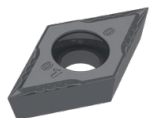


Nouveaux produits pour les utilisateurs d'outils coupants

NEW Plaquette de finition de haute précision en tolérance «E»



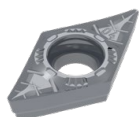
-F05 – Géométrie extrêmement vive, idéale pour la finition des superalliages et des aciers inoxydables. Nouvelle nuance universelle de type X7, pour l'usinage de la quasi totalité des matériaux.

NEW Nouvelles nuances CBN CTB H15U et CTB H15C

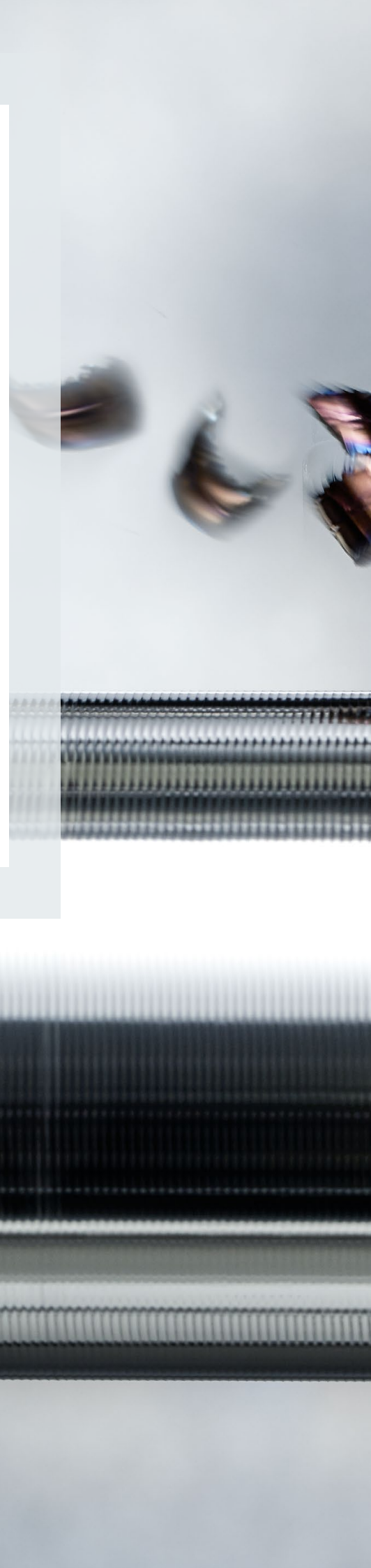


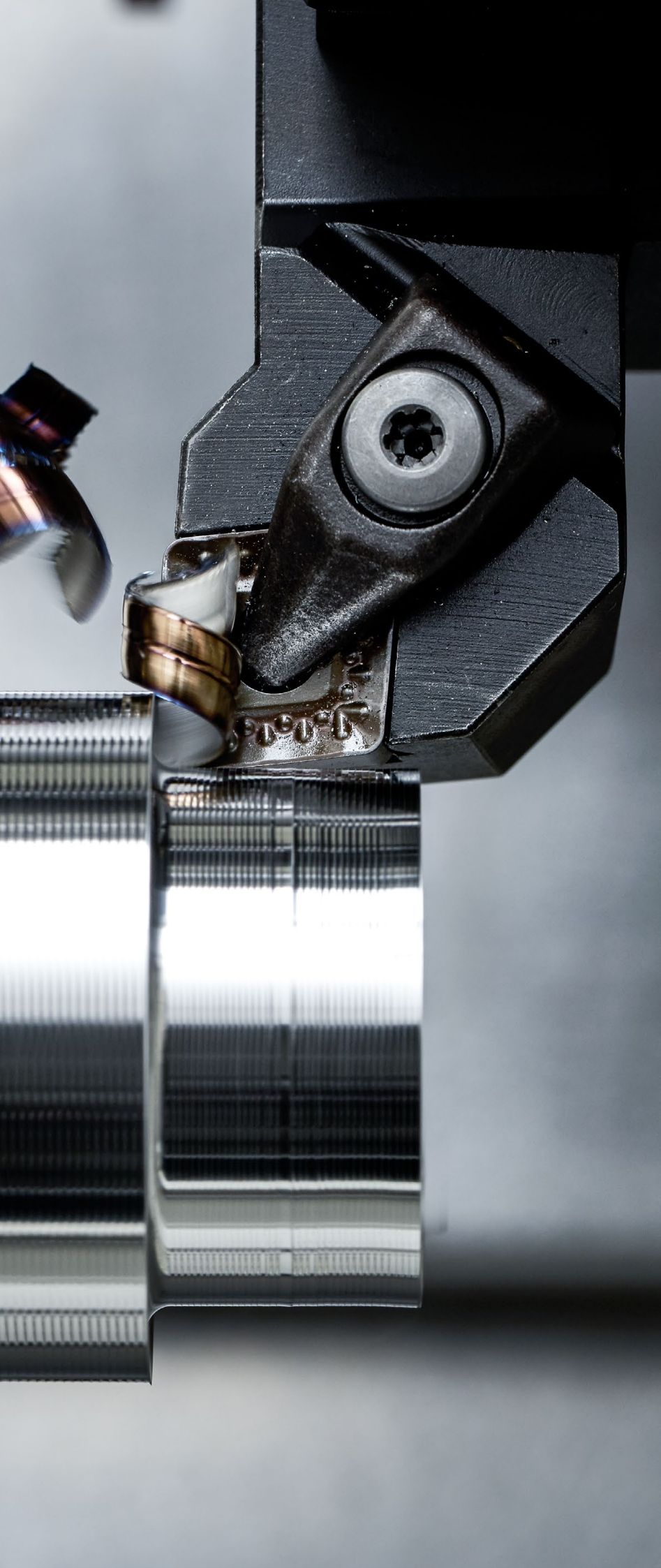
Nuances CBN non revêtue et revêtue pour la coupe continue des matériaux à partir de 32 HRC.

NEW Plaquette frittée de précision avec une géométrie -29



Géométrie -29 pour le tournage semi-ébauche et ébauche des aluminiums. Plaquettes déclinées en version non revêtue ou disposant du revêtement éprouvé AMZ.





Perçage et alésage	1	Forets HSS	
	2	Forets en carbure monobloc	
	3	Forets à plaquettes amovibles	
	4	Alésage et lamage	
	5	Têtes d'alésage modulaires	
Filetage	6	Tarauds	
	7	Fraises à fileter et à gorges	
	8	Outils de filetage / tournage	
Tournage	9	Outils de tournage	9
	10	EcoCut	
	11	Outils de tronçonnage et gorges	
	12	Outils UltraMini et MiniCut	
Fraisage	13	Fraises HSS	
	14	Fraises en carbure monobloc	
	15	Fraises à plaquettes amovibles	
Attachements	16	Attachements	
	17	Accessoires	
	18	Exemples de matières et index alpha-numérique	

Table des matières

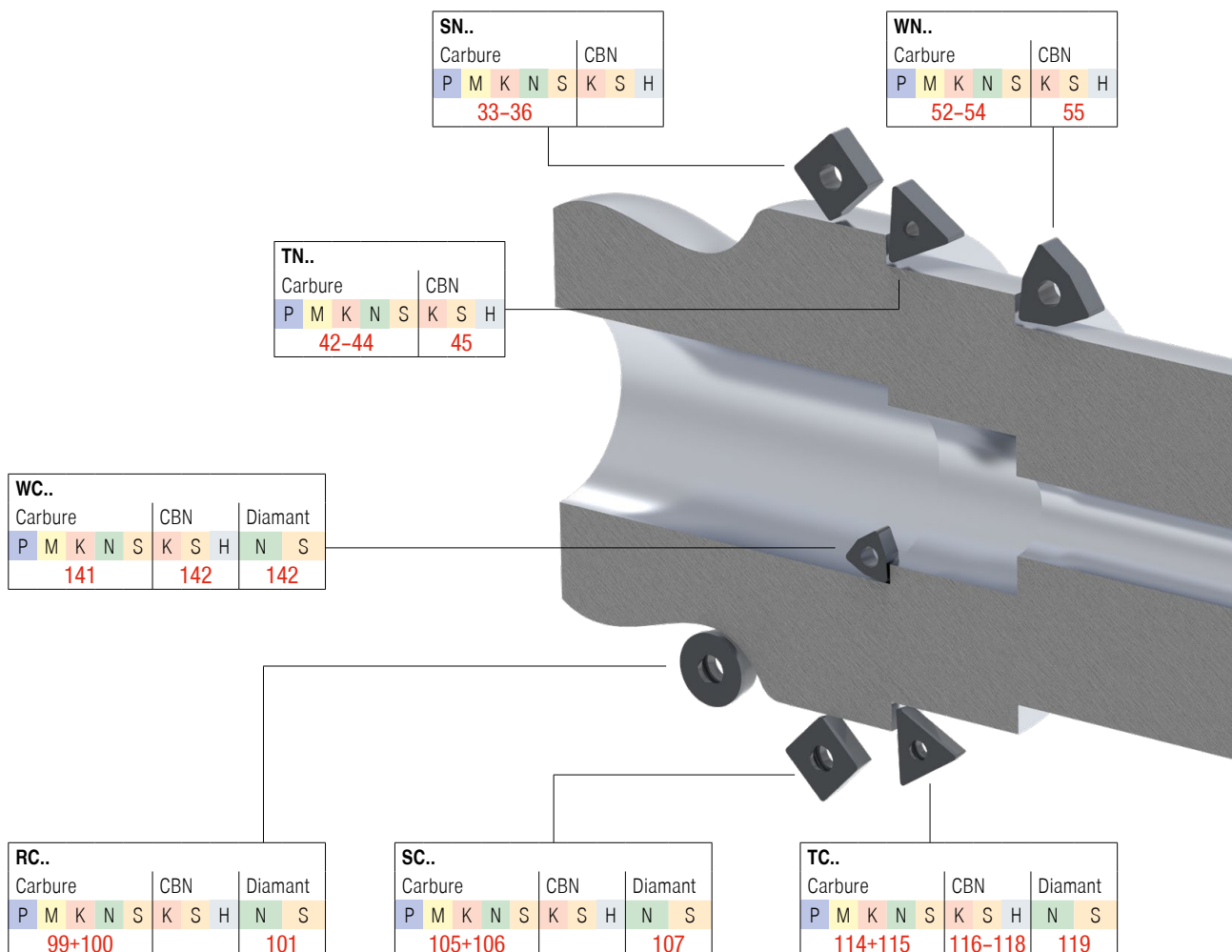
Légende des symboles / Codification des géométries	3
Toolfinder – Applications	2+3
Toolfinder – Plaquettes négatives	4+5
Toolfinder – Plaquettes positives	6+7
Programme d'outils	8-143
Informations techniques	
Conditions de coupe	144-167
Géométries	168-175
Masterfinish – Recommandations d'utilisation	176+177
Système de codification ISO	178-183
Types d'usures des plaquettes	184+185
Vue d'ensemble des nuances	186+187

CERATIZIT \ Performance

Des outils de qualité Premium pour de plus hautes performances.

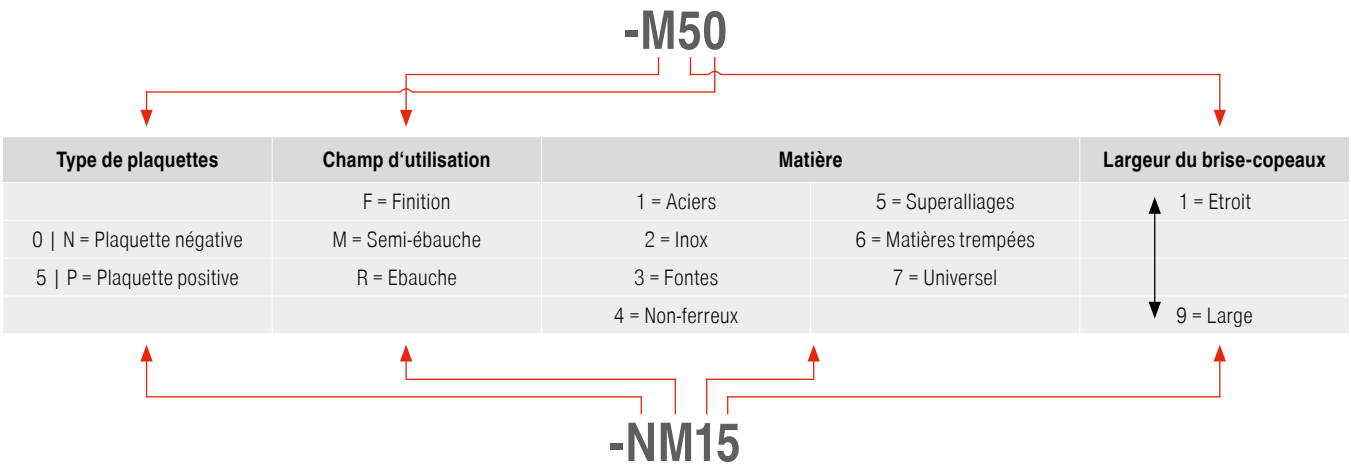
Les outils Premium de la ligne de produits **CERATIZIT Performance** ont été conçus pour répondre aux exigences les plus élevées. Nous vous recommandons ce label Premium pour augmenter votre productivité.

Toolfinder – Applications



Codification des géométries

Toutes les nouvelles géométries sont codifiées de la façon suivante :



i Vous trouverez les informations détaillées relatives aux géométries dans l'annexe technique → **Pages 168–175**

Légende

CTCP125

Nuance de carbure

HCX1125

F

Finition

M

Semi ébauche

R

Ebauche

○

○

⊞

○

Coupe continue

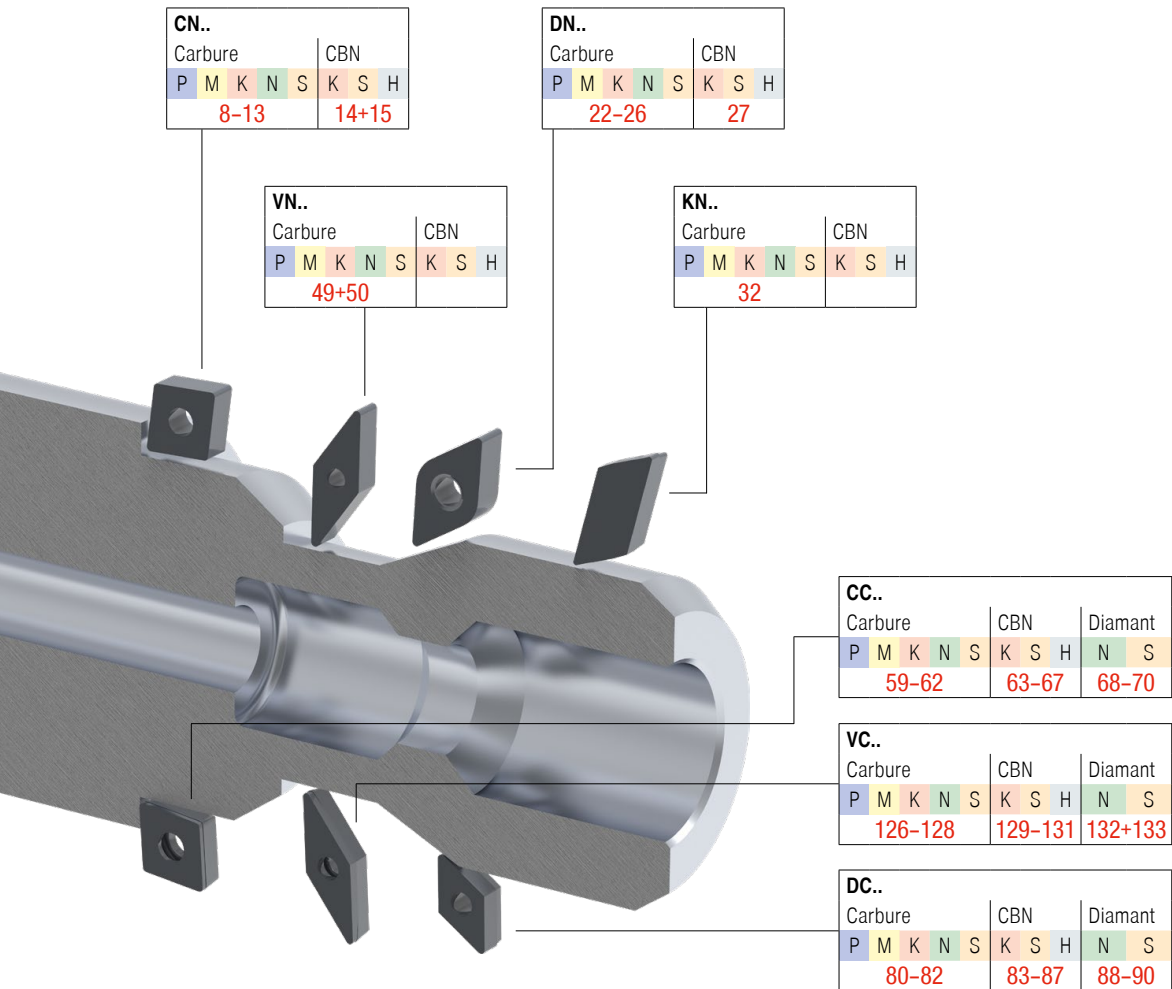
○

Profondeur de coupe variable (faux rond)

⊞

Coupe interrompue

i Vous trouverez les informations détaillées relatives aux nuances dans l'annexe technique → **Pages 186**



Toolfinder – Plaquettes négatives



							Type								
			Aciers	Aciers inoxydables	Fontes	Métaux non ferreux	Superaliajes								
			P	M	K	N	S	CN..	DN..	KN..	SN..	TN..	VN..	WN..	
Utilisation principale: Aciers et fontes	Finition	-CF / -CF20 (-CF / -NF12)		●	○	○		8	22					52	
		-F40		●	○	○							49		
		-F50 (-NF15)		●	○	○	○	8	22		33	42	49	52	
		-TFQ		●	○	○		8+9	22+23					52	
	Semi-ébauche	-42		●	○		○	9							
		-XU		●	○	○		9	23				49	53	
		-M40		●	○	○							49		
		-M50 (-NM15)		●	○	●	○	9+10	23+24		33	42	49	53	
		-TMQ		●	○	○		10	24					53	
		-M70 -11,-12 (-NM19)		●	○	●	○	10+11	24	32	33+34	42+43		53	
	Ebauche	.NMA				●		11	24		34+35	43		54	
		-R28 (-NR14)		●	○	○	○	11	24		35	43			
		-R58 (-NR17)		●	○	○	○	12	24+25		35	43			
		-R88 (-NR19)		●	○	○	○	12			36				
	Utilisation principale: Aciers inoxydables	Finition	-F30 (-NF23)		○	●			12	25		36	44	49	54
Semi-ébauche		-42		○	●		●	13							
		-M30 (-NM23)		○	●		○	13	25		36	44	49	54	
		-M42		○	●		●	13	25		36	44		54	
		-M60 (-NM26)		○	●		○	13	25		36	44		54	
		-M70 (-NM19)		○	●		●	13	25		36	44		54	
Utilisation principale: Superaliajes	Finition	-F32		●	○	○	●	13	25				49		
	Semi-ébauche	-M34			○		○	●	13	26		36	44	49+50	54
		-M42		○	●	○	○	●	13	26			44		54
		-M52			○	○	○	●	13	26		36	44		54
Porte-outils compatibles								16-19	28+29	32	37-40	46+47	51	56	
Barres d'alésage compatibles								20+21	30+31		41	48		57+58	

Toolfinder – Plaquettes négatives



Fontes	Aciers frittés	Superaliages	Matériaux trempés
K	P	S	H

Type						
CN..	DN..	KN..	SN..	TN..	VN..	WN..

Utilisation principale : Fontes, aciers frittés, superalliages, matériaux trempés	Finition	CTBS10U (PBC10) CTBS20C (PBC15-S)		●	●	●		14	27			45		55
		CTBH15U CTBH15C	< 32 HRC				●	14	27					
		CTBH21U (PBC25)	52-65 HRC				●	15	27			45		55
		CTBH20C (PBC25-S)	48-62 HRC				●							
		CTBH40U (PBC40)	54-65 HRC				●	15	27			45		55
		CTBH40C (PBC40-S)	48-65 HRC				●							
		Porte-outils compatibles						16-19	28+29			46+47		56
		Barres d'alésage compatibles						20+21	30+31			48		57+58

Toolfinder – Plaquettes positives



																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Toolfinder – Plaquettes positives



Utilisation principale:
Superalliages
Arête stable Arête vive

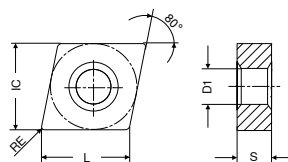
Finition							Type								
		Aciers	Aciers inoxydables	Fontes	Métaux non ferreux	Superalliages	CC..	DC..	RC..	SC..	SP..	TC..	TP..	VC..	WC..
-F05 (-F05)		●	●	○	○	●		82						128	
-F23 (-F23)			●	○	○	●	62	82						128	

Fontes	Aciers frittés	Superalliages	Matériaux trempés
K	P	S	H

Utilisation principale : Fontes, aciers frittés, superalliages, matières trempées	Finition	CTBS10U (PBC10) CTBS20C (PBC15-S)		●	●	●		63+64	83+84				116		129+130	142
		CTBH15U CTBH15C	< 32 HRC				●	65	85				116-118		129+130	142
		CTBH21U (PBC25)	52-65 HRC				●	66	85-87				117+118		130+131	142
		CTBH20C (PBC25-S)	48-62 HRC													
		CTBH40U (PBC40)	54-65 HRC				●	67	85-87				117+118		130+131	142
		CTBH40C (PBC40-S)	48-65 HRC													
Porte-outils compatibles 							71-74	91-93	102-104	108-110		120+121	124	134-137		
Barres d'alésage compatibles 							75-79	94-98		111+112		122	125	138-140	143	

CNMG / CNMA / CNMM / CNGP

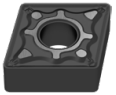
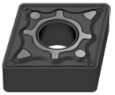
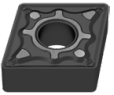
Désignation	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
CNMG 0903..	9,7	3,18	3,81	9,52
CN.. 1204..	12,9	4,76	5,16	12,70
CNM. 1606..	16,1	6,35	6,35	15,87
CNM. 1906..	19,3	6,35	7,94	19,05
CNMM 2509..	25,8	9,52	9,12	25,40



CNMG

		-CF TCM10		-CF20 CTEP110		-F50 CTCP115		-F50 CTCP125		-F50 CTCP135		-TFQ CTEP110		-TFQ CTCP115	
		-CF CWC10		-NF12 DCC1110		-NF15 HCX1115		-NF15 HCX1125		-NF15 HCR1135		-TFQ DCC1110		-TFQ HCX1115	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		F		F		F		F	
		CERMET CNMG		CERMET CNMG		CNMG		CNMG		CNMG		CERMET CNMG		CNMG	
		1A/78		1A/78		1A/08		1A/08		1A/08		1A/78		1A/08	
ISO	RE	Référence 70 101 ...		Référence 76 101 ...		Référence 76 132 ...		Référence 76 132 ...		Référence 76 132 ...		Référence 76 110 ...		Référence 76 110 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
090304EN	0,4					7,42	316	7,45	516	7,42	716				
090308EN	0,8					7,42	318	7,45	518	7,42	718				
120404EN	0,4	9,68	904	10,11	028	11,42	328	11,42	528	11,42	728	11,75	028	13,09	328
120408EN	0,8	9,68	908	10,11	030	11,42	330	11,42	530	11,42	730	11,75	030	13,09	330
120412EN	1,2					11,42	332	11,42	532	11,42	732	11,75	032	13,09	320
Aciers		●		●		●		●		●		●		●	
Aciers inoxydables				○		○		○		○		○		○	
Fontes		○		○		○		○		○		○		○	
Métaux non ferreux															
Superaliages										○					

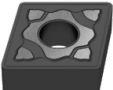
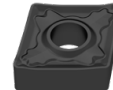
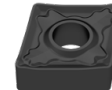
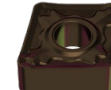
CNMG

		-TFQ CTCP125		-42 CTCP135		-XU CTCP115		-XU CTCP125		-M50 CTCK110		-M50 CTCK120		-M50 CTCP115	
		-TFQ HCX1125		-42 HCR1135		-XU HCX1115		-XU HCX1125		-NM15 DCX3110		-NM15 HCF3120		-NM15 HCX1115	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		F CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence	
	mm	76 110 ...	EUR	76 103 ...	EUR	76 290 ...	EUR	76 290 ...	EUR	70 132 ...	EUR	70 132 ...	EUR	76 135 ...	EUR
120404EN	0,4	13,09	528			11,46	328	11,46	528	11,42	028			11,42	328
120408EN	0,8	13,09	530	11,42	730	11,46	330	11,46	530	11,42	030	11,42	530	11,42	330
120412EN	1,2	13,09	532			11,46	332	11,46	532	11,42	032	11,42	532	11,42	320
120416EN	1,6													11,42	334
160608EN	0,8													18,46	342
160612EN	1,2													18,46	344
160616EN	1,6													18,46	346
Aciers		●		●		●		●		●		●		●	
Aciers inoxydables		○		○		○		○		○		○		○	
Fontes		○				○		○		●		●		○	
Métaux non ferreux															
Superalliages				○											

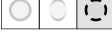
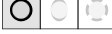
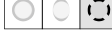
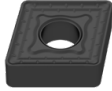
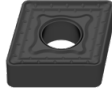
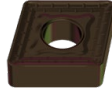
CNMG

		-M50 CTCP125		-M50 CTCP135		-TMQ CTCP115		-TMQ CTCP125		-M70 CTCK110		-M70 CTCK120		-M70 CTCP115	
		-NM15 HCX1125		-NM15 HCR1135		-TMQ HCX1115		-TMQ HCX1125		-NM19 DCX3110		-NM19 HCF3120		-NM19 HCX1115	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin	
															
		M CNMG 1A/08		M CNMG 1A/08		M CNMG 1A/08		M CNMG 1A/08		M CNMG 1A/08		M CNMG 1A/08		M CNMG 1A/08	
ISO	RE	Référence 76 135 ...		Référence 76 135 ...		Référence 76 196 ...		Référence 76 196 ...		Référence 70 119 ...		Référence 70 119 ...		Référence 76 119 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
120404EN	0,4	11,42	528	11,42	728					11,42	030	11,42	530	11,42	330
120408EN	0,8	11,42	530	11,42	730			13,09	530	11,42	032	11,42	532	11,42	320
120412EN	1,2	11,42	532	11,42	732	13,09	320	13,09	532	11,42	034	11,42	534	11,42	334
120416EN	1,6	11,42	534	11,42	734					11,42		11,42		11,42	
160608EN	0,8	18,46	542	18,46	742					18,46	042	18,46	542	18,46	342
160612EN	1,2	18,46	544	18,46	744					18,46	044	18,46	544	18,46	344
160616EN	1,6	18,46	546	18,46	746					18,46	046	18,46	546	18,46	346
160624EN	2,4													18,46	348
190608EN	0,8													26,07	354
190612EN	1,2									26,07	056	26,07	556	26,07	356
190616EN	1,6									26,07	058	26,07	558	26,07	358
190624EN	2,4													26,07	360
Aciers		●		●		●		●		●		●		●	
Aciers inoxydables		○		○		○		○		○		○		○	
Fontes		○				○		○		●		●		○	
Métaux non ferreux															
Superalliages				○											

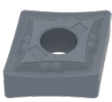
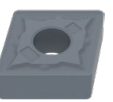
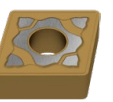
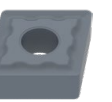
CNMG / CNMA / CNMM

		-M70 CTCP125		-M70 CTCP135		CTCK110		CTCK120		-R28 CTCP115		-R28 CTCP125		-R28 CTCP135	
		-NM19 HCX1125		-NM19 HCR1135		DCX3110		HCF3120		-NR14 HCX1115		-NR14 HCX1125		-NR14 HCR1135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
															
		M		M		R		R		R		R		R	
		CNMG		CNMG		CNMA		CNMA		CNMM		CNMM		CNMM	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence	
	mm	76 119 ...		76 119 ...		70 100 ...		70 100 ...		76 114 ...		76 114 ...		76 114 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
120404EN	0,4					11,42	028	11,42	528						
120408EN	0,8	11,42	530	11,42	730	11,42	030	11,42	530	11,63	330	11,63	530		
120412EN	1,2	11,42	532	11,42	732	11,42	032	11,42	532	11,63	332	11,63	532	11,63	732
120416EN	1,6	11,42	534	11,42	734	11,42	034	11,42	534	11,63	334	11,63	534	11,63	734
160608EN	0,8	18,46	542	18,46	742	18,46	042	18,46	542						
160612EN	1,2	18,46	544	18,46	744	18,46	044	18,46	544	18,46	344	18,46	544	18,46	744
160616EN	1,6	18,46	546	18,46	746	18,46	046	18,46	546	18,46	346	18,46	546	18,46	746
160624EN	2,4	18,46	548	18,46	748										
190608EN	0,8	26,07	554	26,07	754										
190612EN	1,2	26,07	556	26,07	756	26,07	056	26,07	556	26,07	356	26,07	556	26,07	756
190616EN	1,6	26,07	558	26,07	758	26,07	058	26,10	558	26,07	358	26,07	558	26,07	758
190624EN	2,4	26,07	560	26,07	760					26,07	360	26,07	560	26,07	760
250924EN	2,4									60,18	38400	60,18	58400	60,18	78400
Aciers		●		●						●		●		●	
Aciers inoxydables		○		○						○		○		○	
Fontes		○				●		●		○		○			
Métaux non ferreux															
Superalloys				○											○

CNMM / CNMG

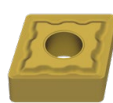
		-R58 CTCP115		-R58 CTCP125		-R58 CTCP135		-R88 CTCP115		-R88 CTCP125		-R88 CTCP135		-F30 CTPM125	
		-NR17 HCX1115		-NR17 HCX1125		-NR17 HCR1135		-NR19 HCX1115		-NR19 HCX1125		-NR19 HCR1135		-NF23 HCN2125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
															
		R CNMM		R CNMM		R CNMM		R CNMM		R CNMM		R CNMM		F CNMG	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence	
	mm	76 115 ...	EUR	76 115 ...	EUR	76 115 ...	EUR	76 133 ...	EUR	76 133 ...	EUR	76 133 ...	EUR	75 010 ...	EUR
120404EN	0,4														
120408EN	0,8	11,63	330	11,63	530	11,63	730							11,42	280
120412EN	1,2	11,63	332	11,63	532	11,63	732							11,42	230
120416EN	1,6	11,63	334	11,63	534	11,63	734								
160612EN	1,2	18,46	344	18,46	544	18,46	744								
160616EN	1,6	18,46	346	18,46	546	18,46	746								
160624EN	2,4	18,46	348	18,46	548	18,46	748								
160624SN	2,4							18,46	348	18,46	548	18,46	748		
190612EN	1,2	26,07	356	26,07	556	26,07	756								
190616EN	1,6	26,07	358	26,07	558	26,07	758								
190616SN	1,6							26,07	358	26,07	558	26,07	758		
190624EN	2,4	26,07	360	26,07	524	26,07	760								
190624SN	2,4							26,07	360	26,07	560	26,07	760		
250924EN	2,4	60,18	384	60,18	584	60,18	784								
250924SN	2,4							60,18	384	60,18	584	60,18	784		
Aciers		●		●		●		●		●		●		○	
Aciers inoxydables		○		○		○		○		○		○		●	
Fontes		○		○				○		○					
Métaux non ferreux															
Superalloys						○						○			

CNMG / CNGP

		-42 CTC2135		-M30 CTPM125		-M42 CTC2135		-M60 CTPM125		-M70 CTC2135		-F32 CTP2120		-M34 CTP5110	
		-42 CWN2135		-NM23 HCN2125		-M42 CWN2135		-NM26 HCN2125		-NM19 CWN2135		-F32 CCN2120		-M34 HCN5110	
															
															
															
		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		M CNMG		F CNGP		M CNMG	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence	
		70 103 ...		75 011 ...		70 130 ...		75 012 ...		70 119 ...		70 102 ...		75 003 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
ISO	RE														
	mm														
120402FN	0,2														
120404EN	0,4					10,23		404				15,33		602	
120404FN	0,4											15,33		604	
120408EN	0,8	10,23		462		11,42		230		10,23		430		15,33	
120408FN	0,8											15,33		608	
120412EN	1,2			11,42		232		10,23		432				10,75	
120416EN	1,6			11,42		234		11,42		234					
160612EN	1,2									18,46		442			
190612EN	1,2									26,07		456			
190616EN	1,6									26,07		458			
Aciers		○		○		○		○		○					
Aciers inoxydables		●		●		●		●		●		●		○	
Fontes												○			
Métaux non ferreux												○			
Superaliages		●		○		●		○		●		●		●	

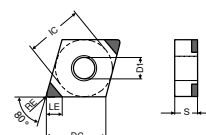
9

CNMG

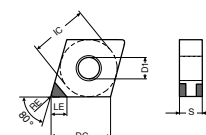
		-M34 CTP5115		-M42 CTP2120		-M52 CTP2120	
		-M34 HCN5115		-M42 CCN2120		-M52 CCN2120	
							
							
							
		M CNMG		M CNMG		M CNMG	
		1A/08		1A/08		1A/08	
		Référence		Référence		Référence	
		75 003 ...		70 130 ...		70 117 ...	
		EUR		EUR		EUR	
ISO	RE						
	mm						
120404EN	0,4	10,75		528		10,23	
120408EN	0,8	10,75		530		10,23	
120412EN	1,2	10,75		532		10,23	
120416EN	1,6	10,75		534			
Aciers							
Aciers inoxydables				○		○	
Fontes						○	
Métaux non ferreux						○	
Superaliages		●		●		●	

CNGA

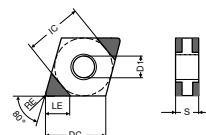
Désignation	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
CNGA 1204..	12,9	4,76	5,13	12,7



-B

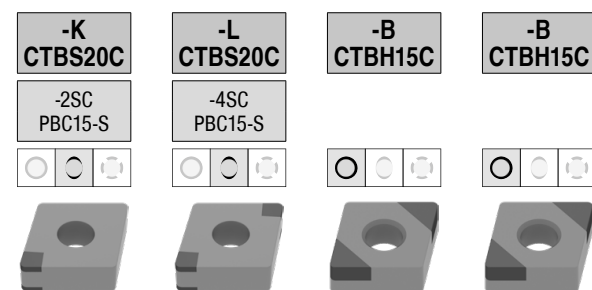
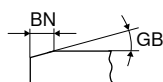


-K (-2SC)



-L (-4SC)

CNGA



F CBN CNGA **Y0**

Référence 71 400 ...
EUR

57,23 122
57,23 132

34,98 142

57,23 152

34,98 162

34,98 182

57,23 182

66,91 32814

66,91 32829

66,91 22800

57,23 124
57,23 134

34,98 144

57,23 154

34,98 164

34,98 184

57,23 184

66,91 33014

66,91 33029

66,91 23000

57,23 126
57,23 136

34,98 146

57,23 156

34,98 166

34,98 186

57,23 186

66,91 33214

66,91 33229

66,91 23200

ISO	RE	GB	BN	LE					
	mm	°	mm	mm					
120404SN	0,4	10	0,09	2,8					
120404SN	0,4	15	0,09	2,8					
120404SN	0,4	15	0,11	2,8	34,98	142			
120404SN	0,4	15	0,11	3,0					
120404SN	0,4	20	0,09	2,8					
120404SN	0,4	20	0,14	2,8	34,98	162			
120404SN	0,4	25	0,13	3,0					
120404SN	0,4	30	0,18	2,8	34,98	182			
120404RN	0,4			3,0					
120408SN	0,8	10	0,09	2,5					
120408SN	0,8	15	0,09	2,5					
120408SN	0,8	15	0,11	2,5	34,98	144			
120408SN	0,8	15	0,11	2,7					
120408SN	0,8	20	0,09	2,5					
120408SN	0,8	20	0,14	2,5	34,98	164			
120408SN	0,8	25	0,13	2,7					
120408SN	0,8	30	0,18	2,5	34,98	184			
120408RN	0,8			2,7					
120412SN	1,2	10	0,09	2,2					
120412SN	1,2	15	0,09	2,2					
120412SN	1,2	15	0,11	2,2	34,98	146			
120412SN	1,2	15	0,11	2,4					
120412SN	1,2	20	0,09	2,2					
120412SN	1,2	20	0,14	2,2	34,98	166			
120412SN	1,2	25	0,13	2,4					
120412SN	1,2	30	0,18	2,2	34,98	186			
120412RN	1,2			2,4					

Fontes	•	•		
Aciers frittés	•	•		
Superalliages	•	•		
A. trempés < 45 HRC			•	•
A. trempés 46-55 HRC			•	•
A. trempés 56-60 HRC			•	•
A. trempés 61-65 HRC				

CNGA



ISO	RE	GB	BN	LE	-K CTBH20C		-L CTBH20C		-K CTBH40C		-L CTBH40C	
	mm	°	mm	mm	-2SC PBC25-S		-4SC PBC25-S		-2SC PBC40-S		-4SC PBC40-S	
					F		F		F		F	
					CBN CNGA Y0		CBN CNGA Y0		CBN CNGA Y0		CBN CNGA Y0	
					Référence 71 400 ...		Référence 71 401 ...		Référence 71 400 ...		Référence 71 401 ...	
					EUR		EUR		EUR		EUR	
120404TN	0,4	15	0,09	2,8	34,98	222						
120404SN	0,4	20	0,09	2,8							57,23	332
120404SN	0,4	20	0,11	2,8			57,23	242				
120404TN	0,4	25	0,11	2,8	34,98	252						
120404SN	0,4	25	0,11	2,8					34,98	352	57,23	352
120404SN	0,4	25	0,13	2,8			57,23	262				
120404FN	0,4			2,8	34,98	212						
120404SN	0,4	30	0,14	2,8							57,23	372
120404SN	0,4	35	0,14	2,8					34,98	382		
120408TN	0,8	15	0,09	2,5	34,98	224						
120408TN	0,8	20	0,09	2,5	34,98	234						
120408SN	0,8	20	0,09	2,5							57,23	334
120408SN	0,8	20	0,11	2,5			57,23	244				
120408TN	0,8	25	0,11	2,5	34,98	254						
120408SN	0,8	25	0,11	2,5					34,98	354	57,23	354
120408SN	0,8	25	0,13	2,5			57,23	264			57,23	364
120408SN	0,8	30	0,14	2,5			57,23	274			57,23	374
120408SN	0,8	35	0,14	2,5					34,98	384		
120408EN	0,8			2,5					34,98	314		
120412TN	1,2	15	0,09	2,2	34,98	226						
120412SN	1,2	20	0,09	2,2							57,23	336
120412SN	1,2	20	0,11	2,2			57,23	246				
120412TN	1,2	25	0,11	2,2	34,98	256						
120412SN	1,2	25	0,11	2,2					34,98	356	57,23	356
120412SN	1,2	25	0,13	2,2			57,23	266			57,23	366
120412SN	1,2	30	0,14	2,2							57,23	376
120412SN	1,2	35	0,14	2,2					34,98	386		
120412FN	1,2			2,2	34,98	216						

Fontes

Aciers frittés

Superalliages

A. trempés < 45 HRC

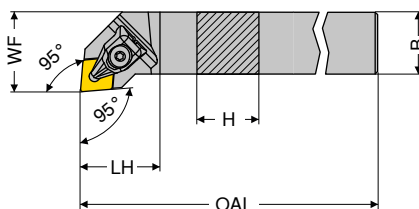
A. trempés 46-55 HRC

A. trempés 56-60 HRC

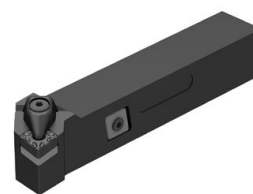
A. trempés 61-65 HRC

i Vous trouverez des plaquettes CNGA pour tests, afin de déterminer de façon efficace et rapide la préparation d'arête la mieux adaptée à votre application. → **Page 161**

MaxiLock-D – DCLN 95°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

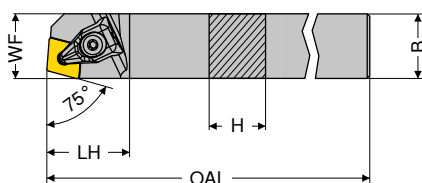


Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
								Référence 70 509 ... EUR		Référence 70 508 ... EUR	
DCLN R/L 1616 H09	16	16	100	23	20	2	CN.. 0903	76,33	516	76,33	516
DCLN R/L 2020 K09	20	20	125	24	25	2	CN.. 0903	85,04	520	85,04	520
DCLN R/L 2020 K12	20	20	125	32	25	4	CN.. 1204	85,04	620	85,04	620
DCLN R/L 2525 M12	25	25	150	32	32	4	CN.. 1204	87,97	625	87,97	625
DCLN R/L 3225 P12	32	25	170	32	32	4	CN.. 1204	94,37	632	94,37	632
DCLN R/L 2525 M16	25	25	150	38	32	6,5	CN.. 1606	87,97	725	87,97	725
DCLN R/L 3232 P16	32	32	170	36	40	6,5	CN.. 1606	118,80	732	118,80	732
DCLN R/L 3232 P19	32	32	170	42	40	6,5	CN.. 1906	118,80	832	118,80	832
DCLN R/L 4040 S19	40	40	250	42	50	6,5	CN.. 1906	147,70	940	147,70	940
DCLN R/L 4040 S25	40	40	250	60	50	6,5	CN.. 2509	147,70	440	147,70	440

i Vous trouverez les porte-outils avec une interface HSK-T ou PSC → **Chapitre 16.**

Pièces détachées	2A/28		Y7		2A/28		2A/28	
	Bride X Clamp		Tournevis		Vis		Cale support	
Pour référence	Référence 70 950 ... EUR		Référence 80 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR	
70 508 516 / 70 509 516	24,10	823	11,24	126	3,14	819	7,12	848
70 508 520 / 70 509 520	24,10	823	11,24	126	3,14	819	7,12	848
70 508 620 / 70 509 620	23,77	824	11,89	128	2,98	820	7,89	810
70 508 625 / 70 509 625	23,77	824	11,89	128	2,98	820	7,89	810
70 508 632 / 70 509 632	23,77	824	11,89	128	2,98	820	7,89	810
70 508 725 / 70 509 725	26,69	825	12,54	129	4,23	821	12,05	814
70 508 732 / 70 509 732	26,69	825	12,54	129	4,23	821	12,05	814
70 508 832 / 70 509 832	29,19	826	12,54	129	4,23	821	12,91	816
70 508 940 / 70 509 940	29,19	826	12,54	129	4,23	821	12,91	816
70 508 440 / 70 509 440	45,47	827	14,50	130	8,04	822	24,75	625

MaxiLock-D – DCBN 75°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H	B	OAL	LH	WF	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24 Référence 70 501 ... EUR 85,04	À droite 2A/24 Référence 70 500 ... EUR 85,04
DCBN R/L 2525 M12	25	25	150	32	22	4	CN.. 1204	825	825

Pièces détachées

Pour référence

70 501 825 / 70 500 825

2A/28



Bride X Clamp

Référence
70 950 ...EUR
23,77

824

Y7



Tournevis

Référence
80 950 ...EUR
11,89

128

2A/28



Vis

Référence
70 950 ...EUR
2,98

820

2A/28

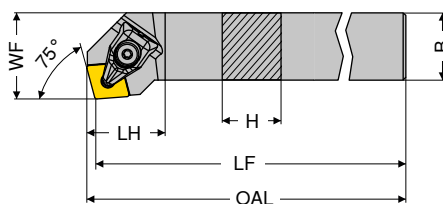


Cale support

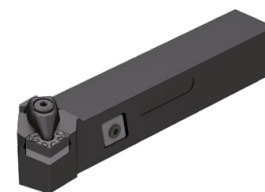
Référence
70 950 ...EUR
7,89

810

MaxiLock-D – DCKN 75°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H	B	OAL	LF	LH	WF	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24 Référence 70 505 ... EUR 85,04	À droite 2A/24 Référence 70 504 ... EUR 85,04
DCKN R/L 2525 M12	25	25	152,9	150	28,9	32	4	CN.. 1204	825	825

Pièces détachées

Pour référence

70 505 825 / 70 504 825

2A/28



Bride X Clamp

Référence
70 950 ...EUR
23,77

824

Y7



Tournevis

Référence
80 950 ...EUR
11,89

128

2A/28



Vis

Référence
70 950 ...EUR
2,98

820

2A/28

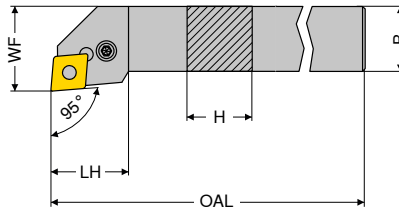


Cale support

Référence
70 950 ...EUR
7,89

810

MaxiLock-N – PCLN 95°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



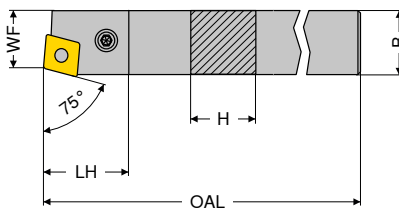
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
								Référence 70 509 ... EUR		Référence 70 508 ... EUR	
PCLN R/L 1616 H12	16	16	100	26,2	20	4	CN.. 1204	76,33	016	76,33	016
PCLN R/L 2020 K12	20	20	125	27,5	25	4	CN.. 1204	85,04	020	85,04	020
PCLN R/L 2525 M12	25	25	150	28,1	32	4	CN.. 1204	87,97	025	87,97	025
PCLN R/L 3225 P12	32	25	170	28,1	32	4	CN.. 1204	94,37	032	94,37	032
PCLN R/L 2525 M16	25	25	150	32,7	32	4	CN.. 1606	87,97	125	87,97	125
PCLN R/L 3232 P16	32	32	170	32,6	40	4	CN.. 1606	118,80	132	118,80	132
PCLN R/L 3232 P19	32	32	170	38,0	40	8	CN.. 1906	118,80	232	118,80	232
PCLN R/L 4040 S25	40	40	250	50,0	50	8	CN.. 2509	147,70	340	147,70	340

Pièces détachées

Pour référence

		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR	
70 508 016 / 70 509 016	SW3	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	7,89	233
70 508 020 / 70 509 020	SW3	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	7,89	233
70 508 025 / 70 509 025	SW3	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	7,89	233
70 508 032 / 70 509 032	SW3	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	7,89	233
70 508 125 / 70 509 125	SW3	2,45	176	1,12	391	1,22	394	12,48	385	3,80	388	12,48	380
70 508 132 / 70 509 132	SW3	2,45	176	1,12	391	1,22	394	12,48	385	3,80	388	12,48	380
70 508 232 / 70 509 232	SW4	2,57	396	1,76	392	1,22	395	19,11	386	3,80	389	19,21	381
70 508 340 / 70 509 340	SW5	3,68	265	1,12	621	1,89	623	25,83	620	2,28	622	24,75	624

MaxiLock-N – PCBN 75°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



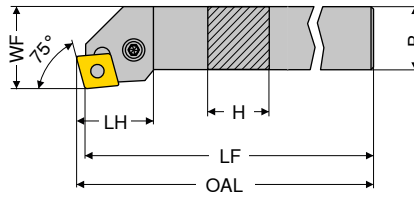
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
								Référence 70 501 ... EUR		Référence 70 500 ... EUR	
PCBN R/L 2525 M12	25	25	150	27,70	22	4	CN.. 1204	85,04	025	85,04	025
PCBN R 2525 M16	25	25	150	31,81	22	4	CN.. 1606			85,04	125
PCBN R/L 3232 P19	32	32	170	38,00	27	8	CN.. 1906	118,80	032	118,80	032

Pièces détachées

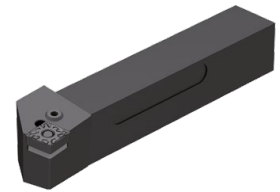
Pour référence

		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR	
70 500 025 / 70 501 025	SW3	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	7,89	233
70 500 125	SW3	2,45	176	1,12	391	1,22	394	12,48	385	3,80	388	12,48	380
70 500 032 / 70 501 032	SW4	2,57	396	1,76	392	1,22	395	19,11	386	3,80	389	19,21	381

MaxiLock-N – PCKN 75°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

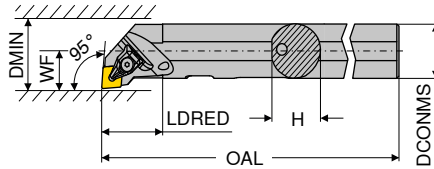


Désignation ISO	H	B	OAL	LF	LH	WF	Couple de serrage Nm	Plaquette
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
PCKN R/L 2525 M12	25	25	153,07	150	31,4	32	4	CN.. 1204

À gauche 2A/24	À droite 2A/24
Référence 70 505 ...	Référence 70 504 ...
EUR 85,04	EUR 85,04
025	025

		2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28
		Clé	Rivet tubulaire	Manchon de montage	Lever	Vis	Cale support
Pièces détachées		Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...
Pour référence		EUR 2,45	EUR 1,76	EUR 1,22	EUR 12,59	EUR 3,50	EUR 7,89
70 505 025 / 70 504 025	SW3	176	198	192	187	209	233

MaxiLock-D – DCLN 95°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
									Référence 70 557 ...		Référence 70 556 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			EUR		EUR	
A20Q DCLN R/L 09	20	19	180	35	13	25	2	CN.. 0903	199,40	720	199,40	720
A25R DCLN R/L 12	25	24	200	36	17	32	4	CN.. 1204	222,20	825	222,20	825
A32S DCLN R/L 12	32	31	250	40	22	40	4	CN.. 1204	229,80	832	229,80	832
A40T DCLN R/L 12	40	39	300	45	27	50	4	CN.. 1204	256,00	840	256,00	840

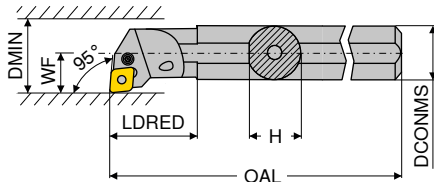
i Vous trouverez les porte-outils avec interface HSK-T → Chapitre 16.

		2A/28		Y7		2A/28		2A/28	
		Bride X Clamp		Tournevis		Vis		Cale support	
Pièces détachées		Référence 70 950 ...		Référence 80 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...	
Pour référence		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 556 720 / 70 557 720		24,10	823	T09 - IP	11,24	126	M3x7 - IP	3,14	819
70 556 825 / 70 557 825		23,77	824	T15 - IP	11,89	128	M4,5x12 - IP	2,98	820
70 556 832 / 70 557 832		23,77	824	T15 - IP	11,89	128	M4,5x12 - IP	2,98	820
70 556 840 / 70 557 840		23,77	824	T15 - IP	11,89	128	M4,5x12 - IP	2,98	820

MaxiLock-N – PCLN 95°

▲ Lettre A au début de la référence = Avec lubrification centrale

▲ Lettre S au début de la référence = Sans lubrification centrale



Les illustrations montrent l'exécution à droite

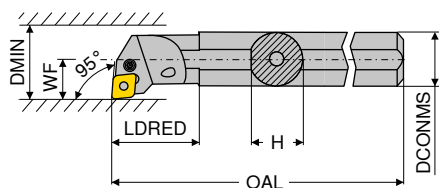


Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
									Référence 70 557 ...		Référence 70 556 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			EUR		EUR	
A25R PCLN R/L 12	25	23	200	36,0	17	32	4	CN.. 1204	222,20	225	222,20	225
S25T PCLN R/L 12	25	23	300	22,0	17	32	4	CN.. 1204	222,20	025	222,20	025
A32S PCLN R/L 12	32	30	250	50,0	22	40	4	CN.. 1204	229,80	232	229,80	232
S32U PCLN R/L 12	32	30	350	24,1	22	40	4	CN.. 1204	229,80	032	229,80	032
A40T PCLN R/L 12	40	38	300	60,0	27	50	4	CN.. 1204	256,00	240	256,00	240
S40V PCLN R/L 12	40	38	400	24,1	27	50	4	CN.. 1204	256,00	040	256,00	040
S50W PCLN R/L 16	50	47	450	31,0	35	63	4	CN.. 1606	316,80	050	316,80	050

		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
		Clé		Rivet tubulaire		Manchon de montage		Levier		Vis		Cale support	
Pièces détachées		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...	
Pour référence		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 556 225 / 70 557 225		2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	4,28	205	7,89	233
70 556 025 / 70 557 025		2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	4,28	205	7,89	233
70 556 232 / 70 557 232		2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	4,28	205	7,89	233
70 556 032 / 70 557 032		2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	4,28	205	7,89	233
70 556 240 / 70 557 240		2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	7,89	233
70 556 040 / 70 557 040		2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	7,89	233
70 556 050 / 70 557 050		2,45	176	1,12	391	1,22	394	12,48	385	3,80	388	12,48	380

MaxiLock-N – PCLN 95°

▲ Anti-vibratoire



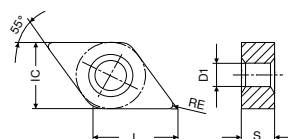
Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A		À droite 2A	
									Référence 70 559 ...		Référence 70 558 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			EUR		EUR	
E-A25R PCLN R/L 12	25	23	200	40	17	31	4	CN.. 1204	709,60	025	709,60	025
E-A32S PCLN R/L 12	32	30	250	50	22	39	4	CN.. 1204	936,70	032	936,70	032
E-A40T PCLN R/L 12	40	38	300	60	27	48	4	CN.. 1204	1.118,00	040	1.118,00	040

Pièces détachées	2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
	Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...	
Pour référence	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 558 025 / 70 559 025	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	4,28	205	7,89	233
70 558 032 / 70 559 032	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	4,28	205	7,89	233
70 558 040 / 70 559 040	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	7,89	233

DNMG / DNMA / DNMM / DNGP

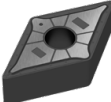
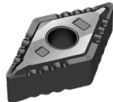
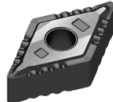
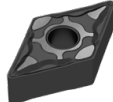
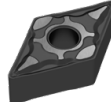
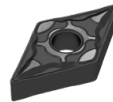
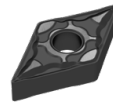
Désignation	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
DNMG 1104..	11,6	4,76	3,81	9,52
DN.. 1504..	15,5	4,76	5,16	12,70
DN.. 1506..	15,5	6,35	5,16	12,70



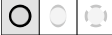
DNMG

		-CF TCM10	-CF20 CTEP110	-F50 CTCP115	-F50 CTCP125	-F50 CTCP135	-TFQ CTEP110	-TFQ CTCP115
		-CF CWC10	-NF12 DCC1110	-NF15 HCX1115	-NF15 HCX1125	-NF15 HCR1135	-TFQ DCC1110	-TFQ HCX1115
		F	F	F	F	F	F	F
		CERMET DNMG	CERMET DNMG	DNMG	DNMG	DNMG	CERMET DNMG	DNMG
		1A/78	1A/78	1A/08	1A/08	1A/08	1A/78	1A/08
ISO	RE	Référence 70 155 ...	Référence 76 102 ...	Référence 76 134 ...	Référence 76 134 ...	Référence 76 134 ...	Référence 76 153 ...	Référence 76 153 ...
	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
110402EN	0,2			12,19 302	12,19 502	12,19 702		
110404EN	0,4	11,63 904	12,19 004	12,19 304	12,19 504	12,19 704		
110408EN	0,8		12,19 006	12,19 306	12,19 506	12,19 706		
110412EN	1,2			12,19 308	12,19 508	12,19 708		
150404EN	0,4			14,77 316	14,77 516	14,77 716		
150408EN	0,8			14,77 318	14,77 518	14,77 718		
150412EN	1,2			14,77 320	14,77 520	14,77 720		
150604EN	0,4	15,23 914	16,00 028	16,00 328	16,00 528	16,00 728	17,79 028	18,46 32800
150608EN	0,8		16,00 030	16,00 330	16,00 530	16,00 730	17,79 030	18,46 330
150612EN	1,2		16,00 032	16,00 332	16,00 532	16,00 732		
Aciers		●	●	●	●	●	●	●
Aciers inoxydables			○	○	○	○	○	○
Fontes		○	○	○	○		○	○
Métaux non ferreux								
Superalloys						○		

DNMG

ISO		-TFQ CTCP125		-XU CTCP115		-XU CTCP125		-M50 CTCK110		-M50 CTCK120		-M50 CTCP115		-M50 CTCP125	
		-TFQ HCX1125		-XU HCX1115		-XU HCX1125		-NM15 DCX3110		-NM15 HCF3120		-NM15 HCX1115		-NM15 HCX1125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		F DNMG		M DNMG		M DNMG		M DNMG		M DNMG		M DNMG		M DNMG	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
		Référence 76 153 ...		Référence 76 291 ...		Référence 76 291 ...		Référence 70 133 ...		Référence 70 133 ...		Référence 76 136 ...		Référence 76 136 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
110404EN	0,4											12,19	304	12,19	504
110408EN	0,8											12,19	306	12,19	506
110412EN	1,2											12,19	308	12,19	508
150404EN	0,4											14,77	316	14,77	514
150408EN	0,8							14,77	018	14,77	518	14,77	318	14,77	518
150412EN	1,2							14,77	020	14,77	520	14,77	320	14,77	516
150416EN	1,6											14,77	322	14,77	522
150604EN	0,4	18,46	528	16,00	328	16,00	528					16,00	328	16,00	528
150608EN	0,8	18,46	530	16,00	330	16,00	530	16,00	030	16,00	530	16,00	330	16,00	530
150612EN	1,2			16,00	332	16,00	532	16,00	032	16,00	532	16,00	332	16,00	532
150616EN	1,6									16,00	534	16,00	334	16,00	534
Aciers		●		●		●		●		●		●		●	
Aciers inoxydables		○		○		○		○		○		○		○	
Fontes		○		○		○		●		●		○		○	
Métaux non ferreux															
Superaliages															

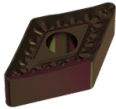
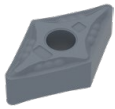
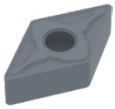
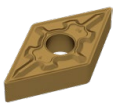
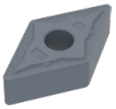
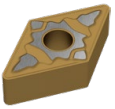
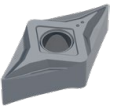
DNMG

		-M50 CTCP135		-TMQ CTCP125		-M70 CTCK110		-M70 CTCK120		-M70 CTCP115		-M70 CTCP125		-M70 CTCP135	
		-NM15 HCR1135		-TMQ HCX1125		-NM19 DCX3110		-NM19 HCF3120		-NM19 HCX1115		-NM19 HCX1125		-NM19 HCR1135	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin	
															
		M		M		M		M		M		M		M	
		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence	
	mm	76 136 ...	EUR	76 197 ...	EUR	70 263 ...	EUR	70 263 ...	EUR	76 263 ...	EUR	76 263 ...	EUR	76 263 ...	EUR
110404EN	0,4	12,19	704							12,19	306	12,19	506	12,19	706
110408EN	0,8	12,19	706							12,19	308	12,19	508	12,19	708
110412EN	1,2	12,19	708												
150404EN	0,4	14,77	716							14,77	318	14,77	518	14,77	718
150408EN	0,8	14,77	718			14,77	018	14,77	518	14,77	320	14,77	520	14,77	720
150412EN	1,2	14,77	720			14,77	020	14,77	520	14,77	322	14,77	522	14,77	722
150416EN	1,6	14,77	722												
150604EN	0,4	16,00	728							16,00	330	16,00	530	16,00	730
150608EN	0,8	16,00	730	18,46	530	16,00	030	16,00	530	16,00	332	16,00	532	16,00	732
150612EN	1,2	16,00	732	18,46	532	16,00	032	16,00	532	16,00	334	16,00	534	16,00	734
150616EN	1,6	16,00	734			16,00	034	16,00	534	16,00		16,00	534	16,00	734
Aciers		●		●		●		●		●		●		●	
Aciers inoxydables		○		○		○		○		○		○		○	
Fontes				○		●		●		○		○		○	
Métaux non ferreux															
Superalloys		○													○

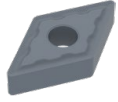
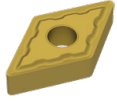
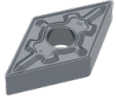
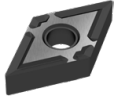
DNMA / DNMM

		CTCK110		CTCK120		-R28 CTCP115		-R28 CTCP125		-R28 CTCP135		-R58 CTCP115		-R58 CTCP125	
		DCX3110		HCF3120		-NR14 HCX1115		-NR14 HCX1125		-NR14 HCR1135		-NR17 HCX1115		-NR17 HCX1125	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin	
															
		R		R		R		R		R		R		R	
		DNMA		DNMA		DNMM		DNMM		DNMM		DNMM		DNMM	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence	
	mm	70 156 ...	EUR	70 156 ...	EUR	76 165 ...	EUR	76 165 ...	EUR	76 165 ...	EUR	76 166 ...	EUR	76 166 ...	EUR
150408EN	0,8	14,77	018	14,77	518										
150412EN	1,2	14,77	020	14,77	520										
150608EN	0,8	16,00	030	16,00	530										
150612EN	1,2	16,00	032	16,00	532	16,00	332	16,00	532	16,00	732	16,00	332	16,00	532
150616EN	1,6					16,00	334	16,00	534	16,00	734	16,00	334	16,00	534
Aciers						●		●		●		●		●	
Aciers inoxydables						○		○		○		○		○	
Fontes		●		●		○		○				○		○	
Métaux non ferreux															
Superalloys										○					

DNMM / DNMG / DNGP

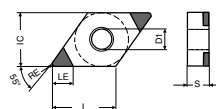
		-R58 CTCP135		-F30 CTPM125		-M30 CTPM125		-M42 CTC2135		-M60 CTPM125		-M70 CTC2135		-F32 CTP2120	
		-NR17 HCR1135		-NF23 HCN2125		-NM23 HCN2125		-M42 CWN2135		-NM26 HCN2125		-NM19 CWN2135		-F32 CCN2120	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin				DRAGONSkin					
															
		R		F		M		M		M		M		F	
		DNMM		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNGP	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence	
	mm	76 166 ...		75 013 ...		75 014 ...		70 158 ...		75 015 ...		70 263 ...		70 118 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
110404EN	0,4			12,19	204			12,19	600						
110408EN	0,8			12,19	206	12,19	206	12,19	602			12,19	406		
110412EN	1,2					12,19	208								
150402FN	0,2													19,57	602
150404EN	0,4							14,77	614					19,57	604
150404FN	0,4														
150408EN	0,8							14,77	618					19,57	608
150408FN	0,8													21,37	610
150602FN	0,2														
150604EN	0,4			16,00	228			16,00	620					21,37	612
150604FN	0,4														
150608EN	0,8			16,00	230	16,00	230	16,00	622	16,00	230			21,37	614
150608FN	0,8														
150612EN	1,2	16,00	732			16,00	232			16,00	232				
150616EN	1,6	16,00	734												
Aciers		●		○		○		○		○		○			
Aciers inoxydables		○		●		●		●		●		●		●	
Fontes														○	
Métaux non ferreux														○	
Superalliages		○				○		●		○		●		●	

DNMG

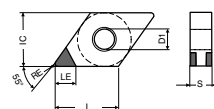
		-M34 CTP5110		-M34 CTP5115		-M42 CTP2120		-M52 CTP2120	
		-M34 HCN5110		-M34 HCN5115		-M42 CCN2120		-M52 CCN2120	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN					
									
									
		M DNMG		M DNMG		M DNMG		M DNMG	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE mm	Référence 75 004 ...		Référence 75 004 ...		Référence 70 158 ...		Référence 70 119 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR	
150404EN	0,4	15,43	416	15,43	516	14,77	604		
150408EN	0,8	15,43	418	15,43	518				
150412EN	1,2	15,43	420	15,43	520				
150604EN	0,4					16,00	610	16,00	612
150608EN	0,8	16,90	430	16,90	530	16,00	612	16,00	614
150612EN	1,2	16,90	432	16,90	532				
Aciers									
Aciers inoxydables									
Fontes									
Métaux non ferreux									
Superaliages									

DNGA

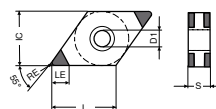
Désignation	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
DNGA 1506..	15,5	6,35	5,16	12,7



-B

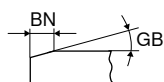


-K (-2SC)



-L (-4SC)

DNGA



					-L CTBS20C		-B CTBH15C		-K CTBH20C		-L CTBH20C		-K CTBH40C		-L CTBH40C	
					-4SC PBC15-S				-2SC PBC25-S		-4SC PBC25-S		-2SC PBC40-S		-4SC PBC40-S	
					F		F		F		F		F		F	
					CBN DNGA Y0		CBN DNGA Y0		CBN DNGA Y0		CBN DNGA Y0		CBN DNGA Y0		CBN DNGA Y0	
					Référence 71 403 ...		Référence 71 017 ...		Référence 71 402 ...		Référence 71 403 ...		Référence 71 402 ...		Référence 71 403 ...	
					EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
ISO	RE	GB	BN	LE												
	mm	°	mm	mm												
150604SN	0,4	10	0,09	2,8	57,23	122										
150604TN	0,4	15	0,09	2,8					34,98	222						
150604SN	0,4	15	0,09	2,8	57,23	132										
150604SN	0,4	15	0,11	2,8			66,91	32814							57,23	332
150604SN	0,4	20	0,09	2,8	57,23	152										
150604SN	0,4	20	0,11	2,8							57,23	242				
150604TN	0,4	25	0,11	2,8					34,98	252						
150604SN	0,4	25	0,11	2,8			66,91	32829			57,23	262	34,98	352	57,23	352
150604FN	0,4			2,8					34,98	212						
150604SN	0,4	30	0,14	2,8											57,23	372
150604SN	0,4	30	0,18	2,8	57,23	182										
150604SN	0,4	35	0,14	2,8									34,98	382		
150608FN	0,8			2,6					34,98	214						
150608SN	0,8	10	0,09	2,6	57,23	124										
150608SN	0,8	15	0,09	2,6	57,23	134										
150608TN	0,8	15	0,09	2,6					34,98	224						
150608SN	0,8	15	0,11	2,6			66,91	33014							57,23	334
150608SN	0,8	20	0,09	2,6	57,23	154					57,23	244				
150608TN	0,8	20	0,11	2,6					34,98	254						
150608SN	0,8	25	0,11	2,6									34,98	354	57,23	354
150608SN	0,8	25	0,13	2,6			66,91	33029			57,23	264			57,23	364
150608SN	0,8	30	0,14	2,6							57,23	274			57,23	374
150608SN	0,8	30	0,18	2,6	57,23	184										
150608SN	0,8	35	0,14	2,6									34,98	384		
150612SN	1,2	15	0,11	2,8			66,91	33214								
150612SN	1,2	25	0,13	2,8			66,91	33229								

Fontes

Aciers frittés

Superaliages

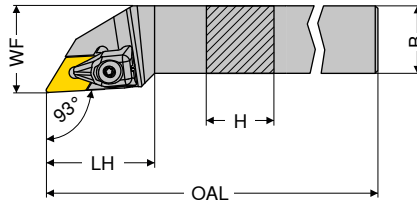
A. trempés < 45 HRC

A. trempés 46-55 HRC

A. trempés 56-60 HRC

A. trempés 61-65 HRC

MaxiLock-D – DDJN 93°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



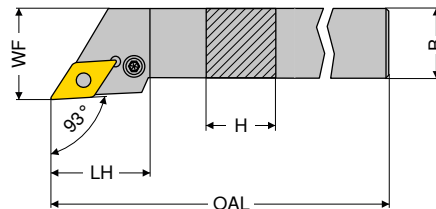
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
								Référence 70 541 ...		Référence 70 540 ...	
DDJN R/L 1616 H11	16	16	100	33	20	2	DN.. 1104	76,33	816	76,33	816
DDJN R/L 2020 K11	20	20	125	33	25	2	DN.. 1104	85,04	820	85,04	820
DDJN R/L 2525 M11	25	25	150	33	32	2	DN.. 1104	87,97	825	87,97	825
DDJN R/L 2020 K15	20	20	125	40	25	4	DN.. 1504 / 1506	85,04	720	85,04	720
DDJN R/L 2525 M15	25	25	150	40	32	4	DN.. 1504 / 1506	87,97	725	87,97	725
DDJN R/L 3225 P15	32	25	170	40	32	4	DN.. 1504 / 1506	94,37	832	94,37	832

i Vous trouverez les porte-outils avec une interface HSK-T ou PSC → **Chapitre 16.**

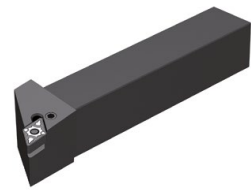
i En cas d'emploi de plaquettes DN.. 1504, veuillez monter la cale support référence 70 950 40000.

