

VCMT / VCXT / VCGT

		-SF CTC2135	-M81 CWN2120	-M25 CTPM125	-SM CTC2135	-M55 CTPM125	-25P H210T	-25P AMZ
		-ZF CWN2135		-PF23 HCN2125	-ZM CWN2135	-PF26 HCN2125	-25P CWK20	-25P AMZ
				DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		
								
		F	M	F	M	F	F	F
		VCMT	VCXT	VCMT	VCMT	VCMT	VCGT	VCGT
ISO	RE mm	订货编号: 70 279 ...	订货编号: 70 280 ...	订货编号: 75 219 ...	订货编号: 70 278 ...	订货编号: 75 220 ...	订货编号: 70 282 ...	订货编号: 70 282 ...
110302FN	0.2						638	538
110304FN	0.4						640	540
160404EN	0.4	440		228	440	228		
160404FN	0.4		112				642	562
160408EN	0.8				442	230		
160408FN	0.8		114				644	564
160412FN	1.2						646	566
220530FN	3.0						648	568
钢		○		○	○	○		○
不锈钢		●	●	●	●	●		○
铸铁							○	○
有色金属			○				●	●
高温合金/钛合金		●			●		○	

→ v_c 请参见页码 144–159

VCGT / VCMT

		-25Q H210T	-25Q AMZ	-27 H10T	-27 CWN15	-27 AMZ	-29 H216T	-29 AMZ
		-25Q CWK20	-25Q AMZ	-AL CWK15	-AL CWN15	-AL AMZ		
								
		M	M	M	M	M	M	M
		VCGT	VCGT	VCGT	VCGT	VCGT	VCMT	VCMT
							NEW	NEW
ISO	RE mm	订货编号: 70 282 ...	订货编号: 70 282 ...	订货编号: 70 280 ...	订货编号: 70 280 ...	订货编号: 70 280 ...	订货编号: 70 247 ...	订货编号: 70 247 ...
110302FN	0.2			606	306	456		
110304FL	0.4	670	620					
110304FN	0.4			608	308	458		
110304FR	0.4	680	630					
110308FN	0.8			610	310			
160404EN	0.4						62800	42800
160404FN	0.4			612	312	462		
160408EN	0.8						63000	43000
160408FN	0.8			614	314	464		
160412EN	1.2						63200	43200
160412FN	1.2			616	316			
220530FN	3.0			618				
钢			○			○		○
不锈钢			○		○	○		○
铸铁		○	○	○		○	○	○
有色金属		●	●	●	●	●	●	●
高温合金/钛合金		○		○			○	

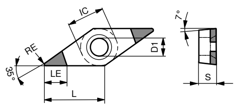
VCET / VCGT

		-F05 CTPX710	-F23 CTP2120
			-F23 CCN2120
		DRAGONSKIN	
			
		F	F
		VCET	VCGT
		NEW	
ISO	RE mm	订货编号: 76 255 ...	订货编号: 70 193 ...
1103005FN	0.05	11400	
110300FN	0.00		600
1103015FN	0.15	11800	
110301FN	0.10	11600	602
110302FN	0.20	12000	
110304FN	0.40	12200	
160401FN	0.10		606
钢		●	
不锈钢		●	●
铸铁		○	○
有色金属		○	○
高温合金/钛合金		●	●

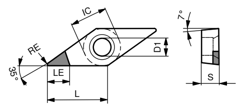
→ v_c 请参见页码 144–159

VCGW

规格型号	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VCGW 1103..	11.1	3.18	2.9	6.35
VCGW 1604..	16.6	4.76	4.4	9.52

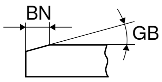


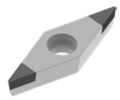
-B (-2MC)

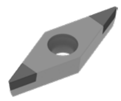


-A

VCGW







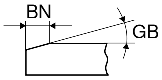
ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	-A CTBS10U PBC10 F CBN VCGW 订货编号: 71 160 ...	-B CTBS20C -2MC PBC15-S F CBN VCGW 订货编号: 71 165 ...	-B CTBH15U F CBN VCGW NEW 订货编号: 71 036 ...	-B CTBH15C F CBN VCGW NEW 订货编号: 71 035 ...
110302SN	0.2	15	0.11	3.4			32014	32014
110302TN	0.2	20	0.14	4.7	300			
110302SN	0.2	25	0.13	3.4			32029	32029
110302FN	0.2			4.7	200			
110302EN	0.2			3.4			02000	02000
110304SN	0.4	10	0.09	3.1		121		
110304SN	0.4	15	0.11	3.1		131	32214	32214
110304TN	0.4	20	0.14	4.5	302			
110304TN	0.4	20	0.15	3.1		141		
110304SN	0.4	20	0.16	3.1		151		
110304SN	0.4	25	0.13	3.1				32229
110304SN	0.4	25	0.18	3.1		171		
110304FN	0.4			4.5	202			
110304EN	0.4			3.1			02200	02200
110308SN	0.8	10	0.09	2.5		122		
110308SN	0.8	15	0.11	2.5		132	32414	32414
110308TN	0.8	20	0.14	4.2	304			
110308SN	0.8	20	0.16	2.5		152		
110308SN	0.8	25	0.13	3.1			32229	
110308SN	0.8	25	0.13	2.5			32429	32429
110308TN	0.8	25	0.17	2.5		162		
110308SN	0.8	25	0.18	2.5		172		
110308FN	0.8			4.2	204			
110308EN	0.8			2.5		112	02400	02400
160402SN	0.2	15	0.11	3.4			33614	33614
160402TN	0.2	20	0.14	5.3	305			
160404SN	0.2	25	0.13	3.4			33629	
160402RN	0.2			3.4				23600
160402FN	0.2			5.3	205			
160402SN	0.2	25	0.13	3.4				33629
160404SN	0.4	10	0.09	3.1		125		
160404SN	0.4	15	0.11	3.1		135	33814	33814
160404TN	0.4	20	0.14	5.0	306			
160404TN	0.4	20	0.15	3.1		145		
160404SN	0.4	20	0.16	3.1		155		
160404RN	0.4			3.4			23600	
160404SN	0.4	25	0.13	3.1			33829	33829
160404SN	0.4	25	0.18	3.1		175		
160404FN	0.4			5.0	206			
160404RN	0.4			3.1			23800	23800

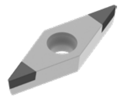
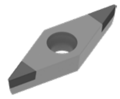
	-A CTBS10U	-B CTBS20C	-B CTBH15U	-B CTBH15C
铸铁	●	●		
烧结钢	●	●		
高温合金/钛合金	●	●		
淬硬钢 < 45 HRC			●	●
淬硬钢 46-55 HRC			●	●
淬硬钢 56-60 HRC			●	●
淬硬钢 61-65 HRC				

9

→ v_c 请参见页码 160-167
续下页

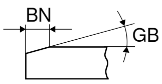
VCGW



ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	-A CTBS10U PBC10  F CBN VCGW 订货编号: 71 160 ...	-B CTBS20C -2MC PBC15-S  F CBN VCGW 订货编号: 71 165 ...	-B CTBH15U  F CBN VCGW NEW 订货编号: 71 036 ...	-B CTBH15C  F CBN VCGW NEW 订货编号: 71 035 ...
160408SN	0.8	10	0.09	2.5		126		
160408SN	0.8	15	0.11	2.5		136	34014	34014
160408TN	0.8	20	0.14	4.4	308			
160408SN	0.8	20	0.16	2.5		156		
160408SN	0.8	25	0.13	2.5			34029	34029
160408TN	0.8	25	0.17	2.5		166		
160408SN	0.8	25	0.18	2.5		176		
160408EN	0.8			2.5		116		
160408FN	0.8			4.4	208			
160408RN	0.8			2.5			24000	24000

	CTBS10U	CTBS20C	CTBH15U	CTBH15C
铸铁	●	●		
烧结钢	●	●		
高温合金/钛合金	●	●		
淬硬钢 < 45 HRC			●	●
淬硬钢 46-55 HRC			●	●
淬硬钢 56-60 HRC			●	●
淬硬钢 61-65 HRC				

VCGW



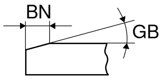
ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	-A CTBH21U PBC25  F CBN VCGW 订货编号: 71 160 ...	-B CTBH20C -2MC PBC25-S  F CBN VCGW 订货编号: 71 165 ...	-A CTBH40U PBC40  F CBN VCGW 订货编号: 71 160 ...	-B CTBH40C -2MC PBC40-S  F CBN VCGW 订货编号: 71 165 ...
110302TN	0.2	20	0.14	4.7	500			
110302TN	0.2	25	0.12	4.7			900	
110302FN	0.2			4.7	400 1)		800	
110304FN	0.4			4.5	402 1)		802	
110304SN	0.4	20	0.09	3.1		251		331
110304TN	0.4	20	0.14	4.5	502			
110304SN	0.4	25	0.09	3.1				351
110304TN	0.4	25	0.11	3.1				341
110304TN	0.4	25	0.12	4.5			902	

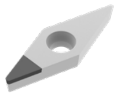
	CTBH21U	CTBH20C	CTBH40U	CTBH40C
铸铁				
烧结钢				
高温合金/钛合金				
淬硬钢 < 45 HRC				
淬硬钢 46-55 HRC	●	●	●	●
淬硬钢 56-60 HRC	●	●	●	●
淬硬钢 61-65 HRC			●	●

1) 可加工材料硬度最大为60 HRC

→ v_c 请参见页码 160-167
续下页

VCGW



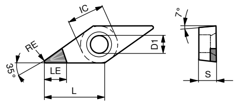
								
					-A CTBH21U	-B CTBH20C	-A CTBH40U	-B CTBH40C
					PBC25	-2MC PBC25-S	PBC40	-2MC PBC40-S
					F CBN VCGW	F CBN VCGW	F CBN VCGW	F CBN VCGW
ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	订货编号: 71 160 ...	订货编号: 71 165 ...	订货编号: 71 160 ...	订货编号: 71 165 ...
110304EN	0.4			3.1		221		
110304FN	0.4			3.1		211		
110304TN	0.4	25	0.14	3.1		261		
110304SN	0.4	25	0.15	3.1		271		
110304TN	0.4	30	0.14	3.1				361
110304SN	0.4	35	0.17	3.1				381
110308FN	0.8			4.2	404 1)		804	
110308SN	0.8	15	0.11	2.5		242		
110308SN	0.8	20	0.09	2.5		252		332
110308TN	0.8	20	0.14	4.2	504			
110308SN	0.8	25	0.09	2.5				352
110308TN	0.8	25	0.11	2.5				342
110308TN	0.8	25	0.14	2.5		262		
110308SN	0.8	25	0.15	2.5		272		
110308TN	0.8	30	0.14	2.5				362
110308SN	0.8	30	0.16	2.5				372
110308SN	0.8	30	0.18	2.5		282		
110308SN	0.8	35	0.17	2.5				382
110308EN	0.8			2.5		222		312
160402FN	0.2			5.3	405 1)		805	
160402TN	0.2	20	0.14	5.3	505			
160402TN	0.2	25	0.12	5.3			905	
160404FN	0.4			5.0	406 1)		806	
160404SN	0.4	20	0.09	3.1		255		335
160404TN	0.4	20	0.14	5.0	506			
160404SN	0.4	25	0.09	3.1				355
160404TN	0.4	25	0.11	3.1				345
160404TN	0.4	25	0.12	5.0			906	
160404FN	0.4			3.1		215		
160404EN	0.4			3.1		225		
160404TN	0.4	25	0.14	3.1		265		
160404TN	0.4	30	0.14	3.1				365
160404SN	0.4	35	0.17	3.1				385
160408FN	0.8			4.4	408 1)		808	
160408SN	0.8	15	0.11	2.5		246		
160408SN	0.8	20	0.09	2.5		256		336
160408TN	0.8	20	0.14	4.4	508			
160408SN	0.8	25	0.09	2.5				356
160408TN	0.8	25	0.11	2.5				346
160408TN	0.8	25	0.12	4.4			908	
160408TN	0.8	25	0.14	2.5		266		
160408SN	0.8	25	0.15	2.5		276		
160408TN	0.8	30	0.14	2.5				366
160408SN	0.8	30	0.16	2.5				376
160408SN	0.8	30	0.18	2.5		286		
160408SN	0.8	35	0.17	2.5				386
160408EN	0.8			2.5		226		316
160412TN	1.2	20	0.14	3.9	510			
铸铁								
烧结钢								
高温合金/钛合金								
淬硬钢 < 45 HRC								
淬硬钢 46-55 HRC					●	●	●	●
淬硬钢 56-60 HRC					●	●	●	●
淬硬钢 61-65 HRC							●	●

1) 可加工材料硬度最大为60 HRC

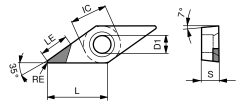
→ v_c 请参见页码 160-167

VCGW / VCGT

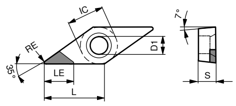
规格型号	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
VCG. 1103..	11.1	3.18	2.9	6.35
VCG. 1604..	16.6	4.76	4.4	9.52



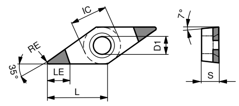
VCGT -A



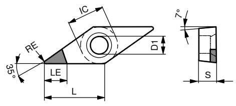
VCGT-L



VCGT-R

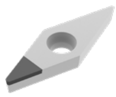


-B (-2MC)



VCGW -A

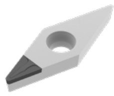
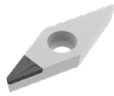
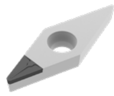
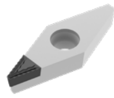
VCGW / VCGT

ISO	RE mm	LE mm	-A CTDMD05 MDC  F DIAMOND VCGW 订货编号: 71 160 ...	-A CTDPD20 PDC  F DIAMOND VCGW 订货编号: 71 160 ...	-A CTDPD20 PDC  F DIAMOND VCGT 订货编号: 71 062 ...	-A CTDPD20 PDC  F DIAMOND VCGT 订货编号: 71 063 ...	-A CTDPD20 PDC  F DIAMOND VCGT 订货编号: 71 064 ...
110302FN	0.2	3.0	050				
110302FN	0.2	4.6		100	100		
110304FN	0.4	3.0	052				
110304FN	0.4	3.9		102	102		
110304FRR	0.4	6.5				102	
110304FLL	0.4	6.5					102
110308FN	0.8	3.3		104	104		
110308FRR	0.8	6.0				104	
110308FLL	0.8	6.0					104
160402FN	0.2	5.9		105	105		
160404FN	0.4	5.5		106	106		
160404FRR	0.4	7.5				106	
160404FLL	0.4	7.5					106
160408FN	0.8	5.0		108	108		
160408FRR	0.8	7.0				108	
160408FLL	0.8	7.0					108
160412FN	1.2	4.5		110	110		
160412FRR	1.2	7.0				110	
160412FLL	1.2	7.0					110

钢					
不锈钢					
铸铁					
有色金属	●	●	●	●	●
高温合金/钛合金	○				

→ v_c 请参见页码 160-167

VCGT

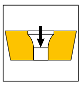
			-A-CB1 CTDPD20	-A-CB1 CTDPS30	-A-CB2 CTDPS30	-A-CB3 CTDPU20	-A-CB1 CTDCD10	-A-CB2 CTDCD10
			-CB1 PDC	-CB1 PDC-S	-CB2 PDC-S	-CB3 PDC-S	-CB1 CVD	-CB2 CVD
								
			F	F	M	R	F	M
			DIAMOND VCGT	DIAMOND VCGT	DIAMOND VCGT	DIAMOND VCGT	DIAMOND VCGT	DIAMOND VCGT
ISO	RE mm	LE mm	订货编号: 71 330 ...	订货编号: 71 330 ...	订货编号: 71 331 ...	订货编号: 71 332 ...	订货编号: 71 330 ...	订货编号: 71 331 ...
110302FN	0.2	3.0					312	
110302EN	0.2	3.0						312
110302EN	0.2	4.6			212			
110302FN	0.2	4.6	112					
110304FN	0.4	3.0					314	
110304EN	0.4	3.0						314
110304EN	0.4	3.9			214	214		
110304FN	0.4	3.9	114	214				
160404EN	0.4	3.0						334
160404EN	0.4	5.5			234	234		
160404FN	0.4	5.5	134	234				
160408EN	0.8	3.0						338
160408EN	0.8	5.0			238			
160408FN	0.8	5.0	138	238				
160412EN	1.2	4.5			242			

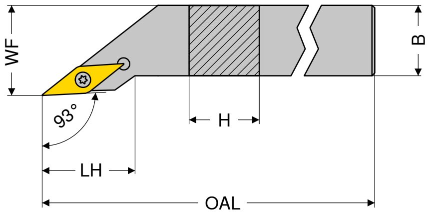
钢						
不锈钢						
铸铁						
有色金属	●	●	●	●	●	●
高温合金/钛合金		○	○	○		

9

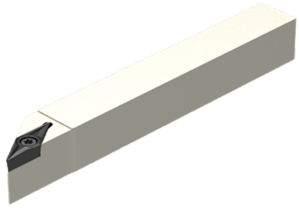
→ v_c 请参见页码 160-167

MaxiLock-S – SVJC 93° – 车刀杆





图示为右手刀具



ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 697 ...	右手刀具 订货编号: 70 696 ...
SVJC R/L 1212 F11	12	12	80	21.5	16	1,2	VC.. 1103	012	012
SVJC R/L 1616 H11	16	16	100	21.5	20	1,2	VC.. 1103	016	016
SVJC R/L 2020 K11	20	20	125	23.0	25	1,2	VC.. 1103	020	020
SVJC R/L 2525 M11	25	25	150	25.5	32	1,2	VC.. 1103	025	025
SVJC R/L 2020 K16	20	20	125	29.5	25	3,2	VC.. 1604	120	120
SVJC R/L 2525 M16	25	25	150	32.5	32	3,2	VC.. 1604	125	125
SVJC R/L 3225 P16	32	25	170	32.5	32	3,2	VC.. 1604	132	132

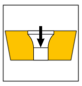
带 HSK-T 接口的刀杆参见→ **第 16 章。**

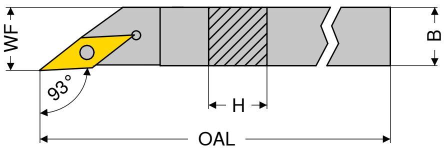




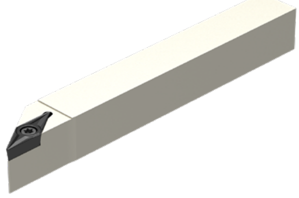
备件 刀片	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	多用扳手 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-V 订货编号: 70 950 ...	螺纹套筒 订货编号: 70 950 ...
VC.. 1103	110		112		
VC.. 1604		398	113	107	171

MaxiLock-S – SVJC 93° – 车刀杆





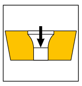
图示为右手刀具

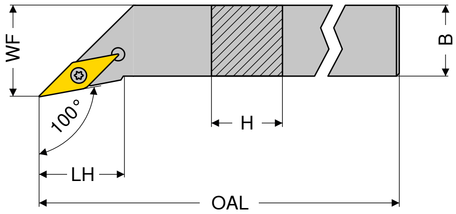


ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 697 ...	右手刀具 订货编号: 70 696 ...
SVJC R/L 0808 H11	8	8	100	8	1,2	VC.. 1103	008	008
SVJC R/L 1010 H11	10	10	100	10	1,2	VC.. 1103	010	010
SVJC R/L 1212 H11	12	12	100	12	1,2	VC.. 1103	112	112
SVJC R/L 1616 K11	16	16	125	16	1,2	VC.. 1103	116	116


备件 刀片	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...
VC.. 1103	110	112

MaxiLock-S – SVZC 100° – 车刀刀杆





图示为右手刀具

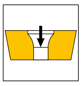
ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 701 ...	右手刀具 订货编号: 70 700 ...
SVZC R/L 2525 M16	25	25	150	28.5	32	3,2	VC.. 1604	025	025

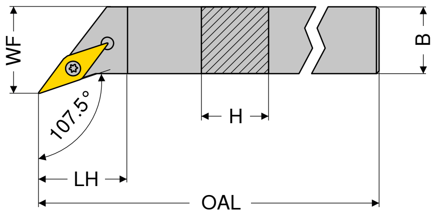



备件

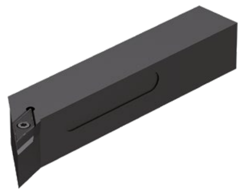
适用于:		多用扳手 订货编号: 70 950 ...		刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-V 订货编号: 70 950 ...		螺纹套筒 订货编号: 70 950 ...
70 701 025 / 70 700 025	T15/SW	398	M3,5x11	113	107	M3,5	171

MaxiLock-S – SVHC 107.5° – 车刀刀杆





图示为右手刀具



ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 705 ...	右手刀具 订货编号: 70 704 ...
SVHC R/L 1212 F11	12	12	80	11.4	16	1,2	VC.. 1103	012	012
SVHC R/L 1616 H11	16	16	100	11.4	20	1,2	VC.. 1103	016	016
SVHC R/L 2020 K11	20	20	125	14.6	25	1,2	VC.. 1103	020	020
SVHC R/L 2525 M11	25	25	150	20.9	32	1,2	VC.. 1103	025	025
SVHC R/L 2020 K16	20	20	125	13.2	25	3,2	VC.. 1604	120	120
SVHC R/L 2525 M16	25	25	150	19.6	32	3,2	VC.. 1604	125	125
SVHC R/L 3225 P16	32	25	170	19.6	32	3,2	VC.. 1604	132	132
SVHC R/L 2525 M22	25	25	150	19.6	32	5	VC.. 2205	225	225
SVHC R/L 3225 P22	32	25	170	19.6	32	5	VC.. 2205	232	232

带 HSK-T 接口的刀杆参见→ **第 16 章。**



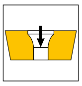


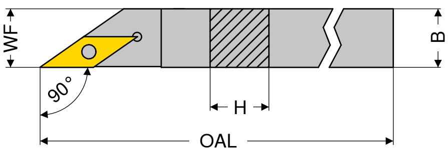
备件

适用于:	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	多用扳手 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-V 订货编号: 70 950 ...	螺纹套筒 订货编号: 70 950 ...
70 704 012 / 70 705 012	110		112		
70 704 016 / 70 705 016	110		112		
70 704 020 / 70 705 020	110		112		
70 704 025 / 70 705 025	110		112		
70 704 120 / 70 705 120		398	113	107	171
70 704 125 / 70 705 125		398	113	107	171
70 704 132 / 70 705 132		398	113	107	171
70 704 225 / 70 705 225		398	114	109	170
70 704 232 / 70 705 232		398	114	109	170

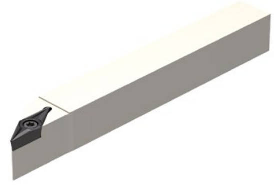
MaxiLock-S – SVAC 90° – 车刀杆

▲ 用于滑动刀架车床





图示为右手刀具

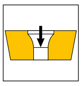


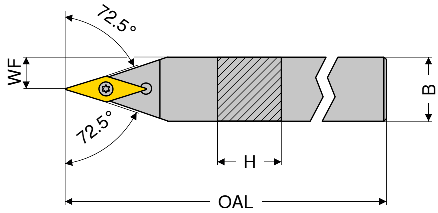
ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 695 ...	右手刀具 订货编号: 70 694 ...
SVAC R/L 0808 H11	8	8	100	8	1,2	VC.. 1103	**008**	**008**
SVAC R/L 1010 H11	10	10	100	10	1,2	VC.. 1103	**010**	**010**
SVAC R/L 1212 H11	12	12	100	12	1,2	VC.. 1103	**012**	**012**

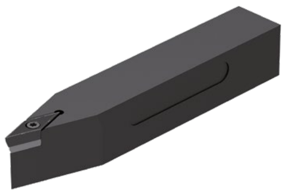
备件

适用于:	扳手-D	订货编号: 80 950 ...	刀片螺钉	订货编号: 70 950 ...
70 694 008 / 70 695 008	T08	**110**	M2,5x6	**112**
70 694 010 / 70 695 010	T08	**110**	M2,5x6	**112**
70 694 012 / 70 695 012	T08	**110**	M2,5x6	**112**

MaxiLock-S – SVVC 72.5° – 车刀杆







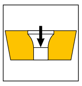
ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	中置 订货编号: 70 692 ...
SVVC N 1212 F11	12	12	80	6.0	1,2	VC.. 1103	**012**
SVVC N 1616 H11	16	16	100	8.0	1,2	VC.. 1103	**016**
SVVC N 2020 K11	20	20	125	10.0	1,2	VC.. 1103	**020**
SVVC N 2525 M11	25	25	150	12.5	1,2	VC.. 1103	**025**
SVVC N 2020 K16	20	20	125	10.0	3,2	VC.. 1604	**120**
SVVC N 2525 M16	25	25	150	12.5	3,2	VC.. 1604	**125**
SVVC N 3225 P16	32	25	170	12.5	3,2	VC.. 1604	**132**

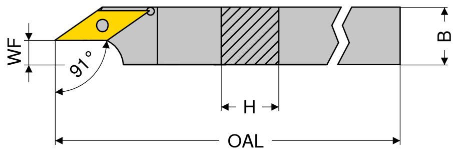
备件

适用于:	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	多用扳手 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-V 订货编号: 70 950 ...	螺纹套筒 订货编号: 70 950 ...
70 692 012	**110**		**112**		
70 692 016	**110**		**112**		
70 692 020	**110**		**112**		
70 692 025	**110**		**112**		
70 692 120		**398**	**113**	**107**	**171**
70 692 125		**398**	**113**	**107**	**171**
70 692 132		**398**	**113**	**107**	**171**

