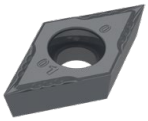
Neue Produkte für den Zerspanungstechniker

NEW Hochpräzise Schlichtplatte in „E“-Toleranz

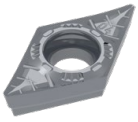


-F05 – extrem scharfe Spanleitstufe ideal zum Feinschlichten von Superlegierungen und rostfreien Stählen.
Neue universelle Sorte der X7-Linie zur Bearbeitung fast aller Materialien.

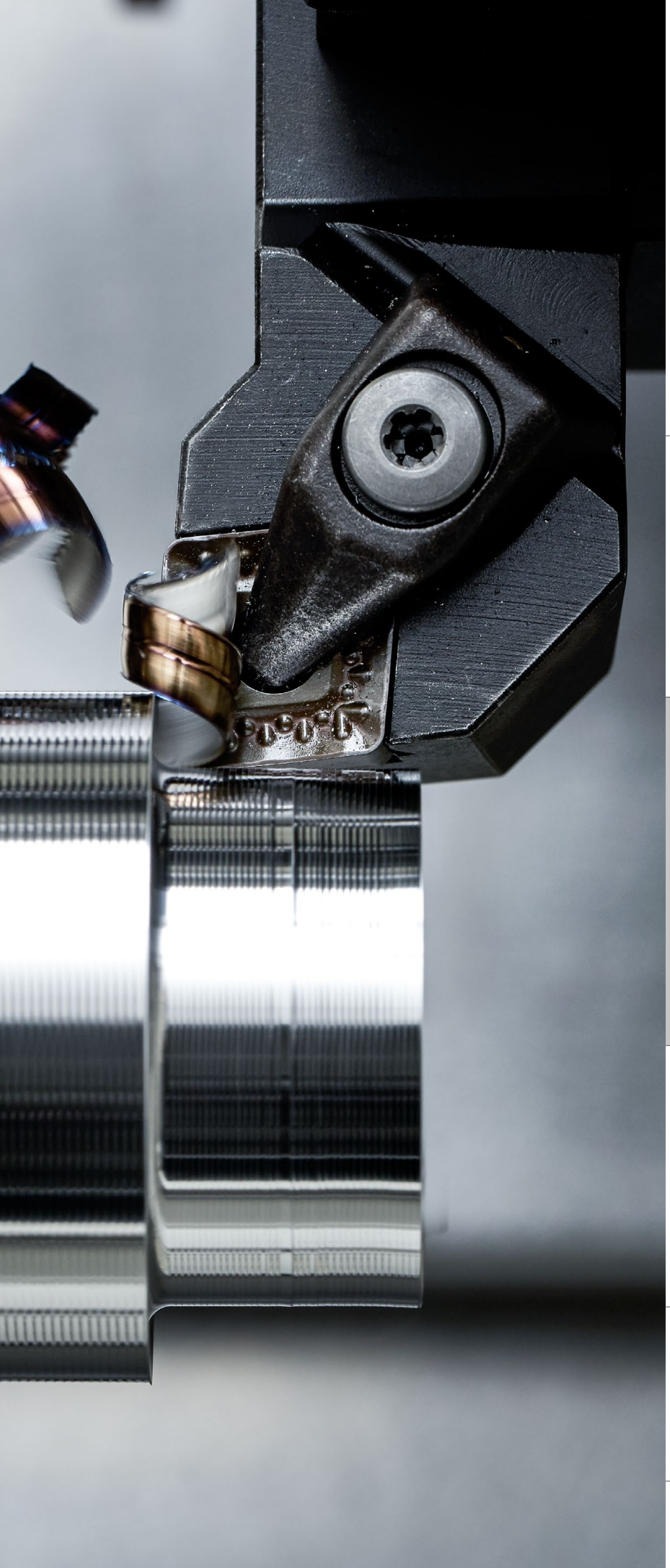
NEW Neue CBN Sorten CTB H15U und CTB H15C

CBN Sorte unbeschichtet und beschichtet für den Glattschnitt ab 32 HRC.

NEW Präzisionsgesinterte Wendeplatte mit Spanleitstufe -29



Umfangsrohe Aluminium-Drehwendeplatte mit der Spanleitstufe -29 für mittlere- bis Schruppbearbeitung.
Unbeschichtet und mit bewährter AMZ Schicht.



Vollbohren und Bohrungsbearbeitung

1 HSS-Bohrer
2 VHM-Bohrer
3 Wendeplattenbohrer
4 Reibahlen und Senker
5 Ausspindelwerkzeuge

Gewindebearbeitung

6 Gewindebohrer und -former
7 Zirkular- und Gewindefräser
8 Gewindedrehwerkzeuge

Drehbearbeitung

9 Wendeplattendrehwerkzeuge
10 EcoCut
11 Stechwerkzeuge
12 Miniaturdrehwerkzeuge

Fräsbearbeitung

13 HSS-Fräser
14 VHM-Fräser
15 Wendeplattenfräswerkzeuge

Werkzeugspannung

16 Werkzeugaufnahmen
17 Zubehör

18 Materialbeispiele und Artikel-Nr.-Verzeichnis

Inhaltsverzeichnis

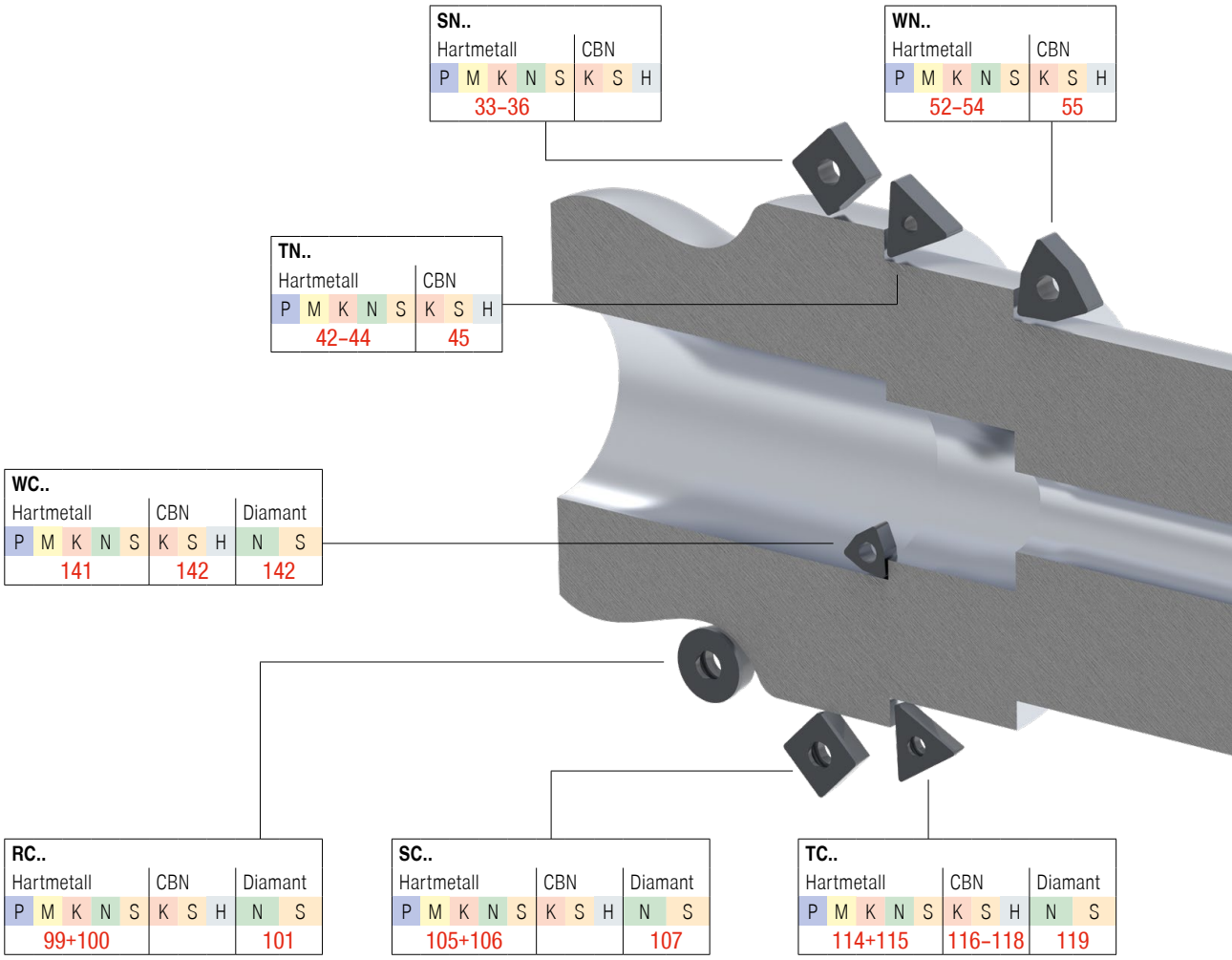
Symbolerklärung / Codierung der Spanleitstufe	3
Toolfinder – Anwendung	2+3
Toolfinder – Wendeplatten negativ	4+5
Toolfinder – Wendeplatten positiv	6+7
Produktprogramm	8–143
Technische Informationen	
Schnittdaten	144–167
Spanleitstufen	168–175
Masterfinish – Schleppschneide – Hinweise	176+177
ISO–Bezeichnungssystem	178–183
Verschleißarten bei Wendeschneidplatten	184+185
Sortenübersicht	186+187

CERATIZIT \ Performance

Premium-Qualitätswerkzeuge für höchste Performance.

Die Premium-Qualitätswerkzeuge aus der Produktlinie **CERATIZIT Performance** wurden für spezielle Anwendungen konzipiert und zeichnen sich durch ihre herausragende Leistungsfähigkeit aus. Wenn Sie in Ihrer Fertigung höchste Ansprüche an die Performance stellen und allerbeste Ergebnisse erzielen wollen, dann empfehlen wir Ihnen die Premiumwerkzeuge aus dieser Produktlinie.

Toolfinder – Anwendung



Codierung der Spanleitstufen

Alle neuen Spanleitstufen sind nach folgendem Schlüssel codiert:

-M50

Wendeplatten-Grundform	Anwendungsbereich	Material		Stufenweite
	F = Fein	1 = Stahl	5 = Hochwarmfest	1 = Eng
0 | N = negative Wendeplatte	M = Mittel	2 = Rostfrei	6 = Hart	
5 | P = positive Wendplatte	R = Schruppen	3 = Eisenguss	7 = Universell	
		4 = NE-Metalle		9 = Weit

-NM15

Detailierte Informationen zu den Spanleitstufen finden Sie im technischen Anhang → **Seiten 168–175**

Symbolerklärung

CTCP125

HCX1125

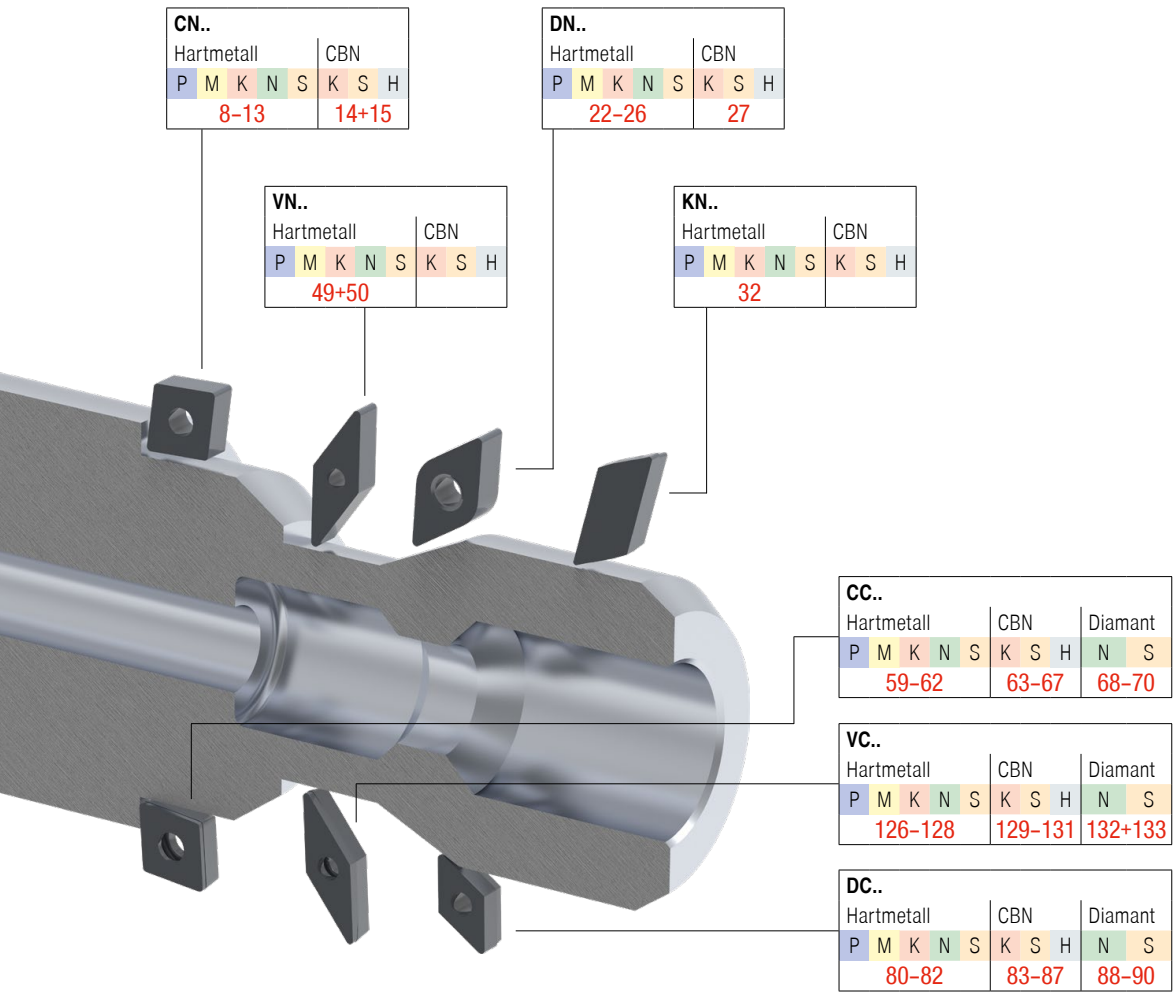
Hartmetallsorte

F	Feinzerspanung
M	Mittlere Zerspanung
R	Schruppzerspanung

glatter Schnitt
unregelmäßiger Schnitt
unterbrochener Schnitt

Eine detailierte Sortenübersicht finden Sie im technischen Anhang auf → **Seite 186**

9



Toolfinder – Wendeplatten negativ

			Stahl P	Rostfrei M	Eisenguss K	NE-Metalle N	Hochwarmfest S	Geometrie CN..	DN..	KN..	SN..	TN..	VN..	WN..
Hauptanwendung: **Stahl und Eisenguss** (scharf – stabil)	Fein	-CF / -CF20 (-CF / -NF12)	●	○	○			8	22					52
		-F40	●	○	○								49	
		-F50 (-NF15)	●	○	○		○	8	22		33	42	49	52
		-TFQ	●	○	○			8+9	22+23					52
	Mittel	-42	●	○			○	9						
		-XU	●	○	○			9	23				49	53
		-M40	●	○	○								49	
		-M50 (-NM15)	●	○	●		○	9+10	23+24		33	42	49	53
		-TMQ	●	○	○			10	24					53
		-M70 | -11, -12 (-NM19)	●	○	●		○	10+11	24	32	33+34	42+43		53
	Schrupp	.NMA			●			11	24		34+35	43		54
		-R28 (-NR14)	●	○	○		○	11	24		35	43		
		-R58 (-NR17)	●	○	○		○	12	24+25		35	43		
		-R88 (-NR19)	●	○	○		○	12			36			
Hauptanwendung: **Rostfrei** (scharf – stabil)	Fein	-F30 (-NF23)	○	●				12	25		36	44	49	54
	Mittel	-42	○	●			●	13						
		-M30 (-NM23)	○	●			○	13	25		36	44	49	54
		-M42	○	●			●	13	25		36	44		54
		-M60 (-NM26)	○	●			○	13	25		36	44		54
		-M70 (-NM19)	○	●			●	13	25		36	44		54
Hauptanwendung: **Hochwarmfest** (scharf – stabil)	Fein	-F32		●	○	○	●	13	25				49	
	Mittel	-M34		○			●	13	26		36	44	49+50	54
		-M42	○	●	○	○	●	13	26			44		54
		-M52		○	○	○	●	13	26		36	44		54
		passende Klemmhalter						16–19	28+29	32	37–40	46+47	51	56
		passende Bohrstangen						20+21	30+31		41	48		57+58

Toolfinder – Wendeplatten negativ

				Eisenguss K	Sinterstähle P	Hochwarmfest S	gehärtet H	Geometrie CN..	DN..	KN..	SN..	TN..	VN..	WN..
Hauptanwendung: **Eisenguss, Sinterstähle, Hochwarmfest, gehärtete Stähle**	Fein	CTBS10U (PBC10) CTBS20C (PBC15-S)		●	●	●		14	27			45		55
		CTBH15U CTBH15C	< 32 HRC				●	14	27					
		CTBH21U (PBC25)	52–65 HRC				●	15	27			45		55
		CTBH20C (PBC25-S)	48–62 HRC											
		CTBH40U (PBC40)	54–65 HRC				●	15	27			45		55
		CTBH40C (PBC40-S)	48–65 HRC											
	passende Klemmhalter							16–19	28+29			46+47		56
	passende Bohrstangen							20+21	30+31			48		57+58

9

Toolfinder – Wendeplatten positiv

				Stahl P	Rostfrei M	Eisenguss K	NE-Metalle N	Hochwarmfest S	Geometrie CC..	DC..	RC..	SC..	SP..	TC..	TP..	VC..	WC..
Hauptanwendung: **Stahl und Eisenguss** (scharf – stabil)	Fein	-CF05 (-PF14)		●	○	○			59	80		105		114		126	
	Fein	-SF (-ZF)		●	○	○		○	59+60	80		105		114		126	
	Mittel	-CF55 (-PF15)		●	○	○			60	80		105		114		126	
	Mittel	-SMF		●	○	●		○	60	80	99	105		114+115		126+127	
	Mittel	-SM (-ZM)		●	○	●		○	60	80+81	99	105		115		127	
	Mittel	-SMQ		●	○	○			60+61	81							
		EN, EL, ER		●	○	●		○				105	113		123		
Hauptanwendung: **Rostfrei** (scharf – stabil)	Fein	-SF (-ZF)		○	●			●	61	81						127	141
	Fein	-F43		○	●			●	61	81				115			
	Fein	-M81			●		○		61	81						127	
	Mittel	-M25 (-PF23)		○	●				61	81				115		127	
	Mittel	-SM (-ZM)		○	●			●	61	81		105		115		127	
	Mittel	-M55 (-PF26)		○	●				61	81		106		115		127	
Hauptanwendung: **NE-Metalle** (scharf – stabil)	Fein	-23P				○	●	○	61	82							
	Mittel	-25P		○	○	○	●	○	61	82		106				127	
	Mittel	-25Q		○	○	○	●	○	61	82						128	
	Mittel	-27 (-AL)		○	○	○	●	○	61+62	82	99+100	106		115		128	
	Mittel	-29		○	○	○	●	○	62	82						128	
	Diamant	-CB1					●	○	69+70	89+90	101	107		119		133	
	Diamant	-CB2					●	○	69+70	90	101	107		119		133	
	Diamant	-CB3					●	○	70	90		107		119		133	
	Diamant	Glatt					●	○	68+69	88–90				119		132	142
		passende Klemmhalter							71–74	91–93	102–104	108–110		120+121	124	134–137	
		passende Bohrstangen							75–79	94–98		111+112		122	125	138–140	143

Toolfinder – Wendeplatten positiv

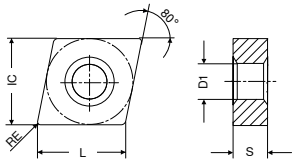
				Stahl P	Rostfrei M	Eisenguss K	NE-Metalle N	Hochwarmfest S	Geometrie CC..	DC..	RC..	SC..	SP..	TC..	TP..	VC..	WC..
Hauptanwendung: **Hochwarmfest** scharf – stabil	Fein	-F05 (-F05)		●	●	○	○	●		82						128	
	Fein	-F23 (-F23)			●	○	○	●	62	82						128	

				Eisenguss K	Sinterstähle P	Hochwarmfest S	gehärtet H	CC..	DC..	RC..	SC..	SP..	TC..	TP..	VC..	WC..
Hauptanwendung: **Eisenguss, Sinterstähle, Hochwarmfest, gehärtete Stähle**	Fein	CTBS10U (PBC10) CTBS20C (PBC15-S)		●	●	●		63+64	83+84				116		129+130	142
	Fein	CTBH15U CTBH15C	< 32 HRC				●	65	85				116–118		129+130	142
	Fein	CTBH21U (PBC25)	52–65 HRC				●	66	85–87				117+118		130+131	142
	Fein	CTBH20C (PBC25-S)	48–62 HRC													
	Fein	CTBH40U (PBC40)	54–65 HRC				●	67	85–87				117+118		130+131	142
	Fein	CTBH40C (PBC40-S)	48–65 HRC													
		passende Klemmhalter						71–74	91–93	102–104	108–110		120+121	124	134–137	
		passende Bohrstangen						75–79	94–98		111+112		122	125	138–140	143

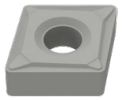
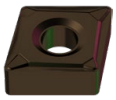
9

CNMG / CNMA / CNMM / CNGP

Bezeichnung	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
CNMG 0903..	9,7	3,18	3,81	9,52
CN.. 1204..	12,9	4,76	5,16	12,70
CNM. 1606..	16,1	6,35	6,35	15,87
CNM. 1906..	19,3	6,35	7,94	19,05
CNMM 2509..	25,8	9,52	9,12	25,40

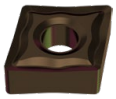
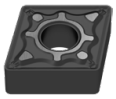
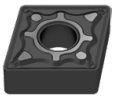
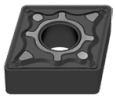


CNMG

		-CF TCM10		-CF20 CTEP110		-F50 CTCP115		-F50 CTCP125		-F50 CTCP135		-TFQ CTEP110		-TFQ CTCP115	
		-CF CWC10		-NF12 DCC1110		-NF15 HCX1115		-NF15 HCX1125		-NF15 HCR1135		-TFQ DCC1110		-TFQ HCX1115	
				DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		F		F		F		F		F		F		F	
		CERMET CNMG 1A/78		CERMET CNMG 1A/78		CNMG 1A/08		CNMG 1A/08		CNMG 1A/08		CERMET CNMG 1A/78		CNMG 1A/08	
ISO	RE	**Artikel-Nr. 70 101 ...**		**Artikel-Nr. 76 101 ...**		**Artikel-Nr. 76 132 ...**		**Artikel-Nr. 76 132 ...**		**Artikel-Nr. 76 132 ...**		**Artikel-Nr. 76 110 ...**		**Artikel-Nr. 76 110 ...**	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
090304EN	0,4					7,42	**316**	7,45	**516**	7,42	**716**				
090308EN	0,8					7,42	**318**	7,45	**518**	7,42	**718**				
120404EN	0,4	9,68	**904**	10,11	**028**	11,42	**328**	11,42	**528**	11,42	**728**	11,75	**028**	13,09	**328**
120408EN	0,8	9,68	**908**	10,11	**030**	11,42	**330**	11,42	**530**	11,42	**730**	11,75	**030**	13,09	**330**
120412EN	1,2					11,42	**332**	11,42	**532**	11,42	**732**	11,75	**032**	13,09	**320**
Stahl			●		●		●		●		●		●		●
Rostfrei					○		○		○		○		○		○
Eisenguss			○		○		○		○				○		○
NE-Metalle															
Hochwarmfest											○				

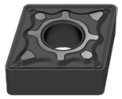
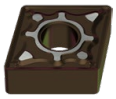
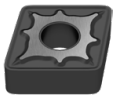
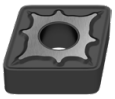
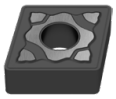
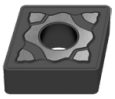
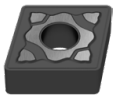
→ v_c Seite 144–159

CNMG

		-TFQ CTCP125		-42 CTCP135		-XU CTCP115		-XU CTCP125		-M50 CTCK110		-M50 CTCK120		-M50 CTCP115	
		-TFQ HCX1125		-42 HCR1135		-XU HCX1115		-XU HCX1125		-NM15 DCX3110		-NM15 HCF3120		-NM15 HCX1115	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		F		M		M		M		M		M		M	
		CNMG		CNMG		CNMG		CNMG		CNMG		CNMG		CNMG	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Artikel-Nr. 76 110 ...		Artikel-Nr. 76 103 ...		Artikel-Nr. 76 290 ...		Artikel-Nr. 76 290 ...		Artikel-Nr. 70 132 ...		Artikel-Nr. 70 132 ...		Artikel-Nr. 76 135 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
120404EN	0,4	13,09	528			11,46	328	11,46	528	11,42	028			11,42	328
120408EN	0,8	13,09	530	11,42	730	11,46	330	11,46	530	11,42	030	11,42	530	11,42	330
120412EN	1,2	13,09	532			11,46	332	11,46	532	11,42	032	11,42	532	11,42	320
120416EN	1,6													11,42	334
160608EN	0,8													18,46	342
160612EN	1,2													18,46	344
160616EN	1,6													18,46	346
Stahl		●		●		●		●		●		●		●	
Rostfrei		○		○		○		○		○				○	
Eisenguss		○				○		○		●		●		○	
NE-Metalle															
Hochwarmfest				○											

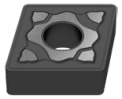
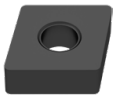
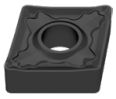
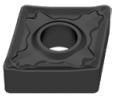
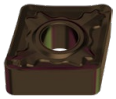
9

CNMG

		-M50 CTCP125		-M50 CTCP135		-TMQ CTCP115		-TMQ CTCP125		-M70 CTCK110		-M70 CTCK120		-M70 CTCP115	
		-NM15 HCX1125		-NM15 HCR1135		-TMQ HCX1115		-TMQ HCX1125		-NM19 DCX3110		-NM19 HCF3120		-NM19 HCX1115	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		M		M		M		M		M		M		M	
		CNMG		CNMG		CNMG		CNMG		CNMG		CNMG		CNMG	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Artikel-Nr. 76 135 ...		Artikel-Nr. 76 135 ...		Artikel-Nr. 76 196 ...		Artikel-Nr. 76 196 ...		Artikel-Nr. 70 119 ...		Artikel-Nr. 70 119 ...		Artikel-Nr. 76 119 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
120404EN	0,4	11,42	528	11,42	728										
120408EN	0,8	11,42	530	11,42	730			13,09	530	11,42	030	11,42	530	11,42	330
120412EN	1,2	11,42	532	11,42	732	13,09	320	13,09	532	11,42	032	11,42	532	11,42	320
120416EN	1,6	11,42	534	11,42	734					11,42	034	11,42	534	11,42	334
160608EN	0,8	18,46	542	18,46	742					18,46	042	18,46	542	18,46	342
160612EN	1,2	18,46	544	18,46	744					18,46	044	18,46	544	18,46	344
160616EN	1,6	18,46	546	18,46	746					18,46	046	18,46	546	18,46	346
160624EN	2,4													18,46	348
190608EN	0,8													26,07	354
190612EN	1,2									26,07	056	26,07	556	26,07	356
190616EN	1,6									26,07	058	26,07	558	26,07	358
190624EN	2,4													26,07	360
Stahl		●		●		●		●		●		●		●	
Rostfrei		○		○		○		○		○				○	
Eisenguss		○				○		○		●		●		○	
NE-Metalle															
Hochwarmfest				○											

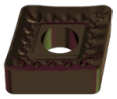
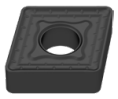
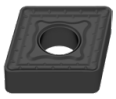
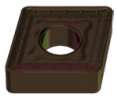
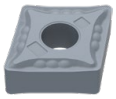
→ v_c Seite 144–159

CNMG / CNMA / CNMM

		-M70 CTCP125		-M70 CTCP135		CTCK110		CTCK120		-R28 CTCP115		-R28 CTCP125		-R28 CTCP135	
		-NM19 HCX1125		-NM19 HCR1135		DCX3110		HCF3120		-NR14 HCX1115		-NR14 HCX1125		-NR14 HCR1135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		M		M		R		R		R		R		R	
		CNMG		CNMG		CNMA		CNMA		CNMM		CNMM		CNMM	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Artikel-Nr. 76 119 ...		Artikel-Nr. 76 119 ...		Artikel-Nr. 70 100 ...		Artikel-Nr. 70 100 ...		Artikel-Nr. 76 114 ...		Artikel-Nr. 76 114 ...		Artikel-Nr. 76 114 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
120404EN	0,4					11,42	028	11,42	528						
120408EN	0,8	11,42	530	11,42	730	11,42	030	11,42	530	11,63	330	11,63	530		
120412EN	1,2	11,42	532	11,42	732	11,42	032	11,42	532	11,63	332	11,63	532	11,63	732
120416EN	1,6	11,42	534	11,42	734	11,42	034	11,42	534	11,63	334	11,63	534	11,63	734
160608EN	0,8	18,46	542	18,46	742	18,46	042	18,46	542						
160612EN	1,2	18,46	544	18,46	744	18,46	044	18,46	544	18,46	344	18,46	544	18,46	744
160616EN	1,6	18,46	546	18,46	746	18,46	046	18,46	546	18,46	346	18,46	546	18,46	746
160624EN	2,4	18,46	548	18,46	748										
190608EN	0,8	26,07	554	26,07	754										
190612EN	1,2	26,07	556	26,07	756	26,07	056	26,07	556	26,07	356	26,07	556	26,07	756
190616EN	1,6	26,07	558	26,07	758	26,07	058	26,10	558	26,07	358	26,07	558	26,07	758
190624EN	2,4	26,07	560	26,07	760					26,07	360	26,07	560	26,07	760
250924EN	2,4									60,18	38400	60,18	58400	60,18	78400
Stahl			●		●						●		●		●
Rostfrei			○		○						○		○		○
Eisenguss			○				●		●		○		○		
NE-Metalle															
Hochwarmfest					○										○

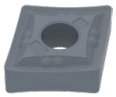
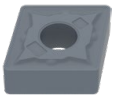
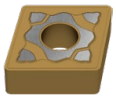
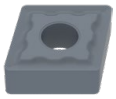
9

CNMM / CNMG

		-R58 CTCP115		-R58 CTCP125		-R58 CTCP135		-R88 CTCP115		-R88 CTCP125		-R88 CTCP135		-F30 CTPM125	
		-NR17 HCX1115		-NR17 HCX1125		-NR17 HCR1135		-NR19 HCX1115		-NR19 HCX1125		-NR19 HCR1135		-NF23 HCN2125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		R		R		R		R		R		R		F	
		CNMM		CNMM		CNMM		CNMM		CNMM		CNMM		CNMG	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Artikel-Nr. 76 115 ...		Artikel-Nr. 76 115 ...		Artikel-Nr. 76 115 ...		Artikel-Nr. 76 133 ...		Artikel-Nr. 76 133 ...		Artikel-Nr. 76 133 ...		Artikel-Nr. 75 010 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
120404EN	0,4													11,42	280
120408EN	0,8	11,63	330	11,63	530	11,63	730							11,42	230
120412EN	1,2	11,63	332	11,63	532	11,63	732								
120416EN	1,6	11,63	334	11,63	534	11,63	734								
160612EN	1,2	18,46	344	18,46	544	18,46	744								
160616EN	1,6	18,46	346	18,46	546	18,46	746								
160624EN	2,4	18,46	348	18,46	548	18,46	748								
160624SN	2,4							18,46	348	18,46	548	18,46	748		
190612EN	1,2	26,07	356	26,07	556	26,07	756								
190616EN	1,6	26,07	358	26,07	558	26,07	758								
190616SN	1,6							26,07	358	26,07	558	26,07	758		
190624EN	2,4	26,07	360	26,07	524	26,07	760								
190624SN	2,4							26,07	360	26,07	560	26,07	760		
250924EN	2,4	60,18	384	60,18	584	60,18	784								
250924SN	2,4							60,18	384	60,18	584	60,18	784		
Stahl			●		●		●		●		●		●		○
Rostfrei			○		○		○		○		○		○		●
Eisenguss			○		○				○		○				
NE-Metalle															
Hochwarmfest							○						○		

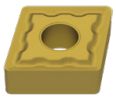
→ v_c Seite 144–159

CNMG / CNGP

		-42 CTC2135	-M30 CTPM125	-M42 CTC2135	-M60 CTPM125	-M70 CTC2135	-F32 CTP2120	-M34 CTP5110
		-42 CWN2135	-NM23 HCN2125	-M42 CWN2135	-NM26 HCN2125	-NM19 CWN2135	-F32 CCN2120	-M34 HCN5110
			DRAGONSKIN		DRAGONSKIN			DRAGONSKIN
								
		M	M	M	M	M	F	M
		CNMG	CNMG	CNMG	CNMG	CNMG	CNGP	CNMG
		1A/08	1A/08	1A/08	1A/08	1A/08	1A/08	1A/08
ISO	RE	Artikel-Nr. 70 103 ...	Artikel-Nr. 75 011 ...	Artikel-Nr. 70 130 ...	Artikel-Nr. 75 012 ...	Artikel-Nr. 70 119 ...	Artikel-Nr. 70 102 ...	Artikel-Nr. 75 003 ...
	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
120402FN	0,2						15,33 602	
120404EN	0,4			10,23 404				10,75 428
120404FN	0,4						15,33 604	
120408EN	0,8	10,23 462	11,42 230	10,23 408	11,42 230	10,23 430		10,75 430
120408FN	0,8						15,33 608	
120412EN	1,2		11,42 232	10,23 410	11,42 232	10,23 432		10,75 432
120416EN	1,6		11,42 234		11,42 234			
160612EN	1,2					18,46 442		
190612EN	1,2					26,07 456		
190616EN	1,6					26,07 458		
Stahl		○	○	○	○	○		
Rostfrei		●	●	●	●	●	●	○
Eisenguss							○	
NE-Metalle							○	
Hochwarmfest		●	○	●	○	●	●	●

9

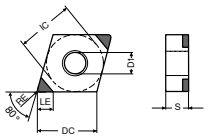
CNMG

		-M34 CTP5115	-M42 CTP2120	-M52 CTP2120
		-M34 HCN5115	-M42 CCN2120	-M52 CCN2120
		DRAGONSKIN		
				
		M	M	M
		CNMG	CNMG	CNMG
		1A/08	1A/08	1A/08
ISO	RE	Artikel-Nr. 75 003 ...	Artikel-Nr. 70 130 ...	Artikel-Nr. 70 117 ...
	mm	EUR	EUR	EUR
120404EN	0,4	10,75 528	10,23 604	10,23 604
120408EN	0,8	10,75 530	10,23 608	10,23 608
120412EN	1,2	10,75 532		
120416EN	1,6	10,75 534		
Stahl				
Rostfrei		○	○	○
Eisenguss			○	○
NE-Metalle			○	○
Hochwarmfest		●	●	●

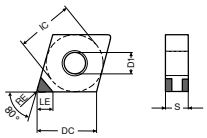
→ v_c Seite 144–159

CNGA

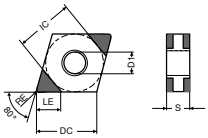
Bezeichnung	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
CNGA 1204..	12,9	4,76	5,13	12,7



-B

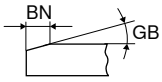


-K (-2SC)



-L (-4SC)

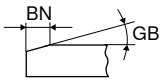
CNGA



					-K CTBS20C -2SC PBC15-S		-L CTBS20C -4SC PBC15-S		-B CTBH15C		-B CTBH15C	
					F		F		F		F	
					CBN CNGA		CBN CNGA		CBN CNGA		CBN CNGA	
					Y0		Y0		NEW Y0		NEW Y0	
ISO	RE	GB	BN	LE	Artikel-Nr. 71 400 ...		Artikel-Nr. 71 401 ...		Artikel-Nr. 71 003 ...		Artikel-Nr. 71 005 ...	
	mm	°	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR	
120404SN	0,4	10	0,09	2,8			57,23	122				
120404SN	0,4	15	0,09	2,8			57,23	132				
120404SN	0,4	15	0,11	2,8	34,98	142						
120404SN	0,4	15	0,11	3,0					66,91	32814		
120404SN	0,4	20	0,09	2,8			57,23	152				
120404SN	0,4	20	0,14	2,8	34,98	162						
120404SN	0,4	25	0,13	3,0					66,91	32829		
120404SN	0,4	30	0,18	2,8	34,98	182	57,23	182				
120404RN	0,4			3,0					66,91	22800		
120408SN	0,8	10	0,09	2,5			57,23	124				
120408SN	0,8	15	0,09	2,5			57,23	134				
120408SN	0,8	15	0,11	2,5	34,98	144						
120408SN	0,8	15	0,11	2,7					66,91	33014		
120408SN	0,8	20	0,09	2,5			57,23	154				
120408SN	0,8	20	0,14	2,5	34,98	164						
120408SN	0,8	25	0,13	2,7					66,91	33029		
120408SN	0,8	30	0,18	2,5	34,98	184	57,23	184				
120408RN	0,8			2,7					66,91	23000		
120412SN	1,2	10	0,09	2,2			57,23	126				
120412SN	1,2	15	0,09	2,2			57,23	136				
120412SN	1,2	15	0,11	2,2	34,98	146						
120412SN	1,2	15	0,11	2,4							66,91	33214
120412SN	1,2	20	0,09	2,2			57,23	156				
120412SN	1,2	20	0,14	2,2	34,98	166						
120412SN	1,2	25	0,13	2,4							66,91	33229
120412SN	1,2	30	0,18	2,2	34,98	186	57,23	186				
120412RN	1,2			2,4							66,91	23200
Eisenguss						●		●				
Sinterstähle						●		●				
Hochwarmfest						●		●				
gehärtet < 45 HRC										●		●
gehärtet 46–55 HRC										●		●
gehärtet 56–60 HRC										●		●
gehärtet 61–65 HRC												

→ v_c Seite 160–167

CNGA



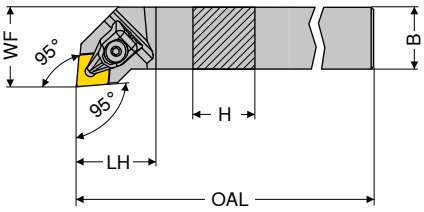
ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	-K CTBH20C -2SC PBC25-S F CBN CNGA Y0 Artikel-Nr. 71 400 ... EUR		-L CTBH20C -4SC PBC25-S F CBN CNGA Y0 Artikel-Nr. 71 401 ... EUR		-K CTBH40C -2SC PBC40-S F CBN CNGA Y0 Artikel-Nr. 71 400 ... EUR		-L CTBH40C -4SC PBC40-S F CBN CNGA Y0 Artikel-Nr. 71 401 ... EUR	
120404TN	0,4	15	0,09	2,8	34,98	222						
120404SN	0,4	20	0,09	2,8							57,23	332
120404SN	0,4	20	0,11	2,8			57,23	242				
120404TN	0,4	25	0,11	2,8	34,98	252						
120404SN	0,4	25	0,11	2,8					34,98	352	57,23	352
120404SN	0,4	25	0,13	2,8			57,23	262				
120404FN	0,4			2,8	34,98	212						
120404SN	0,4	30	0,14	2,8							57,23	372
120404SN	0,4	35	0,14	2,8					34,98	382		
120408TN	0,8	15	0,09	2,5	34,98	224						
120408TN	0,8	20	0,09	2,5	34,98	234						
120408SN	0,8	20	0,09	2,5							57,23	334
120408SN	0,8	20	0,11	2,5			57,23	244				
120408TN	0,8	25	0,11	2,5	34,98	254						
120408SN	0,8	25	0,11	2,5					34,98	354	57,23	354
120408SN	0,8	25	0,13	2,5			57,23	264			57,23	364
120408SN	0,8	30	0,14	2,5			57,23	274			57,23	374
120408SN	0,8	35	0,14	2,5					34,98	384		
120408EN	0,8			2,5					34,98	314		
120412TN	1,2	15	0,09	2,2	34,98	226						
120412SN	1,2	20	0,09	2,2							57,23	336
120412SN	1,2	20	0,11	2,2			57,23	246				
120412TN	1,2	25	0,11	2,2	34,98	256						
120412SN	1,2	25	0,11	2,2					34,98	356	57,23	356
120412SN	1,2	25	0,13	2,2			57,23	266			57,23	366
120412SN	1,2	30	0,14	2,2							57,23	376
120412SN	1,2	35	0,14	2,2					34,98	386		
120412FN	1,2			2,2	34,98	216						

Eisenguss				
Sinterstähle				
Hochwarmfest				
gehärtet < 45 HRC				
gehärtet 46–55 HRC	●	●	●	●
gehärtet 56–60 HRC	●	●	●	●
gehärtet 61–65 HRC			●	●

Zur schnellen und effektiven Ermittlung der bestgeeigneten Kantenzurichtung stehen CNGA-Testwendeplatten zur Verfügung. → **Seite 161**

9

MaxiLock-D – DCLN 95° – Klemmhalter mit Pratzenklemmung



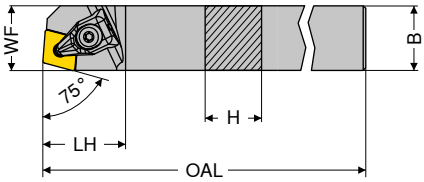
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H	B	OAL	LH	WF	Anzugsmoment	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 509 ...		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 508 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	Nm		EUR		EUR	
DCLN R/L 1616 H09	16	16	100	23	20	2	CN.. 0903	76,33	**516**	76,33	**516**
DCLN R/L 2020 K09	20	20	125	24	25	2	CN.. 0903	85,04	**520**	85,04	**520**
DCLN R/L 2020 K12	20	20	125	32	25	4	CN.. 1204	85,04	**620**	85,04	**620**
DCLN R/L 2525 M12	25	25	150	32	32	4	CN.. 1204	87,97	**625**	87,97	**625**
DCLN R/L 3225 P12	32	25	170	32	32	4	CN.. 1204	94,37	**632**	94,37	**632**
DCLN R/L 2525 M16	25	25	150	38	32	6,5	CN.. 1606	87,97	**725**	87,97	**725**
DCLN R/L 3232 P16	32	32	170	36	40	6,5	CN.. 1606	118,80	**732**	118,80	**732**
DCLN R/L 3232 P19	32	32	170	42	40	6,5	CN.. 1906	118,80	**832**	118,80	**832**
DCLN R/L 4040 S19	40	40	250	42	50	6,5	CN.. 1906	147,70	**940**	147,70	**940**
DCLN R/L 4040 S25	40	40	250	60	50	6,5	CN.. 2509	147,70	**440**	147,70	**440**

Klemmhalter mit HSK-T oder PSC Schnittstelle finden Sie im → **Kapitel 16.**

Ersatzteile	2A/28 X-Pratze-Sortiment Artikel-Nr. 70 950 ...			Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ...			2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ...		2A/28 HM-Unterlage-C Artikel-Nr. 70 950 ...	
für Artikel-Nr.	EUR			EUR			EUR		EUR	
70 508 516 / 70 509 516	24,10	**823**	T09 - IP	11,24	**126**	M3x7 - IP	3,14	**819**	7,12	**848**
70 508 520 / 70 509 520	24,10	**823**	T09 - IP	11,24	**126**	M3x7 - IP	3,14	**819**	7,12	**848**
70 508 620 / 70 509 620	23,77	**824**	T15 - IP	11,89	**128**	M4,5x12 - IP	2,98	**820**	7,89	**810**
70 508 625 / 70 509 625	23,77	**824**	T15 - IP	11,89	**128**	M4,5x12 - IP	2,98	**820**	7,89	**810**
70 508 632 / 70 509 632	23,77	**824**	T15 - IP	11,89	**128**	M4,5x12 - IP	2,98	**820**	7,89	**810**
70 508 725 / 70 509 725	26,69	**825**	T20 - IP	12,54	**129**	M5x14 - IP	4,23	**821**	12,05	**814**
70 508 732 / 70 509 732	26,69	**825**	T20 - IP	12,54	**129**	M5x14 - IP	4,23	**821**	12,05	**814**
70 508 832 / 70 509 832	29,19	**826**	T20 - IP	12,54	**129**	M5x14 - IP	4,23	**821**	12,91	**816**
70 508 940 / 70 509 940	29,19	**826**	T20 - IP	12,54	**129**	M5x14 - IP	4,23	**821**	12,91	**816**
70 508 440 / 70 509 440	45,47	**827**	T25 - IP	14,50	**130**	M6x16 - IP	8,04	**822**	24,75	**625**

MaxiLock-D – DCBN 75° – Klemmhalter mit Pratzenklemmung

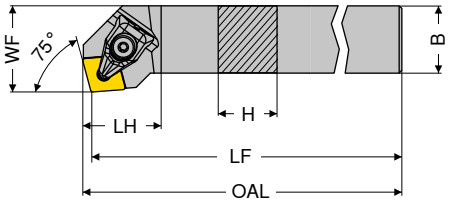


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 501 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 500 ... EUR	
DCBN R/L 2525 M12	25	25	150	32	22	4	CN.. 1204	85,04	825	85,04	825

Ersatzteile für Artikel-Nr.	2A/28 X-Pratze-Sortiment Artikel-Nr. 70 950 ... EUR			Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR			2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-C Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 501 825 / 70 500 825	23,77	824	T15 - IP	11,89	128	M4,5x12 - IP	2,98	820	7,89	810

MaxiLock-D – DCKN 75° – Klemmhalter mit Pratzenklemmung

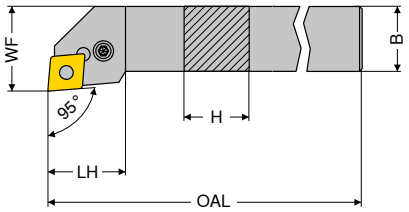


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 505 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 504 ... EUR	
DCKN R/L 2525 M12	25	25	152,9	150	28,9	32	4	CN.. 1204	85,04	825	85,04	825

Ersatzteile für Artikel-Nr.	2A/28 X-Pratze-Sortiment Artikel-Nr. 70 950 ... EUR			Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR			2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-C Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 505 825 / 70 504 825	23,77	824	T15 - IP	11,89	128	M4,5x12 - IP	2,98	820	7,89	810

MaxiLock-N – PCLN 95° – Klemmhalter mit Kniehebelklemmung

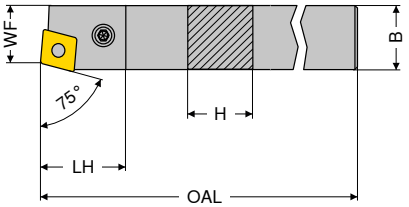


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 509 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 508 ... EUR	
PCLN R/L 1616 H12	16	16	100	26,2	20	4	CN.. 1204	76,33	016	76,33	016
PCLN R/L 2020 K12	20	20	125	27,5	25	4	CN.. 1204	85,04	020	85,04	020
PCLN R/L 2525 M12	25	25	150	28,1	32	4	CN.. 1204	87,97	025	87,97	025
PCLN R/L 3225 P12	32	25	170	28,1	32	4	CN.. 1204	94,37	032	94,37	032
PCLN R/L 2525 M16	25	25	150	32,7	32	4	CN.. 1606	87,97	125	87,97	125
PCLN R/L 3232 P16	32	32	170	32,6	40	4	CN.. 1606	118,80	132	118,80	132
PCLN R/L 3232 P19	32	32	170	38,0	40	8	CN.. 1906	118,80	232	118,80	232
PCLN R/L 4040 S25	40	40	250	50,0	50	8	CN.. 2509	147,70	340	147,70	340

Ersatzteile für Artikel-Nr.		2A/28 Schlüssel-I Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Rohrstift Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Montagedorn Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Kniehebel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-C Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 508 016 / 70 509 016	SW3	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	7,89	233
70 508 020 / 70 509 020	SW3	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	7,89	233
70 508 025 / 70 509 025	SW3	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	7,89	233
70 508 032 / 70 509 032	SW3	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	7,89	233
70 508 125 / 70 509 125	SW3	2,45	176	1,12	391	1,22	394	12,48	385	3,80	388	12,48	380
70 508 132 / 70 509 132	SW3	2,45	176	1,12	391	1,22	394	12,48	385	3,80	388	12,48	380
70 508 232 / 70 509 232	SW4	2,57	396	1,76	392	1,22	395	19,11	386	3,80	389	19,21	381
70 508 340 / 70 509 340	SW5	3,68	265	1,12	621	1,89	623	25,83	620	2,28	622	24,75	624

MaxiLock-N – PCBN 75° – Klemmhalter mit Kniehebelklemmung

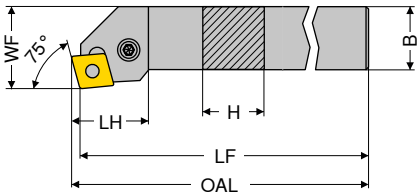


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 501 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 500 ... EUR	
PCBN R/L 2525 M12	25	25	150	27,70	22	4	CN.. 1204	85,04	025	85,04	025
PCBN R 2525 M16	25	25	150	31,81	22	4	CN.. 1606			85,04	125
PCBN R/L 3232 P19	32	32	170	38,00	27	8	CN.. 1906	118,80	032	118,80	032

Ersatzteile für Artikel-Nr.		2A/28 Schlüssel-I Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Rohrstift Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Montagedorn Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Kniehebel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-C Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 500 025 / 70 501 025	SW3	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	7,89	233
70 500 125	SW3	2,45	176	1,12	391	1,22	394	12,48	385	3,80	388	12,48	380
70 500 032 / 70 501 032	SW4	2,57	396	1,76	392	1,22	395	19,11	386	3,80	389	19,21	381

MaxiLock-N – PCKN 75° – Klemmhalter mit Kniehebelklemmung



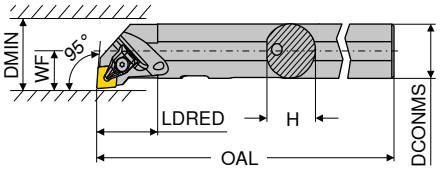
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 505 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 504 ... EUR	
PCKN R/L 2525 M12	25	25	153,07	150	31,4	32	4	CN.. 1204	85,04	**025**	85,04	**025**

Ersatzteile für Artikel-Nr.		2A/28 Schlüssel-I Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Rohrstift Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Montagedorn Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Kniehebel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-C Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 505 025 / 70 504 025	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	12,59	**187**	3,50	**209**	7,89	**233**

9

MaxiLock-D – DCLN 95° – Bohrstange mit Pratzenklemmung



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

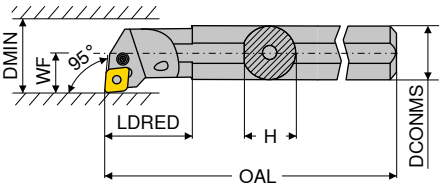
ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 557 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 556 ... EUR	
A20Q DCLN R/L 09	20	19	180	35	13	25	2	CN.. 0903	199,40	**720**	199,40	**720**
A25R DCLN R/L 12	25	24	200	36	17	32	4	CN.. 1204	222,20	**825**	222,20	**825**
A32S DCLN R/L 12	32	31	250	40	22	40	4	CN.. 1204	229,80	**832**	229,80	**832**
A40T DCLN R/L 12	40	39	300	45	27	50	4	CN.. 1204	256,00	**840**	256,00	**840**

Klemmhalter mit HSK-T Schnittstelle finden Sie im → **Kapitel 16.**

Ersatzteile für Artikel-Nr.	2A/28 X-Pratze-Sortiment Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-C Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 556 720 / 70 557 720	24,10	**823**	T09 - IP 11,24	**126**	M3x7 - IP 3,14	**819**	7,12	**848**
70 556 825 / 70 557 825	23,77	**824**	T15 - IP 11,89	**128**	M4,5x12 - IP 2,98	**820**		
70 556 832 / 70 557 832	23,77	**824**	T15 - IP 11,89	**128**	M4,5x12 - IP 2,98	**820**	7,89	**810**
70 556 840 / 70 557 840	23,77	**824**	T15 - IP 11,89	**128**	M4,5x12 - IP 2,98	**820**	7,89	**810**

MaxiLock-N – PCLN 95° – Bohrstange mit Kniehebelklemmung

- A... = mit Kühlkanalbohrung
- S... = ohne Kühlkanalbohrung



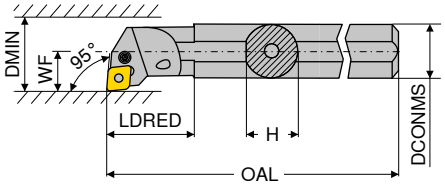
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 557 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 556 ... EUR	
A25R PCLN R/L 12	25	23	200	36,0	17	32	4	CN.. 1204	222,20	**225**	222,20	**225**
S25T PCLN R/L 12	25	23	300	22,0	17	32	4	CN.. 1204	222,20	**025**	222,20	**025**
A32S PCLN R/L 12	32	30	250	50,0	22	40	4	CN.. 1204	229,80	**232**	229,80	**232**
S32U PCLN R/L 12	32	30	350	24,1	22	40	4	CN.. 1204	229,80	**032**	229,80	**032**
A40T PCLN R/L 12	40	38	300	60,0	27	50	4	CN.. 1204	256,00	**240**	256,00	**240**
S40V PCLN R/L 12	40	38	400	24,1	27	50	4	CN.. 1204	256,00	**040**	256,00	**040**
S50W PCLN R/L 16	50	47	450	31,0	35	63	4	CN.. 1606	316,80	**050**	316,80	**050**

Ersatzteile für Artikel-Nr.		2A/28 Schlüssel-I Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Rohrstift Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Montagedorn Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Kniehebel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-C Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 556 225 / 70 557 225	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	12,59	**187**	4,28	**205**	7,89	**233**
70 556 025 / 70 557 025	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	12,59	**187**	4,28	**205**	7,89	**233**
70 556 232 / 70 557 232	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	12,59	**187**	4,28	**205**	7,89	**233**
70 556 032 / 70 557 032	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	12,59	**187**	4,28	**205**	7,89	**233**
70 556 240 / 70 557 240	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	12,59	**187**	3,50	**209**	7,89	**233**
70 556 040 / 70 557 040	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	12,59	**187**	3,50	**209**	7,89	**233**
70 556 050 / 70 557 050	SW3	2,45	**176**	1,12	**391**	1,22	**394**	12,48	**385**	3,80	**388**	12,48	**380**

MaxiLock-N – PCLN 95° – Bohrstange mit Kniehebelklemmung

▲ mit Hartmetalldorn



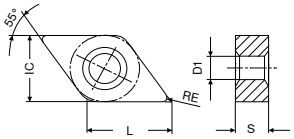
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A Artikel-Nr. 70 559 ... EUR		rechts 2A Artikel-Nr. 70 558 ... EUR	
E-A25R PCLN R/L 12	25	23	200	40	17	31	4	CN.. 1204	709,60	**025**	709,60	**025**
E-A32S PCLN R/L 12	32	30	250	50	22	39	4	CN.. 1204	936,70	**032**	936,70	**032**
E-A40T PCLN R/L 12	40	38	300	60	27	48	4	CN.. 1204	1.118,00	**040**	1.118,00	**040**

Ersatzteile		2A/28 Schlüssel-I		2A/28 Rohrstift		2A/28 Montagedorn		2A/28 Kniehebel		2A/28 Klemmschraube		2A/28 HM-Unterlage-C	
		Artikel-Nr. 70 950 ...		**Artikel-Nr. 70 950 ...**		**Artikel-Nr. 70 950 ...**		**Artikel-Nr. 70 950 ...**		**Artikel-Nr. 70 950 ...**		**Artikel-Nr. 70 950 ...**	
für Artikel-Nr.		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 558 025 / 70 559 025	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	12,59	**187**	4,28	**205**	7,89	**233**
70 558 032 / 70 559 032	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	12,59	**187**	4,28	**205**	7,89	**233**
70 558 040 / 70 559 040	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	12,59	**187**	3,50	**209**	7,89	**233**

DNMG / DNMA / DNMM / DNGP

Bezeichnung	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
DNMG 1104..	11,6	4,76	3,81	9,52
DN.. 1504..	15,5	4,76	5,16	12,70
DN.. 1506..	15,5	6,35	5,16	12,70

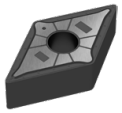
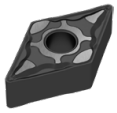
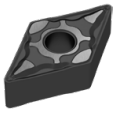
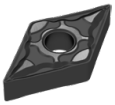
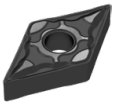


DNMG

		-CF TCM10		-CF20 CTEP110		-F50 CTCP115		-F50 CTCP125		-F50 CTCP135		-TFQ CTEP110		-TFQ CTCP115	
		-CF CWC10		-NF12 DCC1110		-NF15 HCX1115		-NF15 HCX1125		-NF15 HCR1135		-TFQ DCC1110		-TFQ HCX1115	
				DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		F		F		F		F	
		CERMET DNMG		CERMET DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		CERMET DNMG		DNMG	
		1A/78		1A/78		1A/08		1A/08		1A/08		1A/78		1A/08	
ISO	RE	Artikel-Nr. 70 155 ...		Artikel-Nr. 76 102 ...		Artikel-Nr. 76 134 ...		Artikel-Nr. 76 134 ...		Artikel-Nr. 76 134 ...		Artikel-Nr. 76 153 ...		Artikel-Nr. 76 153 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
110402EN	0,2					12,19	**302**	12,19	**502**	12,19	**702**				
110404EN	0,4	11,63	**904**	12,19	**004**	12,19	**304**	12,19	**504**	12,19	**704**				
110408EN	0,8			12,19	**006**	12,19	**306**	12,19	**506**	12,19	**706**				
110412EN	1,2					12,19	**308**	12,19	**508**	12,19	**708**				
150404EN	0,4					14,77	**316**	14,77	**516**	14,77	**716**				
150408EN	0,8					14,77	**318**	14,77	**518**	14,77	**718**				
150412EN	1,2					14,77	**320**	14,77	**520**	14,77	**720**				
150604EN	0,4	15,23	**914**	16,00	**028**	16,00	**328**	16,00	**528**	16,00	**728**	17,79	**028**	18,46	**32800**
150608EN	0,8			16,00	**030**	16,00	**330**	16,00	**530**	16,00	**730**	17,79	**030**	18,46	**330**
150612EN	1,2			16,00	**032**	16,00	**332**	16,00	**532**	16,00	**732**				
Stahl		●		●		●		●		●		●		●	
Rostfrei				○		○		○		○		○		○	
Eisenguss		○		○		○		○				○		○	
NE-Metalle															
Hochwarmfest										○					

→ v_c Seite 144–159

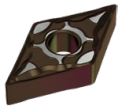
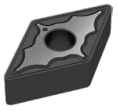
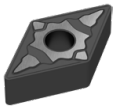
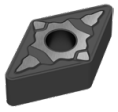
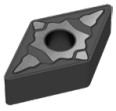
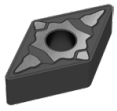
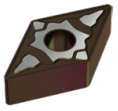
DNMG

		-TFQ CTCP125		-XU CTCP115		-XU CTCP125		-M50 CTCK110		-M50 CTCK120		-M50 CTCP115		-M50 CTCP125	
		-TFQ HCX1125		-XU HCX1115		-XU HCX1125		-NM15 DCX3110		-NM15 HCF3120		-NM15 HCX1115		-NM15 HCX1125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		F		M		M		M		M		M		M	
		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Artikel-Nr. 76 153 ...		Artikel-Nr. 76 291 ...		Artikel-Nr. 76 291 ...		Artikel-Nr. 70 133 ...		Artikel-Nr. 70 133 ...		Artikel-Nr. 76 136 ...		Artikel-Nr. 76 136 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
110404EN	0,4											12,19	304	12,19	504
110408EN	0,8											12,19	306	12,19	506
110412EN	1,2											12,19	308	12,19	508
150404EN	0,4											14,77	316	14,77	514
150408EN	0,8							14,77	018	14,77	518	14,77	318	14,77	518
150412EN	1,2							14,77	020	14,77	520	14,77	320	14,77	516
150416EN	1,6											14,77	322	14,77	522
150604EN	0,4	18,46	528	16,00	328	16,00	528					16,00	328	16,00	528
150608EN	0,8	18,46	530	16,00	330	16,00	530	16,00	030	16,00	530	16,00	330	16,00	530
150612EN	1,2			16,00	332	16,00	532	16,00	032	16,00	532	16,00	332	16,00	532
150616EN	1,6											16,00	334	16,00	534

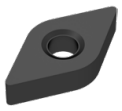
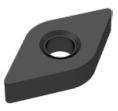
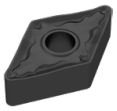
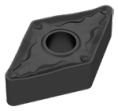
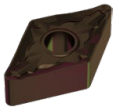
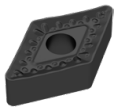
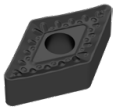
Stahl	●	●	●	●	●	●	●
Rostfrei	○	○	○	○		○	○
Eisenguss	○	○	○	●	●	○	○
NE-Metalle							
Hochwarmfest							

9

DNMG

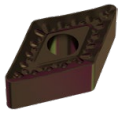
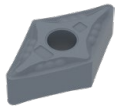
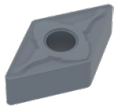
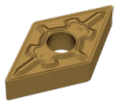
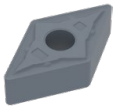
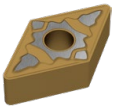
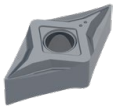
		-M50 CTCP135		-TMQ CTCP125		-M70 CTCK110		-M70 CTCK120		-M70 CTCP115		-M70 CTCP125		-M70 CTCP135	
		-NM15 HCR1135		-TMQ HCX1125		-NM19 DCX3110		-NM19 HCF3120		-NM19 HCX1115		-NM19 HCX1125		-NM19 HCR1135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		M		M		M		M		M		M		M	
		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Artikel-Nr. 76 136 ...		Artikel-Nr. 76 197 ...		Artikel-Nr. 70 263 ...		Artikel-Nr. 70 263 ...		Artikel-Nr. 76 263 ...		Artikel-Nr. 76 263 ...		Artikel-Nr. 76 263 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
110404EN	0,4	12,19	704												
110408EN	0,8	12,19	706							12,19	306	12,19	506	12,19	706
110412EN	1,2	12,19	708							12,19	308	12,19	508	12,19	708
150404EN	0,4	14,77	716												
150408EN	0,8	14,77	718			14,77	018	14,77	518	14,77	318	14,77	518	14,77	718
150412EN	1,2	14,77	720			14,77	020	14,77	520	14,77	320	14,77	520	14,77	720
150416EN	1,6	14,77	722							14,77	322	14,77	522	14,77	722
150604EN	0,4	16,00	728												
150608EN	0,8	16,00	730	18,46	530	16,00	030	16,00	530	16,00	330	16,00	530	16,00	730
150612EN	1,2	16,00	732	18,46	532	16,00	032	16,00	532	16,00	332	16,00	532	16,00	732
150616EN	1,6	16,00	734			16,00	034	16,00	534	16,00	334	16,00	534	16,00	734
Stahl		●		●		●		●		●		●		●	
Rostfrei		○		○		○				○		○		○	
Eisenguss				○		●		●		○		○			
NE-Metalle															
Hochwarmfest		○												○	

DNMA / DNMM

		CTCK110		CTCK120		-R28 CTCP115		-R28 CTCP125		-R28 CTCP135		-R58 CTCP115		-R58 CTCP125	
		DCX3110		HCF3120		-NR14 HCX1115		-NR14 HCX1125		-NR14 HCR1135		-NR17 HCX1115		-NR17 HCX1125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		R		R		R		R		R		R		R	
		DNMA		DNMA		DNMM		DNMM		DNMM		DNMM		DNMM	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Artikel-Nr. 70 156 ...		Artikel-Nr. 70 156 ...		Artikel-Nr. 76 165 ...		Artikel-Nr. 76 165 ...		Artikel-Nr. 76 165 ...		Artikel-Nr. 76 166 ...		Artikel-Nr. 76 166 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
150408EN	0,8	14,77	018	14,77	518										
150412EN	1,2	14,77	020	14,77	520										
150608EN	0,8	16,00	030	16,00	530										
150612EN	1,2	16,00	032	16,00	532	16,00	332	16,00	532	16,00	732	16,00	332	16,00	532
150616EN	1,6					16,00	334	16,00	534	16,00	734	16,00	334	16,00	534
Stahl						●		●		●		●		●	
Rostfrei						○		○		○		○		○	
Eisenguss		●		●		○		○				○		○	
NE-Metalle															
Hochwarmfest										○					

→ v_c Seite 144–159

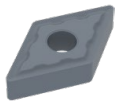
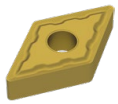
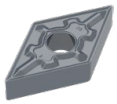
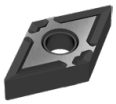
DNMM / DNMG / DNGP

		-R58 CTCP135		-F30 CTPM125		-M30 CTPM125		-M42 CTC2135		-M60 CTPM125		-M70 CTC2135		-F32 CTP2120	
		-NR17 HCR1135		-NF23 HCN2125		-NM23 HCN2125		-M42 CWN2135		-NM26 HCN2125		-NM19 CWN2135		-F32 CCN2120	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN				DRAGONSKIN					
															
		R		F		M		M		M		M		F	
		DNMM		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG		DNGP	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Artikel-Nr. 76 166 ...		Artikel-Nr. 75 013 ...		Artikel-Nr. 75 014 ...		Artikel-Nr. 70 158 ...		Artikel-Nr. 75 015 ...		Artikel-Nr. 70 263 ...		Artikel-Nr. 70 118 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
110404EN	0,4			12,19	204			12,19	600						
110408EN	0,8			12,19	206	12,19	206	12,19	602			12,19	406		
110412EN	1,2					12,19	208								
150402FN	0,2													19,57	602
150404EN	0,4							14,77	614						
150404FN	0,4													19,57	604
150408EN	0,8							14,77	618						
150408FN	0,8													19,57	608
150602FN	0,2													21,37	610
150604EN	0,4			16,00	228			16,00	620						
150604FN	0,4													21,37	612
150608EN	0,8			16,00	230	16,00	230	16,00	622	16,00	230				
150608FN	0,8													21,37	614
150612EN	1,2	16,00	732			16,00	232			16,00	232				
150616EN	1,6	16,00	734												

Stahl	●	○	○	○	○	○	
Rostfrei	○	●	●	●	●	●	●
Eisenguss							○
NE-Metalle							○
Hochwarmfest	○		○	●	○	●	●

9

DNMG

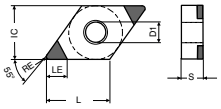
		-M34 CTP5110		-M34 CTP5115		-M42 CTP2120		-M52 CTP2120	
		-M34 HCN5110		-M34 HCN5115		-M42 CCN2120		-M52 CCN2120	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN					
									
		M		M		M		M	
		DNMG		DNMG		DNMG		DNMG	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Artikel-Nr. 75 004 ...		Artikel-Nr. 75 004 ...		Artikel-Nr. 70 158 ...		Artikel-Nr. 70 119 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR	
150404EN	0,4	15,43	416	15,43	516	14,77	604		
150408EN	0,8	15,43	418	15,43	518				
150412EN	1,2	15,43	420	15,43	520				
150604EN	0,4					16,00	610	16,00	612
150608EN	0,8	16,90	430	16,90	530	16,00	612	16,00	614
150612EN	1,2	16,90	432	16,90	532				

Stahl				
Rostfrei	○	○	○	○
Eisenguss			○	○
NE-Metalle			○	○
Hochwarmfest	●	●	●	●

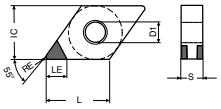
→ v_c Seite 144–159

DNGA

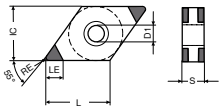
Bezeichnung	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
DNGA 1506..	15,5	6,35	5,16	12,7



-B

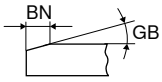


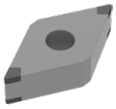
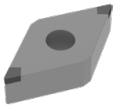
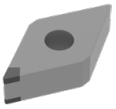
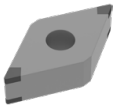
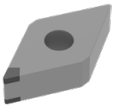
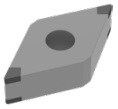
-K (-2SC)



-L (-4SC)

DNGA



	-L CTBS20C	-B CTBH15C	-K CTBH20C	-L CTBH20C	-K CTBH40C	-L CTBH40C
	-4SC PBC15-S		-2SC PBC25-S	-4SC PBC25-S	-2SC PBC40-S	-4SC PBC40-S
						
	F	F	F	F	F	F
	CBN DNGA	CBN DNGA	CBN DNGA	CBN DNGA	CBN DNGA	CBN DNGA
	Y0	NEW Y0	Y0	Y0	Y0	Y0
	Artikel-Nr. 71 403 ...	Artikel-Nr. 71 017 ...	Artikel-Nr. 71 402 ...	Artikel-Nr. 71 403 ...	Artikel-Nr. 71 402 ...	Artikel-Nr. 71 403 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR

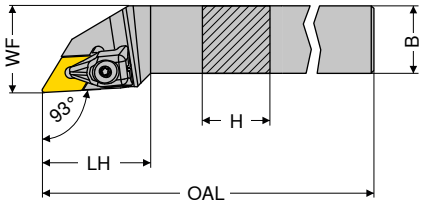
ISO	RE	GB	BN	LE	-L CTBS20C EUR	Artikel-Nr.	-B CTBH15C EUR	Artikel-Nr.	-K CTBH20C EUR	Artikel-Nr.	-L CTBH20C EUR	Artikel-Nr.	-K CTBH40C EUR	Artikel-Nr.	-L CTBH40C EUR	Artikel-Nr.
	mm	°	mm	mm												
150604SN	0,4	10	0,09	2,8	57,23	122										
150604TN	0,4	15	0,09	2,8					34,98	222						
150604SN	0,4	15	0,09	2,8	57,23	132										
150604SN	0,4	15	0,11	2,8			66,91	32814								
150604SN	0,4	20	0,09	2,8	57,23	152									57,23	332
150604SN	0,4	20	0,11	2,8							57,23	242				
150604TN	0,4	25	0,11	2,8					34,98	252						
150604SN	0,4	25	0,11	2,8									34,98	352	57,23	352
150604SN	0,4	25	0,13	2,8			66,91	32829			57,23	262				
150604FN	0,4			2,8					34,98	212						
150604SN	0,4	30	0,14	2,8											57,23	372
150604SN	0,4	30	0,18	2,8	57,23	182										
150604SN	0,4	35	0,14	2,8									34,98	382		
150608FN	0,8			2,6					34,98	214						
150608SN	0,8	10	0,09	2,6	57,23	124										
150608SN	0,8	15	0,09	2,6	57,23	134										
150608TN	0,8	15	0,09	2,6					34,98	224						
150608SN	0,8	15	0,11	2,6			66,91	33014								
150608SN	0,8	20	0,09	2,6	57,23	154									57,23	334
150608SN	0,8	20	0,11	2,6							57,23	244				
150608TN	0,8	25	0,11	2,6					34,98	254						
150608SN	0,8	25	0,11	2,6									34,98	354	57,23	354
150608SN	0,8	25	0,13	2,6			66,91	33029			57,23	264			57,23	364
150608SN	0,8	30	0,14	2,6							57,23	274			57,23	374
150608SN	0,8	30	0,18	2,6	57,23	184										
150608SN	0,8	35	0,14	2,6									34,98	384		
150612SN	1,2	15	0,11	2,8			66,91	33214								
150612SN	1,2	25	0,13	2,8			66,91	33229								

	-L CTBS20C	-B CTBH15C	-K CTBH20C	-L CTBH20C	-K CTBH40C	-L CTBH40C
Eisenguss	●					
Sinterstähle	●					
Hochwarmfest	●					
gehärtet < 45 HRC		●				
gehärtet 46–55 HRC		●	●	●	●	●
gehärtet 56–60 HRC		●	●	●	●	●
gehärtet 61–65 HRC					●	●

9

→ v_c Seite 160–167

MaxiLock-D – DDJN 93° – Klemmhalter mit Pratzenklemmung



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

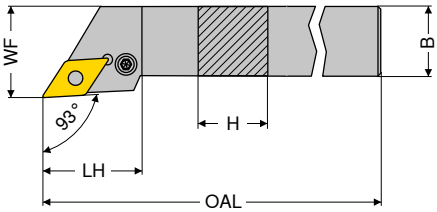
ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 541 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 540 ... EUR	
DDJN R/L 1616 H11	16	16	100	33	20	2	DN.. 1104	76,33	**816**	76,33	**816**
DDJN R/L 2020 K11	20	20	125	33	25	2	DN.. 1104	85,04	**820**	85,04	**820**
DDJN R/L 2525 M11	25	25	150	33	32	2	DN.. 1104	87,97	**825**	87,97	**825**
DDJN R/L 2020 K15	20	20	125	40	25	4	DN.. 1504 / 1506	85,04	**720**	85,04	**720**
DDJN R/L 2525 M15	25	25	150	40	32	4	DN.. 1504 / 1506	87,97	**725**	87,97	**725**
DDJN R/L 3225 P15	32	25	170	40	32	4	DN.. 1504 / 1506	94,37	**832**	94,37	**832**

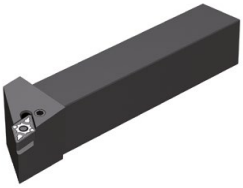
Klemmhalter mit HSK-T oder PSC Schnittstelle finden Sie im → **Kapitel 16.**

Bei Verwendung von DN.. 1504 Wendeplatten Unterlegplatte Artikel-Nr. 70 950 40000 nutzen.