		2A/28  Bride X Clamp		Y7  Tournevis		2A/28  Vis		2A/28  Cale support					
Pièces détachées		Référence 70 950 ...		Référence 80 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...					
Pour référence		EUR		EUR		EUR		EUR					
70 541 816 / 70 540 816		28,76	835	T09 - IP		11,24	126	M3x7 - IP		3,14	819	3,53	808
70 541 820 / 70 540 820		28,76	835	T09 - IP		11,24	126	M3x7 - IP		3,14	819	3,53	808
70 541 825 / 70 540 825		28,76	835	T09 - IP		11,24	126	M3x7 - IP		3,14	819	3,53	808
70 541 720 / 70 540 720		23,77	824	T15 - IP		11,89	128	M4,5x12 - IP		2,98	820	7,89	811
70 541 725 / 70 540 725		23,77	824	T15 - IP		11,89	128	M4,5x12 - IP		2,98	820	7,89	811
70 541 832 / 70 540 832		23,77	824	T15 - IP		11,89	128	M4,5x12 - IP		2,98	820	7,89	811

MaxiLock-N – PDJN 93° – Porte-outils avec levier de serrage



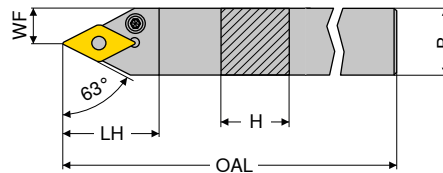
Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
								Référence 70 541 ...		Référence 70 540 ...	
PDJN R/L 1616 H11	16	16	100	30,0	20	3	DN.. 1104	76,33	116	76,33	116
PDJN R/L 2020 K11	20	20	125	30,0	25	3	DN.. 1104	85,04	120	85,04	120
PDJN R/L 2525 M11	25	25	150	30,0	32	3	DN.. 1104	87,97	125	87,97	125
PDJN R/L 2020 K15	20	20	125	34,9	25	3,2	DN.. 1506	85,04	020	85,04	020
PDJN R/L 2525 M15	25	25	150	35,4	32	3,2	DN.. 1506	87,97	025	87,97	025
PDJN R/L 3225 P15	32	25	170	35,4	32	3,2	DN.. 1506	94,37	032	94,37	032

Pièces détachées	2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
	Clé		Rivet tubulaire		Manchon de montage		Levier		Vis		Cale support	
Pour référence	Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...	
70 541 116 / 70 540 116	2,45	175	2,06	122	1,22	191	14,97	121	3,19	208	7,21	120
70 541 120 / 70 540 120	2,45	175	2,06	122	1,22	191	14,97	121	3,19	208	7,21	120
70 541 125 / 70 540 125	2,45	175	2,06	122	1,22	191	14,97	121	3,19	208	7,21	120
70 541 020 / 70 540 020	2,45	176	1,76	198	1,22	192	13,68	188	3,80	388	7,89	236
70 541 025 / 70 540 025	2,45	176	1,76	198	1,22	192	13,68	188	3,80	388	7,89	236
70 541 032 / 70 540 032	2,45	176	1,76	198	1,22	192	13,68	188	3,80	388	7,89	236

MaxiLock-N – PDNN 63°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H	B	OAL	LH	WF	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24 Référence 70 537 ... EUR	À droite 2A/24 Référence 70 536 ... EUR
PDNN R/L 2525 M11	25	25	150	30,0	12,5	3	DN.. 1104	87,97	125
PDNN R/L 2525 M15	25	25	150	36,5	12,5	3,2	DN.. 1506	87,97	025

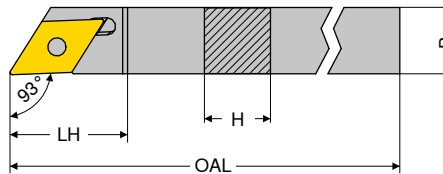
Pièces détachées

Pour référence

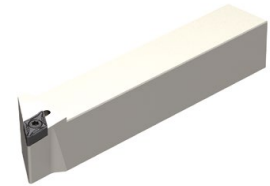
	Référence 70 950 ... EUR	Référence 70 950 ... EUR	Référence 70 950 ... EUR	Référence 70 950 ... EUR	Référence 70 950 ... EUR	Référence 70 950 ... EUR
70 537 125 / 70 536 125	SW2,5	2,45	175	2,06	122	1,22
70 537 025 / 70 536 025	SW3	2,45	176	1,76	198	1,22



MaxiLock-S – SDJN 93° – Porte-outils avec vis de serrage



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H	B	OAL	LH	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche X0 Référence 70 699 ... EUR	À droite X0 Référence 70 698 ... EUR
SDJN R/L 1012 H11	10	12	100	21,3	3,2	DNGU 1104	97,42	010
SDJN R/L 1212 H11	12	12	100	21,3	3,2	DNGU 1104	97,42	012
SDJN R/L 1616 K11	16	16	125	21,3	3,2	DNGU 1104	105,90	016
SDJN R/L 2020 K11	20	20	125	21,3	3,2	DNGU 1104	105,90	020
SDJN R/L 2525 M11	25	25	150	21,3	3,2	DNGU 1104	122,70	025

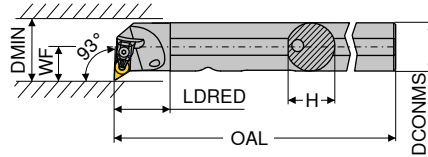
Pièces détachées

Pour référence

70 699 010 / 70 698 010	T15 - IP	11,89	128	M4x11	4,80	007
70 699 012 / 70 698 012	T15 - IP	11,89	128	M4x11	4,80	007
70 699 016 / 70 698 016	T15 - IP	11,89	128	M4x11	4,80	007
70 699 020 / 70 698 020	T15 - IP	11,89	128	M4x11	4,80	007
70 699 025 / 70 698 025	T15 - IP	11,89	128	M4x11	4,80	007



MaxiLock-D – DDUN 93°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



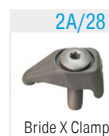
Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaque	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
									Référence 70 569 ...		Référence 70 568 ...	
A25R DDUN R/L 11	25	24	200	30	17	32	2	DN.. 1104	222,20	725	222,20	725
A32S DDUN R/L 11	32	31	250	40	22	40	2	DN.. 1104	229,80	732	229,80	732
A40T DDUN R/L 15	40	39	300	45	27	50	4	DN.. 1506	256,00	840	256,00	840

i Vous trouverez les porte-outils avec interface HSK-T → **Chapitre 16.**

Pièces détachées

Pour référence

70 568 725 / 70 569 725
70 568 732 / 70 569 732
70 568 840 / 70 569 840



Bride X Clamp

Référence
70 950 ...

EUR

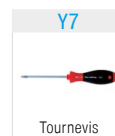
835

28,76

835

23,77

824



Tournevis

Référence
80 950 ...

EUR

11,24

126

11,24

126

11,89

128

T09 - IP

T09 - IP

T15 - IP



Vis

Référence
70 950 ...

EUR

3,14

819

3,14

819

2,98

820

M3x7 - IP

M3x7 - IP

M4,5x12 - IP



Cale support

Référence
70 950 ...

EUR

3,53

808

3,53

808

7,89

811

M3x7 - IP

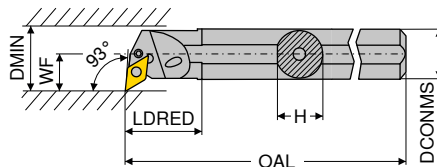
M3x7 - IP

M4,5x12 - IP

MaxiLock-N – PDUN 93°

▲ Lettre A au début de la référence = Avec lubrification centrale

▲ Lettre S au début de la référence = Sans lubrification centrale



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaque	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
									Référence 70 569 ...		Référence 70 568 ...	
A20Q PDUN R/L 11	20	18,5	180	36	16,0	28	3	DN.. 1104	199,40	120	199,40	120
A25R PDUN R/L 11	25	23,0	200	36	18,5	32	3	DN.. 1104	222,20	125	222,20	125
A32S PDUN R/L 11	32	30,0	250	36	22,0	40	3	DN.. 1104	229,80	132	229,80	132
A32S PDUN R/L 15	32	30,0	250	50	22,0	40	3,2	DN.. 1506	229,80	232	229,80	232
A40T PDUN R/L 15	40	38,0	300	60	27,0	50	3,2	DN.. 1506	256,00	240	256,00	240
S50W PDUN R/L 15	50	47,0	450	31	35,0	63	3,2	DN.. 1506	316,80	050	316,80	050

Pièces détachées

Pour référence

70 568 120 / 70 569 120
70 568 125 / 70 569 125
70 568 132 / 70 569 132
70 568 232 / 70 569 232
70 568 240 / 70 569 240
70 568 050 / 70 569 050



Clé

Référence
70 950 ...

EUR

2,45

175

2,45

175

2,45

176

2,45

176

2,45

176

SW2,5

SW2,5

SW2,5

SW3

SW3

SW3



Rivet tubulaire

Référence
70 950 ...

EUR

2,06

122

2,06

122

1,76

198

1,76

198

1,76

198

SW2,5

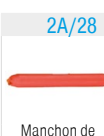
SW2,5

SW2,5

SW3

SW3

SW3



Manchon de montage

Référence
70 950 ...

EUR

1,22

191

1,22

191

1,22

192

1,22

192

1,22

192

SW2,5

SW2,5

SW2,5

SW3

SW3

SW3



Levier

Référence
70 950 ...

EUR

14,97

125

14,97

121

14,97

121

13,68

188

13,68

188

SW2,5

SW2,5

SW2,5

SW3

SW3

SW3



Vis

Référence
70 950 ...

EUR

2,17

126

3,19

208

3,19

208

3,50

209

3,50

209

SW2,5

SW2,5

SW2,5

SW3

SW3

SW3



Cale support

Référence
70 950 ...

EUR

7,21

120

7,21

120

7,89

236

7,89

236

7,89

236

SW2,5

SW2,5

SW2,5

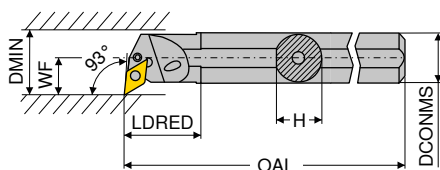
SW3

SW3

SW3

MaxiLock-N – PDUN 93°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite

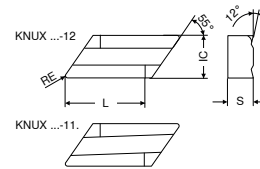


Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A		À droite 2A	
									Référence 70 563 ... EUR		Référence 70 562 ... EUR	
E-A25R PDUN R/L 11	25	23	200	40	17	31	3	DN.. 1104	709,60	025	709,60	025
E-A32S PDUN R/L 15	32	30	250	50	22	39	3,2	DN.. 1506	936,70	032	936,70	032
E-A40T PDUN R/L 15	40	38	300	60	27	48	3,2	DN.. 1506	1.118,00	040	1.118,00	040

Pièces détachées	2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
	Clé		Rivet tubulaire		Manchon de montage		Lever		Vis		Cale support	
Pour référence	Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR	
70 562 025 / 70 563 025	SW2,5		SW2,5		SW2,5		SW2,5		SW2,5		SW2,5	
70 562 032 / 70 563 032	SW3		SW3		SW3		SW3		SW3		SW3	
70 562 040 / 70 563 040	SW3		SW3		SW3		SW3		SW3		SW3	
	2,45	175	2,06	122	1,22	191	14,97	121	3,19	208	7,21	120
	2,45	176	1,76	198	1,22	192	13,68	188	3,80	388	7,89	236
	2,45	176	1,76	198	1,22	192	13,68	188	3,80	388	7,89	236

KNUX

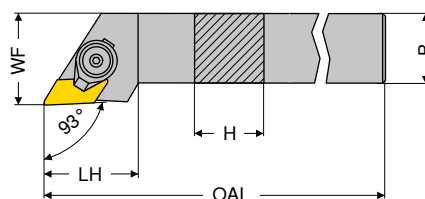
Désignation	L	S	IC
	mm	mm	mm
KNUX 1604..	16	4,76	9,52



KNUX

ISO	RE	-11 CTCK110		-11 CTCK120		-11 CTCP135		-12 CTCP135	
		-11 DCX3110		-11 HCF3120		-11 HCR1135		-12 HCR1135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F KNUX 1A/13		F KNUX 1A/13		F KNUX 1A/13		M KNUX 1A/13	
		Référence 70 240 ...		Référence 70 240 ...		Référence 76 240 ...		Référence 76 242 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR	
160405EL	0,5	14,77	002	14,77	552	14,77	702	14,77	702
160405ER	0,5	14,77	000	14,77	500	14,77	700	14,77	700
160410EL	1,0					14,77	706	14,77	706
160410ER	1,0					14,77	704	14,77	704
Aciers		●		●		●		●	
Aciers inoxydables		○				○		○	
Fontes		●		●					
Métaux non ferreux									
Superaliages						○		○	

Simplex – CKJN 93°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

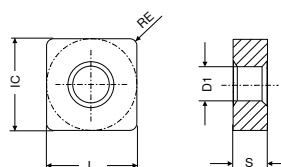


Désignation ISO	H	B	OAL	LH	WF	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/23 Référence 70 799 ... EUR	À droite 2A/23 Référence 70 798 ... EUR
CKJN R/L 2525 M16	25	25	150	35	32	7	KNUX 1604	140,80 025	140,80 025

Pièces détachées	2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
	Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...	
Pour référence	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 798 025	17,04	612	2,57	396	5,59	615	1,10	603	11,28	613	2,45	616	1,10	617
70 799 025	17,04	618	2,57	396	5,59	615	1,10	603	11,28	614	2,45	616	1,10	617

SNMG / SNMA / SNMM

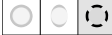
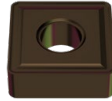
Désignation	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
SNMG 0903..	9,52	3,18	3,81	9,52
SNM. 1204..	12,70	4,76	5,16	12,70
SNM. 1506..	15,87	6,35	6,35	15,87
SNM. 1906..	19,05	6,35	7,94	19,05
SNMM 2507..	25,40	7,94	9,12	25,40
SNMM 2509..	25,40	9,52	9,12	25,40



SNMG

		-F50 CTCP115		-F50 CTCP125		-F50 CTCP135		-M50 CTCP115		-M50 CTCP125		-M50 CTCP135		-M70 CTCK110	
		-NF15 HCX1115		-NF15 HCX1125		-NF15 HCR1135		-NM15 HCX1115		-NM15 HCX1125		-NM15 HCR1135		-NM19 DCX3110	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		M		M		M		M	
		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence	
	mm	76 140 ...	EUR	76 140 ...	EUR	76 140 ...	EUR	76 137 ...	EUR	76 137 ...	EUR	76 137 ...	EUR	70 225 ...	EUR
090308EN	0,8	7,42	306	7,42	506	7,42	706								
120404EN	0,4	11,63	316	11,63	516	11,63	716								
120408EN	0,8	11,63	318	11,63	518	11,63	718	11,63	318	11,63	518	11,63	718	11,63	018
120412EN	1,2	11,63	320	11,63	520	11,63	720	11,63	320	11,63	520	11,63	720	11,63	020
120416EN	1,6							11,63	322	11,63	522	11,63	722	11,63	022
150608EN	0,8							18,46	330	18,46	530	18,46	730		
150612EN	1,2							18,46	332	18,46	532	18,46	732	18,46	032
150616EN	1,6							18,46	334	18,46	534	18,46	734	18,46	034
190612EN	1,2													26,07	044
190616EN	1,6													26,07	046
Aciers		●		●		●		●		●		●		●	
Aciers inoxydables		○		○		○		○		○		○		○	
Fontes		○		○				○		○				●	
Métaux non ferreux															
Superaliages						○						○			

SNMG / SNMA

		-M70 CTCK120		-M70 CTCP115		-M70 CTCP125		-M70 CTCP135		CTCP125		CTCP135		CTCK110	
		-NM19 HCF3120		-NM19 HCX1115		-NM19 HCX1125		-NM19 HCR1135		HCX1125		HCR1135		DCX3110	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin	
															
															
		M SNMG		M SNMG		M SNMG		M SNMG		M SNMG		M SNMG		R SNMA	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence	
	mm	70 225 ...		76 225 ...		76 225 ...		76 225 ...		76 116 ...		76 116 ...		70 114 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
090308EN	0,8									7,42	506	7,42	706		
120408EN	0,8	11,63	518	11,63	318	11,63	518	11,63	718					11,63	018
120412EN	1,2	11,63	520	11,63	320	11,63	520	11,63	720					11,63	020
120416EN	1,6	11,63	522	11,63	322	11,63	522	11,63	722					11,63	022
150612EN	1,2	18,46	532	18,46	332	18,46	532	18,46	732					18,46	032
150616EN	1,6	18,46	534	18,46	334	18,46	534	18,46	734					18,46	034
190612EN	1,2	26,07	544	26,07	344	26,07	544	26,07	744					26,07	044
190616EN	1,6	26,07	546	26,07	346	26,07	546	26,07	746					26,07	046
190624EN	2,4			26,07	348	26,07	548	26,07	748						
Aciers		●		●		●		●		●		●			
Aciers inoxydables				○		○		○		○		○			
Fontes		●		○		○				○				●	
Métaux non ferreux															
Superaliages								○				○			

SNMA / SNMM

		CTCK120		-R28 CTCP115		-R28 CTCP125		-R28 CTCP135		-R58 CTCP115		-R58 CTCP125		-R58 CTCP135	
		HCF3120		-NR14 HCX1115		-NR14 HCX1125		-NR14 HCR1135		-NR17 HCX1115		-NR17 HCX1125		-NR17 HCR1135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		R SNMA		R SNMM		R SNMM		R SNMM		R SNMM		R SNMM		R SNMM	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence	
	mm	70 114 ...	EUR	76 128 ...	EUR	76 128 ...	EUR	76 128 ...	EUR	76 129 ...	EUR	76 129 ...	EUR	76 129 ...	EUR
120408EN	0,8	11,63	518							11,63	318	11,63	518	11,63	718
120412EN	1,2	11,63	520							11,63	320	11,63	520	11,63	720
120416EN	1,6	11,63	522												
150612EN	1,2	18,46	532	18,46	332	18,46	532	18,46	732	18,46	332	18,46	532	18,46	732
150616EN	1,6	18,46	534	18,46	334	18,46	534	18,46	734	18,46	334	18,46	534	18,46	734
190612EN	1,2	26,07	544							26,07	344	26,07	544	26,07	744
190616EN	1,6	26,07	546	26,07	346	26,07	546	26,07	746	26,07	346	26,07	546	26,07	746
190624EN	2,4									26,07	348	26,07	548	26,07	748
250724EN	2,4							51,24	760	51,24	360	51,24	560	51,24	760
250924EN	2,4			60,18	370	60,18	570	60,18	770	60,18	370	60,18	570	60,18	770
Aciers			●		●		●		●		●		●		●
Aciers inoxydables			○		○		○		○		○		○		○
Fontes		●		○		○				○		○			
Métaux non ferreux															
Superalloys									○						○

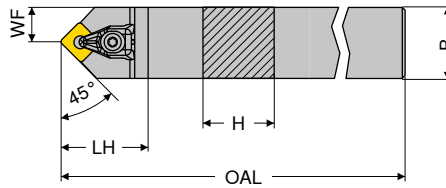
SNMM / SNMG

		-R88 CTCP115		-R88 CTCP125		-R88 CTCP135		-F30 CTPM125		-M30 CTPM125		-M42 CTC2135		-M60 CTPM125	
		-NR19 HCX1115		-NR19 HCX1125		-NR19 HCR1135		-NF23 HCN2125		-NM23 HCN2125		-M42 CWN2135		-NM26 HCN2125	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin				DRAGONSkin	
															
		R		R		R		F		M		M		M	
		SNMM		SNMM		SNMM		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence	
	mm	76 130 ...		76 130 ...		76 130 ...		75 016 ...		75 017 ...		70 002 ...		75 018 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
120404EN	0,4							11,63	216					11,63	218
120408EN	0,8							11,63	218	11,63	218			11,63	210
120412EN	1,2							11,63	220			11,63	412	11,63	210
120416EN	1,6													11,63	220
190616SN	1,6	26,07	346	26,07	546	26,07	746								
190624SN	2,4	26,07	348	26,07	548	26,07	748								
250724SN	2,4	51,24	36000	51,24	56000	51,24	760								
250924SN	2,4	60,18	37000	60,18	57000	60,18	770								
Aciers		●		●		●		○		○		○		○	
Aciers inoxydables		○		○		○		●		●		●		●	
Fontes		○		○											
Métaux non ferreux															
Superaliages						○				○		●		○	

SNMG

		-M70 CTC2135		-M34 CTP5110		-M34 CTP5115		-M52 CTP2120	
		-NM19 CWN2135		-M34 HCN5110		-M34 HCN5115		-M52 CCN2120	
				DRAGONSkin		DRAGONSkin			
									
		M		M		M		M	
		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Référence		Référence		Référence		Référence	
	mm	70 225 ...		75 005 ...		75 005 ...		70 129 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR	
120408EN	0,8	11,63	418	12,19	418	12,19	518	11,63	608
120412EN	1,2	11,63	420	12,19	420	12,19	520		
190616EN	1,6	26,07	446						
Aciers		○							
Aciers inoxydables		●		○		○		○	
Fontes								○	
Métaux non ferreux								○	
Superaliages		●		●		●		●	

MaxiLock-D – DSDN 45°

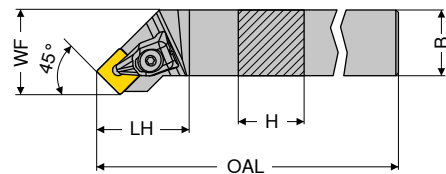


Désignation ISO	H	B	OAL	LH	WF	Couple de serrage Nm	Plaquette	neutre 2A/24 Référence 70 516 ... EUR	
DSDN N 2020 K12	20	20	125	38	10,3	4	SN.. 1204	85,04	620
DSDN N 2525 M12	25	25	150	38	12,5	4	SN.. 1204	87,97	625

i Vous trouverez les porte-outils avec interface HSK-T → **Chapitre 16.**

		2A/28		Y7		2A/28		2A/28	
		Bride X Clamp		Tournevis		Vis		Cale support	
Pièces détachées		Référence 70 950 ...		Référence 80 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...	
Pour référence		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 516 620		23,77	824	T15 - IP	11,89 128	M4,5x12 - IP	2,98 820	7,89	813
70 516 625		23,77	824	T15 - IP	11,89 128	M4,5x12 - IP	2,98 820	7,89	813

MaxiLock-D – DSSN 45°



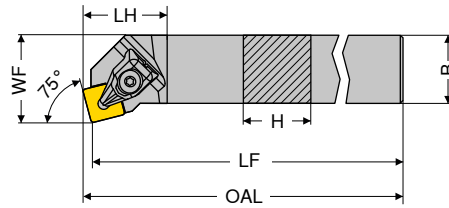
Les illustrations montrent l'exécution à droite



Les illustrations montrent l'exécution à droite								À gauche		À droite	
Désignation ISO	H	B	OAL	LH	WF	Couple de serrage	Plaquette	2A/24		2A/24	
								Référence		Référence	
								70 513 ...		70 512 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	Nm		EUR		EUR	
DSSN R/L 2020 K12	20	20	125	35	25	4	SN.. 1204	85,04	620	85,04	620
DSSN R/L 2525 M12	25	25	150	35	32	4	SN.. 1204	87,97	625	87,97	625
DSSN R/L 3225 P12	32	25	170	35	32	4	SN.. 1204	94,37	632	94,37	632

		2A/28		Y7		2A/28		2A/28	
		Bride X Clamp		Tournevis		Vis		Cale support	
Pièces détachées		Référence 70 950 ...		Référence 80 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...	
Pour référence		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 512 620 / 70 513 620		23,77	824	T15 - IP	11,89 128	M4,5x12 - IP	2,98 820	7,89	813
70 512 625 / 70 513 625		23,77	824	T15 - IP	11,89 128	M4,5x12 - IP	2,98 820	7,89	813
70 512 632 / 70 513 632		23,77	824	T15 - IP	11,89 128	M4,5x12 - IP	2,98 820	7,89	813

MaxiLock-D – DSKN 75°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H	B	OAL	LF	LH	WF	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24 Référence 70 525 ... EUR	À droite 2A/24 Référence 70 524 ... EUR
DSKN R/L 2525 M12	25	25	153,3	150	28	32	4	SN.. 1204	87,97 625	87,97 625

Pièces détachées

Pour référence

70 525 625 / 70 524 625	23,77 824	T15 - IP	11,89 128	M4,5x12 - IP	2,98 820	7,89 813
-------------------------	-----------	----------	-----------	--------------	----------	----------

2A/28



Bride X Clamp

Référence
70 950 ...

EUR

Y7



Tournevis

Référence
80 950 ...

EUR

2A/28



Vis

Référence
70 950 ...

EUR

2A/28

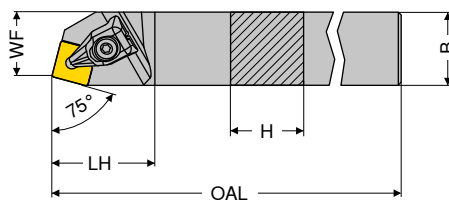


Cale support

Référence
70 950 ...

EUR

MaxiLock-D – DSBN 75°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H	B	OAL	LH	WF	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24 Référence 70 521 ... EUR	À droite 2A/24 Référence 70 520 ... EUR
DSBN R/L 2020 K12	20	20	125	35	17	4	SN.. 1204	85,04 620	85,04 620
DSBN R/L 2525 M12	25	25	150	35	22	4	SN.. 1204	87,97 625	87,97 625
DSBN R/L 2525 M15	25	25	150	42	22	6,5	SN.. 1506	87,97 725	87,97 725
DSBN R/L 3232 P15	32	32	170	42	27	6,5	SN.. 1506	118,80 832	118,80 832
DSBN R/L 3232 P19	32	32	170	48	27	6,5	SN.. 1906	118,80 732	118,80 732
DSBN R/L 4040 S19	40	40	250	48	35	6,5	SN.. 1906	147,70 840	147,70 840
DSBN R/L 4040 S25	40	40	250	57	35	6,5	SN.. 2507 / SN.. 2509	147,70 940	147,70 940



En cas d'emploi de plaquettes SN.. 2509, veuillez monter la cale support référence 70 950 40100.

Pièces détachées

Pour référence

70 521 620 / 70 520 620	23,77 824	T15 - IP	11,89 128	M4,5x12 - IP	2,98 820	7,89 813
70 521 625 / 70 520 625	23,77 824	T15 - IP	11,89 128	M4,5x12 - IP	2,98 820	7,89 813
70 521 725 / 70 520 725	26,69 825	T20 - IP	12,54 129	M5x14 - IP	4,23 821	12,05 833
70 521 832 / 70 520 832	26,69 825	T20 - IP	12,54 129	M5x14 - IP	4,23 821	12,05 833
70 521 732 / 70 520 732	29,19 826	T20 - IP	12,54 129	M5x14 - IP	4,23 821	12,91 817
70 521 840 / 70 520 840	29,19 826	T20 - IP	12,54 129	M5x14 - IP	4,23 821	12,91 817
70 521 940 / 70 520 940	45,47 827	T25 - IP	14,50 130	M6x16 - IP	8,04 822	24,10 818

2A/28



Bride X Clamp

Référence
70 950 ...

EUR

Y7



Tournevis

Référence
80 950 ...

EUR

2A/28



Vis

Référence
70 950 ...

EUR

2A/28

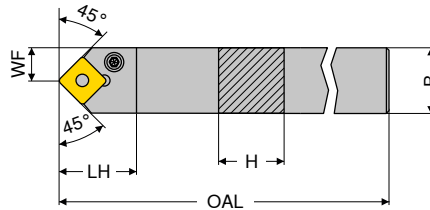


Cale support

Référence
70 950 ...

EUR

MaxiLock-N – PSDN 45°

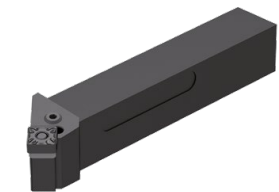
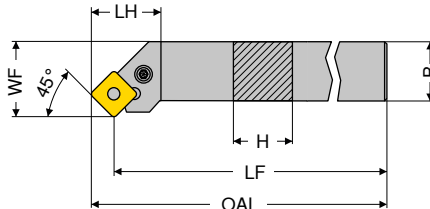


Désignation ISO	H	B	OAL	LH	WF	Couple de serrage Nm	Plaquette	neutre 2A/24	
								Référence 70 516 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm			EUR	
PSDN N 1616 H09	16	16	100	21,0	8,3	3	SNM. 0903	76,33	016
PSDN N 2020 K12	20	20	125	27,6	10,3	4	SNM. 1204	85,04	020
PSDN N 2525 M12	25	25	150	27,6	12,8	4	SNM. 1204	87,97	025
PSDN N 3225 P19	32	25	170	40,4	12,5	8	SNM. 1906	94,37	03200
PSDN N 4040 S25	40	40	250	48,8	20,0	8	SNM. 2507 / 2509	147,70	04000

i En cas d'emploi de plaquettes SN.. 2509, veuillez monter la cale support référence 70 950 40200.

Pièces détachées	2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
	Clé		Rivet tubulaire		Manchon de montage		Levier		Vis		Cale support	
Pour référence	Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 516 016	2,45	175	1,76	197	1,22	191	12,48	185	3,19	208	6,11	229
70 516 020	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	6,11	230
70 516 025	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	6,11	230
70 516 03200	2,57	396	1,76	392	1,22	395	19,11	386	3,80	389	19,21	383
70 516 04000	3,68	265	1,12	621	1,89	623	25,83	620	2,28	622	39,51	27600

MaxiLock-N – PSSN 45°



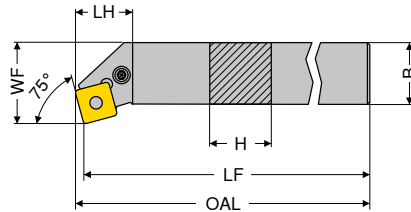
Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	H	B	OAL	LF	LH	WF	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
									Référence 70 513 ...		Référence 70 512 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			EUR		EUR	
PSSN R/L 1616 H09	16	16	106,7	100	21,2	20	3	SNM. 0903	76,33	016	76,33	016
PSSN R/L 2020 K12	20	20	134,0	125	29,3	25	4	SNM. 1204	85,04	020	85,04	020
PSSN R/L 2525 M12	25	25	159,0	150	29,3	32	4	SNM. 1204	87,97	025	87,97	025
PSSN R/L 3225 P12	32	25	179,0	170	32,0	32	4	SNM. 1204	94,37	032	94,37	032
PSSN R 2525 M15	25	25	161,2	150	29,3	32	4	SNM. 1506			87,97	125
PSSN R 3232 P15	32	32	181,2	170	32,0	40	4	SNM. 1506			118,80	132
PSSN R/L 3232 P19	32	32	183,5	170	40,2	40	8	SNM. 1906	118,80	232	118,80	232
PSSN R 4040 S25	40	40	268,0	250	48,8	50	8	SNM. 2507 / 2509			144,90	04000

i En cas d'emploi de plaquettes SN.. 2509, veuillez monter la cale support référence 70 950 40200.

Pièces détachées	2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
	Clé		Rivet tubulaire		Manchon de montage		Levier		Vis		Cale support	
Pour référence	Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 512 016 / 70 513 016	2,45	175	1,76	197	1,22	191	12,48	185	3,19	208	6,11	229
70 512 020 / 70 513 020	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	6,11	230
70 512 025 / 70 513 025	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	6,11	230
70 512 032 / 70 513 032	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	6,11	230
70 512 125	2,45	176	1,12	391	1,22	394	12,48	385	3,80	388	12,48	382
70 512 132	2,45	176	1,12	391	1,22	394	12,48	385	3,80	388	12,48	382
70 512 232 / 70 513 232	2,57	396	1,76	392	1,22	395	19,11	386	3,80	389	19,21	383
70 512 04000	3,68	265	1,12	621	1,89	623	25,83	620	2,28	622	39,51	27600

MaxiLock-N – PSKN 75°



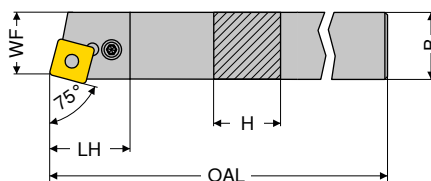
Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	LF mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
									Référence 70 525 ... EUR		Référence 70 524 ... EUR	
PSKN R/L 1616 H09	16	100	16	102,5	18,7	20	3	SNM. 0903	76,33	016	76,33	016
PSKN R/L 2020 K12	20	125	20	128,3	22,7	25	4	SNM. 1204	85,04	020	85,04	020
PSKN R/L 2525 M12	25	150	25	153,3	22,7	32	4	SNM. 1204	87,97	025	87,97	025

			2A/28  Clé		2A/28  Rivet tubulaire		2A/28  Manchon de montage		2A/28  Lever		2A/28  Vis		2A/28  Cale support	
Pièces détachées			Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...	
Pour référence			EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 525 016 / 70 524 016			SW2,5	2,45 175	1,76 197	1,22 191	12,48 185	3,19 208	6,11 229					
70 525 020 / 70 524 020			SW3	2,45 176	1,76 198	1,22 192	12,59 187	3,50 209	6,11 230					
70 525 025 / 70 524 025			SW3	2,45 176	1,76 198	1,22 192	12,59 187	3,50 209	6,11 230					

MaxiLock-N – PSBN 75°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



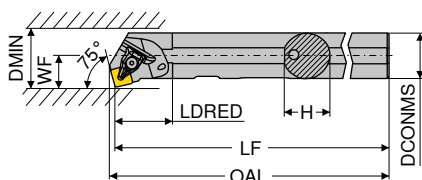
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
								Référence 70 521 ... EUR		Référence 70 520 ... EUR	
PSBN R/L 2020 K12	20	20	125	27,5	17	4	SNM. 1204	85,04	020	85,04	020
PSBN R/L 2525 M12	25	25	150	27,5	22	4	SNM. 1204	87,97	025	87,97	025
PSBN R/L 3225 P12	32	25	170	32,0	22	4	SNM. 1204	94,37	032	94,37	032
PSBN R/L 3232 P15	32	32	170	32,0	27	4	SNM. 1506	118,80	132	118,80	132
PSBN R/L 3232 P19	32	32	170	39,2	27	8	SNM. 1906	118,80	232	118,80	232
PSBN R/L 4040 S19	40	40	250	39,2	35	8	SNM. 1906	147,70	04000	147,70	04000
PSBN R/L 4040 S25	40	40	250	48,0	35	8	SNM. 2507 / 2509	147,70	14000	147,70	14000



En cas d'emploi de plaquettes SN.. 2509, veuillez monter la cale support référence 70 950 40200.

			2A/28  Clé		2A/28  Rivet tubulaire		2A/28  Manchon de montage		2A/28  Lever		2A/28  Vis		2A/28  Cale support	
Pièces détachées			Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...	
Pour référence			EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 520 020 / 70 521 020			SW3	2,45 176	1,76 198		1,22 192		12,59 187		3,50 209		6,11 230	
70 520 025 / 70 521 025			SW3	2,45 176	1,76 198		1,22 192		12,59 187		3,50 209		6,11 230	
70 520 032 / 70 521 032			SW3	2,45 176	1,76 198		1,22 192		12,59 187		3,50 209		6,11 230	
70 520 132 / 70 521 132			SW3	2,45 176	1,12 391		1,22 394		12,48 385		3,80 388		12,48 382	
70 520 232 / 70 521 232			SW4	2,57 396	1,76 392		1,22 395		19,11 386		3,80 389		19,21 383	
70 520 04000 / 70 521 04000			SW4	2,57 396	1,76 392		1,22 395		19,11 386		3,80 389		19,21 383	
70 520 14000 / 70 521 14000			SW5	3,68 265	1,12 621		1,89 623		25,83 620		2,28 622		39,51 27600	

MaxiLock-D – DSKN 75°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS	H	LF	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24 Référence 70 561 ... EUR	À droite 2A/24 Référence 70 560 ... EUR
A32S DSKN R/L 12	mm 32	mm 31	mm 250	mm 254,2	mm 40	mm 22	mm 40	4	SN.. 1204	229,80 832	229,80 832

Pièces détachées

Pour référence

70 561 832 / 70 560 832

2A/28



Bride X Clamp

Référence
70 950 ...

EUR

23,77 824

Y7



Tournevis

Référence
80 950 ...

EUR

11,89 128

2A/28



Vis

Référence
70 950 ...

EUR

2,98 820

2A/28



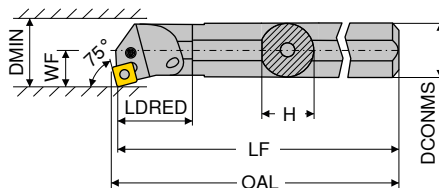
Cale support

Référence
70 950 ...

EUR

7,89 813

MaxiLock-N – PSKN 75°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS	H	LF	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24 Référence 70 561 ... EUR	À droite 2A/24 Référence 70 560 ... EUR
A25R PSKN R/L 12	mm 25	mm 23	mm 200	mm 203	mm 15,5	mm 17	mm 32	4	SNM. 1204	222,20 225	222,20 225
A32S PSKN R/L 12	mm 32	mm 30	mm 250	mm 253	mm 16,0	mm 22	mm 40	4	SNM. 1204	229,80 232	229,80 232
A40T PSKN R/L 12	mm 40	mm 38	mm 300	mm 303	mm 23,0	mm 27	mm 50	4	SNM. 1204	256,00 240	256,00 240

Pièces détachées

Pour référence

70 561 225 / 70 560 225

70 561 232 / 70 560 232

70 561 240 / 70 560 240

2A/28



Clé

Référence
70 950 ...

EUR

2,45 176

2A/28



Rivet tubulaire

Référence
70 950 ...

EUR

1,76 198

2A/28



Manchon de montage

Référence
70 950 ...

EUR

1,22 192

2A/28



Lever

Référence
70 950 ...

EUR

12,59 187

2A/28



Vis

Référence
70 950 ...

EUR

4,28 205

2A/28



Cale support

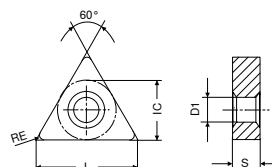
Référence
70 950 ...

EUR

6,11 230

TNMG / TNMA / TNMM

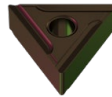
Désignation	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
TNMG 1103..	11,0	3,18	2,26	6,35
TNM. 1604..	16,5	4,76	3,81	9,52
TNM. 2204..	22,0	4,76	5,16	12,70



TNMG

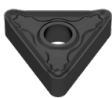
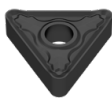
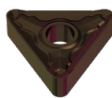
ISO	RE	-CF20 CTCP110		-F50 CTCP115		-F50 CTCP125		-F50 CTCP135		-M50 CTCP115		-M50 CTCP125		-M50 CTCP135	
		-NF12 DCC1110		-NF15 HCX1115		-NF15 HCX1125		-NF15 HCR1135		-NM15 HCX1115		-NM15 HCX1125		-NM15 HCR1135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		F		M		M		M	
		CERMET TNMG		TNMG		TNMG		TNMG		TNMG		TNMG		TNMG	
		1A/78		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
		Référence 76 149 ...		Référence 76 146 ...		Référence 76 146 ...		Référence 76 146 ...		Référence 76 138 ...		Référence 76 138 ...		Référence 76 138 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
110304EN	0,4			6,44	304	6,44	504	6,44	704						
110308EN	0,8			6,44	306	6,44	506	6,44	706						
160404EN	0,4	10,11	016	10,20	316	10,20	516	10,20	716	10,20	316	10,20	516	10,20	716
160408EN	0,8	10,11	018	10,20	318	10,20	518	10,20	718	10,20	318	10,20	518	10,20	718
160412EN	1,2	10,11	020	10,20	320	10,20	520	10,20	720	10,20	320	10,20	520	10,20	720
220408EN	0,8									13,76	330	13,76	530	13,76	730
220412EN	1,2									13,76	332	13,76	532	13,76	732
Aciers		●		●		●		●		●		●		●	
Aciers inoxydables		○		○		○		○		○		○		○	
Fontes		○		○		○		○		○		○		○	
Métaux non ferreux															
Superaliages								○						○	

TNMG

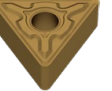
		-M70 CTCK110		-M70 CTCK120		-M70 CTCP115		-M70 CTCP125		-M70 CTCP135		CTCP125		CTCP135	
		-NM19 DCX3110		-NM19 HCF3120		-NM19 HCX1115		-NM19 HCX1125		-NM19 HCR1135		HCX1125		HCR1135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		M TNMG 1A/08		M TNMG 1A/08		M TNMG 1A/08		M TNMG 1A/08		M TNMG 1A/08		M TNMG 1A/08		M TNMG 1A/08	
ISO	RE	Référence 70 155 ...		Référence 70 155 ...		Référence 76 155 ...		Référence 76 155 ...		Référence 76 155 ...		Référence 76 142 ...		Référence 76 142 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
110302EN	0,2													6,44	702
160404ER	0,4											10,20	516	10,20	716
160408EL	0,8											10,20	518		
160408EN	0,8	10,20	018	10,20	518	10,20	318	10,20	518	10,20	718				
160408ER	0,8											10,20	517	10,20	717
160412EN	1,2	10,20	020	10,20	520	10,20	320	10,20	520	10,20	720				
220404EN	0,4							13,76	528						
220408EN	0,8	13,76	030	13,76	530	13,76	330	13,76	530	13,76	730				
220412EN	1,2	13,76	032	13,76	532	13,76	332	13,76	532	13,76	732				
220416EN	1,6	13,76	034	13,76	534	13,76	334	13,76	534	13,76	734				
Aciers		●		●		●		●		●		●		●	
Aciers inoxydables		○				○		○		○		○		○	
Fontes		●		●		○		○				○			
Métaux non ferreux															
Superaliages										○				○	

9

TNMA / TNMM

		CTCK110		CTCK120		-R28 CTCP115		-R28 CTCP125		-R28 CTCP135		-R58 CTCP115		-R58 CTCP125	
		DCX3110		HCF3120		-NR14 HCX1115		-NR14 HCX1125		-NR14 HCR1135		-NR17 HCX1115		-NR17 HCX1125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		R TNMA 1A/08		M TNMA 1A/08		R TNMM 1A/08		R TNMM 1A/08		R TNMM 1A/08		R TNMM 1A/08		R TNMM 1A/08	
ISO	RE	Référence 70 134 ...		Référence 70 134 ...		Référence 76 154 ...		Référence 76 154 ...		Référence 76 154 ...		Référence 76 152 ...		Référence 76 152 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
160408EN	0,8	10,20	018	10,20	518										
160412EN	1,2	10,20	020	10,20	520										
160416EN	1,6	10,20	022	10,20	522										
220408EN	0,8	13,76	030	13,76	530										
220412EN	1,2	13,76	032	13,76	532							13,76	332	13,76	532
220416EN	1,6	13,76	034	13,76	534	13,76	334	13,76	534	13,76	734				
Aciers		●				●		●		●		●		●	
Aciers inoxydables						○		○		○		○		○	
Fontes		●		●		○		○				○		○	
Métaux non ferreux															
Superaliages										○					

TNMM / TNMG

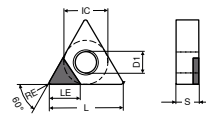
ISO	RE mm	-R58 CTCP135		-F30 CTPM125		-M30 CTPM125		-M42 CTC2135		-M60 CTPM125		-M70 CTC2135		-M34 CTP5115	
		-NR17 HCR1135		-NF23 HCN2125		-NM23 HCN2125		-M42 CWN2135		-NM26 HCN2125		-NM19 CWN2135		-M34 HCN5115	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin				DRAGONSkin				DRAGONSkin	
															
		R TNMM		F TNMG		M TNMG		M TNMG		M TNMG		M TNMG		M TNMG	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
		Référence 76 152 ...		Référence 75 019 ...		Référence 75 020 ...		Référence 70 148 ...		Référence 75 021 ...		Référence 70 155 ...		Référence 75 006 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
160404EN	0,4			10,20 216		10,20 218		10,11 404		10,20 218		10,11 418		10,11 516	
160408EN	0,8			10,20 218		10,20 218		10,11 408		10,20 220		10,11 418		10,11 516	
160412EN	1,2					10,20 220									
220404EN	0,4													14,55 528	
220408EN	0,8													14,55 530	
220412EN	1,2	13,76 732													
220416EN	1,6													14,55 534	
Aciers		●		○		○		○		○		○		○	
Aciers inoxydables		○		●		●		●		●		●		○	
Fontes															
Métaux non ferreux															
Superalliages		○				○		●		○		●		●	

TNMG

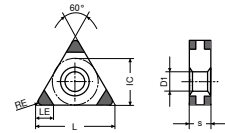
ISO	RE mm	-M42 CTP2120		-M52 CTP2120	
		-M42 CCN2120		-M52 CCN2120	
					
		M TNMG		M TNMG	
		1A/08		1A/08	
		Référence 70 148 ...		Référence 70 152 ...	
		EUR		EUR	
160404EN	0,4			10,11 604	
160408EN	0,8	10,11 608		10,11 608	
Aciers					
Aciers inoxydables				○	
Fontes				○	
Métaux non ferreux				○	
Superalliages				●	

TNGA

Désignation	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
TNGA 1103..	11,0	3,18	2,26	6,35
TNGA 1604..	16,5	4,76	3,81	9,52

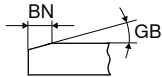


-A



-M (-6SC)

TNGA



ISO	RE	GB	BN	LE	-A CTBH21U		-M CTBH20C		-A CTBH40U		-M CTBH40C	
					PBC25		-6SC PBC25-S		PBC40		-6SC PBC40-S	
					Référence 71 108 ...		Référence 71 404 ...		Référence 71 108 ...		Référence 71 404 ...	
					EUR		EUR		EUR		EUR	
110304TN	0,4	20	0,14	2,8	34,44	500						
110308FN	0,8			2,5					34,44	802 ¹⁾		
110308TN	0,8	20	0,14	2,5	34,44	502						
160404FN	0,4			3,5	32,43	404 ¹⁾			32,43	804 ¹⁾		
160404TN	0,4	15	0,09	2,8			93,26	222			93,26	332
160404SN	0,4	20	0,09	2,8							93,26	342
160404SN	0,4	20	0,11	2,8			93,26	242				
160404TN	0,4	20	0,14	3,5	32,43	504					93,26	352
160404SN	0,4	25	0,11	2,8			93,26	252				
160404TN	0,4	25	0,11	2,8			93,26	212				
160404TN	0,4	25	0,12	3,5				262	32,43	904		
160404FN	0,4			2,8			93,26					
160404SN	0,4	25	0,13	2,8			93,26					
160404SN	0,4	30	0,14	2,8							93,26	372
160404SN	0,4	35	0,14	2,8							93,26	382
160408TN	0,8	15	0,09	2,5			93,26	224				
160408SN	0,8	15	0,09	2,5							93,26	324
160408SN	0,8	20	0,09	2,5							93,26	334
160408TN	0,8	20	0,09	2,5			93,26	234				
160408SN	0,8	20	0,11	2,5			93,26	244			93,26	344
160408TN	0,8	20	0,14	3,0	32,43	506						
160408SN	0,8	25	0,11	2,5							93,26	354
160408TN	0,8	25	0,11	2,5			93,26	254				
160408TN	0,8	25	0,12	3,0					32,43	906		
160408SN	0,8	25	0,13	2,5			93,26	264			93,26	364
160408SN	0,8	30	0,14	2,5							93,26	374
160408SN	0,8	35	0,14	2,5							93,26	384
160408FN	0,8			2,5			93,26	214				
160408FN	0,8			3,0	32,43	406 ¹⁾						
160408EN	0,8			2,5							93,26	314
160412TN	1,2	15	0,09	2,2			93,26	226				
160412SN	1,2	20	0,09	2,2							93,26	336
160412SN	1,2	20	0,11	2,2			93,26	246			93,26	346
160412SN	1,2	25	0,11	2,2							93,26	356
160412TN	1,2	25	0,11	2,2			93,26	256				
160412SN	1,2	25	0,13	2,2			93,26	266			93,26	366
160412SN	1,2	30	0,14	2,2							93,26	376
160412SN	1,2	35	0,14	2,2							93,26	386
160412FN	1,2			2,2			93,26	216				

Fontes

Aciers frittés

Superalliages

A. trempés < 45 HRC

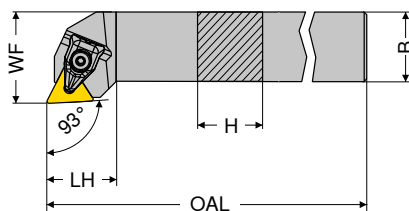
A. trempés 46-55 HRC

A. trempés 56-60 HRC

A. trempés 61-65 HRC

1) Usinage jusque 60 HRC

MaxiLock-D – DTJN 93°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

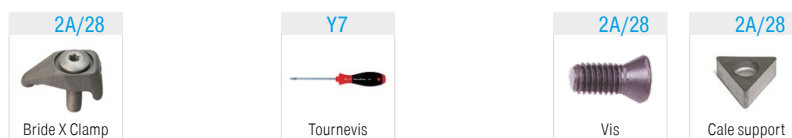


Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
								Référence 70 591 ... EUR		Référence 70 590 ... EUR	
DTJN R/L 2020 K16	20	20	125	23	25	2	TNM. 1604	85,04	820	85,04	820
DTJN R/L 2525 M16	25	25	150	24	32	2	TNM. 1604	87,97	825	87,97	825

Pièces détachées

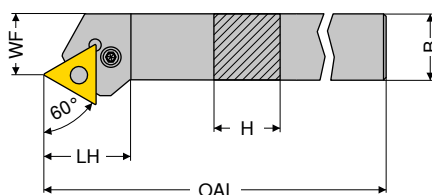
Pour référence

70 590 820 / 70 591 820	24,10	823	T09 - IP	11,24	126	M3x7 - IP	3,14	819	6,94	847
70 590 825 / 70 591 825	24,10	823	T09 - IP	11,24	126	M3x7 - IP	3,14	819	6,94	847



Référence 70 950 ... EUR		Référence 80 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR	

MaxiLock-N – PTTN 60°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
								Référence 70 529 ... EUR		Référence 70 528 ... EUR	
PTTN R/L 2020 K16	20	20	125	25,9	17	3	TNM. 1604	85,04	020	85,04	020
PTTN R/L 2525 M22	25	25	150	32,7	22	4	TNM. 2204	87,97	025	87,97	025

Pièces détachées

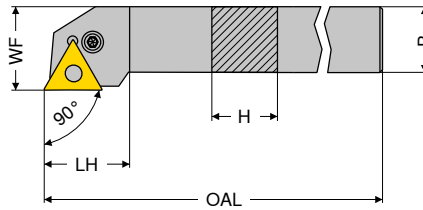
Pour référence

70 529 020 / 70 528 020	SW2,5	2,45	175	1,76	197	1,22	191	12,48	185	3,19	208	6,94	225
70 529 025 / 70 528 025	SW3	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	9,93	226



Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR	

MaxiLock-N – PTGN 90°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



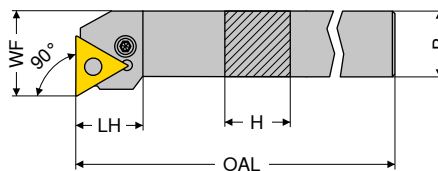
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
								Référence 70 533 ... EUR		Référence 70 532 ... EUR	
PTGN R/L 1616 H16	16	16	100	20	20	3	TNM. 1604	76,33	016	76,33	016
PTGN R/L 2020 K16	20	20	125	20	25	3	TNM. 1604	85,04	020	85,04	020
PTGN R/L 2525 M16	25	25	150	22	32	3	TNM. 1604	87,97	025	87,97	025
PTGN R/L 3225 P16	32	25	170	22	32	3	TNM. 1604	94,37	032	94,37	032
PTGN R/L 2525 M22	25	25	150	29	32	4	TNM. 2204	87,97	125	87,97	125
PTGN R/L 3232 P22	32	32	170	29	40	4	TNM. 2204	118,80	132	118,80	132

Pièces détachées

Pour référence

				Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR	
70 532 016 / 70 533 016	SW2,5	2,45	175	1,76	197	1,22	191	12,48	185	3,19	208	6,94	225
70 532 020 / 70 533 020	SW2,5	2,45	175	1,76	197	1,22	191	12,48	185	3,19	208	6,94	225
70 532 025 / 70 533 025	SW2,5	2,45	175	1,76	197	1,22	191	12,48	185	3,19	208	6,94	225
70 532 032 / 70 533 032	SW2,5	2,45	175	1,76	197	1,22	191	12,48	185	3,19	208	6,94	225
70 532 125 / 70 533 125	SW3	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	9,93	226
70 532 132 / 70 533 132	SW3	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	9,93	226

MaxiLock-N – PTFN 90°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
								Référence 70 535 ... EUR		Référence 70 534 ... EUR	
PTFN R/L 1616 H16	16	16	100	19,7	20	3	TNM. 1604	76,33	016	76,33	016
PTFN R/L 2020 K16	20	20	125	20,2	25	3	TNM. 1604	85,04	020	85,04	020
PTFN R/L 2525 M16	25	25	150	20,2	32	3	TNM. 1604	87,97	025	87,97	025
PTFN R/L 2525 M22	25	25	150	25,2	32	4	TNM. 2204	87,97	125	87,97	125
PTFN R/L 3225 P22	32	25	170	25,2	32	4	TNM. 2204	94,37	132	94,37	132

Pièces détachées

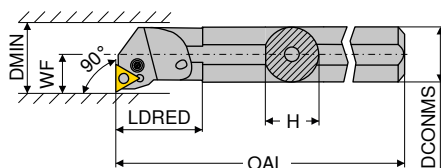
Pour référence

				Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR	
70 534 016 / 70 535 016	SW2,5	2,45	175	1,76	197	1,22	191	12,48	185	3,19	208	6,94	225
70 534 020 / 70 535 020	SW2,5	2,45	175	1,76	197	1,22	191	12,48	185	3,19	208	6,94	225
70 534 025 / 70 535 025	SW2,5	2,45	175	1,76	197	1,22	191	12,48	185	3,19	208	6,94	225
70 534 125 / 70 535 125	SW3	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	9,93	226
70 534 132 / 70 535 132	SW3	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	9,93	226

MaxiLock-N – PTFN 90°

▲ Lettre A au début de la référence = Avec lubrification centrale

▲ Lettre S au début de la référence = Sans lubrification centrale



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
									Référence 70 565 ... EUR		Référence 70 564 ... EUR	
A16M PTFN R/L 11	16	15,0	150	14,0	11	20	2,2	TNM. 1103	147,70	216	147,70	216
A20Q PTFN R/L 11	20	18,5	180	14,0	13	25	2,2	TNM. 1103	199,40	220	199,40	220
A25R PTFN R/L 16	25	23,0	200	17,5	17	32	3	TNM. 1604	222,20	225	222,20	225
A32S PTFN R/L 16	32	30,0	250	18,0	22	40	3	TNM. 1604	229,80	232	229,80	232
A40T PTFN R/L 22	40	38,0	300	27,0	27	50	4	TNM. 2204	256,00	240	256,00	240
S50W PTFN R 22	50	47,0	450	35,0	35	63	4	TNM. 2204			316,80	050

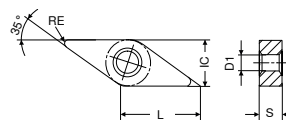
Pièces détachées

Pour référence

	2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
	Clé		Rivet tubulaire		Manchon de montage		Lever		Vis		Cale support	
	Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR	
70 564 216 / 70 565 216	2,45	177					12,59	184	2,12	207		
70 564 220 / 70 565 220	2,45	177					12,59	184	2,12	207		
70 564 225 / 70 565 225	2,45	175	1,76	197	1,22	191	12,48	185	3,19	208	6,94	225
70 564 232 / 70 565 232	2,45	175	1,76	197	1,22	191	12,48	185	3,19	208	6,94	225
70 564 240 / 70 565 240	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	9,93	226
70 564 050	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	9,93	226

VNMG / VNGP

Désignation	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
VN.. 1604..	16,6	4,76	3,81	9,52



VNMG

		-F40 CTCP125	-F50 CTCP115	-F50 CTCP125	-F50 CTCP135	-XU CTCP115	-XU CTCP125	-M40 CTCP125
		-F40 HCX1125	-NF15 HCX1115	-NF15 HCX1125	-NF15 HCR1135	-XU HCX1115	-XU HCX1125	-M40 HCX1125
		DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin
		F VNMG 1A/08	F VNMG 1A/08	F VNMG 1A/08	F VNMG 1A/08	M VNMG 1A/08	M VNMG 1A/08	M VNMG 1A/08
ISO	RE	Référence 76 000 ...	Référence 76 156 ...	Référence 76 156 ...	Référence 76 156 ...	Référence 76 294 ...	Référence 76 294 ...	Référence 76 001 ...
	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
160404EN	0,4	20,58 516	20,58 316	20,58 516	20,58 716	20,54 316	20,54 516	20,58 516
160408EN	0,8	20,58 518	20,58 318	20,58 518	20,58 718	20,54 318	20,54 518	20,58 518
Aciers		●	●	●	●	●	●	●
Aciers inoxydables		○	○	○	○	○	○	○
Fontes		○	○	○		○	○	○
Métaux non ferreux								
Superaliages					○			

9

VNMG / VNGP

		-M50 CTCK120	-M50 CTCP115	-M50 CTCP125	-F30 CTPM125	-M30 CTPM125	-F32 CTP2120	-M34 CTP5110
		-NM15 HCX3120	-NM15 HCX1115	-NM15 HCX1125	-NF23 HCN2125	-NM23 HCN2125	-F32 CCN2120	-M34 HCN5110
		DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin	DRAGONSkin
		M VNMG 1A/08	M VNMG 1A/08	M VNMG 1A/08	F VNMG 1A/08	M VNMG 1A/08	F VNGP 1A/08	M VNMG 1A/08
ISO	RE	Référence 70 131 ...	Référence 76 131 ...	Référence 76 131 ...	Référence 75 022 ...	Référence 75 023 ...	Référence 70 167 ...	Référence 75 009 ...
	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
160402FN	0,2						27,41 602	
160404EN	0,4		20,58 316	20,58 516	20,58 216			19,57 416
160404FN	0,4						27,41 604	
160408EN	0,8	20,58 518	20,58 318	20,58 518	20,58 218	20,58 218		19,57 418
160412EN	1,2	20,58 520	20,58 320	20,58 520				19,57 420
Aciers		●	●	●	○	○		
Aciers inoxydables			○	○	●	●	●	○
Fontes		●	○	○			○	
Métaux non ferreux							○	
Superaliages						○	●	●

VNMG

-M34
CTP5115

-M34
HCN5115

DRAGONSKIN



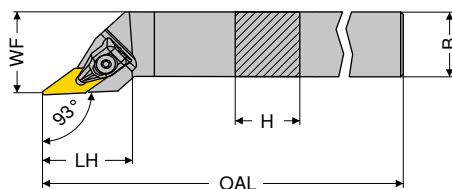
M
VNMG
1A/08

Référence
75 009 ...

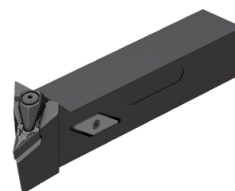
EUR	
19,57	516
19,57	518
19,57	520

ISO	RE	
	mm	
160404EN	0,4	
160408EN	0,8	
160412EN	1,2	
Aciers		
Aciers inoxydables		○
Fontes		
Métaux non ferreux		
Superaliages		●

MaxiLock-D – DVJN 93°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

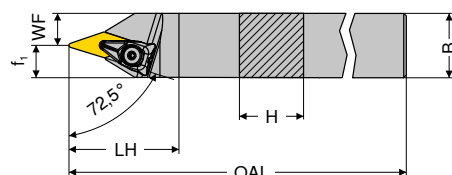


Désignation ISO	H	B	OAL	LH	WF	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
	mm	mm	mm	mm	mm			Référence 70 503 ...		Référence 70 502 ...	
DVJN R/L 2020 K16	20	20	125	39	25	2	VN.. 1604	EUR 97,83	620	EUR 97,83	620
DVJN R/L 2525 M16	25	25	150	39	32	2	VN.. 1604	EUR 103,80	725	EUR 103,80	725

i Vous trouverez les porte-outils avec interface HSK-T → Chapitre 16.