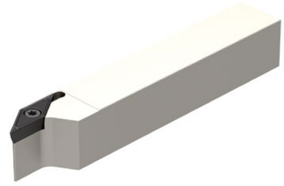
MaxiLock-S – SVXC 91° – 车刀杆

▲ 用于滑动刀架车床





图示为右手刀具



ISO-规格型号	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 691 ...	右手刀具 订货编号: 70 690 ...
SVXC R/L 1010 H11	10	10	100	3.4	1,2	VC.. 1103	**010**	**010**
SVXC R/L 1212 H11	12	12	100	5.4	1,2	VC.. 1103	**012**	**012**
SVXC R/L 1616 K11	16	16	125	8.9	1,2	VC.. 1103	**016**	**016**
SVXC R/L 2020 K16	20	20	125	10.4	3,2	VC.. 1604	**020**	**020**

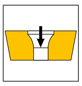
扳手-D

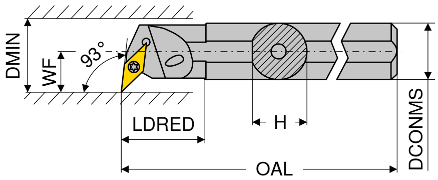
刀片螺钉

备件

适用于:	扳手-D	**订货编号: 80 950 ...**	刀片螺钉	**订货编号: 70 950 ...**
70 691 010 / 70 690 010	T08	**110**	M2,5x6	**112**
70 691 012 / 70 690 012	T08	**110**	M2,5x6	**112**
70 691 016 / 70 690 016	T08	**110**	M2,5x6	**112**
70 691 020 / 70 690 020	T15	**113**	M3,5x11	**113**

MaxiLock-S – SVUC 93° – 镗刀杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 745 ...	右手刀具 订货编号: 70 744 ...
A16M SVUC R/L 11	16	15.0	150	29	11	20	1,2	VC.. 1103	**216**	**216**
A20Q SVUC R/L 11	20	18.5	180	32	13	25	1,2	VC.. 1103	**220**	**220**
A25R SVUC R/L 11	25	23.0	200	36	17	32	1,2	VC.. 1103	**225**	**225**
A32S SVUC R/L 16	32	30.0	250	50	22	40	3,2	VC.. 1604	**232**	**232**
A40T SVUC R/L 16	40	38.0	300	60	27	50	3,2	VC.. 1604	**240**	**240**

带 HSK-T 接口的刀杆参见→ **第 16 章**。

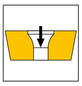
    

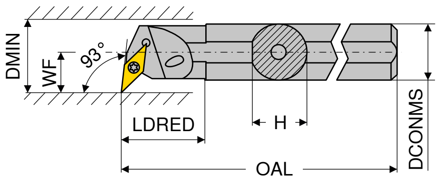
备件

适用于:	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	多用扳手 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-V 订货编号: 70 950 ...	螺纹套筒 订货编号: 70 950 ...
70 744 216 / 70 745 216	**110**		**112**		
70 744 220 / 70 745 220	**110**		**112**		
70 744 225 / 70 745 225	**110**		**112**		
70 744 232 / 70 745 232		**398**	**113**	**107**	**171**
70 744 240 / 70 745 240		**398**	**113**	**107**	**171**

MaxiLock-S – SVUC 93° – 镗刀杆

▲ 硬质合金镗杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 747 ...	右手刀具 订货编号: 70 746 ...
E-A16M SVUC R/L 11	16	15	150	16.5	11	21	1,2	VC.. 1103	**216**	**216**
E-A20Q SVUC R/L 11	20	18	180	20.5	13	25	1,2	VC.. 1103	**220**	**220**
E-A25R SVUC R/L 11	25	23	200	25.5	17	31	1,2	VC.. 1103	**225**	**225**
E-A25R SVUC R/L 16	25	23	200	25.5	17	31	3,2	VC.. 1604	**325**	**325**
E-A32S SVUC R/L 16	32	30	250	32.5	22	39	3,2	VC.. 1604	**232**	**232**

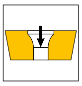
 

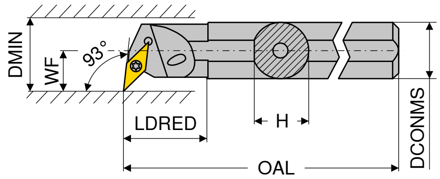
备件

适用于:	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...
70 746 216 / 70 747 216	**110**	**112**
70 746 220 / 70 747 220	**110**	**112**
70 746 225 / 70 747 225	**110**	**112**
70 746 325 / 70 747 325	**113**	**449**
70 746 232 / 70 747 232	**113**	**449**

MaxiLock-S – SVUC 93° – 镗刀杆

▲ 刀杆材质: 硬质合金





图示为右手刀具

ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 747 ...	右手刀具 订货编号: 70 746 ...
E16R SVUC R/L 11	16	15.0	200	34	11	20	1,2	VC.. 1103	016	016
E20S SVUC R/L 11	20	18.5	250	38	13	25	1,2	VC.. 1103	020	020
E25T SVUC R/L 11	25	23.0	300	43	17	32	1,2	VC.. 1103	025	025

扳手-D

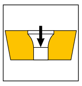
刀片螺钉

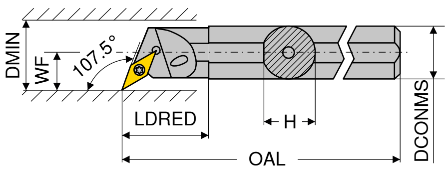
备件

适用于:	扳手-D	订货编号: 80 950 ...	刀片螺钉	订货编号: 70 950 ...
70 746 016 / 70 747 016	T08	110	M2,5x6	112
70 746 020 / 70 747 020	T08	110	M2,5x6	112
70 746 025 / 70 747 025	T08	110	M2,5x6	112

9

MaxiLock-S – SVQC 107.5° – 镗刀杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 749 ...	右手刀具 订货编号: 70 748 ...
A16M SVQC R/L 11	16	15.0	150	29	11	20	1,2	VC.. 1103	216	216
A20Q SVQC R/L 11	20	18.5	180	32	13	25	1,2	VC.. 1103	220	220
A25R SVQC R/L 11	25	23.0	200	36	17	32	1,2	VC.. 1103	225	225
A32S SVQC R/L 16	32	30.0	250	50	22	40	3,2	VC.. 1604	232	232
A40T SVQC R/L 16	40	38.0	300	60	27	50	3,2	VC.. 1604	240	240

ℹ 带 HSK-T 或 PSC 接口的刀杆参见→ **第 16 章。**

扳手-D

多用扳手

刀片螺钉

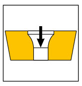
硬质合金刀垫-V

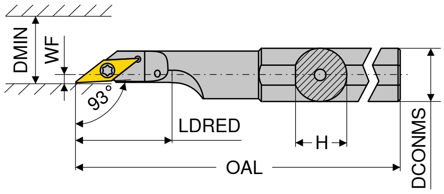
螺纹套筒

备件

适用于:	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	多用扳手 订货编号: 70 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...	硬质合金刀垫-V 订货编号: 70 950 ...	螺纹套筒 订货编号: 70 950 ...
70 748 216 / 70 749 216	110		112		
70 748 220 / 70 749 220	110		112		
70 748 225 / 70 749 225	110		112		
70 748 232 / 70 749 232		398	113	107	171
70 748 240 / 70 749 240		398	113	107	171

MaxiLock-S – SVJC 93° – 镗刀杆





图示为右手刀具

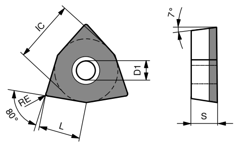
ISO-规格型号	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 727 ...	右手刀具 订货编号: 70 726 ...
A16M SVJC R/L 11	16	15	150	30	2	22	1,2	VC.. 1103	**216**	**216**
A20M SVJC R/L 11	20	19	150	38	2	25	1,2	VC.. 1103	**220**	**220**
A25M SVJC R/L 16	25	24	150	44	2	28	3,2	VC.. 1604	**225**	**225**

备件

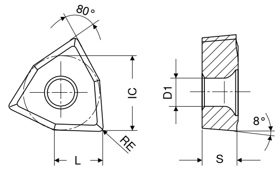
适用于:	扳手-D 订货编号: 80 950 ...	刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...
70 727 216 / 70 726 216	**110**	**112**
70 727 220 / 70 726 220	**110**	**112**
70 727 225 / 70 726 225	**113**	**174**

WCGT / WCGW

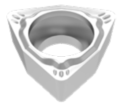
规格型号	L mm	S mm	D1 mm	IC mm
WCGW 0201..	2.70	1.58	2.3	3.97
WCGT 0201..	2.71	1.59	2.1	3.97



WCGW



WCGT

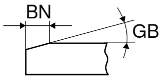
		-SF TCM10	**-SF CTPP430**	**-SF H216T**
		-ZF CWC10	-ZF HCN2430	-ZF CWK26
			DRAGONSKIN	
				
		F	**F**	**F**
		CERMET WCGT	WCGT	WCGT
ISO	RE mm	**订货编号: 70 287 ...**	**订货编号: 70 287 ...**	**订货编号: 70 287 ...**
020102EN	0.2	**900**	**450**	**600**
020104EN	0.4	**902**	**452**	**602**

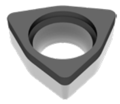
	TCM10	CTPP430	H216T
钢	●	●	
不锈钢		●	
铸铁	○	○	○
有色金属		○	●
高温合金/钛合金		●	○

9

→ v_c 请参见页码 144-167

WCGW



ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	-F CTBS10U PBC10 F CBN WCGW 订货编号: 71 154 ...	-F CTBH15U F CBN WCGW NEW 订货编号: 71 037 ...	-F CTBH21U PBC25 F CBN WCGW 订货编号: 71 154 ...	-F CTBH40U PBC40 F CBN WCGW 订货编号: 71 154 ...
020102EN	0.2			2.7		00200		
020102SN	0.2	15	0.11	2.7		30214		
020102TN	0.2	20	0.14	2.7			500	
020102TN	0.2	25	0.12	2.7				900
020102FN	0.2			2.7	200		400 1)	800
020104SN	0.4	15	0.11	2.7		30414		
020104TN	0.4	20	0.14	2.7			502	
020104FN	0.4			2.7			402 1)	
020104EN	0.4			2.7		00400		
020104TN	0.4	25	0.12	2.7				902
铸铁					●			
烧结钢					●			
高温合金/钛合金					●			
淬硬钢 < 45 HRC						●		
淬硬钢 46-55 HRC						●	●	●
淬硬钢 56-60 HRC						●	●	●
淬硬钢 61-65 HRC								●

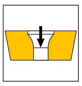
1) 可加工材料硬度最大为60 HRC

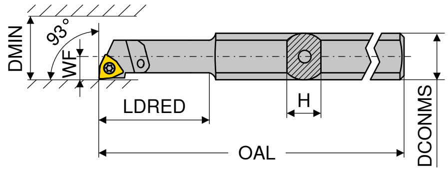
WCGW

ISO	RE mm	LE mm	-F CTDPD20 PDC F DIAMOND WCGW 订货编号: 71 154 ...
020102FN	0.2	2.7	100
020104FN	0.4	2.7	102
钢			
不锈钢			
铸铁			
有色金属			●
高温合金/钛合金			

→ v_c 请参见页码 144-167

MaxiLock-S – SWUC 93° – 镗刀杆





图示为右手刀具

ISO-规格型号	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DCONMS mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 731 ...	右手刀具 订货编号: 70 730 ...
A0508H SWUC R/L 02	7	100	24	2.9	8	5.8	0,4	WC.. 0201..	**005**	**005**
A0608H SWUC R/L 02	7	100	24	3.9	8	7.8	0,4	WC.. 0201..	**006**	**006**
SET							0,4	WC.. 0201..	**999**	**999**

套件包括镗杆 70 731 005 和 70 731 006 或 70 730 005 和 70 730 006

扳手-D

刀片螺钉

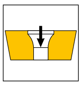
备件

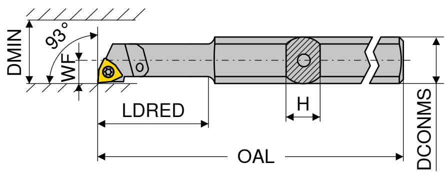
适用于:		扳手-D 订货编号: 80 950 ...		刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...
70 731 005 / 70 730 005	T06	**108**	M1,8x3,4	**334**
70 731 006 / 70 730 006	T06	**108**	M1,8x3,4	**334**

9

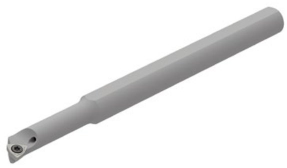
MaxiLock-S – SWUC 93° – 镗刀杆

▲ 带硬质合金内芯





图示为右手刀具



ISO-规格型号	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DCONMS mm	DMIN mm	扭矩 Nm	刀片	左手刀具 订货编号: 70 743 ...	右手刀具 订货编号: 70 742 ...
E-A0508H SWUC R/L 02	7	100	24	2.9	8	5.8	0,4	WC.. 0201..	**005**	**005**
E-A0608H SWUC R/L 02	7	100	24	3.9	8	7.8	0,4	WC.. 0201..	**006**	**006**
SET							0,4	WC.. 0201..	**999**	**999**

套件包括镗杆 70 743 005 和 70 743 006 或 70 742 005 和 70 742 006

扳手-D

刀片螺钉

备件

适用于:		扳手-D 订货编号: 80 950 ...		刀片螺钉 订货编号: 70 950 ...
70 743 005 / 70 742 005	T06	**108**	M1,8x3,4	**334**
70 743 006 / 70 742 006	T06	**108**	M1,8x3,4	**334**

材料参照表

	材料组	材料名称	材料强度 N/mm² / HB / HRC	材料代号	牌号 DIN (GB)	材料代号	牌号 DIN (GB)	材料代号	牌号 DIN (GB)
P	1.1	通用结构钢	< 800 N/mm²	1.0037	St 37-2 (Q235A)	1.0570	St 52-3 (Q345C)	1.0060	St 60-2 (Q345A)
	1.2	易切削钢	< 800 N/mm²	1.0718	9 SMnPb 28 (Y15Pb)	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	非合金钢	< 800 N/mm²	1.0401	C 15 (15)	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	低合金钢	< 1000 N/mm²	1.7131	16 MnCr 5 (15CrMn)	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	非合金调质钢	< 850 N/mm²	1.0503	C 45 (45)	1.1191	Ck 45 (45)	1.0535	C 55 (55)
	1.6	非合金调质钢	< 1000 N/mm²	1.0601	C 60 (60)	1.1221	Ck 60 (60)	1.0540	C 50 (50)
	1.7	合金调质钢	< 800 N/mm²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4 (42CrMo)
	1.8	合金调质钢	< 1300 N/mm²	1.5755	31 NiCr 14 (30CrNi3)	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	铸钢	< 850 N/mm²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	合金渗氮钢	< 1000 N/mm²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	合金渗氮钢	< 1200 N/mm²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	轴承钢	< 1200 N/mm²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	弹簧钢	< 1200 N/mm²	1.5026	55 Si 7 (55Si2Mn)	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	高速工具钢	< 1300 N/mm²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5 (W18Cr4VCo5)	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	冷作模具钢	< 1300 N/mm²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1 (Cr12Mo1V)	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	热作模具钢	< 1300 N/mm²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1 (4Cr5MoSiV)	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1	铸造不锈钢，硫化	< 850 N/mm²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	铁素体不锈钢	< 750 N/mm²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17 (1Cr17)
	2.3	马氏体不锈钢	< 900 N/mm²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	铁素体-马氏体 双相不锈钢	<1100 N/mm²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13 (3Cr13)	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	奥氏体-铁素体 双相不锈钢	< 850 N/mm²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	奥氏体不锈钢	< 750 N/mm²	1.4301	X 5 CrNi 18 10 (1Cr18Ni9)	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2 (0Cr18Ni12Mo2Ti)	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3 (0Cr15Ni13Mo3)
	2.7	耐热不锈钢	< 1100 N/mm²	1.4747	X 80 CrNiSi 20 (8Cr20Si2Ni)	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21 (2Cr25Ni20)
K	3.1	灰口铸铁	100–350 N/mm²	0.6010	GG-10 (HT100)	0.6025	GG-25 (HT250)		
	3.2	灰口铸铁	300–500 N/mm²	0.6030	GG-30 (HT300)	0.6045	GG-45		
	3.3	球墨铸铁	300–500 N/mm²	0.7040	GGG-40 (QT400-18)	0.7050	GGG-50 (QT500-7)		
	3.4	球墨铸铁	500–900 N/mm²	0.7060	GGG-60 (QT600-3)	0.7080	GGG-80 (QT800-2)		
	3.5	白心可锻铸铁	270–450 N/mm²	0.8035	GTW-35 (KTB350)	0.8045	GTW-45 (KTB450)		
	3.6	白心可锻铸铁	500–650 N/mm²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	黑心可锻铸铁	300–450 N/mm²	0.8135	GTS-35 (KTH350)	0.8145	GTS-45 (KTZ450)		
	3.8	黑心可锻铸铁	500–800 N/mm²	0.8155	GTS-55 (KTZ550)	0.8170	GTS-70 (KTZ700)		
N	4.1	纯铝/非合金铝	< 350 N/mm²	3.0255	Al99,5 (A5)	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-Al H
	4.2	铝合金 含硅 < 0,5%	< 500 N/mm²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2 (2A12)	3.3315	AlMg1
	4.3	铝合金 含硅 0,5 - 10%	< 400 N/mm²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	铝合金 含硅 10-15%	< 400 N/mm²	3.2581	G-AlSi12 (ZL 10 2)	3.2583	G-AlSi12 (Cu)		
	4.5	铝合金 含硅 > 15%	< 400 N/mm²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	纯铜/低合金铜	< 350 N/mm²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSI2Mn
	4.7	可锻铜合金	< 700 N/mm²	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5 (QMn5)
	4.8	特种铜合金	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	特种铜合金	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	特种铜合金	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125 (QBe1.9-0.1)				Ampco M-4
	4.11	短屑黄铜，青铜，紫铜	< 600 N/mm²	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	长屑黄铜	< 600 N/mm²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr (QCr0.6-0.4-0.05)	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	热塑性塑料		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		Acrylglas
	4.14	热固性塑料			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	纤维增强复合塑料			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	镁、镁合金	< 850 N/mm²	3.5200	MgMn2 (M2M)	3.5612	MgAl6Zn1 (AZ61M)	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	石墨			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	钨、钨合金			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	钼、钼合金			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	纯镍		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	镍基合金		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	镍基合金	< 850 N/mm²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo (NS142)
	5.4	镍铬合金		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	镍基合金	< 1300 N/mm²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	钴铬合金	< 1300 N/mm²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	耐热合金	< 1300 N/mm²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	镍钴铬合金	< 1400 N/mm²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	纯钛	< 900 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	钛合金	< 700 N/mm²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	钛合金	< 1200 N/mm²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1	淬硬钢	< 45 HRC						
	6.2	淬硬钢	46–55 HRC						
	6.3	淬硬钢	56–60 HRC						
	6.4	淬硬钢	61–65 HRC						
	6.5	淬硬钢	65–70 HRC						

*玻璃纤维强化　　**碳纤维强化　　***芳纶纤维强化

切削参数推荐值 - 精加工 (F)

断屑槽: -CF -F32 -CF20 -F30 -F40 // -F23 -M25 -F43 -SF -SMF -CF05 -CF55
断屑槽: (-CF) (-F32) (-NF12) (-NF23) (-F40) // (-F23) (-PF23) (-F43) (-ZF) (-SMF) (-PF14) (-PF15)

材料组	DRAGONSKIN CTEP110 (DCC1110)	TCM407 (CWC407)	TCM10 (CWC10)	DRAGONSKIN CTCK110 (DCX3110)	DRAGONSKIN CTCK120 (HCF3120)	DRAGONSKIN CTCP115 (HCX1115)	DRAGONSKIN CTCP125 (HCX1125)	DRAGONSKIN CTCP135 (HCR1135)	DRAGONSKIN CTPM125 (HCN2125)	CTPX710 (CTPX710)	CTP2120 (CCN2120)	CTC2135 (CWN2135)
	v_c (m/min)											
1.1	300–370	290–340	230–270	270–340	230 –280	260–350	200–270	180–220	120–260	120–170		170–220
1.2	400–520	340–430	280–350	270–350	230 –310	280–360	230–280	190–240	130–220	140–200		190–230
1.3	350–400	300–370	280–350	250–340	210–280	220–350	240–290	170–210	130–250	110–160		160–200
1.4	300–370	240–310	170–330	250–330	210–270	240–320	200–270	180–220	130–220	90–150		170–230
1.5	400–440	230–280	180–340	240–320	200–260	230–300	220–260	160–210	100–180	90–150		150–200
1.6	350–410	230–270	170–320	230–310	190–270	210–270	210–250	170–230	100–180	100–130		160–220
1.7	250–300	250–310	180–280	200–280	160–230	240–320	210–280	170–210	60–180	80–140		150–200
1.8	300–360	230–290	160–250	210–270	170–220	200–280	190–240	150–190	60–180	80–130		140–180
1.9	200–320			230–310	190–260	200–300	170–240	170–200	80–180	80–120		170–200
1.10	250–320	250–310	180–270	230–290	190 –240	220–280	180–240	150–200	100–180	80–120		140–170
1.11	240–310	230–290	170–250	220–290	180–240	200–270	170–240	140–180	100–180	80–140		140–180
1.12	240–310	270–320	190–270	250–310	210–260	210–300	200–270	160–200	80–180	130–220		160–200
1.13				210–270	170–220	180–270	170–240	140–190	60–180	80–120		130–180
1.14				220–280	180–230	180–250	180–230	130–180	80–180	70–130		130–180
1.15	260–310	210–250	170–250	200–290	170–240	160–250	150–230	120–160	80–150	70–130		120–160
1.16	260–310	210–250	170–250	200–280	170–230	150–240	140–220	120–170	80–150	70–100		110–160
2.1	250–320			190–310		200–280	200–280	160–210	200–280	90–260	190–260	160–240
2.2	250–320			190–320		200–280	200–280	160–210	200–280	80–240	200–250	180–250
2.3	300–350			180–300		190–260	190–260	130–200	190–260	70–240	190–240	150–240
2.4	210–250			200–300		190 –240	190–240	120–200	190–240	40–220	140–210	160–230
2.5								100–150	100–220	60–230	110–190	150–230
2.6	210–250							60–80	100–220	40–170	80–160	120–170
2.7	210–250							60–80	40–100	40–160	80–140	120–160
3.1	340–480			260–310	220–260	220–280	200–260			140–240	140–180	
3.2	260–360			260–330	230–280	200–270	190–250			100–190	110–170	
3.3	360–520	280–430	220–300	330–450	320–410	180–250	170–240			130–260	130–180	
3.4	300–400	250–380	180–250	350–460	340–420	180–260	140–190			100–250	160–240	
3.5	330–500	250–400	250–350	380–460	360– 420	260–320	240–290			160–240	160–230	
3.6	180–320	180–320	160–250	270–370	250–330	200– 320	170–290			130–200	130–190	
3.7	330–500	250–400	250–350	350–430	320– 390	240–320	240–290			150–240	150–220	
3.8	180–320	180–320	160–250	260–350	240–310	210–320	170–290			140–210	140–180	
4.1										300–3200	100–600	
4.2										200–2800	100–600	
4.3										400–2000	100–400	
4.4										40–2000	100–400	
4.5										200–1200	100–400	
4.6										250–1000	100–400	
4.7										200–1000	100–400	
4.8										200–1000	100–400	
4.9										200–1000	100–400	
4.10										200–1000	100–400	
4.11										150–800		
4.12										150–500		
4.13										100–250		
4.14										80–200		
4.15										80–220		
4.16												
4.17												
4.18										80–120		
4.19										100–140		
5.1								20–40		30–140	15–30	20–40
5.2								20–40		30–110	15–40	20–40
5.3								8–25		30–110	20–35	15–35
5.4								8–25		30–110	13–30	15–35
5.5								4–15		30–110	15–35	8–25
5.6								4–15		30–110	15–35	4–15
5.7								4–15		30–110	60–100	4–15
5.8								4–12		30–110	20–40	4–15
5.9								80–130		30–140	80–140	80–130
5.10								15–35		30–140	25–45	15–35
5.11								15–35		30–120	25–45	15–35
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												

切削数据极大程度上取决于外部条件，例如刀具和刀具夹紧装置的稳定性、材料和机床类型。
表中所示切削数据值需根据应用条件 进行增减调整。

9

切削参数推荐值 - 半精加工 (M)

断屑槽: -M30 -M36 -M50 -M60 -M34 -M40 -42 -M42 -M52 -M70 // -M55 -SM -SMQ -M81
断屑槽: (-NM23) (-XU) (-NM15) (-NM26) (-M34) (-M40) (-42) (-M42) (-M52) (-NM19) // (-PF26) (-ZM) (-SMQ) (-M81)