Ersatzteile für Artikel-Nr.	2A/28 X-Pratze-Sortiment Artikel-Nr. 70 950 ... EUR			Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR			2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-D Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 541 816 / 70 540 816	28,76	**835**	T09 - IP	11,24	**126**	M3x7 - IP	3,14	**819**	3,53	**808**
70 541 820 / 70 540 820	28,76	**835**	T09 - IP	11,24	**126**	M3x7 - IP	3,14	**819**	3,53	**808**
70 541 825 / 70 540 825	28,76	**835**	T09 - IP	11,24	**126**	M3x7 - IP	3,14	**819**	3,53	**808**
70 541 720 / 70 540 720	23,77	**824**	T15 - IP	11,89	**128**	M4,5x12 - IP	2,98	**820**	7,89	**811**
70 541 725 / 70 540 725	23,77	**824**	T15 - IP	11,89	**128**	M4,5x12 - IP	2,98	**820**	7,89	**811**
70 541 832 / 70 540 832	23,77	**824**	T15 - IP	11,89	**128**	M4,5x12 - IP	2,98	**820**	7,89	**811**

MaxiLock-N – PDJN 93° – Klemmhalter mit Kniehebelklemmung



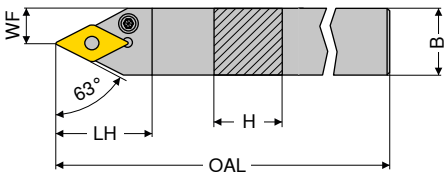


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 541 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 540 ... EUR	
PDJN R/L 1616 H11	16	16	100	30,0	20	3	DN.. 1104	76,33	**116**	76,33	**116**
PDJN R/L 2020 K11	20	20	125	30,0	25	3	DN.. 1104	85,04	**120**	85,04	**120**
PDJN R/L 2525 M11	25	25	150	30,0	32	3	DN.. 1104	87,97	**125**	87,97	**125**
PDJN R/L 2020 K15	20	20	125	34,9	25	3,2	DN.. 1506	85,04	**020**	85,04	**020**
PDJN R/L 2525 M15	25	25	150	35,4	32	3,2	DN.. 1506	87,97	**025**	87,97	**025**
PDJN R/L 3225 P15	32	25	170	35,4	32	3,2	DN.. 1506	94,37	**032**	94,37	**032**

Ersatzteile für Artikel-Nr.		2A/28 Schlüssel-I Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Rohrstift Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Montagedorn Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Kniehebel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-D Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 541 116 / 70 540 116	SW2,5	2,45	**175**	2,06	**122**	1,22	**191**	14,97	**121**	3,19	**208**	7,21	**120**
70 541 120 / 70 540 120	SW2,5	2,45	**175**	2,06	**122**	1,22	**191**	14,97	**121**	3,19	**208**	7,21	**120**
70 541 125 / 70 540 125	SW2,5	2,45	**175**	2,06	**122**	1,22	**191**	14,97	**121**	3,19	**208**	7,21	**120**
70 541 020 / 70 540 020	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	13,68	**188**	3,80	**388**	7,89	**236**
70 541 025 / 70 540 025	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	13,68	**188**	3,80	**388**	7,89	**236**
70 541 032 / 70 540 032	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	13,68	**188**	3,80	**388**	7,89	**236**

MaxiLock-N – PDNN 63° – Klemmhalter mit Kniehebelklemmung

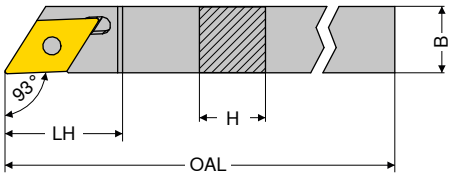


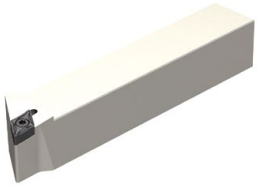
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 537 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 536 ... EUR	
PDNN R/L 2525 M11	25	25	150	30,0	12,5	3	DN.. 1104	87,97	**125**	87,97	**125**
PDNN R/L 2525 M15	25	25	150	36,5	12,5	3,2	DN.. 1506	87,97	**025**	87,97	**025**

Ersatzteile für Artikel-Nr.		2A/28 Schlüssel-I Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Rohrstift Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Montagedorn Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Kniehebel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-D Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 537 125 / 70 536 125	SW2,5	2,45	**175**	2,06	**122**	1,22	**191**	14,97	**121**	3,19	**208**	7,21	**120**
70 537 025 / 70 536 025	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	13,68	**188**	3,80	**388**	7,89	**236**

MaxiLock-S – SDJN 93° – Klemmhalter mit Schraubenklemmung



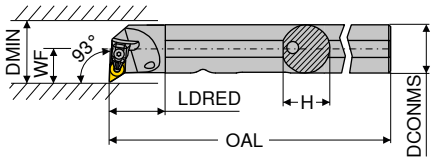


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links X0 Artikel-Nr. 70 699 ... EUR		rechts X0 Artikel-Nr. 70 698 ... EUR	
SDJN R/L 1012 H11	10	12	100	21,3	3,2	DNGU 1104	97,42	**010**	97,42	**010**
SDJN R/L 1212 H11	12	12	100	21,3	3,2	DNGU 1104	97,42	**012**	97,42	**012**
SDJN R/L 1616 K11	16	16	125	21,3	3,2	DNGU 1104	105,90	**016**	105,90	**016**
SDJN R/L 2020 K11	20	20	125	21,3	3,2	DNGU 1104	105,90	**020**	105,90	**020**
SDJN R/L 2525 M11	25	25	150	21,3	3,2	DNGU 1104	122,70	**025**	122,70	**025**

Ersatzteile für Artikel-Nr.		Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR			2A Klemmschraube Artikel-Nr. 72 950 ... EUR	
70 699 010 / 70 698 010	T15 - IP	11,89	**128**	M4x11	4,80	**007**
70 699 012 / 70 698 012	T15 - IP	11,89	**128**	M4x11	4,80	**007**
70 699 016 / 70 698 016	T15 - IP	11,89	**128**	M4x11	4,80	**007**
70 699 020 / 70 698 020	T15 - IP	11,89	**128**	M4x11	4,80	**007**
70 699 025 / 70 698 025	T15 - IP	11,89	**128**	M4x11	4,80	**007**

MaxiLock-D – DDUN 93° – Bohrstange mit Pratzenklemmung



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

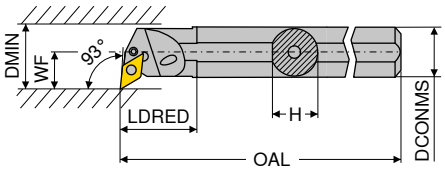
ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 569 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 568 ... EUR	
A25R DDUN R/L 11	25	24	200	30	17	32	2	DN.. 1104	222,20	**725**	222,20	**725**
A32S DDUN R/L 11	32	31	250	40	22	40	2	DN.. 1104	229,80	**732**	229,80	**732**
A40T DDUN R/L 15	40	39	300	45	27	50	4	DN.. 1506	256,00	**840**	256,00	**840**

Klemmhalter mit HSK-T Schnittstelle finden Sie im → **Kapitel 16.**

Ersatzteile	2A/28 X-Pratze-Sortiment		Y7 Schlüssel-D		2A/28 Klemmschraube		2A/28 HM-Unterlage-D	
	Artikel-Nr. 70 950 ...		Artikel-Nr. 80 950 ...		Artikel-Nr. 70 950 ...		Artikel-Nr. 70 950 ...	
für Artikel-Nr.	EUR		EUR		EUR		EUR	
70 568 725 / 70 569 725	28,76	**835**	T09 - IP	11,24	**126**	M3x7 - IP	3,14	**819**	3,53	**808**
70 568 732 / 70 569 732	28,76	**835**	T09 - IP	11,24	**126**	M3x7 - IP	3,14	**819**	3,53	**808**
70 568 840 / 70 569 840	23,77	**824**	T15 - IP	11,89	**128**	M4,5x12 - IP	2,98	**820**	7,89	**811**

MaxiLock-N – PDUN 93° – Bohrstange mit Kniehebelklemmung

- A... = mit Kühlkanalbohrung
- S... = ohne Kühlkanalbohrung



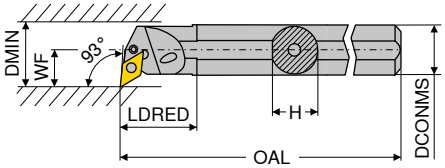
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 569 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 568 ... EUR	
A20Q PDUN R/L 11	20	18,5	180	36	16,0	28	3	DN.. 1104	199,40	**120**	199,40	**120**
A25R PDUN R/L 11	25	23,0	200	36	18,5	32	3	DN.. 1104	222,20	**125**	222,20	**125**
A32S PDUN R/L 11	32	30,0	250	36	22,0	40	3	DN.. 1104	229,80	**132**	229,80	**132**
A32S PDUN R/L 15	32	30,0	250	50	22,0	40	3,2	DN.. 1506	229,80	**232**	229,80	**232**
A40T PDUN R/L 15	40	38,0	300	60	27,0	50	3,2	DN.. 1506	256,00	**240**	256,00	**240**
S50W PDUN R/L 15	50	47,0	450	31	35,0	63	3,2	DN.. 1506	316,80	**050**	316,80	**050**

Ersatzteile		2A/28 Schlüssel-I		2A/28 Rohrstift		2A/28 Montagedorn		2A/28 Kniehebel		2A/28 Klemmschraube		2A/28 HM-Unterlage-D	
		Artikel-Nr. 70 950 ...		Artikel-Nr. 70 950 ...		Artikel-Nr. 70 950 ...		Artikel-Nr. 70 950 ...		Artikel-Nr. 70 950 ...		Artikel-Nr. 70 950 ...	
für Artikel-Nr.		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 568 120 / 70 569 120	SW2,5	2,45	**175**					14,97	**125**	2,17	**126**		
70 568 125 / 70 569 125	SW2,5	2,45	**175**	2,06	**122**	1,22	**191**	14,97	**121**	3,19	**208**	7,21	**120**
70 568 132 / 70 569 132	SW2,5	2,45	**175**	2,06	**122**	1,22	**191**	14,97	**121**	3,19	**208**	7,21	**120**
70 568 232 / 70 569 232	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	13,68	**188**	3,50	**209**	7,89	**236**
70 568 240 / 70 569 240	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	13,68	**188**	3,50	**209**	7,89	**236**
70 568 050 / 70 569 050	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	13,68	**188**	3,80	**388**	7,89	**236**

MaxiLock-N – PDUN 93° – Bohrstange mit Kniehebelklemmung

▲ mit Hartmetalldorn



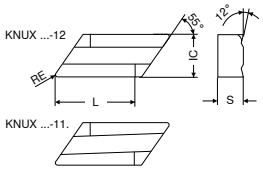
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A Artikel-Nr. 70 563 ... EUR		rechts 2A Artikel-Nr. 70 562 ... EUR	
E-A25R PDUN R/L 11	25	23	200	40	17	31	3	DN.. 1104	709,60	**025**	709,60	**025**
E-A32S PDUN R/L 15	32	30	250	50	22	39	3,2	DN.. 1506	936,70	**032**	936,70	**032**
E-A40T PDUN R/L 15	40	38	300	60	27	48	3,2	DN.. 1506	1.118,00	**040**	1.118,00	**040**

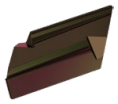
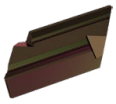
Ersatzteile für Artikel-Nr.		2A/28 Schlüssel-l Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Rohrstift Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Montagedorn Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Kniehebel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-D Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 562 025 / 70 563 025	SW2,5	2,45	**175**	2,06	**122**	1,22	**191**	14,97	**121**	3,19	**208**	7,21	**120**
70 562 032 / 70 563 032	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	13,68	**188**	3,80	**388**	7,89	**236**
70 562 040 / 70 563 040	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	13,68	**188**	3,80	**388**	7,89	**236**

KNUX

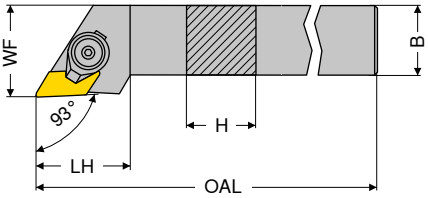
Bezeichnung	L	S	IC
	mm	mm	mm
KNUX 1604..	16	4,76	9,52



KNUX

	-11 CTCK110	-11 CTCK120	-11 CTCP135	-12 CTCP135
	-11 DCX3110	-11 HCF3120	-11 HCR1135	-12 HCR1135
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
				
	F	F	F	M
	KNUX	KNUX	KNUX	KNUX
	1A/13	1A/13	1A/13	1A/13
ISO / RE	Artikel-Nr. 70 240 ...	Artikel-Nr. 70 240 ...	Artikel-Nr. 76 240 ...	Artikel-Nr. 76 242 ...
mm	EUR	EUR	EUR	EUR
160405EL 0,5	14,77 **002**	14,77 **552**	14,77 **702**	14,77 **702**
160405ER 0,5	14,77 **000**	14,77 **500**	14,77 **700**	14,77 **700**
160410EL 1,0			14,77 **706**	14,77 **706**
160410ER 1,0			14,77 **704**	14,77 **704**
Stahl	●	●	●	●
Rostfrei	○		○	○
Eisenguss	●	●		
NE-Metalle				
Hochwarmfest			○	○

Simplex – CKJN 93° – Klemmhalter mit Pratzenklemmung



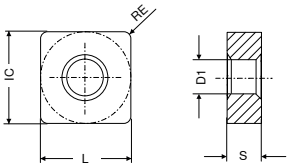
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H	B	OAL	LH	WF	Anzugsmoment	Wendeplatte	links		rechts	
								2A/23		2A/23	
								Artikel-Nr. 70 799 ...		Artikel-Nr. 70 798 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	Nm		EUR		EUR	
CKJN R/L 2525 M16	25	25	150	35	32	7	KNUX 1604	140,80	**025**	140,80	**025**

Ersatzteile	2A/28 Spannpratze		2A/28 Schlüssel-I		2A/28 Klemmschraube		2A/28 Kerbnagel		2A/28 HM-Unterlage-C		2A/28 Federstift		2A/28 Federscheibe	
	Artikel-Nr. 70 950 ...		Artikel-Nr. 70 950 ...		Artikel-Nr. 70 950 ...		Artikel-Nr. 70 950 ...		Artikel-Nr. 70 950 ...		Artikel-Nr. 70 950 ...		Artikel-Nr. 70 950 ...	
für Artikel-Nr.	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 798 025	17,04	**612**	2,57	**396**	5,59	**615**	1,10	**603**	11,28	**613**	2,45	**616**	1,10	**617**
70 799 025	17,04	**618**	2,57	**396**	5,59	**615**	1,10	**603**	11,28	**614**	2,45	**616**	1,10	**617**

SNMG / SNMA / SNMM

Bezeichnung	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
SNMG 0903..	9,52	3,18	3,81	9,52
SNM. 1204..	12,70	4,76	5,16	12,70
SNM. 1506..	15,87	6,35	6,35	15,87
SNM. 1906..	19,05	6,35	7,94	19,05
SNMM 2507..	25,40	7,94	9,12	25,40
SNMM 2509..	25,40	9,52	9,12	25,40



SNMG

		-F50 CTCP115		-F50 CTCP125		-F50 CTCP135		-M50 CTCP115		-M50 CTCP125		-M50 CTCP135		-M70 CTCK110	
		-NF15 HCX1115		-NF15 HCX1125		-NF15 HCR1135		-NM15 HCX1115		-NM15 HCX1125		-NM15 HCR1135		-NM19 DCX3110	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		F		F		F		M		M		M		M	
		SNMG 1A/08		SNMG 1A/08		SNMG 1A/08		SNMG 1A/08		SNMG 1A/08		SNMG 1A/08		SNMG 1A/08	
ISO	RE	**Artikel-Nr. 76 140 ...**		**Artikel-Nr. 76 140 ...**		**Artikel-Nr. 76 140 ...**		**Artikel-Nr. 76 137 ...**		**Artikel-Nr. 76 137 ...**		**Artikel-Nr. 76 137 ...**		**Artikel-Nr. 70 225 ...**	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
090308EN	0,8	7,42	**306**	7,42	**506**	7,42	**706**								
120404EN	0,4	11,63	**316**	11,63	**516**	11,63	**716**								
120408EN	0,8	11,63	**318**	11,63	**518**	11,63	**718**	11,63	**318**	11,63	**518**	11,63	**718**	11,63	**018**
120412EN	1,2	11,63	**320**	11,63	**520**	11,63	**720**	11,63	**320**	11,63	**520**	11,63	**720**	11,63	**020**
120416EN	1,6							11,63	**322**	11,63	**522**	11,63	**722**	11,63	**022**
150608EN	0,8							18,46	**330**	18,46	**530**	18,46	**730**		
150612EN	1,2							18,46	**332**	18,46	**532**	18,46	**732**	18,46	**032**
150616EN	1,6							18,46	**334**	18,46	**534**	18,46	**734**	18,46	**034**
190612EN	1,2													26,07	**044**
190616EN	1,6													26,07	**046**
Stahl			●		●		●		●		●		●		●
Rostfrei			○		○		○		○		○		○		○
Eisenguss			○		○				○		○				●
NE-Metalle															
Hochwarmfest							○						○		

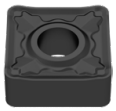
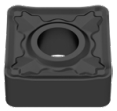
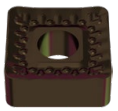
9

SNMG / SNMA

		-M70 CTCK120		-M70 CTCP115		-M70 CTCP125		-M70 CTCP135		CTCP125		CTCP135		CTCK110	
		-NM19 HCF3120		-NM19 HCX1115		-NM19 HCX1125		-NM19 HCR1135		HCX1125		HCR1135		DCX3110	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M		M		M		M		M		M		R	
		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG		SNMA	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Artikel-Nr. 70 225 ...		Artikel-Nr. 76 225 ...		Artikel-Nr. 76 225 ...		Artikel-Nr. 76 225 ...		Artikel-Nr. 76 116 ...		Artikel-Nr. 76 116 ...		Artikel-Nr. 70 114 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
090308EN	0,8									7,42	506	7,42	706		
120408EN	0,8	11,63	518	11,63	318	11,63	518	11,63	718					11,63	018
120412EN	1,2	11,63	520	11,63	320	11,63	520	11,63	720					11,63	020
120416EN	1,6	11,63	522	11,63	322	11,63	522	11,63	722					11,63	022
150612EN	1,2	18,46	532	18,46	332	18,46	532	18,46	732					18,46	032
150616EN	1,6	18,46	534	18,46	334	18,46	534	18,46	734					18,46	034
190612EN	1,2	26,07	544	26,07	344	26,07	544	26,07	744					26,07	044
190616EN	1,6	26,07	546	26,07	346	26,07	546	26,07	746					26,07	046
190624EN	2,4			26,07	348	26,07	548	26,07	748						
Stahl		●		●		●		●		●		●			
Rostfrei				○		○		○		○		○			
Eisenguss		●		○		○				○				●	
NE-Metalle															
Hochwarmfest								○				○			

→ v_c Seite 144–159

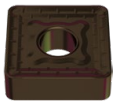
SNMA / SNMM

		CTCK120		-R28 CTCP115		-R28 CTCP125		-R28 CTCP135		-R58 CTCP115		-R58 CTCP125		-R58 CTCP135	
		HCF3120		-NR14 HCX1115		-NR14 HCX1125		-NR14 HCR1135		-NR17 HCX1115		-NR17 HCX1125		-NR17 HCR1135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		R		R		R		R		R		R		R	
		SNMA		SNMM		SNMM		SNMM		SNMM		SNMM		SNMM	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Artikel-Nr. 70 114 ...		Artikel-Nr. 76 128 ...		Artikel-Nr. 76 128 ...		Artikel-Nr. 76 128 ...		Artikel-Nr. 76 129 ...		Artikel-Nr. 76 129 ...		Artikel-Nr. 76 129 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
120408EN	0,8	11,63	518							11,63	318	11,63	518	11,63	718
120412EN	1,2	11,63	520							11,63	320	11,63	520	11,63	720
120416EN	1,6	11,63	522												
150612EN	1,2	18,46	532	18,46	332	18,46	532	18,46	732	18,46	332	18,46	532	18,46	732
150616EN	1,6	18,46	534	18,46	334	18,46	534	18,46	734	18,46	334	18,46	534	18,46	734
190612EN	1,2	26,07	544							26,07	344	26,07	544	26,07	744
190616EN	1,6	26,07	546	26,07	346	26,07	546	26,07	746	26,07	346	26,07	546	26,07	746
190624EN	2,4									26,07	348	26,07	548	26,07	748
250724EN	2,4							51,24	760	51,24	360	51,24	560	51,24	760
250924EN	2,4			60,18	370	60,18	570	60,18	770	60,18	370	60,18	570	60,18	770
Stahl					●		●		●		●		●		●
Rostfrei					○		○		○		○		○		○
Eisenguss			●		○		○				○		○		
NE-Metalle															
Hochwarmfest									○						○

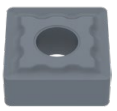
9

→ v_c Seite 144–159

SNMM / SNMG

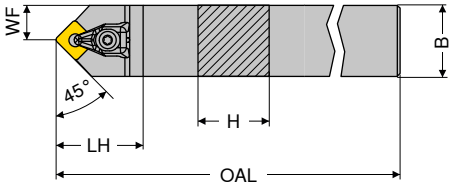
		-R88 CTCP115		-R88 CTCP125		-R88 CTCP135		-F30 CTPM125		-M30 CTPM125		-M42 CTC2135		-M60 CTPM125	
		-NR19 HCX1115		-NR19 HCX1125		-NR19 HCR1135		-NF23 HCN2125		-NM23 HCN2125		-M42 CWN2135		-NM26 HCN2125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN				DRAGONSKIN	
															
		R		R		R		F		M		M		M	
		SNMM		SNMM		SNMM		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Artikel-Nr. 76 130 ...		Artikel-Nr. 76 130 ...		Artikel-Nr. 76 130 ...		Artikel-Nr. 75 016 ...		Artikel-Nr. 75 017 ...		Artikel-Nr. 70 002 ...		Artikel-Nr. 75 018 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
120404EN	0,4							11,63	216						
120408EN	0,8							11,63	218	11,63	218	11,63	408	11,63	218
120412EN	1,2							11,63	220			11,63	412	11,63	210
120416EN	1,6													11,63	220
190616SN	1,6	26,07	346	26,07	546	26,07	746								
190624SN	2,4	26,07	348	26,07	548	26,07	748								
250724SN	2,4	51,24	36000	51,24	56000	51,24	760								
250924SN	2,4	60,18	37000	60,18	57000	60,18	770								
Stahl		●		●		●		○		○		○		○	
Rostfrei		○		○		○		●		●		●		●	
Eisenguss		○		○											
NE-Metalle															
Hochwarmfest						○				○		●		○	

SNMG

		-M70 CTC2135		-M34 CTP5110		-M34 CTP5115		-M52 CTP2120	
		-NM19 CWN2135		-M34 HCN5110		-M34 HCN5115		-M52 CCN2120	
				DRAGONSKIN		DRAGONSKIN			
									
		M		M		M		M	
		SNMG		SNMG		SNMG		SNMG	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Artikel-Nr. 70 225 ...		Artikel-Nr. 75 005 ...		Artikel-Nr. 75 005 ...		Artikel-Nr. 70 129 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR	
120408EN	0,8	11,63	418	12,19	418	12,19	518	11,63	608
120412EN	1,2	11,63	420	12,19	420	12,19	520		
190616EN	1,6	26,07	446						
Stahl		○							
Rostfrei		●		○		○		○	
Eisenguss								○	
NE-Metalle								○	
Hochwarmfest		●		●		●		●	

→ v_c Seite 144–159

MaxiLock-D – DSDN 45° – Klemmhalter mit Pratzenklemmung

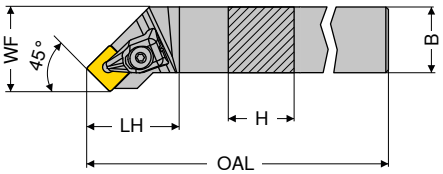


ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	neutral 2A/24 Artikel-Nr. 70 516 ... EUR	
DSDN N 2020 K12	20	20	125	38	10,3	4	SN.. 1204	85,04	620
DSDN N 2525 M12	25	25	150	38	12,5	4	SN.. 1204	87,97	625

Klemmhalter mit HSK-T Schnittstelle finden Sie im → **Kapitel 16.**

Ersatzteile für Artikel-Nr.	2A/28 X-Pratze-Sortiment Artikel-Nr. 70 950 ... EUR			Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR			2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-S Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 516 620	23,77	824	T15 - IP	11,89	128	M4,5x12 - IP	2,98	820	7,89	813
70 516 625	23,77	824	T15 - IP	11,89	128	M4,5x12 - IP	2,98	820	7,89	813

MaxiLock-D – DSSN 45° – Klemmhalter mit Pratzenklemmung

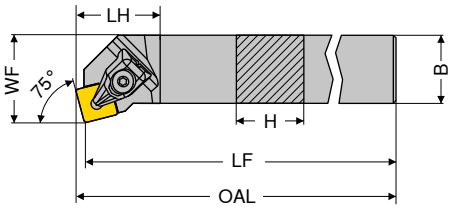


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 513 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 512 ... EUR	
DSSN R/L 2020 K12	20	20	125	35	25	4	SN.. 1204	85,04	620	85,04	620
DSSN R/L 2525 M12	25	25	150	35	32	4	SN.. 1204	87,97	625	87,97	625
DSSN R/L 3225 P12	32	25	170	35	32	4	SN.. 1204	94,37	632	94,37	632

Ersatzteile für Artikel-Nr.	2A/28 X-Pratze-Sortiment Artikel-Nr. 70 950 ... EUR			Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR			2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-S Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 512 620 / 70 513 620	23,77	824	T15 - IP	11,89	128	M4,5x12 - IP	2,98	820	7,89	813
70 512 625 / 70 513 625	23,77	824	T15 - IP	11,89	128	M4,5x12 - IP	2,98	820	7,89	813
70 512 632 / 70 513 632	23,77	824	T15 - IP	11,89	128	M4,5x12 - IP	2,98	820	7,89	813

MaxiLock-D – DSKN 75° – Klemmhalter mit Pratzenklemmung

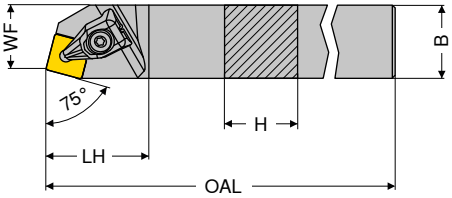


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 525 ...	EUR	rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 524 ...	EUR
DSKN R/L 2525 M12	25	25	153,3	150	28	32	4	SN.. 1204	87,97	625	87,97	625

Ersatzteile für Artikel-Nr.	2A/28 X-Pratze-Sortiment Artikel-Nr. 70 950 ...	EUR		Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ...	EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ...	EUR	2A/28 HM-Unterlage-S Artikel-Nr. 70 950 ...	EUR
70 525 625 / 70 524 625	23,77	824	T15 - IP	11,89	128	M4,5x12 - IP	2,98	820	7,89	813

MaxiLock-D – DSBN 75° – Klemmhalter mit Pratzenklemmung



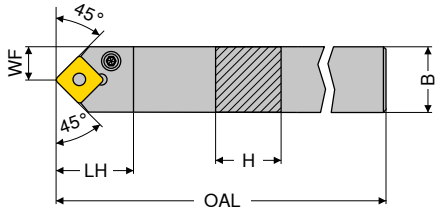
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

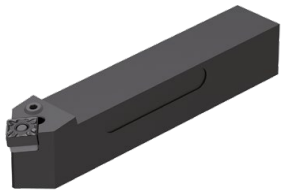
ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 521 ...	EUR	rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 520 ...	EUR
DSBN R/L 2020 K12	20	20	125	35	17	4	SN.. 1204	85,04	620	85,04	620
DSBN R/L 2525 M12	25	25	150	35	22	4	SN.. 1204	87,97	625	87,97	625
DSBN R/L 2525 M15	25	25	150	42	22	6,5	SN.. 1506	87,97	725	87,97	725
DSBN R/L 3232 P15	32	32	170	42	27	6,5	SN.. 1506	118,80	832	118,80	832
DSBN R/L 3232 P19	32	32	170	48	27	6,5	SN.. 1906	118,80	732	118,80	732
DSBN R/L 4040 S19	40	40	250	48	35	6,5	SN.. 1906	147,70	840	147,70	840
DSBN R/L 4040 S25	40	40	250	57	35	6,5	SN.. 2507 / SN.. 2509	147,70	940	147,70	940

Bei Verwendung von SN.. 2509 Wendeplatten Unterlegplatte Artikel-Nr. 70 950 40100 nutzen.

Ersatzteile für Artikel-Nr.	2A/28 X-Pratze-Sortiment Artikel-Nr. 70 950 ...	EUR		Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ...	EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ...	EUR	2A/28 HM-Unterlage-S Artikel-Nr. 70 950 ...	EUR
70 521 620 / 70 520 620	23,77	824	T15 - IP	11,89	128	M4,5x12 - IP	2,98	820	7,89	813
70 521 625 / 70 520 625	23,77	824	T15 - IP	11,89	128	M4,5x12 - IP	2,98	820	7,89	813
70 521 725 / 70 520 725	26,69	825	T20 - IP	12,54	129	M5x14 - IP	4,23	821	12,05	833
70 521 832 / 70 520 832	26,69	825	T20 - IP	12,54	129	M5x14 - IP	4,23	821	12,05	833
70 521 732 / 70 520 732	29,19	826	T20 - IP	12,54	129	M5x14 - IP	4,23	821	12,91	817
70 521 840 / 70 520 840	29,19	826	T20 - IP	12,54	129	M5x14 - IP	4,23	821	12,91	817
70 521 940 / 70 520 940	45,47	827	T25 - IP	14,50	130	M6x16 - IP	8,04	822	24,10	818

MaxiLock-N – PSDN 45° – Klemmhalter mit Kniehebelklemmung





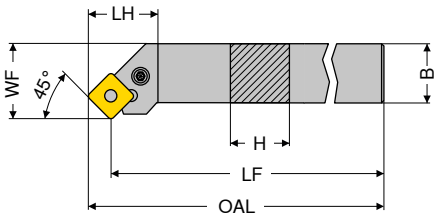
ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	neutral 2A/24 Artikel-Nr. 70 516 ...	
								EUR	
PSDN N 1616 H09	16	16	100	21,0	8,3	3	SNM. 0903	76,33	**016**
PSDN N 2020 K12	20	20	125	27,6	10,3	4	SNM. 1204	85,04	**020**
PSDN N 2525 M12	25	25	150	27,6	12,8	4	SNM. 1204	87,97	**025**
PSDN N 3225 P19	32	25	170	40,4	12,5	8	SNM. 1906	94,37	**03200**
PSDN N 4040 S25	40	40	250	48,8	20,0	8	SNM. 2507 / 2509	147,70	**04000**

Bei Verwendung von SN.. 2509 Wendeplatten Unterlegplatte Artikel-Nr. 70 950 40200 nutzen.

Ersatzteile für Artikel-Nr.		2A/28 Schlüssel-I Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Rohrstift Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Montagedorn Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Kniehebel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-S Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 516 016	SW2,5	2,45	**175**	1,76	**197**	1,22	**191**	12,48	**185**	3,19	**208**	6,11	**229**
70 516 020	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	12,59	**187**	3,50	**209**	6,11	**230**
70 516 025	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	12,59	**187**	3,50	**209**	6,11	**230**
70 516 03200	SW4	2,57	**396**	1,76	**392**	1,22	**395**	19,11	**386**	3,80	**389**	19,21	**383**
70 516 04000	SW5	3,68	**265**	1,12	**621**	1,89	**623**	25,83	**620**	2,28	**622**	39,51	**27600**

9

MaxiLock-N – PSSN 45° – Klemmhalter mit Kniehebelklemmung



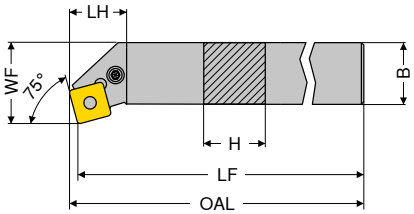
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 513 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 512 ... EUR	
PSSN R/L 1616 H09	16	16	106,7	100	21,2	20	3	SNM. 0903	76,33	**016**	76,33	**016**
PSSN R/L 2020 K12	20	20	134,0	125	29,3	25	4	SNM. 1204	85,04	**020**	85,04	**020**
PSSN R/L 2525 M12	25	25	159,0	150	29,3	32	4	SNM. 1204	87,97	**025**	87,97	**025**
PSSN R/L 3225 P12	32	25	179,0	170	32,0	32	4	SNM. 1204	94,37	**032**	94,37	**032**
PSSN R 2525 M15	25	25	161,2	150	29,3	32	4	SNM. 1506			87,97	**125**
PSSN R 3232 P15	32	32	181,2	170	32,0	40	4	SNM. 1506			118,80	**132**
PSSN R/L 3232 P19	32	32	183,5	170	40,2	40	8	SNM. 1906	118,80	**232**	118,80	**232**
PSSN R 4040 S25	40	40	268,0	250	48,8	50	8	SNM. 2507 / 2509			144,90	**04000**

Bei Verwendung von SN.. 2509 Wendeplatten Unterlegplatte Artikel-Nr. 70 950 40200 nutzen.

Ersatzteile für Artikel-Nr.		2A/28 Schlüssel-I Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Rohrstift Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Montagedorn Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Kniehebel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-S Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 512 016 / 70 513 016	SW2,5	2,45	**175**	1,76	**197**	1,22	**191**	12,48	**185**	3,19	**208**	6,11	**229**
70 512 020 / 70 513 020	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	12,59	**187**	3,50	**209**	6,11	**230**
70 512 025 / 70 513 025	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	12,59	**187**	3,50	**209**	6,11	**230**
70 512 032 / 70 513 032	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	12,59	**187**	3,50	**209**	6,11	**230**
70 512 125	SW3	2,45	**176**	1,12	**391**	1,22	**394**	12,48	**385**	3,80	**388**	12,48	**382**
70 512 132	SW3	2,45	**176**	1,12	**391**	1,22	**394**	12,48	**385**	3,80	**388**	12,48	**382**
70 512 232 / 70 513 232	SW4	2,57	**396**	1,76	**392**	1,22	**395**	19,11	**386**	3,80	**389**	19,21	**383**
70 512 04000	SW5	3,68	**265**	1,12	**621**	1,89	**623**	25,83	**620**	2,28	**622**	39,51	**27600**

MaxiLock-N – PSKN 75° – Klemmhalter mit Kniehebelklemmung

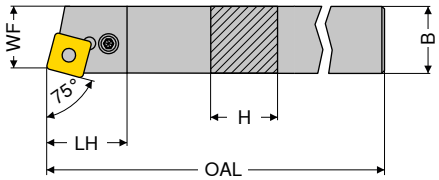


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	LF mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 525 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 524 ... EUR	
PSKN R/L 1616 H09	16	100	16	102,5	18,7	20	3	SNM. 0903	76,33	016	76,33	016
PSKN R/L 2020 K12	20	125	20	128,3	22,7	25	4	SNM. 1204	85,04	020	85,04	020
PSKN R/L 2525 M12	25	150	25	153,3	22,7	32	4	SNM. 1204	87,97	025	87,97	025

Ersatzteile für Artikel-Nr.		2A/28 Schlüssel-I Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Rohrstift Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Montagedorn Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Kniehebel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-S Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 525 016 / 70 524 016	SW2,5	2,45	175	1,76	197	1,22	191	12,48	185	3,19	208	6,11	229
70 525 020 / 70 524 020	SW3	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	6,11	230
70 525 025 / 70 524 025	SW3	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	6,11	230

MaxiLock-N – PSBN 75° – Klemmhalter mit Kniehebelklemmung



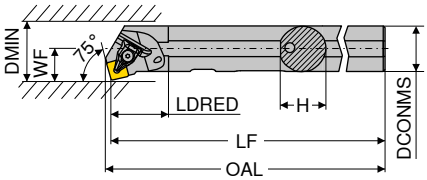
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 521 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 520 ... EUR	
PSBN R/L 2020 K12	20	20	125	27,5	17	4	SNM. 1204	85,04	020	85,04	020
PSBN R/L 2525 M12	25	25	150	27,5	22	4	SNM. 1204	87,97	025	87,97	025
PSBN R/L 3225 P12	32	25	170	32,0	22	4	SNM. 1204	94,37	032	94,37	032
PSBN R/L 3232 P15	32	32	170	32,0	27	4	SNM. 1506	118,80	132	118,80	132
PSBN R/L 3232 P19	32	32	170	39,2	27	8	SNM. 1906	118,80	232	118,80	232
PSBN R/L 4040 S19	40	40	250	39,2	35	8	SNM. 1906	147,70	04000	147,70	04000
PSBN R/L 4040 S25	40	40	250	48,0	35	8	SNM. 2507 / 2509	147,70	14000	147,70	14000

Bei Verwendung von SN.. 2509 Wendeplatten Unterlegplatte Artikel-Nr. 70 950 40200 nutzen.

Ersatzteile für Artikel-Nr.		2A/28 Schlüssel-I Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Rohrstift Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Montagedorn Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Kniehebel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-S Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 520 020 / 70 521 020	SW3	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	6,11	230
70 520 025 / 70 521 025	SW3	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	6,11	230
70 520 032 / 70 521 032	SW3	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	6,11	230
70 520 132 / 70 521 132	SW3	2,45	176	1,12	391	1,22	394	12,48	385	3,80	388	12,48	382
70 520 232 / 70 521 232	SW4	2,57	396	1,76	392	1,22	395	19,11	386	3,80	389	19,21	383
70 520 04000 / 70 521 04000	SW4	2,57	396	1,76	392	1,22	395	19,11	386	3,80	389	19,21	383
70 520 14000 / 70 521 14000	SW5	3,68	265	1,12	621	1,89	623	25,83	620	2,28	622	39,51	27600

MaxiLock-D – DSKN 75° – Bohrstange mit Pratzenklemmung

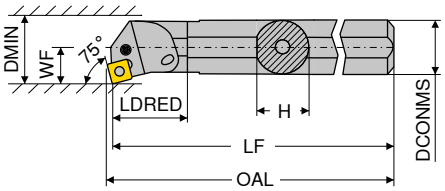


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 561 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 560 ... EUR	
A32S DSKN R/L 12	32	31	250	254,2	40	22	40	4	SN.. 1204	229,80	**832**	229,80	**832**

Ersatzteile für Artikel-Nr.	2A/28 X-Pratze-Sortiment Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-S Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 561 832 / 70 560 832	23,77	**824**	T15 - IP 11,89	**128**	M4,5x12 - IP 2,98	**820**	7,89	**813**

MaxiLock-N – PSKN 75° – Bohrstange mit Kniehebelklemmung



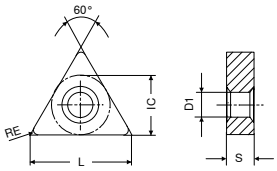
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 561 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 560 ... EUR	
A25R PSKN R/L 12	25	23	200	203	15,5	17	32	4	SNM. 1204	222,20	**225**	222,20	**225**
A32S PSKN R/L 12	32	30	250	253	16,0	22	40	4	SNM. 1204	229,80	**232**	229,80	**232**
A40T PSKN R/L 12	40	38	300	303	23,0	27	50	4	SNM. 1204	256,00	**240**	256,00	**240**

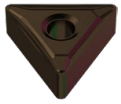
Ersatzteile für Artikel-Nr.		2A/28 Schlüssel-I Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Rohrstift Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Montagedorn Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Kniehebel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-S Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 561 225 / 70 560 225	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	12,59	**187**	4,28	**205**	6,11	**230**
70 561 232 / 70 560 232	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	12,59	**187**	4,28	**205**	6,11	**230**
70 561 240 / 70 560 240	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	12,59	**187**	3,50	**209**	6,11	**230**

TNMG / TNMA / TNMM

Bezeichnung	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
TNMG 1103..	11,0	3,18	2,26	6,35
TNM. 1604..	16,5	4,76	3,81	9,52
TNM. 2204..	22,0	4,76	5,16	12,70



TNMG

		-CF20 CTEP110		-F50 CTCP115		-F50 CTCP125		-F50 CTCP135		-M50 CTCP115		-M50 CTCP125		-M50 CTCP135	
		-NF12 DCC1110		-NF15 HCX1115		-NF15 HCX1125		-NF15 HCR1135		-NM15 HCX1115		-NM15 HCX1125		-NM15 HCR1135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		F		F		F		F		M		M		M	
		CERMET TNMG 1A/78		TNMG 1A/08		TNMG 1A/08		TNMG 1A/08		TNMG 1A/08		TNMG 1A/08		TNMG 1A/08	
ISO	RE mm	Artikel-Nr. 76 149 ... EUR		Artikel-Nr. 76 146 ... EUR		Artikel-Nr. 76 146 ... EUR		Artikel-Nr. 76 146 ... EUR		Artikel-Nr. 76 138 ... EUR		Artikel-Nr. 76 138 ... EUR		Artikel-Nr. 76 138 ... EUR	
110304EN	0,4			6,44	**304**	6,44	**504**	6,44	**704**						
110308EN	0,8			6,44	**306**	6,44	**506**	6,44	**706**						
160404EN	0,4	10,11	**016**	10,20	**316**	10,20	**516**	10,20	**716**	10,20	**316**	10,20	**516**	10,20	**716**
160408EN	0,8	10,11	**018**	10,20	**318**	10,20	**518**	10,20	**718**	10,20	**318**	10,20	**518**	10,20	**718**
160412EN	1,2	10,11	**020**	10,20	**320**	10,20	**520**	10,20	**720**	10,20	**320**	10,20	**520**	10,20	**720**
220408EN	0,8									13,76	**330**	13,76	**530**	13,76	**730**
220412EN	1,2									13,76	**332**	13,76	**532**	13,76	**732**
Stahl		●		●		●		●		●		●		●	
Rostfrei		○		○		○		○		○		○		○	
Eisenguss		○		○		○				○		○			
NE-Metalle															
Hochwarmfest								○						○	

→ v_c Seite 144–159

TNMG

ISO	RE mm	-M70 CTCK110		-M70 CTCK120		-M70 CTCP115		-M70 CTCP125		-M70 CTCP135		CTCP125		CTCP135	
		-NM19 DCX3110		-NM19 HCF3120		-NM19 HCX1115		-NM19 HCX1125		-NM19 HCR1135		HCX1125		HCR1135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M		M		M		M		M		M		M	
		TNMG		TNMG		TNMG		TNMG		TNMG		TNMG		TNMG	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
		Artikel-Nr. 70 155 ...		Artikel-Nr. 70 155 ...		Artikel-Nr. 76 155 ...		Artikel-Nr. 76 155 ...		Artikel-Nr. 76 155 ...		Artikel-Nr. 76 142 ...		Artikel-Nr. 76 142 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
110302EN	0,2													6,44	702
160404ER	0,4											10,20	516	10,20	716
160408EL	0,8											10,20	518		
160408EN	0,8	10,20	018	10,20	518	10,20	318	10,20	518	10,20	718				
160408ER	0,8											10,20	517	10,20	717
160412EN	1,2	10,20	020	10,20	520	10,20	320	10,20	520	10,20	720				
220404EN	0,4							13,76	528						
220408EN	0,8	13,76	030	13,76	530	13,76	330	13,76	530	13,76	730				
220412EN	1,2	13,76	032	13,76	532	13,76	332	13,76	532	13,76	732				
220416EN	1,6	13,76	034	13,76	534	13,76	334	13,76	534	13,76	734				
Stahl			●		●		●		●		●		●		●
Rostfrei			○				○		○		○		○		○
Eisenguss			●		●		○		○				○		
NE-Metalle															
Hochwarmfest											○				○

9

TNMA / TNMM

ISO	RE mm	CTCK110		CTCK120		-R28 CTCP115		-R28 CTCP125		-R28 CTCP135		-R58 CTCP115		-R58 CTCP125	
		DCX3110		HCF3120		-NR14 HCX1115		-NR14 HCX1125		-NR14 HCR1135		-NR17 HCX1115		-NR17 HCX1125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		R		M		R		R		R		R		R	
		TNMA		TNMA		TNMM		TNMM		TNMM		TNMM		TNMM	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
		Artikel-Nr. 70 134 ...		Artikel-Nr. 70 134 ...		Artikel-Nr. 76 154 ...		Artikel-Nr. 76 154 ...		Artikel-Nr. 76 154 ...		Artikel-Nr. 76 152 ...		Artikel-Nr. 76 152 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
160408EN	0,8	10,20	018	10,20	518										
160412EN	1,2	10,20	020	10,20	520										
160416EN	1,6	10,20	022	10,20	522										
220408EN	0,8	13,76	030	13,76	530										
220412EN	1,2	13,76	032	13,76	532							13,76	332	13,76	532
220416EN	1,6	13,76	034	13,76	534	13,76	334	13,76	534	13,76	734				
Stahl							●		●		●		●		●
Rostfrei							○		○		○		○		○
Eisenguss			●		●		○		○				○		○
NE-Metalle															
Hochwarmfest											○				

TNMM / TNMG

		-R58 CTCP135		-F30 CTPM125		-M30 CTPM125		-M42 CTC2135		-M60 CTPM125		-M70 CTC2135		-M34 CTP5115	
		-NR17 HCR1135		-NF23 HCN2125		-NM23 HCN2125		-M42 CWN2135		-NM26 HCN2125		-NM19 CWN2135		-M34 HCN5115	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN				DRAGONSKIN				DRAGONSKIN	
		R		F		M		M		M		M		M	
		TNMM		TNMG		TNMG		TNMG		TNMG		TNMG		TNMG	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Artikel-Nr. 76 152 ...		Artikel-Nr. 75 019 ...		Artikel-Nr. 75 020 ...		Artikel-Nr. 70 148 ...		Artikel-Nr. 75 021 ...		Artikel-Nr. 70 155 ...		Artikel-Nr. 75 006 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
160404EN	0,4			10,20	216			10,11	404						
160408EN	0,8			10,20	218	10,20	218	10,11	408	10,20	218	10,11	418	10,11	516
160412EN	1,2					10,20	220			10,20	220				
220404EN	0,4													14,55	528
220408EN	0,8													14,55	530
220412EN	1,2	13,76	732												
220416EN	1,6													14,55	534
Stahl		●		○		○		○		○		○			
Rostfrei		○		●		●		●		●		●		○	
Eisenguss															
NE-Metalle															
Hochwarmfest		○				○		●		○		●		●	

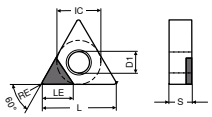
TNMG

		-M42 CTP2120		-M52 CTP2120	
		-M42 CCN2120		-M52 CCN2120	
		M		M	
		TNMG		TNMG	
		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Artikel-Nr. 70 148 ...		Artikel-Nr. 70 152 ...	
	mm	EUR		EUR	
160404EN	0,4			10,11	604
160408EN	0,8	10,11	608	10,11	608
Stahl					
Rostfrei			○		○
Eisenguss			○		○
NE-Metalle			○		○
Hochwarmfest			●		●

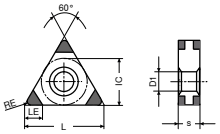
→ v_c Seite 144–159

TNGA

Bezeichnung	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
TNGA 1103..	11,0	3,18	2,26	6,35
TNGA 1604..	16,5	4,76	3,81	9,52

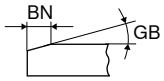


-A



-M (-6SC)

TNGA



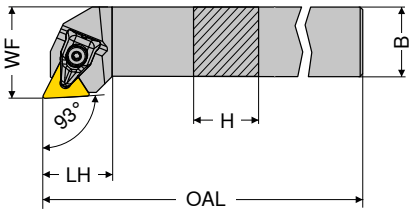
ISO	RE	GB	BN	LE	-A CTBH21U PBC25		-M CTBH20C -6SC PBC25-S		-A CTBH40U PBC40		-M CTBH40C -6SC PBC40-S	
					F CBN TNGA Y0		F CBN TNGA Y0		F CBN TNGA Y0		F CBN TNGA Y0	
	mm	°	mm	mm	Artikel-Nr. 71 108 ... EUR		Artikel-Nr. 71 404 ... EUR		Artikel-Nr. 71 108 ... EUR		Artikel-Nr. 71 404 ... EUR	
110304TN	0,4	20	0,14	2,8	34,44	500						
110308FN	0,8			2,5					34,44	802 [1]		
110308TN	0,8	20	0,14	2,5	34,44	502						
160404FN	0,4			3,5	32,43	404 [1]			32,43	804 [1]		
160404TN	0,4	15	0,09	2,8			93,26	222				
160404SN	0,4	20	0,09	2,8							93,26	332
160404SN	0,4	20	0,11	2,8			93,26	242			93,26	342
160404TN	0,4	20	0,14	3,5	32,43	504						
160404SN	0,4	25	0,11	2,8							93,26	352
160404TN	0,4	25	0,11	2,8			93,26	252				
160404TN	0,4	25	0,12	3,5					32,43	904		
160404FN	0,4			2,8			93,26	212				
160404SN	0,4	25	0,13	2,8			93,26	262				
160404SN	0,4	30	0,14	2,8							93,26	372
160404SN	0,4	35	0,14	2,8							93,26	382
160408TN	0,8	15	0,09	2,5			93,26	224				
160408SN	0,8	15	0,09	2,5							93,26	324
160408SN	0,8	20	0,09	2,5							93,26	334
160408TN	0,8	20	0,09	2,5			93,26	234				
160408SN	0,8	20	0,11	2,5			93,26	244			93,26	344
160408TN	0,8	20	0,14	3,0	32,43	506						
160408SN	0,8	25	0,11	2,5							93,26	354
160408TN	0,8	25	0,11	2,5			93,26	254				
160408TN	0,8	25	0,12	3,0					32,43	906		
160408SN	0,8	25	0,13	2,5			93,26	264			93,26	364
160408SN	0,8	30	0,14	2,5							93,26	374
160408SN	0,8	35	0,14	2,5							93,26	384
160408FN	0,8			2,5			93,26	214				
160408FN	0,8			3,0	32,43	406 [1]						
160408EN	0,8			2,5							93,26	314
160412TN	1,2	15	0,09	2,2			93,26	226				
160412SN	1,2	20	0,09	2,2							93,26	336
160412SN	1,2	20	0,11	2,2			93,26	246			93,26	346
160412SN	1,2	25	0,11	2,2							93,26	356
160412TN	1,2	25	0,11	2,2			93,26	256				
160412SN	1,2	25	0,13	2,2			93,26	266			93,26	366
160412SN	1,2	30	0,14	2,2							93,26	376
160412SN	1,2	35	0,14	2,2							93,26	386
160412FN	1,2			2,2			93,26	216				

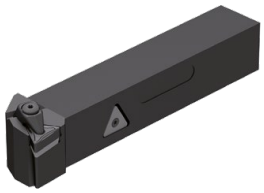
Eisenguss				
Sinterstähle				
Hochwarmfest				
gehärtet < 45 HRC				
gehärtet 46–55 HRC	●	●	●	●
gehärtet 56–60 HRC	●	●	●	●
gehärtet 61–65 HRC			●	●

1) Bearbeitung bis 60 HRC

9

MaxiLock-D – DTJN 93° – Klemmhalter mit Pratzenklemmung



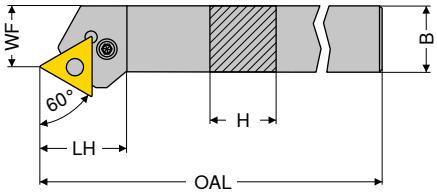


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 591 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 590 ... EUR	
DTJN R/L 2020 K16	20	20	125	23	25	2	TNM. 1604	85,04	**820**	85,04	**820**
DTJN R/L 2525 M16	25	25	150	24	32	2	TNM. 1604	87,97	**825**	87,97	**825**

Ersatzteile für Artikel-Nr.	2A/28 X-Pratze-Sortiment Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-T Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 590 820 / 70 591 820	24,10	**823**	T09 - IP 11,24	**126**	M3x7 - IP 3,14	**819**	6,94	**847**
70 590 825 / 70 591 825	24,10	**823**	T09 - IP 11,24	**126**	M3x7 - IP 3,14	**819**	6,94	**847**

MaxiLock-N – PTTN 60° – Klemmhalter mit Kniehebelklemmung

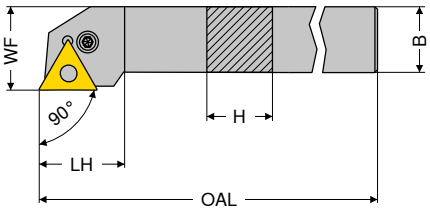


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 529 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 528 ... EUR	
PTTN R/L 2020 K16	20	20	125	25,9	17	3	TNM. 1604	85,04	**020**	85,04	**020**
PTTN R/L 2525 M22	25	25	150	32,7	22	4	TNM. 2204	87,97	**025**	87,97	**025**

Ersatzteile für Artikel-Nr.		2A/28 Schlüssel-I Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Rohrstift Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Montagedorn Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Kniehebel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-T Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 529 020 / 70 528 020	SW2,5	2,45	**175**	1,76	**197**	1,22	**191**	12,48	**185**	3,19	**208**	6,94	**225**
70 529 025 / 70 528 025	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	12,59	**187**	3,50	**209**	9,93	**226**

MaxiLock-N – PTGN 90° – Klemmhalter mit Kniehebelklemmung



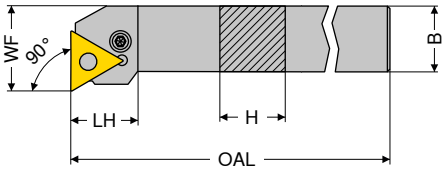
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 533 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 532 ... EUR	
PTGN R/L 1616 H16	16	16	100	20	20	3	TNM. 1604	76,33	016	76,33	016
PTGN R/L 2020 K16	20	20	125	20	25	3	TNM. 1604	85,04	020	85,04	020
PTGN R/L 2525 M16	25	25	150	22	32	3	TNM. 1604	87,97	025	87,97	025
PTGN R/L 3225 P16	32	25	170	22	32	3	TNM. 1604	94,37	032	94,37	032
PTGN R/L 2525 M22	25	25	150	29	32	4	TNM. 2204	87,97	125	87,97	125
PTGN R/L 3232 P22	32	32	170	29	40	4	TNM. 2204	118,80	132	118,80	132

Ersatzteile für Artikel-Nr.		2A/28 Schlüssel-I Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Rohrstift Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Montagedorn Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Kniehebel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-T Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 532 016 / 70 533 016	SW2,5	2,45	175	1,76	197	1,22	191	12,48	185	3,19	208	6,94	225
70 532 020 / 70 533 020	SW2,5	2,45	175	1,76	197	1,22	191	12,48	185	3,19	208	6,94	225
70 532 025 / 70 533 025	SW2,5	2,45	175	1,76	197	1,22	191	12,48	185	3,19	208	6,94	225
70 532 032 / 70 533 032	SW2,5	2,45	175	1,76	197	1,22	191	12,48	185	3,19	208	6,94	225
70 532 125 / 70 533 125	SW3	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	9,93	226
70 532 132 / 70 533 132	SW3	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	9,93	226

9

MaxiLock-N – PTFN 90° – Klemmhalter mit Kniehebelklemmung



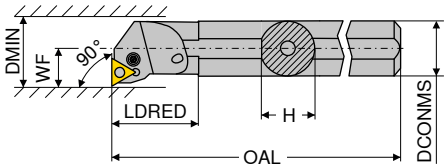
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 535 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 534 ... EUR	
PTFN R/L 1616 H16	16	16	100	19,7	20	3	TNM. 1604	76,33	016	76,33	016
PTFN R/L 2020 K16	20	20	125	20,2	25	3	TNM. 1604	85,04	020	85,04	020
PTFN R/L 2525 M16	25	25	150	20,2	32	3	TNM. 1604	87,97	025	87,97	025
PTFN R/L 2525 M22	25	25	150	25,2	32	4	TNM. 2204	87,97	125	87,97	125
PTFN R/L 3225 P22	32	25	170	25,2	32	4	TNM. 2204	94,37	132	94,37	132

Ersatzteile für Artikel-Nr.		2A/28 Schlüssel-I Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Rohrstift Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Montagedorn Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Kniehebel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-T Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 534 016 / 70 535 016	SW2,5	2,45	175	1,76	197	1,22	191	12,48	185	3,19	208	6,94	225
70 534 020 / 70 535 020	SW2,5	2,45	175	1,76	197	1,22	191	12,48	185	3,19	208	6,94	225
70 534 025 / 70 535 025	SW2,5	2,45	175	1,76	197	1,22	191	12,48	185	3,19	208	6,94	225
70 534 125 / 70 535 125	SW3	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	9,93	226
70 534 132 / 70 535 132	SW3	2,45	176	1,76	198	1,22	192	12,59	187	3,50	209	9,93	226

MaxiLock-N – PTFN 90° – Bohrstange mit Kniehebelklemmung

▲ A... = mit Kühlkanalbohrung
▲ S... = ohne Kühlkanalbohrung



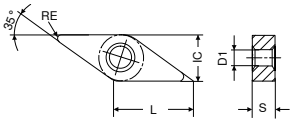
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 565 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 564 ... EUR	
A16M PTFN R/L 11	16	15,0	150	14,0	11	20	2,2	TNM. 1103	147,70	**216**	147,70	**216**
A20Q PTFN R/L 11	20	18,5	180	14,0	13	25	2,2	TNM. 1103	199,40	**220**	199,40	**220**
A25R PTFN R/L 16	25	23,0	200	17,5	17	32	3	TNM. 1604	222,20	**225**	222,20	**225**
A32S PTFN R/L 16	32	30,0	250	18,0	22	40	3	TNM. 1604	229,80	**232**	229,80	**232**
A40T PTFN R/L 22	40	38,0	300	27,0	27	50	4	TNM. 2204	256,00	**240**	256,00	**240**
S50W PTFN R 22	50	47,0	450	35,0	35	63	4	TNM. 2204			316,80	**050**

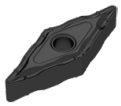
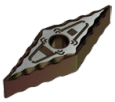
Ersatzteile für Artikel-Nr.	2A/28 Schlüssel-I Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Rohrstift Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Montagedorn Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Kniehebel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-T Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 564 216 / 70 565 216	2,45	**177**					12,59	**184**	2,12	**207**		
70 564 220 / 70 565 220	2,45	**177**					12,59	**184**	2,12	**207**		
70 564 225 / 70 565 225	2,45	**175**	1,76	**197**	1,22	**191**	12,48	**185**	3,19	**208**	6,94	**225**
70 564 232 / 70 565 232	2,45	**175**	1,76	**197**	1,22	**191**	12,48	**185**	3,19	**208**	6,94	**225**
70 564 240 / 70 565 240	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	12,59	**187**	3,50	**209**	9,93	**226**
70 564 050	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	12,59	**187**	3,50	**209**	9,93	**226**

VNMG / VNGP

Bezeichnung	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
VN.. 1604..	16,6	4,76	3,81	9,52

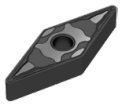
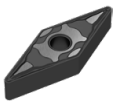
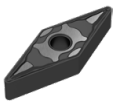
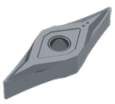


VNMG

		-F40 CTCP125		-F50 CTCP115		-F50 CTCP125		-F50 CTCP135		-XU CTCP115		-XU CTCP125		-M40 CTCP125	
		-F40 HCX1125		-NF15 HCX1115		-NF15 HCX1125		-NF15 HCR1135		-XU HCX1115		-XU HCX1125		-M40 HCX1125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		F		F		F		F		M		M		M	
		VNMG 1A/08		VNMG 1A/08		VNMG 1A/08		VNMG 1A/08		VNMG 1A/08		VNMG 1A/08		VNMG 1A/08	
ISO	RE mm	Artikel-Nr. 76 000 ... EUR		Artikel-Nr. 76 156 ... EUR		Artikel-Nr. 76 156 ... EUR		Artikel-Nr. 76 156 ... EUR		Artikel-Nr. 76 294 ... EUR		Artikel-Nr. 76 294 ... EUR		Artikel-Nr. 76 001 ... EUR	
160404EN	0,4	20,58	516	20,58	316	20,58	516	20,58	716	20,54	316	20,54	516	20,58	516
160408EN	0,8	20,58	518	20,58	318	20,58	518	20,58	718	20,54	318	20,54	518	20,58	518
Stahl		●		●		●		●		●		●		●	
Rostfrei		○		○		○		○		○		○		○	
Eisenguss		○		○		○				○		○		○	
NE-Metalle															
Hochwarmfest								○							

9

VNMG / VNGP

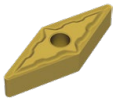
		-M50 CTCK120		-M50 CTCP115		-M50 CTCP125		-F30 CTPM125		-M30 CTPM125		-F32 CTP2120		-M34 CTP5110	
		-NM15 HCF3120		-NM15 HCX1115		-NM15 HCX1125		-NF23 HCN2125		-NM23 HCN2125		-F32 CCN2120		-M34 HCN5110	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN				DRAGONSKIN	
															
		M		M		M		F		M		F		M	
		VNMG 1A/08		VNMG 1A/08		VNMG 1A/08		VNMG 1A/08		VNMG 1A/08		VNGP 1A/08		VNMG 1A/08	
ISO	RE mm	Artikel-Nr. 70 131 ... EUR		Artikel-Nr. 76 131 ... EUR		Artikel-Nr. 76 131 ... EUR		Artikel-Nr. 75 022 ... EUR		Artikel-Nr. 75 023 ... EUR		Artikel-Nr. 70 167 ... EUR		Artikel-Nr. 75 009 ... EUR	
160402FN	0,2											27,41	602		
160404EN	0,4			20,58	316	20,58	516	20,58	216					19,57	416
160404FN	0,4											27,41	604		
160408EN	0,8	20,58	518	20,58	318	20,58	518	20,58	218	20,58	218			19,57	418
160412EN	1,2	20,58	520	20,58	320	20,58	520							19,57	420
Stahl		●		●		●		○		○					
Rostfrei				○		○		●		●		●		○	
Eisenguss		●		○		○						○			
NE-Metalle												○			
Hochwarmfest										○		●		●	

VNMG

-M34
CTP5115

-M34
HCN5115

DRAGONSKIN

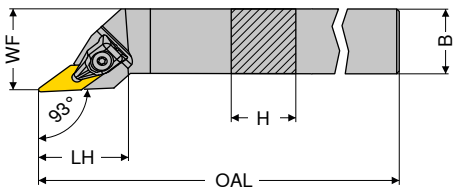


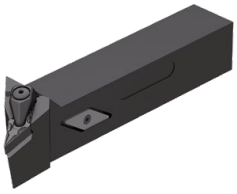
ISO	RE mm	M VNMG 1A/08 Artikel-Nr. 75 009 ... EUR	
160404EN	0,4	19,57	516
160408EN	0,8	19,57	518
160412EN	1,2	19,57	520

Stahl	
Rostfrei	○
Eisenguss	
NE-Metalle	
Hochwarmfest	●

→ v_c Seite 144–159

MaxiLock-D – DVJN 93° – Klemmhalter mit Pratzenklemmung





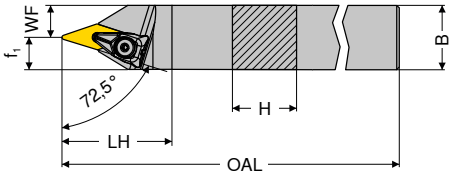
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 503 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 502 ... EUR	
DVJN R/L 2020 K16	20	20	125	39	25	2	VN.. 1604	97,83	620	97,83	620
DVJN R/L 2525 M16	25	25	150	39	32	2	VN.. 1604	103,80	725	103,80	725

Klemmhalter mit HSK-T Schnittstelle finden Sie im → **Kapitel 16.**

Ersatzteile für Artikel-Nr.	2A/28 X-Pratze-Sortiment Artikel-Nr. 70 950 ... EUR			Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR			2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-V Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 502 620 / 70 503 620	28,76	835	T09 - IP	11,24	126	M3x7 - IP	3,14	819	5,59	806
70 502 725 / 70 503 725	28,76	835	T09 - IP	11,24	126	M3x7 - IP	3,14	819	5,59	806

MaxiLock-D – DVVN 72,5° – Klemmhalter mit Pratzenklemmung

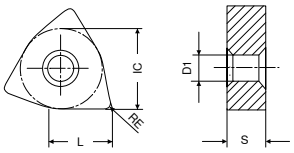


ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	f_1 mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	neutral 2A/24 Artikel-Nr. 70 506 ... EUR	
DVVN N 2020 K16	20	20	125	43	7,5	12,5	2	VN.. 1604	97,83	620
DVVN N 2525 M16	25	25	150	43	12,5	12,5	2	VN.. 1604	103,80	625

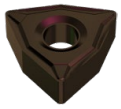
Ersatzteile für Artikel-Nr.	2A/28 X-Pratze-Sortiment Artikel-Nr. 70 950 ... EUR			Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR			2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-V Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 506 620	28,76	835	T09 - IP	11,24	126	M3x7 - IP	3,14	819	5,59	806
70 506 625	28,76	835	T09 - IP	11,24	126	M3x7 - IP	3,14	819	5,59	806

WNMG / WNMA

Bezeichnung	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
WNMG 0604..	6,5	4,76	3,81	9,52
WNM. 0804..	8,6	4,76	5,16	12,70

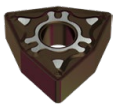


WNMG

		-CF20 CTEP110		-F50 CTCP115		-F50 CTCP125		-F50 CTCP135		-TFQ CTEP110		-TFQ CTCP115		-TFQ CTCP125	
		-NF12 DCC1110		-NF15 HCX1115		-NF15 HCX1125		-NF15 HCR1135		-TFQ DCC1110		-TFQ HCX1115		-TFQ HCX1125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		F		F		F		F		F		F		F	
		CERMET WNMG 1A/78		WNMG 1A/08		WNMG 1A/08		WNMG 1A/08		CERMET WNMG 1A/78		WNMG 1A/08		WNMG 1A/08	
ISO	RE mm	Artikel-Nr. 76 171 ... EUR		Artikel-Nr. 76 157 ... EUR		Artikel-Nr. 76 157 ... EUR		Artikel-Nr. 76 157 ... EUR		Artikel-Nr. 76 177 ... EUR		Artikel-Nr. 76 177 ... EUR		Artikel-Nr. 76 177 ... EUR	
060404EN	0,4	9,68	**004**	9,95	**304**	9,95	**504**	9,95	**704**			11,52	**304**	11,52	**514**
060408EN	0,8	9,68	**006**	9,95	**306**	9,95	**506**	9,95	**706**	11,52	**006**	11,52	**306**	11,52	**506**
080404EN	0,4			12,53	**316**	12,53	**516**	12,53	**716**	14,42	**016**				
080408EN	0,8	12,53	**018**	12,53	**318**	12,53	**518**	12,53	**718**	14,42	**018**	14,42	**318**	14,42	**518**
080412EN	1,2			12,53	**320**	12,53	**520**	12,53	**720**			14,42	**320**	14,42	**520**
Stahl		●		●		●		●		●		●		●	
Rostfrei		○		○		○		○		○		○		○	
Eisenguss		○		○		○				○		○		○	
NE-Metalle															
Hochwarmfest								○							

→ v_c Seite 144–159

WNMG

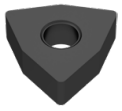
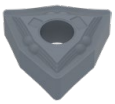
		-XU CTCP115		-XU CTCP125		-M50 CTCK110		-M50 CTCK120		-M50 CTCP115		-M50 CTCP125		-M50 CTCP135	
		-XU HCX1115		-XU HCX1125		-NM15 DCX3110		-NM15 HCF3120		-NM15 HCX1115		-NM15 HCX1125		-NM15 HCR1135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		M		M		M		M		M		M		M	
		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Artikel-Nr. 76 295 ...		Artikel-Nr. 76 295 ...		Artikel-Nr. 70 139 ...		Artikel-Nr. 70 139 ...		Artikel-Nr. 76 139 ...		Artikel-Nr. 76 139 ...		Artikel-Nr. 76 139 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
060404EN	0,4									9,95	304	9,95	504	9,95	704
060408EN	0,8									9,95	306	9,95	506	9,95	706
060412EN	1,2									9,95	308	9,95	508	9,95	708
080404EN	0,4	12,54	316	12,54	516					12,53	316	12,53	516	12,53	716
080408EN	0,8	12,54	318	12,54	518	12,53	018	12,53	518	12,53	318	12,53	518	12,53	718
080412EN	1,2	12,54	320	12,54	520	12,53	020	12,53	520	12,53	320	12,53	520	12,53	720
080416EN	1,6									12,53	322	12,53	522	12,53	722
Stahl		●		●		●		●		●		●		●	
Rostfrei		○		○		○				○		○		○	
Eisenguss		○		○		●		●		○		○			
NE-Metalle															
Hochwarmfest														○	