Pièces détachées	2A/28		Y7		2A/28		2A/28	
	Bride X Clamp		Tournevis		Vis		Cale support	
Pour référence	Référence 70 950 ...		Référence 80 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR	
70 502 620 / 70 503 620	28,76	835	11,24	126	3,14	819	5,59	806
70 502 725 / 70 503 725	28,76	835	11,24	126	3,14	819	5,59	806

MaxiLock-D – DVVN 72,5°

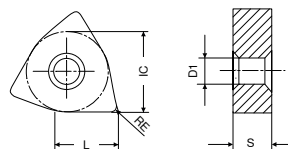


Désignation ISO	H	B	OAL	LH	WF	f ₁	Couple de serrage Nm	Plaquette	Neutre 2A/24	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			Référence 70 506 ...	
DVVN N 2020 K16	20	20	125	43	7,5	12,5	2	VN.. 1604	EUR 97,83	620
DVVN N 2525 M16	25	25	150	43	12,5	12,5	2	VN.. 1604	EUR 103,80	625

Pièces détachées	2A/28		Y7		2A/28		2A/28	
	Bride X Clamp		Tournevis		Vis		Cale support	
Pour référence	Référence 70 950 ...		Référence 80 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR	
70 506 620	28,76	835	11,24	126	3,14	819	5,59	806
70 506 625	28,76	835	11,24	126	3,14	819	5,59	806

WNMG / WNMA

Désignation	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
WNMG 0604..	6,5	4,76	3,81	9,52
WNM. 0804..	8,6	4,76	5,16	12,70



WNMG

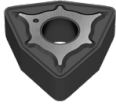
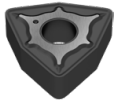
		-CF20 CTEP110		-F50 CTCP115		-F50 CTCP125		-F50 CTCP135		-TFQ CTEP110		-TFQ CTCP115		-TFQ CTCP125	
		-NF12 DCC1110		-NF15 HCX1115		-NF15 HCX1125		-NF15 HCR1135		-TFQ DCC1110		-TFQ HCX1115		-TFQ HCX1125	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin	
		F		F		F		F		F		F		F	
		CERMET WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		CERMET WNMG		WNMG		WNMG	
		1A/78		1A/08		1A/08		1A/08		1A/78		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence	
	mm	76 171 ...		76 157 ...		76 157 ...		76 157 ...		76 177 ...		76 177 ...		76 177 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
060404EN	0,4	9,68	004	9,95	304	9,95	504	9,95	704			11,52	304	11,52	514
060408EN	0,8	9,68	006	9,95	306	9,95	506	9,95	706	11,52	006	11,52	306	11,52	506
080404EN	0,4			12,53	316	12,53	516	12,53	716	14,42	016			14,42	518
080408EN	0,8	12,53	018	12,53	318	12,53	518	12,53	718	14,42	018	14,42	318	14,42	518
080412EN	1,2			12,53	320	12,53	520	12,53	720			14,42	320	14,42	520
Aciers		●		●		●		●		●		●		●	
Aciers inoxydables		○		○		○		○		○		○		○	
Fontes		○		○		○		○		○		○		○	
Métaux non ferreux															
Superalloys								○							

WNMG

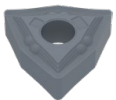
		-XU CTCP115		-XU CTCP125		-M50 CTCK110		-M50 CTCK120		-M50 CTCP115		-M50 CTCP125		-M50 CTCP135	
		-XU HCX1115		-XU HCX1125		-NM15 DCX3110		-NM15 HCF3120		-NM15 HCX1115		-NM15 HCX1125		-NM15 HCR1135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		M WNMG 1A/08		M WNMG 1A/08		M WNMG 1A/08		M WNMG 1A/08		M WNMG 1A/08		M WNMG 1A/08		M WNMG 1A/08	
ISO	RE	Référence 76 295 ...		Référence 76 295 ...		Référence 70 139 ...		Référence 70 139 ...		Référence 76 139 ...		Référence 76 139 ...		Référence 76 139 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
060404EN	0,4									9,95	304	9,95	504	9,95	704
060408EN	0,8									9,95	306	9,95	506	9,95	706
060412EN	1,2									9,95	308	9,95	508	9,95	708
080404EN	0,4	12,54	316	12,54	516					12,53	316	12,53	516	12,53	716
080408EN	0,8	12,54	318	12,54	518	12,53	018	12,53	518	12,53	318	12,53	518	12,53	718
080412EN	1,2	12,54	320	12,54	520	12,53	020	12,53	520	12,53	320	12,53	520	12,53	720
080416EN	1,6							12,53	322	12,53	322	12,53	522	12,53	722
Aciers		●		●		●		●		●		●		●	
Aciers inoxydables		○		○		○				○		○			○
Fontes		○		○		●		●		○		○			
Métaux non ferreux															
Superalliages															○

9

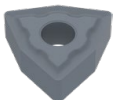
WNMG

		-TMQ CTCP115		-TMQ CTCP125		-M70 CTCK110		-M70 CTCK120		-M70 CTCP115		-M70 CTCP125		-M70 CTCP135	
		-TMQ HCX1115		-TMQ HCX1125		-NM19 DCX3110		-NM19 HCF3120		-NM19 HCX1115		-NM19 HCX1125		-NM19 HCR1135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		M WNMG 1A/08		M WNMG 1A/08		M WNMG 1A/08		M WNMG 1A/08		M WNMG 1A/08		M WNMG 1A/08		M WNMG 1A/08	
ISO	RE	Référence 76 198 ...		Référence 76 198 ...		Référence 70 273 ...		Référence 70 273 ...		Référence 76 273 ...		Référence 76 273 ...		Référence 76 273 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
060408EN	0,8									9,95	306	9,95	506	9,95	706
060412EN	1,2									9,95	308	9,95	508	9,95	708
080408EN	0,8	14,42	31800	14,42	518	12,53	018	12,53	518	12,53	318	12,53	518	12,53	718
080412EN	1,2	14,42	320	14,42	520	12,53	020	12,53	520	12,53	320	12,53	520	12,53	720
080416EN	1,6					12,53	022	12,53	522	12,53	322	12,53	522	12,53	722
Aciers		●		●		●		●		●		●		●	
Aciers inoxydables		○		○		○				○		○			○
Fontes		○		○		●		●		○		○			
Métaux non ferreux															
Superalliages															○

WNMA / WNMG

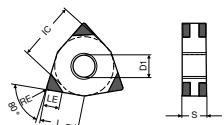
		CTCK110		CTCK120		-F30 CTPM125		-M30 CTPM125		-M42 CTC2135		-M60 CTPM125		-M70 CTC2135	
		DCX3110		HCF3120		-NF23 HCN2125		-NM23 HCN2125		-M42 CWN2135		-NM26 HCN2125		-NM19 CWN2135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		R WNMA		R WNMA		F WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence	
	mm	70 169 ...		70 169 ...		75 024 ...		75 025 ...		70 178 ...		75 026 ...		70 273 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
060404EN	0,4					9,95	204			9,68	400				
060408EN	0,8					9,95	206	9,95	206	9,68	402	9,95	206		
060412EN	1,2							9,95	208			9,95	208		
080404EN	0,4					12,53	216			12,53	404				
080408EN	0,8	12,53	018	12,53	518	12,53	218	12,53	218	12,53	406	12,53	218	12,53	418
080412EN	1,2	12,53	020	12,53	520			12,53	220	12,53	408	12,53	220		
080416EN	1,6	12,53	022	12,53	522										
Aciers						○		○		○		○		○	
Aciers inoxydables						●		●		●		●		●	
Fontes				●											
Métaux non ferreux															
Superalliages								○		●		○		●	

WNMG

		-M34 CTP5110		-M34 CTP5115		-M42 CTP2120		-M52 CTP2120	
		-M34 HCN5110		-M34 HCN5115		-M42 CCN2120		-M52 CCN2120	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
									
		M WNMG		M WNMG		M WNMG		M WNMG	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Référence		Référence		Référence		Référence	
	mm	75 008 ...		75 008 ...		70 178 ...		70 179 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR	
060404EN	0,4							9,68	604
060408EN	0,8							9,68	608
080404EN	0,4							12,53	612
080408EN	0,8	13,09	418	13,09	518	12,53	608	12,53	614
080412EN	1,2	13,09	420	13,09	520				
Aciers									
Aciers inoxydables				○		○		○	
Fontes								○	
Métaux non ferreux								○	
Superalliages				●		●		●	

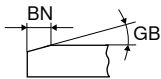
WNGA

Désignation	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
WNGA 0804..	8,5	4,76	5,13	12,7



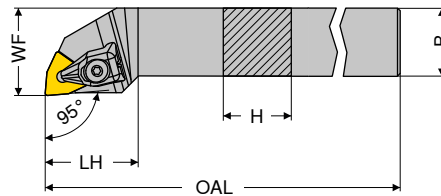
-M (-6SC)

WNGA



ISO	RE	GB	BN	LE	-M CTBS20C -6SC PBC15-S		-M CTBH20C -6SC PBC25-S		-M CTBH40C -6SC PBC40-S	
	mm	°	mm	mm	F CBN WNGA Y0	Référence 71 405 ...	F CBN WNGA Y0	Référence 71 405 ...	F CBN WNGA Y0	Référence 71 405 ...
						EUR		EUR		EUR
080404SN	0,4	10	0,09	2,8	81,39	122				
080404SN	0,4	15	0,09	2,8	81,39	132				
080404SN	0,4	20	0,09	2,8	81,39	152			81,39	332
080404SN	0,4	20	0,11	2,8			81,39	242	81,39	352
080404SN	0,4	25	0,11	2,8			81,39	262	81,39	372
080404SN	0,4	25	0,13	2,8						
080404SN	0,4	30	0,14	2,8						
080408SN	0,8	10	0,09	2,5	81,39	124				
080408SN	0,8	15	0,09	2,5	81,39	134				
080408SN	0,8	20	0,09	2,5	81,39	154			81,39	334
080408SN	0,8	20	0,11	2,5			81,39	244	81,39	354
080408SN	0,8	25	0,11	2,5			81,39	264	81,39	364
080408SN	0,8	25	0,16	2,5	81,39	174				
080408SN	0,8	30	0,14	2,5			81,39	274	81,39	376
Fontes						•				
Aciers frittés						•				
Superalliages						•				
A. trempés < 45 HRC										
A. trempés 46–55 HRC								•		•
A. trempés 56–60 HRC								•		•
A. trempés 61–65 HRC										•

MaxiLock-D – DWLN 95°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

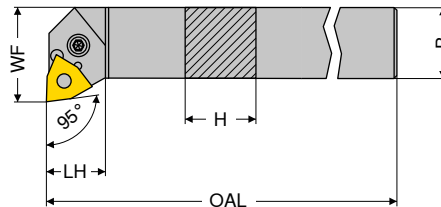


Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
								Référence 70 543 ...		Référence 70 542 ...	
DWLN R/L 1616 H06	16	16	100	25	20	2	WN.. 0604	76,33	716	76,33	716
DWLN R/L 2020 K06	20	20	125	27	25	2	WN.. 0604	85,04	720	85,04	720
DWLN R/L 2525 M06	25	25	150	27	32	2	WN.. 0604	87,97	725	87,97	725
DWLN R/L 2020 K08	20	20	125	34	25	4	WN.. 0804	85,04	620	85,04	620
DWLN R/L 2525 M08	25	25	150	34	32	4	WN.. 0804	87,97	625	87,97	625

i Vous trouverez les porte-outils avec une interface HSK-T ou PSC → **Chapitre 16.**

Pièces détachées	2A/28		Y7		2A/28		2A/28	
	Bride X Clamp		Tournevis		Vis		Cale support	
Référence	70 950 ...		Référence	80 950 ...		Référence	70 950 ...	
Pour référence	EUR			EUR			EUR	
70 543 716 / 70 542 716	24,10	823	T09 - IP	11,24	126	M3x7 - IP	3,14	819
70 543 720 / 70 542 720	24,10	823	T09 - IP	11,24	126	M3x7 - IP	3,14	819
70 543 725 / 70 542 725	24,10	823	T09 - IP	11,24	126	M3x7 - IP	3,14	819
70 543 620 / 70 542 620	23,77	824	T15 - IP	11,89	128	M4,5x12 - IP	2,98	820
70 543 625 / 70 542 625	23,77	824	T15 - IP	11,89	128	M4,5x12 - IP	2,98	820

MaxiLock-N – PWLN 95° – Porte-outils avec levier de serrage



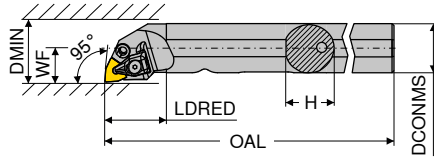
Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
								Référence 70 543 ...		Référence 70 542 ...	
PWLN R/L 1616 H06	16	16	100	20	22,5	3	WNMG 0604	76,33	116	76,33	116
PWLN R/L 2020 K06	20	20	125	26	25,0	3	WNMG 0604	85,04	120	85,04	120
PWLN R/L 2525 M06	25	25	150	19	32,0	3	WNMG 0604	87,97	125	87,97	125
PWLN R/L 2020 K08	20	20	125	22	25,0	4	WNMG 0804	85,04	020	85,04	020
PWLN R/L 2525 M08	25	25	150	22	32,0	4	WNMG 0804	87,97	025	87,97	025
PWLN R/L 3225 P08	32	25	170	22	32,0	4	WNMG 0804	94,37	032	94,37	032

			2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
			 Clé		 Rivet tubulaire		 Manchon de montage		 Lever		 Vis		 Cale support	
Pièces détachées			Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...	
Pour référence			EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 542 116 / 70 543 116			SW2,5	2,45 175	2,06 122	1,22 191	12,48 185	3,19 208	7,21 127					
70 542 120 / 70 543 120			SW2,5	2,45 175	2,06 122	1,22 191	12,48 185	3,19 208	7,21 127					
70 542 125 / 70 543 125			SW2,5	2,45 175	2,06 122	1,22 191	12,48 185	3,19 208	7,21 127					
70 542 020 / 70 543 020			SW3	2,45 176	1,76 198	1,22 192	12,59 187	3,50 209	8,72 235					
70 542 025 / 70 543 025			SW3	2,45 176	1,76 198	1,22 192	12,59 187	3,50 209	8,72 235					
70 542 032 / 70 543 032			SW3	2,45 176	1,76 198	1,22 192	12,59 187	3,50 209	8,72 235					

MaxiLock-D – DWLN 95°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

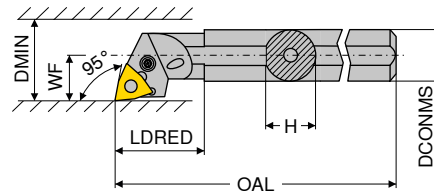


Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
									Référence 70 573 ...		Référence 70 572 ...	
A25R DWLN R/L 06	25	24	200	32	17	32	2	WN.. 0604	222,20	725	222,20	725
A32S DWLN R/L 08	32	31	250	40	22	40	4	WN.. 0804	229,80	732	229,80	732
A40T DWLN R 08	40	39	300	45	27	50	4	WN.. 0804			256,00	640

i Vous trouverez les porte-outils avec interface HSK-T → **Chapitre 16.**

Pièces détachées	2A/28		Y7		2A/28		2A/28		2A/28	
	Bride X Clamp		Tournevis		Vis		Buse		Cale support	
Pour référence	Référence 70 950 ...		Référence 80 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...	
70 572 725 / 70 573 725	24,10	823	11,24	126	3,14	819	20,84	834	3,40	807
70 572 732 / 70 573 732	23,77	824	11,89	128	2,98	820	20,84	834	9,93	812
70 572 640	23,77	824	11,89	128	2,98	820	20,84	834	9,93	812

MaxiLock-N – PWLN 95°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

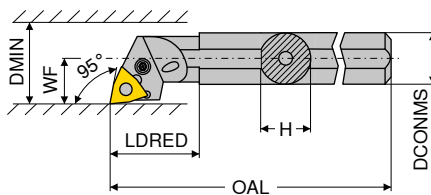


Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
									Référence 70 573 ...		Référence 70 572 ...	
A16M PWLN R/L 06	16	15	150	20	11	20	3	WNMG 0604	180,50	116	180,50	116
A20Q PWLN R/L 06-1	20	19	180	30	13	25	3	WNMG 0604	199,40	121	199,40	121
A25R PWLN R/L 06	25	23	200	25	17	32	3	WNMG 0604	222,20	125	222,20	125
A32S PWLN R/L 06	32	30	250	50	22	40	3	WNMG 0604	229,80	132	229,80	132
A25R PWLN R/L 08	25	23	200	40	17	31	4	WNMG 0804	222,30	225	222,30	225
A32S PWLN R/L 08	32	30	250	50	22	40	4	WNMG 0804	229,80	032	229,80	032
A40T PWLN R/L 08	40	39	300	60	27	50	4	WNMG 0804	256,00	040	256,00	040

Pièces détachées	2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
	Clé		Rivet tubulaire		Manchon de montage		Levier		Vis		Cale support	
Pour référence	Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...	
70 572 116 / 70 573 116	2,45	177					14,97	129	4,23	217		
70 572 121 / 70 573 121	2,45	177					14,97	129	4,23	217		
70 572 125 / 70 573 125	2,45	175	2,06	122	1,22	191	12,48	185	3,19	208	7,21	127
70 572 132 / 70 573 132	2,45	175	2,06	122	1,22	191	12,48	185	3,19	208	7,21	127
70 572 225 / 70 573 225	2,45	176					12,59	187	4,28	205		
70 572 032 / 70 573 032	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	8,72	235
70 572 040 / 70 573 040	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	8,72	235

MaxiLock-N – PWLN 95°

▲ Anti-vibratoire



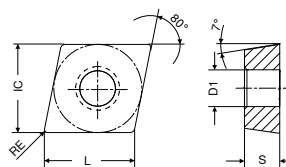
Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A		À droite 2A	
									Référence 70 567 ...		Référence 70 566 ...	
									EUR		EUR	
E-A16M PWLN R/L 06	16	15	150	24	11	20	3	WNMG 0604	640,40	016	640,40	016
E-A20Q PWLN R/L 06	20	18	180	29	13	27	3	WNMG 0604	684,60	020	684,60	020
E-A25R PWLN R/L 06	25	23	200	40	17	31	3	WNMG 0604	709,60	025	709,60	025
E-A25R PWLN R/L 08	25	23	200	40	17	31	4	WNMG 0804	709,60	125	709,60	125
E-A32S PWLN R/L 08	32	30	250	50	22	39	4	WNMG 0804	936,70	032	936,70	032
E-A40T PWLN R/L 08	40	38	300	60	27	48	4	WNMG 0804	1.118,00	040	1.118,00	040

Pièces détachées	2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
												
	Clé		Rivet tubulaire		Manchon de montage		Lever		Vis		Cale support	
Pour référence	Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 566 016 / 70 567 016		SW2	2,45	177			14,97	129	4,23	217		
70 566 020 / 70 567 020		SW2	2,45	177			14,97	129	4,23	217		
70 566 025 / 70 567 025		SW2,5	2,45	175	2,06	122	1,22	191	12,48	185	3,19	208
70 566 125 / 70 567 125		SW3	2,45	176			12,59	187	3,50	209		
70 566 032 / 70 567 032		SW3	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209
70 566 040 / 70 567 040		SW3	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209

CCGT / CCMT / CCXT

Désignation	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
CC.T 0602..	6,4	2,38	2,8	6,35
CC.T 09T3..	9,7	3,97	4,4	9,52
CC.T 1204..	12,9	4,76	5,5	12,70



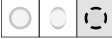
CCGT / CCMT

		-CF05 CTEP110		-SF TCM10		-SF TCM407		-SF CTCP125		-SF CTCP135		-SF CTCP115		-SF CTCP125	
		-PF14 DCC1110		-ZF CWC10		-ZF CWC407		-ZF HCX1125		-ZF HCR1135		-ZF HCX1115		-ZF HCX1125	
		DRAGONSKIN						DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		F		F		F		F	
		CERMET CCGT		CERMET CCGT		CERMET CCGT		CCGT		CCGT		CCMT		CCMT	
		1A/78		1A/78		1A/78		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Référence 76 247 ...		Référence 70 251 ...		Référence 70 251 ...		Référence 76 251 ...		Référence 76 251 ...		Référence 76 253 ...		Référence 76 253 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
060202EN	0,2	13,86	002	13,43	900	13,43	850	13,86	502	13,86	702				
060204EN	0,4	13,86	004	13,43	902	13,43	852					7,78	304	7,78	504
09T302EN	0,2	14,77	014	13,86	904	13,86	854								
09T304EN	0,4	14,77	016	13,86	906							9,70	316	9,70	516
09T308EN	0,8	14,77	018	13,86	908							9,70	318	9,70	518
120404EN	0,4			17,34	910									13,66	528
120408EN	0,8													13,66	530
Aciers		●		●		●		●		●		●		●	
Aciers inoxydables		○						○		○		○		○	
Fontes		○		○		○		○				○		○	
Métaux non ferreux															
Superaliages										○					

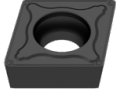
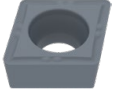
CCMT / CCGT

		-SF CTCP135		-CF55 CTEP110		-SMF TCM10		-SMF CTCP115		-SMF CTCP125		-SMF CTCP135		-SM CTCP125	
		-ZF HCR1135		-PF15 DCC1110		-SMF CWC10		-SMF HCX1115		-SMF HCX1125		-SMF HCR1135		-ZM HCX1125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN				DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		F		F		F		F		F		F		M	
		CCMT		CERMET CCMT		CERMET CCMT		CCMT		CCMT		CCMT		CCGT	
		1A/08		1A/78		1A/78		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Référence 76 253 ... EUR		Référence 76 248 ... EUR		Référence 70 249 ... EUR		Référence 76 249 ... EUR		Référence 76 249 ... EUR		Référence 76 249 ... EUR		Référence 76 250 ... EUR	
	mm														
060202EN	0,2														
060204EN	0,4	7,78	704	7,54	004	7,28	900			7,78	504	7,78	704		
060208EN	0,8									7,78	506				
09T304EN	0,4	9,70	716	9,68	016	9,03	904	9,70	316	9,70	516	9,70	716		
09T308EN	0,8			9,68	018	9,03	906	9,70	318	9,70	518				
120404EN	0,4			13,66	028					13,66	528				
120408EN	0,8							13,66	330			13,66	730		
Aciers		●		●		●		●		●		●		●	
Aciers inoxydables		○		○		○		○		○		○		○	
Fontes				○		○		○		○				○	
Métaux non ferreux															
Superalliages		○										○			

CCGT / CCMT

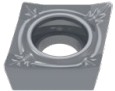
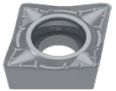
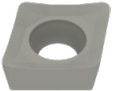
ISO		-SM CTCP135		-SM CTCK110		-SM CTCK120		-SM CTCP115		-SM CTCP125		-SM CTCP135		-SMQ CTCP115	
		-ZM HCR1135		-ZM DCX3110		-ZM HCF3120		-ZM HCX1115		-ZM HCX1125		-ZM HCR1135		-SMQ HCX1115	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin	
															
		M		M		M		M		M		M		F	
		CCGT		CCMT		CCMT		CCMT		CCMT		CCMT		CCMT	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
		Référence 76 250 ... EUR		Référence 70 252 ... EUR		Référence 70 252 ... EUR		Référence 76 252 ... EUR		Référence 76 252 ... EUR		Référence 76 252 ... EUR		Référence 76 194 ... EUR	
RE		702													
mm		13,86													
060202EN	0,2														
060204EN	0,4			7,78	004	7,78	554	7,78	304	7,78	504	7,78	704		
060208EN	0,8			7,78	006	7,78	506	7,78	306			7,78	706		
09T304EN	0,4			9,70	016	9,70	516	9,70	316	9,70	516	9,70	716	10,91	31600
09T308EN	0,8			9,70	018	9,70	518	9,70	318	9,70	518	9,70	718	10,91	31800
09T312EN	1,2			9,70	020	9,70	520								
120404EN	0,4			13,66	028	13,66	528	13,66	328	13,66	528	13,66	728	15,33	32800
120408EN	0,8			13,66	030	13,66	530	13,66	330	13,66	530	13,66	730	15,33	330
120412EN	1,2									13,66	532				
Aciers		●		●		●		●		●		●		●	
Aciers inoxydables		○		○				○		○		○		○	
Fontes				●		●		○		○				○	
Métaux non ferreux															
Superalliages		○										○			

CCMT / CCXT

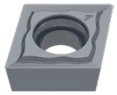
		-SMQ CTCP125		-SF CTC2135		-F43 CTC2135		-M81 CWN2120		-M25 CTPM125		-SM CTC2135		-M55 CTPM125	
		-SMQ HCX1125		-ZF CWN2135		-F43 CWN2135				-PF23 HCN2125		-ZM CWN2135		-PF26 HCN2125	
		DRAGONSKIN								DRAGONSKIN				DRAGONSKIN	
															
		F CCMT 1A/08		F CCMT 1A/08		F CCMT 1A/08		M CCXT 1A		F CCMT 1A/08		M CCMT 1A/08		F CCMT 1A/08	
ISO	RE	Référence 76 194 ...		Référence 70 253 ...		Référence 70 185 ...		Référence 70 254 ...		Référence 75 210 ...		Référence 70 252 ...		Référence 75 211 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
060202FN	0,2							9,64	100						
060204EN	0,4			7,54	460					7,78	204	7,54	670	7,78	204
060204FN	0,4							9,64	102						
09T302FN	0,2							9,43	104						
09T304EN	0,4	10,91	516	9,68	464	9,68	460			9,70	216	9,68	674	9,70	216
09T304FN	0,4							9,43	106						
09T308EN	0,8	10,91	518			9,68	462			9,70	218	9,68	676	9,70	218
09T308FN	0,8							9,43	108						
120404EN	0,4	15,33	528									13,66	678	13,66	228
120408EN	0,8	15,33	530									13,66	680	13,66	230
Aciers															
Aciers inoxydables															
Fontes															
Métaux non ferreux															
Superalloys															

9

CCGT

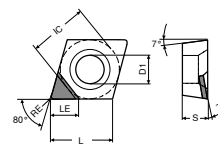
		-23P H216T		-25P H210T		-25P AMZ		-25Q H210T		-25Q AMZ		-27 H10T		-27 CWN15	
		-23P CWK26		-25P CWK20		-25P AMZ		-25Q CWK20		-25Q AMZ		-AL CWK15		-AL CWN15	
															
		F CCGT 1A/90		F CCGT 1A/90		F CCGT 1A/90		M CCGT 1A/90		M CCGT 1A		M CCGT 1A/90		M CCGT 1A	
ISO	RE	Référence 70 255 ...		Référence 70 248 ...		Référence 70 248 ...		Référence 70 248 ...		Référence 70 248 ...		Référence 70 254 ...		Référence 70 254 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
060202FN	0,2	10,91	652	10,91	636	12,98	556					10,22	600	12,97	300
060204FN	0,4	10,91	654	10,91	638	12,98	558	11,86	678	15,68	618	10,22	602	12,97	302
09T302FN	0,2			11,42	639	13,31	539					10,91	604	13,41	304
09T304FN	0,4	11,42	656	11,42	640	13,31	560	12,53	680	16,43	620	10,91	606	13,41	306
09T308FN	0,8	11,42	658	11,42	641	13,31	541	12,53	681	16,43	621	10,91	608	13,41	308
120402FN	0,2			13,31	643							12,75	610	15,56	310
120404FN	0,4			13,31	642	17,00	562	14,77	682	18,48	622	12,75	612	15,56	312
120408FN	0,8			13,31	644	17,00	564	14,77	686	18,48	626	12,75	614	15,56	314
Aciers															
Aciers inoxydables															
Fontes															
Métaux non ferreux															
Superalloys															

CCGT / CCMT

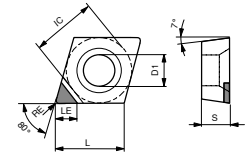
		-27 AMZ		-29 H216T		-29 AMZ		-F23 CTP2120	
		-AL AMZ						-F23 CCN2120	
									
									
		M CCGT		M CCMT		M CCMT		F CCGT	
		1A/90		NEW 1A/90		NEW 1A/90		1A/08	
ISO	RE	Référence		Référence		Référence		Référence	
	mm	70 254 ...		70 245 ...		70 245 ...		70 191 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR	
060200FN	0,0							13,86	600
060201FN	0,1							13,86	602
060202FN	0,2	12,42	450						
060204EN	0,4			7,86	60400	9,40	40400		
060204FN	0,4	12,42	452						
09T300FN	0,0							16,00	604
09T301FN	0,1							16,00	606
09T302FN	0,2	12,75	454						
09T304EN	0,4			8,37	61600	9,71	41600		
09T304FN	0,4	12,75	456						
09T308EN	0,8			8,37	61800	9,71	41800		
09T308FN	0,8	12,75	458						
120402FN	0,2	15,89	460						
120404FN	0,4	15,89	462						
120408FN	0,8	15,89	464						
Aciers		○		○		○		○	
Aciers inoxydables		○		○		○		●	
Fontes		○		○		○		○	
Métaux non ferreux		●		●		●		○	
Superalloys		○		○		○		●	

CCGW / CCGT

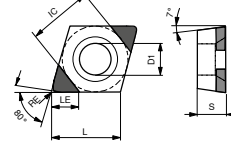
Désignation	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
CCG. 0602..	6,40	2,38	2,8	6,35
CCGW 09T3..	9,70	3,97	4,4	9,52
CCGW 1204..	12,90	4,76	5,5	12,70



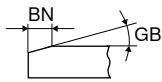
CCGT -A



CCGW -A

CCGW-Q-B / -B
(CCGW -2MC / -2Q)

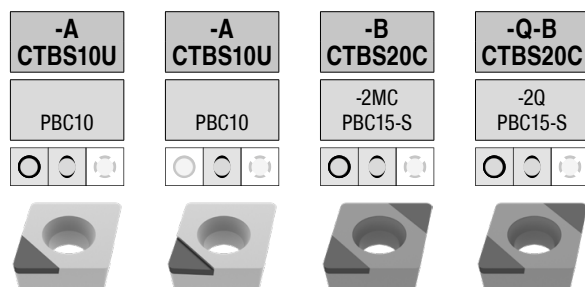
CCGW / CCGT



ISO	RE	GB	BN	LE	-A CTBS10U		-A CTBS10U		-B CTBS20C		-Q-B CTBS20C	
	mm	°	mm	mm	PBC10		PBC10		-2MC PBC15-S		-2Q PBC15-S	
					F		F		F		F	
					CBN		CBN		CBN		CBN	
					CCGW		CCGT		CCGW		CCGW	
					Y0		Y0		Y0		Y0	
					Référence		Référence		Référence		Référence	
					71 120 ...		71 124 ...		71 161 ...		71 162 ...	
					EUR		EUR		EUR		EUR	
060202SN	0,2	10	0,09	3,4							55,21	120
060202SN	0,2	15	0,11	3,4							55,21	130
060202TN	0,2	20	0,14	3,4	34,55	300					55,21	140
060202TN	0,2	20	0,15	3,4							55,21	150
060202SN	0,2	20	0,16	3,4					55,21	150	55,21	160
060202TN	0,2	25	0,17	3,4					55,21	160	55,21	170
060202FN	0,2			3,4	34,55	200	41,23	200			55,21	110
060202EN	0,2			3,4					55,21	110	55,21	120
060204SN	0,4	10	0,09	3,1					55,21	121	55,21	131
060204SN	0,4	15	0,11	3,1					55,21	131	55,21	141
060204TN	0,4	20	0,14	3,1	34,55	302					55,21	151
060204TN	0,4	20	0,15	3,1					55,21	141	55,21	151
060204SN	0,4	20	0,16	3,1					55,21	151	55,21	161
060204TN	0,4	25	0,17	3,1					55,21	161	55,21	171
060204SN	0,4	25	0,18	3,1					55,21	171	55,21	181
060204FN	0,4			3,1	34,55	202	41,23	202			55,21	112
060208SN	0,8	10	0,09	2,8					55,21	122	55,21	132
060208SN	0,8	15	0,11	2,8					55,21	132	55,21	142
060208TN	0,8	20	0,15	2,8					55,21	142	55,21	152
060208TN	0,8	25	0,17	2,8					55,21	152	55,21	162
060208SN	0,8	25	0,18	2,8					55,21	162	55,21	172
060208SN	0,8	30	0,18	2,8					55,21	172	55,21	182
060208EN	0,8			2,8					55,21	182	55,21	192
09T302SN	0,2	10	0,09	3,4					55,21	123	55,21	133
09T302SN	0,2	15	0,11	3,4					55,21	133	55,21	143
09T302TN	0,2	20	0,16	3,4					55,21	143	55,21	153
09T302TN	0,2	25	0,17	3,4					55,21	153	55,21	163
09T302SN	0,2	25	0,18	3,4					55,21	163	55,21	173
09T302EN	0,2			3,4					55,21	173	55,21	183

Fontes	•	•	•	•
Aciers frittés	•	•	•	•
Superalliages	•	•	•	•
A. trempés < 45 HRC				
A. trempés 46-55 HRC				
A. trempés 56-60 HRC				
A. trempés 61-65 HRC				

CCGW / CCGT



ISO	RE	GB	BN	LE	-A CTBS10U		-A CTBS10U		-B CTBS20C		-Q-B CTBS20C	
	mm	°	mm	mm	PBC10	PBC10	PBC10	PBC10	-2MC PBC15-S	-2Q PBC15-S	-2MC PBC15-S	-2Q PBC15-S
					F	F	F	F	F	F	F	F
					CBN	CBN	CBN	CBN	CBN	CBN	CBN	CBN
					CCGW	CCGT	CCGW	CCGT	CCGW	CCGT	CCGW	CCGT
					Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0
					Référence	Référence	Référence	Référence	Référence	Référence	Référence	Référence
					71 120 ...	71 124 ...	71 161 ...	71 162 ...	71 161 ...	71 162 ...	71 161 ...	71 162 ...
					EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
09T304EN	0,4			3,1					55,21	114		
09T304SN	0,4	10	0,09	3,1					55,21	124	55,21	124
09T304SN	0,4	15	0,11	3,1					55,21	134	55,21	134
09T304TN	0,4	20	0,14	2,8	34,55	304						
09T304TN	0,4	20	0,15	3,1					55,21	144	55,21	144
09T304SN	0,4	20	0,16	3,1					55,21	154	55,21	154
09T304TN	0,4	25	0,17	3,1					55,21	164	55,21	164
09T304SN	0,4	25	0,18	3,1					55,21	174	55,21	174
09T304SN	0,4	30	0,18	3,1					55,21	184		
09T304FN	0,4			2,8	34,55	204						
09T308SN	0,8	10	0,09	2,8					55,21	125	55,21	125
09T308SN	0,8	15	0,11	2,8							55,21	135
09T308TN	0,8	20	0,14	2,5	34,55	306						
09T308TN	0,8	20	0,15	2,8					55,21	145	55,21	145
09T308SN	0,8	20	0,16	2,8					55,21	155	55,21	155
09T308TN	0,8	25	0,17	2,8					55,21	165	55,21	165
09T308SN	0,8	25	0,18	2,8					55,21	175		
09T308SN	0,8	30	0,18	2,8					55,21	185		
09T308FN	0,8			2,5	34,55	206						
09T308EN	0,8			2,8							55,21	115
120404FN	0,4			3,1	34,55	208						
120404TN	0,4	20	0,14	3,1	34,55	308						
120408FN	0,8			2,8	34,55	210						
120408TN	0,8	20	0,14	2,8	34,55	310						

Fontes

Aciers frittés

Superaliages

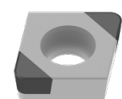
A. trempés < 45 HRC

A. trempés 46-55 HRC

A. trempés 56-60 HRC

A. trempés 61-65 HRC

CCGW

-B
CTBH15U-B
CTBH15C-Q-B
CTBH15CF
CBN
CCGWF
CBN
CCGWF
CBN
CCGWNEW Y0
Référence
71 001 ...
EURNEW Y0
Référence
71 000 ...
EURNEW Y0
Référence
71 002 ...
EUR

ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm					
060202SN	0,2	15	0,11	3,4	69,18	30214	66,91	30214	
060202EN	0,2			3,4	69,18	00200	66,91	00200	
060204SN	0,4	15	0,11	3,1	69,18	30414	66,91	30414	
060204SN	0,4	25	0,13	3,1	69,18	30429	66,91	30429	
060204EN	0,4			3,1	69,18	00400	66,91	00400	
060208EN	0,8			2,8	69,18	00600	66,91	00600	
060208SN	0,8	15	0,11	2,8	69,18	30614	66,91	30614	
060208SN	0,8	25	0,13	2,8	69,18	30629	66,91	30629	
09T302SN	0,2	15	0,11	3,4			66,91	31414	
09T302SN	0,2	25	0,13	3,4			66,91	31429	
09T304SN	0,4	15	0,11	3,1			66,91	31614	77,62 31614
09T304SN	0,4	25	0,13	3,1			66,91	31629	66,91 31629
09T308SN	0,8	15	0,11	2,8			66,91	31814	66,91 31814
09T308SN	0,8	25	0,13	2,8			66,91	31829	66,91 31829

Fontes

Aciers frittés

Superalliages

A. trempés < 45 HRC

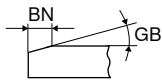
A. trempés 46-55 HRC

A. trempés 56-60 HRC

A. trempés 61-65 HRC

•
•
••
•
••
•
•

CCGW / CCGT



					-A CTBH21U PBC25		-A CTBH21U PBC25		-B CTBH21U -2S PBC25		-Q-B CTBH21U -2Q PBC25		-B CTBH20C -2MC PBC25-S		-Q-B CTBH20C -2Q PBC25-S	
					F CBN CCGW Y0		F CBN CCGT Y0		F CBN CCGW Y0		F CBN CCGW Y0		F CBN CCGW Y0		F CBN CCGW Y0	
ISO	RE	GB	BN	LE	Référence 71 120 ... EUR		Référence 71 124 ... EUR		Référence 71 121 ... EUR		Référence 71 123 ... EUR		Référence 71 161 ... EUR		Référence 71 162 ... EUR	
060202SN	0,2	10	0,09	3,4									55,21	230	55,21	230
060202SN	0,2	15	0,11	3,4											55,21	240
060202SN	0,2	20	0,09	3,4									55,21	250		
060202TN	0,2	20	0,14	3,4	34,55	500							55,21	260		
060202TN	0,2	25	0,14	3,4											55,21	220
060202EN	0,2			3,4												
060202SN	0,2	25	0,15	3,4									55,21	270		
060202FN	0,2			3,4	34,55	400 ¹⁾	41,23	400							55,21	210
060204EN	0,4			3,1									55,21	221		
060204SN	0,4	10	0,09	3,1									55,21	231	55,21	231
060204SN	0,4	15	0,11	3,1									55,21	241	55,21	241
060204SN	0,4	20	0,09	3,1									55,21	251	55,21	251
060204TN	0,4	20	0,14	3,1	34,55	502										
060204TN	0,4	25	0,14	3,1									55,21	261	55,21	261
060204FN	0,4			3,1	34,55	402 ¹⁾	41,23	402								
060204SN	0,4	25	0,15	3,1									55,21	271		
060208SN	0,8	10	0,09	2,8									55,21	232		
060208SN	0,8	20	0,09	2,8									55,21	252		
060208TN	0,8	25	0,14	2,8									55,21	262		
060208SN	0,8	30	0,18	2,8									55,21	282		
060208FN	0,8			2,8									55,21	212		
09T302SN	0,2	10	0,09	3,4									55,21	233		
09T302SN	0,2	15	0,11	3,4									55,21	243		
09T302SN	0,2	20	0,09	3,4									55,21	253		
09T302SN	0,2	25	0,15	3,4									55,21	273		
09T304SN	0,4	10	0,09	3,1									55,21	234		
09T304SN	0,4	15	0,11	3,1									55,21	244		
09T304SN	0,4	20	0,09	3,1									55,21	254		
09T304TN	0,4	20	0,14	2,8	34,55	504			54,36	502	54,58	502				
09T304TN	0,4	20	0,14	3,1												
09T304TN	0,4	25	0,14	3,1									55,21	264		
09T304SN	0,4	25	0,15	3,1									55,21	274		
09T304SN	0,4	30	0,18	3,1									55,21	284		
09T304EN	0,4			3,1					54,36	402 ¹⁾			55,21	224		
09T304FN	0,4			3,1												
09T304FN	0,4			2,8	34,55	404 ¹⁾										
09T308SN	0,8	10	0,09	2,8									55,21	235	55,21	235
09T308SN	0,8	15	0,11	2,8									55,21	245	55,21	245
09T308SN	0,8	20	0,09	2,8											55,21	255
09T308TN	0,8	20	0,14	2,8					54,36	504	54,58	504				
09T308TN	0,8	20	0,14	2,5	34,55	506										
09T308TN	0,8	25	0,14	2,8									55,21	265	55,21	265
09T308SN	0,8	25	0,15	2,8									55,21	275		
09T308FN	0,8			2,5	34,55	406 ¹⁾										
09T308EN	0,8			2,8					54,36	404 ¹⁾	54,58	404 ¹⁾			55,21	225
09T308FN	0,8			2,8											55,21	215
120404TN	0,4	20	0,14	3,1	34,55	508										
120408TN	0,8	20	0,14	2,8	34,55	510										

Fontes

Aciers frittés

Superaliages

A. trempés < 45 HRC

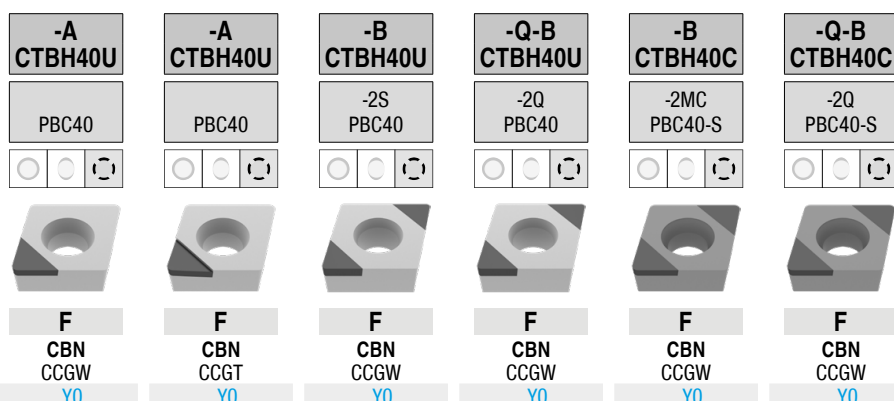
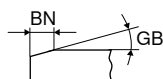
A. trempés 46-55 HRC

A. trempés 56-60 HRC

A. trempés 61-65 HRC

1) Usinage jusque 60 HRC

CCGW / CCGT



ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	Référence 71 120 ... EUR	Référence 71 124 ... EUR	Référence 71 121 ... EUR	Référence 71 123 ... EUR	Référence 71 161 ... EUR	Référence 71 162 ... EUR
060202TN	0,2	20	0,09	3,4					55,21 320	
060202SN	0,2	20	0,09	3,4						55,21 330
060202SN	0,2	25	0,09	3,4					55,21 350	55,21 350
060202TN	0,2	25	0,11	3,4					55,21 340	55,21 340
060202TN	0,2	25	0,12	3,4	34,55 900					
060202TN	0,2	30	0,14	3,4					55,21 360	55,21 360
060202FN	0,2			3,4	34,55 800	41,23 800				
060204SN	0,4	20	0,09	3,1					55,21 331	
060204SN	0,4	25	0,09	3,1					55,21 351	55,21 351
060204TN	0,4	25	0,11	3,1					55,21 341	55,21 341
060204TN	0,4	25	0,12	3,1	34,55 902					
060204TN	0,4	30	0,14	3,1					55,21 361	55,21 361
060204SN	0,4	30	0,16	3,1					55,21 371	55,21 371
060204SN	0,4	35	0,17	3,1					55,21 381	55,21 381
060204FN	0,4			3,1	34,55 802	41,23 802				
060208TN	0,8	20	0,09	2,8					55,21 322	
060208SN	0,8	25	0,09	2,8					55,21 352	
060208TN	0,8	25	0,11	2,8					55,21 342	
060208TN	0,8	30	0,14	2,8					55,21 362	
060208SN	0,8	30	0,16	2,8					55,21 372	
060208SN	0,8	35	0,17	2,8					55,21 382	
09T302TN	0,2	20	0,09	3,4					55,21 323	
09T302SN	0,2	25	0,09	3,4					55,21 353	
09T302TN	0,2	25	0,11	3,4					55,21 343	
09T302SN	0,2	30	0,16	3,4					55,21 373	
09T302SN	0,2	35	0,17	3,4					55,21 383	
09T304SN	0,4	20	0,09	3,1					55,21 334	55,21 334
09T304TN	0,4	20	0,09	3,1					55,21 324	55,21 324
09T304SN	0,4	25	0,09	3,1					55,21 354	55,21 354
09T304TN	0,4	25	0,11	3,1			54,36 902	54,58 902	55,21 344	55,21 344
09T304TN	0,4	25	0,12	3,1						
09T304TN	0,4	25	0,12	2,8	34,55 904					
09T304TN	0,4	30	0,14	3,1					55,21 364	55,21 364
09T304SN	0,4	30	0,16	3,1					55,21 374	
09T304EN	0,4			3,1					55,21 314	
09T304SN	0,4	35	0,17	3,1					55,21 384	
09T304FN	0,4			3,1			54,36 802	54,58 802		
09T304FN	0,4			2,8	34,55 804					
09T308SN	0,8	20	0,09	2,8					55,21 335	55,21 335
09T308TN	0,8	20	0,09	2,8					55,21 325	55,21 325
09T308SN	0,8	25	0,09	2,8					55,21 355	55,21 355
09T308TN	0,8	25	0,11	2,8					55,21 345	55,21 345
09T308TN	0,8	25	0,12	2,8			54,36 904	54,58 904		
09T308TN	0,8	25	0,12	2,5	34,55 906					
09T308TN	0,8	30	0,14	2,8					55,21 365	55,21 365
09T308SN	0,8	30	0,16	2,8					55,21 375	
09T308SN	0,8	35	0,17	2,8					55,21 385	
09T308FN	0,8			2,8			54,36 804	54,58 804		
09T308FN	0,8			2,5	34,55 806					
09T308EN	0,8			2,8						55,21 315
120404FN	0,4			3,1	34,55 808					
120404TN	0,4	25	0,12	3,1	34,55 908					
120408TN	0,8	25	0,12	2,8	34,55 910					

Fontes

Aciers frittés

Superalliages

A. trempés < 45 HRC

A. trempés 46-55 HRC

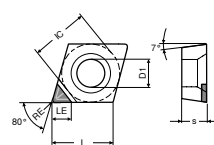
A. trempés 56-60 HRC

A. trempés 61-65 HRC

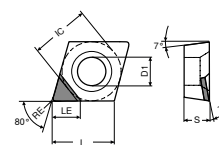
•
•
•
••
•
•
••
•
•
••
•
•
••
•
•
••
•
•
•

CCGW / CCGT

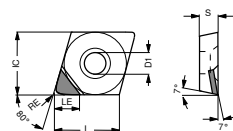
Désignation	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
CCG. 0602..	6,45	2,38	2,8	6,35
CCG. 09T3..	9,70	3,97	4,4	9,52
CCG. 1204..	12,90	4,76	5,5	12,70



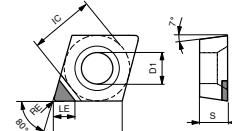
CCGW-Q-A



CCGT-A



CCGT-Q-A

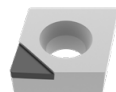


CCGW-A

CCGW / CCGT

ISO	RE	LE	-A CTDMD05		-A CTDPD20		-A CTDPD20		-Q-A CTDPD20		-Q-A CTDPD20	
			MDC		PDC		PDC		-2Q PDC		-2Q PDC	
	mm	mm	F		F		F		F		F	
			DIAMOND CCGW Y0		DIAMOND CCGW Y0		DIAMOND CCGT Y0		DIAMOND CCGW Y0		DIAMOND CCGT Y0	
			Référence 71 120 ...		Référence 71 120 ...		Référence 71 124 ...		Référence 71 125 ...		Référence 71 126 ...	
			EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
060201FN	0,1	3,4										
060202FN	0,2	2,5	261,80	050							61,68	101
060202FN	0,2	3,3							61,68	102	61,68	102
060202FN	0,2	3,4			48,64	100	48,64	100				
060204FN	0,4	2,5	261,80	052								
060204FN	0,4	3,1									61,68	104
060204FN	0,4	3,2			48,64	102	48,64	102	61,68	104		
09T301FN	0,1	4,5							62,85	111	62,85	111
09T302FN	0,2	4,4							62,85	112	62,85	112
09T304FN	0,4	2,5	265,00	054								
09T304FN	0,4	4,2							62,85	114	62,85	114
09T304FN	0,4	4,3			49,70	104	49,70	104				
09T308FN	0,8	2,5	265,00	056								
09T308FN	0,8	4,1			49,70	106	49,70	106				
120402FN	0,2	4,4							63,91	122	63,91	122
120404FN	0,4	4,2							63,91	124	63,91	124
120404FN	0,4	4,3			49,70	108	49,70	108				
120408FN	0,8	4,1			49,70	110	49,70	110				
Aciers												
Aciers inoxydables												
Fontes												
Métaux non ferreux												
Superalliages												

CCGT / CCGW

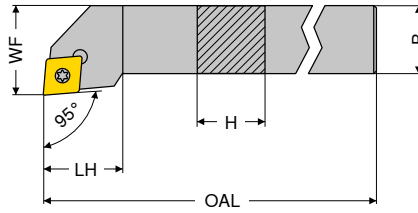
			-A-CB1 CTDPD20	-A-CB1 CTDPD20	-Q-A CTDPS30	-Q-A CTDPS30	-A-CB2 CTDPS30	-A-Q-CB2 CTDPS30
			-CB1 PDC	-Q-CB1 PDC	-2Q PDC-S	-2Q PDC-S	-CB2 PDC-S	-Q-CB2 PDC-S
								
								
			F	F	F	F	M	M
			DIAMOND CCGT	DIAMOND CCGT	DIAMOND CCGW	DIAMOND CCGT	DIAMOND CCGT	DIAMOND CCGT
			Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0
ISO	RE	LE	Référence 71 300 ...	Référence 71 305 ...	Référence 71 125 ...	Référence 71 126 ...	Référence 71 301 ...	Référence 71 306 ...
	mm	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
060202FN	0,2	3,3						
060202EN	0,2	3,3						66,24 202
060202EN	0,2	3,4					57,76 202	
060202FN	0,2	3,4	57,76 102					
060204FN	0,4	3,1		66,24 104				
060204EN	0,4	3,1						66,24 204
060204EN	0,4	3,2					57,76 204	
060204FN	0,4	3,2	57,76 104					
060208EN	0,8	3,0					62,63 208	
09T302FN	0,2	4,4			62,85 162	62,85 162		
09T302EN	0,2	4,4						66,98 212
09T302EN	0,2	4,5					57,65 212	
09T302FN	0,2	4,5	59,03 112					
09T304FN	0,4	4,2		66,98 114				
09T304EN	0,4	4,2						66,98 214
09T304EN	0,4	4,3					57,65 214	
09T304FN	0,4	4,3	59,03 114					
09T308EN	0,8	4,1					62,42 218	
09T308FN	0,8	4,1	63,91 118					
120402FN	0,2	4,4				63,91 172		
120402EN	0,2	4,4						68,78 222
120404EN	0,4	4,2						68,78 224
120404FN	0,4	4,2		68,78 124		63,91 174		
120404EN	0,4	4,3					60,09 224	
120404FN	0,4	4,3	60,09 124					
120408EN	0,8	4,1					65,07 228	
120408FN	0,8	4,1	65,07 128					
Aciers								
Aciers inoxydables								
Fontes								
Métaux non ferreux								
Superaliages								

CCGT

ISO	RE	LE				
	mm	mm				
060202FN	0,2	2,4				
060204EN	0,4	2,1				
060204FN	0,4	2,2				
060204EN	0,4	2,2				
060204EN	0,4	3,2	57,76	204		
09T304EN	0,4	2,1				
09T304FN	0,4	2,2				
09T304EN	0,4	2,2				
09T304EN	0,4	4,3	57,65	214		
09T308EN	0,8	4,1	62,42	218		
120404EN	0,4	2,1				
120408EN	0,8	2,1				
Aciers						
Aciers inoxydables						
Fontes						
Métaux non ferreux						
Superaliages						

-A-CB3 CTDPU20	-A-CB1 CTDCD10	-A-CB2 CTDCD10	-A-Q-CB2 CTDCD10
-CB3 PDC-S	-CB1 CVD	-CB2 CVD	-Q-CB2 CVD
R	F	M	M
DIAMOND CCGT Y0	DIAMOND CCGT Y0	DIAMOND CCGT Y0	DIAMOND CCGT Y0
Référence 71 302 ...	Référence 71 300 ...	Référence 71 301 ...	Référence 71 306 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
	76,20 302		81,07 304
	76,20 304	76,20 304	
			81,70 314
	78,63 314	78,63 314	
			83,62 324
		88,38 328	

MaxiLock-S – SCLC 95° – Porte-outils avec vis de serrage



Les illustrations montrent l'exécution à droite

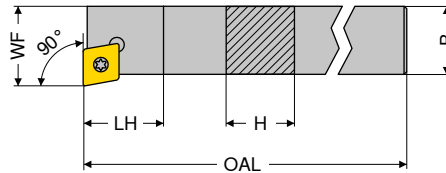


Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
								Référence 70 653 ...		Référence 70 652 ...	
								EUR		EUR	
SCLC R/L 0808 D06	8	8	60	9	10	1,2	CC.. 0602	60,92	008	60,92	008
SCLC R/L 1010 E06	10	10	70	9	12	1,2	CC.. 0602	64,59	010	64,59	010
SCLC R/L 1212 F09	12	12	80	15	16	3,2	CC.. 09T3	64,59	012	64,59	012
SCLC R/L 1616 H09	16	16	100	17	20	3,2	CC.. 09T3	80,00	016	80,00	016
SCLC R/L 2020 K09	20	20	125	17	25	3,2	CC.. 09T3	85,04	020	85,04	020
SCLC R/L 1616 H12	16	16	100	20	20	5	CC.. 1204	80,00	116	80,00	116
SCLC R/L 2020 K12	20	20	125	20	25	5	CC.. 1204	85,04	120	85,04	120
SCLC R/L 2525 M12	25	25	150	20	32	5	CC.. 1204	87,97	125	87,97	125
SCLC R/L 3225 P12	32	25	170	20	32	5	CC.. 1204	91,44	132	91,44	132

i Vous trouverez les porte-outils avec interface HSK-T → **Chapitre 16.**

Pièces détachées	Y7		2A/28		2A		2A/28		2A/28	
	Référence 80 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
Pour référence										
70 653 008 / 70 652 008	7,80	110			2,36	112				
70 653 010 / 70 652 010	7,80	110			2,36	112				
70 653 012 / 70 652 012	9,28	113			3,14	113				
70 653 016 / 70 652 016			8,28	398	3,14	113	9,67	165	4,64	171
70 653 020 / 70 652 020			8,28	398	3,14	113	9,67	165	4,64	171
70 653 116 / 70 652 116			8,28	398	2,57	114	12,37	166	4,64	170
70 653 120 / 70 652 120			8,28	398	2,57	114	12,37	166	4,64	170
70 653 125 / 70 652 125			8,28	398	2,57	114	12,37	166	4,64	170
70 653 132 / 70 652 132			8,28	398	2,57	114	12,37	166	4,64	170

MaxiLock-S – SCFC 90° – Porte-outils avec vis de serrage



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
								Référence 70 761 ...		Référence 70 760 ...	
SCFC R/L 0808 D06	8	8	60	10	10	1,2	CC.. 0602	EUR 60,92	008	EUR 60,92	008
SCFC R/L 1010 E06	10	10	70	10	12	1,2	CC.. 0602	EUR 64,59	010	EUR 64,59	010
SCFC R/L 1212 F09	12	12	80	13	16	3,2	CC.. 09T3	EUR 64,59	012	EUR 64,59	012
SCFC R/L 1616 H09	16	16	100	13	20	3,2	CC.. 09T3	EUR 80,00	016	EUR 80,00	016
SCFC R/L 2020 K12	20	20	125	17	25	5	CC.. 1204	EUR 85,04	020	EUR 85,04	020

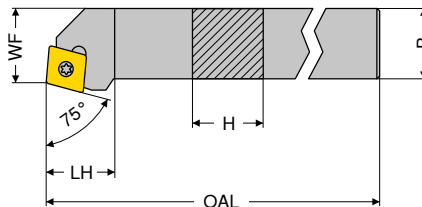
Pièces détachées

Pour référence

	Référence 80 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...	
70 761 008 / 70 760 008	EUR 7,80	110			EUR 2,36	112				
70 761 010 / 70 760 010	EUR 7,80	110			EUR 2,36	112				
70 761 012 / 70 760 012	EUR 9,28	113			EUR 3,14	113				
70 761 016 / 70 760 016			EUR 8,28	398	EUR 3,14	113	EUR 9,67	165	EUR 4,64	171
70 761 020 / 70 760 020			EUR 8,28	398	EUR 2,57	114	EUR 12,37	166	EUR 4,64	170

Y7	2A/28	2A	2A/28	2A/28
Tournevis	Clé combinée	Vis	Cale support	Douille filetée
Référence 80 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...
EUR	EUR	EUR	EUR	EUR

MaxiLock-S – SCRC 75°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
								Référence 70 649 ...		Référence 70 648 ...	
SCRC R 1010 E06	10	10	70	10	11	1,2	CC.. 0602			EUR 64,59	010
SCRC R/L 1212 F09	12	12	80	16	13	3,2	CC.. 09T3	EUR 64,59	012	EUR 64,59	012
SCRC R/L 1616 H09	16	16	100	17	17	3,2	CC.. 09T3	EUR 80,00	016	EUR 80,00	016
SCRC R/L 2020 K09	20	20	125	17	22	3,2	CC.. 09T3	EUR 85,04	020	EUR 85,04	020
SCRC R/L 2020 K12	20	20	125	20	22	5	CC.. 1204	EUR 85,04	120	EUR 85,04	120
SCRC R/L 2525 M12	25	25	150	20	27	5	CC.. 1204	EUR 87,97	125	EUR 87,97	125

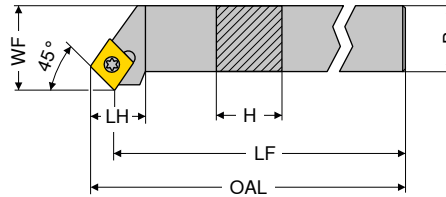
Pièces détachées

Pour référence

	Référence 80 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...	
70 648 010	EUR 7,80	110			EUR 2,36	112				
70 649 012 / 70 648 012	EUR 9,28	113			EUR 3,14	113				
70 649 016 / 70 648 016			EUR 8,28	398	EUR 3,14	113	EUR 9,67	165	EUR 4,64	171
70 649 020 / 70 648 020			EUR 8,28	398	EUR 3,14	113	EUR 9,67	165	EUR 4,64	171
70 649 120 / 70 648 120			EUR 8,28	398	EUR 2,57	114	EUR 12,37	166	EUR 4,64	170
70 649 125 / 70 648 125			EUR 8,28	398	EUR 2,57	114	EUR 12,37	166	EUR 4,64	170

Y7	2A/28	2A	2A/28	2A/28
Tournevis	Clé combinée	Vis	Cale support	Douille filetée
Référence 80 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...
EUR	EUR	EUR	EUR	EUR

MaxiLock-S – SCSC 45°



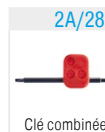
Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H	B	OAL	LF	LH	WF	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			Référence 70 641 ...		Référence 70 640 ...	
SCSC R 1616 H12	16	16	109,1	100	20	20	5	CC.. 1204				
SCSC R/L 2020 K12	20	20	134,1	125	20	25	5	CC.. 1204	85,04	020	85,04	020
SCSC R/L 2525 M12	25	25	159,1	150	20	32	5	CC.. 1204	87,97	025	87,97	025

Pièces détachées

Pour référence	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...
70 640 016	T15/SW	8,28 398	M4,5x12	2,57 114
70 641 020 / 70 640 020	T15/SW	8,28 398	M4,5x12	2,57 114
70 641 025 / 70 640 025	T15/SW	8,28 398	M4,5x12	2,57 114



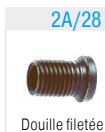
Clé combinée



Vis



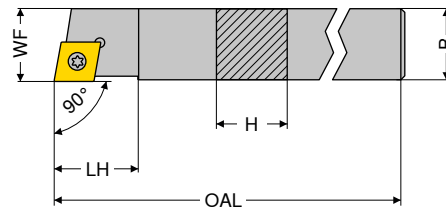
Cale support



Douille fileté

MaxiLock-S – SCAC 90° – Porte-outils avec vis de serrage

▲ Pour le décolletage



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H	B	OAL	LH	WF	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
	mm	mm	mm	mm	mm			Référence 70 757 ...		Référence 70 756 ...	
SCAC R/L 0808 K06	8	8	125	9	8	1,2	CC.. 0602	64,59	108	64,59	108
SCAC R/L 0808 D06	8	8	60	9	8	1,2	CC.. 0602	60,92	008	60,92	008
SCAC R/L 1010 M06	10	10	150	9	10	1,2	CC.. 0602	64,59	110	64,59	110
SCAC R/L 1010 E06	10	10	70	9	10	1,2	CC.. 0602	64,59	010	64,59	010
SCAC R/L 1212 M09	12	12	150	13	12	3,2	CC.. 09T3	72,25	112	72,25	112
SCAC R/L 1212 F09	12	12	80	13	12	3,2	CC.. 09T3	64,59	012	64,59	012
SCAC R/L 1414 M09	14	14	150	13	14	3,2	CC.. 09T3	72,25	114	72,25	114
SCAC R/L 1616 H09	16	16	100	13	16	3,2	CC.. 09T3	80,00	116	80,00	116
SCAC R/L 2020 K12	20	20	125	17	20	5	CC.. 1204	85,04	120	85,04	120

Pièces détachées

Pour référence	Référence 80 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...
70 756 108 / 70 757 108	7,80 110		2,36 112		
70 756 008 / 70 757 008	7,80 110		2,36 112		
70 756 110 / 70 757 110	7,80 110		2,36 112		
70 756 010 / 70 757 010	7,80 110		2,36 112		
70 756 112 / 70 757 112	9,28 113		3,14 113		
70 756 012 / 70 757 012	9,28 113		3,14 113		
70 756 114 / 70 757 114	9,28 113		3,14 113		
70 756 116 / 70 757 116		8,28 398	3,14 113	9,67 165	4,64 171
70 756 120 / 70 757 120		8,28 398	2,57 114	12,37 166	4,64 170



Tournevis



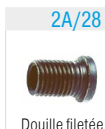
Clé combinée



Vis

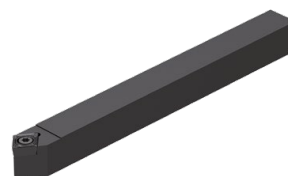
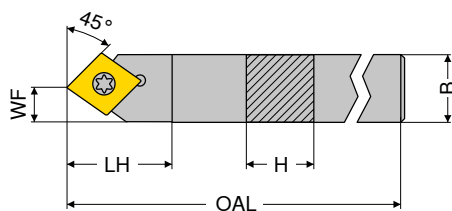


Cale support



Douille fileté

MaxiLock-S – SCDC 45° – Porte-outils avec vis de serrage



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	neutre 2A/24	
								Référence 70 752 ...	
SCDC L 0808 K06	8	8	125	13	4	1,2	CC.. 0602	EUR 64,59	008
SCDC L 1010 M06	10	10	150	13	5	1,2	CC.. 0602	EUR 64,59	010
SCDC L 1212 M09	12	12	150	18	6	3,2	CC.. 09T3	EUR 72,25	012
SCDC L 1414 M09	14	14	150	18	7	3,2	CC.. 09T3	EUR 72,25	014

Pièces détachées

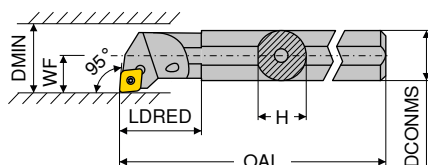
Pour référence

		Y7 Tournevis		2A Vis	
		Référence 80 950 ...		Référence 70 950 ...	
70 752 008	T08	EUR 7,80	110	M2,5x6	EUR 2,36 112
70 752 010	T08	EUR 7,80	110	M2,5x6	EUR 2,36 112
70 752 012	T15	EUR 9,28	113	M3,5x11	EUR 3,14 113
70 752 014	T15	EUR 9,28	113	M3,5x11	EUR 3,14 113