材料组	DRAGONSKIN CTCK110 (DCX3110)	DRAGONSKIN CTCK120 (HCF3120)	DRAGONSKIN CTCP115 (HCX1115)	DRAGONSKIN CTCP125 (HCX1125)	DRAGONSKIN CTCP135 (HCR1135)	DRAGONSKIN CTPM125 (HCN2125)	CTP2120 (CCN2120)	CTC2135 (CWN2135)	CWN2120 (CWN2120)	DRAGONSKIN CTP5110 (HCN5110)	DRAGONSKIN CTP5115 (HCN5115)
	v_c (m/min)										
1.1	**260–330**	**220–270**	**250–340**	**200–260**	**170–210**	120–250		170–210			
1.2	**260–340**	**220–300**	**270–350**	**230–280**	**180–230**	120–220		180–230			
1.3	**230–320**	**190–260**	**220–350**	**240–290**	**160–200**	120–250		150–220			
1.4	**240–310**	**200–250**	**240–310**	**200–250**	**170–210**	130–200		170–210			
1.5	**230–310**	**190–250**	**230–300**	**210–250**	**150–200**	100–170		150–200			
1.6	**220–300**	**180–260**	**210–270**	**190–240**	**160–220**	100–170		150–210			
1.7	**190–270**	**150–210**	**240–300**	**200–270**	**160–200**	50- 160		150–200			
1.8	**190–250**	**150–200**	**190–270**	**180–230**	**140–180**	50- 160		130–170			
1.9	**210–290**	**170–240**	**190–280**	**160–220**	**160–190**	60- 160		160–190			
1.10	**210–270**	**170–220**	**200–260**	**180–230**	**140–190**	100–180		130–170			
1.11	**210–280**	**170–230**	**180–260**	**170–240**	**130–170**	80–180		130–170			
1.12	**230–290**	**190–240**	**200–280**	**190–260**	**150–200**	70–170		150–190			
1.13	**190–260**	**150–210**	**180–250**	**170–230**	**130–180**	60–170		120–180			
1.14	**210–270**	**170–220**	**170–230**	**170–210**	**120–160**	70–160		120–170			
1.15	**180–270**	**150–220**	**150–240**	**130–220**	**110–150**	60–120		100–150			
1.16	**180–260**	**150–210**	**130–220**	**130–220**	**110–150**	60–120		100–150			
2.1	150–270		200–280	200–280	150–210	**120–280**	**180–240**	**150–230**	**130–200**	180–260	180–260
2.2	150–260		200–280	200–280	150–200	**120–280**	**180–230**	**170–250**	**120–220**	170–240	170–240
2.3	140–250		190–260	190–260	120–200	**120–260**	**170–220**	**140–220**	**100–160**	170–220	170–220
2.4	160–260		190 -240	190–240	110–190	**120–240**	**130–210**	**140–210**	**80–180**	130–220	130–220
2.5					90–150	**100–220**	**100–180**	**120–210**	**90–140**	100–170	100–170
2.6					60–80	**100–220**	**70–140**	**100–140**	**80–150**	80–150	80–150
2.7					60–80	**40–100**	**70–110**	**100–140**	**80–120**	80–150	80–150
3.1	**220–280**	**170–240**	140–240	120–210			120–170				
3.2	**210–270**	**170–230**	160–250	160–200			100–150				
3.3	**300–350**	**260–310**	150–220	150–200			120–170				
3.4	**270–330**	**230–320**	140–200	130–190			150–240				
3.5	**290–370**	**250–330**	200–260	160–230			150–220				
3.6	**250–310**	**210–270**	180–240	150–210			110–170				
3.7	**290–370**	**250–330**	180–280	160–230			140–220				
3.8	**250–370**	**210–330**	160–260	150–210			120–170				
4.1							100–600		400–2000		
4.2							100–600		400–2000		
4.3							100–400		400–2000		
4.4							100–400		200–1200		
4.5							100–400		200–1000		
4.6							100–400		250–1000		
4.7							100–400		250–1000		
4.8							100–400		250–1000		
4.9							100–400		250–1000		
4.10							100–400		250–1000		
4.11									150–800		
4.12									150–800		
4.13											
4.14											
4.15											
4.16											
4.17											
4.18											
4.19											
5.1					20–40		**15–30**	**20–40**		**30–120**	
5.2					20–40		**15–40**	**20–40**			**30–90**
5.3					8–25		**20–35**	**15–35**			**30–90**
5.4					8–25		**13–30**	**15–35**			**30–90**
5.5					4–15		**15–35**	**8–25**			**30–90**
5.6					4–15		**15–35**	**4–15**			**30–90**
5.7					4–15		**60–100**	**4–15**			**30–90**
5.8					4–12		**20–40**	**4–15**		**30–120**	
5.9					80–130	80–130	**80–140**	**80–130**		**30–120**	
5.10					15–35	25–45	**25–45**	**15–35**		**30–120**	
5.11					15–35		**25–45**	**15–35**		**30–120**	
6.1											
6.2											
6.3											
6.4											
6.5											

切削数据极大程度上取决于外部条件, 例如刀具和刀具夹紧装置的稳定性、材料和机床类型。
表中所示切削数据值需根据应用条件进行增减调整。

切削参数推荐值 - 粗加工 (R)

断屑槽: **.NMA** **-R28** **-R58** **-R88**
断屑槽: (.NMA) (-NR14) (-NR17) (-NR19)

	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
	CTCK110 (DCX3110)	CTCK120 (HCF3120)	CTCP115 (HCX1115)	CTCP125 (HCX1125)	CTCP135 (HCR1135)
材料组	v_c (m/min)				
1.1			**220–320**	**180–240**	**160–200**
1.2			**270–350**	**230–280**	**170–220**
1.3			**220–350**	**240–290**	**150–190**
1.4			**240–310**	**180–250**	**160–200**
1.5			**230–300**	**200–240**	**140–190**
1.6			**210–270**	**190–240**	**150–210**
1.7			**240–300**	**180–260**	**150–190**
1.8			**190–270**	**150–210**	**130–170**
1.9			**190–280**	**140–200**	**150–180**
1.10			**200–260**	**170–220**	**130–180**
1.11			**180–260**	**160–220**	**120–160**
1.12			**200–280**	**170–240**	**140–190**
1.13			**180–250**	**160–230**	**120–170**
1.14			**170–230**	**150–190**	**110–150**
1.15			**150–240**	**150–210**	**100–140**
1.16			**130–220**	**150–190**	**100–140**
2.1			200–280	200–280	140–200
2.2			200–280	200–280	140–190
2.3			190–260	190–260	110–190
2.4			190 -240	190–240	100–180
2.5					80–150
2.6					55–75
2.7					55–75
3.1	**220–280**	**170–240**	140–220	130–180	
3.2	**210–270**	**170–230**	160–230	120–170	
3.3	**300–350**	**260–310**	150–200	130–180	
3.4	**270–330**	**230–320**	140–180	100–160	
3.5	**290–370**	**250–330**	200–240	150–200	
3.6	**250–310**	**210–270**	180–220	130–180	
3.7	**290–370**	**250–330**	180–260	150–200	
3.8	**250–370**	**210–330**	160–240	130–180	
4.1					
4.2					
4.3					
4.4					
4.5					
4.6					
4.7					
4.8					
4.9					
4.10					
4.11					
4.12					
4.13					
4.14					
4.15					
4.16					
4.17					
4.18					
4.19					
5.1					20–40
5.2					20–40
5.3					8–25
5.4					8–25
5.5					4–15
5.6					4–15
5.7					4–15
5.8					4–12
5.9					80–130
5.10					15–35
5.11					15–35
6.1					
6.2					
6.3					
6.4					
6.5					

切削数据极大程度上取决于外部条件，例如刀具和刀具夹紧装置的稳定性、材料和机床类型。表中所示切削数据值需根据应用条件进行增减调整。

9

切削参数推荐值 - 铝合金加工槽型

断屑槽:	**-23P**	**-25P**	**-25Q**	**-27**	**-29**
断屑槽:	(-23P)	(-25P)	(-25Q)	(-AL)	(-29)

	H10T (CWK15)	H210T (CWK20)	H216T (CWK26)	AMZ (AMZ)	CWN15 (CWN15)
材料组	v_c (m/min)				
1.1				90–140	
1.2				110–160	
1.3				90–130	
1.4				80–120	
1.5				80–120	
1.6				90–110	
1.7				90–110	
1.8				70–90	
1.9				90–110	
1.10				70–90	
1.11				70–90	
1.12				70–110	
1.13				150–200	
1.14					
1.15				70–110	
1.16				70–110	
2.1				100–150	80–140
2.2					80–140
2.3					70–120
2.4					40–60
2.5					60–100
2.6				90–140	40–60
2.7					40–60
3.1	120–160	140–200	120–160	180–220	
3.2	90–140	100–160	90–140	140–180	
3.3	130–170	160–200	130–170	160–220	
3.4	90–130	110–150	90–130	120–180	
3.5	140–200	160–220	140–200	180–240	
3.6	120–160	140–180	120–160	160–200	
3.7	140–200	160–220	140–200	180–240	
3.8	120–160	140–180	120–160	160–200	
4.1	**300–2500**	**300–3200**	**300–2500**	**300–3200**	**300–3200**
4.2	**200–2500**	**400–1500**	**200–2000**	**200–2800**	**200–2800**
4.3	**400–2000**	**300–1000**	**400–1500**	**400–2000**	**400–2000**
4.4	**400–1800**	**200–500**	**400–1500**	**40–2000**	**40–2000**
4.5	**200–1000**	**200–500**	**200–800**	**200–1200**	**200–1200**
4.6	**150–300**	**150–400**	**150–300**	**250–1000**	**250–1000**
4.7	**250–600**	**250–800**	**150–400**	**200–1000**	**200–1000**
4.8	**150–400**	**250–800**	**150–400**	**200–1000**	**200–1000**
4.9	**150–400**	**250–800**	**150–400**	**200–1000**	**200–1000**
4.10	**150–400**	**250–800**	**150–400**	**200–1000**	**200–1000**
4.11	**150–300**	**200–800**	**200–600**	**150–800**	**150–800**
4.12	**130–350**	**150–400**	**150–400**	**150–500**	**150–500**
4.13	**100–200**	**80–320**	**100–200**	**100–250**	**100–250**
4.14	**80–180**	**80–320**	**80–180**	**80–200**	**80–200**
4.15	**60–150**	**80–200**	**60–150**	**80–220**	**80–220**
4.16					
4.17					
4.18	**60–140**				
4.19		**100–140**	**100–140**		
5.1		25–40	30–45		
5.2		25–40	20–35		
5.3		25–40	20–35		
5.4		20–30	15–25		
5.5		25–40	15–25		
5.6		20–30	15–25		
5.7		20–30	15–25		
5.8		15–25	15–25		
5.9	60–120	80–140	60–120		
5.10	30–80	40–100	30–80		
5.11	30–80	40–100	30–80		
6.1					
6.2					
6.3					
6.4					
6.5					

切削数据极大程度上取决于外部条件, 例如刀具和刀具夹紧装置的稳定性、材料和机床类型。表中所示切削数据值需根据应用条件进行增减调整。

切削参数推荐值 - 有色金属加工 (硬质合金刀片)

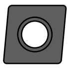
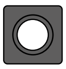
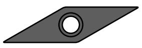
	材料分组	材料实例			加工性能 - 铝合金 *	备注	切削速度 v_c (m/min)
N	纯铝	不可硬化材料	Al 99,5	W7	5	▲ 切屑缠绕 ▲ 表面质量可能不佳 ▲ 积屑瘤过多 ▲ 超长刀具寿命 ▲ 使用冷却乳化液	300-3200
			Al 99,5	F13	4		
			Al 99	W8	5		
			Al 99	F14	4		
	锻造铝合金	不可硬化材料	Al Mn	W10	5	▲ 缠绕、连续或碎片切屑 ▲ 实现良好的切屑控制需采用大进给速率 ▲ 积屑瘤 ▲ 超长刀具寿命 ▲ 乳化冷却液具有优势	300-2500
			Al Mn	F16	4		
			Al Mg 1	W10	5		
			Al Mg 1	F19	4		
			Al Mg 3	W18	4		
			Al Mg 3	F25	3		
			Al Mg 5	W25	4		
			AL Mg 5	F28	2		
			Al Mg 4,5 Mn	W27	4		
			Al Mg 4,5 Mn	G35	3		
		可硬化材料	Al Mg Si 0,5	W	4	▲ 良好的切屑控制和更高的进给率	200-2000
			Al Mg Si 0,5	F13-25	3		
			Al Mg Si 1	W	4		
			Al Mg Si 1	F21-30	3		
			Al Mg Si Pb	F20-28	2	▲ 优秀的切屑控制 ▲ 无积屑瘤 ▲ 非常出色的表面质量	
			Al Cu Si Pb	F28-37	1		
			Al Cu Mg Pb	F34-37	1		
			Al Cu Mg 1	W	3	▲ 良好的切屑控制 ▲ 出色的表面质量 ▲ 积屑瘤极少	
			Al Cu Mg 1	F33-40	2		
			Al Cu Mg 2	W	3		
			Al Cu Mg 2	F40-47	2		
			Al Cu Si Mn	W	3		
			Al Cu Si Mn	F43-46	2		
			Al Zn Mg Cu 1,5	F50-52	2		
			Al Sn 6 Cu		1		
	铸造铝合金	不可硬化材料	G-Al Si 12		3	▲ 良好的切屑控制 ▲ 积屑瘤 ▲ 硅含量越高，刀具寿命越短	硅(Si)含量< 12 %
			G-Al Si 10 Mg		3		400-1500
			G-Al Si 5 Mg		2		硅(Si)含量< 12.5 %
			G-Al Si 7 Mg (9 Mg)		2		300-1000
			G-Al Si Cu 3		2	▲ 硬质合金磨损较高	硅(Si)含量< 13 %
			G-Al Si 6 Cu 4		2		200-500
			G-Al Mg 3 (Mg 5)		2	▲ 良好的切屑控制 ▲ 出色的表面质量 ▲ 超长刀具寿命	200-1500
			G-Al Mg 9		2		
			G-Al Mg 10		2		
			G-Al Mg 3 Si (5 Si)		2		
			G-Al Cu 4 Ti (Mg)		2		
			G-Al Si 12 Cu Mg Ni		2		
	可锻铜合金		Cu Ag				300-1200
			Cu As				
			Cu Cd				
			Cu Cd Sn				
			Cu Mg				
			Cu Mn				
		黄铜	Cu Zn Al				300-1000
		青铜	Cu Sn				300-800
			Cu Sn Zn				
			Cu Ni				
			Cu Ni Fe				
			Cu Al				
	非金属材料	热固性塑料					80-320
		纤维增强复合塑料					
		硬橡胶					

* 1 = 加工性能出色，5 = 加工性能不佳

切削数据极大程度上取决于外部条件，例如刀具和刀具夹紧装置的稳定性、材料和机床类型。
表中所示切削数据值需根据应用条件进行增减调整。

9

负角刀片切削参数推荐值

	规格型号	-NF12 (金属陶瓷) f (mm/r) min.	推荐值	max.	a_p (mm) min.	推荐值	max.	-F50 (-NF15) f (mm/r) min.	推荐值	max.	a_p (mm) min.	推荐值	max.
	CN.. 090304							0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,5**	1,5
	CN.. 090308							0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
	CN.. 120404	0,05	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
	CN.. 120408	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
	CN.. 120412							0,14	**0,25**	0,35	0,6	**1,4**	2,6
	CN.. 120416												
	CN.. 160608												
	CN.. 160612												
	CN.. 160616												
	CN.. 160624												
	CN.. 190608												
	CN.. 190612												
	CN.. 190616												
	CN.. 190624												
	CN.. 250924												
	DN.. 110402							0,04	**0,10**	0,20	0,1	**0,4**	2,3
	DN.. 110404	0,05	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
	DN.. 110408	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
	DN.. 110412							0,14	**0,25**	0,35	0,6	**1,4**	2,6
	DN.. 150404							0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
	DN.. 150408							0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
	DN.. 150412							0,14	**0,25**	0,35	0,6	**1,4**	2,6
	DN.. 150416												
	DN.. 150604	0,05	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
	DN.. 150608	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
	DN.. 150612	0,10	**0,20**	0,30	0,5	**0,7**	1,5	0,14	**0,25**	0,35	0,6	**1,4**	2,6
	DN.. 150616												
	SN.. 090308							0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
	SN.. 120404							0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
	SN.. 120408							0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
	SN.. 120412							0,14	**0,25**	0,35	0,6	**1,4**	2,6
	SN.. 120416												
	SN.. 150608												
	SN.. 150612												
	SN.. 150616												
	SN.. 190612												
	SN.. 190616												
	SN.. 190624												
	SN.. 250724												
	SN.. 250924												
	TN.. 110304							0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
	TN.. 110308							0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
	TN.. 160404	0,05	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
	TN.. 160408	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
	TN.. 160412	0,10	**0,20**	0,30	0,5	**0,7**	1,5	0,14	**0,25**	0,35	0,6	**1,4**	2,6
	TN.. 220404												
	TN.. 220408												
	TN.. 220412												
	TN.. 220416												
	VN.. 160404							0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
	VN.. 160408							0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
	VN.. 160412												
	WN.. 060404	0,05	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
	WN.. 060408	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
	WN.. 060412												
	WN.. 080404							0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
	WN.. 080408	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
	WN.. 080412							0,14	**0,25**	0,35	0,6	**1,4**	2,6
	WN.. 080416												

锋利 ⟵⟶ 稳定

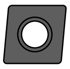
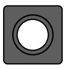
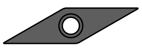
上表中所示切削数据为参考值，需根据实际情况适当调整。

规格型号	-TFQ (-TFQ)						-XU (-XU)						-M50 (-NM15)					
	f			a_p			f			a_p			f			a_p		
	min.	推荐值	max.	min.	推荐值	max.	min.	推荐值	max.	min.	推荐值	max.	min.	推荐值	max.	min.	推荐值	max.
	(mm/r)			(mm)			(mm/r)			(mm)			(mm/r)			(mm)		
CN.. 090304																		
CN.. 090308																		
CN.. 120404	0,10	**0,15**	0,35	0,4	**1,0**	3,0	0,08	**0,15**	0,25	0,3	**1,5**	2,5	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**2,0**	5,0
CN.. 120408	0,10	**0,25**	0,50	0,5	**1,5**	4,0	0,13	**0,25**	0,35	0,6	**2,0**	3,0	0,15	**0,25**	0,40	0,6	**2,0**	5,0
CN.. 120412	0,15	**0,30**	0,70	0,8	**2,0**	5,0	0,15	**0,30**	0,45	0,9	**2,0**	3,5	0,20	**0,30**	0,50	1,0	**2,0**	5,0
CN.. 120416													0,25	**0,40**	0,60	1,4	**2,0**	5,0
CN.. 160608													0,15	**0,25**	0,40	0,6	**3,0**	8,0
CN.. 160612													0,20	**0,30**	0,50	1,0	**3,0**	8,0
CN.. 160616													0,25	**0,40**	0,60	1,4	**3,0**	8,0
CN.. 160624																		
CN.. 190608																		
CN.. 190612																		
CN.. 190616																		
CN.. 190624																		
CN.. 250924																		
DN.. 110402																		
DN.. 110404													0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,5**	4,0
DN.. 110408													0,15	**0,25**	0,40	0,6	**1,5**	4,0
DN.. 110412													0,20	**0,30**	0,50	1,0	**1,5**	4,0
DN.. 150404													0,10	**0,20**	0,30	0,4	**2,0**	5,0
DN.. 150408													0,15	**0,25**	0,40	0,6	**2,0**	5,0
DN.. 150412													0,20	**0,30**	0,50	1,0	**2,0**	5,0
DN.. 150416													0,25	**0,40**	0,60	1,4	**2,0**	5,0
DN.. 150604	0,10	**0,15**	0,30	0,4	**1,0**	3,0	0,08	**0,15**	0,25	0,3	**1,5**	2,5	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**2,0**	5,0
DN.. 150608	0,10	**0,25**	0,40	0,5	**1,5**	4,0	0,13	**0,25**	0,35	0,6	**2,0**	3,0	0,15	**0,25**	0,40	0,6	**2,0**	5,0
DN.. 150612							0,15	**0,25**	0,40	0,9	**2,0**	3,5	0,20	**0,30**	0,50	1,0	**2,0**	5,0
DN.. 150616													0,25	**0,40**	0,60	1,4	**2,0**	5,0
SN.. 090308																		
SN.. 120404																		
SN.. 120408													0,15	**0,25**	0,40	0,6	**2,0**	5,0
SN.. 120412													0,20	**0,30**	0,50	1,0	**2,0**	5,0
SN.. 120416													0,25	**0,40**	0,60	1,4	**2,0**	5,0
SN.. 150608													0,15	**0,25**	0,40	0,6	**3,0**	8,0
SN.. 150612													0,20	**0,30**	0,50	1,0	**3,0**	8,0
SN.. 150616													0,25	**0,40**	0,60	1,4	**3,0**	8,0
SN.. 190612																		
SN.. 190616																		
SN.. 190624																		
SN.. 250724																		
SN.. 250924																		
TN.. 110304																		
TN.. 110308																		
TN.. 160404													0,10	**0,20**	0,30	0,4	**2,0**	5,0
TN.. 160408													0,15	**0,25**	0,40	0,6	**2,0**	5,0
TN.. 160412													0,20	**0,30**	0,50	1,0	**2,0**	5,0
TN.. 220404																		
TN.. 220408													0,15	**0,25**	0,40	0,6	**3,0**	8,0
TN.. 220412													0,20	**0,30**	0,50	1,0	**3,0**	8,0
TN.. 220416																		
VN.. 160404							0,08	**0,15**	0,20	0,3	**1,0**	1,8	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	4,0
VN.. 160408							0,13	**0,20**	0,30	0,6	**1,5**	2,5	0,15	**0,25**	0,40	0,6	**1,0**	4,0
VN.. 160412													0,20	**0,30**	0,50	1,0	**1,0**	4,0
WN.. 060404	0,10	**0,18**	0,35	0,4	**0,8**	3,0							0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	3,0
WN.. 060408	0,10	**0,20**	0,50	0,5	**1,5**	3,0							0,15	**0,25**	0,40	0,6	**1,0**	3,0
WN.. 060412													0,20	**0,30**	0,50	1,0	**1,0**	3,0
WN.. 080404							0,08	**0,15**	0,25	0,3	**1,5**	2,5	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,5**	4,0
WN.. 080408	0,10	**0,25**	0,50	0,5	**1,5**	4,0	0,13	**0,22**	0,35	0,6	**2,0**	3,0	0,15	**0,25**	0,40	0,6	**1,5**	4,0
WN.. 080412	0,15	**0,30**	0,70	0,8	**2,0**	5,0	0,15	**0,25**	0,45	0,9	**2,0**	3,5	0,20	**0,30**	0,50	1,0	**1,5**	4,0
WN.. 080416													0,25	**0,40**	0,60	1,4	**1,5**	4,0

锋利 ← → 稳定

槽型详细信息，请参见→ 页码**168–174**.