9

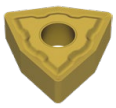
WNMG

		-TMQ CTCP115		-TMQ CTCP125		-M70 CTCK110		-M70 CTCK120		-M70 CTCP115		-M70 CTCP125		-M70 CTCP135	
		-TMQ HCX1115		-TMQ HCX1125		-NM19 DCX3110		-NM19 HCF3120		-NM19 HCX1115		-NM19 HCX1125		-NM19 HCR1135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
		M		M		M		M		M		M		M	
		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Artikel-Nr. 76 198 ...		Artikel-Nr. 76 198 ...		Artikel-Nr. 70 273 ...		Artikel-Nr. 70 273 ...		Artikel-Nr. 76 273 ...		Artikel-Nr. 76 273 ...		Artikel-Nr. 76 273 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
060408EN	0,8									9,95	306	9,95	506	9,95	706
060412EN	1,2									9,95	308	9,95	508	9,95	708
080408EN	0,8	14,42	31800	14,42	518	12,53	018	12,53	518	12,53	318	12,53	518	12,53	718
080412EN	1,2	14,42	320	14,42	520	12,53	020	12,53	520	12,53	320	12,53	520	12,53	720
080416EN	1,6					12,53	022	12,53	522	12,53	322	12,53	522	12,53	722
Stahl		●		●		●		●		●		●		●	
Rostfrei		○		○		○				○		○		○	
Eisenguss		○		○		●		●		○		○			
NE-Metalle															
Hochwarmfest														○	

WNMA / WNMG

		CTCK110		CTCK120		-F30 CTPM125		-M30 CTPM125		-M42 CTC2135		-M60 CTPM125		-M70 CTC2135	
		DCX3110		HCF3120		-NF23 HCN2125		-NM23 HCN2125		-M42 CWN2135		-NM26 HCN2125		-NM19 CWN2135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN				DRAGONSKIN			
															
		R		R		F		M		M		M		M	
		WNMA		WNMA		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Artikel-Nr. 70 169 ...		Artikel-Nr. 70 169 ...		Artikel-Nr. 75 024 ...		Artikel-Nr. 75 025 ...		Artikel-Nr. 70 178 ...		Artikel-Nr. 75 026 ...		Artikel-Nr. 70 273 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
060404EN	0,4					9,95	204			9,68	400				
060408EN	0,8					9,95	206	9,95	206	9,68	402	9,95	206		
060412EN	1,2							9,95	208			9,95	208		
080404EN	0,4					12,53	216			12,53	404				
080408EN	0,8	12,53	018	12,53	518	12,53	218	12,53	218	12,53	406	12,53	218	12,53	418
080412EN	1,2	12,53	020	12,53	520			12,53	220	12,53	408	12,53	220		
080416EN	1,6	12,53	022	12,53	522										
Stahl							○		○		○		○		○
Rostfrei							●		●		●		●		●
Eisenguss			●		●										
NE-Metalle															
Hochwarmfest									○		●		○		●

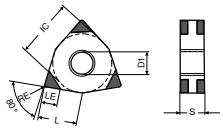
WNMG

		-M34 CTP5110		-M34 CTP5115		-M42 CTP2120		-M52 CTP2120	
		-M34 HCN5110		-M34 HCN5115		-M42 CCN2120		-M52 CCN2120	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN					
									
		M		M		M		M	
		WNMG		WNMG		WNMG		WNMG	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Artikel-Nr. 75 008 ...		Artikel-Nr. 75 008 ...		Artikel-Nr. 70 178 ...		Artikel-Nr. 70 179 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR	
060404EN	0,4							9,68	604
060408EN	0,8							9,68	608
080404EN	0,4							12,53	612
080408EN	0,8	13,09	418	13,09	518	12,53	608	12,53	614
080412EN	1,2	13,09	420	13,09	520				
Stahl									
Rostfrei			○		○		○		○
Eisenguss							○		○
NE-Metalle							○		○
Hochwarmfest			●		●		●		●

→ v_c Seite 144–159

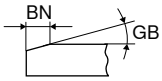
WNGA

Bezeichnung	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
WNGA 0804..	8,5	4,76	5,13	12,7



-M (-6SC)

WNGA



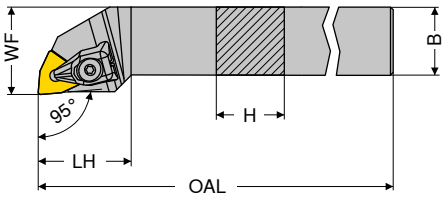
					-M CTBS20C		-M CTBH20C		-M CTBH40C	
					-6SC PBC15-S		-6SC PBC25-S		-6SC PBC40-S	
					F		F		F	
					CBN WNGA		CBN WNGA		CBN WNGA	
					Y0		Y0		Y0	
ISO	RE	GB	BN	LE	Artikel-Nr. 71 405 ...		Artikel-Nr. 71 405 ...		Artikel-Nr. 71 405 ...	
	mm	°	mm	mm	EUR		EUR		EUR	
080404SN	0,4	10	0,09	2,8	81,39	**122**				
080404SN	0,4	15	0,09	2,8	81,39	**132**				
080404SN	0,4	20	0,09	2,8	81,39	**152**			81,39	**332**
080404SN	0,4	20	0,11	2,8			81,39	**242**		
080404SN	0,4	25	0,11	2,8					81,39	**352**
080404SN	0,4	25	0,13	2,8			81,39	**262**		
080404SN	0,4	30	0,14	2,8					81,39	**372**
080408SN	0,8	10	0,09	2,5	81,39	**124**				
080408SN	0,8	15	0,09	2,5	81,39	**134**				
080408SN	0,8	20	0,09	2,5	81,39	**154**			81,39	**334**
080408SN	0,8	20	0,11	2,5			81,39	**244**		
080408SN	0,8	25	0,11	2,5					81,39	**354**
080408SN	0,8	25	0,13	2,5			81,39	**264**	81,39	**364**
080408SN	0,8	25	0,16	2,5	81,39	**174**				
080408SN	0,8	30	0,14	2,5			81,39	**274**	81,39	**376**

Eisenguss	●		
Sinterstähle	●		
Hochwarmfest	●		
gehärtet < 45 HRC			
gehärtet 46–55 HRC		●	●
gehärtet 56–60 HRC		●	●
gehärtet 61–65 HRC			●

9

→ v_c Seite 160–167

MaxiLock-D – DWLN 95° – Klemmhalter mit Pratzenklemmung



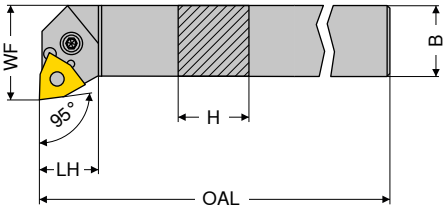
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 543 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 542 ... EUR	
DWLN R/L 1616 H06	16	16	100	25	20	2	WN.. 0604	76,33	**716**	76,33	**716**
DWLN R/L 2020 K06	20	20	125	27	25	2	WN.. 0604	85,04	**720**	85,04	**720**
DWLN R/L 2525 M06	25	25	150	27	32	2	WN.. 0604	87,97	**725**	87,97	**725**
DWLN R/L 2020 K08	20	20	125	34	25	4	WN.. 0804	85,04	**620**	85,04	**620**
DWLN R/L 2525 M08	25	25	150	34	32	4	WN.. 0804	87,97	**625**	87,97	**625**

Klemmhalter mit HSK-T oder PSC Schnittstelle finden Sie im → **Kapitel 16.**

Ersatzteile für Artikel-Nr.	2A/28 X-Pratze-Sortiment Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-W Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 543 716 / 70 542 716	24,10	**823**	T09 - IP	11,24	**126**	M3x7 - IP	3,14	**819**	3,40	**807**
70 543 720 / 70 542 720	24,10	**823**	T09 - IP	11,24	**126**	M3x7 - IP	3,14	**819**	3,40	**807**
70 543 725 / 70 542 725	24,10	**823**	T09 - IP	11,24	**126**	M3x7 - IP	3,14	**819**	3,40	**807**
70 543 620 / 70 542 620	23,77	**824**	T15 - IP	11,89	**128**	M4,5x12 - IP	2,98	**820**	9,93	**812**
70 543 625 / 70 542 625	23,77	**824**	T15 - IP	11,89	**128**	M4,5x12 - IP	2,98	**820**	9,93	**812**

MaxiLock-N – PWLN 95° – Klemmhalter mit Kniehebelklemmung

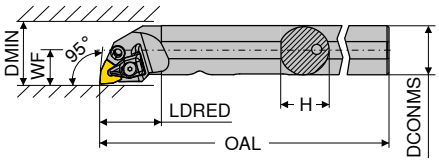


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 543 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 542 ... EUR	
PWLN R/L 1616 H06	16	16	100	20	22,5	3	WNMG 0604	76,33	**116**	76,33	**116**
PWLN R/L 2020 K06	20	20	125	26	25,0	3	WNMG 0604	85,04	**120**	85,04	**120**
PWLN R/L 2525 M06	25	25	150	19	32,0	3	WNMG 0604	87,97	**125**	87,97	**125**
PWLN R/L 2020 K08	20	20	125	22	25,0	4	WNMG 0804	85,04	**020**	85,04	**020**
PWLN R/L 2525 M08	25	25	150	22	32,0	4	WNMG 0804	87,97	**025**	87,97	**025**
PWLN R/L 3225 P08	32	25	170	22	32,0	4	WNMG 0804	94,37	**032**	94,37	**032**

Ersatzteile für Artikel-Nr.		2A/28 Schlüssel-I Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Rohrstift Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Montagedorn Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Kniehebel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-W Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 542 116 / 70 543 116	SW2,5	2,45	**175**	2,06	**122**	1,22	**191**	12,48	**185**	3,19	**208**	7,21	**127**
70 542 120 / 70 543 120	SW2,5	2,45	**175**	2,06	**122**	1,22	**191**	12,48	**185**	3,19	**208**	7,21	**127**
70 542 125 / 70 543 125	SW2,5	2,45	**175**	2,06	**122**	1,22	**191**	12,48	**185**	3,19	**208**	7,21	**127**
70 542 020 / 70 543 020	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	12,59	**187**	3,50	**209**	8,72	**235**
70 542 025 / 70 543 025	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	12,59	**187**	3,50	**209**	8,72	**235**
70 542 032 / 70 543 032	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	12,59	**187**	3,50	**209**	8,72	**235**

MaxiLock-D – DWLN 95° – Bohrstange mit Pratzenklemmung



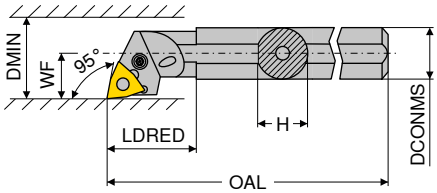
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 573 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 572 ... EUR	
A25R DWLN R/L 06	25	24	200	32	17	32	2	WN.. 0604	222,20	**725**	222,20	**725**
A32S DWLN R/L 08	32	31	250	40	22	40	4	WN.. 0804	229,80	**732**	229,80	**732**
A40T DWLN R 08	40	39	300	45	27	50	4	WN.. 0804			256,00	**640**

Klemmhalter mit HSK-T Schnittstelle finden Sie im → **Kapitel 16.**

Ersatzteile für Artikel-Nr.	2A/28 X-Pratze-Sortiment Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Hydrant Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-W Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 572 725 / 70 573 725	24,10	**823**	T09 - IP	11,24	**126**	M3x7 - IP	3,14	**819**	20,84	**834**	3,40	**807**
70 572 732 / 70 573 732	23,77	**824**	T15 - IP	11,89	**128**	M4,5x12 - IP	2,98	**820**	20,84	**834**	9,93	**812**
70 572 640	23,77	**824**	T15 - IP	11,89	**128**	M4,5x12 - IP	2,98	**820**	20,84	**834**	9,93	**812**

MaxiLock-N – PWLN 95° – Bohrstange mit Kniehebelklemmung



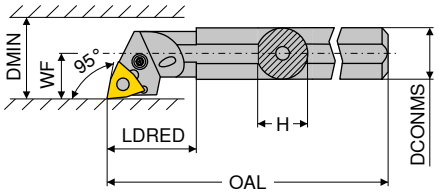
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

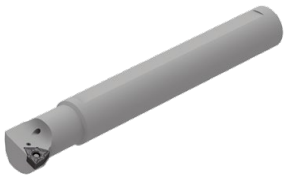
ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 573 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 572 ... EUR	
A16M PWLN R/L 06	16	15	150	20	11	20	3	WNMG 0604	180,50	**116**	180,50	**116**
A20Q PWLN R/L 06-1	20	19	180	30	13	25	3	WNMG 0604	199,40	**121**	199,40	**121**
A25R PWLN R/L 06	25	23	200	25	17	32	3	WNMG 0604	222,20	**125**	222,20	**125**
A32S PWLN R/L 06	32	30	250	50	22	40	3	WNMG 0604	229,80	**132**	229,80	**132**
A25R PWLN R/L 08	25	23	200	40	17	31	4	WNMG 0804	222,30	**225**	222,30	**225**
A32S PWLN R/L 08	32	30	250	50	22	40	4	WNMG 0804	229,80	**032**	229,80	**032**
A40T PWLN R/L 08	40	39	300	60	27	50	4	WNMG 0804	256,00	**040**	256,00	**040**

Ersatzteile für Artikel-Nr.		2A/28 Schlüssel-I Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Rohrstift Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Montagedorn Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Kniehebel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-W Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 572 116 / 70 573 116	SW2	2,45	**177**					14,97	**129**	4,23	**217**		
70 572 121 / 70 573 121	SW2	2,45	**177**					14,97	**129**	4,23	**217**		
70 572 125 / 70 573 125	SW2,5	2,45	**175**	2,06	**122**	1,22	**191**	12,48	**185**	3,19	**208**	7,21	**127**
70 572 132 / 70 573 132	SW2,5	2,45	**175**	2,06	**122**	1,22	**191**	12,48	**185**	3,19	**208**	7,21	**127**
70 572 225 / 70 573 225	SW3	2,45	**176**					12,59	**187**	4,28	**205**		
70 572 032 / 70 573 032	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	12,59	**187**	3,50	**209**	8,72	**235**
70 572 040 / 70 573 040	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	12,59	**187**	3,50	**209**	8,72	**235**

MaxiLock-N – PWLN 95° – Bohrstange mit Kniehebelklemmung

▲ mit Hartmetalldorn





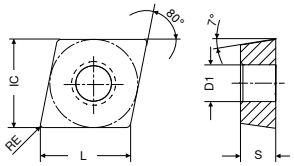
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A Artikel-Nr. 70 567 ... EUR		rechts 2A Artikel-Nr. 70 566 ... EUR	
E-A16M PWLN R/L 06	16	15	150	24	11	20	3	WNMG 0604	640,40	**016**	640,40	**016**
E-A20Q PWLN R/L 06	20	18	180	29	13	27	3	WNMG 0604	684,60	**020**	684,60	**020**
E-A25R PWLN R/L 06	25	23	200	40	17	31	3	WNMG 0604	709,60	**025**	709,60	**025**
E-A25R PWLN R/L 08	25	23	200	40	17	31	4	WNMG 0804	709,60	**125**	709,60	**125**
E-A32S PWLN R/L 08	32	30	250	50	22	39	4	WNMG 0804	936,70	**032**	936,70	**032**
E-A40T PWLN R/L 08	40	38	300	60	27	48	4	WNMG 0804	1.118,00	**040**	1.118,00	**040**

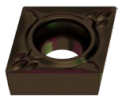
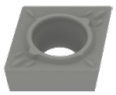
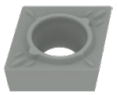
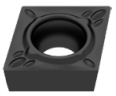
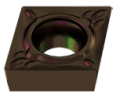
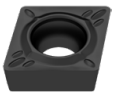
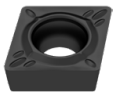
Ersatzteile		2A/28 Schlüssel-I Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Rohrstift Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Montagedorn Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Kniehebel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-W Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
für Artikel-Nr.													
70 566 016 / 70 567 016	SW2	2,45	**177**					14,97	**129**	4,23	**217**		
70 566 020 / 70 567 020	SW2	2,45	**177**					14,97	**129**	4,23	**217**		
70 566 025 / 70 567 025	SW2,5	2,45	**175**	2,06	**122**	1,22	**191**	12,48	**185**	3,19	**208**	7,21	**127**
70 566 125 / 70 567 125	SW3	2,45	**176**					12,59	**187**	3,50	**209**		
70 566 032 / 70 567 032	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	12,59	**187**	3,50	**209**	8,72	**235**
70 566 040 / 70 567 040	SW3	2,45	**176**	1,76	**198**	1,22	**192**	12,59	**187**	3,50	**209**	8,72	**235**

CCGT / CCMT / CCXT

Bezeichnung	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
CC.T 0602..	6,4	2,38	2,8	6,35
CC.T 09T3..	9,7	3,97	4,4	9,52
CC.T 1204..	12,9	4,76	5,5	12,70

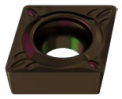
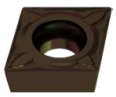
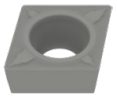
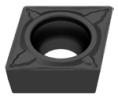
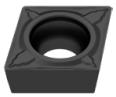
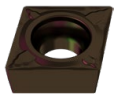
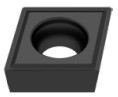


CCGT / CCMT

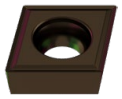
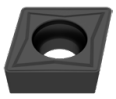
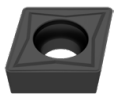
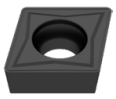
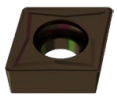
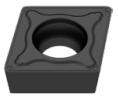
		-CF05 CTEP110		-SF TCM10		-SF TCM407		-SF CTCP125		-SF CTCP135		-SF CTCP115		-SF CTCP125	
		-PF14 DCC1110		-ZF CWC10		-ZF CWC407		-ZF HCX1125		-ZF HCR1135		-ZF HCX1115		-ZF HCX1125	
		DRAGONSKIN						DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		F		F		F		F		F		F		F	
		CERMET CCGT 1A/78		CERMET CCGT 1A/78		CERMET CCGT 1A/78		CCGT 1A/08		CCGT 1A/08		CCMT 1A/08		CCMT 1A/08	
ISO	RE mm	Artikel-Nr. 76 247 ... EUR		Artikel-Nr. 70 251 ... EUR		Artikel-Nr. 70 251 ... EUR		Artikel-Nr. 76 251 ... EUR		Artikel-Nr. 76 251 ... EUR		Artikel-Nr. 76 253 ... EUR		Artikel-Nr. 76 253 ... EUR	
060202EN	0,2	13,86	002	13,43	900	13,43	850	13,86	502	13,86	702				
060204EN	0,4	13,86	004	13,43	902	13,43	852					7,78	304	7,78	504
09T302EN	0,2	14,77	014	13,86	904	13,86	854								
09T304EN	0,4	14,77	016	13,86	906							9,70	316	9,70	516
09T308EN	0,8	14,77	018	13,86	908							9,70	318	9,70	518
120404EN	0,4			17,34	910									13,66	528
120408EN	0,8													13,66	530
Stahl		●		●		●		●		●		●		●	
Rostfrei		○						○		○		○		○	
Eisenguss		○		○		○		○				○		○	
NE-Metalle															
Hochwarmfest											○				

9

CCMT / CCGT

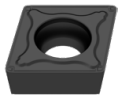
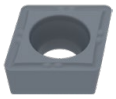
ISO	RE mm	-SF CTCP135		-CF55 CTEP110		-SMF TCM10		-SMF CTCP115		-SMF CTCP125		-SMF CTCP135		-SM CTCP125	
		-ZF HCR1135		-PF15 DCC1110		-SMF CWC10		-SMF HCX1115		-SMF HCX1125		-SMF HCR1135		-ZM HCX1125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN				DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		F		F		F		F		F		F		M	
		CCMT 1A/08		CERMET CCMT 1A/78		CERMET CCMT 1A/78		CCMT 1A/08		CCMT 1A/08		CCMT 1A/08		CCGT 1A/08	
		Artikel-Nr. 76 253 ...		Artikel-Nr. 76 248 ...		Artikel-Nr. 70 249 ...		Artikel-Nr. 76 249 ...		Artikel-Nr. 76 249 ...		Artikel-Nr. 76 249 ...		Artikel-Nr. 76 250 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
060202EN	0,2													13,86	502
060204EN	0,4	7,78	704	7,54	004	7,28	900			7,78	504	7,78	704		
060208EN	0,8									7,78	506				
09T304EN	0,4	9,70	716	9,68	016	9,03	904	9,70	316	9,70	516	9,70	716		
09T308EN	0,8			9,68	018	9,03	906	9,70	318	9,70	518				
120404EN	0,4			13,66	028					13,66	528				
120408EN	0,8							13,66	330			13,66	730		
Stahl			●		●		●		●		●		●		●
Rostfrei			○		○				○		○		○		○
Eisenguss					○		○		○		○				○
NE-Metalle															
Hochwarmfest			○										○		

CCGT / CCMT

ISO	RE mm	-SM CTCP135		-SM CTCK110		-SM CTCK120		-SM CTCP115		-SM CTCP125		-SM CTCP135		-SMQ CTCP115	
		-ZM HCR1135		-ZM DCX3110		-ZM HCF3120		-ZM HCX1115		-ZM HCX1125		-ZM HCR1135		-SMQ HCX1115	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		M		M		M		M		M		M		F	
		CCGT 1A/08		CCMT 1A/08		CCMT 1A/08		CCMT 1A/08		CCMT 1A/08		CCMT 1A/08		CCMT 1A/08	
		Artikel-Nr. 76 250 ...		Artikel-Nr. 70 252 ...		Artikel-Nr. 70 252 ...		Artikel-Nr. 76 252 ...		Artikel-Nr. 76 252 ...		Artikel-Nr. 76 252 ...		Artikel-Nr. 76 194 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
060202EN	0,2	13,86	702												
060204EN	0,4			7,78	004	7,78	554	7,78	304	7,78	504	7,78	704		
060208EN	0,8			7,78	006	7,78	506	7,78	306			7,78	706		
09T304EN	0,4			9,70	016	9,70	516	9,70	316	9,70	516	9,70	716	10,91	31600
09T308EN	0,8			9,70	018	9,70	518	9,70	318	9,70	518	9,70	718	10,91	31800
09T312EN	1,2			9,70	020	9,70	520								
120404EN	0,4			13,66	028	13,66	528	13,66	328	13,66	528	13,66	728	15,33	32800
120408EN	0,8			13,66	030	13,66	530	13,66	330	13,66	530	13,66	730	15,33	330
120412EN	1,2									13,66	532				
Stahl			●		●		●		●		●		●		●
Rostfrei			○		○				○		○		○		○
Eisenguss					●		●		○		○				○
NE-Metalle															
Hochwarmfest			○										○		

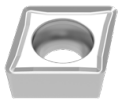
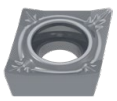
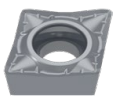
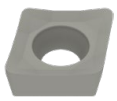
→ v_c Seite 144–159

CCMT / CCXT

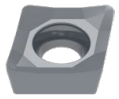
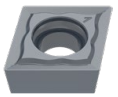
		-SMQ CTCP125		-SF CTC2135		-F43 CTC2135		-M81 CWN2120		-M25 CTPM125		-SM CTC2135		-M55 CTPM125	
		-SMQ HCX1125		-ZF CWN2135		-F43 CWN2135				-PF23 HCN2125		-ZM CWN2135		-PF26 HCN2125	
		DRAGONSKIN								DRAGONSKIN				DRAGONSKIN	
															
		F		F		F		M		F		M		F	
		CCMT		CCMT		CCMT		CCXT		CCMT		CCMT		CCMT	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Artikel-Nr. 76 194 ...		Artikel-Nr. 70 253 ...		Artikel-Nr. 70 185 ...		Artikel-Nr. 70 254 ...		Artikel-Nr. 75 210 ...		Artikel-Nr. 70 252 ...		Artikel-Nr. 75 211 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
060202FN	0,2							9,64	100						
060204EN	0,4			7,54	460					7,78	204	7,54	670	7,78	204
060204FN	0,4							9,64	102						
09T302FN	0,2							9,43	104						
09T304EN	0,4	10,91	516	9,68	464	9,68	460			9,70	216	9,68	674	9,70	216
09T304FN	0,4							9,43	106						
09T308EN	0,8	10,91	518			9,68	462			9,70	218	9,68	676	9,70	218
09T308FN	0,8							9,43	108						
120404EN	0,4	15,33	528									13,66	678	13,66	228
120408EN	0,8	15,33	530									13,66	680	13,66	230
Stahl		●		○		○				○		○		○	
Rostfrei		○		●		●		●		●		●		●	
Eisenguss		○													
NE-Metalle								○							
Hochwarmfest				●		●						●			

9

CCGT

		-23P H216T		-25P H210T		-25P AMZ		-25Q H210T		-25Q AMZ		-27 H10T		-27 CWN15	
		-23P CWK26		-25P CWK20		-25P AMZ		-25Q CWK20		-25Q AMZ		-AL CWK15		-AL CWN15	
															
		F		F		F		M		M		M		M	
		CCGT		CCGT		CCGT		CCGT		CCGT		CCGT		CCGT	
		1A/90		1A/90		1A/90		1A/90		1A		1A/90		1A	
ISO	RE	Artikel-Nr. 70 255 ...		Artikel-Nr. 70 248 ...		Artikel-Nr. 70 248 ...		Artikel-Nr. 70 248 ...		Artikel-Nr. 70 248 ...		Artikel-Nr. 70 254 ...		Artikel-Nr. 70 254 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
060202FN	0,2	10,91	652	10,91	636	12,98	556					10,22	600	12,97	300
060204FN	0,4	10,91	654	10,91	638	12,98	558	11,86	678	15,68	618	10,22	602	12,97	302
09T302FN	0,2			11,42	639	13,31	539					10,91	604	13,41	304
09T304FN	0,4	11,42	656	11,42	640	13,31	560	12,53	680	16,43	620	10,91	606	13,41	306
09T308FN	0,8	11,42	658	11,42	641	13,31	541	12,53	681	16,43	621	10,91	608	13,41	308
120402FN	0,2			13,31	643							12,75	610	15,56	310
120404FN	0,4			13,31	642	17,00	562	14,77	682	18,48	622	12,75	612	15,56	312
120408FN	0,8			13,31	644	17,00	564	14,77	686	18,48	626	12,75	614	15,56	314
Stahl						○				○					
Rostfrei						○				○				○	
Eisenguss		○		○		○		○		○		○			
NE-Metalle		●		●		●		●		●		●		●	
Hochwarmfest		○		○				○				○			

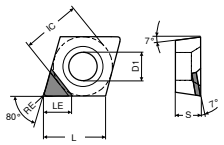
CCGT / CCMT

ISO	RE mm	-27 AMZ	-AL AMZ	-29 H216T	-29 AMZ	-F23 CTP2120	-F23 CCN2120
							
		M		M	M	F	
		CCGT		CCMT	CCMT	CCGT	
		1A/90		NEW 1A/90	NEW 1A/90	1A/08	
		Artikel-Nr. 70 254 ...		Artikel-Nr. 70 245 ...	Artikel-Nr. 70 245 ...	Artikel-Nr. 70 191 ...	
		EUR		EUR	EUR	EUR	
060200FN	0,0					13,86	600
060201FN	0,1					13,86	602
060202FN	0,2	12,42	450				
060204EN	0,4			7,86	60400	9,40	40400
060204FN	0,4	12,42	452				
09T300FN	0,0					16,00	604
09T301FN	0,1					16,00	606
09T302FN	0,2	12,75	454				
09T304EN	0,4			8,37	61600	9,71	41600
09T304FN	0,4	12,75	456				
09T308EN	0,8			8,37	61800	9,71	41800
09T308FN	0,8	12,75	458				
120402FN	0,2	15,89	460				
120404FN	0,4	15,89	462				
120408FN	0,8	15,89	464				
Stahl		○			○		
Rostfrei		○			○	●	
Eisenguss		○		○	○	○	
NE-Metalle		●		●	●	○	
Hochwarmfest				○		●	

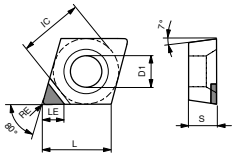
→ v_c Seite 144–159

CCGW / CCGT

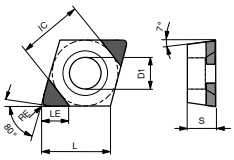
Bezeichnung	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
CCG. 0602..	6,40	2,38	2,8	6,35
CCGW 09T3..	9,70	3,97	4,4	9,52
CCGW 1204..	12,90	4,76	5,5	12,70



CCGT -A

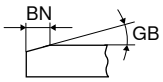


CCGW -A



CCGW-Q-B / -B
(CCGW -2MC / -2Q)

CCGW / CCGT



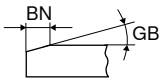
ISO	RE	GB	BN	LE	-A CTBS10U PBC10 F CBN CCGW Y0 Artikel-Nr. 71 120 ... EUR		-A CTBS10U PBC10 F CBN CCGT Y0 Artikel-Nr. 71 124 ... EUR		-B CTBS20C -2MC PBC15-S F CBN CCGW Y0 Artikel-Nr. 71 161 ... EUR		-Q-B CTBS20C -2Q PBC15-S F CBN CCGW Y0 Artikel-Nr. 71 162 ... EUR	
	mm	°	mm	mm								
060202SN	0,2	10	0,09	3,4							55,21	120
060202SN	0,2	15	0,11	3,4							55,21	130
060202TN	0,2	20	0,14	3,4	34,55	300						
060202TN	0,2	20	0,15	3,4							55,21	140
060202SN	0,2	20	0,16	3,4					55,21	150	55,21	150
060202TN	0,2	25	0,17	3,4					55,21	160	55,21	160
060202FN	0,2			3,4	34,55	200	41,23	200				
060202EN	0,2			3,4					55,21	110	55,21	110
060204SN	0,4	10	0,09	3,1					55,21	121	55,21	121
060204SN	0,4	15	0,11	3,1					55,21	131	55,21	131
060204TN	0,4	20	0,14	3,1	34,55	302						
060204TN	0,4	20	0,15	3,1					55,21	141	55,21	141
060204SN	0,4	20	0,16	3,1					55,21	151	55,21	151
060204TN	0,4	25	0,17	3,1					55,21	161	55,21	161
060204SN	0,4	25	0,18	3,1							55,21	171
060204FN	0,4			3,1	34,55	202	41,23	202				
060208SN	0,8	10	0,09	2,8					55,21	122		
060208SN	0,8	15	0,11	2,8					55,21	132		
060208TN	0,8	20	0,15	2,8					55,21	142		
060208TN	0,8	25	0,17	2,8					55,21	162		
060208SN	0,8	25	0,18	2,8					55,21	172		
060208SN	0,8	30	0,18	2,8					55,21	182		
060208EN	0,8			2,8					55,21	112		
09T302SN	0,2	10	0,09	3,4					55,21	123		
09T302SN	0,2	15	0,11	3,4					55,21	133		
09T302SN	0,2	20	0,16	3,4					55,21	153		
09T302TN	0,2	25	0,17	3,4					55,21	163		
09T302SN	0,2	25	0,18	3,4					55,21	173		
09T302EN	0,2			3,4					55,21	113		

Eisenguss	●	●	●	●
Sinterstähle	●	●	●	●
Hochwarmfest	●	●	●	●
gehärtet < 45 HRC				
gehärtet 46–55 HRC				
gehärtet 56–60 HRC				
gehärtet 61–65 HRC				

9

→ v_c Seite 160–167
Fortsetzung nächste Seite

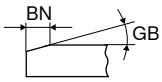
CCGW / CCGT

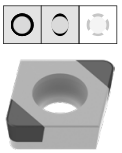
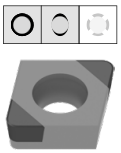
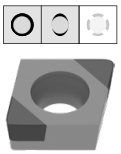


ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	-A CTBS10U PBC10 F CBN CCGW Y0 Artikel-Nr. 71 120 ... EUR		-A CTBS10U PBC10 F CBN CCGT Y0 Artikel-Nr. 71 124 ... EUR		-B CTBS20C -2MC PBC15-S F CBN CCGW Y0 Artikel-Nr. 71 161 ... EUR		-Q-B CTBS20C -2Q PBC15-S F CBN CCGW Y0 Artikel-Nr. 71 162 ... EUR	
09T304EN	0,4			3,1					55,21	114		
09T304SN	0,4	10	0,09	3,1					55,21	124	55,21	124
09T304SN	0,4	15	0,11	3,1					55,21	134	55,21	134
09T304TN	0,4	20	0,14	2,8	34,55	304						
09T304TN	0,4	20	0,15	3,1					55,21	144	55,21	144
09T304SN	0,4	20	0,16	3,1					55,21	154	55,21	154
09T304TN	0,4	25	0,17	3,1					55,21	164	55,21	164
09T304SN	0,4	25	0,18	3,1					55,21	174	55,21	174
09T304SN	0,4	30	0,18	3,1					55,21	184		
09T304FN	0,4			2,8	34,55	204						
09T308SN	0,8	10	0,09	2,8					55,21	125	55,21	125
09T308SN	0,8	15	0,11	2,8							55,21	135
09T308TN	0,8	20	0,14	2,5	34,55	306						
09T308TN	0,8	20	0,15	2,8					55,21	145	55,21	145
09T308SN	0,8	20	0,16	2,8					55,21	155	55,21	155
09T308TN	0,8	25	0,17	2,8					55,21	165	55,21	165
09T308SN	0,8	25	0,18	2,8					55,21	175		
09T308SN	0,8	30	0,18	2,8					55,21	185		
09T308FN	0,8			2,5	34,55	206						
09T308EN	0,8			2,8							55,21	115
120404FN	0,4			3,1	34,55	208						
120404TN	0,4	20	0,14	3,1	34,55	308						
120408FN	0,8			2,8	34,55	210						
120408TN	0,8	20	0,14	2,8	34,55	310						
Eisenguss						●		●		●		●
Sinterstähle						●		●		●		●
Hochwarmfest						●		●		●		●
gehärtet < 45 HRC												
gehärtet 46–55 HRC												
gehärtet 56–60 HRC												
gehärtet 61–65 HRC												

→ v_c Seite 160–167

CCGW



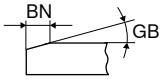
					-B CTBH15U		-B CTBH15C		-Q-B CTBH15C	
										
					F		F		F	
					CBN CCGW		CBN CCGW		CBN CCGW	
					NEW Y0		NEW Y0		NEW Y0	
ISO	RE	GB	BN	LE	Artikel-Nr. 71 001 ...		Artikel-Nr. 71 000 ...		Artikel-Nr. 71 002 ...	
	mm	°	mm	mm	EUR		EUR		EUR	
060202SN	0,2	15	0,11	3,4	69,18	30214	66,91	30214		
060202EN	0,2			3,4	69,18	00200	66,91	00200		
060204SN	0,4	15	0,11	3,1	69,18	30414	66,91	30414		
060204SN	0,4	25	0,13	3,1	69,18	30429	66,91	30429		
060204EN	0,4			3,1	69,18	00400	66,91	00400		
060208EN	0,8			2,8	69,18	00600	66,91	00600		
060208SN	0,8	15	0,11	2,8	69,18	30614	66,91	30614		
060208SN	0,8	25	0,13	2,8	69,18	30629	66,91	30629		
09T302SN	0,2	15	0,11	3,4			66,91	31414		
09T302SN	0,2	25	0,13	3,4			66,91	31429		
09T304SN	0,4	15	0,11	3,1			66,91	31614	77,62	31614
09T304SN	0,4	25	0,13	3,1			66,91	31629	66,91	31629
09T308SN	0,8	15	0,11	2,8			66,91	31814	66,91	31814
09T308SN	0,8	25	0,13	2,8			66,91	31829	66,91	31829

Eisenguss			
Sinterstähle			
Hochwarmfest			
gehärtet < 45 HRC	●	●	●
gehärtet 46–55 HRC	●	●	●
gehärtet 56–60 HRC	●	●	●
gehärtet 61–65 HRC			

9

→ v_c Seite 160–167

CCGW / CCGT



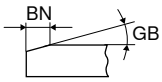
					-A CTBH21U		-A CTBH21U		-B CTBH21U		-Q-B CTBH21U		-B CTBH20C		-Q-B CTBH20C	
					PBC25		PBC25		-2S PBC25		-2Q PBC25		-2MC PBC25-S		-2Q PBC25-S	
					F		F		F		F		F		F	
					CBN CCGW		CBN CCGT		CBN CCGW		CBN CCGW		CBN CCGW		CBN CCGW	
					Y0		Y0		Y0		Y0		Y0		Y0	
ISO	RE	GB	BN	LE	Artikel-Nr. 71 120 ...		Artikel-Nr. 71 124 ...		Artikel-Nr. 71 121 ...		Artikel-Nr. 71 123 ...		Artikel-Nr. 71 161 ...		Artikel-Nr. 71 162 ...	
	mm	°	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
060202SN	0,2	10	0,09	3,4									55,21	230	55,21	230
060202SN	0,2	15	0,11	3,4											55,21	240
060202SN	0,2	20	0,09	3,4									55,21	250		
060202TN	0,2	20	0,14	3,4	34,55	500										
060202TN	0,2	25	0,14	3,4									55,21	260		
060202EN	0,2			3,4											55,21	220
060202SN	0,2	25	0,15	3,4									55,21	270		
060202FN	0,2			3,4	34,55	400 1)	41,23	400							55,21	210
060204EN	0,4			3,1									55,21	221		
060204SN	0,4	10	0,09	3,1									55,21	231	55,21	231
060204SN	0,4	15	0,11	3,1									55,21	241	55,21	241
060204SN	0,4	20	0,09	3,1									55,21	251	55,21	251
060204TN	0,4	20	0,14	3,1	34,55	502										
060204TN	0,4	25	0,14	3,1									55,21	261	55,21	261
060204FN	0,4			3,1	34,55	402 1)	41,23	402								
060204SN	0,4	25	0,15	3,1									55,21	271		
060208SN	0,8	10	0,09	2,8									55,21	232		
060208SN	0,8	20	0,09	2,8									55,21	252		
060208TN	0,8	25	0,14	2,8									55,21	262		
060208SN	0,8	30	0,18	2,8									55,21	282		
060208FN	0,8			2,8									55,21	212		
09T302SN	0,2	10	0,09	3,4									55,21	233		
09T302SN	0,2	15	0,11	3,4									55,21	243		
09T302SN	0,2	20	0,09	3,4									55,21	253		
09T302SN	0,2	25	0,15	3,4									55,21	273		
09T304SN	0,4	10	0,09	3,1									55,21	234		
09T304SN	0,4	15	0,11	3,1									55,21	244		
09T304SN	0,4	20	0,09	3,1									55,21	254		
09T304TN	0,4	20	0,14	2,8	34,55	504										
09T304TN	0,4	20	0,14	3,1					54,36	502	54,58	502				
09T304TN	0,4	25	0,14	3,1									55,21	264		
09T304SN	0,4	25	0,15	3,1									55,21	274		
09T304SN	0,4	30	0,18	3,1									55,21	284		
09T304EN	0,4			3,1									55,21	224		
09T304FN	0,4			3,1					54,36	402 1)						
09T304FN	0,4			2,8	34,55	404 1)										
09T308SN	0,8	10	0,09	2,8									55,21	235	55,21	235
09T308SN	0,8	15	0,11	2,8									55,21	245	55,21	245
09T308SN	0,8	20	0,09	2,8											55,21	255
09T308TN	0,8	20	0,14	2,8					54,36	504	54,58	504				
09T308TN	0,8	20	0,14	2,5	34,55	506										
09T308TN	0,8	25	0,14	2,8									55,21	265	55,21	265
09T308SN	0,8	25	0,15	2,8									55,21	275		
09T308FN	0,8			2,5	34,55	406 1)										
09T308EN	0,8			2,8											55,21	225
09T308FN	0,8			2,8					54,36	404 1)	54,58	404 1)			55,21	215
120404TN	0,4	20	0,14	3,1	34,55	508										
120408TN	0,8	20	0,14	2,8	34,55	510										

Eisenguss						
Sinterstähle						
Hochwarmfest						
gehärtet < 45 HRC						
gehärtet 46–55 HRC	●	●	●	●	●	●
gehärtet 56–60 HRC	●	●	●	●	●	●
gehärtet 61–65 HRC						

1) Bearbeitung bis 60 HRC

→ v_c Seite 160–167

CCGW / CCGT



					-A CTBH40U		-A CTBH40U		-B CTBH40U		-Q-B CTBH40U		-B CTBH40C		-Q-B CTBH40C	
					PBC40		PBC40		-2S PBC40		-2Q PBC40		-2MC PBC40-S		-2Q PBC40-S	
					F		F		F		F		F		F	
					CBN CCGW		CBN CCGT		CBN CCGW		CBN CCGW		CBN CCGW		CBN CCGW	
					Y0		Y0		Y0		Y0		Y0		Y0	
ISO	RE	GB	BN	LE	Artikel-Nr. 71 120 ...		Artikel-Nr. 71 124 ...		Artikel-Nr. 71 121 ...		Artikel-Nr. 71 123 ...		Artikel-Nr. 71 161 ...		Artikel-Nr. 71 162 ...	
	mm	°	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
060202TN	0,2	20	0,09	3,4									55,21	320		
060202SN	0,2	20	0,09	3,4											55,21	330
060202SN	0,2	25	0,09	3,4									55,21	350	55,21	350
060202TN	0,2	25	0,11	3,4									55,21	340	55,21	340
060202TN	0,2	25	0,12	3,4	34,55	900										
060202TN	0,2	30	0,14	3,4									55,21	360	55,21	360
060202FN	0,2			3,4	34,55	800	41,23	800								
060204SN	0,4	20	0,09	3,1									55,21	331		
060204SN	0,4	25	0,09	3,1									55,21	351	55,21	351
060204TN	0,4	25	0,11	3,1									55,21	341	55,21	341
060204TN	0,4	25	0,12	3,1	34,55	902										
060204TN	0,4	30	0,14	3,1									55,21	361	55,21	361
060204SN	0,4	30	0,16	3,1									55,21	371	55,21	371
060204SN	0,4	35	0,17	3,1									55,21	381	55,21	381
060204FN	0,4			3,1	34,55	802	41,23	802								
060208TN	0,8	20	0,09	2,8									55,21	322		
060208SN	0,8	25	0,09	2,8									55,21	352		
060208TN	0,8	25	0,11	2,8									55,21	342		
060208TN	0,8	30	0,14	2,8									55,21	362		
060208SN	0,8	30	0,16	2,8									55,21	372		
060208SN	0,8	35	0,17	2,8									55,21	382		
09T302TN	0,2	20	0,09	3,4									55,21	323		
09T302SN	0,2	25	0,09	3,4									55,21	353		
09T302TN	0,2	25	0,11	3,4									55,21	343		
09T302SN	0,2	30	0,16	3,4									55,21	373		
09T302SN	0,2	35	0,17	3,4									55,21	383		
09T304SN	0,4	20	0,09	3,1									55,21	334	55,21	334
09T304TN	0,4	20	0,09	3,1									55,21	324	55,21	324
09T304SN	0,4	25	0,09	3,1									55,21	354	55,21	354
09T304TN	0,4	25	0,11	3,1									55,21	344	55,21	344
09T304TN	0,4	25	0,12	3,1					54,36	902	54,58	902				
09T304TN	0,4	25	0,12	2,8	34,55	904										
09T304TN	0,4	30	0,14	3,1									55,21	364	55,21	364
09T304SN	0,4	30	0,16	3,1									55,21	374		
09T304EN	0,4			3,1									55,21	314		
09T304SN	0,4	35	0,17	3,1									55,21	384		
09T304FN	0,4			3,1					54,36	802	54,58	802				
09T304FN	0,4			2,8	34,55	804										
09T308SN	0,8	20	0,09	2,8									55,21	335	55,21	335
09T308TN	0,8	20	0,09	2,8									55,21	325	55,21	325
09T308SN	0,8	25	0,09	2,8									55,21	355	55,21	355
09T308TN	0,8	25	0,11	2,8									55,21	345	55,21	345
09T308TN	0,8	25	0,12	2,8					54,36	904	54,58	904				
09T308TN	0,8	25	0,12	2,5	34,55	906										
09T308TN	0,8	30	0,14	2,8									55,21	365	55,21	365
09T308SN	0,8	30	0,16	2,8											55,21	375
09T308SN	0,8	35	0,17	2,8									55,21	385		
09T308FN	0,8			2,8					54,36	804	54,58	804				
09T308FN	0,8			2,5	34,55	806										
09T308EN	0,8			2,8											55,21	315
120404FN	0,4			3,1	34,55	808										
120404TN	0,4	25	0,12	3,1	34,55	908										
120408TN	0,8	25	0,12	2,8	34,55	910										

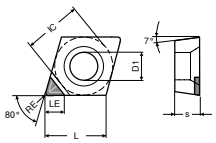
Eisenguss						
Sinterstähle						
Hochwarmfest						
gehärtet < 45 HRC						
gehärtet 46–55 HRC	●	●	●	●	●	●
gehärtet 56–60 HRC	●	●	●	●	●	●
gehärtet 61–65 HRC	●	●	●	●	●	●

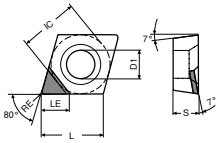
9

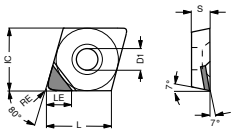
→ v_c Seite 160–167

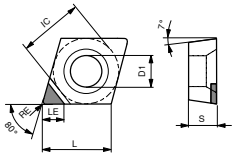
CCGW / CCGT

Bezeichnung	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
CCG. 0602..	6,45	2,38	2,8	6,35
CCG. 09T3..	9,70	3,97	4,4	9,52
CCG. 1204..	12,90	4,76	5,5	12,70

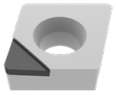
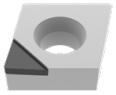

CCGW -Q-A


CCGT -A


CCGT -Q-A


CCGW -A

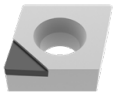
CCGW / CCGT

ISO	RE	LE	-A CTDMD05		-A CTDPD20		-A CTDPD20		-Q-A CTDPD20		-Q-A CTDPD20	
			MDC		PDC		PDC		-2Q PDC		-2Q PDC	
												
			F		F		F		F		F	
			DIAMOND CCGW		DIAMOND CCGW		DIAMOND CCGT		DIAMOND CCGW		DIAMOND CCGT	
			Y0		Y0		Y0		Y0		Y0	
			Artikel-Nr. 71 120 ...		Artikel-Nr. 71 120 ...		Artikel-Nr. 71 124 ...		Artikel-Nr. 71 125 ...		Artikel-Nr. 71 126 ...	
	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
060201FN	0,1	3,4									61,68	101
060202FN	0,2	2,5	261,80	050								
060202FN	0,2	3,3							61,68	102	61,68	102
060202FN	0,2	3,4			48,64	100	48,64	100				
060204FN	0,4	2,5	261,80	052								
060204FN	0,4	3,1									61,68	104
060204FN	0,4	3,2			48,64	102	48,64	102	61,68	104		
09T301FN	0,1	4,5							62,85	111	62,85	111
09T302FN	0,2	4,4							62,85	112	62,85	112
09T304FN	0,4	2,5	265,00	054								
09T304FN	0,4	4,2							62,85	114	62,85	114
09T304FN	0,4	4,3			49,70	104	49,70	104				
09T308FN	0,8	2,5	265,00	056								
09T308FN	0,8	4,1			49,70	106	49,70	106				
120402FN	0,2	4,4							63,91	122	63,91	122
120404FN	0,4	4,2							63,91	124	63,91	124
120404FN	0,4	4,3			49,70	108	49,70	108				
120408FN	0,8	4,1			49,70	110	49,70	110				

Stahl					
Rostfrei					
Eisenguss					
NE-Metalle	●	●	●	●	●
Hochwarmfest	○				

→ v_c Seite 160–167

CCGT / CCGW

ISO	RE mm	LE mm	-A-CB1 CTDPD20		-A-CB1 CTDPD20		-Q-A CTDPS30		-Q-A CTDPS30		-A-CB2 CTDPS30		-A-Q-CB2 CTDPS30	
			-CB1 PDC		-Q-CB1 PDC		-2Q PDC-S		-2Q PDC-S		-CB2 PDC-S		-Q-CB2 PDC-S	
														
			F		F		F		F		M		M	
			DIAMOND CCGT		DIAMOND CCGT		DIAMOND CCGW		DIAMOND CCGT		DIAMOND CCGT		DIAMOND CCGT	
			Y0		Y0		Y0		Y0		Y0		Y0	
			Artikel-Nr. 71 300 ...		Artikel-Nr. 71 305 ...		Artikel-Nr. 71 125 ...		Artikel-Nr. 71 126 ...		Artikel-Nr. 71 301 ...		Artikel-Nr. 71 306 ...	
			EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
060202FN	0,2	3,3					61,68	152	61,68	152				
060202EN	0,2	3,3											66,24	202
060202EN	0,2	3,4									57,76	202		
060202FN	0,2	3,4	57,76	102										
060204FN	0,4	3,1			66,24	104								
060204EN	0,4	3,1											66,24	204
060204EN	0,4	3,2									57,76	204		
060204FN	0,4	3,2	57,76	104										
060208EN	0,8	3,0									62,63	208		
09T302FN	0,2	4,4					62,85	162	62,85	162				
09T302EN	0,2	4,4											66,98	212
09T302EN	0,2	4,5									57,65	212		
09T302FN	0,2	4,5	59,03	112										
09T304FN	0,4	4,2			66,98	114								
09T304EN	0,4	4,2											66,98	214
09T304EN	0,4	4,3									57,65	214		
09T304FN	0,4	4,3	59,03	114										
09T308EN	0,8	4,1									62,42	218		
09T308FN	0,8	4,1	63,91	118										
120402FN	0,2	4,4							63,91	172				
120402EN	0,2	4,4											68,78	222
120404EN	0,4	4,2											68,78	224
120404FN	0,4	4,2			68,78	124			63,91	174				
120404EN	0,4	4,3									60,09	224		
120404FN	0,4	4,3	60,09	124										
120408EN	0,8	4,1									65,07	228		
120408FN	0,8	4,1	65,07	128										
Stahl														
Rostfrei														
Eisenguss														
NE-Metalle				●		●		●		●		●		●
Hochwarmfest								○		○		○		○

9

→ v_c Seite 160–167

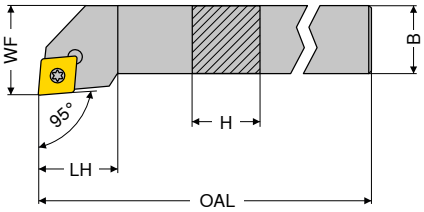
CCGT

ISO	RE mm	LE mm	-A-CB3 CTDPU20		-A-CB1 CTDCD10		-A-CB2 CTDCD10		-A-Q-CB2 CTDCD10	
			-CB3 PDC-S		-CB1 CVD		-CB2 CVD		-Q-CB2 CVD	
			R		F		M		M	
			DIAMOND CCGT		DIAMOND CCGT		DIAMOND CCGT		DIAMOND CCGT	
			Y0		Y0		Y0		Y0	
			Artikel-Nr. 71 302 ...		Artikel-Nr. 71 300 ...		Artikel-Nr. 71 301 ...		Artikel-Nr. 71 306 ...	
			EUR		EUR		EUR		EUR	
060202FN	0,2	2,4			76,20	302				
060204EN	0,4	2,1							81,07	304
060204FN	0,4	2,2			76,20	304				
060204EN	0,4	2,2					76,20	304		
060204EN	0,4	3,2	57,76	204						
09T304EN	0,4	2,1							81,70	314
09T304FN	0,4	2,2			78,63	314				
09T304EN	0,4	2,2					78,63	314		
09T304EN	0,4	4,3	57,65	214						
09T308EN	0,8	4,1	62,42	218						
120404EN	0,4	2,1							83,62	324
120408EN	0,8	2,1					88,38	328		

Stahl				
Rostfrei				
Eisenguss				
NE-Metalle	●	●	●	●
Hochwarmfest	○			

→ v_c Seite 160–167

MaxiLock-S – SCLC 95° – Klemmhalter mit Schraubenklemmung



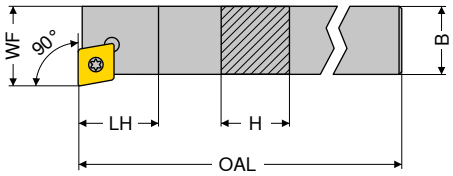
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 653 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 652 ... EUR	
SCLC R/L 0808 D06	8	8	60	9	10	1,2	CC.. 0602	60,92	**008**	60,92	**008**
SCLC R/L 1010 E06	10	10	70	9	12	1,2	CC.. 0602	64,59	**010**	64,59	**010**
SCLC R/L 1212 F09	12	12	80	15	16	3,2	CC.. 09T3	64,59	**012**	64,59	**012**
SCLC R/L 1616 H09	16	16	100	17	20	3,2	CC.. 09T3	80,00	**016**	80,00	**016**
SCLC R/L 2020 K09	20	20	125	17	25	3,2	CC.. 09T3	85,04	**020**	85,04	**020**
SCLC R/L 1616 H12	16	16	100	20	20	5	CC.. 1204	80,00	**116**	80,00	**116**
SCLC R/L 2020 K12	20	20	125	20	25	5	CC.. 1204	85,04	**120**	85,04	**120**
SCLC R/L 2525 M12	25	25	150	20	32	5	CC.. 1204	87,97	**125**	87,97	**125**
SCLC R/L 3225 P12	32	25	170	20	32	5	CC.. 1204	91,44	**132**	91,44	**132**

Klemmhalter mit HSK-T Schnittstelle finden Sie im → **Kapitel 16.**

Ersatzteile für Artikel-Nr.	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Kombischlüssel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-C Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Gewindebuchse Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 653 008 / 70 652 008	7,80	**110**			2,36	**112**				
70 653 010 / 70 652 010	7,80	**110**			2,36	**112**				
70 653 012 / 70 652 012	9,28	**113**			3,14	**113**				
70 653 016 / 70 652 016			8,28	**398**	3,14	**113**	9,67	**165**	4,64	**171**
70 653 020 / 70 652 020			8,28	**398**	3,14	**113**	9,67	**165**	4,64	**171**
70 653 116 / 70 652 116			8,28	**398**	2,57	**114**	12,37	**166**	4,64	**170**
70 653 120 / 70 652 120			8,28	**398**	2,57	**114**	12,37	**166**	4,64	**170**
70 653 125 / 70 652 125			8,28	**398**	2,57	**114**	12,37	**166**	4,64	**170**
70 653 132 / 70 652 132			8,28	**398**	2,57	**114**	12,37	**166**	4,64	**170**

MaxiLock-S – SCFC 90° – Klemmhalter mit Schraubenklemmung

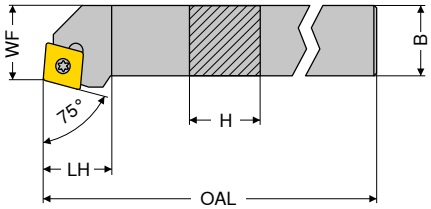


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 761 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 760 ... EUR	
SCFC R/L 0808 D06	8	8	60	10	10	1,2	CC.. 0602	60,92	008	60,92	008
SCFC R/L 1010 E06	10	10	70	10	12	1,2	CC.. 0602	64,59	010	64,59	010
SCFC R/L 1212 F09	12	12	80	13	16	3,2	CC.. 09T3	64,59	012	64,59	012
SCFC R/L 1616 H09	16	16	100	13	20	3,2	CC.. 09T3	80,00	016	80,00	016
SCFC R/L 2020 K12	20	20	125	17	25	5	CC.. 1204	85,04	020	85,04	020

Ersatzteile für Artikel-Nr.	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Kombischlüssel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-C Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Gewindebuchse Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 761 008 / 70 760 008	7,80	110			2,36	112				
70 761 010 / 70 760 010	7,80	110			2,36	112				
70 761 012 / 70 760 012	9,28	113			3,14	113				
70 761 016 / 70 760 016			8,28	398	3,14	113	9,67	165	4,64	171
70 761 020 / 70 760 020			8,28	398	2,57	114	12,37	166	4,64	170

MaxiLock-S – SCRC 75° – Klemmhalter mit Schraubenklemmung

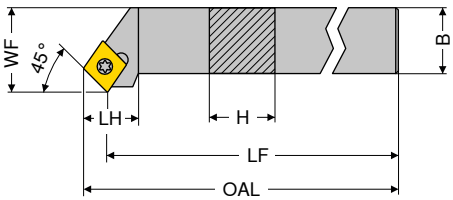


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 649 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 648 ... EUR	
SCRC R 1010 E06	10	10	70	10	11	1,2	CC.. 0602			64,59	010
SCRC R/L 1212 F09	12	12	80	16	13	3,2	CC.. 09T3	64,59	012	64,59	012
SCRC R/L 1616 H09	16	16	100	17	17	3,2	CC.. 09T3	80,00	016	80,00	016
SCRC R/L 2020 K09	20	20	125	17	22	3,2	CC.. 09T3	85,04	020	85,04	020
SCRC R/L 2020 K12	20	20	125	20	22	5	CC.. 1204	85,04	120	85,04	120
SCRC R/L 2525 M12	25	25	150	20	27	5	CC.. 1204	87,97	125	87,97	125

Ersatzteile für Artikel-Nr.	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Kombischlüssel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-C Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Gewindebuchse Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 648 010	7,80	110			2,36	112				
70 649 012 / 70 648 012	9,28	113			3,14	113				
70 649 016 / 70 648 016			8,28	398	3,14	113	9,67	165	4,64	171
70 649 020 / 70 648 020			8,28	398	3,14	113	9,67	165	4,64	171
70 649 120 / 70 648 120			8,28	398	2,57	114	12,37	166	4,64	170
70 649 125 / 70 648 125			8,28	398	2,57	114	12,37	166	4,64	170

MaxiLock-S – SCSC 45° – Klemmhalter mit Schraubenklemmung



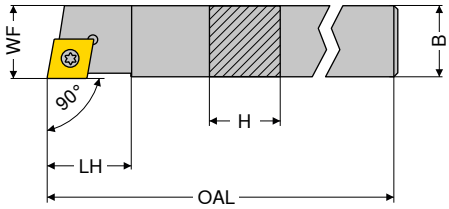
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LF mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 641 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 640 ... EUR	
SCSC R 1616 H12	16	16	109,1	100	20	20	5	CC.. 1204			80,00	**016**
SCSC R/L 2020 K12	20	20	134,1	125	20	25	5	CC.. 1204	85,04	**020**	85,04	**020**
SCSC R/L 2525 M12	25	25	159,1	150	20	32	5	CC.. 1204	87,97	**025**	87,97	**025**

Ersatzteile für Artikel-Nr.		2A/28 Kombischlüssel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR			2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-C Artikel-Nr. 70 950 ... EUR			2A/28 Gewindebuchse Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 640 016	T15/SW	8,28	**398**	M4,5x12	2,57	**114**	12,37	**166**	M4,5	4,64	**170**
70 641 020 / 70 640 020	T15/SW	8,28	**398**	M4,5x12	2,57	**114**	12,37	**166**	M4,5	4,64	**170**
70 641 025 / 70 640 025	T15/SW	8,28	**398**	M4,5x12	2,57	**114**	12,37	**166**	M4,5	4,64	**170**

MaxiLock-S – SCAC 90° – Klemmhalter mit Schraubenklemmung

▲ für Langdrehautomaten

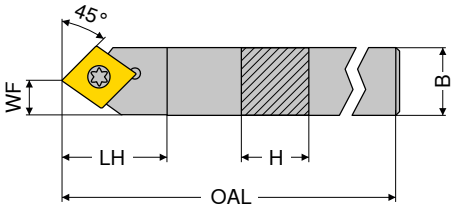


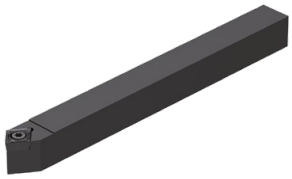
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 757 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 756 ... EUR	
SCAC R/L 0808 K06	8	8	125	9	8	1,2	CC.. 0602	64,59	**108**	64,59	**108**
SCAC R/L 0808 D06	8	8	60	9	8	1,2	CC.. 0602	60,92	**008**	60,92	**008**
SCAC R/L 1010 M06	10	10	150	9	10	1,2	CC.. 0602	64,59	**110**	64,59	**110**
SCAC R/L 1010 E06	10	10	70	9	10	1,2	CC.. 0602	64,59	**010**	64,59	**010**
SCAC R/L 1212 M09	12	12	150	13	12	3,2	CC.. 09T3	72,25	**112**	72,25	**112**
SCAC R/L 1212 F09	12	12	80	13	12	3,2	CC.. 09T3	64,59	**012**	64,59	**012**
SCAC R/L 1414 M09	14	14	150	13	14	3,2	CC.. 09T3	72,25	**114**	72,25	**114**
SCAC R/L 1616 H09	16	16	100	13	16	3,2	CC.. 09T3	80,00	**116**	80,00	**116**
SCAC R/L 2020 K12	20	20	125	17	20	5	CC.. 1204	85,04	**120**	85,04	**120**

Ersatzteile für Artikel-Nr.	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Kombischlüssel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-C Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Gewindebuchse Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 756 108 / 70 757 108	7,80	**110**			2,36	**112**				
70 756 008 / 70 757 008	7,80	**110**			2,36	**112**				
70 756 110 / 70 757 110	7,80	**110**			2,36	**112**				
70 756 010 / 70 757 010	7,80	**110**			2,36	**112**				
70 756 112 / 70 757 112	9,28	**113**			3,14	**113**				
70 756 012 / 70 757 012	9,28	**113**			3,14	**113**				
70 756 114 / 70 757 114	9,28	**113**			3,14	**113**				
70 756 116 / 70 757 116			8,28	**398**	3,14	**113**	9,67	**165**	4,64	**171**
70 756 120 / 70 757 120			8,28	**398**	2,57	**114**	12,37	**166**	4,64	**170**

MaxiLock-S – SCDC 45° – Klemmhalter mit Schraubenklemmung



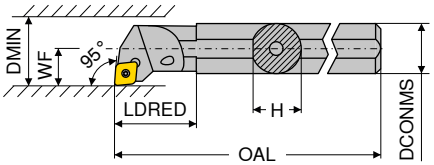


ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	neutral 2A/24 Artikel-Nr. 70 752 ... EUR	
SCDC L 0808 K06	8	8	125	13	4	1,2	CC.. 0602	64,59	**008**
SCDC L 1010 M06	10	10	150	13	5	1,2	CC.. 0602	64,59	**010**
SCDC L 1212 M09	12	12	150	18	6	3,2	CC.. 09T3	72,25	**012**
SCDC L 1414 M09	14	14	150	18	7	3,2	CC.. 09T3	72,25	**014**

Ersatzteile		Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR			2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
für Artikel-Nr.						
70 752 008	T08	7,80	**110**	M2,5x6	2,36	**112**
70 752 010	T08	7,80	**110**	M2,5x6	2,36	**112**
70 752 012	T15	9,28	**113**	M3,5x11	3,14	**113**
70 752 014	T15	9,28	**113**	M3,5x11	3,14	**113**

MaxiLock-S – SCLC 95° – Bohrstange mit Schraubenklemmung

▲ A... = mit Kühlkanalbohrung
▲ S... = ohne Kühlkanalbohrung



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 717 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 716 ... EUR	
S08H SCLC R/L 06	8	7,2	100		5	11	1,2	CC.. 0602	96,57	**008**	96,57	**008**
A08F SCLC R/L 06	8	7,6	80	17	5	11	1,2	CC.. 0602	96,57	**208**	96,57	**208**
A10H SCLC R/L 06	10	9,5	100	19	7	13	1,2	CC.. 0602	96,57	**210**	96,57	**210**
S10K SCLC R/L 06	10	9,0	125		7	13	1,2	CC.. 0602	96,57	**010**	96,57	**010**
A12K SCLC R/L 06	12	11,5	125	22	9	16	1,2	CC.. 0602	96,57	**212**	96,57	**212**
S12Q SCLC R/L 06	12	11,0	180		9	16	1,2	CC.. 0602	96,57	**012**	96,57	**012**
A16M SCLC R/L 06	16	14,0	150	50	9	18	1,2	CC.. 0602	98,67	**116**	98,67	**116**
S16R SCLC R/L 09	16	14,5	200		11	20	3,2	CC.. 09T3	98,67	**016**	98,67	**016**
A16M SCLC R/L 09	16	15,0	150	29	11	20	3,2	CC.. 09T3	98,67	**216**	98,67	**216**
A20Q SCLC R/L 09	20	18,5	180	32	13	25	3,2	CC.. 09T3	123,00	**220**	123,00	**220**
S20S SCLC R/L 09	20	18,0	250		13	25	3,2	CC.. 09T3	123,00	**020**	123,00	**020**
S25T SCLC R/L 09	25	23,0	300		17	32	3,2	CC.. 09T3	141,40	**025**	141,40	**025**
A25R SCLC R/L 09	25	23,0	200	36	17	32	3,2	CC.. 09T3	141,40	**225**	141,40	**225**
A32S SCLC R/L 12	32	30,0	250	50	22	40	5	CC.. 1204	194,40	**232**	194,40	**232**
A40T SCLC R/L 12	40	38,0	300	60	27	50	5	CC.. 1204	233,40	**240**	233,40	**240**

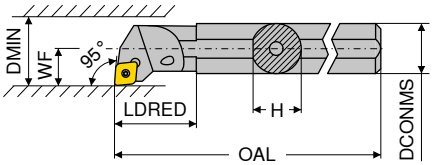
Klemmhalter mit HSK-T oder PSC Schnittstelle finden Sie im → **Kapitel 16.**

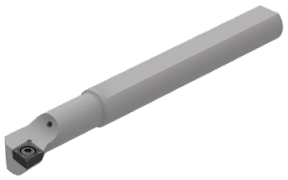
9

Ersatzteile für Artikel-Nr.	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Kombischlüssel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-C Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Gewindebuchse Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 716 008 / 70 717 008	7,80	**110**			2,57	**116**				
70 716 208 / 70 717 208	7,80	**110**			2,57	**116**				
70 716 210 / 70 717 210	7,80	**110**			2,57	**116**				
70 716 010 / 70 717 010	7,80	**110**			2,57	**116**				
70 716 212 / 70 717 212	7,80	**110**			2,57	**116**				
70 716 012 / 70 717 012	7,80	**110**			2,57	**116**				
70 716 116 / 70 717 116	7,80	**110**			2,57	**116**				
70 716 016 / 70 717 016	9,28	**113**			3,14	**110**				
70 716 216 / 70 717 216	9,28	**113**			3,14	**110**				
70 716 220 / 70 717 220	9,28	**113**			3,14	**304**				
70 716 020 / 70 717 020	9,28	**113**			3,14	**110**				
70 716 025 / 70 717 025	9,28	**113**			3,14	**113**				
70 716 225 / 70 717 225	9,28	**113**			3,14	**304**				
70 716 232 / 70 717 232			8,28	**398**	2,57	**114**	12,37	**166**	4,64	**170**
70 716 240 / 70 717 240			8,28	**398**	2,57	**114**	12,37	**166**	4,64	**170**

MaxiLock-S – SCLC 95° – Bohrstange mit Schraubenklemmung

▲ mit Hartmetalldorn





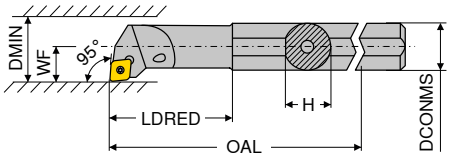
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A Artikel-Nr. 70 719 ... EUR		rechts 2A Artikel-Nr. 70 718 ... EUR	
E-A08F SCLC R/L 06	8	7,5	80	18	6	12	1,2	CC.. 0602	177,20	**208**	177,20	**208**
E-A10H SCLC R/L 06	10	9,0	100	20	7	14	1,2	CC.. 0602	177,20	**210**	177,20	**210**
E-A12K SCLC R/L 06	12	11,0	125	20	9	18	1,2	CC.. 0602	190,90	**212**	190,90	**212**
E-A16M SCLC R/L 09	16	15,0	150	28	11	22	3,2	CC.. 09T3	324,00	**216**	324,00	**216**
E-A20Q SCLC R/L 09	20	18,0	180	38	13	26	3,2	CC.. 09T3	400,60	**220**	400,60	**220**
E-A25R SCLC R/L 09	25	23,0	200	38	17	34	3,2	CC.. 09T3	508,50	**225**	508,50	**225**
E-A32S SCLC R/L 12	32	30,0	250	43	22	39	5	CC.. 1204	800,10	**232**	800,10	**232**

Ersatzteile für Artikel-Nr.		Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR			2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 718 208 / 70 719 208	T08	7,80	**110**	M2,5x5	2,57	**116**
70 718 210 / 70 719 210	T08	7,80	**110**	M2,5x5	2,57	**116**
70 718 212 / 70 719 212	T08	7,80	**110**	M2,5x5	2,57	**116**
70 718 216 / 70 719 216	T15	9,28	**113**	M4x9,5	3,14	**449**
70 718 220 / 70 719 220	T15	9,28	**113**	M4x9,5	3,14	**449**
70 718 225 / 70 719 225	T15	9,28	**113**	M4x9,5	3,14	**449**
70 718 232 / 70 719 232	T15	9,28	**113**	M4x11	3,40	**174**

MaxiLock-S – SCLC 95° – Bohrstange mit Schraubenklemmung

▲ mit Hartmetalldorn



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

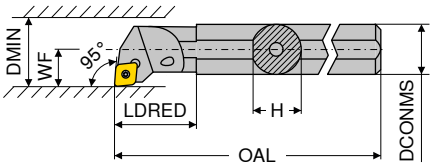
ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A Artikel-Nr. 70 719 ... EUR		rechts 2A Artikel-Nr. 70 718 ... EUR	
E-A0608F SCLC R/L 06	8	7,5	100	25	4	8	1,2	CC.. 0602	190,90	**308**	190,90	**308**
E-A0810H SCLC R/L 06	10	9,0	110	32	6	12	1,2	CC.. 0602	190,90	**310**	190,90	**310**
E-A1012K SCLC R/L 06	12	11,0	125	38	7	14	1,2	CC.. 0602	190,90	**312**	190,90	**312**
E-A1216M SCLC R/L 06	16	15,0	150	50	9	18	1,2	CC.. 0602	190,90	**316**	190,90	**316**

Ersatzteile für Artikel-Nr.	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 718 308 / 70 719 308	7,80	**110**	2,57	**116**
70 718 310 / 70 719 310	7,80	**110**	2,57	**116**
70 718 312 / 70 719 312	7,80	**110**	2,57	**116**
70 718 316 / 70 719 316	7,80	**110**	2,57	**116**

9

MaxiLock-S – SCLC 95° – Bohrstange mit Schraubenklemmung

▲ Ausführung: Hartmetall

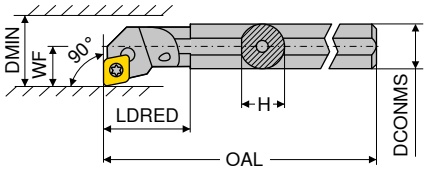


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 719 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 718 ... EUR	
E08H SCLC R/L 06	8	7,6	100		5	11	1,2	CC.. 0602	219,60	**008**	219,60	**008**
E10K SCLC R/L 06	10	9,0	125	22	7	13	1,2	CC.. 0602	253,70	**010**	253,70	**010**
E12Q SCLC R/L 06	12	11,5	180	26	9	16	1,2	CC.. 0602	333,20	**012**	333,20	**012**
E16R SCLC R/L 09	16	15,0	200	34	11	20	3,2	CC.. 09T3	435,40	**016**	435,40	**016**
E20S SCLC R/L 09	20	18,5	250	38	13	25	3,2	CC.. 09T3	543,90	**020**	543,90	**020**
E25T SCLC R/L 09	25	23,0	300	43	17	32	3,2	CC.. 09T3	959,10	**025**	959,10	**025**