MaxiLock-S – SCLC 95° – Barres d'alésage avec vis de serrage

▲ Lettre A au début de la référence = Avec lubrification centrale

▲ Lettre S au début de la référence = Sans lubrification centrale



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
									Référence 70 717 ...		Référence 70 716 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			EUR		EUR	
S08H SCLC R/L 06	8	7,2	100		5	11	1,2	CC.. 0602	96,57	008	96,57	008
A08F SCLC R/L 06	8	7,6	80	17	5	11	1,2	CC.. 0602	96,57	208	96,57	208
A10H SCLC R/L 06	10	9,5	100	19	7	13	1,2	CC.. 0602	96,57	210	96,57	210
S10K SCLC R/L 06	10	9,0	125		7	13	1,2	CC.. 0602	96,57	010	96,57	010
A12K SCLC R/L 06	12	11,5	125	22	9	16	1,2	CC.. 0602	96,57	212	96,57	212
S12Q SCLC R/L 06	12	11,0	180		9	16	1,2	CC.. 0602	96,57	012	96,57	012
A16M SCLC R/L 06	16	14,0	150	50	9	18	1,2	CC.. 0602	98,67	116	98,67	116
S16R SCLC R/L 09	16	14,5	200		11	20	3,2	CC.. 09T3	98,67	016	98,67	016
A16M SCLC R/L 09	16	15,0	150	29	11	20	3,2	CC.. 09T3	98,67	216	98,67	216
A20Q SCLC R/L 09	20	18,5	180	32	13	25	3,2	CC.. 09T3	123,00	220	123,00	220
S20S SCLC R/L 09	20	18,0	250		13	25	3,2	CC.. 09T3	123,00	020	123,00	020
S25T SCLC R/L 09	25	23,0	300		17	32	3,2	CC.. 09T3	141,40	025	141,40	025
A25R SCLC R/L 09	25	23,0	200	36	17	32	3,2	CC.. 09T3	141,40	225	141,40	225
A32S SCLC R/L 12	32	30,0	250	50	22	40	5	CC.. 1204	194,40	232	194,40	232
A40T SCLC R/L 12	40	38,0	300	60	27	50	5	CC.. 1204	233,40	240	233,40	240

i Vous trouverez les porte-outils avec une interface HSK-T ou PSC → **Chapitre 16.**

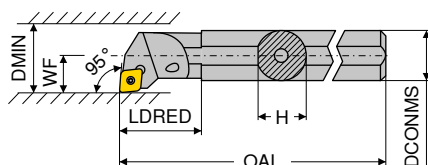
Pièces détachées

Pour référence

	Y7		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
	Référence 80 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 716 008 / 70 717 008	7,80	110			2,57	116				
70 716 208 / 70 717 208	7,80	110			2,57	116				
70 716 210 / 70 717 210	7,80	110			2,57	116				
70 716 010 / 70 717 010	7,80	110			2,57	116				
70 716 212 / 70 717 212	7,80	110			2,57	116				
70 716 012 / 70 717 012	7,80	110			2,57	116				
70 716 116 / 70 717 116	7,80	110			2,57	116				
70 716 016 / 70 717 016	9,28	113			3,14	110				
70 716 216 / 70 717 216	9,28	113			3,14	110				
70 716 220 / 70 717 220	9,28	113			3,14	304				
70 716 020 / 70 717 020	9,28	113			3,14	110				
70 716 025 / 70 717 025	9,28	113			3,14	113				
70 716 225 / 70 717 225	9,28	113			3,14	304				
70 716 232 / 70 717 232			8,28	398	2,57	114	12,37	166	4,64	170
70 716 240 / 70 717 240			8,28	398	2,57	114	12,37	166	4,64	170

MaxiLock-S – SCLC 95°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite

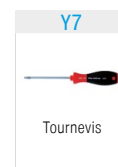


Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A		À droite 2A	
									Référence 70 719 ... EUR		Référence 70 718 ... EUR	
E-A08F SCLC R/L 06	8	7,5	80	18	6	12	1,2	CC.. 0602	177,20	208	177,20	208
E-A10H SCLC R/L 06	10	9,0	100	20	7	14	1,2	CC.. 0602	177,20	210	177,20	210
E-A12K SCLC R/L 06	12	11,0	125	20	9	18	1,2	CC.. 0602	190,90	212	190,90	212
E-A16M SCLC R/L 09	16	15,0	150	28	11	22	3,2	CC.. 09T3	324,00	216	324,00	216
E-A20Q SCLC R/L 09	20	18,0	180	38	13	26	3,2	CC.. 09T3	400,60	220	400,60	220
E-A25R SCLC R/L 09	25	23,0	200	38	17	34	3,2	CC.. 09T3	508,50	225	508,50	225
E-A32S SCLC R/L 12	32	30,0	250	43	22	39	5	CC.. 1204	800,10	232	800,10	232

Pièces détachées

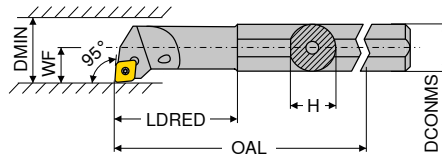
Pour référence

		Référence 80 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR	
70 718 208 / 70 719 208	T08	7,80	110	M2,5x5	2,57 116
70 718 210 / 70 719 210	T08	7,80	110	M2,5x5	2,57 116
70 718 212 / 70 719 212	T08	7,80	110	M2,5x5	2,57 116
70 718 216 / 70 719 216	T15	9,28	113	M4x9,5	3,14 449
70 718 220 / 70 719 220	T15	9,28	113	M4x9,5	3,14 449
70 718 225 / 70 719 225	T15	9,28	113	M4x9,5	3,14 449
70 718 232 / 70 719 232	T15	9,28	113	M4x11	3,40 174



MaxiLock-S – SCLC 95°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A		À droite 2A	
									Référence 70 719 ... EUR		Référence 70 718 ... EUR	
E-A0608F SCLC R/L 06	8	7,5	100	25	4	8	1,2	CC.. 0602	190,90	308	190,90	308
E-A0810H SCLC R/L 06	10	9,0	110	32	6	12	1,2	CC.. 0602	190,90	310	190,90	310
E-A1012K SCLC R/L 06	12	11,0	125	38	7	14	1,2	CC.. 0602	190,90	312	190,90	312
E-A1216M SCLC R/L 06	16	15,0	150	50	9	18	1,2	CC.. 0602	190,90	316	190,90	316

Pièces détachées

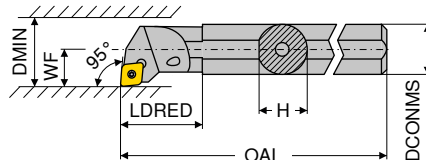
Pour référence

70 718 308 / 70 719 308
70 718 310 / 70 719 310
70 718 312 / 70 719 312
70 718 316 / 70 719 316

Y7		2A/28	
			
Tournevis		Vis	
Référence 80 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR	
7,80	110	2,57	116
7,80	110	2,57	116
7,80	110	2,57	116
7,80	110	2,57	116

MaxiLock-S – SCLC 95° – Barres d'alésage avec vis de serrage

▲ Queue d'outil en carbure



Les illustrations montrent l'exécution à droite



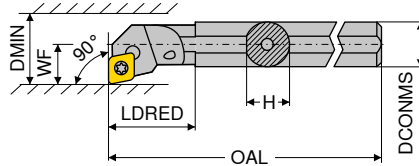
Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
									Référence 70 719 ... EUR		Référence 70 718 ... EUR	
E08H SCLC R/L 06	8	7,6	100		5	11	1,2	CC.. 0602	219,60	008	219,60	008
E10K SCLC R/L 06	10	9,0	125	22	7	13	1,2	CC.. 0602	253,70	010	253,70	010
E12Q SCLC R/L 06	12	11,5	180	26	9	16	1,2	CC.. 0602	333,20	012	333,20	012
E16R SCLC R/L 09	16	15,0	200	34	11	20	3,2	CC.. 09T3	435,40	016	435,40	016
E20S SCLC R/L 09	20	18,5	250	38	13	25	3,2	CC.. 09T3	543,90	020	543,90	020
E25T SCLC R/L 09	25	23,0	300	43	17	32	3,2	CC.. 09T3	959,10	025	959,10	025

Pièces détachées

Pour référence

Y7		2A/28	
			
Tournevis		Vis	
Référence 80 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR	
7,80	110	2,57	116
7,80	110	2,57	116
7,80	110	2,57	116
9,28	113	3,14	110
9,28	113	3,14	304
9,28	113	3,14	113

MaxiLock-S – SCFC 90° – Barres d'alésage avec vis de serrage



Les illustrations montrent l'exécution à droite

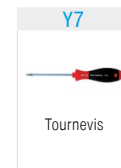


Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
									Référence 70 793 ...	EUR	Référence 70 792 ...	EUR
A08F SCFC R/L 06	8	7,6	80	17	5	11	1,2	CC.. 0602	96,57	208	96,57	208
A10H SCFC R/L 06	10	9,5	100	19	7	13	1,2	CC.. 0602	96,57	210	96,57	210
A12K SCFC R/L 06	12	11,5	125	22	9	16	1,2	CC.. 0602	96,57	212	96,57	212

Pièces détachées

Pour référence

70 792 208 / 70 793 208	T08	7,80	110	M2,5x5	2,57	116
70 792 210 / 70 793 210	T08	7,80	110	M2,5x5	2,57	116
70 792 212 / 70 793 212	T08	7,80	110	M2,5x5	2,57	116

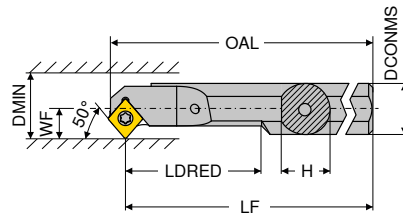


Tournevis



Vis

MaxiLock-S – SMC 50°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

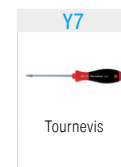


Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LF	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A		À droite 2A	
										Référence 70 723 ...	EUR	Référence 70 722 ...	EUR
A08H SMC R/L 06	8	7	104,15	100	20	5,5	10,5	1,2	CC.. 0602	96,57	208	96,57	208
A10H SMC R/L 06	10	9	114,15	110	26	6,0	11,0	1,2	CC.. 0602	96,57	210	96,57	210
A12K SMC R/L 06	12	11	129,15	125	32	7,0	13,0	1,2	CC.. 0602	96,57	212	96,57	212
A16M SMC R/L 06	16	14	154,15	150	40	9,0	16,0	1,2	CC.. 0602	98,67	216	98,67	216

Pièces détachées

Pour référence

70 723 208 / 70 722 208	T08	7,80	110	M2,5x5	2,57	116
70 723 210 / 70 722 210	T08	7,80	110	M2,5x5	2,57	116
70 723 212 / 70 722 212	T08	7,80	110	M2,5x5	2,57	116
70 723 216 / 70 722 216	T08	7,80	110	M2,5x5	2,57	116



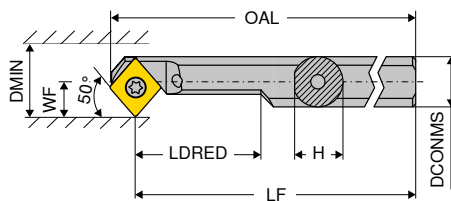
Tournevis



Vis

MaxiLock-S – SCMC 50°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LF	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage	Plaquette	Référence		Référence	
										70 707 ...		70 706 ...	
										EUR		EUR	
E-A0608H SCMC R/L 06	8	7,5	104,15	100	20	5,5	10,5	1,2	CC.. 0602	190,90	008	190,90	008
E-A0810H SCMC R/L 06	10	9,0	114,15	110	26	6,0	11,0	1,2	CC.. 0602	190,90	010	190,90	010
E-A1012K SCMC R/L 06	12	11,0	129,15	125	32	7,0	13,0	1,2	CC.. 0602	190,90	012	190,90	012
E-A1216M SCMC R/L 06	16	15,0	154,15	150	40	9,0	16,0	1,2	CC.. 0602	190,90	016	190,90	016

Pièces détachées

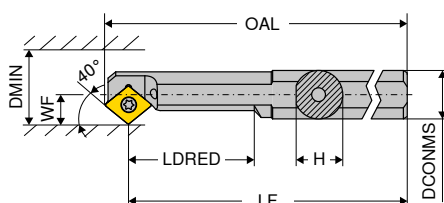
Pour référence

70 706 008 / 70 707 008
 70 706 010 / 70 707 010
 70 706 012 / 70 707 012
 70 706 016 / 70 707 016

Y7	2A/28
Tournevis	Vis
Référence 80 950 ...	Référence 70 950 ...
EUR	EUR
7,80	2,57
110	116
7,80	2,57
110	116
7,80	2,57
110	116
7,80	2,57
110	116

MaxiLock-S – SCXC 40°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Les illustrations montrent l'exécution à droite										À gauche		À droite	
Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LF	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage	Plaquette	2A		2A	
										Référence		Référence	
										70 715 ...	70 714 ...	70 714 ...	70 715 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm		EUR	008	EUR	008
E-A0608H SCXC R/L 06	8	7,5	105	100	20	5	9,5	1,2	CC.. 0602	190,90	008	190,90	008
E-A0810H SCXC R/L 06	10	9,0	115	110	26	6	11,0	1,2	CC.. 0602	190,90	010	190,90	010
E-A1012K SCXC R/L 06	12	11,0	130	125	32	7	13,0	1,2	CC.. 0602	190,90	012	190,90	012
E-A1216M SCXC R/L 06	16	15,0	155	150	40	9	16,0	1,2	CC.. 0602	190,90	016	190,90	016

Pièces détachées

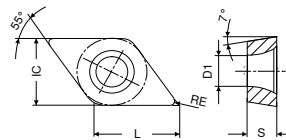
Pour référence

70 714 008 / 70 715 008
 70 714 010 / 70 715 010
 70 714 012 / 70 715 012
 70 714 016 / 70 715 016

Y7	2A/28
Tournevis	Vis
Référence 80 950 ...	Référence 70 950 ...
EUR	EUR
7,80	2,57
110	116
7,80	2,57
110	116
7,80	2,57
110	116
7,80	2,57
110	116

DCGT / DCMT / DCXT / DCET

Désignation	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
DC.T 0702..	7,75	2,38	2,8	6,35
DC.T 11T3..	11,60	3,97	4,4	9,52



DCGT / DCMT

		-CF05 CTEP110	-SF TCM10	-SF TCM407	-SF CTCP125	-SF CTCP115	-SF CTCP125	-SF CTCP135
		-PF14 DCC1110	-ZF CWC10	-ZF CWC407	-ZF HCX1125	-ZF HCX1115	-ZF HCX1125	-ZF HCR1135
		DRAGONSKIN			DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	F	F	F	F	F	F
		CERMET DCGT	CERMET DCGT	CERMET DCGT	DCGT	DCMT	DCMT	DCMT
		1A/78	1A/78	1A/78	1A/08	1A/08	1A/08	1A/08
ISO	RE	Référence 76 245 ...	Référence 70 257 ...	Référence 70 257 ...	Référence 76 257 ...	Référence 76 259 ...	Référence 76 259 ...	Référence 76 259 ...
	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
070201EN	0,1		13,43 898					
070202EN	0,2	13,86 002	13,43 900		13,86 502			
070204EN	0,4	13,86 004	13,43 902	13,43 852		7,78 304	7,78 504	7,78 704
11T302EN	0,2	18,35 014	17,12 904	17,12 854		10,93 316	10,93 516	10,93 716
11T304EN	0,4	18,35 016	17,12 906	17,12 856		10,93 318	10,93 518	10,93 718
11T308EN	0,8	18,35 018	17,12 908	17,12 858				
Aciers		●	●	●	●	●	●	●
Aciers inoxydables		○			○	○	○	○
Fontes		○	○	○	○	○	○	
Métaux non ferreux								
Superalliages								○

DCMT / DCGT

		-CF55 CTEP110	-SMF TCM10	-SMF CTCP115	-SMF CTCP125	-SMF CTCP135	-SM CTCP125	-SM CTCP135
		-PF15 DCC1110	-SMF CWC10	-SMF HCX1115	-SMF HCX1125	-SMF HCR1135	-ZM HCX1125	-ZM HCR1135
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	F	F	F	F	M	M
		CERMET DCMT	CERMET DCMT	DCMT	DCMT	DCMT	DCGT	DCGT
		1A/78	1A/78	1A/08	1A/08	1A/08	1A/08	1A/08
ISO	RE	Référence 76 246 ...	Référence 70 265 ...	Référence 76 265 ...	Référence 76 265 ...	Référence 76 265 ...	Référence 76 256 ...	Référence 76 256 ...
	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
070202EN	0,2	7,87 002	7,28 898					
070204EN	0,4	7,87 004	7,28 900		7,78 504	7,78 704	13,86 502	13,86 702
070208EN	0,8							
11T304EN	0,4	10,91 016	10,22 904	10,93 316	10,93 516	10,93 716		
11T308EN	0,8	10,91 018	10,22 906	10,93 318	10,93 518	10,93 718		
Aciers		●	●	●	●	●	●	●
Aciers inoxydables		○		○	○	○	○	○
Fontes		○	○	○	○		○	
Métaux non ferreux								
Superalliages						○		○

DCMT

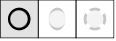
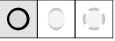
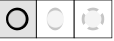
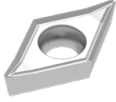
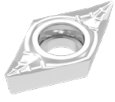
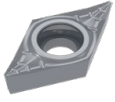
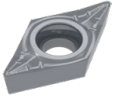
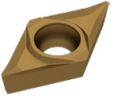
		-SM CTCK110		-SM CTCK120		-SM CTCP115		-SM CTCP125		-SM CTCP135		-SMQ CTCP115		-SMQ CTCP125	
		-ZM DCX3110		-ZM HCF3120		-ZM HCX1115		-ZM HCX1125		-ZM HCR1135		-SMQ HCX1115		-SMQ HCX1125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		M		M		M		M		M		M		M	
		DCMT		DCMT		DCMT		DCMT		DCMT		DCMT		DCMT	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence	
	mm	70 258 ...		70 258 ...		76 258 ...		76 258 ...		76 258 ...		76 195 ...		76 195 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
070204EN	0,4	7,78	004	7,78	554	7,78	304	7,78	504	7,78	704	8,87	304	8,87	504
070208EN	0,8	7,78	006	7,78	506	7,78	306	7,78	506	7,78	706				
11T304EL	0,4													12,19	516
11T304EN	0,4	10,93	016	10,93	516	10,93	316	10,93	516	10,93	716			12,19	515
11T304ER	0,4													12,19	517
11T308EN	0,8	10,93	018	10,93	518	10,93	318	10,93	518	10,93	718			12,19	518
11T312EN	1,2							10,93	520						
Aciers		•		•		•		•		•		•		•	
Aciers inoxydables		○				○		○		○		○		○	
Fontes		•		•		○		○		○		○		○	
Métaux non ferreux															
Superalliages										○					

9

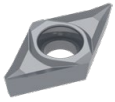
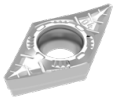
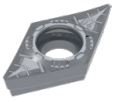
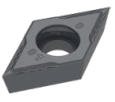
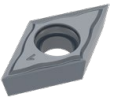
DCGT / DCMT / DCXT

		-SF CTC2135		-SF CTC2135		-F43 CTC2135		-M81 CWN2120		-M25 CTPM125		-SM CTC2135		-M55 CTPM125	
		-ZF CWN2135		-ZF CWN2135		-F43 CWN2135				-PF23 HCN2125		-ZM CWN2135		-PF26 HCN2125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		F		F		F		M		F		M		F	
		DCGT		DCMT		DCMT		DCXT		DCMT		DCMT		DCMT	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence	
	mm	70 257 ...		70 259 ...		70 186 ...		70 260 ...		75 213 ...		70 258 ...		75 214 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
070202EN	0,2	13,86	440			7,54	400			7,78	202				
070202FN	0,2							9,85	100						
070204EN	0,4			7,54	440	7,54	402			7,78	204	7,54	440	7,78	204
070204FN	0,4							9,85	102						
070208EN	0,8											7,54	442	7,78	206
11T302EN	0,2					10,91	404			10,91	214				
11T302FN	0,2							10,23	104						
11T304EN	0,4			10,91	444	10,91	406			10,93	216	10,91	444	10,93	216
11T304FN	0,4							10,23	106						
11T308EN	0,8			10,91	446	10,91	408			10,93	218	10,91	448	10,93	218
11T308FN	0,8							10,23	108						
Aciers		○		○		○				○		○		○	
Aciers inoxydables		•		•		•		•		•		•		•	
Fontes															
Métaux non ferreux								○							
Superalliages		•		•		•						•			

DCGT

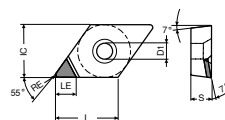
		-23P H216T		-25P H210T		-25P AMZ		-25Q H210T		-25Q AMZ		-27 H10T		-27 CWN15	
		-23P CWK26		-25P CWK20		-25P AMZ		-25Q CWK20		-25Q AMZ		-AL CWK15		-AL CWN15	
															
															
		F		F		F		M		M		M		M	
		DCGT		DCGT		DCGT		DCGT		DCGT		DCGT		DCGT	
		1A/90		1A/90		1A/90		1A/90		1A		1A/90		1A	
ISO	RE	Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence	
	mm	70 261 ...		70 263 ...		70 263 ...		70 263 ...		70 263 ...		70 260 ...		70 260 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
070202FN	0,2			9,83	632	11,75	552					9,29	600	11,89	300
070204FN	0,4	9,83	654	9,83	634	11,75	554					9,29	602	11,89	302
11T302FN	0,2			12,19	635	14,21	535					11,63	604	14,06	304
11T304FL	0,4							13,31	670	16,97	620				
11T304FN	0,4	12,19	664	12,19	636	14,21	556	13,31	660	16,97	610	11,63	606	14,06	306
11T304FR	0,4							13,31	680	16,97	630				
11T308FL	0,8							13,31	672	16,97	622				
11T308FN	0,8	12,19	666	12,19	638	14,21	558	13,31	662	16,97	612	11,63	608	14,06	308
11T308FR	0,8							13,31	682	16,97	642				
Aciers															
Aciers inoxydables															
Fontes															
Métaux non ferreux															
Superalliages															

DCGT / DCMT / DCET

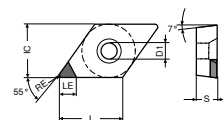
		-27 AMZ		-29 H216T		-29 AMZ		-F05 CTPX710		-F23 CTP2120	
		-AL AMZ						DRAGONSKIN		-F23 CCN2120	
											
											
		M		M		M		F		F	
		DCGT		DCMT		DCMT		DCET		DCGT	
		1A/90		NEW 1A/90		NEW 1A/90		NEW 1H/17		1A/08	
ISO	RE	Référence		Référence		Référence		Référence		Référence	
	mm	70 260 ...		70 246 ...		70 246 ...		76 254 ...		70 192 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
0702005FN	0,05							16,76	10200	13,86	600
070200FN	0,00										
0702015FN	0,15							16,76	10600	13,86	602
070201FN	0,10							16,76	10400		
070202FN	0,20	11,29	450					16,76	10800		
070204EN	0,40			7,12	60400	8,76	40400				
070204FN	0,40	11,29	452								
11T3005FN	0,05							22,22	11400	18,68	604
11T300FN	0,00										
11T3015FN	0,15							22,22	11800	18,68	606
11T301FN	0,10							22,22	11600		
11T302FN	0,20	13,66	454					22,22	12000		
11T304EN	0,40			9,60	61600	10,95	41600				
11T304FN	0,40	13,66	456								
11T304N	0,40			9,60	61800	10,95	41800	22,22	12200		
11T308EN	0,80										
11T308FN	0,80	13,66	458								
Aciers											
Aciers inoxydables											
Fontes											
Métaux non ferreux											
Superalliages											

DCGW / DCGT

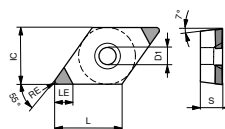
Désignation	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
DCG. 0702..	7,75	2,38	2,8	6,35
DCG. 11T3..	11,60	3,97	4,4	9,52



DCGT -A

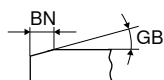


DCGW -A



DCGW -B

DCGW / DCGT



-A CTBS10U		-A CTBS10U		-A CTBS10U		-B CTBS10U		-B CTBS10U		-B CTBS20C	
PBC10		PBC10		PBC10		-2S PBC10		-2S PBC10		-2MC PBC15-S	
F CBN DCGW Y0		F CBN DCGW Y0		F CBN DCGT Y0		F CBN DCGW Y0		F CBN DCGW Y0		F CBN DCGW Y0	
Référence 71 130 ...		Référence 71 130 ...		Référence 71 134 ...		Référence 71 131 ...		Référence 71 131 ...		Référence 71 163 ...	
EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
										55,21	120
										55,21	130
		34,55	300							55,21	140
										55,21	150
34,55	200			38,15	200					55,21	160
										55,21	121
		34,55	302							55,21	131
										55,21	141
										55,21	151
34,55	202			38,15	202					55,21	161
										55,21	181
		34,55	304							55,21	132
										55,21	142
										55,21	152
										55,21	162
34,55	204			38,15	204					55,21	172
										55,21	112
		34,55	306						54,36	300	
										55,21	133
										55,21	143
										55,21	153

Fontes

Aciers frittés

Superaliages

A. trempés < 45 HRC

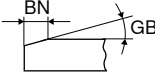
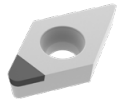
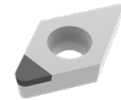
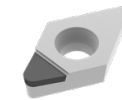
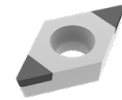
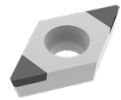
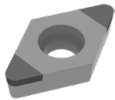
A. trempés 46-55 HRC

A. trempés 56-60 HRC

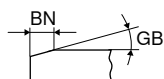
A. trempés 61-65 HRC

DCGW / DCGT



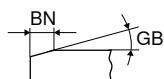
					-A CTBS10U PBC10   F CBN DCGW Y0 Référence 71 130 ... EUR		-A CTBS10U PBC10   F CBN DCGW Y0 Référence 71 130 ... EUR		-A CTBS10U PBC10   F CBN DCGT Y0 Référence 71 134 ... EUR		-B CTBS10U -2S PBC10   F CBN DCGW Y0 Référence 71 131 ... EUR		-B CTBS10U -2S PBC10   F CBN DCGW Y0 Référence 71 131 ... EUR		-B CTBS20C -2MC PBC15-S   F CBN DCGW Y0 Référence 71 163 ... EUR	
ISO	RE	GB	BN	LE												
	mm	°	mm	mm												
11T302TN	0,2	25	0,17	3,9											55,21	163
11T302FN	0,2			3,9	34,55	206			39,43	206	54,36	200				
11T302EN	0,2			3,9											55,21	113
11T304SN	0,4	10	0,09	3,5											55,21	124
11T304TN	0,4	20	0,14	3,5			34,55	308					54,36	302		
11T304TN	0,4	20	0,15	3,5											55,21	144
11T304SN	0,4	20	0,16	3,5											55,21	154
11T304TN	0,4	25	0,17	3,5											55,21	164
11T304SN	0,4	25	0,18	3,5											55,21	174
11T304SN	0,4	30	0,18	3,5											55,21	184
11T304FN	0,4			3,5	34,55	208			39,43	208	54,36	202				
11T308SN	0,8	15	0,11	3,0											55,21	135
11T308TN	0,8	20	0,14	3,0			34,55	310					54,36	304		
11T308TN	0,8	20	0,15	3,0											55,21	145
11T308SN	0,8	20	0,16	3,0											55,21	155
11T308TN	0,8	25	0,17	3,0											55,21	165
11T308SN	0,8	30	0,18	3,0											55,21	185
11T308FN	0,8			3,0	34,55	210			39,43	210	54,36	204				
11T308EN	0,8			3,0											55,21	115
Fontes					•		•		•		•		•		•	
Aciers frittés					•		•		•		•		•		•	
Superalliages					•		•		•		•		•		•	
A. trempés < 45 HRC																
A. trempés 46-55 HRC																
A. trempés 56-60 HRC																
A. trempés 61-65 HRC																

DCGW / DCGT



					-B CTBH15U	-B CTBH15U	-B CTBH15C	-B CTBH15C	-A CTBH21U	-A CTBH40U
					F CBN DCGW	F CBN DCGW	F CBN DCGW	F CBN DCGW	F CBN DCGT	F CBN DCGT
					NEW Y0 Référence 71 008 ...	NEW Y0 Référence 71 012 ...	NEW Y0 Référence 71 007 ...	NEW Y0 Référence 71 009 ...	Y0 Référence 71 134 ...	Y0 Référence 71 134 ...
ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
070202EN	0,2			3,9	73,61 00200		66,91 00200			
070202SN	0,2	15	0,11	3,9	69,18 30214		66,91 30214			
070202FN	0,2			3,9					38,15 400	38,15 800
070204EN	0,4			3,5	69,18 00400		66,91 00400			
070204SN	0,4	15	0,11	3,5	69,18 30414		66,91 30414			
070204SN	0,4	25	0,13	3,5	69,18 30429		66,91 30429			
070204FN	0,4			3,5					38,15 402	38,15 802
070208SN	0,8	15	0,11	3,0		69,18 30614		66,91 30614		
070208SN	0,8	25	0,13	3,0		69,18 30629		66,91 30629		
070208EN	0,8			3,0		69,18 00600		66,91 00600		
11T302SN	0,2	15	0,11	3,9			66,91 31414			
11T302RN	0,2			3,9			66,91 21400			
11T302SN	0,2	25	0,13	3,9			66,91 31429			
11T302FN	0,2			3,9					39,43 406	39,43 806
11T304SN	0,4	15	0,11	3,5			66,91 31614			
11T304SN	0,4	25	0,13	3,5			66,91 31629			
11T304RN	0,4			3,5			66,91 21600			
11T304FN	0,4			3,5					39,43 408	39,43 808
11T308RN	0,8			3,0				66,91 21800		
11T308SN	0,8	15	0,11	3,0				66,91 31814		
11T308SN	0,8	25	0,13	3,0				66,91 31829		
11T308FN	0,8			3,0					39,43 410	39,43 810
Fontes										
Aciers frittés										
Superalliages										
A. trempés < 45 HRC					•	•	•	•	•	•
A. trempés 46-55 HRC					•	•	•	•	•	•
A. trempés 56-60 HRC					•	•	•	•	•	•
A. trempés 61-65 HRC										

DCGW



					-A CTBH21U		-B CTBH21U		-B CTBH20C		-A CTBH40U		-B CTBH40U		-B CTBH40C	
					PBC25		-2S PBC25		-2MC PBC25-S		PBC40		-2S PBC40		-2MC PBC40-S	
					F		F		F		F		F		F	
					CBN DCGW		CBN DCGW		CBN DCGW		CBN DCGW		CBN DCGW		CBN DCGW	
					Y0		Y0		Y0		Y0		Y0		Y0	
ISO	RE	GB	BN	LE	Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence	
					71 130 ...		71 131 ...		71 163 ...		71 130 ...		71 131 ...		71 163 ...	
	mm	°	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
070202FN	0,2			3,9	34,55	400 ¹⁾					34,55	800				
070202SN	0,2	10	0,09	3,9					55,21	230						
070202SN	0,2	15	0,11	3,9					55,21	240						
070202SN	0,2	20	0,09	3,9					55,21	250						
070202TN	0,2	20	0,09	3,9											55,21	320
070202TN	0,2	20	0,14	3,9	34,55	500									55,21	350
070202SN	0,2	25	0,09	3,9											55,21	340
070202TN	0,2	25	0,11	3,9											55,21	340
070202TN	0,2	25	0,12	3,9							34,55	900				
070202TN	0,2	25	0,14	3,9					55,21	260						
070202TN	0,2	30	0,14	3,9											55,21	360
070202SN	0,2	30	0,16	3,9											55,21	370
070202SN	0,2	35	0,17	3,9											55,21	380
070202EN	0,2			3,9											55,21	310
070204SN	0,4	10	0,09	3,5					55,21	231						
070204SN	0,4	15	0,11	3,5					55,21	241						
070204SN	0,4	20	0,09	3,5					55,21	251					55,21	331
070204TN	0,4	20	0,14	3,5	34,55	502									55,21	351
070204SN	0,4	25	0,09	3,5											55,21	341
070204TN	0,4	25	0,11	3,5											55,21	341
070204TN	0,4	25	0,12	3,5							34,55	902				
070204TN	0,4	25	0,14	3,5					55,21	261						
070204SN	0,4	25	0,15	3,5					55,21	271						
070204TN	0,4	30	0,14	3,5											55,21	361
070204SN	0,4	30	0,16	3,5											55,21	371
070204SN	0,4	35	0,17	3,5											55,21	381
070204FN	0,4			3,5	34,55	402 ¹⁾			55,21	211	34,55	802				
070208SN	0,8	10	0,09	3,0					55,21	232						
070208SN	0,8	20	0,09	3,0					55,21	252					55,21	332
070208TN	0,8	20	0,14	3,0	34,55	504									55,21	352
070208SN	0,8	25	0,09	3,0											55,21	342
070208TN	0,8	25	0,11	3,0											55,21	342
070208TN	0,8	25	0,12	3,0							34,55	904				
070208TN	0,8	25	0,14	3,0					55,21	262						
070208TN	0,8	30	0,14	3,0											55,21	362
070208SN	0,8	30	0,16	3,0											55,21	372
070208SN	0,8	35	0,17	3,0											55,21	382
070208FN	0,8			3,0	34,55	404 ¹⁾			55,21	212	34,55	804				
070208EN	0,8			3,0					55,21	222					55,21	312
11T302FN	0,2			3,9	34,55	406 ¹⁾	54,36	400 ¹⁾			34,55	806	54,36	800 ¹⁾		
11T302SN	0,2	15	0,09	3,9					55,21	233						
11T302SN	0,2	15	0,11	3,9					55,21	243						
11T302SN	0,2	20	0,09	3,9					55,21	253						
11T302TN	0,2	20	0,09	3,9											55,21	323

Fontes

Aciers frittés

Superalloys

A. trempés < 45 HRC

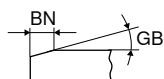
A. trempés 46-55 HRC

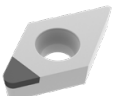
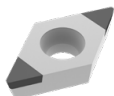
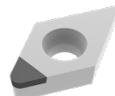
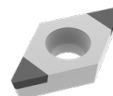
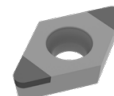
A. trempés 56-60 HRC

A. trempés 61-65 HRC

1) Usinage jusque 60 HRC

DCGW



					-A CTBH21U PBC25   F CBN DCGW Y0 Référence 71 130 ... EUR		-B CTBH21U -2S PBC25   F CBN DCGW Y0 Référence 71 131 ... EUR		-B CTBH20C -2MC PBC25-S   F CBN DCGW Y0 Référence 71 163 ... EUR		-A CTBH40U PBC40   F CBN DCGW Y0 Référence 71 130 ... EUR		-B CTBH40U -2S PBC40   F CBN DCGW Y0 Référence 71 131 ... EUR		-B CTBH40C -2MC PBC40-S   F CBN DCGW Y0 Référence 71 163 ... EUR	
ISO	RE	GB	BN	LE												
	mm	°	mm	mm												
11T302TN	0,2	20	0,14	3,9	34,55	506	54,36	500							55,21	353
11T302SN	0,2	25	0,09	3,9											55,21	343
11T302TN	0,2	25	0,11	3,9												
11T302TN	0,2	25	0,12	3,9												
11T302TN	0,2	25	0,14	3,9												
11T302SN	0,2	25	0,15	3,9												
11T302TN	0,2	30	0,14	3,9												
11T302SN	0,2	35	0,17	3,9												
11T302EN	0,2			3,9												
11T304FN	0,4			3,5	34,55	408 ¹⁾	54,36	402 ¹⁾	55,21	214	34,55	808	54,36	802 ¹⁾		
11T304SN	0,4	10	0,09	3,5					55,21	234						
11T304SN	0,4	15	0,11	3,5					55,21	244						
11T304SN	0,4	20	0,09	3,5					55,21	254					55,21	334
11T304TN	0,4	20	0,09	3,5											55,21	324
11T304TN	0,4	20	0,14	3,5	34,55	508	54,36	502								
11T304SN	0,4	25	0,09	3,5											55,21	354
11T304TN	0,4	25	0,11	3,5											55,21	344
11T304TN	0,4	25	0,12	3,5												
11T304TN	0,4	25	0,14	3,5					55,21	264						
11T304SN	0,4	25	0,15	3,5					55,21	274						
11T304TN	0,4	30	0,14	3,5											55,21	364
11T304SN	0,4	30	0,16	3,5											55,21	374
11T304SN	0,4	30	0,18	3,5					55,21	284						
11T304SN	0,4	35	0,17	3,5					55,21	224					55,21	384
11T304EN	0,4			3,5					55,21	224					55,21	314
11T308SN	0,8	15	0,11	3,0					55,21	245						
11T308SN	0,8	20	0,09	3,0					55,21	255					55,21	335
11T308TN	0,8	20	0,09	3,0											55,21	325
11T308TN	0,8	20	0,14	3,0	34,55	510	54,36	504								
11T308SN	0,8	25	0,09	3,0											55,21	355
11T308TN	0,8	25	0,11	3,0											55,21	345
11T308TN	0,8	25	0,12	3,0												
11T308TN	0,8	25	0,14	3,0					55,21	265						
11T308TN	0,8	30	0,14	3,0											55,21	365
11T308SN	0,8	30	0,16	3,0											55,21	375
11T308SN	0,8	30	0,18	3,0					55,21	285						
11T308SN	0,8	35	0,17	3,0											55,21	385
11T308EN	0,8			3,0					55,21	225						
11T308FN	0,8			3,0	34,55	410 ¹⁾	54,36	404 ¹⁾	55,21	215			54,36	804 ¹⁾		

Fontes

Aciers frittés

Superaliages

A. trempés < 45 HRC

A. trempés 46–55 HRC

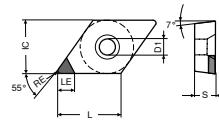
A. trempés 56–60 HRC

A. trempés 61–65 HRC

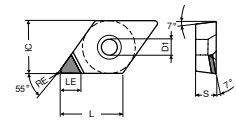
1) Usinage jusque 60 HRC

DCGW / DCGT

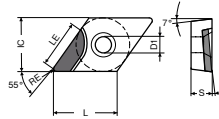
Désignation	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
DCG. 0702..	7,75	2,38	2,8	6,35
DCG. 11T3..	11,60	3,97	4,4	9,52



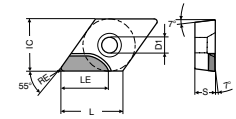
DCGW -A



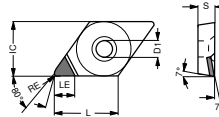
DCGT -A



DCGT-L



DCGT-R



DCGT -Q-A (-2Q)

DCGW / DCGT

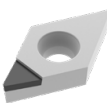
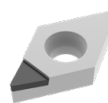
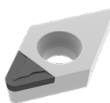
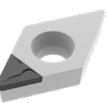
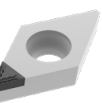
ISO	RE	LE	-A CTDMD05		-A CTDMD05		-A CTDPD20		-A CTDPD20		-A CTDPD20		-A CTDPD20	
			MDC		MDC		PDC		PDC		PDC		PDC	
			F		F		F		F		F		F	
			DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND		DIAMOND	
			DCGW		DCGT		DCGW		DCGT		DCGT		DCGT	
			Y0		Y0		Y0		Y0		Y0		Y0	
			Référence		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence	
			71 130 ...		71 134 ...		71 130 ...		71 134 ...		71 135 ...		71 136 ...	
			EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
070202FN	0,2	2,5			283,00	050	48,64	100	48,64	100				
070202FN	0,2	3,7			283,00	052	48,64	102	48,64	102				
070204FN	0,4	2,5												
070204FN	0,4	3,4												
070204FRR	0,4	5,5									67,61	102		
070204FLL	0,4	5,5											67,61	102
070208FN	0,8	2,5			283,00	054	48,64	104	48,64	104				
070208FN	0,8	3,0												
070208FRR	0,8	5,0									67,61	104		
070208FLL	0,8	5,0											67,61	104
11T302FN	0,2	2,5			283,00	056								
11T302FN	0,2	3,0	260,70	056										
11T302FN	0,2	4,7					52,14	106	52,14	106				
11T304FN	0,4	2,5			283,00	058								
11T304FN	0,4	3,0	260,70	058										
11T304FN	0,4	4,3					52,14	108	52,14	108				
11T304FRR	0,4	7,5									73,02	108		
11T304FLL	0,4	7,5											73,02	108
11T308FN	0,8	2,5			283,00	060								
11T308FN	0,8	4,0					52,14	110	52,14	110				
11T308FRR	0,8	7,0									73,02	110		
11T308FLL	0,8	7,0											73,02	110

Aciers														
Aciers inoxydables														
Fontes														
Métaux non ferreux	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Superaliages	○	○												

DCGT / DCGW

			-Q-A CTDPD20		-Q-A CTDPD20		-A-CB1 CTDPD20		-Q-A CTDPS30		-Q-A CTDPS30	
			-2Q PDC		-2Q PDC		-CB1 PDC		-2Q PDC-S		-2Q PDC-S	
			F DIAMOND DCGT Y0		F DIAMOND DCGT Y0		F DIAMOND DCGT Y0		F DIAMOND DCGW Y0		F DIAMOND DCGW Y0	
			Référence 71 144 ...		Référence 71 145 ...		Référence 71 310 ...		Référence 71 138 ...		Référence 71 139 ...	
			EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
ISO	RE	LE										
	mm	mm										
070202FN	0,2	3,7					60,09					
070204FL	0,4	3,0			60,51		104					
070204FR	0,4	3,0	60,51		104							
070204FN	0,4	3,4					60,09					
070208FN	0,8	3,0					66,24					
11T302FR	0,2	4,0							63,91		162	
11T302FN	0,2	4,7					63,91					
11T304FR	0,4	4,0	63,91		114				63,91		164	
11T304FL	0,4	4,0			63,91		114				63,91	
11T304FN	0,4	4,3					63,91					
11T308FN	0,8	4,0					71,10					
Aciers												
Aciers inoxydables												
Fontes												
Métaux non ferreux			•		•		•		•		•	
Superalliages									○		○	

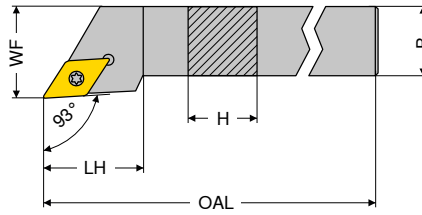
DCGT

			-Q-A CTDPS30 -2Q PDC-S   F DIAMOND DCGT Y0		-Q-A CTDPS30 -2Q PDC-S   F DIAMOND DCGT Y0		-A-CB1 CTDPS30 -CB1 PDC-S   F DIAMOND DCGT Y0		-A-CB2 CTDPS30 -CB2 PDC-S   M DIAMOND DCGT Y0		-A-CB3 CTDPU20 -CB3 PDC-S   R DIAMOND DCGT Y0	
ISO	RE	LE	Référence 71 144 ... EUR		Référence 71 145 ... EUR		Référence 71 310 ... EUR		Référence 71 311 ... EUR		Référence 71 312 ... EUR	
070201FL	0,1	3,0			60,51	151						
070202FL	0,2	3,0			60,51	152						
070202FR	0,2	3,0	60,51	152			60,09	202				
070202FN	0,2	3,7							60,09	202		
070202EN	0,2	3,7							60,09	202		
070204FN	0,4	3,4					60,09	204	60,09	204	60,09	204
070204EN	0,4	3,4							66,24	208		
070208EN	0,8	3,0										
11T301FL	0,1	4,0			63,91	161						
11T301FR	0,1	4,0	63,91	161	63,91	162						
11T302FR	0,2	4,0	63,91	162								
11T302FL	0,2	4,0			63,91	162						
11T302FN	0,2	4,7					63,91	212				
11T302EN	0,2	4,7							63,91	212		
11T304FN	0,4	4,3					63,91	214				
11T304EN	0,4	4,3							63,91	214	63,91	214
11T308EN	0,8	4,0							71,10	218	71,10	218
11T308FN	0,8	4,0					71,10	218				
Aciers												
Aciers inoxydables												
Fontes												
Métaux non ferreux												
Superaliages												

DCGT

ISO	RE	LE	-A-CB1 CTDCD10		-A-CB2 CTDCD10	
			-CB1 CVD		-CB2 CVD	
			F	M		
			DIAMOND DCGT Y0	DIAMOND DCGT Y0		
			Référence 71 310 ...	Référence 71 311 ...		
			EUR	EUR		
070202FN	0,2	2,6	77,37 302			
070204FN	0,4	2,3	77,37 304			
070204EN	0,4	2,3		77,37 304		
070208EN	0,8	2,0		83,62 308		
11T304EN	0,4	2,3		78,63 314		
11T304FN	0,4	2,3	78,63 314			
11T308EN	0,8	2,0		84,78 318		
11T308FN	0,8	2,0	84,78 318			
Aciers						
Aciers inoxydables						
Fontes						
Métaux non ferreux						
Superaliages						

MaxiLock-S – SDJC 93° – Porte-outils avec vis de serrage



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
								Référence 70 685 ...		Référence 70 684 ...	
								EUR		EUR	
SDJC R/L 0808 D07	8	8	60	13,0	10	1,2	DC.. 0702	60,92	008	60,92	008
SDJC R/L 1010 E07	10	10	70	13,0	12	1,2	DC.. 0702	64,59	010	64,59	010
SDJC R/L 1212 F07	12	12	80	14,5	16	1,2	DC.. 0702	64,59	012	64,59	012
SDJC R/L 1616 H11	16	16	100	20,0	20	3,2	DC.. 11T3	80,00	016	80,00	016
SDJC R/L 2020 K11	20	20	125	20,5	25	3,2	DC.. 11T3	85,04	020	85,04	020
SDJC R/L 2525 M11	25	25	150	21,5	32	3,2	DC.. 11T3	87,97	025	87,97	025
SDJC R/L 3225 P11	32	25	170	21,5	32	3,2	DC.. 11T3	91,44	032	91,44	032

i Vous trouverez les porte-outils avec une interface HSK-T ou PSC → **Chapitre 16.**

Pièces détachées

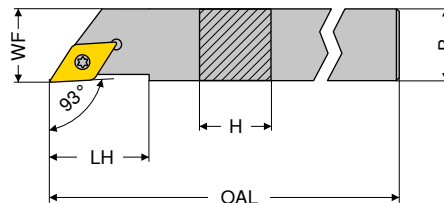
Plaquette

DC.. 0702	Référence 80 950 ...	EUR	110	Référence 70 950 ...	EUR	398	Référence 70 950 ...	EUR	112	Référence 70 950 ...	EUR	106	Référence 70 950 ...	EUR	171
DC.. 11T3		7,80			8,28			3,14		7,49			4,64		

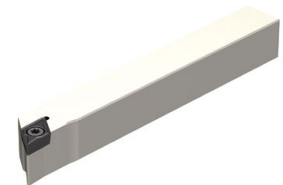
Y7	2A/28	2A	2A/28	2A/28
Tournevis	Clé combinée	Vis	Cale support	Douille fileté
Référence 80 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...
EUR	EUR	EUR	EUR	EUR

MaxiLock-S – SDJC 93° – Porte-outils avec vis de serrage

▲ Pour le décolletage



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche X0		À droite X0	
								Référence 70 685 ...		Référence 70 684 ...	
								EUR		EUR	
SDJC R/L 0808 H07	8	8	100	13,0	8	1,2	DC.. 0702	78,43	108	78,43	108
SDJC R/L 1010 H07	10	10	100	13,0	10	1,2	DC.. 0702	78,43	110	78,43	110
SDJC R/L 1212 H07	12	12	100	14,5	12	1,2	DC.. 0702	88,08	112	88,08	112
SDJC R/L 1616 K07	16	16	125	33,0	16	1,2	DC.. 0702	97,42	116	97,42	116
SDJC R/L 1212 H11	12	12	100	22,0	12	3,2	DC.. 11T3	88,08	212	88,08	212
SDJC R/L 1616 K11	16	16	125	33,0	16	3,2	DC.. 11T3	97,42	216	97,42	216

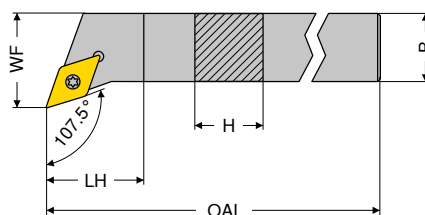
Pièces détachées

Plaquette

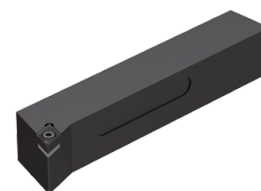
DC.. 0702	Référence 80 950 ...	EUR	110	Référence 72 950 ...	EUR	002
DC.. 11T3		9,28	113		4,80	006

Y7	2A
Tournevis	Vis
Référence 80 950 ...	Référence 72 950 ...
EUR	EUR

MaxiLock-S – SDHC 107,5° – Porte-outils avec vis de serrage



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
								Référence 70 689 ...		Référence 70 688 ...	
SDHC R/L 1010 E07	10	10	70	5,5	12	1,2	DC.. 0702	EUR 64,59	010	EUR 64,59	010
SDHC R/L 1212 F07	12	12	80	12,0	16	1,2	DC.. 0702	EUR 64,59	012	EUR 64,59	012
SDHC R/L 1616 H11	16	16	100	10,4	20	3,2	DC.. 11T3	EUR 80,00	016	EUR 80,00	016
SDHC R/L 2020 K11	20	20	125	14,0	32	3,2	DC.. 11T3	EUR 85,04	020	EUR 85,04	020
SDHC R/L 2525 M11	25	25	150	20,0	32	3,2	DC.. 11T3	EUR 87,97	025	EUR 87,97	025

Pièces détachées

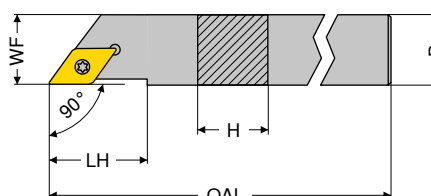
Pour référence

EUR				EUR		EUR		EUR
70 689 010 / 70 688 010	7,80	110			2,36	112		
70 689 012 / 70 688 012	7,80	110			2,36	112		
70 689 016 / 70 688 016			8,28	398	3,14	113	7,49	106 4,64 171
70 689 020 / 70 688 020			8,28	398	3,14	113	7,49	106 4,64 171
70 689 025 / 70 688 025			8,28	398	3,14	113	7,49	106 4,64 171

Y7	2A/28	2A	2A/28	2A/28
Tournevis	Clé combinée	Vis	Cale support	Douille filetée
Référence 80 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...
EUR	EUR	EUR	EUR	EUR

MaxiLock-S – SDAC 90° – Porte-outils avec vis de serrage

▲ Pour le décolletage



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
								Référence 70 789 ...		Référence 70 788 ...	
SDAC R/L 0808 K07	8	8	125	14	8	1,2	DC.. 0702	EUR 64,59	008	EUR 64,59	008
SDAC R/L 1010 M07	10	10	150	14	10	1,2	DC.. 0702	EUR 64,59	010	EUR 64,59	010
SDAC R/L 1212 M07	12	12	150	14	12	1,2	DC.. 0702	EUR 72,25	012	EUR 72,25	012
SDAC R/L 1414 M11	14	14	150	21	14	3,2	DC.. 11T3	EUR 72,25	014	EUR 72,25	014

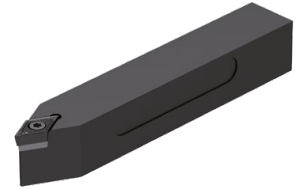
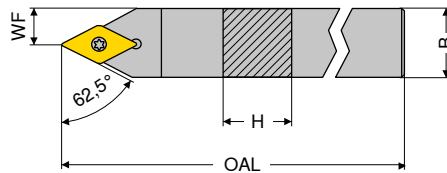
Pièces détachées

Pour référence

	Référence 80 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...
70 788 008 / 70 789 008	EUR 7,80	110			EUR 2,36	112			
70 788 010 / 70 789 010	EUR 7,80	110			EUR 2,36	112			
70 788 012 / 70 789 012	EUR 7,80	110			EUR 2,36	112			
70 788 014 / 70 789 014	EUR 9,28	113			EUR 3,14	113			

Y7	2A
Tournevis	Vis
Référence 80 950 ...	Référence 70 950 ...
EUR	EUR

MaxiLock-S – SDNC 62,5° – Porte-outils avec vis de serrage



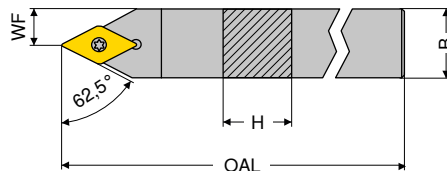
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Neutre 2A/24	
							Référence 70 680 ...	
SDNC N 0808 D07	8	8	60	4,0	1,2	DC.. 0702	60,92	008
SDNC N 1010 E07	10	10	70	5,0	1,2	DC.. 0702	64,59	010
SDNC N 1212 F07	12	12	80	6,0	1,2	DC.. 0702	64,59	012
SDNC N 1616 H11	16	16	100	8,0	3,2	DC.. 11T3	80,00	016
SDNC N 2020 K11	20	20	125	10,0	3,2	DC.. 11T3	85,04	020
SDNC N 2525 M11	25	25	150	12,5	3,2	DC.. 11T3	87,97	025

Pièces détachées

Pour référence

	Y7	2A/28	2A	2A/28	2A/28
					
	Tournevis	Clé combinée	Vis	Cale support	Douille filetée
Référence	Référence	Référence	Référence	Référence	Référence
80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
70 680 008	7,80 110		2,36 112		
70 680 010	7,80 110		2,36 112		
70 680 012	7,80 110		2,36 112		
70 680 016		8,28 398	3,14 113	7,49 106	4,64 171
70 680 020		8,28 398	3,14 113	7,49 106	4,64 171
70 680 025		8,28 398	3,14 113	7,49 106	4,64 171

MaxiLock-S – SDNC 62,5° – Porte-outils avec vis de serrage



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Neutre 2A/24	
							Référence 70 784 ...	
SDNC N 0808 K07	8	8	125	4	1,2	DC.. 0702	60,92	008
SDNC N 1010 M07	10	10	150	5	1,2	DC.. 0702	64,59	010
SDNC N 1212 M07	12	12	150	6	1,2	DC.. 0702	72,25	012
SDNC N 1414 M11	14	14	150	7	3,2	DC.. 11T3	72,25	014

Pièces détachées

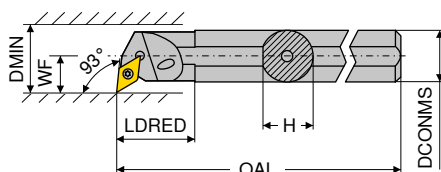
Pour référence

	Y7	2A
		
	Tournevis	Vis
Référence	Référence	Référence
80 950 ...	70 950 ...	70 950 ...
EUR	EUR	EUR
70 784 008	T08 7,80 110	M2,5x6 2,36 112
70 784 010	T08 7,80 110	M2,5x6 2,36 112
70 784 012	T08 7,80 110	M2,5x6 2,36 112
70 784 014	T15 9,28 113	M3,5x11 3,14 113

MaxiLock-S – SDUC 93° – Barres d'alésage avec vis de serrage

▲ Lettre A au début de la référence = Avec lubrification centrale

▲ Lettre S au début de la référence = Sans lubrification centrale



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
									Référence 70 737 ...		Référence 70 736 ...	
									EUR		EUR	
S12Q SDUC R/L 07	12	11,0	180		9	17	1,2	DC.. 0702	96,57	012	96,57	012
A12K SDUC R/L 07	12	11,5	125	22	9	16	1,2	DC.. 0702	96,57	212	96,57	212
A16M SDUC R/L 07	16	15,0	150	29	11	20	1,2	DC.. 0702	98,67	216	98,67	216
S16R SDUC R/L 07	16	15,0	200		11	21	1,2	DC.. 0702	98,67	016	98,67	016
A20Q SDUC R/L 07	20	18,5	180	32	13	25	1,2	DC.. 0702	123,00	220	123,00	220
S20S SDUC R 07	20	18,0	250		13	25	1,2	DC.. 0702			123,00	020
S20S SDUC R 11	20	18,0	250		13	25	3,2	DC.. 11T3			123,00	120
A20Q SDUC R/L 11	20	18,5	180	32	13	25	3,2	DC.. 11T3	123,00	320	123,00	320
A25R SDUC R/L 11	25	23,0	200	36	17	32	3,2	DC.. 11T3	141,40	325	141,40	325
S25T SDUC R/L 11	25	23,0	300		17	32	3,2	DC.. 11T3	141,40	125	141,40	125
A32S SDUC R/L 11	32	30,0	250	50	22	40	3,2	DC.. 11T3	194,40	332	194,40	332
S32U SDUC R 11	32	30,0	350		22	40	3,2	DC.. 11T3			194,40	132
A40T SDUC R/L 11	40	38,0	300	60	27	50	3,2	DC.. 11T3	233,40	340	233,40	340

i Vous trouverez les porte-outils avec une interface HSK-T ou PSC → **Chapitre 16.**

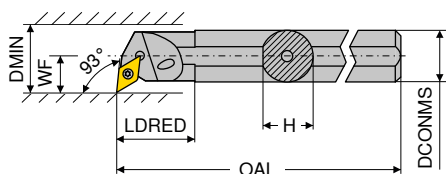
Pièces détachées

Pour référence

	Y7		2A/28		2A		2A/28		2A/28	
	Tournevis		Clé combinée		Vis		Cale support		Douille fileté	
	Référence 80 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 736 012 / 70 737 012	7,80	110			2,36	112				
70 736 212 / 70 737 212	7,80	110			2,36	112				
70 736 216 / 70 737 216	7,80	110			2,36	112				
70 736 016 / 70 737 016	7,80	110			2,36	112				
70 736 220 / 70 737 220	7,80	110			2,36	112				
70 736 020	7,80	110			2,36	112				
70 736 120	9,28	113			3,14	110				
70 736 320 / 70 737 320	9,28	113			3,14	110				
70 736 325 / 70 737 325	9,28	113			3,14	113				
70 736 125 / 70 737 125			8,28	398	3,14	113	7,49	106	4,64	171
70 736 332 / 70 737 332			8,28	398	3,14	113	7,49	106	4,64	171
70 736 132			8,28	398	3,14	113	7,49	106	4,64	171
70 736 340 / 70 737 340			8,28	398	3,14	113	7,49	106	4,64	171

MaxiLock-S – SDUC 93°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
E-A10H SDUC R/L 07	10	9	100	28	8	13	1,2	DC.. 0702
E-A12K SDUC R/L 07	12	11	125	18	9	18	1,2	DC.. 0702
E-A16M SDUC R/L 07	16	15	150	30	11	22	1,2	DC.. 0702
E-A20Q SDUC R/L 07	20	18	180	38	13	26	1,2	DC.. 0702
E-A20Q SDUC R/L 11	20	18	180	38	13	26	3,2	DC.. 11T3
E-A25R SDUC R/L 11	25	23	200	38	17	34	3,2	DC.. 11T3
E-A32S SDUC R/L 11	32	30	250	43	22	39	3,2	DC.. 11T3



À gauche 2A	À droite 2A
Référence 70 739 ...	Référence 70 738 ...
EUR	EUR
210	210
212	212
216	216
220	220
320	320
225	225
232	232

Pièces détachées

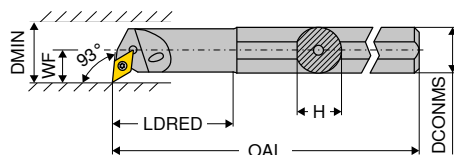
Pour référence

70 738 210 / 70 739 210
70 738 212 / 70 739 212
70 738 216 / 70 739 216
70 738 220 / 70 739 220
70 738 320 / 70 739 320
70 738 225 / 70 739 225
70 738 232 / 70 739 232

Y7	2A
Tournevis	Vis
Référence 80 950 ...	Référence 70 950 ...
EUR	EUR
110	112
110	112
110	112
110	112
113	449
113	449
113	449

MaxiLock-S – SDUC 93°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite

Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
E-A0810H SDUC R/L 07	10	9	100	22	7	12,5	1,2	DC.. 0702
E-A1012K SDUC R/L 07	12	11	125	28	9	15,5	1,2	DC.. 0702
E-A1216M SDUC R/L 07	16	15	150	36	11	19,5	1,2	DC.. 0702



À gauche 2A	À droite 2A
Référence 70 739 ...	Référence 70 738 ...
EUR	EUR
410	410
412	412
416	416

Pièces détachées

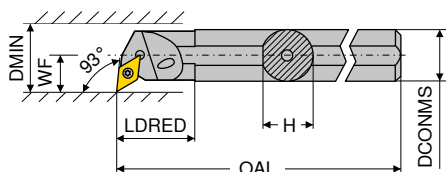
Pour référence

70 738 410 / 70 739 410
70 738 412 / 70 739 412
70 738 416 / 70 739 416

Y7	2A
Tournevis	Vis
Référence 80 950 ...	Référence 70 950 ...
EUR	EUR
110	112
110	112
110	112

MaxiLock-S – SDUC 93° – Barres d'alésage avec vis de serrage

▲ Queue d'outil en carbure



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
									Référence 70 739 ...		Référence 70 738 ...	
E12Q SDUC R/L 07	12	11,5	180	26	9	16	1,2	DC.. 0702	333,20	012	333,20	012
E16R SDUC R/L 07	16	15,0	200	34	11	20	1,2	DC.. 0702	435,40	016	435,40	016
E20S SDUC R/L 11	20	18,5	250	38	13	25	3,2	DC.. 11T3	543,90	120	543,90	120
E25T SDUC R/L 11	25	23,0	300	43	17	32	3,2	DC.. 11T3	959,10	125	959,10	125

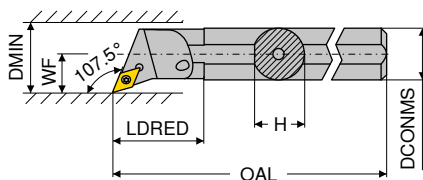
Pièces détachées

Pour référence

70 739 012 / 70 738 012	7,80	110	2,36	112
70 739 016 / 70 738 016	7,80	110	2,36	112
70 739 120 / 70 738 120	9,28	113	3,14	304
70 739 125 / 70 738 125	9,28	113	3,14	113

Y7	2A
Tournevis	Vis
Référence 80 950 ...	Référence 70 950 ...
EUR	EUR

MaxiLock-S – SDQC 107,5° – Barres d'alésage avec vis de serrage



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A		À droite 2A	
									Référence 70 741 ...		Référence 70 740 ...	
A10H SDQC R/L 07	10	9,0	100	22	7	12,5	1,2	DC.. 0702	96,57	210	96,57	210
A12K SDQC R/L 07	12	11,5	125	22	9	16,0	1,2	DC.. 0702	96,57	212	96,57	212
A16M SDQC R/L 07	16	15,0	150	29	11	20,0	1,2	DC.. 0702	98,67	216	98,67	216
A20Q SDQC R/L 07	20	18,5	180	32	13	25,0	1,2	DC.. 0702	123,00	220	123,00	220
A25R SDQC R/L 11	25	23,0	200	36	17	32,0	3,2	DC.. 11T3	141,40	225	141,40	225
A32S SDQC R/L 11	32	30,0	250	50	22	40,0	3,2	DC.. 11T3	194,40	232	194,40	232
A40T SDQC R/L 11	40	38,0	300	60	27	50,0	3,2	DC.. 11T3	233,40	240	233,40	240

Pièces détachées

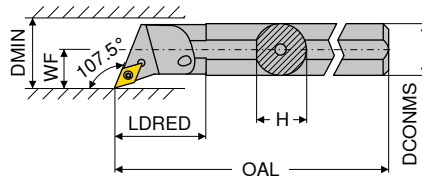
Pour référence

70 740 210 / 70 741 210	7,80	110	2,36	112
70 740 212 / 70 741 212	7,80	110	2,36	112
70 740 216 / 70 741 216	7,80	110	2,36	112
70 740 220 / 70 741 220	7,80	110	2,36	112
70 740 225 / 70 741 225			3,14	113
70 740 232 / 70 741 232			3,14	113
70 740 240 / 70 741 240			3,14	113

Y7	2A/28	2A	2A/28	2A/28
Tournevis	Clé combinée	Vis	Cale support	Douille filettée
Référence 80 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...
EUR	EUR	EUR	EUR	EUR

MaxiLock-S – SDQC 107,5°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A		À droite 2A	
									Référence 70 751 ...		Référence 70 750 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			EUR		EUR	
E-A12K SDQC R/L 07	12	11	125	24	9	18	1,2	DC.. 0702	179,40	012	179,40	012
E-A16M SDQC R/L 07	16	15	150	30	11	22	1,2	DC.. 0702	306,20	016	306,20	016
E-A20Q SDQC R/L 07	20	18	180	38	13	26	1,2	DC.. 0702	357,60	020	357,60	020
E-A20Q SDQC R/L 11	20	18	180	38	13	26	3,2	DC.. 11T3	378,60	120	378,60	120
E-A25R SDQC R/L 11	25	23	200	38	17	34	3,2	DC.. 11T3	605,10	025	605,10	025
E-A32S SDQC R/L 11	32	30	250	43	22	39	3,2	DC.. 11T3	800,10	032	800,10	032