负角刀片切削参数推荐值

	规格型号	-TMQ (-TMQ) f min. (mm/r)	f 推荐值 (mm/r)	f max. (mm/r)	a_p min. (mm)	a_p 推荐值 (mm)	a_p max. (mm)	-M70 (-NM19) f min. (mm/r)	f 推荐值 (mm/r)	f max. (mm/r)	a_p min. (mm)	a_p 推荐值 (mm)	a_p max. (mm)
	CN.. 090304												
	CN.. 090308												
	CN.. 120404												
	CN.. 120408	0,20	**0,40**	0,65	0,8	**3,0**	5,0	0,20	**0,30**	0,45	0,8	**3,0**	6,0
	CN.. 120412	0,25	**0,50**	0,85	1,0	**3,0**	6,0	0,25	**0,40**	0,60	1,2	**3,0**	6,0
	CN.. 120416							0,30	**0,45**	0,70	1,6	**3,0**	6,0
	CN.. 160608							0,20	**0,30**	0,45	0,8	**4,0**	8,0
	CN.. 160612							0,25	**0,40**	0,60	1,2	**4,0**	8,0
	CN.. 160616							0,30	**0,45**	0,70	1,6	**4,0**	8,0
	CN.. 160624							0,40	**0,70**	1,20	2,4	**4,0**	8,0
	CN.. 190608							0,20	**0,30**	0,45	0,8	**4,5**	9,0
	CN.. 190612							0,25	**0,40**	0,60	1,2	**4,5**	9,0
	CN.. 190616							0,30	**0,45**	0,70	1,6	**4,5**	9,0
	CN.. 190624							0,40	**0,70**	1,20	2,4	**4,5**	9,0
	CN.. 250924							0,40	**0,70**	1,20	2,4	**6,0**	13,0
	DN.. 110402												
	DN.. 110404												
	DN.. 110408							0,20	**0,25**	0,45	0,8	**2,0**	5,0
	DN.. 110412							0,25	**0,35**	0,60	1,2	**2,0**	5,0
	DN.. 150404												
	DN.. 150408							0,20	**0,25**	0,45	0,8	**2,5**	6,0
	DN.. 150412							0,25	**0,35**	0,60	1,2	**2,5**	6,0
	DN.. 150416							0,30	**0,40**	0,70	1,6	**2,5**	6,0
	DN.. 150604												
	DN.. 150608	0,15	**0,30**	0,50	0,8	**2,5**	5,0	0,20	**0,25**	0,45	0,8	**2,5**	6,0
	DN.. 150612	0,20	**0,40**	0,60	1,0	**3,0**	5,0	0,25	**0,35**	0,60	1,2	**2,5**	6,0
	DN.. 150616							0,30	**0,40**	0,70	1,6	**2,5**	6,0
	SN.. 090308												
	SN.. 120404												
	SN.. 120408							0,20	**0,30**	0,50	0,8	**3,0**	6,0
	SN.. 120412							0,25	**0,40**	0,65	1,2	**3,0**	6,0
	SN.. 120416							0,30	**0,45**	0,70	1,6	**3,0**	6,0
	SN.. 150608												
	SN.. 150612							0,25	**0,40**	0,65	1,2	**4,0**	8,0
	SN.. 150616							0,30	**0,45**	0,75	1,6	**4,0**	8,0
	SN.. 190612							0,25	**0,40**	0,65	1,2	**4,5**	9,0
	SN.. 190616							0,30	**0,45**	0,75	1,6	**4,5**	9,0
	SN.. 190624							0,40	**0,70**	1,20	2,4	**4,5**	9,0
	SN.. 250724												
	SN.. 250924							0,40	**0,70**	1,20	2,4	**6,0**	13,0
	TN.. 110304												
	TN.. 110308												
	TN.. 160404												
	TN.. 160408							0,20	**0,25**	0,45	0,8	**2,5**	6,0
	TN.. 160412							0,25	**0,35**	0,60	1,2	**2,5**	6,0
	TN.. 220404							0,15	**0,20**	0,30	0,4	**3,0**	7,0
	TN.. 220408							0,20	**0,25**	0,45	0,8	**3,0**	7,0
	TN.. 220412							0,25	**0,35**	0,60	1,2	**3,0**	7,0
	TN.. 220416							0,30	**0,40**	0,70	1,6	**3,0**	7,0
	VN.. 160404												
	VN.. 160408												
	VN.. 160412												
	WN.. 060404												
	WN.. 060408							0,20	**0,30**	0,45	0,8	**2,0**	4,0
	WN.. 060412							0,25	**0,40**	0,60	1,2	**2,0**	4,0
	WN.. 080404												
	WN.. 080408	0,20	**0,30**	0,65	0,8	**3,0**	5,0	0,20	**0,30**	0,45	0,8	**2,5**	5,0
	WN.. 080412	0,25	**0,40**	0,85	1,0	**3,0**	6,0	0,25	**0,40**	0,60	1,2	**2,5**	5,0
	WN.. 080416							0,30	**0,45**	0,70	1,6	**2,5**	5,0

锋利 ⟷ 稳定

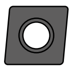
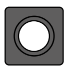
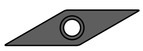
上表中所示切削数据为参考值，需根据实际情况适当调整。

规格型号	-R28 (-NR14)						-R58 (-NR17)						-R88 (-NR19)					
	f			a_p			f			a_p			f			a_p		
	min.	**推荐值**	max.	min.	**推荐值**	max.	min.	**推荐值**	max.	min.	**推荐值**	max.	min.	**推荐值**	max.	min.	**推荐值**	max.
	(mm/r)			(mm)			(mm/r)			(mm)			(mm/r)			(mm)		
CN.. 090304																		
CN.. 090308																		
CN.. 120404																		
CN.. 120408	0,25	**0,35**	0,55	0,8	**3,0**	7,0	0,25	**0,45**	0,70	1,0	**3,0**	7,0						
CN.. 120412	0,30	**0,45**	0,70	1,0	**3,0**	7,0	0,30	**0,55**	0,85	1,5	**3,0**	7,0						
CN.. 120416	0,30	**0,60**	0,90	1,5	**3,0**	7,0	0,35	**0,65**	1,00	2,0	**3,0**	7,0						
CN.. 160608																		
CN.. 160612	0,30	**0,45**	0,70	1,0	**4,0**	9,0	0,30	**0,55**	0,85	1,5	**4,0**	9,0						
CN.. 160616	0,35	**0,60**	0,90	1,5	**4,0**	9,0	0,35	**0,65**	1,00	2,0	**4,0**	9,0						
CN.. 160624							0,40	**0,75**	1,20	2,5	**4,0**	9,0	0,40	**0,70**	1,20	2,0	**5,0**	9,0
CN.. 190608																		
CN.. 190612	0,30	**0,45**	0,70	1,0	**5,5**	12,0	0,35	**0,55**	0,85	1,5	**5,5**	12,0						
CN.. 190616	0,35	**0,60**	0,90	1,5	**5,5**	12,0	0,40	**0,65**	1,00	2,0	**5,5**	12,0	0,40	**0,70**	1,00	2,0	**5,0**	12,0
CN.. 190624	0,35	**0,65**	1,00	2,0	**5,5**	12,0	0,40	**0,75**	1,20	2,5	**5,5**	12,0	0,40	**0,70**	1,20	2,0	**5,0**	12,0
CN.. 250924							0,45	**0,80**	1,30	2,5	**8,0**	16,0	0,60	**1,00**	1,50	3,5	**10,0**	18,0
DN.. 110402																		
DN.. 110404																		
DN.. 110408																		
DN.. 110412																		
DN.. 150404																		
DN.. 150408																		
DN.. 150412																		
DN.. 150416																		
DN.. 150604																		
DN.. 150608																		
DN.. 150612	0,25	**0,45**	0,70	1,0	**2,5**	6,0	0,30	**0,50**	0,80	1,5	**2,5**	6,0						
DN.. 150616	0,30	**0,60**	0,85	1,5	**2,5**	6,0	0,35	**0,60**	0,90	2,0	**2,5**	6,0						
SN.. 090308																		
SN.. 120404																		
SN.. 120408							0,25	**0,45**	0,70	1,0	**3,0**	7,0						
SN.. 120412							0,30	**0,55**	0,85	1,5	**3,0**	7,0						
SN.. 120416																		
SN.. 150608																		
SN.. 150612	0,30	**0,35**	0,70	1,0	**4,0**	9,0	0,30	**0,55**	0,85	1,5	**4,0**	9,0						
SN.. 150616	0,35	**0,60**	0,90	1,5	**4,0**	9,0	0,35	**0,65**	1,00	2,0	**4,0**	9,0						
SN.. 190612							0,35	**0,55**	0,85	1,5	**5,5**	12,0						
SN.. 190616	0,35	**0,60**	0,90	1,5	**5,5**	12,0	0,40	**0,65**	1,00	2,0	**5,5**	12,0	0,40	**0,70**	1,00	2,0	**5,0**	12,0
SN.. 190624							0,40	**0,75**	1,20	2,0	**5,5**	12,0	0,40	**0,70**	1,20	2,0	**5,0**	12,0
SN.. 250724	0,35	**0,65**	1,00	2,0	**7,0**	16,0	0,45	**0,80**	1,30	2,5	**8,0**	16,0	0,60	**1,00**	1,50	3,5	**10,0**	18,0
SN.. 250924	0,35	**0,65**	1,00	2,0	**7,0**	16,0	0,45	**0,80**	1,30	2,5	**8,0**	16,0	0,60	**1,00**	1,50	3,5	**10,0**	18,0
TN.. 110304																		
TN.. 110308																		
TN.. 160404																		
TN.. 160408																		
TN.. 160412																		
TN.. 220404																		
TN.. 220408																		
TN.. 220412							0,30	**0,50**	0,80	1,5	**3,0**	7,0						
TN.. 220416	0,30	**0,55**	0,85	1,5	**3,0**	7,0												
VN.. 160404																		
VN.. 160408																		
VN.. 160412																		
WN.. 060404																		
WN.. 060408																		
WN.. 060412																		
WN.. 080404																		
WN.. 080408																		
WN.. 080412																		
WN.. 080416																		

锋利 ←→ 稳定

槽型详细信息，请参见→ 页码**168–174**.

负角刀片切削参数推荐值

	规格型号	-F30 (-NF23)						-M30 (-NM23)					
		f			a_p			f			a_p		
		min.	推荐值	max.	min.	推荐值	max.	min.	推荐值	max.	min.	推荐值	max.
		(mm/r)			(mm)			(mm/r)			(mm)		
	CN.. 090304												
	CN.. 090308												
	CN.. 120404	0,05	**0,15**	0,25	0,4	**1,0**	2,0						
	CN.. 120408	0,10	**0,22**	0,35	0,8	**1,5**	2,5	0,15	**0,25**	0,40	1,0	**2,0**	4,5
	CN.. 120412							0,20	**0,30**	0,50	1,2	**2,5**	5,0
	CN.. 120416							0,25	**0,35**	0,55	1,6	**2,5**	5,0
	CN.. 160608												
	CN.. 160612												
	CN.. 160616												
	CN.. 160624												
	CN.. 190608												
	CN.. 190612												
	CN.. 190616												
	CN.. 190624												
	CN.. 250924												
	DN.. 110402												
	DN.. 110404	0,05	**0,15**	0,25	0,4	**1,0**	2,0						
	DN.. 110408	0,10	**0,20**	0,35	0,8	**1,5**	2,5	0,15	**0,25**	0,40	1,0	**2,0**	4,5
	DN.. 110412							0,20	**0,30**	0,50	1,2	**2,0**	4,5
	DN.. 150404												
	DN.. 150408												
	DN.. 150412												
	DN.. 150416												
	DN.. 150604	0,05	**0,15**	0,25	0,4	**1,0**	2,0						
	DN.. 150608	0,10	**0,20**	0,35	0,8	**1,5**	2,5	0,15	**0,25**	0,40	1,0	**2,0**	5,5
	DN.. 150612							0,20	**0,30**	0,50	1,2	**2,0**	5,5
	DN.. 150616												
	SN.. 090308												
	SN.. 120404	0,10	**0,15**	0,30	0,4	**1,0**	2,0						
	SN.. 120408	0,15	**0,20**	0,40	0,8	**1,5**	2,5	0,20	**0,25**	0,45	1,0	**2,0**	4,5
	SN.. 120412	0,15	**0,20**	0,40	1,2	**1,8**	2,5	0,25	**0,30**	0,50	1,2	**2,0**	5,0
	SN.. 120416												
	SN.. 150608												
	SN.. 150612												
	SN.. 150616												
	SN.. 190612												
	SN.. 190616												
	SN.. 190624												
	SN.. 250724												
	SN.. 250924												
	TN.. 110304												
	TN.. 110308												
	TN.. 160404	0,05	**0,15**	0,25	0,4	**1,0**	2,0						
	TN.. 160408	0,10	**0,15**	0,35	0,8	**1,5**	2,5	0,15	**0,25**	0,40	1,0	**2,0**	4,5
	TN.. 160412							0,20	**0,30**	0,50	1,2	**2,0**	4,5
	TN.. 220404												
	TN.. 220408												
	TN.. 220412												
	TN.. 220416												
	VN.. 160404	0,08	**0,10**	0,20	0,4	**1,0**	2,0						
	VN.. 160408	0,10	**0,15**	0,30	0,8	**1,5**	2,5	0,15	**0,25**	0,40	1,0	**1,5**	4,0
	VN.. 160412												
	WN.. 060404	0,05	**0,15**	0,25	0,4	**1,0**	2,0						
	WN.. 060408	0,10	**0,20**	0,30	0,8	**1,5**	2,5	0,15	**0,25**	0,40	1,0	**1,5**	3,5
	WN.. 060412							0,20	**0,30**	0,45	1,2	**1,5**	4,0
	WN.. 080404	0,05	**0,15**	0,25	0,4	**1,0**	2,0						
	WN.. 080408	0,10	**0,20**	0,35	0,8	**1,5**	2,5	0,15	**0,25**	0,40	1,0	**2,0**	4,5
	WN.. 080412							0,20	**0,30**	0,50	1,2	**2,0**	5,0
	WN.. 080416												

锋利 ⟷ 稳定

上表中所示切削数据为参考值，需根据实际情况适当调整。

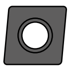
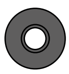
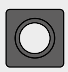
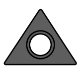
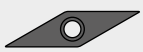
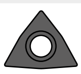
规格型号	-M60 (-NM26)						-M34 (-M34)					
	f			a_p			f			a_p		
	min.	推荐值	max.	min.	推荐值	max.	min.	推荐值	max.	min.	推荐值	max.
	(mm/r)			(mm)			(mm/r)			(mm)		
CN.. 090304												
CN.. 090308												
CN.. 120404							0,08	**0,12**	0,18	1,0	**1,5**	3,0
CN.. 120408	0,25	**0,30**	0,50	1,5	**2,5**	6,0	0,10	**0,15**	0,35	1,0	**1,8**	3,5
CN.. 120412	0,30	**0,35**	0,55	2,0	**3,0**	6,0	0,13	**0,20**	0,40	1,5	**2,0**	4,0
CN.. 120416	0,30	**0,40**	0,60	2,0	**3,0**	6,0	0,15	**0,25**	0,45	2,0	**3,0**	4,5
CN.. 160608												
CN.. 160612	0,30	**0,35**	0,55	2,0	**3,0**	8,0						
CN.. 160616												
CN.. 160624												
CN.. 190608												
CN.. 190612												
CN.. 190616												
CN.. 190624												
CN.. 250924												
DN.. 110402												
DN.. 110404												
DN.. 110408												
DN.. 110412												
DN.. 150404							0,08	**0,12**	0,18	0,8	**1,2**	2,5
DN.. 150408							0,10	**0,15**	0,30	1,0	**1,8**	3,5
DN.. 150412							0,13	**0,20**	0,38	1,5	**2,0**	4,0
DN.. 150416												
DN.. 150604												
DN.. 150608	0,25	**0,30**	0,45	1,5	**2,5**	6,0	0,10	**0,15**	0,30	1,0	**1,8**	3,5
DN.. 150612	0,30	**0,40**	0,55	1,5	**2,5**	6,0	0,13	**0,20**	0,38	1,5	**2,0**	4,0
DN.. 150616												
SN.. 090308												
SN.. 120404												
SN.. 120408	0,30	**0,35**	0,50	1,5	**2,0**	6,0	0,15	**0,25**	0,40	1,0	**2,0**	4,0
SN.. 120412	0,30	**0,40**	0,55	2,0	**2,5**	6,0	0,15	**0,25**	0,45	1,5	**2,5**	4,5
SN.. 120416	0,30	**0,40**	0,60	2,0	**2,5**	6,0						
SN.. 150608												
SN.. 150612												
SN.. 150616												
SN.. 190612												
SN.. 190616												
SN.. 190624												
SN.. 250724												
SN.. 250924												
TN.. 110304												
TN.. 110308												
TN.. 160404												
TN.. 160408	0,25	**0,25**	0,45	1,5	**2,5**	5,0	0,10	**0,15**	0,35	1,0	**2,0**	4,0
TN.. 160412	0,30	**0,30**	0,55	2,0	**2,5**	5,5						
TN.. 220404							0,10	**0,15**	0,35	1,0	**2,0**	4,0
TN.. 220408							0,13	**0,20**	0,40	1,5	**2,5**	4,0
TN.. 220412												
TN.. 220416							0,15	**0,25**	0,45	2,0	**2,5**	4,5
VN.. 160404							0,07	**0,10**	0,18	0,8	**1,2**	2,0
VN.. 160408							0,10	**0,15**	0,20	1,0	**1,5**	2,5
VN.. 160412							0,13	**0,18**	0,25	1,5	**1,8**	3,0
WN.. 060404												
WN.. 060408	0,25	**0,30**	0,45	1,5	**2,0**	4,0						
WN.. 060412	0,30	**0,35**	0,50	2,0	**2,5**	4,5						
WN.. 080404												
WN.. 080408	0,25	**0,30**	0,50	1,5	**2,0**	5,0	0,10	**0,15**	0,35	1,0	**2,0**	4,0
WN.. 080412	0,30	**0,35**	0,55	2,0	**2,5**	5,5	0,13	**0,20**	0,40	1,5	**2,0**	4,0
WN.. 080416												

锋利 ◄——► 稳定

9

槽型详细信息，请参见→ 页码**168–174**.

正角刀片切削参数推荐值

	规格型号	-CF05 (-PF14)						-SF (-ZF)					
		f			a_p			f			a_p		
		min.	推荐值	max.	min.	推荐值	max.	min.	推荐值	max.	min.	推荐值	max.
			(mm/r)			(mm)			(mm/r)			(mm)	
	CC.. 060200							0,02	**0,035**	0,05	0,1	**0,4**	1,5
	CC.. 060201							0,02	**0,035**	0,05	0,2	**0,4**	1,5
	CC.. 060202	0,03	**0,08**	0,12	0,1	**0,3**	1,3	0,03	**0,1**	0,15	0,2	**0,4**	1,5
	CC.. 060204	0,05	**0,10**	0,12	0,1	**0,3**	1,3	0,05	**0,1**	0,2	0,2	**0,6**	1,5
	CC.. 060208							0,05	**0,125**	0,2	0,2	**1**	1,5
	CC.. 09T300							0,02	**0,035**	0,05	0,2	**0,75**	2
	CC.. 09T301							0,02	**0,035**	0,05	0,2	**0,75**	2
	CC.. 09T302	0,03	**0,08**	0,12	0,1	**0,3**	1,3	0,05	**0,075**	0,1	0,2	**0,75**	2
	CC.. 09T304	0,05	**0,10**	0,22	0,2	**0,4**	1,3	0,05	**0,12**	0,2	0,2	**0,75**	2
	CC.. 09T308	0,06	**0,13**	0,25	0,2	**0,4**	1,3	0,05	**0,125**	0,25	0,4	**1**	2
	CC.. 09T312												
	CC.. 120402							0,05	**0,075**	0,1	0,2	**0,8**	2,5
	CC.. 120404							0,05	**0,12**	0,2	0,2	**1**	2,5
	CC.. 120408							0,08	**0,15**	0,25	0,4	**1**	2,5
	CC.. 120412							0,08	**0,15**	0,25	0,4	**1,5**	2,5
	DC.. 0702005												
	DC.. 070201												
	DC.. 0702015												
	DC.. 070202	0,03	**0,08**	0,12	0,1	**0,3**	1,3	0,03	**0,1**	0,15	0,1	**0,4**	1,5
	DC.. 070204	0,05	**0,10**	0,22	0,2	**0,4**	1,3	0,05	**0,12**	0,2	0,2	**0,6**	1,5
	DC.. 070208												
	DC.. 11T3005												
	DC.. 11T301												
	DC.. 11T3015												
	DC.. 11T302	0,03	**0,08**	0,12	0,1	**0,3**	1,3						
	DC.. 11T304	0,05	**0,10**	0,22	0,2	**0,4**	1,3	0,05	**0,12**	0,2	0,2	**0,7**	2
	DC.. 11T308	0,06	**0,13**	0,25	0,2	**0,4**	1,3	0,08	**0,15**	0,25	0,4	**1**	2
	DC.. 11T312												
	RC.. 0602M0												
	RC.. 0803M0												
	RC.. 1003M0												
	RC.. 1204M0												
	RC.. 1606M0												
	RC.. 2006M0												
	RC.. 2507M0												
	SC.. 09T304	0,05	**0,10**	0,22	0,2	**0,4**	1,3	0,05	**0,12**	0,2	0,2	**0,7**	2
	SC.. 09T308	0,06	**0,13**	0,25	0,2	**0,4**	1,3	0,08	**0,15**	0,25	0,4	**1**	2
	SC.. 120408							0,08	**0,15**	0,25	0,4	**1**	2,5
	SC.. 120412												
	TC.. 090204												
	TC.. 110202	0,03	**0,08**	0,12	0,1	**0,3**	1,3						
	TC.. 110204	0,05	**0,10**	0,22	0,2	**0,4**	1,3	0,05	**0,12**	0,2	0,2	**0,7**	2
	TC.. 110208	0,06	**0,13**	0,25	0,2	**0,4**	1,3	0,08	**0,15**	0,25	0,4	**1**	2
	TC.. 16T302												
	TC.. 16T304	0,05	**0,10**	0,22	0,2	**0,4**	1,3	0,05	**0,12**	0,2	0,2	**0,8**	2,5
	TC.. 16T308							0,08	**0,15**	0,25	0,4	**1**	2,5
	TC.. 16T312												
	TC.. 220408												
	VC.. 1103005												
	VC.. 110301												
	VC.. 1103015												
	VC.. 110302	0,03	**0,06**	0,12	0,1	**0,3**	1,3	0,02	**0,08**	0,15	0,1	**0,4**	1,5
	VC.. 110304	0,05	**0,08**	0,22	0,2	**0,4**	1,3	0,05	**0,1**	0,2	0,2	**0,6**	1,5
	VC.. 110308							0,08	**0,12**	0,22	0,4	**1**	1,5
	VC.. 160402												
	VC.. 160404	0,05	**0,08**	0,22	0,2	**0,4**	1,3	0,05	**0,1**	0,2	0,2	**0,7**	2
	VC.. 160408	0,06	**0,10**	0,22	0,2	**0,4**	1,3	0,08	**0,12**	0,22	0,4	**1**	2
	VC.. 160412												
	VC.. 220530												
	WC.. 020102							0,02	**0,075**	0,1	0,1	**0,4**	1
	WC.. 020104							0,02	**0,1**	0,2	0,1	**0,6**	1,5

锋利 ← → 稳定

上表中所示切削数据为参考值，需根据实际情况适当调整。

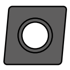
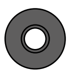
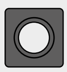
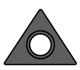
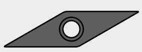
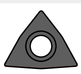
规格型号	-CF55 (-PF15)						-SMF (-SMF)						-SM (-ZM)					
	f			a_p			f			a_p			f			a_p		
	min.	推荐值	max.	min.	推荐值	max.	min.	推荐值	max.	min.	推荐值	max.	min.	推荐值	max.	min.	推荐值	max.
	(mm/r)			(mm)			(mm/r)			(mm)			(mm/r)			(mm)		
CC.. 060200																		
CC.. 060201																		
CC.. 060202													0,04	**0,12**	0,2	0,2	**0,6**	2,5
CC.. 060204	0,05	**0,12**	0,22	0,2	**0,5**	1,3	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,7**	2	0,08	**0,17**	0,3	0,4	**0,8**	2,5
CC.. 060208							0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1**	2	0,12	**0,2**	0,35	0,8	**1**	2,5
CC.. 09T300																		
CC.. 09T301																		
CC.. 09T302																		
CC.. 09T304	0,05	**0,12**	0,22	0,2	**0,5**	1,3	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,8**	2,5	0,08	**0,17**	0,3	0,4	**1**	3
CC.. 09T308	0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,5**	1,3	0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1**	2,5	0,12	**0,2**	0,35	0,8	**1,2**	3
CC.. 09T312													0,15	**0,22**	0,4	1,2	**1,5**	3
CC.. 120402																		
CC.. 120404	0,05	**0,12**	0,22	0,2	**0,5**	1,3	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**1**	3	0,08	**0,17**	0,3	0,4	**1,2**	3,5
CC.. 120408							0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1,2**	3	0,12	**0,2**	0,35	0,8	**1,5**	3,5
CC.. 120412													0,15	**0,22**	0,4	1,2	**2**	3,5
DC.. 0702005																		
DC.. 070201																		
DC.. 0702015																		
DC.. 070202	0,03	**0,10**	0,12	0,1	**0,4**	1,3							0,04	**0,12**	0,2	0,2	**0,6**	2,5
DC.. 070204	0,05	**0,12**	0,22	0,2	**0,5**	1,3	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,7**	2	0,08	**0,17**	0,3	0,4	**0,8**	2,5
DC.. 070208							0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1**	2	0,12	**0,2**	0,3	0,8	**1**	2,5
DC.. 11T3005																		
DC.. 11T301																		
DC.. 11T3015																		
DC.. 11T302																		
DC.. 11T304	0,05	**0,12**	0,22	0,2	**0,5**	1,3	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,8**	2,5	0,8	**0,17**	0,3	0,4	**1**	3
DC.. 11T308	0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,5**	1,3	0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1,2**	2,5	0,12	**0,2**	0,35	0,8	**1,2**	3
DC.. 11T312													0,15	**0,22**	0,4	1,2	**1,7**	3
RC.. 0602M0													0,2	**0,3**	0,5	0,2	**0,5**	1,5
RC.. 0803M0													0,2	**0,3**	0,6	0,2	**0,6**	2
RC.. 1003M0													0,25	**0,4**	0,7	0,2	**0,7**	2,5
RC.. 1204M0													0,3	**0,5**	0,8	0,2	**0,8**	3
RC.. 1606M0							0,15	**0,3**	0,6	0,25	**2**	3,5	0,4	**0,6**	1	0,3	**1**	3,5
RC.. 2006M0													0,5	**0,8**	1,2	0,4	**1,2**	4
RC.. 2507M0													0,6	**0,9**	1,4	0,6	**2**	5
SC.. 09T304	0,05	**0,12**	0,22	0,2	**0,5**	1,3	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,8**	2,5	0,08	**0,17**	0,3	0,4	**1**	3
SC.. 09T308	0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,5**	1,3	0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1**	2,5	0,12	**0,2**	0,35	0,8	**1,2**	3
SC.. 120408							0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1,2**	3	0,12	**0,2**	0,35	0,8	**1,5**	3,5
SC.. 120412													0,15	**0,22**	0,4	1,2	**2**	3,5
TC.. 090204													0,08	**0,12**	0,2	0,4	**0,8**	2
TC.. 110202													0,08	**0,1**	0,2	0,4	**0,6**	3
TC.. 110204	0,05	**0,12**	0,22	0,2	**0,5**	1,3							0,12	**0,2**	0,35	0,8	**1,2**	3
TC.. 110208							0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1**	2,5	0,12	**0,2**	0,35	0,8	**1,2**	3
TC.. 16T302																		
TC.. 16T304							0,07	**0,15**	0,25	0,3	**1**	3	0,08	**0,17**	0,3	0,4	**1,2**	3,5
TC.. 16T308	0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,5**	1,3	0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1,2**	3	0,12	**0,2**	0,35	0,8	**1,5**	3,5
TC.. 16T312													0,15	**0,22**	0,4	1,2	**1,7**	3,5
TC.. 220408													0,12	**0,2**	0,35	0,8	**2,5**	6
VC.. 1103005																		
VC.. 110301																		
VC.. 1103015																		
VC.. 110302							0,05	**0,1**	0,18	0,2	**0,5**	2						
VC.. 110304	0,05	**0,10**	0,22	0,2	**0,5**	1,3	0,07	**0,15**	0,23	0,3	**0,7**	2						
VC.. 110308																		
VC.. 160402																		
VC.. 160404	0,05	**0,10**	0,22	0,2	**0,5**	1,3	0,07	**0,15**	0,23	0,3	**0,8**	2,5	0,08	**0,17**	0,25	0,4	**1**	3
VC.. 160408	0,06	**0,12**	0,22	0,2	**0,5**	1,3	0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1**	2,5	0,12	**0,2**	0,3	0,8	**1,2**	3
VC.. 160412													0,15	**0,22**	0,32	1,2	**1,5**	3
VC.. 220530																		
WC.. 020102																		
WC.. 020104																		

锋利 ← → 稳定

9

槽型详细信息，请参见→ 页码**168–174**.