Ersatzteile für Artikel-Nr.		Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR			2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 719 008 / 70 718 008	T08	7,80	**110**	M2,5x5	2,57	**116**
70 719 010 / 70 718 010	T08	7,80	**110**	M2,5x5	2,57	**116**
70 719 012 / 70 718 012	T08	7,80	**110**	M2,5x5	2,57	**116**
70 719 016 / 70 718 016	T15	9,28	**113**	M3,5x7,2	3,14	**110**
70 719 020 / 70 718 020	T15	9,28	**113**	M3,5x8,6	3,14	**304**
70 719 025 / 70 718 025	T15	9,28	**113**	M3,5x11	3,14	**113**

MaxiLock-S – SCFC 90° – Bohrstange mit Schraubenklemmung

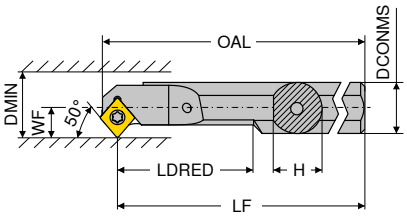


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 793 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 792 ... EUR	
A08F SCFC R/L 06	8	7,6	80	17	5	11	1,2	CC.. 0602	96,57	**208**	96,57	**208**
A10H SCFC R/L 06	10	9,5	100	19	7	13	1,2	CC.. 0602	96,57	**210**	96,57	**210**
A12K SCFC R/L 06	12	11,5	125	22	9	16	1,2	CC.. 0602	96,57	**212**	96,57	**212**

Ersatzteile für Artikel-Nr.		Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR			2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 792 208 / 70 793 208	T08	7,80	**110**	M2,5x5	2,57	**116**
70 792 210 / 70 793 210	T08	7,80	**110**	M2,5x5	2,57	**116**
70 792 212 / 70 793 212	T08	7,80	**110**	M2,5x5	2,57	**116**

MaxiLock-S – SCMC 50° – Bohrstange mit Schraubenklemmung



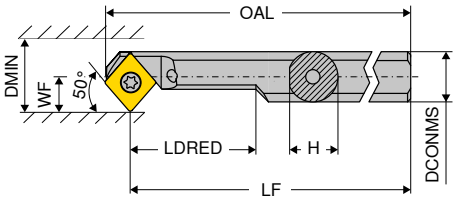
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LF mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A Artikel-Nr. 70 723 ... EUR		rechts 2A Artikel-Nr. 70 722 ... EUR	
A08H SCMC R/L 06	8	7	104,15	100	20	5,5	10,5	1,2	CC.. 0602	96,57	**208**	96,57	**208**
A10H SCMC R/L 06	10	9	114,15	110	26	6,0	11,0	1,2	CC.. 0602	96,57	**210**	96,57	**210**
A12K SCMC R/L 06	12	11	129,15	125	32	7,0	13,0	1,2	CC.. 0602	96,57	**212**	96,57	**212**
A16M SCMC R/L 06	16	14	154,15	150	40	9,0	16,0	1,2	CC.. 0602	98,67	**216**	98,67	**216**

Ersatzteile für Artikel-Nr.		Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR			2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 723 208 / 70 722 208	T08	7,80	**110**	M2,5x5	2,57	**116**
70 723 210 / 70 722 210	T08	7,80	**110**	M2,5x5	2,57	**116**
70 723 212 / 70 722 212	T08	7,80	**110**	M2,5x5	2,57	**116**
70 723 216 / 70 722 216	T08	7,80	**110**	M2,5x5	2,57	**116**

MaxiLock-S – SCMC 50° – Bohrstange mit Schraubenklemmung

▲ mit Hartmetalldorn



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

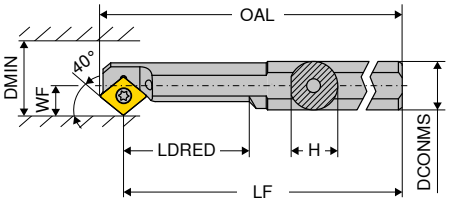
ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LF mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A Artikel-Nr. 70 707 ... EUR		rechts 2A Artikel-Nr. 70 706 ... EUR	
E-A0608H SCMC R/L 06	8	7,5	104,15	100	20	5,5	10,5	1,2	CC.. 0602	190,90	**008**	190,90	**008**
E-A0810H SCMC R/L 06	10	9,0	114,15	110	26	6,0	11,0	1,2	CC.. 0602	190,90	**010**	190,90	**010**
E-A1012K SCMC R/L 06	12	11,0	129,15	125	32	7,0	13,0	1,2	CC.. 0602	190,90	**012**	190,90	**012**
E-A1216M SCMC R/L 06	16	15,0	154,15	150	40	9,0	16,0	1,2	CC.. 0602	190,90	**016**	190,90	**016**

Ersatzteile für Artikel-Nr.	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 706 008 / 70 707 008	7,80	**110**	2,57	**116**
70 706 010 / 70 707 010	7,80	**110**	2,57	**116**
70 706 012 / 70 707 012	7,80	**110**	2,57	**116**
70 706 016 / 70 707 016	7,80	**110**	2,57	**116**

9

MaxiLock-S – SCXC 40° – Bohrstange mit Schraubenklemmung

▲ mit Hartmetalldorn



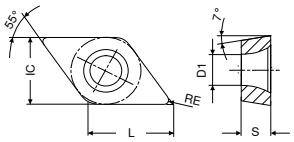
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LF mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A Artikel-Nr. 70 715 ... EUR		rechts 2A Artikel-Nr. 70 714 ... EUR	
E-A0608H SCXC R/L 06	8	7,5	105	100	20	5	9,5	1,2	CC.. 0602	190,90	**008**	190,90	**008**
E-A0810H SCXC R/L 06	10	9,0	115	110	26	6	11,0	1,2	CC.. 0602	190,90	**010**	190,90	**010**
E-A1012K SCXC R/L 06	12	11,0	130	125	32	7	13,0	1,2	CC.. 0602	190,90	**012**	190,90	**012**
E-A1216M SCXC R/L 06	16	15,0	155	150	40	9	16,0	1,2	CC.. 0602	190,90	**016**	190,90	**016**

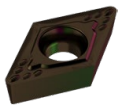
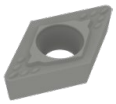
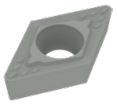
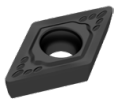
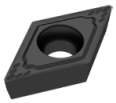
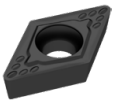
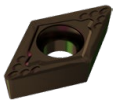
Ersatzteile für Artikel-Nr.	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 714 008 / 70 715 008	7,80	**110**	2,57	**116**
70 714 010 / 70 715 010	7,80	**110**	2,57	**116**
70 714 012 / 70 715 012	7,80	**110**	2,57	**116**
70 714 016 / 70 715 016	7,80	**110**	2,57	**116**

DCGT / DCMT / DCXT / DCET

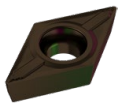
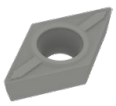
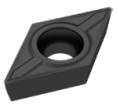
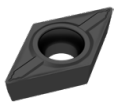
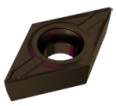
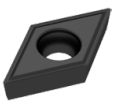
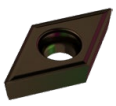
Bezeichnung	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
DC.T 0702..	7,75	2,38	2,8	6,35
DC.T 11T3..	11,60	3,97	4,4	9,52



DCGT / DCMT

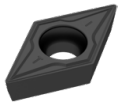
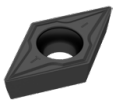
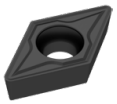
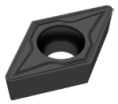
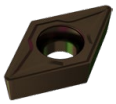
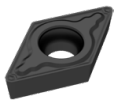
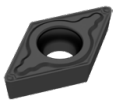
	-CF05 CTEP110	-SF TCM10	-SF TCM407	-SF CTCP125	-SF CTCP115	-SF CTCP125	-SF CTCP135
	-PF14 DCC1110	-ZF CWC10	-ZF CWC407	-ZF HCX1125	-ZF HCX1115	-ZF HCX1125	-ZF HCR1135
	DRAGONSKIN			DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
	F	F	F	F	F	F	F
	CERMET DCGT 1A/78	CERMET DCGT 1A/78	CERMET DCGT 1A/78	DCGT 1A/08	DCMT 1A/08	DCMT 1A/08	DCMT 1A/08
ISO / RE	Artikel-Nr. 76 245 ...	Artikel-Nr. 70 257 ...	Artikel-Nr. 70 257 ...	Artikel-Nr. 76 257 ...	Artikel-Nr. 76 259 ...	Artikel-Nr. 76 259 ...	Artikel-Nr. 76 259 ...
mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
070201EN 0,1		13,43 898					
070202EN 0,2	13,86 002	13,43 900		13,86 502			
070204EN 0,4	13,86 004	13,43 902	13,43 852		7,78 304	7,78 504	7,78 704
11T302EN 0,2	18,35 014	17,12 904	17,12 854				
11T304EN 0,4	18,35 016	17,12 906	17,12 856		10,93 316	10,93 516	10,93 716
11T308EN 0,8	18,35 018	17,12 908	17,12 858		10,93 318	10,93 518	10,93 718
Stahl	●	●	●	●	●	●	●
Rostfrei	○			○	○	○	○
Eisenguss	○	○	○	○	○	○	
NE-Metalle							
Hochwarmfest							○

DCMT / DCGT

	-CF55 CTEP110	-SMF TCM10	-SMF CTCP115	-SMF CTCP125	-SMF CTCP135	-SM CTCP125	-SM CTCP135
	-PF15 DCC1110	-SMF CWC10	-SMF HCX1115	-SMF HCX1125	-SMF HCR1135	-ZM HCX1125	-ZM HCR1135
	DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
							
	F	F	F	F	F	M	M
	CERMET DCMT 1A/78	CERMET DCMT 1A/78	DCMT 1A/08	DCMT 1A/08	DCMT 1A/08	DCGT 1A/08	DCGT 1A/08
ISO / RE	Artikel-Nr. 76 246 ...	Artikel-Nr. 70 265 ...	Artikel-Nr. 76 265 ...	Artikel-Nr. 76 265 ...	Artikel-Nr. 76 265 ...	Artikel-Nr. 76 256 ...	Artikel-Nr. 76 256 ...
mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
070202EN 0,2	7,87 002	7,28 898				13,86 502	13,86 702
070204EN 0,4	7,87 004	7,28 900		7,78 504	7,78 704		
070208EN 0,8					7,78 706		
11T304EN 0,4	10,91 016	10,22 904	10,93 316	10,93 516	10,93 716		
11T308EN 0,8	10,91 018	10,22 906	10,93 318	10,93 518	10,93 718		
Stahl	●	●	●	●	●	●	●
Rostfrei	○		○	○	○	○	○
Eisenguss	○	○	○	○		○	
NE-Metalle							
Hochwarmfest					○		○

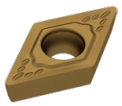
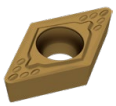
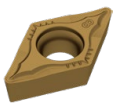
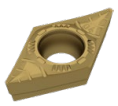
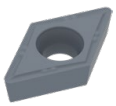
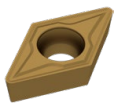
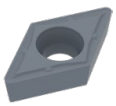
→ v_c Seite 144–159

DCMT

ISO	RE mm	-SM CTCK110 -ZM DCX3110		-SM CTCK120 -ZM HCF3120		-SM CTCP115 -ZM HCX1115		-SM CTCP125 -ZM HCX1125		-SM CTCP135 -ZM HCR1135		-SMQ CTCP115 -SMQ HCX1115		-SMQ CTCP125 -SMQ HCX1125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		M		M		M		M		M		M		M	
		DCMT		DCMT		DCMT		DCMT		DCMT		DCMT		DCMT	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
		Artikel-Nr. 70 258 ...		Artikel-Nr. 70 258 ...		Artikel-Nr. 76 258 ...		Artikel-Nr. 76 258 ...		Artikel-Nr. 76 258 ...		Artikel-Nr. 76 195 ...		Artikel-Nr. 76 195 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
070204EN	0,4	7,78	004	7,78	554	7,78	304	7,78	504	7,78	704	8,87	304	8,87	504
070208EN	0,8	7,78	006	7,78	506	7,78	306	7,78	506	7,78	706				
11T304EL	0,4													12,19	516
11T304EN	0,4	10,93	016	10,93	516	10,93	316	10,93	516	10,93	716			12,19	515
11T304ER	0,4													12,19	517
11T308EN	0,8	10,93	018	10,93	518	10,93	318	10,93	518	10,93	718			12,19	518
11T312EN	1,2							10,93	520						
Stahl		●		●		●		●		●		●		●	
Rostfrei		○				○		○		○		○		○	
Eisenguss		●		●		○		○				○		○	
NE-Metalle															
Hochwarmfest										○					

9

DCGT / DCMT / DCXT

ISO	RE mm	-SF CTC2135 -ZF CWN2135		-SF CTC2135 -ZF CWN2135		-F43 CTC2135 -F43 CWN2135		-M81 CWN2120		-M25 CTPM125 -PF23 HCN2125		-SM CTC2135 -ZM CWN2135		-M55 CTPM125 -PF26 HCN2125	
										DRAGONSKIN				DRAGONSKIN	
															
		F		F		F		M		F		M		F	
		DCGT		DCMT		DCMT		DCXT		DCMT		DCMT		DCMT	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A		1A/08		1A/08		1A/08	
		Artikel-Nr. 70 257 ...		Artikel-Nr. 70 259 ...		Artikel-Nr. 70 186 ...		Artikel-Nr. 70 260 ...		Artikel-Nr. 75 213 ...		Artikel-Nr. 70 258 ...		Artikel-Nr. 75 214 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
070202EN	0,2	13,86	440			7,54	400			7,78	202				
070202FN	0,2							9,85	100						
070204EN	0,4			7,54	440	7,54	402			7,78	204	7,54	440	7,78	204
070204FN	0,4							9,85	102						
070208EN	0,8											7,54	442	7,78	206
11T302EN	0,2					10,91	404			10,91	214				
11T302FN	0,2							10,23	104						
11T304EN	0,4			10,91	444	10,91	406			10,93	216	10,91	444	10,93	216
11T304FN	0,4							10,23	106						
11T308EN	0,8			10,91	446	10,91	408			10,93	218	10,91	448	10,93	218
11T308FN	0,8							10,23	108						
Stahl		○		○		○				○		○		○	
Rostfrei		●		●		●		●		●		●		●	
Eisenguss															
NE-Metalle								○							
Hochwarmfest		●		●		●						●			

→ v_c Seite 144–159

DCGT

	-23P H216T	-25P H210T	-25P AMZ	-25Q H210T	-25Q AMZ	-27 H10T	-27 CWN15
	-23P CWK26	-25P CWK20	-25P AMZ	-25Q CWK20	-25Q AMZ	-AL CWK15	-AL CWN15
	F	F	F	M	M	M	M
	DCGT	DCGT	DCGT	DCGT	DCGT	DCGT	DCGT
	1A/90	1A/90	1A/90	1A/90	1A	1A/90	1A
ISO / RE mm	Artikel-Nr. 70 261 ... EUR	Artikel-Nr. 70 263 ... EUR	Artikel-Nr. 70 263 ... EUR	Artikel-Nr. 70 263 ... EUR	Artikel-Nr. 70 263 ... EUR	Artikel-Nr. 70 260 ... EUR	Artikel-Nr. 70 260 ... EUR
070202FN 0,2		9,83 632	11,75 552			9,29 600	11,89 300
070204FN 0,4	9,83 654	9,83 634	11,75 554			9,29 602	11,89 302
11T302FN 0,2		12,19 635	14,21 535			11,63 604	14,06 304
11T304FL 0,4				13,31 670	16,97 620		
11T304FN 0,4	12,19 664	12,19 636	14,21 556	13,31 660	16,97 610	11,63 606	14,06 306
11T304FR 0,4				13,31 680	16,97 630		
11T308FL 0,8				13,31 672	16,97 622		
11T308FN 0,8	12,19 666	12,19 638	14,21 558	13,31 662	16,97 612	11,63 608	14,06 308
11T308FR 0,8				13,31 682	16,97 642		
Stahl			○		○		
Rostfrei			○		○		○
Eisenguss	○	○	○	○	○	○	
NE-Metalle	●	●	●	●	●	●	●
Hochwarmfest	○	○		○		○	

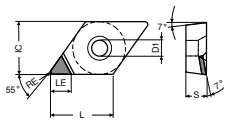
DCGT / DCMT / DCET

	-27 AMZ	-29 H216T	-29 AMZ	-F05 CTPX710	-F23 CTP2120
	-AL AMZ			DRAGONSKIN	-F23 CCN2120
	M	M	M	F	F
	DCGT	DCMT	DCMT	DCET	DCGT
	1A/90	NEW 1A/90	NEW 1A/90	NEW 1H/17	1A/08
ISO / RE mm	Artikel-Nr. 70 260 ... EUR	Artikel-Nr. 70 246 ... EUR	Artikel-Nr. 70 246 ... EUR	Artikel-Nr. 76 254 ... EUR	Artikel-Nr. 70 192 ... EUR
0702005FN 0,05				16,76 10200	
070200FN 0,00					13,86 600
0702015FN 0,15				16,76 10600	
070201FN 0,10				16,76 10400	13,86 602
070202FN 0,20	11,29 450			16,76 10800	
070204EN 0,40		7,12 60400	8,76 40400		
070204FN 0,40	11,29 452				
11T3005FN 0,05				22,22 11400	
11T300FN 0,00					18,68 604
11T3015FN 0,15				22,22 11800	
11T301FN 0,10				22,22 11600	18,68 606
11T302FN 0,20	13,66 454			22,22 12000	
11T304EN 0,40		9,60 61600	10,95 41600		
11T304FN 0,40	13,66 456				
11T304N 0,40				22,22 12200	
11T308EN 0,80		9,60 61800	10,95 41800		
11T308FN 0,80	13,66 458				
Stahl	○		○	●	
Rostfrei	○		○	●	●
Eisenguss	○	○	○	○	○
NE-Metalle	●	●	●	○	○
Hochwarmfest		○		●	●

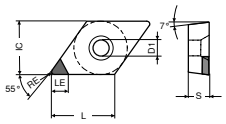
→ v_c Seite 144–159

DCGW / DCGT

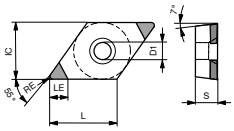
Bezeichnung	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
DCG. 0702..	7,75	2,38	2,8	6,35
DCG. 11T3..	11,60	3,97	4,4	9,52



DCGT -A

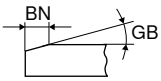


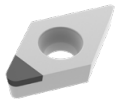
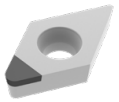
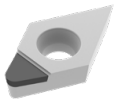
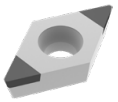
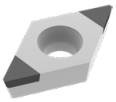
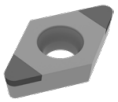
DCGW -A



DCGW-B

DCGW / DCGT



	-A CTBS10U	-A CTBS10U	-A CTBS10U	-B CTBS10U	-B CTBS10U	-B CTBS20C
	PBC10	PBC10	PBC10	-2S PBC10	-2S PBC10	-2MC PBC15-S
						
	F	F	F	F	F	F
	CBN DCGW	CBN DCGW	CBN DCGT	CBN DCGW	CBN DCGW	CBN DCGW
	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0
	Artikel-Nr. 71 130 ...	Artikel-Nr. 71 130 ...	Artikel-Nr. 71 134 ...	Artikel-Nr. 71 131 ...	Artikel-Nr. 71 131 ...	Artikel-Nr. 71 163 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR

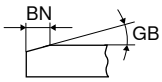
ISO	RE	GB	BN	LE	-A CTBS10U		-A CTBS10U		-A CTBS10U		-B CTBS10U		-B CTBS10U		-B CTBS20C	
	mm	°	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
070202SN	0,2	10	0,09	3,9											55,21	120
070202SN	0,2	15	0,11	3,9											55,21	130
070202TN	0,2	20	0,14	3,9			34,55	300								
070202TN	0,2	20	0,15	3,9											55,21	140
070202SN	0,2	20	0,16	3,9											55,21	150
070202TN	0,2	25	0,17	3,9											55,21	160
070202FN	0,2			3,9	34,55	200			38,15	200						
070204SN	0,4	10	0,09	3,5											55,21	121
070204SN	0,4	15	0,11	3,5											55,21	131
070204TN	0,4	20	0,14	3,5			34,55	302								
070204TN	0,4	20	0,15	3,5											55,21	141
070204SN	0,4	20	0,16	3,5											55,21	151
070204TN	0,4	25	0,17	3,5											55,21	161
070204SN	0,4	30	0,18	3,5											55,21	181
070204FN	0,4			3,5	34,55	202			38,15	202						
070208SN	0,8	15	0,11	3,0											55,21	132
070208TN	0,8	20	0,14	3,0			34,55	304								
070208TN	0,8	20	0,15	3,0											55,21	142
070208SN	0,8	20	0,16	3,0											55,21	152
070208TN	0,8	25	0,17	3,0											55,21	162
070208SN	0,8	25	0,18	3,0											55,21	172
070208EN	0,8			3,0											55,21	112
070208FN	0,8			3,0	34,55	204			38,15	204						
11T302SN	0,2	15	0,11	3,9											55,21	133
11T302TN	0,2	20	0,14	3,9			34,55	306					54,36	300		
11T302TN	0,2	20	0,15	3,9											55,21	143
11T302SN	0,2	20	0,16	3,9											55,21	153

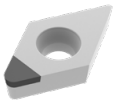
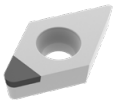
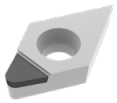
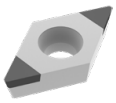
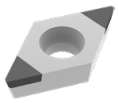
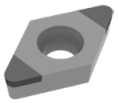
Eisenguss	●	●	●	●	●	●
Sinterstähle	●	●	●	●	●	●
Hochwarmfest	●	●	●	●	●	●
gehärtet < 45 HRC						
gehärtet 46–55 HRC						
gehärtet 56–60 HRC						
gehärtet 61–65 HRC						

9

→ v_c Seite 160–167
Fortsetzung nächste Seite

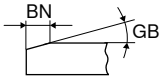
DCGW / DCGT



					-A CTBS10U		-A CTBS10U		-A CTBS10U		-B CTBS10U		-B CTBS10U		-B CTBS20C	
					PBC10		PBC10		PBC10		-2S PBC10		-2S PBC10		-2MC PBC15-S	
																
					F		F		F		F		F		F	
					CBN DCGW		CBN DCGW		CBN DCGT		CBN DCGW		CBN DCGW		CBN DCGW	
					Y0		Y0		Y0		Y0		Y0		Y0	
ISO	RE	GB	BN	LE	Artikel-Nr. 71 130 ...		Artikel-Nr. 71 130 ...		Artikel-Nr. 71 134 ...		Artikel-Nr. 71 131 ...		Artikel-Nr. 71 131 ...		Artikel-Nr. 71 163 ...	
	mm	°	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
11T302TN	0,2	25	0,17	3,9											55,21	163
11T302FN	0,2			3,9	34,55	206			39,43	206	54,36	200				
11T302EN	0,2			3,9											55,21	113
11T304SN	0,4	10	0,09	3,5											55,21	124
11T304TN	0,4	20	0,14	3,5			34,55	308					54,36	302		
11T304TN	0,4	20	0,15	3,5											55,21	144
11T304SN	0,4	20	0,16	3,5											55,21	154
11T304TN	0,4	25	0,17	3,5											55,21	164
11T304SN	0,4	25	0,18	3,5											55,21	174
11T304SN	0,4	30	0,18	3,5											55,21	184
11T304FN	0,4			3,5	34,55	208			39,43	208	54,36	202				
11T308SN	0,8	15	0,11	3,0											55,21	135
11T308TN	0,8	20	0,14	3,0			34,55	310					54,36	304		
11T308TN	0,8	20	0,15	3,0											55,21	145
11T308SN	0,8	20	0,16	3,0											55,21	155
11T308TN	0,8	25	0,17	3,0											55,21	165
11T308SN	0,8	30	0,18	3,0											55,21	185
11T308FN	0,8			3,0	34,55	210			39,43	210	54,36	204				
11T308EN	0,8			3,0											55,21	115
Eisenguss						●		●		●		●		●		●
Sinterstähle						●		●		●		●		●		●
Hochwarmfest						●		●		●		●		●		●
gehärtet < 45 HRC																
gehärtet 46–55 HRC																
gehärtet 56–60 HRC																
gehärtet 61–65 HRC																

→ v_c Seite 160–167

DCGW / DCGT

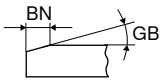


ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	-B CTBH15U		-B CTBH15U		-B CTBH15C		-B CTBH15C		-A CTBH21U PBC25		-A CTBH40U PBC40	
					F CBN DCGW NEW Y0 Artikel-Nr. 71 008 ... EUR		F CBN DCGW NEW Y0 Artikel-Nr. 71 012 ... EUR		F CBN DCGW NEW Y0 Artikel-Nr. 71 007 ... EUR		F CBN DCGW NEW Y0 Artikel-Nr. 71 009 ... EUR		F CBN DCGT Y0 Artikel-Nr. 71 134 ... EUR		F CBN DCGT Y0 Artikel-Nr. 71 134 ... EUR	
070202EN	0,2			3,9	73,61	00200			66,91	00200						
070202SN	0,2	15	0,11	3,9	69,18	30214			66,91	30214						
070202FN	0,2			3,9									38,15	400	38,15	800
070204EN	0,4			3,5	69,18	00400			66,91	00400						
070204SN	0,4	15	0,11	3,5	69,18	30414			66,91	30414						
070204SN	0,4	25	0,13	3,5	69,18	30429			66,91	30429						
070204FN	0,4			3,5									38,15	402	38,15	802
070208SN	0,8	15	0,11	3,0			69,18	30614			66,91	30614				
070208SN	0,8	25	0,13	3,0			69,18	30629			66,91	30629				
070208EN	0,8			3,0			69,18	00600			66,91	00600				
11T302SN	0,2	15	0,11	3,9					66,91	31414						
11T302RN	0,2			3,9					66,91	21400						
11T302SN	0,2	25	0,13	3,9					66,91	31429						
11T302FN	0,2			3,9									39,43	406	39,43	806
11T304SN	0,4	15	0,11	3,5					66,91	31614						
11T304SN	0,4	25	0,13	3,5					66,91	31629						
11T304RN	0,4			3,5					66,91	21600						
11T304FN	0,4			3,5									39,43	408	39,43	808
11T308RN	0,8			3,0							66,91	21800				
11T308SN	0,8	15	0,11	3,0							66,91	31814				
11T308SN	0,8	25	0,13	3,0							66,91	31829				
11T308FN	0,8			3,0									39,43	410	39,43	810
Eisenguss																
Sinterstähle																
Hochwarmfest																
gehärtet < 45 HRC						●		●		●		●				
gehärtet 46–55 HRC						●		●		●		●		●		●
gehärtet 56–60 HRC						●		●		●		●		●		●
gehärtet 61–65 HRC																●

9

→ v_c Seite 160–167

DCGW



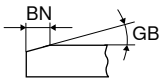
ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	-A CTBH21U PBC25		-B CTBH21U -2S PBC25		-B CTBH20C -2MC PBC25-S		-A CTBH40U PBC40		-B CTBH40U -2S PBC40		-B CTBH40C -2MC PBC40-S	
					F CBN DCGW Y0		F CBN DCGW Y0		F CBN DCGW Y0		F CBN DCGW Y0		F CBN DCGW Y0		F CBN DCGW Y0	
					Artikel-Nr. 71 130 ...		Artikel-Nr. 71 131 ...		Artikel-Nr. 71 163 ...		Artikel-Nr. 71 130 ...		Artikel-Nr. 71 131 ...		Artikel-Nr. 71 163 ...	
					EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
070202FN	0,2			3,9	34,55	400 1)					34,55	800				
070202SN	0,2	10	0,09	3,9					55,21	230						
070202SN	0,2	15	0,11	3,9					55,21	240						
070202SN	0,2	20	0,09	3,9					55,21	250						
070202TN	0,2	20	0,09	3,9											55,21	320
070202TN	0,2	20	0,14	3,9	34,55	500										
070202SN	0,2	25	0,09	3,9											55,21	350
070202TN	0,2	25	0,11	3,9											55,21	340
070202TN	0,2	25	0,12	3,9							34,55	900				
070202TN	0,2	25	0,14	3,9					55,21	260						
070202TN	0,2	30	0,14	3,9											55,21	360
070202SN	0,2	30	0,16	3,9											55,21	370
070202SN	0,2	35	0,17	3,9											55,21	380
070202EN	0,2			3,9											55,21	310
070204SN	0,4	10	0,09	3,5					55,21	231						
070204SN	0,4	15	0,11	3,5					55,21	241						
070204SN	0,4	20	0,09	3,5					55,21	251					55,21	331
070204TN	0,4	20	0,14	3,5	34,55	502										
070204SN	0,4	25	0,09	3,5											55,21	351
070204TN	0,4	25	0,11	3,5											55,21	341
070204TN	0,4	25	0,12	3,5							34,55	902				
070204TN	0,4	25	0,14	3,5					55,21	261						
070204SN	0,4	25	0,15	3,5					55,21	271						
070204TN	0,4	30	0,14	3,5											55,21	361
070204SN	0,4	30	0,16	3,5											55,21	371
070204SN	0,4	35	0,17	3,5											55,21	381
070204FN	0,4			3,5	34,55	402 1)			55,21	211	34,55	802				
070208SN	0,8	10	0,09	3,0					55,21	232						
070208SN	0,8	20	0,09	3,0					55,21	252					55,21	332
070208TN	0,8	20	0,14	3,0	34,55	504										
070208SN	0,8	25	0,09	3,0											55,21	352
070208TN	0,8	25	0,11	3,0											55,21	342
070208TN	0,8	25	0,12	3,0							34,55	904				
070208TN	0,8	25	0,14	3,0					55,21	262						
070208TN	0,8	30	0,14	3,0											55,21	362
070208SN	0,8	30	0,16	3,0											55,21	372
070208SN	0,8	35	0,17	3,0											55,21	382
070208FN	0,8			3,0	34,55	404 1)			55,21	212	34,55	804				
070208EN	0,8			3,0					55,21	222					55,21	312
11T302FN	0,2			3,9	34,55	406 1)	54,36	400 1)			34,55	806	54,36	800 1)		
11T302SN	0,2	15	0,09	3,9					55,21	233						
11T302SN	0,2	15	0,11	3,9					55,21	243						
11T302SN	0,2	20	0,09	3,9					55,21	253						
11T302TN	0,2	20	0,09	3,9											55,21	323

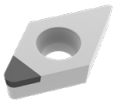
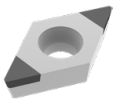
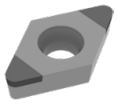
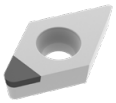
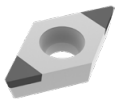
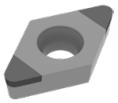
Eisenguss						
Sinterstähle						
Hochwarmfest						
gehärtet < 45 HRC						
gehärtet 46–55 HRC	●	●	●	●	●	●
gehärtet 56–60 HRC	●	●	●	●	●	●
gehärtet 61–65 HRC				●	●	●

1) Bearbeitung bis 60 HRC

→ v_c Seite 160–167
Fortsetzung nächste Seite

DCGW



	-A CTBH21U	-B CTBH21U	-B CTBH20C	-A CTBH40U	-B CTBH40U	-B CTBH40C
	PBC25	-2S PBC25	-2MC PBC25-S	PBC40	-2S PBC40	-2MC PBC40-S
						
	F	F	F	F	F	F
	CBN DCGW	CBN DCGW	CBN DCGW	CBN DCGW	CBN DCGW	CBN DCGW
	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0	Y0

ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	Artikel-Nr. 71 130 ... EUR		Artikel-Nr. 71 131 ... EUR		Artikel-Nr. 71 163 ... EUR		Artikel-Nr. 71 130 ... EUR		Artikel-Nr. 71 131 ... EUR		Artikel-Nr. 71 163 ... EUR	
11T302TN	0,2	20	0,14	3,9	34,55	506	54,36	500								
11T302SN	0,2	25	0,09	3,9											55,21	353
11T302TN	0,2	25	0,11	3,9											55,21	343
11T302TN	0,2	25	0,12	3,9							34,55	906	54,36	900		
11T302TN	0,2	25	0,14	3,9					55,21	263						
11T302SN	0,2	25	0,15	3,9					55,21	273						
11T302TN	0,2	30	0,14	3,9											55,21	363
11T302SN	0,2	35	0,17	3,9											55,21	383
11T302EN	0,2			3,9											55,21	313
11T304FN	0,4			3,5	34,55	408 [1]	54,36	402 [1]	55,21	214	34,55	808	54,36	802 [1]		
11T304SN	0,4	10	0,09	3,5					55,21	234						
11T304SN	0,4	15	0,11	3,5					55,21	244						
11T304SN	0,4	20	0,09	3,5					55,21	254					55,21	334
11T304TN	0,4	20	0,09	3,5											55,21	324
11T304TN	0,4	20	0,14	3,5	34,55	508	54,36	502								
11T304SN	0,4	25	0,09	3,5											55,21	354
11T304TN	0,4	25	0,11	3,5											55,21	344
11T304TN	0,4	25	0,12	3,5							34,55	908	54,36	902		
11T304TN	0,4	25	0,14	3,5					55,21	264						
11T304SN	0,4	25	0,15	3,5					55,21	274						
11T304TN	0,4	30	0,14	3,5											55,21	364
11T304SN	0,4	30	0,16	3,5											55,21	374
11T304SN	0,4	30	0,18	3,5					55,21	284						
11T304SN	0,4	35	0,17	3,5											55,21	384
11T304EN	0,4			3,5					55,21	224					55,21	314
11T308SN	0,8	15	0,11	3,0					55,21	245						
11T308SN	0,8	20	0,09	3,0					55,21	255					55,21	335
11T308TN	0,8	20	0,09	3,0											55,21	325
11T308TN	0,8	20	0,14	3,0	34,55	510	54,36	504								
11T308SN	0,8	25	0,09	3,0											55,21	355
11T308TN	0,8	25	0,11	3,0											55,21	345
11T308TN	0,8	25	0,12	3,0							34,55	910	54,36	904		
11T308TN	0,8	25	0,14	3,0					55,21	265						
11T308TN	0,8	30	0,14	3,0											55,21	365
11T308SN	0,8	30	0,16	3,0											55,21	375
11T308SN	0,8	30	0,18	3,0					55,21	285						
11T308SN	0,8	35	0,17	3,0											55,21	385
11T308EN	0,8			3,0					55,21	225						
11T308FN	0,8			3,0	34,55	410 [1]	54,36	404 [1]	55,21	215			54,36	804 [1]		

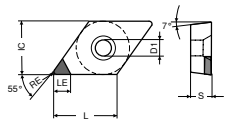
Eisenguss						
Sinterstähle						
Hochwarmfest						
gehärtet < 45 HRC						
gehärtet 46–55 HRC	●	●	●	●	●	●
gehärtet 56–60 HRC	●	●	●	●	●	●
gehärtet 61–65 HRC				●	●	●

1) Bearbeitung bis 60 HRC

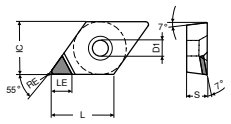
9

DCGW / DCGT

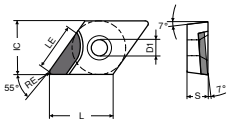
Bezeichnung	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
DCG. 0702..	7,75	2,38	2,8	6,35
DCG. 11T3..	11,60	3,97	4,4	9,52



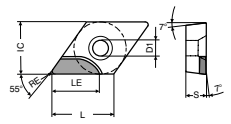
DCGW -A



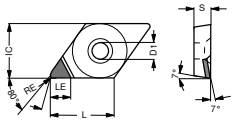
DCGT -A



DCGT-L

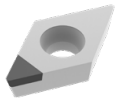
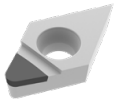
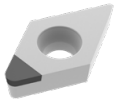
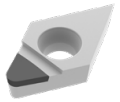
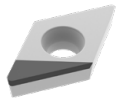
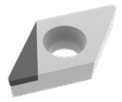


DCGT-R



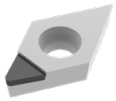
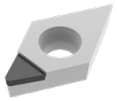
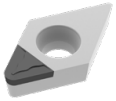
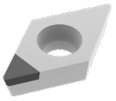
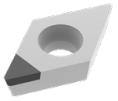
DCGT -Q-A (-2Q)

DCGW / DCGT

ISO	RE	LE	-A CTDMD05 MDC		-A CTDMD05 MDC		-A CTDPD20 PDC		-A CTDPD20 PDC		-A CTDPD20 PDC		-A CTDPD20 PDC	
														
			F DIAMOND DCGW Y0		F DIAMOND DCGT Y0		F DIAMOND DCGW Y0		F DIAMOND DCGT Y0		F DIAMOND DCGT Y0		F DIAMOND DCGT Y0	
			Artikel-Nr. 71 130 ...		Artikel-Nr. 71 134 ...		Artikel-Nr. 71 130 ...		Artikel-Nr. 71 134 ...		Artikel-Nr. 71 135 ...		Artikel-Nr. 71 136 ...	
	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
070202FN	0,2	2,5			283,00	050								
070202FN	0,2	3,7					48,64	100	48,64	100				
070204FN	0,4	2,5			283,00	052								
070204FN	0,4	3,4					48,64	102	48,64	102				
070204FRR	0,4	5,5									67,61	102		
070204FLL	0,4	5,5											67,61	102
070208FN	0,8	2,5			283,00	054								
070208FN	0,8	3,0					48,64	104	48,64	104				
070208FRR	0,8	5,0									67,61	104		
070208FLL	0,8	5,0											67,61	104
11T302FN	0,2	2,5			283,00	056								
11T302FN	0,2	3,0	260,70	056										
11T302FN	0,2	4,7					52,14	106	52,14	106				
11T304FN	0,4	2,5			283,00	058								
11T304FN	0,4	3,0	260,70	058										
11T304FN	0,4	4,3					52,14	108	52,14	108				
11T304FRR	0,4	7,5									73,02	108		
11T304FLL	0,4	7,5											73,02	108
11T308FN	0,8	2,5			283,00	060								
11T308FN	0,8	4,0					52,14	110	52,14	110				
11T308FRR	0,8	7,0									73,02	110		
11T308FLL	0,8	7,0											73,02	110
Stahl														
Rostfrei														
Eisenguss														
NE-Metalle				●		●		●		●		●		●
Hochwarmfest				○		○								

→ v_c Seite 160–167

DCGT / DCGW

ISO	RE mm	LE mm	-Q-A CTDPD20 -2Q PDC		-Q-A CTDPD20 -2Q PDC		-A-CB1 CTDPD20 -CB1 PDC		-Q-A CTDPS30 -2Q PDC-S		-Q-A CTDPS30 -2Q PDC-S	
												
			F DIAMOND DCGT Y0		F DIAMOND DCGT Y0		F DIAMOND DCGT Y0		F DIAMOND DCGW Y0		F DIAMOND DCGW Y0	
			Artikel-Nr. 71 144 ...		Artikel-Nr. 71 145 ...		Artikel-Nr. 71 310 ...		Artikel-Nr. 71 138 ...		Artikel-Nr. 71 139 ...	
			EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
070202FN	0,2	3,7					60,09	102				
070204FL	0,4	3,0			60,51	104						
070204FR	0,4	3,0	60,51	104								
070204FN	0,4	3,4					60,09	104				
070208FN	0,8	3,0					66,24	108				
11T302FR	0,2	4,0							63,91	162		
11T302FN	0,2	4,7					63,91	112				
11T304FR	0,4	4,0	63,91	114					63,91	164		
11T304FL	0,4	4,0			63,91	114					63,91	164
11T304FN	0,4	4,3					63,91	114				
11T308FN	0,8	4,0					71,10	118				
Stahl												
Rostfrei												
Eisenguss												
NE-Metalle				●		●		●		●		●
Hochwarmfest										○		○

9

→ v_c Seite 160–167

DCGT

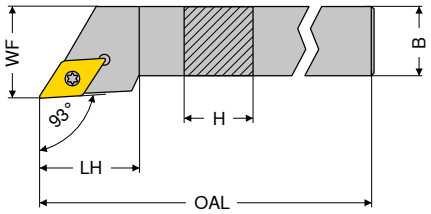
ISO	RE mm	LE mm	-Q-A CTDPS30 -2Q PDC-S		-Q-A CTDPS30 -2Q PDC-S		-A-CB1 CTDPS30 -CB1 PDC-S		-A-CB2 CTDPS30 -CB2 PDC-S		-A-CB3 CTDPU20 -CB3 PDC-S	
			F DIAMOND DCGT Y0		F DIAMOND DCGT Y0		F DIAMOND DCGT Y0		M DIAMOND DCGT Y0		R DIAMOND DCGT Y0	
			Artikel-Nr. 71 144 ...		Artikel-Nr. 71 145 ...		Artikel-Nr. 71 310 ...		Artikel-Nr. 71 311 ...		Artikel-Nr. 71 312 ...	
			EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
070201FL	0,1	3,0			60,51	151						
070202FL	0,2	3,0			60,51	152						
070202FR	0,2	3,0	60,51	152								
070202FN	0,2	3,7					60,09	202				
070202EN	0,2	3,7							60,09	202		
070204FN	0,4	3,4					60,09	204				
070204EN	0,4	3,4							60,09	204	60,09	204
070208EN	0,8	3,0							66,24	208		
11T301FL	0,1	4,0			63,91	161						
11T301FR	0,1	4,0	63,91	161								
11T302FR	0,2	4,0	63,91	162								
11T302FL	0,2	4,0			63,91	162						
11T302FN	0,2	4,7					63,91	212				
11T302EN	0,2	4,7							63,91	212		
11T304FN	0,4	4,3					63,91	214				
11T304EN	0,4	4,3							63,91	214	63,91	214
11T308EN	0,8	4,0							71,10	218	71,10	218
11T308FN	0,8	4,0					71,10	218				
Stahl												
Rostfrei												
Eisenguss												
NE-Metalle				●		●		●		●		●
Hochwarmfest				○		○		○		○		○

DCGT

ISO	RE mm	LE mm	-A-CB1 CTDCD10 -CB1 CVD		-A-CB2 CTDCD10 -CB2 CVD	
			F DIAMOND DCGT Y0		M DIAMOND DCGT Y0	
			Artikel-Nr. 71 310 ...		Artikel-Nr. 71 311 ...	
			EUR		EUR	
070202FN	0,2	2,6	77,37	302		
070204FN	0,4	2,3	77,37	304		
070204EN	0,4	2,3			77,37	304
070208EN	0,8	2,0			83,62	308
11T304EN	0,4	2,3			78,63	314
11T304FN	0,4	2,3	78,63	314		
11T308EN	0,8	2,0			84,78	318
11T308FN	0,8	2,0	84,78	318		
Stahl						
Rostfrei						
Eisenguss						
NE-Metalle				●		●
Hochwarmfest						

→ v_c Seite 160–167

MaxiLock-S – SDJC 93° – Klemmhalter mit Schraubenklemmung



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 685 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 684 ... EUR	
SDJC R/L 0808 D07	8	8	60	13,0	10	1,2	DC.. 0702	60,92	008	60,92	008
SDJC R/L 1010 E07	10	10	70	13,0	12	1,2	DC.. 0702	64,59	010	64,59	010
SDJC R/L 1212 F07	12	12	80	14,5	16	1,2	DC.. 0702	64,59	012	64,59	012
SDJC R/L 1616 H11	16	16	100	20,0	20	3,2	DC.. 11T3	80,00	016	80,00	016
SDJC R/L 2020 K11	20	20	125	20,5	25	3,2	DC.. 11T3	85,04	020	85,04	020
SDJC R/L 2525 M11	25	25	150	21,5	32	3,2	DC.. 11T3	87,97	025	87,97	025
SDJC R/L 3225 P11	32	25	170	21,5	32	3,2	DC.. 11T3	91,44	032	91,44	032

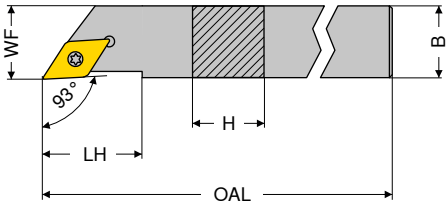
Klemmhalter mit HSK-T oder PSC Schnittstelle finden Sie im → **Kapitel 16.**

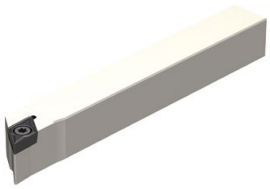
Ersatzteile	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Kombischlüssel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-D Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Gewindebuchse Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
Wendeplatte										
DC.. 0702	7,80	110			2,36	112				
DC.. 11T3			8,28	398	3,14	113	7,49	106	4,64	171

9

MaxiLock-S – SDJC 93° – Klemmhalter mit Schraubenklemmung

▲ für Langdrehautomaten



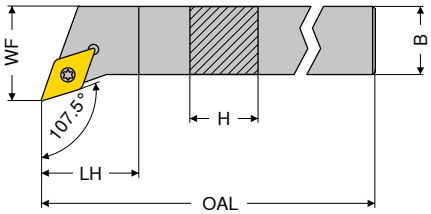


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links X0 Artikel-Nr. 70 685 ... EUR		rechts X0 Artikel-Nr. 70 684 ... EUR	
SDJC R/L 0808 H07	8	8	100	13,0	8	1,2	DC.. 0702	78,43	108	78,43	108
SDJC R/L 1010 H07	10	10	100	13,0	10	1,2	DC.. 0702	78,43	110	78,43	110
SDJC R/L 1212 H07	12	12	100	14,5	12	1,2	DC.. 0702	88,08	112	88,08	112
SDJC R/L 1616 K07	16	16	125	33,0	16	1,2	DC.. 0702	97,42	116	97,42	116
SDJC R/L 1212 H11	12	12	100	22,0	12	3,2	DC.. 11T3	88,08	212	88,08	212
SDJC R/L 1616 K11	16	16	125	33,0	16	3,2	DC.. 11T3	97,42	216	97,42	216

Ersatzteile		Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A Klemmschraube Artikel-Nr. 72 950 ... EUR	
Wendeplatte					
DC.. 0702	T08	7,80	110	4,80	002
DC.. 11T3	T15	9,28	113	4,80	006

MaxiLock-S – SDHC 107,5° – Klemmhalter mit Schraubenklemmung



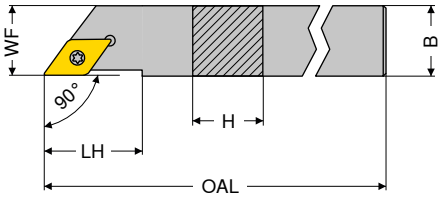
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 689 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 688 ... EUR	
SDHC R/L 1010 E07	10	10	70	5,5	12	1,2	DC.. 0702	64,59	010	64,59	010
SDHC R/L 1212 F07	12	12	80	12,0	16	1,2	DC.. 0702	64,59	012	64,59	012
SDHC R/L 1616 H11	16	16	100	10,4	20	3,2	DC.. 11T3	80,00	016	80,00	016
SDHC R/L 2020 K11	20	20	125	14,0	32	3,2	DC.. 11T3	85,04	020	85,04	020
SDHC R/L 2525 M11	25	25	150	20,0	32	3,2	DC.. 11T3	87,97	025	87,97	025

Ersatzteile für Artikel-Nr.	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Kombischlüssel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-D Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Gewindebuchse Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 689 010 / 70 688 010	7,80	110			2,36	112				
70 689 012 / 70 688 012	7,80	110			2,36	112				
70 689 016 / 70 688 016			8,28	398	3,14	113	7,49	106	4,64	171
70 689 020 / 70 688 020			8,28	398	3,14	113	7,49	106	4,64	171
70 689 025 / 70 688 025			8,28	398	3,14	113	7,49	106	4,64	171

MaxiLock-S – SDAC 90° – Klemmhalter mit Schraubenklemmung

▲ für Langdrehautomaten

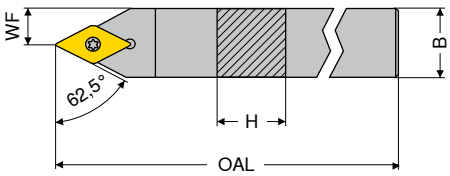


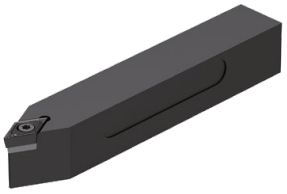
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 789 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 788 ... EUR	
SDAC R/L 0808 K07	8	8	125	14	8	1,2	DC.. 0702	64,59	008	64,59	008
SDAC R/L 1010 M07	10	10	150	14	10	1,2	DC.. 0702	64,59	010	64,59	010
SDAC R/L 1212 M07	12	12	150	14	12	1,2	DC.. 0702	72,25	012	72,25	012
SDAC R/L 1414 M11	14	14	150	21	14	3,2	DC.. 11T3	72,25	014	72,25	014

Ersatzteile für Artikel-Nr.		Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR			2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 788 008 / 70 789 008	T08	7,80	110	M2,5x6	2,36	112
70 788 010 / 70 789 010	T08	7,80	110	M2,5x6	2,36	112
70 788 012 / 70 789 012	T08	7,80	110	M2,5x6	2,36	112
70 788 014 / 70 789 014	T15	9,28	113	M3,5x11	3,14	113

MaxiLock-S – SDNC 62,5° – Klemmhalter mit Schraubenklemmung



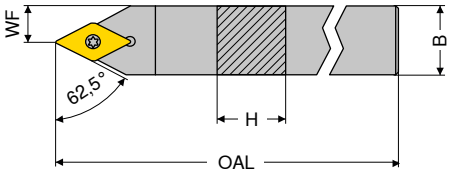


ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	neutral 2A/24 Artikel-Nr. 70 680 ... EUR	
SDNC N 0808 D07	8	8	60	4,0	1,2	DC.. 0702	60,92	008
SDNC N 1010 E07	10	10	70	5,0	1,2	DC.. 0702	64,59	010
SDNC N 1212 F07	12	12	80	6,0	1,2	DC.. 0702	64,59	012
SDNC N 1616 H11	16	16	100	8,0	3,2	DC.. 11T3	80,00	016
SDNC N 2020 K11	20	20	125	10,0	3,2	DC.. 11T3	85,04	020
SDNC N 2525 M11	25	25	150	12,5	3,2	DC.. 11T3	87,97	025

Ersatzteile für Artikel-Nr.	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Kombischlüssel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-D Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Gewindebuchse Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 680 008	7,80	110			2,36	112				
70 680 010	7,80	110			2,36	112				
70 680 012	7,80	110			2,36	112				
70 680 016			8,28	398	3,14	113	7,49	106	4,64	171
70 680 020			8,28	398	3,14	113	7,49	106	4,64	171
70 680 025			8,28	398	3,14	113	7,49	106	4,64	171

9

MaxiLock-S – SDNC 62,5° – Klemmhalter mit Schraubenklemmung

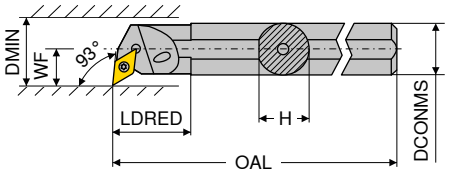


ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	neutral 2A/24 Artikel-Nr. 70 784 ... EUR	
SDNC N 0808 K07	8	8	125	4	1,2	DC.. 0702	60,92	008
SDNC N 1010 M07	10	10	150	5	1,2	DC.. 0702	64,59	010
SDNC N 1212 M07	12	12	150	6	1,2	DC.. 0702	72,25	012
SDNC N 1414 M11	14	14	150	7	3,2	DC.. 11T3	72,25	014

Ersatzteile für Artikel-Nr.		Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR			2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 784 008	T08	7,80	110	M2,5x6	2,36	112
70 784 010	T08	7,80	110	M2,5x6	2,36	112
70 784 012	T08	7,80	110	M2,5x6	2,36	112
70 784 014	T15	9,28	113	M3,5x11	3,14	113

MaxiLock-S – SDUC 93° – Bohrstange mit Schraubenklemmung

- A... = mit Kühlkanalbohrung
- S... = ohne Kühlkanalbohrung



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

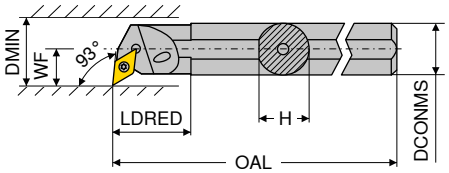
ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 737 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 736 ... EUR	
S12Q SDUC R/L 07	12	11,0	180		9	17	1,2	DC.. 0702	96,57	**012**	96,57	**012**
A12K SDUC R/L 07	12	11,5	125	22	9	16	1,2	DC.. 0702	96,57	**212**	96,57	**212**
A16M SDUC R/L 07	16	15,0	150	29	11	20	1,2	DC.. 0702	98,67	**216**	98,67	**216**
S16R SDUC R/L 07	16	15,0	200		11	21	1,2	DC.. 0702	98,67	**016**	98,67	**016**
A20Q SDUC R/L 07	20	18,5	180	32	13	25	1,2	DC.. 0702	123,00	**220**	123,00	**220**
S20S SDUC R 07	20	18,0	250		13	25	1,2	DC.. 0702			123,00	**020**
S20S SDUC R 11	20	18,0	250		13	25	3,2	DC.. 11T3			123,00	**120**
A20Q SDUC R/L 11	20	18,5	180	32	13	25	3,2	DC.. 11T3	123,00	**320**	123,00	**320**
A25R SDUC R/L 11	25	23,0	200	36	17	32	3,2	DC.. 11T3	141,40	**325**	141,40	**325**
S25T SDUC R/L 11	25	23,0	300		17	32	3,2	DC.. 11T3	141,40	**125**	141,40	**125**
A32S SDUC R/L 11	32	30,0	250	50	22	40	3,2	DC.. 11T3	194,40	**332**	194,40	**332**
S32U SDUC R 11	32	30,0	350		22	40	3,2	DC.. 11T3			194,40	**132**
A40T SDUC R/L 11	40	38,0	300	60	27	50	3,2	DC.. 11T3	233,40	**340**	233,40	**340**

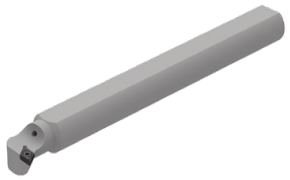
Klemmhalter mit HSK-T oder PSC Schnittstelle finden Sie im → **Kapitel 16.**

Ersatzteile für Artikel-Nr.	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Kombischlüssel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-D Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Gewindebuchse Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 736 012 / 70 737 012	7,80	**110**			2,36	**112**				
70 736 212 / 70 737 212	7,80	**110**			2,36	**112**				
70 736 216 / 70 737 216	7,80	**110**			2,36	**112**				
70 736 016 / 70 737 016	7,80	**110**			2,36	**112**				
70 736 220 / 70 737 220	7,80	**110**			2,36	**112**				
70 736 020	7,80	**110**			2,36	**112**				
70 736 120	9,28	**113**			3,14	**110**				
70 736 320 / 70 737 320	9,28	**113**			3,14	**110**				
70 736 325 / 70 737 325	9,28	**113**			3,14	**113**				
70 736 125 / 70 737 125			8,28	**398**	3,14	**113**	7,49	**106**	4,64	**171**
70 736 332 / 70 737 332			8,28	**398**	3,14	**113**	7,49	**106**	4,64	**171**
70 736 132			8,28	**398**	3,14	**113**	7,49	**106**	4,64	**171**
70 736 340 / 70 737 340			8,28	**398**	3,14	**113**	7,49	**106**	4,64	**171**

MaxiLock-S – SDUC 93° – Bohrstange mit Schraubenklemmung

▲ mit Hartmetalldorn





Abbildungen zeigen rechte Ausführung

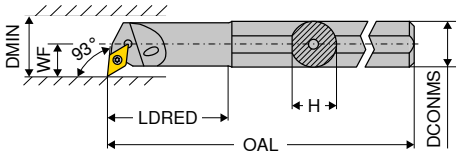
ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A Artikel-Nr. 70 739 ... EUR		rechts 2A Artikel-Nr. 70 738 ... EUR	
E-A10H SDUC R/L 07	10	9	100	28	8	13	1,2	DC.. 0702	179,40	**210**	179,40	**210**
E-A12K SDUC R/L 07	12	11	125	18	9	18	1,2	DC.. 0702	179,40	**212**	179,40	**212**
E-A16M SDUC R/L 07	16	15	150	30	11	22	1,2	DC.. 0702	285,20	**216**	285,20	**216**
E-A20Q SDUC R/L 07	20	18	180	38	13	26	1,2	DC.. 0702	357,60	**220**	357,60	**220**
E-A20Q SDUC R/L 11	20	18	180	38	13	26	3,2	DC.. 11T3	378,60	**320**	378,60	**320**
E-A25R SDUC R/L 11	25	23	200	38	17	34	3,2	DC.. 11T3	545,30	**225**	545,30	**225**
E-A32S SDUC R/L 11	32	30	250	43	22	39	3,2	DC.. 11T3	800,10	**232**	800,10	**232**

Ersatzteile für Artikel-Nr.	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 738 210 / 70 739 210	7,80	**110**	2,36	**112**
70 738 212 / 70 739 212	7,80	**110**	2,36	**112**
70 738 216 / 70 739 216	7,80	**110**	2,36	**112**
70 738 220 / 70 739 220	7,80	**110**	2,36	**112**
70 738 320 / 70 739 320	9,28	**113**	3,14	**449**
70 738 225 / 70 739 225	9,28	**113**	3,14	**449**
70 738 232 / 70 739 232	9,28	**113**	3,14	**449**

9

MaxiLock-S – SDUC 93° – Bohrstange mit Schraubenklemmung

▲ mit Hartmetalldorn



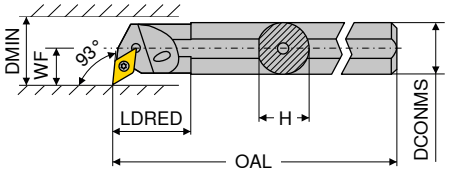
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A Artikel-Nr. 70 739 ... EUR		rechts 2A Artikel-Nr. 70 738 ... EUR	
E-A0810H SDUC R/L 07	10	9	100	22	7	12,5	1,2	DC.. 0702	223,40	**410**	223,40	**410**
E-A1012K SDUC R/L 07	12	11	125	28	9	15,5	1,2	DC.. 0702	223,40	**412**	223,40	**412**
E-A1216M SDUC R/L 07	16	15	150	36	11	19,5	1,2	DC.. 0702	223,40	**416**	223,40	**416**

Ersatzteile für Artikel-Nr.	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 738 410 / 70 739 410	7,80	**110**	2,36	**112**
70 738 412 / 70 739 412	7,80	**110**	2,36	**112**
70 738 416 / 70 739 416	7,80	**110**	2,36	**112**

MaxiLock-S – SDUC 93° – Bohrstange mit Schraubenklemmung

▲ Ausführung: Hartmetall

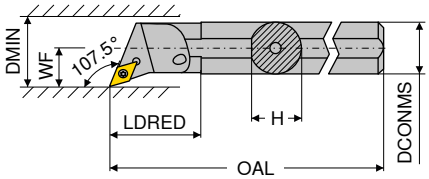


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 739 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 738 ... EUR	
E12Q SDUC R/L 07	12	11,5	180	26	9	16	1,2	DC.. 0702	333,20	**012**	333,20	**012**
E16R SDUC R/L 07	16	15,0	200	34	11	20	1,2	DC.. 0702	435,40	**016**	435,40	**016**
E20S SDUC R/L 11	20	18,5	250	38	13	25	3,2	DC.. 11T3	543,90	**120**	543,90	**120**
E25T SDUC R/L 11	25	23,0	300	43	17	32	3,2	DC.. 11T3	959,10	**125**	959,10	**125**

Ersatzteile	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
für Artikel-Nr.				
70 739 012 / 70 738 012	7,80	**110**	2,36	**112**
70 739 016 / 70 738 016	7,80	**110**	2,36	**112**
70 739 120 / 70 738 120	9,28	**113**	3,14	**304**
70 739 125 / 70 738 125	9,28	**113**	3,14	**113**

MaxiLock-S – SDQC 107,5° – Bohrstange mit Schraubenklemmung



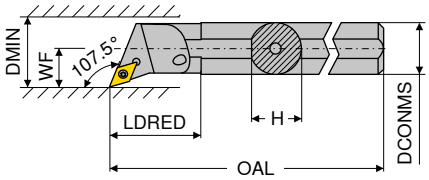
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

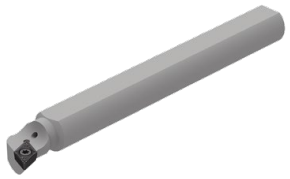
ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A Artikel-Nr. 70 741 ... EUR		rechts 2A Artikel-Nr. 70 740 ... EUR	
A10H SDQC R/L 07	10	9,0	100	22	7	12,5	1,2	DC.. 0702	96,57	**210**	96,57	**210**
A12K SDQC R/L 07	12	11,5	125	22	9	16,0	1,2	DC.. 0702	96,57	**212**	96,57	**212**
A16M SDQC R/L 07	16	15,0	150	29	11	20,0	1,2	DC.. 0702	98,67	**216**	98,67	**216**
A20Q SDQC R/L 07	20	18,5	180	32	13	25,0	1,2	DC.. 0702	123,00	**220**	123,00	**220**
A25R SDQC R/L 11	25	23,0	200	36	17	32,0	3,2	DC.. 11T3	141,40	**225**	141,40	**225**
A32S SDQC R/L 11	32	30,0	250	50	22	40,0	3,2	DC.. 11T3	194,40	**232**	194,40	**232**
A40T SDQC R/L 11	40	38,0	300	60	27	50,0	3,2	DC.. 11T3	233,40	**240**	233,40	**240**

Ersatzteile	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Kombischlüssel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-D Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Gewindebuchse Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
für Artikel-Nr.										
70 740 210 / 70 741 210	7,80	**110**			2,36	**112**				
70 740 212 / 70 741 212	7,80	**110**			2,36	**112**				
70 740 216 / 70 741 216	7,80	**110**			2,36	**112**				
70 740 220 / 70 741 220	7,80	**110**			2,36	**112**				
70 740 225 / 70 741 225			8,28	**398**	3,14	**113**	7,49	**106**	4,64	**171**
70 740 232 / 70 741 232			8,28	**398**	3,14	**113**	7,49	**106**	4,64	**171**
70 740 240 / 70 741 240			8,28	**398**	3,14	**113**	7,49	**106**	4,64	**171**

MaxiLock-S – SDQC 107,5° – Bohrstange mit Schraubenklemmung

▲ mit Hartmetalldorn





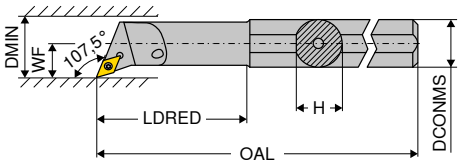
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A Artikel-Nr. 70 751 ... EUR		rechts 2A Artikel-Nr. 70 750 ... EUR	
E-A12K SDQC R/L 07	12	11	125	24	9	18	1,2	DC.. 0702	179,40	**012**	179,40	**012**
E-A16M SDQC R/L 07	16	15	150	30	11	22	1,2	DC.. 0702	306,20	**016**	306,20	**016**
E-A20Q SDQC R/L 07	20	18	180	38	13	26	1,2	DC.. 0702	357,60	**020**	357,60	**020**
E-A20Q SDQC R/L 11	20	18	180	38	13	26	3,2	DC.. 11T3	378,60	**120**	378,60	**120**
E-A25R SDQC R/L 11	25	23	200	38	17	34	3,2	DC.. 11T3	605,10	**025**	605,10	**025**
E-A32S SDQC R/L 11	32	30	250	43	22	39	3,2	DC.. 11T3	800,10	**032**	800,10	**032**

Ersatzteile für Artikel-Nr.	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 750 012 / 70 751 012	7,80	**110**	2,36	**112**
70 750 016 / 70 751 016	7,80	**110**	2,36	**112**
70 750 020 / 70 751 020	7,80	**110**	2,36	**112**
70 750 120 / 70 751 120	9,28	**113**	3,14	**449**
70 750 025 / 70 751 025	9,28	**113**	3,14	**449**
70 750 032 / 70 751 032	9,28	**113**	3,14	**449**

MaxiLock-S – SDQC 107,5° – Bohrstange mit Schraubenklemmung

▲ mit Hartmetalldorn

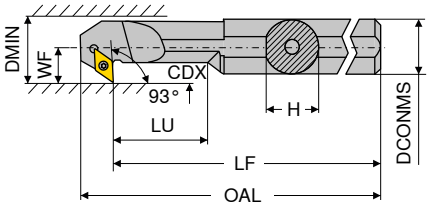


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A Artikel-Nr. 70 751 ... EUR		rechts 2A Artikel-Nr. 70 750 ... EUR	
E-A0810H SDQC R/L 07	10	9	100	22	7	12,5	1,2	DC.. 0702	223,40	**210**	223,40	**210**
E-A1012K SDQC R/L 07	12	11	125	28	9	15,5	1,2	DC.. 0702	223,40	**212**	223,40	**212**
E-A1216M SDQC R/L 07	16	15	150	36	11	19,5	1,2	DC.. 0702	223,40	**216**	223,40	**216**

Ersatzteile für Artikel-Nr.	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 750 210 / 70 751 210	7,80	**110**	2,36	**112**
70 750 212 / 70 751 212	7,80	**110**	2,36	**112**
70 750 216 / 70 751 216	7,80	**110**	2,36	**112**

MaxiLock-S – SDXC 93° – Bohrstange mit Schraubenklemmung



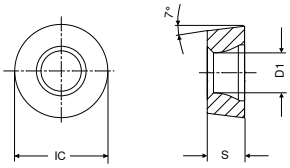
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	DCONMS	H	LF	OAL	LU	WF	DMIN	CDX	Anzugsmoment	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 733 ...		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 732 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm		EUR		EUR	
A12K SDXC R/L 07	12	11,5	125	137,0	24	9	16	4,5	1,2	DC.. 0702	96,57	**212**	96,57	**212**
A16M SDXC R/L 07	16	15,0	150	162,0	36	11	20	4,5	1,2	DC.. 0702	98,67	**216**	98,67	**216**
A20Q SDXC R/L 11	20	18,5	180	196,5	40	13	25	6,5	3,2	DC.. 11T3	123,00	**220**	123,00	**220**
A25R SDXC R/L 11	25	23,0	200	216,8	50	17	32	9,5	3,2	DC.. 11T3	141,40	**225**	141,40	**225**

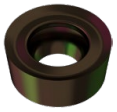
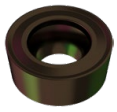
Ersatzteile	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ...		2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ...	
für Artikel-Nr.	EUR		EUR	
70 733 212 / 70 732 212	7,80	**110**	2,36	**112**
70 733 216 / 70 732 216	7,80	**110**	2,36	**112**
70 733 220 / 70 732 220	9,28	**113**	3,14	**304**
70 733 225 / 70 732 225	9,28	**113**	3,14	**304**

RCMT / RCGT

Bezeichnung	S	D1	IC
	mm	mm	mm
RCGT 0602..	2,38	2,8	6
RCGT 0803..	3,18	3,4	8
RC.T 1003..	3,18	4,0	10
RCMT 1204..	4,76	4,9	12
RCMT 1606..	6,35	5,3	16
RCMT 2006..	6,35	6,5	20
RCMT 2507..	7,94	7,2	25



RCMT / RCGT

		-SMF CTCK110		-SM CTCP125		-SM CTCP135		-SM CTCP115		-SM CTCP125		-SM CTCP135		-27 H10T	
		-SMF DCX3110		-ZM HCX1125		-ZM HCR1135		-ZM HCX1115		-ZM HCX1125		-ZM HCR1135		-AL CWK15	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN			
															
		F		M		M		M		M		M		M	
		RCMT		RCGT		RCGT		RCMT		RCMT		RCMT		RCGT	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/90	
ISO	RE	Artikel-Nr. 70 188 ...		Artikel-Nr. 76 262 ...		Artikel-Nr. 76 262 ...		Artikel-Nr. 76 264 ...		Artikel-Nr. 76 264 ...		Artikel-Nr. 76 264 ...		Artikel-Nr. 70 266 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
0602MOEN	3,0			8,07	502	8,07	702								
0602MOFN	3,0													6,03	600
0803MOEN	4,0			8,99	512	8,99	712								
0803MOFN	4,0													6,73	602
1003MOFN	5,0													6,73	604
1003MOSN	5,0									7,78	514	7,78	714		
1204MOSN	6,0							9,22	328	9,22	526	9,22	726		
1606MOEN	8,0	18,13	038												
1606MOSN	8,0							18,13	340	18,13	538	18,13	738		
2006MOSN	10,0									24,95	550	24,95	750		
2507MOSN	12,5							40,18	36200	40,18	562	40,18	762		
Stahl			●		●		●		●		●		●		
Rostfrei			○		○		○		○		○		○		
Eisenguss			●		○				○		○				○
NE-Metalle															●
Hochwarmfest							○						○		○

9

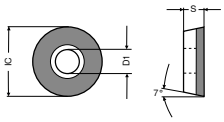
RCGT

		-27 CWN15		-27 AMZ	
		-AL CWN15		-AL AMZ	
		M		M	
		RCGT		RCGT	
		1A		1A/90	
ISO	RE	Artikel-Nr. 70 266 ...		Artikel-Nr. 70 266 ...	
	mm	EUR		EUR	
0602MOFN	3	8,03	300		
0803MOFN	4	8,03	302	7,87	502
Stahl					○
Rostfrei			○		○
Eisenguss					○
NE-Metalle			●		●
Hochwarmfest					

→ v_c Seite 144–159

RCGT

Bezeichnung	S	D1	IC
	mm	mm	mm
RCGT 0602..	2,38	2,8	6
RCGT 10T3..	3,97	4,4	10



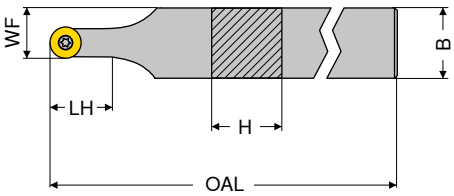
RCGT-F

RCGT

			-F-CB1 CTDPD20		-F-CB1 CTDPS30		-F-CB2 CTDPS30	
			-CB1 PDC		-CB1 PDC-S		-CB2 PDC-S	
			F		F		M	
			DIAMOND RCGT		DIAMOND RCGT		DIAMOND RCGT	
			Y0		Y0		NEW Y0	
ISO	RE	LE	Artikel-Nr. 71 315 ...		Artikel-Nr. 71 315 ...		Artikel-Nr. 71 316 ...	
	mm	mm	EUR		EUR		EUR	
0602M0EN	3	6					146,20	202
0602M0FN	3	6	146,20	102	146,20	202		
10T3M0EN	5	10					191,80	204
10T3M0FN	5	10	191,80	104	191,80	204		
Stahl								
Rostfrei								
Eisenguss								
NE-Metalle				●		●		●
Hochwarmfest						○		○

9

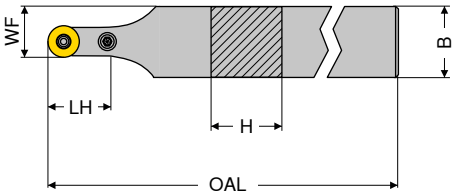
MaxiLock-S – SRDC 0° – Klemmhalter mit Schraubenklemmung



ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	neutral 2A/24 Artikel-Nr. 70 708 ... EUR	
SRDC N 1212 F06	12	12	80	12,4	9,0	1,2	RC.. 0602 MO	73,60	**012**
SRDC N 1616 H06	16	16	100	12,4	11,0	1,2	RC.. 0602 MO	76,33	**016**
SRDC N 2020 K06	20	20	125	12,4	13,0	1,2	RC.. 0602 MO	85,04	**020**
SRDC N 2525 M06	25	25	150	12,4	15,5	1,2	RC.. 0602 MO	87,97	**025**
SRDC N 1616 H08	16	16	100	16,4	12,0	1,8	RC.. 0803 MO	76,33	**116**
SRDC N 2020 K08	20	20	125	16,4	14,0	1,8	RC.. 0803 MO	85,04	**120**
SRDC N 2525 M08	25	25	150	16,4	16,5	1,8	RC.. 0803 MO	87,97	**125**
SRDC N 1616 H10	16	16	100	20,3	13,0	3,2	RC.. 1003 MO	76,33	**216**
SRDC N 2020 K10	20	20	125	20,3	15,0	3,2	RC.. 1003 MO	85,04	**220**
SRDC N 2525 M10	25	25	150	20,3	17,5	3,2	RC.. 1003 MO	87,97	**225**

Ersatzteile	Y7 Schlüssel-D		2A/28 Kombischlüssel		2A Klemmschraube		2A/28 HM-Unterlage-R		2A/28 Gewindebuchse	
	Artikel-Nr. 80 950 ...		**Artikel-Nr. 70 950 ...**		**Artikel-Nr. 70 950 ...**		**Artikel-Nr. 70 950 ...**		**Artikel-Nr. 70 950 ...**	
für Artikel-Nr.	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 708 012	7,80	**110**			2,36	**112**				
70 708 016	7,80	**110**			2,36	**112**				
70 708 020	7,80	**110**			2,36	**112**				
70 708 025	7,80	**110**			2,36	**112**				
70 708 116	7,80	**110**			2,57	**115**				
70 708 120	7,80	**110**			2,57	**115**				
70 708 125	7,80	**110**			2,57	**115**				
70 708 216			8,28	**398**	3,14	**113**	12,37	**117**	4,64	**171**
70 708 220			8,28	**398**	3,14	**113**	12,37	**117**	4,64	**171**
70 708 225			8,28	**398**	3,14	**113**	12,37	**117**	4,64	**171**

MaxiLock-N – PRDC 0° – Klemmhalter mit Kniehebelklemmung

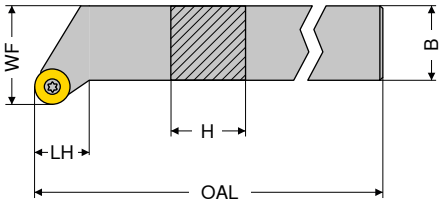


ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	neutral 2A/24 Artikel-Nr. 70 544 ... EUR	
PRDC N 2525 M12	25	25	150	24	18,5	3	RCMT 1204	87,97	**025**
PRDC N 3225 P12	32	25	170	24	18,5	3	RCMT 1204	94,37	**032**
PRDC N 3225 P16	32	25	170	28	20,5	4	RCMT 1606	94,37	**132**
PRDC N 3225 P20	32	32	170	32	26,0	5	RCMT 2006	116,50	**23200**
PRDC N 4040 S25	40	40	250	42	32,5	6	RCMT 2507	144,90	**04000**

Klemmhalter mit HSK-T Schnittstelle finden Sie im → **Kapitel 16.**

Ersatzteile		2A/28 Schlüssel-I		2A/28 Rohrstift		2A/28 Montagedorn		2A/28 Kniehebel		2A/28 Klemmschraube		2A/28 HM-Unterlage-R	
		Artikel-Nr. 70 950 ...		**Artikel-Nr. 70 950 ...**		**Artikel-Nr. 70 950 ...**		**Artikel-Nr. 70 950 ...**		**Artikel-Nr. 70 950 ...**		**Artikel-Nr. 70 950 ...**	
für Artikel-Nr.		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 544 025	SW2,5	2,45	**175**	1,76	**197**	1,22	**191**	15,52	**178**	3,19	**208**	7,09	**215**
70 544 032	SW2,5	2,45	**175**	1,76	**197**	1,22	**191**	15,52	**178**	3,19	**208**	7,09	**215**
70 544 132	SW3	2,45	**176**	1,37	**196**	1,22	**192**	16,06	**387**	3,50	**390**	12,59	**384**
70 544 23200	SW2	2,45	**177**	1,12	**391**	1,22	**394**	15,23	**28100**	3,44	**28500**	17,04	**27400**
70 544 04000	SW4	2,57	**396**	1,76	**392**	1,22	**395**	18,75	**28400**	7,48	**28600**	31,95	**27500**

MaxiLock-S – SRGC – Klemmhalter mit Schraubenklemmung



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

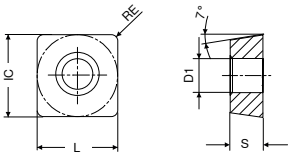
ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 713 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 712 ... EUR	
SRGC R/L 1212 F06	12	12	80	10,0	16	1,2	RC.. 0602 MO	73,60	**012**	73,60	**012**
SRGC R 1616 H06	16	16	100	10,0	20	1,2	RC.. 0602 MO			76,33	**016**
SRGC R/L 2020 K06	20	20	125	11,5	25	1,2	RC.. 0602 MO	85,04	**020**	85,04	**020**
SRGC R/L 2525 M06	25	25	150	15,0	32	1,2	RC.. 0602 MO	87,97	**025**	87,97	**025**
SRGC R/L 1616 H08	16	16	100	11,0	20	1,8	RC.. 0803 MO	76,33	**116**	76,33	**116**
SRGC R 2020 K08	20	20	125	13,0	25	1,8	RC.. 0803 MO			85,04	**120**
SRGC R/L 2525 M08	25	25	150	16,0	32	1,8	RC.. 0803 MO	87,97	**125**	87,97	**125**
SRGC R/L 1616 H10	16	16	100	12,0	20	3,2	RC.. 1003 MO	76,33	**216**	76,33	**216**
SRGC R/L 2020 K10	20	20	125	13,5	25	3,2	RC.. 1003 MO	85,04	**220**	85,04	**220**
SRGC R/L 2525 M10	25	25	150	17,0	32	3,2	RC.. 1003 MO	87,97	**225**	87,97	**225**

Ersatzteile für Artikel-Nr.		2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-R Artikel-Nr. 70 950 ... EUR			2A/28 Gewindebuchse Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 712 012 / 70 713 012	M2,5x6	2,36	**112**					
70 712 016	M2,5x6	2,36	**112**					
70 712 020 / 70 713 020	M2,5x6	2,36	**112**					
70 712 025 / 70 713 025	M2,5x6	2,36	**112**					
70 712 116 / 70 713 116	M3x7,3	2,57	**115**					
70 712 120	M3x7,3	2,57	**115**					
70 712 125 / 70 713 125	M3x7,3	2,57	**115**					
70 712 216 / 70 713 216	M3,5x11	3,14	**113**	12,37	**117**	M3,5	4,64	**171**
70 712 220 / 70 713 220	M3,5x11	3,14	**113**	12,37	**117**	M3,5	4,64	**171**
70 712 225 / 70 713 225	M3,5x11	3,14	**113**	12,37	**117**	M3,5	4,64	**171**

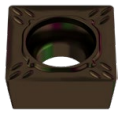
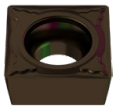
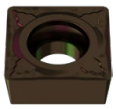
Ersatzteile für Artikel-Nr.		Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR			2A/28 Kombischlüssel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 712 012 / 70 713 012	T08	7,80	**110**			
70 712 016	T08	7,80	**110**			
70 712 020 / 70 713 020	T08	7,80	**110**			
70 712 025 / 70 713 025	T08	7,80	**110**			
70 712 116 / 70 713 116	T08	7,80	**110**			
70 712 120	T08	7,80	**110**			
70 712 125 / 70 713 125	T08	7,80	**110**			
70 712 216 / 70 713 216				T15/SW	8,28	**398**
70 712 220 / 70 713 220				T15/SW	8,28	**398**
70 712 225 / 70 713 225				T15/SW	8,28	**398**

SCGT / SCMT / SCMX

Bezeichnung	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
SC.T 09T3..	9,52	3,97	4,4	9,52
SC.. 1204..	12,70	4,76	5,5	12,70



SCGT / SCMT

		-CF05 CTEP110		-SF TCM10		-SF TCM407		-SF CTCP125		-CF55 CTEP110		-SMF CTCP115		-SMF CTCP135	
		-PF14 DCC1110		-ZF CWC10		-ZF CWC407		-ZF HCX1125		-PF15 DCC1110		-SMF HCX1115		-SMF HCR1135	
		DRAGONSKIN						DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		F		F		F		F		F		F		F	
		CERMET SCGT		CERMET SCGT		CERMET SCGT		SCMT		CERMET SCMT		SCMT		SCMT	
		1A/78		1A/78		1A/78		1A/08		1A/78		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Artikel-Nr. 76 261 ...		Artikel-Nr. 70 271 ...		Artikel-Nr. 70 271 ...		Artikel-Nr. 76 269 ...		Artikel-Nr. 76 260 ...		Artikel-Nr. 76 267 ...		Artikel-Nr. 76 267 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
09T304EN	0,4	15,10	004	13,86	902			9,70	504	9,68	004	9,70	304		
09T308EN	0,8	15,10	006	13,86	904	13,86	852	9,70	506	9,68	006	9,70	306		
120408EN	0,8							13,66	518					13,66	718
Stahl		●		●		●		●		●		●		●	
Rostfrei		○						○		○		○		○	
Eisenguss		○		○		○		○		○		○			
NE-Metalle															
Hochwarmfest														○	

9

SCMT / SCMX

		-SM CTCK110		-SM CTCK120		-SM CTCP115		-SM CTCP125		-SM CTCP135		CTCP135		-SM CTC2135	
		-ZM DCX3110		-ZM HCF3120		-ZM HCX1115		-ZM HCX1125		-ZM HCR1135		HCR1135		-ZM CWN2135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN			
		M		M		M		M		M		M		M	
		SCMT		SCMT		SCMT		SCMT		SCMT		SCMX		SCMT	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Artikel-Nr. 70 268 ...		Artikel-Nr. 70 268 ...		Artikel-Nr. 76 268 ...		Artikel-Nr. 76 268 ...		Artikel-Nr. 76 268 ...		Artikel-Nr. 76 182 ...		Artikel-Nr. 70 268 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
09T304EN	0,4	9,70	004	9,70	504	9,70	304	9,70	504	9,70	704				
09T308EN	0,8	9,70	006	9,70	506	9,70	306	9,70	506	9,70	706			9,68	442
120408EN	0,8	13,66	018	13,66	518	13,66	318	13,66	518	13,66	718	12,42	718	13,66	444
120412EN	1,2	13,66	020	13,66	520			13,66	520						
Stahl		●		●		●		●		●		●		○	
Rostfrei		○				○		○		○		○		●	
Eisenguss		●		●		○		○							
NE-Metalle															
Hochwarmfest												○		●	

→ v_c Seite 144–159

SCMT / SCGT

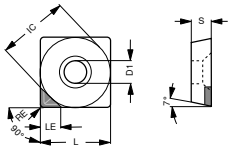
		-M55 CTPM125		-25P H210T		-25P AMZ		-27 H10T		-27 CWN15	
		-PF26 HCN2125		-25P CWK20		-25P AMZ		-AL CWK15		-AL CWN15	
		DRAGONSKIN									
		F		F		F		M		M	
		SCMT		SCGT		SCGT		SCGT		SCGT	
		1A/08		1A/90		1A/90		1A/90		1A	
ISO	RE	Artikel-Nr. 75 216 ...		Artikel-Nr. 70 283 ...		Artikel-Nr. 70 283 ...		Artikel-Nr. 70 270 ...		Artikel-Nr. 70 270 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
09T304FN	0,4							10,91	600	13,41	300
09T308EN	0,8	9,70	206								
09T308FN	0,8							10,91	602	13,41	302
120408EN	0,8	13,66	218								
120408FN	0,8			13,31	634	15,78	554	12,75	604	15,89	304

Stahl	○		○		
Rostfrei	●		○		○
Eisenguss		○	○	○	
NE-Metalle		●	●	●	●
Hochwarmfest		○		○	

→ v_c Seite 144–159

SCGT

Bezeichnung	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
SCGT 09T3..	9,52	3,97	4,4	9,52



SCGT-A

SCGT

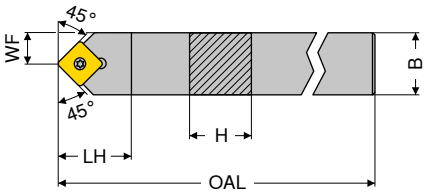
	-A-CB1 CTDPD20		-A-CB2 CTDPS30		-A-CB3 CTDPU20	
	-CB1 PDC		-CB2 PDC-S		-CB3 PDC-S	
	F		M		R	
	DIAMOND SCGT		DIAMOND SCGT		DIAMOND SCGT	
	Y0		NEW Y0		Y0	
ISO	Artikel-Nr. 71 320 ...		Artikel-Nr. 71 321 ...		Artikel-Nr. 71 322 ...	
	EUR		EUR		EUR	
09T304EN			66,24	214	66,24	214
09T304FN	66,24	114				
09T308EN			71,10	218	71,10	218
09T308FN	71,10	118				

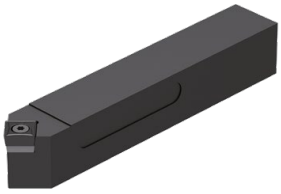
ISO	RE	LE
	mm	mm
09T304EN	0,4	4,4
09T304FN	0,4	4,4
09T308EN	0,8	4,3
09T308FN	0,8	4,3

Stahl			
Rostfrei			
Eisenguss			
NE-Metalle	●	●	●
Hochwarmfest		○	○

9

MaxiLock-S – SSDC 45° – Klemmhalter mit Schraubenklemmung

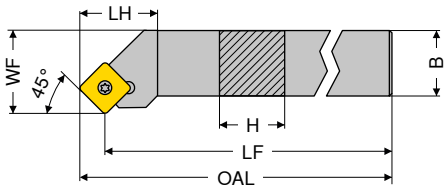




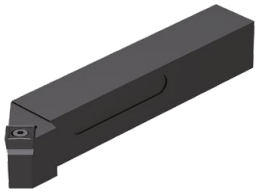
ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	neutral 2A/24 Artikel-Nr. 70 656 ... EUR	
SSDC N 1212 F09	12	12	80	16	6,0	3,2	SC.. 09T3..	64,59	012
SSDC N 1616 H09	16	16	100	20	8,0	3,2	SC.. 09T3..	80,00	016
SSDC N 2020 K09	20	20	125	20	10,0	3,2	SC.. 09T3..	85,04	020
SSDC N 1616 H12	16	16	100	25	8,0	5	SC.. 1204..	80,00	116
SSDC N 2020 K12	20	20	125	25	10,0	5	SC.. 1204..	85,04	120
SSDC N 2525 M12	25	25	150	25	12,5	5	SC.. 1204..	87,97	125

Ersatzteile für Artikel-Nr.	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Kombischlüssel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-S Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Gewindebuchse Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 656 012	9,28	113			3,14	113				
70 656 016			8,28	398	3,14	113	9,67	167	4,64	171
70 656 020			8,28	398	3,14	113	9,67	167	4,64	171
70 656 116			8,28	398	2,57	114	12,37	168	4,64	170
70 656 120			8,28	398	2,57	114	12,37	168	4,64	170
70 656 125			8,28	398	2,57	114	12,37	168	4,64	170

MaxiLock-S – SSSC 45° – Klemmhalter mit Schraubenklemmung



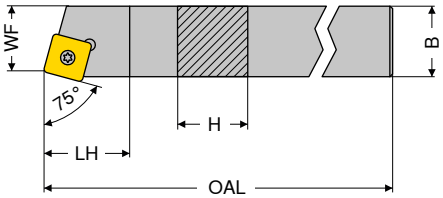
Abbildungen zeigen rechte Ausführung



ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	LF mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 661 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 660 ... EUR	
SSSC R/L 1212 F09	12	12	80	86,40	18	16	3,2	SC.. 09T3..	64,59	012	64,59	012
SSSC R/L 1616 H09	16	16	100	106,40	20	20	3,2	SC.. 09T3..	80,00	016	80,00	016
SSSC R/L 2020 K09	20	20	125	131,40	20	25	3,2	SC.. 09T3..	85,04	020	85,04	020
SSSC R/L 1616 H12	16	16	100	108,63	25	20	5	SC.. 1204..	80,00	116	80,00	116
SSSC R/L 2020 K12	20	20	125	133,63	25	25	5	SC.. 1204..	85,04	120	85,04	120
SSSC R/L 2525 M12	25	25	150	158,63	25	32	5	SC.. 1204..	87,97	125	87,97	125
SSSC R 3225 P12	32	25	170	178,63	25	32	5	SC.. 1204..			91,44	132

Ersatzteile für Artikel-Nr.	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Kombischlüssel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-S Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Gewindebuchse Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 661 012 / 70 660 012	9,28	113			3,14	113				
70 661 016 / 70 660 016			8,28	398	3,14	113	9,67	167	4,64	171
70 661 020 / 70 660 020			8,28	398	3,14	113	9,67	167	4,64	171
70 661 116 / 70 660 116			8,28	398	2,57	114	12,37	168	4,64	170
70 661 120 / 70 660 120			8,28	398	2,57	114	12,37	168	4,64	170
70 661 125 / 70 660 125			8,28	398	2,57	114	12,37	168	4,64	170
70 660 132			8,28	398	2,57	114	12,37	168	4,64	170

MaxiLock-S – SSBC 75° – Klemmhalter mit Schraubenklemmung

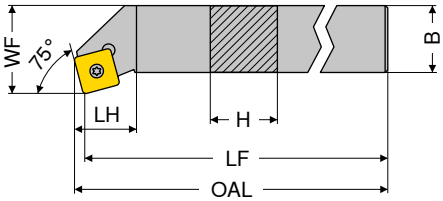


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 665 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 664 ... EUR	
SSBC R/L 1616 H09	16	16	100	20	13	3,2	SC.. 09T3..	80,00	**016**	80,00	**016**
SSBC R 2020 K09	20	20	125	20	17	3,2	SC.. 09T3..			85,04	**020**
SSBC R/L 2020 K12	20	20	125	20	17	5	SC.. 1204..	85,04	**120**	85,04	**120**
SSBC R/L 2525 M12	25	25	150	20	22	5	SC.. 1204..	87,97	**125**	87,97	**125**

Ersatzteile für Artikel-Nr.	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Kombischlüssel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-S Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Gewindebuchse Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 665 016 / 70 664 016	9,28	**113**	8,28	**398**	3,14	**113**	9,67	**167**	4,64	**171**
70 664 020	9,28	**113**	8,28	**398**	3,14	**113**	9,67	**167**	4,64	**171**
70 665 120 / 70 664 120	9,28	**113**	8,28	**398**	2,57	**114**	12,37	**168**	4,64	**170**
70 665 125 / 70 664 125	9,28	**113**	8,28	**398**	2,57	**114**	12,37	**168**	4,64	**170**

MaxiLock-S – SSKC 75° – Klemmhalter mit Schraubenklemmung

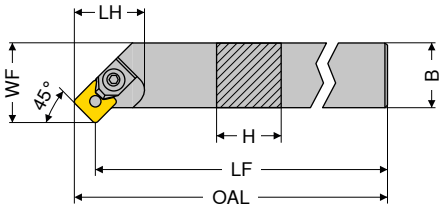


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	LF mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 669 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 668 ... EUR	
SSKC R/L 1616 H09	16	16	100	102,3	22	20	3,2	SC.. 09T3..	80,00	**016**	80,00	**016**
SSKC R/L 2020 K09	20	20	125	127,3	22	25	3,2	SC.. 09T3..	85,04	**020**	85,04	**020**
SSKC R 2020 K12	20	20	125	127,3	23	25	5	SC.. 1204..			85,04	**120**
SSKC R 2525 M12	25	25	150	153,3	23	32	5	SC.. 1204..			87,97	**125**

Ersatzteile für Artikel-Nr.	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Kombischlüssel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-S Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Gewindebuchse Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 668 016 / 70 669 016	9,28	**113**	8,28	**398**	3,14	**113**	9,67	**167**	4,64	**171**
70 668 020 / 70 669 020	9,28	**113**	8,28	**398**	3,14	**113**	9,67	**167**	4,64	**171**
70 668 120	9,28	**113**	8,28	**398**	2,57	**114**	12,37	**168**	4,64	**170**
70 668 125	9,28	**113**	8,28	**398**	2,57	**114**	12,37	**168**	4,64	**170**

MaxiLock-P – MSSC 45° – Klemmhalter mit Pratzenklemmung

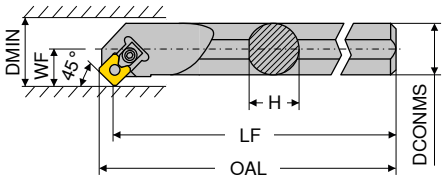


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H	B	LF	OAL	LH	WF	Anzugsmoment	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 589 ...		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 588 ...	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm		EUR		EUR	
MSSC R/L 2020 K12	20	20	125	133,65	32	25	5	SCMX 1204	92,37	**020**	92,37	**020**
MSSC R/L 2525 M12	25	25	150	158,65	28	32	5	SCMX 1204	95,73	**025**	95,73	**025**
MSSC R/L 3225 P12	32	25	170	178,65	28	32	5	SCMX 1204	98,67	**032**	98,67	**032**

Ersatzteile		Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ...		2A/28 Passstift Artikel-Nr. 70 950 ...		2A/28 Klemmelement Artikel-Nr. 70 950 ...		2A/28 Keilstück Artikel-Nr. 70 950 ...		2A/28 HM-Unterlage-S Artikel-Nr. 70 950 ...	
für Artikel-Nr.		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 588 020 / 70 589 020	T20	9,95	**114**	4,09	**153**	11,95	**159**	7,49	**150**	12,15	**140**
70 588 025 / 70 589 025	T20	9,95	**114**	4,09	**153**	11,95	**159**	7,49	**150**	12,15	**140**
70 588 032 / 70 589 032	T20	9,95	**114**	4,09	**153**	11,95	**159**	7,49	**150**	12,15	**140**

MaxiLock-P – MSSC 45° – Bohrstange mit Pratzenklemmung



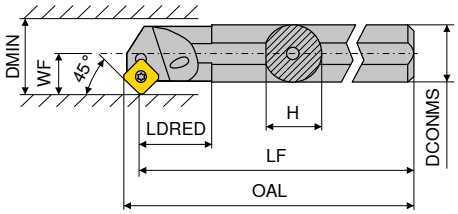
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 625 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 624 ... EUR	
S32S MSSC R/L 12	32	30	250	258	22	40	5	SCMX 1204	226,00	032	226,00	032

Ersatzteile für Artikel-Nr.		Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Passstift Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Klemmelement Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Keilstück Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-S Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 625 032 / 70 624 032	T20	9,95	114	5,03	155	11,95	163	7,49	150	12,15	147

MaxiLock-S – SSSC 45° – Bohrstange mit Schraubenklemmung

- A... = mit Kühlkanalbohrung
- S... = ohne Kühlkanalbohrung

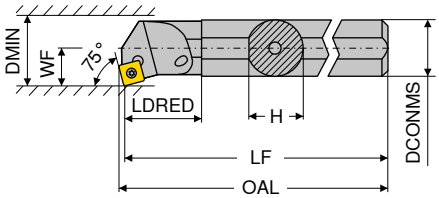


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 721 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 720 ... EUR	
S16R SSSC R 09	16	15,00	200	206,0	13,97	11	20	3,2	SC.. 09T3..			98,67	016
A16M SSSC R/L 09	16	15,25	150	156,0	29,00	11	20	3,2	SC.. 09T3..	98,67	216	98,67	216
A20Q SSSC R/L 09	20	19,00	180	186,0	32,00	13	25	3,2	SC.. 09T3..	123,00	220	123,00	220
A25R SSSC R/L 09	25	24,50	200	206,0	36,00	17	32	3,2	SC.. 09T3..	141,40	225	141,40	225
A32S SSSC R/L 12	32	31,00	250	258,3	50,00	22	40	5	SC.. 1204..	194,40	232	194,40	232
A40T SSSC R/L 12	40	39,00	300	308,1	60,00	27	50	5	SC.. 1204..	233,40	240	233,40	240

Ersatzteile für Artikel-Nr.	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Kombischlüssel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-S Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Gewindebuchse Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 720 016	9,28	113			3,14	110				
70 720 216 / 70 721 216	9,28	113			3,14	110				
70 720 220 / 70 721 220	9,28	113			3,14	304				
70 720 225 / 70 721 225	9,28	113			3,14	304				
70 720 232 / 70 721 232			8,28	398	2,57	114	12,37	168	4,64	170
70 720 240 / 70 721 240			8,28	398	2,57	114	12,37	168	4,64	170

MaxiLock-S – SSKC 75° – Bohrstange mit Schraubenklemmung



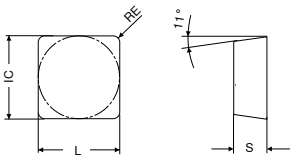
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	LF mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 725 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 724 ... EUR	
A16M SSKC R/L 09	16	15,0	150	152,4	29	11	20	3,2	SC.. 09T3..	98,67	**216**	98,67	**216**
A20Q SSKC R/L 09	20	18,5	180	182,4	32	13	25	3,2	SC.. 09T3..	123,00	**220**	123,00	**220**
A25R SSKC R/L 09	25	23,0	200	202,4	36	17	32	3,2	SC.. 09T3..	141,40	**225**	141,40	**225**

Ersatzteile		Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR			2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
für Artikel-Nr.						
70 724 216 / 70 725 216	T15	9,28	**113**	M3,5x7,2	3,14	**110**
70 724 220 / 70 725 220	T15	9,28	**113**	M3,5x8,6	3,14	**304**
70 724 225 / 70 725 225	T15	9,28	**113**	M3,5x8,6	3,14	**304**

SPMR / SPUN

Bezeichnung	L	S	IC
	mm	mm	mm
SPUN 0903..	9,52	3,18	9,52
SP.. 1203..	12,70	3,18	12,70



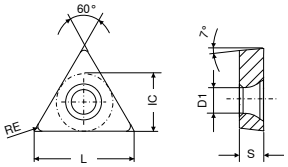
SPMR / SPUN

		CTCP135	CTCP135
		HCR1135	HCR1135
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		M	**M**
		SPMR	SPUN
		1A/11	1A/08
ISO	RE	**Artikel-Nr. 76 208 ...**	**Artikel-Nr. 76 206 ...**
	mm	EUR	EUR
090304EN	0,4	7,42 **704**	
120304EN	0,4	10,77 **716**	
120308EN	0,8	10,77 **718**	8,99 **718**
120308ER	0,8	11,19 **720**	
Stahl		●	●
Rostfrei		○	○
Eisenguss			
NE-Metalle			
Hochwarmfest		○	○

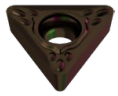
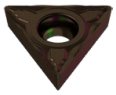
9

TCGT / TCMT

Bezeichnung	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
TCMT 0902..	9,6	2,38	2,50	5,56
TC.T 1102..	11,0	2,38	2,80	6,35
TC.T 16T3..	16,5	3,97	4,40	9,52
TCMT 2204..	22,0	4,76	5,16	12,70



TCGT / TCMT

		-CF05 CTEP110		-SF TCM10		-SF CTCP125		-CF55 CTEP110		-SMF TCM10		-SMF CTCP115	
		-PF14 DCC1110		-ZF CWC10		-ZF HCX1125		-PF15 DCC1110		-SMF CWC10		-SMF HCX1115	
		DRAGONSKIN				DRAGONSKIN		DRAGONSKIN				DRAGONSKIN	
													
		F		F		F		F		F		F	
		CERMET TCGT		CERMET TCGT		TCMT		CERMET TCMT		CERMET TCMT		TCMT	
		1A/78		1A/78		1A/08		1A/78		1A/78		1A/08	
ISO	RE	Artikel-Nr. 76 272 ...		Artikel-Nr. 70 273 ...		Artikel-Nr. 76 275 ...		Artikel-Nr. 76 266 ...		Artikel-Nr. 70 284 ...		Artikel-Nr. 76 284 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
110202EN	0,2	13,54	**014**	12,53	**900**								
110204EN	0,4	13,54	**016**	12,53	**902**	7,64	**516**	7,72	**016**	7,28	**902**		
110208EN	0,8	13,54	**018**			7,64	**518**					7,64	**318**
16T304EN	0,4	17,16	**028**	15,89	**906**	11,04	**528**					11,04	**328**
16T308EN	0,8					11,04	**530**	10,70	**030**			11,04	**330**
Stahl		●		●		●		●		●		●	
Rostfrei		○				○		○				○	
Eisenguss		○		○		○		○		○		○	
NE-Metalle													
Hochwarmfest													

→ v_c Seite 144–159

TCMT / TCGT

		-SMF CTCP135	-SM CTCP135	-SM CTCK110	-SM CTCK120	-SM CTCP115	-SM CTCP125	-SM CTCP135
		-SMF HCR1135	-ZM HCR1135	-ZM DCX3110	-ZM HCF3120	-ZM HCX1115	-ZM HCX1125	-ZM HCR1135
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
		F	M	M	M	M	M	M
		TCMT	TCGT	TCMT	TCMT	TCMT	TCMT	TCMT
		1A/08	1A/08	1A/08	1A/08	1A/08	1A/08	1A/08
ISO	RE	Artikel-Nr. 76 284 ...	Artikel-Nr. 76 270 ...	Artikel-Nr. 70 274 ...	Artikel-Nr. 70 274 ...	Artikel-Nr. 76 274 ...	Artikel-Nr. 76 274 ...	Artikel-Nr. 76 274 ...
	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
090204EN	0,4						7,64 504	7,64 704
110202EN	0,2		13,54 714					
110204EN	0,4			7,64 016	7,64 516	7,64 316	7,64 516	7,64 716
110208EN	0,8	7,64 718		7,64 018	7,64 518	7,64 318		7,64 718
16T304EN	0,4			11,04 028	11,04 528	11,04 328	11,04 528	11,04 728
16T308EN	0,8			11,04 030	11,04 530	11,04 330	11,04 530	11,04 730
16T312EN	1,2			11,04 032	11,04 532			
220408EN	0,8						15,89 542	15,89 742
Stahl		●	●	●	●	●	●	●
Rostfrei		○	○	○		○	○	○
Eisenguss				●	●	○	○	
NE-Metalle								
Hochwarmfest		○	○					○

9

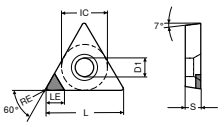
TCMT / TCGT

		-F43 CTC2135	-M25 CTPM125	-SM CTC2135	-M55 CTPM125	-27 H10T	-27 CWN15
		-F43 CWN2135	-PF23 HCN2125	-ZM CWN2135	-PF26 HCN2125	-AL CWK15	-AL CWN15
			DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		
		F	F	M	F	M	M
		TCMT	TCMT	TCMT	TCMT	TCGT	TCGT
		1A/08	1A/08	1A/08	1A/08	1A/90	1A
ISO	RE	Artikel-Nr. 70 187 ...	Artikel-Nr. 75 217 ...	Artikel-Nr. 70 274 ...	Artikel-Nr. 75 218 ...	Artikel-Nr. 70 276 ...	Artikel-Nr. 70 276 ...
	mm	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
090204EN	0,4			7,54 398	7,64 204		
110202FN	0,2					10,91 600	13,41 300
110204EN	0,4	7,54 400	7,64 216	7,54 402	7,64 216		
110204FN	0,4					10,91 602	13,41 302
16T302FN	0,2					12,86 604	15,89 304
16T304EN	0,4	10,50 402	11,04 228				
16T304FN	0,4					12,86 606	15,89 306
16T308EN	0,8	10,50 404	11,04 230	10,50 396	11,04 230		
16T308FN	0,8					12,86 608	15,89 308
Stahl		○	○	○	○		
Rostfrei		●	●	●	●		○
Eisenguss						○	
NE-Metalle						●	●
Hochwarmfest		●		●		○	

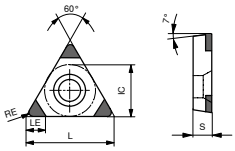
→ v_c Seite 144–159

TCGW

Bezeichnung	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
TCGW 0902..	9,6	2,38	2,5	5,56
TCGW 1102..	11,0	2,38	2,8	6,35
TCGW 16T3..	16,5	3,97	4,4	9,52

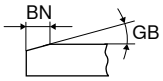


TCGW-A



TCGW-C

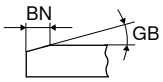
TCGW



ISO	RE	GB	BN	LE	-A CTBS10U PBC10		-C CTBS20C -3MC PBC15-S		-C CTBH15U		-C CTBH15U	
					F		F		F		F	
					CBN TCGW Y0		CBN TCGW Y0		CBN TCGW NEW Y0		CBN TCGW NEW Y0	
					Artikel-Nr. 71 140 ...		Artikel-Nr. 71 164 ...		Artikel-Nr. 71 028 ...		Artikel-Nr. 71 029 ...	
	mm	°	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR	
090202SN	0,2	10	0,09	2,6			64,85	120				
090202SN	0,2	15	0,11	2,6			64,85	130			79,51	30214
090202TN	0,2	20	0,14	3,8	34,55	300						
090202TN	0,2	20	0,15	2,6			64,85	140				
090202SN	0,2	20	0,16	2,6			64,85	150				
090202EN	0,2			2,6							79,51	00200
090204SN	0,4	10	0,09	2,2			64,85	121				
090204SN	0,4	15	0,11	2,2			64,85	131	79,51	30414		
090204TN	0,4	20	0,14	3,5	34,55	302						
090204SN	0,4	20	0,16	2,2			64,85	151				
090204TN	0,4	25	0,17	2,2			64,85	161				
090204FN	0,4			3,5	34,55	202						
090204EN	0,4			2,2			64,85	111	79,51	00400		
090208SN	0,8	10	0,09	1,8			64,85	122				
090208SN	0,8	15	0,11	1,8			64,85	132	79,51	30614		
090208TN	0,8	20	0,15	1,8			64,85	142				
090208TN	0,8	25	0,17	1,8			64,85	162				
090208EN	0,8			1,8					79,51	00600		
110202SN	0,2	10	0,09	2,9			64,85	123				
110202SN	0,2	15	0,11	2,9			64,85	133				
110202TN	0,2	20	0,14	3,8	34,55	306						
110202TN	0,2	20	0,15	2,9			64,85	143				
110202SN	0,2	20	0,16	2,9			64,85	153				
110202FN	0,2			3,8	34,55	206						
110204SN	0,4	10	0,09	2,5			64,85	124				
110204SN	0,4	15	0,11	2,5			64,85	134				
110204TN	0,4	20	0,14	3,5	34,55	308						
110204TN	0,4	20	0,15	2,5			64,85	144				
110204SN	0,4	20	0,16	2,5			64,85	154				
110204TN	0,4	25	0,17	2,5			64,85	164				
110204FN	0,4			3,5	34,55	208						
110204EN	0,4			2,5			64,85	114				
110208SN	0,8	10	0,09	2,1			64,85	125				
110208SN	0,8	15	0,11	2,1			64,85	135				
110208TN	0,8	20	0,14	3,0	34,55	310						
110208TN	0,8	20	0,15	2,1			64,85	145				
110208TN	0,8	25	0,17	2,1			64,85	165				
110208FN	0,8			3,0	34,55	210						
16T304SN	0,4	10	0,09	3,2			64,85	126				
16T304SN	0,4	15	0,11	3,2			64,85	136				
16T308SN	0,8	10	0,09	2,7			64,85	127				
16T308SN	0,8	15	0,11	2,7			64,85	137				
16T308SN	0,8	20	0,16	2,7			64,85	157				
16T308TN	0,8	25	0,17	2,7			64,85	167				
16T308EN	0,8			2,7			64,85	117				
Eisenguss						●		●				
Sinterstähle						●		●				
Hochwarmfest						●		●				
gehärtet < 45 HRC										●		●
gehärtet 46–55 HRC										●		●
gehärtet 56–60 HRC										●		●
gehärtet 61–65 HRC												

→ v_c Seite 160–167

TCGW



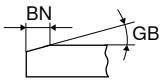
ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	-C CTBH15C F CBN TCGW NEW Y0 Artikel-Nr. 71 027 ... EUR		-C CTBH15C F CBN TCGW NEW Y0 Artikel-Nr. 71 034 ... EUR		-A CTBH21U PBC25 F CBN TCGW Y0 Artikel-Nr. 71 140 ... EUR		-C CTBH20C -3MC PBC25-S F CBN TCGW Y0 Artikel-Nr. 71 164 ... EUR		-A CTBH40U PBC40 F CBN TCGW Y0 Artikel-Nr. 71 140 ... EUR		-C CTBH40C -3MC PBC40-S F CBN TCGW Y0 Artikel-Nr. 71 164 ... EUR	
090202FN	0,2			2,6							64,85	210				
090202SN	0,2	15	0,11	2,6			77,62	30214								
090202SN	0,2	20	0,09	2,6							64,85	250			64,85	330
090202TN	0,2	20	0,09	2,6											64,85	320
090202TN	0,2	20	0,14	3,8					34,55	500						
090202TN	0,2	25	0,11	2,6											64,85	340
090202TN	0,2	25	0,12	3,8									34,55	900		
090202EN	0,2			2,6			77,62	00200			64,85	220				
090202FN	0,2			3,8					34,55	400						
090204SN	0,4	15	0,11	2,2	77,62	30414					64,85	241				
090204TN	0,4	20	0,09	2,2											64,85	321
090204TN	0,4	20	0,14	3,5					34,55	502						
090204SN	0,4	25	0,09	2,2											64,85	351
090204TN	0,4	25	0,11	2,2											64,85	341
090204TN	0,4	25	0,12	3,5									34,55	902		
090204EN	0,4			2,2	77,62	00400					64,85	221				
090204FN	0,4			3,5					34,55	402			34,55	802		
090204TN	0,4	25	0,14	2,2							64,85	261				
090204SN	0,4	25	0,15	2,2							64,85	271				
090204TN	0,4	30	0,14	2,2											64,85	361
090204SN	0,4	30	0,16	2,2											64,85	371
090208SN	0,8	10	0,09	1,8							64,85	232				
090208SN	0,8	15	0,11	1,8	77,62	30614					64,85	242				
090208SN	0,8	20	0,09	1,8							64,85	252				
090208TN	0,8	20	0,14	1,8											64,85	362
090208TN	0,8	20	0,14	3,0					34,55	504						
090208SN	0,8	25	0,09	1,8											64,85	352
090208TN	0,8	25	0,11	1,8											64,85	342
090208TN	0,8	25	0,12	3,0									34,55	904		
090208EN	0,8			1,8	77,62	00600									64,85	312
110202SN	0,2	15	0,11	2,9			77,62	31414								
110202SN	0,2	20	0,09	2,9							64,85	253			64,85	333
110202TN	0,2	20	0,09	2,9											64,85	323
110202TN	0,2	20	0,14	3,8					34,55	506						
110202TN	0,2	25	0,11	2,9											64,85	343
110202TN	0,2	25	0,12	3,8									34,55	906		
110202EN	0,2			2,9							64,85	223				
110202FN	0,2			2,9							64,85	213				
110202FN	0,2			3,8					34,55	406			34,55	806		
110202SN	0,2	25	0,13	2,9			77,62	31429								
110202TN	0,2	30	0,14	2,9											64,85	363
110204FN	0,4			2,5							64,85	214				
110204SN	0,4	10	0,09	2,5							64,85	234				
110204EN	0,4			2,5							64,85	224				

Eisenguss						
Sinterstähle						
Hochwarmfest						
gehärtet < 45 HRC	●	●				
gehärtet 46–55 HRC	●	●	●	●	●	●
gehärtet 56–60 HRC	●	●	●	●	●	●
gehärtet 61–65 HRC					●	●

9

→ v_c Seite 160–167
Fortsetzung nächste Seite

TCGW



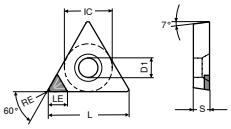
ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	-C CTBH15C F CBN TCGW NEW Y0 Artikel-Nr. 71 027 ... EUR		-C CTBH15C F CBN TCGW NEW Y0 Artikel-Nr. 71 034 ... EUR		-A CTBH21U PBC25 F CBN TCGW Y0 Artikel-Nr. 71 140 ... EUR		-C CTBH20C -3MC PBC25-S F CBN TCGW Y0 Artikel-Nr. 71 164 ... EUR		-A CTBH40U PBC40 F CBN TCGW Y0 Artikel-Nr. 71 140 ... EUR		-C CTBH40C -3MC PBC40-S F CBN TCGW Y0 Artikel-Nr. 71 164 ... EUR	
110204SN	0,4	15	0,11	2,5			77,62	31614			64,85	244				
110204TN	0,4	20	0,09	2,5											64,85	324
110204TN	0,4	20	0,14	3,5					34,55	508						
110204SN	0,4	25	0,09	2,5											64,85	354
110204TN	0,4	25	0,11	2,5											64,85	344
110204TN	0,4	25	0,12	3,5									34,55	908		
110204SN	0,4	25	0,13	2,5			77,62	31629								
110204TN	0,4	25	0,14	2,5							64,85	264				
110204FN	0,4			3,5									34,55	808		
110204SN	0,4	25	0,15	2,5							64,85	274				
110204TN	0,4	30	0,14	2,5											64,85	364
110204SN	0,4	30	0,16	2,5											64,85	374
110208SN	0,8	10	0,09	2,1							64,85	235				
110208SN	0,8	15	0,11	2,1	77,62	31814					64,85	245				
110208SN	0,8	20	0,09	2,1							64,85	255				
110208TN	0,8	20	0,09	2,1											64,85	325
110208TN	0,8	20	0,14	3,0					34,55	510						
110208SN	0,8	25	0,09	2,1											64,85	355
110208TN	0,8	25	0,12	3,0									34,55	910		
110208EN	0,8			2,1											64,85	315
110208SN	0,8	25	0,13	2,1	77,62	31829										
110208TN	0,8	25	0,14	2,1							64,85	265				
110208TN	0,8	30	0,14	2,1											64,85	365
110208SN	0,8	30	0,16	2,1											64,85	375
110208FN	0,8			3,0					34,55	410						
16T304SN	0,4	20	0,09	3,2							64,85	256			64,85	336
16T304SN	0,4	25	0,09	3,2											64,85	356
16T304TN	0,4	25	0,11	3,2											64,85	346
16T304SN	0,4	25	0,15	3,2							64,85	276				
16T304TN	0,4	30	0,14	3,2											64,85	366
16T304SN	0,4	35	0,17	3,2											64,85	386
16T304FN	0,4			3,2							64,85	216				
16T304EN	0,4			3,2							64,85	226				
16T308SN	0,8	15	0,11	2,7							64,85	247				
16T308SN	0,8	20	0,09	2,7											64,85	337
16T308SN	0,8	25	0,09	2,7											64,85	357
16T308TN	0,8	25	0,11	2,7											64,85	347
16T308TN	0,8	25	0,14	2,7							64,85	267				
16T308SN	0,8	25	0,15	2,7							64,85	277				
16T308TN	0,8	30	0,14	2,7											64,85	367
16T308SN	0,8	30	0,16	2,7											64,85	377
16T308SN	0,8	30	0,18	2,7							64,85	287				
16T308EN	0,8			2,7							64,85	227			64,85	317

Eisenguss						
Sinterstähle						
Hochwarmfest						
gehärtet < 45 HRC	●	●				
gehärtet 46–55 HRC	●	●	●	●	●	●
gehärtet 56–60 HRC	●	●	●	●	●	●
gehärtet 61–65 HRC					●	●

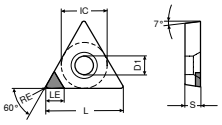
→ v_c Seite 160–167

TCGW / TCGT

Bezeichnung	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
TCG. 0902..	9,6	2,38	2,5	5,56
TCG. 1102..	11,0	2,38	2,8	6,35
TCG. 16T3..	16,5	3,97	4,4	9,52



TCGT-A-CB



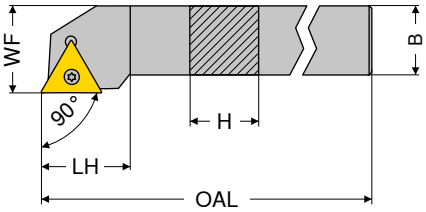
TCGW-A

TCGW / TCGT

			-A CTDPD20		-A-CB1 CTDPD20		-A-CB2 CTDPS30		-A-CB3 CTDPU20	
			PDC		-CB1 PDC		-CB2 PDC-S		-CB3 PDC-S	
			F		F		M		R	
			DIAMOND TCGW		DIAMOND TCGT		DIAMOND TCGT		DIAMOND TCGT	
			Y0		Y0		Y0		Y0	
ISO	RE	LE	Artikel-Nr. 71 140 ...		Artikel-Nr. 71 325 ...		Artikel-Nr. 71 326 ...		Artikel-Nr. 71 327 ...	
	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR	
090202FN	0,2	3,7	52,14	100	57,76	112				
090202EN	0,2	3,7					57,76	212		
090204FN	0,4	3,4	52,14	102	57,76	114				
090204EN	0,4	3,4					57,76	214		
090208FN	0,8	3,0	52,14	104						
110202FN	0,2	3,7	47,58	106	60,09	122				
110202EN	0,2	3,7					60,09	222		
110204FN	0,4	3,4	47,58	108	60,09	124				
110204EN	0,4	3,4					60,09	224	60,09	224
110208FN	0,8	3,0	47,58	110						
16T304FN	0,4	4,6	52,14	112	62,63	134				
16T304EN	0,4	4,6					62,63	234		
16T308FN	0,8	4,2	52,14	114						
16T308EN	0,8	4,2							63,79	238
Stahl										
Rostfrei										
Eisenguss										
NE-Metalle				●		●		●		●
Hochwarmfest								○		○

9

MaxiLock-S – STGC 90° – Klemmhalter mit Schraubenklemmung



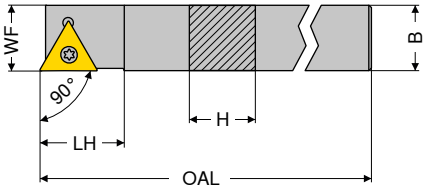
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 677 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 676 ... EUR	
STGC R/L 1010 E09	10	10	70	12	12	1	TC.. 0902	64,59	010	64,59	010
STGC R/L 1212 F11	12	12	80	15	16	1,2	TC.. 1102	64,59	012	64,59	012
STGC R/L 1616 H16	16	16	100	22	20	3,2	TC.. 16T3	80,00	016	80,00	016
STGC R/L 2020 K16	20	20	125	22	25	3,2	TC.. 16T3	85,04	020	85,04	020
STGC R/L 2525 M16	25	25	150	22	32	3,2	TC.. 16T3	87,97	025	87,97	025

Ersatzteile	Y7 Schlüssel-D		2A/28 Kombischlüssel		2A/28 Klemmschraube		2A/28 HM-Unterlage-T		2A/28 Gewindebuchse	
	Artikel-Nr. 80 950 ...		Artikel-Nr. 70 950 ...		Artikel-Nr. 70 950 ...		Artikel-Nr. 70 950 ...		Artikel-Nr. 70 950 ...	
für Artikel-Nr.	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
70 676 010 / 70 677 010	7,80	109			2,57	111				
70 676 012 / 70 677 012	7,80	110			2,36	112				
70 676 016 / 70 677 016			8,28	398	3,14	113	7,76	169	4,64	171
70 676 020 / 70 677 020			8,28	398	3,14	113	7,76	169	4,64	171
70 676 025 / 70 677 025			8,28	398	3,14	113	7,76	169	4,64	171

MaxiLock-S – STAC 90° – Klemmhalter mit Schraubenklemmung

▲ für Langdrehautomaten

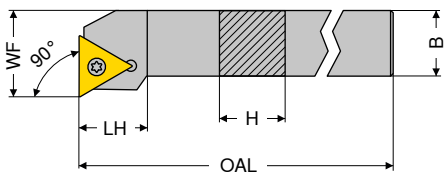


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 769 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 768 ... EUR	
STAC R/L 1010 K09	10	10	125	12	10	1	TC.. 0902	64,59	010	64,59	010
STAC R/L 1212 K11	12	12	125	15	12	1,2	TC.. 1102	72,25	012	72,25	012
STAC R 1414 K11	14	14	125	15	14	1,2	TC.. 1102			72,25	014

Ersatzteile		Y7 Schlüssel-D			2A/28 Klemmschraube	
		Artikel-Nr. 80 950 ...			Artikel-Nr. 70 950 ...	
für Artikel-Nr.		EUR			EUR	
70 769 010 / 70 768 010	T07	7,80	109	M2,2x5	2,57	111
70 769 012 / 70 768 012	T08	7,80	110	M2,5x6	2,36	112
70 768 014	T08	7,80	110	M2,5x6	2,36	112

MaxiLock-S – STFC 90° – Klemmhalter mit Schraubenklemmung



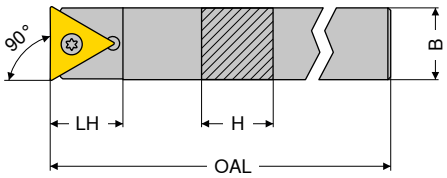
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

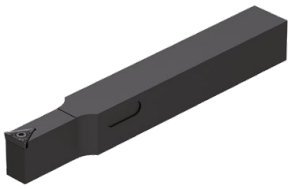
ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 673 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 672 ... EUR	
STFC R/L 1212 F11	12	12	80	15	16	1,2	TC.. 1102	64,59	**012**	64,59	**012**
STFC R/L 1616 H16	16	16	100	20	20	3,2	TC.. 16T3	80,00	**016**	80,00	**016**
STFC R/L 2020 K16	20	20	125	20	25	3,2	TC.. 16T3	85,04	**020**	85,04	**020**
STFC R/L 2525 M16	25	25	150	20	32	3,2	TC.. 16T3	87,97	**025**	87,97	**025**

Ersatzteile für Artikel-Nr.	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Kombischlüssel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-T Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Gewindebuchse Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 673 012 / 70 672 012	7,80	**110**			2,36	**112**				
70 673 016 / 70 672 016			8,28	**398**	3,14	**113**	7,76	**169**	4,64	**171**
70 673 020 / 70 672 020			8,28	**398**	3,14	**113**	7,76	**169**	4,64	**171**
70 673 025 / 70 672 025			8,28	**398**	3,14	**113**	7,76	**169**	4,64	**171**

9

MaxiLock-S – STCC 90° – Klemmhalter mit Schraubenklemmung



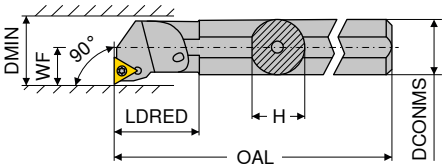


ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	neutral 2A/24 Artikel-Nr. 70 782 ... EUR	
STCC N 0808 K09	8	8	125	11	1	TC.. 0902	60,92	**008**
STCC N 1010 K11	10	10	125	15	1,2	TC.. 1102	64,59	**010**
STCC N 1212 K11	12	12	125	15	1,2	TC.. 1102	72,25	**012**
STCC N 1414 K11	14	14	125	21	1,2	TC.. 1102	72,25	**014**
STCC N 1616 K11	16	16	125	24	1,2	TC.. 1102	80,00	**016**

Ersatzteile für Artikel-Nr.		Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR			2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 782 008	T07	7,80	**109**	M2,2x5	2,57	**111**
70 782 010	T08	7,80	**110**	M2,5x6	2,36	**112**
70 782 012	T08	7,80	**110**	M2,5x6	2,36	**112**
70 782 014	T08	7,80	**110**	M2,5x6	2,36	**112**
70 782 016	T08	7,80	**110**	M2,5x6	2,36	**112**

MaxiLock-S – STFC 90° – Bohrstange mit Schraubenklemmung

▲ A... = mit Kühlkanalbohrung
▲ S... = ohne Kühlkanalbohrung



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 729 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 728 ... EUR	
A10H STFC R/L 09	10	9,5	100	19	7	13	1	TC.. 0902	96,57	**210**	96,57	**210**
A12K STFC R/L 11	12	11,5	125	22	9	16	1,2	TC.. 1102	96,57	**212**	96,57	**212**
A16M STFC R/L 11	16	15,0	150	29	11	20	1,2	TC.. 1102	98,67	**216**	98,67	**216**
S16R STFC R 11	16	15,0	200		11	21	1,2	TC.. 1102			98,67	**016**
A20Q STFC R/L 11	20	18,5	180	32	13	25	1,2	TC.. 1102	123,00	**220**	123,00	**220**
S20S STFC R 11	20	18,0	250		13	25	1,2	TC.. 1102			123,00	**020**
A25R STFC R/L 16	25	24,0	200	36	17	32	3,2	TC.. 16T3	141,40	**225**	141,40	**225**
A32S STFC R/L 16	32	31,0	250	50	22	40	3,2	TC.. 16T3	194,40	**232**	194,40	**232**
A40T STFC R/L 16	40	39,0	300	60	27	50	3,2	TC.. 16T3	233,40	**240**	233,40	**240**

Ersatzteile

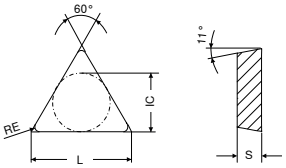
für Artikel-Nr.		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-T Artikel-Nr. 70 950 ... EUR			2A/28 Gewindebuchse Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 729 210 / 70 728 210	M2,2x5	2,57	**111**					
70 729 212 / 70 728 212	M2,5x6	2,36	**112**					
70 729 216 / 70 728 216	M2,5x6	2,36	**112**					
70 728 016	M2,5x6	2,36	**112**					
70 729 220 / 70 728 220	M2,5x6	2,36	**112**					
70 728 020	M2,5x6	2,36	**112**					
70 729 225 / 70 728 225	M3,5x11	3,14	**113**	7,76	**169**	M3,5	4,64	**171**
70 729 232 / 70 728 232	M3,5x11	3,14	**113**	7,76	**169**	M3,5	4,64	**171**
70 729 240 / 70 728 240	M3,5x11	3,14	**113**	7,76	**169**	M3,5	4,64	**171**

Ersatzteile

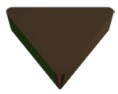
für Artikel-Nr.		Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR			2A/28 Kombischlüssel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 729 210 / 70 728 210	T07	7,80	**109**			
70 729 212 / 70 728 212	T08	7,80	**110**			
70 729 216 / 70 728 216	T08	7,80	**110**			
70 728 016	T08	7,80	**110**			
70 729 220 / 70 728 220	T08	7,80	**110**			
70 728 020	T08	7,80	**110**			
70 729 225 / 70 728 225				T15/SW	8,28	**398**
70 729 232 / 70 728 232				T15/SW	8,28	**398**
70 729 240 / 70 728 240				T15/SW	8,28	**398**

TPMR / TPUN

Bezeichnung	L	S	IC
	mm	mm	mm
TPMR 1103..	11,0	3,18	6,35
TPMR 1603..	16,5	3,18	9,52
TPUN 2204..	22,0	4,76	12,70

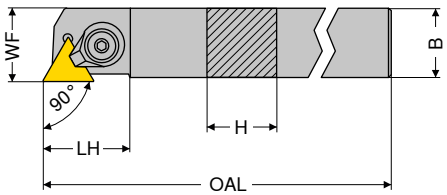


TPMR / TPUN

		CTCK110	CTCP135	CTCP135	CTCP135
		DCX3110	HCR1135	HCR1135	HCR1135
		DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
					
		M	M	M	M
		TPMR	TPMR	TPMR	TPUN
		1A/11	1A/11	1A/08	1A/13
ISO	RE	Artikel-Nr. 70 189 ...	Artikel-Nr. 76 228 ...	Artikel-Nr. 76 232 ...	Artikel-Nr. 76 212 ...
	mm	EUR	EUR	EUR	EUR
110304EL	0,4			10,38 706	
110304EN	0,4		7,12 702		5,67 702
110304ER	0,4			10,38 704	
110308EN	0,8		7,12 704		
160304EL	0,4			13,20 714	
160304EN	0,4		9,29 706		7,42 720
160304ER	0,4			13,20 712	
160308EL	0,8			13,20 718	
160308EN	0,8	9,29 008	9,29 708		7,42 722
160308ER	0,8			13,20 716	
160312EN	1,2				7,42 724
220408EN	0,8				13,30 742
220412EN	1,2				13,30 744
Stahl		●	●	●	●
Rostfrei		○	○	○	○
Eisenguss		●			
NE-Metalle					
Hochwarmfest			○	○	○

9

Simplex – CTAP 90° – Klemmhalter mit Pratzenklemmung

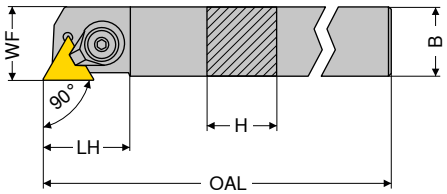


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/23 Artikel-Nr. 70 797 ... EUR		rechts 2A/23 Artikel-Nr. 70 796 ... EUR	
CTAP R/L 2020 K16	20	20	125	30	20,5	10	TP.. 1603	90,28	**020**	90,28	**020**
CTAP R/L 2525 M16	25	25	150	30	20,5	10	TP.. 1603	92,80	**025**	92,80	**025**

Ersatzteile	2A/28 Spannpratze Artikel-Nr. 70 950 ...			2A/28 Schlüssel-I Artikel-Nr. 70 950 ...			2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ...		2A/28 Kerbnagel Artikel-Nr. 70 950 ...		2A/28 HM-Unterlage-T Artikel-Nr. 70 950 ...		2A/28 Federscheibe Artikel-Nr. 70 950 ...	
für Artikel-Nr.	EUR			EUR			EUR		EUR		EUR		EUR	
70 796 020 / 70 797 020	8,87	**601**	SW4	2,57	**396**	M8x20	5,17	**604**	1,10	**603**	9,93	**602**	1,10	**605**
70 796 025 / 70 797 025	8,87	**601**	SW4	2,57	**396**	M8x20	5,17	**604**	1,10	**603**	9,93	**602**	1,10	**605**

Simplex – CTGP 90° – Klemmhalter mit Pratzenklemmung

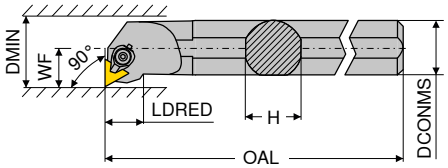


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/23 Artikel-Nr. 70 797 ... EUR		rechts 2A/23 Artikel-Nr. 70 796 ... EUR	
CTGP R 1010 E11	10	10	70	16,5	12	5	TP.. 1103			79,90	**010**
CTGP R/L 1212 F11	12	12	80	16,5	16	5	TP.. 1103	79,90	**012**	79,90	**012**

Ersatzteile	2A/28 Spannpratze Artikel-Nr. 70 950 ...			Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ...			2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ...	
für Artikel-Nr.	EUR			EUR			EUR	
70 796 010	5,17	**600**	T15	9,28	**113**	M4x10	1,89	**477**
70 797 012 / 70 796 012	5,17	**600**	T15	9,28	**113**	M4x10	1,89	**477**

Simplex – CTFP 90° – Bohrstange mit Pratzenklemmung



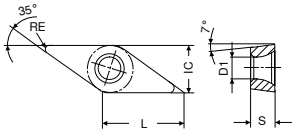
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/23 Artikel-Nr. 70 795 ... EUR		rechts 2A/23 Artikel-Nr. 70 794 ... EUR	
S12Q CTFP R/L 11	12	11,0	180	15	9	16	5	TP.. 1103	107,00	**012**	107,00	**012**
S16R CTFP R/L 11	16	14,5	200	15	11	20	5	TP.. 1103	107,00	**016**	107,00	**016**
S20S CTFP R/L 11	20	18,0	250	15	13	25	5	TP.. 1103	130,60	**020**	130,60	**020**
S25T CTFP R/L 16	25	23,0	300	20	17	32	10	TP.. 1603	154,10	**025**	154,10	**025**
S32U CTFP R/L 16	32	30,0	350	20	22	40	10	TP.. 1603	209,00	**032**	209,00	**032**

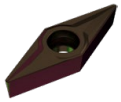
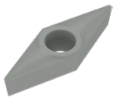
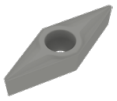
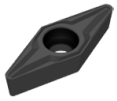
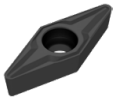
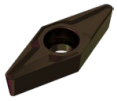
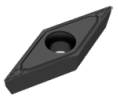
Ersatzteile für Artikel-Nr.	2A/28 Spannpratze Artikel-Nr. 70 950 ... EUR			Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR			2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Kerbnagel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-T Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 794 012 / 70 795 012	5,17	**600**	T15	9,28	**113**	M4x10	1,89	**477**				
70 794 016 / 70 795 016	5,17	**600**	T15	9,28	**113**	M4x10	1,89	**477**				
70 794 020 / 70 795 020	5,17	**600**	T15	9,28	**113**	M4x10	1,89	**477**				
70 794 025 / 70 795 025	8,72	**606**	T20	9,95	**114**	M6x16,2	5,17	**596**	1,10	**603**	9,93	**602**
70 794 032 / 70 795 032	8,72	**606**	T20	9,95	**114**	M6x16,2	5,17	**596**	1,10	**603**	9,93	**602**

VCGT / VCMT / VCXT / VCET

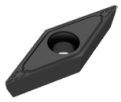
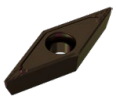
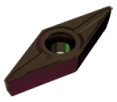
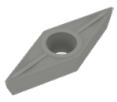
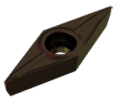
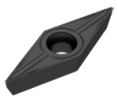
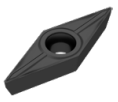
Bezeichnung	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
VCET 1103..	11,1	3,18	2,8	6,35
VC.T 1103..	11,1	3,18	2,9	6,35
VC.T 1604..	16,6	4,76	4,4	9,52
VCGT 2205..	22,1	5,56	5,5	12,70



VCGT / VCMT

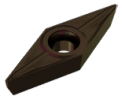
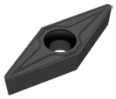
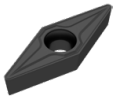
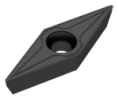
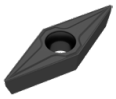
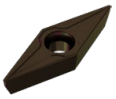
		-CF05 CTEP110		-SF TCM407		-SF TCM10		-SF CTCP115		-SF CTCP125		-SF CTCP135		-SF CTCP115	
		-PF14 DCC1110		-ZF CWC407		-ZF CWC10		-ZF HCX1115		-ZF HCX1125		-ZF HCR1135		-ZF HCX1115	
		DRAGONSKIN						DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		F		F		F		F		F		F		F	
		CERMET VCGT		CERMET VCGT		CERMET VCGT		VCGT		VCGT		VCGT		VCMT	
		1A/78		1A/78		1A/78		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Artikel-Nr. 76 276 ...		Artikel-Nr. 70 277 ...		Artikel-Nr. 70 277 ...		Artikel-Nr. 76 277 ...		Artikel-Nr. 76 277 ...		Artikel-Nr. 76 277 ...		Artikel-Nr. 76 279 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
110301EN	0,1					15,33	892								
110302EN	0,2	16,80	014	15,33	844	15,33	894	16,00	314	16,00	514	16,00	714		
110304EN	0,4	16,80	016	15,33	846	15,33	896	16,00	316	16,00	516	16,00	716		
110308EN	0,8							16,00	318	16,00	518	16,00	718		
160404EN	0,4	20,03	028	19,36	850	19,36	900							16,00	328
160408EN	0,8	20,03	030			19,36	902							16,00	330
Stahl		●		●		●		●		●		●		●	
Rostfrei		○						○		○		○		○	
Eisenguss		○		○		○		○		○				○	
NE-Metalle															
Hochwarmfest												○			

VCMT / VCGT

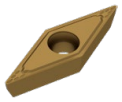
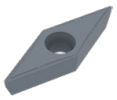
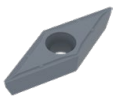
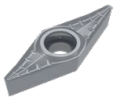
		-SF CTCP125		-SF CTCP135		-CF55 CTEP110		-SMF TCM10		-SMF CTCP135		-SMF CTCP115		-SMF CTCP125	
		-ZF HCX1125		-ZF HCR1135		-PF15 DCC1110		-SMF CWC10		-SMF HCR1135		-SMF HCX1115		-SMF HCX1125	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN				DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
															
		F		F		F		F		F		F		F	
		VCMT		VCMT		CERMET VCMT		CERMET VCMT		VCGT		VCMT		VCMT	
		1A/08		1A/08		1A/78		1A/78		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Artikel-Nr. 76 279 ...		Artikel-Nr. 76 279 ...		Artikel-Nr. 76 292 ...		Artikel-Nr. 70 288 ...		Artikel-Nr. 76 285 ...		Artikel-Nr. 76 288 ...		Artikel-Nr. 76 288 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
110302EN	0,2									16,00	714				
110304EN	0,4					13,04	016	12,31	896			13,76	316	13,76	516
160404EN	0,4	16,00	528	16,00	728	16,00	028	15,23	900			16,00	328	16,00	528
160408EN	0,8	16,00	530			16,00	030	15,23	902			16,00	330	16,00	530
Stahl		●		●		●		●		●		●		●	
Rostfrei		○		○		○				○		○		○	
Eisenguss		○				○		○				○		○	
NE-Metalle															
Hochwarmfest				○						○					

→ v_c Seite 144–159

VCMT / VCGT

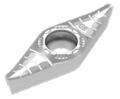
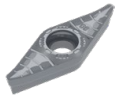
		-SMF CTCP135		-SM CTCK110		-SM CTCK120		-SM CTCP115		-SM CTCP125		-SM CTCP135		-SF CTC2135	
		-SMF HCR1135		-ZM DCX3110		-ZM HCF3120		-ZM HCX1115		-ZM HCX1125		-ZM HCR1135		-ZF CWN2135	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN			
															
		F		M		M		M		M		M		F	
		VCMT		VCMT		VCMT		VCMT		VCMT		VCMT		VCGT	
		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08		1A/08	
ISO	RE	Artikel-Nr. 76 288 ...		Artikel-Nr. 70 278 ...		Artikel-Nr. 70 278 ...		Artikel-Nr. 76 278 ...		Artikel-Nr. 76 278 ...		Artikel-Nr. 76 278 ...		Artikel-Nr. 70 277 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
110302EN	0,2													16,00	444
110304EN	0,4	13,76	716											16,00	446
160404EN	0,4	16,00	728	16,00	028	16,00	528	16,00	328	16,00	528	16,00	728		
160406EN	0,6							16,00	329						
160408EN	0,8	16,00	730	16,00	030	16,00	530	16,00	330	16,00	530	16,00	730		
160412EN	1,2			16,00	032	16,00	532	16,00	33200	16,00	53200	16,00	732		
Stahl		●		●		●		●		●		●		○	
Rostfrei		○		○				○		○		○		●	
Eisenguss				●		●		○		○					
NE-Metalle															
Hochwarmfest		○										○		●	

VCMT / VCXT / VCGT

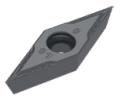
		-SF CTC2135		-M81 CWN2120		-M25 CTPM125		-SM CTC2135		-M55 CTPM125		-25P H210T		-25P AMZ	
		-ZF CWN2135				-PF23 HCN2125		-ZM CWN2135		-PF26 HCN2125		-25P CWK20		-25P AMZ	
						DRAGONSKIN				DRAGONSKIN					
															
		F		M		F		M		F		F		F	
		VCMT		VCXT		VCMT		VCMT		VCMT		VCGT		VCGT	
		1A/08		1A		1A/08		1A/08		1A/08		1A/90		1A/90	
ISO	RE	Artikel-Nr. 70 279 ...		Artikel-Nr. 70 280 ...		Artikel-Nr. 75 219 ...		Artikel-Nr. 70 278 ...		Artikel-Nr. 75 220 ...		Artikel-Nr. 70 282 ...		Artikel-Nr. 70 282 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
110302FN	0,2											15,10	638	17,34	538
110304FN	0,4											15,10	640	17,34	540
160404EN	0,4	16,00	440			16,00	228	16,00	440	16,00	228				
160404FN	0,4			15,25	112							18,46	642	21,49	562
160408EN	0,8							16,00	442	16,00	230				
160408FN	0,8			15,25	114							18,46	644	21,49	564
160412FN	1,2											18,46	646	21,49	566
220530FN	3,0											24,95	648	28,64	568
Stahl		○				○		○		○				○	
Rostfrei		●		●		●		●		●				○	
Eisenguss												○		○	
NE-Metalle				○								●		●	
Hochwarmfest		●						●				○			

9

VCGT / VCMT

		-25Q H210T		-25Q AMZ		-27 H10T		-27 CWN15		-27 AMZ		-29 H216T		-29 AMZ	
		-25Q CWK20		-25Q AMZ		-AL CWK15		-AL CWN15		-AL AMZ					
															
		M		M		M		M		M		M		M	
		VCGT		VCGT		VCGT		VCGT		VCGT		VCMT		VCMT	
		1A/90		1A		1A/90		1A		1A/90		NEW 1A/90		NEW 1A/90	
ISO	RE	Artikel-Nr. 70 282 ...		Artikel-Nr. 70 282 ...		Artikel-Nr. 70 280 ...		Artikel-Nr. 70 280 ...		Artikel-Nr. 70 280 ...		Artikel-Nr. 70 247 ...		Artikel-Nr. 70 247 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
110302FN	0,2					14,42	606	16,97	306	16,90	456				
110304FL	0,4	16,80	670	20,44	620										
110304FN	0,4					14,42	608	16,97	308	16,90	458				
110304FR	0,4	16,80	680	20,44	630										
110308FN	0,8					14,42	610	16,97	310						
160404EN	0,4											13,54	62800	16,23	42800
160404FN	0,4					17,57	612	20,00	312	20,48	462				
160408EN	0,8											13,54	63000	16,23	43000
160408FN	0,8					17,57	614	20,00	314	20,48	464				
160412EN	1,2											13,54	63200	16,23	43200
160412FN	1,2					17,57	616	20,00	316						
220530FN	3,0					23,84	618								
Stahl				○						○				○	
Rostfrei				○				○		○				○	
Eisenguss		○		○		○				○		○		○	
NE-Metalle		●		●		●		●		●		●		●	
Hochwarmfest		○				○						○			

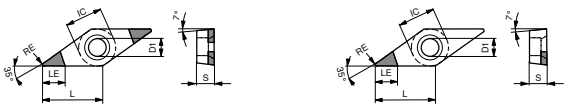
VCET / VCGT

		-F05 CTPX710		-F23 CTP2120	
				-F23 CCN2120	
		DRAGONSKIN			
					
		F		F	
		VCET		VCGT	
		NEW 1H/17		1A/08	
ISO	RE	Artikel-Nr. 76 255 ...		Artikel-Nr. 70 193 ...	
	mm	EUR		EUR	
110300FN	0,00			16,00	600
1103015FN	0,15	23,29	11800		
110301FN	0,10	23,29	11600	16,00	602
113005FN	0,05	23,29	11400		
11302FN	0,20	23,29	12000		
11304FN	0,40	23,29	12200		
160401FN	0,10			20,48	606
Stahl			●		
Rostfrei			●		●
Eisenguss			○		○
NE-Metalle			○		○
Hochwarmfest			●		●

→ v_c Seite 144–159

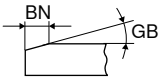
VCGW

Bezeichnung	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
VCGW 1103..	11,1	3,18	2,9	6,35
VCGW 1604..	16,6	4,76	4,4	9,52