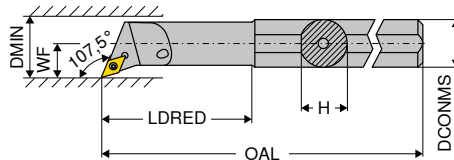
Pièces détachées

Pour référence

70 750 012 / 70 751 012	7,80	110	2,36	112
70 750 016 / 70 751 016	7,80	110	2,36	112
70 750 020 / 70 751 020	7,80	110	2,36	112
70 750 120 / 70 751 120	9,28	113	3,14	449
70 750 025 / 70 751 025	9,28	113	3,14	449
70 750 032 / 70 751 032	9,28	113	3,14	449

MaxiLock-S – SDQC 107,5°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



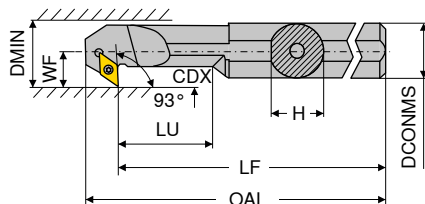
Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A		À droite 2A	
									Référence 70 751 ...		Référence 70 750 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			EUR		EUR	
E-A0810H SDQC R/L 07	10	9	100	22	7	12,5	1,2	DC.. 0702	223,40	210	223,40	210
E-A1012K SDQC R/L 07	12	11	125	28	9	15,5	1,2	DC.. 0702	223,40	212	223,40	212
E-A1216M SDQC R/L 07	16	15	150	36	11	19,5	1,2	DC.. 0702	223,40	216	223,40	216

Pièces détachées

Pour référence

70 750 210 / 70 751 210	7,80	110	2,36	112
70 750 212 / 70 751 212	7,80	110	2,36	112
70 750 216 / 70 751 216	7,80	110	2,36	112

MaxiLock-S – SDXC 93° – Barres d'alésage avec vis de serrage



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS	H	LF	OAL	LU	WF	DMIN	CDX	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24	À droite 2A/24
											Référence 70 733 ... EUR	Référence 70 732 ... EUR
A12K SDXC R/L 07	12	11,5	125	137,0	24	9	16	4,5	1,2	DC.. 0702	96,57	96,57
A16M SDXC R/L 07	16	15,0	150	162,0	36	11	20	4,5	1,2	DC.. 0702	98,67	98,67
A20Q SDXC R/L 11	20	18,5	180	196,5	40	13	25	6,5	3,2	DC.. 11T3	123,00	123,00
A25R SDXC R/L 11	25	23,0	200	216,8	50	17	32	9,5	3,2	DC.. 11T3	141,40	141,40

Pièces détachées

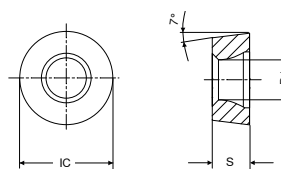
Pour référence

70 733 212 / 70 732 212	7,80	110	2,36	112
70 733 216 / 70 732 216	7,80	110	2,36	112
70 733 220 / 70 732 220	9,28	113	3,14	304
70 733 225 / 70 732 225	9,28	113	3,14	304

Y7	2A
	
Tournevis	Vis
Référence 80 950 ... EUR	Référence 70 950 ... EUR
7,80	2,36
7,80	2,36
9,28	3,14
9,28	3,14

RCMT / RCGT

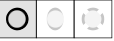
Désignation	S	D1	IC
	mm	mm	mm
RCGT 0602..	2,38	2,8	6
RCGT 0803..	3,18	3,4	8
RC.T 1003..	3,18	4,0	10
RCMT 1204..	4,76	4,9	12
RCMT 1606..	6,35	5,3	16
RCMT 2006..	6,35	6,5	20
RCMT 2507..	7,94	7,2	25



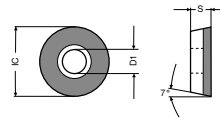
RCMT / RCGT

		-SMF CTCK110	-SM CTCP125	-SM CTCP135	-SM CTCP115	-SM CTCP125	-SM CTCP135	-27 H10T
		-SMF DCX3110	-ZM HCX1125	-ZM HCR1135	-ZM HCX1115	-ZM HCX1125	-ZM HCR1135	-AL CWK15
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	
		F	M	M	M	M	M	M
		RCMT	RCGT	RCGT	RCMT	RCMT	RCMT	RCGT
		1A/08	1A/08	1A/08	1A/08	1A/08	1A/08	1A/90
		Référence	Référence	Référence	Référence	Référence	Référence	Référence
		70 188 ...	76 262 ...	76 262 ...	76 264 ...	76 264 ...	76 264 ...	70 266 ...
		EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
ISO	RE							
	mm							
0602MOEN	3,0		8,07 502	8,07 702				6,03 600
0602MOFN	3,0							
0803MOEN	4,0		8,99 512	8,99 712				6,73 602
0803MOFN	4,0							
1003MOFN	5,0							6,73 604
1003MOSN	5,0					7,78 514	7,78 714	
1204MOSN	6,0				9,22 328	9,22 526	9,22 726	
1606MOEN	8,0	18,13 038						
1606MOSN	8,0				18,13 340	18,13 538	18,13 738	
2006MOSN	10,0					24,95 550	24,95 750	
2507MOSN	12,5				40,18 36200	40,18 562	40,18 762	
Aciers		●	●	●	●	●	●	
Aciers inoxydables		○	○	○	○	○	○	
Fontes		●	○		○	○		○
Métaux non ferreux								●
Superaliages				○			○	○

RCGT

		-27 CWN15		-27 AMZ	
		-AL CWN15		-AL AMZ	
					
					
		M RCGT		M RCGT	
		1A		1A/90	
ISO	RE	Référence		Référence	
	mm	70 266 ...		70 266 ...	
0602MOFN	3	EUR	8,03	EUR	8,03
0803MOFN	4	EUR	8,03	EUR	7,87
Aciers					
Aciers inoxydables					
Fontes					
Métaux non ferreux					
Superalliages					

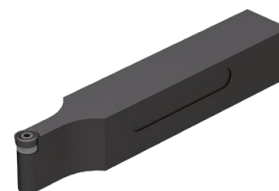
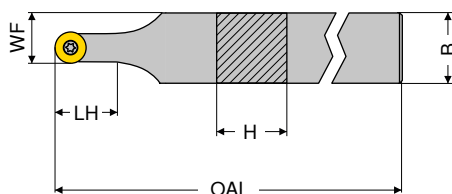
Désignation	S	D1	IC
	mm	mm	mm
RCGT 0602..	2,38	2,8	6
RCGT 1073..	3,97	4,4	10



RCGT

			-F-CB1 CTDPD20	-F-CB1 CTDPS30	-F-CB2 CTDPS30
			-CB1 PDC	-CB1 PDC-S	-CB2 PDC-S
			F DIAMOND RCGT Y0	F DIAMOND RCGT Y0	M DIAMOND RCGT NEW Y0
			Référence 71 315 ... EUR	Référence 71 315 ... EUR	Référence 71 316 ... EUR
ISO	RE	LE			
	mm	mm			
0602M0EN	3	6			
0602M0FN	3	6	146,20	146,20	146,20
			102	202	202
10T3M0EN	5	10			
10T3M0FN	5	10	191,80	191,80	191,80
			104	204	204
Aciers					
Aciers inoxydables					
Fontes					
Métaux non ferreux					
Superalloys					

MaxiLock-S – SRDC 0°



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Neutre 2A/24	
								Référence 70 708 ...	
SRDC N 1212 F06	12	12	80	12,4	9,0	1,2	RC.. 0602 MO	73,60	012
SRDC N 1616 H06	16	16	100	12,4	11,0	1,2	RC.. 0602 MO	76,33	016
SRDC N 2020 K06	20	20	125	12,4	13,0	1,2	RC.. 0602 MO	85,04	020
SRDC N 2525 M06	25	25	150	12,4	15,5	1,2	RC.. 0602 MO	87,97	025
SRDC N 1616 H08	16	16	100	16,4	12,0	1,8	RC.. 0803 MO	76,33	116
SRDC N 2020 K08	20	20	125	16,4	14,0	1,8	RC.. 0803 MO	85,04	120
SRDC N 2525 M08	25	25	150	16,4	16,5	1,8	RC.. 0803 MO	87,97	125
SRDC N 1616 H10	16	16	100	20,3	13,0	3,2	RC.. 1003 MO	76,33	216
SRDC N 2020 K10	20	20	125	20,3	15,0	3,2	RC.. 1003 MO	85,04	220
SRDC N 2525 M10	25	25	150	20,3	17,5	3,2	RC.. 1003 MO	87,97	225

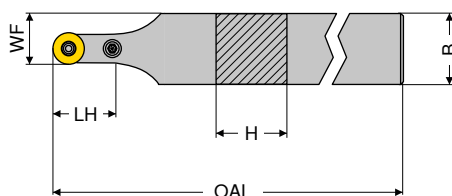
Pièces détachées

Pour référence

	Référence 80 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...	
	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 708 012	7,80	110			2,36	112				
70 708 016	7,80	110			2,36	112				
70 708 020	7,80	110			2,36	112				
70 708 025	7,80	110			2,36	112				
70 708 116	7,80	110			2,57	115				
70 708 120	7,80	110			2,57	115				
70 708 125	7,80	110			2,57	115				
70 708 216			8,28	398	3,14	113	12,37	117	4,64	171
70 708 220			8,28	398	3,14	113	12,37	117	4,64	171
70 708 225			8,28	398	3,14	113	12,37	117	4,64	171

Y7	2A/28	2A	2A/28	2A/28
Tournevis	Clé combinée	Vis	Cale support	Douille fileté
Référence 80 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...
EUR	EUR	EUR	EUR	EUR

MaxiLock-N – PRDC 0°

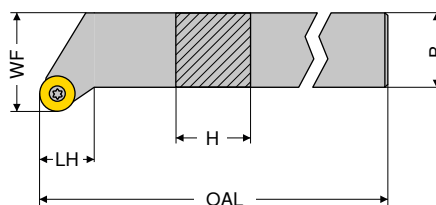


Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Neutre 2A/24	
								Référence 70 544 ...	
PRDC N 2525 M12	25	25	150	24	18,5	3	RCMT 1204	EUR 87,97	025
PRDC N 3225 P12	32	25	170	24	18,5	3	RCMT 1204	EUR 94,37	032
PRDC N 3225 P16	32	25	170	28	20,5	4	RCMT 1606	EUR 94,37	132
PRDC N 3225 P20	32	32	170	32	26,0	5	RCMT 2006	EUR 116,50	23200
PRDC N 4040 S25	40	40	250	42	32,5	6	RCMT 2507	EUR 144,90	04000

i Vous trouverez les porte-outils avec interface HSK-T → **Chapitre 16.**

Pièces détachées	2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
	Clé		Rivet tubulaire		Manchon de montage		Lever		Vis		Cale support	
Pour référence	Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...	
70 544 025	SW2,5	EUR 2,45 175	1,76	197	1,22	191	15,52	178	3,19	208	7,09	215
70 544 032	SW2,5	EUR 2,45 175	1,76	197	1,22	191	15,52	178	3,19	208	7,09	215
70 544 132	SW3	EUR 2,45 176	1,37	196	1,22	192	16,06	387	3,50	390	12,59	384
70 544 23200	SW2	EUR 2,45 177	1,12	391	1,22	394	15,23	28100	3,44	28500	17,04	27400
70 544 04000	SW4	EUR 2,57 396	1,76	392	1,22	395	18,75	28400	7,48	28600	31,95	27500

MaxiLock-S – SRGC



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
								Référence 70 713 ...	012	Référence 70 712 ...	012
								EUR		EUR	
SRGC R/L 1212 F06	12	12	80	10,0	16	1,2	RC.. 0602 MO	73,60	012	73,60	012
SRGC R 1616 H06	16	16	100	10,0	20	1,2	RC.. 0602 MO			76,33	016
SRGC R/L 2020 K06	20	20	125	11,5	25	1,2	RC.. 0602 MO	85,04	020	85,04	020
SRGC R/L 2525 M06	25	25	150	15,0	32	1,2	RC.. 0602 MO	87,97	025	87,97	025
SRGC R/L 1616 H08	16	16	100	11,0	20	1,8	RC.. 0803 MO	76,33	116	76,33	116
SRGC R 2020 K08	20	20	125	13,0	25	1,8	RC.. 0803 MO			85,04	120
SRGC R/L 2525 M08	25	25	150	16,0	32	1,8	RC.. 0803 MO	87,97	125	87,97	125
SRGC R/L 1616 H10	16	16	100	12,0	20	3,2	RC.. 1003 MO	76,33	216	76,33	216
SRGC R/L 2020 K10	20	20	125	13,5	25	3,2	RC.. 1003 MO	85,04	220	85,04	220
SRGC R/L 2525 M10	25	25	150	17,0	32	3,2	RC.. 1003 MO	87,97	225	87,97	225

Pièces détachées

Pour référence

		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...
		EUR		EUR		EUR
70 712 012 / 70 713 012	M2,5x6	2,36	112			
70 712 016	M2,5x6	2,36	112			
70 712 020 / 70 713 020	M2,5x6	2,36	112			
70 712 025 / 70 713 025	M2,5x6	2,36	112			
70 712 116 / 70 713 116	M3x7,3	2,57	115			
70 712 120	M3x7,3	2,57	115			
70 712 125 / 70 713 125	M3x7,3	2,57	115			
70 712 216 / 70 713 216	M3,5x11	3,14	113	12,37	117	M3,5 4,64 171
70 712 220 / 70 713 220	M3,5x11	3,14	113	12,37	117	M3,5 4,64 171
70 712 225 / 70 713 225	M3,5x11	3,14	113	12,37	117	M3,5 4,64 171

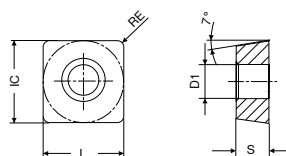
Pièces détachées

Pour référence

		Référence 80 950 ...		Référence 70 950 ...
		EUR		EUR
70 712 012 / 70 713 012	T08	7,80	110	
70 712 016	T08	7,80	110	
70 712 020 / 70 713 020	T08	7,80	110	
70 712 025 / 70 713 025	T08	7,80	110	
70 712 116 / 70 713 116	T08	7,80	110	
70 712 120	T08	7,80	110	
70 712 125 / 70 713 125	T08	7,80	110	
70 712 216 / 70 713 216				T15/SW 8,28 398
70 712 220 / 70 713 220				T15/SW 8,28 398
70 712 225 / 70 713 225				T15/SW 8,28 398

SCGT / SCMT / SCMX

Désignation	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
SC.T 09T3..	9,52	3,97	4,4	9,52
SC.. 1204..	12,70	4,76	5,5	12,70



SCGT / SCMT

		-CF05 CTEP110	-SF TCM10	-SF TCM407	-SF CTCP125	-CF55 CTEP110	-SMF CTCP115	-SMF CTCP135
		-PF14 DCC1110	-ZF CWC10	-ZF CWC407	-ZF HCX1125	-PF15 DCC1110	-SMF HCX1115	-SMF HCR1135
		DRAGONSKIN			DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	F	F	F	F	F	F
		CERMET SCGT	CERMET SCGT	CERMET SCGT	SCMT	CERMET SCMT	SCMT	SCMT
		1A/78	1A/78	1A/78	1A/08	1A/78	1A/08	1A/08
ISO	RE	Référence 76 261 ...	Référence 70 271 ...	Référence 70 271 ...	Référence 76 269 ...	Référence 76 260 ...	Référence 76 267 ...	Référence 76 267 ...
	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
09T304EN	0,4	15,10 004	13,86 902	13,86 852	9,70 504	9,68 004	9,70 304	
09T308EN	0,8	15,10 006	13,86 904		9,70 506	9,68 006	9,70 306	
120408EN	0,8				13,66 518			13,66 718
Aciers		●	●	●	●	●	●	●
Aciers inoxydables		○			○	○	○	○
Fontes		○	○	○	○	○	○	
Métaux non ferreux								
Superaliages								○

SCMT / SCMX

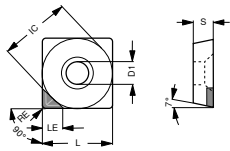
		-SM CTCK110	-SM CTCK120	-SM CTCP115	-SM CTCP125	-SM CTCP135	CTCP135	-SM CTC2135
		-ZM DCX3110	-ZM HCF3120	-ZM HCX1115	-ZM HCX1125	-ZM HCR1135	HCR1135	-ZM CWN2135
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	
		M	M	M	M	M	M	M
		SCMT	SCMT	SCMT	SCMT	SCMT	SCMX	SCMT
		1A/08	1A/08	1A/08	1A/08	1A/08	1A/08	1A/08
ISO	RE	Référence 70 268 ...	Référence 70 268 ...	Référence 76 268 ...	Référence 76 268 ...	Référence 76 268 ...	Référence 76 182 ...	Référence 70 268 ...
	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
09T304EN	0,4	9,70 004	9,70 504	9,70 304	9,70 504	9,70 704		
09T308EN	0,8	9,70 006	9,70 506	9,70 306	9,70 506	9,70 706		9,68 442
120408EN	0,8	13,66 018	13,66 518	13,66 318	13,66 518	13,66 718	12,42 718	13,66 444
120412EN	1,2	13,66 020	13,66 520		13,66 520			
Aciers		●	●	●	●	●	●	○
Aciers inoxydables		○		○	○	○	○	●
Fontes		●	●	○	○			
Métaux non ferreux								
Superaliages						○	○	●

SCMT / SCGT

		-M55 CTPM125		-25P H210T		-25P AMZ		-27 H10T		-27 CWN15	
		-PF26 HCN2125		-25P CWK20		-25P AMZ		-AL CWK15		-AL CWN15	
		DRAGONSKIN									
											
											
		F		F		F		M		M	
		SCMT		SCGT		SCGT		SCGT		SCGT	
		1A/08		1A/90		1A/90		1A/90		1A	
		Référence		Référence		Référence		Référence		Référence	
		75 216 ...		70 283 ...		70 283 ...		70 270 ...		70 270 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
ISO	RE										
	mm										
	0,4										
	0,8										
09T304FN	0,8										
09T308EN	0,8										
09T308FN	0,8										
120408EN	0,8										
120408FN	0,8										
Aciers											
Aciers inoxydables											
Fontes											
Métaux non ferreux											
Superaliages											

SCGT

Désignation	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
SCGT 09T3..	9,52	3,97	4,4	9,52

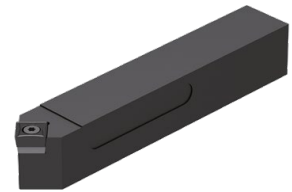
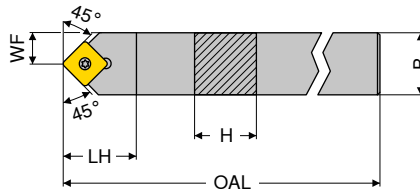


SCGT-A

SCGT

ISO	RE mm	LE mm	-A-CB1 CTDPD20		-A-CB2 CTDPS30		-A-CB3 CTDPU20	
			-CB1 PDC		-CB2 PDC-S		-CB3 PDC-S	
			F	M	R			
			DIAMOND	DIAMOND	DIAMOND			
			SCGT	SCGT	SCGT			
			Y0	NEW Y0	Y0			
			Référence	Référence	Référence			
			71 320 ...	71 321 ...	71 322 ...			
			EUR	EUR	EUR			
09T304EN	0,4	4,4		66,24 214	66,24 214			
09T304FN	0,4	4,4	66,24 114					
09T308EN	0,8	4,3		71,10 218	71,10 218			
09T308FN	0,8	4,3	71,10 118					
Aciers								
Aciers inoxydables								
Fontes								
Métaux non ferreux			●	●	●			
Superalliages				○	○			

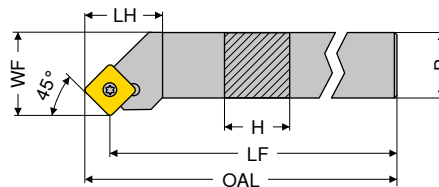
MaxiLock-S – SSDC 45°



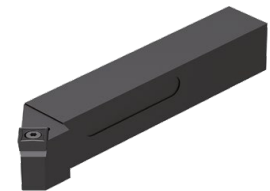
Désignation ISO	H	B	OAL	LH	WF	Couple de serrage Nm	Plaquette	Neutre 2A/24 Référence 70 656 ... EUR	
SSDC N 1212 F09	12	12	80	16	6,0	3,2	SC.. 09T3..	64,59	012
SSDC N 1616 H09	16	16	100	20	8,0	3,2	SC.. 09T3..	80,00	016
SSDC N 2020 K09	20	20	125	20	10,0	3,2	SC.. 09T3..	85,04	020
SSDC N 1616 H12	16	16	100	25	8,0	5	SC.. 1204..	80,00	116
SSDC N 2020 K12	20	20	125	25	10,0	5	SC.. 1204..	85,04	120
SSDC N 2525 M12	25	25	150	25	12,5	5	SC.. 1204..	87,97	125

Pièces détachées	Y7	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28
	Tournevis	Clé combinée	Vis	Cale support	Douille filetée
Pour référence	Référence 80 950 ... EUR	Référence 70 950 ... EUR	Référence 70 950 ... EUR	Référence 70 950 ... EUR	Référence 70 950 ... EUR
70 656 012	9,28	113	3,14	113	4,64
70 656 016		8,28	3,14	113	4,64
70 656 020		8,28	3,14	113	4,64
70 656 116		8,28	2,57	114	4,64
70 656 120		8,28	2,57	114	4,64
70 656 125		8,28	2,57	114	4,64

MaxiLock-S – SSSC 45°



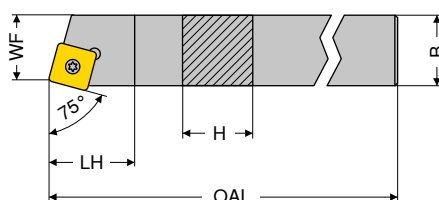
Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H	B	LF	OAL	LH	WF	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24 Référence 70 661 ... EUR		À droite 2A/24 Référence 70 660 ... EUR	
SSSC R/L 1212 F09	12	12	80	86,40	18	16	3,2	SC.. 09T3..	64,59	012	64,59	012
SSSC R/L 1616 H09	16	16	100	106,40	20	20	3,2	SC.. 09T3..	80,00	016	80,00	016
SSSC R/L 2020 K09	20	20	125	131,40	20	25	3,2	SC.. 09T3..	85,04	020	85,04	020
SSSC R/L 1616 H12	16	16	100	108,63	25	20	5	SC.. 1204..	80,00	116	80,00	116
SSSC R/L 2020 K12	20	20	125	133,63	25	25	5	SC.. 1204..	85,04	120	85,04	120
SSSC R/L 2525 M12	25	25	150	158,63	25	32	5	SC.. 1204..	87,97	125	87,97	125
SSSC R 3225 P12	32	25	170	178,63	25	32	5	SC.. 1204..			91,44	132

Pièces détachées	Y7	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28
	Tournevis	Clé combinée	Vis	Cale support	Douille filetée
Pour référence	Référence 80 950 ... EUR	Référence 70 950 ... EUR	Référence 70 950 ... EUR	Référence 70 950 ... EUR	Référence 70 950 ... EUR
70 661 012 / 70 660 012	9,28	113	3,14	113	4,64
70 661 016 / 70 660 016		8,28	3,14	113	4,64
70 661 020 / 70 660 020		8,28	3,14	113	4,64
70 661 116 / 70 660 116		8,28	2,57	114	4,64
70 661 120 / 70 660 120		8,28	2,57	114	4,64
70 661 125 / 70 660 125		8,28	2,57	114	4,64
70 660 132		8,28	2,57	114	4,64

MaxiLock-S – SSBC 75°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
								Référence 70 665 ...		Référence 70 664 ...	
SSBC R/L 1616 H09	16	16	100	20	13	3,2	SC.. 09T3..	EUR 80,00	016	EUR 80,00	016
SSBC R 2020 K09	20	20	125	20	17	3,2	SC.. 09T3..			EUR 85,04	020
SSBC R/L 2020 K12	20	20	125	20	17	5	SC.. 1204..	EUR 85,04	120	EUR 85,04	120
SSBC R/L 2525 M12	25	25	150	20	22	5	SC.. 1204..	EUR 87,97	125	EUR 87,97	125

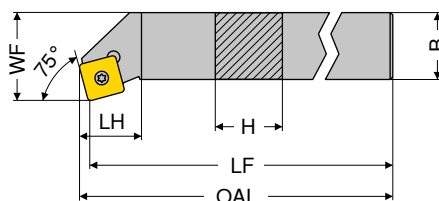
Pièces détachées

Pour référence

Four reference	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 665 016 / 70 664 016	9,28	113	8,28	398	3,14	113	9,67	167	4,64	171
70 664 020	9,28	113	8,28	398	3,14	113	9,67	167	4,64	171
70 665 120 / 70 664 120	9,28	113	8,28	398	2,57	114	12,37	168	4,64	170
70 665 125 / 70 664 125	9,28	113	8,28	398	2,57	114	12,37	168	4,64	170



MaxiLock-S – SSKC 75°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	LF mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
									Référence 70 669 ...		Référence 70 668 ...	
SSKC R/L 1616 H09	16	16	100	102,3	22	20	3,2	SC.. 09T3..	EUR 80,00	016	EUR 80,00	016
SSKC R/L 2020 K09	20	20	125	127,3	22	25	3,2	SC.. 09T3..	EUR 85,04	020	EUR 85,04	020
SSKC R 2020 K12	20	20	125	127,3	23	25	5	SC.. 1204..			EUR 85,04	120
SSKC R 2525 M12	25	25	150	153,3	23	32	5	SC.. 1204..			EUR 87,97	125

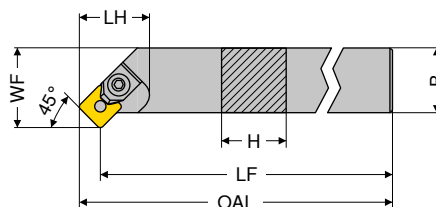
Pièces détachées

Pour référence

Four reference	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 668 016 / 70 669 016	9,28	113	8,28	398	3,14	113	9,67	167	4,64	171
70 668 020 / 70 669 020	9,28	113	8,28	398	3,14	113	9,67	167	4,64	171
70 668 120	9,28	113	8,28	398	2,57	114	12,37	168	4,64	170
70 668 125	9,28	113	8,28	398	2,57	114	12,37	168	4,64	170



MaxiLock-P – MSSC 45°



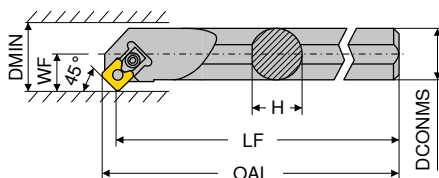
Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	LF mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
									Référence 70 589 ... EUR		Référence 70 588 ... EUR	
MSSC R/L 2020 K12	20	20	125	133,65	32	25	5	SCMX 1204	92,37	020	92,37	020
MSSC R/L 2525 M12	25	25	150	158,65	28	32	5	SCMX 1204	95,73	025	95,73	025
MSSC R/L 3225 P12	32	25	170	178,65	28	32	5	SCMX 1204	98,67	032	98,67	032

Pièces détachées	Y7		2A/28		2A/28		2A/28		2A/28	
	 Tournavis		 Goupille		 Ensemble bride		 Coin de serrage		 Cale support	
Pour référence	Référence 80 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR	
70 588 020 / 70 589 020	9,95 114		4,09 153		11,95 159		7,49 150		12,15 140	
70 588 025 / 70 589 025	9,95 114		4,09 153		11,95 159		7,49 150		12,15 140	
70 588 032 / 70 589 032	9,95 114		4,09 153		11,95 159		7,49 150		12,15 140	

MaxiLock-P – MSSC 45°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS	H	LF	OAL	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24	À droite 2A/24
									Référence 70 625 ...	Référence 70 624 ...
S32S MSSC R/L 12	mm	mm	mm	mm	mm	mm	5	SCMX 1204	EUR 226,00	EUR 226,00
	32	30	250	258	22	40			032	032

Pièces détachées

Pour référence

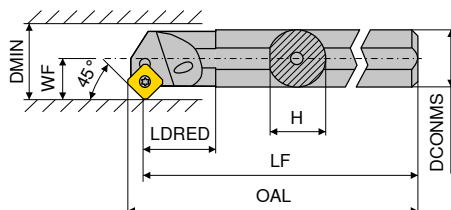
70 625 032 / 70 624 032

Y7	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28
Tournavis	Goupille	Ensemble bride	Coin de serrage	Cale support
Référence 80 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...
EUR 9,95	EUR 5,03	EUR 11,95	EUR 7,49	EUR 12,15
114	155	163	150	147

MaxiLock-S – SSSC 45°

▲ Lettre A au début de la référence = Avec lubrification centrale

▲ Lettre S au début de la référence = Sans lubrification centrale



Les illustrations montrent l'exécution à droite



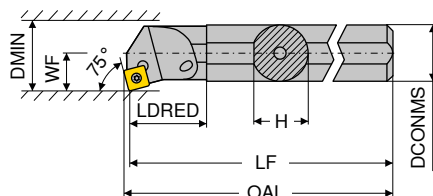
Désignation ISO	DCONMS	H	LF	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24	À droite 2A/24
										Référence 70 721 ...	Référence 70 720 ...
S16R SSSC R 09	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			EUR	EUR
A16M SSSC R/L 09	16	15,00	200	206,0	13,97	11	20	3,2	SC.. 09T3..	98,67	98,67
A20Q SSSC R/L 09	20	19,00	180	186,0	32,00	13	25	3,2	SC.. 09T3..	123,00	123,00
A25R SSSC R/L 09	25	24,50	200	206,0	36,00	17	32	3,2	SC.. 09T3..	141,40	141,40
A32S SSSC R/L 12	32	31,00	250	258,3	50,00	22	40	5	SC.. 1204..	194,40	194,40
A40T SSSC R/L 12	40	39,00	300	308,1	60,00	27	50	5	SC.. 1204..	233,40	233,40

Pièces détachées

Pour référence

	Référence 80 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...
70 720 016	EUR 9,28		EUR 3,14		
70 720 216 / 70 721 216	EUR 9,28		EUR 3,14		
70 720 220 / 70 721 220	EUR 9,28		EUR 3,14		
70 720 225 / 70 721 225	EUR 9,28		EUR 3,14		
70 720 232 / 70 721 232		EUR 8,28	EUR 2,57	EUR 12,37	EUR 4,64
70 720 240 / 70 721 240		EUR 8,28	EUR 2,57	EUR 12,37	EUR 4,64

MaxiLock-S – SSKC 75°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

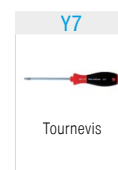


Désignation ISO	DCONMS	H	LF	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24	À droite 2A/24
										Référence 70 725 ...	Référence 70 724 ...
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			EUR	EUR
A16M SSKC R/L 09	16	15,0	150	152,4	29	11	20	3,2	SC.. 09T3..	98,67	216
A20Q SSKC R/L 09	20	18,5	180	182,4	32	13	25	3,2	SC.. 09T3..	123,00	220
A25R SSKC R/L 09	25	23,0	200	202,4	36	17	32	3,2	SC.. 09T3..	141,40	225

Pièces détachées

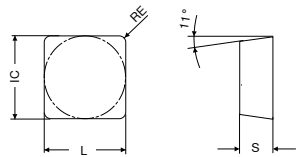
Pour référence

		Référence 80 950 ...		Référence 70 950 ...
		EUR		EUR
70 724 216 / 70 725 216	T15	9,28 113	M3,5x7,2	3,14 110
70 724 220 / 70 725 220	T15	9,28 113	M3,5x8,6	3,14 304
70 724 225 / 70 725 225	T15	9,28 113	M3,5x8,6	3,14 304



SPMR / SPUN

Désignation	L	S	IC
	mm	mm	mm
SPUN 0903..	9,52	3,18	9,52
SP.. 1203..	12,70	3,18	12,70



SPMR / SPUN

ISO	RE								
	mm								
090304EN	0,4								
120304EN	0,4								
120308EN	0,8								
120308ER	0,8								
Aciers									
Aciers inoxydables									
Fontes									
Métaux non ferreux									
Superalliages									

CTCP135
HCR1135
DRAGONSKIN

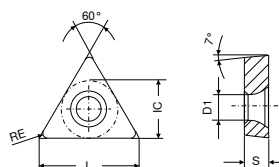
M
SPMR
1A/11
Référence
76 208 ...
EUR
7,42 704
10,77 716
10,77 718
11,19 720

CTCP135
HCR1135
DRAGONSKIN

M
SPUN
1A/08
Référence
76 206 ...
EUR
8,99 718

TCGT / TCMT

Désignation	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
TCMT 0902..	9,6	2,38	2,50	5,56
TC.T 1102..	11,0	2,38	2,80	6,35
TC.T 16T3..	16,5	3,97	4,40	9,52
TCMT 2204..	22,0	4,76	5,16	12,70



TCGT / TCMT

ISO	RE	-CF05 CTEP110		-SF TCM10		-SF CTCP125		-CF55 CTEP110		-SMF TCM10		-SMF CTCP115	
		-PF14 DCC1110		-ZF CWC10		-ZF HCX1125		-PF15 DCC1110		-SMF CWC10		-SMF HCX1115	
		DRAGONSKIN				DRAGONSKIN		DRAGONSKIN				DRAGONSKIN	
		F		F		F		F		F		F	
		CERMET TCGT		CERMET TCGT		TCMT		CERMET TCMT		CERMET TCMT		TCMT	
		1A/78		1A/78		1A/08		1A/78		1A/78		1A/08	
		Référence 76 272 ...		Référence 70 273 ...		Référence 76 275 ...		Référence 76 266 ...		Référence 70 284 ...		Référence 76 284 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
110202EN	0,2	13,54	014	12,53	900	7,64	516	7,72	016	7,28	902		
110204EN	0,4	13,54	016	12,53	902	7,64	518					7,64	318
110208EN	0,8	13,54	018										
16T304EN	0,4	17,16	028	15,89	906	11,04	528					11,04	328
16T308EN	0,8					11,04	530	10,70	030			11,04	330
Aciers		●		●		●		●		●		●	
Aciers inoxydables		○		○		○		○		○		○	
Fontes		○		○		○		○		○		○	
Métaux non ferreux													
Superaliages													

TCMT / TCGT

		-SMF CTCP135		-SM CTCP135		-SM CTCK110		-SM CTCK120		-SM CTCP115		-SM CTCP125		-SM CTCP135	
		-SMF HCR1135		-ZM HCR1135		-ZM DCX3110		-ZM HCF3120		-ZM HCX1115		-ZM HCX1125		-ZM HCR1135	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin	
															
		F TCMT 1A/08		M TCGT 1A/08		M TCMT 1A/08		M TCMT 1A/08		M TCMT 1A/08		M TCMT 1A/08		M TCMT 1A/08	
ISO	RE	Référence 76 284 ...		Référence 76 270 ...		Référence 70 274 ...		Référence 70 274 ...		Référence 76 274 ...		Référence 76 274 ...		Référence 76 274 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
090204EN	0,4											7,64	504	7,64	704
110202EN	0,2			13,54	714										
110204EN	0,4					7,64	016	7,64	516	7,64	316	7,64	516	7,64	716
110208EN	0,8	7,64	718			7,64	018	7,64	518	7,64	318			7,64	718
16T304EN	0,4					11,04	028	11,04	528	11,04	328	11,04	528	11,04	728
16T308EN	0,8					11,04	030	11,04	530	11,04	330	11,04	530	11,04	730
16T312EN	1,2					11,04	032	11,04	532						
220408EN	0,8											15,89	542	15,89	742
Aciers			•		•		•		•		•		•		•
Aciers inoxydables			○		○		○		○		○		○		○
Fontes							•		•		○		○		
Métaux non ferreux															
Superaliages			○		○										○

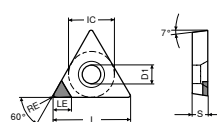
9

TCMT / TCGT

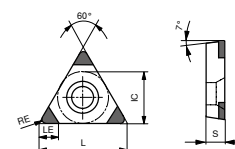
		-F43 CTC2135		-M25 CTPM125		-SM CTC2135		-M55 CTPM125		-27 H10T		-27 CWN15	
		-F43 CWN2135		-PF23 HCN2125		-ZM CWN2135		-PF26 HCN2125		-AL CWK15		-AL CWN15	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin	
													
		F TCMT 1A/08		F TCMT 1A/08		M TCMT 1A/08		F TCMT 1A/08		M TCGT 1A/90		M TCGT 1A	
ISO	RE	Référence 70 187 ...		Référence 75 217 ...		Référence 70 274 ...		Référence 75 218 ...		Référence 70 276 ...		Référence 70 276 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
090204EN	0,4					7,54	398	7,64	204				
110202FN	0,2									10,91	600	13,41	300
110204EN	0,4	7,54	400	7,64	216	7,54	402	7,64	216	10,91	602	13,41	302
110204FN	0,4												
16T302FN	0,2									12,86	604	15,89	304
16T304EN	0,4	10,50	402	11,04	228					12,86	606	15,89	306
16T304FN	0,4												
16T308EN	0,8	10,50	404	11,04	230	10,50	396	11,04	230	12,86	608	15,89	308
16T308FN	0,8												
Aciers			○		○		○		○				
Aciers inoxydables			•		•		•		•				○
Fontes											○		
Métaux non ferreux											•		•
Superaliages			•				•				○		

TCGW

Désignation	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
TCGW 0902..	9,6	2,38	2,5	5,56
TCGW 1102..	11,0	2,38	2,8	6,35
TCGW 16T3..	16,5	3,97	4,4	9,52

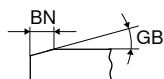


TCGW-A



TCGW-C

TCGW



ISO	RE	GB	BN	LE														
	mm	°	mm	mm														
090202SN	0,2	10	0,09	2,6														
090202SN	0,2	15	0,11	2,6														
090202TN	0,2	20	0,14	3,8														
090202TN	0,2	20	0,15	2,6														
090202SN	0,2	20	0,16	2,6														
090202EN	0,2			2,6														
090204SN	0,4	10	0,09	2,2														
090204SN	0,4	15	0,11	2,2														
090204TN	0,4	20	0,14	3,5														
090204SN	0,4	20	0,16	2,2														
090204TN	0,4	25	0,17	2,2														
090204FN	0,4			3,5														
090204EN	0,4			2,2														
090208SN	0,8	10	0,09	1,8														
090208SN	0,8	15	0,11	1,8														
090208TN	0,8	20	0,15	1,8														
090208TN	0,8	25	0,17	1,8														
090208EN	0,8			1,8														
110202SN	0,2	10	0,09	2,9														
110202SN	0,2	15	0,11	2,9														
110202TN	0,2	20	0,14	3,8														
110202TN	0,2	20	0,15	2,9														
110202SN	0,2	20	0,16	2,9														
110202FN	0,2			3,8														
110204SN	0,4	10	0,09	2,5														
110204SN	0,4	15	0,11	2,5														
110204TN	0,4	20	0,14	3,5														
110204TN	0,4	20	0,15	2,5														
110204SN	0,4	20	0,16	2,5														
110204TN	0,4	25	0,17	2,5														
110204FN	0,4			3,5														
110204EN	0,4			2,5														
110208SN	0,8	10	0,09	2,1														
110208SN	0,8	15	0,11	2,1														
110208TN	0,8	20	0,14	3,0														
110208TN	0,8	20	0,15	2,1														
110208TN	0,8	25	0,17	2,1														
110208FN	0,8			3,0														
16T304SN	0,4	10	0,09	3,2														
16T304SN	0,4	15	0,11	3,2														
16T308SN	0,8	10	0,09	2,7														
16T308SN	0,8	15	0,11	2,7														
16T308SN	0,8	20	0,16	2,7														
16T308TN	0,8	25	0,17	2,7														
16T308EN	0,8			2,7														

Fontes

Aciers frittés

Superalliages

A. trempés < 45 HRC

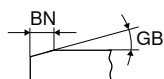
A. trempés 46-55 HRC

A. trempés 56-60 HRC

A. trempés 61-65 HRC

-A CTBS10U	-C CTBS20C	-C CTBH15U	-C CTBH15U
PBC10	-3MC PBC15-S		
F CBN TCGW Y0	F CBN TCGW Y0	F CBN TCGW Y0	F CBN TCGW Y0
Référence 71 140 ...	Référence 71 164 ...	Référence 71 028 ...	Référence 71 029 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
34,55 300	64,85 120 64,85 130		79,51 30214
	64,85 140 64,85 150		79,51 00200
	64,85 121 64,85 131	79,51 30414	
34,55 302	64,85 151 64,85 161		
34,55 202	64,85 111	79,51 00400	
	64,85 122 64,85 132	79,51 30614	
	64,85 142 64,85 162	79,51 00600	
	64,85 123 64,85 133		
34,55 306	64,85 143 64,85 153		
34,55 206	64,85 124 64,85 134		
	64,85 144 64,85 154 64,85 164		
	64,85 114		
	64,85 125 64,85 135		
34,55 310	64,85 145 64,85 165		
34,55 210	64,85 126 64,85 136		
	64,85 127 64,85 137		
	64,85 157		
	64,85 167 64,85 117		

TCGW



ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	-C CTBH15C		-C CTBH15C		-A CTBH21U		-C CTBH20C		-A CTBH40U		-C CTBH40C	
					PBC25		-3MC PBC25-S		PBC40		-3MC PBC40-S					
					F CBN TCGW NEW Y0 Référence 71 027 ... EUR		F CBN TCGW NEW Y0 Référence 71 034 ... EUR		F CBN TCGW Y0 Référence 71 140 ... EUR		F CBN TCGW Y0 Référence 71 164 ... EUR		F CBN TCGW Y0 Référence 71 140 ... EUR		F CBN TCGW Y0 Référence 71 164 ... EUR	
090202FN	0,2			2,6								210				
090202SN	0,2	15	0,11	2,6			77,62	30214			64,85	250			64,85	330
090202SN	0,2	20	0,09	2,6							64,85				64,85	320
090202TN	0,2	20	0,09	2,6												
090202TN	0,2	20	0,14	3,8					34,55	500					64,85	340
090202TN	0,2	25	0,11	2,6												
090202TN	0,2	25	0,12	3,8									34,55	900		
090202EN	0,2			2,6			77,62	00200			64,85	220				
090202FN	0,2			3,8					34,55	400						
090204SN	0,4	15	0,11	2,2	77,62	30414					64,85	241			64,85	321
090204TN	0,4	20	0,09	2,2												
090204TN	0,4	20	0,14	3,5					34,55	502					64,85	351
090204SN	0,4	25	0,09	2,2											64,85	341
090204TN	0,4	25	0,11	2,2												
090204TN	0,4	25	0,12	3,5									34,55	902		
090204EN	0,4			2,2	77,62	00400					64,85	221				
090204FN	0,4			3,5					34,55	402			34,55	802		
090204TN	0,4	25	0,14	2,2							64,85	261				
090204SN	0,4	25	0,15	2,2							64,85	271				
090204TN	0,4	30	0,14	2,2											64,85	361
090204SN	0,4	30	0,16	2,2											64,85	371
090208SN	0,8	10	0,09	1,8							64,85	232				
090208SN	0,8	15	0,11	1,8	77,62	30614					64,85	242				
090208SN	0,8	20	0,09	1,8							64,85	252				
090208TN	0,8	20	0,14	1,8											64,85	362
090208TN	0,8	20	0,14	3,0					34,55	504					64,85	352
090208SN	0,8	25	0,09	1,8											64,85	342
090208TN	0,8	25	0,11	1,8												
090208TN	0,8	25	0,12	3,0									34,55	904		
090208EN	0,8			1,8	77,62	00600									64,85	312
110202SN	0,2	15	0,11	2,9			77,62	31414			64,85	253			64,85	333
110202SN	0,2	20	0,09	2,9											64,85	323
110202TN	0,2	20	0,09	2,9												
110202TN	0,2	20	0,14	3,8					34,55	506					64,85	343
110202TN	0,2	25	0,11	2,9												
110202TN	0,2	25	0,12	3,8									34,55	906		
110202EN	0,2			2,9							64,85	223				
110202FN	0,2			2,9							64,85	213				
110202FN	0,2			3,8					34,55	406			34,55	806		
110202SN	0,2	25	0,13	2,9			77,62	31429								
110202TN	0,2	30	0,14	2,9											64,85	363
110204FN	0,4			2,5							64,85	214				
110204SN	0,4	10	0,09	2,5							64,85	234				
110204EN	0,4			2,5							64,85	224				

Fontes

Aciers frittés

Superaliages

A. trempés < 45 HRC

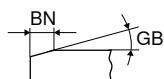
A. trempés 46-55 HRC

A. trempés 56-60 HRC

A. trempés 61-65 HRC

•
•
••
•
••
••
••
•
••
•
•

TCGW



ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	-C CTBH15C		-C CTBH15C		-A CTBH21U		-C CTBH20C		-A CTBH40U		-C CTBH40C	
					F		F		F		F		F		F	
					CBN TCGW		CBN TCGW		CBN TCGW		CBN TCGW		CBN TCGW		CBN TCGW	
					NEW Y0		NEW Y0		Y0		Y0		Y0		Y0	
					Référence 71 027 ...		Référence 71 034 ...		Référence 71 140 ...		Référence 71 164 ...		Référence 71 140 ...		Référence 71 164 ...	
					EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
110204SN	0,4	15	0,11	2,5			77,62	31614			64,85	244			64,85	324
110204TN	0,4	20	0,09	2,5					34,55	508					64,85	354
110204SN	0,4	25	0,09	2,5											64,85	344
110204TN	0,4	25	0,11	2,5									34,55	908		
110204SN	0,4	25	0,12	3,5			77,62	31629			64,85	264				
110204TN	0,4	25	0,13	2,5									34,55	808		
110204FN	0,4			3,5												
110204SN	0,4	25	0,15	2,5							64,85	274				
110204TN	0,4	30	0,14	2,5											64,85	364
110204SN	0,4	30	0,16	2,5											64,85	374
110208SN	0,8	10	0,09	2,1							64,85	235				
110208SN	0,8	15	0,11	2,1	77,62	31814					64,85	245				
110208SN	0,8	20	0,09	2,1							64,85	255				
110208TN	0,8	20	0,09	2,1					34,55	510					64,85	325
110208TN	0,8	20	0,14	3,0												
110208SN	0,8	25	0,09	2,1									34,55	910		
110208TN	0,8	25	0,12	3,0											64,85	315
110208EN	0,8			2,1												
110208SN	0,8	25	0,13	2,1	77,62	31829					64,85	265				
110208TN	0,8	25	0,14	2,1											64,85	365
110208TN	0,8	30	0,14	2,1											64,85	375
110208SN	0,8	30	0,16	2,1					34,55	410						
110208FN	0,8			3,0												
16T304SN	0,4	20	0,09	3,2							64,85	256			64,85	336
16T304SN	0,4	25	0,09	3,2											64,85	356
16T304TN	0,4	25	0,11	3,2											64,85	346
16T304SN	0,4	25	0,15	3,2							64,85	276				
16T304TN	0,4	30	0,14	3,2											64,85	366
16T304SN	0,4	35	0,17	3,2											64,85	386
16T304FN	0,4			3,2							64,85	216				
16T304EN	0,4			3,2							64,85	226				
16T308SN	0,8	15	0,11	2,7							64,85	247				
16T308SN	0,8	20	0,09	2,7											64,85	337
16T308SN	0,8	25	0,09	2,7											64,85	357
16T308TN	0,8	25	0,11	2,7											64,85	347
16T308TN	0,8	25	0,14	2,7							64,85	267				
16T308SN	0,8	25	0,15	2,7							64,85	277				
16T308TN	0,8	30	0,14	2,7											64,85	367
16T308SN	0,8	30	0,16	2,7											64,85	377
16T308SN	0,8	30	0,18	2,7							64,85	287				
16T308EN	0,8			2,7							64,85	227			64,85	317

Fontes

Aciers frittés

Superalliages

A. trempés < 45 HRC

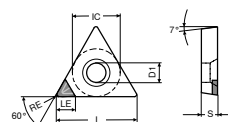
A. trempés 46-55 HRC

A. trempés 56-60 HRC

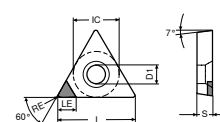
A. trempés 61-65 HRC

TCGW / TCGT

Désignation	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
TCG. 0902..	9,6	2,38	2,5	5,56
TCG. 1102..	11,0	2,38	2,8	6,35
TCG. 16T3..	16,5	3,97	4,4	9,52



TCGT-A-CB

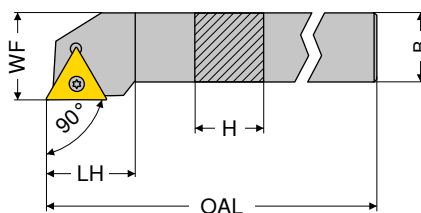


TCGW-A

TCGW / TCGT

ISO	RE	LE	-A CTDPD20		-A-CB1 CTDPD20		-A-CB2 CTDPS30		-A-CB3 CTDPU20	
			PDC		-CB1 PDC		-CB2 PDC-S		-CB3 PDC-S	
	mm	mm	F DIAMOND TCGW Y0 Référence 71 140 ... EUR		F DIAMOND TCGT Y0 Référence 71 325 ... EUR		M DIAMOND TCGT Y0 Référence 71 326 ... EUR		R DIAMOND TCGT Y0 Référence 71 327 ... EUR	
090202FN	0,2	3,7	52,14	100	57,76	112	57,76	212		
090202EN	0,2	3,7								
090204FN	0,4	3,4	52,14	102	57,76	114	57,76	214		
090204EN	0,4	3,4								
090208FN	0,8	3,0	52,14	104						
110202FN	0,2	3,7	47,58	106	60,09	122	60,09	222		
110202EN	0,2	3,7								
110204FN	0,4	3,4	47,58	108	60,09	124	60,09	224	60,09	224
110204EN	0,4	3,4								
110208FN	0,8	3,0	47,58	110						
16T304FN	0,4	4,6	52,14	112	62,63	134	62,63	234		
16T304EN	0,4	4,6								
16T308FN	0,8	4,2	52,14	114						
16T308EN	0,8	4,2							63,79	238
Aciers										
Aciers inoxydables										
Fontes										
Métaux non ferreux										
Superaliages										

MaxiLock-S – STGC 90° – Porte-outils avec vis de serrage



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
								Référence 70 677 ...		Référence 70 676 ...	
STGC R/L 1010 E09	10	10	70	12	12	1	TC.. 0902	EUR 64,59	010	EUR 64,59	010
STGC R/L 1212 F11	12	12	80	15	16	1,2	TC.. 1102	EUR 64,59	012	EUR 64,59	012
STGC R/L 1616 H16	16	16	100	22	20	3,2	TC.. 16T3	EUR 80,00	016	EUR 80,00	016
STGC R/L 2020 K16	20	20	125	22	25	3,2	TC.. 16T3	EUR 85,04	020	EUR 85,04	020
STGC R/L 2525 M16	25	25	150	22	32	3,2	TC.. 16T3	EUR 87,97	025	EUR 87,97	025

Pièces détachées

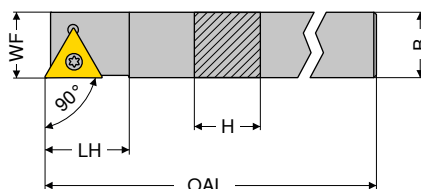
Pour référence

	EUR			EUR		EUR		EUR
70 676 010 / 70 677 010	7,80	109		2,57	111			
70 676 012 / 70 677 012	7,80	110		2,36	112			
70 676 016 / 70 677 016			8,28 398	3,14 113	7,76 169		4,64 171	
70 676 020 / 70 677 020			8,28 398	3,14 113	7,76 169		4,64 171	
70 676 025 / 70 677 025			8,28 398	3,14 113	7,76 169		4,64 171	

Y7	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28
Tournevis	Clé combinée	Vis	Cale support	Douille filetée
Référence 80 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...
EUR	EUR	EUR	EUR	EUR

MaxiLock-S – STAC 90° – Porte-outils avec vis de serrage

▲ Pour le décolletage



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
								Référence 70 769 ...		Référence 70 768 ...	
STAC R/L 1010 K09	10	10	125	12	10	1	TC.. 0902	EUR 64,59	010	EUR 64,59	010
STAC R/L 1212 K11	12	12	125	15	12	1,2	TC.. 1102	EUR 72,25	012	EUR 72,25	012
STAC R 1414 K11	14	14	125	15	14	1,2	TC.. 1102			EUR 72,25	014

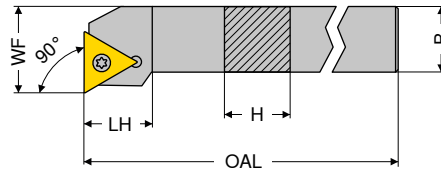
Pièces détachées

Pour référence

	Référence		Référence		Référence
70 769 010 / 70 768 010	T07	7,80	109	M2,2x5	2,57
70 769 012 / 70 768 012	T08	7,80	110	M2,5x6	2,36
70 768 014	T08	7,80	110	M2,5x6	2,36

Y7	2A/28
Tournevis	Vis
Référence 80 950 ...	Référence 70 950 ...
EUR	EUR

MaxiLock-S – STFC 90° – Porte-outils avec vis de serrage



Les illustrations montrent l'exécution à droite



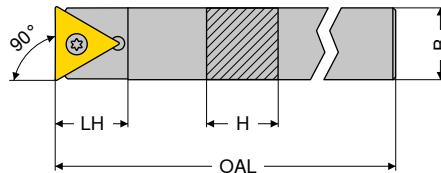
Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
								Référence 70 673 ...		Référence 70 672 ...	
STFC R/L 1212 F11	12	12	80	15	16	1,2	TC.. 1102	64,59	012	64,59	012
STFC R/L 1616 H16	16	16	100	20	20	3,2	TC.. 16T3	80,00	016	80,00	016
STFC R/L 2020 K16	20	20	125	20	25	3,2	TC.. 16T3	85,04	020	85,04	020
STFC R/L 2525 M16	25	25	150	20	32	3,2	TC.. 16T3	87,97	025	87,97	025

Pièces détachées

Pour référence

	Y7	2A/28	2A	2A/28	2A/28
	Tournevis	Clé combinée	Vis	Cale support	Douille filetée
	Référence 80 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
70 673 012 / 70 672 012	7,80	110	2,36	112	
70 673 016 / 70 672 016		8,28	398	3,14	113
70 673 020 / 70 672 020		8,28	398	3,14	113
70 673 025 / 70 672 025		8,28	398	3,14	113

MaxiLock-S – STCC 90° – Porte-outils avec vis de serrage



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	Neutre 2A/24	
							Référence 70 782 ...	
STCC N 0808 K09	8	8	125	11	1	TC.. 0902	60,92	008
STCC N 1010 K11	10	10	125	15	1,2	TC.. 1102	64,59	010
STCC N 1212 K11	12	12	125	15	1,2	TC.. 1102	72,25	012
STCC N 1414 K11	14	14	125	21	1,2	TC.. 1102	72,25	014
STCC N 1616 K11	16	16	125	24	1,2	TC.. 1102	80,00	016

Pièces détachées

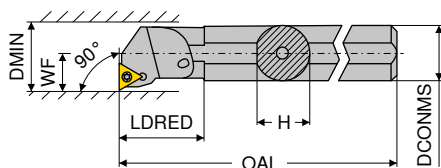
Pour référence

	Y7	2A/28
	Tournevis	Vis
	Référence 80 950 ...	Référence 70 950 ...
	EUR	EUR
70 782 008	T07	M2,2x5
70 782 010	T08	M2,5x6
70 782 012	T08	M2,5x6
70 782 014	T08	M2,5x6
70 782 016	T08	M2,5x6

MaxiLock-S – STFC 90°

▲ Lettre A au début de la référence = Avec lubrification centrale

▲ Lettre S au début de la référence = Sans lubrification centrale



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
									Référence 70 729 ...		Référence 70 728 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			EUR		EUR	
A10H STFC R/L 09	10	9,5	100	19	7	13	1	TC.. 0902	96,57	210	96,57	210
A12K STFC R/L 11	12	11,5	125	22	9	16	1,2	TC.. 1102	96,57	212	96,57	212
A16M STFC R/L 11	16	15,0	150	29	11	20	1,2	TC.. 1102	98,67	216	98,67	216
S16R STFC R 11	16	15,0	200		11	21	1,2	TC.. 1102			98,67	016
A20Q STFC R/L 11	20	18,5	180	32	13	25	1,2	TC.. 1102	123,00	220	123,00	220
S20S STFC R 11	20	18,0	250		13	25	1,2	TC.. 1102			123,00	020
A25R STFC R/L 16	25	24,0	200	36	17	32	3,2	TC.. 16T3	141,40	225	141,40	225
A32S STFC R/L 16	32	31,0	250	50	22	40	3,2	TC.. 16T3	194,40	232	194,40	232
A40T STFC R/L 16	40	39,0	300	60	27	50	3,2	TC.. 16T3	233,40	240	233,40	240

Pièces détachées

Pour référence

		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...	
		EUR		EUR		EUR	
70 729 210 / 70 728 210	M2,2x5	2,57	111				
70 729 212 / 70 728 212	M2,5x6	2,36	112				
70 729 216 / 70 728 216	M2,5x6	2,36	112				
70 728 016	M2,5x6	2,36	112				
70 729 220 / 70 728 220	M2,5x6	2,36	112				
70 728 020	M2,5x6	2,36	112				
70 729 225 / 70 728 225	M3,5x11	3,14	113	7,76	169	M3,5	4,64 171
70 729 232 / 70 728 232	M3,5x11	3,14	113	7,76	169	M3,5	4,64 171
70 729 240 / 70 728 240	M3,5x11	3,14	113	7,76	169	M3,5	4,64 171

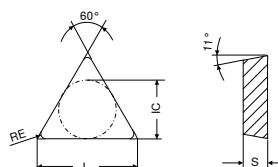
Pièces détachées

Pour référence

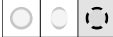
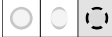
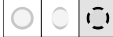
		Référence 80 950 ...		Référence 70 950 ...	
		EUR		EUR	
70 729 210 / 70 728 210	T07	7,80	109		
70 729 212 / 70 728 212	T08	7,80	110		
70 729 216 / 70 728 216	T08	7,80	110		
70 728 016	T08	7,80	110		
70 729 220 / 70 728 220	T08	7,80	110		
70 728 020	T08	7,80	110		
70 729 225 / 70 728 225				T15/SW	8,28 398
70 729 232 / 70 728 232				T15/SW	8,28 398
70 729 240 / 70 728 240				T15/SW	8,28 398

TPMR / TPUN

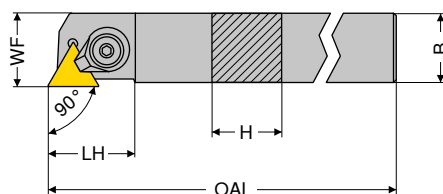
Désignation	L	S	IC
	mm	mm	mm
TPMR 1103..	11,0	3,18	6,35
TPMR 1603..	16,5	3,18	9,52
TPUN 2204..	22,0	4,76	12,70



TPMR / TPUN

		CTCK110 DCX3110 DRAGONSKIN 		CTCP135 HCR1135 DRAGONSKIN 		CTCP135 HCR1135 DRAGONSKIN 		CTCP135 HCR1135 DRAGONSKIN 	
		M		M		M		M	
		TPMR		TPMR		TPMR		TPUN	
		1A/11		1A/11		1A/08		1A/13	
ISO	RE	Référence		Référence		Référence		Référence	
	mm	70 189 ...		76 228 ...		76 232 ...		76 212 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR	
110304EL	0,4								
110304EN	0,4			7,12	702	10,38	706	5,67	702
110304ER	0,4					10,38	704		
110308EN	0,8			7,12	704				
160304EL	0,4					13,20	714		
160304EN	0,4			9,29	706			7,42	720
160304ER	0,4					13,20	712		
160308EL	0,8					13,20	718		
160308EN	0,8	9,29	008	9,29	708			7,42	722
160308ER	0,8					13,20	716		
160312EN	1,2							7,42	724
220408EN	0,8							13,30	742
220412EN	1,2							13,30	744
Aciers			●		●		●		●
Aciers inoxydables			○		○		○		○
Fontes			●						
Métaux non ferreux									
Superaliages					○		○		○

Simplex – CTAP 90°



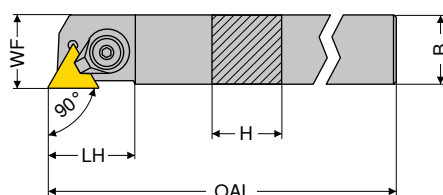
Les illustrations montrent l'exécution à droite



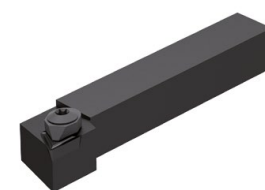
Désignation ISO	H	B	OAL	LH	WF	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/23 Référence 70 797 ... EUR	À droite 2A/23 Référence 70 796 ... EUR
CTAP R/L 2020 K16	20	20	125	30	20,5	10	TP.. 1603	90,28 020	90,28 020
CTAP R/L 2525 M16	25	25	150	30	20,5	10	TP.. 1603	92,80 025	92,80 025

Pièces détachées	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28
	Bride	Clé	Vis	Clou cannelé	Cale support	Rondelle
Pour référence	Référence 70 950 ... EUR	Référence 70 950 ... EUR	Référence 70 950 ... EUR	Référence 70 950 ... EUR	Référence 70 950 ... EUR	Référence 70 950 ... EUR
70 796 020 / 70 797 020	8,87 601	2,57 396	5,17 604	1,10 603	9,93 602	1,10 605
70 796 025 / 70 797 025	8,87 601	2,57 396	5,17 604	1,10 603	9,93 602	1,10 605

Simplex – CTGP 90°



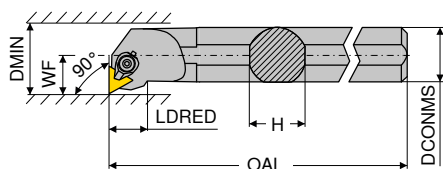
Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H	B	OAL	LH	WF	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/23 Référence 70 797 ... EUR	À droite 2A/23 Référence 70 796 ... EUR
CTGP R 1010 E11	10	10	70	16,5	12	5	TP.. 1103	79,90 012	79,90 010
CTGP R/L 1212 F11	12	12	80	16,5	16	5	TP.. 1103	79,90 012	79,90 012

Pièces détachées	2A/28	Y7	2A/28
	Bride	Tournevis	Vis
Pour référence	Référence 70 950 ... EUR	Référence 80 950 ... EUR	Référence 70 950 ... EUR
70 796 010	5,17 600	9,28 113	1,89 477
70 797 012 / 70 796 012	5,17 600	9,28 113	1,89 477

Simplex – CTFP 90°



Les illustrations montrent l'exécution à droite

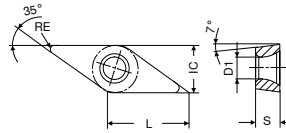


Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/23		À droite 2A/23	
									Référence 70 795 ...		Référence 70 794 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			EUR		EUR	
S12Q CTFP R/L 11	12	11,0	180	15	9	16	5	TP.. 1103	107,00	012	107,00	012
S16R CTFP R/L 11	16	14,5	200	15	11	20	5	TP.. 1103	107,00	016	107,00	016
S20S CTFP R/L 11	20	18,0	250	15	13	25	5	TP.. 1103	130,60	020	130,60	020
S25T CTFP R/L 16	25	23,0	300	20	17	32	10	TP.. 1603	154,10	025	154,10	025
S32U CTFP R/L 16	32	30,0	350	20	22	40	10	TP.. 1603	209,00	032	209,00	032

Pièces détachées	2A/28		Y7		2A/28		2A/28		2A/28	
	Bride		Tournevis		Vis		Clou cannelé		Cale support	
Pour référence	Référence 70 950 ...	EUR	Référence 80 950 ...	EUR	Référence 70 950 ...	EUR	Référence 70 950 ...	EUR	Référence 70 950 ...	EUR
70 794 012 / 70 795 012	5,17	600	9,28	113	M4x10	1,89	477			
70 794 016 / 70 795 016	5,17	600	9,28	113	M4x10	1,89	477			
70 794 020 / 70 795 020	5,17	600	9,28	113	M4x10	1,89	477			
70 794 025 / 70 795 025	8,72	606	9,95	114	M6x16,2	5,17	596	1,10	603	9,93
70 794 032 / 70 795 032	8,72	606	9,95	114	M6x16,2	5,17	596	1,10	603	9,93