正角刀片切削参数推荐值

		-SMQ (-SMQ)						-M25 (-PF23)					
		f			a_p			f			a_p		
	规格型号	min.	推荐值	max.	min.	推荐值	max.	min.	推荐值	max.	min.	推荐值	max.
		(mm/r)			(mm)			(mm/r)			(mm)		
	CC.. 060200												
	CC.. 060201												
	CC.. 060202												
	CC.. 060204							0,06	**0,13**	0,20	0,2	**1,1**	2,0
	CC.. 060208												
	CC.. 09T300												
	CC.. 09T301												
	CC.. 09T302												
	CC.. 09T304	0,10	**0,25**	0,4	0,4	**2**	4	0,06	**0,14**	0,22	0,2	**1,2**	2,2
	CC.. 09T308	0,15	**0,30**	0,5	0,8	**2**	4	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,8**	3,2
	CC.. 09T312												
	CC.. 120402												
	CC.. 120404	0,10	**0,25**	0,4	0,4	**2**	4						
	CC.. 120408	0,15	**0,30**	0,5	0,8	**2**	4						
	CC.. 120412												
	DC.. 0702005												
	DC.. 070201												
	DC.. 0702015												
	DC.. 070202							0,04	**0,09**	0,13	0,1	**0,9**	1,6
	DC.. 070204	0,10	**0,18**	0,25	0,4	**1,5**	3	0,06	**0,12**	0,18	0,2	**1,1**	2,0
	DC.. 070208												
	DC.. 11T3005												
	DC.. 11T301												
	DC.. 11T3015												
	DC.. 11T302							0,04	**0,10**	0,16	0,1	**1,1**	2,0
	DC.. 11T304	0,10	**0,25**	0,4	0,4	**2**	4	0,06	**0,14**	0,22	0,2	**1,2**	2,2
	DC.. 11T308	0,15	**0,30**	0,5	0,8	**2**	4	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,8**	3,2
	DC.. 11T312												
	RC.. 0602MO												
	RC.. 0803MO												
	RC.. 1003MO												
	RC.. 1204MO												
	RC.. 1606MO												
	RC.. 2006MO												
	RC.. 2507MO												
	SC.. 09T304												
	SC.. 09T308												
	SC.. 120408												
	SC.. 120412												
	TC.. 090204												
	TC.. 110202												
	TC.. 110204							0,06	**0,13**	0,20	0,2	**1,2**	2,2
	TC.. 110208												
	TC.. 16T302												
	TC.. 16T304							0,06	**0,14**	0,22	0,2	**1,6**	3,0
	TC.. 16T308							0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,9**	3,4
	TC.. 16T312												
	TC.. 220408												
	VC.. 1103005												
	VC.. 110301												
	VC.. 1103015												
	VC.. 110302												
	VC.. 110304												
	VC.. 110308												
	VC.. 160402												
	VC.. 160404							0,06	**0,13**	0,20	0,2	**1,2**	2,2
	VC.. 160408							0,10	**0,15**	0,25	0,4	**1,4**	3,0
	VC.. 160412												
	VC.. 220530												
	WC.. 020102												
	WC.. 020104												

锋利 ⟷ 稳定

ⓘ 上表中所示切削数据为参考值，需根据实际情况适当调整。

规格型号	-M55 (-PF26)						-F05					
	f			a_p			f			a_p		
	min.	推荐值	max.	min.	推荐值	max.	min.	推荐值	max.	min.	推荐值	max.
	(mm/r)			(mm)			(mm/r)			(mm)		
CC.. 060200												
CC.. 060201												
CC.. 060202												
CC.. 060204	0,06	**0,13**	0,20	0,4	**1,5**	2,6						
CC.. 060208												
CC.. 09T300												
CC.. 09T301												
CC.. 09T302												
CC.. 09T304	0,08	**0,16**	0,24	0,4	**1,7**	3,0						
CC.. 09T308	0,12	**0,24**	0,35	0,8	**2,4**	4,0						
CC.. 09T312												
CC.. 120402												
CC.. 120404	0,08	**0,18**	0,28	0,4	**2,2**	4,0						
CC.. 120408	0,12	**0,26**	0,40	0,8	**2,8**	4,8						
CC.. 120412												
DC.. 0702005							0,02	**0,025**	0,04	0,1	**1**	2
DC.. 070201							0,02	**0,03**	0,05	0,1	**1**	2
DC.. 0702015							0,02	**0,04**	0,075	0,1	**1**	2
DC.. 070202							0,02	**0,05**	0,1	0,1	**1**	2
DC.. 070204	0,06	**0,14**	0,22	0,4	**1,3**	2,2						
DC.. 070208	0,08	**0,16**	0,24	0,8	**1,6**	2,4						
DC.. 11T3005							0,02	**0,025**	0,04	0,1	**1,25**	2,5
DC.. 11T301							0,02	**0,03**	0,05	0,1	**1,25**	2,5
DC.. 11T3015							0,02	**0,04**	0,075	0,1	**1,25**	2,5
DC.. 11T302							0,02	**0,075**	0,1	0,1	**1,25**	2,5
DC.. 11T304	0,08	**0,16**	0,24	0,4	**1,7**	3,0	0,02	**0,1**	0,25	0,1	**1,25**	2,5
DC.. 11T308	0,12	**0,24**	0,35	0,8	**2,4**	4,0						
DC.. 11T312												
RC.. 0602M0												
RC.. 0803M0												
RC.. 1003M0												
RC.. 1204M0												
RC.. 1606M0												
RC.. 2006M0												
RC.. 2507M0												
SC.. 09T304	0,12	**0,24**	0,35	0,8	**2,4**	4,0						
SC.. 09T308	0,12	**0,26**	0,40	0,8	**2,8**	4,8						
SC.. 120408												
SC.. 120412												
TC.. 090204	0,06	**0,12**	0,18	0,4	**1,3**	2,2						
TC.. 110202												
TC.. 110204	0,06	**0,14**	0,22	0,4	**1,4**	2,4						
TC.. 110208												
TC.. 16T302												
TC.. 16T304												
TC.. 16T308	0,12	**0,24**	0,35	0,8	**2,6**	4,4						
TC.. 16T312												
TC.. 220408												
VC.. 1103005							0,02	**0,025**	0,04	0,1	**1,25**	2,5
VC.. 110301							0,02	**0,03**	0,05	0,1	**1,25**	2,5
VC.. 1103015							0,02	**0,04**	0,075	0,1	**1,25**	2,5
VC.. 110302							0,02	**0,075**	0,1	0,1	**1,25**	2,5
VC.. 110304							0,02	**0,15**	0,25	0,1	**1,25**	2,5
VC.. 110308												
VC.. 160402												
VC.. 160404	0,08	**0,14**	0,20	0,4	**1,7**	3,0						
VC.. 160408	0,12	**0,21**	0,30	0,8	**2,1**	3,4						
VC.. 160412												
VC.. 220530												
WC.. 020102												
WC.. 020104												

锋利 ←→ 稳定

槽型详细信息，请参见→ 页码**168–174**.

9

PCD 刀片CTD PD20 / PS30 / PU20 / CD10 切削参数推荐值

材料分组			a_p = 0,04–0,4 mm 粗糙度 R_z (μm)		a_p = 0,4–1,0 mm 粗糙度 R_z (μm)		a_p = 0,4–2,5 mm 粗糙度 R_z (μm)	
			2,5–5,0	5,0–10	2,5–5,0	5,0–10	2,5–5,0	5,0–10
			CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...
锻造铝合金不含硅 (Si) f=0.05–0.5 mm/r	○	牌号	PD20 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10
		v_c (m/min)	**400–2500**	**400–2500**	**400–2000**	**400–2000**	**400–1600**	**400–1600**
	◐	牌号		PD20 / CD10		PD20 / CD10		PD20 / CD10
		v_c (m/min)		**400–2500**		**400–2000**		**400–1600**
	⊙	牌号	PD20 / PU20	PD20 / PU20	PD20 / PU20	PD20 / PU20	PD20 / PU20	PD20 / PU20
		v_c (m/min)	**400–2500**	**400–2500**	**400–2000**	**400–2000**	**400–1600**	**400–1600**
铸造铝合金 Si=2–12 % f=0.05–0.5 mm/r	○	牌号	PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10
		v_c (m/min)	**600–2000**	**600–2200**	**600–1800**	**600–2000**	**600–1500**	**600–1800**
	◐	牌号	PD20 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10
		v_c (m/min)	**400–2000**	**400–2200**	**400–1800**	**600–2000**	**400–1500**	**400–1800**
	⊙	牌号	PS30	PS30	PS30	PS30	PS30	
		v_c (m/min)	**600–2000**	**600–2200**	**600–1800**	**600–2000**	**600–1500**	
铸造铝合金 Si = 12-20% f = 0.05-0.5 mm/r	○	牌号	PU20 / CD10	PU20 / CD10	PU20 / CD10	PU20 / CD10	PU20 / CD10	PU20 / CD10
		v_c (m/min)	**800-1200**	**400–1800**	**700–1000**	**400–1500**	**600–900**	**400–1200**
	◐	牌号		PU20 / CD10		PU20 / CD10		PU20 / CD10
		v_c (m/min)		**600–1800**		**600–1500**		**600–1200**
	⊙	牌号		PU20		PU20		
		v_c (m/min)		**600–1800**		**600–1500**		
铜和铜合金 f=0.05–0.5 mm/r	○	牌号	PD20 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10
		v_c (m/min)	**400–1800**	**300–1600**	**400–1600**	**300–1600**	**400–1400**	**400–1500**
	◐	牌号	PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10
		v_c (m/min)	**300–1500**	**300–1500**	**400–1600**	**300–1500**	**400–1500**	**300–1400**
	⊙	牌号		PD20 / PU20		PS30 / PU20	PD20 / PU20	PS30 / PU20
		v_c (m/min)		**300–1800**		**300–1700**	**300–1600**	**200–1300**
人造材料 不含填充剂 (有机玻璃) f=0.05–0.7 mm/r	○	牌号		PD20 / CD10		PD20 / CD10		PD20 / CD10
		v_c (m/min)		**400–1200**		**300–1000**		**200–1000**
	◐	牌号		PD20 / CD10		PD20 / CD10		PS30 / CD10
		v_c (m/min)		**300–1200**		**200–1000**		**200–900**
	⊙	牌号		PD20 / CD10		PD20 / CD10		PD20 / CD10
		v_c (m/min)		**400–1200**		**300–1000**		**200–1000**
强化塑料 (玻璃纤维、碳纤维强化) f = 0.05-0.7 mm/r	○	牌号	PS30 / PU20 / CD10		PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10
		v_c (m/min)	**500–1000**		**400–900**	**300–900**	**300–800**	**200–1200**
	◐	牌号	PS30 / PU20 / CD10		PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10
		v_c (m/min)	**400–900**		**300–800**	**200–900**	**200–800**	**200–1400**
	⊙	牌号	PU20		PU20	PU20	PU20	
		v_c (m/min)	**500–1000**		**400–800**	**300–1000**	**300–800**	

○ 连续切削	◐ 不均匀切削	⊙ 断续切削

CBN 刀片详细信息

刀片牌号	刀片牌号 新	刀片牌号 Old	特点 PcBN 含量	特点 主要粘结剂	应用材料	工况	材料适用性 ISO 硬度 K	S	H	烧结钢
高 PcBN 含量	CTB S10U	PBC 10	95 %		灰铸铁、淬硬钢、高温合金	平稳至中度断续切削	10	10		10
	CTB S20C	PBC 15-S	90 %		球墨铸铁、淬硬钢、高温合金		20	20		20
低 PcBN 含量	CTB H15C	–	40 %	TiN	32 HRC 及以上	平稳切削			15	
	CTB H15U	–	40 %	TiN		平稳至轻度断续切削			15	
	CTB H20C	PBC 25-S	65 %	TiCN	48–62 HRC				20	
	CTB H21U	PBC 25	65 %	TiCN	52–65 HRC				20	
	CTB H40C	PBC 40-S	55 %	TiN	48–65 HRC	断续切削			40	
	CTB H40U	PBC 40	65 %	TiN	54–65 HRC				40	

9

CBN – 新一代切削材料

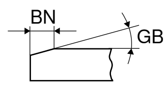
Sandwich – 夹层技术

特殊的生产工艺（专利），通过此加工工艺在硬质合金底座上焊接 CBN 刀片，可大幅降低切削刃价格，并为研发不同 CBN 牌号带来可能性。

专业的切削刃处理！我们提供 8 种不同切削刃处理CBN 刀片供您选择。

CBN 测试刀片

为简单、快速有效的响应您的不同倒刃样品测试需求，我们推出组合4个不同倒刃的标准 CNGA刀片用于您前期测试需求，以找出满足现场最高性能的切削刃要求。



订货编号:	规格型号	倒角 (BN x GB)			
71 499 ...					
290	CNGA 120408-X-**CTB S20C**	A F（锋利）	B 009B (0,09mm x 10°)	C 009C (0,09mm x 15°)	E 009D (0,09mm x 20°)
292	CNGA 120408-X-**CTB H20C**	B 009C (0,09mm x 15°)	C 009D (0,09mm x 20°)	E 011E (0,11mm x 25°)	G 014F (0,14mm x 30°)
294	CNGA 120408-X-**CTB H40C**	C 009D (0,09mm x 20°)	E 011E (0,11mm x 25°)	G 014F (0,14mm x 30°)	H 014G (0,14mm x 35°)

切削参数推荐值 – CBN刀片

			CTB S10U (PBC 10)					
		负角刀片槽型*	EN (A)			F		
		正角刀片槽型*	EN (A)			TN–D (F)		
材料组	材料名称	材料强度	v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
	普通烧结钢 (> HV300)		250-750	0,02-0,25	0,02-0,4	210-550	0,08-0,35	0,1-0,4
	高密度烧结钢 (> HV600)		200-700	0,02-0,25	0,02-0,4	150-400	0,08-0,35	0,1-0,4
	烧结钢		150-350	0,02-0,25	0,02-0,4	100-220	0,08-0,35	0,1-0,4
3.1	灰口铸铁	100-350 N/mm²	900-1600	0,02-0,25	0,05-0,25	700-1200	0,08-0,35	0,08-0,4
3.2	灰口铸铁	300-500 N/mm²	900-1600	0,02-0,25	0,05-0,25	700-1200	0,08-0,35	0,08-0,4
3.3	灰铸铁	300-500 N/mm²	1000-1750	0,02-0,25	0,02-0,25	800-1250	0,08-0,35	0,08-0,4
3.4	灰铸铁	500-900 N/mm²	1000-1750	0,02-0,25	0,02-0,25	800-1250	0,08-0,35	0,08-0,4
3.5	白心可锻铸铁	270-450 N/mm²						
3.6	白心可锻铸铁	500-650 N/mm²						
3.7	黑心可锻铸铁	300-450 N/mm²						
3.8	黑心可锻铸铁	500-800 N/mm²						
5.1	纯镍							
5.2	镍基合金							
5.3	镍基合金	< 850 N/mm²						
5.4	镍钼合金		300-700	0,02-0,25	0,02-0,4	250-400	0,08-0,35	0,08-0,4
5.5	镍铬合金	< 1300 N/mm²	300-700	0,02-0,25	0,02-0,4	250-400	0,08-0,35	0,08-0,4
5.6	钴铬合金	< 1300 N/mm²	300-700	0,02-0,25	0,02-0,4	250-400	0,08-0,35	0,08-0,4
5.7	高温合金/钛合金	< 1300 N/mm²	300-700	0,02-0,25	0,02-0,4	250-400	0,08-0,35	0,08-0,4
5.8	镍钴铬合金	< 1400 N/mm²	300-700	0,02-0,25	0,02-0,4	250-400	0,08-0,35	0,08-0,4
5.9	纯钛	< 900 N/mm²						
5.10	钛合金	< 700 N/mm²						
5.11	钛合金	< 1200 N/mm²						

			CTB S20C (PBC 15S)					
		负角刀片槽型*	SN–C (D)			SN–D (E)		
		正角刀片槽型*	TN–D			SN–D		
材料组	材料名称	材料强度	v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
	普通烧结钢 (> HV300)		250-600	0,05-0,35	0,06-0,4	220-580	0,06-0,35	0,08-0,4
	高密度烧结钢 (> HV600)		180-550	0,05-0,35	0,06-0,4	170-510	0,06-0,35	0,08-0,4
	烧结钢		130-300	0,05-0,35	0,06-0,4	120-250	0,06-0,35	0,08-0,4
3.1	灰口铸铁	100-350 N/mm²	650-1100	0,05-0,35	0,06-0,4	600-1000	0,06-0,35	0,08-0,5
3.2	灰口铸铁	300-500 N/mm²	650-1100	0,05-0,35	0,06-0,4	600-1000	0,06-0,35	0,08-0,5
3.3	灰铸铁	300-500 N/mm²	750-1300	0,05-0,35	0,06-0,4	700-1250	0,06-0,35	0,08-0,5
3.4	灰铸铁	500-900 N/mm²	750-1300	0,05-0,35	0,06-0,4	700-1250	0,06-0,35	0,08-0,5
3.5	白心可锻铸铁	270-450 N/mm²						
3.6	白心可锻铸铁	500-650 N/mm²						
3.7	黑心可锻铸铁	300-450 N/mm²						
3.8	黑心可锻铸铁	500-800 N/mm²						
5.1	纯镍							
5.2	镍基合金							
5.3	镍基合金	< 850 N/mm²						
5.4	镍钼合金		180-500	0,05-0,4	0,06-0,4	180-450	0,06-0,5	0,08-0,5
5.5	镍铬合金	< 1300 N/mm²	180-500	0,05-0,4	0,06-0,4	180-450	0,06-0,5	0,08-0,5
5.6	钴铬合金	< 1300 N/mm²	180-500	0,05-0,4	0,06-0,4	180-450	0,06-0,5	0,08-0,5
5.7	高温合金/钛合金	< 1300 N/mm²	180-500	0,05-0,4	0,06-0,4	180-450	0,06-0,5	0,08-0,5
5.8	镍钴铬合金	< 1400 N/mm²	180-500	0,05-0,4	0,06-0,4	180-450	0,06-0,5	0,08-0,5
5.9	纯钛	< 900 N/mm²						
5.10	钛合金	< 700 N/mm²						
5.11	钛合金	< 1200 N/mm²						

* 注意倒角宽度：倒角越宽，切削刃越稳定。

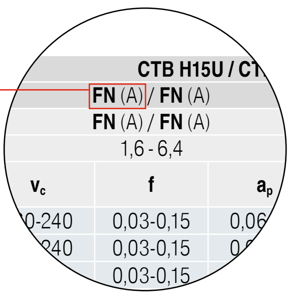
切削数据极大程度上取决于外部条件，例如刀具和刀具夹紧装置的稳定性、材料和机床类型。
表中所示切削数据值需根据应用条件进行增减调整。

切削参数推荐值 – CBN刀片

CTB S20C (PBC 15S)								
EN (A)			**SN–B** (B)			**SN–C** (C)		
EN (A)			**SN–B** (B)			**SN–C** (C)		
v_c	f	a_p	v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
250-750	0,02–0,25	0,02–0,4	250-700	0,04–0,25	0,03–0,4	250-650	0,05–0,25	0,06–0,4
200-700	0,02–0,25	0,02–0,4	200-700	0,04–0,25	0,03–0,4	200-600	0,05–0,25	0,06–0,4
150-350	0,02–0,25	0,02–0,4	150-350	0,04–0,25	0,03–0,4	150-350	0,05–0,25	0,06–0,4
800-1450	0,02–0,25	0,05–0,25	700-1400	0,04–0,25	0,05–0,25	650-1300	0,05–0,25	0,06–0,4
800-1450	0,02–0,25	0,05–0,25	700-1400	0,04–0,25	0,05–0,25	650-1300	0,05–0,25	0,06–0,4
900-1600	0,02–0,25	0,05–0,25	800-1600	0,04–0,25	0,05–0,25	780-1400	0,05–0,25	0,06–0,4
900-1600	0,02–0,25	0,05–0,25	800-1600	0,04–0,25	0,05–0,25	780-1400	0,05–0,25	0,06–0,4
200-600	0,02–0,25	0,02–0,4	200-550	0,04–0,25	0,03–0,4	200-550	0,05–0,25	0,06–0,4
200-600	0,02–0,25	0,02–0,4	200-550	0,04–0,25	0,03–0,4	200-550	0,05–0,25	0,06–0,4
200-600	0,02–0,25	0,02–0,4	200-550	0,04–0,25	0,03–0,4	200-550	0,05–0,25	0,06–0,4
200-600	0,02–0,25	0,02–0,4	200-550	0,04–0,25	0,03–0,4	200-550	0,05–0,25	0,06–0,4
200-600	0,02–0,25	0,02–0,4	200-550	0,04–0,25	0,03–0,4	200-550	0,05–0,25	0,06–0,4

CTB S20C (PBC 15S)								
SN–D (F)			**SN–E** (G)			**SN–F** (H)		
TN–E			**SN–E**			**SN–F**		
v_c	f	a_p	v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
210-550	0,08–0,35	0,1–0,4	200-520	0,1–0,35	0,1–0,4	180-480	0,12–0,35	0,12–0,4
150-400	0,08–0,35	0,1–0,4	130-350	0,1–0,35	0,1–0,4	80-250	0,12–0,35	0,12–0,4
100-220	0,08–0,35	0,1–0,4	100-200	0,1–0,35	0,1–0,4	80-150	0,12–0,35	0,12–0,4
550-1000	0,08–0,35	0,08–0,4	550-950	0,1–0,35	0,1–0,4	500-850	0,12–0,35	0,12–0,4
550-1000	0,08–0,35	0,08–0,4	550-950	0,1–0,35	0,1–0,4	500-850	0,12–0,35	0,12–0,4
700-1200	0,08–0,35	0,08–0,4	700-1100	0,1–0,35	0,1–0,4	650-1000	0,12–0,35	0,12–0,4
700-1200	0,08–0,35	0,08–0,4	700-1100	0,1–0,35	0,1–0,4	650-1000	0,12–0,35	0,12–0,4
150-350	0,08–0,35	0,08–0,4	150-320	0,1–0,35	0,1–0,4	130-300	0,12–0,35	0,12–0,4
150-350	0,08–0,35	0,08–0,4	150-320	0,1–0,35	0,1–0,4	130-300	0,12–0,35	0,12–0,4
150-350	0,08–0,35	0,08–0,4	150-320	0,1–0,35	0,1–0,4	130-300	0,12–0,35	0,12–0,4
150-350	0,08–0,35	0,08–0,4	150-320	0,1–0,35	0,1–0,4	130-300	0,12–0,35	0,12–0,4
150-350	0,08–0,35	0,08–0,4	150-320	0,1–0,35	0,1–0,4	130-300	0,12–0,35	0,12–0,4

CCGW 120404 FN-...