-B (-2MC) -A

VCGW



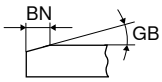
					-A CTBS10U		-B CTBS20C		-B CTBH15U		-B CTBH15C	
					PBC10		-2MC PBC15-S					
					F		F		F		F	
					CBN VCGW		CBN VCGW		CBN VCGW		CBN VCGW	
					Y0		Y0		NEW Y0		NEW Y0	
ISO	RE	GB	BN	LE	Artikel-Nr. 71 160 ...		Artikel-Nr. 71 165 ...		Artikel-Nr. 71 036 ...		Artikel-Nr. 71 035 ...	
	mm	°	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR	
110302SN	0,2	15	0,11	3,4					69,18	32014	66,91	32014
110302TN	0,2	20	0,14	4,7	40,80	300						
110302SN	0,2	25	0,13	3,4					69,18	32029	66,91	32029
110302FN	0,2			4,7	40,80	200						
110302EN	0,2			3,4					69,18	02000	66,91	02000
110304SN	0,4	10	0,09	3,1			55,21	121				
110304SN	0,4	15	0,11	3,1			55,21	131	69,18	32214	66,91	32214
110304TN	0,4	20	0,14	4,5	40,80	302						
110304TN	0,4	20	0,15	3,1			55,21	141				
110304SN	0,4	20	0,16	3,1			55,21	151				
110304SN	0,4	25	0,13	3,1							66,91	32229
110304SN	0,4	25	0,18	3,1			55,21	171				
110304FN	0,4			4,5	40,80	202						
110304EN	0,4			3,1					69,18	02200	66,91	02200
110308SN	0,8	10	0,09	2,5			55,21	122				
110308SN	0,8	15	0,11	2,5			55,21	132	69,18	32414	66,91	32414
110308TN	0,8	20	0,14	4,2	40,80	304						
110308SN	0,8	20	0,16	2,5			55,21	152				
110308SN	0,8	25	0,13	3,1					69,18	32229		
110308SN	0,8	25	0,13	2,5					69,18	32429	66,91	32429
110308TN	0,8	25	0,17	2,5			55,21	162				
110308SN	0,8	25	0,18	2,5			55,21	172				
110308FN	0,8			4,2	40,80	204						
110308EN	0,8			2,5			55,21	112	69,18	02400	66,91	02400
160402SN	0,2	15	0,11	3,4					69,18	33614	66,91	33614
160402TN	0,2	20	0,14	5,3	45,78	305						
160404SN	0,2	25	0,13	3,4					69,18	33629		
160402RN	0,2			3,4							66,91	23600
160402FN	0,2			5,3	45,78	205						
160402SN	0,2	25	0,13	3,4							66,91	33629
160404SN	0,4	10	0,09	3,1			55,21	125				
160404SN	0,4	15	0,11	3,1			55,21	135	69,18	33814	66,91	33814
160404TN	0,4	20	0,14	5,0	45,78	306						
160404TN	0,4	20	0,15	3,1			55,21	145				
160404SN	0,4	20	0,16	3,1			55,21	155				
160404RN	0,4			3,4					69,18	23600		
160404SN	0,4	25	0,13	3,1					69,18	33829	66,91	33829
160404SN	0,4	25	0,18	3,1			55,21	175				
160404FN	0,4			5,0	45,78	206						
160404RN	0,4			3,1					69,18	23800	66,91	23800

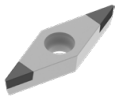
Eisenguss		●		●			
Sinterstähle		●		●			
Hochwarmfest		●		●			
gehärtet < 45 HRC						●	●
gehärtet 46–55 HRC						●	●
gehärtet 56–60 HRC						●	●
gehärtet 61–65 HRC							

9

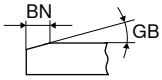
→ v_c Seite 160–167
Fortsetzung nächste Seite

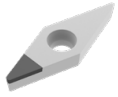
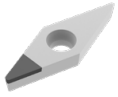
VCGW



ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	-A CTBS10U PBC10		-B CTBS20C -2MC PBC15-S		-B CTBH15U		-B CTBH15C	
												
					F		F		F		F	
					CBN VCGW		CBN VCGW		CBN VCGW		CBN VCGW	
					Y0		Y0		NEW Y0		NEW Y0	
					Artikel-Nr. 71 160 ...		Artikel-Nr. 71 165 ...		Artikel-Nr. 71 036 ...		Artikel-Nr. 71 035 ...	
					EUR		EUR		EUR		EUR	
160408SN	0,8	10	0,09	2,5			55,21	126				
160408SN	0,8	15	0,11	2,5			55,21	136	69,18	34014	66,91	34014
160408TN	0,8	20	0,14	4,4	45,78	308						
160408SN	0,8	20	0,16	2,5			55,21	156				
160408SN	0,8	25	0,13	2,5					69,18	34029	66,91	34029
160408TN	0,8	25	0,17	2,5			55,21	166				
160408SN	0,8	25	0,18	2,5			55,21	176				
160408EN	0,8			2,5			55,21	116				
160408FN	0,8			4,4	45,78	208						
160408RN	0,8			2,5					69,18	24000	66,91	24000
Eisenguss						●		●				
Sinterstähle						●		●				
Hochwarmfest						●		●				
gehärtet < 45 HRC										●		●
gehärtet 46–55 HRC										●		●
gehärtet 56–60 HRC										●		●
gehärtet 61–65 HRC												

VCGW

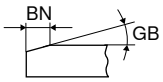


ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	-A CTBH21U PBC25		-B CTBH20C -2MC PBC25-S		-A CTBH40U PBC40		-B CTBH40C -2MC PBC40-S	
												
					F		F		F		F	
					CBN VCGW		CBN VCGW		CBN VCGW		CBN VCGW	
					Y0		Y0		Y0		Y0	
					Artikel-Nr. 71 160 ...		Artikel-Nr. 71 165 ...		Artikel-Nr. 71 160 ...		Artikel-Nr. 71 165 ...	
					EUR		EUR		EUR		EUR	
110302TN	0,2	20	0,14	4,7	40,80	500						
110302TN	0,2	25	0,12	4,7					40,80	900		
110302FN	0,2			4,7	40,80	400 [1]			40,80	800		
110304FN	0,4			4,5	40,80	402 [1]			40,80	802		
110304SN	0,4	20	0,09	3,1			55,21	251			55,21	331
110304TN	0,4	20	0,14	4,5	40,80	502						
110304SN	0,4	25	0,09	3,1							55,21	351
110304TN	0,4	25	0,11	3,1							55,21	341
110304TN	0,4	25	0,12	4,5					40,80	902		
Eisenguss												
Sinterstähle												
Hochwarmfest												
gehärtet < 45 HRC												
gehärtet 46–55 HRC						●		●		●		●
gehärtet 56–60 HRC						●		●		●		●
gehärtet 61–65 HRC										●		●

1) Bearbeitung bis 60 HRC

→ v_c Seite 160–167
Fortsetzung nächste Seite

VCGW



	-A CTBH21U	-B CTBH20C	-A CTBH40U	-B CTBH40C
	PBC25	-2MC PBC25-S	PBC40	-2MC PBC40-S
	○	○	◌	◌
	F	F	F	F
	CBN VCGW	CBN VCGW	CBN VCGW	CBN VCGW
	Y0	Y0	Y0	Y0
ISO	Artikel-Nr. 71 160 ...	Artikel-Nr. 71 165 ...	Artikel-Nr. 71 160 ...	Artikel-Nr. 71 165 ...
RE mm / GB ° / BN mm / LE mm	EUR	EUR	EUR	EUR
110304EN 0,4 3,1		55,21 221		
110304FN 0,4 3,1		55,21 211		
110304TN 0,4 25 0,14 3,1		55,21 261		
110304SN 0,4 25 0,15 3,1		55,21 271		
110304TN 0,4 30 0,14 3,1				55,21 361
110304SN 0,4 35 0,17 3,1				55,21 381
110308FN 0,8 4,2	40,80 404 1)		40,80 804	
110308SN 0,8 15 0,11 2,5		55,21 242		
110308SN 0,8 20 0,09 2,5		55,21 252		55,21 332
110308TN 0,8 20 0,14 4,2	40,80 504			
110308SN 0,8 25 0,09 2,5				55,21 352
110308TN 0,8 25 0,11 2,5				55,21 342
110308TN 0,8 25 0,14 2,5		55,21 262		
110308SN 0,8 25 0,15 2,5		55,21 272		
110308TN 0,8 30 0,14 2,5				55,21 362
110308SN 0,8 30 0,16 2,5				55,21 372
110308SN 0,8 30 0,18 2,5		55,21 282		
110308SN 0,8 35 0,17 2,5				55,21 382
110308EN 0,8 2,5		55,21 222		55,21 312
160402FN 0,2 5,3	45,78 405 1)		45,78 805	
160402TN 0,2 20 0,14 5,3	45,78 505			
160402TN 0,2 25 0,12 5,3			45,78 905	
160404FN 0,4 5,0	45,78 406 1)		45,78 806	
160404SN 0,4 20 0,09 3,1		55,21 255		55,21 335
160404TN 0,4 20 0,14 5,0	45,78 506			
160404SN 0,4 25 0,09 3,1				55,21 355
160404TN 0,4 25 0,11 3,1				55,21 345
160404TN 0,4 25 0,12 5,0			45,78 906	
160404FN 0,4 3,1		55,21 215		
160404EN 0,4 3,1		55,21 225		
160404TN 0,4 25 0,14 3,1		55,21 265		
160404TN 0,4 30 0,14 3,1				55,21 365
160404SN 0,4 35 0,17 3,1				55,21 385
160408FN 0,8 4,4	45,78 408 1)		45,78 808	
160408SN 0,8 15 0,11 2,5		55,21 246		
160408SN 0,8 20 0,09 2,5		55,21 256		55,21 336
160408TN 0,8 20 0,14 4,4	45,78 508			
160408SN 0,8 25 0,09 2,5				55,21 356
160408TN 0,8 25 0,11 2,5				55,21 346
160408TN 0,8 25 0,12 4,4			45,78 908	
160408TN 0,8 25 0,14 2,5		55,21 266		
160408SN 0,8 25 0,15 2,5		55,21 276		
160408TN 0,8 30 0,14 2,5				55,21 366
160408SN 0,8 30 0,16 2,5				55,21 376
160408SN 0,8 30 0,18 2,5		55,21 286		
160408SN 0,8 35 0,17 2,5				55,21 386
160408EN 0,8 2,5		55,21 226		55,21 316
160412TN 1,2 20 0,14 3,9	45,78 510			

Eisenguss				
Sinterstähle				
Hochwarmfest				
gehärtet < 45 HRC				
gehärtet 46–55 HRC	●	●	●	●
gehärtet 56–60 HRC	●	●	●	●
gehärtet 61–65 HRC			●	●

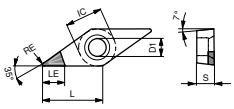
1) Bearbeitung bis 60 HRC

9

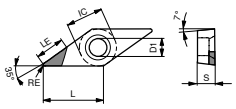
→ v_c Seite 160–167

VCGW / VCGT

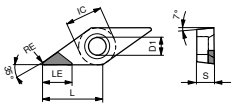
Bezeichnung	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
VCG. 1103..	11,1	3,18	2,9	6,35
VCG. 1604..	16,6	4,76	4,4	9,52



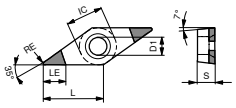
VCGT -A



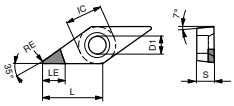
VCGT-L



VCGT-R

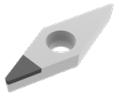
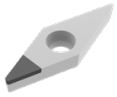
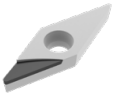
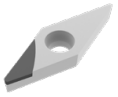


-B (-2MC)



VCGW -A

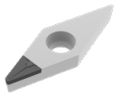
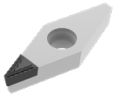
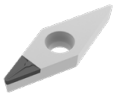
VCGW / VCGT

			-A CTDMD05		-A CTDPD20		-A CTDPD20		-A CTDPD20		-A CTDPD20	
			MDC		PDC		PDC		PDC		PDC	
												
			F		F		F		F		F	
			DIAMOND VCGW		DIAMOND VCGW		DIAMOND VCGT		DIAMOND VCGT		DIAMOND VCGT	
			Y0		Y0		Y0		Y0		Y0	
ISO	RE	LE	Artikel-Nr. 71 160 ...		Artikel-Nr. 71 160 ...		Artikel-Nr. 71 062 ...		Artikel-Nr. 71 063 ...		Artikel-Nr. 71 064 ...	
	mm	mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
110302FN	0,2	3,0	329,60	050								
110302FN	0,2	4,6			55,01	100	57,01	100				
110304FN	0,4	3,0	329,60	052								
110304FN	0,4	3,9			55,01	102	57,01	102				
110304FRR	0,4	6,5							73,02	102		
110304FLL	0,4	6,5									73,02	102
110308FN	0,8	3,3			57,01	104	57,01	104				
110308FRR	0,8	6,0							73,02	104		
110308FLL	0,8	6,0									73,02	104
160402FN	0,2	5,9			59,24	105	62,42	105				
160404FN	0,4	5,5			60,30	106	62,42	106				
160404FRR	0,4	7,5							78,31	106		
160404FLL	0,4	7,5									78,31	106
160408FN	0,8	5,0			62,42	108	62,42	108				
160408FRR	0,8	7,0							78,31	108		
160408FLL	0,8	7,0									78,31	108
160412FN	1,2	4,5			67,61	110	71,75	110				
160412FRR	1,2	7,0							83,41	110		
160412FLL	1,2	7,0									83,41	110

Stahl					
Rostfrei					
Eisenguss					
NE-Metalle	●	●	●	●	●
Hochwarmfest	○				

→ v_c Seite 160–167

VCGT

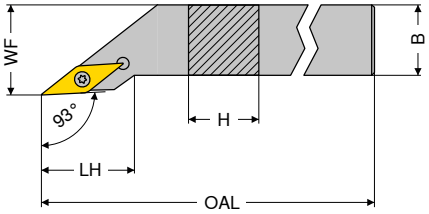
ISO	RE mm	LE mm	-A-CB1 CTDPD20		-A-CB1 CTDPS30		-A-CB2 CTDPS30		-A-CB3 CTDPU20		-A-CB1 CTDCD10		-A-CB2 CTDCD10	
			-CB1 PDC		-CB1 PDC-S		-CB2 PDC-S		-CB3 PDC-S		-CB1 CVD		-CB2 CVD	
			○		○		○		○		○		○	
														
			F		F		M		R		F		M	
			DIAMOND VCGT		DIAMOND VCGT		DIAMOND VCGT		DIAMOND VCGT		DIAMOND VCGT		DIAMOND VCGT	
			Y0		Y0		Y0		Y0		Y0		Y0	
			Artikel-Nr. 71 330 ...		Artikel-Nr. 71 330 ...		Artikel-Nr. 71 331 ...		Artikel-Nr. 71 332 ...		Artikel-Nr. 71 330 ...		Artikel-Nr. 71 331 ...	
			EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
110302FN	0,2	3,0									93,26	312		
110302EN	0,2	3,0											93,26	312
110302EN	0,2	4,6					78,63	212						
110302FN	0,2	4,6	81,07	112										
110304FN	0,4	3,0									93,26	314		
110304EN	0,4	3,0											93,26	314
110304EN	0,4	3,9					81,07	214	81,07	214				
110304FN	0,4	3,9	81,07	114	81,07	214								
160404EN	0,4	3,0											96,97	334
160404EN	0,4	5,5					84,78	234	84,78	234				
160404FN	0,4	5,5	84,78	134	84,78	234								
160408EN	0,8	3,0											108,10	338
160408EN	0,8	5,0					93,26	238						
160408FN	0,8	5,0	93,26	138	93,26	238								
160412EN	1,2	4,5					103,10	242						

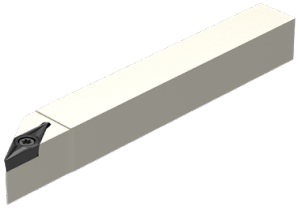
Stahl														
Rostfrei														
Eisenguss														
NE-Metalle				●		●		●		●		●		●
Hochwarmfest						○		○		○				

9

→ v_c Seite 160–167

MaxiLock-S – SVJC 93° – Klemmhalter mit Schraubenklemmung





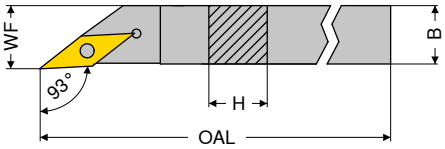
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

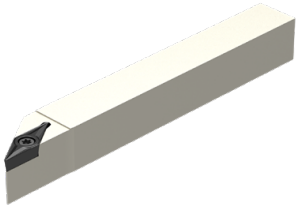
ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 697 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 696 ... EUR	
SVJC R/L 1212 F11	12	12	80	21,5	16	1,2	VC.. 1103	79,27	012	79,27	012
SVJC R/L 1616 H11	16	16	100	21,5	20	1,2	VC.. 1103	87,97	016	87,97	016
SVJC R/L 2020 K11	20	20	125	23,0	25	1,2	VC.. 1103	100,90	020	100,90	020
SVJC R/L 2525 M11	25	25	150	25,5	32	1,2	VC.. 1103	108,20	025	108,20	025
SVJC R/L 2020 K16	20	20	125	29,5	25	3,2	VC.. 1604	100,90	120	100,90	120
SVJC R/L 2525 M16	25	25	150	32,5	32	3,2	VC.. 1604	108,20	125	108,20	125
SVJC R/L 3225 P16	32	25	170	32,5	32	3,2	VC.. 1604	116,70	132	116,70	132

Klemmhalter mit HSK-T Schnittstelle finden Sie im → **Kapitel 16.**

Ersatzteile / Wendeplatte	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Kombischlüssel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-V Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Gewindebuchse Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
VC.. 1103	7,80	110			2,36	112				
VC.. 1604			8,28	398	3,14	113	10,06	107	4,64	171

MaxiLock-S – SVJC 93° – Klemmhalter mit Schraubenklemmung



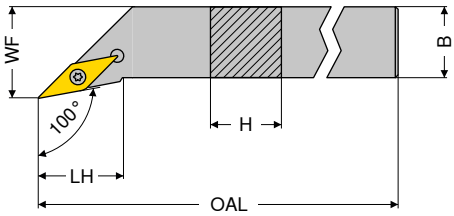


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links X0 Artikel-Nr. 70 697 ... EUR		rechts X0 Artikel-Nr. 70 696 ... EUR	
SVJC R/L 0808 H11	8	8	100	8	1,2	VC.. 1103	84,51	008	84,51	008
SVJC R/L 1010 H11	10	10	100	10	1,2	VC.. 1103	84,51	010	84,51	010
SVJC R/L 1212 H11	12	12	100	12	1,2	VC.. 1103	97,30	112	97,30	112
SVJC R/L 1616 K11	16	16	125	16	1,2	VC.. 1103	105,90	116	105,90	116

Ersatzteile / Wendeplatte	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
VC.. 1103	7,80	110	2,36	112

MaxiLock-S – SVZC 100° – Klemmhalter mit Schraubenklemmung

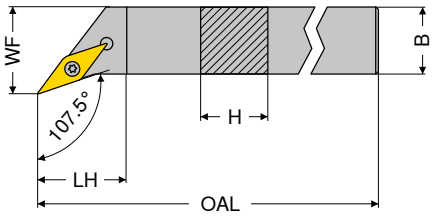


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 701 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 700 ... EUR	
SVZC R/L 2525 M16	25	25	150	28,5	32	3,2	VC.. 1604	108,20	**025**	108,20	**025**

Ersatzteile für Artikel-Nr.		2A/28 Kombischlüssel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-V Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Gewindebuchse Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 701 025 / 70 700 025	T15/SW	8,28	**398**	M3,5x11	3,14	**113**	10,06	**107**	M3,5	4,64	**171**

MaxiLock-S – SVHC 107,5° – Klemmhalter mit Schraubenklemmung



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

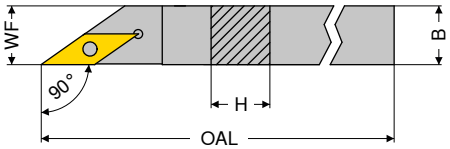
ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	LH mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 705 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 704 ... EUR	
SVHC R/L 1212 F11	12	12	80	11,4	16	1,2	VC.. 1103	79,27	**012**	79,27	**012**
SVHC R/L 1616 H11	16	16	100	11,4	20	1,2	VC.. 1103	87,97	**016**	87,97	**016**
SVHC R/L 2020 K11	20	20	125	14,6	25	1,2	VC.. 1103	100,90	**020**	100,90	**020**
SVHC R/L 2525 M11	25	25	150	20,9	32	1,2	VC.. 1103	108,20	**025**	108,20	**025**
SVHC R/L 2020 K16	20	20	125	13,2	25	3,2	VC.. 1604	100,90	**120**	100,90	**120**
SVHC R/L 2525 M16	25	25	150	19,6	32	3,2	VC.. 1604	108,20	**125**	108,20	**125**
SVHC R/L 3225 P16	32	25	170	19,6	32	3,2	VC.. 1604	116,70	**132**	116,70	**132**
SVHC R/L 2525 M22	25	25	150	19,6	32	5	VC.. 2205	108,20	**225**	108,20	**225**
SVHC R/L 3225 P22	32	25	170	19,6	32	5	VC.. 2205	116,70	**232**	116,70	**232**

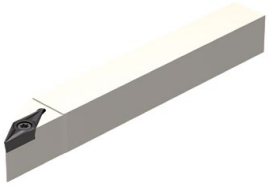
Klemmhalter mit HSK-T Schnittstelle finden Sie im → **Kapitel 16.**

Ersatzteile für Artikel-Nr.	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Kombischlüssel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-V Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Gewindebuchse Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 704 012 / 70 705 012	7,80	**110**			2,36	**112**				
70 704 016 / 70 705 016	7,80	**110**			2,36	**112**				
70 704 020 / 70 705 020	7,80	**110**			2,36	**112**				
70 704 025 / 70 705 025	7,80	**110**			2,36	**112**				
70 704 120 / 70 705 120			8,28	**398**	3,14	**113**	10,06	**107**	4,64	**171**
70 704 125 / 70 705 125			8,28	**398**	3,14	**113**	10,06	**107**	4,64	**171**
70 704 132 / 70 705 132			8,28	**398**	3,14	**113**	10,06	**107**	4,64	**171**
70 704 225 / 70 705 225			8,28	**398**	2,57	**114**	13,35	**109**	4,64	**170**
70 704 232 / 70 705 232			8,28	**398**	2,57	**114**	13,35	**109**	4,64	**170**

MaxiLock-S – SVAC 90° – Klemmhalter mit Schraubenklemmung

▲ für Langdrehautomaten



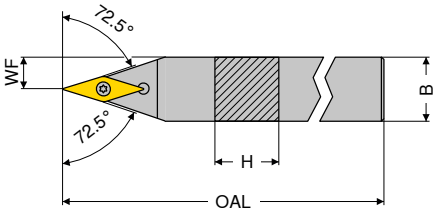


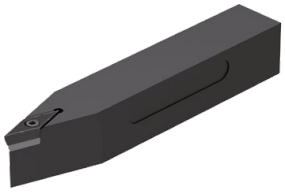
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links X0 Artikel-Nr. 70 695 ... EUR		rechts X0 Artikel-Nr. 70 694 ... EUR	
SVAC R/L 0808 H11	8	8	100	8	1,2	VC.. 1103	84,51	008	84,51	008
SVAC R/L 1010 H11	10	10	100	10	1,2	VC.. 1103	84,51	010	84,51	010
SVAC R/L 1212 H11	12	12	100	12	1,2	VC.. 1103	97,30	012	97,30	012

Ersatzteile für Artikel-Nr.		Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR			2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 694 008 / 70 695 008	T08	7,80	110	M2,5x6	2,36	112
70 694 010 / 70 695 010	T08	7,80	110	M2,5x6	2,36	112
70 694 012 / 70 695 012	T08	7,80	110	M2,5x6	2,36	112

MaxiLock-S – SVVC 72,5° – Klemmhalter mit Schraubenklemmung



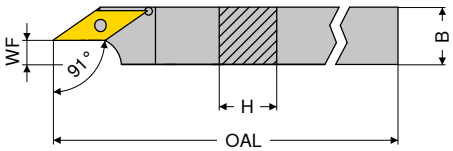


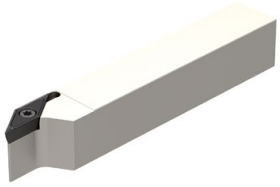
ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	neutral 2A/24 Artikel-Nr. 70 692 ... EUR	
SVVC N 1212 F11	12	12	80	6,0	1,2	VC.. 1103	79,27	012
SVVC N 1616 H11	16	16	100	8,0	1,2	VC.. 1103	87,97	016
SVVC N 2020 K11	20	20	125	10,0	1,2	VC.. 1103	100,90	020
SVVC N 2525 M11	25	25	150	12,5	1,2	VC.. 1103	108,20	025
SVVC N 2020 K16	20	20	125	10,0	3,2	VC.. 1604	100,90	120
SVVC N 2525 M16	25	25	150	12,5	3,2	VC.. 1604	108,20	125
SVVC N 3225 P16	32	25	170	12,5	3,2	VC.. 1604	116,70	132

Ersatzteile für Artikel-Nr.	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Kombischlüssel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-V Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Gewindebuchse Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 692 012	7,80	110			2,36	112				
70 692 016	7,80	110			2,36	112				
70 692 020	7,80	110			2,36	112				
70 692 025	7,80	110			2,36	112				
70 692 120			8,28	398	3,14	113	10,06	107	4,64	171
70 692 125			8,28	398	3,14	113	10,06	107	4,64	171
70 692 132			8,28	398	3,14	113	10,06	107	4,64	171

MaxiLock-S – SVXC 91° – Klemmhalter mit Schraubenklemmung

▲ für Langdrehautomaten



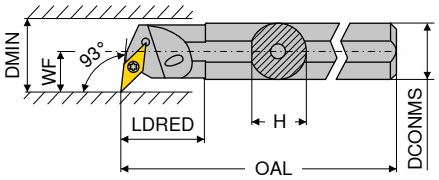


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	OAL mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links X0 Artikel-Nr. 70 691 ... EUR		rechts X0 Artikel-Nr. 70 690 ... EUR	
SVXC R/L 1010 H11	10	10	100	3,4	1,2	VC.. 1103	84,51	**010**	84,51	**010**
SVXC R/L 1212 H11	12	12	100	5,4	1,2	VC.. 1103	97,30	**012**	97,30	**012**
SVXC R/L 1616 K11	16	16	125	8,9	1,2	VC.. 1103	105,90	**016**	105,90	**016**
SVXC R/L 2020 K16	20	20	125	10,4	3,2	VC.. 1604	121,60	**020**	121,60	**020**

Ersatzteile für Artikel-Nr.	Y7 Schlüssel-D	Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A Klemmschraube	Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 691 010 / 70 690 010	T08	7,80	**110**	M2,5x6	2,36	**112**
70 691 012 / 70 690 012	T08	7,80	**110**	M2,5x6	2,36	**112**
70 691 016 / 70 690 016	T08	7,80	**110**	M2,5x6	2,36	**112**
70 691 020 / 70 690 020	T15	9,28	**113**	M3,5x11	3,14	**113**

MaxiLock-S – SVUC 93° – Bohrstange mit Schraubenklemmung



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

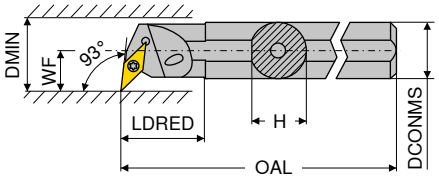
ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 745 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 744 ... EUR	
A16M SVUC R/L 11	16	15,0	150	29	11	20	1,2	VC.. 1103	125,90	216	125,90	216
A20Q SVUC R/L 11	20	18,5	180	32	13	25	1,2	VC.. 1103	145,10	220	145,10	220
A25R SVUC R/L 11	25	23,0	200	36	17	32	1,2	VC.. 1103	177,80	225	177,80	225
A32S SVUC R/L 16	32	30,0	250	50	22	40	3,2	VC.. 1604	213,30	232	213,30	232
A40T SVUC R/L 16	40	38,0	300	60	27	50	3,2	VC.. 1604	247,50	240	247,50	240

Klemmhalter mit HSK-T Schnittstelle finden Sie im → **Kapitel 16.**

Ersatzteile für Artikel-Nr.	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Kombischlüssel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-V Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Gewindebuchse Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 744 216 / 70 745 216	7,80	110			2,36	112				
70 744 220 / 70 745 220	7,80	110			2,36	112				
70 744 225 / 70 745 225	7,80	110			2,36	112				
70 744 232 / 70 745 232			8,28	398	3,14	113	10,06	107	4,64	171
70 744 240 / 70 745 240			8,28	398	3,14	113	10,06	107	4,64	171

MaxiLock-S – SVUC 93° – Bohrstange mit Schraubenklemmung

▲ mit Hartmetalldorn



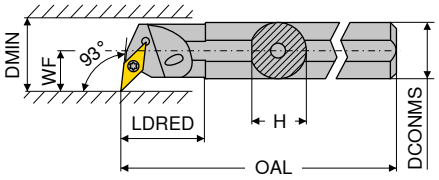
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A Artikel-Nr. 70 747 ... EUR		rechts 2A Artikel-Nr. 70 746 ... EUR	
E-A16M SVUC R/L 11	16	15	150	16,5	11	21	1,2	VC.. 1103	326,10	216	326,10	216
E-A20Q SVUC R/L 11	20	18	180	20,5	13	25	1,2	VC.. 1103	464,50	220	464,50	220
E-A25R SVUC R/L 11	25	23	200	25,5	17	31	1,2	VC.. 1103	788,50	225	788,50	225
E-A25R SVUC R/L 16	25	23	200	25,5	17	31	3,2	VC.. 1604	788,50	325	788,50	325
E-A32S SVUC R/L 16	32	30	250	32,5	22	39	3,2	VC.. 1604	850,40	232	850,40	232

Ersatzteile für Artikel-Nr.	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 746 216 / 70 747 216	7,80	110	2,36	112
70 746 220 / 70 747 220	7,80	110	2,36	112
70 746 225 / 70 747 225	7,80	110	2,36	112
70 746 325 / 70 747 325	9,28	113	3,14	449
70 746 232 / 70 747 232	9,28	113	3,14	449

MaxiLock-S – SVUC 93° – Bohrstange mit Schraubenklemmung

▲ Ausführung: Hartmetall

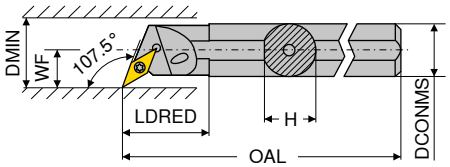


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 747 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 746 ... EUR	
E16R SVUC R/L 11	16	15,0	200	34	11	20	1,2	VC.. 1103	482,10	**016**	482,10	**016**
E20S SVUC R/L 11	20	18,5	250	38	13	25	1,2	VC.. 1103	571,80	**020**	571,80	**020**
E25T SVUC R/L 11	25	23,0	300	43	17	32	1,2	VC.. 1103	1.001,00	**025**	1.001,00	**025**

Ersatzteile für Artikel-Nr.		Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR			2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 746 016 / 70 747 016	T08	7,80	**110**	M2,5x6	2,36	**112**
70 746 020 / 70 747 020	T08	7,80	**110**	M2,5x6	2,36	**112**
70 746 025 / 70 747 025	T08	7,80	**110**	M2,5x6	2,36	**112**

MaxiLock-S – SVQC 107,5° – Bohrstange mit Schraubenklemmung



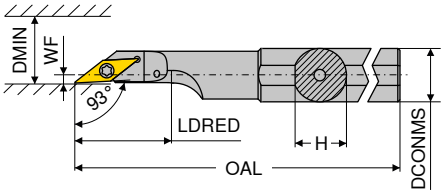
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A/24 Artikel-Nr. 70 749 ... EUR		rechts 2A/24 Artikel-Nr. 70 748 ... EUR	
A16M SVQC R/L 11	16	15,0	150	29	11	20	1,2	VC.. 1103	125,90	**216**	125,90	**216**
A20Q SVQC R/L 11	20	18,5	180	32	13	25	1,2	VC.. 1103	145,10	**220**	145,10	**220**
A25R SVQC R/L 11	25	23,0	200	36	17	32	1,2	VC.. 1103	177,80	**225**	177,80	**225**
A32S SVQC R/L 16	32	30,0	250	50	22	40	3,2	VC.. 1604	213,30	**232**	213,30	**232**
A40T SVQC R/L 16	40	38,0	300	60	27	50	3,2	VC.. 1604	247,50	**240**	247,50	**240**

Klemmhalter mit HSK-T oder PSC Schnittstelle finden Sie im → **Kapitel 16.**

Ersatzteile für Artikel-Nr.	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A/28 Kombischlüssel Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 HM-Unterlage-V Artikel-Nr. 70 950 ... EUR		2A/28 Gewindebuchse Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
70 748 216 / 70 749 216	7,80	**110**			2,36	**112**				
70 748 220 / 70 749 220	7,80	**110**			2,36	**112**				
70 748 225 / 70 749 225	7,80	**110**			2,36	**112**				
70 748 232 / 70 749 232			8,28	**398**	3,14	**113**	10,06	**107**	4,64	**171**
70 748 240 / 70 749 240			8,28	**398**	3,14	**113**	10,06	**107**	4,64	**171**

MaxiLock-S – SVJC 93° – Bohrstange mit Schraubenklemmung



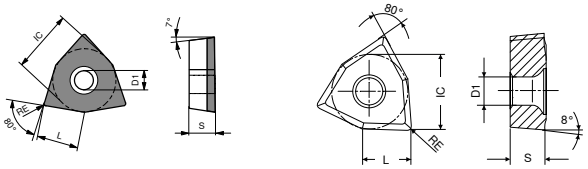
Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	DCONMS mm	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A Artikel-Nr. 70 727 ... EUR		rechts 2A Artikel-Nr. 70 726 ... EUR	
A16M SVJC R/L 11	16	15	150	30	2	22	1,2	VC.. 1103	114,30	**216**	114,30	**216**
A20M SVJC R/L 11	20	19	150	38	2	25	1,2	VC.. 1103	114,30	**220**	114,30	**220**
A25M SVJC R/L 16	25	24	150	44	2	28	3,2	VC.. 1604	114,30	**225**	114,30	**225**

Ersatzteile	Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR		2A Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
für Artikel-Nr.				
70 727 216 / 70 726 216	7,80	**110**	2,36	**112**
70 727 220 / 70 726 220	7,80	**110**	2,36	**112**
70 727 225 / 70 726 225	9,28	**113**	3,40	**174**

WCGT / WCGW

Bezeichnung	L	S	D1	IC
	mm	mm	mm	mm
WCGW 0201..	2,70	1,58	2,3	3,97
WCGT 0201..	2,71	1,59	2,1	3,97



WCGW

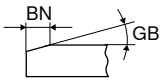
WCGT

		-SF TCM10		-SF CTPP430		-SF H216T	
		-ZF CWC10		-ZF HCN2430		-ZF CWK26	
				DRAGONSKIN			
		F		F		F	
		CERMET WCGT 1A/78		WCGT 1A/08		WCGT 1A/08	
ISO	RE	Artikel-Nr. 70 287 ...		Artikel-Nr. 70 287 ...		Artikel-Nr. 70 287 ...	
	mm	EUR		EUR		EUR	
020102EN	0,2	16,23	**900**	17,47	**450**	13,34	**600**
020104EN	0,4	16,23	**902**	17,47	**452**	13,34	**602**

Stahl	●	●	
Rostfrei		●	
Eisenguss	○	○	○
NE-Metalle		○	●
Hochwarmfest		●	○

9

WCGW



ISO	RE mm	GB °	BN mm	LE mm	-F CTBS10U PBC10 F CBN WCGW Y0 Artikel-Nr. 71 154 ... EUR		-F CTBH15U F CBN WCGW NEW Y0 Artikel-Nr. 71 037 ... EUR		-F CTBH21U PBC25 F CBN WCGW Y0 Artikel-Nr. 71 154 ... EUR		-F CTBH40U PBC40 F CBN WCGW Y0 Artikel-Nr. 71 154 ... EUR	
020102EN	0,2			2,7			134,00	00200				
020102SN	0,2	15	0,11	2,7			134,00	30214				
020102TN	0,2	20	0,14	2,7					127,20	500		
020102TN	0,2	25	0,12	2,7							127,20	900
020102FN	0,2			2,7	127,20	200			127,20	400 [1]	127,20	800
020104SN	0,4	15	0,11	2,7			134,00	30414				
020104TN	0,4	20	0,14	2,7					127,20	502		
020104FN	0,4			2,7					127,20	402 [1]		
020104EN	0,4			2,7			134,00	00400				
020104TN	0,4	25	0,12	2,7							127,20	902
Eisenguss						●						
Sinterstähle						●						
Hochwarmfest						●						
gehärtet < 45 HRC								●				
gehärtet 46–55 HRC								●		●		●
gehärtet 56–60 HRC								●		●		●
gehärtet 61–65 HRC												●

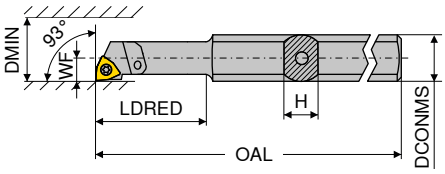
1) Bearbeitung bis 60 HRC

WCGW

ISO	RE mm	LE mm	-F CTDPD20 PDC F DIAMOND WCGW Y0 Artikel-Nr. 71 154 ... EUR	
020102FN	0,2	2,7	126,20	100
020104FN	0,4	2,7	126,20	102
Stahl				
Rostfrei				
Eisenguss				
NE-Metalle				●
Hochwarmfest				

→ v_c Seite 144–167

MaxiLock-S – SWUC 93° – Bohrstange mit Schraubenklemmung



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DCONMS mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A Artikel-Nr. 70 731 ... EUR		rechts 2A Artikel-Nr. 70 730 ... EUR	
A0508H SWUC R/L 02	7	100	24	2,9	8	5,8	0,4	WC.. 0201..	138,40	**005**	138,40	**005**
A0608H SWUC R/L 02	7	100	24	3,9	8	7,8	0,4	WC.. 0201..	138,40	**006**	138,40	**006**
SET							0,4	WC.. 0201..	250,60	**999**	250,60	**999**

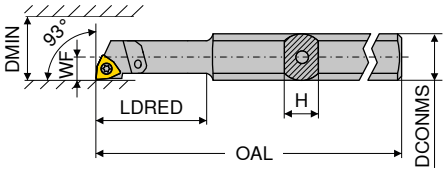
Set enthält Bohrstange 70 731 005 und 70 731 006 bzw. 70 730 005 und 70 730 006

Ersatzteile		Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR			2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
für Artikel-Nr.						
70 731 005 / 70 730 005	T06	8,44	**108**	M1,8x3,4	3,68	**334**
70 731 006 / 70 730 006	T06	8,44	**108**	M1,8x3,4	3,68	**334**

9

MaxiLock-S – SWUC 93° – Bohrstange mit Schraubenklemmung

▲ mit Hartmetalldorn



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	OAL mm	LDRED mm	WF mm	DCONMS mm	DMIN mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	links 2A Artikel-Nr. 70 743 ... EUR		rechts 2A Artikel-Nr. 70 742 ... EUR	
E-A0508H SWUC R/L 02	7	100	24	2,9	8	5,8	0,4	WC.. 0201..	154,10	**005**	154,10	**005**
E-A0608H SWUC R/L 02	7	100	24	3,9	8	7,8	0,4	WC.. 0201..	154,10	**006**	154,10	**006**
SET							0,4	WC.. 0201..	306,20	**999**	306,20	**999**

Set enthält Bohrstange 70 743 005 und 70 743 006 bzw. 70 742 005 und 70 742 006

Ersatzteile		Y7 Schlüssel-D Artikel-Nr. 80 950 ... EUR			2A/28 Klemmschraube Artikel-Nr. 70 950 ... EUR	
für Artikel-Nr.						
70 743 005 / 70 742 005	T06	8,44	**108**	M1,8x3,4	3,68	**334**
70 743 006 / 70 742 006	T06	8,44	**108**	M1,8x3,4	3,68	**334**

Materialbeispiele zu den Schnittdatentabellen

	Index	Werkstoff	Festigkeit N/mm² / HB / HRC	Werkstoff-nummer	Werkstoffbezeichnung	Werkstoff-nummer	Werkstoffbezeichnung	Werkstoff-nummer	Werkstoffbezeichnung
P	1.1	Allgemeiner Baustahl	< 800 N/mm²	1.0037	St 37-2	1.0570	St 52-3	1.0060	St 60-2
	1.2	Automatenstahl	< 800 N/mm²	1.0718	9 SMnPb 28	1.0727	45 S 20	1.0757	46 SPb 2
	1.3	Einsatzstahl, unlegiert	< 800 N/mm²	1.0401	C 15	1.0481	17 Mn 4	1.1141	Ck 15
	1.4	Einsatzstahl, legiert	< 1000 N/mm²	1.7131	16 MnCr 5	1.7015	13 Cr 3	1.5919	15 CrNi 6
	1.5	Vergütungsstahl, unlegiert	< 850 N/mm²	1.0503	C 45	1.1191	Ck 45	1.0535	C 55
	1.6	Vergütungsstahl, unlegiert	< 1000 N/mm²	1.0601	C 60	1.1221	Ck 60	1.0540	C 50
	1.7	Vergütungsstahl, legiert	< 800 N/mm²	1.5131	50 MnSi 4	1.7030	28 Cr 4	1.7225	42 CrMo 4
	1.8	Vergütungsstahl, legiert	< 1300 N/mm²	1.5755	31 NiCr 14	1.7033	34 Cr 4	1.3565	48 CrMo 4
	1.9	Stahlguss	< 850 N/mm²	0.9650	G-X 260 Cr 27	1.6750	GS-20 NiCrMo 3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6
	1.10	Nitrierstahl	< 1000 N/mm²	1.8504	34 CrAl 6	1.8507	34 AlMo 5	1.8509	41 CrAlMo 7
	1.11	Nitrierstahl	< 1200 N/mm²	1.8515	31 CrMo 12	1.8523	39 CrMoV 19 3	1.8550	34 CrAlNi 7
	1.12	Wälzlagerstahl	< 1200 N/mm²	1.3505	100 Cr6 (W3)	1.3543	X 192 CrMo 17	1.3520	100 CrMn 6
	1.13	Federstahl	< 1200 N/mm²	1.5026	55 Si 7	1.7176	55 Cr 3	1.7701	51 CrMoV 4
	1.14	Schnellarbeitsstahl	< 1300 N/mm²	1.3344	S 6-5-3	1.3255	S 18-1-2-5	1.3294	PMHS6-5-3-8; ASP30
	1.15	Werkzeugstahl für Kaltarbeit	< 1300 N/mm²	1.2312	40 CrMnMoS 8 6	1.2379	X 155 CrVMo 12 1	1.2316	X36 CrMo 16
	1.16	Werkzeugstahl für Warmarbeit	< 1300 N/mm²	1.2343	X 38 CrMoV 5 1	1.2567	X 30 WCrV 5 3	1.2744	57 NiCrMov 7 7
M	2.1	Stahlguss, rostfrei geschwefelt	< 850 N/mm²	1.3941	G-X 4 CrNi 18 13	1.4027	G-X 20 Cr 14	1.4107	G-X 8 CrNi 12
	2.2	Nichtrostender Stahl, ferritisch	< 750 N/mm²	1.4510	X 3 CrTi 17	1.4528	X 105 CrCoMo 18 2	1.4016	X 6 Cr 17
	2.3	Nichtrostender Stahl, martensitisch	< 900 N/mm²	1.4034	X 46 Cr 13	1.4116	X 50 CrMoV 15	1.4106	X 2 CrMoSiS 18 2 1
	2.4	Nichtrostender Stahl, ferritisch / martensitisch	<1100 N/mm²	1.4313	X 3CrNi 13 4	1.4028	X 30 Cr 13	1.4104	X 14 CrMoS 17
	2.5	Nichtrostender Stahl, austenitisch / ferritisch	< 850 N/mm²	1.4460	X 8 CrNiMo 27 5	1.4821	X 20 CrNiSi 25 4	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3
	2.6	Nichtrostender Stahl, austenitisch	< 750 N/mm²	1.4301	X 5 CrNi 18 10	1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4449	X 3 CrNiMo 18 12 3
	2.7	Hitzebeständiger Stahl	< 1100 N/mm²	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 21	1.4841	X 10 NiCrAlTi 32 21
K	3.1	Grauguss mit Lamellengraphit	100–350 N/mm²	0.6010	GG-10	0.6025	GG-25		
	3.2	Grauguss mit Lamellengraphit	300–500 N/mm²	0.6030	GG-30	0.6045	GG-45		
	3.3	Grauguss mit Kugelgraphit	300–500 N/mm²	0.7040	GGG-40	0.7050	GGG-50		
	3.4	Grauguss mit Kugelgraphit	500–900 N/mm²	0.7060	GGG-60	0.7080	GGG-80		
	3.5	Temperguss, weiß	270–450 N/mm²	0.8035	GTW-35	0.8045	GTW-45		
	3.6	Temperguss, weiß	500–650 N/mm²	0.8055	GTW-55	0.8065	GTW-65		
	3.7	Temperguss, schwarz	300–450 N/mm²	0.8135	GTS-35	0.8145	GTS-45		
	3.8	Temperguss, schwarz	500–800 N/mm²	0.8155	GTS-55	0.8170	GTS-70		
N	4.1	Aluminium (unlegiert, niedrig legiert)	< 350 N/mm²	3.0255	Al99,5	3.3308	Al99,9Mg0,5	3.0256	E-Al H
	4.2	Aluminiumlegierungen < 0,5 % Si	< 500 N/mm²	3.0515	AlMn1	3.1355	AlCuMg2	3.3315	AlMg1
	4.3	Aluminiumlegierungen 0,5–10 % Si	< 400 N/mm²	3.2315	AlMgSi1	3.2373	G-AlSi9Mg	3.2134	G-AlSi5Cu1Mg
	4.4	Aluminiumlegierungen 10–15 % Si	< 400 N/mm²	3.2581	G-AlSi12	3.2583	G-AlSi12(Cu)		
	4.5	Aluminiumlegierungen > 15 % Si	< 400 N/mm²		G-AlSi17Cu4		G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg
	4.6	Kupfer (unlegiert, niedrig legiert)	< 350 N/mm²	2.0060	E-Cu57	2.0090	SF-Cu	2.1522	CuSI2Mn
	4.7	Kupfer-Knetlegierungen	< 700 N/mm²	2.0205	CuZn0,5	2.1160	CuPb1P	2.1366	CuMn5
	4.8	Kupfer-Sonderlegierungen	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	CuSi3Mn		Ampco 8-16
	4.9	Kupfer-Sonderlegierungen	< 300 HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5				Ampco18-26
	4.10	Kupfer-Sonderlegierungen	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125				Ampco M-4
	4.11	Messing kurzspanend, Bronze, Rotguss	< 600 N/mm²	2.0331	CuZn36Pb1,5	2.0380	CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2
	4.12	Messing langspanend	< 600 N/mm²	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6
	4.13	Thermoplaste		PP	Hostalen	PVC	Makrolon, Novodur		
	4.14	Duroplaste			Ferrozell, Bakelit		Pertinax		Resopal
	4.15	Faserverstärkte Kunststoffe			GFK*		CFK**		AFK***
	4.16	Magnesium und Magnesiumlegierungen	< 850 N/mm²	3.5200	MgMn2	3.5612	MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1
	4.17	Graphit			R8500X		R8650		Technograph 15
	4.18	Wolfram und Wolframlegierungen			W-NiFe (Densimet W)		W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)
	4.19	Molybdän und Molybdänlegierungen			Mo, Mo-50Re		TZC, TZM		MHC, ODS
S	5.1	Reinnickel		2.4060	Ni99,6	2.4066	Ni99,2	2.4068	LC-Ni99
	5.2	Nickellegierungen		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	Ni54	1.3921	Ni49
	5.3	Nickellegierungen	< 850 N/mm²	2.4360	NiCu30Fe	2.4375	NiCu30Al	2.4858	NiCr21Mo
	5.4	Nickel-Molybdänlegierungen		2.4600	NiMo29Cr	2.4617	NiMo28	2.4819	NiMo16Cr15W
	5.5	Nickel-Chromlegierungen	< 1300 N/mm²	2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4854	NiFe33Cr25Co	2.4816	NiCr15Fe
	5.6	Kobalt-Chromlegierungen	< 1300 N/mm²	2.4711	CoCr20Ni15Mo	2.4964	CoCr20W15Ni	2.4989	CoCr20NiW
	5.7	Hochwarmfeste Legierungen	< 1300 N/mm²	1.4718	X 45 CrSi 9 3	1.4747	X 80 CrNiSi 20	1.4980	X5 NiCrTi 2615
	5.8	Nickel-Kobalt-Chromlegierungen	< 1400 N/mm²	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi
	5.9	Reintitan	< 900 N/mm²	3.7025	Ti99,8	3.7034	Ti99,7	3.7064	Ti99,5
	5.10	Titanlegierungen	< 700 N/mm²	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2
	5.11	Titanlegierungen	< 1200 N/mm²	3.7164	TiAl5V4	3.7144	TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5
H	6.1	Stahl gehärtet	< 45 HRC						
	6.2		46–55 HRC						
	6.3		56–60 HRC						
	6.4		61–65 HRC						
	6.5		65–70 HRC						

*Glasfaserverstärkt **Kohlefaserverstärkt ***Aramidfaserverstärkt

Schnittdatenrichtwerte für Feinzerspanung (F)

Spanleitstufe:	-CF	-F32	-CF20	-F30	-F40	//	-F23	-M25	-F43	-SF	-SMF	-CF05	-CF55
Spanleitstufe:	(-CF)	(-F32)	(-NF12)	(-NF23)	(-F40)	//	(-F23)	(-PF23)	(-F43)	(-ZF)	(-SMF)	(-PF14)	(-PF15)

	DRAGONSKIN			DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN			
	CTEP110 (DCC1110)	TCM407 (CWC407)	TCM10 (CWC10)	CTCK110 (DCX3110)	CTCK120 (HCF3120)	CTCP115 (HCX1115)	CTCP125 (HCX1125)	CTCP135 (HCR1135)	CTPM125 (HCN2125)	CTPX710 (CTPX710)	CTP2120 (CCN2120)	CTC2135 (CWN2135)
Index	v_c in m/min											
1.1	**300–370**	**290–340**	**230–270**	**270–340**	**230 –280**	**260–350**	**200–270**	**180–220**	120-260	**120–170**		170-220
1.2	**400–520**	**340–430**	**280–350**	**270–350**	**230 –310**	**280–360**	**230–280**	**190–240**	130-220	**140–200**		190-230
1.3	**350–400**	**300–370**	**280–350**	**250–340**	**210–280**	**220–350**	**240–290**	**170–210**	130-250	**110–160**		160-200
1.4	**300–370**	**240–310**	**170–330**	**250–330**	**210–270**	**240–320**	**200–270**	**180–220**	130-220	**90–150**		170-230
1.5	**400–440**	**230–280**	**180–340**	**240–320**	**200–260**	**230–300**	**220–260**	**160–210**	100-180	**90–150**		150-200
1.6	**350–410**	**230–270**	**170–320**	**230–310**	**190–270**	**210–270**	**210–250**	**170–230**	100-180	**100–130**		160-220
1.7	**250–300**	**250–310**	**180–280**	**200–280**	**160–230**	**240–320**	**210–280**	**170–210**	60-180	**80–140**		150-200
1.8	**300–360**	**230–290**	**160–250**	**210–270**	**170–220**	**200–280**	**190–240**	**150–190**	60-180	**80–130**		140-180
1.9	**200–320**			**230–310**	**190–260**	**200–300**	**170–240**	**170–200**	80-180	**80–120**		170-200
1.10	**250–320**	**250–310**	**180–270**	**230–290**	**190 –240**	**220–280**	**180–240**	**150–200**	100-180	**80–120**		140-170
1.11	**240–310**	**230–290**	**170–250**	**220–290**	**180–240**	**200–270**	**170–240**	**140–180**	100-180	**80–140**		140-180
1.12	**240–310**	**270–320**	**190–270**	**250–310**	**210–260**	**210–300**	**200–270**	**160–200**	80-180	**130–220**		160-200
1.13				**210–270**	**170–220**	**180–270**	**170–240**	**140–190**	60-180	**80–120**		130-180
1.14				**220–280**	**180–230**	**180–250**	**180–230**	**130–180**	80-180	**70–130**		130-180
1.15	**260–310**	**210–250**	**170–250**	**200–290**	**170–240**	**160–250**	**150–230**	**120–160**	80-150	**70–130**		120-160
1.16	**260–310**	**210–250**	**170–250**	**200–280**	**170–230**	**150–240**	**140–220**	**120–170**	80-150	**70–100**		110-160
2.1	250-320			190-310		200-280	200-280	160-210	**200–280**	**90–260**	**190–260**	**160–240**
2.2	250-320			190-320		200-280	200-280	160-210	**200–280**	**80–240**	**200–250**	**180–250**
2.3	300-350			180-300		190-260	190-260	130-200	**190–260**	**70–240**	**190–240**	**150–240**
2.4	210-250			200-300		190 -240	190-240	120-200	**190–240**	**40–220**	**140–210**	**160–230**
2.5								100-150	**100–220**	**60–230**	**110–190**	**150–230**
2.6	210-250							60-80	**100–220**	**40–170**	**80–160**	**120–170**
2.7	210-250							60-80	**40–100**	**40–160**	**80–140**	**120–160**
3.1	340-480			**260–310**	**220–260**	220-280	200-260			140-240	140-180	
3.2	260-360			**260–330**	**230–280**	200-270	190-250			100-190	110-170	
3.3	360-520	280-430	220-300	**330–450**	**320–410**	180-250	170-240			130-260	130-180	
3.4	300-400	250-380	180-250	**350–460**	**340–420**	180-260	140-190			100-250	160-240	
3.5	330-500	250-400	250-350	**380–460**	**360– 420**	260-320	240-290			160-240	160-230	
3.6	180-320	180-320	160-250	**270–370**	**250–330**	200- 320	170-290			130-200	130-190	
3.7	330-500	250-400	250-350	**350–430**	**320– 390**	240-320	240-290			150-240	150-220	
3.8	180-320	180-320	160-250	**260–350**	**240–310**	210-320	170-290			140-210	140-180	
4.1										300-3200	100-600	
4.2										200-2800	100-600	
4.3										400-2000	100-400	
4.4										40-2000	100-400	
4.5										200-1200	100-400	
4.6										250-1000	100-400	
4.7										200-1000	100-400	
4.8										200-1000	100-400	
4.9										200-1000	100-400	
4.10										200-1000	100-400	
4.11										150-800		
4.12										150-500		
4.13										100-250		
4.14										80-200		
4.15										80-220		
4.16												
4.17												
4.18										80-120		
4.19										100-140		
5.1								20-40		**30–140**	**15–30**	**20–40**
5.2								20-40		**30–110**	**15–40**	**20–40**
5.3								8-25		**30–110**	**20–35**	**15–35**
5.4								8-25		**30–110**	**13–30**	**15–35**
5.5								4-15		**30–110**	**15–35**	**8–25**
5.6								4-15		**30–110**	**15–35**	**4–15**
5.7								4-15		**30–110**	**60–100**	**4–15**
5.8								4-12		**30–110**	**20–40**	**4–15**
5.9								80-130		**30–140**	**80–140**	**80–130**
5.10								15-35		30-140	**25–45**	**15–35**
5.11								15-35		30-120	**25–45**	**15–35**
6.1												
6.2												
6.3												
6.4												
6.5												

Die Schnittdaten sind sehr stark von den äußeren Bedingungen, wie z.B. Stabilität der Werkzeug- und Werkstückspannung, Material und Maschinentyp abhängig! Die angegebenen Werte stellen mögliche Schnittdaten dar, welche je nach Einsatzbedingungen, nach oben oder unten korrigiert werden müssen!

Schnittdatenrichtwerte für mittlere Zerspanung (M)

Spanleitstufe:	-M30	-M36	-M50	-M60	-M34	-M40	-42	-M42	-M52	-M70 //	-M55	-SM	-SMQ	-M81
Spanleitstufe:	(-NM23)	(-XU)	(-NM15)	(-NM26)	(-M34)	(-M40)	(-42)	(-M42)	(-M52)	(-NM19) //	(-PF26)	(-ZM)	(-SMQ)	(-M81)
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN						DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	
	CTCK110	CTCK120	CTCP115	CTCP125	CTCP135	CTPM125	CTP2120	CTC2135	CWN2120			CTP5110	CTP5115	
	(DCX3110)	(HCF3120)	(HCX1115)	(HCX1125)	(HCR1135)	(HCN2125)	(CCN2120)	(CWN2135)	(CWN2120)			(HCN5110)	(HCN5115)	
Index	v_c in m/min													
1.1	**260–330**	**220–270**	**250–340**	**200–260**	**170–210**	120–250		170–210						
1.2	**260–340**	**220–300**	**270–350**	**230–280**	**180–230**	120–220		180–230						
1.3	**230–320**	**190–260**	**220–350**	**240–290**	**160–200**	120–250		150–220						
1.4	**240–310**	**200–250**	**240–310**	**200–250**	**170–210**	130–200		170–210						
1.5	**230–310**	**190–250**	**230–300**	**210–250**	**150–200**	100–170		150–200						
1.6	**220–300**	**180–260**	**210–270**	**190–240**	**160–220**	100–170		150–210						
1.7	**190–270**	**150–210**	**240–300**	**200–270**	**160–200**	50– 160		150–200						
1.8	**190–250**	**150–200**	**190–270**	**180–230**	**140–180**	50– 160		130–170						
1.9	**210–290**	**170–240**	**190–280**	**160–220**	**160–190**	60– 160		160–190						
1.10	**210–270**	**170–220**	**200–260**	**180–230**	**140–190**	100–180		130–170						
1.11	**210–280**	**170–230**	**180–260**	**170–240**	**130–170**	80–180		130–170						
1.12	**230–290**	**190–240**	**200–280**	**190–260**	**150–200**	70–170		150–190						
1.13	**190–260**	**150–210**	**180–250**	**170–230**	**130–180**	60–170		120–180						
1.14	**210–270**	**170–220**	**170–230**	**170–210**	**120–160**	70–160		120–170						
1.15	**180–270**	**150–220**	**150–240**	**130–220**	**110–150**	60–120		100–150						
1.16	**180–260**	**150–210**	**130–220**	**130–220**	**110–150**	60–120		100–150						
2.1	150–270		200–280	200–280	150–210	**120–280**	**180–240**	**150–230**	**130–200**		180–260	180–260		
2.2	150–260		200–280	200–280	150–200	**120–280**	**180–230**	**170–250**	**120–220**		170–240	170–240		
2.3	140–250		190–260	190–260	120–200	**120–260**	**170–220**	**140–220**	**100–160**		170–220	170–220		
2.4	160–260		190 -240	190–240	110–190	**120–240**	**130–210**	**140–210**	**80–180**		130–220	130–220		
2.5					90–150	**100–220**	**100–180**	**120–210**	**90–140**		100–170	100–170		
2.6					60–80	**100–220**	**70–140**	**100–140**	**80–150**		80–150	80–150		
2.7					60–80	**40–100**	**70–110**	**100–140**	**80–120**		80–150	80–150		
3.1	**220–280**	**170–240**	140–240	120–210			120–170							
3.2	**210–270**	**170–230**	160–250	160–200			100–150							
3.3	**300–350**	**260–310**	150–220	150–200			120–170							
3.4	**270–330**	**230–320**	140–200	130–190			150–240							
3.5	**290–370**	**250–330**	200–260	160–230			150–220							
3.6	**250–310**	**210–270**	180–240	150–210			110–170							
3.7	**290–370**	**250–330**	180–280	160–230			140–220							
3.8	**250–370**	**210–330**	160–260	150–210			120–170							
4.1							100–600		400–2000					
4.2							100–600		400–2000					
4.3							100–400		400–2000					
4.4							100–400		200–1200					
4.5							100–400		200–1000					
4.6							100–400		250–1000					
4.7							100–400		250–1000					
4.8							100–400		250–1000					
4.9							100–400		250–1000					
4.10							100–400		250–1000					
4.11									150–800					
4.12									150–800					
4.13														
4.14														
4.15														
4.16														
4.17														
4.18														
4.19														
5.1					20–40		**15–30**	**20–40**			**30–120**			
5.2					20–40		**15–40**	**20–40**				**30–90**		
5.3					8–25		**20–35**	**15–35**				**30–90**		
5.4					8–25		**13–30**	**15–35**				**30–90**		
5.5					4–15		**15–35**	**8–25**				**30–90**		
5.6					4–15		**15–35**	**4–15**				**30–90**		
5.7					4–15		**60–100**	**4–15**				**30–90**		
5.8					4–12		**20–40**	**4–15**			**30–120**			
5.9					80–130	80–130	**80–140**	**80–130**			**30–120**			
5.10					15–35	25–45	**25–45**	**15–35**			**30–120**			
5.11					15–35		**25–45**	**15–35**			**30–120**			
6.1														
6.2														
6.3														
6.4														
6.5														

Die Schnittdaten sind sehr stark von den äußeren Bedingungen, wie z.B. Stabilität der Werkzeug- und Werkstückspannung, Material und Maschinentyp abhängig! Die angegebenen Werte stellen mögliche Schnittdaten dar, welche je nach Einsatzbedingungen, nach oben oder unten korrigiert werden müssen!

Schnittdatenrichtwerte für Schruppzerspanung (R)

Spanleitstufe:	.NMA	-R28	-R58	-R88
Spanleitstufe:	(.NMA)	(-NR14)	(-NR17)	(-NR19)

	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
	CTCK110 (DCX3110)	CTCK120 (HCF3120)	CTCP115 (HCX1115)	CTCP125 (HCX1125)	CTCP135 (HCR1135)
Index	v_c in m/min				
1.1			**220–320**	**180–240**	**160–200**
1.2			**270–350**	**230–280**	**170–220**
1.3			**220–350**	**240–290**	**150–190**
1.4			**240–310**	**180–250**	**160–200**
1.5			**230–300**	**200–240**	**140–190**
1.6			**210–270**	**190–240**	**150–210**
1.7			**240–300**	**180–260**	**150–190**
1.8			**190–270**	**150–210**	**130–170**
1.9			**190–280**	**140–200**	**150–180**
1.10			**200–260**	**170–220**	**130–180**
1.11			**180–260**	**160–220**	**120–160**
1.12			**200–280**	**170–240**	**140–190**
1.13			**180–250**	**160–230**	**120–170**
1.14			**170–230**	**150–190**	**110–150**
1.15			**150–240**	**150–210**	**100–140**
1.16			**130–220**	**150–190**	**100–140**
2.1			200-280	200-280	140-200
2.2			200-280	200-280	140-190
2.3			190-260	190-260	110-190
2.4			190 -240	190-240	100-180
2.5					80-150
2.6					55-75
2.7					55-75
3.1	**220–280**	**170–240**	140-220	130-180	
3.2	**210–270**	**170–230**	160-230	120-170	
3.3	**300–350**	**260–310**	150-200	130-180	
3.4	**270–330**	**230–320**	140-180	100-160	
3.5	**290–370**	**250–330**	200-240	150-200	
3.6	**250–310**	**210–270**	180-220	130-180	
3.7	**290–370**	**250–330**	180-260	150-200	
3.8	**250–370**	**210–330**	160-240	130-180	
4.1					
4.2					
4.3					
4.4					
4.5					
4.6					
4.7					
4.8					
4.9					
4.10					
4.11					
4.12					
4.13					
4.14					
4.15					
4.16					
4.17					
4.18					
4.19					
5.1					20-40
5.2					20-40
5.3					8-25
5.4					8-25
5.5					4-15
5.6					4-15
5.7					4-15
5.8					4-12
5.9					80-130
5.10					15-35
5.11					15-35
6.1					
6.2					
6.3					
6.4					
6.5					

Die Schnittdaten sind sehr stark von den äußeren Bedingungen, wie z.B. Stabilität der Werkzeug- und Werkstückspannung, Material und Maschinentyp abhängig! Die angegebenen Werte stellen mögliche Schnittdaten dar, welche je nach Einsatzbedingungen, nach oben oder unten korrigiert werden müssen!

Schnittdatenrichtwerte für Aluminium-Spanleitstufen

Spanleitstufe:	**-23P**	**-25P**	**-25Q**	**-27**	**-29**
Spanleitstufe:	(-23P)	(-25P)	(-25Q)	(-AL)	(-29)

	H10T (CWK15)	H210T (CWK20)	H216T (CWK26)	AMZ (AMZ)	CWN15 (CWN15)
Index	v_c in m/min				
1.1				90–140	
1.2				110–160	
1.3				90–130	
1.4				80–120	
1.5				80–120	
1.6				90–110	
1.7				90–110	
1.8				70–90	
1.9				90–110	
1.10				70–90	
1.11				70–90	
1.12				70–110	
1.13				150–200	
1.14					
1.15				70–110	
1.16				70–110	
2.1				100–150	80–140
2.2					80–140
2.3					70–120
2.4					40–60
2.5					60–100
2.6				90–140	40–60
2.7					40–60
3.1	120–160	140–200	120–160	180–220	
3.2	90–140	100–160	90–140	140–180	
3.3	130–170	160–200	130–170	160–220	
3.4	90–130	110–150	90–130	120–180	
3.5	140–200	160–220	140–200	180–240	
3.6	120–160	140–180	120–160	160–200	
3.7	140–200	160–220	140–200	180–240	
3.8	120–160	140–180	120–160	160–200	
4.1	**300–2500**	**300–3200**	**300–2500**	**300–3200**	**300–3200**
4.2	**200–2500**	**400–1500**	**200–2000**	**200–2800**	**200–2800**
4.3	**400–2000**	**300–1000**	**400–1500**	**400–2000**	**400–2000**
4.4	**400–1800**	**200–500**	**400–1500**	**40–2000**	**40–2000**
4.5	**200–1000**	**200–500**	**200–800**	**200–1200**	**200–1200**
4.6	**150–300**	**150–400**	**150–300**	**250–1000**	**250–1000**
4.7	**250–600**	**250–800**	**150–400**	**200–1000**	**200–1000**
4.8	**150–400**	**250–800**	**150–400**	**200–1000**	**200–1000**
4.9	**150–400**	**250–800**	**150–400**	**200–1000**	**200–1000**
4.10	**150–400**	**250–800**	**150–400**	**200–1000**	**200–1000**
4.11	**150–300**	**200–800**	**200–600**	**150–800**	**150–800**
4.12	**130–350**	**150–400**	**150–400**	**150–500**	**150–500**
4.13	**100–200**	**80–320**	**100–200**	**100–250**	**100–250**
4.14	**80–180**	**80–320**	**80–180**	**80–200**	**80–200**
4.15	**60–150**	**80–200**	**60–150**	**80–220**	**80–220**
4.16					
4.17					
4.18	**60–140**				
4.19		**100–140**	**100–140**		
5.1		25–40	30–45		
5.2		25–40	20–35		
5.3		25–40	20–35		
5.4		20–30	15–25		
5.5		25–40	15–25		
5.6		20–30	15–25		
5.7		20–30	15–25		
5.8		15–25	15–25		
5.9	60–120	80–140	60–120		
5.10	30–80	40–100	30–80		
5.11	30–80	40–100	30–80		
6.1					
6.2					
6.3					
6.4					
6.5					

Die Schnittdaten sind sehr stark von den äußeren Bedingungen, wie z.B. Stabilität der Werkzeug- und Werkstückspannung, Material und Maschinentyp abhängig! Die angegebenen Werte stellen mögliche Schnittdaten dar, welche je nach Einsatzbedingungen, nach oben oder unten korrigiert werden müssen!

Schnittdatenrichtwerte für die Zerspanung von NE-Metallen mit HM-Wendeplatten

	Werkstoffgruppe	Werkstoffbeispiele			Zerspanbarkeit von Al-Legierungen *	Bemerkungen	Schnittgeschwindigkeit v_c in m/min
N	Reinaluminium	nicht aushärtbar	Al 99,5	W7	5	▲ Wirrspäne ▲ event. schlechte Oberfläche ▲ starke Aufbauschneidenbildung ▲ hohe Standzeiten ▲ Kühlemulsion verwenden	300–3200
			Al 99,5	F13	4		
			Al 99	W8	5		
			Al 99	F14	4		
	Aluminium-Knetlegierungen	nicht aushärtbar	Al Mn	W10	5	▲ Wirr-, Wendel- oder Bruchspan ▲ meist große Vorschübe für gute Spanbildung notwendig ▲ Aufbauschneidenbildung ▲ hohe Standzeiten ▲ Kühlemulsion vorteilhaft	300–2500
			Al Mn	F16	4		
			Al Mg 1	W10	5		
			Al Mg 1	F19	4		
			Al Mg 3	W18	4		
			Al Mg 3	F25	3		
			Al Mg 5	W25	4		
			AL Mg 5	F28	2		
			Al Mg 4,5 Mn	W27	4		
			Al Mg 4,5 Mn	G35	3		
		aushärtbar	Al Mg Si 0,5	W	4	▲ gute Spanbildung bei größerem Vorschub	200–2000
			Al Mg Si 0,5	F13-25	3		
			Al Mg Si 1	W	4		
			Al Mg Si 1	F21-30	3		
			Al Mg Si Pb	F20-28	2	▲ sehr guter Spanbruch ▲ keine Aufbauschneidenbildung ▲ sehr gute Oberfläche	
			Al Cu Si Pb	F28-37	1		
			Al Cu Mg Pb	F34-37	1		
			Al Cu Mg 1	W	3	▲ gute Spanbildung ▲ gute Oberfläche ▲ geringe Aufbauschneidenbildung	
			Al Cu Mg 1	F33-40	2		
			Al Cu Mg 2	W	3		
			Al Cu Mg 2	F40-47	2		
			Al Cu Si Mn	W	3		
			Al Cu Si Mn	F43-46	2		
			Al Zn Mg Cu 1,5	F50-52	2		
			Al Sn 6 Cu		1		
	Aluminium-Gusslegierungen	nicht aushärtbar	G-Al Si 12		3	▲ gute Spanbildung ▲ Aufbauschneidenbildung ▲ höherer Si-Gehalt ergibt niedrigere Standzeiten	Si-Gehalt < 12 % 400–1500
			G-Al Si 10 Mg		3		
			G-Al Si 5 Mg		2		Si-Gehalt ~ 12,5 % 300–1000
			G-Al Si 7 Mg (9 Mg)		2		
			G-Al Si Cu 3		2	▲ starker Verschleißangriff am HM	Si-Gehalt > 13 % 200–500
			G-Al Si 6 Cu 4		2		
			G-Al Mg 3 (Mg 5)		2	▲ gute Spanbildung ▲ gute Oberfläche ▲ hohe Standzeiten	200–1500
			G-Al Mg 9		2		
			G-Al Mg 10		2		
			G-Al Mg 3 Si (5 Si)		2		
			G-Al Cu 4 Ti (Mg)		2		
			G-Al Si 12 Cu Mg Ni		2		
	Kupfer-Knetlegierungen		Cu Ag				300–1200
			Cu As				
			Cu Cd				
			Cu Cd Sn				
			Cu Mg				
			Cu Mn				
		Messing	Cu Zn Al				300–1000
		Bronze	Cu Sn				300–800
			Cu Sn Zn				
			Cu Ni				
			Cu Ni Fe				
			Cu Al				
	nichtmetallische Werkstoffe	Duroplaste					80–320
		Faserverstärkte Kunststoffe					
		Hartgummi					

* 1 = gut zerspanbar, 5 = schlecht zerspanbar

Die Schnittdaten sind sehr stark von den äußeren Bedingungen, wie z.B. Stabilität der Werkzeug- und Werkstückspannung, Material und Maschinentyp abhängig. Die angegebenen Werte stellen mögliche Schnittdaten dar, welche je nach Einsatzbedingungen, nach oben oder unten korrigiert werden müssen!