VCGT / VCMT / VCXT / VCET

Désignation	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
VCET 1103..	11,1	3,18	2,8	6,35
VC.T 1103..	11,1	3,18	2,9	6,35
VC.T 1604..	16,6	4,76	4,4	9,52
VCGT 2205..	22,1	5,56	5,5	12,70



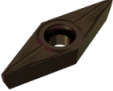
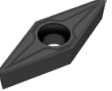
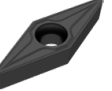
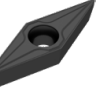
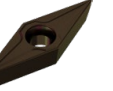
VCGT / VCMT

		-CF05 CTEP110	-SF TCM407	-SF TCM10	-SF CTCP115	-SF CTCP125	-SF CTCP135	-SF CTCP115
		-PF14 DCC1110	-ZF CWC407	-ZF CWC10	-ZF HCX1115	-ZF HCX1125	-ZF HCR1135	-ZF HCX1115
		DRAGONSKIN			DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	F	F	F	F	F	F
		CERMET VCGT	CERMET VCGT	CERMET VCGT	VCGT	VCGT	VCGT	VCMT
		1A/78	1A/78	1A/78	1A/08	1A/08	1A/08	1A/08
ISO	RE	Référence 76 276 ...	Référence 70 277 ...	Référence 70 277 ...	Référence 76 277 ...	Référence 76 277 ...	Référence 76 277 ...	Référence 76 279 ...
	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
110301EN	0,1			15,33 892				
110302EN	0,2	16,80 014	15,33 844	15,33 894	16,00 314	16,00 514	16,00 714	
110304EN	0,4	16,80 016	15,33 846	15,33 896	16,00 316	16,00 516	16,00 716	
110308EN	0,8				16,00 318	16,00 518	16,00 718	
160404EN	0,4	20,03 028	19,36 850	19,36 900				16,00 328
160408EN	0,8	20,03 030		19,36 902				16,00 330
Aciers		●	●	●	●	●	●	●
Aciers inoxydables		○			○	○	○	○
Fontes		○	○	○	○	○		○
Métaux non ferreux								
Superalliages							○	

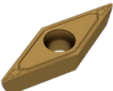
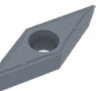
VCMT / VCGT

		-SF CTCP125	-SF CTCP135	-CF55 CTEP110	-SMF TCM10	-SMF CTCP135	-SMF CTCP115	-SMF CTCP125
		-ZF HCX1125	-ZF HCR1135	-PF15 DCC1110	-SMF CWC10	-SMF HCR1135	-SMF HCX1115	-SMF HCX1125
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	F	F	F	F	F	F
		VCMT	VCMT	CERMET VCMT	CERMET VCMT	VCGT	VCMT	VCMT
		1A/08	1A/08	1A/78	1A/78	1A/08	1A/08	1A/08
ISO	RE	Référence 76 279 ...	Référence 76 279 ...	Référence 76 292 ...	Référence 70 288 ...	Référence 76 285 ...	Référence 76 288 ...	Référence 76 288 ...
	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
110302EN	0,2					16,00 714		
110304EN	0,4			13,04 016	12,31 896		13,76 316	13,76 516
160404EN	0,4	16,00 528	16,00 728	16,00 028	15,23 900		16,00 328	16,00 528
160408EN	0,8	16,00 530		16,00 030	15,23 902		16,00 330	16,00 530
Aciers		●	●	●	●	●	●	●
Aciers inoxydables		○	○	○		○	○	○
Fontes		○		○	○		○	○
Métaux non ferreux								
Superalliages			○			○		

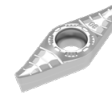
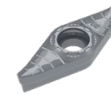
VCMT / VCGT

		-SMF CTCP135		-SM CTCK110		-SM CTCK120		-SM CTCP115		-SM CTCP125		-SM CTCP135		-SF CTC2135	
		-SMF HCR1135		-ZM DCX3110		-ZM HCF3120		-ZM HCX1115		-ZM HCX1125		-ZM HCR1135		-ZF CWN2135	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin			
															
		F VCMT 1A/08		M VCMT 1A/08		M VCMT 1A/08		M VCMT 1A/08		M VCMT 1A/08		M VCMT 1A/08		F VCGT 1A/08	
ISO	RE	Référence 76 288 ...		Référence 70 278 ...		Référence 70 278 ...		Référence 76 278 ...		Référence 76 278 ...		Référence 76 278 ...		Référence 70 277 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
110302EN	0,2													16,00	444
110304EN	0,4	13,76	716											16,00	446
160404EN	0,4	16,00	728	16,00	028	16,00	528	16,00	328	16,00	528	16,00	728		
160406EN	0,6							16,00	329						
160408EN	0,8	16,00	730	16,00	030	16,00	530	16,00	330	16,00	530	16,00	730		
160412EN	1,2			16,00	032	16,00	532	16,00	33200	16,00	53200	16,00	732		
Aciers		●		●		●		●		●		●		○	
Aciers inoxydables		○		○		○		○		○		○		●	
Fontes				●		●		○		○					
Métaux non ferreux															
Superaliages		○										○		●	

VCMT / VCXT / VCGT

		-SF CTC2135		-M81 CWN2120		-M25 CTPM125		-SM CTC2135		-M55 CTPM125		-25P H210T		-25P AMZ	
		-ZF CWN2135				-PF23 HCN2125		-ZM CWN2135		-PF26 HCN2125		-25P CWK20		-25P AMZ	
		DRAGONSkin				DRAGONSkin				DRAGONSkin					
															
		F VCMT 1A/08		M VCXT 1A		F VCMT 1A/08		M VCMT 1A/08		F VCMT 1A/08		F VCGT 1A/90		F VCGT 1A/90	
ISO	RE	Référence 70 279 ...		Référence 70 280 ...		Référence 75 219 ...		Référence 70 278 ...		Référence 75 220 ...		Référence 70 282 ...		Référence 70 282 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
110302FN	0,2											15,10	638	17,34	538
110304FN	0,4											15,10	640	17,34	540
160404EN	0,4	16,00	440			16,00	228	16,00	440	16,00	228				
160404FN	0,4			15,25	112							18,46	642	21,49	562
160408EN	0,8							16,00	442	16,00	230				
160408FN	0,8			15,25	114							18,46	644	21,49	564
160412FN	1,2											18,46	646	21,49	566
220530FN	3,0											24,95	648	28,64	568
Aciers		○				○		○		○				○	
Aciers inoxydables		●		●		●		●		●				○	
Fontes												○		○	
Métaux non ferreux				○								●		●	
Superaliages		●						●				○			

VCGT / VCMT

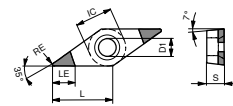
		-25Q H210T		-25Q AMZ		-27 H10T		-27 CWN15		-27 AMZ		-29 H216T		-29 AMZ	
		-25Q CWK20		-25Q AMZ		-AL CWK15		-AL CWN15		-AL AMZ					
															
															
		M VCGT 1A/90		M VCGT 1A		M VCGT 1A/90		M VCGT 1A		M VCGT 1A/90		NEW VCMT 1A/90		NEW VCMT 1A/90	
ISO	RE	Référence 70 282 ...		Référence 70 282 ...		Référence 70 280 ...		Référence 70 280 ...		Référence 70 280 ...		Référence 70 247 ...		Référence 70 247 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
110302FN	0,2					14,42	606	16,97	306	16,90	456				
110304FL	0,4	16,80	670	20,44	620										
110304FN	0,4					14,42	608	16,97	308	16,90	458				
110304FR	0,4	16,80	680	20,44	630										
110308FN	0,8					14,42	610	16,97	310						
160404EN	0,4											13,54	62800	16,23	42800
160404FN	0,4					17,57	612	20,00	312	20,48	462				
160408EN	0,8											13,54	63000	16,23	43000
160408FN	0,8					17,57	614	20,00	314	20,48	464				
160412EN	1,2											13,54	63200	16,23	43200
160412FN	1,2					17,57	616	20,00	316						
220530FN	3,0					23,84	618								
Aciers				○						○				○	
Aciers inoxydables				○				○		○				○	
Fontes		○		○		○				○		○		○	
Métaux non ferreux		●		●		●		●		●		●		●	
Superaliages		○				○						○			

VCET / VCGT

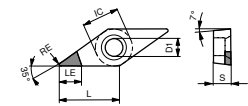
		-F05 CTPX710		-F23 CTP2120		-F23 CCN2120	
							
							
		F VCET NEW 1H/17		F VCGT 1A/08			
ISO	RE	Référence 76 255 ...		Référence 70 193 ...			
	mm	EUR		EUR			
110300FN	0,00						
1103015FN	0,15	23,29	11800	16,00	600		
110301FN	0,10	23,29	11600	16,00	602		
113005FN	0,05	23,29	11400				
11302FN	0,20	23,29	12000				
11304FN	0,40	23,29	12200				
160401FN	0,10			20,48	606		
Aciers		●					
Aciers inoxydables		●		●			
Fontes		○		○			
Métaux non ferreux		○		○			
Superaliages		●		●			

VCGW

Désignation	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
VCGW 1103..	11,1	3,18	2,9	6,35
VCGW 1604..	16,6	4,76	4,4	9,52

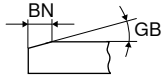


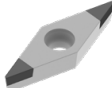
-B (-2MC)



-A

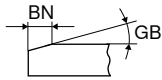
VCGW



					-A CTBS10U PBC10   F CBN VCGW Y0 Référence 71 160 ... EUR		-B CTBS20C -2MC PBC15-S   F CBN VCGW Y0 Référence 71 165 ... EUR		-B CTBH15U   F CBN VCGW NEW Y0 Référence 71 036 ... EUR		-B CTBH15C   F CBN VCGW NEW Y0 Référence 71 035 ... EUR		
ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm									
110302SN	0,2	15	0,11	3,4					69,18	32014	66,91	32014	
110302TN	0,2	20	0,14	4,7	40,80	300							
110302SN	0,2	25	0,13	3,4					69,18	32029	66,91	32029	
110302FN	0,2			4,7	40,80	200							
110302EN	0,2			3,4					69,18	02000	66,91	02000	
110304SN	0,4	10	0,09	3,1			55,21	121					
110304SN	0,4	15	0,11	3,1			55,21	131	69,18	32214	66,91	32214	
110304TN	0,4	20	0,14	4,5	40,80	302							
110304TN	0,4	20	0,15	3,1			55,21	141					
110304SN	0,4	20	0,16	3,1			55,21	151					
110304SN	0,4	25	0,13	3,1							66,91	32229	
110304SN	0,4	25	0,18	3,1			55,21	171					
110304FN	0,4			4,5	40,80	202							
110304EN	0,4			3,1					69,18	02200	66,91	02200	
110308SN	0,8	10	0,09	2,5			55,21	122					
110308SN	0,8	15	0,11	2,5			55,21	132	69,18	32414	66,91	32414	
110308TN	0,8	20	0,14	4,2	40,80	304							
110308SN	0,8	20	0,16	2,5			55,21	152					
110308SN	0,8	25	0,13	3,1					69,18	32229			
110308SN	0,8	25	0,13	2,5					69,18	32429	66,91	32429	
110308TN	0,8	25	0,17	2,5			55,21	162					
110308SN	0,8	25	0,18	2,5			55,21	172					
110308FN	0,8			4,2	40,80	204							
110308EN	0,8			2,5			55,21	112	69,18	02400	66,91	02400	
160402SN	0,2	15	0,11	3,4					69,18	33614	66,91	33614	
160402TN	0,2	20	0,14	5,3	45,78	305							
160404SN	0,2	25	0,13	3,4					69,18	33629			
160402RN	0,2			3,4							66,91	23600	
160402FN	0,2			5,3	45,78	205							
160402SN	0,2	25	0,13	3,4							66,91	33629	
160404SN	0,4	10	0,09	3,1			55,21	125					
160404SN	0,4	15	0,11	3,1			55,21	135	69,18	33814	66,91	33814	
160404TN	0,4	20	0,14	5,0	45,78	306							
160404TN	0,4	20	0,15	3,1			55,21	145					
160404SN	0,4	20	0,16	3,1			55,21	155					
160404RN	0,4			3,4					69,18	23600			
160404SN	0,4	25	0,13	3,1					69,18	33829	66,91	33829	
160404SN	0,4	25	0,18	3,1			55,21	175					
160404FN	0,4			5,0	45,78	206							
160404RN	0,4			3,1					69,18	23800	66,91	23800	

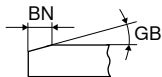
Fontes	●	●		
Aciers frittés	●	●		
Superaliages	●	●		
A. trempés < 45 HRC			●	●
A. trempés 46-55 HRC			●	●
A. trempés 56-60 HRC			●	●
A. trempés 61-65 HRC				

VCGW



ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	-A CTBS10U		-B CTBS20C		-B CTBH15U		-B CTBH15C	
					PBC10		-2MC PBC15-S					
					F		F		F		F	
					CBN VCGW		CBN VCGW		CBN VCGW		CBN VCGW	
					Y0		Y0		NEW Y0		NEW Y0	
					Référence 71 160 ...		Référence 71 165 ...		Référence 71 036 ...		Référence 71 035 ...	
					EUR		EUR		EUR		EUR	
160408SN	0,8	10	0,09	2,5			55,21	126				
160408SN	0,8	15	0,11	2,5			55,21	136	69,18	34014	66,91	34014
160408TN	0,8	20	0,14	4,4	45,78	308						
160408SN	0,8	20	0,16	2,5			55,21	156				
160408SN	0,8	25	0,13	2,5					69,18	34029	66,91	34029
160408TN	0,8	25	0,17	2,5			55,21	166				
160408SN	0,8	25	0,18	2,5			55,21	176				
160408EN	0,8			2,5			55,21	116				
160408FN	0,8			4,4	45,78	208						
160408RN	0,8			2,5					69,18	24000	66,91	24000
Fontes						•		•				
Aciers frittés						•		•				
Superaliages						•		•				
A. trempés < 45 HRC										•		•
A. trempés 46-55 HRC										•		•
A. trempés 56-60 HRC										•		•
A. trempés 61-65 HRC										•		•

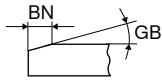
VCGW



ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	-A CTBH21U		-B CTBH20C		-A CTBH40U		-B CTBH40C	
					PBC25		-2MC PBC25-S		PBC40		-2MC PBC40-S	
					F		F		F		F	
					CBN VCGW		CBN VCGW		CBN VCGW		CBN VCGW	
					Y0		Y0		Y0		Y0	
					Référence 71 160 ...		Référence 71 165 ...		Référence 71 160 ...		Référence 71 165 ...	
					EUR		EUR		EUR		EUR	
110302TN	0,2	20	0,14	4,7	40,80	500						
110302TN	0,2	25	0,12	4,7					40,80	900		
110302FN	0,2			4,7	40,80	400 ¹⁾			40,80	800		
110304FN	0,4			4,5	40,80	402 ¹⁾			40,80	802		
110304SN	0,4	20	0,09	3,1			55,21	251			55,21	331
110304TN	0,4	20	0,14	4,5	40,80	502					55,21	351
110304SN	0,4	25	0,09	3,1							55,21	341
110304TN	0,4	25	0,11	3,1								
110304TN	0,4	25	0,12	4,5					40,80	902		
Fontes												
Aciers frittés												
Superaliages												
A. trempés < 45 HRC												
A. trempés 46-55 HRC						•		•		•		•
A. trempés 56-60 HRC						•		•		•		•
A. trempés 61-65 HRC										•		•

1) Usinage jusque 60 HRC

VCGW



ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	-A CTBH21U		-B CTBH20C		-A CTBH40U		-B CTBH40C	
					PBC25		-2MC PBC25-S		PBC40		-2MC PBC40-S	
					F		F		F		F	
					CBN VCGW		CBN VCGW		CBN VCGW		CBN VCGW	
					Y0		Y0		Y0		Y0	
					Référence 71 160 ...		Référence 71 165 ...		Référence 71 160 ...		Référence 71 165 ...	
					EUR		EUR		EUR		EUR	
110304EN	0,4			3,1			55,21	221				
110304FN	0,4			3,1			55,21	211				
110304TN	0,4	25	0,14	3,1			55,21	261				
110304SN	0,4	25	0,15	3,1			55,21	271				
110304TN	0,4	30	0,14	3,1							55,21	361
110304SN	0,4	35	0,17	3,1							55,21	381
110308FN	0,8			4,2	40,80	404 ¹⁾			40,80	804		
110308SN	0,8	15	0,11	2,5			55,21	242				
110308SN	0,8	20	0,09	2,5			55,21	252			55,21	332
110308TN	0,8	20	0,14	4,2	40,80	504						
110308SN	0,8	25	0,09	2,5							55,21	352
110308TN	0,8	25	0,11	2,5							55,21	342
110308TN	0,8	25	0,14	2,5			55,21	262				
110308SN	0,8	25	0,15	2,5			55,21	272				
110308TN	0,8	30	0,14	2,5							55,21	362
110308SN	0,8	30	0,16	2,5							55,21	372
110308SN	0,8	30	0,18	2,5			55,21	282				
110308SN	0,8	35	0,17	2,5							55,21	382
110308EN	0,8			2,5			55,21	222			55,21	312
160402FN	0,2			5,3	45,78	405 ¹⁾			45,78	805		
160402TN	0,2	20	0,14	5,3	45,78	505			45,78	905		
160402TN	0,2	25	0,12	5,3								
160404FN	0,4			5,0	45,78	406 ¹⁾			45,78	806		
160404SN	0,4	20	0,09	3,1			55,21	255			55,21	335
160404TN	0,4	20	0,14	5,0	45,78	506						
160404SN	0,4	25	0,09	3,1							55,21	355
160404TN	0,4	25	0,11	3,1							55,21	345
160404TN	0,4	25	0,12	5,0					45,78	906		
160404FN	0,4			3,1			55,21	215				
160404EN	0,4			3,1			55,21	225				
160404TN	0,4	25	0,14	3,1			55,21	265				
160404TN	0,4	30	0,14	3,1							55,21	365
160404SN	0,4	35	0,17	3,1							55,21	385
160408FN	0,8			4,4	45,78	408 ¹⁾			45,78	808		
160408SN	0,8	15	0,11	2,5			55,21	246				
160408SN	0,8	20	0,09	2,5			55,21	256			55,21	336
160408TN	0,8	20	0,14	4,4	45,78	508						
160408SN	0,8	25	0,09	2,5							55,21	356
160408TN	0,8	25	0,11	2,5							55,21	346
160408TN	0,8	25	0,12	4,4					45,78	908		
160408TN	0,8	25	0,14	2,5			55,21	266				
160408SN	0,8	25	0,15	2,5			55,21	276				
160408TN	0,8	30	0,14	2,5							55,21	366
160408SN	0,8	30	0,16	2,5							55,21	376
160408SN	0,8	30	0,18	2,5			55,21	286				
160408SN	0,8	35	0,17	2,5							55,21	386
160408EN	0,8			2,5			55,21	226			55,21	316
160412TN	1,2	20	0,14	3,9	45,78	510						

Fontes

Aciers frittés

Superalliages

A. trempés < 45 HRC

A. trempés 46-55 HRC

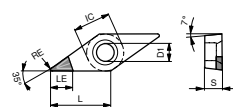
A. trempés 56-60 HRC

A. trempés 61-65 HRC

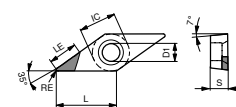
1) Usinage jusque 60 HRC

VCGW / VCGT

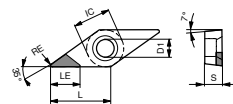
Désignation	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
VCG. 1103..	11,1	3,18	2,9	6,35
VCG. 1604..	16,6	4,76	4,4	9,52



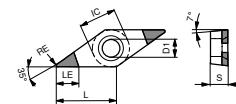
VCGT -A



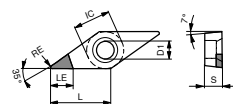
VCGT-L



VCGT-R



-B (-2MC)



VCGW -A

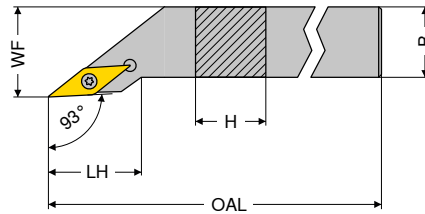
VCGW / VCGT

			-A CTDMD05 MDC 		-A CTDPD20 PDC 		-A CTDPD20 PDC 		-A CTDPD20 PDC 		-A CTDPD20 PDC 	
			F DIAMOND VCGW Y0 Référence 71 160 ... EUR		F DIAMOND VCGW Y0 Référence 71 160 ... EUR		F DIAMOND VCGT Y0 Référence 71 062 ... EUR		F DIAMOND VCGT Y0 Référence 71 063 ... EUR		F DIAMOND VCGT Y0 Référence 71 064 ... EUR	
ISO	RE	LE										
	mm	mm										
110302FN	0,2	3,0	329,60	050								
110302FN	0,2	4,6			55,01	100	57,01	100				
110304FN	0,4	3,0	329,60	052								
110304FN	0,4	3,9			55,01	102	57,01	102				
110304FRR	0,4	6,5							73,02	102		
110304FLL	0,4	6,5									73,02	
110308FN	0,8	3,3			57,01	104	57,01	104				
110308FRR	0,8	6,0							73,02	104		
110308FLL	0,8	6,0									73,02	
160402FN	0,2	5,9			59,24	105	62,42	105				
160404FN	0,4	5,5			60,30	106	62,42	106				
160404FRR	0,4	7,5							78,31	106		
160404FLL	0,4	7,5									78,31	
160408FN	0,8	5,0			62,42	108	62,42	108				
160408FRR	0,8	7,0							78,31	108		
160408FLL	0,8	7,0									78,31	
160412FN	1,2	4,5			67,61	110	71,75	110				
160412FRR	1,2	7,0							83,41	110		
160412FLL	1,2	7,0									83,41	
Aciers												
Aciers inoxydables												
Fontes												
Métaux non ferreux												
Superaliages												

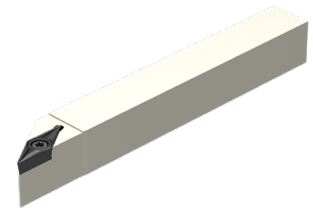
VCGT

			-A-CB1 CTDPD20 -CB1 PDC		-A-CB1 CTDPS30 -CB1 PDC-S		-A-CB2 CTDPS30 -CB2 PDC-S		-A-CB3 CTDPU20 -CB3 PDC-S		-A-CB1 CTDCD10 -CB1 CVD		-A-CB2 CTDCD10 -CB2 CVD	
			F DIAMOND VCGT Y0		F DIAMOND VCGT Y0		M DIAMOND VCGT Y0		R DIAMOND VCGT Y0		F DIAMOND VCGT Y0		M DIAMOND VCGT Y0	
ISO	RE	LE	Référence 71 330 ...		Référence 71 330 ...		Référence 71 331 ...		Référence 71 332 ...		Référence 71 330 ...		Référence 71 331 ...	
	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
110302FN	0,2	3,0									93,26	312	93,26	312
110302EN	0,2	3,0												
110302EN	0,2	4,6					78,63	212						
110302FN	0,2	4,6	81,07	112										
110304FN	0,4	3,0									93,26	314	93,26	314
110304EN	0,4	3,0												
110304EN	0,4	3,9					81,07	214	81,07	214				
110304FN	0,4	3,9	81,07	114	81,07	214								
160404EN	0,4	3,0											96,97	334
160404EN	0,4	5,5					84,78	234	84,78	234				
160404FN	0,4	5,5	84,78	134	84,78	234								
160408EN	0,8	3,0											108,10	338
160408EN	0,8	5,0					93,26	238						
160408FN	0,8	5,0	93,26	138	93,26	238								
160412EN	1,2	4,5					103,10	242						
Aciers														
Aciers inoxydables														
Fontes														
Métaux non ferreux														
Superaliages														

MaxiLock-S – SVJC 93° – Porte-outils avec vis de serrage



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
								Référence 70 697 ...		Référence 70 696 ...	
SVJC R/L 1212 F11	12	12	80	21,5	16	1,2	VC.. 1103	EUR 79,27	012	EUR 79,27	012
SVJC R/L 1616 H11	16	16	100	21,5	20	1,2	VC.. 1103	EUR 87,97	016	EUR 87,97	016
SVJC R/L 2020 K11	20	20	125	23,0	25	1,2	VC.. 1103	EUR 100,90	020	EUR 100,90	020
SVJC R/L 2525 M11	25	25	150	25,5	32	1,2	VC.. 1103	EUR 108,20	025	EUR 108,20	025
SVJC R/L 2020 K16	20	20	125	29,5	25	3,2	VC.. 1604	EUR 100,90	120	EUR 100,90	120
SVJC R/L 2525 M16	25	25	150	32,5	32	3,2	VC.. 1604	EUR 108,20	125	EUR 108,20	125
SVJC R/L 3225 P16	32	25	170	32,5	32	3,2	VC.. 1604	EUR 116,70	132	EUR 116,70	132

i Vous trouverez les porte-outils avec interface HSK-T → **Chapitre 16.**

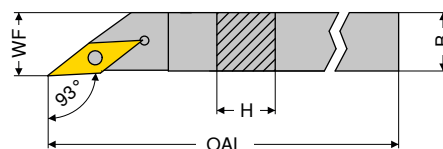
Pièces détachées

Plaquette

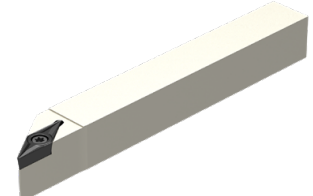
VC.. 1103	EUR 7,80	110	EUR 8,28	398	EUR 2,36	112	EUR 10,06	107	EUR 4,64	171
VC.. 1604										

Y7	2A/28	2A	2A/28	2A/28
Tournevis	Clé combinée	Vis	Cale support	Douille filetée
Référence 80 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...
EUR	EUR	EUR	EUR	EUR

MaxiLock-S – SVJC 93° – Porte-outils avec vis de serrage



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche X0		À droite X0	
							Référence 70 697 ...		Référence 70 696 ...	
SVJC R/L 0808 H11	8	8	100	8	1,2	VC.. 1103	EUR 84,51	008	EUR 84,51	008
SVJC R/L 1010 H11	10	10	100	10	1,2	VC.. 1103	EUR 84,51	010	EUR 84,51	010
SVJC R/L 1212 H11	12	12	100	12	1,2	VC.. 1103	EUR 97,30	112	EUR 97,30	112
SVJC R/L 1616 K11	16	16	125	16	1,2	VC.. 1103	EUR 105,90	116	EUR 105,90	116

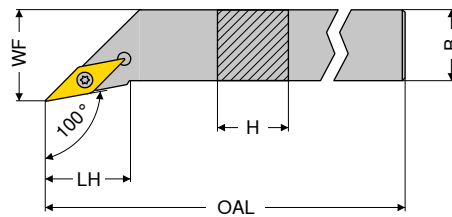
Pièces détachées

Plaquette

VC.. 1103	EUR 7,80	110	EUR 2,36	112
-----------	----------	-----	----------	-----

Y7	2A
Tournevis	Vis
Référence 80 950 ...	Référence 70 950 ...
EUR	EUR

MaxiLock-S – SVZC 100°



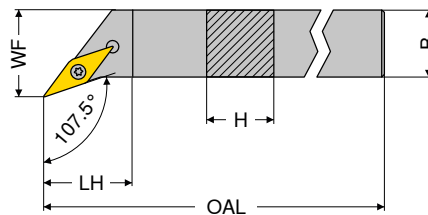
Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	H	B	OAL	LH	WF	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24 Référence 70 701 ... EUR	À droite 2A/24 Référence 70 700 ... EUR
SVZC R/L 2525 M16	25	25	150	28,5	32	3,2	VC.. 1604	108,20 025	108,20 025

Pièces détachées	2A/28	2A/28	2A/28	2A/28
	Clé combinée	Vis	Cale support	Douille fileté
Pour référence	Référence 70 950 ... EUR	Référence 70 950 ... EUR	Référence 70 950 ... EUR	Référence 70 950 ... EUR
70 701 025 / 70 700 025	T15/SW 8,28 398	M3,5x11 3,14 113	M3,5 10,06 107	M3,5 4,64 171

MaxiLock-S – SVHC 107,5°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



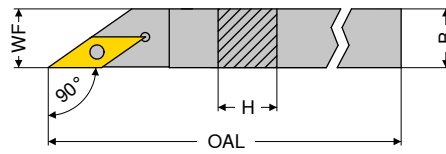
Désignation ISO	H	B	OAL	LH	WF	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24 Référence 70 705 ... EUR	À droite 2A/24 Référence 70 704 ... EUR
SVHC R/L 1212 F11	12	12	80	11,4	16	1,2	VC.. 1103	79,27 012	79,27 012
SVHC R/L 1616 H11	16	16	100	11,4	20	1,2	VC.. 1103	87,97 016	87,97 016
SVHC R/L 2020 K11	20	20	125	14,6	25	1,2	VC.. 1103	100,90 020	100,90 020
SVHC R/L 2525 M11	25	25	150	20,9	32	1,2	VC.. 1103	108,20 025	108,20 025
SVHC R/L 2020 K16	20	20	125	13,2	25	3,2	VC.. 1604	100,90 120	100,90 120
SVHC R/L 2525 M16	25	25	150	19,6	32	3,2	VC.. 1604	108,20 125	108,20 125
SVHC R/L 3225 P16	32	25	170	19,6	32	3,2	VC.. 1604	116,70 132	116,70 132
SVHC R/L 2525 M22	25	25	150	19,6	32	5	VC.. 2205	108,20 225	108,20 225
SVHC R/L 3225 P22	32	25	170	19,6	32	5	VC.. 2205	116,70 232	116,70 232

i Vous trouverez les porte-outils avec interface HSK-T → Chapitre 16.

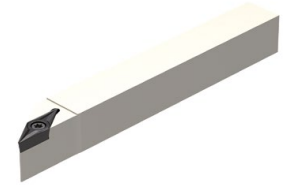
Pièces détachées	Y7	2A/28	2A	2A/28	2A/28
	Tournevis	Clé combinée	Vis	Cale support	Douille fileté
Pour référence	Référence 80 950 ... EUR	Référence 70 950 ... EUR	Référence 70 950 ... EUR	Référence 70 950 ... EUR	Référence 70 950 ... EUR
70 704 012 / 70 705 012	7,80 110		2,36 112		
70 704 016 / 70 705 016	7,80 110		2,36 112		
70 704 020 / 70 705 020	7,80 110		2,36 112		
70 704 025 / 70 705 025	7,80 110		2,36 112		
70 704 120 / 70 705 120		8,28 398	3,14 113	10,06 107	4,64 171
70 704 125 / 70 705 125		8,28 398	3,14 113	10,06 107	4,64 171
70 704 132 / 70 705 132		8,28 398	3,14 113	10,06 107	4,64 171
70 704 225 / 70 705 225		8,28 398	2,57 114	13,35 109	4,64 170
70 704 232 / 70 705 232		8,28 398	2,57 114	13,35 109	4,64 170

MaxiLock-S – SVAC 90° – Porte-outils avec vis de serrage

▲ Pour le décolletage



Les illustrations montrent l'exécution à droite

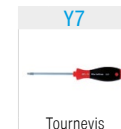


Désignation ISO	H	B	OAL	WF	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche X0 Référence 70 695 ... EUR	À droite X0 Référence 70 694 ... EUR
SVAC R/L 0808 H11	8	8	100	8	1,2	VC.. 1103	84,51 008	84,51 008
SVAC R/L 1010 H11	10	10	100	10	1,2	VC.. 1103	84,51 010	84,51 010
SVAC R/L 1212 H11	12	12	100	12	1,2	VC.. 1103	97,30 012	97,30 012

Pièces détachées

Pour référence

		Référence 80 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR
70 694 008 / 70 695 008	T08	7,80 110	M2,5x6	2,36 112
70 694 010 / 70 695 010	T08	7,80 110	M2,5x6	2,36 112
70 694 012 / 70 695 012	T08	7,80 110	M2,5x6	2,36 112

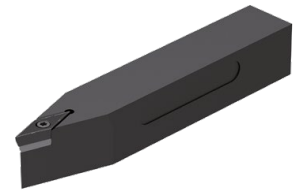
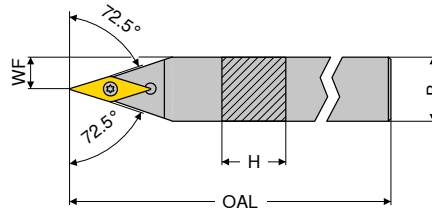


Tournevis



Vis

MaxiLock-S – SVVC 72,5° – Porte-outils avec vis de serrage



Désignation ISO	H	B	OAL	WF	Couple de serrage Nm	Plaquette	neutre 2A/24 Référence 70 692 ... EUR
SVVC N 1212 F11	12	12	80	6,0	1,2	VC.. 1103	79,27 012
SVVC N 1616 H11	16	16	100	8,0	1,2	VC.. 1103	87,97 016
SVVC N 2020 K11	20	20	125	10,0	1,2	VC.. 1103	100,90 020
SVVC N 2525 M11	25	25	150	12,5	1,2	VC.. 1103	108,20 025
SVVC N 2020 K16	20	20	125	10,0	3,2	VC.. 1604	100,90 120
SVVC N 2525 M16	25	25	150	12,5	3,2	VC.. 1604	108,20 125
SVVC N 3225 P16	32	25	170	12,5	3,2	VC.. 1604	116,70 132

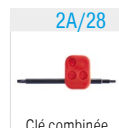
Pièces détachées

Pour référence

	Référence 80 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR		Référence 70 950 ... EUR
70 692 012	7,80 110				2,36 112				
70 692 016	7,80 110				2,36 112				
70 692 020	7,80 110				2,36 112				
70 692 025	7,80 110				2,36 112				
70 692 120		8,28 398		3,14 113	10,06 107	4,64 171			
70 692 125		8,28 398		3,14 113	10,06 107	4,64 171			
70 692 132		8,28 398		3,14 113	10,06 107	4,64 171			



Tournevis



Clé combinée



Vis



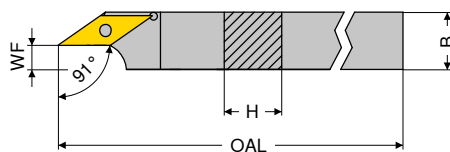
Cale support



Douille filetée

MaxiLock-S – SVXC 91° – Porte-outils avec vis de serrage

▲ Pour le décolletage



Les illustrations montrent l'exécution à droite

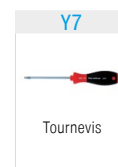


Désignation ISO	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche X0		À droite X0	
							Référence 70 691 ...		Référence 70 690 ...	
							EUR		EUR	
SVXC R/L 1010 H11	10	10	100	3,4	1,2	VC.. 1103	84,51	010	84,51	010
SVXC R/L 1212 H11	12	12	100	5,4	1,2	VC.. 1103	97,30	012	97,30	012
SVXC R/L 1616 K11	16	16	125	8,9	1,2	VC.. 1103	105,90	016	105,90	016
SVXC R/L 2020 K16	20	20	125	10,4	3,2	VC.. 1604	121,60	020	121,60	020

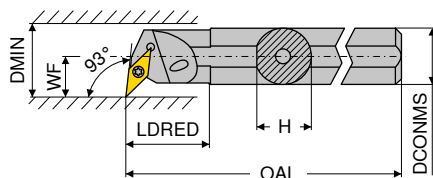
Pièces détachées

Pour référence

			Référence 80 950 ...		Référence 70 950 ...	
			EUR		EUR	
70 691 010 / 70 690 010	T08	7,80	110	M2,5x6	2,36	112
70 691 012 / 70 690 012	T08	7,80	110	M2,5x6	2,36	112
70 691 016 / 70 690 016	T08	7,80	110	M2,5x6	2,36	112
70 691 020 / 70 690 020	T15	9,28	113	M3,5x11	3,14	113



MaxiLock-S – SVUC 93° – Barres d'alésage avec vis de serrage



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
									Référence 70 745 ...		Référence 70 744 ...	
A16M SVUC R/L 11	16	15,0	150	29	11	20	1,2	VC.. 1103	125,90	216	125,90	216
A20Q SVUC R/L 11	20	18,5	180	32	13	25	1,2	VC.. 1103	145,10	220	145,10	220
A25R SVUC R/L 11	25	23,0	200	36	17	32	1,2	VC.. 1103	177,80	225	177,80	225
A32S SVUC R/L 16	32	30,0	250	50	22	40	3,2	VC.. 1604	213,30	232	213,30	232
A40T SVUC R/L 16	40	38,0	300	60	27	50	3,2	VC.. 1604	247,50	240	247,50	240

i Vous trouverez les porte-outils avec interface HSK-T → **Chapitre 16.**

Pièces détachées

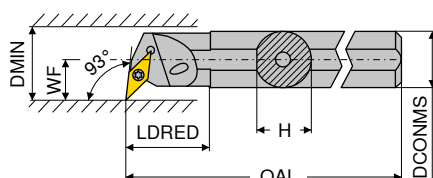
Pour référence

70 744 216 / 70 745 216
70 744 220 / 70 745 220
70 744 225 / 70 745 225
70 744 232 / 70 745 232
70 744 240 / 70 745 240

Y7	2A/28	2A	2A/28	2A/28
Tournevis	Clé combinée	Vis	Cale support	Douille filetée
Référence 80 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...	Référence 70 950 ...
EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
7,80 110		2,36 112		
7,80 110		2,36 112		
7,80 110		2,36 112		
	8,28 398	3,14 113	10,06 107	4,64 171
	8,28 398	3,14 113	10,06 107	4,64 171

MaxiLock-S – SVUC 93°

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A		À droite 2A	
									Référence 70 747 ...		Référence 70 746 ...	
E-A16M SVUC R/L 11	16	15	150	16,5	11	21	1,2	VC.. 1103	326,10	216	326,10	216
E-A20Q SVUC R/L 11	20	18	180	20,5	13	25	1,2	VC.. 1103	464,50	220	464,50	220
E-A25R SVUC R/L 11	25	23	200	25,5	17	31	1,2	VC.. 1103	788,50	225	788,50	225
E-A25R SVUC R/L 16	25	23	200	25,5	17	31	3,2	VC.. 1604	788,50	325	788,50	325
E-A32S SVUC R/L 16	32	30	250	32,5	22	39	3,2	VC.. 1604	850,40	232	850,40	232

Pièces détachées

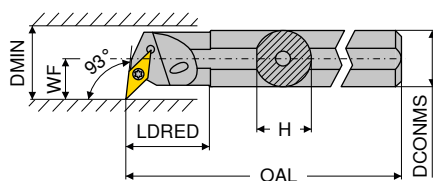
Pour référence

70 746 216 / 70 747 216
70 746 220 / 70 747 220
70 746 225 / 70 747 225
70 746 325 / 70 747 325
70 746 232 / 70 747 232

Y7	2A
Tournevis	Vis
Référence 80 950 ...	Référence 70 950 ...
EUR	EUR
7,80 110	2,36 112
7,80 110	2,36 112
7,80 110	2,36 112
9,28 113	3,14 449
9,28 113	3,14 449

MaxiLock-S – SVUC 93° – Barres d'alésage avec vis de serrage

▲ Queue d'outil en carbure



Les illustrations montrent l'exécution à droite

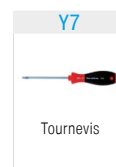


Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
									Référence 70 747 ...		Référence 70 746 ...	
E16R SVUC R/L 11	16	15,0	200	34	11	20	1,2	VC.. 1103	EUR 482,10	016	EUR 482,10	016
E20S SVUC R/L 11	20	18,5	250	38	13	25	1,2	VC.. 1103	EUR 571,80	020	EUR 571,80	020
E25T SVUC R/L 11	25	23,0	300	43	17	32	1,2	VC.. 1103	EUR 1.001,00	025	EUR 1.001,00	025

Pièces détachées

Pour référence

		Référence 80 950 ...		Référence 70 950 ...	
70 746 016 / 70 747 016	T08	EUR 7,80 110	M2,5x6	EUR 2,36 112	
70 746 020 / 70 747 020	T08	EUR 7,80 110	M2,5x6	EUR 2,36 112	
70 746 025 / 70 747 025	T08	EUR 7,80 110	M2,5x6	EUR 2,36 112	

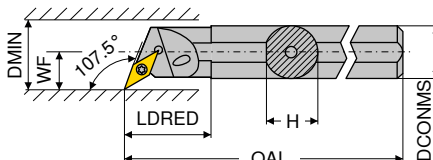


Tournevis



Vis

MaxiLock-S – SVQC 107,5°



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A/24		À droite 2A/24	
									Référence 70 749 ...		Référence 70 748 ...	
A16M SVQC R/L 11	16	15,0	150	29	11	20	1,2	VC.. 1103	EUR 125,90	216	EUR 125,90	216
A20Q SVQC R/L 11	20	18,5	180	32	13	25	1,2	VC.. 1103	EUR 145,10	220	EUR 145,10	220
A25R SVQC R/L 11	25	23,0	200	36	17	32	1,2	VC.. 1103	EUR 177,80	225	EUR 177,80	225
A32S SVQC R/L 16	32	30,0	250	50	22	40	3,2	VC.. 1604	EUR 213,30	232	EUR 213,30	232
A40T SVQC R/L 16	40	38,0	300	60	27	50	3,2	VC.. 1604	EUR 247,50	240	EUR 247,50	240

i Vous trouverez les porte-outils avec une interface HSK-T ou PSC → Chapitre 16.

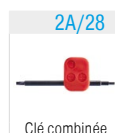
Pièces détachées

Pour référence

		Référence 80 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...		Référence 70 950 ...	
70 748 216 / 70 749 216		EUR 7,80 110				EUR 2,36 112					
70 748 220 / 70 749 220		EUR 7,80 110				EUR 2,36 112					
70 748 225 / 70 749 225		EUR 7,80 110				EUR 2,36 112					
70 748 232 / 70 749 232				EUR 8,28 398		EUR 3,14 113		EUR 10,06 107		EUR 4,64 171	
70 748 240 / 70 749 240				EUR 8,28 398		EUR 3,14 113		EUR 10,06 107		EUR 4,64 171	



Tournevis



Clé combinée



Vis

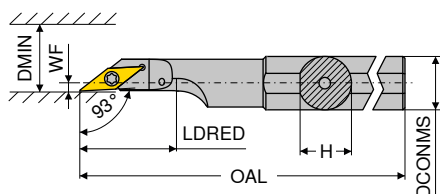


Cale support



Douille filetée

MaxiLock-S – SVJC 93° – Barres d'alésage avec vis de serrage



Les illustrations montrent l'exécution à droite



Désignation ISO	DCONMS	H	OAL	LDRED	WF	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
A16M SVJC R/L 11	16	15	150	30	2	22	1,2	VC.. 1103
A20M SVJC R/L 11	20	19	150	38	2	25	1,2	VC.. 1103
A25M SVJC R/L 16	25	24	150	44	2	28	3,2	VC.. 1604

À gauche 2A	À droite 2A
Référence 70 727 ...	Référence 70 726 ...
EUR	EUR
114,30	114,30
216	216
114,30	114,30
220	220
114,30	114,30
225	225

Pièces détachées

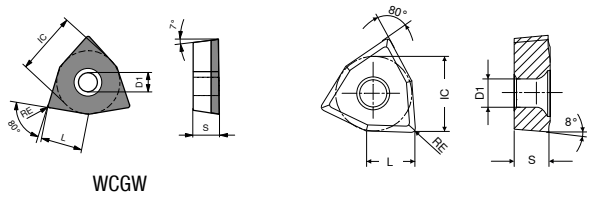
Pour référence

70 727 216 / 70 726 216
 70 727 220 / 70 726 220
 70 727 225 / 70 726 225

Y7	2A
	
Tournevis	Vis
Référence 80 950 ...	Référence 70 950 ...
EUR	EUR
7,80	2,36
110	112
7,80	2,36
110	112
9,28	3,40
113	174

WCGT / WCGW

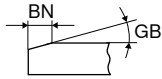
Désignation	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
WCGW 0201..	2,70	1,58	2,3	3,97
WCGT 0201..	2,71	1,59	2,1	3,97



WCGT

ISO	RE	-SF TCM10		-SF CTPP430		-SF H216T	
		-ZF CWC10		-ZF HCN2430		-ZF CWK26	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F	
		CERMET WCGT 1A/78		WCGT 1A/08		WCGT 1A/08	
		Référence 70 287 ...		Référence 70 287 ...		Référence 70 287 ...	
		EUR		EUR		EUR	
020102EN	0,2	16,23	900	17,47	450	13,34	600
020104EN	0,4	16,23	902	17,47	452	13,34	602
Aciers		●		●		●	
Aciers inoxydables				●		●	
Fontes		○		○		○	
Métaux non ferreux				○		●	
Superaliages				●		○	

WCGW



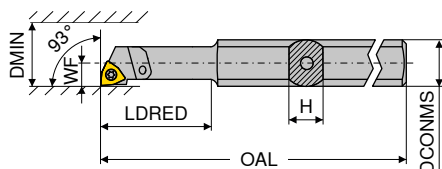
ISO	RE	GB	BN	LE	Référence 71 154 ...	Référence 71 037 ...	Référence 71 154 ...	Référence 71 154 ...
	mm	°	mm	mm	EUR	EUR	EUR	EUR
020102EN	0,2			2,7		134,00	00200	
020102SN	0,2	15	0,11	2,7		134,00	30214	
020102TN	0,2	20	0,14	2,7				127,20 500
020102TN	0,2	25	0,12	2,7				
020102FN	0,2			2,7	127,20	200		127,20 400 ¹⁾ 127,20 900 800
020104SN	0,4	15	0,11	2,7		134,00	30414	
020104TN	0,4	20	0,14	2,7				127,20 502
020104FN	0,4			2,7				127,20 402 ¹⁾
020104EN	0,4			2,7		134,00	00400	
020104TN	0,4	25	0,12	2,7				127,20 902
Fontes					●			
Aciers frittés					●			
Superalliages					●			
A. trempés < 45 HRC						●		
A. trempés 46–55 HRC						●	●	●
A. trempés 56–60 HRC						●	●	●
A. trempés 61–65 HRC								●

1) Usinage jusque 60 HRC

WCGW

ISO	RE mm	LE mm	-F CTDPD20 PDC F DIAMOND WCGW Y0 Référence 71 154 ... EUR	
020102FN	0,2	2,7	126,20	100
020104FN	0,4	2,7	126,20	102
Aciers				
Aciers inoxydables				
Fontes				
Métaux non ferreux				
Superaliages				

MaxiLock-S – SWUC 93° – Barres d'alésage avec vis de serrage



Les illustrations montrent l'exécution à droite



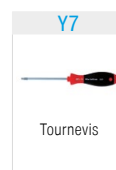
Désignation ISO	H	OAL	LDRED	WF	DCONMS	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A		À droite 2A	
									Référence 70 731 ...		Référence 70 730 ...	
A0508H SWUC R/L 02	7	100	24	2,9	8	5,8	0,4	WC.. 0201..	EUR 138,40	005	EUR 138,40	005
A0608H SWUC R/L 02	7	100	24	3,9	8	7,8	0,4	WC.. 0201..	EUR 138,40	006	EUR 138,40	006
SET							0,4	WC.. 0201..	EUR 250,60	999	EUR 250,60	999

i Le set 70 731 999 inclut les barres 70 731 005 et 70 731 006. Le set 70 730 999 inclut les barres 70 730 005 et 70 730 006

Pièces détachées

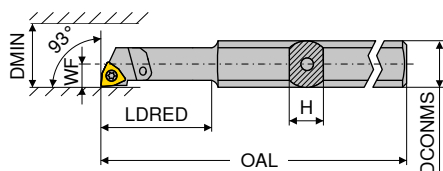
Pour référence

70 731 005 / 70 730 005	T06	EUR 8,44	108	M1,8x3,4	EUR 3,68	334
70 731 006 / 70 730 006	T06	EUR 8,44	108	M1,8x3,4	EUR 3,68	334



MaxiLock-S – SWUC 93° – Barres d'alésage avec vis de serrage

▲ Anti-vibratoire



Les illustrations montrent l'exécution à droite



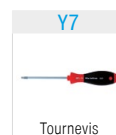
Désignation ISO	H	OAL	LDRED	WF	DCONMS	DMIN	Couple de serrage Nm	Plaquette	À gauche 2A		À droite 2A	
									Référence 70 743 ...		Référence 70 742 ...	
E-A0508H SWUC R/L 02	7	100	24	2,9	8	5,8	0,4	WC.. 0201..	EUR 154,10	005	EUR 154,10	005
E-A0608H SWUC R/L 02	7	100	24	3,9	8	7,8	0,4	WC.. 0201..	EUR 154,10	006	EUR 154,10	006
SET							0,4	WC.. 0201..	EUR 306,20	999	EUR 306,20	999

i Le set 70 743 999 inclut les barres 70 743 005 et 70 743 006. Le set 70 742 999 inclut les barres 70 742 005 et 70 742 006

Pièces détachées

Pour référence

70 743 005 / 70 742 005	T06	EUR 8,44	108	M1,8x3,4	EUR 3,68	334
70 743 006 / 70 742 006	T06	EUR 8,44	108	M1,8x3,4	EUR 3,68	334



Exemples de matières

	Index	Matières	Résistance N/mm² / HB / HRC	Code matière	Désignation matière	Code matière	Désignation matière	Code matière	Désignation matière
P	1.1	Aciers de construction en général	< 800 N/mm²	1.0037	E24-2	1.0060	A60-2	1.0570	E36-3
	1.2	Aciers de décolletage	< 800 N/mm²	1.0737	S300 Pb	1.0715	S250	1.0726	35 MF 4
	1.3	Aciers de cémentation non alliés	< 800 N/mm²	1.0001	AF 34	1.1121	XC 10	1.1141	XC18
	1.4	Aciers de cémentation alliés	< 1000 N/mm²	1.5919	16 NC 6	1.7131	16 MC 5	1.7325	25 CD4
	1.5	Aciers trempés et revenus, non alliés	< 850 N/mm²	1.1191	XC 48	1.1181	XC 38	1.0511	AF 60
	1.6	Aciers trempés et revenus, non alliés	< 1000 N/mm²	1.1203	XC 55	1.1221	XC 60	1.0601	CC 55
	1.7	Aciers trempés et revenus, alliés	< 800 N/mm²	1.7225	42 CD 4	1.7220	35 CD 4	1.6565	40 NCD 6
	1.8	Aciers trempés et revenus, alliés	< 1300 N/mm²	1.7735	15 CDV 6	1.3565	48 CD 4	1.8159	50 CV4
	1.9	Aciers moulés	< 850 N/mm²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3.7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Aciers de nitruration	< 1000 N/mm²	1.8507	30 CAD 6-12	1.8509	40 CAD 6-12	1.8504	35 CA 8
	1.11	Aciers de nitruration	< 1200 N/mm²	1.8515	30 CD 12	1.8519	31 CDV 9	1.8523	39 CDV 13-9
	1.12	Aciers à roulements	< 1200 N/mm²	1.3509	100 C 6	1.3543	Z100 CD 17 (440)	1.3520	100 CM 6
	1.13	Aciers à ressorts	< 1200 N/mm²	1.8159	50 CV 4	1.7176	55 C 3	1.1274	XC 100
	1.14	Aciers rapides	< 1300 N/mm²	1.3343	Z 85 WDCV 06-05-04-02	1.3247	Z 110 DKCWV 09-08-04	1.3294	Z85 WDCV 05-05-04
	1.15	Aciers à outils, travail à froid	< 1300 N/mm²	1.2312	40 CMD 8	1.2379	Z 160 CDV 12	1.2080	Z 200 C12
	1.16	Aciers à outils, travail à chaud	< 1300 N/mm²	1.2343	Z38 CDV 5	1.2714	55 NCDV 7	1.2344	Z 40 CDV 5
M	2.1	Aciers inoxydables moulés	< 850 N/mm²	1.4006	Z 10 C13 M	1.4308	Z 6 CN 18-10 M	1.4004	Z 40 C14 M
	2.2	Aciers inoxydables ferritiques	< 750 N/mm²	1.4000	Z 6 C 13 (403)	1.4016	Z 8 C17 (430)	1.4512	Z 6 CT 12 (409)
	2.3	Aciers inoxydables martensitiques	< 900 N/mm²	1.4021	Z 20 C13 (420)	1.4006	Z 12 C 13 (410)	1.4122	Z38 CD 17-1
	2.4	Aciers inoxydables ferro./martensit.	< 1100 N/mm²	1.4028	Z 30 C13	1.4104	Z10 CF 17	1.4313	Z 5 CN 13-4
	2.5	Aciers inoxydables austéno./ferrit., Duplex et SuperDuplex	< 850 N/mm²	1.4507	Z3 CNDU 25-07az (Uranus)	1.4542	Z7 CNU 17-04-04 (17-4PH)	1.4507	Z1 CNDU 20-18-06 az (F44)
	2.6	Aciers inoxydables austénitiques	< 750 N/mm²	1.4404	Z 3 CND 17-12-02 (316L)	1.4301	Z 6 CN 18-09 (304)	1.4306	Z 3 CN 18-10 (304L)
	2.7	Aciers inoxydables réfractaires	< 1100 N/mm²	1.4747	Z 80 CNS 20	1.4841	Z 15 CNS 25-20	1.4875	Z 10 NCAT 32-21
K	3.1	Fontes grises à graphite lamellaire	100-350 N/mm²	0.6015	Ft 15 D	0.6020	Ft 20 D	0.6025	Ft 25 D
	3.2	Fontes grises à graphite lamellaire	300-500 N/mm²	0.6030	Ft 30 D	0.6035	Ft 35 D	0.6040	Ft 40D
	3.3	Fontes à graphite sphéroïdal	300-500 N/mm²	0.7040	FGS 400-12	0.7043	FGS 370-17	0.7050	FGS 500-7
	3.4	Fontes à graphite sphéroïdal	500-900 N/mm²	0.7060	FGS 600-3	0.7070	FGS 700-2	0.7080	FGS 800-2
	3.5	Fontes malléables blanches	270-450 N/mm²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Fontes malléables blanches	500-650 N/mm²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Fontes malléables noires	300-450 N/mm²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Fontes malléables noires	500-800 N/mm²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Aluminium (non ou faiblement allié)	< 350 N/mm²	3.0255	1050 A	3.0275	1070 A	3.0285	1080 A (A8)
	4.2	Alliages d'aluminium < 0,5 % Si	< 500 N/mm²	3.1325	2017 A (AU4G)	3.4335	7005 (AZ5G)	3.4365	7075 (AZ5GU)
	4.3	Alliages d'aluminium 0,5-10 % Si	< 400 N/mm²	3.2315	A-G S1	3.2373	A-S9 G	3.2151	A-S 6 U4
	4.4	Alliages d'aluminium 10-15 % Si	< 400 N/mm²	3.2581	A-S12	3.2583	A-S12 U		
	4.5	Alliages d'aluminium > 15 % Si	< 400 N/mm²		A-S18		A-S17 U4		
	4.6	Cuivre (non ou faiblement allié)	< 350 N/mm²	2.0040	Cu-c1	2.0060	Cu-a1	2.0090	Cu-b1
	4.7	Alliages de cuivre corroyés	< 700 N/mm²	2.1247	Cub2 (Cupro Beryllium)	2.0855	CuN2S (Cupro Nickel)	2.1310	CU-Fe2P
	4.8	Alliages de cuivre spéciaux	< 200 HB	2.0916	Cu-A5	2.1525	Cu-S3 M		Ampco 8 (Cu-A6Fe2)
	4.9	Alliages de cuivre spéciaux	< 300 HB	2.0978	Cu-A11 Fe5 Ni5)		Ampco 18 (Cu- A10 Fe3)		
	4.10	Alliages de cuivre spéciaux	> 300 HB	2.1247	Cu Be2		Ampco M4		
	4.11	Laiton à copeaux courts, bronze, laiton rouge	< 600 N/mm²	2.0331	Cu Zn36 Pb1,5	2.0380	Cu Zn39 Pb2 (Ms 56)	2.0410	Cu Zn44 Pb2
	4.12	Laiton à copeaux longs	< 600 N/mm²	2.0335	Cu Zn 36 (Ms63)	2.1293	Cu Cr1 Zr		
	4.13	Matières thermoplastiques		PE	PVC	PS	Polystyrène		Plexiglas
	4.14	Résines thermodurcissables		PF	Bakélite		Pertinax		
	4.15	Matières plastiques renforcées par fibres			Fibres de carbone		Fibres de verre		Fibre d'aramide (Kevlar)
	4.16	Magnésium et alliages de magnésium	< 850 N/mm²	3.5812	Mg A7 Z1	3.5662	Mg A9	3.5105	Mg Tr3 Z2 Zn 1
	4.17	Graphite			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Tungstène et alliages de tungstène			W-Ni Fe (Densimet)		W- Ni Cu (Inermet)		Denal
	4.19	Molybdène et alliages de molybdène			TZM		MHQ		Mo W
S	5.1	Nickel pur		2.4066	Ni99 (Nickel 200)	2.4068	Lc Ni99 (Nickel 201)		
	5.2	Alliages Fer Nickel		1.3912	Fe-Ni36 (Invar)	1.3917	Fe-Ni42 (N42)	1.3922	Fe-Ni48 (N48)
	5.3	Alliages Nickel	< 850 N/mm²	2.4375	Ni Cu30 Al (Monel K500)	2.4360	Ni Cu30Fe (Monel 400)	2.4668	
	5.4	Alliages Nickel-Molybdène		2.4600	Ni Mo30Cr2 (Hastelloy B4)	2.4617	Ni Mo28 (Hastelloy B2)	2.4819	Ni Mo16Cr16 Hastell. C276
	5.5	Alliages Nickel Chrome	< 1300 N/mm²	2.4951	Ni Cr20TiAl (Nimonic 80A)	2.4858	Ni Cr21Mo (Inconel 825)	2.4856	Ni Cr22Mo9Nb Inconel 625
	5.6	Alliages Cobalt Chrome	< 1300 N/mm²	2.4964	Co Cr20 W15 Ni10		Co Cr20 Ni16 Mo7		Co Cr28 Mo 6
	5.7	Superalliages	< 1300 N/mm²	1.4718	Z45 C S 9-3	1.4747	Z80 CSN 20-02	1.4845	Z12 CN 25-20
	5.8	Alliages Nickel-Chrome	< 1400 N/mm²	2.4851	Ni Cr23Fe (Inconel 601)	2.4668	Ni Cr19NbMo (Inconel 718)	2.4602	Ni Cr21Mo14 Hastelloy C22
	5.9	Titane pur	< 900 N/mm²	3.7025	T35 (Titane Grade 1)	3.7034	T40 (Titane Grade 2)	3.7064	T60 (Titane Grade 4)
	5.10	Alliages de titane	< 700 N/mm²		T-A6-Nb7 (367)		T-A5-Sn2-Mo4-Cr4 (Ti17)		T-A3-V2,5 (Gr18)
	5.11	Alliages de titane	< 1200 N/mm²	3.7165	T-A6-V4 (Ta6V)		T-A4-3V-Mo2-Fe2 (SP700)		T-A5-Sn1-Zr1-V1-Mo (Gr32)
H	6.1		< 45 HRC						
	6.2		46-55 HRC						
	6.3	Aciers trempés	56-60 HRC						
	6.4		61-65 HRC						
	6.5		65-70 HRC						

Conditions de coupe pour la finition (F)

Brise-copeaux -CF -F32 -CF20 -F30 -F40 // -F23 -M25 -F43 -SF -SMF -CF05 -CF55
 Brise-copeaux (-CF) (-F32) (-NF12) (-NF23) (-F40) // (-F23) (-PF23) (-F43) (-ZF) (-SMF) (-PF14) (-PF15)

	DRAGONSKIN			DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN			
	CTEP110	TCM407	TCM10	CTCK110	CTCK120	CTCP115	CTCP125	CTCP135	CTPM125	CTPX710	CTP2120	CTC2135		
	(DCC1110)	(CWC407)	(CWC10)	(DCX3110)	(HCF3120)	(HCX1115)	(HCX1125)	(HCR1135)	(HCN2125)	(CTPX710)	(CCN2120)	(CWN2135)		
Index	V _c en m/min													
1.1	300-370	290-340	230-270	270-340	230-280	260-350	200-270	180-220	120-260	120-170		170-220		
1.2	400-520	340-430	280-350	270-350	230-310	280-360	230-280	190-240	130-220	140-200		190-230		
1.3	350-400	300-370	280-350	250-340	210-280	220-350	240-290	170-210	130-250	110-160		160-200		
1.4	300-370	240-310	170-330	250-330	210-270	240-320	200-270	180-220	130-220	90-150		170-230		
1.5	400-440	230-280	180-340	240-320	200-260	230-300	220-260	160-210	100-180	90-150		150-200		
1.6	350-410	230-270	170-320	230-310	190-270	210-270	210-250	170-230	100-180	100-130		160-220		
1.7	250-300	250-310	180-280	200-280	160-230	240-320	210-280	170-210	60-180	80-140		150-200		
1.8	300-360	230-290	160-250	210-270	170-220	200-280	190-240	150-190	60-180	80-130		140-180		
1.9	200-320			230-310	190-260	200-300	170-240	170-200	80-180	80-120		170-200		
1.10	250-320	250-310	180-270	230-290	190-240	220-280	180-240	150-200	100-180	80-120		140-170		
1.11	240-310	230-290	170-250	220-290	180-240	200-270	170-240	140-180	100-180	80-140		140-180		
1.12	240-310	270-320	190-270	250-310	210-260	210-300	200-270	160-200	80-180	130-220		160-200		
1.13				210-270	170-220	180-270	170-240	140-190	60-180	80-120		130-180		
1.14				220-280	180-230	180-250	180-230	130-180	80-180	70-130		130-180		
1.15	260-310	210-250	170-250	200-290	170-240	160-250	150-230	120-160	80-150	70-130		120-160		
1.16	260-310	210-250	170-250	200-280	170-230	150-240	140-220	120-170	80-150	70-100		110-160		
2.1	250-320			190-310		200-280	200-280	160-210	200-280	90-260	190-260	160-240		
2.2	250-320			190-320		200-280	200-280	160-210	200-280	80-240	200-250	180-250		
2.3	300-350			180-300		190-260	190-260	130-200	190-260	70-240	190-240	150-240		
2.4	210-250			200-300		190-240	190-240	120-200	190-240	40-220	140-210	160-230		
2.5								100-150	100-220	60-230	110-190	150-230		
2.6	210-250							60-80	100-220	40-170	80-160	120-170		
2.7	210-250							60-80	40-100	40-160	80-140	120-160		
3.1	340-480			260-310	220-260	220-280	200-260			140-240	140-180			
3.2	260-360			260-330	230-280	200-270	190-250			100-190	110-170			
3.3	360-520	280-430	220-300	330-450	320-410	180-250	170-240			130-260	130-180			
3.4	300-400	250-380	180-250	350-460	340-420	180-260	140-190			100-250	160-240			
3.5	330-500	250-400	250-350	380-460	360-420	260-320	240-290			160-240	160-230			
3.6	180-320	180-320	160-250	270-370	250-330	200-320	170-290			130-200	130-190			
3.7	330-500	250-400	250-350	350-430	320-390	240-320	240-290			150-240	150-220			
3.8	180-320	180-320	160-250	260-350	240-310	210-320	170-290			140-210	140-180			
4.1										300-3200	100-600			
4.2										200-2800	100-600			
4.3										400-2000	100-400			
4.4										40-2000	100-400			
4.5										200-1200	100-400			
4.6										250-1000	100-400			
4.7										200-1000	100-400			
4.8										200-1000	100-400			
4.9										200-1000	100-400			
4.10										200-1000	100-400			
4.11										150-800				
4.12										150-500				
4.13										100-250				
4.14										80-200				
4.15										80-220				
4.16														
4.17														
4.18										80-120				
4.19										100-140				
5.1								20-40		30-140	15-30	20-40		
5.2								20-40		30-110	15-40	20-40		
5.3								8-25		30-110	20-35	15-35		
5.4								8-25		30-110	13-30	15-35		
5.5								4-15		30-110	15-35	8-25		
5.6								4-15		30-110	15-35	4-15		
5.7								4-15		30-110	60-100	4-15		
5.8								4-12		30-110	20-40	4-15		
5.9								80-130		30-140	80-140	80-130		
5.10								15-35		30-140	25-45	15-35		
5.11								15-35		30-120	25-45	15-35		
6.1	 Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !													
6.2														
6.3														
6.4														
6.5														

Conditions de coupe pour l'ébauche moyenne (M)

Brise-copeaux -M30 -M36 -M50 -M60 -M34 -M40 -42 -M42 -M52 -M70 // -M55 -SM -SMQ -M81
 Brise-copeaux(-NM23) (-XU) (-NM15) (-NM26) (-M34) (-M40) (-42) (-M42) (-M52) (-NM19) // (-PF26) (-ZM) (-SMQ) (-M81)

	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN				DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
	CTCK110 (DCX3110)	CTCK120 (HCF3120)	CTCP115 (HCX1115)	CTCP125 (HCX1125)	CTCP135 (HCR1135)	CTPM125 (HCN2125)	CTP2120 (CCN2120)	CTC2135 (CWN2135)	CWN2120 (CWN2120)	CTP5110 (HCN5110)	CTP5115 (HCN5115)
Index	V _c en m/min										
1.1	260-330	220-270	250-340	200-260	170-210	120-250		170-210			
1.2	260-340	220-300	270-350	230-280	180-230	120-220		180-230			
1.3	230-320	190-260	220-350	240-290	160-200	120-250		150-220			
1.4	240-310	200-250	240-310	200-250	170-210	130-200		170-210			
1.5	230-310	190-250	230-300	210-250	150-200	100-170		150-200			
1.6	220-300	180-260	210-270	190-240	160-220	100-170		150-210			
1.7	190-270	150-210	240-300	200-270	160-200	50- 160		150-200			
1.8	190-250	150-200	190-270	180-230	140-180	50- 160		130-170			
1.9	210-290	170-240	190-280	160-220	160-190	60- 160		160-190			
1.10	210-270	170-220	200-260	180-230	140-190	100-180		130-170			
1.11	210-280	170-230	180-260	170-240	130-170	80-180		130-170			
1.12	230-290	190-240	200-280	190-260	150-200	70-170		150-190			
1.13	190-260	150-210	180-250	170-230	130-180	60-170		120-180			
1.14	210-270	170-220	170-230	170-210	120-160	70-160		120-170			
1.15	180-270	150-220	150-240	130-220	110-150	60-120		100-150			
1.16	180-260	150-210	130-220	130-220	110-150	60-120		100-150			
2.1	150-270		200-280	200-280	150-210	120-280	180-240	150-230	130-200	180-260	180-260
2.2	150-260		200-280	200-280	150-200	120-280	180-230	170-250	120-220	170-240	170-240
2.3	140-250		190-260	190-260	120-200	120-260	170-220	140-220	100-160	170-220	170-220
2.4	160-260		190 -240	190-240	110-190	120-240	130-210	140-210	80-180	130-220	130-220
2.5					90-150	100-220	100-180	120-210	90-140	100-170	100-170
2.6					60-80	100-220	70-140	100-140	80-150	80-150	80-150
2.7					60-80	40-100	70-110	100-140	80-120	80-150	80-150
3.1	220-280	170-240	140-240	120-210			120-170				
3.2	210-270	170-230	160-250	160-200			100-150				
3.3	300-350	260-310	150-220	150-200			120-170				
3.4	270-330	230-320	140-200	130-190			150-240				
3.5	290-370	250-330	200-260	160-230			150-220				
3.6	250-310	210-270	180-240	150-210			110-170				
3.7	290-370	250-330	180-280	160-230			140-220				
3.8	250-370	210-330	160-260	150-210			120-170				
4.1							100-600		400-2000		
4.2							100-600		400-2000		
4.3							100-400		400-2000		
4.4							100-400		200-1200		
4.5							100-400		200-1000		
4.6							100-400		250-1000		
4.7							100-400		250-1000		
4.8							100-400		250-1000		
4.9							100-400		250-1000		
4.10							100-400		250-1000		
4.11									150-800		
4.12									150-800		
4.13											
4.14											
4.15											
4.16											
4.17											
4.18											
4.19											
5.1					20-40		15-30	20-40		30-120	
5.2					20-40		15-40	20-40			30-90
5.3					8-25		20-35	15-35			30-90
5.4					8-25		13-30	15-35			30-90
5.5					4-15		15-35	8-25			30-90
5.6					4-15		15-35	4-15			30-90
5.7					4-15		60-100	4-15			30-90
5.8					4-12		20-40	4-15		30-120	
5.9					80-130	80-130	80-140	80-130		30-120	
5.10					15-35	25-45	25-45	15-35		30-120	
5.11					15-35		25-45	15-35		30-120	

i Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

Conditions de coupe pour l'ébauche (R)

Brise-copeaux .NMA -R28 -R58 -R88
Brise-copeaux (.NMA) (-NR14) (-NR17) (-NR19)

	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
	CTCK110 (DCX3110)	CTCK120 (HCF3120)	CTCP115 (HCX1115)	CTCP125 (HCX1125)	CTCP135 (HCR1135)
Index	V _c en m/min				
1.1			220-320	180-240	160-200
1.2			270-350	230-280	170-220
1.3			220-350	240-290	150-190
1.4			240-310	180-250	160-200
1.5			230-300	200-240	140-190
1.6			210-270	190-240	150-210
1.7			240-300	180-260	150-190
1.8			190-270	150-210	130-170
1.9			190-280	140-200	150-180
1.10			200-260	170-220	130-180
1.11			180-260	160-220	120-160
1.12			200-280	170-240	140-190
1.13			180-250	160-230	120-170
1.14			170-230	150-190	110-150
1.15			150-240	150-210	100-140
1.16			130-220	150-190	100-140
2.1			200-280	200-280	140-200
2.2			200-280	200-280	140-190
2.3			190-260	190-260	110-190
2.4			190-240	190-240	100-180
2.5					80-150
2.6					55-75
2.7					55-75
3.1	220-280	170-240	140-220	130-180	
3.2	210-270	170-230	160-230	120-170	
3.3	300-350	260-310	150-200	130-180	
3.4	270-330	230-320	140-180	100-160	
3.5	290-370	250-330	200-240	150-200	
3.6	250-310	210-270	180-220	130-180	
3.7	290-370	250-330	180-260	150-200	
3.8	250-370	210-330	160-240	130-180	
4.1					
4.2					
4.3					
4.4					
4.5					
4.6					
4.7					
4.8					
4.9					
4.10					
4.11					
4.12					
4.13					
4.14					
4.15					
4.16					
4.17					
4.18					
4.19					
5.1					20-40
5.2					20-40
5.3					8-25
5.4					8-25
5.5					4-15
5.6					4-15
5.7					4-15
5.8					4-12
5.9					80-130
5.10					15-35
5.11					15-35
6.1					
6.2					
6.3					
6.4					
6.5					

i Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine.

Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

Conditions de coupe des géométries pour Aluminium

Brise-copeaux -23P -25P -25Q -27 -29
Brise-copeaux (-23P) (-25P) (-25Q) (-AL) (-29)

	H10T (CWK15)	H210T (CWK20)	H216T (CWK26)	AMZ (AMZ)	CWN15 (CWN15)
Index	V _c en m/min				
1.1				90-140	
1.2				110-160	
1.3				90-130	
1.4				80-120	
1.5				80-120	
1.6				90-110	
1.7				90-110	
1.8				70-90	
1.9				90-110	
1.10				70-90	
1.11				70-90	
1.12				70-110	
1.13				150-200	
1.14					
1.15				70-110	
1.16				70-110	
2.1				100-150	80-140
2.2					80-140
2.3					70-120
2.4					40-60
2.5					60-100
2.6				90-140	40-60
2.7					40-60
3.1	120-160	140-200	120-160	180-220	
3.2	90-140	100-160	90-140	140-180	
3.3	130-170	160-200	130-170	160-220	
3.4	90-130	110-150	90-130	120-180	
3.5	140-200	160-220	140-200	180-240	
3.6	120-160	140-180	120-160	160-200	
3.7	140-200	160-220	140-200	180-240	
3.8	120-160	140-180	120-160	160-200	
4.1	300-2500	300-3200	300-2500	300-3200	300-3200
4.2	200-2500	400-1500	200-2000	200-2800	200-2800
4.3	400-2000	300-1000	400-1500	400-2000	400-2000
4.4	400-1800	200-500	400-1500	40-2000	40-2000
4.5	200-1000	200-500	200-800	200-1200	200-1200
4.6	150-300	150-400	150-300	250-1000	250-1000
4.7	250-600	250-800	150-400	200-1000	200-1000
4.8	150-400	250-800	150-400	200-1000	200-1000
4.9	150-400	250-800	150-400	200-1000	200-1000
4.10	150-400	250-800	150-400	200-1000	200-1000
4.11	150-300	200-800	200-600	150-800	150-800
4.12	130-350	150-400	150-400	150-500	150-500
4.13	100-200	80-320	100-200	100-250	100-250
4.14	80-180	80-320	80-180	80-200	80-200
4.15	60-150	80-200	60-150	80-220	80-220
4.16					
4.17					
4.18	60-140				
4.19		100-140	100-140		
5.1		25-40	30-45		
5.2		25-40	20-35		
5.3		25-40	20-35		
5.4		20-30	15-25		
5.5		25-40	15-25		
5.6		20-30	15-25		
5.7		20-30	15-25		
5.8		15-25	15-25		
5.9	60-120	80-140	60-120		
5.10	30-80	40-100	30-80		
5.11	30-80	40-100	30-80		
6.1					
6.2					
6.3					
6.4					
6.5					

i Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine.

Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

Données de coupe pour l'usinage des métaux non ferreux

	Groupe de matières	Exemples de matières			Usinabilité des alliages d'aluminium	Caractéristiques et commentaires	Vitesse de coupe V _c en m/min				
					*						
N	Aluminium pur	sans durcissement structurel	Al 99,5	W7	5	▲ Copeaux emmêlés ▲ Mauvais état de surface ▲ Phénomène d'arête rapportée ▲ Excellente durée de vie d'outil ▲ Utiliser une émulsion	300-3200				
			Al 99,5	F13	4						
			Al 99	W8	5						
			Al 99	F14	4						
	Alliages Al corroyés	sans durcissement structurel	Al Mn	W10	5	▲ Copeaux emmêlés, en spirale ou fragmentés ▲ Nécessité d'avances importantes pour un bon contrôle copeau ▲ Formation d'arête rapportée ▲ Excellente durée de vie d'outil ▲ Émulsion recommandée	300-2500				
			Al Mn	F16	4						
			Al Mg 1	W10	5						
			Al Mg 1	F19	4						
			Al Mg 3	W18	4						
			Al Mg 3	F25	3						
			Al Mg 5	W25	4						
			AL Mg 5	F28	2						
			Al Mg 4,5 Mn	W27	4						
			Al Mg 4,5 Mn	G35	3						
		avec durcissement structurel	Al Mg Si 0,5	W	4	▲ Bon contrôle copeau avec des avances importantes	200-2000				
			Al Mg Si 0,5	F13-25	3						
			Al Mg Si 1	W	4			▲ Très bon contrôle copeau ▲ Pas d'arêtes rapportées ▲ Très bons états de surface			
			Al Mg Si 1	F21-30	3						
			Al Mg Si Pb	F20-28	2						
			Al Cu Si Pb	F28-37	1						
			Al Cu Mg Pb	F34-37	1						
			Al Cu Mg 1	W	3	▲ Bon contrôle copeau ▲ Bons états de surface ▲ Faible formation d'arête rapportée					
			Al Cu Mg 1	F33-40	2						
			Al Cu Mg 2	W	3						
			Al Cu Mg 2	F40-47	2						
			Al Cu Si Mn	W	3						
			Al Cu Si Mn	F43-46	2						
			Al Zn Mg Cu 1,5	F50-52	2						
			Al Sn 6 Cu		1						
			Alliages d'aluminium de fonderie	sans durcissement structurel	G-Al Si 12				3	▲ Bon contrôle copeau ▲ Phénomène d'arête rapportée ▲ Un pourcentage élevé de Si réduit les durées de vie d'outil	Contenu en Si < 12 % 400-1500
					G-Al Si 10 Mg				3		Contenu en Si ~ 12,5 % 300-1000
					G-Al Si 5 Mg			2			
					G-Al Si 7 Mg (9 Mg)			2	▲ Matière très abrasive		Contenu en Si > 13 % 200-500
					G-Al Si Cu 3			2		▲ Bon contrôle copeau ▲ Bons états de surface ▲ Excellente durée de vie d'outil	
	G-Al Si 6 Cu 4				2						
	G-Al Mg 3 (Mg 5)				2						
	G-Al Mg 9				2						
	G-Al Mg 10				2						
	G-Al Mg 3 Si (5 Si)				2						
G-Al Cu 4 Ti (Mg)		2									
G-Al Si 12 Cu Mg Ni		2									
Alliages de cuivre corroyés		Cu Ag				300-1200					
		Cu As									
		Cu Cd									
		Cu Cd Sn									
		Cu Mg									
		Cu Mn									
	Laiton	Cu Zn Al				300-1000					
		Bronze	Cu Sn				300-800				
	Cu Sn Zn										
	Cu Ni										
	Cu Ni Fe										
	Cu Al										
	Matières non métalliques	Résines thermodurcissables					80-320				
Matières plastiques renforcées par fibres											
Ébonite											

* 1 = facile à usiner, 5 = difficile à usiner

i Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

Conditions de coupe pour plaquettes négatives

Désignation	-NF12 (Cermet)						-F50 (-NF15)					
	f			a _p			f			a _p		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CN.. 090304							0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,5
CN.. 090308							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
CN.. 120404	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
CN.. 120408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
CN.. 120412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
CN.. 120416												
CN.. 160608												
CN.. 160612												
CN.. 160616												
CN.. 160624												
CN.. 190608												
CN.. 190612												
CN.. 190616												
CN.. 190624												
CN.. 250924												
DN.. 110402							0,04	0,10	0,20	0,1	0,4	2,3
DN.. 110404	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
DN.. 110408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
DN.. 110412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
DN.. 150404							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
DN.. 150408							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
DN.. 150412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
DN.. 150416												
DN.. 150604	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
DN.. 150608	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
DN.. 150612	0,10	0,20	0,30	0,5	0,7	1,5	0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
DN.. 150616												
SN.. 090308							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
SN.. 120404							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
SN.. 120408							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
SN.. 120412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
SN.. 120416												
SN.. 150608												
SN.. 150612												
SN.. 150616												
SN.. 190612												
SN.. 190616												
SN.. 190624												
SN.. 250724												
SN.. 250924												
TN.. 110304							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
TN.. 110308							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
TN.. 160404	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
TN.. 160408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
TN.. 160412	0,10	0,20	0,30	0,5	0,7	1,5	0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
TN.. 220404												
TN.. 220408												
TN.. 220412												
TN.. 220416												
VN.. 160404							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
VN.. 160408							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
VN.. 160412												
WN.. 060404	0,05	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
WN.. 060408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
WN.. 060412												
WN.. 080404							0,06	0,15	0,25	0,2	0,6	1,5
WN.. 080408	0,07	0,15	0,25	0,3	0,5	1,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	2,0
WN.. 080412							0,14	0,25	0,35	0,6	1,4	2,6
WN.. 080416												

Arête vive ← → Arête stable

Désignation	-TFQ (-TFQ)						-XU (-XU)						-M50 (-NM15)					
	f			a _p			f			a _p			f			a _p		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CN.. 090304																		
CN.. 090308																		
CN.. 120404	0,10	0,15	0,35	0,4	1,0	3,0	0,08	0,15	0,25	0,3	1,5	2,5	0,10	0,20	0,30	0,4	2,0	5,0
CN.. 120408	0,10	0,25	0,50	0,5	1,5	4,0	0,13	0,25	0,35	0,6	2,0	3,0	0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
CN.. 120412	0,15	0,30	0,70	0,8	2,0	5,0	0,15	0,30	0,45	0,9	2,0	3,5	0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
CN.. 120416													0,25	0,40	0,60	1,4	2,0	5,0
CN.. 160608													0,15	0,25	0,40	0,6	3,0	8,0
CN.. 160612													0,20	0,30	0,50	1,0	3,0	8,0
CN.. 160616													0,25	0,40	0,60	1,4	3,0	8,0
CN.. 160624																		
CN.. 190608																		
CN.. 190612																		
CN.. 190616																		
CN.. 190624																		
CN.. 250924																		
DN.. 110402																		
DN.. 110404													0,10	0,20	0,30	0,4	1,5	4,0
DN.. 110408													0,15	0,25	0,40	0,6	1,5	4,0
DN.. 110412													0,20	0,30	0,50	1,0	1,5	4,0
DN.. 150404													0,10	0,20	0,30	0,4	2,0	5,0
DN.. 150408													0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
DN.. 150412													0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
DN.. 150416													0,25	0,40	0,60	1,4	2,0	5,0
DN.. 150604	0,10	0,15	0,30	0,4	1,0	3,0	0,08	0,15	0,25	0,3	1,5	2,5	0,10	0,20	0,30	0,4	2,0	5,0
DN.. 150608	0,10	0,25	0,40	0,5	1,5	4,0	0,13	0,25	0,35	0,6	2,0	3,0	0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
DN.. 150612							0,15	0,25	0,40	0,9	2,0	3,5	0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
DN.. 150616													0,25	0,40	0,60	1,4	2,0	5,0
SN.. 090308																		
SN.. 120404																		
SN.. 120408													0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
SN.. 120412													0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
SN.. 120416													0,25	0,40	0,60	1,4	2,0	5,0
SN.. 150608													0,15	0,25	0,40	0,6	3,0	8,0
SN.. 150612													0,20	0,30	0,50	1,0	3,0	8,0
SN.. 150616													0,25	0,40	0,60	1,4	3,0	8,0
SN.. 190612																		
SN.. 190616																		
SN.. 190624																		
SN.. 250724																		
SN.. 250924																		
TN.. 110304																		
TN.. 110308																		
TN.. 160404													0,10	0,20	0,30	0,4	2,0	5,0
TN.. 160408													0,15	0,25	0,40	0,6	2,0	5,0
TN.. 160412													0,20	0,30	0,50	1,0	2,0	5,0
TN.. 220404																		
TN.. 220408													0,15	0,25	0,40	0,6	3,0	8,0
TN.. 220412													0,20	0,30	0,50	1,0	3,0	8,0
TN.. 220416																		
VN.. 160404							0,08	0,15	0,20	0,3	1,0	1,8	0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	4,0
VN.. 160408							0,13	0,20	0,30	0,6	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	0,6	1,0	4,0
VN.. 160412													0,20	0,30	0,50	1,0	1,0	4,0
WN.. 060404	0,10	0,18	0,35	0,4	0,8	3,0							0,10	0,20	0,30	0,4	1,0	3,0
WN.. 060408	0,10	0,20	0,50	0,5	1,5	3,0							0,15	0,25	0,40	0,6	1,0	3,0
WN.. 060412													0,20	0,30	0,50	1,0	1,0	3,0
WN.. 080404							0,08	0,15	0,25	0,3	1,5	2,5	0,10	0,20	0,30	0,4	1,5	4,0
WN.. 080408	0,10	0,25	0,50	0,5	1,5	4,0	0,13	0,22	0,35	0,6	2,0	3,0	0,15	0,25	0,40	0,6	1,5	4,0
WN.. 080412	0,15	0,30	0,70	0,8	2,0	5,0	0,15	0,25	0,45	0,9	2,0	3,5	0,20	0,30	0,50	1,0	1,5	4,0
WN.. 080416													0,25	0,40	0,60	1,4	1,5	4,0

Arête vive

Arête stable

Conditions de coupe pour plaquettes négatives

Désignation	-TMQ (-TMQ)						-M70 (-NM19)					
	f			a _p			f			a _p		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CN.. 090304												
CN.. 090308												
CN.. 120404												
CN.. 120408	0,20	0,40	0,65	0,8	3,0	5,0	0,20	0,30	0,45	0,8	3,0	6,0
CN.. 120412	0,25	0,50	0,85	1,0	3,0	6,0	0,25	0,40	0,60	1,2	3,0	6,0
CN.. 120416							0,30	0,45	0,70	1,6	3,0	6,0
CN.. 160608							0,20	0,30	0,45	0,8	4,0	8,0
CN.. 160612							0,25	0,40	0,60	1,2	4,0	8,0
CN.. 160616							0,30	0,45	0,70	1,6	4,0	8,0
CN.. 160624							0,40	0,70	1,20	2,4	4,0	8,0
CN.. 190608							0,20	0,30	0,45	0,8	4,5	9,0
CN.. 190612							0,25	0,40	0,60	1,2	4,5	9,0
CN.. 190616							0,30	0,45	0,70	1,6	4,5	9,0
CN.. 190624							0,40	0,70	1,20	2,4	4,5	9,0
CN.. 250924							0,40	0,70	1,20	2,4	6,0	13,0
DN.. 110402												
DN.. 110404												
DN.. 110408							0,20	0,25	0,45	0,8	2,0	5,0
DN.. 110412							0,25	0,35	0,60	1,2	2,0	5,0
DN.. 150404												
DN.. 150408							0,20	0,25	0,45	0,8	2,5	6,0
DN.. 150412							0,25	0,35	0,60	1,2	2,5	6,0
DN.. 150416							0,30	0,40	0,70	1,6	2,5	6,0
DN.. 150604												
DN.. 150608	0,15	0,30	0,50	0,8	2,5	5,0	0,20	0,25	0,45	0,8	2,5	6,0
DN.. 150612	0,20	0,40	0,60	1,0	3,0	5,0	0,25	0,35	0,60	1,2	2,5	6,0
DN.. 150616							0,30	0,40	0,70	1,6	2,5	6,0
SN.. 090308												
SN.. 120404												
SN.. 120408							0,20	0,30	0,50	0,8	3,0	6,0
SN.. 120412							0,25	0,40	0,65	1,2	3,0	6,0
SN.. 120416							0,30	0,45	0,70	1,6	3,0	6,0
SN.. 150608												
SN.. 150612							0,25	0,40	0,65	1,2	4,0	8,0
SN.. 150616							0,30	0,45	0,75	1,6	4,0	8,0
SN.. 190612							0,25	0,40	0,65	1,2	4,5	9,0
SN.. 190616							0,30	0,45	0,75	1,6	4,5	9,0
SN.. 190624							0,40	0,70	1,20	2,4	4,5	9,0
SN.. 250724												
SN.. 250924							0,40	0,70	1,20	2,4	6,0	13,0
TN.. 110304												
TN.. 110308												
TN.. 160404												
TN.. 160408							0,20	0,25	0,45	0,8	2,5	6,0
TN.. 160412							0,25	0,35	0,60	1,2	2,5	6,0
TN.. 220404							0,15	0,20	0,30	0,4	3,0	7,0
TN.. 220408							0,20	0,25	0,45	0,8	3,0	7,0
TN.. 220412							0,25	0,35	0,60	1,2	3,0	7,0
TN.. 220416							0,30	0,40	0,70	1,6	3,0	7,0
VN.. 160404												
VN.. 160408												
VN.. 160412												
WN.. 060404												
WN.. 060408							0,20	0,30	0,45	0,8	2,0	4,0
WN.. 060412							0,25	0,40	0,60	1,2	2,0	4,0
WN.. 080404												
WN.. 080408	0,20	0,30	0,65	0,8	3,0	5,0	0,20	0,30	0,45	0,8	2,5	5,0
WN.. 080412	0,25	0,40	0,85	1,0	3,0	6,0	0,25	0,40	0,60	1,2	2,5	5,0
WN.. 080416							0,30	0,45	0,70	1,6	2,5	5,0

Arête vive

Arête stable

	-R28 (-NR14)						-R58 (-NR17)						-R88 (-NR19)					
Désignation	f			a _p			f			a _p			f			a _p		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CN.. 090304																		
CN.. 090308																		
CN.. 120404																		
CN.. 120408	0,25	0,35	0,55	0,8	3,0	7,0	0,25	0,45	0,70	1,0	3,0	7,0						
CN.. 120412	0,30	0,45	0,70	1,0	3,0	7,0	0,30	0,55	0,85	1,5	3,0	7,0						
CN.. 120416	0,30	0,60	0,90	1,5	3,0	7,0	0,35	0,65	1,00	2,0	3,0	7,0						
CN.. 160608																		
CN.. 160612	0,30	0,45	0,70	1,0	4,0	9,0	0,30	0,55	0,85	1,5	4,0	9,0						
CN.. 160616	0,35	0,60	0,90	1,5	4,0	9,0	0,35	0,65	1,00	2,0	4,0	9,0						
CN.. 160624							0,40	0,75	1,20	2,5	4,0	9,0	0,40	0,70	1,20	2,0	5,0	9,0
CN.. 190608																		
CN.. 190612	0,30	0,45	0,70	1,0	5,5	12,0	0,35	0,55	0,85	1,5	5,5	12,0						
CN.. 190616	0,35	0,60	0,90	1,5	5,5	12,0	0,40	0,65	1,00	2,0	5,5	12,0	0,40	0,70	1,00	2,0	5,0	12,0
CN.. 190624	0,35	0,65	1,00	2,0	5,5	12,0	0,40	0,75	1,20	2,5	5,5	12,0	0,40	0,70	1,20	2,0	5,0	12,0
CN.. 250924							0,45	0,80	1,30	2,5	8,0	16,0	0,60	1,00	1,50	3,5	10,0	18,0
DN.. 110402																		
DN.. 110404																		
DN.. 110408																		
DN.. 110412																		
DN.. 150404																		
DN.. 150408																		
DN.. 150412																		
DN.. 150416																		
DN.. 150604																		
DN.. 150608																		
DN.. 150612	0,25	0,45	0,70	1,0	2,5	6,0	0,30	0,50	0,80	1,5	2,5	6,0						
DN.. 150616	0,30	0,60	0,85	1,5	2,5	6,0	0,35	0,60	0,90	2,0	2,5	6,0						
SN.. 090308																		
SN.. 120404																		
SN.. 120408							0,25	0,45	0,70	1,0	3,0	7,0						
SN.. 120412							0,30	0,55	0,85	1,5	3,0	7,0						
SN.. 120416																		
SN.. 150608																		
SN.. 150612	0,30	0,35	0,70	1,0	4,0	9,0	0,30	0,55	0,85	1,5	4,0	9,0						
SN.. 150616	0,35	0,60	0,90	1,5	4,0	9,0	0,35	0,65	1,00	2,0	4,0	9,0						
SN.. 190612							0,35	0,55	0,85	1,5	5,5	12,0						
SN.. 190616	0,35	0,60	0,90	1,5	5,5	12,0	0,40	0,65	1,00	2,0	5,5	12,0	0,40	0,70	1,00	2,0	5,0	12,0
SN.. 190624							0,40	0,75	1,20	2,0	5,5	12,0	0,40	0,70	1,20	2,0	5,0	12,0
SN.. 250724	0,35	0,65	1,00	2,0	7,0	16,0	0,45	0,80	1,30	2,5	8,0	16,0	0,60	1,00	1,50	3,5	10,0	18,0
SN.. 250924	0,35	0,65	1,00	2,0	7,0	16,0	0,45	0,80	1,30	2,5	8,0	16,0	0,60	1,00	1,50	3,5	10,0	18,0
TN.. 110304																		
TN.. 110308																		
TN.. 160404																		
TN.. 160408																		
TN.. 160412																		
TN.. 220404																		
TN.. 220408																		
TN.. 220412							0,30	0,50	0,80	1,5	3,0	7,0						
TN.. 220416	0,30	0,55	0,85	1,5	3,0	7,0												
VN.. 160404																		
VN.. 160408																		
VN.. 160412																		
WN.. 060404																		
WN.. 060408																		
WN.. 060412																		
WN.. 080404																		
WN.. 080408																		
WN.. 080412																		
WN.. 080416																		

Arête vive Arête stable

Conditions de coupe pour plaquettes négatives

Désignation	-F30 (-NF23)						-M30 (-NM23)					
	f			a _p			f			a _p		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CN.. 090304												
CN.. 090308												
CN.. 120404	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
CN.. 120408	0,10	0,22	0,35	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	2,0	4,5
CN.. 120412							0,20	0,30	0,50	1,2	2,5	5,0
CN.. 120416							0,25	0,35	0,55	1,6	2,5	5,0
CN.. 160608												
CN.. 160612												
CN.. 160616												
CN.. 160624												
CN.. 190608												
CN.. 190612												
CN.. 190616												
CN.. 190624												
CN.. 250924												
DN.. 110402												
DN.. 110404	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
DN.. 110408	0,10	0,20	0,35	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	2,0	4,5
DN.. 110412							0,20	0,30	0,50	1,2	2,0	4,5
DN.. 150404												
DN.. 150408												
DN.. 150412												
DN.. 150416												
DN.. 150604	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
DN.. 150608	0,10	0,20	0,35	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	2,0	5,5
DN.. 150612							0,20	0,30	0,50	1,2	2,0	5,5
DN.. 150616												
SN.. 090308												
SN.. 120404	0,10	0,15	0,30	0,4	1,0	2,0						
SN.. 120408	0,15	0,20	0,40	0,8	1,5	2,5	0,20	0,25	0,45	1,0	2,0	4,5
SN.. 120412	0,15	0,20	0,40	1,2	1,8	2,5	0,25	0,30	0,50	1,2	2,0	5,0
SN.. 120416												
SN.. 150608												
SN.. 150612												
SN.. 150616												
SN.. 190612												
SN.. 190616												
SN.. 190624												
SN.. 250724												
SN.. 250924												
TN.. 110304												
TN.. 110308												
TN.. 160404	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
TN.. 160408	0,10	0,15	0,35	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	2,0	4,5
TN.. 160412							0,20	0,30	0,50	1,2	2,0	4,5
TN.. 220404												
TN.. 220408												
TN.. 220412												
TN.. 220416												
VN.. 160404	0,08	0,10	0,20	0,4	1,0	2,0						
VN.. 160408	0,10	0,15	0,30	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	1,5	4,0
VN.. 160412												
WN.. 060404	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
WN.. 060408	0,10	0,20	0,30	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	1,5	3,5
WN.. 060412							0,20	0,30	0,45	1,2	1,5	4,0
WN.. 080404	0,05	0,15	0,25	0,4	1,0	2,0						
WN.. 080408	0,10	0,20	0,35	0,8	1,5	2,5	0,15	0,25	0,40	1,0	2,0	4,5
WN.. 080412							0,20	0,30	0,50	1,2	2,0	5,0
WN.. 080416												

Arête vive ← → Arête stable

Conditions de coupe pour plaquettes positives

Désignation	-CF05 (-PF14)						-SF (-ZF)					
	f			a _p			f			a _p		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CC.. 060200							0,02	0,035	0,05	0,1	0,4	1,5
CC.. 060201							0,02	0,035	0,05	0,2	0,4	1,5
CC.. 060202	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3	0,03	0,1	0,15	0,2	0,4	1,5
CC.. 060204	0,05	0,10	0,12	0,1	0,3	1,3	0,05	0,1	0,2	0,2	0,6	1,5
CC.. 060208							0,05	0,125	0,2	0,2	1	1,5
CC.. 09T300							0,02	0,035	0,05	0,2	0,75	2
CC.. 09T301							0,02	0,035	0,05	0,2	0,75	2
CC.. 09T302	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3	0,05	0,075	0,1	0,2	0,75	2
CC.. 09T304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,75	2
CC.. 09T308	0,06	0,13	0,25	0,2	0,4	1,3	0,05	0,125	0,25	0,4	1	2
CC.. 09T312												
CC.. 120402							0,05	0,075	0,1	0,2	0,8	2,5
CC.. 120404							0,05	0,12	0,2	0,2	1	2,5
CC.. 120408							0,08	0,15	0,25	0,4	1	2,5
CC.. 120412							0,08	0,15	0,25	0,4	1,5	2,5
DC.. 0702005												
DC.. 070201												
DC.. 0702015												
DC.. 070202	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3	0,03	0,1	0,15	0,1	0,4	1,5
DC.. 070204	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,6	1,5
DC.. 070208												
DC.. 11T3005												
DC.. 11T301												
DC.. 11T3015												
DC.. 11T302	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3						
DC.. 11T304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,7	2
DC.. 11T308	0,06	0,13	0,25	0,2	0,4	1,3	0,08	0,15	0,25	0,4	1	2
DC.. 11T312												
RC.. 0602M0												
RC.. 0803M0												
RC.. 1003M0												
RC.. 1204M0												
RC.. 1606M0												
RC.. 2006M0												
RC.. 2507M0												
SC.. 09T304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,7	2
SC.. 09T308	0,06	0,13	0,25	0,2	0,4	1,3	0,08	0,15	0,25	0,4	1	2
SC.. 120408							0,08	0,15	0,25	0,4	1	2,5
SC.. 120412												
TC.. 090204												
TC.. 110202	0,03	0,08	0,12	0,1	0,3	1,3						
TC.. 110204	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,7	2
TC.. 110208	0,06	0,13	0,25	0,2	0,4	1,3	0,08	0,15	0,25	0,4	1	2
TC.. 16T302												
TC.. 16T304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,12	0,2	0,2	0,8	2,5
TC.. 16T308							0,08	0,15	0,25	0,4	1	2,5
TC.. 16T312												
TC.. 220408												
VC.. 1103005												
VC.. 110301												
VC.. 1103015												
VC.. 110302	0,03	0,06	0,12	0,1	0,3	1,3	0,02	0,08	0,15	0,1	0,4	1,5
VC.. 110304	0,05	0,08	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,1	0,2	0,2	0,6	1,5
VC.. 110308							0,08	0,12	0,22	0,4	1	1,5
VC.. 160402												
VC.. 160404	0,05	0,08	0,22	0,2	0,4	1,3	0,05	0,1	0,2	0,2	0,7	2
VC.. 160408	0,06	0,10	0,22	0,2	0,4	1,3	0,08	0,12	0,22	0,4	1	2
VC.. 160412												
VC.. 220530												
WC.. 020102							0,02	0,075	0,1	0,1	0,4	1
WC.. 020104							0,02	0,1	0,2	0,1	0,6	1,5

Arête vive

Arête stable

Désignation	-CF55 (-PF15)						-SMF (-SMF)						-SM (-ZM)					
	f			a _p			f			a _p			f			a _p		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CC.. 060200																		
CC.. 060201																		
CC.. 060202													0,04	0,12	0,2	0,2	0,6	2,5
CC.. 060204	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,7	2	0,08	0,17	0,3	0,4	0,8	2,5
CC.. 060208							0,1	0,17	0,27	0,6	1	2	0,12	0,2	0,35	0,8	1	2,5
CC.. 09T300																		
CC.. 09T301																		
CC.. 09T302																		
CC.. 09T304	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,8	2,5	0,08	0,17	0,3	0,4	1	3
CC.. 09T308	0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1	2,5	0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
CC.. 09T312													0,15	0,22	0,4	1,2	1,5	3
CC.. 120402																		
CC.. 120404	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	1	3	0,08	0,17	0,3	0,4	1,2	3,5
CC.. 120408							0,1	0,17	0,27	0,6	1,2	3	0,12	0,2	0,35	0,8	1,5	3,5
CC.. 120412													0,15	0,22	0,4	1,2	2	3,5
DC.. 0702005																		
DC.. 070201																		
DC.. 0702015																		
DC.. 070202	0,03	0,10	0,12	0,1	0,4	1,3							0,04	0,12	0,2	0,2	0,6	2,5
DC.. 070204	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,7	2	0,08	0,17	0,3	0,4	0,8	2,5
DC.. 070208							0,1	0,17	0,27	0,6	1	2	0,12	0,2	0,3	0,8	1	2,5
DC.. 11T3005																		
DC.. 11T301																		
DC.. 11T3015																		
DC.. 11T302																		
DC.. 11T304	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,8	2,5	0,8	0,17	0,3	0,4	1	3
DC.. 11T308	0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1,2	2,5	0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
DC.. 11T312													0,15	0,22	0,4	1,2	1,7	3
RC.. 0602M0													0,2	0,3	0,5	0,2	0,5	1,5
RC.. 0803M0													0,2	0,3	0,6	0,2	0,6	2
RC.. 1003M0													0,25	0,4	0,7	0,2	0,7	2,5
RC.. 1204M0													0,3	0,5	0,8	0,2	0,8	3
RC.. 1606M0							0,15	0,3	0,6	0,25	2	3,5	0,4	0,6	1	0,3	1	3,5
RC.. 2006M0													0,5	0,8	1,2	0,4	1,2	4
RC.. 2507M0													0,6	0,9	1,4	0,6	2	5
SC.. 09T304	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,25	0,3	0,8	2,5	0,08	0,17	0,3	0,4	1	3
SC.. 09T308	0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1	2,5	0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
SC.. 120408							0,1	0,17	0,27	0,6	1,2	3	0,12	0,2	0,35	0,8	1,5	3,5
SC.. 120412													0,15	0,22	0,4	1,2	2	3,5
TC.. 090204													0,08	0,12	0,2	0,4	0,8	2
TC.. 110202													0,08	0,1	0,2	0,4	0,6	3
TC.. 110204	0,05	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3							0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
TC.. 110208							0,1	0,17	0,27	0,6	1	2,5	0,12	0,2	0,35	0,8	1,2	3
TC.. 16T302																		
TC.. 16T304							0,07	0,15	0,25	0,3	1	3	0,08	0,17	0,3	0,4	1,2	3,5
TC.. 16T308	0,06	0,15	0,25	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1,2	3	0,12	0,2	0,35	0,8	1,5	3,5
TC.. 16T312													0,15	0,22	0,4	1,2	1,7	3,5
TC.. 220408													0,12	0,2	0,35	0,8	2,5	6
VC.. 1103005																		
VC.. 110301																		
VC.. 1103015																		
VC.. 110302							0,05	0,1	0,18	0,2	0,5	2						
VC.. 110304	0,05	0,10	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,23	0,3	0,7	2						
VC.. 110308																		
VC.. 160402																		
VC.. 160404	0,05	0,10	0,22	0,2	0,5	1,3	0,07	0,15	0,23	0,3	0,8	2,5	0,08	0,17	0,25	0,4	1	3
VC.. 160408	0,06	0,12	0,22	0,2	0,5	1,3	0,1	0,17	0,27	0,6	1	2,5	0,12	0,2	0,3	0,8	1,2	3
VC.. 160412													0,15	0,22	0,32	1,2	1,5	3
VC.. 220530																		
WC.. 020102																		
WC.. 020104																		

Arête vive

Arête stable

Conditions de coupe pour plaquettes positives

Désignation	-SMQ (-SMQ)						-M25 (-PF23)					
	f			a _p			f			a _p		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CC.. 060200												
CC.. 060201												
CC.. 060202												
CC.. 060204							0,06	0,13	0,20	0,2	1,1	2,0
CC.. 060208												
CC.. 09T300												
CC.. 09T301												
CC.. 09T302												
CC.. 09T304	0,10	0,25	0,4	0,4	2	4	0,06	0,14	0,22	0,2	1,2	2,2
CC.. 09T308	0,15	0,30	0,5	0,8	2	4	0,10	0,20	0,30	0,4	1,8	3,2
CC.. 09T312												
CC.. 120402												
CC.. 120404	0,10	0,25	0,4	0,4	2	4						
CC.. 120408	0,15	0,30	0,5	0,8	2	4						
CC.. 120412												
DC.. 0702005												
DC.. 070201												
DC.. 0702015												
DC.. 070202							0,04	0,09	0,13	0,1	0,9	1,6
DC.. 070204	0,10	0,18	0,25	0,4	1,5	3	0,06	0,12	0,18	0,2	1,1	2,0
DC.. 070208												
DC.. 11T3005												
DC.. 11T301												
DC.. 11T3015												
DC.. 11T302							0,04	0,10	0,16	0,1	1,1	2,0
DC.. 11T304	0,10	0,25	0,4	0,4	2	4	0,06	0,14	0,22	0,2	1,2	2,2
DC.. 11T308	0,15	0,30	0,5	0,8	2	4	0,10	0,20	0,30	0,4	1,8	3,2
DC.. 11T312												
RC.. 0602M0												
RC.. 0803M0												
RC.. 1003M0												
RC.. 1204M0												
RC.. 1606M0												
RC.. 2006M0												
RC.. 2507M0												
SC.. 09T304												
SC.. 09T308												
SC.. 120408												
SC.. 120412												
TC.. 090204												
TC.. 110202												
TC.. 110204							0,06	0,13	0,20	0,2	1,2	2,2
TC.. 110208												
TC.. 16T302												
TC.. 16T304							0,06	0,14	0,22	0,2	1,6	3,0
TC.. 16T308							0,10	0,20	0,30	0,4	1,9	3,4
TC.. 16T312												
TC.. 220408												
VC.. 1103005												
VC.. 110301												
VC.. 1103015												
VC.. 110302												
VC.. 110304												
VC.. 110308												
VC.. 160402												
VC.. 160404							0,06	0,13	0,20	0,2	1,2	2,2
VC.. 160408							0,10	0,15	0,25	0,4	1,4	3,0
VC.. 160412												
VC.. 220530												
WC.. 020102												
WC.. 020104												

Arête vive ← → Arête stable

i Les conditions de coupe sont données à titre indicatif. Un test de validation avec les conditions de départ est recommandé.

Désignation	-M55 (-PF26)						-F05					
	f			a _p			f			a _p		
	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.	min.	Départ	max.
	mm/tr			mm			mm/tr			mm		
CC.. 060200												
CC.. 060201												
CC.. 060202												
CC.. 060204	0,06	0,13	0,20	0,4	1,5	2,6						
CC.. 060208												
CC.. 09T300												
CC.. 09T301												
CC.. 09T302												
CC.. 09T304	0,08	0,16	0,24	0,4	1,7	3,0						
CC.. 09T308	0,12	0,24	0,35	0,8	2,4	4,0						
CC.. 09T312												
CC.. 120402												
CC.. 120404	0,08	0,18	0,28	0,4	2,2	4,0						
CC.. 120408	0,12	0,26	0,40	0,8	2,8	4,8						
CC.. 120412												
DC.. 0702005							0,02	0,025	0,04	0,1	1	2
DC.. 070201							0,02	0,03	0,05	0,1	1	2
DC.. 0702015							0,02	0,04	0,075	0,1	1	2
DC.. 070202							0,02	0,05	0,1	0,1	1	2
DC.. 070204	0,06	0,14	0,22	0,4	1,3	2,2						
DC.. 070208	0,08	0,16	0,24	0,8	1,6	2,4						
DC.. 11T3005							0,02	0,025	0,04	0,1	1,25	2,5
DC.. 11T301							0,02	0,03	0,05	0,1	1,25	2,5
DC.. 11T3015							0,02	0,04	0,075	0,1	1,25	2,5
DC.. 11T302							0,02	0,075	0,1	0,1	1,25	2,5
DC.. 11T304	0,08	0,16	0,24	0,4	1,7	3,0	0,02	0,1	0,25	0,1	1,25	2,5
DC.. 11T308	0,12	0,24	0,35	0,8	2,4	4,0						
DC.. 11T312												
RC.. 0602M0												
RC.. 0803M0												
RC.. 1003M0												
RC.. 1204M0												
RC.. 1606M0												
RC.. 2006M0												
RC.. 2507M0												
SC.. 09T304	0,12	0,24	0,35	0,8	2,4	4,0						
SC.. 09T308	0,12	0,26	0,40	0,8	2,8	4,8						
SC.. 120408												
SC.. 120412												
TC.. 090204	0,06	0,12	0,18	0,4	1,3	2,2						
TC.. 110202												
TC.. 110204	0,06	0,14	0,22	0,4	1,4	2,4						
TC.. 110208												
TC.. 16T302												
TC.. 16T304												
TC.. 16T308	0,12	0,24	0,35	0,8	2,6	4,4						
TC.. 16T312												
TC.. 220408												
VC.. 1103005							0,02	0,025	0,04	0,1	1,25	2,5
VC.. 110301							0,02	0,03	0,05	0,1	1,25	2,5
VC.. 1103015							0,02	0,04	0,075	0,1	1,25	2,5
VC.. 110302							0,02	0,075	0,1	0,1	1,25	2,5
VC.. 110304							0,02	0,15	0,25	0,1	1,25	2,5
VC.. 110308												
VC.. 160402												
VC.. 160404	0,08	0,14	0,20	0,4	1,7	3,0						
VC.. 160408	0,12	0,21	0,30	0,8	2,1	3,4						
VC.. 160412												
VC.. 220530												
WC.. 020102												
WC.. 020104												

Arête vive ← → Arête stable

Conditions de coupe pour plaquettes à insert diamant CTD PD20 / PS30 / PU20 / CD10

Groupe de matières		$a_p = 0,04-0,4 \text{ mm}$ Rugosité R_z en μm		$a_p = 0,4-1,0 \text{ mm}$ Rugosité R_z en μm		$a_p = 0,4-2,5 \text{ mm}$ Rugosité R_z en μm	
		2,5-5,0	5,0-10	2,5-5,0	5,0-10	2,5-5,0	5,0-10
		CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...
Alliages d'aluminium corroyés sans silicium $f=0,05-0,5 \text{ mm/tr}$	 Matériau de coupe V_c en m/min	PD20 / PU20 / CD10 400-2500	PD20 / PU20 / CD10 400-2500	PD20 / PU20 / CD10 400-2000	PD20 / PU20 / CD10 400-2000	PD20 / PU20 / CD10 400-1600	PD20 / PU20 / CD10 400-1600
	 Matériau de coupe V_c en m/min		PD20 / CD10 400-2500		PD20 / CD10 400-2000		PD20 / CD10 400-1600
	 Matériau de coupe V_c en m/min	PD20 / PU20 400-2500	PD20 / PU20 400-2500	PD20 / PU20 400-2000	PD20 / PU20 400-2000	PD20 / PU20 400-1600	PD20 / PU20 400-1600
Alliages d'aluminium de fonderie Silicium=2-12 % $f=0,05-0,5 \text{ mm/tr}$	 Matériau de coupe V_c en m/min	PS30 / PU20 / CD10 600-2000	PS30 / PU20 / CD10 600-2200	PS30 / PU20 / CD10 600-1800	PS30 / PU20 / CD10 600-2000	PS30 / PU20 / CD10 600-1500	PS30 / PU20 / CD10 600-1800
	 Matériau de coupe V_c en m/min	PD20 / PU20 / CD10 400-2000	PD20 / PU20 / CD10 400-2200	PD20 / PU20 / CD10 400-1800	PS30 / PU20 / CD10 600-2000	PS30 / PU20 / CD10 400-1500	PS30 / PU20 / CD10 400-1800
	 Matériau de coupe V_c en m/min	PS30 600-2000	PS30 600-2200	PS30 600-1800	PS30 600-2000	PS30 600-1500	
Alliages d'aluminium de fonderie Silicium=12-20 % $f=0,05-0,5 \text{ mm/tr}$	 Matériau de coupe V_c en m/min	PU20 / CD10 800-1200	PU20 / CD10 400-1800	PU20 / CD10 700-1000	PU20 / CD10 400-1500	PU20 / CD10 600-900	PU20 / CD10 400-1200
	 Matériau de coupe V_c en m/min		PU20 / CD10 600-1800		PU20 / CD10 600-1500		PU20 / CD10 600-1200
	 Matériau de coupe V_c en m/min		PU20 600-1800		PU20 600-1500		
Cuivre et alliages de cuivre $f=0,05-0,5 \text{ mm/tr}$	 Matériau de coupe V_c en m/min	PD20 / PU20 / CD10 400-1800	PD20 / PU20 / CD10 300-1600	PD20 / PU20 / CD10 400-1600	PS30 / PU20 / CD10 300-1600	PD20 / PU20 / CD10 400-1400	PD20 / PU20 / CD10 400-1500
	 Matériau de coupe V_c en m/min	PU20 / CD10 300-1500	PD20 / PU20 / CD10 300-1500	PD20 / PU20 / CD10 400-1600	PS30 / PU20 / CD10 300-1500	PD20 / PU20 / CD10 400-1500	PD20 / PU20 / CD10 300-1400
	 Matériau de coupe V_c en m/min		PD20 / PU20 300-1800		PS30 / PU20 300-1700	PD20 / PU20 300-1600	PS30 / PU20 200-1300
Matières plastiques sans fibres (verre acrylique) $f=0,05-0,7 \text{ mm/tr}$	 Matériau de coupe V_c en m/min		PD20 / CD10 400-1200		PD20 / CD10 300-1000		PD20 / CD10 200-1000
	 Matériau de coupe V_c en m/min		PD20 / CD10 300-1200		PD20 / CD10 200-1000		PS30 / CD10 200-900
	 Matériau de coupe V_c en m/min		PD20 / CD10 400-1200		PD20 / CD10 300-1000		PD20 / CD10 200-1000
Matières plastiques renforcées (fibres de verre ou de carbone) $f=0,05-0,7 \text{ mm/tr}$	 Matériau de coupe V_c en m/min	PS30 / PU20 / CD10 500-1000		PS30 / PU20 / CD10 400-900	PS30 / PU20 / CD10 300-900	PS30 / PU20 / CD10 300-800	PS30 / PU20 / CD10 200-1200
	 Matériau de coupe V_c en m/min	PS30 / PU20 / CD10 400-900		PS30 / PU20 / CD10 300-800	PS30 / PU20 / CD10 200-900	PS30 / PU20 / CD10 200-800	PS30 / PU20 / CD10 200-1400
	 Matériau de coupe V_c en m/min	PU20 500-1000		PU20 400-800	PU20 300-1000	PU20 300-800	

 Coupe continue Profondeur de coupe variable (faux rond) Coupe interrompue

Domaines d'application des nuances CBN

Type de nuances							Groupe de matières / Dureté ISO			
	Dénomination de la nuance		Caractéristiques :		Champ d'utilisation	Type de coupe				Aciers frittés
	Nouveau	Nouveau	% de PcBN	Liant principal						
Taux élevé en PcBN	CTB S10U	PBC 10	95 %		Fontes grises, aciers frittés, superalliages	Coupe continue à faiblement interrompue	10	10		10
	CTB S20C	PBC 15-S	90 %		Fontes GS, aciers frittés, superalliages		20	20		20
Taux faible en PcBN	CTB H15C	–	40 %	TiN	Jusque 32 HRC	Coupe continue			15	
	CTB H15U	–	40 %	TiN				15		
	CTB H20C	PBC 25-S	65 %	TiCN	48–62 HRC	Coupe continue à faiblement interrompue			20	
	CTB H21U	PBC 25	65 %	TiCN	52–65 HRC				20	
	CTB H40C	PBC 40-S	55 %	TiN	48–65 HRC	Coupe interrompue			40	
	CTB H40U	PBC 40	65 %	TiN	54–65 HRC				40	

CBN – La nouvelle génération

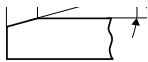
La technologie Sandwich

Le système innovant (breveté) qui consiste à braser sur une plaquette carbure plusieurs inserts CBN permet à la fois de diminuer les coûts de production, ainsi que de pouvoir utiliser une large variété de nuances différentes

Préparations d'arêtes **optimisées** ! Afin d'obtenir les meilleurs résultats dans chaque cas de figure. Les plaquettes CBN-Sandwich disposent jusqu'à 8 préparations d'arêtes différentes.

Plaquette CBN pour test

Les plaquettes d'essai CNGA ont été spécialement conçues pour déterminer de façon **efficace et rapide** la préparation d'arête la mieux adaptée à votre application.



Référence	Désignation	Chanfreinage (BN x GB)				Prix/€
71 499 ...						
290	CNGA 120408-X- CTB S20C	A F (vive)	B 009B (0,09mm x 10°)	C 009C (0,09mm x 15°)	E 009D (0,09mm x 20°)	29,36
292	CNGA 120408-X- CTB H20C	B 009C (0,09mm x 15°)	C 009D (0,09mm x 20°)	E 011E (0,11mm x 25°)	G 014F (0,14mm x 30°)	29,36
294	CNGA 120408-X- CTB H40C	C 009D (0,09mm x 20°)	E 011E (0,11mm x 25°)	G 014F (0,14mm x 30°)	H 014G (0,14mm x 35°)	29,36

Conditions de coupe pour plaquettes CBN

Index	Matériau	Résistance	CTB S10U (PBC 10)					
			EN (A)			F		
			EN (A)			TN-D (F)		
			v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
	Aciers frittés à faible densité		150-350	0,02-0,25	0,02-0,4	100-220	0,08-0,35	0,1-0,4
	Aciers frittés (HV >300)		250-750	0,02-0,25	0,02-0,4	210-550	0,08-0,35	0,1-0,4
	Aciers frittés (HV >600)		200-700	0,02-0,25	0,02-0,4	150-400	0,08-0,35	0,1-0,4
3.1	Fontes grises à graphite lamellaire	100-350 N/mm ²	900-1600	0,02-0,25	0,05-0,25	700-1200	0,08-0,35	0,08-0,4
3.2	Fontes grises à graphite lamellaire	300-500 N/mm ²	900-1600	0,02-0,25	0,05-0,25	700-1200	0,08-0,35	0,08-0,4
3.3	Fontes à graphite sphéroïdal	300-500 N/mm ²	1000-1750	0,02-0,25	0,02-0,25	800-1250	0,08-0,35	0,08-0,4
3.4	Fontes à graphite sphéroïdal	500-900 N/mm ²	1000-1750	0,02-0,25	0,02-0,25	800-1250	0,08-0,35	0,08-0,4
3.5	Fontes malléables blanches	270-450 N/mm ²						
3.6	Fontes malléables blanches	500-650 N/mm ²						
3.7	Fontes malléables noires	300-450 N/mm ²						
3.8	Fontes malléables noires	500-800 N/mm ²						
5.1	Nickel pur							
5.2	Alliages Fer Nickel							
5.3	Alliages Fer Nickel	< 850 N/mm ²						
5.4	Alliages Nickel-Molybdène		300-700	0,02-0,25	0,02-0,4	250-400	0,08-0,35	0,08-0,4
5.5	Alliages Nickel Chrome	< 1300 N/mm ²	300-700	0,02-0,25	0,02-0,4	250-400	0,08-0,35	0,08-0,4
5.6	Alliages cobalt chrome	< 1300 N/mm ²	300-700	0,02-0,25	0,02-0,4	250-400	0,08-0,35	0,08-0,4
5.7	Superalliages	< 1300 N/mm ²	300-700	0,02-0,25	0,02-0,4	250-400	0,08-0,35	0,08-0,4
5.8	Alliages Nickel-Chrome	< 1400 N/mm ²	300-700	0,02-0,25	0,02-0,4	250-400	0,08-0,35	0,08-0,4
5.9	Titane pur	< 900 N/mm ²						
5.10	Alliages de titane	< 700 N/mm ²						
5.11	Alliages de titane	< 1200 N/mm ²						

Index	Matériau	Résistance	CTB S20C (PBC 15S)					
			SN-C (D)			SN-D (E)		
			TN-D			SN-D		
			v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
	Aciers frittés à faible densité		130-300	0,05-0,35	0,06-0,4	120-250	0,06-0,35	0,08-0,4
	Aciers frittés (HV >300)		250-600	0,05-0,35	0,06-0,4	220-580	0,06-0,35	0,08-0,4
	Aciers frittés (HV >600)		180-550	0,05-0,35	0,06-0,4	170-510	0,06-0,35	0,08-0,4
3.1	Fontes grises à graphite lamellaire	100-350 N/mm ²	650-1100	0,05-0,35	0,06-0,4	600-1000	0,06-0,35	0,08-0,5
3.2	Fontes grises à graphite lamellaire	300-500 N/mm ²	650-1100	0,05-0,35	0,06-0,4	600-1000	0,06-0,35	0,08-0,5
3.3	Fontes à graphite sphéroïdal	300-500 N/mm ²	750-1300	0,05-0,35	0,06-0,4	700-1250	0,06-0,35	0,08-0,5
3.4	Fontes à graphite sphéroïdal	500-900 N/mm ²	750-1300	0,05-0,35	0,06-0,4	700-1250	0,06-0,35	0,08-0,5
3.5	Fontes malléables blanches	270-450 N/mm ²						
3.6	Fontes malléables blanches	500-650 N/mm ²						
3.7	Fontes malléables noires	300-450 N/mm ²						
3.8	Fontes malléables noires	500-800 N/mm ²						
5.1	Nickel pur							
5.2	Alliages Fer Nickel							
5.3	Alliages Fer Nickel	< 850 N/mm ²						
5.4	Alliages Nickel-Molybdène		180-500	0,05-0,4	0,06-0,4	180-450	0,06-0,5	0,08-0,5
5.5	Alliages Nickel Chrome	< 1300 N/mm ²	180-500	0,05-0,4	0,06-0,4	180-450	0,06-0,5	0,08-0,5
5.6	Alliages cobalt chrome	< 1300 N/mm ²	180-500	0,05-0,4	0,06-0,4	180-450	0,06-0,5	0,08-0,5
5.7	Superalliages	< 1300 N/mm ²	180-500	0,05-0,4	0,06-0,4	180-450	0,06-0,5	0,08-0,5
5.8	Alliages Nickel-Chrome	< 1400 N/mm ²	180-500	0,05-0,4	0,06-0,4	180-450	0,06-0,5	0,08-0,5
5.9	Titane pur	< 900 N/mm ²						
5.10	Alliages de titane	< 700 N/mm ²						
5.11	Alliages de titane	< 1200 N/mm ²						

i * Protection d'arête : Plus la protection d'arête est importante, plus la coupe est stable

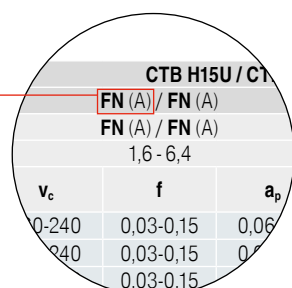
i Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

Conditions de coupe pour plaquettes CBN

CTB S20C (PBC 15S)								
EN (A)			SN-B (B)			SN-C (C)		
EN (A)			SN-B (B)			SN-C (C)		
v _c	f	a _p	v _c	f	a _p	v _c	f	a _p
150-350	0,02-0,25	0,02-0,4	150-350	0,04-0,25	0,03-0,4	150-350	0,05-0,25	0,06-0,4
250-750	0,02-0,25	0,02-0,4	250-700	0,04-0,25	0,03-0,4	250-650	0,05-0,25	0,06-0,4
200-700	0,02-0,25	0,02-0,4	200-700	0,04-0,25	0,03-0,4	200-600	0,05-0,25	0,06-0,4
800-1450	0,02-0,25	0,05-0,25	700-1400	0,04-0,25	0,05-0,25	650-1300	0,05-0,25	0,06-0,4
800-1450	0,02-0,25	0,05-0,25	700-1400	0,04-0,25	0,05-0,25	650-1300	0,05-0,25	0,06-0,4
900-1600	0,02-0,25	0,05-0,25	800-1600	0,04-0,25	0,05-0,25	780-1400	0,05-0,25	0,06-0,4
900-1600	0,02-0,25	0,05-0,25	800-1600	0,04-0,25	0,05-0,25	780-1400	0,05-0,25	0,06-0,4
200-600	0,02-0,25	0,02-0,4	200-550	0,04-0,25	0,03-0,4	200-550	0,05-0,25	0,06-0,4
200-600	0,02-0,25	0,02-0,4	200-550	0,04-0,25	0,03-0,4	200-550	0,05-0,25	0,06-0,4
200-600	0,02-0,25	0,02-0,4	200-550	0,04-0,25	0,03-0,4	200-550	0,05-0,25	0,06-0,4
200-600	0,02-0,25	0,02-0,4	200-550	0,04-0,25	0,03-0,4	200-550	0,05-0,25	0,06-0,4
200-600	0,02-0,25	0,02-0,4	200-550	0,04-0,25	0,03-0,4	200-550	0,05-0,25	0,06-0,4

CTB S20C (PBC 15S)								
SN-D (F)			SN-E (G)			SN-F (H)		
TN-E			SN-E			SN-F		
v _c	f	a _p	v _c	f	a _p	v _c	f	a _p
100-220	0,08-0,35	0,1-0,4	100-200	0,1-0,35	0,1-0,4	80-150	0,12-0,35	0,12-0,4
210-550	0,08-0,35	0,1-0,4	200-520	0,1-0,35	0,1-0,4	180-480	0,12-0,35	0,12-0,4
150-400	0,08-0,35	0,1-0,4	130-350	0,1-0,35	0,1-0,4	80-250	0,12-0,35	0,12-0,4
550-1000	0,08-0,35	0,08-0,4	550-950	0,1-0,35	0,1-0,4	500-850	0,12-0,35	0,12-0,4
550-1000	0,08-0,35	0,08-0,4	550-950	0,1-0,35	0,1-0,4	500-850	0,12-0,35	0,12-0,4
700-1200	0,08-0,35	0,08-0,4	700-1100	0,1-0,35	0,1-0,4	650-1000	0,12-0,35	0,12-0,4
700-1200	0,08-0,35	0,08-0,4	700-1100	0,1-0,35	0,1-0,4	650-1000	0,12-0,35	0,12-0,4
150-350	0,08-0,35	0,08-0,4	150-320	0,1-0,35	0,1-0,4	130-300	0,12-0,35	0,12-0,4
150-350	0,08-0,35	0,08-0,4	150-320	0,1-0,35	0,1-0,4	130-300	0,12-0,35	0,12-0,4
150-350	0,08-0,35	0,08-0,4	150-320	0,1-0,35	0,1-0,4	130-300	0,12-0,35	0,12-0,4
150-350	0,08-0,35	0,08-0,4	150-320	0,1-0,35	0,1-0,4	130-300	0,12-0,35	0,12-0,4
150-350	0,08-0,35	0,08-0,4	150-320	0,1-0,35	0,1-0,4	130-300	0,12-0,35	0,12-0,4

CCGW 120404 FN-...



Conditions de coupe pour plaquettes CBN

Index	Matériau	Résistance	Code arête de coupe négative* Code arête de coupe positive* Ra (théo)	CTB H15U / CTB H15C (BHT02RU / BHT02R)					
				FN (A) / FN (A)			EN (B) / EN (B)		
				FN (A) / FN (A)			EN (B) / EN (B)		
				1,6 – 6,4			1,0 – 3,2		
				v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
6.1	Aciers trempés	< 45 HRC	x	160-240	0,03-0,15	0,06-0,3	160-240	0,03-0,15	0,06-0,3
6.2		46-55 HRC	x	160-240	0,03-0,15	0,06-0,3	160-240	0,03-0,15	0,06-0,3
6.3		56-60 HRC	x	160-240	0,03-0,15	0,06-0,3	160-240	0,03-0,15	0,06-0,3
6.4		61-65 HRC							
6.5		65-70 HRC							

Index	Matériau	Résistance	Code arête de coupe négative* Code arête de coupe positive* Ra (théo)	CTB H21U / CTB H20C (PBC 25 / PBC 25S)					
				FN (A) / FN (A)			TN-C (B)		
				EN (A) / FN (A)			EN (B)		
				1,6 – 6,4			1,0 – 4,5		
				v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
6.1	Aciers trempés	< 45 HRC							
6.2		46-55 HRC	x	300-380	0,04-0,25	0,05-0,5	280-350	0,04-0,15	0,05-0,5
6.3		56-60 HRC	x	300-380	0,04-0,25	0,05-0,5	280-350	0,04-0,15	0,05-0,5
6.4		61-65 HRC							
6.5		65-70 HRC							

Index	Matériau	Résistance	Code arête de coupe négative* Code arête de coupe positive* Ra (théo)	CTB H21U / CTB H20C (PBC 25 / PBC 25S)					
				TN-E (F) / SN-E (F)			SN-F (G)		
				TN-E (F)			SN-E (G)		
				0,35 – 1,6			0,2 – 0,8		
				v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
6.1	Aciers trempés	< 45 HRC							
6.2		46-55 HRC	x	210-260	0,05-0,15	0,1-0,5	180-230	0,06-0,20	0,1-0,5
6.3		56-60 HRC	x	210-260	0,05-0,15	0,1-0,5	180-230	0,06-0,20	0,1-0,5
6.4		61-65 HRC							
6.5		65-70 HRC							

Index	Matériau	Résistance	Code arête de coupe négative* Code arête de coupe positive* Ra (théo)	CTB H40U / CTB H40C (PBC 40 / PBC 40S)					
				FN (A) / EN (A)			SN-C (B)		
				FN (A) / EN (A)			TN-D (B)		
				1,0 – 3,2			0,8 – 3,0		
				v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
6.1	Aciers trempés	< 45 HRC							
6.2		46-55 HRC	x	190-250	0,03-0,15	0,03-0,5	180-240	0,04-0,15	0,03-0,5
6.3		56-60 HRC	x	190-250	0,03-0,15	0,03-0,5	180-240	0,04-0,15	0,03-0,5
6.4		61-65 HRC	x	190-250	0,03-0,15	0,03-0,5	180-240	0,04-0,15	0,03-0,5
6.5		65-70 HRC							

Index	Matériau	Résistance	Code arête de coupe négative* Code arête de coupe positive* Ra (théo)	CTB H40U / CTB H40C (PBC 40 / PBC 40S)					
				SN-E (F)			SN-F (G)		
				TN-F (F)			SN-F (G)		
				0,4 – 1,0			0,2 – 0,8		
				v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
6.1	Aciers trempés	< 45 HRC							
6.2		46-55 HRC	x	180-230	0,05-0,25	0,1-0,5	130-200	0,04-0,15	0,1-0,5
6.3		56-60 HRC	x	180-230	0,05-0,25	0,1-0,5	130-200	0,04-0,15	0,1-0,5
6.4		61-65 HRC	x	180-230	0,05-0,25	0,1-0,5	130-200	0,04-0,15	0,1-0,5
6.5		65-70 HRC							

i * Protection d'arête : Plus la protection d'arête est importante, plus la coupe est stable

i Les données de coupe dépendent fortement des conditions extérieures, p.ex. de la stabilité du serrage de l'outil et du montage de la pièce ainsi que de la matière et du type de machine. Les valeurs indiquées représentent des paramètres de coupe possibles qui doivent être ajustés en fonction de l'utilisation !