9

切削参数推荐值 – CBN刀片

					CTB H15U / CTB H15C (BHT02RU / BHT02R)					
		负角刀片槽型*			**FN** (A) / **FN** (A)			**EN** (B) / **EN** (B)		
		正角刀片槽型*			**FN** (A) / **FN** (A)			**EN** (B) / **EN** (B)		
		Ra (理论值)			1,6 - 6,4			1,0 - 3,2		
材料组	**材料名称**	**材料强度**			v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
6.1	淬硬钢	< 45 HRC	x		160-240	0,03-0,15	0,06-0,3	160-240	0,03-0,15	0,06-0,3
6.2		46-55 HRC	x		160-240	0,03-0,15	0,06-0,3	160-240	0,03-0,15	0,06-0,3
6.3		56-60 HRC	x		160-240	0,03-0,15	0,06-0,3	160-240	0,03-0,15	0,06-0,3
6.4		61-65 HRC								
6.5		65-70 HRC								

					CTB H21U / CTB H20C (PBC 25 / PBC 25S)					
		负角刀片槽型*			**FN** (A) / **FN** (A)			**TN-C** (B)		
		正角刀片槽型*			**EN** (A) / **FN** (A)			**EN** (B)		
		Ra (理论值)			1,6 - 6,4			1,0 - 4,5		
材料组	**材料名称**	**材料强度**			v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
6.1	淬硬钢	< 45 HRC								
6.2		46-55 HRC	x		300-380	0,04-0,25	0,05-0,5	280-350	0,04-0,15	0,05-0,5
6.3		56-60 HRC	x		300-380	0,04-0,25	0,05-0,5	280-350	0,04-0,15	0,05-0,5
6.4		61-65 HRC								
6.5		65-70 HRC								

					CTB H21U / CTB H20C (PBC 25 / PBC 25S)					
		负角刀片槽型*			**TN-E** (F)/ **SN-E** (F)			**SN-F** (G)		
		正角刀片槽型*			**TN-E** (F)			**SN-E** (G)		
		Ra (理论值)			0,35 - 1,6			0,2 - 0,8		
材料组	**材料名称**	**材料强度**			v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
6.1	淬硬钢	< 45 HRC								
6.2		46-55 HRC	x		210-260	0,05-0,15	0,1-0,5	180-230	0,06-0,20	0,1-0,5
6.3		56-60 HRC	x		210-260	0,05-0,15	0,1-0,5	180-230	0,06-0,20	0,1-0,5
6.4		61-65 HRC								
6.5		65-70 HRC								

					CTB H40U / CTB H20C (PBC 40 / PBC 40S)					
		负角刀片槽型*			**FN** (A) / **EN** (A)			**SN-C** (B)		
		正角刀片槽型*			**FN** (A) / **EN** (A)			**TN-D** (B)		
		Ra (理论值)			1,0 - 3,2			0,8 - 3,0		
材料组	**材料名称**	**材料强度**			v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
6.1	淬硬钢	< 45 HRC								
6.2		46-55 HRC	x		190-250	0,03-0,15	0,03-0,5	180-240	0,04-0,15	0,03-0,5
6.3		56-60 HRC	x		190-250	0,03-0,15	0,03-0,5	180-240	0,04-0,15	0,03-0,5
6.4		61-65 HRC	x		190-250	0,03-0,15	0,03-0,5	180-240	0,04-0,15	0,03-0,5
6.5		65-70 HRC								

					CTB H40U / CTB H20C (PBC 40 / PBC 40S)					
		负角刀片槽型*			**SN-E** (F)			**SN-F** (G)		
		正角刀片槽型*			**TN-F** (F)			**SN-F** (G)		
		Ra (理论值)			0,4 - 1,0			0,2 - 0,8		
材料组	**材料名称**	**材料强度**			v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
6.1	淬硬钢	< 45 HRC								
6.2		46-55 HRC	x		180-230	0,05-0,25	0,1-0,5	130-200	0,04-0,15	0,1-0,5
6.3		56-60 HRC	x		180-230	0,05-0,25	0,1-0,5	130-200	0,04-0,15	0,1-0,5
6.4		61-65 HRC	x		180-230	0,05-0,25	0,1-0,5	130-200	0,04-0,15	0,1-0,5
6.5		65-70 HRC								

* 注意倒角宽度：倒角越宽，切削刃越稳定。

切削数据极大程度上取决于外部条件，例如刀具和刀具夹紧装置的稳定性、材料和机床类型。
表中所示切削数据值需根据应用条件进行增减调整。

切削参数推荐值 – CBN刀片

CTB H15U / CTB H15C (BHT02RU / BHT02R)								
SN-C (D) / **SN-C** (D)			**SN-E** (F) / **SN-E** (F)			**RN / RN** (倒圆角)		
SN-C (D) / **SN-C** (D)			**SN-E** (F) / **SN-E** (F)			**RN / RN** (倒圆角)		
0,5 - 1,6			0,1 - 0,8			0,1 - 0,8		
v_c	f	a_p	v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
140–200	0,06–0,2	0,08–0,3	120–180	0,06–0,25	0,1–0,4	130–210	0,06–0,2	0,08–0,3
140–200	0,06–0,2	0,08–0,3	120–180	0,06–0,25	0,1–0,4	130–210	0,06–0,2	0,08–0,3
140–200	0,06–0,2	0,08–0,3	120–180	0,06–0,25	0,1–0,4	130–210	0,06–0,2	0,08–0,3

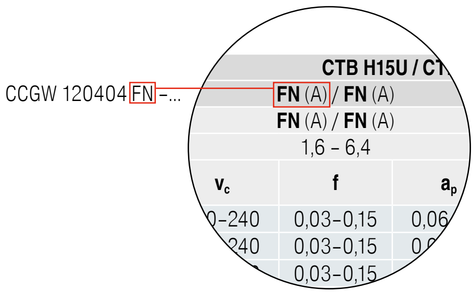
CTB H21U / CTB H20C (PBC 25 / PBC 25S)								
TN-D (C)			**TN-D** (D) / **SN-D** (D)			**TN-E** (E)		
SN-B (C)			**TN-D** (D) / **SN-C** (D)			**SN-D** (E)		
0,8 - 3,0			0,5 - 2,0			0,35 - 2,5		
v_c	f	a_p	v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
270–330	0,06–0,25	0,05–0,5	250–320	0,06–0,25	0,08–1,0	220–290	0,05–0,15	0,08–0,5
270–330	0,06–0,25	0,05–0,5	250–320	0,06–0,25	0,08–1,0	220–290	0,05–0,15	0,08–0,5

CTB H21U / CTB H20C (PBC 25 / PBC 25S)		
SN-G (H)		
SN-F (H)		
0,1 - 0,5		
v_c	f	a_p
160–200	0,05–0,12	0,1–0,5
160–200	0,05–0,12	0,1–0,5

9

CTB H40U / CTB H20C (PBC 40 / PBC 40S)								
SN-D (C)			**SN-D** (D)			**EN-T** (E)/ **SN-E** (E)		
SN-D (C)			**TN-D** (D)			**EN-T** (E)/ **SN-E** (E)		
0,8 - 2,0			0,5 - 1,6			0,5 - 1,6		
v_c	f	a_p	v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
160–220	0,04–0,15	0,03–0,5	150–210	0,04–0,25	0,08–0,5	140–200	0,05–0,15	0,08–0,5
160–220	0,04–0,15	0,03–0,5	150–210	0,04–0,25	0,08–0,5	140–200	0,05–0,15	0,08–0,5
160–220	0,04–0,15	0,03–0,5	150–210	0,04–0,25	0,08–0,5	140–200	0,05–0,15	0,08–0,5

CTB H40U / CTB H20C (PBC 40 / PBC 40S)		
SN-G (H)		
SN-G (H)		
0,1 - 0,5		
v_c	f	a_p
120–190	0,04–0,12	0,1–0,5
120–190	0,04–0,12	0,1–0,5
120–190	0,04–0,12	0,1–0,5



PCD刀片

▲ 高表面质量

▲ 毫无毛刺的工件

▲ 延长刀具寿命

▲ 最低的切削力

▲ 高工艺加工安全性

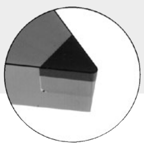
完整的产品系列，提供粗、精加工及修光刃刀片，满足铝材、有色金属和人造材料等，多种材质的切削加工。

牌号

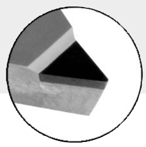
	CTD CD10 (CVD)	CTD PD20 (PKD)	CTD PU20 (PKD)	CTD CD10 (CVD)
	细颗粒牌号 (N10)	细颗粒牌号 (N20)	粗颗粒牌号 (N20)	粗颗粒牌号 (N30)
特点	▲ 极其锋利的切削刃 ▲ 无切削压力 ▲ 非常紧密的公差 ▲ 极高耐磨性、极高韧性 ▲ 非常高的导热率	▲ 十分锋利 ▲ 与 PDC-S 相比切削压力更低 ▲ 紧密公差 ▲ 耐磨性较低、韧性较高	▲ 非常锋利的切削刃 ▲ 切削压力降低 ▲ 严格公差 ▲ 非常高的耐磨性和韧性	▲ 十分锋利 ▲ 较低切削压力 ▲ 紧密公差 ▲ 与 PDC 相比耐磨性更低、韧性更高
材料名称	适用于所有有色金属及不同磨蚀性的 NE 复合材料的超精加工和半精加工	适用于所有低磨蚀性 NE 材料的精加工	适用于有色金属及含有高磨蚀性合金元素的有色金属材料的精加工至粗加工。加工 CFRP 和 GFRP 等纤维增强塑料时具有较高的材料去除率。	适用于磨蚀性由较低至极高不等的所有 NE 材料和有色金属的精加工

切削刃设计

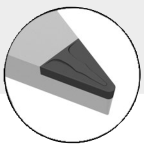
0°前角：
- ▲ 较高切削力
- ▲ 切削温较高
- ▲ 更高表面质量
- ▲ 用于稳定工件



正前角：
- ▲ 较低切削力
- ▲ 切削温低
- ▲ 表面质量降低
- ▲ 用于不稳定工件
- ▲ 更高精度



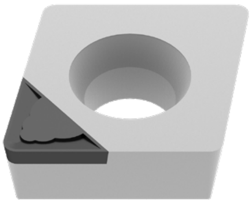
CB 断屑槽几何设计：
- ▲ 可靠的切屑控制
- ▲ 非常适合低合金铝
- ▲ F | M | R 应用



PCD使用说明
- ▲ 一般不需冷却液，但其有利于排屑
- ▲ 注意PCD的亲铁基特性
- ▲ 注意热互作用和临界温度：
  PCD：600°C，CVD：700°C
  根据材料采取冷却措施。

CB 断屑槽切削参数推荐值

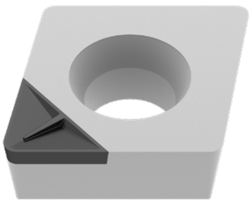
-CB1



3D-断屑槽 -CB1				
刀尖半径	a_p (mm)		f_z mm/r	
	min.	max.	min.	max.
0,1 mm	0,05	0,30	0,02	0,05
0,2 mm	0,06	0,40	0,03	0,08
0,4 mm	0,10	0,80	0,04	0,15
0,8 mm	0,15	1,00	0,08	0,20
1,2 mm	0,30	1,50	0,12	0,25

▲ 精加工和超精加工
▲ 极其锋利的切削刃几何设计
▲ 切削深度 a_p：0.05-1.5 mm
▲ 极低切削压力，可实现极高精度
▲ 用于薄壁和不稳定工件加工

-CB2

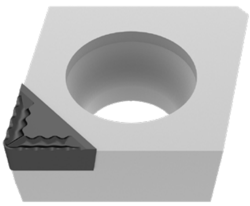


3D-断屑槽 -CB2				
刀尖半径	a_p (mm)		f_z mm/r	
	min.	max.	min.	max.
0,2 mm	0,50	0,80	0,08	0,12
0,4 mm	0,60	1,50	0,08	0,20
0,8 mm	0,70	1,50	0,15	0,30
1,2 mm	0,80	2,00	0,20	0,40

9

▲ 半精加工和精加工
▲ 负切削刃处理
▲ 切削深度 a_p：0.5-2.0 mm
▲ 高表面质量和严格公差
▲ 稳定工况下的实体工件加工

-CB3

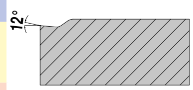
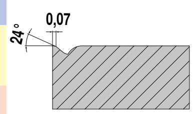
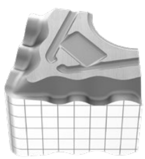
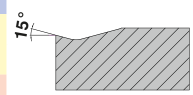
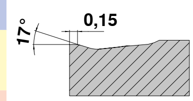
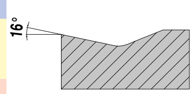
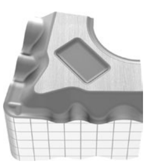
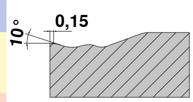


3D-断屑槽 -CB3				
刀尖半径	a_p (mm)		f_z mm/r	
	min.	max.	min.	max.
0,4 mm	1,00	3,00	0,10	0,20
0,8 mm	1,00	3,00	0,15	0,35

▲ 半精加工和粗加工
▲ 强力断屑槽
▲ 切削深度 a_p：1.0 - 3.0 mm
▲ 稳定的组件工况必不可少
▲ 必须确保高效冷却

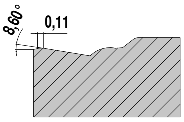
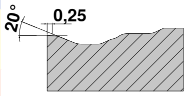
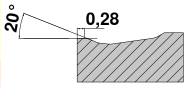
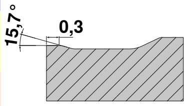
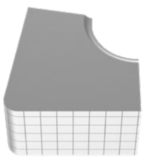
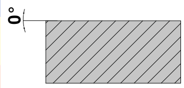
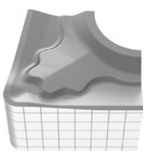
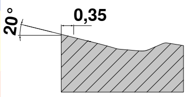
标准断屑槽/应用说明

主要应用为钢和铸铁，扩展应用为不锈钢

负角		模型	连续切削	不均匀切削	断续切削	槽型轮廓	a_p mm	f mm	刀片形状
-CF / -CF20 (-CF / -NF12)	▲ 精加工 ▲ 锋利的切削刃产生较低的切削力 ▲ 即使在切削深度较小的情况下也能实现良好的切屑控制	 F	**CTEP110 / TCM10 (DCC1110 / CWC10)**			 	0,30–1,50	0,07–0,25	CN.. DN.. TN.. WN..
			CTEP110 / TCM10 (DCC1110 / CWC10)						
			CTEP110 / TCM10 (DCC1110 / CWC10)						
-F40 (-F40)	▲ 用于钢加工的精车断屑槽 ▲ 良好的切屑控制 ▲ 非常适合仿形车削作业	 F	**CTCP125 (HCX1125)**	**CTCP125 (HCX1125)**		 	0,50–2,00	0,10–0,30	VN..
			CTCP125 (HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)					
			CTCP125 (HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)					
-F50 (-NF15)	▲ 用于精加工的仿形车削断屑槽 ▲ 钢和不锈钢 ▲ 卓越的切屑控制 ▲ 高表面质量	 F	**CTCP125 (HCX1125)**	**CTCP115 / CTCP125 / CTCP135 (HCX1115 / HCX1125 / HCX1135)**	**CTCP135 (HCX1135)**	 	0,10–2,60	0,06–0,35	CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..
			CTCP115 / CTCP125 (HCX115 / HCX1125)	CTCP125 / CTCP135 (HCX1125 / HCX1135)	CTCP135 (HCX1135)				
-TFQ (-TFQ)	▲ 修光刃几何设计 ▲ 精加工至半精加工 ▲ 超高进给率 ▲ 高表面质量	 F	**CTEP110 / CTCP115 (DCC1110 / HCX1115)**	**CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)**		 	0,50–5,00	0,10–0,60	CN.. DN.. WN..
			CTEP110 / CTCP115 (DCC1110 / HCX 1115)	CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)					
			CTEP110 / CTCP115 (DCC1110 / HCX 1115)	CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)					
-42 (-42)	▲ 极轻切削断屑槽 ▲ 用于中小切削深度 ▲ 适用于薄壁管部件	 F M	**CTC2135 (CWN2135)**	**CTC2135 (CWN2135)**		 	0,50–4,50	0,05–0,35	CN..
			CTC2135 (CWN2135)	CTC2135 (CWN2135)					
			CTC2135 (CWN2135)	**CTC2135 (CWN2135)**					
-XU (-XU)	▲ 精加工至轻度粗加工 ▲ 通用断屑槽 ▲ 仿形车削 ▲ 优异的切屑控制 ▲ 低切削力	 M	**CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)**	CTCP115 / **CTCP125** (HCX1115 / **HCX1125**)	CTCP125 (HCX1125)	 	0,40–4,50	0,12–0,40	CN.. DN.. VN.. WN..
			CTCP125 (HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)					
			CTCP115 (HCX1115)	CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)					

标准断屑槽/应用说明

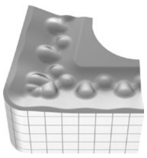
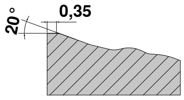
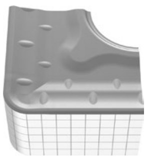
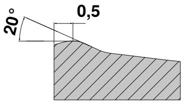
主要应用为钢和铸铁，扩展应用为不锈钢

负角	模型	连续切削	不均匀切削	断续切削	槽型轮廓		刀片形状
					a_p mm	f mm	
-M40 (-M40) ▲ 稳定的几何设计 ▲ 中等进给率 ▲ 可用于所有应用 ▲ 良好的切屑控制		CTCP125 (HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)				VN..
		CTCP125 (HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)				
		CTCP125 (HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)				
					0,50–3,00	0,10–0,35	
	M						
-M50 (-NM15) ▲ 半精加工 ▲ 钢加工的首选 ▲ 应用范围广泛 ▲ 应用广泛		CTCP115 / CTCP125 / CTCK110 / CTCK120 (HCX1115 / HCX1125 / DCX3110 / HCF3120)	CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)			CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..
		CTCP125 (HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)				
		CTCP115 / CTCP125 / CTCK110 / CTCK120 (HCX1115 / HCX1125 / DCX3110 / HCF3120)	CTCP115 / CTCP125 / CTCK110 / CTCK120 (HCX1115 / HCX1125 / DCX3110 / HCF3120)	CTCP125 / CTCK120 (HCX1125 / HCF3120)			
					0,50–5,00	0,12–0,40	
	M						
-TMQ (-TMQ) ▲ 修光刃几何设计 ▲ 轻度到中度粗加工 ▲ 超高进给率 ▲ 高表面质量		CTCP115 (HCX1115)	CTCP125 (HCX1125)				CN.. DN.. WN..
		CTCP125 (HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)				
		CTCP125 (HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)				
					0,80–6,00	0,20–0,85	
	M						
-M70 (-NM19) ▲ 轻度到中度粗加工 ▲ 铸造外层和锻造表层 ▲ 稳固的切削刃 ▲ 断续切削 ▲ 原材料和锻件		CTCK110 / CTCK120 / CTCP115 (DCX3110 / HCF3120 / HCX1115)	CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HXC1125)	CTCP125 / CTCP135 (HCX1125 / HCR1135)			CN.. DN.. SN.. TN.. WN..
		CTCP125 / CTC2135 (HCX1125 / CWN2135)	CTC2135 / CTCP135 CWN2135 / HCR1135	CTCP135 / CTC2135 HCR1135 / CWN2135			
		CTCK110 / CTCK120 / CTCP115 / CTCP125 (DCX3110 / HCF3120 / HCX1115 / HCX1125)	CTCK120 / CTCP125 (HCF3120 / HCX1125)	CTCP125 / CTCK120 (HCX1125 / HCF3120)			
					1,50–4,50	0,20–0,80	
	M R	CTC2135 / CTCP125 (CWN2135 / HCX1125)	CTC2135 / CTCP125 (CWN2135 / HCX1125)				
.NMA ▲ 粗加工 ▲ 稳固的切削刃 ▲ 用于短切屑材料 ▲ 灰铸铁的首选							CN.. DN.. SN.. TN.. WN..
		CTCK110 (DCX3110)	CTCK110 / CTCK120 (DCX3110 / HFC3120)	CTCK120 HFC3120			
					1,50–4,50	0,20–0,80	
	R						
-R28 (-NR14) ▲ 单面粗加工槽型 ▲ 纵向、端面和仿形车削 ▲ 不同切削深度 ▲ 低抗拉强度钢 (800 N / mm^2) ▲ 良好的切屑控制		CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)	CTCP115 / CTCP135 / CTCP125 (HCX1115 / HCR1135 / HCX1125)	CTCP135 (HCR1135)			CN.. DN.. SN..
		CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)	CTCP125 / CTCP135 (HCX1125 / HCR1135)	CTCP135 (HCR1135)			
		CTCP115 (HCX1115)	CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)			
					1,00–12,00	0,25–0,80	
	R	CTCP125 / CTCP135 (HCX1125 / HCR1135)	CTCP135 (HCR1135)	CTCP135 (HCR1135)			

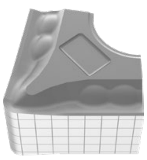
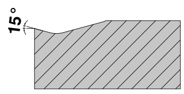
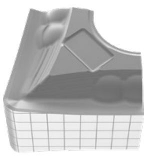
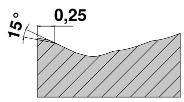
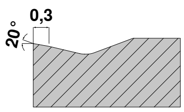
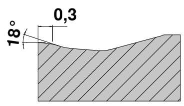
9

标准断屑槽/应用说明

负角

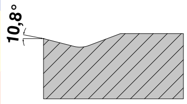
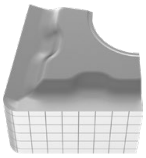
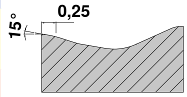
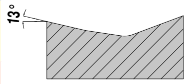
主要应用为钢和铸铁，扩展应用为不锈钢	模型	连续切削	不均匀切削	断续切削	槽型轮廓 a_p mm	槽型轮廓 f mm	刀片形状
-R58 (-NR17) ▲ 单面粗加工槽型 ▲ 纵向和端面车削 ▲ 轻度断续切削 ▲ 低切削力 ▲ 不稳定机床		**CTCP115** / CTCP125 (**HCX1115** / HCX1125)	**CTCP115 / CTCP135 / CTCP125 (HCX1115 / HCR1135 / HCX1125)**	**CTCP135 (HCR1135)**			CN.. DN.. SN.. TN..
		CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)	**CTCP125 / CTCP135 (HCX1125 / HCR1135)**	**CTCP135 (HCR1135)**			
		CTCP115 (HCX1115)	CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)			
	R	CTCP125 / CTCP135 (HCX1125 / HCR1135)	CTCP135 (HCR1135)	CTCP135 (HCR1135)	1,50–12,00	0,30–1,20	
-R88 (-NR19) ▲ 单面粗加工槽型 ▲ 纵向和端面车削 ▲ 高进给率 ▲ 大切削深度 ▲ 重度断续切削		**CTCP115** / CTCP125 (**HCX1115** / HCX1125)	CTCP115 / CTCP125 / CTCP135 (HCX1115 / HCX1125 / HCR1135)	**CTCP135 (HCR1135)**			SN..
		CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)	CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)	CTCP135 (HCR1135)			
		CTCP115 HCX1115	**CTCP115** / CTCP125 (**HCX1115** / HCX1125)	**CTCP125 (HCX1125)**			
	R	CTCP125 / CTCP135 (HCX1125 / HCR1135)	CTCP135 (HCR1135)	CTCP135 (HCR1135)	3,50–16,00	0,50–1,50	

负角

主要应用为不锈钢，扩展应用为钢和高温合金	模型	连续切削	不均匀切削	断续切削	槽型轮廓 a_p mm	槽型轮廓 f mm	刀片形状
-F30 (-NF23) ▲ 不锈钢精加工 ▲ 连续切削 ▲ 高表面质量 ▲ 良好的切屑控制		CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)				CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..
		CTPM125 (HCN2125)	**CTPM125 (HCN2125)**				
	F				0,08–2,5	0,10–0,35	
-M30 (-NM23) ▲ 不锈钢加工的首选 ▲ 良好的切屑控制 ▲ 积屑瘤极少 ▲ 低切削力 ▲ 积屑瘤极少 ▲ 适用于不稳定机床		CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)			CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..
		CTPM125 (HCN2125)	**CTPM125 (HCN2125)**	**CTPM125 (HCN2125)**			
	F M	CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)		1,00-4,50	0,15-0,40	
-M42 (-M42) ▲ 用于不锈钢半精加工 ▲ 也适用于普通钢和高温合金							CN.. DN.. SN.. TN.. WN..
		CTP2120 / CTC2135 (CCN2120 / CWN2135)	**CTP2120 / CTC2135 (CCN2120 / CWN2135)**	**CTC2135 (CWN2135)**			
	M	**CTP2120 / CTC2135 (CCN2120 / CWN2135)**	**CTP2120 / CTC2135 (CCN2120 / CWN2135)**		1,00–4,00	0,20–0,40	
-M60 (-NM26) ▲ 轻度到中度粗加工 ▲ 稳固的切削刃 ▲ 断续切削 ▲ 锻造表层和铸造外层		CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)			CN.. DN.. SN.. TN.. WN..
		CTPM125 (HCN2125)	**CTPM125 (HCN2125)**	**CTPM125 (HCN2125)**			
	M R		CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)	1,50–6,00	0,25–0,50	

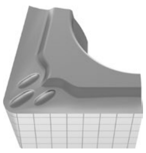
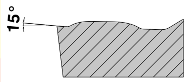
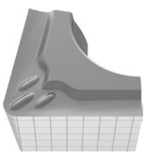
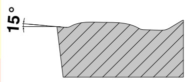
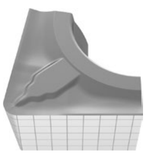
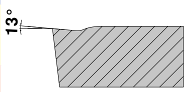
标准断屑槽/应用说明