Schnittdatenrichtwerte für negative Platten

Bezeichnung	-NF12 (Cermet)						-F50 (-NF15)					
	f			a_p			f			a_p		
	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.
	mm/U			mm			mm/U			mm		
CN.. 090304							0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,5**	1,5
CN.. 090308							0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
CN.. 120404	0,05	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
CN.. 120408	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
CN.. 120412							0,14	**0,25**	0,35	0,6	**1,4**	2,6
CN.. 120416												
CN.. 160608												
CN.. 160612												
CN.. 160616												
CN.. 160624												
CN.. 190608												
CN.. 190612												
CN.. 190616												
CN.. 190624												
CN.. 250924												
DN.. 110402							0,04	**0,10**	0,20	0,1	**0,4**	2,3
DN.. 110404	0,05	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
DN.. 110408	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
DN.. 110412							0,14	**0,25**	0,35	0,6	**1,4**	2,6
DN.. 150404							0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
DN.. 150408							0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
DN.. 150412							0,14	**0,25**	0,35	0,6	**1,4**	2,6
DN.. 150416												
DN.. 150604	0,05	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
DN.. 150608	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
DN.. 150612	0,10	**0,20**	0,30	0,5	**0,7**	1,5	0,14	**0,25**	0,35	0,6	**1,4**	2,6
DN.. 150616												
SN.. 090308							0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
SN.. 120404							0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
SN.. 120408							0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
SN.. 120412							0,14	**0,25**	0,35	0,6	**1,4**	2,6
SN.. 120416												
SN.. 150608												
SN.. 150612												
SN.. 150616												
SN.. 190612												
SN.. 190616												
SN.. 190624												
SN.. 250724												
SN.. 250924												
TN.. 110304							0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
TN.. 110308							0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
TN.. 160404	0,05	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
TN.. 160408	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
TN.. 160412	0,10	**0,20**	0,30	0,5	**0,7**	1,5	0,14	**0,25**	0,35	0,6	**1,4**	2,6
TN.. 220404												
TN.. 220408												
TN.. 220412												
TN.. 220416												
VN.. 160404							0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
VN.. 160408							0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
VN.. 160412												
WN.. 060404	0,05	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
WN.. 060408	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
WN.. 060412												
WN.. 080404							0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,6**	1,5
WN.. 080408	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,5**	1,5	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	2,0
WN.. 080412							0,14	**0,25**	0,35	0,6	**1,4**	2,6
WN.. 080416												

scharf ← → stabil

Die angegebenen Schnittdaten sind Richtwerte. Eine Anpassung an die aktuellen Gegebenheiten ist zu empfehlen.

Bezeichnung	-TFQ (-TFQ)						-XU (-XU)						-M50 (-NM15)					
	f			a_p			f			a_p			f			a_p		
	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.
	mm/U			mm			mm/U			mm			mm/U			mm		
CN.. 090304																		
CN.. 090308																		
CN.. 120404	0,10	**0,15**	0,35	0,4	**1,0**	3,0	0,08	**0,15**	0,25	0,3	**1,5**	2,5	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**2,0**	5,0
CN.. 120408	0,10	**0,25**	0,50	0,5	**1,5**	4,0	0,13	**0,25**	0,35	0,6	**2,0**	3,0	0,15	**0,25**	0,40	0,6	**2,0**	5,0
CN.. 120412	0,15	**0,30**	0,70	0,8	**2,0**	5,0	0,15	**0,30**	0,45	0,9	**2,0**	3,5	0,20	**0,30**	0,50	1,0	**2,0**	5,0
CN.. 120416													0,25	**0,40**	0,60	1,4	**2,0**	5,0
CN.. 160608													0,15	**0,25**	0,40	0,6	**3,0**	8,0
CN.. 160612													0,20	**0,30**	0,50	1,0	**3,0**	8,0
CN.. 160616													0,25	**0,40**	0,60	1,4	**3,0**	8,0
CN.. 160624																		
CN.. 190608																		
CN.. 190612																		
CN.. 190616																		
CN.. 190624																		
CN.. 250924																		
DN.. 110402																		
DN.. 110404													0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,5**	4,0
DN.. 110408													0,15	**0,25**	0,40	0,6	**1,5**	4,0
DN.. 110412													0,20	**0,30**	0,50	1,0	**1,5**	4,0
DN.. 150404													0,10	**0,20**	0,30	0,4	**2,0**	5,0
DN.. 150408													0,15	**0,25**	0,40	0,6	**2,0**	5,0
DN.. 150412													0,20	**0,30**	0,50	1,0	**2,0**	5,0
DN.. 150416													0,25	**0,40**	0,60	1,4	**2,0**	5,0
DN.. 150604	0,10	**0,15**	0,30	0,4	**1,0**	3,0	0,08	**0,15**	0,25	0,3	**1,5**	2,5	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**2,0**	5,0
DN.. 150608	0,10	**0,25**	0,40	0,5	**1,5**	4,0	0,13	**0,25**	0,35	0,6	**2,0**	3,0	0,15	**0,25**	0,40	0,6	**2,0**	5,0
DN.. 150612							0,15	**0,25**	0,40	0,9	**2,0**	3,5	0,20	**0,30**	0,50	1,0	**2,0**	5,0
DN.. 150616													0,25	**0,40**	0,60	1,4	**2,0**	5,0
SN.. 090308																		
SN.. 120404																		
SN.. 120408													0,15	**0,25**	0,40	0,6	**2,0**	5,0
SN.. 120412													0,20	**0,30**	0,50	1,0	**2,0**	5,0
SN.. 120416													0,25	**0,40**	0,60	1,4	**2,0**	5,0
SN.. 150608													0,15	**0,25**	0,40	0,6	**3,0**	8,0
SN.. 150612													0,20	**0,30**	0,50	1,0	**3,0**	8,0
SN.. 150616													0,25	**0,40**	0,60	1,4	**3,0**	8,0
SN.. 190612																		
SN.. 190616																		
SN.. 190624																		
SN.. 250724																		
SN.. 250924																		
TN.. 110304																		
TN.. 110308																		
TN.. 160404													0,10	**0,20**	0,30	0,4	**2,0**	5,0
TN.. 160408													0,15	**0,25**	0,40	0,6	**2,0**	5,0
TN.. 160412													0,20	**0,30**	0,50	1,0	**2,0**	5,0
TN.. 220404																		
TN.. 220408													0,15	**0,25**	0,40	0,6	**3,0**	8,0
TN.. 220412													0,20	**0,30**	0,50	1,0	**3,0**	8,0
TN.. 220416																		
VN.. 160404							0,08	**0,15**	0,20	0,3	**1,0**	1,8	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	4,0
VN.. 160408							0,13	**0,20**	0,30	0,6	**1,5**	2,5	0,15	**0,25**	0,40	0,6	**1,0**	4,0
VN.. 160412													0,20	**0,30**	0,50	1,0	**1,0**	4,0
WN.. 060404	0,10	**0,18**	0,35	0,4	**0,8**	3,0							0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,0**	3,0
WN.. 060408	0,10	**0,20**	0,50	0,5	**1,5**	3,0							0,15	**0,25**	0,40	0,6	**1,0**	3,0
WN.. 060412													0,20	**0,30**	0,50	1,0	**1,0**	3,0
WN.. 080404							0,08	**0,15**	0,25	0,3	**1,5**	2,5	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,5**	4,0
WN.. 080408	0,10	**0,25**	0,50	0,5	**1,5**	4,0	0,13	**0,22**	0,35	0,6	**2,0**	3,0	0,15	**0,25**	0,40	0,6	**1,5**	4,0
WN.. 080412	0,15	**0,30**	0,70	0,8	**2,0**	5,0	0,15	**0,25**	0,45	0,9	**2,0**	3,5	0,20	**0,30**	0,50	1,0	**1,5**	4,0
WN.. 080416													0,25	**0,40**	0,60	1,4	**1,5**	4,0

scharf ← → stabil

9

Informationen zu den Schnittdatenbereichen von Spanleitstufen, die in dieser Übersicht nicht aufgeführt sind, erhalten Sie auf → **Seite 168–175**

Schnittdatenrichtwerte für negative Platten

Bezeichnung	-TMQ (-TMQ)						-M70 (-NM19)					
	f			a_p			f			a_p		
	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.
	mm/U			mm			mm/U			mm		
CN.. 090304												
CN.. 090308												
CN.. 120404												
CN.. 120408	0,20	**0,40**	0,65	0,8	**3,0**	5,0	0,20	**0,30**	0,45	0,8	**3,0**	6,0
CN.. 120412	0,25	**0,50**	0,85	1,0	**3,0**	6,0	0,25	**0,40**	0,60	1,2	**3,0**	6,0
CN.. 120416							0,30	**0,45**	0,70	1,6	**3,0**	6,0
CN.. 160608							0,20	**0,30**	0,45	0,8	**4,0**	8,0
CN.. 160612							0,25	**0,40**	0,60	1,2	**4,0**	8,0
CN.. 160616							0,30	**0,45**	0,70	1,6	**4,0**	8,0
CN.. 160624							0,40	**0,70**	1,20	2,4	**4,0**	8,0
CN.. 190608							0,20	**0,30**	0,45	0,8	**4,5**	9,0
CN.. 190612							0,25	**0,40**	0,60	1,2	**4,5**	9,0
CN.. 190616							0,30	**0,45**	0,70	1,6	**4,5**	9,0
CN.. 190624							0,40	**0,70**	1,20	2,4	**4,5**	9,0
CN.. 250924							0,40	**0,70**	1,20	2,4	**6,0**	13,0
DN.. 110402												
DN.. 110404												
DN.. 110408							0,20	**0,25**	0,45	0,8	**2,0**	5,0
DN.. 110412							0,25	**0,35**	0,60	1,2	**2,0**	5,0
DN.. 150404												
DN.. 150408							0,20	**0,25**	0,45	0,8	**2,5**	6,0
DN.. 150412							0,25	**0,35**	0,60	1,2	**2,5**	6,0
DN.. 150416							0,30	**0,40**	0,70	1,6	**2,5**	6,0
DN.. 150604												
DN.. 150608	0,15	**0,30**	0,50	0,8	**2,5**	5,0	0,20	**0,25**	0,45	0,8	**2,5**	6,0
DN.. 150612	0,20	**0,40**	0,60	1,0	**3,0**	5,0	0,25	**0,35**	0,60	1,2	**2,5**	6,0
DN.. 150616							0,30	**0,40**	0,70	1,6	**2,5**	6,0
SN.. 090308												
SN.. 120404												
SN.. 120408							0,20	**0,30**	0,50	0,8	**3,0**	6,0
SN.. 120412							0,25	**0,40**	0,65	1,2	**3,0**	6,0
SN.. 120416							0,30	**0,45**	0,70	1,6	**3,0**	6,0
SN.. 150608												
SN.. 150612							0,25	**0,40**	0,65	1,2	**4,0**	8,0
SN.. 150616							0,30	**0,45**	0,75	1,6	**4,0**	8,0
SN.. 190612							0,25	**0,40**	0,65	1,2	**4,5**	9,0
SN.. 190616							0,30	**0,45**	0,75	1,6	**4,5**	9,0
SN.. 190624							0,40	**0,70**	1,20	2,4	**4,5**	9,0
SN.. 250724												
SN.. 250924							0,40	**0,70**	1,20	2,4	**6,0**	13,0
TN.. 110304												
TN.. 110308												
TN.. 160404												
TN.. 160408							0,20	**0,25**	0,45	0,8	**2,5**	6,0
TN.. 160412							0,25	**0,35**	0,60	1,2	**2,5**	6,0
TN.. 220404							0,15	**0,20**	0,30	0,4	**3,0**	7,0
TN.. 220408							0,20	**0,25**	0,45	0,8	**3,0**	7,0
TN.. 220412							0,25	**0,35**	0,60	1,2	**3,0**	7,0
TN.. 220416							0,30	**0,40**	0,70	1,6	**3,0**	7,0
VN.. 160404												
VN.. 160408												
VN.. 160412												
WN.. 060404												
WN.. 060408							0,20	**0,30**	0,45	0,8	**2,0**	4,0
WN.. 060412							0,25	**0,40**	0,60	1,2	**2,0**	4,0
WN.. 080404												
WN.. 080408	0,20	**0,30**	0,65	0,8	**3,0**	5,0	0,20	**0,30**	0,45	0,8	**2,5**	5,0
WN.. 080412	0,25	**0,40**	0,85	1,0	**3,0**	6,0	0,25	**0,40**	0,60	1,2	**2,5**	5,0
WN.. 080416							0,30	**0,45**	0,70	1,6	**2,5**	5,0

scharf ← → stabil

Die angegebenen Schnittdaten sind Richtwerte. Eine Anpassung an die aktuellen Gegebenheiten ist zu empfehlen.

Bezeichnung	-R28 (-NR14)						-R58 (-NR17)						-R88 (-NR19)					
	f			a_p			f			a_p			f			a_p		
	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.
	mm/U			mm			mm/U			mm			mm/U			mm		
CN.. 090304																		
CN.. 090308																		
CN.. 120404																		
CN.. 120408	0,25	**0,35**	0,55	0,8	**3,0**	7,0	0,25	**0,45**	0,70	1,0	**3,0**	7,0						
CN.. 120412	0,30	**0,45**	0,70	1,0	**3,0**	7,0	0,30	**0,55**	0,85	1,5	**3,0**	7,0						
CN.. 120416	0,30	**0,60**	0,90	1,5	**3,0**	7,0	0,35	**0,65**	1,00	2,0	**3,0**	7,0						
CN.. 160608																		
CN.. 160612	0,30	**0,45**	0,70	1,0	**4,0**	9,0	0,30	**0,55**	0,85	1,5	**4,0**	9,0						
CN.. 160616	0,35	**0,60**	0,90	1,5	**4,0**	9,0	0,35	**0,65**	1,00	2,0	**4,0**	9,0						
CN.. 160624							0,40	**0,75**	1,20	2,5	**4,0**	9,0	0,40	**0,70**	1,20	2,0	**5,0**	9,0
CN.. 190608																		
CN.. 190612	0,30	**0,45**	0,70	1,0	**5,5**	12,0	0,35	**0,55**	0,85	1,5	**5,5**	12,0						
CN.. 190616	0,35	**0,60**	0,90	1,5	**5,5**	12,0	0,40	**0,65**	1,00	2,0	**5,5**	12,0	0,40	**0,70**	1,00	2,0	**5,0**	12,0
CN.. 190624	0,35	**0,65**	1,00	2,0	**5,5**	12,0	0,40	**0,75**	1,20	2,5	**5,5**	12,0	0,40	**0,70**	1,20	2,0	**5,0**	12,0
CN.. 250924							0,45	**0,80**	1,30	2,5	**8,0**	16,0	0,60	**1,00**	1,50	3,5	**10,0**	18,0
DN.. 110402																		
DN.. 110404																		
DN.. 110408																		
DN.. 110412																		
DN.. 150404																		
DN.. 150408																		
DN.. 150412																		
DN.. 150416																		
DN.. 150604																		
DN.. 150608																		
DN.. 150612	0,25	**0,45**	0,70	1,0	**2,5**	6,0	0,30	**0,50**	0,80	1,5	**2,5**	6,0						
DN.. 150616	0,30	**0,60**	0,85	1,5	**2,5**	6,0	0,35	**0,60**	0,90	2,0	**2,5**	6,0						
SN.. 090308																		
SN.. 120404																		
SN.. 120408							0,25	**0,45**	0,70	1,0	**3,0**	7,0						
SN.. 120412							0,30	**0,55**	0,85	1,5	**3,0**	7,0						
SN.. 120416																		
SN.. 150608																		
SN.. 150612	0,30	**0,35**	0,70	1,0	**4,0**	9,0	0,30	**0,55**	0,85	1,5	**4,0**	9,0						
SN.. 150616	0,35	**0,60**	0,90	1,5	**4,0**	9,0	0,35	**0,65**	1,00	2,0	**4,0**	9,0						
SN.. 190612							0,35	**0,55**	0,85	1,5	**5,5**	12,0						
SN.. 190616	0,35	**0,60**	0,90	1,5	**5,5**	12,0	0,40	**0,65**	1,00	2,0	**5,5**	12,0	0,40	**0,70**	1,00	2,0	**5,0**	12,0
SN.. 190624							0,40	**0,75**	1,20	2,0	**5,5**	12,0	0,40	**0,70**	1,20	2,0	**5,0**	12,0
SN.. 250724	0,35	**0,65**	1,00	2,0	**7,0**	16,0	0,45	**0,80**	1,30	2,5	**8,0**	16,0	0,60	**1,00**	1,50	3,5	**10,0**	18,0
SN.. 250924	0,35	**0,65**	1,00	2,0	**7,0**	16,0	0,45	**0,80**	1,30	2,5	**8,0**	16,0	0,60	**1,00**	1,50	3,5	**10,0**	18,0
TN.. 110304																		
TN.. 110308																		
TN.. 160404																		
TN.. 160408																		
TN.. 160412																		
TN.. 220404																		
TN.. 220408																		
TN.. 220412							0,30	**0,50**	0,80	1,5	**3,0**	7,0						
TN.. 220416	0,30	**0,55**	0,85	1,5	**3,0**	7,0												
VN.. 160404																		
VN.. 160408																		
VN.. 160412																		
WN.. 060404																		
WN.. 060408																		
WN.. 060412																		
WN.. 080404																		
WN.. 080408																		
WN.. 080412																		
WN.. 080416																		

scharf ← → stabil

9

Informationen zu den Schnittdatenbereichen von Spanleitstufen, die in dieser Übersicht nicht aufgeführt sind, erhalten Sie auf → **Seite 168–175**

Schnittdatenrichtwerte für negative Platten

Bezeichnung	-F30 (-NF23)						-M30 (-NM23)					
	f			a_p			f			a_p		
	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.
	mm/U			mm			mm/U			mm		
CN.. 090304												
CN.. 090308												
CN.. 120404	0,05	**0,15**	0,25	0,4	**1,0**	2,0						
CN.. 120408	0,10	**0,22**	0,35	0,8	**1,5**	2,5	0,15	**0,25**	0,40	1,0	**2,0**	4,5
CN.. 120412							0,20	**0,30**	0,50	1,2	**2,5**	5,0
CN.. 120416							0,25	**0,35**	0,55	1,6	**2,5**	5,0
CN.. 160608												
CN.. 160612												
CN.. 160616												
CN.. 160624												
CN.. 190608												
CN.. 190612												
CN.. 190616												
CN.. 190624												
CN.. 250924												
DN.. 110402												
DN.. 110404	0,05	**0,15**	0,25	0,4	**1,0**	2,0						
DN.. 110408	0,10	**0,20**	0,35	0,8	**1,5**	2,5	0,15	**0,25**	0,40	1,0	**2,0**	4,5
DN.. 110412							0,20	**0,30**	0,50	1,2	**2,0**	4,5
DN.. 150404												
DN.. 150408												
DN.. 150412												
DN.. 150416												
DN.. 150604	0,05	**0,15**	0,25	0,4	**1,0**	2,0						
DN.. 150608	0,10	**0,20**	0,35	0,8	**1,5**	2,5	0,15	**0,25**	0,40	1,0	**2,0**	5,5
DN.. 150612							0,20	**0,30**	0,50	1,2	**2,0**	5,5
DN.. 150616												
SN.. 090308												
SN.. 120404	0,10	**0,15**	0,30	0,4	**1,0**	2,0						
SN.. 120408	0,15	**0,20**	0,40	0,8	**1,5**	2,5	0,20	**0,25**	0,45	1,0	**2,0**	4,5
SN.. 120412	0,15	**0,20**	0,40	1,2	**1,8**	2,5	0,25	**0,30**	0,50	1,2	**2,0**	5,0
SN.. 120416												
SN.. 150608												
SN.. 150612												
SN.. 150616												
SN.. 190612												
SN.. 190616												
SN.. 190624												
SN.. 250724												
SN.. 250924												
TN.. 110304												
TN.. 110308												
TN.. 160404	0,05	**0,15**	0,25	0,4	**1,0**	2,0						
TN.. 160408	0,10	**0,15**	0,35	0,8	**1,5**	2,5	0,15	**0,25**	0,40	1,0	**2,0**	4,5
TN.. 160412							0,20	**0,30**	0,50	1,2	**2,0**	4,5
TN.. 220404												
TN.. 220408												
TN.. 220412												
TN.. 220416												
VN.. 160404	0,08	**0,10**	0,20	0,4	**1,0**	2,0						
VN.. 160408	0,10	**0,15**	0,30	0,8	**1,5**	2,5	0,15	**0,25**	0,40	1,0	**1,5**	4,0
VN.. 160412												
WN.. 060404	0,05	**0,15**	0,25	0,4	**1,0**	2,0						
WN.. 060408	0,10	**0,20**	0,30	0,8	**1,5**	2,5	0,15	**0,25**	0,40	1,0	**1,5**	3,5
WN.. 060412							0,20	**0,30**	0,45	1,2	**1,5**	4,0
WN.. 080404	0,05	**0,15**	0,25	0,4	**1,0**	2,0						
WN.. 080408	0,10	**0,20**	0,35	0,8	**1,5**	2,5	0,15	**0,25**	0,40	1,0	**2,0**	4,5
WN.. 080412							0,20	**0,30**	0,50	1,2	**2,0**	5,0
WN.. 080416												

scharf ← → stabil

Die angegebenen Schnittdaten sind Richtwerte. Eine Anpassung an die aktuellen Gegebenheiten ist zu empfehlen.

Bezeichnung	-M60 (-NM26)						-M34 (-M34)					
	f			a_p			f			a_p		
	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.
	mm/U			mm			mm/U			mm		
CN.. 090304												
CN.. 090308												
CN.. 120404							0,08	**0,12**	0,18	1,0	**1,5**	3,0
CN.. 120408	0,25	**0,30**	0,50	1,5	**2,5**	6,0	0,10	**0,15**	0,35	1,0	**1,8**	3,5
CN.. 120412	0,30	**0,35**	0,55	2,0	**3,0**	6,0	0,13	**0,20**	0,40	1,5	**2,0**	4,0
CN.. 120416	0,30	**0,40**	0,60	2,0	**3,0**	6,0	0,15	**0,25**	0,45	2,0	**3,0**	4,5
CN.. 160608												
CN.. 160612	0,30	**0,35**	0,55	2,0	**3,0**	8,0						
CN.. 160616												
CN.. 160624												
CN.. 190608												
CN.. 190612												
CN.. 190616												
CN.. 190624												
CN.. 250924												
DN.. 110402												
DN.. 110404												
DN.. 110408												
DN.. 110412												
DN.. 150404							0,08	**0,12**	0,18	0,8	**1,2**	2,5
DN.. 150408							0,10	**0,15**	0,30	1,0	**1,8**	3,5
DN.. 150412							0,13	**0,20**	0,38	1,5	**2,0**	4,0
DN.. 150416												
DN.. 150604												
DN.. 150608	0,25	**0,30**	0,45	1,5	**2,5**	6,0	0,10	**0,15**	0,30	1,0	**1,8**	3,5
DN.. 150612	0,30	**0,40**	0,55	1,5	**2,5**	6,0	0,13	**0,20**	0,38	1,5	**2,0**	4,0
DN.. 150616												
SN.. 090308												
SN.. 120404												
SN.. 120408	0,30	**0,35**	0,50	1,5	**2,0**	6,0	0,15	**0,25**	0,40	1,0	**2,0**	4,0
SN.. 120412	0,30	**0,40**	0,55	2,0	**2,5**	6,0	0,15	**0,25**	0,45	1,5	**2,5**	4,5
SN.. 120416	0,30	**0,40**	0,60	2,0	**2,5**	6,0						
SN.. 150608												
SN.. 150612												
SN.. 150616												
SN.. 190612												
SN.. 190616												
SN.. 190624												
SN.. 250724												
SN.. 250924												
TN.. 110304												
TN.. 110308												
TN.. 160404												
TN.. 160408	0,25	**0,25**	0,45	1,5	**2,5**	5,0	0,10	**0,15**	0,35	1,0	**2,0**	4,0
TN.. 160412	0,30	**0,30**	0,55	2,0	**2,5**	5,5						
TN.. 220404							0,10	**0,15**	0,35	1,0	**2,0**	4,0
TN.. 220408							0,13	**0,20**	0,40	1,5	**2,5**	4,0
TN.. 220412												
TN.. 220416							0,15	**0,25**	0,45	2,0	**2,5**	4,5
VN.. 160404							0,07	**0,10**	0,18	0,8	**1,2**	2,0
VN.. 160408							0,10	**0,15**	0,20	1,0	**1,5**	2,5
VN.. 160412							0,13	**0,18**	0,25	1,5	**1,8**	3,0
WN.. 060404												
WN.. 060408	0,25	**0,30**	0,45	1,5	**2,0**	4,0						
WN.. 060412	0,30	**0,35**	0,50	2,0	**2,5**	4,5						
WN.. 080404												
WN.. 080408	0,25	**0,30**	0,50	1,5	**2,0**	5,0	0,10	**0,15**	0,35	1,0	**2,0**	4,0
WN.. 080412	0,30	**0,35**	0,55	2,0	**2,5**	5,5	0,13	**0,20**	0,40	1,5	**2,0**	4,0
WN.. 080416												

scharf ← → stabil

Informationen zu den Schnittdatenbereichen von Spanleitstufen, die in dieser Übersicht nicht aufgeführt sind, erhalten Sie auf → **Seite 168–175**

Schnittdatenrichtwerte für positive Platten

Bezeichnung	-CF05 (-PF14) f min.	f Empf.	f max.	a_p min.	a_p Empf.	a_p max.	-SF (-ZF) f min.	f Empf.	f max.	a_p min.	a_p Empf.	a_p max.
	mm/U			mm			mm/U			mm		
CC.. 060200							0,02	**0,035**	0,05	0,1	**0,4**	1,5
CC.. 060201							0,02	**0,035**	0,05	0,2	**0,4**	1,5
CC.. 060202	0,03	**0,08**	0,12	0,1	**0,3**	1,3	0,03	**0,1**	0,15	0,2	**0,4**	1,5
CC.. 060204	0,05	**0,10**	0,12	0,1	**0,3**	1,3	0,05	**0,1**	0,2	0,2	**0,6**	1,5
CC.. 060208							0,05	**0,125**	0,2	0,2	**1**	1,5
CC.. 09T300							0,02	**0,035**	0,05	0,2	**0,75**	2
CC.. 09T301							0,02	**0,035**	0,05	0,2	**0,75**	2
CC.. 09T302	0,03	**0,08**	0,12	0,1	**0,3**	1,3	0,05	**0,075**	0,1	0,2	**0,75**	2
CC.. 09T304	0,05	**0,10**	0,22	0,2	**0,4**	1,3	0,05	**0,12**	0,2	0,2	**0,75**	2
CC.. 09T308	0,06	**0,13**	0,25	0,2	**0,4**	1,3	0,05	**0,125**	0,25	0,4	**1**	2
CC.. 09T312												
CC.. 120402							0,05	**0,075**	0,1	0,2	**0,8**	2,5
CC.. 120404							0,05	**0,12**	0,2	0,2	**1**	2,5
CC.. 120408							0,08	**0,15**	0,25	0,4	**1**	2,5
CC.. 120412							0,08	**0,15**	0,25	0,4	**1,5**	2,5
DC.. 0702005												
DC.. 070201												
DC.. 0702015												
DC.. 070202	0,03	**0,08**	0,12	0,1	**0,3**	1,3	0,03	**0,1**	0,15	0,1	**0,4**	1,5
DC.. 070204	0,05	**0,10**	0,22	0,2	**0,4**	1,3	0,05	**0,12**	0,2	0,2	**0,6**	1,5
DC.. 070208												
DC.. 11T3005												
DC.. 11T301												
DC.. 11T3015												
DC.. 11T302	0,03	**0,08**	0,12	0,1	**0,3**	1,3						
DC.. 11T304	0,05	**0,10**	0,22	0,2	**0,4**	1,3	0,05	**0,12**	0,2	0,2	**0,7**	2
DC.. 11T308	0,06	**0,13**	0,25	0,2	**0,4**	1,3	0,08	**0,15**	0,25	0,4	**1**	2
DC.. 11T312												
RC.. 0602M0												
RC.. 0803M0												
RC.. 1003M0												
RC.. 1204M0												
RC.. 1606M0												
RC.. 2006M0												
RC.. 2507M0												
SC.. 09T304	0,05	**0,10**	0,22	0,2	**0,4**	1,3	0,05	**0,12**	0,2	0,2	**0,7**	2
SC.. 09T308	0,06	**0,13**	0,25	0,2	**0,4**	1,3	0,08	**0,15**	0,25	0,4	**1**	2
SC.. 120408							0,08	**0,15**	0,25	0,4	**1**	2,5
SC.. 120412												
TC.. 090204												
TC.. 110202	0,03	**0,08**	0,12	0,1	**0,3**	1,3						
TC.. 110204	0,05	**0,10**	0,22	0,2	**0,4**	1,3	0,05	**0,12**	0,2	0,2	**0,7**	2
TC.. 110208	0,06	**0,13**	0,25	0,2	**0,4**	1,3	0,08	**0,15**	0,25	0,4	**1**	2
TC.. 16T302												
TC.. 16T304	0,05	**0,10**	0,22	0,2	**0,4**	1,3	0,05	**0,12**	0,2	0,2	**0,8**	2,5
TC.. 16T308							0,08	**0,15**	0,25	0,4	**1**	2,5
TC.. 16T312												
TC.. 220408												
VC.. 1103005												
VC.. 110301												
VC.. 1103015												
VC.. 110302	0,03	**0,06**	0,12	0,1	**0,3**	1,3	0,02	**0,08**	0,15	0,1	**0,4**	1,5
VC.. 110304	0,05	**0,08**	0,22	0,2	**0,4**	1,3	0,05	**0,1**	0,2	0,2	**0,6**	1,5
VC.. 110308							0,08	**0,12**	0,22	0,4	**1**	1,5
VC.. 160402												
VC.. 160404	0,05	**0,08**	0,22	0,2	**0,4**	1,3	0,05	**0,1**	0,2	0,2	**0,7**	2
VC.. 160408	0,06	**0,10**	0,22	0,2	**0,4**	1,3	0,08	**0,12**	0,22	0,4	**1**	2
VC.. 160412												
VC.. 220530												
WC.. 020102							0,02	**0,075**	0,1	0,1	**0,4**	1
WC.. 020104							0,02	**0,1**	0,2	0,1	**0,6**	1,5

scharf ← → stabil

Die angegebenen Schnittdaten sind Richtwerte. Eine Anpassung an die aktuellen Gegebenheiten ist zu empfehlen.

Bezeichnung	-CF55 (-PF15)						-SMF (-SMF)						-SM (-ZM)					
	f			a_p			f			a_p			f			a_p		
	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.
	mm/U			mm			mm/U			mm			mm/U			mm		
CC.. 060200																		
CC.. 060201																		
CC.. 060202													0,04	**0,12**	0,2	0,2	**0,6**	2,5
CC.. 060204	0,05	**0,12**	0,22	0,2	**0,5**	1,3	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,7**	2	0,08	**0,17**	0,3	0,4	**0,8**	2,5
CC.. 060208							0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1**	2	0,12	**0,2**	0,35	0,8	**1**	2,5
CC.. 09T300																		
CC.. 09T301																		
CC.. 09T302																		
CC.. 09T304	0,05	**0,12**	0,22	0,2	**0,5**	1,3	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,8**	2,5	0,08	**0,17**	0,3	0,4	**1**	3
CC.. 09T308	0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,5**	1,3	0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1**	2,5	0,12	**0,2**	0,35	0,8	**1,2**	3
CC.. 09T312													0,15	**0,22**	0,4	1,2	**1,5**	3
CC.. 120402																		
CC.. 120404	0,05	**0,12**	0,22	0,2	**0,5**	1,3	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**1**	3	0,08	**0,17**	0,3	0,4	**1,2**	3,5
CC.. 120408							0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1,2**	3	0,12	**0,2**	0,35	0,8	**1,5**	3,5
CC.. 120412													0,15	**0,22**	0,4	1,2	**2**	3,5
DC.. 0702005																		
DC.. 070201																		
DC.. 0702015																		
DC.. 070202	0,03	**0,10**	0,12	0,1	**0,4**	1,3							0,04	**0,12**	0,2	0,2	**0,6**	2,5
DC.. 070204	0,05	**0,12**	0,22	0,2	**0,5**	1,3	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,7**	2	0,08	**0,17**	0,3	0,4	**0,8**	2,5
DC.. 070208							0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1**	2	0,12	**0,2**	0,3	0,8	**1**	2,5
DC.. 11T3005																		
DC.. 11T301																		
DC.. 11T3015																		
DC.. 11T302																		
DC.. 11T304	0,05	**0,12**	0,22	0,2	**0,5**	1,3	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,8**	2,5	0,8	**0,17**	0,3	0,4	**1**	3
DC.. 11T308	0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,5**	1,3	0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1,2**	2,5	0,12	**0,2**	0,35	0,8	**1,2**	3
DC.. 11T312													0,15	**0,22**	0,4	1,2	**1,7**	3
RC.. 0602M0													0,2	**0,3**	0,5	0,2	**0,5**	1,5
RC.. 0803M0													0,2	**0,3**	0,6	0,2	**0,6**	2
RC.. 1003M0													0,25	**0,4**	0,7	0,2	**0,7**	2,5
RC.. 1204M0													0,3	**0,5**	0,8	0,2	**0,8**	3
RC.. 1606M0							0,15	**0,3**	0,6	0,25	**2**	3,5	0,4	**0,6**	1	0,3	**1**	3,5
RC.. 2006M0													0,5	**0,8**	1,2	0,4	**1,2**	4
RC.. 2507M0													0,6	**0,9**	1,4	0,6	**2**	5
SC.. 09T304	0,05	**0,12**	0,22	0,2	**0,5**	1,3	0,07	**0,15**	0,25	0,3	**0,8**	2,5	0,08	**0,17**	0,3	0,4	**1**	3
SC.. 09T308	0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,5**	1,3	0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1**	2,5	0,12	**0,2**	0,35	0,8	**1,2**	3
SC.. 120408							0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1,2**	3	0,12	**0,2**	0,35	0,8	**1,5**	3,5
SC.. 120412													0,15	**0,22**	0,4	1,2	**2**	3,5
TC.. 090204													0,08	**0,12**	0,2	0,4	**0,8**	2
TC.. 110202													0,08	**0,1**	0,2	0,4	**0,6**	3
TC.. 110204	0,05	**0,12**	0,22	0,2	**0,5**	1,3							0,12	**0,2**	0,35	0,8	**1,2**	3
TC.. 110208							0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1**	2,5	0,12	**0,2**	0,35	0,8	**1,2**	3
TC.. 16T302																		
TC.. 16T304							0,07	**0,15**	0,25	0,3	**1**	3	0,08	**0,17**	0,3	0,4	**1,2**	3,5
TC.. 16T308	0,06	**0,15**	0,25	0,2	**0,5**	1,3	0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1,2**	3	0,12	**0,2**	0,35	0,8	**1,5**	3,5
TC.. 16T312													0,15	**0,22**	0,4	1,2	**1,7**	3,5
TC.. 220408													0,12	**0,2**	0,35	0,8	**2,5**	6
VC.. 1103005																		
VC.. 110301																		
VC.. 1103015																		
VC.. 110302							0,05	**0,1**	0,18	0,2	**0,5**	2						
VC.. 110304	0,05	**0,10**	0,22	0,2	**0,5**	1,3	0,07	**0,15**	0,23	0,3	**0,7**	2						
VC.. 110308																		
VC.. 160402																		
VC.. 160404	0,05	**0,10**	0,22	0,2	**0,5**	1,3	0,07	**0,15**	0,23	0,3	**0,8**	2,5	0,08	**0,17**	0,25	0,4	**1**	3
VC.. 160408	0,06	**0,12**	0,22	0,2	**0,5**	1,3	0,1	**0,17**	0,27	0,6	**1**	2,5	0,12	**0,2**	0,3	0,8	**1,2**	3
VC.. 160412													0,15	**0,22**	0,32	1,2	**1,5**	3
VC.. 220530																		
WC.. 020102																		
WC.. 020104																		

scharf ← → stabil

Informationen zu den Schnittdatenbereichen von Spanleitstufen, die in dieser Übersicht nicht aufgeführt sind, erhalten Sie auf → **Seite 168–175**

9

Schnittdatenrichtwerte für positive Platten

Bezeichnung	-SMQ (-SMQ)						-M25 (-PF23)					
	f			a_p			f			a_p		
	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.
	mm/U			mm			mm/U			mm		
CC.. 060200												
CC.. 060201												
CC.. 060202												
CC.. 060204							0,06	**0,13**	0,20	0,2	**1,1**	2,0
CC.. 060208												
CC.. 09T300												
CC.. 09T301												
CC.. 09T302												
CC.. 09T304	0,10	**0,25**	0,4	0,4	**2**	4	0,06	**0,14**	0,22	0,2	**1,2**	2,2
CC.. 09T308	0,15	**0,30**	0,5	0,8	**2**	4	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,8**	3,2
CC.. 09T312												
CC.. 120402												
CC.. 120404	0,10	**0,25**	0,4	0,4	**2**	4						
CC.. 120408	0,15	**0,30**	0,5	0,8	**2**	4						
CC.. 120412												
DC.. 0702005												
DC.. 070201												
DC.. 0702015												
DC.. 070202							0,04	**0,09**	0,13	0,1	**0,9**	1,6
DC.. 070204	0,10	**0,18**	0,25	0,4	**1,5**	3	0,06	**0,12**	0,18	0,2	**1,1**	2,0
DC.. 070208												
DC.. 11T3005												
DC.. 11T301												
DC.. 11T3015												
DC.. 11T302							0,04	**0,10**	0,16	0,1	**1,1**	2,0
DC.. 11T304	0,10	**0,25**	0,4	0,4	**2**	4	0,06	**0,14**	0,22	0,2	**1,2**	2,2
DC.. 11T308	0,15	**0,30**	0,5	0,8	**2**	4	0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,8**	3,2
DC.. 11T312												
RC.. 0602M0												
RC.. 0803M0												
RC.. 1003M0												
RC.. 1204M0												
RC.. 1606M0												
RC.. 2006M0												
RC.. 2507M0												
SC.. 09T304												
SC.. 09T308												
SC.. 120408												
SC.. 120412												
TC.. 090204												
TC.. 110202												
TC.. 110204							0,06	**0,13**	0,20	0,2	**1,2**	2,2
TC.. 110208												
TC.. 16T302												
TC.. 16T304							0,06	**0,14**	0,22	0,2	**1,6**	3,0
TC.. 16T308							0,10	**0,20**	0,30	0,4	**1,9**	3,4
TC.. 16T312												
TC.. 220408												
VC.. 1103005												
VC.. 110301												
VC.. 1103015												
VC.. 110302												
VC.. 110304												
VC.. 110308												
VC.. 160402												
VC.. 160404							0,06	**0,13**	0,20	0,2	**1,2**	2,2
VC.. 160408							0,10	**0,15**	0,25	0,4	**1,4**	3,0
VC.. 160412												
VC.. 220530												
WC.. 020102												
WC.. 020104												

scharf ← → stabil

Die angegebenen Schnittdaten sind Richtwerte. Eine Anpassung an die aktuellen Gegebenheiten ist zu empfehlen.

Bezeichnung	-M55 (-PF26)						-F05					
	f			a_p			f			a_p		
	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.	min.	Empf.	max.
	mm/U			mm			mm/U			mm		
CC.. 060200												
CC.. 060201												
CC.. 060202												
CC.. 060204	0,06	**0,13**	0,20	0,4	**1,5**	2,6						
CC.. 060208												
CC.. 09T300												
CC.. 09T301												
CC.. 09T302												
CC.. 09T304	0,08	**0,16**	0,24	0,4	**1,7**	3,0						
CC.. 09T308	0,12	**0,24**	0,35	0,8	**2,4**	4,0						
CC.. 09T312												
CC.. 120402												
CC.. 120404	0,08	**0,18**	0,28	0,4	**2,2**	4,0						
CC.. 120408	0,12	**0,26**	0,40	0,8	**2,8**	4,8						
CC.. 120412												
DC.. 0702005							0,02	**0,025**	0,04	0,1	**1**	2
DC.. 070201							0,02	**0,03**	0,05	0,1	**1**	2
DC.. 0702015							0,02	**0,04**	0,075	0,1	**1**	2
DC.. 070202							0,02	**0,05**	0,1	0,1	**1**	2
DC.. 070204	0,06	**0,14**	0,22	0,4	**1,3**	2,2						
DC.. 070208	0,08	**0,16**	0,24	0,8	**1,6**	2,4						
DC.. 11T3005							0,02	**0,025**	0,04	0,1	**1,25**	2,5
DC.. 11T301							0,02	**0,03**	0,05	0,1	**1,25**	2,5
DC.. 11T3015							0,02	**0,04**	0,075	0,1	**1,25**	2,5
DC.. 11T302							0,02	**0,075**	0,1	0,1	**1,25**	2,5
DC.. 11T304	0,08	**0,16**	0,24	0,4	**1,7**	3,0	0,02	**0,1**	0,25	0,1	**1,25**	2,5
DC.. 11T308	0,12	**0,24**	0,35	0,8	**2,4**	4,0						
DC.. 11T312												
RC.. 0602M0												
RC.. 0803M0												
RC.. 1003M0												
RC.. 1204M0												
RC.. 1606M0												
RC.. 2006M0												
RC.. 2507M0												
SC.. 09T304	0,12	**0,24**	0,35	0,8	**2,4**	4,0						
SC.. 09T308	0,12	**0,26**	0,40	0,8	**2,8**	4,8						
SC.. 120408												
SC.. 120412												
TC.. 090204	0,06	**0,12**	0,18	0,4	**1,3**	2,2						
TC.. 110202												
TC.. 110204	0,06	**0,14**	0,22	0,4	**1,4**	2,4						
TC.. 110208												
TC.. 16T302												
TC.. 16T304												
TC.. 16T308	0,12	**0,24**	0,35	0,8	**2,6**	4,4						
TC.. 16T312												
TC.. 220408												
VC.. 1103005							0,02	**0,025**	0,04	0,1	**1,25**	2,5
VC.. 110301							0,02	**0,03**	0,05	0,1	**1,25**	2,5
VC.. 1103015							0,02	**0,04**	0,075	0,1	**1,25**	2,5
VC.. 110302							0,02	**0,075**	0,1	0,1	**1,25**	2,5
VC.. 110304							0,02	**0,15**	0,25	0,1	**1,25**	2,5
VC.. 110308												
VC.. 160402												
VC.. 160404	0,08	**0,14**	0,20	0,4	**1,7**	3,0						
VC.. 160408	0,12	**0,21**	0,30	0,8	**2,1**	3,4						
VC.. 160412												
VC.. 220530												
WC.. 020102												
WC.. 020104												

scharf ← → stabil

Informationen zu den Schnittdatenbereichen von Spanleitstufen, die in dieser Übersicht nicht aufgeführt sind, erhalten Sie auf → **Seite 168–175**

Schnittdatenrichtwerte für Diamantschneidstoffe CTD PD20 / PS30 / PU20 / CD10

Werkstoffgruppe			a_p = 0,04–0,4 mm Rauhtiefe R_z in µm 2,5–5,0	a_p = 0,04–0,4 mm Rauhtiefe R_z in µm 5,0–10	a_p = 0,4–1,0 mm Rauhtiefe R_z in µm 2,5–5,0	a_p = 0,4–1,0 mm Rauhtiefe R_z in µm 5,0–10	a_p = 0,4–2,5 mm Rauhtiefe R_z in µm 2,5–5,0	a_p = 0,4–2,5 mm Rauhtiefe R_z in µm 5,0–10
			CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...	CTD ...
Aluminium-Knetlegierungen ohne Si f=0,05–0,5 mm/U	●	Schneidstoff	PD20 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10
		v_c in m/min	**400–2500**	**400–2500**	**400–2000**	**400–2000**	**400–1600**	**400–1600**
	◐	Schneidstoff		PD20 / CD10		PD20 / CD10		PD20 / CD10
		v_c in m/min		**400–2500**		**400–2000**		**400–1600**
	◌	Schneidstoff	PD20 / PU20	PD20 / PU20	PD20 / PU20	PD20 / PU20	PD20 / PU20	PD20 / PU20
		v_c in m/min	**400–2500**	**400–2500**	**400–2000**	**400–2000**	**400–1600**	**400–1600**
Aluminium-Gusslegierungen Si=2–12 % f=0,05–0,5 mm/U	●	Schneidstoff	PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10
		v_c in m/min	**600–2000**	**600–2200**	**600–1800**	**600–2000**	**600–1500**	**600–1800**
	◐	Schneidstoff	PD20 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10
		v_c in m/min	**400–2000**	**400–2200**	**400–1800**	**600–2000**	**400–1500**	**400–1800**
	◌	Schneidstoff	PS30	PS30	PS30	PS30	PS30	
		v_c in m/min	**600–2000**	**600–2200**	**600–1800**	**600–2000**	**600–1500**	
Aluminium-Gusslegierungen Si=12–20 % f=0,05–0,5 mm/U	●	Schneidstoff	PU20 / CD10	PU20 / CD10	PU20 / CD10	PU20 / CD10	PU20 / CD10	PU20 / CD10
		v_c in m/min	**800-1200**	**400–1800**	**700–1000**	**400–1500**	**600–900**	**400–1200**
	◐	Schneidstoff		PU20 / CD10		PU20 / CD10		PU20 / CD10
		v_c in m/min		**600–1800**		**600–1500**		**600–1200**
	◌	Schneidstoff		PU20		PU20		
		v_c in m/min		**600–1800**		**600–1500**		
Kupfer- und Knetlegierungen f=0,05–0,5 mm/U	●	Schneidstoff	PD20 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10
		v_c in m/min	**400–1800**	**300–1600**	**400–1600**	**300–1600**	**400–1400**	**400–1500**
	◐	Schneidstoff	PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10	PD20 / PU20 / CD10
		v_c in m/min	**300–1500**	**300–1500**	**400–1600**	**300–1500**	**400–1500**	**300–1400**
	◌	Schneidstoff		PD20 / PU20		PS30 / PU20	PD20 / PU20	PS30 / PU20
		v_c in m/min		**300–1800**		**300–1700**	**300–1600**	**200–1300**
Kunststoffe ohne Füllstoff (Acrylglas) f=0,05–0,7 mm/U	●	Schneidstoff		PD20 / CD10		PD20 / CD10		PD20 / CD10
		v_c in m/min		**400–1200**		**300–1000**		**200–1000**
	◐	Schneidstoff		PD20 / CD10		PD20 / CD10		PS30 / CD10
		v_c in m/min		**300–1200**		**200–1000**		**200–900**
	◌	Schneidstoff		PD20 / CD10		PD20 / CD10		PD20 / CD10
		v_c in m/min		**400–1200**		**300–1000**		**200–1000**
Kunststoffe mit Füllstoff (GFK, CFK) f=0,05–0,7 mm/U	●	Schneidstoff	PS30 / PU20 / CD10		PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10
		v_c in m/min	**500–1000**		**400–900**	**300–900**	**300–800**	**200–1200**
	◐	Schneidstoff	PS30 / PU20 / CD10		PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10	PS30 / PU20 / CD10
		v_c in m/min	**400–900**		**300–800**	**200–900**	**200–800**	**200–1400**
	◌	Schneidstoff	PU20		PU20	PU20	PU20	
		v_c in m/min	**500–1000**		**400–800**	**300–1000**	**300–800**	

● **glatter Schnitt**	◐ **unregelmäßiger Schnitt**	◌ **unterbrochener Schnitt**

Einsatzgebiete der CBN-Qualitäten

Schneidstoffklasse	Schneidstoffbezeichnung		Eigenschaften		Anwendungsbereich	Schnittunterbrechung	Materialeignung / ISO Härte			
	Neu	Alt	PcBN-Gehalt	Hauptbinder			K	S	H	Sinterstähle
hochhaltiges PcBN	**CTB S10U**	PBC 10	95 %		Grauguss, Sinterstähle, Superlegierungen	Glatt bis mittel unterbrochener Schnitt	10	10		10
	CTB S20C	PBC 15-S	90 %		Kugelgraphitguss, Sinterstähle, Superlegierungen		20	20		20
niedrighaltiges PcBN	**CTB H15C**	–	40 %	TiN	ab 32 HRC	Glattschnitt			15	
	CTB H15U	–	40 %	TiN		Glattschnitt bis leicht unterbrochener Schnitt			15	
	CTB H20C	PBC 25-S	65 %	TiCN	48–62 HRC				20	
	CTB H21U	PBC 25	65 %	TiCN	52–65 HRC				20	
	CTB H40C	PBC 40-S	55 %	TiN	48–65 HRC	unterbrochener Schnitt			40	
	CTB H40U	PBC 40	65 %	TiN	54–65 HRC				40	

CBN – die nächste Generation

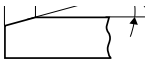
Die Sandwich-Technologie

Das einzigartige System (Patent), auf einem Hartmetallkern beidseitig in einem Prozess CBN Schichten aufzubringen, reduziert zum einen den Schneidkantenpreis erheblich und ermöglicht zum anderen weiterentwickelte CBN-Sorten zu verwenden.

Spezialisierte Kantenzurichtungen! Um für jede Situation die höchste Effizienz zu erreichen, sind die CBN-Sandwich-Wendeplatten in bis zu acht verschiedenen Kantenmodifikationen erhältlich.

CBN Testwendeplatten

Die Testwendeplatte CNGA wurde speziell entworfen, um die bestgeeignetste Kantenmodifikation für den jeweiligen Anwendungsfall **schnell und effektiv** zu finden. Die Wendeplatte ist mit vier verschiedenen Kantenmodifikationen versehen. Die Schneidkante mit der größten Leistung zeigt die benötigte Fasung auf.



Artikel-Nr.	Bezeichnung	Fasen (BN x GB)				Preis/€
71 499 ...						
290	CNGA 120408-X-**CTB S20C**	**A** F (Scharf)	**B** 009B (0,09mm x 10°)	**C** 009C (0,09mm x 15°)	**E** 009D (0,09mm x 20°)	29,36
292	CNGA 120408-X-**CTB H20C**	**B** 009C (0,09mm x 15°)	**C** 009D (0,09mm x 20°)	**E** 011E (0,11mm x 25°)	**G** 014F (0,14mm x 30°)	29,36
294	CNGA 120408-X-**CTB H40C**	**C** 009D (0,09mm x 20°)	**E** 011E (0,11mm x 25°)	**G** 014F (0,14mm x 30°)	**H** 014G (0,14mm x 35°)	29,36

Schnittdatenrichtwerte für CBN-Platten

			CTB S10U (PBC 10)					
	Schneidkantencode negative WSP*		EN (A)			F		
	Schneidkantencode positive WSP*		EN (A)			TN–D (F)		
Index	Werkstoff	Festigkeit	v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
	Sinterstahl (< HV300)		150–350	0,02–0,25	0,02–0,4	100–220	0,08–0,35	0,1–0,4
	allgemeiner Sinterstahl (> HV300)		250–750	0,02–0,25	0,02–0,4	210–550	0,08–0,35	0,1–0,4
	hochdichter Sinterstahl (> HV600)		200–700	0,02–0,25	0,02–0,4	150–400	0,08–0,35	0,1–0,4
3.1	Grauguss mit Lamellengraphit	100–350 N/mm²	900–1600	0,02–0,25	0,05–0,25	700–1200	0,08–0,35	0,08–0,4
3.2	Grauguss mit Lamellengraphit	300–500 N/mm²	900–1600	0,02–0,25	0,05–0,25	700–1200	0,08–0,35	0,08–0,4
3.3	Grauguss mit Kugelgraphit	300–500 N/mm²	1000–1750	0,02–0,25	0,02–0,25	800–1250	0,08–0,35	0,08–0,4
3.4	Grauguss mit Kugelgraphit	500–900 N/mm²	1000–1750	0,02–0,25	0,02–0,25	800–1250	0,08–0,35	0,08–0,4
3.5	Temperguss, weiß	270–450 N/mm²						
3.6	Temperguss, weiß	500–650 N/mm²						
3.7	Temperguss, schwarz	300–450 N/mm²						
3.8	Temperguss, schwarz	500–800 N/mm²						
5.1	Reinnickel							
5.2	Nickellegierungen							
5.3	Nickellegierungen	< 850 N/mm²						
5.4	Nickel-Molybdänlegierungen		300–700	0,02–0,25	0,02–0,4	250–400	0,08–0,35	0,08–0,4
5.5	Nickel-Chromlegierungen	< 1300 N/mm²	300–700	0,02–0,25	0,02–0,4	250–400	0,08–0,35	0,08–0,4
5.6	Kobalt-Chromlegierungen	< 1300 N/mm²	300–700	0,02–0,25	0,02–0,4	250–400	0,08–0,35	0,08–0,4
5.7	Hochwarmfeste Legierungen	< 1300 N/mm²	300–700	0,02–0,25	0,02–0,4	250–400	0,08–0,35	0,08–0,4
5.8	Nickel-Kobalt-Chromlegierungen	< 1400 N/mm²	300–700	0,02–0,25	0,02–0,4	250–400	0,08–0,35	0,08–0,4
5.9	Reintitan	< 900 N/mm²						
5.10	Titanlegierungen	< 700 N/mm²						
5.11	Titanlegierungen	< 1200 N/mm²						

			CTB S20C (PBC 15S)					
	Schneidkantencode negative WSP*		SN–C (D)			SN–D (E)		
	Schneidkantencode positive WSP*		TN–D			SN–D		
Index	Werkstoff	Festigkeit	v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
	Sinterstahl (< HV300)		130–300	0,05–0,35	0,06–0,4	120–250	0,06–0,35	0,08–0,4
	allgemeiner Sinterstahl (> HV300)		250–600	0,05–0,35	0,06–0,4	220–580	0,06–0,35	0,08–0,4
	hochdichter Sinterstahl (> HV600)		180–550	0,05–0,35	0,06–0,4	170–510	0,06–0,35	0,08–0,4
3.1	Grauguss mit Lamellengraphit	100–350 N/mm²	650–1100	0,05–0,35	0,06–0,4	600–1000	0,06–0,35	0,08–0,5
3.2	Grauguss mit Lamellengraphit	300–500 N/mm²	650–1100	0,05–0,35	0,06–0,4	600–1000	0,06–0,35	0,08–0,5
3.3	Grauguss mit Kugelgraphit	300–500 N/mm²	750–1300	0,05–0,35	0,06–0,4	700–1250	0,06–0,35	0,08–0,5
3.4	Grauguss mit Kugelgraphit	500–900 N/mm²	750–1300	0,05–0,35	0,06–0,4	700–1250	0,06–0,35	0,08–0,5
3.5	Temperguss, weiß	270–450 N/mm²						
3.6	Temperguss, weiß	500–650 N/mm²						
3.7	Temperguss, schwarz	300–450 N/mm²						
3.8	Temperguss, schwarz	500–800 N/mm²						
5.1	Reinnickel							
5.2	Nickellegierungen							
5.3	Nickellegierungen	< 850 N/mm²						
5.4	Nickel-Molybdänlegierungen		180–500	0,05–0,4	0,06–0,4	180–450	0,06–0,5	0,08–0,5
5.5	Nickel-Chromlegierungen	< 1300 N/mm²	180–500	0,05–0,4	0,06–0,4	180–450	0,06–0,5	0,08–0,5
5.6	Kobalt-Chromlegierungen	< 1300 N/mm²	180–500	0,05–0,4	0,06–0,4	180–450	0,06–0,5	0,08–0,5
5.7	Hochwarmfeste Legierungen	< 1300 N/mm²	180–500	0,05–0,4	0,06–0,4	180–450	0,06–0,5	0,08–0,5
5.8	Nickel-Kobalt-Chromlegierungen	< 1400 N/mm²	180–500	0,05–0,4	0,06–0,4	180–450	0,06–0,5	0,08–0,5
5.9	Reintitan	< 900 N/mm²						
5.10	Titanlegierungen	< 700 N/mm²						
5.11	Titanlegierungen	< 1200 N/mm²						

* Fasenbreite beachten: Je breiter die Fase, desto stabiler die Schneide.

Die Schnittdaten sind sehr stark von den äußeren Bedingungen, wie z.B. Stabilität der Werkzeug- und Werkstückspannung, Material und Maschinentyp abhängig! Die angegebenen Werte stellen mögliche Schnittdaten dar, welche je nach Einsatzbedingungen, nach oben oder unten korrigiert werden müssen!

Schnittdatenrichtwerte für CBN-Platten

CTB S20C (PBC 15S)								
EN (A)			SN–B (B)			SN–C (C)		
EN (A)			SN–B (B)			SN–C (C)		
v_c	f	a_p	v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
150–350	0,02–0,25	0,02–0,4	150–350	0,04–0,25	0,03–0,4	150–350	0,05–0,25	0,06–0,4
250–750	0,02–0,25	0,02–0,4	250–700	0,04–0,25	0,03–0,4	250–650	0,05–0,25	0,06–0,4
200–700	0,02–0,25	0,02–0,4	200–700	0,04–0,25	0,03–0,4	200–600	0,05–0,25	0,06–0,4
800–1450	0,02–0,25	0,05–0,25	700–1400	0,04–0,25	0,05–0,25	650–1300	0,05–0,25	0,06–0,4
800–1450	0,02–0,25	0,05–0,25	700–1400	0,04–0,25	0,05–0,25	650–1300	0,05–0,25	0,06–0,4
900–1600	0,02–0,25	0,05–0,25	800–1600	0,04–0,25	0,05–0,25	780–1400	0,05–0,25	0,06–0,4
900–1600	0,02–0,25	0,05–0,25	800–1600	0,04–0,25	0,05–0,25	780–1400	0,05–0,25	0,06–0,4
200–600	0,02–0,25	0,02–0,4	200–550	0,04–0,25	0,03–0,4	200–550	0,05–0,25	0,06–0,4
200–600	0,02–0,25	0,02–0,4	200–550	0,04–0,25	0,03–0,4	200–550	0,05–0,25	0,06–0,4
200–600	0,02–0,25	0,02–0,4	200–550	0,04–0,25	0,03–0,4	200–550	0,05–0,25	0,06–0,4
200–600	0,02–0,25	0,02–0,4	200–550	0,04–0,25	0,03–0,4	200–550	0,05–0,25	0,06–0,4
200–600	0,02–0,25	0,02–0,4	200–550	0,04–0,25	0,03–0,4	200–550	0,05–0,25	0,06–0,4

CTB S20C (PBC 15S)								
SN–D (F)			SN–E (G)			SN–F (H)		
TN–E			SN–E			SN–F		
v_c	f	a_p	v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
100–220	0,08–0,35	0,1–0,4	100–200	0,1–0,35	0,1–0,4	80–150	0,12–0,35	0,12–0,4
210–550	0,08–0,35	0,1–0,4	200–520	0,1–0,35	0,1–0,4	180–480	0,12–0,35	0,12–0,4
150–400	0,08–0,35	0,1–0,4	130–350	0,1–0,35	0,1–0,4	80–250	0,12–0,35	0,12–0,4
550–1000	0,08–0,35	0,08–0,4	550–950	0,1–0,35	0,1–0,4	500–850	0,12–0,35	0,12–0,4
550–1000	0,08–0,35	0,08–0,4	550–950	0,1–0,35	0,1–0,4	500–850	0,12–0,35	0,12–0,4
700–1200	0,08–0,35	0,08–0,4	700–1100	0,1–0,35	0,1–0,4	650–1000	0,12–0,35	0,12–0,4
700–1200	0,08–0,35	0,08–0,4	700–1100	0,1–0,35	0,1–0,4	650–1000	0,12–0,35	0,12–0,4
150–350	0,08–0,35	0,08–0,4	150–320	0,1–0,35	0,1–0,4	130–300	0,12–0,35	0,12–0,4
150–350	0,08–0,35	0,08–0,4	150–320	0,1–0,35	0,1–0,4	130–300	0,12–0,35	0,12–0,4
150–350	0,08–0,35	0,08–0,4	150–320	0,1–0,35	0,1–0,4	130–300	0,12–0,35	0,12–0,4
150–350	0,08–0,35	0,08–0,4	150–320	0,1–0,35	0,1–0,4	130–300	0,12–0,35	0,12–0,4
150–350	0,08–0,35	0,08–0,4	150–320	0,1–0,35	0,1–0,4	130–300	0,12–0,35	0,12–0,4

9

CCGW 120404 FN-...

CTB H15U / CT		
FN (A) / FN (A)		
FN (A) / FN (A)		
1,6 - 6,4		
v_c	f	a_p
0-240	0,03-0,15	0,06
240	0,03-0,15	0,[illegible]
	0,03-0,15	

Schnittdatenrichtwerte für CBN-Platten

					CTB H15U / CTB H15C (BHT02RU / BHT02R)					
		Schneidkantencode negative WSP*			FN (A) / FN (A)			EN (B) / EN (B)		
		Schneidkantencode positive WSP*			FN (A) / FN (A)			EN (B) / EN (B)		
		Ra (theo.)			1,6 – 6,4			1,0 – 3,2		
Index	Werkstoff	Festigkeit			v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
6.1		< 45 HRC	x		160–240	0,03–0,15	0,06–0,3	160–240	0,03–0,15	0,06–0,3
6.2		46–55 HRC	x		160–240	0,03–0,15	0,06–0,3	160–240	0,03–0,15	0,06–0,3
6.3	Stahl gehärtet	56–60 HRC	x		160–240	0,03–0,15	0,06–0,3	160–240	0,03–0,15	0,06–0,3
6.4		61–65 HRC								
6.5		65–70 HRC								

					CTB H21U / CTB H20C (PBC 25 / PBC 25S)					
		Schneidkantencode negative WSP*			FN (A) / FN (A)			TN-C (B)		
		Schneidkantencode positive WSP*			EN (A) / FN (A)			EN (B)		
		Ra (theo.)			1,6 – 6,4			1,0 – 4,5		
Index	Werkstoff	Festigkeit			v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
6.1		< 45 HRC								
6.2		46–55 HRC	x		300–380	0,04–0,25	0,05–0,5	280–350	0,04–0,15	0,05–0,5
6.3	Stahl gehärtet	56–60 HRC	x		300–380	0,04–0,25	0,05–0,5	280–350	0,04–0,15	0,05–0,5
6.4		61–65 HRC								
6.5		65–70 HRC								

					CTB H21U / CTB H20C (PBC 25 / PBC 25S)					
		Schneidkantencode negative WSP*			TN-E (F)/ SN-E (F)			SN-F (G)		
		Schneidkantencode positive WSP*			TN-E (F)			SN-E (G)		
		Ra (theo.)			0,35 – 1,6			0,2 – 0,8		
Index	Werkstoff	Festigkeit			v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
6.1		< 45 HRC								
6.2		46–55 HRC	x		210–260	0,05–0,15	0,1–0,5	180–230	0,06–0,20	0,1–0,5
6.3	Stahl gehärtet	56–60 HRC	x		210–260	0,05–0,15	0,1–0,5	180–230	0,06–0,20	0,1–0,5
6.4		61–65 HRC								
6.5		65–70 HRC								

					CTB H40U / CTB H40C (PBC 40 / PBC 40S)					
		Schneidkantencode negative WSP*			FN (A) / EN (A)			SN-C (B)		
		Schneidkantencode positive WSP*			FN (A) / EN (A)			TN-D (B)		
		Ra (theo.)			1,0 – 3,2			0,8 – 3,0		
Index	Werkstoff	Festigkeit			v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
6.1		< 45 HRC								
6.2		46–55 HRC	x		190–250	0,03–0,15	0,03–0,5	180–240	0,04–0,15	0,03–0,5
6.3	Stahl gehärtet	56–60 HRC	x		190–250	0,03–0,15	0,03–0,5	180–240	0,04–0,15	0,03–0,5
6.4		61–65 HRC	x		190–250	0,03–0,15	0,03–0,5	180–240	0,04–0,15	0,03–0,5
6.5		65–70 HRC								

					CTB H40U / CTB H40C (PBC 40 / PBC 40S)					
		Schneidkantencode negative WSP*			SN-E (F)			SN-F (G)		
		Schneidkantencode positive WSP*			TN-F (F)			SN-F (G)		
		Ra (theo.)			0,4 – 1,0			0,2 – 0,8		
Index	Werkstoff	Festigkeit			v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
6.1		< 45 HRC								
6.2		46–55 HRC	x		180–230	0,05–0,25	0,1–0,5	130–200	0,04–0,15	0,1–0,5
6.3	Stahl gehärtet	56–60 HRC	x		180–230	0,05–0,25	0,1–0,5	130–200	0,04–0,15	0,1–0,5
6.4		61–65 HRC	x		180–230	0,05–0,25	0,1–0,5	130–200	0,04–0,15	0,1–0,5
6.5		65–70 HRC								

* Fasenbreite beachten: Je breiter die Fase, desto stabiler die Schneide.

Die Schnittdaten sind sehr stark von den äußeren Bedingungen, wie z.B. Stabilität der Werkzeug- und Werkstückspannung, Material und Maschinentyp abhängig! Die angegebenen Werte stellen mögliche Schnittdaten dar, welche je nach Einsatzbedingungen, nach oben oder unten korrigiert werden müssen!

Schnittdatenrichtwerte für CBN-Platten

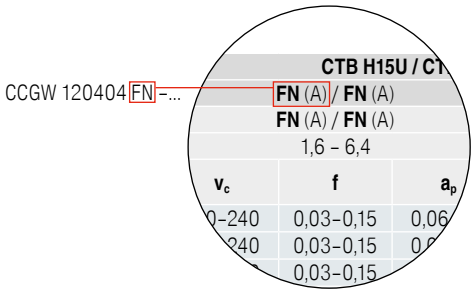
CTB H15U / CTB H15C (BHT02RU / BHT02R)								
SN-C (D) / **SN-C** (D)			**SN-E** (F) / **SN-E** (F)			**RN / RN** (Rundfase)		
SN-C (D) / **SN-C** (D)			**SN-E** (F) / **SN-E** (F)			**RN / RN** (Rundfase)		
0,5 – 1,6			0,1 – 0,8			0,1 – 0,8		
v_c	f	a_p	v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
140–200	0,06–0,2	0,08–0,3	120–180	0,06–0,25	0,1–0,4	130–210	0,06–0,2	0,08–0,3
140–200	0,06–0,2	0,08–0,3	120–180	0,06–0,25	0,1–0,4	130–210	0,06–0,2	0,08–0,3
140–200	0,06–0,2	0,08–0,3	120–180	0,06–0,25	0,1–0,4	130–210	0,06–0,2	0,08–0,3

CTB H21U / CTB H20C (PBC 25 / PBC 25S)								
TN-D (C)			**TN-D** (D) / **SN-D** (D)			**TN-E** (E)		
SN-B (C)			**TN-D** (D) / **SN-C** (D)			**SN-D** (E)		
0,8 – 3,0			0,5 – 2,0			0,35 – 2,5		
v_c	f	a_p	v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
270–330	0,06–0,25	0,05–0,5	250–320	0,06–0,25	0,08–1,0	220–290	0,05–0,15	0,08–0,5
270–330	0,06–0,25	0,05–0,5	250–320	0,06–0,25	0,08–1,0	220–290	0,05–0,15	0,08–0,5

CTB H21U / CTB H20C (PBC 25 / PBC 25S)		
SN-G (H)		
SN-F (H)		
0,1 – 0,5		
v_c	f	a_p
160–200	0,05–0,12	0,1–0,5
160–200	0,05–0,12	0,1–0,5

CTB H40U / CTB H40C (PBC 40 / PBC 40S)								
SN-D (C)			**SN-D** (D)			**EN-T** (E)/ **SN-E** (E)		
SN-D (C)			**TN-D** (D)			**EN-T** (E)/ **SN-E** (E)		
0,8 – 2,0			0,5 – 1,6			0,5 – 1,6		
v_c	f	a_p	v_c	f	a_p	v_c	f	a_p
160–220	0,04–0,15	0,03–0,5	150–210	0,04–0,25	0,08–0,5	140–200	0,05–0,15	0,08–0,5
160–220	0,04–0,15	0,03–0,5	150–210	0,04–0,25	0,08–0,5	140–200	0,05–0,15	0,08–0,5
160–220	0,04–0,15	0,03–0,5	150–210	0,04–0,25	0,08–0,5	140–200	0,05–0,15	0,08–0,5

CTB H40U / CTB H40C (PBC 40 / PBC 40S)		
SN-G (H)		
SN-G (H)		
0,1 – 0,5		
v_c	f	a_p
120–190	0,04–0,12	0,1–0,5
120–190	0,04–0,12	0,1–0,5
120–190	0,04–0,12	0,1–0,5



9

Diamant als Schneidstoff

Garant für

- optimale Oberflächen
- gratfreie Werkstücke
- hohe Standzeiten
- niedrigste Schnittkräfte
- hohe Prozesssicherheit

komplettes Programm von Schrupp-, Schlicht- und Breitschlichtplatten zur Zerspanung von Aluminium, NE-Metallen, Kunststoffen, ...

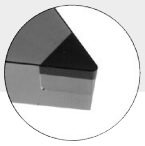
Die Schneidstoffe

	CTD CD10 (CVD)	CTD PD20 (PKD)	CTD PU20 (PKD)	CTD CD10 (CVD)
	Feinkornsorte (N10)	Feinkornsorte (N20)	Grobkornsorte (N20)	Grobkornsorte (N30)
Eigenschaften	▲ perfekte Schneidenschärfe ▲ kein Schnittdruck ▲ sehr enge Toleranzen ▲ höchste Verschleißfestigkeit bei höherer Zähigkeit ▲ sehr hohe Wärmeleitfähigkeit	▲ gute Schneidenschärfe ▲ geringerer Schnittdruck als beim PDC-S ▲ enge Toleranzen ▲ geringe Verschleißfestigkeit bei erhöhter Zähigkeit	▲ gute Schneidenschärfe ▲ geringer Schnittdruck ▲ enge Toleranzen ▲ sehr hohe Verschleißfestigkeit bei gleichzeitig hoher Zähigkeit	▲ gute Schneidenschärfe ▲ geringer Schnittdruck ▲ enge Toleranzen ▲ geringere Verschleißfestigkeit als beim PDC, bei erhöhter Zähigkeit
Werkstoff	geeignet zum Superfinishing bis Semifinish aller NE-Metalle und NE-Verbundwerkstoffe mit geringen bis hohen Anteilen an abrasiven Füllstoffen	geeignet zum Feinschlichten und Schlichten aller NE-Werkstoffe mit geringen Anteilen an abrasiven Füllstoffen	geeignet zum Schlichten bis Schruppen von NE-Metallen und NE-Werkstoffen mit sehr hohen abrasiven Füllstoffen. Hohes Zeitspanvolumen bei faserverstärkten Kunststoffen wie CFK und GFK.	geeignet zum Feinschlichten und Schlichten aller NE-Werkstoffe und NE-Metalle mit geringen bis sehr hohen Anteilen an abrasiven Füllstoffen

Schneidengeometrien

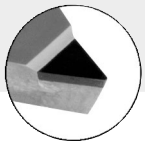
Neutraler Spanwinkel:

- höherer Schnittdruck
- höhere Zerspantemperatur
- bessere Oberflächengüte
- für stabilere Werkstücke



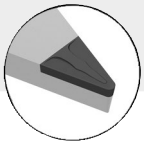
Positiver Spanwinkel:

- geringerer Schnittdruck
- geringere Zerspantemperatur
- leichte Einbuße der Oberflächengüte
- für labile Werkstücke
- bessere Maßhaltigkeit



CB-Spanbrechergeometrien:

- zuverlässige Spankontrolle
- ideal bei Aluminium mit geringem Füllstoffanteil
- für F | M | R Anwendungen

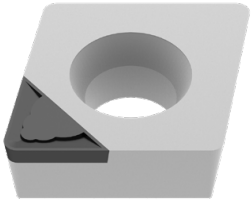


Hinweise zur Verwendung von Diamant

- Einsatz von Kühlmittel nicht generell notwendig, jedoch wird dadurch die Abfuhr der Späne erleichtert
- Chemische Reaktion zu carbidbildenden Elementen beachten (PKD)
- Wärmewechselwirkung und kritische Temperatur beachten:
  PKD: 600 °C, CVD: 700 °C
  Je nach Werkstoff mit Kühlung arbeiten.