Conditions de coupe pour plaquettes CBN

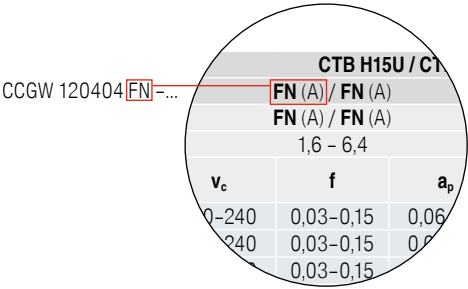
CTB H15U / CTB H15C (BHT02RU / BHT02R)								
SN-C (D) / SN-C (D)			SN-E (F) / SN-E (F)			RN / RN (Arête arrondie)		
SN-C (D) / SN-C (D)			SN-E (F) / SN-E (F)			RN / RN (Arête arrondie)		
0,5 - 1,6			0,1 - 0,8			0,1 - 0,8		
v_c	f	a_p	v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
140-200	0,06-0,2	0,08-0,3	120-180	0,06-0,25	0,1-0,4	130-210	0,06-0,2	0,08-0,3
140-200	0,06-0,2	0,08-0,3	120-180	0,06-0,25	0,1-0,4	130-210	0,06-0,2	0,08-0,3
140-200	0,06-0,2	0,08-0,3	120-180	0,06-0,25	0,1-0,4	130-210	0,06-0,2	0,08-0,3

CTB H21U / CTB H20C (PBC 25 / PBC 25S)								
TN-D (C)			TN-D (D) / SN-D (D)			TN-E (E)		
SN-B (C)			TN-D (D) / SN-C (D)			SN-D (E)		
0,8 - 3,0			0,5 - 2,0			0,35 - 2,5		
v_c	f	a_p	v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
270-330	0,06-0,25	0,05-0,5	250-320	0,06-0,25	0,08-1,0	220-290	0,05-0,15	0,08-0,5
270-330	0,06-0,25	0,05-0,5	250-320	0,06-0,25	0,08-1,0	220-290	0,05-0,15	0,08-0,5

CTB H21U / CTB H20C (PBC 25 / PBC 25S)		
SN-G (H)		
SN-F (H)		
0,1 - 0,5		
v_c	f	a_p
160-200	0,05-0,12	0,1-0,5
160-200	0,05-0,12	0,1-0,5

CTB H40U / CTB H40C (PBC 40 / PBC 40S)								
SN-D (C)			SN-D (D)			EN-T (E) / SN-E (E)		
SN-D (C)			TN-D (D)			EN-T (E) / SN-E (E)		
0,8 - 2,0			0,5 - 1,6			0,5 - 1,6		
v_c	f	a_p	v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
160-220	0,04-0,15	0,03-0,5	150-210	0,04-0,25	0,08-0,5	140-200	0,05-0,15	0,08-0,5
160-220	0,04-0,15	0,03-0,5	150-210	0,04-0,25	0,08-0,5	140-200	0,05-0,15	0,08-0,5
160-220	0,04-0,15	0,03-0,5	150-210	0,04-0,25	0,08-0,5	140-200	0,05-0,15	0,08-0,5

CTB H40U / CTB H40C (PBC 40 / PBC 40S)		
SN-G (H)		
SN-G (H)		
0,1 - 0,5		
v_c	f	a_p
120-190	0,04-0,12	0,1-0,5
120-190	0,04-0,12	0,1-0,5
120-190	0,04-0,12	0,1-0,5



Le diamant comme matériau de coupe



Garantie de :

- ▲ Etats de surfaces de très grande qualité
- ▲ Pièces sans bavures
- ▲ Excellente durée de vie d'outil
- ▲ Efforts de coupe minimums
- ▲ Grande sécurité de processus

Gamme complète de plaquettes d'ébauche, de finition et de super-finition pour l'usinage de l'aluminium, des métaux non ferreux, des matières plastiques etc...

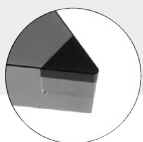
Les matériaux de coupe

	CTD CD10 (CVD)	CTD PD20 (PKD)	CTD PU20 (PKD)	CTD CD10 (CVD)
	Nuance à grains fins (N10)	Nuance à grains fins (N20)	Nuance à gros grains (N20)	Nuance à gros grains (N30)
Caractéristiques :	▲ Excellente acuité d'arêtes ▲ Pression de coupe faible ▲ Obtention de tolérances très serrées ▲ Résistance à l'usure très élevée combinée à une excellente ténacité ▲ Excellente résistance à la chaleur	▲ Bonne acuité d'arêtes ▲ Efforts de coupe plus faibles qu'avec du PDC-S ▲ Obtention de tolérances fines ▲ Excellente résistance à l'usure combinée à une bonne ténacité	▲ Bonne acuité d'arêtes ▲ Efforts de coupe faibles ▲ Obtention de tolérances fines ▲ Résistance à l'usure très élevée combinée à une excellente ténacité	▲ Bonne acuité d'arêtes ▲ Efforts de coupe faibles ▲ Obtention de tolérances fines ▲ Résistance à l'usure et ténacité élevées
Matériau	Particulièrement adapté à la finition et à la super-finition de tous les non-ferreux y compris les alliages d'aluminium à forte teneur en silicium	Particulièrement adapté à la finition et à la super-finition de tous les non-ferreux y compris les alliages d'aluminium faiblement chargés en silicium	Adapté à la finition comme à l'ébauche des non-ferreux et des matières très abrasives. Volumes copeaux importants possibles dans les matières renforcées par fibres type CFK ou GFK.	Particulièrement adapté à la finition et à la super-finition de tous les non-ferreux y compris les alliages d'aluminium à forte teneur en silicium

Géométries de coupe

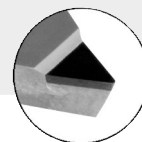
Angle de coupe neutre :

- ▲ Pression de coupe plus forte
- ▲ Température d'usinage plus élevée
- ▲ Excellents états de surface
- ▲ Pour pièces stables



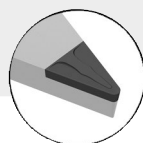
Angle de coupe positif :

- ▲ Pression de coupe moins élevée
- ▲ Température d'usinage plus faible
- ▲ Etat de surface correct
- ▲ Pour pièces avec stabilité moyenne
- ▲ Excellente tenue des cotes



Brise-copeaux – CB :

- ▲ Contrôle efficace des copeaux
- ▲ Idéal pour les alliages d'aluminium à copeaux longs et usinabilité difficile
- ▲ Pour les applications F | M | R

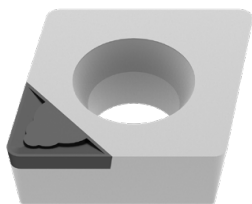


Conseils pour l'utilisation du diamant

- ▲ L'emploi d'un liquide de coupe n'est pas impératif mais facilitera l'évacuation des copeaux
- ▲ Attention aux réactions chimiques (PKD)
- ▲ Veiller à ne pas dépasser les températures critiques:
PKD: 600 °C, CVD: 700 °C
Sinon travailler sous émulsion.

Conditions de coupe pour les brise-copeaux CB

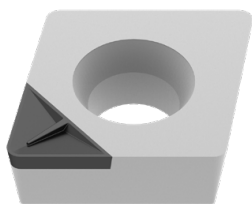
-CB1



Plage d'utilisation géométrie -CB1				
Rayon de pointe	a _p en mm		f _z en mm/tr	
	min.	max.	min.	max.
0,1 mm	0,05	0,30	0,02	0,05
0,2 mm	0,06	0,40	0,03	0,08
0,4 mm	0,10	0,80	0,04	0,15
0,8 mm	0,15	1,00	0,08	0,20
1,2 mm	0,30	1,50	0,12	0,25

- ▲ Finition et superfinition
- ▲ Arêtes de coupe extrêmement vives
- ▲ Profondeur de passe a_p: 0,05–1,5 mm
- ▲ Efforts de coupe très faibles pour pièces de haute précision
- ▲ Pour pièces à parois minces ou instables

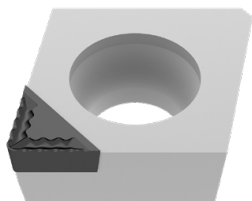
-CB2



Plage d'utilisation géométrie -CB2				
Rayon de pointe	a _p en mm		f _z en mm/tr	
	min.	max.	min.	max.
0,2 mm	0,50	0,80	0,08	0,12
0,4 mm	0,60	1,50	0,08	0,20
0,8 mm	0,70	1,50	0,15	0,30
1,2 mm	0,80	2,00	0,20	0,40

- ▲ Géométrie adaptée à la semi-finition et à la finition
- ▲ Géométrie avec léger témoin négatif
- ▲ Profondeur de passe a_p: 0,5–2,0 mm
- ▲ Excellents états de surface et tolérances dimensionnelles
- ▲ Utilisation dans des conditions stables ou sur des pièces à parois épaisses

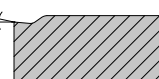
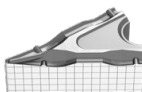
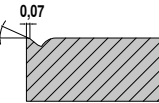
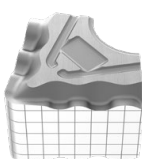
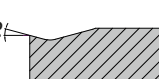
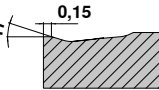
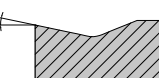
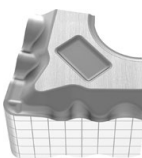
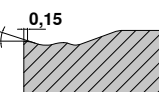
-CB3



Plage d'utilisation géométrie -CB3				
Rayon de pointe	a _p en mm		f _z en mm/tr	
	min.	max.	min.	max.
0,4 mm	1,00	3,00	0,10	0,20
0,8 mm	1,00	3,00	0,15	0,35

- ▲ Semi-ébauche et ébauche
- ▲ Brise-copeaux agressif
- ▲ Profondeur de passe a_p: 1,0–3,0 mm
- ▲ Utilisation dans des conditions stables
- ▲ Travail sous émulsion

Brise-copeaux standard / Conseils d'utilisation

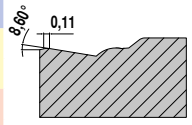
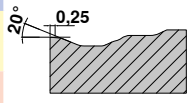
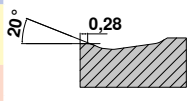
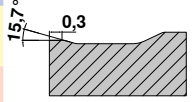
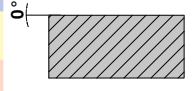
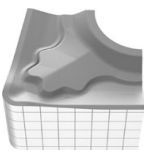
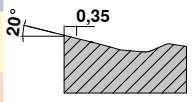
Négative	Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue	Conditions de coupe		Type	
					a _p mm	f mm		
-CF / -CF20 (-CF / -NF12)	 F	CTEP110 / TCM10 (DCC1110 / CWC10)			 12°	0,30-1,50	0,07-0,25	CN.. DN.. TN.. WN..
-F40 (-F40)	 F	CTCP125 (HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)		 20° 0,07	0,50-2,00	0,10-0,30	VN..
-F50 (-NF15)	 F	CTCP125 (HCX1125)	CTCP115 / CTCP125 / CTCP135 (HCX1115 / HCX1125 / HCX1135)	CTCP135 (HCX1135)	 15°	0,10-2,60	0,06-0,35	CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..
-TFQ (-TFQ)	 F	CTEP110 / CTCP115 (DCC1110 / HCX1115)	CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)		 17° 0,15	0,50-5,00	0,10-0,60	CN.. DN.. WN..
-42 (-42)	 F M	CTC2135 (CWN2135)	CTC2135 (CWN2135)		 16°	0,50-4,50	0,05-0,35	CN..
-XU (-XU)	 M	CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)	CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)	 10° 0,15	0,40-4,50	0,12-0,40	CN.. DN.. VN.. WN..

Application principale : Aciers et Fontes.

Application possible : Aciers inoxydables

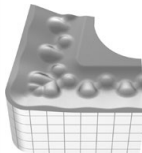
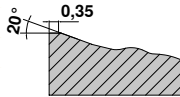
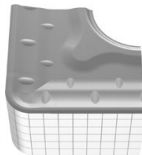
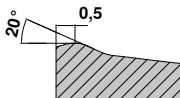
Application principale : Aciers et Fontes.
 Application possible : Aciers inoxydables

Brise-copeaux standard / Conseils d'utilisation

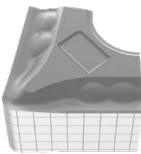
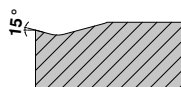
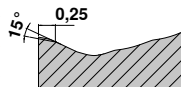
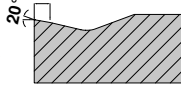
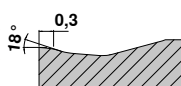
Négative	Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue	Conditions de coupe		Type
					a_p mm	f mm	
-M40 (-M40) ▲ Géométrie stable ▲ Pour avances moyennes ▲ Utilisation universelle ▲ Bon contrôle des copeaux	 M	CTCP125 (HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)			VN..	
		CTCP125 (HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)				
		CTCP125 (HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)				
					0,50-3,00	0,10-0,35	
-M50 (-NM15) ▲ Pour les semi-ébauches ▲ 1er choix pour l'usinage des aciers ▲ Utilisation universelle ▲ Large spectre d'utilisation	 M	CTCP115 / CTCP125 / CTCK110 / CTCK120 (HCX1115 / HCX1125 / DCX3110 / HCF3120)	CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)		CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..	
		CTCP125 (HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)				
		CTCP115 / CTCP125 / CTCK110 / CTCK120 (HCX1115 / HCX1125 / DCX3110 / HCF3120)	CTCP115 / CTCP125 / CTCK110 / CTCK120 (HCX1115 / HCX1125 / DCX3110 / HCF3120)	CTCP125 / CTCK120 (HCX1125 / HCF3120)			
					0,50-5,00	0,12-0,40	
-TMQ (-TMQ) ▲ Géométrie avec plat de planage ▲ Pour les ébauches légères à moyennes ▲ Pour les très grandes avances ▲ Grande qualité d'état de surface	 M	CTCP115 (HCX1115)	CTCP125 (HCX1125)			CN.. DN.. WN..	
		CTCP125 (HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)				
		CTCP125 (HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)				
					0,80-6,00	0,20-0,85	
-M70 (-NM19) ▲ Pour les ébauches légères à moyennes ▲ Pour les pièces brutes de fonderie ▲ Arêtes de coupe stables ▲ Pour les coupes interrompues ▲ Pour les pièces brutes de forge	 M R	CTCK110 / CTCK120 / CTCP115 (DCX3110 / HCF3120 / HCX1115)	CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HXC1125)	CTCP125 / CTCP135 (HCX1125 / HCR1135)		CN.. DN.. SN.. TN.. WN..	
		CTCP125 / CTC2135 (HCX1125 / CWN2135)	CTC2135 / CTCP135 CWN2135 / HCR1135	CTCP135 / CTC2135 HCR1135 / CWN2135			
		CTCK110 / CTCK120 / CTCP115 / CTCP125 (DCX3110 / HCF3120 / HCX1115 / HCX1125)	CTCK120 / CTCP125 (HCF3120 / HCX1125)	CTCP125 / CTCK120 (HCX1125 / HCF3120)			
		CTC2135 / CTCP125 (CWN2135 / HCX1125)	CTC2135 / CTCP125 (CWN2135 / HCX1125)				
					1,50-4,50	0,20-0,80	
.NMA ▲ Pour les ébauches ▲ Arêtes de coupe stables ▲ Pour matériaux à copeaux courts ▲ 1er choix pour l'usinage des fontes	 R					CN.. DN.. SN.. TN.. WN..	
		CTCK110 (DCX3110)	CTCK110 / CTCK120 (DCX3110 / HFC3120)	CTCK120 HFC3120			
					1,50-4,50	0,20-0,80	
-R28 (-NR14) ▲ Arêtes de coupe droites et stables ▲ Pour les opérations de chariotage, de dressage et de copiage ▲ Pour les profondeurs de passe variables ▲ Pour les aciers de résistance moyenne (< 800 N/mm²) ▲ Bon contrôle des copeaux	 R	CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)	CTCP115 / CTCP135 / CTCP125 (HCX1115 / HCR1135 / HCX1125)	CTCP135 (HCR1135)		CN.. DN.. SN..	
		CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)	CTCP125 / CTCP135 (HCX1125 / HCR1135)	CTCP135 (HCR1135)			
		CTCP115 (HCX1115)	CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)			
		CTCP125 / CTCP135 (HCX1125 / HCR1135)	CTCP135 (HCR1135)	CTCP135 (HCR1135)			
					1,00-12,00	0,25-0,80	

Application principale : Aciers et Fontes.
Application possible : Aciers inoxydables

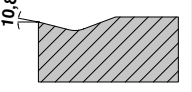
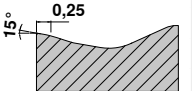
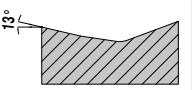
Brise-copeaux standard / Conseils d'utilisation

Négative		Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue	Conditions de coupe		Type	
						a _p mm	f mm		
Application principale : Aciers et Fontes. Application possible : Aciers inoxydables	-R58 (-NR17)	 R	CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)	CTCP115 / CTCP135 / CTCP125 (HCX1115 / HCR1135 / HCX1125)	CTCP135 (HCR1135)		1,50-12,00	0,30-1,20	CN.. DN.. SN.. TN..
	CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)		CTCP125 / CTCP135 (HCX1125 / HCR1135)	CTCP135 (HCR1135)					
	CTCP115 (HCX1115)		CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)					
	CTCP125 / CTCP135 (HCX1125 / HCR1135)		CTCP135 (HCR1135)	CTCP135 (HCR1135)					
	-R88 (-NR19)	 R	CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)	CTCP115 / CTCP125 / CTCP135 (HCX1115 / HCX1125 / HCR1135)	CTCP135 (HCR1135)		3,50-16,00	0,50-1,50	SN..
	CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)		CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)	CTCP135 (HCR1135)					
	CTCP115 HCX1115		CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)					
	CTCP125 / CTCP135 (HCX1125 / HCR1135)		CTCP135 (HCR1135)	CTCP135 (HCR1135)					

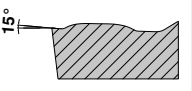
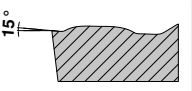
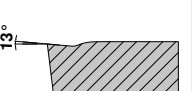
Négative

Application principale : Aciers inoxydables. Application possible : Aciers et superalliages	-F30 (-NF23)	 F	CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)			0,08-2,5	0,10-0,35	CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..
			CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)					
	-M30 (-NM23)	 F M	CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)		1,00-4,50	0,15-0,40	CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..
			CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)				
			CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)					
	-M42 (-M42)	 M	CTP2120 / CTC2135 (CCN2120 / CWN2135)	CTP2120 / CTC2135 (CCN2120 / CWN2135)	CTC2135 (CWN2135)		1,00-4,00	0,20-0,40	CN.. DN.. SN.. TN.. WN..
			CTP2120 / CTC2135 (CCN2120 / CWN2135)	CTP2120 / CTC2135 (CCN2120 / CWN2135)					
	-M60 (-NM26)	 M R	CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)		1,50-6,00	0,25-0,50	CN.. DN.. SN.. TN.. WN..
			CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)				
				CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)				

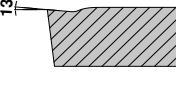
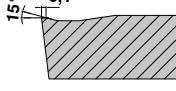
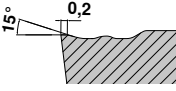
Brise-copeaux standard / Conseils d'utilisation

Négative	Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue	Conditions de coupe		Type
					a_p mm	f mm	
Application principale : Superaliages. Application possible : Aciers inoxydables	-F32 (-F32) ▲ Pour la finition des aciers inoxydables et des superalliages ▲ Utilisation possible dans les non-ferreux et les fontes  F					10,8°	CN.. DN.. VN..
		CTP2120 (CCN2120)	CTP2120 (CCN2120)				
		CTP2120 (CCN2120)	CTP2120 (CCN2120)				
		CTP2120 (CCN2120)					
	-M34 (-M34) ▲ 1er choix pour les superalliages ▲ Arêtes de coupe assez vives ▲ Tendance faible aux arêtes rapportées ▲ Efforts de coupe faibles  M					15°	CN.. DN.. SN.. VN.. WN..
		CTP5110 / CTP5115 (HCN5110 / HCN5115)	CTP5110 / CTP5115 (HCN5110 / HCN5115)				
		CTP5110 / CTP5115 (HCN5110 / HCN5115)	CTP5110 / CTP5115 (HCN5110 / HCN5115)				
		CTP5110 / CTP5115 (HCN5110 / HCN5115)					
	-M52 (-M52) ▲ Géométrie universelle pour l'usinage des aciers inoxydables et des superalliages  M					12°	CN.. DN.. SN.. TN.. WN..
		CTP2120 (CCN2120)	CTP2120 (CCN2120)				
		CTP2120 (CCN2120)					
		CTP2120 (CCN2120)	CTP2120 (CCN2120)				

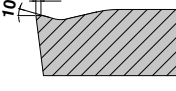
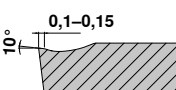
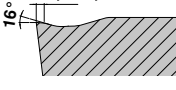
Positive

Application principale : Aciers et Fontes. Application possible : Aciers inoxydables et superalliages	-CF05 (-PF14) ▲ Brise-copeaux de super finition ▲ Pour tous les aciers, les aciers inoxydables et les fontes GS ▲ Bon contrôle copeau ▲ Bons états de surface  F	CTEP110 / TCM407 (DCC1110 / CWC407)	TCM10 / TCM407 (CWC10 / CWC407)			15°	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
		CTEP110 (DCC1110)					
		CTEP110 (DCC1110)	TCM10 / TCM407 (CWC10 / CWC407)				
	-SF (-ZF) ▲ Pour les finitions et les opérations de copiage ▲ Bon contrôle des copeaux ▲ Grande qualité d'état de surface ▲ Faibles efforts de coupe  F	CTC2135 / CTC115 (CWN2135 / HCX1115)	CTCP125 (HCX1125)	CTCP125 / CTC135 (HCX1125 / HCR1135)		15°	CC.. DC.. SC.. TC.. VC.. WC..
		CTC2135 / CTC125 (CWN2135 / HCX1125)	CTCP125 / CTC2135 (HCX1125 / CWN2135)	CTC2135 (CWN2135)			
			CTCP125 (HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)			
		CTC2135 / CTC125 (CWN2135 / HCX1125)	CTC2135 (CWN2135)				
	-CF55 (-PF15) ▲ Pour la finition et la semi-finition ▲ Pour tous les aciers, convient aussi pour les inoxydables et les fontes ▲ Efforts de coupe faibles ▲ Bon contrôle copeau ▲ Bons états de surface  F M	CTEP110 (DCC1110)	TCM10 / CTEP110 (CWC10 / DCC1110)			12°	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
		CTEP110 (DCC1110)	CTEP110 (DCC1110)				
		CTEP110 (DCC1110)	CTEP110 (DCC1110)				

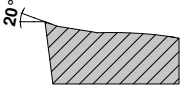
Brise-copeaux standard / Conseils d'utilisation

Positive		Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue	Conditions de coupe		Type
						a_p mm	f mm	
Application principale : Aciers et Fontes. Application possible : Aciers inoxydables et superalliages	-SMF (-SMF)		CTEP110 / CTCP115 (DCC1110 / HCX1115)	TCM10 / CTCP125 / CTCP115 (CWC10 / HCX1125 / HCX1115)	CTCP135 HCR1135		0,20-1,30 0,06-0,25	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
	▲ Pour les finitions et les semi-finitions ▲ Faibles efforts de coupe ▲ Bon contrôle des copeaux ▲ Bonne qualité d'état de surface		CTCP115 / CTCP125 / CTEP110 (HCX1115 / HCX1125 / DCC1110)	CTCP125 / CTCP135 (HCX1125 / HCR1135)	CTCP135 HCR1135			
			CTEP110 (DCC1110)					
		F	CTCP115 / CTCP135 (HCX1115 / HCR1135)	CTCP135 HCR1135				
		M						
	-SM (-ZM)		CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)	CTCP125 / CTCP135 / CTCP115 (HCX1125 / HCR1135 / HCX1115)	CTCP125 / CTCP135 (HCX1125 / HCR1135)		0,05-5,00 0,15-0,45	CC.. DC.. RC.. SC.. TC.. VC..
	▲ Pour les semi-ébauches ▲ Pour une utilisation universelle ▲ Arêtes de coupe stables ▲ Pour les profondeurs de passe variables ▲ Large champ d'applications		CTCP125 (HCX1125)	CTCP125 / CTCP135 (HCX1125 / HCR1135)	CTCP135 (HCR1135)			
			CTCP115 / CTCK110 / CTCK120 (HCX1115 / DCX3110 / HCF3120)	CTCP125 / CTCK110 / CTCK120 (HCX1125 / DCX3110 / HCF3120)	CTCK120 / CTCP125 HCF3120 / HCX1125			
		M	CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)	CTCP135 HCR1135				
	-SMQ (-SMQ)		CTCP115 (HCX1115)	CTCP125 (HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)		1,00-4,00 0,15-0,45	CC.. DC..
	▲ Géométrie positive avec plat de planage ▲ Pour les finitions et les ébauches légères ▲ Pour les très grandes avances ▲ Grande qualité d'état de surface		CTCP115 (HCX1115)	CTCP125 (HCX1125)				
			CTCP125 / CTCP115 (HCX1125 / HCX1115)	CTCP125 (HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)			
		M						

Positive

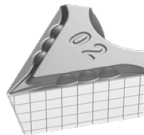
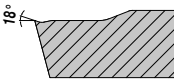
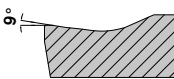
Application principale : Aciers inoxydables	-F43 (-F43)		CTC2135 (CWN2135)	CTC2135 (CWN2135)	CTC2135 (CWN2135)		0,50 -2,50 0,05-0,25	CC.. DC.. TC..
	▲ Pour la finition et l'ébauche légère de tous les aciers inoxydables, et également les aciers et superalliages		CTC2135 (CWN2135)	CTC2135 (CWN2135)	CTC2135 (CWN2135)			
		F	CTC2135 (CWN2135)	CTC2135 (CWN2135)				
	-M25 (-PF23)		CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)			0,40-3,20 0,10-0,30	CC.. DC.. TC.. VC..
	▲ 1er choix pour la semi-finition des aciers inoxydables ▲ Bons états de surface ▲ Faible tendance aux arêtes rapportées		CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)				
		F						
		M						
	-M55 (-PF26)		CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)		0,40-4,80 0,06-0,35	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
	▲ 1er choix pour la semi-finition et l'ébauche des aciers inoxydables ▲ Convient aux coupes légèrement interrompues ▲ Bon contrôle copeau ▲ Arête de coupe stable		CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)			
		M	CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125)				

Brise-copeaux standard / Conseils d'utilisation

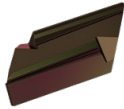
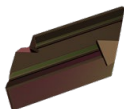
	Positive	Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue	Conditions de coupe		Type
						a_p mm	f mm	
Application principale : Aciers inoxydables	-M81 (-M81) ▲ Plaquettes brute de frittage ▲ Angle de coupe positif ▲ Bon contrôle copeau ▲ Pour la semi-finition et l'ébauche	 M					1,00-6,00	0,25-0,60
			CWN2120 (CWN2120)					
			CWN2120 (CWN2120)	CWN2120 (CWN2120)	CWN2120 (CWN2120)			

Application principale : Non-ferreux. Application possible : Aciers inoxydables, aciers, fontes et superalliages	Positive	
	-23P (-23P)	</

Brise-copeaux standard / Conseils d'utilisation

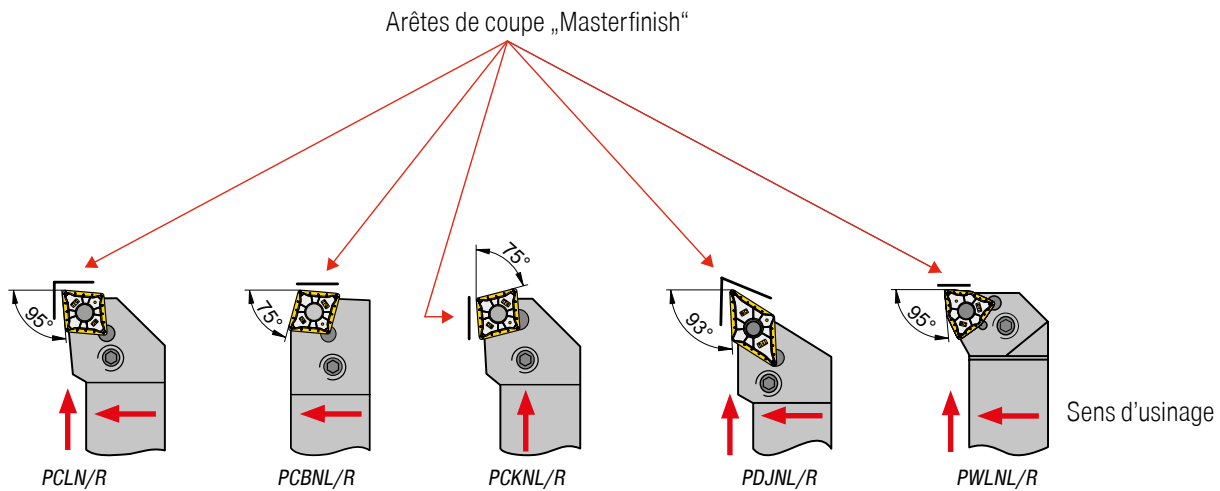
Positive		Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue	Conditions de coupe		Type	
						a_p mm	f mm		
Application principale : Superalloys et aciers inoxydables. Application possible : Aciers et non-ferreux.	-F05 (-F05) ▲ Obtention de tolérances serrées ▲ Excellent contrôle des copeaux avec des profondeurs de passe faibles ▲ Efforts de coupe très faibles	 F	CTPX710			 18°	0,10-2,50	0,02-0,25	DC... VC...
			CTPX710						
			CTPX710						
			CTPX710						
			CTPX710						
	-F23 (-F23) ▲ Géométrie d'extrême finition (rectification périphérique) ▲ Excellents états de surface ▲ Grande précision de repositionnement ▲ Pour des profondeurs de passe faibles	 F				 9°	0,10-2,00	0,06-0,13	CC... DC... VC...
			CTP2120 (CCN2120)	CTP2120 (CCN2120)					
			CTP2120 (CCN2120)						
			CTP2120 (CCN2120)						
			CTP2120 (CCN2120)	CTP2120 (CCN2120)					

Brise-copeaux complémentaires / Conseils d'utilisation

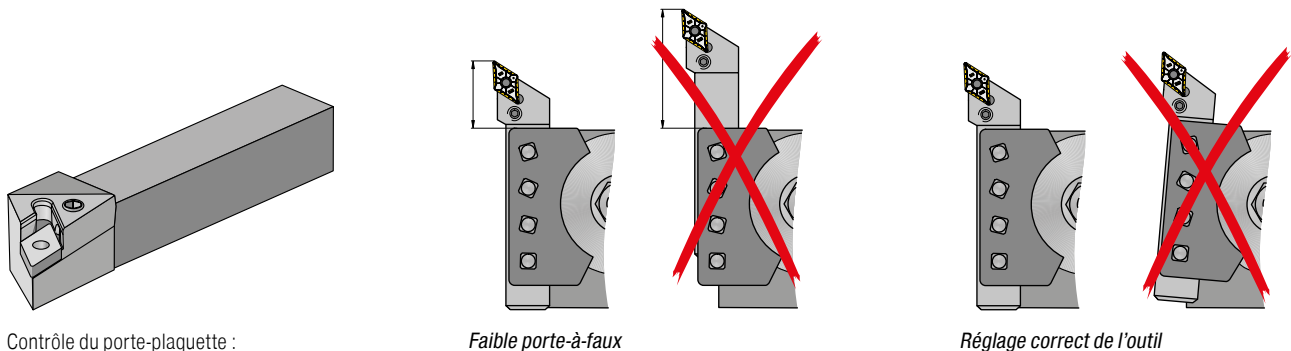
Négative	Profil	Coupe continue	Profondeur de coupe variable (faux rond)	Coupe interrompue
				
-11 (-11) ▲ Pour le copiage de finition ▲ Pour tous les aciers, les aciers inoxydables et les fontes ▲ Utilisation sur les machines de faible puissance	 F		CTCP125 (HCX1125)	CTCP135 (HCR1135)
-12 (-12) ▲ Pour le copiage en semi-ébauche ▲ Pour tous les aciers, les aciers inoxydables et les fontes	 M		CTCP125 (HCX1125)	CTCP135 (HCR1135)
-EN (-EN) ▲ Brise-copeaux universel pour les aciers	 M	CTCP115 HCX1115 CTCP125 (HCX1125) CTCK110 DCX3110	CTCP125 (HCX1125) CTCP135 (HCR1135) CTCK120 HCF3120	CTCP135 (HCR1135) CTCP135 (HCR1135) CTCP125 (HCX1125)
-ER EL (-ER EL) ▲ Résolveur de problèmes dans les conditions instables ▲ Utilisation sur les machines de faible puissance ▲ Pour tous les aciers, convient également aux aciers inoxydables	 M		CTCP125 (HCX1125)	CTCP135 (HCR1135)

Masterfinish – Recommandations d'utilisation

L'utilisation de plaquettes disposant de plats de planage (-TFQ; -TMQ; -SMQ; -25Q) permet de générer des états de surface de très haute qualité.



Serrage de toutes les plaquettes de tournage avec arête « Masterfinish » dans des porte-plaquettes ISO standards



Contrôle du porte-plaquette :

- ▲ Logement
- ▲ Cale support
- ▲ Levier

Valeurs indicatives des avances

Plage de la rugosité R_z en μm	R_{tmax}	Correspond à la valeur R_a	Indice de rugosité	ISO 1302	Rayon de pointe r_e (mm) et avance f (mm/tr)			
					$r_e = 0,4$	$r_e = 0,8$	$r_e = 1,2$	$r_e = 1,6$
63-100	$\sqrt{R_{t100}}$	12,5-25	N11	$\frac{25}{\sqrt{\vee}}$		0,51	0,69	0,88
40-63	$\sqrt{R_{t63}}$	6,3-25	N10	$\frac{12,5}{\sqrt{\vee}}$	0,27	0,43	0,56	0,68
31,5-40	$\sqrt{R_{t40}}$	4,9-6,3	N9	$\frac{6,3}{\sqrt{\vee}}$	0,25	0,37	0,49	0,57
25-31,5	$\sqrt{R_{t31,5}}$	4,0-4,9		$\frac{3,2}{\sqrt{\vee}}$	0,22	0,32	0,41	0,47
16-25	$\sqrt{R_{t25}}$	2,5-4,0	N8	$\frac{1,6}{\sqrt{\vee}}$	0,20	0,28	0,36	0,39
10-16	$\sqrt{R_{t16}}$	1,6-2,5		$\frac{1,6}{\sqrt{\vee}}$	0,15	0,22	0,29	0,31
6,3-10	$\sqrt{R_{t10}}$	1,0-1,6	N7	$\frac{1,6}{\sqrt{\vee}}$	0,10	0,13	0,18	0,20

Masterfinish – Principe de fonctionnement

Ratio avance-rugosité

Meilleur état de surface

La plaquette à arête « Masterfinish » permet d'obtenir avec la même avance un meilleur état de surface que celui obtenu avec une plaquette conventionnelle.



Temps d'usinage réduit

L'utilisation de la plaquette « Masterfinish » permet de doubler les avances tout en conservant la même valeur R_t qu'une plaquette conventionnelle.



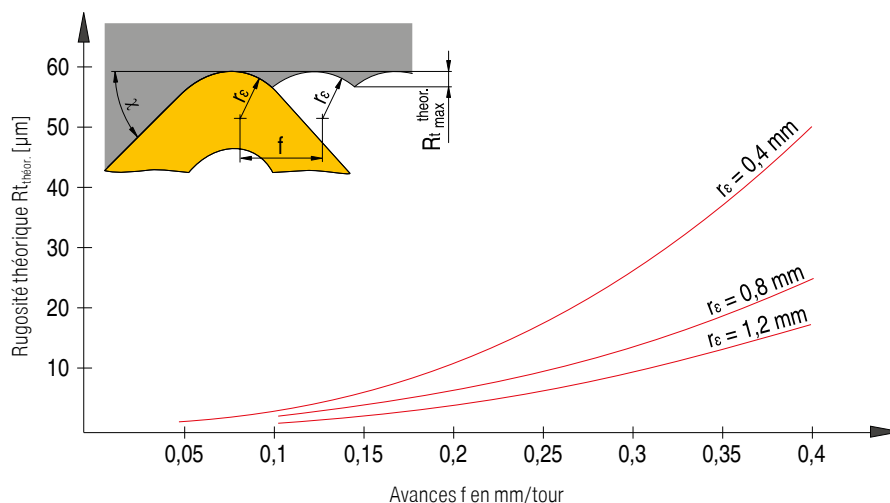
Rugosité théorique

La rugosité théorique maximale en tournage, $R_{t_{theor}}$, résulte de la combinaison de l'avance et du rayon de pointe :

ou approximativement :

$$R_{t_{theor}} = \left(r_\epsilon - \sqrt{r_\epsilon^2 - \frac{f^2}{4}} \right) \cdot 1000$$

$$R_{t_{theor}} = \frac{125 \cdot f^2}{r_\epsilon} \text{ } [\mu\text{m}]$$



Désignations ISO pour plaquettes amovibles

Plaquettes amovibles – métrique

C N M G 12 04 08 E N - M50

1 2 3 4 5 6 7 8 9 13

Plaquettes amovibles – inch

C N M G 4 3 2 E N - M50

1 2 3 4 5 6 7 8 9 13

Plaquettes avec insert CBN, céramiques – métrique

C N G A 12 04 08 S N - 020D - B 3 - Q

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

Plaquettes avec insert CBN, céramiques – inch

C N G A 4 3 2 S N - 020D - B 3 - Q

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

1				
Forme de la plaquette				
V	35°	Rhombe		
D	55°			
E	75°			
C	80°			
M	86°	Rhomboid		
K	55°			
B	82°			
A	85°			
L	90°	Autres formes		
P	108°			
H	120°			
O	135°			
R	-			
S	90°			
T	60°			
W	80°			

2				
Angle de dépouille				
	α		α	
A	3°	F	25°	
B	5°	G	30°	
C	7°	N	0°	
D	15°	P	11°	
E	20°			
O	Angles de dépouille hors norme pour lesquels des indications supplémentaires sont nécessaires.			

3						
Tolérances						
	IC±		BS		S	
	mm	Pouces	mm	Pouces	mm	Pouces
A	0,025	.0010	0,005	.0002	0,025	.001
F	0,013	.0005	0,005	.0002	0,025	.001
C	0,025	.0010	0,013	.0005	0,025	.001
H	0,013	.0005	0,013	.0005	0,025	.001
E	0,025	.0010	0,025	.0010	0,025	.001
G	0,025	.0010	0,025	.0010	0,13	.005
J	0,05-0,15*	.002-.006*	0,005	.0002	0,025	.001
K	0,05-0,15*	.002-.006*	0,013	.0005	0,025	.001
L	0,05-0,15*	.002-.006*	0,025	.0010	0,025	.001
M	0,05-0,15*	.002-.006*	0,05-0,20*	.003-.008*	0,13	.005
N	0,05-0,15*	.002-.006*	0,05-0,20*	.003-.008*	0,025	.001
U	0,08-0,25*	.003-.010*	0,13-0,38*	.005-.015*	0,13	.005

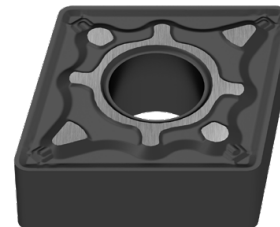
* En fonction de la taille de la plaquette

6				
Épaisseur de la plaquette				
mm	Pouces	Code	mm	Pouces
1,59	1/16	01	1	
2,38	3/32	02		
3,18	1/8	03	2	
3,97	5/32	T3		
4,76	3/16	04	3	
5,56	7/32	05		
6,35	1/4	06	4	
7,94	5/16	07	5	
9,52	3/8	09	6	

7				
Rayon en bout				
mm	Pouces	Code	mm	Pouces
≤ 0,05	.0015	00	X0	
0,1	.004	01	0	
0,2	.008	02	.5	
0,4	1/64	04	1	
0,8	1/32	08	2	
1,2	3/64	12	3	
1,6	1/16	16	4	
2,0	5/64	20	5	
2,4	3/32	24	6	
2,8	7/64	28	7	
3,2	1/8	32	8	

8	
Arête de coupe	
F	Arête vive
E	Honing
T	Chanfreinée
S	Chanfreinée et honing
K	À double chanfrein
P	À double chanfrein et honing
R	Arrondie

9	
Direction de coupe	
R	
L	
N	
Pour CBN et PKD Sens de l'insert	
-L	
-R	



4

Caractéristiques

N	
R	
F	
A	
M, P	
G, P	
W	
T	
Q	
U	
B	
H	
C	
J	
X	Exécution spéciale

Pouces

Modifications si le cercle inscrit IK < 1/4"

IK > 1/4"	IK < 1/4"
N / R / F	E
A / M / G	D
X	X

5

Longueur d'arête

Type	ISO	ANSI	L		IC	
			mm	Pouces	mm	Pouces
	06	2	6,4	.250	6,35	.250
	09	3	9,7	.382	9,525	.375
	12	4	12,9	.508	12,70	.500
	16	5	16,1	.634	15,875	.625
	19	6	19,3	.760	19,05	.750
	25	8	25,8	1.016	25,4	1.000
	32	12	35,24	1.269	31,75	1.250
	06	2	6,35	.250	6,35	.250
	09	3	9,525	.375	9,525	.375
	12	4	12,7	.500	12,7	.500
	15	5	15,875	.625	15,875	.625
	19	6	19,05	.750	19,05	.750
	25	8	25,4	1.000	25,4	1.000
	31	10	31,75	1.250	31,75	1.250
	07	2	7,7	.303	6,35	.250
	11	3	11,6	.457	9,525	.375
	15	4	15,5	.610	12,70	.500
	11	2	11,1	.437	6,35	.250
	16	3	16,6	.653	9,525	.375
	22	4	22,10	.870	12,70	.500

* Exécution en pouces

Type	ISO	ANSI	L		IC	
			mm	Pouces	mm	Pouces
	06	1.2	6,9	.272	3,97	.156
	09	1.8	9,6	.378	5,56	.219
	11	2	11,0	.433	6,35	.250
	16	3	16,5	.650	9,525	.375
	22	4	22,	.079	12,70	.039
	27	5	27,5	1.083	15,875	.625
	33	6	33,0	1.299	19,05	.750
	06	3	6,5	.256	9,525	.375
	08	4	8,7	.331	12,70	.039
	10	5	10,9	.429	15,875	.625
	06	2	6,35	.250	6,35	.250
	08	-	8,0	.315	8,0	.315
	09	3	9,52	.375	9,52	.375
	10	-	10,0	.394	10,0	.394
	12*	-	12,0	.472	12,0	.472
	12	4	12,7	.488	12,70	.488
	15	5	15,875	.625	15,875	.625
	16	-	16,0	.630	16,0	.630
	19	6	19,05	.750	19,05	.750
	25	8	25,0	.984	25,0	.984
	25*	-	25,4	1.000	25,4	1.000
	31	10	31,75	1.250	31,75	1.250
	32	-	32,0	1.260	32,0	1.260

9

10

Exécution du chanfrein



	mm	Pouces		
015	0,15	.006	A	05°
020	0,20	.008	B	10°
025	0,25	.010	C	15°
050	0,50	.020	D	20°
075	0,75	.030	E	25°
100	1,00	.040	F	30°
			G	35°

1) Pour arêtes à double chanfrein, sont indiquées deux lettres.

ex : BE =

Angle de chanfrein 1 (y_1) = 10°Angle de chanfrein 2 (y_2) = 25°

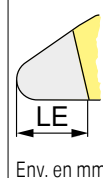
11

Nombre d'arêtes

Non réversible		Epaisseur totale	
A		T	
B		U	
C		V	
D		W	
G		X	
H		Y	
Réversible		„Full face“	
K		S	
L		F	
M		E	
N			
P			
Q			

12

Longueur de l'insert



Env. en mm

13

Données du brise-copeaux

Vous trouverez les géométries détaillées → Page 168-175

Désignations ISO pour porte-plaquettes

P C L N R 20 20 K 12 - T

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

UT50 - P C L N R -12

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

HSK-T63 - D C L N R -12

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

0

Système / Taille

UT = UTS
selon ISO 26622
UT40 = UTS 40 mm
UT50 = UTS 50 mm
UT63 = UTS 63mm

HSK-T
selon ISO 12164
HSK-T63 = 63 mm
HSK-T100 = 100 mm

1

Porte-outils

D Serrage par goupille et bride	S Serrage par vis
M Serrage par goupille et bride	P Serrage par levier
C Serrage par bride	X Exécution spéciale

2

**Forme de la
plaquette**

V 35°	Rhombe
D 55°	
E 75°	
C 80°	
M 86°	Rhombôïde
K 55°	
B 82°	
A 85°	Autres formes
L 90°	
P 108°	
H 120°	
O 135°	
R -	
S 90°	
T 60°	
W 80°	

6

**Hauteur de la
queue**

7

Largeur de la queue

8

Longueur de l'outil

OAL			OAL		
mm	Pouces		mm	Pouces	
32	4.000	A	160	4.500	N
40	4.500	B	170	5.500	P
50	5.000	C	180	-	Q
60	6.000	D	200	6.000	R
70	7.000	E	250	7.000	S
80	8.000	F	300	8.000	T
90	5.500	G	350	5.500	U
100	5.625	H	400	3.500	V
110	5.300	J	450	3.500	W
125	14.000	K	500	3.750	Y
140	6.800	L	Spéc.		X
150	4.400	M			



3

Forme du porte-plaquette

90°

A

75°

B

90°

C

45°

D

60°

E

90°

F

90°

G

107,5°

H

93°

J

75°

K

95°

L

50°

M

63°

N

117,5°

P

75°

R

45°

S

60°

T

93°

U

72,5°

V

60°

W

85°

Y

4

Angle de dépouille

	α		α
A	3°	F	25°
B	5°	G	30°
C	7°	N	0°
D	15°	P	11°
E	20°		

O Angles de dépouille hors norme pour lesquels des indications supplémentaires sont nécessaires.

5

Direction de coupe

R

L

N

9

Longueur d'arête

R

H

L

O

S

T

P

VDECM

W

ABK

10

Spécification du fabricant

T = Levier
Longueur (mm)
Epaisseur de plaquette (autre que standard)
Exécution spéciale (X..)
Fabricant de machines (spécifique)

Désignations ISO pour barres d'alésage

A 25 R			P C L N R					12			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
UT40 -			25 G -		P C L N R -					12	
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
HSK-T63 -			50 Q -		D C L N R -					12	
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	

0
Système / Taille
UT = UTS selon ISO 26622 UT40 = UTS 40 mm UT50 = UTS 50 mm UT63 = UTS 63mm
HSK-T selon ISO 12164 HSK-T63 = 63 mm HSK-T100 = 100 mm

1	
Exécution de la queue	
S Queue en acier	E Comme C, mais avec perçage pour lubrification
A Queue en acier avec perçage pour lubrification	F Comme C, mais antivibratoire
B Queue en acier antivibratoire	G Comme C, mais avec perçage pour lubrification et antivibratoire
D Queue en acier antivibratoire avec perçage pour lubrification	H Métal lourd
C Queue en carbure avec tête en acier	J Métal lourd, perçage pour lubrification

5
Forme de la plaquette
V 35° Rhombe
D 55°
E 75°
C 80°
M 86°
K 55° Rhomboïde
B 82°
A 85°
L 90°
P 108°
H 120°
O 135°
R -
S 90°
T 60°
W 80°
Autres formes

6
Forme du porte-plaquette
*) Norme d'usine CERATIZIT

7

Angle de dépouille



α	α
A 3°	F 25°
B 5°	G 30°
C 7°	N 0°
D 15°	P 11°
E 20°	

Angles de dépouille hors norme
pour lesquels des indications
supplémentaires sont nécessaires.

O

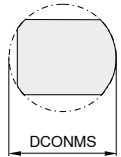


2

Diamètre de queue

DCONMS mm	DCONMS Pouces
08	
10	
12	
16	
20	
25	
32	
40	
50	
60	

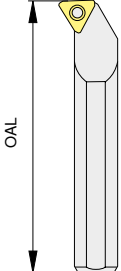
Un nombre à deux chiffres représentant le diamètre de la barre d'alésage en fractions de 1/16 de pouce.



3

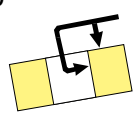
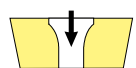
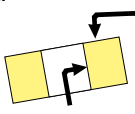
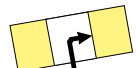
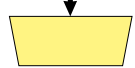
Longueur de l'outil

OAL		
mm	Pouces	
80	3	F
100	3,5	H
110	4	J
125	4,5	K
140	5	L
150	5,5	M
160	6	N
170	6,5	P
180	6,75	Q
200	7	R
250	8	S
300	10	T
350	12	U
400	14	V
450	16	W
500	18	Y
	20	
Spéc.		X



4

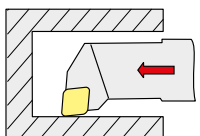
Serrage

D  Serrage par goupille et bride	S  Serrage par vis
M  Serrage par goupille et bride	P  Serrage par levier
C  Serrage par bride	X Exécution spéciale

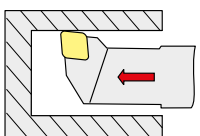
8

Direction de coupe

R

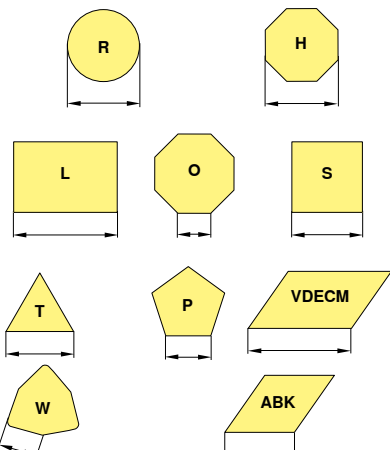


L



9

Longueur d'arête



10

Spécification du fabricant

T = Levier
Longueur (mm)
Epaisseur de plaquette (autre que standard)
Exécution spéciale (X..)
Fabricant de machines (spécifique)

Types d'usure

Usure en dépouille



L'usure de la face de dépouille est courante et normale après un certain temps d'utilisation.

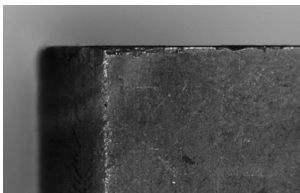
Causes

- ▲ Vitesse de coupe trop élevée
- ▲ Nuance de carbure à résistance à l'usure trop faible
- ▲ Avance non adaptée

Solutions

- ▲ Réduction de la vitesse de coupe
- ▲ Nuance de carbure plus résistante à l'usure
- ▲ Avance correspondant à la vitesse de coupe et à la profondeur de passe

Écaillage



Dû à la surcharge mécanique de l'arête de coupe, des particules de carbure peuvent se détacher.

Causes

- ▲ Nuance trop résistante à l'usure
- ▲ Vibrations
- ▲ Avance ou profondeur de passe trop importante
- ▲ Coupe interrompue
- ▲ « Martèlement » des copeaux

Solutions

- ▲ Nuance plus tenace
- ▲ Géométrie de coupe négative
Choisir une géométrie plus robuste
- ▲ Amélioration de la stabilité (outil, pièce)

Usure en cratère



Le flux de copeaux chauds provoque une cratérisation de la plaquette sur la face de coupe.

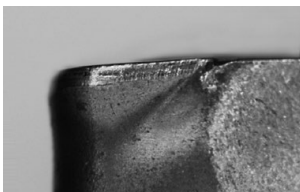
Causes

- ▲ Vitesse de coupe trop élevée, avance trop importante
- ▲ Angle de coupe trop faible
- ▲ Nuance de carbure à résistance à l'usure trop faible
- ▲ Mauvaise lubrification

Solutions

- ▲ Réduction de la vitesse de coupe et/ou de l'avance
- ▲ Nuance de carbure plus résistante à l'usure
- ▲ Augmentation du débit et/ou de la pression du liquide de coupe, contrôle du jet
- ▲ Nuance plus résistante à l'usure

Déformation plastique



La combinaison d'une température d'usinage élevée et d'une charge mécanique peut provoquer une déformation plastique.

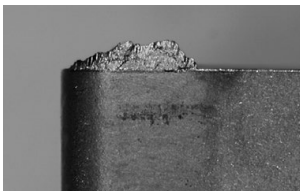
Causes

- ▲ Température de travail trop élevée, d'où un affaissement du substrat
- ▲ Endommagement du revêtement
- ▲ Nuance de carbure à résistance à l'usure trop faible
- ▲ Mauvaise lubrification

Solutions

- ▲ Réduction de la vitesse de coupe
- ▲ Nuance de carbure plus résistante à l'usure
- ▲ Amélioration de la lubrification

Arête rapportée



Des particules de matière se collent sur l'arête lorsque le copeau n'est pas évacué normalement en raison d'une température de coupe trop basse.

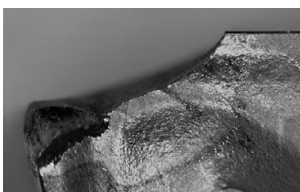
Causes

- ▲ Vitesse de coupe trop faible
- ▲ Angle de coupe trop petit
- ▲ Matériau de coupe inadéquat
- ▲ Absence de lubrification

Solutions

- ▲ Augmentation de la vitesse de coupe
- ▲ Angle de coupe plus important
- ▲ Revêtement TiN
- ▲ Vérification du dosage de l'émulsion

Rupture de la plaquette



Une surcharge sur la plaquette peut entraîner sa rupture.

Causes

- ▲ Surcharge du matériau de coupe
- ▲ Manque de stabilité
- ▲ Angle de tranchant inadéquat

Solutions

- ▲ Matériau plus tenace
- ▲ Arête chanfreinée
- ▲ Honing plus important
- ▲ Géométrie mieux adaptée

Recommandations pour une utilisation optimale des outils

Problèmes														
Type d'usure						Problèmes au niveau de la pièce				Rupture copeau				
Usure en dépouille	Usure en cratère	Écaillage	Déformation plastique	Rupture de la plaquette	Formation d'arêtes rapportées	Vibrations	Formation de bavures et tétons	Pièce déformée	État de surface	Copeau trop long (emmêlé)	Copeau trop court (fragmenté)			
↓	↓		↓		↓	↓			↑	↓		Vitesse de coupe	Données de coupe	
~		↓	↓	↓		↑		↓	↓	↑	↓	Avance		
↓	↓	↓	↓				↓	↓	↓			Avance à l'approche du centre		
		↑	~		↓	~	↓	↓	↓	↓	↑	Brise-copeaux	↑	Choix des plaquettes
↑		↑	↑	↑		↓	↓	↓	↑			Rayon en bout	↑ majeur mineur	
↑	↑	↓	↑	↓								Matériau de coupe	↑ Résistance à l'usure Ténacité	
		~		~		~		~	~			Serrage de l'outil		Critères généraux
		~		~		~		~	~			Serrage de la pièce		
		~		~		~			↓			Porte-à-faux		
~		~				~	~		~			Hauteur de centre		
●	~		●		●		●		●	●		Fluide de coupe		
												Causes		

↑

augmenter

influence majeure

↑

augmenter

influence mineure

↓

Eviter , réduire

influence majeure

↓

Eviter , réduire

influence mineure

~

Contrôler, optimiser

●

Utiliser



augmenter
influence majeure
augmenter
influence mineure



Eviter , réduire
influence majeure
Eviter , réduire
influence mineure

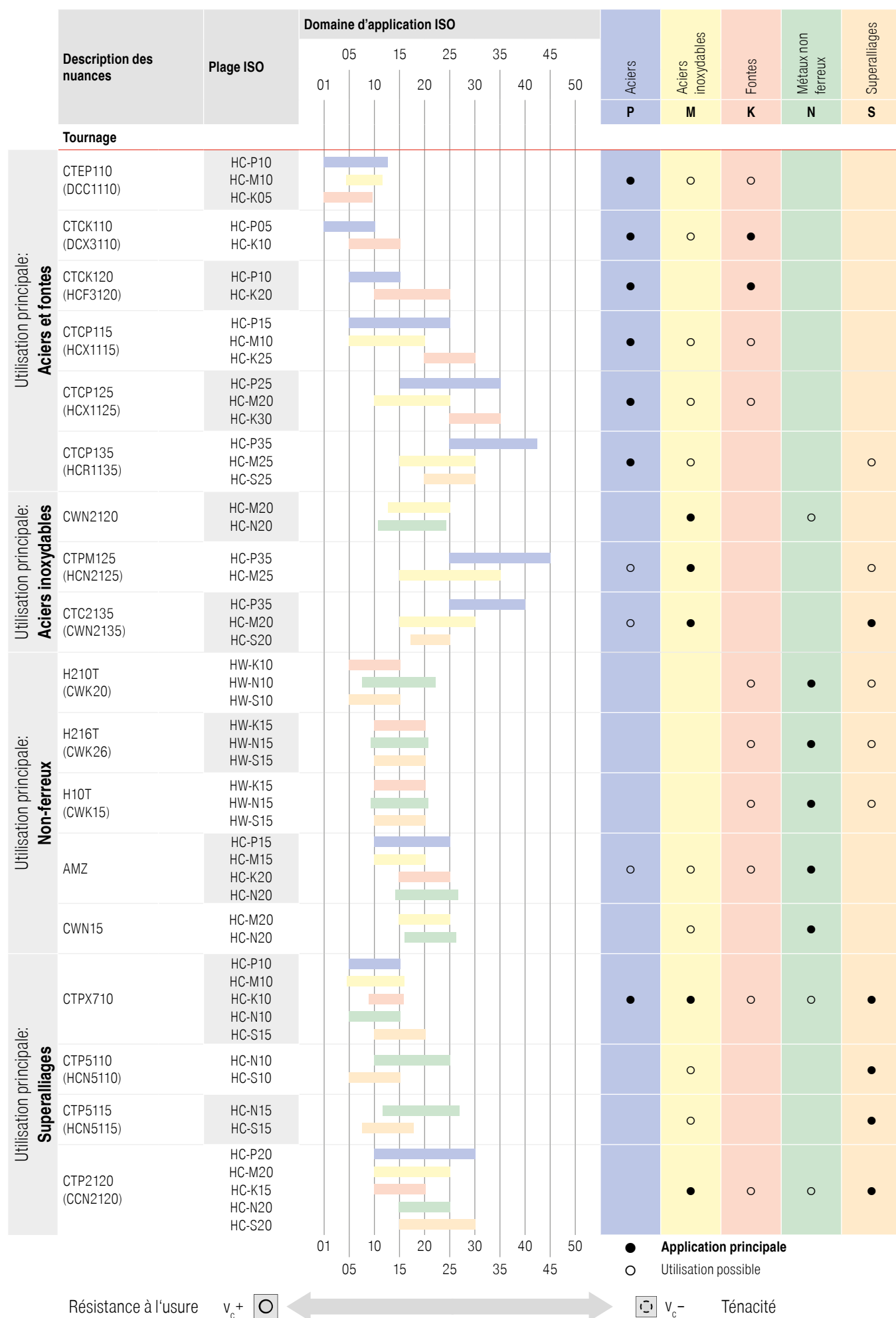


Contrôler, optimiser



Utiliser

Vue d'ensemble des nuances



Description des nuances

TCM407	▲ Cermet non revêtu ▲ ISO P10 M05 K05 ▲ Nuance cermet pour la finition des aciers
CWC407	
CTEP110	▲ Cermet revêtu, TiCN-Al ₂ O ₃ ▲ ISO P10 M10 K05 ▲ Nuance cermet pour la finition des aciers avec des vitesses de coupe élevées
DCC1110	
TCM10	▲ Cermet non revêtu ▲ ISO P15 M10 K10 ▲ Nuance cermet pour la finition des aciers inoxydables et des matières trempées ▲ Particulièrement résistante à la chaleur
CWC10	
CTCP115	▲ Carbure revêtu, TiCN-Al ₂ O ₃ ▲ ISO P15 M10 K25 ▲ Nuance résistante à l'usure pour l'usinage dans des conditions stables avec des coupes continues
HXC1115	
CTCP125	▲ Carbure revêtu, TiCN-Al ₂ O ₃ ▲ ISO P25 M20 K30 ▲ 1er choix pour une utilisation universelle dans les aciers
HXC1125	
CTCP135	▲ Carbure revêtu, TiCN-Al ₂ O ₃ ▲ ISO P35 M25 S25 ▲ Nuance tenace pour l'usinage avec des coupes interrompues ou lors de conditions instables
HCR1135	
CTP2120	▲ Carbure revêtu, TiAlN ▲ ISO M20 K20 N20 S20 ▲ Nuance universelle pour l'usinage des aciers inoxydables et des superalliages
CCN2120	
CWN2120	▲ Carbure revêtu, TiN ▲ ISO M20 K20 N20 ▲ Nuance universelle pour l'usinage des aciers inoxydables
CWN2120	
CTPM125	▲ ISO P35 M25 S25 ▲ Nuance universelle combinant ténacité et résistance à l'usure, pour l'usinage des aciers inoxydables
HCN2125	
CTC2135	▲ Carbure revêtu, TiCN-TiNB ▲ ISO P35 M30 S35 ▲ Pour l'usinage de tous les aciers inoxydables
CWN2135	

CTCK110	▲ Carbure revêtu, TiCN-Al ₂ O ₃ ▲ ISO P05 K10 ▲ Nuance très résistante à l'usure, pour l'usinage des fontes avec des vitesses de coupe élevées et des coupes continues
DCX3110	
CTCK120	▲ Carbure revêtu, TiCN-Al ₂ O ₃ ▲ ISO P10 K20 ▲ Nuance tenace adaptée à l'usinage des fontes dans des conditions difficiles, ainsi qu'aux coupes interrompues
HCF3120	
H10T	▲ Carbure non revêtu ▲ ISO K15 N15 ▲ Nuance pour l'usinage des alliages d'aluminium et des autres non-ferreux
CWK15	
H210T	▲ Carbure non revêtu ▲ ISO N10 K10 S10 ▲ Nuance pour l'usinage des alliages d'aluminium et des autres non-ferreux
CWK20	
H216T	▲ Carbure non revêtu ▲ ISO K15 N15 ▲ Nuance pour l'usinage des alliages d'aluminium et des autres non-ferreux ▲ Très bien adaptée à l'usinage HSC (UGV)
CWK26	
CWN15	▲ Carbure revêtu, TiN ▲ ISO K15 ▲ Nuance spéciale pour les alliages d'aluminium abrasifs
CWN15	
AMZ	▲ Carbure revêtu, TiAlN ▲ ISO P10 K10 N10 S10 ▲ Nuance revêtue pour l'usinage des aluminiums
AMZ	
CTP5110	▲ Carbure revêtu, TiAlN ▲ ISO M15 S15 ▲ Alternative pour l'usinage des superalliages
HCN5110	
CTP5115	▲ Carbure revêtu, TiAlN-TiN ▲ ISO M15 S15 ▲ 1er choix pour l'usinage des superalliages
HCN5115	
CTPX710	▲ Carbure revêtu, AlTiN ▲ ISO P10 M10 K10 N10 S15 ▲ Nuance d'utilisation et d'application universelle, de la série X7, pour les opérations les plus exigeantes

Description des nuances

C	T	C	P	1	2	5	(Exemple)
H	C	X	1	1	2	5	

Matière (applic. principale)

- 1|P Aciers
- 2|M Aciers inoxydables
- 3|K Fontes
- 4|N Métaux légers et métaux non ferreux
- 5|S Superalliages et titane
- 6|H Matières dures
- 7|X Application universelle

Type de revêtement

- 1 Tournage
- 2 Fraisage
- 3 Tronçonnage
- 4 Perçage
- 5 Filetage par tournage
- 6 Autre
- 7 Nuance universelle pour différentes applications

Dureté

- 05 ISO 05
- 10 ISO 10
- 15 ISO 15
- ...