负角

应用	槽型	模型	连续切削	不均匀切削	断续切削	槽型轮廓	a_p mm	f mm	刀片形状
主要应用为高温合金，扩展应用为不锈钢	-F32 (-F32) ▲ 用于高温合金精加工的流线型几何设计 ▲ 用于不锈钢加工	 F				 10,8°	0,05-4,0	0,05-0,25	CN.. DN.. VN..
			CTP2120 (CCN2120)	**CTP2120 (CCN2120)**					
			CTP2120 (CCN2120)	CTP2120 (CCN2120)					
			CTP2120 (CCN2120)						
	-M34 (-M34) ▲ 高温合金的首选 ▲ 轻巧切削几何设计 ▲ 积屑瘤极少 ▲ 低切削力	 M				 15° 0,25	0,80-3,0	0,10-0,30	CN.. DN.. SN.. VN.. WN..
			CTP5110 / CTP5115 (HCN5110 / HCN5115)	**CTP5110 / CTP5115 (HCN5110 / HCN5115)**					
			CTP5110 / CTP5115 (HCN5110 / HCN5115)	**CTP5110 / CTP5115 (HCN5110 / HCN5115)**					
	-M52 (-M52) ▲ 用于高温合金和不锈钢加工的通用几何设计	 M				 13°	1,50-4,00	0,20-0,38	CN.. DN.. SN.. TN.. WN..
			CTP2120 (CCN2120)	**CTP2120 (CCN2120)**					
			CTP2120 (CCN2120)	CTP2120 (CCN2120)					

9

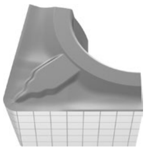
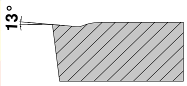
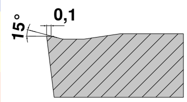
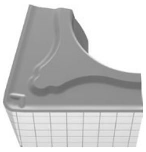
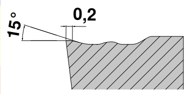
正角

应用	槽型	模型	连续切削	不均匀切削	断续切削	槽型轮廓	a_p mm	f mm	刀片形状
主要应用为钢和铸铁，扩展应用为不锈钢和高温合金	-CF05 (-PF14) ▲ 精加工 ▲ 可用于所有普通钢、不锈钢和 GGG ▲ 良好的切屑控制 ▲ 高表面质量	 F	**CTEP110 / TCM407 (DCC1110 / CWC407)**	TCM10 / TCM407 (CWC10 / CWC407)		 15°	0,20-1,30	0,06-0,25	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
			CTEP110 (DCC1110)						
			CTEP110 (DCC1110)	TCM10 / TCM407 (CWC10 / CWC407)					
	-SF (-ZF) ▲ 精加工/仿形车削 ▲ 良好的切屑控制 ▲ 高表面质量 ▲ 低切削力	 F	CTC2135 / **CTCP115** (CWN2135 / **HCX1115**)	**CTCP125 (HCX1125)**	**CTCP125 / CTCP135 (HCX1125 / HCR1135)**	 15°	0,05-2,50	0,05-0,25	CC.. DC.. SC.. TC.. VC.. WC..
			CTC2135 / **CTCP125** (CWN2135 / **HCX1125**)	CTCP125 / **CTC2135** (HCX1125 / **CWN2135**)	**CTC2135 (CWN2135)**				
				CTCP125 (HCX1125)	**CTCP125 (HCX1125)**				
			CTC2135 / CTCP125 (CWN2135 / HCX1125)	CTC2135 (CWN2135)					
	-CF55 (-PF15) ▲ 精加工至半精加工 ▲ 适用于普通钢和不锈钢 ▲ 低切削力 ▲ 良好的切屑控制 ▲ 高表面质量	 F M	**CTEP110 (DCC1110)**	**TCM10** / CTEP110 (**CWC10** / DCC1110)		 13°	0,20-1,30	0,06-0,25	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
			CTEP110 (DCC1110)	CTEP110 (DCC1110)					
			CTEP110 (DCC1110)	CTEP110 (DCC1110)					

标准断屑槽/应用说明

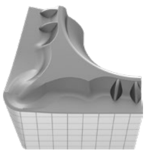
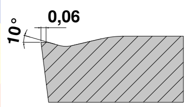
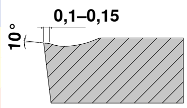
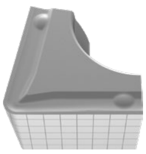
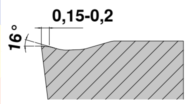
正角

主要应用为钢和铸铁，扩展应用为不锈钢和高温合金

正角	模型	连续切削	不均匀切削	断续切削	槽型轮廓 a_p mm	槽型轮廓 f mm	刀片形状
-SMF (-SMF) ▲ 精加工至半精加工 ▲ 低切削力 ▲ 良好的切屑控制 ▲ 高表面质量	 F M	**CTEP110** / CTCP115 (**DCC1110** / HCX1115)	**TCM10** / CTCP125 / CTCP115 (**CWC10** / HCX1125 / HCX1115)	CTCP135 HCR1135			CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
		CTCP115 / CTCP125 / CTEP110 (HCX1115 / HCX1125 / DCC1110)	CTCP125 / CTCP135 (HCX1125 / HCR1135)	CTCP135 HCR1135			
		CTEP110 (DCC1110)					
		CTCP115 / CTCP135 (HCX1115 / HCR1135)	CTCP135 HCR1135		0,20–1,30	0,06–0,25	
-SM (-ZM) ▲ 半精加工 ▲ 应用范围广泛 ▲ 稳固的切削刃 ▲ 不同切削深度 ▲ 应用广泛	 M	**CTCP115 / CTCP125** **(HCX1115 / HCX1125)**	**CTCP125 / CTCP135** / CTCP115 (**HCX1125 / HCR1135** / HCX1115)	**CTCP125 / CTCP135** **(HCX1125 / HCR1135)**			CC.. DC.. RC.. SC.. TC.. VC..
		CTCP125 **(HCX1125)**	**CTCP125 / CTCP135** **(HCX1125 / HCR1135)**	**CTCP135** **(HCR1135)**			
		CTCP115 / CTCK110 / CTCK120 (**HCX1115** / DCX3110 / HCF3120)	**CTCP125** / CTCK110 / CTCK120 (**HCX1125** / DCX3110 / HCF3120)	CTCK120 / CTCP125 HCF3120 / HCX1125			
		CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)	CTCP135 HCR1135		0,05–5,00	0,15–0,45	
-SMQ (-SMQ) ▲ 正角修光刃几何设计 ▲ 精加工至半精加工 ▲ 超高进给率 ▲ 高表面质量	 M	**CTCP115** **(HCX1115)**	CTCP125 (HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)			CC.. DC..
		CTCP115 **(HCX1115)**	CTCP125 (HCX1125)				
		CTCP125 / CTCP115 (HCX1125 / HCX1115)	CTCP125 (HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)			
					1,00–4,00	0,15–0,45	

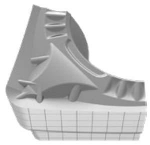
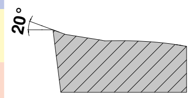
正角

主要应用为不锈钢

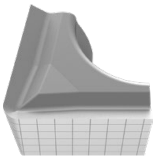
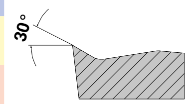
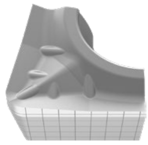
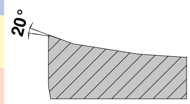
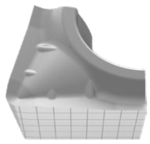
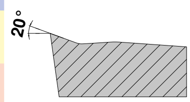
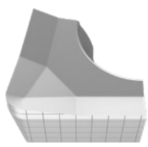
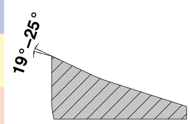
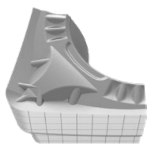
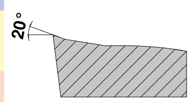
正角	模型	连续切削	不均匀切削	断续切削	槽型轮廓 a_p mm	槽型轮廓 f mm	刀片形状
-F43 (-F43) ▲ 可用于所有不锈钢、普通钢和高温合金的轻度到半精加工	 F	CTC2135 (CWN2135)	CTC2135 (CWN2135)	CTC2135 (CWN2135)			CC.. DC.. TC..
		CTC2135 **(CWN2135)**	**CTC2135** **(CWN2135)**	**CTC2135** **(CWN2135)**			
		CTC2135 (CWN2135)	CTC2135 (CWN2135)		0,50 –2,50	0,05–0,25	
-M25 (-PF23) ▲ 不锈钢半精加工的首选 ▲ 高表面质量 ▲ 积屑瘤极少	 F M	CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)				CC.. DC.. TC.. VC..
		CTPM125 **(HCN2125)**	**CTPM125** **(HCN2125)**				
					0,40–3,20	0,10–0,30	
-M55 (-PF26) ▲ 不锈钢半精加工至粗加工的首选 ▲ 平稳至轻度断续切削 ▲ 良好的切屑控制 ▲ 稳固的切削刃	 M	CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)			CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
		CTPM125 **(HCN2125)**	**CTPM125** **(HCN2125)**	CTPM125 (HCN2125)			
		CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)		0,40–4,80	0,06–0,35	

标准断屑槽/应用说明

正角

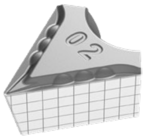
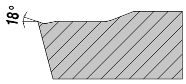
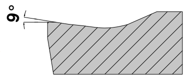
应用	断屑槽	模型	连续切削	不均匀切削	断续切削	槽型轮廓	a_p mm	f mm	刀片形状
主要应用为不锈钢	-M81 (-M81) ▲ 直接压入式刀片 ▲ 正前角 ▲ 良好的切屑控制 ▲ 用于半精加工至粗加工的	 M					1,00–6,00	0,25–0,60	CC.. DC.. VC..
			CWN2120 (CWN2120)						
			CWN2120 (CWN2120)	CWN2120 (CWN2120)	CWN2120 (CWN2120)				

正角

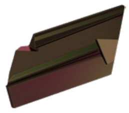
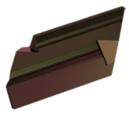
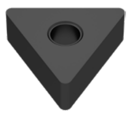
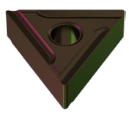
应用	断屑槽	模型	连续切削	不均匀切削	断续切削	槽型轮廓	a_p mm	f mm	刀片形状
主要应用为有色金属，扩展应用为不锈钢、钢、高温合金、铸铁	-23P (-23P) ▲ 低附着力 ▲ 加工软铝合金时具有良好的切屑控制	 F					0,2–4,0	0,05–0,3	CC.. DC..
			H216T (CWK26)	H216T (CWK26)					
			H216T (CWK26)	H216T (CWK26)	H216T (CWK26)				
			H216T (CWK26)	H216T (CWK26)					
	-25P (-25P) ▲ 锋利的切削刃 ▲ 加工软铝合金时具有良好的切屑控制 ▲ 低附着力	 F M	AMZ (AMZ)	AMZ (AMZ)			0,50–4,50	0,05–0,60	CC.. DC.. SC.. VC..
			AMZ (AMZ)	AMZ (AMZ)					
			AMZ (AMZ)	**AMZ (AMZ)**					
			H216T (CWK26)	**H216T (CWK26)**	**H216T (CWK26)**				
			AMZ (AMZ)	**AMZ (AMZ)**					
	-25Q (-25Q) ▲ 修光刃几何设计 ▲ 高进给率 ▲ 高表面质量 ▲ 加工软铝合金时具有良好的切屑控制 ▲ 低附着力	 M					0,05–6,50	0,05–0,60	CC.. DC.. VC..
			H210T / AMZ (CWK20 / AMZ)	H210T / AMZ (CWK20 / AMZ)					
			H210T / AMZ (CWK20 / AMZ)	**H210T / AMZ (CWK20 / AMZ)**					
			H210T / AMZ (CWK20 / AMZ)	**H210T / AMZ (CWK20 / AMZ)**	**H210T / AMZ (CWK20 / AMZ)**				
			H210T / AMZ (CWK20 / AMZ)	**H210T / AMZ (CWK20 / AMZ)**					
	-27 (-27) ▲ 普通铝加工几何设计 ▲ 锋利的切削刃 ▲ 非常大的正前角 ▲ 低附着力 ▲ 高进给率	 M R	AMZ (AMZ)	AMZ (AMZ)			1,00–10,00	0,10–0,75	CC.. DC.. RC.. SC.. TC.. VC..
			AMZ (AMZ)	AMZ (AMZ)					
			AMZ (AMZ)	**AMZ (AMZ)**	**H216T (CWK26)**				
			H10T (CWK15)	**H10T (CWK15)**	**H10T (CWK15)**				
	-29 (-29) ▲ 直接烧结铝加工几何设计 ▲ 正前角 ▲ 良好的切屑控制 ▲ 用于半精加工至粗加工的	 F R	AMZ (AMZ)	AMZ (AMZ)			1,00–6,00	0,25–0,60	CC.. DC.. VC..
			AMZ (AMZ)	AMZ (AMZ)					
			AMZ (AMZ)	**AMZ (AMZ)**	**H216T (CWK26)**				
			H216T / AMZ (CWK26 / AMZ)	**H216T / AMZ (CWK26 / AMZ)**	**H216T (CWK26)**				

9

标准断屑槽/应用说明

正角		模型	连续切削	不均匀切削	断续切削	槽型轮廓 a_p mm	槽型轮廓 f mm	刀片形状
主要应用为耐热合金和不锈钢， 扩展应用为钢和有色金属	-F05 (-F05) ▲ 最大公差等级 ▲ 即使在切削深度极小的情况下也能实现优异的切屑控制 ▲ 切削力非常低	 F	**CTPX710**					DC.. VC..
			CTPX710					
			CTPX710					
			CTPX710					
			CTPX710			0,10-2,50	0,02-0,25	
	-F23 (-F23) ▲ 精加工（磨削刃） ▲ 表面质量非常高 ▲ 重复精度高 ▲ 切削深度低	 F						CC.. DC.. VC..
			CTP2120 (CCN2120)	**CTP2120 (CCN2120)**				
			CTP2120 (CCN2120)					
			CTP2120 (CCN2120)					
			CTP2120 (CCN2120)	**CTP2120 (CCN2120)**		0,10-2,00	0,06-0,13	

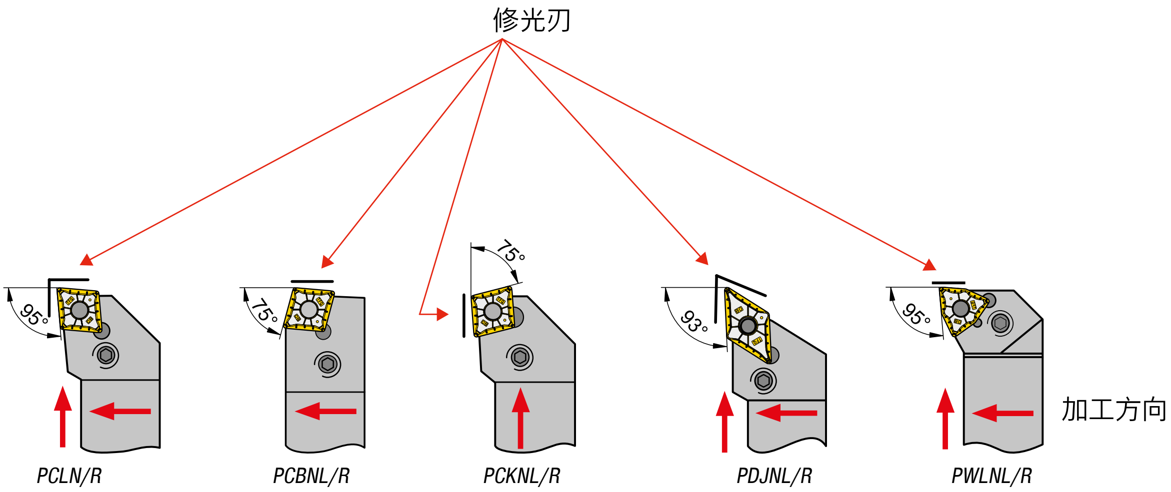
补充断屑槽/应用说明

	模型	连续切削	不均匀切削	断续切削
-11 (-11)			**CTCP125 (HCX1125)**	**CTCP135 (HCR1135)**
▲ 用于精加工工序中的仿形加工 ▲ 用于普通钢、不锈钢和铸铁 ▲ 可用于低功率机床				
	F			
-12 (-12)			**CTCP125 (HCX1125)**	**CTCP135 (HCR1135)**
▲ 用于半精加工范围的仿形加工 ▲ 用于普通钢、不锈钢和铸铁				
	M			
-EN (-EN)		**CTCP115 HCX1115**	**CTCP125 (HCX1125)**	**CTCP135 (HCR1135)**
▲ 用于普通钢加工的通用断屑槽		CTCP125 (HCX1125)	CTCP135 (HCR1135)	CTCP135 (HCR1135)
		CTCK110 DCX3110	**CTCK120 HCF3120**	CTCP125 (HCX1125)
	M			
-ER|EL (-ER|EL)			**CTCP125 (HCX1125)**	**CTCP135 (HCR1135)**
▲ 不稳定工况下的问题解决程序 ▲ 可用于低功率机床 ▲ 可作为扩展应用用于普通钢和不锈钢材料				
	M			

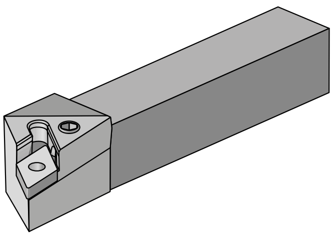
9

Masterfinish – 修光刃几何设计 – 说明

通过使用带修光刃的可转位刀片 (-TFQ; -TMQ; -SMQ; -25Q)，可以经济高效地加工出高质量表面。

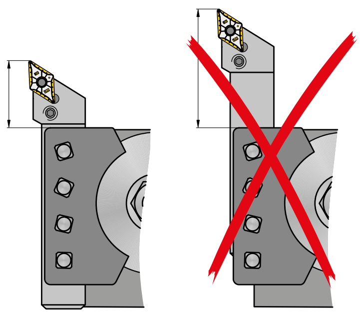


所有带修光刃的刀片均可装夹于标准的ISO车刀杆。

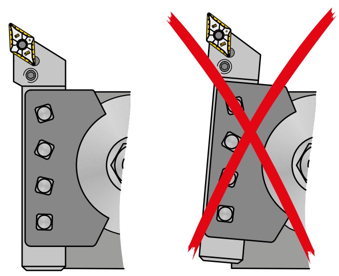


检查刀杆:

- ▲ 刀垫
- ▲ 垫片
- ▲ 夹杆



较短的刀具悬伸



注意正确安装刀具

根据表面粗糙度选择进给量

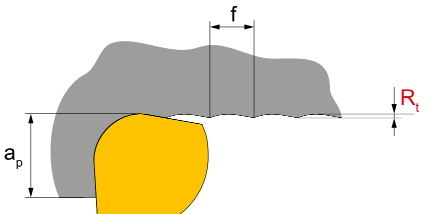
粗糙度范围 R_z (μm)	$R_{t\,max.}$	对应的$R_{a值}$	粗糙度代号	ISO 1302	刀尖圆角半径 r_ε (mm) 及进给率 f (mm/r)			
					r_ε = 0,4	r_ε = 0,8	r_ε = 1,2	r_ε = 1,6
63-100	√ R_t100	12,5-25	N11	25		0,51	0,69	0,88
40-63	√ R_t63	6,3-25	N10	12,5	0,27	0,43	0,56	0,68
31,5-40	√ R_t40	4,9-6,3	N9	6,3	0,25	0,37	0,49	0,57
25-31,5	√ R_t31,5	4,0-4,9			0,22	0,32	0,41	0,47
16-25	√ R_t25	2,5-4,0	N8	3,2	0,20	0,28	0,36	0,39
10-16	√ R_t16	1,6-2,5			0,15	0,22	0,29	0,31
6,3-10	√ R_t10	1,0-1,6	N7	1,6	0,10	0,13	0,18	0,20

Masterfinish – 修光刃几何设计 – 功能原理

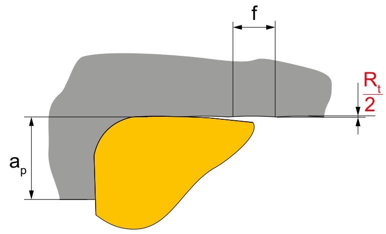
进给率与粗糙度的比例关系

提高表面粗糙度

在相同进给率下, 带有修光刃的刀片能够达到的粗糙度值 R_t 与传统刀片相比可提升数倍。



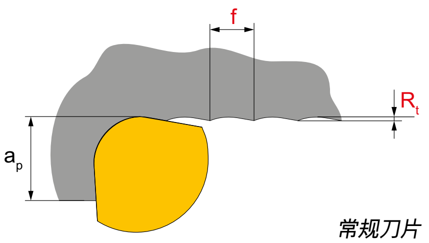
常规刀片



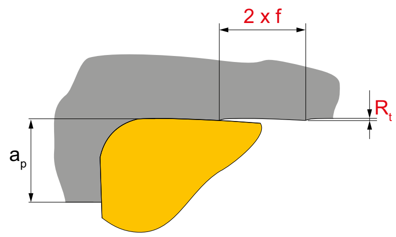
-TFQ

缩短加工时间

为实现与标准刀片相同的 R_t 值, 可将带有修光刃的刀片的进给率提高一倍
(= 缩短每个部件的生产时间!)



常规刀片



-TFQ

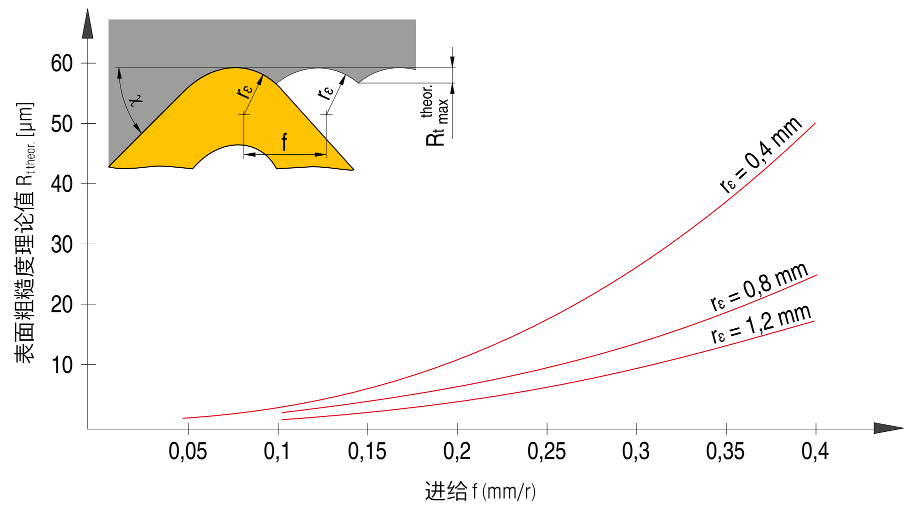
表面粗糙度公式

在车削加工时, 表面粗糙度理论最大值$Rt_{theor.}$与进给率及刀尖圆角半径有关:

$$Rt_{theor.} = \left(r_\varepsilon - \sqrt{r_\varepsilon^2 - \frac{f^2}{4}}\right) \cdot 1000$$

或 近似等于:

$$Rt_{theor.} = \frac{125 \cdot f^2}{r_\varepsilon} \ [\mu m]$$



9

ISO编码规则 – 刀片

转位刀片 – 公制

C	N	M	G	12	04	08	E	N	-	M50
1	2	3	4	5	6	7	8	9		13

转位刀片 – 英制

C	N	M	G	4	3	2	E	N	-	M50
1	2	3	4	5	6	7	8	9		13

转位刀片, CBN、陶瓷 – 公制

C	N	G	A	12	04	08	S	N	-	020D	_	B	3	-	Q
1	2	3	4	5	6	7	8	9		10		11	12		13

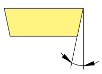
转位刀片, CBN、陶瓷 – 英制

C	N	G	A	4	3	2	S	N	-	020D	_	B	3	-	Q
1	2	3	4	5	6	7	8	9		10		11	12		13

1 刀片形状

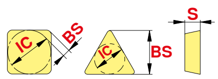
V	35°	刀尖夹角
D	55°	
E	75°	
C	80°	
M	86°	
K	55°	刀尖夹角
B	82°	
A	85°	
L	90°	其他形状刀片
P	108°	
H	120°	
O	135°	
R	-	
S	90°	
T	60°	
W	80°	

2 后角



	α		α
A	3°	F	25°
B	5°	G	30°
C	7°	N	0°
D	15°	P	11°
E	20°		
O	后角未包括在标准中，需要特定信息。		

3 公差



	IC±		BS		S	
	mm	英制	mm	英制	mm	英制
A	0,025	.0010	0,005	.0002	0,025	.001
F	0,013	.0005	0,005	.0002	0,025	.001
C	0,025	.0010	0,013	.0005	0,025	.001
H	0,013	.0005	0,013	.0005	0,025	.001
E	0,025	.0010	0,025	.0010	0,025	.001
G	0,025	.0010	0,025	.0010	0,13	.005
J	0,05-0,15*	.002-.006*	0,005	.0002	0,025	.001
K	0,05-0,15*	.002-.006*	0,013	.0005	0,025	.001
L	0,05-0,15*	.002-.006*	0,025	.0010	0,025	.001
M	0,05-0,15*	.002-.006*	0,05-0,20*	.003-.008*	0,13	.005
N	0,05-0,15*	.002-.006*	0,05-0,20*	.003-.008*	0,025	.001
U	0,08-0,25*	.003-.010*	0,13-0,38*	.005-.015*	0,13	.005