Schnittdatenrichtwerte für die CB-Spanbrechergeometrien

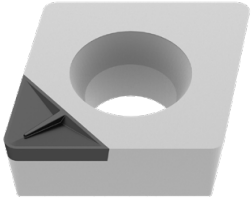
-CB1



3D-Spanbrechergeometrien -CB1				
Schneid-Radius	a_p in mm		f_z in mm/U	
	min.	max.	min.	max.
0,1 mm	0,05	0,30	0,02	0,05
0,2 mm	0,06	0,40	0,03	0,08
0,4 mm	0,10	0,80	0,04	0,15
0,8 mm	0,15	1,00	0,08	0,20
1,2 mm	0,30	1,50	0,12	0,25

- Finish und Superfinish
- extrem scharfe Schneidengeometrie
- Schnitttiefe a_p: 0,05–1,5 mm
- geringster Schnittdruck für höchste Genauigkeiten
- zur Bearbeitung von dünnwandigen und labilen Werkstücken

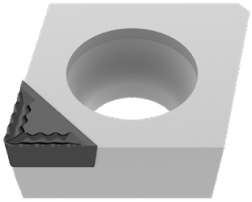
-CB2



3D-Spanbrechergeometrien -CB2				
Schneid-Radius	a_p in mm		f_z in mm/U	
	min.	max.	min.	max.
0,2 mm	0,50	0,80	0,08	0,12
0,4 mm	0,60	1,50	0,08	0,20
0,8 mm	0,70	1,50	0,15	0,30
1,2 mm	0,80	2,00	0,20	0,40

- Semifinish und Finishbearbeitung
- leicht negative Schneidengeometrie
- Schnitttiefe a_p: 0,5–2,0 mm
- hohe Oberflächengüte bei gleichzeitig engsten Toleranzen
- zur Bearbeitung von massiven Werkstücken sowie bei stabilen Bedingungen

-CB3

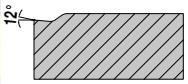
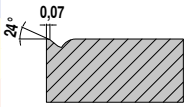
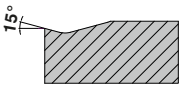
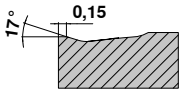
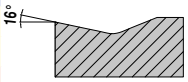
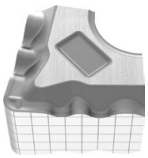
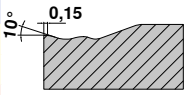


3D-Spanbrechergeometrien -CB3				
Schneid-Radius	a_p in mm		f_z in mm/U	
	min.	max.	min.	max.
0,4 mm	1,00	3,00	0,10	0,20
0,8 mm	1,00	3,00	0,15	0,35

- Mittlere- und Schruppbearbeitung
- Hoch aggressiver Spanbrecher
- Schnitttiefe a_p: 1,0–3,0 mm
- Stabile Bauteilbedingungen notwendig
- Kühlung muss sichergestellt sein

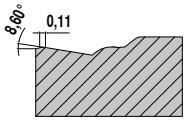
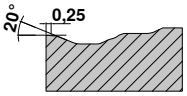
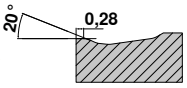
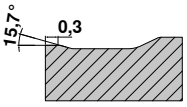
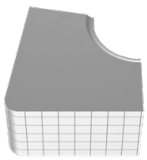
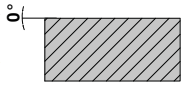
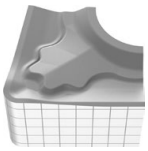
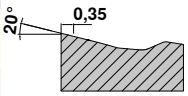
Standard-Spanleitstufen / Anwendungshinweis

Hauptanwendung Stahl und Guss,
Nebenanwendung Rostfreie Stähle

Negativ	Modell	glatter Schnitt	unregelmäßiger Schnitt	unterbrochener Schnitt	Schnitt a_p mm	Schnitt f mm	Geometrie
-CF / -CF20 (-CF / -NF12) ▲ feinste Schlichtstufe ▲ scharfe Schneidkante für geringe Schnittkräfte ▲ gute Spankontrolle auch bei kleinen Spantiefen	 F	**CTEP110 / TCM10 (DCC1110 / CWC10)** CTEP110 / TCM10 (DCC1110 / CWC10) CTEP110 / TCM10 (DCC1110 / CWC10)			 0,30–1,50	0,07–0,25	CN.. DN.. TN.. WN..
-F40 (-F40) ▲ Schlichtstufe für die Bearbeitung von Stählen ▲ gute Spankontrolle ▲ ideal für Kopierdreharbeiten	 F	**CTCP125 (HCX1125)** CTCP125 (HCX1125) CTCP125 (HCX1125)	**CTCP125 (HCX1125)** CTCP125 (HCX1125) CTCP125 (HCX1125)		 0,50–2,00	0,10–0,30	VN..
-F50 (-NF15) ▲ Schlichtstufe für feine Bearbeitung ▲ Stahl und rostfreie Stähle ▲ sehr gute Spankontrolle ▲ hohe Oberflächengüte	 F	**CTCP125 (HCX1125)** CTCP115 / CTCP125 (HCX115 / HCX1125)	**CTCP115 / CTCP125 / CTCP135 (HCX1115 / HCX1125 / HCX1135)** CTCP125 / CTCP135 (HCX1125 / HCX1135)	**CTCP135 (HCX1135)** CTCP135 (HCX1135)	 0,10–2,60	0,06–0,35	CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..
-TFQ (-TFQ) ▲ Schleppschneiden-Geometrie ▲ Schlichten bis mittlere Bearbeitung ▲ sehr hohe Vorschübe ▲ hohe Oberflächengüte	 F	**CTEP110 / CTCP115 (DCC1110 / HCX1115)** CTEP110 / CTCP115 (DCC1110 / HCX 1115) CTEP110 / CTCP115 (DCC1110 / HCX 1115)	**CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)** CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125) CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)		 0,50–5,00	0,10–0,60	CN.. DN.. WN..
-42 (-42) ▲ extrem weichschneidende Spanleitstufe ▲ für kleine und mittlere Zustellungen ▲ bei dünnwandigen Teilen geeignet	 F M	**CTC2135 (CWN2135)** CTC2135 (CWN2135) **CTC2135 (CWN2135)**	**CTC2135 (CWN2135)** CTC2135 (CWN2135) **CTC2135 (CWN2135)**		 0,50–4,50	0,05–0,35	CN..
-XU (-XU) ▲ Schlichten bis leichtes Schruppen ▲ universelle Spanleitstufe ▲ Kopierdrehen ▲ ausgezeichnete Spanverformung ▲ geringe Schnittkräfte	 M	**CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)** CTCP125 (HCX1125) CTCP115 (HCX1115)	CTCP115 / **CTCP125** (HCX1115 / **HCX1125**) CTCP125 (HCX1125) CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)	CTCP125 (HCX1125)	 0,40–4,50	0,12–0,40	CN.. DN.. VN.. WN..

Standard-Spanleitstufen / Anwendungshinweis

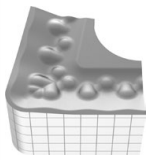
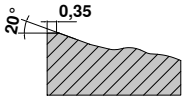
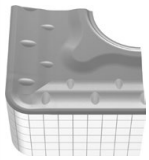
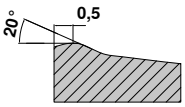
Hauptanwendung Stahl und Guss, Nebenanwendung Rostfreie Stähle

Negativ	Modell	glatter Schnitt	unregelmäßiger Schnitt	unterbrochener Schnitt	Schnitt a_p mm	Schnitt f mm	Geometrie
-M40 (-M40) ▲ stabile Geometrie ▲ mittlere Vorschübe ▲ universell einsetzbar ▲ gute Spankontrolle	 M	**CTCP125 (HCX1125)** CTCP125 (HCX1125) CTCP125 (HCX1125)	**CTCP125 (HCX1125)** CTCP125 (HCX1125) CTCP125 (HCX1125)				VN..
					0,50–3,00	0,10–0,35	
-M50 (-NM15) ▲ mittlere Bearbeitung ▲ erste Wahl bei der Stahlbearbeitung ▲ universell einsetzbar ▲ breites Anwendungsfeld	 M	**CTCP115 / CTCP125 / CTCK110 / CTCK120 (HCX1115 / HCX1125 / DCX3110 / HCF3120)** CTCP125 (HCX1125) **CTCP115 / CTCP125 / CTCK110 / CTCK120 (HCX1115 / HCX1125 / DCX3110 / HCF3120)**	CTCP115 / **CTCP125** (HCX1115 / **HCX1125**) CTCP125 (HCX1125) CTCP115 / **CTCP125 / CTCK110 / CTCK120** (HCX1115 / **HCX1125 / DCX3110 / HCF3120)**	**CTCP125 (HCX1125)** **CTCP125 / CTCK120 (HCX1125 / HCF3120)**			CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..
					0,50–5,00	0,12–0,40	
-TMQ (-TMQ) ▲ Schleppschneiden-Geometrie ▲ leichte bis mittlere Schruppbearbeitung ▲ sehr hohe Vorschübe ▲ hohe Oberflächengüte	 M	**CTCP115 (HCX1115)** CTCP125 (HCX1125) CTCP125 (HCX1125)	**CTCP125 (HCX1125)** CTCP125 (HCX1125) CTCP125 (HCX1125)				CN.. DN.. WN..
					0,80–6,00	0,20–0,85	
-M70 (-NM19) ▲ leichte bis mittlere Schruppbearbeitung ▲ Gusskruste und Schmiedehaut ▲ stabile Schneidkante ▲ unterbrochener Schnitt ▲ Roh- und Schmiedeteile	 M R	**CTCK110 / CTCK120 / CTCP115 (DCX3110 / HCF3120 / HCX1115)** **CTCP125 / CTC2135 (HCX1125 / CWN2135)** **CTCK110 / CTCK120 / CTCP115** / CTCP125 **(DCX3110 / HCF3120 / HCX1115** / HCX1125) CTC2135 / CTCP125 (CWN2135 / HCX1125)	CTCP115 / **CTCP125** (HCX1115 / **HXC1125**) **CTC2135** / CTCP135 **CWN2135** / HCR1135 **CTCK120** / CTCP125 **(HCF3120** / HCX1125) CTC2135 / CTCP125 (CWN2135 / HCX1125)	**CTCP125 / CTCP135 (HCX1125 / HCR1135)** CTCP135 / **CTC2135** HCR1135 / **CWN2135** **CTCP125** / CTCK120 **(HCX1125** / HCF3120)			CN.. DN.. SN.. TN.. WN..
					1,50–4,50	0,20–0,80	
.NMA ▲ Schruppbearbeitung ▲ stabile Schneidkante ▲ für kurzspanende Materialien ▲ erste Wahl in Grauguss	 R	**CTCK110 (DCX3110)**	**CTCK110 / CTCK120 (DCX3110 / HFC3120)**	**CTCK120 HFC3120**			CN.. DN.. SN.. TN.. WN..
					1,50–4,50	0,20–0,80	
-R28 (-NR14) ▲ einseitige Schruppgeometrie ▲ Längs-, Plandrehen und Kopieren ▲ wechselnde Spantiefen ▲ Stähle mit geringer Festigkeit (< 800 N/mm²) ▲ gute Spankontrolle	 R	**CTCP115** / CTCP125 **(HCX1115** / HCX1125) **CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)** CTCP115 (HCX1115) CTCP125 / CTCP135 (HCX1125 / HCR1135)	**CTCP115 / CTCP135 / CTCP125 (HCX1115 / HCR1135 / HCX1125)** **CTCP125 / CTCP135 (HCX1125 / HCR1135)** CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125) CTCP135 (HCR1135)	**CTCP135 (HCR1135)** **CTCP135 (HCR1135)** CTCP125 (HCX1125) CTCP135 (HCR1135)			CN.. DN.. SN..
					1,00–12,00	0,25–0,80	

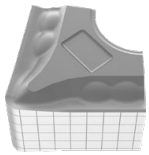
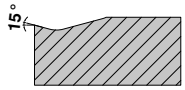
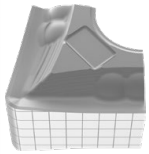
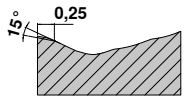
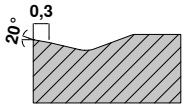
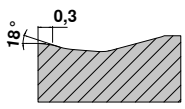
9

Standard-Spanleitstufen / Anwendungshinweis

Negativ

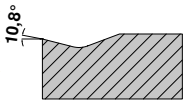
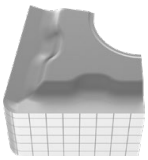
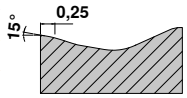
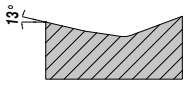
Hauptanwendung Stahl und Guss, Nebenanwendung Rostfreie Stähle	Modell	glatter Schnitt	unregelmäßiger Schnitt	unterbrochener Schnitt	Schnitt a_p mm	Schnitt f mm	Geometrie
-R58 (-NR17) ▲ einseitige Schruppgeometrie ▲ Längs- und Plandrehen ▲ leicht unterbrochene Schnitte ▲ geringe Schnittkräfte ▲ labile Maschinen	 R	**CTCP115** / CTCP125 **(HCX1115** / HCX1125) **CTCP115 / CTCP125** **(HCX1115 / HCX1125)** CTCP115 (HCX1115) CTCP125 / CTCP135 (HCX1125 / HCR1135)	**CTCP115 / CTCP135 / CTCP125** **(HCX1115 / HCR1135 / HCX1125)** **CTCP125 / CTCP135** **(HCX1125 / HCR1135)** CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125) CTCP135 (HCR1135)	**CTCP135** **(HCR1135)** **CTCP135** **(HCR1135)** CTCP125 (HCX1125) CTCP135 (HCR1135)	 1,50–12,00	0,30–1,20	CN.. DN.. SN.. TN..
-R88 (-NR19) ▲ einseitige Schruppgeometrie ▲ Längs- und Plandrehen ▲ hohe Vorschübe ▲ große Schnitttiefen ▲ stark unterbrochene Schnitte	 R	**CTCP115** / CTCP125 **(HCX1115** / HCX1125) CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125) **CTCP115** **HCX1115** CTCP125 / CTCP135 (HCX1125 / HCR1135)	CTCP115 / CTCP125 / CTCP135 (HCX1115 / HCX1125 / HCR1135) CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125) **CTCP115** / CTCP125 **(HCX1115** / HCX1125) CTCP135 (HCR1135)	**CTCP135** **(HCR1135)** CTCP135 (HCR1135) **CTCP125** **(HCX1125)** CTCP135 (HCR1135)	 3,50–16,00	0,50–1,50	SN..

Negativ

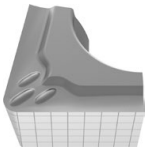
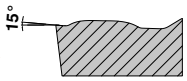
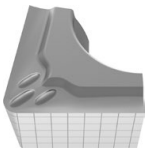
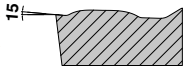
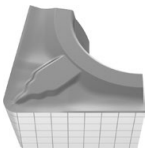
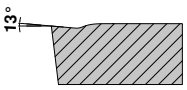
Hauptanwendung Rostfreie Stähle, Nebenanwendung Stahl und Superlegierungen	Modell	glatter Schnitt	unregelmäßiger Schnitt	unterbrochener Schnitt	Schnitt a_p mm	Schnitt f mm	Geometrie
-F30 (-NF23) ▲ Schlichten von rostfreien Stählen ▲ kontinuierlicher Schnitt ▲ hohe Oberflächengüte ▲ gute Spankontrolle	 F	CTPM125 (HCN2125) **CTPM125** **(HCN2125)**	CTPM125 (HCN2125) **CTPM125** **(HCN2125)**		 0,08–2,5	0,10–0,35	CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..
-M30 (-NM23) ▲ erste Wahl für Rostfreibearbeitung ▲ gute Spankontrolle ▲ geringe Gratbildung ▲ niedrige Schnittkräfte ▲ geringe Aufbauschneidenbildung ▲ auf labilen Maschinen einsetzbar	 F M	CTPM125 (HCN2125) **CTPM125** **(HCN2125)** CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125) **CTPM125** **(HCN2125)** CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125) **CTPM125** **(HCN2125)** 	 1,00-4,50	0,15-0,40	CN.. DN.. SN.. TN.. VN.. WN..
-M42 (-M42) ▲ für die mittlere Zerspanung von rostfreien Stählen ▲ als Nebenanwendung Superlegierungen	 M	**CTP2120 / CTC2135** **(CCN2120 / CWN2135)** **CTP2120 / CTC2135** **(CCN2120 / CWN2135)**	**CTP2120 / CTC2135** **(CCN2120 / CWN2135)** **CTP2120 / CTC2135** **(CCN2120 / CWN2135)**	**CTC2135** **(CWN2135)** 	 1,00–4,00	0,20–0,40	CN.. DN.. SN.. TN.. WN..
-M60 (-NM26) ▲ leichte bis mittlere Schruppbearbeitung ▲ stabile Schneidkante ▲ unterbrochene Schnitte ▲ Schmiedehaut und Kruste	 M R	CTPM125 (HCN2125) **CTPM125** **(HCN2125)** 	CTPM125 (HCN2125) **CTPM125** **(HCN2125)** CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125) **CTPM125** **(HCN2125)** CTPM125 (HCN2125)	 1,50–6,00	0,25–0,50	CN.. DN.. SN.. TN.. WN..

Standard-Spanleitstufen / Anwendungshinweis

Negativ

	Negativ	Modell	glatter Schnitt	unregelmäßiger Schnitt	unterbrochener Schnitt	Schnitt a_p mm	Schnitt f mm	Geometrie
Hauptanwendung Superlegierungen, Nebenanwendung Rostfreie Stähle	-F32 (-F32) ▲ schnittige Geometrie zum Schlichten von Superlegierungen ▲ zum Schlichten von rostfreien Stählen	 F	**CTP2120 (CCN2120)** CTP2120 (CCN2120) **CTP2120 (CCN2120)**	**CTP2120 (CCN2120)** CTP2120 (CCN2120)		 0,05–4,0	0,05–0,25	CN.. DN.. VN..
	-M34 (-M34) ▲ erste Wahl für Superlegierungen ▲ leicht schneidende Geometrie ▲ geringe Aufbauschneidenbildung ▲ geringe Schnittkraft	 M	**CTP5110 / CTP5115 (HCN5110 / HCN5115)** **CTP5110 / CTP5115 (HCN5110 / HCN5115)**	**CTP5110 / CTP5115 (HCN5110 / HCN5115)** **CTP5110 / CTP5115 (HCN5110 / HCN5115)**		 0,80–3,0	0,10–0,30	CN.. DN.. SN.. VN.. WN..
	-M52 (-M52) ▲ Universalgeometrie bei der Bearbeitung von Superlegierungen und rostfreien Stählen	 M	**CTP2120 (CCN2120)** **CTP2120 (CCN2120)**	**CTP2120 (CCN2120)** CTP2120 (CCN2120)		 1,50–4,00	0,20–0,38	CN.. DN.. SN.. TN.. WN..

Positiv

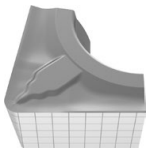
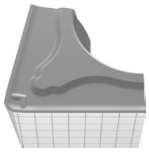
	Positiv	Modell	glatter Schnitt	unregelmäßiger Schnitt	unterbrochener Schnitt	Schnitt a_p mm	Schnitt f mm	Geometrie
Hauptanwendung Stahl und Guss, Nebenanwendung Rostfreie Stähle und Superlegierungen	-CF05 (-PF14) ▲ feine Schlichtstufe ▲ für alle gängigen Stahlwerkstoffe, rostfreien Stählen und GGG ▲ gute Spankontrolle ▲ hohe Oberflächengüte	 F	**CTEP110 / TCM407 (DCC1110 / CWC407)** CTEP110 (DCC1110) CTEP110 (DCC1110)	TCM10 / TCM407 (CWC10 / CWC407) TCM10 / TCM407 (CWC10 / CWC407)		 0,20–1,30	0,06–0,25	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
	-SF (-ZF) ▲ Schlichten / Konturdrehen ▲ gute Spankontrolle ▲ hohe Oberflächengüte ▲ geringe Schnittkräfte	 F	CTC2135 **/ CTCP115** (CWN2135 **/ HCX1115**) CTC2135 **/ CTCP125** (CWN2135 **/ HCX1125**) CTC2135 / CTCP125 (CWN2135 / HCX1125)	**CTCP125 (HCX1125)** CTCP125 **/ CTC2135** (HCX1125 **/ CWN2135**) **CTCP125 (HCX1125)** CTC2135 (CWN2135)	**CTCP125 / CTCP135 (HCX1125 / HCR1135)** **CTC2135 (CWN2135)** **CTCP125 (HCX1125)**	 0,05–2,50	0,05–0,25	CC.. DC.. SC.. TC.. VC.. WC..
	-CF55 (-PF15) ▲ Schlichten bis mittlere Bearbeitung ▲ für allgemeine und rostfreie Stähle geeignet ▲ geringe Schnittkraft ▲ gute Spankontrolle ▲ hohe Oberflächengüte	 F M	**CTEP110 (DCC1110)** CTEP110 (DCC1110) CTEP110 (DCC1110)	**TCM10 /** CTEP110 **(CWC10 /** DCC1110) CTEP110 (DCC1110) CTEP110 (DCC1110)		 0,20–1,30	0,06–0,25	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..

9

Standard-Spanleitstufen / Anwendungshinweis

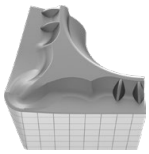
Positiv

Hauptanwendung Stahl und Guss,
Nebenanwendung Rostfreie Stähle und Superlegierungen

	Modell	glatter Schnitt	unregelmäßiger Schnitt	unterbrochener Schnitt	Schnitt a_p mm	Schnitt f mm	Geometrie
-SMF (-SMF) ▲ Schlichten bis mittlere Bearbeitung ▲ geringe Schnittkräfte ▲ gute Spankontrolle ▲ hohe Oberflächengüte	 F M	**CTEP110 /** CTCP115 **(DCC1110 /** HCX1115) CTCP115 / CTCP125 / CTEP110 (HCX1115 / HCX1125 / DCC1110) CTEP110 (DCC1110) CTCP115 / CTCP135 (HCX1115 / HCR1135)	**TCM10 /** CTCP125 / CTCP115 **(CWC10 /** HCX1125 / HCX1115) CTCP125 / CTCP135 (HCX1125 / HCR1135) CTCP135 HCR1135	CTCP135 HCR1135 CTCP135 HCR1135	0,20–1,30	0,06–0,25	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..
-SM (-ZM) ▲ mittlere Bearbeitung ▲ universell einsetzbar ▲ stabile Schneidkante ▲ wechselnde Spantiefen ▲ breites Anwendungsfeld	 M	**CTCP115 / CTCP125** **(HCX1115 / HCX1125)** **CTCP125** **(HCX1125)** **CTCP115 /** CTCK110 / CTCK120 **(HCX1115 /** DCX3110 / HCF3120) CTCP115 / CTCP125 (HCX1115 / HCX1125)	**CTCP125 / CTCP135 /** CTCP115 **(HCX1125 / HCR1135 /** HCX1115) **CTCP125 / CTCP135** **(HCX1125 / HCR1135)** **CTCP125 /** CTCK110 / CTCK120 **(HCX1125 /** DCX3110 / HCF3120) CTCP135 HCR1135	**CTCP125 / CTCP135** **(HCX1125 / HCR1135)** **CTCP135** **(HCR1135)** CTCK120 / CTCP125 HCF3120 / HCX1125	0,05–5,00	0,15–0,45	CC.. DC.. RC.. SC.. TC.. VC..
-SMQ (-SMQ) ▲ positive Schleppschneiden-Geometrie ▲ Schlichten bis mittlere Bearbeitung ▲ sehr hohe Vorschübe ▲ hohe Oberflächengüte	 M	**CTCP115** **(HCX1115)** **CTCP115** **(HCX1115)** CTCP125 / CTCP115 (HCX1125 / HCX1115)	CTCP125 (HCX1125) CTCP125 (HCX1125) CTCP125 (HCX1125)	CTCP125 (HCX1125) CTCP125 (HCX1125)	1,00–4,00	0,15–0,45	CC.. DC..

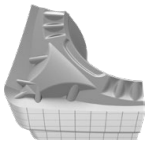
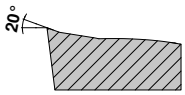
Positiv

Hauptanwendung Rostfreie Stähle

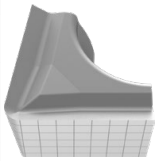
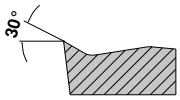
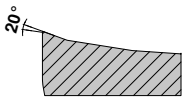
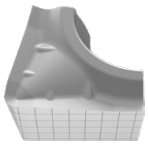
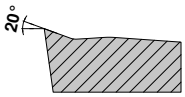
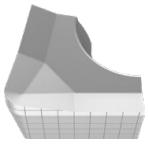
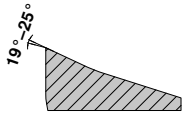
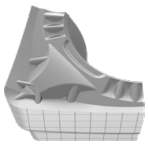
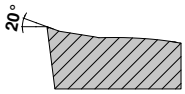
	Modell	glatter Schnitt	unregelmäßiger Schnitt	unterbrochener Schnitt	Schnitt a_p mm	Schnitt f mm	Geometrie
-F43 (-F43) ▲ für die Schlicht- bis mittlere Bearbeitung auf allen rostfreien Stählen	 F	CTC2135 (CWN2135) **CTC2135** **(CWN2135)** CTC2135 (CWN2135)	CTC2135 (CWN2135) **CTC2135** **(CWN2135)** CTC2135 (CWN2135)	CTC2135 (CWN2135) **CTC2135** **(CWN2135)**	0,50 –2,50	0,05–0,25	CC.. DC.. TC..
-M25 (-PF23) ▲ erste Wahl für mittlere Bearbeitung von rostfreien Stählen ▲ hohe Oberflächengüte ▲ geringe Aufbauschneiden-bildung	 F M	CTPM125 (HCN2125) **CTPM125** **(HCN2125)**	CTPM125 (HCN2125) **CTPM125** **(HCN2125)**		0,40–3,20	0,10–0,30	CC.. DC.. TC.. VC..
-M55 (-PF26) ▲ erste Wahl für mittlere Bearbeitung bis Schruppen von rostfreien Stählen ▲ glatter bis leicht unterbrochener Schnitt ▲ gute Spankontrolle ▲ stabile Schneidkante	 M	CTPM125 (HCN2125) **CTPM125** **(HCN2125)** CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125) **CTPM125** **(HCN2125)** CTPM125 (HCN2125)	CTPM125 (HCN2125) CTPM125 (HCN2125)	0,40–4,80	0,06–0,35	CC.. DC.. SC.. TC.. VC..

Standard-Spanleitstufen / Anwendungshinweis

Positiv

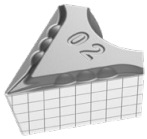
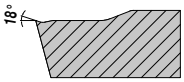
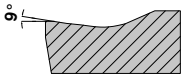
	Positiv	Modell	glatter Schnitt	unregelmäßiger Schnitt	unterbrochener Schnitt	Schnitt a_p mm	Schnitt f mm	Geometrie
Hauptanwendung Rostfreie Stähle	-M81 (-M81) ▲ direktgepresste Platte ▲ positive Spanwinkel ▲ gute Spankontrolle ▲ für Mittlere- bis Schruppbearbeitung	 **M**	**CWN2120 (CWN2120)** CWN2120 (CWN2120)	CWN2120 (CWN2120)	CWN2120 (CWN2120)	 1,00–6,00	0,25–0,60	CC.. DC.. VC..

Positiv

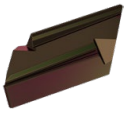
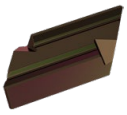
	Positiv	Modell	glatter Schnitt	unregelmäßiger Schnitt	unterbrochener Schnitt	Schnitt a_p mm	Schnitt f mm	Geometrie
Hauptanwendung NE-Metalle, Nebenanwendung Rostfreie Stähle, Stähle, Superlegierungen, Guss	-23P (-23P) ▲ geringe Aufklebeneigung ▲ gute Spankontrolle bei weichen Aluminiumlegierungen	 **F**	H216T (CWK26) H216T (CWK26) H216T (CWK26)	H216T (CWK26) H216T (CWK26)	H216T (CWK26)	 0,2–4,0	0,05–0,3	CC.. DC..
	-25P (-25P) ▲ scharfe Schneidkante ▲ gute Spankontrolle bei weicheren Alulegierungen ▲ geringe Aufklebeneigung	 **F** **M**	AMZ (AMZ) AMZ (AMZ) **AMZ (AMZ)** **H216T (CWK26)** **AMZ (AMZ)**	AMZ (AMZ) AMZ (AMZ) **AMZ (AMZ)** **H216T (CWK26)** **AMZ (AMZ)**	**H216T (CWK26)**	 0,50–4,50	0,05–0,60	CC.. DC.. SC.. VC..
	-25Q (-25Q) ▲ Schleppschneiden-Geometrie ▲ hohe Vorschübe ▲ hohe Oberflächengüte ▲ gute Spankontrolle bei weicheren Alulegierungen ▲ geringe Aufklebeneigung	 **M**	H210T / AMZ (CWK20 / AMZ) **H210T / AMZ (CWK20 / AMZ)** **H210T / AMZ (CWK20 / AMZ)** **H210T / AMZ (CWK20 / AMZ)**	H210T / AMZ (CWK20 / AMZ) **H210T / AMZ (CWK20 / AMZ)** **H210T / AMZ (CWK20 / AMZ)** **H210T / AMZ (CWK20 / AMZ)**	**H210T / AMZ (CWK20 / AMZ)**	 0,05–6,50	0,05–0,60	CC.. DC.. VC..
	-27 (-27) ▲ die unverselle Alu-Geometrie ▲ scharfe Schneidkante ▲ extrem positiver Spanwinkel ▲ geringe Aufklebeneigung ▲ hohe Vorschübe	 **M** **R**	AMZ (AMZ) AMZ (AMZ) **AMZ (AMZ)** **H10T (CWK15)**	AMZ (AMZ) AMZ (AMZ) **AMZ (AMZ)** **H10T (CWK15)**	**H216T (CWK26)** **H10T (CWK15)**	 1,00–10,00	0,10–0,75	CC.. DC.. RC.. SC.. TC.. VC..
	-29 (-29) ▲ umfangreiche Alu-Geometrie ▲ positiver Spanwinkel ▲ gute Spankontrolle ▲ für mittlere- bis Schruppbearbeitung	 **F** **R**	AMZ (AMZ) AMZ (AMZ) **AMZ (AMZ)** **H216T / AMZ (CWK26 / AMZ)**	AMZ (AMZ) AMZ (AMZ) **AMZ (AMZ)** **H216T / AMZ (CWK26 / AMZ)**	**H216T (CWK26)** **H216T (CWK26)**	 1,00–6,00	0,25–0,60	CC.. DC.. VC..

9

Standard-Spanleitstufen / Anwendungshinweis

Positiv		Modell	glatter Schnitt	unregelmäßiger Schnitt	unterbrochener Schnitt	Schnitt a_p mm	Schnitt f mm	Geometrie
Hauptanwendung Superlegierungen und Rostfreie Stähle, Nebenanwendung Stähle und NE-Metalle	-F05 (-F05) ▲ höchste Toleranzklasse ▲ hervorragende Spankontrolle auch bei geringsten Schnitttiefen ▲ sehr geringe Schnittkräfte	 F	**CTPX710**					DC.. VC..
			CTPX710					
			CTPX710					
			CTPX710			0,10–2,50	0,02–0,25	
			CTPX710					
	-F23 (-F23) ▲ feinste Schlichtstufe (Umfanggeschliffen) ▲ sehr hohe Oberflächengüte ▲ hohe Wiederholgenauigkeit ▲ geringe Schnitttiefen	 F						CC.. DC.. VC..
			CTP2120 (CCN2120)	**CTP2120 (CCN2120)**				
			CTP2120 (CCN2120)					
			CTP2120 (CCN2120)			0,10–2,00	0,06–0,13	
			CTP2120 (CCN2120)	**CTP2120 (CCN2120)**				

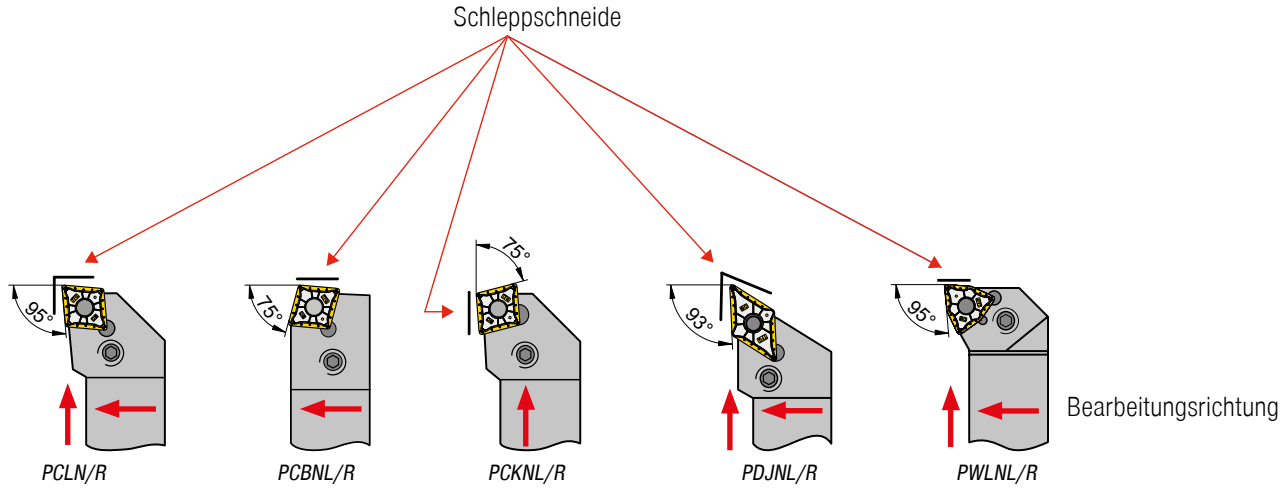
Ergänzende Spanleitstufen / Anwendungshinweis

Negativ	Modell	glatter Schnitt	unregelmäßiger Schnitt	unterbrochener Schnitt
-11 (-11) ▲ für Kopierbearbeitung im Schlichtbereich ▲ auf allgemeinen Stählen, rostfreien Stählen und Guss ▲ einsetzbar auf leistungsschwachen Maschinen	 **F**		**CTCP125 (HCX1125)**	**CTCP135 (HCR1135)**
-12 (-12) ▲ für Kopierbearbeitung im mittleren Bearbeitungsbereich ▲ auf allgemeinen Stählen, rostfreien Stählen und Guss	 **M**		**CTCP125 (HCX1125)**	**CTCP135 (HCR1135)**
-EN (-EN) ▲ universelle Stufe für allgemeine Stähle	 **M**	**CTCP115 HCX1115** CTCP125 (HCX1125) **CTCK110 DCX3110**	**CTCP125 (HCX1125)** CTCP135 (HCR1135) **CTCK120 HCF3120**	**CTCP135 (HCR1135)** CTCP135 (HCR1135) CTCP125 (HCX1125)
-ER|EL (-ER|EL) ▲ Problemlöser bei labilen und instabilen Bedingungen ▲ einsetzbar auf leistungsschwachen Maschinen ▲ für allgemeine Stähle und auf rostfreien Werkstoffen als Nebenanwendung einsetzbar	 **M**		**CTCP125 (HCX1125)**	**CTCP135 (HCR1135)**

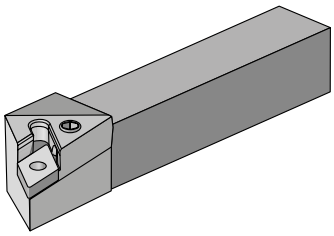
9

Masterfinish – Schleppschneide – Hinweise

Durch den Einsatz von Wendeschneidplatten mit Schleppschneide (-TFQ; -TMQ; -SMQ; -25Q) können hochwertige Oberflächen günstig hergestellt werden.

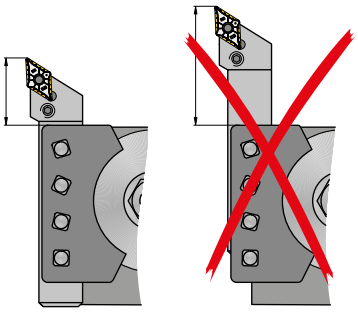


Alle Drehwendeplatten mit Schleppschneide werden in Standard-ISO-Klemmhalter gespannt

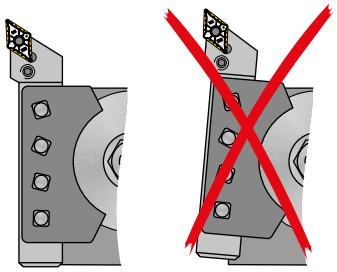


Werkzeughalter überprüfen:

- Plattensitz
- U-Platte
- Spannhebel



kurze Werkzeugauskragung



korrekte Werkzeuganstellung beachten

Vorschub-Richtwerte für Oberflächengüte

Rauhtiefenbereich R_Z in µm	$R_{t\,max.}$	entspricht R_a	Rauheitskennzahl	ISO 1302	Eckenradius r_ε in mm und Vorschub f in mm/U			
					r_ε = 0,4	r_ε = 0,8	r_ε = 1,2	r_ε = 1,6
63–100	R_t100	12,5–25	N11	25		0,51	0,69	0,88
40–63	R_t63	6,3–25	N10	12,5	0,27	0,43	0,56	0,68
31,5–40	R_t40	4,9–6,3	N9	6,3	0,25	0,37	0,49	0,57
25–31,5	R_t31,5	4,0–4,9			0,22	0,32	0,41	0,47
16–25	R_t25	2,5–4,0	N8	3,2	0,20	0,28	0,36	0,39
10–16	R_t16	1,6–2,5			0,15	0,22	0,29	0,31
6,3–10	R_t10	1,0–1,6	N7	1,6	0,10	0,13	0,18	0,20

Masterfinish – Schleppschneide – Funktionsprinzip

Verhältnis Vorschub zu Rautiefe

Bessere Oberfläche

Bei gleichem Vorschub erreicht die Wendeplatte mit Schleppschneide einen um das Vielfache besseren R_t-Wert gegenüber einer herkömmlichen Wendeplatte.

Geringere Bearbeitungszeit

Soll der gleiche R_t-Wert erreicht werden wie bei einer Standardwendeplatte, so kann mit der Wendeplatte mit Schleppschneide der doppelte Vorschub gefahren werden **(= geringere Stückzeiten!)**

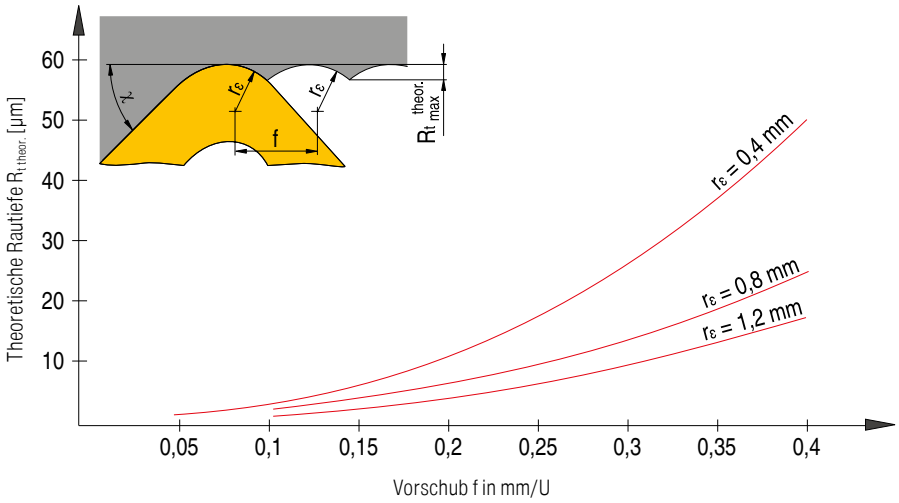
Theoretische Oberflächengüte

Die beim Drehen theoretische maximale Rautiefe $Rt_{theor.}$ ergibt sich als Kombination aus Vorschub und Eckenradius:

$$Rt_{theor.} = \left(r_\varepsilon - \sqrt{r_\varepsilon^2 - \frac{f^2}{4}}\right) \cdot 1000$$

oder Näherungsweise:

$$Rt_{theor.} = \frac{125 \cdot f^2}{r\varepsilon} \quad [\mu m]$$



9

ISO-Bezeichnungssystem für Wendeplatten

Wendeschneidplatten – metrisch

C N M G 12 04 08 E N - M50
1 2 3 4 5 6 7 8 9 13

Wendeschneidplatten – inch

C N M G 4 3 2 E N - M50
1 2 3 4 5 6 7 8 9 13

Wendeschneidplatten, CBN, Keramik – metrisch

C N G A 12 04 08 S N - 020D _ B 3 - Q
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

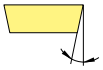
Wendeschneidplatten, CBN, Keramik – inch

C N G A 4 3 2 S N - 020D _ B 3 - Q
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

1 Plattenform

V	35°	Rhombus
D	55°	
E	75°	
C	80°	
M	86°	
K	55°	Rhomboid
B	82°	
A	85°	
L	90°	andere Formen
P	108°	
H	120°	
O	135°	
R	-	
S	90°	
T	60°	
W	80°	

2 Freiwinkel



	α		α
A	3°	F	25°
B	5°	G	30°
C	7°	N	0°
D	15°	P	11°
E	20°		

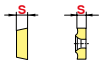
O Nicht in der Norm enthaltene Freiwinkel, bei denen besondere Angaben erforderlich sind.

3 Toleranzen

	IC±		BS		S	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch
A	0,025	.0010	0,005	.0002	0,025	.001
F	0,013	.0005	0,005	.0002	0,025	.001
C	0,025	.0010	0,013	.0005	0,025	.001
H	0,013	.0005	0,013	.0005	0,025	.001
E	0,025	.0010	0,025	.0010	0,025	.001
G	0,025	.0010	0,025	.0010	0,13	.005
J	0,05-0,15*	.002-.006*	0,005	.0002	0,025	.001
K	0,05-0,15*	.002-.006*	0,013	.0005	0,025	.001
L	0,05-0,15*	.002-.006*	0,025	.0010	0,025	.001
M	0,05-0,15*	.002-.006*	0,05-0,20*	.003-.008*	0,13	.005
N	0,05-0,15*	.002-.006*	0,05-0,20*	.003-.008*	0,025	.001
U	0,08-0,25*	.003-.010*	0,13-0,38*	.005-.015*	0,13	.005

* Von der Plattengröße abhängig

6 Plattenstärke



mm	inch	Kennzahl mm	Kennzahl inch
1,59	1/16	01	1
2,38	3/32	02	
3,18	1/8	03	2
3,97	5/32	T3	
4,76	3/16	04	3
5,56	7/32	05	
6,35	1/4	06	4
7,94	5/16	07	5
9,52	3/8	09	6

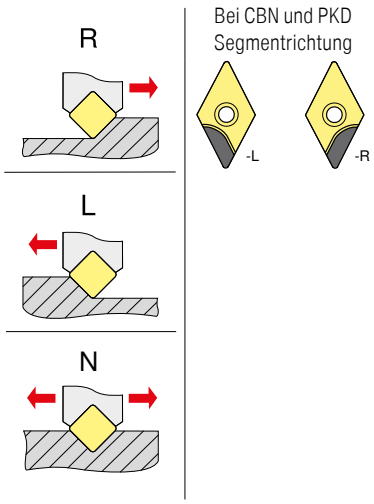
7 Eckenradius

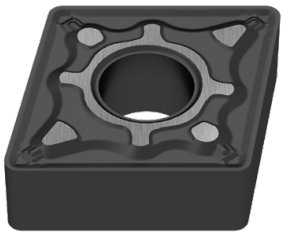
mm	inch	Kennzahl mm	Kennzahl inch	RN 00 RC MO
≤ 0,05	.0015	00	X0	
0,1	.004	01	0	
0,2	.008	02	.5	
0,4	1/64	04	1	
0,8	1/32	08	2	
1,2	3/64	12	3	
1,6	1/16	16	4	
2,0	5/64	20	5	
2,4	3/32	24	6	
2,8	7/64	28	7	
3,2	1/8	32	8	

8 Schneidkante

F	scharf
E	gerundet
T	gefast
S	gefast und gerundet
K	doppelt gefast
P	doppelt gefast und gerundet
R	Rundfase

9 Schneidrichtung





4 Merkmal

N	
R	
F	
A	
M, P	
G, P	
W	
T	
Q	
U	
B	
H	
C	
J	
X	Sonderausführung

inch
Änderung bei IK < als 1/4"

IK > 1/4"	IK < 1/4"
N / R / F	E
A / M / G	D
X	X

5 Schneidenlänge

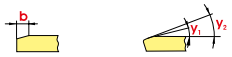
Typ	ISO	ANSI	L mm	L inch	IC mm	IC inch
C	06	2	6,4	.250	6,35	.250
	09	3	9,7	.382	9,525	.375
	12	4	12,9	.508	12,70	.500
	16	5	16,1	.634	15,875	.625
	19	6	19,3	.760	19,05	.750
	25	8	25,8	1.016	25,4	1.000
	32	12	35,24	1.269	31,75	1.250
S	06	2	6,35	.250	6,35	.250
	09	3	9,525	.375	9,525	.375
	12	4	12,7	.500	12,7	.500
	15	5	15,875	.625	15,875	.625
	19	6	19,05	.750	19,05	.750
	25	8	25,4	1.000	25,4	1.000
	31	10	31,75	1.250	31,75	1.250
D	07	2	7,7	.303	6,35	.250
	11	3	11,6	.457	9,525	.375
	15	4	15,5	.610	12,70	.500
V	11	2	11,1	.437	6,35	.250
	16	3	16,6	.653	9,525	.375
	22	4	22,10	.870	12,70	.500

* inch-Ausführung

Typ	ISO	ANSI	L mm	L inch	IC mm	IC inch
T	06	1.2	6,9	.272	3,97	.156
	09	1.8	9,6	.378	5,56	.219
	11	2	11,0	.433	6,35	.250
	16	3	16,5	.650	9,525	.375
	22	4	22,	.079	12,70	.039
	27	5	27,5	1.083	15,875	.625
	33	6	33,0	1.299	19,05	.750
W	06	3	6,5	.256	9,525	.375
	08	4	8,7	.331	12,70	.039
	10	5	10,9	.429	15,875	.625
R	06	2	6,35	.250	6,35	.250
	08	-	8,0	.315	8,0	.315
	09	3	9,52	.375	9,52	.375
	10	-	10,0	.394	10,0	.394
	12*	-	12,0	.472	12,0	.472
	12	4	12,7	.488	12,70	.488
	15	5	15,875	.625	15,875	.625
	16	-	16,0	.630	16,0	.630
	19	6	19,05	.750	19,05	.750
	25	8	25,0	.984	25,0	.984
	25*	-	25,4	1.000	25,4	1.000
	31	10	31,75	1.250	31,75	1.250
	32	-	32,0	1.260	32,0	1.260

9

10 Fasenausführung



T / S K / P [1]

	mm	inch		
015	0,15	.006	A	05°
020	0,20	.008	B	10°
025	0,25	.010	C	15°
050	0,50	.020	D	20°
075	0,75	.030	E	25°
100	1,00	.040	F	30°
			G	35°

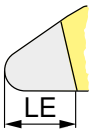
1) Für doppelt gefaste Schneiden werden zwei Buchstaben vergeben z.B. BE =
Fasenwinkel 1 (y_1) = 10°
Fasenwinkel 2 (y_2) = 25°

11 Anzahl Schneiden

einseitig		gesamte Stärke	
A		T	
B		U	
C		V	
D		W	
G		X	
H		Y	

beidseitig		ganze Spannfläche	
K		S	
L		F	
M		E	
N			
P			
Q			

12 Segmentlänge



ca. Angabe in mm

13 Stufenbezeichnung

Eine ausführliche Spanleitstufenübersicht finden Sie auf → **Seite 168–175**

ISO-Bezeichnungssystem für Klemmhalter

	P	C	L	N	R	20	20	K	12	-	T
	1	2	3	4	5	6	7	8	9		10
UT50	-	P	C	L	N	R			-12		
0		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
HSK-T63	-	D	C	L	N	R			-12		
0		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

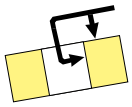
0 System / Größe

UT = UTS
nach ISO 26622
UT40 = UTS 40 mm
UT50 = UTS 50 mm
UT63 = UTS 63mm

HSK-T
nach ISO 12164
HSK-T63 = 63 mm
HSK-T100 = 100 mm

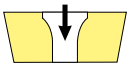
1 Klemmhalter

D



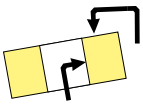
Von oben und über Bohrung geklemmt

S



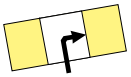
Über Bohrung aufgeschraubt

M



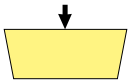
Von oben und über Bohrung geklemmt

P



Über Bohrung geklemmt

C



Von oben geklemmt

X

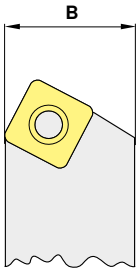
Sonderausführung

2 Plattenform

V	35°	Rhombus	
D	55°		
E	75°		
C	80°		
M	86°		
K	55°	Rhomboid	
B	82°		
A	85°		
L	90°		andere Formen
P	108°		
H	120°		
O	135°		
R	-		
S	90°		
T	60°		
W	80°		

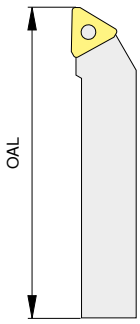
6 Schafthöhe

7 Schaftbreite



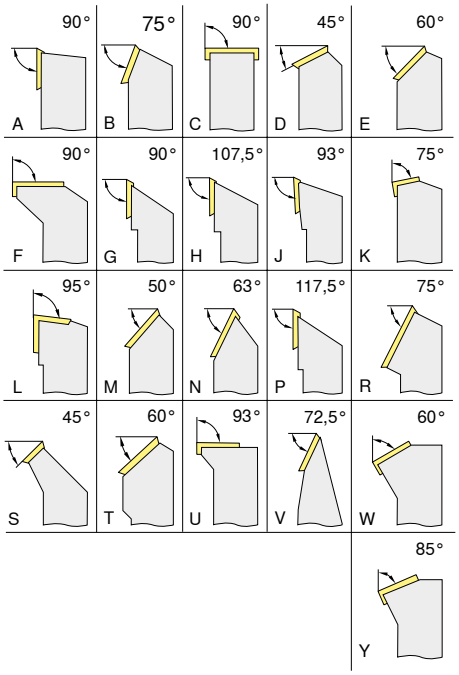
8 Werkzeuglänge

OAL			OAL		
mm	inch		mm	inch	
32	4.000	A	160	4.500	N
40	4.500	B	170	5.500	P
50	5.000	C	180	–	Q
60	6.000	D	200	6.000	R
70	7.000	E	250	7.000	S
80	8.000	F	300	8.000	T
90	5.500	G	350	5.500	U
100	5.625	H	400	3.500	V
110	5.300	J	450	3.500	W
125	14.000	K	500	3.750	Y
140	6.800	L	Spezial		X
150	4.400	M			



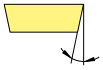
3

Halterform



4

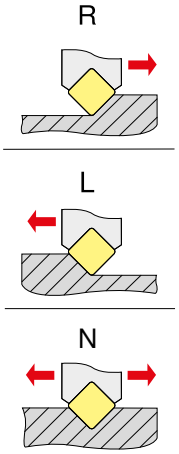
Freiwinkel



	α		α
A	3°	**F**	25°
B	5°	**G**	30°
C	7°	**N**	0°
D	15°	**P**	11°
E	20°		
O	Nicht in der Norm enthaltende Freiwinkel, bei denen besondere Angaben erforderlich sind.		

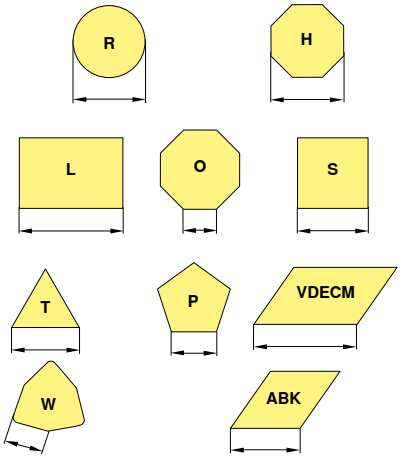
5

Schneidrichtung



9

Schneidenlänge



10

Herstellerangabe

T = Kniehebel
Sonderlänge (mm)
Plattenstärke (abweichend Standard)
Sonderausführung (X..)
Maschinenhersteller (spezifisch)

9

ISO-Bezeichnungssystem für Bohrstangen

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		A	25	R	P	C	L	N	R	12	
	UT40 -		25	G -	P	C	L	N	R -	12	
	HSK-T63 -		50	Q -	D	C	L	N	R -	12	

0 System / Größe

UT = UTS
nach ISO 26622
UT40 = UTS 40 mm
UT50 = UTS 50 mm
UT63 = UTS 63mm

HSK-T
nach ISO 12164
HSK-T63 = 63 mm
HSK-T100 = 100 mm

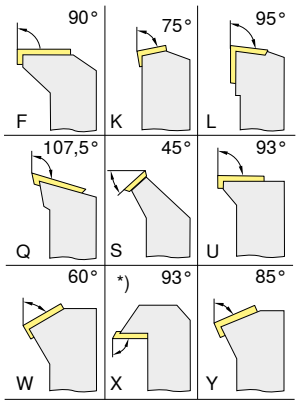
1 Schaftausführung

S	Stahlschaft	**E**	wie C mit Kühlbohrung
A	Stahlschaft mit Kühlbohrung	**F**	wie C mit Dämpfung
B	Stahlschaft mit Dämpfung	**G**	wie C mit Kühlbohrung und Dämpfung
D	Stahlschaft mit Kühlbohrung und Dämpfung	**H**	Schwermetall
C	Hartmetall-Schaft mit Stahlkopf	**J**	Schwermetall mit Kühlbohrung

5 Plattenform

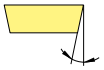
V	35°	Rhombus
D	55°	
E	75°	
C	80°	
M	86°	
K	55°	Rhomboid
B	82°	
A	85°	
L	90°	andere Formen
P	108°	
H	120°	
O	135°	
R	-	
S	90°	
T	60°	
W	80°	

6 Halterform



*) Werksnorm CERATIZIT

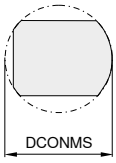
7 Freiwinkel



	α		α
A	3°	**F**	25°
B	5°	**G**	30°
C	7°	**N**	0°
D	15°	**P**	11°
E	20°		
O	Nicht in der Norm enthaltende Freiwinkel, bei denen besondere Angaben erforderlich sind.		

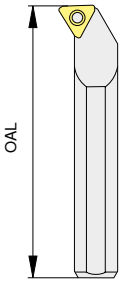
2 Schaftdurchmesser

DCONMS mm	DCONMS inch
08	Eine zweistellige Zahl welche den Bohstangendurchmesser in 1/16-Zoll darstellt.
10	
12	
16	
20	
25	
32	
40	
50	
60	



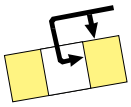
3 Werkzeuglänge

OAL mm	OAL inch	
80	3	F
100	3,5	H
110	4	J
125	4,5	K
140	5	L
150	5,5	M
160	6	N
170	6,5	P
180	6,75	Q
200	7	R
250	8	S
300	10	T
350	12	U
400	14	V
450	16	W
500	18	Y
	20	
Spezial		X



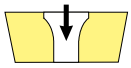
4 Klemmung

D



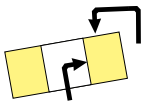
Von oben und über Bohrung geklemmt

S



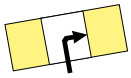
Über Bohrung aufgeschraubt

M



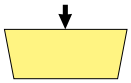
Von oben und über Bohrung geklemmt

P



Über Bohrung geklemmt

C



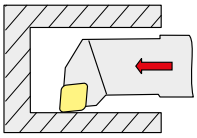
Von oben geklemmt

X

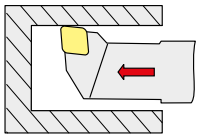
Sonderausführung

8 Schneidrichtung

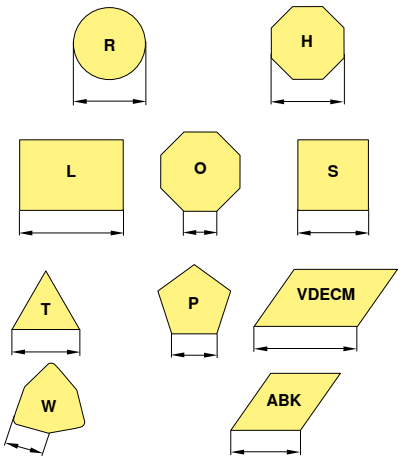
R



L



9 Schneidenlänge



10 Herstellerangabe

T = Kniehebel
Sonderlänge (mm)
Plattenstärke (abweichend Standard)
Sonderausführung (X..)
Maschinenhersteller (spezifisch)

Verschleißarten

Freiflächenverschleiß

Abrieb an der Freifläche: normaler Verschleiß nach einer gewissen Eingriffszeit.

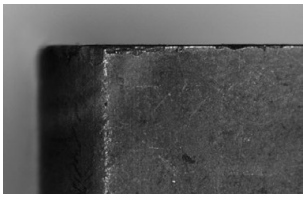
Ursache

- zu hohe Schnittgeschwindigkeit
- Hartmetallsorte mit zu geringer Verschleißfestigkeit
- nicht angepasster Vorschub

Abhilfe

- Schnittgeschwindigkeit senken
- verschleißfeste HM-Sorte wählen
- Vorschub in richtiges Verhältnis zu Schnittgeschwindigkeit und Schnitttiefe setzen

Ausbröckelung



Durch überhöhte mechanische Beanspruchung der Schneidkante können HM-Partikel ausbrechen.

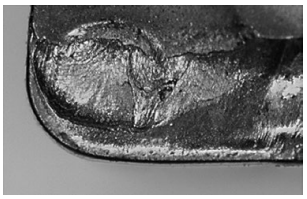
Ursache

- zu verschleißfeste Sorte
- Vibrationen
- zu hoher Vorschub bzw. Schnitttiefe
- unterbrochener Schnitt
- Spanschlag

Abhilfe

- zähere Sorte verwenden
- negative Schneidgeometrie mit Spanleitstufe verwenden
- Stabilität verbessern (Werkzeug, Werkstück)

Kolkverschleiß



Der ablaufende heiße Span verursacht eine Auskolkung der Schneidplatte an der Spanfläche.

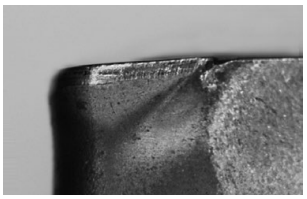
Ursache

- zu hohe Schnittgeschwindigkeit, Vorschub oder beides
- zu geringer Spanwinkel
- Sorte mit zu geringer Verschleißfestigkeit
- falsch zugeführte Kühlung

Abhilfe

- Schnittgeschwindigkeit und/oder Vorschub herabsetzen
- verschleißfestere HM-Sorte wählen
- Kühlmittelmenge und/oder Druck erhöhen, Zuführung kontrollieren
- kolkfestere Sorte verwenden

Plastische Verformung



Hohe Zerspanungstemperatur bei gleichzeitiger mechanischer Beanspruchung kann zu plastischer Verformung führen.

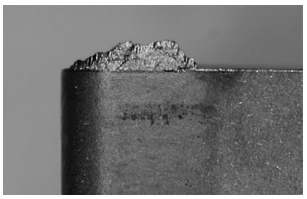
Ursache

- zu hohe Arbeitstemperatur, daher Erweichung des Grundmaterials
- Beschädigung der Beschichtung
- Sorte mit zu geringer Verschleißfestigkeit
- falsch zugeführte Kühlung

Abhilfe

- Schnittgeschwindigkeit senken
- verschleißfestere HM-Sorte wählen
- Kühlung vorsehen

Aufbauschneidenbildung



Materialaufschweißungen an der Schneidkante treten auf, wenn der Span infolge zu niedriger Schnitttemperatur nicht richtig abfließt.

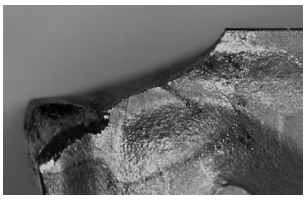
Ursache

- zu geringe Schnittgeschwindigkeit
- zu kleiner Spanwinkel
- falscher Schneidstoff
- fehlende Kühlung/Schmierung

Abhilfe

- Schnittgeschwindigkeit erhöhen
- Spanwinkel erhöhen
- TIN-Beschichtung einsetzen
- fettere Emulsion verwenden

Plattenbruch



Bei einer Überlastung der Schneidplatte kann es zum Plattenbruch kommen.

Ursache

- Überlastung des Schneidstoffs
- Stabilitätsmängel
- Keilwinkel zu klein

Abhilfe

- zäheren Schneidstoff verwenden
- Kantenschutzfase verwenden
- Schneidkantenverrundung vergrößern
- stabilere Geometrie einsetzen

Optimale Zerspanungsergebnisse

Aufgabenstellung														
Verschleißtyp						Werkstückprobleme				Spanbruch				
Freiflächenverschleiß	Kolkverschleiß	Ausbröckelung	Plastische Verformung	Plattenbruch	Aufbauschneiden	Vibrationen	Butzen- und Gratbildung	Bombierte Fläche	Oberflächengüte	Span zu lang (Wirrspan)	Span zu kurz (Bruchspan)			
↓	↓		↓		↓	↓			↑	↓		Schnittgeschwindigkeit	Schnittwerte	Abhilfe, Maßnahmen
~		↓	↓	↓		↑		↓	↓	↑	↓	Vorschub		
↓	↓	↓	↓				↓	↓	↓			Vorschub-Zentrumsbereich		
		↑	~		↓	~	↓	↓	↓	↓	↑	Spanleitstufe ↑ ↓	Wendeschneidplatten - Auswahl	
↑		↑	↑	↑		↓	↓	↓	↑			Eckenradius ↑ größer / kleiner ↓		
↑	↑	↓	↑	↓								Schneidstoff ↑ Verschleißfestigkeit / Zähigkeit ↓		
		~		~		~		~	~			Spannung Werkzeug	Allgemeine Kriterien	
		~		~		~		~	~			Spannung Werkstück		
		~		~		~			↓			Auskragung		
~		~				~	~		~			Spitzenhöhe		
●	~		●		●		●		●	●		Kühlschmierstoff		

↑ erhöhen, vergrößern
großer Einfluss

↑ erhöhen, vergrößern
kleiner Einfluss

↓ vermeiden, verkleinern
großer Einfluss

↓ vermeiden, verkleinern
kleiner Einfluss

~ kontrollieren, optimieren

● verwenden

9

Sortenübersicht

	Sortenbezeichnung	Norm-bezeichnung	ISO-Anwendungsbereich (01 05 10 15 20 25 30 35 40 45 50)	Stahl P	Rostfrei M	Eisenguss K	NE-Metalle N	Hochwarmfest S
Drehen								
Hauptanwendung: **Stahl und Eisenguss**	CTEP110 (DCC1110)	HC-P10 HC-M10 HC-K05		●	○	○		
	CTCK110 (DCX3110)	HC-P05 HC-K10		●	○	●		
	CTCK120 (HCF3120)	HC-P10 HC-K20		●		●		
	CTCP115 (HCX1115)	HC-P15 HC-M10 HC-K25		●	○	○		
	CTCP125 (HCX1125)	HC-P25 HC-M20 HC-K30		●	○	○		
	CTCP135 (HCR1135)	HC-P35 HC-M25 HC-S25		●	○			○
Hauptanwendung: **Rostfrei**	CWN2120	HC-M20 HC-N20			●		○	
	CTPM125 (HCN2125)	HC-P35 HC-M25		○	●			○
	CTC2135 (CWN2135)	HC-P35 HC-M20 HC-S20		○	●			●
Hauptanwendung: **NE-Metalle**	H210T (CWK20)	HW-K10 HW-N10 HW-S10				○	●	○
	H216T (CWK26)	HW-K15 HW-N15 HW-S15				○	●	○
	H10T (CWK15)	HW-K15 HW-N15 HW-S15				○	●	○
	AMZ	HC-P15 HC-M15 HC-K20 HC-N20		○	○	○	●	
	CWN15	HC-M20 HC-N20			○		●	
Hauptanwendung: **Hochwarmfest**	CTPX710	HC-P10 HC-M10 HC-K10 HC-N10 HC-S15		●	●	○	○	●
	CTP5110 (HCN5110)	HC-N10 HC-S10			○			●
	CTP5115 (HCN5115)	HC-N15 HC-S15			○			●
	CTP2120 (CCN2120)	HC-P20 HC-M20 HC-K15 HC-N20 HC-S20			●	○	○	●

● **Hauptanwendung**
○ Nebenanwendung

verschleißfester v_c+ ⟷ v_c− zäher

Sortenbeschreibung

TCM407 / CWC407
- Cermet, unbeschichtet
- ISO | **P10** | M05 | K05
- Die unbeschichtete Cermet-Sorte zum Feinstschlichten von Stahlwerkstoffen

CTEP110 / DCC1110
- Cermet, TiCN-Al_2O_3-beschichtet
- ISO | **P10** | M10 | K05
- Die Cermet-Sorte mit Zähigkeitsreserven für die Schlichtbearbeitung bei hohen Schnittgeschwindigkeiten

TCM10 / CWC10
- Cermet, unbeschichtet
- ISO | **P15** | **M10** | K10
- Die unbeschichtete Cermet-Sorte für die Schlichtzerspanung von rostfreiem und gehärtetem Stahl
- Besonders verschleißfest durch eine hohe Warmfestigkeit

CTCP115 / HCX1115
- Hartmetall, TiCN-Al_2O_3-beschichtet
- ISO | **P15** | M10 | **K25**
- Die verschleißfeste Hochleistungssorte bei stabilen Verhältnissen und kontinuierlichem Schnitt

CTCP125 / HCX1125
- Hartmetall, TiCN-Al_2O_3-beschichtet
- ISO | **P25** | M20 | **K30**
- Die erste Wahl für die universelle Bearbeitung von Stählen

CTCP135 / HCR1135
- Hartmetall, TiCN-Al_2O_3-beschichtet
- ISO | **P35** | M25 | S25
- Die zähe Alternative für stark unterbrochenen Schnitt und labilen Bedingungen

CTP2120 / CCN2120
- Hartmetall, TiAlN-beschichtet
- ISO | **M20** | K20 | N20 | **S20**
- Die universelle Hartmetallsorte für rostfreien Stahl und Superlegierungen

CWN2120 / CWN2120
- Hartmetall, TiN-beschichtet
- ISO | **M20** | K20 | N20
- Die universelle Hartmetallsorte für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl

CTPM125 / HCN2125
- ISO | **P35** | **M25** | S25
- Die universelle Hartmetallsorte mit einem Maximum an Zähigkeit, ohne dabei die nötige Warmhärte und Verschleißfestigkeit für die Rostfreizerspanung zu beeinflussen

CTC2135 / CWN2135
- Hartmetall, TiCN-TiNB-beschichtet
- ISO | P35 | **M30** | S35
- Die Drehsorte für allgemeine Rostfreizerspanung

CTCK110 / DCX3110
- Hartmetall, TiCN-Al_2O_3-beschichtet
- ISO | P05 | **K10**
- Die verschleißfeste Sorte für die Bearbeitung von Gusswerkstoffen bei hohen Schnittgeschwindigkeiten im kontinuierlichem Schnitt

CTCK120 / HCF3120
- Hartmetall, TiCN-Al_2O_3-beschichtet
- ISO | P10 | **K20**
- Die Sorte für die Gussbearbeitung mit hohen Zähigkeitsreserven für schwierige Bedingungen und unterbrochene Schnitte

H10T / CWK15
- Hartmetall, unbeschichtet
- ISO | **K15** | **N15**
- Die unbeschichtete Hartmetallsorte für die Bearbeitung von Aluminium und anderen NE-Metallen

H210T / CWK20
- Hartmetall, unbeschichtet
- ISO | **N10** | **S10** | K10
- Die verschleißfeste Hartmetallsorte für die Bearbeitung von Aluminium und anderen NE-Metallen

H216T / CWK26
- Hartmetall, unbeschichtet
- ISO | **K15** | **N15**
- Die unbeschichtete Hartmetallsorte für die Bearbeitung von Aluminium und anderen NE-Metallen
- Auch für die HSC-Bearbeitung sehr gut geeignet

CWN15 / CWN15
- Hartmetall, TiN-beschichtet
- ISO | **K15**
- Besondere Hartmetallsorte für abrasive Aluminiumlegierungen

AMZ / AMZ
- Hartmetall, TiAlN-beschichtet
- ISO | P10 | K10 | **N10** | S10
- Die beschichtete Hartmetallsorte für die Aluminiumzerspanung

CTP5110 / HCN5110
- Hartmetall, TiAlN-beschichtet
- ISO | M15 | **S15**
- Die Alternative für die Bearbeitung von hochwarmfesten Werkstoffen

CTP5115 / HCN5115
- Hartmetall, TiAlN-TiN-beschichtet
- ISO | M15 | **S15**
- Die erste Wahl für die Bearbeitung von hitzebeständigen Materialien

CTPX710
- Hartmetall, AlTiN-beschichtet
- ISO | **P10** | **M10** | K10 | N10 | **S15**
- Universelle Multi-Materialsorte der X7-Linie für höchste Zerspanungsanforderungen

Sortenbeschreibung

C	T	C	P	1	2	5
H	C	X	1	1	2	5

(Beispiel)

Hauptanwendung – Werkstoff

1|P	Stahl
2|M	rostfreier Stahl
3|K	Eisenguss
4|N	Leicht- und Buntmetalle / NE-Metalle
5|S	Superlegierung/Titan
6|H	harte Werkstoffe
7|X	universelle Anwendung

Verfahren

1	Drehen
2	Fräsen
3	Stechen
4	Bohren
5	Gewindedrehen
6	Andere
7	mehrere Verfahren

Härtegrad

05	ISO 05
10	ISO 10
15	ISO 15
	...