* 取决于刀片尺寸

6 刀片厚度

mm	英制	代码 mm	代码 英制
1,59	1/16	01	1
2,38	3/32	02	
3,18	1/8	03	2
3,97	5/32	T3	
4,76	3/16	04	3
5,56	7/32	05	
6,35	1/4	06	4
7,94	5/16	07	5
9,52	3/8	09	6

7 刀尖半径

RN 00
RC MO

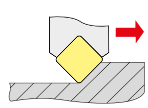
mm	英制	代码 mm	代码 英制
≤0,05	.0015	00	X0
0,1	.004	01	0
0,2	.008	02	.5
0,4	1/64	04	1
0,8	1/32	08	2
1,2	3/64	12	3
1,6	1/16	16	4
2,0	5/64	20	5
2,4	3/32	24	6
2,8	7/64	28	7
3,2	1/8	32	8

8 切削刃

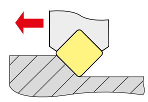
- F 锋利
- E 倒圆
- T 倒棱
- S 倒圆与倒棱
- K 双倒棱
- P 双倒棱与双倒圆
- R 倒圆角

9 切削方向

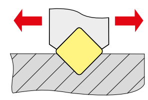
R



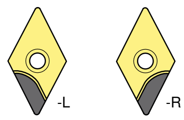
L

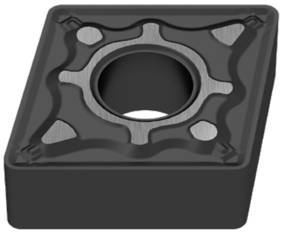


N



CBN 和 PCD
刀片方向





4

刀片锁紧形式

N	
R	
F	
A	
M, P	
G, P	
W	
T	
Q	
U	
B	
H	
C	
J	
X	特殊形式

英制

内切圆改变 IK < 1/4"

IK > 1/4"	IK < 1/4"
N / R / F	E
A / M / G	D
X	X

5

切削刃长度

类型	ISO	ANSI	L mm	L 英制	d mm	d 英制
C	06	2	6,4	.250	6,35	.250
	09	3	9,7	.382	9,525	.375
	12	4	12,9	.508	12,70	.500
	16	5	16,1	.634	15,875	.625
	19	6	19,3	.760	19,05	.750
	25	8	25,8	1.016	25,4	1.000
	32	12	35,24	1.269	31,75	1.250
S	06	2	6,35	.250	6,35	.250
	09	3	9,525	.375	9,525	.375
	12	4	12,7	.500	12,7	.500
	15	5	15,875	.625	15,875	.625
	19	6	19,05	.750	19,05	.750
	25	8	25,4	1.000	25,4	1.000
	31	10	31,75	1.250	31,75	1.250
D	07	2	7,7	.303	6,35	.250
	11	3	11,6	.457	9,525	.375
	15	4	15,5	.610	12,70	.500
V	11	2	11,1	.437	6,35	.250
	16	3	16,6	.653	9,525	.375
	22	4	22,10	.870	12,70	.500

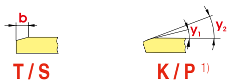
类型	ISO	ANSI	L mm	L 英制	d mm	d 英制
T	06	1.2	6,9	.272	3,97	.156
	09	1.8	9,6	.378	5,56	.219
	11	2	11,0	.433	6,35	.250
	16	3	16,5	.650	9,525	.375
	22	4	22,	.079	12,70	.039
	27	5	27,5	1.083	15,875	.625
	33	6	33,0	1.299	19,05	.750
W	06	3	6,5	.256	9,525	.375
	08	4	8,7	.331	12,70	.039
	10	5	10,9	.429	15,875	.625
R	06	2	6,35	.250	6,35	.250
	08	-	8,0	.315	8,0	.315
	09	3	9,52	.375	9,52	.375
	10	-	10,0	.394	10,0	.394
	12*	-	12,0	.472	12,0	.472
	12	4	12,7	.488	12,70	.488
	15	5	15,875	.625	15,875	.625
	16	-	16,0	.630	16,0	.630
	19	6	19,05	.750	19,05	.750
	25	8	25,0	.984	25,0	.984
	25*	-	25,4	1.000	25,4	1.000
	31	10	31,75	1.250	31,75	1.250
	32	-	32,0	1.260	32,0	1.260

* 英制型号

9

10

倒角类型



	mm	英制		
015	0,15	.006	A	05°
020	0,20	.008	B	10°
025	0,25	.010	C	15°
050	0,50	.020	D	20°
075	0,75	.030	E	25°
100	1,00	.040	F	30°
			G	35°

1) 为双倒角切削指定两个字母
例: BE =
倒角角度 1 ($γ_1$) = 10°
倒角角度 2 ($γ_2$) = 25°

11

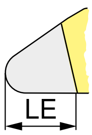
切削刃数

单面		完整刀片厚度	
A		T	
B		U	
C		V	
D		W	
G		X	
H		Y	

双面		完整夹持面	
K		S	
L		F	
M		E	
N			
P			
Q			

12

刃口长度



近似尺寸 (mm)

13

断屑槽

断屑槽概览参见
→第 168–175 页

ISO编码规则 – 车刀杆

	P	C	L	N	R	20	20	K	12	-	T
	1	2	3	4	5	6	7	8	9		10
UT50 -	P	C	L	N	R				-12		
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9		10
HSK-T63 -	D	C	L	N	R				-12		
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9		10

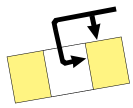
0 系统/尺寸

UT = UTS
符合 ISO 26622
UT40 = UTS 40 mm
UT50 = UTS 50 mm
UT63 = UTS 63 mm

HSK-T
符合 ISO 12164
HSK-T63 = 63 mm
HSK-T100 = 100 mm

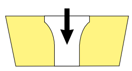
1 刀片安装方式

D



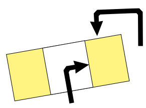
由刀片上表面和内孔固定

S



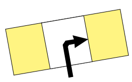
由螺钉固定

M



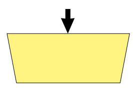
由刀片上表面和内孔固定

P



由内孔固定

C



由上表面固定

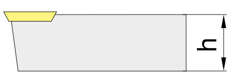
X

特殊形式

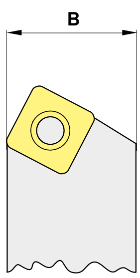
2 刀片形状

V	35°	刀尖夹角
D	55°	
E	75°	
C	80°	
M	86°	
K	55°	刀尖夹角
B	82°	
A	85°	
L	90°	其他形状刀片
P	108°	
H	120°	
O	135°	
R	-	
S	90°	
T	60°	
W	80°	

6 刀柄厚度

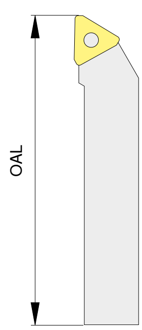


7 刀柄宽度

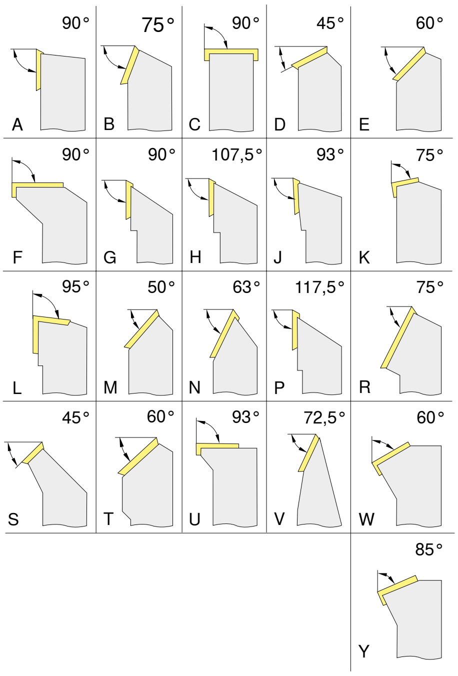


8 刀具长度

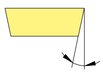
OAL			OAL		
mm	**英制**		**mm**	**英制**	
32	4.000	**A**	160	4.500	**N**
40	4.500	**B**	170	5.500	**P**
50	5.000	**C**	180	–	**Q**
60	6.000	**D**	200	6.000	**R**
70	7.000	**E**	250	7.000	**S**
80	8.000	**F**	300	8.000	**T**
90	5.500	**G**	350	5.500	**U**
100	5.625	**H**	400	3.500	**V**
110	5.300	**J**	450	3.500	**W**
125	14.000	**K**	500	3.750	**Y**
140	6.800	**L**	特殊长度		**X**
150	4.400	**M**			



3 刀具形式

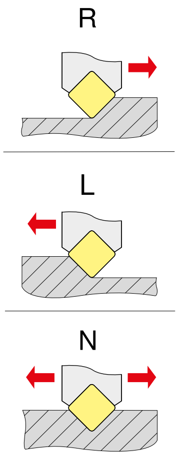


4 后角

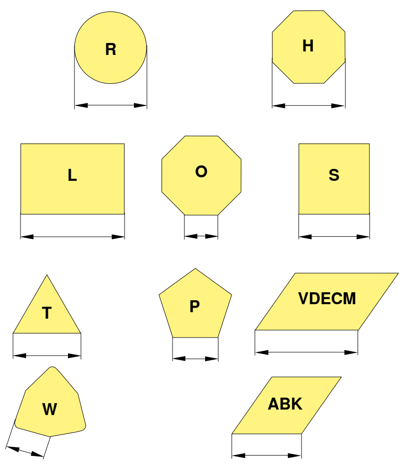


	α		α
A	3°	**F**	25°
B	5°	**G**	30°
C	7°	**N**	0°
D	15°	**P**	11°
E	20°		
O	后角未包括在标准中，需要特定信息。		

5 切削方向



9 切削刃长度



10 制造商规格

T = 可切换
特殊长度 (mm)
刀片厚度 (偏离标准)
特殊型号 (X..)
机床制造商 (特定)

ISO编码规则 - 镗杆

	A	25	R	P	C	L	N	R	12	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
UT40 -		25	G -	P	C	L	N	R -	12	
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
HSK-T63 -		50	Q -	D	C	L	N	R -	12	
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

0

系统/尺寸

UT = UTS
符合 ISO 26622
UT40 = UTS 40 mm
UT50 = UTS 50 mm
UT63 = UTS 63 mm

HSK-T
符合 ISO 12164
HSK-T63 = 63 mm
HSK-T100 = 100 mm

1

刀柄形式

S	优质合金钢	**E**	同C，有内冷孔的刀杆
A	有内冷孔的钢质刀杆	**F**	同C，有防震系统的刀杆
B	有防震系统的钢质刀杆	**G**	同C，有内冷孔和防震系统的刀杆
D	有内冷孔和防震系统的钢质刀杆	**H**	重金属材质刀杆
C	有钢质刀头的硬质合金刀杆	**J**	有冷却孔的重金属材质的刀杆

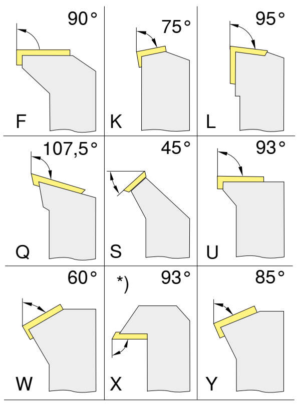
5

刀片形状

V	35°	刀尖夹角	
D	55°		
E	75°		
C	80°		
M	86°		
K	55°	刀尖夹角	
B	82°		
A	85°		
L	90°		其他形状刀片
P	108°		
H	120°		
O	135°		
R	-		
S	90°		
T	60°		
W	80°		

6

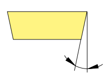
刀具形式



*) CERATIZIT 工厂标准

7

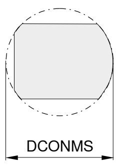
后角



	α		α
A	3°	**F**	25°
B	5°	**G**	30°
C	7°	**N**	0°
D	15°	**P**	11°
E	20°		
O	后角未包括在标准中，需要特定信息。		

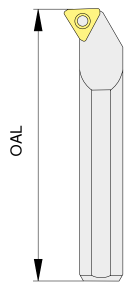
2 刀柄直径

DCONMS mm	DCONMS 英制
08	以 1/16 英寸表示镗杆直径的两位数字。
10	
12	
16	
20	
25	
32	
40	
50	
60	



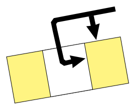
3 刀具长度

OAL		
mm	英制	
80	3	F
100	3,5	H
110	4	J
125	4,5	K
140	5	L
150	5,5	M
160	6	N
170	6,5	P
180	6,75	Q
200	7	R
250	8	S
300	10	T
350	12	U
400	14	V
450	16	W
500	18	Y
	20	
特殊长度		X



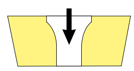
4 夹紧方式

D



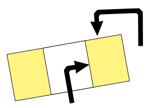
由刀片上表面和内孔固定

S



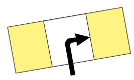
由螺钉固定

M



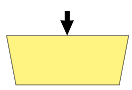
由刀片上表面和内孔固定

P



由内孔固定

C



由上表面固定

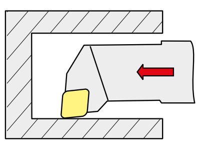
X

特殊形式

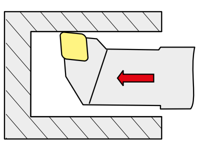
9

8 切削方向

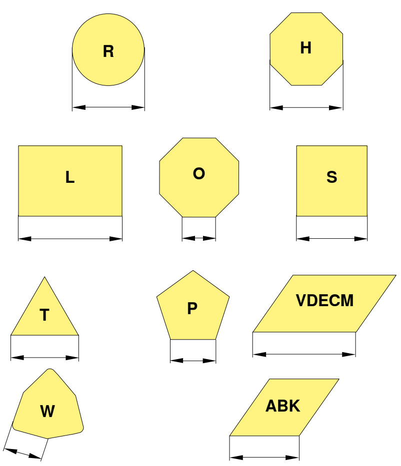
R



L



9 切削刃长度



10 制造商规格

T = 可切换
特殊长度 (mm)
刀片厚度（偏离标准）
特殊型号 (X..)
机床制造商（特定）

问题 / 原因 / 解决方案

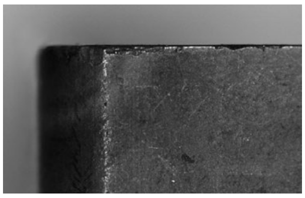
后刀面磨损

后刀面磨损：经过一定加工时间后的正常磨损

原因
- ▲ 切削速度过高
- ▲ 硬质合金牌号耐磨性过低
- ▲ 进给率不适合

解决方案
- ▲ 降低切削速度
- ▲ 使用耐磨性更高的硬质合金牌号
- ▲ 根据切削速度和切削深度调整进给率

刃口破损



切削刃承受过度机械应力时可能发生
断裂和碎裂。

原因
- ▲ 材质耐磨性过高
- ▲ 振动
- ▲ 切削速度和/或进给率过高
- ▲ 断续切削
- ▲ 切屑破坏

解决方案
- ▲ 使用韧性更好的牌号
- ▲ 断屑槽采用负切削刃几何设计
- ▲ 提高稳定性（刀具、工件）

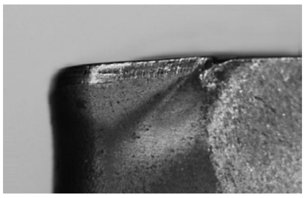
前刀面月牙洼磨损

正在排出的高温切屑导致切削刃前刀面产生月牙洼。

原因
- ▲ 切削速度和/或进给率过高
- ▲ 前角过浅
- ▲ 牌号耐磨性不足
- ▲ 冷却液供应不足

解决方案
- ▲ 降低切削速度和/或进给率
- ▲ 使用耐磨性更高的硬质合金牌号
- ▲ 增加冷却液用量和/或压力，优化冷却液供应
- ▲ 使用对月牙洼耐受度更高的材质

塑性变形

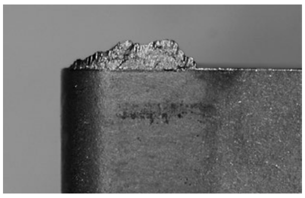


同时承受较高加工温度和机械应力会导致塑性变形。

原因
- ▲ 加工温度过高，导致基材软化
- ▲ 涂层损坏
- ▲ 牌号耐磨性不足
- ▲ 冷却液供应不足

解决方案
- ▲ 降低切削速度
- ▲ 使用耐磨性更高的硬质合金牌号
- ▲ 提供冷却

前刀面积屑瘤

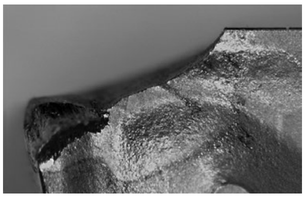


因切削温度不足而未正确排屑时会出现积屑瘤。

原因
- ▲ 切削速度不足
- ▲ 前角过浅
- ▲ 切削材料不当
- ▲ 冷却/润滑不足

解决方案
- ▲ 提高切削速度
- ▲ 增大前角
- ▲ 采用 TiN 涂层
- ▲ 使用浓度更高的乳化液

崩刃



刀片应力过大会导致破损。

原因
- ▲ 切削材料应力过大
- ▲ 稳定性不足
- ▲ 倒角圆角过小

解决方案
- ▲ 使用韧性更好的牌号
- ▲ 使用防护倒角
- ▲ 增大刃口处理
- ▲ 使用稳定性更高的几何设计

切削优化

	问题类型														
	磨损类型						工件问题				断屑控制				
改善措施	后刀面磨损	前刀面月牙洼磨损	刃口破损	塑性变形	崩刃	积屑瘤	震动	形成翻边和毛刺	振纹	表面质量	切屑太长（缠绕的切屑）	切屑太短（散碎的切屑）			
切削参数 — 切削速度	▼	▼		▼		▼	↓			↑	↓				
切削参数 — 进给率	~		▼	↓	▼		↑		▼	▼	▲	▼			
切削参数 — 进给-刀具中心	↓	▼	▼	↓				▼	↓	↓					
刀片选择 — 断屑槽型			▲	~		▼	~	▼	▼	↓	▼	▲	↑		↓
刀片选择 — 刀尖半径	▲		▲	▲	↑		↓	▼	↓	↑			↑	更大 / 更小	↓
刀片选择 — 刀具材料	▲	▲	▼	▲	▼								↑	耐磨性 / 韧性	↓
通用要素 — 刀具装夹			~		~		~		~	~					
通用要素 — 工件装夹			~		~		~		~	~					
通用要素 — 悬伸长度			~		~		~			↓					
通用要素 — 刀尖中心高度	~		~				~	~		~					
通用要素 — 冷却润滑剂	●	~		●		●		●		●	●				

▲ 增大、提高 影响很大
↑ 增大、提高 影响很小
▼ 避免、降低 影响很大
↓ 避免、降低 影响很小
~ 检查、优化
● 使用

9

刀片材质

ISO-应用范围: 01 05 10 15 20 25 30 35 40 45 50

车削

主要应用	材质型号	合金标号	钢 P	不锈钢 M	铸铁 K	有色金属 N	高温合金/钛合金 S
主要应用: **钢和铸铁**	CTEP110 (DCC1110)	HC-P10 HC-M10 HC-K05	●	○	○		
	CTCK110 (DCX3110)	HC-P05 HC-K10	●	○	●		
	CTCK120 (HCF3120)	HC-P10 HC-K20	●		●		
	CTCP115 (HCX1115)	HC-P15 HC-M10 HC-K25	●	○	○		
	CTCP125 (HCX1125)	HC-P25 HC-M20 HC-K30	●	○	○		
	CTCP135 (HCR1135)	HC-P35 HC-M25 HC-S25	●	○			○
主要应用: **不锈钢**	CWN2120	HC-M20 HC-N20		●		○	
	CTPM125 (HCN2125)	HC-P35 HC-M25	○	●			○
	CTC2135 (CWN2135)	HC-P35 HC-M20 HC-S20	○	●			●
主要应用: **有色金属**	H210T (CWK20)	HW-K10 HW-N10 HW-S10			○	●	○
	H216T (CWK26)	HW-K15 HW-N15 HW-S15			○	●	○
	H10T (CWK15)	HW-K15 HW-N15 HW-S15			○	●	○
	AMZ	HC-P15 HC-M15 HC-K20 HC-N20	○	○	○	●	
	CWN15	HC-M20 HC-N20		○		●	
主要应用: **耐热材料**	CTPX710	HC-P10 HC-M10 HC-K10 HC-N10 HC-S15	●	●	○	○	●
	CTP5110 (HCN5110)	HC-N10 HC-S10		○			●
	CTP5115 (HCN5115)	HC-N15 HC-S15		○			●
	CTP2120 (CCN2120)	HC-P20 HC-M20 HC-K15 HC-N20 HC-S20		●	○	○	●

● **主要应用**
○ 扩展应用

高耐磨性 v_c+ ⟷ v_c− 高韧性

材质描述

TCM407 / CWC407	▲ 无涂层金属陶瓷 ▲ ISO | **P10** | M05 | K05 ▲ 无涂层金属陶瓷标号，用于钢材超精加工
CTEP110 / DCC1110	▲ 金属陶瓷，TiCN-Al_2O_3 涂层 ▲ ISO | **P10** | M10 | K05 ▲ 具有较高韧性的金属陶瓷标号，可在高切削速度下进行精加工
TCM10 / CWC10	▲ 无涂层金属陶瓷 ▲ ISO | **P15** | **M10** | K10 ▲ 无涂层金属陶瓷牌号，用于不锈钢和硬化钢精加工 ▲ 由于高度耐热，因此具有极高的耐磨性
CTCP115 / HCX1115	▲ 硬质合金，TiCN-Al_2O_3 涂层 ▲ ISO | **P15** | M10 | **K25** ▲ 耐磨高性能标号，用于稳定工况和连续切削
CTCP125 / HCX1125	▲ 硬质合金，TiCN-Al_2O_3 涂层 ▲ ISO | **P25** | M20 | **K30** ▲ 钢材通用加工的首选
CTCP135 / HCR1135	▲ 硬质合金，TiCN-Al_2O_3 涂层 ▲ ISO | **P35** | M25 | S25 ▲ 高韧性替代牌号，用于重度断续切削和不稳定工况
CTP2120 / CCN2120	▲ 硬质合金，TiAlN 涂层 ▲ ISO | **M20** | K20 | N20 | **S20** ▲ 通用硬质合金标号，用于不锈钢和高温合金
CWN2120 / CWN2120	▲ 硬质合金，TiN 涂层 ▲ ISO | **M20** | K20 | N20 ▲ 通用硬质合金标号，用于加工不锈钢
CTPM125 / HCN2125	▲ ISO | **P35** | **M25** | S25 ▲ 通用硬质合金标号，韧性极高，不影响不锈钢加工所需的热硬度和耐磨性
CTC2135 / CWN2135	▲ 硬质合金，TiCN-TiNB 涂层 ▲ ISO | P35 | **M30** | S35 ▲ 用于普通不锈钢加工的车削标号
CTCK110 / DCX3110	▲ 硬质合金，TiCN-Al_2O_3 涂层 ▲ ISO | P05 | **K10** ▲ 耐磨标号，用于以连续切削方式在高切削速度下加工铸铁材料
CTCK120 / HCF3120	▲ 硬质合金，TiCN-Al_2O_3 涂层 ▲ ISO | P10 | **K20** ▲ 适合铸铁加工的标号，具有较高韧性，用于高难度条件和断续切削
H10T / CWK15	▲ 无涂层硬质合金 ▲ ISO | **K15** | **N15** ▲ 无涂层硬质合金标号，用于加工铝和其他有色金属
H210T / CWK20	▲ 无涂层硬质合金 ▲ ISO | **N10** | **S10** | K10 ▲ 耐磨硬质合金牌号，用于加工铝和其他有色金属
H216T / CWK26	▲ 无涂层硬质合金 ▲ ISO | **K15** | **N15** ▲ 无涂层硬质合金标号，用于加工铝和其他有色金属 ▲ 也非常适合 HSC 加工
CWN15 / CWN15	▲ 硬质合金，TiN 涂层 ▲ ISO | **K15** ▲ 铝合金专用硬质合金牌号
AMZ / AMZ	▲ 硬质合金，TiAlN 涂层 ▲ ISO | P10 | K10 | **N10** | S10 ▲ 涂层硬质合金标号，用于铝合金加工
CTP5110 / HCN5110	▲ 硬质合金，TiAlN 涂层 ▲ ISO | M15 | **S15** ▲ 耐热材料加工的替代方案
CTP5115 / HCN5115	▲ 硬质合金，TiAlN-TiN 涂层 ▲ ISO | M15 | **S15** ▲ 耐热材料加工的首选
CTPX710	▲ 硬质合金，AlTiN 涂层 ▲ ISO | **P10** | **M10** | K10 | N10 | **S15** ▲ X7 系列的通用多材料标号，可满足最高加工要求

9

材质描述

C	T	C	P	1	2	5
H	C	X	1	1	2	5

例:

主要应用 – 工件材料

1|P 钢
2|M 不锈钢
3|K 铸铁
4|N 轻金属/有色金属
5|S 高温合金/钛合金
6|H 淬硬钢
7|X 应用范围广泛

加工方式

1 车削
2 铣削
3 切槽/切断
4 钻削
5 螺纹加工
6 其他
7 多道工序

硬度等级

05 ISO 05
10 ISO 10
15 ISO 15
...